

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ
705-4-094.87

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД
ЖИДКОГО АММИАКА
ВМЕСТИМОСТЬЮ 500 ТОНН

АЛЬБОМ 8

Часть I

Нестандартизированное оборудование

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

705-4-094.87

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЖИДКОГО АММИАКА ВМЕСТИМОСТЬЮ 500 ТОНН

АЛЬБОМ 8

Часть I

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ:

- АЛЬБОМ 1 ПЗ Общая пояснительная записка
ГП Генеральный план
ТХ Технология производства
- АЛЬБОМ 2 ТХ Технология производства
- АЛЬБОМ 3 АТХ Автоматизация технологических процессов
- АЛЬБОМ 4 АР Архитектурные решения
ОВ Отопление и вентиляция
ВК Внутренний водопровод и канализация
НВК Наружные сети водоснабжения и канализации
КЖ Конструкции железобетонные
- АЛЬБОМ 5 КМ Конструкции металлические
- АЛЬБОМ 6 КЖИ Конструкции железобетонные, изделия
- АЛЬБОМ 7 ЭС Электроснабжение
ЭО Электрическое освещение
ЭМ Силовое электрооборудование
СС Связь и сигнализация
- АЛЬБОМ 8 Нестандартизированное оборудование
Часть I и II
- АЛЬБОМ 9 СО Спецификация оборудования
- АЛЬБОМ 10 ВМ Ведомости потребности в материалах
- АЛЬБОМ 11 Сметы
Часть I и II

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

- 704-1-164.83 Альбомы 1, 3, 6, 7, 8 (распространяет Казахский филиал ЦИТП)
- 901-4-57.83 Альбом 3 (распространяет Тбилисский филиал ЦИТП)
- 901-4-63.83 Альбомы 1, 2, 4, 5, 6, 7, 8 (распространяет Тбилисский филиал ЦИТП)
- 407-3-288 (Распространяет Свердловский филиал ЦИТП)
- 902-09-22.84 Выпуски 1, 2 (Распространяет ЦИТП, Москва)
- 901-09-11.84 Выпуски 1, 2 (Распространяет ЦИТП, Москва)

РАЗРАБОТАНО
Новомосковским филиалом ГИАП

УТВЕРЖДЕНО И ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ
заключением Минудобрений СССР
от 5 октября 1985 г. № 25-101-А

Главный инженер института
Главный инженер проекта

Сахаров А. В.
Маркштердер В. И.

				Примечан	
Инд №					

Альбом 4 I

Тулбай проект

Обозначение	Наименование	Стр
	Содержание альбома Часть I	2-3
НМ84-769.30.00.000	Узел стендерный	4-5
НМ84-769.30.00.052	Шайба	5
НМ84-769.30.00.00005	Узел стендерный	6-13
НМ84-769.30.00.002	Прокладка	14
НМ84-769.30.00.003	Прокладка	
НМ84-769.30.00.004	Кольцо уплотняющее	
НМ84-769.30.00.005	Вал	
НМ84-769.30.02.002	Заглушка	15
НМ84-769.30.00.022	Прокладка	
НМ84-769.30.00.034	Кош	
НМ84-769.30.00.018	Пружина	16
НМ84-769.30.00.019	Ось	
НМ84-769.30.00.020	Палец	
НМ84-769.30.03.004	Стойка	17
НМ84-769.30.03.005	Палка	
НМ84-769.30.00.026	Стенка	
НМ84-769.30.00.027	Стенка	
НМ84-769.30.00.028	Ремка	18
НМ84-769.30.00.029	Кронштейн	
НМ84-769.30.00.030	Кронштейн	
НМ84-769.30.03.006	Ребра	19
НМ84-769.30.00.013	Планка	
НМ84-769.30.00.014	Ось	
НМ84-769.30.00.045	Ролик	
НМ84-769.30.00.044	Зажим	20
НМ84-769.30.00.042	Плита	
НМ84-769.30.00.031	Ось	
НМ84-769.30.00.036	Хомут	21
НМ84-769.30.00.037	Груз	
НМ84-769.30.00.038	Шпилька	
НМ84-769.30.00.039	Палка	
НМ84-769.30.00.010	Крышка	22
НМ84-769.30.00.045	Опора	
НМ84-769.30.00.046	Опора	
НМ84-769.30.00.009	Корпус	23
НМ84-769.30.00.050	Хомут	
НМ84-769.30.00.051	Хомут	
НМ84-769.30.00.011	Гайка	24
НМ84-769.30.02.005	Корпус	
НМ84-769.30.01.000	Стойка	
НМ84-769.30.01.00005	Стойка	25
НМ84-769.30.00.005	Гайка	
НМ84-769.30.03.002	Звездочка	
НМ84-769.30.02.000	Корпус	26
НМ84-769.30.02.00005	Корпус	
НМ84-769.30.00.001	Заглушка	
НМ84-769.30.02.003	Корпус	28
НМ84-769.30.02.004	Корпус	
НМ84-769.30.00.016	Ребра	
НМ84-769.30.00.017	Ребра	29
НМ84-769.30.01.004	Плита	
НМ84-769.30.01.003	Ребра	
НМ84-769.30.03.001	Вал	30
НМ84-769.30.03.000	Устройство лобоватное	
НМ84-769.30.00.024	Прокладка	
НМ84-769.30.03.00005	Устройства лобоватное	31
НМ84-769.31.00.000	Узел быстросъемный	
НМ84-769.30.02.001	Фланец	32
НМ84-769.30.01.001	Фланец	
НМ84-769.30.00.012	Стопор	

Обозначение	Наименование	Стр
НМ84-769.31.00.00005	Узел быстросъемный	33
НМ84-769.31.00.004	Ниппель	34
НМ84-769.31.00.003	Гайка	
НМ84-769.31.00.001	Заглушка	
НМ84-769.31.00.009	Штырь	
НМ84-769.31.00.005	Патрубок	35
НМ84-769.31.00.006	Ребра	
НМ84-769.31.00.002	Патрубок	
НМ84-769.31.00.007	Ребра	
НМ84-769.32.00.000	Узел быстросъемный	36
НМ84-769.30.00.035	Опора	
НМ84-769.30.00.032	Планка	
НМ84-769.30.00.033	Рукавтка	37
НМ84-769.32.00.00005	Узел быстросъемный	
НМ84-769.32.00.002	Гайка	
НМ84-769.32.00.001	Ниппель	38
НМ84-769.32.00.003	Патрубок	
НМ84-769.32.00.005	Штырь	
НМ84-769.33.000	Узел соединения рукава	39
НМ84-769.30.00.023	Прокладка	
НМ84-769.30.00.047	Опора	
НМ84-769.30.00.025	Прокладка	
НМ84-769.33.00005	Узел соединения рукава	40
НМ84-769.33.003	Полухомут	
НМ84-769.33.004	Уго	41
НМ84-769.33.001	Наконечник	
НМ84-761.19.00.000	Клапан скоростной	42
НМ84-761.19.00.001	Поршень	
НМ84-761.19.00.002	Кольцо	
НМ84-761.19.00.003	Седло	43
НМ84-761.19.00.00005	Клапан скоростной	
НМ84-761.19.01.000	Корпус	44
НМ84-769.30.00.041	Балка	
НМ84-769.19.01.00005	Корпус	45
НМ84-769.47.00.000	Фонтанчик аварийный	
НМ84-769.47.00.00005	Фонтанчик аварийный	46-50
НМ84-769.47.00.001	Стакан	51
НМ84-769.47.00.002	Дно	
НМ84-769.47.00.004	Шайба	
НМ84-769.47.00.007	Хомут	52
НМ84-769.47.00.008	Ось	
НМ84-769.47.00.011	Ребра	
НМ84-769.47.00.012	Кронштейн	53
НМ84-769.47.00.013	Ребра	
НМ84-769.47.00.014	Кронштейн	
НМ84-769.47.00.015	Ребра	54
НМ84-769.47.00.016	Косынка	
НМ84-769.47.00.017	Плита	
НМ84-769.47.00.018	Вилка	55
НМ84-769.47.00.019	Ось	
НМ84-769.47.00.020	Стержень	
НМ84-769.47.00.021	Стержень	56
НМ84-769.47.00.022	Рычаг	
НМ84-769.47.00.023	Наконечник	57
НМ84-769.47.00.024	Муфта	
НМ84-769.47.00.027	Серьга	
НМ84-769.47.00.028	Палец	58
НМ84-769.47.00.029	Подошва	
НМ84-769.47.00.032	Стойка	
НМ84-769.47.00.033	Стойка	59
НМ84-769.47.00.034	Патрубок	

Ил. № 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014, 015, 016, 017, 018, 019, 020, 021, 022, 023, 024, 025, 026, 027, 028, 029, 030, 031, 032, 033, 034, 035, 036, 037, 038, 039, 040, 041, 042, 043, 044, 045, 046, 047, 048, 049, 050, 051, 052, 053, 054, 055, 056, 057, 058, 059, 060, 061, 062, 063, 064, 065, 066, 067, 068, 069, 070, 071, 072, 073, 074, 075, 076, 077, 078, 079, 080, 081, 082, 083, 084, 085, 086, 087, 088, 089, 090, 091, 092, 093, 094, 095, 096, 097, 098, 099, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

705-4-094.87

Привязан	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Исполн.</td> <td>М. В. Давыдов</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Александров</td> </tr> <tr> <td>Проект.</td> <td>Воронин</td> </tr> <tr> <td>Инженер.</td> <td>Антонов</td> </tr> <tr> <td>Инженер.</td> <td>Курочкин</td> </tr> <tr> <td>Инж.</td> <td>Чибриков</td> </tr> </table>	Исполн.	М. В. Давыдов	Разраб.	Александров	Проект.	Воронин	Инженер.	Антонов	Инженер.	Курочкин	Инж.	Чибриков	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Исполн.</td> <td>М. В. Давыдов</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Александров</td> </tr> <tr> <td>Проект.</td> <td>Воронин</td> </tr> <tr> <td>Инженер.</td> <td>Антонов</td> </tr> <tr> <td>Инженер.</td> <td>Курочкин</td> </tr> <tr> <td>Инж.</td> <td>Чибриков</td> </tr> </table>	Исполн.	М. В. Давыдов	Разраб.	Александров	Проект.	Воронин	Инженер.	Антонов	Инженер.	Курочкин	Инж.	Чибриков
Исполн.	М. В. Давыдов																									
Разраб.	Александров																									
Проект.	Воронин																									
Инженер.	Антонов																									
Инженер.	Курочкин																									
Инж.	Чибриков																									
Исполн.	М. В. Давыдов																									
Разраб.	Александров																									
Проект.	Воронин																									
Инженер.	Антонов																									
Инженер.	Курочкин																									
Инж.	Чибриков																									

Приуральский склад
жидкого аммиака
местностью
500 тонн
Содержание альбома

И.Ф. ГИАП

Альбом В 4 I

Технический проект

2272-08

Обозначение	Наименование	Стр
НМ84-769 47 00 035	Отвод	57
НМ84-769 47 00 039	Кожух	
НМ84-769 47 00 041	Корпус	58
НМ84-769 47 00 042	Хомут	
НМ84-769 47 00 009	Плита	
НМ84-769 47 00 030	Противобес	
НМ84-769 47 00 043	Стержень	59
НМ84-769 47 00 044	Переход	
НМ84-769 52 00 000	Душ аварийный	60
НМ84-769 52 00 000СБ	Душ аварийный	61-65
НМ84-769 52 00 001	Диск	65
НМ84-769 52 00 002	Конус	
НМ84-769 52 00 031	Патрубок	66
НМ84-769 52 00 033	Патрубок	
НМ84-769 52 00 034	Патрубок	
НМ84-769 52 00 035	Патрубок	
НМ84-769 52 00 036	Патрубок	67
НМ84-769 52 00 037	Стая	
НМ84-961 123 00 000	Бак	68
НМ84-961 123 00 001	Бобышка	
НМ84-961 123 00 000СБ	Бак	69
НМ84-961 123 00 002	Наварыш	
НМ84-961 123 00 003	Заглушка	70
НМ84-961 123 00 004	Корпус	
НМ84-961 123 00 005	Амьшкя	
НМ84-769 24 000	Устройство отбора давления	
НМ84-769 24 000СБ	Устройство отбора давления	71
НМ84-769 24 003	Прокладка	
НМ84-769 24 004	Гайка накидная	
НМ84-769 24 001	Ниппель	72
НМ84-769 24 002	Ниппель	
НМ85-769 90 000	Емкость	73
НМ85-769 90 001	Пробка	
НМ85-769 90 000СБ	Емкость	74
НМ85-769 90 201	Крышка	
НМ85-769 90 101	Гайки	75
НМ85-769 90 100	Вставка	
НМ85-769 90 100СБ	Вставка	
НМ85-769 90 202	Бобышка	
НМ85-769 90 200	Крышка	76
НМ85-769 90 200СБ	Крышка	

Лист № 001 | Вид и дата | 31.01.2014 | Инв. № 001 | Подп. и дата

Привязан				

705-4-094.87

Лист 2

2272-08

Типовое проект. реш. 715-У-044/Альбом 8 ч. I

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Прим																																																
				Документация																																																		
A2			НМ84-769.30.00.000СБ	Сборочный чертеж																																																		
				Сборочные единицы																																																		
A4	1		НМ84-769.24.000	Устройство отбора давлений	2																																																	
A4	2		НМ84-769.31.00.000	Узел быстросъемный	2																																																	
A4	3		НМ84-769.32.00.000	Узел быстросъемный	1																																																	
A4	4		НМ84-769.33.000	Узел подседiments рукава	12																																																	
A4	5		НМ84-769.30.01.000	Стяжка	1																																																	
A4	6		НМ84-769.30.02.000	Корпус	1	Лист 3																																																
A4	7		НМ84-769.30.03.000	Устройство поворотное	1																																																	
				Листы																																																		
A3	10		НМ84-769.30.00.001	Заглушка	1	Лист 3																																																
A4	11		НМ84-769.30.00.002	Прокладка	1	Лист 3																																																
A4	12		НМ84-769.30.00.003	Прокладка	1	Лист 3																																																
A4	13		НМ84-769.30.00.004	Кольцо уплотняющее	2	Лист 3																																																
A3	14		НМ84-769.30.00.005	Гайка	2	Лист 3																																																
A4	15		НМ84-769.30.00.006	Кольцо ф 139/114																																																		
				Войлок ГОСТ 6308-71	1	Лист 3																																																
НМ84-769.30.00.000																																																						
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>№ докум</td> <td>Подп</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Гаряев</td> <td>Куркина</td> <td>23</td> <td>02.02</td> <td></td> <td>1</td> <td>1</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>Лев</td> <td>Ворожков</td> <td>23</td> <td>02.02</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>И. Кондр</td> <td>Антонов</td> <td>23</td> <td>02.02</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>И. Кондр</td> <td>Куркина</td> <td>23</td> <td>02.02</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Удв</td> <td>Сунько</td> <td>23</td> <td>02.02</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Лист	Листов	Гаряев	Куркина	23	02.02		1	1	7	Лев	Ворожков	23	02.02					И. Кондр	Антонов	23	02.02					И. Кондр	Куркина	23	02.02					Удв	Сунько	23	02.02				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Лист	Листов																																															
Гаряев	Куркина	23	02.02		1	1	7																																															
Лев	Ворожков	23	02.02																																																			
И. Кондр	Антонов	23	02.02																																																			
И. Кондр	Куркина	23	02.02																																																			
Удв	Сунько	23	02.02																																																			
Узел стенодержный																																																						
Н.Ф. ГИАП																																																						

Формат А4

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Прим																
A4	41		НМ84-769.30.00.032	Планка	1	Лист 6																
A4	42		НМ84-769.30.00.033	Рычажок	1	Лист 6																
A4	43		НМ84-769.30.00.034	Кожух	3	Лист 4,6																
A4	44		НМ84-769.30.00.035	Опора	1	Лист 7																
A4	45		НМ84-769.30.00.036	Хомут	3	Лист 7,8																
A4	46		НМ84-769.30.00.037	Брыз	1	Лист 7																
A4	47		НМ84-769.30.00.038	Шпилька	1	Лист 7																
A4	48		НМ84-769.30.00.039	Полка	2	Лист 7																
A4	49		НМ84-769.30.00.040	Втулка L=100		0,6 кг																
				Труба 32x3 ГОСТ 8734-75 820 ГОСТ 8733-74	1	Лист 7																
A4	50		НМ84-769.30.00.041	Балка		Лист 8																
A4	51		НМ84-769.30.00.042	Плита	4	Лист 8																
A4	52		НМ84-769.30.00.043	Связь		4,3 кг																
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 30x3x0,5 ГОСТ 535-79	1	Лист 8																
A3	53		НМ84-769.30.00.044	Зажим	6	Лист 8																
A4	54		НМ84-769.30.00.045	Опора	1	Лист 8																
A4	55		НМ84-769.30.00.046	Опора	1	Лист 8																
A4	56		НМ84-769.30.00.047	Опора	1	Лист 8																
A4	57		НМ84-769.30.00.048	Ребра 50x98		0,12 кг																
				Лист 4 ГОСТ 19903-74 60x3x0,5 ГОСТ 14637-79	1	Лист 8																
A4	58		НМ84-769.30.00.049	Ребра 50x150		0,2 кг																
				4 ГОСТ 19903-74 Лист 8 Стен 5 ГОСТ 14637-79	1	Лист 8																
A4	59		НМ84-769.30.00.050	Хомут	1	Лист 8																
A4	60		НМ84-769.30.00.051	Хомут	1	Лист 8																
НМ84-769.30.00.000																						
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>№ докум</td> <td>Подп</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>3</td> </tr> </table>							Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Лист	Листов								3
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Лист	Листов															
							3															
Узел стенодержный																						
Н.Ф. ГИАП																						

Формат А4

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Прим																
			НМ84-769.30.00.007	Втулка L=212		1,8 кг																
				Труба 89x4 ГОСТ 8734-75 820 ГОСТ 8733-74	1	Лист 3																
A3	18		НМ84-769.30.00.009	Корпус	2	Лист 4																
A3	19		НМ84-769.30.00.010	Крышка	2	Лист 4																
A3	20		НМ84-769.30.00.011	Гайка	4	Лист 4																
A4	21		НМ84-769.30.00.012	Стопор	2	Лист 4																
A4	22		НМ84-769.30.00.013	Планка	1	Лист 4																
A4	23		НМ84-769.30.00.014	Ось	1	Лист 4																
A4	24		НМ84-769.30.00.015	Ролик	1	Лист 4																
A4	25		НМ84-769.30.00.016	Ребро	1	Лист 4																
A4	26		НМ84-769.30.00.017	Ребро	1	Лист 4																
A3	27		НМ84-769.30.00.018	Пружина	1	Лист 4																
A4	28		НМ84-769.30.00.019	Ось	1	Лист 4																
A4	29		НМ84-769.30.00.020	Палец	1	Лист 4																
A4	30		НМ84-769.30.00.021	Кольцо ф 57/44																		
				Войлок ЛС ГОСТ 6308-71	2	Лист 4																
A4	31		НМ84-769.30.00.022	Прокладка	2	Лист 5																
A4	32		НМ84-769.30.00.023	Прокладка	1	Лист 5																
A4	33		НМ84-769.30.00.024	Прокладка	2	Лист 5																
A4	34		НМ84-769.30.00.025	Прокладка	1	Лист 5																
A4	35		НМ84-769.30.00.026	Стенка	8	Лист 5																
A4	36		НМ84-769.30.00.027	Стенка	4	Лист 5																
A3	37		НМ84-769.30.00.028	Ролик	1	Лист 6																
A4	38		НМ84-769.30.00.029	Кронштейн	1	Лист 6																
A4	39		НМ84-769.30.00.030	Кронштейн	1	Лист 6																
A4	40		НМ84-769.30.00.031	Ось	1	Лист 6																
НМ84-769.30.00.000																						
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>№ докум</td> <td>Подп</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2</td> </tr> </table>							Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Лист	Листов								2
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Лист	Листов															
							2															
Узел стенодержный																						
Н.Ф. ГИАП																						

Формат А4

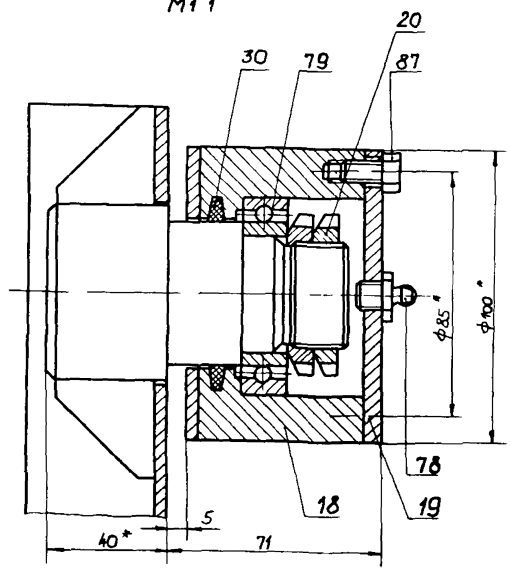
Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Прим																
A4	61		НМ84-769.30.00.052	Шайба	2	Лист 7																
A4	64		НМ84-769.30.00.055	Прокладка ф 45/75 б-2																		
				Ларонит ПМ ГОСТ 481-80	9																	
A4	65		НМ84-769.30.00.056	Прокладка ф 14/34 б-2																		
				Ларонит ПМ ГОСТ 481-80	2	Лист 2																
A4	66		НМ84-769.30.00.057	Патрубок L=50		0,03 кг																
				Труба 14x2 ГОСТ 8734-75 ВНГЗ ГОСТ 8733-74	2	Лист 2																
Стандартные изделия																						
				Отвод 90° 89x3,5		1,6 кг																
				ГОСТ 17375-83	3	Лист 7																
				Отвод 90° 45x2,5		0,3 кг																
				ГОСТ 17375-83	5																	
				Отвод 60° 45x2,5-10Г2		0,2 кг																
				ГОСТ 17375-83	2																	
				Отвод 60° 89x3,5-10Г2		1,1 кг																
				ГОСТ 17375-83	1																	
				Переход К 89x3,5-45x2,5-10Г2		0,6 кг																
				ГОСТ 17378-83	1																	
				Переход К 57x4-45x2,5-10Г2		0,2 кг																
				ГОСТ 17378-83	1																	
				Фланец 3-40-25 10Г2С		2,1 кг																
				ГОСТ 12821-80	9																	
НМ84-769.30.00.000																						
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>№ докум</td> <td>Подп</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>4</td> </tr> </table>							Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Лист	Листов								4
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Лист	Листов															
							4															
Узел стенодержный																						
Н.Ф. ГИАП																						

Формат А4

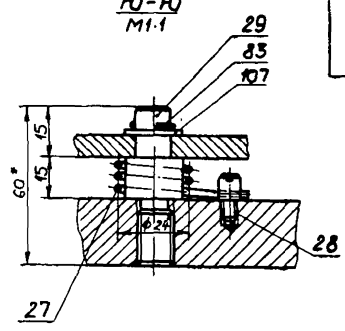
Тупое проект паш 705-4-094 87 Альбом 8 в I

ИИ 84-769 30 00 000 СБ

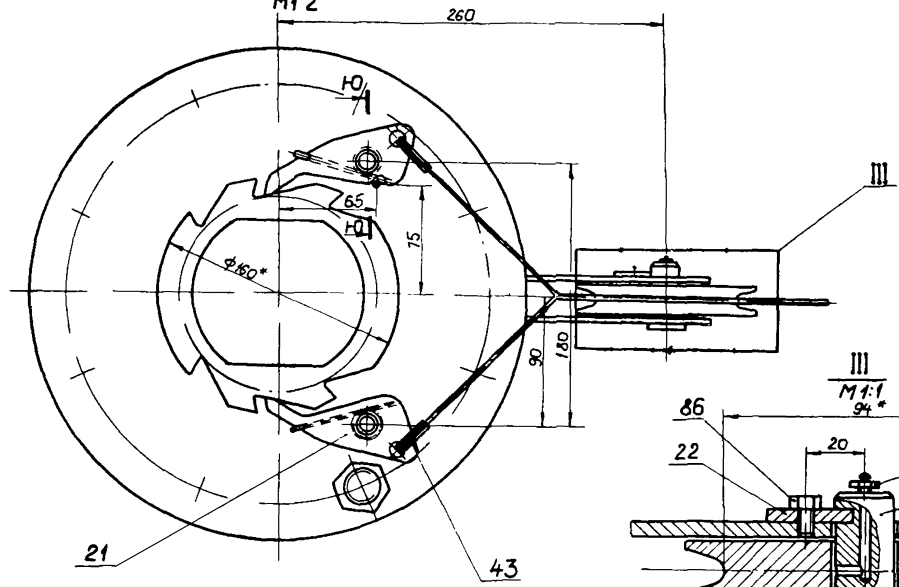
Ж-Ж лист 1
M1 1



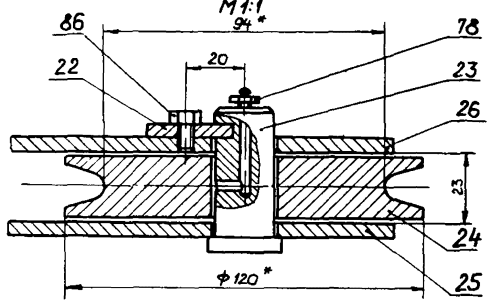
Ю-Ю
M1-1



Э-Э повернута лист 1
M1 2



III
M1:1
94*

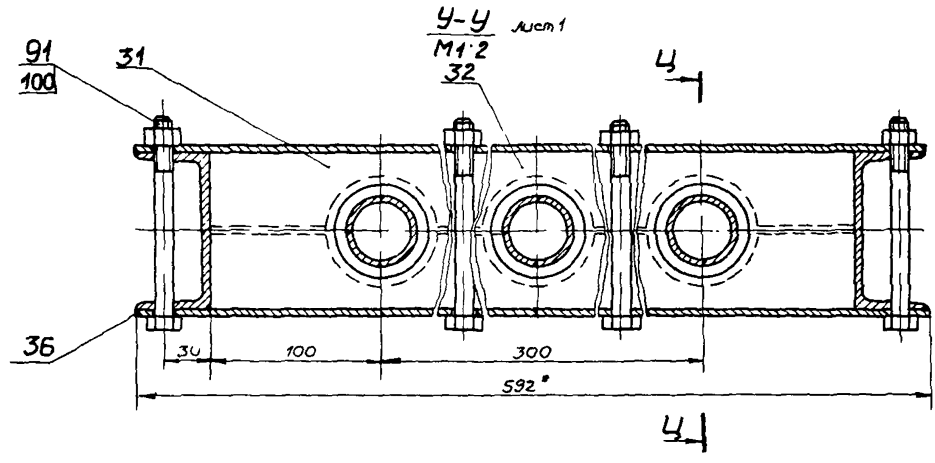
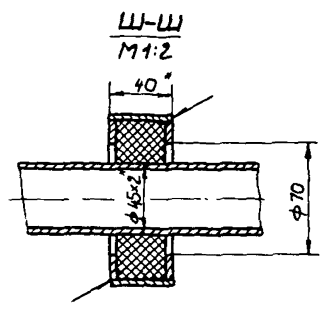
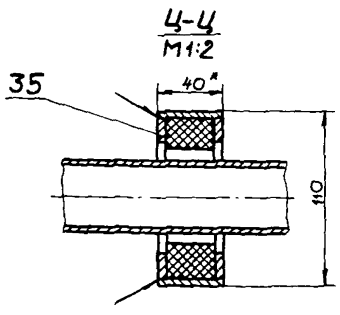
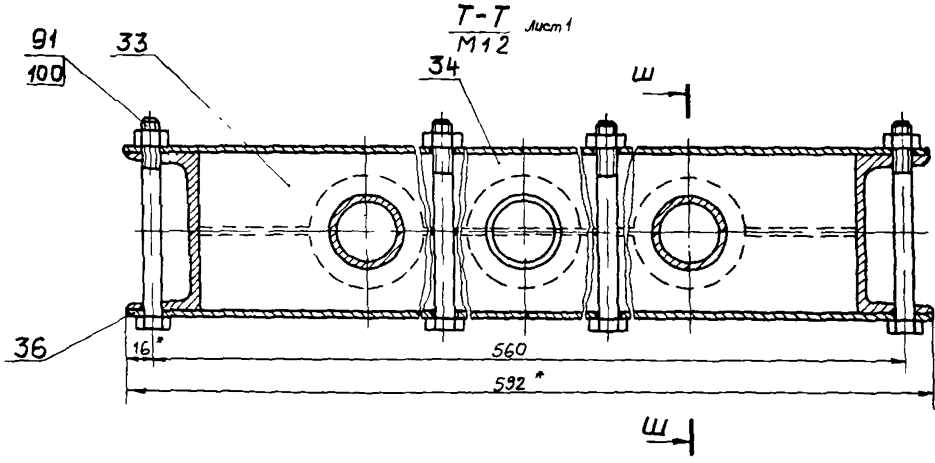


ИИ 84-769 30 00 000 СБ

ИИ 84-769 30 00 000 СБ				Мат	Масса	Изготов
ИИ лист	№ докум	Размер	Дата			
Разработ	Проектиров	Проверка	Внесено			
Т. колп	В. колп	С. колп	Д. колп			
И. колп	К. колп	Л. колп	М. колп			
И. колп	К. колп	Л. колп	М. колп			
И. колп	К. колп	Л. колп	М. колп			

Тупоугольный проект пещи 705-4-09817 МБДом 8 Ч I

HM84-769.30.00.00005



Справ. №

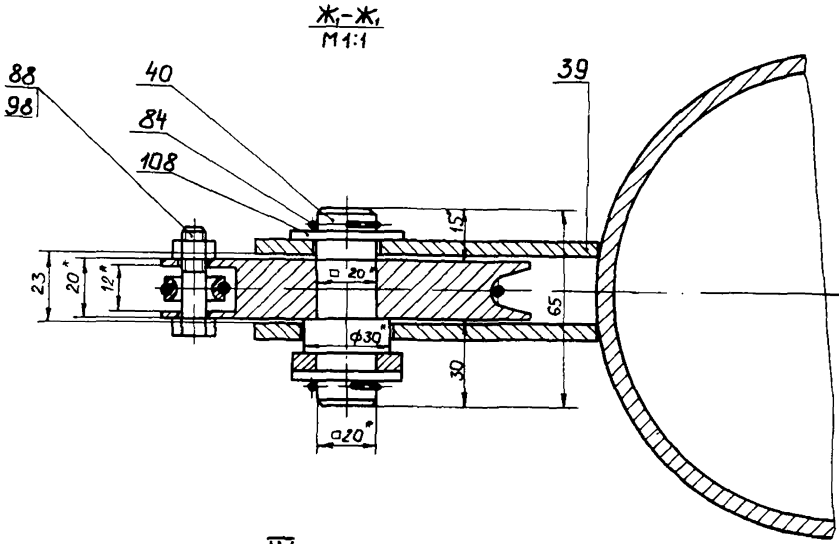
Имя, Фамилия, Подпись и дата, Визы и подписи инженера и мастера

				HM84-769.30.00.00005		
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Материал	Масса	Масштаб
Иванов	Иванов	Иванов	12.12.12	Сталь	100	1:1
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Материал	Масса	Масштаб
Иванов	Иванов	Иванов	12.12.12	Сталь	100	1:1

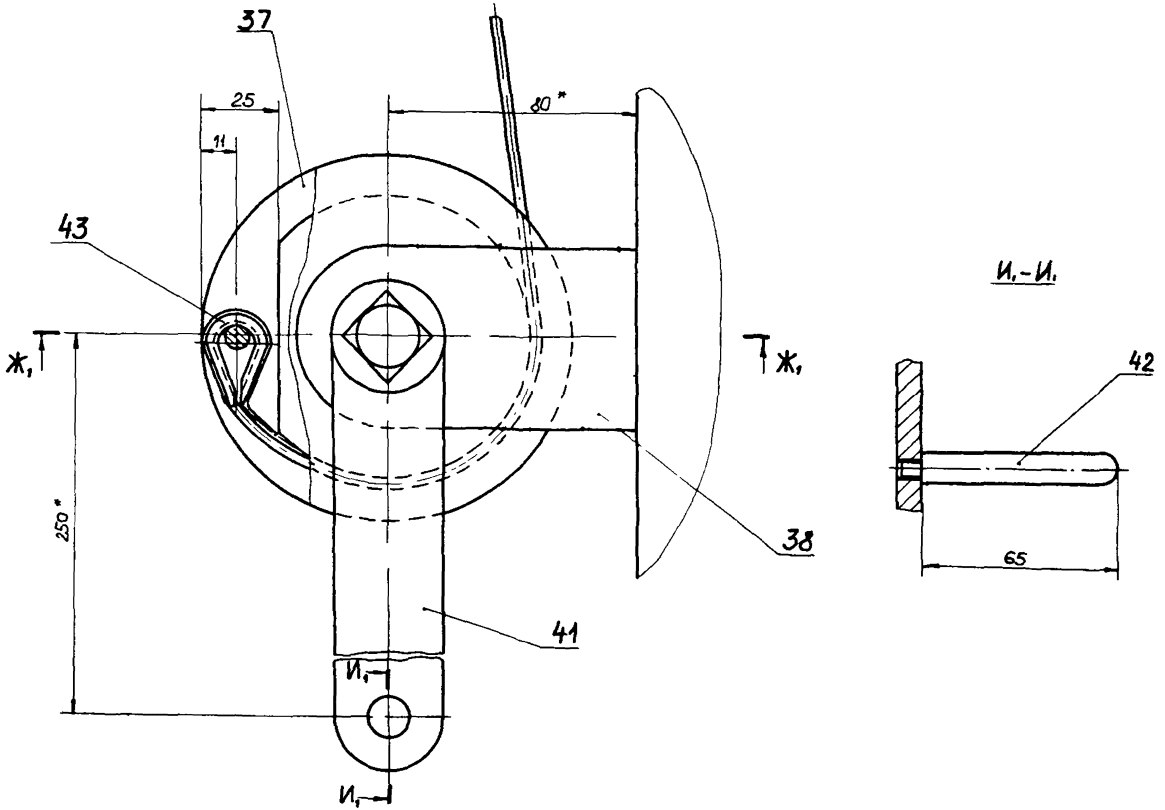
Конструктор: М.И. Иванов
Проверен: А.З.

Тубное проектир рещ 705-4.094.07 Альбом 8 ч I

HM 84-769.30.00.000.05



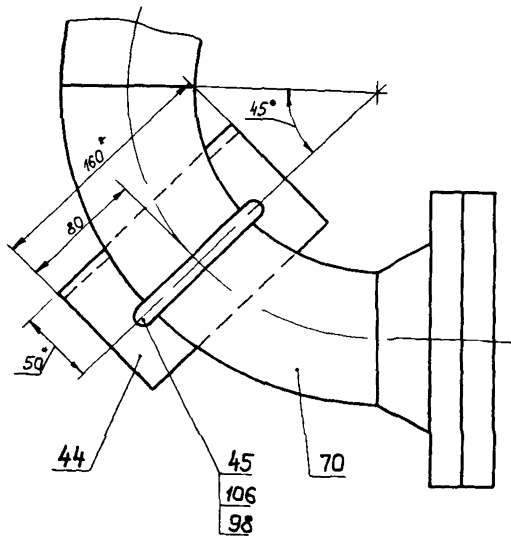
IV Аусч 1



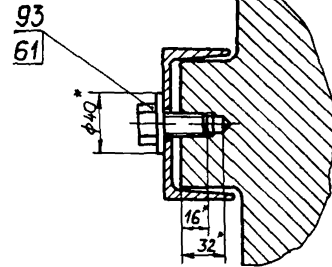
Сделано в СССР. Изготовлено в СССР. Проверено в СССР.

