

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

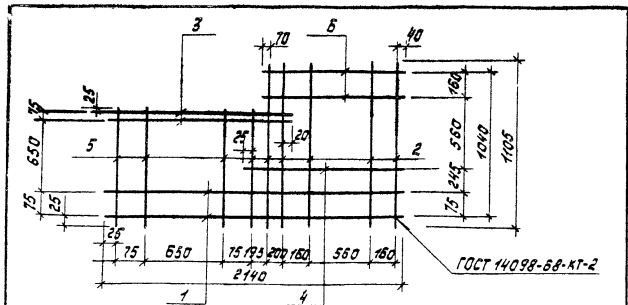
формат	Обозначение	Наименование	стр.	примечание
11	кэжи-с1	сетка арматурная с1	4	
11	кэжи-с2	сетка арматурная с2	4	
11	кэжи-с3	сетка арматурная с3	5	
11	кэжи-с4	сетка арматурная с4	5	
11	кэжи-с5	сетка арматурная с5	6	
11	кэжи-с6	сетка арматурная с6	6	
11	кэжи-с7	сетка арматурная с7	7	
11	кэжи-кп5	каркас пространственный кп5	7	
11	кэжи-с8	сетка арматурная с8	8	
11	кэжи-с9	сетка арматурная с9	8	
11	кэжи-кп1	каркас пространственный кп1	9	
11	кэжи-с10	сетка арматурная с10	9	
11	кэжи-кп2	каркас пространственный кп2	10	
11	кэжи-с11	сетка арматурная с11	10	
11	кэжи-с12	сетка арматурная с12	11	
11	кэжи-с14	сетка арматурная с14	11	
11	кэжи-кп3; кп4	каркас пространственный кп3; кп4	12	
11	кэжи-с13	сетка арматурная с13	12	
12	кэжи-щ1	металлический съемный щит щ1	13; 14	
12	кэжи-рм1	рама металлическая рм1	15	
12	кэжи-рм2	рама металлическая рм2	16	
12	кэжи-пг1	плита перекрытия пг1	17	
12	кэжи-пг2; пг3	плита перекрытия пг2; пг3	18	
12	кэжи-пг4	плита перекрытия пг4	19	
12	кэжи-пг5	плита перекрытия пг5	20	
12	кэжи-пг6	плита перекрытия пг6	21	
12	кэжи-пг7	плита перекрытия пг7	22	
12	кэжи-пг8	плита перекрытия пг8	23	
12	кэжи-пг9	плита перекрытия пг9	24	
12	кэжи-пс-сб	панель стеновая пс-сб	25	

формат	Обозначение	Наименование	стр.	примечание
12	кэжи-пс-1	панель стеновая пс-1	25	
	кэжи-к1	колонна к1; к3	28	
	кэжи-к2	колонна к2	29	
	кэжи-к4	колонна к4	30	
	кэжи-к5	колонна к5; к6	31	
	кэжи-к7	колонна к7	32	
	кэжи-к9	колонна к9	33	
	кэжи-к10	колонна к10; к19	34	
	кэжи-к11	колонна к11	35	
	кэжи-к12	колонна к12	36	
	кэжи-к13	колонна к13	37	
	кэжи-к14	колонна к14	38	
	кэжи-к15	колонна к15; к16	39	
	кэжи-к17	колонна к17	40	
	кэжи-к18	колонна к18; к8	41	
	кэжи-р1	ригель р1	42	
	кэжи-р2	ригель р2	43	
	кэжи-р3	ригель р3	44	
	кэжи-р4	ригель р4	45	
	кэжи-р5	ригель р5	46	
	кэжи-б1	балка б1	47	
	кэжи-б2	балка б2	48	
	кэжи-б3	балка б3	49	
	кэжи-б4	балка б4	50	
	кэжи-б5	балка б5	51	
	кэжи-с15	сетка арматурная с15	52	
	кэжи-мс1	соединительный элемент мс1	53	
	кэжи-мс2	соединительный элемент мс2	53	
	кэжи-мс3	соединительный элемент мс3	54	
	кэжи-д1; кэжи-д2	диафрагма д1; д2	55; 56	

Альбом 5

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ЭО1-В-6

УТВ. № ПОДЛ. Подпись и дата. Взам. инв. №



Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1			Ф10А II ГОСТ 5781-75 R=2140	2	1,1 кг
Б4	2			Ф10А II ГОСТ 5781-75 R=1105	5	0,7 кг
Б4	3			Ф10А II ГОСТ 5781-75 R=1240	2	0,6 кг
Б4	4			Ф10А II ГОСТ 5781-75 R=1340	1	0,65 кг
Б4	5			Ф10А II ГОСТ 5781-75 R=835	4	0,55 кг
Б4	6			Ф10А II ГОСТ 5781-75 R=1190	2	0,75 кг

Привязан			
ИЧВ.№			

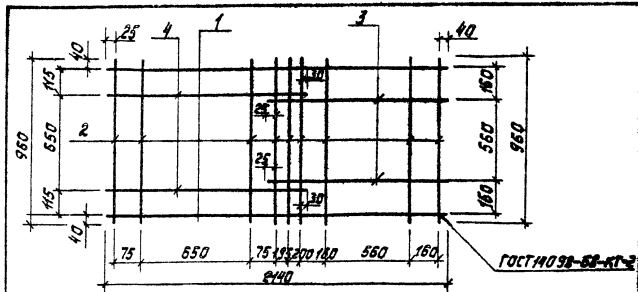
И.контр. ЛЕВИНА *Степан*
 Подп. ПИСЬМАН *У*
 С.т.инж. ШЕВЧЕНКО *У*
 Р.ч.к.р. ПИСЬМАН *У*
 Т.п. ЛЕВИНА *Степан*
 И.контр. ПРОНИН *У*

Сетка арматурная С1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
 Р 1:25
 ЛИСТ Листов 1
 ЦНИИЭП
 Инженерного оборудования
 Г.МОСКВА

ТП 901-8-8

КНИ-С1



Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1			Ф10А II ГОСТ 5781-75 R=2140	2	1,1 кг
Б4	2			Ф10А II ГОСТ 5781-75 R=960	9	0,6 кг
Б4	3			Ф10А II ГОСТ 5781-75 R=1340	2	0,65 кг
				Ф10А II ГОСТ 5781-75 R=1250	2	0,65 кг

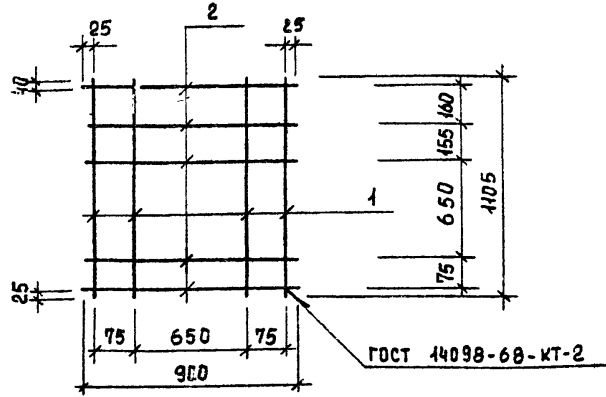
И.контр. ЛЕВИНА *Степан*
 Подп. ПИСЬМАН *У*
 С.т.инж. ШЕВЧЕНКО *У*
 Р.ч.к.р. ПИСЬМАН *У*
 Т.п. ЛЕВИНА *Степан*
 И.контр. ПРОНИН *У*

Сетка арматурная С2

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
 Р 1:25
 ЛИСТ Листов 1
 ЦНИИЭП
 Инженерного оборудования
 Г.МОСКВА

ТП 901-8-8

КНИ-С2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1		φ10 А II ГОСТ 5781-75 L=1105	4	0,63 кг
Б4		2		φ10 А II ГОСТ 5781-75 L=900	5	0,6 кг

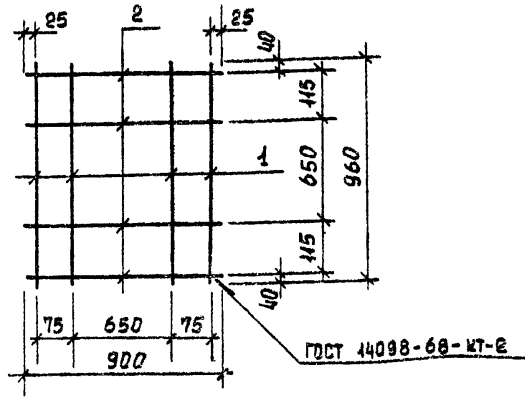
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

И. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
СТ. ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО	<i>Шевченко</i>
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ГЛА. КОНСТ.	ПРОНИН	<i>Пронин</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТП 901-8-8		КЖИ-СЗ	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	5,7		
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ 11



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1		φ10 А II ГОСТ 5781-75 L=960	4	0,64 кг
Б4		2		φ10 А II ГОСТ 5781-75 L=900	4	0,6 кг

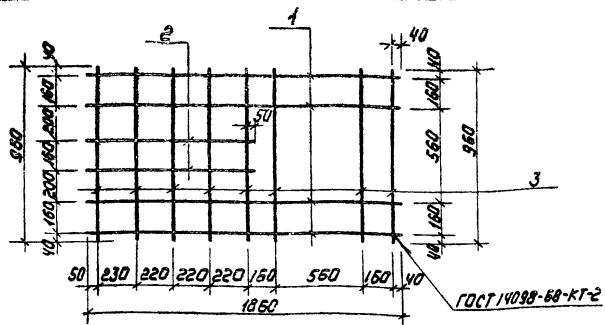
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

И. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
СТ. ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО	<i>Шевченко</i>
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ГЛА. КОНСТ.	ПРОНИН	<i>Пронин</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТП 901-8-8		КЖИ-С4	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	5,0		
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ 11

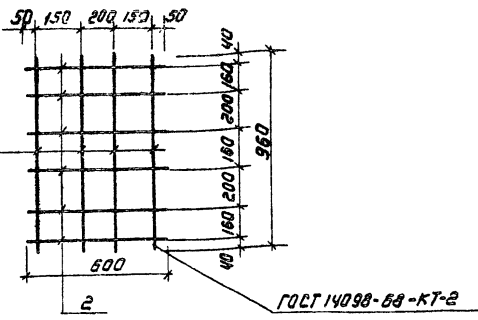


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
Б4	1			φ10А II ГОСТ 5781-75 ℓ=1860	4	1.0 кг
Б4	2			φ10А II ГОСТ 5781-75 ℓ=960	2	0.6 кг
Б4	3			φ10А II ГОСТ 5781-75 ℓ=960	8	0.5 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №:			

ТП 901-8-8		КЖИ - С5	
И. КОНТРОЛЬ ЛЕВИНА ПРОВЕРКА ПИСЬМАН СТ. ИНЖ. ШЕВЧЕНКО ВУК. ГР. ПИСЬМАН ГИП. ЛЕВИНА ГЛА. КОНСТ. ПРОНИН НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	СТАИЯ	МАССА
		Р	10.0
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ЛИСТ № ПОДКА ПОДВЕРЖАЕТСЯ НАКАЛЫВАНИЮ

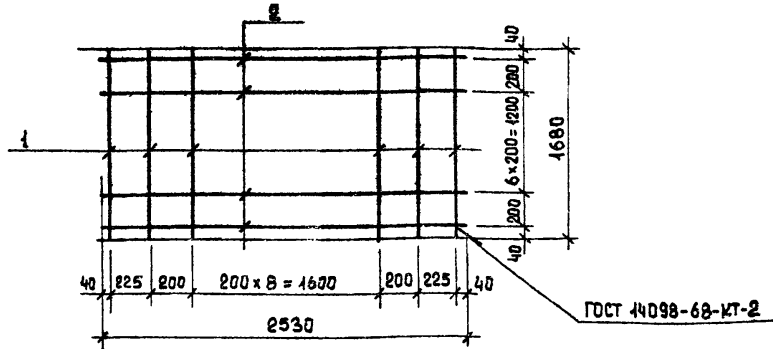


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
Б4	1			φ10А II ГОСТ 5781-75 ℓ=960	4	0.6 кг
Б4	2			φ10А II ГОСТ 5781-75 ℓ=600	6	0.4 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №:			

ТП 901-8-8		КЖИ - С6	
И. КОНТРОЛЬ ЛЕВИНА ПРОВЕРКА ПИСЬМАН СТ. ИНЖ. ШЕВЧЕНКО ВУК. ГР. ПИСЬМАН ГИП. ЛЕВИНА ГЛА. КОНСТ. ПРОНИН НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	СТАИЯ	МАССА
		Р	4.8
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ЛИСТ № ПОДКА ПОДВЕРЖАЕТСЯ НАКАЛЫВАНИЮ



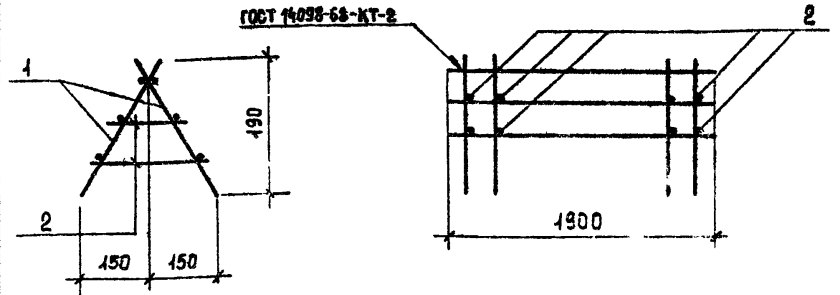
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		φ 10 А II	ГОСТ 5781-75 ℓ=1680	13	1,0 кг
Б4	2		φ 10 А II	ГОСТ 5781-75 ℓ=2530	9	1,4 кг

ПРИВЯЗАН		
ИНВ №		

ТП 901-8-8			КЖИ - С7		
Н. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>	Р	25,6	
СТ. ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО	<i>Шевченко</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РЧК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>	ЦНИИЭП		
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ГЛ. КОНСТ.	ПРОНИН	<i>Пронин</i>	Г. МОСКВА		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>			

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ 11



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 901-8-8	КЖИ - С9	2	3,2 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		φ 8 А I	ГОСТ 5781-75; ℓ=250	18	0,1 кг

Стержни поз. 2 приварить к сеткам с помощью сварочных клещей в соответствии с требованиями СН 393-78

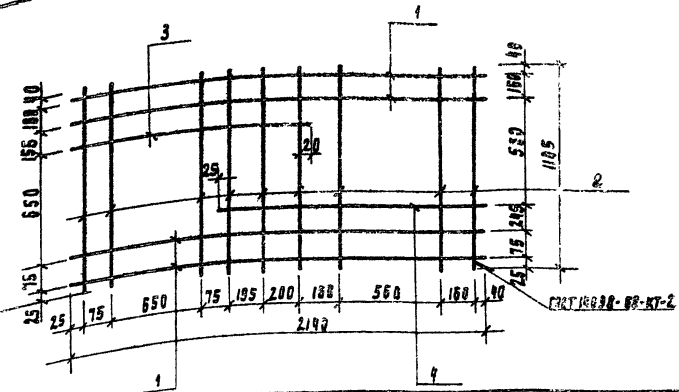
ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

ТП 901-8-8			КЖИ - КП 5.		
Н. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>	Р	8,2	
СТ. ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО	<i>Шевченко</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Смыслова</i>	ЦНИИЭП		
РЧК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	Г. МОСКВА		
ГЛ. КОНСТ.	ПРОНИН	<i>Пронин</i>			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>			

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ 11

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-8-8 АРМАТУРА



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Детали		
		ФРАГ ГОСТ 5781-75 $\ell = 2140$	4	1. 1 кг
		ФРАГ ГОСТ 5781-75 $\ell = 1105$	9	0.7 кг
		ФРАГ ГОСТ 5781-75 $\ell = 1240$	1	0.6 кг
		ФРАГ ГОСТ 5781-75 $\ell = 1340$	1	0.65 кг

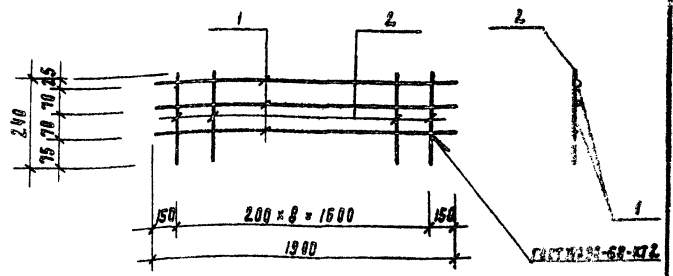
ПРИВАЗАН	
Изд. №	

И. КОНСТ.	ЛЕВИНА	<i>Степан</i>
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>Х</i>
СТ. ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО	<i>Х</i>
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Х</i>
ДИП.	ЛЕВИНА	<i>Степан</i>
НА. КОНСТ.	ПРОХИН	<i>Х</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Х</i>

ТП 901-8-8		КЖН - С8	
ИТАНКА	МАССА	МАСШТАБ	
Р	12.0		
ЛИСТ 1			
ЛИСТОВ 1			
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУДОУВАННЯ			
Г. МОСКВА			

КОПРОВАЯ ГОДАЕВСКАЯ ФОРМАТ И

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-8-8 АРМАТУРА



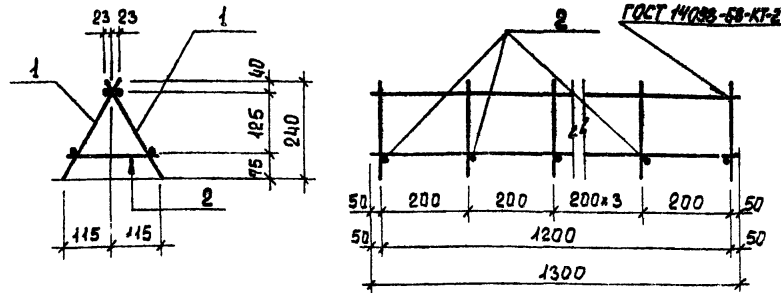
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Детали		
		ФРАГ ГОСТ 5781-75; $\ell = 1300$	3	2.75 кг
		ФРАГ ГОСТ 5781-75; $\ell = 240$	1	2.1 кг

ПРИВАЗАН	
Изд. №	

И. КОНСТ.	ЛЕВИНА	<i>Степан</i>
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>Х</i>
СТ. ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО	<i>Х</i>
ВЕА. ИНЖ.	КРАСАВИН	<i>Х</i>
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Х</i>
ДИП.	ЛЕВИНА	<i>Степан</i>
НА. КОН.	ПРОХИН	<i>Х</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Х</i>

ТП 901-8-8		КЖН - С9	
ИТАНКА	МАССА	МАСШТАБ	
Р	12.2		
ЛИСТ 1			
ЛИСТОВ 1			
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУДОУВАННЯ			
Г. МОСКВА			

КОПРОВАЯ ГОДАЕВСКАЯ ФОРМАТ И

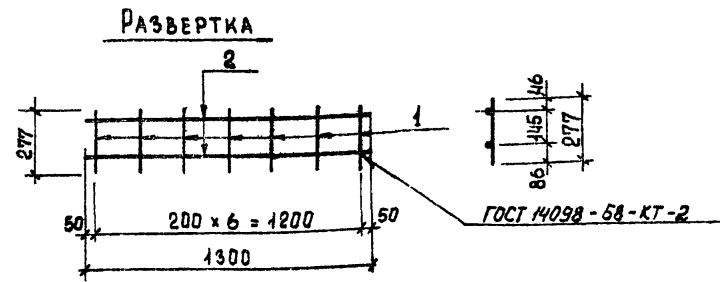


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. Ч.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
44	1		КЖИ-С10	СЕТКА С10	2	1,7 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	2			φ 8 А I ГОСТ 5781-75; ℓ=240	7	0,09 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 901-8-8			КЖИ - КП1		
И. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Лев</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>Пис</i>	Р	4,0	1:10
СТ. ТЕХН.	МИТРОФАНОВА	<i>Мит</i>	Лист Листов 1		
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Пис</i>			
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Лев</i>	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ГЛА. КОНСТ.	ПРОНИН	<i>Прон</i>			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Кра</i>			

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО ФОРМАТ 11.

