

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-235.87

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-1-9 ГН

ТОПЛИВО-ПРИРОДНЫЙ ГАЗ

ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

АЛЬБОМ 9

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-235.87

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-1-9 ГН

ТОПЛИВО-ПРИРОДНЫЙ ГАЗ

ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

АЛЬБОМ 9

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- | | | | |
|-------------|---|-----------|---|
| АЛЬБОМ1 | Пояснительная записка. | АЛЬБОМ6 | Силовое электрооборудование, электрическое освещение, техническая документация НКУ. |
| АЛЬБОМ2 | Тепломеханическая часть, водопровод и канализация. | АЛЬБОМ7 | Регулирование и контроль. |
| АЛЬБОМ3 | Нетиповые технологические конструкции. | АЛЬБОМ8 | Щиты автоматизации. |
| часть 1,2,3 | Блоки оборудования. | АЛЬБОМ9 | Спецификации оборудования. |
| АЛЬБОМ4 | Архитектурные решения, конструкции железобетонные, конструкции металлические, отопление и вентиляция. | АЛЬБОМ10 | Сметы. |
| АЛЬБОМ5 | Строительные изделия. | часть 1,2 | |
| | | АЛЬБОМ11 | Ведомости потребности в материалах. |
| | | часть 1,2 | |

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

- тл.907-2-221 Металлические трубы для отвода дымовых газов с температурой до +350°С.
 АЛЬБОМ I II Поставщик: ШИТП.

РАЗРАБОТАН:

ГПИ „КАЗАХСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ“
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ШУЛЬЦ Г.Н.
 КУТЛИМЕТОВ Р.Т.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
 ГПИ „САНТЕХПРОЕКТ“
 ПРОТОКОЛ №16/КУ-86
 ОТ 27 НОЯБРЯ 1987 Г.

П Е Р Е Ч Е Н Ь М А Т Е Р И А Л О В

| № п/п | Наименование спецификации | Индекс | Количество страниц | № страниц |
|-------|---|---------|--------------------|-------------|
| I. | Спецификация оборудования по комплекту рабочих чертежей марки ТМ | ТМ С0 | 29 | 3 |
| 2. | Спецификация оборудования по комплекту рабочих чертежей марки ОВ | ОВ С0 | 7 | 32 |
| 3. | Спецификация оборудования по комплекту рабочих чертежей марки ВК | ВК С0 | 6 | 39 |
| 4. | Спецификация оборудования по комплекту рабочих чертежей марки АР | АР С0 | 1 | 45 |
| 5. | Спецификация оборудования по комплекту рабочих чертежей марки ЭМІ | ЭМІ С0 | 3 | 46 |
| 6. | Спецификация оборудования по комплекту рабочих чертежей марки ЭО | ЭО С0 | 5 | 49 |
| 7. | Спецификация оборудования по комплекту рабочих чертежей марки АТМ | АТМ С01 | 39 | 54 |
| 8. | Спецификация оборудования по комплекту рабочих чертежей марки АТМ | АТМ С02 | 2 | 93 |
| 9. | Спецификация оборудования по комплекту рабочих чертежей марки АТМ | АТМ С03 | 5 | 95 |
| ІО. | Опросный лист для заказа дифманометра с диафрагмой /поз. ЗІа,б/ | № І | 2 | І00 |
| ІІ. | Опросный лист для заказа дифманометра с диафрагмой /поз. З2а,б/ | № 2 | 2 | І02 |
| І2. | Опросный лист для заказа дифманометра с диафрагмой /поз. З3а,б/ | № 3 | 2 | І04 ÷ (105) |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ОБОРУДОВАНИЕ, МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ | | | | | | | | | |
| ОБОРУДОВАНИЕ, НЕ В ХОДЯЩЕЕ В БЛОКИ | | | | | | | | | |
| K1 | ВЕРТИКАЛЬНЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПАРОВОЙ КОТЛОАГРЕГАТ Q = 1 Т/ЧАС; P = 0,8 МПа (8 КГС/СМ ²) | Е-1.9ГН (МЗК-7АГ-1) | шт | 796 | 0210625 | 3112111308 | 3,9 | 4 | 2500 |
| K6 | БЛОЧНАЯ ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА Q = 1 т/час | ВПУ-1,0-М | шт | 796 | 5764449 | 3113271107 | | 3 | 210 |
| K13 | СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ ПРИСТЕННЫЙ РАЗМЕРЫ 1200x800x1800 (Н) | КДЛ-423-01, ОН-7-1136/1 | шт | 796 | 5775089 | | 0,148 | 1 | 290 |
| K14.1 | ХОЛОДИЛЬНИК ДЛЯ ОТБОРА ПРОБ ДВУХТОЧЕЧНЫЙ φ 133 ММ | ОСТ 108, 030,04-75 | шт | 796 | 3295 | | | 2 | 31,5 |
| K11 | ПУНКТ РЕГУЛЯТОРНЫЙ ШКАФНОЙ С РЕГУЛЯТОРОМ РД - 50; ШРП.2.00-01 | СЕРИЯ 5.905-2 вып. 2 ЧЕРТ. ШРП. 2.00 С6 | компл. | 796 | | | | 1 | 226 |

Имя, № подл. Подпись и дата 2004 г.

| | | | |
|------------------------------|-----------|-------------------------------|-------|
| Привязан | | | |
| Имя, № | | | |
| ГЛП | Кутиметов | Имя | |
| Нач. отд. | Бигзаев | Имя | |
| Гл. спец. | Федяев | Имя | |
| Рук. гр. | Курчанова | Имя | 01.87 |
| Вед. инж. | Зайцева | Имя | |
| И. контр. | | Федяев | Имя |
| ТП 903-1-235.87 ТМ, СО | | | |
| СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ | | Стадия | Лист |
| | | Р | 1 |
| | | Листов | 20 |
| | | ГПИ КАЗАХСКИЙ САРТЕХПРОЕКТ | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|--------------------------------|--|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ОБОРУДОВАНИЕ, ВХОДЯЩЕЕ В БЛОКИ | | | | | | | | | |
| K2 | БЛОК СЕТЕВОЙ УСТАНОВКИ | | | | | | | | |
| K2.1 | ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ПАРОВОДЯНОЙ $F_n = 6,3 \text{ м}^2$ | ПП2-6-2-11 ОСТ 108.271.105-76 | шт | 796 | 2674 | 3112562157 | 0,266 | 2 | 380 |
| K2.2 | ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ВОДОВОДЯНОЙ $F_n = 6,8 \text{ м}^2$ | 9-168x2000-P2 ТУ 400-28-429-82E | шт | 796 | | 3112565229 | 0,107 | 2 | 277,6 |
| K2.3 | НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ $Q = 38 \text{ м}^3/\text{ч}$; $H = 0,44 \text{ МПа}$ (4,4 КГС/СМ ²) С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ $N = 11 \text{ кВт}$ | ЦН 38-44 4А 132М2 | шт | 796 | | | 0,209 | 2 | 325 |
| K3 | БЛОК УСТАНОВКИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ | | | | | | | | |
| K3.1 | ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ВОДОВОДЯНОЙ $F_n = 1,3 \text{ м}^2$ | 3-76x2000-P-2 ТУ 400-28-429-82E | шт | 796 | | 3112565203 | 0,029 | 1 | 86,4 |
| K3.2 | ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ВОДОВОДЯНОЙ $F_n = 0,37 \text{ м}^2$ | 1-57x2000-P ТУ 400-28-429-82E | шт | 796 | | 3112565201 | 0,022 | 1 | 33,9 |

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Приняван | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|---|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| К3.3 | ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ПАРОВОДЯНОЙ $Q = 25 \text{ Т/ч}$; $F_n = 3,97 \text{ м}^2$ | | шт | 796 | 659303 | 3113591119 | 0,340 | 1 | 306 |
| К.3.4. | АППАРАТ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ $Q = 10 \text{ м}^3/\text{ч}$ | T-20 | шт | 796 | | | 0,145 | 1 | 62 |
| К3.5 | НАСОС ВИХРЕВОЙ $Q = 7,2 \text{ м}^3/\text{ч}$; $H = 0,26 \text{ МПа}$ ($2,6 \text{ КГС/СМ}^2$) С ЭЛЕКТР. ДВИГАТЕЛЕМ $N = 6,5 \text{ кВт}$ | ВК2/26А 4А112М4 | комп. | 796 | 5747973 | 3631911157 | 0,160 | 3 | 115 |
| К5 | БЛОК ПОДПИТОЧНЫХ НАСОСОВ | | | | | | | | |
| К5.1 | НАСОС ВИХРЕВОЙ $Q = 3,6 \text{ м}^3/\text{ч}$; $H = 0,16 \text{ МПа}$ ($1,6 \text{ КГС/СМ}^2$) С ЭЛЕКТР. ДВИГАТЕЛЕМ $N = 1,5 \text{ кВт}$ | ВК-1/16А 4АХ80 В4 | | | 5747973 | 363191242 | 0,115 | 2 | 67 |
| К7 | БЛОК ГАЗОТКАСЫВАЮЩЕЙ УСТАНОВКИ | | | | | | | | |
| К7.2 | НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ $Q = 20 \text{ м}^3/\text{ч}$ $H = 0,3 \text{ МПа}$ ($3,0 \text{ КГС/СМ}^2$) С ЭЛ. ДВИГАТЕЛЕМ $N = 4 \text{ кВт}$ | К20/30У2 4А100,5 2 | шт | 796 | 0218967 | 3631110071 | 0,115 | 2 | 92 |
| К7.3 | ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ВОДОВОДЯНОЙ $F_n = 0,37 \text{ м}^2$ | 1-57x2000-Р ТУ 400-28- -429-82Е | шт | 796 | | 3113585201 | 0,022 | 1 | 33,9 |

Изм. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Т. П. 903-1-235.87

ТМ. СО

Лист

3

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|------------------------------------|--|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | | | | | | | | | |
| ОБОРУДОВАНИЕ, НЕ ВХОДЯЩЕЕ В БЛОКИ | | | | | | | | | |
| K4.1 | БАК ЕМКОСТЬЮ $V = 2,5 \text{ м}^3$ 2130x1220x1355 (H) MM | ОСТ 34.42.559-82 | шт | 796 | | 3113795102 | | 1 | 420 |
| K8 | ВАКУУМНЫЙ ДЕАЭРАТОР Q = 15 Т/Ч | ДВ-15 СЕРИЯ 5.903-3 ВЫП. 1-2 | шт | 796 | | | | 1 | 561 |
| K9 | ОХЛАДИТЕЛЬ ВЫПАРА $F_H = 2 \text{ м}^2$ | ОВВ-2 СЕРИЯ 5.903-3 ВЫП.1-2 | шт | 796 | | | | 1 | 168 |
| K10 | ВОДОСТРУЙНЫЙ ЭЖЕКТОР | ЭВ-10 СЕРИЯ 5.903-3 ВЫП. 2 | шт | 796 | | | | 1 | 11 |
| K15 | ГАЗОХОДЫ | ЧЕРТ. В 15И -054.00.000 | комп. | 796 | | 3113881104 | | 1 | 3100 |
| K16.1 | БАК-АККУМУЛЯТОР $V 25 \text{ м}^3$ | ОСТ 34-42-581-82 | шт | 796 | | 5265267001 | | 2 | 4650 |
| 1 | КЛАПАН Ду 350 | 05ПГВУ 292-80 | шт | 796 | | 3113832102 | | 4 | 53 |
| 1 ^д | компенсатор круглый двухлинзовый А4600 | 05ПГВУ 243-76 | шт | 796 | | | | 1 | 26,9 |

Инв. № года Пожиски и дата Взам. инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

Т. П. 903-1-235.87

TM. CO

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|--------------------------------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 2. | КОМПЕНСАТОР КРУГЛЫЙ ОДНОЛИНЗОВЫЙ Ду 350 | 09ПГВУ 334.79 | шт | 796 | | 3113151122 | | 4 | 18,2 |
| 3. | КОМПЕНСАТОР ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ДВУХЛИНЗОВЫЙ 400x600 | 05ПГВУ 247.76 | шт | 796 | | 3113151122 | | 1 | 23,6 |
| 4. | ПРИВОД РЫЧАЖНЫЙ РУЧНОЙ | Л8-239.00.000-02 | шт | 796 | | 3113161101 | | 4 | 8,0 |
| 5. 0 | ГРЯЗЕВИК 16-100 Т 34.05 | СЕРИЯ 4.903-10 в.8 | шт | 796 | | | | 1 | 59,2 |
| ОБОРУДОВАНИЕ, ВХОДЯЩЕЕ В БЛОКИ | | | | | | | | | |
| K7 | БЛОК, ГАЗОТСАСЫВАЮЩЕЙ УСТАНОВКИ | | | | | 3113161112 | | | |
| K7.1 | БАК - ГАЗОТДЕЛИТЕЛЬ V = 1,6 м³ | СЕРИЯ 4.903-11 вып.8 | шт | 796 | | 3113795102 | | 1 | 380 |

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инд. № | | | |

Т. П. 903-1-235.87

ТМ. СО

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---|--|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ФЛАНЦЫ ДЛЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИАФРАГМ НЕ ВХОДЯЩИЕ В БЛОКИ | | | | | | | | | |
| 1. | ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ ПРИВАРНОЙ ВСТЫК С ВЫСТУПОМ | | | | | | | | |
| | П - 50 - 10 СТ.25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | 1161100000 | | 4 | 2,23 |
| 2. | П - 100 - 10 СТ. 25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | 1161100000 | | 2 | 4,7 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Изм. № 02/01, Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Изм. №

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Кол-чество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | АРМАТУРА, НЕ ВХОДЯЩАЯ В БЛОКИ | | | | | | | | |
| 1. | ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ Ду 50; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ ²) | 30с 41нк | шт | 796 | | 3741211030 | | 2 | 25,0 |
| 2. | ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ Ду 150; Ру 0,6 МПа (6 КГС/СМ ²) | 30ч 476к4 | шт | 796 | | 3721121063 | | 4 | 72,2 |
| 3. | ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ Ду 80; Ру 0,6 МПа (6 КГС/СМ ²) | 30ч 476к4 | шт | 796 | | 3721121061 | | 4 | 33,2 |
| 4. | ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ, С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ Ду 100, Ру 1 МПа (10 КГС/СМ ²) | 30ч 66р | шт | 796 | | 3721151007 | | 5 | 39,5 |
| | Ду 80; Ру 1 МПа (10 КГС/СМ ²) | 30ч 66р | шт | 796 | | 3721151006 | | 4 | 29,0 |
| | Ду 50; Ру 1 МПа (10 КГС/СМ ²) | 30ч 66о | шт | 796 | | 3721151005 | | 3 | 18,4 |
| 5. | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ Ду 50; Ру 2,5 МПа (25 КГС/СМ ²) | 15кч 16п1 | шт | 796 | | 3732131037 | | 1 | 14,0 |
| | Ду 32; Ру 2,5 МПа (25 КГС/СМ ²) | 15кч 16п1 | шт | 796 | | 3732121077 | | 7 | 0,8 |
| 6. | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ Ду 65; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ ²) | 15ч 146р | шт | 796 | | 3722141017 | | 3 | 21,5 |
| 7. | ВЕНТИЛЬ, ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ Ду 50; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ ²) | 15ч 9п2 | шт | 796 | | 3722141031 | | 4 | 10,3 |
| | Ду 32; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ ²) | 15ч 9п2 | шт | 796 | | 3722131029 | | 26 | 5,5 |
| | Ду 25; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ ²) | 15ч 9п2 | шт | 796 | | 3722121030 | | 13 | 3,6 |

Имя, Фамилия, Подпись и дата

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Имя, № | | | |

Т. П. 903-1-235.87

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 8. | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ | | | | | | | | |
| | Ду 25; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ ²) | 154 8п2 | шт | 796 | | 3722121040 | | 2 | 1,75 |
| | Ду 20; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ ²) | 154 8п2 | шт | 796 | | 3722121013 | | 44 | 0,9 |
| | Ду 15; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ ²) | 154 8п2 | шт | 796 | | 3722111007 | | 30 | 0,75 |
| 9. | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ, УГЛОВОЙ ЦАПКОВЫЙ | | | | | | | | |
| | Ду 6; Ру 2,5 МПа (25 КГС/СМ ²) | 15нж136к | шт | 796 | | 3742119156 | | 10 | 0,33 |
| 10. | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ИГОЛЬЧАТЫЙ, МУФТОВЫЙ | | | | | | | | |
| | Ду 6; Ру 16 МПа (160 КГС/СМ ²) | П 322038 (15с546к2) | шт. | 796 | | 3742111042 | | 4 | 0,54 |
| 11. | КРАН ПРОБКОВЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ С ПРУЖИНОЙ | | | | | | | | |
| | Ду 20, Ру 0,01 МПа (0,1 КГС/СМ ²) | 11Б 126к | шт | 796 | | 3712222016 | | 5 | 0,37 |
| | Ду 15; Ру 0,01 МПа (0,1 КГС/СМ ²) | 11Б 126к | шт | 796 | | 3712222015 | | 5 | 0,25 |
| 12. | РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ „ПОСЛЕ СЕБЯ“ РЫЧАЖНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ | | | | | | | | |
| | Ду 50; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ ²) | 2ч 10нж (НО) | шт | 796 | | 3722516021 | | 1 | 82 |
| 13. | КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПРУЖИННЫЙ, ПОЛНОПОДЪЕМНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ | | | | | | | | |
| | Ду 100; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ ²) | СППКЧ-16 (17с13нж) | шт | 796 | | 3742537008 | | 1 | 55 |
| 14. | КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ „ДО СЕБЯ“ | | | | | | | | |
| | Ду 25; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ ²) | УРРД-М | шт | 796 | | | | 1 | 14 |

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

Т.П. 903-1-235.87

T.M.CO

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 15. | КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ Ду 25; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ ²) | 16ч36р | шт | 796 | | 3722321005 | | 1 | 3,14 |
| 16. | КОНДЕНСАТОТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ С ОТВОДОМ, МУФТОВЫЙ Ду 25; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ ²) | 45ч15нж | шт | 796 | | 3722611044 | | 2 | 4,2 |
| 17. | СЧЕТЧИК ГАЗА РОТАЦИОННЫЙ | РГ-600.1 ТУ 25.02.04 0045-78 | шт | 796 | | 4213120102 | | 2 | |
| 18. | СЧЕТЧИК ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ, ТУРБИННЫЙ Ду 65; Ру 1,0 МПа /10 КГС/СМ ² / | СТВГ 65 ТУ25-02 (30-78-12- -00-00-00) .85 | | | | | | 1 | |
| 19. | СЧЕТЧИК ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ Ду 32, Ру, 1МПа (10 КГС/СМ ²) | ВСКМФГ.32 | шт | 796 | | 42132101/21 | | 2 | 3,3 |
| 20. | СЧЕТЧИК ХОЛОДНОЙ ВОДЫ ТУРБИННЫЙ Ду 85; Ру 1,0 МПа (10 КГС/СМ ²) | СТВ.65 ТУ 25-330087-81 | шт | 796 | | 4213212474 | | 1 | 6,8 |
| 21. | ЗАПОРНОЕ УСТРОЙСТВО УКАЗАТЕЛЯ УРОВНЯ КРАНОВОГО ТИПА Ду 20; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ ²) | 12Б16к | шт | 796 | | 3712612005 | | 2 | 1,89 |
| 22. | КАТИОНИТ КУ - 2 - 8 | ГОСТ 20298-74 | т | 168 | | | | 0,6 | |

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Инд. №

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | АРМАТУРА, ВХОДЯЩАЯ В БЛОКИ | | | | | | | | |
| 1. | ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ Ду 50; Ру 1 МПа (10 КГС/СМ ²) | 30ч6бр | шт | 796 | | 3721151005 | | 6 | 18,4 |
| 2. | Ду 80; Ру 1 МПа (10 КГС/СМ ²) | 30ч6бр | шт | 796 | | 3721151006 | | 2 | 29 |
| 3. | Ду 100; Ру 1 МПа (10 КГС/СМ ²) | 30ч6бр | шт | 796 | | 3721151007 | | 8 | 39,5 |
| 4. | Ду 125; Ру 1 МПа (10 КГС/СМ ²) | 30ч6бр | шт | 796 | | 3721151008 | | 3 | 58,7 |
| 5. | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ Ду 65; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ ²) | 15ч14бр | шт | 796 | | 3722141017 | | 3 | 21,5 |
| 6. | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ Ду 25; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ ²) | 15ч 8п2 | шт | 796 | | 3722121030 | | 16 | 3,6 |
| 7. | Ду 32; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ ²) | 15ч 8п2 | шт | 796 | | 3722131029 | | 6 | 5,5 |
| 8. | Ду 40; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ ²) | 15ч 8п2 | шт | 796 | | 3722131030 | | 7 | 7,65 |
| 9. | Ду 50; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ ²) | 15ч 8п2 | шт | 796 | | 3722141031 | | 27 | 10,3 |
| 10. | ВЕНТИЛЬ МУФТОВЫЙ Ду 15; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ ²) | 15ч 8п2 | шт | 796 | | 3722111007 | | 1 | 0,75 |
| 11. | КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ МУФТОВЫЙ Ду 25; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ ²) | 45ч12нж | шт | 796 | | 3722611026 | | 1 | 2,0 |
| 12. | Ду 50; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ ²) | 45ч12нж | шт | 796 | | 3722611029 | | 2 | 6,7 |

Инв. № з/б/д, Подпись и дата, Взам. инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязки | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

Т. П. 903-1-235.87

TM. CO

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 13. | КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ Ду 25; Ру 1,6 МПа (16КГС/СМ ²) | 16ч36р | шт | 796 | | 3722321005 | | 3 | 3,14 |
| 14. | Ду 50; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ ²) | 16ч36р | шт | 796 | | 3722341006 | | 5 | 9,4 |
| 15. | КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ Ду 80; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ ²) | 16ч66р | шт | 796 | | 3722351011 | | 2 | 23,5 |
| 16. | КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ФЛАНЦЕВЫЙ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ Ду 25; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ ²) | 25ч939нж МЭО-6,3/ 2,5-0,25р | шт | 796 | | 3722511317 | | 3 | 23 |
| 17. | КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ Ду 15; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ ²) | 25ч943нж МЭО-6,3/63-0,25р | шт | 796 | | 3722511358 | | 1 | 20 |
| 18. | КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ Ду 40; Ру 1 МПа (10 КГС/СМ ²) | Рт-ДО | шт | 796 | | | | 1 | 14,5 |
| 19. | ФЛАНЕЦ 3-50-10 СТ. 25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | 1161100000 | | 2 | 2,15 |

Инв. № подл. | Подпись | Дата | Взам. Инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

