

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать IX 1986 года

Заказ № 11945 Тираж 1000 экз.

Содержание альбома

Л.С.В.С.П. Д.

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
ТП.901-Б-818-КЖИ.ДО	Содержание альбома	2	
.ТТ	Технические требования	3...7	
.1.1.01	Каркас пространственный	8	
.1.1.01.01	Каркас плоский	9	
.1.1.02	Каркас пространственный	10	
.1.1.02.01	Каркас плоский	10	
.1.2	Стеновая панель	11	
.1.2.01	Каркас пространственный	12	
.1.2.01.01	Каркас плоский	13	
.1.3.01	Цапля закладная	13	
.1.2.01.02	Сетка арматурная	14	
.1.3	Колонна	15	
.1.3.01	Каркас пространственный	16	
.1.3.01.01	Каркас плоский	17	
.1.3.01.02	Каркас плоский	17	
.1.4	Ригель	18	
.1.4.ВМС	Ригель. Водосток распада стали	18	
.1.4.СБ	Ригель. Сборочный чертеж	19...22	
.1.4.01	Каркас пространственный	23	
.1.4.01.СБ	Каркас пространственный. Сборочный чертеж	24...26	
.1.4.01.01	Каркас плоский	27	
.1.4.01.01.СБ	Каркас плоский. Сборочный чертеж	28, 29	
.1.4.01.02	Каркас плоский	30	
.1.5	Балка	31	
.1.5.01	Каркас пространственный	32	
.1.5.01.01	Каркас плоский	32	
.1.6.01.	Щит	33	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
ТП.901-Б-818-КЖИ.1.6.02	Металлический кзырек	34	
.1.6.03	Ограждение	34	
.1.6.04	Опорд вентилятора	35	
.1.7.01	Щит	36	
.1.7.02	Щит	36	
.1.7.01.СБ	Щит. Сборочный чертеж	37	
.1.7.02.СБ	Щит. Сборочный чертеж	38	
.1.7.03	Щит	39	
.1.7.04	Щит	39	
.1.7.03.СБ	Щит. Сборочный чертеж	40	
.1.7.04.СБ	Щит. Сборочный чертеж	41	
.1.8.01	Цапля соединительная	42	
.1.8.01.СБ	Цапля соединительная. Сборочный чертеж	43	
.1.8.02	Цапля соединительная	44	
.1.8.03	Цапля соединительная	45	
.1.8.04	Цапля соединительная	45	
.1.10	Колонна стальная	46	
.1.11.01	Цапля соединительная	47	
.1.11.02	Цапля соединительная	47	
.1.11.03	Цапля соединительная	48	
.1.11.04	Цапля соединительная	49	
.1.11.05	Цапля соединительная	50	
.1.11.06	Каркас пространственный	51	
.1.11.06.01	Каркас плоский	51	
.1.11.07	Цапля закладная	52	
.1.11.08	Цапля закладная	52	

Требования

Изм. №					
--------	--	--	--	--	--

Исполнитель	Альмацуппер	
Проектировщик	Н.Колташ	
Проверщик	Козлов	
Ген.пр.	Степанова	
Инженер	Лавренко	
Строитель	Орехова	

ТП.901-Б-81.86 - КЖИ.ДО

Содержание альбома

Создатель: Лист Листов

Создатель: Каналпроект

1. Общие требования

1.1. В связи с наличием в вентиляторных градирнях агрессивной среды обусловленной их технологическим значением как теплообменных аппаратов испарительного типа, следует обратить особое внимание на строгое соблюдение предусмотренных проектом мероприятий по обеспечению долговечности железобетонных изделий

2. Требования к бетону и материалам для его приготовления

2.1. Сборные железобетонные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-83 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования“, а также требованиям настоящего раздела.

Требования к бетонной смеси для железобетонных изделий приведены в таблице 1.

Таблица 1

Подвижность/осадка (коэффициент) в см не более	Жесткость по техническому	Расход цемента в кг/м³ не более	Расход воды в л/м³ не более
Перед укладкой бетонной смеси			
1	40 (При укладке бетонной смеси с пригрузом)	450	180
2	26		

Примечание. Применение жестких бетонных смесей рекомендуется лишь при условии обеспечения возможности качественного их уплотнения в конструкциях и изделиях.

2.3. Материалы для приготовления бетона должны отвечать требованиям ГОСТ 10268-20. Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям и дополнительным требованиям изложенным в п.п. 2.5-2.10.

2.4. Для бетона изделий следует применять сульфатостойкий портландцемент по ГОСТ 10178-76. Портландцемент, шлакопортландцемент марки не ниже 400, содержащий 8÷10% активных минеральных добавок.

При III и IV степенях агрессивности воздействия воздушной среды на бетон допускается также применение следующих цементов по ГОСТ 10178-76.

При III степени - портландцемент с содержанием СзА не более 5%.
При IV степени - портландцемент с содержанием СзА не более 8%.

Пластифицированный и гидрофобный портландцементы.

Применение в цементе инертных минеральных добавок не допускается. Нормальная густота цементного теста должна быть не выше 26%.

2.5. При выборе вида цемента следует учитывать наряду с требованиями, изложенными в п.п. 2.4, агрессивность воды-среды в соответствии с главой СНиП II-28-73* „Защита строительных конструкций от коррозии“.

2.6. Заполнители бетона должны быть чистыми обладать постоянством зернового состава. Не допускается применение нефракционированных и загрязненных заполнителей, а также гравийнопесчаных смесей.

2.7. Мелкий заполнитель (песок кварцевый) должен иметь модуль крупности не ниже 2.5, а количество содержащихся в нем пылевидных, глинистых и глинистых частиц, определяемое отмучиванием, допускается не более 1%.

Примечание. При соответствующей техника-экономическом обосновании может быть допущено применение мелкого заполнителя с модулем крупности не ниже 1.7.

ТН 901-6-81.86				-КЖИ-ТТ			
Нач. отд.	Я. Плещинская			Технические требования	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Козловичер				Р	1	5
Л. спец.	Козловичер			СНОВЗВОДКАНАПРОЕКТ			
Г.И.П.	Гольдина						
Рук. бр.	Станина						
Инжен.	Полякова						
Инжен.	Юрченко						

Альбом IV

с. поим. Гравильс и др. 1981. 5 л. 4

Альбом IV

2.8. Крупный заполнитель (щебень, гравий) в зависимости от наибольшего размера зерен должен состоять из 2-3 фракций и кроме того, отвечать требованиям, приведенным в табл. 2

Таблица 2

Показатель	Требования к крупному заполнителю для бетона
Крупный заполнитель должен быть из не выветривающих и изверженных пород (Например: гранит, сиенит, диорит) с временным сопротивлением сжатию образца в водонасыщенном состоянии в кгс/см ² , не менее.	1200
Прочность (дробимость в цилиндре) щебня.	ДРВ
Содержание в щебне зерен слобых пород в % по весу, не более.	5
Содержание угловатых и лещадных зерен щебня в % по весу не более	5
Водопоглощение материала зерен щебня в % по весу не более	0,5
Объемная масса породы (зерен) в г/см ³ не менее.	2,6
Содержание в щебне пылевидных, илстых и глинистых частиц определяемых аттмучиванием в % по весу не более	0,5

2.9. В состав бетона рекомендуется вводить газообразующие воздухововлекающие или пластифицирующие добавки (кремнийорганическая жидкость ГКЖ-94, смола нейтрализованная воздуховлекающая, сульфитно-спиртовая барда и т.п. по ГОСТ 24211-80*, Добавки для бетонов, классификация для повышения его морозостойкости и удобоукладываемости бетонной смеси.

2.10. Применение химических добавок в качестве ускорителей твердения бетона в виде солей-электролитов не допускается.

2.11. Вода для приготовления бетонной смеси для промывки заполнителей, а также для поливки твердеющего бетона должна отвечать требованиям ГОСТ 23732-79.

2.12. Сталь для арматуры сборных железобетонных изделий принята по СН и П II 21-75

Приложение 34 для стальных конструкций по СН и П II-В 3-72 Арматурная сталь принята по ГОСТ 5781-82. Марки стали для арматуры кл. А I - ВСтЗ. сп.2.

кл. А II - Вст. 5. сп.2.
кл. А III - 35гс.

3. Требования, предъявляемые к технологии приготовления бетонной смеси и изготовлению панелей.

3.1. В целях обеспечения высокой плотности бетона сборные изделия должны формироваться на виброплощадках. При недостаточном виброуплотнении рекомендуется применять гравитационный или пневматический пригруз при давлении не менее 4Па (40 гс/м²).

3.2. Для изготовления сборных изделий следует применять металлические жесткие формы.

3.3. Отформованные изделия должны твердеть в естественных условиях при положительной температуре с постоянным обильным увлажнением или пропариваться.

3.4. Режим пропаривания сборных железобетонных изделий должен приниматься следующий:

3.4.1. Отформованные изделия до тепловлажностной обработки следует выдерживать не менее 5 часов в отапливаемой помещении при положительной температуре воздуха (не ниже +5°С) при введении в состав бетона газообразующих, воздухововлекающих или пластифицирующих добавок, а также при применении пластифицированных и гидрофобных цементов время предварительного выдерживания должно быть не менее 8 часов;

Шел. Л. Лодв. Подпись и дата

34.2 Температуру в пропарочной камере следует повышать плавно до $+50^{\circ}\text{C}$ с увеличением не более чем на 10°C в час для изделий, изготовляемых из малоподвижной (с осадкой конуса до 2 см) бетонной смеси, и не более чем на 15°C в час из умеренно жесткой (с осадкой конуса менее 1 см) бетонной смеси.

34.3 При температуре $+50^{\circ}\text{C}$ изделия подлежат выдерживать 2-3 часа, затем плавно повышать температуру в пропарочной камере (10°C - 15°C в час) до температуры изотермического нагрева т.е. до $+70^{\circ}\text{C}$;

34.4 Пропаривание следует производить в безнапорных камерах в среде насыщенного влагой воздуха при относительной влажности 100%; сухой пар с давлением более 0,5 атм должен пропускаться через воду при высоте слоя воды не менее 20 см;

34.5 Скорость снижения температуры после окончания изотермического прогрева до температуры, при которой производится разгрузка камеры, не должна превышать $10 \div 12^{\circ}\text{C}$ в час: разгрузку камеры следует производить при перепаде температур воздуха в камере и в цехе не более 20°C ;

После выгрузки изделий из камеры их складывают и выдерживают не менее 10 суток летом в естественных условиях, а зимой в помещении.

3.5. Распалубка элементов сборных изделий должна производиться только после их тепловлажностной обработки, а при твердении в естественных условиях не ранее достижения бетоном 70% проектной марки по прочности на сжатие.

3.6. Изделия, отпускаемые заводом-изготовителем, должны иметь 100% проектной прочности на сжатие.

37. Прочность бетона изделий, подвергающихся пропариванию, следует контролировать испытанием пропаренных совместно с изделиями контрольных бетонных кубов (не менее 9 шт.) Первое испытание контрольных кубов в количестве 3 шт, следует производить через 3-4 часа после окончания цикла тепловлажностной обработки, последнее испытание - после 28-суточного хранения их совместно с изделиями.

38. Контроль качества бетона, а также сборных изделий должен быть систематическим и осуществляться в соответствии с требованиями.

ГОСТ 12730.0-78 Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости.

ГОСТ 12730.1-78 Бетоны. Метод определения плотности.