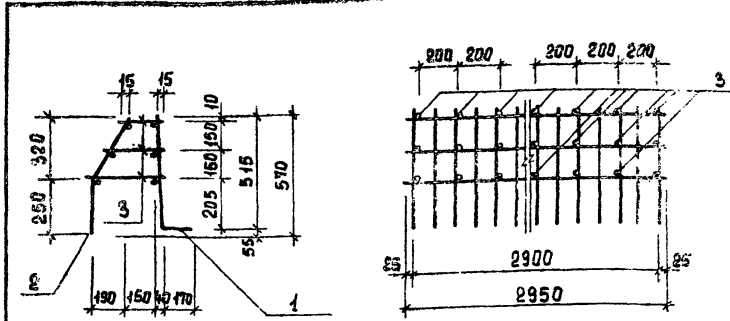


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. Ч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1			φ 8 А I ГОСТ 5781-75; ℓ=277	7	0,11 кг
64	2			φ 8 А I ГОСТ 5781-75; ℓ=1300	2	0,51 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 901-8-8			КЖИ - С10		
И. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Лев</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>Пис</i>	Р	1,8	1:20
СТ. ТЕХН.	МИТРОФАНОВА	<i>Мит</i>	Лист Листов 1		
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Пис</i>			
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Лев</i>	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ГЛА. КОНСТ.	ПРОНИН	<i>Прон</i>			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Кра</i>			

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО ФОРМАТ 11



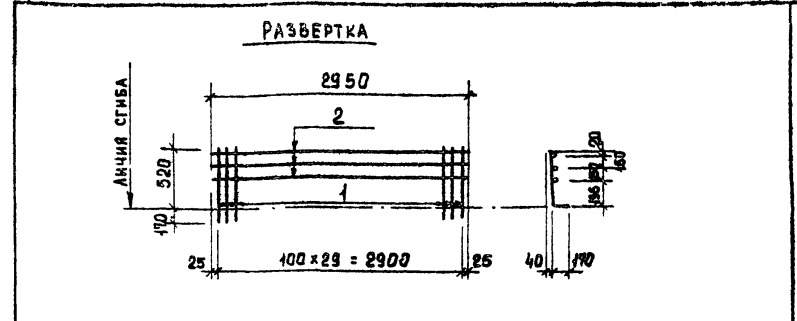
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СВАРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И		1	КЖИ-СН	СЕТКА С 11	1	15,6 кг
И		2	КЖИ-С12	СЕТКА С 12	1	3,5 кг
				ДЕТАЛИ		
Б4		3		φ 8 А I ГОСТ 5781-75; ℓ _{ср} = 235	48	6,1 кг

1. МАРКА СТАЛИ ДЛЯ ПОЗ. 3 - Вст 3 сп 2
 2. СТЕРЖНИ ПОЗ 3 ПРИВАРИТЬ К СЕТКАМ С И С С ПОМОЩЬЮ СВАРОЧНЫХ КЛЕЩЕЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН 393-78.

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

И. КОНТР. ЛЕВИНА	ПРОВЕР. ПИСЬМАН	СТ. ТЕХН. МИТРОФАНОВ	Р. К. ГР. ПИСЬМАН	ГИП ЛЕВИНА	ГЛА. КОНСТ. ПРОНИН	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН
ТЛ 901-8-8				КЖИ-КП2		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ (КП2)				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	23,9	1:20
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП		
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
				Г. МОСКВА		



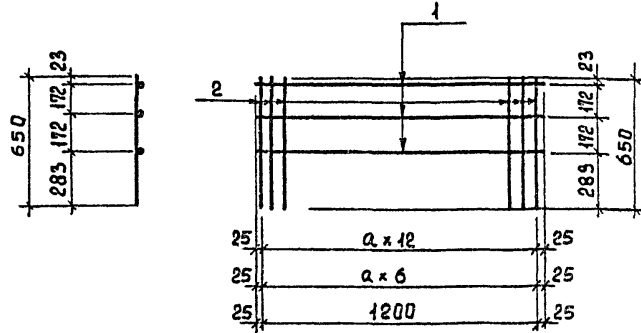
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
Б4		1		φ 10 А II ГОСТ 5781-75; ℓ = 690	30	0,4 кг
Б4		2		φ 8 А I ГОСТ 5781-75; ℓ = 2950	3	1,2 кг

1. МАРКА СТАЛИ ДЛЯ ПОЗ. 1. - Вст 3 сп 2
 2. МАРКА СТАЛИ ДЛЯ ПОЗ. 2 - Вст 3 сп 2

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

И. КОНТР. ЛЕВИНА	ПРОВЕР. ПИСЬМАН	СТ. ТЕХН. МИТРОФАНОВ	Р. К. ГР. ПИСЬМАН	ГИП ЛЕВИНА	ГЛА. КОНСТ. ПРОНИН	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН
ТЛ 901-8-8				КЖИ-СН		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С 11)				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	15,6	1:50
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП		
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
				Г. МОСКВА		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ФВАГ ГОСТ 5781-75; $l=1250$	3	0,49 кг
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				<u>С14</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2			ФВАГ ГОСТ 5781-75; $l=650$	13	0,26 кг
				<u>С14-01</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2			ФВАГ ГОСТ 5781-75; $l=650$	7	0,26 кг

Обозначение	Марка	Размер		Масса
		а	б	
КЖИ - С14	С14	100	4,9 кг	
КЖИ - С14-01	С14-01	200	3,3 кг	

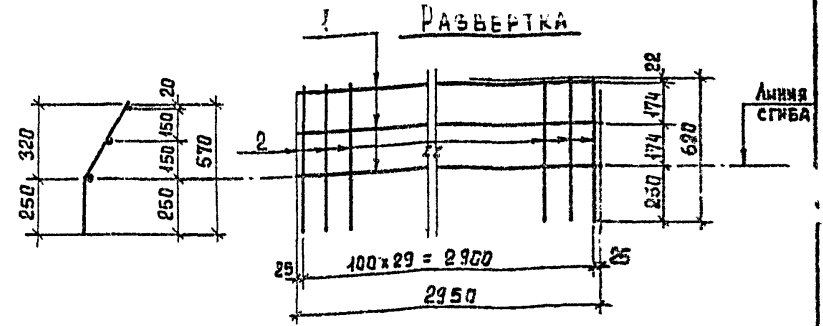
Привязан	
Ив. №	

Ив. №, дата, подпись и дата В.Зак. Ив. №

		ТП 901-8-8		КЖИ - С14	
И. КОНТР.	Левина	Сетка арматурная С 14	Стадия	Масса	Масштаб
Провед.	Лисьян		Р	см. табл	
Ст. техн.	Митрофанов		Лист	Листов 1	
Руч. гр.	Лисьян		ЦНИИЭП		
Гип.	Левина		ИНЖЕНЕРНОГО ОБУЧЕНИЯ г. Москва		
Гл. конст.	Пронин				
Ив. №	Ив. №				

Копировал Еремченко

Формат 11



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ФВАГ ГОСТ 5781-75; $l=2950$	3	1,2 кг
Б4	2			ФВАГ ГОСТ 5781-75; $l=620$	30	0,25 кг

Привязан	
Ив. №	

Ив. №, дата, подпись и дата В.Зак. Ив. №

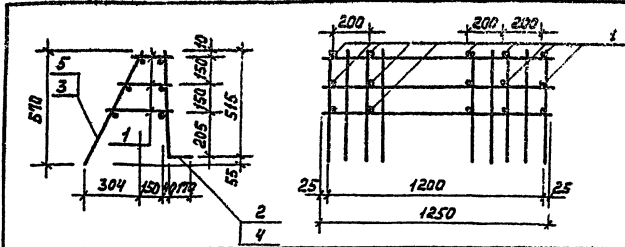
		ТП 901-8-8		КЖИ - С12	
И. КОНТР.	Левина	Сетка арматурная С 12	Стадия	Масса	Масштаб
Провед.	Лисьян		Р	3,5 кг	
Ст. техн.	Митрофанов		Лист	Листов 1	
Руч. гр.	Лисьян		ЦНИИЭП		
Гип.	Левина		ИНЖЕНЕРНОГО ОБУЧЕНИЯ г. Москва		
Гл. конст.	Пронин				
Ив. №	Ив. №				

Копировал Еремченко

Формат 11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-В-8

ИНВ. ПРОЕКТ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМЯ Ф.И.О. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМЯ Ф.И.О.



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	ПРИВЯЗ-ЧЕНИЕ
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф8 А I ГОСТ 5781-75; R _{ср} =235	21	0,88 кг
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			КП 3			
			<u>Сборочные единицы</u>			
И	2		КЖИ-С13	Сетка С13	1	7,1 кг
И	3		КЖИ-С14	Сетка С14	1	4,9 кг
			КП 4			
			<u>Сборочные единицы</u>			
И	4		КЖИ-С13-01	Сетка С13-01	1	4,5 кг
И	5		КЖИ-С14-01	Сетка С14-01	1	3,3 кг

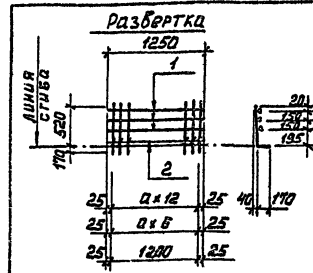
Марка	Масса
КП 3	13,9 кг
КП 4	9,7 кг

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТП 901-В-8	КЖИ-КП3; КП4
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП3; КП4)	СТАНДА. МАССА МАСШТАБ
	Р СМ. ТАБЛ. 1:20
	ЛИСТ Листов 1
ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-В-8

ИНВ. ПРОЕКТ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМЯ Ф.И.О. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМЯ Ф.И.О.

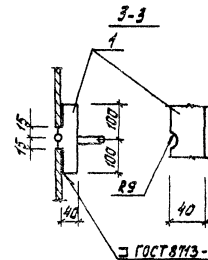
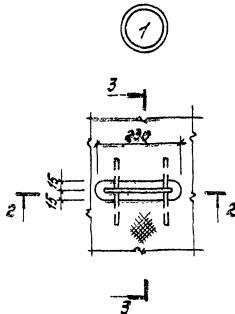
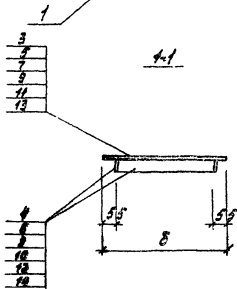
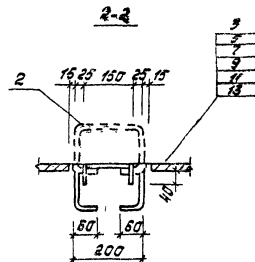
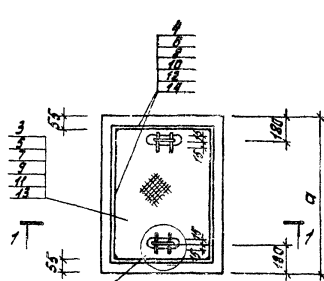


Обозначение	Марка	Размер	Масса
ТП	КЖИ-С13	С13	100 7,1 кг
ТП	КЖИ-С13-01	С13-01	200 4,5 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	ПРИВЯ-ЧЕНИЕ
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф8 А I ГОСТ 5781-75; R=1250	3	0,49 кг
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			С13			
			<u>Детали</u>			
Б4	2			Ф10 А I ГОСТ 5781-75; R=660	13	0,43 кг
			С13-01			
			<u>Детали</u>			
Б4	2			Ф10 А I ГОСТ 5781-75; R=690	7	0,43 кг

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТП 901-В-8	КЖИ-С13
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	СТАНДА. МАССА МАСШТАБ
	Р СМ. ТАБЛ. 1:50
	ЛИСТ Листов 1
ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	



Обозначение	Марка	Размеры		Масса кг
		a	b	
ТП КЖИ-Щ1	Щ1	1100	1900	60
-01	Щ2	800	1000	49,1
-02	Щ3	800	700	27,8
-03	Щ4	850	700	36,6
-04	Щ5	500	800	24,7
-05	Щ6	850	850	43,8
-06	Щ7	500	500	2,6

1. Сварку производить электродами Э-42А ГОСТ 9467-75
 2. Состав защитного покрытия:

- а. Грунт ХС-058 — 2 слоя;
- б. Эмаль ХВ-785 — 2 слоя или лак ХВ-784 — 2 слоя.

ТП 901-8-8				КЖИ-Щ1		
И контр.	Левина	Щит	Металл	Стандарт	Масса	Масштаб
Привязан	Щит	Щ1	Металлический съемный щит Щ1	р	см. таб.	—
Лист	Листов	а	ЦНИИЭП		инженерного отдела	
Лист	Листов	а	И. П. О. С. К. В. А.		Г. П. О. С. К. В. А.	

Копирован Корещая

Формат А2

Альбом
Типовой проект 901-8-8

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>Щ 1 ÷ Щ 7</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ПОЛОСА Б-8×40 ГОСТ 82-70 УНИВЕРСАЛ Ст3 кл2-Г ГОСТ 4637-79		
				ℓ = 200	4	0,5 кг
Б4	2			φ16А ГОСТ 5781-75 ; ℓ = 620	2	0,98 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
				<u>Щ 1</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ЛИСТ РОМБ. К-5,0×100×100 В Ст3 кл2 ГОСТ 8568-77*	1	51,2 кг
Б4	3			ПОЛОСА Б-6×60 ГОСТ 82-70 УНИВЕРСАЛ Ст3 кл2-Г ГОСТ 4637-79		
				ℓ = 3960	1	11,2 кг
Б4	4			<u>Щ 2</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ЛИСТ РОМБ. К-5, 900×1000 В Ст3 кл2 ГОСТ 8568-77*	1	50,0
				ПОЛОСА Б-6×60 ГОСТ 82-70 УНИВЕРСАЛ Ст3 кл2-Г ГОСТ 4637-79		
				ℓ = 3960	1	10,2 кг
Б4	5			<u>Щ 3</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	6			ЛИСТ РОМБ. К-5,0×600×700 В Ст3 кл2 ГОСТ 8568-77*	1	17,8 кг
				ПОЛОСА Б-6×60 ГОСТ 82-70 УНИВЕРСАЛ Ст3 кл2-Г ГОСТ 4637-79		
				ℓ = 2160	1	6,1 кг
				<u>Щ 4</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	7			ЛИСТ РОМБ. К-9,0×850×700 В Ст3 кл ГОСТ 8568-77*	1	25,2 кг

ПРИБАЗАН

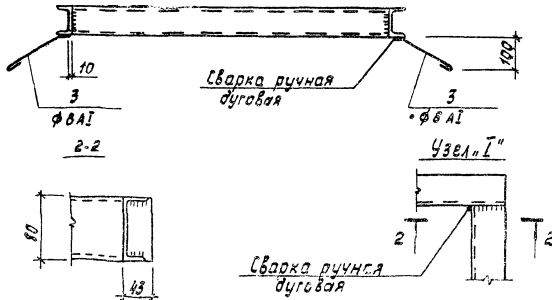
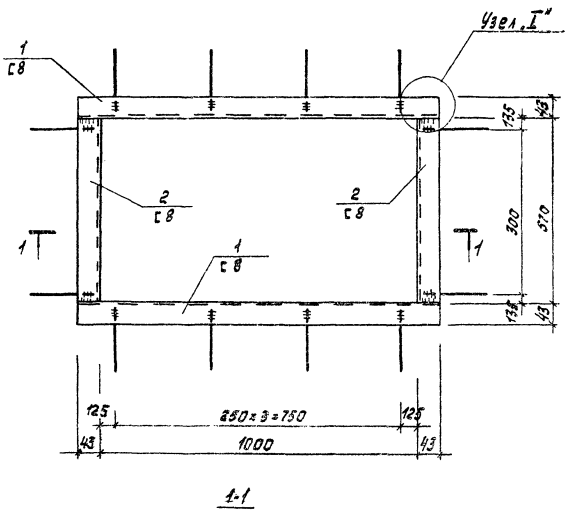
ИНВ. №	
--------	--

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
Б4	8			ПОЛОСА Б-6×60 ГОСТ 82-70 УНИВЕРСАЛ Ст3 кл2-Г ГОСТ 4637-79		
				ℓ = 2660	1	7,5 кг
				<u>Щ 5</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	9			ЛИСТ РОМБ. К-9,0×600×600 В Ст3 кл ГОСТ 8568-77*	1	15,3 кг
Б4	10			ПОЛОСА Б-6×60 ГОСТ 82-70 УНИВЕРСАЛ Ст3 кл2-Г ГОСТ 4637-79		
				ℓ = 1960	1	5,5 кг
				<u>Щ 6</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	11			ЛИСТ РОМБ. К-5,0×850×850 В Ст3 кл ГОСТ 8568-77*	1	30,6 кг
Б4	12			ПОЛОСА Б-6×60 ГОСТ 82-70 УНИВЕРСАЛ Ст3 кл2-Г ГОСТ 4637-79		
				ℓ = 2860	1	8,1 кг
				<u>Щ 7</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	13			ЛИСТ РОМБ. К-5,0×600×500 В Ст3 кл2 ГОСТ 8568-77*	1	12,7 кг
Б4	14			ПОЛОСА Б-6×60 ГОСТ 82-70 УНИВЕРСАЛ Ст3 кл2-Г ГОСТ 4637-79		
				ℓ = 1760	1	5,0 кг

ТП 901-8-8

КЖИ - Щ 1

И. КОМП.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СЪЕМНЫЙ ЩИТ Щ 1	СТАДЯ	МАССА	МАСШТАВ
ПРОФЕР	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>		р	-	-
СТ. ИЖ.	ШЕВЦЕНКО	<i>Шевченко</i>		ЛИСТ 2	ЛИСТОВ 2	
ВЕР. ИЖ.	СМИСЛОВА	<i>Смислова</i>		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА		
РИС. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>				
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>				
ГА. КОНСТ.	ПРОМНИ	<i>Промни</i>				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>				



Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Астали</u>		
	1			Швеллер ГОСТ 8240-72 № 10	2	7,55 кг
	2			Швеллер ГОСТ 8240-72 № 10	2	4,02 кг
	3			Полка № 10 ГОСТ 8240-72	12	0,77 кг

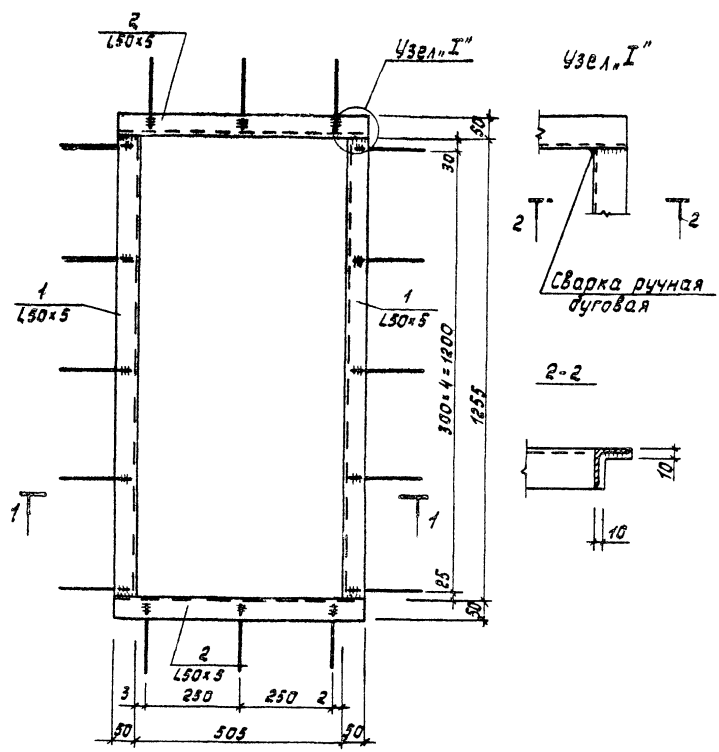
1. Сварку производить электродами Э42; hшв=6мм.
2. Металлоконструкции окрасить двумя слоями лака БГ-577 по ГОСТ 5631-73.

