

ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ 5.407-44

УСТАНОВКА КИСЛОТНЫХ АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЙ  
ПОДСТАНЦИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19382-02  
ЦЕНА 3-72

ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ 5.407-44

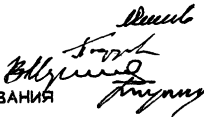
УСТАНОВКА КИСЛОТНЫХ АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЙ  
ПОДСТАНЦИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 1  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНА  
УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ  
УКРГЛАВ ЭЛЕКТРОМОНТАЖ  
МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНА И ВВЕДЕНА  
В ДЕЙСТВИЕ  
МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЕМ СССР  
ПРОТОКОЛ ОТ 09.12.1983 г.

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
НАЧАЛЬНИК ТЕХНИЧЕСКОГО ОТДЕЛА  
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ



М.А. КАМЕНЕВ  
Е.Г. ПОДДУБНЫЙ  
В.М. МАРКОВ  
В.Л. ТЮРИН

Лист	Стр.	Наименование	Примечание
	1	Титульный лист	
1-2	2-3	Содержание	
3-4	3-4	Общие указания	
5	5	Установка аккумуляторов на металлических стеллажах	
6	6	Установка аккумуляторов на деревянных стеллажах	
7	7	Установка проходной плиты и протяжной коробки в проеме 400х400 мм	
8	8	Установка проходной плиты и протяжной коробки в проеме 400х600 мм	
9	9	Установка изолятора ИАБ-16	
10	10	Установка 2-х изоляторов ИАБ-16	
11-12	11-12	Плита проходная 400х400 мм	
13	13	Рама	
14	14	Доска асбоцементная	
15	15	Шпилька	
16	15	Прокладка	
17;18	16;17	Плита проходная 400х600 мм	
19	18	Изолятор ИАБ-16 в сборе	
20	19	Скоба	
21	20	Изоляторы ИАБ-16 в сборе	
22	21	Скоба	
23	22	Стеллаж типа МС-1 для аккумуляторов типа СК-5 (от 3 до 7 шт)	
24	23	Стеллаж типа МС-1 для аккумулято-	

Лист	Стр.	Наименование	Примечание
		ров типа СК-8 (от 3 до 7 шт)	
25	24	Стеллаж типа МС-1 для аккумуляторов типов СК-10, СК-12 (от 3 до 7 шт)	
26	25	Стеллаж типа МС-2 для аккумуляторов типа СК-5 (от 6 до 14 шт)	
27	26	Стеллаж типа МС-2 для аккумуляторов типа СК-8 (от 6 до 14 шт)	
28	27	Стеллаж типа МС-2 для аккумуляторов типов СК-10, СК-12 (от 6 до 14 шт)	
29	28	Стеллаж типа МС-2 для аккумуляторов типа СК-5 (от 6 до 14 шт)	
30	29	Рама	
31	30	Стеллаж типа МС-2 для аккумуляторов типа СК-5 (от 12 до 28 шт)	
32;33	31;32	Стеллаж типа ДС-1 для аккумуляторов типа СК-5 (от 3 до 10 шт)	
34;35	33;34	Стеллаж типа ДС-1 для аккумуляторов типа СК-8 (от 3 до 10 шт)	
36;37	35;36	Стеллаж типа ДС-1 для аккумуляторов типов СК-10 и СК-12 (от 3 до 10 шт)	
38;39	37;38	Стеллаж типа ДС-2 для аккумуляторов типа СК-5 (от 6 до 20 шт)	
40;41	39;40	Стеллаж типа ДС-2 для аккумуляторов типа СК-8 (от 6 до 20 шт)	

				5.407-44 в.1			
Нач. отд.	Тюрин	Курч		Содержание (Начало)	Старая	Лист	Листов
Инж. котр.	Тычинин	Кулик			Р	1	48
Инж. пр.	Тычинин	Кулик	1/1		УГПИ		
Рук. зр.	Кулик	Кулик	1/1		ТЯЖПРОЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
							ХАРЬКОВ

Лист	Стр.	Наименование	Примечание
42;43	41;42	Стеллаж типа ДС-2-1 для аккумуляторов типов СК-10 и СК-12 (от 6 до 20 шт)	
44;45	43;44	Стеллаж типа ДС-1-2 для аккумуляторов типа СК-5 (от 6 до 20 шт)	
46	45	Рама	
47;48	46;47	Стеллаж типа ДС-2-2 для аккумуляторов типа СК-5 (от 12 до 40 шт)	

				<b>5. 407-44 в.1</b>		
Нач. отд.	Тарин	Корин		Стадия	Лист	Листов
Инженер	Тычинин	Белый			Р	2
Техник	Тычинин	Белый	11.83	УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		
Рис. в.р.	Кулик	Мельник	11.82	<b>Содержание (окончание)</b>		

<b>1. Исходные данные</b>						
Исходные данные указаны в выпуске 0 настоящей серии.						
<b>2. Содержание</b>						
Серия содержит чертежи установки аккумуляторных батарей на металлических и деревянных стеллажах, чертежи установки проходных плит и изоляторов, чертежи изделий, необходимых для установки и монтажа батарей, справочные материалы и состоит из двух выпусков:						
выпуск 0 (в.0) - материалы для проектирования						
выпуск 1 (в.1) - рабочие чертежи						
Выпуск 1 содержит чертежи установки аккумуляторных батарей на металлических и деревянных стеллажах, чертежи установки проходных плит, установки протяжного ящика и изоляторов, а также чертежи изделий, изготавливаемых в промышленных базах электромонтажных организаций.						
<b>3. Область применения</b>						
Серия предназначена для использования при выполнении проектных и монтажных работ по установке стационарных кислотных аккумуляторных батарей,						
				<b>5. 407-44 в.1</b>		
Нач. отд.	Тарин	Корин		Стадия	Лист	Листов
Инженер	Тычинин	Белый			Р	3
Техник	Тычинин	Белый	11.83	УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		
Рис. в.р.	Кулик	Мельник	11.82	<b>Общие указания (Начало)</b>		

применяемых для питания оперативных цепей, аварийного освещения и других отдельных электроприемников постоянного тока подстанций промышленных предприятий (зона класса В-1а).

#### 4. Изделия

В серии приведены чертежи стеллажей, проходных плит изоляторов и др. изделий, по которым электро-монтажные организации производят изготовление этих изделий в соответствии с „Ведомостью изделий МЭЗ“.

#### 5. Порядок пользования

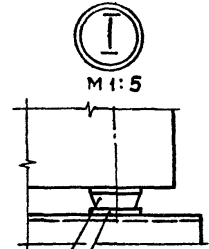
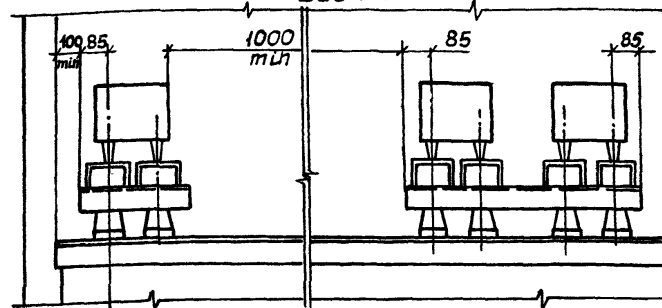
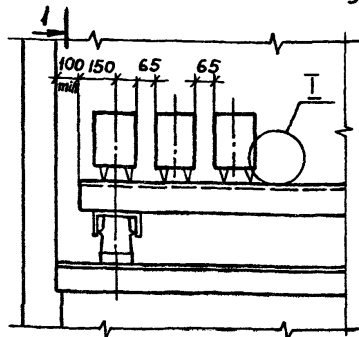
Порядок пользования при монтаже.

Установочные чертежи используются монтажным персоналом при производстве работ в зоне монтажа (установка, приварка).

По чертежам изделий в промышленных базах электро-монтажных организаций изготавливаются необходимые изделия (стеллажи, скобы для изоляторов, проходные плиты).

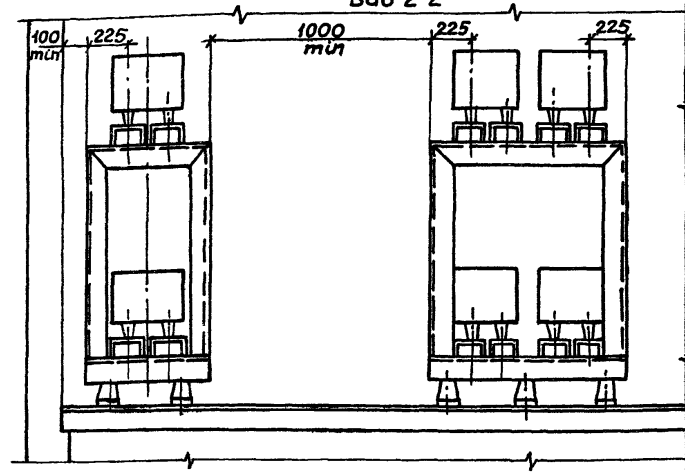
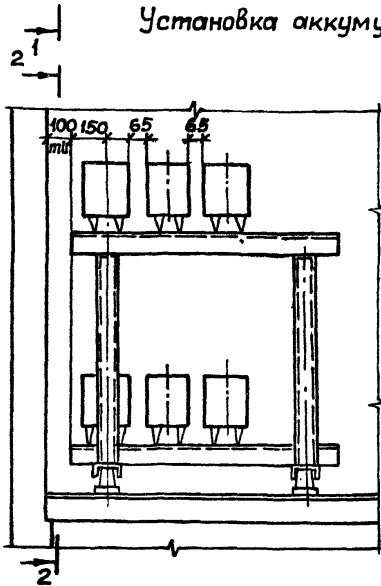
				5. 407-44 в.1		
Исполн.	Торин	Жуков		Общие указания (окончание)	Лист	Листов
И. контр.	Тычинин	Жуков			Р	4
Глав. инж.	Тычинин	Жуков	11.83		УГПИ	
Рук. ер.	Кулик	Жуков	11.83		ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ	

Установка аккумуляторов типов СК-5, СК-8, СК-10, СК-12 на металлических стеллажах  
Вид 1-1



Подкладка для выравнивания бака см. п. 2

Установка аккумуляторов типов СК-5 на металлических стеллажах  
Вид 2-2



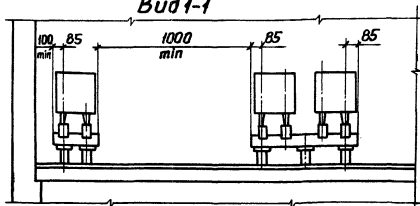
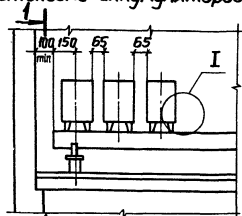
Изолятор для установки аккумулятора на стеллаже см. п. 2

1. Чертеж выполнен на основании ГОСТ 1226-82.

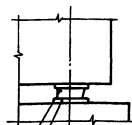
2. Подкладки для выравнивания бака и изоляторы для установки аккумулятора на стеллаже поставляются комплектно с аккумуляторами.

5.407-44в.1		
Нач. отд.	Тюбин	<i>Тюбин</i>
И. контр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>
Гл. инж. пр.	Тычинин	<i>Тычинин</i> 11.82
Рук. зр.	Кулик	<i>Кулик</i>
Инж.	Потыченко	<i>Потыченко</i>
Установка аккумуляторов на металлических стеллажах		
Стадия	Лист	Листов
Р	5	
УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		

Установка аккумуляторов типов СК-5, СК-8, СК-10, СК-12 на деревянных стеллажах  
Вид 1-1



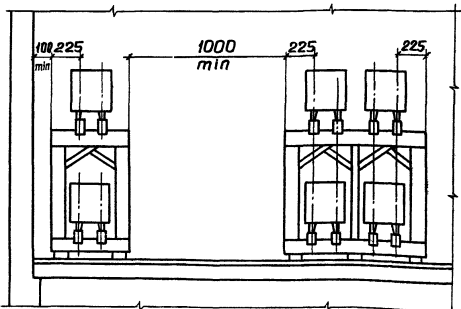
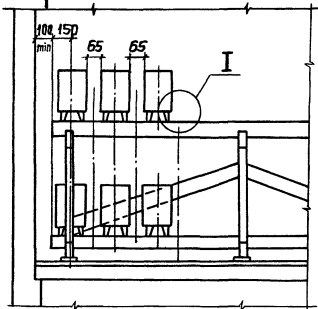
ⓘ  
M1:5



Подкладка для выравнивания бака см. п. 2

Изолятор для установки аккумулятора на стеллаже см. п. 2

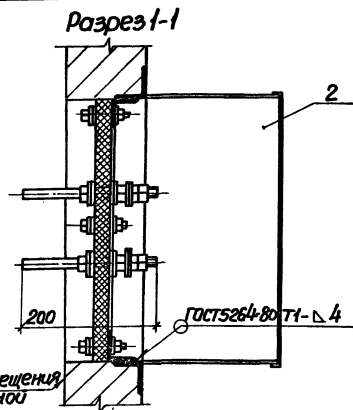
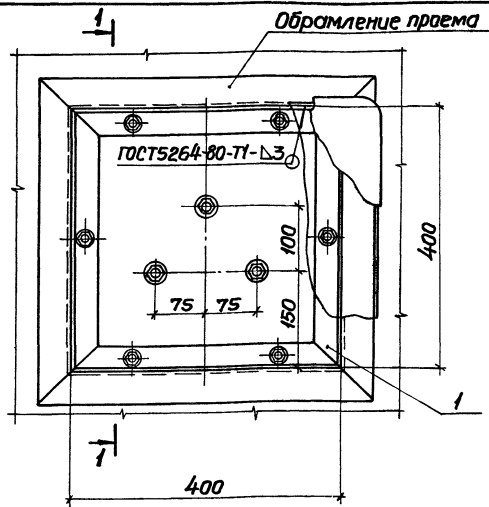
Установка аккумуляторов типа СК-5 на деревянных двухъярусных стеллажах  
Вид 2-2



1. Чертеж выполнен на основании ГОСТ 1226-82.