HM 84-769.30.00.000.05				
Изм/Аусч	№ докум	Подп	Дата	Лист
Разработ	Дмитриев	Смирнов	02.07.85	
Проект	Варонцов	Смирнов	02.07.85	
И. Комаров	Александров	Смирнов	02.07.85	Лист 1
И. Комаров	Курочкин	Смирнов	02.07.85	Лист 2
Сделано	Турецко	Смирнов	02.07.85	

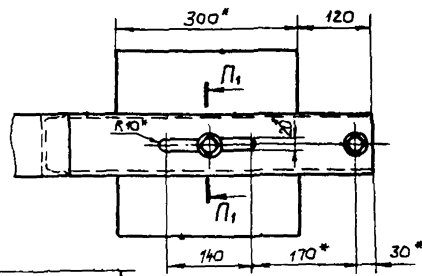
ВудП лист 2
M1:2



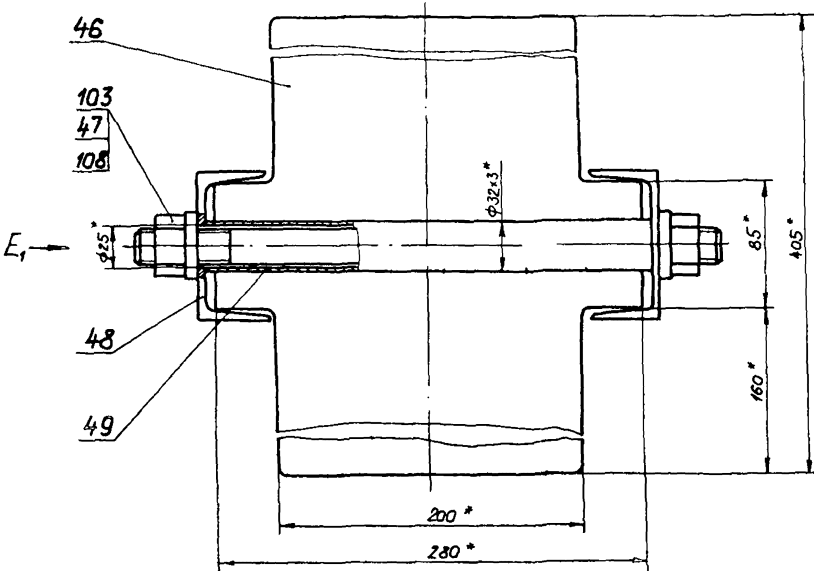
П1-П4
M1:2



ВудЕ
M1:5



ВудГ лист 1
M1:2

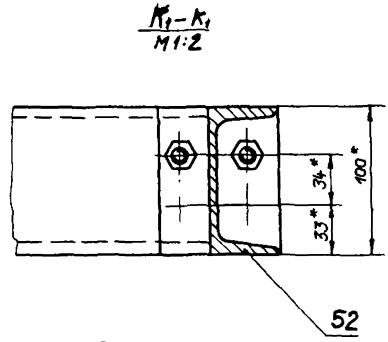
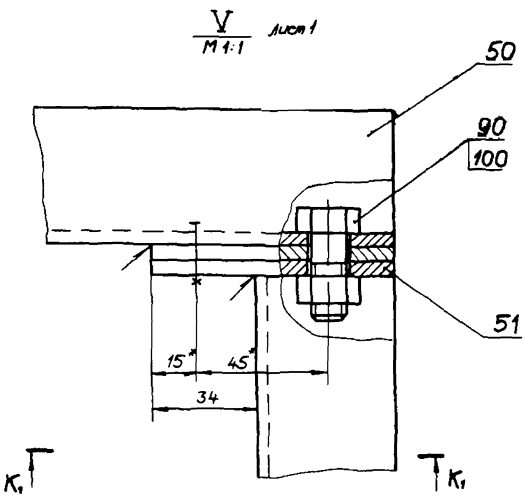


Лист № 103
Лист № 47
Лист № 108
Лист № 46
Лист № 48
Лист № 49

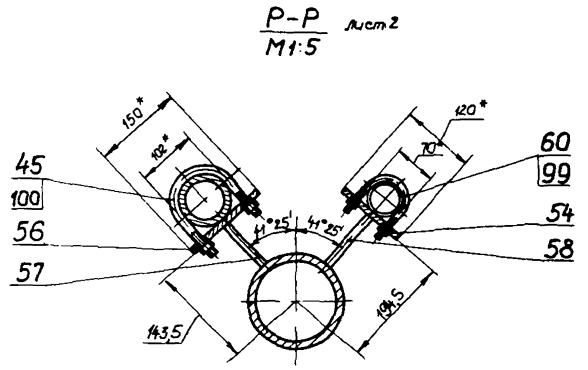
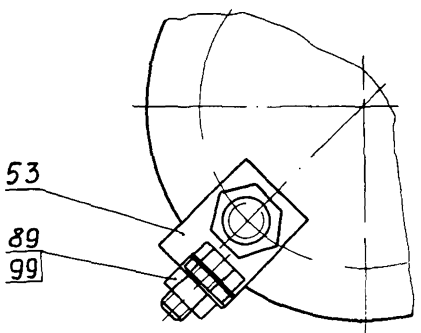
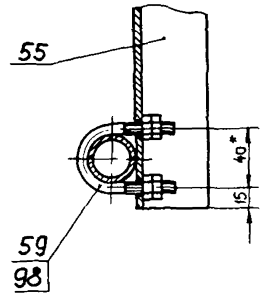
				ИМ 84-769.30.00.000 СБ		
ИМ	Лист	№ докум	Лист	Вал	Лист	Лист
Разр	Разр	Разр	Разр	Разр	Разр	Разр
Проб	Проб	Проб	Проб	Проб	Проб	Проб
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист

Тубное проект рещ 705-4-084 87 Ансамб 8 4 I

HM84-769.30.00.00005



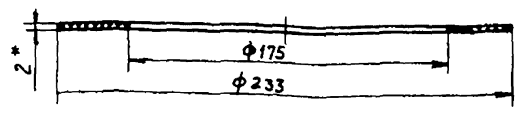
C-C лсм 2
M 1:2



Лист № 13 из 13
Лист № 13 из 13
Лист № 13 из 13
Лист № 13 из 13
Лист № 13 из 13

HM84-769.30.00.00005					Лист	Масса	Материал
Изм	Испол	Испол	Испол	Испол			
Разработ	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер			
Проб	Врач	Врач	Врач	Врач			
Л. Комар	Антанов	Иван	О. П. П.				
И. Комар	Куркина	Иван	О. П. П.				
И. Комар	Куркина	Иван	О. П. П.				

2272-18
700 00 00 69L-48WH



1 Неуказанные предельные отклонения размеров
валов-по h14, отверстий - по H14
2 * Размер для справок

HM 84-769 30.00.002

Прокладка

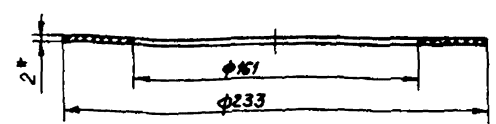
Паронит ПОМ2
ГОСТ 481-80

Лист	Масса	Несущий
И	0,01	1 2
Лист		Листов 1

Н.Ф. ГИАП

Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13
Лист № 14
Лист № 15
Лист № 16
Лист № 17
Лист № 18
Лист № 19
Лист № 20
Лист № 21
Лист № 22
Лист № 23
Лист № 24
Лист № 25
Лист № 26
Лист № 27
Лист № 28
Лист № 29
Лист № 30
Лист № 31
Лист № 32
Лист № 33
Лист № 34
Лист № 35
Лист № 36
Лист № 37
Лист № 38
Лист № 39
Лист № 40
Лист № 41
Лист № 42
Лист № 43
Лист № 44
Лист № 45
Лист № 46
Лист № 47
Лист № 48
Лист № 49
Лист № 50

HM 84-769 30.00.003



1 Неуказанные предельные отклонения размеров
валов-по h14, отверстий - по H14
2 * Размер для справок

HM 84-769.30.00.003

Прокладка

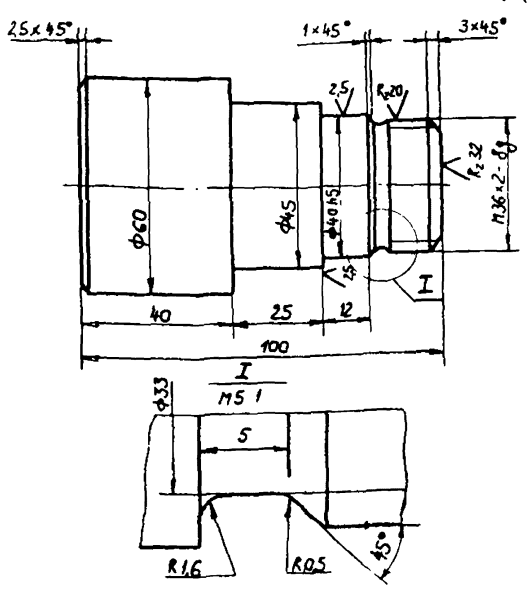
Паронит ПОМ2
ГОСТ 481-80

Лист	Масса	Несущий
И	0,009	1 2
Лист		Листов 1

Н.Ф. ГИАП

Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13
Лист № 14
Лист № 15
Лист № 16
Лист № 17
Лист № 18
Лист № 19
Лист № 20
Лист № 21
Лист № 22
Лист № 23
Лист № 24
Лист № 25
Лист № 26
Лист № 27
Лист № 28
Лист № 29
Лист № 30
Лист № 31
Лист № 32
Лист № 33
Лист № 34
Лист № 35
Лист № 36
Лист № 37
Лист № 38
Лист № 39
Лист № 40
Лист № 41
Лист № 42
Лист № 43
Лист № 44
Лист № 45
Лист № 46
Лист № 47
Лист № 48
Лист № 49
Лист № 50

HM 84-769.30.03.003



Неуказанные предельные отклонения
размеров валов-по h14, прочих- по $\pm \frac{IT14}{2}$

HM 84-769.30.03.003

Вал

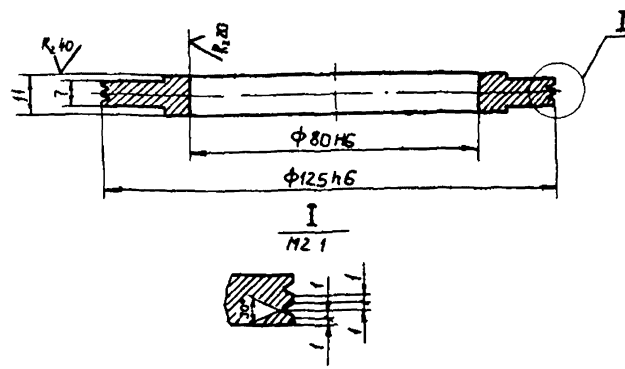
Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Лист	Масса	Несущий
И	1,5	1 1
Лист		Листов 1

Н.Ф. ГИАП

Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13
Лист № 14
Лист № 15
Лист № 16
Лист № 17
Лист № 18
Лист № 19
Лист № 20
Лист № 21
Лист № 22
Лист № 23
Лист № 24
Лист № 25
Лист № 26
Лист № 27
Лист № 28
Лист № 29
Лист № 30
Лист № 31
Лист № 32
Лист № 33
Лист № 34
Лист № 35
Лист № 36
Лист № 37
Лист № 38
Лист № 39
Лист № 40
Лист № 41
Лист № 42
Лист № 43
Лист № 44
Лист № 45
Лист № 46
Лист № 47
Лист № 48
Лист № 49
Лист № 50

HM 84-769.30.00.004



Неуказанные предельные отклонения размеров
валов-по h14, отверстий - по H14, остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$

HM 84-769.30.00.004

Кольцо
уплотняющее

12 ГОСТ 19.003-74
ВСТЗис2 ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Несущий
И	0,625	1 1
Лист		Листов 1

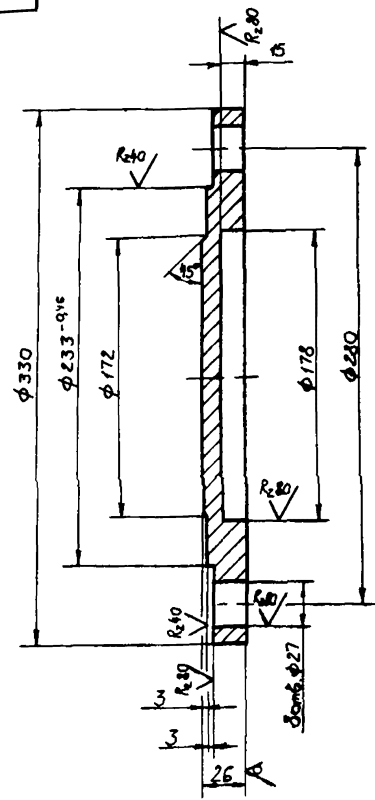
Н.Ф. ГИАП

Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13
Лист № 14
Лист № 15
Лист № 16
Лист № 17
Лист № 18
Лист № 19
Лист № 20
Лист № 21
Лист № 22
Лист № 23
Лист № 24
Лист № 25
Лист № 26
Лист № 27
Лист № 28
Лист № 29
Лист № 30
Лист № 31
Лист № 32
Лист № 33
Лист № 34
Лист № 35
Лист № 36
Лист № 37
Лист № 38
Лист № 39
Лист № 40
Лист № 41
Лист № 42
Лист № 43
Лист № 44
Лист № 45
Лист № 46
Лист № 47
Лист № 48
Лист № 49
Лист № 50

Техническое задание № 705-09487/Автомобиль и Вазон

HM84-769.30.02.002

✓(✓)



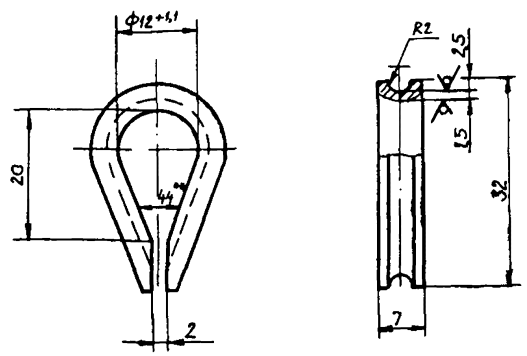
Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по Н14, Валов - по h14, прочих - по $\pm \frac{IT14}{2}$

Лист № 001 / Обл. и Вазон / Вазон и Вазон / Лист № 001 / Обл. и Вазон

HM84-769.30.02.002				Лист	Масса	Масштаб
Заглушка				И	0,6	1:2
ВСТЗст5 ГОСТ 380-71				Лист	Листов	
Н.Ф. ГИАП				Формат А3		

HM84-769.30.00.034

R260 ✓(✓)



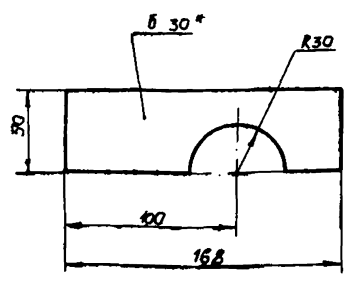
- * Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров Валов - по h14, прочих - по $\pm \frac{IT14}{2}$

HM84-769.30.00.034

Лист № 001 / Обл. и Вазон / Вазон и Вазон / Лист № 001 / Обл. и Вазон

HM84-769.30.00.034				Лист	Масса	Масштаб
Кожух				И	0,008	2:1
ВСТЗст5, ГОСТ 380-71				Лист	Листов	
Н.Ф. ГИАП				Формат А3		

HM84-769.30.00.022



* Размер для справок

HM84-769.30.00.022

Лист № 001 / Обл. и Вазон / Вазон и Вазон / Лист № 001 / Обл. и Вазон

HM84-769.30.00.022				Лист	Масса	Масштаб
Прокладка				И	0,4	1:2
Пластина I, лист ПМКш - С-50 ГОСТ 7338-71				Лист	Листов	
Н.Ф. ГИАП				Формат А3		

Титанов пружинный 705-4-084.87. А.А.Бонд и др.

HM 84-769.30.00.018

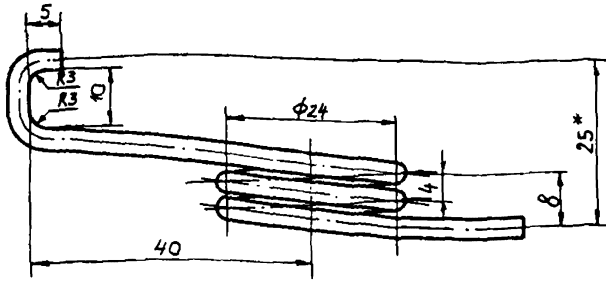
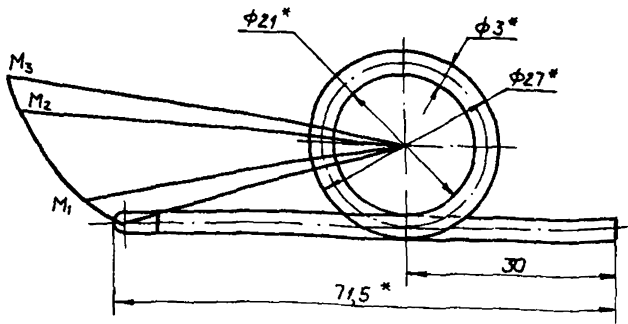
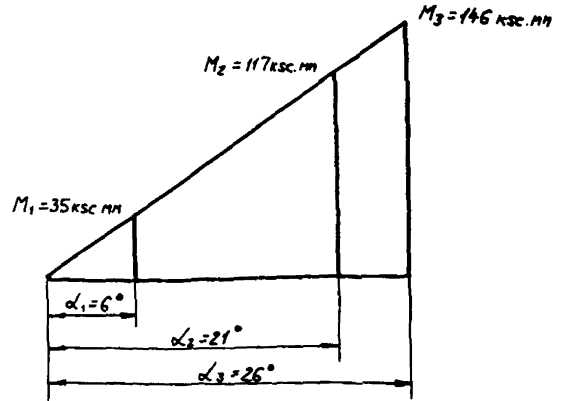


Диаграмма силовых испытаний

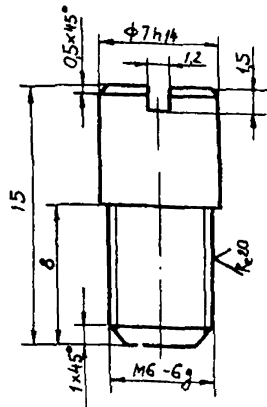


- 1* Размеры для справок.
- 2 Предельные отклонения размеров по 14 му качеству.
- 3 Длина заготовки 235 мм.

				HM 84-769.30.00.018		
Циркуль	И. Волков	Левин	Антонов	Пружина	Лист	Масса
Разреш	Плакшина	Железняк	Степанов		И	0,015
Проб	Воронцов	А.С.	Степанов	Лист		Листов
И. кондр	Антонов	А.С.	Степанов	Сталь 65Г ГОСТ 1050-74		Н.Ф. ГИАП
И. кондр	Куркина	Степанов	Степанов			
Чиб	Туманов	Степанов	Степанов			

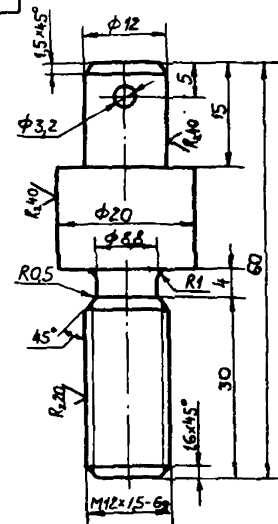
Лист 1 из 1

HM 84-769.30.00.015



Неуказанные предельные отклонения размеров по 14 му качеству

HM 84-769.30.00.020



Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по 14 му, отверстий - по 11 му, остальных - по 14 му качеству

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

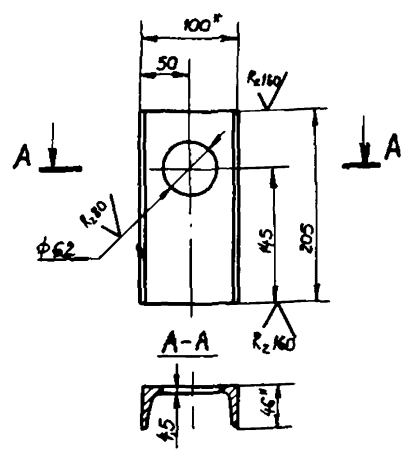
				HM 84-769.30.00.019		
Циркуль	И. Волков	Левин	Антонов	Ось	Лист	Масса
Разреш	Плакшина	Железняк	Степанов		И	0,004
Проб	Воронцов	А.С.	Степанов	Лист		Листов
И. кондр	Антонов	А.С.	Степанов	Круг 88 ГОСТ 2590-71		Н.Ф. ГИАП
И. кондр	Куркина	Степанов	Степанов			
Чиб	Туманов	Степанов	Степанов			

				HM 84-769.30.00.020		
Циркуль	И. Волков	Левин	Антонов	Палец	Лист	Масса
Разреш	Плакшина	Железняк	Степанов		И	0,08
Проб	Воронцов	А.С.	Степанов	Лист		Листов
И. кондр	Антонов	А.С.	Степанов	Круг 822 ГОСТ 2590-71		Н.Ф. ГИАП
И. кондр	Куркина	Степанов	Степанов			
Чиб	Туманов	Степанов	Степанов			

Тупое проект. раш 705-4 094 87 Альбом в 1

0272-08

HM84-769.30.03.004



- 1. * Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Валов - по Н14, отверстий - по Н14, прочих - по $\pm \frac{IT18}{2}$

HM84-769.30.03.004

Стойка

Лист	Масса	Масштаб
И	1,76	1:4
Лист Листов: 1		

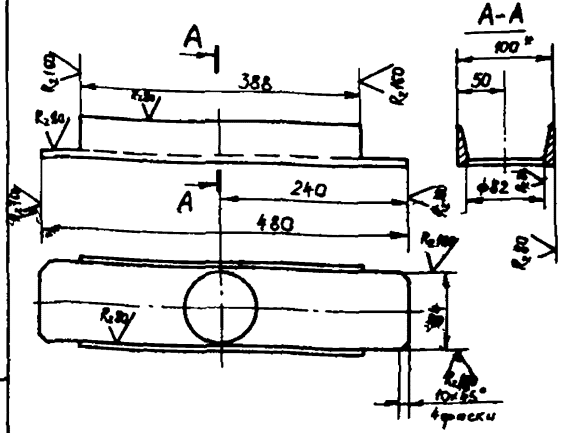
Л. констр. Антонов, И. констр. Куркина, Умб. Сунько

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72, ВСнЗен2 ГОСТ 535-79

Н.Ф. ГИАП

Формат А4

500 60 00 69L-48MH



- 1. * Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Валов - по Н14, отверстий - по Н14, прочих - по $\pm \frac{IT18}{2}$

HM84-769.30.03.005

Полка

Лист	Масса	Масштаб
И	3,35	1:4
Лист Листов: 1		

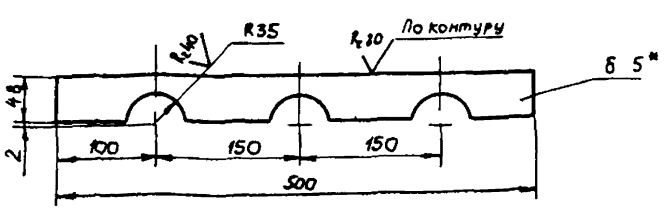
Л. констр. Антонов, И. констр. Куркина, Умб. Сунько

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72, ВСнЗен2 ГОСТ 535-79

Н.Ф. ГИАП

Формат А4

920 00 00 69L-48MH



- 1. * Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Валов - по Н14, отверстий - по Н14, прочих - по $\pm \frac{IT14}{2}$

HM84-769.30.00.026

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,63	1:4
Лист Листов: 1		

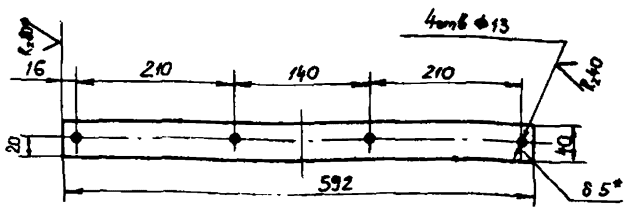
Л. констр. Антонов, И. констр. Куркина, Умб. Сунько

Лист 5 ГОСТ 19903-74, ВСнЗен2 ГОСТ 14637-79

Н.Ф. ГИАП

Формат А4

120 00 00 69L-48MH



- 1. * Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Валов - по Н14, отверстий - по Н14, прочих - по $\pm \frac{IT14}{2}$

HM84-769.30.00.027

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,788	1:4
Лист Листов: 1		

Л. констр. Антонов, И. констр. Куркина, Умб. Сунько

Лист 5 ГОСТ 19903-74, ВСнЗен2 ГОСТ 14637-79

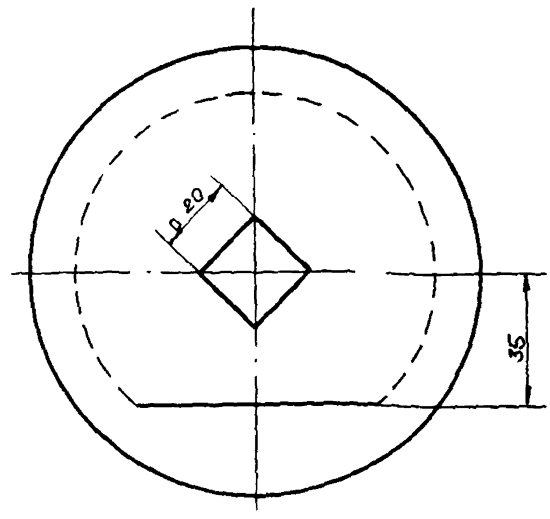
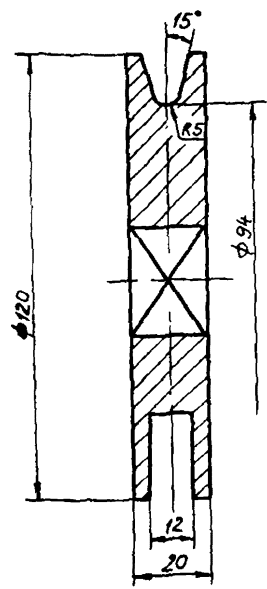
Н.Ф. ГИАП

Формат А4

Шиб. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № инв. № экз. Подп. и дата

HM84-769.30.00.0028

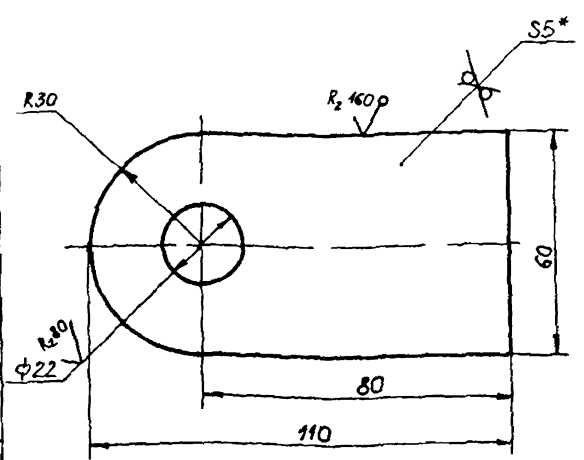
R_{2.80} ✓



Предельные отклонения размеров отверстий-по H14, валов - по h14, прочих - по $\pm \frac{IT14}{2}$

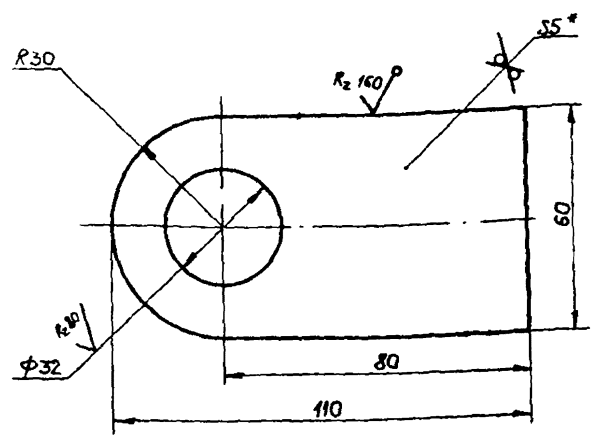
HM84-769.30.00.028				Лист	Масса	Масштаб
Ролик				И	08	1:1
В Ст 3 Ст 5 ГОСТ 380-71				Н.Ф. ГИАП		
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата		
Разраб	Лисаксина	В.И.	В.И.	02.08		
Проб	Воронцов	Р.С.	В.И.	02.08		
Исполн	Антонов	В.И.	В.И.	02.08		
Н.контр.	Куркина	В.И.	В.И.	02.08		
Утв	Сунько	В.И.	В.И.	02.08		

HM84-769.30.00.030



1 Предельные отклонения размеров отверстий - по H14
остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$
2 * Размер для справок

620.00.00.691-18WH



1 Предельные отклонения размеров отверстий - по H14
остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$
2 * Размер для справок

Шиб. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № инв. № экз. Подп. и дата

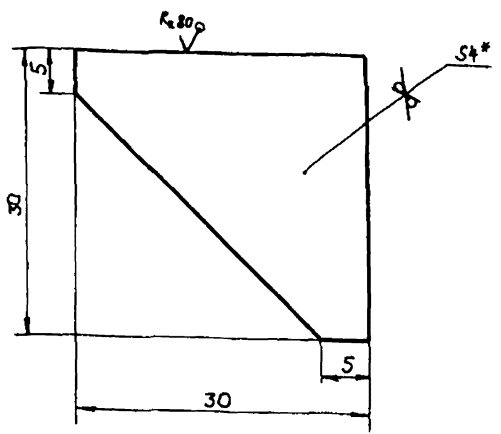
HM84-769.30.00.030				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн				И	023	1:1
Лист 5 ГОСТ 19003-74 В Ст 3 Ст 5 ГОСТ 14637-71				Н.Ф. ГИАП		
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата		
Разраб	Лисаксина	В.И.	В.И.	02.08		
Проб	Воронцов	Р.С.	В.И.	02.08		
Исполн	Антонов	В.И.	В.И.	02.08		
Н.контр.	Куркина	В.И.	В.И.	02.08		
Утв	Сунько	В.И.	В.И.	02.08		

Шиб. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № инв. № экз. Подп. и дата

HM84-769.30.00.029				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн				И	021	1:1
Лист 5 ГОСТ 19003-74 В Ст 3 Ст 5 ГОСТ 14637-71				Н.Ф. ГИАП		
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата		
Разраб	Лисаксина	В.И.	В.И.	02.08		
Проб	Воронцов	Р.С.	В.И.	02.08		
Исполн	Антонов	В.И.	В.И.	02.08		
Н.контр.	Куркина	В.И.	В.И.	02.08		
Утв	Сунько	В.И.	В.И.	02.08		

Техническое описание детали № 87 Альбом В и Г

900 8 00 03 69L-48MH



- 1. * Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

HM 84-769.30.03.006

Ребро

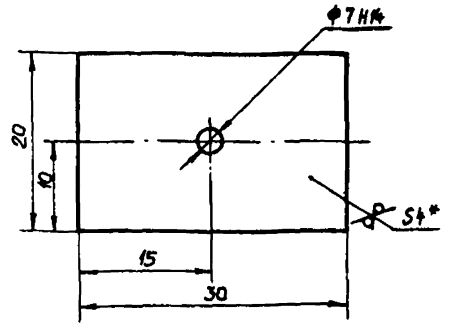
Лист	Масса	Масштаб
1	0,02	2,5:1
Лист		Листов: 1

Лист 4 ГОСТ 19903-74
8Сл 3Сл 5 ГОСТ 14637-79
Н.Ф. ГИАП

Формат А4

Е10 00 00 69L-48MH

R200 (V)



- 1. * Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

HM 84-769.30.00.013

Планка

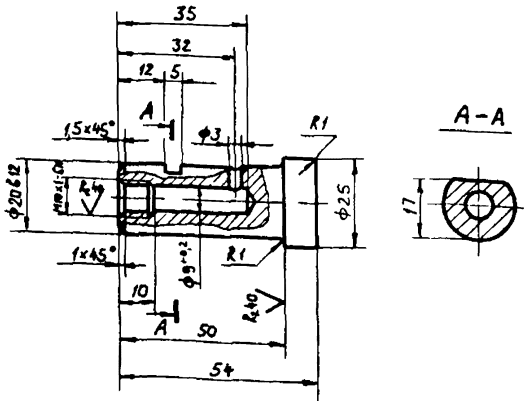
Лист	Масса	Масштаб
1	0,02	2,5:1
Лист		Листов: 1

Лист 4 ГОСТ 19903-74
8Сл 3Сл 5 ГОСТ 14637-79
Н.Ф. ГИАП

Формат А4

410 00 00 69L-48MH

R200 (V)



- Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по H14
- валов - по h14
- остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$

HM 84-769.30.00.014

Ось

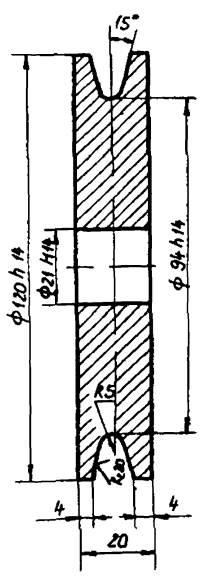
Лист	Масса	Масштаб
1	0,12	1:1
Лист		Листов: 1

Лист 028 ГОСТ 2590-71
45 ГОСТ 1050-74
Н.Ф. ГИАП

Формат А4

910 00 00 69L-48MH

R20 (V)



- Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

HM 84-769.30.00.015

Ролик

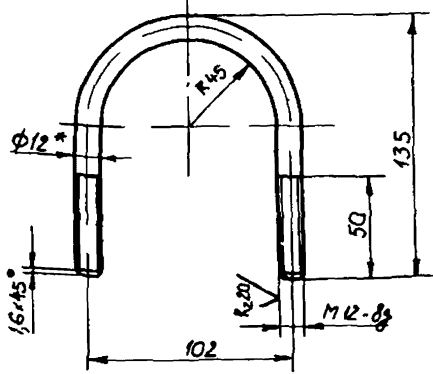
Лист	Масса	Масштаб
1	1,48	1:1
Лист		Листов: 1

Лист 8Сл 3Сл 5 ГОСТ 380
калибров Миллеринг
Н.Ф. ГИАП

Формат А4

HM84-769.30.00.036

√(M)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, валов - по н14, прочих - по $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справок

HM84-769.30.00.036

Хомут

Лист	Масса	Масштаб
И	0,27	1:2

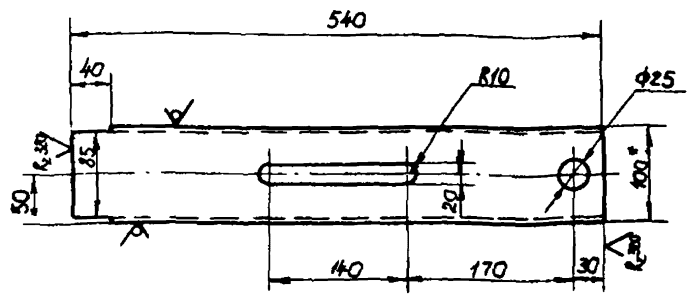
Лист Листов 1
НФ ГИАП

12-В-ГОСТ 2590-71
Круг ВСтЗС15-И ГОСТ 535-79

Формат А4

HM84-769.30.00.039

√(M)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, прочих - по $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справок

HM84-769.30.00.039

Полка

Лист	Масса	Масштаб
И	45	1:1

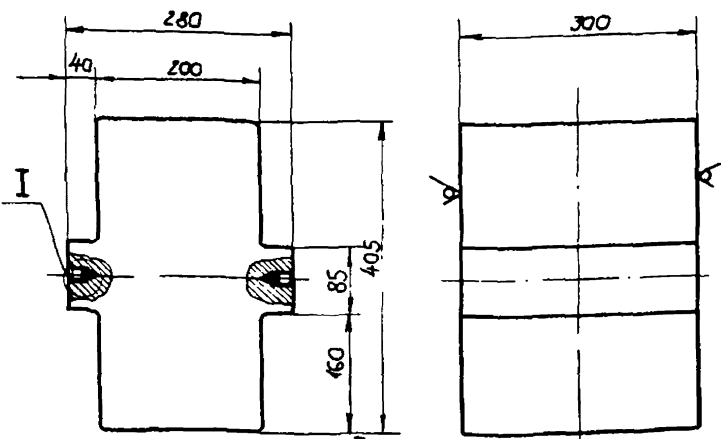
Лист Листов 1
НФ ГИАП

10 ГОСТ 8240-72
Швеллер ВСтЗС15-И ГОСТ 535-79

Формат А4

HM84-769.30.00.037

√(M)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, валов - по н14, прочих - по $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справок

HM84-769.30.00.037

Груз

Лист	Масса	Масштаб
И	191,5	1:5

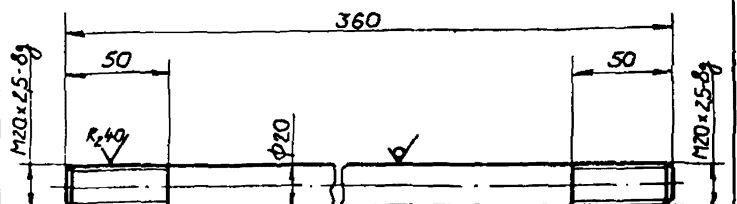
Лист Листов 1
НФ ГИАП

СЧ12-28 ГОСТ 1412-55

Формат А4

HM84-769.30.00.038

√(M)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по н14, прочих - по $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справок

