

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-28-40

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ
ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ VIII ЧАСТЬ 3
СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ
ЧАСТЬ. АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕПЛОВЫХ ПРОЦЕССОВ

АЛЬБОМ II ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

АЛЬБОМ III СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА I
ЧАСТЬ I ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С
ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ III СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА II
ЧАСТЬ I ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С
ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ IV СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА III
ЧАСТЬ I ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С
ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ V СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА IV
ЧАСТЬ I ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С
ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ VI СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА V
ЧАСТЬ I ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С
ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ VII СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КАМЕР ТИПОВ I-V
ЧАСТЬ I ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С
ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ II ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
АЛЬБОМ I СМЕТЫ

ЧАСТЬ I СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В МОНОЛИТНОМ
КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

ЧАСТЬ 2 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В СБОРНОМ
КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

ЧАСТЬ 3 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В СБОРНОМ
ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

ЧАСТЬ 4 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В МОНОЛИТНОМ
КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

ЧАСТЬ 5 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В СБОРНОМ
КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

ЧАСТЬ 6 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В СБОРНОМ
ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

ЧАСТЬ 7 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В МОНОЛИТНОМ
КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

ЧАСТЬ 8 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В СБОРНОМ
КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

ЧАСТЬ 9 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В СБОРНОМ
ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

ЧАСТЬ 10 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В МОНОЛИТНОМ
КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

ЧАСТЬ 11 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В СБОРНОМ
КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

ЧАСТЬ 12 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В СБОРНОМ
ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

ЧАСТЬ 13 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В МОНОЛИТНОМ
КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

ЧАСТЬ 14 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В СБОРНОМ
КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

ЧАСТЬ 15 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В СБОРНОМ
ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ VIII НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ IX ЧАСТЬ 16 ЛОКАЛЬНЫЕ СМЕТЫ НА ВСЕ ВИДЫ РАБОТ

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2 ГОССТРОЯ СССР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.И. Бахарев А.С.*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.С. Лебедин О.Г.*

ПРИ НАУЧНОМ РУКОВОДСТВЕ
ИНСТИТУТА ВНИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОН
ЗАМ. ДИРЕКТОРА *В.И. Березовский Б.И.*
ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ *С.И. Обьещенко Г.А.*

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ № 64 ОТ 6.08 1981 ГОДА
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ ГИПРОСТРОИМАШ
ПРИКАЗ № 73 ОТ 18.09.81

КР. АЛБ.	СТР. АЛБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
12г	2		ВОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА	
12г	3	- КЖЛЗ-ПР1-1:ПР1-7	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПР1-1:ПР1-7	
12г	4	- ПР1-1: ПР1-1 СБ	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПР1-1: ПР1-7 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	5	ТО ЖЕ	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПР1-1: ПР1-7 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	6	"	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПР1-1: ПР1-7 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	7	- ПР2-1: ПР2-5	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПР2-1: ПР2-5	
12г	8	- ПР2-1: ПР2-5 СБ	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПР2-1: ПР2-5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	9	ТО ЖЕ	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПР2-1: ПР2-5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	10	- ПР3-1, ПР4-1	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПР3-1, ПР4-1	
12г	11	- ПР3-1, ПР4-1 СБ	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПР3-1, ПР4-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	12	- ПР5-1: ПР5-3 ПР6-1: ПР6-4	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПР5-1: ПР5-3 ПР6-1: ПР6-4	
12г	13	- ПР5-1: ПР5-3 СБ ПР6-1: ПР6-4 СБ	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПР5-1: ПР5-3 ПР6-1: ПР6-4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	14	ТО ЖЕ	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПР5-1: ПР5-3 ПР6-1: ПР6-4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	15	- ПР6-5, ПР6-6	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПР6-5, ПР6-6	
12г	16	- ПР6-5, ПР6-6 СБ	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПР6-5, ПР6-6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	17	- ПР7-1, ПР8-1	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПР7-1, ПР8-1	
12г	18	- ПР7-1, ПР8-1 СБ	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПР7-1, ПР8-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

КР. АЛБ.	СТР. АЛБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
12г	19	- КЖЛЗ-ОГ-03, О11: О24	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ О1: О3, О11: О24	
12г	20	- О1: О3, О11: О24 СБ	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ О1: О3, О11: О24	
12г	21	- О4: О6, О31	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ О4: О6, О31	
12г	22	- О7: О10	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ О7: О10	
12г	23	- О25: О30	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ О25: О30	
12г	24	- КР1: КР11	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КР1: КР11	
12г	25	- КР1: КР11 СБ	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КР1: КР11 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	26	ТО ЖЕ	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КР1: КР11	
12г	27	- КР1: КР12, КР22	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР1: КР12, КР22	
12г	28	- КР1: КР12, КР22 СБ	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КР1: КР12, КР22	
12г	29	- КР12, КР13	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КР12, КР13	
12г	30	- КР13: КР15, А1	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР13: КР15 АНКЕР А1	
12г	31	- КР16: КР21	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР16: КР21	
12г	32	- МН1: МН4, МН8: МН11	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ МН1: МН4, МН8: МН11	
12г	33	- МН5: МН7, МН12	ИЗДЕЛИЯ ЭЛЕМЕНТАРНЫЕ МН5: МН7, МН12	
12г	34	- МР1: МР8	ИЗДЕЛИЯ СОСЛИНУТЕЛЬНЫЕ МР1: МР8	

Формат	Длина	Ширина	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КМНЗ-ПР1-ПР1-705	<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		А.1,2,3
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1		КМНЗ-67:00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ 67	2	0,076Т
	2		-КР16:КР21	КАРКАС КР16	2	0,009Т
	3		ТО ЖЕ	КАРКАС КР20	3	0,009Т
	4		КМНЗ-МНЗ:МН1,МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	4	0,004Т
	12		-64:66,Р31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ Р31	2	0,009Т
	13		-ПР1-1:ПР1-705	СТЕРЖНИ ОДИНЧУНЫЕ		А.3
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН М 200	193	М3
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
				<u>ПР1-1</u>		
	5		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ-3	6	0,001Т
				<u>ПР1-2; ПР1-3</u>		
	5		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ-3	6	0,001Т
	6		КМНЗ-МН1:МН1; МН2:МН2	ТО ЖЕ МН1	1	0,004Т
	7		ТО ЖЕ	" МН3	1	0,001Т
				<u>ПР1-4</u>		
	5		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ-3	8	0,001Т
	7		ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МН3	1	0,001Т
				<u>ПР1-5</u>		
	10:11		КМНЗ-ПР1-1:ПР1-7	СТЕРЖНИ ОДИНЧУНЫЕ		А.3
	5		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ-3	8	0,001Т
	8		ТО ЖЕ	" МН2	1	0,003Т
	9		КМНЗ-МНЗ:МН1,МН2	" МН7	1	0,004Т

Формат	Длина	Ширина	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ПР1-6</u>		
	10:11		КМНЗ-ПР1-6:ПР1-7	СТЕРЖНИ ОДИНЧУНЫЕ		А.3
	5		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ-3	8	0,001Т
	9		КМНЗ-МНЗ:МН1,МН2	ТО ЖЕ МН7	1	0,004Т
				<u>ПР1-7</u>		
	5		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ-3	6	0,001Т
	7		ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МН3	1	0,001Т

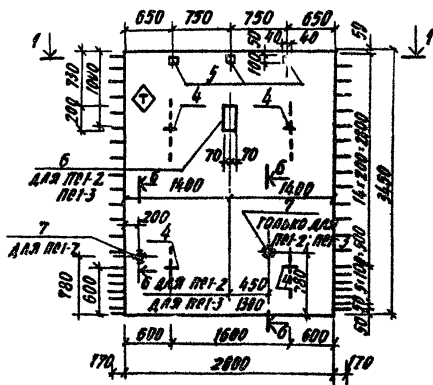
8045/39

Испол.	Рыбкина	М.В.
Л.КМНЗ	Ладкина	Л.В.
Рис. гр.	Ивановичева	В.В.
Без. маш.	Ильбертца	В.В.
Ст. маш.	Хуарьцева	К.С.
Проект.	Ильбертца	В.В.
Нормок.	Ладкина	Л.В.

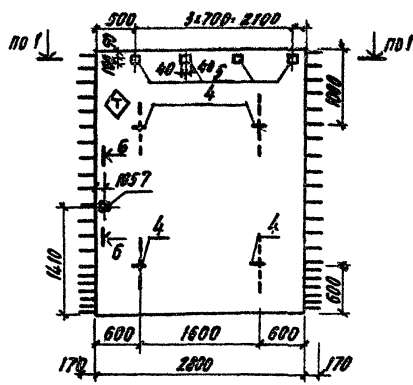
ТП 409-28-40 КМНЗ-ПР1-1: ПР1-7
СТЕПОВЫЕ ПАНЕЛИ
ПР1-1: ПР1-7

Страна	Лит	Анот.
Р	1	1
госстройбюро ПРОЕКТИН ИСТИТУТ.МЗ г. Москва		

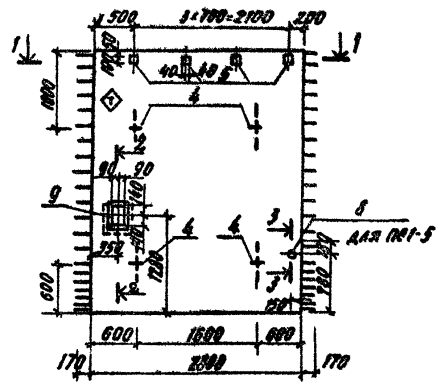
ПЕРИ, ПЕР-2, ПЕР-3, ПЕР-7



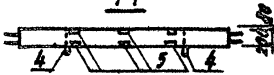
ПЕР-4



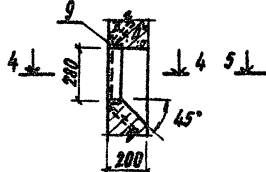
ПЕР-5, ПЕР-6



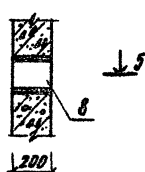
1-1



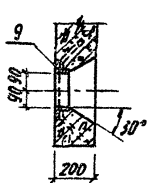
2-2



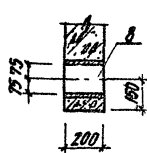
3-3



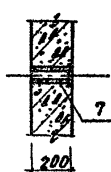
4-4



5-5



6-6

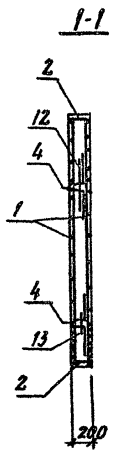
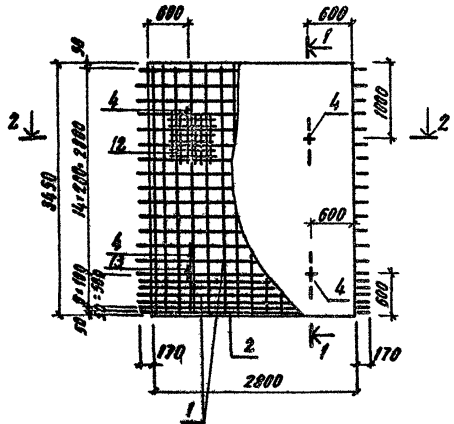


ЗНАК  НАНЕСИТИ ПЕРИМЕТРОМ КРАСКОЙ

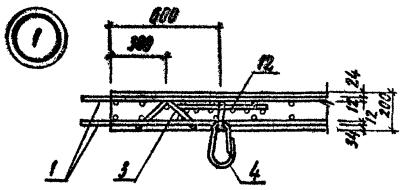
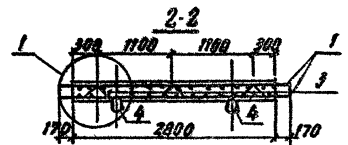
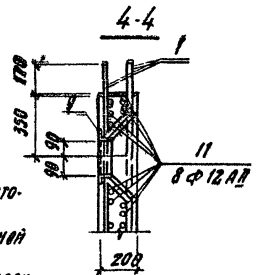
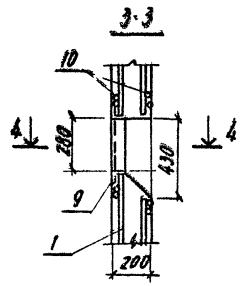
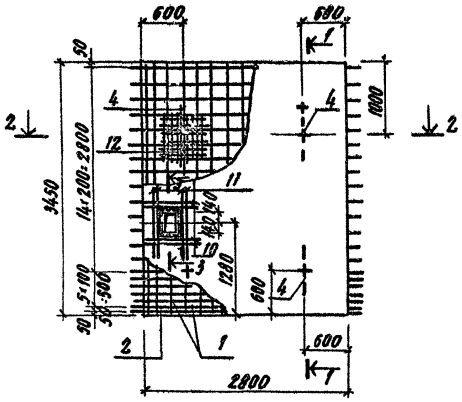
8045/39

ИМУ.ОТД.	РУБРИКА	Инд.г	ТП 409-28-40 КМНЗ-ПЕР-1: ПЕР-700 СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПЕР-1: ПЕР-7 СВОРОТНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАРАЯ АЛОТ Листов		
Т.КОНД.	АЛОТ	И.И.И.		Р	4.8r	1:50
П.К.Г.	УНИТЕРНИКОВА	И.И.		АЛОТ		
В.А.И.	СЛАДЕРНИК	Тамара		АЛОТ 3		
П.ТЕХ.	СВЯЖЕВА	Светлана		ГОСТРМ СРОП		
ЧЕРТ.КОН.	СЛАДЕРНИКОВА	Светлана	ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ ЦНЭ			
ПРОВЕР.	СЛАДЕРНИК	Тамара	г. МОСКВА			
ИРМОД.	АЛОТ	И.И.				

ПС1-1 ÷ ПС1-4, ПС1-7
(АРМИРОВАНИЕ)



ПС1-5; ПС1-6
(АРМИРОВАНИЕ)



1. Бетку поз.1 вырезать по месту и отогнуть.
2. Бетку поз.12 приварить к строповочной петле поз.4
3. Стержень поз.13 приварить к строповочной петле поз.4
4. Падающее кольцо строповочной петли поз.4 после бетонирования приподнять и поверхность бетона выровнять.

