

Типовой проект

707-2-22с.86

ГАЗГОЛЬДЕР МОКРЫЙ СТАЛЬНОЙ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 3000 м³
С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ
И БОКОВЫМ ВВОДОМ
ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ГАЗОВ
ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДО 4000 ПА
(400мм водяного столба)

Альбом X

ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ
(ПРИСПОСОБЛЕНИЯ)

исх. 1877-10
цена 7-68

						Архив

Типовой проект

707-2-22с.86

ГАЗГОЛЬДЕР МОКРЫЙ СТАЛЬНОЙ ВМЕСТИМОСТЬЮ
3000м³ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ
И БОКОВЫМ ВВОДОМ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ГАЗОВ
ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДО 4000 ПА (400 мм водяного столба)

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I Пояснительная записка
- Альбом II Технологическая часть. Системы объемоуказания.
Электротехнические устройства.
- Альбом III Конструкции металлические.
- Альбом IV Нестандартизированное оборудование.
(Технологическая часть)
- Альбом V Нестандартизированное оборудование.
Системы объемоуказания.
- Альбом VI Архитектурные решения. Конструкции железобетонные. Конструкции железобетонные (изделия)
Отопление и вентиляция.
- Альбом VII Тепловая изоляция. Проект производства работ
- Альбом VIII Антикоррозионная защита металлоконструкций.
- Альбом IX Проект производства работ.
(Технология монтажа и сварки.)
- Альбом X Проект производства работ. (Приспособления.)
- Альбом XI Сборник спецификаций оборудования.
- Альбом XII Ведомости потребности в материалах.
- Альбом XIII Сметы.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

Типовой проект 707-2-18с.85 «Газгольдер мокрый стальной вместимостью 100м³.
с вертикальными направляющими и боковым вводом для хранения газов под
давлением до 4000 Па (400 мм водяного столба)». Альбом XIV «Рисунки. Рабочие чертежи»

Альбом X

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНИСТЕРСТВОМ ПО ПРОИЗВОДСТВУ
МИНЕРАЛЬНЫХ ЧАДОБРЕЧИЙ
ПРОТОКОЛА № 25-111
от 10 сентября 1985 года

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ Минмонтажспецстрой СССР

Главный инженер института *Рохин* Гольденберг И.С.
Главный инженер проекта *Рохин* Рохин А.В.

					Рохин И.С.

ДВООЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ДВООЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
15-1296.01.00.00	ВЕДОМОСТЬ ПРИСПОСОБЛЕНКЫ	5	ПВ 5К.02.02.00	ОСНОВАНИЕ	24
ПВ 32.01.00.00 СБ	УСТРОЙСТВО ДЛЯ РАСКАТКИ РУЛОНОВ		ПВ 5К.02.01.03	СТОЙКА	24
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	6	ПВ 5К.02.01.02	РЕБРО	24
ПВ 32.01.00.00	УСТРОЙСТВО ДЛЯ РАСКАТКИ РУЛОНОВ	7	ПВ 5К.02.01.01	СТОЙКА	24
ПВ 32.01.00.02	ШТЫРЬ	7	ПВ 5К.14.00.00 СБ	ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЛОНОВ МАССОЙ	
ПВ 32.01.02.00	ЩЕКА ТЯГОВАЯ	7		45-65 Т КРАНОМ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	25
ПВ 32.01.02.01	СТУПИЦА	7	ПВ 5К.14.00.00	ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЛОНОВ	
ПВ 32.01.01.00 СБ	КРЕСТОВИНА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	8		МАССОЙ 45-65 Т КРАНОМ. (2 ЛИСТА)	25
ПВ 32.01.01.00	КРЕСТОВИНА	9	ПВ 5К.14.01.00	ОПОРА (2 ЛИСТА)	26
ПВ 32.01.02.02	РЕБРО	9	ПВ 5К.14.01.00 СБ	ОПОРА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	27
ПВ 32.01.01.06	ОСЬ	9	ПВ 5К.14.01.11	СЕКТОР	28
ПВ 32.01.02.03	НАКЛАДКА	10	ПВ 5К.14.01.08	ФИКСАТОР	28
ПВ 32.01.02.00 СБ	ЩЕКА-ТЯГОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	10	ПВ 5К.14.02.00 СБ	ОСНОВАНИЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	28
ПГ 2.01.00.00-01 СБ	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РАЗМЕТКИ ДИШЦА.		ПВ 5К.14.02.00	ОСНОВАНИЕ	28
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11	ПВ 5К.14.01.13	РЕБРО	29
ПГ 2.01.00.00-01	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РАЗМЕТКИ ДИШЦА		ПВ 5К.14.03.00 СБ	ПАЛЕЦ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	29
	(2 ЛИСТА)	12	ПВ 5К.14.03.00	ПАЛЕЦ	29
ПГ 2.01.06.00.01	КРОНШТЕЙН	12	ПВ 5К.14.01.14	КРОНШТЕЙН	30
ПГ 2.01.06.00.05	ПЛАСТИНА	12	ПВ 5К.14.01.03	УШКО	30
ПГ 2.01.06.00.04	ВТУЛКА	13	ПВ 5К.14.01.05	РЕБРО	30
ПГ 2.01.01.00.00 СБ	ОСЬ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	13	ПВ 5К.14.01.04	КРОНШТЕЙН	30
ПГ 2.01.04.00.00 СБ	СТЯЖКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	13	ПВ 5К.12.00.00 СБ	ЗАХВАТ ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЛОНОВ МАССОЙ ДО	
ПГ 2.01.06.00.03	ПЛАСТИНА	13		45 Т. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	31
ПГ 2.01.02.00.01	СКОБА I	14	ПВ 5К.12.02.00 СБ	УПОР. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	31
ПГ 2.01.02.00.02	БОВЫШКА	14	ПВ 5К.12.00.00	ЗАХВАТ ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЛОНОВ МАССОЙ ДО	
ПГ 2.01.05.00.00 СБ	СКОБА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14		30-45 Т КРАНОМ.	32
ПГ 2.01.02.00.00 СБ	СКОБА I. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14	ПВ 5К.12.01.00	КОРПУС (2 ЛИСТА)	32
ПГ 2.01.00.00.02	ЧЕРТИЛКА	15	ПВ 5К.12.02.00	УПОР	32
ПГ 2.01.00.00.03	ПАЛЕЦ	15	ПВ 5К.12.01.00 СБ	КОРПУС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
ПГ 2.01.03.00.00 СБ	СКОБА II. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15	ПВ 5К.12.01.07	ПЛАСТИНА	34
ПГ 2.01.00.00.01	ПАЛЕЦ	15	ПВ 5К.12.01.09	РЕБРО	34
ПГ 2.01.07.00.02	ШТАНГА	15	ПВ 5К.12.01.11	ФЛАНЕЦ	34
ПГ 2.01.07.00.00 СБ	ТЯГА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15	ПВ 5К.12.01.01	ЩЕКА	34
ПГ 2.01.07.00.01	ВИНТ	16	ПВ 5К.12.00.01	ВИНТ	35
ПГ 2.01.07.00.00	ТЯГА	17	ПВ 5К.12.00.03	КОЛЬЦО ЗАПОРНОЕ	35
ПГ 2.01.01.00.00	ОСЬ	17	ПВ 5К.12.00.02	ПОДПЯТНИК	35
ПГ 2.01.04.00.00	СТЯЖКА	17	ПВ 5К.12.01.05	НАКЛАДКА	36
ПГ 2.01.05.00.00	СКОБА	17	ПВ 5К.12.01.12	РЕБРО	36
ПГ 2.01.03.00.00	СКОБА II	18	ПВ 5К.12.01.03	ГАЙКА	36
ПГ 2.01.06.01.00	ОПОРА	18	ПВ 5К.12.01.06	СТЕНКА	36
ПГ 2.01.06.01.00 СБ	ОПОРА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	18	ПВ 5К.11.00.00 СБ	ЗАХВАТ ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЛОНОВ МАССОЙ	
ПГ 2.01.02.00.00	СКОБА I	18		45-65 Т КРАНОМ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	37
ПГ 2.01.06.00.00	ШТАНГА (2 ЛИСТА)	19	ПВ 5К.11.02.00 СБ	УПОР. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	37
ПГ 2.01.06.00.00-01 СБ	ШТАНГА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	19	ПВ 5К.11.00.00	ЗАХВАТ ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЛОНОВ МАССОЙ	
ПГ 2.01.06.01.02	РОЛИК	20		45-65 Т КРАНОМ.	38
ПГ 2.01.06.01.03	ПЛАСТИНА	20	ПВ 5К.11.01.00	КОРПУС (2 ЛИСТА)	38
ПГ 2.01.06.01.01	РЕБРО	20	ПВ 5К.11.02.00	УПОР	38
ПГ 2.01.06.00.02	КОСЫНКА	20	ПВ 5К.11.01.00 СБ	КОРПУС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	39
ПВ 5К.02.00.00 СБ	ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЛОНА МАССОЙ		ПВ 5К.11.01.07	ПЛАСТИНА	40
	30-45 Т КРАНОМ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21	ПВ 5К.11.01.09	РЕБРО	40
ПВ 5К.02.00.01	СКОБА	21	ПВ 5К.11.01.11	ФЛАНЕЦ	40
ПВ 5К.02.00.00	ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЛОНА		ПВ 5К.11.01.01	ЩЕКА	40
	МАССОЙ 30-45 Т КРАНОМ.	21	ПВ 5К.11.01.05	НАКЛАДКА	41
ПВ 5К.02.01.00 СБ	ОПОРА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	22	ПВ 5К.11.01.13	РЕБРО	41
ПВ 5К.02.02.00 СБ	ОСНОВАНИЕ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	23	ПВ 5К.11.01.03	ГАЙКА	41

Обозначение	Наименование	Стр.
1	2	3
ПВ5К.11.01.06	Стенка	41
ПВ5К.11.00.01	Винт	42
ПВ5К.11.00.03	Кольцо заборное	42
ПВ5К.11.00.02	Подпятник	42
ПГ92.02.00.00СБ	Постамент. Сборочный чертеш.	43
ПГ92.02.00.06	Швеллер	44
ПГ92.02.00.01	Резьба	44
ПГ92.02.00.00	Постамент (2 листа)	44
ПГ92.02.00.03	Косынка	45
ПГ92.02.00.04	Двутавр	45
ПГ92.02.00.05	Двутавр	45
ПГ92.02.00.07	Двутавр	45
ПВ3.02.00.00	Скоба для развешивания рулона	46
ПВ3.02.00.00СБ	Скоба для развешивания рулона Сборочный чертеш	46
ПВ3.02.00.01	Палец	46
ПВ3.02.01.00	Втулка	47
ПВ3.02.01.02	Кольцо	47
ПВ3.02.01.01	Втулка	47
ПВ3.02.01.00СБ	Втулка. Сборочный чертеш	47
ПВ3.02.02.00	Корпус	48
ПВ3.02.02.00СБ	Корпус. Сборочный чертеш	48
ПВ3.02.02.02	Щека	48
ПВ12.01.00.00	Отвес	49
ПВ12.01.00.00СБ	Отвес. Сборочный чертеш	49
ПВ12.01.00.01	Серьга	49
ПВ12.01.00.02	Груз	49
ПВ4.04.00.00СБ	Струбцина для прижима углового Уголка. Сборочный чертеш	50
ПВ4.04.00.00	Струбцина для прижима углового Уголка	50
ПВ4.04.01.00	Корпус	50
ПВ4.04.01.00СБ	Корпус. Сборочный чертеш	51
ПВ4.04.00.02	Винт	51
ПВ12.02.00.00	Поддон.	51
ПВ8.05.00.00СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеш	52
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой (2 листа)	53
ПВ8.05.00.01	Ось	53
ПВ8.05.00.04	Дуфрагма	53
ПВ8.05.00.13	Уголок	54
ПВ8.05.00.06	Переключатель	54
ПВ8.05.00.05	Накладка	54
ПВ8.05.00.11	Уголок	54
ПВ8.05.00.10	Уголок	55
ПВ8.05.00.09	Уголок	55
ПВ8.05.00.07	Ручка	55
ПВ8.05.00.08	Уголок	55
ПВ4.05.01.02	Резьба	56
ПВ4.05.01.01	Уголок	56
ПВ4.05.00.03	Гайка	56
ПВ4.05.00.00СБ	Стяжное приспособление. Сборочный чертеш	56
ПВ4.05.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеш	57
ПВ4.05.00.02	Сухарь	57
ПВ4.05.01.00	Кронштейн	57
ПВ4.05.00.00	Стяжное приспособление	57

1	2	3
ПГ41.02.01.00.00СБ	Корпус. Сборочный чертеш	58
ПГ41.02.00.00.01СБ	Струбцина для прижима кольцевой площадки. Сборочный чертеш.	58
ПГ41.02.01.01	Ручка	59
ПГ41.02.00.00-01	Струбцина для прижима кольцевой площадки.	59
ПГ41.02.01.00-01	Корпус	59
ПВ4.05.00.04	Болт	59
ПГ41.02.00.01	Подпятник	60
ПГ41.02.00.02	Кольцо пружинное	60
ПГ41.02.01.02	Бобышка	60
ПГ41.02.00.03	Винт	60
ПГ72.02.00.05	Труба	61
ПГ72.02.00.00СБ	Стойка монтажная. Сборочный чертеш	61
ПГ72.02.00.00	Стойка монтажная	61
ПГ91.08.00.00.01СБ	Леса навесные для замыкания вертикаль- ного стыка. Сборочный чертеш	62
ПГ91.08.00.00-01	Леса навесные для замыкания вертикаль- ного монтажного стыка (3 листа)	63
ПГ91.08.00.06	Крюк.	63
ПГ91.08.02.00.01СБ	Лестница А. Сборочный чертеш	64
ПГ91.08.02.00-01	Лестница (2 листа)	64
ПГ91.08.01.00СБ	Площадка. Сборочный чертеш	65
ПГ91.08.01.03	Крюк	65
ПГ91.08.01.00	Площадка	65
ПГ3.01.00.00	Сани	66
ПГ3.01.00.00СБ	Сани. Сборочный чертеш	66
ПГ3.01.00.02	Швеллер	66
ПГ8.01.00.00СБ	Кронштейн для лесов. Сборочный чертеш	67
ПГ8.01.00.01	Крюк	67
ПГ8.01.00.00	Кронштейн для лесов	67
ПГ91.11.00.00-01	Лестница нижняя для монтажа промежу- точных связей внешних направляющих	68
ПГ91.11.00.00.01СБ	Лестница нижняя для монтажа промежуточных связей внешних направляющих. Сборочный чертеш	68
ПГ91.11.00.01	Крюк	69
ПГ92.11.00.00-01	Лестница верхняя для монтажа промежуточ- ных связей внешних направляющих (2 листа)	69
ПГ92.11.00.00.01СБ	Лестница верхняя для монтажа промежуточ- ных связей внешних направляющих Сборочный чертеш	69
ПГ71.03.00.00.01СБ	Люлька для монтажа кольцевой площад- ки. Сборочный чертеш	70
ПГ71.03.00.06	Ловитель	71
ПГ71.03.00.00-01	Люлька для монтажа кольцевой площадки (3 листа)	71
ПГ91.05.00.00.01СБ	Леса подвесные для кольцевой площадки. Сборочный чертеш.	72
ПГ9.05.01.01	Кронштейн	73
ПГ91.05.00.00-01	Леса подвесные для кольцевой площадки (3 листа)	73
ПГ9.05.01.02	Скоба	74
ПГ9.05.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеш	74
ПГ9.05.01.00	Кронштейн	74
ПГ9.05.01.03	Кольцо	75
ПГ91.05.01.00.01СБ	Настил. Сборочный чертеш	75

Указ. в порядке. ПР. ДР. и Д. А. Т. А. В. С. М. И. В. С. П. О. Д. П. И. Д. Р. Т. А.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ПГ 91.05.01.00-01	Настил (2 листа)	75		ТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА (3 ЛИСТА)	91
ПГ 51.05.00.00-01СБ	ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА ПАНЕЛЕЙ ВНЕШНИХ НАПРАВЛЯЮЩИХ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	76	ПГ 6.01.04.06	ОСНОВАНИЕ БОКОВОЕ	91
ПГ 51.05.01.00-01СБ	ТРАВЕРСА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	76	ПГ 6.01.01.00 СБ	КРОНШТЕЙН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	92
ПГ 51.05.00.00-01	ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА ПАНЕЛЕЙ ВНЕШНИХ НАПРАВЛЯЮЩИХ (2 ЛИСТА)	76	ПГ 6.01.01.01.	КОСЫНКА	92
ПГ 51.05.02.03-01	ПЛАСТИНА	77	ПГ 6.01.00.02	ВИНТ	92
ПГ 51.05.00.01	СКОБА	77	ПГ 6.01.01.00	КРОНШТЕЙН	92
ПГ 51.05.01.00-01	ТРАВЕРСА	77	ПГ 6.01.01.04	ШВЕЛЛЕР	93
ПГ 51.05.01.02-01	КОЛЬЦО	77	ПГ 6.01.01.02	ШВЕЛЛЕР	93
ПГ 51.05.02.02 - 01	ПЛАСТИНА	78	ПГ 6.01.01.03	ШВЕЛЛЕР	93
ПГ 51.05.02.00-01	КРОНШТЕЙН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	78	ПГ 6.01.01.05	ШВЕЛЛЕР	93
ПГ 51.05.02.00-01	КРОНШТЕЙН	78	ПГ 6.01.02.00СБ	БАЛКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	94
ПГ 51.05.02.01	РЕБРО	78	ПГ 6.01.02.00	БАЛКА (3 ЛИСТА)	95
ПВ 6.04.00.00 СБ	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ФОРМООБРАЗОВАНИЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	79	ПГ 6.01.02.01	КРОНШТЕЙН	95
ПВ 6.04.00.01	СКОБА	80	ПГ 6.01.02.03	ПЛАСТИНА	96
ПВ 6.04.00.02	ЛОВИТЕЛЬ	80	ПГ 6.01.02.07	СКОБА	96
ПВ 6.04.00.00	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ФОРМООБРАЗОВАНИЯ (2 ЛИСТА)	80	ПГ 6.01.02.06	ГАЙКА	96
ПВ 6.04.00.10	КОСЫНКА	81	ПГ 6.01.02.02	ЛОВИТЕЛЬ	96
ПВ 6.04.01.00 СБ	РАСКОС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	81	ПГ 6.01.03.00	ЛЕСТНИЦА (2 ЛИСТА)	97
ПВ 6.04.01.00	РАСКОС	81	ПГ 6.01.03.00СБ	ЛЕСТНИЦА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	97
ПВ 6.04.00.11	ЧКОСИНА	82	ПГ 6.01.04.00	ПЛОЩАДКА	98
ПВ 6.04.01.01	ЧКОСИНА	82	ПГ 6.01.04.00 СБ	ПЛОЩАДКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	98
ПВ 6.04.00.03	КОСЫНКА	83	ПГ 6.01.04.05	ОСНОВАНИЕ	98
ПВ 6.04.00.04	ПЛАСТИНА	83	ПВ 7.11.00.00СБ	КЛИН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	99
ПВ 6.04.00.07	ПЛАСТИНА	83	ПВ 7.11.00.01	УГОЛОК	99
ПВ 6.04.00.08	СТОЙКА	83	ПВ 7.11.00.00	КЛИН	99
ПВ 82.04.00.00СБ	КРОНШТЕЙН ДЛЯ РАСЧАЛОК. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	84			
ПВ 82.04.00.01	ПЛАСТИНА	84			
ПВ 82.04.00.00	КРОНШТЕЙН ДЛЯ РАСЧАЛОК	84			
ПВ 82.04.00.03	ОПОРА	84			
ПВ 10.04.00.00 СБ	СТРОП 3 ^Х ВЕТВЕВОЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	85			
ПГ 52.04.00.00 СБ	СТРОП 4 ^Х ВЕТВЕВОЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	85			
ПГ 52.04.00.00	СТРОП 4 ^Х ВЕТВЕВОЙ	85			
ПВ 10.04.00.00	СТРОП 3 ^Х ВЕТВЕВОЙ	85			
ПГ 5.06.00.01	ЗВЕНО	86			
ПГ 5.06.00.00СБ	ЗВЕНО СТРОПОВОЧНОЕ Q=5 Т СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	86			
ПГ 5.06.00.00	ЗВЕНО СТРОПОВОЧНОЕ Q=5 Т	86			
ПГ 91.14.00.00 СБ	ЛЕСТНИЦА НАКЛОННАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	87			
ПГ 91.14.00.00	ЛЕСТНИЦА НАКЛОННАЯ (2 ЛИСТА)	87			
ПГ 4.05.00.00СБ	СТРЯБЦЫНА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	88			
ПГ 4.05.00.01	ВИНТ	88			
ПГ 4.05.00.00	СТРЯБЦЫНА	88			
ПГ 4.05.01.00 СБ	СКОБА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	89			
ПГ 4.05.01.01	ПЛАСТИНА	89			
ПГ 4.05.00.04	ПЯТА	89			
ПГ 4.05.00.00	СКОБА	89			
ПГ 6.01.00.00СБ	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	90			
ПГ 6.01.00.00	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ ВЕР-				

15-1298.01.00.00

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Вместимость, м³	
		3000	6000
ПВ32.01.00.00	Устройство для раскатки рулона		
ПГ2.01.00.00-01	Приспособление для разметки днища	+	+
-02	_____ " _____ " _____ " _____	+	
ПВ5К.02.00.00	Шарнир для подъема рулонов массой до 45т краном		+
ПВ5К.14.00.00	Шарнир для подъема рулонов массой 45÷60т краном	+	
ПВ5К.12.00.00	Захват для подъема рулонов массой до 45т краном		+
ПВ5К.11.00.00	Захват для подъема рулонов массой до 45т краном	+	
ПГ92.02.00.00	Захват для подъема рулонов массой 45÷60т краном		+
ПВ3.02.00.00	Постамент	+	+
ПВ7.11.00.00	Скоба для развешивания рулонов	+	+
ПВ12.01.00.00	Клин	+	+
ПВ12.01.00.00	Отвес	+	+
ПВ4.04.00.00	Струбцина для прижатия углового уголка колокола	+	+
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой	+	+
ПВ4.05.00.00	Стяжное приспособление	+	+
ПВ4.10200.00-01	Струбцина для прижима кольцевой площадки	+	+
ПГ72.02.00.00	Стойка монтажная	+	+
-01	_____ " _____ " _____	+	
ПГ6.01.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка		+
-01	_____ " _____ " _____ " _____ " _____ " _____		+
ПГ91.08.00.00-01	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка	+	
-02	_____ " _____ " _____ " _____ " _____ " _____	+	
ПГ4.05.00.00	Струбцина		+
ПГ3.01.00.00	Сани	+	+
ПГ8.01.00.00	Кронштейн для лесов	+	+
ПГ92.11.00.00-01	Лестница верхняя для монтажа промежуточных связей внешних направляющих	+	+
-02	_____ " _____ " _____ " _____ " _____ " _____	+	
ПГ91.11.00.00-01	Лестница нижняя для монтажа промежуточных связей внешних направляющих		+
-02	_____ " _____ " _____ " _____ " _____ " _____	+	
ПГ91.05.00.00-01	Леса подвесные для кольцевой площадки		+
-02	_____ " _____ " _____ " _____	+	
ПГ71.03.00.00-01	Люлька для монтажа кольцевой площадки		+
-02	_____ " _____ " _____ " _____	+	
ПГ51.05.00.00-01	Траверса для монтажа внешних направляющих и секторов покрытия	+	
-02	_____ " _____ " _____ " _____ " _____ " _____	+	
ПВ6.04.00.00	Приспособление для формообразования		+
ПГ91.14.00.00	Накидная лестница		+
-01	_____ " _____ " _____		
ПВ82.04.00.00	Кронштейн для расчалок	+	+
ПВ10.04.00.00	Строп 3 ^х ветвевой		+
ПГ52.04.00.00	Строп 4 ^х ветвевой	+	+
ПГ5.06.00.00	Звено строповочное	+	+

Изм. и дата
Взам. инв. и
Инв. инв. и
Дата

15-1298.01.00.00

Изм. лист	и докум.	подп.	дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	09.05	05.85
ПРОВ.	РОХИН	09.05	05.85
ГИП	РОХИН	09.05	05.85
И.КОНТР.	ПАНОВА	09.05	05.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	09.05	05.85

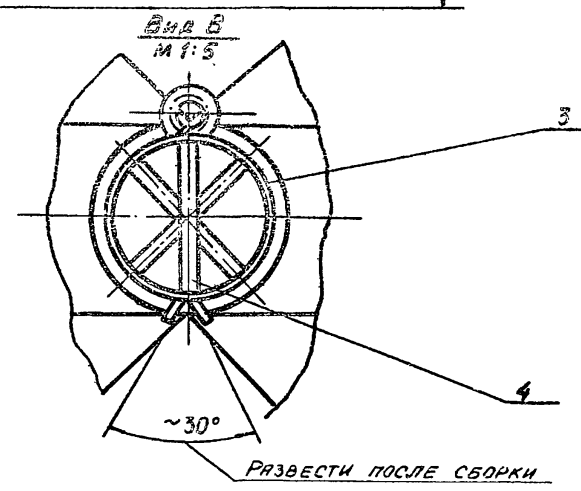
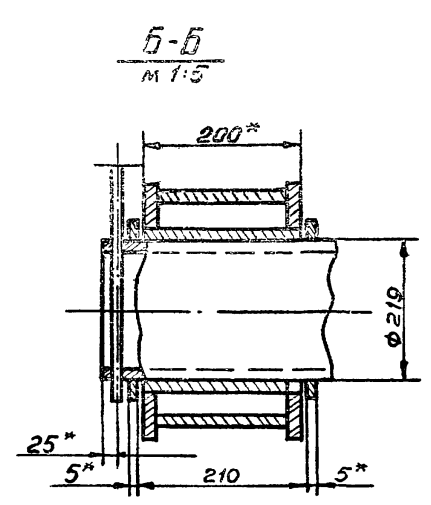
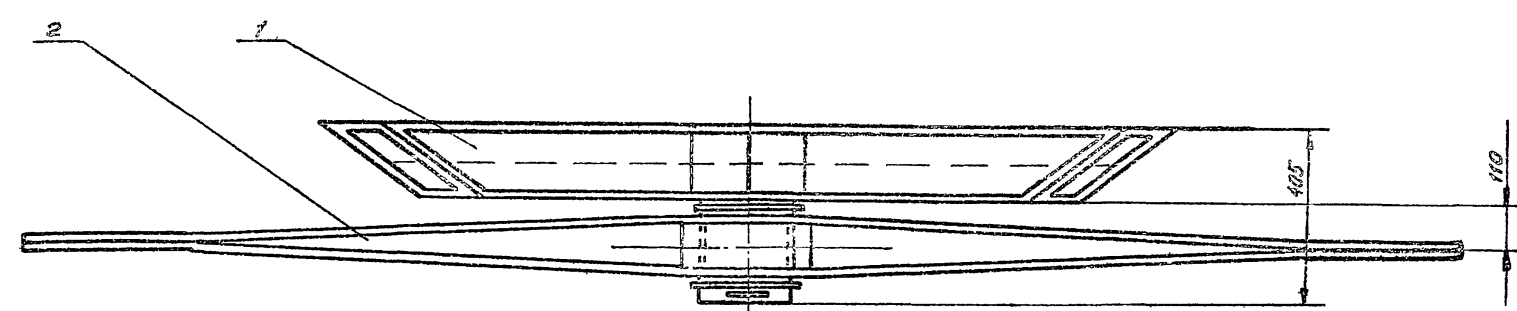
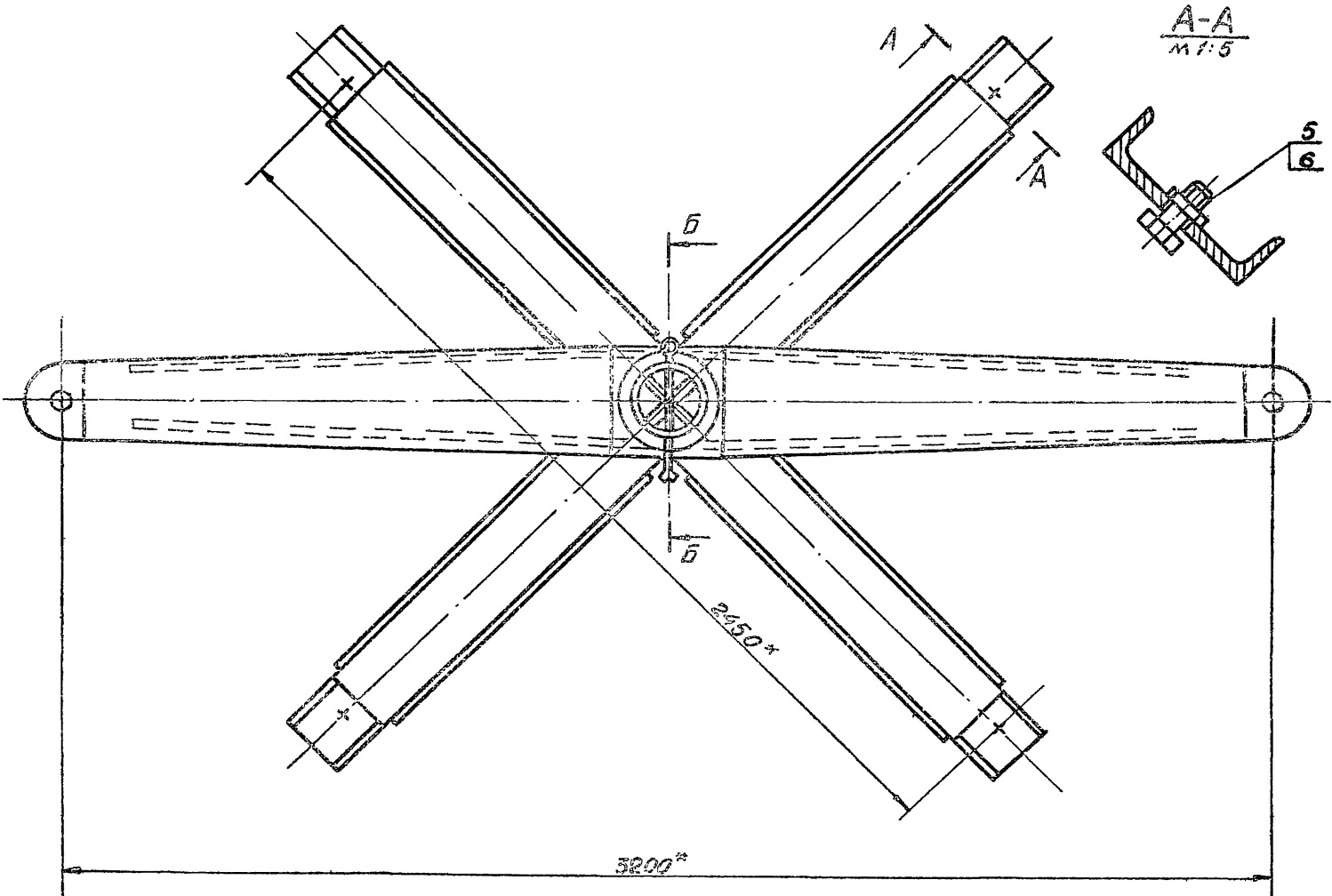
ВЕДОМОСТЬ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Лист	Лист	Листов
		1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

1877-10

1/8 32.01.00.00.05



1. Неуказанные предельные отклонения размеров. ОТВЕРСТИЙ - H16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Шероховатость поверхностей реза для дет. БЧ-50.
- 3.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 32.01.00.00.05					ЛСТ.	МАССА	НАСЧУПАС
ИЗМ.	ЛСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	УСТРОЙСТВО ДЛЯ РАСКАТКИ РУЛОНОВ		
РАЗР.	ЯШИНА	ЧШ	05.81	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			М
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШ	05.81				440,0
Г.КОНТР.							1:10
ГИП	РОЖИН	АВРА	05.86	ЛСТ			ЛСТОВ
И.КОНТР.	ПЯНОВА	АВРА	05.85	ГИПРОТЕСПЕЦ-			МОНТАЖ
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ЧШ	05.85				г. МОСКВА

18??-10

Изм. №, Подп. к в.ата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. к в.ата

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			ПВ 32.01.02.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		ПВ 32.01.02.01	СТУПИЦА	1	
12	2		ПВ 32.01.02.02	РЕБРО	2	
12	3		ПВ 32.01.02.03	НАКЛАДКА	2	

ПВ 32.01.02.00				ЩЕКА ТЯГОВЫЯ		
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Щ/М	05.85		1	1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Щ/М	05.85			
ГИП	РОХИН	Щ/М	05.85			
И.КОНТР.	ПАНОВА	Щ/М	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Щ/М	05.85			

25/√

1. Сварной шов по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; остальных - ± 0,1/2
 3.* Размер для справок.
 4. Развернутая длина заготовки L = 410 ± 3,0 мм.

ПВ 32.01.00.02			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
Щтырь			1	0,37	1:1
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Щ/М	05.85		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Щ/М	05.85		
ГИП	РОХИН	Щ/М	05.85		
И.КОНТР.	ПАНОВА	Щ/М	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Щ/М	05.85		

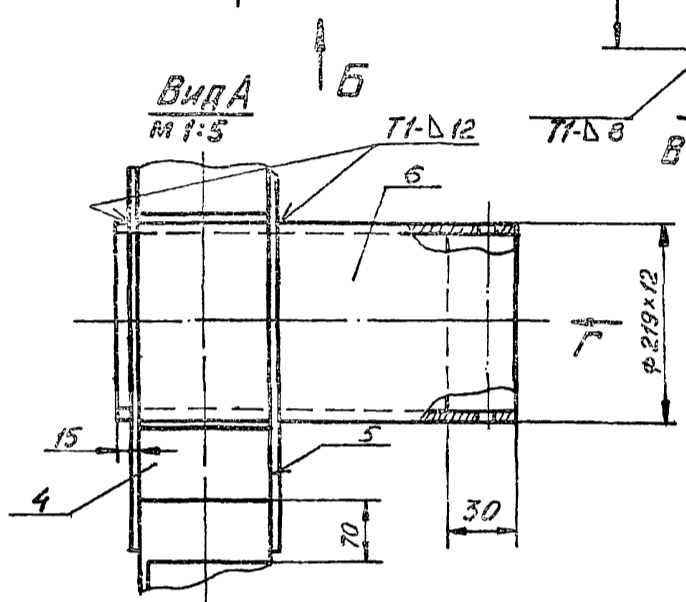
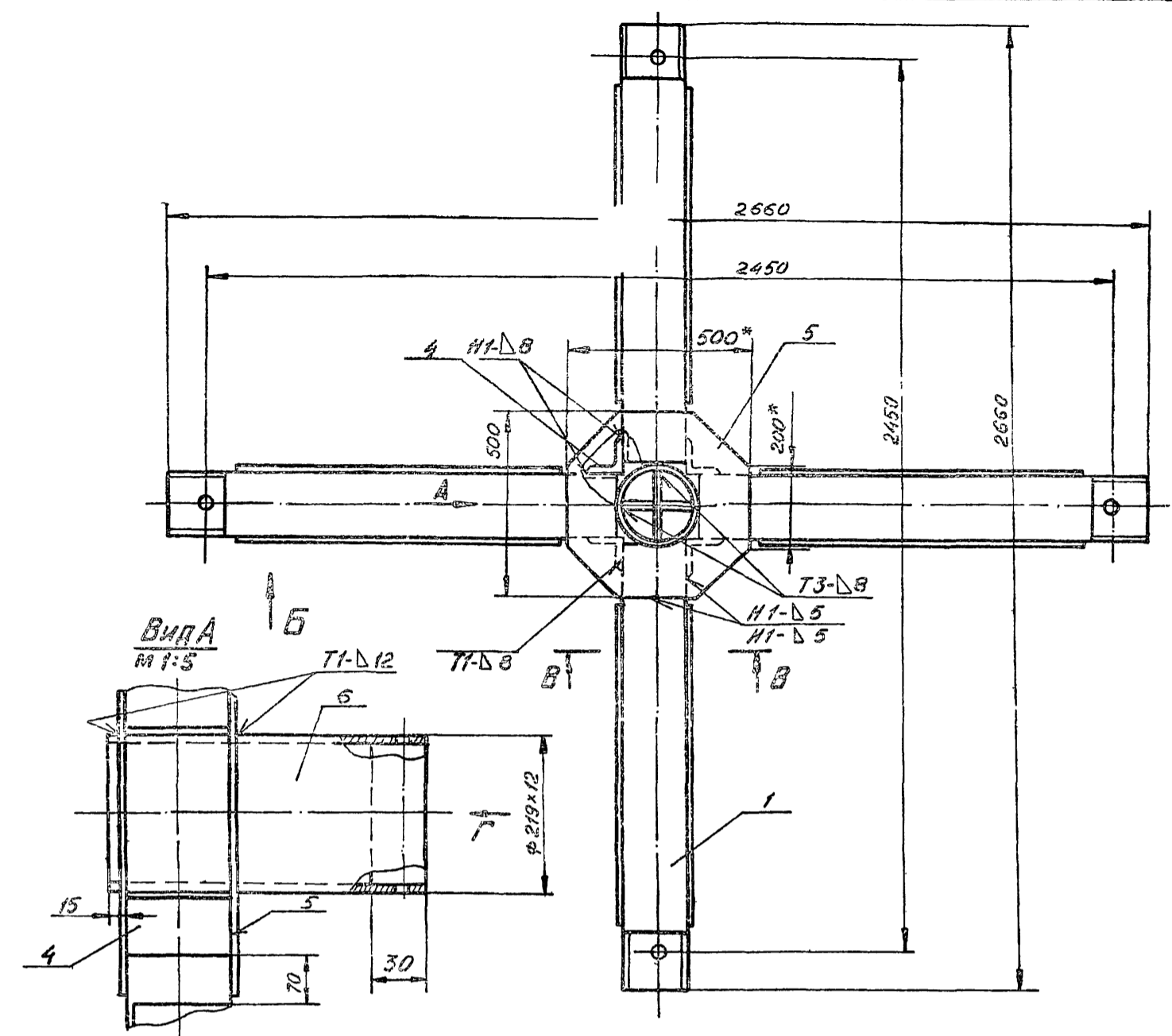
50/√

ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75

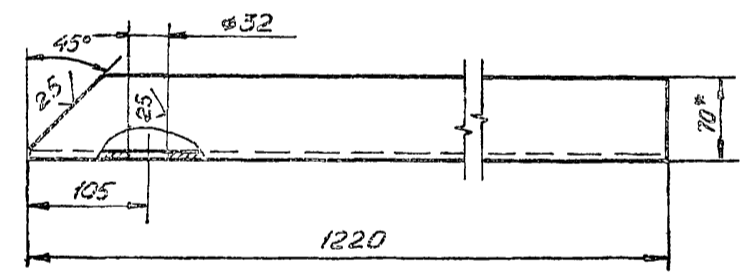
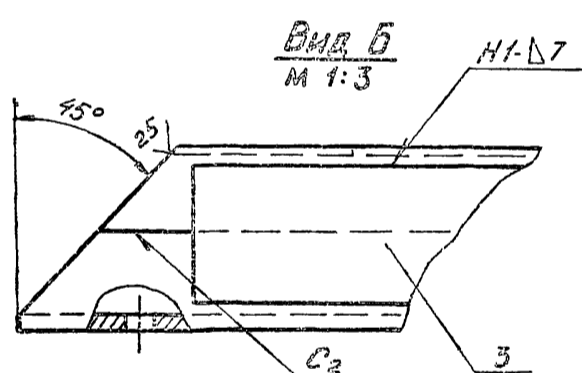
ПВ 32.01.02.01				СТУПИЦА		
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Щ/М	05.85		10,0	1:5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Щ/М	05.85			
ГИП	РОХИН	Щ/М	05.85			
И.КОНТР.	ПАНОВА	Щ/М	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Щ/М	05.85			

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
22			ПВ 32.01.00.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1		ПВ 32.01.01.00	КРЕСТОВИНА	1	
11	2		ПВ 32.01.02.00	ЩЕКА ТЯГОВАЯ	1	
				ДЕТАЛИ		
54	3		ПВ 32.01.00.01	КОЛЬЦО ПРОСТАВОЧНОЕ		
				ЛИСТ 5-ГОСТ 19903-74		
				СТ. 3 ГОСТ 14637-79		
11	4		ПВ 32.01.00.02	Щтырь	1	0,8 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		5		БОЛТ М 30 170.58.026		
				ГОСТ 7798-70	4	0,64 кг
		6		ГАЙКА М 30.4.026		
				ГОСТ 5915-70	4	0,23 кг

ПВ 32.01.00.00				УСТРОЙСТВО ДЛЯ РАСКАТКИ РУЧНОВ		
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Щ/М	05.85		1	1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Щ/М	05.85			
ГИП	РОХИН	Щ/М	05.85			
И.КОНТР.	ПАНОВА	Щ/М	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Щ/М	05.85			

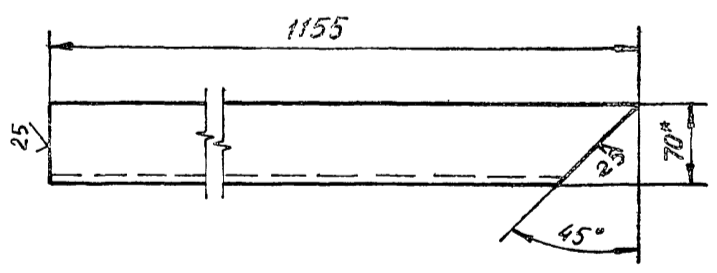
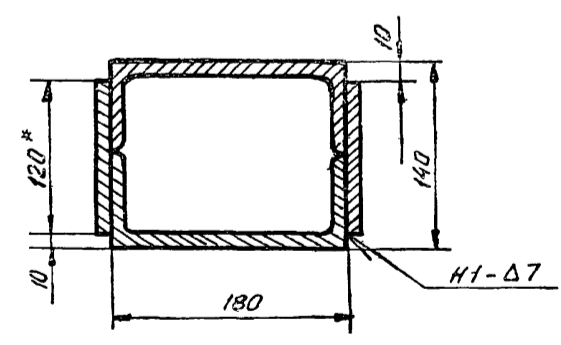


Поз. 1
М 1:4



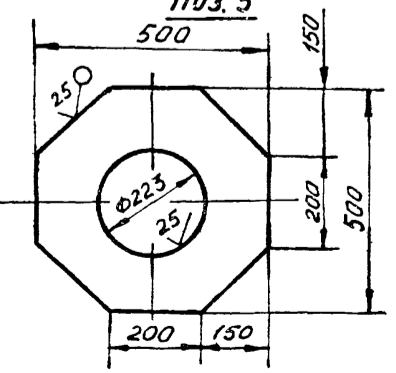
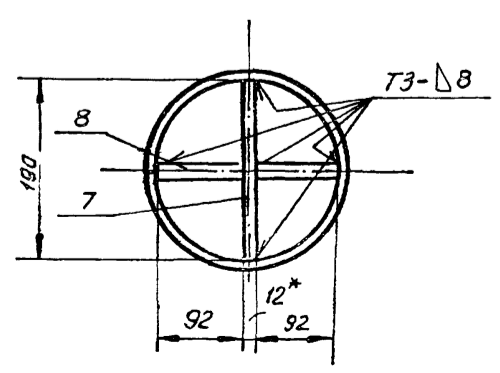
В-В
М 1:3

Поз. 2
М 1:4



Вид Г
М 1:5

Поз. 5

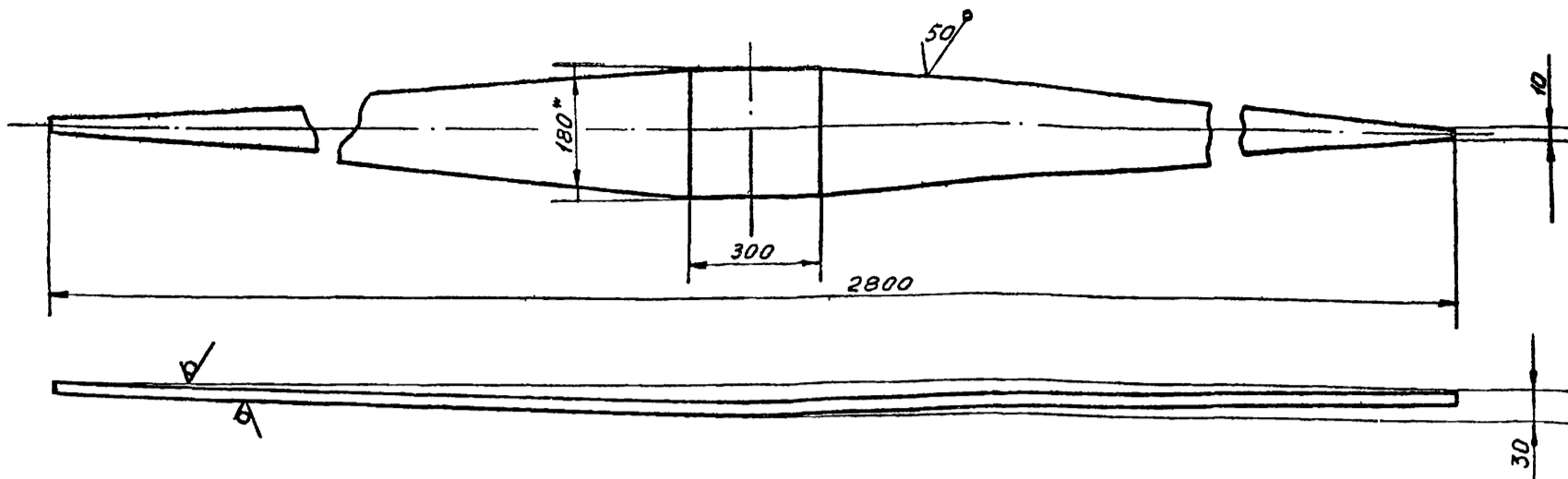


1. Сварочные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров. Отверстий - H16, валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT15}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. БЧ - $\sqrt{}$.
4. * Размеры для справок.

Имя, Инициалы	Подп. и дата
СЗММ. ИВ. И.	ИВ. И. ИВ. И.
СЗММ. ИВ. И.	ИВ. И. ИВ. И.
СЗММ. ИВ. И.	ИВ. И. ИВ. И.

ПБ 32.01.01.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Крестовина				И	295	1:10
Сборочный чертёж				Лист	Листов	
Изм. Лист	И. Док. Ум.	Подп.	Дата	Гипронтбуреспечмонтаж		
Разраб.	Филиппа	А. И.	05.85	г. Москва		
Пров.	Числова	С. И.	05.85			
Т. контр.						
Г. И. П.	Рохин	Черн.	05.85			
Н. контр.	Ланова	Л. В.	05.85			
УТВ.	Кузнецов	Е.	05.85			

ПВ 32.01.02.02

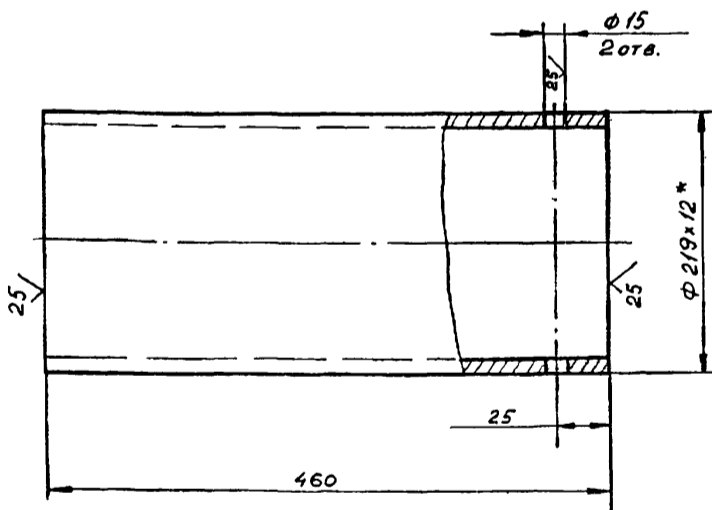


1. НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - н16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

Изм. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. н.	Инв. н. дубл.	Подп. и дата

ПВ 32.01.02.02				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Яш	05.85	И
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	05.85	МАССА
Т.КОНТР.				20,0
ГИП	РОХИН	Рох	05.85	МАСШТАБ
И.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	05.85	1:10
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	05.85	Лист
РЕБРО				Листов
Полоса 510x180 ГОСТ 103-78				1
Ст. 3 ГОСТ 535-79				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
				г. Москва

ПВ 32.01.01.06



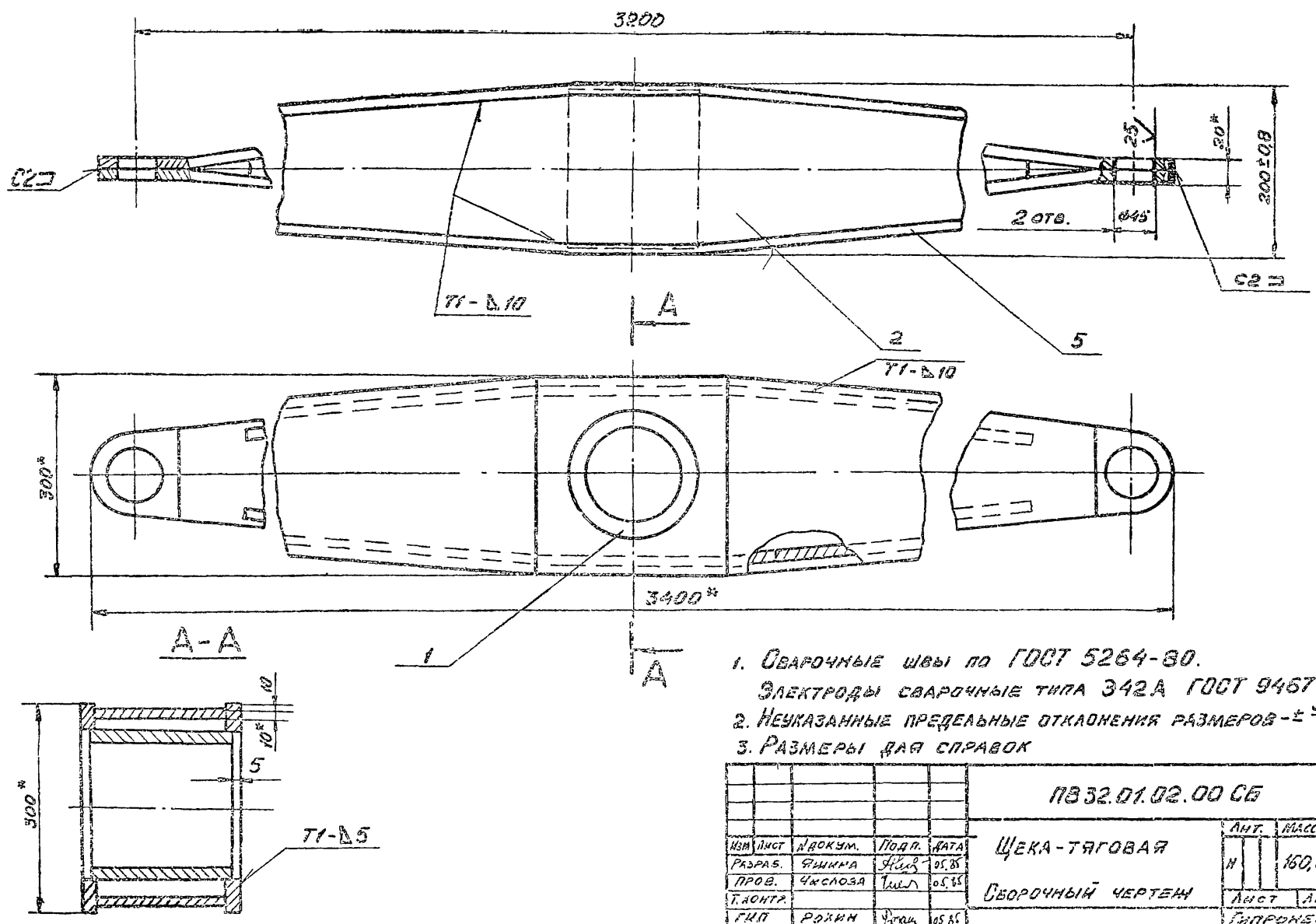
Изм. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. н.	Инв. н. дубл.	Подп. и дата

ПВ 32.01.01.06			Лист	МАССА	МАСШТАБ
Ось			И	28,0	1:4
Труба 219x12 ГОСТ 8732-78			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
810 ГОСТ 8731-74			г. Москва		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Яш	05.85	И	1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	05.85	КРЕСТОВИНА	
Т.КОНТР.				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ	
ГИП	РОХИН	Рох	05.85	г. Москва	
И.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	05.85		

Изм. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. н.	Инв. н. дубл.	Подп. и дата

Обозначение	Наименование	Примечание
22	ПВ 32.01.01.00СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДЕТАЛИ		
БАЛКА		
ШВЕЛЕР 18 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
64	1 ПВ 32.01.01.01	L = 1220 4 20 кг
64	2 ПВ 32.01.01.02	L = 1155 4 19 кг
64	3 ПВ 32.01.01.03	НАКЛАДКА Полоса 8x120 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 1000 8 8,5 кг
64	4 ПВ 32.01.01.04	УСИЛИТЕЛЬНЫЙ УГОЛОК Уголок Б-90x90x8 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 180 4 0,2 кг
64	5 ПВ 32.01.01.05	НАКЛАДКА Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 500x500 2 16 кг
11	6 ПВ 32.01.01.06	Ось 1
ВСТАВКА		
Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
64	7 ПВ 32.01.01.07	190x370 1 4 кг
64	8 ПВ 32.01.01.08	92x370 2 2,1 кг

ПВ 32.01.02.00 СБ

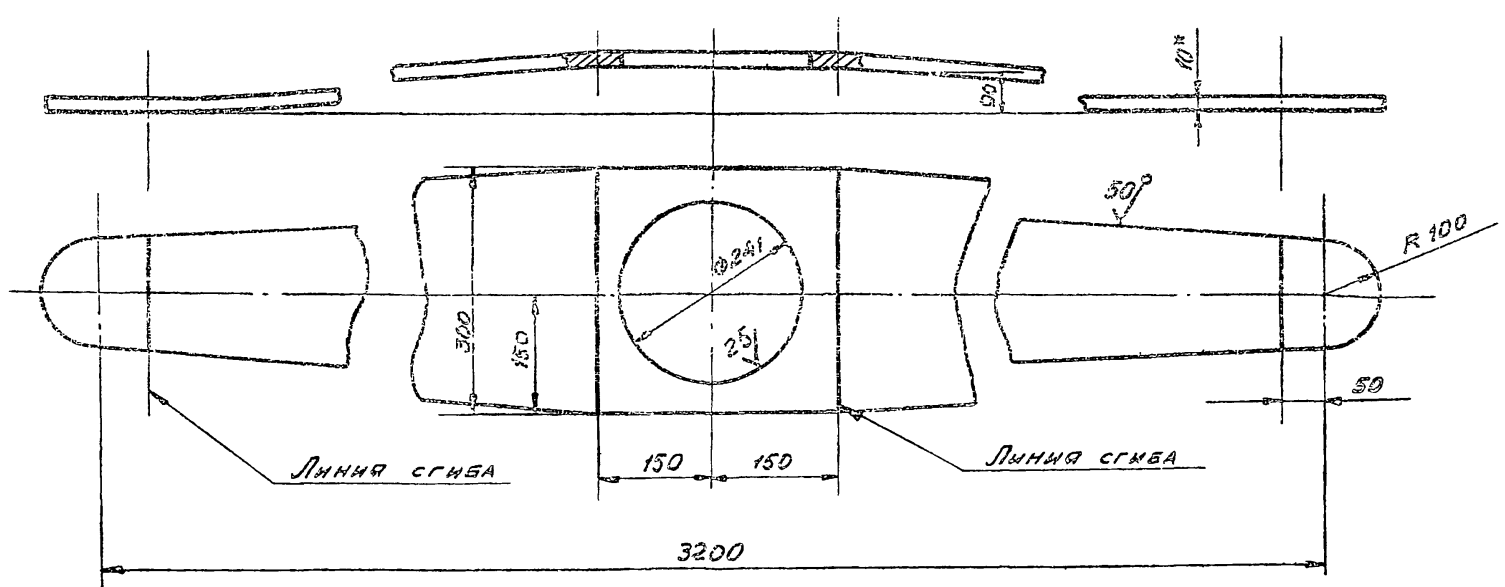


1. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа 342А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$.
3. Размеры для справок

ПВ 32.01.02.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	ЩЕКА-ТЯГОВАЯ	1
РАЗРАБ.	ЯШИНА	А.В.	05.85		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1:5
ПРОЗ.	ЧИСЛОВА	И.И.	05.85		Лист	Листов 1
Т.КОНТР.					ГИПРОТЕСТЕЧЕИ-МОНТАЖ	
Г.И.П.	РОЖИН	Ф.И.	05.85		г. Москва	
И.КОНТР.	ПАНОВА	Л.И.	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Е.И.	05.85			

Исполн. Яшина А.В. Подп. А.В. Дата 05.85
 Проверил. Рожин Ф.И. Подп. Ф.И. Дата 05.85
 Взам. инв. № 1450. М.Дата 05.85
 Подп. и дата 05.85

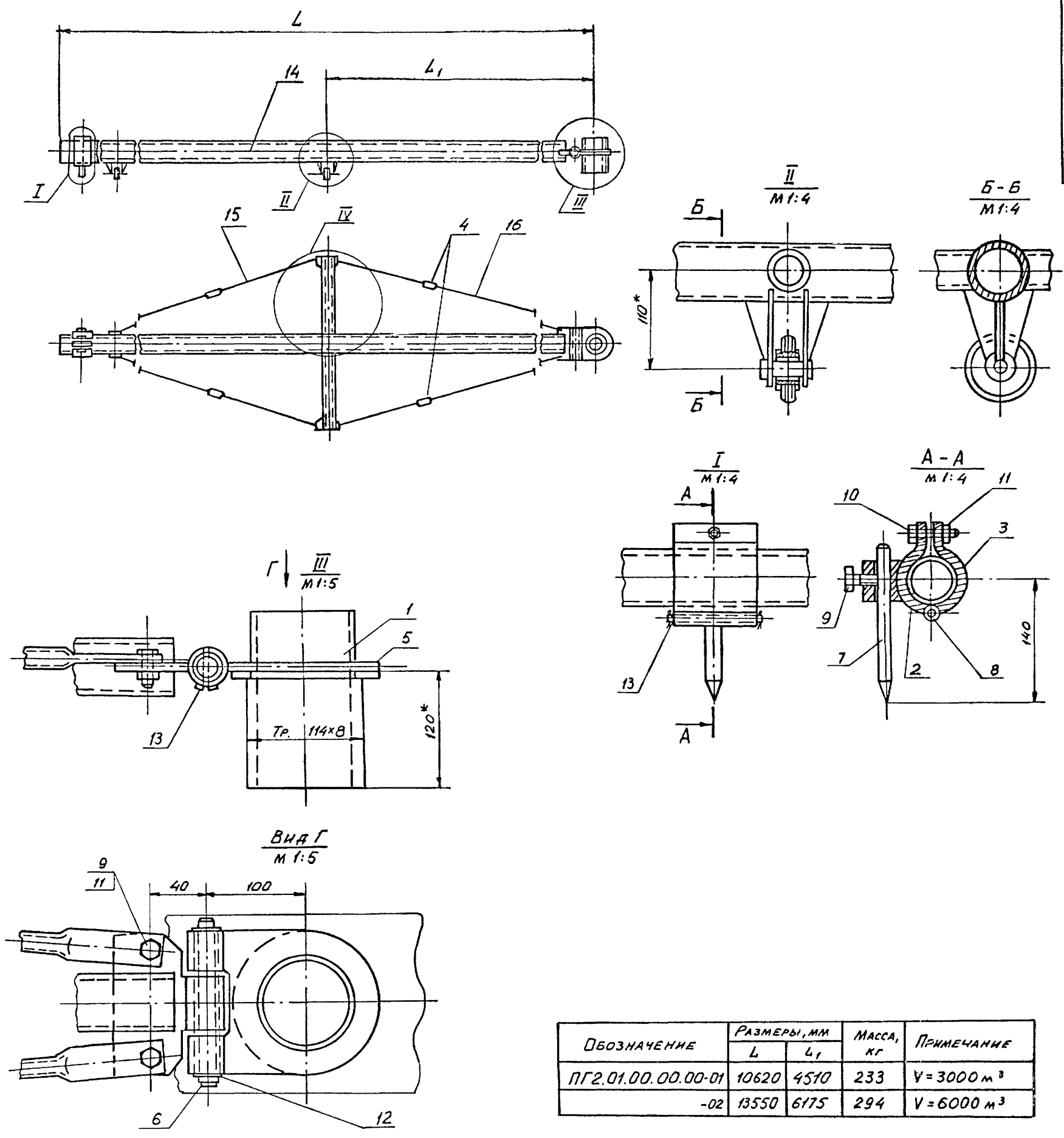
ПВ 32.01.02.03



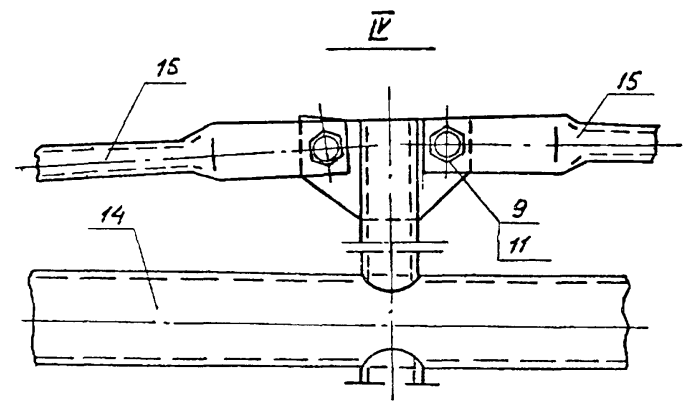
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16; остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
- 2.* Размеры для справок

ПВ 32.01.02.03				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Накладка	1
РАЗРАБ.	ЯШИНА	А.В.	05.85		Лист	Листов 1
ПРОЗ.	ЧИСЛОВА	И.И.	05.85		ГИПРОТЕСТЕЧЕИ-МОНТАЖ	
Т.КОНТР.					г. Москва	
Г.И.П.	РОЖИН	Ф.И.	05.85			
И.КОНТР.	ПАНОВА	Л.И.	05.85		Лист 5-10 ГОСТ 19903-74	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Е.И.	05.85		Ст. 3 ГОСТ 14537-73	

Исполн. Яшина А.В. Подп. А.В. Дата 05.85
 Проверил. Рожин Ф.И. Подп. Ф.И. Дата 05.85
 Взам. инв. № 1450. М.Дата 05.85
 Подп. и дата 05.85



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h 16,
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

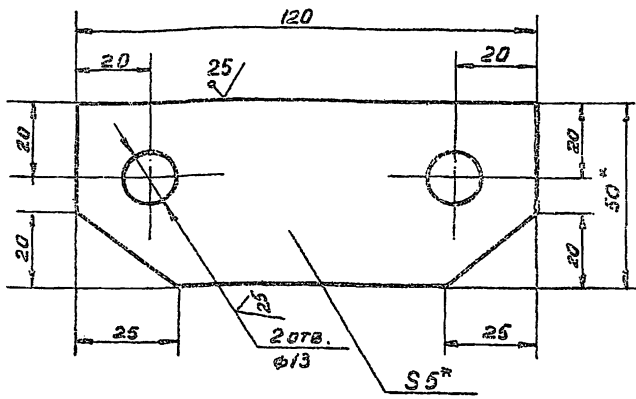


ИЗМ. И ПОДЛ. ПОДР. И ДАТА
 ВЗН. И ИСП. И ДАТА
 ПОДР. И ДАТА

ПГ 2.01.00.00-01 СБ				ЛСТ.	МАССА	МАССИТАС
ВЗМ. ЛСТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РАЗМЕТКИ ДНИЩА	СМ.	-
РАЗРАБ.	ЯШИНА	А.С.	05.85		ТАБЛ.	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.С.	05.85	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Т. КОНТР.				ЛСТ	ЛСТОВ 1	
ГИП	РОЖИН	С.С.	05.85	ГЫПРОНЕФТЕСПЕЦ-		
И. КОНТР.	ПАНОВА	Л.С.	05.85	МОНТАЖ		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.	05.85	Г. МОСКВА		

№ 2.01.06.00.05

(1/1) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16,
валов - h16,
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Размеры для справок

№ 2.01.06.00.05

ПЛАСТИНА

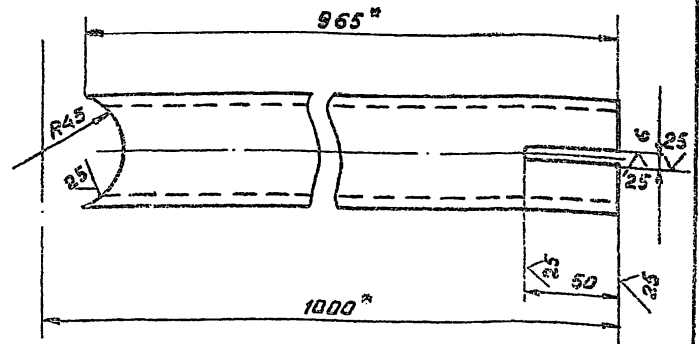
Лист	Масса	Листов
0,15	1:1	

Листов 5-5 ГОСТ 103-76
Ст 5 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

№ 2.01.06.00.01

(1/1) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16
валов - h16
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Размеры для справок

№ 2.01.06.00.01

КРОНШТЕЙН

Лист	Масса	Листов
5,5	1:2	

Листов 57-4 ГОСТ 8732-78
Ст 8-10 ГОСТ 2731-74

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
№ 01	№ 2.01.00.00-01		Оборочный чертёж
Оборочные единицы			
№ 1	№ 2.01.01.00.00	1	Ось
№ 2	№ 2.01.02.00.00	1	Шпона I
№ 3	№ 2.01.03.00.00	1	Шпона II
№ 4	№ 2.01.04.00.00	2	Стяжка
№ 5	№ 2.01.05.00.00	1	Шпона
Детали			
№ 6	№ 2.01.06.00.01	1	Палец
№ 7	№ 2.01.00.00.02	1	Чертилка
№ 8	№ 2.01.00.00.03	1	Палец
Стандартные изделия			
9	Болты ГОСТ 7798-70		
10	Болт M12x40.36.026	9	
11	Болт M12x7536.026	1	
12	Гайка M12.4.026 ГОСТ 5915-70	9	
13	Шайба 20.01.026 ГОСТ 11371-78	2	
	Шплинт 4x32-002 ГОСТ 397-78	4	

№ 2.01.00.00-01

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РАЗМЕТКИ ДИМЦА

Лист	Масса	Листов
7	2	

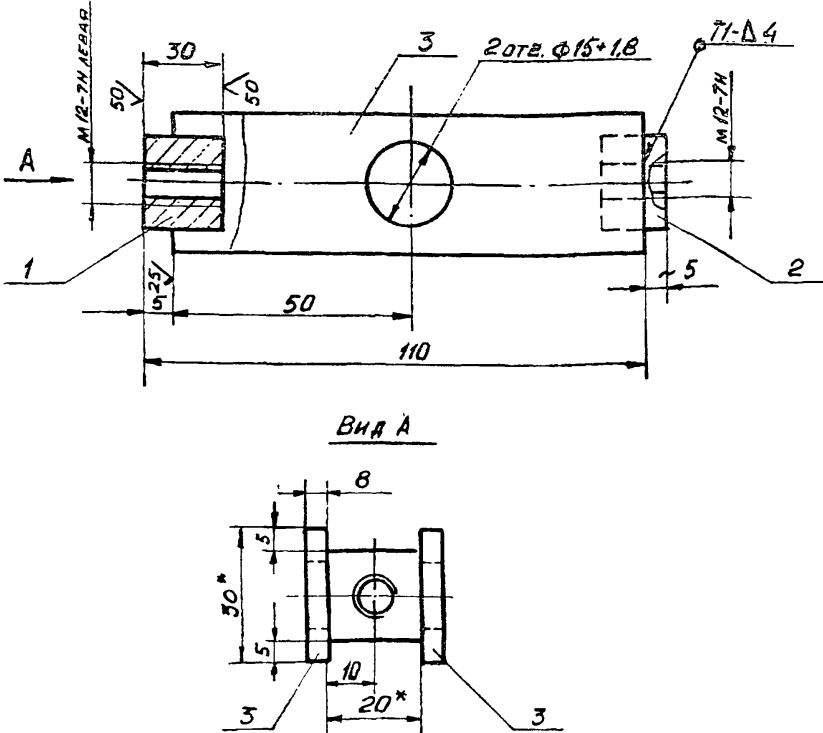
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Переменные данные для исполнения			
№ 2.01.00.00.00-01 от 05			
Оборочные единицы			
№ 14	№ 2.01.06.00.00-01	1	Штанга
№ 15	№ 2.01.07.00.00-02	4	Тяга
№ 16	№ 2.01.07.00.00-03	4	Тяга
№ 2.01.00.00.00-02 от 05			
Оборочные единицы			
№ 14	№ 2.01.05.00.00-02	1	Штанга
№ 15	№ 2.01.07.00.00-04	4	Тяга
№ 16	№ 2.01.07.00.00-05	4	Тяга

№ 2.01.00.00-01

18.77-70

ПГ.01.04.00.00.05



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза дет. Б4 $\sqrt{}$.
- 4.* Размеры для справок.