			КНИ - Рм 1			
Ч. КНОТ	ДЕВНА	Р. Девна	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Рм 1	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
ПОВ.	ДИСЬМАН	Ул. Девна		Д	24,2	
СТ. ИЖИ	ВООЩОВА	Ул. Девна		ЛИСТ	ЛИСТОВ	4
РУКТО.	ДИСЬМАН	Ул. Девна		ЦНИИСП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва		
Г. В.	ДЕВНА	Ул. Девна				
СА. КОСТ.	ДИСЬМАН	Ул. Девна				
НАЧ. ОТД.	КОСАКИН	Ул. Девна				

Получено Кореецкая

Формат 12

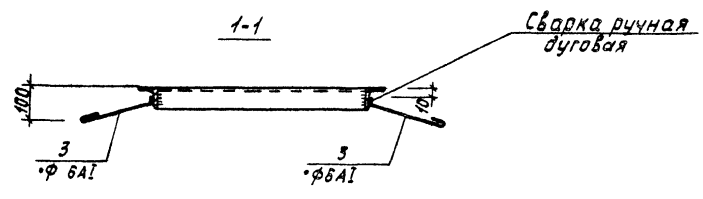
Альбом \bar{V}
 Типовой проект 904-8-8



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
	1			6-40x5 ГОСТ 8909-72 Уголок ВСТ 312-1 ГОСТ 333-79	2	4,73 кг
	2			6-50x5 ГОСТ 8909-72 Уголок ВСТ 312-1 ГОСТ 333-79	2	2,28 кг
	3			6-6 ГОСТ 8909-72 Угол ВСТ 312-1 ГОСТ 333-79	16	9,07 кг

1. Сварку производить электродами Э42; $h_{св.} = 6$ мм.
 2. Металлоконструкции окрасить двумя слоями лака БГ-577 по ГОСТ 5631-79.

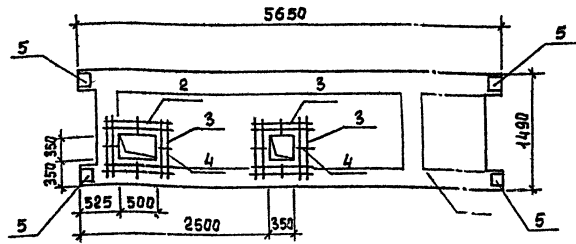
ЦНИИ № 1041. ПРОЕКТ И ЛАТА. (С) 1984



		ТП 904-8-8		КНИ-Р _м 2	
И. КОНСТ. ЛЕВИНА	С. ПИЩЕВ	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Р _м 2	СТАЯЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПОС. ПИЩЕВ	С. ПИЩЕВ		Р	15,14	
СТ. И. ВОРОНИЦЫН	С. ПИЩЕВ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР. ПИЩЕВ	С. ПИЩЕВ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ГИП ЛЕВИНА	С. ПИЩЕВ				
ЛА. КОНСТ. ПИЩЕВ	С. ПИЩЕВ				
НАЧ. ЛА. КРАСАВИН	С. ПИЩЕВ				

Копировал Корецкая

Формат 12



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на плиту, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА		Всего	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		Всего		
	А-III			А-III		Ø 3 и 2				
	ГОСТ 5781-76		ГОСТ 5781-76		ГОСТ 103-76		ГОСТ 103-76			
Ø 6		Итого	Ø 8	Ø 14	Итого	Ø 8	Ø 10	Итого		
ПГ1	3,56		3,56	0,48	2,76	3,24	2,52	2,52	5,76	9,32

ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.041-1 вып.4	СБОРНЫЕ Ж.-Б. МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВ. И ПРОИЗВОД. ЗДАНИЙ.		
				<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.041-1 вып.4	ПЛИТА ПРС 5615-6 АТУТ		
Б4		2		Ø 6 А III ГОСТ 5781-76; L=1000	4	0,22 кг
Б4		3		Ø 6 А III ГОСТ 5781-76; L=850	10	0,10 кг
Б4		4		Ø 6 А III ГОСТ 5781-76; L=250	8	0,05 кг
		5	1.041-1 вып.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНБ	4	1,67 кг

ВНЕШ. АРМАТУРА ПОДПОРКИ И ДИТА. ВСТАВКА. ШИВЫ.

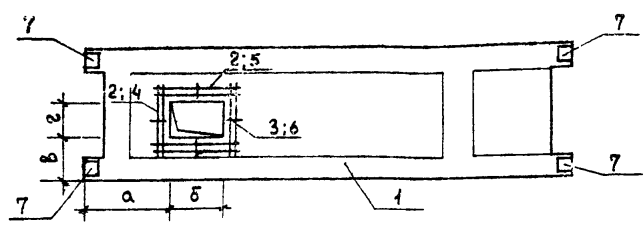
ПРИВЯЗАН					
ИНВ. №					

ТП 901-8-8			КЖИ - ПГ1		
И. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>СЛ</i>	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>Х</i>	Р	2,5т	1:5
СТ. ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО	<i>Ш</i>	АВСТ	АВГУСТ 7	
РЧ. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Х</i>	ЦНИИЭП		
ГИП	ЛЕВИНА	<i>СЛ</i>	ИНИЖЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
ГЛ. КОС.	ПРЮНИН	<i>П</i>	Г. ИВЕНКО		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>К</i>	ФОРМАТ 10		

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

Альбом У

Типовой проект ПГ1-8-8



Обозначение	Марка	а	б	в	г	
ТЛ 901-3	КЖИ-ПГ2	ПГ 2	300	400	750	400
ТЛ 901-3-	КЖИ-ПГ3	ПГ 3	350	400	350	350

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на плиту, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Всего	Общий расход	
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки				
	А III		А III		Вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 103-76				
	φ 6	Итого	φ 8	φ 14	Итого	8x100	Итого		
ПГ2	1,8	1,8	0,48	2,76	3,24	2,52	2,52	5,76	7,56
ПГ3	3,52	3,52	0,48	2,76	3,24	2,52	2,52	5,76	9,28

Привязан

Инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата
--------	--------------	----------------

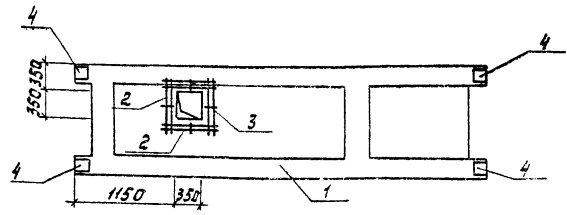
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч
				<u>Документация</u>		
			1.041-1 вып. 4	Сборные ж.-б. многослойные панели перекрытий многоэтажных обществ. и производ. зданий		
				<u>Технические условия</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.041-1 вып. 4	Плита ПРС 56.15-6Атут		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				-КЖИ-ПГ2		
				<u>Сборочные единицы</u>		
54	2			φ6А III ГОСТ 5781-75 L=900	8	0,20 кг
54	3			φ6А III ГОСТ 5781-75 L=250	4	0,05 кг
		7	1.041-1, вып. 4	Изделие закладное Мн 5	4	1,67 кг
				-КЖИ-ПГ3		
				<u>Сборочные единицы</u>		
54	4			φ6А III ГОСТ 5781-75 L=850	4	0,2 кг
54	5			φ6А III ГОСТ 5781-75 L=1500	4	0,63 кг
54	6			φ6А III ГОСТ 5781-75 L=250	4	0,05 кг
		7	1.041-1, вып. 4	Изделие закладное Мн 5	4	1,67 кг

ТЛ 901-8-8		КЖИ-ПГ2; ПГ3	
Плита перекрытия ПГ2; ПГ3	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	2,5т	1:50
	Лист	Листов 1	
	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		

И. КОНТР. ЛЕВИНА
 ПРОВЕР. ПИСЬМАН
 Ст. инж. ШЕВЧЕНКО
 Рук. гр. ПИСЬМАН
 ГИП ЛЕВИНА
 Гл. конст. ПРОНИН
 Нач. отд. КРАСАВИН

Альбом 5

Типовой проект 901-8-8



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на плиту, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса	Арматура класса	Прокат марки				
	A II	A II	ВСт3кп2			всего	
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 103-78				
	φ 6	Итого φ 8 φ 14	Итого φ 8 φ 14	Итого φ 8 φ 14	Итого φ 8 φ 14	Итого φ 8 φ 14	
ПГ4	1,72	1,72 0,48 2,78 3,24	2,52 2,52	3,76			7,48

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.041-1 Вып. 4	Сборные ж-б. многопустотные панели перекрытий многоэтажных обществ и производ. зданий		
				<u>Технические условия</u>		
				Сборочные единицы		
		1	1.041-1 Вып. 4	Плита ПРС.56-156АУК-1А	1	
Б4		2		ФБАУ ГОСТ 5781-75 с=850	8	0.19 кг
Б4		3		ФБАУ ГОСТ 5781-75 с=250	4	0.05 кг
		4	1.041-1, Вып. 4	Изделие закладное МН5	4	1.67 кг

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНЫХ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИХ БУРОВО

ПРИВЯЗАН

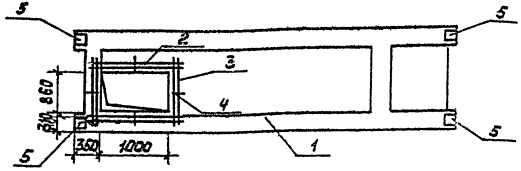
ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНЫХ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИХ БУРОВО
 КОПИРОВАЛ КОРЕЦКАЯ

ТН 901-5-8

КНИ-ПГ4

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПГ4

ТАБЛИЦА МАССА И КОЭФФИЦИЕНТЫ
 Р 2,5Т 1:50
 ЦНИИЭП
 ИНИЖПРОЕКТА
 МОСКВА
 Формат 12



Выявлено расхождение стали на дополнительные закладные изделия на плиты, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные			Всего	Общий расход		
	Арматура класса А III		Арматура класса А III		прокат марки ВСтЗ КР2				
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76				
пг5	2,60	2,60	0,48	2,76	3,24	2,52	2,52	5,76	8,36

Формат	300х300	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.041-1 вып.4	Сборные ж.-б. многопустотные панели перекрытий многоэтажных общест. и производ. зданий		
				<u>Технические условия</u>		
				<u>Сборочные единицы:</u>		
		1	1.041-1 вып.4	Плита ПРС 56.15-4АУУТ		
		2		ФБА III ГОСТ 5781-75; Ø=1500	4	0,33
		3		ФБА III ГОСТ 5781-75; Ø=1350	4	0,29
		4		ФБА III ГОСТ 5781-75; Ø=250	4	0,05
		5	1.041-1 вып.4	Изделия закладные МН 5	4	1,69

Имя, Фамилия, Подпись и дата (взл. инж. №)

Привязан

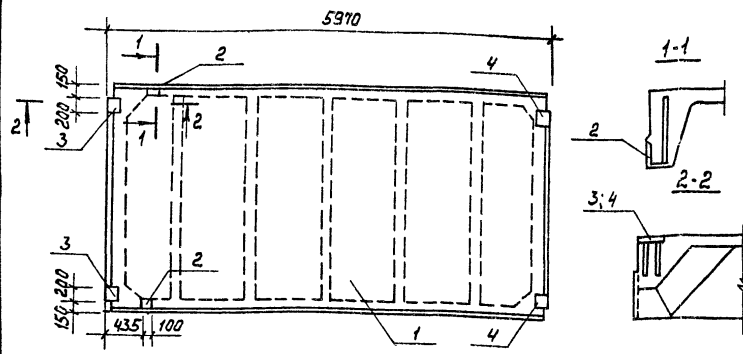
Имя, №	
--------	--

Н. КОНТР. ЛЕВИНА
 ПРОВЕР. ПИСЬМАН
 С.Т. ИНЖ. ШЕВЧЕНКО
 Р.У.К. Г.Р. ПИСЬМАН
 Г.И. П. ЛЕВИНА
 Г.А. КОНСТ. ПРОМИН
 НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН

ТП 901-В-В	КЖИ-ПГ5
Плита перекрытия ПГ5	СТАЯНКА МАССА НАСШТАВ
	Р 2,5Т 1:50
	Лист (Листов 1)
	ИНИИЭОП
	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
	Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 12



Обозначение	Марка	наличие закладных изделий по 3.1		
		2	3	4
тп 901-8-8	кжи-пгб	п13	х	х
	-пгб-01	п14	х	х

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на плиту, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход	
	Арматура класса А III			Прокат марки В Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5.1459-72 *	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76			
пгб	1,4	0,20	1,6	1,7	1,7	2,5	2,6	4,3	5,9
пгб-01	2,22	0,20	2,42	1,68	1,68	5,2	5,2	6,88	9,3

Привязан

Ив. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77	Плиты ж.-б. ребристые		
				предварит. напряж.л.		
				размерами 6х3м. для		
				покрытий производ.здан.		
				<u>Технические условия</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ГОСТ 22701.2-77	Плита ПГ-2АТУТ		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	1,25 кг
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	1,7 кг
			Переменные данные для исполнений			
			тп 901-8-8 кжи-пгб			
			отсутствуют			
				<u>Сборочные единицы</u>		
				тп 901-8-8 кжи-пгб-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		4	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	1,7 кг

тп 901-8-8 кжи-пгб

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПГБ

МАТЕРИАЛЫ КЛАССА И МАСШТАБ

Р 2,65Т 1:50

Лист 1 из 1

ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
г. Москва

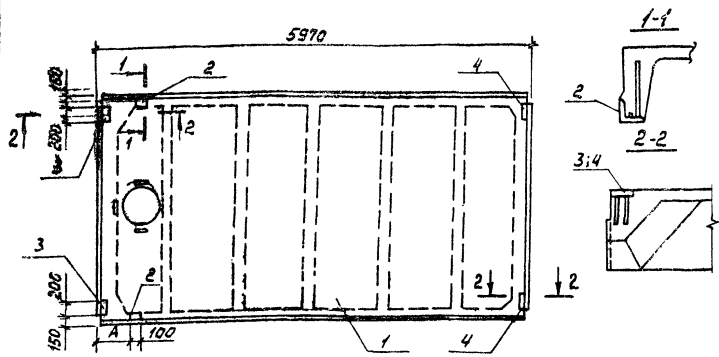
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 12

Ив. № по плану, дата, в з.м. и в.м.