HM84-769.30.00.038

Шпилька

Лист	Масса	Масштаб
И	98	1:2

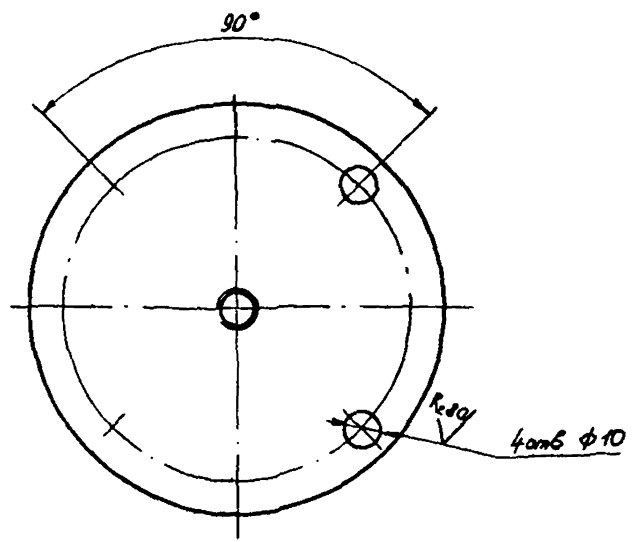
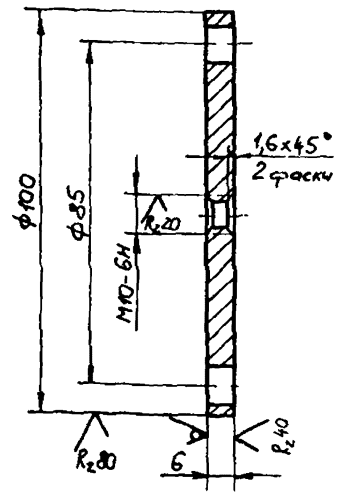
Лист Листов 1
НФ ГИАП

820 ГОСТ 2590-71
Круг ВСтЗС15-И ГОСТ 535-79

Формат А4

Тубовое покрытие рессор 705-4-001221-0010

HM 84-769.30.00.010



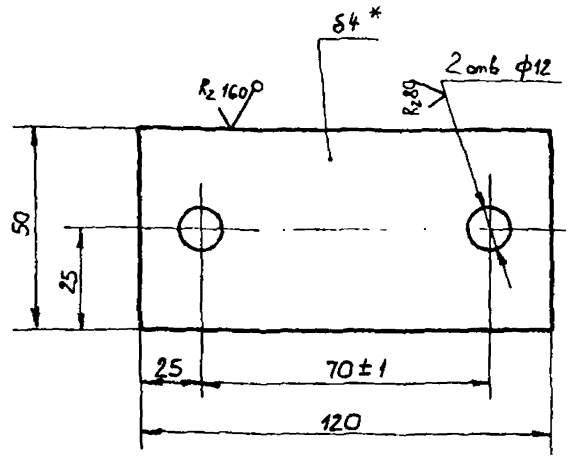
Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, валов - по h14, прочих - по $\pm \frac{IT14}{2}$

Лист № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Шт. и др. Листы и детали

HM 84-769.30.00.010				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	И.И.И.	А.И.И.	В.И.И.	02.07.88		
Проб.	Воронцов	З.С.	И.И.			
И.И.И.	Антонов	И.И.	И.И.			
И.И.И.	Куркина	И.И.	И.И.			
И.И.И.	Гунько	И.И.	И.И.			
Крышка				И	0,37	1:1
ВСнЗсн ГОСТ 380-71				Н.Ф. ГИАП		

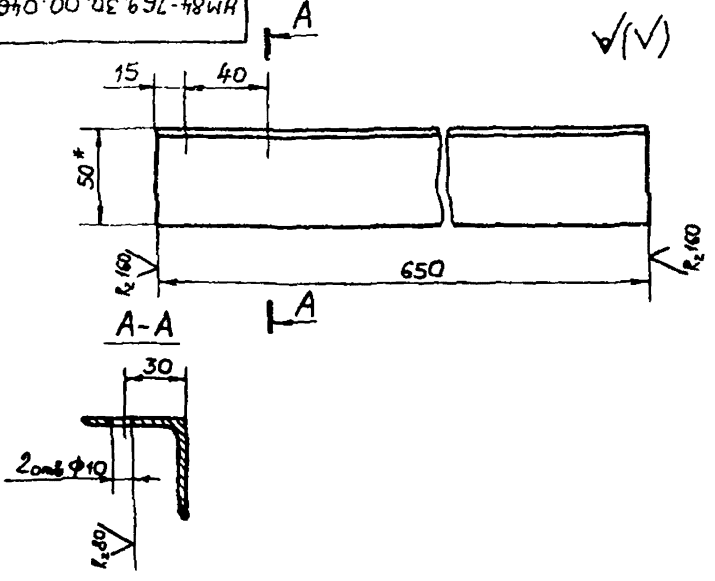
Формат А3

HM 84-769.30.00.045



1. * Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, прочих - по $\pm \frac{IT14}{2}$

HM 84-769.30.00.046



1. * Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, прочих - по $\pm \frac{IT14}{2}$

Лист № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Шт. и др. Листы и детали

Лист № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Шт. и др. Листы и детали

HM 84-769.30.00.045				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	И.И.И.	А.И.И.	В.И.И.	02.07.88		
Проб.	Воронцов	З.С.	И.И.			
И.И.И.	Антонов	И.И.	И.И.			
И.И.И.	Куркина	И.И.	И.И.			
И.И.И.	Гунько	И.И.	И.И.			
Опора				И	0,15	1:1
Лист 4 ГОСТ 19903-74				НФ ГИАП		
ВСнЗсн ГОСТ 14637-79						

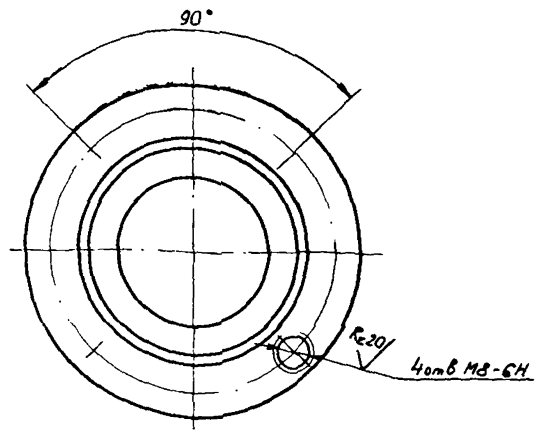
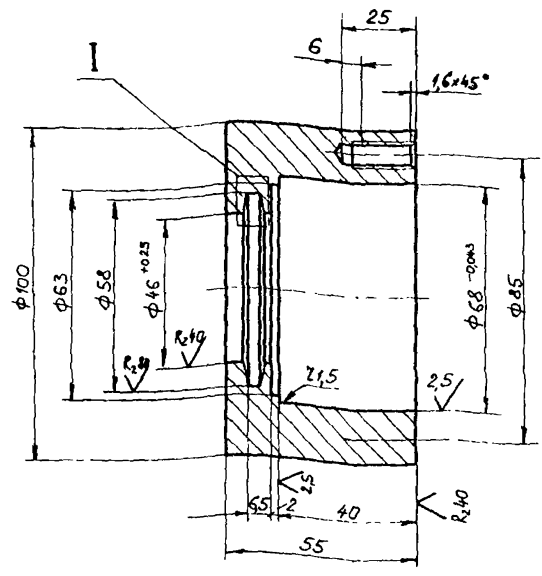
Формат А4

HM 84-769.30.00.046				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	И.И.И.	А.И.И.	В.И.И.	02.07.88		
Проб.	Воронцов	З.С.	И.И.			
И.И.И.	Антонов	И.И.	И.И.			
И.И.И.	Куркина	И.И.	И.И.			
И.И.И.	Гунько	И.И.	И.И.			
Опора				И	2,0	1:2
Лист 50x50x4-Б-ГОСТ 8509-72				Н.Ф. ГИАП		
ВСнЗсн2-ГОСТ 535-79				копировал И.И.И.		

Формат А4

Типовое проектное решение 105-4-094 от Альбом 4 I

✓(✓)

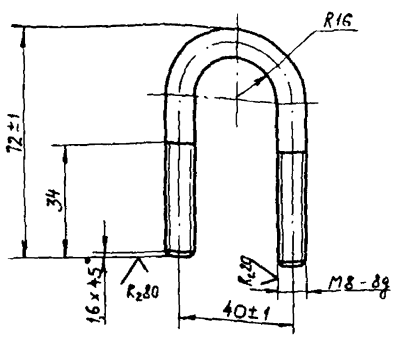


Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, валов - по h14, прочих - по $\pm \frac{IT14}{2}$



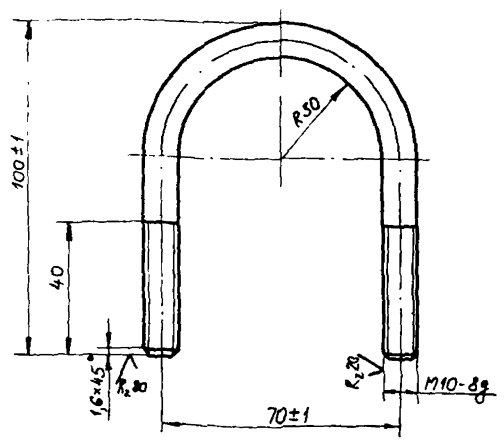
HM84-769.30.00.009				Лист	Масса	Масштаб
Корпус				И	20	1:1
8Ст 3сп5				Лист	Листов	1
ГОСТ 380-71				Н.Ф. ГИАП		
Формат А3						

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, прочих - по $\pm \frac{IT14}{2}$

✓(✓)



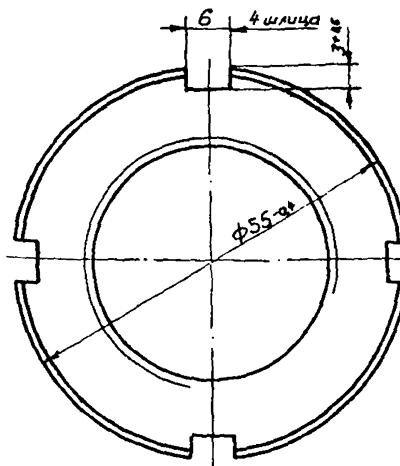
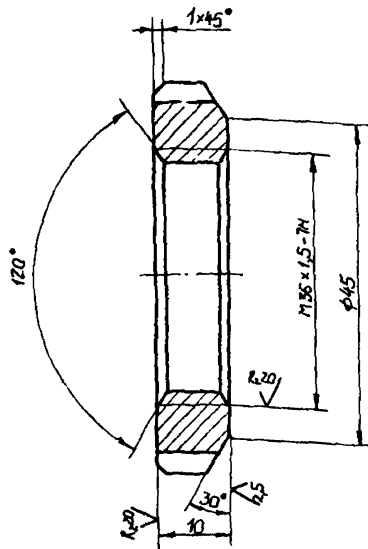
Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, прочих - по $\pm \frac{IT14}{2}$

HM84-769.30.00.050				Лист	Масса	Масштаб
Хомут				И	0.01	1:1
8Ст 3сп5				Лист	Листов	1
ГОСТ 380-71				Н.Ф. ГИАП		
Формат А4						

HM84-769.30.00.051				Лист	Масса	Масштаб
Хомут				И	0.01	1:1
8Ст 3сп5				Лист	Листов	1
ГОСТ 380-71				Н.Ф. ГИАП		
Формат А4						

HM84-769.30.00.01

Р.т.г. (V)

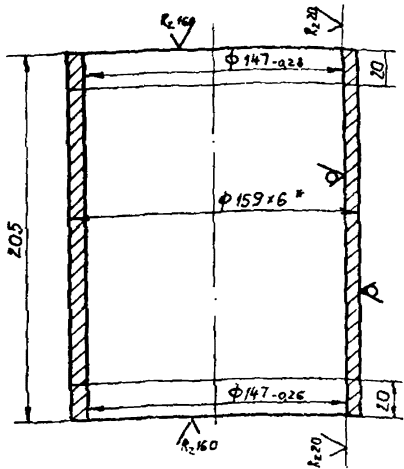


Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, валов - по h14, прочих по $\pm \frac{IT14}{2}$

Ш.б. № 001, Листы и детали, Взам. инв. № 016, № 017, Листы и детали

				HM84-769.30.00.01		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Гайка	Лист И
Разр	Проб	Воронцов	С.З.	17.04		
Л.контр.	Удб	Антонов Кузьмина Сунько	С.З.	17.04 17.04 17.04	Лист 12 ГОСТ 19903-74 10 ГОСТ 16523-70	
					Н.Ф. ГИАП	

HM84-769.30.02.005



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справок

Ш.б. № 001, Листы и детали, Взам. инв. № 016, № 017, Листы и детали

Взам. инв. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим
<u>Документация</u>					
A2		HM84-769.30.01.0005	Сборочный чертеж		
<u>Астали</u>					
A4	1	HM84-769.30.01.001	Фланец	1	
B4	2	HM84-769.30.01.002	Стойка L = 1505		
			Труба 159x6 ГОСТ 8731-78 820 ГОСТ 8731-84	1	34,1 кг
A7	3	HM84-769.30.01.003	Ребро	4	
A7	4	HM84-769.30.01.004	Плита	1	

				HM84-769.30.02.005		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Корпус	Лист И
Разр	Проб	Воронцов	С.З.	17.04		
Л.контр.	Удб	Антонов Кузьмина Сунько	С.З.	17.04 17.04 17.04	Лист 12 ГОСТ 19903-74 10 ГОСТ 16523-70	
					Н.Ф. ГИАП	

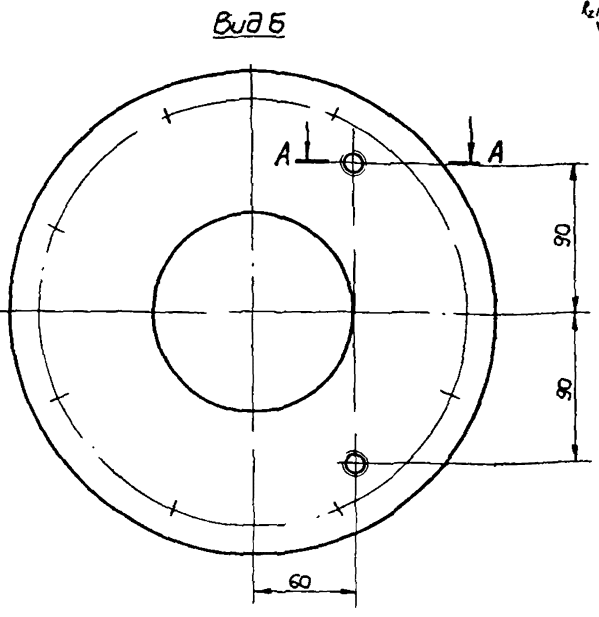
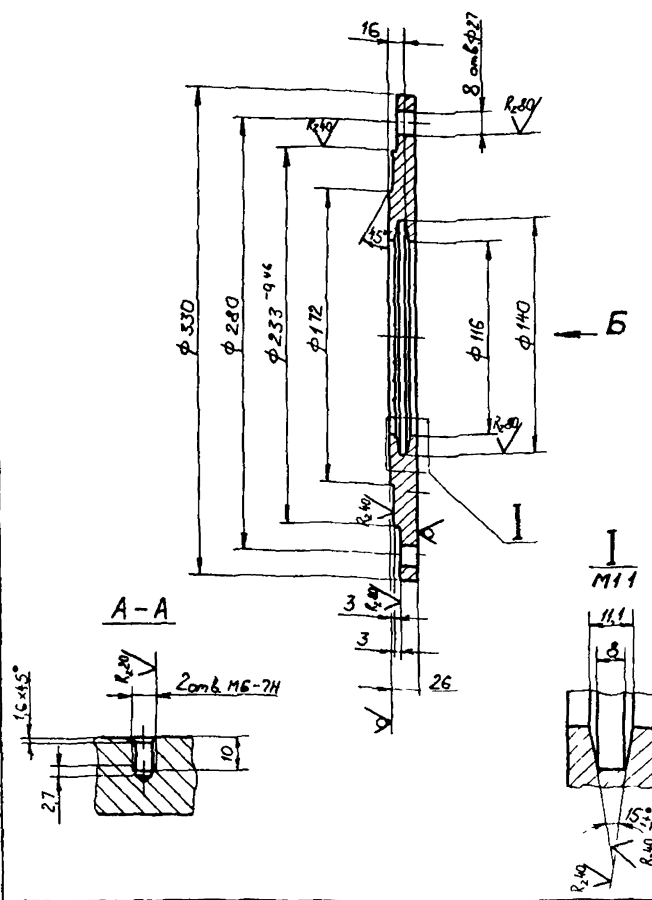
Ш.б. № 001, Листы и детали, Взам. инв. № 016, № 017, Листы и детали

				HM84-769.30.01.000		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Стойка	Лист И
Разр	Проб	Воронцов	С.З.	17.04		
Л.контр.	Удб	Антонов Кузьмина Сунько	С.З.	17.04 17.04 17.04	Лист 12 ГОСТ 19903-74 10 ГОСТ 16523-70	
					Н.Ф. ГИАП	

Чиб. № 108/1 Лист и Вата Вспомог. № 108/1 Шп. № 108/1 Лист и Вата
 Тубное проект № 705-4-09/87 Амзонд и Т.

292-08
100 00 02 69L-424H

128

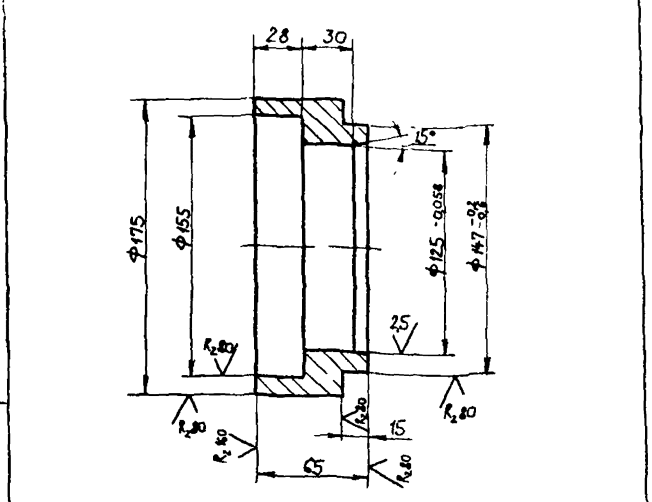


R₁₆₀ (✓)

Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, валов - по h 14, прочих - по ± IT14/2

HM 84-769.30.00.001				Лист	Масса	Масштаб
Исполн	№ докум	Лист	Дата	4	11,9	12
Разработ	Литература	Этап	2014	Лист Листов 1		
Пров.	Воронцов	1-1	12.12	Н.Ф. ГИАП		
Исполн	Литонков	Лист	27.12	8 Ст 3 сп 5 ГОСТ 380-71		
Исполн	Куркина	Этап	2014	Формат А3		
Умб	Гунько	1-1	12.12			

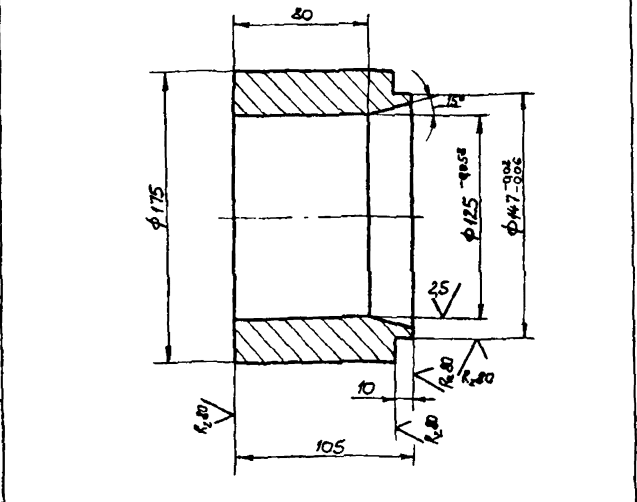
HM 84-769.30.02.00



Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, валов - по h 14, прочих - по ± IT14/2

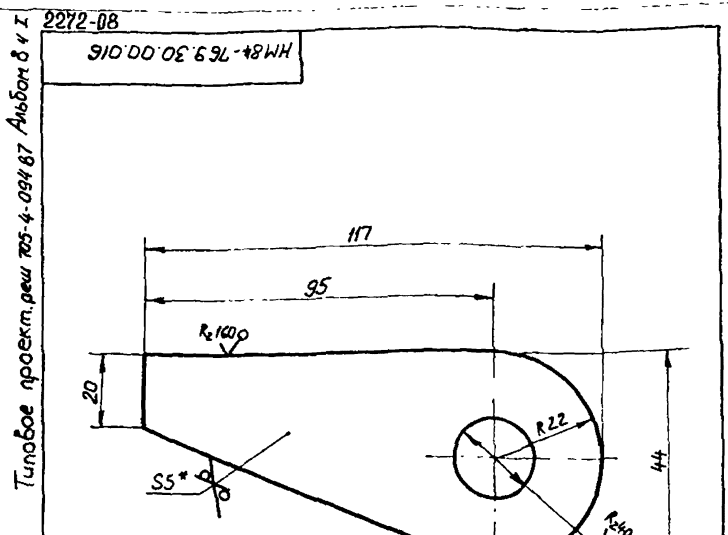
HM 84-769.30.02.003				Лист	Масса	Масштаб
Исполн	№ докум	Лист	Дата	4	3,3	12
Разработ	Литература	Этап	2014	Лист Листов 1		
Пров.	Воронцов	1-1	12.12	Н.Ф. ГИАП		
Исполн	Литонков	Лист	27.12	8 Ст 3 сп 5 ГОСТ 380-71		
Исполн	Куркина	Этап	2014	Формат А4		
Умб	Гунько	1-1	12.12			

HM 84-769.30.02.004



Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, валов - по h 14, прочих - по ± IT14/2

HM 84-769.30.02.004				Лист	Масса	Масштаб
Исполн	№ докум	Лист	Дата	4	9,7	12
Разработ	Литература	Этап	2014	Лист Листов 1		
Пров.	Воронцов	1-1	12.12	Н.Ф. ГИАП		
Исполн	Литонков	Лист	27.12	8 Ст 3 сп 5 ГОСТ 380-71		
Исполн	Куркина	Этап	2014	Котировал Литонков		
Умб	Гунько	1-1	12.12	Формат А4		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, прочих - по $\pm \frac{IT14}{2}$

2. * Размер для справок

HM84-769.30.00.016

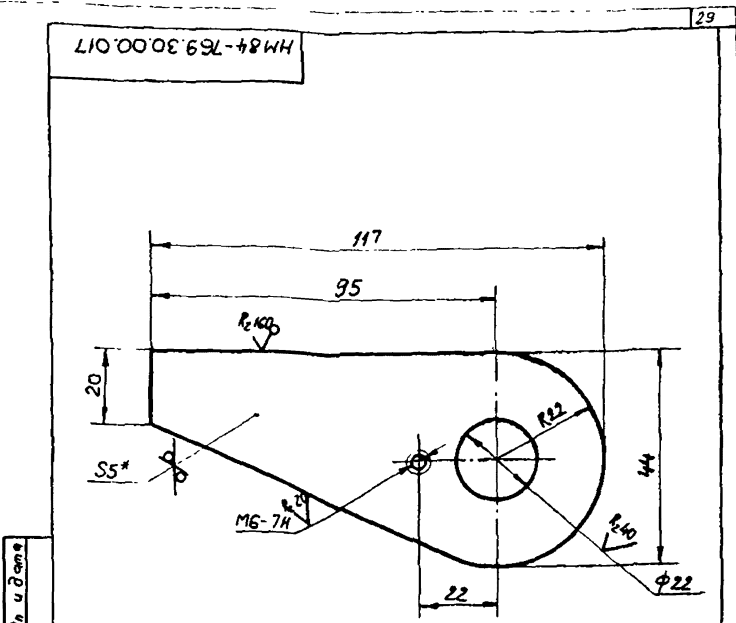
Ребро

Лист	Масса	Масштаб
И	0,15	1:1
Лист	Листов	1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗСП5ГОСТ14637-79
Н.Ф. ГИАП

Шифр листа, Лист и дата, Вид и дата, Шифр листа, Шифр листа, Лист и дата

Шифр листа	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Григорьев	07.08.80		
Проб.	Воронцов	07.08.80		
И.контр.	Антонов	07.08.80		
Н.контр.	Куркина	07.08.80		
Удб.	Гуляко	07.08.80		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, прочих - по $\pm \frac{IT14}{2}$

2. * Размер для справок

HM84-769.30.00.017

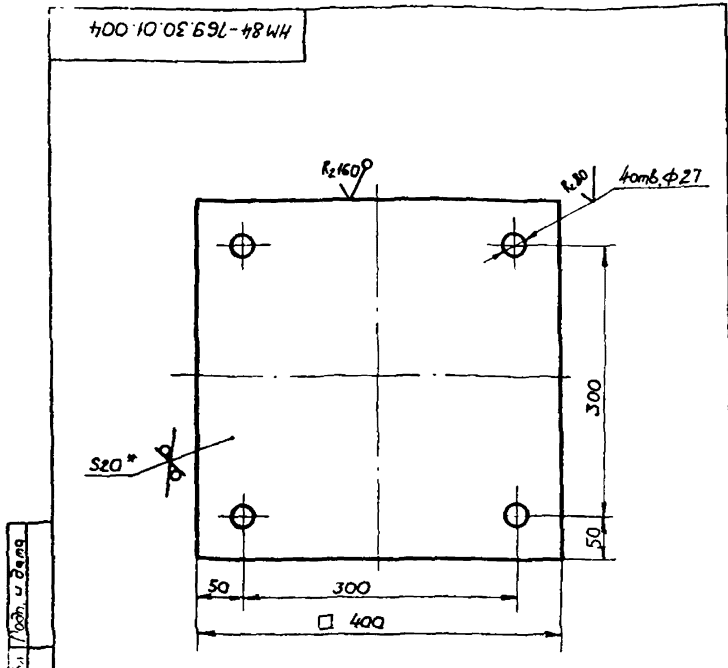
Ребро

Лист	Масса	Масштаб
И	0,15	1:1
Лист	Листов	1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗСП5ГОСТ14637-79
Н.Ф. ГИАП

Шифр листа, Лист и дата, Вид и дата, Шифр листа, Шифр листа, Лист и дата

Шифр листа	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Григорьев	07.08.80		
Проб.	Воронцов	07.08.80		
И.контр.	Антонов	07.08.80		
Н.контр.	Куркина	07.08.80		
Удб.	Гуляко	07.08.80		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, прочих - по $\pm \frac{IT14}{2}$

2. * Размер для справок

HM84-769.30.01.004

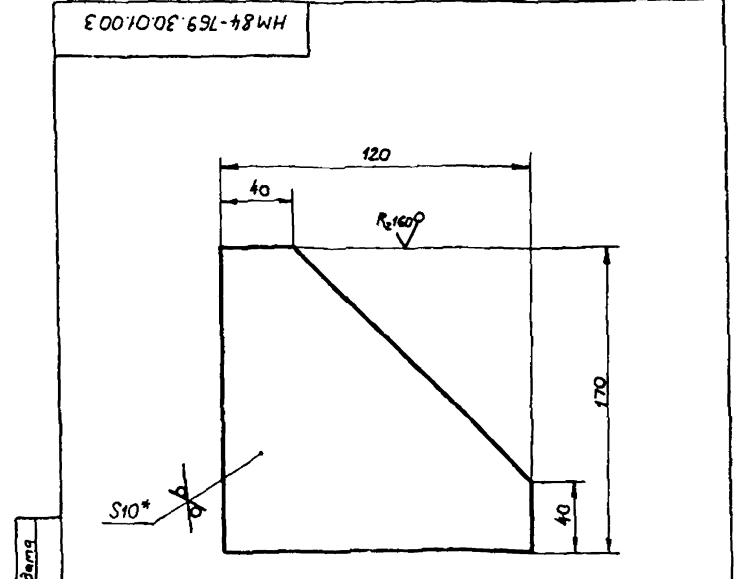
Плита

Лист	Масса	Масштаб
И	24,76	1:1
Лист	Листов	1

Лист 20 ГОСТ 19903-74
ВСТЗСП5ГОСТ14637-79
Н.Ф. ГИАП

Шифр листа, Лист и дата, Вид и дата, Шифр листа, Шифр листа, Лист и дата

Шифр листа	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Григорьев	07.08.80		
Проб.	Воронцов	07.08.80		
И.контр.	Антонов	07.08.80		
Н.контр.	Куркина	07.08.80		
Удб.	Гуляко	07.08.80		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по $\pm \frac{IT14}{2}$

2. * Размер для справок.

HM84-769.30.01.003

Ребро

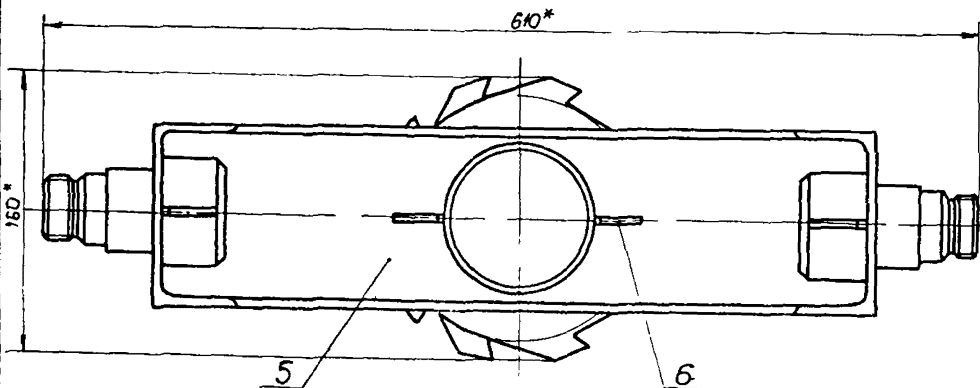
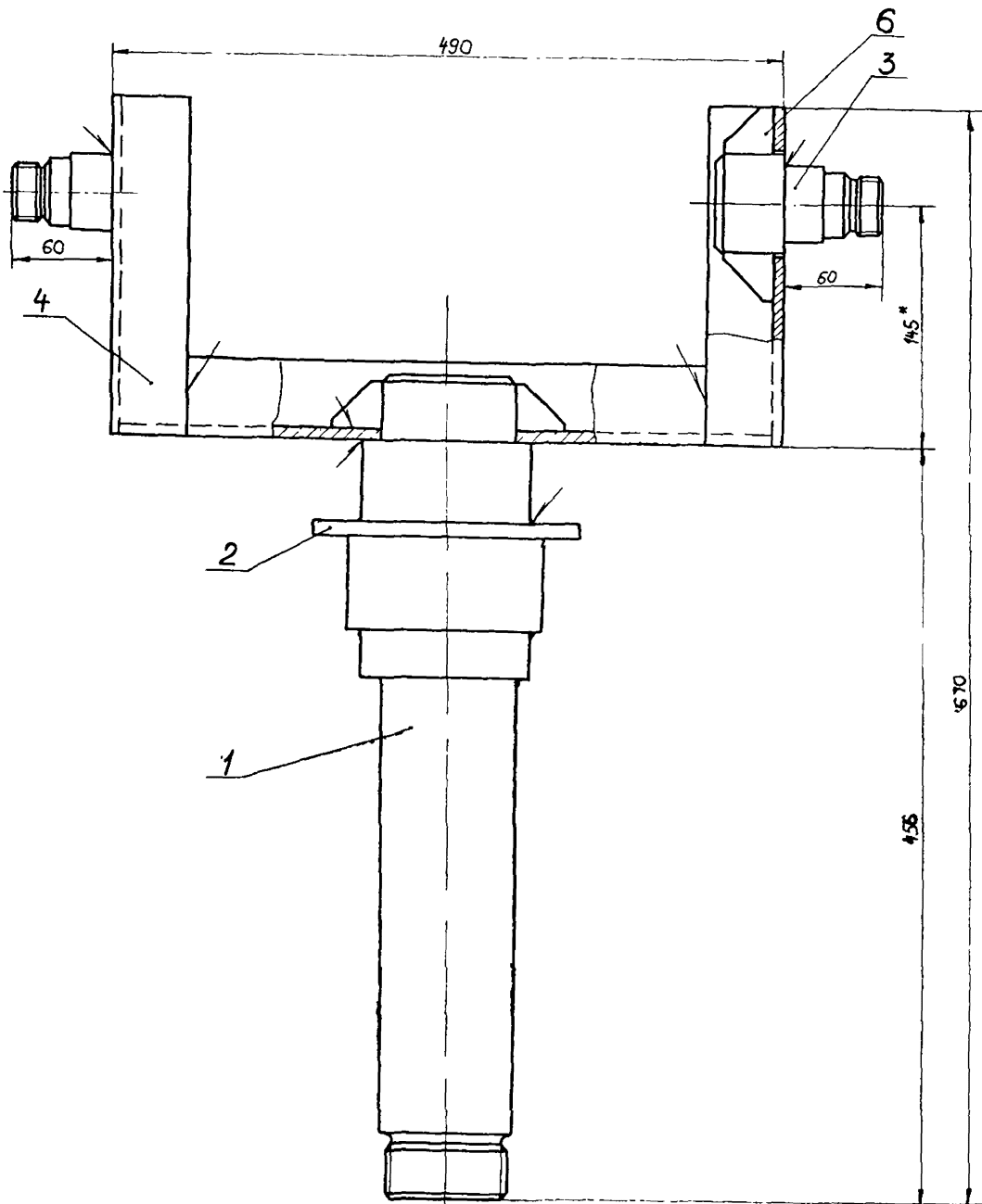
Лист	Масса	Масштаб
И	1,19	1:2
Лист	Листов	1

Лист 10 ГОСТ 19903-74
ВСТЗСП5ГОСТ14637-79
Н.Ф. ГИАП

Шифр листа, Лист и дата, Вид и дата, Шифр листа, Шифр листа, Лист и дата

Шифр листа	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Григорьев	07.08.80		
Проб.	Воронцов	07.08.80		
И.контр.	Антонов	07.08.80		
Н.контр.	Куркина	07.08.80		
Удб.	Гуляко	07.08.80		

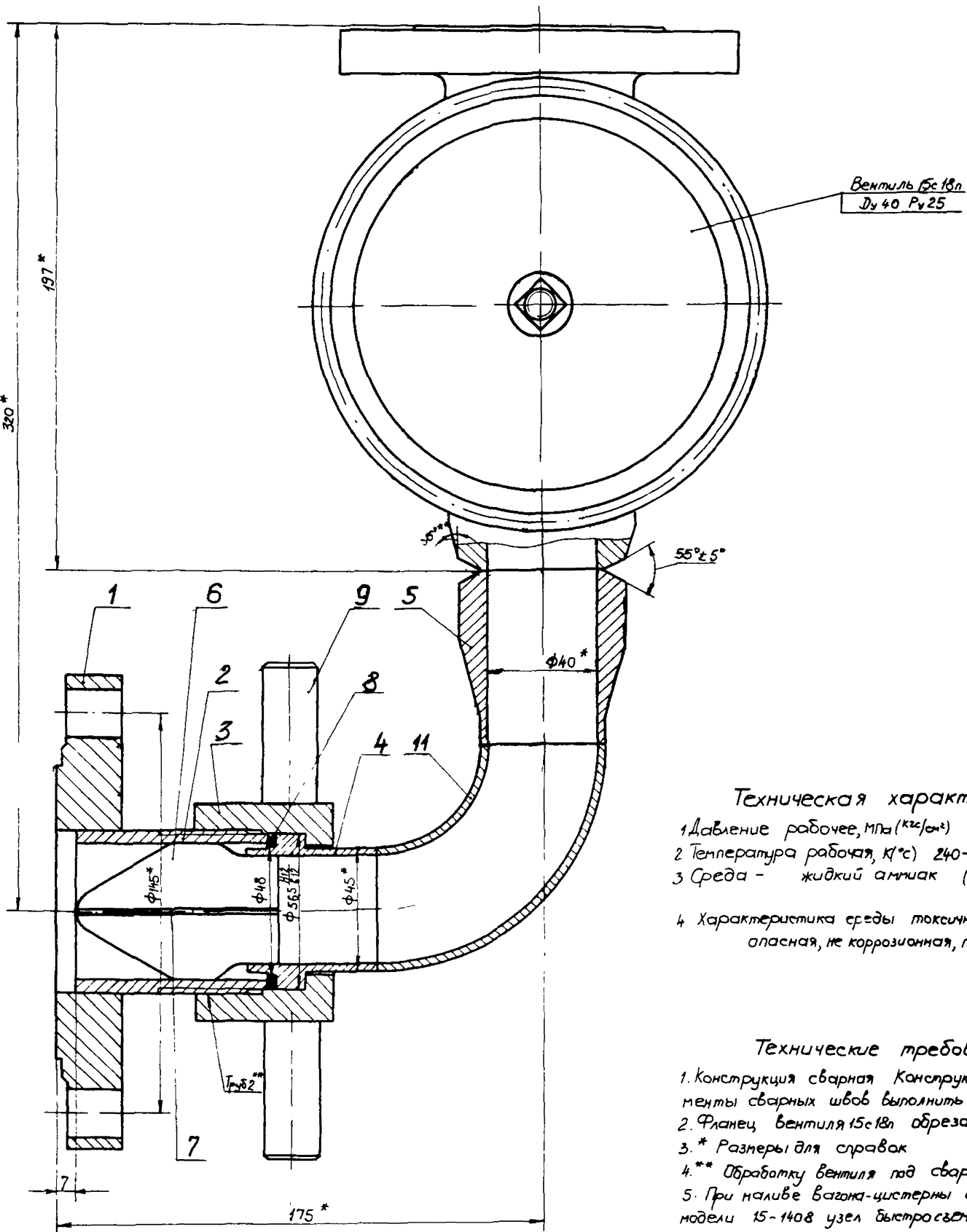
Типовое проектирование № 705-4-094 87 Альбом 8 ч I