Т. П. 903-1-235.87

ТМ. СО

Лист
11

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ | | | | | | | | |
| | ИЗДЕЛИЯ, НЕ ВХОДЯЩИЕ В БЛОКИ | | | | | | | | |
| 1.1.1. | ОПОРА ПОД КОТЛОАГРЕГАТ | ВНИИАМ ЧЕРТ № | | | | | | | |
| | | 57696 с6 | шт | 798 | | | | 16 | 10 |
| K1.2 | ПЛОЩАДКА ПЕРЕНОСНАЯ | ВНИИАМ ЧЕРТ № | | | | | | | |
| | | 57696 с6 | шт | 798 | | | | 4 | 29,5 |
| | ТРУБОПРОВОДЫ | | | | | | | | |
| 1. | ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ПРЯМОШОВНАЯ | | | | | | | | |
| | ВСТ2СП2 ГОСТ 380-71 | ГОСТ | | | | | | | |
| | ∅ 18 x 2 | 10704-76 грВ | п.м. | 006 | | | | 2,5 | 0,789 |
| 2. | ∅ 25 x 3 | ГОСТ 10704-76 грВ | п.м. | 006 | | | | 38 | 1,63 |
| 3. | ∅ 57 x 3 | ГОСТ 10704-76 грВ | п.м. | 006 | | | | 2,5 | 4,0 |
| 4. | ∅ 76 x 3 | ГОСТ 10704-76 грВ | п.м. | 006 | | | | 14 | 5,4 |
| 5. | ∅ 159 x 4,5 | ГОСТ 10704-76 грВ | п.м. | 006 | | | | 17 | 17,15 |
| 6. | ∅ 159 x 3,0 | ГОСТ 10704-76 грВ | п.м. | 006 | | | | 5 | 11,54 |
| 7. | ∅ 219 x 3,5 | ГОСТ 10704-76 грВ | п.м. | 006 | | | | 1,0 | 18,8 |
| 8. | ∅ 273 x 4,0 | ГОСТ 10704-76 грВ | п.м. | 006 | | | | 1,0 | 26,54 |

Инв. № одл. Подпись и дата Изм. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

Т. П. 903-1-235.87

TM. CO

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 9. | ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ПРЯМОШОВНАЯ СТ 20 ГОСТ 1050-74 | ГОСТ | | | | | | | |
| | Ø 18 x 2 | 8734-75 | п.м. | 006 | | | | 4 60 | 0,789 |
| 10. | Ø 32 x 2 | ГОСТ 10704-76гpB | п.м. | 006 | | | | 228 | 1,48 |
| 11. | Ø 38 x 2 | ГОСТ 10704-76гpB | п.м. | 006 | | | | 480 | 1,78 |
| 12. | Ø 45 x 2 | ГОСТ 10704-76гpB | п.м. | 006 | | | | 18 | 2,12 |
| 13. | Ø 57 x 3 | ГОСТ 10704-76гpB | п.м. | 006 | | | | 346 | 4,0 |
| 14. | Ø 76 x 3 | ГОСТ 10704-76гpB | п.м. | 006 | | | | 49 | 5,4 |
| 15. | Ø 89 x 3 | ГОСТ 10704-76гpB | п.м. | 006 | | | | 163 | 6,36 |
| 16. | Ø 109 x 3,5 | ГОСТ 10704-76гpB | п.м. | 006 | | | | 111 | 9,02 |
| 17. | Ø 133 x 3,5 | ГОСТ 10704-76гpB | п.м. | 006 | | | | 33 | 11,18 |
| 18. | ТРУБА, СТАЛЬНАЯ БЕСШОВНАЯ ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННАЯ ОТ 20 ГОСТ 1050-74 | | | | | | | | |
| | Ø 14 x 2 | ГОСТ 8734.75 | п.м. | 006 | | | | 30 | 0,592 |
| 19. | Ø 18 x 2 | ГОСТ 8734.75 | п.м. | 006 | | | | 5,0 | 0,789 |
| 20. | ТРУБА СТАЛЬНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ СТЗ ГОСТ 380-71 | | | | | | | | |
| | Ø 15 x 2,8 | ГОСТ 3262-75 | п.м. | 006 | | | | 45 | 1,16 |
| 21. | Ø 20 x 2,8 | ГОСТ 3262-75 | п.м. | 006 | | | | 85 | 1,5 |

Мив. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Иив. № | | | |

Т. П. 903-1-235.87

TM. CO

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | ФЛАНЦЫ | | | | | | | | |
| 1. | ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ ПРИВАРНОЙ ВСТЫК С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ | | | | | | | | |
| | 1- 50 - 6 СТ 25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | | | 1 | 1,53 |
| 2. | 1 - 125-6 СТ25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | | | 1 | 4,86 |
| 3 | 1- 15 -12 СТ 25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | | | 2 | 0,58 |
| 4. | 1- 25-10 СТ 25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | | | 38 | 1,05 |
| 5. | 1-32-10 СТ 25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | | | 83 | 1,54 |
| 6. | 1- 40-10 СТ 25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | | | 4 | 1,83 |
| 7. | 1- 50-10 СТ25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | | | 42 | 2,26 |
| 8. | 1-65-10 СТ 25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | | | 11 | 3,17 |
| 9. | 1- 80-10 СТ 25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | | | 29 | 3,67 |
| 10. | 1-100-10 СТ 25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | | | 15 | 4,7 |
| 11. | 1- 32-25 СТ 25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | | | 12 | 1,83 |
| 12. | 1- 20-10 СТ 25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | | | 2 | 0,87 |
| | | | | | | | | | |
| 13. | ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ ПЛОСКИЙ ПРИВАРНОЙ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ | | | | | | | | |
| | 1-50-2,5 | ГОСТ 12820-80 | шт | 796 | | | | 1 | 1,04 |
| 14. | 1-150-2,5 | ГОСТ 12820-80 | шт | 796 | | | | 2 | 3,43 |
| 15. | 1-200-2,5 | ГОСТ 12820-80 | шт. | 796 | | | | 2 | 4,73 |
| 16. | 1-150-10 | ГОСТ 12820-80 | шт | 796 | | | | 8 | 6,82 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Инв. № от 19 Подпись и дата Взам. инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

Т. П. 903-1-235,87 ТМ. СО

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|------------------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ПОДВЕСКИ И ОПОРЫ | | | | | | | | | |
| 1. | ПОДВЕСКА ПГ 32-50 | ГОСТ 16127-78 | шт | 796 | | | | 5 | 1,6 |
| 2. | ПОДВЕСКА ПГ 76-250 | ГОСТ 16127-78 | шт | 796 | | | | 2 | 1,6 |
| 3. | ПОДВЕСКА ПГ 159-1100 | ГОСТ 16127-78 | шт | 796 | | | | 2 | 4,8 |
| 4. | ПОДВЕСКА ПТ-38-80 | ГОСТ 16127-78 | шт | 796 | | | | 2 | 1,0 |
| 5. | ПОДВЕСКА ПТ-57-200 | ГОСТ 16127-78 | шт | 796 | | | | 2 | 1,4 |
| 6. | ПОДВЕСКА ПТ 76-250 | ГОСТ 16127-78 | шт | 796 | | | | 2 | 1,6 |
| 7. | ПОДВЕСКА ПТ-32-50 | ГОСТ 16127-78 | шт | 796 | | | | 1 | 1,0 |
| 8. | ПОДВЕСКА ПТ-12x1795-6П-02-1У С НАКЛАДНОЙ Л8-168-01 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ø 57x3 | ПГВТУ 256-79 | шт | 796 | | | | 4 | 13,81 |
| 9. | ПОДВЕСКА ПРУЖИННАЯ ПТ 12x1195-6П-02-1У С НАКЛАДКОЙ Л 8-168-01 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ø 38x2 | ПГВТУ 256-79 | шт | 796 | | | | 8 | 13,1 |
| 10. | ПОДВЕСКА ПРУЖИННАЯ ПП12x1995-6П-02-1У С НАКЛАДКОЙ Л 8-168-03 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ø 57x3 | ПГВТУ 263-79 | шт | 796 | | | | 1 | 17,45 |
| 11. | ПОДВЕСКА ПРУЖИННАЯ ПП12x1995 С НАКЛАДКОЙ Л8-168-19 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ø 133x3,5 | ПГВТУ 263-79 | шт | 796 | | | | 1 | 17,68 |

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

| | | | |
|--------|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

Т. П. 903-1-235 87 TM. CO

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 12. | ОПОРА ОПБ 1-38 | ГОСТ 14911-82 | шт | 796 | | | | 9 | 0,02 |
| 13. | ОПОРА ОПБ 1-57 | ГОСТ 14911-82 | шт | 796 | | | | 12 | 0,06 |
| 14. | ОПОРА ОПБ 1-89 | ГОСТ 14911-82 | шт | 796 | | | | 2 | 0,12 |
| 15. | ОПОРА ОПБ 2-18 | ГОСТ 14911-82 | шт | 796 | | | | 5 | 0,12 |
| 16. | ОПОРА ОПБ 2-32 | ГОСТ 14911-82 | шт | 796 | | | | 12 | 0,12 |
| 17. | ОПОРА ОПБ 2-38 | ГОСТ 14911-82 | шт | 796 | | | | 35 | 0,16 |
| 18. | ОПОРА ОПБ 2-57 | ГОСТ 14911-82 | шт | 796 | | | | 36 | 0,33 |
| 19. | ОПОРА ОПБ 2-89 | ГОСТ 14911-82 | шт | 796 | | | | 31 | 0,52 |
| 20. | ОПОРА ОПП 1-100-32 | ГОСТ 14911-82 | шт | 796 | | | | 23 | 0,62 |
| 21. | ОПОРА ОПП 1-100-38 | ГОСТ 14911-82 | шт | 796 | | | | 55 | 0,82 |
| 22. | ОПОРА ОПП 1-100-45 | ГОСТ 14911-82 | шт | 796 | | | | 2 | 0,62 |
| 23. | ОПОРА ОПП 2-100-57 | ГОСТ 14911-82 | шт | 796 | | | | 54 | 1,24 |
| 24. | ОПОРА ОПП 2-100-76 | ГОСТ 14911-82 | шт | 796 | | | | 10 | 1,17 |
| 25. | ОПОРА ОПП 2-100-89 | ГОСТ 14911-82 | шт | 796 | | | | 39 | 1,15 |
| 26. | ОПОРА ОПП 2-100-108 | ГОСТ 14911-82 | шт | 796 | | | | 25 | 1,63 |
| 27. | ОПОРА ОПП 2-100. 133 | ГОСТ 14911-82 | шт | 796 | | | | 2 | 1,62 |
| 28. | ОПОРА ОПХ 2-150.159 | ГОСТ 14911-82 | шт | 796 | | | | 2 | 6,3 |
| 29. | ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ - 57У | Л8-190.000 | шт | 796 | | | | 18 | 0,8 |
| 30. | ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ - 76У | Л8-190000.02 | шт | 796 | | | | 1 | 1,0 |
| 31. | ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ - 89У | Л8-190000.03 | шт | 796 | | | | 11 | 1,0 |
| 32. | ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ - 108 У | Л8-190000-06 | шт | 796 | | | | 1 | 1,8 |
| 33. | ЗАГЛУШКА 108 x 4 | ГОСТ 17379-83 | шт | 796 | | | | 2 | 0,7 |

№ инв. № подл. Годпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|------------|--|--|--|
| Примечания | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Т. П. 903-1-235.87 ТМ. СО

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|--------------------------------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 34 | ЗАГЛУШКА 89 x 3,5 | ГОСТ 17379-83 | шт | 796 | | | | 4 | 0,4 |
| 35 | ЗАГЛУШКА 57 x 3 | ГОСТ 17379-83 | шт | 796 | | | | 2 | 0,2 |
| 36 | ЗАГЛУШКА 38x 2 | ГОСТ 17379-83 | шт | 796 | | | | 2 | 0,1 |
| 37 | ЗАГЛУШКА 57 x 500 | СЕРИЯ 5.905-7 ЧЕРТ.УГ10.00сб | шт | 796 | | | | 5 | 2,0 |
| 38 | ФУТЛЯР 219 x 500 | СЕРИЯ 5 905-7 | шт | 796 | | | | 1 | 13,4 |
| 39 | ВТУЛКА С КОЛПАКОМ ДЛЯ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ КРЫШУ ДЛЯ ТРУБЫ Ø 57 x 3 | ПВ-146.000 | шт | 796 | | | | 1 | 5,1 |
| 40 | ВТУЛКА С КОЛПАКОМ ДЛЯ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ КРЫШУ ДЛЯ ТРУБЫ Ø 133 x 4,5 | ПВ-146.000-04 | шт | 796 | | | | 1 | 14,0 |
| 41 | МУФТА 20 | ГОСТ 8966-75 | шт | 796 | | | | 4 | 0,086 |
| 42 | ПРОБКА 15 | ГОСТ 8963-75 | шт | 796 | | | | 3 | 0,039 |
| 43 | ДРОССЕЛЬНАЯ ШАЙБА 6 - 3ММ | ГОСТ 5362-72 | шт | 796 | | | | 2 | 0,06 |
| МАТЕРИАЛЫ, НЕ ВХОДЯЩИЕ В БЛОКИ | | | | | | | | | |
| 1. | ШВЕЛЛЕР 16 ВСТЗ СП ГОСТ 535-79 | ГОСТ 8240-72 | п.м. | 006 | | | | 5 | 14,2 |
| 2. | ШВЕЛЛЕР 10 ВСТЗ СП ГОСТ 535-79 | ГОСТ 8240-72 | п.м. | 006 | | | | 10 | 3,59 |
| 3. | УГОЛОК 75 x 75 x 5 СТ 3 СП ГОСТ 535-79 | ГОСТ 8509-72 | п.м. | 006 | | | | 5 | 5,8 |
| 4. | УГОЛОК 63 - 63x4 ВСТЗ СП ГОСТ 535-79 | ГОСТ 8509-72 | п.м. | 006 | | | | 3 | 3,9 |
| 5. | УГОЛОК 50 x 50 x 5 ВСТЗ СП ГОСТ 535-79 | ГОСТ 8509-72 | п.м. | 006 | | | | 26 | 3,77 |
| 6. | УГОЛОК 36 x 36 x 4 ВСТЗ СП ГОСТ 535-79 | ГОСТ 8509-72 | п.м. | 006 | | | | 5,5 | 2,16 |

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

Т. П. 903-1-235.87 ТМ. СО

Лист
17

7331-11
903-1-235.87 (a.g)

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 7. | ФЛАНЕЦ 6 = 16 ММ ВСТЗСП ГОСТ 380-71 | | шт | 796 | | | | 2 | 4,8 |
| 8. | ЗАГЛУШКА Д 315 ЛИСТ Б-ПН-14 ВСТЗ СПЗ ГОСТ 14637-79 | ГОСТ 19903-74 | шт | 796 | | | | 2 | 7,03 |
| 9. | ПЛАНКА ЛЕНТА ПН-0,5 x 25 | ГОСТ 9560-73 | кг | | | | | 0,054 | |
| 10. | СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ 6 = 2 ММ ВСТЗ СПЗ ГОСТ 16527-70 | ГОСТ 19903-74 | м ² | | | | | 1,38 | 15,7 |
| 11. | СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ 6 = 3 ММ ВСТЗ СПЗ ГОСТ 16527-70 | ГОСТ 19903-74 | м ² | | | | | 1,2 | 23,6 |
| 12. | СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ 6 = 4 ММ ВСТЗ СПЗ ГОСТ 14637-79 | ГОСТ 19903-74 | м ² | | | | | 0,3 | 31,4 |
| 13. | СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ 6 = 5 ММ ВСТЗ СПЗ ГОСТ 14637-79 | ГОСТ 19903-74 | м ² | | | | | 1 | 39,25 |
| 13а | СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ 5 = 6 ММ ВСТЗ-СПЗ ГОСТ 14637-79 | ГОСТ 19903-74 | м ² | | | | | 0,15 | 47,1 |
| 14. | СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ 6 = 10 ММ СТЗ СПЗ ГОСТ 14637-79 | ГОСТ 19903-74 | м ² | | | | | 0,1 | 78,5 |
| 15. | СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ РИФЛЕНАЯ 1400 x 600 6 = 4 ММ | ГОСТ 8568-77 | шт | 796 | | | | 1 | 28,2 |

№: подл. Подпись и дата Взам. инв. №

| | | | |
|---------|--|--|--|
| Привязи | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инд. № | | | |

Т. П. 903-1-235.87

ТМ. СО

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 16. | КРУГ 10 ВСТ3 СП ГОСТ 535-79 | ГОСТ 2590-71 | п.м. | 006 | | | | 23 | 0,617 |
| 17. | КРУГ 12 ВСТ3 СП ГОСТ 535-79 | ГОСТ 2590-71 | п.м. | 006 | | | | 2,5 | 0,88 |
| 18. | КРУГ 15 ВСТ3 СП ГОСТ 535-79 | ГОСТ 2590-71 | п.м. | 006 | | | | 6,5 | 1,39 |
| 19. | ПОЛОСА 4 x 20 ВСТ3 СП ГОСТ 535-79 | ГОСТ 103-76 | п.м. | 006 | | | | 34 | 0,63 |
| 20. | ПОЛОСА 5 x 60 ВСТ3 СП ГОСТ 535-79 | ГОСТ 103-76 | п.м. | 006 | | | | 0,1 | 2,36 |
| 21. | ПОЛОСА 5 x 100 ВСТ3 СП ГОСТ 535-79 | ГОСТ 103-76 | п.м. | 006 | | | | 10 | 3,93 |
| 22. | СТЕКЛО ДЛЯ ЗАМЕРА УРОВНЯ Ø 20 L = 900 | | шт | 796 | | | | 1 | 0,3 |
| 23. | БОЛТ М20x75, 58 СТ 20 ГОСТ 1050-74 | ГОСТ 7798-70 | шт | 796 | | | | 64 | 0,256 |
| 24. | М16x70, 58 СТ 20 ГОСТ 1050-74 | ГОСТ 7798-70 | шт | 796 | | | | 244 | 0,145 |
| 25. | М16x 60,58СТ20 ГОСТ 1050-74 | ГОСТ 7798-70 | шт | 796 | | | | 704 | 0,129 |
| 26. | М16x55, 58 СТ 20 ГОСТ 1050-74 | ГОСТ 7798-70 | шт | 796 | | | | 16 | 0,121 |
| 27. | М12x50, 58 СТ 20 ГОСТ 1050-74 | ГОСТ 7798-70 | шт | 796 | | | | 68 | 0,061 |
| 28. | ГАЙКА М20, 5 СТ 10 ГОСТ 1050-74 | ГОСТ 5915-70 | шт | 796 | | | | 64 | 0,362 |
| 29. | ГАЙКА М16, 5 СТ 10 ГОСТ 1050-74 | ГОСТ 5915-70 | шт | 796 | | | | 964 | 0,033 |
| 30. | ГАЙКА М12, 5 СТ 10 ГОСТ 1050-74 | ГОСТ 5913-70 | шт | 796 | | | | 68 | 0,015 |
| 31. | ШАЙБА 16,01 СТ3 ГОСТ 380-71 | ГОСТ 11371-78 | шт | 796 | | | | 908 | 0,011 |
| 32. | ШАЙБА 12,01 СТ3 ГОСТ 380-71 | ГОСТ 11371-78 | шт | 796 | | | | 68 | 0,006 |
| 33. | ПРОКЛАДКА, ПАРОНИТ ПОН-3 188 x 133 | ГОСТ 481-80 | шт | 796 | | | | 1 | 0,042 |
| 34. | 158 x 108 | ГОСТ 481-80 | шт | 796 | | | | 15 | 0,031 |

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Приезжан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Имя, № | | | |

Т. П. 903-1-235,87 ТМ. СО

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 35. | 138 x 89 | ГОСТ 461-80 | шт | 796 | | | | 23 | 0,026 |
| 36. | 120 x 80 | ГОСТ 481-80 | шт. | 796 | | | | 11 | 0,019 |
| 37. | 102 x 57 | ГОСТ 481-80 | шт. | 796 | | | | 37 | 0,017 |
| 38. | 87 x 49 | ГОСТ 481-80 | шт. | 796 | | | | 2 | 0,012 |
| 39. | 75 x 40 | ГОСТ 481-80 | шт. | 796 | | | | 103 | 0,01 |
| 40. | 65 x 33 | ГОСТ 481-80 | шт. | 796 | | | | 32 | 0,007 |
| 41. | 45 x 18 | ГОСТ 481-80 | шт. | 796 | | | | 2 | 0,006 |
| 42. | ПРОКЛАДКА, ГАРОНИТ ПМБ-2 Д 212 ММ | ГОСТ 481-80 | шт. | 796 | | | | 8 | 0,07 |
| 43. | Д 202 ММ | ГОСТ 481-80 | шт. | 796 | | | | 4 | 0,055 |
| 44. | ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ | ЗК4-45-70 | шт. | 796 | | | | 15 | |
| 45. | ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ | ЗК4-46-70 | шт. | 796 | | | | 2 | |
| 46. | ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ | 1-ЗК4-118-74 | шт. | 796 | | | | 6 | |
| 47. | ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ | 1-ЗК4-149-75 | шт. | 796 | | | | 2 | |
| 48. | ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ | 3-ЗК4-147-75 | шт. | 796 | | | | 1 | |
| 49. | ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ | 5-ЗК4-53-76 | шт. | 796 | | | | 5 | |
| 50. | ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ | 5-ЗК4-57-75 | шт. | 796 | | | | 2 | |
| 51. | ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ | 2-ЗК4-147-75 | шт. | 796 | | | | 1 | |
| 52. | ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ | 8-ЗК4-3-75 | шт. | 796 | | | | 2 | |
| 53. | ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ | 9-ЗК4-145-75 | шт. | 796 | | | | 3 | |
| 54. | ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ | 20-ЗК4-2-75 | шт. | 796 | | | | 1 | |
| 55. | ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ | 20-ТК4-148-75 | шт. | 796 | | | | 2 | |
| 56. | ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ | 10-ЗК4-1-75 | шт. | 796 | | | | 11 | |
| 57. | ПРОКЛАДКА, ПАРОНИТ ПМБ-20 | ГОСТ 481-80 | шт. | 796 | | | | 2 | |

Имя, №, год, Подпись и дата, Фамилия, инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привезен | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Имя, № | | | |