8045/39

Исполнитель	Рыженин	Проверено	
Дизайнер	Лапкин	Сверено	
Руководитель	Синельников	Сверено	
Дел.проект	Синельников	Сверено	
Ст.инж.	Куражанов	Сверено	
Проектант	Лапкин	Сверено	
Нормировщик	Лапкин	Сверено	

ТП 409-28-40		КЖНЗ-ПС1-1:ПС1-7 РБ	
Стеновые панелы ПС1-1 ÷ ПС1-7		Контур	Масштаб
Сборочный чертеж		Р	1:50
Лист 2	Листов 2	Госстрой СССР	
Проектный институт №2 г. Москва			

Масштаб 1:1

Титульный проект 409-28-40

Лист № 12

Масштаб 1:1

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	КЖНЗ-ПР2-1:ПР2-505	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Л 1,2
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ДЕТАЛИ</u>				
1	КЖНЗ-87:Р10	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	2	0.052Т
2	КЖНЗ-КР16:КР21	КАРКАС КР17	2	0.006Т
3	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ КР20	2	0.003Т
4	КЖНЗ-МН5:МН7,МН12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	4	0.004Т
12	-04:С6,С31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	2	0.003Т
13	-ПР2-1:ПР2-5	СТЕРЖНИ ОДИНЧНЫЕ		Л.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>				
		БЕТОН М 200	124	М ³
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>				
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ДЕТАЛИ</u>				
<u>ПР2-1</u>				
5	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	4	0.001Т
<u>ПР2-4</u>				
3	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	4	0.001Т
6	КЖНЗ-МН1:МН4, МН7:МН11	ТО ЖЕ МН1	1	0.003Т
<u>ПР2-5</u>				
5	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	4	0.001Т
6	КЖНЗ-МН1:МН4, МН7:МН11	ТО ЖЕ МН1	1	0.004Т
7	ТО ЖЕ	" МН3	1	0.001Т
<u>ПР2-2</u>				
10-11	КЖНЗ-ПР2-1:ПР2-5	СТЕРЖНИ ОДИНЧНЫЕ		Л.1
5	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	6	0.001Т
8	КЖНЗ-МН1:МН4, МН7:МН11	ТО ЖЕ МН2	1	0.003Т
9	-МН5:МН7,МН12	" МН7	1	0.004Т

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ПР2-3</u>				
5	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	6	0.001Т
7	КЖНЗ-МН1:МН4, МН7:МН11	ТО ЖЕ МН3	1	0.001Т

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										Итого всего	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 3781-75				ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ						АРМАТ. СТАЛЬ ГОСТ 3781-75					
	КЛАСС А3		КЛАСС А500		Ф 10		Ф 12		Ф 16		Ф 18		Ф 20			
	Б	В	Б	В	Б	В	Б	В	Б	В	Б	В	Б	В		
ПР2-1	6.8	40.0	46.8	79.8	79.8	0.8	2.0					14.0	0.4	17.2	143.8	
ПР2-2	6.8	40.0	46.8	94.4	94.4	1.7	6.2	4.0	0.1	0.7	3.2	14.0	1.0	0.6	31.3	172.7
ПР2-3	6.8	40.0	46.8	79.8	79.8	1.7	3.0			0.7		14.0	0.6		20.0	146.6
ПР2-4	6.8	40.0	46.8	79.8	79.8	0.8	5.2					14.0	0.4	0.6	21.0	147.6
ПР2-5	6.8	40.0	46.8	79.8	79.8	1.3	5.2			0.7		14.0	0.4	0.6	22.2	148.8

8045/39

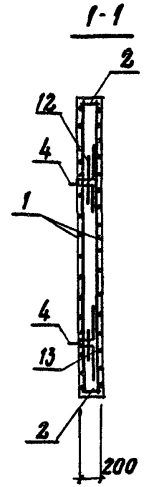
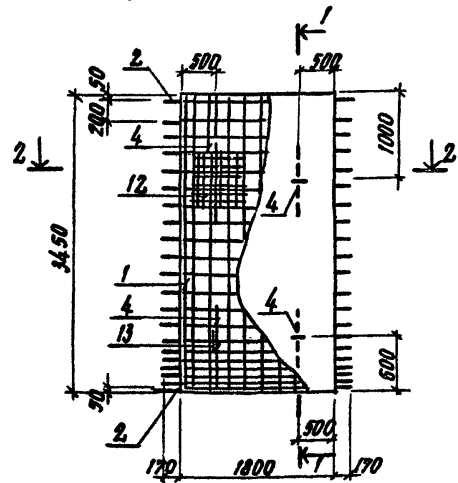
Исполн. Рыжикова М.С.
 Ю. Конст. Липкин
 Инж. Гр. Рингелькова Т.В.
 Вед. Инж. Кавецкая
 Ст. Инж. Куварцова
 Провер. Гальперин
 Начальник Липкин

ТП 409-28-40 КЖНЗ-ПР2-1:ПР2-5

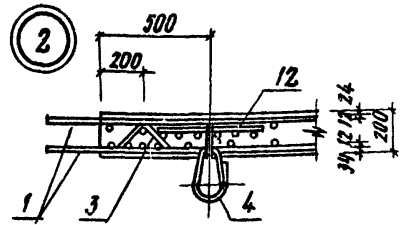
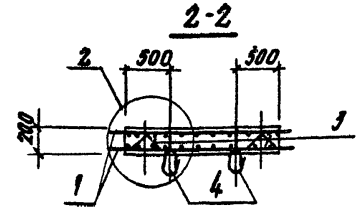
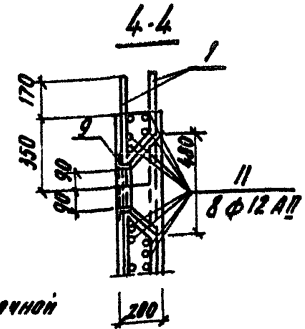
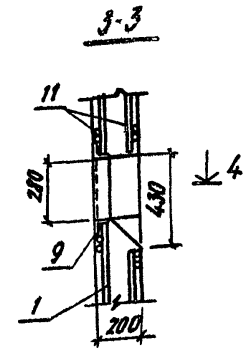
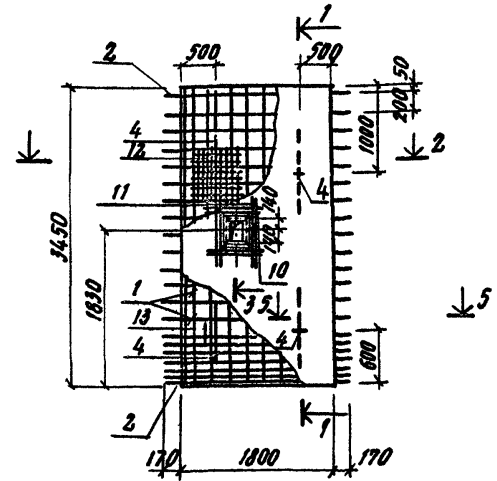
Стеновые панели ПР2-1:ПР2-5

Сталь Арм Арм
 Р 1 1
 Проектировщик
 Проектный институт № 1
 г. Москва

ПР2-1, ПР2-3 : ПР2-5
/АРМИРОВАННЕ/



ПР2-2
/АРМИРОВАННЕ/



1. Сетку поз.1 вырезать по месту и отогнуть
2. Сетку поз.12 приварить к строповочной петле поз.4
3. Вержень поз.13 приварить к строповочной петле поз.4
4. Подающее кольцо строповочной петли поз.4 после бетонирования панелей приподнять и поверхность выровнять.

8045/39

Имя и фамилия: Подол. И.А.Дата: 03.04.1958.И.М.И.П.

Имя, ота.	Рыбкина	И.М.И.		ТП 409-28-40	КНМЗ-ПР2-1:ПР2-5СБ		
И.А.Коната	Лалкин	И.М.И.					
Рук. гр.	Ильинский	И.М.И.		СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПР2-1 : ПР2-5	Страна	Масса	Мощность
И.М.И.	Лалкин	И.М.И.					
Ст. инж.	Карацеев	И.М.И.		СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ	Лист 2		
Провер.	Лалкин	И.М.И.			Листов		
И.М.И.	Лалкин	И.М.И.		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ ВЗ г. Москва			

Альбом №1, с.1

Кировский институт ВУС-28-40

В.И. Сидоркин

Колонн Зона	№В.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№В.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ПБ-1</u>		
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		КЖНЗ-ПБ-1, ПБ4-105	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
1		КЖНЗ-Б7:С10	СЕТКА АРМАТУРНАЯ Б7	2	0,073Т
2		КЖНЗ-КР16:КР21	КАРКАС КР16	2	0,009Т
3		ТО ЖЕ	КАРКАС КР20	3	0,003Т
4		КЖНЗ-МНЗ:МН2:МН2	ПАНЕЛИ ЗАКЛАДНЫЕ МН2	4	0,004Т
5		3.400-Б/76	ТО ЖЕ МН2-3	6	0,001Т
6		КЖНЗ-Б4:Б6, Б31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ Б31	2	0,003Т
9		-ПБ-1, ПБ4-105	СТЕРЖНИ ОДИНОВЫЕ		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 200	1,93	м ³
			<u>ПБ4-1</u>		
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		КЖНЗ-ПБ-1, ПБ4-105	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
6		КЖНЗ-Б7:С10	СЕТКА АРМАТУРНАЯ Б8	2	0,052Т
7		КЖНЗ-КР16:КР21	КАРКАС КР17	2	0,006Т
3		ТО ЖЕ	КАРКАС КР20	2	0,003Т
4		КЖНЗ-МНЗ:МН2:МН2	ПАНЕЛИ ЗАКЛАДНЫЕ МН2	4	0,004Т
5		3.400-Б/76	ТО ЖЕ МН2-3	4	0,001Т
8		КЖНЗ-Б4:Б6, Б31	СЕТКИ АРМАТУРНАЯ Б31	2	0,003Т
9		-ПБ-1, ПБ4-105	СТЕРЖНИ ОДИНОВЫЕ		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 200	1,24	м ³

ВЫБОРКА СТЕРЖНЕЙ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ

Марка ст-ка	№В.	Значс или сечение	Ф мм	Длина мм	№В.
ПБ-1 ПБ4-1	9	120	8А2	120	2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	Всего		
	АРМАТУРНАЯ СЕТКА ПР073707-25				ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ							
	КЛАСС А		КЛАСС АУ		Б-6		Б-8					
	Ф мм	Площ	Ф мм	Площ	Ф мм	Площ	Ф мм	Площ				
ПБ-1	10,2	58,0	68,2	1720	172,6	103,8	1,2	3,0	14,0	0,6	18,8	202,6
ПБ4-1	6,8	40,0	46,8	79,8	79,8	126,6	0,8	2,0	14,0	0,4	17,2	163,8

8045/39

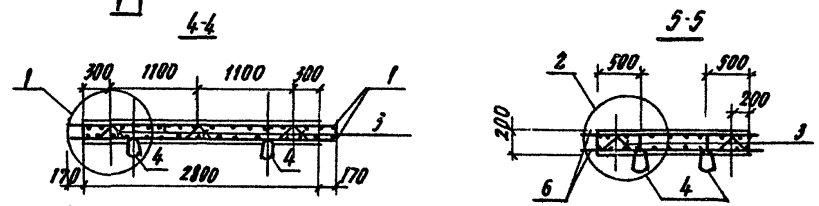
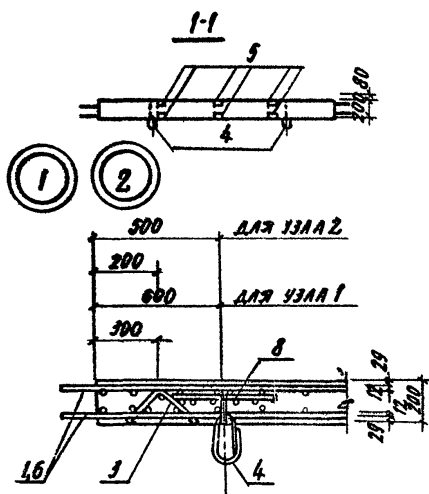
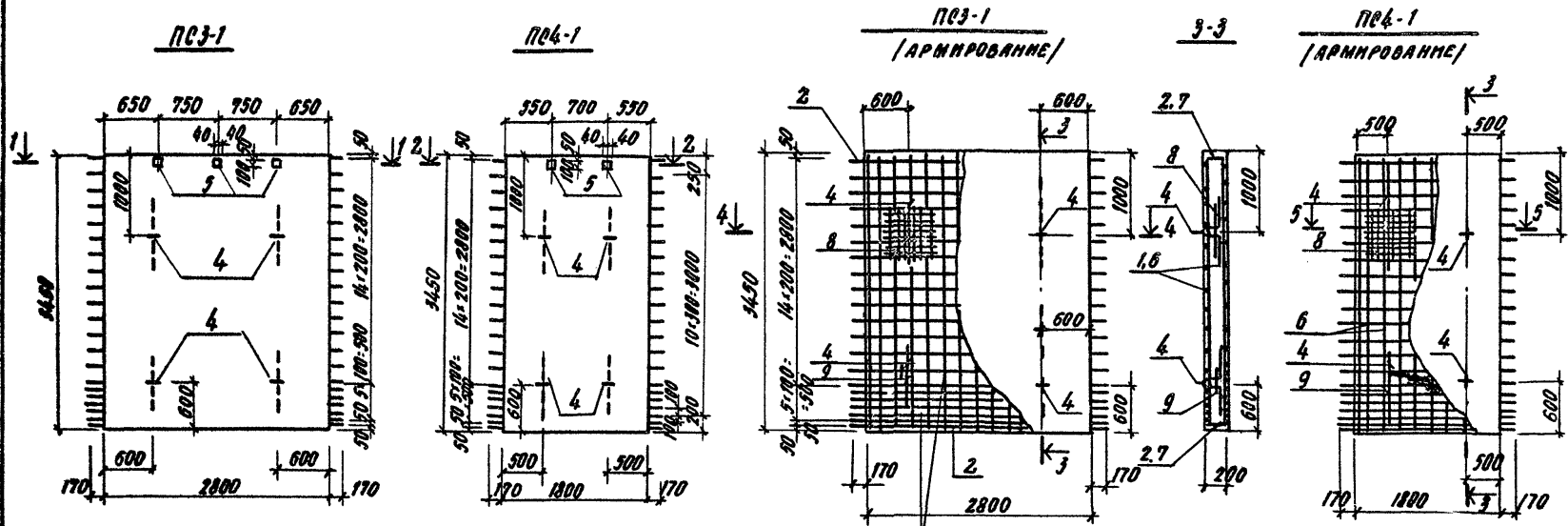
ИМ. ОТД.	ОБЪЕДИН	№В.
И. КОДЕС	АДРЕС	120/0
Р/С. ГР.	ИНЖЕНЕР	В.С.
ВЕД. ИМ.	ВАХЕРИНА	В.И.
СТ. ИМ.	КАРЯВЦЕВ	В.И.
ПРОВЕР.	ВАХЕРИНА	В.И.
ПРОЕК.	АДРЕС	120/0

ТП 409-28-40

КЖНЗ-ПБ-1; ПБ4-1

СТЕВОВЫЕ ПАНЕЛИ
ПБ-1; ПБ4-1

Страна	Авт.	Авт. №
Р	1	10770
РАСЧЕТНОЕ БЮРО ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №8 г. МОСКВА		



1. Сетку поз. 8 приварить к стержневой петле поз. 4.
2. Стержень поз. 9 приварить к стержневой петле поз. 4.
3. Подходящее кольцо стержневой петли поз. 4 после бетонирования панелей приподнять и поверхность выровнять.