ГОСТ 12730.2-78 Бетоны. Метод определения влажности.

ГОСТ 12730.3-78 Бетоны. Метод определения водопоглощения.

ГОСТ 12730.4-78 Бетоны. Метод определения показателей пористости.

ГОСТ 12730.5-78 Бетоны. Метод определения водонепроницаемости.

ГОСТ 10060-76. Бетоны. Методы определения морозостойкости

ГОСТ 10180-78. Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение.

Приблизан			
Ив. н.			

ТП 901-6-81.8 Б

-КЖИ-ТТ

Лист
3

ГОСТ 8829-77. Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости."

ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и "Указаниями по возведению монолитных железобетонных промышленных труб и башенных градирен (СН374-61)

3.9. При приемке готовых изделий целесообразно пользоваться приборами, позволяющими проверять качества железобетона без разрушения (электронно - акустические и гаммадефектоскопия).

Однородность уплотнения бетона допускается проверять по показателям его прочности в наружных слоях конструкций, например, при помощи шариковых, дисковых и других приборов.

3.10. Допускаемые отклонения от проектной толщины защитного слоя бетона для рабочей арматуры не должны превышать ± 3мм.

3.11. Контроль производства и проверка качества готовых изделий, правила приемки, маркировки и паспортизации, хранения и транспортирования должны осуществляться в соответствии с ГОСТ-13015.1-81 ГОСТ 13015.2-81. ГОСТ 13015.3-81.

3.12. Складирование железобетонных элементов производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований по технике безопасности согласно СН и П III-4-80 "Техника безопасности в строительстве". Прокладки и подкладки должны устанавливаться по вертикали в местах расположения строповочных устройств.

3.13. Погрузку и транспортирование железобетонных изделий следует производить в соответствии с рекомендациями руководства по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкции промышленного строитель-

ва автомобильным транспортом. (Стройиздат 1973) и техническими условиями на погрузку и крепления грузов, утвержденными МПС в 1969г.

3.14. Приемка и испытание железобетонных элементов должны производиться в соответствии ГОСТ 18979-73. При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки.

4. Требования к арматурным и закладным изделиям.

4.1. Плоские арматурные сетки и каркасы следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки.

Сварку следует производить во всех точках пересечения стержней.

4.2. Сварку следует выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-68. "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварки.

"Основные типы и конструктивные элементы" и "Инструкцией по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-73.

4.3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.

4.4. Для точного соблюдения всех размеров изготовленные сетки и каркасы следует производить в кондукторах.

Привязан			
Инв. н.			

ТП 901-6-81.8Б

-КЖИ-ТТ

Лист
4

Альбом IV

4.5. Закладные изделия следует изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний” и СН 393-78.

4.6. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом в закладных изделиях следует выполнять под флюсом.

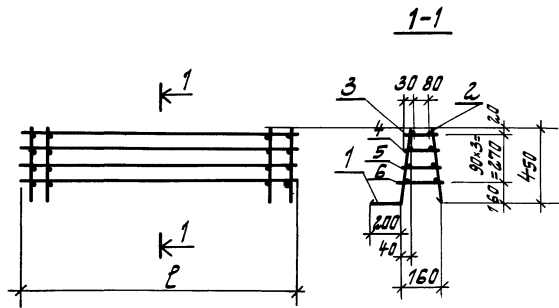
4.7. Защиту закладных изделий от коррозии следует выполнять металлизацией цинком при толщине покрытия 200 мкм

4.8. Плоские каркасы собирать в пространственные следует контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

...ии. пропись и дата. Внесено

Привязан			
Изм. №			

ТП 901-6-8 I.8 Б -КЖИ-ТТ Лист
5



Обозначение	ℓ	Масса ед. кг
- КЖИ.1.1.01	4000	32.0
-01	3250	26.1
-02	3500	28.3

Код	Град.	Обозначение	Наименование	Кл. на испол.			Приме- чание
				-	-01	-02	
			<u>Документация</u>				
Я3		ТП.901-Б-81.86 -КЖИ.1.1	Технические требования	×	×	×	
			<u>Сборочные единицы</u>				
Я3	1	ТП.901-Б-81.86-КЖИ.1.1.01.01	Каркас плоский	1			
		-01			1		
		-02				1	
	2	-03		1			
		-04			1		
		-05				1	
			<u>Детали</u>				
			Стержень ГОСТ 5781-82				
Б4	3	ТП.901-Б-81.86-КЖИ.1.1.01. 1	Ф6 АIII ℓ=140	40	33	35	0,03 кг
Б4	4	. 2	Ф6 АIII ℓ=160	40	33	35	0,03 кг
Б4	5	. 3	Ф6 АIII ℓ=180	40	33	35	0,03 кг
Б4	6	. 4	Ф6 АIII ℓ=200	40	33	35	0,03 кг

Грибизон			
Циф. №			

ТП.901-Б-81.86 - КЖИ.1.1.01			
Нач. отд. Инженер	М.И. [Signature]	Каркас пространственный	Стария
Н.контр. Каздобин	М.И. [Signature]		Масса
Гл. спец. Каздобин	М.И. [Signature]		с.т.
ГЦП Гольдин	М.И. [Signature]		табл.
Рук. бр. Ствнина	М.И. [Signature]		лист
Инженер Полякова	М.И. [Signature]		листья
Инженер Карышева	М.И. [Signature]		Самозащитная проект

Рис. 1 (развертка)

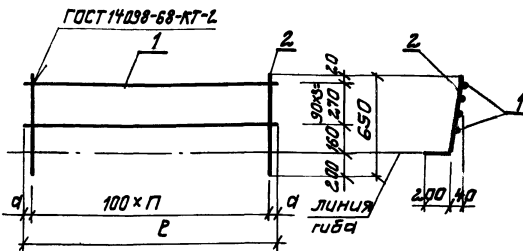
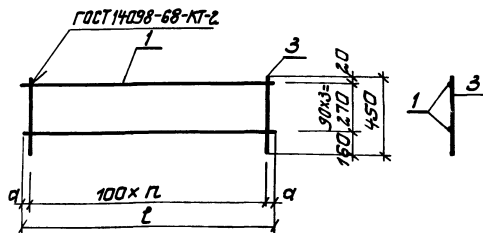


Рис. 2



Обозначение	R _{кв}	Размеры в мм		шаг стержней h	Масса ед, кг
		l	a		
-КЖУ.1.1.01.01		4000	50	39	19,6
-01	1	3250	25	32	16,0
-02		3500	50	34	17,2
-03		4000	50	39	7,6
-04	2	3250	2,5	32	6,1
-05		3500	50	34	6,7

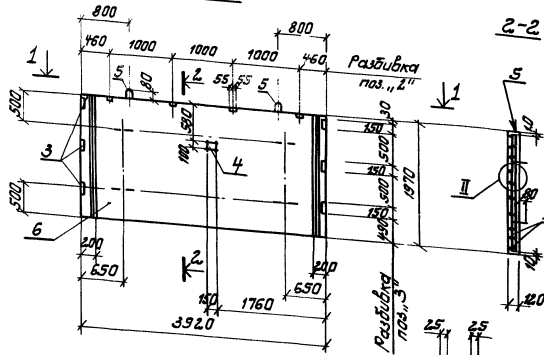
Вид детали	Слой	Тол.	Обозначение	Наименование	Кал. на исполн.					Приме-чание	
					-	01	02	03	04		05
				Документация							
03			ТП.901-6-81.86-КЖУ, ТТ	Технические требования Детали	×	×	×	×	×	×	
				Стержень, ПЛГ5781-82							
04	1		ТП.901-6-81.86-КЖУ.1.1.01.01.1	φ 6,3 III, l = 4000	4		4				0,9 кг
				φ 6,3 III, l = 3250		4		4			0,7 кг
				φ 6,3 III, l = 3500			4			4	0,8 кг
04	2			φ 10,8 III, l = 650	40	33	35				0,4 кг
04	3		ТП.901-6-81.86-КЖУ.1.1.01.01.5	φ 6,3 III, l = 450			40	33	35		0,1 кг

Привязан			

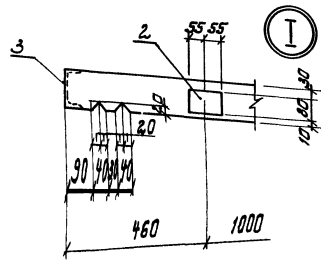
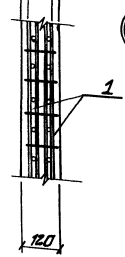
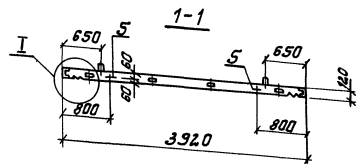
ТП.901-6-81.86-КЖУ.1.1.01.01					
Мат. или Д.контр.Различия И. спец.Различия У.П.П. (альтернатива) Руч. в.р.Станция Ш.контр.Пол.контр. И.контр.И.контр.Пол.	Альтернатива Различия Различия альтернатива Станция Пол.контр. Пол.контр.	Каркас плоский	Стадия	Масса	Масштаб
			р	см, табл	-
			Лист	Листов	1
			Составитель проекта		

Льбован IV

Рис. 1



2-2



II

I

Код	Обозначение	Наименование	Кол. на элемент - КЖИ.1.2.01		Примечание
			01	02	
		Документация			
ЖБ	ТП 901-6-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования			
		Сборочные единицы			
ЖБ	1 ТП 901-6-81.86 -КЖИ.1.2.01	Каркас пространственный	1	1	
		-01			1
		Стандартные изделия			
	2 серия 1.400-15 вып.1	Изделие закладное МН105-4	4	4	4
	3 1.400-15 вып.1	МН566	6	6	6
	4 1.400-15 вып.1	МН105-6	-	1	-
	5 серия 1.400-9 вып.2	Петля УП1-7	2	2	2
		Материалы			
6	Бетон м	Мрз	16	0,99	0,93
					м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса						Прокат марки			
	А I	А II	А III	А IV	А V	А VI	Вст 3 клз	Вст 3 клз	Вст 3 клз	
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76 ГОСТ 240-72			
	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 8	δ=6	δ=8	LN12	
-КЖИ.1.2	2,8	64,0	70,8	3,2	2,8	4,4	2,0	1,6	3,6	157,2
-01	2,8	64,0	70,8	3,2	2,8	4,5	2,7	2,0	3,6	158,4
-02	2,8	60,0	63,6	3,2	2,8	4,4	2,0	1,6	3,6	150,0

Позиция 4 привязать к позиции 1 вязальной прямоуголь

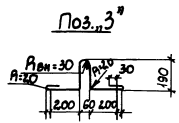
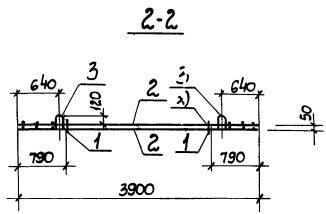
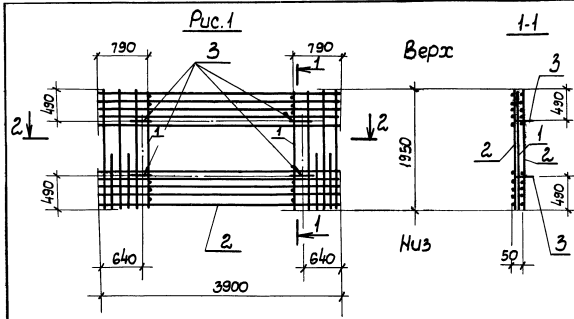
Привязки:			
Инт. и поз.			