Т. П. 803-1-235 87 ТМ. СО

Лист
20

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | КОНСТРУКЦИИ ИЗОЛЯЦИИ НЕ ВХОДЯЩИЕ В БЛОКИ | | | | | | | | |
| 1. | ПОЛУЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ 6 - 30 мм | ГОСТ 23202-83 | м3 | 113 | | | | 0,36 | |
| 2. | 6 - 40 мм | ГОСТ 23202-83 | м3 | 113 | | | | 5,721 | |
| 3. | 6 - 50 мм | ГОСТ 23202-83 | м3 | 113 | | | | 0,589 | |
| 4. | 6 - 60 мм | ГОСТ 23202-83 | м3 | 113 | | | | 1,601 | |
| 5. | 6 - 70 мм | ГОСТ 23202-83 | м3 | 113 | | | | 1,485 | |
| 6. | 6 - 80 мм | ГОСТ 23202-83 | м3 | 113 | | | | 1,925 | |
| 7. | СЪЕМНЫЕ ПОЛУФУТЛЯРЫ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛИСТОВ ЗАПОЛНЕННЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ 6 - 40 мм | | м3 | 113 | | | | 0,927 | |
| 8. | ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПОЛУЖЕСТКИЕ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ 6 - 70 мм | | м3 | 113 | | | | 0,6 | |
| | 6 - 40 мм | ГОСТ 9573-82 | м3 | 113 | | | | 0,031 | |
| | 6 - 100 мм | ГОСТ 9573-82 | м3 | 113 | | | | 4,8 | |
| 9. | ПУХ-ШНУР ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ОПЛЕТКЕ ПРЯЖЕЙ Х/Б | | | | | | | | |
| | 6 - 30 мм | ТУ 36-1695-79 | м3 | 113 | | | | 0,458 | |
| 10. | 6 - 40 мм | ТУ 36-1695-79 | м3 | 113 | | | | 3,96 | |
| 11. | 6 - 50 мм | ТУ 36-1695-79 | м3 | 113 | | | | 1,29 | |

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|--------|--|--|--|
| Прием | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Изм. № | | | |

Т.П. 903-1-235.87 ТМ.СО

Лист

21

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 12 | МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ В ОБКЛАДКЕ ИЗ СЕТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ | | | | | | | | |
| | б = 40 мм | ГОСТ 21880-76 | м ³ | 113 | | | | 0,52 | |
| 13. | б = 60 мм | ГОСТ 21880-76 | м ³ | 113 | | | | 0,598 | |
| 14. | б = 80 мм | ГОСТ 21880-76 | м ³ | 113 | | | | 9,8 | |
| 15. | СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ | ТУ 6-11-145-74 | | | | | | | |
| | ПО РУБЕРОИДУ б = 2,2 м | ГОСТ 10923-82 | м ² | 055 | | | | 466,3 | |
| 16. | СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ КРОВЕЛЬНАЯ б = 0,8 мм | ГОСТ 17715-72 | м ² | 055 | | | | 361,3 | |
| 17. | АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ | | | | | | | | |
| | а) ЗАЧИСТКА | | м ² | 055 | | | | 316,1 | |
| | б) ГРУНТОВКА ГФ-021 | | м ² | 055 | | | | 246 | |
| | в) ГРУНТОВЫЙ СЛОЙ (70% ГРУНТЫ № 2015 и 30% № 3132) | | м ² | 055 | | | | 70,1 | |
| | г) ЭМАЛЬ 105т в 3 СЛОЯ | | м ² | 055 | | | | 70,1 | |
| | д) ОКРАСКА ПФ-133 НЕИЗОЛИРОВАННЫХ ТР-ДОВ ЗА 2 РАЗА | | м ² | 055 | | | | 52 | |
| | е) ОКРАСКА БТ-177 В 2 СЛОЯ | | м ² | 055 | | | | 591 | |

Инв. № 49 Подпись и дата

Взам. инв. №

Прил. №

| | | | |
|--------|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

Т. П. 903-1-235,87 ТМ. СО

Лист

22

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | ж) ГРУНТОВКА ХС-010 В 3 СЛОЯ | | м ² | 055 | | | | 14,8 | |
| | з) РАСТВОРИТЕЛЬ Р-4 | | м ² | 055 | | | | 14,8 | |
| | и) ЭМАЛЬ ХВ-125 В 2 СЛОЯ | | м ² | 055 | | | | 14,8 | |
| | к) АЛЮМИНИЕВАЯ ПУДРА ПАК | | м ² | 055 | | | | 14,8 | |
| 18. | ХИМЗАЩИТА ОБОРУДОВАНИЯ | | | | | | | | |
| 1. | ЖЕЛЕЗНЫЙ ПЕСОК | | кг | 116 | | | | 773,45 | |
| 2. | ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА ЭД-20 | | кг | 116 | | | | 11,3 | |
| 3. | ПОЛИЭТИЛЕН ПОЛИАМИЛ | | кг | 116 | | | | 1,138 | |
| 4. | ДИБУТИЛФТАЛАТ | | кг | 116 | | | | 1,3 | |
| 5. | РАСТВОРИТЕЛЬ Р-40 | | кг | 116 | | | | 3,27 | |
| 6. | АВИАЦИОННЫЙ БЕНЗИН | | кг | 116 | | | | 0,6 | |
| 7. | БИТУМ БН-У | | кг | 116 | | | | 37,74 | |
| 8. | АНДЕЗИТОВАЯ МУКА | | кг | 116 | | | | 37,74 | |
| 9. | АСБЕСТ № 6 - 7 | | кг | 116 | | | | 5,64 | |
| 10. | АНДЕЗИТОВЫЙ ЩЕБЕНЬ (ГРАВИЙ) | | кг | 116 | | | | 283,17 | |
| 11. | ЭТИЛАЦЕТАТ | | кг | 116 | | | | 98,22 | |
| 12. | КРАСКА ВЖС-41 | | кг | 116 | | | | 123,21 | |
| 13. | КРАСКА ПФ.133 | | кг | 116 | | | | 31,27 | |

Инв. № годл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|--------|--|--|--|
| Почерк | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

Т. П. 903-1-235.87 ТМ. СО

1331-11
903-1-235.87(а.9)

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-------------------|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ, ВХОДЯЩИЕ В БЛОКИ | | | | | | | | |
| | ИЗДЕЛИЯ ВХОДЯЩИЕ В БЛОКИ | | | | | | | | |
| K2 | БЛОК СЕТЕВОЙ УСТАНОВКИ | СЕРИЯ 4.903-116.6 | | | | | | | |
| K2.4 | МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ | | шт | 796 | | | | 1 | 350 |
| K3 | БЛОК УСТАНОВКИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ | В18Б-001-00.000 | | | | | | | |
| K3.6 | МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ | | шт | 796 | | | | 1 | 355 |
| K5 | БЛОК ПОДПИТОЧНЫХ НАСОСОВ | В18Б-003.00.000 | | | | | | | |
| K5.2 | МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ | | шт | 796 | | | | 1 | 50 |
| K7 | БЛОК ГАЗООТСАСЫВАЮЩЕЙ УСТАНОВКИ | В18Б-002.00.000 | | | | | | | |
| K7.4 | МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ | | шт | 796 | | | | 1 | 300 |
| K17 | КРЕПЛЕНИЕ № 1 | ЛИСТ № 12 | шт | 796 | | | | 28 | 0,37 |
| | ТРУБОПРОВОДЫ | | | | | | | | |
| 1. | ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ПРЯМОШОВНАЯ | | | | | | | | |
| | ВСТЗ ГОСТ 1050-74 | | | | | | | | |
| | | Ø 18 x 2 | | ГОСТ 10704-76 грВ | п.м. | 006 | | 0,12 | 0,79 |
| 2. | | Ø 32 x 2 | | ГОСТ 10804-76 грВ | п.м. | 006 | | 11 | 1,48 |
| 3. | | Ø 38 x 2 | | ГОСТ 10704-76 грВ | п.м. | 006 | | 4 | 1,78 |

№ п/п Подпись и дата

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привезен | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Имя. № | | | |

Т. П. 903-1-235.87

ТМ. СО

Лист
24

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 4 | ∅ 45 x 2 | гpB ГОСТ 10704.76 | п.м. | 006 | | | | 10,0 | 2,12 |
| 5 | ∅ 57 x 3 | ГОСТ 10704.76гpB | п.м. | 006 | | | | 40,0 | 4,0 |
| 6. | ∅ 76 x 3 | ГОСТ 1070 4-76гpB | п.м. | 006 | | | | 7,0 | 5,4 |
| 7. | ∅ 89 x 3. | ГОСТ 10704.76гpB | п.м. | 006 | | | | 18,0 | 6,36 |
| 8. | ∅ 108 x 3,5 | ГОСТ 10704.76гpB | п.м. | 006 | | | | 5,0 | 9,02 |
| 9. | ∅ 133 x 3,5 | ГОСТ 10704.76гpB | п.м. | 006 | | | | 14,0 | 11,18 |
| 10. | ∅ 60 x 3,5 | ГОСТ 10704.76гpB | п.м. | 006 | | | | 0,12 | 4 98 |
| 11. | ТРУБА СТАЛЬНАЯ, ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ СТ3 ГОСТ 380-71 | | | | | | | | |
| | ∅ 15 x 2,8 | ГОСТ 3262-75 | п.м. | 006 | | | | 0,5 | 1,16 |
| 12. | ∅ 25 x 3,2 | ГОСТ 3262-75 | п.м. | 006 | | | | 0,6 | |
| 13. | ∅ 20 x 2,8 | ГОСТ 3262-75 | п.м. | 006 | | | | 0,15 | 1,5 |
| | ФЛАНЦЫ | | | | | | | | |
| 1. | ФЛАНЕЦ 1-40-6 СТ 25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | | | 2 | 1,36 |
| 2. | 1-50-6 СТ 25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | | | 2 | 1,53 |
| 3. | 1-25-10 СТ 25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | | | 7 | 1,05 |
| 4. | 1-40-10 СТ 25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | | | 11 | 1,83 |
| 5. | 1-50-10 СТ 25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | | | 29 | 2,26 |
| 6. | 1-80-10 СТ 25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | | | 15 | 3,67 |
| 7. | 1-100-10 СТ 25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | | | 16 | 4,7 |
| 9. | 1-125-10 СТ 25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | | | 10 | 6,71 |
| 9. | 1-25-16 СТ 25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | | | 40 | 1,05 |
| 10. | 1-32-16 СТ 25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | | | 12 | 1,54 |
| 11. | 1-40-16 СТ 25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | | | 13 | 1,85 |
| 12. | 1-50-16 СТ25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | | | 53 | 2,28 |

Имя, №, дата, подпись, дата

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Имя, № | | | |

Т. П. 903 1-235,87 ТМ. СО

Лист
25

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|-----------------------------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 13. | 1-65-16 СТ 25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | | | 7 | 3,19 |
| 14. | 1-80-16 СТ 25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | | | 2 | 4,21 |
| 15. | 1-15-16 СТ 25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | | | 2 | 0,58 |
| 16. | 1-32-10 СТ 25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | | | 2 | 1,54 |
| 17. | 1-65-10 СТ 25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | | | 3 | 3,17 |
| 18. | ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ 1.25-6 СТ 25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | | | 4 | 0,76 |
| | 1-40-6 СТ 25 | ГОСТ 12821-80 | шт | 796 | | | | 6 | 1,36 |
| ОПОРЫ | | | | | | | | | |
| 1. | ОПОРА ОПБ 2-25 | ГОСТ 14911-82 | шт | 796 | | | | 2 | 0,13 |
| 2. | ОПОРА ОПБ 2-32 | ГОСТ 14911-82 | шт | 796 | | | | 8 | 0,12 |
| 3. | ОПОРА ОПБ 2-38 | ГОСТ 14911-82 | шт | 796 | | | | 5 | 0,16 |
| 4. | ОПОРА ОПБ 2-45 | ГОСТ 14911-82 | шт | 796 | | | | 4 | 0,19 |
| 5. | ОПОРА ОПБ 2-57 | ГОСТ 14911-82 | шт | 796 | | | | 12 | 0,33 |
| 6. | ОПОРА ОПБ 2-76 | ГОСТ 14911-82 | шт | 796 | | | | 10 | 0,46 |
| 7. | ОПОРА ОПБ 2-89 | ГОСТ 14311-82 | шт | 796 | | | | 6,0 | 0,52 |
| 8. | ОПОРА ОПБ 2-108 | ГОСТ 14911-82 | шт | 796 | | | | 2 | 0,56 |
| 9. | ОПОРА ОПБ 2-133 | ГОСТ 14911-82 | шт | 796 | | | | 2 | 1,21 |
| МАТЕРИАЛЫ, ВХОДЯЩИЕ В БЛОКИ | | | | | | | | | |
| 1. | ЛИСТ 6 = 18 ММ ВСТ 3 ГОСТ 14637-79 | ГОСТ 19903-74 | кг | | | | | 4,3 | |
| 2. | ЛИСТ 6 = 22 ММ ВСТ 3 ГОСТ 14637-79 | ГОСТ 19903-74 | кг | | | | | 5,1 | |
| 3. | БОЛТ М24х80.58 СТ 20 ГОСТ 1050-74 | ГОСТ 7798-70 | шт | 796 | | | | 4 | 0,402 |
| 4. | М20х45.58 СТ 20 ГОСТ 1050-74 | ГОСТ 7798-70 | шт | 796 | | | | 4 | 0,183 |
| 5. | М16х55.58 СТ 20 ГОСТ 1050-74 | ГОСТ 7798-70 | шт | 796 | | | | 124 | 0,121 |
| 6. | М16х50.58 СТ 20 ГОСТ 1050-74 | ГОСТ 7798-70 | шт | 796 | | | | 304 | 0,129 |

Изм. №, дата, Подпись и дата, Взам. инв. №

| | | | |
|--------|--|--|--|
| Приказ | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Изм. № | | | |

Т. П. 903-1-235,87 ТМ. СО

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 7. | M16x50.58 CT 20 ГОСТ 1050 - 74 | ГОСТ 7798-70 | шт | 796 | | | | 318 | 0,113 |
| 8. | M16x90.58 CT 20 ГОСТ 1050 - 74 | ГОСТ 7798-70 | шт | 796 | | | | 8 | 0,177 |
| 9. | M12x45.58 CT 20 ГОСТ 1050 - 74 | ГОСТ 7798-70 | шт | 796 | | | | 96 | 0,057 |
| 10 | БОЛТ M12x50.58 CT 20 ГОСТ 1050 - 74 | ГОСТ 7798-70 | шт | 796 | | | | 116 | 0,059 |
| 11. | M12x70.58 CT 20 ГОСТ 1050 - 74 | ГОСТ 7798-70 | шт | 796 | | | | 8 | 0,079 |
| 12. | ШПИЛЬКА M10-6dx30 | ГОСТ 22032-76 | шт | 796 | | | | 8 | 0,057 |
| 13. | ГАЙКА M24,5 CT 10 ГОСТ 1050 - 74 | ГОСТ 5915-70 | шт | 796 | | | | 4 | 0,107 |
| 14. | M20,5 CT 10 ГОСТ 1050 - 74 | ГОСТ 5915-70 | шт | 796 | | | | 4 | 0,065 |
| 15. | M16.5 CT 10 ГОСТ 1050 - 74 | ГОСТ 5915-70 | шт | 796 | | | | 754 | 0,033 |
| 16. | M12.5 CT 10 ГОСТ 1050 - 74 | ГОСТ 5915-70 | шт | 796 | | | | 244 | 0,017 |
| 17. | M10.5 CT 10 ГОСТ 1050 - 74 | ГОСТ 5915-70 | шт | 796 | | | | 8 | 0,011 |
| 18. | КОНТРГАЙКА 15 | ГОСТ 8968-75 | шт | 796 | | | | 1 | 0,094 |
| | 25 | ГОСТ 8968-75 | шт | 796 | | | | 1 | 0,243 |
| 19. | ШАЙБА 10.01 CT3 ГОСТ 380-71 | ГОСТ 11371-78 | шт | 796 | | | | 8 | 0,004 |
| 20. | 12.01 CT 3 ГОСТ 380-71 | ГОСТ 11371-78 | шт | 796 | | | | 244 | 0,006 |
| 21. | 16.01 CT 3 ГОСТ 380-71 | ГОСТ 11371-78 | шт | 796 | | | | 754 | 0,011 |
| 22. | 20.01 CT 3 ГОСТ 380-71 | ГОСТ 11371-78 | шт | 796 | | | | 4 | 0,023 |
| 23. | 24.01 CT3 ГОСТ 380-71 | ГОСТ 11371-78 | шт | 796 | | | | 4 | 0,032 |
| 24. | 12.01 CT 3 ГОСТ 380-71 | ГОСТ 10906-78 | шт | 796 | | | | 6 | 0,006 |
| 25. | ШАЙБА 16 65Г | ГОСТ 6402-70 | шт | 796 | | | | 12 | 0,08 |
| | 12 65Г | ГОСТ 6402-70 | шт | 796 | | | | 8 | 0,034 |
| 26. | ПРОКЛАДКА А-50-10 | ГОСТ 15180-70 | шт | 796 | | | | 14 | 0,026 |
| 27. | А-80-10 | ГОСТ 15 180-70 | шт | 796 | | | | 11 | 0,040 |
| 28. | А-100-10 | ГОСТ 15180-70 | шт | 796 | | | | 18 | 0,047 |

№ инв. инв. №
Взам. инв. №
Подпись и дата
№ подл.

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инд. № | | | |

Т. П. 903-1-235,87 ТМ. СО

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|-----------------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 29. | A-125-10 | ГОСТ 15180-70 | шт | 796 | | | | 10 | 0,081 |
| 30. | ПРОКЛАДКА A-25-8 | ГОСТ 15180-70 | шт | 796 | | | | 4 | 0,010 |
| 31. | A-15-16 | ГОСТ 15180-70 | шт | 796 | | | | 2 | 0,007 |
| 32. | A-25-16 | ГОСТ 15180-70 | шт | 796 | | | | 2 | 0,013 |
| 33. | A-32-16 | ГОСТ 15180-70 | шт | 796 | | | | 11 | 0,016 |
| 34. | A-40-16 | ГОСТ 15180-70 | шт | 796 | | | | 20 | 0,020 |
| 35. | A-50-16 | ГОСТ 15180-70 | шт | 796 | | | | 65 | 0,026 |
| 36. | A-65-16 | ГОСТ 15180-70 | шт | 796 | | | | 6 | 0,033 |
| 37. | A-60-16 | ГОСТ 15180-70 | шт | 796 | | | | 1 | 0,046 |
| 38. | ПРОКЛАДКА ПОН2 | ГОСТ 481-80 | кг | | | | | 0,3 | |
| 39. | ПРОКЛАДКА ТМКЩ-С-5x75x1310-9,9 | ГОСТ 7338-77 | шт | 796 | | | | 2 | 0,74 |
| 39 ^а | ТМКЩ-С-5x75-1180-9,9 | ГОСТ 7338-77 | шт | 796 | | | | 2 | 0,66 |
| 40. | ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ | 13К4-118-74 | шт | 796 | | | | 2 | |
| 41. | ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ | 3-3К4-1-75 | шт | 796 | | | | 2 | |
| 42. | ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ | 3-3К4-6-75 | шт | 796 | | | | 8 | |
| 43. | ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ | 5-3К4-1-75 | шт | 796 | | | | 1 | |
| 44. | ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ | 5-3К4-53-76 | шт | 796 | | | | 9 | |
| 45. | ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ | 9-3К4-3-75 | шт | 796 | | | | 4 | |
| 46. | ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ | 8-3К4-1-75 | шт | 796 | | | | 1 | |
| 47. | ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ | 10-3К4-1-75 | шт | 796 | | | | 5 | |
| 48. | ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ | 64-3К4-2-75 | шт | 796 | | | | 1 | |
| 49. | ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ | 65-3К4-2-75 | шт | 796 | | | | 2 | |
| 50. | ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ | 3К4-45-70 | шт | 796 | | | | 18 | |
| 51. | ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ | 3К4-46-70 | шт | 796 | | | | 5 | |

Инв. № и др. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|--------|--|--|--|
| Приказ | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

Т. П. 903-1-235.87 ТМ. СО

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|-----------------------------|--|---|--|-------------------|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| КОНСТРУКЦИИ ИЗОЛЯЦИИ | | | | | | | | | |
| ВХОДЯЩИЕ В БЛОКИ | | | | | | | | | |
| 1. | ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПОЛУЖЕСТКИЕ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ $b = 70$ ММ | ГОСТ 9573-82 | м ³ | 113 | | | | 0,274 | |
| 2. | ПОЛУЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ $b = 30$ ММ $b = 40$ ММ $b = 80$ ММ | ГОСТ 23208-83 ГОСТ 23208-83 ГОСТ 23208-83 | м ³ м ³ м ³ | 113 113 113 | | | | 0,446 0,093 0,75 | |
| 3. | ПУХ-ШНУР ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ОПЛЕТКЕ ПРЯЖЕЙ Х/Б $b = 30$ ММ | ТУ 36-1695-79 | м ³ | 113 | | | | 0,1 4 | |
| 4. | СЪЕМНЫЕ ПОЛУФУТЛЯРЫ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛИСТОВ, ЗАПОЛНЕННЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ $b = 40$ ММ | | м ³ | 113 | | | | 1,27 | |
| 5. | СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ПО РУБЕРОИДУ $\delta = 2,2$ ММ | ТУ 6-11-645-74 ГОСТ 10923-82 | м ² | 055 | | | | 50,62 | |
| 6. | АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ | | | | | | | | |
| | а) ЗАЧИСТКА | | м ² | 055 | | | | 15 | |
| | б) ГРУНТОВКА ГФ 021 | | м ² | 055 | | | | 15 | |
| | в) КРАСКА БТ-177 В 2 СЛОЯ | | м ² | 055 | | | | 15 | |

Имя, № подл. Подпись и Дата. Взам. инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Имя, № | | | |

Т. П. 903-1-235,87 ТМ. СО

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|--|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ЗАКАЗЧИКОМ | | | | | | | | | |
| ВЕНТИЛЯЦИЯ | | | | | | | | | |
| П 1.1 | 1. АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ, КОМПЛ: | A.5.095-1 | шт | 796 | | | | 1 | 90,3 |
| | а) ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ, ИСП 1, ПОЛ ПО ⁰ | ВЦ4-70-5 | шт | 796 | | | | 1 | |
| | б) ЭЛ. ДВИГАТЕЛЬ 900 ОБ/МИН, 0,55 КВТ | 4A71B6 | шт | 796 | | | | 1 | |
| | в) ВИБРОИЗОЛЯТОР | Д040 | шт | 796 | | | | 5 | |
| П 1.6 | 2 КАЛОРИФЕР БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СО СПИРАЛЬНО-НАКАТНЫМ ОРЕБРЕНИЕМ | КСК3-6-02ХЛЗА | шт | 796 | | | | 2 | 38 |
| П 1.4 | 3. ЗАСЛОНКА УТЕПЛЕННАЯ (БЕЗ ЭЛ. ПОДОГРЕВА) | П1000x600 | шт | 796 | | | | 1 | 69,6 |
| ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ УСТАНОВКИ СИСТЕМЫ П1 | | | | | | | | | |
| 1. | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ Ру = 1,6 МПа Ду = 15 | 15Кx18П | шт | 796 | | | | 4 | 0,7 |
| ОТОПЛЕНИЕ | | | | | | | | | |
| 1. | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ Ру = 1,6 МПа Ду = 15 | 15Кx18П | шт | 796 | | | | 4 | 0,7 |