ПГ.01.04.00.00.05

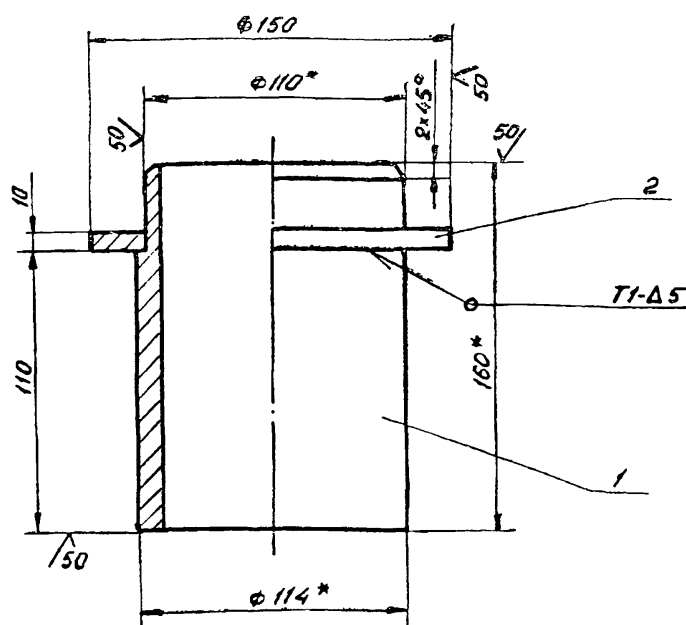
Стяжка
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
1	0,55	1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ИЛ	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ИШЛ	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОЖИН	ВШ	05.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ИЛ	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		05.85	

13

ПГ.01.01.00.00.05



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размеры для справок.

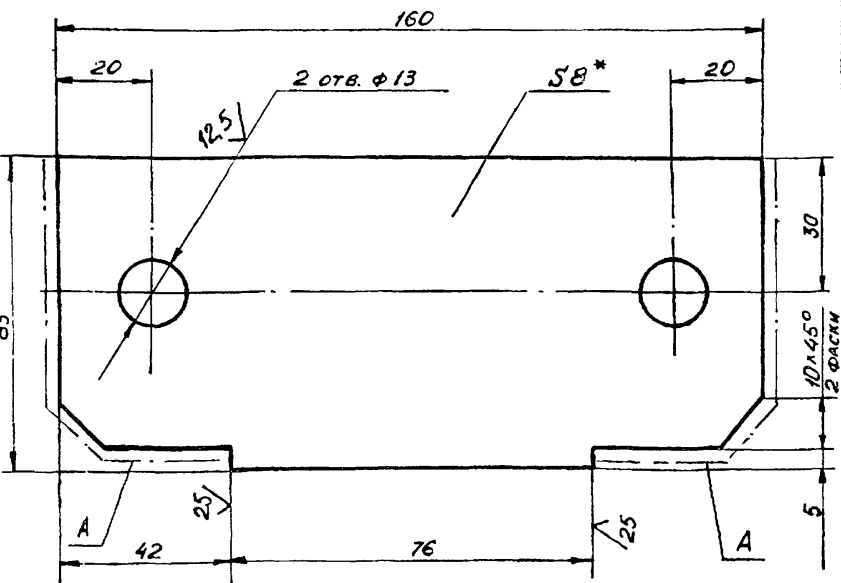
ПГ.01.01.00.00.05

Ось
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
1	4,0	1:2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ИЛ	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ИШЛ	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОЖИН	ВШ	05.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ИЛ	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		05.85	

ПГ.01.06.00.03



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.
3. Шероховатость поверхности А $\sqrt{}$.

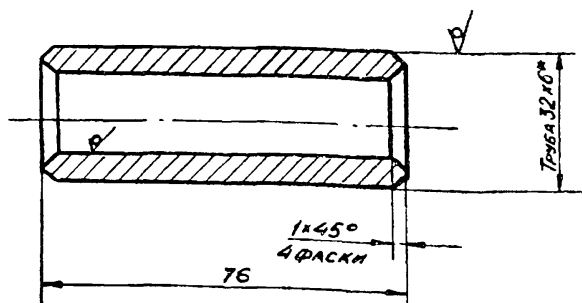
ПГ.01.06.00.03

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
1	0,85	1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ИЛ	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ИШЛ	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОЖИН	ВШ	05.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ИЛ	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		05.85	

ПГ.01.06.00.04



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.

ПГ.01.06.00.04

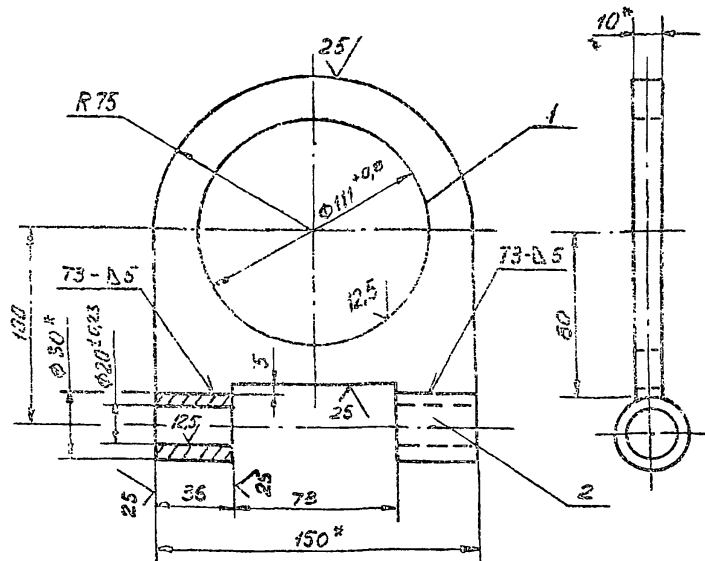
Втулка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,25	1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ИЛ	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ИШЛ	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОЖИН	ВШ	05.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ИЛ	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		05.85	

1877-10

ПГ2.01.05.00.00.05



1. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - н16,
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПГ2.01.05.00.00.05

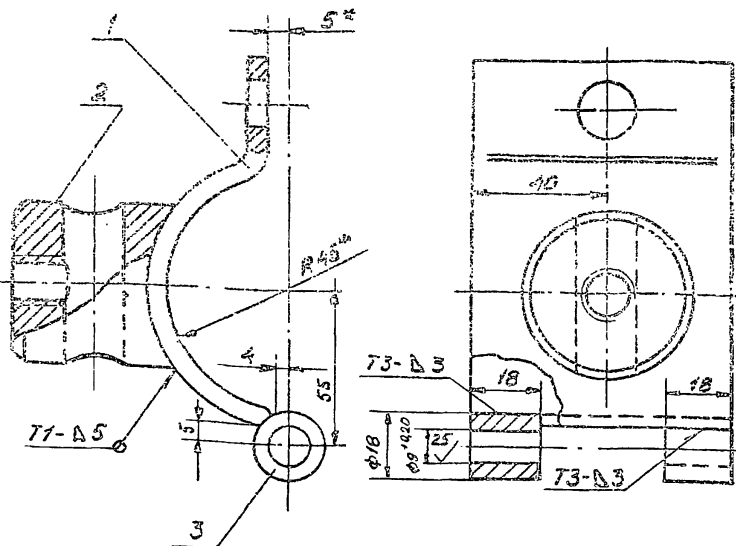
СКОБА

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	1,25	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
1	1	

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
г. МОСКВА

ПГ2.01.02.00.00.05



1. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - н16,
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПГ2.01.02.00.00.05

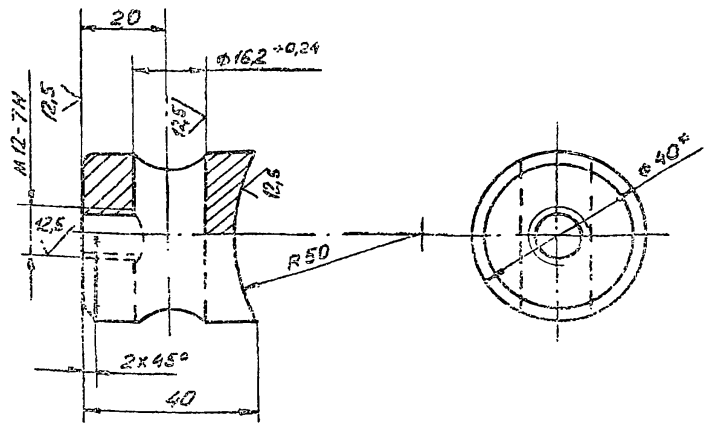
СКОБА I

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	0,9	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
1	1	

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
г. МОСКВА

ПГ2.01.02.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - н16,
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПГ2.01.02.00.02

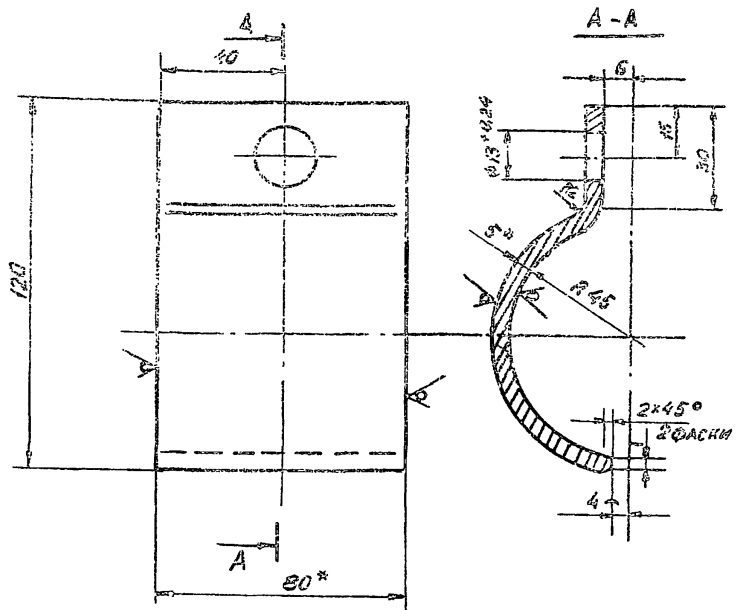
БУБЫШКА

В-40 ГОСТ 2530-71
Ст. 3 ГОСТ 535-75

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	0,25	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
1	1	

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
г. МОСКВА

ПГ2.01.02.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - н16,
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Развернутая длина заготовки $L=170 \pm 2$ мм.
3. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПГ2.01.02.00.01

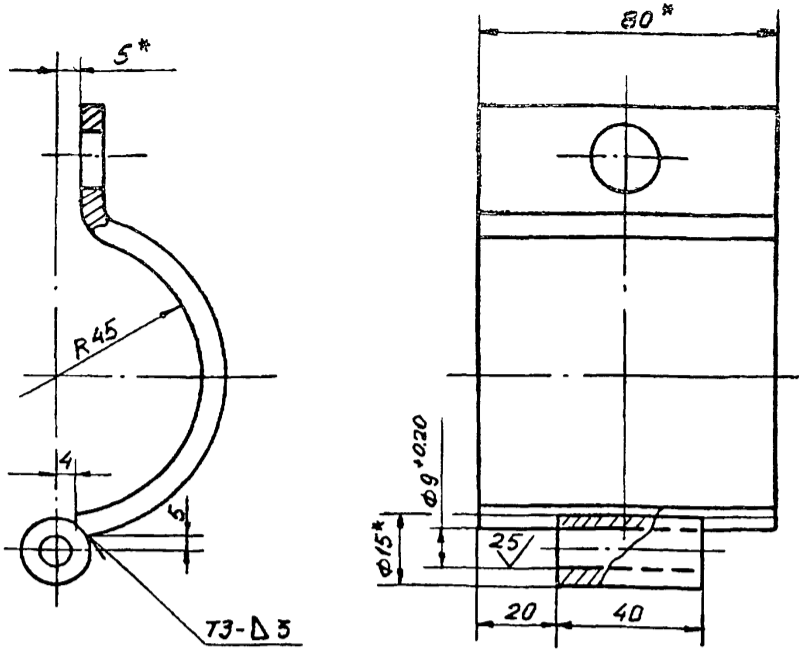
СКОБА I

Полоса В-5x80 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-75

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	0,46	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
1	1	

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
г. МОСКВА

ПГ 2.01.03.00.00.05

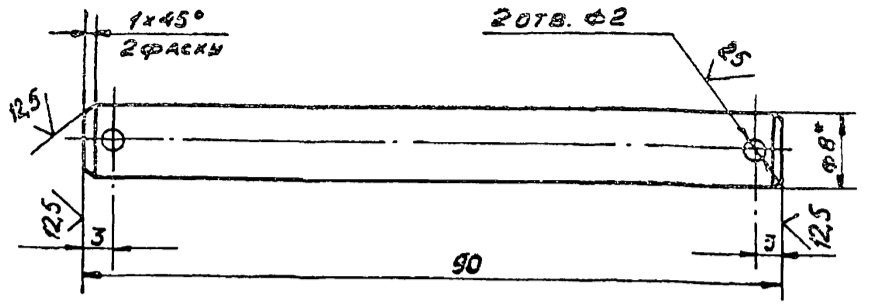


1. Сварку производить электродами типа Э42. ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - h16, $\pm \frac{IT16}{2}$
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справок

ПГ 2.01.03.00.00.05

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ф.И.И.	05.85	Скоба II	1	0,66	1:1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.И.	05.85				
Т.КОНТР.							
ГИП	РОХИИ	В.И.И.	05.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	А.С.И.	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Е.И.И.	05.85	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва	

ПГ 2.01.00.00.03

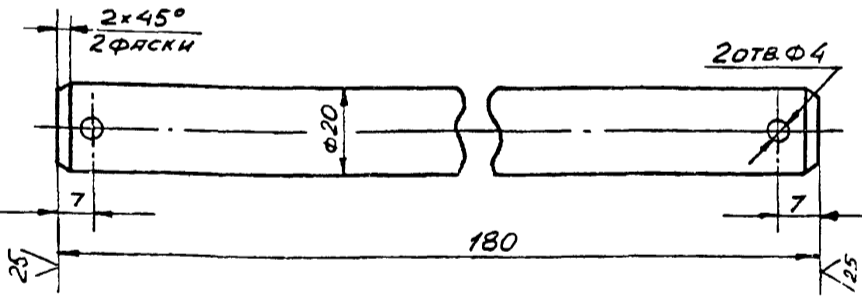


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - h16, $\pm \frac{IT16}{2}$
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.

ПГ 2.01.00.00.03

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ф.И.И.	05.85	Палец	1	0,36	2:1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.И.	05.85				
Т.КОНТР.							
ГИП	РОХИИ	В.И.И.	05.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	А.С.И.	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Е.И.И.	05.85	Круг В-8 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва	

ПГ 2.01.00.00.01

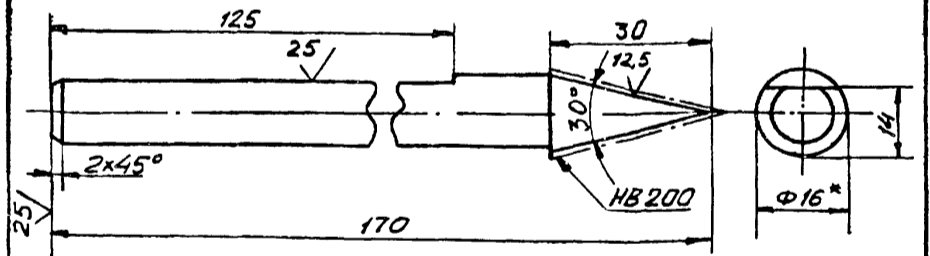


- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16
валов - h16, $\pm \frac{IT16}{2}$
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПГ 2.01.00.00.01

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ф.И.И.	05.85	Палец	1	0,45	1:1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.И.	05.85				
Т.КОНТР.							
ГИП	РОХИИ	В.И.И.	05.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	А.С.И.	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Е.И.И.	05.85	Круг В-22 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва	

ПГ 2.01.00.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16,
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.

ПГ 2.01.00.00.02

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ф.И.И.	05.85	Чертилка	1	0,24	1:1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.И.	05.85				
Т.КОНТР.							
ГИП	РОХИИ	В.И.И.	05.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	А.С.И.	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Е.И.И.	05.85	Сталь 16 ГОСТ 1133-71 Круглая 412А ГОСТ 1435-74		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва	

ПГ 2.01.07.00.00.02

Рис. 1

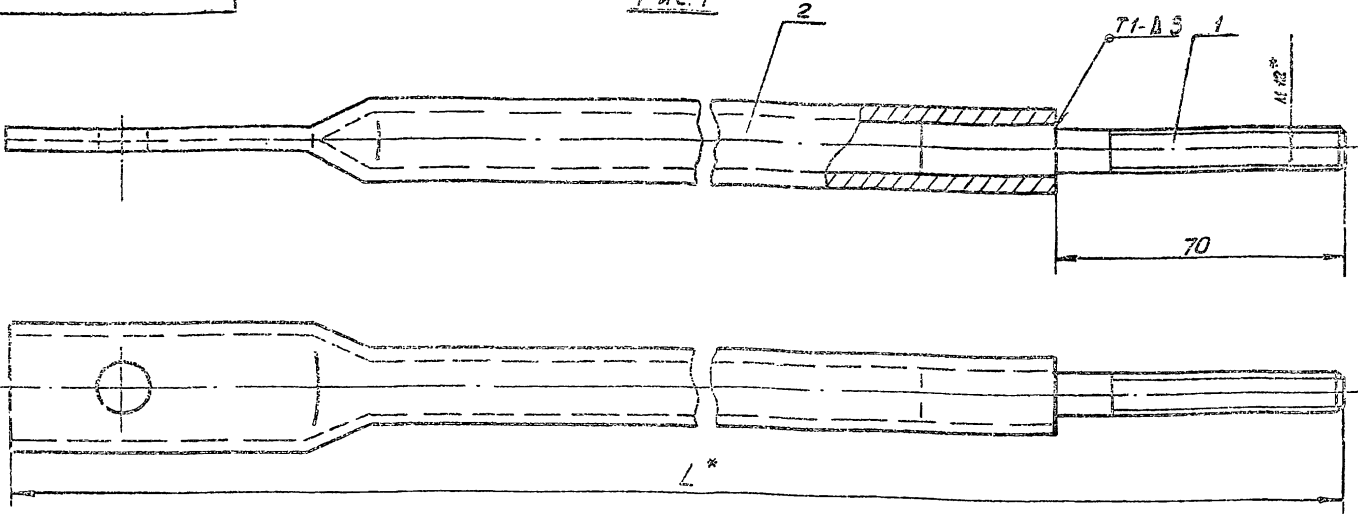
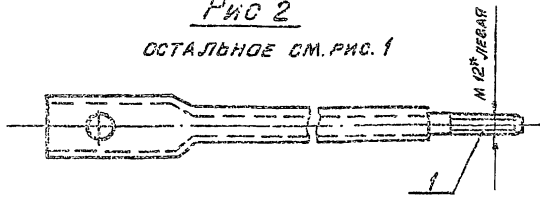


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



Обозначение	L, мм	Количество Общ. / На элем.	Масса, кг	Примеч.
ПГ 2.01.07.00.00.02	2251	4 / 2 прав.	9,88	V=3000 м ³
-03	2215	2 лев.	9,72	
-04	2972	4 / 2 прав.	12,94	V=6000 м ³
-05	2936	2 лев.	12,84	

1. Сварку производить электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75 Сварочные швы ГОСТ 5264-80.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 16
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

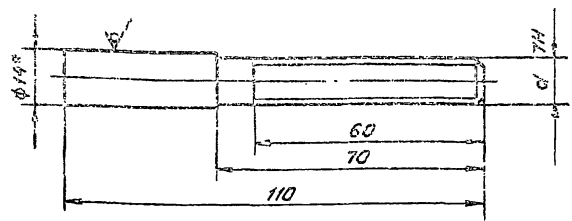
3* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПГ 2.01.07.00.00.00.06				Лист	Масса	Масштаб
ТЯГА				См. табл.	1:1	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист	Листов	
Исполн. Лаврова				Гипроветспецмонтаж г. Москва		

Имя и подпись, Дата, Подпись и дата, Подпись и дата, Подпись и дата

ПГ 2.01.07.00.00.01

12.5



Обозначение	d
ПГ 2.01.07.00.00.01	M12
-01	M12/90

1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов h 16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

2. Неуказанные предельные отклонения резьбы B9 ГОСТ 16093-70.

3* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

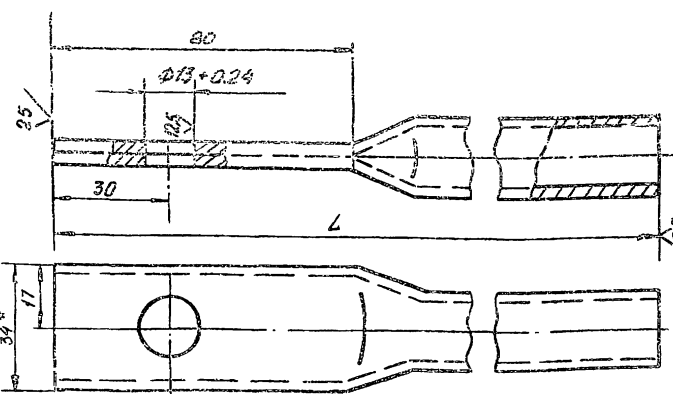
ПГ 2.01.07.00.00.01

ВИНТ				Лист	Масса	Масштаб
Круг В-14 ГОСТ 2590-71				Лист	0,11	1:1
Ст. 3 ГОСТ 535-79				Гипроветспецмонтаж г. Москва		

Имя и подпись, Подпись и дата, Подпись и дата, Подпись и дата, Подпись и дата

ПГ 2.01.07.00.00.02

12.5



Обозначение	L, мм	Масса, кг	Примеч.
ПГ 2.01.07.00.00.02-02	2181	2,4	V=3000 м ³
-03	2145	2,3	
-04	2902	3,14	V=6000 м ³
-05	2866	3,1	

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16, остальных - $\frac{IT16}{2}$

2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПГ 2.01.07.00.00.02

ШТАНГА				Лист	Масса	Масштаб
Труба У-Ц-15 ГОСТ 3262-75				Лист		1:1
Гипроветспецмонтаж г. Москва				1877-10		

Имя и подпись, Подпись и дата, Подпись и дата, Подпись и дата, Подпись и дата

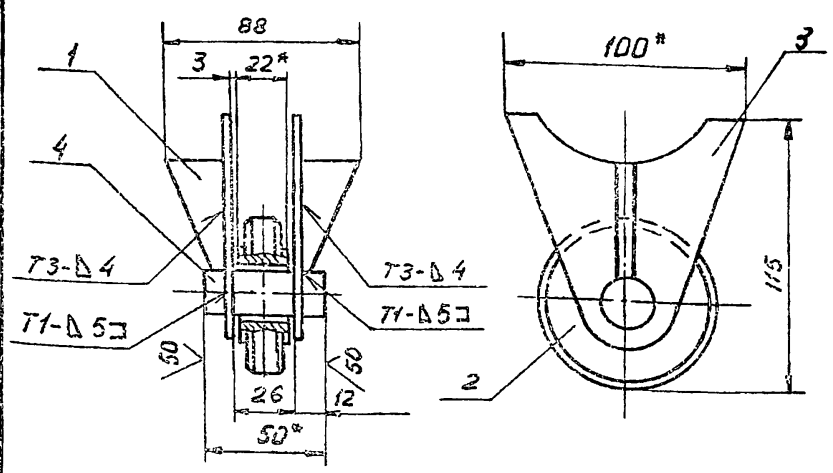
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
11			ПГ 2.01.04.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПГ 2.01.04.00.01	ГАЙКА ЛЕВАЯ		
				КВАДРАТ В-20 ГОСТ 2591-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 30	1	0,07 кг
Б4	2		ПГ 2.01.04.00.01-01	ГАЙКА ПРАВАЯ		
				КВАДРАТ В-20 ГОСТ 2591-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				h = 30	1	0,07 кг
Б4	3		ПГ 2.01.04.00.02	ЩЕКА		
				Б-В 30 ГОСТ 103-76 Полоса Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 100	2	0,2 кг
ПГ 2.01.04.00.00						
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ЯШИНА		ЯШИНА	05.85	ЛИТ.	ЛИСТ
ПРОВ.	ЧИСЛОВА		ЧИСЛОВА	05.85		ЛИСТОВ
ГИП	РОХИН		РОХИН	05.85	1	
Н.КОНТР.	ПАНОВА		ПАНОВА	05.85	Гипронефтеспец-МОНТАЖ	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		КУЗНЕЦОВ	05.85	г. МОСКВА	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
11			ПГ 2.01.01.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПГ 2.01.01.00.01	СТОЙКА		
				ТРУБА 114x8 ГОСТ 8732-78 ВНУТРИ 810 ГОСТ 8731-74		
				L = 160	1	3,1 кг
Б4	2		ПГ 2.01.01.00.02	ОПОРА КОЛЬЦЕВАЯ		
				ПОЛОСА Б-10x150 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				A=150; d=111	1	0,65 кг
ПГ 2.01.01.00.00						
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА		ЧИСЛОВА	05.85	ЛИТ.	ЛИСТ
ПРОВ.	ЧИСЛОВА		ЧИСЛОВА	05.85		ЛИСТОВ
ГИП	РОХИН		РОХИН	05.85	1	
Н.КОНТР.	ПАНОВА		ПАНОВА	05.85	Гипронефтеспец-МОНТАЖ	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		КУЗНЕЦОВ	05.85	г. МОСКВА	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
11			ПГ 2.01.05.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПГ 2.01.05.00.01	ПЛАСТИНА		
				ПОЛОСА Б-10x150 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 155	1	0,9 кг
Б4	2		ПГ 2.01.05.00.02	ВТУЛКА		
				В-30 ГОСТ 2590-71 Круг Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 36	2	0,114 кг
ПГ 2.01.05.00.00						
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ЯШИНА		ЯШИНА	05.85	ЛИТ.	ЛИСТ
ПРОВ.	ЧИСЛОВА		ЧИСЛОВА	05.85		ЛИСТОВ
ГИП	РОХИН		РОХИН	05.85	1	
Н.КОНТР.	ПАНОВА		ПАНОВА	05.85	Гипронефтеспец-МОНТАЖ	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		КУЗНЕЦОВ	05.85	г. МОСКВА	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
А3			ПГ 2.01.07.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПГ 2.01.07.00.00-02 см СБ		Рис. 1
				ДЕТАЛИ		
А4	1		ПГ 2.01.07.00.01	ВИНТ	1	
А4	2		ПГ 2.01.07.00.02-02	ШТАНГА	1	
				ПГ 2.01.07.00.00-03 см СБ		Рис. 2
				ДЕТАЛИ		
А4	1		ПГ 2.01.07.00.01-01	ВИНТ	1	
А4	2		ПГ 2.01.07.00.02-03	ШТАНГА	1	
				ПГ 2.01.07.00.00-04 см СБ		Рис. 1
А4	1		ПГ 2.01.07.00.01	ВИНТ	1	
А4	2		ПГ 2.01.07.00.02-04	ШТАНГА	1	
				ПГ 2.01.07.00.00-05 см СБ		Рис. 2
				ДЕТАЛИ		
А4	1		ПГ 2.01.07.00.01-01	ВИНТ	1	
А4	2		ПГ 2.01.07.00.02-05	ШТАНГА	1	
ПГ 2.01.07.00.00						
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ЯШИНА		ЯШИНА	05.85	ЛИТ.	ЛИСТ
ПРОВ.	ЧИСЛОВА		ЧИСЛОВА	05.85		ЛИСТОВ
ГИП	РОХИН		РОХИН	05.85	1	
Н.КОНТР.	ПАНОВА		ПАНОВА	05.85	Гипронефтеспец-МОНТАЖ	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		КУЗНЕЦОВ	05.85	г. МОСКВА	

ПГ 2.01.06.01.00 СБ



1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42А ПО ГОСТ 9467-75. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ $H-16$,
 ЗАЛОБ - $H-16$
 ОСТАЛЬНЫХ $\pm \frac{IT16}{2}$
3. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ПГ 2.01.06.01.00 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	МРСА	Масштаб
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	В.В.	05.85		14	1:2
ПРОВ.	ЯШИНА	Я.И.	05.85			
Т.КОНТР.						
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.А.	05.85			
УТВ.	КВЗНЕЦОВ	В.В.	05.85			

ОПОРА
ОБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Изм. № подл. Подп. и дата
Взамен № Ив. № подл. Подп. и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И1			ПГ 2.01.06.01.06 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И1	1		ПГ 2.01.06.01.01	РЕБРО	2	
И1	2		ПГ 2.01.06.01.02	РОЛИК	1	
И1	3		ПГ 2.01.06.01.03	ПЛАСТИНА	2	
Б4	4		ПГ 2.01.06.01.04	ОСЬ		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1	0,13 кг
				L = 50		

Изм. № подл. Подп. и дата
Взамен № Ив. № подл. Подп. и дата

ПГ 2.01.06.01.00

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	В.В.	05.85			1
ПРОВ.	ЯШИНА	Я.И.	05.85			
ГИП	РОХИН	Ю.И.	05.85			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.А.	05.85			
УТВ.	КВЗНЕЦОВ	В.В.	05.85			

ОПОРА

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И1			ПГ 2.01.02.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И1	1		ПГ 2.01.02.00.01	СКОБА		
И1	2		ПГ 2.01.02.00.02	БОБЫШКА		
Б4	3		ПГ 2.01.02.00.03	ВТУЛКА		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	0,03 кг
				L = 18		

ПГ 2.01.02.00.00

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	В.В.	05.85			1
ПРОВ.	ЯШИНА	Я.И.	05.85			
ГИП	РОХИН	Ю.И.	05.85			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.А.	05.85			
УТВ.	КВЗНЕЦОВ	В.В.	05.85			

СКОБА I

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Изм. № подл. Подп. и дата
Взамен № Ив. № подл. Подп. и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И1			ПГ 2.01.03.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И1	1		ПГ 2.01.02.00.01	СКОБА	1	
Б4	2		ПГ 2.01.03.00.01	ВТУЛКА		
				Круг В-15 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1	0,04 кг
				L = 40		

ПГ 2.01.03.00.00

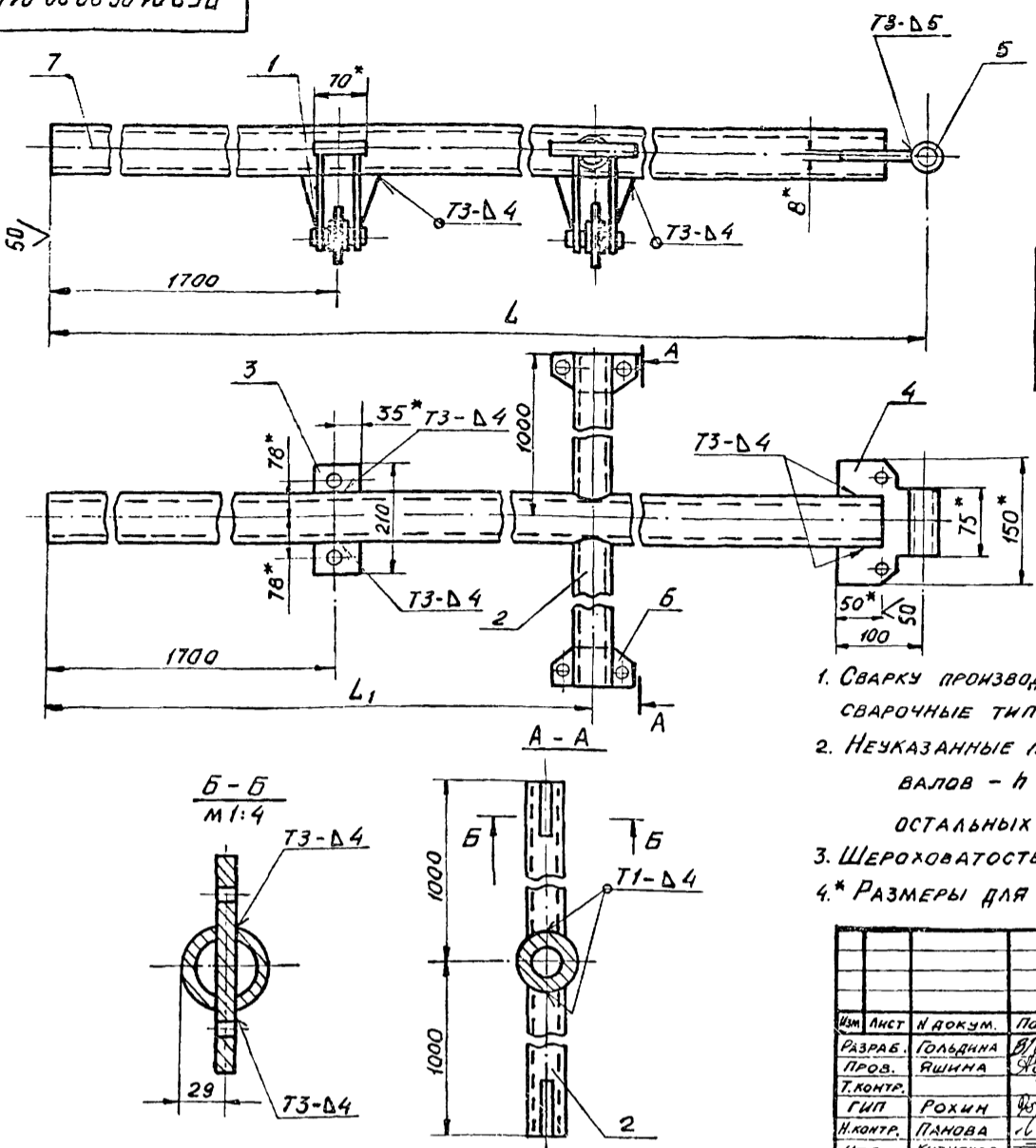
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	В.В.	05.85			1
ПРОВ.	ЯШИНА	Я.И.	05.85			
ГИП	РОХИН	Ю.И.	05.85			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.А.	05.85			
УТВ.	КВЗНЕЦОВ	В.В.	05.85			

СКОБА II

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Изм. № подл. Подп. и дата
Взамен № Ив. № подл. Подп. и дата

ПГ 2.01.06.00.00-01 СБ



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
	L	L1		
ПГ 2.01.06.00.00.01	10520	6110	144	V=3000 м³
-02	13450	7375	180	V=6000 м³

- Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - ± 16
остальных - $\frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\sqrt{50}$
- * Размеры для справок.

ПГ 2.01.06.00.00-01 СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГОЛДИНА	В.С.	05.85	05.85			
ПРОВ.	ЯШИНА	И.С.	05.85	05.85	Лист Листов / ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		
Г.КОНТР.	РОХИИ	Ч.С.	05.85	05.85			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.С.	05.85	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.С.	05.85	05.85			

Изм. и подл. Подп. и дата. Взам. инв. и дата. Инв. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПГ 2.01.06.00.00-02 см. 06		
				ДЕТАЛИ		
Б4		7	ПГ 2.01.06.00.06-02	ТРУБА		
				Труба 89x6 ГОСТ 8732-78		
				В-10 ГОСТ 8731-74		
				L = 13400	1	165 кг
ПГ 2.01.06.00.00						
						Лист 2

Изм. и подл. Подп. и дата. Взам. инв. и дата. Инв. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	ПГ 2.01.06.01.00	ОПОРА	2	
				ДЕТАЛИ		
А4		2	ПГ 2.01.06.00.01	КРОНШТЕЙН	2	
А4		3	ПГ 2.01.06.00.02	КОСЫНКА	2	
А4		4	ПГ 2.01.06.00.03	ПЛАСТИНА	1	
А4		5	ПГ 2.01.06.00.04	ВТУЛКА	1	
А4		6	ПГ 2.01.06.00.05	ПЛАСТИНА	2	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПГ 2.01.06.00.00-01 см. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4		7	ПГ 2.01.06.00.06-01	ТРУБА		
				Труба 89x6 ГОСТ 8732-78		
				В-10 ГОСТ 8731-74		
				L = 10470	1	128 кг
ПГ 2.01.06.00.00						
						Лист 2

Изм. и подл. Подп. и дата. Взам. инв. и дата. Инв. и дата.

10 10 30 10 2 10

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 16
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

2* Размеры для справок

ПГ 2.01.06.01.01

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ф.И.О.	05.85			0,03	2:1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.И.	05.85				
Г.КОНТР.							
ГИП	РОКИН	Ю.И.	05.85				
Н.КОНТР.	ПАЛОВА	Л.С.	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Э.	05.85				

РЕБРО

Лист Листов 1

Полоса 5-5x25 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

20 10 90 10 2 10

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
Отверстий h 16,
валов h 16
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

2. Размеры для справок.

ПГ 2.01.06.01.03

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ф.И.О.	05.85			0,35	1:1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.И.	05.85				
Г.КОНТР.							
ГИП	РОКИН	Ю.И.	05.85				
Н.КОНТР.	ПАЛОВА	Л.С.	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Э.	05.85				

ПЛАСТИНА

Лист Листов 1

Полоса 56x95 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

20 01 06 00 02

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий h 16
валов h 16
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

2* Размеры для справок.

ПГ 2.01.06.00.02

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ф.И.О.	05.85			0,13	1:1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.И.	05.85				
Г.КОНТР.							
ГИП	РОКИН	Ю.И.	05.85				
Н.КОНТР.	ПАЛОВА	Л.С.	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Э.	05.85				

КОСЫНКА

Лист Листов 1

Полоса 5-5x70 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

20 10 90 10 2 10

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 16
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

2* Размер для справок.

ПГ 2.01.01.01.02

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ф.И.О.	05.85			0,5	1:1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.И.	05.85				
Г.КОНТР.							
ГИП	РОКИН	Ю.И.	05.85				
Н.КОНТР.	ПАЛОВА	Л.С.	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Э.	05.85				

РОЛИК

Лист Листов 1

Круг 8-70 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

1877

Формат Сома Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
A3	ПВ 5К.02.00.00 СБ	Сборочный чертеш Сборочные единицы		
A4	1 ПВ 5К.02.01.00	Плота	1	
A4	2 ПВ 5К.02.02.00	Основание	1	
		Детали		
A4	3 ПВ 5К.02.00.01	Скоба	1	
	4 ПВ 5К.02.00.01-01	Скоба	1	
B4	5 ПВ 5К.02.00.02	Сектор		
		Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
		450x450	1	7,8 кг
B4	6 ПВ 5К.02.00.03	Стрелка		
		Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L=400	1	0,2 кг
B4	7 ПВ 5К.02.00.04	Накладка		
		Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
		300x210	2	6,5 кг
		Стандартные изделия		
		Болты ГОСТ 7798-70		
	8	M36x75.5B.013	6	
	9	M14x35.5B.013	2	
		Гайки ГОСТ 5915-70		
	10	M36.04.013	6	
	11	M14.04.013	2	
ПВ 5К.02.00.00				
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЮШИНА	ЮШИНА	05.85	
ПРОВЕР.	ЧИСЛОВА	ЧИСЛОВА	05.85	
ГИП	РОХИИ	ЧУХИ	05.85	
И.КОНТР.	ЛАНОВА	ЛАНОВА	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	05.85	
		Шарнир для подъема рулона массой 30-45 т краном		Лист Лист Листов
		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. Москва		1

ПВ 5К.02.00.01

ПВ 5К.02.00.01-01 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПВ 5К.02.00.01

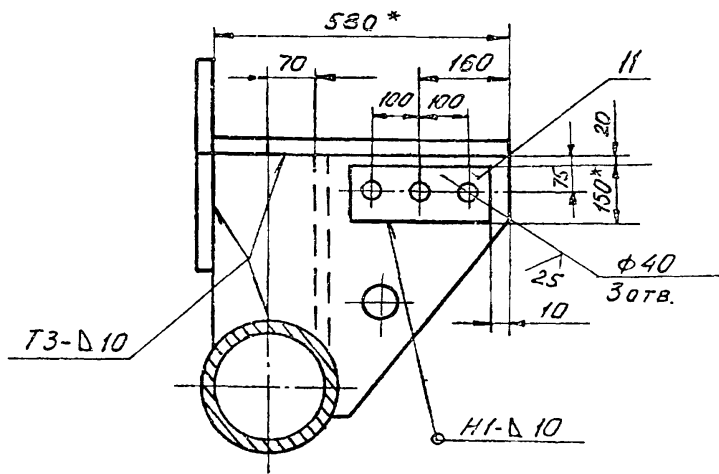
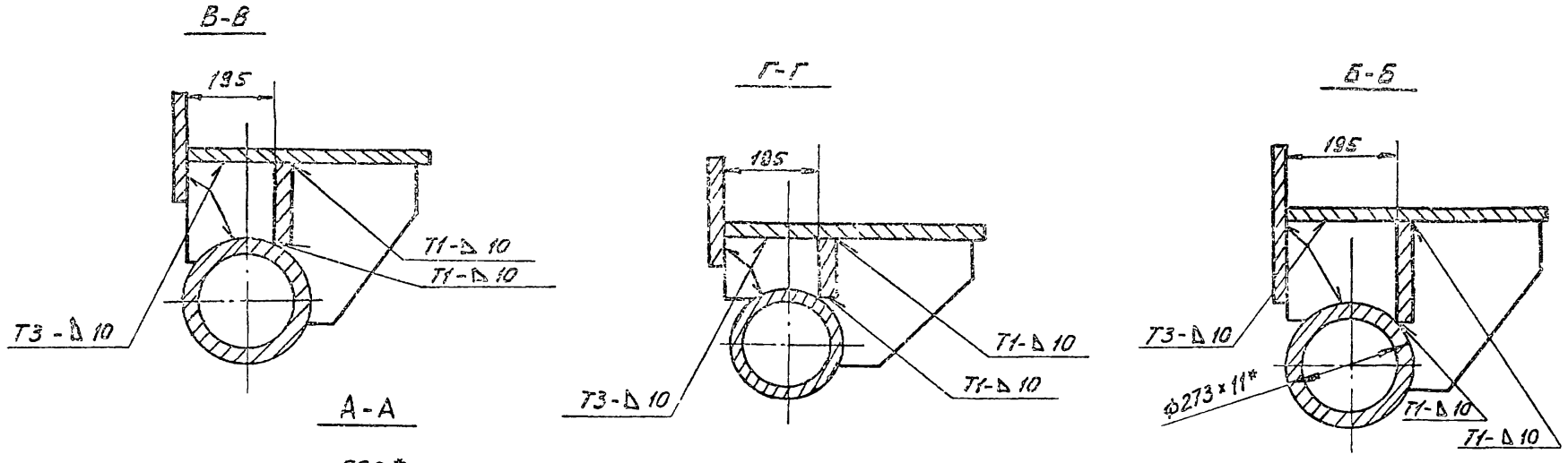
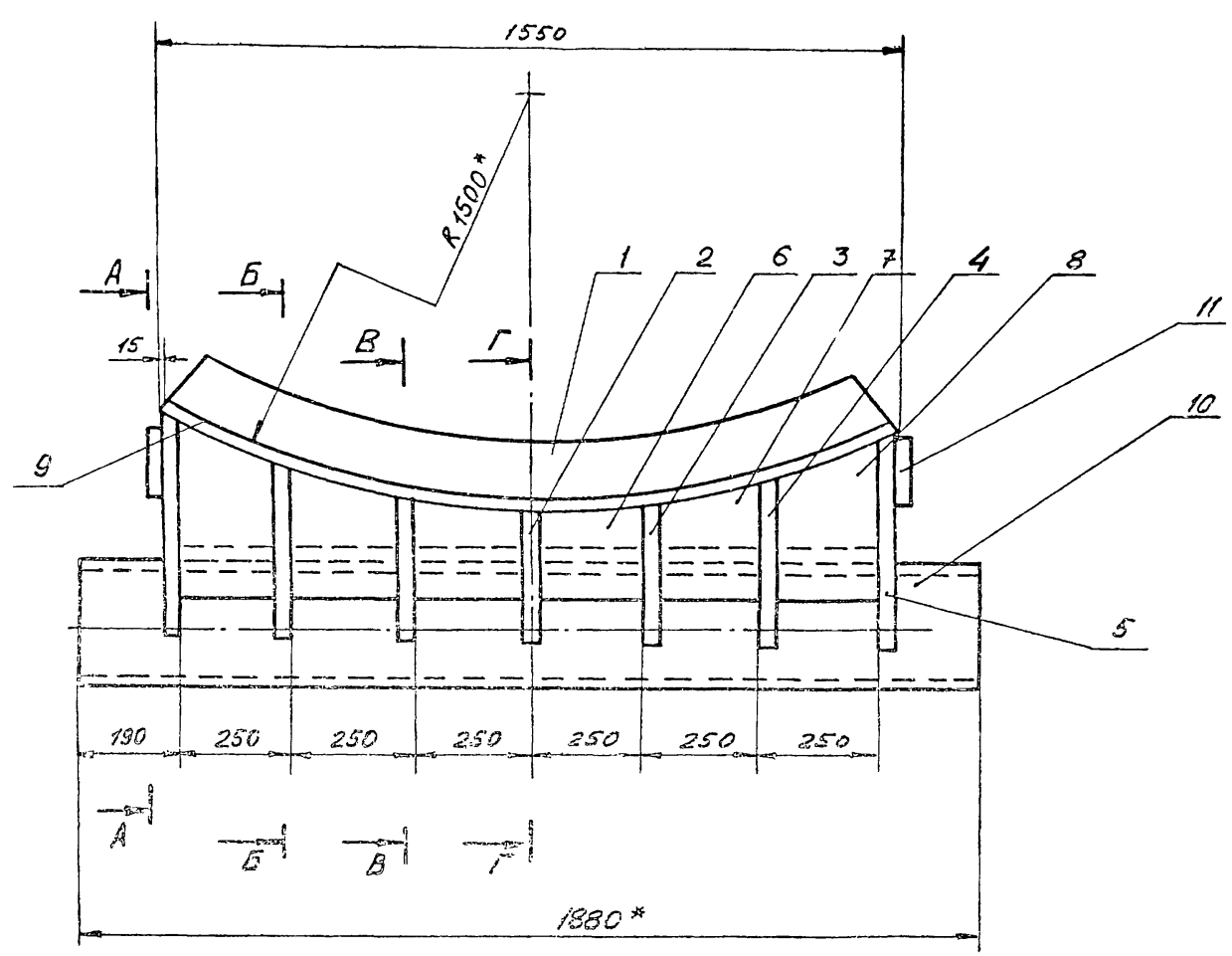
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н 14,
ВАЛОВ - н 14, $\frac{IT16}{2}$,
ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 5К.02.00.01				
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЮШИНА	ЮШИНА	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧИСЛОВА	05.85	
ГИП	РОХИИ	ЧУХИ	05.85	
И.КОНТР.	ЛАНОВА	ЛАНОВА	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	05.85	
		СКОБА		Лист Листов
		Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		1:4
		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. Москва		1

ПВ 5К.02.00.00 СБ

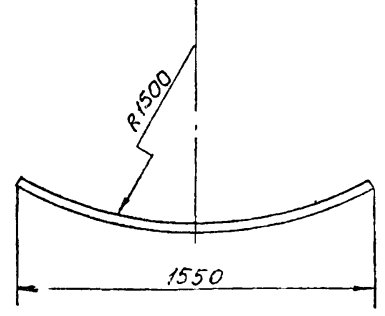
- Сварной шов №1-ГОСТ 5264-80-73-В20. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н 16; валов - н 16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\frac{IT16}{2}$.
- *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- **СОГЛАСОВАТЬ С ОТВЕРСТИЯМИ В ДЕТ. ПВ 5К.02.01.06.

ПВ 5К.02.00.00 СБ				
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЮШИНА	ЮШИНА	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧИСЛОВА	05.85	
ГИП	РОХИИ	ЧУХИ	05.85	
И.КОНТР.	ЛАНОВА	ЛАНОВА	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	05.85	
		Шарнир для подъема рулона массой 30-45 т краном		Лист Листов
		Сборочный чертеш		1:10
		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. Москва		1



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - h16,
остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.
4. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ - 25/√.
- 5* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ДЕТАЛЬ ПОЗ. 9
М 1:20



Имя и фамилия, должность, дата, подпись, дата

				ПБ5К.02.01.00.05		
Имя	Лист	И докум.	Пор. дата	Лист	Масштаб	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ИЗМ.	05.85	440	1:10	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ИЗМ.	05.85			
Т.КОНТР.				Лист	Листов	
Г.П.	РОКИН	Рис.	05.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
И.КОНТР.	ЛАНОВА	ИЗМ.	05.85	г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ИЗМ.	05.85			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																																										
				ДОКУМЕНТАЦИЯ																																												
A2			ПВ 5К.02.01.00.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																												
				ДЕТАЛИ																																												
A4	1		ПВ 5К.02.01.01	СТОЙКА	1																																											
A4	2		ПВ 5К.02.01.02	РЕБРО	1																																											
-	3		ПВ 5К.02.01.02-01	РЕБРО	2																																											
-	4		ПВ 5К.02.01.02-02	РЕБРО	2																																											
-	5		ПВ 5К.02.01.02-03	РЕБРО	2																																											
A4	6		ПВ 5К.02.01.03	СТОЙКА	2																																											
-	7		ПВ 5К.02.01.03-01	СТОЙКА	2																																											
-	8		ПВ 5К.02.01.03-02	СТОЙКА	2																																											
B4	9		ПВ 5К.02.01.04	ЛОЖЕ																																												
				Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ.14637-79																																												
				1600*60	1	1200 кг																																										
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">ПВ 5К.02.01.00</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>ЯШКИНА</td> <td></td> <td>Яш</td> <td>05.85</td> <td>ЛИТ.</td> <td>ЛИСТ</td> </tr> <tr> <td>ПРОВ.</td> <td>ЧИСЛОВА</td> <td></td> <td>Чис</td> <td>05.85</td> <td></td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>РОДИН</td> <td></td> <td>Род</td> <td>05.85</td> <td></td> <td>1 2</td> </tr> <tr> <td>И.КОНТР.</td> <td>ПАКОВА</td> <td></td> <td>Пак</td> <td>05.85</td> <td colspan="2">ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ</td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>КУЗНЕЦОВ</td> <td></td> <td>Куз</td> <td>05.85</td> <td colspan="2">г. МОСКВА</td> </tr> </table>							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ 5К.02.01.00		РАЗРАБ.	ЯШКИНА		Яш	05.85	ЛИТ.	ЛИСТ	ПРОВ.	ЧИСЛОВА		Чис	05.85		ЛИСТОВ	ГИП	РОДИН		Род	05.85		1 2	И.КОНТР.	ПАКОВА		Пак	05.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		УТВ.	КУЗНЕЦОВ		Куз	05.85	г. МОСКВА	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ 5К.02.01.00																																											
РАЗРАБ.	ЯШКИНА		Яш	05.85	ЛИТ.	ЛИСТ																																										
ПРОВ.	ЧИСЛОВА		Чис	05.85		ЛИСТОВ																																										
ГИП	РОДИН		Род	05.85		1 2																																										
И.КОНТР.	ПАКОВА		Пак	05.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ																																											
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		Куз	05.85	г. МОСКВА																																											

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																																										
B4	10		ПВ 5К.02.01.05	Ось																																												
				Труба 273*11 ГОСТ 8732-78 В 10 ГОСТ 8731-74																																												
				L = 1880 ± 5	1	134 кг																																										
B4	11		ПВ 5К.02.01.06	Пластина																																												
				Полоса 20*150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79																																												
				L = 300	2	7 кг																																										
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">ПВ 5К.02.01.00</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>ЯШКИНА</td> <td></td> <td>Яш</td> <td>05.85</td> <td>ЛИТ.</td> <td>ЛИСТ</td> </tr> <tr> <td>ПРОВ.</td> <td>ЧИСЛОВА</td> <td></td> <td>Чис</td> <td>05.85</td> <td></td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>РОДИН</td> <td></td> <td>Род</td> <td>05.85</td> <td></td> <td>1 2</td> </tr> <tr> <td>И.КОНТР.</td> <td>ПАКОВА</td> <td></td> <td>Пак</td> <td>05.85</td> <td colspan="2">ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ</td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>КУЗНЕЦОВ</td> <td></td> <td>Куз</td> <td>05.85</td> <td colspan="2">г. МОСКВА</td> </tr> </table>							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ 5К.02.01.00		РАЗРАБ.	ЯШКИНА		Яш	05.85	ЛИТ.	ЛИСТ	ПРОВ.	ЧИСЛОВА		Чис	05.85		ЛИСТОВ	ГИП	РОДИН		Род	05.85		1 2	И.КОНТР.	ПАКОВА		Пак	05.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		УТВ.	КУЗНЕЦОВ		Куз	05.85	г. МОСКВА	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ 5К.02.01.00																																											
РАЗРАБ.	ЯШКИНА		Яш	05.85	ЛИТ.	ЛИСТ																																										
ПРОВ.	ЧИСЛОВА		Чис	05.85		ЛИСТОВ																																										
ГИП	РОДИН		Род	05.85		1 2																																										
И.КОНТР.	ПАКОВА		Пак	05.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ																																											
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		Куз	05.85	г. МОСКВА																																											

ПВ 5К.02.02.00 СБ

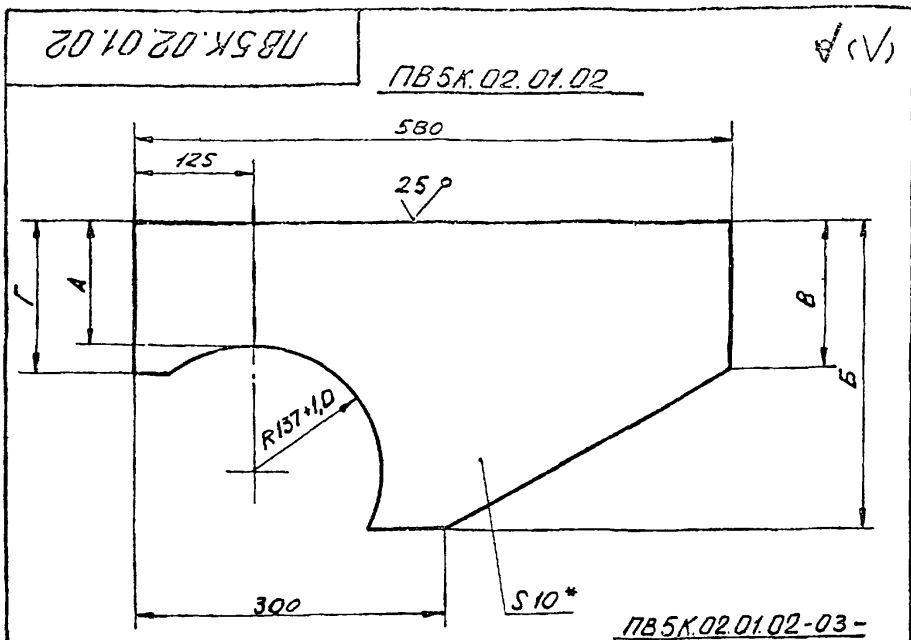
1. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.

2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 25/.

3*. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

					ПВ 5К.02.02.00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЯШКИНА		Яш	05.85		116,0	1:10
ПРОВ.	ЧИСЛОВА		Чис	05.85			
ГИП	РОДИН		Род	05.85	Лист	Листов	1
И.КОНТР.	ПАКОВА		Пак	05.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		Куз	05.85	г. МОСКВА		

1877-10



ПБ5К.02.01.02-03 -
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПБ5К.02.01.02
М 1:20

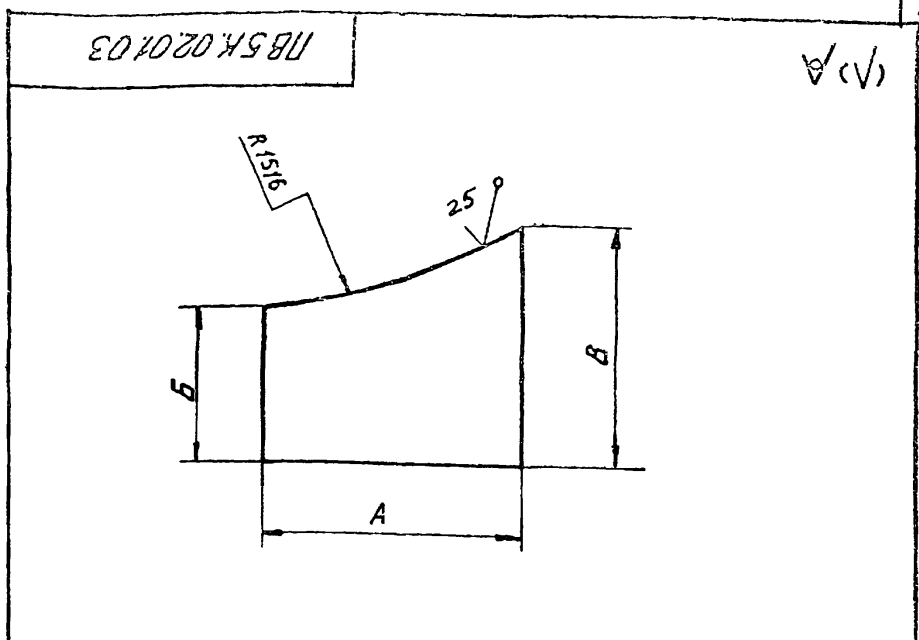
Обознач.	РАЗМЕРЫ, мм				Масса, кг
	А	Б	В	Г	
ПБ5К.02.01.02	175	350	40	230	7,8
-01	185	360	40	240	8,3
-02	250	425	150	210	10,1
-03	375	550	170	430	12,4

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по Н16, валов - по h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

Изм. и дата
Взам. инв. и дата
Подп. и дата
Изм. и дата

ПБ5К.02.01.02				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	См.	1:50
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ШШ	05.85	Лист	ТАБЛ.	1:50
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ШШ	05.85	Лист	Листов	1
Т. КОНТР.				Лист		
Г. И. П.	РОХИМ	ШШ	05.85	Б-10 ГОСТ 19903-74		
И. КОНТР.	ЛАНОВА	ШШ	05.85	Лист		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ШШ	05.85	Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

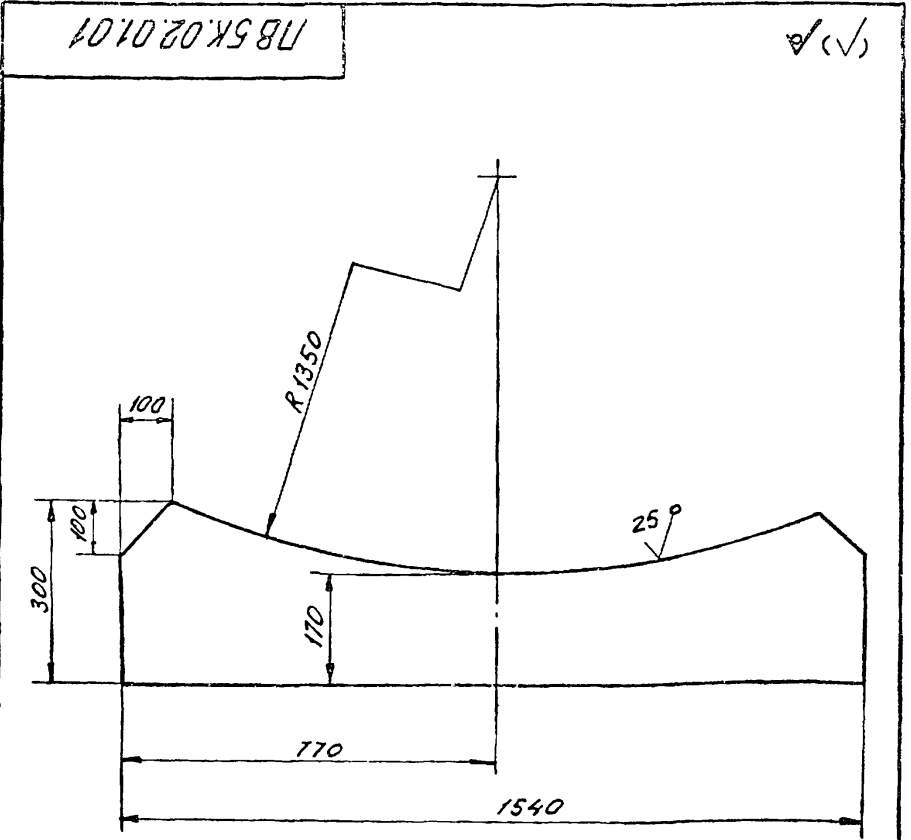


Обозначен.	РАЗМЕРЫ, мм			Масса, кг
	А	Б	В	
ПБ5.02.01.03	240	200	220	6,25
-01	230	220	290	9,15
-02	230	290	410	10,2

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - h16,
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Изм. и дата
Взам. инв. и дата
Подп. и дата
Изм. и дата

ПБ5К.02.01.03				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	См.	-
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ШШ	05.85	Лист	ТАБЛ.	-
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ШШ	05.85	Лист	Листов	1
Т. КОНТР.				Лист		
Г. И. П.	РОХИМ	ШШ	05.85	Б-16 ГОСТ 19903-74		
И. КОНТР.	ЛАНОВА	ШШ	05.85	Лист		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ШШ	05.85	Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - h16,
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

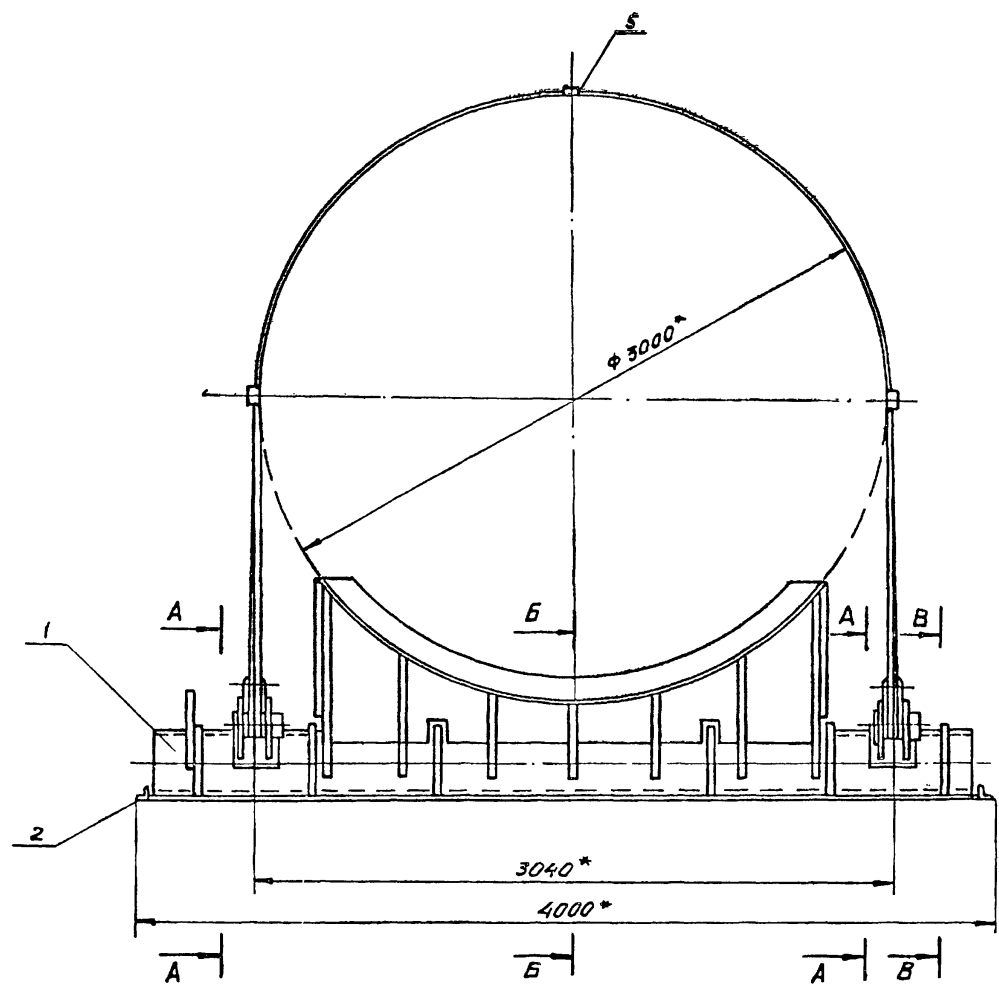
Изм. и дата
Взам. инв. и дата
Подп. и дата
Изм. и дата

ПБ5К.02.01.01				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	См.	1:10
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ШШ	05.85	Лист	ТАБЛ.	1:10
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ШШ	05.85	Лист	Листов	1
Т. КОНТР.				Лист		
Г. И. П.	РОХИМ	ШШ	05.85	Б-25 ГОСТ 19903-74		
И. КОНТР.	ЛАНОВА	ШШ	05.85	Лист		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ШШ	05.85	Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПБ5К.02.02.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
		64	1 ПБ5К.02.02.01	Упор		
				Уголок Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=500	2	90 кг
		64	2 ПБ5К.02.02.02	Пластина		
				Лист Б-14 ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				1800x500	1	105 кг

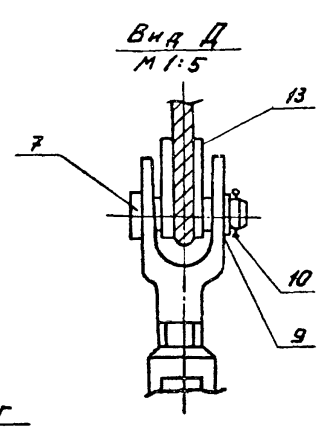
Изм. и дата
Взам. инв. и дата
Подп. и дата
Изм. и дата

ПБ5К.02.02.00				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	См.	1
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ШШ	05.85	Лист	ТАБЛ.	1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ШШ	05.85	Лист	Листов	1
Т. КОНТР.				Лист		
Г. И. П.	РОХИМ	ШШ	05.85	Б-25 ГОСТ 19903-74		
И. КОНТР.	ЛАНОВА	ШШ	05.85	Лист		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ШШ	05.85	Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

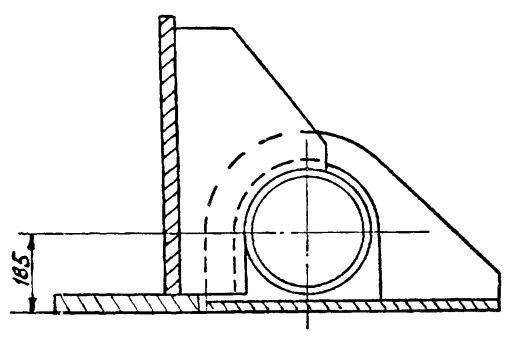


Б-Б
М 1:10
В ОТКРЫТОМ ПОЛОЖЕНИИ

В-В
М 1:10



Вид Г
М 1:5



А-А
М 1:5

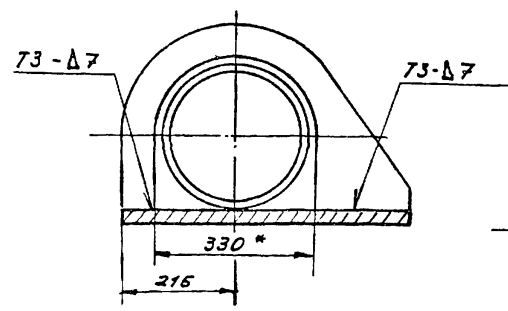
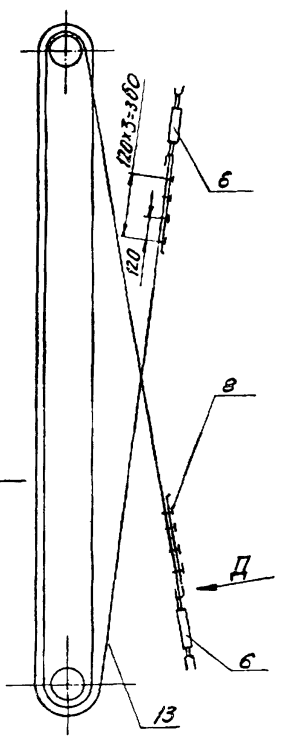
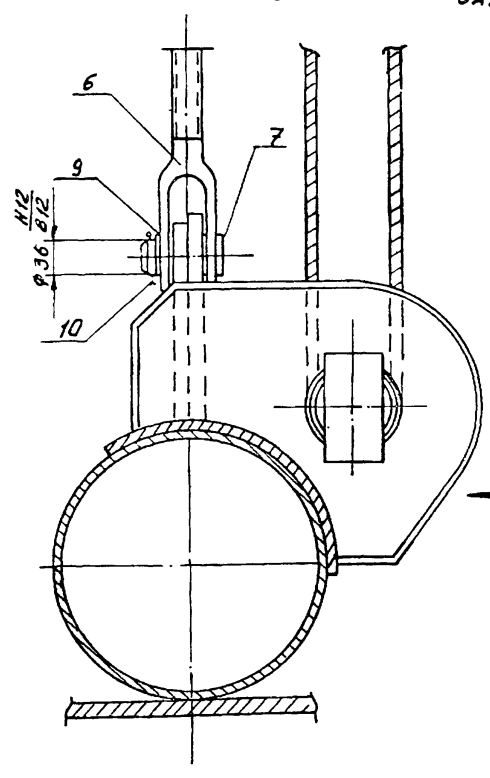
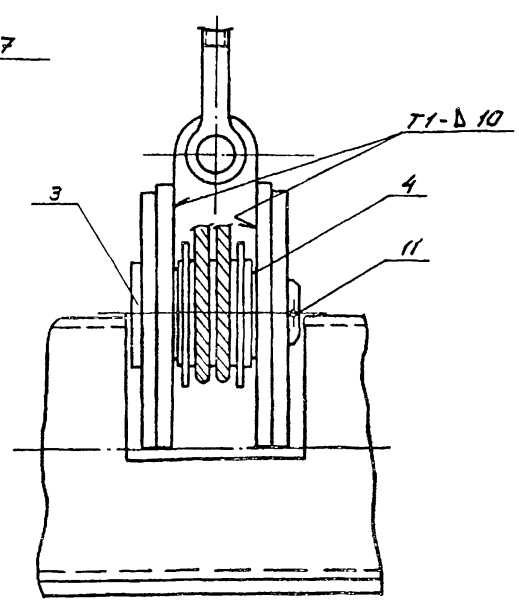


СХЕМА 1
ЗАПАСОВКА КАНАТА ПОЗ. 13.