Альбом V

Титульный проект ЭП-1-8-В



Обозначение	Марка	Наличие заклад. изделий (поз.)			А (мм)	
		2	3	4		
ТП 901-8-8	-КЖИ-ПГТ	П15	×	×	—	5435
	-ПГТ-01	П15	×	—	×	435

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на плиту, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗ кп2						
	ГОСТ 5.1459-72		ГОСТ 8510-72		ГОСТ 103-76				
	φ10	φ14	Итого	170x8	Итого	8x100	Итого		
ПГТ	1,4	0,2	1,6	1,7	1,7	2,6	2,6	4,3	5,9
ПГТ-01	1,4	0,20	1,6	1,7	1,7	2,6	2,6	4,3	5,9

Привязан

ИМБ.№2

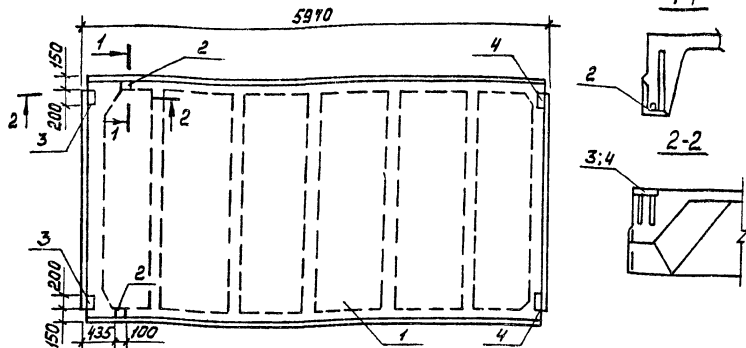
Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77	Плиты ж.-б. ребристые предварит. напряжен. размеры б/х и для покрытий произв. зданий		
				Технические условия Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 22701.2-77	Плита П87-2ЛТТ		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	1,25 кг
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				ТП 901-8-8 -КЖИ-ПГТ		
				Сборочные единицы		
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	1,7 кг
				ТП 901-8-8 -КЖИ-ПГТ		
				Сборочные единицы		
		4	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	1,7 кг

ТП 901-8-8		КЖИ-ПГТ	
Плита покрытия ПГТ		Р	3,27 1:50
И. КОНТР. ЛЕВИНА		СТАДИЯ	
ПРОВЕР. ПИСЬМАН		МАССА	
СТ. ИНЖ. ШЕВЧЕНКО		НАСШТАВ	
Б.В. ИНЖ. СЫМСЛОВА		Р	
Р.Ж. ГР. ПИСЬМАН		3,27	
Г. И. П. ЛЕВИНА		1:50	
ГЛ. КОНСТ. ПРОНИН		ЛИСТ	
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН		ЛИСТОВ 1	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

Копировал

Формат 12

Дата: 15.04.80 Подпись и дата: ВЗМ-М.И.И.80



Обозначение	Марка	Наличие закладных издел. (поз.)		
		2	3	4
ТП 901-8-8 -КЖИ-ПГВ	П13	х	х	-
- ПГВ-01	П14	х	х	х

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на плиту, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А III			Прокат марки ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5.1459-72*			ГОСТ 8510-72		ГОСТ 103-75			
	φ10	φ14	Итого	Итого	φ100	Итого	Итого	Итого	
ПГВ	1,4	0,20	1,6	1,7	1,7	2,6	2,6	4,3	5,9
ПГВ-01	2,22	0,20	2,42	1,68	1,68	5,2	5,2	6,88	9,3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77	Плиты ж.-б. ребристые предварит. напряжен. размерами бхлз для покрытий произв.здан.		
				<u>Технические условия</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ГОСТ 22701.2-77	Плита ПГ-ЗАУТ		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	1,25 кг
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	1,7 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			ТП 901-8-8	-КЖИ-ПГВ		отсутствуют
			ТП 901-8-8	-КЖИ-ПГВ-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		4	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	1,7 кг

ТП 901-8-8 КЖИ - ПГВ

И.КОНТ. ЛЕВИНА
 ПРОВЕР. ПИСЬМАН
 Т.ИНЖ. ШЕВЧЕНКО
 В.Д.ИНЖ. СМОСЛОВА
 Р.К.ГР. ПИСЬМАН
 Г.И.П. ЛЕВИНА
 И.А.КОНСТ. ПРОНИН
 И.А.О.А. КРАСАВИН

Плита покрытия ПГВ

СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ
 Р 2,55Т

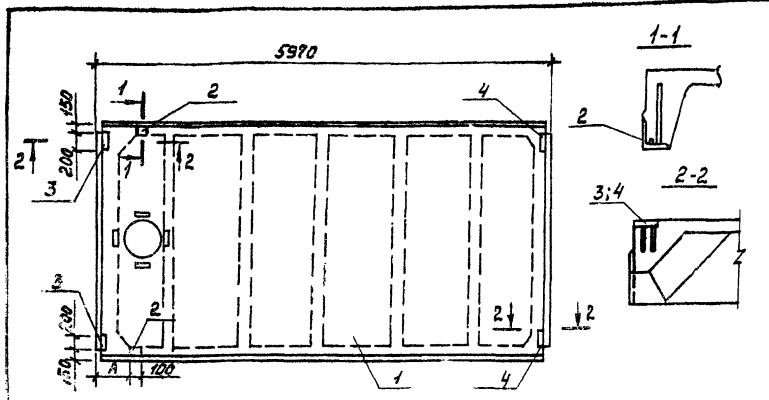
ЛИСТ Листов 1
 ШНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г.МОСКВА

Копировал

Формат 12

Альбом

Типовой проект 901-8-8



Обозначение	Марка	Наличие закладных изделий (поз.)			А (мм)
		2	3	4	
Тп 901-8-8	-кжи-пгэ	п 15	х	х	5435
	-пгэ-01	п 15	х	х	435

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на плиты, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А III				Прокат марки ВСт3 кп2				
	ГОСТ 5.1459-72*		ГОСТ 8510-72		ГОСТ 103-76		всего		
	φ10	φ14	Итого 170х8	Итого 8х100	Итого				
пгэ	1,4	0,2	1,6	1,7	1,7	2,6	2,6	4,3	5,9
пгэ-01	1,4	0,2	1,6	1,7	1,7	2,6	2,6	4,3	5,9

Привязан

Инь.№	
-------	--

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77	Плиты ж.-б. ребристые предварит. напряжен. размерами б/хз для покрытий произв.зона.		
				Технические условия Сборочные единицы		
	1		ГОСТ 22701.2-77	Плита ПВ1-ЗАТУТ		
	2		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	1,25 кг
			Переменные балки	Тп 901-8-8 -кжи-пгэ		
				Сборочные единицы		
	3		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	1,7 кг
				Тп 901-8-8 -кжи-пгэ-01		
				Сборочные единицы		
	4		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	1,7 кг

Тп 901-8-8 кжи-пгэ

Н.КОНТ. ЛЕВИНА
 ПРОВЕР. ПИСЬМАН
 СТ.ИНЖ. ШЕВЧЕНКО
 ВЕД.ИНЖ. СМЫСЛОВА
 Р.К.ГР. ПИСЬМАН
 Г.И.П. ЛЕВИНА
 Г.И.КОНСТ. ПРОНИИ
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

Плита покрытия пгэ

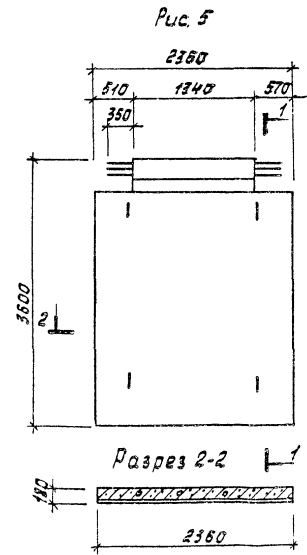
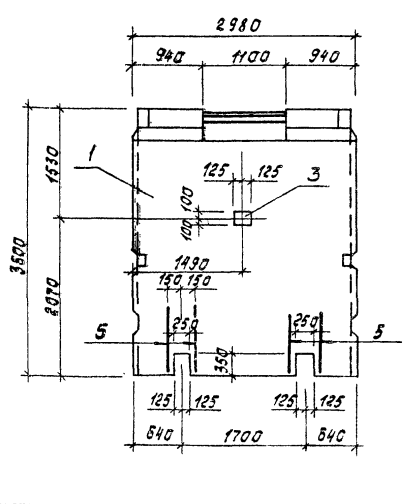
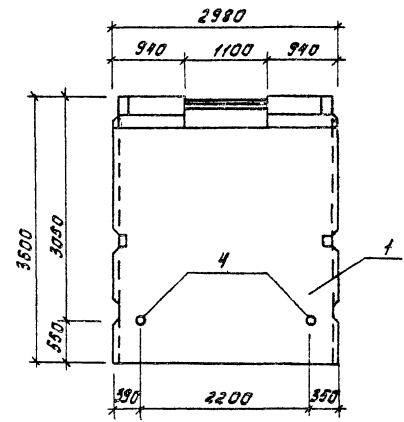
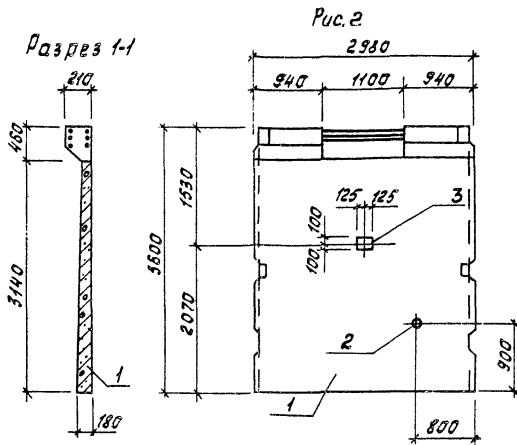
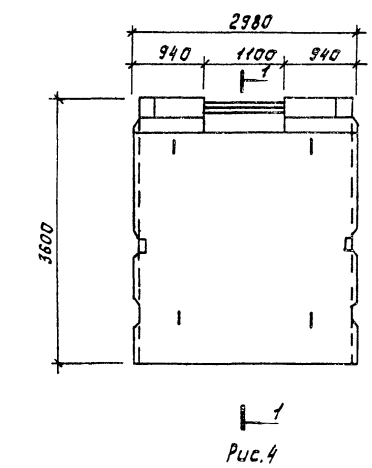
СТАДИЯ НАСЭА | МАСШТАБ
 Р 3,20Т 1:50

Лист Листов 1
 ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г.МОСКВА.

Копировал

Формат 12

Инь.№1004. Подпись и дата Взам.инв.№



Армирование панелей ПС1-ПС-04 выполнено аналогично панели ПС1-35-61 по серии 3900-3 вып. 4 с изменением опалубочных форм путем установки дополнительных вкладышей.

Обозначение	Марка	Масса	Рис.
ТП 901-8-8 ПС1	ПС1	4,83т	1
ТП 901-8-8 -01	ПС2	4,83т	2
ТП 901-8-8 -02	ПС3	4,83т	3
ТП 901-8-8 -03	ПС4	4,83т	4
ТП 901-8-8 -04	ПС5	3,8т	5

Привязан			
ИЧВ.№			

ТП 901-8-8			КНИ-ПС-1С6		
Панель стеновая			Стадия	Масштаб	Масштаб
Сборочный чертеж			Р	СМ. ТАБЛ.	
Лист 1			Листов 1		
И. контр. ЛЕВИНА			ЦНИИЭП		
Проект. ПИСЬМАН			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Инж. САРАНЧА			г. МОСКВА		
Рук.пр. ПИСЬМАН					
Т.п. ЛЕВИНА					
С.А. КОНОП. ПРОХНИ					
Исполн. КОБАСА					

Копировал КОРЕЦКАЯ

Формат 12

Адрес: У

Титульный проект СП-8-8

ИВБ, К. П. МАЛ. ПОДШИВКА МАЛО. ВЗАИМОВЫЕ РАБ.

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	3.900-3 Вып.4	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений		
	ТП 901-8-8 КЖИ-ПС-1	Сборочный чертеж		
1	3.900-3 Вып.4	Сборочные единицы Панель ПС-36-61		
	<u>Поставленные единицы для исполнения</u>			
		ТП 901-8-8 КЖИ-ПС-1		отсутствуют
		<u>Материалы:</u> при t°=-20°C; -30°C; -40°C		
Б		Бетон М200; Мрз 50; 84	1,93	м³
		ТП 901-8-8 КЖИ-ПС-1		
		<u>Сборочные единицы</u>		
2	МРТУБ-05-9-18-67	Патрубок dу=40; L=180	1	
3	1.400-15	Изделие закладное МКН-6	1	2,9 кг
		<u>Материалы:</u> при t°=-20°C; -30°C; -40°C		
Б		Бетон М200; Мрз 50; 84	1,93	м³

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ТП 901-8-8 КЖИ-ПС-1		
		<u>Сборочные единицы</u>		
4	МРТУБ-05-9-18-67	Патрубок dу=50; L=180	2	
		<u>Материалы:</u> при t°=-20°C; -30°C; -40°C		
Б		Бетон М200; Мрз 50; 84	1,93	м³

Привязан

ИВБ. №

И. КОНОТ	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
П. ОВ.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
И. И. И.	САРАНЧА	<i>Саранча</i>
Р. К. Г. В.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
Т. П.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
Г. А. КОНОТ	БРОНИН	<i>Бронин</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИЧ	<i>Красавич</i>

ТП 901-8-8	КЖИ-ПС-1
СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС-1	СТАДИЯ ИСТ. ЛИСТОВ
	Р 1 2
	ЦНИИЭП
	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
	С. М. СКА

Копировал Корсунская

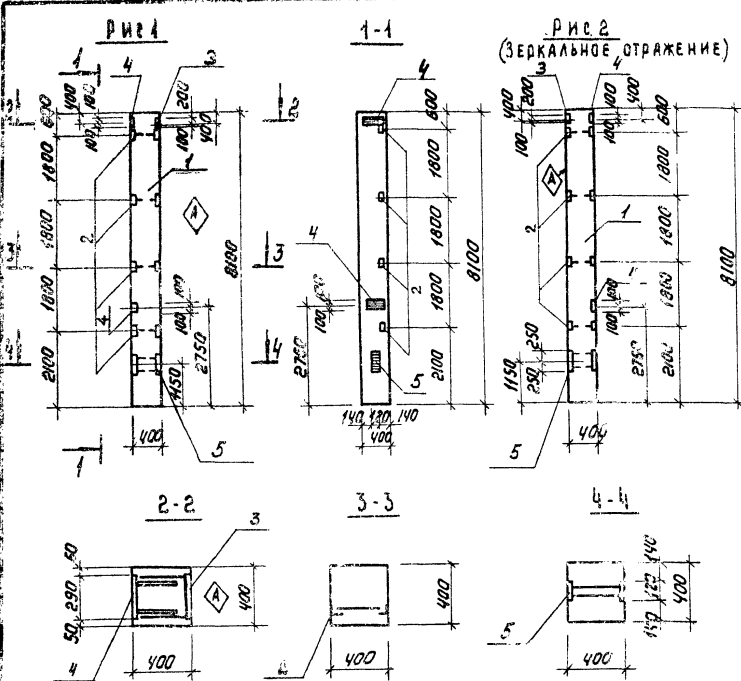
Формат 12

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				ТП 902- КЖИ-ПС1-03		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		3	1,400-15	Изделие закладное Мн119-6	1	2,9 кг
		5		φ16 А-III ГОСТ 5.1459-72* l=1000	8	1,58 кг
				<u>Материалы</u>		
				при t°=-20°C; -30°C;		
				-40°C		
		6		Бетон М 200	1,93	м³
				Мрз 50 ; В 4		
				ТП 902 КЖИ-ПС1-04		
				<u>отсутствуют</u>		
				<u>Материалы:</u>		
				при t°=-20°C; -30°C;		
				-40°C		
		7		Бетон М 200	1,52	м³
				Мрз 50 ; В 4		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса				Прокат марки				
	А-III				ВСтЗ Кп2				
	ГОСТ 5.1459-72*				ГОСТ 103-76				
	В	16	Итого	-250 x 200 x 8	-40 x 40 x 8			Итого	
ПС1-01	0,11		0,11	2,39	0,4			2,79	2,9
ПС1-03	0,11	12,6	12,71	2,39	0,4			2,79	15,5

1. Перед установкой в опалубку полиэтиленовые патрубki необходимо обмотать проволокой φ3мм.



Обозначение	Марка	рис
тп901-В-В КЖИ-К1	К1	1
- 01	К3	2

ПРИВАЗАН

ИНВ. №													
--------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Артикул	Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
					Документация
		1.423-3 Вып.1			к.в. колонны монтажные по сечению равноугонных, производственных зданий без мастовых краев выс-
					Оборачные единицы:
1	1.423-3	Вып.1.	Колонна К 72-4		
2	1.423-3	Вып.2	Изделие закладное МИ-14	4	1.8 кг
3	1.423-3	Вып.2	Изделие закладное МИ-13	1	14.3 кг
4	1.423-3	Вып.2	Изделие закладное МИ-2	2	6.0 кг
5	1.423-5	Вып.2	Изделие закладное МИ	1	33.0 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЛНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

Марки	Изделия закладные												Итого		
	Профитур класс				Профитур марки										
	АТ		АВ		В СтЗ кл 2										
	ГОСТ 5701-75		ГОСТ 5701-75		ГОСТ 4504-77		ГОСТ 4504-77		-100x12		-300x10		-200x10		
	φ5	Итого	φ12	φ14	φ22	Итого	φ25	Итого							
К1	0.6	0.2	4.1	3.5	1.4	6.0	5.8	15.1	17.9	9.2	9.2	57.2	66.4		
К3	0.6	0.2	4.1	3.5	1.4	6.0	5.8	15.1	17.9	9.2	9.2	57.2	66.4		

Закладным изделиям должны быть оцинкованы сплавом 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

Т П 901-В-8

КЖИ - К1

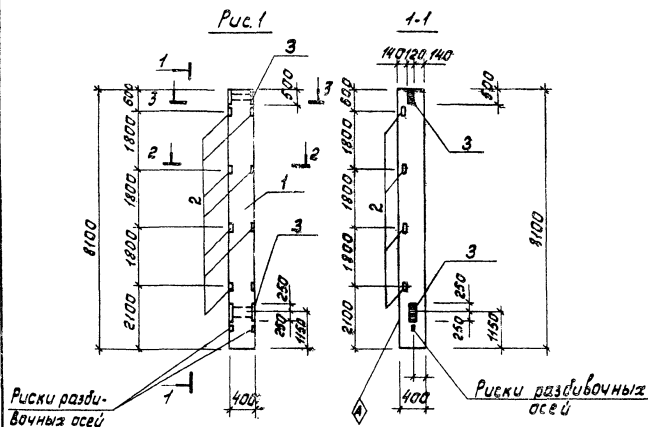
КОЛОННА
К1

СТАДИЯ: МАСШТАБ

Р 3.3г

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА



Вид	Элемент	Кол	Примечание
			Документация
	1.423-3 Вып.1		Ж.б. колонны квадратного сечения для оборудования прокатных станах с высотой до 3,6 м
			Сборочные единицы
1	1.423-3 Вып.1		Колонна К2-4
2	1.423-3 Вып.2	4	Изделие закладное М-14
3	1.423-5 Вып.2	2	Изделие закладное М-1
			1,8 кг
			330 кг

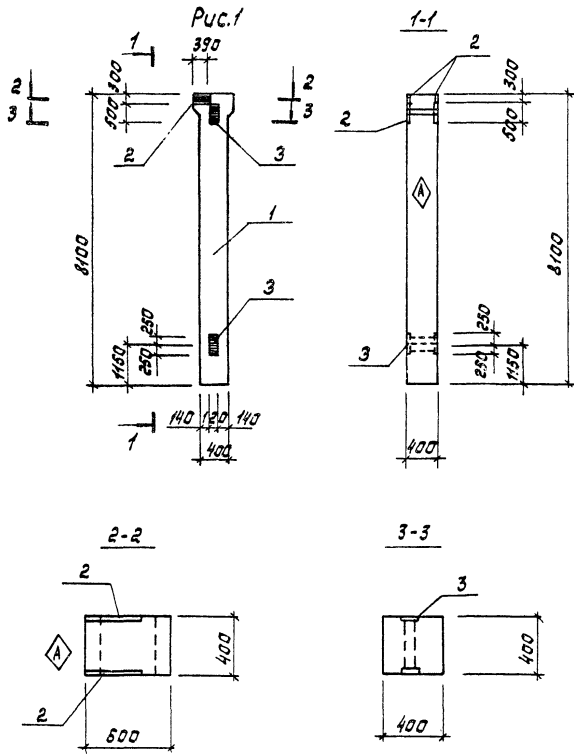
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А			Прокат марки			
	ГОСТ 5.1459-72*			ВСт 3кп2			
	12	Итого	163,5	-120	-100	Итого	
К2	132	132	5,8	30,2	35,8	72,8	74,12

Закладные изделия должны быть оцинкованы слоем 150 мкм, способом металлизации в процессе изготовления.