Мин. № прогн Подпись и дата Взам. инв. №

| | | |
|-----------------------------|--|----------------------------|
| Привязан | | |
| Инв. № | | |
| Г.И.П. Кутыпберг К.И. | | Т. П. 903-1-235-87 |
| Клиент Гончаренко Шотландия | | ОВ. СО |
| Рук. зр. Попов В.И. | | СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ |
| Инт. Кочурин В.В. | | Стандия Лист Листов |
| Исполн. Коробейников В.И. | | ГПИ КАЗАХСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования Объемные документы и номер опрасного листа | Коды | | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|---|---|---------|-----|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Именное | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | КОЛЛЕКТОР | | | | | | | | |
| 1. | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ Ру - 1,6 МПа Ду - 20 | 15 Кч 19п | шт | 796 | | | | 4 | 0,9 |
| 2. | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ Ру - 1,6 Ду - 25 | 15 Кч 19п | шт | 796 | | | | 2 | 2,7 |
| 3. | КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА ЛАТУННЫЙ Ру - 1,6 МПа Ду - 15 | 11 Б 186к | шт | 796 | | | | 2 | 0,26 |
| 4. | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ СТЕКЛЯННЫЙ РТУТНЫЙ ПРЯМОЙ ПО ГОСТ 2823-73 С ОПРАВОЙ | П4-1 ⁰ -240-163 | шт | 796 | | | | 1 | |
| 5. | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ СТЕКЛЯННЫЙ РТУТНЫЙ ПРЯМОЙ ПО ГОСТ 2823-73 С ОПРАВОЙ | П 6-2-240-163 | шт | 796 | | | | 1 | |
| 6. | МАНОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШКАЛА % - 4 КГС/М ² | ОБМ 1-100x4 ТУ 25.0226-74 | шт | 796 | | | | 2 | |

Инв. № подл. Подпись и дата
 Взам. инв. №

Привязан

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Инв. №

Т.П. 903-1-235-87

ОВ.СО

Лист
2

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ | | | | | | | | |
| | ВЕНТИЛЯЦИЯ | | | | | | | | |
| 1. | ГИБКАЯ ВСТАВКА | ВВ-20 | шт | 796 | | | | 1 | 6,76 |
| | | ВВ-13 | шт | 796 | | | | 1 | 5,02 |
| 2. | ДЕФЛЕКТОР | СТД210/7.00.000-01 | шт | 796 | | | | 2 | 111,7 |
| | | СТД 210.00.000 | шт | 796 | | | | 1 | 9,06 |
| | | 1.494.32 | | | | | | | |
| 3. | УЗЕЛ ПРОХОДА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ | УП1-09 | шт | 796 | | | | 2 | 146 |
| | | УП1-02 | шт | 796 | | | | 1 | 78,5 |
| | | Б.904-10 | | | | | | | |
| 4. | СЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ | | м ² | | | | | 3 | |
| 5. | ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКО ЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 19903-74 КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ | | | | | | | | |
| | б = 0,7 ∅ 800 | | м | | | | | 5 | 13,81 |
| | ∅ 560 | | м | | | | | 1,5 | 9,68 |
| 6. | ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ б = 0,7 мм 1000x600 | | м | | | | | 1 | 17,8 |
| | 350 x 350 | | м | | | | | 2 | 7,7 |
| | 530 x 503 | | м | | | | | 0,2 | 11 |
| 7. | ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ КРОВЕЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 19904-74 | | | | | | | | |
| | КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ б = 0,6 ∅ 280 | | м | | | | | 2,5 | 4,16 |

Инв. №, год, Подпись и дата, Взвешивание, инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

Т. П. 903 1-235-87

ОВ. СО

Лист
3

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | | КН20 - 3,5 | | | | | | 3,940 | |
| | 3. ОКРАСКА ТРУБОПРОВОДОВ ПЕРХЛОРВИНИЛОВОЙ ЭМАЛЬЮ ПО ГРУНТУ ЗА 2 РАЗА | ХВ - 1100 | м ² | | | | | 5 | |
| | 4. ОКРАСКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПЕРХЛОРВИНИЛОВОЙ ЭМАЛЬЮ ЗА 1 РАЗ | ХВ - 1100 | м ² | | | | | 60 | |
| | 5. ОГРУНТОВКА ГФ - 021 | | м ² | | | | | 65 | |
| | ОТОПЛЕНИЕ ЗДАНИЯ ИЗ ПАНЕЛЕЙ ТИПА „СЭНДВИЧ” | | | | | | | | |
| | 1. ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ОБЫКНОВЕННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262 - 75 \varnothing - 20 | | м | | | | | 90 | |
| | 2. КОНВЕКТОРЫ „КОМФОРТ - 20” ПРОХОДНЫЕ $t_n = -20$ | КН20 - 0,65 | КВТ | | | | | 0,744 | |
| | | КН 20 - 0,9 | | | | | | 0,515 | |
| | | КН20 - 1,1 | | | | | | 2,620 | |
| | $t_n = -30$ | КН20 - 0,65 | | | | | | 0,744 | |
| | | КН20 - 0,9 | | | | | | 0,515 | |
| | | КН20 - 1,1 | | | | | | 1,310 | |
| | | КН20 - 1,4 | | | | | | 1,640 | |
| | $t_n = -40$ | КН20 - 0,9 | | | | | | 1,545 | |
| | | КН20 - 1,1 | | | | | | 0,655 | |
| | | КН20 - 1,7 | | | | | | 0,985 | |
| | | КН20 - 2,3 | | | | | | 2,630 | |

Инв. № подл. Годпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|--------|--|--|--|
| Приказ | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

Т. п. 903 - 1 - 235. 87

ОВ. СО

Лист
5

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|-------------------------------------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 3. | ОКРАСКА ТРУБОПРОВОДОВ ПЕРХЛОРВИНИЛОВОЙ ЭМАЛЬЮ ПО ГРУНТУ ЗА 2 РАЗА | XB-1100 | м ² | | | | | 5 | |
| 4. | ОКРАСКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПЕРХЛОРВИНИЛОВОЙ ЭМАЛЬЮ ЗА 1 РАЗ | XB-1100 | м ² | | | | | 60 | |
| 5. | ОГРУНТОВКА ГФ - 021 | | м ² | | | | | 65 | |
| ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ УСТАНОВКИ СИСТЕМЫ П1 | | | | | | | | | |
| 1. | ВОЗДУХОСБОРНИК ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ПРОТОЧНЫЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ø 20 | A11010.000 | шт | 796 | | | | 2 | 5,9 |
| | | 5.903-2 | | | | | | | |
| 2. | ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ОБЫКНОВЕННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75 Ø 20 | | м | | | | | 40 | |
| 3. | ОКРАСКА ТРУБОПРОВОДОВ ПЕРХЛОРВИНИЛОВОЙ ЭМАЛЬЮ ПО ГРУНТУ ЗА 2 РАЗА | XB-1100 | м ² | | | | | 4 | |
| 4. | ОГРУНТОВКА ГФ-021 | | м ² | | | | | 4 | |

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

Т. П. 903-1-235.87

ОВ. СО

Лист.
6

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | КОЛЛЕКТОР | | | | | | | | |
| 1. | ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ОБЫКНОВЕННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75 \varnothing 20 | | М | | | | | 35 | |
| 2. | ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ОБЫКНОВЕННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75 \varnothing 25 | | М | | | | | 4 | |
| 3. | ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ МАНОМЕТРА НА ПАДАЮЩЕМ ТРУБОПРОВОДЕ | ЗКч-46-70 | шт | 796 | | | | 1 | |
| 4. | ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ МАНОМЕТРА НА ОБРАТНОМ ТРУБОПРОВОДЕ | 19-ЗКч-2-75 | шт | 796 | | | | 1 | |
| 5. | ОКРАСКА ТРУБОПРОВОДОВ ПЕРХЛОРВИНИЛОВОЙ ЭМАЛЬЮ ПО ГРУНТУ ЗА 2 РАЗА | ХВ-1100 | м ² | | | | | 4 | |
| 6. | ОГРУНТОВКА ГФ-021 | | м ² | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Име. № г/дл
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Име. № | | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ | | | | | | | | | |
| ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ВОДОПРОВОД | | | | | | | | | |
| 1. ВОДОМЕРНЫЙ УЗЕЛ | | | | | | | | | |
| 1.1. | СЧЕТЧИК ХОЛОДНОЙ ВОДЫ ТУРБИННЫЙ Ду = 65 мм | СТВ 65 | шт | 796 | 0225715 | 4213212474 | 0,054 | 1 | |
| | КИРОВОБАДСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД | ТУ 25-330087-81 | | | | | | | |
| 1.2. ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ | | | | | | | | | |
| | С ОТВЕТНЫМИ ФЛАНЦАМИ Ду = 100 мм | 30ч 66р | шт | 796 | | 3721151007 | 0,029 | 3 | 39,5 |
| 1.3. МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ И ТРУБКОЙ | | | | | | | | | |
| | СИФОНОМ Ру = 0,6 МПа ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД | ОБМ-1-100 | | | | | | | |
| | СИФОНОМ Ру = 0,6 МПа ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД | ТУ 25.02.26. 74 | шт | 796 | | 4212131302 | 0,002 | 1 | |
| 1.4. КРАНЫ ПРОБНО-СПУСКНЫЕ САЛЬНИКОВЫЕ ЦАПКОВЫЕ ЛАТУННЫЕ | | | | | | | | | |
| | Ру = 10 МПа Ду = 15 мм | 1068 6к 1 | шт | 796 | | 3712225007 | 0,001 | 1 | 0,53 |
| 1.5. ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ МУФТОВЫЕ Ру = 1,6 МПа Ду = 15 мм | | | | | | | | | |
| | | 15ч 8р2 | шт | 796 | | 3722111005 | 0,001 | 1 | 0,75 |
| 2. КРАНЫ ПОЛИВОЧНЫЕ Ду = 25 мм | | | | | | | | | |
| | | | компл | | | | | | |
| 2.1. | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ Ру = 1,6 МПа Ду = 25 мм | 15ч8р2 | шт | 796 | | 3722121006 | 0,002 | 1 | 1,75 |
| 2.2. РУКАВ РЕЗИНОТКАНЕВЫЙ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ L = 20 м в п Ду = 25 мм | | | | | | | | | |
| | | ГОСТ 18698/79 | шт | 796 | | | 0,017 | 1 | |
| | КАЗАНСКИЙ ЗАВОД РТИ | | | | | | | | |

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|----------------------------|------|---------------------------|--|
| Изм. № | | Привязан | |
| Изм. № | | Т.п. 903.1-235.87 - ВК.СО | |
| Исполн. <i>И. Макаров</i> | | СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ | |
| Стр. № | Лист | Листов | |
| Р | 1 | 6 | |
| ГПИ КАЗАХСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ | | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 3. | ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ МУФТОВЫЕ Ру – 1,6 МПа Ду = 32 мм | 154 8Р2 | шт | 796 | | 3722131005 | 0,002 | 1 | |
| 4. | ТО ЖЕ Ду = 25 мм | 154 8Р2 | шт | 796 | | 3722121006 | 0,002 | 3 | 1,75 |
| 5. | ТО ЖЕ Ду = 15 мм | 154 8Р2 | шт | 796 | | 3722111005 | 0,001 | 5 | 0,75 |
| 6. | КРАНЫ ПОЖАРНЫЕ Ду = 50 мм | | комп | 671 | | | | 3 | |
| 6.1. | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПОЖАРНЫЙ С МУФТОЙ И ЦАПКОЙ Ру = 1МПа Ду = 50 мм | 1Б1р | шт | 796 | | 3712141012 | 0,005 | 3 | |
| 6.2. | СТВОЛ ПОЖАРНЫЙ РУЧНОЙ С НАСАДКОЙ 16 мм | РС-50 | | | 5764571 | 4854822012 | 0,002 | 3 | 1,0 |
| | ХАРЦЫЗСКИЙ ЗАВОД ППО | | | | | | | | |
| 6.3. | ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ НАПОРНАЯ МУФТОВАЯ | ГОСТ 2217-76 | шт | 796 | 5764571 | 4854844240 | 0,001 | 3 | 0,22 |
| | ХАРДЫЗСКИЙ ЗАВОД ППО | ГМ-50 | | | | | | | |
| 6.4. | ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ДЛЯ ПРОТИВОПОЖАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, | ГОСТ 2217-76 | шт | 796 | 5764571 | 4854844201 | 0,001 | 6 | 0,38 |
| | РУКАВНАЯ | ГР- 50 | | | | | | | |
| 6.5. | РУКАВ ПОЖАРНЫЙ НАПОРНЫЙ ЛЬНОДЖУТОВЫЙ НОРМАЛЬНЫЙ $e = 20$ м | ТУ 17 РСФСР | шт | 796 | | 8183230302 | 0,037 | 3 | |
| | Ду – 50 мм ПАВЛОВО-ПОСАДСКИЙ ЛЬНОКОМБИНАТ | НО-10257-82 | | | | | | | |
| | ТРУБОПРОВОД ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ | | | | | | | | |
| 1. | ВЕНТИЛЬ МУФТОВЫЙ Ду = 32 мм | 15Б1 Бк | шт | 796 | | | | 1 | 1,06 |

Мин. № 048, Годокис и дата, Взам. инв. №

Привязан

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Инв. №

Т. П. 903-1- 235.87

ВК.СО

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ПОСТАВЛЯЕМЫЕ | | | | | | | | | |
| ПОДРЯДЧИКОМ | | | | | | | | | |
| ХОЗ.ПИТЬЕВОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННО.ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ВОДОПРОВОД | | | | | | | | | |
| 1. | ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ Ду = 100MM | ГОСТ 9583-75 | М | 006 | | | | 5,0 | 18,9 |
| 2. | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ (ОЦИНКОВАННЫЕ) ЛЕГКИЕ Ду = 100 MM | ГОСТ 3262-75 | М | 006 | | | | 2,0 | 10,85 |
| 3. | ТО ЖЕ Ду = 80 MM | —" | М | 006 | | | | 3,5 | 7,34 |
| 4. | ТО ЖЕ Ду = 70 MM | —" | М | 006 | | | | 4,5 | 5,71 |
| 5. | ТО ЖЕ Ду = 50 MM | —" | М | 006 | | | | 44,0 | 4,22 |
| 6. | ТО ЖЕ Ду = 40 MM | —" | М | 006 | | | | 3,0 | 3,33 |
| 7. | ТО ЖЕ Ду = 32 MM | —" | М | 006 | | | | 14,0 | 2,73 |
| 8. | ТО ЖЕ Ду = 25 MM | —" | М | 006 | | | | 12,0 | 2,12 |
| 9. | ТО ЖЕ Ду = 20 MM | —" | М | 006 | | | | 2,0 | 1,50 |
| 10. | ТО ЖЕ Ду = 15 MM | —" | М | 006 | | | | 20,0 | 1,16 |
| ОКРАСКА СТАЛЬНЫХ ТРУБ | | | | | | | | | |
| 11. | ГРУНТОВКА ГФ.021 1 СЛОЙ | ГОСТ 25129-82 | М ² | | | | | 23,5 | |
| 12. | ОКРАСКА БТ-177 2 СЛОЯ | ГОСТ 5631-70 | М ² | | | | | 46,0 | |
| | ИЗОЛЯЦИЯ СТАЛЬНЫХ ТРУБ Ду = 50 MM | | М ² | | | | | 0,52 | |

Инв. № подл. Взам. инв. № Подпись и дата

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привезен | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

Т. П. 903-1-235.87

БК. СО

Лист 3

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | ОСНОВНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ: | | | | | | | | |
| | 13. ПОЛУЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРКИ „150“ б - 40 мм | ГОСТ 23208-83 | м ³ | | | | | 0,024 | |
| | ПОКРОВНЫЙ СЛОЙ: | | | | | | | | |
| | 14. СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ РСТ-Б.В. | ТУБ 11-145-80 | м ³ | | | | | 3,84 | |
| | ХОЗ-БЫТОВАЯ КАНАЛИЗАЦИЯ | | | | | | | | |
| | 1. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Ду - 100мм | ГОСТ 22689,3-77 | м | 006 | | | | 18 | 16,0 |
| | 2. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Ду - 50мм | ГОСТ 22689,3-77 | м | 006 | | | | 8,0 | 5,9 |
| | 3. ТРАП ЧУГУННЫЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ Ду - 50 мм | ГОСТ 1811-81 | шт | 796 | | | | 1 | 6,3 |
| | 4. УНИТАЗ КЕРАМИЧЕСКИЙ В КОМПЛЕКТЕ СО СМЕСИТЕЛЕМ И СИФОНОМ | ГОСТ 3759-79 | шт | 796 | | | | 4 | |
| | 5. УНИТАЗ КЕРАМИЧЕСКИЙ В КОМПЛЕКТЕ С ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМЫМ СМЫВНЫМ БАЧКОМ | ГОСТ 22847-77 | шт | 796 | | | | 1 | |
| | ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КАНАЛИЗАЦИЯ | | | | | | | | |
| | 1. ТРАП ЧУГУННЫЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ Ду - 50 мм | ГОСТ 1811-81 | шт | 796 | | | | 1 | 6,3 |
| | 2. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Ду - 50 мм | ГОСТ 22689,3-77 | м | 006 | | | | 5 | 5,9 |
| | ТРУБОПРОВОД ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ | | | | | | | | |
| | 1. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ЛЕГКИЕ Ду - 32 | ГОСТ 3262-75 | м | 006 | | | | 18,0 | 2,73 |
| | 2. ТО ЖЕ Ду - 25 | — | м | 006 | | | | 2,0 | 2,12 |
| | 3. ТО ЖЕ Ду - 20 | — | м | 006 | | | | 3,0 | 1,50 |

Взам. инв. №
Подпись и дата
№ инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

Т.П. 903-1-235.87

-ВК.СО

Лист
4

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|--------------------------------------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ОБОРУДОВАНИЕ ПОСТАВЛЯЕМОЕ ЗАКАЗЧИКОМ | | | | | | | | | |
| 1 | ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ | МД-25.2 | | | | | | | |
| | | ГОСТ 22414-77 | шт | 796 | | | | 10 | |
| 2. | ЭЛЕКТРОСУШИТЕЛЬ „ВЕЯЛИС – 56” | ТУ 16-681.014-84 | шт | 796 | | | | 1 | |
| 3. | ХОЛОДИЛЬНИК БЫТОВОЙ „ОРСК” | | | | | | | | |
| 4. | ЭЛЕКТРОПЛИТКА БЫТОВАЯ ЗБШ4-5-3-5,8/220 В „ЛЫСЬВА-9” | ГОСТ 14919-76 ^х | шт | 796 | | | | 1 | |
| 5. | КИПЯТИЛЬНИК КНЭ-25 | | | | | | | | |
| 6. | СТОЛ ОБЕДЕННЫЙ 4-х МЕСТНЫЙ В КОМПЛЕКТЕ СО СТУЛЬЯМИ | | шт | 796 | | | | 1 | |

И.в. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | | | | |
|--------|---|---|--|---|---|---|
| И.в. № | | Привязан | | | | |
| И.в. № | | ТП 903-1-235-87 | | | | |
| И.в. № | | АР СО | | | | |
| И.в. № | | СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ | | | | |
| И.в. № | | <table border="1"> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </table> | | Р | 1 | 1 |
| Р | 1 | 1 | | | | |
| И.в. № | | ГПИ КАЗАХСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ | | | | |

ГИП КУТЛАМЕТОВ
 НАЧ ОТД. МИЛЛЕР
 ГЛ. КОНСТ. ПЛОТНИКОВ
 РУК. ГР. ИКОНИКОВА
 ОТ. ИИЖ. ПАК
 И. КОНТР. КОВТУН

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ | | | | | | | | |
| | 1. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ | | | | | | | | |
| | ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА 380 В, АСИНХРОННЫЕ С К. 3. РОТОРОМ ПОСТАВЛЯЮТСЯ КОМПЛЕКТНО С ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ОБОРУДОВАНИЕМ И В НАСТОЯЩУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ НЕ ВКЛЮЧЕНЫ | | | | | | | | |
| | 2. КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В | | | | | | | | |
| 1. | ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ 1ЩЗ ЗАЩИЩЕННОГО ИСПОЛНЕНИЯ, СОСТОЯЩИЙ ИЗ ТРЕХ ШКАФОВ | ТП 903-1 235.87-ЭМ2И АЛЬБОМ 6 | к-т | 671 | | | | 1 | |
| | 3. КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | | |
| | КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА. ГОСТ 16442-80, КРУГЛЫЙ, СЕЧЕНИЕМ: | | | | | | | | |

Име. № по... Подпись и дата Взам. инв. №

| | | |
|----------------------------|--------|---------|
| Привязан | | |
| Име. № | | |
| ТП. 903-1-235.87 - | | ЭМ1. С0 |
| СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ | Стадия | Лист |
| | Р | 1 |
| | | Листов |
| | | 3 |
| ГПИ КАЗАХСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования материалов - Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|---|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1. | 2 x 2,5 - 0,66 | АВВГ | км | 008 | | 352222 | | 0,080 | |
| 2. | 4 x 2,5 - 0,66 | АВВГ | км | 008 | | 352222 | | 0,185 | |
| 3. | 3 x 4 + 1 x 2,5 - 0,66 | АВВГ | км | 008 | | 352222 | | 0,120 | |
| 4. | ПРОВОД С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ ГОСТ 6323-79 СЕЧЕНИЕМ 1x1,0-380 | ПВ1 | км | 008 | | 355113 | | 0,008 | |
| | 4. МЕТАЛЛОПУКЦАВА | | | | | | | | |
| | РУКАВ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ, ГИБКИЙ НЕГЕРМЕТИЧНЫЙ, СО СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТОЙ С ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ В ОПЛЕТКЕ ИЗ ШИРОКОЙ ЛЕНТЫ, ТУ 22-2173-71 С УСЛОВНЫМ ПРОХОДОМ 18 ММ | РЗ-Ц-Х-Ш | м | 006 | | 344965 | | 1 | |

И.с. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Приказ

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Инд. №

ТП 903-1-235.87 - ЭМ 1. СО

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|--|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ ПОСТАВЛЯЕМЫЕ | | | | | | | | | |
| ПОДРЯДЧИКОМ | | | | | | | | | |
| 1. МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ГЕНПОДРЯДЧИКОМ | | | | | | | | | |
| 1. | ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ ГОСТ 103-76 РАЗМЕРОМ 40x5 ММ | | т | 168 | | | | 0,002 | |
| 2. | СТАЛЬ УГЛОВАЯ, РАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8509-72, РАЗМЕРОМ 50x50x5 ММ | | т | 168 | | | | 0,180 | |
| 3. | СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 19903-74, ТОЛЩИНОЙ 1,5 ММ | | т | 168 | | | | 0,009 | |
| ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ГОСТ 10704-76 С УСЛОВНЫМ ПРОХОДОМ: | | | | | | | | | |
| 4. | 25 ММ | | км | 008 | | | | 0,055 | |
| 5. | 40 ММ | | км | 008 | | | | 0,032 | |
| 2. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОМ ГЭМ | | | | | | | | | |
| 1. | КОРОБКА ПРОТЯЖНАЯ | У894У2 | шт | 796 | | 346474 | | 1 | |
| 2. | ВВОД ГИБКИЙ | К1063У3 | шт | 796 | | 344965 | | 8 | |
| 3. | ВВОД ГИБКИЙ | К1066У3 | шт | 796 | | 344965 | | 6 | |
| 4. | СТОЙКА КАБЕЛЬНАЯ | К1150У3 | шт | 796 | | 344962 | | 6 | |
| 5. | СТОЙКА КАБЕЛЬНАЯ | К1151У3 | шт | 796 | | 344962 | | 18 | |
| 6. | ПОЛКА КАБЕЛЬНАЯ | К1161У3 | шт | 796 | | 344962 | | 66 | |
| 7. | ЛОТОК | НЛ20-П2У3 | шт | 796 | | 344961 | | 21 | |