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЛЯ ДЕТ. Б4 - V.
- 4 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 5К.14.00.00 СБ					ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИМ	Лист	№ ДОКУМ.	Подп.	Дата	Н	1500	1:20
РАЗР.	СЕМЕНОВА	СБ	05.86	05.86			
ПРОВ.	ЯШНА	СБ	05.86	05.86	ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РУКОНОВ МАССОЙ 45-65Т КРАНОВОМ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Т.КОНТР.			05	05			
Г.ИП	РОЖИН	СБ	05.85	05.85			
Н.КОНТР.	ЛАНОВА	СБ	05.86	05.86			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	СБ	05.86	05.86	ИЛТРОНЕФТЕСВЕТ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		

ИМ. Н. ПОСЛ. ПОСЛ. И ДАТА
ВЫП. ИМ. И ДАТА
ВЫП. ИМ. И ДАТА
ВЫП. ИМ. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				2400x670	1	330,0 кг
	11	12	ПБ5К.14.01.08	ФИКСАТОР	2	
		13	-01	ФИКСАТОР	3	
		14	-02	ФИКСАТОР	1	
Б4		15	ПБ5К.14.01.09	ЛОЖЕ		
				Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				830x2780	1	185 кг
Б4	16	16	ПБ5К.14.01.10	НАКЛАДКА		
				Лист 5-16 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				220x250	4	5,0 кг
11		17	ПБ5К.14.01.11	СЕКТОР		
Б4		18	ПБ5К.14.01.12	СТРЕЛКА		
				Полоса 5-4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 500	1	0,5 кг
11		19	ПБ5К.14.01.13	РЕБРО	4	
		20	-01	РЕБРО	4	
11		21	ПБ5К.14.01.14	КРОНШТЕЙН	2	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				Болт М 12x40.58.013 ГОСТ 7798-70	2	0,04 кг
		23		Гайка М 12.58.013 ГОСТ 5915-70	2	0,02 кг
ПБ5К.14.01.00						Лист 2

Изм. лист и докум. Подп. дата
Изм. лист и докум. Подп. дата
Изм. лист и докум. Подп. дата
Изм. лист и докум. Подп. дата
Изм. лист и докум. Подп. дата
Изм. лист и докум. Подп. дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
	22		ПБ5К.14.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПБ5К.14.01.01	ОСНОВАНИЕ ОПОРЫ		
				Труба 325x15 ГОСТ 8732-78 8 ГОСТ 8731-74		
				L = 3860	1	415 кг
Б4	2		ПБ5К.14.01.02	БАНДАЖ		
				Полоса 5-10x210 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 450	2	2,0 кг
11	3		ПБ5К.14.01.03	УШКО	2	
		4	-01	УШКО	2	
11	5		ПБ5К.14.01.04	КРОНШТЕЙН	2	
		6	-01	КРОНШТЕЙН	2	
		7	-02	КРОНШТЕЙН	1	
11	8		ПБ5К.14.01.05	РЕБРО	2	
		9	-01	РЕБРО	2	
Б4	10		ПБ5К.14.01.06	РЕБРО		
				Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				710x340	2	14,7 кг
Б4	11		ПБ5К.14.01.07	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЛИСТ		
				Лист 5-34 ГОСТ 19903-74 Ст. 5 ГОСТ 14637-79		
ПБ5К.14.01.00						
ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						
Изм. лист и докум. Подп. дата	Изм. лист и докум. Подп. дата	Изм. лист и докум. Подп. дата	Изм. лист и докум. Подп. дата	Изм. лист и докум. Подп. дата	Изм. лист и докум. Подп. дата	Изм. лист и докум. Подп. дата
Изм. лист и докум. Подп. дата	Изм. лист и докум. Подп. дата	Изм. лист и докум. Подп. дата	Изм. лист и докум. Подп. дата	Изм. лист и докум. Подп. дата	Изм. лист и докум. Подп. дата	Изм. лист и докум. Подп. дата
ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						Лист 2

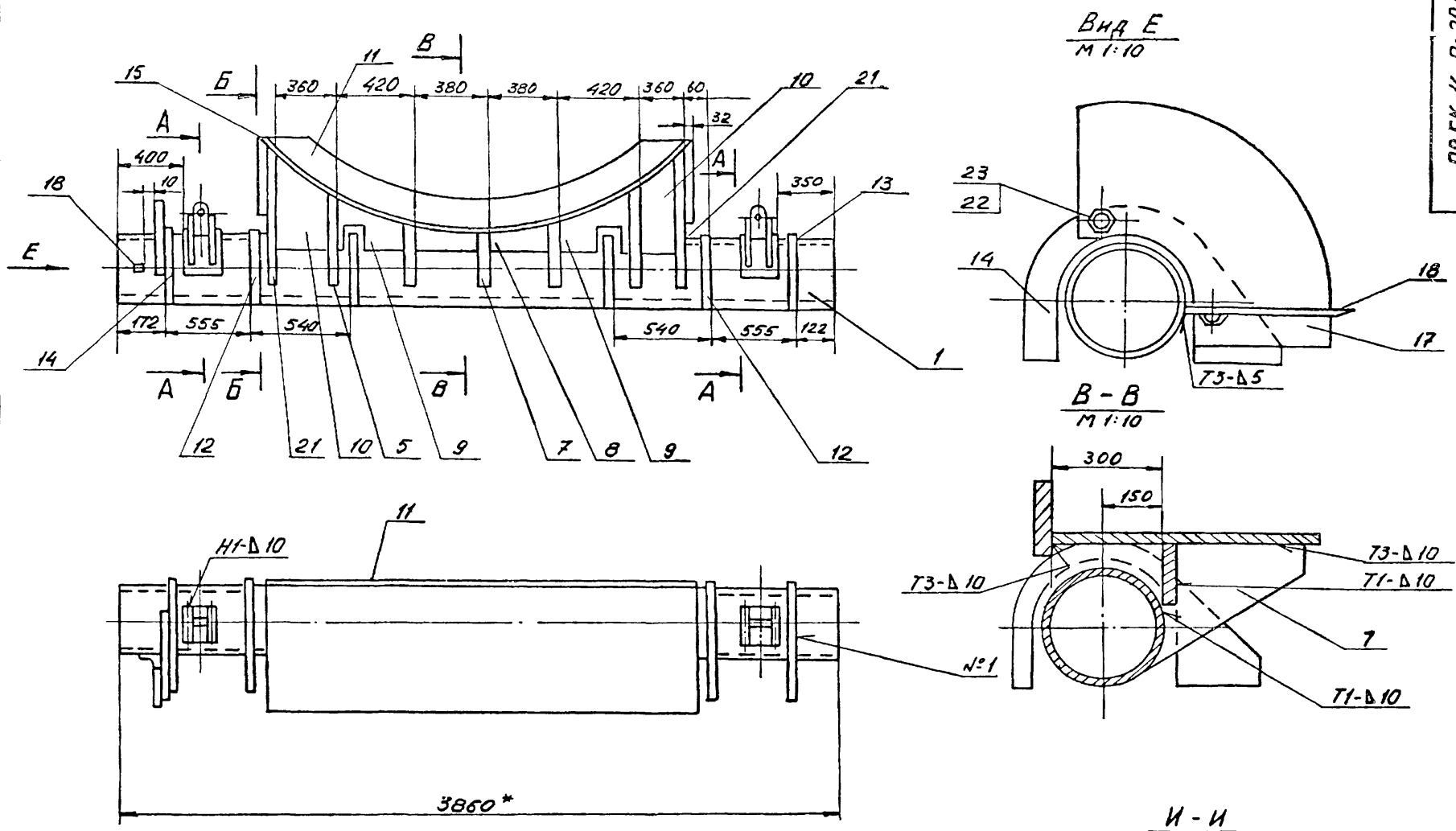
Изм. лист и докум. Подп. дата
Изм. лист и докум. Подп. дата
Изм. лист и докум. Подп. дата
Изм. лист и докум. Подп. дата
Изм. лист и докум. Подп. дата
Изм. лист и докум. Подп. дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		6		ГАЙКИ Б3-ВВ ГОСТ 5.2319-79	2	14,5 кг
		7		Ось 22-36x100 Ст. 3 ГОСТ 9650-71	4	
		8		ЗАШИМ 3К-19 ТУ 36 1839-75	3	0,5 кг
		9		ШАЙБА 36.01.013 ГОСТ 9649-78	4	0,44 кг
				Шпилька ГОСТ 397-79		
		10		6,3x60.002	4	0,02 кг
		11		10x120.002	2	0,05 кг
		12		КОУШ 56 ГОСТ 2224-72	1	1,85 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Капит. 120-Г-Э.1164-100 ГОСТ 7688-80	1	
ПБ5К.14.00.00						Лист 2

Изм. лист и докум. Подп. дата
Изм. лист и докум. Подп. дата
Изм. лист и докум. Подп. дата
Изм. лист и докум. Подп. дата
Изм. лист и докум. Подп. дата
Изм. лист и докум. Подп. дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
	22		ПБ5К.14.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1		ПБ5К.14.01.00	ОПОРА		
11	2		ПБ5К.14.02.00	ОСНОВАНИЕ		
11	3		ПБ5К.14.03.00	ПАЛЕЦ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	4		ПБ5К.14.00.01	ТРУБА		
				Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 8 ГОСТ 8731-74		
				L = 95	1	2,5 кг
Б4	5		ПБ5К.14.00.02	ПРОСТАВКА		
				ШВЕЙМЕР 18 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 60	3	0,52 кг
Б4	14		ПБ5К.14.00.03	Лист		
				Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				D = 180, d = 135	2	0,87 кг
ПБ5К.14.00.00						
ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						
Изм. лист и докум. Подп. дата	Изм. лист и докум. Подп. дата	Изм. лист и докум. Подп. дата	Изм. лист и докум. Подп. дата	Изм. лист и докум. Подп. дата	Изм. лист и докум. Подп. дата	Изм. лист и докум. Подп. дата
Изм. лист и докум. Подп. дата	Изм. лист и докум. Подп. дата	Изм. лист и докум. Подп. дата	Изм. лист и докум. Подп. дата	Изм. лист и докум. Подп. дата	Изм. лист и докум. Подп. дата	Изм. лист и докум. Подп. дата
ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						Лист 2

Изм. лист и докум. Подп. дата
Изм. лист и докум. Подп. дата
Изм. лист и докум. Подп. дата
Изм. лист и докум. Подп. дата
Изм. лист и докум. Подп. дата
Изм. лист и докум. Подп. дата



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5254-80.
ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9457-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - н 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\frac{IT16}{2}$
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4 50° .
- 4* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ

ПВ 5К.14.01.00.СБ

ОПОРА

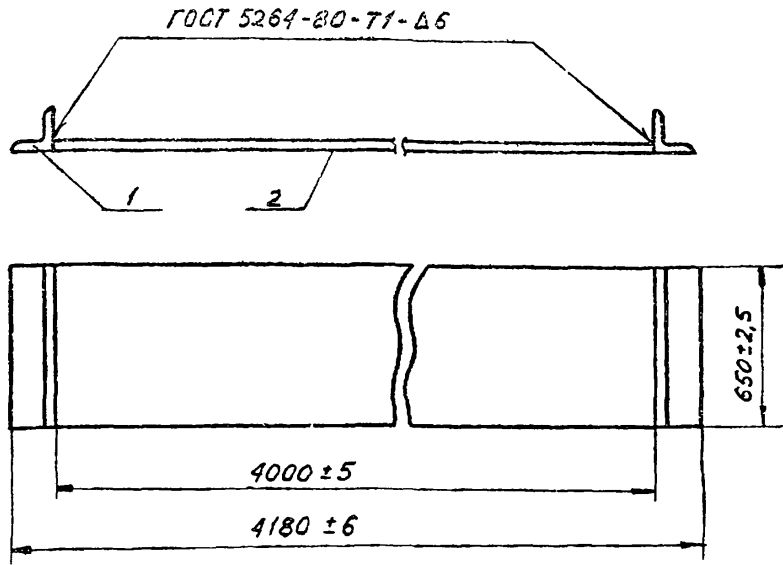
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Маши
2025	1:20	
Лист Листов 1		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ. МОНТАЖ Г. МОСКВА		

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
	РАЗРАБ.	СЕМЕНОВА		05.85
	ПРОВ.	ЯШИНА		05.85
	Г.КОНТР.	РОХИМ		05.85
	Н.КОНТР.	ПАНОВА		05.85
	УТВ.	КУЗНЕЦОВ		05.85

Имя и фамилия
Подпись
Дата

ПВ 5К.14.02.00.05



1. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9465-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{50}$.

ПВ 5К.14.02.00.05

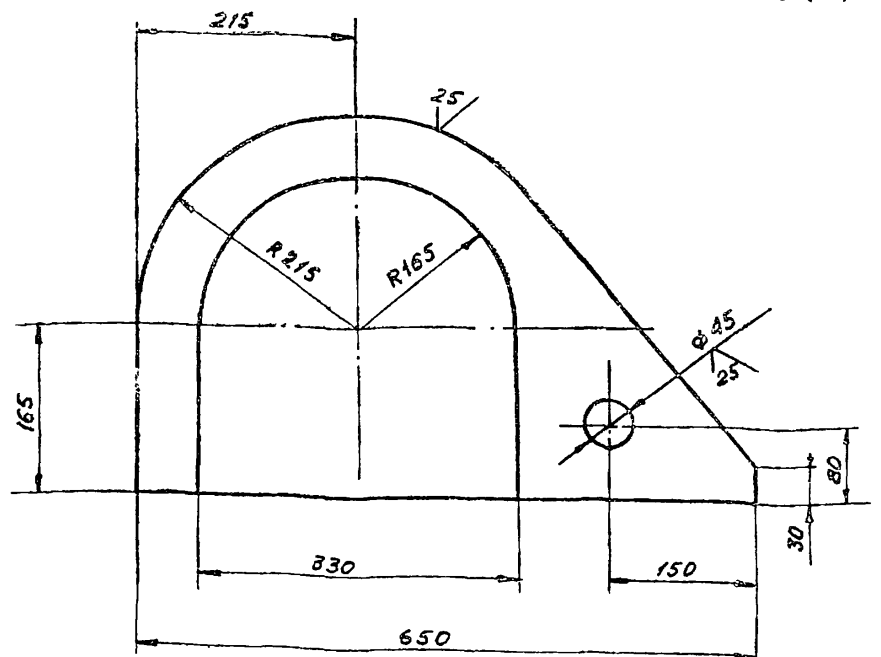
ОСНОВАНИЕ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	455,0	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
1	1	

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	СЕМЕНОВА	С-1	С-1	05.85
ПРОВ.	ЯШИНА	Я-1	Я-1	05.85
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИН	Рохин	Рохин	05.85
И.КОНТР.	ПАНОВА	Панова	Панова	05.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кузнецов	Кузнецов	05.85

ПВ 5К.14.01.08



ПВ 5К.14.01.08-01
Остальное см. ПВ 5К.14.01.09
М 1:20

ПВ 5К.14.01.08-02
Остальное см. ПВ 5К.14.01.09
М 1:20

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$, ВАЛОВ - h16.

ПВ 5К.14.01.08

ФИКСАТОР

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	14,0	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
1	1	

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	СЕМЕНОВА	С-1	С-1	05.85
ПРОВ.	ЯШИНА	Я-1	Я-1	05.85
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИН	Рохин	Рохин	05.85
И.КОНТР.	ПАНОВА	Панова	Панова	05.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кузнецов	Кузнецов	05.85

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	КОД	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ПВ 5К.14.02.00.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ПВ 5К.14.02.01	ПЛАСТИНА	Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				650 x 400		440 кг
Б4	2	ПВ 5К.14.02.02	УГОЛОК	УГОЛОК Б-30x30x5 ГОСТ 8609-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=650	2	5,8 кг

ПВ 5К.14.02.00

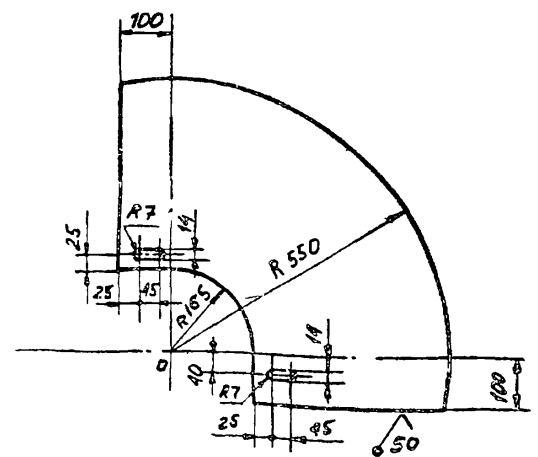
ОСНОВАНИЕ

ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	СЕМЕНОВА	С-1	С-1	05.85
ПРОВ.	ЯШИНА	Я-1	Я-1	05.85
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИН	Рохин	Рохин	05.85
И.КОНТР.	ПАНОВА	Панова	Панова	05.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кузнецов	Кузнецов	05.85

ПВ 5К.14.01.11



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 5К.14.01.11

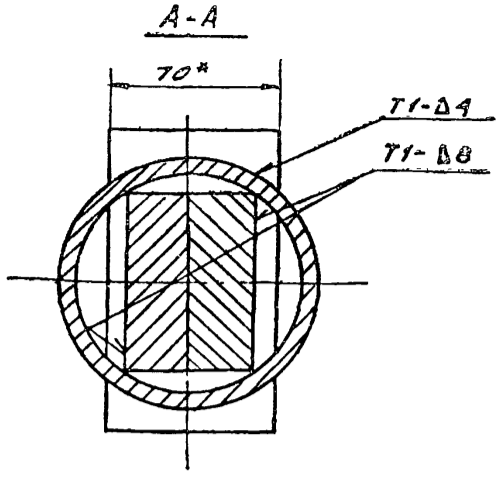
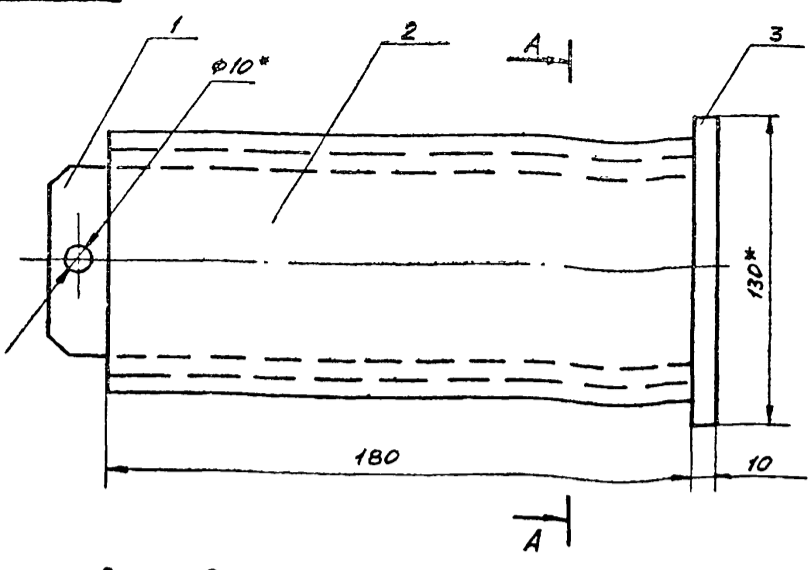
СЕКТОР

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	20	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
1	1	

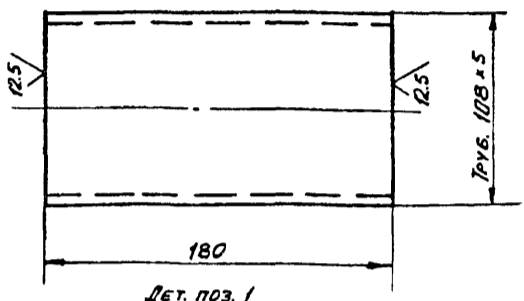
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	СЕМЕНОВА	С-1	С-1	05.85
ПРОВ.	ЯШИНА	Я-1	Я-1	05.85
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИН	Рохин	Рохин	05.85
И.КОНТР.	ПАНОВА	Панова	Панова	05.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кузнецов	Кузнецов	05.85

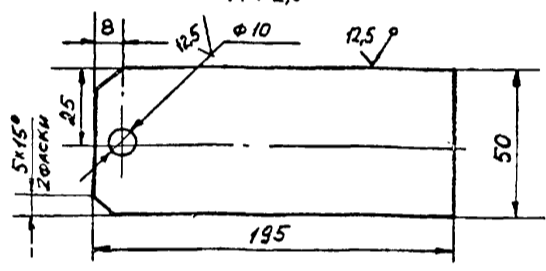
ПВ5К.14.03.00.05



Дет. поз. 2
М 1:2,5



Дет. поз. 1
М 1:2,5



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей деталей 54 - $\sqrt{}$.
- 4.* Размеры для справок.

ПВ5К.14.03.00.05

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Палец СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	СЕМЕНОВА	05.85	05.85	И		9,6	1:2	
ПРОВ.	ЯШИНА	05.85			Лист Листов 1			
Г. КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва			
ГИП	РОКИН	05.85						
Н. КОНТР.	ПАКОВА	05.85						
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	05.85						

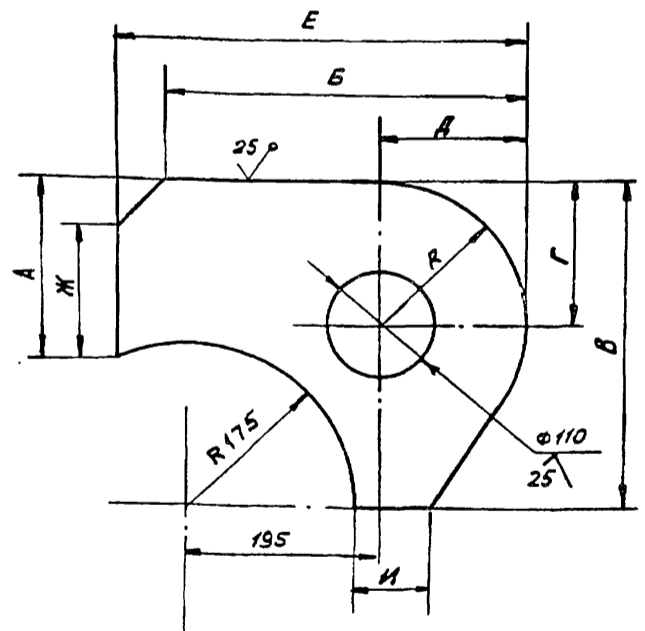
Изм. и дата
Взам. инв. №
Подп. и дата

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
ПВ5К.14.03.00.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	ДЕТАЛИ		
Б4 1 ПВ5К.14.03.01	Вкладыш Лист Б-25 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	2	2,9 кг
Б4 2 ПВ5К.14.03.02	Палец Труба 108x6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-79 L=180	1	28 кг
Б4 3 ПВ5К.14.03.03	Головка Лист Б10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 130x70	1	0,7 кг

ПВ5К.14.03.00
ПАЛЕЦ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва

Изм. и дата
Взам. инв. №
Подп. и дата

ПВ5К.14.01.13



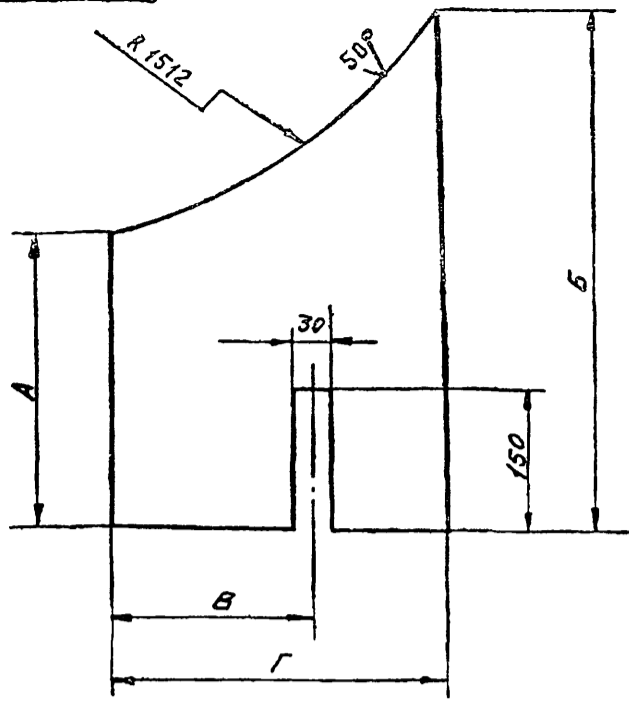
Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм									Масса кг
	A	B	B	Г	Д	E	Ж	И	R	
ПВ5К.14.01.13	175	370	340	150	150	420	125	75	150	15,5
-01	165	360	330	140	140	410	115	65	140	14,5

ПВ5К.14.01.13

Изм. и дата
Взам. инв. №
Подп. и дата

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	РЕБРО	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	СЕМЕНОВА	05.85	05.85	И		См. табл.	1:5	
ПРОВ.	ЯШИНА	05.85			Лист Листов 1			
Г. КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва			
ГИП	РОКИН	05.85						
Н. КОНТР.	ПАКОВА	05.85			Лист Б-18 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	05.85						

ПВ5К.14.01.05



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	A	B	C	D	
ПВ5К.14.01.05	165	220	-	360	5,1
-01	230	390	290	400	9,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ5К.14.01.05

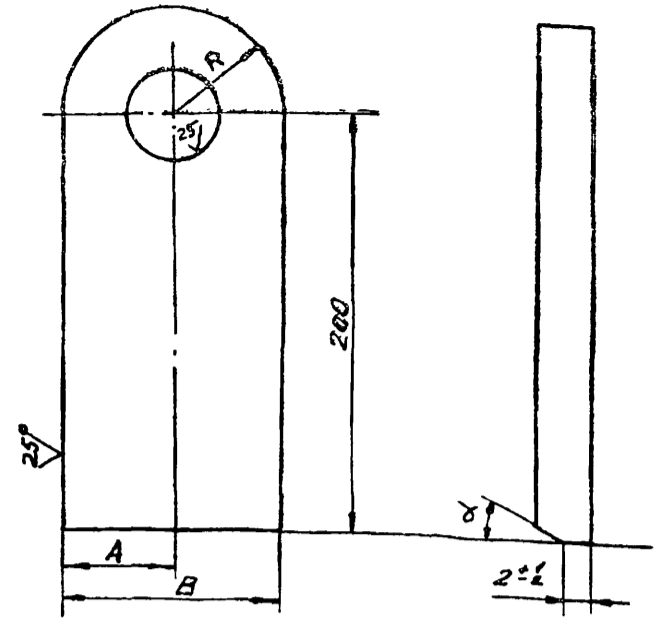
РЕБРО

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	СЕМЕНОВА	С	05.85			См. табл.	1:5
ПРОВ.	ЯШИНА	Я	05.85				
Т.КОНТР.							
ГИП	РОЖИМ	Р	05.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	П	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	05.85				

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва

ПВ5К.14.01.03



Обозначение	Размеры, мм			α°	Масса, кг
	A	B	R		
ПВ5К.14.01.03	50	100	50	15	3,2
-01	40	80	40	30	2,4

Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ5К.14.01.03

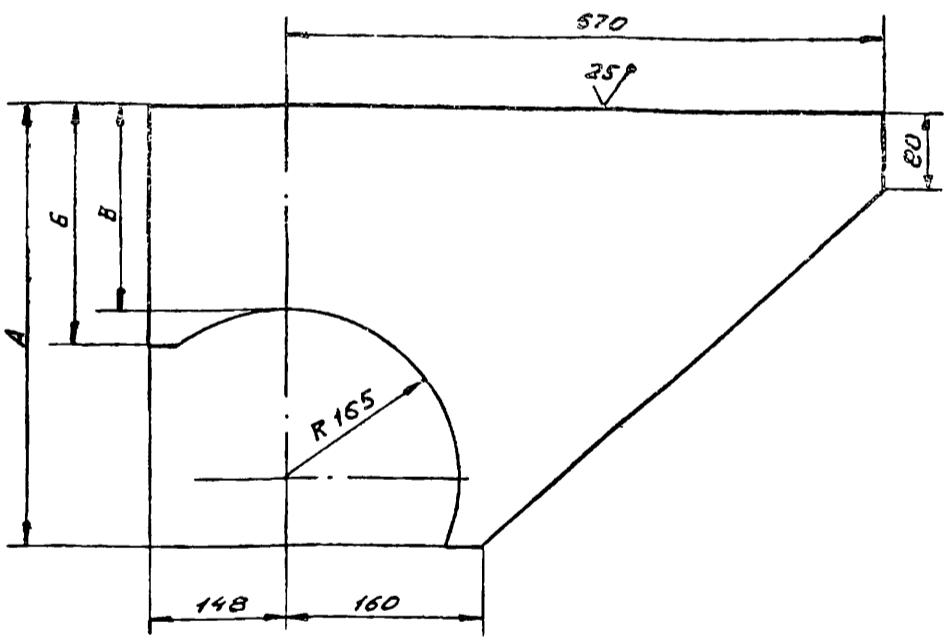
УШКО

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	СЕМЕНОВА	С	05.85			См. табл.	1:25
ПРОВ.	ЯШИНА	Я	05.85				
Т.КОНТР.							
ГИП	РОЖИМ	Р	05.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	П	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	05.85				

Лист Б-18 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва

ПВ5К.14.01.04



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	C	
ПВ5К.14.01.04	570	325	395	29,0
-01	400	155	225	29,0
-02	310	93	165	19,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ5К.14.01.04

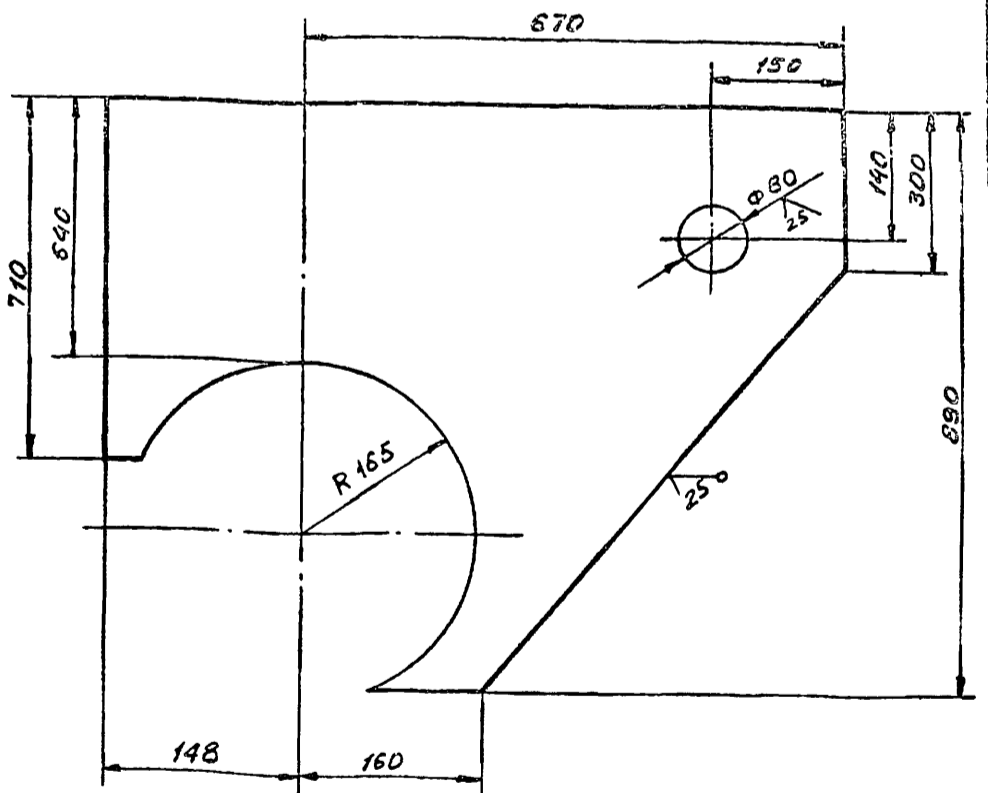
КРОНШТЕЙН

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	СЕМЕНОВА	С	05.85			См. табл.	1:5
ПРОВ.	ЯШИНА	Я	05.85				
Т.КОНТР.							
ГИП	РОЖИМ	Р	05.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	П	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	05.85				

Лист Б-16 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва

ПВ5К.14.01.14



Неуказанные отклонения размеров:
 Отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ5К.14.01.14

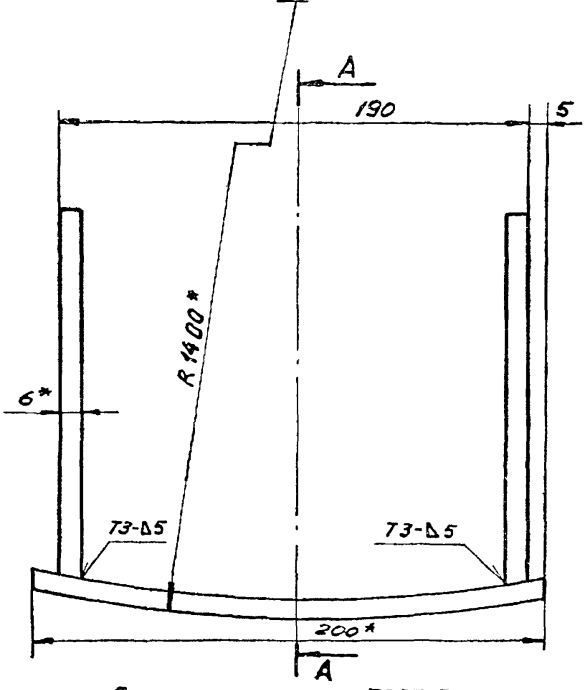
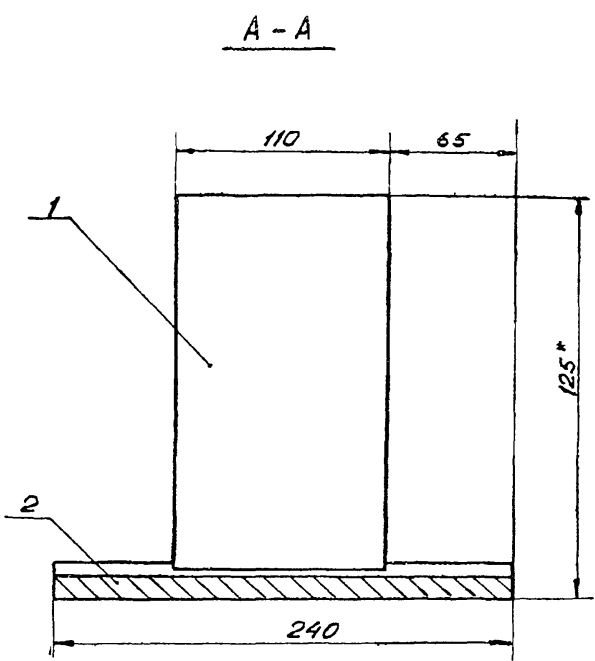
КРОНШТЕЙН

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	СЕМЕНОВА	С	05.85			60,0	1:5
ПРОВ.	ЯШИНА	Я	05.85				
Т.КОНТР.							
ГИП	РОЖИМ	Р	05.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	П	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	05.85				

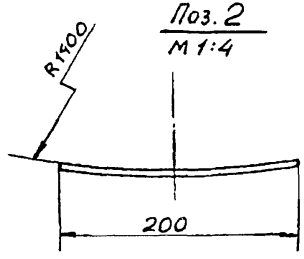
Лист Б-16 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва

ПБ 5К.12.02.00 СБ



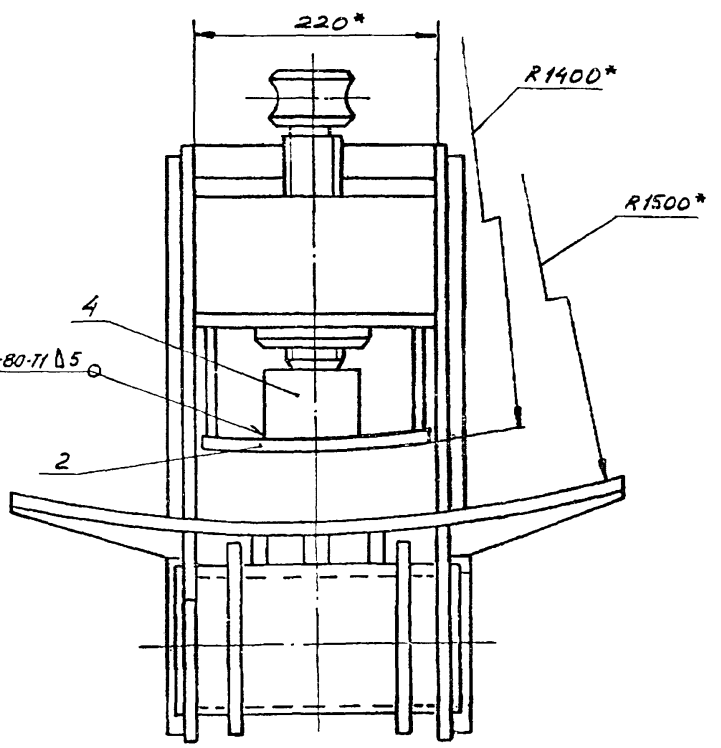
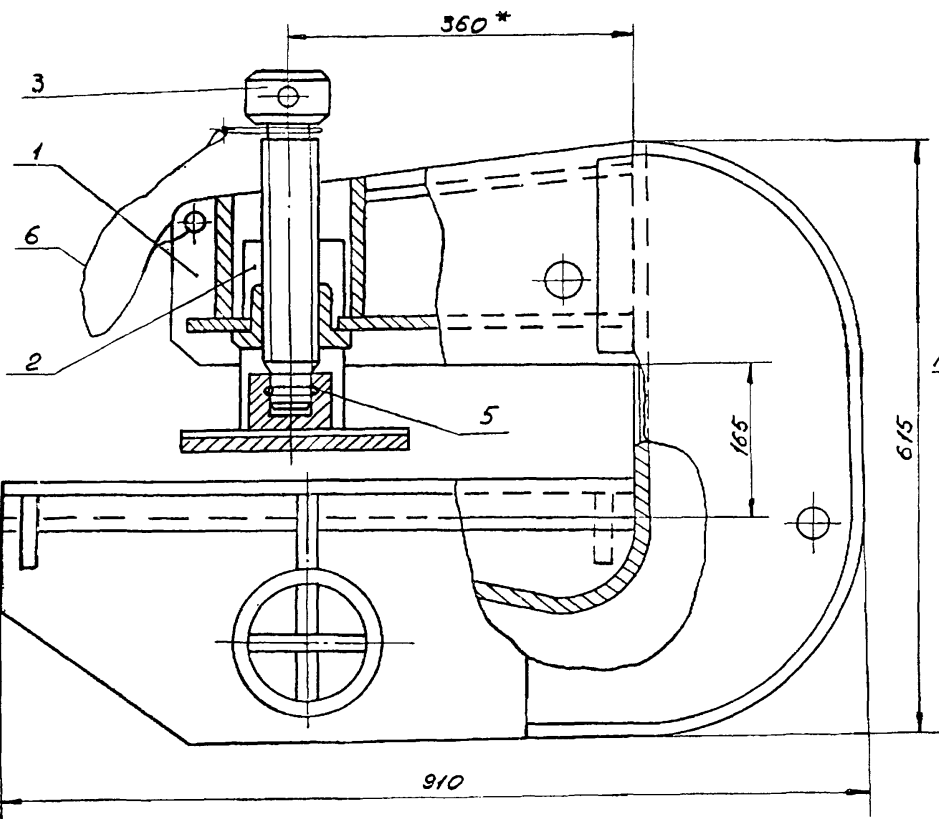
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по Н 16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $R\sqrt{5}$.
4. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.



Изм. и подл. Подл. и дата Изм. и дата Изм. и дата Подл. и дата

				ПБ 5К.12.02.00 СБ		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ю.М.	05.85		7,4	1:2,5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.	05.85			
Т.КОНТР.				Лист	Листов 1	
ГИП	РОЖИН	Ю.С.	05.85	Упор СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.В.	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.И.	05.85			
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПБ 5К.12.00.00 СБ



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ОТВЕРСТИЙ - по Н 16, ВАЛОВ - по Н 16.
- 3.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

Изм. и подл. Подл. и дата Изм. и дата Изм. и дата Подл. и дата

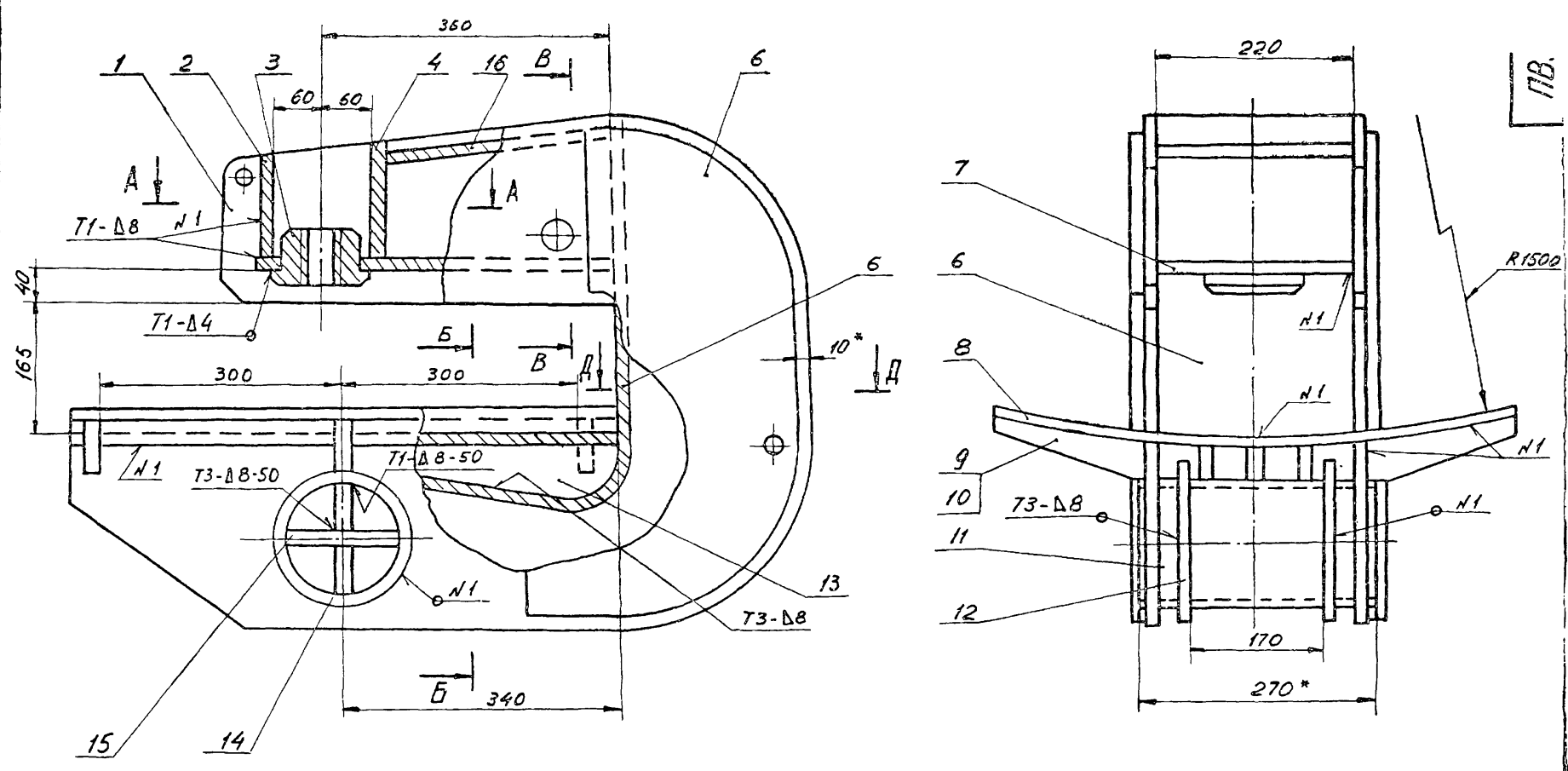
				ПБ 5К.12.00.00 СБ		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ю.М.	05.85		180,0	1:5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.	05.85			
Т.КОНТР.				Лист	Листов 1	
ГИП	РОЖИН	Ю.С.	05.85	ЗАХВАТ ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЧОНОВ МАССОЙ ДО 45 Т СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.В.	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.И.	05.85			
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																														
				ДОКУМЕНТАЦИЯ																																
A2			ПВ5К.12.01.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																
				ДЕТАЛИ																																
A4	1		ПВ5К.12.01.01	ЩЕКА	2																															
B4	2		ПВ5К.12.01.02	ПЛАСТИНА																																
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79																																
A4	3		ПВ5К.12.01.09	ГАЙКА	1	1,9 кг																														
B4	4		ПВ5К.12.01.04	ПЛАСТИНА																																
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79																																
A3	5		ПВ5К.12.01.05	НАКЛАДКА	1	2,2 кг																														
A3	6		ПВ5К.12.01.06	СТЕНКА	2																															
A3	7		ПВ5К.12.01.07	ПЛАСТИНА	1																															
B4	8		ПВ5К.12.01.08	ЛОЖЕ																																
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79																																
A4	9		ПВ5К.12.01.09	РЕБРО	1	31,5 кг																														
-	10		ПВ5К.12.01.09-01	РЕБРО	4																															
ПВ5К.12.01.00																																				
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>ИЗМ.</td> <td>ЛИСТ</td> <td>№ ДОКУМ.</td> <td>ПОДП.</td> <td>ДАТА</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>ЯШИНА</td> <td>ЖИМ</td> <td>05.85</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ПРОВ.</td> <td>ЧИСЛОВА</td> <td>ЖИМ</td> <td>05.85</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>РОХИН</td> <td>ЖИМ</td> <td>05.85</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.КОНТР.</td> <td>ПАНОВА</td> <td>ЖИМ</td> <td>05.85</td> <td></td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>КУЗНЕЦОВ</td> <td>ЖИМ</td> <td>05.85</td> <td></td> </tr> </table>							ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЖИМ	05.85		ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЖИМ	05.85		ГИП	РОХИН	ЖИМ	05.85		Н.КОНТР.	ПАНОВА	ЖИМ	05.85		УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ЖИМ	05.85	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА																																
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЖИМ	05.85																																	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЖИМ	05.85																																	
ГИП	РОХИН	ЖИМ	05.85																																	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ЖИМ	05.85																																	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ЖИМ	05.85																																	
КОРПУС				<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>ЛИТ.</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>			ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ		1	2																								
ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ																																		
	1	2																																		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА																																

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																														
B4	11		ПВ5К.12.01.10	Ось																																
				Труба 133x8 ГОСТ 8732-79 Б10 ГОСТ 8731-74																																
				L=240	1	5,7 кг																														
A4	12		ПВ5К.12.01.11	ФЛАНЕЦ	2																															
A4	13		ПВ5К.12.01.12	РЕБРО	3																															
B4	14		ПВ5К.12.01.13	ПЛАСТИНА																																
				Полоса Б-8x55 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79																																
				L=240	2	1,3 кг																														
B4	15		ПВ5К.12.01.14	ПЛАСТИНА																																
				Полоса Б-8x110 ГОСТ 103-74 Ст.3 ГОСТ 535-79																																
				L=240	1	2,6 кг																														
B4	16		ПВ5К.12.01.15	ПЛАСТИНА																																
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79																																
				290x200	1	5,0 кг																														
ПВ5К.12.01.00																																				
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>ИЗМ.</td> <td>ЛИСТ</td> <td>№ ДОКУМ.</td> <td>ПОДП.</td> <td>ДАТА</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>ЯШИНА</td> <td>ЖИМ</td> <td>05.85</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ПРОВ.</td> <td>ЧИСЛОВА</td> <td>ЖИМ</td> <td>05.85</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>РОХИН</td> <td>ЖИМ</td> <td>05.85</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.КОНТР.</td> <td>ПАНОВА</td> <td>ЖИМ</td> <td>05.85</td> <td></td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>КУЗНЕЦОВ</td> <td>ЖИМ</td> <td>05.85</td> <td></td> </tr> </table>							ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЖИМ	05.85		ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЖИМ	05.85		ГИП	РОХИН	ЖИМ	05.85		Н.КОНТР.	ПАНОВА	ЖИМ	05.85		УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ЖИМ	05.85	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА																																
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЖИМ	05.85																																	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЖИМ	05.85																																	
ГИП	РОХИН	ЖИМ	05.85																																	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ЖИМ	05.85																																	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ЖИМ	05.85																																	
				ЛИСТ 2																																

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																														
				ДОКУМЕНТАЦИЯ																																
A3			ПВ5К.12.02.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																
				ДЕТАЛИ																																
B4	1		ПВ5К.12.02.01	ПЛАСТИНА																																
				Полоса Б-6x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79																																
				L=200	2	1,0 кг																														
B4	2		ПВ5К.12.02.02	ПЛАСТИНА																																
				Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79																																
				200x240	1	5,4 кг																														
ПВ5К.12.02.00																																				
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>ИЗМ.</td> <td>ЛИСТ</td> <td>№ ДОКУМ.</td> <td>ПОДП.</td> <td>ДАТА</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>ЯШИНА</td> <td>ЖИМ</td> <td>05.85</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ПРОВ.</td> <td>ЧИСЛОВА</td> <td>ЖИМ</td> <td>05.85</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>РОХИН</td> <td>ЖИМ</td> <td>05.85</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.КОНТР.</td> <td>ПАНОВА</td> <td>ЖИМ</td> <td>05.85</td> <td></td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>КУЗНЕЦОВ</td> <td>ЖИМ</td> <td>05.85</td> <td></td> </tr> </table>							ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЖИМ	05.85		ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЖИМ	05.85		ГИП	РОХИН	ЖИМ	05.85		Н.КОНТР.	ПАНОВА	ЖИМ	05.85		УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ЖИМ	05.85	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА																																
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЖИМ	05.85																																	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЖИМ	05.85																																	
ГИП	РОХИН	ЖИМ	05.85																																	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ЖИМ	05.85																																	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ЖИМ	05.85																																	
Упор				<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>ЛИТ.</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </table>			ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ		1	1																								
ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ																																		
	1	1																																		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА																																

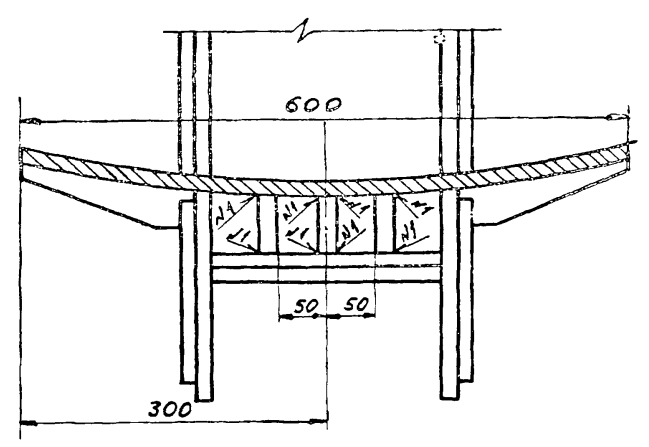
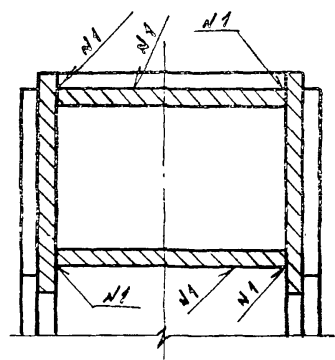
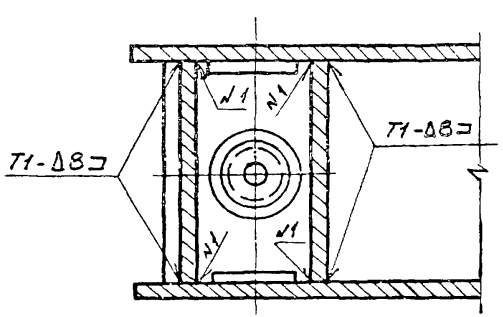
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																														
				ДОКУМЕНТАЦИЯ																																
A2			ПВ5К.12.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																																
			1	ПВ5К.12.01.00	КОРПУС	1																														
			2	ПВ5К.12.00.00	Упор	1																														
				ДЕТАЛИ																																
A3	3		ПВ5К.12.00.01	ВИНТ	1																															
A4	4		ПВ5К.12.00.02	ПОДПЯТНИК	1																															
A4	5		ПВ5К.12.00.03	КОЛЬЦО ЗАПОРНОЕ	1																															
				МАТЕРИАЛЫ																																
			6	Проволока φ1 ГОСТ 3282-74		0,1 кг																														
ПВ5К.12.00.00																																				
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>ИЗМ.</td> <td>ЛИСТ</td> <td>№ ДОКУМ.</td> <td>ПОДП.</td> <td>ДАТА</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>ЯШИНА</td> <td>ЖИМ</td> <td>05.85</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ПРОВ.</td> <td>ЧИСЛОВА</td> <td>ЖИМ</td> <td>05.85</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>РОХИН</td> <td>ЖИМ</td> <td>05.85</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.КОНТР.</td> <td>ПАНОВА</td> <td>ЖИМ</td> <td>05.85</td> <td></td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>КУЗНЕЦОВ</td> <td>ЖИМ</td> <td>05.85</td> <td></td> </tr> </table>							ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЖИМ	05.85		ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЖИМ	05.85		ГИП	РОХИН	ЖИМ	05.85		Н.КОНТР.	ПАНОВА	ЖИМ	05.85		УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ЖИМ	05.85	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА																																
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЖИМ	05.85																																	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЖИМ	05.85																																	
ГИП	РОХИН	ЖИМ	05.85																																	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ЖИМ	05.85																																	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ЖИМ	05.85																																	
				<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>ЛИТ.</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </table>			ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ		1	1																								
ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ																																		
	1	1																																		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА																																



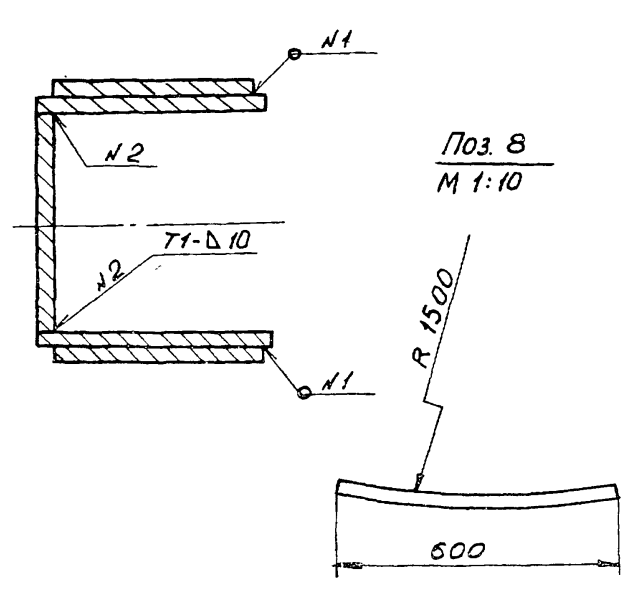
A-A

B-B

Б-Б



Д-Д



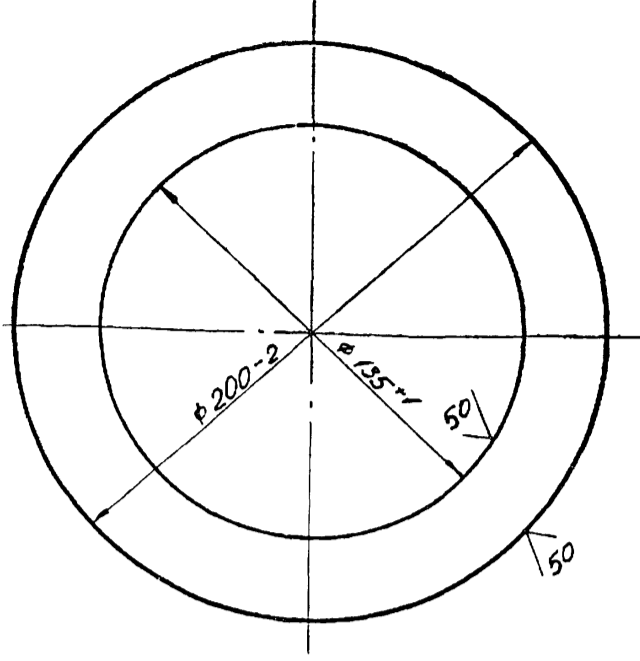
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9487-75.
2. Приварку дет. поз. 6 выполнить после приварки 3х деталей поз. 13 к дет. поз. 8.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 - отверстий - H16.
 - валов - H16.
 - остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
4. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 \sqrt{R} .
5. * Размеры для справок.

Имя и фамилия
 Подпись
 Дата
 Имя и фамилия
 Подпись
 Дата
 Имя и фамилия
 Подпись
 Дата

				ПВ 5К.12.01.00 СБ	
Изм.	Лист	в докум.	Подп.	Дата	Лист
РАЗРАБ.	ЯШИНА	СШ	05.85		МАССА
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ШШ	05.85		160,0
Т.КОНТР.					1-5
ГИП	РОЖИМ	ЮЖИ	05.85		Лист
Н.КОНТР.	ЛАНОВА	ЛБ	05.85		Листов
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С	05.85		1
				Корпус	
				Сварочный чертёж	
				Генеральный инженер	
				г. Москва	

ПВ 5К.12.01.11

(✓) A



Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Фил	05.85	
ПРОВ.	Числова	Илл	05.85	
Т.КОНТР.	РОХИМ	Южн	05.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ЛН	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	З	05.85	

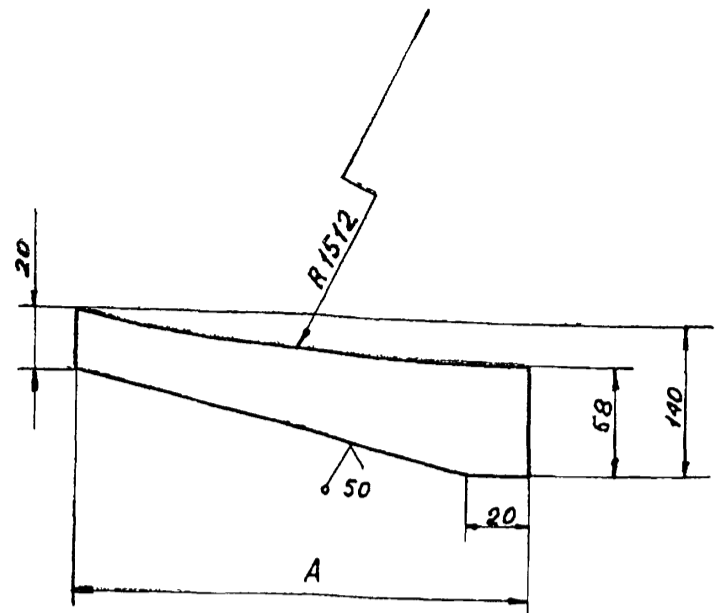
ПВ 5К.12.01.11

ФЛАНЕЦ

Лист	Масса	Масштаб
1	1,0	1:2
Лист	Листов 1	
Лист Б-8 ГОСТ 19903-74		
Ст.3 ГОСТ 14637-79		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ - МОНТАЖ г. Москва		

ПВ 5К.12.01.09

(✓) A



Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Фил	05.85	
ПРОВ.	Числова	Илл	05.85	
Т.КОНТР.	РОХИМ	Южн	05.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ЛН	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	З	05.85	

ПВ 5К.12.01.09

РЕБРО

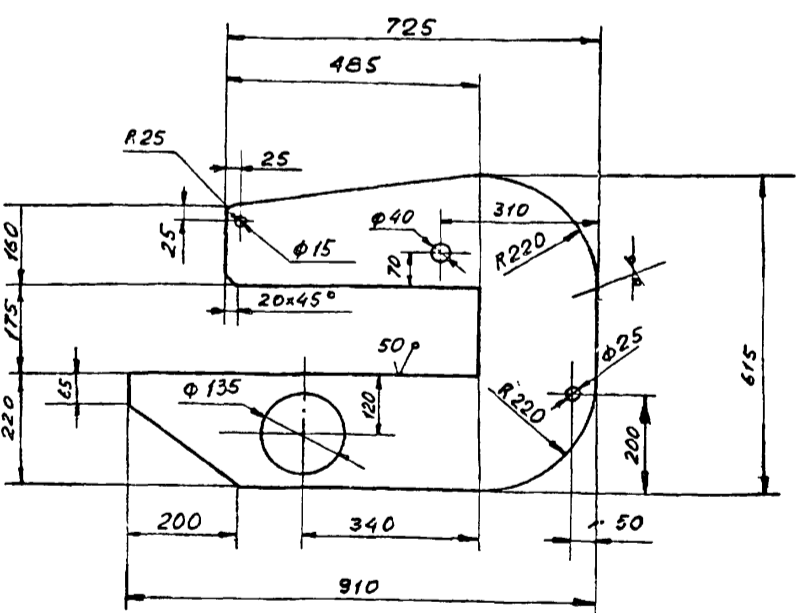
Обозначение	A, мм	Масса, кг
ПВ 5К.12.01.09	185	0,62
-01	170	0,58

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16;
ВАЛОВ - h16;
ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Лист	Масса	Масштаб
1	см. табл.	-
Лист	Листов 1	
Лист 10-15 ГОСТ 103-76		
Ст.3 ГОСТ 535-79		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

ПВ 5К.12.01.01

12,5 (✓) A



Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Фил	05.85	
ПРОВ.	Числова	Илл	05.85	
Т.КОНТР.	РОХИМ	Южн	05.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ЛН	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	З	05.85	

ПВ 5К.12.01.01

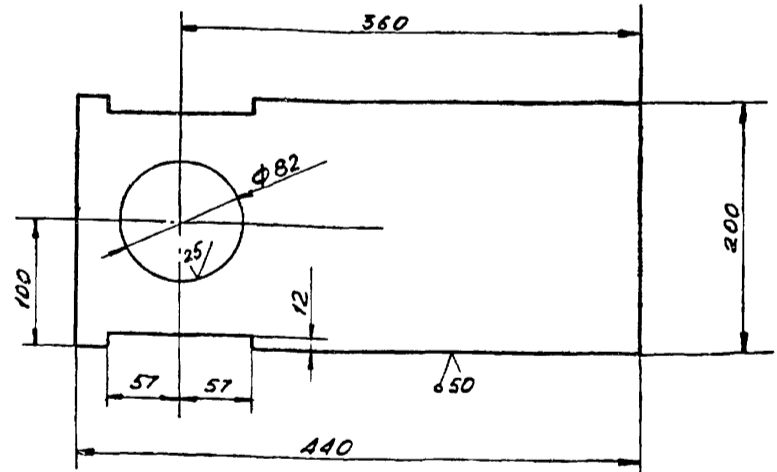
ЩЕКА

Лист	Масса	Масштаб
1	38,0	1:10
Лист	Листов 1	
Лист Б-14 ГОСТ 19903-74		
Ст.3 ГОСТ 14637-79		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ - МОНТАЖ г. Москва		

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16;
ВАЛОВ - h16;
ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 5К.12.01.07

(✓) A



Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Фил	05.85	
ПРОВ.	Числова	Илл	05.85	
Т.КОНТР.	РОХИМ	Южн	05.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ЛН	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	З	05.85	

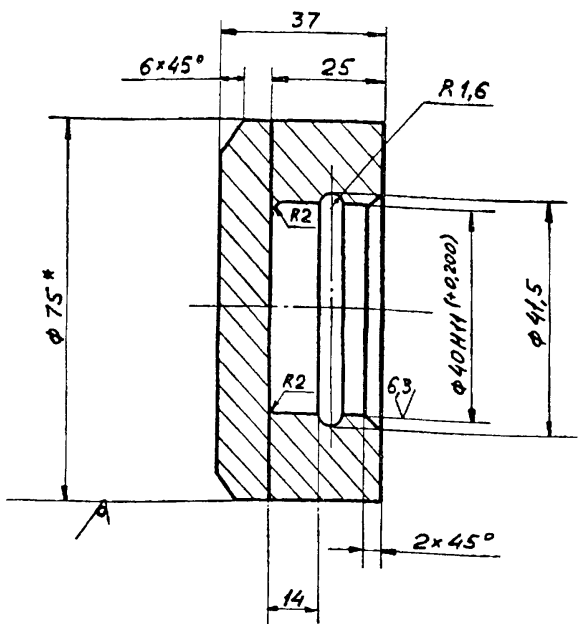
ПВ.5К.12.01.07

ПЛАСТИНА

Лист	Масса	Масштаб
1	8,5	1:10
Лист	Листов 1	
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
Ст.3 ГОСТ 14637-79		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16;
ВАЛОВ - h16;
ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

1877-10



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Отверстий - Н16;
 валов - h16;
 остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справок.

ЛВ5К.12.00.02

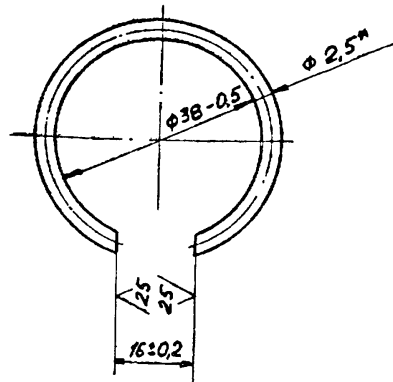
Подпятник

Лист	Масса	Масштаб
07	0,7	1:1

Круг В-75 ГОСТ 2590-71
 Ст. 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
 г. Москва

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Физ	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Инж	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИН	Инж	05.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Инж	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Инж	05.85	



1. Развернутая длина заготовки 104±0,5 мм
 2.* Размер для справок.