2. Подкладки для выравнивания баков аккумуляторов, изоляторы для их установки на стеллажах и изоляторы, устанавливаемые под стеллажи, поставляются комплектом с аккумуляторами.

				5. 407-44в.1		Удобия	Лист	Листов
Нач. отд.	Юрин					Р	Б	
В. контр.	Пычнин					УГПИ		
И. д. пр.	Пычнин					ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Р. эк. гр.	Кулик					ХАРЬКОВ		



Страна помещения  
аккумуляторной  
батареи

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Масса, ед., кг	Приме- чание
			1	2	3	4		
	5.407-44 В.1, л. 11	Плита проходная 400x400мм						
1		Исполн. 1	1				12,2	
1		Исполн. 2		1			12,7	
1		Исполн. 3			1		12,0	
1		Исполн. 4				1	12,2	
2	4.407-257-01	Коробка протяжная Исполн. 4	1	1	1	1	19,5	

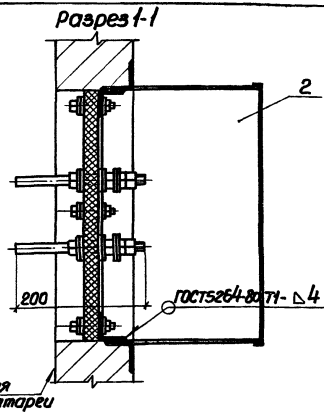
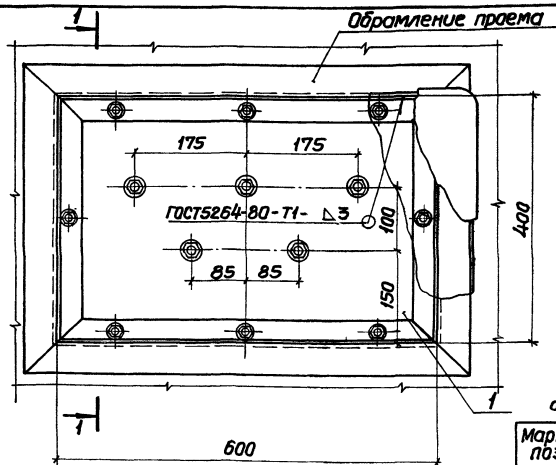
1. После приварки плиты поз. 1 к обрамлению проема щели между плитой и обрамлением уплотнить цементным раствором. Излишки и потеки раствора убрать.

2. В дне коробки поз. 2 выполнить отверстие размером 400x400мм. Отверстия для ввода кабелей выпалнить в соответствии с проектом.

Лопки для крепления на коробке не устанавливать.

			5. 407-44 В.1			Лист	Листов
						Р	7
Исполн.	Торин	Торин	Установка проходной плиты и протяжной коробки в проеме 400x400мм			УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ	
Исполн. пр.	Тычинин	Тычинин					
Исполн. пр.	Тычинин	Тычинин					
Рис. зр.	Калик	Калик					





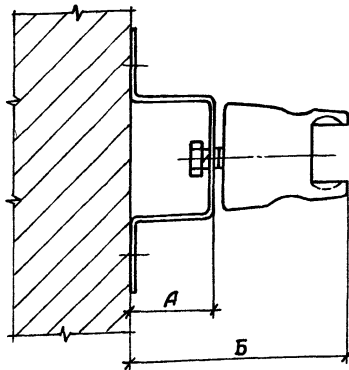
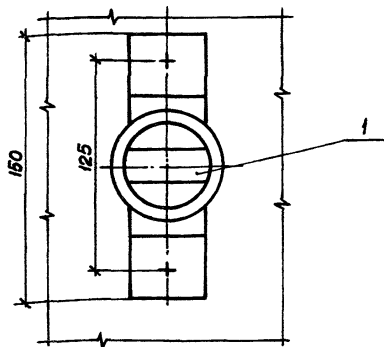
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во исполн.				Масса, кг	Примечание
			1	2	3	4		
	5.407-44 В.1, л. 17	Плита проходная 400x600мм						
1		Исполн.1	1				17,5	
1		Исполн.2		1			18,2	
1		Исполн.3			1		17,0	
1		Исполн.4				1	17,3	
2	4.407-257-01	Коробка протяжная.						
		Исполн.5	1	1	1	1	24,1	

1. После приварки плиты поз.1 к обрамлению проема щели между плитой и обрамлением уплотнить цементным раствором. Излишки и потеки раствора убрать.

2. В дне коробки поз.2 выполнить отверстие размером 600x400мм. Отверстия для ввода кабелей выполнить в соответствии с проектом.

Лопки для крепления на коробке не устанавливать.

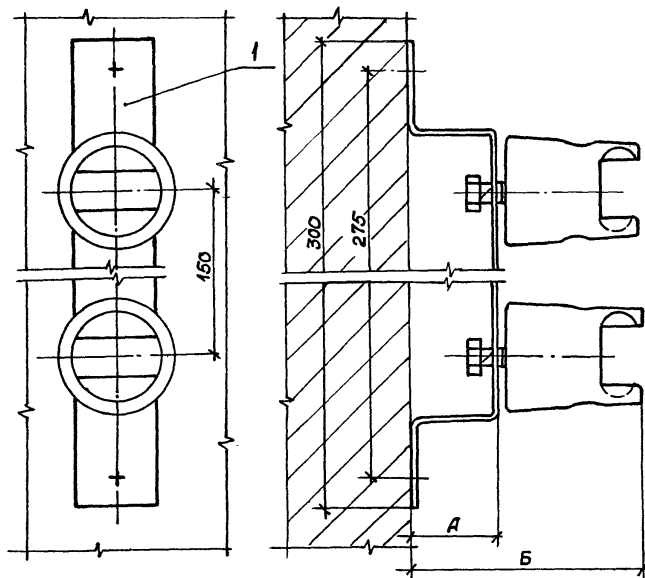
			5.407-44 В.1			Стадия	Лист	Листов
			Установка проходной плиты и протяжной коробки в проеме 400x600мм			Р	8	
Исполн.	Тюрин	Автом.						
Исполн.	Тычинин	Секр.						
Исполн.	Тычинин	11.83						
Рук.пр.	Кулик	10.83						



Исполн.	Размер, мм		Примечание
	А	Б	
1	46	123	крепление дюбелями
2	250	327	пристрелкой из монтажного пистолета или сваркой
3	46	123	крепление болтами или пластмассовыми дюбелями
4	250	327	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Масса, кг	Примечание
			1	2	3	4		
	Б.407-44 в. 1. л. 19	Изолятор ИАБ-16В сбор						
1		Исполн. 1	1			0,37		
1		Исполн. 2		1		0,75		
1		Исполн. 3			1	0,34		
1		Исполн. 4				1	0,67	

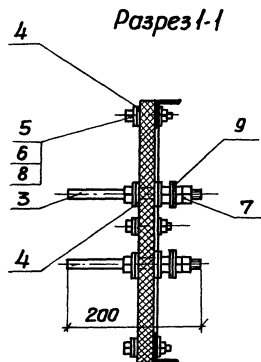
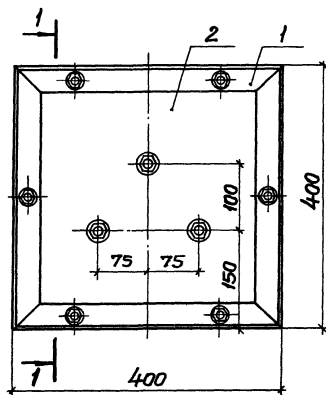
				Б.407-44 в. 1			
Исполн.	Тюрин	Инж.		Установка изолятора ИАБ-16	Статус	Лист	Листов
И.контр.	Тычинин	Инж.			Р	9	
И.инж.пр.	Тычинин	Инж.	17.3.2		УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		
рук.гр.	Кулик	Инж.	17.3.2				



Испол.	Размер, мм		Примечание
	А	Б	
1	46	123	крепление дюбелями пристрелкой из монтажного пистолета или сваркой
2	250	327	
3	46	123	крепление болтами или пластмассовыми дюбелями.
4	250	327	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Масса ед., кг	Примечание
			1	2	3	4		
	5.407-44 в.1, л. 21	Изоляторы ИАБ-16 в сборе						
1		Исполн.1	1			0,68		
1		Исполн.2		1		1,06		
1		Исполн.3			1	0,63		
1		Исполн.4				1,096		

			5.407-44 в.1			
Нач. отд.	Тюрин	<i>Тюрин</i>	Установка 2-х изоляторов ИАБ-16	Стадия	Лист	Листов
И.контр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>		Р	10	
Гл. инж. пр.	Тычинин	<i>Тычинин</i> 11.83.		ЧГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		
Рук. гр.	Кулик	<i>Кулик</i> 11.83.				



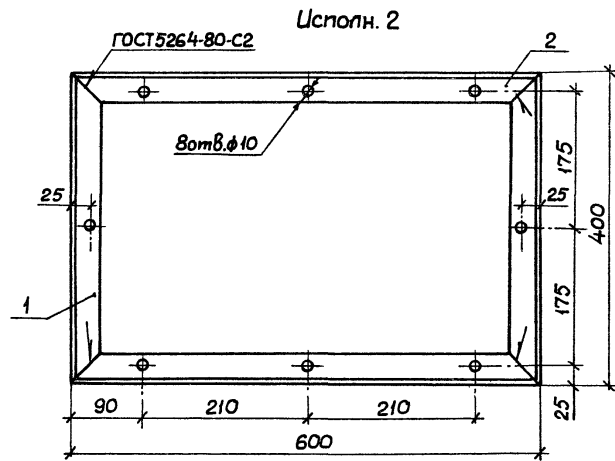
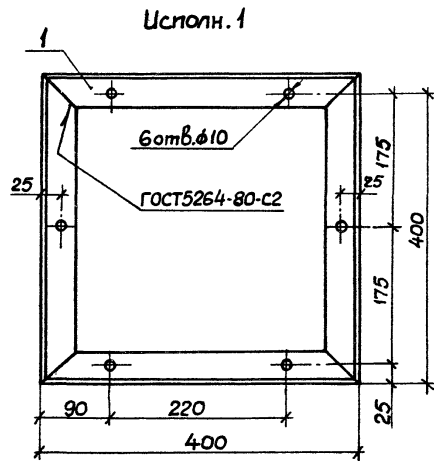
Исполн.	Масса, кг	Примечание
1	12,2	шпильки латунные М10
2	12,7	шпильки латунные М14
3	12,0	шпильки алюминиевые М10
4	12,2	шпильки алюминиевые М14

Данный лист рассматривать совместно с листом 12.