Имя, № лавки, Подпись и дата, Взам. инв. №

| | | | |
|--------|--|--|--|
| Приказ | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Имя, № | | | |

ТП 903-1-235.87 - ЭМ 1.СО

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ | | | | | | | | | |
| 1. ПУНКТЫ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ | | | | | | | | | |
| | ПУНКТ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ НА 660В ПЕРЕМЕННОГО ТОКА С 6-ю ФИДЕРНЫМИ | | | | | | | | |
| | ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ ТИПА АЕ 2034-10 С ТЕПЛОВЫМ И ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ | | | | | | | | |
| | РАСЦЕПИТЕЛЕМ НА 16А И ВВОДНЫМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ ТИПА АЕ 2046-10 С ТЕПЛОВЫМ | ПР 11-3004 - | | | | | | | |
| | И ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ РАСЦЕПИТЕЛЕМ НА 20А | 21У3 | шт | 796 | | 343411 | | 1 | |
| | ИЗГОТОВИТЕЛЬ - АЛМА-АТИНСКИЙ ЗАВОД НИЗКОВОЛЬТНОЙ АППАРАТУРЫ (АЗНА) | | | | | | | | |
| 2. АППАРАТЫ НИЗКОГО НАПРЯЖЕНИЯ | | | | | | | | | |
| | РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 36В. 10А. ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ. | | | | | | | | |
| | БРЫЗГОЗАЩИЩЕННАЯ | У-86-РБ | шт | 796 | | 346436 | | 1 | |

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | | | | | | |
|-------------------------------|------|--|--------|------|--------|---|---|---|
| Привязан | | | | | | | | |
| Инв. № | | | | | | | | |
| Т. П. 903-1-235.87-30. СО | | | | | | | | |
| СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ | | <table border="1"> <tr> <td>СТРАНА</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ. №</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> </table> | СТРАНА | ЛИСТ | ИЗМ. № | Р | 1 | 5 |
| СТРАНА | ЛИСТ | ИЗМ. № | | | | | | |
| Р | 1 | 5 | | | | | | |
| ГПИ КАЗАХСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ | | | | | | | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|----------------------------------|--|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 3. ОБОРУДОВАНИЕ СВЕТОТЕХНИЧЕСКОЕ | | | | | | | | | |
| 1. | СВЕТИЛЬНИК ПОДВЕСНОЙ ДЛЯ ЛАМП НАКАЛИВАНИЯ ДО 100 ВТ | НСПО2-100/ Р51-04-У5 | шт | 796 | | 346111 | | 5 | |
| 2. | СВЕТИЛЬНИК ПОДВЕСНОЙ ДЛЯ ЛАМП НАКАЛИВАНИЯ ДО 100 ВТ | НСП11-100- 331 У3 | шт | 796 | | 346111 | | 1 | |
| 3. | СВЕТИЛЬНИК ПОТОЛОЧНЫЙ ДЛЯ ЛАМП НАКАЛИВАНИЯ ДО 100 ВТ | НПО10x100/ Р 20-02 У4 | шт | 796 | | 346111 | | 4 | |
| 4. | СВЕТИЛЬНИК ПОДВЕСНОЙ ДЛЯ ЛАМП НАКАЛИВАНИЯ ДО 60 ВТ | НСПОЗ-60-01У3 | шт | 796 | | 346111 | | 2 | |
| 5. | СВЕТИЛЬНИК ПОДВЕСНОЙ С ДВУМЯ ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫМИ ЛАМПАМИ 40 ВТ | ЛСПО2-2x40/ Д20-03 | шт | 796 | | 346112 | | 18 | |
| 6. | СВЕТИЛЬНИК ВСТРАИВАЕМЫЙ С ДВУМЯ ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫМИ ЛАМПАМИ 40 ВТ | ЛВОО1-2x40/ П-01 | шт | 796 | | 346112 | | 8 | |
| 7. | СВЕТИЛЬНИК ПЕРЕНОСНОЙ | РВО-42 | шт | 796 | | 346111 | | 1 | |
| 8. | ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ, БЕЛОГО СВЕТА | ЛБ-40-4 | шт | 796 | | 346713 | | 52 | |
| 9. | СТАРТЕР ДЛЯ ЛЮМИНЕСЦЕНТНОЙ ЛАМПЫ, ГОСТ 8799-75, 220 В | 80С-220 | шт | 796 | | 346822 | | 52 | |

Мил. № 0-дл Подпись и дата

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

ТП903-1-235.87 -

30.00

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 10. | ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ 220 В ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГОСТ 2239-79 60 ВТ | Б215-225-60 | шт | 796 | | 346601 | | 6 | |
| 11. | 100 ВТ | Б215-225-100 | шт | 796 | | 346601 | | 6 | |
| 12. | ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ 12 В 25 ВТ, ГОСТ 1182-77 | МОД-12-25 | шт | 796 | | 346615 | | 1 | |
| 0 | 4. КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | | |
| | КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ, БЕЗ ПОКРОВА, ГОСТ 16442-80, КРУГЛЫЙ, СЕЧЕНИЕМ: | | | | | | | | |
| 1. | 2 x 2,5 - 0,66 | АВВГ | км | 008 | | 352222 | | 0,300 | |
| 2. | 3 x 2,5 - 0,66 | АВВГ | км | 008 | | 352222 | | 0,025 | |
| 3. | 2 x 4 - 0,66 | АВВГ | км | 008 | | 352222 | | 0,040 | |
| | ПРОВОД С АЛЮМИНЕВОЙ ЖИЛОЙ. ГОСТ 6323-79, СЕЧЕНИЕМ | | | | | | | | |
| 4. | 1 x 4 - 380 | АПВ | км | 008 | | 355133 | | 0,090 | |

Инв. № подл. Подпись и дата
 Взам. инв. №

| | | | |
|--------|--|--|--|
| Приказ | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

ТП 903-1-235.87 -

ЭО. СО

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|--|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ | | | | | | | | | |
| 1 МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ГЕНПОДРЯДЧИКОМ | | | | | | | | | |
| 1. | ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ, ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ГОСТ 6009-71 РАЗМЕРОМ 30x3 мм | | т | 168 | | | | 0,028 | |
| 2. | ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ ГОСТ 13-76, РАЗМЕРОМ 40 x 4 мм | | т | 168 | | | | 0,005 | |
| 3. | ТРУБА СТАЛЬНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ЛЕГКАЯ ГОСТ 3262-75 С УСЛОВНЫМ ПРОХОДОМ 32 мм | | км | 008 | | | | 0,025 | |
| 4. | МЕТИЗЫ | | т | 168 | | | | 0,030 | |
| 2. ПОСТАВКИ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ | | | | | | | | | |
| 1. | РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ДВУХПОЛЮСНАЯ ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ, ЗАЩИЩЕННАЯ 220 В 6А | ИНДЕКС 05.1.2-03 | шт | 796 | | 346442 | | 1 | |
| 2. | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОПОЛЮСНЫЙ, 220 В 6А ЗАЩИЩЕННЫЙ | ИНДЕКС 02.1.1-01 | шт | 796 | | 346421 | | 11 | |
| 3. | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОПОЛЮСНЫЙ 220 В 6А БРЫЗГОЗАЩИЩЕННЫЙ | ИНДЕКС 02.1.1-03 | шт | 796 | | 346421 | | 2 | |

Инв. № (Ю. Д.) Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ | | | | | | | | |
| | 1.1. ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ | | | | | | | | |
| | КОТЛЫ Е - 1/9 - ГН № 1 + № 4 | | | | | | | | |
| 1. | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100° С | ПА.1°С-240-163 | шт | 796 | | | 2.85 | 4 | |
| | ГОСТ 2823-73. КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой ГОСТ 3029-75 | | | | | | | | |
| | КЛИНСКОЕ ПО „ТЕРМОПРИБОР“ г. КЛИН | | | | | | | | |
| | ПИТАТЕЛЬНАЯ ВОДА, + 70° С, ТРУБОПРОВОД ПИТАТЕЛЬНОЙ ВОДЫ | 2П.285-160.64-100 | | | | | | | |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 до 100° С ГОСТ 2823-73 | ПА.1°С-240-163 | шт | 796 | | | 0.85 | 1 | |
| 2. | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 300° С ГОСТ 2823-73. | У.7.1°С- | шт | 796 | | | 2.85 | 4 | |
| | КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой ГОСТ 3029-75 ДЫМОВЫЕ ГАЗЫ, +280° С, ДЫМОХОД | 240-141 | | | | | | | |
| | | 2.У.285,160.64.300 | | | | | | | |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 300° С ГОСТ 2823-73 | У.7.1°С-240-141 | шт | 796 | | | 0.85 | 1 | |

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

| | | | | | |
|--------------------------|--|--|-------------------------------|------|--------|
| Инв. № | | | Привязан | | |
| ГМП <i>Виталия</i> | | | ТП 903-1-235-87- АТМ. С01 | | |
| Нач. отд. <i>Демурин</i> | | | СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ | | |
| Рук. гр. <i>Шамилева</i> | | | Стадия | Лист | Листов |
| Инжен. <i>Барыбаш</i> | | | Р | 1 | 39 |
| Н.контр. <i>Демурин</i> | | | ГПИ КАЗАХСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 3. | НАПОРОМЕР МЕМБРАННЫЙ ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 400 КГС/М ² . ТУ 25.02.11-1116-77 | НМП - 52 | шт | 796 | | | 12-30 | 4 | |
| | ГАЗ 180 КГС/М ² , ГАЗОПРОВОД, САРАНСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД | | | | | | | | |
| 4. | НАПОРОМЕР МЕМБРАННЫЙ ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 400 КГС/М ² . ВОЗДУХ, 140 КГС/М ² , ВОЗДУХОВОД | НМП - 52 | шт | 796 | | | 12-30 | 4 | |
| 5. | ТЯГОНАПОРОМЕР МЕМБРАННЫЙ ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 8 КГС/М ² . ТУ 25.02.11-1116-77. РАЗРЕЖЕНИЕ - 2 КГС/М ² , ТОПКА КОТЛА | ТНМП - 52 | шт | 796 | | | 12-30 | 4 | |
| 6. | НАПОРОМЕР МЕМБРАННЫЙ ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 25 КГС/М ² . ТУ 25.02.11-1116-77 | НМП - 52 | шт | 796 | | | 12-30 | 4 | |
| 7. | МАНОВАКУУМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 0,6 КГС/ СМ ² . ТРУБОПРОВОД НА ВСАСЕ ПИТАТЕЛЬНОГО НАСОСА, ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД. ТУ 25.02.180335-84. ВОДА 0,2 КГС/СМ ² | МВП 4-У. 160x0,6 | шт | 796 | | | 8-00 | 4 | |
| запас | МАНОВАКУУМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 0,6 КГС/СМ ² . ТУ 25.02.180335-84 | МВП4-У-160x0,6 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |

Име. № подл. Подпись и дата. Элем. кнв. №

Привязан

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Име. №

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, -тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|---------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 8. | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 25 КГС/СМ ² | МП4-У 160x25 | шт | 796 | | | 8-00 | 4 | |
| | ТУ 25.02.180335-84. ВОДА 16 КГС/СМ ² , ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ ПИТАТЕЛЬНОГО НАСОСА | | | | | | | | |
| запас | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 25 КГС/СМ ² | МП4-У 160x25 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| | ТУ 25.02.180335-84 | | | | | | | | |
| | ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ КОМПЛЕКТНО С КОТЛАМИ | | | | | | | | |
| | Е-1/9-ГН | | | | | | | | |
| | КОМПЛЕКС СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ КОТЛОМ. В КОМПЛЕКТ ВХОДЯТ: | КСУ2П - 2Г | шт | 796 | | | | 4 | |
| | 1/ ДАТЧИК РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ | ДН-250-10К | шт | 796 | | | | 12 | |
| | 2/ КАТУШКА ЗАЖИГАНИЯ | Б115В | шт | 796 | | | | 4 | |
| | 3/ ДАТЧИК РЕЛЕ | ДТ-40 | шт | 796 | | | | 4 | |
| | 4/ ДАТЧИК РЕЛЕ | ДД-10-20 | шт | 796 | | | | 4 | |
| | 5/ БЛОК ПИТАНИЯ ГАЗОВЫЙ | БПГ | шт | 796 | | | | 4 | |
| | 6/ ЭЛЕКТРОМАГНИТ | ЗИМ | шт | 796 | | | | 4 | |
| | 7/ ГАЗОВЫЙ ЭЛЕКТРОЗАПАЛЬНИК | | | | | | | | |
| | 8/ КОНТРОЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРОД | | | | | | | | |
| | 9/ ДАТЧИК УРОВНЯ | ДУ | | | | | | 12 | |
| | 10/ СИРЕНА ИЛИ ЗВОНОК ГРОМКОГО БОЯ | | | | | | | 4 | |

Инв. № подл.

Подпись и дата

В зам. инв. №

Привязки

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Инв. №

ТП 903-1-235-87-АТМ. С01

Лист

3

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер описного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|------------------------------|--|--|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | | | | | | | | | |
| 10. | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73. | П.4.1 240.103 | шт | 796 | | | 2-85 | 1 | |
| | КОМПЛЕКТОВАНО С ОПРАВой. ГОСТ 3029-75 | | | | | | | | |
| | КЛИНСКОЕ ПО „ТЕРМОПРИБОР“ г. КЛИН | 2П.285 | | | | | | | |
| | СЕТЕВАЯ ВОДА, +70°C, ТРУБОПРОВОД ОБРАТНОЙ СЕТЕВОЙ ВОДЫ | 100.64.200 | | | | | | | |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ | П. 4.1.240.103 | шт | 796 | | | 0-85 | 1 | |
| 11 | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°C ГОСТ 2823-73 | П. 5.2.240.103 | шт | 796 | | | 2-85 | 1 | |
| | КОМПЛЕКТОВАНО С ОПРАВой ГОСТ 3029-75 | 2П.285.100 | | | | | | | |
| | СЕТЕВАЯ ВОДА, + 130°C, ТРУБОПРОВОД ПРЯМОЙ СЕТЕВОЙ ВОДЫ | 64.200 | | | | | | | |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ | П4. 1.240.103 | шт | 796 | | | 0-85 | 1 | |
| 12 | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 | П.4.1.240.103 | шт | 796 | | | 2-85 | 1 | |
| | КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой ГОСТ 3029-75 | 2П.285.100. | шт | 796 | | | | | |
| | ПИТАТЕЛЬНАЯ ВОДА, + 85°C, ТРУБОПРОВОД ПИТАТЕЛЬНОЙ ВОДЫ К КОТЛАМ | 64.200 | | | | | | | |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ | П4. 1.240.103 | шт | 796 | | | 0-85 | 1 | |

Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

ТП, 903-1-235-87-АТМ. СО1

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 13 | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73. КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ГОСТ 3029-75 | П.4.1.240.163 | шт | 796 | | | 2-85 | 1 | |
| | КЛИНСКОЕ ПО „ТЕРМОПРИБОР“ г. КЛИН. КОНДЕНСАТ, +90°C, ТРУБОПРОВОД КОНДЕНСАТА ВОЗВРАЩАЕМОГО С ПРОИЗВОДСТВА | 64.200 | шт. | 796 | | | | | |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ | П.4.1.240.163 | шт | 796 | | | 0-85 | 1 | |
| 14 | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73. КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ГОСТ 3029-75 | П.4.1.240.103 | шт | 796 | | | 2-85 | 1 | |
| | ВОДА, +55°C, ТРУБОПРОВОД ОМАГНИЧЕННОЙ ВОДЫ | 2П.285.100.64 | | | | | | | |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73. | П.4.1.240.103 | шт | 796 | | | 0-85 | 1 | |
| 15 | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73. КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ГОСТ 3029-75 | П.4.1.240.163 | шт | 796 | | | 2-85 | 1 | |
| | ВОДА, + 70°C, ТРУБОПРОВОД ДЕАЗРИРОВАННОЙ ВОДЫ | 65,200 | | | | | | | |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73. КЛИНСКОЕ ПО „ТЕРМОПРИБОР“ г. КЛИН | П.4.1.240163 | шт | 796 | | | 0-85 | 1 | |
| 16 | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73. КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ГОСТ 3029-75 | У.4.1.240.291 | шт | 796 | | | 2-85 | 2 | |
| | ВОДА, +70°C, БАКИ-АККУМУЛЯТОРЫ | 2У.285.250.100 | | | | | | | |

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привезен

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Инд. №

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|---|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ | У.4.1.240.291 | шт | 796 | | | 2.85 | 1 | |
| 17а | ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ МЕДНЫЙ. НОМИНАЛЬНАЯ СТАТИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА 50 М. МОНТАЖНАЯ ДЛИНА 160 ММ. МАТЕРИАЛ ЗАЩИТНЫЙ АРМАТУРЫ СТ.08Х13. ИСПОЛНЕНИЕ ОБЫКНОВЕННОЕ. ТУ 25.02.792288-80. ЛУЦКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД. ВОДА, +70°С, ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ ТРУБОПРОВОД | TSM-0879 5Ц2821 425-46 | шт | 796 | | | 6-20 | 1 | |
| 17б | ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ МЕДНЫЙ. НОМИНАЛЬНАЯ СТАТИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА 50М. МОНТАЖНАЯ ДЛИНА 160 ММ. МАТЕРИАЛ ЗАЩИТНОЙ АРМАТУРЫ СТ. 08Х13. ИСПОЛНЕНИЕ ОБЫКНОВЕННОЕ ТУ 25.02.792288-80. Вода, +70°С ТРУБОПРОВОД ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ | TSM-0879 5Ц2821 425-46 | шт | 736 | | | 6-20 | 1 | |
| 17в | ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ МЕДНЫЙ. НОМИНАЛЬНАЯ СТАТИЧ. ХАРАКТЕРИСТИКА 50 М. МОНТАЖНАЯ ДЛИНА 160 ММ. МАТЕРИАЛ ЗАЩИТНОЙ АРМАТУРЫ СТ. 08Х13. ТУ 25.02.792288-80. ИСПОЛНЕНИЕ ОБЫКНОВЕННОЕ.ЛУЦКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД. ВОДА, +70°С, ТРУБОПРОВОД ДЕАЗРИРОВАННОЙ ВОДЫ. | TSM-0879 5Ц2.821 425-46 | шт | 796 | | | 6-20 | 2 | |
| 17г | МОСТ ЭЛЕКТРОННЫЙ УРОВНОВЕШЕННЫЙ, ТРЕХТОЧЕЧНЫЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С. НОМИНАЛЬНАЯ СТАТИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА 50 М, СКОРОСТЬ ПРОДВИЖЕНИЯ ДИАГРАМНОЙ ЛЕНТЫ 60 мм/час. ТУ. 25.05.1840-75. ЗАВОД „АВТОМАТИКА“ г. КИРОВОКАН | KCM1-085 | шт | 796 | | | 280 | 1 | |

Взам. инв. № 69
Подпись и дата

| | | | |
|--------|--|--|--|
| Приказ | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инд. № | | | |

ТП 903-1-235-87-АТМ. С01

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|---|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 18а | ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ МЕДНЫЙ. НОМИНАЛЬНАЯ СТАТИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА 50М. МОНТАЖНАЯ ДЛИНА 160ММ. ИСПОЛНЕНИЕ ОБЫКНОВЕННОЕ. МАТЕРИАЛ ЗАЩИТНОЙ АРМАТУРЫ СТ.08Х13 ТУ 25.02.792288-80 ВОДА, +130°С, ТРУБОПРОВОД ПРЯМОЙ СЕТЕВОЙ ВОДЫ. | TSM-0879 5Ц2.821 425-46 | шт | 796 | | | 6-20 | 2 | |
| 18б | ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ МЕДНЫЙ. НОМИНАЛЬНАЯ СТАТИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА 50М. МОНТАЖНАЯ ДЛИНА 160 ММ. МАТЕРИАЛ ЗАЩИТНОЙ АРМАТУРЫ СТ.08Х13. ИСПОЛНЕНИЕ ОБЫКНОВЕННОЕ. ТУ 25.02.792288-80. ЛУЦКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ВОДА, +70°С, ТРУБОПРОВОД ОБРАТНОЙ СЕТЕВОЙ ВОДЫ | TSM-0879 5Ц2.821 425-46 | шт | 796 | | | 6-20 | 1 | |
| 18в | ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ МЕДНЫЙ. НОМИНАЛЬНАЯ СТАТИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА 50М. МОНТАЖНАЯ ДЛИНА 160 ММ. МАТЕРИАЛ ЗАЩИТНОЙ АРМАТУРЫ СТ08Х13. ТУ 25.02.792288-80. ПАР, +172°С, ПАРОПРОВОД ПАРА НА ПРОИЗВОДСТВО | TSM-0879 5Ц2.821 425-46 | шт | 796 | | | 6-20 | 1 | |
| 18г | ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ МЕДНЫЙ. НОМИНАЛЬНАЯ СТАТИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА 50М. МОНТАЖНАЯ ДЛИНА 160 ММ. МАТЕРИАЛ ЗАЩИТНОЙ АРМАТУРЫ СТ. 08Х13. ТУ.25.02.792288-80. ИСПОЛНЕНИЕ ОБЫКНОВЕННОЕ. ВОДА, +90°С, ТРУБОПРОВОД КОНДЕНСАТА С ПРОИЗВОДСТВА | TSM-0879 5Ц2.821 425-46 | шт | 796 | | | 6-20 | 1 | |
| 18д | МОСТ ЭЛЕКТРОННЫЙ УРОВНОВЕШЕННЫЙ, ШЕСТИТОЧЕЧНЫЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 180°С. НОМИНАЛЬНАЯ СТАТИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА 50М. СКОРОСТЬ ПРОДВИЖЕНИЯ ДИАГРАМНОЙ ЛЕНТЫ 60 ММ/ЧАС. ТУ 25.05.1840-75. ЗАВОД „АВТОМАТИКА“ г. КИРОВОКАН | KCM1-093 | шт | 796 | | | 360 | 1 | |

