

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-273.89

КОТЕЛЬНАЯ  
с 4 котлоагрегатами „БРАТСК - М“  
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА.  
ТОПЛИВОПОДАЧА С ПРИМЕНЕНИЕМ  
ЛЕНТОЧНОГО КОНВЕЙЕРА.  
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЙ И БУРЫЙ УГЛИ.  
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ-ЗАКРЫТАЯ.

Альбом Б

23945-07  
ЦЕНА 8-06

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать  $\bar{y}$  1990 года

Заказ № 4775

Тираж 800 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-273.89

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛОАГРЕГАТАМИ „БРАТСК - М”  
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА .  
ТОПЛИВОПОДАЧА С ПРИМЕНЕНИЕМ ЛЕНТОЧНОГО КОНВЕЙЕРА .  
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЙ И БУРЫЙ УГОЛЬ. СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ  
АЛЬБОМ Б

ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ .  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

РАЗРАБОТАН:  
„САНТЕХНИИПРОЕКТ” г. МОСКВА

УТВЕРЖДЕН:  
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ГЛКНИИ САНТЕХНИИПРОЕКТ  
ПРОТОКОЛ № ОТ 27.09.89г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *А. Я. Шарипов* А. Я. Шарипов  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Б. М. Ройзман* Б. М. Ройзман

Обозначение	Наименование	Стр.
5Т2. 00. 00. 000	Конвейер ленточный	3
5Т2. 01. 00. 000	Установка роликоопор	
5Т2. 00. 00. 000СБ	Конвейер ленточный	4,5
5Т2. 01. 00. 000СБ	Установка роликоопор	6
5Т2. 02. 00. 000	Металлоконструкция средней части конвейера	7
5Т1. 02. 01. 000	Секция загрузочная $l=6000$	
5Т1. 02. 02. 000	Секция средней части $l=6000$	
5Т2. 02. 00. 000СБ	Металлоконструкция средней части конвейера	8,9
5Т1. 02. 01. 000СБ	Секция загрузочная $l=6000$	10
5Т1. 02. 02. 000СБ	Секция средней части $l=6000$	11
5Т1. 02. 04. 000	Секция разгрузочная $l=6000$	12
5Т1. 02. 05. 000	Секция разгрузочная $l=2750$	
5Т1. 02. 06. 000	Секция гнутая $\alpha = 18^\circ$	
5Т1. 02. 04. 000СБ	Секция разгрузочная $l=6000$	13
5Т1. 02. 05. 000СБ	Секция разгрузочная $l=2750$	14
5Т1. 02. 06. 000СБ	Секция гнутая $\alpha = 18^\circ$	15
5Т1. 02. 10. 000	Стойка $H=395$	16
5Т1. 02. 09. 000	Стойка $H=545$	
5Т1. 02. 11. 000	Стойка специальная	
5Т1. 02. 09. 000СБ	Стойка $H=545$	17
5Т1. 02. 10. 000СБ	Стойка $H=395$	
5Т1. 02. 11. 000СБ	Стойка специальная	18
5Т1. 02. 12. 000СБ	Стойка $H=1745$	
5Т1. 02. 12. 000	Стойка $H=1745$	19
5Т1. 02. 13. 000	Секция укороченная	
5Т1. 03. 00. 000	Устройство приводное	
5Т1. 02. 13. 000СБ	Секция укороченная	20
5Т1. 03. 00. 000СБ	Устройство приводное	21,22
5Т1. 03. 01. 000	Привод	23
5Т1. 03. 01. 100	Рама привода	
5Т1. 03. 01. 000СБ	Привод	24
5Т1. 03. 01. 100СБ	Рама привода	25
5Т1. 03. 01. 200	Ограждение муфты КДН	26
5Т1. 03. 01. 300	Ограждение муфты МУВП	
5Т1. 03. 01. 300СБ	Ограждение муфты МУВП	27
5Т1. 03. 01. 200СБ	Ограждение муфты КДН	
5Т1. 03. 03. 000	Воронка головная	28
5Т1. 03. 02. 000	Опора приводного барабана.	
5Т1. 03. 03. 020	Дверца	
5Т1. 03. 02. 000СБ	Опора приводного барабана	29
5Т1. 03. 03. 000СБ	Воронка головная	30
5Т1. 03. 03. 020СБ	Дверца	31
5Т1. 03. 03. 021	Крышка	
5Т1. 03. 03. 022	Петля	
5Т1. 03. 03. 023	Петля	32
5Т1. 03. 03. 024	Задвижка	
5Т1. 03. 03. 025	Скоба	
5Т1. 03. 03. 026	Ручка	
5Т1. 03. 03. 001	Скоба правая	33
5Т1. 03. 03. 002	Лапка	
5Т1. 03. 03. 003	Подвеска	
5Т1. 03. 03. 004	Прижим	

Обозначение	Наименование	Стр.
5Т1. 03. 03. 005	Боковина	34
5Т1. 03. 03. 006	Крышка	
5Т1. 03. 03. 007	Щиток	
5Т1. 03. 03. 008	Связь	35
5Т1. 03. 03. 009	Завеса	
5Т1. 03. 05. 000	Ограничитель хода скребка	
5Т1. 03. 05. 000СБ	Ограничитель хода скребка	36
5Т1. 04. 00. 000	Устройство натяжное винтовое	37
5Т1. 04. 01. 000	Опора натяжки	
5Т1. 04. 03. 000	Ограждение натяжки	
5Т1. 04. 00. 000СБ	Устройство натяжное винтовое	38
5Т1. 04. 01. 000СБ	Опора натяжки	39
5Т1. 04. 03. 000СБ	Ограждение натяжки	40
5Т1. 04. 03. 001	Крышка	
5Т1. 04. 03. 002	Стенка	
5Т1. 04. 03. 003	Кронштейн	41
5Т1. 04. 03. 004	Кронштейн	
5Т2. 05. 00. 000	Установка ограждений и аварийных выключателей	
5Т2. 05. 00. 000СБ	Установка ограждений и аварийных выключателей	42,43
5Т1. 05. 01. 000	Панель ограждения $l=3000$	44
5Т1. 08. 00. 000	Лоток направляющий	
5Т1. 05. 01. 000СБ	Панель ограждения $l=3000$	45
5Т1. 08. 00. 000СБ	Лоток направляющий	46,47
5Т3. 00. 00. 000	Воронка типа I	48
5Т3. 00. 00. 000СБ	Воронка типа I	49
5Т8. 00. 00. 000СБ	Рама типа I	50
5Т8. 00. 00. 000	Рама типа I	
5Т8. 00. 00. 000	Рама опорная	
5Т7. 00. 00. 000СБ	Рама опорная	51

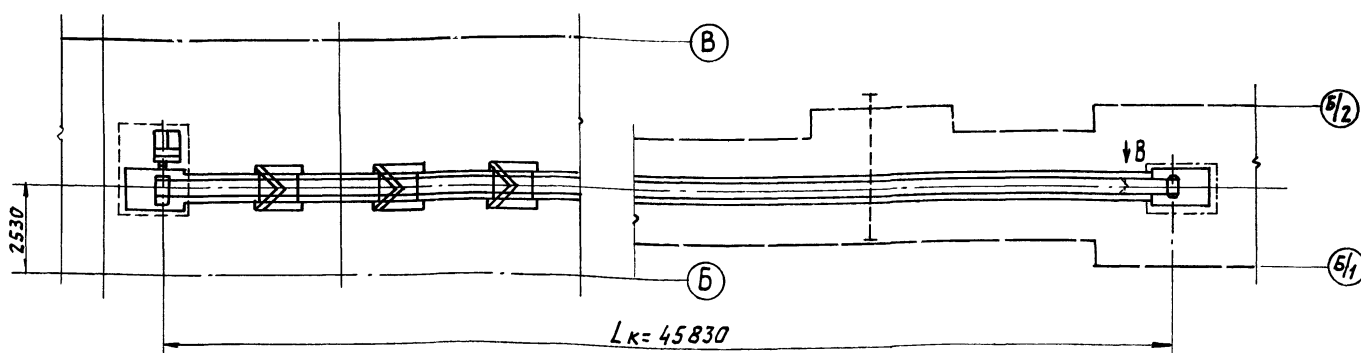
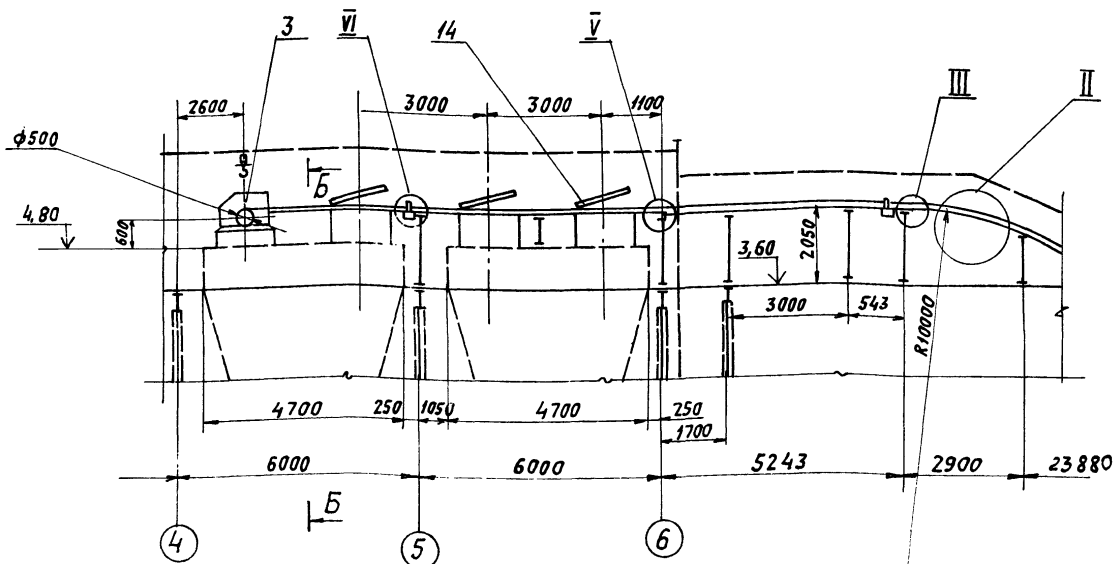
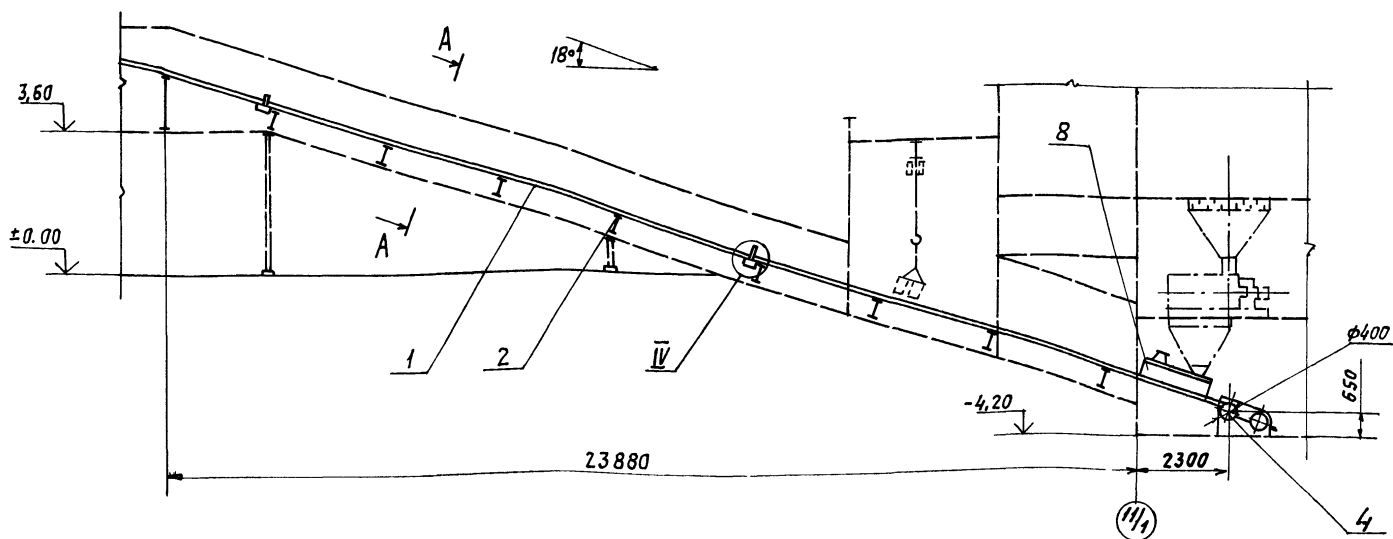
Типовой проект 903-1-273-89 Альбом Б

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
A2		5Т2.00.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
A4	1	5Т2.01.00.000	Установка роликоопор	1	
A4	2	5Т2.02.00.000	Металлаконструкция средней части	1	
A4	3	5Т1.03.00.000	Устройство приводное	1	
A4	4	5Т1.04.00.000	Устройство натяжное винтовое.	1	
A4	5	5Т2.05.00.000	Установка огражден- ный и аварийных выключателей.	1	
A4	8	5Т1.08.00.000	Лоток направляющий Стандартные изделия	1	
	9		Болт М12х30.46 ГОСТ 7798-70	4	
	10		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	4	
		5Т2.00.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработчик	Ред. карточка	И-87			
Проб. Зайцева	И-87				
Рук. гр. Зайцева	И-87				
Н.контр. Гордеева	И-87				
Утв. Ройzman	И-87				
Конвейер ленточный.			Лит.	Лист	Листов
			И	1	2
			САНТЕХНИИПРОЕКТ		
			Формат А4		

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	11		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	4	
			Прочие изделия		
	12		Устройства очистные плужковые	1	
	13		Лента транспортерная 2-500-3-БКНЛ-100-3-16	п.м. 93	
	14		Сбрасыватель двойной двухсторонний В=500	3	
		5Т2.00.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
			САНТЕХНИИПРОЕКТ		
			Формат А4		

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
A2		5Т2.01.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
			Стандартные изделия		
	1		Болт М12х30.46 ГОСТ 7798-70	270	
	2		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	320	
	3		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	320	
	4		Шайба 12.01 ГОСТ 11371-78	320	
			Прочие изделия		
	9		Роликоопора ЖГ50-102-30	40	
	10		Роликоопора НГ50-102	19	
	11		Роликоопора ПГ50-102	6	
		5Т2.01.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработчик	Ред. карточка	И-87			
Проб. Зайцева	И-87				
Рук. гр. Зайцева	И-87				
Н.контр. Гордеева	И-87				
Утв. Ройzman	И-87				
Установка роликоопор			Лит.	Лист	Листов
			И	1	2
			САНТЕХНИИПРОЕКТ		
			Формат А4		

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	12		Роликоопора ДЖ50-102-30	4	
	13		Ролик дефлекторный ДП-102	4	
	14		Ролик дефлекторный ДН-102	8	
		5Т2.01.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
			САНТЕХНИИПРОЕКТ		
			Формат А4		



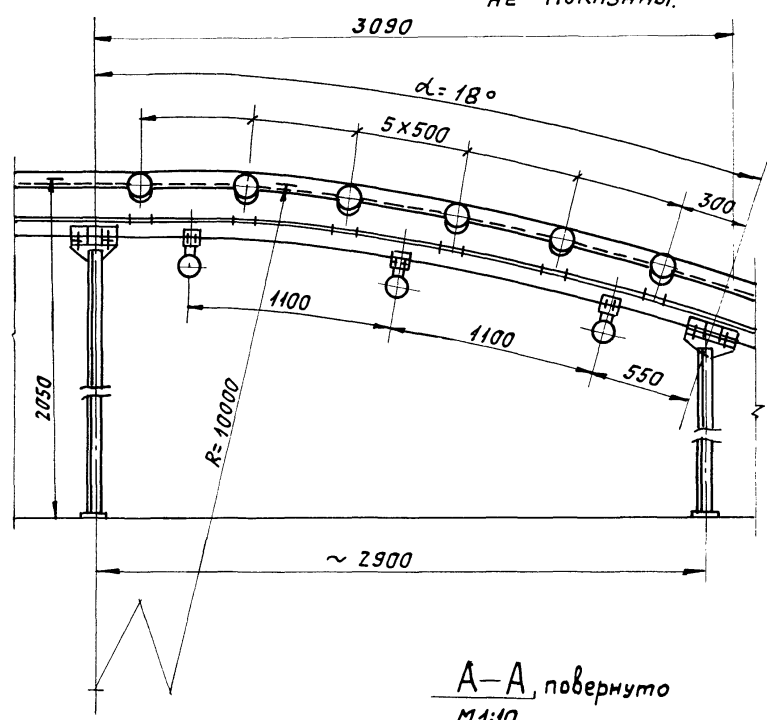
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		
1.	ШИРИНА ЛЕНТЫ	B=500 мм
2.	ДЛИНА КОНВЕЙЕРА (ПО ГОРИЗОНТАЛИ)	Lк=45830 мм
3.	ВЫСОТА ПОДЪЕМА	H=9,5 м
4.	СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ЛЕНТЫ.	V=1 м/с
5.	ТРАНСПОРТИРУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	Уголь, ρ=0,85 т/м <sup>3</sup>
6.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	Q=30 т/ч
7.	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	N=7,5 кВт.

1. Щиты сетчатые для ограждения устройств приводного и натяжного выполнить по месту из проволочной сетки с ячейкой 20x20 и уголка 32x32x3.
2. Стыковку ленты производить методом вулканизации.
3. Против оси плужка устройства очистного (поз. 12) установить упоры по месту.
4. Опорные элементы металлоконструкции приварить к закладным деталям строительной части.

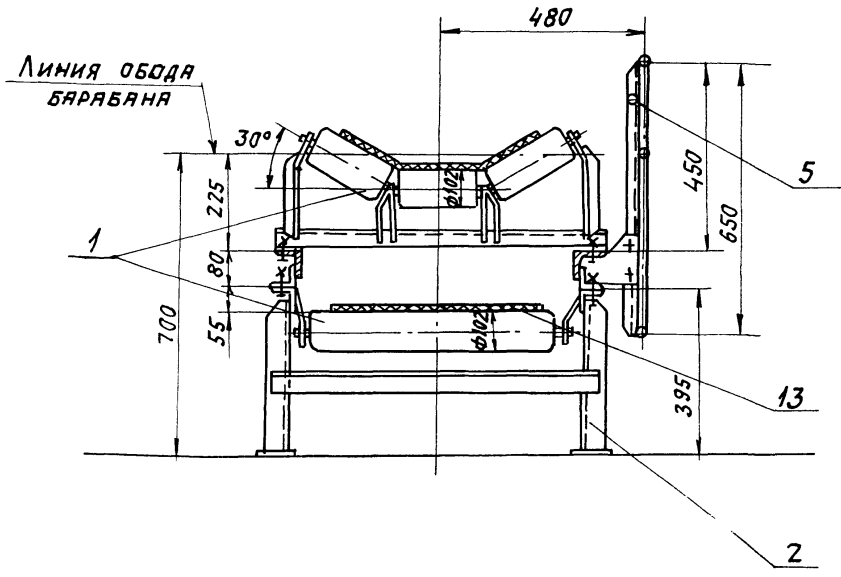
Инв.Лист, Подпись и дата, Взам.инв.Л. Инв.Лист, Подпись и дата

				572.00.00.000.СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>КОНВЕЙЕР, ЛЕНТОЧНЫЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.</b>	Литера	Масштаб
Р.зряб.	Редкорчев	СР	VI-89			И	5800 1:100
Пров.	Зяичева	СР	VI-89			Лист	Листов 2
Т.контр.	Романян	СР	VI-89				
Рук. гр.	Зяичева	СР	VI-89				
Н.контр.	Гордеева	СР	VI-89		САНТЕХНИПРОЕКТ		
Утв.	Романян	СР	VI-89				

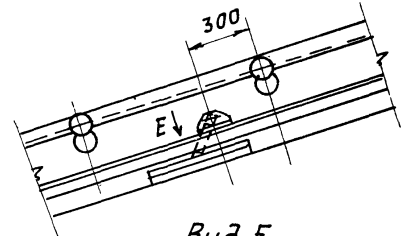
II  
М1:20  
ОГРАЖДЕНИЕ КОНВЕЙЕРА И КАНАТ  
АВАРИЙНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ УСЛОВНО  
НЕ ПОКАЗАНЫ.



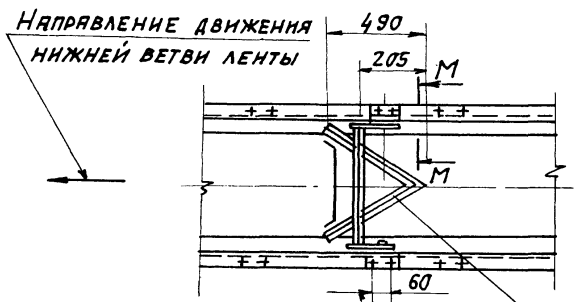
A-A, повернуто  
М1:10



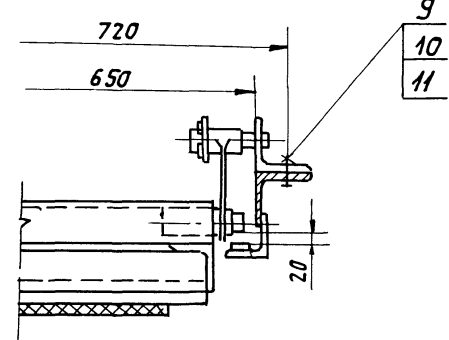
Вид В  
М1:20



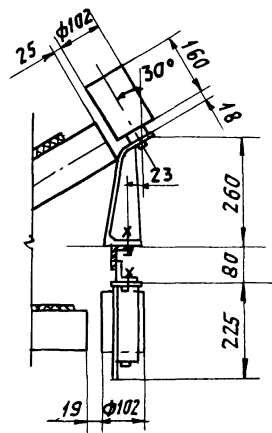
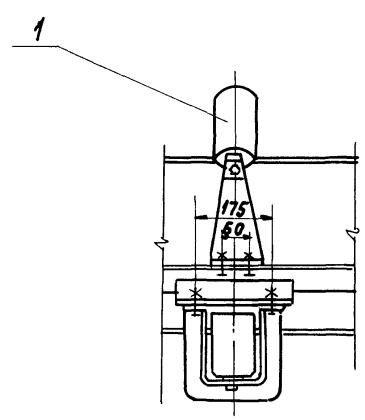
Вид Е  
М1:20



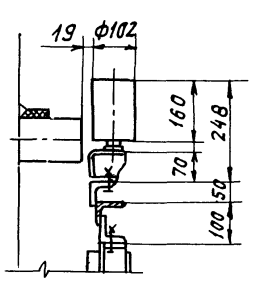
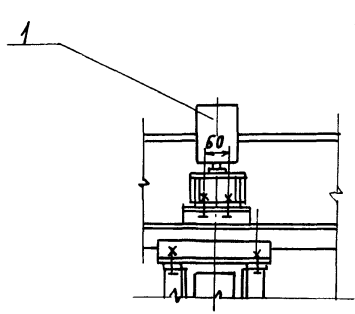
М-М повернуто  
М1:5



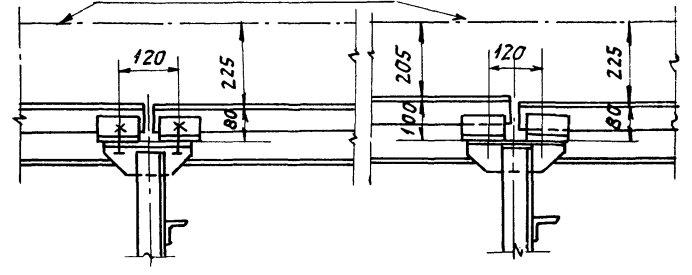
IV повернуто  
М1:10



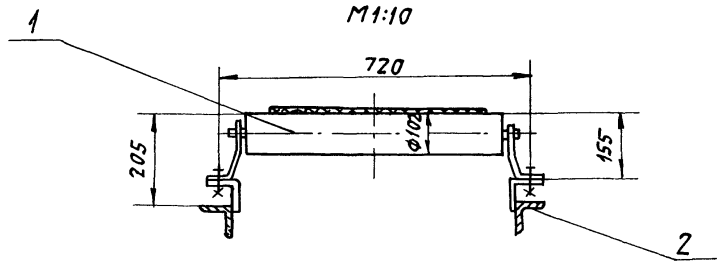
VI  
М1:10

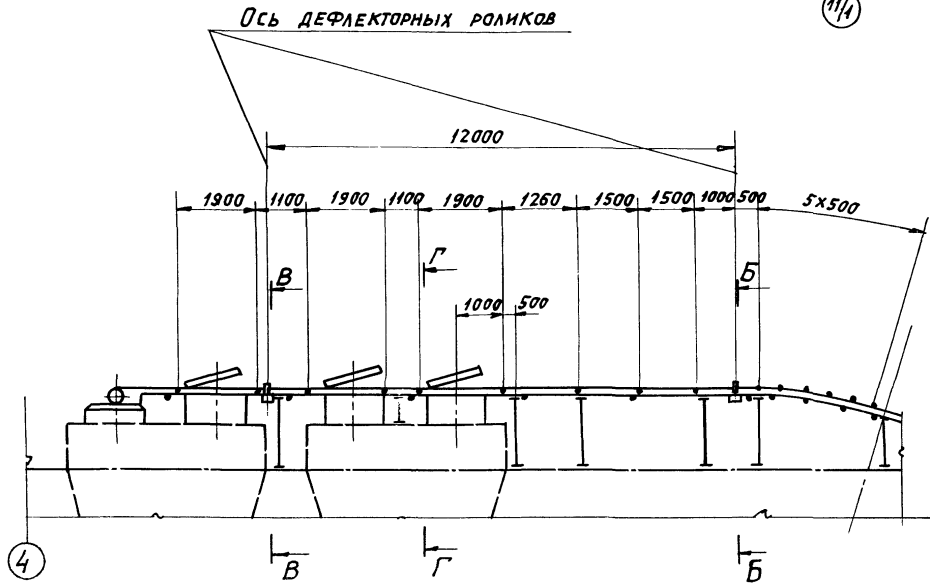
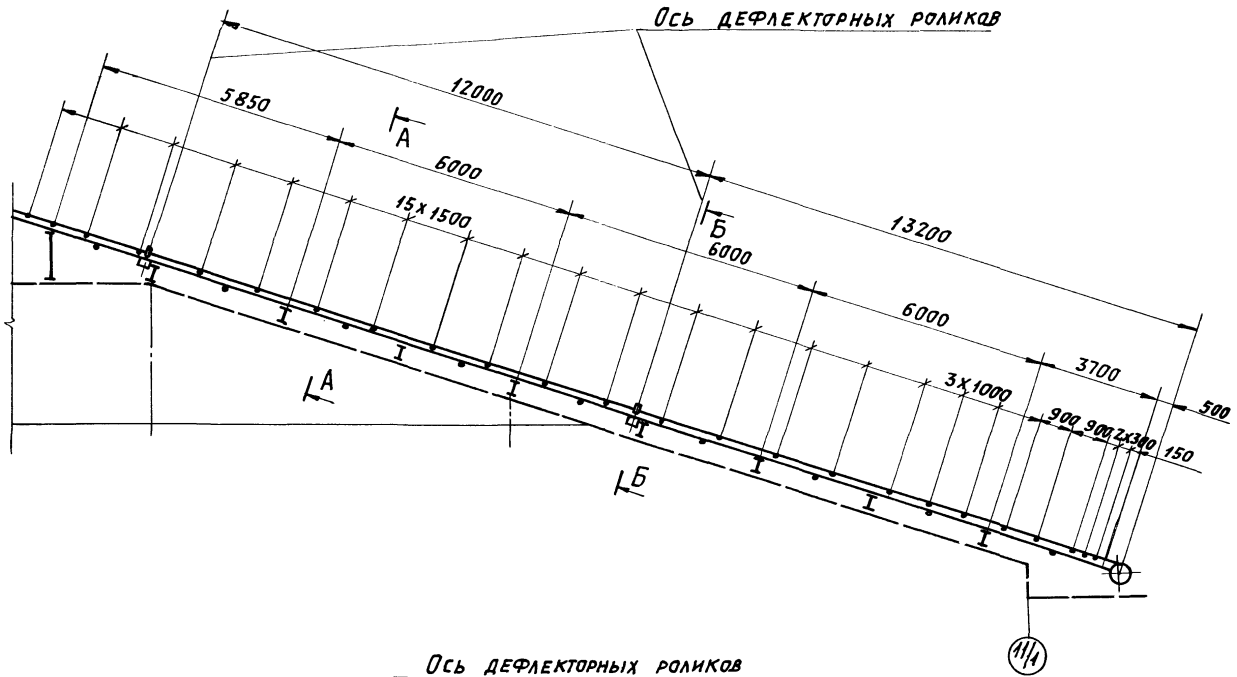


III  
М1:10  
ЛИНИЯ ОБОДА БАРАБАНА  
V  
М1:10



Б-Б  
М1:10

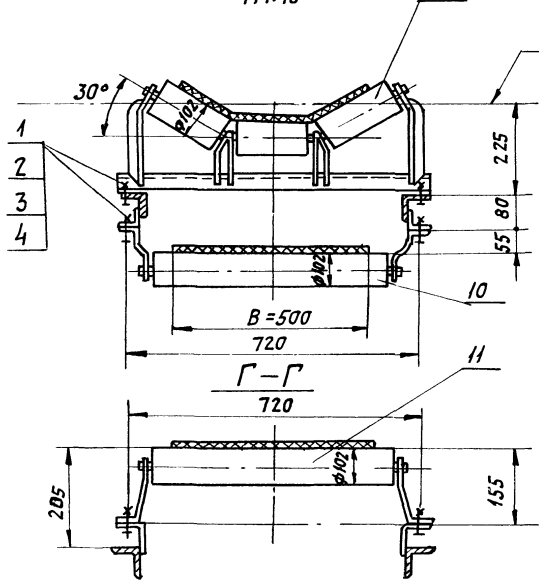
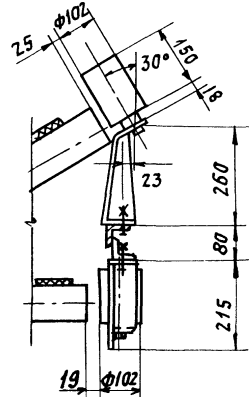
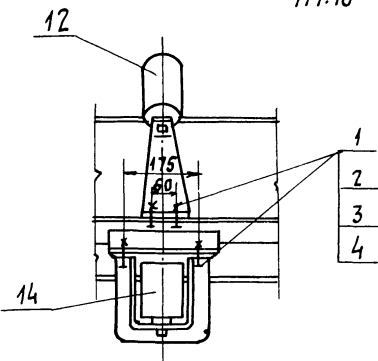




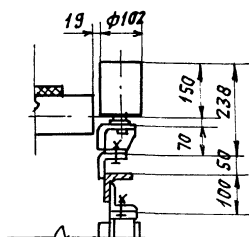
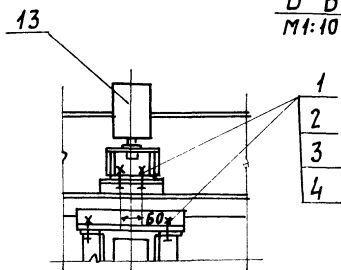
Б-Б  
М1:10

А-А повернуто  
М1:10

ЛИНИЯ ОБЕДА  
БАРАБАНА



В-В  
М1:10



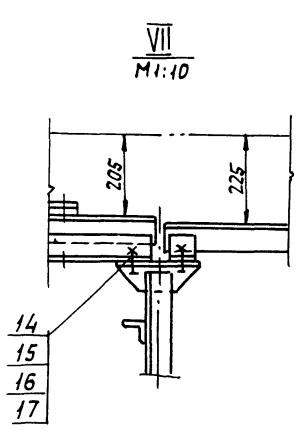
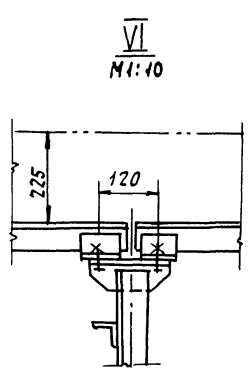
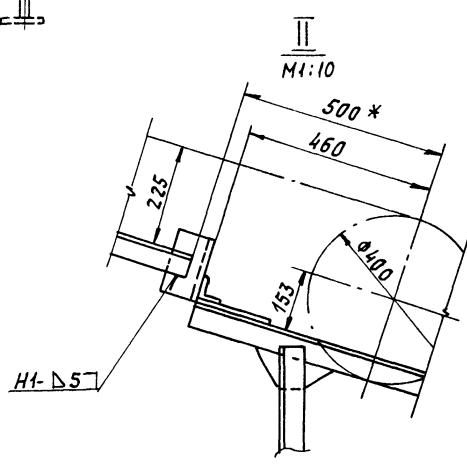
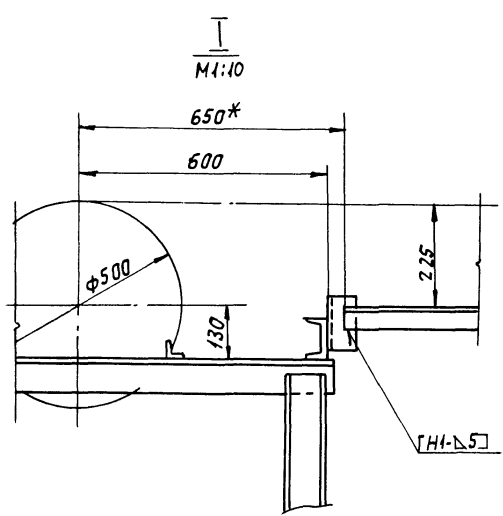
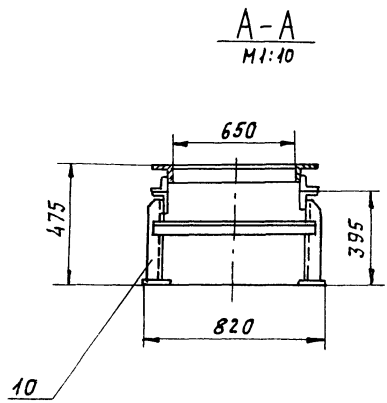
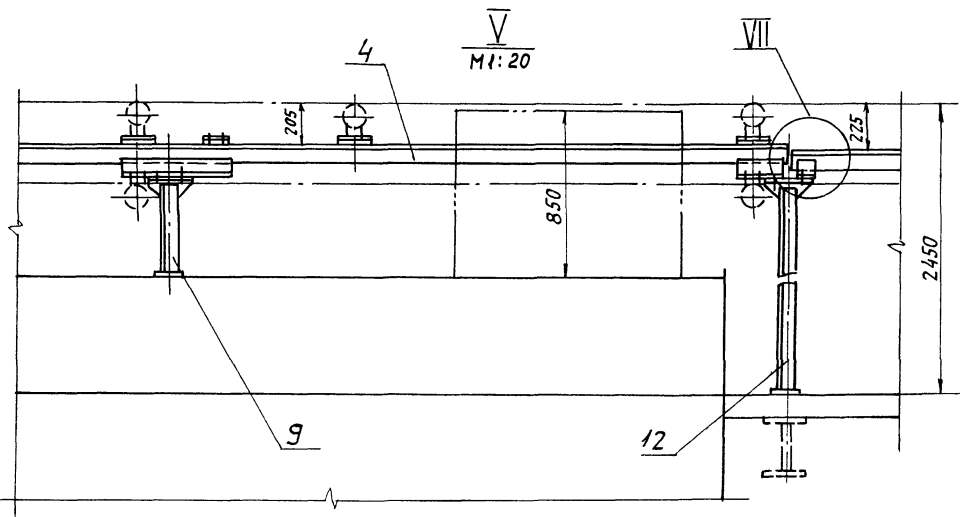
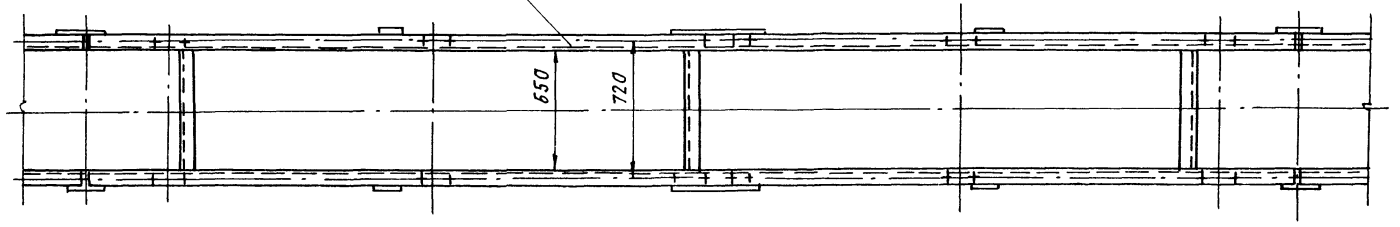
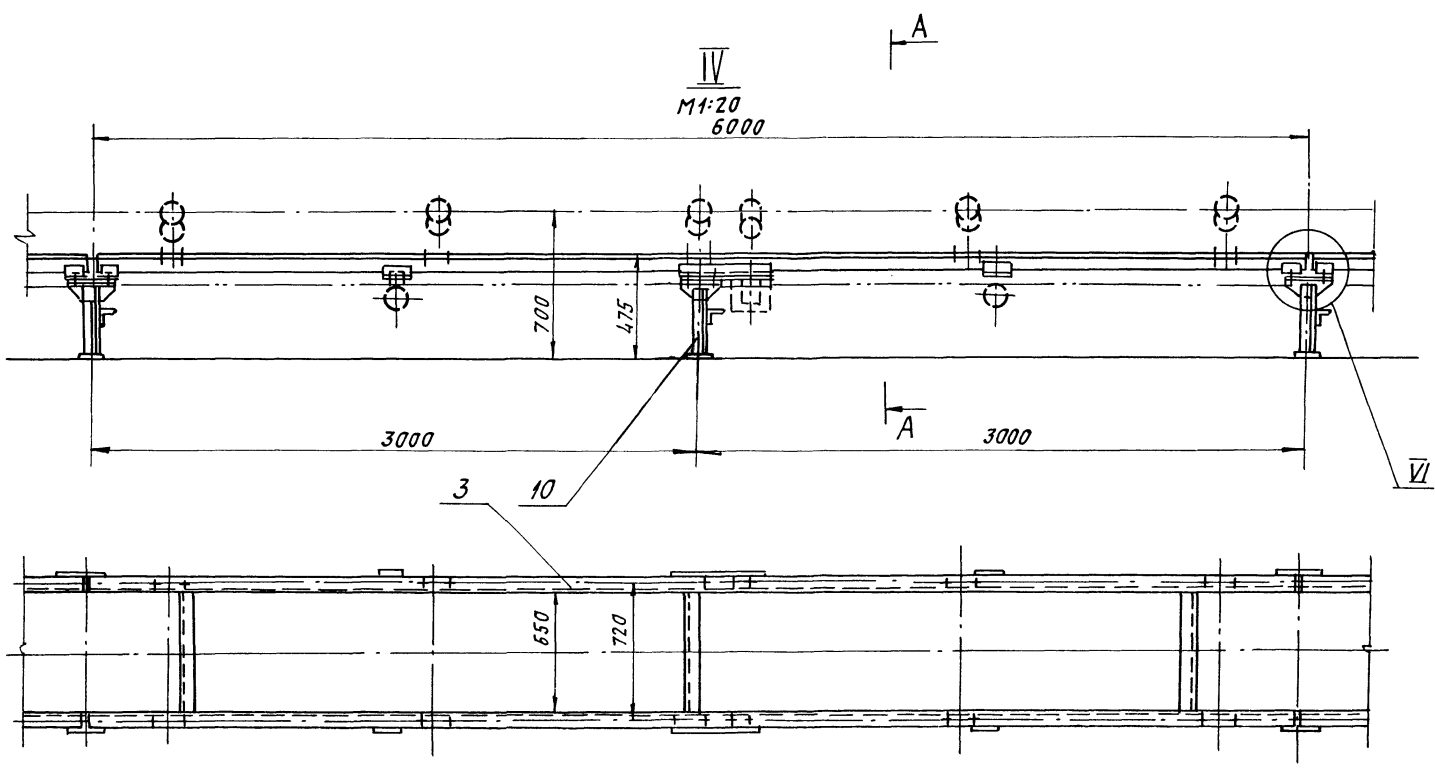
572.01.00.000 СБ				АНТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	1300	1:100
РАЗРАБ.	РЕДАКТОР	СВЗ	07.89	УСТАНОВКА РОЛИКООПОР.		
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	СВЗ	07.89	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
Т. КОНТР.	РОИЗМАН	СВЗ	07.89	ЛИСТ		
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	СВЗ	07.89	ЛИСТОВ 1		
Н. КОНТР.	ГОРДЕЕВА	СВЗ	07.89	САНТЕХНИПРОЕКТ		
УТВ.	РОИЗМАН	СВЗ	07.89			