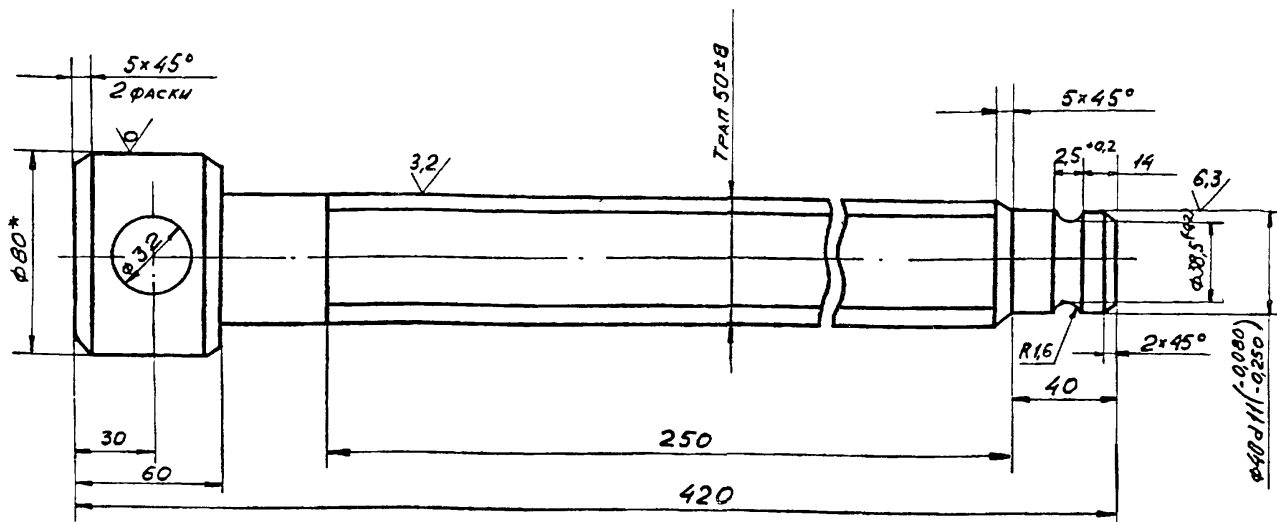
ЛВ5К.12.00.03

Кольцо запорное

Лист	Масса	Масштаб
07	0,07	1:1

Проволока П-25 ГОСТ 9389-75

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Физ	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Инж	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИН	Инж	05.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Инж	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Инж	05.85	



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Отверстий - Н14;
 валов - h14;
 остальных - $\pm \frac{IT}{2}$.
 2. Предельные отклонения резьбы по классу
 3Х ГОСТ 9562-81.
 3.* Размер для справок.

ЛВ5К.12.00.01

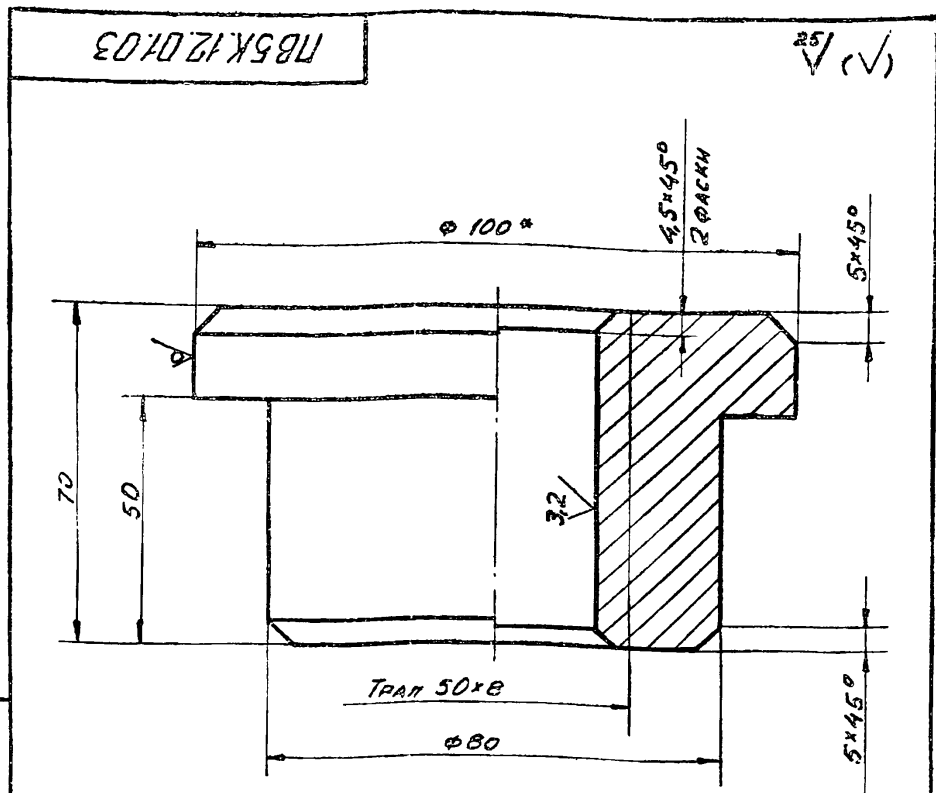
Винт

Лист	Масса	Масштаб
5,0	5,0	1:2

Круг В-80 ГОСТ 2590-71
 Ст. 5 ГОСТ 535-79

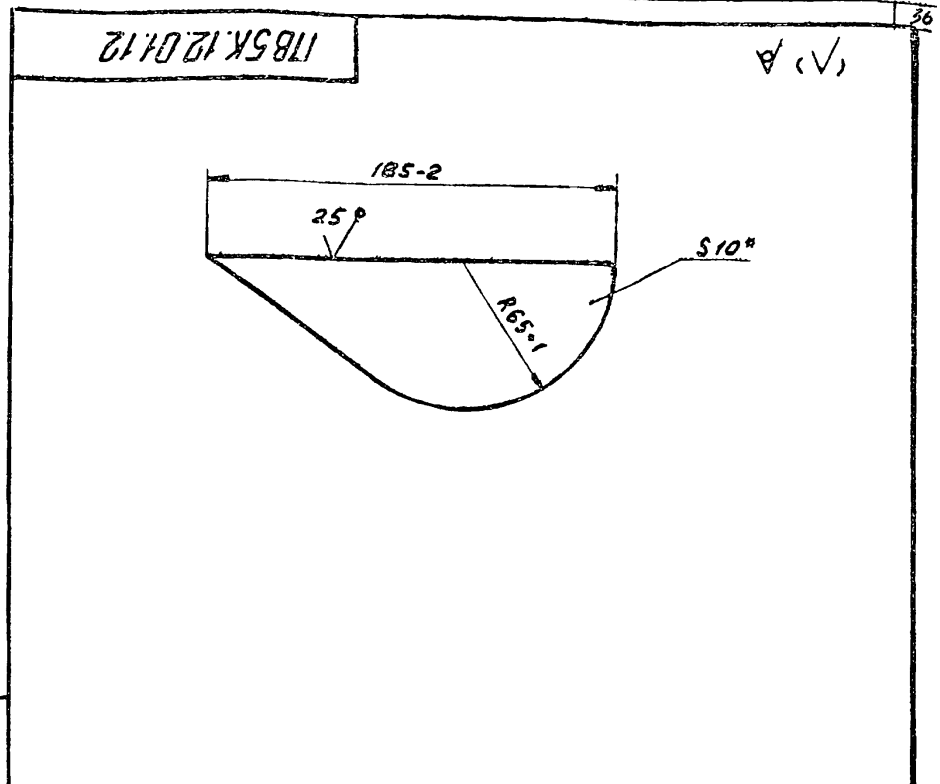
1877-10

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Физ	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Инж	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИН	Инж	05.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Инж	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Инж	05.85	



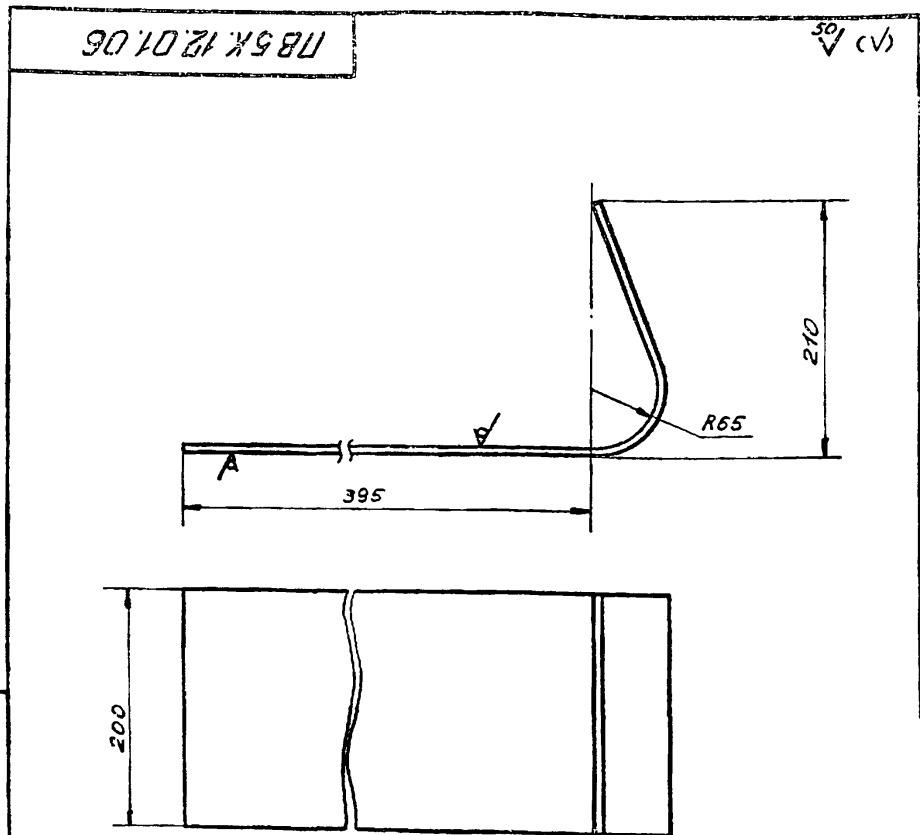
1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - $h 14$;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ5К.12.01.03	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ильм	05.85					
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ильм	05.85		Гайка	2,1	1:1	
Т.КОНТР.					Лист	Листов 1		
ГИП	РОКИН	Ильм	05.85		В-100 ГОСТ 2590-71			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Ильм	05.85		Круг Ст.3 ГОСТ 535-79			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ильм	05.85					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА



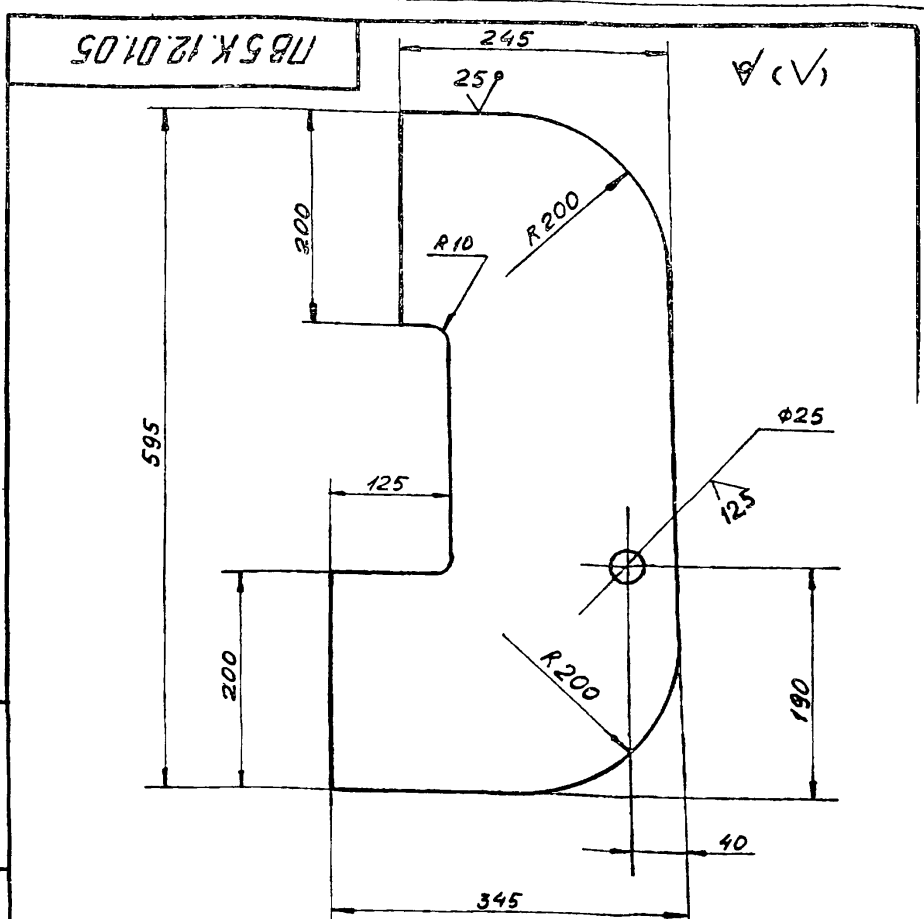
* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ5К.12.01.12	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ильм	05.85					
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ильм	05.85		Рёбро	1,2	1:1	
Т.КОНТР.					Лист	Листов 1		
ГИП	РОКИН	Ильм	05.85		Лист Б-10 ГОСТ 19903-74			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Ильм	05.85		Ст.3 ГОСТ 14637-79			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ильм	05.85					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - $h 16$;
 ВАЛОВ - $h 16$;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА ЗАГОТОВКИ $700 \pm 2,5$

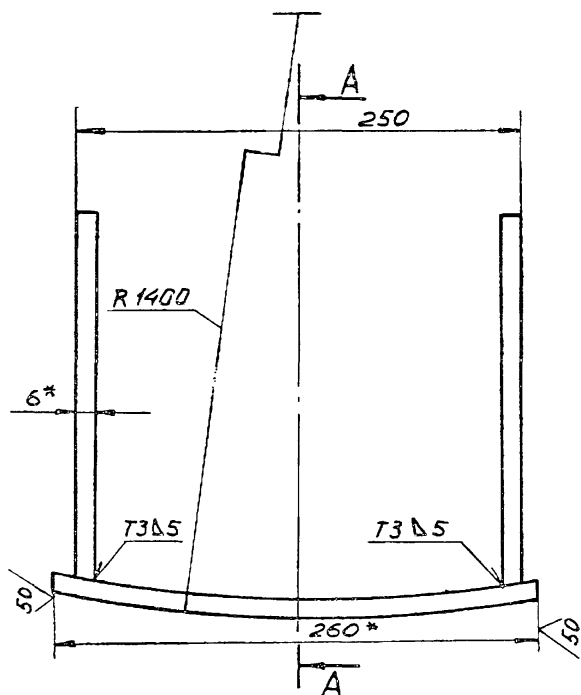
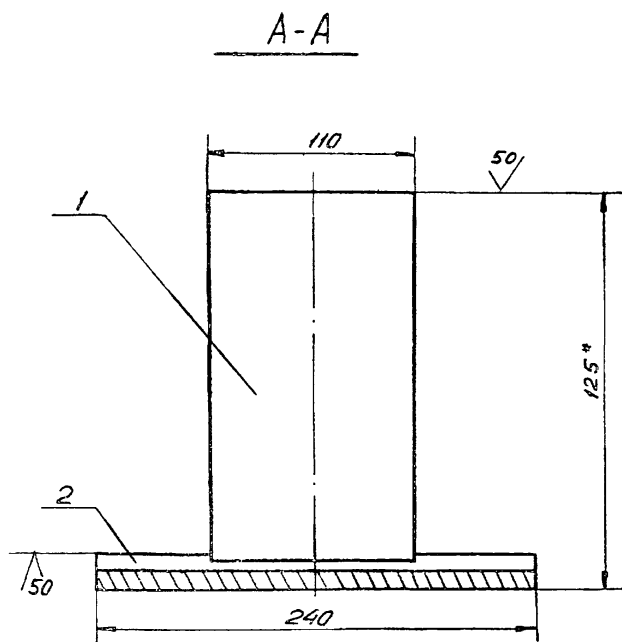
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ5К.12.01.06	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ильм	05.85					
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ильм	05.85		Стенка	14,0	1:4	
Т.КОНТР.					Лист	Листов 1		
ГИП	РОКИН	Ильм	05.85		Лист Б-10 ГОСТ 19903-74			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Ильм	05.85		Ст.3 ГОСТ 14637-79			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ильм	05.85					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА



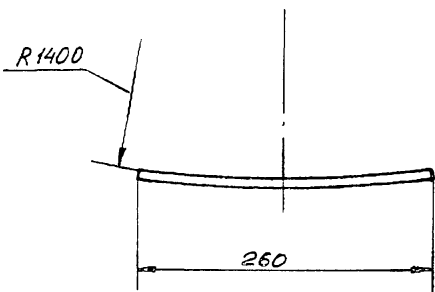
1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - $h 16$;
 ВАЛОВ - $h 16$;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ5К.12.01.05	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ильм	05.85					
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ильм	05.85		Накладка	11,0	1:5	
Т.КОНТР.					Лист	Листов 1		
ГИП	РОКИН	Ильм	05.85		Лист Б-10 ГОСТ 19903-74			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Ильм	05.85		Ст.3 ГОСТ 14637-79			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ильм	05.85					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА

ЛБСК.11.02.00 СБ



Поз. 2
М 1:4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Сварочные электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.

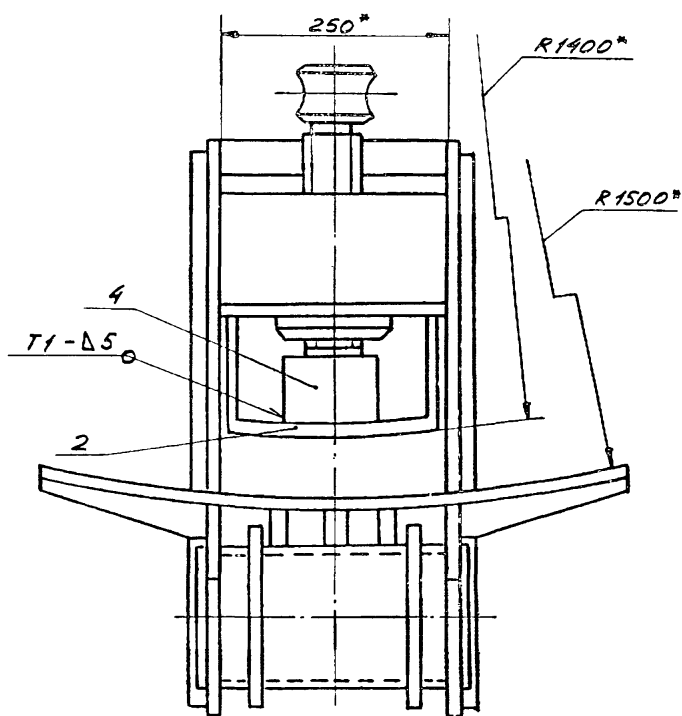
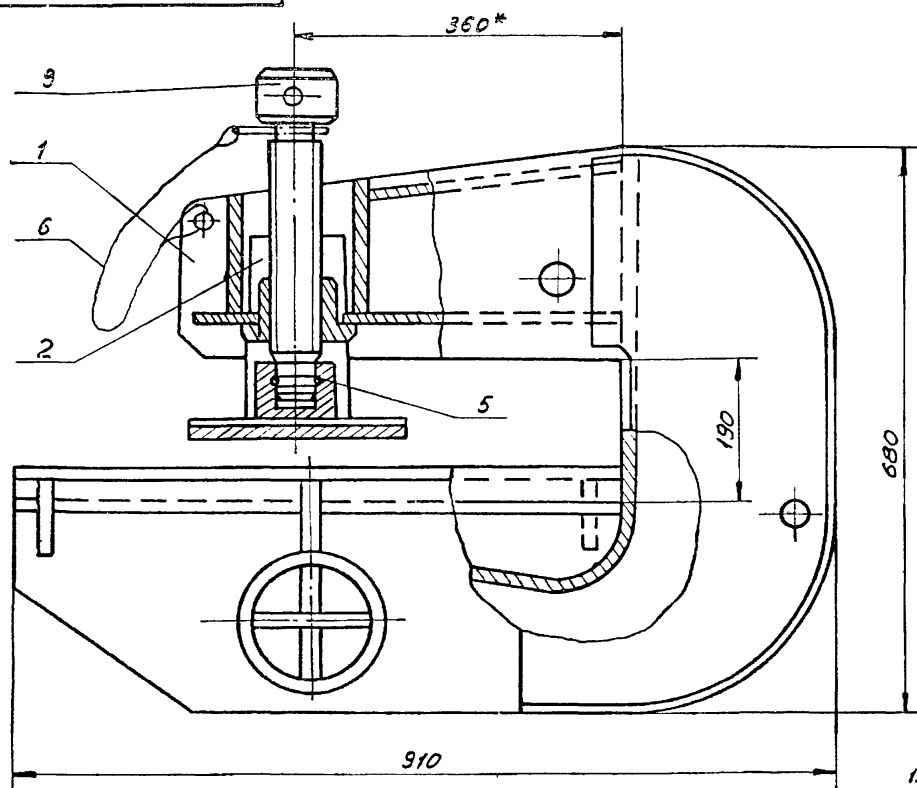
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

3* Размеры для справок.

ЛБСК.11.02.00 СБ

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЯШИНА	СЛ	05.85	УПОР СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	И	8,4	1:25
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	СЛ	05.85				
Г.КОНТР.	РОДИН	СЛ	05.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
И.КОНТР.	ПАНОВА	СЛ	05.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	СЛ	05.85	г. МОСКВА			

ЛБСК.11.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Сварочные электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

3* Размеры для справок.

ЛБСК.11.00.00 СБ

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЯШИНА	СЛ	05.85	ЗАХВАТ ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЛОНОВ МАССОЙ 45 ÷ 65 КРАНОМ	И	225,0	1:5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	СЛ	05.85				
Г.КОНТР.	РОДИН	СЛ	05.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
И.КОНТР.	ПАНОВА	СЛ	05.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	СЛ	05.85	г. МОСКВА			

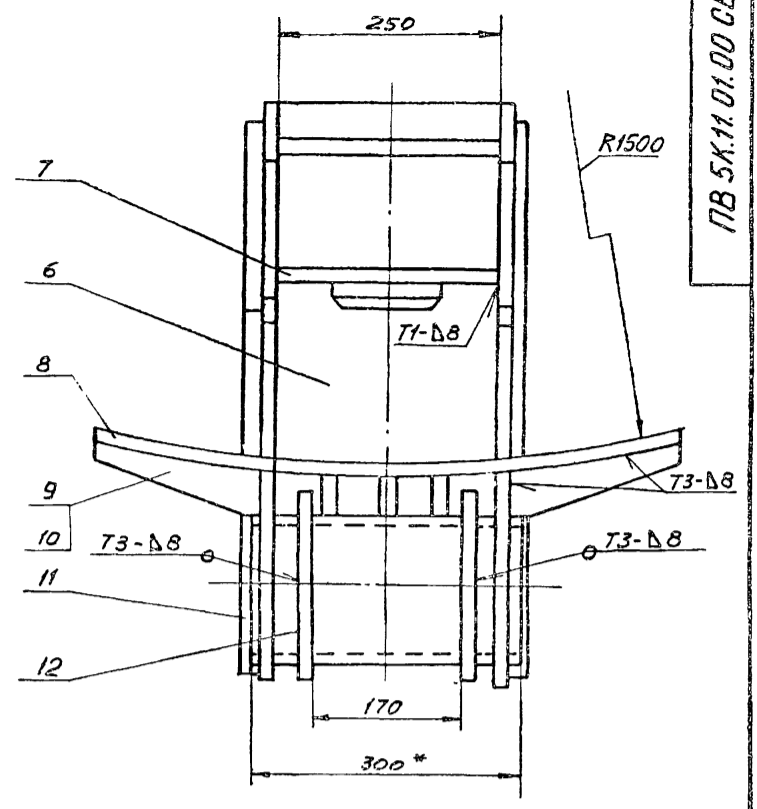
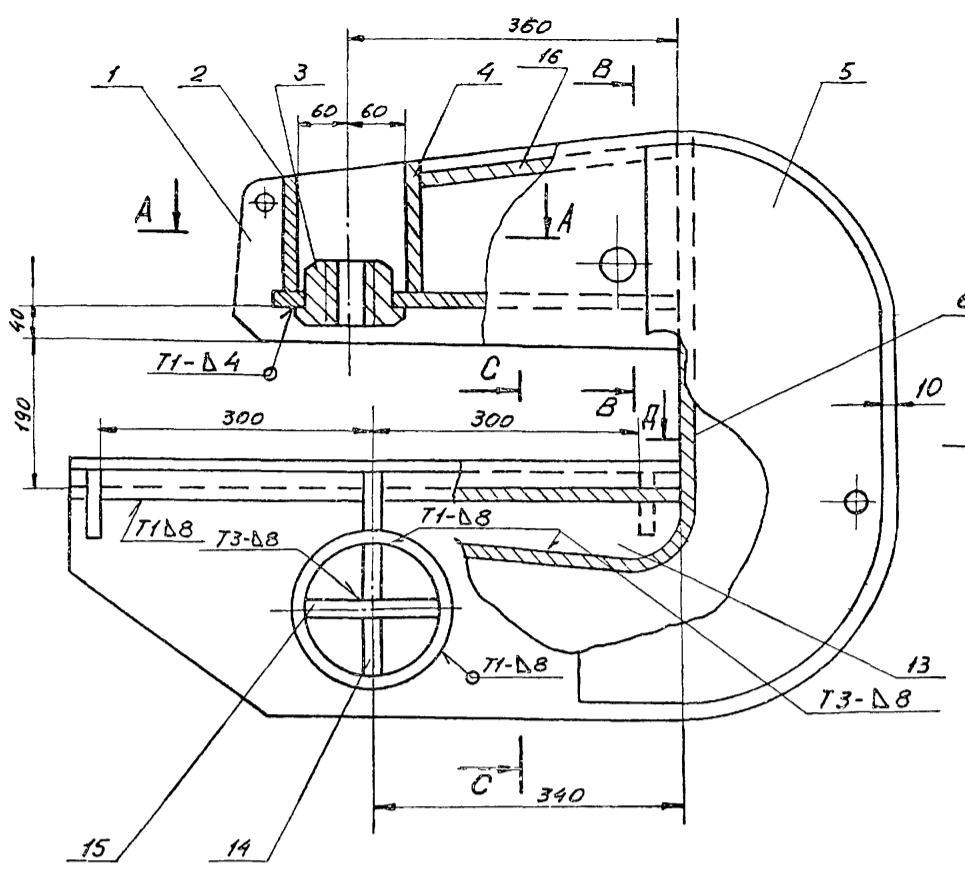
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
22			ПВСК. 11.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
12	1		ПВСК. 11.01.01	ЩЕКА	2	
Б4	2		ПВСК. 11.01.02	ПЛАСТИНА		
				Полоса 12x250 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=140	1	3,3 кг
11	3		ПВСК. 11.01.03	ГАЙКА	1	
Б4	4		ПВСК. 11.01.04	ПЛАСТИНА		
				Полоса 12x250 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=160	1	3,8 кг
12	5		ПВСК. 11.01.05	НАКЛАДКА	2	
12	6		ПВСК. 11.01.06	СТЕНКА		
12	7		ПВСК. 11.01.07	ПЛАСТИНА		
Б4	8		ПВСК. 11.01.08	ЛОЖЕ		
				Полоса 12x670 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=655	1	31,5 кг
11	9		ПВСК. 11.01.09	РЕБРО	4	
			-01	РЕБРО	2	
ПВСК. 11.01.00						
Изм. Лист. И. ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				Лист. Лист. Листов		
РАЗРАБ ЯШИНА Ю.И. 05.85				И 1 2		
ПРОВЕР ЧИСЛОВА И.И. 05.85				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		
ГИП РОХИИ Ю.И. 05.85				МОНТАЖ		
И. КОМП. ПАНОВА Л.В. 05.85				г. МОСКВА		
УТВ. КУЗНЕЦОВ В.В. 05.85						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	11		ПВСК. 11.01.10	Ось		
				Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 В-10 ГОСТ 8731-74		
				L=300	1	2,0 м
11	12		ПВСК. 11.01.11	ФЛАНЕЦ	2	
11	13		ПВСК. 11.01.12	РЕБРО	3	
Б4	14		ПВСК. 11.01.13	ПЛАСТИНА		
				Полоса 8x85 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=300	2	1,30 кг
Б4	15		ПВСК. 11.01.14	ПЛАСТИНА		
				Полоса 8x100 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=300	1	2,60 кг
Б4	16		ПВСК. 11.01.15	ПЛАСТИНА		
				Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				250x290	1	11,0 кг
ПВСК. 11.01.00						
Изм. Лист. И. ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				Лист		
				2		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			ПВСК. 11.02.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ПВСК. 11.02.01	ПЛАСТИНА		
				Полоса 8x100 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	2	1,0 кг
Б4	2		ПВСК. 11.02.02	ПЛАСТИНА		
				Полоса 12x290 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=265	1	5,4 кг
ПВСК. 11.02.00						
Изм. Лист. И. ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				Лист. Лист. Листов		
РАЗРАБ ЯШИНА Ю.И. 05.86				И 1		
ПРОВ. ЧИСЛОВА И.И. 05.85				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		
ГИП РОХИИ Ю.И. 05.85				МОНТАЖ		
И. КОМП. ПАНОВА Л.В. 05.85				г. МОСКВА		
УТВ. КУЗНЕЦОВ В.В. 05.85						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			ПВСК. 11.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		ПВСК. 11.01.00	КОРПУС	1	
11	2		ПВСК. 11.02.00	УПОР	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
12	3		ПВСК. 11.00.01	ВИНТ	1	
11	4		ПВСК. 11.00.02	ПОДПЯТНИК	1	
11	5		ПВСК. 11.00.03	КОЛЬЦО ЗАПОРНОЕ	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	6			Проволока 1 ГОСТ 3282-74		0,10 кг
ПВСК. 11.00.00						
Изм. Лист. И. ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				Лист. Лист. Листов		
РАЗРАБ ЯШИНА Ю.И. 05.86				И 1 7		
ПРОВ. ЧИСЛОВА И.И. 05.85				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		
ГИП РОХИИ Ю.И. 05.85				МОНТАЖ		
И. КОМП. ПАНОВА Л.В. 05.85				г. МОСКВА		
УТВ. КУЗНЕЦОВ В.В. 05.85						

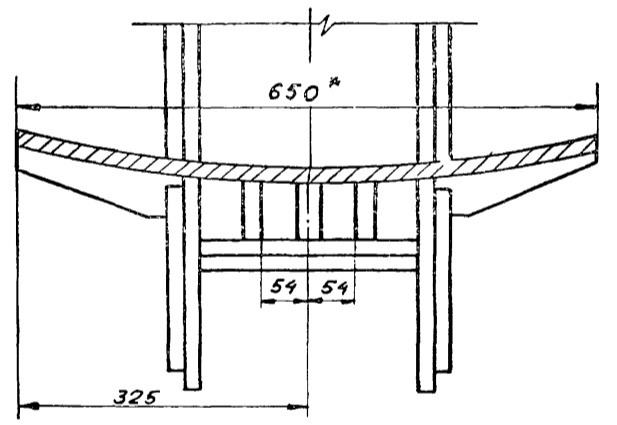
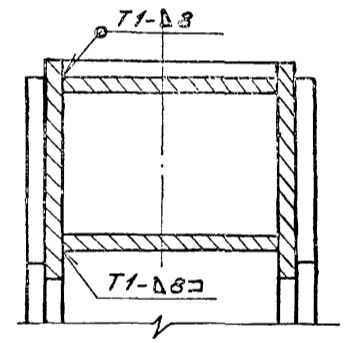
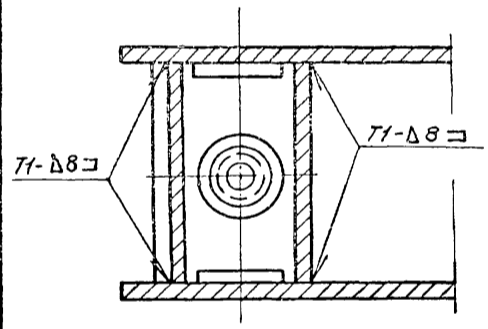
ПВ 5К.11.01.00 СБ



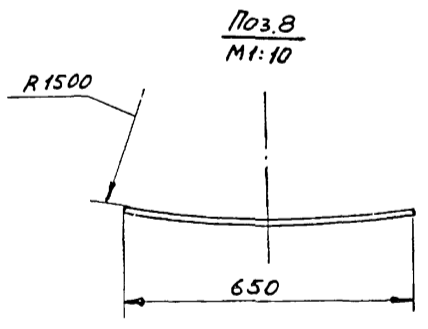
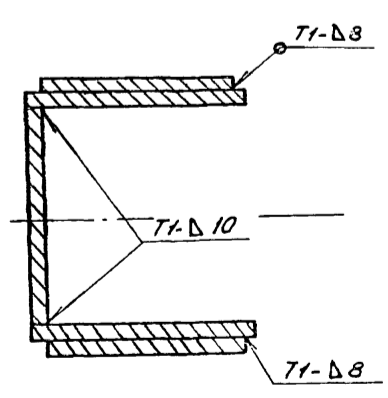
A-A

B-B

C-C



D-D



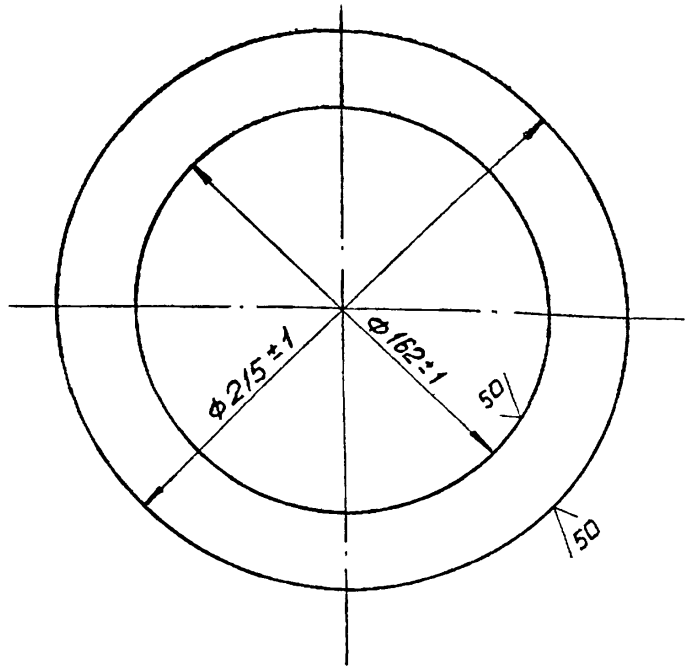
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Приварку дет. поз. 6 выполнить после приварки 3-х деталей поз. 13 к дет. поз. 8.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 - $\sqrt{50}$.
- 5.* Размеры для справок.

Имя, и. подл., Подп. и дата
 Имя, и. подл., Подп. и дата
 Имя, и. подл., Подп. и дата
 Имя, и. подл., Подп. и дата

			ПВ 5К.11.01.00 СБ		
			Корпус		
			Сборочный чертёж		
Изм/Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ЯШИНА	С.И.	03.85	1	1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Т.И.	05.85		
Т.КОНТ.					
Г.КОНТ.	РОЗИН	Ю.И.	05.85		
И.КОНТ.	ПАНОВА	Н.В.	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.П.	05.85		
				Масса	Масштаб
				2100	1:5
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА	

ПВ5К.11.01.11

(✓) А



Изм. и подл. Подл. и дата
Взам. инв. и инв. № докум. Подл. и дата
Изм. и подл. Подл. и дата
Изм. и подл. Подл. и дата

ПВ5К.11.01.11

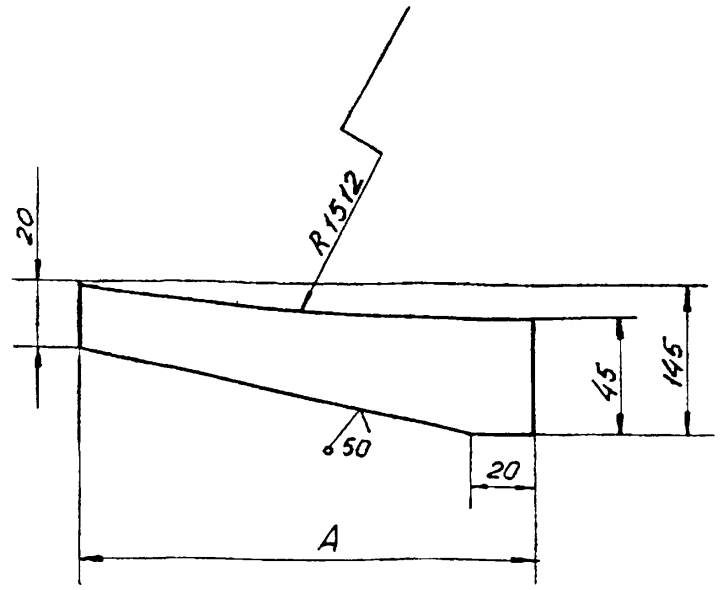
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ш/Л	05.85		1	1,0	1:2
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш/Л	05.85				
Т.КОНТР.							
ГИП	РОХИН	Ш/Л	05.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Ш/Л	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш/Л	05.85				

Лист Б-В ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

ПВ5К.11.01.09

(✓) А



Обозначение	А, мм	Масса, кг
ПВ5К.11.01.09	185	0,62
-01	170	0,58

Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - $h 16$; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Изм. и подл. Подл. и дата
Взам. инв. и инв. № докум. Подл. и дата
Изм. и подл. Подл. и дата
Изм. и подл. Подл. и дата

ПВ5К.11.01.09

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ш/Л	05.85		1	—	—
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш/Л	05.85				
Т.КОНТР.							
ГИП	РОХИН	Ш/Л	05.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Ш/Л	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш/Л	05.85				

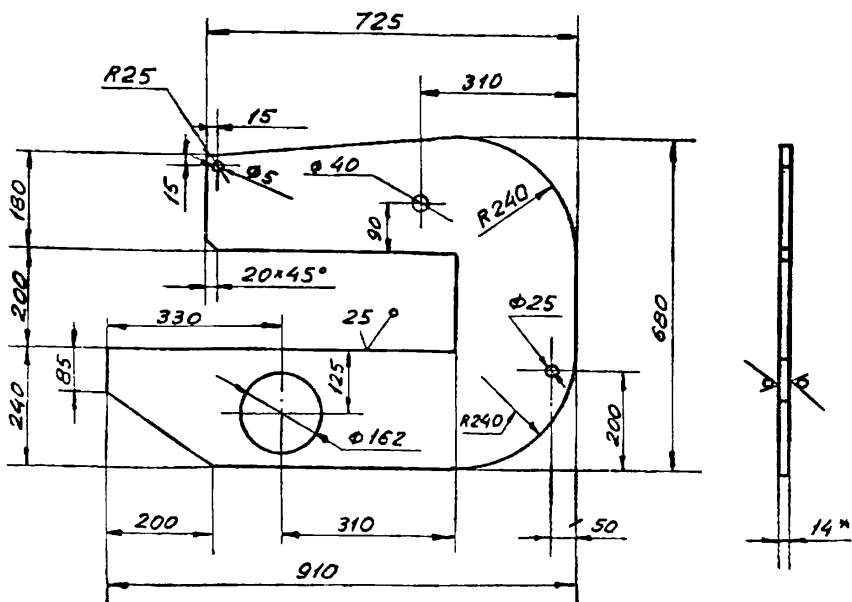
Лист Б-В ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Полоса 12x75 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

ПВ5К.11.01.01

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий $h 16$;
валов $h 16$;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

Изм. и подл. Подл. и дата
Взам. инв. и инв. № докум. Подл. и дата
Изм. и подл. Подл. и дата
Изм. и подл. Подл. и дата

ПВ5К.11.01.01

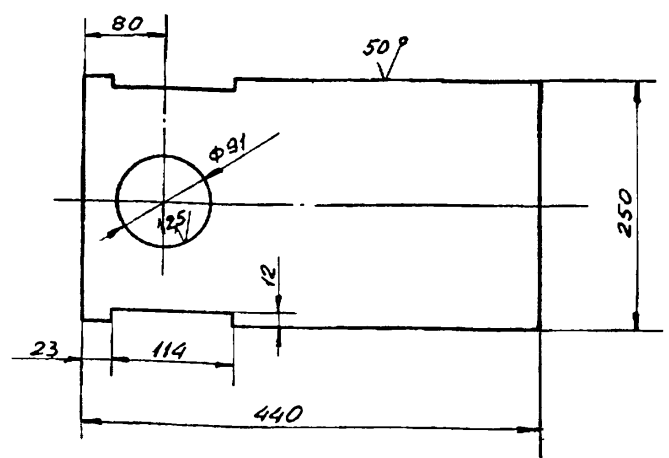
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ш/Л	05.85		1	40,0	1:10
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш/Л	05.85				
Т.КОНТР.							
ГИП	РОХИН	Ш/Л	05.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Ш/Л	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш/Л	05.85				

Лист Б-14 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

ПВ5К.11.01.07

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий $h 16$, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

Изм. и подл. Подл. и дата
Взам. инв. и инв. № докум. Подл. и дата
Изм. и подл. Подл. и дата
Изм. и подл. Подл. и дата

ПВ5К.11.01.07

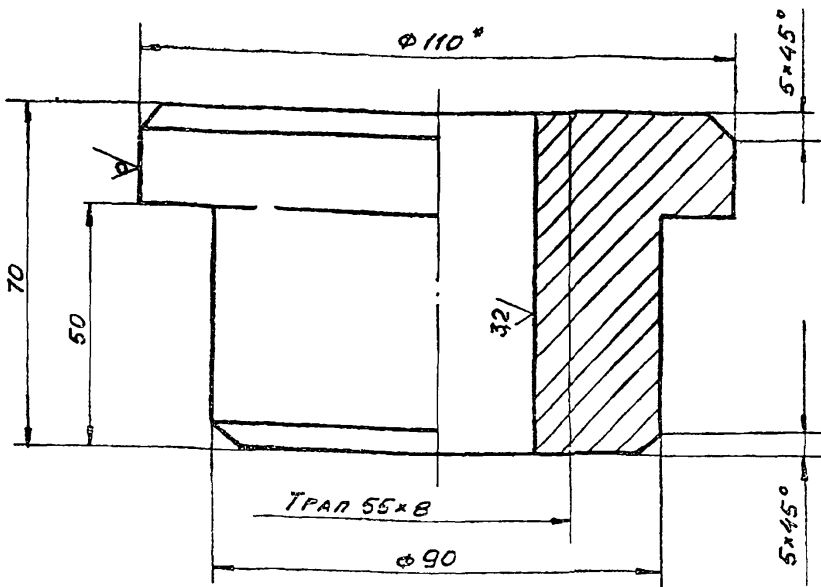
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ш/Л	05.85		1	12,1	1:25
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш/Л	05.85				
Т.КОНТР.							
ГИП	РОХИН	Ш/Л	05.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Ш/Л	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш/Л	05.85				

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

ПВ5К.11.01.03

25/√



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - н16; остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.
2* Размер для справок.

ПВ5К.11.01.03

Гайка

Лист	Масса	Масштаб
1	30	1:1

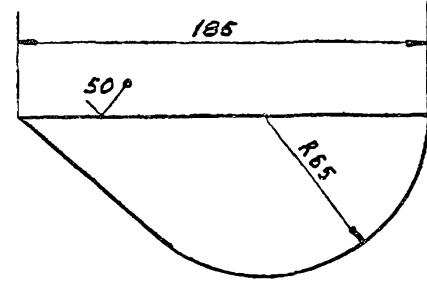
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ф.И.О.	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.И.	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИМ	Ф.И.О.	05.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	И.И.И.	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.И.	05.85	

Круг В-110 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

ПВ5К.11.01.13

1/√



Неуказанные предельные отклонения размеров - ± $\frac{IT16}{2}$.

ПВ5К.11.01.13

Рёбро

Лист	Масса	Масштаб
1	1,5	1:1

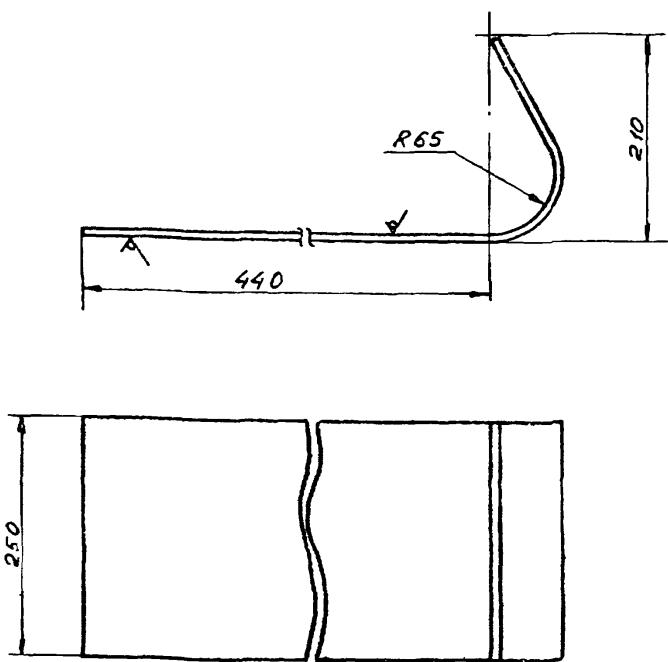
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ф.И.О.	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.И.	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИМ	Ф.И.О.	05.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	И.И.И.	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.И.	05.85	

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

ПВ5К.11.01.06

50/√



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.
2. Длина заготовки 700 ± 2,5 мм

ПВ5К.11.01.06

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
1	15,0	1:5

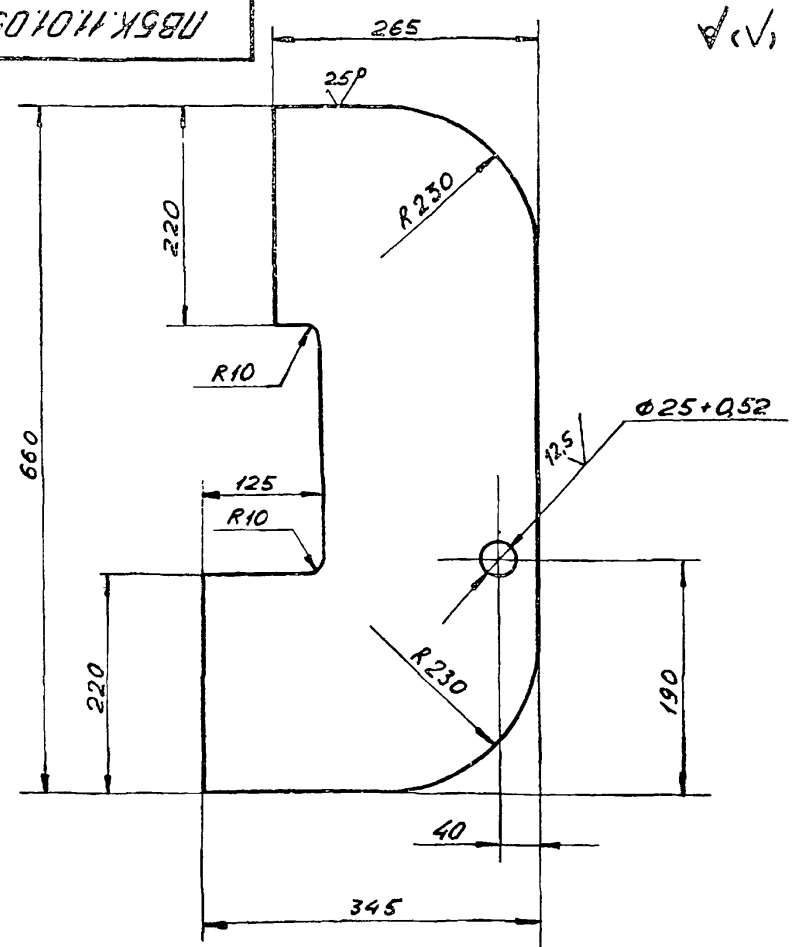
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ф.И.О.	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.И.	06.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИМ	Ф.И.О.	05.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	И.И.И.	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.И.	05.85	

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

ПВ5К.11.01.05

1/√



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н-16; валов - н 16; остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.

ПВ5К.11.01.05

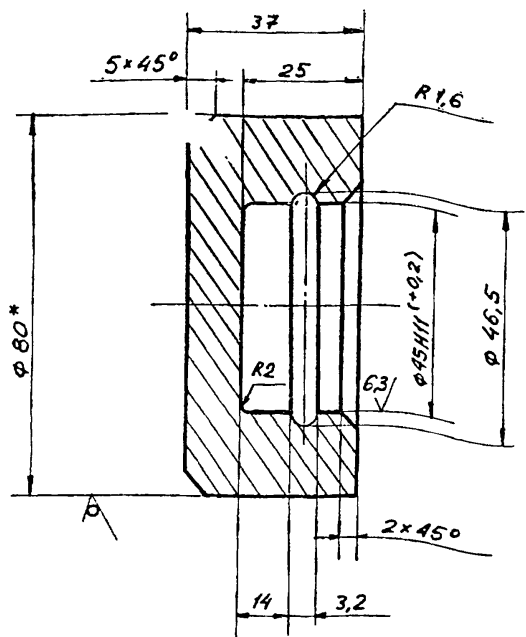
Накладка

Лист	Масса	Масштаб
1	19,0	1:5

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ф.И.О.	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.И.	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИМ	Ф.И.О.	05.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	И.И.И.	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.И.	05.85	

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

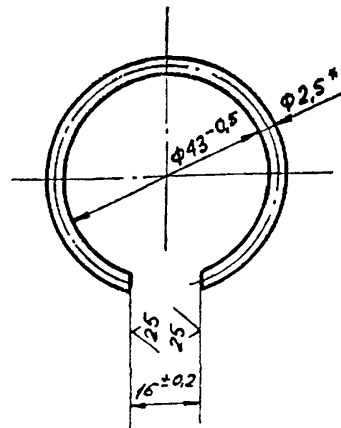
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - H16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ5К.11.00.02

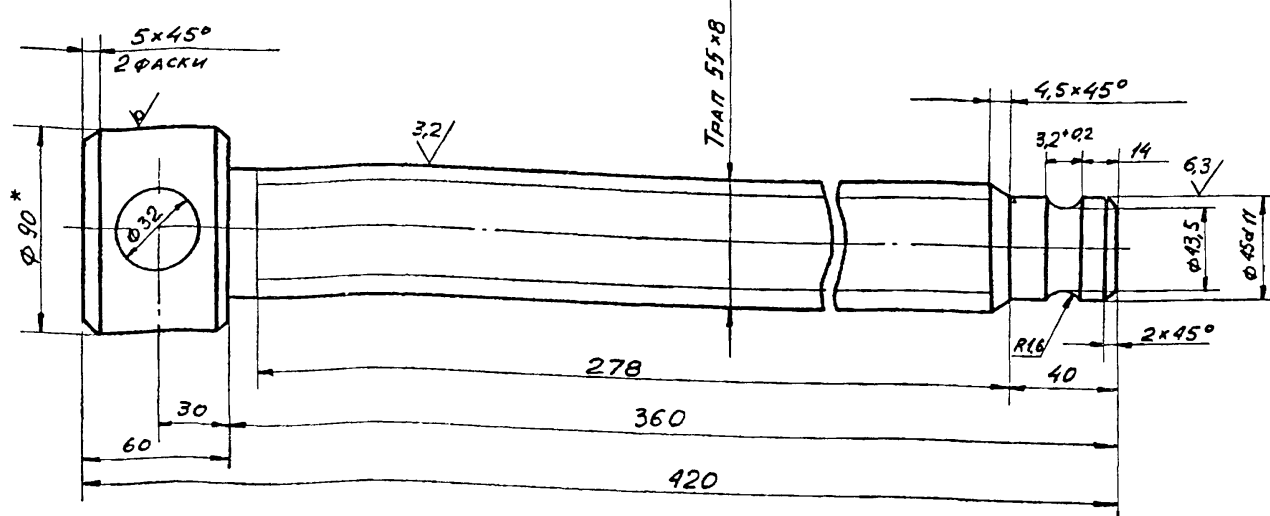
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	05.85			1	0,9	1:1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	05.85			Лист Листов 1		
Т.КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
ГНП	РОХИН	05.85			Круг В-80 ГОСТ 2590-71		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	05.85			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
ЧТВ.	КУЗНЕЦОВ	05.85					



1. ДЛИНА ЗАГОТОВКИ $124 \pm 0,5$ мм.
 2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ5К.11.00.03

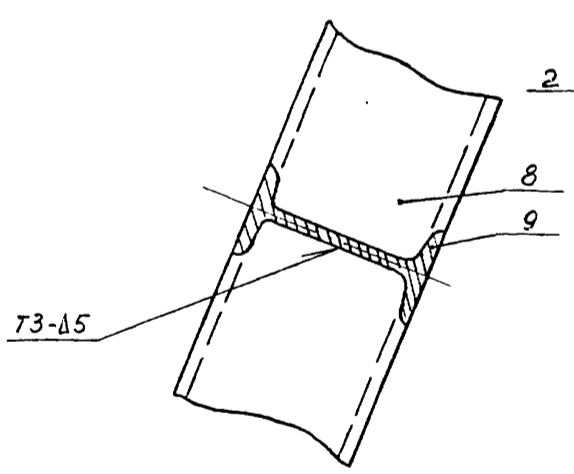
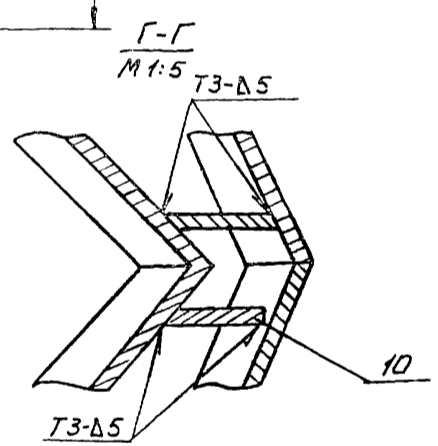
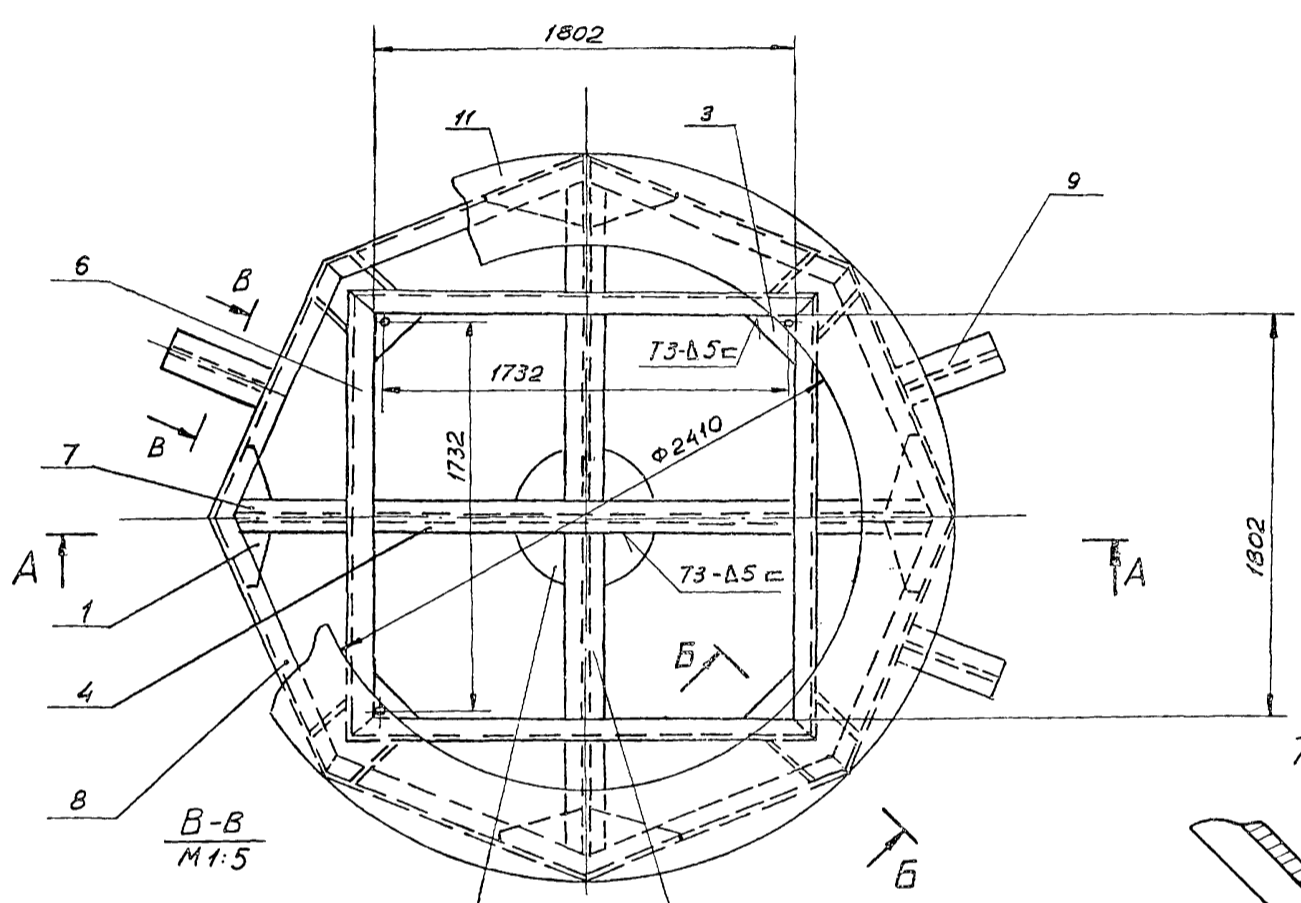
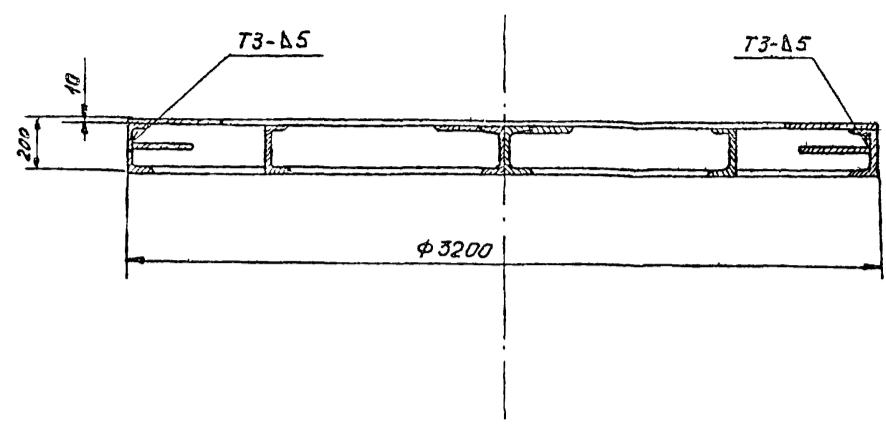
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	05.85			1	0,01	1:1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	05.85			Лист Листов 1		
Т.КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
ГНП	РОХИН	05.85			Проволока П-25 ГОСТ 9389-75		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	05.85					
ЧТВ.	КУЗНЕЦОВ	05.85					



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - H16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ5К.11.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	05.85			1	9,5	1:2
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	05.85			Лист Листов 1		
Т.КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
ГНП	РОХИН	05.85			Круг В-90 ГОСТ 2590-71		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	05.85			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
ЧТВ.	КУЗНЕЦОВ	05.85					



1. Сварку производить электродами типа Э42 А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 - отверстий - Н16;
 - валов - н 16;
 - остальных - $\frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\sqrt{}$.
4. * Размеры для справок.

ИИС ИСОРА. ПОДЛ. И. АРАТА
 ВЗАМ ИИС И. ИИС. И. АРАТА
 ПОДЛ. И. АРАТА

ПГ 9202.00.00 СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОЯС.	ТАБЛ.	1	903	1:10
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	СЛОВА	05.81			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	СЛОВА	05.85			
Т. КОНТР.						
ГМП	РОХИИ	Рези	05.88	ПОСТАМЕНТ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	А	05.88			
УТВ	КУЗНЕЦОВ	Е	05.81			

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
A2			ПГ 92.02.00.00 с	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ПГ 92.02.00.01	РЕБРО	16	
B4	2		ПГ 92.02.00.02	ПЛАСТИНА		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				200x200	2	3,1 кг
A4	3		ПГ 92.02.00.03	КОСЫНКА	4	
A4	4		ПГ 92.02.00.04	ДВУТАВР	1	
A4	5		ПГ 92.02.00.05	ДВУТАВР	4	
A4	6		ПГ 92.02.00.06	ШВЕЛЕР	4	
A4	7		ПГ 92.02.00.07	ДВУТАВР	4	
-	8		ПГ 92.02.00.06-01	ШВЕЛЕР	8	
B4	9		ПГ 92.02.00.08	ОПОРА		
				ДВУТАВР 20 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=300	4	6,3 кг
B4	10		ПГ 92.02.00.09	РАСКОС		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				100x158	8	124 кг
ПГ 92.02.00.00						
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		
РАЗРАБ	ЯШИНА	05.85			Лист	Листов
ПРОВ	ЧИСЛОВА	05.85			1	2
ГИП	РОЖИН	05.85				
И.КОНТР	ПАНОВА	05.85				
ЧТВ	КУЗНЕЦОВ	05.85				
ПОСТАМЕНТ					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА	

10.00.20.26.11

✓(✓)

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ.
 ВАЛОВ - h 16
 ОСТАЛЬНЫХ - $\frac{IT16}{2}$.

ПГ 92.02.00.01							
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ	ЯШИНА	05.85			РЕБРО	2,1	1:2
ПРОВ	ЧИСЛОВА	05.85					
ГИП	РОЖИН	05.85					
И.КОНТР	ПАНОВА	05.85			Лист	Листов	
ЧТВ	КУЗНЕЦОВ	05.85			Лист	Листов	
					Лист	Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	11		ПГ 92.02.00.10	ПОЛОСА ОПОРНАЯ		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				φ 3200 - φ 2410	1	273,2 кг
ПГ 92.02.00.00						
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		
					Лист	2

90.00.20.26.11

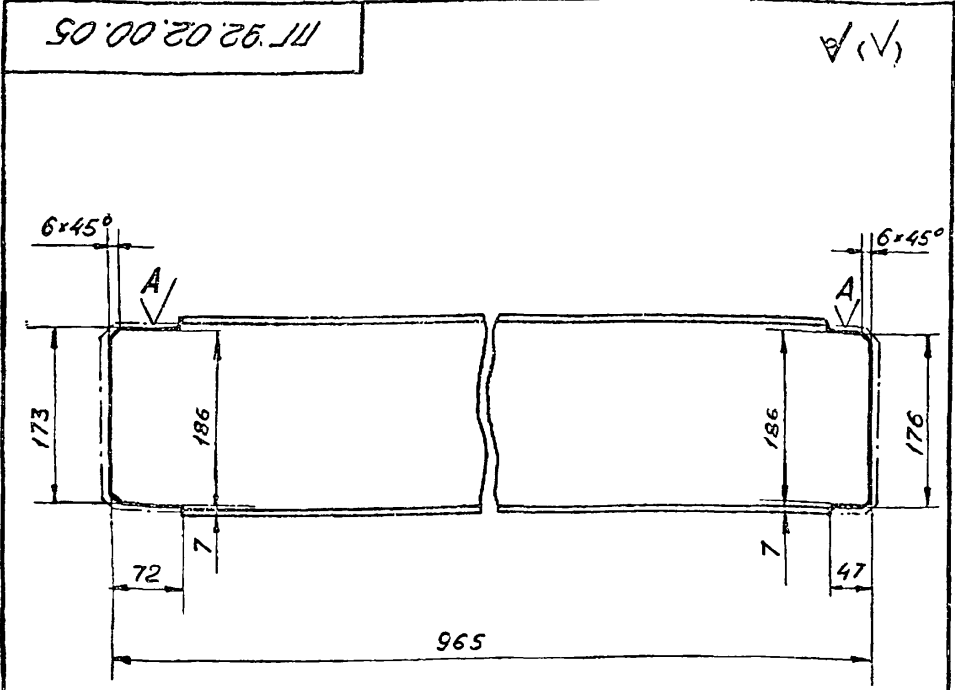
✓(✓)

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ
 ВАЛОВ - h 16
 ОСТАЛЬНЫХ - $\frac{IT16}{2}$.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	L1	L	
ПГ 92.02.00.06	1944	71	35,8
-01	1225	32	22,5

ПГ 92.02.00.06							
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ	ЯШИНА	05.85			ШВЕЛЕР	СМ	ТАБЛ
ПРОВ	ЧИСЛОВА	05.85					
ГИП	РОЖИН	05.85					
И.КОНТР	ПАНОВА	05.85			Лист	Листов	
ЧТВ	КУЗНЕЦОВ	05.85			Лист	Листов	
					Лист	20 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА

1877-10

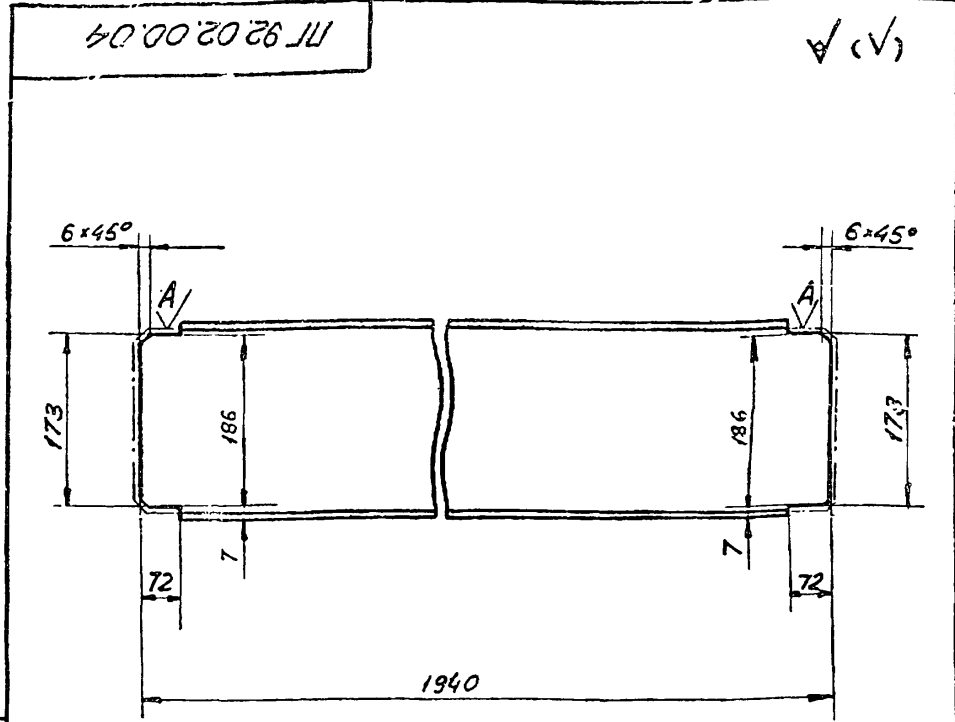


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
 ВАЛОВ - h 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. Шероховатость поверхности А $R_{a} 50$.