Инв. № подл. Подпис. и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

ТП 903-1-235-87-АТМ. С01

Лист

7

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 19,20 | МОНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГ/СМ ² ТУ 25.02.180336-84. ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД. ВОДА, 2 КГС/СМ ² , ТРУБОПРОВОД ОБРАТНОЙ СЕТЕВОЙ ВОДЫ ДО И ПОСЛЕ ГРЯЗЕВИКА | МП4-У-160-4 | шт | 796 | | | 8-00 | 2 | |
| запас | МОНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ | МП4-У-160-4 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| 115 | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ ² . ВОДА, 4КГС/СМ ² , ТРУБОПРОВОД ИСХОДНОЙ ВОДЫ | МП4-У-160-6 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| запас | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ | МП 4-У-160-6 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| 21 | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ ² . ВОДА 6 КГС/СМ ² , ТРУБОПРОВОД ПРЯМОЙ СЕТЕВОЙ ВОДЫ. | МП 4-У-160-10 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| запас | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ | МП 4-У-160-10 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| 22,23 | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ ² . ВОДА, 2 КГС/СМ ² . ТРУБОПРОВОД ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ, ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ. | МП4-У-160-4 | шт | 796 | | | 8-00 | 2 | |
| запас | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ | МП4-У-160-4 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| 24 | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 16 КГС/СМ ² | МП4-У-160-16 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|------------|--|--|--|
| Примечания | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|---|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| запас | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ | МП4-У-160-16 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| 25 | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ ² ПАР, 5 КГС/СМ ² , ПАРОПРОВОД ПОСЛЕ РЕГУЛЯТОРА ДАВЛЕНИЯ | МП4-У-160-10 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| запас | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ | МП4-У-160-10 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| 116 | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ ² . ВОДА, 4 КГС/СМ ² , ТРУБОПРОВОД НА ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ | МП4-У-160-6 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| запас | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ | МП4-У-160-6 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| 26а | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ ТУ 25.02.720159-81 ЗАВОД „МАНОМЕТР“ г. МОСКВА. ВОДА, 2 КГС/СМ ² , ТРУБОПРОВОД ОБРАТНОЙ СЕТЕВОЙ ВОДЫ В ТЕПЛОСЕТЬ | САФИР-22ДИ- 2151 11-УХЛ ^х 3,1- 0,25/0,4 МПА-0,5 | шт | 796 | | | 815-00 | 1 | |
| | ПРИБОР РЕГИСТРИРУЮЩИЙ. ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 4 КГС/СМ ² СКОРОСТЬ ПРОДВИЖЕНИЯ ДИАГРАМНОЙ ЛЕНТЫ 60 ММ/ЧАС. ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я Г - 4243 г. ЛЬВОВ | РП-160-09 УХЛ4.2. | шт | 796 | | | | 1 | |
| 276 | ПРИБОР РЕГИСТРИРУЮЩИЙ. ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 1+0; +1 КГС/СМ ² | РП-160-09 | шт | 796 | | | | 2 | |
| 286 | СКОРОСТЬ ПРОДВИЖЕНИЯ ДИАГРАМНОЙ ЛЕНТЫ 60 ММ/ЧАС. ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я Г 4243 г. ЛЬВОВ | УХЛ4-2 | | | | | | | |

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|--------|--|--|--|
| Приказ | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инд. № | | | |

ТП 903-1-235-87- АТМ, СС1

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 27a | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ РАЗРЕЖЕНИЯ. ТУ 25.02.720159-84 ЗАВОД „МАНОМЕТР“ г. МОСКВА. ПАРОВОЗДУШНАЯ СМЕСЬ, - 0,7 КГС/СМ ² , ВАКУУМНЫЙ ДЕАЭРАТОР | САПФИР-22ДВ - 2240-01-УХЛ ^x 3.1.-0,25/100 КПа-05 | шт | 796 | | | 815.00 | 1 | |
| 28a | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ ТУ 25.02.720159-84. ВОДА, 0,1 КГС/ СМ ² , ТРУБОПРОВОД ПИТАТЕЛЬНОЙ ВОДЫ | САПФИР22ДН- 2140-01-УХЛ ^x 3.1-- 0,25/40КПа-05 | шт | 796 | | | 815.00 | 1 | |
| 29a | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ ТУ 25.02.720159-84 ПАР, 8 КГС/СМ ² , ПАРОПРОВОД ПАРА НА ПРОИЗВОДСТВО | САПФИР-22ДН- 2150-01- УХЛ ^x 3,1- 0,25/1,6МПа-05 | шт | 796 | | | 815.00 | 1 | |
| 29б | ПРИБОР РЕГИСТРИРУЮЩИЙ. ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 16 КГС/СМ ² СКОРОСТЬ ПРОДВИЖЕНИЯ ДИАГРАМНОЙ ЛЕНТЫ 60 ММ/ЧАС ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я Т.4243 г. ЛЬВОВ | РП-160-02 УХЛ4.2 | шт | 796 | | | | 1 | |
| И | БЛОК ПИТАНИЯ, ДВУХКАНАЛЬНЫЙ исп. 2 ТУ 25.02.720159-81 П. О. „ГЕОФИЗПРИБОР“ г. ИВАНО-ФРАНКОВСК | 22Б-36 | шт | 796 | | | 175.00 | 1 | |

Инв. № подл. Подпись и дата. Изм. №

Привязан

| | | | |
|--------|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

Т. П. 903-1-235-87-АТМ. СО1

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | КОМПЛЕКТ ПРИБОРОВ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ РАСХОДА. | ОПРОСНЫЙ | | | | | | | |
| | В КОМПЛЕКТ ВХОДИТ: | ЛИСТ № 1 | | | | | | | |
| 31а | ДИАФРАГМА КАМЕРНАЯ Дтр. = 57 x 3 мм. P=8 КГС/СМ ² ГОСТ 14321-73 | ДК16-50-П- | шт | 796 | | | 140.00 | 1 | |
| | ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ „ТЕПЛОКОНТРОЛЬ“ г. КАЗАНЬ | а/б - 5 | | | | | | | |
| | ПАР, 1 Т/Ч, ПАРОПРОВОД НА ПРОИЗВОДСТВО | | | | | | | | |
| 31б | СОСУД КОНДЕНСАЦИОННЫЙ | СКМ-100 | шт | 796 | | | 4.85 | 2 | |
| 31в | ДИФМАНОМЕТР – РАСХОДОМЕР СИЛЬФОННЫЙ, САМОПИШУЩИЙ С ИНТЕГРАТОРОМ. | ДСС-711Ин | шт | 796 | | | 220.00 | 1 | |
| | ПРИВОД ДИАГРАММЫ И ИНТЕГРАТОРА ОТ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ. КЛАСС ТОЧНОСТИ 1. | | | | | | | | |
| | ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 1 Т/ЧАС. ВРЕМЯ ОБОРОТА ДИАГРАММЫ 24 ЧАС. | | | | | | | | |
| | ТУ 25.02. 100259-83 | | | | | | | | |
| | КОМПЛЕКТ ПРИБОРОВ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ РАСХОДА | ОПРОСНЫЙ | | | | | | | |
| | В КОМПЛЕКТ ВХОДИТ: | ЛИСТ № 2 | | | | | | | |
| 32а | ДИАФРАГМА КАМЕРНАЯ. Дтр = 108x3,5 мм, P = 6 КГС/СМ ² | ДК6-100-П | шт | 796 | | | 52.00 | 1 | |
| | ГОСТ 14321-73. ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ „ТЕПЛОКОНТРОЛЬ“ г. КАЗАНЬ | а/б-10 | | | | | | | |
| | ВОДА, 25 Т/ЧАС, ТРУБОПРОВОД ПРЯМОЙ СЕТЕВОЙ ВОДЫ В ТЕПЛОСЕТЬ | | | | | | | | |
| 32б | СОСУД КОНДЕНСАЦИОННЫЙ. ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ | СКМ-100 | шт | 796 | | | 4.85 | 2 | |
| | „ТЕПЛОКОНТРОЛЬ“, г. КАЗАНЬ | | | | | | | | |

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Присвоен | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инд. № | | | |

Т. П. 903-1-235-87-АТМ. СО1

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 32в | ДИФМАНОМЕТР - РАСХОДОМЕР СИЛЬФОННЫЙ, САМОПИЩУЩИЙ С ИНТЕГРАТОРОМ ПРИВОД ДИАГРАММЫ И ИНТЕГРАТОРА ОТ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ, КЛАСС ТОЧНОСТИ 1. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 26 Т/ЧАС. ВРЕМЯ ОБОРОТА ДИАГРАММЫ 24 Ч. ТУ 25.02.100259-83 | ДСС-711Ип | шт | 796 | | | 220.00 | 1 | |
| | КОМПЛЕКТ ПРИБОРОВ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ РАСХОДА. В КОМПЛЕКТ ВХОДИТ: | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 3 | | | | | | | |
| 33а | ДИАФРАГМА КАМЕРНАЯ С ДВУМЯ ПАРАМИ ОТБОРА Д тр = 57 x 3 мм, P = 1,9 КГС/СМ ² . ГОСТ 14321-73 ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ „ТЕПЛОКОНТРОЛЬ“ г. КАЗАНЬ. ВОДА, 10 Т/ЧАС, ТРУБОПРОВОД ДЕАЭРИРОВАННОЙ ВОДЫ | ДКВ-50-11 - в/б - 1 | шт | 796 | | | 52.00 | 1 | |
| 33б | ДИФМАНОМЕТР-РАСХОДОМЕР СИЛЬФОННЫЙ, САМОПИЩУЩИЙ С ИНТЕГРАТОРОМ ПРИВОД ДИАГРАММЫ И ИНТЕГРАТОРА ОТ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ. КЛАСС ТОЧНОСТИ 1. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 Т/ЧАС. ВРЕМЯ ОБОРОТА ДИАГРАММЫ 24 ЧАСА. ТУ 25.02 100259/83 ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ „ТЕПЛОКОНТРОЛЬ“ г. КАЗАНЬ | ДСС-711Ип | шт | 796 | | | 220.00 | 1 | |
| 34 | СЧЕТЧИК ХОЛОДНОЙ ВОДЫ. ДУ = 65 мм. КИРОВОБАДСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД /ЗАКАЗАН В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА/ | СТВ-65 | шт | 796 | | | | 1 | |
| 35 | СЧЕТЧИК ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ. ДУ = 32. КИРОВОБАДСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД /ЗАКАЗАН В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА/ | ВСКМФГ-32 | шт | 796 | | | | 1 | |

Мин. № подл. Подпись и дата

Ген. № 530И

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Мин. №

Т. П. 903-1-23 Л. П. С01

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, -тыс- руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|---|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|---------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 36 | СЧЕТЧИК ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ, Ду= 65 мм /ЗАКАЗАН В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА/ | СТВГ - 65 | шт | 796 | | | - | 1 | |
| 37 | СЧЕТЧИК ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ Ду = 32 мм /ЗАКАЗАН В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА/ | ВСКМФГ-32 | шт | 796 | | | | 1 | |
| 38 | РЕГУЛЯТОР-СИГНАЛИЗАТОР УРОВНЯ, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ-АТМОСФЕРНОЕ ТЕМПЕРАТУРА КОНТРОЛИРУЕМОЙ СРЕДЫ 70°С. ДЛИНА ДАТЧИКОВ 0,6 м. ТУ 25.02.080678-79. ЗАВОД „ТЕПЛОПРИБОР“ г. РЯЗАНЬ. | ЭРСУ-3 | шт | 796 | | | 54.00 | 1 | |
| 39 | РЕГУЛЯТОР СИГНАЛИЗАТОР УРОВНЯ, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ-АТМОСФЕРНОЕ, ТЕМПЕРАТУРА КОНТРОЛИРУЕМОЙ СРЕДЫ 85°С. ДЛИНА ДАТЧИКОВ 0,6 м. ТУ 25.02.080678-79. | ЭРСУ-3 | шт | 796 | | | 54.00 | 1 | |
| 40 | РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ ПОСЛЕ СЕБЯ, Ду = 50 мм ПРЕДЕЛЫ РЕГУЛИРОВАНИЯ ДАВЛЕНИЯ ОТ 1 ДО 5 КГС/СМ ² , НОМЕР МЕМБРАННОЙ ГОЛОВКИ № 2. /ЗАКАЗ В ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА/ | 21410НЖНО | шт | 796 | | | - | 1 | |
| 41 | КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ ДО СЕБЯ С НОРМАЛЬНО ОТКРЫТЫМ ЗОЛОТНИКОМ Ду = 25 мм, ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ НАСТРОЙКИ 1,6 КГС/СМ ² /ЗАКАЗАН В ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА/ | УРРД-М | шт | 796 | | | - | 1 | |

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|------------|--|--|--|
| Примечание | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|--|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 118 | НАПОРОМЕР МЕМБРАНЫЙ ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 400 КГС/М ² ТУ 25.02.11-1116-77 ГАЗ, 250 КГС/М ² , ГАЗОПРОВОД ОТ ГРП. САРАНСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД. | НМП-52 | шт | 796 | | | 12.30 | 1 | |
| 117 | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С ГОСТ 2823-73. КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ГОСТ 3029-75. ГАЗ, 20°С, ГАЗОПРОВОД ОТ ГРП. | П4.1°С-240-103 2П.285.100 64.200 | шт | 796 | | | 2.85 | 1 | |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ | П4.1°С.240.103 | шт | 796 | | | 0.85 | 1 | |
| БЛОЧНАЯ ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА | | | | | | | | | |
| 42,43 | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ТУ 25.02.181071-78 ВОДА, 4 КГС/СМ ² . ДО И ПОСЛЕ ФИЛЬТРА /КОМПЛЕКТОВАНО С ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ/. | | шт | 796 | | | - | 8 | |
| БЛОК ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ | | | | | | | | | |
| 50 | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С ГОСТ 2823-73. КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ГОСТ 3029-75 КЛИНСКОЕ ПО „ТЕРМОПРИБОР“ г. КЛИН. ИСХОДНАЯ ВОДА, +18°С, ТРУБОПРОВОД ДО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ | П4.1-240-103 2П.285-100- 64-200 | шт | 796 | | | 2.85 | 1 | |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С ГОСТ 2823-73 | П4.1-240-103 | шт | 796 | | | 0.85 | 1 | |

Имя, № подл. Подпись и дата Юр. лица, № инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Имя, № | | | |

Т. П. 903-1-235-87-АТМ. С01

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 51 | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C | П.4.1-240-103 | шт | 796 | | | 2.85 | 1 | |
| | ГОСТ 2823-73 КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ГОСТ 3029-75 | 2П.285.100 | шт | 796 | | | | 1 | |
| | ВОДА, +24°C, ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ | 64.200 | | | | | | | |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 | П4.1-240-103 | шт | | | | 0.85 | 1 | |
| 52 | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 | П4.1-240-103 | шт | 796 | | | 2.85 | 1 | |
| | КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ГОСТ 3029-75 | 2П.285.100 | шт | 796 | | | | 1 | |
| | ВОДА, +24°C, ТРУБОПРОВОД ДО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ | 64.200 | | | | | | | |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 | П4.1-240-103 | шт | 796 | | | 0.85 | 1 | |
| 53 | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 | П4.1-240-103 | шт | 796 | | | 2.85 | 1 | |
| | КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ГОСТ 3029-75 | 2П.285.100 | шт | 796 | | | | 1 | |
| | ВОДА, +28°C, ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ | 64.200 | | | | | | | |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 | П4.1-240-103 | шт | 796 | | | 0.85 | 1 | |

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привезен | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

Т. П. 903-1-235-87-АТМ. С01

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 54 | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 | П4-1-240-103 | шт | 796 | | | 2-85 | 1 | |
| | КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой. ГОСТ 3029-75 | 2П.285.100- | | | | | | | |
| | | 64.200 | | | | | | | |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 | П4-1-240-103 | шт | 796 | | | 0-85 | 1 | |
| 55 | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 | П4-1-240-103 | шт | 796 | | | 2-85 | 1 | |
| | КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой. ГОСТ 3029-75 | 2П.285.100 | шт | 796 | | | | 1 | |
| | ГОРЯЧАЯ ВОДА, +55°C, ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ | 64.200 | | | | | | | |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 | П4-1-240-103 | шт | 796 | | | 0-85 | 1 | |
| 56 | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 | П4-1-240-183 | шт | 796 | | | 2-85 | 1 | |
| | КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой. ГОСТ 3029-75 | 2П.285.160 | шт | 796 | | | | 1 | |
| | ГОРЯЧАЯ ВОДА, 40°C, ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ ВОДОПОДОГРЕВАТЕЛЯ | 64.200 | | | | | | | |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 | П4-1-240-163 | шт | 796 | | | 0-85 | 1 | |

№ подл. Подпись и дата С.в.м. инв. №

Привязан

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Т. П. 903-1-235-87 АТМ. СС!

Лист 1

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 57 | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 | П4-1-240-163 | шт | 796 | | | 2-85 | 1 | |
| | КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой. ГОСТ 3029-75 | 2П.285.160 | шт | 796 | | | | 1 | |
| | ГОРЯЧАЯ ВОДА, +70°C, ТРУБОПРОВОД ДО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ | 64.200 | | | | | | | |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 | П4-1-240-163 | шт | 796 | | | 0-85 | 1 | |
| 58 | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 | П4-1-240-163 | шт | 796 | | | 2-85 | 1 | |
| | КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой. ГОСТ 3029-75 | 2П.285.160. | шт | 796 | | | | 1 | |
| | ВОДА ГОРЯЧАЯ, +90°C, ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ | 64.200 | | | | | | | |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 | П4-1-240-163 | шт | 796 | | | 0-85 | 1 | |
| 59 | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°C ГОСТ 2823-73 | П5-1-240-163 | шт | 796 | | | 2-85 | 1 | |
| | КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой. ГОСТ 2823-73 | 2П.285.160 | | | | | | | |
| | ГОРЯЧАЯ ВОДА, +150°C, ТРУБОПРОВОД ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ | 64.200 | | | | | | | |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ, ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°C ГОСТ 2823-73 | П5-1-240-163 | шт | 796 | | | 0-85 | 1 | |

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Изм. № | | | |

Т. П. 903-1-235-87-А ИМ. С01

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 60 | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°C ГОСТ 2823-73 | П5-1-240-16 З | шт | 796 | | | 2-85 | 1 | |
| | КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой. ГОСТ 3029-75 | 2П.285.160. | | | | | | | |
| | ГОРЯЧАЯ ВОДА, +150°C, ТРУБОПРОВОД ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ | 64.200 | | | | | | | |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°C ГОСТ 2823-73 | П5-1-240-16З | шт | 796 | | | 0-85 | 1 | |
| 61 | ТЕХНИЧЕСКИЙ ТЕРМОМЕТР, ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 200°C ГОСТ 2823-73 | П6-1-240-66 | шт | 796 | | | 2-85 | 1 | |
| | КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой. ГОСТ 3029-75 | 2П.285.63 | | | | | | | |
| | ПАР, +174,5°C, ТРУБОПРОВОД ПАРА | 64.200 | | | | | | | |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 200°C ГОСТ 2823-73 | П6-1-240-66 | шт | 796 | | | 0-85 | 1 | |
| 62,94 | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ ² | МП4-У-160-6 | шт | 796 | | | 8-00 | 2 | |
| | ТУ 25.02.180335-84. ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД | | | | | | | | |
| | ИСХОДНАЯ ВОДА, 4,2 КГС/СМ ² , 3,8 КГС/СМ ² , ТРУБОПРОВОД ИСХОДНОЙ ВОДЫ | | | | | | | | |
| запас | ТО ЖЕ | МП4-У-160x6 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |

И.в. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| | |
| | |
| | |
| И.в. № | |

Т. П. 903-1-235-87-АТМ. С01

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|---|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 63,64 | МАНОВАКУУМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 0,6 КГС/СМ ² ТУ 25.02.180335-84. ГОРЯЧАЯ ВОДА 0,2 КГС/СМ ² , ТРУБОПРОВОД НА ВСАСЕ НАСОСОВ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ. | МВП4-У-160x0,6 | шт | 796 | | | 8-00 | 3 | |
| запас | МАНОВАКУУМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 0,6 КГС/СМ ² ТУ 25.02.180335-84 | МВП4-У-160x0,6 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| 66 | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ ² ТУ 25.02.180335-84 ГОРЯЧАЯ ВОДА, 3,6 КГС/СМ ² , ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ ВОДОПОДОГРЕВАТЕЛЯ | МВП4-У-160x6 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| запас | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ ² ТУ 25.02.180335-84 | МВП4-У-160,6 | шт | 796 | | | 5-80 | 1 | |
| 67 | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ ² ТУ 25.02.180335-84. ПАР, 2,5 КГС/СМ ² ТРУБОПРОВОД ПАРА В ДЕАЭРАТОР | МП4-У-160x4 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| запас | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ ² ТУ 25.02.180335-84 | МП4-У-160x4 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| 68 | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ ² ТУ 25.02.180335-84. ПАР, 3 КГС/СМ ² , ТРУБОПРОВОД К ПАРПОДОГРЕВАТЕЛЮ | МП4-У-160x6 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

Т. П. 903-1-235-87-АТМ. С01

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| запас | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ ² ТУ 25.02180335-84. | МП4-У-160x6 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| | | МП4-У-160x4 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| 69 | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ ² ТУ 25.02.180335-84. ГОРЯЧАЯ ВОДА, 2,1 КГС/СМ ² , ТРУБОПРОВОД ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ В ДЕАЗРАТОР. | | | | | | | | |
| запас | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ ² | МП4-У-160x4 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| 119 | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ ² ТУ 25.02.180335-84. ГОРЯЧАЯ ВОДА, 3,8 КГС/СМ ² , ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ ПАРОПОДОГРЕВАТЕЛЯ. | МП4-У-160x6 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| запас | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ ² | МП4-У-160x6 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| 70 | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ ² ТУ 25.02.180335-84. ПАР, 3,5 КГС/СМ ² , ТРУБОПРОВОД ПАРА | МП4-У-160x6 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| запас | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ ² ТУ 25.02.180335-84 | МП4-У-160x6 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| 71,72 | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ ² . ТУ 25.02.31-75. ВОДА, 4,2 КГС/СМ ² ТРУБОПРОВОД НАСОСОВ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ. ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД. | ЭКМ-1Уx6 | шт | 796 | | | 7-80 | 3 | |