ИНВЕНТАРЬ, ПОДПИСЬ НА ДАТЕ, ФАМИЛИЯ И ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ И ДАТА

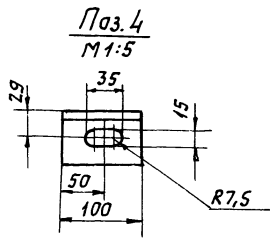
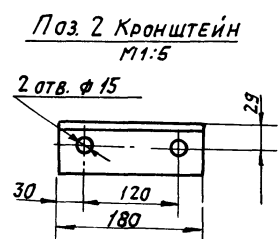
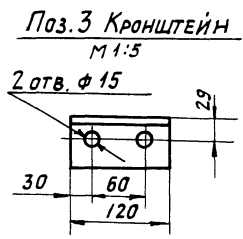
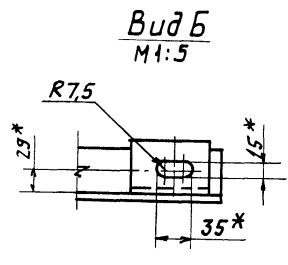
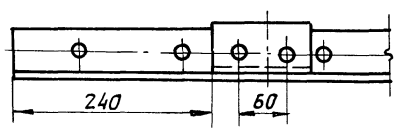
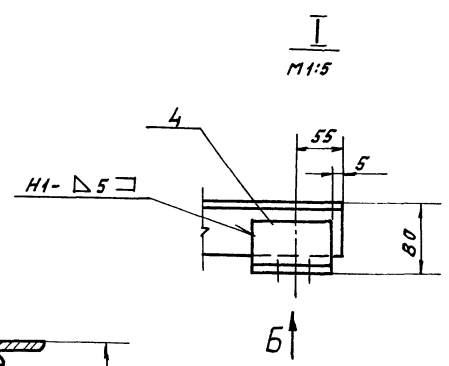
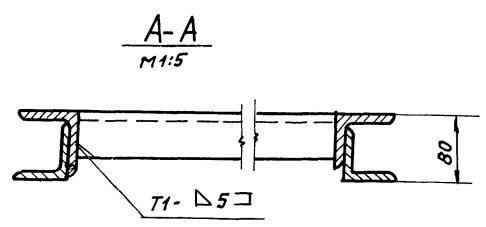
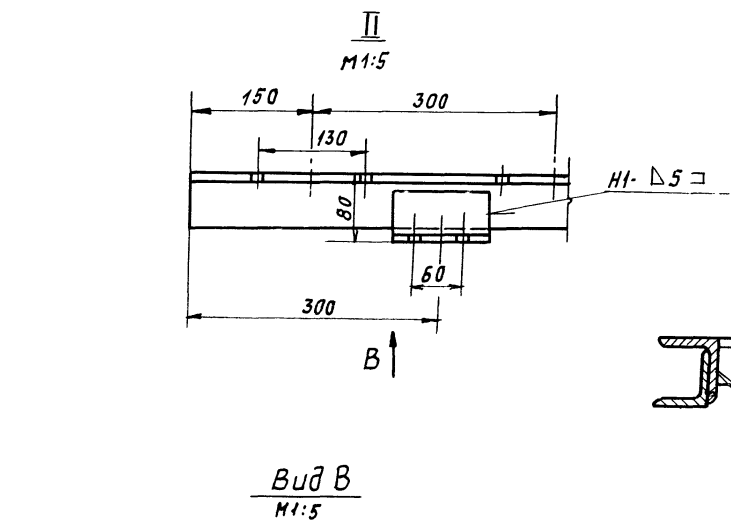
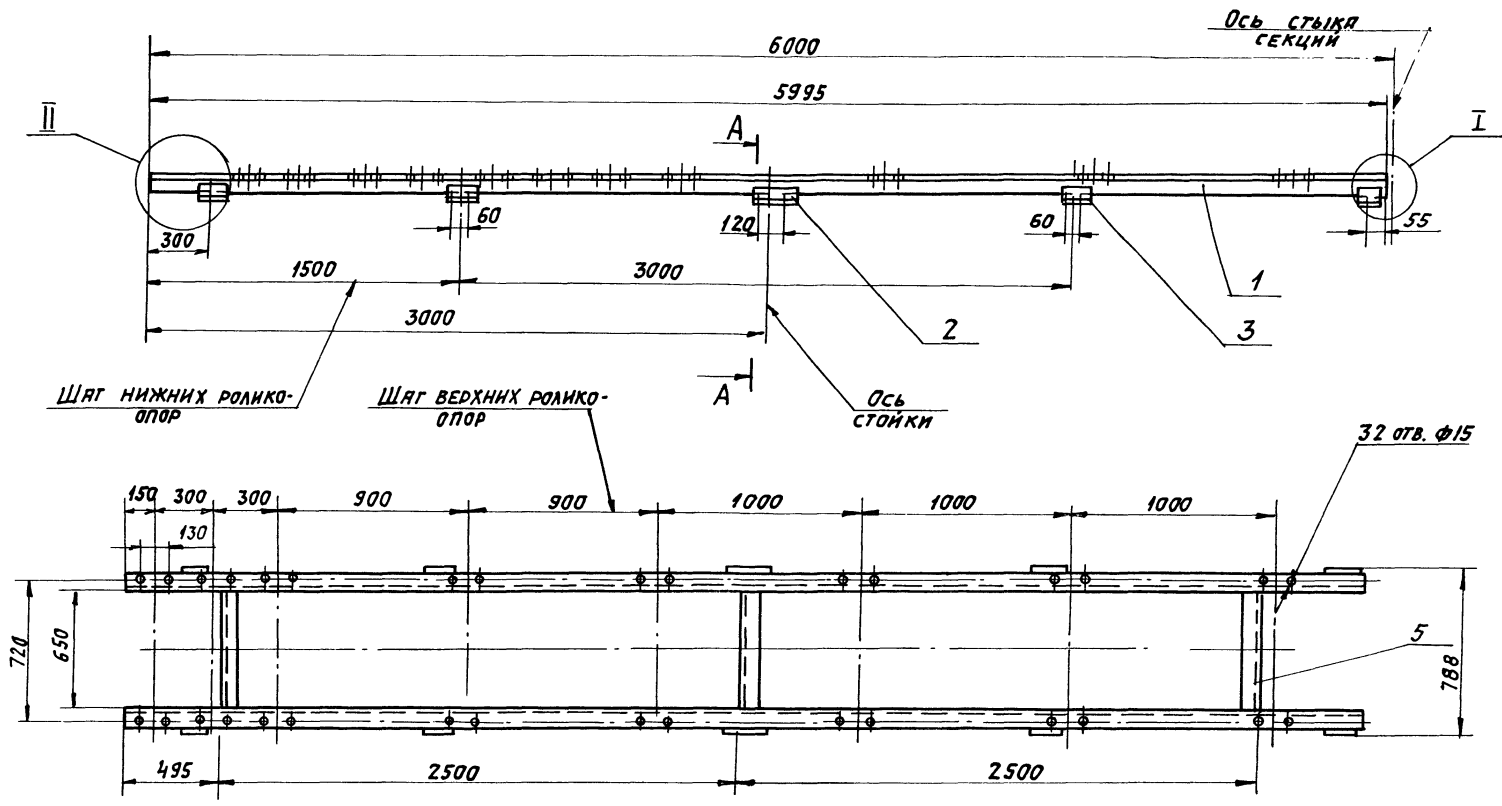








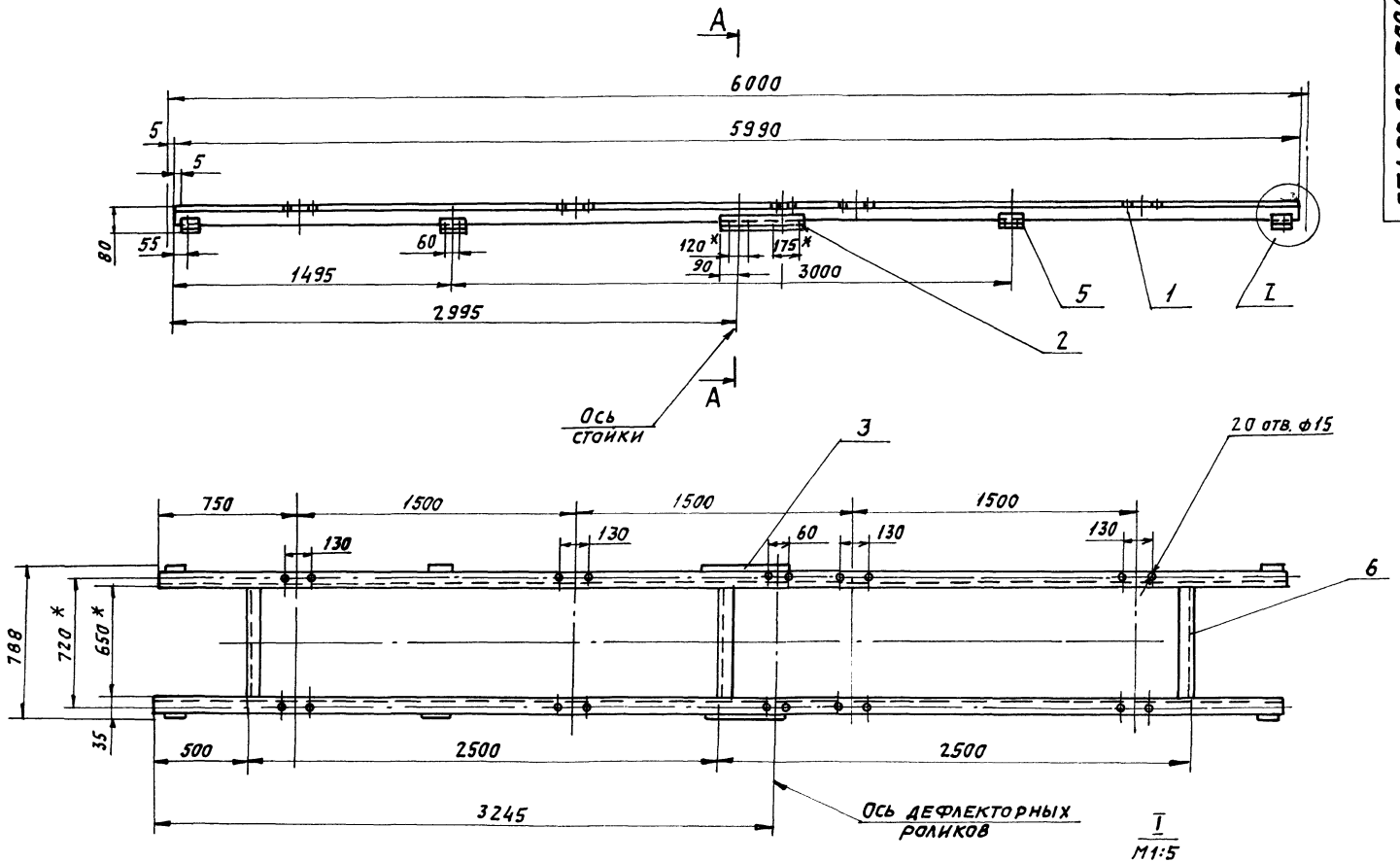
1. \* РАЗМЕРЫ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ, ОСТАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{t}{2}$ .
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
4. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
5. ОСНОВАНИЯ ОПОР ПРИВЯРИВАТЬ К СООТВЕТСТВУЮЩЕМУ ЗАКЛАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ.



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
3. Кромки реза  $R_{z160}$ , отверстия  $R_{z80}$ , остальное  $\nabla$ .
4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

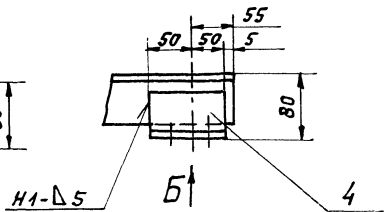
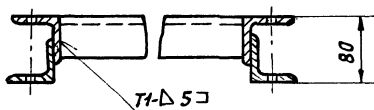
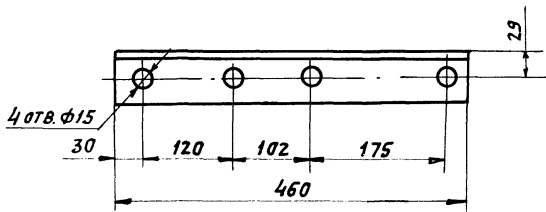
Испол. подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № Уд. № Подпись и дата

5Т1.02.01.000СБ					
ИЗМ.	ЛИСТ	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СЕКЦИЯ ЗАГРУЗОЧНАЯ
	И				φ=6000.
РАЗРЯБ. ВИШНЕВСКИЙ				21-89	АНТЕР
ПРОВ. СТОЯНОВ				11-89	И
Т. КОНТ. РОЗМАН				11-89	88
РУК. ГР. ЗЯИЦЕВА				11-89	1:20
Н. КОНТ. ГОРДЕЕВА				11-89	ЛИСТ
УТВ. РОЗМАН				11-89	ЛИСТОВ 1
					САНТЕХНИИПРОЕКТ



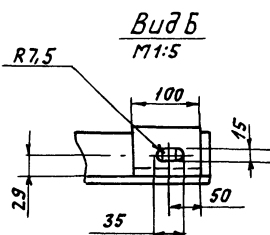
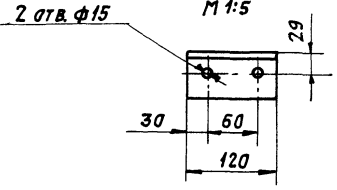
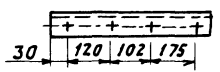
Поз. 2 Кронштейн  
М 1:5

А-А  
М 1:5



Поз. 3. Кронштейн  
М 1:10  
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПОЗ. 2)

Поз. 5. Кронштейн  
М 1:5



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
3. Кромки реза -  $Rz160$ , отверстия -  $Rz80$ , ОСТАЛЬНОЕ -  $\sqrt{\quad}$
4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
5. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

				5Т1.02.02.000СБ				
Изм/Лист	И докум.	Подп.	Дата	СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ $E=6000$ . СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		АНТЕНА	МАССА	УПАКОВКА
	Рязань	Винниковский	02.83	М	85	1:20		
	Пров.	Строганов	01.85	Лист				
	Т.КОНТР.	Ронзман	01.87	Листов		1		
	Рук. гр.	Зянцева	01.89	САНТЕХНИПРОЕКТ				
	Н.КОНТР.	Ордеева	01.89					
	УТВ.	Ронзман	01.88					

Типовой проект 903-1-273.89 Амьсон б

Изм. № п/п Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			5Т1.02.04.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	5Т1.02.04.001	Прогон $\ell=5990$ $h14$			
			Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	2	34,2 кг	
Б4	2	5Т1.02.04.002	Кронштейн правый			
			Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	1	3,2 кг	
Б4	3	5Т1.02.04.003	Кронштейн левый			
			Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	1	3,2 кг	
Б4	4	5Т1.02.04.004	Кронштейн правый			
			Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	1	1,1 кг	
Б4	5	5Т1.02.04.005	Кронштейн левый			
			Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	1	1,1 кг	
Б4	6	5Т1.02.04.006	Связь $\ell=650$ $h14$			

Изм. № п/п				Подп. и дата			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов		
Разраб.	Вышневецкий	В.С.	В.С.	VI-89	И	1	2
Пров.	Страганов	С.В.	С.В.	VI-89	Секция разгрузочная		
Рук. гр.	Зайцева	Л.В.	Л.В.	VI-89	L = 6000		
Н. контр.	Гордеева	Т.А.	Т.А.	VI-89	САНТЕХНИИПРОЕКТ		
Утв.	Ройзман	Л.В.	Л.В.	VI-89	Формат А4		

Изм. № п/п Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Уголок $Б-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	3	2,5 кг
Б4	7	5Т1.02.04.007	Кронштейн			
			Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	10	0,7 кг	
Б4	8	5Т1.02.04.008	Кронштейн			
			Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	2	0,6 кг	

Изм. № п/п				Подп. и дата			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов		
					5Т1.02.04.000		
					Формат А4		

Изм. № п/п Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			5Т1.02.05.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	5Т1.02.05.001	Прогон $\ell=2745$ $h14$			
			Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	2	15,6 кг	
Б4	2	5Т1.02.05.002	Кронштейн			
			Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	2	0,7 кг	
Б4	3	5Т1.02.05.003	Кронштейн			
			Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	4	0,7 кг	
Б4	4	5Т1.02.05.004	Кронштейн правый			
			Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	2	1,2 кг	
Б4	5	5Т1.02.05.005	Кронштейн левый			
			Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	2	1,2 кг	
Б4	6	5Т1.02.05.006	Связь $\ell=650$ $h14$			
			Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	2	2,5 кг	

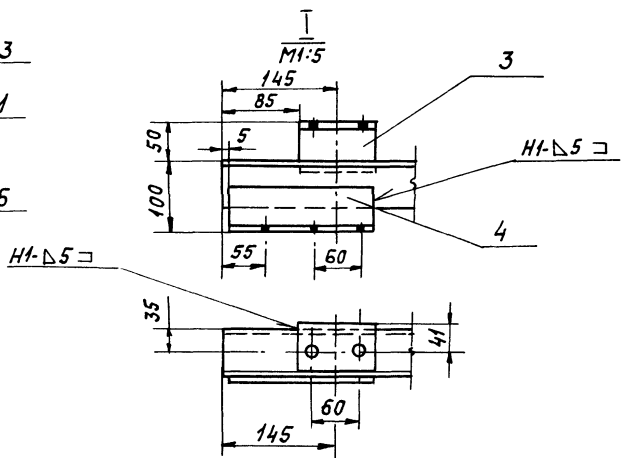
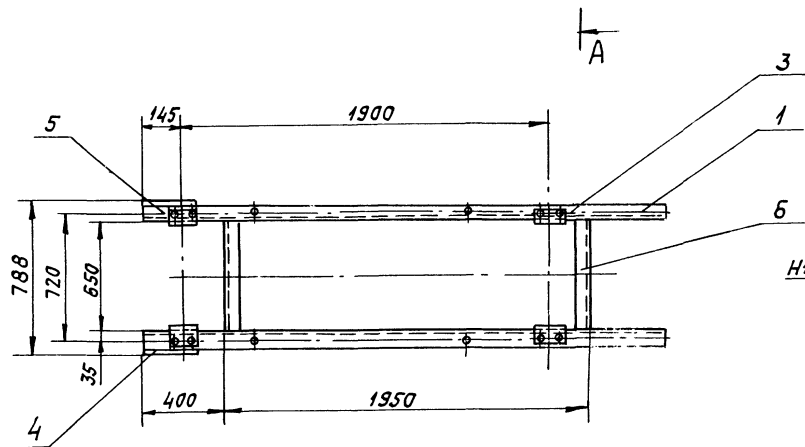
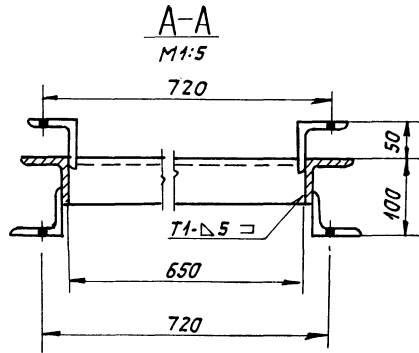
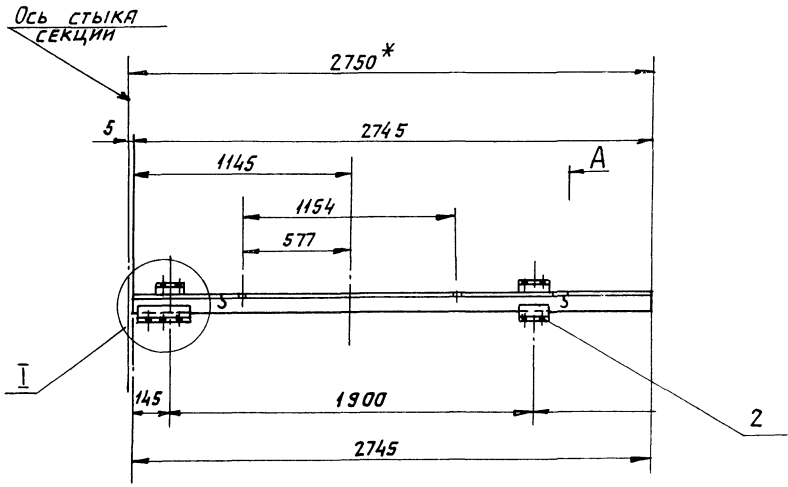
Изм. № п/п				Подп. и дата			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов		
Разраб.	Редкорчев	В.С.	В.С.	VI-89	Секция разгрузочная		
Пров.	Зайцева	Л.В.	Л.В.	VI-89	$\ell=2750$		
Рук. гр.	Зайцева	Л.В.	Л.В.	VI-89	САНТЕХНИИПРОЕКТ		
Н. контр.	Гордеева	Т.А.	Т.А.	VI-89	Формат А4		
Утв.	Ройзман	Л.В.	Л.В.	VI-89			

Изм. № п/п Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			5Т1.02.06.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	5Т1.02.06.001	Прогон $\ell=3060$ $h14$			
			Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	2	17,5 кг	
Б4	2	5Т1.02.06.002	Кронштейн			
			Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	6	0,7 кг	
Б4	3	5Т1.02.06.003	Кронштейн $\ell=100$ $h14$			
			Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	4	0,4 кг	
Б4	4	5Т1.02.06.004	Связь $\ell=650$ $h14$			
			Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	2	2,5 кг	

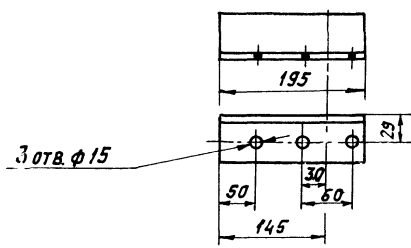
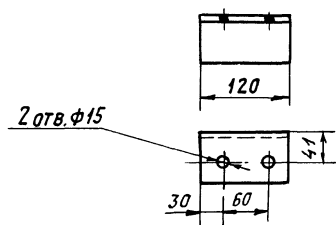
Изм. № п/п				Подп. и дата			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов		
Разраб.	Редкорчев	В.С.	В.С.	VI-89	Секция гнутая		
Пров.	Зайцева	Л.В.	Л.В.	VI-89	$\alpha = 18^\circ$		
Рук. гр.	Зайцева	Л.В.	Л.В.	VI-89	САНТЕХНИИПРОЕКТ		
Н. контр.	Гордеева	Т.А.	Т.А.	VI-89	Формат А4		
Утв.	Ройзман	Л.В.	Л.В.	VI-89			



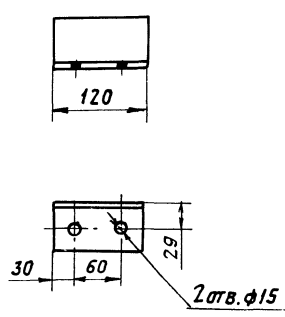


Поз.3. Кронштейн  
M1:5

Поз.4. Кронштейн правый M1:5  
Поз.5. Кронштейн левый M1:10  
/остальное см. поз.4/



Поз.2 Кронштейн  
M1:5

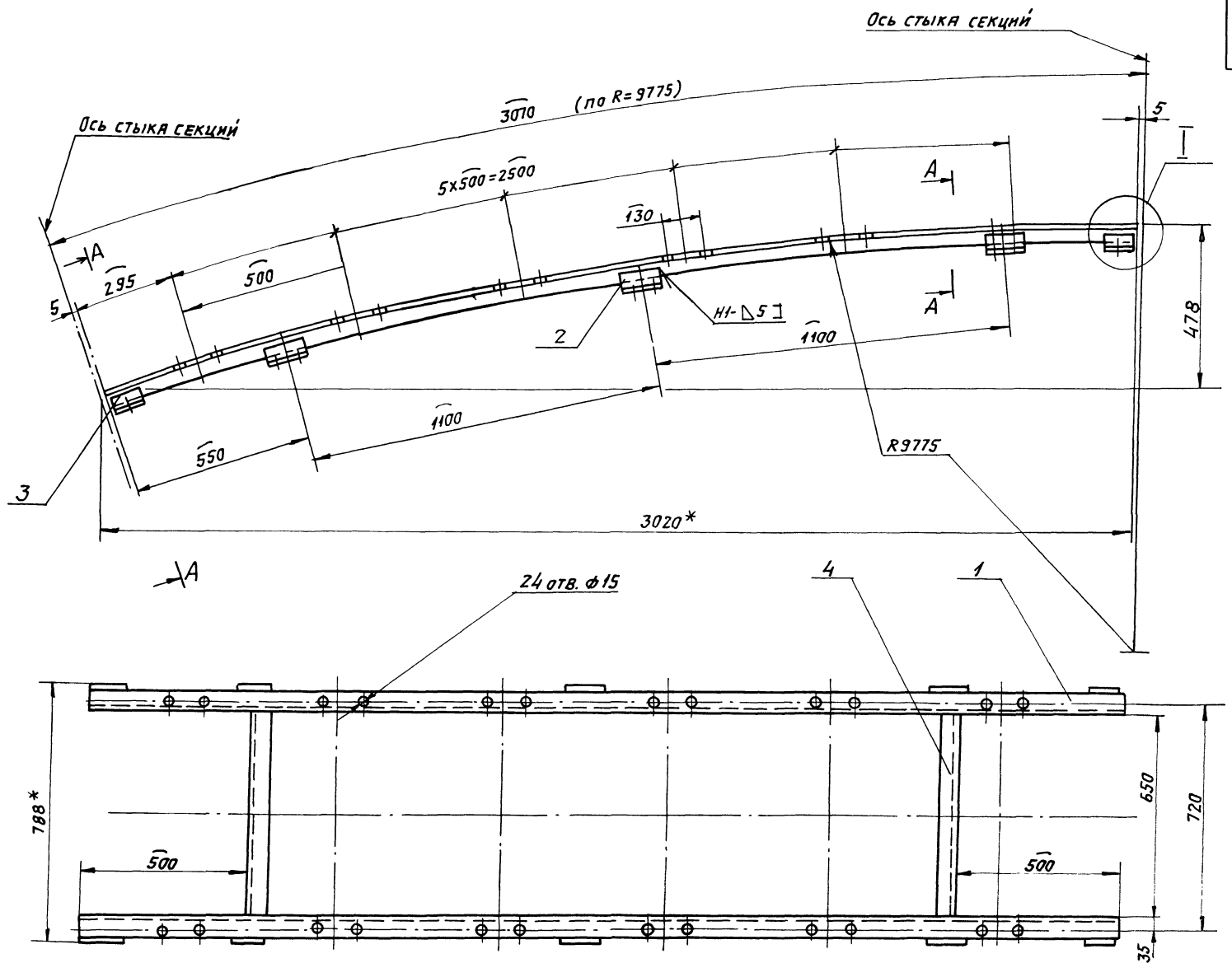


1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
3. КРОМКИ РЕЗА  $\sqrt{Rz160}$ , ОТВЕРСТИЙ  $\sqrt{Rz80}$ , ОСТАЛЬНОЕ  $\sqrt{}$ .
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

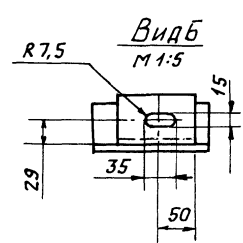
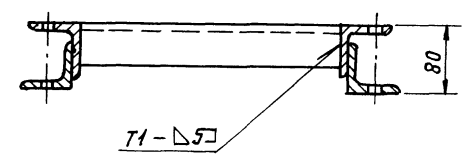
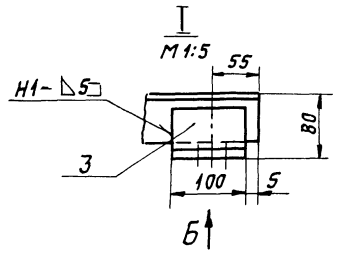
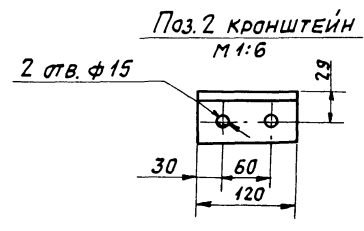
Имя, Подп., Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № Уд., Подпись, дата

				5Т1.02.05.000СБ		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СЕКЦИЯ	
РЯЗЯБ.	РЕКОРЕЧЕВ	СКО	VI-89	VI-89	РАЗГРУЗОЧНАЯ $\ell = 2750$ .	
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	СКО	VI-89	VI-89	И	46
Т. КОНТР.	РОЗМАЯ	СКО	VI-89	VI-89	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	СКО	VI-89	VI-89	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
И. КОНТР.	ГОРДЕЕВА	СКО	VI-89	VI-89	САНТЕХНИИПРОЕКТ	
УТВ.	РОЗМАЯ	СКО	VI-89	VI-89		
				23945 07 15	КОПИРОВАНИЕ	
					ФОРМАТ А2	





A-A повернуто  
М 1:5



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{t_2}{2}$   
R1 160/ R1 80
3. КРОМКИ РЕЗА -  $\nabla$ , ОТВЕРСТИЯ -  $\nabla$ , ОСТАЛЬНОЕ -  $\nabla$ .
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

				<b>571.02.06.000 СБ</b>				
ИЗМ.	АНСТ	ИЛЮСТ.	ПРОЕК.	ПОДП.	ДАТА	СЕКЦИЯ ГНУТЯ $\alpha = 18^\circ$ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	АНТЕРМАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	РЕДАКТОР	ЧЕРЧ.	СВЯЗ.	И-80	И-83		Н	46
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	РОИЗМАН	РОИЗМАН	И-82	И-82	АНСТ	АНСТОВ	1
И.КОНТР.	ГОДДЕВА	ГОДДЕВА	ГОДДЕВА	И-82	И-82	<b>САНТЕХНИИПРОЕКТ</b>		
УТВ.	РОИЗМАН	РОИЗМАН	РОИЗМАН	И-82	И-82			

Туповой проект 903-1-273.89 Альбом Б

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			5Т1.02.10.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	5Т1.02.10.001		ОПОРА		
				УГОЛОК Б-75x50x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ.3-ГОСТ 535-79	2	1,0 кг
Б4	2	5Т1.02.10.002		СВЯЗЬ $\rho=752$ н14		
				УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ.3-ГОСТ 535-79	1	4,3 кг
Б4	3	5Т1.02.10.003		СТОЙКА		
				УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ.3-ГОСТ 535-79	1	2,2 кг
			4 5Т1.02.10.003 -01	СТОЙКА		
				УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ.3-ГОСТ 535-79	1	2,2 кг
Б4	5	5Т1.02.10.004		ПЛАТИК		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-ГОСТ 14637-79	2	0,5 кг

Инв. № ПОД. ПОДП. И ДАТА

5Т1.02.10.000				
Изм	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	Дата
Разраб.	Вишневецкий	И-89	И-89	11-89
Пров.	Строганов	И-89	И-89	11-89
Рук. гр.	Зайцева	И-89	И-89	11-89
Н. контр.	Гордеева	И-89	И-89	11-89
УТВ.	Ройзман	И-89	И-89	11-89