8045/39

Марка цемента	Марка г
ПЦ-1	4.8
ПЦ-1	3.1

Исполн.	Рисовала	Провер.
Л.И. КОТЛ.	Р.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.
Л.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.
Л.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.
Л.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.
Л.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.
Л.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.
Л.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.
Л.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.
Л.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.

ТП 409-28-40		КММЗ-ПЦ-1, ПЦ-10	
Стеновые панели ПЦ-1; ПЦ-1		Стандарт	Листов
Сборочный чертеж		р	см. табл.
		Лист 1	Листов 1
ГОССТРОЙ ССР			
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2			
г. Москва			

Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Обозначение	Материал	Зона	Пояс
		<u>ПС5-1 ÷ ПС5-3</u>				
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
		<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>	КЖИЗ-ПС5-1; ПС5-2; ПС5-3 ÷ ПС5-4; ПС5-1 ÷ ПС5-4	А. 1, 2		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>				
1	0.177	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	КЖИЗ С7 ÷ С10			
2	0.011г	КАРКАС КР18	КЖИЗ КР16 ÷ КР21			
3	0.004т	ТО ЖЕ КР21	ТО ЖЕ			
4	0.004т	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	КЖИЗ-МН5 ÷ МН7, МН12			
5	0.001т	ТО ЖЕ МН2-3	3.400 - 6/76			
14	0.003т	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	КЖИЗ-С4 ÷ С6, С31			
15	А. 2	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	ПС5-1; ПС5-2; ПС5-1 ÷ ПС5-4			
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
		БЕТОН М200	М200	2.31	м ³	
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>				
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
		<u>ПС5-1</u>				
6	0.003т	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	КЖИЗ-МН1 ÷ МН4; МН8 ÷ МН11	1		
		<u>ПС5-2, ПС5-3</u>				
7	0.001т	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	МН1 ÷ МН4; МН8 ÷ МН11	1		
8	0.002т	ТО ЖЕ МН2	ТО ЖЕ	1		
		<u>ПС6-1 ÷ ПС6-4</u>				
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
		<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>	КЖИЗ-ПС6-1 ÷ ПС6-3; ПС6-1 ÷ ПС6-4	А. 1, 2		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
9	0.080т	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	КЖИЗ-С7 ÷ С10	2		
10	0.007т	КАРКАС КР19	КЖИЗ-КР16 ÷ КР21	2		
3	0.004т	ТО ЖЕ КР21	ТО ЖЕ	2		
4	0.004т	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	КЖИЗ МН5 ÷ МН7, МН12	4		
5	0.001т	ТО ЖЕ МН2-3	3.400 - 6/76	4		

Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Обозначение	Материал	Зона	Пояс
14	0.003т	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	КЖИЗ С4 ÷ С6, С31			
15	А. 2	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	ПС5-1; ПС5-2; ПС5-1 ÷ ПС5-4			
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
		БЕТОН м 200	М 200	1.42	м ³	
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>				
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
		<u>ПС6-2</u>				
6	0.003т	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	КЖИЗ-МН1 ÷ МН4; МН8 ÷ МН11	2		
		<u>ПС6-3, ПС6-4</u>				
7	0.001т	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	КЖИЗ МН1 ÷ МН4; МН8 ÷ МН11	1		
11	0.002т	ТО ЖЕ МН6	КЖИЗ-МН5 ÷ МН7, МН12	1		
12, 13	А. 2	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	КЖИЗ-ПС5-1; ПС5-2; ПС5-1 ÷ ПС5-4			

Выборка арматуры на один элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ВСЕГО				
	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						
	КЛАСС АЕ		КЛАСС АШ		Итого	КЛАСС АШ		Итого					
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого		Ф мм	Ф мм						
ПС5-1	11.7	62.4	74.1	197.6	197.6	271.7	1.2	6.2	14.0	0.6	0.6	22.6	234.3
ПС5-2, ПС5-3	11.7	62.4	74.1	198.1	198.1	272.2	1.7	3.0	14.0	0.6	0.6	23.8	296.0
ПС6-1	7.8	44.4	52.2	135.2	135.2	197.4	0.8	2.0	14.0	0.4	0.6	17.2	204.6
ПС6-2	7.8	44.4	52.2	135.2	135.2	197.4	0.8	5.2	14.0	0.4	0.6	21.0	208.4
ПС6-3, ПС6-4	7.8	44.4	52.2	158.6	158.6	210.8	1.3	2.0	19.7	1.6	0.7	39.3	250.1

8045/39

ИЛЛ. ОТД. РЫБКИНА
 ГЛАВ. ЛАПКИН
 РУК. ГР. СИВАШКИНА
 ВЕД. ИНЖ. ГАЛЬТЕРНИК
 СТ. ТЕХН. БОРЫШЕВА
 ПРОВЕР. ГАЛПЕРИНА
 НРР. КОН. ЛАПКИН

ТП 409-28-40 КЖИЗ ПС5-1 ÷ ПС5-3
 ПС6-1 ÷ ПС6-4
 СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
 ПС5-1 ÷ ПС5-3
 ПС6-1 ÷ ПС6-4
 ГОСПРОЕКТ ССР
 ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ №2
 г. МОСКВА

АНГЕЛОН В.И. Ч.3

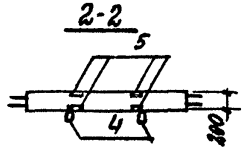
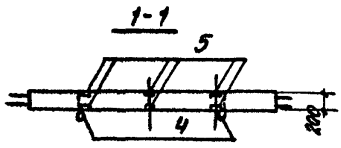
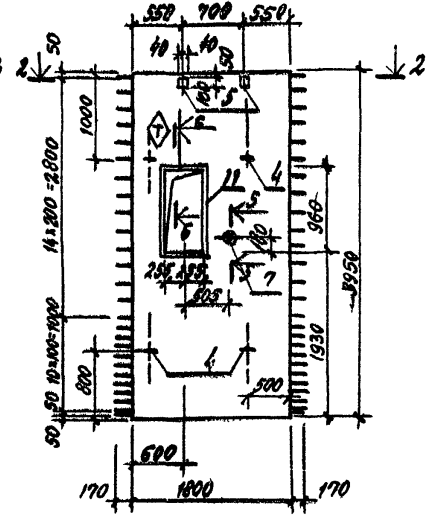
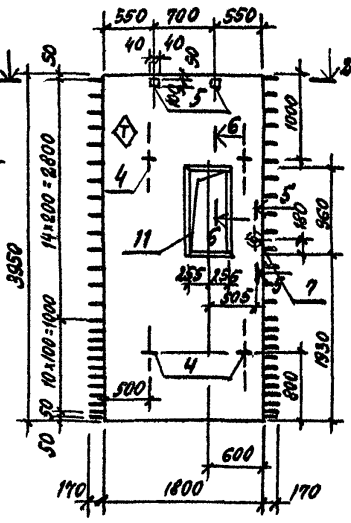
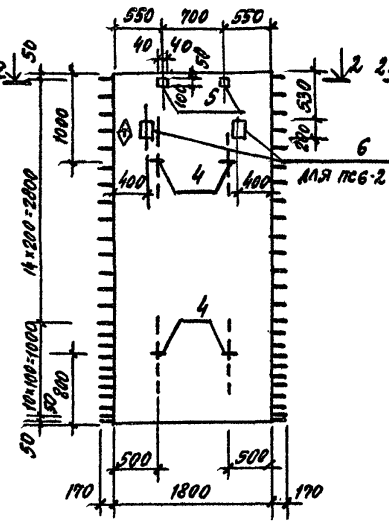
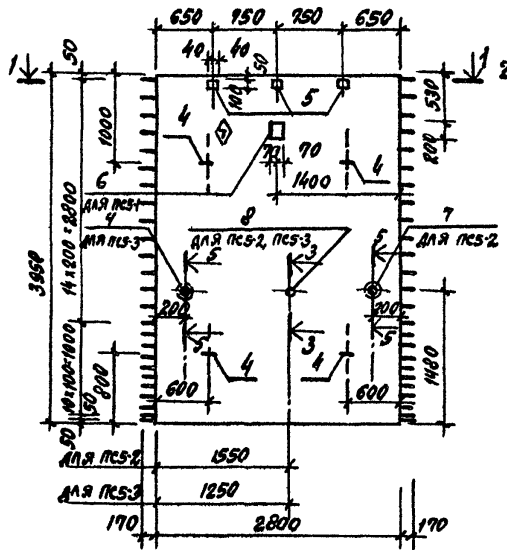
ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 409-28-40

ПС5-1 ÷ ПС5-3

ПС6-1, ПС6-2

ПС6-3

ПС6-4

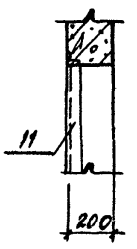
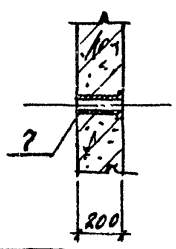
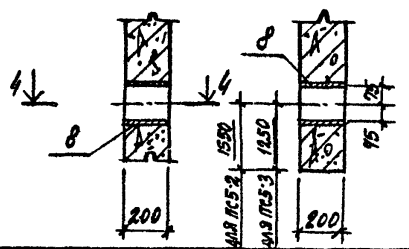


3-3

4-4

5-5

6-6



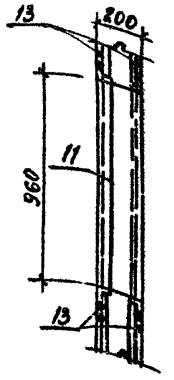
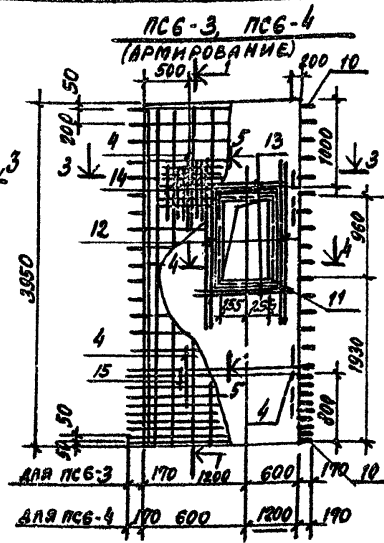
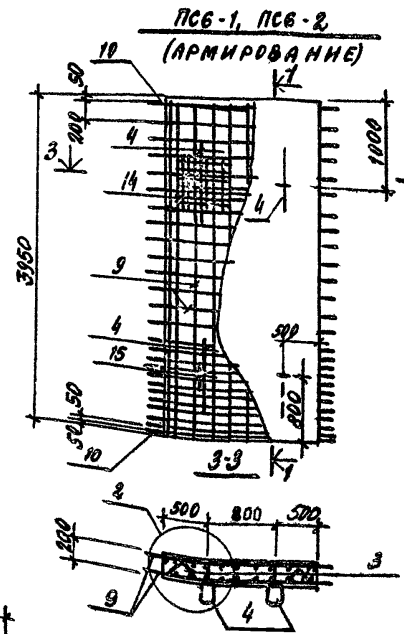
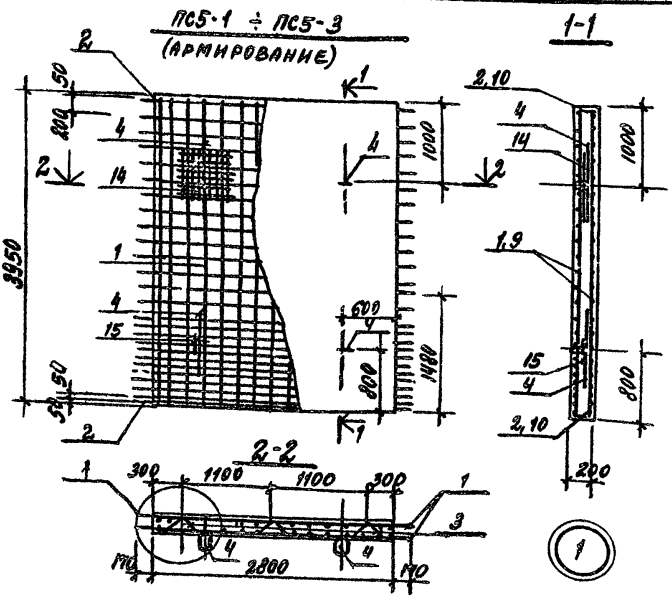
ЗНАК \diamond НАНЕСЕН НЕВЫМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАССА Т
ПС5-1; ПС5-3	4,8
ПС6-1; ПС6-4	3,1

8045/39

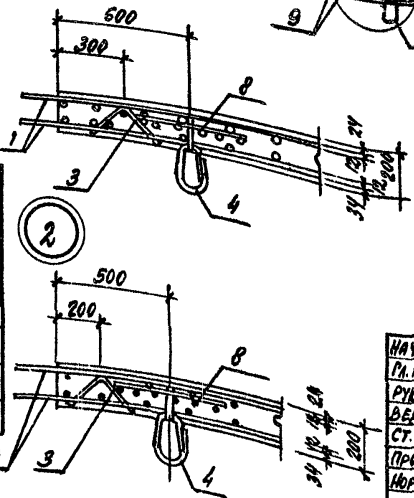
ИМУ.ОТГ.	РЫБИКИНА	Ильин	ТИП 409-28-40	ИЗЭМЗ	ПС5-1 ÷ ПС5-3; ПС6-1 ÷ ПС6-4	СТАНДА	МАСШ	МАСШТАБ
РА.КОНСТ.	ЛАПКИН							
РУК.РА.	СИНЕЛЬНИКОВА							
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛЬПЕРИНА	Гальперин						
СТ.ТЕХН.	КОРЫШЕВА	Корышев	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ			Р	СМ.ТРАБ.	1:50
ПРОВЕР.	ГАЛЬПЕРИНА	Гальперин	ПС5-1 ÷ ПС5-3, ПС6-1 ÷ ПС6-4					
НОРМКОД.	ЛАПКИН	Лапкин	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
						ГОССТРОИ СССР		
						ИРЕНТИНЬ ИНСТИТУТ И.2		
						П.МОСКВА		

ИМУ.ОТГ. РА.КОНСТ. РУК.РА. ВЕД.ИНЖ. СТ.ТЕХН. ПРОВЕР. НОРМКОД.