Имя и подп. Подп. и дата
Имя и подп. Подп. и дата
Имя и подп. Подп. и дата
Имя и подп. Подп. и дата

ПГ 92.02.00.05				Лист	Масса	Масшт.
Изм	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	20,2	1:20
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Яш	Яш	05.85		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Чш	Чш	05.85		
Т.КОНТР.						
ГИП	РОКИН	Ро	Ро	05.85		
И.КОНТР.	ПАНОВА	Па	Па	05.85		
ЧТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ку	Ку	05.85		
Двуставр 20 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79				Лист	Листов	
				1	1	
				ГипроНЕФТЭСпец-МОНТАЖ г. Москва		

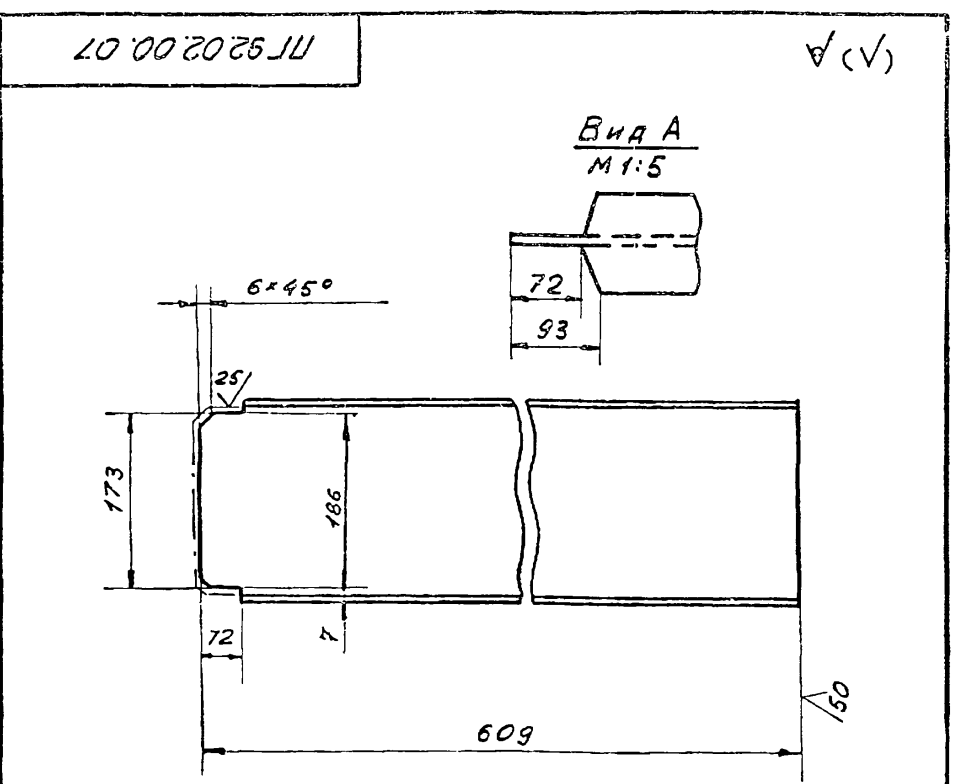


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
 ВАЛОВ - h 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. Шероховатость поверхности А $R_{a} 50$.

Имя и подп. Подп. и дата
Имя и подп. Подп. и дата
Имя и подп. Подп. и дата
Имя и подп. Подп. и дата

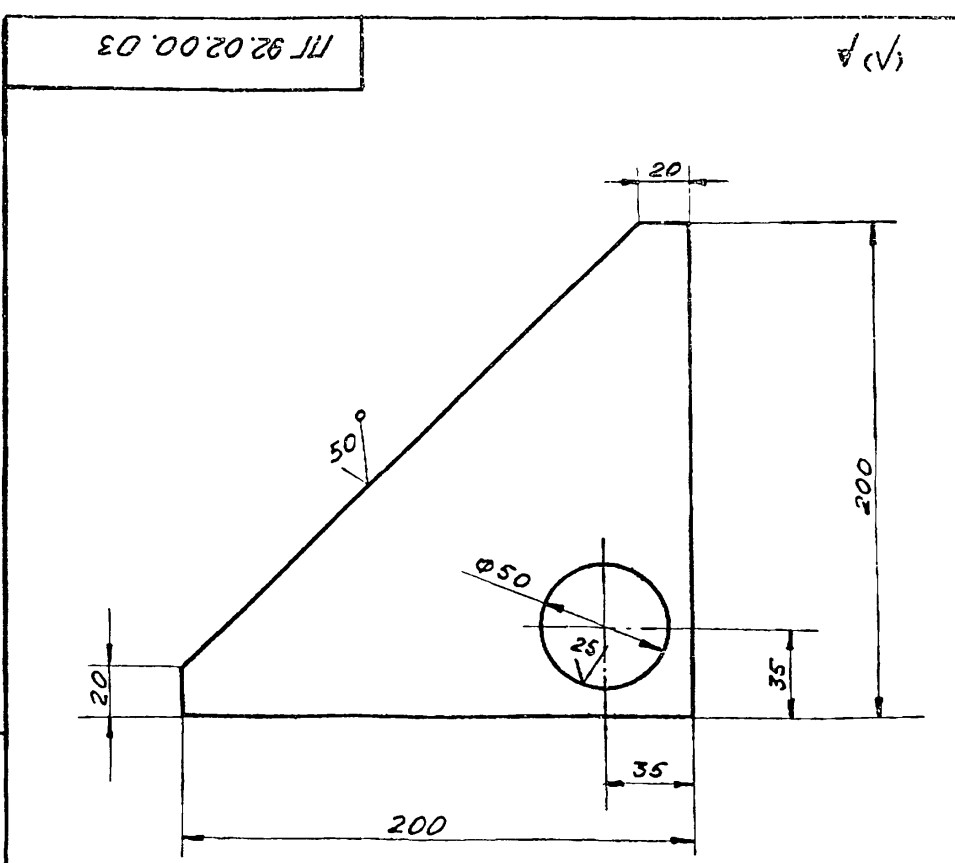
ПГ 92.02.00.04				Лист	Масса	Масшт.
Изм	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	40,5	1:20
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Яш	Яш	05.85		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Чш	Чш	05.85		
Т.КОНТР.						
ГИП	РОКИН	Ро	Ро	05.85		
И.КОНТР.	ПАНОВА	Па	Па	05.85		
ЧТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ку	Ку	05.85		
Двуставр 20 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79				Лист	Листов	
				1	1	
				ГипроНЕФТЭСпец-МОНТАЖ г. Москва		



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
 ВАЛОВ - h 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Имя и подп. Подп. и дата
Имя и подп. Подп. и дата
Имя и подп. Подп. и дата
Имя и подп. Подп. и дата

ПГ 92.02.00.07				Лист	Масса	Масшт.
Изм	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	12,7	1:20
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Яш	Яш	05.85		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Чш	Чш	05.85		
Т.КОНТР.						
ГИП	РОКИН	Ро	Ро	05.85		
И.КОНТР.	ПАНОВА	Па	Па	05.85		
ЧТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ку	Ку	05.85		
Двуставр 20 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79				Лист	Листов	
				1	1	
				ГипроНЕФТЭСпец-МОНТАЖ г. Москва		

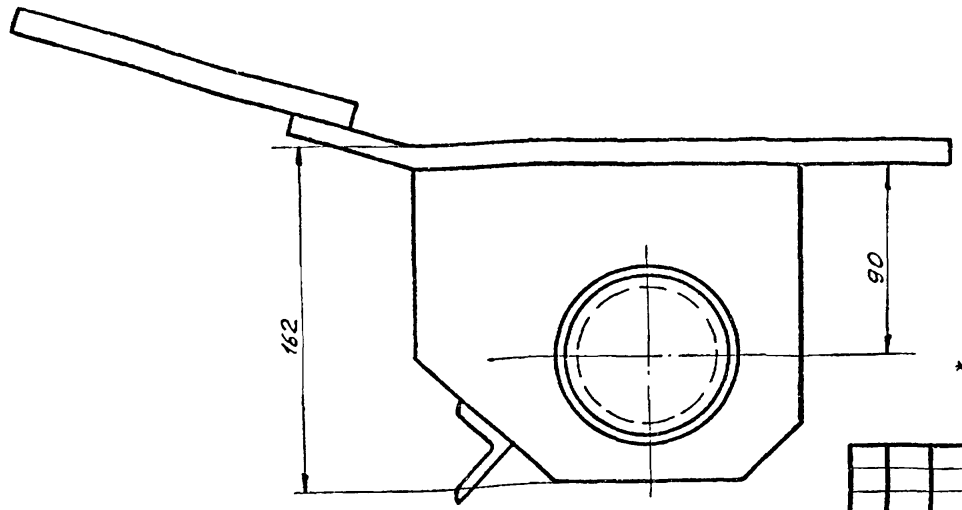
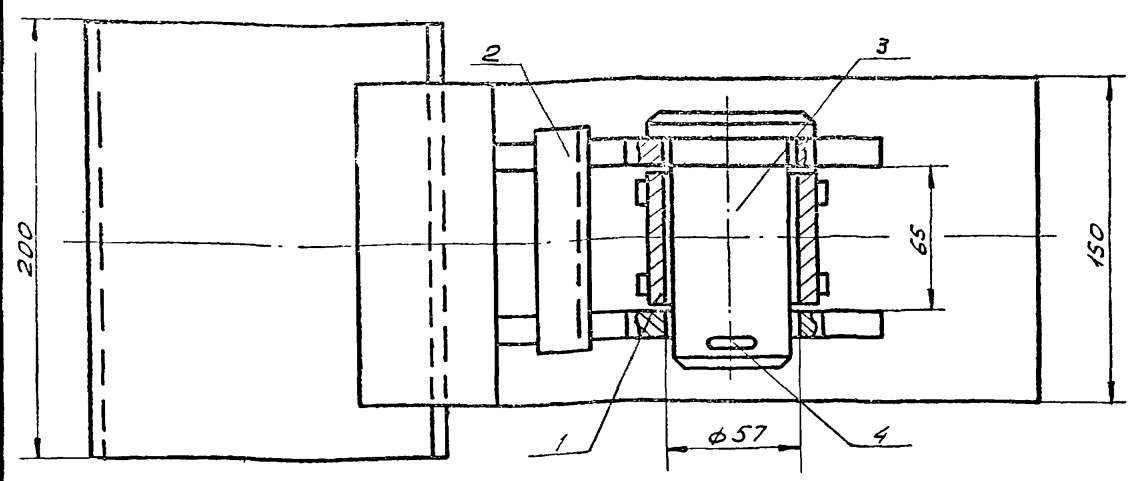


Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
 ВАЛОВ - h 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Имя и подп. Подп. и дата
Имя и подп. Подп. и дата
Имя и подп. Подп. и дата
Имя и подп. Подп. и дата

ПГ 92.02.00.03				Лист	Масса	Масшт.
Изм	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	1,5	1:2
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Яш	Яш	05.85		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Чш	Чш	05.85		
Т.КОНТР.						
ГИП	РОКИН	Ро	Ро	05.85		
И.КОНТР.	ПАНОВА	Па	Па	05.85		
ЧТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ку	Ку	05.85		
Косынка				Лист	Листов	
				Б-8	1	
				ГипроНЕФТЭСпец-МОНТАЖ г. Москва		

ПВ 3.02.00.00 СБ

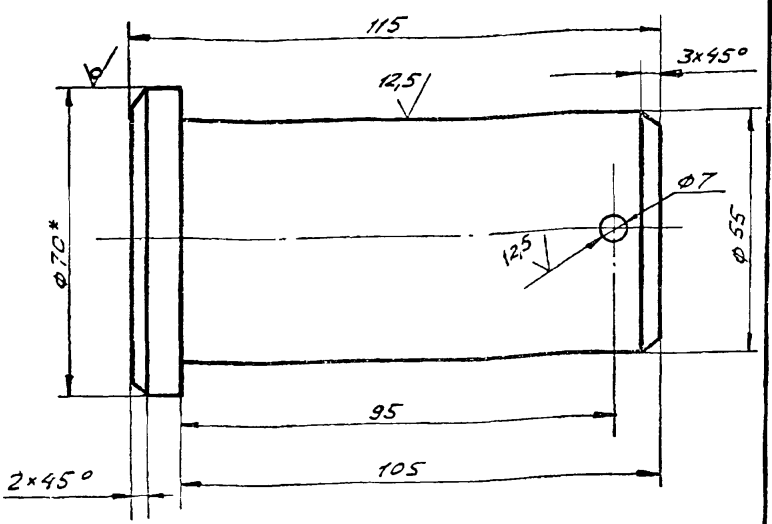


* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

Имя и подл. Лист и дата
Имя и подл. Лист и дата
Имя и подл. Лист и дата
Имя и подл. Лист и дата

ПВ 3.02.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	И док.им.	Подп.	Дата	СКОБА ДЛЯ РАЗВЕРТИВАНИЯ РУЛОНА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ю.П.	05.85		13,0	1:2
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.	05.85		Лист Листов 1	
Т.КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ	
ГИП	РОХИН	Ю.И.	05.85		Г. МОСКВА	
И.КОНТР.	ПАЛОВА	И.И.	05.85			
ЧТВ.	КУЗНЕЦОВ	Е.И.	05.86			

ПВ 3.02.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - H14; отверстий - H14; остальных - ± J116/2.
2* Размер для справок.

Имя и подл. Лист и дата
Имя и подл. Лист и дата
Имя и подл. Лист и дата
Имя и подл. Лист и дата

ПВ 3.02.00.01				Лист	Масса	Масшт.
Изм	Лист	И док.им.	Подп.	Дата	ПАЛЕЦ	
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ю.П.	05.85		2,2	1:1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.	05.85		Лист Листов 1	
Т.КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ	
ГИП	РОХИН	Ю.И.	05.85		Г. МОСКВА	
И.КОНТР.	ПАЛОВА	И.И.	05.85			
ЧТВ.	КУЗНЕЦОВ	Е.И.	05.86			

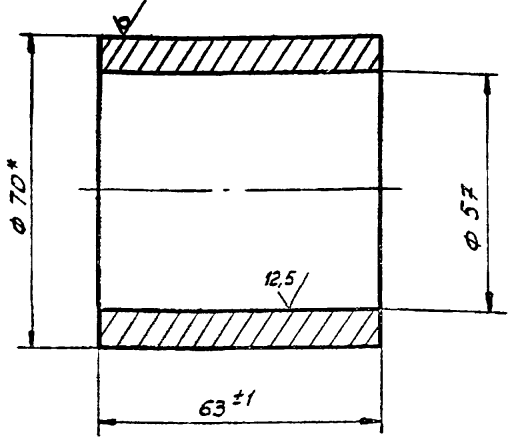
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				Документация		
A3			ПВ 3.02.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		ПВ 3.02.01.00	ВТУЛКА	1	
A4	2		ПВ 3.02.02.00	КОРПУС	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	3		ПВ 3.02.00.01	ПАЛЕЦ	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	4			Шплицт 6,3x75-002 ГОСТ 397-79	1	0,02 кг

Имя и подл. Лист и дата
Имя и подл. Лист и дата
Имя и подл. Лист и дата
Имя и подл. Лист и дата

ПВ 3.02.00.00				Лист	Лист	Листов
Изм	Лист	И док.им.	Подп.	Дата	СКОБА ДЛЯ РАЗВЕРТИВАНИЯ РУЛОНА	
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ю.П.	05.85		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.	05.85		Г. МОСКВА	
Т.КОНТР.						
ГИП	РОХИН	Ю.И.	05.85			
И.КОНТР.	ПАЛОВА	И.И.	05.85			
ЧТВ.	КУЗНЕЦОВ	Е.И.	05.86			

ПВ 3.02.01.01

(V) 25/



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 3.02.01.01

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
07		1:1

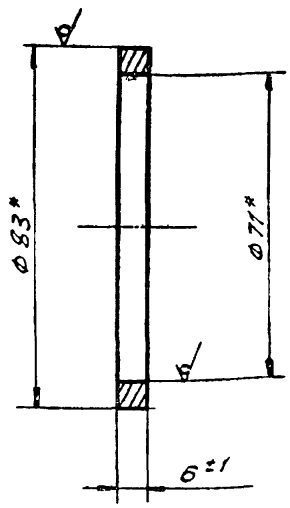
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ФШ	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	МШ	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	ДОХН	РД	05.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ПН	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КЗ	05.85	

Труба 70x8 ГОСТ 8732-78
В-10 ГОСТ 8731-74

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПВ 3.02.01.02

(V) 25/



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 3.02.01.02

Кольцо

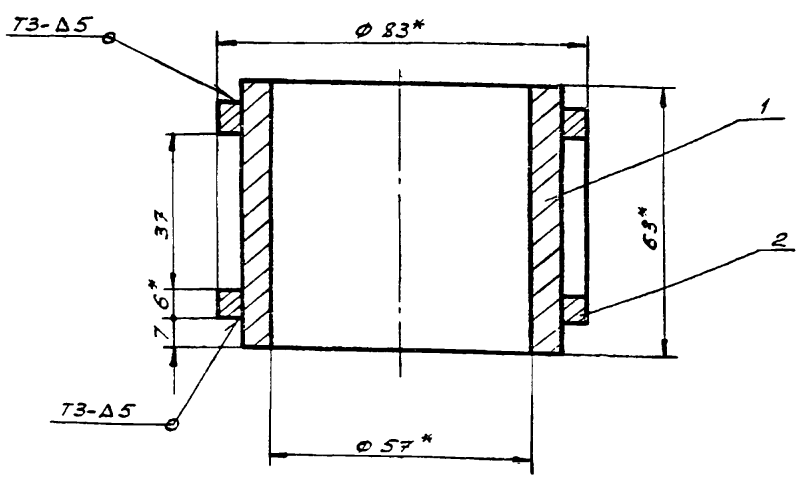
Лист	Масса	Масшт.
0,15		1:1

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ФШ	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	МШ	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	ДОХН	РД	05.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ПН	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КЗ	05.85	

Труба 83x6 ГОСТ 8732-78
В-10 ГОСТ 8731-74

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПВ 3.02.01.00 СБ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; остальных - ± IT16/2.
- * Размеры для справок.

ПВ 3.02.01.00 СБ

Втулка
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масшт.
1,2		1:1

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ФШ	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	МШ	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	ДОХН	РД	05.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ПН	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КЗ	05.85	

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ОБОЗНАЧЕНИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ

Кол. Примеч.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A4			ПВ 3.02.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ПВ 3.02.01.01	Втулка		
A4	2		ПВ 3.02.01.02	Кольцо		

ПВ 3.02.01.00

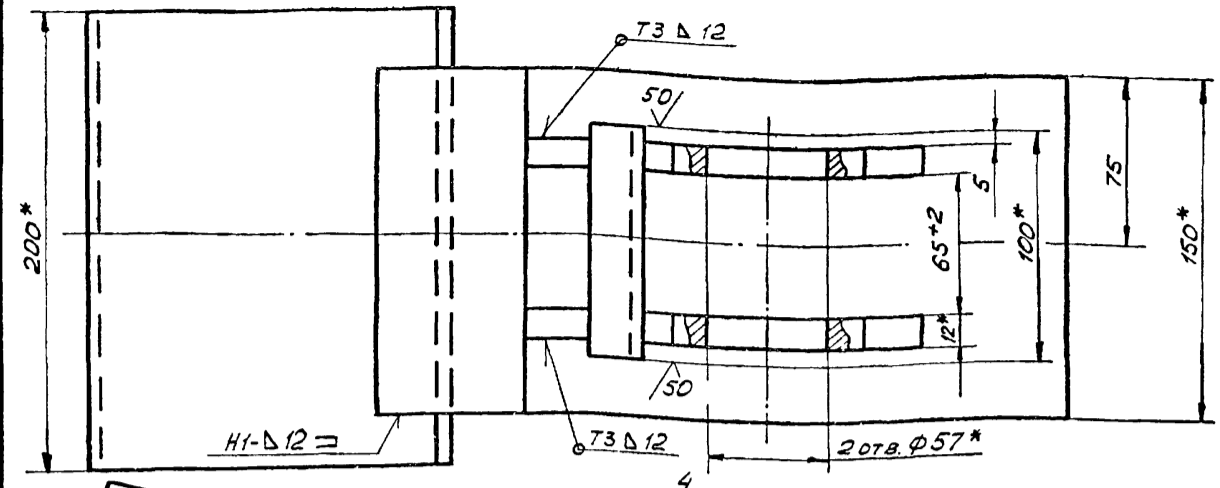
Втулка

Лист	Лист	Листов
		1

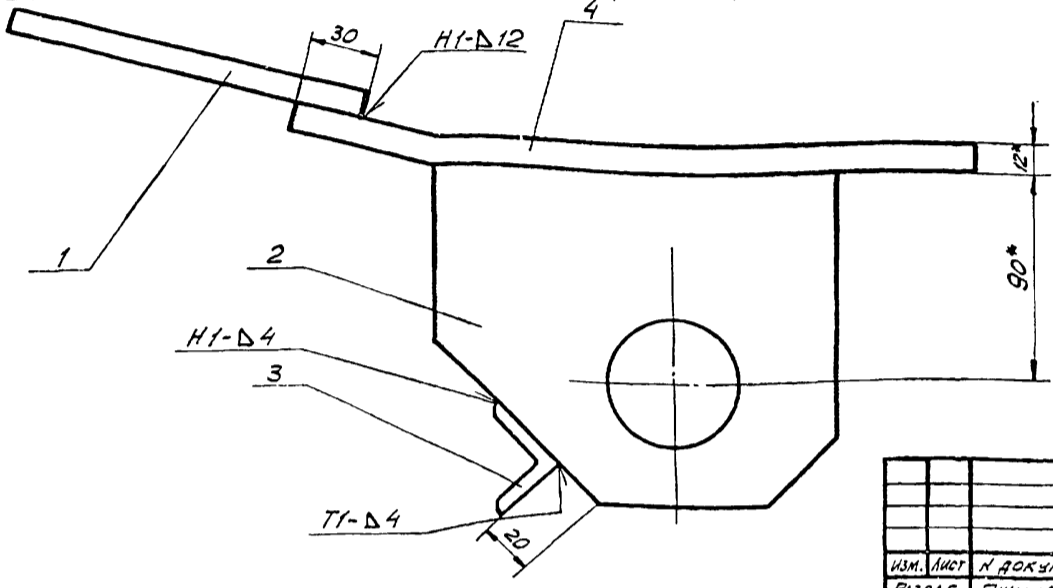
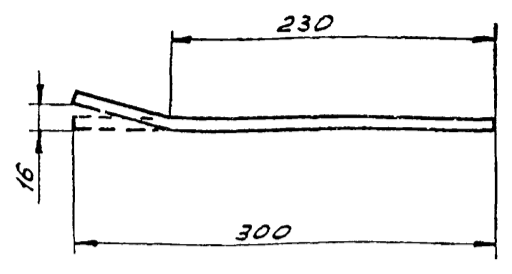
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ФШ	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	МШ	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	ДОХН	РД	05.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ПН	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КЗ	05.85	

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПВ.3.02.02.00 СБ



Поз. 4
М 1:4

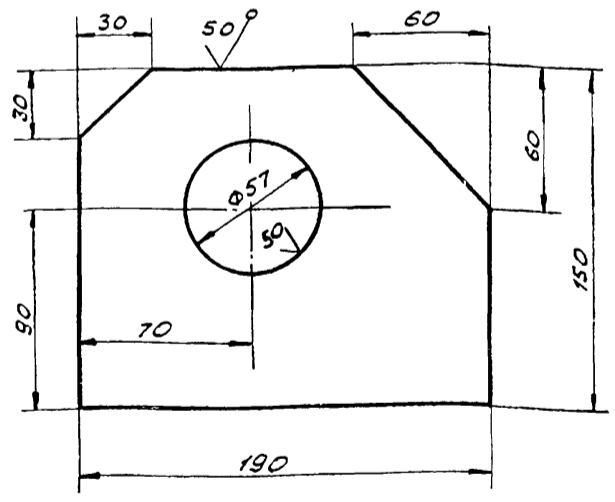


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ОТВЕРСТИЙ - Н 16; ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 25.
- 4* Размеры для справок.

Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата

ПВ 3.02.02.00 СБ				Лист	Масса	Масшт.
Корпус					10,0	1:2
Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ф.И.	05.85			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	С.И.	05.85			
Т.КОНТР.	ГИП	РОХИН	Ф.И.	05.85		
И.КОНТР.	ПАНОВА	Л.И.	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Е.И.	05.85			
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ.3.02.02.02



Неуказанные предельные отклонения размеров: ОТВЕРСТИЙ - Н 14; ВАЛОВ - h 14; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата

ПВ 3.02.02.02				Лист	Масса	Масшт.
ЩЕКА					2,5	1:2
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ф.И.	05.85			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	С.И.	05.85			
Т.КОНТР.	ГИП	РОХИН	Ф.И.	05.85		
И.КОНТР.	ПАНОВА	Л.И.	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Е.И.	05.85			
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

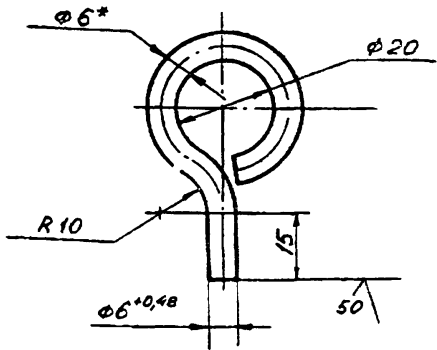
Шп. лист	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				Документация		
			ПВ.3.02.02.00 СБ	Сборочный чертёж		
				ДЕТАЛИ		
		Б4	1	ПВ.3.02.02.01	ПЛАСТИНА	
				ПОЛОСА Б-12x150 ГОСТ 103-76		
				СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=200	1	3,0 кг
		А4	2	ПВ.3.02.02.02	ЩЕКА	2
		Б4	3	ПВ.3.02.02.03	ПЕРЕКЛАДИНА	
				УГОЛОК Б-32x32x4 ГОСТ 8808-78		
				СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=100	1	4,2 кг
		Б4	4	ПВ.3.02.02.04	ПЛАСТИНА	
				ПОЛОСА Б-12x150 ГОСТ 103-76		
				СТ.3 ГОСТ 535-79	1	4,2 кг

Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата

ПВ 3.02.02.00				Лист	Лист	Листов
Корпус						1
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ф.И.	05.85			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	С.И.	05.85			
Т.КОНТР.	ГИП	РОХИН	Ф.И.	05.85		
И.КОНТР.	ПАНОВА	Л.И.	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Е.И.	05.85			
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ 12.01.00.01

(V) A

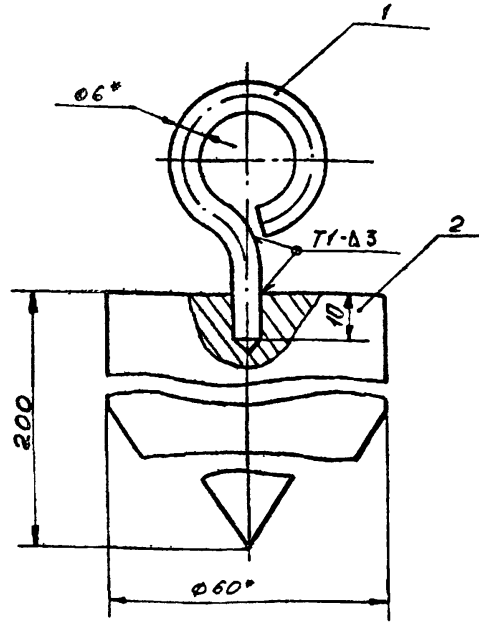


1. Длина заготовки $115 \pm 0,7$ мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - н16, $IT16$
остальных - $\pm \frac{1}{2}$.
- 3* Размер для справок.

Изм. года. Подп. и дата. Взам. инв. и инв. дата. Подп. и дата.

ПВ 12.01.00.01				Лист	Масса	Масшт.
СЕРЬГА					0,03	1:1
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЯШ	ЯШ	05.85		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШ	ЧШ	05.85		
Т.КОНТР.						
ГИП	РОХНИ	РО	РО	05.85		
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	ПА	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	КУ	05.85		
Круг В-6 ГОСТ 2590-71				Лист Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 535-79				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ 12.01.00.00 СБ



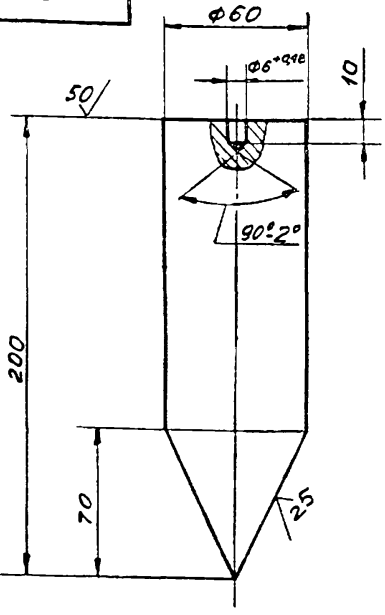
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - н16; $IT16$
остальных - $\pm \frac{1}{2}$.
- 3* Размеры для справок.

Изм. года. Подп. и дата. Взам. инв. и инв. дата. Подп. и дата.

ПВ 12.01.00.00 СБ				Лист	Масса	Масшт.
ОТВЕС					4,0	1:1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЯШ	ЯШ	05.85		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШ	ЧШ	05.85		
Т.КОНТР.						
ГИП	РОХНИ	РО	РО	05.85		
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	ПА	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	КУ	05.85		
				Лист Листов 1		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ 12.01.00.02

(V) A



1. Длина заготовки $200 \pm 1,5$ мм
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - н16, $IT16$
остальных - $\pm \frac{1}{2}$.

Изм. года. Подп. и дата. Взам. инв. и инв. дата. Подп. и дата.

ПВ 12.01.00.02				Лист	Масса	Масшт.
ГРУЗ					3,9	1:2
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ЯШ. НА	ЯШ	ЯШ	05.85		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШ	ЧШ	05.85		
Т.КОНТР.						
ГИП	РОХНИ	РО	РО	05.85		
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	ПА	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	КУ	05.85		
Круг В-60 ГОСТ 2590-71				Лист Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 536-79				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И1		1	ПВ 12.01.00.01	СЕРЬГА	1	
И1		2	ПВ 12.01.00.02	ГРУЗ	1	

Изм. года. Подп. и дата. Взам. инв. и инв. дата. Подп. и дата.

ПВ 12.01.00.00				Лист	Лист	Листов
ОТВЕС						1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЯШ	ЯШ	05.85		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШ	ЧШ	05.85		
Т.КОНТР.						
ГИП	РОХНИ	РО	РО	05.85		
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	ПА	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	КУ	05.85		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			ПВ 4.04.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ 4.04.01.01	ПЛАСТИНА		
				Б-24 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				260x115	1	2,10кг
11	2		ПВ 4.04.01.02	ГАЙКА		
				Круг В40 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=40	1	0,25кг

Имя и подл. ПОДП. И ДАТА
Имя и подл. ПОДП. И ДАТА
Имя и подл. ПОДП. И ДАТА
Имя и подл. ПОДП. И ДАТА
Имя и подл. ПОДП. И ДАТА

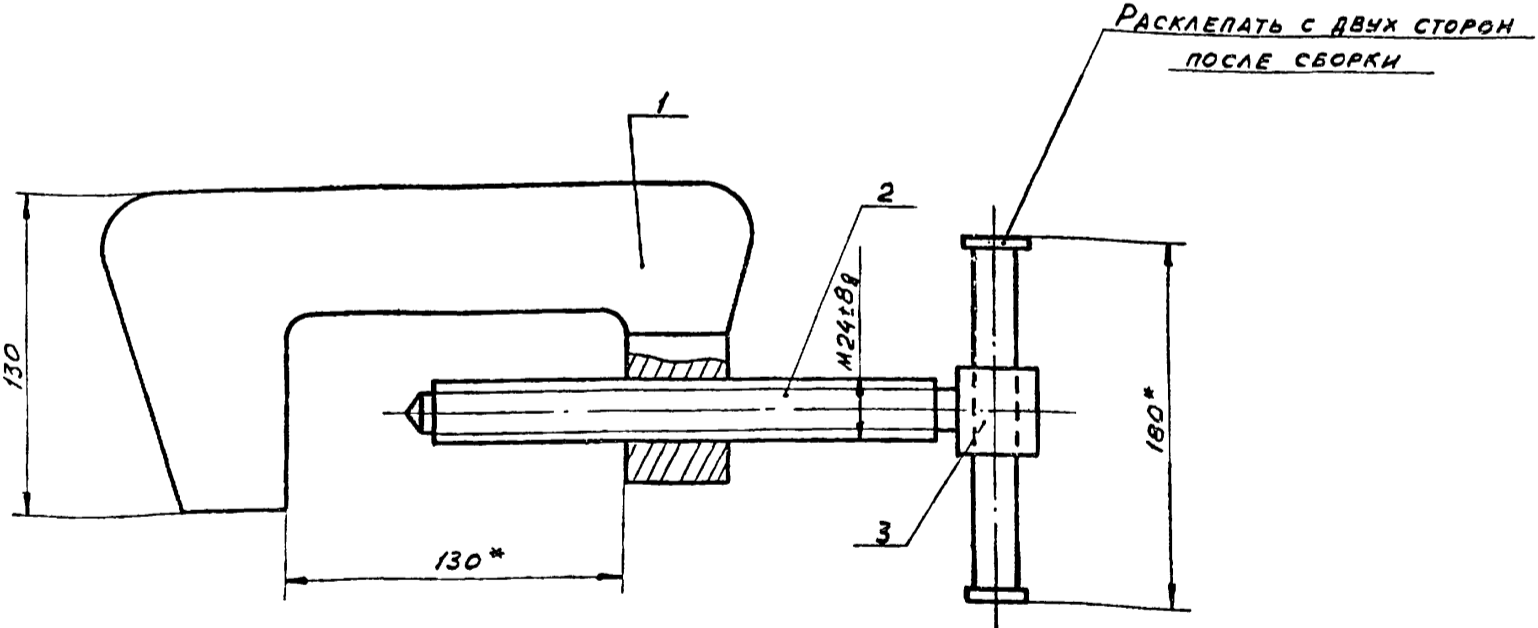
ПВ 4.04.01.00			
ИМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЯШ	05.85
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШ	05.85
ГИП	РОХИН	РО	05.85
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	05.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	05.85
КОРПУС		ЛИТ.	ЛИСТ
		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			ПВ 4.04.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1		ПВ 4.04.01.00	КОРПУС	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ПВ 4.04.00.01	РУЧКА		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=180	1	0,4кг
11	3		ПВ 4.04.00.02	ВИНТ	1	

Имя и подл. ПОДП. И ДАТА
Имя и подл. ПОДП. И ДАТА
Имя и подл. ПОДП. И ДАТА
Имя и подл. ПОДП. И ДАТА
Имя и подл. ПОДП. И ДАТА

ПВ 4.04.00.00			
ИМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЯШ	05.85
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШ	05.85
ГИП	РОХИН	РО	05.85
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	05.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	05.85
СТРУБЦИНА ДЛЯ ПРИНИМА УГОРНОГО УГОЛКА		ЛИТ.	ЛИСТ
		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА	

ПВ 4.04.00.00 СБ

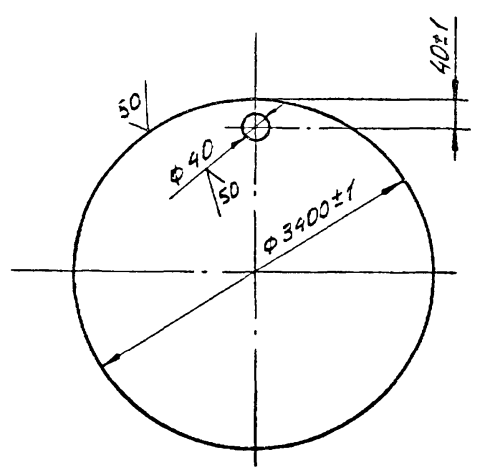


* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

Имя и подл. ПОДП. И ДАТА
Имя и подл. ПОДП. И ДАТА
Имя и подл. ПОДП. И ДАТА
Имя и подл. ПОДП. И ДАТА
Имя и подл. ПОДП. И ДАТА

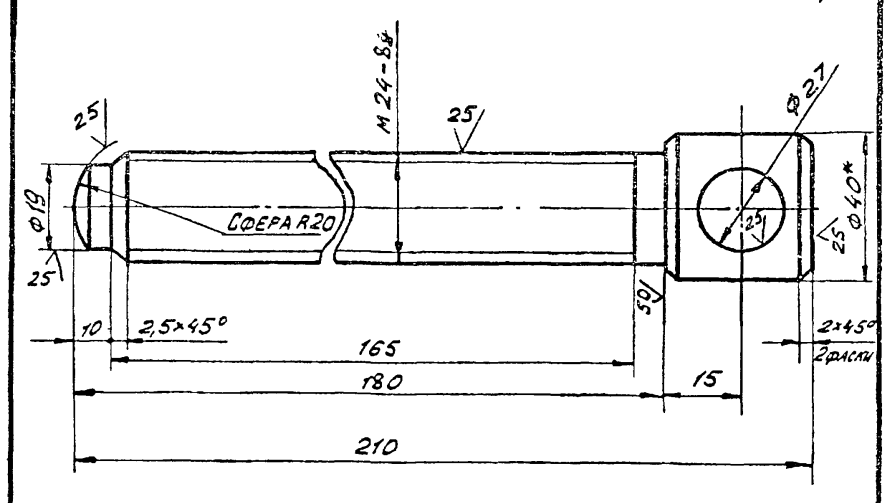
ПВ 4.04.00.00 СБ			
ИМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЯШ	05.85
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШ	05.85
ГИП	РОХИН	РО	05.85
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	05.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	05.85
СТРУБЦИНА ДЛЯ ПРИНИМА УГОРНОГО УГОЛКА		МАССА	МАСШТАБ
		3,42	1:2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
			1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА			

ПВ 12.02.00.00



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ 12.02.00.00	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	05.85		05.85				
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	05.85						
Т.КОНТР.								
ГИП	РОЖИН	05.85						
Н.КОНТР.	ПАНОВА	05.85						
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	05.85						
Лист					Б-В ГОСТ 19903-74	Лист	Масса	Масшт.
					Ст. 3 ГОСТ 535-79	ГипроНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ	580,0	1:20
						г. Москва		

ПВ 4.04.00.02

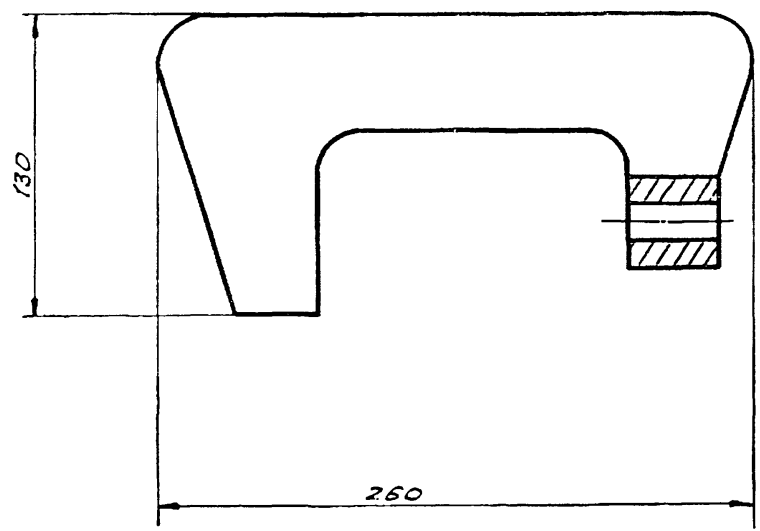


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ 4.04.00.02	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	05.85		05.85				
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	05.85						
Т.КОНТР.								
ГИП	РОЖИН	05.85						
Н.КОНТР.	ПАНОВА	05.85						
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	05.85						
Лист					Винт	Лист	Масса	Масшт.
					Ст. 3 ГОСТ 535-79	Круг В-40 ГОСТ 2590-71	0,67	1:1
						г. Москва		

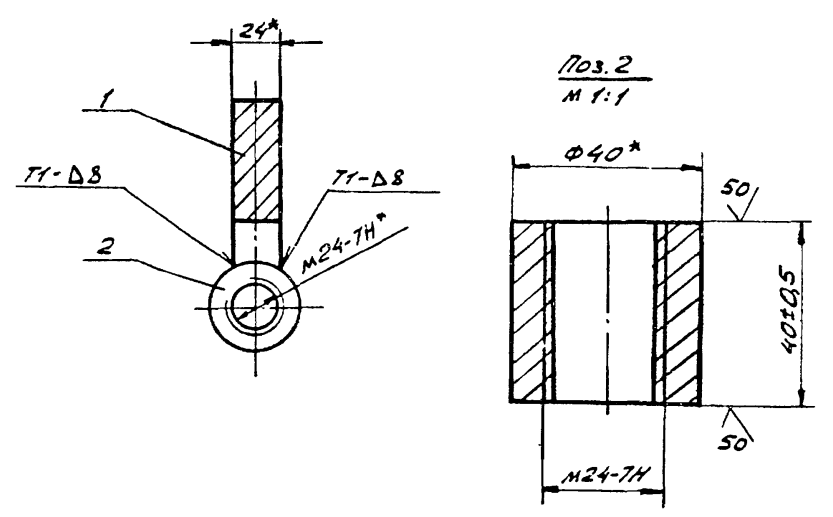
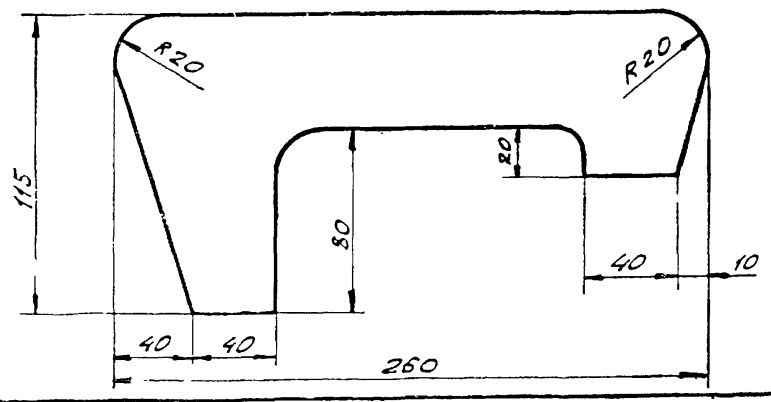
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
 ВАЛОВ - н 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 4.04.01.00.05



Поз. 1

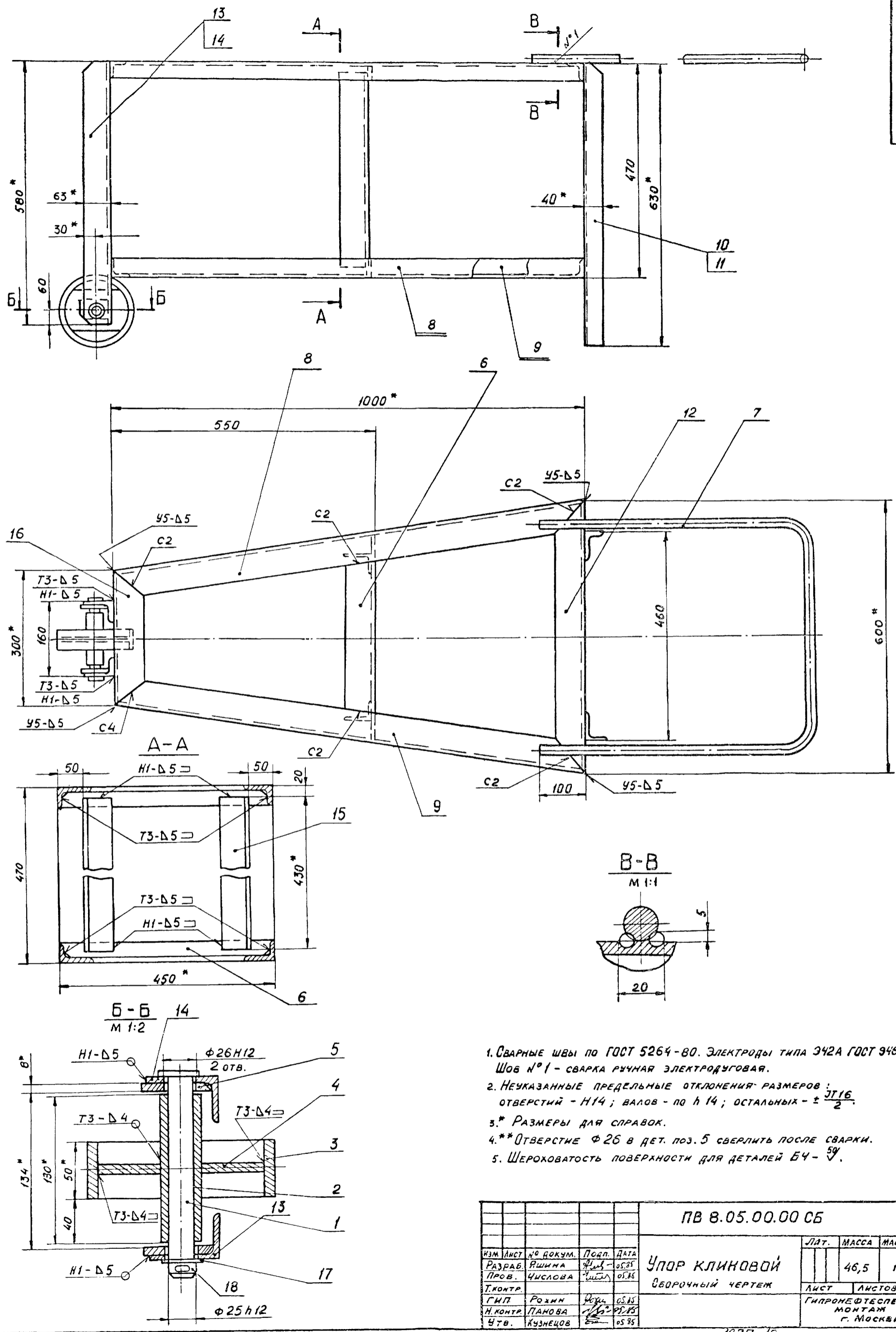


1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
 ВАЛОВ - н 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

3* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ 4.04.01.00.05	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	05.85		05.85				
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	05.85						
Т.КОНТР.								
ГИП	РОЖИН	05.85						
Н.КОНТР.	ПАНОВА	05.85						
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	05.85						
Лист					Корпус	Лист	Масса	Масшт.
					Сварочный чертёж	2,35	1:2	
						ГипроНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
						г. Москва		



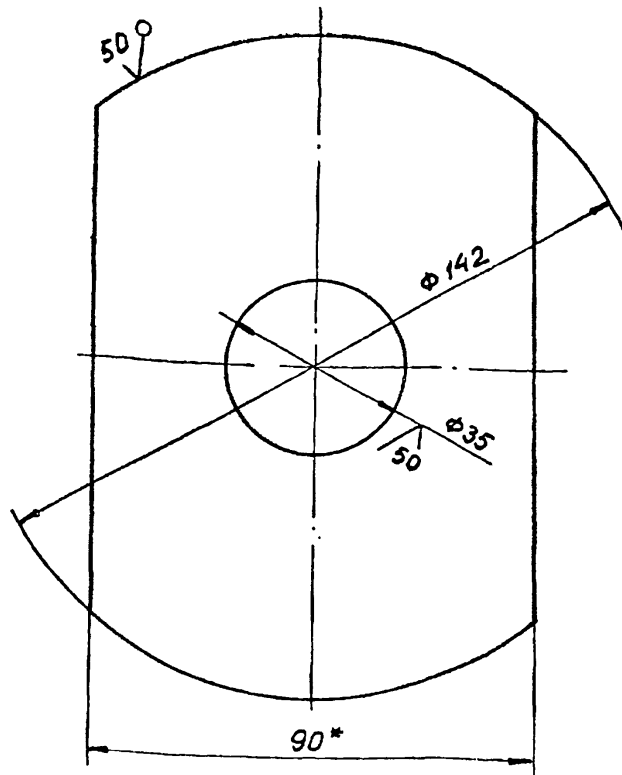
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9457-75 Шов №1 - сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14; валов - по h14; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размеры для справок.
- 4.** Отверстие $\Phi 26$ в дет. поз. 5 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей Б4 - $\sqrt{}$.

ПВ 8.05.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	46,5	1:5
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Фед	05.85			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	05.85			
Т.КОНТР.						
Г.ИП	РОЖИН	Рож	05.85			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	05.85			
ЧТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	05.85			
Упор клиновой				Лист	Листов	
Сборочный чертёж				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

ИЗМ № 1
Лист
№ докум.
Подп.
Дата

ПВ 8.05.00.04

✓ A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
 ВАЛОВ - h 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 8.05.00.04

ДИАФРАГМА

Полоса Б-8x90 ГОСТ 103-76
 СТ 3 ГОСТ 535-79

ЛСТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,65	1:1
ЛСТ	ЛСТОВ 1	
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

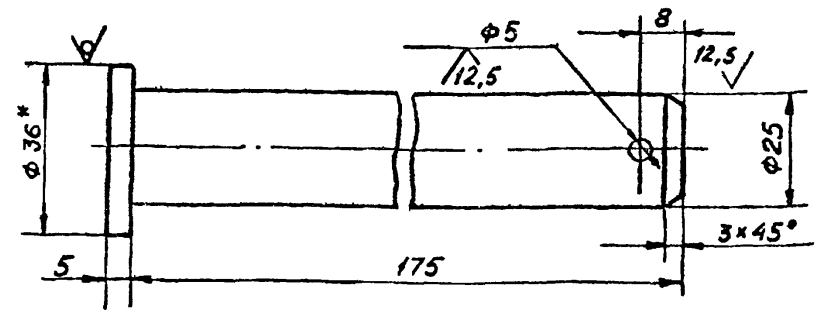
Инв. № докум. | Подп. и дата | Изм. № докум. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	05.85		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	05.85		
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИН	05.85		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	05.85		

53 5

ПВ 8.05.00.01

✓ 53



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
 ВАЛОВ - h 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 8.05.00.01

Ось

Круг В36 ГОСТ 2590-71
 СТ 3 ГОСТ 535-79

ЛСТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,70	1:1
ЛСТ	ЛСТОВ 1	
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

Инв. № докум. | Подп. и дата | Изм. № докум. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	05.85		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	05.85		
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИН	05.85		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	05.85		

Формат	Зона	Пов.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	15		ПВ 8.05.00.12	УГОЛОК Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72 СТ 3 ГОСТ 535-79 L=430	2	1,68 кг
А4	16		ПВ 8.05.00.13	УГОЛОК	2	
	17			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ШАЙБА 25.04.016 ГОСТ 11371-78	1	0,02 кг
	18			ШЛИНТ 5x50.002 ГОСТ 397-79	1	0,01 кг
ПВ 8.05.00.00						
						Лист
						2

Инв. № докум. | Подп. и дата | Изм. № докум. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	05.85		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	05.85		
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИН	05.85		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	05.85		

Формат	Зона	Пов.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А2			ПВ 8.05.00.00 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
А4	1		ПВ 8.05.00.01	Ось	1	
Б4	2		ПВ 8.05.00.02	СТУПИЦА ТРУБА 25x3,2 ГОСТ 3262-75 L=130	1	0,38 кг
Б4	3		ПВ 8.05.00.03	ОБОЯ ТРУБА 159x8 ГОСТ 8732-78 Б-10 ГОСТ 8731-74 L=50	1	1,50 кг
А4	4		ПВ 8.05.00.04	ДИАФРАГМА	1	
А4	5		ПВ 8.05.00.05	НАКЛАДКА	2	
А4	6		ПВ 8.05.00.06	ПЕРЕКЛАДИНА	2	
А4	7		ПВ 8.05.00.07	РУЧКА	1	
А4	8		ПВ 8.05.00.08	УГОЛОК	2	
А4	9		ПВ 8.05.00.08-01	УГОЛОК	2	
А4	10		ПВ 8.05.00.09	УГОЛОК	2	
А4	11		ПВ 8.05.00.09-01	УГОЛОК	2	
А4	12		ПВ 8.05.00.10	УГОЛОК	2	
А4	13		ПВ 8.05.00.11	УГОЛОК	2	
А4	14		ПВ 8.05.00.11-01	УГОЛОК	2	
ПВ 8.05.00.00						
						Лист
						2

Инв. № докум. | Подп. и дата | Изм. № докум. | Подп. и дата

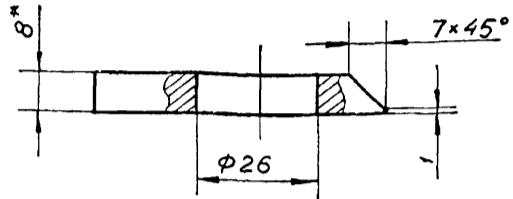
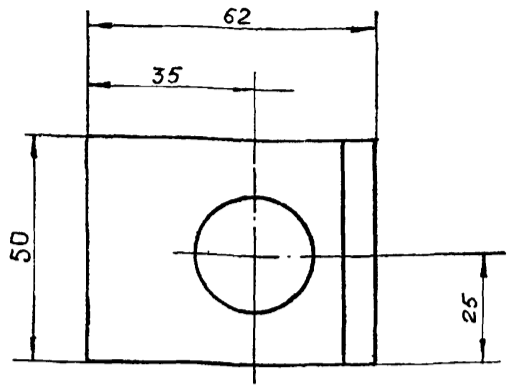
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	05.85		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	05.85		
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИН	05.85		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	05.85		

Упор
КЛИНОВЫЙ

ЛСТ.	ЛСТ	ЛСТОВ
	1	2
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

ПВ 8.05.00.05

✓✓



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
 ВАЛОВ - h 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ 8.05.00.05

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,16	1:1

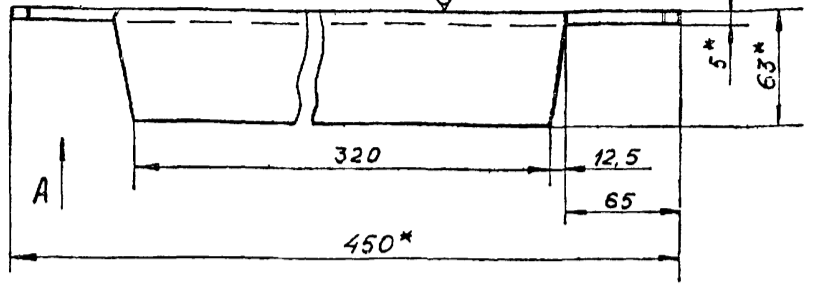
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗР.	ЯШИННА	Яш	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Чш	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОКИН	Рок	05.85	
И.КОНТР.	ПЯНОВА	Пя	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	05.85	

Лист Б-В ГОСТ 19903-74
 Ст 3 ГОСТ 14637-79

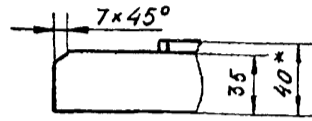
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
 г. Москва

ПВ 8.05.00.06

25 ✓✓



Вид А
М 1:25



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
 ВАЛОВ - h 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ 8.05.00.06

Перекладина

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗР.	ЯШИННА	Яш	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Чш	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОКИН	Рок	05.85	
И.КОНТР.	ПЯНОВА	Пя	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	05.85	

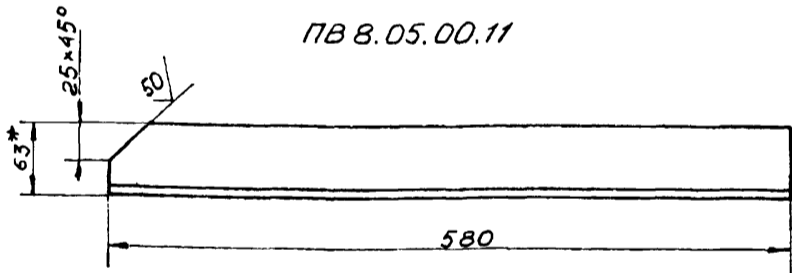
Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72
 Ст 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
 г. Москва

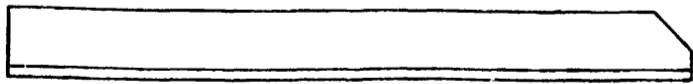
ПВ 8.05.00.11

✓✓

ПВ 8.05.00.11



ПВ 8.05.00.11-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
 ОСТАЛЬНОЕ см. ПВ 8.05.00.11



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
 ВАЛОВ - h 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ 8.05.00.11

Уголок

Лист	Масса	Масштаб
1	2,27	1:4

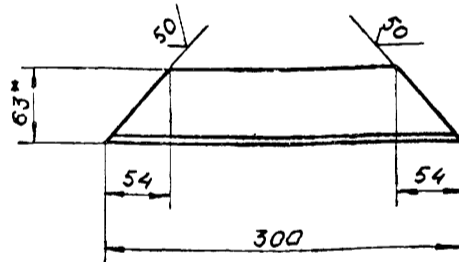
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗР.	ЯШИННА	Яш	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Чш	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОКИН	Рок	05.85	
И.КОНТР.	ПЯНОВА	Пя	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	05.85	

Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72
 Ст 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
 г. Москва

ПВ 8.05.00.13

✓✓



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
 ВАЛОВ - h 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ 8.05.00.13

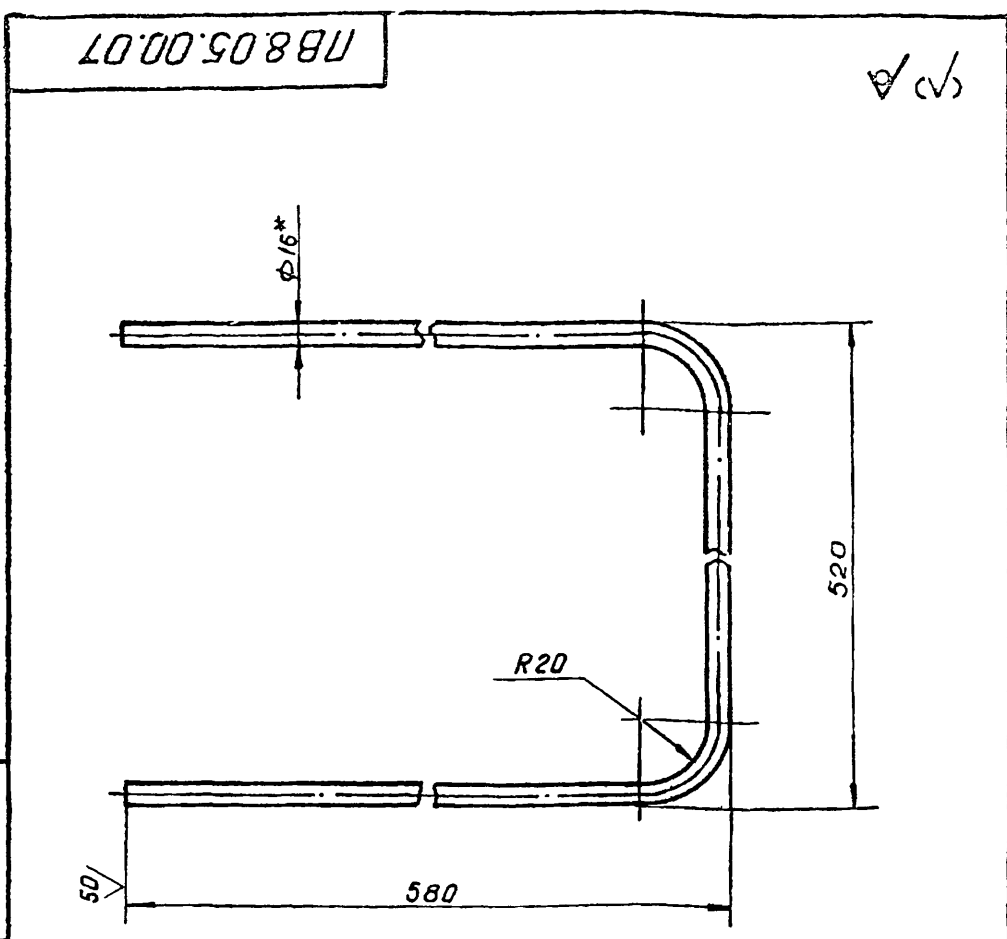
Уголок

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗР.	ЯШИННА	Яш	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Чш	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОКИН	Рок	05.85	
И.КОНТР.	ПЯНОВА	Пя	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	05.85	

Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72
 Ст 3 ГОСТ 535-79

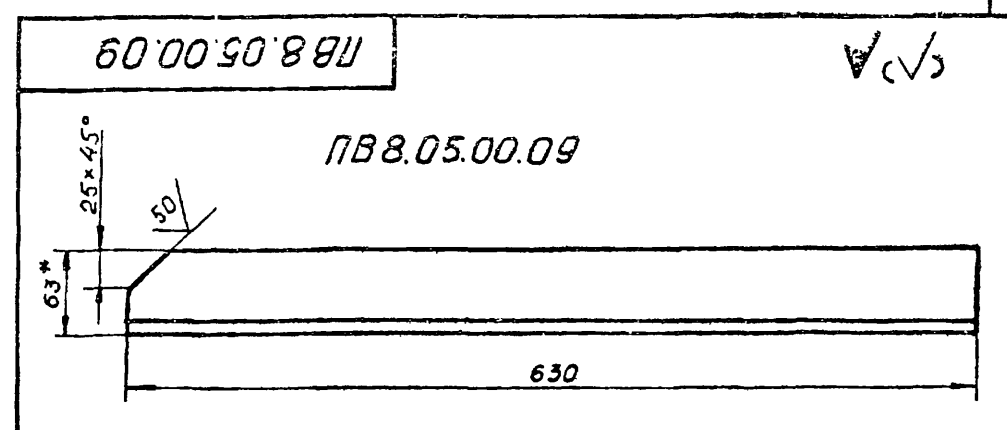
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
 г. Москва

1877-10

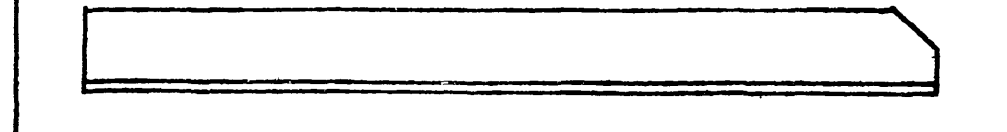


1. Длина заготовки 1600 мм.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - Н16;
 валов - h16;
 остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 3. * Размер для справок.

				ПВ 8.05.00.07		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разр.	Яшина	Иш	Иш	05.85	1	2,5
Пров.	Числова	Чис	Чис	05.85	Листов	1:4
Т.контр.					1	
Г.И.П.	Рохин	Рох	Рох	05.85	Круг $\phi 16$ ГОСТ 2590-71	
Н.контр.	Панова	Пан	Пан	05.85	Ст 3 ГОСТ 535-79	
УТВ.	Кузнецов	Куз	Куз	05.85	ГипроНешТеспец-Монтаж г. Москва	

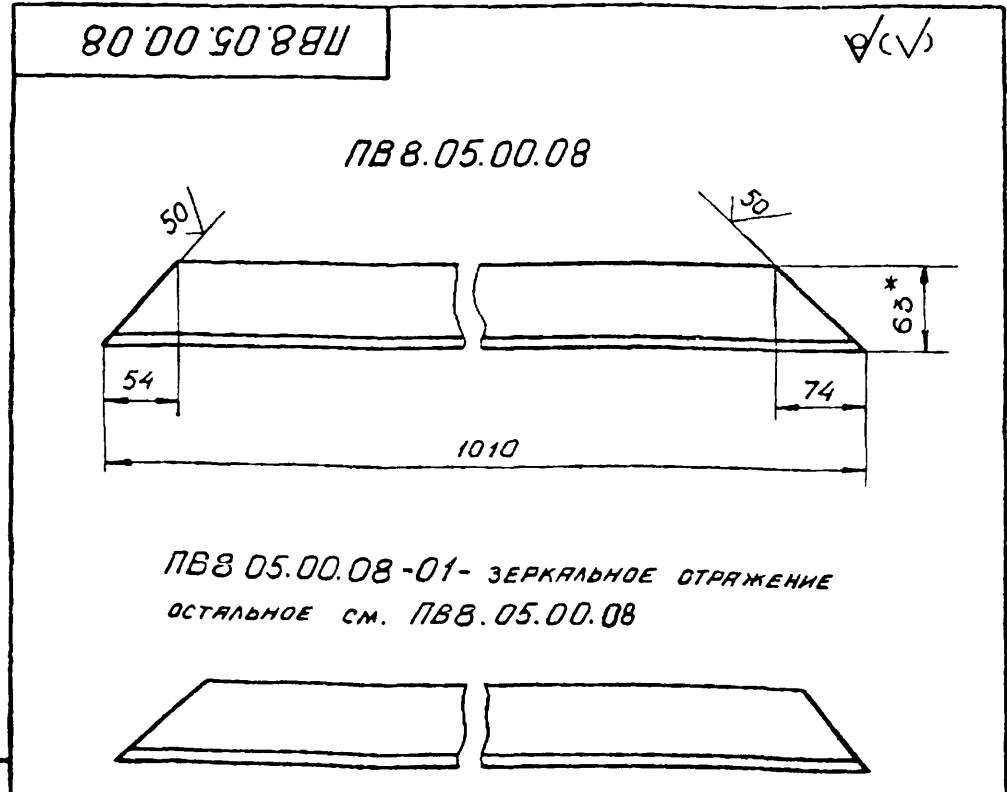


ПВ 8.05.00.09-01 - зеркальное отражение
 остальное см. ПВ 8.05.00.09



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - Н16;
 валов - h16;
 остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2. * Размер для справок.

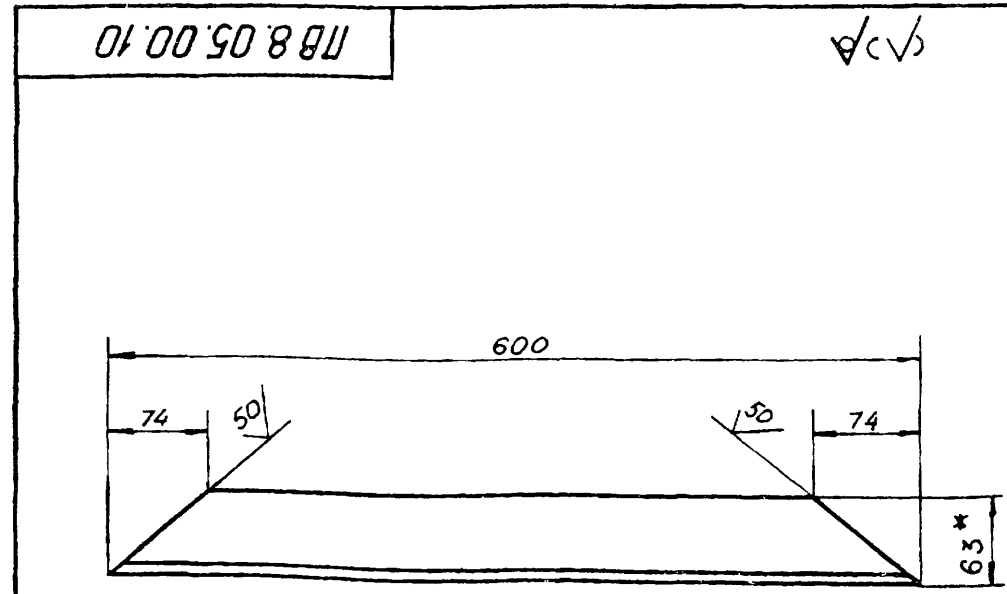
				ПВ 8.05.00.09		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разр.	Яшина	Иш	Иш	05.85	1	2,46
Пров.	Числова	Чис	Чис	05.85	Листов	1:4
Т.контр.					1	
Г.И.П.	Рохин	Рох	Рох	05.85	Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72	
Н.контр.	Панова	Пан	Пан	05.85	Ст 3 ГОСТ 535-79	
УТВ.	Кузнецов	Куз	Куз	05.85	ГипроНешТеспец-Монтаж г. Москва	



ПВ 8.05.00.08-01 - зеркальное отражение
 остальное см. ПВ 8.05.00.08



				ПВ 8.05.00.08		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разр.	Яшина	Иш	Иш	05.85	1	3,95
Пров.	Числова	Чис	Чис	05.85	Листов	1:4
Т.контр.					1	
Г.И.П.	Рохин	Рох	Рох	05.85	Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72	
Н.контр.	Панова	Пан	Пан	05.85	Ст 3 ГОСТ 535-79	
УТВ.	Кузнецов	Куз	Куз	05.85	ГипроНешТеспец-Монтаж г. Москва	

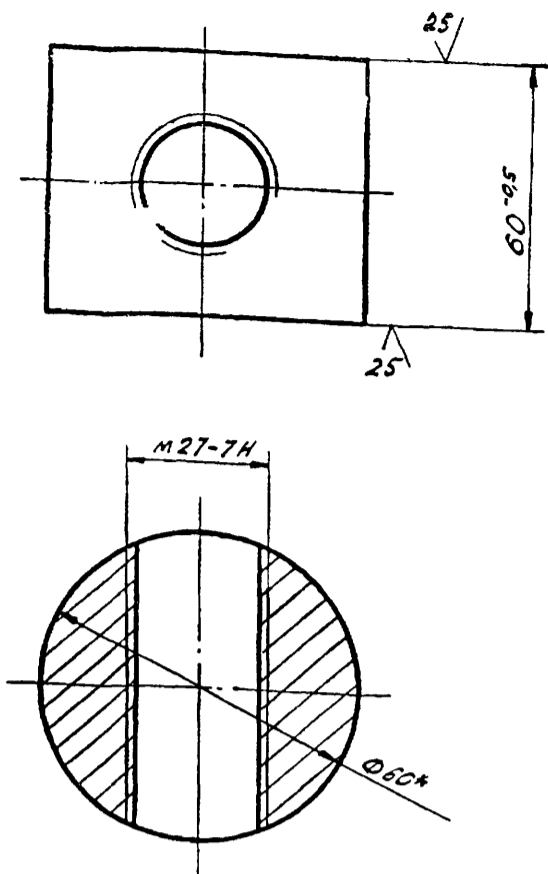


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - Н16;
 валов - h16;
 остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2. * Размер для справок.