5. 407-44 В.1			Стадия	Масштаб
Плита праходная 400x400мм			Р	1:5
			Лист 11	Листов
			УГ ПИ	
			ТЭЦПРОМЗАЕКТПРОЕКТ ХАРЬКОВ	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
					1	2	3	4	
				<u>Сборочные единицы</u>					
		1	5.407-44 в.1, л. 13	Рама. Исполн.1	1	1	1	1	3,9 кг
				<u>Детали</u>					
		2	5.407-44 в.1, л. 14	Доска асбестоцементная. Исполн.1	1		1		7,6 кг
		2	5.407-44 в.1, л. 14	Доска асбестоцементная. Исполн.2		1		1	7,6 кг
		3	5.407-44 в.1, л. 15	Шпилька. Исполн.1	3				0,39 кг
		3	5.407-44 в.1, л. 15	Шпилька. Исполн.2		3			0,78 кг
		3	5.407-44 в.1, л. 15	Шпилька. Исполн.3			3		0,14 кг
		3	5.407-44 в.1, л. 15	Шпилька. Исполн.4				3	0,26 кг
		4	5.407-44 в.1, л. 16	Прокладка. Исполн.1	6	6	6	6	0,12 кг
		4	5.407-44 в.1, л. 16	Прокладка. Исполн.2	6		6		0,18 кг
		4	5.407-44 в.1, л. 16	Прокладка. Исполн.3		6		6	0,24 кг
				<u>Стандартные изделия</u>					
		5		Болт М8х45 ГОСТ 7798-70	6	6	6	6	
		6		Гайка М8 ГОСТ 5916-70	6	6	6	6	
		7		Гайка М10 ГОСТ 5916-70	12		12		
		7		Гайка М14 ГОСТ 5916-70		12		12	
		8		Шайба 8 ГОСТ 6958-78	12	12	12	12	
		9		Шайба 10 ГОСТ 6958-78	12		12		
		9		Шайба 14 ГОСТ 6958-78		12		12	

				<b>5.407-44 в.1</b>		
				Плита проходная 400х400 мм		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	1:5
				Лист 12	Листов	
Нач. отд.	Тюрин	<i>Тюрин</i>				
Н.контр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>				
М.инж.пр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	Н.В.З.			
Рук.гр.	Кулик	<i>Кулик</i>	В.В.			
				УГГИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		



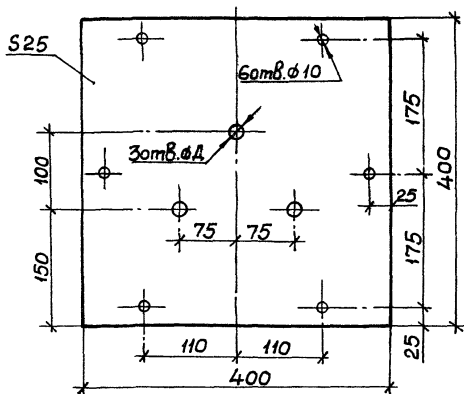
Исполн.	Масса, кг
1	3,9
2	4,9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
					1	2	
				<u>Детали</u>			
				Уголок 40x40x4 ГОСТ 8509-72			
		1		L = 400	4	2	
		2		L = 600		2	2,9 кг

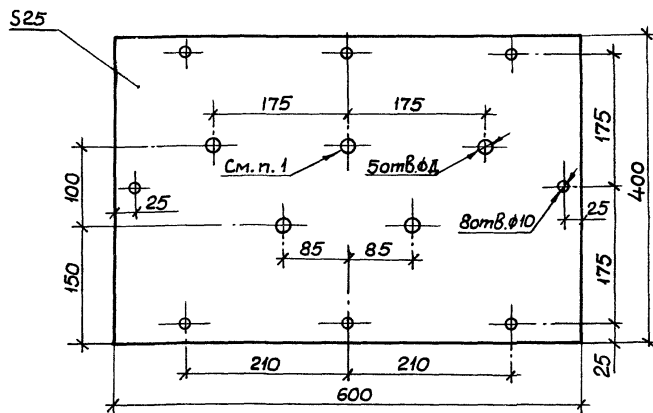
Покрытие: эмаль ХВ-785, серая, ГОСТ 7313-75, IV, с 1.

5.407-44 в.1			
Р	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	см. табл.	1:5
Рама		Лист 13	Листов
		УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ	
Нач. отд.	Тюриш	<i>Тюриш</i>	
Н. контр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	
Д. инж.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	
Рук. гр.	Кулик	<i>Кулик</i>	11.83
Инж.	Полещенко	<i>Полещенко</i>	

Исполн. 1; 2



Исполн. 3; 4

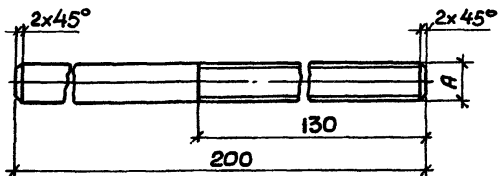


1. Для аккумуляторной батареи на 108 элементов отверстие не выполняется.

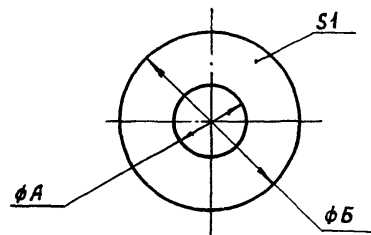
2. Доску пропитать парафином.

Исполн.	φД, мм	Масса, кг
1	11	7,6
2	15	7,6
3	11	11,4
4	15	11,4

				5. 407-44 в.1			
				Доска асбестоцементная	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	см. табл.	1:5
				Доска асбестоцементная 25, ГОСТ 4248-78	лист 14/листов		
Исполн.	Торич	Лыткин	УГГИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРАПРОЕКТ ХАРЬКОВ				
И.контр.	Тычинин	В.С.					
И.шж.пр.	Тычинин	В.С. 11.82					
Р.чк.зр.	Кудлик	А.С. 11.83					
Инж.	Потиченко	А.Полу					



Исполн.	Размер А, мм	Материал	Масса, кг
1	М10	Пруток Л62-10 ГОСТ 2060-73	0,13
2	М14	Пруток Л62-14 ГОСТ 2060-73	0,26
3	М10	Пруток АД31-10 ГОСТ 21488-76	0,045
4	М14	Пруток АД31-14 ГОСТ 21488-76	0,085



Исполн.	Размеры, мм		Масса, кг
	А	Б	
1	8	24	0,02
2	10	30	0,03
3	14	42	0,04

5.407-44 в.1

Шпилька

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист 15 / Листов		
УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		

Нач. отд.	Тюрин	Рожин
Н. контр.	Тычинин	Вас
Д. инж. пр.	Тычинин	Вас 11.83
Р. инж. зр.	Кулик	Вас 11.83
И. инж.	Потиченко	В. Волк

5.407-44 в.1

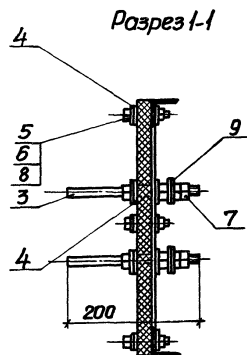
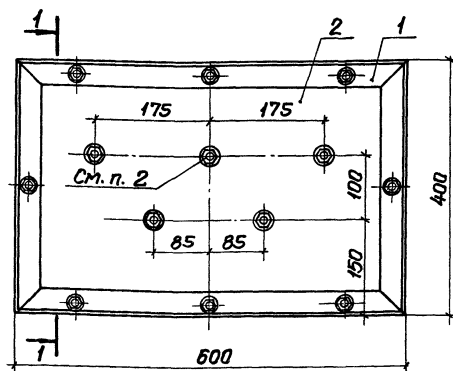
Прокладка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист 16 / Листов		
УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		

Нач. отд.	Тюрин	Рожин
Н. контр.	Тычинин	Вас
Д. инж. пр.	Тычинин	Вас 11.83
Р. инж. зр.	Кулик	Вас 11.83
И. инж.	Потиченко	В. Волк

Картон электроизоляционный  
ЭВ-1 ГОСТ 2824-75





Исполн.	Масса, кг	Примечание
1	17,5	шпильки латунные М10
2	18,2	шпильки латунные М14
3	17,0	шпильки алюминиевые М10
4	17,3	шпильки алюминиевые М14

1. Данный лист рассматривать совместно с листом 18.

2. Для аккумуляторной батареи на 10В элементы шпильку не устанавливать.

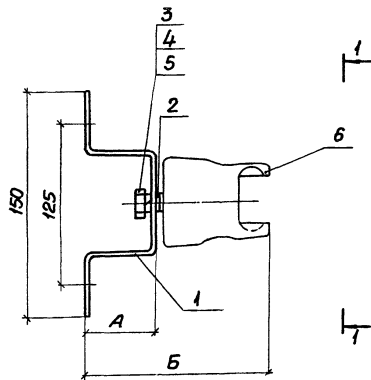
			5.407-44 В.1		
			Плита проходная 400x600мм		
			Столя	Масса	Масштаб
			Р	См. табл.	1:5
			Лист 17 / листов		
			УГПИ		
			ТЯЖПРОМЗАБ.КГПРОПРОКТ ХАРЬКОВ		
Исполн.	Порин	Кочин			
В.контр.	Тычишин	М.А.			
Гл.инж.-пр.	Тычишин	М.А.	17.85		
Рук.пр.	Кылик	М.В.	17.85		
Инж.	Патиченко	В.В.			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
					1	2	3	4	
				<u>Сборочные единицы</u>					
		1	5.407-44 в.1.л.13	Рама. Исполн.2	1	1	1	1	4,9ке
				<u>Детали</u>					
		2	5.407-44 в.1.л.14	Доска асбестоцементная.Исполн.3	1		1		11,40ке
		2	5.407-44 в.1.л.14	Доска асбестоцементная.Исполн.4		1		1	11,40ке
		3	5.407-44 в.1.л.15	Шпилька. Исполн.1	5				0,65ке
		3	5.407-44 в.1.л.15	Шпилька. Исполн.2		5			1,30ке
		3	5.407-44 в.1.л.15	Шпилька. Исполн.3			5		0,23ке
		3	5.407-44 в.1.л.15	Шпилька. Исполн.4				5	0,43ке
		4	5.407-44 в.1.л.16	Прокладка. Исполн.1	8	8	8	8	0,16ке
		4	5.407-44 в.1.л.16	Прокладка. Исполн.2	10		10		0,30ке
		4	5.407-44 в.1.л.16	Прокладка. Исполн.3		10		10	0,40ке
				<u>Стандартные изделия</u>					
		5		Болт м8 ГОСТ 7798-70	8	8	8	8	
		6		Гайка м8 ГОСТ 5916-70	8	8	8	8	
		7		Гайка м10 ГОСТ 5916-70	20		20		
		7		Гайка м14 ГОСТ 5916-70		20		20	
		8		Шайба 8 ГОСТ 6958-78	16	16	16	16	
		9		Шайба 10 ГОСТ 6958-78	20		20		
		9		Шайба 14 ГОСТ 6958-78		20		20	

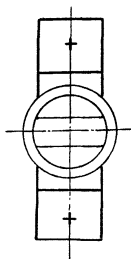
5.407-44 в.1						
Плита проходная 400 x 600 мм				Стадия Р	Масса см. табл. 1:5	Масштаб 1:5
				Лист 18 Листов		
Исполн. ТЮРИН Н.КОНТР. ТЫЧИНИН П.И.И.П. ТЫЧИНИН Р.И.Э.Д. КУЛИК				УГ ПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		

Исп.1 и 2 для крепления скобы дюбелями пристрелкой из монтажного пистолета или сваркой.

Исп.3 и 4 для крепления скобы пластмассовыми дюбелями или болтами.



Вид 1-1

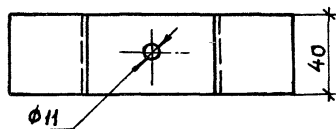
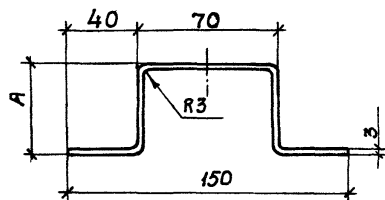


Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
					1	2	3	4	
<u>Детали</u>									
	1		5.407-44 в.1, л. 20	Скоба. Исполн. 1	1				0,20 кг
	1		5.407-44 в.1, л. 20	Скоба. Исполн. 2		1			0,58 кг
	1		5.407-44 в.1, л. 20	Скоба. Исполн. 3			1		0,17 кг
	1		5.407-44 в.1, л. 20	Скоба. Исполн. 4				1	0,50 кг
	2		5.407-44 в.1, л. 16	Правилька. Исполн. 2	1	1	1	1	0,03 кг
<u>Стандартные изделия</u>									
	3			Болт М10*20 ГОСТ 7798-70	1	1	1	1	
	4			Шайба М10 ГОСТ 11371-78	1	1	1	1	
	5			Шайба М10 ГОСТ 6402-70	1	1	1	1	
<u>Прочие изделия</u>									
	6			Изолятор ИАБ-16	1	1	1	1	0,14 кг

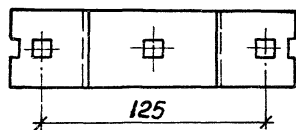
Исполн.	Размер, мм		Масса, кг
	А	Б	
1	46	123	0,37
2	250	327	0,75
3	46	123	0,34
4	250	327	0,67

5.407-44 в.1									
Изолятор ИАБ-16 в сборе			<table border="1"> <tr> <th>Способ</th> <th>Масса см. табл.</th> <th>Пластм. 1:2</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Способ	Масса см. табл.	Пластм. 1:2	Р		
Способ	Масса см. табл.	Пластм. 1:2							
Р									
			Лист 1 из 1 листов						
Нач. отд. КОРУН Н.Кавтар ТЫЧИНУН С.Алек.л. ТЫЧИНУН Р.Шк.ср. КУЛИК И.Иск. ПАТИЧЕНКО			ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ						

Исполн. 1; 2



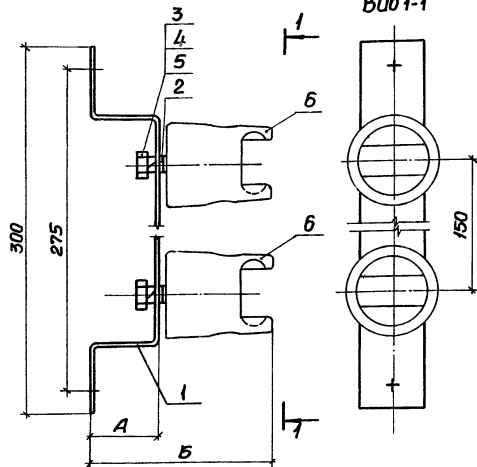
Исполн. 3; 4



Исполн.	Размер А, мм	Материал	Развернутая длина	Масса, кг
1	46	Полоса 3x40	218	0,20
2	250	ГОСТ103-73	626	0,58
3	46	Полоса	218	0,17
4	250	УСЭК 56	626	0,50

1. Скоба исп. 1 изготавливается при отсутствии УСЭКов.
2. Покрытие: эмаль ХВ-785, серая ГОСТ 7313-75, IV, С1.