Привязки		ТП 904-8-8		КНИ-К2	
И.М.С.И.Д.	А.В.И.Н.А.	Колонна К2	р	СТАЛЬ	МАССА
П.О.В.	Л.И.С.Ь.М.А.Н.			р	33т
И.М.С.	С.А.Р.А.Н.Ч.А.			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
С.Т.И.Н.Ы.	Ш.Е.В.Ч.Е.Н.К.О.				
Р.У.К.С.Р.	Л.И.С.Ь.М.А.Н.				
С.М.С.	А.В.И.Н.А.	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			
С.А.Д.И.С.Т.	Л.О.У.Ч.И.Н.	г.ПАСАДНА			
И.В.В.Н.	К.Л.А.С.Ь.В.И.Н.	Информат 12			

Копировал Корзюкка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.423-3 Вып. 1	Ж.Б. колонны прямоугольного сечения с монолитным железобетонным фундаментом, производственные детали без монтажных креплений высотой 8100 мм		
				Сборочные единицы		
		1	1.423-3 Вып. 1	Колонна К72-16		
		2	1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное ИМ-10	2	13,6 кг
		3	1.423-5 Вып. 2	Изделие закладное ИМ-1	2	33,0 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

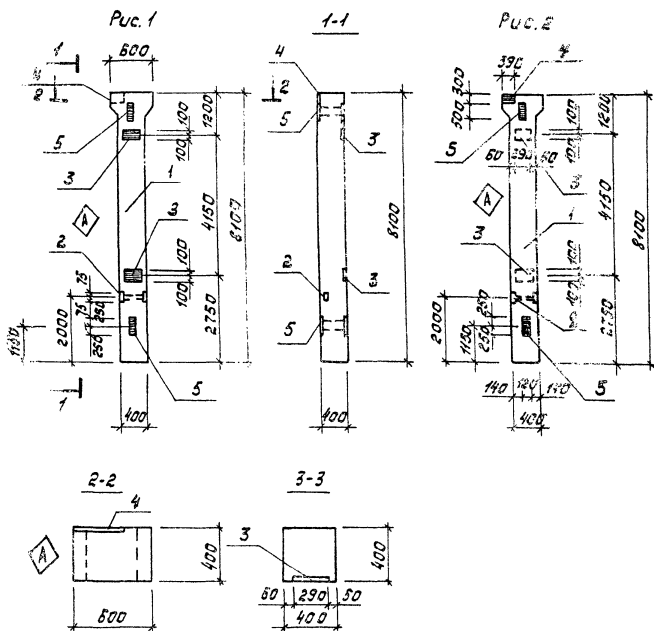
Марка элемента	Изделия закладные								Всего	
	Арматура класса				Прокат марки					
	АТ		АШ		ВСт 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 51459-72*		ГОСТ 103-75					
	6	Итого	14	22	Итого	120	100х12	300	Итого	
К4	0,4	04	5,6	2,8	84	302	358	184	84,4	93,2

Закладные изделия должны быть оцинкованы слоем 150 мкм, способом металлизации в процессе изготовления.

ПРИВЯЗАН

ИНВ №

Д. КОНТ. ЛЕВИНА	С. ВИН	ТП 901-8-8	КНИ-К4	
ПРОВ. ПИСЬМАН	Х. С.			
ИНЖ. САДАНЧА	С. А.			
СТ. ИНЖ. ШЕРКЕНКО	К. В.			
РУКТ. ПИСЬМАН	Х. С.			
ГИП. ЛЕВИНА	С. В.	КОЛОННА К4	СТАЦИЯ МАССА	МАШИТАБ
ЛАКОНСТ. ПОНДИН	П. С.		Р	3,3Т
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	К. С.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
			ЦНИИЭП	
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
			Г. МОСКВА	



Кол-во	Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Документация					
		1.423-3 Вып.1	Колонна К72-18		Колонна прямоугольного сечения обожженной кирпичной стеной высотой 8,0 м
Сборочные единицы					
1	1.423-3	Вып.1	Колонна К72-18		
2	1.423-3	Вып.2	Изделие закладное М1-14	1	18 кг
3	1.423-3	Вып.2	Изделие закладное М1-12-1	2	6,0 кг
4	1.423-3	Вып.2	Изделие закладное НМ-10	1	13,6 кг
5	1.423-5	Вып.2	Изделие закладное НМ-1	2	33,0 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Итого		
	Аматюра класса АІ					Прокат марки ВСт3 кп							
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 51459-72 *				ГОСТ 103-76							
	φ5	φ8	φ12	φ14	φ22	100x16	100x18	100x20	100x22	100x24	Итого		
К5	0,2	0,2	0,33	2,8	1,4	4,53	1,44	3,02	3,58	9,2	9,2	85,24	9,257
К6	0,2	0,2	0,33	2,8	1,4	4,53	1,44	3,02	3,58	9,2	9,2	85,24	9,257

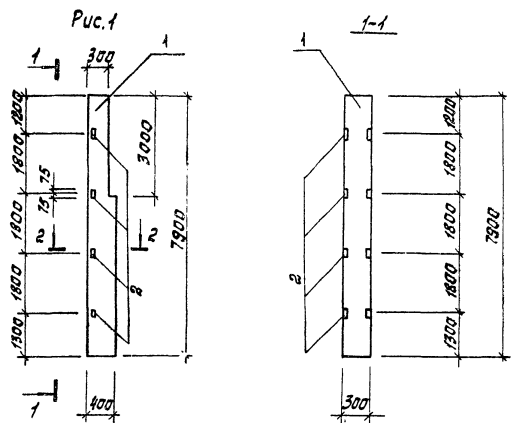
Закладные изделия должны быть оцинкованы слоем цинком способом металлизации в процессе изготовления.

Обозначение	Марка	Рис.	
ТП 901-В-8	КЖН-К5	К5	1
	-Г1	К6	2

Привязан

ТИ 901-В-8		КЖН-К5	
И. КОЛОТ.	ЛЕВИНА	Р. КОЛОТ.	С. КОЛОТ.
И. КОЛОТ.	ЛЕСЬЯН	Р. КОЛОТ.	С. КОЛОТ.
И. КОЛОТ.	САДАНЧА	Р. КОЛОТ.	С. КОЛОТ.
И. КОЛОТ.	ШЕВЧЕНКО	Р. КОЛОТ.	С. КОЛОТ.
И. КОЛОТ.	ПИСЬМАН	Р. КОЛОТ.	С. КОЛОТ.
И. КОЛОТ.	ЛЕВИНА	Р. КОЛОТ.	С. КОЛОТ.
И. КОЛОТ.	ПОДНИН	Р. КОЛОТ.	С. КОЛОТ.
И. КОЛОТ.	КОСАКОВИЧ	Р. КОЛОТ.	С. КОЛОТ.

Копировать



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Племе- чание
			<u>Документация</u>		
		4.60-75 Вып. 1-1	Ж.б. квадратные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	4.60-75 Вып. 1-1	Колонна КР 16-1		
	2	1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное ИЛЗ 4	4	17 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

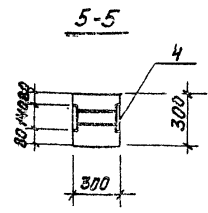
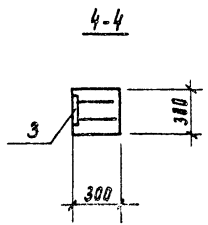
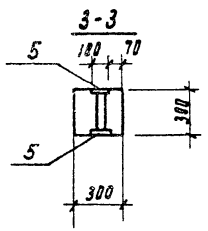
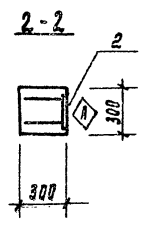
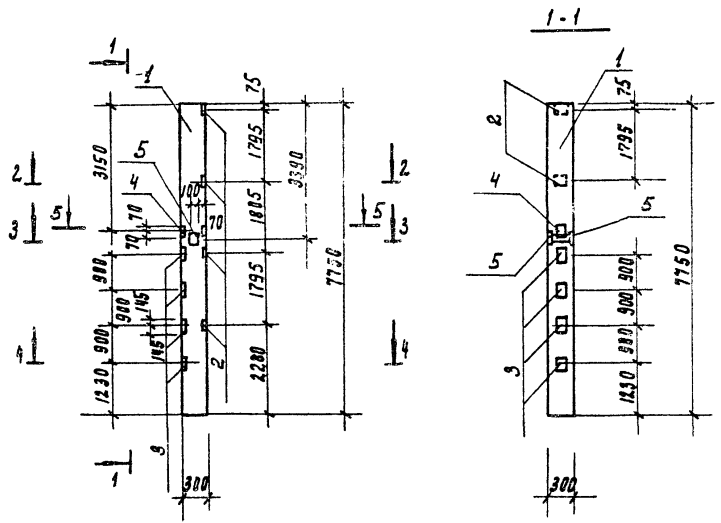
Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса		Прокат марки				
	АД		В Ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5459-72		8509-72				
	φ12	Итого	1,63	5,8			Итого
К7	1,0	1,0	5,8				5,8

И. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>С.Ф.</i>	ТП 901-8-8	Колонна К7	КНИИ-К7
ПРОВ.	ПИСЬМАН	<i>Л.С.</i>			
ИНЖ.	САДАНЧЕ	<i>С.В.</i>			
СТ. ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО	<i>В.И.</i>			
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Л.С.</i>			
ГЛП.	ЛЕВИНА	<i>С.Ф.</i>			
И. И. В. №	САКОУСТ	ПРОВИИИ	СТАИИИ	ИЛАССА	ИЛАСИТАБ
	НАЧОД.	КОВАЛЫИИ	Р	215Т	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

Копировал Корещая

Формат 12

Типовой проект 901-8-8 АРБОН У



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.020-1 вып. 2-1	КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖДУ ВОО ПРИМЕНЕННЫ СЯ МНОГО-ЭТАЖНОМ ОБЪЕКТАХ И ЧИ ИЗОБРАЖЕНА В ЭДИЦИИ (НА ОБЛОЖКЕ СЕРИИ КИ-04)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.020-1 вып. 2-1	Колонна КЗ.36		
		2	1.020-1 вып. 2-5	Изделие закладное мн-31	4	1.29 кг
		3	1.020-1 вып. 2-5	Изделие закладное мн-3	4	7.39 кг
		4	1.020-1 вып. 2-5	Изделие закладное мн-37	1	4.18 кг
		5	1.020-1 вып. 2-5	Изделие закладное мн-34	2	1.44 кг

Возможность расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	
	Арматура класса А-III				Прокат марки ВСтЗ кл 2					
	Гост 5.1459-72	Гост 5781-75	103-76							
К9	φ8	φ12	φ10	φ16	Итого	102x6	150x12	140x10	124x8	Итого
	1,5	2,11	1,4	12,12	17,23	3,6	16,4	3,08	1,52	24,60

Закладные изделия должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления

Масштаб: 1:1

		ТП 901-8-8		КНИ - К9	
		Колонна К9		МАССА ИЛИ ОБЪЕМ	
				P 1,74т	
				Лист 1 из 1	
				ИНЖЕНЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ	

Титульный проект 901-В-8 ЛАБОР № 1

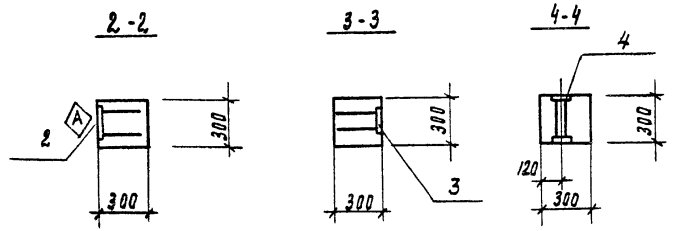
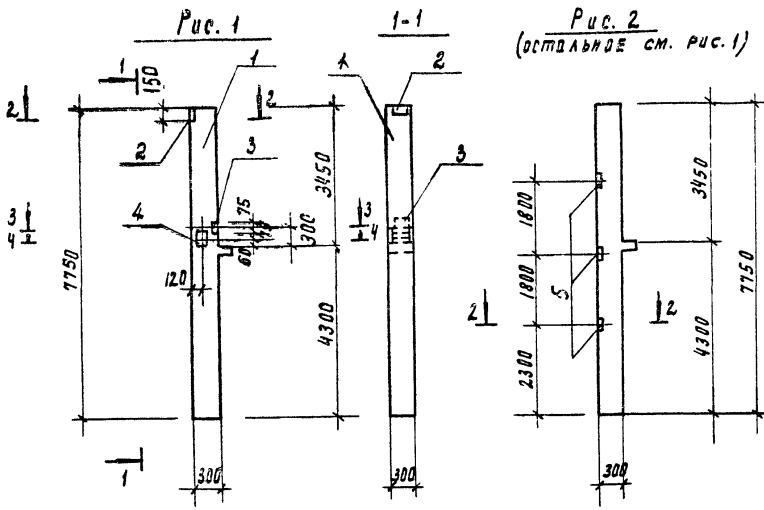


Рис. 2 (оставшие см. рис. 1)

КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		Документация		
	1.020-1 вып. 2-1	Конструкция каркаса межэтажного применения для многэтажных зданий с применением производственных зданий (на основе св. ил. 04)		
		Сборочные единицы		
1	1.020-1 вып. 2-1	Колонна 2кз.36		
2	1.020-1 вып. 2-5	Изделие закладное МН-28	1	1,45 кг
3	1.020-1 вып. 2-5	Изделие закладное МН-39	1	3,56 кг
4	1.020-1 вып. 2-5	Изделие закладное МН-35	1	2,22 кг
		Переменные данные для ценолений		
		тп 901-В-8 -кни-к10		
		отсутствуют		
		тп 901-В-8 кни-к10-а		
		Сборочные единицы		
5	1.020-1 вып. 2-5	Изделие закладное МН-31	3	1,29 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	
	Арматура класса А III					Прокат марки ВСтЗ кп2						
	гост 51859-72 *					103-76						
	8	10	14	16	Итого	100	150	100	200	Итого		
к10		0,72	1,44	2,02	4,18	1,52	2,12			5,31	8,95	13,13
к19	1,2	0,86	1,44	2,02	5,52	1,52	2,12	270	5,31	11,65	17,17	

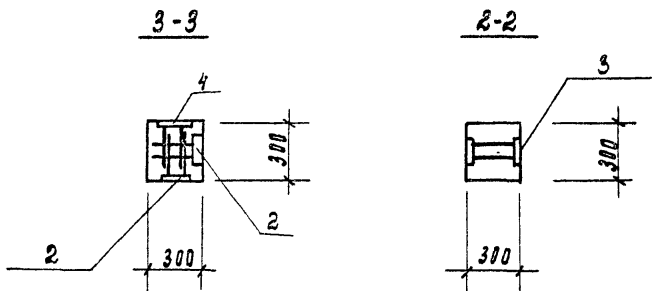
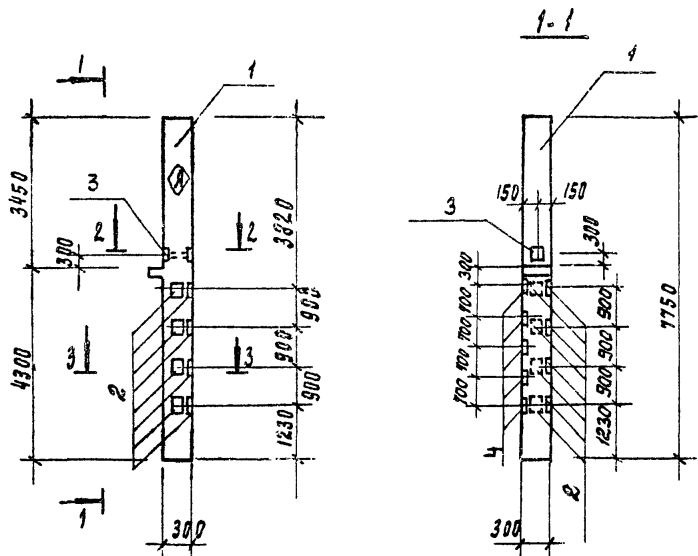
Обозначение	Марка	Рис
тп 901-В-8 кни-к10	к10	1
- 01	к19	2

Привязан

Тп 901-В-8		КНИ-К10	
Н. КОНТР	Левина	Степан	
ПРОВЕР	Письман	Ива	
ИЗМЕР	Сараяча	Садик	
СТ. ИИМ.	Шевченко	Вас	
Рук. пр.	Письман	Хит	
П.П.	Левина	Степан	
И.А. КОДЕТ	Прочин	Ива	
ИЧ. ОТА	Красавин	Ива	
Колонна к10;		ИТАЯ	МАССА
		Р	1,76Т
		ЛСТ	ЛСТОВ
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
Г. МОСКВА			

ИВ. № 001. Подпись и дата. Взам. инв. №

Типовой проект 901-8-8 АЛБОМ I



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.020-1 вып. 2-1	Конструкции каркаса межвидового применения для изготовления железобетонных изделий (на основе серий КИ-14)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		1.020-1 вып. 2-1	Колонна 2К03,36		
	2		1.020-1 вып. 2-5	Изделие закладное МН-13	8	7,39 кг
	3		1.020-1 вып. 2-5	Изделие закладное МН37	1	4,10 кг
	4		1.020-1 вып. 2-5	Изделие закладное МН-31	5	1,29 кг

Ведомость расхода стали на исполнительные закладные изделия, кг

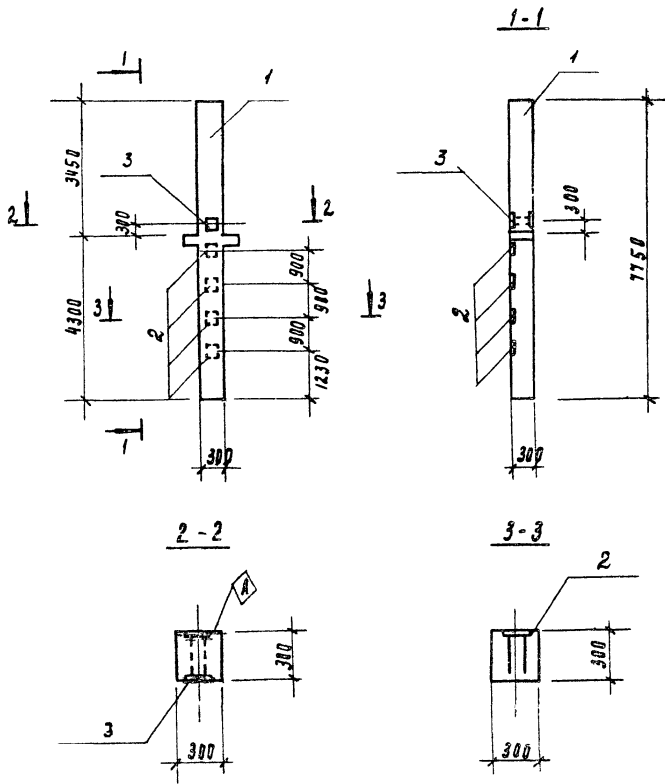
Марка элемента	Изделия закладные								Итого
	Арматура класса А III				Прокат марки В СтЗ кп 2				
	ГОСТ 5.1453-72*				ГОСТ 103-76				
	φ12	φ16	φ8	Итого	-158 172	-140 10	-102 8	Итого	
К 12	3,19	24,24	2,0	29,43	32,8	308	4,5	40,38	69,81

Закладные изделия должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

И. КОНТР. ЛЕВИНА		М. КОС		Колонна К 12	СТАЛЬНАЯ МАССА И МАССА Б
ПРОВЕР. ПИСЬМАН		ХУС			
ИНЖЕН. САРАНЧА		САРАН		Р 1,76Т	АНСТ ЛНСТОВ 1
СТ. ИНЖ. ШЕВЧЕНКО		ШЕВЧ			
РУК. ГР. ПИСЬМАН		ХУС		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
П. И. П. ЛЕВИНА		ЛЕВИН			
П. А. КОМС. ПРОДНИН		ПРОДН			
И. В. Н. КРАСАВИНА		КРАСА			