Обозначение	Рис	С	Масса, кг
-КЖИ.1.2			
-01	1	3920	2,350
-02		3920	2,350
			3500
			2,015

Мат. отв. Львовичев
Н. Кондр. Каздобичев
Ин. спец. Каздобичев
Г.И.П. Гальвичина
Выс. бр. Станция
Инженер Паллякова
Инженер Гурченко

ТП 901-6-81.86 -КЖИ.1.2		
Стеновая панель		
Стенная масса	Масса пв	Масса пв
Р	ст.	1:50
	табл.	1:10
Листы	Листов	
Самоводоканал проект		

Альбом IV



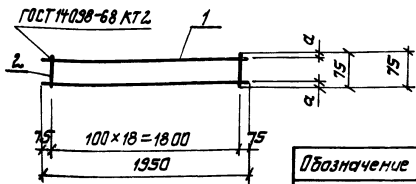
х) Сварки при помощи еврочных клещей.
* Позиция, 3" см. на данном листе.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мол. на листе			Примечание
					-КЖИ.1.2.01-	-01	-02	
				Документация				
				Технические требования				
				Сборочные единицы				
	А3	1	ТП 901-Б-81/86-КЖИ.1.2.01.01	Каркас плоский	2	2		
			-01				2	
	А3	2	-КЖИ.1.2.01.02	Сетка арматурная	2	2		
			-01					2
				Детали				
				Стержень, ГОСТ 5781-82				
	Б4	3	ТП901-Б-81/86-КЖИ.1.2.01.01.1	ф12 АІ, l=900	4	4	4	0.8

Лист № 04/1 Подпись и дата Выдан лист № 1

Обозначение	Рис.	l	Масса, ед. кг
-КЖИ.1.2.01		3900	139.6
-01	1	3900	139.6
-02		3480	132.4

ТП 901-Б-81-86 -КЖИ.1.2.01		
Материал	Масштаб	Масштаб
Лист		Листов
Союзводоканалпроект		



Обозначение	a
-КЖИ.1.2.01.01	20
И	25

Контр-Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
ЯЗ	-	ТП901-6-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
			Детали		
			Стержень, ГОСТ 5781-82		
БЧ	1	ТП901-6-81.86 -КЖИ.1.2.01.01.1	Ф6 Я I, E=130	2	0,5 кг
БЧ	2		Ф6 Я I E=75	19	0,02 кг

Привязан

Имв. и подл.

ТП901-6-81.86 -КЖИ.1.2.01.01

Коркас плоский

Стандарт Масса Масштаб

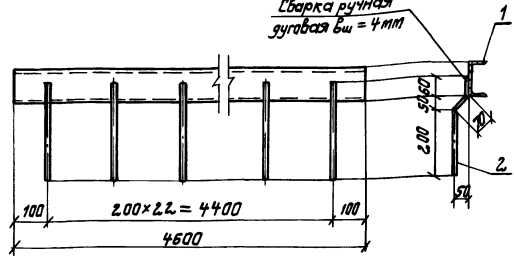
Р 1,4 кг -

Лист Листов 1

Создан в автоматическом режиме

Нач. отд. Технического контроля Козловичер
 М. спец. Козловичер
 ГИП Волыгина
 Вук. бр. Станина
 Инженер Дьякова
 Инженер Ивченко

Сварка ручная дуговая БИ = 4 мм



Контр-Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
ЯЗ		ТП901-6-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
			Детали		
БЧ	1	ТП901-6-81.86-КЖИ.1.9.01.1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72* ВитЗ КЖИ.1 ГОСТ 535-79* E=4600	1	39,6 кг
			Стержень, ГОСТ 5781-82		
БЧ	2		Ф6 Я III, E=330	23	0,1 кг

Привязан

Имв. и подл.

ТП901-6-81.86 -КЖИ.1.9.01

Узел закладной

Стандарт Масса Масштаб

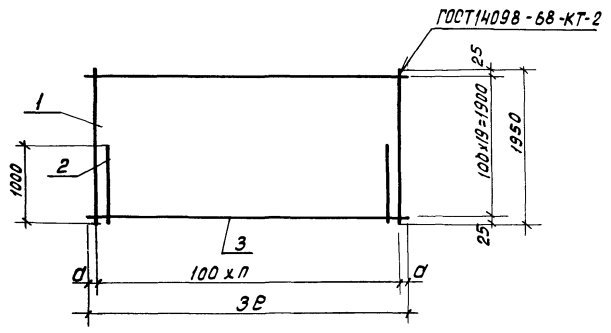
Р 4,9 кг 1:10

Лист Листов 1

Создан в автоматическом режиме

Имв. и подл.

Нач. отд. Технического контроля Козловичер
 М. спец. Козловичер
 ГИП Волыгина
 Вук. бр. Станина
 Инженер Дьякова
 Инженер Корнилова



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	Обозначение	Наименование	КОЛ. НА ИСП.		Приме- чание.
					КЖИ.1,2,01,02	-01	
				Документация.			
А3			ТП 901-6-81.86-КЖИ.ТТ	Технические требования			
				детали			
				Стержень, ГОСТ 5781-82			
Б4	1		ТП 901-6-81.86-КЖИ.2.01.02.1	φ10 А III, r = 1950	20	18	1.2 кг.
Б4	2		. 2	φ10 А III, r = 1000	19	17	0.6 кг.
Б4	3		. 3	φ8 А III, r = 3900	20	-	1.5 кг.
			. 4	φ8 А III, r = 3480	20	-	1.4 кг.

Обозначение	Размеры в мм.			Масса ед, кг.
	р	а	п	
-КЖИ.1.2.01.02	3900	50	38	65.4 кг
-01	3480	40	34	61.8 кг

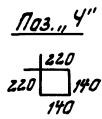
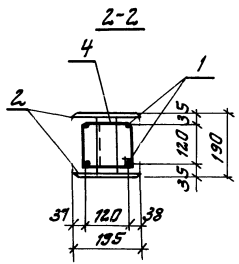
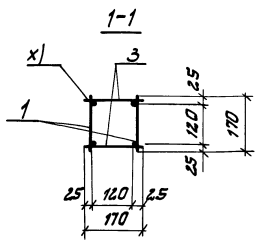
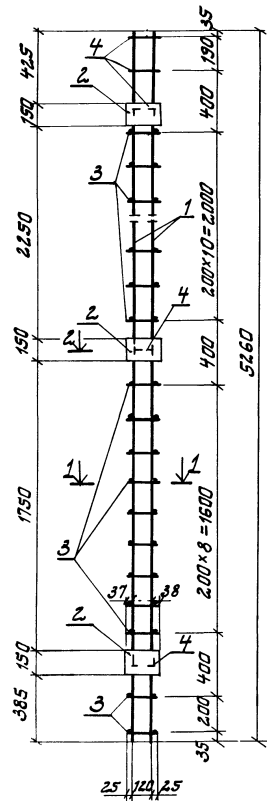
Привязан:

И№. N^в

ТП 901-6-81.86-КЖИ.12.01.02					
Сетка арматурная.			Стадия	Масса	Масштаб
			р	см, табл.	—
			лист	листьев 1	
СОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ					

Нач. отд. Гальщикова
 И. КОНТР. Козлябичев
 Гл. спец. Козлябичев
 РИП Гольдина
 Рук. бр. Стомина
 Инженер Полякова
 Инженер Юрченко

Листов 11

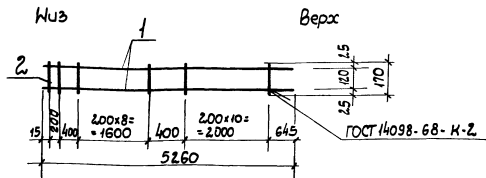


Код	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
13	-		ТП901-6-81.86-КЖИ	ТТ		Технические требования
Сборочные единицы						
13	1		ТП901-6-81.86 -КЖИ.1.3.01.01	Каркас плоский	2	21,8кг
14	2		-КЖИ.1.3.01.02	Цепелие закладное	3	5,8кг
Детали						
Стержни, ГОСТ 5781-82						
54	3		ТП901-6-81.86 -КЖИ.1.3.01. 1	Ф63II, L=170	40	0,04кг
54	4*		. 2	Ф63II, L=120	7	0,15кг

* Сварка при помощи сварочных клещей
 * Позиция "4" см. на даннат листе

Привязан			
Имв. и подл.			

		ТП901-6-81.86 -КЖИ.1.3.01	
Наименование И.конт. Калыбушев В.слес. Калыбушев ГИП Рук. бр. Сталин Инженер Палыкова Инженер Ивченко	№ № № № № №	Каркас пространственный	
		Страна	Масштаб
		Р	85,4ч 1:50
		Лист	Листов 1
Составлена на проект			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3	-		ТП 901-6-81.86 - КЖН.П	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 5781-82		
B4	1		ТП 901-6-81.86-КЖН.1.3.01.01.1	φ 18 АIII, P=5210	2	10.5 кг
B4	2			φ 6 АI, P=170	20	0.04 кг

Привязан

Шв. н подл.

ТП 901-6-81.86 - КЖН.1.3.01.01

Каркас плоский

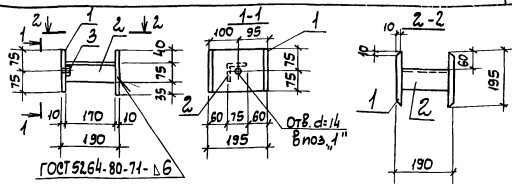
Старья | Масса | Масштаб

P | 2.8 кг | -
Лист | Листов | 1

Созв. в. док. на проект

Исполн. [подпись]
Н. контрол. [подпись]
Гл. спец. [подпись]
Г.И.П. [подпись]
Рук. бр. [подпись]
Инжен. [подпись]
Инжен. [подпись]

Директор [подпись]
Козлов И.В.
Козлов И.В.
Козлов И.В.
Станин С.В.
Полякова [подпись]
Корнилова [подпись]



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3	-		ТП 901-6-81.86 - КЖН.П	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
B4	1		ТП 901-6-81.86-КЖН.1.3.01.02.1	Плоск. - 10x150, ГОСТ 103-76 Вет. кл. 1, ГОСТ 535-79 P=195	2	2.3 кг
B4	2			Уголок 75x75x6, ГОСТ 8509-72 Вет. кл. 1, ГОСТ 535-79 Стандартные изделия	1	1.2 кг
		3		Гайка М12.5.0115.ГОСТ 5915-70	1	

Привязан

Шв. н подл.