				ПВ 8.05.00.10		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разр.	Яшина	Иш	Иш	05.85	1	2,35
Пров.	Числова	Чис	Чис	05.85	Листов	1:4
Т.контр.					1	
Г.И.П.	Рохин	Рох	Рох	05.85	Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72	
Н.контр.	Панова	Пан	Пан	05.85	Ст 3 ГОСТ 535-79	
УТВ.	Кузнецов	Куз	Куз	05.85	ГипроНешТеспец-Монтаж г. Москва	

ЛВ 4.05.00.03



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ЛВ 4.05.00.03

Гайка

Лист	Масса	Масштаб
1,2		1:1

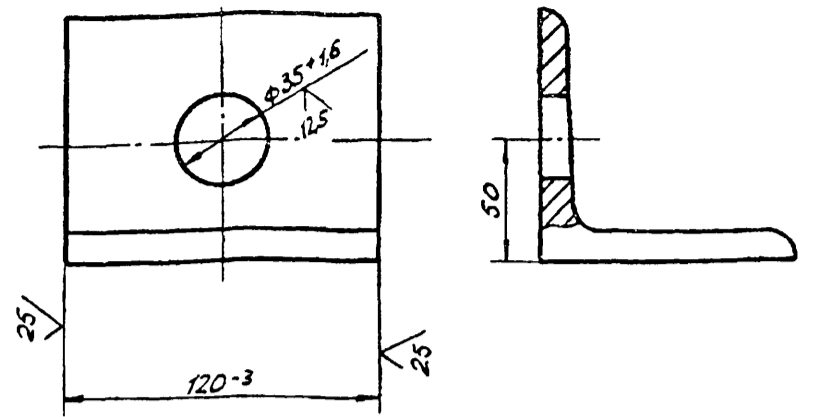
Лист Листов 1

Круг В-60 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ШШ	05.85	
ПРОВ.	ЯШИНА	ШШ	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИН	ШШ	05.85	
Н.КОНТР.	ПАКОВА	ШШ	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ШШ	05.85	

ЛВ 4.05.01.01



Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ШШ	05.85	
ПРОВ.	ЯШИНА	ШШ	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИН	ШШ	05.85	
Н.КОНТР.	ПАКОВА	ШШ	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ШШ	05.85	

ЛВ 4.05.01.01

Уголок

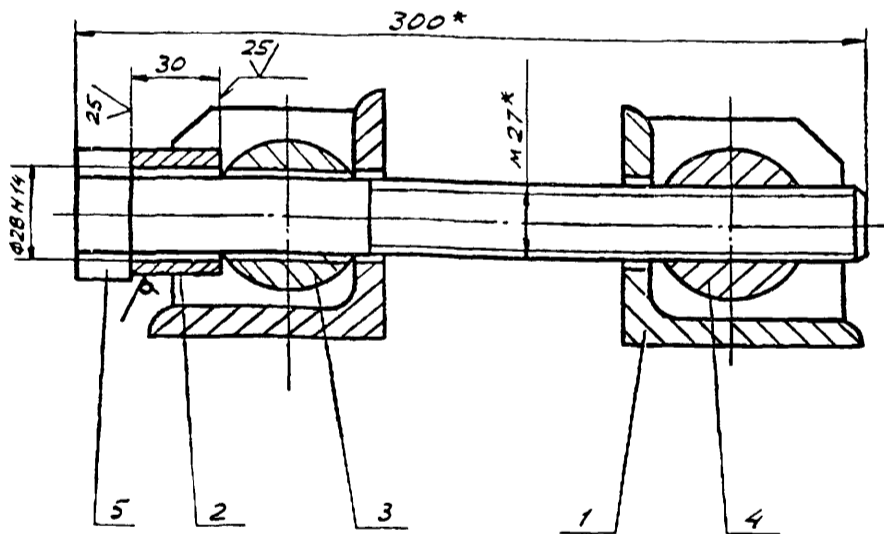
Лист	Масса	Масштаб
1,25		1:2

Лист Листов 1

Уголок Б-90×90×В ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ЛВ 4.05.00.00 СБ



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ЛВ 4.05.00.00 СБ

Стальной приспособление

Лист	Масса	Масштаб
7,6		1:2

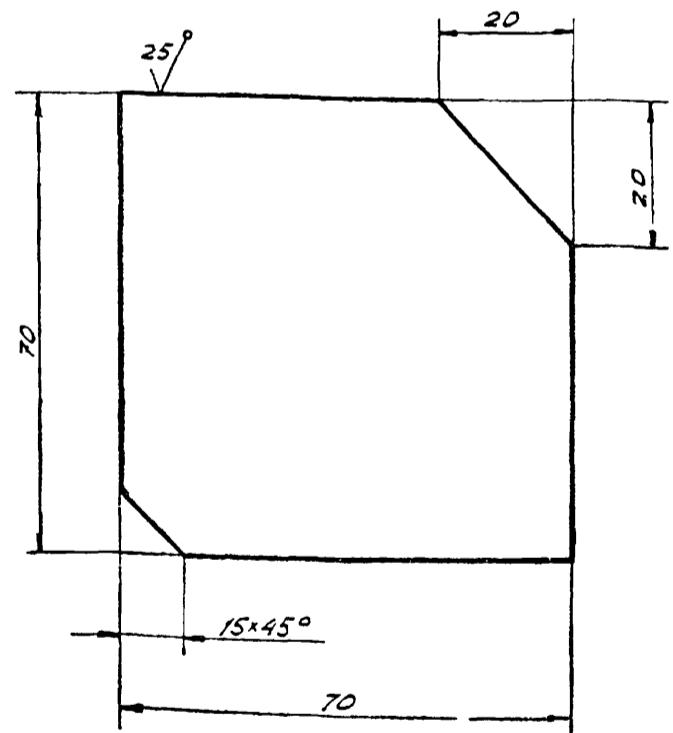
Лист Листов 1

Сборочный чертёж

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ШШ	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ШШ	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИН	ШШ	05.85	
Н.КОНТР.	ПАКОВА	ШШ	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ШШ	05.85	

ЛВ 4.05.01.02



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 16;
остальных - ± IT16/2.

ЛВ 4.05.01.02

Рёбра

Лист	Масса	Масштаб
0,3		1:1

Лист Листов 1

Лист Б-3 ГОСТ 19503-79
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ШШ	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ШШ	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИН	ШШ	05.85	
Н.КОНТР.	ПАКОВА	ШШ	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ШШ	05.85	

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
						Документация		
11					ПВ 4.05.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
						ДЕТАЛИ		
11	1	ПВ 4.05.01.01				РЕБРО	2	
11	2	ПВ 4.05.01.02				УГОЛОК	1	
					ПВ.4.05.01.00			
					КРОНШТЕЙН			
					Лист Лист Листов			
					Гипронефтеспец-монтаж г. Москва			

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
						Документация		
11					ПВ 4.05.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
						СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1	ПВ 4.05.01.00				КРОНШТЕЙН	2	
						ДЕТАЛИ		
	2	ПВ 4.05.01.01				ВТУЛКА		
						Крпг В-45 ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-79		
						L=30	1	0,15кг
11	3	ПВ 4.05.00.02				СУХАРЬ	1	
11	4	ПВ 4.05.00.03				ГАЙКА	1	
11	5	ПВ 4.05.00.04				БОЛТ	1	
					ПВ.4.05.00.00			
					СТЯЖНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ			
					Лист Лист Листов			
					Гипронефтеспец-монтаж г. Москва			

ПВ 4.05.00.02

(✓) (✓)

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н14;
 ВАЛОВ - Н14 JS14
 ОСТАЛЬНЫХ - ± IT14

2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ.4.05.00.02

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
РАЗРАБ.	ЯШНИНА	Схм		05.85		СУХАРЬ		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Схм		05.85				
Г.КОНТР.	РОХИН	Схм		05.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Схм		05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Схм		05.85				

ПВ 4.05.01.00 СБ

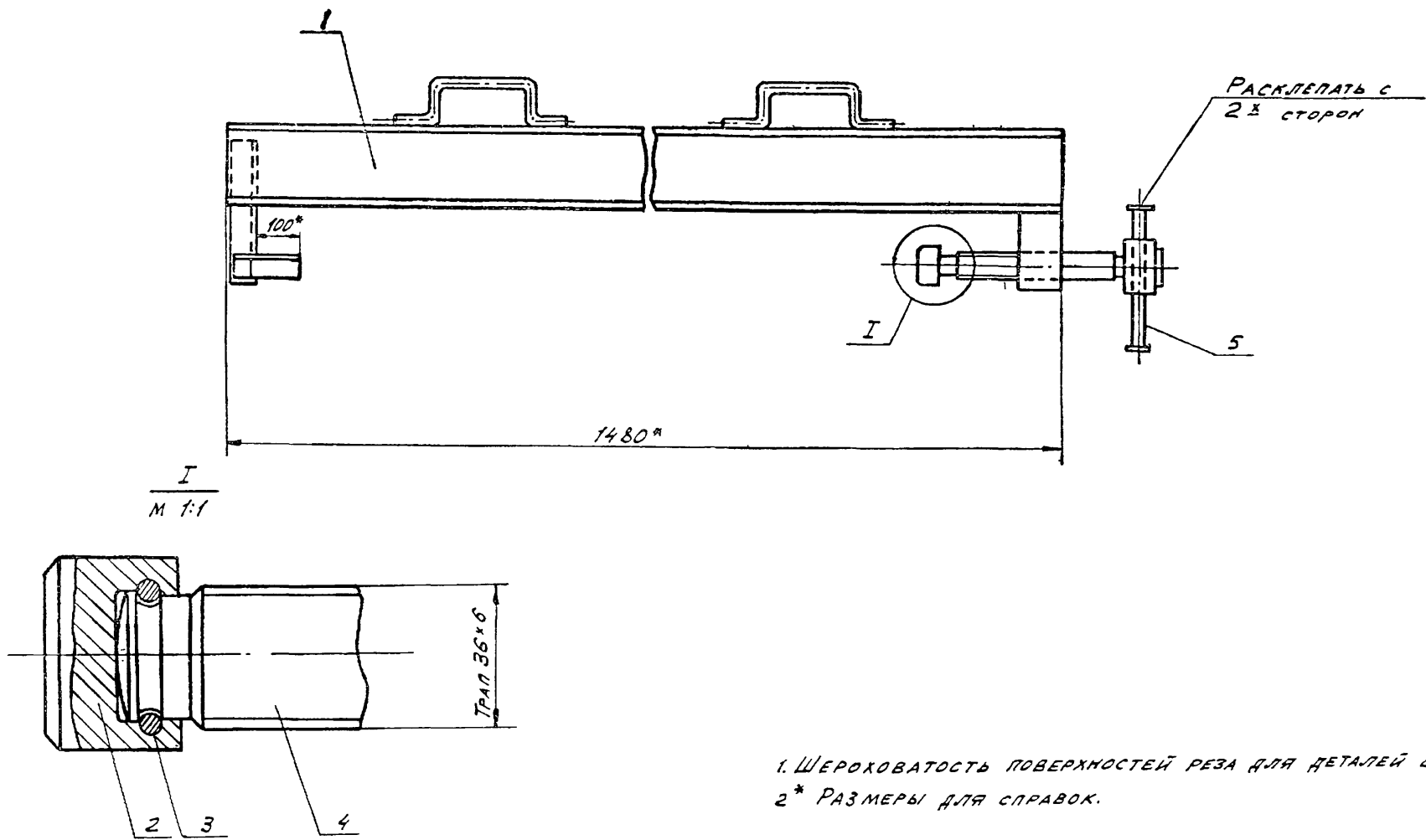
1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
 ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.

2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ.4.05.01.00 СБ

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
РАЗРАБ.	ЯШНИНА	Схм		05.85		КРОНШТЕЙН		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Схм		05.85		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Г.КОНТР.	РОХИН	Схм		05.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Схм		05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Схм		05.85				

ПГ41.02.00.00-01СБ

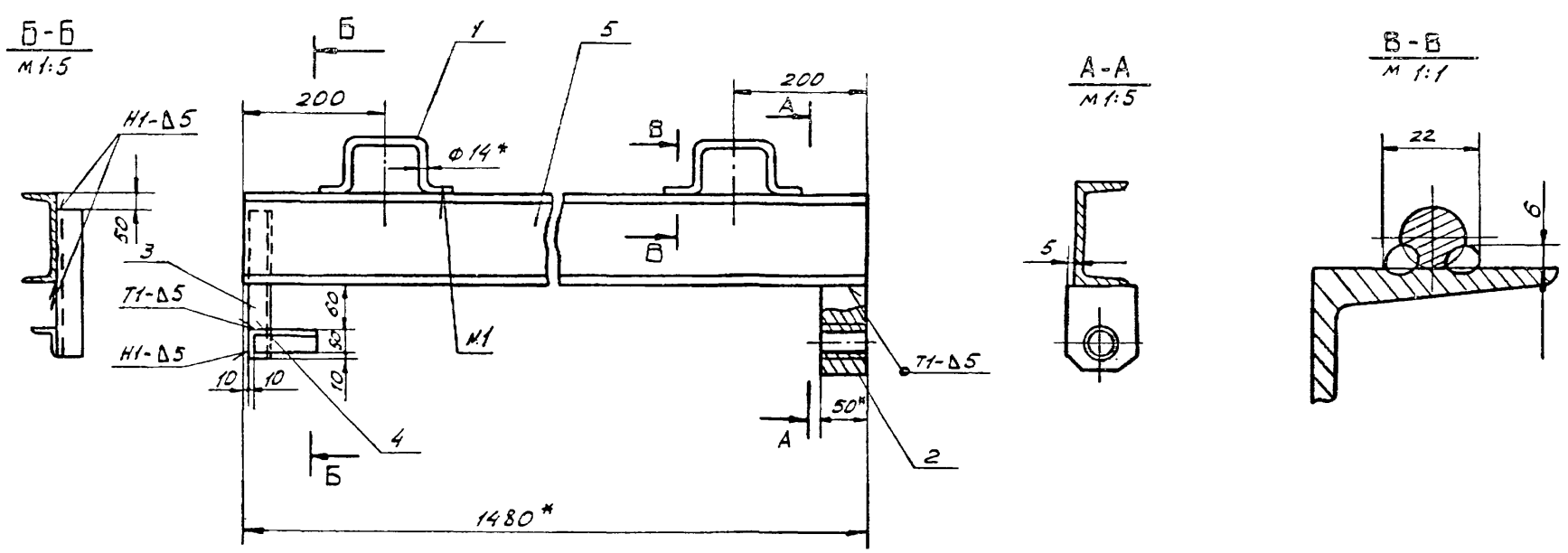


1. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4 $\sqrt{25}$.
 2* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ИВ. И. ПОЛ. ПОДП. И. ДАТА
 ВЗАМ. ИВ. И. ПОЛ. И. ДАТА
 ПОДП. И. ДАТА

ПГ41.02.00.00-01СБ				ЛСТ.	МАССА	МАСШТ.
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СТРЕБИНА ДЛЯ ПРИНИМА КОЛЬЦЕВОЙ ПЛОЩАДКИ		
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ф.И.О.	05.85	1	22,44	-
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.	05.85	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Т. КОНТР.	Г.И.П.	РОКИН	05.85	Лист	Листов 1	
И. КОНТР.	ПАНОВА	И.И.	05.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Е.И.	05.85	г. МОСКВА		

ПГ41.02.01.00-01СБ



1. ШОВ N 1 - СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ
 НЕУКАЗАННЫЕ ШВЫ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПО ГОСТ 5264-80.
 ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА 942А ГОСТ 9467-75.
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н16
 ВАЛОВ - Н16/П16
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{0,16}{2}$.
 3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4 $\sqrt{25}$.
 4* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ИВ. И. ПОЛ. ПОДП. И. ДАТА
 ВЗАМ. ИВ. И. ПОЛ. И. ДАТА
 ПОДП. И. ДАТА

ПГ41.02.01.00-01СБ				ЛСТ.	МАССА	МАСШТ.
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОРПУС		
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ф.И.О.	05.85	1	19,92	1:10
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.	05.85	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Т. КОНТР.	Г.И.П.	РОКИН	05.85	Лист	Листов 1	
И. КОНТР.	ПАНОВА	И.И.	05.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Е.И.	05.85	г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			ПГ 41.02.01.00-01 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ПГ 41.02.01.01	РУЧКА	2	
A4	2		ПГ 41.02.01.02	БОБЫШКА	1	
B4	3		ПГ 41.02.01.03	УГОЛОК		
				УГОЛОК 8-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
B4	4		ПГ 41.02.01.04	УГОЛОК	1	0,83 кг
				L=220		
				УГОЛОК 8-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
B4	5		ПГ 41.02.01.05-01	БАЛКА	1	0,53 кг
				L=140		
				ШВЕЛЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1480	1	15,4 кг
ПГ 41.02.01.00-01						
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ш/Л	05.85			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш/Л	05.85			
ГИП	РОХИН	Ш/Л	05.85			
И.КОНТР.	ПАНОВА	Ш/Л	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш/Л	05.85			
				ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			ПГ 41.02.00.00-01 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		ПГ 41.02.01.00-01	КОРПУС	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		ПГ 41.02.00.01	ПОДПЯТНИК	1	
A4	3		ПГ 41.02.00.02	КОЛЬЦО ПРУЖИННОЕ	1	
A4	4		ПГ 41.02.00.03	ВИНТ	1	
B4	5		ПГ 41.02.00.04	ПРУТОК		
				ПРУТОК В-16 ГОСТ 2590-71 КРУГ Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=350	1	0,5 кг
ПГ 41.02.00.00-01						
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ш/Л	05.85			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш/Л	05.85			
ГИП	РОХИН	Ш/Л	05.85			
И.КОНТР.	ПАНОВА	Ш/Л	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш/Л	05.85			
				ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						1
				СТРУБЦИНА ДЛЯ ПРИНИМА КОЛЬЦЕВОЙ ПЛОЩАДКИ ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		

(✓) А

ПВ 4.05.00.04

Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ВАЛОВ - h 16; $\pm \frac{T16}{2}$
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{T}{2}$.

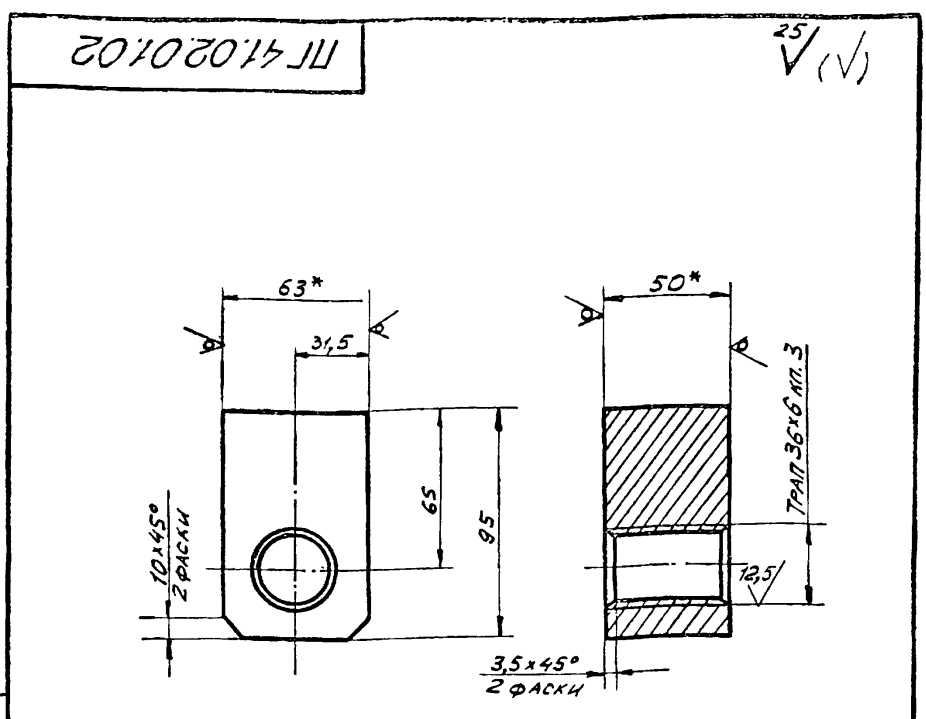
ПВ 4.05.00.04				ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ш/Л	05.85			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш/Л	05.85			
ГИП	РОХИН	Ш/Л	05.85			
И.КОНТР.	ПАНОВА	Ш/Л	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш/Л	05.85			
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
				ШЕСТИГРАННИК 40 ГОСТ 2879-69 Ст. 3 ГОСТ 535-79 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		

(✓) А

ПГ 41.02.01.01

- Длина заготовки L=440.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ОТВЕРСТИЙ h 16;
 ВАЛОВ - h 16; $\pm \frac{T16}{2}$
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{T}{2}$.
- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПГ 41.02.01.01				ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ш/Л	05.85			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш/Л	05.85			
ГИП	РОХИН	Ш/Л	05.85			
И.КОНТР.	ПАНОВА	Ш/Л	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш/Л	05.85			
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
				РУЧКА КРУГ В-14 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		

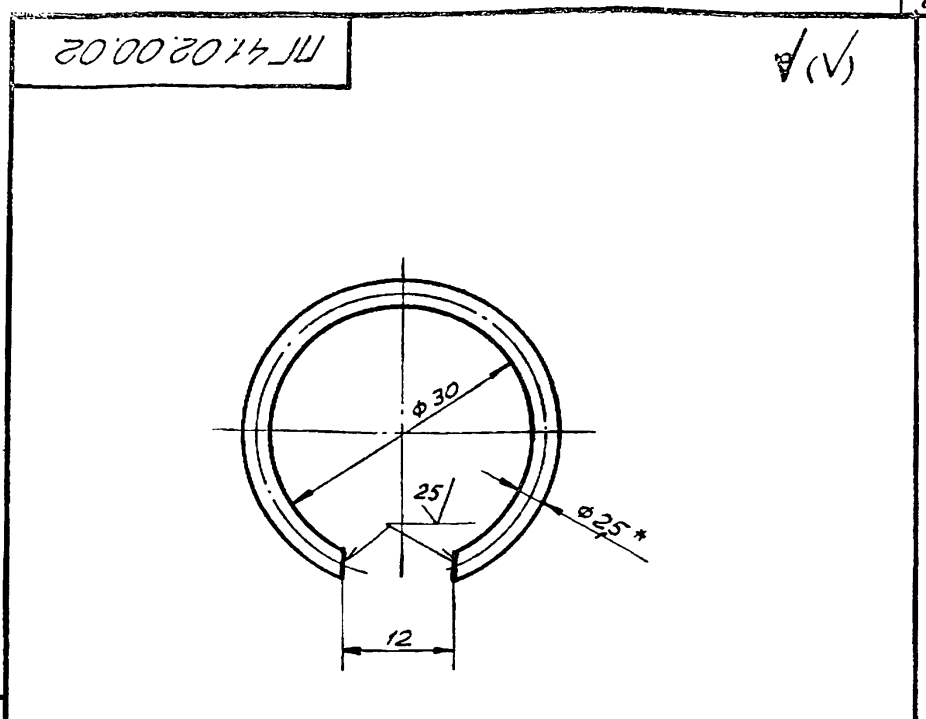


1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

2* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ИЗМ. И ПОРЯД. ПОДП. И ДАТА

ПГ 41.02.01.02				Лист	Масса	Масшт.
ИЗМ.	Лист	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ФЛ	05.85	Бобышка		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ИШ	05.85	2,1	1:2	
Т.КОНТР.				Лист Листов 1		
ГИП	РОХИН	Розм	05.85	Полоса 50x63 ГОСТ 103-76		
И.КОНТР.	ПАНОВА	ЛП	05.85	ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ев	05.85	Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79		

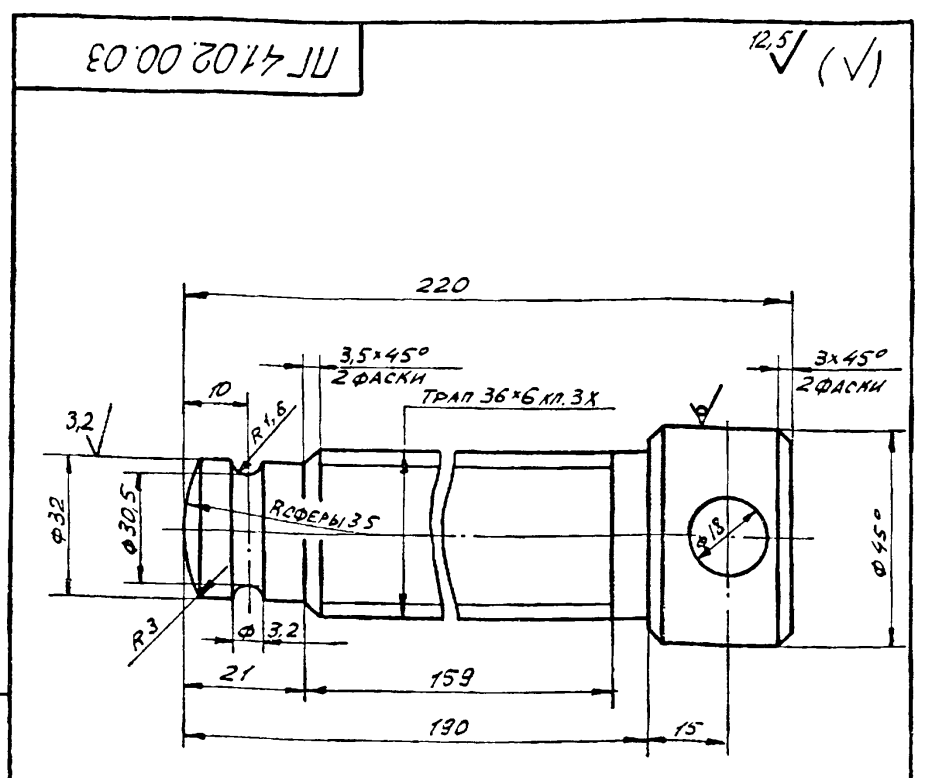


1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - h 16;

2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ИЗМ. И ПОРЯД. ПОДП. И ДАТА

ПГ 41.02.00.02				Лист	Масса	Масшт.
ИЗМ.	Лист	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ФЛ	05.85	Кольцо пружинное		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ИШ	05.85	0,017	2:1	
Т.КОНТР.				Лист Листов 1		
ГИП	РОХИН	Розм	05.85	Проволока 2,5-II ГОСТ 9389-75		
И.КОНТР.	ПАНОВА	ЛП	05.85	ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ев	05.85			

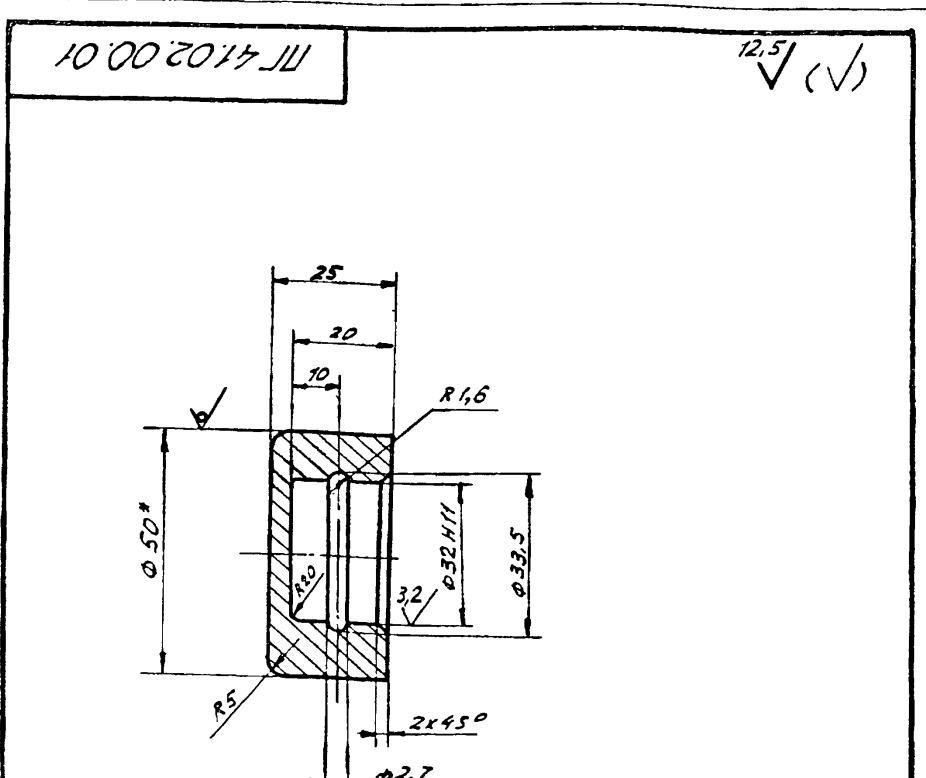


1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - h 14;
 ВАЛОВ - h 14;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ИЗМ. И ПОРЯД. ПОДП. И ДАТА

ПГ 41.02.00.03				Лист	Масса	Масшт.
ИЗМ.	Лист	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ФЛ	05.85	Винт		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ИШ	05.85	1,75	1:1	
Т.КОНТР.				Лист Листов 1		
ГИП	РОХИН	Розм	05.85	Круг В-45 ГОСТ 2590-71		
И.КОНТР.	ПАНОВА	ЛП	05.85	ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ев	05.85	Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79		



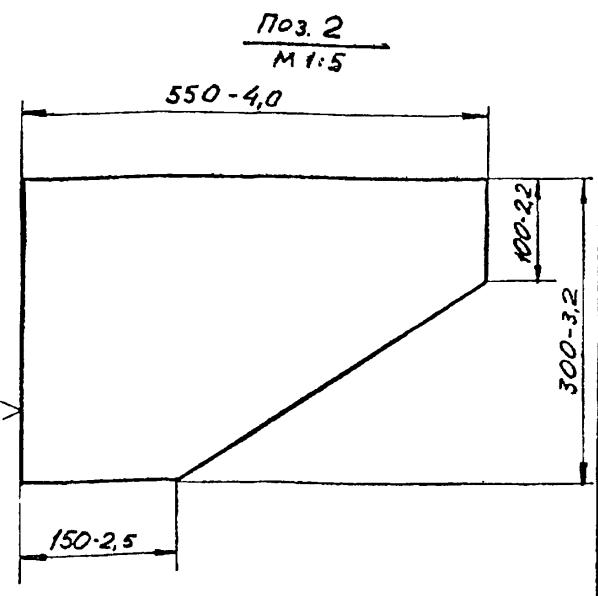
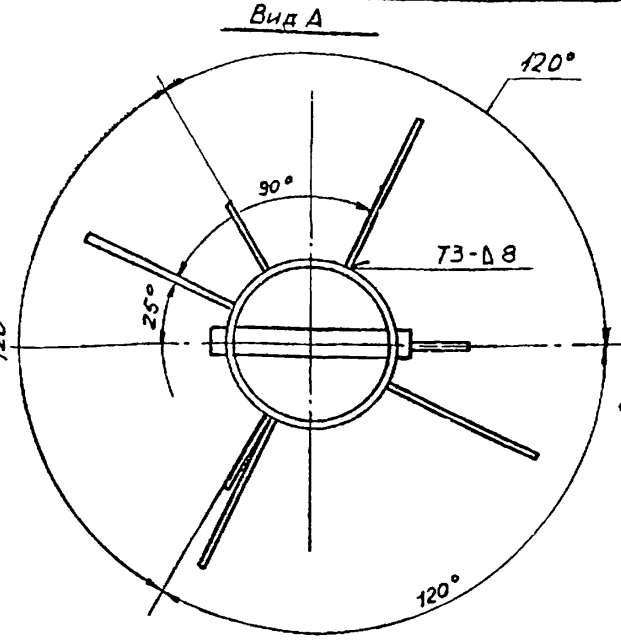
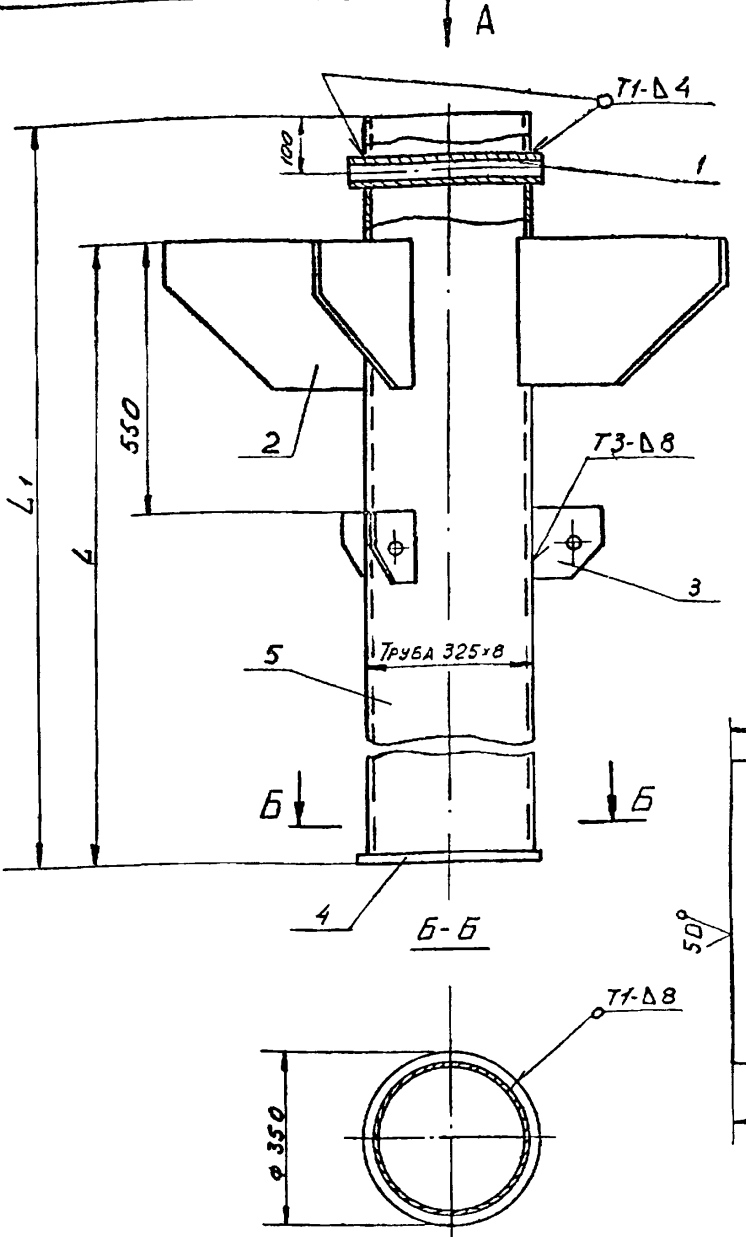
1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - h 14;
 ВАЛОВ - h 14;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ИЗМ. И ПОРЯД. ПОДП. И ДАТА

ПГ 41.02.00.01				Лист	Масса	Масшт.
ИЗМ.	Лист	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ФЛ	05.85	Подпятник		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ИШ	05.85	0,25	1:1	
Т.КОНТР.				Лист Листов 1		
ГИП	РОХИН	Розм	05.85	Круг В-50 ГОСТ 2590-71		
И.КОНТР.	ПАНОВА	ЛП	05.85	ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ев	05.85	Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ПГ 72.02.00.00 СБ



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
	L	L1		
ПГ 72.02.00.00	1208	1510	149	V=3000 м³
-01	2072	2375	203,1	V=6000 м³

- Сварные швы ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - h 16;
остальных ± IT16/2.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 50/.

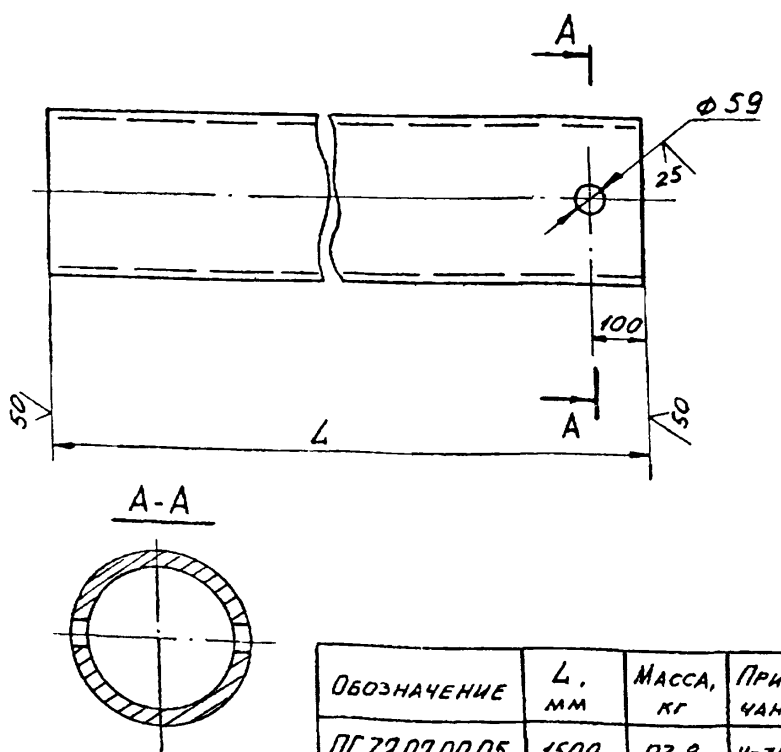
Имя и подп. Подп. и дата
Взам. инв. Инв. номер
Подп. и дата

ПГ 72.02.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	См. табл.	1:10
РАЗРАБ.	ЯШИНА	С	05.85			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	С	05.85		Листов 1	
Т.КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА	
ГИП	РОДИН	С	05.85			
И.КОНТР.	ПАНОВА	С	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С	05.85			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ПГ 72.02.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ПГ 72.02.00.01	Ось		
				57x4 ГОСТ 8732-78		
				Труба В-10 ГОСТ 8731-74		
				L = 345	1	1,8 кг
				Косынка		
				6-10 ГОСТ 19903-74		
				Лист 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	2		ПГ 72.02.00.02	550x300	4	10,5 кг
Б4	3		ПГ 72.02.00.03	150x150	3	1,13 кг
Б4	4		ПГ 72.02.00.04	φ 350	1	8,0 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				ПГ 72.02.00.00		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	5		ПГ 72.02.00.05	Труба	1	
				ПГ 72.02.00.00-01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	5		ПГ 72.02.00.05-01	Труба	1	
				ПГ 72.02.00.00		
				СТОЙКА МОНТАЖНАЯ		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		

Имя и подп. Подп. и дата
Взам. инв. Инв. номер
Подп. и дата

ПГ 72.02.00.05



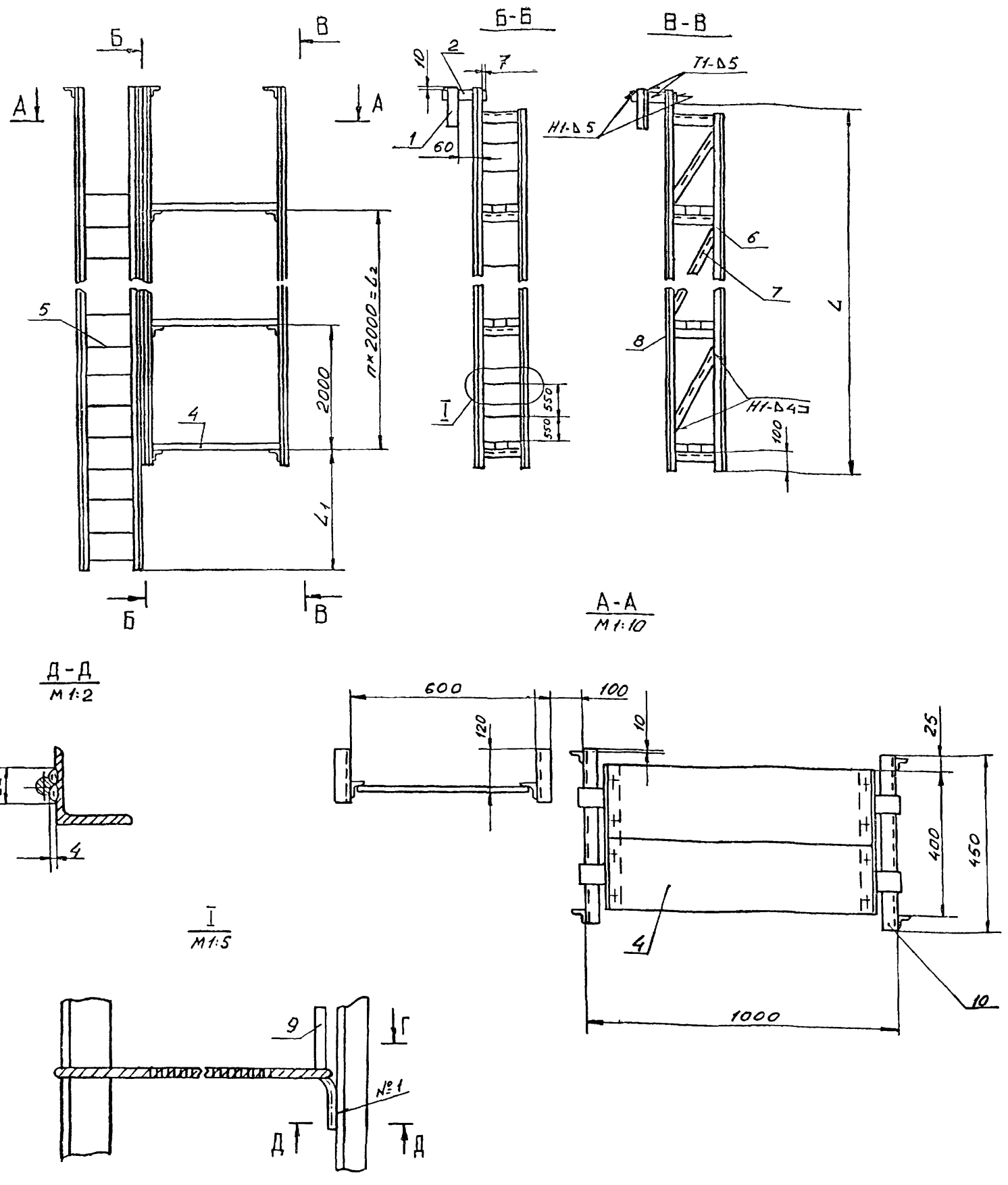
Обозначение	L, мм	Масса, кг	Примечание
ПГ 72.02.00.05	1500	93,8	V=3000 м³
-01	2365	147,9	V=6000 м³

- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - h 16;
остальных ± IT16/2.

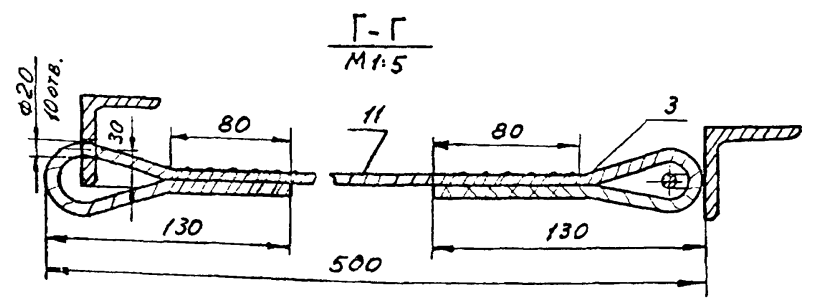
Имя и подп. Подп. и дата
Взам. инв. Инв. номер
Подп. и дата

ПГ 72.02.00.05				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	См. табл.	1:10
РАЗРАБ.	ЯШИНА	С	05.85			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	С	05.85		Листов 1	
Т.КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА	
ГИП	РОДИН	С	05.85			
И.КОНТР.	ПАНОВА	С	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С	05.85			

ПГ 91.08.00.00-01СБ



1. Шов №1 сварка ручная электродуговая.
Неуказанные швы сварочных соединений по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - h 16, ± 16
остальных ± 2 .
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\sqrt{25}$.
- 4.* Размеры для справок.



Обозначение	п	Размеры в мм			Масса, кг	Примечание
		L1	L2	L		
ПГ 91.08.00.00-01	3	1480	6000	8100	320	V=3000 м ³
-02	4	1400	8000	10100	375	V=6000 м ³

ПГ 91.08.00.00-01 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Имя	Лист	№ докум	Подп	Дата	ЛЕСА НАВЕСНЫЕ ДЛЯ ЗАМКНАНИЯ ВЕРТИ - КАЛЬНОГО СТЫКА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	См. ТАБЛ. 1:20
РАЗРАБ.	ЯШИНА	91.05-05.85	ЯШИНА	05.85		
ПРОВ	УНСЛОВА	05.85	УНСЛОВА	05.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА	
Т.КОНТР.						
ГИП	РОХИИ	05.85	УНСЛОВА	05.85		
Н.КОНТР	ПАНОВА	05.85	УНСЛОВА	05.85		
УТВ	КУЗНЕЦОВ	05.85	УНСЛОВА	05.85		

1877-10

Имя и подп. Лист и дата
Взам. инв. № инв. Лист и дата
Имя и подп. Лист и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		4	ПГ 91.08.01.00	ПЛОЩАДКА	5	
A4		5	ПГ 91.08.02.00-02	ЛЕСТНИЦА	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		6	ПГ 91.08.00.03	УГОЛОК		
				Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 10000	2	24,2 кг
B4		7	ПГ 91.08.00.04	УГОЛОК		
				Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 2100	10	5,08 кг
B4		8	ПГ 91.08.00.05	УГОЛОК		
				Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 10180	2	50,1 кг
A4		9	ПГ 91.08.00.06	КРЮК	20	
B4		10	ПГ 91.08.00.07	КРОНШТЕЙН		
				Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 450	10	2,16 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		11		КАНАТ В,1-Г-1764(180) ГОСТ 7668-80 L = 750		
ПГ 91.08.00.00-01						Лист 3

90 00 80 16 11

1. ДЛИНА ЗАГОТОВКИ L = 175 мм.
2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПГ 91.08.00.06				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	Куд	05.85		0,15	1:2
Пров.	Числова	Илл	05.85			
Т.контр.						
ГИП	Рохин	Рох	05.85			
Н.контр.	Панова	Пан	05.85			
Утв.	Кузнецов	Куз	05.85			
КРЮК				Лист	Листов	
Круг В-12 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

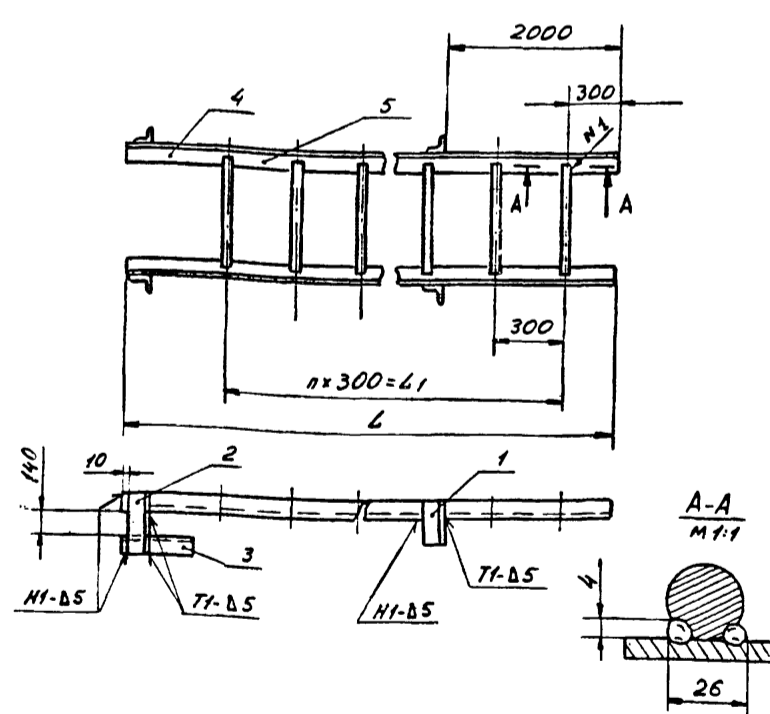
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		6	ПГ 91.08.00.03	УГОЛОК		
				Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 8000	2	19,4 кг
B4		7	ПГ 91.08.00.04	УГОЛОК		
				Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 2100	8	5,08 кг
B4		8	ПГ 91.08.00.05	УГОЛОК		
				Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 8180	2	39,2 кг
A4		9	ПГ 91.08.00.06	КРЮК	16	
B4		10	ПГ 91.08.00.07	КРОНШТЕЙН		
				Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 450	8	2,16 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		11		КАНАТ В,1-Г-1764(180) ГОСТ 7668-80 L = 750		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u> ПГ 91.08.00.00-02 см. СБ		
ПГ 91.08.00.00-01						Лист 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		22	ПГ 91.08.00.00-01СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				УГОЛОК		
				Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
B4		1	ПГ 91.08.00.01	L = 300	2	1,4 кг
B4		2	ПГ 91.08.00.02	L = 190	2	0,91 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		ПРОВОЛОКА 1,6 ГОСТ 2771-81		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u> ПГ 91.08.00.00-01 см. СБ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		4	ПГ 91.08.01.00	ПЛОЩАДКА	4	
A4		5	ПГ 91.08.02.00-01	ЛЕСТНИЦА	1	
ПГ 91.08.00.00-01						Лист 3

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> <u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u> <u>ПГ 91.08.02.00-01 СБ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4	ПГ 91.08.02.04		<u>НАПРАВЛЯЮЩИЕ</u> УГОЛОК Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 11470	2	
Б4	5	ПГ 91.08.02.05		<u>СТУПЕНЬ</u> КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 580	36	1,16 кг
ПГ 91.08.02.00-01						Лист 2

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																													
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																															
Б4			ПГ 91.08.02.00-01 СБ	<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>																															
				<u>ДЕТАЛИ</u>																															
				<u>УГОЛОК</u> УГОЛОК Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79																															
Б4	1	ПГ 91.08.02.01		L = 165	2	0,4 кг																													
Б4	2	ПГ 91.08.02.02		L = 250	2	0,6 кг																													
Б4	3	ПГ 91.08.02.03		L = 200	2	0,48 кг																													
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> <u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u> <u>ПГ 91.08.02.00-01 СБ</u>																															
				<u>ДЕТАЛИ</u>																															
Б4	4	ПГ 91.08.02.04		<u>НАПРАВЛЯЮЩИЕ</u> УГОЛОК Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79																															
				L = 9550	2																														
Б4	5	ПГ 91.08.02.05		<u>СТУПЕНЬ</u> КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79																															
				L = 580	30	1,16 кг																													
ПГ 91.08.02.00-01																																			
Лестница																																			
<table border="1"> <tr> <td>ИЗМ</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>ПОДП.</td> <td>ДАТА</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>КУЗЬМИНА</td> <td>КМ 2</td> <td>05.85</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ПРОВ.</td> <td>ЧИСЛОВА</td> <td>ЧШЛ</td> <td>05.85</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>РОХИИ</td> <td>ЧЮИ</td> <td>05.85</td> <td></td> </tr> <tr> <td>КОНТРОЛ.</td> <td>ПАНОВА</td> <td>П.В.</td> <td>05.85</td> <td></td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>КУЗНЕЦОВ</td> <td>В.В.</td> <td>05.85</td> <td></td> </tr> </table>						ИЗМ	Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА	РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМ 2	05.85		ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШЛ	05.85		ГИП	РОХИИ	ЧЮИ	05.85		КОНТРОЛ.	ПАНОВА	П.В.	05.85		УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.В.	05.85	
ИЗМ	Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА																															
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМ 2	05.85																																
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШЛ	05.85																																
ГИП	РОХИИ	ЧЮИ	05.85																																
КОНТРОЛ.	ПАНОВА	П.В.	05.85																																
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.В.	05.85																																
<table border="1"> <tr> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Гипропроектспецмонтаж г. Москва</td> </tr> </table>						Лист	Лист	Листов		1	2	Гипропроектспецмонтаж г. Москва																							
Лист	Лист	Листов																																	
	1	2																																	
Гипропроектспецмонтаж г. Москва																																			

ПГ 91.08.02.00-01 СБ

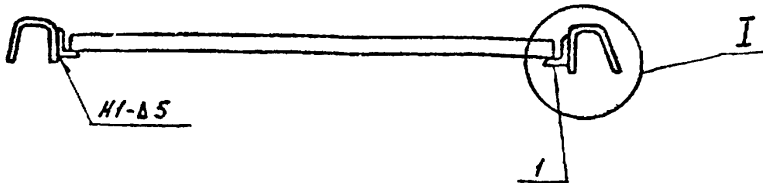
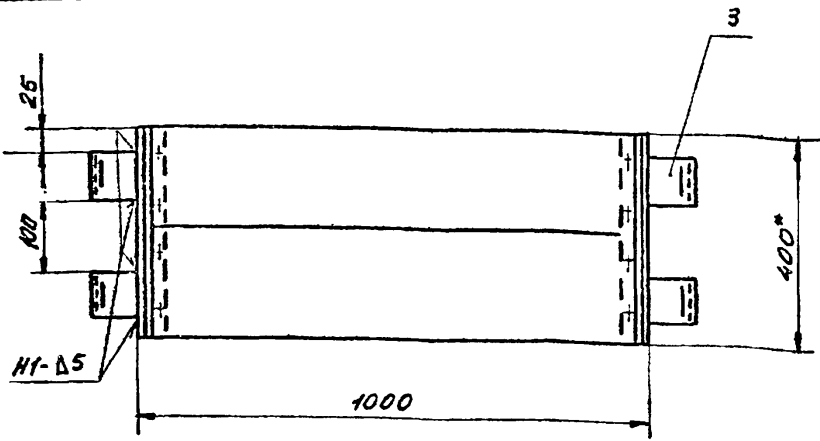


- Шов №1 - сварка ручная электродуговая. Неуказанные швы сварных соединений по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $\pm 0,16$, валов - $\pm 0,16$, остальных - $\pm 0,2$.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{1}$.

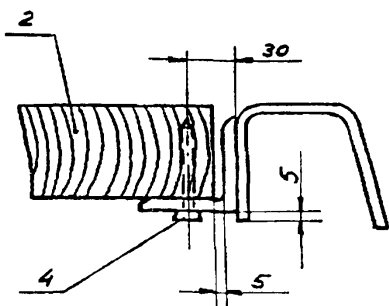
ОБОЗНАЧЕНИЕ	n	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
		L ₁	L		
ПГ 91.08.02.00-01	30	9000	9550	83,86	V = 3000 м ³
-02	36	10800	11470	100,26	V = 6000 м ³

ПГ 91.08.02.00-01 СБ													
ИЗМ	Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА									
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМ 2	05.85										
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШЛ	05.85										
ГИП	РОХИИ	ЧЮИ	05.85										
КОНТРОЛ.	ПАНОВА	П.В.	05.85										
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.В.	05.85										
Лестница													
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ													
<table border="1"> <tr> <td>Лист</td> <td>МАССА</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td>См. ТАБЛ.</td> <td>1:10</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Гипропроектспецмонтаж г. Москва</td> </tr> </table>					Лист	МАССА	Листов		См. ТАБЛ.	1:10	Гипропроектспецмонтаж г. Москва		
Лист	МАССА	Листов											
	См. ТАБЛ.	1:10											
Гипропроектспецмонтаж г. Москва													

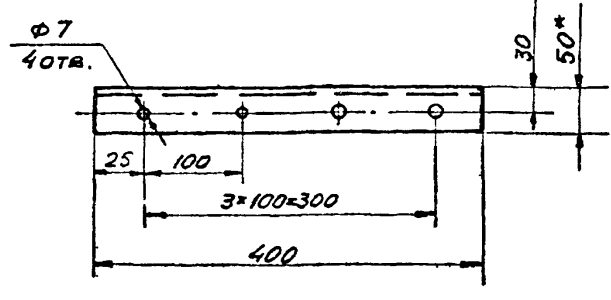
ПГ 91.08.01.00 СБ



I
M 1:2



Поз. 1
M 1:2



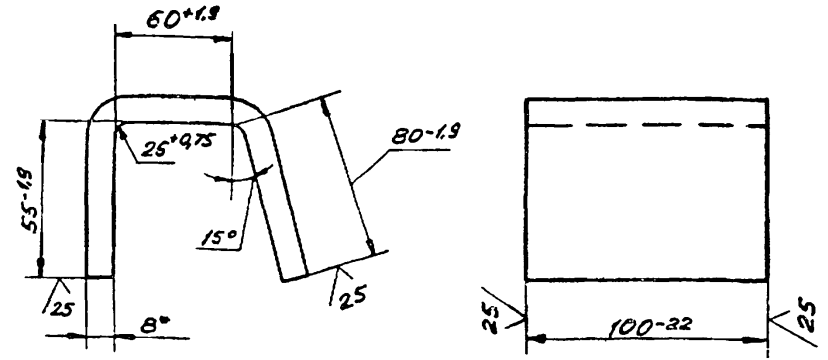
- Сварные швы соединений ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ \sqrt{R} .
- *Размер для справок.

Имя и фамилия
Подпись
Дата
Имя и фамилия
Подпись
Дата
Имя и фамилия
Подпись
Дата

ПГ 91.08.01.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата		19,4	1:10
Разраб.	Яшина	Ф.И.	05.85	Площадка		
Пров.	Числова	И.И.	05.85	Сборочный чертёж		
Т.контр.				Лист	Листов 1	
Г.И.П.	Рохин	Р.И.	05.85	Гипронефтеспец-		
Н.контр.	Панова	Л.С.	05.85	Монтаж		
УТВ.	Кузнецов	С.	05.85	г. Москва		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПГ 91.08.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
		Б4	1 ПГ 91.08.01.01	Полка Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=400	2	1,51 кг
		Б4	2 ПГ 91.08.01.02	Настил Доска 40x200 ГОСТ 6486-66 L=990	2	5,07 кг
		А4	3 ПГ 91.08.01.03	Крюк	4	
				Стандартные изделия		
			4	Гвозди 6x50 ГОСТ 283-75		

ПГ 91.08.01.03

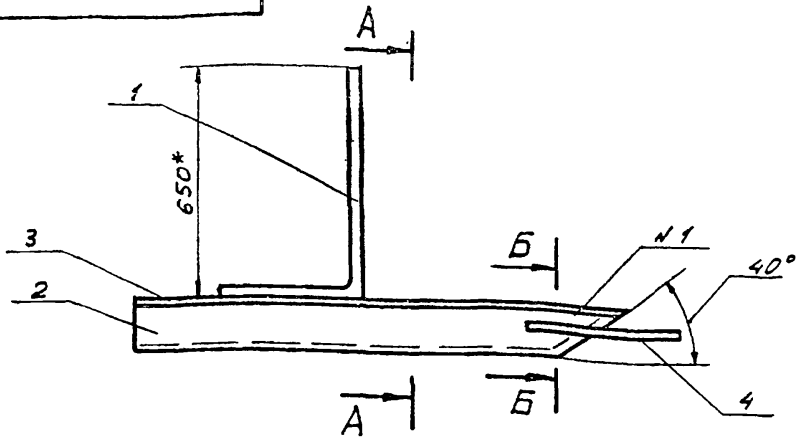


- Длина заготовки L=225 мм.
- *Размер для справок.

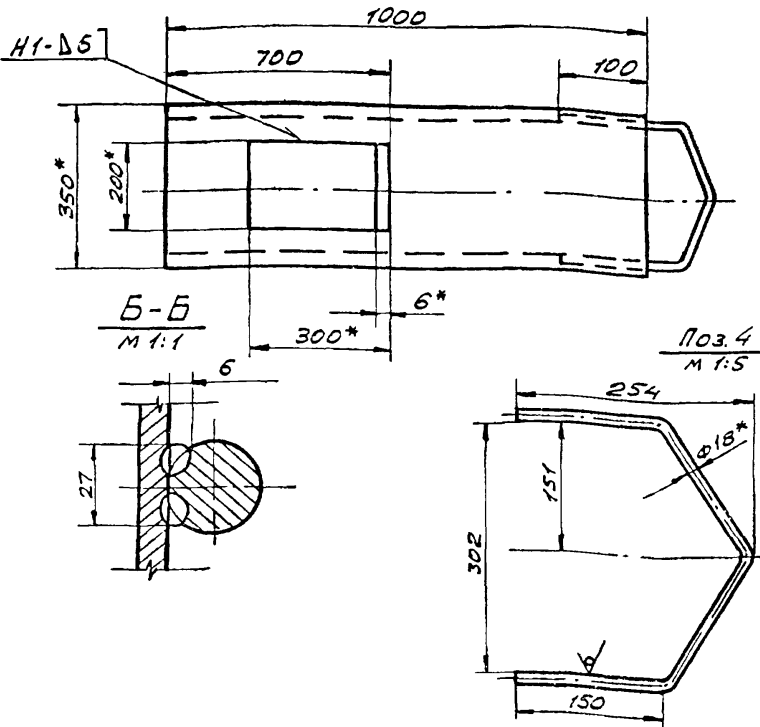
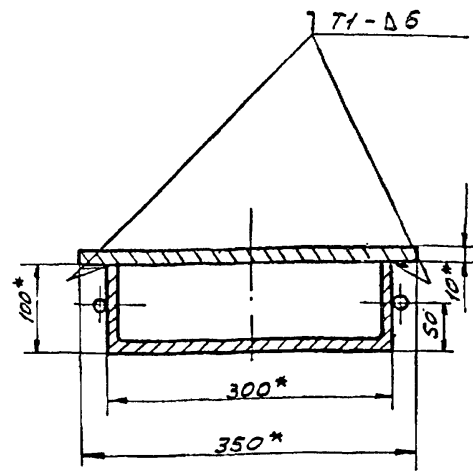
Имя и фамилия
Подпись
Дата
Имя и фамилия
Подпись
Дата
Имя и фамилия
Подпись
Дата

ПГ 91.08.01.03				Лист	Масса	Масштаб
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата		1,55	1:2
Разраб.	Яшина	Ф.И.	05.85	Крюк		
Пров.	Числова	И.И.	05.85	Лист	Листов 1	
Т.контр.				Лист 5-8 ГОСТ 19903-74		
Г.И.П.	Рохин	Р.И.	05.85	Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Н.контр.	Панова	Л.С.	05.85	Гипронефтеспец-		
УТВ.	Кузнецов	С.	05.85	Монтаж		
				г. Москва		

ПГЗ.01.00.00.06



A-A
M 1:5



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Сварочные электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75. Шов № 1 - сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза деталей Б4 - V^{2.5}.
- 4* Размеры для справок.

ПГЗ.01.00.00.06

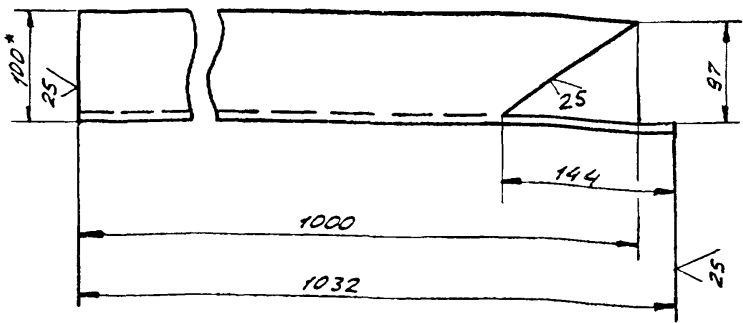
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ВЛ	05.85			69,0	1:10
ПРОВ.	ЯШИНА	АЛ	05.85				
Г.КОНТ.							
Н.КОНТ.	ПАНОВА	ЛП	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	СЛ	05.85				

САНИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Листов
1	1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
Г. МОСКВА

ПГЗ.01.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справок.

ПГЗ.01.00.02

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ВЛ	05.85			31,0	1:4
ПРОВ.	ЯШИНА	АЛ	06.85				
Г.КОНТ.							
Н.КОНТ.	ПАНОВА	ЛП	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	СЛ	05.85				

ШВЕЛЛЕР

Лист	Листов
1	1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
Г. МОСКВА

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		12	ПГЗ.01.00.00.06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
		Б4	1 ПГЗ.01.00.01	УГОР		
				Б-8 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		11	2 ПГЗ.01.00.02	ШВЕЛЛЕР	1	
		Б4	3 ПГЗ.01.00.03	ПЛАСТИНА		
				Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				1000x350	1	24,5 кг
		Б4	4 ПГЗ.03.00.04	СКОБА		
				Б-18 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=670	1	4,4 кг

ПГЗ.01.00.00

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ВЛ	05.85				
ПРОВ.	ЯШИНА	АЛ	05.85				
Г.КОНТ.							
Н.КОНТ.	ПАНОВА	ЛП	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	СЛ	05.85				

САНИ

Лит.	Лист	Листов
	1	1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
Г. МОСКВА

Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПГВ.01.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПГВ.01.00.01	Крюк Уголок	2	
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	2		ПГВ.01.00.02	L = 887	1	
Б4	3		ПГВ.01.00.03	L = 1150	1	4,34 кг
Б4	4		ПГВ.01.00.04	L = 900	1	3,39 кг
Б4	5		ПГВ.01.00.05	Стойка		
				Уголок 5-28x28x3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 1090	1	1,4 кг
Б4	6		ПГВ.01.00.06	Пластина		
				Лист 5-5 ГОСТ 19903-79 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				45x80	2	0,141 кг

Изм	Лист	И	Докум	Подп	Дата
РАЗРАБ	ЯШИНА	Ю.И.	05.85		
ПРОВ	ЧИСЛОВА	И.И.	05.85		
ГИП	РОХИН	Ю.И.	05.85		
И.КОНТ	ПАНОВА	Л.С.	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.П.	05.85		

ПГВ.01.00.00
КРОНШТЕЙН
ДЛЯ ЛЕСОВ
Лист Лист Листов
1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-
МОНТАЖ
г. МОСКВА

10'00'10'8'11

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16;
ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.

2. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПГВ.01.00.01

Изм	Лист	И	Докум	Подп	Дата
РАЗРАБ	ЯШИНА	Ю.И.	05.85		
ПРОВ	ЧИСЛОВА	И.И.	05.85		
ГИП	РОХИН	Ю.И.	05.85		
И.КОНТ	ПАНОВА	Л.С.	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.П.	05.85		

Крюк
Лист Листов 1
0,75 1:2
Уголок 5-125x80x8 ГОСТ 8510-72
Ст.3 ГОСТ 535-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-
МОНТАЖ
г. МОСКВА

Изм	Лист	И	Докум	Подп	Дата
РАЗРАБ	ЯШИНА	Ю.И.	05.85		
ПРОВ	ЧИСЛОВА	И.И.	05.85		
ГИП	РОХИН	Ю.И.	05.85		
И.КОНТ	ПАНОВА	Л.С.	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.П.	05.85		

90'00'00'10'8'11

Вид А
М 1:2

Вид Б
М 1:2

В-В
М 1:2

ТЗ-Д5
Н1-Д5

Изм	Лист	И	Докум	Подп	Дата
РАЗРАБ	ЯШИНА	Ю.И.	05.85		
ПРОВ	ЧИСЛОВА	И.И.	05.85		
ГИП	РОХИН	Ю.И.	05.85		
И.КОНТ	ПАНОВА	Л.С.	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.П.	05.85		

Вид А
М 1:2

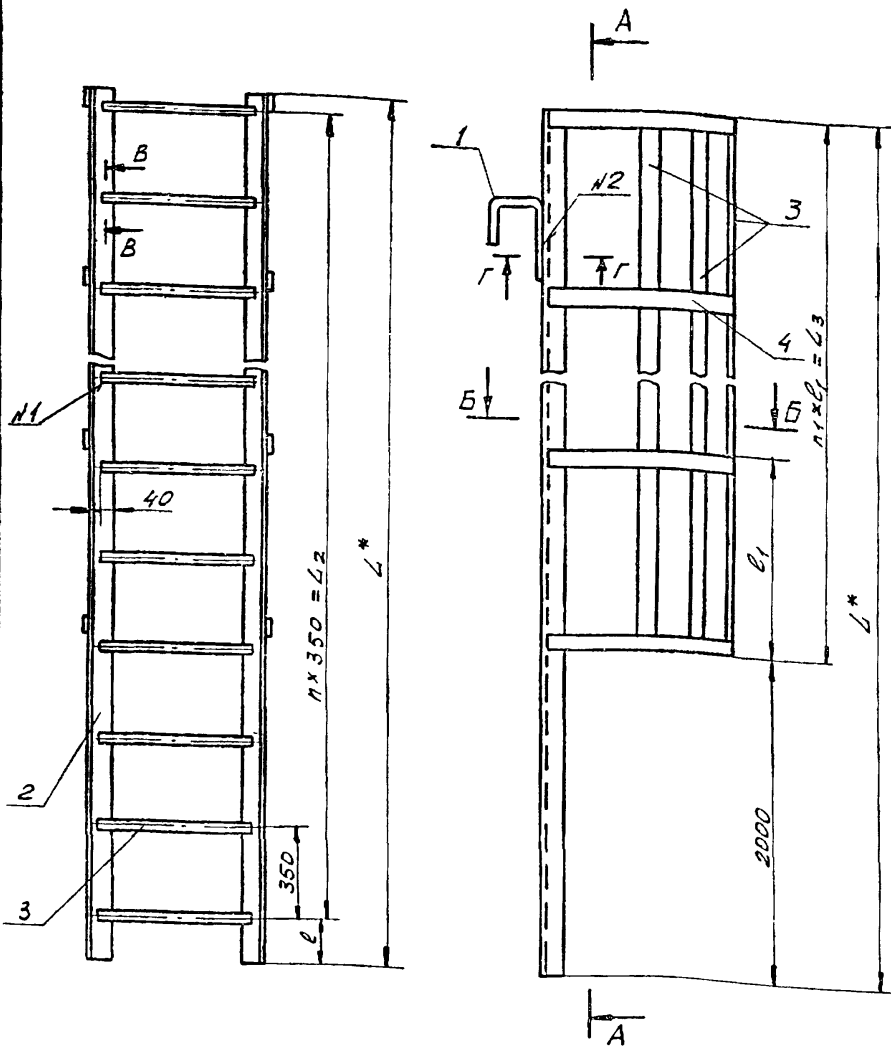
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
ВАЛОВ - h 16,
ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4 $\frac{25}{\sqrt{}}$.
4. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПГВ.01.00.00 СБ

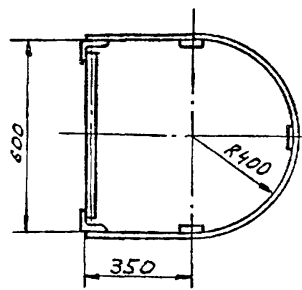
Изм	Лист	И	Докум	Подп	Дата
РАЗРАБ	ЯШИНА	Ю.И.	05.85		
ПРОВ	ЧИСЛОВА	И.И.	05.85		
ГИП	РОХИН	Ю.И.	05.85		
И.КОНТ	ПАНОВА	Л.С.	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.П.	05.85		

Кронштейн для лесов
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Лист Листов 1
16,8 1:10
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-
МОНТАЖ
г. МОСКВА

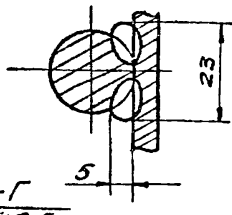
A-A



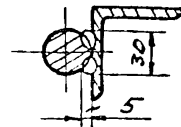
Б-Б



В-В
М1:1



Г-Г
М1:2,5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ					n1	n	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
	L	L2	l1	L3	l				
ПГ 91.11.00.00-01	6920	6650	700	4900	255	7	19	101	V=3000м³
-02	6250	5950	605	4240	295	7	17	92	V=6000м³

- Шов №1 и №2, сварка ручная электродуговая. Неуказанные швы сварных соединений по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: ОТВЕРСТИЙ - Н16 ВАЛОВ - н16 ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.
- ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4 $\sqrt{}$.
- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПГ 91.11.00.00-01 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лестница нижняя для монтажа промежуточных связей внешних направляющих Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ВК	05.85			Лист	См. табл.	1:10
ПРОВ.	ЯШИНА	АД	05.85		Лист			
ГИП	РОКИН	Ф	05.85		Лист			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л	05.85		Лист			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	З	05.85		Лист			

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ПГ 91.11.00.00-02 СМ СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ПГ 91.11.00.02-02	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	2	
				УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=6250	2	25 кг
Б4	3		ПГ 91.11.00.03-02	СТУПЕНЬ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=580	17	0,5 кг
Б4	4		ПГ 91.11.00.04-02	ОБОЯ		
				ПОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1900	7	2,4 кг
Б4	5		ПГ 91.11.00.05-02	РЕЙКА		
				ПОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=4240	3	6 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		ПГ 91.11.00.01	КРЮК	2	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПГ 91.11.00.00-01 СМ СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ПГ 91.11.00.02-01	НАПРАВЛЯЮЩАЯ		
				УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=6920	2	26 кг
Б4	3		ПГ 91.11.00.03-01	СТУПЕНЬ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=580	19	0,5 кг
Б4	4		ПГ 91.11.00.04-01	ОБОЯ		
				ПОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1900	7	2,4 кг
Б4	5		ПГ 91.11.00.05-01	РЕЙКА		
				ПОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=4900	3	6,15 кг

ПГ 91.11.00.00-01

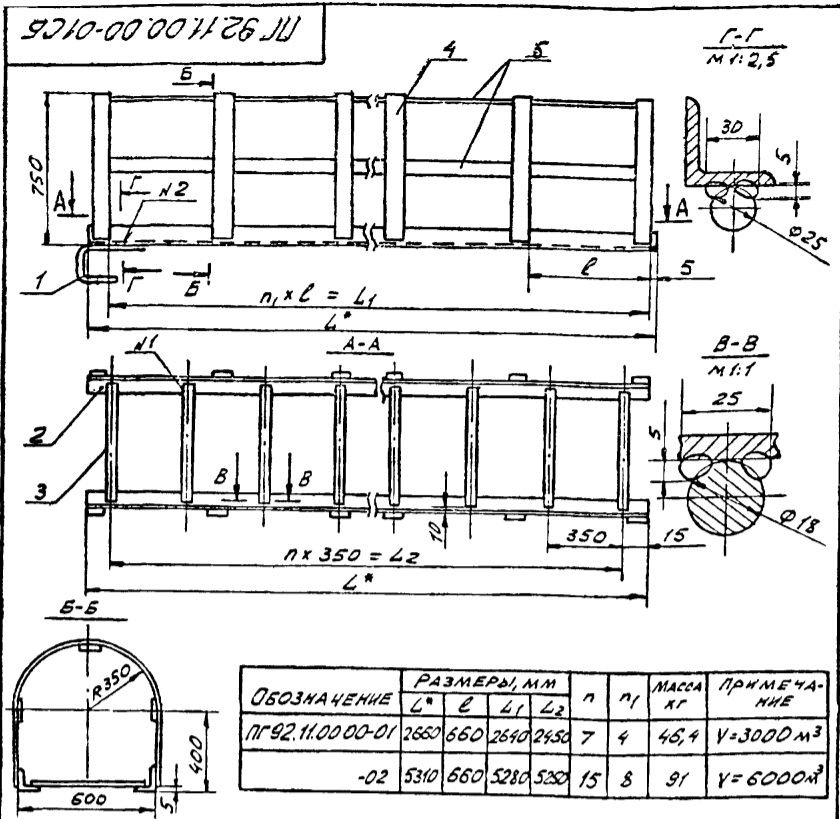
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лестница нижняя для монтажа промежуточных связей внешних направляющих Сборочный чертёж	Лист	Лист	Лист
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ВК	05.85			Лист	1	2
ПРОВ.	ЯШИНА	АД	05.85		Лист			
ГИП	РОКИН	Ф	05.85		Лист			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л	05.85		Лист			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	З	05.85		Лист			

ИЗМ. И ПОДА. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДА. ИМ. И Ф.И.О. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДА. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДА. ИМ. И Ф.И.О. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. И ПОДА. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДА. ИМ. И Ф.И.О. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДА. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДА. ИМ. И Ф.И.О. ПОДП. И ДАТА

ПГ 91.11.00.00-01

Лист 2



1. Шов n1 и n2, СВАРКА РУЧНАЯ, ЭЛЕКТРОДЗГОВАЯ. НЕУКАЗАННЫЕ ШВЫ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э-42А ГОСТ 9467-75

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - n16; ВАЛОВ - n16; ОСТАЛЬНЫХ - ± 0,16/2

3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4 - V.

4* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ИЗМ. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. И ДАТА

ПГ 92.11.00.00-01 СБ

ИЗМ. ЛИСТ	И ДOKУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШШ.
РАЗРАБ.	ГОЛДИНА	В.С.	05.85	1	СМ.	1:10
ПРОВ.	ЯШИНА	С.В.	05.85	1	ТАБЛ.	1:10
Г.И.П.	РОКИН	В.С.	05.85	1	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
И.КОНТР.	ПАЛОВА	В.С.	05.85	1	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-	МОНТАЖ
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.В.	05.85	1	Г. МОСКВА	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ПГ 92.11.00.00-01 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4		1	ПГ 91.11.00.01	КРЮК	2	
				ПЕРЕМЕННЫЕ РАЗМЕРЫ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПГ 92.11.00.00-01 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4		2	ПГ 92.11.00.01-01	НАПРАВЛЯЮЩАЯ		
				УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
				СТ. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		3	ПГ 92.11.00.02-01	СТУПЕНЬ	2	10 кг
				КРУГ В 18 ГОСТ 2590-71		
				СТ. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		4	ПГ 92.11.00.03-01	ОБОЯ	7	0,5 кг
				ЛОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76		
				СТ. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		5	ПГ 92.11.00.04-01	РЕЙКА	4	2,4 кг
				ЛОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76		
				СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1900	4	2,4 кг
				L = 2640	3	3,3 кг

ИЗМ. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. И ДАТА

ПГ 92.11.00.00-01

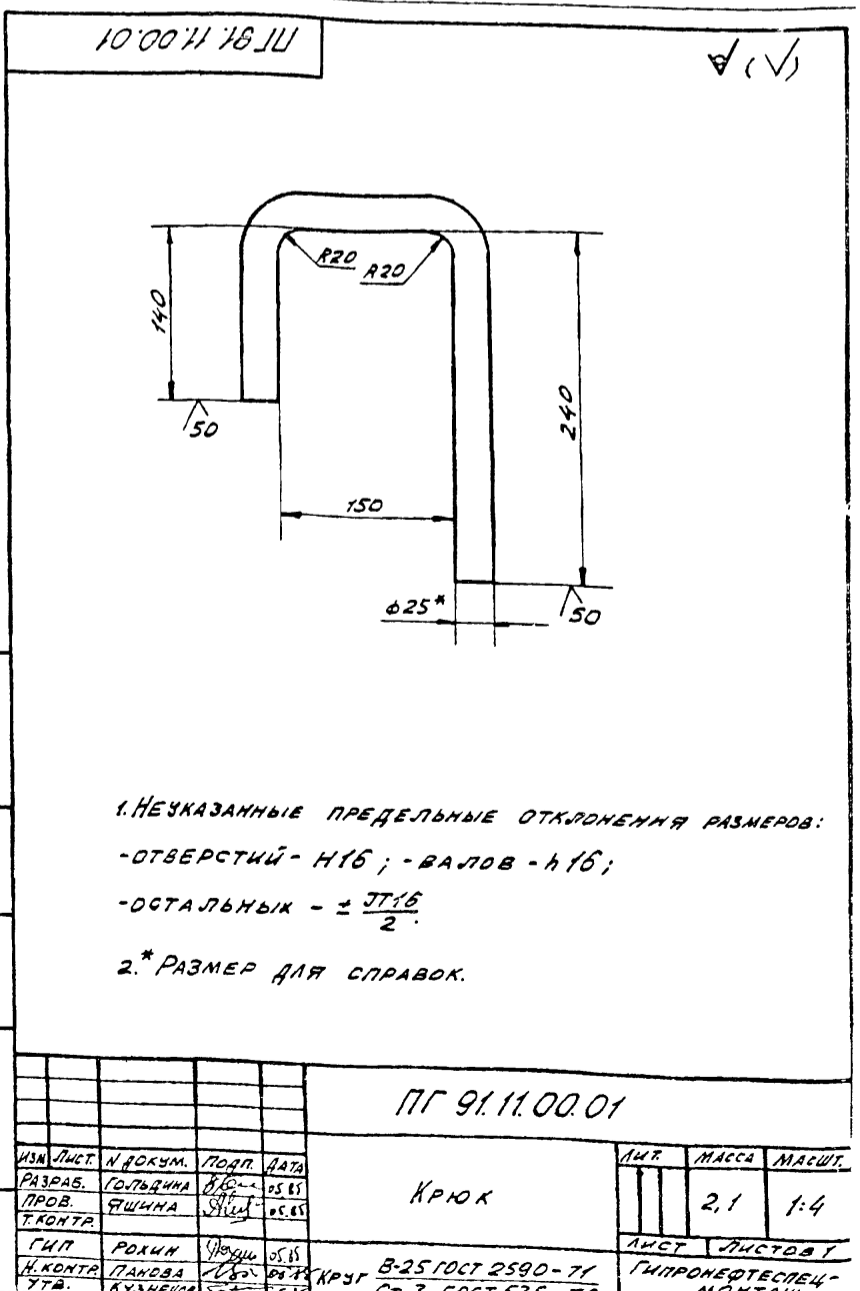
ИЗМ. ЛИСТ	И ДOKУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШШ.
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	В.С.	05.85	1	СМ.	1:10
ПРОВ.	ЯШИНА	С.В.	05.85	1	ТАБЛ.	1:10
Г.И.П.	РОКИН	В.С.	05.85	1	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
И.КОНТР.	ПАЛОВА	В.С.	05.85	1	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-	МОНТАЖ
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.В.	05.85	1	Г. МОСКВА	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ПГ 92.11.00.00-02 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4		2	ПГ 92.11.00.01-02	НАПРАВЛЯЮЩАЯ		
				УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
				СТ. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		3	ПГ 92.11.00.02-02	СТУПЕНЬ	2	20 кг
				КРУГ В 18 ГОСТ 2590-71		
				СТ. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		4	ПГ 92.11.00.03-02	ОБОЯ	15	0,5 кг
				ЛОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76		
				СТ. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		5	ПГ 92.11.00.04-02	РЕЙКА	8	2,4 кг
				ЛОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76		
				СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 5310	2	20 кг
				L = 580	15	0,5 кг
				L = 1900	8	2,4 кг
				L = 5280	3	6,8 кг

ИЗМ. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. И ДАТА

ПГ 92.11.00.00-01

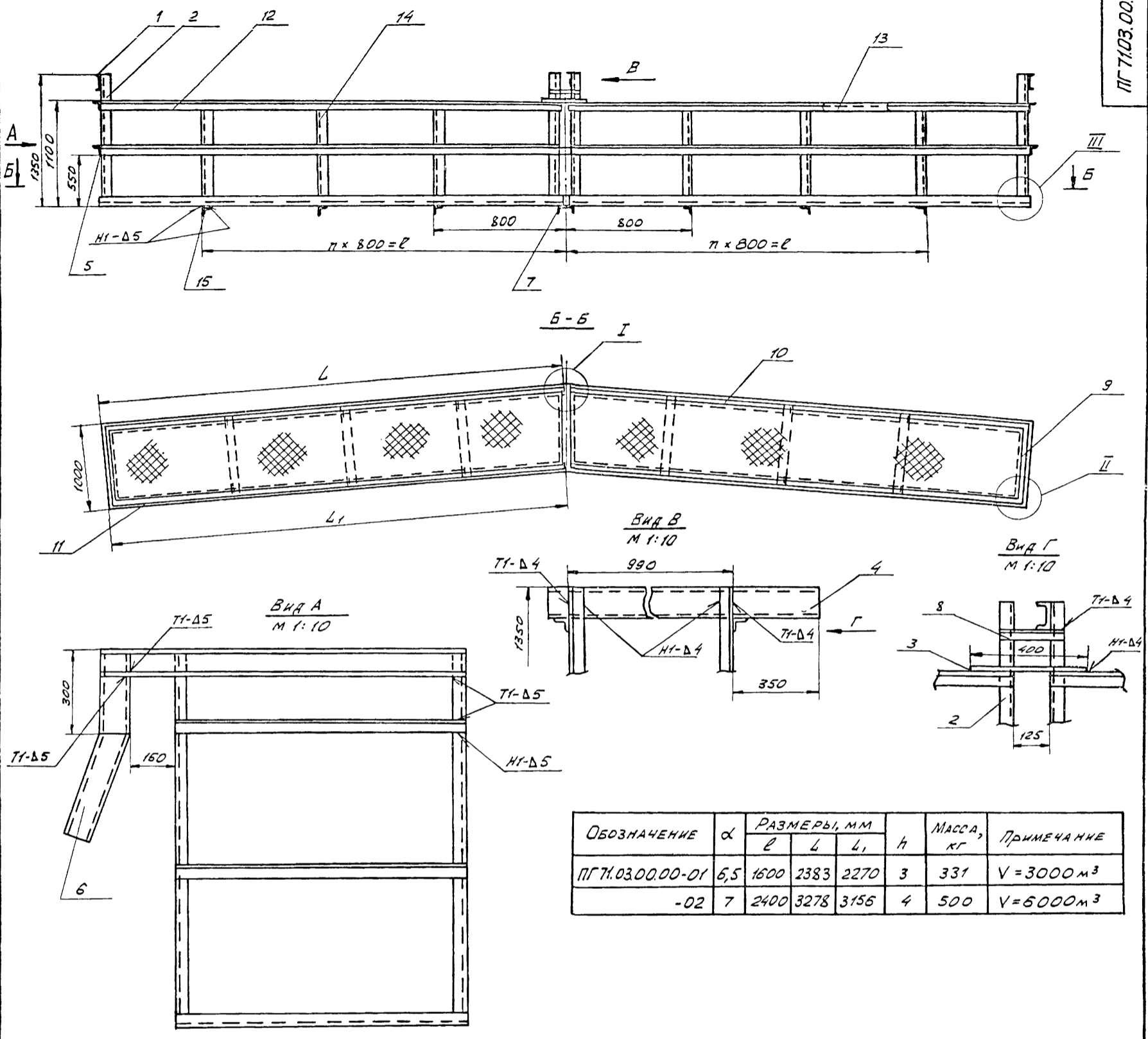
ИЗМ. ЛИСТ	И ДOKУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШШ.
				2		



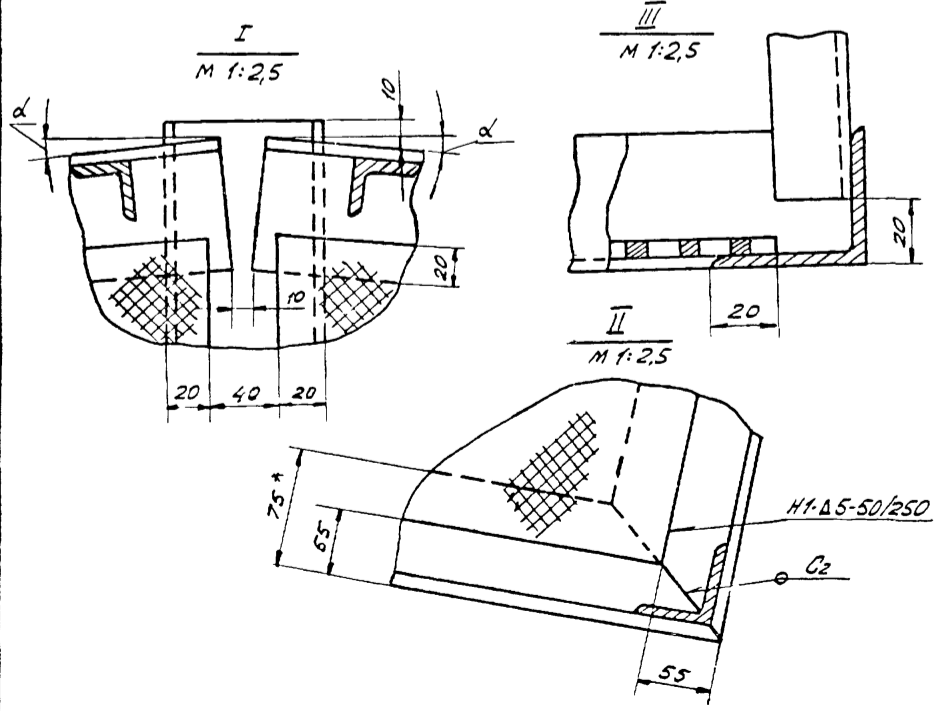
ИЗМ. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. И ДАТА

ПГ 91.11.00.01

ИЗМ. ЛИСТ	И ДOKУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШШ.
РАЗРАБ.	ГОЛДИНА	В.С.	05.85	1	2,1	1:4
ПРОВ.	ЯШИНА	С.В.	05.85	1		
Г.И.П.	РОКИН	В.С.	05.85	1	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
И.КОНТР.	ПАЛОВА	В.С.	05.85	1	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-	МОНТАЖ
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.В.	05.85	1	Г. МОСКВА	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	α	РАЗМЕРЫ, мм			h	МАССА, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
		ℓ	L	L ₁			
ПГ 71.03.00.00-01	6,5	1600	2383	2270	3	331	V=3000 м ³
-02	7	2400	3278	3156	4	500	V=6000 м ³



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ Н16; ВАЛОВ h 16; ОСТАЛЬНЫХ $\pm \frac{IT16}{2}$;
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4-V.
4. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

Изм. Лист
Дата
Подп. и дата
Изм. Лист
Дата
Подп. и дата
Изм. Лист
Дата
Подп. и дата

ПГ 71.03.00.00-01 СБ				ЛСТ	МАССА	МАСШ.
Изм. Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		СМ.	1:50
РАЗРАБ.	ЯШИНА	31.8	95.85		ТАБЛ.	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	31.8	95.85			
Т.КОНТР.						
Г.ИП.	РОУАН	31.8	95.85			
И.КОНТР.	ПАНОВА	31.8	95.85			
ЭТБ	КУЗНЕЦОВ	31.8	95.85			

ЛЮЛЬКА ДЛЯ МОНТАЖА
КОЛЬЦЕВОЙ ПЛОЩАДКИ
СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГИПРОНЕФТЕСТРОИТЕЛЬНЫЙ МОНТАЖ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4		7	ПГ 71.03.00.07	ШВЕЛЛЕР ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1020	1	8,76 кг
Б4		8	ПГ 71.03.00.08	УГОЛОК УГОЛОК Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=225	2	0,48 кг
Б4		9	ПГ 71.03.00.09	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1000	2	4,79 кг
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ						
ПГ 71.03.00.00-01 см. СБ						
ДЕТАЛИ						
ОСНОВАНИЕ						
				УГОЛОК Б-75x50x5 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		10	ПГ 71.03.00.10	L=3185	2	15,3 кг
Б4		11	ПГ 71.03.00.11	L=3070	2	14,7 кг
				УГОЛОК УГОЛОК Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		12	ПГ 71.03.00.12	L=3100	4	6,7 кг
Б4		13	ПГ 71.03.00.13	L=3210	4	6,9 кг
Б4		14	ПГ 71.03.00.14	L=1080	12	2,3 кг
Б4		15	ПГ 71.03.00.15	L=1000	6	2,16 кг
Б4		16	ПГ 71.03.00.16	НАСТЫЛ Лист ПБ 508x890x3120		
ПГ 71.03.00.00-01						
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист 2	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
Б4		12	ПГ 71.03.00.00-01 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1	ПГ 71.03.00.01	ШВЕЛЛЕР ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1250	2	10,73 кг
Б4		2	ПГ 71.03.00.02	УГОЛОК УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1330	8	4,0 кг
Б4		3	ПГ 71.03.00.03	ПЛАСТИНА Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	2	0,25 кг
Б4		4	ПГ 71.03.00.04	ШВЕЛЛЕР ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1380	2	11,85 кг
Б4		5	ПГ 71.03.00.05	УГОЛОК УГОЛОК Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1000	4	2,16 кг
Б4		6	ПГ 71.03.00.06	ЛОВИТЕЛЬ	2	
ПГ 71.03.00.00-01						
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист 2	
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист 2	
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	ИЗМ.	ИЗМ.	05.85	ЛЮЛЬКА ДЛЯ МОНТАЖА КОЛЬЦЕВОЙ ПЛОЩАДКИ	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ИЗМ.	ИЗМ.	05.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА	
Т.КОНТР.	РОХИИ	ПОДСУЧ.	ПОДСУЧ.	05.85		
Н.КОНТР.	ПАКОВА	ИЗМ.	ИЗМ.	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ПОДП.	ПОДП.	05.85		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ГОСТ 8706-78	1	58,0 кг
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ						
ПГ 71.03.00.00-02 см. СБ						
ДЕТАЛИ						
ОСНОВАНИЕ						
				УГОЛОК Б-75x50x5 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		10	ПГ 71.03.00.10	L=3880	2	18,6 кг
Б4		11	ПГ 71.03.00.11	L=3760	2	18,0 кг
				УГОЛОК Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		12	ПГ 71.03.00.12	L=3780	4	8,2 кг
Б4		13	ПГ 71.03.00.13	L=3900	4	8,4 кг
Б4		14	ПГ 71.03.00.14	L=1080	16	2,3 кг
Б4		15	ПГ 71.03.00.15	L=1000	8	2,16 кг
Б4		16	ПГ 71.03.00.16	НАСТЫЛ Лист ПБ 508x890x3815 ГОСТ 8706-78	1	71,0 кг
ПГ 71.03.00.00-01						
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист 3	

ПБ 71.03.00.06

✓

РАЗВЕРТКА

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н16;
 ВАЛОВ - Н16;
 ОСТАЛЬНЫХ - ± 0,2

3. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПБ 71.03.00.06

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАССИТ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	ИЗМ.	ИЗМ.	05.85		6,0	1,5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ИЗМ.	ИЗМ.	05.85			
Т.КОНТР.	РОХИИ	ПОДСУЧ.	ПОДСУЧ.	05.85			
Н.КОНТР.	ПАКОВА	ИЗМ.	ИЗМ.	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ПОДП.	ПОДП.	05.85			

ЛОВИТЕЛЬ

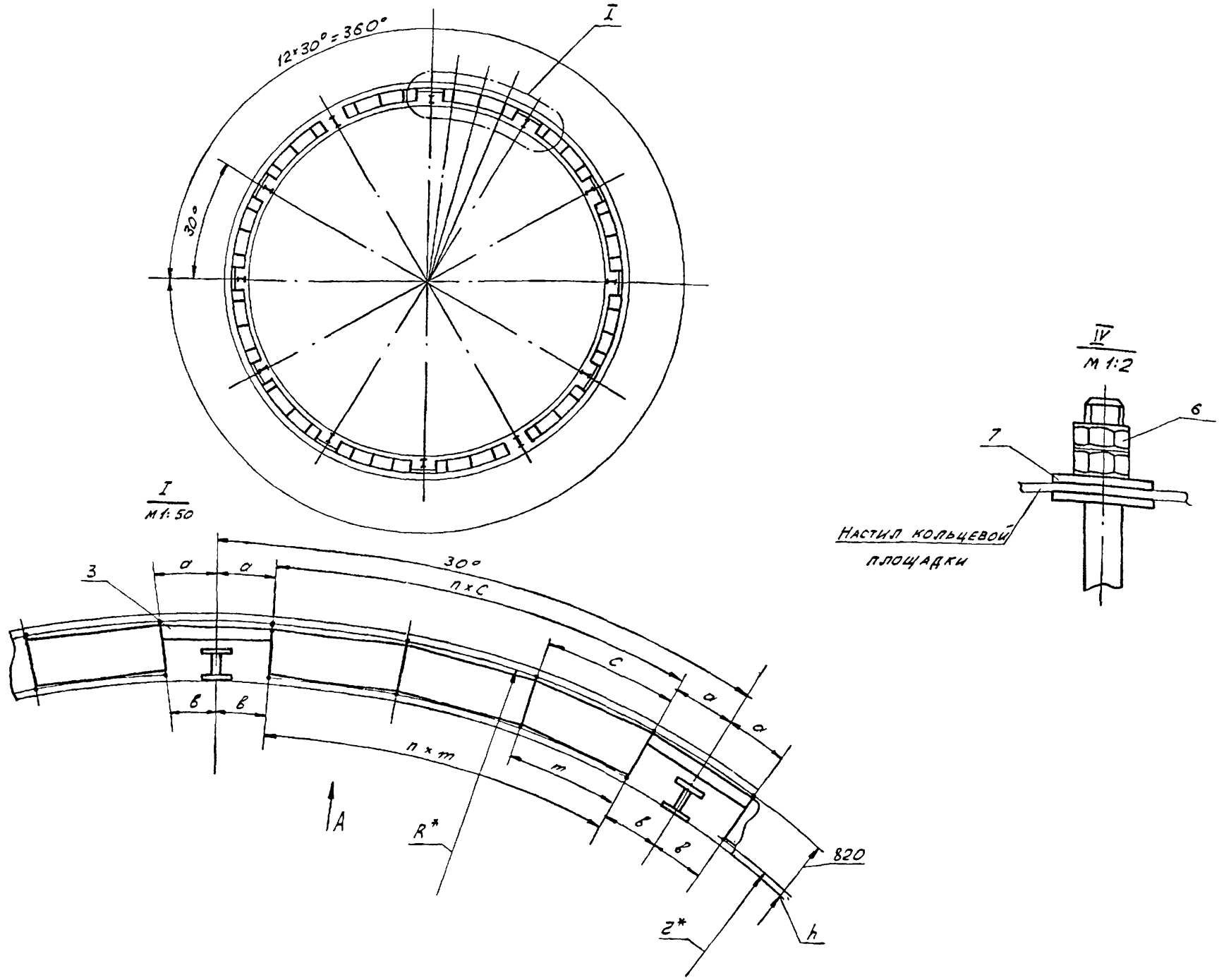
ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА

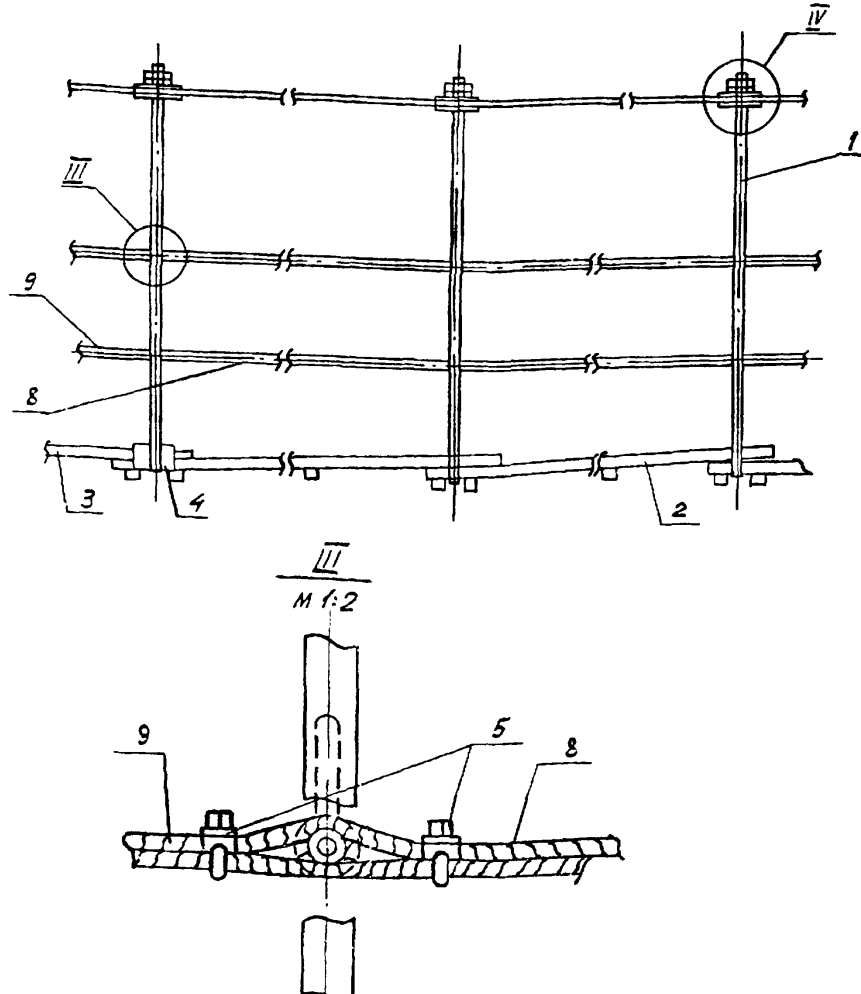
1877-10

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСОВ ПОДВЕСНЫХ НА
КОЛЬЦЕВОЙ ПЛОЩАДКЕ МОКРОГО ГАЗГОЛДЕРА
ЕМКОСТЬЮ 6000 И 3000 м³

44 72
ПГ 91.05.00.00-01 СБ



Вид А повернуто



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм							П	МАССА, кг	ВМЕСТИМОСТЬ, м ³
	а	б	с	т	н	z	R			
ПГ 91.05.00.00-01	800	790	2200	1996	116	10641	11461	2	151	V=3000
-02	802	780	1978	1883	126	13576	14396	3	211	V=6000

- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16;
ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{T16}{2}$.
- ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ БЧ $\sqrt{50}$.
- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПГ 91.05.00.00-01 СБ					
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	И-ТА	ЛЕСА ПОДВЕСНЫЕ ДЛЯ КОЛЬЦЕВОЙ ПЛОЩАДКИ СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕН
		РАЗРАБ. КУЗЬМИНА	УМЗ	05.85	Лист ТАБЛ. 1:50
		ПРОВ. ЧИСЛОВА	УМЗ	05.85	
		Г.КОНТР.			Лист Листов 1
		ГМП	РОЛИН	УМЗ	
		И.КОНТР.	ПАКОВА	УМЗ	Гипронефтедизмонтаж Г. Москва
		УЗВ.	КУЗЬМИНА	УМЗ	

Инв. и подл. Подл. и дата Взам. инв. Инв. и подл. Подл. и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		6		ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70	6	
		7		ШАЙБА 20.01.05 ГОСТ 6958-78	6	
			МАТЕРИАЛЫ			
		8		КАНАТ 8,1-Г-Г-1764(180) ГОСТ 7668-80 L=5000	2	
		9		КАНАТ 8,1-Г-Г-1764(180) ГОСТ 7668-80 L=2200	2	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ПГ 91.05.00.00-02 см. СБ			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
ИВ. И ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ИВ. И ПОДЛ.	ИВ. И ПОДЛ.	ИВ. И ПОДЛ.	ИВ. И ПОДЛ.	ИВ. И ПОДЛ.
		11	1	ПГ 9.05.01.00	4	КРОНШТЕЙН
		11	9	ПГ 91.05.01.00-02	3	НАСТИЛ
			ДЕТАЛИ			
		3	ПГ 91.05.00.01-02	НАСТИЛ ДОСКА 40x200x2200 ГОСТ 8486-66	1	11,3 кг
		4	ПГ 91.05.00.02-02	БОРТИК ЛИСТ Б-25 ГОСТ 19903-74 СТ. 3 ГОСТ 16523-70 150x6135	1	18,1 кг
			ПГ 91.05.00.00-01			2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		22	ПГ 91.05.00.00-01 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ПГ 91.05.00.00-01 см. СБ			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		11	1	ПГ 9.05.01.00	3	КРОНШТЕЙН
		11	2	ПГ 91.05.01.00-01	2	НАСТИЛ
			ДЕТАЛИ			
		54	3	ПГ 91.05.00.01-01		НАСТИЛ ДОСКА 40x200x2200 ГОСТ 8486-66
					1	11,3 кг
		54	4	ПГ 91.05.00.02-01		БОРТИК ЛИСТ Б-25 ГОСТ 19903-74 СТ. 3 ГОСТ 16523-70 150x4600
					1	13,5 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
		5		ЗАЩИМ ЗК-10 ТУ 36-1839-75		
			ПГ 91.05.00.00-01			
ИВ. И ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ИВ. И ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ИВ. И ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ИВ. И ПОДЛ.
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМ	05.85		102	1:10
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	УШЛ	05.85			
Г. КОНТР.	РОКИН	РУДН	05.85			
И. КОНТР.	ПАНОВА	ЛН	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	СЗ	05.85			
				ЛЕСА ПОДВЕСНЫЕ ДЛЯ КОЛЬЦЕВОЙ ПЛОЩАДКИ		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ Г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		5		ЗАЩИМ ЗК-10 ТУ 36-1839-75		
		6		ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70	8	
		7		ШАЙБА 20.01.05 ГОСТ 6958-78	8	
			ПГ 91.05.00.00-01			3

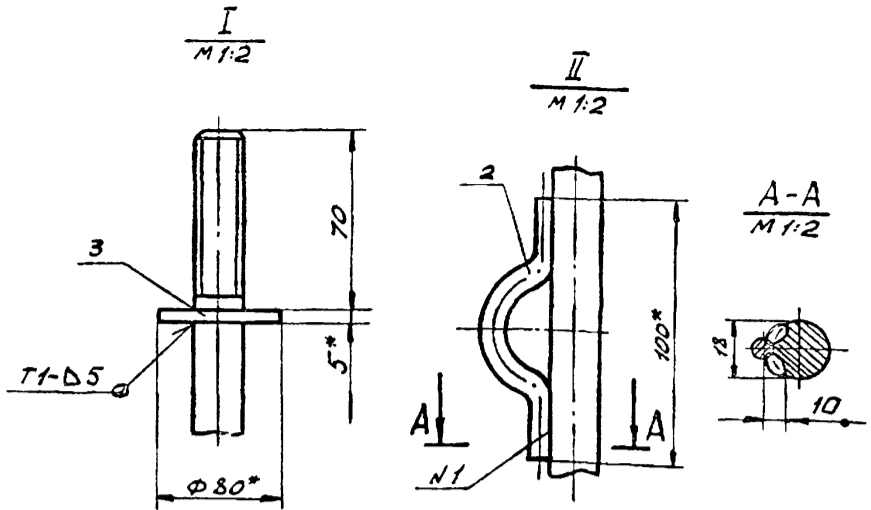
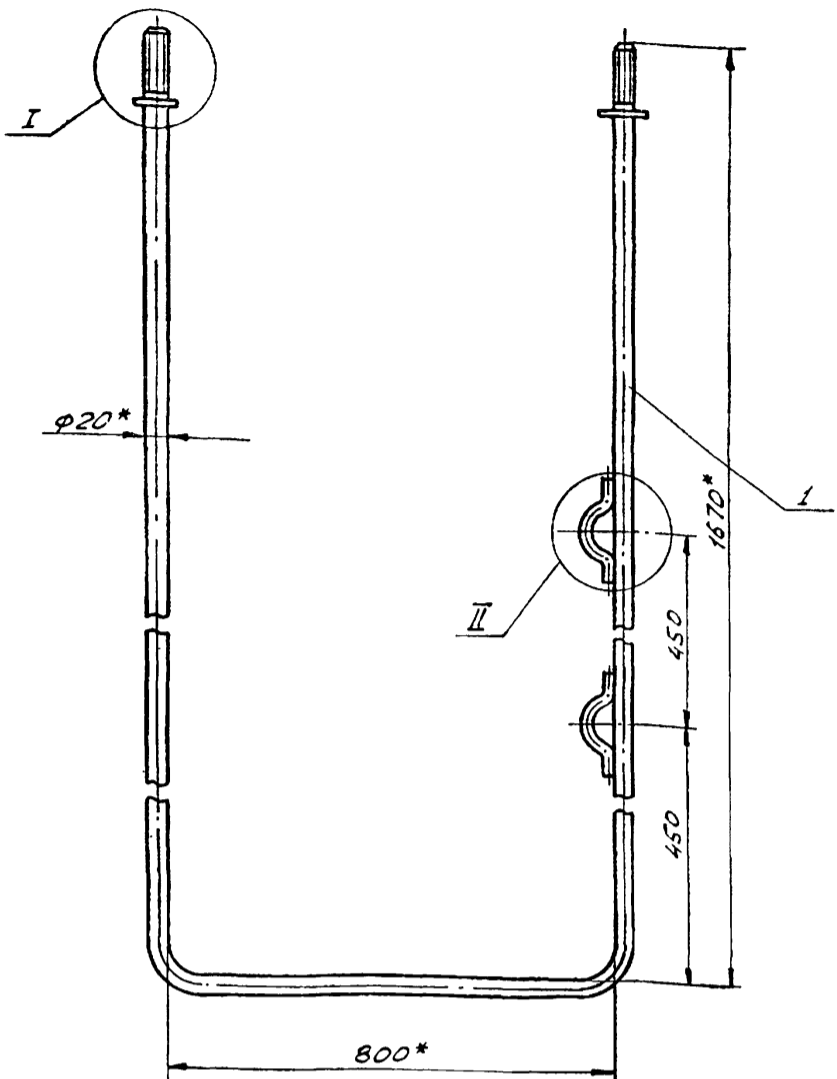
10 10 50 6 11

1. ДЛИНА ЗАГОТОВКИ L=4150.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОТВЕРСТИЙ - H 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT6}{2}$.

ПГ 9.05.01 01

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМ	05.85		102	1:10	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	УШЛ	05.85				
Г. КОНТР.	РОКИН	РУДН	05.85				
И. КОНТР.	ПАНОВА	ЛН	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	СЗ	05.85				
				КРОНШТЕЙН			
				Круг В-20 ГОСТ 2500-71 СТ. 3 ГОСТ 535-79			
				1877-10			

ПГ 9.05.01.00 СБ



- Шов № 1 - сварка ручная электродуговая.
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- * Размеры для справок.

				ПГ 9.05.01.00 СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	05.85			10,3	1:5	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	05.85		Лист	Листов	Гипронефтеспец- МОНТАЖ г. Москва	
Т.КОНТР.	ГНП	РОХИН	Рох	05.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	05.85					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	05.85					

Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата

ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			ПГ 9.05.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		ПГ 9.05.01.01	КРОНШТЕЙН	1	
11	2		ПГ 9.05.01.02	СКОБА	2	
11	3		ПГ 9.05.01.03	КОЛЬЦО	2	

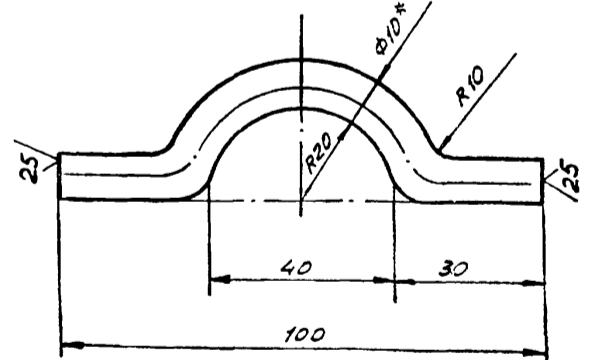
				ПГ 9.05.01.00		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	05.85		1	1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	05.85			
Т.КОНТР.	ГНП	РОХИН	Рох	05.85		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	05.85			

Кронштейн
Гипронефтеспец-
МОНТАЖ
г. Москва

Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата

ПГ 9.05.01.02

✓(✓)



- Длина заготовки L = 139.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- * Размер для справок.

Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата

				ПГ 9.05.01.02				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	05.85			0,08	1:1	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	05.85		Лист	Листов	Гипронефтеспец- МОНТАЖ г. Москва	
Т.КОНТР.	ГНП	РОХИН	Рох	05.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	05.85					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	05.85					

Круг
В-10 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79
1877-10

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И			ПГ 91.05.01.00-0	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	1			Гвозди М4х100 ГОСТ 4028-63		
				МАТЕРИАЛЫ		
	2			Брусок 50х100х750 ГОСТ 8486-66	3	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ПГ 91.05.01.00-01 см.СБ		
				МАТЕРИАЛЫ		
	3			Доски 40х150х2700 ГОСТ 8486-66	5	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ПГ 91.05.01.00-02 см.СБ		
			ПГ 91.05.01.00-01			
			НАСТИЛ			
			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва			

Изм. Лист и докум. Подп. Дата
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА К.З. 05.85
ПРОВ. ЧИСЛОВА И.И. 05.85
ГИП РОКИН И.В. 05.85
Н.КОНТР. ПАНОВА Л.В. 05.85
УТВ. КУЗНЕЦОВ С.З. 05.85

Изм. Лист и докум. Подп. Дата
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА К.З. 05.85
ПРОВ. ЧИСЛОВА И.И. 05.85
ГИП РОКИН И.В. 05.85
Н.КОНТР. ПАНОВА Л.В. 05.85
УТВ. КУЗНЕЦОВ С.З. 05.85

9010-0010'016 ПП

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
	L	l ₁	l		
ПГ 91.05.01.00-01	2700	310	1140	56,5	V=3000 м ³
-02	2400	270	1030	50,5	V=6000 м ³

* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПГ 91.05.01.00-01 СБ

Изм. Лист и докум. Подп. Дата	Лист	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА К.З. 05.85			
ПРОВ. ЧИСЛОВА И.И. 05.85			
ГИП РОКИН И.В. 05.85			
Н.КОНТР. ПАНОВА Л.В. 05.85			
УТВ. КУЗНЕЦОВ С.З. 05.85			

НАСТИЛ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Лист Листов 1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

8010'50'6 ПП

50°

φ23

φ60

ПГ 91.05.01.03

Изм. Лист и докум. Подп. Дата	Лист	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА К.З. 05.85			
ПРОВ. ЧИСЛОВА И.И. 05.85			
ГИП РОКИН И.В. 05.85			
Н.КОНТР. ПАНОВА Л.В. 05.85			
УТВ. КУЗНЕЦОВ С.З. 05.85			

КОЛЬЦО
Лист 5-10 Лист 19303-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

Изм. Лист и докум. Подп. Дата
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА К.З. 05.85
ПРОВ. ЧИСЛОВА И.И. 05.85
ГИП РОКИН И.В. 05.85
Н.КОНТР. ПАНОВА Л.В. 05.85
УТВ. КУЗНЕЦОВ С.З. 05.85

ФОРМА ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ПГ5.05.01.00-02 СБ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	ПГ5.05.01.00-02	1	ТРАВЕРСА
А4	2	ПГ5.05.02.00-02	1	КРОНШТЕЙН
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3	ПГ5.05.00.01-02	2	ПЛАСТИНА Б-10 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ Ст.3 ГОСТ 14637-79 Д=200; d=160
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4	БОЛТ М20x60 ГОСТ 7798-70	4	
	5	ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	4	
	6	ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70	4	
ПГ5.05.00.00-01				
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ
				2

ФОРМА ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4		ПГ5.05.00.00-01 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ПГ5.05.01.00-01 СБ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	ПГ5.05.01.00-01	1	ТРАВЕРСА
А4	2	ПГ5.05.02.00-01	1	КРОНШТЕЙН
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3	ПГ5.05.00.01-01	2	ПЛАСТИНА Б-10 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ Ст.3 ГОСТ 14637-79 Д=176; d=163
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4	БОЛТ М20x60 ГОСТ 7798-70	4	
	5	ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	4	
	6	ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70	4	
ПГ5.05.00.00-01				
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ
				2

126

ПГ51.05.01.00-01 СБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ФxС	L	L1	K	E		
ПГ51.05.01.00-01	219x10	5700	2850	8	28	298,5	V=3000 м³
-02	325x8	7300	3650	10	30	466,4	V=6000 м³

1. ШОВ №1 и №2 СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± 0,1/2.

ПГ51.05.01.00-01 СБ

ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА	КМЗ	05.85				
ПРОВ. ЧИСЛОВА	ЧШ	05.85				
Т. КОНТР. ГИП	РОДИН	05.85				
Н. КОНТР. ПАНОВА	ПАН	05.85				
УТВ. КУЗНЕЦОВ	КУЗ	05.85				

ТРАВЕРСА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ
	СМ.	-
ЛИСТ	ТАБЛ.	ЛИСТОВ

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПГ51.05.00.00-01 СБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПГ51.06.00.00-01	321,0	V=3000 м³
-02	499,4	V=6000 м³

1. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± 0,1/2.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4 50.
4. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПГ51.05.00.00-01 СБ

ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА	КМЗ	05.85				
ПРОВ. ЧИСЛОВА	ЧШ	05.85				
Т. КОНТР. ГИП	РОДИН	05.85				
Н. КОНТР. ПАНОВА	ПАН	05.85				
УТВ. КУЗНЕЦОВ	КУЗ	05.85				

ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА
ПАНЕЛЕЙ ВНЕШНИХ
НАПРАВЛЯЮЩИХ.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ
	СМ.	-
ЛИСТ	ТАБЛ.	ЛИСТОВ

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

1877-10

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			ПГ 51.05.01.00-01 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И4		1	ПГ 51.05.01.01	СКОБА	2	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
				ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПГ 51.05.01.00-01 см СБ		
И4		2	ПГ 51.05.01.02-01	КОЛЬЦО	1	
Б4		3	ПГ 51.05.01.03-01	Ось		
				Труба 219x10 ГОСТ 8732-78		
				В-10 ГОСТ 8731-74		
				L=5700	1	293,8 кг
		4	ПГ 51.05.00.01-01	ПЛАСТИНА	4	
				ПГ 51.05.01.00-02 см СБ		
И4		2	ПГ 51.05.01.02-02	КОЛЬЦО	1	
Б4		3	ПГ 51.05.01.03-02	Ось		
				Труба 325x8 ГОСТ 8732-78		
				В-10 ГОСТ 8731-74		
				L=7300	1	456,5 кг
		4	ПГ 51.05.01.01-02	ПЛАСТИНА	4	
ПГ 51.05.01.00-01						
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ	КУЗЬМИНА	Куз	05.85		Лит.	Лист
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	05.85		И	Листов
ГИП	РОХИН	Рох	05.85			
И.КОНТР	ПАНОВА	Пан	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	05.85			
ТРАВЕРСА				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

10-00-0019-11

77

(M)

1. Длина заготовки $L_{заг} = 150$.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ОТВЕРСТИЙ - $H16$;
 ВАЛОВ - $h16$;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$

3* Размер для справок.

ПГ 51.05.00.01				Лит.	Масса	Масштаб
СКОБА					0,18	1:2
				Лист	Листов 1	
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ	КУЗЬМИНА	Куз	05.85			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	05.85			
ГИП	РОХИН	Рох	05.85			
И.КОНТР	ПАНОВА	Пан	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	05.85			
КРЫГ				В-8 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА						

10-20105019-11

50

(M)

Обозначение	Размеры, мм				Масса кг	Примечание
	L _{заг}	A	R	B		
ПГ 51.05.01.02-01	1460	22	110	430	4,35	V=3000 м ³
-02	1730	30	165	480	9,55	V=6000 м ³

Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ОТВЕРСТИЙ - $H16$;
 ВАЛОВ - $h16$;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$

ПГ 51.05.01.02-01				Лит.	Масса	Масшт.
КОЛЬЦО					См.	-
				Лист	Листов 1	
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ	КУЗЬМИНА	Куз	05.85			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	05.85			
ГИП	РОХИН	Рох	05.85			
И.КОНТР	ПАНОВА	Пан	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	05.85			
КРЫГ				В-А ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА						

10-050203-01

50

(M)

Обозначение	L, мм	Масса, кг	Примечание
ПГ 51.05.02.03-01	420	5,75	V=3000 м ³
-02	540	7,4	V=6000 м ³

Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ОТВЕРСТИЙ - $H16$;
 ВАЛОВ - $h16$;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$

ПГ 51.05.02.03-01				Лит.	Масса	Масшт.
ПЛАСТИНА					См.	1:5
				Лист	Листов 1	
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ	КУЗЬМИНА	Куз	05.85			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	05.85			
ГИП	РОХИН	Рох	05.85			
И.КОНТР	ПАНОВА	Пан	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	05.85			
КРЫГ				Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ПГ 51.05.02.00-01 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		ПГ 51.05.02.01	РЕБРО	1	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ПГ 51.05.02.00-01 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
А4	2		ПГ 51.05.02.02-01	ПЛАСТИНА	1	
А4	3		ПГ 51.05.02.03-01	ПЛАСТИНА	1	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ПГ 51.05.02.00-02 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
А4	2		ПГ 51.05.02.02-02	ПЛАСТИНА	1	
А4	3		ПГ 51.05.02.03-02	ПЛАСТИНА	1	

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПГ 51.05.02.00-01		
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМЗ	ЮЗ	05.85	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШ	ЮЗ	05.85			1
ГИП	РОХИИ	РОХ	ЮЗ	05.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	ЮЗ	05.85	Г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	ЮЗ	05.85			

ПГ 51.05.02.00-01

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
	4	41		
ПГ 51.05.02.00-01	420	210	19,1	V=3000 м ³
-02	540	270	29,6	V=6000 м ³

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16;
ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПГ 51.05.02.00-01		
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМЗ	ЮЗ	05.85	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШ	ЮЗ	05.85		СМ.	-
ГИП	РОХИИ	РОХ	ЮЗ	05.85	КРОНШТЕЙН		
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	ЮЗ	05.85	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	ЮЗ	05.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Г
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
					Г. МОСКВА		

ПГ 51.05.02.01

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.

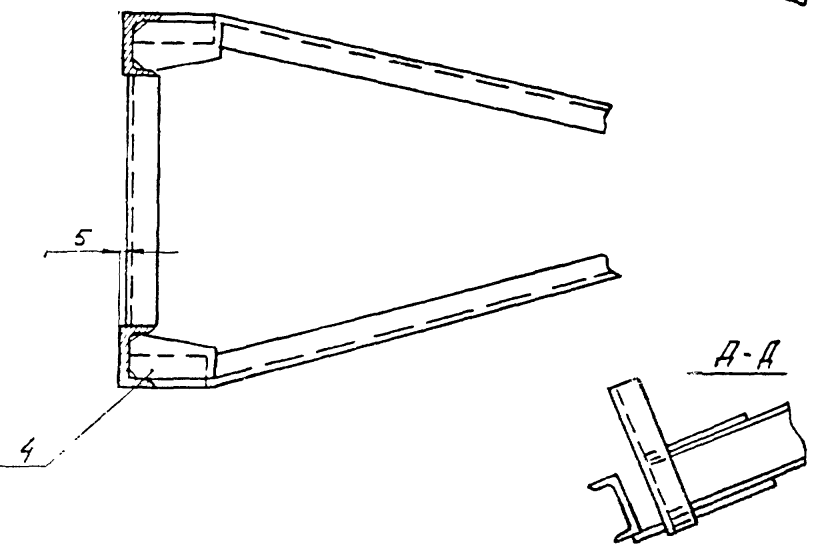
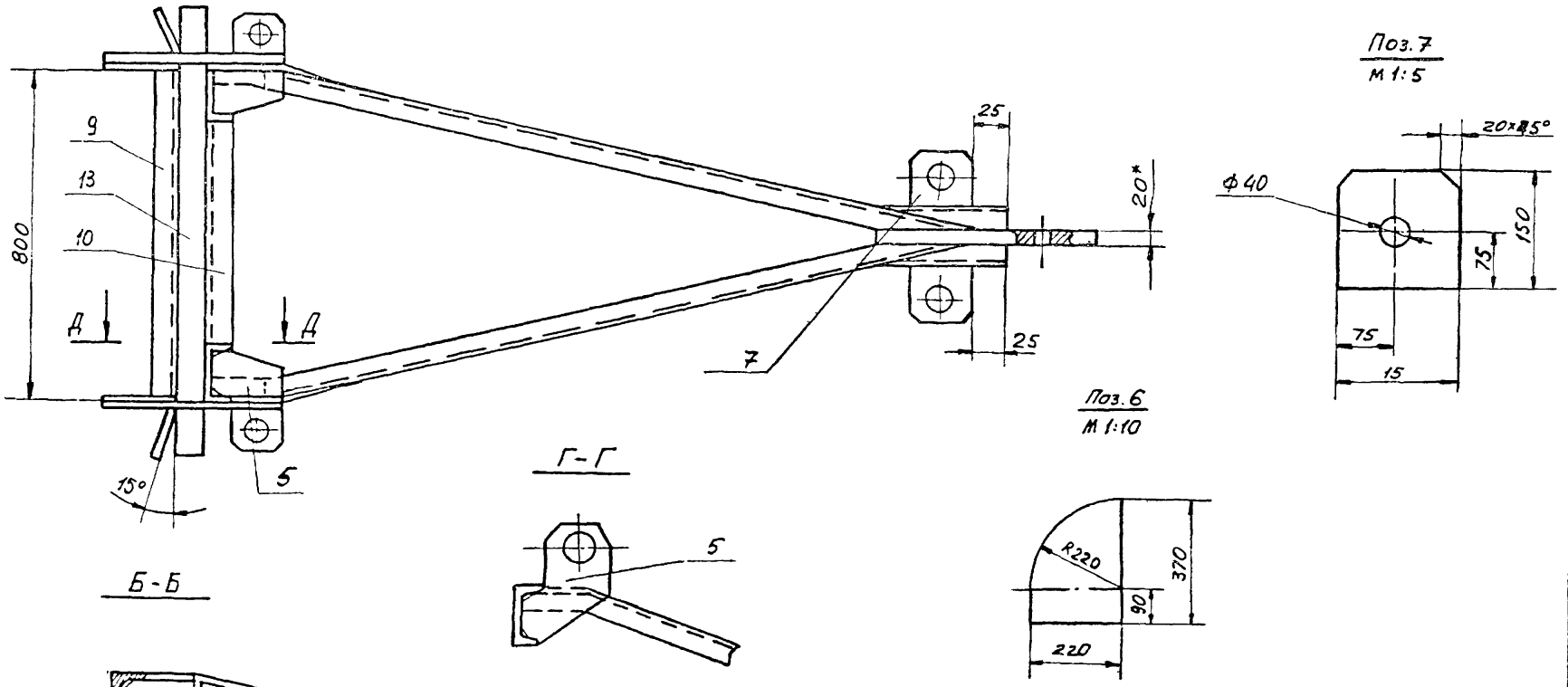
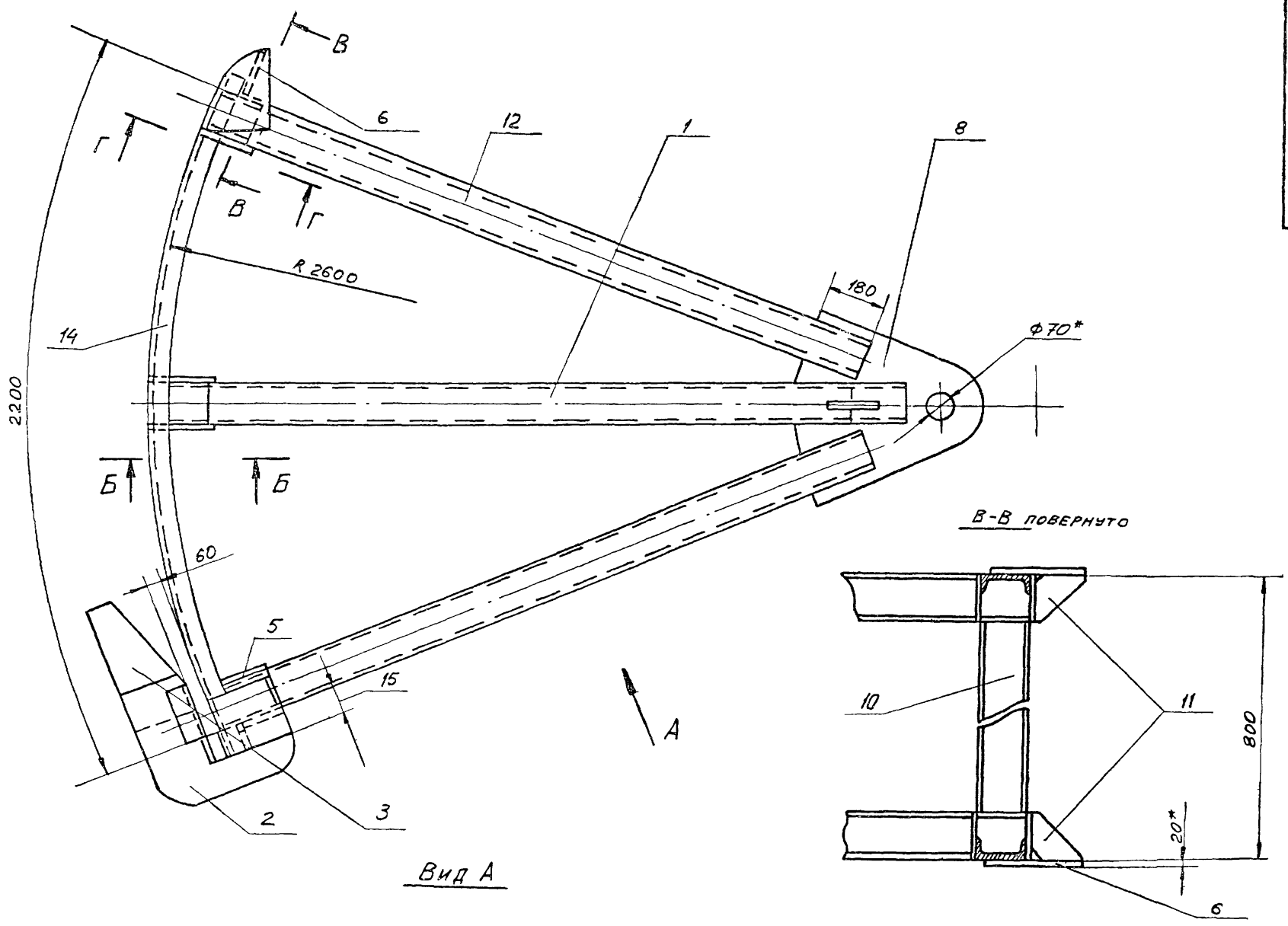
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПГ 51.05.02.01		
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМЗ	ЮЗ	05.85	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШ	ЮЗ	05.85		0,22	-
ГИП	РОХИИ	РОХ	ЮЗ	05.85	РЕБРО		
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	ЮЗ	05.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Г
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	ЮЗ	05.85	Б-10 ГОСТ 19903-74		
					СТ. 3 ГОСТ 14637-79		
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
					Г. МОСКВА		

ПГ 51.05.02.02-01

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР В ММ.						МАССА, КГ	ПРИМЕЧ.
	A	B	4	41	Ф	R		
ПГ 51.05.02.02-01	345	210	280	140	220	135	13,1	V=3000
-02	450	263	400	200	326	100	22,0	V=6000

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - h 16;
ВАЛОВ - h 16;
ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПГ 51.05.02.02-01		
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМЗ	ЮЗ	05.85	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШ	ЮЗ	05.85		СМ.	-
ГИП	РОХИИ	РОХ	ЮЗ	05.85	ПЛАСТИНА		
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	ЮЗ	05.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Г
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	ЮЗ	05.85	Б-20 ГОСТ 19903-74		
					СТ. 3 ГОСТ 14637-79		
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
					Г. МОСКВА		

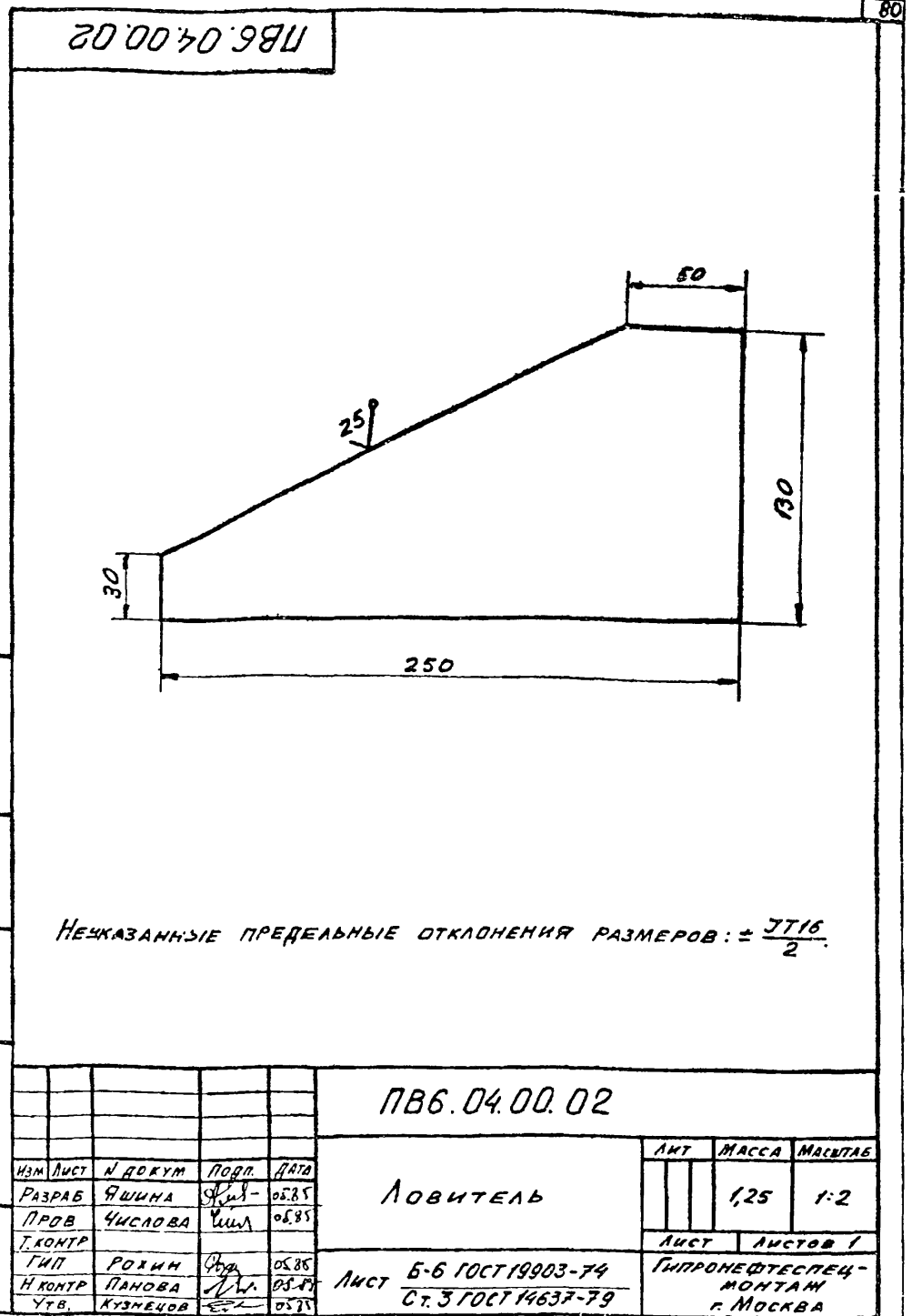


1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75, сварочные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50.
4. * Размеры для справок.