СТОЙКА Н=395

Лист	Лист	Листов
И	1	1

САНТЕХНИИПРОЕКТ

Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			5Т1.02.09.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	5Т1.02.09.001		ОПОРА		
				УГОЛОК Б-75x50x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ.3-ГОСТ 535-79	2	1,0 кг
Б4	2	5Т1.02.09.002		СВЯЗЬ $\rho=752$ н14		
				УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ.3-ГОСТ 535-79	1	4,3 кг
Б4	3	5Т1.02.09.003		СТОЙКА		
				УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ.3-ГОСТ 535-79	1	3,0 кг
Б4	4	5Т1.02.09.004		СТОЙКА		
				УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ.3-ГОСТ 535-79	1	3,0 кг
Б4	5	5Т1.02.09.005		ПЛАТИК		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-ГОСТ 14637-79	2	0,5 кг

Инв. № ПОД. ПОДП. И ДАТА

5Т1.02.09.000				
Изм	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	Дата
Разраб.	Вишневецкий	И-89	И-89	11-89
Пров.	Зайцева	И-89	И-89	11-89
Рук. гр.	Зайцева	И-89	И-89	11-89
Н. контр.	Гордеева	И-89	И-89	11-89
УТВ.	Ройзман	И-89	И-89	11-89

СТОЙКА Н=545

Лист	Лист	Листов
И	1	1

САНТЕХНИИПРОЕКТ

Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			5Т1.02.11.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	5Т1.02.11.001		ОПОРА		
				УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ.3-ГОСТ 535-79	2	1,0 кг
Б4	2	5Т1.02.11.002		СВЯЗЬ $\rho=752$ н14		
				УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ.3-ГОСТ 535-79	1	4,3 кг
Б4	3	5Т1.02.11.003		СТОЙКА		
				УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ.3-ГОСТ 535-79	1	8,6 кг
			4 5Т1.02.11.003 -01	СТОЙКА		
				УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ.3-ГОСТ 535-79	1	8,6 кг
Б4	5	5Т1.02.11.004		ПЛАТИК		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-ГОСТ 14637-79	2	0,5 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
			5	БОЛТ М12x36.46 ГОСТ 7798-70		

Инв. № ПОД. ПОДП. И ДАТА

5Т1.02.11.000				
Изм	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	Дата
Разраб.	Вишневецкий	И-89	И-89	11-89
Пров.	Строганов	И-89	И-89	11-89
Рук. гр.	Зайцева	И-89	И-89	11-89
Н. контр.	Гордеева	И-89	И-89	11-89
УТВ.	Ройзман	И-89	И-89	11-89

СТОЙКА СПЕЦИАЛЬНАЯ

Лист	Лист	Листов
И	1	2

САНТЕХНИИПРОЕКТ

Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ГАЙКА М12.5 ГОСТ 7798-70	2	
				ШАЙБА 12.65Г ГОСТ 6402-70	2	
				ШАЙБА 12.01 ГОСТ 11371-78	2	

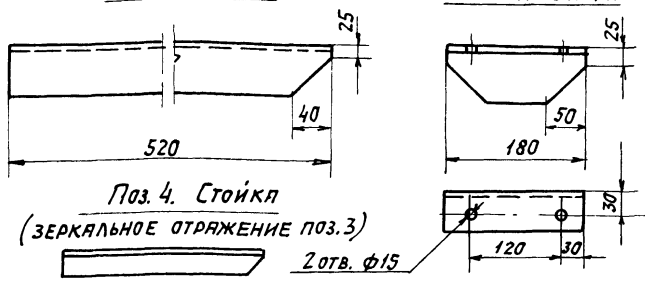
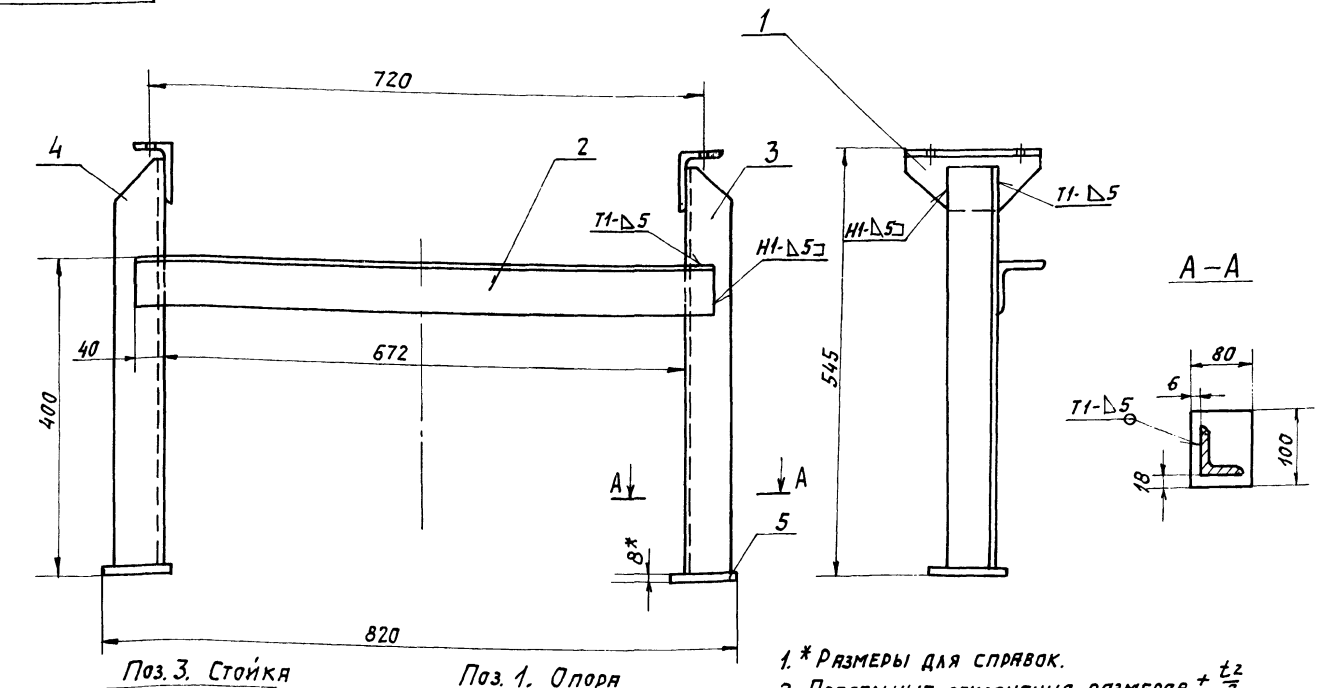
Инв. № ПОД. ПОДП. И ДАТА

5Т1.02.11.000				
Изм	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	Дата
Разраб.	Вишневецкий	И-89	И-89	11-89
Пров.	Строганов	И-89	И-89	11-89
Рук. гр.	Зайцева	И-89	И-89	11-89
Н. контр.	Гордеева	И-89	И-89	11-89
УТВ.	Ройзман	И-89	И-89	11-89

23945-07 77

Формат А4

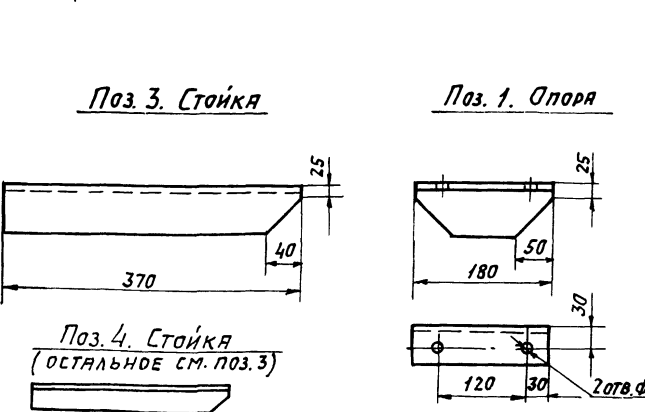
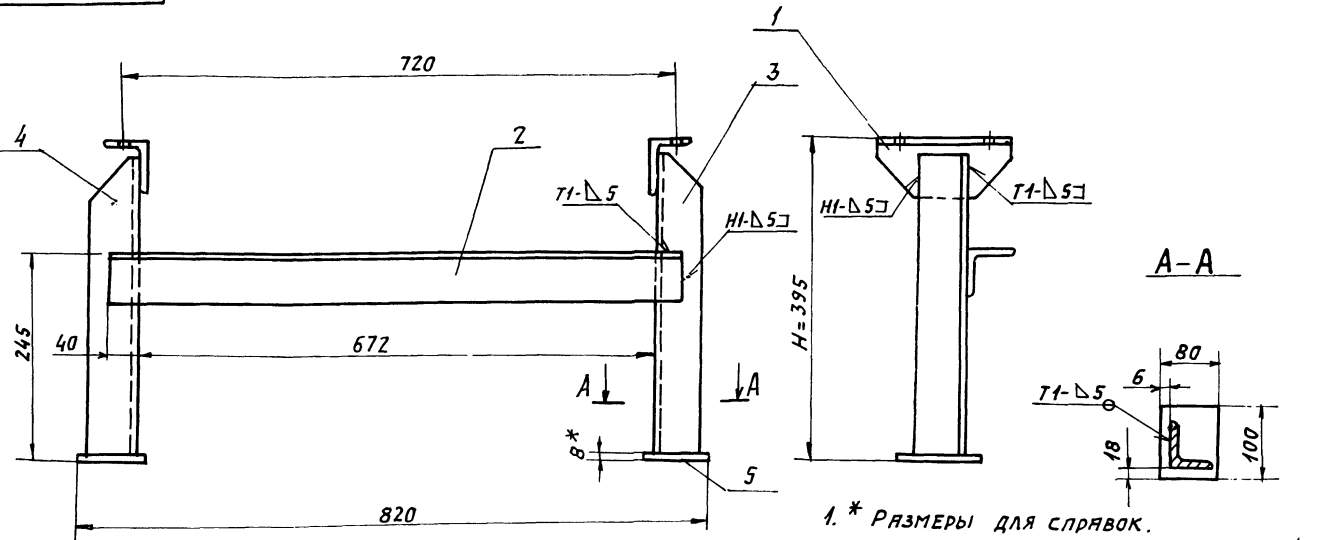
5Т1.02.09.000.СБ



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
3. Кромки реза  $R_{2160}$  / Отверстия  $R_{280}$  / Остальное  $\surd$ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

5Т1.02.09.000.СБ				СТОЙКА Н=545.		Лист	Масса	Масштаб
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.				И	12,0	1:5		
				Лист	Листов		1	
				САНТЕХНИИПРОЕКТ				
				ФОРМАТ А3				

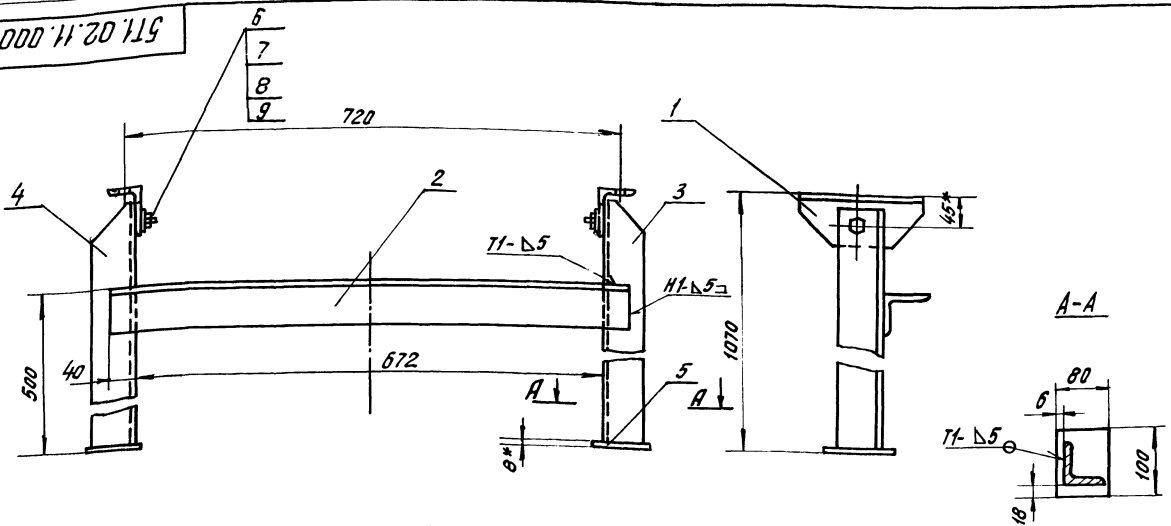
5Т1.02.10.000.СБ



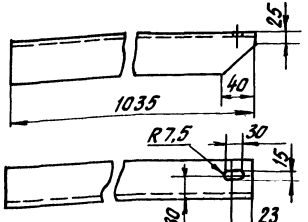
1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
3. Кромки реза  $R_{2160}$  / Отверстия  $R_{280}$  / Остальное  $\surd$ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

5Т1.02.10.000.СБ				СТОЙКА Н=395.		Лист	Масса	Масштаб
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.				И	20,0	1:10		
				Лист	Листов		1	
				САНТЕХНИИПРОЕКТ				
				ФОРМАТ А3				

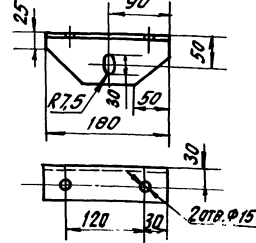
5Т1.02.11.000 СБ



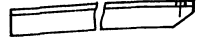
Поз. 3. Стойка



Поз. 1. Опора



Поз. 4. Стойка  
(остальное см. поз. 3)

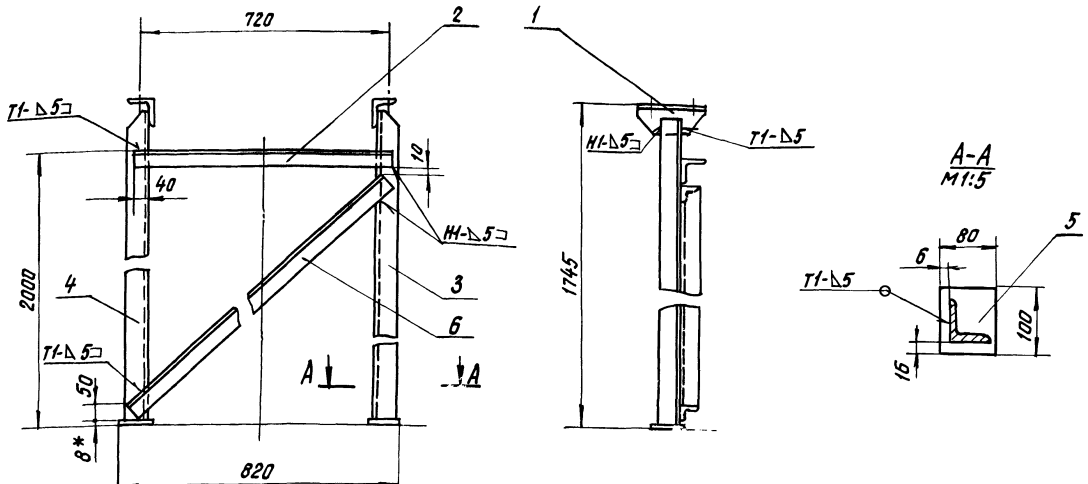


- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
- Кромки реза -  $Rz 160$ , отверстия -  $Rz 80$ .
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

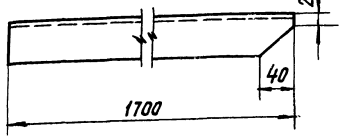
5Т1.02.11.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Стойка специальная Сборочный чертёж				И	23,2	1:5
				Лист	Листов 1	
				САНТЕХНИИПРОЕКТ		
ФОРМАТ А3						

ИВ. № 204. Подписи и даты: Разраб. Вишняковский В.С. 10.89. Пров. Строганов В.И. 11.89. Т. контр. Ройзман В.И. 11.89. Рук. гр. Зайцева В.И. 11.89. И. контр. Гордеева С.В. 11.89. УТВ. Ройзман В.И. 11.89.

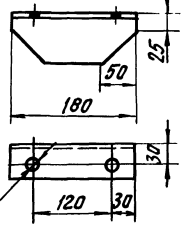
5Т1.02.12.000 СБ



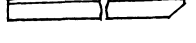
Поз. 3. Стойка  
М1:5



Поз. 1. Опора  
М1:5



Поз. 4. Стойка  
(зеркальное отражение поз. 3)



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
- Кромки реза -  $Rz 160$ , отверстия -  $Rz 80$ , остальное -  $Rz 80$ .
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

5Т1.02.12.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Стойка Н=1745 Сборочный чертёж				И	43,1	1:10
				Лист	Листов 1	
				САНТЕХНИИПРОЕКТ		
ФОРМАТ А3						

ИВ. № 204. Подписи и даты: Разраб. Вишняковский В.С. 10.89. Пров. Строганов В.И. 11.89. Т. контр. Ройзман В.И. 11.89. Рук. гр. Зайцева В.И. 11.89. И. контр. Гордеева С.В. 11.89. УТВ. Ройзман В.И. 11.89.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			5Т1.02.13.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		5Т1.02.13.001	Опора		
				Уголок 5-75x50x6 ГОСТ 8509-86 ВСт3-І ГОСТ 535-79	2	4,0 кг
Б4	2		5Т1.02.13.002	Связь e = 752		
				Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСт3-І ГОСТ 535-79	1	4,3 кг
Б4	3		5Т1.02.13.003	Стойка		
				Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСт3-І ГОСТ 535-79	1	12,0 кг
Б4	4		5Т1.02.13.004	Стойка		
				Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСт3-І ГОСТ 535-79	1	12,0 кг
Б4	5		5Т1.02.13.005	Платик		
				Лист 5-пн-8 ГОСТ 19903-74 ВСт3-І ГОСТ 14637-79	2	0,5 кг
Б4	6		5Т1.02.13.006	Подкос e = 1612; h14		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСт3-І ГОСТ 535-79	1	7,8 кг

5Т1.02.12.000

Изм.	Лист	№ черт.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработчик	Вишневецкий	ИИД	ИИД	17-89	И	1	1
Проб.	Строгонов	С	С	17-89			
Рук. гр.	Зайцева	З	З	17-89			
Н. контр.	Гордеева	Г	Г	17-89			
Утв.	Ройзман	Р	Р	17-89			

Стойка Н = 1745

САНТЕХНИПРОЕКТ

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			5Т1.02.13.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		5Т1.02.13.001	Прогон e = 5233 h14		
				Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСт3-І ГОСТ 535-79	2	30 кг
Б4	2		5Т1.02.13.002	Кронштейн e = 235 h14		
				Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСт3-І ГОСТ 535-79	2	1,3 кг
Б4	3		5Т1.02.13.003	Кронштейн e = 180 h14		
				Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСт3-І ГОСТ 535-79	2	1,0 кг
Б4	4		5Т1.02.13.004	Кронштейн e = 100 h14		
				Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСт3-І ГОСТ 535-79	4	0,6 кг
Б4	5		5Т1.02.13.005	Кронштейн e = 120 h14		
				Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСт3-І ГОСТ 535-79	4	0,7 кг
Б4	6		5Т1.02.13.006	Связь e = 650 h14		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСт3-І ГОСТ 535-79	3	2,5 кг

5Т1.02.13.000.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработчик	Рейкорчев	С	С	17-89	И	1	1
Проб.	Строгонов	С	С	17-89			
Рук. гр.	Зайцева	З	З	17-89			
Н. контр.	Гордеева	Г	Г	17-89			
Утв.	Ройзман	Р	Р	17-89			

Секция укороченная.

САНТЕХНИПРОЕКТ

Формат А4

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № вкл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № вкл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			5Т1.03.00.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		5Т1.03.01.000	Привод	1	
A4	2		5Т1.03.02.000	Опора приводного барабана	1	
A4	3		5Т1.03.03.000	Воронка головная	1	
A4	5		5Т1.03.05.000	Ограничитель хода скребка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Болт М24x90,46 ГОСТ 7798-70	4	
		8		Болт М12x35,46 ГОСТ 7798-70	6	
		9		Гайка М24,5 ГОСТ 5915-70	4	
		10		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	6	
		11		Шайба 24,01 ГОСТ 1371-68	4	
		12		Шайба 24,65Г ГОСТ 6402-70	4	
		13		Шайба 12,65Г ГОСТ 6402-70	6	

5Т1.03.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработчик	Вишневецкий	ИИД	ИИД	17-89	И	1	2
Проб.	Строгонов	С	С	17-89			
Рук. гр.	Зайцева	З	З	17-89			
Н. контр.	Гордеева	Г	Г	17-89			
Утв.	Ройзман	Р	Р	17-89			

Устройство приводное

САНТЕХНИПРОЕКТ

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Прочие изделия</u>		
		15		Барабан 5050-80	1	
		16		Скребок 500	1	
		17		Очиститель приводного барабана 05050-80	1	

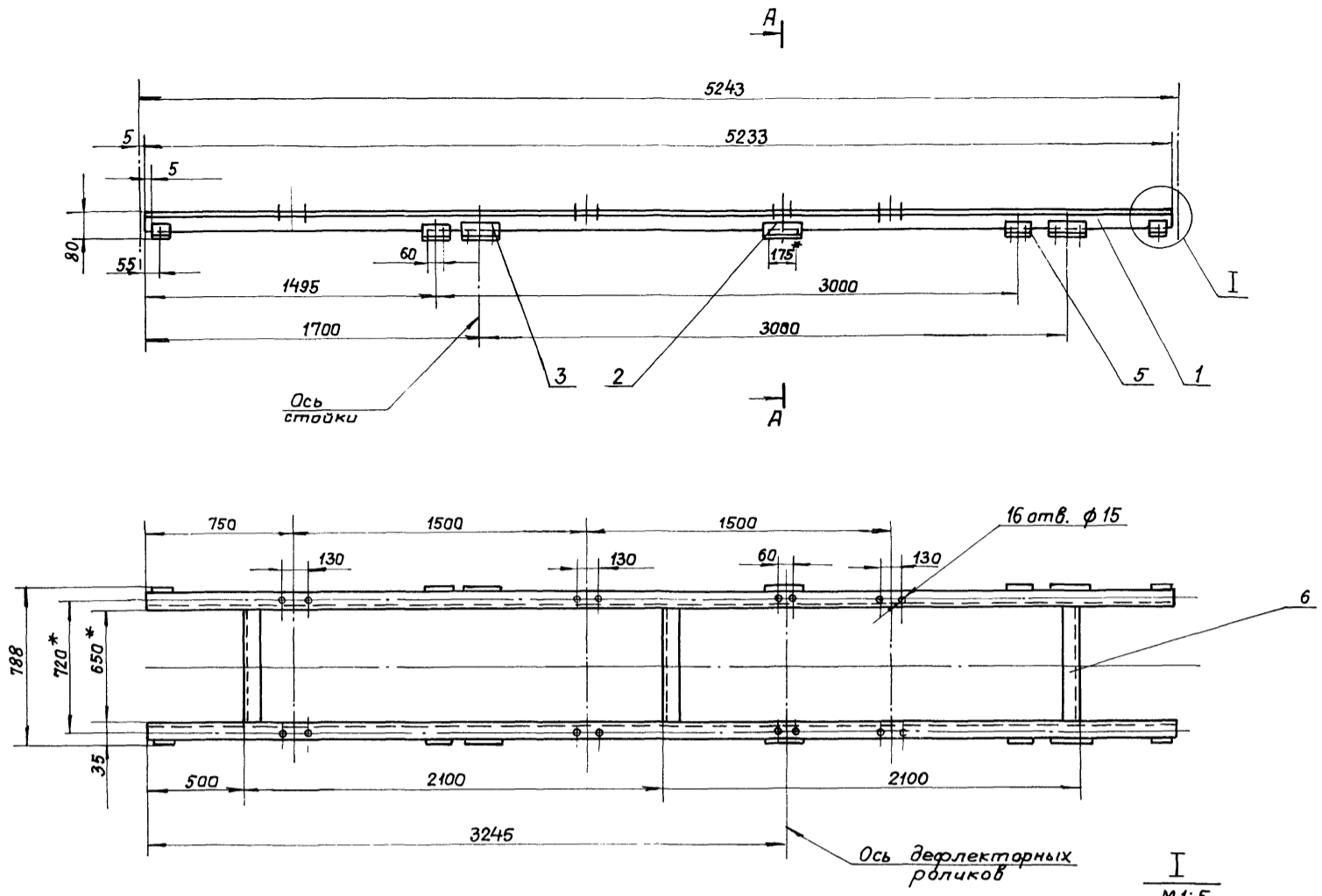
5Т1.03.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов

23945-07 20 Формат А4

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № вкл. Подп. и дата

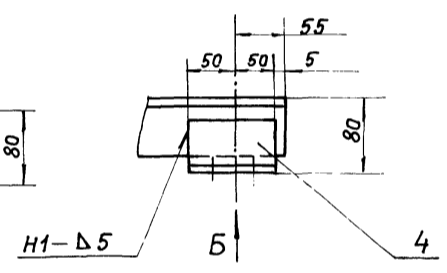
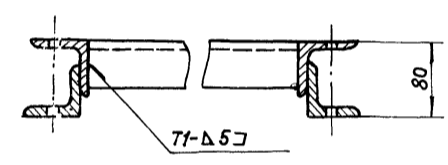
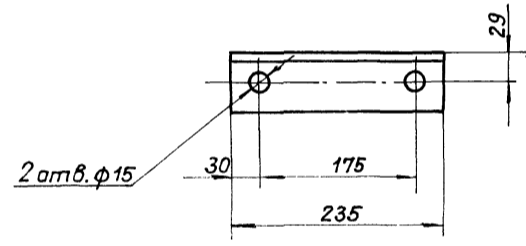
Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № вкл. Подп. и дата



Поз.2. Кронштейн  
М1:5

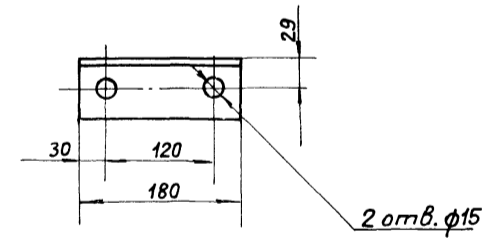
А-А  
М1:5

И  
М1:5

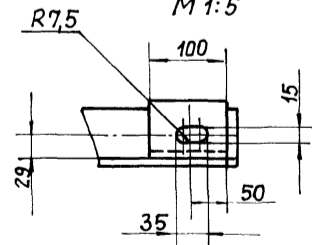


Поз.5. Кронштейн  
М1:5

Поз.3. Кронштейн  
М1:5



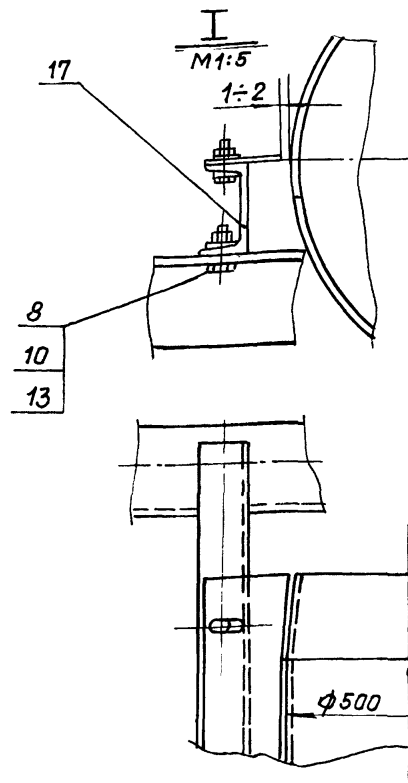
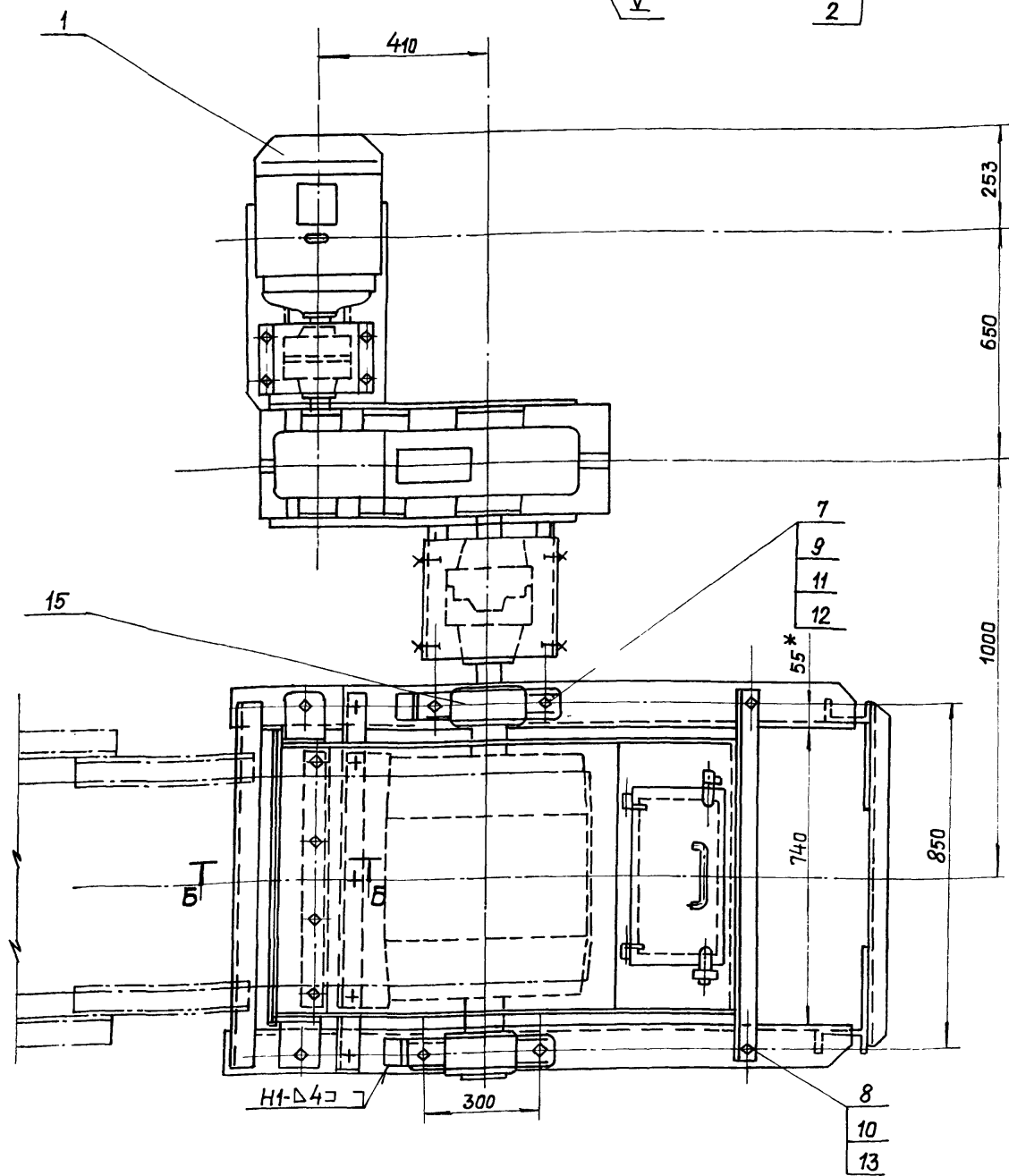
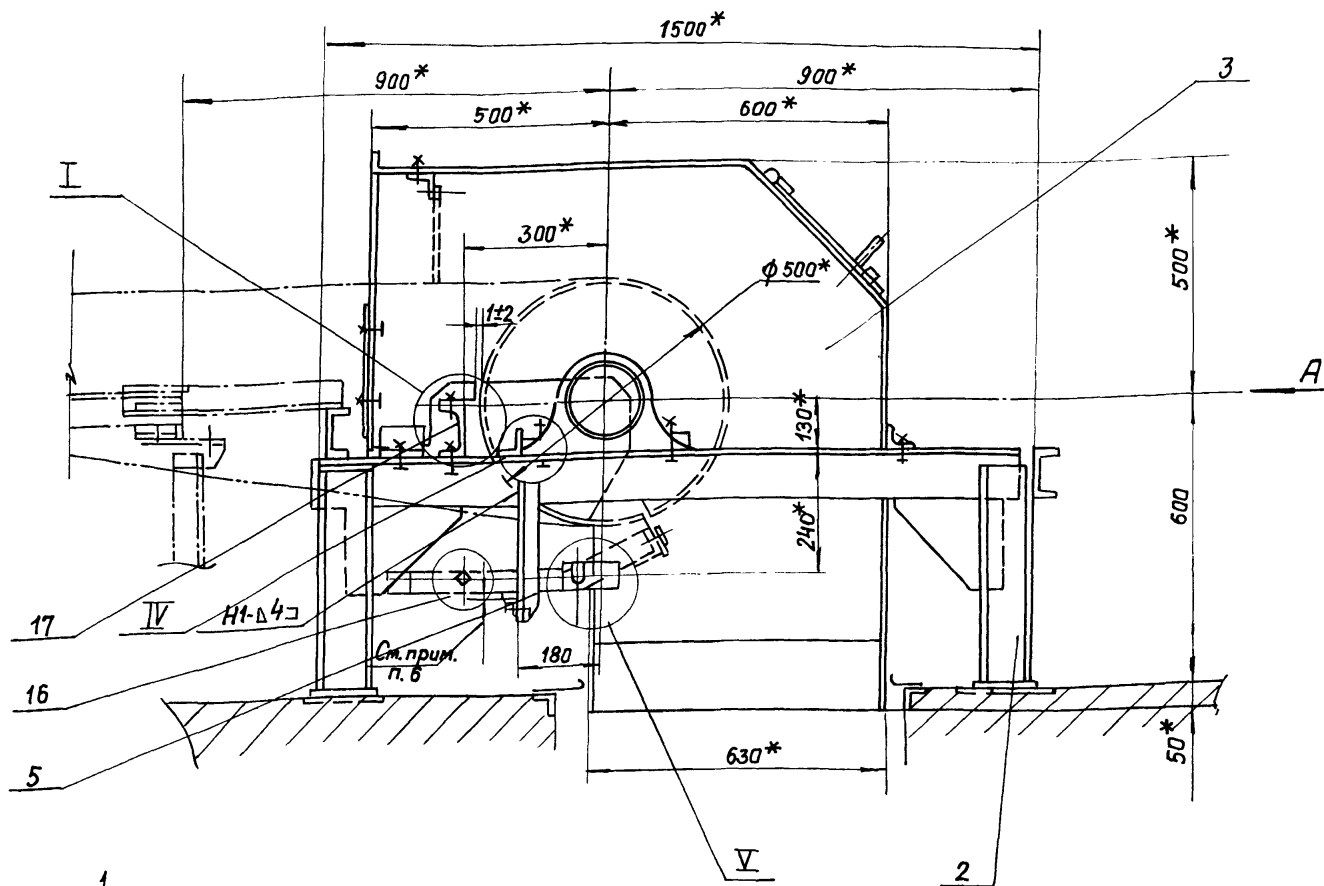
Вид Б  
М1:5



- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$
3. Кромки реза  $R_2 160^\circ$ , отверстия  $R_2 80^\circ$ , остальное  $\nabla$
4. Электрады типа Э42 гост 9467-75.
5. Сварные швы по гост 5264-80.

Шк. № подл. Подп. и дата  
Шк. № подл. Подп. и дата  
Шк. № подл. Подп. и дата  
Шк. № подл. Подп. и дата

				5Т1.02.13.000 СБ.			
Шк. Лист	№ докум	Подп.	Дата	Секция укороченная. Сборочный черт.м.	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Редкорчев	РП	VI-89		И	80	1:20
Проб.	Зайцева	РП	VI-89		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Ройзман	РП	VI-89		САНТЕХНИИПРОЕКТ		
Рук.гр.	Зайцева	РП	VI-89				
Н.контр.	Гордеева	РП	VI-89				
Утв.	Ройзман	РП	VI-89				



- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
3. Кромки реза -  $Rz 160$ , отверстия -  $Rz 80$ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
6. Размер жода скребка установить опытным путём. Между лентой конвейера и металлическими частями скребка при истирании резины должен сохраниться зазор  $2 \div 4$  мм.

7. Упary подшипников приварить после завершения пуско-наладочных работ.