ТП 901-6-81.86 - КЖН.1.3.01.02

Изделие закладное

Старья | Масса | Масштаб

P | 5.8 кг | 1:10
Лист | Листов | 1

Созв. в. док. на проект

Шв. н подл. Подпись и дата

Исполн. [подпись]
Н. контрол. [подпись]
Гл. спец. [подпись]
Г.И.П. [подпись]
Рук. бр. [подпись]
Инжен. [подпись]
Инжен. [подпись]

Директор [подпись]
Козлов И.В.
Козлов И.В.
Козлов И.В.
Станин С.В.
Полякова [подпись]
Корнилова [подпись]

Фабриком №

3-3

4-4

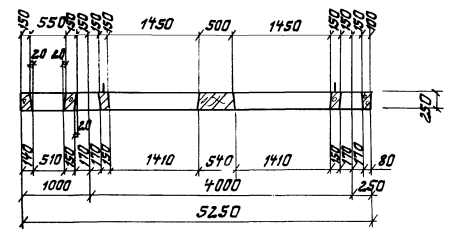
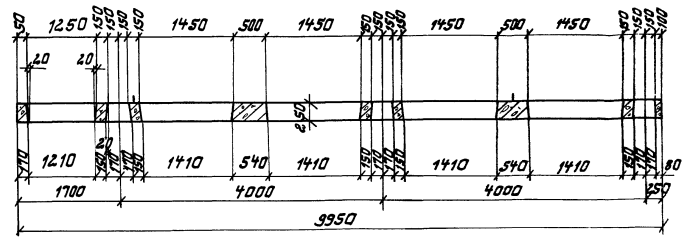
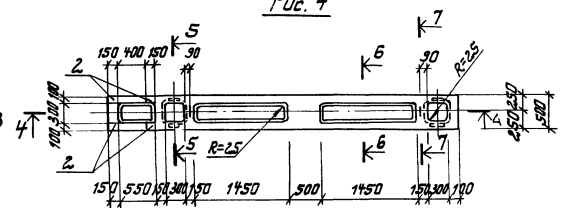
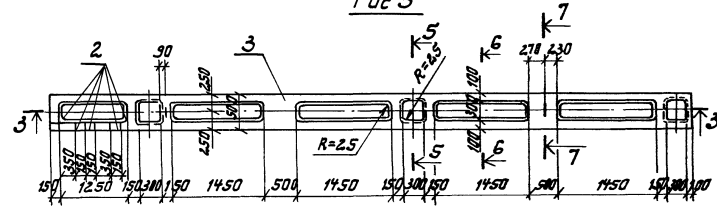


Рис 3

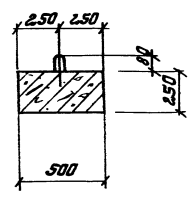
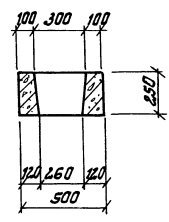
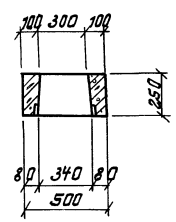
Рис 4



5-5

6-6

7-7



Схему армирования см. на л.3

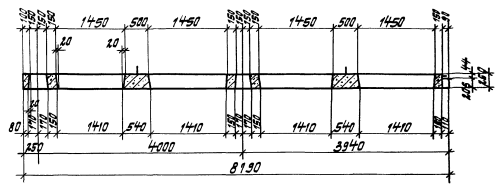
Пробирки				
Име. №				

ТТ901-6-81.86 -КЖСЛ.1,4,СБ 2

УИВ-71510001/ИЗДАНИЕ УГРЕДИНА/ИЗДАНИЕ УИВ.АИ

Эльбат IV

9-9



10-10

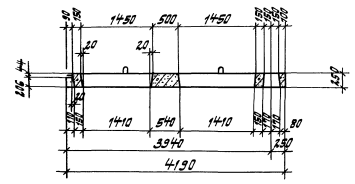


Рис. 5

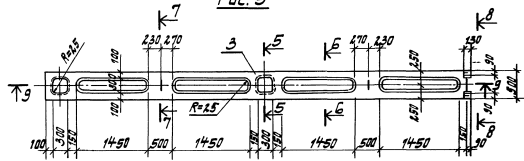
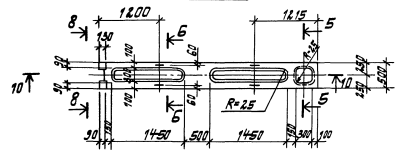


Рис. 6



8-8

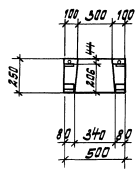
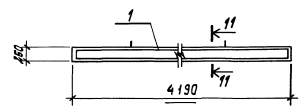
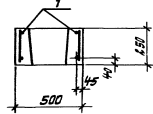


Схема армирования



11-11



Сечения 5-5, 6-6, 7-7 см. на л. 2

Проект				
Изм. №				

Т.п. 901-6-81.86 -КЖИ.1.4. СБ

Лист 3

Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на ислом. - кжж. 1.4.01 -								Примечание	
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07		-08
				Документация										
А3			ТТ 901-6-81.86-кжж.1.4.01.06	Сборочный чертеж										
А3			ТТ 901-6-81.86 -кжж.ТТ	Технические требования сборочные единицы										
А3	1		ТТ 901-6-81.86-кжж.1.4.01.01	Каркас плоский	2									
			-01			2								
			-02				2							
			-03					2						
			-04						2					
			-05							2				
			-06								2			
			-07									2		
			-08										2	
А3	2		ТТ.901-6-81.86-кжж.1.4.01.07	Каркас плоский	2	2	1	1	1	1				
	3		-01		2	2	1	1	1	1				2
	4		-02		-	2	4	2	2	-	4	2		
	5		-03		-	-	2	2	2	2	4	4		
	6		-04		-	-	-	-	-	-	-	-	2	
	7			С ГАИ-100 450x450 2,5 ГАИ 100 2,5	2	4	4	2	4	2	4	4	2	0.6кг
				ГОСТ 8478-71										
				Стержень ГОСТ 5781-82										
			ТТ 901-6-81.86-кжж.1.4.01.1	φ 12 АІ, L=1180	2	2	2	2	2	4	2	2	2	1.1кг

* смотрите на листе 3 - кжж.1.4.01.06
Выполнять из стали Вст3 Сп2

Изм. от	Исполнитель		ТТ.901-6-81.86 - кжж.1.4.01	Страниц	Листов
И. контр.	Исполнитель				
И. спец.	Исполнитель		Каркас пространственный	Р	1
И. п.р.	Исполнитель				
И. экз.	Исполнитель		Создано в канпроект		
И. экз.	Исполнитель				
И. экз.	Исполнитель				

21.04.2021

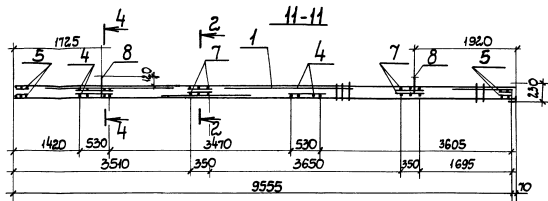
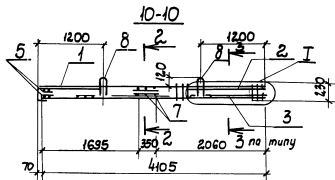


Рис.6

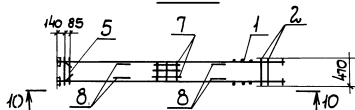


Рис.7

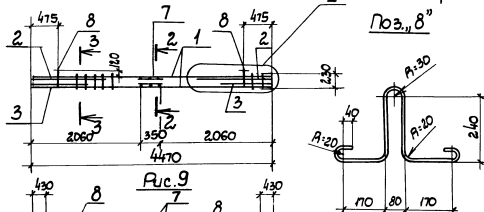
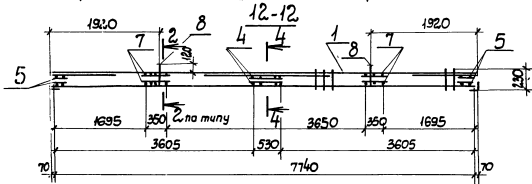
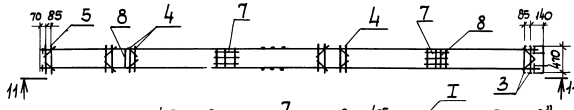
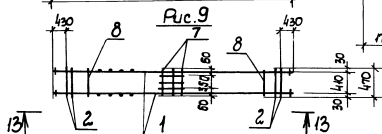
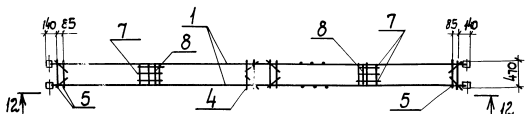


Рис.8



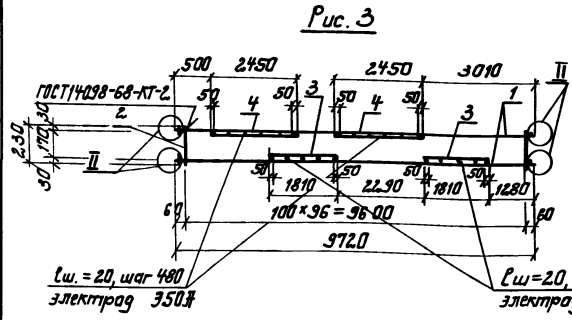
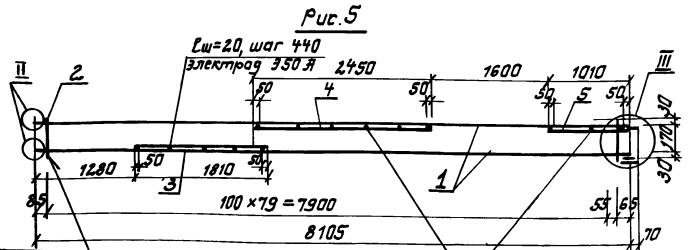
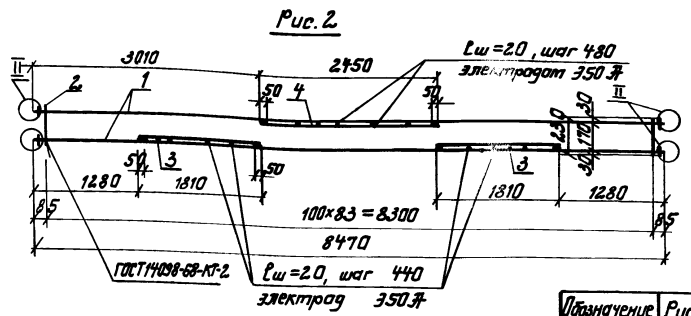
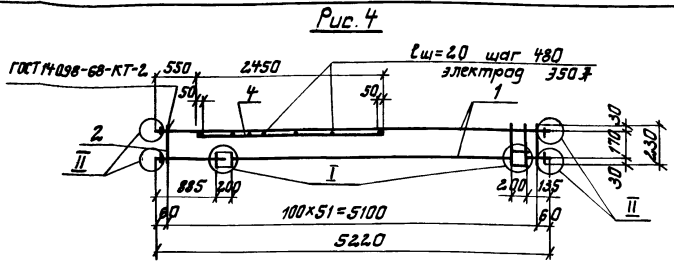
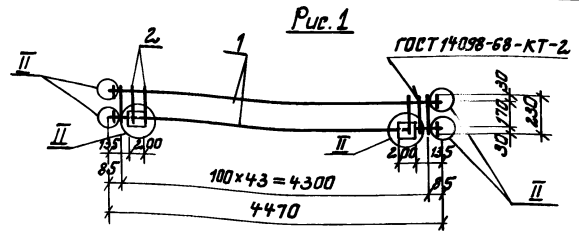
УТВЕРЖДАЮЩИЙ	
ИЗМ. N	