1. Конструкция сварная Сварка электродуговая
 Конструктивные элементы сварных швов по
 ГОСТ 5264-80 Электроды Э46А по ГОСТ 9476-75
 2.* Размеры для справок

HM 84-769.30.03.00006 СБ				лист	Масса	Масштаб
Устройства поворотные				11	36	1:2
Сборочный чертеж				лист 1 из 1		
Н.Ф. ГИИ.П						

Типовое проектное решение 705-4-09187 Альбом 8 ч. I



Вентиль 15с18н
D=40 P=25

Техническая характеристика

- 1. Давление рабочее, МПа (кгс/см²) - 2,5/25
- 2. Температура рабочая, К(°С) 240-313 (33-+40)
- 3. Среда - жидкий аммиак (NH₃-100%)
- 4. Характеристика среды токсичная, взрывоопасная, не коррозионная, пожароопасная

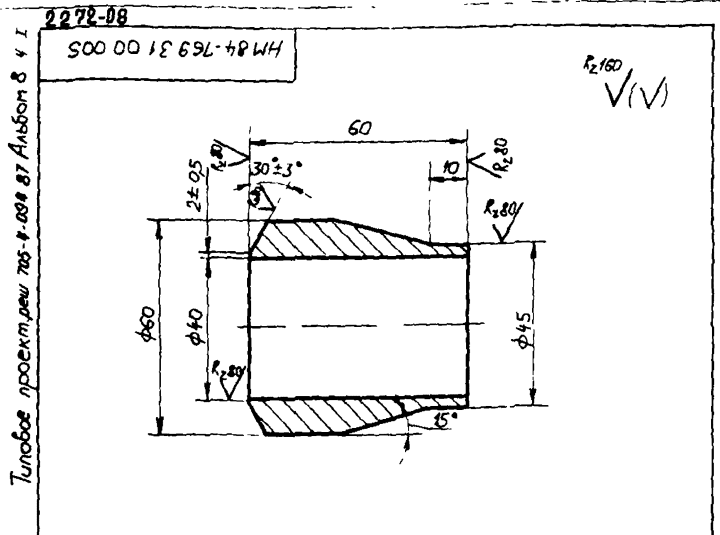
Технические требования

- 1. Конструкция сварная. Конструктивные элементы сварных швов выполнять по ГОСТ 16037-80
- 2. Фланец вентиль 15с18н обрезать
- 3. * Размеры для справок
- 4. ** Обработку вентиль под сварку
- 5. При наливке вагона-цистерны для аммиака модели 15-1408 узел быстросъемный подсае-диняется с помощью заглушки поз 1 и патрубка поз 2

Лист № 1 из 1
Исполнитель: [blank]
Проверил: [blank]
Утвердил: [blank]

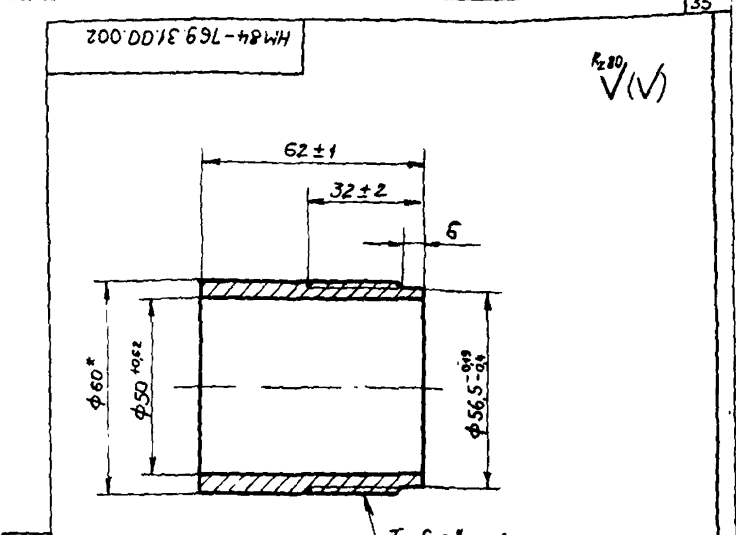
НМ 84-769 31.00.000 СБ				Узел быстросъемный		Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4	5,5	1:1	
Разраб.	Исполнит.	Воронцов	Иванов	1988	Сборочный чертеж			
Констр.	Авт.	Кузнецов	Иванов	1988	Лист			
Упр.	Упр.	Кузнецов	Иванов	1988	Н.С. ГИ.АП			

Компьютерная печать



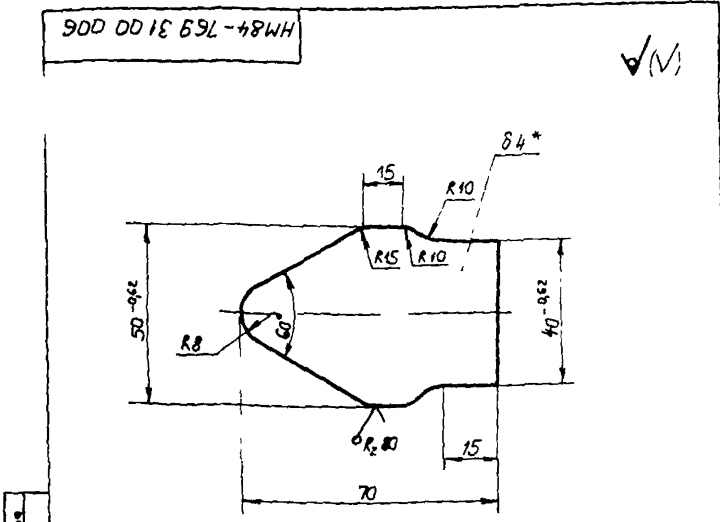
Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по h14, валов - по h14, прочих - по $\pm \frac{IT14}{2}$

HM84-769.31.00.005		Лист	Масса	Масштаб
Патрубок		И	0,47	1:1
Сталь 10Г2 ГОСТ 4543-71		Н.Ф. ГИАП		



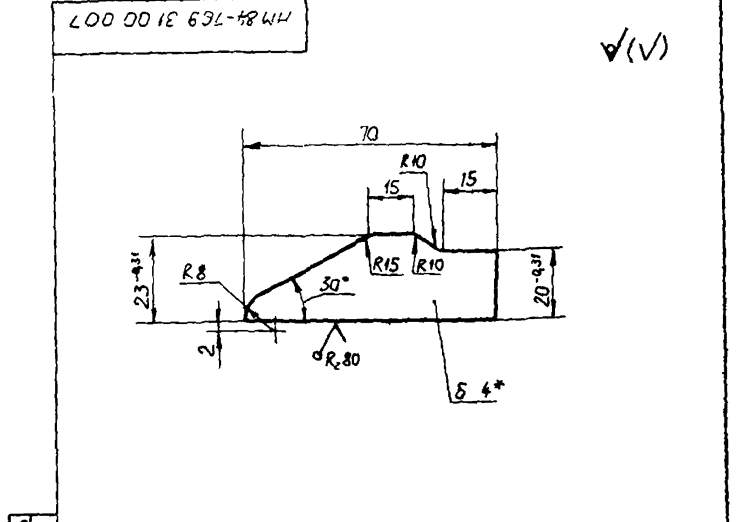
1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по $\pm \frac{IT14}{2}$
 2. * Размер для справок.

HM84-769.31.00.002		Лист	Масса	Масштаб
Патрубок		И	0,42	1:1
Сталь 10Г2 ГОСТ 4543-71		Н.Ф. ГИАП		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по h14, прочих - по $\pm \frac{IT14}{2}$
 2. * Размер для справок

HM84-769.31.00.006		Лист	Масса	Масштаб
Ребро		И	0,06	1:1
Сталь 10Г2 ГОСТ 4543-71		Н.Ф. ГИАП		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по h14, прочих - по $\pm \frac{IT14}{2}$
 2. * Размер для справок

HM84-769.31.00.007		Лист	Масса	Масштаб
Ребро		И	0,03	1:1
Сталь 10Г2 ГОСТ 4543-71		Н.Ф. ГИАП		

Техническое проектирование 705-9-089 87 Альбом 8 ч 1

Лист № 35

2272-08

Таблице № 1

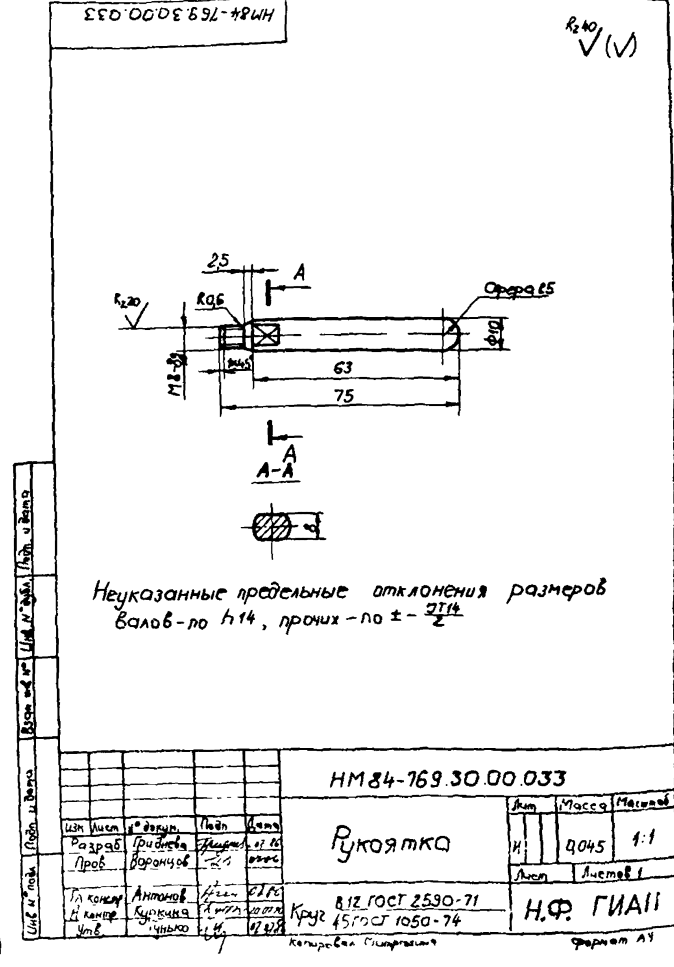
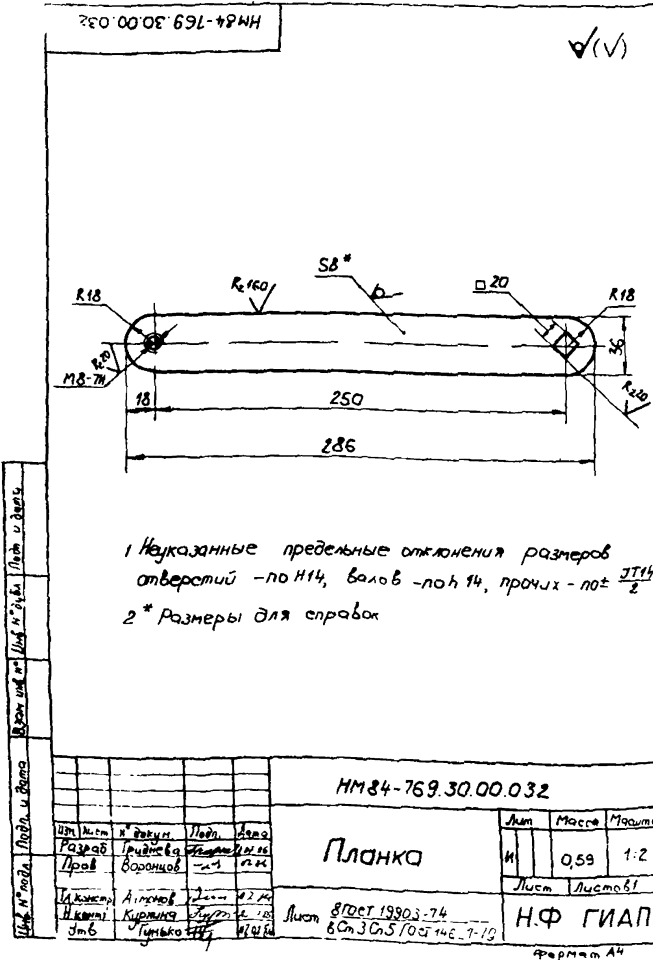
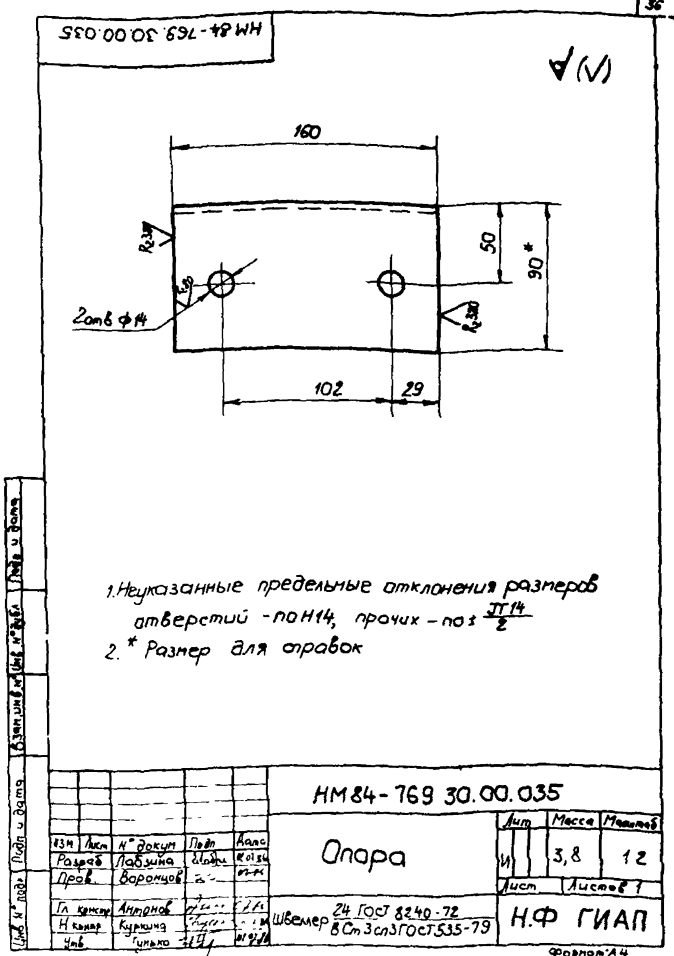
Код	Прим	Наименование	Обозначение
		Документация	
A2		Сборочный чертеж	НМ84-769.32.00.000 СБ
		Детали	
A4	1	Заглушка	НМ84-769.31.00.001
A4	2	Патрубок	НМ84-769.31.00.002
A4	3	Гайка	НМ84-769.31.00.003
A4	4	Ниппель	НМ84-769.31.00.004
A4	5	Рёбра	НМ84-769.31.00.006
A4	6	Рёбра	НМ84-769.31.00.007
A4	7	Ниппель	НМ84-769.32.00.001
A4	8	Гайка	НМ84-769.32.00.002
A4	9	Переход	НМ84-769.32.00.003
A4	10	Прокладка	НМ84-769.32.00.004
		ф 56,5/48 Б=4	
		Фторопласт-4	
		ГОСТ 10007-80	2
A4	11	Штырь	НМ84-769.31.00.009
A4	12	Штырь	НМ84-769.32.00.005
		Стандартные изделия	
		Полоса 90° 45x65-10гг	
		ГОСТ 17375-83	1 0,3 кг

НМ84-769.32.00.000

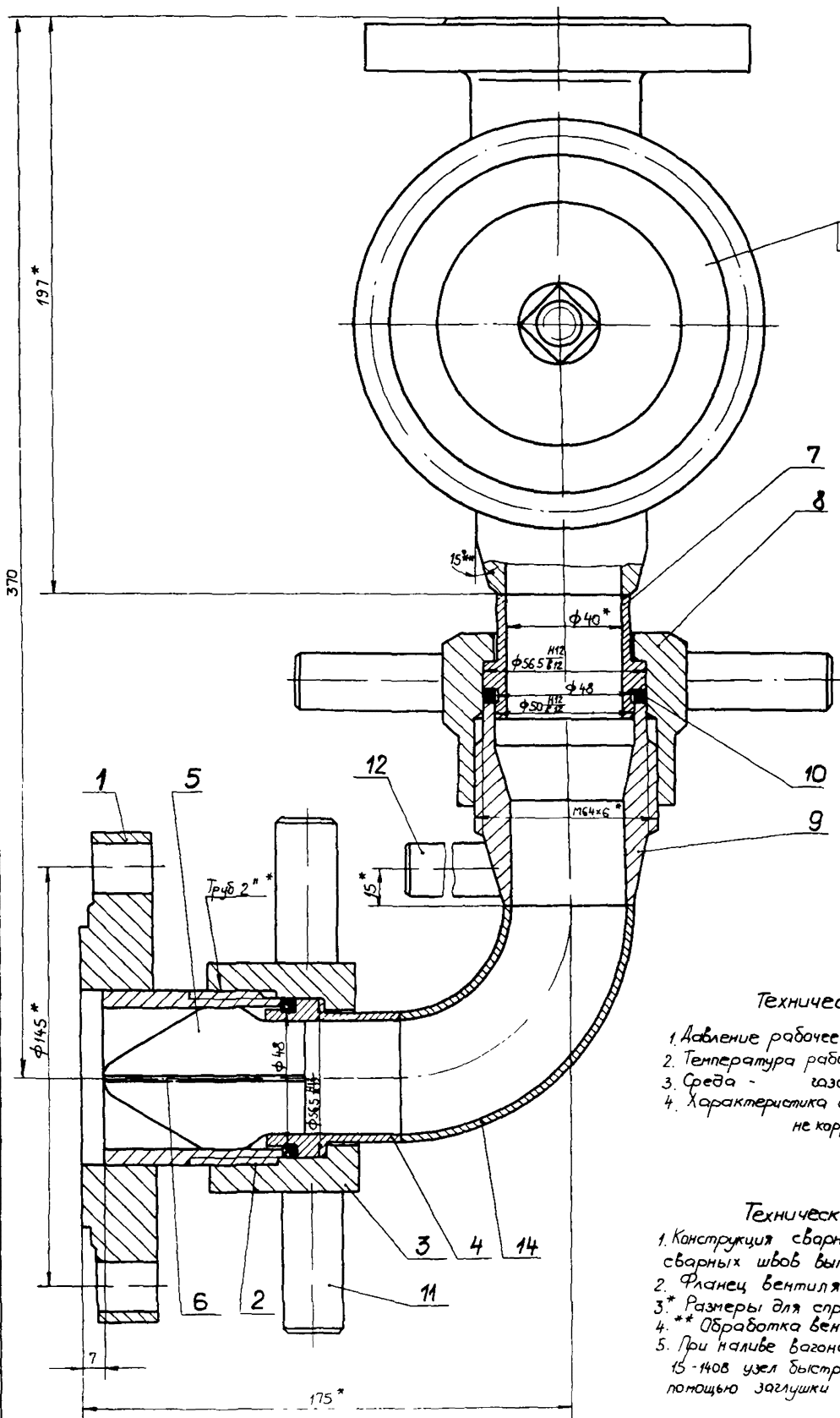
Узел быстросветный

Н.Ф. ГИАП

Формат А4



Типовое проектное решение Альбом 8 ч. I



Вентиль 15х18л
Рy25 Ду 40

Техническая характеристика

1. Давление рабочее МПа (кгс/см²) - 2,5 (25)
2. Температура рабочая, К (°С) 240-313 (минус 33-макс)
3. Среда - газообразный аммиак (NH₃ - 100%)
4. Характеристика среды токсичная, взрывоопасная, не коррозионная, пожароопасная

Технические требования

1. Конструкция сварная конструктивные элементы сварных швов выпалнить по гост 16037-80
2. Фланец вентиль 15х18л обрезать
- 3.* Размеры для справок
- 4.** Обработка вентиль под сварку
5. При наливке вагона-цистерны для аммиака модел 15-140в узел быстросъемный подсоединяется с помощью заглушки поз 1 и патрибка поз 2

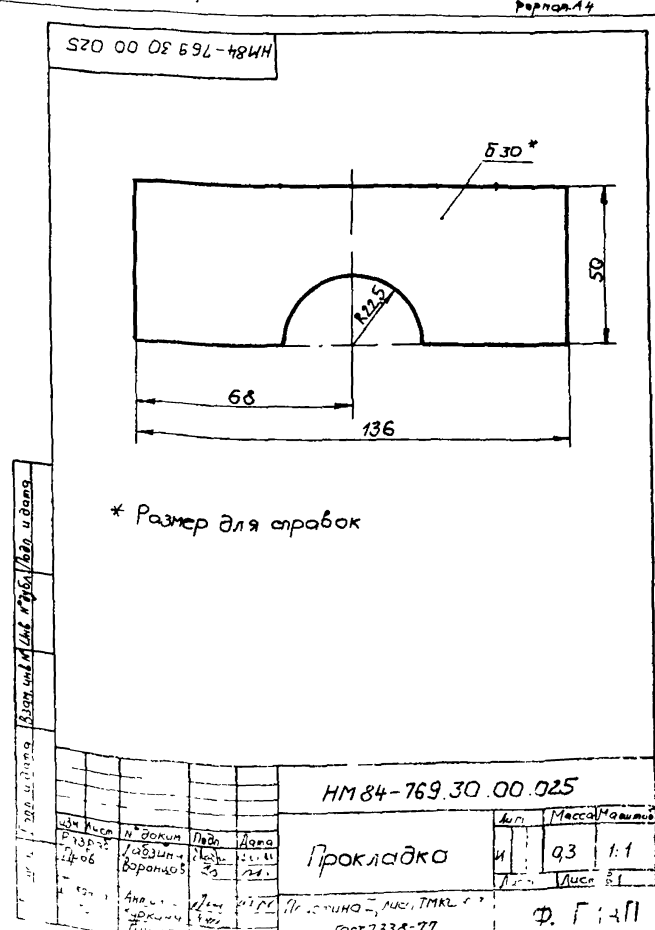
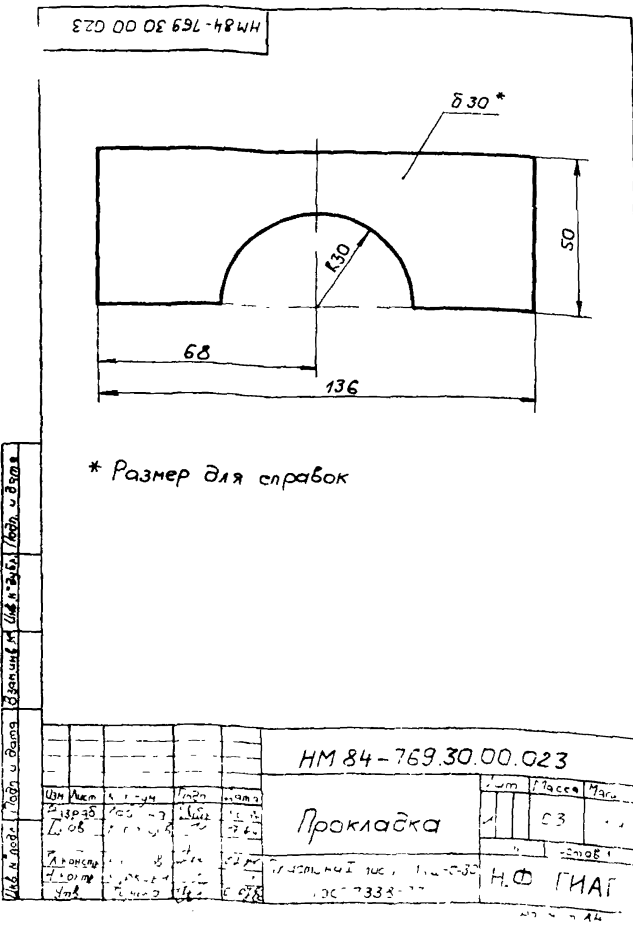
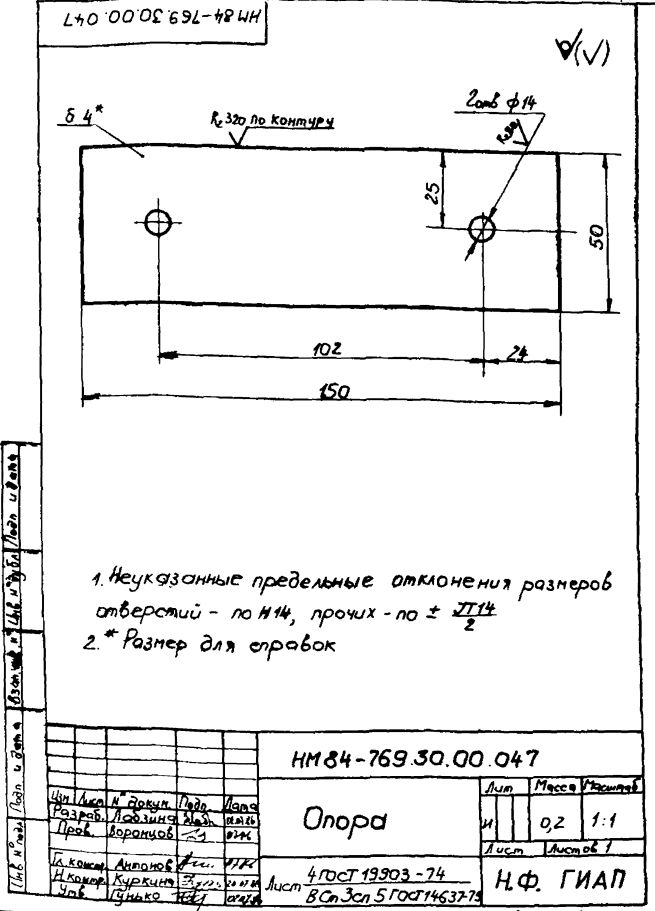
Ш. К. 0011 | Лист в долях | Встав шп. № | Шп. № | Лист в долях

				НМ84-769.32.00.000СБ		
изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масш.
Разработчик	Исполнитель	Проверен	Сверен		и	69
Узел быстросъемный				1		
Сборочный чертеж				Лист		
				НМ 84-769.32.00.000СБ		

Титловое проектное № 205-4-001/АБ/Бом В и Г

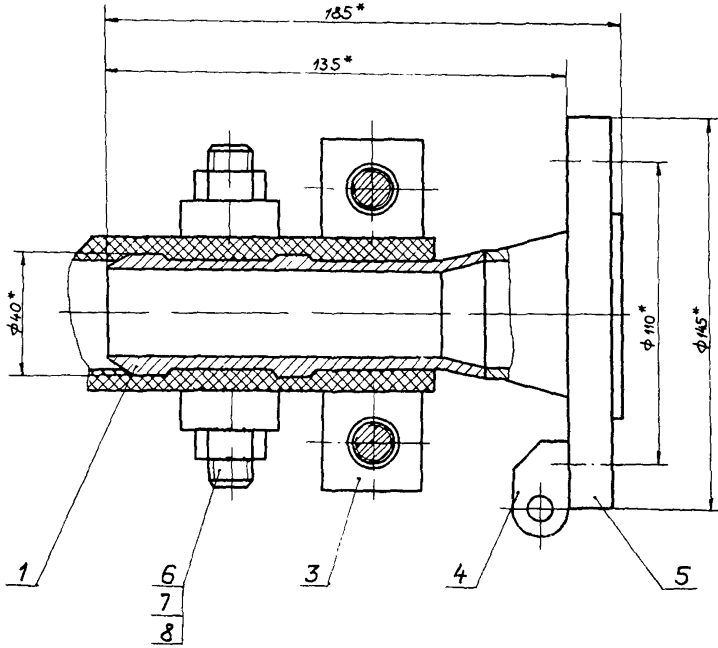
Форм. Зарис. Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Документация		
А2	НМ 84-769.33.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Астали		
А4	1 НМ 84-769.33.001	Наконечник	1	
А4	3 НМ 84-769.33.003	Полуконуст	4	
А4	4 НМ 84-769.33.004	Ухо	1	
		Стандартные изделия		
5		Фланец 2-40-25 09/20		
		ГОСТ 12 021-80	4	2 шт.
6		Шпилька М16х10-10Г2		
		ГОСТ 9066-76	4	
7		Гайка М16-10Г2		
		ГОСТ 9064-75	8	
8		Шайба 16-10Г2		
		ГОСТ 9065-75	8	

НМ 84-769.33.000			
Узел подсоединения рукава	Лист	Всего	Листов
	1	1	1
Н.Ф. ГИАП			



Техническое задание № 108-4-094-87 Альбом В ч. I

ИМ 84-76933.000 СБ



Техническая характеристика

- 1. Давление рабочее, МПа (кгс/см²) - 2,5 (25)
- 2. Температура рабочая К(°С) 240-303 (133-+40)^{нормальное}
- 3. Среды жидкий и газообразный аммиак
Характеристика среды токсичная,
взрывоопасная, пожароопасная, не коррозионная

Технические требования

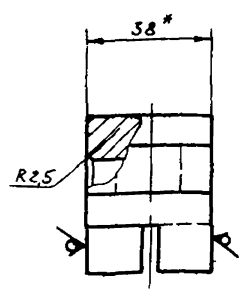
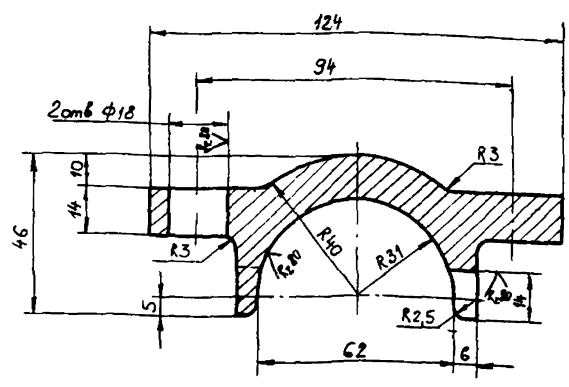
- 1. Конструкция сварная Сварка электро-
дуговая конструктивные элементы сварных
швов по ГОСТ 18037-80 Электроды Э50 А
по ГОСТ 3467-75
- 2* Размеры для справок.

Лист № 001 из 001 листов. Взам. инв. № 108-4-094-87. Изд. 01. 1987 г.

				ИМ 84-76933.000 СБ			
Изм	Лист	№ докум	Листов	Узел подключения рукава Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
					и	5,5	1:1
Исполн	Провер	Листов	Листов		Лист		Исполн
Начальн	Корректор	Число	Дата				Н.Ф. ГИАП
							Формат А2

HM84-769.33.003

Р.100
√(√)



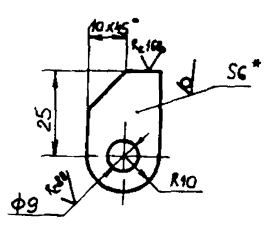
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстия - по Н14, валов - по h14, прочих по ± $\frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справок

Лист № подл. / Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № / Подп. и дата

				HM84-769.33.003			Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Полухомут	И	95	1:1	
Разраб	Проект	Взам. инв. №	Инв. №	Дата		Лист	Листов		
Проб	Ворачков								
Исполн	Антонов	Лист	ИЗ	1977	Лист	38 ГОСТ 19903-74		Н.Ф. ГИАП	
Исполн	Куркина	Лист	ИЗ	1977	Лист	ГОСТ 1577-81			
Исполн	Гунько	Лист	ИЗ	1977					

Формат А3

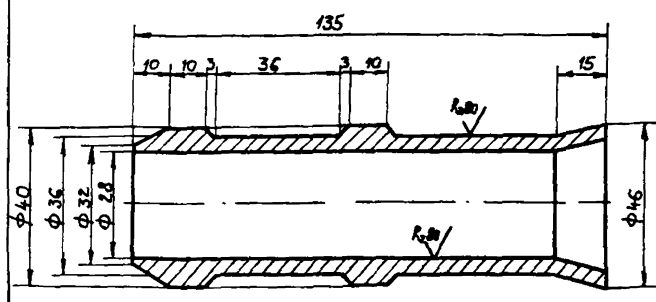
HM84-769.33.004



1. * Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров
отверстий - по Н14, прочих по ± $\frac{IT14}{2}$

100.33.69L-18WH

Р.100
√(√)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по Н14, валов - по h14, прочих по ± $\frac{IT14}{2}$.

Лист № подл. / Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № / Подп. и дата

Лист № подл. / Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № / Подп. и дата

				HM84-769.33.004			Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Ухо	И	0026	1:1	
Разраб	Проект	Взам. инв. №	Инв. №	Дата		Лист	Листов		
Проб	Ворачков								
Исполн	Антонов	Лист	ИЗ	1977	Лист	5 ГОСТ 19903-74		Н.Ф. ГИАП	
Исполн	Куркина	Лист	ИЗ	1977	Лист	ГОСТ 19262-73			
Исполн	Гунько	Лист	ИЗ	1977					

				HM84-769.33.001			Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Наконечник	И	033	1:1	
Разраб	Проект	Взам. инв. №	Инв. №	Дата		Лист	Листов		
Проб	Ворачков								
Исполн	Антонов	Лист	ИЗ	1977	Лист	48-В ГОСТ 2590-71		Н.Ф. ГИАП	
Исполн	Куркина	Лист	ИЗ	1977	Лист	ГОСТ ГОСТ 4543-11			
Исполн	Гунько	Лист	ИЗ	1977					

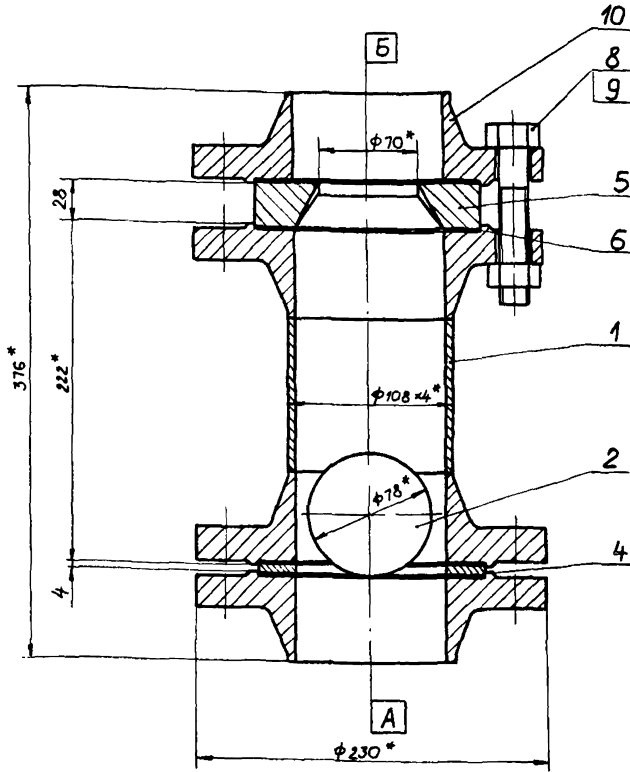
Формат А3

Типовое проектное решение 705-4-004.87. Алюминий Ч. I

НМ84-761.19.00.000 СБ

Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол. усл.	Ди, мм	Давление усл.	
				кгс/см ²	МПа
А	Вход жидкого аммиака	1	100	25	2,5
Б	Выход жидкого аммиака	1	100	25	2,5



Технические требования

1. Клапан изготовить и испытать в соответствии с Правилами устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов для горючих, токсичных и сжиженных газов (Пуг-69)
2. Клапан испытать гидравлически давлением 25 кгс/см²
3. Клапан окрасить. Покрытие - эмаль ХВ-124, серая. ГОСТ 10144-74 IV ж₂
4. Рабочее положение клапана - вертикальное
5. На патрубке нанести указатель направления потока несываемой краской.
6. * Размеры для справок

Техническая характеристика

1. Назначение. Клапан скоростной предназначен для отсечения потока жидкого аммиака при увеличении скорости в трубопроводе более 4 м/сек
2. Давление рабочее, МПа (кгс/см²) - 1,6 (16)
3. Температура рабочая, К (°С) - 233-313 (160-440)
4. Среда - жидкий аммиак
5. Характеристика среды - взрывоопасная, токсичная, не коррозионная, пожароопасная
6. Пропускная способность, м³/час - 72
7. Масса поршня, кг - 1,346
8. Габариты, мм 376 x 230

И.в. и подп. / Дата / Лист / Всего листов / Шкала / Дата / Лист / Всего листов

НМ84-761.19.00.000 СБ

Клапан скоростной				Лист	Масштаб	Масштаб
Сборочный чертеж				К		1:2
Н.Ф. ГИА??				Лист	Листов 1	

И.Ф. ГИА??