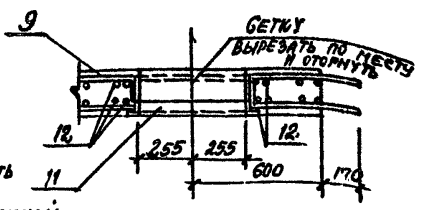


ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Мар-ка бетона	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
ПС-1, ПС-3, ПС-4	12	1700	14AIII	1700	8
	13	1230	14AIII	1230	8
	15	120	8AI	120	2
ПС-2, ПС-5	15	См. выше	8AI	120	2



1. СЕТКУ ПОЗ. 9 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ И ОТОГНУТЬ
2. СЕТКУ ПОЗ. 14 ПРИВАРНИТЬ К СТРОПОВОЧНОЙ ПЕТАЛЕ ПОЗ. 4
3. СТЕРЖЕНЬ ПОЗ. 15 ПРИВАРНИТЬ К СТРОПОВОЧНОЙ ПЕТАЛЕ ПОЗ. 4.
4. ПАДАЮЩЕЕ КОЛЬЦО СТРОПОВОЧНОЙ ПЕТАЛИ ПОЗ. 4 ПОСЛЕ БЕТОНИРОВАНИЯ ПАНЕЛИ ПРИПОДНЯТЬ И ПОВЕРХНОСТЬ БЕТОНА ВЫРОВНИТЬ.



8045/39

НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	10/27
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	11/05/50
РУК. ОР.	СИНЕЛЬНИКОВА	10/11
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛЬПЕРИНА	10/11
СТ. ТЕХН.	КОРЫШЕВА	10/11
ПРОВЕР.	ГАЛЬПЕРИНА	10/11
Нормокон.	ЛАПКИН	10/11

ТП 409-28-40		КЖН-3	ПС-1 ÷ ПС-3, ПС-6-1 ÷ ПС-6-4 СБ
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС-1 ÷ ПС-3, ПС-6-1 ÷ ПС-6-4		СТАНДАРТНОСТЬ	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	1:50
		Лист 2	Листов
ИЗДАНИЕ 1958			
ПРОЕКТИРОВАЛ ИНСТИТУТ К-2 г. МОСКВА			

Линсон VII 43

Типовой проект 409-28-40

Формы Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>ПСБ-5; ПСБ-6</u>		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	КЖНЗ-ПСБ-5; ПСБ-6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ВАННЫ И ДЕТАЛИ</u>		
1	КЖНЗ-С7÷С10	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	2	0,080т
2	-КР16+КР21	КАРКАС КР16	2	0,007т
3	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ КР21	2	0,004т
4	КЖНЗ-МН5; МН7; МН12	НАДЕЛКИ ЗАКЛАДНЫЕ МН12	4	0,004т
5	3400-6/96	ТО ЖЕ МН2-3	6	0,001т
6	КЖНЗ - МН1+МН6; МН8+МН11	" МН3	1	0,001т
7	-МН5+МН7; МН12	" МН5	1	0,019т
8	ТО ЖЕ	" МН7	1	0,005т
9-К	КЖНЗ-ПСБ-5; ПСБ-6	СТЕРЖНИ ОДНОУЧНЫЕ		
Н	КЖНЗ-С4+С6, С31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	2	0,003т
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		БЕТОН М200	1,33	м ³

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ВСЕГО			
	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-78	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-78	КЛАСС АС	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-78	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-78	КЛАСС АС	Итого				
	φ мм	φ мм	Итого	б-6	б-8	Л50х5	Л63х6	ТРУБА Ду 40	МНЧ3			φ мм	φ мм	
ПСБ-5; ПСБ-6	7.8	44.4	182.9	235.1	1.7	3.0	4.0	17.5	0.7	0.1	14.0	2.3	43.3	278.4

8045/39

НАЧ. ОТД.	РЫЖЕНА	Иван
П.А. КИСТ.	АЛЕХИ	2000
РУК. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВ	
Н.А. ИВАН.	ГАЛЫТЕРИНА	Галытерина
С.Т. ТЕУН.	КОРДИНОВА	Кординова
ПРОВЕР.	ГАЛЫТЕРИНА	Галытерина
НОРМОВЩИК.	АЛЕХИ	2000

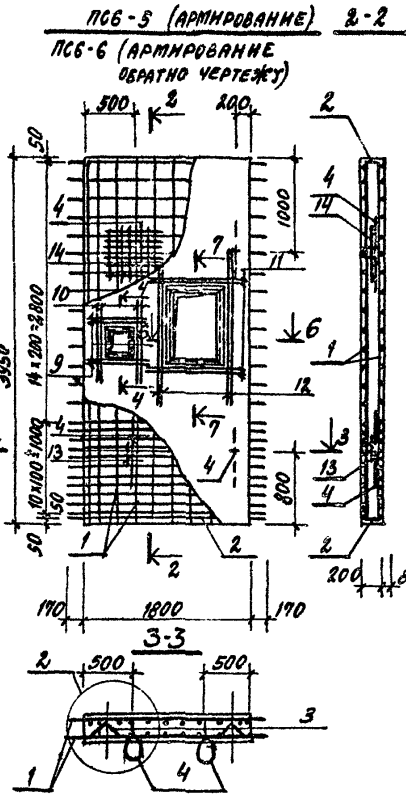
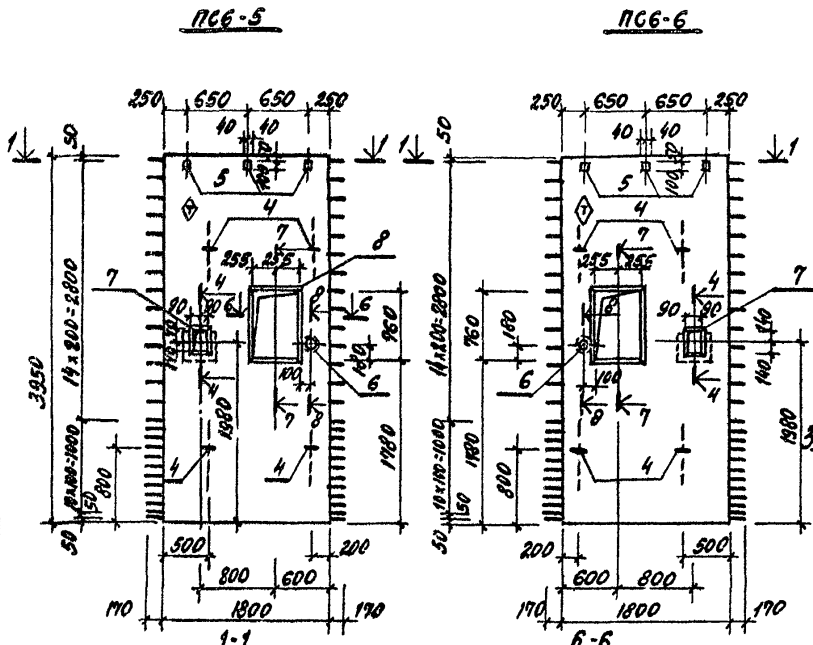
ТЛ 409-28-40 КЖНЗ-ПСБ-5; ПСБ-6

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПСБ-5; ПСБ-6

СТАЛЬ	Лист	Листов
Р	1	
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА		

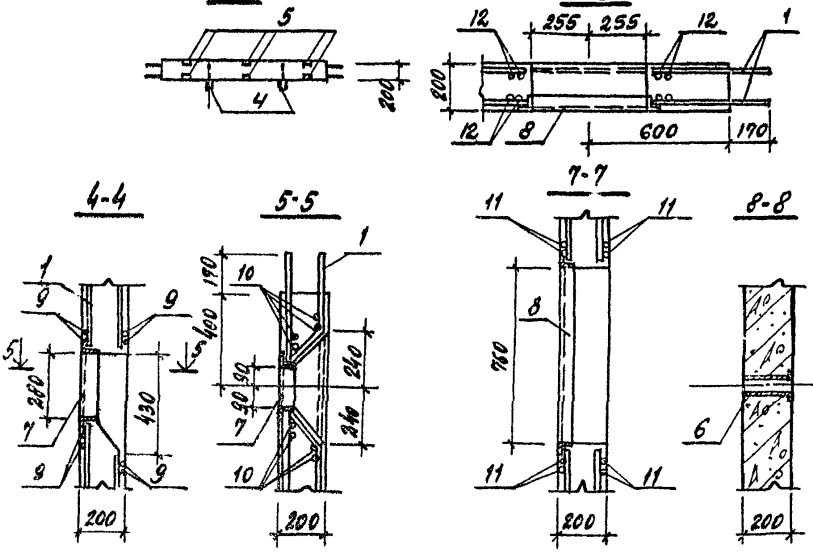
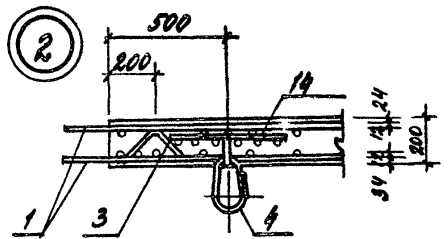
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 АЛЬБОМ VIII Ч.3

И.В.АВДИНКО, Ю.А.П. И.А.П.А. ВАНДЕН АМБЛ



ВЕДОМОСТЬ СТЕЖЕНЕЙ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ

МАТЕРИАЛ ЗАТРА	№№	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО
ПСБ-5	9	900	МА II	900	8
	10	1150	МА II	1150	8
	11	1350	МА II	1350	8
	12	1600	МА II	1600	8
	13	120	ВЛ I	120	2



1. Знак ∇ нанести несмываемой краской.
2. Бетку поз.1 вырезать по месту и отогнуть
3. Бетку поз.14 приварить к строповочной петле поз.4.
4. Стержень поз.13 приварить к строповочной петле поз.4.
5. Падящее кольцо строповочной петли поз.4 после бетонирования панели приподнять и поверхность бетона взорвать.

8045/39

ИЗМ. №	РЫБКИНА	Дата
РА. КОМП.	ЛЯТКИН	22.12.00
РУК. ПР.	СИНЕЛЬНИКОВ	
ВЕД. ИНИ.	РАЛЬПЕРНА	Гашев
СТ. ТЕХ.	КОРЫШЕВА	Котик
ПРОВЕР.	РАЛЬПЕРНА	Гашев
ЮРИДИК.	ЛЯТКИН	22.12.00

ТН 409-28-40			ЭСКИЗ-ПСБ-5, ПСБ-6 СБ	
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПСБ-5, ПСБ-6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАКА	МАССА	МАСШТАБ	
	P	3.1т	1:50	
Лист 1		Листов 1		
ПОСТРОИЛ ССР ПРОЕКТИРОВАЛ ИНИСТИТУТ И.З. г. Москва				

Формат листа	№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ПСГ-1</u>		
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		КЖМЗ-ПСГ-1, ПСВ-1СВ	<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1	КЖМЗ-СГ±С10	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	2	2.17т
	2	КЖМЗ-КР16+КР21	КАРКАС КР18	2	0.01т
	3	То же	То же КР21	3	0.004т
	4	КЖМЗ-МН5±МН7, МН12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	4	0.004т
	5	3.400-6/76	То же МН2-3	6	0.001т
	8	КЖМЗ-С4±С6, С31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	2	0.003т
	9	КЖМЗ-ПСГ-1, ПСВ-1СВ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН М 200	2.21	м ³
			<u>ПСВ-1</u>		
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		КЖМЗ-ПСГ-1, ПСВ-1СВ	<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	6	КЖМЗ-СГ±С10	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	2	0.080т
	7	КЖМЗ-КР16+КР21	КАРКАС КР19	2	0.007т
	3	То же	То же КР21	2	0.004т
	4	КЖМЗ-МН5±МН7, МН12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	4	0.004т
	5	3.400-6/76	То же МН2-3	4	0.001т
	8	КЖМЗ-С4±С6, С31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	2	0.003т
	9	КЖМЗ-ПСГ-1, ПСВ-1СВ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН М 200	1.42	м ³

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА 9А-ТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	Всего	
	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 3701-75		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5.1459-72*		Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 10977				Итого
	КЛАСС А2		КЛАСС А3			δ=6	δ=8	КЛАСС А1				
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм			φ мм				
ПСГ-1	11.7	62.4	74.1	192.6	192.6	272.7	1.2	3.0	14.0	0.6	18.8	290.5
ПСВ-1	7.8	44.4	52.2	135.2	135.2	167.4	0.8	2.0	14.0	0.4	17.2	204.6