1. Диаметр 2-2, 3-3, 4-4 см. на л. 1
2. Узел I см. на л. 2

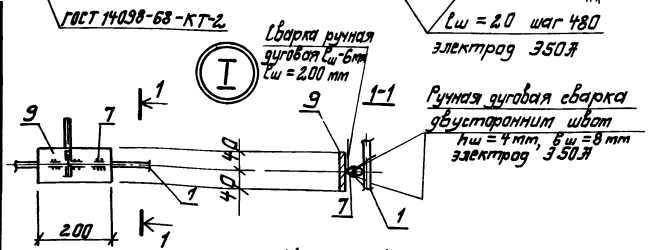
ТН 901-6-81.86 -МЖКН.1.4.01.05

Лист 3

Листовой IV



Обозначение	Рис	Масса кг
КЖИ.1.4.01.1	1	40,0
-	2	72,7
-	3	84,1
-	4	98,9
-	5	67,9
-	6	39,5
-	7	74,5
-	8	61,5
-	9	97,8



Узлы "2", "3" см. на л. 2

ТП901-6-81.86 -КЖИ.1.4.01.01.СБ

Привязан

Имя. №									
--------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

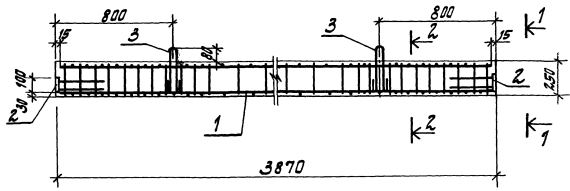
Нач. отд. *Львовичев*
 И.контр. *Козловичев*
 Сп. спец. *Козловичев*
 Г.И.П. *Львовичев*
 Рук. бр. *Степанова*
 Инженер *Полужкова*
 Мастер *Ильченко*

Каркас плоский
сборочный чертёж

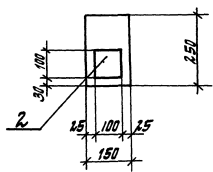
Страна	Масса	Масштаб
Р	см.	-
Лист 1	Листов 2	
Согласован на проект		

Имя. №. Имя. №. Имя. №. Имя. №. Имя. №. Имя. №. Имя. №. Имя. №. Имя. №. Имя. №.

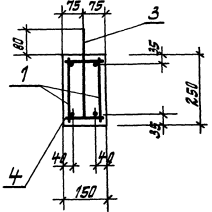
Л. 150 см IV



1-1



2-2



№ п/п	Знач	Г/мм	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
№3	-		ТП 901-Б-81.86 -КЛ ТТ	Технические требования Сборочные единицы		
№4	1		ТП 901-Б-81.86 -КЖИ.1.5.01	Коробок простроенный Стандартные узлы	1	24,2 кг.
	2		серия 1.400-15 вып.1	Узлы закладные МНЗ-4	2	
	3		серия 1.400-9. вып.1	Петли УП1-2	2	
				<u>Материалы</u>		
4			Бетон м	Прз	В	0,15 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы ферматурные				Узлы закладные				Общий расход	
	Ферматура класса				Прокат марки					
	А I		А II		Вст. 3 кл. 2.					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76					
Ф6	Ф10	Ф18	Ф8	Ф8	δ=6	δ=8				
Балка	3,8	4,8	15,4	0,7	1,0	1,0	0,8			27,5

Привязан			
Циф. № поз.			

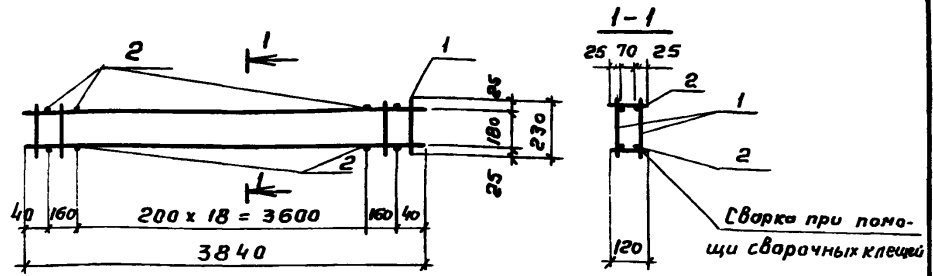
ТП 901-Б-81.86 -КЖИ.1.5

Мат. отв.	А. Вальтер	М. С.			
Н. Канар	К. С. Канар	М. С.			
Д. С. Сид	К. С. Сид	М. С.			
Г. Ч. П.	Г. Ч. П.	М. С.			
Р. П. Вр.	Р. П. Вр.	М. С.			
У. С. Сид	У. С. Сид	М. С.			
Ш. С. Сид	Ш. С. Сид	М. С.			
Ш. С. Сид	Ш. С. Сид	М. С.			

Балка	Страна (Масштаб)	Масштаб	
	Г	0,375	1:20
	Лист		Листов 1
Составитель: Канар			

Л. 150 см IV

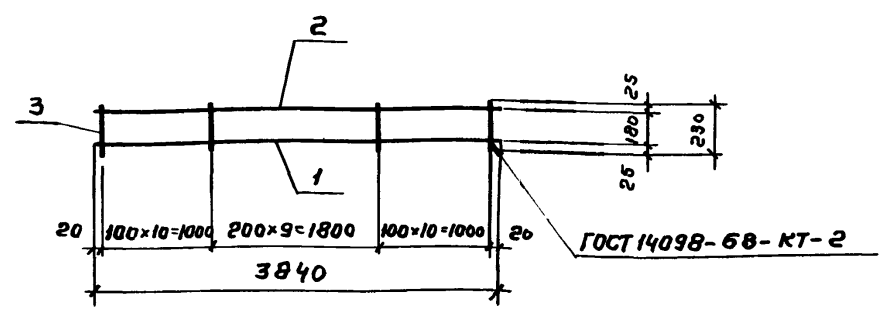
Л 6000 IV



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 901-6-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3		1	ТП 901-6-81.86 -КЖИ.1.5.01.01	Каркас плоский	2	
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 5781-82		
Б4		2	ТП.901-6-81.86 -КЖИ.1.5.01.1	ф6АІ, $\rho = 120$	40	0,025кг

Привязан			
Инв. н.			

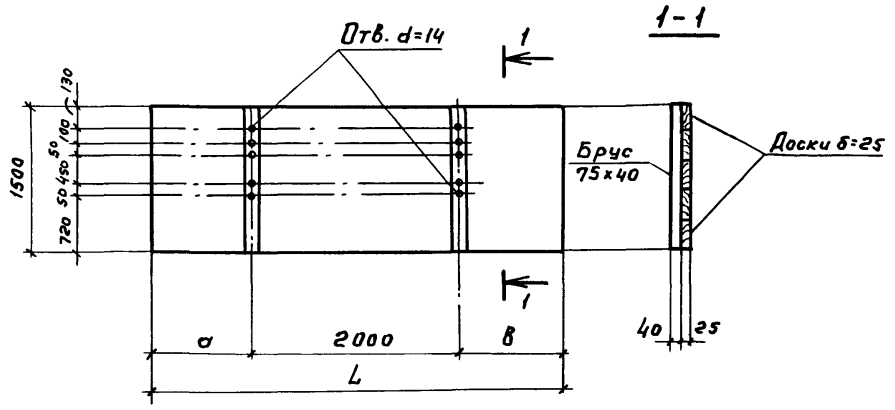
ТП 901-6-81.86 - КЖИ.1.5.01														
Нач.отд.	Альтшуцер	<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>24.2кг</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td> </tr> <tr> <td colspan="3">"ОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"</td> </tr> </table>	Стадия	Масса	Масштаб	Р	24.2кг		Лист	Листов 1		"ОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"		
Стадия	Масса		Масштаб											
Р	24.2кг													
Лист	Листов 1													
"ОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"														
Н.контр.	Козлобичер													
Гл.спец.	Козлобичер													
ГИП	Гольдина													
Рук.бр.	Станина													
Инжен.	Полякова													
Шокавн.	Юрченко													



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 901-6-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 5781-82		
Б4		1	ТП 901-6-81.86 -КЖИ 1.5.01.1	ф18АІІ, $\rho = 3840$	1	7.7кг
Б4		2	.2	ф10АІІ, $\rho = 3840$	1	2.4кг
Б4		3	.3	ф6АІ, $\rho = 230$	30	0.05кг

Привязан			
Инв. н. подл.			

ТП 901-6-81.86 - КЖИ.1.5.01.01														
Нач.отд.	Альтшуцер	<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>11.6кг</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td> </tr> <tr> <td colspan="3">"ОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"</td> </tr> </table>	Стадия	Масса	Масштаб	Р	11.6кг	—	Лист	Листов 1		"ОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"		
Стадия	Масса		Масштаб											
Р	11.6кг		—											
Лист	Листов 1													
"ОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"														
Н.контр.	Козлобичер													
Гл.цнж.	Козлобичер													
ГИП	Гольдина													
Рук.бр.	Станина													
Инжен.	Полякова													
Шокавн.	Юрченко													



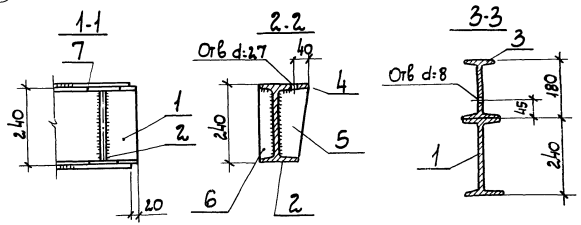
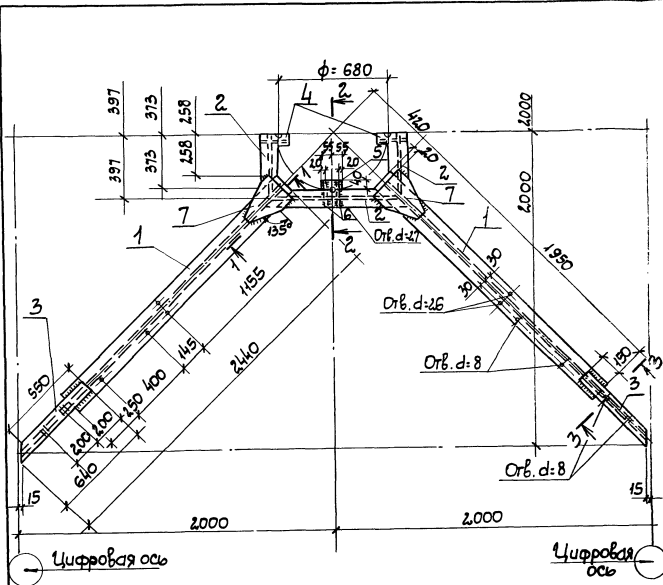
Формат	Зона	Лоз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.			Примечание
					-	-01	-02	
				<u>Документация</u>				
А3			ТП 901-6-81.86 -кжн.тТ	Технические требования	×	×	×	
				<u>Материалы:</u>				
			ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,18	0,18	0,17	м ³

Обозначение	Размеры в мм		
	е	а	б
-кжн.1.б.01	4230	980	1250
-02	3960	980	980
-03	3920	980	940

Привязан			
Ивл. №			

ТП 901-6-81.86			КЖИ.1.6.01		
Щит			Стадия	Масш	Посштаб
			Р	-	-
			Лист	Листов 1	
			СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд.	В. Пестушкин				
Н. контр.	Козловичер				
Гл. спец.	Козловичер				
ГЧП	Гольдино				
Рук. бр.	Станина				
Инжен.	Палакова				
Инжен.	Корнилова				

Альбом IV



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
		63	ТП 901-Б-81.86-КЖ.Ч.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
		64	1 ТП 901-Б-81.86-КЖ.Ч.ТТ.1.6.04.1	Двутавр 24 ГОСТ 8239-79* ВотЗ КЛ-1, ГОСТ 535-79*	4	53.2 кг
		64	2	2. Двутавр 24 ГОСТ 8239-79* ВотЗ КЛ-1, ГОСТ 535-79*	4	21.7 кг
		64	3	3. Двутавр 18 ГОСТ 8239-79* ВотЗ КЛ-1, ГОСТ 535-79*	4	11.8 кг
		64	4	4. Логова-10x40 ГОСТ 103-76 ВотЗ КЛ-1, ГОСТ 535-79*	4	0.4 кг
		64	5	5. Логова-10x100 ГОСТ 103-76 ВотЗ КЛ-1, ГОСТ 535-79*	8	1.7 кг
		64	6	6. Логова-10x60 ГОСТ 103-76 ВотЗ КЛ-1, ГОСТ 535-79*	8	1.0 кг
		64	7	7. Логова-10x180 ГОСТ 103-76 ВотЗ КЛ-1, ГОСТ 535-79*	8	4.1 кг

1. Все сварные швы $h_w = d_{min}$.
2. Разметка и сверление отверстий производить после сварки всех элементов.