				5Т1.03.00.000СБ			
Изм/Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Устройство	Литера	Масса	Масштаб
Разраб.	Вишневецкий	В.С.	VI-89	Устройство приводное.	И	960	1:10
Проб.	Строганов	В.В.	VI-89				
Т.контр.	Ройзман	В.В.	VI-89	Сборочный чертёж.	Лист 1	Листов 2	САНТЕХНИПРОЕКТ
Рук. гр.	Зайцева	В.В.	VI-89				
Н.контр.	Гордеева	В.В.	VI-89				
Утв.	Ройзман	В.В.	VI-89				





Типовой проект 903-1-273.89 Альбом 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A2			5Т1.03.01.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	5Т1.03.01.100	Рама привода	1	
A4		2	5Т1.03.01.200	Ограждение муфты КДН	1	
A4		3	5Т1.03.01.300	Ограждение муфты МУВП	1	
				<u>Детали</u>		
Б4		4	5Т1.03.01.001	Прокладка Полоса 4x30 гост 103-76 ВСт3-Г гост 535-79	6	0,2 кг
Б4		5	5Т1.03.01.002	Прокладка Лента 1x30 гост 6009-74 ВСт3-Г гост 535-79	4	0,05 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Балт М10x50.46 гост 7798-70	4	
		8		Болт М24x90.46 гост 7798-70	6	
		9		Балт М10x25.46 гост 7798-70	8	

Изм. № п/п, дата, в.зам. инж. Шиб. № докум. Подп. и дата

5Т1.03.01.000							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Лист	Листов
Разработ.		Вишневецкий	В.С.	VI-85	И	1	2
Проб.		Страганов	С.В.	VI-85			
Рук. гр.		Зайцева	З.В.	VI-85			
Н.контр.		Гордеева	Г.В.	VI-85			
Утв.		Ройзман	Р.В.	VI-85			
Привод				САНТЕХНИИПРОЕКТ			
				Формат А4			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		10		Гайка М10.5 гост 5915-70	12	
		11		Гайка М24.5 гост 5915-70	6	
		12		Шайба 10.01 гост 11371-78	4	
		13		Шайба 10.65Г гост 6402-70	12	
		14		Шайба 10.36 гост 10906-78	4	
		15		Шайба 24.01 гост 11371-78	6	
		16		Шайба 24.65 гост 6402-70	6	
				<u>Прочие изделия</u>		
		18		Редуктор ИЦУ-250-40-2192	1	
		19		Электродвигатель 4А 132. М6УЗ N=7,5 кВт n=970 об/мин	1	
		20		Муфта уравнивающая КДН	1	
		21		Муфта упругая МУВП	1	

Изм. № п/п, дата, в.зам. инж. Шиб. № докум. Подп. и дата

5Т1.03.01.000							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Лист	Листов
Привод				САНТЕХНИИПРОЕКТ			
5Т1.03.01.000				Формат А4			

Изм. № п/п, дата, в.зам. инж. Шиб. № докум. Подп. и дата

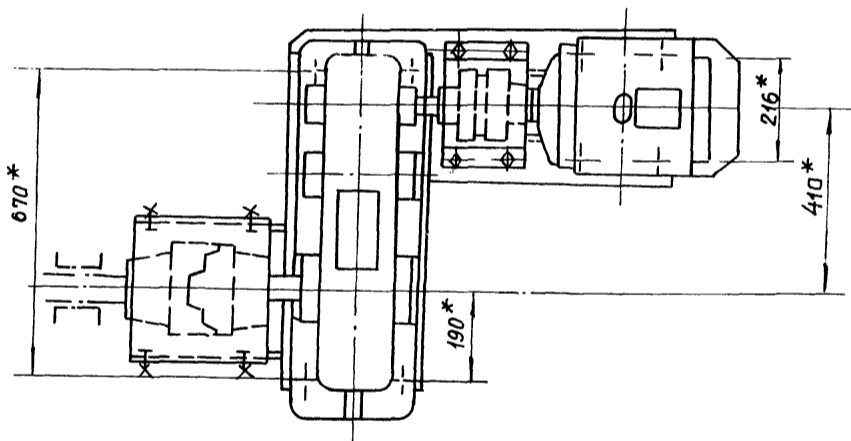
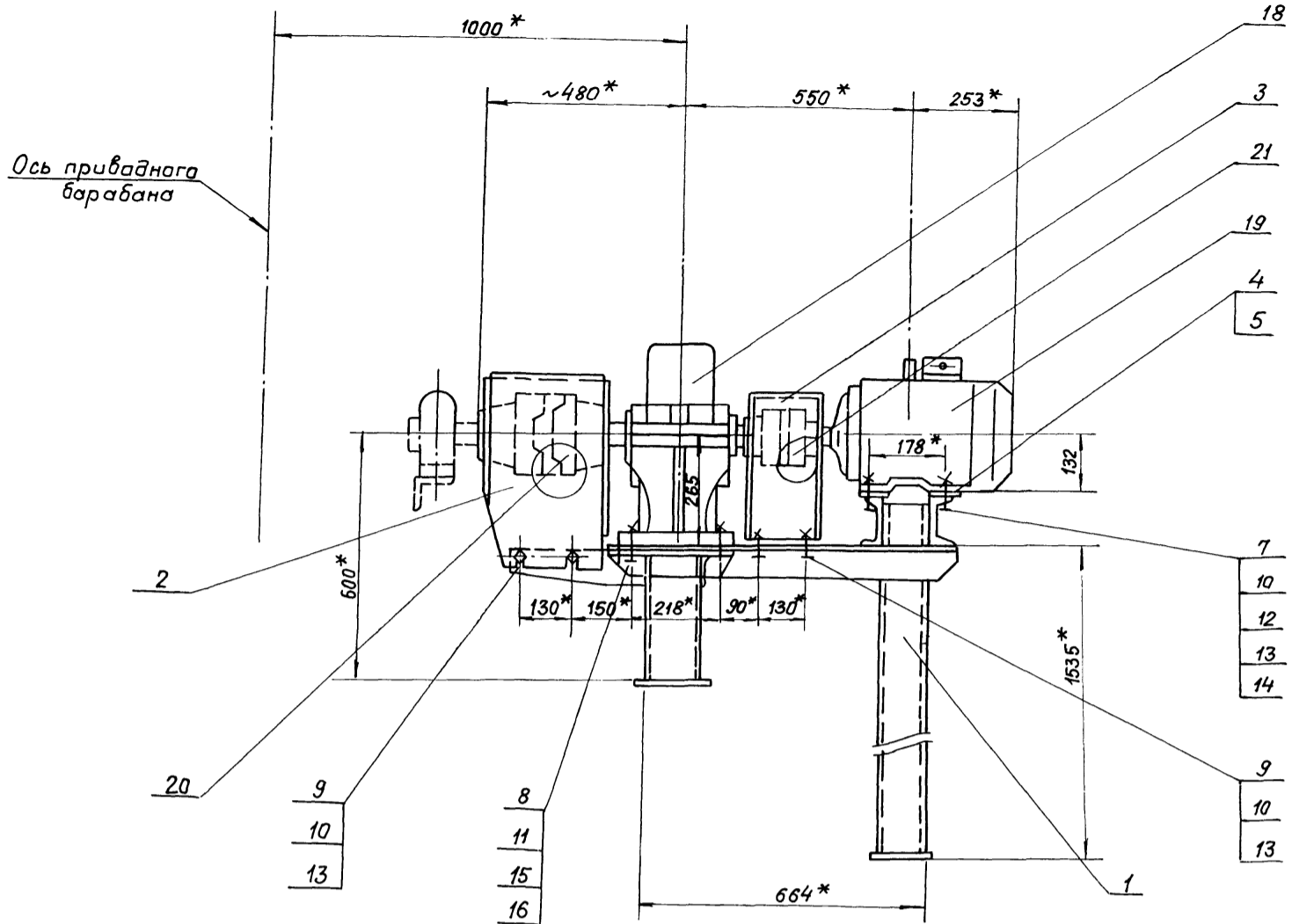
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A2			5Т1.03.01.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4		1	5Т1.03.01.101	Стойка $\varnothing=1635$ h14 швеллер 12 гост 8240-72 ВСт3-Г гост 535-79	2	17 кг
Б4		2	5Т1.03.01.102	Стойка $\varnothing=315$ h14 швеллер 12 гост 8240-72 ВСт3-Г гост 535-79	2	6,3 кг
Б4		3	5Т1.03.01.103	Прогон $\varnothing=730$ h14 Уголок 5-100x100x10 гост 8509-86 ВСт3-Г гост 535-79	2	11,0 кг
Б4		4	5Т1.03.01.104	Прогон 5-75x75x8 гост 8509-86 Уголок ВСт3-Г гост 535-79	1	7,5 кг
Б4		5	5Т1.03.01.105	Прогон 5-75x75x8 гост 8509-86 Уголок ВСт3-Г гост 535-79	1	5,4 кг
Б4		6	5Т1.03.01.106	Связь Уголок 5-75x75x8 8509-86 ВСт3-Г гост 535-79	1	2,9 кг
Б4		7	5Т1.03.01.107	Опора $\varnothing=330$ h14 швеллер 12 гост 8240-72 ВСт3-Г гост 535-79	2	5,0 кг

5Т1.03.01.100							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Лист	Листов
Разработ.		Вишневецкий	В.С.	VI-85	И	1	2
Проб.		Страганов	С.В.	VI-85			
Рук. гр.		Зайцева	З.В.	VI-85			
Н.контр.		Гордеева	Г.В.	VI-85			
Утв.		Ройзман	Р.В.	VI-85			
Рама привода				САНТЕХНИИПРОЕКТ			
5Т1.03.01.100				Формат А4			

Изм. № п/п, дата, в.зам. инж. Шиб. № докум. Подп. и дата

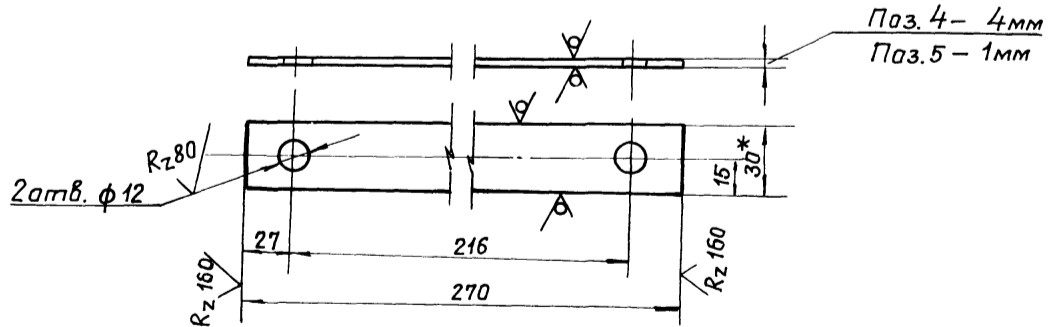
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		8	5Т1.03.01.108	Кронштейн Лист 6-ПНБ гост 19903-74 ВСт3-Г гост 14637-79	2	1,6 кг
Б4		9	5Т1.03.01.109	Плита Лист 6-ПН-Б гост 19903-74 ВСт3-Г гост 14637-79	1	1,5 кг
Б4		10	5Т1.03.01.110	Плита Лист 6-ПНБ гост 19903-74 ВСт3-Г гост 14637-79	2	0,5 кг

5Т1.03.01.100							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Лист	Листов
5Т1.03.01.100				Формат А4			



Поз. 4 и 5. Прокладка

M1:2

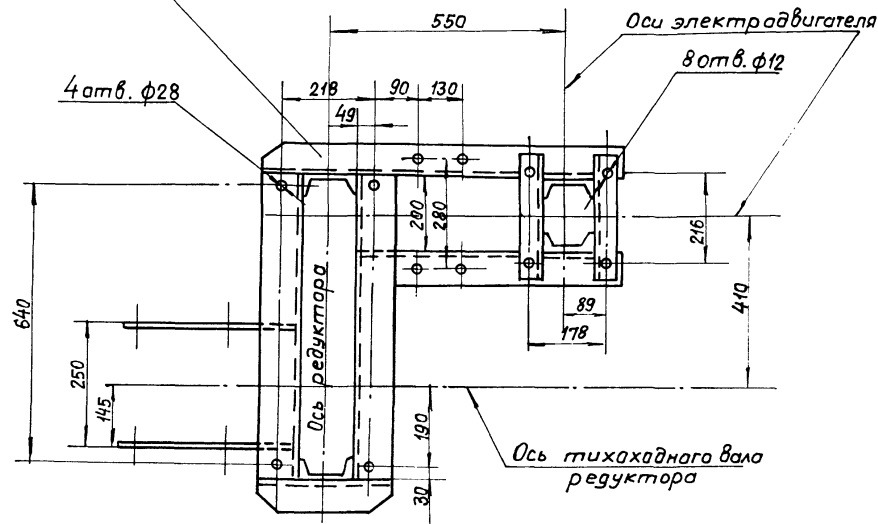
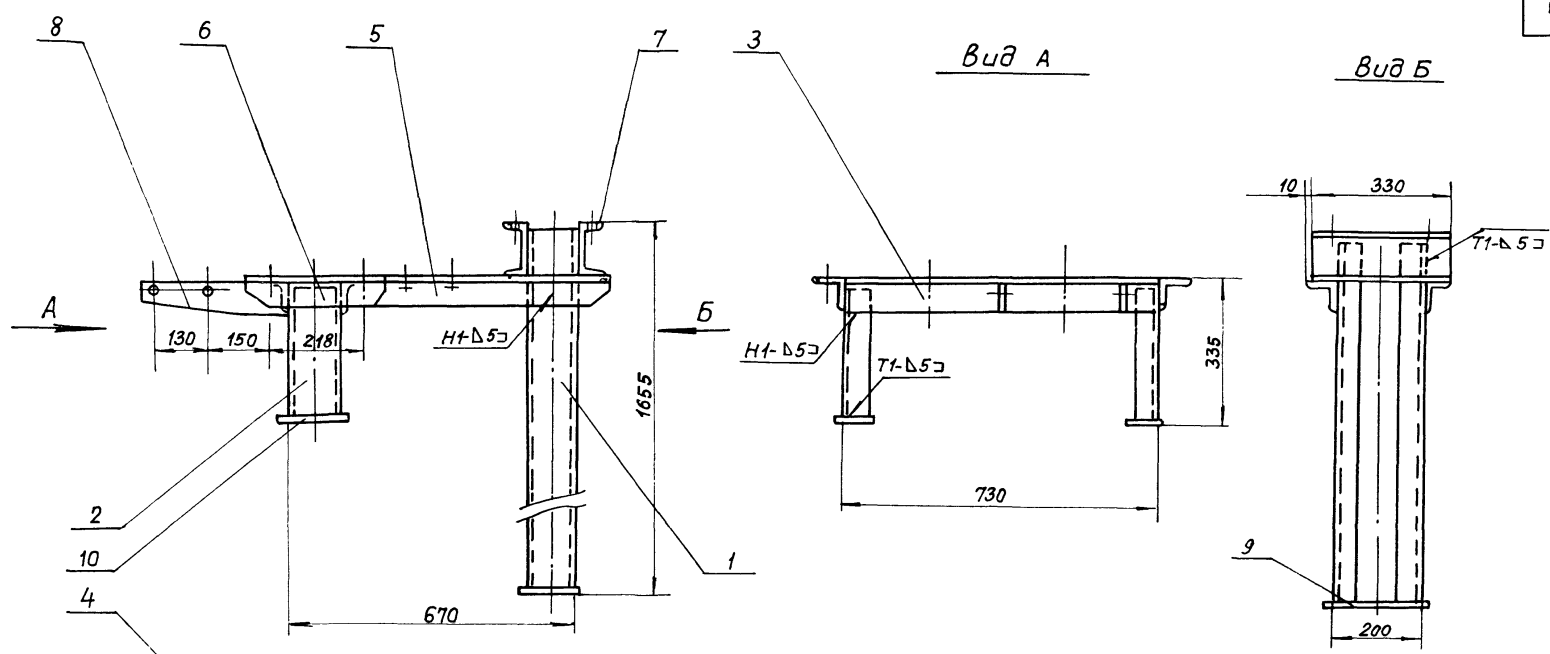


1.\* Размеры для справок.

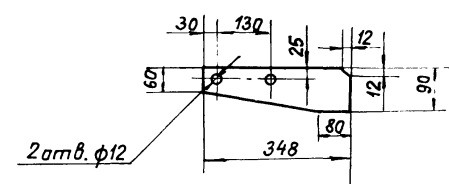
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

Шифр альбома, Подп. и дата, Шифр альбома, Шифр альбома, Шифр альбома, Шифр альбома, Шифр альбома

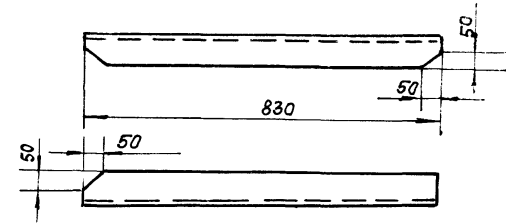
				5Т1.03.01.000СБ			
Изм	Лист	№ в акум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масштаб
					И	573	1:10
Разраб. Вишневецкий Прав. Страганов Т. кантр. Ройзман Рук. гр. Зайцева Н. кантр. Гордеева Утв. Ройзман					Привод Сборачный чертмен.		Лист 1
					САНТЕХНИПРОЕКТ		



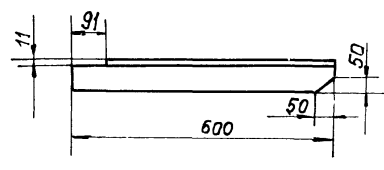
Поз. 8. Кранштейн



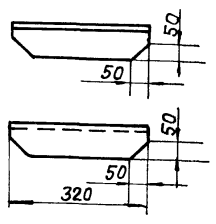
Поз. 4. Праган



Поз. 5. Праган.



Поз. 6. Связь



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Кромки реза -  $\surd$ , отверстия -  $\surd$ , остальное -  $\surd$ .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. Электрады типа Э42 ГОСТ 9467-75.

5Т1.03.01.100СБ				Литера	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама привода Сборочный чертёж.	
Разраб.	Вишневецкий			11-89	И	101
Пров.	Страганов			11-89	Лист	Листов 1
Г. контр.	Ройзман			11-89		
Рук. гр.	Зайцева			11-89		
Н. контр.	Гордеева			11-89		
Утв.	Ройзман			11-89		

Типовой проект 903-1-273.89. Альбом Б.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			5Т1.03.01.200.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		5Т1.03.01.201	СТЕНКА		
				Лист Б-ПН-2ГОСТ19903-74 ВСтЗ-ГОСТ16523-70	1	3,5кг
Б4	2		5Т1.03.01.202	РЕБРО		
				Лист Б-ПН-2ГОСТ19903-74 ВСтЗ-ГОСТ16523-70	1	0,6кг
Б4	3		5Т1.03.01.203	РЕБРО		
				Лист Б-ПН-2ГОСТ19903-74 ВСтЗ-ГОСТ16523-70	1	0,4

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № докум. Подл. и дата

5Т1.03.01.200				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Вишневский	3-25	В.В.	11-89
Пров.	Строганов	4-25	В.В.	11-89
Рчк.гр.	Зайцева	5-25	В.В.	11-89
Н.контр.	Гордеева	6-25	В.В.	11-89
Чтв.	Ройзман	7-25	В.В.	11-89

ОГРАЖДЕНИЕ МУФТЫ  
КДН

Лит. Лист Листов  
И 1 1

САНТЕХНИИПРОЕКТ

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			5Т1.03.01.300СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		5Т1.03.01.301	СТЕНКА		
				Лист Б-ПН-2ГОСТ19903-74 ВСтЗ-ГОСТ16523-70	1	2,5кг
Б4	2		5Т1.03.01.302	РЕБРО		
				Лист Б-ПН-2ГОСТ19903-74 ВСтЗ-ГОСТ16523-70	2	0,5кг

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № докум. Подл. и дата

5Т1.03.01.300				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Вишневский	3-25	В.В.	11-89
Пров.	Строганов	4-25	В.В.	11-89
Рчк.гр.	Зайцева	5-25	В.В.	11-89
Н.контр.	Гордеева	6-25	В.В.	11-89
Чтв.	Ройзман	7-25	В.В.	11-89

ОГРАЖДЕНИЕ МУФТЫ  
МУВП

Лит. Лист Листов  
И 1 1

САНТЕХНИИПРОЕКТ

Формат А4

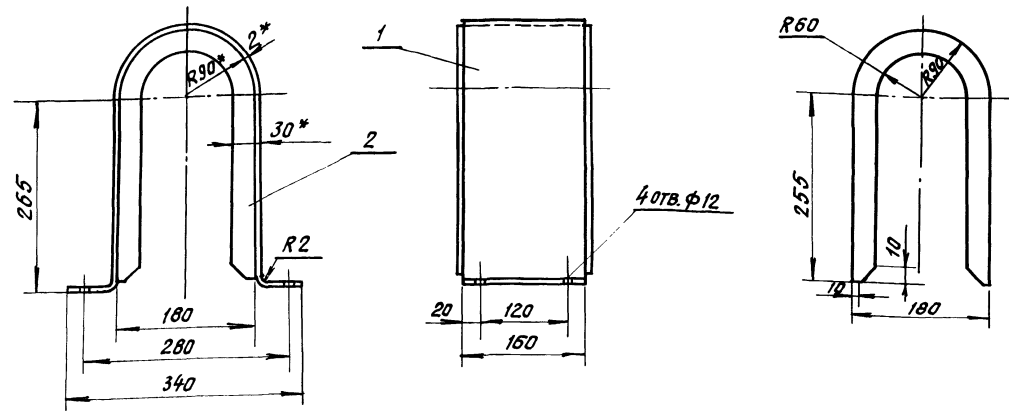
Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № докум. Подл. и дата

5Т1.03.01.300				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Вишневский	3-25	В.В.	11-89
Пров.	Строганов	4-25	В.В.	11-89
Рчк.гр.	Зайцева	5-25	В.В.	11-89
Н.контр.	Гордеева	6-25	В.В.	11-89
Чтв.	Ройзман	7-25	В.В.	11-89

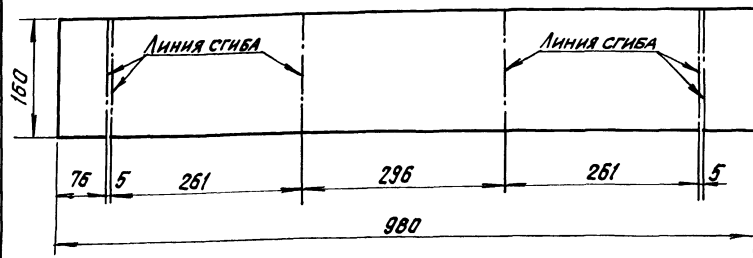
Типовой проект 903-1-273.89 Альбом Б

5Т1.03.01.300 СБ

Поз. 2 РЕБРО



Поз. 1. СТЕНКА РАЗВЕРТКА



- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{\pm 2}{2}$ .
3. Кромки реза -  $Rz 160$ , отверстия -  $Rz 80$ , остальное -  $\nabla$ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Сварка газовая, шов прерывистый 50/100, варить по контурам прилегания деталей.

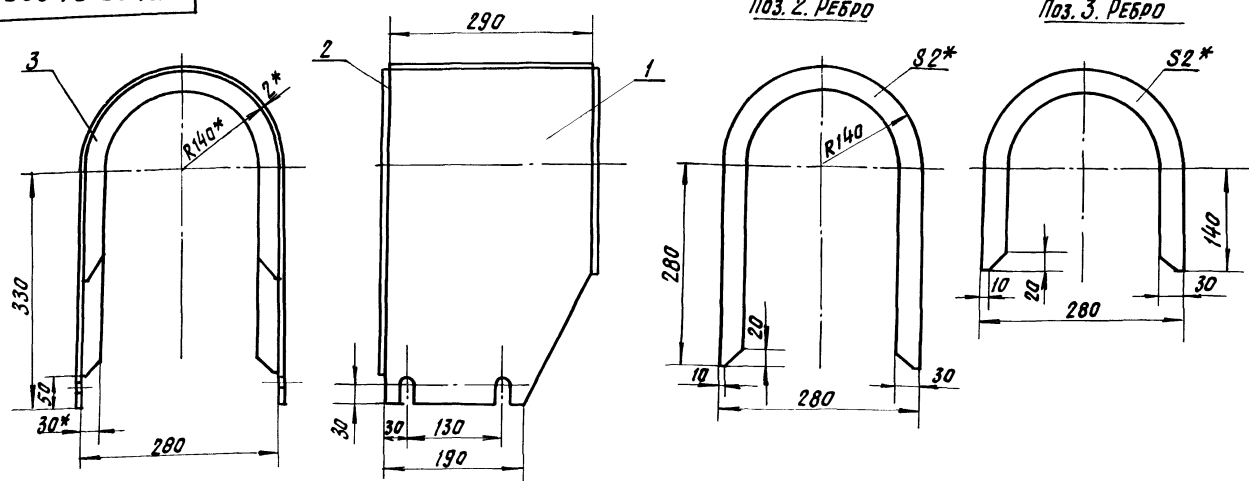
				5Т1.03.01.300 СБ			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОГРАЖДЕНИЕ МУФТЫ МУВП СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ВШИНЕВСКИЙ	ВШ	VI-83		И	3,5	1:5
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	СР	VI-83	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
Г. КОНТР.	РОИЗМАН	Р	VI-83	САНТЕХНИИПРОЕКТ			
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	З	VI-83				
Н. КОНТР.	ГОРДЕЕВА	Г	VI-83				
УТВ.	РОИЗМАН	Р	VI-83				

ФОРМАТ А3

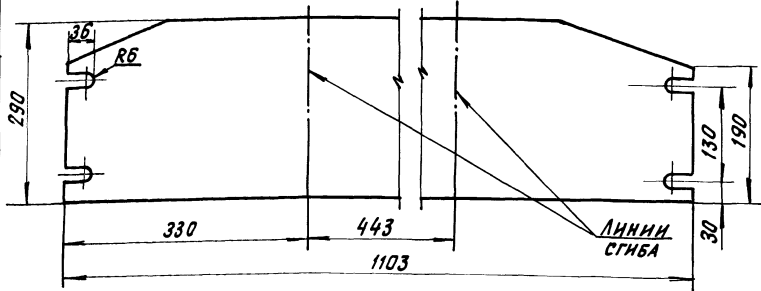
5Т1.03.01.200 СБ

Поз. 2. РЕБРО

Поз. 3. РЕБРО



Поз. 1. СТЕНКА РАЗВЕРТКА



- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{\pm 2}{2}$ .
3. Кромки реза -  $Rz 160$ , отверстия -  $Rz 80$ , остальное -  $\nabla$ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Сварка газовая, шов прерывистый 50/100, варить по контурам прилегания деталей.

				5Т1.03.01.200 СБ			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОГРАЖДЕНИЕ МУФТЫ КДН СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ВШИНЕВСКИЙ	ВШ	VI-83		И	4,5	1:5
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	СР	VI-83	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
Г. КОНТР.	РОИЗМАН	Р	VI-83	САНТЕХНИИПРОЕКТ			
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	З	VI-83				
Н. КОНТР.	ГОРДЕЕВА	Г	VI-83				
УТВ.	РОИЗМАН	Р	VI-83				

23945-07 2X ФОРМАТ А3

Типовой проект 903-1-273.89. Альбом Б

Изм. № табл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № табл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			5Т1.03.03.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		5Т1.03.03.020	Дверца		
				<u>Детали</u>		
A4	2		5Т1.03.03.001	Скоба правая	1	
A4	3		5Т1.03.03.001 - 01	Скоба левая	1	
A4	4		5Т1.03.03.002	Лапка	2	
A4	5		5Т1.03.03.003	Подвеска	1	
A4	6		5Т1.03.03.004	Прижим	1	
A4	7		5Т1.03.03.005	Боковина	1	
A4	8		5Т1.03.03.005 - 01	Боковина	1	
A4	9		5Т1.03.03.006	Крышка	1	
A4	10		5Т1.03.03.007	Щиток	1	
A4	11		5Т1.03.03.008	Связь	1	
A4	12		5Т1.03.03.009	Завеса	1	
Б4	13		5Т1.03.03.010	Опора		
				Уголок 5-50x50x5; ГОСТ 8509-86 ВСт.3-Г; ГОСТ 535-79	1	3,5 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Лит. Лист Листов		
Разраб. Вишневецкий	Лит. и	Лист 1	Листов 2			
Проб. Строганов	и	Лист 1	Листов 2			
Рук. гр. Зайцева	Лит. и	Лист 1	Листов 2			
Н. контр. Гордеева	Лит. и	Лист 1	Листов 2			
Утв. Райзман	Лит. и	Лист 1	Листов 2			

5Т1.03.03.000

Воронка головная

САНТЕХНИПРОЕКТ

Формат А4

Изм. № табл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № табл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		14		Болт М10x30.46		
				ГОСТ 7798-70	12	
		15		Гайка М10.5		
				ГОСТ 5915-70	12	
		16		Шайба 10.65Г		
				ГОСТ 6402-70	4	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Лит. Лист Листов		

5Т1.03.03.000

Формат А4

Изм. № табл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № табл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			5Т1.03.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		5Т1.03.02.001	Связь $\ell=940$ h14		
				швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ВСт.3-Г ГОСТ 535-79	2	8,1 кг
Б4	2		5Т1.03.02.002	Стойка $\ell=440$ h14		
				швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ВСт.3-Г ГОСТ 535-79	4	4,0 кг
Б4	3		5Т1.03.02.003	Прогон $\ell=1500$ h14		
				Уголок 5-100x100x10 ГОСТ 8509-86 ВСт.3-Г ГОСТ 535-79	2	22,6 кг
Б4	4		5Т1.03.02.004	Косынка		
				Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 ВСт.3-Г ГОСТ 14637-79	6	0,9 кг
Б4	5		5Т1.03.02.005	Плита		
				Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 ВСт.3-Г ГОСТ 14637-79		
				60h14x120h14	4	0,34 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Лит. Лист Листов		
Разраб. Вишневецкий	Лит. и	Лист 1	Листов 1			
Проб. Строганов	и	Лист 1	Листов 1			
Рук. гр. Зайцева	Лит. и	Лист 1	Листов 1			
Н. контр. Гордеева	Лит. и	Лист 1	Листов 1			
Утв. Райзман	Лит. и	Лист 1	Листов 1			

5Т1.03.02.000

Опора

приводного барабана

САНТЕХНИПРОЕКТ

Изм. № табл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № табл. Подп. и дата

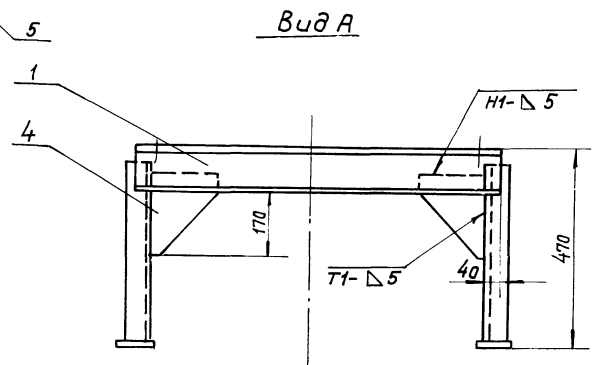
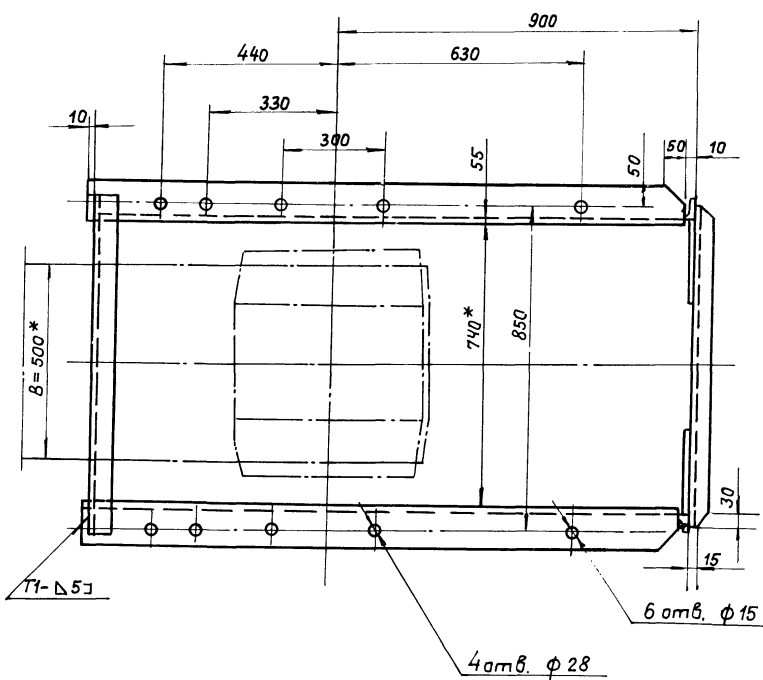
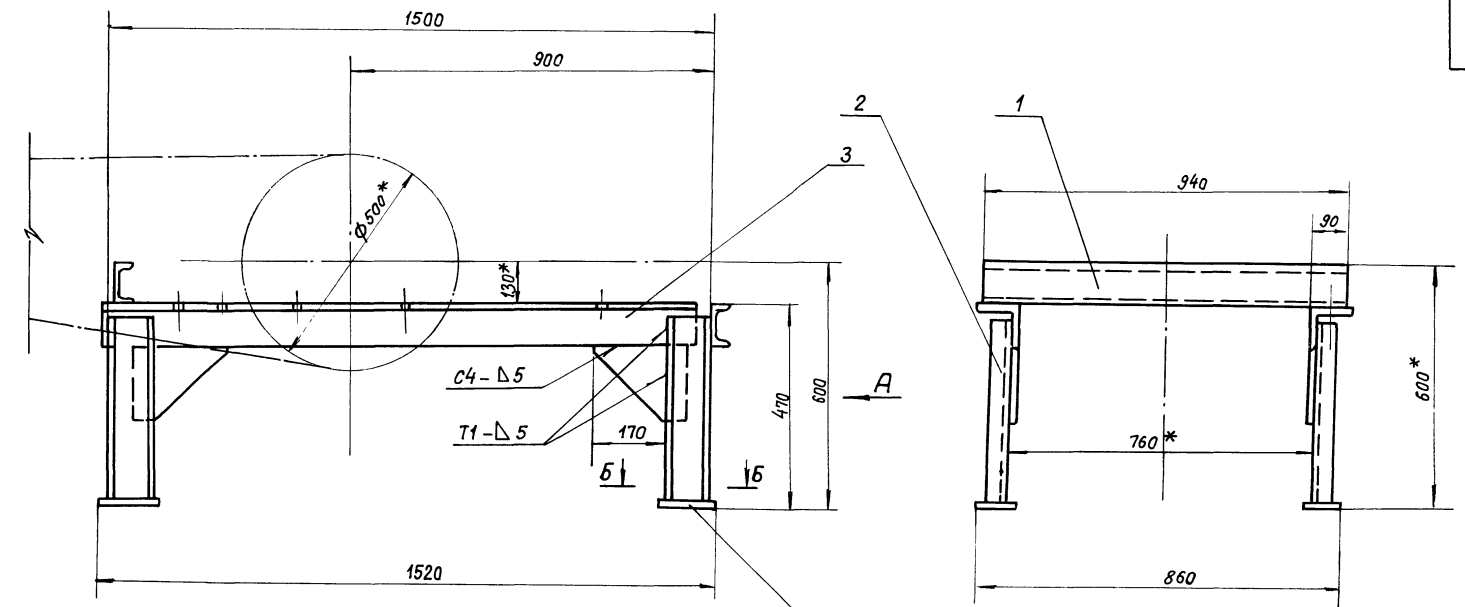
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				<u>Детали</u>		
A2			5Т1.03.03.020 СБ	Сборочный чертёж		
A4	1		5Т1.03.03.021	Крышка	1	
A4	2		5Т1.03.03.022	Петля	2	
A4	3		5Т1.03.03.023	Петля	2	
A4	4		5Т1.03.03.024	Задвижка	2	
A4	5		5Т1.03.03.025	Скоба	2	
A4	6		5Т1.03.03.026	Ручка	1	
Б4	7		5Т1.03.03.027	Пракладка		
				Пластина; листом с		
				5x20x1400-5,8; ГОСТ 1338-77	1	0,14 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		8		Заклепка 8x20		
				ГОСТ 10300-80	4	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Лит. Лист Листов		
Разраб. Вишневецкий	Лит. и	Лист 1	Листов 1			
Проб. Строганов	и	Лист 1	Листов 1			
Рук. гр. Зайцева	Лит. и	Лист 1	Листов 1			
Н. контр. Гордеева	Лит. и	Лист 1	Листов 1			
Утв. Райзман	Лит. и	Лист 1	Листов 1			