2272-08

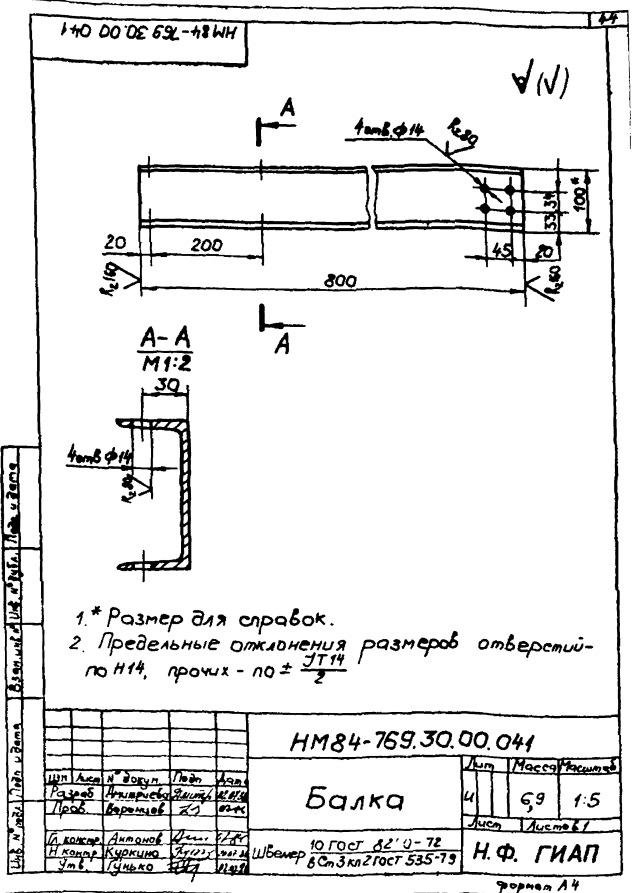
№ п/п	Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
А3			ИМ 84-761.19.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
В/н	1		ИМ 84-761.19.01.002	Патрубок $L=100$ Труба 108x4 ГОСТ 8732-78 Труба 8 10Г2 ГОСТ 8731-74	1	1,03 кг
				Стандартные изделия		
	2			Фланец 3-100-25 10Г2 ГОСТ 12 821-80	2	6,27 кг

ИМ 84-761.19.01.000

Корпус

Н.Ф. ГИАП

Лист 1 из 1



5000 10 01 01 00 05

1. Конструкция сварная Сварка ручная электро-дуговая конструктивные элементы сварных швов выполнять по ГОСТ 16037-80 Электроды Э50А ГОСТ 9467-75
2. * Размеры для справок

ИМ 84-761.19.01.000 СБ

Корпус

Сборочный чертеж

Лист 1 из 1

Масса 135 1:2

Н.Ф. ГИАП

Лист 1 из 1

ИМ 84-761.19.01.000 СБ

Корпус

Сборочный чертеж

Лист 1 из 1

Масса 135 1:2

Н.Ф. ГИАП

Лист 1 из 1

2272-08

Типовое проектное решение 703-4-091-87. Аварий в 1

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
40	НМ84-769.47.00.040	Стойка $R_{ст} = 1650$		
		Труба 57×3.5 ГОСТ 10704-76	1	762кг
		820 ГОСТ 10705-80		
41	НМ84-769.47.00.041	Корпус	1	
42	НМ84-769.47.00.042	Хомут	2	
43	НМ84-769.47.00.043	Стержень	1	
44	НМ84-769.47.00.044	Переход	1	
45	НМ84-769.47.00.045	Прокладка $\phi 57/29$		
		Паронит ПОН2	1	0,013кг
		ГОСТ 481-80		
Стандартные изделия				
49		Фланец 1-25-16-80н3сн5	1	1,17кг
		ГОСТ 12820-80		
50		Болт 1.2 М12 \times 300 В Сн3сн5	3	0,34кг
		ГОСТ 24379-80		
51		Муфта 15	1	0,067кг
		ГОСТ 8966-75		
52		Болт М12 \times 50 А6	4	0,06кг
		ГОСТ 7798-70		
53		Винт ВМ6-6 \times 12 А6	3	0,005кг
		ГОСТ 1491-80		
54		Винт М6 \times 12 А6	2	0,005кг
		ГОСТ 1476-84		
55		Винт М10 \times 20 А6	2	0,023кг
		ГОСТ 17475-80		
57		Шуруп А4 \times 30	44	0,001кг
		ГОСТ 1145-80		
НМ84-769.47.00.000				3

Лист 3

45

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
58		Компрессионная лента		
		ГОСТ 8968-75	3	0,037кг
59		Гайка М6.5		
		ГОСТ 5915-70	1	0,0024кг
60		Гайка М12.5		
		ГОСТ 5915-70	22	0,015кг
62		Шайба 16 \times 16 01.016		
		ГОСТ 11371-78	2	0,001кг
Прочие изделия				
64		Кран КРТВ 15		
		ГОСТ 10944-75	1	0,4кг
Материалы				
65		Настил		
		Пиломатериалы	М3	
		ГОСТ 8486-66	0,02	13,0кг
66		Уголок 40 \times 40 \times 5 ГОСТ 8509-72		
		В Сн3 кл2-I-ГОСТ 535-79	3,8	2,42кг
67		Уголок 32 \times 32 \times 4 ГОСТ 8509-72		
		В Сн3 кл2-I-ГОСТ 535-79	3,6	1,9кг
НМ84-769.47.00.000				4

Лист 4

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
19	НМ84-769.47.00.019	Ось	4	
20	НМ84-769.47.00.020	Стержень	1	
21	НМ84-769.47.00.021	Стержень	1	
22	НМ84-769.47.00.022	Рычаг	1	
23	НМ84-769.47.00.023	Наконечник	1	
24	НМ84-769.47.00.024	Муфта	1	
25	НМ84-769.47.00.025	Шайба $\phi 30/13$ S=10		
		Круг 30-В ГОСТ 2590-71	1	0,043кг
		В Сн3 кл2-II ГОСТ 535-79		
26	НМ84-769.47.00.026	Шайба $\phi 20/13$ S=2		
		Круг 20-В ГОСТ 2590-71	4	0,003кг
		В Сн3 кл2-II ГОСТ 535-79		
27	НМ84-769.47.00.027	Серьга	3	
28	НМ84-769.47.00.028	Палец	1	
29	НМ84-769.47.00.029	Подушка	2	
30	НМ84-769.47.00.030	Противобес	1	
31	НМ84-769.47.00.031	Отбой $R_{ст} = 800$		
		Труба 18×1 ГОСТ 10704-76	1	0,34кг
		820 ГОСТ 10705-80		
32	НМ84-769.47.00.032	Стойка	1	
33	НМ84-769.47.00.033	Стойка	1	
34	НМ84-769.47.00.034	Патрубок	1	
35	НМ84-769.47.00.035	Отбой	1	
36	НМ84-769.47.00.036	Патрубок $R_{ст} = 50$		
		Труба $32 \times 2,5$ ГОСТ 10704-76	1	
		820 ГОСТ 10705-80		
37	НМ84-769.47.00.037	Стойка $R = 1360$		
		Труба 20×2 ГОСТ 10704-76	1	1,21кг
		820 ГОСТ 10705-80		
38	НМ84-769.47.00.038	Стойка $R = 1075$		
		Труба 20×2 ГОСТ 10704-76	1	0,95кг
		820 ГОСТ 10705-80		
39	НМ84-769.47.00.039	Кожух	1	
НМ84-769.47.00.000				2

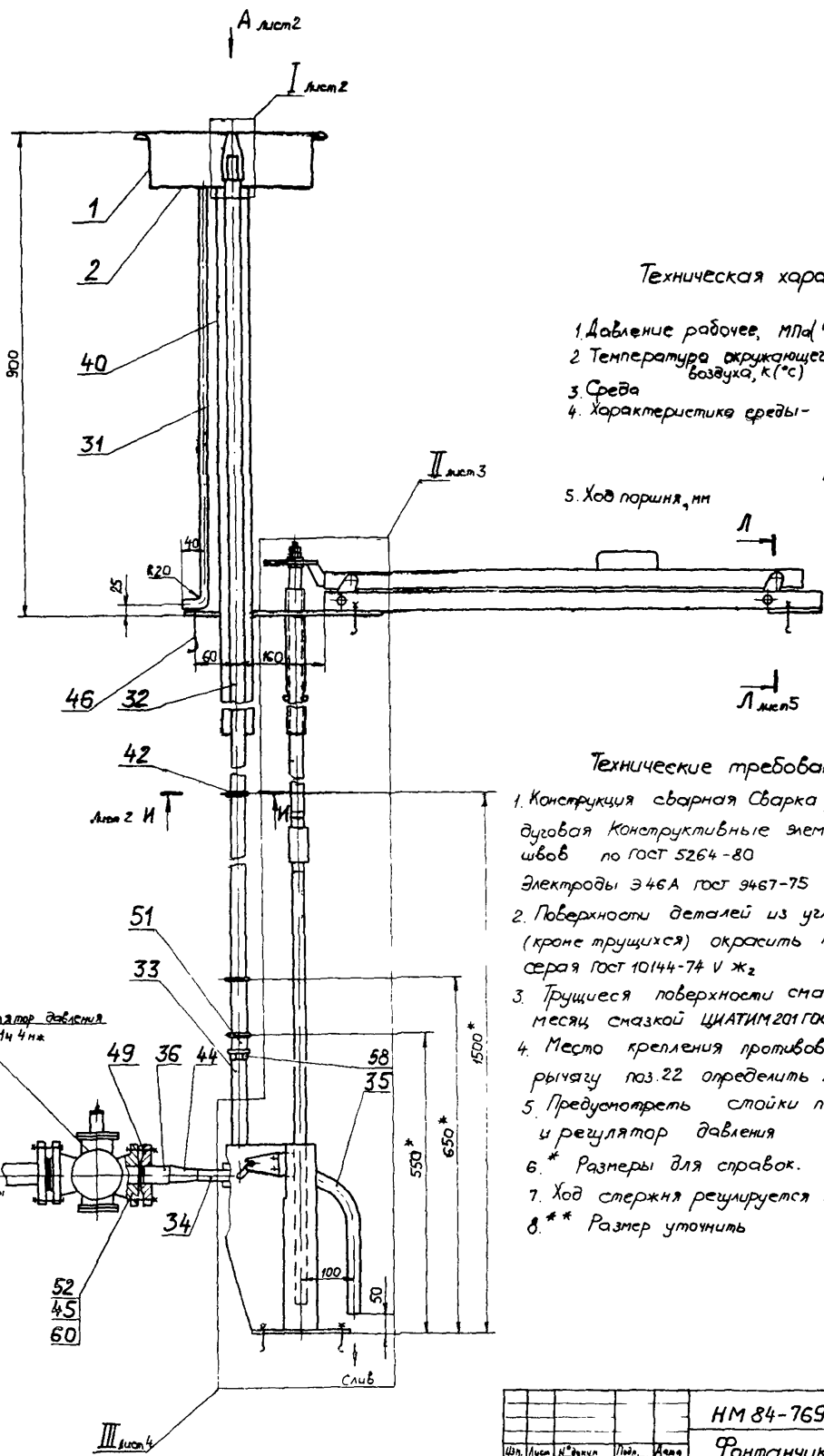
Лист 2

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
Документация				
А2	НМ84-769.47.00.000СБ	Сборочный чертеж		
Астали				
А4	1 НМ84-769.47.00.001	Стакан	1	
А4	2 НМ84-769.47.00.002	Дно	1	
А4	3 НМ84-769.47.00.003	Шайба $\phi 8/5$		
		Лист 2 ГОСТ 19903-74	2	
		В Сн3 кл2 ГОСТ 16523-70		
А4	4 НМ84-769.47.00.004	Шайба	2	
А4	5 НМ84-769.47.00.005	Ребра 10 \times 10		
		5 ГОСТ 19903-74	2	0,02кг
		Лист В Сн3 кл2 ГОСТ 16523-70		
А4	6 НМ84-769.47.00.006	Ребра 13 \times 10		
		3 ГОСТ 19903-74	4	0,01кг
		Лист В Сн3 кл2 ГОСТ 16523-70		
А4	7 НМ84-769.47.00.007	Хомут	1	
А4	8 НМ84-769.47.00.008	Ось	4	
А4	9 НМ84-769.47.00.009	Плита	1	
А4	11 НМ84-769.47.00.011	Ребра	1	
А4	12 НМ84-769.47.00.012	Кронштейн	1	
А4	13 НМ84-769.47.00.013	Ребра	2	
А4	14 НМ84-769.47.00.014	Кронштейн	1	
А4	15 НМ84-769.47.00.015	Ребра	1	
А4	16 НМ84-769.47.00.016	Косынка	1	
А4	17 НМ84-769.47.00.017	Плита	1	
А4	18 НМ84-769.47.00.018	Вилка	1	
НМ84-769.47.00.000				

Лист 1

Фонтичлик
аварийный

НФ ГИАП



Техническая характеристика

1. Давление рабочее, МПа ($\frac{кгс}{см^2}$) - 0,6 (6,0)
2. Температура окружающего воздуха, К ($^{\circ}C$) 231-243 (+18-130)
3. Среда - вода
4. Характеристика среды - не взрывоопасная
не пожароопасная
не токсичная
не коррозионная
5. Ход поршня, мм - 40

Технические требования

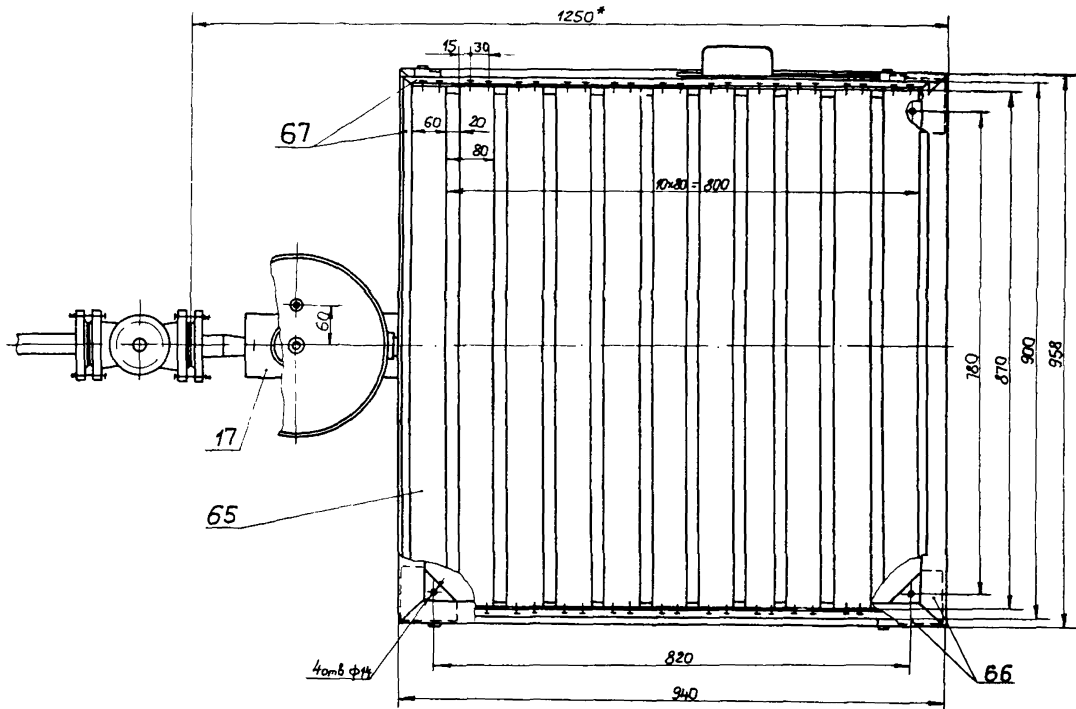
1. Конструкция сварная Сварка ручная электродуговая конструктивные элементы сварных швов по ГОСТ 5264-80
Электроды Э46А ГОСТ 9467-75
2. Поверхности деталей из углеродистой стали (кроме трущихся) окрасить Покрытие ХВ-124, серая ГОСТ 10144-74 V ж₂
3. Трущиеся поверхности смазывать 1 раз в месяц смазкой ЦИАТИМ 201 ГОСТ 6267-74
4. Место крепления противовеса поз. 30 к рычагу поз. 22 определить при регулировке
5. Предусмотреть стойки под поз. 42 и 29 и регулятор давления
6. * Размеры для справок.
7. Ход стержня регулируется муфтой поз. 24
8. ** Размер уточнить

ИИИ - 769 47.00.000СБ

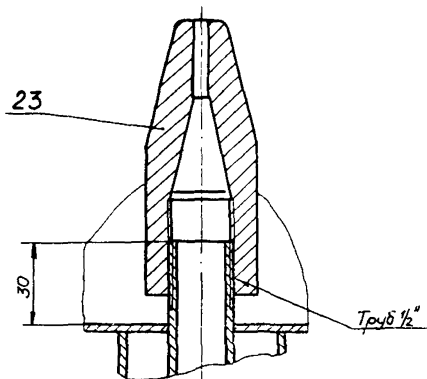
				ИИИ 84-769 47.00.000СБ		
ИИИ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фонтанчик аварийный сварочный чертеж	
Разроб.	Александров	ИИИ	ИИИ	1988		
Проб.	Верещагин	24	ИИИ	ИИИ	ИИИ	ИИИ
И.К.	Антонов	ИИИ	ИИИ	ИИИ	ИИИ	ИИИ
Н.К.	Луркина	ИИИ	ИИИ	ИИИ	ИИИ	ИИИ
Ум.	Тумко	ИИИ	ИИИ	ИИИ	ИИИ	ИИИ
					Лист	Масштаб
					И	750
					Лист 1	Листов 5
					Н.Ф. ГИАП	
					Формат А2	

ВудА лист 1

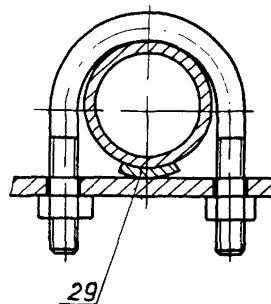
Тубное проект пещ №84-094 от Альбом 8 ч 1



I лист 1
М 11



II-II лист 1



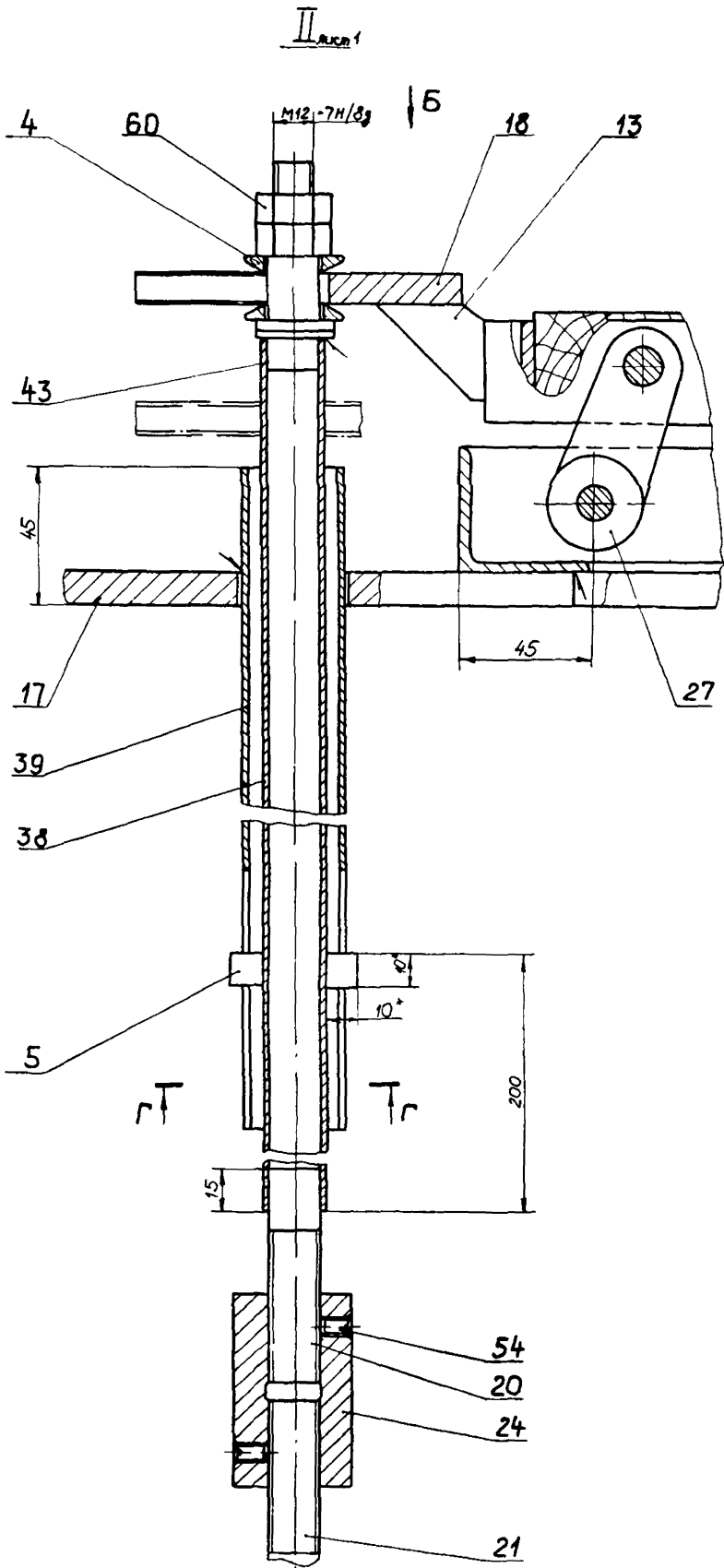
ИМ 84-769.47.00.000СБ
Лист № 1
Исполнитель: [blank]
Дата: [blank]

ИМ84-769.47.00.000СБ		
Имя	Масса	Материал
Имя 2	Имя 3	Имя 4
Имя 5	Имя 6	Имя 7

корпусная Шурпанка

Формат 1:1

Тубовое проектное устройство 8 v I



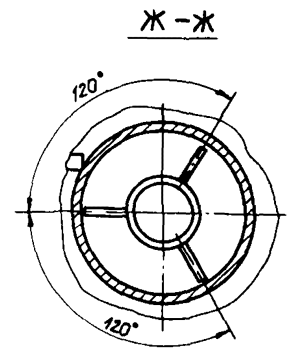
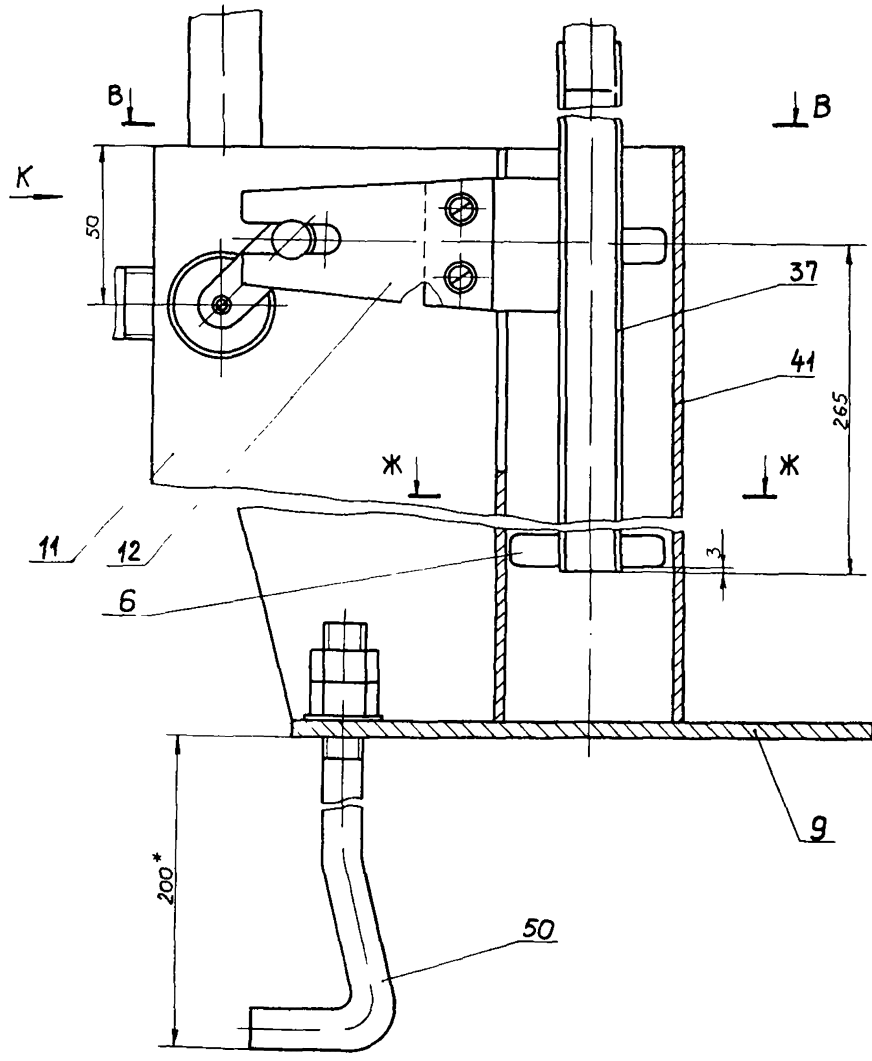
Исполн.	Левин
Провер.	Левин
Утверд.	Левин
Дата	12.01.02

HM 84-769.47.00.0000СБ			
Изм	Масса	Машина	
		1:1	
Лист 3		Листов 6	

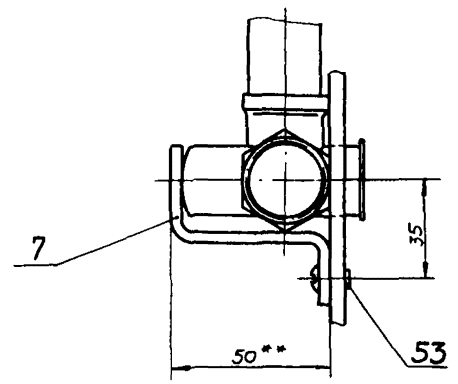
Туполов проект рѣш 705 4-094 87 Альбом 6 4 I

НМ 84-769.47.00.000 СБ

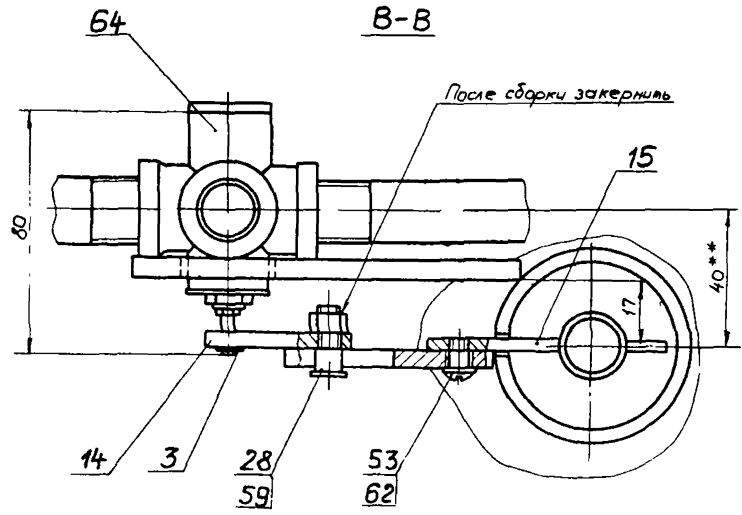
III лист



Вид К



В-В

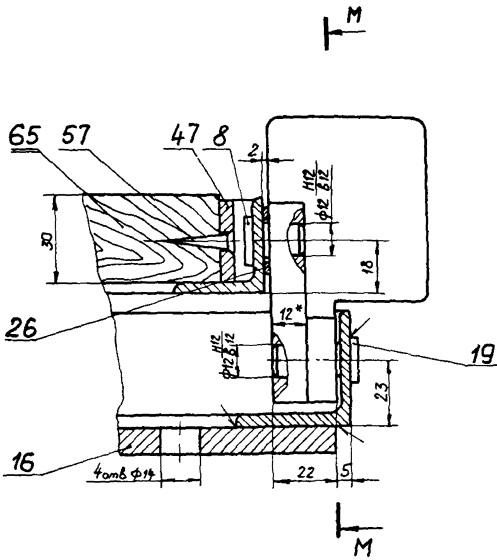


Шк. №, табл. Лист, у. д. табл. Разр. и. табл. Лист, н. табл. Лист, у. табл.

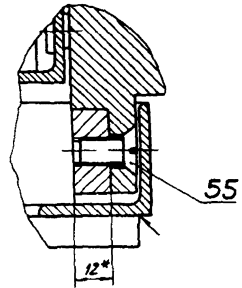
				НМ 84-769.47.00.000 СБ		
Шк. лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Материал
Разраб.	Александров	Александров	07.01.87			
Проб.	Александров	2/3	07.01.87			
Тех. проект	Туполов	1/1	07.01.87			
Н. констр.	Сурин	1/1	07.01.87			
Черт.	Туполов	1/1	07.01.87			
				Лист 4 Листов 6		

Техническое проектирование по ТЗ от АИБОН В.И.

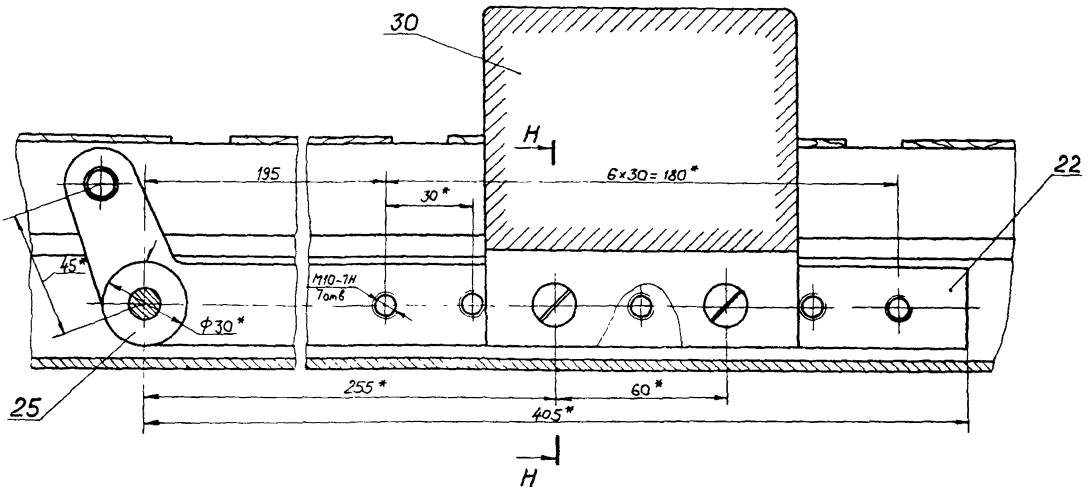
А-А Ansicht



Н-Н

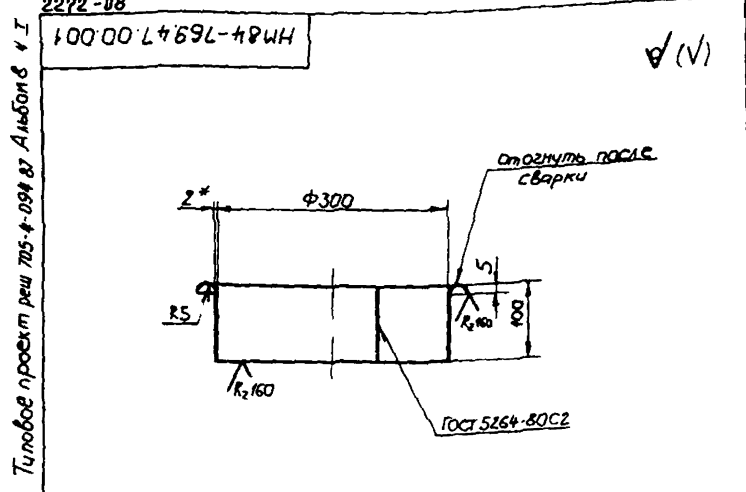


М-М



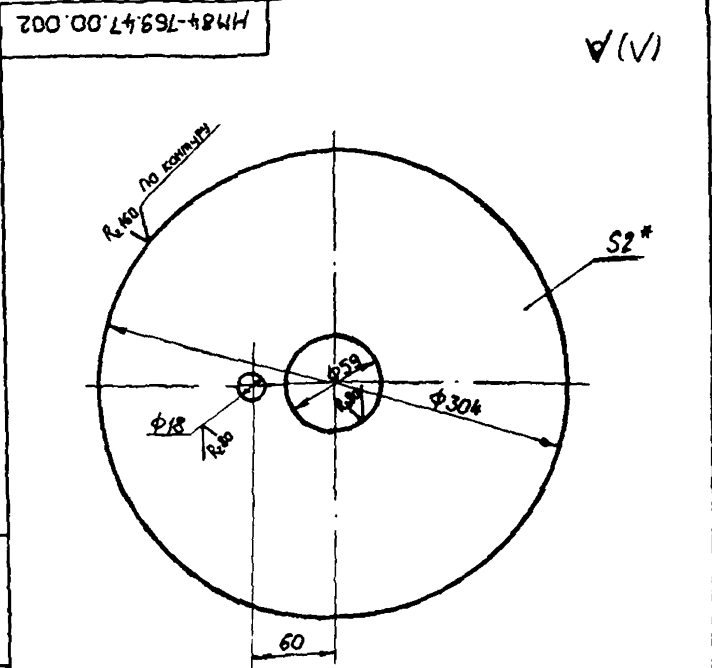
Уд. № докум. Подп. и дата. Изм. № докум. Подп. и дата.