			5.407-44 В.1		
			Скоба		
		Нач. отд.	Тюбин	Рисунки	
		Н. контр.	Тычинин	Экз. 8	
		Динж. пр.	Тычинин	Экз. 8	4.83
		Рук. зр.	Кулик	Экз. 5	11.88
		Инж.	Потыченко	Экз. 10	
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	см. табл.	1:2
			Лист 20   Листов		
УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ					



Кол. на исполн.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
			1	2	3	4	
<u>Детали</u>							
1	5.407-44 в.1, л. 22	Скоба. Исполн. 1	1				0,34кг
1	5.407-44 в.1, л. 22	Скоба. Исполн. 2		1			0,72кг
1	5.407-44 в.1, л. 22	Скоба. Исполн. 3			1		0,29кг
1	5.407-44 в.1, л. 22	Скоба. Исполн. 4				1	0,62кг
2	5.407-44 в.1, л. 16	Прокладка. Исполн. 2	2	2	2	2	0,06кг
<u>Стандартные изделия</u>							
3		Болт М10×20 ГОСТ 7798-70	2	2	2	2	
4		Шайба М10 ГОСТ 11371-78	2	2	2	2	
5		Шайба М10 ГОСТ 6402-70	2	2	2	2	
<u>Прочие изделия</u>							
6		Изолятор ИАБ-16	2	2	2	2	0,28кг

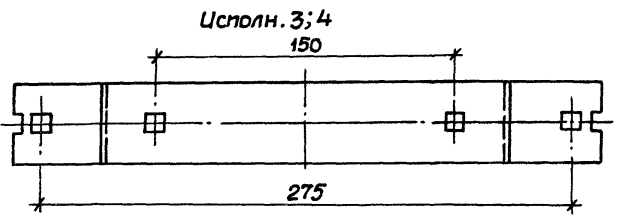
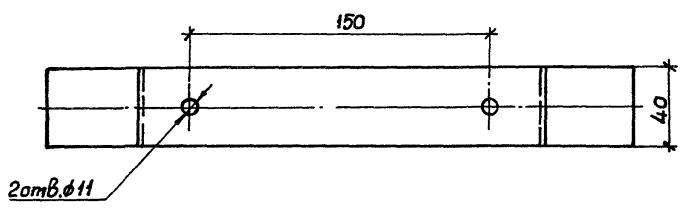
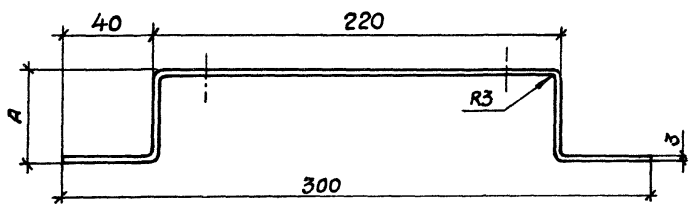
Исполн.	Размер, мм		Масса, кг
	А	Б	
1	46	123	0,68
2	250	327	1,06
3	46	123	0,63
4	250	327	0,96

Исп. 1 и 2 - для крепления скобы дюбелями пристрелкой из монтажного пистолета или сваркой.

Исп. 3 и 4 - для крепления скобы пластмассовыми дюбелями или болтами.

5.407-44 В.1			Столяр	Масса	Масштаб
Изоляторы ИАБ-16 в сборе			Р	Ст. табл.	1:2
			Лист 21 / Листов		
Исполн.	Пурин	Левин			
Исполн. пр.	Тычинин	Левин			
Рук. эк.	Кулик	Левин			
Инж.	Попиченко	Левин			
			УГПИ ТЯЖПРОМЗАЕНПРОЦЕНТ ХАРЬКОВ		

Исполн. 1;2

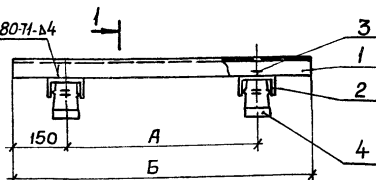


Исполк	Размер А, мм	Материал	Развернутая длина	Масса, кг
1	46	Полоса 3x40	368	0,34
2	250	ГОСТ103-76	776	0,72
3	46	Полоса	368	0,29
4	250	УСЭК56	776	0,62

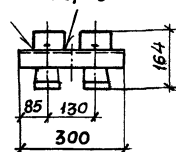
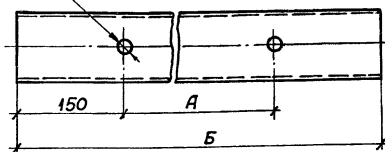
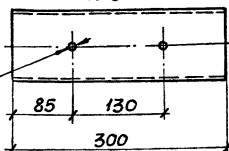
Покрытие: эмаль ХВ-785, серая ГОСТ7313-75, IV, с1.

5. 407-44в.1			
Скоба	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	см. табл.	1:2
Лист 22		Листов 8	
ЦГПИ		ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ	
ХАРЬКОВ			
Нач. отд.	Тюрин	<i>Тюрин</i>	
Н. контр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	
Д. инж.пр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	11.8.82
Рук. зр.	Кулик	<i>Кулик</i>	11-83
Инж.	Потиченко	<i>Потиченко</i>	

ГОСТ 5264-80-И-М4



Разрез 1-1

2 отв.  $\phi 20$ Поз. 1  
М1:5Поз. 2  
М1:52 отв.  $\phi 12$ 

Исполн	Кол. аккумуляторов	Размер, мм		Масса, кг
		А	Б	
1	3	540	840	19,0
2	4	820	1120	22,6
3	5	1100	1400	26,2
4	6	1380	1680	29,8
5	7	1660	1960	33,4

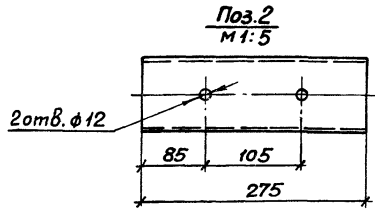
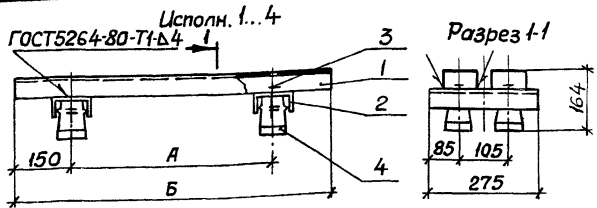
Фирма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.					Примечание
					1	2	3	4	5	
				<b>Детали</b>						
				Швеллер 100x60x4 ГОСТ 8278-75						
		1		L = 840	2					10,8 кг
		1		L = 1120		2				14,4 кг
		1		L = 1400			2			18,0 кг
		1		L = 1680				2		21,6 кг
		1		L = 1960					2	25,2 кг
		2		L = 300	2	2	2	2	2	3,9 кг
				<b>Стандартные изделия</b>						
		3		Болт М10x25 ГОСТ 1798-70	4	4	4	4	4	
				<b>Прочие изделия</b>						
		4		Изолятор ИО-6-375-143						
				ГОСТ 19797-80	4	4	4	4	4	4,3 кг

1. Стеллаж должен соответствовать требованиям ГОСТ 1226-82.

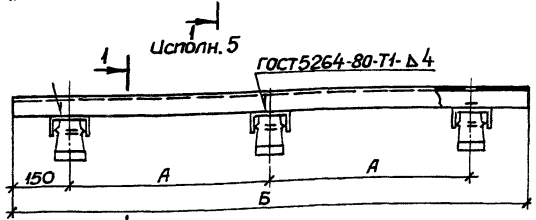
2. Детали поз. 1, 2 до сборки загрунтовать и покрыть двумя слоями эмали серого цвета ХВ-785 по ГОСТ 7313-75, после сборки поврежденное покрытие восстановить.

			5.407-44в.1			
			Стеллаж типа МС-1-1 для аккумуляторов типа СК-5 (от 3 до 7 шт)	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	1:10
				Лист 23 / Листов		
				УГ ПИ ТЯЖПРОМБЭКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		
Нач. отд.	Тюрин	Иванов				
Н. контр.	Тычинин	Иванов				
Гл. инж.	Тычинин	Иванов				
Руч. гр.	Кулик	Иванов				

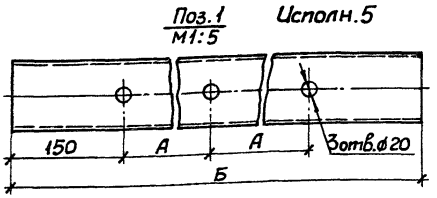
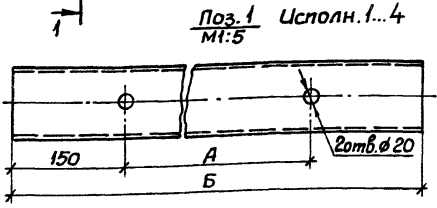
19362-02 23



Исполн	Кол. аккумуляторов	Размер, мм		Общая масса дет., кг		Масса, кг
		А	Б	поз.2	поз.4	
1	3	555	855	3,6	4,3	18,9
2	4	840	1140	3,6	4,3	22,6
3	5	1125	1425	3,6	4,3	26,3
4	6	1410	1710	3,6	4,3	33,7
5	7	850	2000	5,4	6,4	37,6



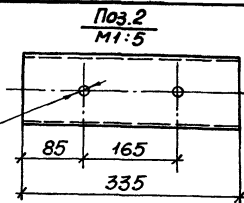
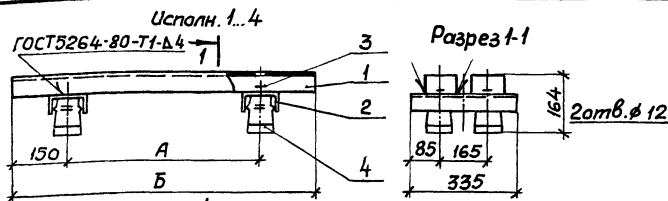
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.					Примечание
					1	2	3	4	5	
				<u>Детали</u>						
				Швеллер 100x60x4 ГОСТ 8278-78						
		1		L = 855	2					11,0 кг
		1		L = 1140		2				14,7 кг
		1		L = 1425			2			18,4 кг
		1		L = 1710				2		22,1 кг
		1		L = 2000					2	25,8 кг
		2		L = 275	2	2	2	2	3	
				<u>Стандартные изделия</u>						
		3		Болт М10x25 ГОСТ 7798-70	4	4	4	4	6	
				<u>Прочие изделия</u>						
		4		Цолятор ЦО-6-375-193 ГОСТ 19797-80	4	4	4	4	6	



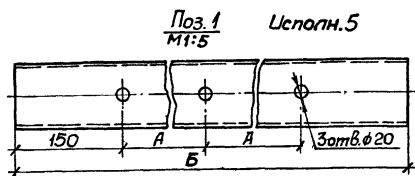
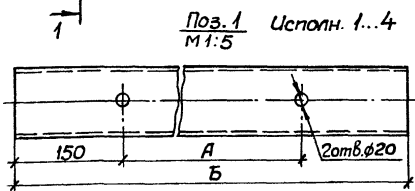
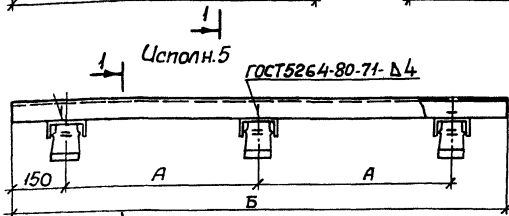
1. Стеллаж должен соответствовать требованиям ГОСТ 1226-82.
2. Детали поз. 1, 2 до сборки зашкурить и покрыть двумя слоями эмали серого цвета ХВ-785 по ГОСТ 7313-75, после сборки поврежденное покрытие восстановить.

5.407-44 В.1			
Нач. отд.	Тюрин	Инж.	Кулик
И. контр.	Тычинин	Инж.	Кулик
И. инж.	Тычинин	Инж.	Кулик
Рук. зр.	Кулик	Инж.	Кулик
Стеллаж типа МС-11 для аккумуляторов типа СК-8 (от 3 до 7 шт)		Студия	Масса
		Р	см. табл.
		лист 24 Листов	
		ЦПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ	





Исполн.	Кол. аккумуляторов	Размер, мм		Общая масса дет., кг		Масса, кг
		А	Б	поз.2	поз.4	
1	3	555	855	4,4	4,3	19,7
2	4	840	1140	4,4	4,3	23,4
3	5	1125	1425	4,4	4,3	27,1
4	6	1410	1710	4,4	4,3	30,8
5	7	850	2000	6,6	6,7	39,1

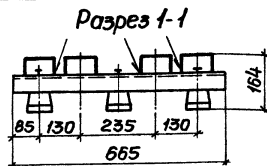
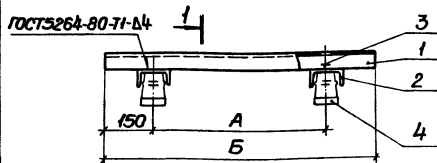


Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.					Примечание
					1	2	3	4	5	
				<u>Детали</u>						
				Швеллер 100-60-4 ГОСТ 8278-75						
		1		L = 855	2					11,0 кг
		1		L = 1140		2				14,7 кг
		1		L = 1425			2			18,4 кг
		1		L = 1710				2		22,1 кг
		1		L = 2000					2	25,8 кг
		2		L = 335	2	2	2	2	3	
				<u>Стандартные изделия</u>						
		3		Болт М10х25 ГОСТ 7798-70	4	4	4	4	6	
				<u>Прочие изделия</u>						
		4		Изолятор ЦО-6-375-193 ГОСТ 19797-80						
					4	4	4	4	6	

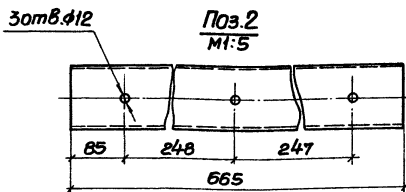
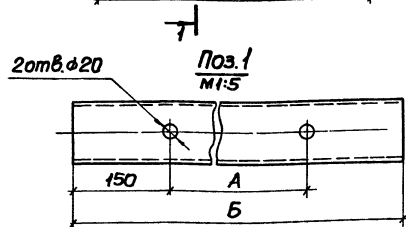
1. Стеллаж должен соответствовать требованиям ГОСТ 1226-82.