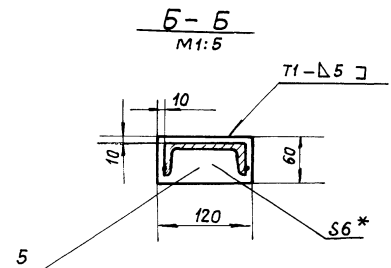
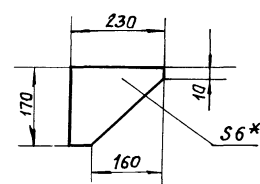
5Т1.03.03.020

Дверца

САНТЕХНИПРОЕКТ

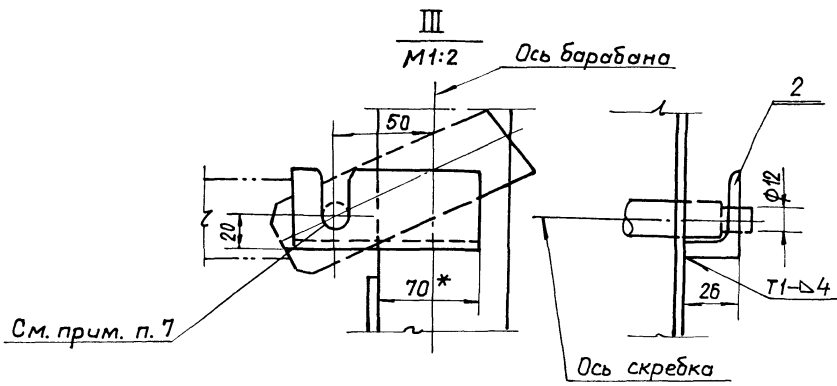
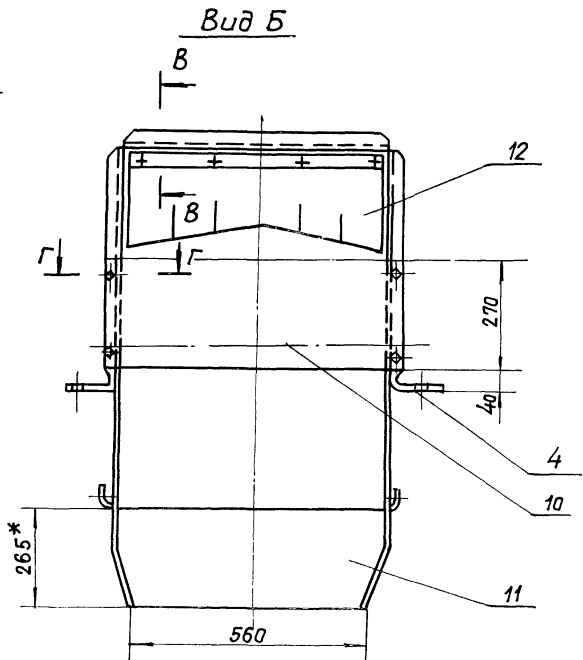
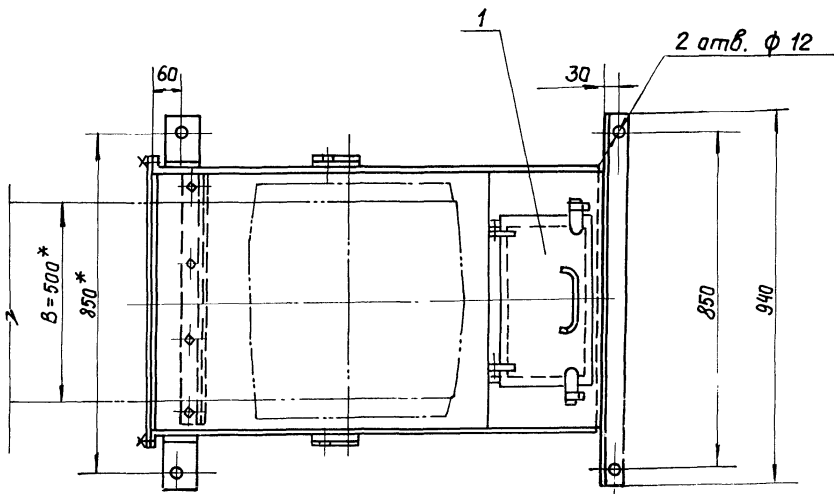
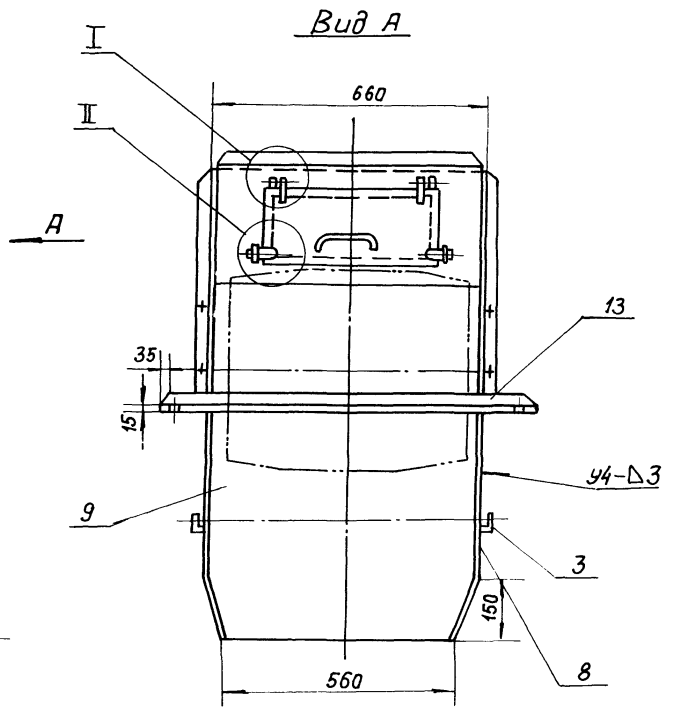
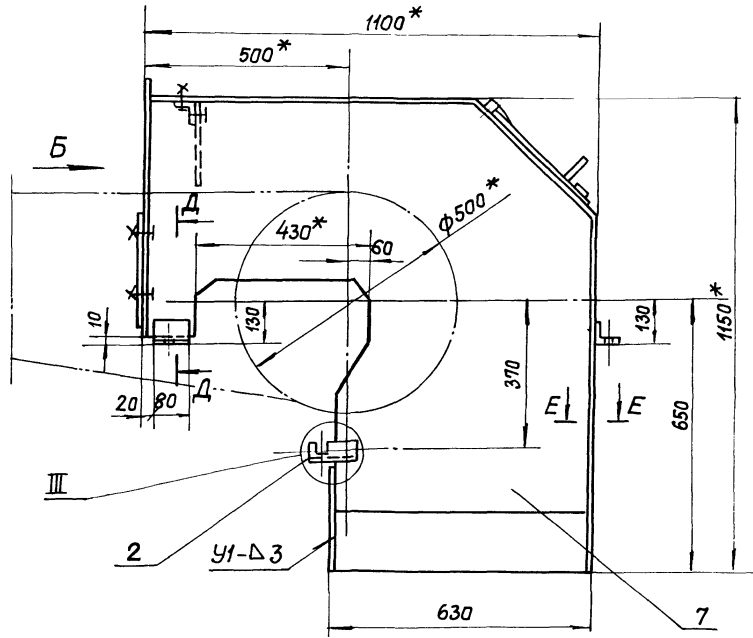


Поз. 4. Косынка

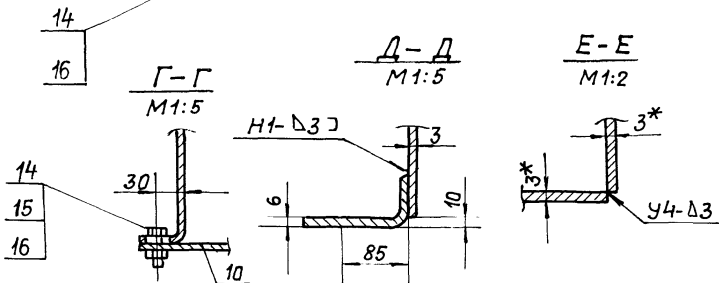
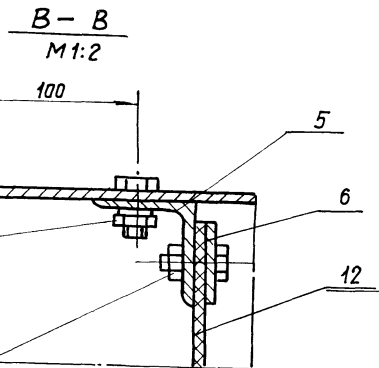
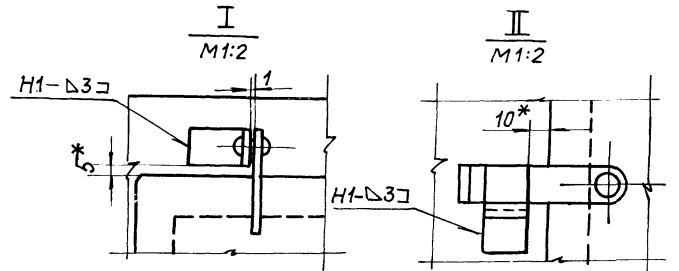


- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
3. Кромки реза —  $Rz 160$ , отверстия —  $Rz 80$ , остальное —  $\nabla$ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Электрады типа Э42 ГОСТ 9467-75

5Т1.03.02.000СБ				Литера	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	и	85
Разраб.	Вишневецкий	3.85	И.89			
Пробв.	Строганов	08.08	И.89			
Т.контр.	Ройзман	08.08	И.89			
Рук. гр.	Зайцева	08.08	И.89		Лист	Листов 1
Н.контр.	Гордеева	08.08	И.89			
Утв.	Ройзман	08.08	И.89			
Опора приводного барабана. Сборочный чертёж.					САНТЕХНИИПРОЕКТ	



См. прим. п. 7



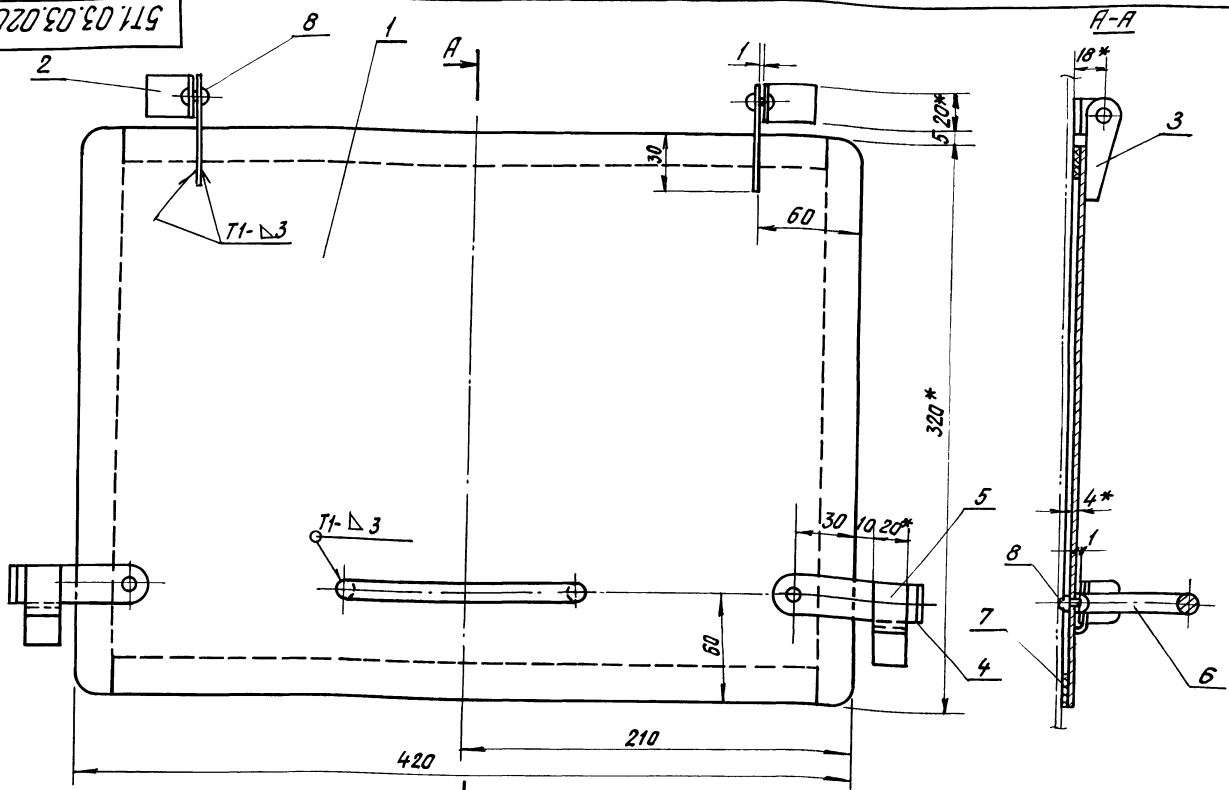
- 1\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
3. Кромки реза- $R_{z160}$ , отверстия- $R_{z80}$ , а стальное -  $\nabla$ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
6. Выдерживать совпадение пазов для скребка в деталях поз. 3 и 4.

Шифр листа, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № дубль, Подп. и дата

				5Т1.03.03.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литер.	Масса	Масштаб
					У	80	1:10
Варанка головная.					Лист		
Сборочный чертмен.					Листов 1		
					САНТЕХНИПРОЕКТ		



511.03.03.020СБ

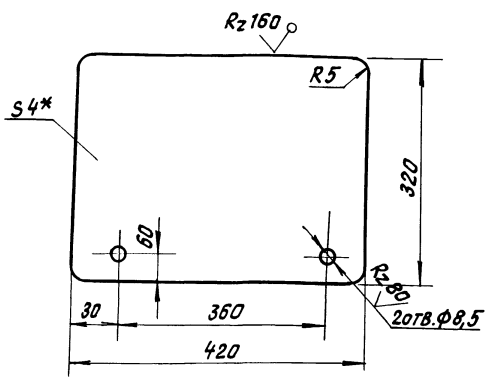


1. \* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
3. Кромки реза -  $R_2 150$ , отверстия -  $R_2 80$ , остальное -  $\nabla$ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
6. Резину ставить на клей ВВНУМХПН УТ880-58

511.03.03.020СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
ДВЕРЦА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				И	5,0	1:2
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				САНТЕХНИИПРОЕКТ		
ФОРМАТ А3						

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ВЫШНЕВСКИЙ	525	В.В.	VI-89
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	525	В.В.	VI-89
Т. КОНТР.	РОИЗМАН	525	В.В.	VI-89
Р.К. ГР.	ЗАЙЦЕВА	525	В.В.	VI-89
Н. КОНТР.	ГОРДЯЕВА	525	В.В.	VI-89
УТВ.	РОИЗМАН	525	В.В.	VI-89

511.03.03.021



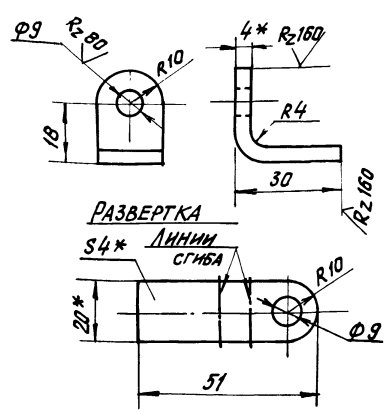
1. \* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

511.03.03.021				ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
КРЫШКА				И	4,2	1:5
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				САНТЕХНИИПРОЕКТ		
				ФОРМАТ А4		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ВЫШНЕВСКИЙ	525	В.В.	VI-89
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	525	В.В.	VI-89
Т. КОНТР.	РОИЗМАН	525	В.В.	VI-89
Р.К. ГР.	ЗАЙЦЕВА	525	В.В.	VI-89
Н. КОНТР.	ГОРДЯЕВА	525	В.В.	VI-89
УТВ.	РОИЗМАН	525	В.В.	VI-89

Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
ВСт.3-1 ГОСТ 14637-79

511.03.03.022



1. \* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

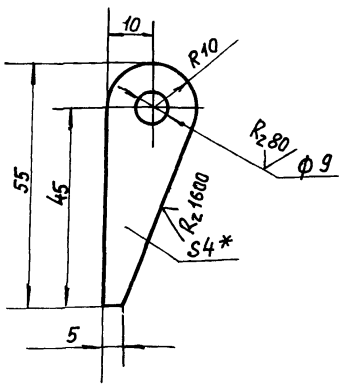
511.03.03.022				ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
ПЕТЛЯ				И	0,03	1:1
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				САНТЕХНИИПРОЕКТ		
				ФОРМАТ А4		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ВЫШНЕВСКИЙ	525	В.В.	VI-89
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	525	В.В.	VI-89
Т. КОНТР.	РОИЗМАН	525	В.В.	VI-89
Р.К. ГР.	ЗАЙЦЕВА	525	В.В.	VI-89
Н. КОНТР.	ГОРДЯЕВА	525	В.В.	VI-89
УТВ.	РОИЗМАН	525	В.В.	VI-89

Лист 4x20 ГОСТ 103-75  
ВСт.3-1 ГОСТ 535-79

5Т1.03.03.023

(✓)(✓)



- 1.\* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$

5Т1.03.03.023

Петля

Лит. Масса Масштаб

и 0,03 1:1

Лист Листов 1

САНТЕХНИИПРОЕКТ

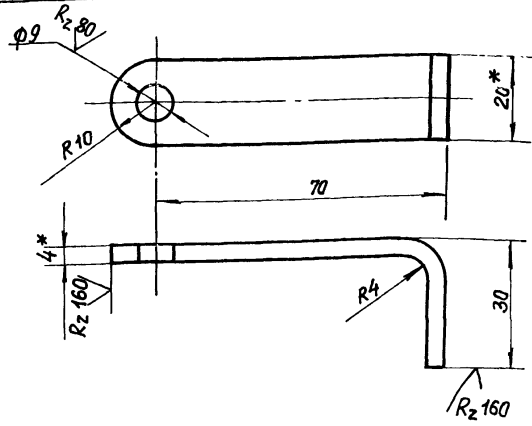
Полоса 4x20 гост 103-76  
ВСт3-І гост 535-79

Формат А4

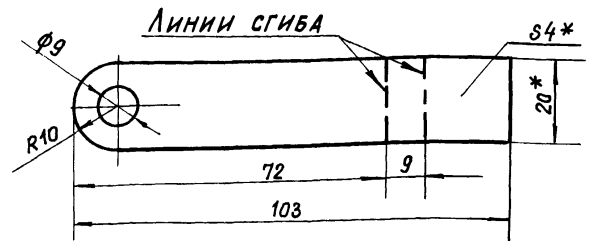
Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

5Т1.03.03.024

(✓)(✓)



Развертка.



- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$

5Т1.03.03.024

Задвижка

Лит. Масса Масштаб

и 0,07 1:1

Лист Листов 1

САНТЕХНИИПРОЕКТ

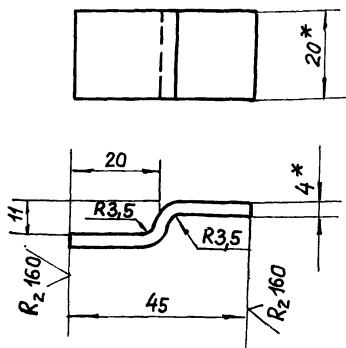
Полоса 4x20 гост 103-76  
ВСт3-І гост 535-79

Формат А4

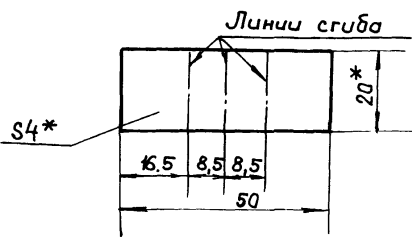
Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

5Т1.03.03.025

(✓)(✓)



Развертка.



- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$

5Т1.03.03.025

Скаба

Лит. Масса Масштаб

и 0,03 1:1

Лист Листов 1

САНТЕХНИИПРОЕКТ

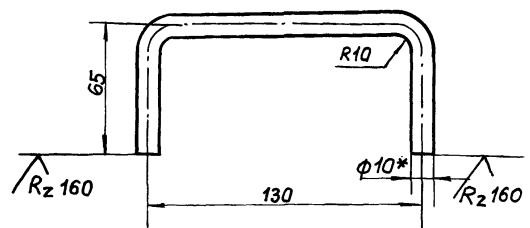
Полоса 4x20 гост 103-76  
ВСт3-І гост 535-79

Формат А4

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

5Т1.03.03.026

(✓)(✓)



РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА ~ 247мм.

- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$

5Т1.03.03.026

Ручка

Лит. Масса Масштаб

и 0,15 1:2

Лист Листов 1

САНТЕХНИИПРОЕКТ

Круг 810 гост 2590-71  
ВСт3-І гост 535-79

5394.5-07 3.3 Формат А4

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

Типовой проект 903-1-273.89. Альбом 6.

Изм. №, дата, и дата, взятм. инв. и дата, и дата, и дата

5Т1.03.03.001

Исполнение 5Т1.03.03.001-01. Остальное см. 5Т1.03.03.001.

1.\* Размеры для справок  
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$   
3. Кромки реза  $R_{z160}$ , остальное -  $\surd$

				5Т1.03.03.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Вишневецкий	Л.И.	Л.И.	11-89	И	0,35	1:2
Пров.	Страганов	Л.И.	Л.И.	11-89	Лист Листов 1		
Т.контр.	Ройзман	Л.И.	Л.И.	11-89	Уголок 6-50x50x5 гост 8509-86		
Рук. гр.	Зайцева	Л.И.	Л.И.	11-89	ВСт3-Г гост 535-79		
Н.контр.	Гордеева	Л.И.	Л.И.	11-89	САНТЕХНИИПРОЕКТ		
Утв.	Ройзман	Л.И.	Л.И.	11-89	Формат А4		

5Т1.03.03.002

1.\* Размеры для справок.  
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$   
3. Развернутая длина - 170

				5Т1.03.03.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Вишневецкий	Л.И.	Л.И.	11-89	И	0,6	1:2
Пров.	Страганов	Л.И.	Л.И.	11-89	Лист Листов 1		
Т.контр.	Ройзман	Л.И.	Л.И.	11-89	Б-пн-6 гост 19903-74		
Рук. гр.	Зайцева	Л.И.	Л.И.	11-89	ВСт3-Г гост 535-79		
Н.контр.	Гордеева	Л.И.	Л.И.	11-89	САНТЕХНИИПРОЕКТ		
Утв.	Ройзман	Л.И.	Л.И.	11-89	Формат А4		

5Т1.03.03.003

Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$

				5Т1.03.03.003.			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Вишневецкий	Л.И.	Л.И.	11-89	И	2,5	1:5
Пров.	Страганов	Л.И.	Л.И.	11-89	Лист Листов 1		
Т.контр.	Ройзман	Л.И.	Л.И.	11-89	Уголок 6-50x50x5 гост 8509-86		
Рук. гр.	Зайцева	Л.И.	Л.И.	11-89	ВСт3-Г гост 535-79		
Н.контр.	Гордеева	Л.И.	Л.И.	11-89	САНТЕХНИИПРОЕКТ		
Утв.	Ройзман	Л.И.	Л.И.	11-89	Формат А4		

5Т1.03.03.004

1.\* Размеры для справок.  
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$

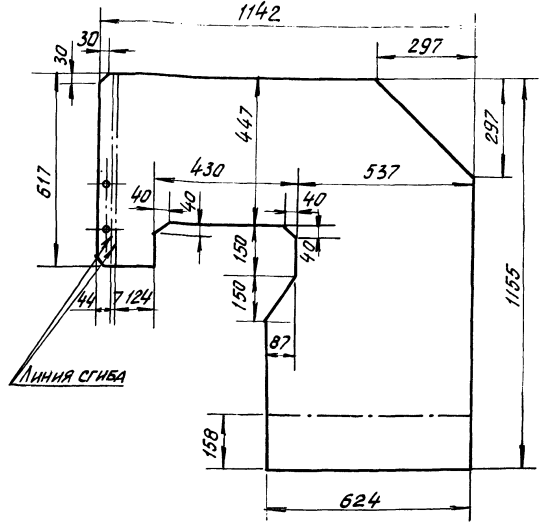
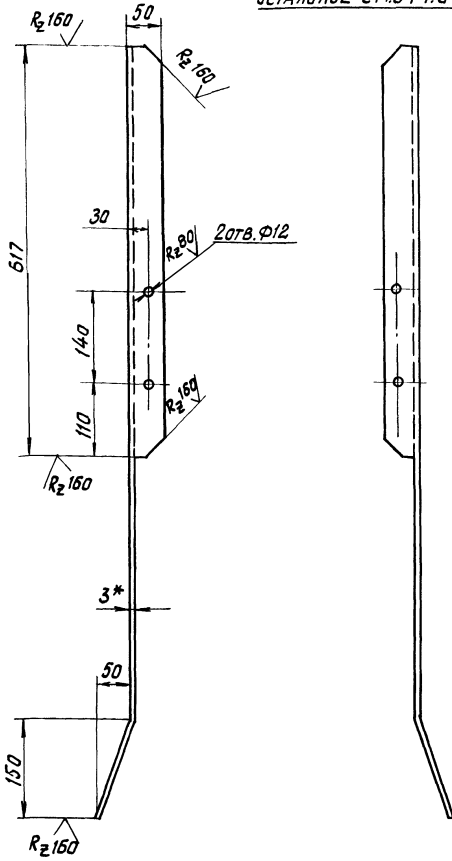
				5Т1.03.03.004			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Вишневецкий	Л.И.	Л.И.	11-89	И	0,8	1:5
Пров.	Страганов	Л.И.	Л.И.	11-89	Лист Листов 1		
Т.контр.	Ройзман	Л.И.	Л.И.	11-89	Полоса 4x40 гост 103-76		
Рук. гр.	Зайцева	Л.И.	Л.И.	11-89	ВСт3-Г гост 535-79		
Н.контр.	Гордеева	Л.И.	Л.И.	11-89	САНТЕХНИИПРОЕКТ		
Утв.	Ройзман	Л.И.	Л.И.	11-89	Формат А4		

500 80 80 119

Исполнение 5Т1.03.03.005-01.  
Остальное см. 5Т1.03.03.005

РАЗВЕРТКА  
М1:10

✓ (✓)



- 1.\* Размеры для справок.
2. Пределные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

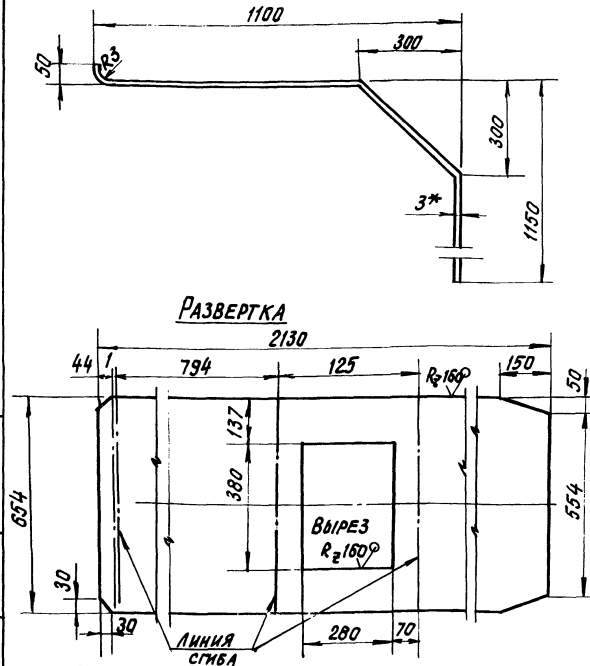
5Т1.03.03.005				ЛИТ	МАССА	МАСШТ.
Боковина				И	21,0	1:5
Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74 ВСТ. 3-1 ГОСТ 16523-70				Лист	Листов 7	
				САМТЕХНИПРОЕКТ		

ФОРМАТ А3

ИИВ. ПОДПИСАЛ: Г.А.АТА. ВЗАМ. ИИВ. ИИВ. № 24-УС/А. ПОДП. ИИВ. АТА

5Т1.03.03.006

✓ (✓)



РАЗВЕРТКА

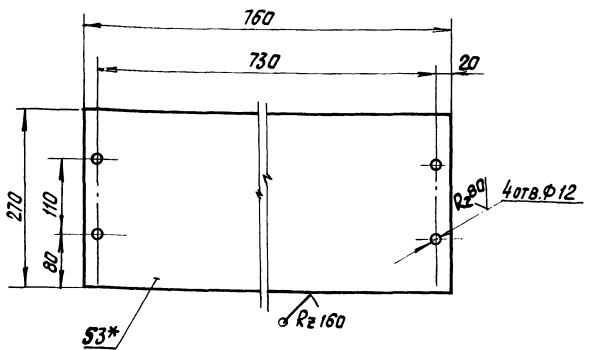
- 1.\* Размеры для справок.
2. Пределные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

5Т1.03.03.006				ЛИТ	МАССА	МАСШТ.
Крышка				И	33,0	1:10
Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74 ВСТ. 3-1 ГОСТ 16523-70				Лист	Листов 7	
				САМТЕХНИПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4

5Т1.03.03.007

✓ (✓)



- 1.\* Размеры для справок.
2. Пределные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

5Т1.03.03.007				ЛИТ	МАССА	МАСШТ.
Щиток				И	4,8	1:5
Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74 ВСТ. 3-1 ГОСТ 16523-70				Лист	Листов 7	
				САМТЕХНИПРОЕКТ		

23945-07 35

ФОРМАТ А4

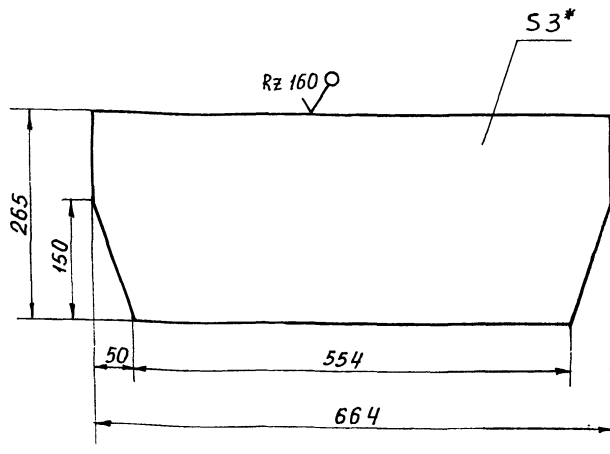
ИИВ. ПОДПИСАЛ: Г.А.АТА. ВЗАМ. ИИВ. ИИВ. № 24-УС/А. ПОДП. ИИВ. АТА

ИИВ. ПОДПИСАЛ: Г.А.АТА. ВЗАМ. ИИВ. ИИВ. № 24-УС/А. ПОДП. ИИВ. АТА

Исполн проект УИЗ-1-С.С. Ю. НИКОМ О.