Копировала Подлевецкая Формат: 12

ЛЕН. № ПОДАЛ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯМ. ЛЕН. №



КОЛОННА	ЗОНА	ПОС	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕНЕНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.020-1	вып. 2-1		ИНСТРУКЦИИ КАРКАССА МЕЖЭТАЖНОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ В ШИРОКИХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ 300 мм (на основе серии - ПУ-14)
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1	1.020-1 вып. 2-1		КОЛОННА 2КД 3.36
			2	1.020-1 вып. 2-5	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МК-13
			3	1.020-1 вып. 2-5	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МК-37

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элементов	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А III			В Ст 3 кл 2			
	ГОСТ 5.1459-72*			ГОСТ 103-76			
	φ12	φ16	Итого	120x10	140x10	Итого	
К 13	2,11	12,12	14,23	15,4	3,08	19,48	33,71

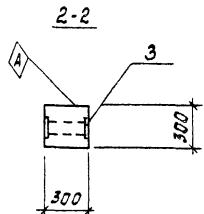
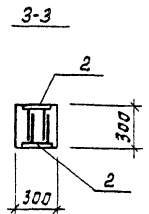
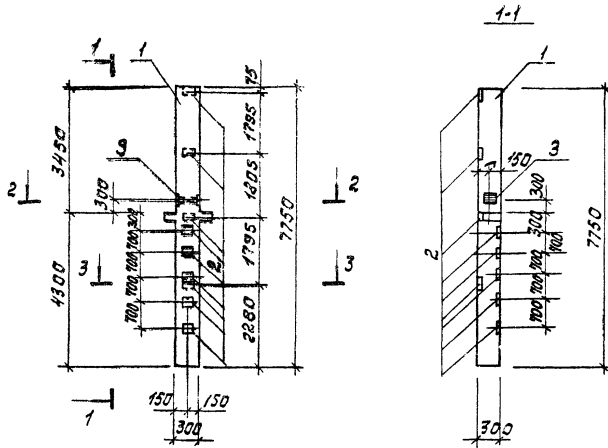
Закладные изделия должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

ПРЯВЯЗАН		ТН 902-8-8 КИМ - К 13			ОТДАН	МЕСЯЦ	МАСШТАБ
И. КАТЕ	ЛЕВИНА	С. В. В. В.	КОЛОННА	К 13	P	1:77	1
И. ПРОВЕР	ПИСЬМАН	Х. В.					
И. ДИЗАЙН	САРАНЧА	С. В. В. В.					
И. СТ. РАБ.	ШЕВЧЕНКО	В. В. В. В.					
И. РАСЧЕТ	ПИСЬМАН	Х. В.					
И. УТВЕРЖ.	ЛЕВИНА	С. В. В. В.					
И. РА. КОМП.	ПИСЬМАН	Х. В.					
И. РА. КОМП.	КРАСОВИЧ	С. В. В. В.					

ИНВ. № ПОДА
ПОДАЛИСЬ МАСТА
ВЫЖИЛИСЬ №

Типовой проект 901-8-в

Альбом 5



Формат	Зона	Лог	Обозначение	Наименование	Кол.	Поме- чение
				Документация		
			1.020-1 Вып. 1-2	Конструкция каркаса железобетонных колонн для типовых зданий общественного и производственного назначения (на основе серии ИИ-44)		
				Сборочные единицы		
			1 1.020-1 Вып. 2-1	Колонна ВКД 336		
			2 1.020-1 Вып. 2-5	Изделие закладное МН-31	9	1,29 кг
			3 1.020-1 Вып. 2-5	Изделие закладное МН-32	1	4,1 кг

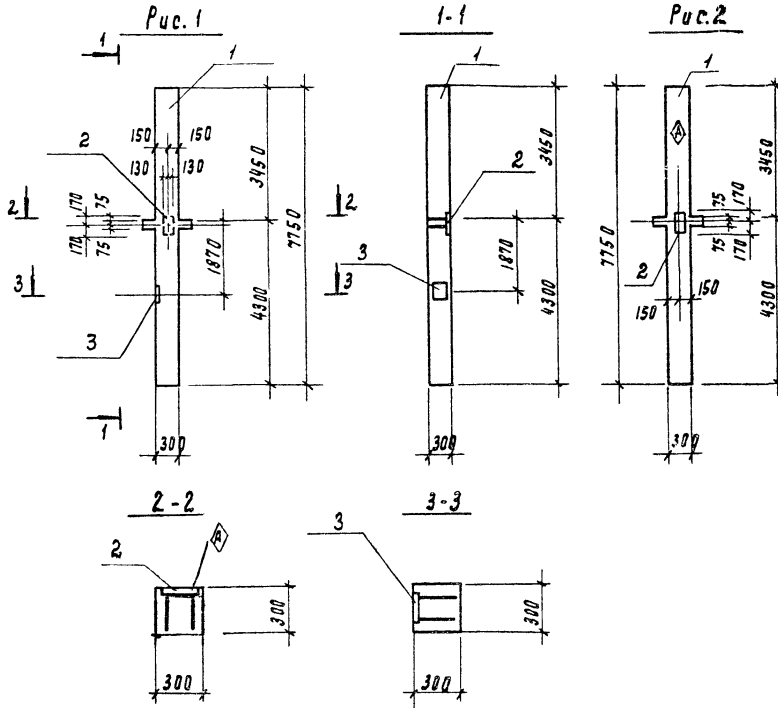
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Арматура класса А III			Прокат марки ВСтЗ кп 2				
	ГОСТ 5745-72* 5741-73			ГОСТ 78-75				
	φ8	φ12		Итого	Итого	Итого		
К14	3,6	1,03		4,63	2,1	3,08	11,15	15,81

Закладные изделия должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

Привязан			ТП 901-8-8		КНИ-К14	
И.КОНТ.	ЛЕВИНА	Левина	КОЛОННА К14	СТАЛЬ	МАССА	ИМЧИТАБ
ПРОВ.	ПИСЬМАН	Письман		Р	1,77т	
ИНЖ.	САДАНЧА	Саданча		ЛИСТ	ЛИСТОВ	4
СТ.ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО	Шевченко		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С.МОСКВА		
РУК.ГР.	ПИСЬМАН	Письман		Формат 12		
ТИП	ЛЕВИНА	Левина				
Т.А.КОНСТ.	ПРОНИН	Пронин				
ИНВ.№	НАУЧ.ОТД.	КРАСЯВИН				

Копировал Ковыляк



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.020-1 вып. 2-1	Конструкция каркаса типовой воды применения для мягокоздобавки, изменения и приизменении серии "К-4"		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		1.020-1 вып. 2-1	Колонна 2 КДЗ-3Б		
	2		1.020-1 вып. 2-5	Изделие закладное МН-30	1	11,63кг
	3		1.020-1 вып. 2-5	Изделие закладное МН-29	1	10,24кг
				ТЛ 901-8-8 - КМН - К1501		
	2		1.020-1 вып. 2-5	Изделие закладное МН-30	1	11,63кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделие закладное						Всего	
	Арматура класса А III			Прокат марки Вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5, 1459-72*			103-76				
	φ 16	φ 10		Утого	Утого	Утого		
К 15	5,06	0,55		6,01	6,91	0,33	15,27	21,88
К 16	3,03	0,27		3,3	8,33		8,33	11,63

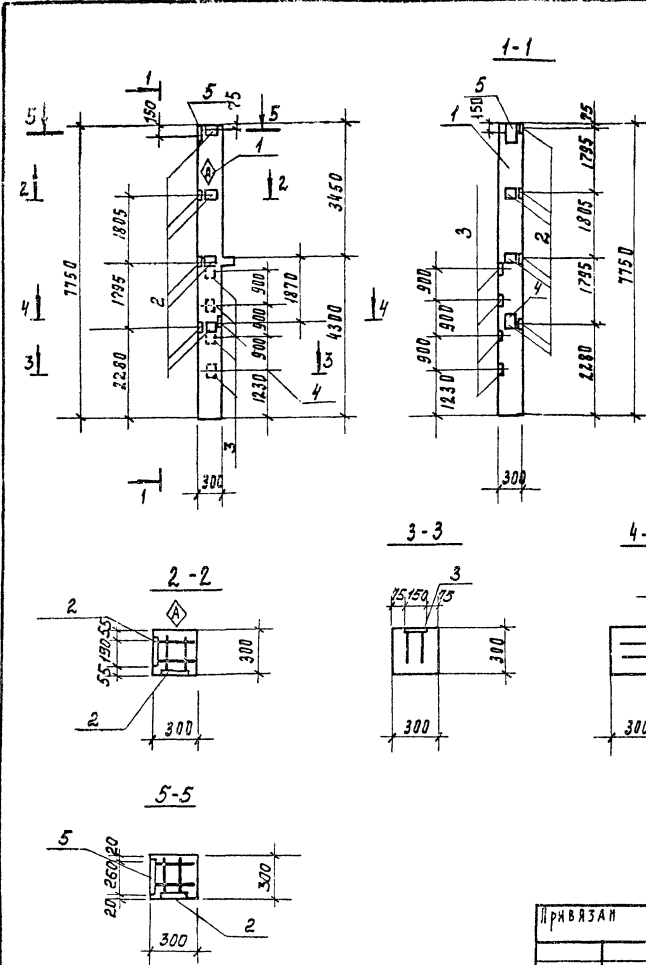
Закладные изделия должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления

Обозначение	Марка	Рис
ТЛ 901-8-8 - КМН К15	К15	1
- 01	К16	2

Правязан

И. КОНТР. ЛЕВИНА	<i>Лева</i>
ПРОВЕР. ПИСЬМАН	<i>Пис</i>
ИЖЕН. САРАЧЯ	<i>Сара</i>
СТ. ИЖЕН. ШЕВЧЕНКО	<i>Шев</i>
ДУК. ПР. ИСЪМАЙ	<i>Исма</i>
С. КМ. ЛЕВИНА	<i>Лева</i>
И. КОМП. ПРОМНИ	<i>Пром</i>
МАШ. СТ. АРДАВИН	<i>Арда</i>

ТЛ 901-8-8		КМН - К15
Колонна К 15	Колонна	МАШИНА
	Р 1,79т	МАШИНА
Ц.И.И.Э.П. ИНЖЕНЕРНО-СБОРОЧНАЯ Д. МОСКВА		



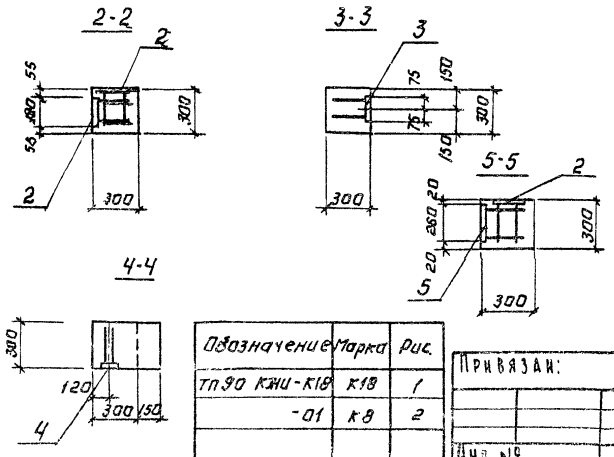
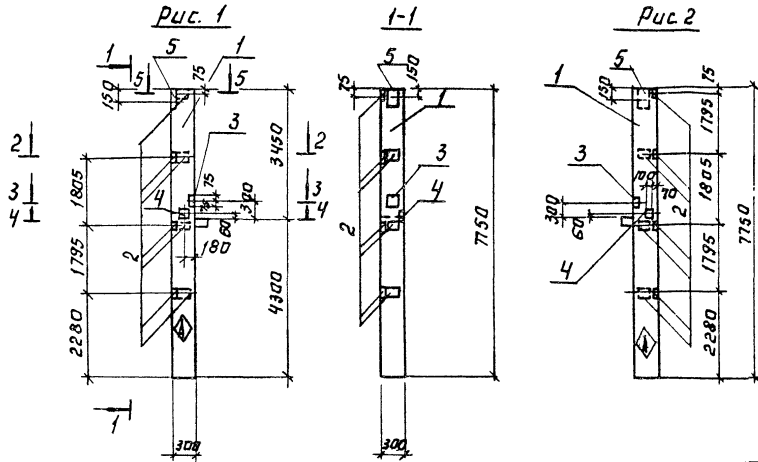
ФОРМАТ	СНОВО	ИЗМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР. ИМЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.020-1 В.П. 2-1	КОНСТРУКЦИЯ КАРКАСА МЕНЬШЕГО ПРИМЕРЕНИЯ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ЦЕМЕНТНО-БЕТОННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАКАЗОВ (ПО ОСНОВЕ СЕРИИ ВВ-04)		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.020-1 В.П. 2-1	КОЛОННА 2х0 3. 36		
		2	1.020-1 В.П. 2-5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМ-31	7	1.29 кг
		3	1.020-1 В.П. 2-5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМ-13	4	7.39 кг
		4	1.020-1 В.П. 2-5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМ-29	1	10.24 кг
		5	1.020-1 В.П. 2-5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМ-28	1	7.46

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ВОДОПЛАТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего
	Арматура класса А-III					Прочная марка В СтЗ кл 2					
	пост 5.1459-72*										
	103-76										
	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Итого	100х6	150х7	250х10		Итого	
К 17	2,8	0,42	1,08	17,17	21,47	6,3	16,4	12,25		34,95	56,42

Закладные изделия должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

ИРЯВАЗАН			ТЛ 901-8-8				КЖИ - К 17		
И. КОПР	ЛЕВИНА	Левина	КОЛОННА К 17				СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
ПРОВЕР	ПИСЬМЕН	Письмен				Р	1,76Т		
ИЗМЕР	САРАЧЧА	Сара				АНСТ			
УК. ИМ.	ШЕВЧЕНКО	Шев				АНСТОВ 1			
РИП	ПИСЬМЕН	Письмен				ЦНИИЭП			
РА. КОЛОТ	ЛЕВИНА	Левина				ИНЖЕНЕРНО-ОБЪЕДИНЕНИЕ			
НАЧ. ОТД.	ПРОМНИ	Промни				Е. МОСКВА			
	КРАСЯВИН	Красявин							



Обозначение	Марка	Рис.
ТЛ.ЭО КЖИ-К18	К18	1
-01	К8	2

ПРИВЯЗАН:

ИЗБ. №

Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		1.020-1	Вып. 2-1		Конструкция каркаса и железобетонного примыкания к стене и к полу, а также все остальные детали (на основе серии Ш-04)
					Рабочие единицы
1		1.020-1	Вып. 2-1		Колонна 2кз.3б
2		1.020-1	Вып. 2-5	7	Изделие закладное МН-31 1,29 кг
3		1.020-1	Вып. 2-5	1	Изделие закладное МН-35 3,56 кг
4		1.020-1	Вып. 2-5	1	Изделие закладное МН-34 1,44 кг
5		1.020-1	Вып. 2-5	1	Изделие закладное МН-28 7,46 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса А III					Прокат марки Вст3 кп2					
	ГОСТ 5781-75					ГОСТ 103-76					
	φ16	φ8	φ14	φ10	Итого	100х16	150х12	100х18	200х18	Итого	
К 18	2,02	2,8	1,45	0,84	7,11	6,3	2,12	0,76	5,31	14,49	21,60
К 8	2,02	2,8	1,45	0,84	7,11	6,3	2,12	0,76	5,31	14,49	21,60

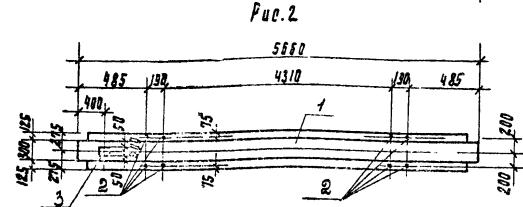
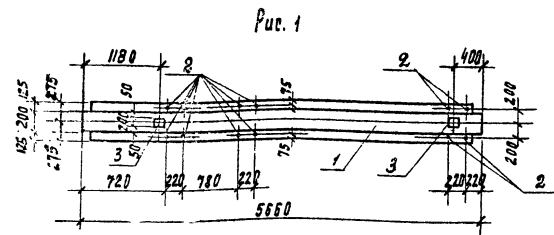
1. Закладные изделия должны быть оцинкованы слоем 150 мкм. способом металлизации в процессе изготовления.
2. Колонна К8 отличается от колонны К18 зеркальным изображением.