2. Детали поз. 1, 2 до сборки загрунтовать и покрыть двумя слоями эмали серого цвета ХВ-785 по ГОСТ 7313-75, после сборки поврежденное покрытие восстановить.

			5.407-44 В.1		
			Сталь	Масса	Масштаб
			Р	см, табл.	1:10
			Лист 25 из 26		
			УГ ПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		
Нач. отд.	Творин	Зарина			
Н. контр.	Тычинин	Скв			
Глав. инж.	Тычинин	Скв			
Рук. гр.	Кулик	Скв			



Испол.	Кол. аккумуляторов	Размер, мм		Масса, кг
		А	Б	
1	6	540	840	36,5
2	8	820	1120	43,7
3	10	1100	1400	50,9
4	12	1380	1680	58,1
5	14	1660	1960	65,3

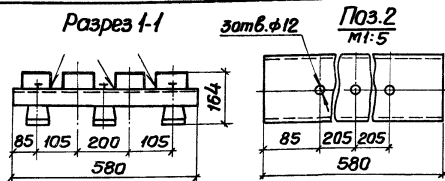
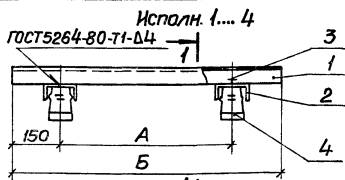


Уровень	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.					Примечание
					1	2	3	4	5	
				<u>Детали</u>						
				Швеллер 100x60x4 ГОСТ 8278-75						
		1		L = 840	4					21,6 кг
		1		L = 1120		4				28,8 кг
		1		L = 1400			4			36,0 кг
		1		L = 1680				4		43,2 кг
		1		L = 1960					4	50,4 кг
		2		L = 665	2	2	2	2	2	8,5 кг
				<u>Стандартные изделия</u>						
		3		Болт М10x25 ГОСТ 7798-70	6	6	6	6	6	
				<u>Прочие изделия</u>						
		4		Изолятор ИО-6-375-149 ГОСТ 19797-80	6	6	6	6	6	6,4 кг

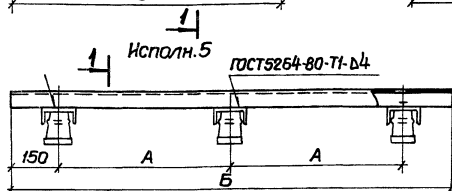
1. Стеллаж должен соответствовать требованиям ГОСТ 1226-82.

2. Детали поз. 1, 2 до сборки загрунтовать и покрыть двумя слоями эмали серого цвета ХВ-785 по ГОСТ 7313-75, после сборки поврежденное покрытие восстановить.

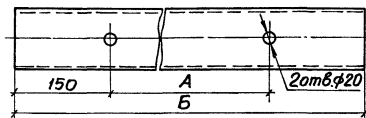
			5.407-44 В.1		
			Стеллаж типа МС-2-1 для аккумуляторов типа СК-5 (от 6 до 14 шт.)		
			Кодия	Масса	Масштаб
			Р	см. табл.	1:10
			Лист 26 листов		
			УГПИ ТЯЖПРОМЗАКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		
Исполн.	Тарин	Корин			
Контр.	Толчинин	Бел			
Дизайн	Толчинин	Бел			
Рук. пр.	Кылик	Бел			



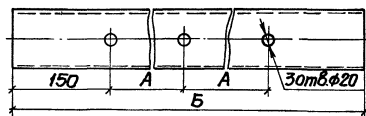
Исполн.	Кол. аккумуляторов	Размер, мм		Общая масса дел., кг		Масса, кг
		А	Б	поз. 2	поз. 4	
1	6	555	855	7,6	6,4	36,0
2	8	840	1140	7,6	6,4	43,4
3	10	1125	1425	7,6	6,4	50,8
4	12	1410	1710	7,6	6,4	58,2
5	14	850	2000	11,4	9,6	72,6



Поз. 1 Исполн. 1...4  
М1:5



Поз. 1 Исполн. 5  
М1:5

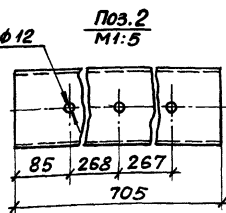
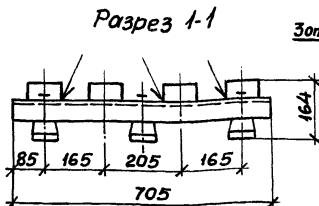
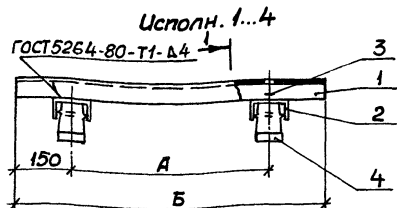


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.					Примечание
					1	2	3	4	5	
				<b>Детали</b>						
				Швеллер 100x60x4 ГОСТ 8278-75						
		1		L = 855	4					22,0 кг
		1		L = 1140		4				29,4 кг
		1		L = 1425			4			36,8 кг
		1		L = 1710				4		44,2 кг
		1		L = 2000					4	51,6 кг
		2		L = 580	2	2	2	2	3	
				<b>Стандартные изделия</b>						
		3		Болт М10x25 ГОСТ 11798-70	6	6	6	6	9	
				<b>Прочие изделия</b>						
		4		Изолятор ИО-6-375-195 ГОСТ 19197-80	6	6	6	6	9	

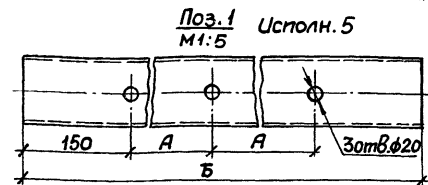
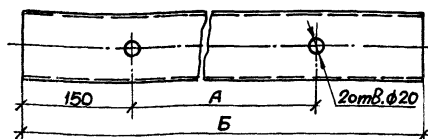
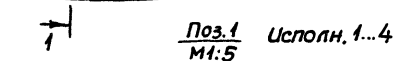
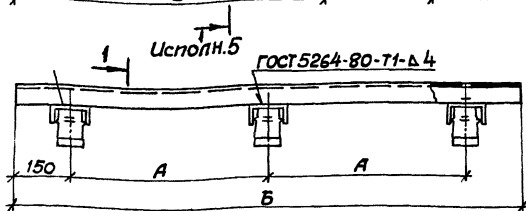
1. Стеллаж должен соответствовать требованиям ГОСТ 1226-82.

2. Детали поз. 1, 2 для сборки загрунтовать и покрыть двумя слоями эмали серого цвета ХВ-785 по ГОСТ 7313-75, после сборки поврежденное покрытие восстановить.

5.407-44 В.1				Статус	Масса	Масштаб
Стеллаж типа МС-2-1 для аккумуляторов типа СК-В (шт в до 14 шт.)				Р	См. табл.	1:10
Лист 27 из 28				Лист 27 из 28		
Исх. код	Турин	Лист	11.88	УЧГИ		
И.Контр.	Тычинин	Лист	11.88	ТЭИПРОМЗВЕНПРОПРОЕКТ		
Служ. экз.	Тычинин	Лист	11.88	ХАРЬКОВ		
Рис. экз.	Кулиш	Лист	11.88			



Исполн.	Кол. аккумуляторов	Размер, мм		Общая масса дет. кг		Масса, кг
		А	Б	Поз. 2	Поз. 4	
1	6	555	855	9,1	6,4	37,5
2	8	840	1140	9,1	6,4	44,9
3	10	1125	1425	9,1	6,4	52,3
4	12	1410	1710	9,1	6,4	59,7
5	14	850	2000	13,7	9,6	74,9



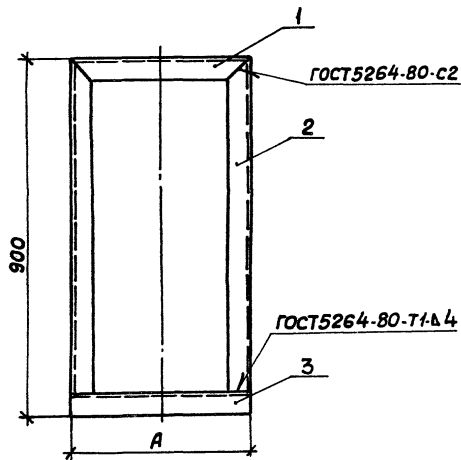
Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.					Примечание
					1	2	3	4	5	
				<u>Детали</u>						
				Швеллер 100x60-4ГОСТ8278-75						
		1		L = 855	4					22,0 кг
		1		L = 1140		4				29,4 кг
		1		L = 1425			4			36,8 кг
		1		L = 1710				4		44,2 кг
		1		L = 2000					4	51,6 кг
		2		L = 705	2	2	2	2	3	
				<u>Стандартные изделия</u>						
		3		Болт М10x25ГОСТ7798-70	6	6	6	6	9	
				<u>Прочие изделия</u>						
		4		Изолятор УО-6-375-193 ГОСТ 19797-80	6	6	6	6	9	

1. Стеллаж должен соответствовать требованиям ГОСТ 1226-82.

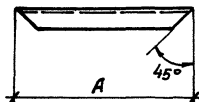
2. Детали поз. 1, 2 до сборки зашкурить и покрыть двумя слоями эмали серого цвета ХВ-785 по ГОСТ 7313-75, после сборки поврежденное покрытие восстановить.

				<b>5.407-44В.1</b>		
				Стеллаж типа МС-2-1 для аккумуляторов типа СК-10, СК-12 (от 6 до 14 шт.)		
				Р	Масса табл.	Масштаб 1:10
				Лист 28 из 28		
				УГ ПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		

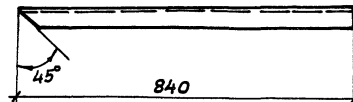




Поз. 1

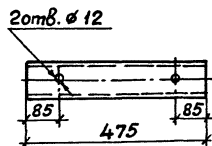


Поз. 2

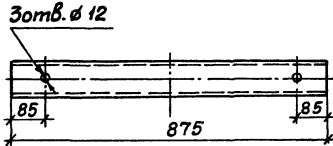


Рама должна соответствовать требованиям ГОСТ 1226-82.

Поз. 3. Исполн. 1



Поз. 3. Исполн. 2

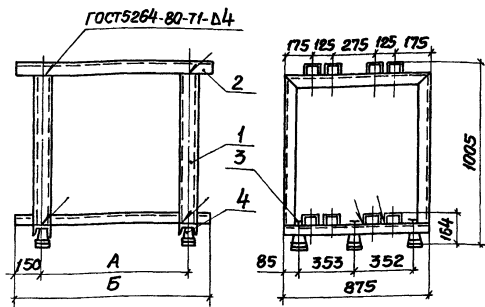


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
					1	2	
				<u>Детали</u>			
				Швеллер 400х60х4 ГОСТ 8278-75			
		1		L=475	1		3,2 кг
		1		L=875		1	5,7 кг
		2		L=840	2	2	11,0 кг
		3		L=475	1		3,2 кг
		3		L=875		1	5,7 кг

Исполн.	Размер А, мм	Масса, кг
1	475	17,4
2	875	22,4

5. 407-44в.1		
Рама		Сталь
		Масса
		Масштаб
		Р см. табл. 1: 10
Лист 30 / листов		
УГПИ		
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
ХАРЬКОВ		

Исполн.	Тюрин	19-83
Н. контр.	Тычинин	19-83
В. инж. пр.	Тычинин	19-83
Р. чк. гр.	Кулик	19-83



Исполн	Кол. аккумуляторов	Размер, мм		Масса, кг
		А	Б	
1	12	540	840	94,4
2	20	1100	1400	123,2
3	28	1660	1960	152,0

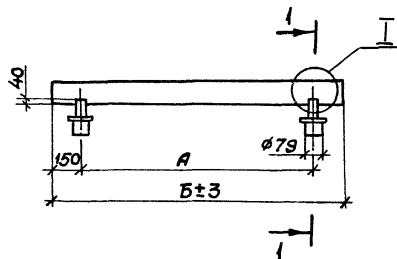
Размер	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн			Примечание
					1	2	3	
				<u>Сборочные единицы</u>				
		1	5.407-44 В.1, л. 30	Рама. Исполн. 2	2	2	2	44,8 кг
				<u>Детали</u>				
				Швеллер 100x60 ГОСТ 8278-75				
		2		L=840	8			43,2 кг
		2		L=1400		8		72,0 кг
		2		L=1960			8	100,8 кг
				<u>Стандартные изделия</u>				
		3		Болт М10x25 ГОСТ 7298-70	6	6	6	
				<u>Прочие изделия</u>				
		4		Изолятор И06-375-193 ГОСТ 19797-80	6	6	6	6,4 кг

1. Стеллаж должен соответствовать требованиям ГОСТ 1226-82.