8045/39

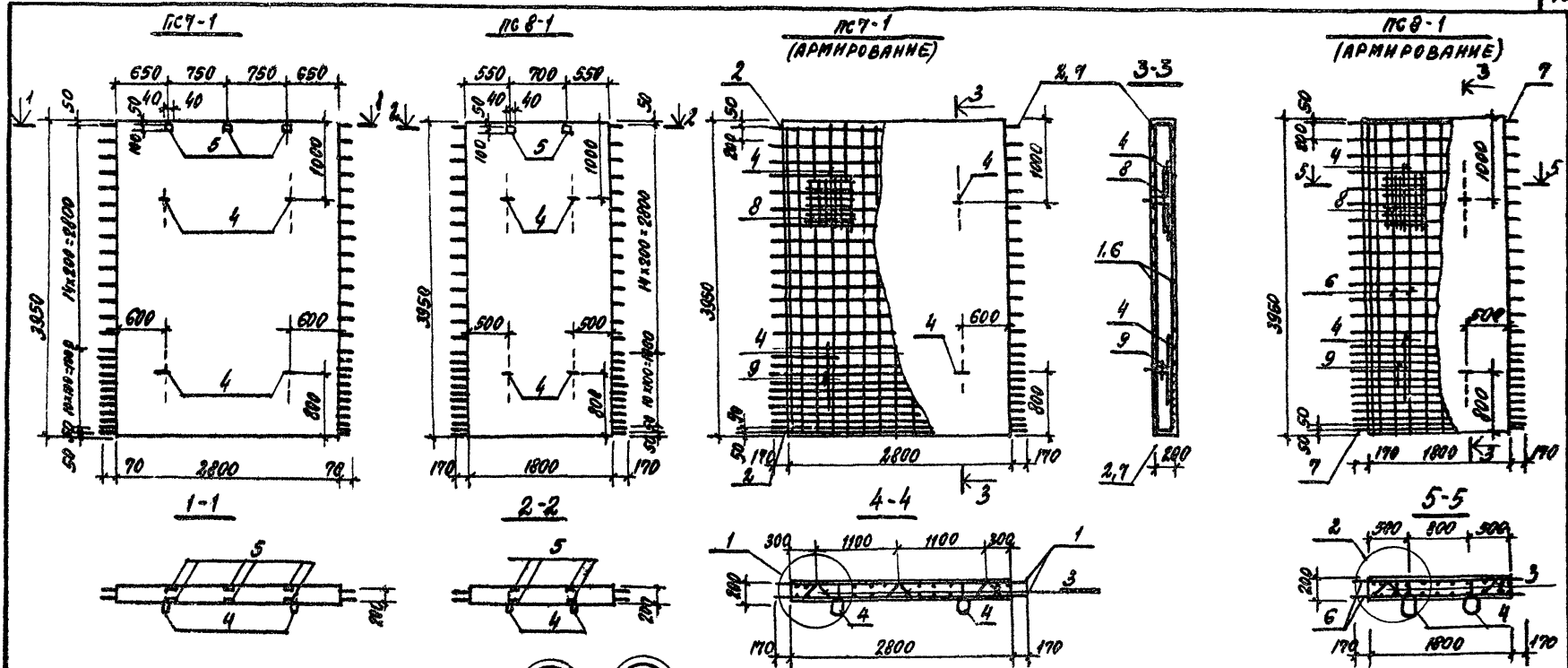
НАЧ. ОТД.	РЫБИКИНА	<i>Рыбикина</i>
ГЛАВ. КОН.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>
РУК. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВА	<i>Синельникова</i>
БЕД. МОН.	ГАЛЬПЕРНИН	<i>Гальперин</i>
СТ. ТЕХН.	БОРШЕВА	<i>Боршева</i>
ПРОВЕР.	ГАЛЬПЕРНИН	<i>Гальперин</i>
НОРМ. КОД.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>

ТП 409-28-40 КЖМЗ-ПСГ-1, ПСВ-1

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ПСГ-1, ПСВ-1

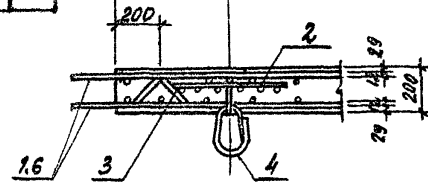
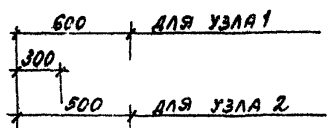
СТАЛИ	ЛМЕТ	ЛМЕТОВ
Р	1	1
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА		

ТИПОВАЯ ПРОЕКЦИЯ № 409-28-40
 ВАС БСМ ИИИ 45,3



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ШТА	ПОР.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ø	ДЛИНА	КОЛ.
ПС7-1 ПС8-1	9	180	8A1	120	2



1. СЕТКУ ПОЗ. 8 ПРИВАРИТЬ К СТРОПОВОЧНОЙ ПЕТАЛЕ ПОЗ. 4.
2. СТЕРЖЕНЬ ПОЗ. 9 ПРИВАРИТЬ К СТРОПОВОЧНОЙ ПЕТАЛЕ ПОЗ. 4.
3. ПАДАЮЩЕЕ КОЛЬЦО СТРОПОВОЧНОЙ ПЕТИ ПОЗ. 4 ПОСЛЕ БЕТОНИРОВАНИЯ ПАНЕЛИ ПРИПОДНЯТЬ И ПОВЕРХНОСТЬ БЕТОНА ВЫРЯВИТЬ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАССА Т
ПС7-1	4,8
ПС8-1	3,1

НАЧ. ОБС.	РЫБКИНА	ИИИ
ГЛ. ИНЖ.	ЛАПКИН	ИИИ
РТК. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВ	ИИИ
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛЬПЕРНИН	ИИИ
СТ. ТЕХН.	КОРШЕВА	ИИИ
ПРОВЕР.	ГАЛЬПЕРНИН	ИИИ
НОРМ. КОН.	ЛАПКИН	ИИИ

ТП 409-28-40 КЖЭЗ-ПС7-1, ПС8-1 СС

СТЕВОВЫЕ ПАНЕЛИ
 ПС7-1, ПС8-1
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТРАНА	МАССА	МАШТАБ
Р	СЧ. ТРЕЛ.	1:50
Лист 1	Листов 1	
ПОСТРОЕН В ССР ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ ИИИ.2 К. МОСКВА		

8045/39

Альбом № 43

Типовой проект 409-28-40

Исполнитель: И. А. Гага, В. А. М. Ив. П.

Формы	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖИ-С1÷С3; С11÷С24	<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>С1</u>		
		1		φ 8A I L=1000	5	0.4
		2		φ 8A I L=700	5	0.28
				<u>С2</u>		
		1		φ 8A I L=1000	5	0.4
		3		φ 8A I L=850	5	0.34
				<u>С3</u>		
		1		φ 8A I L=1000	4	0.4
		4		φ 8A I L=900	6	0.35
				<u>С11</u>		
		5		φ 12A II L=700	21	0.6
		6		φ 8A I L=3430	5	1.4
				<u>С12</u>		
		6		φ 8A I L=3430	3	1.4
		7		φ 12A II L=450	21	0.4
				<u>С13</u>		
		6		φ 8A I L=3430	7	1.4
		8		φ 12A II L=1400	21	1.2
				<u>С14</u>		
		6		φ 8A I L=3430	5	1.4
		9		φ 12A II L=980	21	0.9
				<u>С15</u>		
		6		φ 8A I L=3430	4	1.4
		10		φ 12A II L=600	21	0.5
				<u>С16</u>		
		6		φ 8A I L=3430	8	1.4
		11		φ 12A II L=1550	21	1.4

Формы	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С17</u>		
		6		φ 8A I L=3430	7	1.4
		12		φ 12A II L=1230	21	1.1
				<u>С18</u>		
		6		φ 8A I L=3430	7	1.4
		13		φ 12A II L=1200	21	1.1
				<u>С19</u>		
		6		φ 8A I L=3430	4	1.4
		14		φ 12A II L=750	21	0.7
				<u>С20</u>		
		6		φ 8A I L=3430	9	1.4
		15		φ 12A II L=1600	21	1.4
				<u>С21, С21 а</u>		
		6		φ 8A I L=3430	9	1.4
		16		φ 12A II L=1800	21	1.6
				<u>С22</u>		
		6		φ 8A I L=3430	6	1.4
		17		φ 12A II L=850	21	0.8
				<u>С23, С24</u>		
		6		φ 8A I L=3430	3	1.4
		18		φ 12A II L=600	21	0.5

1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе "Примечание" указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей - арматурная сталь по ГОСТ 5781-75.
4. Сетки изготовлять контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

8045/39

Нач. отд.	Рыбкина	Иванов
Гл. кон.	Ляпкин	Иванов
Рук. гр.	Синельников	Иванов
Бед. инж.	Гальперина	Иванов
Ст. инж.	Курявцева	Иванов
Провер.	Гальперина	Иванов
Н. б. инж.	Ляпкин	Иванов

ТП 409-28-40 КЖИЗ-С1÷С3; С11÷С24

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ
С1÷С3; С11÷С24

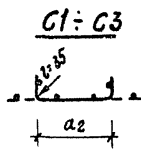
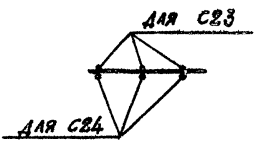
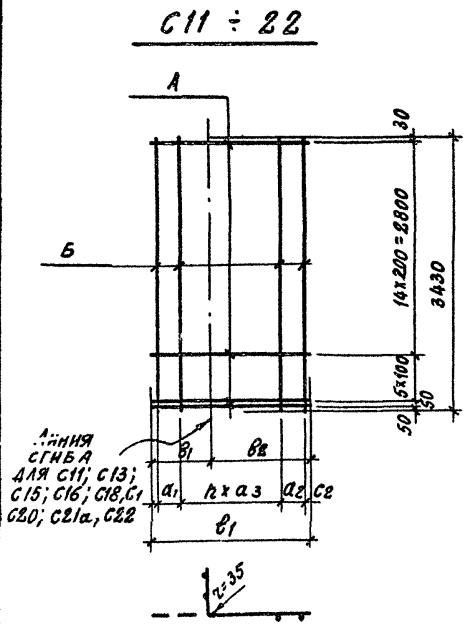
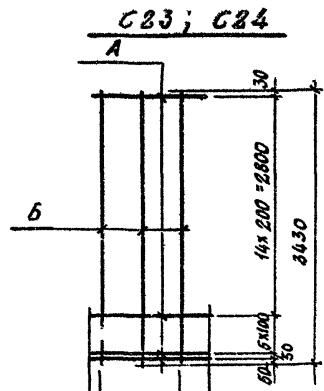
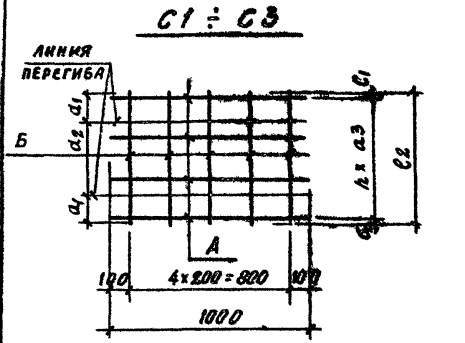
СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		

ГОСТРОИ СССР
ПРОЕКТИННЙ ИНСТИТУТ № 22
г. МОСКВА

Альбом № 4.3

Типовой проект КЖНЗ-20-40

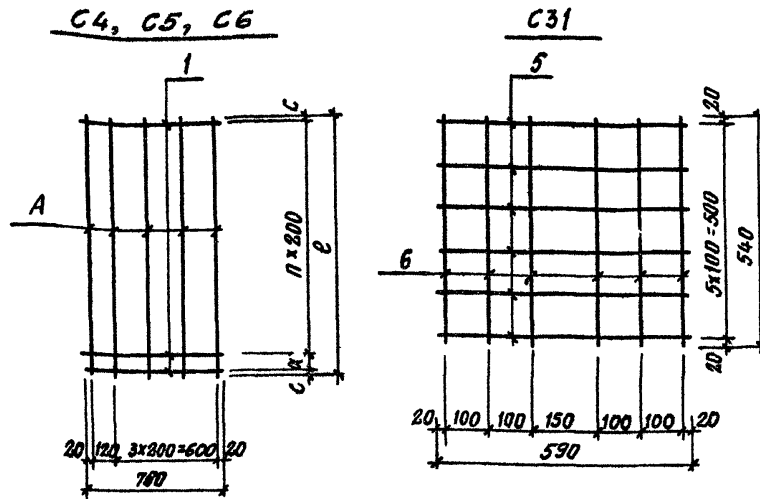
ИЗБ. РЕДАКЦИОН. И ДАН. РАБОЧ. ЛИСТ



МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ ММ								КОС.		МАССА КГ		
	a1	a2	a3	b1	b2	c1	c2	n	e1	e2		A	B
C1	150	400	150			50		4	700		1	2	3.4
C2	175	300	200			25		4	800		1	3	3.7
C3	150	600	150			75		5	900		1	4	3.7
C11	150	150	150	250	450	25	75	2	700		3	6	19.6
C12	200	200	-			25	-	4	450		7	6	12.6
C13	200	200	200	450	950	150	50	4	1400		8	6	35.0
C14	200	200	200			90		2	900		9	6	25.9
C15	100	200	200	250	350	50		1	600		10	6	16.1
C16	200	200	200	350	1200	75		5	1550		11	6	40.6
C17	200	200	200			15		4	1250		12	6	32.9
C18	200	100	200	750	450	50		4	1200		13	6	32.9
C19	200	200	200			75		1	750		14	6	20.3
C20	100	200	200			50		6	1600		15	6	42.0
C21	200	200	200			100		6	1800		16	6	46.2
C21a	200	200	200	600	1200	100		6	1800		16	6	46.2
C22	150	150	150	250	600	25	75	3	850		17	6	25.2
C23, C24			200			50	150	2	600		10	6	14.7

8045/39

ИЗЧ. ОТА	РЫБКИНА	В.В.З.	ТП 409-28-40	КЖНЗ-С1 ÷ C3, C11 ÷ C24 C6	СТРАНА	МАССА	МАШТАБ
Г.А. КОНСТ.	ЛАПКИН	В.В.З.					
РУК. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВА		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ	C1 ÷ C3; C11 ÷ C24,	P	СМ.	
ВЕД. ИЖ.	ТАЛЫЕРИНА	Т.А.М.В.					
СТ. ИЖ.	ХАДЯВЦЕВА	К.В.М.	СБОРОЧНЫЙ	ЧЕРТЕЖ	ЛКСТ	ЛКСТОВ	
ПРОВЕР.	ТАЛЫЕРИНА	Т.А.М.В.					
НОРМОВОД.	ЛАПКИН	В.В.З.	ГОСТРОИ СССР				
ПРОЕКТИН ИНСТИТ Т.№2							
С.МОСКВА							



МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, мм				ПОЗИЦИИ		МАССА, кг
	a	c	l	n	A		
C4	—	25	1450	7	2		4,46
C5	100	25	950	4	3		3,27
C6	—	50	1100	3	4		3,37
C31	СМ. ЧЕРТЕЖ						2,64

1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
3. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТ. И СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75 И ТУ 14-4-659-75
4. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78

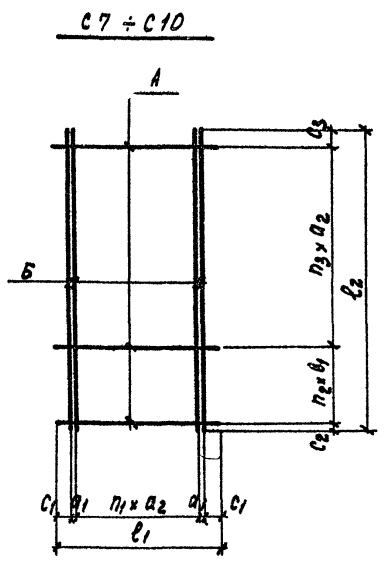
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЪЯЗАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>C4</u>		
		1		Φ10A II, l=760	8	0.47
		2		Φ4Bp I, l=1450	5	0.14
				<u>C5</u>		
		1		Φ10A II, l=760	6	0.47
		3		Φ4Bp I, l=950	5	0.09
				<u>C6</u>		
		1		Φ10A II, l=760	6	0.47
		4		Φ4 Bp I, l=1100	5	0.11
				<u>C31</u>		
		5		Φ8A I, l=590	6	0.23
		6		Φ8A I, l=540	6	0.21

ИЛЮСТРАЦИЯ ПОДП. И ДАТА

8045/39

ИЛЮСТРАЦИЯ	РЫБКИНА	ВЕР	ТП 409-28-40 СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ C4 ÷ C6; C31	КЖИЗ-С4 ÷ C6, C31		
П. КОСТА	ЛАПКИН	ИЛЛ		СТРАНА	МАССА	МАШТАБ
ДУК. ГР	СИНЕЛЬНИКОВА			Р	СМ. ТАБЛИЦУ	1:25
ВЕД. НИЖ	ГАЛЬПЕРИНА	ТАХМЕР		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИЛЮСТРАЦИЯ	ОВЧАРОВА	ОВЧ		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА		
ПРОВЕРКА	ГАЛЬПЕРИНА	ТАХМЕР				
НОРМОВЫЕ	ЛАПКИН	ИЛЛ				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40
 ДАВНОМ
 4-3



Формы	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
ДЕТАЛИ						
С7						
	1		φ12AII	l=3140	19	2,8
	2		φ8AII	l=3430	16	1,4
С8						
	3		φ12AII	l=2140	19	1,9
	2		φ8AII	l=3430	11	1,4
С9						
	4		φ14AIII	l=3140	24	3,8
	5		φ8AII	l=3930	16	1,6
С10						
	6		φ14AIII	l=2140	24	2,8
	5		φ8AII	l=3930	11	1,6

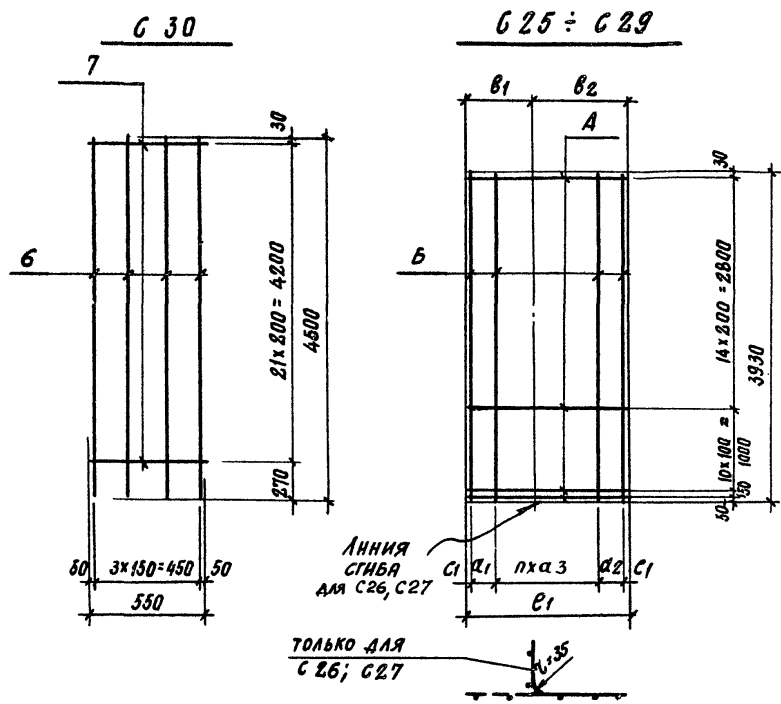
МАРСА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, мм											Поз.		МАССА, кг
	a1	a2	b1	c1	c2	c3	n1	n2	n3	l1	l2	А	Б	
С7	70	200	100	200	90	240	13	5	13	3140	3430	1	2	75,6
С8	70	200	100	200	90	240	8	5	13	2140	3430	3	2	51,5
С9	70	200	100	200	90	240	13	10	13	3140	3930	4	5	116,8
С10	70	200	100	200	90	240	8	10	13	2140	3930	6	5	80,0

1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
3. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА АII, АIII ПО ГОСТ 5701-95, КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5.1459-92 И
4. СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14090-68 И СН393-78

8045/39

НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Иванов	ТП 409-28-40	КЖСНЗ-С7-С10
ГЛ. ИНЖ.	ЛАПКИН	Сидоров		
РУК. ГР.	СМИЛЬНИН	В.А.	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С7-С10	СТАНДА. МАСШТАБ
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛЬПЕРИН	Тамара		
ИНЖЕН.	КРАДИКОВА	Вал.		
ПРОВЕР.	ГАЛЬПЕРИН	Тамара		
НОРМ. КОН.	ЛАПКИН	Сидоров		
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
			ГОССТАН СС СР	
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КЖС	
			г. МОСКВА	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 АЛЬБОМ VIII ч.3



линия стержня для C26, C27
только для C26; C27

МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, мм										ПОЗ.	МАССА КГ
	С1	А1	А2	А3	В1	В2	П	В1	А	Б		
C25	50	150	150	150	—	—	1	550	1	2	37.4	
C26	25	100	200	200	400	350	2	750	3	4	31.4	
C27	25	200	100	200	350	400	2	750	3	4	31.4	
C28	50	150	150	150	—	—	1	550	1	4	24.6	
C29	25	175	175	—	—	—	—	400	5	4	17.8	
C30	С.М. ЧЕРТЕЖ.											26.0

ФОРМА	ЗНАЧ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>C25</u>		
		1		Ф14АШ $l=550$	26	0.7
		2		Ф14АШ $l=3930$	4	4.8
				<u>C26; C27</u>		
		3		Ф14АШ $l=750$	26	0.9
		4		Ф8АІ $l=3930$	5	1.6
				<u>C28</u>		
		1		Ф14АШ $l=550$	26	0.7
		4		Ф8АІ $l=3930$	4	1.6
				<u>C29</u>		
		4		Ф8АІ $l=3930$	3	1.6
		5		Ф14АШ $l=400$	26	0.5
				<u>C30</u>		
		6		Ф14АШ $l=4500$	4	5.4
		7		Ф8АІ $l=550$	22	0.2

1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА
 2. СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ, КГ.
 3. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА АІ ПО ГОСТ 5781-75, КЛАСС АШ ПО ГОСТ 5.1459-72*
 4. СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.

8045/39

ИЗЧ. ОЧ.	РИБКИНА	Прод.		ТП 409-28-40 КЖ ИЗ-С25 ÷ С30		
ГЛ. КОНСТР.	ЛАПКИН	200/00				
РУК. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВА					
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛПЕРНИНА	Та				
СТ. ИНЖ.	КХАРЯВЦЕВА	Кух		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ C25 ÷ C50		
ПРОВЕР.	ГАЛПЕРНИНА	Галпер				
И. КОНТР.	ЛАПКИН	Ла		СТАНДА	МАССА	МАССИТЬСЯ
				Р	СМ. ТАБЛ.	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИН ИИИТНАТ И 2 С. МОСКВА		

Альбом XIII ч. 3

Технический проект ФСУ-28-40

Лист № 10 из 10

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖИЗ-КП1÷КП11-СВ1	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		А. 4.2
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
				<u>КП1</u>		
	1		КЖИЗ-КР1÷КР12, КР22	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	8	7.1
	2			ФБАГ	18	0.3
				<u>КП2</u>		
	3		То же	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	6	13.8
	2			ФБАГ	28	0.3
				<u>КП3</u>		
	4		"	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	6	20.6
	2			ФБАГ	38	0.3
	5			ФБАГ	4	0.42
	6			ФБАГ	4	0.33
				<u>КП4</u>		
	7		"	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	6	64.6
	2			ФБАГ	50	0.3
	5			ФБАГ	4	0.42
	6			ФБАГ	4	0.33
				<u>КП5</u>		
	8		"	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	6	10.1
	2			ФБАГ	20	0.3
				<u>КП6</u>		
	9		"	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	6	19.6
	2			ФБАГ	36	0.3
	5			ФБАГ	4	0.42
	6			ФБАГ	4	0.33
				<u>КПВ</u>		
	10		"	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРВ	6	11.2
	2			ФБАГ	22	0.3

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>КП7</u>		
	11		КЖИЗ-КР1÷КР12, КР22	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	3	22.8
	12		То же	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12	3	25.3
	2			ФБАГ	28	0.3
	5			ФБАГ	4	0.42
	6			ФБАГ	4	0.33
				<u>КП9</u>		
	13		"	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	6	22.0
	2			ФБАГ	40	0.3
	5			ФБАГ	4	0.42
	6			ФБАГ	4	0.33
				<u>КП10</u>		
	14		"	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10	3	25.5
	15		КЖИЗ-КР1÷КР12, КР22	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР22	3	27.9
	2			ФБАГ	32	0.3
	5			ФБАГ	4	0.42
	6			ФБАГ	4	0.33
				<u>КП11</u>		
	16		КЖИЗ-КР1÷КР12, КР22	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР11	6	20.8
	2			ФБАГ	38	0.3
	5			ФБАГ	4	0.42
	6			ФБАГ	4	0.33

8045/39

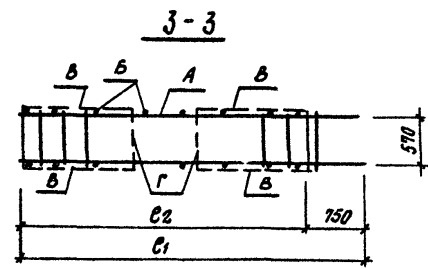
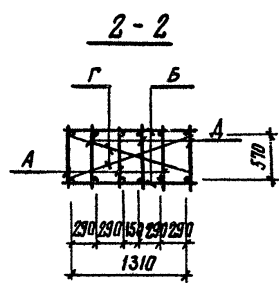
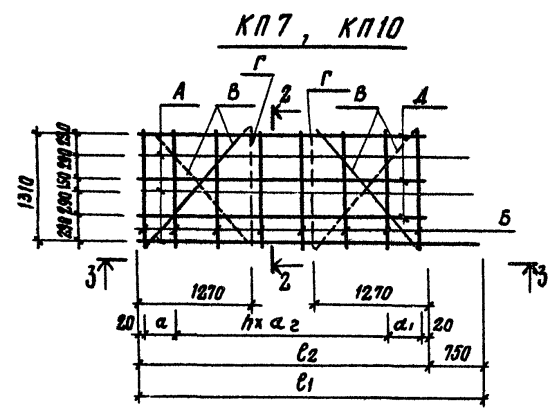
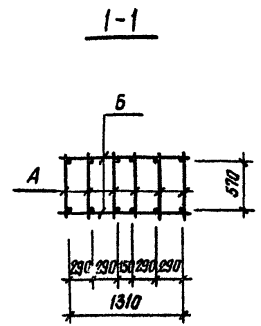
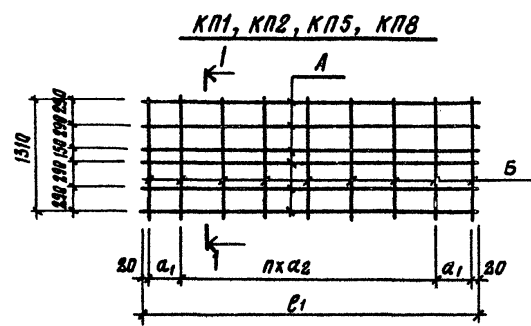
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА	<i>Рыбкина</i>
ГЛАВ. КОН.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>
РУК. ГР.	СМЕЛЬНИКОВ	<i>Смельников</i>
ВЕД. НИИ	ГАЛЫПЕРНИН	<i>Галыпернин</i>
СТ. ТЕХН.	СОВОЛОВА	<i>Соволова</i>
ПРОВЕР.	ГАЛЫПЕРНИН	<i>Галыпернин</i>
НЕРМОНД	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>

ТП 409-28-40 КЖИЗ-КП1 ÷ КП11

КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ
КП1 ÷ КП11

СТАДИЯ	АМСТ	ЛИСТОВ
Р		
ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИННИ ИНИСТИТУТ г. МОСКВА		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 АЛЬБОМ VIII Ч.3



МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, мм					ПОЗ.					МАССА кг
	α_1	α_2	l_1	l_2	n	A	B	B	Г	Д	
КП1	250	500	3050		5	1	2				47.4
КП2	210	500	5950		11	3	2				91.2
КП5	405	500	4350		7	8	2				66.6
КП7	325	500	6900	6150	11	12	2	5	6	11	155.7
КП8	400	500	4840		8	10	2				73.8
КП10	195	500	7640	6890	13	15	2	5	6	14	172.8

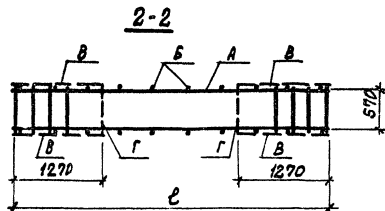
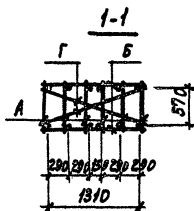
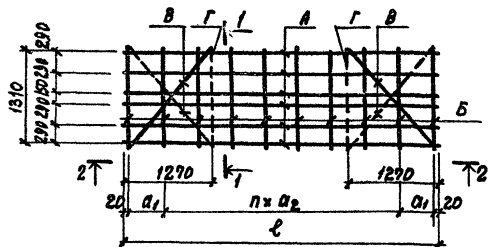
1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
 2. КАРКАСЫ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.