HM84-769.47.00.000CB				Лист	Масштаб	Материал
Исполнитель	№ докум.	Лист	Дата			
Разработчик	Александр Александрович	Лист	1998			
Проверенный	В.И. АИБОН	Лист	1998			Лист 5 / Листов 6
И.Колосов	Александр	Лист	08.08			
И.Сонин	Сурьян	Лист	08.08			
Умб	Гумаро	Лист	08.08			



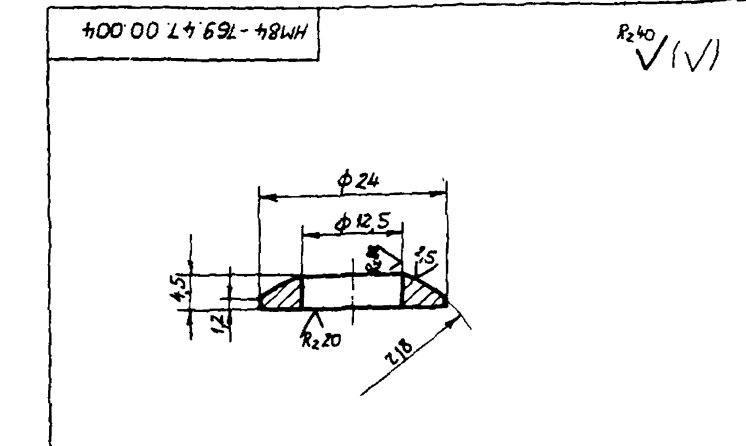
1. Сварка ручная электродуговая Электроды Э46А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Размеры заготовки 948 x 112 мм
4. * Размер для справок

HM84-769.47.00.001				Лист	Масса	Масштаб
Стакан				И	2,9	1:5
Лист 2 ГОСТ 19903-74				Н.Ф. ГИАП		
8 Сп3 кп2 ГОСТ 16523-70				Формат А4		



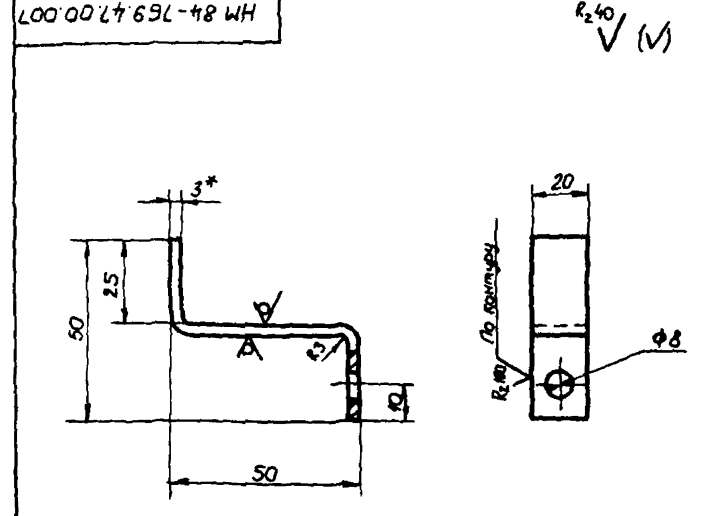
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справок

HM84-769.47.00.002				Лист	Масса	Масштаб
Дно				И	4,4	1:2,5
Лист 2 ГОСТ 19903-74				Н.Ф. ГИАП		
8 Сп3 кп2 ГОСТ 16523-70				Формат А4		



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальные $\pm \frac{IT14}{2}$

HM84-769.47.00.004				Лист	Масса	Масштаб
Шайба				И	0,008	2:1
Лист 2 ГОСТ 2597-71				Н.Ф. ГИАП		
8 Сп3 кп2-И ГОСТ 535-79				Формат А4		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, остальные $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Длина заготовки - 85 мм
3. * Размер для справок

HM84-769.47.00.007				Лист	Масса	Масштаб
Хомут				И	0,003	1:1
Лист 3 ГОСТ 19903-74				Н.Ф. ГИАП		
8 Сп3 кп2 ГОСТ 16523-70				Формат А4		

Титовое проект реш 705-4-094 87 Альбом 6 и 1

Взаимное и взаимное, Лист и форма

Лист и форма

Взаимное и взаимное, Лист и форма

Лист и форма

Взаимное и взаимное, Лист и форма

Лист и форма

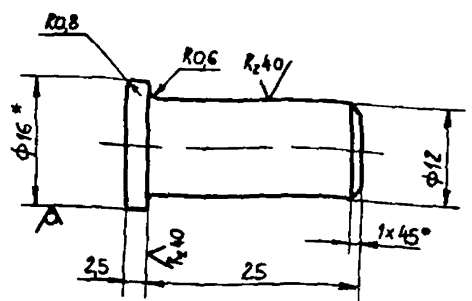
Взаимное и взаимное, Лист и форма

Лист и форма

Типовое проектное решение 705-4-094 от Альбом 6 к 1

2272-08
HM84-769.47.00.008

R200
✓(M)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов $h14$, остальные $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справок

HM84-769.47.00.008

Ось

Лист	Масса	Масштаб
И	0,025	2:1
Лист		Листов: 1

В ГОСТ 2590-71
20 ГОСТ 1050-74

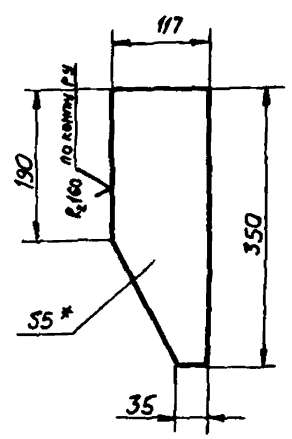
Н.Ф. ГИАП

Формат А4

ИЗМ	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр	Шершова	Изм	Изм	Изм
Пров	Воронцов	Изм	Изм	Изм
И.Колос	Антонов	Изм	Изм	Изм
Н.Колос	Куркина	Изм	Изм	Изм
Учб	Гулько	Изм	Изм	Изм

HM84-769.47.00.011

✓(M)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справок

HM84-769.47.00.011

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
И	0,34	1:5
Лист		Листов: 1

5 ГОСТ 19903-74
ВСнЗкп2 ГОСТ 14637-79

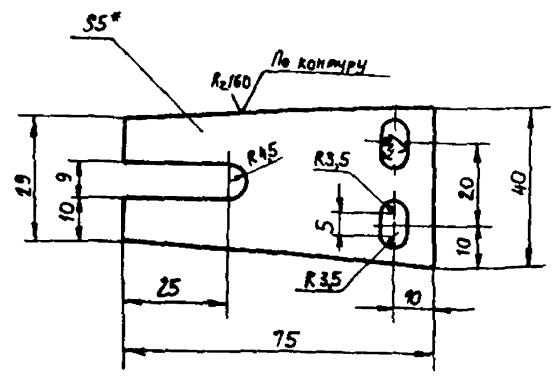
Н.Ф. ГИАП

Формат А4

ИЗМ	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр	Шершова	Изм	Изм	Изм
Пров	Воронцов	Изм	Изм	Изм
И.Колос	Антонов	Изм	Изм	Изм
Н.Колос	Куркина	Изм	Изм	Изм
Учб	Гулько	Изм	Изм	Изм

HM84-769.47.00.012

✓(M)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий $h14$, остальные $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справок

HM84-769.47.00.012

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
И	0,09	1:1
Лист		Листов: 1

5 ГОСТ 19903-74
ВСнЗкп2 ГОСТ 14637-79

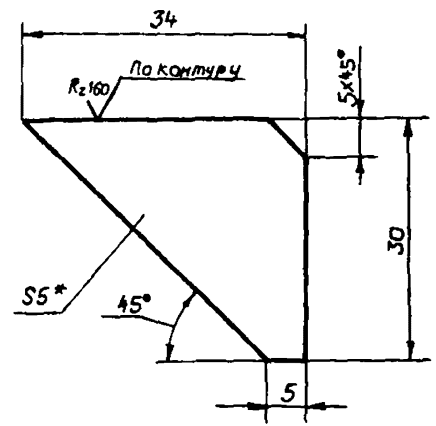
Н.Ф. ГИАП

Формат А4

ИЗМ	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр	Шершова	Изм	Изм	Изм
Пров	Воронцов	Изм	Изм	Изм
И.Колос	Антонов	Изм	Изм	Изм
Н.Колос	Куркина	Изм	Изм	Изм
Учб	Гулько	Изм	Изм	Изм

HM84-769.47.00.013

✓(M)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справок

HM84-769.47.00.013

Ребро

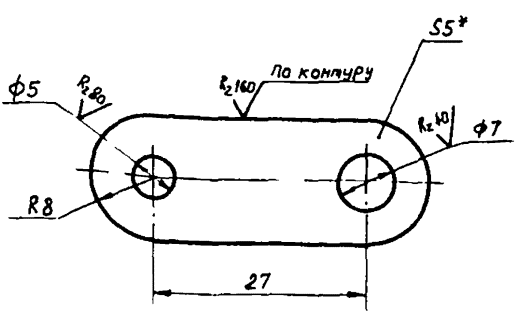
Лист	Масса	Масштаб
И	0,024	2:1
Лист		Листов: 1

5 ГОСТ 19903-74
ВСнЗкп2 ГОСТ 14637-79

Н.Ф. ГИАП

Формат А4

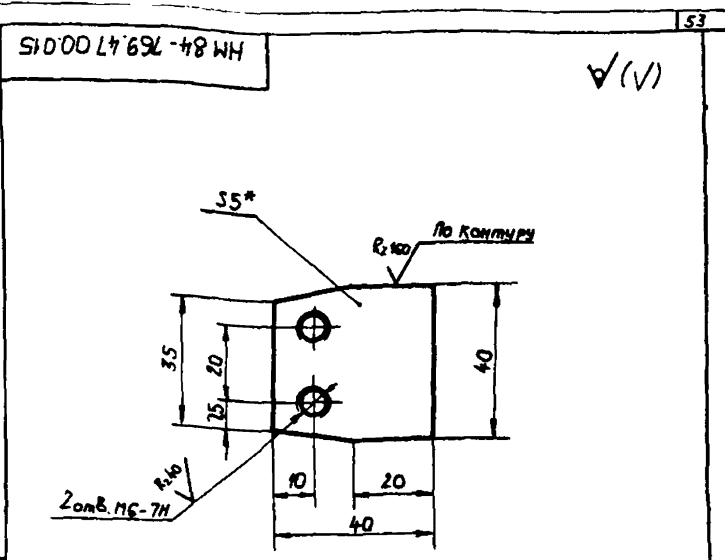
ИЗМ	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр	Шершова	Изм	Изм	Изм
Пров	Воронцов	Изм	Изм	Изм
И.Колос	Антонов	Изм	Изм	Изм
Н.Колос	Куркина	Изм	Изм	Изм
Учб	Гулько	Изм	Изм	Изм



1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий H14, остальные $\pm \frac{IT14}{2}$
 2. * Размер для справок

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Шершова	М.С.	М.С.	2011	И	0,04	2:1
Проб	Варонцов	С.С.	С.С.	02.11	Лист	Листов: 1	
И.контр	Антонов	В.В.	В.В.	02.11	Лист 5 ГОСТ 19903-74		Н.Ф. ГИАП
И.сопел	Куркина	С.В.	С.В.	02.11	ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79		
Чтв	Туманко	Н.В.	Н.В.	02.11			

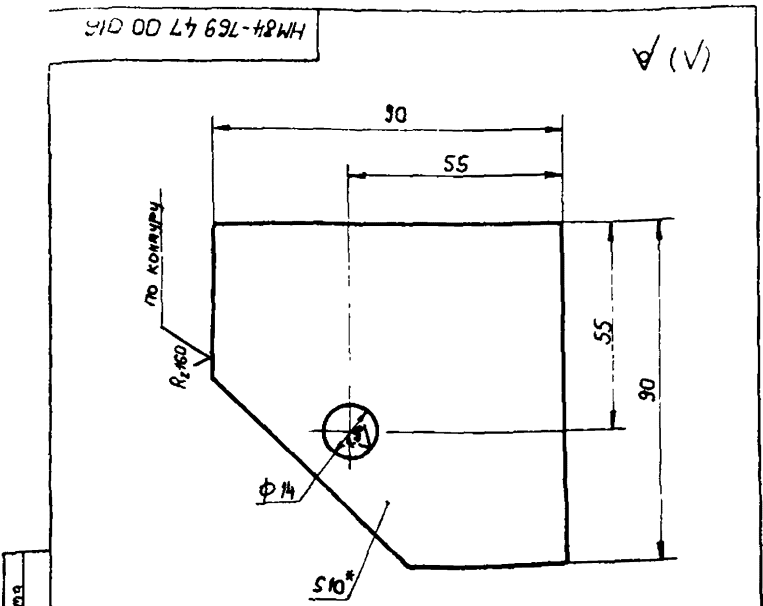
Формат: А4



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
 2. * Размер для справок.

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Шершова	М.С.	М.С.	2011	И	0,06	1:1
Проб	Варонцов	С.С.	С.С.	02.11	Лист	Листов: 1	
И.контр	Антонов	В.В.	В.В.	02.11	Лист 5 ГОСТ 19903-74		Н.Ф. ГИАП
И.сопел	Куркина	С.В.	С.В.	02.11	ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79		
Чтв	Туманко	Н.В.	Н.В.	02.11			

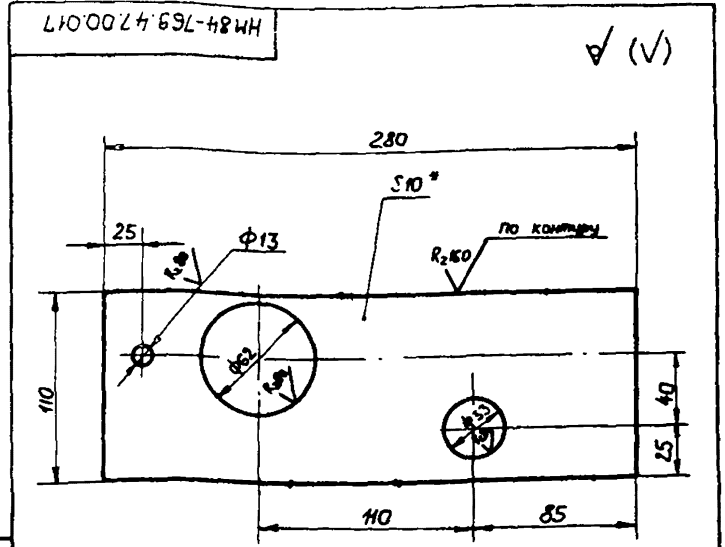
Формат: А4



1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий H14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$
 2. * Размер для справок

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Шершова	М.С.	М.С.	2011	И	0,62	1:1
Проб	Варонцов	С.С.	С.С.	02.11	Лист	Листов: 1	
И.контр	Антонов	В.В.	В.В.	02.11	Лист 10 ГОСТ 19903-74		Н.Ф. ГИАП
И.сопел	Куркина	С.В.	С.В.	02.11	ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79		
Чтв	Туманко	Н.В.	Н.В.	02.11			

Формат: А4



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$
 2. * Размер для справок

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Шершова	М.С.	М.С.	2011	И	0,98	1:1
Проб	Варонцов	С.С.	С.С.	02.11	Лист	Листов: 1	
И.контр	Антонов	В.В.	В.В.	02.11	Лист 10 ГОСТ 19903-74		Н.Ф. ГИАП
И.сопел	Куркина	С.В.	С.В.	02.11	ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79		
Чтв	Туманко	Н.В.	Н.В.	02.11			

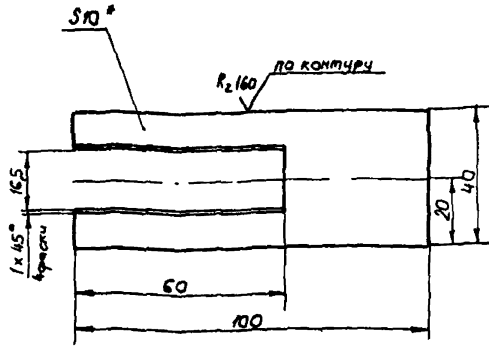
Формат: А4

2272-08

HM84-769.47.00.018

(V) A

Техническое проектирование 705-4-001/87 Альбом 8 ч. I



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справок
3. Острые кромки притупить

HM84-769.47.00.018

Вилка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,24	1:1
Лист		Листов: 1

Лист 10 ГОСТ 19.903-74
В Ст. Зкл 2 ГОСТ 14637-79

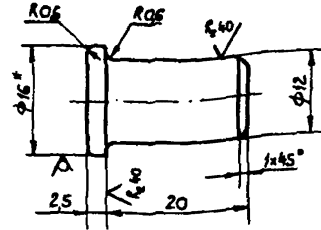
НФ ГИАП

Формат А4

61000 L4 69L-48WH

(V) A

Техническое проектирование 705-4-001/87 Альбом 8 ч. I



1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов h 14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справок

HM84-769.47.00.019

Ось

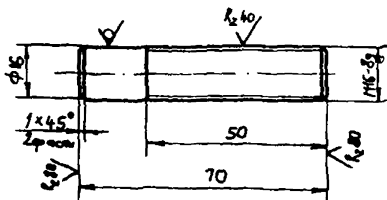
Лист	Масса	Масштаб
1	0,021	2:1
Лист		Листов: 1

Лист 16 ГОСТ 25.90-71
20 ГОСТ 10.50-74

НФ ГИАП

Формат А4

HM84-769.47.00.020



Неуказанные предельные отклонения размеров валов h 14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

HM84-769.47.00.020

Стержень

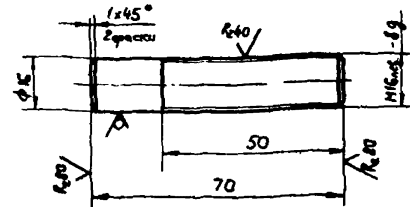
Лист	Масса	Масштаб
1	0,11	1:1
Лист		Листов: 1

Лист 8 ГОСТ 25.90-71
20 ГОСТ 10.50-74

НФ ГИАП

Формат А4

HM84-769.47.00.021



Неуказанные предельные отклонения размеров валов h 14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

HM84-769.47.00.021

Стержень

Лист	Масса	Масштаб
1	0,11	1:1
Лист		Листов: 1

Лист 8 ГОСТ 25.90-71
20 ГОСТ 10.50-74

НФ ГИАП

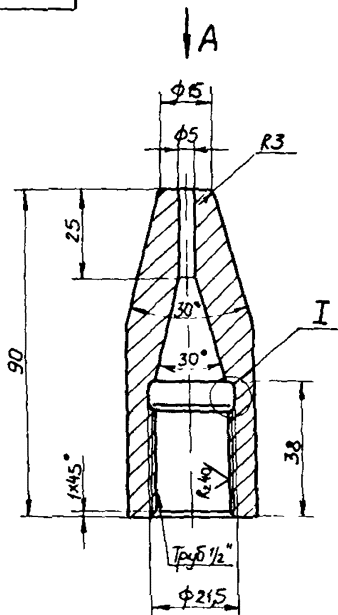
Формат А4

HM 84-769.47.00.023

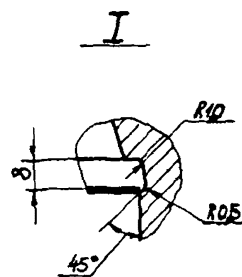
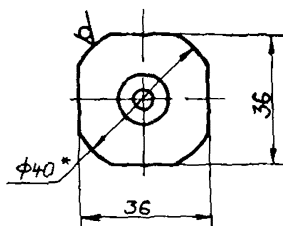
✓(✓)

Техническое описание детали

Имя, фамилия, отчество, должность, дата



Виды



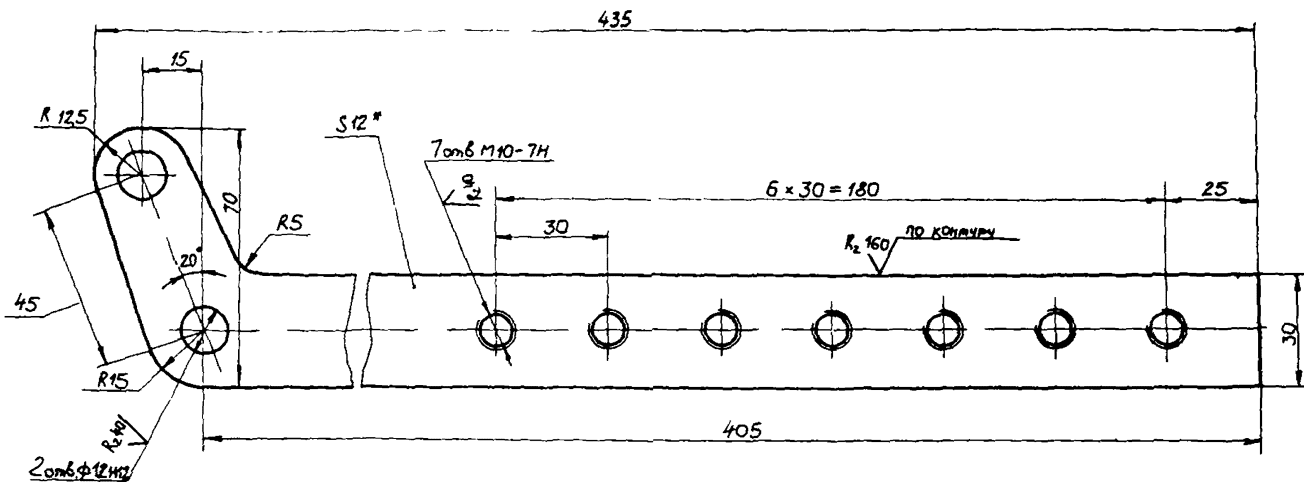
- 1.* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров отверстий - по H14, валов - по h14, остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$

HM 84-769.47.00.023					Лист	Масса	Масштаб
Наконечник					И	0,06	1:1
Изм	Лист	№ докум	Дата	Исполн	Листов 1		
Разработ	Александр	Александр	02/01/16	И.И.И.			
Проект	Варваров	В.В.	02/01/16	И.И.И.			
ГЛАВКОНСТ	Антон	Антон	02/01/16	И.И.И.			
Н.КОНСТ	Куркина	Куркина	02/01/16	И.И.И.			
УТВ	Гурьян	Гурьян	02/01/16	И.И.И.			
В 40 ГОСТ 25.90-71					Н.Ф. ГИАП		
КРУГ 12X18 ПОТ ГОСТ 5949-75					Формат А3		
Копировал Ширякина							

HM 84-769.47.00.022

✓(✓)

Имя, фамилия, отчество, должность, дата



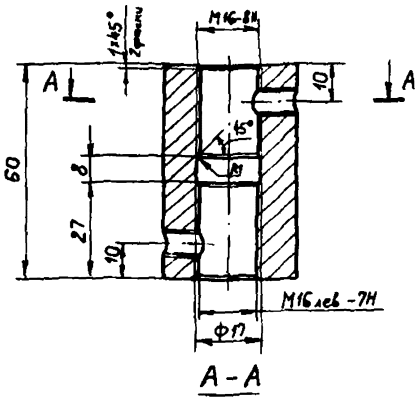
- 1.* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров отверстий - по H14, валов - по h14, остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$

HM 84-769.47.00.022					Лист	Масса	Масштаб
Рычаг					И	1,2	1:1
Изм	Лист	№ докум	Дата	Исполн	Листов 1		
Разработ	Александр	Александр	02/01/16	И.И.И.			
Проект	Варваров	В.В.	02/01/16	И.И.И.			
ГЛАВКОНСТ	Антон	Антон	02/01/16	И.И.И.			
Н.КОНСТ	Куркина	Куркина	02/01/16	И.И.И.			
УТВ	Гурьян	Гурьян	02/01/16	И.И.И.			
12 ГОСТ 19903-74					Н.Ф. ГИАП		
ВСМЗ КН2 ГОСТ 14637 75					Формат А3		
Копировал Ширякина							

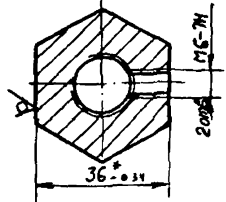
2272-08

HM84-769.47.00.024

Rz40 (✓)



A-A



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, прочих - по $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2. * Размер для справок

HM84-769.47.00.024

Муфта

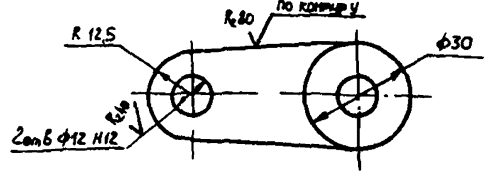
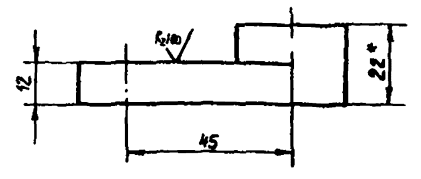
Лист	Масса	Масштаб
И	0,43	1:1

Н.Ф. ГИАП

Лист № 001 из 001

HM84-769.47.00.027

(✓) A



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, валов - по н14, прочих - по $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2. * Размер для справок

HM84-769.47.00.027

Серьга

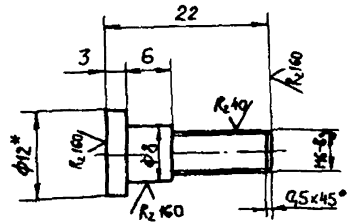
Лист	Масса	Масштаб
И	0,2	1:1

Н.Ф. ГИАП

Лист № 001 из 001

HM84-769.47.00.028

(✓) A



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по н14, прочих - по $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2. * Размер для справок

HM84-769.47.00.028

Палец

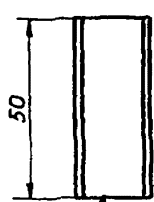
Лист	Масса	Масштаб
И	0,008	2:1

Н.Ф. ГИАП

Лист № 001 из 001

HM84-769.47.00.029

(✓) A



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2. * Размер для справок

HM84-769.47.00.029

Подушка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,024	1:1

Н.Ф. ГИАП

Лист № 001 из 001

2272-08
HM84-769.47.00.033

Тубовое проект рш 705-1-09487, Амбонг в I

Труба 1/2"

200

φ21,3x2,8*

Труба 1/2"

* Размер для справок

Лист	Масса	Масштаб
1	926	1:1

HM84-769.47.00.033

Стояк

Лист	Масса	Масштаб
1	926	1:1

Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75

Н.Ф. ГИАП

Формат А4

2272-08
HM84-769.47.00.032

Тубовое проект рш 705-1-09487, Амбонг в I

Труба 1/2"

2800

φ21,3x2,8*

Труба 1/2"

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справок

Лист	Масса	Масштаб
1	358	1:1

HM84-769.47.00.032

Стояк

Лист	Масса	Масштаб
1	358	1:1

Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75

Н.Ф. ГИАП

Формат А4

2272-08
HM84-769.47.00.034

Тубовое проект рш 705-1-09487, Амбонг в I

Труба 1/2"

50

φ21,3x2,8*

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справок

Лист	Масса	Масштаб
1	505	1:1

HM84-769.47.00.034

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
1	505	1:1

Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75

Н.Ф. ГИАП

Формат А4

2272-08
HM84-769.47.00.035

Тубовое проект рш 705-1-09487, Амбонг в I

Труба 1/2"

250

190

φ21,3*

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Длина развертки $L_{разв} = 400$ мм
3. * Размер для справок

Лист	Масса	Масштаб
1	95	1:1

HM84-769.47.00.035

Отвод

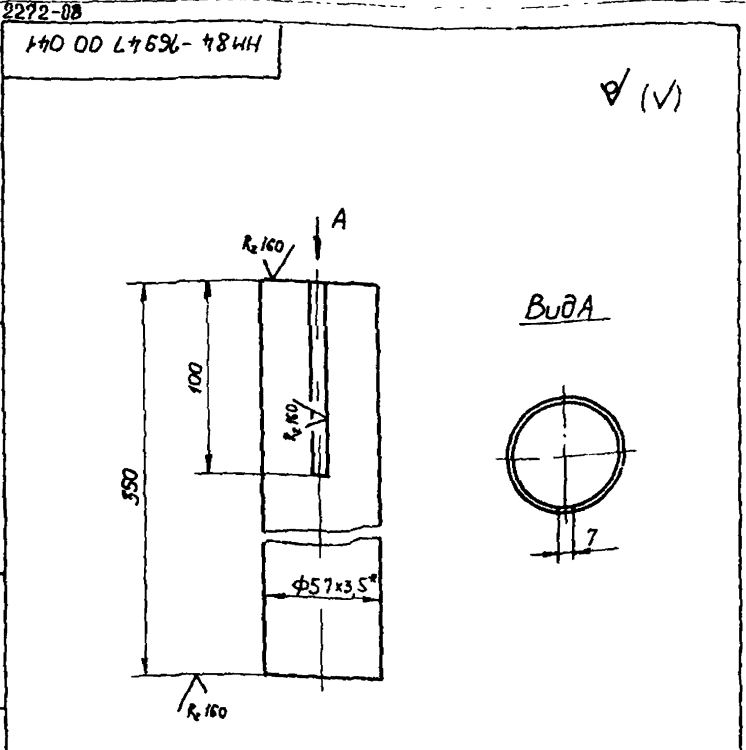
Лист	Масса	Масштаб
1	95	1:1

Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75

Н.Ф. ГИАП

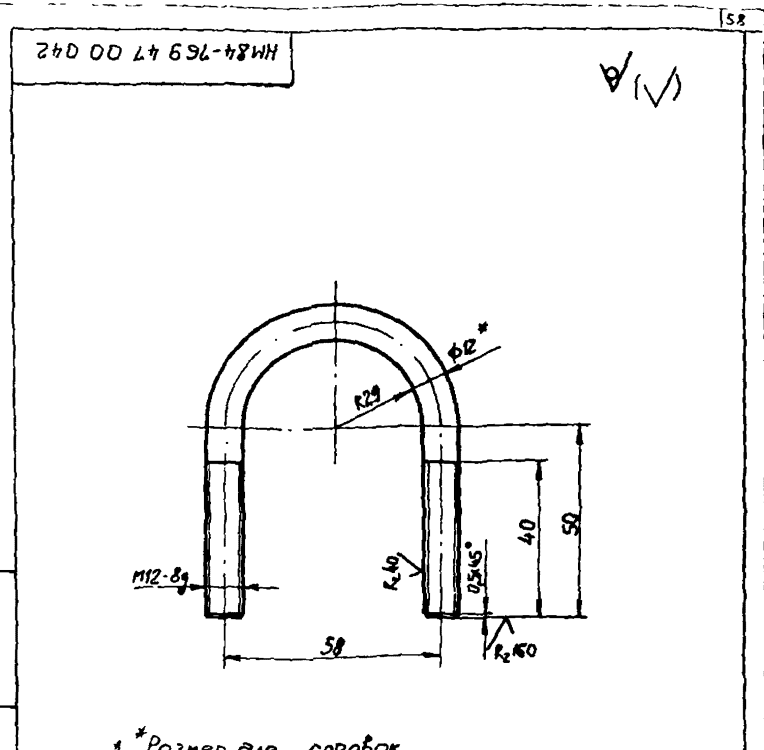
Формат А4

2272-08
 Типовое проектирование 205-4-001/Альбом 84.1



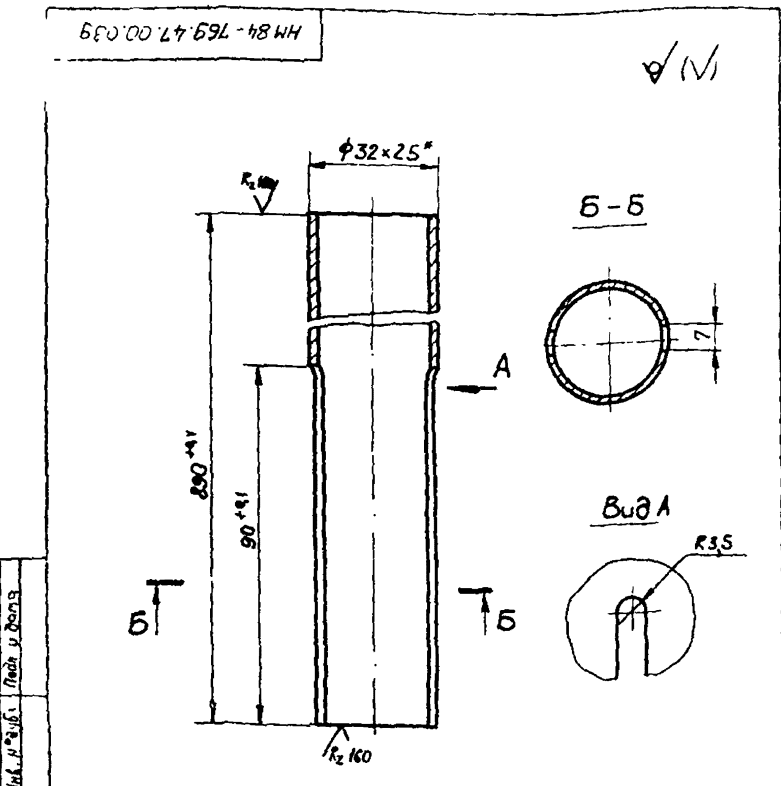
- 1* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разработ	Александр Алексеевич	12.07.18					
		Проект	Воронцов	23					
И.в. инженер	Антон	И.в. инженер	Куркина	12.07.18	Труба	57x3.5 ГОСТ 10704-76	НФ	ГИАП	
И.в. инженер	Сидорова	И.в. инженер	Гуляева	12.07.18	Труба	В20 ГОСТ 10705-80	НФ	ГИАП	
					И	159	1:2		
					Лист	Листов 1			
					HM84-769.47.00.041				
					Корпус				
					Формат А4				



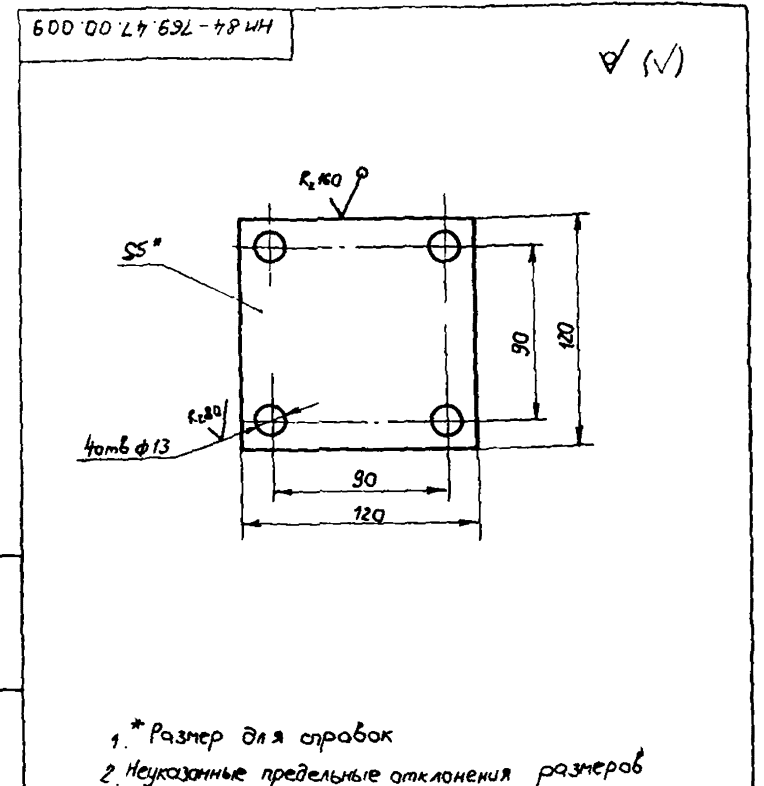
- 1* Размер для справок
- 2 Длина заготовки $L_{заг} = 195$ мм
- 3 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разработ	Александр Алексеевич	12.07.18					
		Проект	Воронцов	23					
И.в. инженер	Антон	И.в. инженер	Куркина	12.07.18	Круг	12-В ГОСТ 2590-71	НФ	ГИАП	
И.в. инженер	Сидорова	И.в. инженер	Гуляева	12.07.18	Круг	ВСт3кп2п-Гос 555-79	НФ	ГИАП	
					И	0,071	1:1		
					Лист	Листов 1			
					HM84-769.47.00.042				
					Хомут				
					Формат А4				



* Размер для справок

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разработ	Александр Алексеевич	12.07.18					
		Проект	Воронцов	23					
И.в. инженер	Антон	И.в. инженер	Куркина	12.07.18	Труба	32x2.5 ГОСТ 10704-76	НФ	ГИАП	
И.в. инженер	Сидорова	И.в. инженер	Гуляева	12.07.18	Труба	825 ГОСТ 10705-80	НФ	ГИАП	
					И	161	1:1		
					Лист	Листов 1			
					HM84-769.47.00.039				
					Кожух				
					Формат А4				



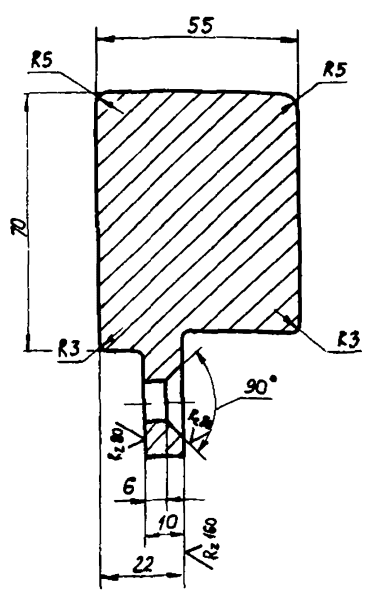
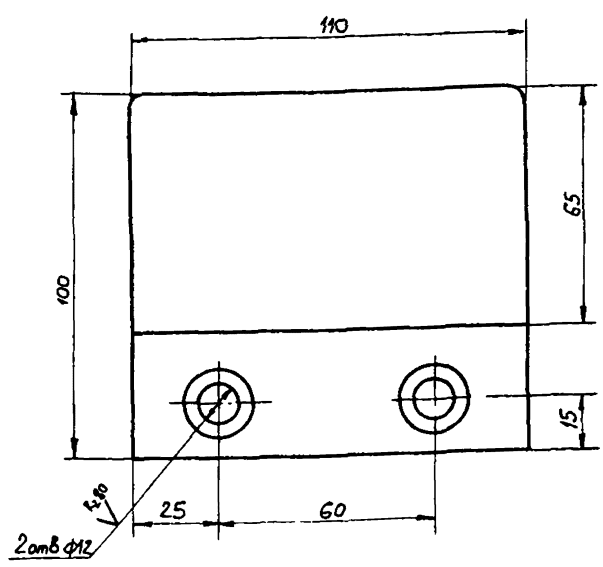
- 1* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, прочих - по $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разработ	Александр Алексеевич	12.07.18					
		Проект	Воронцов	23					
И.в. инженер	Антон	И.в. инженер	Куркина	12.07.18	Лист	5 ГОСТ 19 903-74	НФ	ГИАП	
И.в. инженер	Сидорова	И.в. инженер	Гуляева	12.07.18	Лист	ВСт3кп2п-Гос 14637-79	НФ	ГИАП	
					И	1,12	1:2		
					Лист	Листов 1			
					HM84-769.47.00.009				
					Плита				
					Формат А4				