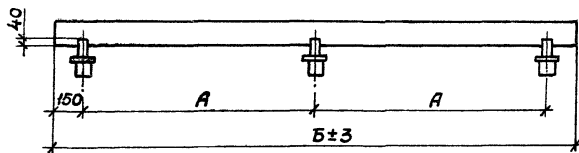
2. Детали поз. 1, 2 до сборки загерметизировать и покрыть двумя слоями эмали серого цвета ХВ-785 по ГОСТ 7313-75, после сборки поврежденное покрытие восстановить.

5.407-44 В.1					
Стеллаж типа МС-2-2 для аккумуляторов типа СК-5 (от 12 до 28 шт)			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	См. табл.	1:20
			Лист 31 / Листов		
Начерт.	Торин	Куроп			
Контр.	Точилин	Иван			
Дизайн-пр.	Точилин	Иван	11.83.		
Рис. пер.	Кулик	Иван	20.83.		

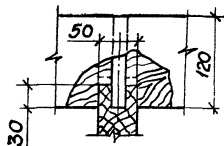
Исполн. 1...5



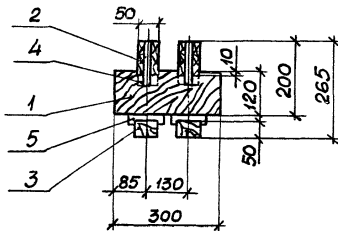
Исполн. 6...8



М1:5



Разрез 1-1  
М1:10



Исполн.	Кол. аккумуляторов	Размер, мм		Общая масса деталей, кг					Масса, кг
		А	Б	поз.1	поз.3	поз.4	поз.5		
1	3	540	840	2,5	0,8	0,12	1,6	12,0	
2	4	820	1120	2,5	0,8	0,12	1,6	14,5	
3	5	1100	1400	2,5	0,8	0,12	1,6	17,0	
4	6	1380	1680	2,5	0,8	0,12	1,6	19,0	
5	7	1660	1960	2,5	0,8	0,12	1,6	21,5	
6	8	970	2240	3,75	1,2	0,18	2,4	26,5	
7	9	1110	2520	3,75	1,2	0,18	2,4	28,5	
8	10	1250	2800	3,75	1,2	0,18	2,4	31,0	

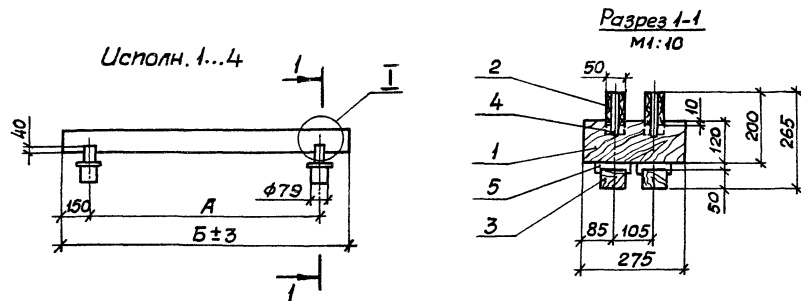
1. Стеллаж должен соответствовать требованиям ГОСТ 1226-82.
2. Изоляторы стеклянные поз.5 поставляются комплектно с аккумуляторамми.
3. Детали поз. 1...3 до сборки стеллажа покрыты натуральной олифой по ГОСТ 7931-76, нагретой до температуры +50°C, и окрасить эмалью серого цвета ХВ-785 по ГОСТ 7313-75, после сборки поврежденное покрытие восстановить.
4. Сборку сопрягающихся деталей произвести на клее.
5. Данный лист рассматривать совместно с листом 33.

				<b>5.407-44 в.1</b>		
				Стадия		Масштаб
				Р	см. табл.	1:20
				Лист 32   Листов		
Нач. отд. Тюрин				ЧГПИ		
Н. контр. Тычинин				ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
С. инж. пр. Тычинин				ХАРЬКОВ		
Рук. гр. Кулик						

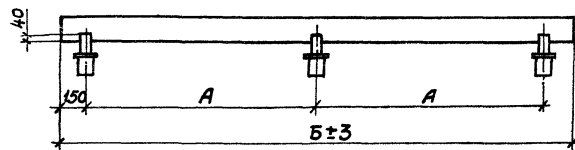


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение								Примечание	
					1	2	3	4	5	6	7	8		
				<u>Детали</u>										
				Брусок сосновый										
				50x120 ГОСТ 8486-66										
		1		L = 300	2	2	2	2	2	3	3	3		
		2		L = 840	2								7,0 кг	
		2		L = 1120		2							9,5 кг	
		2		L = 1400			2						12,0 кг	
		2		L = 1680				2					14,0 кг	
		2		L = 1960					2				16,5 кг	
		2		L = 2240						2			19,0 кг	
		2		L = 2520							2		21,0 кг	
		2		L = 2800								2	23,5 кг	
		3		Тумбочка (брусок сосновый										
				φ79 ГОСТ 8486-66, L=50)	4	4	4	4	4	6	6	6		
		4		Шпилька (брусок сосновый)										
				φ20 ГОСТ 8486-65, L=120)	4	4	4	4	4	6	6	6		
				<u>Прочие изделия</u>										
		5		Изолятор стеклянный	4	4	4	4	4	6	6	6	см. п. 2, л. 32	

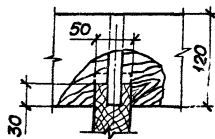
			5.407-44 в.1		
			Стеллаж типа ДС-1-1 для аккумуляторов типа СК-5 (от 3 до 10 шт.)		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	см. табл.	1:20
Нач.отв.		ТЮРИН			Лист 33
Н.контр.		Тычинин			Листов
Гл.инж.пр.		Тычинин			ЦГПИ
Рук.гр.		КУЛИК			ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ



Исполн. 5..8



MI:5



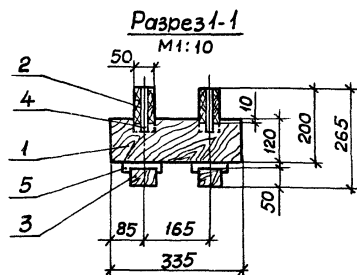
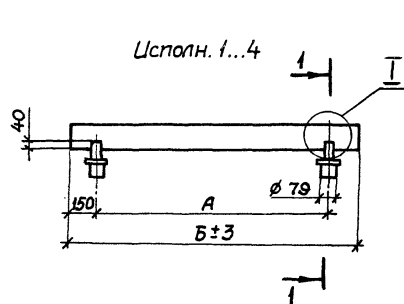
Исполн.	Кол. аккумуляторов	Размер, мм		Общая масса деталей, кг				Масса, кг
		А	Б	поз.1	поз.3	поз.4	поз.5	
1	3	555	855	2,3	0,8	0,12	1,6	12,0
2	4	840	1140	2,3	0,8	0,12	1,6	14,5
3	5	1125	1425	2,3	0,8	0,12	1,6	17,0
4	6	1410	1710	2,3	0,8	0,12	1,6	19,0
5	7	850	1995	3,5	1,2	0,18	2,4	24,0
6	8	990	2280	3,5	1,2	0,18	2,4	26,5
7	9	1130	2565	3,5	1,2	0,18	2,4	28,5
8	10	1275	2850	3,5	1,2	0,18	2,4	31,0

1. Стеллаж должен соответствовать требованиям ГОСТ 1226-82.
2. Изоляторы стеклянные поз.5 поставляются комплектно с аккумуляторами.
3. Детали поз. 1...3 до сборки стеллажа покрыты натуральной олифой по ГОСТ 7931-76, нагретой до температуры +50°C, и окрасить эмалью серого цвета ХВ-785 по ГОСТ 7313-75, после сборки поврежденное покрытие восстановить.
4. Сборку сопрягающихся деталей произвести на клею.
5. Данный лист рассматривать совместно с листом 35.

			5.407-44 в.1		
			Стеллаж типа ДС-1-1 для аккумуляторов типа СК-8 (от 3 до 10 шт.)		Статья
					Масса
					Масштаб
			Р		см. табл. 1:20
			Лист 34		Листов
			УГПИ		
			ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
			ХАРЬКОВ		

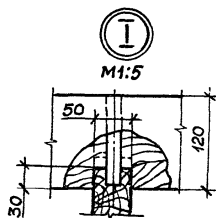
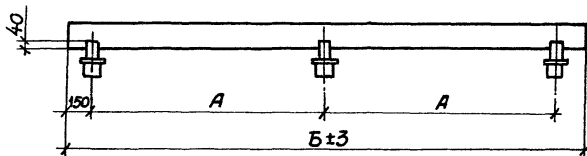
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение								Примечание	
					1	2	3	4	5	6	7	8		
				<u>Детали</u>										
				Брусоч сосновый										
				50x120 ГОСТ 8486-66										
		1		L = 275	2	2	2	2	3	3	3	3		
		2		L = 855	2								7,0 кг	
		2		L = 1140		2							9,5 кг	
		2		L = 1425			2						12,0 кг	
		2		L = 1710				2					14,0 кг	
		2		L = 1995					2				16,5 кг	
		2		L = 2280						2			19,0 кг	
		2		L = 2565							2		21,0 кг	
		2		L = 2850								2	23,5 кг	
		3		Тумбочка (брусоч сосновый										
				φ 79 ГОСТ 8486-66, L=50)	4	4	4	4	6	6	6	6		
		4		Шпилька (брусоч сосновый										
				φ 20 ГОСТ 8486-66, L=120)	4	4	4	4	6	6	6	6		
				<u>Прочие изделия</u>										
		5		Изолятор стеклянный	4	4	4	4	6	6	6	6	см. п. 2, л. 34	

				5.407-14в.1		
				Стеллаж типа ДС-1-1 для аккумуляторов типа СК-8 (от 3 до 10 шт.)		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	1:20
				лист 35 / листов		
				УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		
Нач. отд.	Тюрин	<i>Тюрин</i>				
Н. контр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>				
Сл. инж. пр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	11.85.			
Рук. гр.	Кулик	<i>Кулик</i>	11-83			



Исполн.	Кол. аккумуляторов	Размер, мм		Общая масса дет., кг				Масса, кг
		А	Б	поз.1	поз.3	поз.4	поз.5	
1	3	555	855	2,8	0,8	0,12	1,6	12,5
2	4	840	1140	2,8	0,8	0,12	1,6	15,0
3	5	1125	1425	2,8	0,8	0,12	1,6	17,5
4	6	1410	1710	2,8	0,8	0,12	1,6	19,5
5	7	850	1995	4,2	1,2	0,18	2,4	24,5
6	8	990	2280	4,2	1,2	0,18	2,4	27,0
7	9	1130	2565	4,2	1,2	0,18	2,4	29,0
8	10	1275	2850	4,2	1,2	0,18	2,4	31,5

Исполн. 5...8



1. Стеллаж должен соответствовать требованиям ГОСТ 1226-82.

2. Изоляторы стеклянные поз. 5 поставляются комплектно с аккумуляторами.

3. Детали поз. 1...3 до сборки стеллажа покрыть натуральной олифой по ГОСТ 7931-76, нагретой до температуры +50°C, и окрасить эмалью серого цвета ХВ-785 по ГОСТ 7313-75, после сборки поврежденное покрытие восстановить.

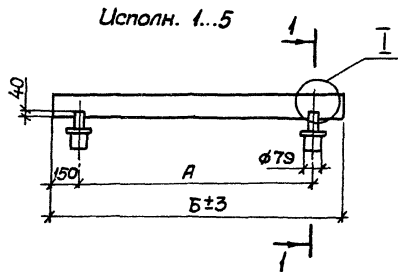
4. Сборку сопрягающихся деталей произвести на клею.

5. Данный лист рассматривать совместно с листом 37.