8045/39

НАЧ. ОТД. И. КОНСТ. РУК. ГР. ВЕД. НИЖ. СТ. ТЕХН. ПРОВЕРИЛ НОРМОКОНТ.	РАБОТНИК ЛАПКИН СНЕГОВИЧЕВ ТАЛЬЕРНИК СВОБОДЕВА ТАЛЬЕРНИК ЛАПКИН	<p>ТП 409-28-40 КЖИЗ-КП1-КП11-С6</p> <p>КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП1 ÷ КП11.</p> <p>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</p>	СТАДИЯ Р	МАССА СМ. ТАБЛ.	МАШТАБ
			Лист 1	Лист	
			ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА		

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 409-28-40 АЛБЕДИН ДИР Ч. 3

ККЗ, КК4, КК6, КК9, КК11



МАРКА КАРКАС	РАЗМЕРЫ, мм				Поз.				МАССА кг
	a ₁	a ₂	ℓ	n	А	Б	В	Г	
ККЗ	410	500	8860	16	4	2	5	6	130,0
КК4	460	500	8760	22	7	2	5	6	405,6
КК6	460	500	8960	15	9	2	5	6	131,4
КК9	450	500	8460	17	13	2	5	6	142,0
КК11	420	500	8960	16	16	2	5	6	130,2

8045/39

НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Иван	ТП409-28-40 - ККЗ-КК1+КК11-СР КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КК1+КК11. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАЛЬ	МАССА	НАШТАБ
ГЛ. КОМП.	ЛАПКИН	Влад		Р	ОМ. ТАВА	ЛМЕТ ЛМЕТОВ
РУК. ГР.	СИНГАЛИН	Влад				
ВЕД. ЦИП.	ГАЛЬПЕРНИК	Александр		ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ НОРМОВЫЕ		
СТ. ТЕХН.	СОБОЛЕВА	Свет		ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
ПРОВЕР.	ГАЛЬПЕРНИК	Александр	ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ			
НОРМОВЫЕ	ЛАПКИН	Влад	ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ			

Формы Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		КЖМ-КР1; КР12, КР22	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			<u>КР1</u>		
	1	Ф 12АIII	φ=3060	2	2.72
	2	Ф 6АI	φ=620	12	0.14
			<u>КР2</u>		
	2	Ф 6АI	φ=620	23	0.14
	3	Ф 12АIII	φ=5960	2	5.29
			<u>КР3</u>		
	2	Ф 6АI	φ=620	35	0.14
	4	Ф 12АIII	φ=8860	2	7.87
			<u>КР4</u>		
	2	Ф 6АI	φ=620	47	0.14
	5	Ф 20АIII	φ=11760	2	29.00
			<u>КР5</u>		
	2	Ф 6АI	φ=620	17	0.14
	6	Ф 12АIII	φ=4310	2	3.83
			<u>КР6</u>		
	2	Ф 6АI	φ=620	33	0.14
	7	Ф 12АIII	φ=8460	2	7.54
			<u>КР7</u>		
	2	Ф 6АI	φ=620	24	0.14
	8	Ф 16АIII	φ=6150	2	9.70
			<u>КР8</u>		
	2	Ф 6АI	φ=620	19	0.14
	9	Ф 12АIII	φ=4800	2	4.26
			<u>КР9</u>		
	2	Ф 6АI	φ=620	37	0.14
	10	Ф 12АIII	φ=9440	2	8.38

Формы Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>КР10</u>		
	2	Ф 6АI	φ=620	27	0.14
	11	Ф 16АIII	φ=6890	2	10.87
			<u>КР11</u>		
	2	Ф 6АI	φ=620	35	0.14
	12	Ф 12АIII	φ=8960	2	7.96
			<u>КР12</u>		
	2	Ф 6АI	φ=620	25	0.14
	13	Ф 16АIII	φ=6900	2	10.89
			<u>КР22</u>		
	2	Ф 6АI	φ=620	28	0.14
	14	Ф 16АIII	φ=7640	2	12.01

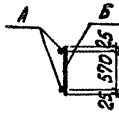
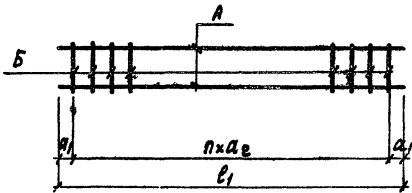
1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
3. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛ. АI ПО ГОСТ 5781-75, КЛ. АIII ПО ГОСТ 5.1459-72*.
4. КАРКАСЫ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.

8045/39

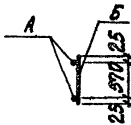
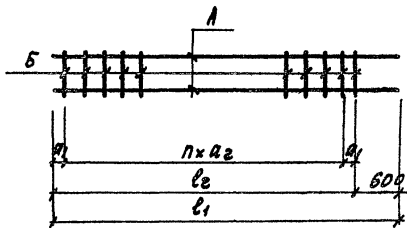
НАЧ. ОТД.	РЫЖКИНА				
ГЛ. КОНСТР.	ЛАПКИН				
РУК. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВА				
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛЬТЕРИНА				
СТ. ТЕХН.	СОБОЛЕВА				
ПРОВЕР.	ГАЛЬТЕРИНА				
НОРМ. КОН.	ЛАПКИН				
ТП 409-28-40				КЖМЗ-КР1; КР12, КР22	
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ				КР1 ÷ КР12, КР22	
				КТАДМЯ	
				Лист	
				Листов	
ГОСТРОИ СССР					
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2					
г. Москва					

ТИПОВАЯ ПРОЕКЦИЯ ТП-28-40 АЛСОН III 4.3

КР1 ÷ КР11



КР12, КР22

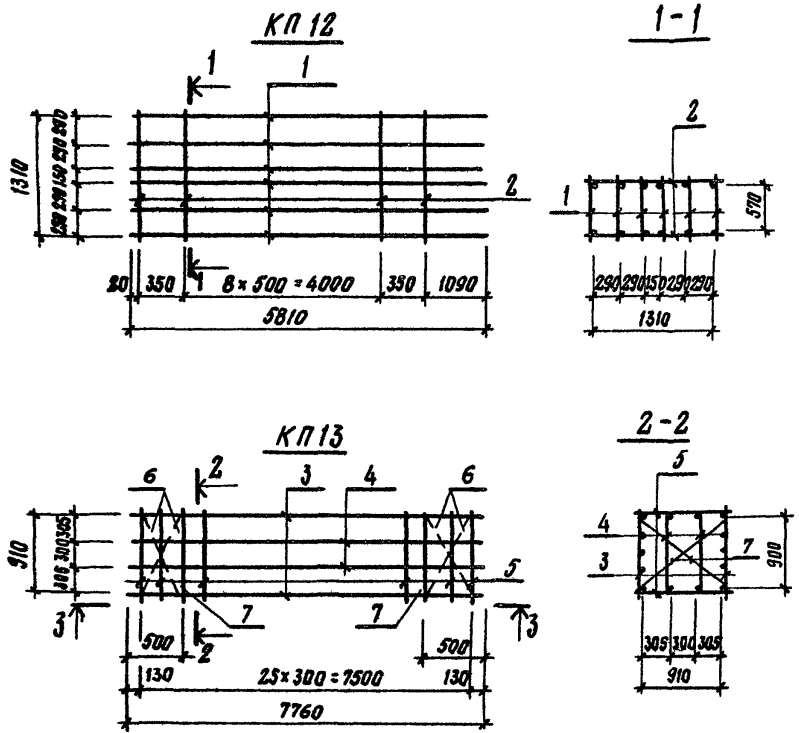


МАРКА КАРКАС	РАЗМЕРЫ, мм						Поз.		Масса кг
	а1	а2	л1	л2	n	а	б		
КР1	155	250	3060		11		1	2	7,1
КР2	230	250	5960		22		3	2	13,8
КР3	180	250	8860		34		4	2	20,6
КР4	230	250	11760		46		5	2	65,4
КР5	155	250	4310		16		6	2	10,0
КР6	230	250	8460		32		7	2	18,6
КР7	200	250	6150		23		8	2	22,8
КР8	150	250	4800		18		9	2	11,2
КР9	220	250	9400		38		10	2	22,0
КР10	185	250	6880		28		11	2	25,5
КР11	230	250	8560		34		12	2	20,8
КР12	150	250	6300	6300	24		13	2	25,3
КР22	145	250	7610	9040	27		14	2	27,9

8045/39

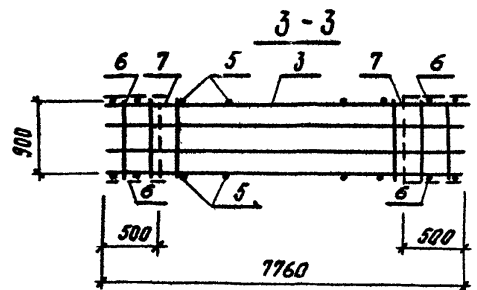
НАЧ. СЛ. РЫБКИНА	ПРОВ. ТАЛЬДЕРНИИ	ТАБЛ. №	ТП 409-28-40 - КЖСЗ-КР1:КР12, КР22	СТАВКА	МАССА	МАССА/ТАБ
ГЛ. КОНС. ЛАПКИН	ТАБЛ. №	ТАБЛ. №		КАРКАС ПЛОСКИЕ КР1 ÷ КР12, КР22. СБОРУЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	см.	ТАБЛ.
РУК. ГР. СИНЕЛЬНИКОВА	ТАБЛ. №	ТАБЛ. №		ЛМСУ	ЛМСУ ВВ	
ВЕД. ИНЖ. ТАЛЬДЕРНИИ	ТАБЛ. №	ТАБЛ. №		ГОДЕТАМ ВСЕР		
СТ. ТЕХН. СОБОЛЕВА	ТАБЛ. №	ТАБЛ. №		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
ПРОВЕР. ТАЛЬДЕРНИИ	ТАБЛ. №	ТАБЛ. №		г. Москва		
НЕР. МАСТ. ЛАПКИН	ТАБЛ. №	ТАБЛ. №				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 АЛЬБОМ УИ 4.3



ФОРМАТ	ЭНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				БЕДРОУЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
				КП 12		
		1		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13	6	13,2
		2		ФБА I $\varnothing=1360$	22	0.3
				КП 13		
		3		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР14	2	33.0
		4		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15	2	19.3
		5		ФБА I $\varnothing=960$	52	0.38
		6		ФБА I $\varnothing=1070$	4	0.24
		7		ФБА I $\varnothing=1320$	4	0.29

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
 2. КАРКАСЫ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78



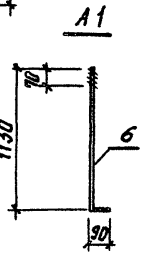
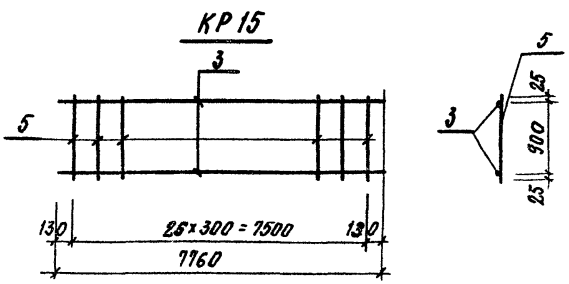
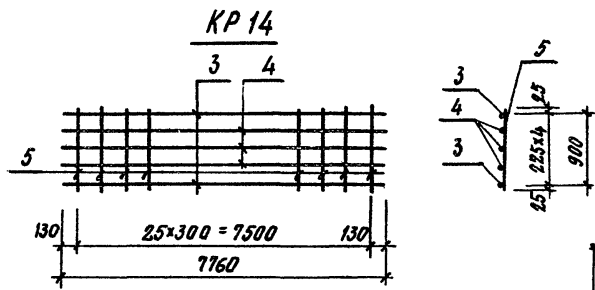
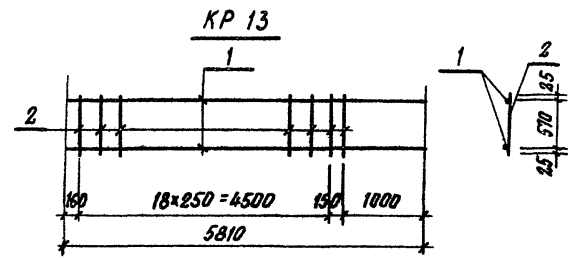
МАРКА КАРКАСА	МАССА, КГ
КП 12	35,8
КП 13	126,6

8045/39

НАЧ. ОТА	РЫСКЖИЯ		ТП 409-28-40	КЖСЗ-КП12, КП13		
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН					
РУК. ГР	ЛИНЕЛЬНИКОВА					
ВЕД. ИНЖ.	ГЛАБЕРНИЯ					
СТ. ТЕХН	СВБОЛЕВА		КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП 12, КП 13	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРИЛ	ГЛАБЕРНИЯ			Р	СМ. ТАБЛ.	
НОРМОКОНТР.	ЛАПКИН			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИД г. Москва		

ВНЕШНИЙ Лист. И дата выдачи листа

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 АЛЬБОМ VIII ч. 3



МАРКА КАРКАСА	МАССА, КГ
KP13	13.2
KP14	33.0
KP15	19.3
A1	3.6

ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДЕТАЛИ			
			KP13			
		1		Φ12AШ C=5810	2	5.2
		2		Φ6AИ C=620	20	0.14
			KP14			
		3		Φ12AШ C=7760	2	6.8
		4		Φ8AИ C=9760	3	3.1
		5		Φ8AИ C=950	26	0.38
			KP15			
		3		Φ12AШ C=7760	2	6.9
		5		Φ6AИ C=950	26	0.81
			A1			
		6		Φ22AИ C=1820	1	3.6

1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
3. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛ. АИ ПО ГОСТ 5781-75, КЛ. АШ ПО ГОСТ 5.1459-78*.
4. КАРКАСЫ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.