ТЛ 901-8-8		КЖИ-К18	
Колонна К18	СГЛАЧ	МАССА	МАСТЯВ
	Р	1,76Т	
	Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР г. МОСКВА			

Копирован: Логинова

Формат: 12

ТАПОВОЙ ПРОЕКТ 901-В-8 АЛБОМУ



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на ригель, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Прокат марки		Прокат марки					
	А-III		Вст 3кп2					
	гост 5.1453-72		гост 103-76		гост 10704-76			
φ10	Итого	φ12	Итого	φ20	Итого	Всего		
P1	1.6	1.6 3.8	3.8	1.92	1.92	3.2		4.8
P1-01	0.8	0.8 1.9	1.9	1.28	1.28	3.18		2.08

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-В-8 КНИ-Р1	P1	1
ТП 901-В-8 01	P2	2

ПРИВЯЗАН

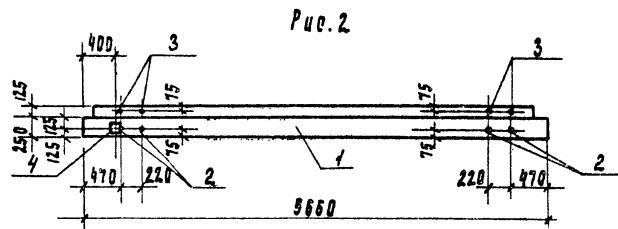
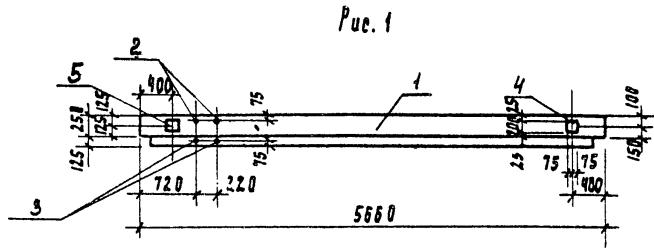
И. КОНТ. ЛЕВНА	<i>Левна</i>
ПРОВЕРКА ДИНСЬЯН	<i>Диньян</i>
СТ. ТЕХН. ШИРФАНОВА	<i>Ширфанова</i>
РУК. ОР. ПИРЬЯН	<i>Пирьян</i>
РИП ЛЕВНА	<i>Левна</i>
РА. КОНТРОЛ. ПИРЬЯН	<i>Пирьян</i>
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
				<u>Документация</u>			
			1.020-1 вып. 3-1	Ригель перекрытий пролетом 7.2-8.0, 450х300 с высотой сечения 450мм под многослойные панели перекрытия. Опалубочные чертёжи и армирование.			
				Пространственные каркасы.			
				<u>Сборочные единицы</u>			
		1	1.020-1 вып. 3-1	Ригель 1РАП.4.57-69АТХ			
			<u>Переменные данные для исполнений.</u>				
			ТП 901-В-8	КНИ-Р1			
		2		Труба φ20: S=1.6: гост 10704-76 Вст 3кп2-Х гост 10706-76	12	0,16	
			ℓ = 220				
		3	3.400-6/76	Изделие закладное МИ-20	2	2,7кг	
			ТП 901-В-8	КНИ-Р1-01			
		2		Труба φ20: S=1.6: гост 10704-76 Вст 3кп2-Х гост 10706-76	3	0,16	
			ℓ = 220				
		3	3.400-6/76	Изделие закладное МИ-20	1	2,7кг	

ТП 901-В-8 КНИ-Р1

Ригель Р1	ИТАЖНАЯ МАССА МАШТАБ
	Р 2.5т
	ЛИСТ Листов 1
	ДИЗАЙН
	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
	г. Москва

ИВ. ПУГАЛЕВСКАЯ И. ПУГАЛЕВСКАЯ



Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса		Прокат марки						
	А-III		ВСт 3 кп 2						
	рост 5.1459-72*		рост 103-76		рост 10704-76				
	Ф 10		Итого	Итого	Итого	Всего			
P2	0.8		0.8	1.9	1.9	0.32	0.32	2.22	3.02
P2-01	0.8		0.8	1.9	1.9	0.64	0.64	2.54	3.34
P2-02	0.8		0.8	1.9	1.9			1.9	2.7

Обозначение	Марка	Рис	Изделия закладные в бетоне			
			2	3	4	5
ТП 901-8-8 КЖИ - P2	P3	1	X	X	X	
ТП 901-8-8 -01	P4	2	X	X	X	
ТП 901-8-8 -02	P5	1	-	-	X	

Привязан

ИВН

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.020-1 Внр 3-1	Ригели перекрытий		
				пролетом 7,2-6,0, 4,5 и 3,9 м		
				с высотой сечения 450 мм		
				под многослойные плиты		
				перекрытий. Двухслойные		
				чертежи и армирование.		
				Пространственные каркасы		
				Сборочные единицы		
	1		1.020-1 Внр 3-1	Ригель ИРПЧ.57-35 АТУ		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнения</u>		
				ТП 901-8-8 КЖИ - P2		
	2			Труба Ф20; S=1,6; ГОСТ 10704-76	2	0,33 кг
				Труба ВСт 3 кп 2 - I ГОСТ 10704-76		
	3			Труба Ф20; S=1,6; ГОСТ 10704-76	2	0,16 кг
				Труба ВСт 3 кп 2 - I ГОСТ 10704-76		
	4		3.400 - 6/76	Изделие закладное МИ-20	1	2,7 кг
				ТП 901-8-8 КЖИ - P2-01		
	2			Труба Ф20; S=1,6; ГОСТ 10704-76	4	0,33 кг
				Труба ВСт 3 кп 2 - I ГОСТ 10704-76		
	3			Труба Ф20; S=1,6; ГОСТ 10704-76	4	0,16 кг
				Труба ВСт 3 кп 2 - I ГОСТ 10704-76		
	4		3.400 - 6/76	Изделие закладное МИ-20	1	2,7 кг
				ТП 901-8-8 КЖИ - P2-02		
	4		3.400 - 6/76	Изделие закладное МИ-20	1	2,7 кг

ТП 901-8-8			КЖИ - P2		
И. КОНТР.	Левина	Слн	Ригель P2	P	1,9т
ПРОВЕРКА	Лисьян	Слн			
СТ. ТЕХН.	Митрофанова	Слн			
Рук. пр.	Лисьян	Слн			
И. П.	Левина	Слн			
И. КОНСТР.	Пронин	Слн			
И. А. ОТГ.	Красавин	Слн			
			Лист Листов 1		
			ЦНИИЭП		
			ИНИЖЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
			Г. МОСКВА		

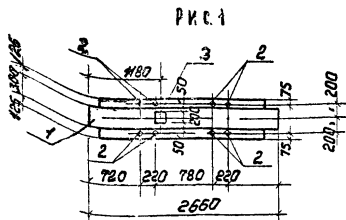
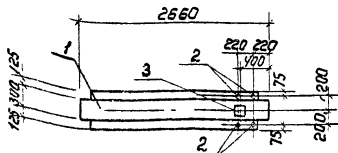


Рис. 2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА РИГЕЛЬ, КГ

Марка элемента	Изделия закладные						всего	Общий расход
	Прокат класса А II		Прокат марки ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 1459-76*	ГОСТ 103-76	ГОСТ 10704-76			ГОСТ 10704-76		
	φ10	Угол φ150	Угол φ20			Угол		
P3	0.8	0.8	1.9	1.9	1.28		1.28	3.18
P3-01	0.8	0.8	1.9	1.9	0.64		0.64	2.54
								3.34

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-8-8 КЖИ-РЗ	Р8	1
ТП 901-8-8 -01	Р9	2

Формы	Зона	Лоз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1-020-1 Вып. 3-1	Ригели перекрытий пролетом 7.2-6.0, 4.5 и 3.5м с высотой сечения 450мм под многупустатные панели перекрытий.		
				Опалубочные чертежи и армировальные. Пространственные каркасы.		
				<u>Сборочные единичны</u>		
			1 1-020-1 Вып. 3-1	Переменные данные для исполнения		
				ТП 901-8-8 КЖИ-РЗ		
			2	Труба φ20, S=1.6; ГОСТ 10704-76 ВСтЗ кп2-3 ГОСТ 103-76		
				ℓ = 220	8	0.16 кг
			3 3.400-6/76	Изделие закладное МНН-20	1	2.7 кг
				ТП 901-8-8 КЖИ-РЗ-01		
			2	Труба φ20, S=1.6; ГОСТ 10704-76 ВСтЗ кп2-3 ГОСТ 103-76		
				ℓ = 220	4	0.16 кг
			3 3.400-6/76	Изделие закладное МНН-20	1	2.7 кг

ИЗВ. № ПОСЛЕДОВАТЕЛЬ И ДАТА ИЗМ. ИЛИ

ПРИВЯЗАН

ИВВ. №

И. КОНТ. ЛЕВИНА
 ПРОБЕР. ПИСЬМАН
 ОТ. ТЕХН. МИТРОФАНОВ
 ВЗК. ГО. ПИСЬМАН
 ТИП. ЛЕВИНА
 ГА. КОНТ. ПИРОНИ
 НАЧ. ОТ. КРАСАВИН

ТП 901-8-8 КЖИ-РЗ

РИГЕЛЬ РЗ

СТАЛЬ | МАССА | МАРИТАБ

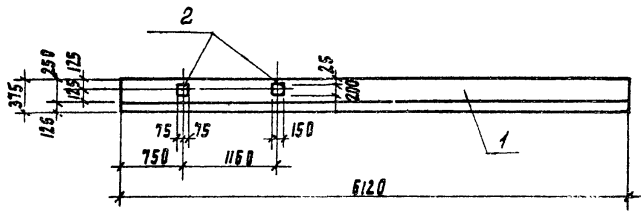
Р 1.4т

ЛИСТ ДИСТОВ 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНО-СБОРОЧНАЯ Г. МОСКВА

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-В-В ЛАБОРАТОРИЯ



Сведения расхода стали на дополнительные закладные изделия на ригель, кг

Марка элементов	Изделия закладные						Всего резков
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗкп2		Гост 5.1453-72*		
	Гост 5.1453-72*		Гост 103-76		Гост 103-76		
	φ 10	Итого	φ 10	Итого	Итого	Итого	
Р4	1.6	1.6	3.8		3.8	5.4	

Обозначение	Марка
ПР 901-В-В	КМН-Р4

Формат	Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Крем-чанье
				Документация		
			1.020-1	вып. 3-5		
				Ригель покрытий пролетом 9.0; 7.2; 6.0; 4.5 и 3.0 м. под многопустотные плиты и ребристые плиты перекрытия, опалубочные чертежи и армирование пространственных каркасов сборных единиц		
			1	1.020-1	вып 3-5	
				Ригель 2Р04.62-30АТХ-2П		
			2	3.400-6/76		
				Изделие закладное мм+20	2	2,7кг

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

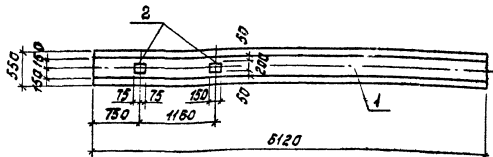
ПРЯВЯЗАН

ТП 901-В-В		КМН-Р4	
Ригель Р4		СТАЛЬ КЛАССА ПР	
		Р	2.0Т
		АНСЛ ПАСПОРТ	
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ЗАБОРОВАИИ	
		С. МОСКВА	

ХАРЬКОВА КОЛЕВСКАЯ ФОРМА № 12

Любом 5

Типовой проект 901-В-В



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на ригель, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки		Итого	
	A-III	ВСтЗ кл 2			
P5	ГОСТ 3.1453-72*		ГОСТ 103-76		3,8
	φ10	Итого	3,8	5,4	

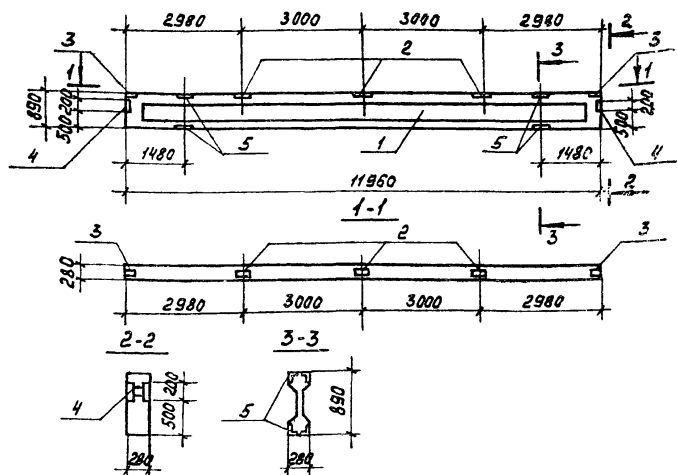
Обозначение	Марка
ТП 901-В-В	КЖИ-Р5
	Р14

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
	1.020-1 вып.3-5	Ригели покрытий пролетом 90; 78; 60; 4,5 и 3,0 м под многослойные панели и ребристые плиты перекрытий. Опалубочные чертежи и армирование. Пространственные каркасы сборочные единицы		
1	1.020-1 вып.3-5	Ригель 2РА.62-40Аγ		
2	3.400-6/75	Изделие закладное МН-20	2	2,7 кг

Д.И.С.К. НЕ ПОДАВАТЬ ПОДАРИТЬ МАМА. БОЖА И НЕ СКА

ТП 901-В-В		КЖИ-Р5	
Ригель Р5		СТАВАННАСА ИМСИТЭС	
		Р	281
		ЛИСТ 1 ИЛИ 2	
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНО-ПОРОДОВАЯ	
		Г.МОСКВА	
		Формат 12	

И. КОНЫР ЛЕВИНА
 Д. ДРОК ПИСЬМАН
 С. ТЕВАН МИЛЮДИАН
 О. Ж. Г. ПИСЬМАН
 С. И. П. ЛЕВИНА
 А. А. КОНЫР ПРИИИИ
 НАЧ. ОТД. КОСАРИИИ
 Копир. Корейская



Обозначение	Марка
TP 901-8-8	КЖИ-Б1

Форма	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>			
			1.462-1 вып.1	Железобетонные пружа- рительно напряженные балки с параллельными поясами пролетом 12 м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей		
			<u>Сборочные единицы</u>			
	1		1.462-1 вып.1	Балка 1БП12-2А IV		
	2		1.462-1 дополнение к вып. I+IV	Изделие закладное УМ 4-3	3	2,3 кг
	3		1.462-1 дополнение к вып. I+IV	Изделие закладное УМ 4-1	2	1,3 кг
	4		2.460-2 вып. 0	Изделие закладное МД-5	2	4,1 кг
	5		1.462-1 вып. II	Изделие закладное М2	4	6,4 кг

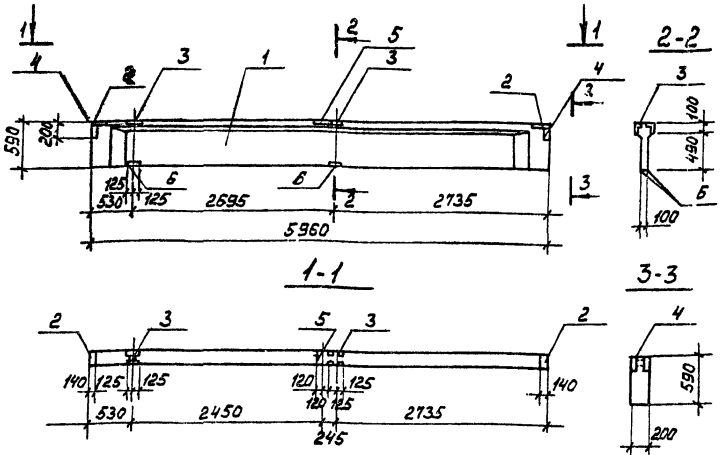
Марка элемента	Изделие закладное												
	Арматура класса А-I			Прокат марки ВСтЗ кп2							Всего	Обла. раб.	
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 8509-72			ГОСТ 103-76						
	φ 10	φ 8	Итого	Л30кТ	Л30кВ	Итого	Б-1190	Б-1192	Б-1193	Б-1194	Итого		
Б1	4,0	8,3	12,3	6,8	21,6	28,4	2,2	0,3			2,5	30,9	43,2

ПРОВЕР. ЛИСЬМАН	И. Контр. ЛЕВИНА
СТ. ТЕХН. МИТРОФАНОВ	
Рук. ГР. ЛИСЬМАН	
Г. П. ЛЕВИНА	
Г. Л. Контр. ПРОИЖИ	
И. П. Ста. КРАСАВИНА	

TP 901-8-8 КЖИ-Б1

Балка Б1

СТАЛЬНАЯ ЧАССА (МАСШТАБ)	
Р	4,5Т
ЛИСТ (ЛИСТОВ 1)	
ИНИИЭП	
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
г. МОСКВА.	



Обозначение	Марка
тп-901-8-8	кжи-Б2 БС2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход	
	Арматура класса А-I				Прокат марки ВСт3 кп2								
	А-I		А-III		ВСт3 кп2								
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8519-72	ГОСТ 8519-72	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76			
Б2	φ6	φ8	φ10	Итого	180x50x6	180x50x8	Итого	150x5	8x140	8x200	Итого	20,0	23,88
	0,2	1,68	2,0	3,88	4,8	4,8	9,6	3,8	3,5	3,0	6,5		

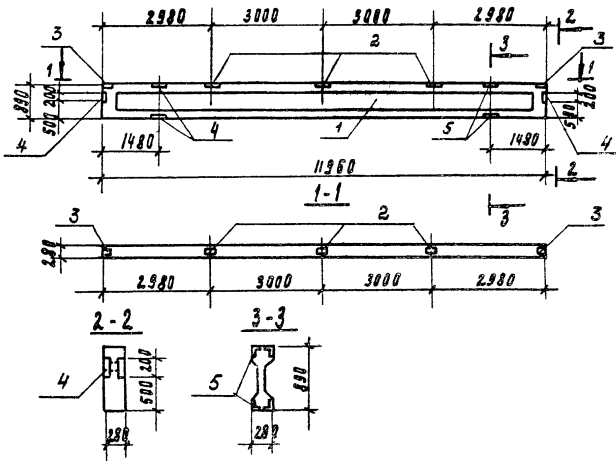
ПРИВЯЗАН

Инв. №	
--------	--

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.462-10 Вып.1	Железобетонные балки		
				пролетами 6 и 9 м для		
				покрытий зданий с		
				плоской кровлей.		
				Сборочные единицы		
		1	1.462-10 Вып.1	Балка ББ-4АИ-Г		
		2	1.462-10 Вып.2	Изделие закладное МТ	2	2,0 кг
		3	1.462-10 Вып.2	Изделие закладное М9	2	3,0 кг
		4	2.432-1 Вып.0	Изделие закладное МД1	2	2,9 кг
		5	1.462-10 Вып.2	Изделие закладное М8	1	3,4 кг
		6	3.400-Б/16	Изделие закладное МН406		
				ℓ = 250 мм	4	1,1 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ТП 901-8-8		КЖИ - Б2	
Балка Б2	Н. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
	ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
	СТ. ТЕХН.	МИТРОФАНОВ	<i>Митрофанов</i>
	РЭК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
	Г И П	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
	ГЛ. КОНСТ.	ПРОНИН	<i>Пронин</i>
	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>
	СТАДИЯ	РАССА	МАСШТАБ
	Р	1,15Г	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИОИ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			



Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1. 462-1 вып. I	Железобетонные предраспределенные балки с параллельными ребрами пролетом 12 м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1 1.462-1 вып. I	Балка 1БП12-3АII		
			2 1.462-1 исполнение К вып. II	Изделие закладное 9м 4-3	3	2,3 кг
			3 1.462-1 исполнение К вып. II	Изделие закладное 9м 4-1	2	1,3 кг
			4 2.460-2 вып. 0	Изделие закладное МД-5	2	4,1 кг
			5 1.462-1 вып. II	Изделие закладное М2	4	6,4 кг

Марка элемента	Изделия закладные								Объем расклад		
	Арматура класса				Проход марки						
	А-I		А-II		Вст 3 кл 2.						
	рост 5781-75		рост 8509-72		рост 103-76						
БЗ	φ10	φ8	Итого	1,80	1,90	Итого	6,40	6,10	Итого	38,9	43,2
	4,0	8,3	12,3	6,8	21,6	28,4	2,2	0,3	2,5		

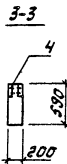
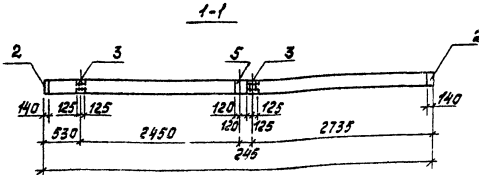
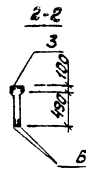
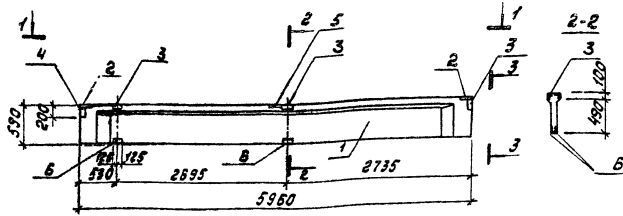
Обозначение	Марка
ТП 901-В-8	КМН-БЗ
	БС1