Копия в архив

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Т. Д. 1001000

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 74б | ПРИБОР РЕГУЛИРУЮЩИЙ ТУ 25.02 (60) -84 МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ТЕПЛОЙ АВТОМАТИКИ | РС29.2.32. | шт | 796 | | | 144+14 | 1 | |
| 74в | УСИЛИТЕЛЬ МОЩНОСТИ ДВУХПОЗИЦИОННЫЙ ТУ 24-02 (61) -84 МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ТЕПЛОЙ АВТОМАТИКИ | У29.2 | шт | 796 | | | 250 | 1 | |
| 74д | КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ФЛАНЦЕВЫЙ С ЭЛЕКТРОМОТОРНЫМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ | 254939нж1э | шт | 796 | | | - | 1 | |
| 74г | МЕХАНИЗМОМ МЭО-6,3/25-0,25р, Ду - 25 мм ТУ 26-07-296-82 /ЗАКАЗАН В ЧАСТИ ТМ/ | | | | | | | | |
| 75 | РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ Ду - 40 мм, ОТКРЫТЫМ КЛАПАНОМ, ПРЕДЕЛЫ НАСТРОЙКИ +40°C ÷ +80°C, ДЛИНА КАПИЛЛЯРА 1,6 мм ТУ 25-02.09.0123-81 ЗАВОД „ТЕПЛОКОНТРОЛЬ“ г. САФОНОВО /ЗАКАЗАН В ЧАСТИ ТМ/ | РТ-ДО.40 (40-80) -1,6 | шт | 796 | | | - | 1 | |
| 76б | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ, ТЕМПЕРАТУРА +1 ÷ +50°C ТУ 25-02.720.136.83. ВОДА, 10Т/ЧАС, ТРУБОПРОВОД ДЕАЭРИРОВАННОЙ ВОДЫ. ЗАВОД „ТЕПЛОКОНТРОЛЬ“ г. КАЗАНЬ | САФИР-22ДД 2450-01-УХЛ ^х 3.1-025/0,4МПа -42 | шт | 796 | | | 815-00 | 1 | |
| 76в | ПРИБОР РЕГУЛИРУЮЩИЙ. ТУ 25.02 (60) -84 МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ТЕПЛОЙ АВТОМАТИКИ | РС29.0.12 | шт | 796 | | | 144+14 | 1 | |

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привезен | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

Т. П. 903-1-235-87-АТМ. СО1

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|---|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|---------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 76 г | УСИЛИТЕЛЬ МОЩНОСТИ ДВУХПОЗИЦИОННЫЙ. ТУ 25-02 (61) -84 МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ТЕПЛОВОЙ АВТОМАТИКИ | У29.2 | шт | 796 | | | 250 | 1 | |
| 76 в | КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ, ОДНОСЕДЕЛЬНЫЙ | 254943 нж | шт | 796 | | | - | | |
| 76 д | КОМПЛЕКТНО С ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ Ду = 15 мм ТУ 26.07-326-83 /ЗАКАЗАН В ЧАСТИ ТМ/ | МЭО-8,3/63- 025 | | | | | | | |
| Р5 | БЛОК ИЗВЛЕЧЕНИЯ КОРНЯ ТУ 25.02.720.122-81 П/О „ГЕОФИЗПРИБОР“ г. ИВАНО-ФРАНКОВСК | БИК-1 | шт | 796 | | | 300 | 1 | |
| | БЛОК ГАЗООТСАСЫВАЮЩЕЙ УСТАНОВКИ | | | | | | | | |
| 77 | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С ГОСТ 2823-73 КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029-75 КЛИНСКОЕ ПО „ТЕРМОПРИБОР“ г. КЛИН ВОДА, +30°С, ТРУБОПРОВОД К ПОДОГРЕВАТЕЛЯ | П4.1-240-103 2П.285.100 64.200 | шт | 796 | | | 2-85 | 1 | |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С | П4.1-240-103 | шт | 796 | | | 0-85 | 1 | |
| 78 | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С ГОСТ 2823-73 КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029-875 ВОДА, +28°С, ТРУБОПРОВОД ВОДЫ ОТ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ | П4.1-240-103 2П.285.100 64.200 | шт | 796 | | | 2-85 | 1 | |

Име. № 1044/86 Подпись: [подпись] Дата: 11.04.86

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Име. № | | | |

Т. П. 903.1-235-87-АТМ. С01

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С ГОСТ 2823-73 | П4-1-240-103 | шт | 796 | | | 0-85 | 1 | |
| 79 | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100° С ГОСТ 2823-73 | П4-1-240-103 | шт | 796 | | | 2-85 | 1 | |
| | КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029-75 | 2П.285.100 | шт | 796 | | | | | |
| | ВОДА, 18°С, ТРУБОПРОВОД ВОДЫ ПОСЛЕ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ | 64.200 | | | | | | | |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С ГОСТ 2823-73 | П4-1-240-103 | шт | 796 | | | 0-85 | 1 | |
| 80 | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С ГОСТ 2823-73 | П4-1-240-103 | шт | 796 | | | 2-85 | 1 | |
| | КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ГОСТ 3029-75 | 2П.285.100 | шт | 796 | | | | | |
| | ВОДА, +10°С, ТРУБОПРОВОД ИСХОДНОЙ ВОДЫ | 64.200 | | | | | | | |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С ГОСТ 2823-73 | П4-1-240-103 | шт | 796 | | | 0-85 | 1 | |
| 81 | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ ² | МП4-У-160х6 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| | ТУ 25.02180335-84. ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД. ИСХОДНАЯ ВОДА, 4,5 КГС/СМ ² | | | | | | | | |
| | ТРУБОПРОВОД ИСХОДНОЙ ВОДЫ ДО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ. | | | | | | | | |

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

Т. П. 903-1-235-87-АТМ. С01

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|---|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| запас | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ ² ТУ 25.02.180335-84. | МП4-У-160х6 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| 82. | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ ² ТУ 25.02.180335-84 ВОДА, 4,2 КГС/СМ ³ , ТРУБОПРОВОД ВОДЫ ПОСЛЕ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ | МП4-У-160х6 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| запас | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ ³ ТУ 25.02.180335-84 | МП4-У-160х6 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| 83,84 | МАНОВАКУУМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 0,6 КГС/СМ ² ТУ 25.02.180335-84 ВОДА, 0,1 КГС/СМ ² , ТРУБОПРОВОД НА ВСАСЕ НАСОСОВ | МВП4-У-160х0,6 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| запас | МАНОВАКУУМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 0,6 КГС/СМ ² . ТУ 25.02.180335-84 | МВП4-У-160х0,6 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| 85,86 | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ ² ТУ 25.02.31-75 ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД. ВОДА, 3 КГС/СМ ² , ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ НАСОСОВ | ЭКМ-1У-6 | шт | 796 | | | 7-80 | 2 | |
| 87 | РЕГУЛЯТОР-СИГНАЛИЗАТОР УРОВНЯ, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ - АТМОСФЕРНОЕ, ТЕМПЕРАТУРА КОНТРОЛИРУЕМОЙ СРЕДЫ 30° С. МОНТАЖ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ | ЭРСУЗ | шт | 796 | | | 5 4-00 | 1 | |

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

Т. П. 903-1-235-87-АТМ. С01

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | ДЛИНА ДАТЧИКА 0,1 М. ТУ 25.02.080678-79 | | | | | | | | |
| | ЗАВОД „ТЕПЛОПРИБОР“ г. РЯЗАНЬ | | | | | | | | |
| | БЛОК ПОДПИТОЧНЫХ НАСОСОВ | | | | | | | | |
| 88 | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ ² | МП4-У-160-х4 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| | ТУ 25.02.180335-84 ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД | | | | | | | | |
| | ВОДА, 2 КГС/СМ ² , ТРУБОПРОВОД ВОДЫ НА ПОДПИТКУ ТС | | | | | | | | |
| запас | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ ² | МП 4-У-160х4 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| | ТУ 25.02.180335-84 | | | | | | | | |
| 89,90 | МАНОВАКУУММЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 0,6 КГС/СМ ² | МВП4-У-160х0,6 | шт | 796 | | | 8-00 | 2 | |
| | ТУ 25.02.180335-84 | | | | | | | | |
| | ВОДА, 0,2 КГС/СМ ² , ТРУБОПРОВОД ВОДЫ НА ВСАСЕ НАСОСОВ | | | | | | | | |
| | | МВП4-У-160х0,6 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| запас | МАНОВАКУУММЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 0,6 КГС/СМ ² | | | | | | | | |
| | ТУ 25.02.180335-84 | | | | | | | | |
| 91,92 | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ ² . ТУ 25.02.31.75 ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД | ЭКМ-1У | шт | 796 | | | 7 - 80 | 2 | |
| | ВОДА, 4 КГС/СМ ² , ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ ПОДПИТОЧНЫХ НАСОСОВ | | | | | | | | |

Инв. № подл. Подпис и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|--------|--|--|--|
| Рязань | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

Т. П. 903-1-235-87-АТМ. СО1

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 93 в | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ. ТЕМПЕРАТУРА +1 +50°C. ТУ 25.02720159-84 ЗАВОД „МАНОМЕТР“ г. МОСКВА ВОДА, 2 КГС/СМ ² , ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ НА ВСАСЕ СЕТЕВЫХ НАСОСОВ | САФИР-22-ДИ. 2150-01-УХЛ ^х 3.1-0,25/400КПА- -0,5 | шт | 796 | | | 815-00 | 1 | |
| 93 б | ПРИБОР РЕГУЛИРУЮЩИЙ ТУ 25.02 (80) -84 МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ТЕПЛОНОЙ АВТОМАТИКИ | РС29.0.12 | шт | 796 | | | 144+14 | 1 | |
| 93 в | УСИЛИТЕЛЬ МОЩНОСТИ ДВУХПОЗИЦИОННЫЙ ТУ 25.02 (81) -84 МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ТЕПЛОНОЙ АВТОМАТИКИ | У 29.2 | шт | 796 | | | 250 | 1 | |
| 93 д | КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ, ОДНОСЕДЕЛЬНЫЙ | 254943 нж | шт | 796 | | | - | 1 | |
| 93 г | КОМПЛЕКТНО С ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ Ду - 15 ММ ТУ 26-07-328-83 /Заказан в части ТМ/ | МЭО-6,3/83-025 | шт | 796 | | | | | |
| Д1, Д2 | УСТРОЙСТВО ЗАЩИТНОЕ ТУ 25.02.1683-74 МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ТЕПЛОНОЙ АВТОМАТИКИ | В01.001 | шт | 796 | | | 17-04 | 2 | |
| 93 е | ПРИБОР РЕГИСТРИРУЮЩИЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 4 КГС/СМ ² СКОРОСТЬ ПРОДВИЖЕНИЯ ДИАГРАММНОЙ ЛЕНТЫ 60 ММ/ЧАС. ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я Г-4243 г. ЛЬВОВ | РП-160-08- УХЛ4.2 | | | | | | | |

Имя, № подразделения, должность, фамилия, инициалы, подпись

Привязан

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Имя, №

Т. П. 903-1-236-87-АТМ. С01

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | БЛОК СЕТЕВОЙ УСТАНОВКИ | | | | | | | | |
| 120 | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 200°C | П6.1°-240-66 | шт | 796 | | | 2-85 | 2 | |
| 121 | ГОСТ 2823-73. | | | | | | | | |
| | КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ГОСТ 3029-75 | 2П.285-100 | шт | 796 | | | | | |
| | КЛИНСКОЕ ПО „ТЕРМОПРИБОР“ г. КЛИН | 64.200 | | | | | | | |
| | ПАР 174°C, ТРУБОПРОВОД НА ВХОДЕ В ПАРОВОДЯНОЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ | | | | | | | | |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 200°C ГОСТ 2823-73 | П6.1°-240-66 | шт | 796 | | | 0-85 | 1 | |
| 96 | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100° С ГОСТ 2823-73 | П4.1°-240-103 | шт | 796 | | | 2-85 | 1 | |
| | КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029-75 | 2П.285.100. | шт | 796 | | | | | |
| | ВОДА, 80°C, ТРУБОПРОВОД НА ВХОДЕ В ПАРОВОДЯНОЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ | 64.200 | | | | | | | |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 | П4.1°-240-103 | шт | 796 | | | 0-85 | 1 | |
| 97 | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ. ОТ 0 ДО 160°C ГОСТ 2823-73 | П5.1°-240-103 | шт | 796 | | | 2-85 | 1 | |
| | КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029-75 | 2П.285-100 | шт | 796 | | | | | |
| | КОНДЕНСАТ 140° С, ТРУБОПРОВОД ИЗ ПАРОВОДЯННОГО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ | 64.200 | | | | | | | |

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

| | | | |
|--------|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

Т. П. 903-1-235-87-АТМ. СО1

Лист

27

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°C ГОСТ 2823-73 | П5.1°-240-103 | шт | 796 | | | 0.85 | 1 | |
| 98 | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 | П4.1°-240-103 | шт | 796 | | | 2.85 | 1 | |
| | КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029-75. | 2П-285-100- | шт | 796 | | | | | |
| | ВОДА, 75°C, ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОВОДЯНОГО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ | 64.200 | | | | | | | |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 | П4.1°-240-103 | шт | 796 | | | 0.85 | 1 | |
| 99 | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 | П4.1°-240-103 | шт | 796 | | | 2.85 | 1 | |
| | КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029-75 | 2П-285-100 | шт | 796 | | | | | |
| | КОНДЕНСАТ 90°C, ТРУБОПРОВОД КОНДЕНСАТА ИЗ ВОДОВОДЯНОГО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ | 64.200 | | | | | | | |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 | П4.1°-240-103 | шт | 796 | | | 0.85 | 1 | |
| 100 | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°C ГОСТ 2823-73 | П5.1°-240-103 | шт | 796 | | | 2.85 | 2 | |
| 95 | КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 2823-73 | 2П-285-100- | шт | 796 | | | | | |
| | ВОДА 130°C, ТРУБОПРОВОД НА ВЫХОДЕ ИЗ ПАРОВОДЯНОГО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ | 64.200 | | | | | | | |

№ подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|--------|--|--|--|
| Приказ | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Т. П. 903-1-235-87-АТМ. С01

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тысяч руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|---------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°C ГОСТ 2923-73 | П5-1 ⁰ -2 40-103 | шт | 796 | | | 0.85 | 1 | |
| 101 | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 | П4-1 ⁰ -240-103 | шт | 796 | | | 2.85 | 1 | |
| | КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой. ГОСТ 3029-75 | 2П-285-100- | шт | 796 | | | | | |
| | ВОДА 80°C, ТРУБОПРОВОД НА ВХОДЕ В ПАРОВОДЯНОЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ | 64-200 | | | | | | | |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 | П4-1 ⁰ -240-103 | шт | 796 | | | 0.85 | 1 | |
| 102 | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°C ГОСТ 2823-73 | П5-1 ⁰ -240-103 | шт | 796 | | | 2.85 | 1 | |
| | КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой. ГОСТ 3029-75 | 2П-285-100- | шт | 796 | | | | | |
| | КОНДЕНСАТ 140°C, ТРУБОПРОВОД В ВОДОВОДЯНОЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ | 64-200 | | | | | | | |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°C ГОСТ 2823-73 | П5-1 ⁰ -240-103 | шт | 796 | | | 0.85 | 1 | |
| 103 | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 | П4-1 ⁰ -240-103 | шт | 796 | | | 2.85 | 1 | |
| | КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой. ГОСТ 3029-75 | 2П-285-100 | шт | 796 | | | | | |
| | КОНДЕНСАТ 90°C, ТРУБОПРОВОД НА ВЫХОДЕ ИЗ ВОДОВОДЯНОГО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ | 64-200 | | | | | | | |

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

| | | | |
|--------|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

Т. П. 903-1-235-87-АТМ. С01

Лист

29

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|---|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| запас | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С ГОСТ 2823-73 | П4-1 ⁰ -240-103 | шт | 796 | | | 0-85 | 1 | |
| 104б | ПРИБОР РЕГУЛИРУЮЩИЙ. ТУ 25.02 (60) -84. НОМИНАЛЬНАЯ СТАТИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА 50 М. МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ТЕПЛОВОЙ АВТОМАТИКИ | РС 29.2.32 | шт | 796 | | | 144+14 | 1 | |
| 104в | УСИЛИТЕЛЬ МОЩНОСТИ ДВУХПОЗИЦИОННЫЙ. ТУ 25.02 (61) -84 МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ТЕПЛОВОЙ АВТОМАТИКИ | У 29.2 | шт | 796 | | | 250 | 1 | |
| 104д | КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ФЛАНЦЕВЫЙ С ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МОТОРНЫМ МЕХАНИЗМОМ | 25ч939 НЖЭ | шт | 796 | | | | 1 | |
| 104г | ТИПА МЭО. ТУ 26-07-298-82 (ЗАКАЗАН В ЧАСТИ ТМ/ду - 25 ММ) | МЭО-6,3/25-0,25 | шт | 796 | | | | | |
| 105 | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ ² ТУ 25.02.1810335-84 ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД ПАР, 6 КГС /СМ ² , ТРУБОПРОВОД НА ВЫХОДЕ ИЗ ПАРОВОДЯНОГО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ | МП4-У-160х10 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| запас | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ ² ТУ 25.02.180335-84 | МП4-у-160х10 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| 106 | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ ² ТУ 25.02.180335-84 | МП4-У-160х10 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |

Изм. № _____ Подпись и дата _____

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Т. П. 903-1-235-87-АТМ. СО 1

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | ВОДА, 6,5 КГС/СМ ² , ТРУБОПРОВОД НА ВХОДЕ В ПАРОВОДЯНОЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ | | | | | | | | |
| ЗАПАС | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ ² ГОСТ 25.02180335-84 | МП4-У-160x10 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| 107 | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ ² ТУ 25.02.180335-84 | МП4-У-160x10 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| | СЕТЕВАЯ ПОДПИТОЧНАЯ ВОДА 7 КГС/СМ ² , ТРУБОПРОВОД ДО РЕГУЛЯТОРА ТЕМПЕРАТУРЫ. | | | | | | | | |
| запас | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ ² ТУ 25.02.180335-84 | МП4-У-160x10 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| 108 | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ ² ТУ 25.02.180335-84 | МП4-У-160x10 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| | ПАР 6 КГС/ СМ ² , ТРУБОПРОВОД НА ВЫХОДЕ ИЗ ПАРОВОДЯНОГО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ ТУ 25.02.180335-84 | | | | | | | | |
| запас | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10КГС/СМ ² ТУ 25.02.180335-84 | МП4-У-160x. 10 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| 109 | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ, ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ | ЭКМ-1У-10 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| 111 | 10 КГС/СМ ² . ТУ 25.02.31-75. ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД. ТРУБОПРОВОД СЕТЕВОЙ ВОДЫ ПОСЛЕ НАСОСОВ, СЕТЕВАЯ ВОДА 7 КГС/СМ ² . | | | | | | | | |

Взам. инв. №

Подпис. и дата

Инв. № подл.

Приказ

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Инв. №

Т. П. 903-1-235-87-АТМ. С01

Лист

31

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|---|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 112 | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ ² ТУ 25.02.180335-84 | МП4-У-160x4 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| | СЕТЕВАЯ ВОДА 2 КГС/СМ ² , ТРУБОПРОВОД НА ВСАСЕ СЕТЕВЫХ НАСОСОВ | | | | | | | | |
| запас | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ ² ТУ 25.02.180335-84 | МП4-У-160x4 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| 110 | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ ² ТУ 25.02.180335-84 | МП4-У-160x4 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| | СЕТЕВАЯ ВОДА 2 КГС/СМ ² , ТРУБОПРОВОД НА ВСАСЕ СЕТЕВЫХ НАСОСОВ | | | | | | | | |
| запас | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ ² ТУ 25.02.180335-84 | МП4-У-160x4 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| 113 | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ ² ТУ 25.02.180335-84 | МП4-У-160x10 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| | ВОДА 6,5 КГС/СМ ² , ТРУБОПРОВОД НА ВСАСЕ В ПАРОВОДЯНОЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ | | | | | | | | |
| запас | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ ² ТУ 25.02.180.335-84 | МП4-У-160x10 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |
| 114 | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ ТУ 25.02.180335-84. СЕТЕВАЯ, ПОДПИТОЧНАЯ ВОДА 6 КГС/СМ ² , ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ РЕГУЛЯТОРА ТЕМПЕРАТУРЫ | МП4-У-160x10 | шт | 796 | | | 8-00 | 1 | |

Инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

Т. П. 903-1-235-87-АТМ. СО!