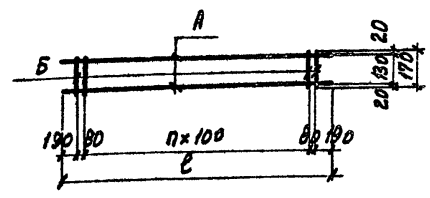
8045/39 30

НАЧ. ОУДА	РЫБИКИНА	<i>[Signature]</i>	ТП 409-28-40 КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ KP13 ÷ KP15 АНКЕР А1	КЖИЗ-КР13 ÷ КР15А1
ПР. КОМСТР.	ЛАПКИН	<i>[Signature]</i>		
РУК. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВА	<i>[Signature]</i>		
ВЕД. НАЧ.	ГАЛЬПЕРИНА	<i>[Signature]</i>		
СТ. ТЕХН.	СОБОЛЕВА	<i>[Signature]</i>		
ПРОВЕРКА	ГАЛЬПЕРИНА	<i>[Signature]</i>	СИЛА МАССА П МАСШТАБ	П М. ТАБЛ.
НОРМОКОНТ.	ЛАПКИН	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ	АРХИВ ?
ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА				

ИЛЮ. № ПОДА. / ОБЪЕМ ИЛИН.

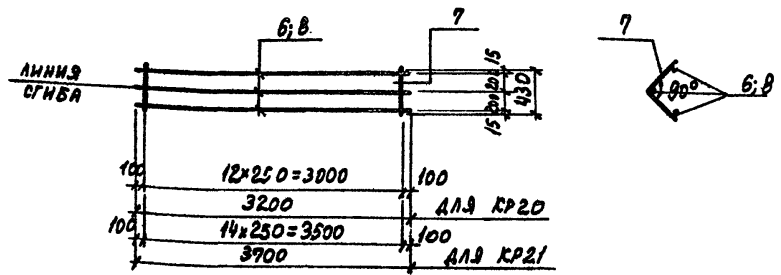
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 АЛЬБОМ VIII Ч.3

КР 16 ÷ КР 19



МАРСА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ мм		ПОЗ.		МАССА кг
	n	C	A	B	
КР 16	26	3140	1	2	8.5
КР 17	16	2140	3	2	5.7
КР 18	26	3140	4	2	10.5
КР 19	16	2140	5	2	7.1
КР 20	см. ЧЕРТЕЖ				3.4
КР 21	см. ЧЕРТЕЖ				3.9

КР 20; КР 21



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>КР 16</u>		
		1		φ12AII C=3140	2	2,8
		2		φ8AII C=190	29	0,1
				<u>КР 17</u>		
		3		φ12AII C=2140	2	1,9
		2		φ8AII C=190	19	0,1
				<u>КР 18</u>		
		4		φ14AIII C=3140	2	3,8
		2		φ8AII C=190	29	0,1
				<u>КР 19</u>		
		5		φ14AIII C=2140	2	2,6
		2		φ8AII C=190	19	0,1
				<u>КР 20</u>		
		6		φ8AII C=3200	3	0,7
		7		φ6AII C=430	13	0,1
				<u>КР 21</u>		
		8		φ8AII C=3700	3	0,8
		9		φ8AII C=430	15	0,1

1. Все детали без чертежа
 2. В спецификации в графе "примечание" указана масса данной детали в кг
 3. Материал деталей - арматурная сталь класса АI, АII по ГОСТ 5781-75 класса АIII по ГОСТ 51453-92*
 4. Каркасы изготовлять контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

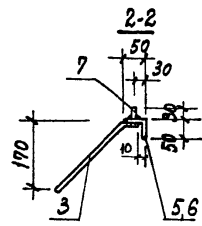
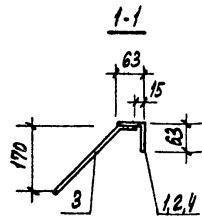
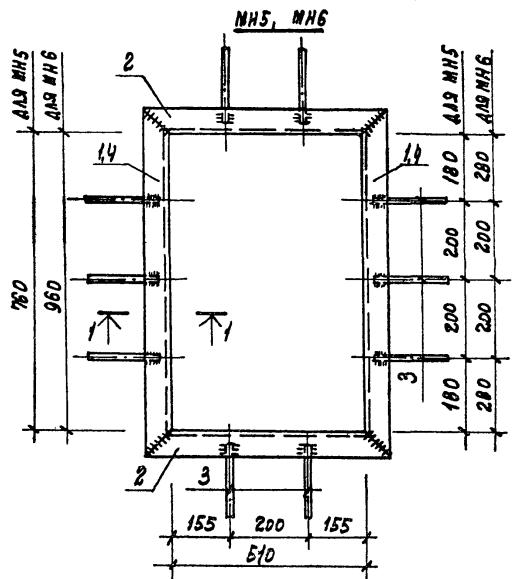
НАЧ. ОТДЕЛА	РЫЖИКИНА	И.И.	ТП 409-28-40	КОСНЗ-КР16 ÷ КР21	
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН	В.И.			
РУК. ГР.	СИНЕДИНИКОВА	И.И.	КАРКАСИ ПЛОСКИЕ КР 16 ÷ КР 21	СТАДИИ	
ВЕД. ИНЖ.	ТАЛЫПЕРИНА	И.И.			МАССА
ИНЖЕН.	КАДЫКОВА	В.В.			
ПРОВЕР.	ТАЛЫПЕРИНА	И.И.			ЛИСТ
Н. КОНТ.	ЛАПКИН	В.И.	ГОСТРОИ СССР		
			ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ МЭЗ		
			г. Москва		

8045/39

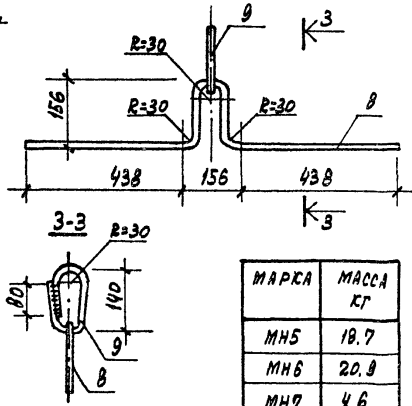
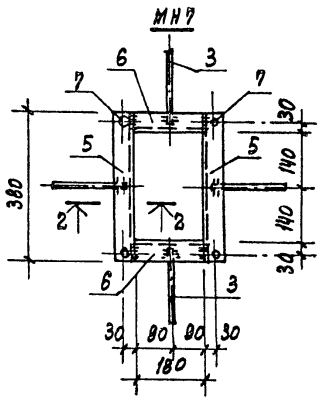
И.И. ТАЛЫПЕРИНА, ПОБАР. И. А. ТАЛЫПЕРИНА

Типовой проект 409-28-40 Альбом № 43

№ п/п по л. испол. и дата сдачи работ



МН13



МАРКА	МАССА КГ
МН5	18,7
МН6	20,9
МН7	4,6
МН12	3,5

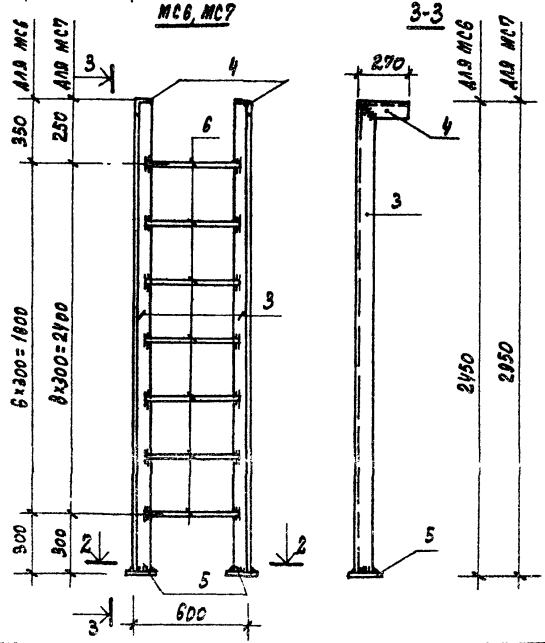
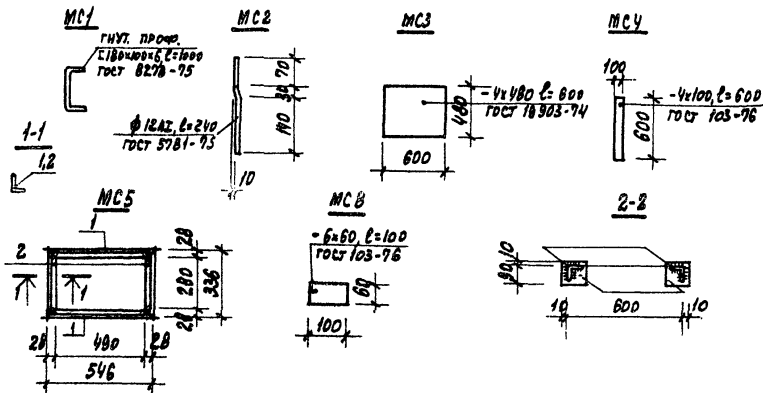
8045/39

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПРОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ						
МН5						
	1		Л63x6 L=886 ГОСТ8509-72		2	5,10
	2		Л63x6 L=636 "		2	3,65
	3		ФВАШ L=290 ГОСТ5781-75		10	0,12
МН6						
	4		Л63x6 L=1086 ГОСТ8509-72		2	6,20
	2		Л63x6 L=636 "		2	3,65
	3		ФВАШ L=290 ГОСТ5781-75		10	0,12
МН7						
	5		Л50x5 L=330 ГОСТ8509-72		2	1,4
	6		Л50x5 L=180 "		2	0,60
	7		МВх30 L=30 ГОСТ2590-71		4	0,025
	3		ФВАШ L=290 ГОСТ5781-75		4	0,12
МН12						
	8		Ф18АШ L=1260		1	2,5
	9		Ф18АШ L=515		1	1,0

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9907-75. ВЫСОТА СВАРНОГО ШВА hш=5мм
2. АНКЕРА ПОС.7 ПРИВАРТИТЬ К УГОЛКАМ ВТАВР ПОД СЛОЕМ ФАЙСА АУГОВОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН393-78.
3. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - СТАЛЬ ВСТЗ СП 2 ПО ГОСТ 380-91*
4. МОНТАЖНЫЕ ПЕТАИ МН12 ИЗГОТОВЛЯТЬ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ КЛАССА А3 МАРКИ ЮТ

33

ИЩ. ОТА.	РЫБКИНА	ТП 409-28-40	КОЖНЗ-МН5: МН7, МН12
П. КОНСТ.	ЛАПКИНА		
РУК. ГР.	ЛИНЕЛЬНИКОВА		
ВЕД. НИЖ.	ГАЛЬПЕРНИК		
СТ. ТЕХН.	КОРШЕВА		
ПРОВЕР.	ГАЛЬПЕРНИК		
НОРИКОНТ.	ЛАПКИНА		
ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ МН5: МН7, МН12			
		СТАЛЬ	МАССА
		Р	1:10
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		госстрой ссср ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА	



Марка арматуры	Марка арматуры
МС1	18,8
МС2	0,2
МС3	9,0
МС4	1,9
МС5	3,9
МС6	40,7
МС7	58,3
МС8	0,3

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ДЕТАЛИ						
МС5						
		1		Л45х28х4, ℓ=546, ГОСТ 8510-72	2	1,2
		2		Л45х28х4, ℓ=336, ГОСТ 8510-72	2	0,9
МС5						
		3		Л80х6, ℓ=244, ГОСТ 8509-72	2	10,0
		4		Л80х6, ℓ=270, ГОСТ 8509-72	2	2,0
		5		-100х6, ℓ=100, ГОСТ 103-78	2	0,5
		6		φ18АІ, ℓ=570, ГОСТ 5781-75	9	1,1
МС7						
		4		Л80х6, ℓ=270, ГОСТ 8509-72	2	2,0
		5		-100х6, ℓ=100, ГОСТ 103-78	2	0,5
		6		φ18АІ, ℓ=570, ГОСТ 5781-75	9	1,1
		7		Л80х6, ℓ=284, ГОСТ 8509-72	2	2,0

1. ДЕТАЛИ 1-7 БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
3. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - СТАЛЬ ВСтЗ к2 по ГОСТ 380-77.
4. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЗАБЕТРОННОЙ ТИП 942 по ГОСТ 9467-75.

3045/39

ИВ. ОТА	РЫЖИНА	ИВ. ОТА	ПАПЕЖИ	ИВ. ОТА	ПАПЕЖИ	ИВ. ОТА	ПАПЕЖИ
Д. КОНС. ПАПЕЖИ	ИВ. ОТА	ПАПЕЖИ	ИВ. ОТА	ПАПЕЖИ	ИВ. ОТА	ПАПЕЖИ	ИВ. ОТА
В. А. ИВ. ОТА	ПАПЕЖИ	ИВ. ОТА	ПАПЕЖИ	ИВ. ОТА	ПАПЕЖИ	ИВ. ОТА	ПАПЕЖИ
ИВ. ОТА	ПАПЕЖИ	ИВ. ОТА	ПАПЕЖИ	ИВ. ОТА	ПАПЕЖИ	ИВ. ОТА	ПАПЕЖИ
ИВ. ОТА	ПАПЕЖИ	ИВ. ОТА	ПАПЕЖИ	ИВ. ОТА	ПАПЕЖИ	ИВ. ОТА	ПАПЕЖИ
ИВ. ОТА	ПАПЕЖИ	ИВ. ОТА	ПАПЕЖИ	ИВ. ОТА	ПАПЕЖИ	ИВ. ОТА	ПАПЕЖИ

ТП 409-28-40		КЖНЗ-МС1+МС8	
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ		СТАЛЬНАЯ МАССА	
МС1+МС8		МАССА	
P		СМ. ТИП	
ЛИСТ		ЛИСТОВ	
РОСТРОЙ ОСПР. ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2. г. МОСКВА			

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

^{2/10}
Заказ № 8494 Инв. № 8045/39 Тираж 500
Сдано в печать 25 XI 198 6 Цена 1.37