Кривая 3АII

ИВ №

ТП 901-В-8		КМН-БЗ	
И. КАНТ	Л. ВИНА	И. КАНТ	Л. ВИНА
ПРОВЕР.	Л. ВИНА	ПРОВЕР.	Л. ВИНА
СТ. ТЕХН.	М. П. РАДОВА	СТ. ТЕХН.	М. П. РАДОВА
Р. К. ПР.	Л. ВИНА	Р. К. ПР.	Л. ВИНА
И. П.	Л. ВИНА	И. П.	Л. ВИНА
И. А. КОЛЕТ	П. ДОНЯ	И. А. КОЛЕТ	П. ДОНЯ
И. А. Ч. П. А.	К. РАДОВИ	И. А. Ч. П. А.	К. РАДОВИ
БЛКА БЗ		БЛКА БЗ	
И. А. Ч. П. А.	К. РАДОВИ	И. А. Ч. П. А.	К. РАДОВИ

Альбом №
 Типовой проект 901-В-В



Обозначение	Марка
ТП 901-В-В	кжи-Б4
	БСг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса А-III				Прокат марки ВСт3псБ								
	Гост 5798-75	Гост 5798-75	Гост 5798-75	Гост 5798-75	Гост 8519-72		Гост 8519-72		Гост 103-76			Всего	
φ6	φ8	φ10	Итого	180°	130°	Итого	150°	8-110-1-200	Итого				
Б4	92	158	20	362	4,8	4,8	9,6	3,8	3,6	3,0	6,5	290	2388

Привязан					
ИИР №					

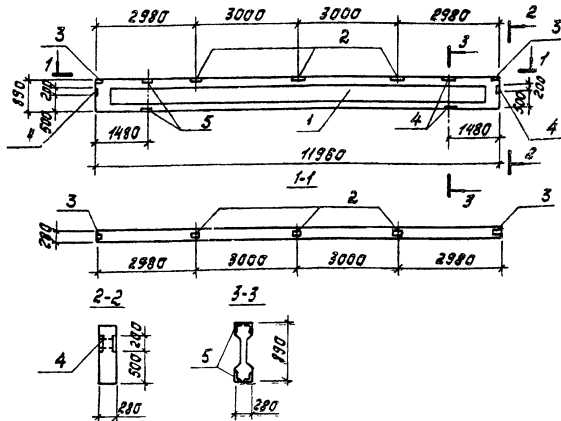
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1462-10 вып.1	Железобетонные балки пролетами 6и9м для покрытий зданий с плоской кровлей.		
				Сборочные единицы		
1			1462-10 вып.1	Балка Б6-ЗАУ-Т		
2			1462-10 вып.2	Изделие закладное М7	2	2,0кг
3			1462-10 вып.2	Изделие закладное М9	2	3,0кг
4			2432-1 вып.0	Изделие закладное МА1	2	2,9кг
5			1462-10 вып.2	Изделие закладное М8	1	3,4 кг
6			3400-6/7в	Изделие закладное МЖВ	4	1,1кг
						Σ=250мм

ТП 901-В-В		КЖИ-Б4	
Балка Б4		Р	115Т
		Лист	Листов 1
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ МОСКВА			

Копировал Корейская

Формат 12

ЦЕНА ПОДАРОК ПОДЛИНКА НА АКТУ ВЗАИМНОВЕ



Деталь	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			1.462-1 вып.1	Железобетонные предварительно напряженные балки с параллельными поясами пролетом 12 м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей.		
				Строительные единицы		
			1 1.462-1 вып.1	28712-4А1У		
			2 1.462-1 дополнение к вып.1:У	Изделие закладное Ум4-3	3	2,3 кг
			3 1.462-1 дополнение к вып.1:У	Изделие закладное Ум4-1	2	1,3 кг
			4 2.460-2 вып.0	Изделие закладное МД-5	2	4,1 кг
			5 1.462-1 вып.У	Изделие закладное М2	4	6,4 кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий всего рас-ход
	Арматура класса АIII					Прокат марки ВСтЗ пс 6					
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8509-72			ГОСТ 103-76					
	φ10	φ8	Итого	80х7	150х4	Итого	6х100	6х150	Итого		
65	4,0	8,3	12,3	6,8	21,6	28,4	2,2	9,3	2,4	37,9	43,2

Обозначение	Марка
ТП 901-8-8	КЖИ-65
	БС1

Привязан	
Име №	

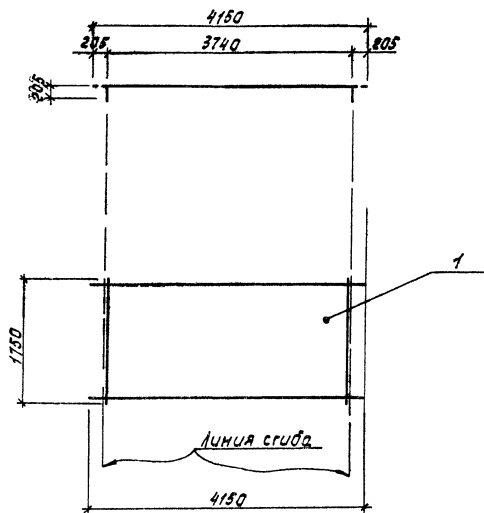
ТП 901-8-8		КЖИ-65	
СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
р	5,0Т		
Лист	Листов 1		
ЦНИИЭП инженерного оборудования г Москва			
Балка 65		Формат 12	

Н.КОНТ.	Л.В.ИНА	С.В.ИНА
П.О.А.	П.И.С.Я.Н.	Ж.С.
С.Т.ГО.Н.	У.П.Р.О.Ф.И.Я.	У.С.
В.И.К.Г.О.	П.И.С.Я.Н.	У.С.
Г.И.П.	Л.В.И.Н.А.	У.С.
Г.А.К.ОН.Е.Т.	П.О.Д.Ч.И.	У.С.
Н.А.Ч.В.А.	К.Р.А.С.А.В.И.Н.	У.С.

копировал Коржика

Листов 7

Типовой проект 901-8-8



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 23279-78	Сетка 16А1-100 10А1-200 1750×4150 275	1	Итого по данно- му черт.

Сетка 16А1-100
10А1-200 1750×4150 275 выполняется по
ГОСТ 23279-78 с последующим изгибом по данному
чертежу.

Инв. № подл. Подпись архитектора

Вариант №

Инв. № подл.		Подпись архитектора		Вариант №		Инв. № подл.		Подпись архитектора		Вариант №			
Привязан						ТП 901-8-8		КНИ - С15					
И. КОНОТ ЛЕВИНА						СЕТКА АРМАТУРНАЯ		СТАДАВР		МАССА		МАСШТАБ	
ПРОБ. ПИСЬМАН						С15		Р		439,4 кг		1:50	
С. ТЕДЕН. МИТРОФАНОВА						С15		ЛИСТ		ЛИСТОВ		1	
ВЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА						С15		ЛИНИИ		ИНЖЕНЕРНОГО		ОБОРУДОВАНИЯ	
РУК. ГР. ПИСЬМАН						С15		ИНЖЕНЕР		ОБОРУДОВАНИЯ		Г. МОСКВА	
И. П. ЛЕВИНА						С15		ИНЖЕНЕР		ОБОРУДОВАНИЯ		Г. МОСКВА	
САКОНЕТ. ПРОНИН						С15		ИНЖЕНЕР		ОБОРУДОВАНИЯ		Г. МОСКВА	
НАЧ. ОТД. КОСАВЯН						С15		ИНЖЕНЕР		ОБОРУДОВАНИЯ		Г. МОСКВА	
ИНВ. №						С15		ИНЖЕНЕР		ОБОРУДОВАНИЯ		Г. МОСКВА	

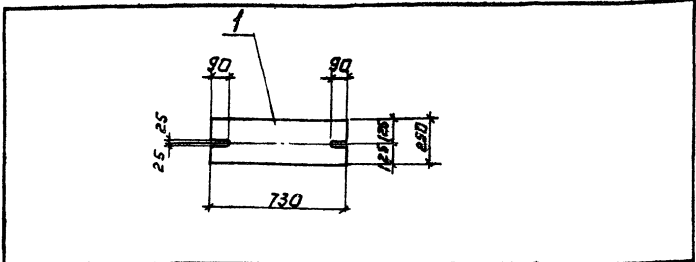
Копировал Карецкая

Формат 12

Альбом V

ПРОЕКТ 904-8-8

ТИПОВОЙ



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		1		Полоса $\delta=20 \times 250$ ГОСТ 92-70 или равнозначная в соответствии с ГОСТ 92-70 $L=730$	1	

Соединительный элемент МС1 должен быть защищен цинковым металлическим покрытием толщиной 0,05-0,06 мм нанесенным способами горячего цинкования или металлизации распылением.

ПРИВОЗКА:

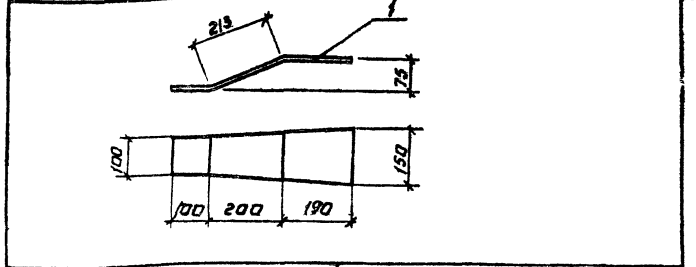
ИНВ. №

		ТЛ 904-8-8		КЖН-МС1	
И. КОМП. ЛЕВИНА		Соединительный элемент МС1		СТАДИА МАССА (МАСШТАБ)	
ПРОВЕР. ПИСЬМАН				Р 28,7 1:5	
С. И. Ж. ШЕВЧЕНКО				ЛЕНТУ (ЛЕНТОВ): 1	
УЧ. Г. ПИСЬМАН				ЦНИИЭП	
Э. И. ЛЕВИНА				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
А. А. КОЖЕВНИКОВ				г. Москва	
В. А. КРАТОВИХ				ФОРМАТ: А1	

Альбом V

ПРОЕКТ 904-8-8

ТИПОВОЙ



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		1		Полоса $\delta=8 \times 60$ ГОСТ 92-70 или равнозначная в соответствии с ГОСТ 92-70 $L=503$	1	

Соединительный элемент МС2 должен быть защищен цинковым металлическим покрытием толщиной 0,05-0,06 мм, нанесенным способами горячего цинкования или металлизации распылением.

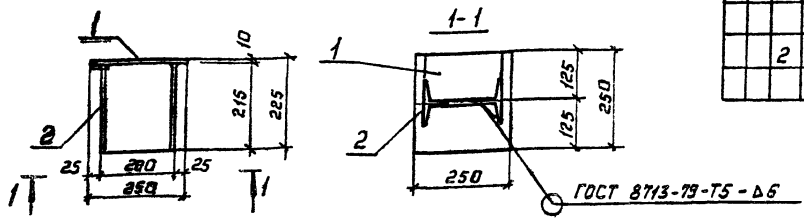
ПРИВОЗКА:

ИНВ. №

		ТЛ 904-8-8		КЖН-МС2	
И. КОМП. ЛЕВИНА		Соединительный элемент МС2		СТАДИА МАССА (МАСШТАБ)	
ПРОВЕР. ПИСЬМАН				Р 3,93 1:5	
С. И. Ж. ШЕВЧЕНКО				ЛЕНТУ (ЛЕНТОВ): 1	
УЧ. Г. ПИСЬМАН				ЦНИИЭП	
Э. И. ЛЕВИНА				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
А. А. КОЖЕВНИКОВ				г. Москва	
В. А. КРАТОВИХ				ФОРМАТ: А1	

Копировал: Агоница

Технический проект 901-В-8 Альбом V



Вид	Материал	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		1		Полоса Бнхвгост 82-79 Инварь 82-79-Т5 ГОСТ 335-79	1	2,5 кг
		2		Двутавр 20 гост 82-79-72 82-79-Т5 ГОСТ 335-79	1	9,1 кг

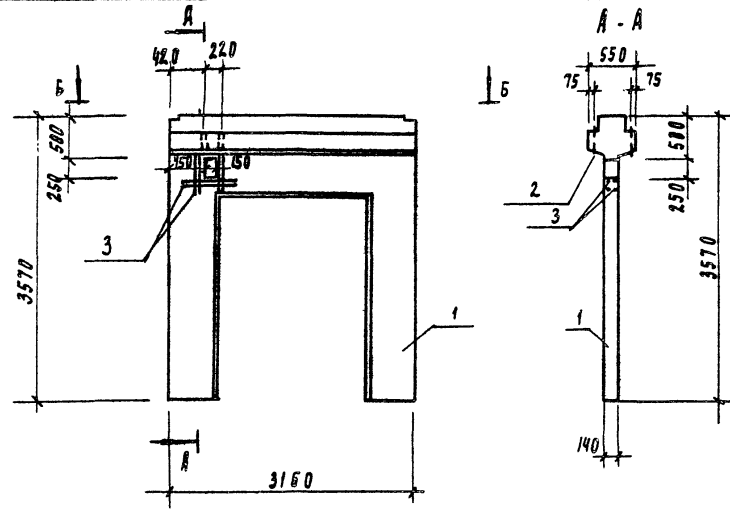
1. Сварку производить электродами Э-42, ГОСТ 9467-75.
2. Соединительный элемент должен быть защищен цинковым металлическим покрытием толщиной $S_{05} = 0,06$ мм, нанесенным способами горячего цинкования при металлизации распылением.

ПРИВЗАН:			
ИВ.Н.			

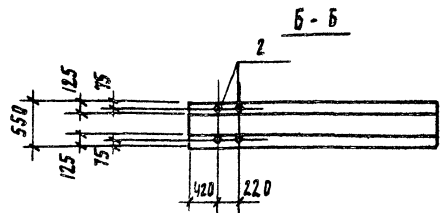
ТП 901-В-8		КЖИ-МСЗ		
И. КОНТР. ЛЕВИНА	И. СЛЕДЯЩАЯ	СОЕДИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МСЗ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИИ МАССА/МАСШТАБ	
ПРОБЕР. ПИЕВМАН	И. СЛЕДЯЩАЯ		P 1,6 1:100	
СТ. ТЕХН. МИТРОДИН	И. СЛЕДЯЩАЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР. ПИЕВМАН	И. СЛЕДЯЩАЯ		ЦНИИЭП	
ГЛАВ. КОНСТ. ПРОНИН	И. СЛЕДЯЩАЯ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	И. СЛЕДЯЩАЯ	Г. МОСКВА		

ВНЕШНЯЯ ПОДПИСЬ НАПРАВЛЯЮЩИЙ

ТАБЛИЦА ПРОЕКТ 501-8-8 ЛАБОРИЙ



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
	1.020-1 вып. 6-2	Диафрагмы жесткости для зданий с высотой этажей 3,6; 4,2; 4,8; 6,0м		
		Плоскочастотные чертежи и армирование		
		Сборочные единицы		
1	1.020-1 вып. 6-2	Диафрагма 2 д.л 3236		
<u>Детали</u>				
2		Резьба Ø20; S=1,6 ГОСТ 10704-76		
		ГОСТ 5781-75 L=450	4	0.32 м
3		ФЛАНЦ ГОСТ 5781-75 L=500	12	0.2

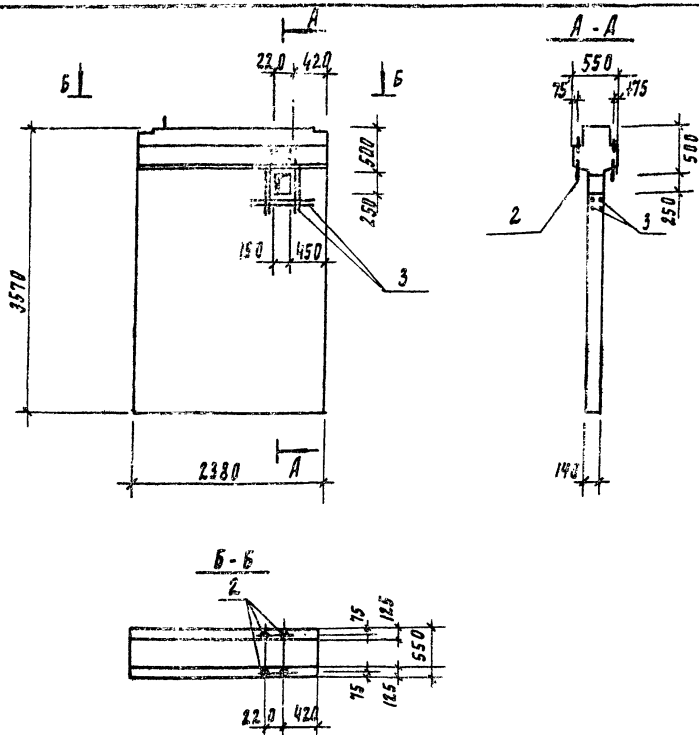


Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на диафрагму, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	Общий расход		
	Арматура класса		Прокат марки					
	A III	ГОСТ 5781-75	B CтЗ кл2	ГОСТ 10704-76				
Д 1	Ф 8	2.4	2.4	Ф 20	1.28	1.28	3.68	3.68

Привязан			
Изм №			

			ТЯ 501-8-8		КНИ-А 1	
И. КОНТР.	ЛЕВИНА	С.Мельникова	Диафрагма Д 1	СТАНЫ	МАССА	МАРШЕ
ПРОДЕР.	ЛИСЕНЯ	А.Иванов		Р	3.34т	
ИНЖЕНЕР	САРАНЧА	С.Савин		Лист	Листов	1
УМ. Р.	ПЕРВАН	Л.Иванов		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
И.П.	ЛЕВИНА	С.Мельникова				
И. КОНТР.	ПРОВАН	С.Иванов				
УМ. ОТ	САРАНЧА	С.Савин				



ФОРМАТ	ЭТАП	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.020-1 в.ип.б-2	Диафрагмы жесткости для здания с высотой этажей 3,6; 4,2; 4,8; 6,0м		
				Плалубочные чертежи армирования		
				<u>Сводочные единицы</u>		
	1		1.020-1 в.ип.б-2	Диафрагма ДД24.3Б		
				<u>Детали</u>		
	2			ПРУБА $\varnothing 28; S=1,6$ ГОСТ 10704-76		
				в Ст3кп2 ГОСТ 10704-76		
				$l = 450$	4	0.32 кг
	3			Ф8АШ ГОСТ 5781-75 $l = 500$	12	0.2 кг

Недостаток расхода стали на дополнительные закладные изделия на диафрагму, кг

Привязан
Ив. №

Марка элемента	Избежка закладные				Всего	Общий расход
	Нормативн. классы		Прокат марки			
	А II		в СтЗ кл 2			
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 10704-76		
	Ф8	Итого Ф20		Итого		
Д 2	2.4	2.4	1.28	1.28	3.68	3.68

				ТЛ 901-8-8		КНИ-Д 2	
Ч. КОНТР.	ЛЕВИНА	Стекло		Диафрагма Д 2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР.	ЛЕВЯНА	Желез			Р	3,76Б	
ИНЖЕНЕР	САРАНЧА	Саранча			Лист 1		
РУК. ПР.	ЛЕВЯНА	Левяна			ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. Москва		
УИИ	ЛЕВИНА	Стекло					
НА КОМП.	РОНИИ	Желез					
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Желез					