Привязан		
СШВ.Н		

						ТП. 901-Б-81.86 - КЖ.Ч. 1.6.04
						Опора вентилятора
						Сталь Масса Масштаб
						Р 40x8 1:20
						Лист Листов 1
						Возводкапроект

Инд. № подл. Подпись и дата Вып. инв. №

Альбом IV

Код	Услов.	Пол.	Обозначение	Наименование	Коя. на исполн. - КЖИ. 1.7. 01 -									Приме- чание			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09		
				<u>Документация</u>													
ЭЗ			ТП 901-Б-81.86-КЖИ.1.7.01.СБ	Сборочный чертеж													
ЭЗ			ТП 901-Б-81.86-КЖИ. ТТ	Технические требования													
				<u>Стандартные изделия</u>													
		1		Болт М10х160,58,0115, ГОСТ 178-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	
		2		Гайка М10.5,0115, ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	
		3		Шайба 10,02,0115, ГОСТ 11371-78	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	
		-		Гвозди 4х120, ГОСТ 4028-63*	0,5	0,5	0,4	0,4	0,6	0,5	0,6	0,6	0,25	0,25	кг		
				<u>Материалы</u>													
		4	ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,148	0,10	0,124	0,124	0,166	0,149	0,170	0,149	0,087	0,087	м ³		
				Модифицированная древесина	0,133	0,09	0,112	0,112	0,149	0,123	0,161	0,131	0,084	0,072	м ³		

Привязан				Нач. отд. Альфаинженер И.Клименко Сл. спец. Казлыничев С.П. Гальперин С.П. Гор. С.П. Гор. С.П. Гор. С.П. Гор. И.Клименко И.Клименко	М.И. Гор. И.Клименко И.Клименко И.Клименко И.Клименко И.Клименко И.Клименко И.Клименко	ТП 901-Б-81.86 КЖИ.1.7.01	Щит	Старая Лист Р	Листов 1	Самозащита на проект
Инд. №										

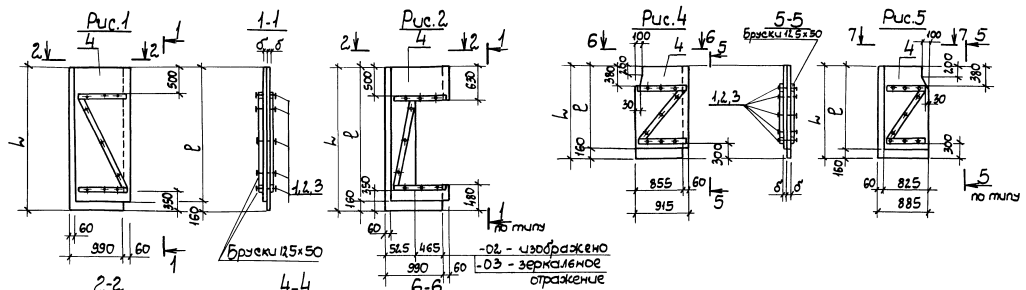
Инд. № подл. Подпись и дата Вып. инв. №

Код	Услов.	Пол.	Обозначение	Наименование	Коя. на исполн. - КЖИ. 1.7. 02 -									Приме- чание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>Документация</u>												
ЭЗ			ТП 901-Б-КЖИ. 1.7.02. СБ	Сборочный чертеж												
ЭЗ			ТП 901-Б-КЖИ-ТТ	Технические требования												
				<u>Стандартные изделия</u>												
		1		Болт М10х160,58,0115, ГОСТ 178-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	6	
		2		Гайка М10.5,0115, ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	6	
		3		Шайба 10,02,0115, ГОСТ 11371-78	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	12	
		-		Гвозди 4х120, ГОСТ 4028-63*	0,6	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,25	0,1	кг	
				<u>Материалы</u>												
		4	ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,143	0,164	0,161	0,139	0,123	0,149	0,179	0,183	0,083	0,087	м ³	
				Модифицированная Древесина	0,127	0,146	0,143	0,123	0,110	0,125	0,159	0,163	0,076	0,054	м ³	

Привязан				Нач. отд. Альфаинженер И.Клименко Сл. спец. Казлыничев С.П. Гальперин С.П. Гор. С.П. Гор. С.П. Гор. С.П. Гор. И.Клименко И.Клименко	М.И. Гор. И.Клименко И.Клименко И.Клименко И.Клименко И.Клименко И.Клименко И.Клименко	ТП 901-Б-81.86 - КЖИ. 1.7.02	Щит	Старая Лист Р	Листов 1	Самозащита на проект
Инд. №										

21.02.04 37

РИС. IV



Обозначение	Рис	Размеры в мм								δ × ж)	
		L	l	а	б	в	г	д	е		
-КЖИ.17.01-	1	2720	2560	260	300	290	200	-	-	16	19
-01	1	1720	1560	290	270	270	220	-	-		
-02	2	2720	2560	260	300	290	200	-	-		
-03	2	2720	2560	200	290	300	260	-	-		
-04	3	2560	2390	460	320	260	260	1240	400		
-05	3	2220	2060	460	320	260	260	1240	400		
-06	3	2550	2390	500	320	260	260	1280	440		
-07	3	2220	2060	500	320	260	260	1280	440		
-08	4	1720	1560	420	235	235	225	-	-		
-09	5	1720	1560	205	240	240	200	-	-		

*) δ: 16 для шпатов из модифицированной древесины
δ: 19 из древесины хвойных пород

ТН 901-6-81.86 - КЖИ.17.01.СБ

Шпиг
Сборочный чертеж

Мат. отг.	Исполнитель	М. контр.	Контроль
П.П.	Голубина	И.К.	М.С.
Л.К.	Матвица	И.К.	М.С.
И.К.	Поляков	И.К.	М.С.
И.К.	Морозов	И.К.	М.С.

Станд. Массш. Масштаб

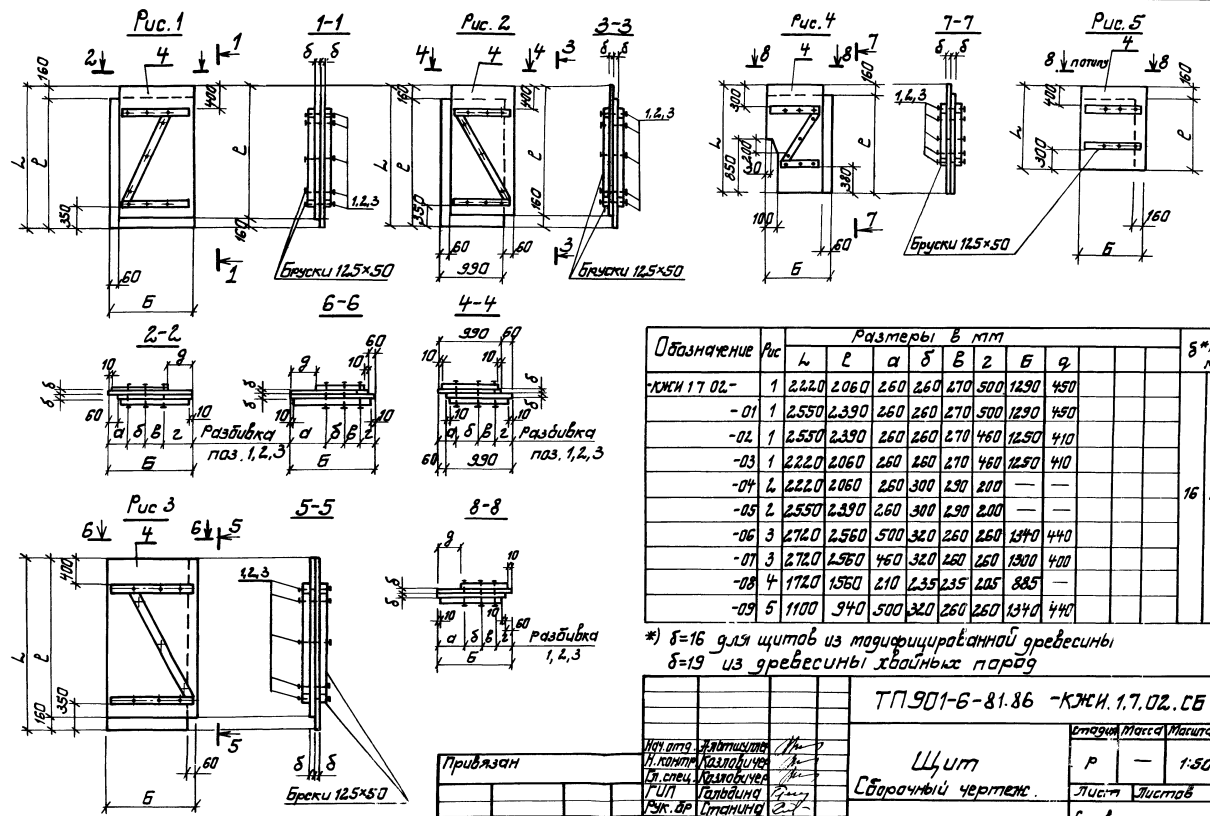
Р - 1:50

Лист 1 из 1

Производственная проект

Привязан			
УИВ. N			

Эльбом IV



Обозначение	Рис	Размеры в мм								5*) мм
		L	l	α	δ	B	2	Б	q	
КЖИ 1.7.02-	1	2220	2060	260	260	270	500	1290	450	
-01	1	2550	2390	260	260	270	500	1290	450	
-02	1	2550	2390	260	260	270	460	1250	410	
-03	1	2220	2060	260	260	270	460	1250	410	
-04	2	2220	2060	260	300	290	200	—	—	16 19
-05	2	2550	2390	260	300	290	200	—	—	
-06	3	2720	2560	500	320	260	560	1340	440	
-07	3	2720	2560	460	320	260	260	1300	400	
-08	4	1720	1560	210	235	235	205	885	—	
-09	5	1100	940	500	320	260	260	1340	440	

* δ=16 для щитов из лакированной древесины
δ=19 из древесины хвойных пород

ТП 901-6-81.86 -КЖИ.1.7.02.СБ

Привязан

ЛИН. №

Исполнитель: [подпись]
Н. Кант [подпись]
Г. Спец. [подпись]
Г. Ш. [подпись]
С. К. [подпись]
И. К. [подпись]
И. К. [подпись]

Щит
Сборочный чертеж

Итого	Масса	Масштаб
Р	—	1:50
Лист	—	Листов
Составитель: [подпись]		

И№, л. прав. л. Подпись дата Взам.И№, л.