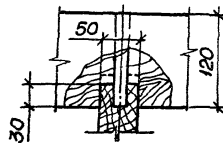
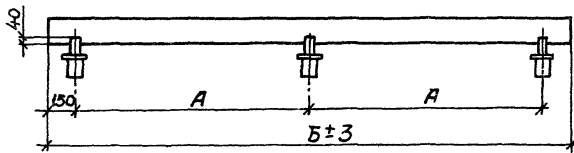
5.407-44 в.1					
Стеллаж типа ДС-1-1 для аккумуляторов типа СК-10 и СК-12 (от 3 до 10 шт.)			Стандарт	Масса	Масштаб
			Р	см. табл.	1:20
			Лист 36   Листов		
			УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		
Нач. отд.	Тюрин	Рижин			
Н. контрол.	Тычинин	Рижин			
Д. инж.	Тычинин	Рижин	11.83		
Рук. экз.	Кулик	Рижин	11.83		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение								Примечание	
					1	2	3	4	5	6	7	8		
				<u>Детали</u>										
				Брусоч сосновый										
				50x120 ГОСТ 8486-66										
		1		L=335	2	2	2	2	3	3	3	3		
		2		L=855	2									7,0 кг
		2		L=1140		2								9,5 кг
		2		L=1425			2							12,0 кг
		2		L=1710				2						14,0 кг
		2		L=1995					2					16,5 кг
		2		L=2280						2				19,0 кг
		2		L=2565							2			21,0 кг
		2		L=2850								2		23,5 кг
		3		Тумбочка (брусоч сосновый										
				φ79 ГОСТ 8486-66, L=50)	4	4	4	4	6	6	6	6		
		4		Штипека (брусоч сосновый										
				φ20 ГОСТ 8486-66, L=120)	4	4	4	4	6	6	6	6		
				<u>Прочие изделия</u>										
		5		Изолятор стеклянный	4	4	4	4	6	6	6	6		см. п. 2, л. 36

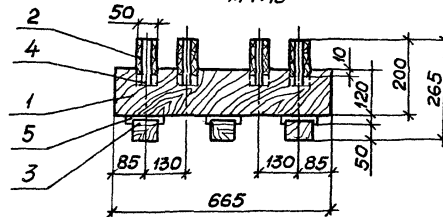
				<b>5.407-44 в.1</b>					
				Стеллаж типа ДС-1-1 для аккумуляторов типа СК-10 и СК-12 (от 3 до 10 шт.)					
				Стадия		Масса		Масштаб	
				Р	см. табл.		1:20		
				Лист 37 / Листов					
Нач. отд. Тюрин				УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ					
Н. контр. Тычинин									
Д. инж. пр. Тычинин									
Рук. гр. Кулик									



Исполн. 6...8



Разрез 1-1  
М 1:10



Исполн.	Кол. аккумуляторов	Размер, мм		Общая масса вет., кг					Масса, кг
		А	Б	поз.1	поз.2	поз.4	поз.5		
1	6	540	840	5,6	1,2	0,24	2,4	23,5	
2	8	820	1120	5,6	1,2	0,24	2,4	28,5	
3	10	1100	1400	5,6	1,2	0,24	2,4	33,5	
4	12	1380	1680	5,6	1,2	0,24	2,4	37,5	
5	14	1660	1960	5,6	1,2	0,24	2,4	42,5	
6	16	970	2240	8,4	1,8	0,36	3,6	52,5	
7	18	1110	2520	8,4	1,8	0,36	3,6	56,5	
8	20	1250	2800	8,4	1,8	0,36	3,6	61,5	

1. Стеллаж должен соответствовать требованиям ГОСТ 1226-82.

2. Изоляторы стеклянные поз. 5 поставляются комплектно с аккумуляторами.

3. Детали поз. 1...3 до сборки стеллажа покрыты натуральной олифой по ГОСТ 7931-76, нагретой до температуры +50°C, и окрасить эмалью серого цвета ХВ-785 по ГОСТ 7313-75, после сборки поврежденное покрытие восстановить.

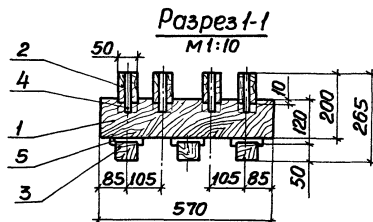
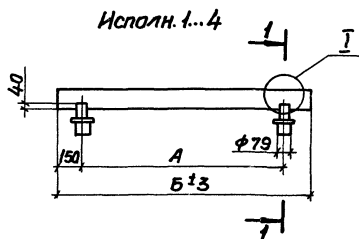
4. Сборку сопрягающихся деталей произвести на клею.

5. Данный лист рассматривать совместно с листом 39.

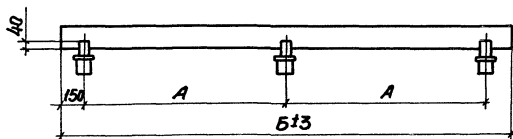
				5.407-44 в.1			
				Стеллаж типа ДС-2-1 для аккумуляторов типа СК-5 (от 6 до 20 шт.)		Стадия	Масштаб
				р	см, табл.	1:20	
				Лист 38   Листов			
Нач. отд.	Тюрич	Лужин		ЦГПИ			
Н. контр.	Тычинин	Лужин		ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ			
Инж. пр.	Тычинин	Лужин	17-83	ХАРЬКОВ			
Рук. гр.	Кучлик	Лужин	17-83				

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение								Примечание	
					1	2	3	4	5	6	7	8		
				<u>Детали</u>										
				Брусочек сосновый										
				50x120 ГОСТ 8486-66										
		1		L = 665	2	2	2	2	2	3	3	3		
		2		L = 840	4								14,0 кг	
		2		L = 1120		4							19,0 кг	
		2		L = 1400			4						24,0 кг	
		2		L = 1680				4					28,0 кг	
		2		L = 1960					4				33,0 кг	
		2		L = 2240						4			38,0 кг	
		2		L = 2520							4		42,0 кг	
		2		L = 2800								4	47,0 кг	
		3		Тумбочка (брусочек сосновый										
				φ 79 ГОСТ 8486-66, L=50)	6	6	6	6	6	9	9	9		
		4		Шпилька (брусочек сосновый										
				φ 20 ГОСТ 8486-66, L=120)	8	8	8	8	8	12	12	12		
				<u>Прочие изделия</u>										
		5		Изолятор стеклянный	6	6	6	6	6	9	9	9	см. п. 2, л. 38	

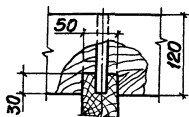
				5.407-44 в.1					
				Стеллаж типа ДС-2-1 для аккумуляторов типа СК-5 (от 6 до 20 шт.)					
				Стадия		Масса		Масштаб	
				Р		см. табл.		1:20	
				Лист 39		Листов			
Нач. отд.		Тюрин		Иванов					
Н. контр.		Тычинин		Жуков					
Гл. инж. пр.		Тычинин		Жуков		17.8.5			
Рук. зр.		Кулик		Жуков		17.8.5			
								УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ	



Исполн. 5...8



Ⓢ  
M1:5



Исполн.	Кол. аккумуляторов	Размер, мм		Общая масса деталей, кг					Масса, кг
		А	Б	поз.1	поз.3	поз.4	поз.5		
1	6	555	855	4,8	1,2	0,24	2,4	23,0	
2	8	840	1140	4,8	1,2	0,24	2,4	28,0	
3	10	1125	1425	4,8	1,2	0,24	2,4	33,0	
4	12	1410	1710	4,8	1,2	0,24	2,4	37,0	
5	14	850	1995	7,2	1,8	0,36	3,6	46,0	
6	16	990	2280	7,2	1,8	0,36	3,6	51,0	
7	18	1130	2565	7,2	1,8	0,36	3,6	55,0	
8	20	1275	2850	7,2	1,8	0,36	3,6	60,0	

1. Стеллаж должен соответствовать требованиям ГОСТ 1226-82.

2. Изоляторы стеклянные поз.5 устанавливаются комплектно с аккумуляторами

3. Детали поз.1...3 до сборки стеллажа покрыть натуральной олифой по ГОСТ 7931-76, нагретой до температуры +50°С, и окрасить эмалью серого цвета ХВ-785 по ГОСТ 7313-75, после сварки поврежденное покрытие восстановить.

4. Сборку сопрягающихся деталей произвести на клею.

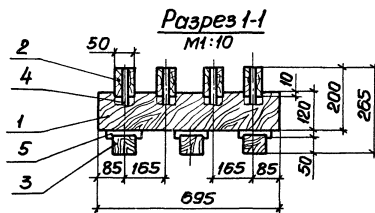
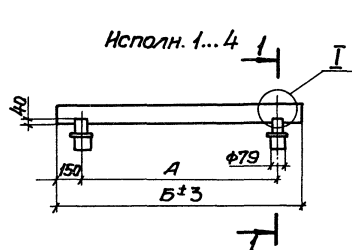
5. Данный лист рассматривать совместно с листом 41.

				5.407-44 В.1		Листов	Масса	Масштаб
				Стеллаж типа АС-2-1 для аккумуляторов типа СК-В (от 6 до 20 шт.)		Р	Ст. табл.	1:20
						Лист 40 / Листов		
						УГПИ ТЯЖПРОМЛЕКТПРОЕКТ ХАРЬКОВ		
Исполн.	ТОРИН	Провер.						
Н.контр.	Тычинин	Дет.						
Гл.инж.-пр.	Тычинин	Дет.	41.20					
РСК-ЗР.	КЗ/МАК	Дет.	41.20					

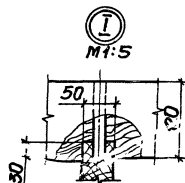
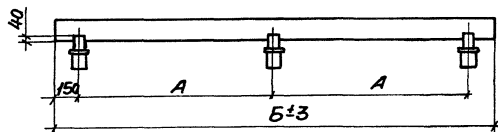


№ детали	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение								Примечание	
					1	2	3	4	5	6	7	8		
				<u>Детали</u>										
				Брусok сосновый 50x120 ГОСТ 8486-66										
		1		L=570	2	2	2	2	3	3	3	3		
		2		L=855	4									
		2		L=1140		4								
		2		L=1425			4							
		2		L=1710				4						
		2		L=1995					4					
		2		L=2280						4				
		2		L=2565							4			
		2		L=2850								4		
		3		Тумбочка (брусok сосновый Ø79 ГОСТ 8486-66, L=50)	6	6	6	6	9	9	9	9		
		4		Шпилька (брусok сосновый Ø20 ГОСТ 8486-66, L=120)	8	8	8	8	12	12	12	12		
				<u>Прочие изделия</u>										
		5		Изолятор стеклянный	6	6	6	6	9	9	9	9	см. п. 2, л. 10	

5.407-44 в.1				
Стеллаж типа ДС-2-1 для аккумуляторов типа СК-8 (от 6 до 20 шт.)				
Нач. отд.		Тюрин	Курин	
Н. контр.		Тычинин	В.В.	
Д. инж. п.		Тычинин	В.В.	
Рук. гр.		Кудлик	В.В.	
Стадия		Р	Масса табл.	Масштаб
			см.	1:20
			табл.	
			Лист 41 из 50	
			УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ	



Исполн. 5... 8



Исполн.	Кол. аккумуляторов	Размеры, мм		Общая масса деталей, кг				Масса, кг
		А	Б	поз. 1	поз. 3	поз. 4	поз. 5	
1	6	555	855	5,8	1,2	0,24	2,4	24,0
2	8	840	1140	5,8	1,2	0,24	2,4	29,0
3	10	1125	1425	5,8	1,2	0,24	2,4	34,0
4	12	1410	1710	5,8	1,2	0,24	2,4	38,0
5	14	850	1995	8,7	1,8	0,36	3,6	47,5
6	16	990	2280	8,7	1,8	0,36	3,6	52,5
7	18	1130	2565	8,7	1,8	0,36	3,6	56,5
8	20	1275	2850	8,7	1,8	0,36	3,6	61,5

1. Стеллаж должен соответствовать требованиям ГОСТ 1226-82.

2. Изоляторы стеклянные поз. 5 поставляются комплектно с аккумуляторам.

3. Детали поз. 1... 3 до сборки стеллажа покрыть натуральной олифой по ГОСТ 7931-76, нагретой до температуры +50°C, и окрасить эмалью серого цвета ХВ-785 по ГОСТ 7313-75, после сборки поврежденное покрытие восстановить.

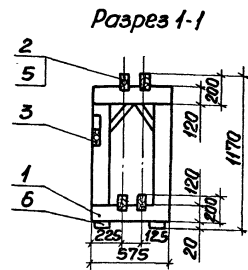
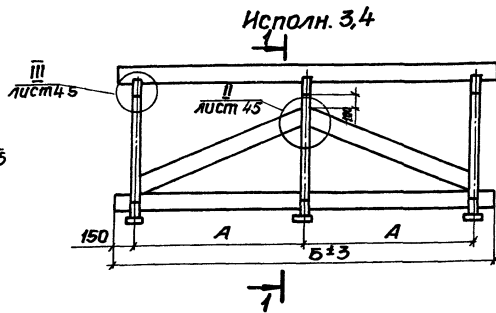
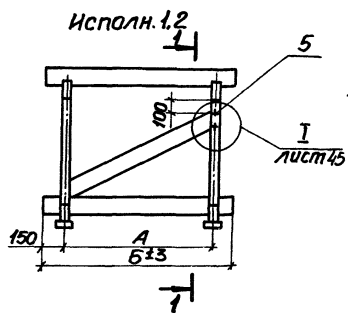
4. Сборку сопрягающихся деталей произвести на клею.

5. Данный лист рассматривать совместно с листом 43.