511.03.03.008

(✓) / ✓



- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{t_2}{2}$

511.03.03.008

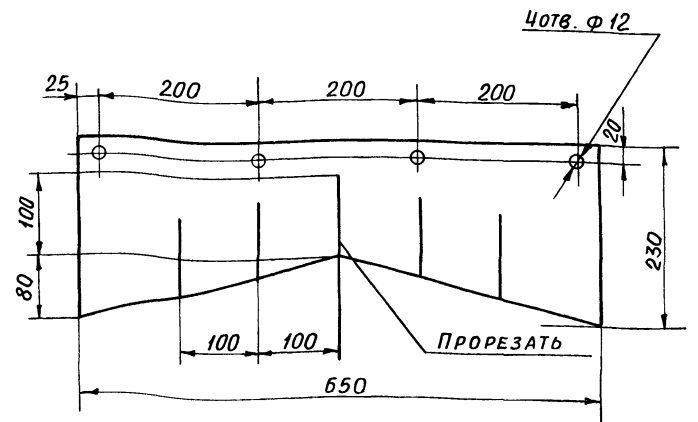
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Вишневский	ИИ	И. 89		И	4,1	1:5
Пров.	Строганов	СБ	И. 89		Лист 1 из 1		
Т. контр.	Ройзман	СБ	И. 89		Лист 1 из 1		
Рук. гр.	Зайцева	СБ	И. 89		Лист 1 из 1		
Н. контр.	Гордеева	СБ	И. 89		Лист 1 из 1		
УТВ.	Ройзман	СБ	И. 89		Лист 1 из 1		

СВЯЗЬ

Лист Б-ПН-ЗГОСТ 19903-74  
ВСТЗ-1 ГОСТ 16523-70

Формат А4

511.03.03.009



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{t_2}{2}$

511.03.03.009

Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Вишневский	ИИ	И. 89		И	1,6	1:5
Пров.	Строганов	СБ	И. 89		Лист 1 из 1		
Т. контр.	Ройзман	СБ	И. 89		Лист 1 из 1		
Рук. гр.	Зайцева	СБ	И. 89		Лист 1 из 1		
Н. контр.	Гордеева	СБ	И. 89		Лист 1 из 1		
УТВ.	Ройзман	СБ	И. 89		Лист 1 из 1		

ЗАВЕСА

Лист ПЛАСТИНА I, Лист ОмБ-С-  
6x650-5,8 ГОСТ 7338-77

Формат А4

Обозначение	Наименование	Примеч.
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
А2	511.03.05.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
	<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б4	1 511.03.05.001	ПОПЕРЕЧНИНА УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-1 ГОСТ 535-79 1 3,6 кг
Б4	2 511.03.05.002	ПОДАВСКА ПРАВАЯ УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-1 ГОСТ 535-79 1 1,5 кг
Б4	3 511.03.05.003	ПОДАВСКА ЛЕВАЯ УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-1 ГОСТ 535-79 1 1,5 кг
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>	
4	БОЛТ М10x30.46 ГОСТ 7798-70	2
5	ГАЙКА М10.5 ГОСТ 5915-70	2
6	ШАЙБА 10.01 ГОСТ 11371-70	2
7	ШАЙБА 10.65Г ГОСТ 6402-70	2

511.03.05.000

Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Вишневский	ИИ	И. 89		И	1	1
Пров.	Строганов	СБ	И. 89		Лист 1 из 1		
Рук. гр.	Зайцева	СБ	И. 89		Лист 1 из 1		
Н. контр.	Гордеева	СБ	И. 89		Лист 1 из 1		
УТВ.	Ройзман	СБ	И. 89		Лист 1 из 1		

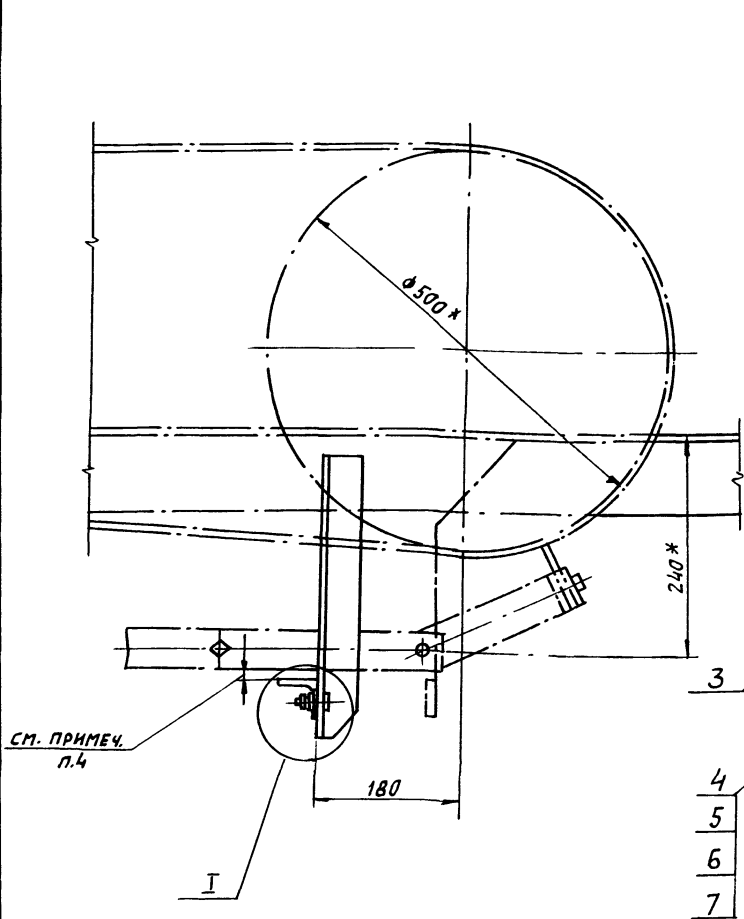
ОГРАНИЧИТЕЛЬ ХОДА  
СКРЕБКА

Формат А4

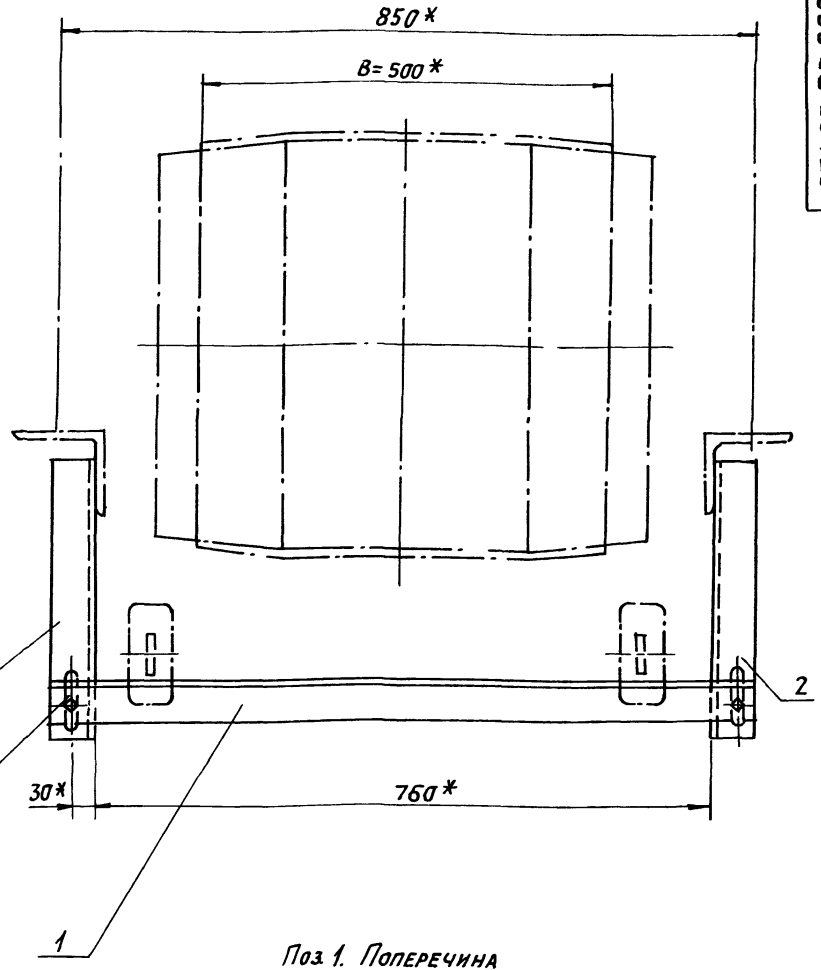
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Вишневский	ИИ	И. 89				
Пров.	Строганов	СБ	И. 89		Лист 1 из 1		
Т. контр.	Ройзман	СБ	И. 89		Лист 1 из 1		
Рук. гр.	Зайцева	СБ	И. 89		Лист 1 из 1		
Н. контр.	Гордеева	СБ	И. 89		Лист 1 из 1		
УТВ.	Ройзман	СБ	И. 89		Лист 1 из 1		

Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Вишневский	ИИ	И. 89				
Пров.	Строганов	СБ	И. 89		Лист 1 из 1		
Т. контр.	Ройзман	СБ	И. 89		Лист 1 из 1		
Рук. гр.	Зайцева	СБ	И. 89		Лист 1 из 1		
Н. контр.	Гордеева	СБ	И. 89		Лист 1 из 1		
УТВ.	Ройзман	СБ	И. 89		Лист 1 из 1		

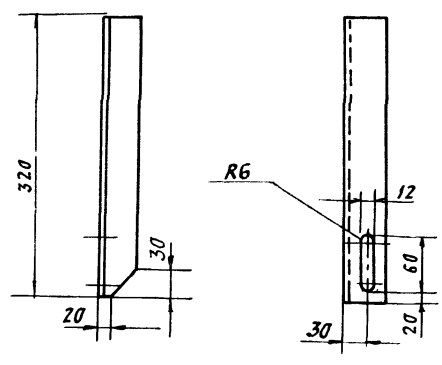
Формат А4



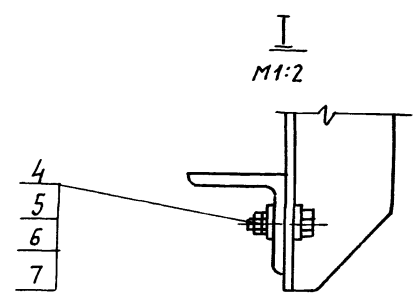
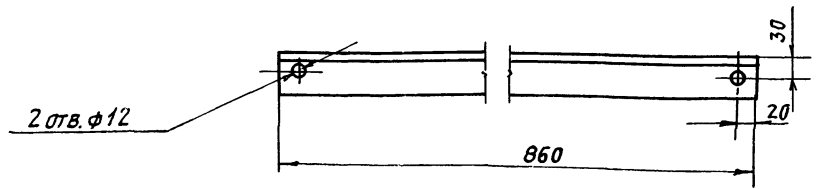
Поз. 2. Подвеска правая



Поз. 1. Поперечина



Поз. 3. Подвеска левая  
(остальное см. поз. 2)



1. \* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
3. Кромки реза -  $R2160$ , отверстия -  $R280$ , остальное -  $\nabla$ .
4. Установку уголка поз. 1 производить при снятой резине скребка. При опущенных рычагах с грузом должен быть обеспечен зазор 2-4 мм между лентой конвейера и металлическими деталями скребка.

Изм. и погр. Поправки на листы. Взам. нач. и уч. Инв. Л. № 50. Подпись на листе.

				571.03.05.000СБ				
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОГРАНИЧИТЕЛЬ ХОДА СКРЕБКА.		ЛИСТЫ	МЯСЦА	МЯСЦА
РАЗРЯБ.	ВИШНЕВСКИМ	Вас	11-83			И	7,0	1:5
ПРОВ.	СТРОГАНОВА	С	11-83	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.	РОИЗМАН	Р	11-83			САНТЕХНИИПРОЕКТ		
Р.К. ГР.	ЗЯИЦЕВА	Л	11-83					
Н. КОНТР.	ГОРДЕЕВА	Г	11-83					
УТВ.	РОИЗМАН	Р	11-83					

Типовой проект 903-1-273-89. Альбом В.

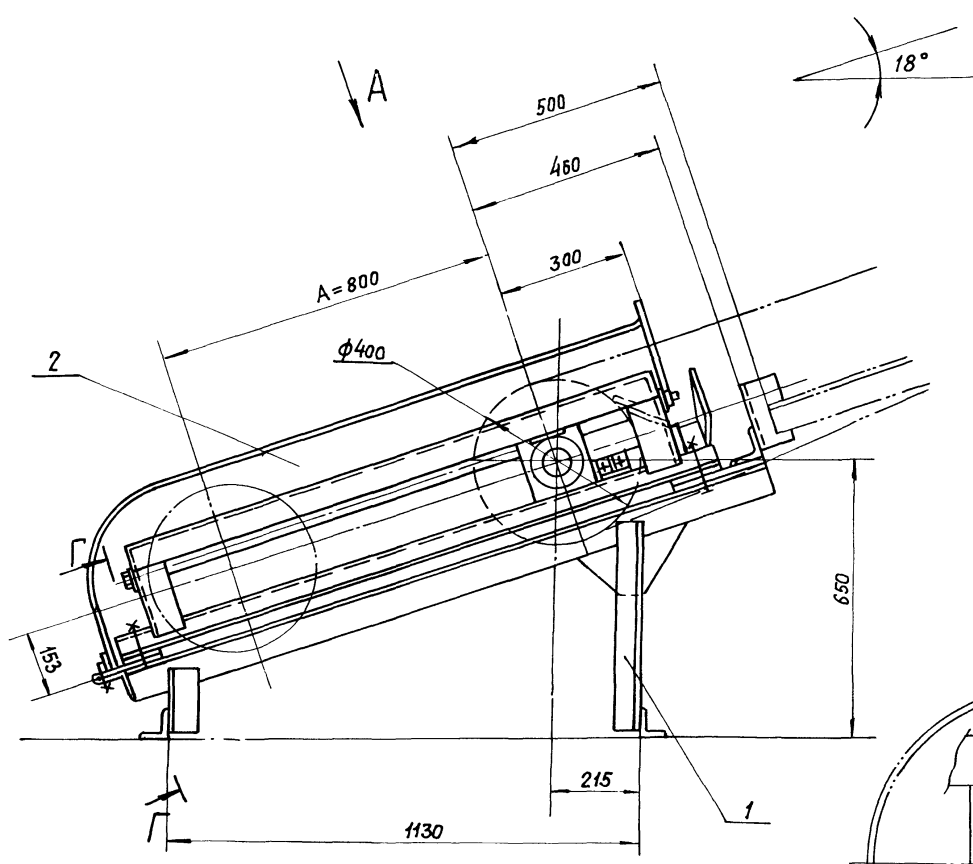
Формат зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2		5Т1.04.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	5Т1.04.01.000	ОПОРА НАТЯЖКИ	1	
A4	2	5Т1.04.03.000	ОГРАЖДЕНИЕ НАТЯЖКИ	1	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4		БОЛТ М12х30.46 ГОСТ 7798-70	2	
	5		БОЛТ М20х90.46 ГОСТ 7798-70	4	
	6		ГАЙКА М12.5 ГОСТ 5915-70	2	
	7		ГАЙКА М20.5 ГОСТ 5915-70	4	
	8		ШАЙБА 12.65 ГОСТ 6402-70	2	
	9		ШАЙБА 20.65 ГОСТ 6402-70	4	
	10		ШАЙБА 20.01 ГОСТ 11371-70	4	
			<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	11		ОЧИСТИТЕЛЬ БАРАБАНА ВИНТОВОЙ НАТЯЖКИ 05040-60	1	
	12		УСТРОЙСТВО НАТЯЖНОЕ ВИНТОВОЕ 5040-60-80	1	
5Т1.04.00.000					
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	
Разраб.	Заруцкая	ВЗ	17-89		
Пров.	Строганов	СВ	17-89		
Рчк. гр.	Зайцева	ЗС	17-89		
Н. контр.	Гордеева	ГО	17-89		
Чтв.	Ройзман	РО	17-89		
УСТРОЙСТВО НАТЯЖНОЕ ВИНТОВОЕ			Лит.	Лист	Листов
САНТЕХНИИПРОЕКТ			И	1	2
Формат А4					

Формат зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2		5Т1.04.01.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1	5Т1.04.01.001	СТОЙКА $e=520$ h14 УГОЛОК 6-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВСТ3-Т ГОСТ 535-79	2	3,0 кг
B4	2	5Т1.04.01.002	СТОЙКА $e=150$ h14 УГОЛОК 6-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВСТ3-Т ГОСТ 535-79	2	1,0 кг
B4	3	5Т1.04.01.003	ПРОГОН $e=1580$ h14 УГОЛОК 6-75х75х8 ГОСТ 8509-86 ВСТ3-Т ГОСТ 535-79	2	13,5 кг
B4	4	5Т1.04.01.004	СВЯЗЬ УГОЛОК 6-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВСТ3-Т ГОСТ 535-79	2	5,0 кг
B4	5	5Т1.04.01.005	СВЯЗЬ $e=880$ h14 УГОЛОК 6-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВСТ3-Т ГОСТ 535-79	2	4,9 кг
B4	6	5Т1.04.01.006	ОПОРА $e=140$ h14 УГОЛОК 6-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВСТ3-Т ГОСТ 535-79	2	0,9 кг
B4	7	5Т1.04.01.007	ПЛАНКА 120h14x190h14 Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСТ3-Т ГОСТ 14637-79	2	1,4 кг
5Т1.04.01.000					
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	
Разраб.	Заруцкая	ВЗ	17-89		
Пров.	Строганов	СВ	17-89		
Рчк. гр.	Зайцева	ЗС	17-89		
Н. контр.	Гордеева	ГО	17-89		
Чтв.	Ройзман	РО	17-89		
ОПОРА НАТЯЖКИ			Лит.	Лист	Листов
САНТЕХНИИПРОЕКТ			И	1	2
Формат А4					

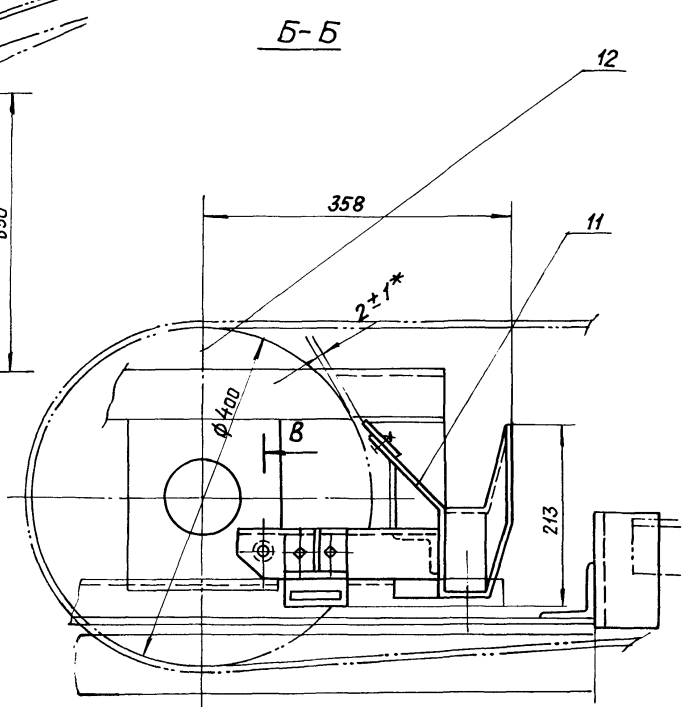
Формат зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
B4	8	5Т1.04.01.008	ПЛАНКА 100h14x120h14 Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСТ3-Т ГОСТ 14637-79	2	0,8 кг
B4	9	5Т1.04.01.009	КОСЫНКА Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСТ3-Т ГОСТ 14637-79	2	2,4 кг
5Т1.04.01.000					
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	
Разраб.	Заруцкая	ВЗ	17-89		
Пров.	Строганов	СВ	17-89		
Рчк. гр.	Зайцева	ЗС	17-89		
Н. контр.	Гордеева	ГО	17-89		
Чтв.	Ройзман	РО	17-89		
УСТРОЙСТВО НАТЯЖНОЕ ВИНТОВОЕ			Лит.	Лист	Листов
САНТЕХНИИПРОЕКТ			И	1	2
Формат А4					

Формат зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2		5Т1.04.03.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1	5Т1.04.03.001	КРЫШКА	1	
A4	2	5Т1.04.03.002	СТЕНКА	1	
A4	3	5Т1.04.03.002-01	СТЕНКА	1	
A4	4	5Т1.04.03.003	КРОНШТЕЙН	1	
A4	5	5Т1.04.03.004	КРОНШТЕЙН	1	
B4	6	5Т1.04.03.005	СВЯЗЬ УГОЛОК 6-50х50х6 ГОСТ 8509-86 ВСТ3-Т ГОСТ 535-79 $e=540$ h14	1	2,4 кг
5Т1.04.03.000					
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	
Разраб.	Заруцкая	ВЗ	17-89		
Пров.	Строганов	СВ	17-89		
Рчк. гр.	Зайцева	ЗС	17-89		
Н. контр.	Гордеева	ГО	17-89		
Чтв.	Ройзман	РО	17-89		
ОГРАЖДЕНИЕ НАТЯЖКИ			Лит.	Лист	Листов
САНТЕХНИИПРОЕКТ			И	1	1
Формат А4					

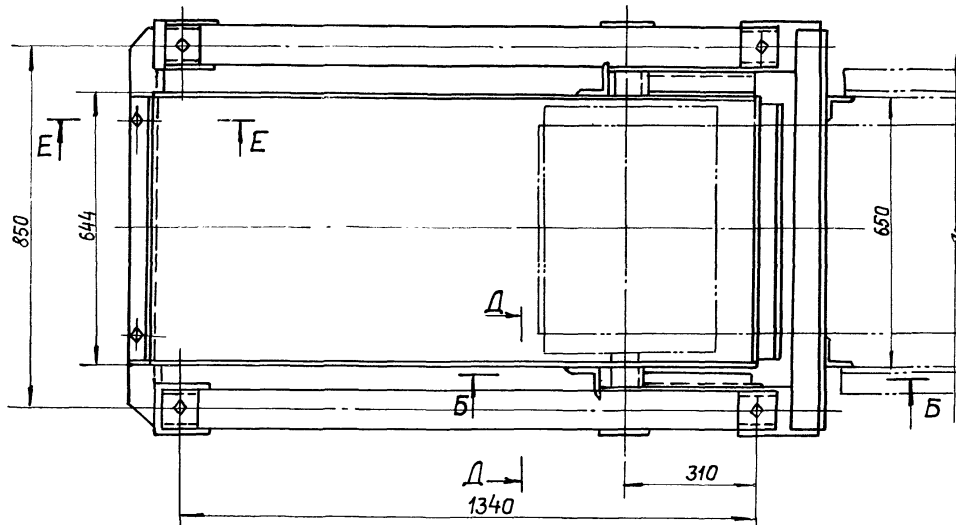
Типовой проект 903-1-27389 Альбом Б.



Вид А

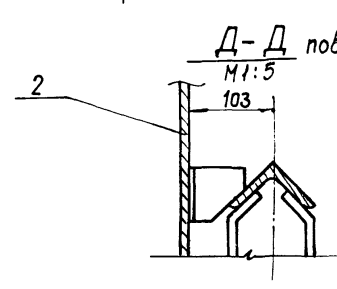
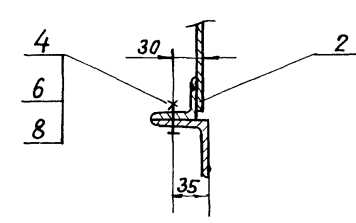


Б-Б

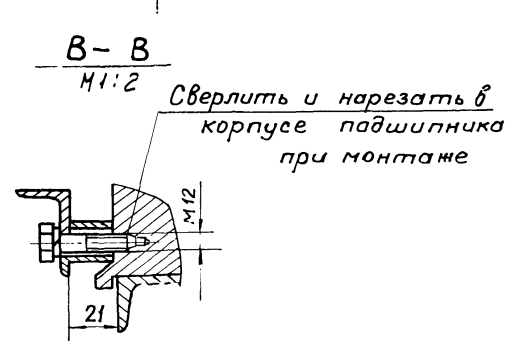


Б

Е-Е  
М1:5



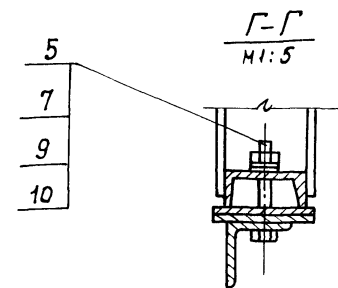
Д-Д повернуто  
М1:5



Б-Б  
М1:2

Сверлить и нарезать в корпусе подшипника при монтаже

\* Размер исполнительный, остальные для справок.

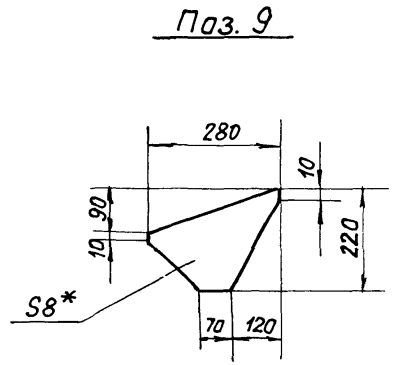
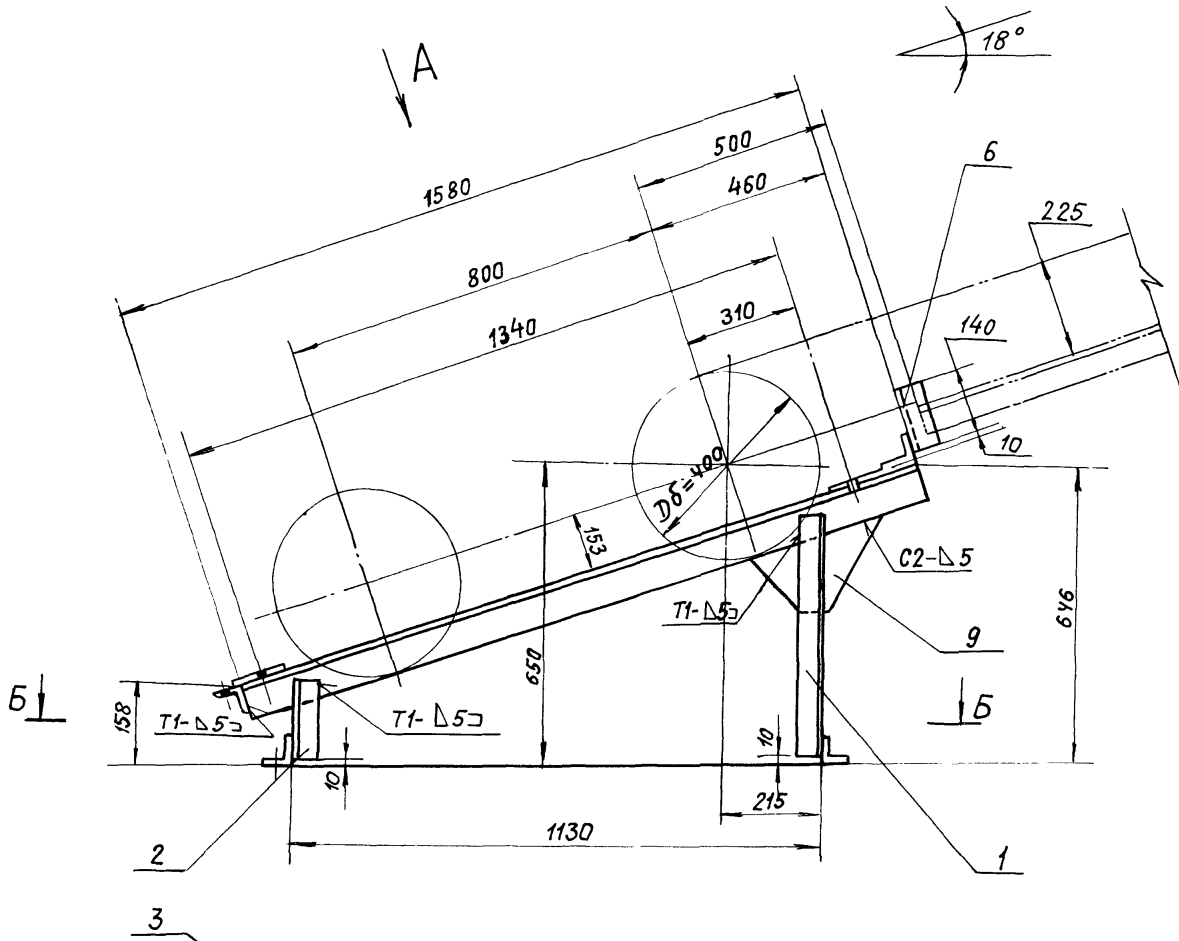


Г-Г  
М1:5

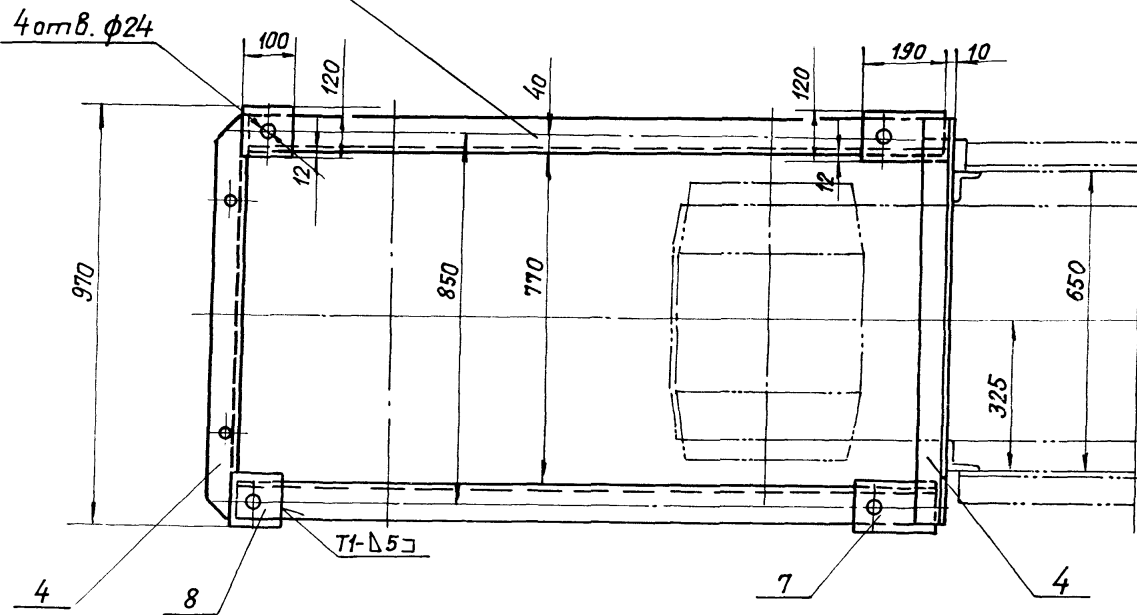
Исполнитель, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подпись и дата

					5Т1.04.00.000.СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройства натяжные винтавые. Сборочный чертёж.	Лит.	Масса	Масштаб
						и	360	1:10
					Лист	Листов 1		
					САНТЕХНИИПРОЕКТ			

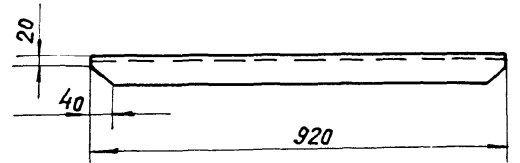




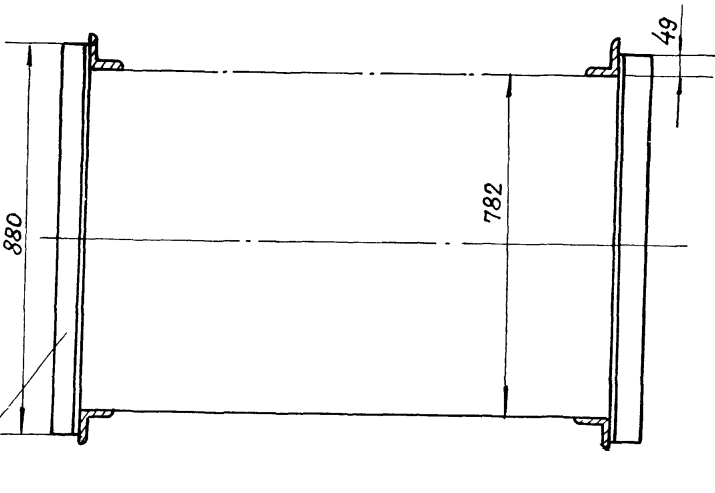
Вид А



Поз. 4



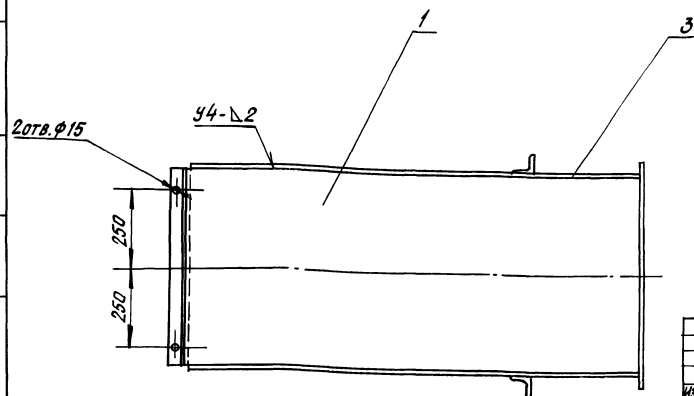
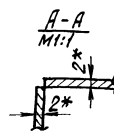
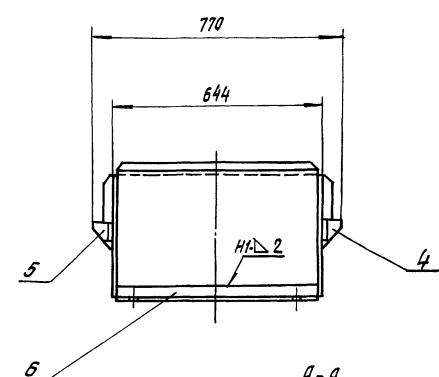
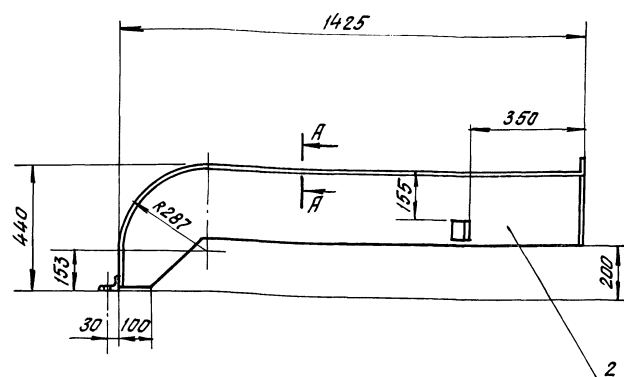
Б-Б



- 1\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
- 3. Кромки реза  $Rz160$ , отверстия  $Rz80$ , остальное  $\nabla$ .
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

				5Т1.04.01.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора натяжки. Сборочный чертёж.	Литера	Масса	Масштаб
Разраб.	Заруцкая	МД	VI-89	VI-89		И	65	1:10
Проб.	Строганов	МД	VI-89	VI-89	Лист   Листов 1			
Т.контр.	Ройзман	МД	VI-89	VI-89	САНТЕХНИИПРОЕКТ			
Рук. гр.	Зайцева	МД	VI-89	VI-89				
Н.контр.	Гордеева	МД	VI-89	VI-89				
Утв.	Ройзман	МД	VI-89	VI-89				

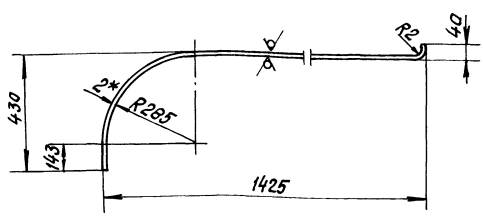
5Т1.04.03.000СБ



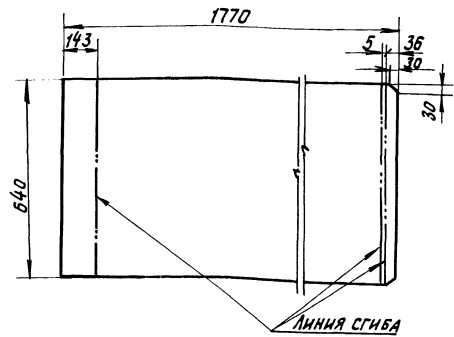
- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$
3. Кромки реза -  $Rz180$ , отверстия -  $Rz80$ , остальное -  $\checkmark$
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

				5Т1.04.03.000СБ			ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОГРАЖДЕНИЕ НАТЯЖКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				И	30	1:10
РАЗРАБ.	ЗАРЧУКЛАЯ	1981	VI-83						ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	1981	VI-83						САНТЕХНИПРОЕКТ		
Т.КОНТР.	РОИЗМАН	1981	VI-83						ФОРМАТ А3		
РУК. ПР.	ЗАИЦЕВА	1981	VI-83								
И.КОНТР.	ГОРАБЕВА	1981	VI-83								
УТВ.	РОИЗМАН	1981	VI-83								

100 50 70 115



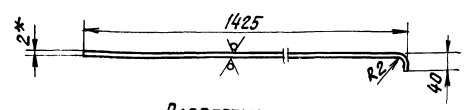
РАЗВЕРТКА



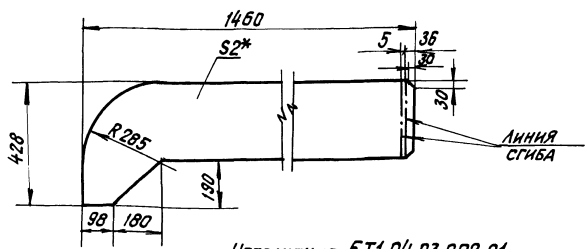
- 1.\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

				5Т1.04.03.001			ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Крышка				И	6,2	1:10
РАЗРАБ.	ЗАРЧУКЛАЯ	1981	VI-83						ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	1981	VI-83						САНТЕХНИПРОЕКТ		
Т.КОНТР.	РОИЗМАН	1981	VI-83						ФОРМАТ А4		
РУК. ПР.	ЗАИЦЕВА	1981	VI-83								
И.КОНТР.	ГОРАБЕВА	1981	VI-83								
УТВ.	РОИЗМАН	1981	VI-83								

200 50 70 115



РАЗВЕРТКА



Исполнение 5Т1.04.03.002-01  
Остальное см. 5Т1.04.03.002

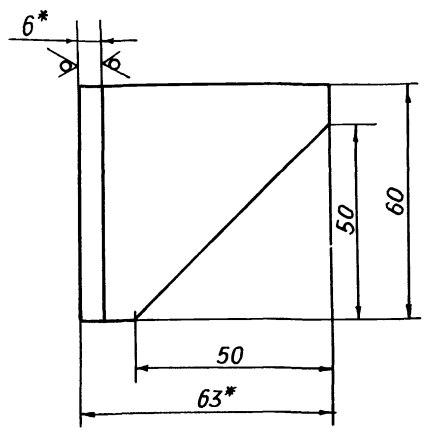
- 1.\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

				5Т1.04.03.002			ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Стенка				И	5,5	1:10
РАЗРАБ.	ЗАРЧУКЛАЯ	1981	VI-83						ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	1981	VI-83						САНТЕХНИПРОЕКТ		
Т.КОНТР.	РОИЗМАН	1981	VI-83						ФОРМАТ А4		
РУК. ПР.	ЗАИЦЕВА	1981	VI-83								
И.КОНТР.	ГОРАБЕВА	1981	VI-83								
УТВ.	РОИЗМАН	1981	VI-83								

Исполн проект УУЗ-1-2.13.88. Альбом В.