2272-08
080 00 L7 69L-48MH

√(√)

Типовое протирочное устройство № 48MH



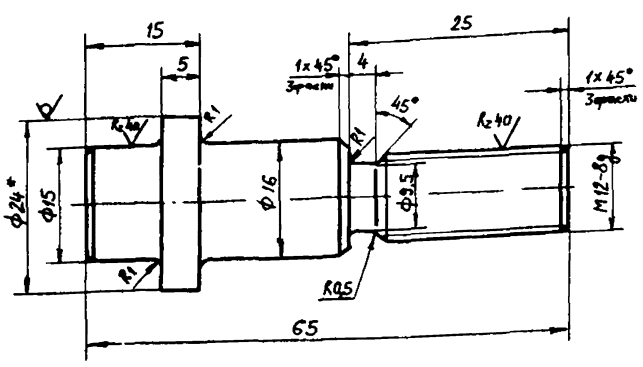
Предельные отклонения размеров, отверстий - по Н14, остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$

Лист № 1 из 1
Листов 1
Листов 1
Листов 1

HM84-769.47.00.030				Лист	Масса	Масштаб
Протирочное				И	3,3	1:1
Исполн	№ докум	Подп	Дата	Листов 1		
Разраб	Александр	Александр	2007.08	Листов 1		
Проб	Воронцов	А.С.	07.08	Листов 1		
Л.Киселев	Антонов	Александр	07.08	Листов 1		
Н.Киселев	Куркина	Светлана	07.08	Листов 1		
Чиб	Чибриков	Александр	07.08	Листов 1		
Чурум СЧ12-28 ГОСТ 1412-85				НФ ГИАП		
Формат А4						

с 700 L7 69L-48MH

R20 √(√)



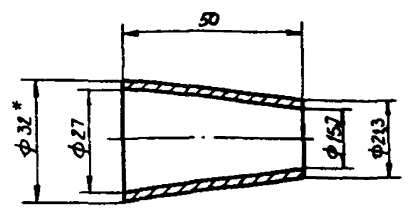
- * Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по Н14, остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$

Лист № 1 из 1
Листов 1
Листов 1
Листов 1

HM84-769.47.00.043				Лист	Масса	Масштаб
Стержень				И	0,1	2:1
Круг В24 ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1050-74				НФ ГИАП		
Исполн	№ докум	Подп	Дата	Листов 1		
Разраб	Александр	Александр	2007.08	Листов 1		
Проб	Воронцов	А.С.	07.08	Листов 1		
Л.Киселев	Антонов	Александр	07.08	Листов 1		
Н.Киселев	Куркина	Светлана	07.08	Листов 1		
Чиб	Чибриков	Александр	07.08	Листов 1		
Формат А4						

740 00 L7 69L-48MH

R20 √(√)



- * Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н14, валов - по Н14, прочих - по $\pm \frac{IT14}{2}$

Лист № 1 из 1
Листов 1
Листов 1
Листов 1

HM84-769.47.00.044				Лист	Масса	Масштаб
Переход				И	0,08	1:1
Круг В24 ГОСТ 2590-71 ВСт 3к12-14 ГОСТ 535-71				НФ ГИАП		
Исполн	№ докум	Подп	Дата	Листов 1		
Разраб	Александр	Александр	2007.08	Листов 1		
Проб	Воронцов	А.С.	07.08	Листов 1		
Л.Киселев	Антонов	Александр	07.08	Листов 1		
Н.Киселев	Куркина	Светлана	07.08	Листов 1		
Чиб	Чибриков	Александр	07.08	Листов 1		
Формат А4						

Типовое проектное решение 705-4-09К/Лабон В + I

Размер Зона Л/з	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч	
А3	41	НМ 84-769.47.00.041	Корпус	1	
А4	42	НМ 84-769.47.00.035	Обвод	1	
Б1	43	НМ 84-769.52.00.043	Втулка $\varnothing = 800$	1	
А4	44	НМ 84-769.47.00.042	Хомут	2	
<u>Стандартные изделия</u>					
46		Болт 1.2 М12 x 300 DIN 913	ГОСТ 24379.1-80	9	0,34кг
48		Угольник 25	ГОСТ 8946-75	1	0,24кг
49		Мурта 32 x 15	ГОСТ 8957-75	1	0,2кг
50		Угольник 32	ГОСТ 8946-75	1	0,35кг
51		Тройник 32 x 25 x 25	ГОСТ 8950-75	1	0,4кг
52		Мурта 25	ГОСТ 8956-75	2	0,163кг
53		Контргайка 15	ГОСТ 8968-75	2	0,037кг
54		Контргайка 25	ГОСТ 8968-75	2	0,076кг
55		Контргайка 32	ГОСТ 8968-75	1	0,105кг
57		Винт ВМБ-69 x 12,46	ГОСТ 1491-80	3	0,005кг
НМ84-769.52.00.000				3	

Формат А4

Размер Зона Л/з	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
58		Винт М6 x 12,46		
		ГОСТ 1476-84	2	0,005кг
59		Винт М10 x 20,46		
		ГОСТ 17475-80	2	0,023кг
61		Шуруп А 4 x 30		
		ГОСТ 1145-80	44	0,004кг
63		Гайка М6,5		
		ГОСТ 5915-70	1	0,0024кг
64		Гайка М12,5		
		ГОСТ 5915-70	18	0,015кг
65		Шайба 16 x 16,01,016		
		ГОСТ 11371-78	2	0,001кг
<u>Прочие изделия</u>				
68		Кран КРПВ-15		
		ГОСТ 10944-75	1	0,4кг
<u>Материалы</u>				
69		Нержавеющая сталь		
		Литые материалы	м ³	дерево
		ГОСТ 8486-66	0,02	131кг
70		Уголок 40x40x4-БТИ ГОСТ 8027		
		ГОСТ 8027-79	3,8	2,42кг
71		Уголок 32x32x4-БТИ ГОСТ 8027		
		ГОСТ 8027-79	3,6	1,91кг
НМ84-769.52.00.000				4

Формат А4

Листы и детали

Размер Зона Л/з	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
А4	14	НМ 84-769.47.00.014	Кронштейн	1
А4	15	НМ 84-769.47.00.015	Ребро	1
А4	16	НМ 84-769.47.00.016	Косынка	4
А4	17	НМ 84-769.47.00.017	Плита	1
А4	18	НМ 84-769.47.00.018	Вилка	1
А3	19	НМ 84-769.47.00.022	Рычаг	1
А4	20	НМ 84-769.47.00.019	Ось	4
А4	21	НМ 84-769.47.00.020	Стержень	1
А4	22	НМ 84-769.47.00.021	Стержень	1
А4	23	НМ 84-769.47.00.043	Стержень	1
А4	24	НМ 84-769.47.00.024	Мурта	1
Б1	25	НМ 84-769.52.00.025	Шайба Ф30/13 S=10	
		Кру: 30-6 ГОСТ 2590-71		
		ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79	1	0,043кг
Б1	26	НМ 84-769.52.00.026	Шайба Ф 20/13 S=2	
		Кру: 20-8 ГОСТ 2590-71		
		ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79	4	0,03кг
А4	27	НМ 84-769.47.00.027	Сервис	3
А4	28	НМ 84-769.47.00.028	Палец	1
А4	29	НМ 84-769.47.00.029	Подушка	2
А4	30	НМ 84-769.47.00.030	Противовес	1
А4	31	НМ 84-769.52.00.031	Патрубок	2
А4	32	НМ 84-769.47.00.033	Стяжка	1
А4	33	НМ 84-769.52.00.034	Патрубок	1
А4	34	НМ 84-769.52.00.034	Патрубок	1
А4	35	НМ 84-769.52.00.035	Патрубок	1
А4	36	НМ 84-769.52.00.035	Патрубок	1
А4	37	НМ 84-769.52.00.037	Стяжка	1
Б1	38	НМ 84-769.52.00.038	Стойка $\varnothing = 1025$	
		Труба 20 x 2 ГОСТ 10704-76		
		ГОСТ 10705-80	1	1,21кг
Б1	39	НМ 84-769.52.00.039	Стойка $\varnothing = 1075$	
		Труба 20 x 2 ГОСТ 10704-76		
		ГОСТ 10705-80	1	0,95кг
А1	40	НМ 84-769.47.00.039	Кожух	1
НМ84-769.52.00.000				2

Формат А4

Листы и детали

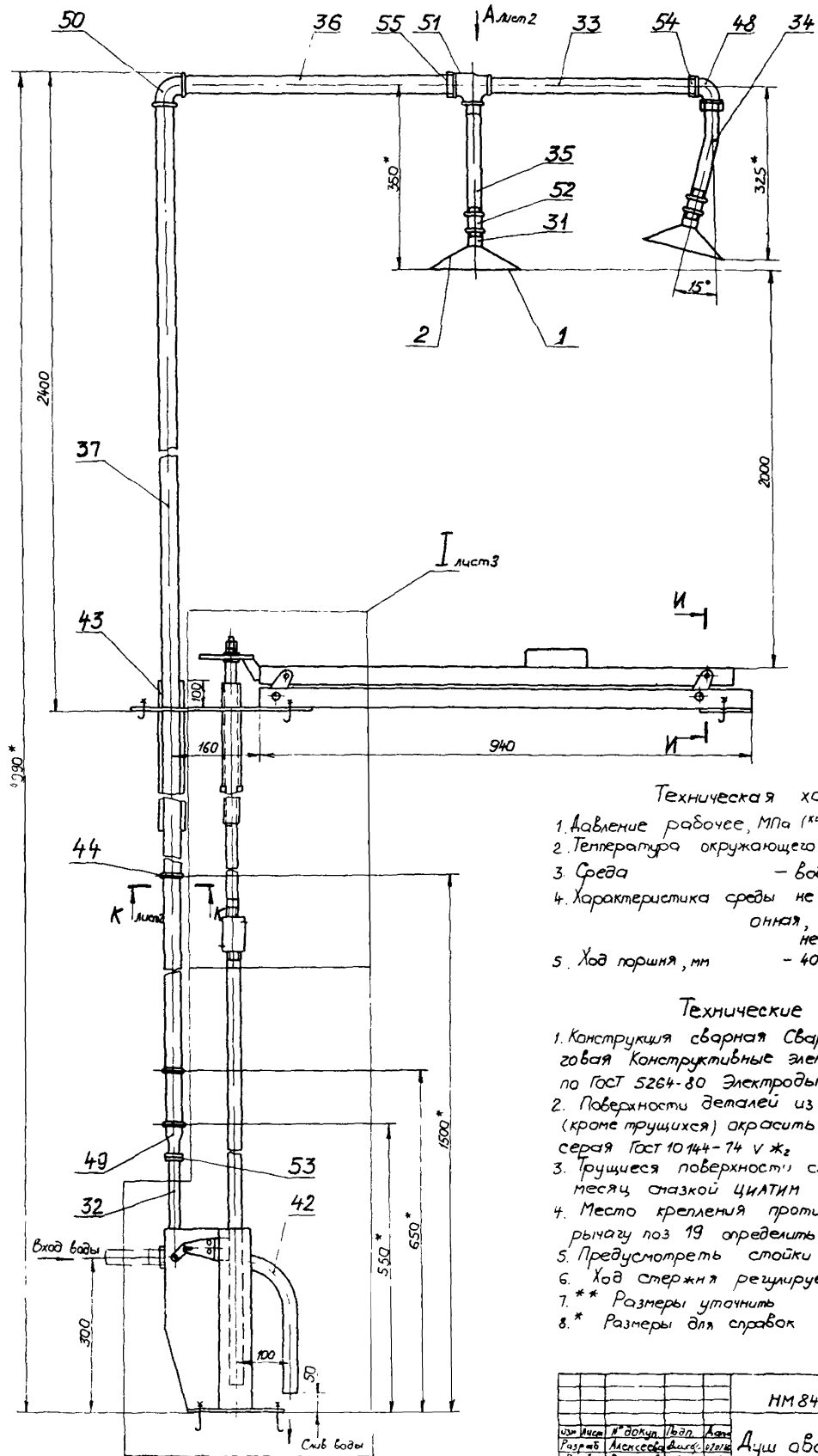
Размер Зона Л/з	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч	
<u>Документация</u>					
НМ 84-769.52.00.000СБ				Сборочный чертеж	1/12, А3
<u>Детали</u>					
А3	1	НМ 84-769.52.00.001	Диск	2	
А3	2	НМ 84-769.52.00.002	Канц	2	
Б1	3	НМ 84-769.52.00.003	Шайба Ф 8/5		
		ГОСТ 19904-74			
		Лист ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79	1		
А1	4	НМ 84-769.47.00.004	Шайба	2	
Б1	5	НМ 84-769.52.00.005	Ребра 10 x 10		
		Лист 5 ГОСТ 19903-74			
		ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79	2	0,02кг	
Б1	6	НМ 84-769.52.00.006	Ребра 13 x 10		
		Лист 3 ГОСТ 19904-74			
		ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79	4	0,003кг	
А1	7	НМ 84-769.47.00.007	Хомут	1	
А4	8	НМ 84-769.47.00.008	Ось	4	
Б1	9	НМ 84-769.52.00.009	Бандаж $\varnothing = 920$		
		Полоса 4 x 2,8 ГОСТ 103-76			
		ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79	2	0,84кг	
А4	10	НМ 84-769.47.00.009	Плита	1	
А4	11	НМ 84-769.47.00.011	Ребро	1	
А4	12	НМ 84-769.47.00.012	Кронштейн	1	
А4	13	НМ 84-769.47.00.013	Ребро	2	
НМ 84-769.52.00.000					
Душ аварийный					
НФ ГИАП					

Копировал Митрошкин

Формат А4

Туповое проектирование 102-4-00187 Аварийный

ИИ 84-769.52.00.00000000



Техническая характеристика

1. Давление рабочее, МПа (кгс/см²) - 0,6(6,0)
2. Температура окружающего воздуха, К(°С) - 291-243 (+18 - 30)
3. Среда - вода
4. Характеристика среды не токсичная, не коррозионная, не взрывоопасная, не пожароопасная
5. Ход поршня, мм - 40

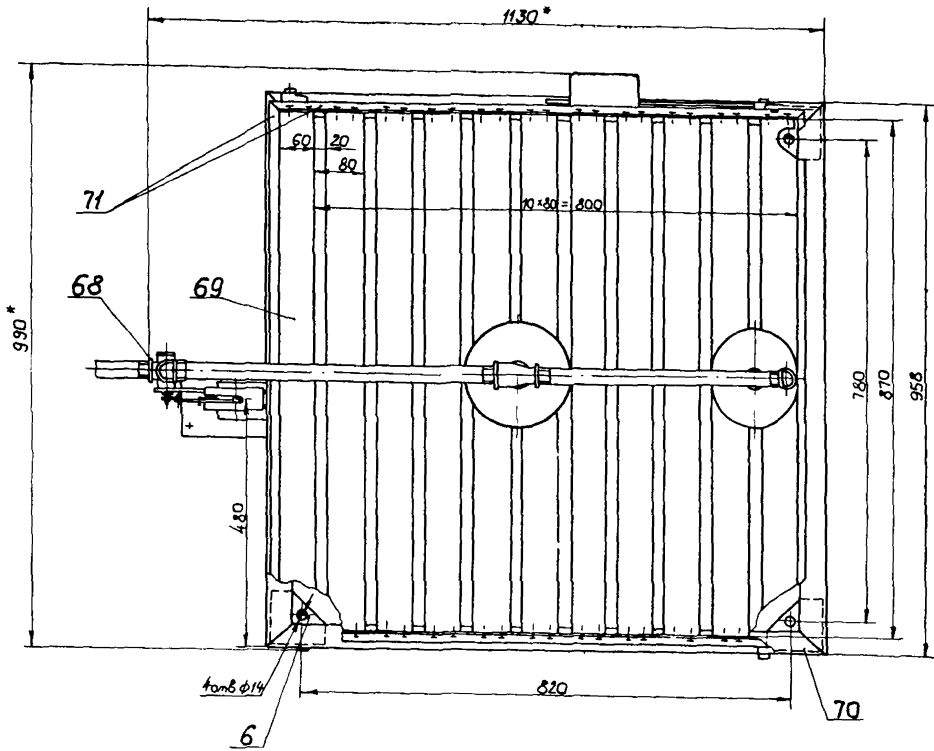
Технические требования

1. Конструкция сварная Сварка ручная электродуговая конструктивные элементы сварных швов по ГОСТ 5264-80 Электроды Э46А ГОСТ 9467-75
2. Поверхности деталей из углеродистой стали, (кроме трущихся) окрасить Покрытие ХВ-124, серая ГОСТ 10144-74 V ж2
3. Трущиеся поверхности смазывать один раз в месяц смазкой ЦИАТИМ 201 ГОСТ 6267-74
4. Место крепления противовеса поз 30 к рычагу поз 19 определить при регулировке
5. Предусмотреть стойки под поз. 44
6. Ход стержня регулируется муфтой поз 24
7. ** Размеры уточнить
8. * Размеры для справок

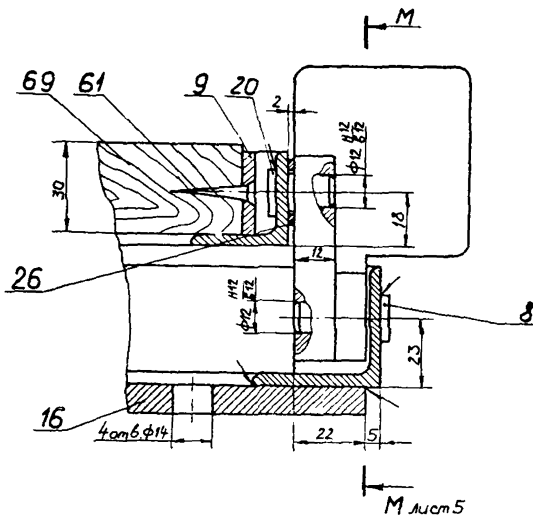
					ИИ 84-769.52.00.00000000			
Изм	№	Докл	Дата	Авт	Аварийный Сборочный чертеж	Лист	Масштаб	
Разработ	Александр	Федор	12/11/84	12/11/84		И	7:0	1:5
Проб	Варочная	ЗС	12/11/84	12/11/84		Лист 1	Листов 5	
Г. Иванов	Антонов	Ильин	12/11/84	12/11/84	И.Ф. ГИАП			
Н.О.Чир	Буржикова	И.И.Сидорова	12/11/84	12/11/84				
Чир	Чирко	И.И.	12/11/84	12/11/84				

ИИ 84-769.52.00.00000000

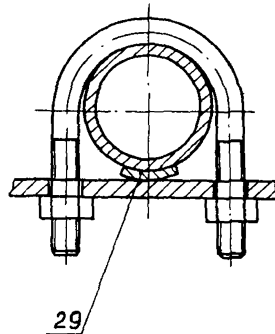
Вид А лист



И-И лист



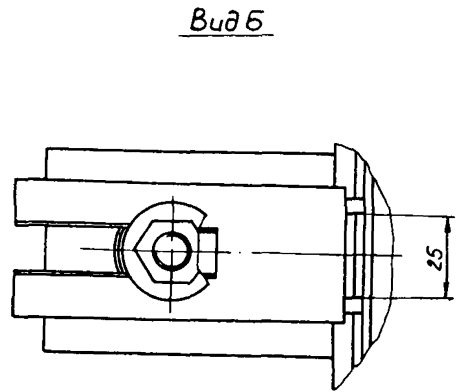
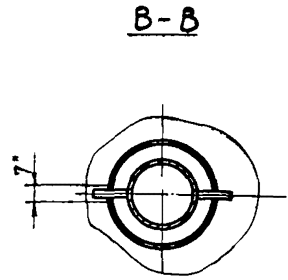
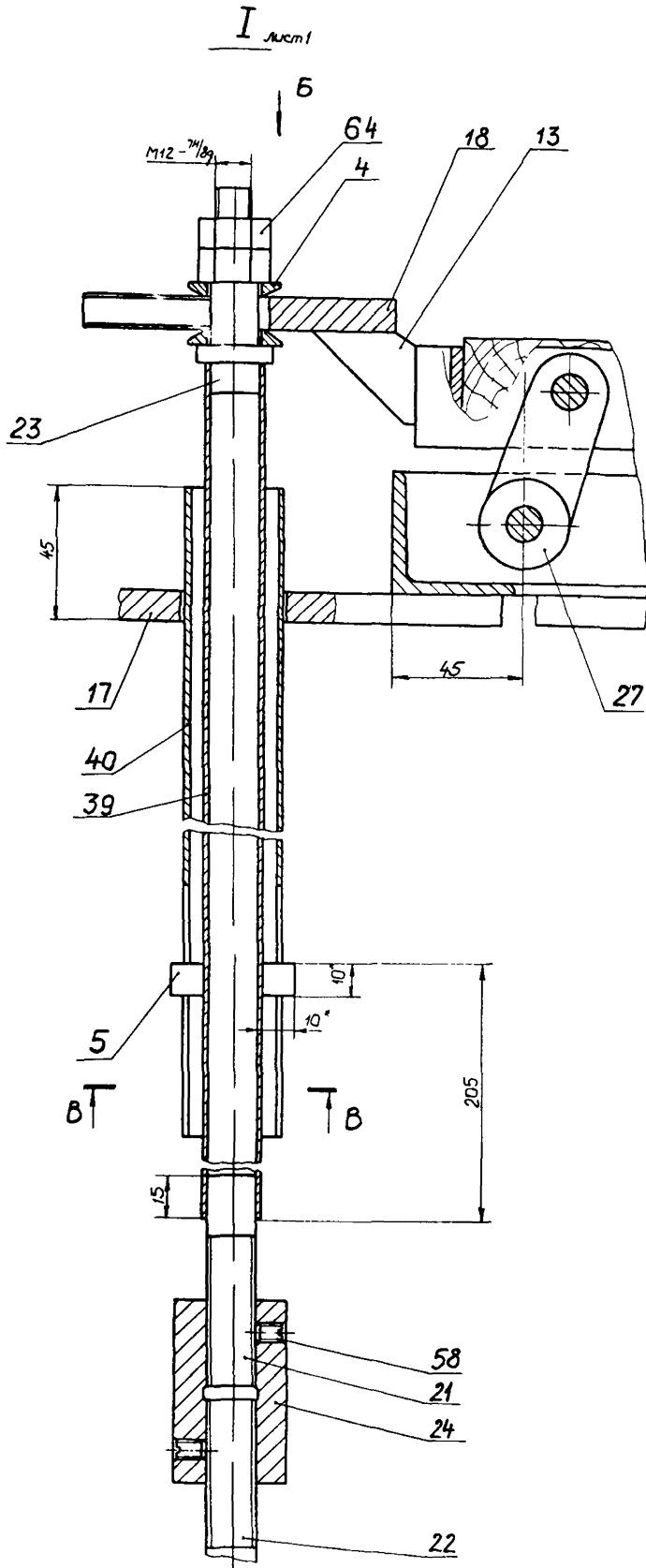
К-К лист



Лист № 0001 из 0001. Взам. лист № 0001. Изменения

ИМ 84 - 769.52.00.0000 СБ				Лист	Масса	Изготовитель
ИМ	№ докум.	Лист	Дата			
Разраб	Александров	Лист	02.52			
Проб	Варшавский	Лист	02.52			
Исполн	Александров	Лист	02.52			
Исполн	Куракина	Лист	02.52			
Зав.	Гуляков	Лист	02.52			

Тупое проект рвм 705-А-094 67 Амбон 8 в 1

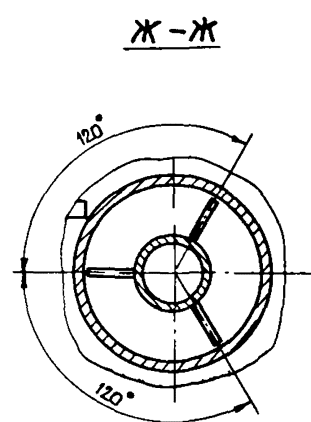
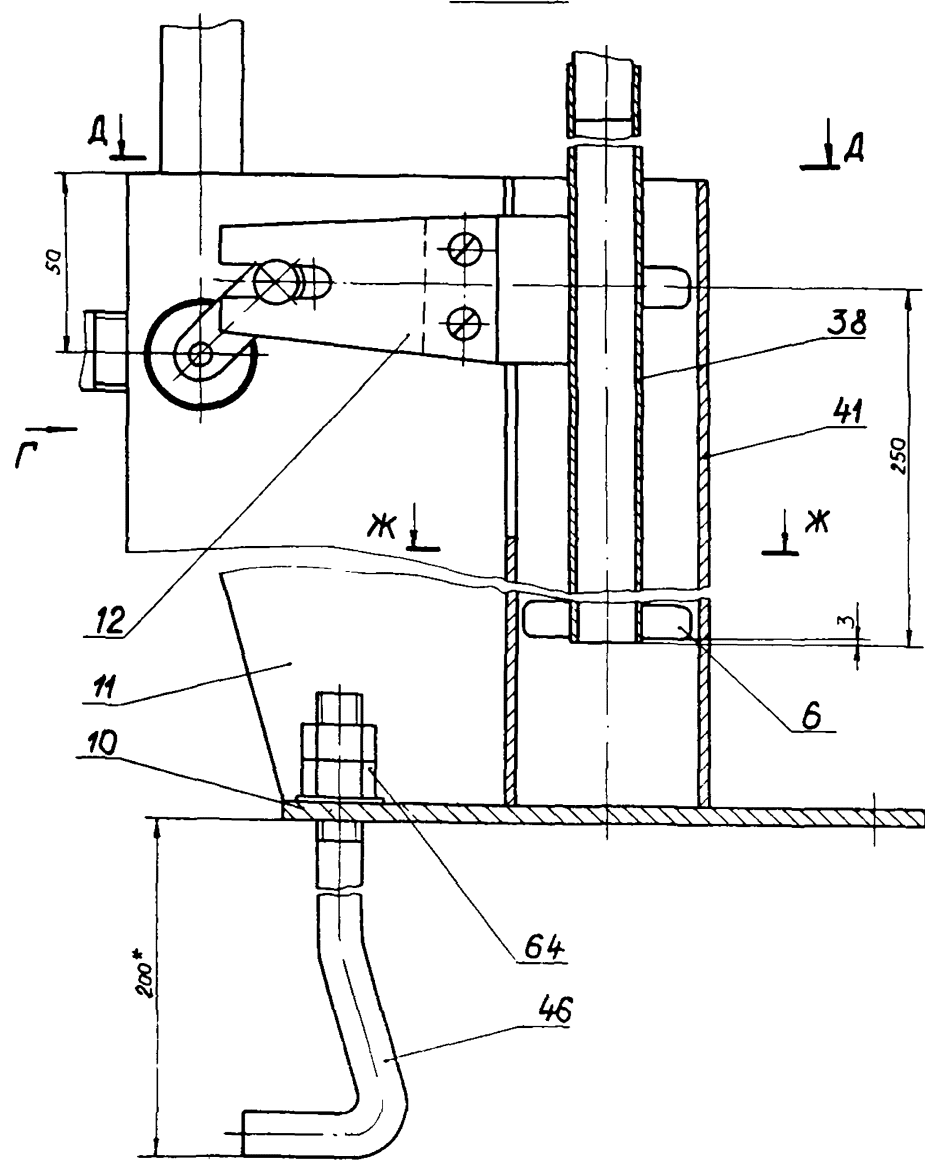


Имя и фамилия
Возраст
Учебный номер
Дата и время

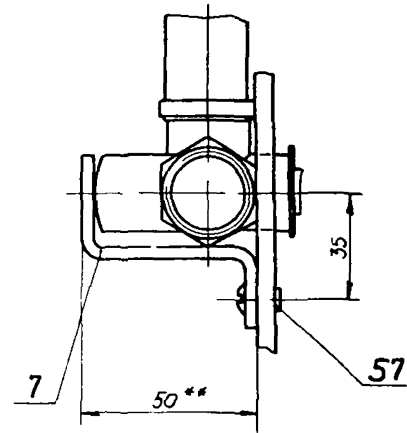
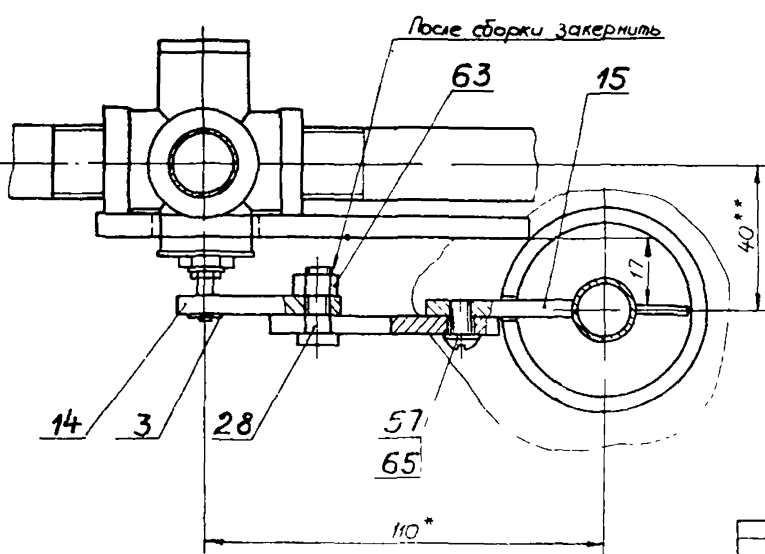
HM84-769.52.00.00006				Масштаб	1:1
Исполнитель	Проверенный	Дата	Лист	Масса	Материал
И.Косов	А.Иванов	12.01.2017	1		
М.Копыт	Курочкин	12.01.2017			
Унб	Тупое	12.01.2017			
Корпусная деталь				Формат А2	

II лист

Тубовое проектное решение Альфонс в I



Вид Г

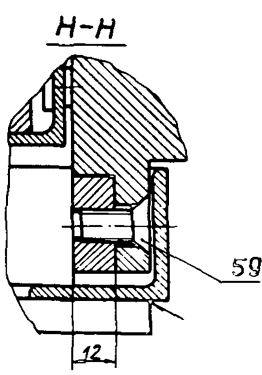
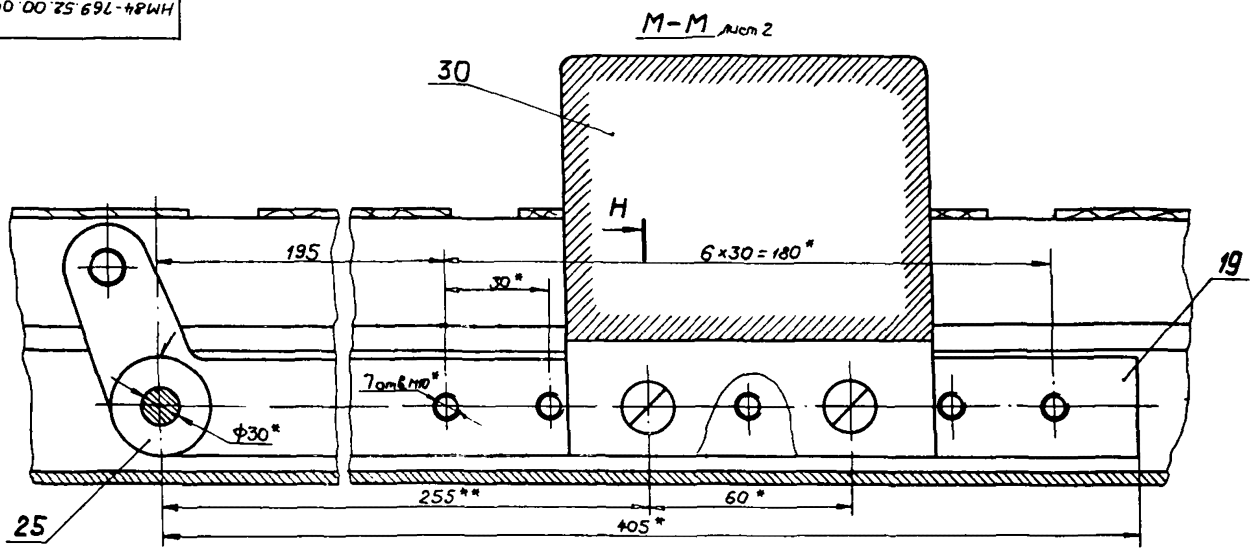


Уд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Изг. №. Дата. Подп. и дата.

HM 84-769.52.00.000066			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработчик	Алексеев	Иванов	02.02.20
Проб.	Воронцов	С.С.	02.02.20
Гл. конструктор	Антонов	И.С.	02.02.20
Тех. конструктор	Куркина	И.В.	02.02.20
Уд. №	Гулько	И.И.	02.02.20
Имя	Масса	Материал	
Иванов	Иванов		

HM84-769.52.00.000.05

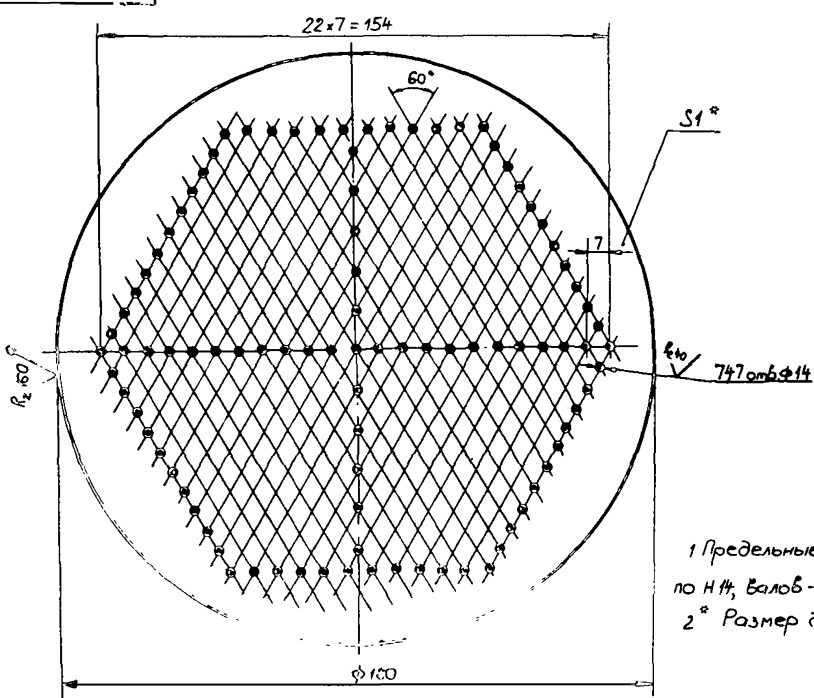
Туполобое проектирование



HM84-769.52.00.000.05				Лист	Масса	Масштаб
Исполн	№ докум	Подп	Дата			
Разраб	Александров	Иванов	02.07.74			1:1
Проб	Воронцов	КЗ	02.07.74			
Л. Емельянов	Антоненко	Иванов	02.07.74			
Н. Ковалев	Курочкин	Воронцов	02.07.74			
Умб	Туманов	Иванов	02.07.74			

Копировал Ширягина Формат А3

100.00.25.69L-49MH



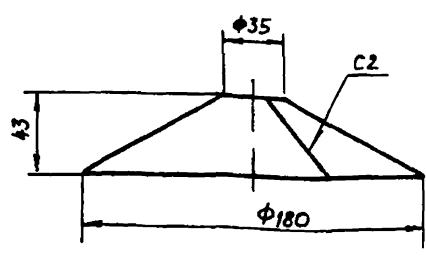
1 Предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, валов - по h14, остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$
 2° Размер для справок.