Яльбам IV

Взам. л. №	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - кжи. 1.7.03-					Примечание	
					-	-01	-02	-03	-04		-05
				<u>Документация</u>							
ЯЗ			ТП 901-Б-81.86 КЖИ.1.7.03.СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
ЯЗ			ТП 901-Б-81.86 КЖИ. ТТ	Технические требования	X	X	X	X	X	X	
				<u>Стандартные изделия</u>							
		1		Болт М10х160.58.0115. ГОСТ 7798-70	9	9	9	9	9	9	
		2		Гайка М10.5.0115. ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	
		3		Шайба 10.02.0115. ГОСТ 11371-78	18	18	18	1	18	18	
		-		Гвозди 4.0х120. ГОСТ 4028-63*	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5	0,25	кг
				<u>Материалы:</u>							
		4	ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,178	0,173	0,127	0,109	0,103	0,083	м ³
				Модифицированная древесина	0,157	0,153	0,114	0,101	0,098	0,079	м ³

И№, л. прав. л. Подпись дата Взам.И№, л.				ТП 901- Б- 81, 86- КЖИ. 1. 7. 03				
Привязан	Нач. отд.	Яльбам	И.И.	Щит	Статья	Лист	Листов	Созв. док. на проект
	И. контр.	Козлов	И.И.			Р	1	
	П. спец.	Козлов	И.И.					
	Гул	Гольдина	И.И.					
	Рук. бр.	Станина	И.И.					
	Инжен.	Палекова	И.И.					
	Инжен.	Корнилова	И.И.					

И№, л. прав. л. Подпись дата Взам.И№, л.

Взам. л. №	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - кжи. 1.7.04-					Примечание	
					-	-01	-02	-03	-04		-05
				<u>Документация</u>							
ЯЗ			ТП 901-Б-81.86 - КЖИ.1.7.04.СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
ЯЗ			ТП 901-Б-81.86 - КЖИ. ТТ	Технические требования	X	X	X	X	X	X	
				<u>Стандартные изделия</u>							
		1		Болт М10х160.58.0115. ГОСТ 7798-70	6	6	9	6	6	6	
		2		Гайка М10.0115. ГОСТ 5915-70	6	6	9	6	6	6	
		3		Шайба 10.02.0115. ГОСТ 11371-78	12	12	18	12	12	12	
		4		Картонные сетки. ГОСТ 5087-80	-	-	2	-	-	-	
		5		Дверная ручка. ГОСТ 5089-80	-	-	1	-	-	-	
		6		Щеколва. ГОСТ 5088-78	-	-	1	-	-	-	
				Гвозди 4.0х120. ГОСТ 4028-63*	0,25	0,25	0,3	0,1	0,1	0,1	кг
				<u>Материалы:</u>							
		7	ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,064	0,076	0,10	0,068	0,057	0,057	м ³
				Модифицированная древесина	0,057	0,066	0,09	0,061	0,054	0,054	м ³

И№, л. прав. л. Подпись дата Взам.И№, л.				ТП 901- Б- 81, 86- КЖИ. 1. 7. 04				
Привязан	Нач. отд.	Яльбам	И.И.	Щит	Статья	Лист	Листов	Созв. док. на проект
	И. контр.	Козлов	И.И.			Р	1	
	П. спец.	Козлов	И.И.					
	Гул	Гольдина	И.И.					
	Рук. бр.	Станина	И.И.					
	Инжен.	Палекова	И.И.					
	Инжен.	Корнилова	И.И.					

21.03.04 40

Альбом IV

Формат Зонт	№з.	Обозначение	Наименование	Мат на ислам-кжн.1.8.01-					Приме- чание
				-01	-02	-03	-04	-05	
			<u>Документация</u>						
А3		ТП 901-6-81.86.КЖН.1.8.01.01	Соборный чертеж						
А3		ТП 901-6-81.86.КЖН.ТТ	Технические требования						
			<u>Детали</u>						
А3	1	ТП 901-6-81.86.КЖН.1.3.01.1	Стержень ГОСТ 2590-70	1	-	-	-	-	0.2 кг
			φ10АТ, R=270						
			.2 φ10АТ, R=780	-	1	-	-	-	0.5 кг
			.3 φ10АТ, R=540	-	-	1	-	-	0.3 кг
			.4 φ10АТ, R=560	-	-	-	1	-	0.3 кг
			.5 φ10АТ, R=730	-	-	-	-	1	0.5 кг
			.6 Болт М10-Юв.М0.58, ГОСТ 1798-70	-	-	-	-	1	0.1 кг
А3	2		.7 Болт М10-Юв.М0.58, ГОСТ 1798-70	1	1	1	1	1	0.01 кг
А3	3		.8 Болт М10-Юв.М0.58, ГОСТ 1798-70	1	1	1	1	2	0.01 кг
А3	4		.9 Болт М10-Юв.М0.58, ГОСТ 1798-70	1	1	1	1	1	0.01 кг
А3	5		.10 Проволока II-3,5, ГОСТ 9389-75	1	1	1	1	1	0.3 кг
А3	6		.11 Проволока, ГОСТ 7415-74*	1	1	1	1	2	Гидроизоляция
			<u>Стандартные изделия</u>						
	7		Гайка М10-1Н.05.015	1	1	1	1	1	
			ГОСТ 5915-70						

Привязан

Ивв.Н

Мен. отд.	А.И.И.И.И.И.И.		
Н.констр.	Козлов		
А.спец.	Козлов		
ГЛП	Козлов		
Рук.бр.	Козлов		
Шакен.	Козлов		
Шакен.	Козлов		

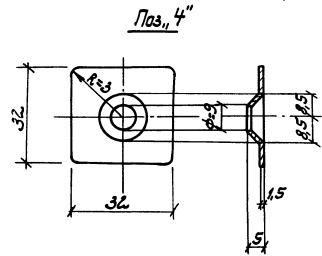
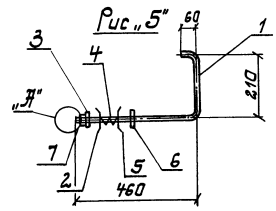
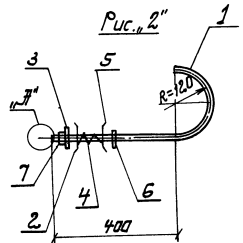
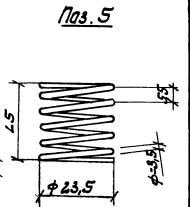
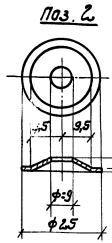
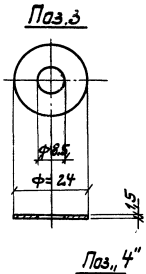
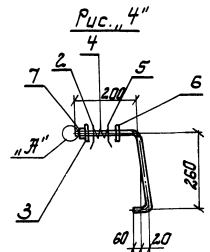
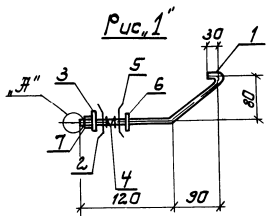
ТП 901.6-81.86 КЖН.1.8.01

Изделия соединительные

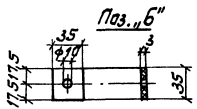
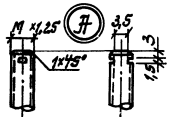
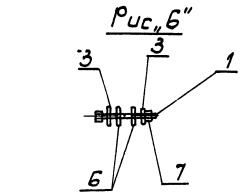
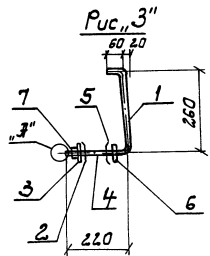
Стр. 1

Составитель: Проект

Листов № 14

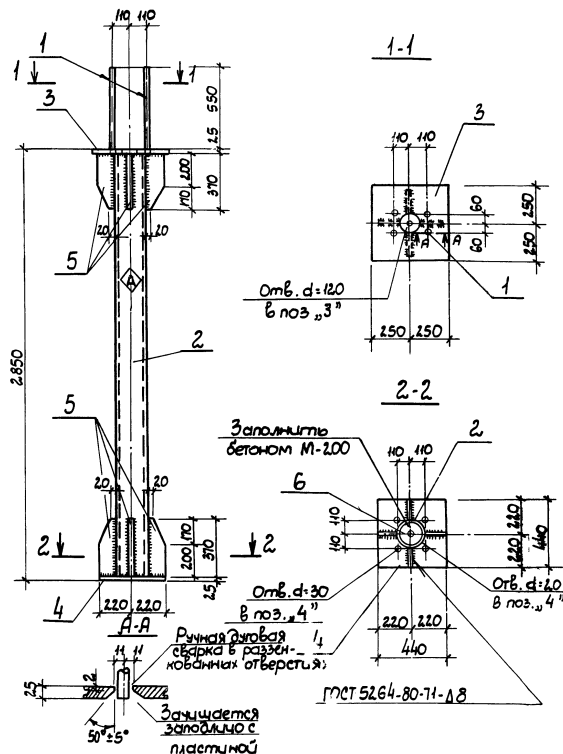


Обозначение	Рис.	Масса вз. кг
КЖС.1.8.01	1	0,3
-01	2	0,6
-02	3	0,6
-03	4	0,4
-04	5	0,4
-05	6	0,1



Привязан	
УИВ. №	

ТП.9016-21.86 - КЖС.1.8.01. СБ		Целение соединительное		Листов	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж				р	ст.	—
				лист		листов 1
				Состав обозначения		

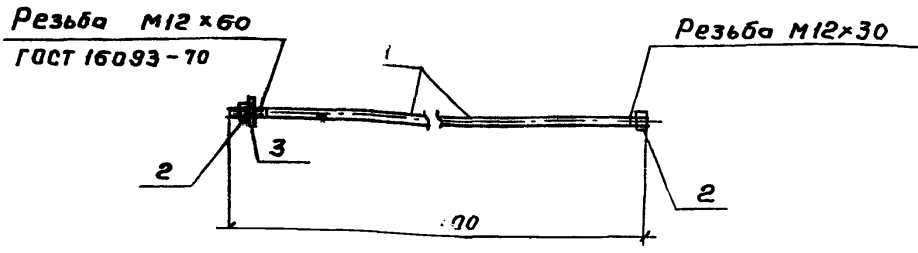
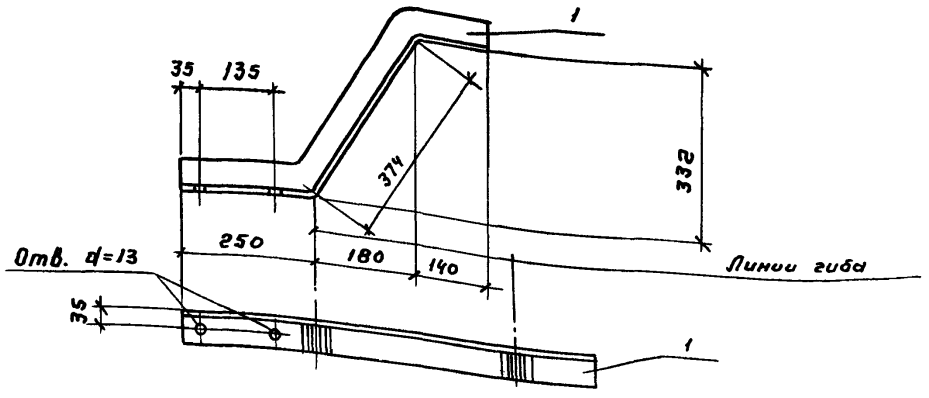


Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3	-		ТП 901-Б-81.86 - КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
64	1		ТП 901-Б-81.86-КЖИ.1.10.1	Стержень, ГОСТ 5781-82 φ 18 А III, Р=575	4	1.1 кг
64	2		.2	Труба 220×8 ГОСТ 8734-75 д ст 3, ГОСТ 8731-74* Р=2.800	1	117.0 кг
64	3		.3	Лист Б-25.0 ГОСТ 19903-74* в ст 3, ст 5 ГОСТ 14637-79* - 550 × 550	1	49.1 кг
64	4		.4	Лист Б-25.0 ГОСТ 19903-74* в ст 3, ст 5 ГОСТ 14637-79* - 440 × 440	1	43.2 кг
64	5		.5	Пояс .8×10 ГОСТ 103-76 в ст 3, ст 5 ГОСТ 535-73* Р=370	8	2.6 кг
				<u>Материалы</u>		
6			Материалы:	Бетон М <input type="text"/> Прз <input type="text"/> В: <input type="text"/>		0.1 м ³

Привязки			
Шк. и подл.			