5Т1.04.03.003

Rz160 ✓(✓)



- \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{t_2}{2}$

5Т1.04.03.003

КРОНШТЕЙН

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,4	1:1
Лист		Листов 1

Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86  
Вст.3-ГОСТ 535-79

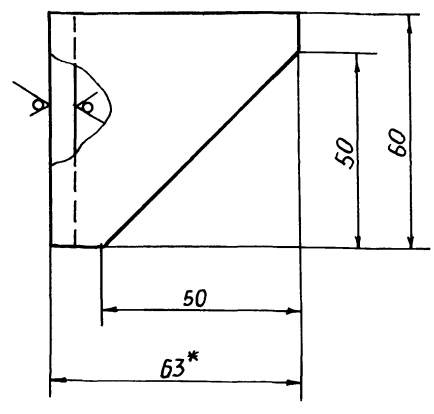
САНТЕХНИИПРОЕКТ

Формат А4

Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата
Разраб.	Заруцкая	Вад	И-89	
Пров.	Строганов	С	И-89	
Т. контр.	Ройзман	С	И-89	
Рук. гр.	Зайцева	С	И-89	
Н. контр.	Гордеева	Татьяна	И-89	
ЧТВ.	Ройзман	С	И-89	

5Т1.04.03.004

Rz160 ✓(✓)



- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{t_2}{2}$

5Т1.04.03.004

КРОНШТЕЙН

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,4	1:1
Лист		Листов 1

Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86  
Вст.3-ГОСТ 535-79

САНТЕХНИИПРОЕКТ

Формат А4

Изм. № подл. Подп. и Дата  
Изм. № инв. Инв. № докум. Подп. и Дата

Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата
Разраб.	Заруцкая	Вад	И-89	
Пров.	Строганов	С	И-89	
Т. контр.	Ройзман	С	И-89	
Рук. гр.	Зайцева	С	И-89	
Н. контр.	Гордеева	Татьяна	И-89	
ЧТВ.	Ройзман	С	И-89	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			5Т2.05.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		5Т1.05.01.000	Панель ограждения ℓ=3000 н14	13	
				ДЕТАЛИ		
B4	5		5Т2.05.00.001	Полка 10 н14 х 90 н14 Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В.Ст.3-ГОСТ 14637-79	1	0,2кг
B4	6		5Т2.05.00.002	Щиток Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В.Ст.3-ГОСТ 14637-79	1	1,6кг
B4	7		5Т2.05.00.003	РЕБРО 82 н14 х 100 н14 Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В.Ст.3-ГОСТ 14637-79	6	0,2кг
B4	8		5Т2.05.00.004	ПЛИТА 100 н14 х 100 н14 Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В.Ст.3-ГОСТ 14637-79	12	0,3кг
			5Т2.05.00.000	УСТАНОВКА ОГРАЖДЕНИЯ И АВАРИЙНЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ		
				САНТЕХНИИПРОЕКТ		
				Формат А4		

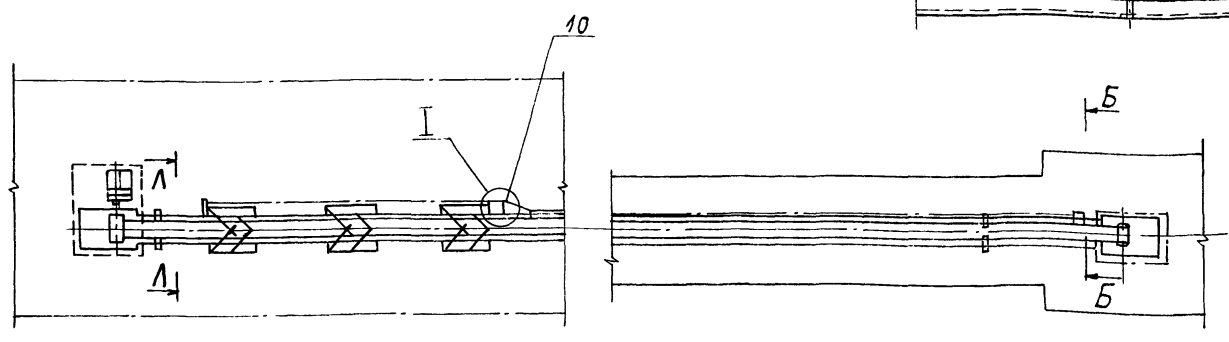
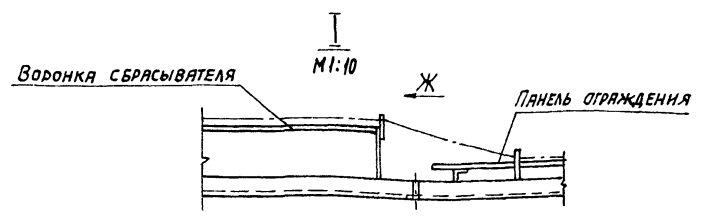
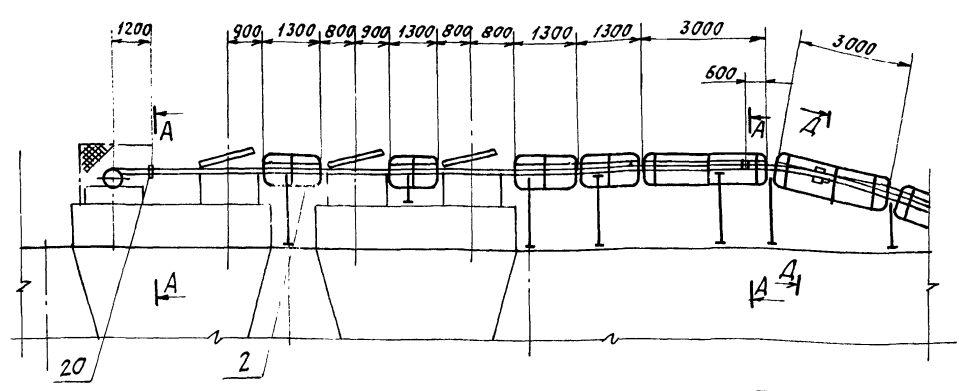
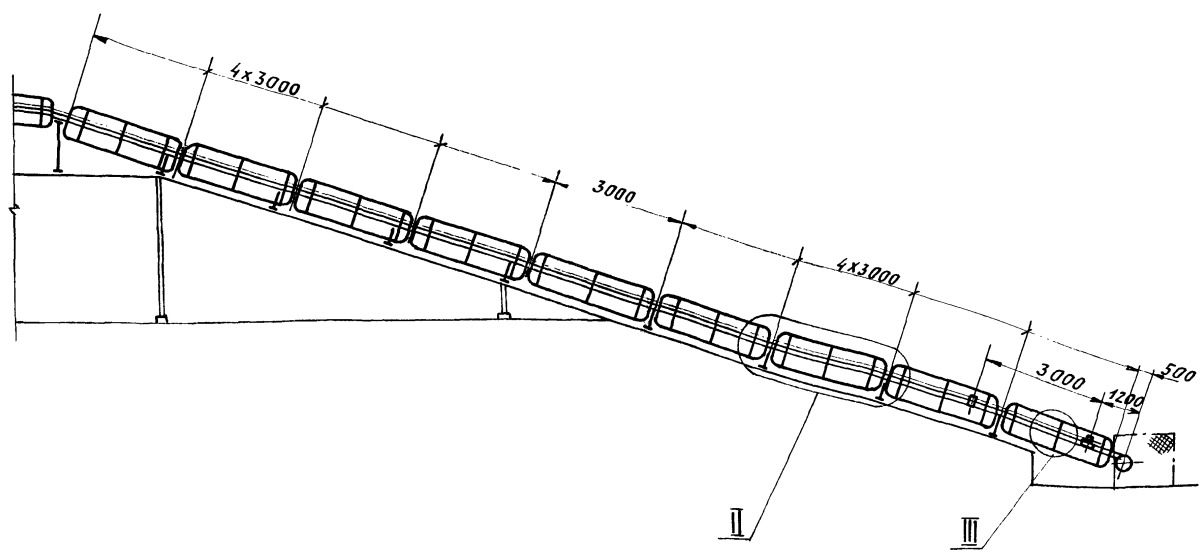
Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата
Разраб.	Заруцкая	Вад	И-89	
Пров.	Зайцева	С	И-89	
Рук. гр.	Зайцева	С	И-89	
Н. контр.	Гордеева	Татьяна	И-89	
ЧТВ.	Ройзман	С	И-89	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	9		5Т2.05.00.005	СВЯЗЬ ℓ=776 н14 Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 В.Ст.3-ГОСТ 535-79	1	4,5кг
B4	10		5Т2.05.00.006	КРЮЧОК Круг 86 ГОСТ 2590-71 В.Ст.3-ГОСТ 535-79	12	0,2кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	15			Болт М12х30.46 ГОСТ 7798-70	30	
	16			ГАЙКА М 12.5 ГОСТ 5915-70	30	
	17			ШАЙБА 12.65Г ГОСТ 6402-70	30	
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
	19			УСТРОЙСТВО ВЫКЛЮЧАЮЩЕЕ КАНАТНОЕ ℓк=40м	1	
	20			УСТРОЙСТВО ВЫКЛЮЧАЮЩЕЕ РЫЧАЖНОЕ	6	
	21			ДАТЧИК СКОРОСТИ УПАС	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
	22			СЕТКА 20-20-0 ГОСТ 5336-80	15м	
	23			Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 В.Ст.3-ГОСТ 535-79	17м	
			5Т2.05.00.000			
				САНТЕХНИИПРОЕКТ		
				Формат А4		

Изм. № подл. Подп. и Дата  
Изм. № инв. Инв. № докум. Подп. и Дата

Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата
Разраб.	Заруцкая	Вад	И-89	
Пров.	Зайцева	С	И-89	
Рук. гр.	Зайцева	С	И-89	
Н. контр.	Гордеева	Татьяна	И-89	
ЧТВ.	Ройзман	С	И-89	

Типовой проект 903-1-273.89 Альбом 6.

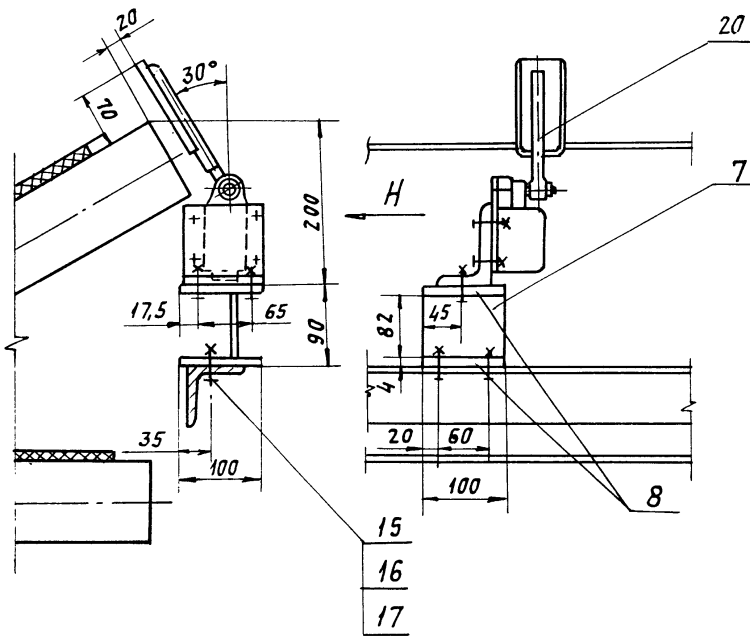


- 5. Предусмотреть ограждение устройств приводного и натяжного из съемных щитов, выполняемых по месту, из металлической сетки с яч. 20x20 и уголков 32x32x3, H=1200 мм.
- 6. Боковое ограждение конвейера и устройство выключающее канатное ставить со стороны основного прохода. Крючки, поз.10, приваривать к секциям мет. констр. конвейера с шагом ~5000 и к каждой воронке сбрасывателя с одной стороны.
- 7. Ограждение конвейера поз.2 изготовить из ограждений поз.1

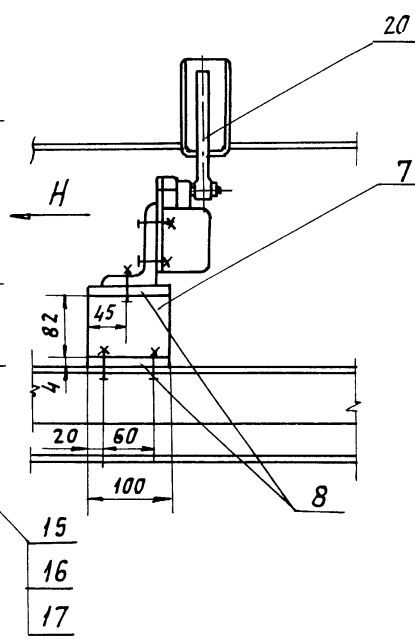
- 1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
- 2. Кромки реза -  $Rz 320$ , отверстий -  $Rz 80$ , остальное -  $\checkmark$ .
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4. Электроды типа Э42, ГОСТ 9467-75.

				<b>572.05.00.000.СБ</b>		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УСТАНОВКА ОГРАЖДЕНИЙ И АВАРИЙНЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ. Сборочный чертёж.	Лист
Р.ЗАРЯБ.	Р.РЕКОРЕЧЕВ	СБ	СБ	VI-89	И	510
Пров.	Зяичева	СБ	СБ	VI-89	1	1:100
Т.КОНТР.	Ройзмана	СБ	СБ	VI-89	Лист	Листов 2
Р.Ж.ГР.	Зяичева	СБ	СБ	VI-89	<b>САНТЕХНИИПРОЕКТ</b>	
И.КОНТР.	Гордеева	СБ	СБ	VI-89		
УТВ.	Ройзмана	СБ	СБ	VI-89		

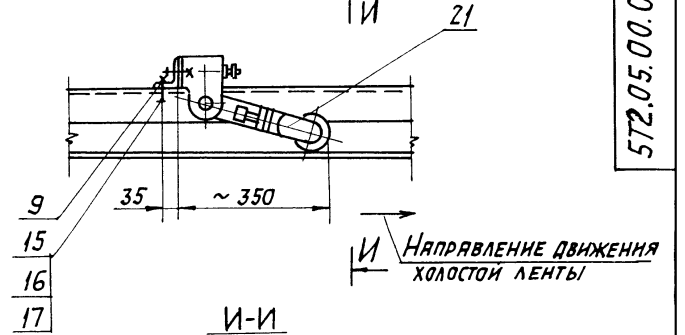
A-A  
M1:5



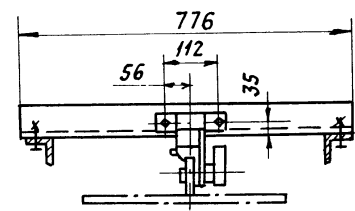
Вид Н  
M1:5



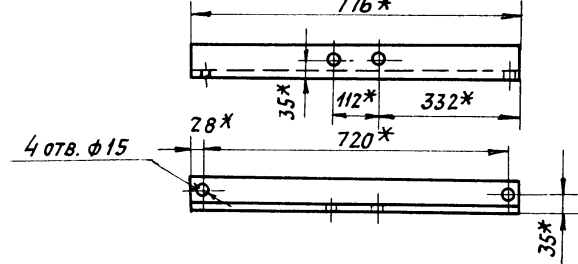
III, повернуто  
M1:10



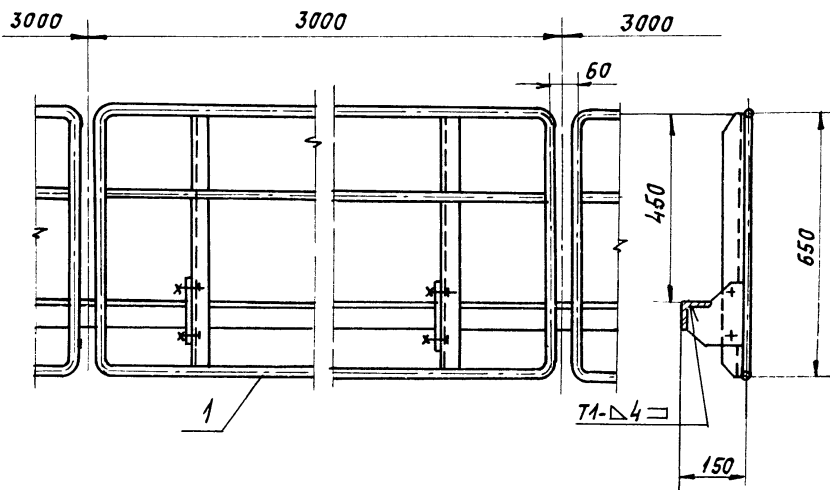
И-И  
M1:10



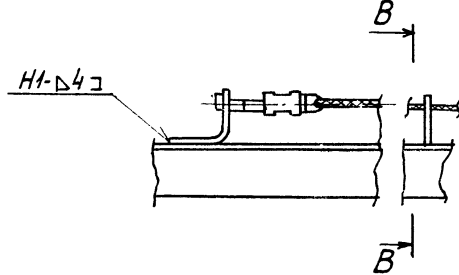
Поз. 9. Уголок  
M1:10  
776\*



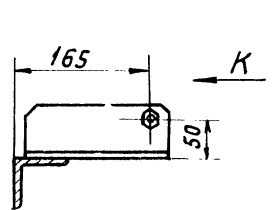
II, повернуто  
M1:10



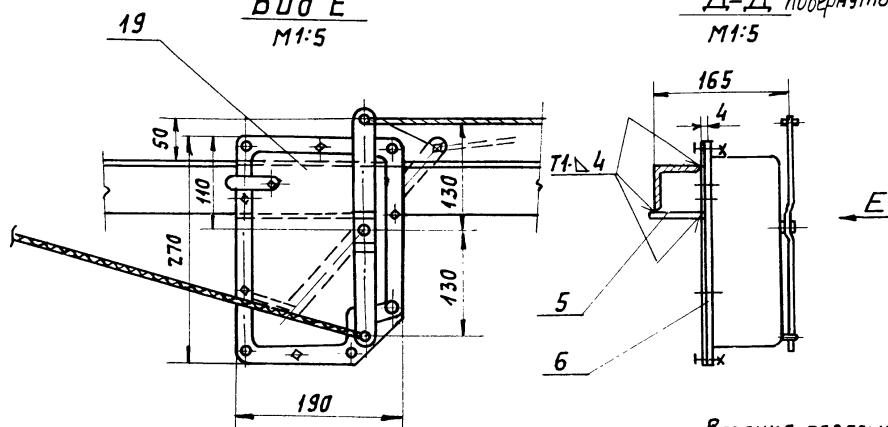
Вид К  
M1:5



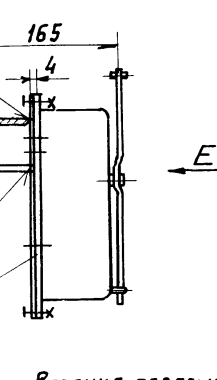
Б-Б повернуто  
M1:5



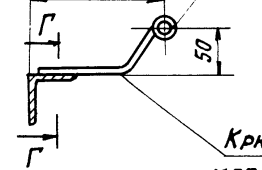
Вид Е  
M1:5



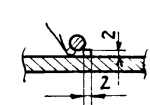
Д-Д, повернуто  
M1:5



В-В  
M1:5  
165

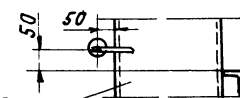


Г-Г  
M1:5

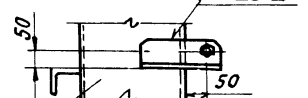


Крючки приваривать к мет. констр. с шагом ~5000  
сварка ручная дуговая

Вид Ж  
M1:10

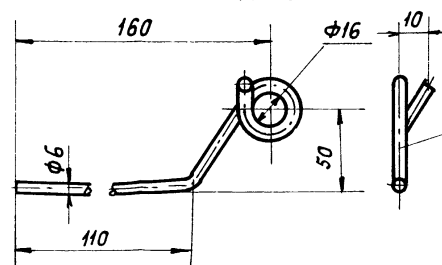


Л-Л  
M1:10



Воронка сбрасывателя

Поз. 10 Крючок  
M1:2



Длина развертки 235мм

Поз. 6. Щитак  
M1:5



Типовой проект 903-1-273.89. Альбом 6

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № подл. Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			5Т1.05.01.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		5Т1.05.01.001	СТОЙКА		
				УГОЛОК Б-40x40x4ГОСТ8509-86		
				ВСТЗ-ГОСТ535-79	3	1,6кг
Б4	2		5Т1.05.01.002	КОСЫНКА		
				Лист Б-ПН-4ГОСТ19903-74		
				ВСТЗ-ГОСТ14637-79	3	0,5кг
Б4	3		5Т1.05.01.004	ГОРЧУЧЕНЬ С=7132Н14		
				Круг В16ГОСТ2590-71		
				ВСТЗ-ГОСТ535-79	1	11,3кг
Б4	4		5Т1.05.01.005	СВЯЗЬ С=2924Н14		
				Круг В16ГОСТ2590-71		
				ВСТЗ-ГОСТ535-79	1	4,6кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
			5	БОЛТ М12x30.46		
				ГОСТ7798-70	6	
			6	ГАЙКА М12.5ГОСТ5915-70	6	
			7	ШАЙБА 12.65Г		
				ГОСТ6402-70	6	
				5Т1.05.01.000		
				Изм. Лист № докум. Подп. Дата		
				Разраб. Вишневецкий В.С. 11.89		
				Пров. Строганов С.С. 11.89		
				Рук. гр. Зайцева Л.В. 11.89		
				Н. контр. Гордеев В.В. 11.89		
				УТВ. Ройзман В.В. 11.89		
				Лит. Лист Листов		
				И 1 1		
				ПАНЕЛЬ		
				ОГРАЖДЕНИЯ		
				С=3000		
				САНТЕХНИПРОЕКТ		
				Формат А4		

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № подл. Подл. и дата

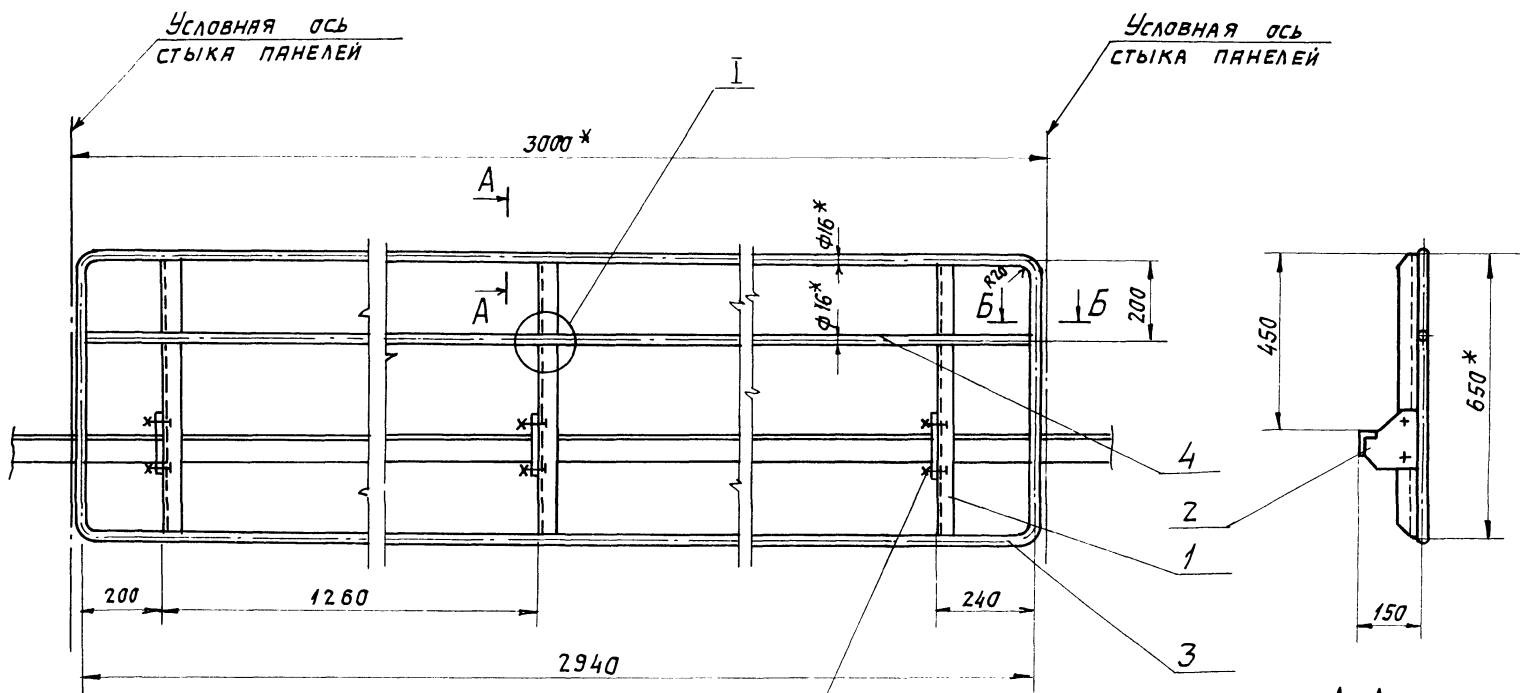
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			5Т1.08.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		*А2x2
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		5Т1.08.00.001	ПОЯС ПРАВЫЙ С=2050Н14		
				УГОЛОК Б-50x50x5ГОСТ8509-86		
				ВСТЗ-ГОСТ535-79	1	7,7кг
Б4	2		5Т1.08.00.002	ПОЯС ЛЕВЫЙ С=2050Н14		
				УГОЛОК Б-50x50x5ГОСТ8509-86		
				ВСТЗ-ГОСТ535-79	1	7,7кг
Б4	3		5Т1.08.00.003	СВЯЗЬ С=880Н14		
				УГОЛОК Б-50x50x5ГОСТ8509-86		
				ВСТЗ-ГОСТ535-79	2	3,3кг
Б4	4		5Т1.08.00.004	СВЯЗЬ С=350Н14		
				УГОЛОК Б-50x50x5ГОСТ8509-86		
				ВСТЗ-ГОСТ535-79	1	1,3кг
Б4	5		5Т1.08.00.005	СТОЙКА ПРАВАЯ С=590Н14		
				УГОЛОК Б-50x50x5ГОСТ8509-86		
				ВСТЗ-ГОСТ535-79	2	2,2кг
Б4	6		5Т1.08.00.006	СТОЙКА ЛЕВАЯ С=590Н14		
				УГОЛОК Б-50x50x5ГОСТ8509-86		
				ВСТЗ-ГОСТ535-79	2	2,2кг
Б4	7		5Т1.08.00.007	ПОДВЕСКА С=340Н14		
				УГОЛОК Б-50x50x5ГОСТ8509-86		
				ВСТЗ-ГОСТ535-79	1	1,3кг
				5Т1.08.00.000		
				Изм. Лист № докум. Подп. Дата		
				Разраб. Вишневецкий В.С. 11.89		
				Пров. Строганов С.С. 11.89		
				Рук. гр. Зайцева Л.В. 11.89		
				Н. контр. Гордеев В.В. 11.89		
				УТВ. Ройзман В.В. 11.89		
				Лит. Лист Листов		
				И 1 3		
				ЛОТОК		
				НАПРАВЛЯЮЩИЙ		
				САНТЕХНИПРОЕКТ		
				Формат А4		

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № подл. Подл. и дата

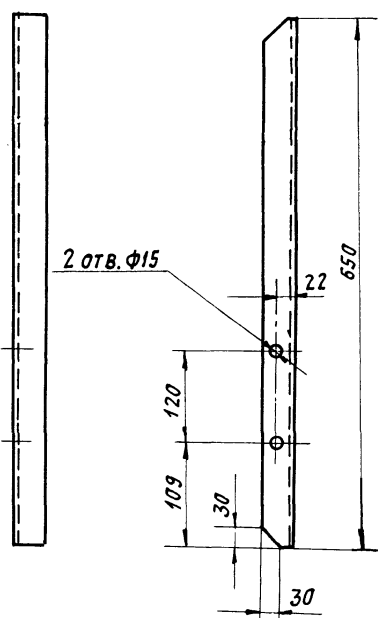
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4			5Т1.08.00.008	СТЕНКА БОКОВАЯ		
				Лист Б-ПН-4ГОСТ19903-74		
				ВСТЗ-ГОСТ14637-79	2	8,4кг
Б4			5Т1.08.00.009	РЕБРО		
				Лист Б-ПН-4ГОСТ19903-74		
				ВСТЗ-ГОСТ14637-79	2	0,5кг
Б4			5Т1.08.00.010	СТЕНКА ТОРЦЕВАЯ		
				Лист Б-ПН-4ГОСТ19903-74		
				ВСТЗ-ГОСТ14637-79	1	1,3кг
Б4			5Т1.08.00.011	ПОЛОСА 70Н14x2000Н14		
				Лист Б-ПН-4ГОСТ19903-74		
				ВСТЗ-ГОСТ14637-79	2	4,4кг
Б4			5Т1.08.00.012	ПРИЖИМ ТОРЦЕВОЙ		
				Лист Б-ПН-4ГОСТ19903-74		
				ВСТЗ-ГОСТ14637-79	1	0,7кг
Б4			5Т1.08.00.013	ПРИЖИМ ЗАВЕСЫ		
				Полоса 4x30ГОСТ103-76		
				ВСТЗ-ГОСТ535-79	1	0,32кг
Б4			5Т1.08.00.014	КОСЫНКА		
				Лист Б-ПН-4ГОСТ19903-74		
				ВСТЗ-ГОСТ14637-79	4	0,3кг
Б4			5Т1.08.00.015	КОСЫНКА		
				Лист Б-ПН-4ГОСТ19903-74		
				ВСТЗ-ГОСТ14637-79	4	0,4кг
Б4			5Т1.08.00.016	КРЫШКА 450Н14x2050Н14		
				Лист Б-ПН-4ГОСТ19903-74		
				ВСТЗ-ГОСТ16523-70	1	21,7кг
Б4			5Т1.08.00.017	ПРУТОК С=2000Н14		
				Круг В8ГОСТ2590-71		
				ВСТЗ-ГОСТ535-79	2	0,8кг
				5Т1.08.00.000		
				Изм. Лист № докум. Подп. Дата		
				Лит. Лист Листов		
				И 2		
				САНТЕХНИПРОЕКТ		
				Формат А4		

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № подл. Подл. и дата

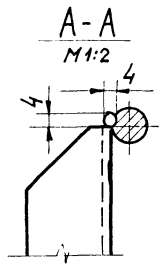
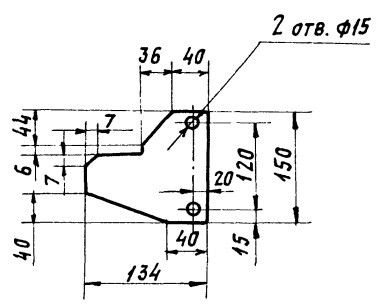
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4			5Т1.08.00.018	ПРУТОК С=320Н14		
				Круг В8ГОСТ2590-71		
				ВСТЗ-ГОСТ535-79	1	0,13кг
Б4			5Т1.08.00.019	УПЛОТНЕНИЕ		
				Пластина, лист ОМБ-С-8х		
				х120x2000-58ГОСТ7338-77	2	2,9кг
Б4			5Т1.08.00.020	УПЛОТНЕНИЕ		
				Пластина, лист ОМБ-С-8х		
				х170x320-58ГОСТ7338-77	1	0,5кг
Б4			5Т1.08.00.021	ПРОКЛАДКА		
				Пластина, лист ОМБ-С-3х		
				х50x350-58ГОСТ7338-77	1	0,08кг
Б4			5Т1.08.00.022	ПРОКЛАДКА		
				Пластина, лист ОМБ-С-3х		
				х50x2050-58ГОСТ7338-77	2	0,45кг
Б4			5Т1.08.00.023	ЗАВЕСА		
				Пластина, лист ОМБ-С-8-5.8ГОСТ7338-77	1	0,7кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
			24	БОЛТ М10x30.46		
				ГОСТ7798-70	60	
			25	ГАЙКА М10.5		
				ГОСТ5915-70	60	
				5Т1.08.00.000		
				Изм. Лист № докум. Подп. Дата		
				Лит. Лист Листов		
				И 3		
				САНТЕХНИПРОЕКТ		
				Формат А4		



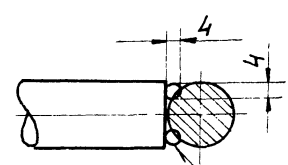
Паз 1. Стойка  
М1:5



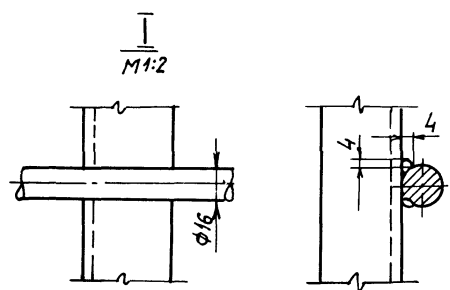
Паз 2. Косынка  
М1:5



Б-Б  
М1:1

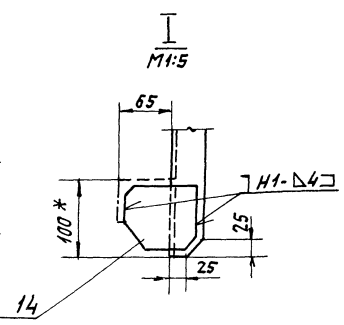
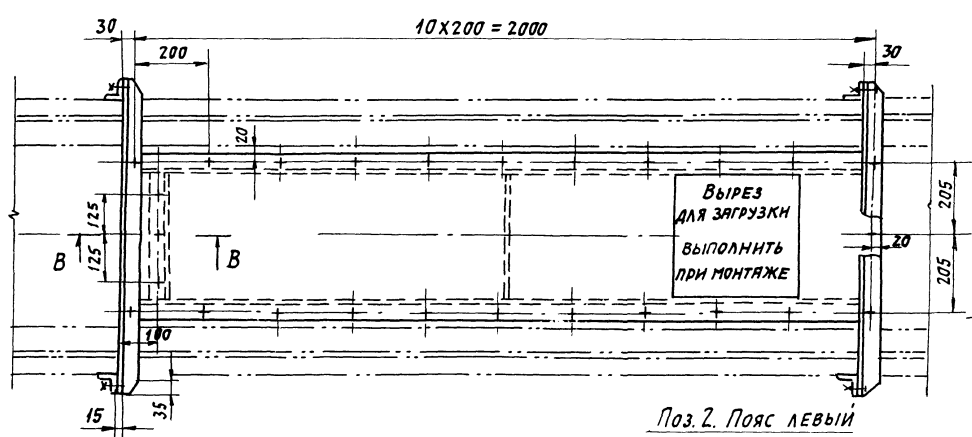
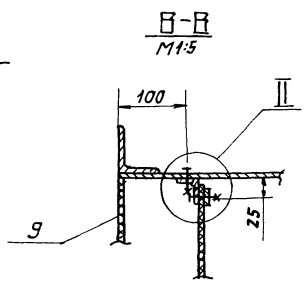
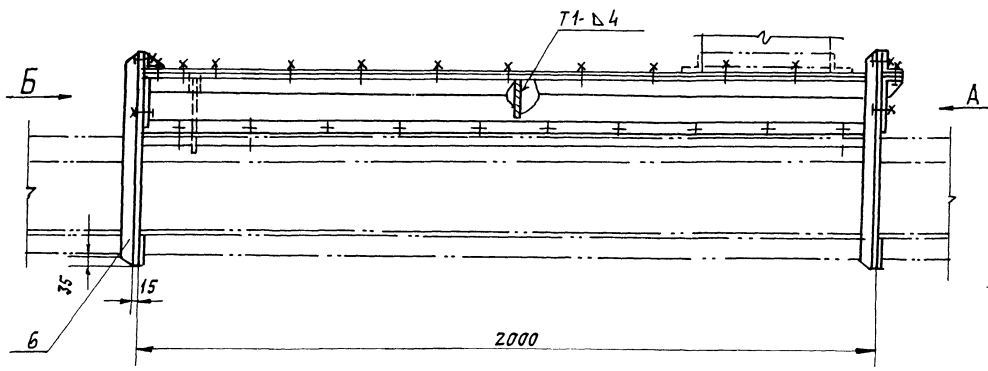


СВАРКА РУЧНАЯ  
ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ

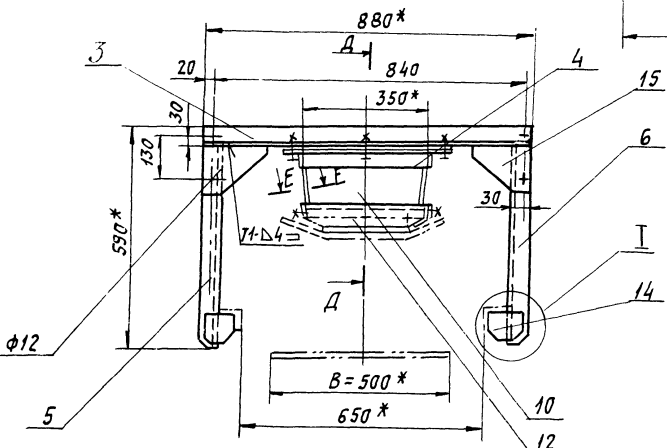


- \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
- КРОМКИ РЕЗА  $Rz 160$  ОТВЕРСТИЯ  $Rz 80$  ОСТАЛЬНОЕ  $\nabla$ .
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
- ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

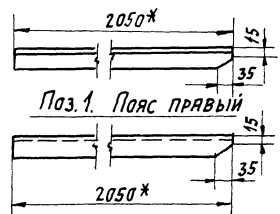
				<b>5Т1.05.01.000СБ</b>				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Панель ограждения $L = 3000$ .	ЛИСТЕР	МЯСЯ	МЯСЯ
						И	27	1:10
Пров.	Строганов			И-83	Сборочный чертеж.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т. контр.	Ройзман			И-83		САНТЕХНИИПРОЕКТ		
Рук. гр.	Зайцева			И-83				
Н. контр.	Гордеева			И-83				
УТВ.	Ройзман			И-83				



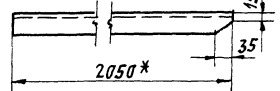
Вид А



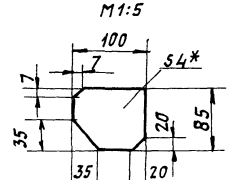
Поз. 2. Пояс левый



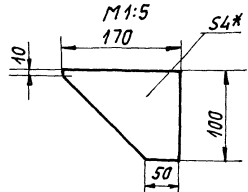
Поз. 1. Пояс правый



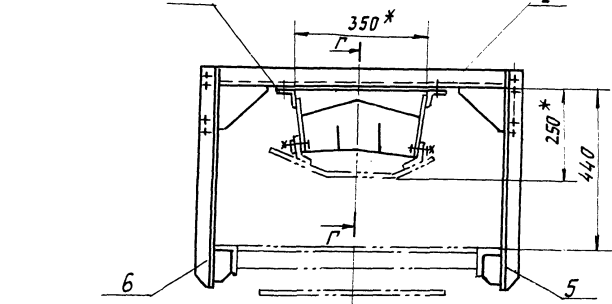
Поз. 14. Косынка



Поз. 15. Косынка



Вид Б

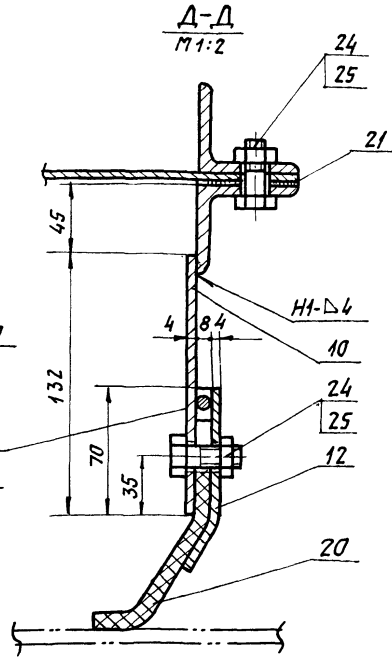
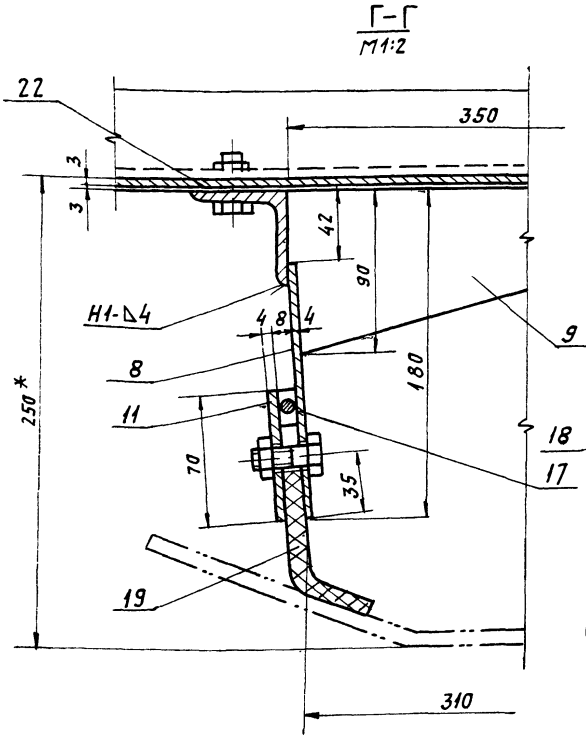


1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{\pm 2}{2}$ .
3. КРОМКИ РЕЗА- $Rz160$ , ОТВЕРСТИЯ- $Rz80$ .
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

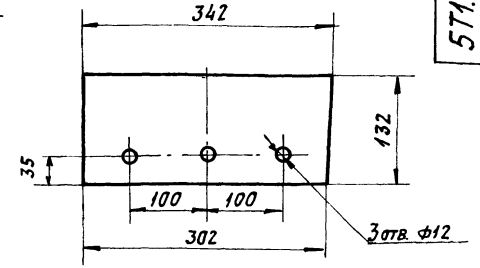
УТВ. И. ПОДП. ПОДПИСЬ И АРГ. ВЗАИМН. ПИРА. ДУБ. ПЕЧАТЬ И АРГ.