Лист
37

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|-----------------------|--|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| запас: | Манометр показывающий. Верхний предел измерения 10 кгс/см ² ТУ 25.02.13.1071-78 | МП4-У-160x10 | шт | 796 | | | 8.00 | 1 | |
| ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ | | | | | | | | | |
| 1 | ПРИБОР ПРИЕМНО-КОНТРОЛЬНЫЙ ОХРАННО-ПОЖАРНЫЙ ППК051-41 ТУ 25.05.27.07-81 ЗАВОД СЕВКАВЭЛЕКТРОПРИБОРОВ г. НАЛЬЧИК | СИГНАЛ-43 | кст | 676 | | | 170 | 1 | |
| 2 | ИЗВЕЩАТЕЛЬ ПОЖАРНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПАТРИПТИНЫЙ Т2МФ.082.132 ТУ РЯЗАНСКИЙ ЗАВОД МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОХ ПРИБОРОВ | ИПТ Т105-2/П | шт | 796 | | | 0.88 | 8 | |

Инв. № подл. Подпись и дата

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

Т. П. 903-1-235-87-АТМ. С01

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|--|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1.2. ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА | | | | | | | | | |
| 1. | ЛАМПА 220В; 10 Вт. ГОСТ 5011-69 | Ц-220-10 | шт | 796 | | | | 26 | |
| 2. | ЗВОНОК 220В; 50 Гц, МРТУ 16-539.401-71 | ЗВП-220 | шт | 796 | | | | 1 | |
| ЗАВОДЫ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ | | | | | | | | | |
| 3. | ДИОД ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЙ | Д 226Г | шт | 796 | | | | 8 | |
| 4. | РЕЗИСТОР 1 Вт 1,5 КОМ. | МЛТ-1 | шт | 796 | | | | 1 | |
| 5. | ЗВОНОК ПЕРЕМЕННОГО ТОКА. ТУ 16.739.059-78 | ЗВП-220 | шт | 796 | | | | 1 | |
| 8. | ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ. ТУ 16.538.781-78 | Б-220-80 | шт | 796 | | | | 1 | |

№ подл. Подпись и дата
 Взам. инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привезли | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|--------------------------------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1. 4. КАБЕЛИ И ПРОВОДА | | | | | | | | | |
| А. КАБЕЛИ КОНТРОЛЬНЫЕ | | | | | | | | | |
| КАБЕЛЬ ГОСТ 1508-78 | | | | | | | | | |
| 1 | КВВГЭ 4 x 1,0 | | м | 006 | | | | 60 | |
| 2 | КВВГ 4 x 1,0 | | м | 006 | | | | 30 | |
| 3 | КВВГ 7 x 1,0 | | м | 008 | | | | 60 | |
| 4 | КВВГ 10 x 1,0 | | м | 008 | | | | 20 | |
| 5 | АКВВГ 4 x 2,5 | | м | 008 | | | | 120 | |
| 6 | АКВВГ 5 x 2,5 | | м | 008 | | | | 20 | |
| 7 | АКВВГ 7 x 2,5 | | м | 008 | | | | 80 | |
| 8 | АКВВГ 10 x 2,5 | | м | 008 | | | | 10 | |
| 9 | АКВВГ 14 x 2,5 | | м | 008 | | | | 50 | |
| 10 | АКВВГ 27 x 2,5 | | м | 008 | | | | 30 | |
| Б. ПРОВОДА УСТАНОВОЧНЫЕ | | | | | | | | | |
| ПРОВОД ГОСТ 6323-79 | | | | | | | | | |
| 11 | ПВЗ (1 x 1,0) | | м | 006 | | | | 250 | |
| 12 | АПВ (1 x 2,5) | | м | 008 | | | | 150 | |
| 13 | АППВ (2 x 2,5) | | м | 008 | | | | 10 | |
| ПРОВОД ТЕЛЕФОННЫЙ ГОСТ 20675 | | | | | | | | | |
| 14 | ТРВ (2 x 0,5) | | м | 006 | | | | 50 | |

Мин. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Присланы | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 1.5. МОНТАЖНЫЕ МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | | |
| | А. ТРУБЫ | | | | | | | | |
| | ТРУБЫ ЗАЩИТНЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДОВ | | | | | | | | |
| | ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ С ПЛЮСОВЫМ ДОПУСКОМ, С ПОЛНОСТЬЮ СПЛЮЩЕННЫМ | | | | | | | | |
| | ГРАТОМ, С НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ С ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ. | | | | | | | | |
| | 1 ГОСТ 10704-76 | | | | | | | | |
| | Б-Б СТ ЗП ГОСТ 10705-68 | | | | | | | | |
| 1 | 20 x 2,0 x 6000 | | м | 006 | | | | 80 | |
| 2 | 26 x 2,5 x 6000 | | м | 006 | | | | 80 | |
| 3 | 32 x 2,8 x 6000 | | м | 006 | | | | 10 | |
| 4 | 48 x 3,0 x 6000 | | м | 006 | | | | 10 | |
| | Б. ТРУБЫ ДЛЯ ТРУБНЫХ ПРОВОДОВ | | | | | | | | |
| | ТРУБЫ ГОСТ 8734-75 | | | | | | | | |
| | Б10 ГОСТ 8733-74 | | | | | | | | |
| 5 | 14 x 2,0 x 6000 | | м | 006 | | | | 390 | |

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|---------|--|--|--|
| Приняли | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------------------------------------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 2. АППАРАТУРА И ПРИБОРЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ | | | | | | | | | |
| КОМПЛЕКТНО СО ЩИТАМИ | | | | | | | | | |
| 1. | ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ МАЛОГАБАРИТНЫЙ | ПМОВ-22222/11- Д61 | шт | 796 | | | | 1 | |
| 2. | ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ МАЛОГАБАРИТНЫЙ | ПМОФ-90 11111/11-Д42 | шт | 796 | | | | 1 | |
| 3. | ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ПАКЕТНЫЙ | ПП2-10/Н2 | шт | 796 | | | | 1 | |
| 4. | АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 220В $I_n = 0,6$ $I_{отс} = 1,3$ | А63-МУЗ | шт | 796 | | | | 24 | |
| 5. | $I_n = 1,25А$, $I_{отс} = 1,3$ | А63-МУЗ | шт | 796 | | | | 1 | |
| 6. | ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ТРУБЧАТЫЙ; 0,6 А | ПТ-0,6 | шт | 796 | | | | 1 | |
| 7. | ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ | В220-25 | шт | 796 | | | | 2 | |
| 8. | ТАБЛО СВЕТОВОЕ ДВУХЛАМПОВОЕ | ТСБ | шт | 796 | | | | 13 | |
| 9. | ШТЕПСЕЛЬНАЯ РОЗЕТКА | РШ-Ц-2-0- 0322-61250 | шт | 796 | | | | 2 | |
| 10. | РЕЛЕ ТОКА ДВУХСТАБИЛЬНОЕ 220В | РТД-12-01 | шт | 796 | | | | 1 | |
| 11. | РЕЗИСТОР 2500 Ом | РЭ-25 | шт | 796 | | | | 1 | |

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

Т. П. 903-1-235-87-АТМ. СО.2

Лист

2

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|-------------------------------------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ | | | | | | | | | |
| 1. ТРУБЫ | | | | | | | | | |
| ТРУБЫ ДЛЯ ТРУБНЫХ ПРОВОДОВ | | | | | | | | | |
| ТРУБА ГОСТ 3262-75 | | | | | | | | | |
| 1 | Л 50 | | м | 006 | | | | 2 | |
| 2 | 25 x 2,8 x 600 | | м | 006 | | | | 20 | |
| ТРУБА РЕЗИНОВАЯ ГОСТ 6496-67 | | | | | | | | | |
| 3 | 8 x 20 | | м | 006 | | | | 5 | |

Инв. № подл. Подпись и дата. Имя, инв. №

| | | | | | |
|-------------------|--|--|---------------------------------------|--|--|
| Имя, № | | | Приказ | | |
| ГНП Кутинетов | | | Т. П. 903 - 1 - 235 - 87 - АТМ. СО.З. | | |
| Нач. отд. Демурин | | | Спецификация оборудования | | |
| Вик. гр. Шанирова | | | Страница | | |
| Инжен. Барабанов | | | Лист | | |
| И. КОТЕЦ Демурин | | | Листов | | |
| | | | Р | | |
| | | | ГПИ КАЗАХСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 4. МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | | |
| | КОРОБКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ | | | | | | | | |
| 1 | | КСК - 8 | шт | 796 | | | | 3 | |
| 2 | | КСК - 16 | шт | 796 | | | | 5 | |
| 3 | | КС-20 | шт | 796 | | | | 2 | |
| 4 | | КС-40 | шт | 796 | | | | 1 | |
| | ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО | | | | | | | | |
| 5 | | 10-50 | шт | 796 | | | | 4 | |
| 6 | | 16-200 | шт | 796 | | | | 1 | |
| 7 | | 16-225 | шт | 796 | | | | 8 | |
| 8 | | 25-300 | шт | 796 | | | | 9 | |
| 9 | | 955-2 | шт | 796 | | | | 4 | |

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №2

Привязан

| | | | |
|--------|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

Т. П. 903-1-235-87-АТМ, С03

Лист

8

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 1

для заказа дифманометра с диафрагмой, для измерения расхода газов
и жидкостей (угловой способ отбора перепада давления) поз. 312, Б

Внимание: прежде чем приступить к заполнению опросного листа внимательно ознакомьтесь с методикой заполнения (МЗ)

1. Заказчик (грузополучатель) _____
2. Почтовый, телеграфный адрес, телефон и телетайп заказчика _____

3. Подлежит заказу:
3.1. Дифманометр ДСС-711 ИИ 1 шт.
(заводское обозначение) (кол.)

3.2. Разделительные сосуды да, нет
(неужное зачеркнуть)

3.3. Уравнительные конденсационные сосуды да, нет
(поставляются для пара) (неужное зачеркнуть)

3.4. Уравнительные сосуды (поставляются при температуре жидкости 100°C и выше) да, нет
(неужное зачеркнуть)

3.5. Вентильный блок да, нет
(неужное зачеркнуть)

3.6. _____
3.7. Диафрагма Д16-50-Д-018-5 1 шт.
(обозначение по ГОСТ 14321-73, ГОСТ 14322-77) (кол.)

4. Марка материала трубопровода Сталь 20 Гост 1050-74
(МЗ, п. 4)

5. Наименование измеряемой среды (МЗ, п. 5) насыщенный пар
5.1. Компоненты газовой смеси (МЗ, п. 5) _____

6. Код единицы измерения расхода (указывается предприятием-изготовителем)

7. Код размерности исходных данных (указывается предприятием-изготовителем)

T1

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

T2
Объемные доли смеси в %

| |
|--|
| |
|--|

| |
|--|
| |
|--|

| |
|--|
| |
|--|

| |
|--|
| |
|--|

| |
|--|
| |
|--|

| |
|--|
| |
|--|

| |
|--|
| |
|--|

| |
|--|
| |
|--|

| |
|--|
| |
|--|

| |
|--|
| |
|--|

| |
|--|
| |
|--|

| |
|--|
| |
|--|

| Наименование параметра | Обозначение | Единица измерения | Данные заказчика |
|---|-----------------------|---------------------|------------------|
| <u>T3</u> | | | |
| 8. Наибольший измеряемый объемный расход (МЗ, п. 6) | Q _{o. max} | м ³ /ч | _____ |
| Наибольший измеряемый объемный расход приведенный к нормальному состоянию (МЗ, п. 6) | Q _{ном. max} | м ³ /ч | _____ |
| Наибольший измеряемый массовый расход (МЗ, п. 6) | Q _{м. max} | кг/ч | _____ |
| | Q _{м. max} | т/ч | <u>1</u> |
| 9. Минимальный расход | | по п. 8 | _____ |
| 10. Предельный номинальный перепад давления дифманометра (МЗ, п. 8) | ΔP _н | кгс/м ² | _____ |
| | ΔP _н | кПа | _____ |
| 11. Наибольшая допустимая потеря давления на сужающем устройстве (МЗ, п. 9) | P' _ш | кгс/м ² | _____ |
| | P' _ш | кПа | _____ |
| 12. Избыточное давление измеряемой среды перед сужающим устройством | P _н | кгс/см ² | <u>8</u> |
| | P _н | МПа | _____ |
| 13. Барометрическое давление в месте установки расходомера | P _б | мм рт. ст. | _____ |
| 14. Температура измеряемой среды перед сужающим устройством | t | °C | <u>172</u> |
| 15. Внутренний диаметр трубопровода (в свету) перед сужающим устройством при температуре 20°C | D ₂₀ | мм | <u>51</u> |
| 16. Величина абсолютной эквивалентной шероховатости стенок трубопровода (МЗ, п. 10) | k | мм | _____ |
| 17. Максимально-допустимое значение относительной площади сужающего устройства (МЗ, п. 11) | m | _____ | _____ |
| <u>T4</u> | | | |
| 18. Относительная влажность измеряемого газа при рабочих условиях (МЗ, п. 12) | φ | в долях единицы | _____ |
| 19. Коэффициент сжимаемости газа при рабочих условиях (МЗ, п. 5, 12) | K | _____ | _____ |
| 20. Плотность сухого газа (или сухой части влажного газа) в нормальном состоянии (МЗ, п. 5, 13) | ρ _{ном.} | кг/м ³ | _____ |

И.И.В. по гос.н. Издается по заказу ВЗМ.ч.И.И.М.

| Наименование параметра | Обозначение | Единица измерения | Данные заказчика |
|---|--------------|----------------------|------------------|
| Продолжение Т4 | | | |
| 21. Динамическая вязкость измеряемой среды при рабочих условиях (МЗ, пп. 5, 12) | μ | кгс·с/м ² | - |
| | μ | Па·с | - |
| 22. Плотность измеряемой среды при рабочих условиях (МЗ, пп. 5, 12) | ρ | кг/м ³ | - |
| 23. Показатель адиабаты газа при рабочих условиях (МЗ, пп. 5, 12) | κ | - | - |
| Т5 | | | |
| 24. Плотность разделяющей жидкости при атмосферном давлении и температуре разделятельных сосудов (МЗ, п. 14) | $\rho_{рс}$ | кг/м ³ | - |
| 25. Температура разделятельных сосудов (МЗ, п. 14) | t_p | °C | - |
| 26. Плотность измеряемой среды при давлении P и температуре разделятельных сосудов (МЗ, п. 14) | ρ'_c | кг/м ³ | - |
| Т6 | | | |
| 27. Поправочный множитель на тепловое расширение материала трубопровода при температуре измеряемой среды (МЗ, п. 4) | K'_t | - | - |
| 28. Поправочный множитель на тепловое расширение материала сужающего устройства при температуре измеряемой среды (заполняется при необходимости предприятием-изготовителем) | K_t | - | - |
| Т7 | | | |
| 29. Наибольший измеряемый расход при использовании дифманометров на меньшие (дополнительные) пределы измерения (МЗ, п. 15) | $Q_{i \max}$ | по п. 8 | - |
| 30. Количество пар отборов давления на одной диафрагме <u>одна</u> (При использовании более одной пары отборов необходимо указать угол между отборами и, при необходимости, перепад давления, МЗ п. 8) | | | |
| 31. Требуемая заказчиком шкала или диаграмма дифманометра: <u>1 м/час</u> именованная, <u>100%</u> (МЗ, п. 16) (ненужное зачеркнуть) | | | |
| 32. Предел измерения дополнительной записи давления <u>-</u> кгс/см ² , МПа (МЗ, п. 17) (ненужное зачеркнуть) | | | |

33. Дополнительные сведения по усмотрению заказчика и по требованиям, оговоренным в справочных материалах предприятия-изготовителя на заказываемый комплект (МЗ, п. 18)

Мр-2 57x3

34. Наименование организации, заполнившей опросный лист, и ее адрес

480070 г. Алма-Ата,
ул. Джандасова 2
Казахский Сантехпроект

Проектная организация

Ведущий технолог Кирчанова 45-73-81
(фамилия и подпись) (телефон)

Отдел КИПА Куруськина 44-72-71
(фамилия и подпись) (телефон)

сентябрь 1986 г.

Заказчик:

М. П. Руководитель предприятия _____
(фамилия и подпись)

480070 г. Алма-Ата ул. Джандасова 2

| Наименование параметра | Обозначение | Единица измерения | Данные заказчика |
|---|-------------------|----------------------|------------------|
| Продолжение Т4 | | | |
| 21. Динамическая вязкость измеряемой среды при рабочих условиях (МЗ, пп. 5, 12) | μ | кгс·с/м ² | - |
| | μ | Па·с | - |
| 22. Плотность измеряемой среды при рабочих условиях (МЗ, пп. 5, 12) | ρ | кг/м ³ | - |
| 23. Показатель адиабаты газа при рабочих условиях (МЗ, пп. 5, 12) | κ | - | - |
| Т5 | | | |
| 24. Плотность разделительной жидкости при атмосферном давлении и температуре разделительных сосудов (МЗ, п. 14) | $\rho_{рс}$ | кг/м ³ | - |
| 25. Температура разделительных сосудов (МЗ, п. 14) | t_p | °C | - |
| 26. Плотность измеряемой среды при давлении P и температуре разделительных сосудов (МЗ, п. 14) | ρ'_c | кг/м ³ | - |
| Т6 | | | |
| 27. Поправочный множитель на тепловое расширение материала трубопровода при температуре измеряемой среды (МЗ, п. 4) | K_t | - | - |
| 28. Поправочный множитель на тепловое расширение материала сужающего устройства при температуре измеряемой среды (заполняется при необходимости предприятием-изготовителем) | K_t | - | - |
| Т7 | | | |
| 29. Наибольший измеряемый расход при использовании дифманометров на меньшие (дополнительные) пределы измерения (МЗ, п. 15) | $Q_i \text{ max}$ | по п. 8 | - |
| 30. Количество пар отборов давления на одной диафрагме <u>одна</u> (При использовании более одной пары отборов необходимо указать угол между отборами и, при необходимости, перепад давления, МЗ п. 8) | | | |
| 31. Требуемая заказчиком шкала или диаграмма дифманометра: <u>25 т/4</u> (МЗ, п. 16) <u>100%</u> (ненужное зачеркнуть) | | | |
| 32. Предел измерения дополнительной записи давления _____ кгс/см ² , МПа (МЗ, п. 17) (ненужное зачеркнуть) | | | |

33. Дополнительные сведения по усмотрению заказчика и по требованиям, оговоренным в справочных материалах предприятия-изготовителя на заказываемый комплект (МЗ, п. 18)

тр. 108 x 3,5

34. Наименование организации, заполнявшей опросный лист, и ее адрес

480070 г. Алма-Ата,
ул. Джандосова, 2
Казахский Сантехпроект

Проектная организация

Ведущий технолог Кирчанова 45-73-81
(фамилия и подпись) (телефон)

Отдел КИПиА Курсыкина 44-72-71
(фамилия и подпись) (телефон)

сентябрь 1986 г.

Заказчик:

М. П. Руководитель предприятия _____
(фамилия и подпись)

Информация о состоянии дел

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 3

для заказа дифманометра с диафрагмой, для измерения расхода газов и жидкостей (угловой способ отбора перепада давления) поз. 33 а, б

Внимание: прежде чем приступить к заполнению опросного листа внимательно ознакомьтесь с методикой заполнения (МЗ)

- 1. Заказчик (грузополучатель) _____
- 2. Почтовый, телеграфный адрес, телефон и телетайп заказчика _____

3. Подлежит заказу:
 3.1. Дифманометр ДСС-711 ИИ 1 шт. (заводское обозначение) (кол.)

3.2. Разделительные сосуды да, нет (ненужное зачеркнуть)

3.3. Уравнительные конденсационные сосуды да, нет (поставляются для пара) (ненужное зачеркнуть)

3.4. Уравнительные сосуды (поставляются при температуре жидкости 100°C и выше) да, нет (ненужное зачеркнуть)

3.5. Вентильный блок да, нет (ненужное зачеркнуть)

3.6. _____

3.7. Диафрагма ДКВ-50-П-а/б-1 1 шт. (обозначение по ГОСТ 14321-73, ГОСТ 14322-77) (кол.)

4. Марка материала трубопровода Сталь 20 ГОСТ 1050-74 (МЗ, п. 4)

5. Наименование измеряемой среды (МЗ, п. 5) ОДМАГНИЧЕННАЯ ВОДА

5.1. Компоненты газовой смеси (МЗ, п. 5) _____

6. Код единицы измерения расхода (указывается предприятием-изготовителем) _____

7. Код размерности исходных данных (указывается предприятием-изготовителем) _____

T1

T2
 Объемы
 доля смеси
 в %

| Наименование параметра | Обозначение | Единица измерения | Данные заказчика |
|--|-------------|---------------------|------------------|
| T3 | | | |
| 8. Наибольший измеряемый объемный расход (МЗ, п. 6) | Qo. max | м ³ /ч | - |
| Наибольший измеряемый объемный расход приведенный к нормальному состоянию (МЗ, п. 6) | Qном. max | м ³ /ч | - |
| Наибольший измеряемый массовый расход (МЗ, п. 6) | Qм. max | кг/ч | - |
| | Qм. max | т/ч | 10 |
| 9. Минимальный расход | | по п. 8 | 5 |
| 10. Предельный номинальный перепад давления дифманометра (МЗ, п. 8) | ΔPн | кгс/м ² | 400 |
| | ΔPн | кПа | - |
| 11. Наибольшая допустимая потеря давления на сужающем устройстве (МЗ, п. 9) | P'нд | кгс/м ² | 0,01 |
| | P'нд | кПа | - |
| 12. Избыточное давление измеряемой среды перед сужающим устройством | Pн | кгс/см ² | 1,9 |
| | Pн | МПа | - |
| 13. Барометрическое давление в месте установки расходомера | Pб | мм рт. ст. | - |
| 14. Температура измеряемой среды перед сужающим устройством | t | °C | 55 |
| 15. Внутренний диаметр трубопровода (в свету) перед сужающим устройством при температуре 20°C | D20 | мм | 51 |
| 16. Величина абсолютной эквивалентной шероховатости стенок трубопровода (МЗ, п. 10) | k | мм | - |
| 17. Максимально-допустимое значение относительной площади сужающего устройства (МЗ, п. 11) | m | - | - |
| T4 | | | |
| 18. Относительная влажность измеряемого газа при рабочих условиях (МЗ, п. 12) | φ | в долях единицы | - |
| 19. Коэффициент сжимаемости газа при рабочих условиях (МЗ, пп. 5, 12) | K | - | - |
| 20. Плотность сухого газа (или сухой части влажного газа) в нормальном состоянии (МЗ, пп. 5, 13) | ρном. | кг/м ³ | - |

Число в год. Подпись и дата. 13.04.2004

| Наименование параметра | Обозначение | Единица измерения | Данные заказчика |
|---|-------------|--------------------------------|-----------------------|
| Продолжение Т4 | | | |
| 21. Динамическая вязкость измеряемой среды при рабочих условиях (МЗ, пп. 5, 12) | μ | кгс·с/м ² | - |
| | μ | Па·с | - |
| 22. Плотность измеряемой среды при рабочих условиях (МЗ, пп. 5, 12) | ρ | кг/м ³ | - |
| 23. Показатель адiabаты газа при рабочих условиях (МЗ, пп. 5, 12) | κ | - | - |
| Т5 | | | |
| 24. Плотность разделительной жидкости при атмосферном давлении и температуре разделительных сосудов (МЗ, п. 14) | $\rho_{рс}$ | кг/м ³ | - |
| 25. Температура разделительных сосудов (МЗ, п. 14) | t_p | °C | - |
| 26. Плотность измеряемой среды при давлении P и температуре разделительных сосудов (МЗ, п. 14) | ρ'_c | кг/м ³ | - |
| Т6 | | | |
| 27. Поправочный множитель на тепловое расширение материала трубопровода при температуре измеряемой среды (МЗ, п. 4) | K'_t | - | - |
| 28. Поправочный множитель на тепловое расширение материала сужающего устройства при температуре измеряемой среды (заполняется при необходимости предприятием-изготовителем) | K_t | - | - |
| Т7 | | | |
| 29. Наибольший измеряемый расход при использовании дифманометров на меньшие (дополнительные) пределы измерения (МЗ, п. 15) | $Q_i \max$ | по п. 8 | - |
| 30. Количество пар отборов давления на одной диафрагме _____ <u>две</u> | | | |
| (При использовании более одной пары отборов необходимо указать угол между отборами и, при необходимости, перепад давления, МЗ п. 8) _____ <u>45°</u> | | | |
| 31. Требуемая заказчиком шкала или диаграмма дифманометра: _____ <u>10 м/ч</u> | | именованная, _____ <u>100%</u> | (ненужное зачеркнуть) |
| (МЗ, п. 16) | | | |
| 32. Предел измерения дополнительной записи давления _____ _____ <u>кгс/см², МПа</u> | | | (ненужное зачеркнуть) |
| (МЗ, п. 17) | | | |

33. Дополнительные сведения по усмотрению заказчика и по требованиям, оговоренным в справочных материалах предприятия-изготовителя на заказываемый комплект (МЗ, п. 18)

Мр. 57 x 3

34. Наименование организации, заполнявшей опросный лист, и ее адрес

480070 г. Алма-Ата,
ул. Джандосова, 2
Казахский Сантехпроект

Проектная организация

Ведущий технолог Курбанова 45-73-81
(фамилия и подпись) (телефон)

Отдел КИПиА Курдускина 44-72-71
(фамилия и подпись) (телефон)

сентябрь 1986 г.

Заказчик:

М. П. Руководитель предприятия _____
(фамилия и подпись)

Днев. № 2000/ Подпись и дата

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ

Заказ № 2572 Тираж 600 экз. Цена 4-07 Инв № 903-1-235.87 Сделано в печать 1.07.87.
а. 9