ТП 901-Б-81.86 - КЖИ.1.10		Стр. 9	Масштаб	Максимум
Имя стр.	Исполнитель	Р	234.5 м	1:20
И. номер	Нормы	Лист	Листов	1:10
Гл. спец.	Коллектор	Сок.	Водоканалпроект	
П.И.П.	Секция			
Р.ж. б.р.	Материал			
Штат	Пояс			
Штат	Коробка			
Штат	Коробка			

Альбом Д



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 901-Б-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
				Стержень, гост 5781-82		
Б4	1		ТП 901-Б-81.86 -КЖИ.И.О2. 1	Ф 12А1, е-2400	1	2.1 кг
				Стандартные изделия		
				Гайка М12.5.0115 ГОСТ 5915-70	2	0.1 кг
				Шайба 12.02.0115 ГОСТ 11371-78	1	—

Привязан			
Имв. № подл.			

ТП 901-Б- -КЖИ.И.О1		
Изд. №	Масса	Масштаб
Р	4.6 кг	1:10
Лист	Листов 1	
Уголок Б 63х63х6 гост 8509-72		
Вст 3 кл 2-1 гост 535-79а В-764		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Привязан			
Имв. № подл.			

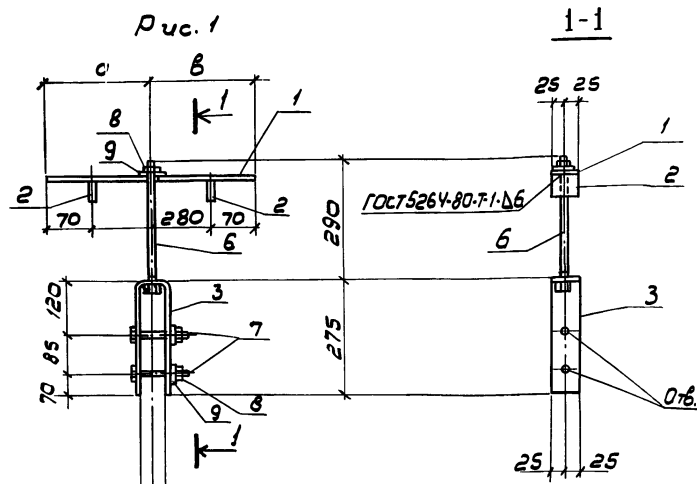
ТП 901-Б-81.86 -КЖИ.И.О2		
Изд. №	Масса	Масштаб
Р	2.3 кг	1:10
Лист	Листов 1	
Уголок Б 63х63х6 гост 8509-72		
Вст 3 кл 2-1 гост 535-79а В-764		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Имв. № подл. Подпись и дата

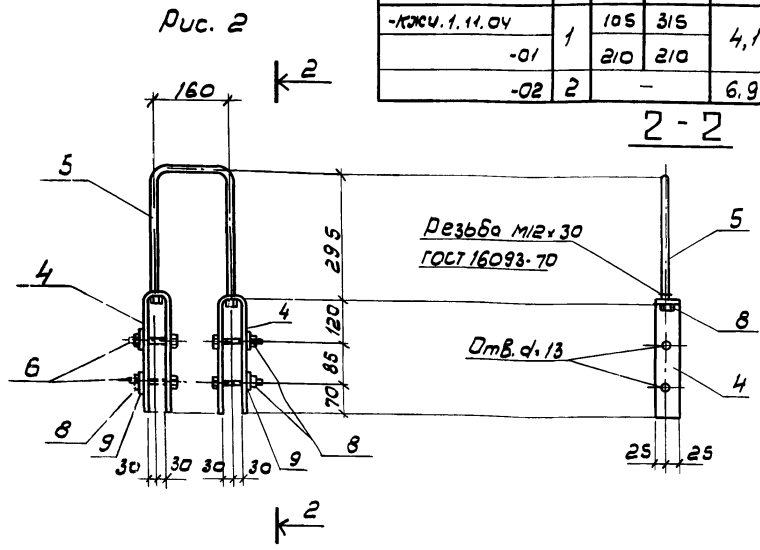
Имв. № подл.	Подпись	Дата
Имв. № подл.	Подпись	Дата
Имв. № подл.	Подпись	Дата
Имв. № подл.	Подпись	Дата
Имв. № подл.	Подпись	Дата
Имв. № подл.	Подпись	Дата
Имв. № подл.	Подпись	Дата
Имв. № подл.	Подпись	Дата
Имв. № подл.	Подпись	Дата
Имв. № подл.	Подпись	Дата

Имв. № подл. Подпись и дата

Имв. № подл.	Подпись	Дата
Имв. № подл.	Подпись	Дата
Имв. № подл.	Подпись	Дата
Имв. № подл.	Подпись	Дата
Имв. № подл.	Подпись	Дата
Имв. № подл.	Подпись	Дата
Имв. № подл.	Подпись	Дата
Имв. № подл.	Подпись	Дата
Имв. № подл.	Подпись	Дата
Имв. № подл.	Подпись	Дата



Обозначение	Рис.	Размеры в мм		Масса ед. к.
		а	в	
-кжс.1.11.04	1	105	315	4,1
-01	1	210	210	
-02	2	-	-	6,9



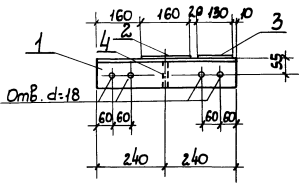
Фармац. Зона	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол. на усл.-кжс. 1.11.04			Примечание
				-	-01	-02	
			Документация				
АЗ		ТП 901-6-81.86 - кжс.тт	Технические требования				
			Детали				
БУ	1	ТП 901-6-81.86-кжс.1.11.04. 1	Полоса -10х50, ГОСТ 103-76 Р. 420 Вст3кп2-1, ГОСТ 535-79*	1	1	-	1,7 кг
БУ	2		Полоса -8х150, ГОСТ 103-76 Р. 50 Вст3кп2-1, ГОСТ 535-79*	2	2	-	0,2 кг
БУ	3		Полоса -6х50, ГОСТ 103-76 Р. 650 Вст3кп2-1, ГОСТ 535-79*	1	1		1,5 кг
БУ	4		Полоса -10х50, ГОСТ 103-76 Р. 610 Вст3кп2-1, ГОСТ 535-79*			2	1,4 кг
БУ	5		Стержень, ГОСТ 2590-71 φ 12 АХ, Р. 780			1	0,7 кг
			Стандартные изделия				
	6		Болт М12х300, 58.0115. ГОСТ 7798-70	1	1		0,3 кг
	7		Болт М12х100, 58.0115. ГОСТ 7798-70	3	3	4	0,1 кг
	8		Гайка М12.5.0115. ГОСТ 5915-70	3	3	4	0,1 кг
	9		Шайба 12.02.0115. ГОСТ 11371-78	3	3	4	

Привязан			
Изм. и подл.			

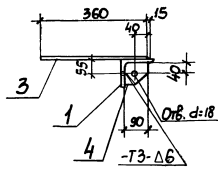
ТП 901- 6-81.86- КЖИ 1.11.04					
Нов. отд. Мельничер Н.контр. Козловичев Гл. спец. Козловичев Глп. Гольдино Руч. вр. Стамина Инжен. Полякова Инжен. Юрченко	М. П. М. П. М. П. М. П. М. П. М. П.	Изделие соединительное.	Стадия	Масса	Масштаб
			Р	См. табл.	1:10
			Лист	Листов	1
СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ					

Аналом IV

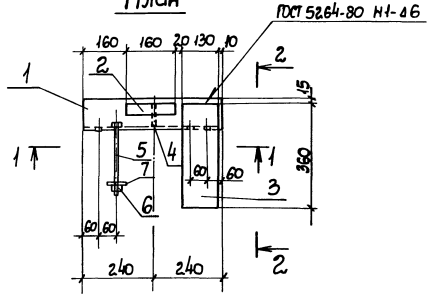
1-1



2-2



Плщ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				<u>Технические требования</u>		
				<u>Детали</u>		
А3			ТП 901-Б-81.86 - КЖИ.ТТ	Технические требования		
Б4	1		ТП 901-Б-81/86-КЖИ.1.И.05.1	Уголок 100x100x8, ГОСТ 8509-78 Вет3кп2-1, ГОСТ 535-79 ℓ = 480	1	5,9 кг
Б4	2	.2		Листок - 4x40, ГОСТ 103-76 ℓ = 160 Вет3 кп2-1, ГОСТ 535-79	1	0,5 кг
Б4	3	.3		Листок - 10x130, ГОСТ 103-76 Вет3кп2-1, ГОСТ 535-79 ℓ = 360	1	3,7 кг
Б4	4	.4		Листок - 10x90, ГОСТ 103-76 Вет3кп2-1, ГОСТ 535-79 ℓ = 90	1	0,6 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Болт М16x260.58.0.145 ГОСТ 7798-70	1	0,5 кг
		6		Гайка М16.5.0.145, ГОСТ 5915-70	1	0,1 кг
		7		Шайба 16.02.0.145 ГОСТ 1131-78	1	

Окрасить грунтом фл-03к два слоя (первый слой на заводе металлоконструкций, второй слой - перед покраской эмалью) и эмалью ХВ-124 (три слоя)

Привязан			
И.И.В. И.И.И.			

ТП 901-Б-81.86 - КЖИ.1.И.05			Стадия	Масштаб
Изделие соединительное			Р	1:10
			Лист	Листов 1
			Созвездия и проект	

И.И.В. от	И.И.И.И.И.И.	
И.И.В. от	И.И.И.И.И.И.	
И.И.В. от	И.И.И.И.И.И.	
И.И.В. от	И.И.И.И.И.И.	
И.И.В. от	И.И.И.И.И.И.	
И.И.В. от	И.И.И.И.И.И.	
И.И.В. от	И.И.И.И.И.И.	
И.И.В. от	И.И.И.И.И.И.	
И.И.В. от	И.И.И.И.И.И.	
И.И.В. от	И.И.И.И.И.И.	

Лист 1 из 1. Проверено и одобрено И.И.И.И.И.И.