HM84-769.52.00.001				Лист	Масса	Масштаб
Исполн	№ докум	Подп	Дата			
Разраб	Александров	Иванов	02.07.74			
Проб	Воронцов	КЗ	02.07.74			
Л. Емельянов	Антоненко	Иванов	02.07.74			
Н. Ковалев	Курочкин	Воронцов	02.07.74			
Умб	Туманов	Иванов	02.07.74			

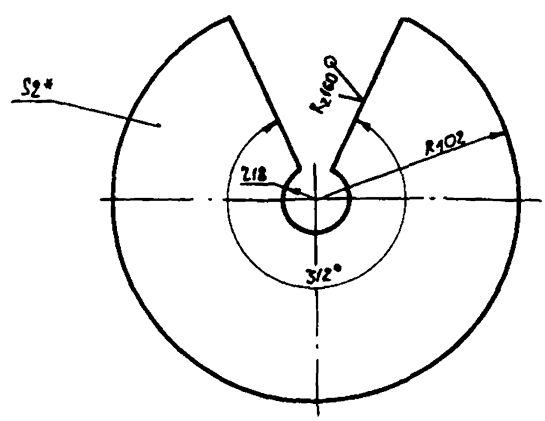
Лист 10 ГОСТ 13904-74
 Всп. Зав. 2/1001 10.01.73-70
 Н.Ф. ГИАН
 Формат А3

Туполобое проектирование

Тубное проектир. рещ. 769-4-09487 Альбом в 2



Развертка



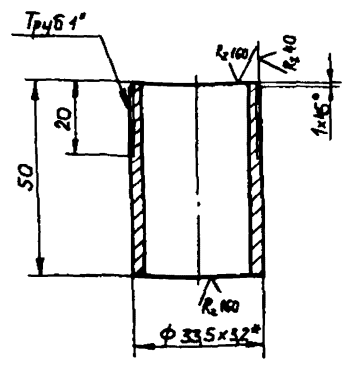
✓ (✓)

1. Сварка ручная электродуговая конструктивные элементы сварного шва по ГОСТ 5264-80 Электрод Э46А ГОСТ 3467-75
2. Предельные отклонения размеров валов - по Н14, отверстий - по Н14, остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3.* Размер для справок

				HM 84-769.52.00.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	Масса
Разр.	Алексеева	Алексеева	Алексеева	01.04.74	1	0,24
Проб.	Зоранчов	З	З	01.04.74	1	1:2
				Лист 20 ГОСТ 19904-74		
				5Сн.3кп2 ГОСТ 16523-70		
				Н.Ф. ГИАП		
				Формат А3		

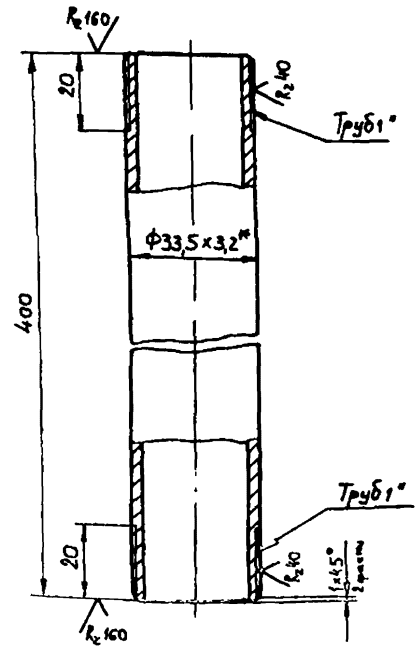
Указ. в табл. 1. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № табл. Подп. и дата.

✓ (✓)



* Размер для справок.

✓ (✓)



* Размер для справок

				HM 84-769.52.00.031		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	Масса
Разр.	Алексеева	Алексеева	Алексеева	01.04.74	1	0,15
Проб.	Зоранчов	З	З	01.04.74	1	1:1
				Лист 1 Листов 1		
				Н.Ф. ГИАП		
				Формат А4		

Указ. в табл. 1. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № табл. Подп. и дата.

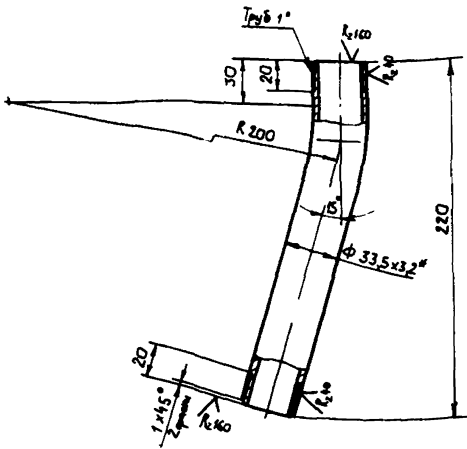
				HM 84-769.52.00.033		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	Масса
Разр.	Алексеева	Алексеева	Алексеева	01.04.74	1	0,96
Проб.	Зоранчов	З	З	01.04.74	1	1:1
				Лист 1 Листов 1		
				Н.Ф. ГИАП		
				Формат А4		

2272-00

HM84-769.52.00.034

(V) ✓

Тубное проектирование



1 Длина заготовки $L_{заг} = 225$ мм
2 * Размер для справок

HM84-769.52.00.034

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
И	0,53	1:2

Труба 25 x 3.2 ГОСТ 3262-75

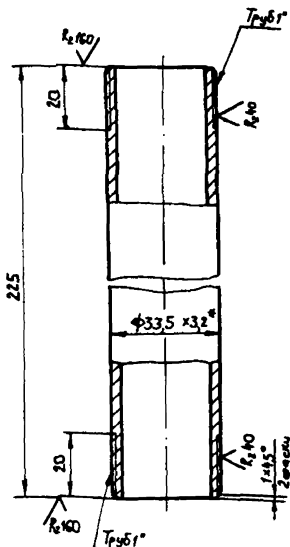
Н.Ф. ГИАП

Формат А4

HM84-769.52.00.035

(V) ✓

Тубное проектирование



* Размер для справок

HM84-769.52.00.035

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
И	0,53	1:2

Труба 25 x 3.2 ГОСТ 3262-75

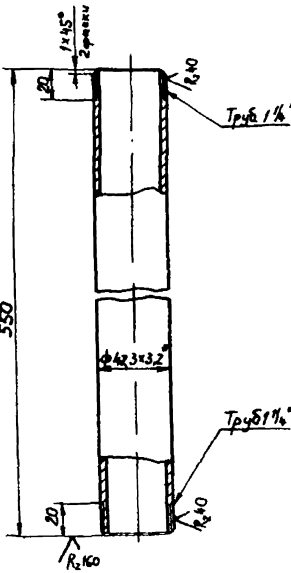
Н.Ф. ГИАП

Формат А4

HM84-769.52.00.036

(V) ✓

Тубное проектирование



* Размер для справок

HM84-769.52.00.036

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
И	1,5	1:2

Труба 32 x 3.2 ГОСТ 3262-75

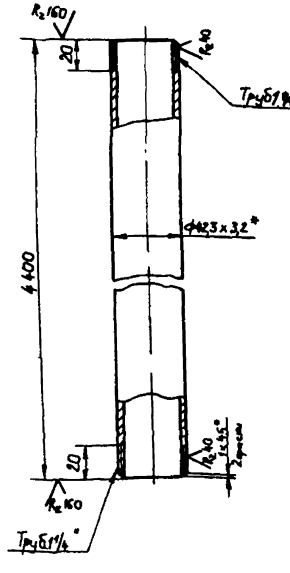
Н.Ф. ГИАП

Формат А4

HM84-769.52.00.037

(V) ✓

Тубное проектирование



* Размер для справок

HM84-769.52.00.037

Стояк

Лист	Масса	Масштаб
И	12,2	1:2

Труба 32 x 3.2 ГОСТ 3262-75

Н.Ф. ГИАП

Формат А4

2272-09

Глобус проект рев 205-4-094 87 Алгоритм 4.1

Кол	Примеч	Наименование	Обозначение
Документация			
A2	1	Сборочный чертеж	НМ84-961.123.00.000СБ
Детали			
A3	1	Бобышка	НМ84-961.123.00.001
A4	2	Наварыш	НМ84-961.123.00.002
A4	3	Заглушка	НМ84-961.123.00.003
A4	4	Карлус	НМ84-961.123.00.004
A4	5	Доннышко	НМ84-961.123.00.005
A4	6	Доннышко $\phi 80$	НМ84-961.123.00.006
		Лист 16 ГОСТ 19 903-74	
		Труба 8Сп 3сп 5 ГОСТ 10705-80	1 6,3 кг
A4	7	Патрубок $L=140$	НМ84-961.123.00.007
		Труба 18x2 ГОСТ 10704-76	
		Труба 8Сп 3сп 5 ГОСТ 10705-80	2 0,11 кг
A4	8	Патрубок $L=300$	НМ84-961.123.00.008
		Труба 38x2 ГОСТ 10704-76	
		Труба 8Сп 3сп 5 ГОСТ 10705-80	1 0,53 кг
A4	9	Патрубок $L=140$	НМ84-961.123.00.009
		Труба 25x2 ГОСТ 10704-76	
		Труба 8Сп 3сп 5 ГОСТ 10705-80	1 0,16 кг
A4	10	Патрубок $L=110$	НМ84-961.123.00.010
		Труба 57x2,5 ГОСТ 10704-76	
		Труба 8Сп 3сп 5 ГОСТ 10705-80	1 0,37 кг

НМ84-961.123.00.000

Бак

Изм	Лист	Масса	Масштаб
1	1	0,23	1:1

Н.Ф. ГИАП

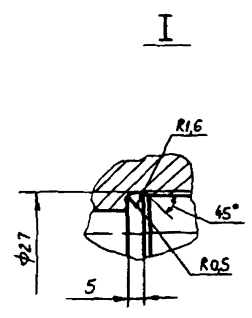
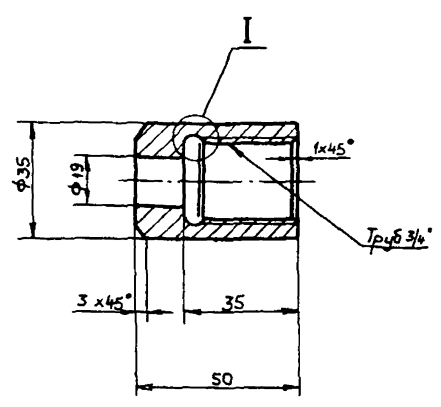
66

Кол	Примеч	Наименование	Обозначение
A4	12	Патрубок $L=70$	НМ84-961.123.00.011
		Труба 18x2 ГОСТ 10704-76	
		Труба 8Сп 3сп 5 ГОСТ 10705-80	2 0,055 кг
A4	13	Прокладка $\phi 148/\phi 100$	НМ84-961.123.00.012
		Пластина I лист	
		ТМКЩЗ ГОСТ 7338-77	1 0,084 кг
Стандартные изделия			
	15	Шпилька М16x40,53	
		ГОСТ 22032-76	4 0,088 кг
	16	Гайка М16,5	
		ГОСТ 5915-70	4 0,033 кг

НМ84-961.123.00.000

Изм 2

100 00 021 196-48 WH



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - по Н14,
 остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм Лист Масса Масштаб

НМ84-961.123.00.001			
Изм	Лист	Масса	Масштаб
1	1	0,23	1:1
Бобышка			
38-В ГОСТ 2590-71			
Круц 8Сп 3сп 5 ГОСТ 535-79			
Н.Ф. ГИАП			

Тиловое проект рш 705-4-094 87 Альбом 8 ч 1

ИМ 84-961.123.00.00008

Таблица штуцеров

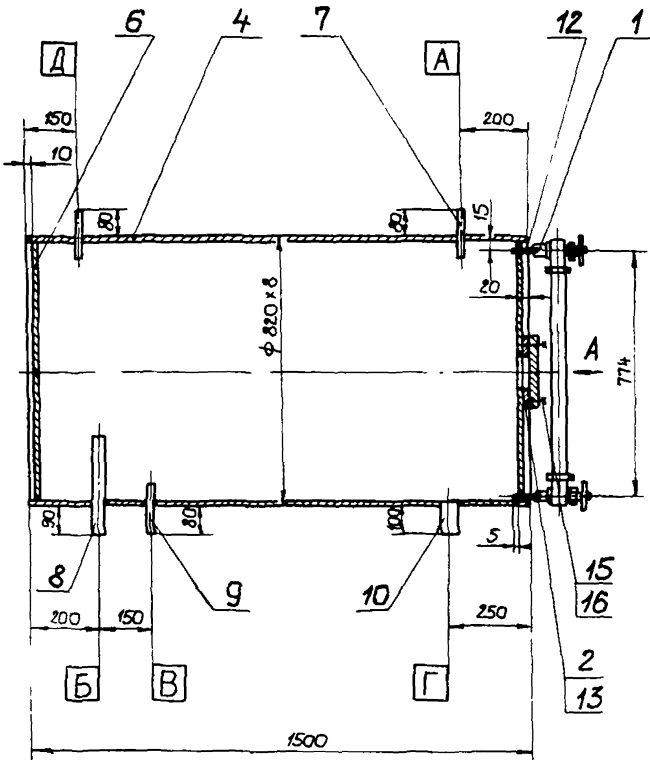
Обозначение	Наименование	кол.	Прогод усл Аз, мм	Давление усл	
				кгс/см ²	МПа
А	Вход воды	1	15	—	—
Б	Каварийному фланцику	1	32	—	—
В	К водоразборным кранам	1	20	—	—
Г	Выход воды	1	50	—	—
Д	Воздушник	1	15	—	—

Техническая характеристика

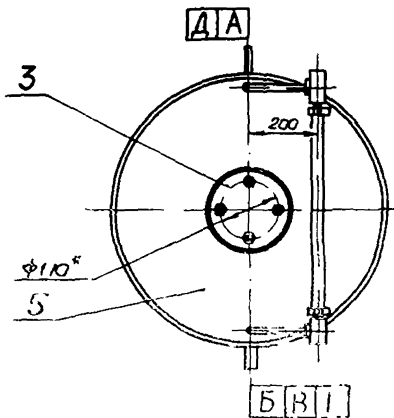
1. Назначение - для душевой
2. Давление - атмосферное
3. Температура, К(°С) - 280-287 (+7 - +14)
4. Среда - вода питьевая
5. Характеристика среды - не взрывоопасная, не пожароопасная, не токсичная, не коррозионная.
6. Объем, м³ - 0,75

Технические требования

1. Бак изготовить, испытать и поставить в соответствии с ост 26-291-79
2. Конструкция сварная конструктивные элементы сварных швов по ГОСТ 5264-80 Электроды типа ЭА5А ГОСТ 9467-75
3. Бак испытать наливом воды.
4. * Размеры для справок



Вид А

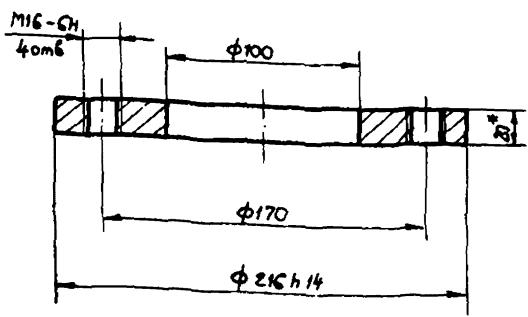


ИМ 84-961.123.00.000 СБ					
Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата	
Разраб	Исполн	Провер	Утверд		
Бак				Лист	Масштаб
Сборочный чертеж				390	1:10
Н.Ф. ГИАП				Лист	Листов 61

Копировал Митрашкин

Формат А2

2272-01
 HM84-961.123.00.002



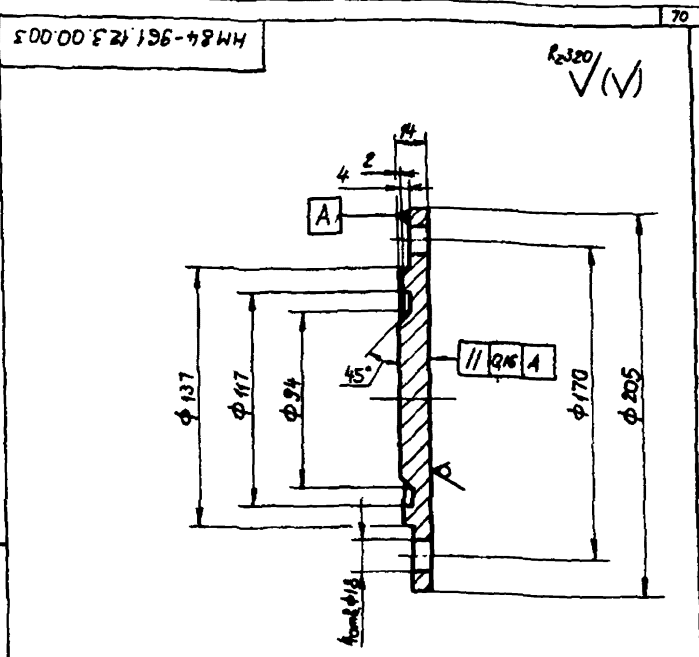
R₂₀ ✓(✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2.* Размер для справок

Лист и дата
 Разр. и дата
 Подп. и дата
 Провер. и дата

HM84-961.123.00.002				Лист	Масса	Масштаб
Наварыш				И	4,4	1:2
Лист				Листов		
Л. Копеев Антонов				Н.Ф. ГИАП		
Н. Кондр. Куркина				20 ГОСТ 19903-74		
Шв. Тунько				8 Ст 3сп 5 ГОСТ 14637-79		

Формат А4



R₂₀ ✓(✓)

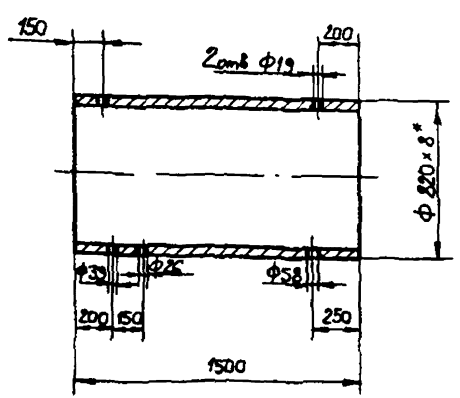
1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$

Лист и дата
 Разр. и дата
 Подп. и дата
 Провер. и дата

HM84-961.123.00.003				Лист	Масса	Масштаб
Заглушка				И	2,42	1:2
Лист				Листов		
Л. Копеев Антонов				Н.Ф. ГИАП		
Н. Кондр. Куркина				ВС Ст 3 сп 5 ГОСТ 380-71		
Шв. Тунько				16		

Формат А4

HM84-961.123.00.004



R₂₀ ✓(✓)

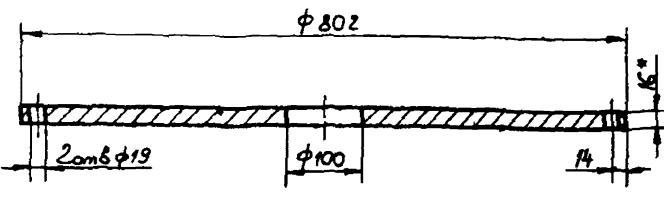
1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2.* Размер для справок

Лист и дата
 Разр. и дата
 Подп. и дата
 Провер. и дата

HM84-961.123.00.004				Лист	Масса	Масштаб
Корпус				И	240	1:20
Лист				Листов		
Л. Копеев Антонов				Н.Ф. ГИАП		
Н. Кондр. Куркина				820x8 ГОСТ 10704-76		
Шв. Тунько				8 Ст 3 сп 5 ГОСТ 10705-00		

Формат А4

HM84-961.123.00.005



R₂₀ ✓(✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2.* Размер для справок.

Лист и дата
 Разр. и дата
 Подп. и дата
 Провер. и дата

HM84-961.123.00.005				Лист	Масса	Масштаб
Доннышко				И	62,4	1:5
Лист				Листов		
Л. Копеев Антонов				Н.Ф. ГИАП		
Н. Кондр. Куркина				16 ГОСТ 19903-74		
Шв. Тунько				8 Ст 3 сп 5 ГОСТ 14637-79		

Формат А4

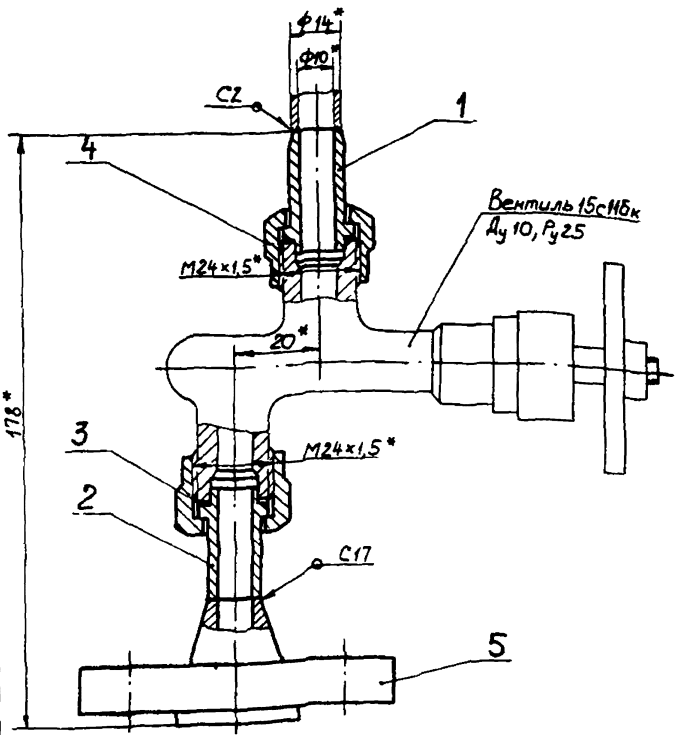
Лист № 1 из 1
 Дата: 1984 г.
 Проект: 205-4-08/1/АмьБом 84/1

Техническая характеристика

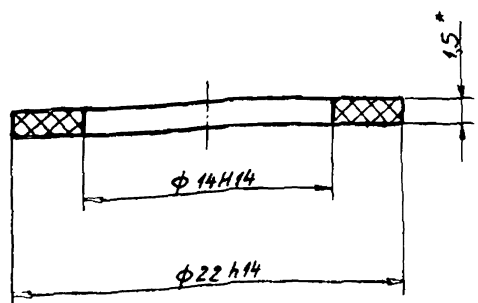
- 1 Давление рабочее, МПа (кгс/см²) - 0,073 ± 1,585 (0,73; 15,85)
- 2 Температура, К(°С) - 233 (минус 40)
- 3 Среда: жидкий и газообразный аммиак
- 4 Характеристика среды:
 токсичная,
 взрывоопасная
 не коррозионная

Технические требования

- 1 Конструкция сварная. Сварка электродуговая. Конструктивные элементы сварных швов по ГОСТ 16037-80. Электроды типа Э50А ГОСТ 9467-75.
- 2 Устройство испытать на прочность и плотность совместно с трубопроводом.
- 3 Окраску устройства произвести совместно с трубопроводом.
- 4 * Размеры для справок



НМ 84-769.24.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Устройство отбора давления				И	0,9	1:1
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
И. Констр. Н. Констр. Чиб.				Н.Ф. ГИАП		



* Размер для справок

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация			
А3	НМ 84-769.24.000 СБ		Сборочный чертеж
Детали			
А4	1 НМ 84-769.24.001	1	Ниппель
А4	2 НМ 84-769.24.002	1	Ниппель
А4	3 НМ 84-769.24.003	2	Прокладка
А3	4 НМ 84-769.24.004	2	Гайка накладная
Стандартные изделия			
5	Фланец 4-10-25-081С ГОСТ 12821-80	1	0,68 кг

НМ 84-159.24.003				Лист	Масса	Масштаб
Прокладка				И	0,001	5:1
Паронит РОН 1,5 ГОСТ 481-80				Лист	Листов	1
И. Констр. Н. Констр. Чиб.				Н.Ф. ГИАП		

НМ 84-769.24.003				Лист	Масса	Масштаб
Устройство отбора давления				И	0,9	1:1
И. Констр. Н. Констр. Чиб.				Н.Ф. ГИАП		

2272-04

Таблице проект. рещ 705-4-004 в7 Альбом 8 ч. I

Кол	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		Документация		
A2	HM 85-769.90.000СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
A4	1 HM 85-769.90.100	Вставка	1	
A4	2 HM 85-769.90.200	Крышка	1	
		Детали		
A3	3 HM 85-769.90.001	Пробка	1	
B1	4 HM 85-769.90.002	Прокладка		
		Паронит ПОН2 ГОСТ 481-80		
		φ 216 H14 / φ 271 H14	2	0,086 кг
B4	5 HM 85-769.90.003	Прокладка		
		Паронит ПОН2 ГОСТ 481-80		
		φ 53 H14 / φ 75 H14	1	0,009 кг

HM 85-769.90.000		Лист	Листов
Емкость		1	2
Аработка		НФ ГИАП	

формат А4

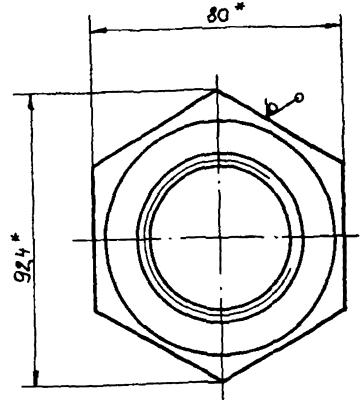
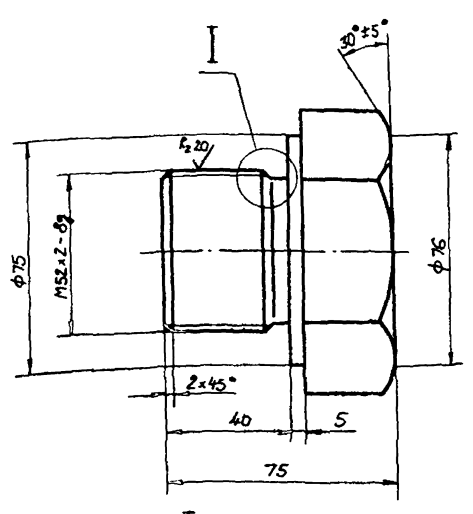
Кол	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		Стандартные изделия		
6		Болт М20 х 75 С6	24	0,258 кг
		ГОСТ 7798-70		
7		Гайка М20 С6	24	0,063 кг
		ГОСТ 5915-70		

HM 85-769.90.000		Лист	Листов
		2	

формат А4

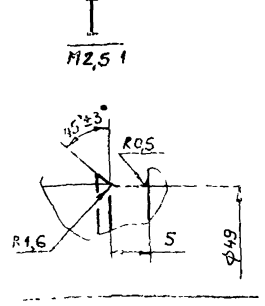
100 06 691-58 WH

R20 ✓(✓)



- * Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по H14, валов - по h14, остальных - по ± 0.2

Таблице проект. рещ 705-4-004 в7 Альбом 8 ч. I



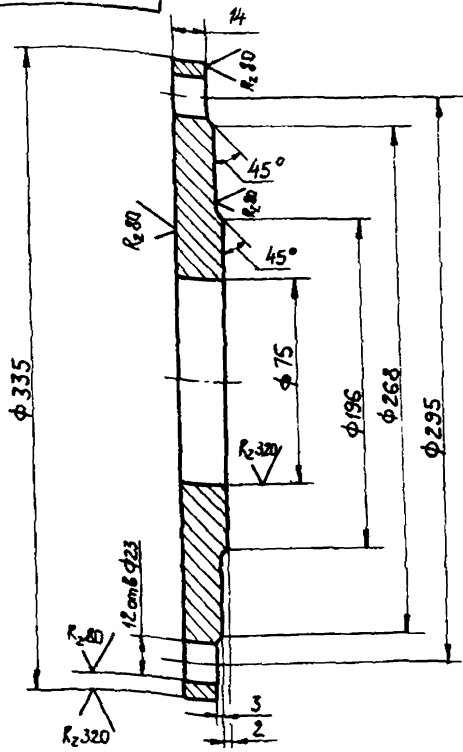
HM 85-769.90.001		Лист	Листов
Пробка		2,8	1:1
		НФ ГИАП	

формат А3

Типовое проектное решение 705-4-029/87 Амбан 8 ч 1

2272-08

HM85-769.90.201



Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, Валов - по h14, остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$

HM85-769.90.201

Крышка

Лист	Масса	Масштаб
1	10,3	1:2
Лист		Листов 1

Сталь 16ГС-С ГОСТ 5520-79

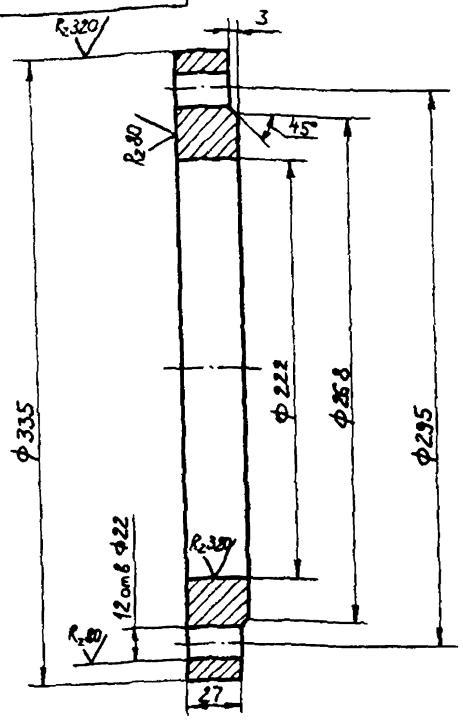
Н.Ф. ГИАП

Формат А4

Шифр мод. Лист и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Королева	Иванова	Иванова	02.07.87
Проб.	Павлушина	Иванова	Иванова	02.07.87
Исполн.	Антанов	Иванова	Иванова	02.07.87
Начальн.	Куркина	Иванова	Иванова	02.07.87
Упр.	Гулько	Иванова	Иванова	02.07.87

101.06.69L-SBWH



Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, Валов - по h14, остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$

HM85-769.90.101

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
1	10,0	1:2
Лист		Листов 1

Сталь 16ГС-С ГОСТ 5520-79

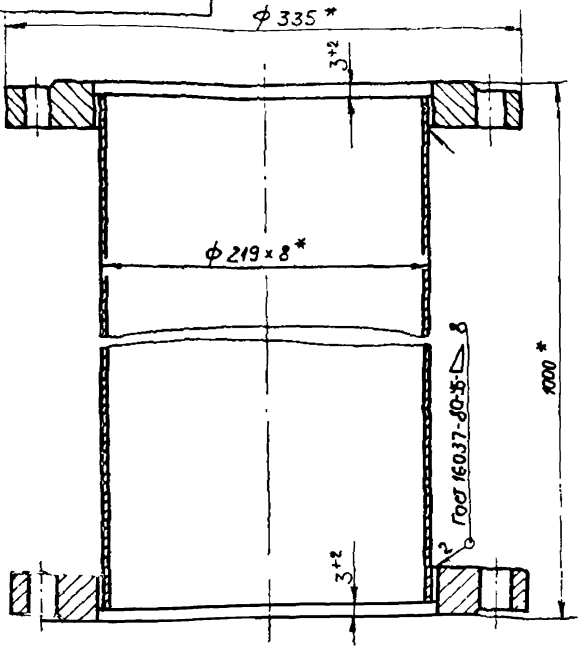
Н.Ф. ГИАП

Формат А4

Шифр мод. Лист и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Королева	Иванова	Иванова	02.07.87
Проб.	Павлушина	Иванова	Иванова	02.07.87
Исполн.	Антанов	Иванова	Иванова	02.07.87
Начальн.	Куркина	Иванова	Иванова	02.07.87
Упр.	Гулько	Иванова	Иванова	02.07.87

HM85-769.90.100CB



1. Сварка ручная дуговая Электроды типа Э50А ГОСТ 9467-75.
2. * Размеры для справок

HM85-769.90.100CB

Вставка
Сварочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
1	6,7	1:25
Лист		Листов 1

Н.Ф. ГИАП

Формат А4

Шифр мод. Лист и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Королева	Иванова	Иванова	02.07.87
Проб.	Павлушина	Иванова	Иванова	02.07.87
Исполн.	Антанов	Иванова	Иванова	02.07.87
Начальн.	Куркина	Иванова	Иванова	02.07.87
Упр.	Гулько	Иванова	Иванова	02.07.87

№ зоны	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
A3	HM85-769.90.100CB	Сварочный чертёж		
		Астали		
A4	1 HM85-769.90.101	Фланец	2	
B4	2 HM85-769.90.102	Патрубок		
		Труба 219x8 ГОСТ 8731-79		
		L = 994 ± $\frac{IT14}{2}$	1	41,38 кг

Шифр мод. Лист и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Королева	Иванова	Иванова	02.07.87
Проб.	Павлушина	Иванова	Иванова	02.07.87
Исполн.	Антанов	Иванова	Иванова	02.07.87
Начальн.	Куркина	Иванова	Иванова	02.07.87
Упр.	Гулько	Иванова	Иванова	02.07.87

HM85-769.90.100

Вставка

Лист	Масса	Масштаб
1		
Лист		Листов 1

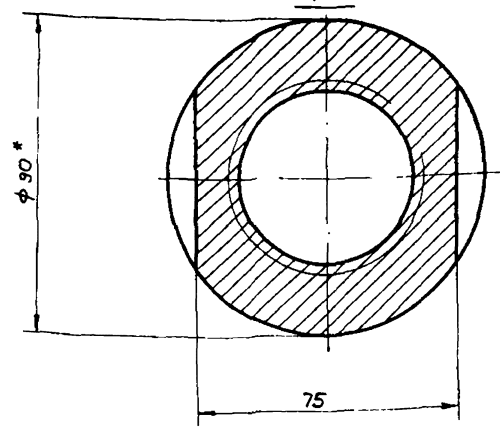
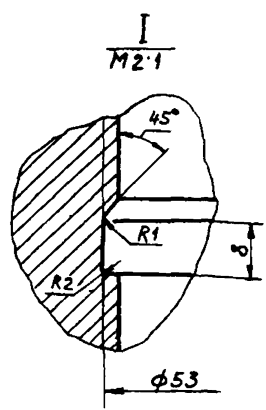
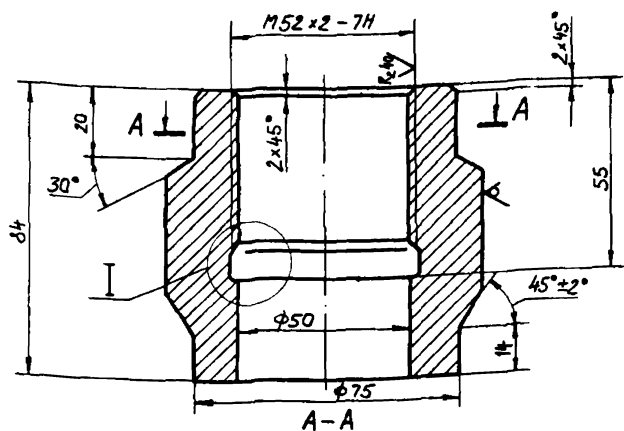
Н.Ф. ГИАП

Формат А4

Трубовое производство 705-4-004 87 Амьом в и з

2272-00
HM 85-769.90.202

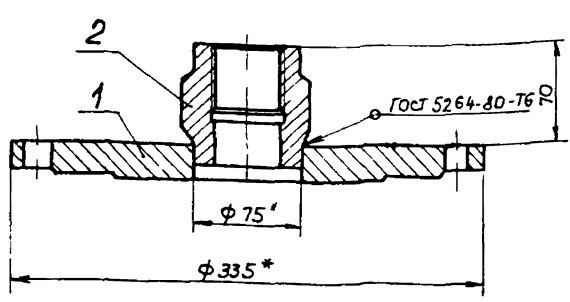
R.89
M



1. * Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по Н14, болот - по h14, остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$

HM 85-769.90.202				Лист	Масса	Масштаб
Бобышка				н	25	1:1
Изм	Лист	№ докум	Лист	Листов		
Разраб	Корсаков	Корсаков	М.И.М.	Листов		
Проб	Павлушин	М.В.Е.	М.И.М.	Листов		
Т.контр				Листов		
Л.контр	Антонов	М.В.Е.	М.И.М.	Листов		
Н.контр	Куркина	М.В.Е.	М.И.М.	Листов		
Утв	Гунько	М.В.Е.	М.И.М.	Листов		
Круг 90-В-Гост 25.90-71				Н.Ф. ГИАП		
Уг 10Г2-Гост 4543-71				Формат А3		

HM 85-769.90.200СБ



- 1 Сварка ручная дуговая Электроды тила Э50А Гост 9467-75
- 2 * Размеры для справок

HM 85-769.90.200СБ				Лист	Масса	Масштаб
Крышка				н	12,9	1:0,5
Сборочный чертеж				Листов		
Н.Ф. ГИАП				Формат А4		

Контр	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	HM 85-769.90.201	Крышка	1	
А3		2	HM 85-769.90.202	Бобышка	1	

HM 85-769.90.200				Лист	Листов	Масштаб
Крышка				Н.Ф. ГИАП		
Изм	Лист	№ докум	Лист	Листов		
Разраб	Корсаков	Корсаков	М.И.М.	Листов		
Проб	Павлушин	М.В.Е.	М.И.М.	Листов		
Т.контр				Листов		
Л.контр	Антонов	М.В.Е.	М.И.М.	Листов		
Н.контр	Куркина	М.В.Е.	М.И.М.	Листов		
Утв	Гунько	М.В.Е.	М.И.М.	Листов		
Корсаков М.И.М.				Формат А4		