				571.08.00.0000СБ				
				ЛОТОК				
				НАПРАВЛЯЮЩИЙ.				
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.				
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИТЕРА	МЕСЯЦ	МАСШТАБ	
					И	97	1:10	
Р. РАБ.	В. ШИШЕВСКИЙ	3.02.80	И. В. 80					
П. РАБ.	С. ТРОЯНОВ	10.02.80	И. В. 80					
Т. КОНТР.	Р. РОИЗМАН	10.02.80	И. В. 80					
Р. К. ГР.	З. ЗАИЦЕВА	10.02.80	И. В. 80					
Н. КОНТР.	Г. ГОРДЕЕВА	10.02.80	И. В. 80					
УТВ.	Р. РОИЗМАН	10.02.80	И. В. 80					
				САНТЕХНИИПРОЕКТ				

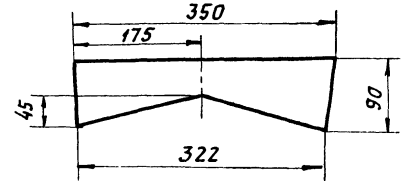




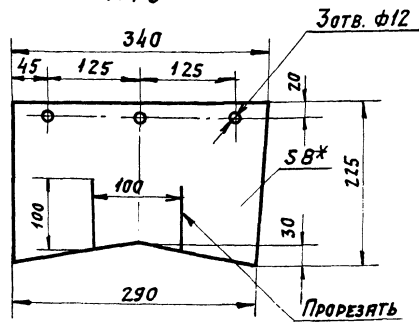
Поз.10. СТЕНКА ТОРЦЕВАЯ  
М1:5



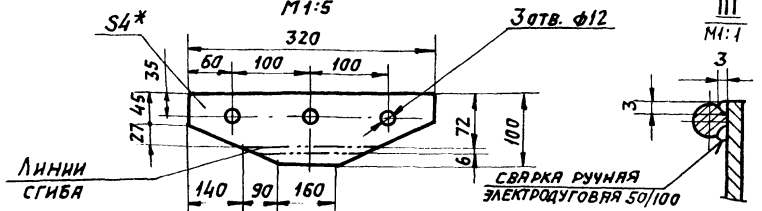
Поз.9. РЕБРО  
М1:5



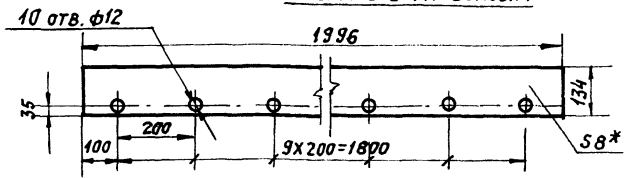
Поз.23. ЗАВЕСА  
М1:5



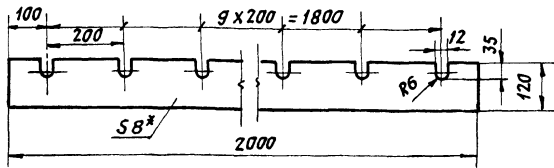
Поз.12. ПРИЖИМ ТОРЦЕВОЙ  
М1:5



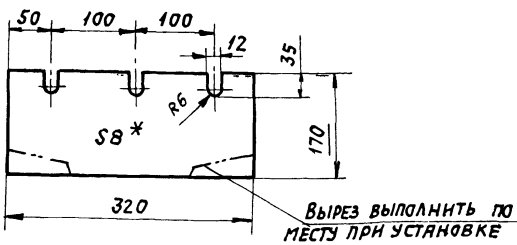
Поз.8. СТЕНКА БОКОВАЯ



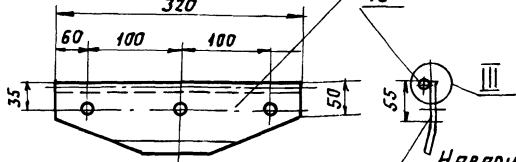
Поз.19. УПЛОТНЕНИЕ



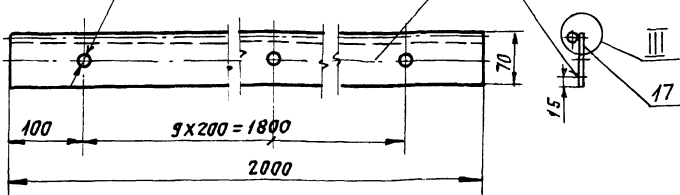
Поз.20. УПЛОТНЕНИЕ  
М1:5



ПРИЖИМ ТОРЦЕВОЙ  
В СБОРЕ М1:5



ПРИЖИМ БОКОВОЙ  
В СБОРЕ М1:5



НАВАРИТЬ ШИПЫ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ  
h=3мм, с шагом > 100мм

ОТВЕРСТИЯ ф12 В ПРОКЛАДКАХ ПОЗ.21 И 22  
ВЫПОЛНЯТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ, ПО МЕСТУ.

Типовой проект 303-1-273.89 Альбом Б.

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			5ТЗ. 00. 00. 000 СБ	Сборочный чертёж		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		5ТЗ. 00. 00. 001	Уголок $\varrho=1560$		
				Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	2	8,9 кг
Б4	2		5ТЗ. 00. 00. 002	Уголок		
				Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	2	8,7 кг
Б4	3		5ТЗ. 00. 00. 003.	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	4	1,32 кг
Б4	4		5ТЗ. 00. 00. 004	Уголок $\varrho=350$		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	4	1,54 кг
Б4	5		5ТЗ. 00. 00. 005	Стенка задняя		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79	1	50,4 кг
Б4	6		5ТЗ. 00. 00. 006	Стенка передняя		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79	1	31,2 кг

5ТЗ. 00. 00. 000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРБ.	КЛЮКНИ			VI-84
Пров.	СРОГАНОВ			VI-85
Рук. гр.	ЗАНЦЕВ			VI-85
И. КОНТР.	ГОРДЕЕВА			VI-85
УТВ.	РОИЗМАН			VI-85

Воронка типа I.

АНТЕРА	Лист	Листов
1	2	1

САНТЕХНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

Имя, Фамилия, Подпись и дата

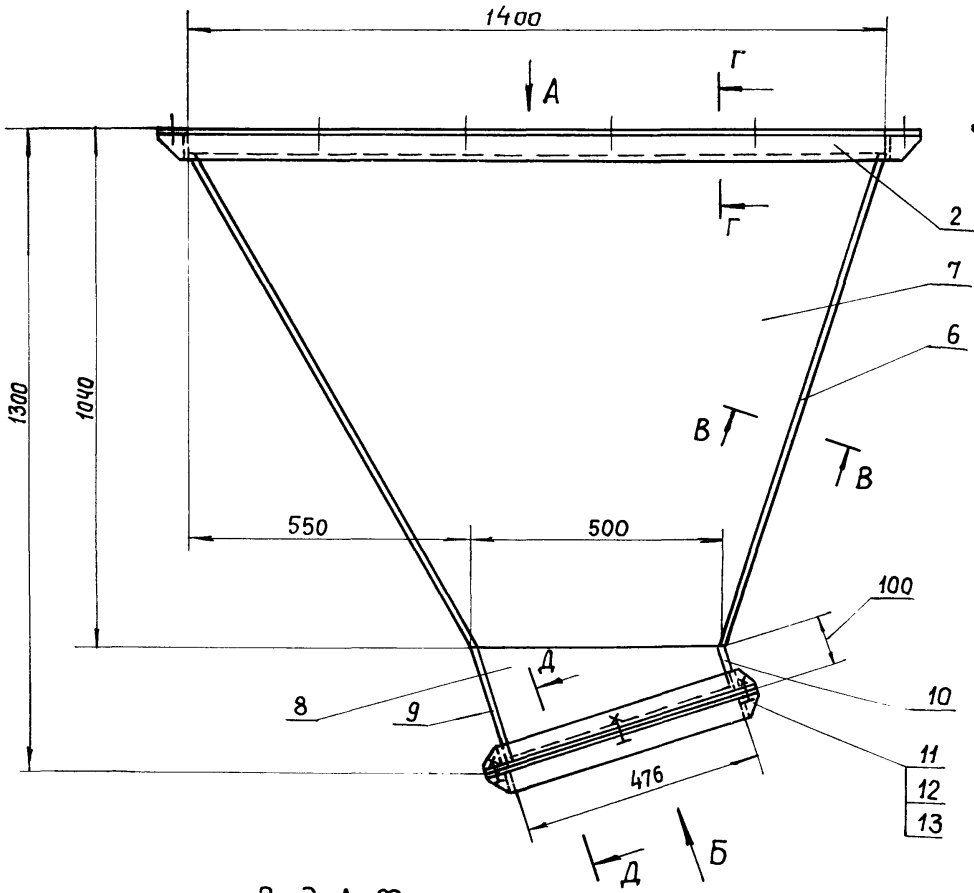
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	7		5ТЗ. 00. 00. 007	Стенка боковая		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79	2	34,3 кг
Б4	8		5ТЗ. 00. 00. 008	Стенка боковая		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79	2	2,5 кг
Б4	9		5ТЗ. 00. 00. 009	Стенка задняя 245x342		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79	1	2,6 кг
Б4	10		5ТЗ. 00. 00. 010	Стенка передняя 90x342		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79	1	1,0 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				Болт М12x40.46 ГОСТ 7798-70	6	
				Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	6	
				Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	6	

5ТЗ. 00. 00. 000

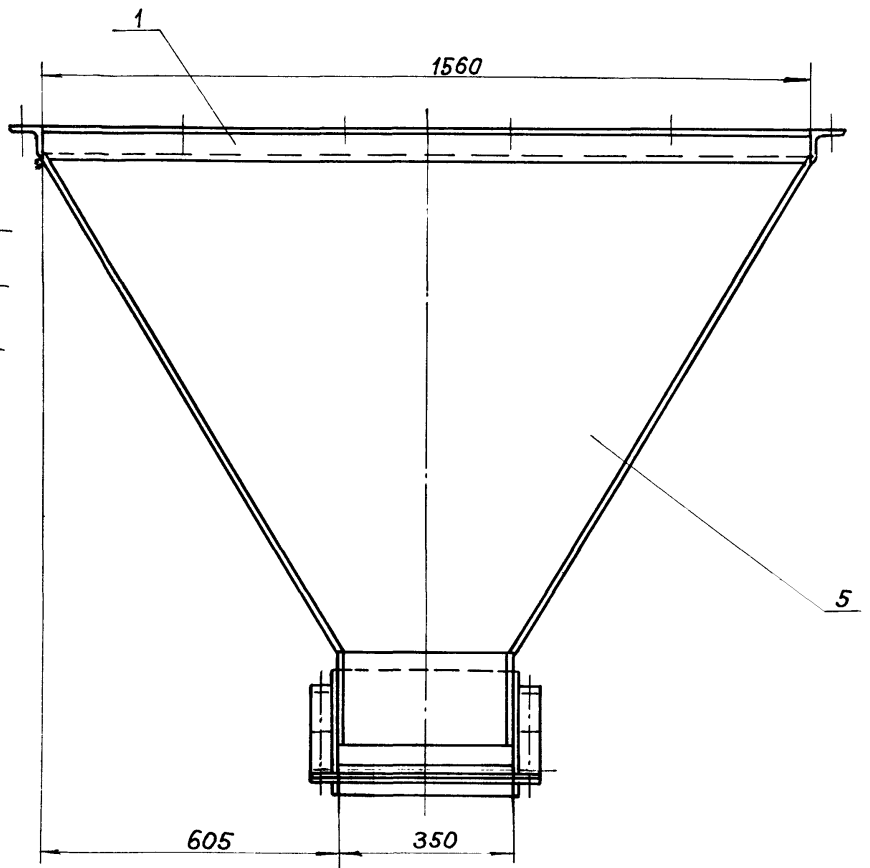
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист 2

ФОРМАТ А4

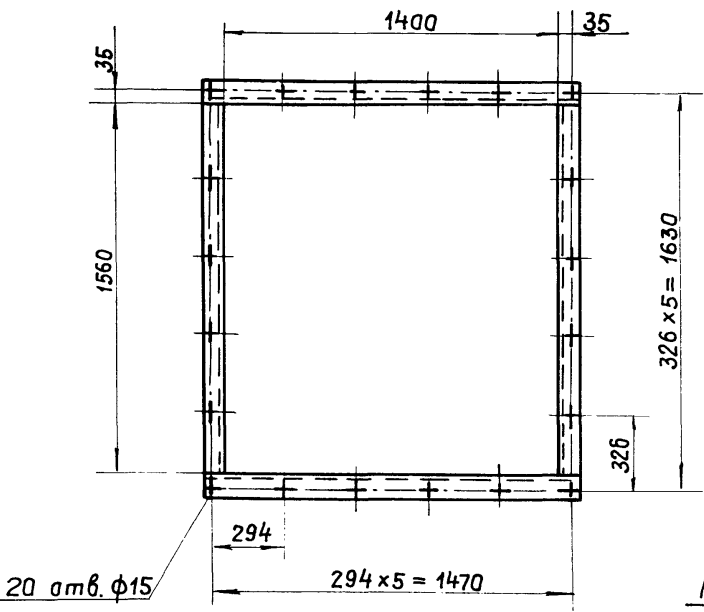


Вид А. Фланец  
М 1:20

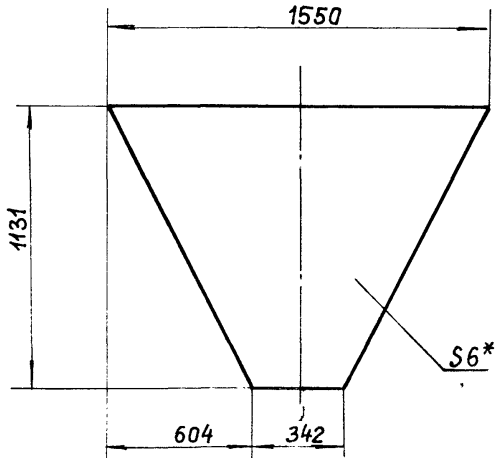


Поз. 5. Стенка задняя  
М 1:20

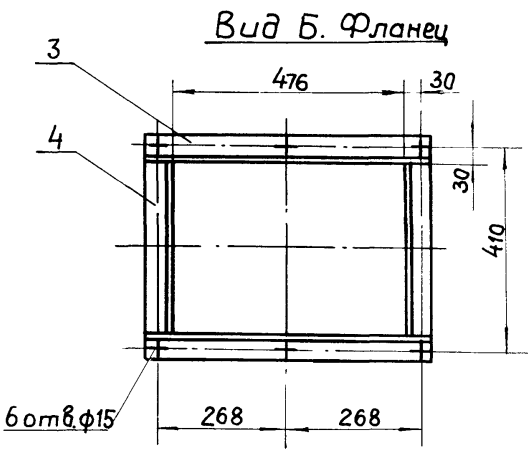
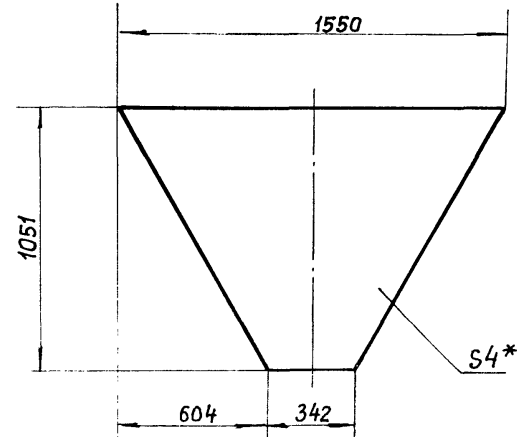
Поз. 6. Стенка передняя  
М 1:20



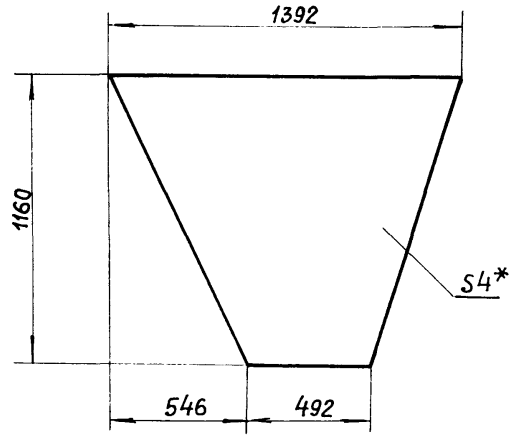
Вид Б. Фланец



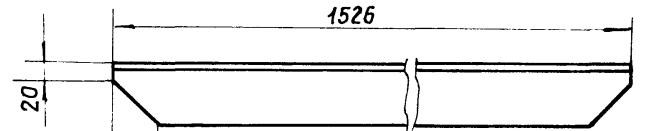
Поз. 7. Стенка боковая  
М 1:20



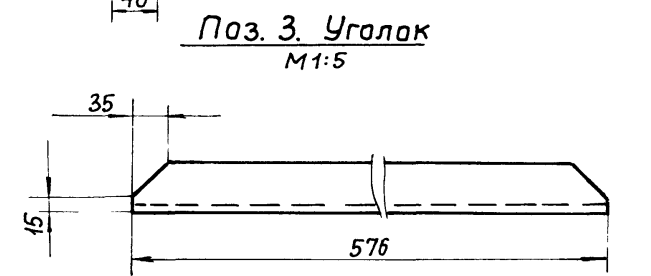
Вид Б. Фланец



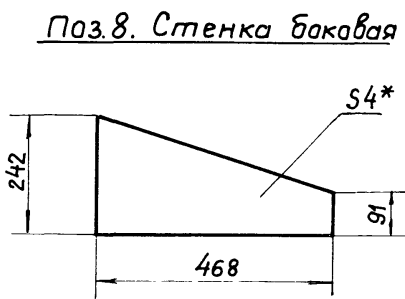
Поз. 7. Стенка боковая  
М 1:20



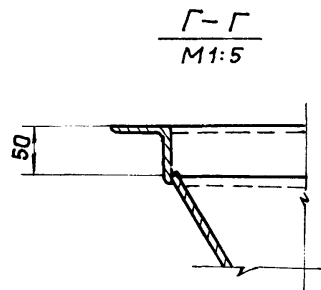
Поз. 2. Уголок  
М 1:5



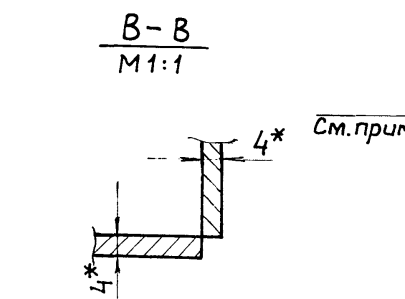
Поз. 3. Уголок  
М 1:5



Поз. 8. Стенка боковая



Г-Г  
М 1:5



В-В  
М 1:1

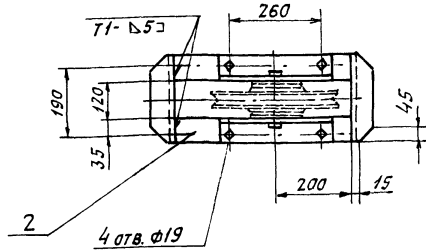
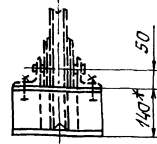
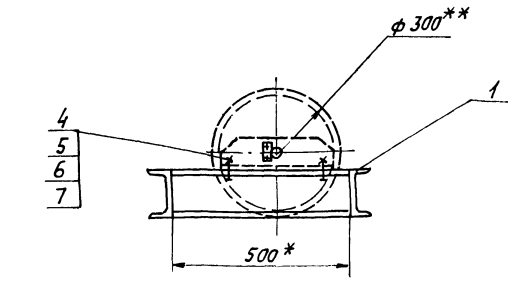
Д-Д  
М 1:5

См. прим. п. 6

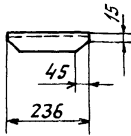
- 1.\* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$
3. Кромки реза -  $R_{2,160}$ , отверстия  $R_{2,80}$ , остальное -  $\nabla$
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
6. Нижний фланец (поз. 3;4) приваривать при установке воронки.

5Т3.00.00.000.СБ				Лит	Масса	Масшт
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	И	205,5
Разраб.	Клюкин			VI-89		
Проб.	Строганов			VI-89		
Т. кантр.	Ройзман			VI-89		
Рук. гр.	Зайцева			VI-89		
Н. кантр.	Гордеева			VI-89	Лист	Листов 1
Утв.	Ройзман			VI-89		
Воронка типа I				САНТЕХНИПРОЕКТ		
Сборочный чертёж.						

93 000 00 00 875



Поз. 1. Связь



1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Кромки реза  $Rz160$ , ОТВЕРСТИЯ  $Rz80$ , ОСТАЛЬНОЕ  $- \nabla$ .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
5. \*\*Блоки  $\phi 300$  - входят в комплект скреперно-ковшового подземника.
6. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

578.00.00.000.СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РАМА ТИПА I. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ЛИСТЫ	МАССА	УРАСНТАБ
РАЗР.	Р. БЕКОРЕЧЕВ	ЭП/С	VI-89	VI-89		1	18,1	1:10
ПРОВ.	ЗАНЦЕВА	С/Б	VI-89	VI-89	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
ЭКОНТ.	РОИЗМАН	С/Б	VI-89	VI-89	САНТЕХНИИПРОЕКТ			
ДУК. ГР.	ЗАНЦЕВА	С/Б	VI-89	VI-89				
И.КОНТР.	ГОРДЕЕВА	С/Б	VI-89	VI-89				
УТВ.	РОИЗМАН	С/Б	VI-89	VI-89				

ФОРМАТ А3

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			578.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	578.00.00.001	Связь	ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ-ГОСТ 535-79	2	2,9 кг
Б4	2	578.00.00.002	Прогон $\varnothing=500$ H14	ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ-ГОСТ 535-79	2	6,15 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	4			Болт М16x45.46 ГОСТ 7798-70.	4	
	5			Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	4	
	6			Шайба 16.01 ГОСТ 10906-78	4	
	7			Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	4	

578.00.00.000

РАМА ТИПА I.

ЛИСТЫ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	1

САНТЕХНИИПРОЕКТ

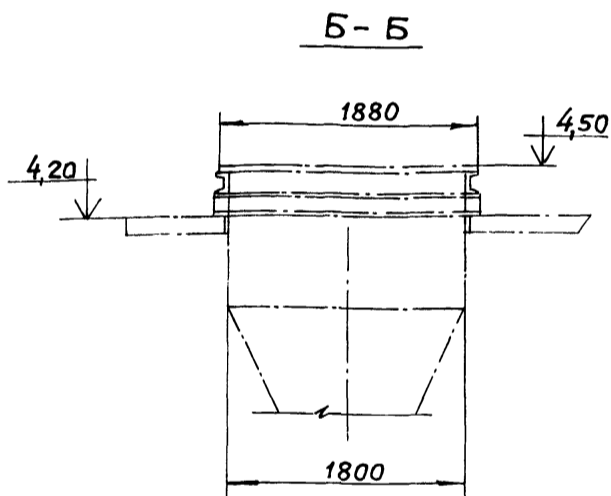
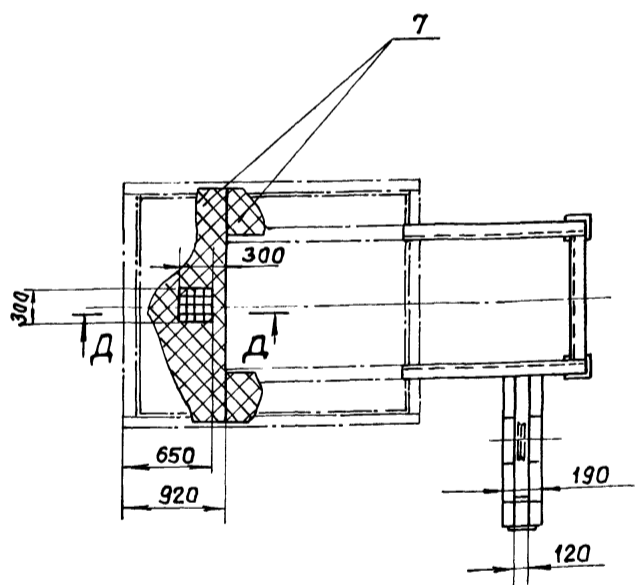
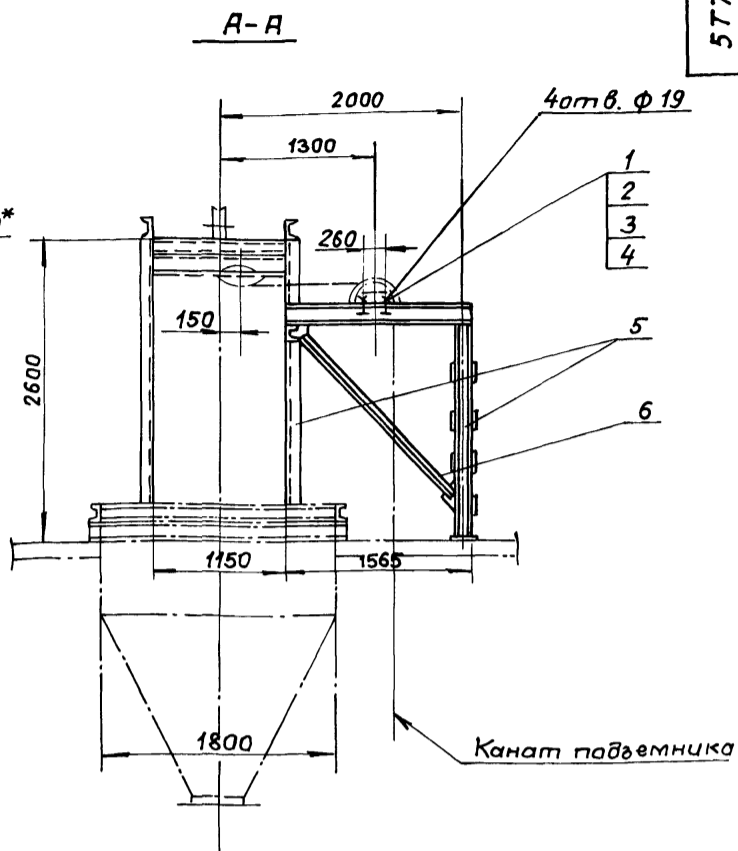
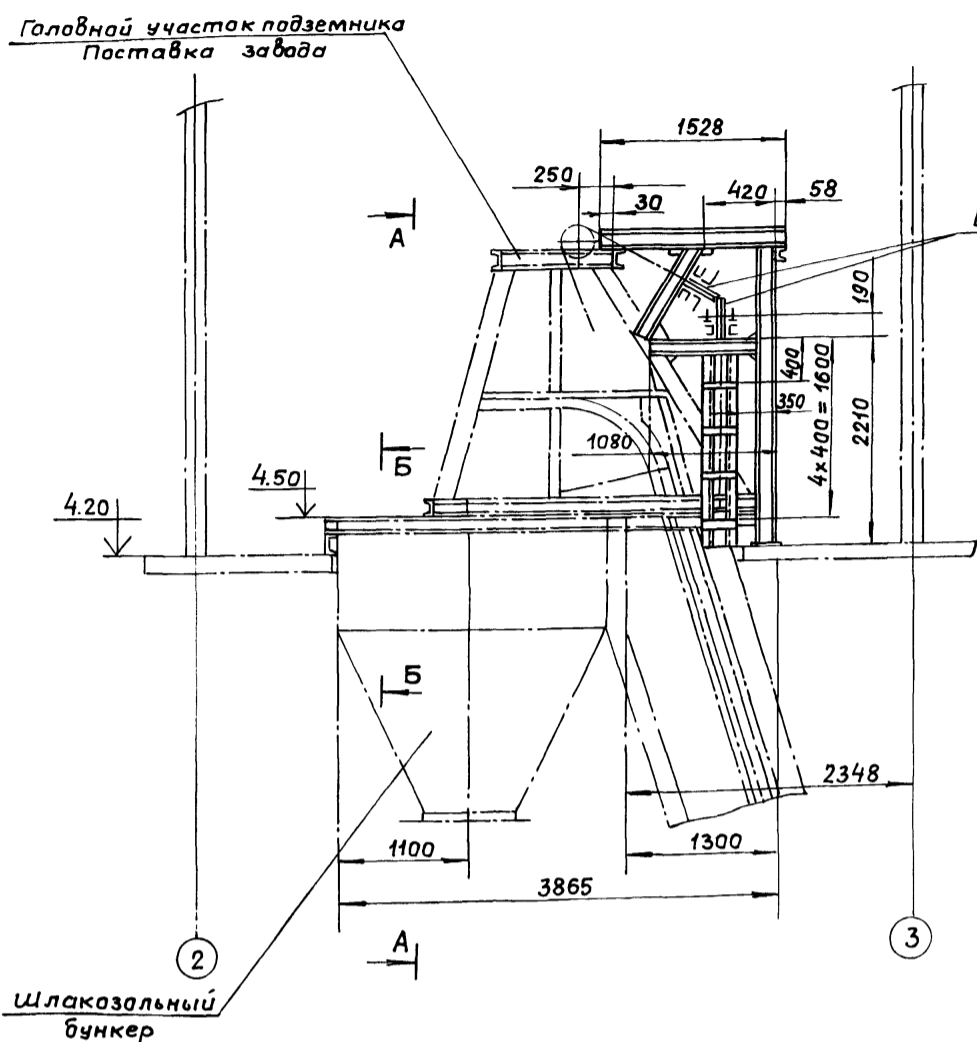
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			577.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	1			Болт М16x50.46 ГОСТ 7798-70	8	
	2			Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	8	
	3			Шайба 16.01 ГОСТ 10906-78	8	
	4			Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	8	
				МАТЕРИАЛЫ		
	5			ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ-ГОСТ 535-79	40м	492 кг
	6			Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 25912 ВСТЗ-ГОСТ 535-79	30м	11,3 кг
	7			Лист ромб ОПН-4 Б-ГОСТ 8568-77	34м <sup>2</sup>	117 кг
	8			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 9903-74 ВСТЗ-ГОСТ 14637-79	13м <sup>2</sup>	408 кг

577.00.00.000.

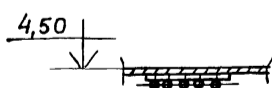
РАМА ОПОРНАЯ.

ЛИСТЫ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	1

САНТЕХНИИПРОЕКТ



Д-Д  
М1:20



Проем 300x300 для шуровки шлака  
перекрыть решеткой с ячейкой 100x100 из круга ф12.

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Кромки реза  $Rz \sqrt{60}$ , отверстия  $Rz \sqrt{80}$ , остальное  $\sqrt{}$ .
3. Элементы рамы варить по контуру прилегания, по наименьшей толщине свариваемых деталей.
4. Сварные швы по гост 5264-80.
5. Электроды типа Э42 гост 9497-75.
- 6\* Блоки ф300 входят в комплект скреперно-ковшевого подвёмника.

				577.00.00.000 СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Рама опорная Сборочный чертёж.	Литера	Масса	Масштаб
Разраб	Редкор	Речев	ав	VI-89		и	1082	1:40
Пров	Зайцева	ав	VI-89			Лист	Листов 1	
Т.контр	Ройзман	ав	VI-89			САНТЕХНИИПРОЕКТ		
Рук.гр.	Зайцева	ав	VI-89					
Н.контр	Вишневецкий	ав	VI-89					
Утв.	Ройзман	ав	VI-89					