			5.407-44 В.1		
			Стеллаж типа ДС-1 для аккумуляторов типов СК-10 и СК-12 (от 6 до 20 шт.)		
			Листов	Масса	Масштаб
			Р	СМ-тавл.	1:20
			Лист 40 Листов		
			УГПИ ТЯЖПРОЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		
Исполн.	ТЮРИН	Провер.			
Нач. отд.	Тычинин	Дата			
Инж.пр.	Тычинин	11.03.75			
Рис. в.д.	КЗЛИК	17-23			

Формат	Зача	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение								Примечание	
					1	2	3	4	5	6	7	8		
				<u>Детали</u>										
				<u>Брусак сосновый</u> 50x120 ГОСТ 8486-66										
		1		L=695	2	2	2	2	3	3	3	3		
		2		L=855	4								14,0 кг	
		2		L=1140		4							19,0 кг	
		2		L=1425			4						24,0 кг	
		2		L=1710				4					28,0 кг	
		2		L=1995					4				33,0 кг	
		2		L=2280						4			38,0 кг	
		2		L=2565							4		42,0 кг	
		2		L=2850								4	47,0 кг	
		3		<u>Тумбочка (брусак сосновый</u> Ø 79 ГОСТ 8486-66, L=50)	6	6	6	6	9	9	9	9		
		4		<u>Шпилька (брусак сосновый</u> Ø 20 ГОСТ 8486-66, L=120)	8	8	8	8	12	12	12	12		
				<u>Прочие изделия</u>										
		5		<u>Изолятор стеклянный</u>	6	6	6	6	9	9	9	9	см. п. 2, 1, 4	

				<b>5. 407-44 в.1</b>		
				<b>Стеллаж типа ДС-2-1</b>		
				<b>для аккумуляторов</b>		
				<b>типов СК-10 и СК-12</b>		
				<b>(от 6 до 20 шт.)</b>		
				Станд.	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	1:20
				лист 43   листов		
				УГПИ		
				ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
				ХАРЬКОВ		
Нач. отд.	Тюрин	Курт				
Н. контр.	Тычинин	Вик				
Л. шок. пр.	Тычинин	Вик	11.83.2			
Рук. гр.	Купик	Ильяс	11-85			



Исполн.	Кол. аккумуляторов	Размер, мм		Общая масса деталей, кг				Общая масса, кг
		А	Б	поз.1	поз.4	поз.5	поз.6	
1	6	540	840	27,2	0,03	0,24	1,6	470
2	10	1100	1400	27,2	0,03	0,24	1,6	57,9
3	16	970	2240	40,8	0,05	0,36	2,4	92,5
4	20	1250	2800	40,8	0,05	0,36	2,4	103,1

1. Стеллаж должен соответствовать требованиям ГОСТ1226-82.

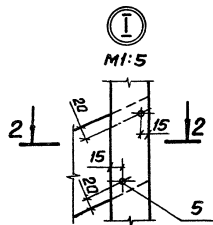
2. Изоляторы стеклянные поз.6 поставляются комплектно с аккумуляторами.

3. Детали поз.1...3 до сборки стеллажа покрыть натуральной олифой по ГОСТ7931-76, нагретой до температуры +50°C, и окрасить эмалью серого цвета ХВ-785 по ГОСТ7313-75, после сборки поврежденное покрытие восстановить.

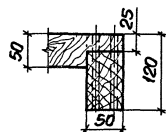
4. Сборку сопрягающихся деталей произвести на клею.

5. Данный лист рассматривать совместно с листом 45

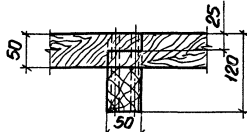
5. 407-44 В.1					
Стеллаж типа ДС-1-2 для аккумуляторов типа СК-5 (дтб до 20шт)			Стал. табл.	Масса	Масштаб
			Р	1:20	
Исполн.	Тюрин	Климов	Лист 44	Лист 45	
Исполн.	Лычинин	Лычинин			
Исполн.	Калик	Калик			
Рис. пр.					



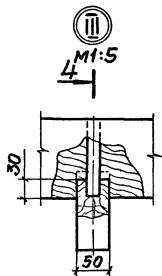
Разрез 2-2



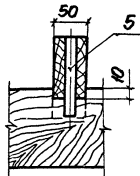
Разрез 3-3



Разрез 4-4

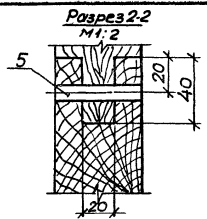
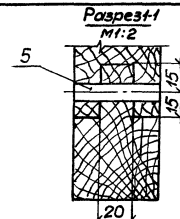
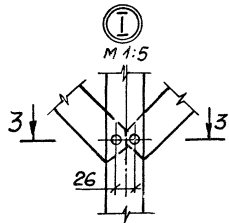
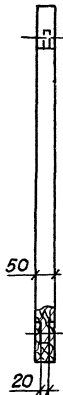
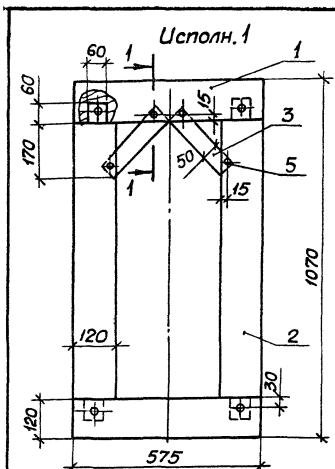


4



Кол. на исполн.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
			1	2	3	4	
		<u>Сборочные единицы</u>					
1	5.407-44 в.1, л.46	Рама. Исполн. 1	2	2	3	3	
		<u>Детали</u>					
		Брусек сосновый 50x120 ГОСТ 8486-66					
2		L = 840	4				14,0 кг
2		L = 1140		4			23,2 кг
2		L = 2240			4		38,0 кг
2		L = 2800				4	46,8 кг
3		L = 960	1				4,0 кг
3		L = 1330		1			5,6 кг
3		L = 1260			2		10,5 кг
3		L = 1470				2	12,4 кг
4		Шпилька (брусек сосновый φ10 ГОСТ 8486-66; L = 50)	8	8	12	12	
5		Шпилька (брусек сосновый φ20 ГОСТ 8486-66, L = 120)	8	8	12	12	
		<u>Прочие изделия</u>					
6		Изолятор стеклянный	4	4	6	6	см. п. 2, л. 44

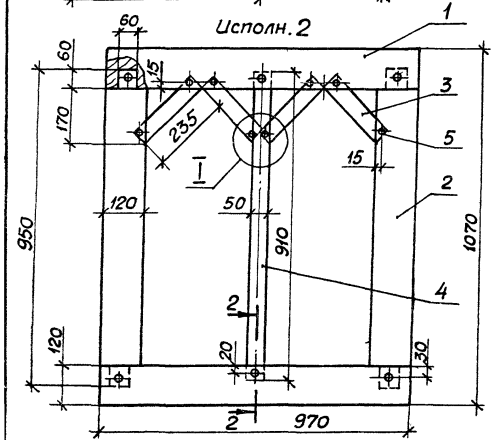
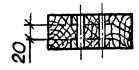
			<b>5.407-44 в.1</b>		
			<b>Стеллаж типа ДС-1-2 для аккумуляторов типа СК-5 (от 6 до 20 шт)</b>		
			Станд.	Масса	Масштаб
			Р	см. табл.	
			Лист 45 листов		
			УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		
Исполн.	Торин	Автом.			
И. контр.	Тычинин	М. 1978			
И. д. пр.	Тычинин	11.33			
Рук. гр.	Кулик	11.85			



Исполн.	Масса, кг
1	13,6
2	19,3

Рама должна соответствовать требованиям ГОСТ1226-82

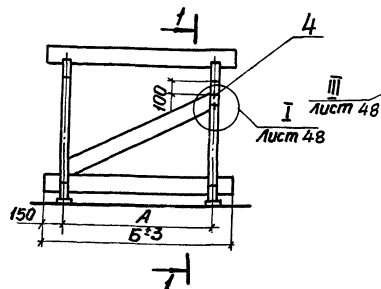
Разрез 3-3



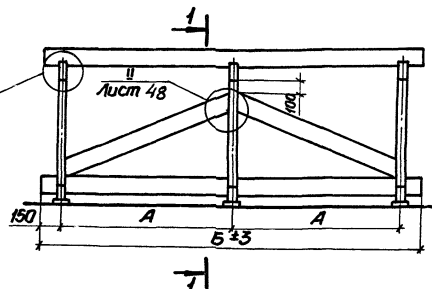
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
					1	2	
				<b>Детали</b>			
				Брусек сосновый 50x120			
				ГОСТ8486-66			
		1		L = 575	2		4,8 кг
		1		L = 970		2	8,1 кг
		2		L = 950	2	2	8,0 кг
				Брусек сосновый 50x50			
				ГОСТ8486-66			
		3		L = 235	2	4	
		4		L = 910		1	1,6 кг
		5		Шпилька (брусек сосновый			
				Ø10 ГОСТ8486-66, L=50)	8	14	

			5.407-44 в.1		
			Рама		
		Стальной	Масса	Масштаб	
		Р	см, табл.	1:10	
		Лист 46 Листов			
		УГПИ			
		ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ			
		ХАРЬКОВ			

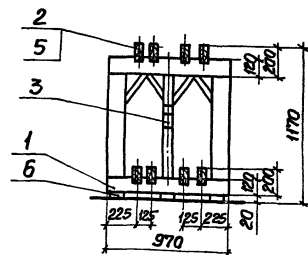
Исполн. 1,2



Исполн. 3,4



Разрез 1-1



Исполн.	Кол. аккумуляторов	Размер, мм		Общая масса деталей, кг						Масса, кг
		А	Б	поз.1	поз.4	поз.5	поз.6	кг		
1	12	540	840	38,6	0,03	0,5	2,4	73,5		
2	20	1100	1400	38,6	0,03	0,5	2,4	95,4		
3	32	970	2240	57,9	0,05	0,7	3,6	149,0		
4	40	1250	2800	57,9	0,05	0,7	3,6	168,6		

1. Стеллаж должен соответствовать требованиям ГОСТ1226-82

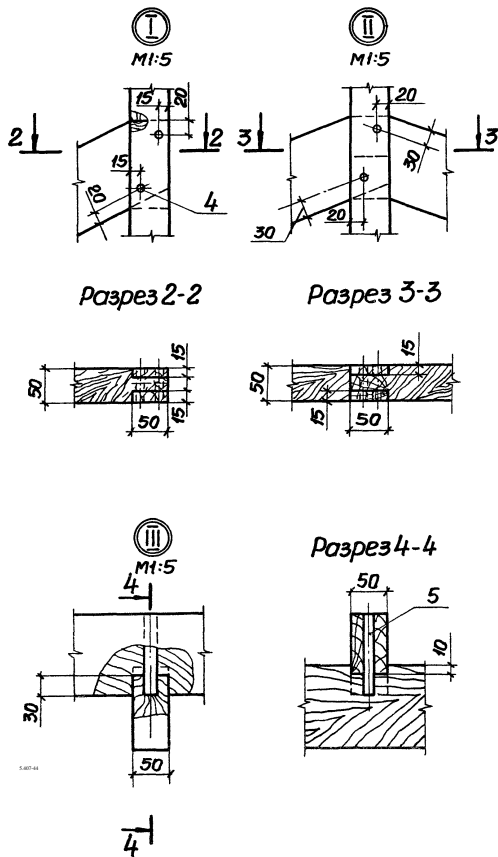
2. Изоляторы стеклянные поз.6 поставляются комплектно с аккумуляторами.

3. Детали поз.1...3 до сборки стеллажа покрыть натуральной олифой по ГОСТ7331-76, нагретой до температуры +50°C, и окрасить эмалью серого цвета ХВ-785 по ГОСТ7313-75, после сборки поврежденное покрытие восстановить.

4. Сборку сопрягающихся деталей произвести на клею.

5. Данный лист рассматривать совместно с листом 48.

5.407-44 В.1				
Стеллаж типа ДС-2-2 для аккумуляторов типа СК-5(от12до40шт)			Стадия	Масштаб
			Р	См. табл. 1:20
			Лист 47 / Листов	
Начальн.	Тюрин	Резин		
Н.контр.	Тычинин	Сидя		
Техн. пр.	Тычинин	Сидя	11.85	
Рук. пр.	Каличук	Сидя	11.85	
			УГПИ ТЯГИПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ	



Фигура	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
					1	2	3	4	
				<u>Сборочные единицы</u>					
		1	5.407-44 В.1, л. 46	Рама. Исполн. 2	2	2	3	3	
				<u>Детали</u>					
				Брусак сосновый 50x120 ГОСТ 8486-66					
		2		L = 840	8				28,0 кг
		2		L = 1400		8			46,4 кг
		2		L = 2240			8		76,0 кг
		2		L = 2800				8	93,6 кг
		3		L = 960	1				4,0 кг
		3		L = 1330		1			5,6 кг
		3		L = 1260			2		10,5 кг
		3		L = 1470				2	12,4 кг
		4		Штилька (брусак сосновый φ10 ГОСТ 8486-66, L=50)	8	8	12	12	
		5		Штилька (брусак сосновый φ20 ГОСТ 8486-66, L=120)	16	16	24	24	
				<u>Прочие изделия</u>					
		6		Изолятор стеклянный	6	6	9	9	см. п. 2 л. 47

				5. 407-44 В.1		
				Объем	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	
				Лист 4/8	Лист 5/8	
Исполн.	Тарлин	Провер.	Сидя	Стеллаж типа АС-2-2 для аккумуляторов типа СК-5 (от 12 до 40 шт.)		
Н. лансир.	Тычинин	Сек.	21.83			
П. лансир.	Тычинин	Сек.	21.83			
Р. к. ер.	Кулик	Сек.	21.83			
				УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		