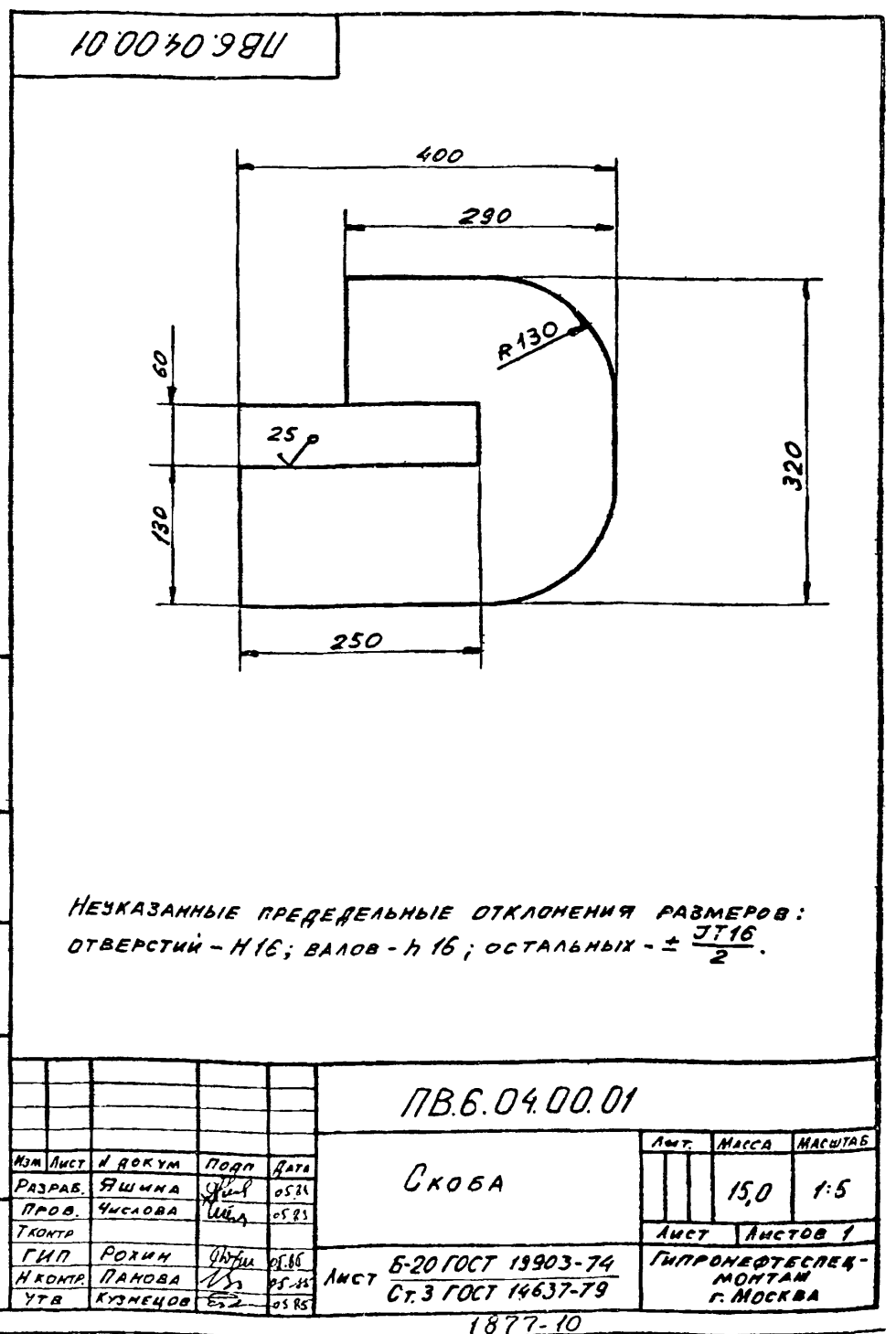
				ПВ.6.04.00.00.00 СБ					
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Приспособление для формообразования	шт	масса	масштаб	
		ЯШИНА		03.85	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		310,0	1:10	
		Числова		03.85		Лист	Листов		
		РОКИН		03.85		Г/ПРОНЕФТЕСЛУЧ-МОНТАЖ			
		ЛАНОВА		03.85		г. МОСКВА			
		КУЗНЕЦОВ		03.85					

Имя и фамилия
С.О.П. и дата
В.В.М. и дата
Имя и фамилия
Подп. и дата

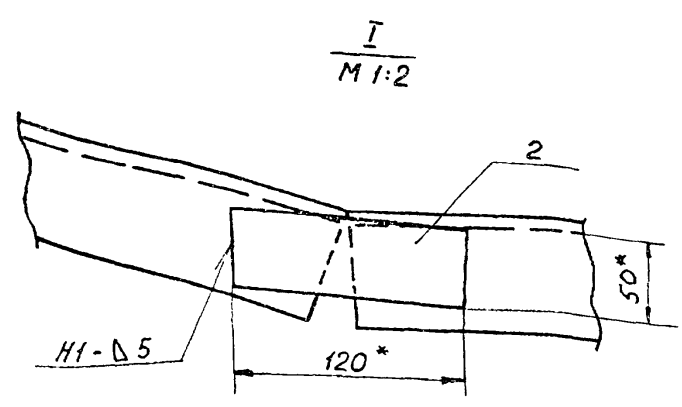
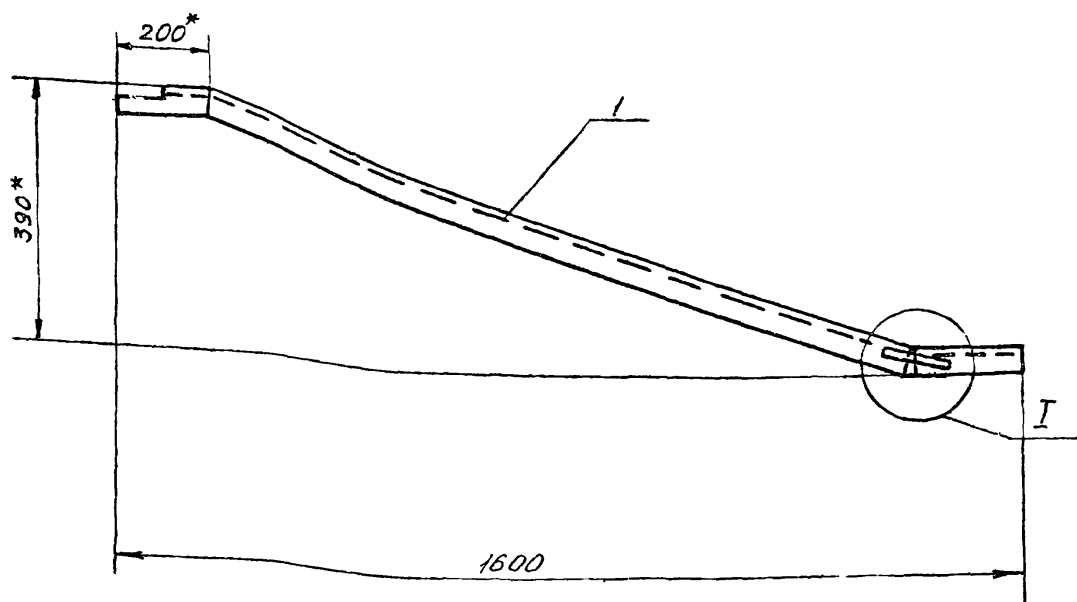
ФОРМАТ	ЗОНА	ПРЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			ПВ6.04.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		ПВ6.04.01.00	РАСКОС	2	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		ПВ6.04.00.01	СКОБА	2	
A4	3		ПВ6.04.00.02	ЛОВИТЕЛЬ	2	
A4	4		ПВ6.04.00.03	КОСЫНКА	18	
A4	5		ПВ6.04.00.04	ПЛАСТИНА	4	
Б4	6		ПВ6.04.00.05	ШАБЛОН		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	7		ПВ6.04.00.06	220x310 КРОМШТЕЙН	2	70 кг
				Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
A4	8		ПВ6.04.00.07	150x150 ПЛАСТИНА	2	26 кг
A4	9		ПВ6.04.00.08	СТОЙКА	1	
Б4	10		ПВ6.04.00.09	СТОЙКА		
				ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 3240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=520	3	6,5 кг
ПВ6.04.00.00						
ИЗМ	Лист	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		
РАЗРАБ	ЯШИНА	Ш	05.85	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ФОРМОБРАЗОВАНИЯ		
ПРОВ	ЧИСЛОВА	Ш	05.85			
ГИП	РОХИМ	Ш	05.85			
И КОНТР	ПАНОВА	Ш	05.85			
УТВ	КУЗНЕЦОВ	Ш	05.85			
Лист	Лист	Листов				
		1	2	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПРЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	11		ПВ6.04.00.10	КОСЫНКА	2	
A4	12		ПВ6.04.00.11	УГОСЫНА	4	
Б4	13		ПВ6.04.00.12	ПОЛОСА		
				Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	14		ПВ6.04.00.13	60x1060 ШАБЛОН	1	3,0 кг
				ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 3240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=2300	2	27,0 кг
ПВ6.04.00.00						
ИЗМ	Лист	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		
РАЗРАБ	ЯШИНА	Ш	05.85	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ФОРМОБРАЗОВАНИЯ		
ПРОВ	ЧИСЛОВА	Ш	05.85			
ГИП	РОХИМ	Ш	05.85			
И КОНТР	ПАНОВА	Ш	05.85			
УТВ	КУЗНЕЦОВ	Ш	05.85			
Лист	Лист	Листов				
		2	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА			



ПВ.6.04.01.00 СБ



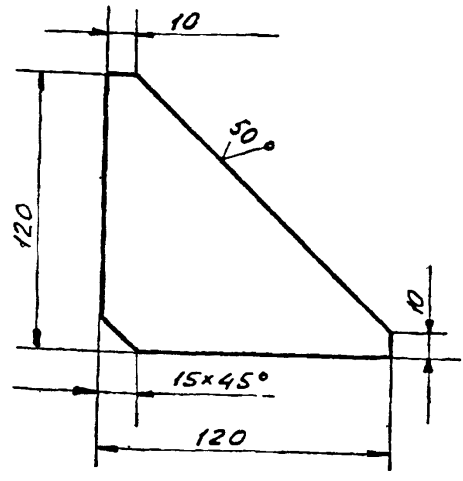
1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{1}$.
4. * РАЗМЕР для справок.

Изм. и дата, Попр. и дата, Взам. изв. и изв. и дата, Попр. и дата, Изв. и дата

ПВ.6.04.01.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И докум.	Попр.	Дата	Раскос	
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Яш	Яш	05.85	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Чш	Чш	05.85	Лист	Листов: 1
Т.КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА	
ГИП	РОКИН	Рш	Рш	05.85		
И.КОНТР.	ПАНОВА	Пш	Пш	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кш	Кш	05.85		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		А3	ПВ.6.04.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
		А4	1 ПВ.6.04.01.01	УКОСИНА	1	
		Б4	2 ПВ.6.04.01.02	ПЛАСТИНА	1	
				Лист 6-6 ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				120x50	1	0,3 кг
ПВ.6.04.01.00						
				Лист	Лист	Листов
				1		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Изм.	Лист	И докум.	Попр.	Дата	Раскос	
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Яш	Яш	05.85		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Чш	Чш	05.85		
ГИП	РОКИН	Рш	Рш	05.85		
И.КОНТР.	ПАНОВА	Пш	Пш	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кш	Кш	05.85		

ПВ.6.04.00.10

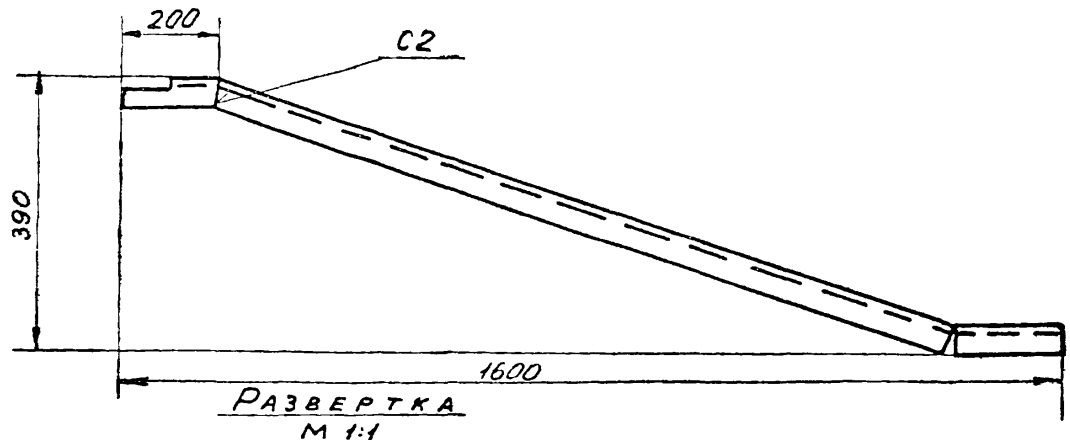


Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT16}{2}$

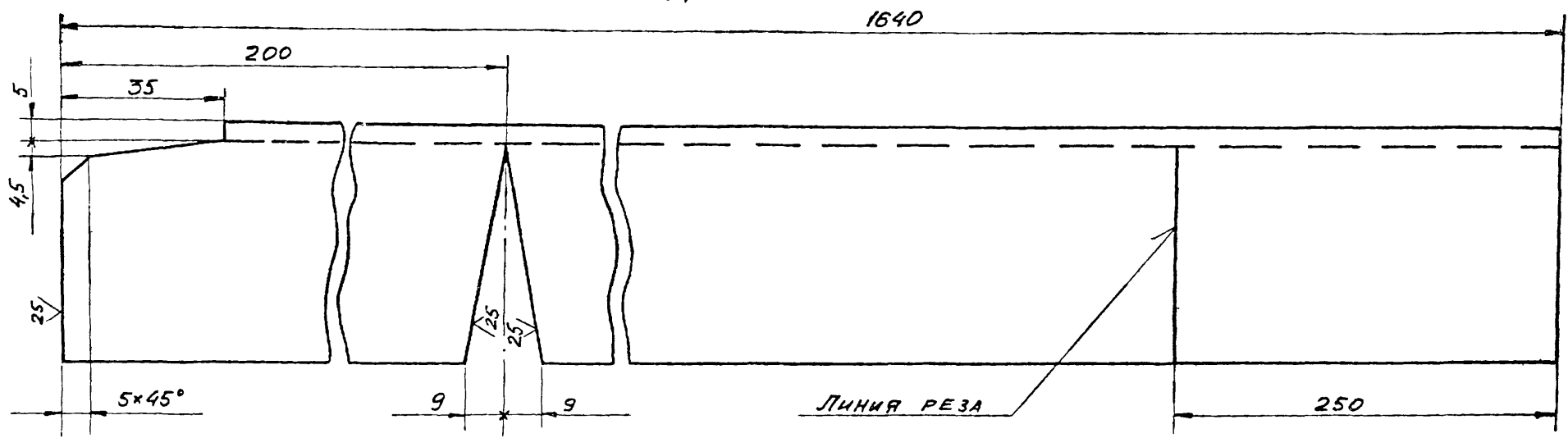
Изм. и дата, Попр. и дата, Взам. изв. и изв. и дата, Попр. и дата, Изв. и дата

ПВ.6.04.00.10				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И докум.	Попр.	Дата	Косынка	
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Яш	Яш	05.85	0,7 1:2	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Чш	Чш	05.85	Лист	Листов: 1
Т.КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА	
ГИП	РОКИН	Рш	Рш	05.85		
И.КОНТР.	ПАНОВА	Пш	Пш	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кш	Кш	05.85		
				Лист	6-8 ГОСТ 19903-74	
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				1877-10		

ПВ.6.04.01.01



РАЗВЕРТКА
М 1:1



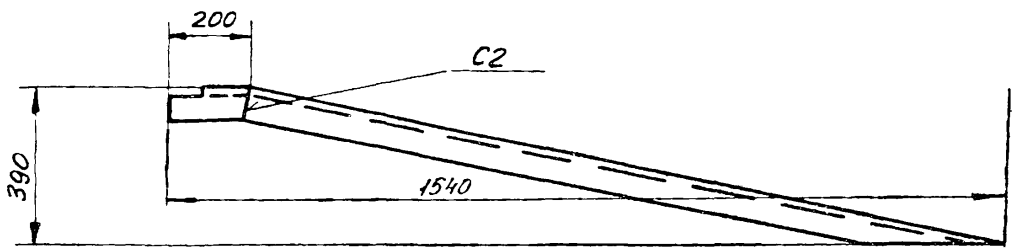
Линия реза

1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

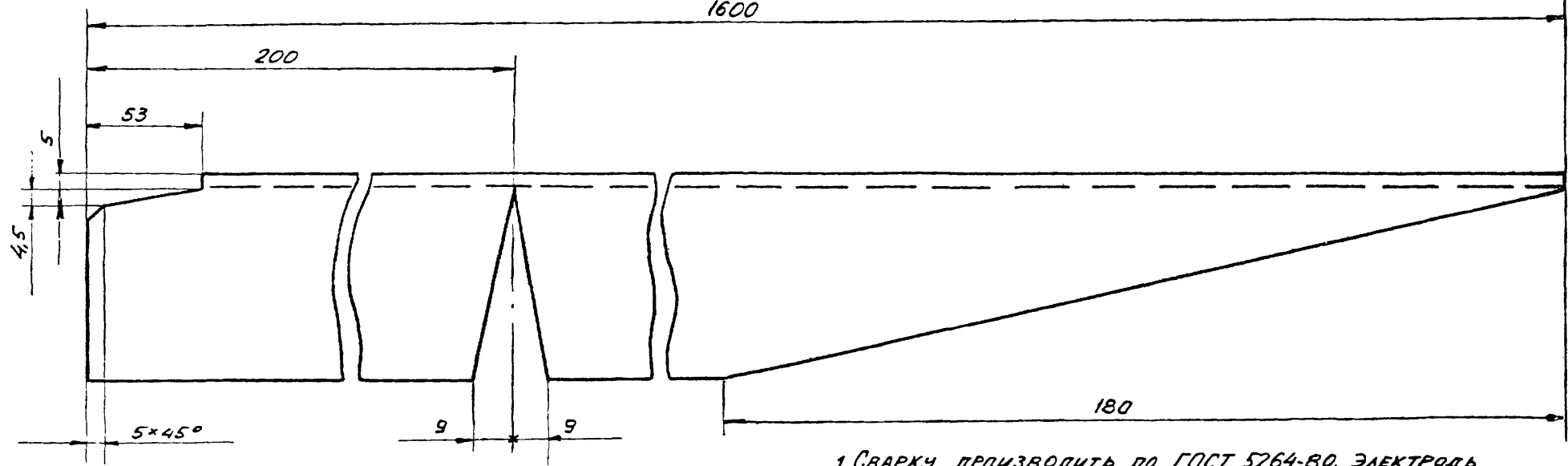
Име и подл. Подп и дата. Изв и рев. Подп и дата. Взам инв и. Инв и рев. Подп и дата.

					ПВ.6.04.01.01		
					УКОСИНА		
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ	ЯШИНА	А.С.Я.	05.85		20,0	1:10	
ПРОВ	ЧИСЛОВА	И.И.Ч.	05.85				
Т.КОНТР					Лист	Листов	
ГИП	РОХИМ	В.И.Р.	05.85		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
Н.КОНТР	ПАНОВА	Л.С.П.	05.85		г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.К.	05.85		14 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР Ст.3 ГОСТ 535-79		

ПВ.6.04.00.11



РАЗВЕРТКА
М 1:1

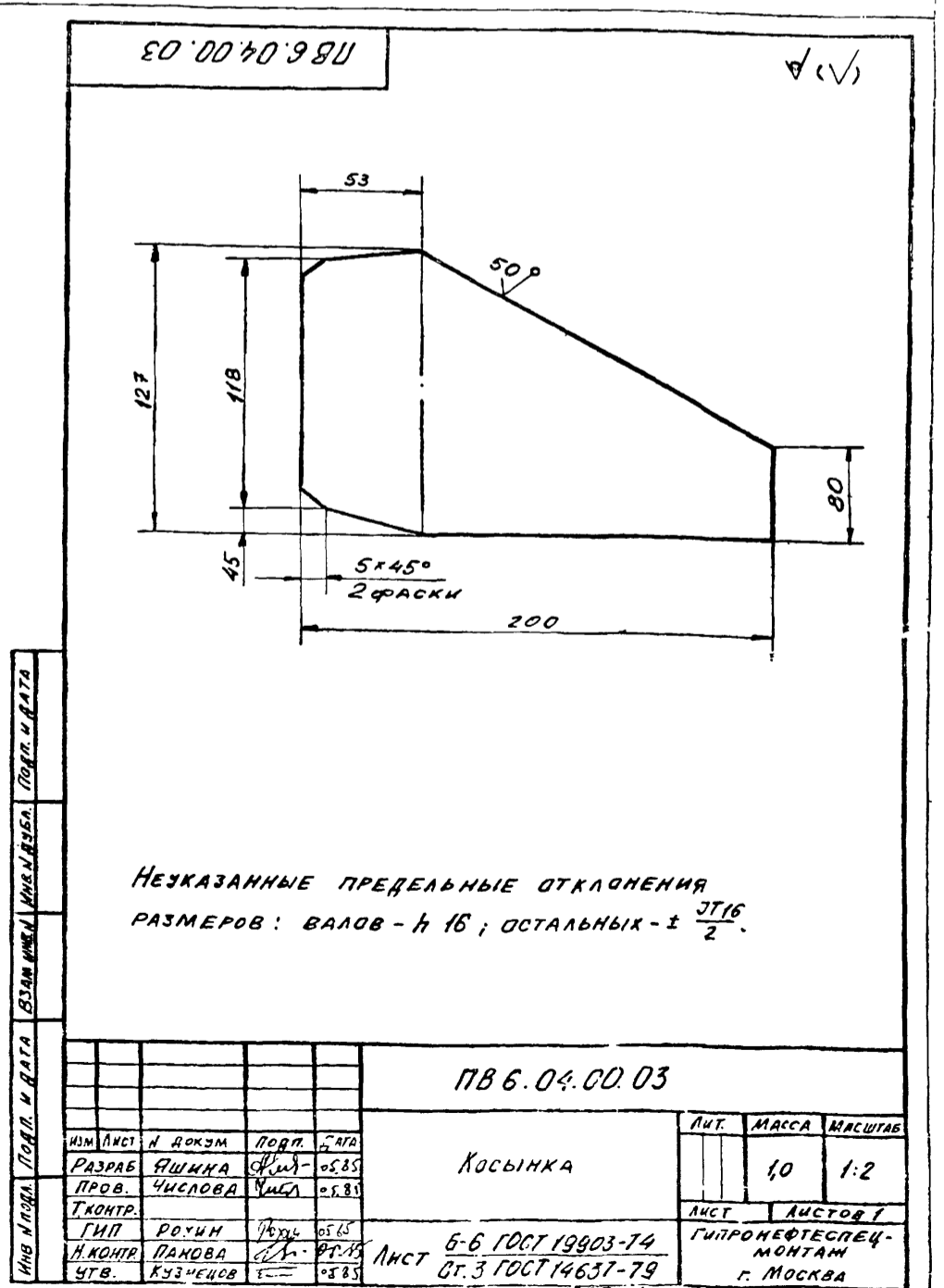
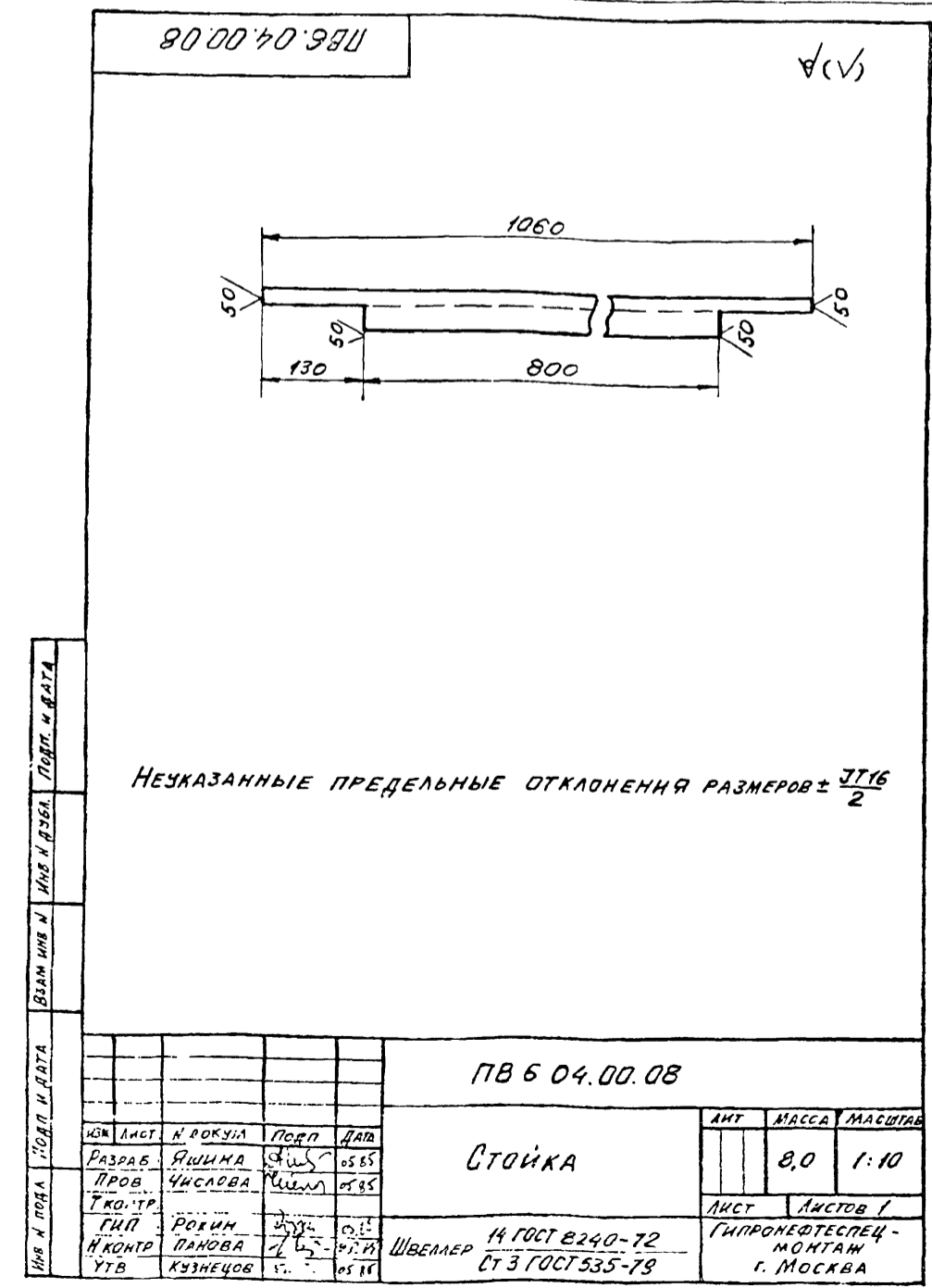
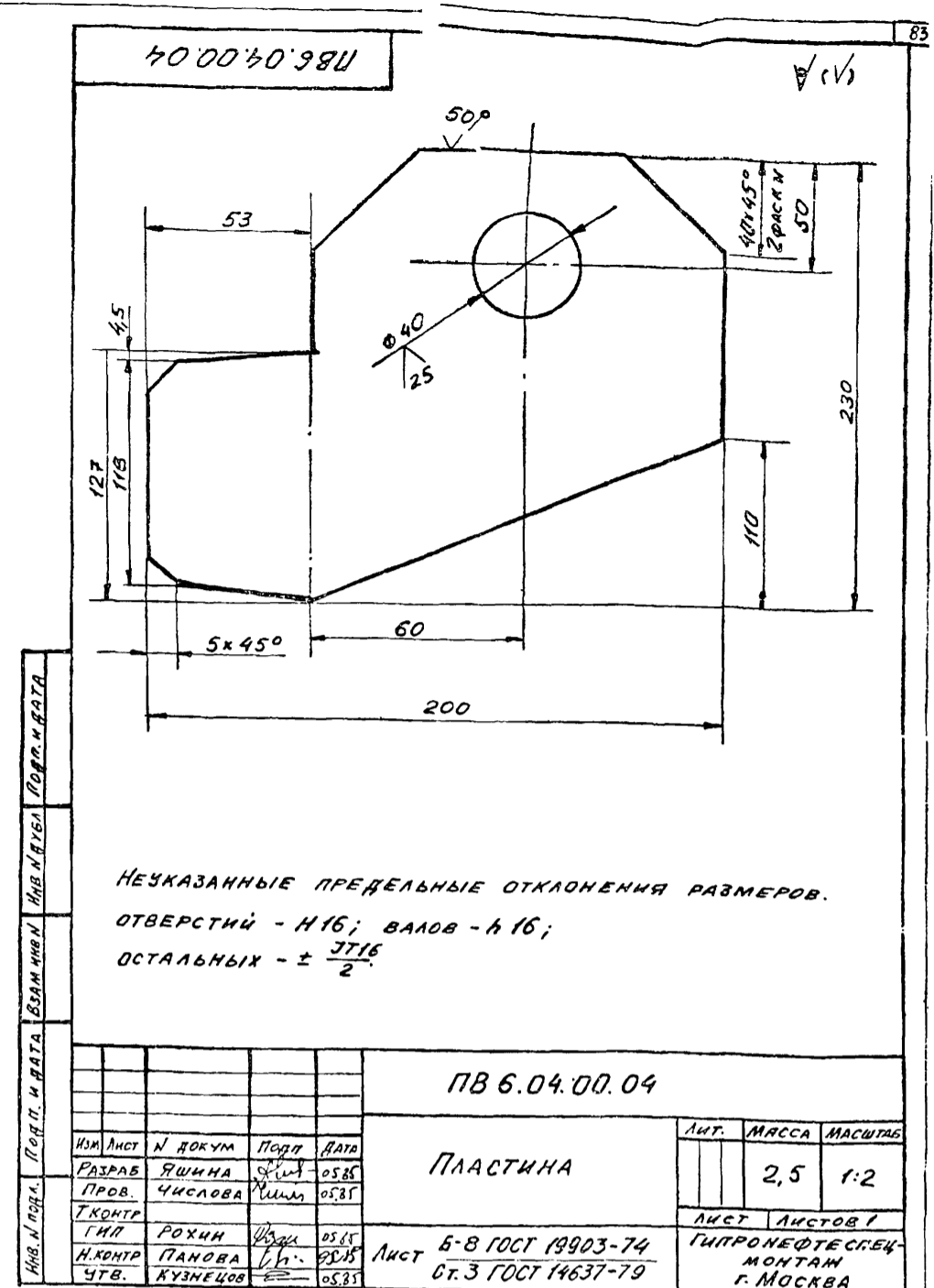
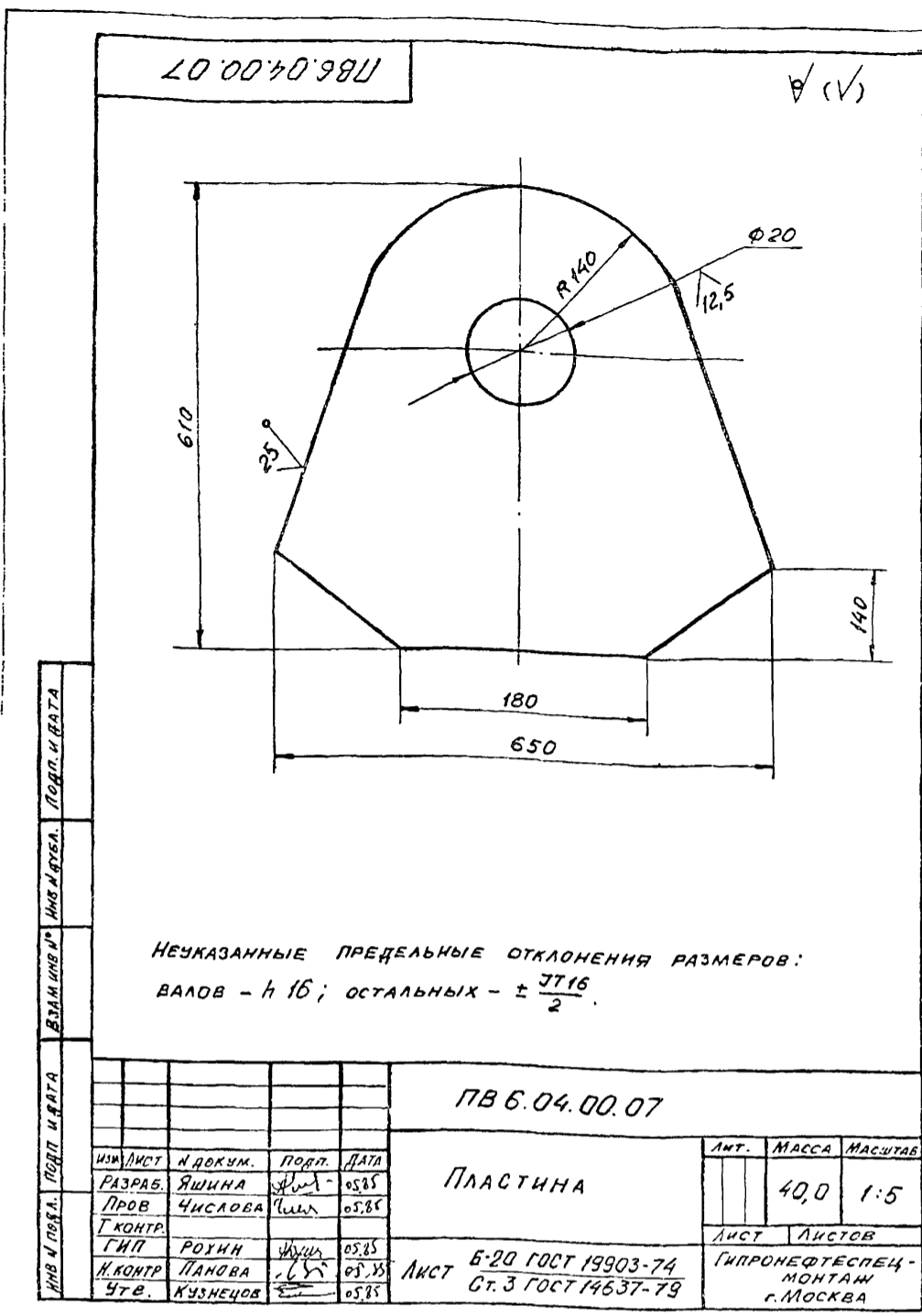


1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-У.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

Име и подл. Подп и дата. Изв и рев. Подп и дата. Взам инв и. Инв и рев. Подп и дата.

					ПВ.6.04.00.11		
					УКОСИНА		
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ	ЯШИНА	А.С.Я.	05.85		19,7	1:10	
ПРОВ	ЧИСЛОВА	И.И.Ч.	05.85				
Т.КОНТР					Лист	Листов	
ГИП	РОХИМ	В.И.Р.	05.85		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
Н.КОНТР	ПАНОВА	Л.С.П.	05.85		г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.К.	05.85		14 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР Ст.3 ГОСТ 535-79		

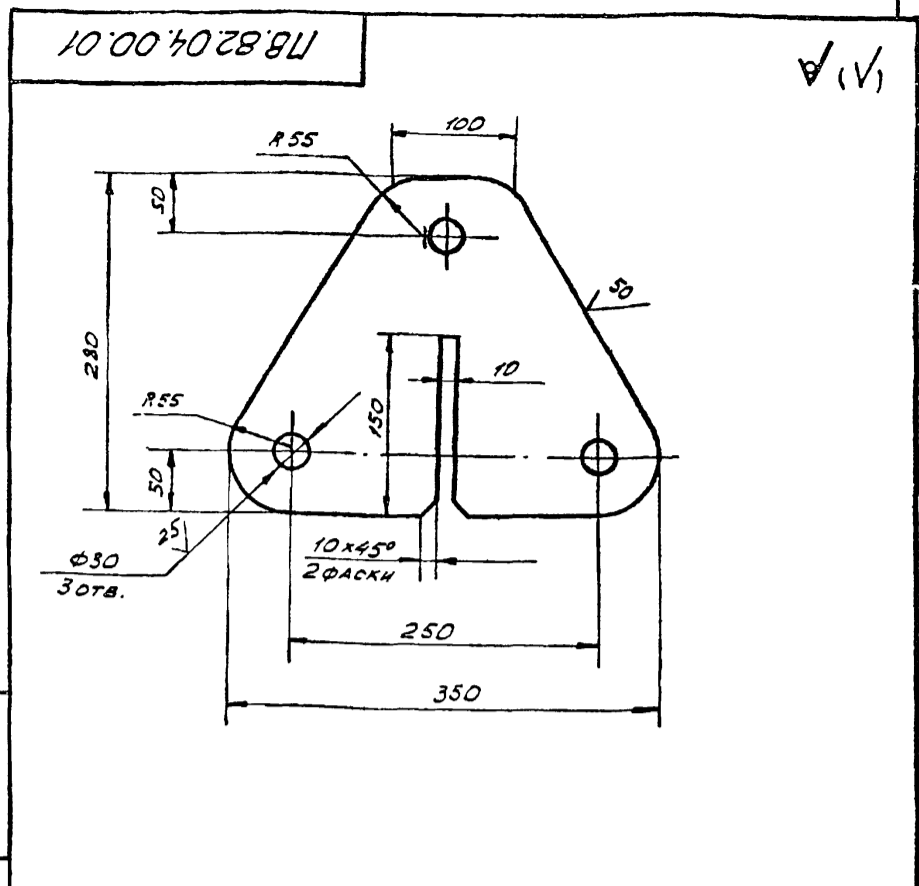
1877-10



ДОРМАТ	ЛСТ.	ЗОНА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ПВ 82.04.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		ПВ 82.04.00.01	ПЛАСТИНА	1	
Б4	2		ПВ 82.04.00.02	ОПОРА		
				УГОЛОК Б-53x40x4 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
А4	3		ПВ 82.04.00.03	ОПОРА	1	0,16 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				СКОБА СА-2,5 ОСТ 5.2312-79	2	1,38 кг

ПОДП. И ДАТА
 ИМ. И ФАМ.
 ПОДП. И ДАТА
 ИМ. И ФАМ.
 ПОДП. И ДАТА
 ИМ. И ФАМ.
 ПОДП. И ДАТА
 ИМ. И ФАМ.

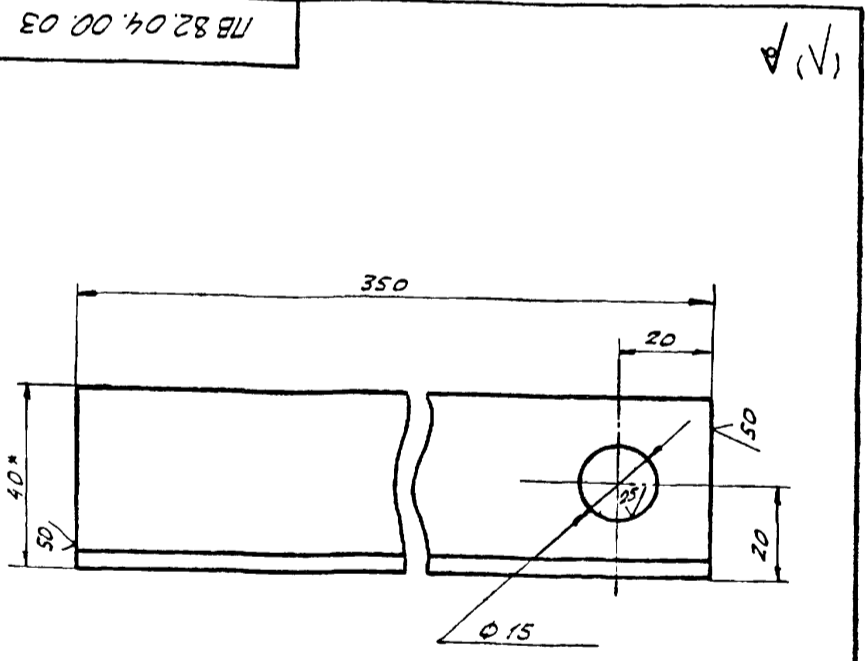
ПВ 82.04.00.00				КРОНШТЕЙН ДЛЯ РАСЧЛАДК		
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ВОЗМИЩЕВА	Чел	05.85		И	1
ПРОВ.	ЯШИНА	Ан	05.85			
ГИП	РОКИН	Ан	05.85			
И.КОНТР.	ПАНОВА	Лн	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ер	05.85			



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h16;
 ОТВЕРСТИЙ - H16;
 ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.

ПОДП. И ДАТА
 ИМ. И ФАМ.
 ПОДП. И ДАТА
 ИМ. И ФАМ.
 ПОДП. И ДАТА
 ИМ. И ФАМ.

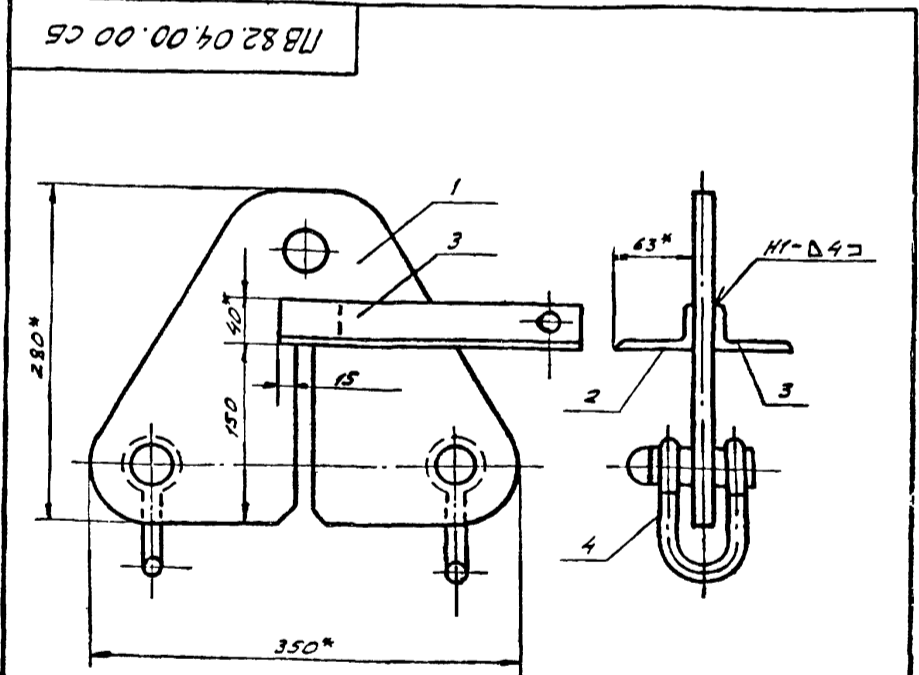
ПВ 82.04.00.01				ПЛАСТИНА		
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ВОЗМИЩЕВА	Чел	05.85		И	1
ПРОВ.	ЯШИНА	Ан	05.85			
ГИП	РОКИН	Ан	05.85			
И.КОНТР.	ПАНОВА	Лн	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ер	05.85			



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h16;
 ОТВЕРСТИЙ - H16;
 ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.
 2* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПОДП. И ДАТА
 ИМ. И ФАМ.
 ПОДП. И ДАТА
 ИМ. И ФАМ.
 ПОДП. И ДАТА
 ИМ. И ФАМ.

ПВ 82.04.00.03				ОПОРА		
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ВОЗМИЩЕВА	Чел	05.85		И	1
ПРОВ.	ЯШИНА	Ан	05.85			
ГИП	РОКИН	Ан	05.85			
И.КОНТР.	ПАНОВА	Лн	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ер	05.85			



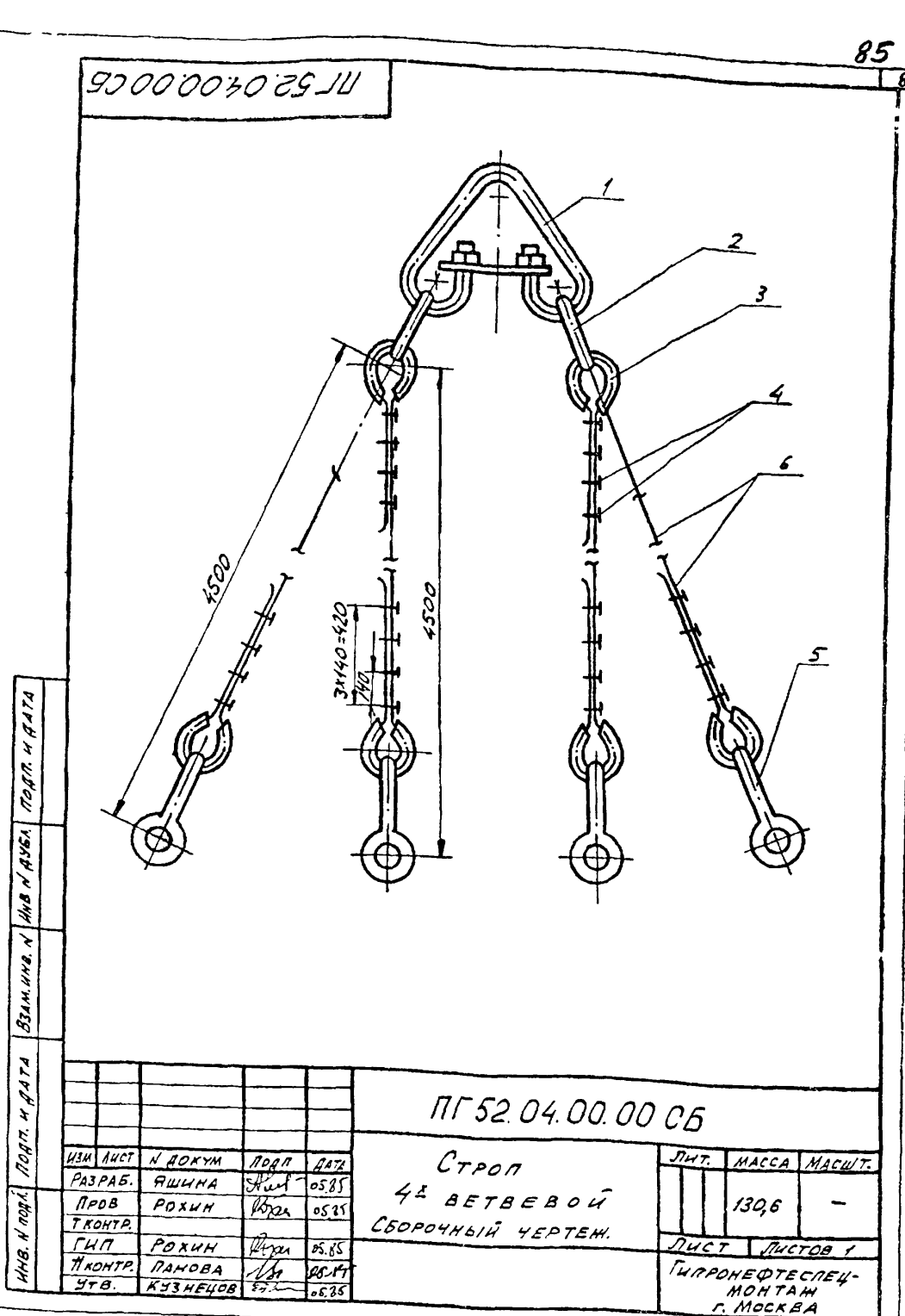
1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
 ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h16;
 ОТВЕРСТИЙ - H16;
 ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.
 3* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПОДП. И ДАТА
 ИМ. И ФАМ.
 ПОДП. И ДАТА
 ИМ. И ФАМ.
 ПОДП. И ДАТА
 ИМ. И ФАМ.

ПВ 82.04.00.00 СБ				КРОНШТЕЙН ДЛЯ РАСЧЛАДК СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ВОЗМИЩЕВА	Чел	05.85		И	1
ПРОВ.	ЯШИНА	Ан	05.85			
ГИП	РОКИН	Ан	05.85			
И.КОНТР.	ПАНОВА	Лн	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ер	05.85			

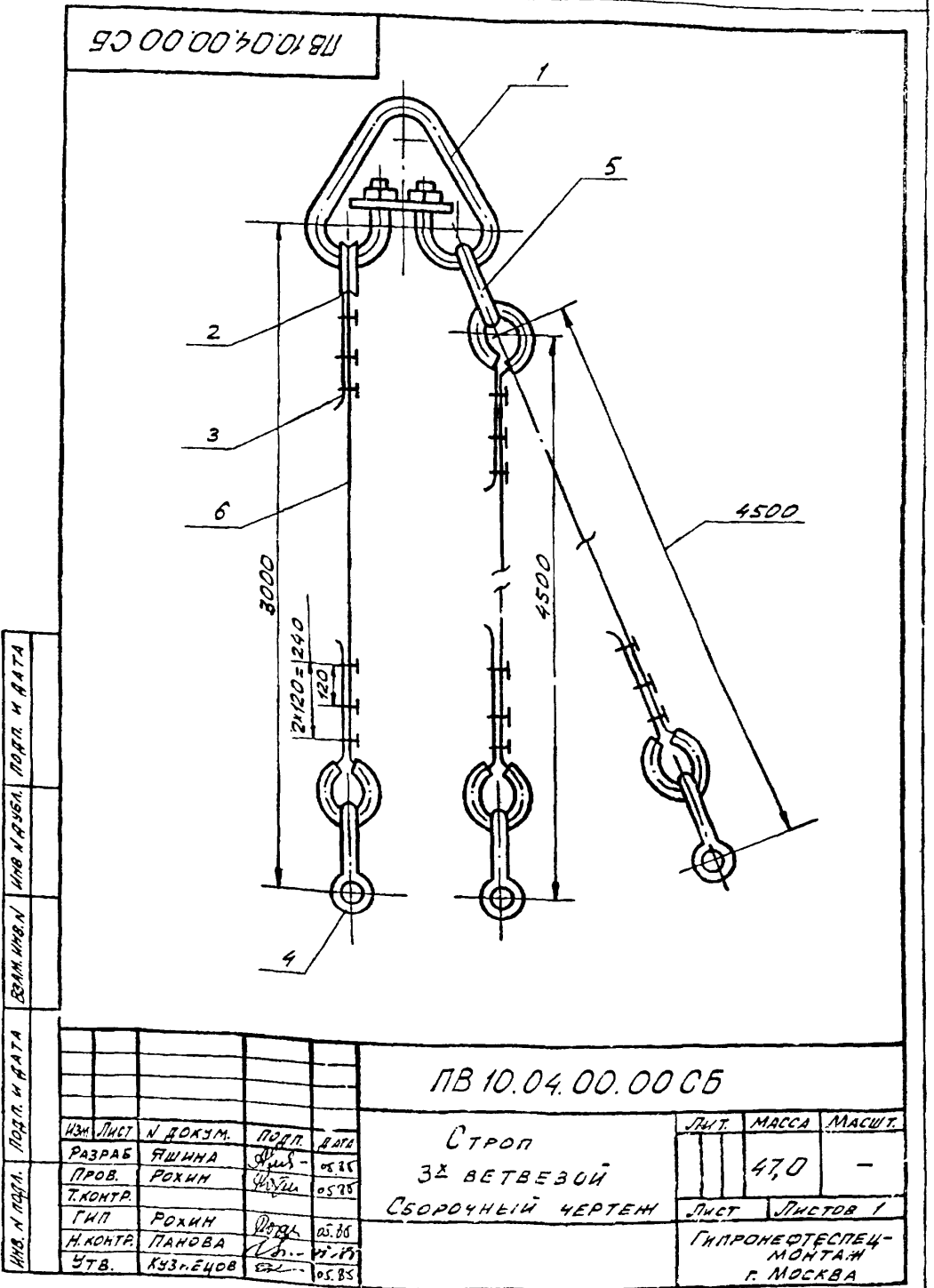
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ПГ 52.04.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
1				Звено Р ₇ -10 ГОСТ 25573-82	1	22,4 кг
2				Звено Р ₇ -80 ГОСТ 25573-82	2	15,48 кг
3				Кожы 63 ГОСТ 2224-72	8	0,55 кг
4				ЗК-23 ТУ 361839-75	32	0,68 кг
5				Скоба-СА-40 ОСТ 52312-79	4	3,1 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
6				КАНАТ 200-Г-I-1764 (180)		
				ГОСТ 7668-80		
				L = 6300	4	9,6 кг

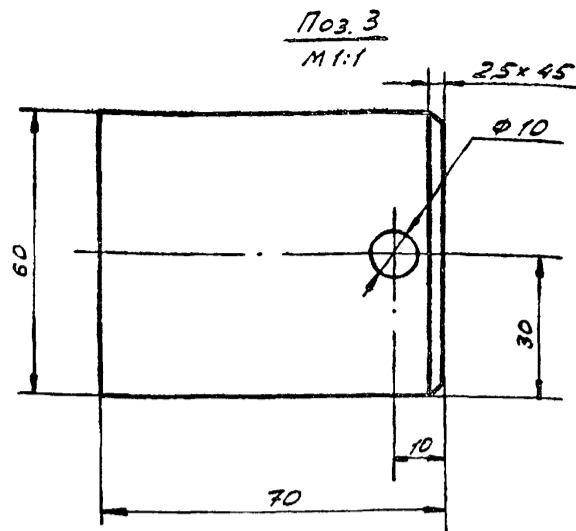
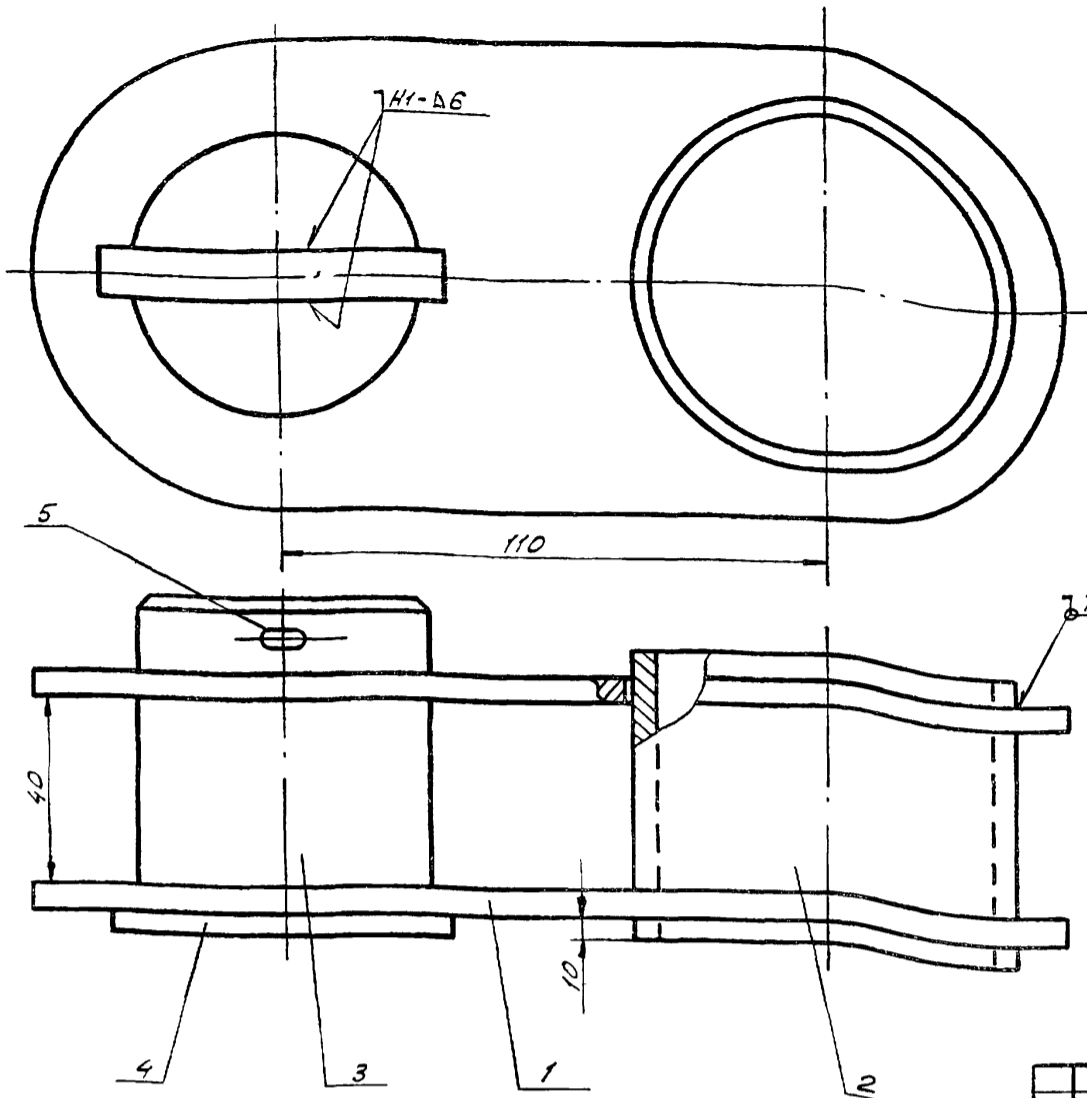
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПГ 52.04.00.00		
РАЗРАБ.	ЯШИНА	05.85			Лист	Лист	Листов
ПРОВ.	РОХИН	05.85			1		
ГИП	РОХИН	05.85			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		
Н.КОНТР.	ПАКОВА	05.85			МОНТАЖ		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	05.85			Г. МОСКВА		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ПВ 10.04.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
1				Звено Р ₇ -10 ГОСТ 25573-82	1	22,4 кг
2				Кожы 56 ГОСТ 2224-72	6	0,4 кг
3				ЗК-16 ТУ-36 1839-75	18	0,32 кг
4				Скоба СА-16 ОСТ 52312-79	3	0,51 кг
5				Звено Р ₇ -16 ГОСТ 25573-82	1	1,69 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
6				КАНАТ 15-Г-I-1764 (180)		
				ГОСТ 7668-80		
				L = 4000	1	3,4 кг
				L = 5500	2	4,7 кг

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПВ 10.04.00.00		
РАЗРАБ.	ЯШИНА	05.85			Лист	Лист	Листов
ПРОВ.	РОХИН	05.85			1		
ГИП	РОХИН	05.85			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		
Н.КОНТР.	ПАКОВА	05.85			МОНТАЖ		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	05.85			Г. МОСКВА		





- Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - $H16$;
валов - $h16$;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{125}$.

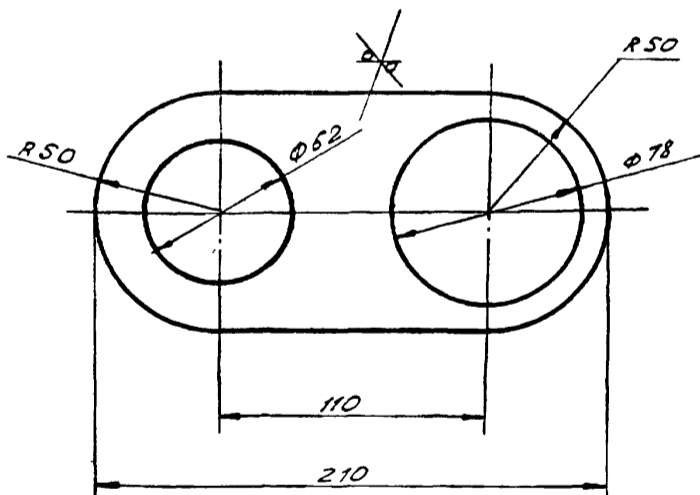
Инв. и подл. Подл. и дата Инв. и подл. Подл. и дата Инв. и подл. Подл. и дата

ПГ5.06.00.00 СБ				Лист	Масса	Масшт.	
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	ЗВЕНО СТРОПОВОЧНОЕ Q=5T СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	3,17	1:1
РАЗРАБ.	ГОЛДИНА	З/С	05.85				
ПРОВ.	ЯШИНА	С/Л	05.85				
Т. КОНТР.							
ГИП	РОКИН	У	05.85		Лист	Листов	1
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Л/С	05.85		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С	05.85				

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				Документация		
12			ПГ5.06.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		ПГ5.06.00.01	ЗВЕНО	2	
Б4	2		ПГ5.06.00.02	ТРУБА		
				ТРУБА 76x5 ГОСТ 8732-78 ТРУБА В-10 ГОСТ 8731-74 L=70	1	0,6 кг
Б4	3		ПГ5.06.00.03	ПАЛЕЦ		
				В-60 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-79 L=70	1	1,6 кг
Б4	4		ПГ5.06.00.04	ГОЛОВКА		
				Б-6 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79 40x100	1	0,19 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		5		ШПЛИНТ 10x100 ГОСТ 397-79	1	

Инв. и подл. Подл. и дата Инв. и подл. Подл. и дата Инв. и подл. Подл. и дата

ПГ5.06.00.00				Лист	Лист	Листов	
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	ЗВЕНО СТРОПОВОЧНОЕ Q=5T	1	
РАЗРАБ.	ГОЛДИНА	З/С	05.85				
ПРОВ.	ЯШИНА	С/Л	05.85				
Т. КОНТР.							
ГИП	РОКИН	У	05.85		Лист	Листов	1
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Л/С	05.85		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С	05.85				



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - $H16$;
валов - $h16$;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПГ5.06.00.01				Лист	Масса	Масшт.	
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	ЗВЕНО	0,39	1:2
РАЗРАБ.	ГОЛДИНА	З/С	05.85				
ПРОВ.	ЯШИНА	С/Л	05.85				
Т. КОНТР.							
ГИП	РОКИН	У	05.85		Лист	Листов	1
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Л/С	05.85		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С	05.85				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
	А3		ПГ 91.14.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
	Б4	1	ПГ 91.14.00.01	УГОЛОК К-36x36x3 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=200	4	0,3 кг
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
			ПГ 91.14.00.00 СБ			
			ДЕТАЛИ			
	Б4	2	ПГ 91.14.00.02	НАСТУП Лист ПБ 406x460x3150		
	Б4	3	ПГ 91.14.00.03	ГОСТ 8706-78 УГОЛОК Б-36x36x3 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=986	1	22,7 кг
	Б4	4	ПГ 91.14.00.04	НАПРАВЛЯЮЩАЯ УГОЛОК Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=3650	4	1,6 кг
	Б4	5	ПГ 91.14.00.05	ПЛАНКА Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	17,4 кг

Изм. Лист	№ докум.	подп.	дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЯШИНА	05.85
ПРОВ.	РОКИН	РОКИН	05.85
Г.КОНТР.	ПАНОВА	ПАНОВА	05.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	05.85

Изм. Лист	№ докум.	подп.	дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЯШИНА	05.85
ПРОВ.	РОКИН	РОКИН	05.85
Г.КОНТР.	ПАНОВА	ПАНОВА	05.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	05.85

ПГ 91.14.00.00

Лестница
накидная

Лист Лист Листов

1 2

ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				L=3360	4	4,2 кг
			ПГ 91.14.00.00-01 СБ			
			ДЕТАЛИ			
	Б4	2	ПГ 91.14.00.02-01	НАСТУП ПБ 406x460x4300		
	Б4	3	ПГ 91.14.00.03-01	ГОСТ 8706-78 УГОЛОК Б-36x36x3 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=986	1	31,1 кг
	Б4	4	ПГ 91.14.00.04-01	НАПРАВЛЯЮЩАЯ УГОЛОК Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=4800	2	14,8 кг
	Б4	5	ПГ 91.14.00.05-01	ПЛАНКА Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=4460	4	5,6 кг

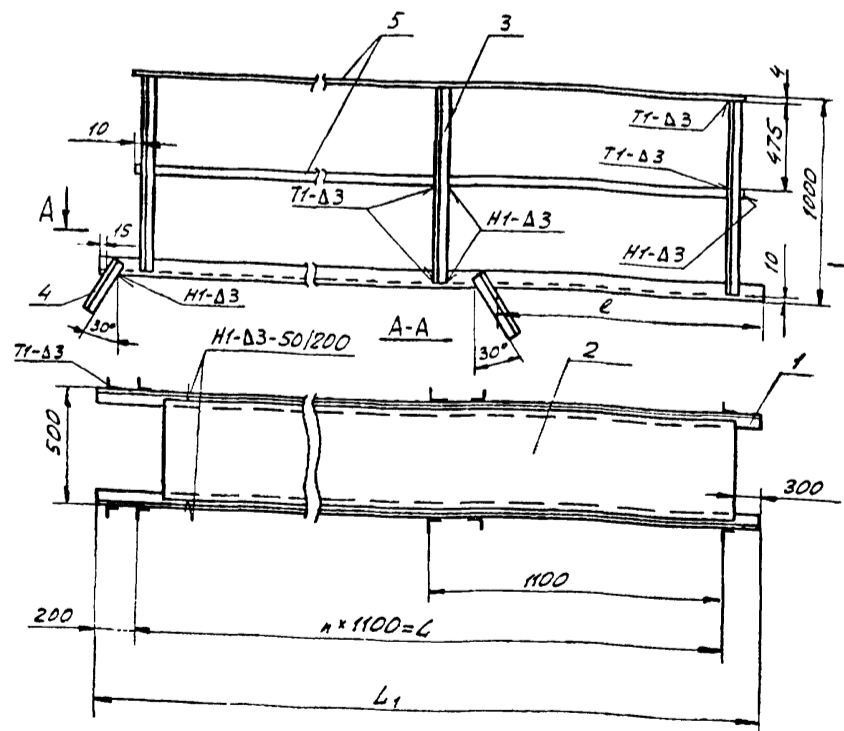
Изм. Лист	№ докум.	подп.	дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЯШИНА	05.85
ПРОВ.	РОКИН	РОКИН	05.85
Г.КОНТР.	ПАНОВА	ПАНОВА	05.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	05.85

Изм. Лист	№ докум.	подп.	дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЯШИНА	05.85
ПРОВ.	РОКИН	РОКИН	05.85
Г.КОНТР.	ПАНОВА	ПАНОВА	05.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	05.85

ПГ 91.14.00.00

Лист 2

ПГ 91.14.00.00 СБ



	РАЗМЕРЫ, мм			n	МАССА кг	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
	с	l	l _г			
ПГ 91.14.00.00	200	3300	3650	3	69,9	V=6000 м³
-01	200	4400	4800	4	92,3	V=3000 м³

- Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
 - отверстий - H16;
 - валов - h16;
 - остальных - ± 0,2.
- Шероховатость поверхностей реза 8-го детали Б4 $\sqrt{16}$.

ПГ 91.14.00.00 СБ					
Изм. Лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	МАССА
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЯШИНА	05.85	1	СМ.
ПРОВ.	РОКИН	РОКИН	05.85	2	ТАБЛ.
Г.КОНТР.	ПАНОВА	ПАНОВА	05.85	-	
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПАНОВА	05.85	Лист	Листов
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	05.85	1	

Лестница
накидная
сборочный чертёж

ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

1877-10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ПГ 4.05.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		ПГ 4.05.01.00	СКОБА	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		ПГ 4.05.00.01	ВИНТ	1	
B4	3		ПГ 4.05.00.02	РУЧКА		
				В-60 ГОСТ 2590-71 КРЮГ Ст 3 ГОСТ 535-79 L=250	1	0,62 кг
B4	4		ПГ 4.05.00.03	КОЛЬЦО ПРИНИМАЮЩЕЕ ПРОВОДКА III-25 L=80		
				ГОСТ 9389-75	1	0,25 кг
A4	5		ПГ 4.05.00.04	ПЯТА		

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	СТРУБЦЫНА	Лист	Лист	Листов	Гипронефтеспец- МОНТАЖ Г. МОСКВА
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЯШ	05.85						
ПРОВЕР.	РОХИН	РОХ	05.85						
ГИП	РОХИН	РОХ	05.85						
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	05.85						
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	05.85						

10.00.50.4.11

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н 14; ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± IT/6
РЕЗЬБЫ ПО ГОСТ 16093-70.

2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПГ 4.05.00.01				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЯШ	05.85	
ПРОВ.	РОХИН	РОХ	05.85	
ГИП	РОХИН	РОХ	05.85	
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	05.85	

Лист	МАССА	МАСШТ.
	8,8	1:2
Лист	Листов 1	

ПГ 4.05.00.01				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЯШ	05.85	
ПРОВ.	РОХИН	РОХ	05.85	
ГИП	РОХИН	РОХ	05.85	
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	05.85	

Лист	МАССА	МАСШТ.
	8,8	1:2
Лист	Листов 1	

90.00.00.50.4.11

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± IT/6

2. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4 √.

3. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

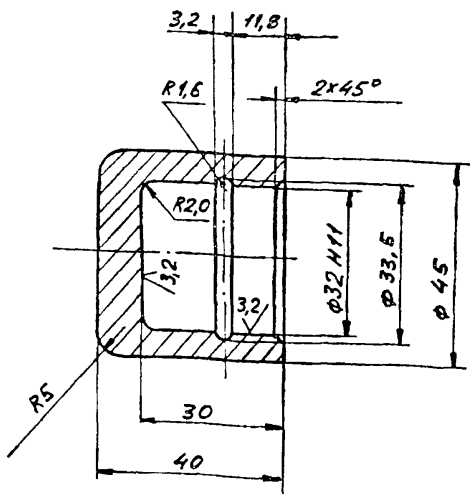
РАСКЛЕПАТЬ С ДВУХ СТОРОН

ПГ 4.05.00.00 СБ				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЯШ	05.85	
ПРОВ.	РОХИН	РОХ	05.85	
ГИП	РОХИН	РОХ	05.85	
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	05.85	

Лист	МАССА	МАСШТ.
	20,3	1:2,5
Лист	Листов 1	

ПГ4.05.00.04

1259



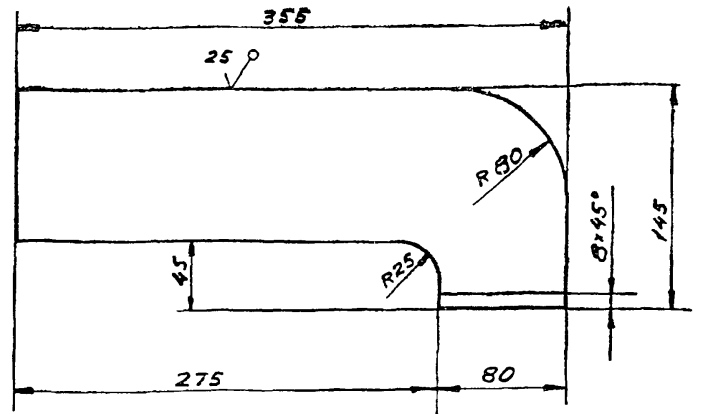
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н14; валов - н14; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

ПГ4.05.00.04

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Л.С.	05.85	ПЯТА	0,43	1:1	
ПРОВ.	РОХИН	Л.С.	05.85				
Т.КОНТР.							
ГИП	РОХИН	Л.С.	05.85	Лист			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.С.	05.85	Листов			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Л.С.	05.85	Круг			
				В-45 ГОСТ 2590-71			
				Ст.3 ГОСТ 535-79			
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ			
				г. Москва			

ПГ4.05.01.01

1259



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПГ4.05.01.01

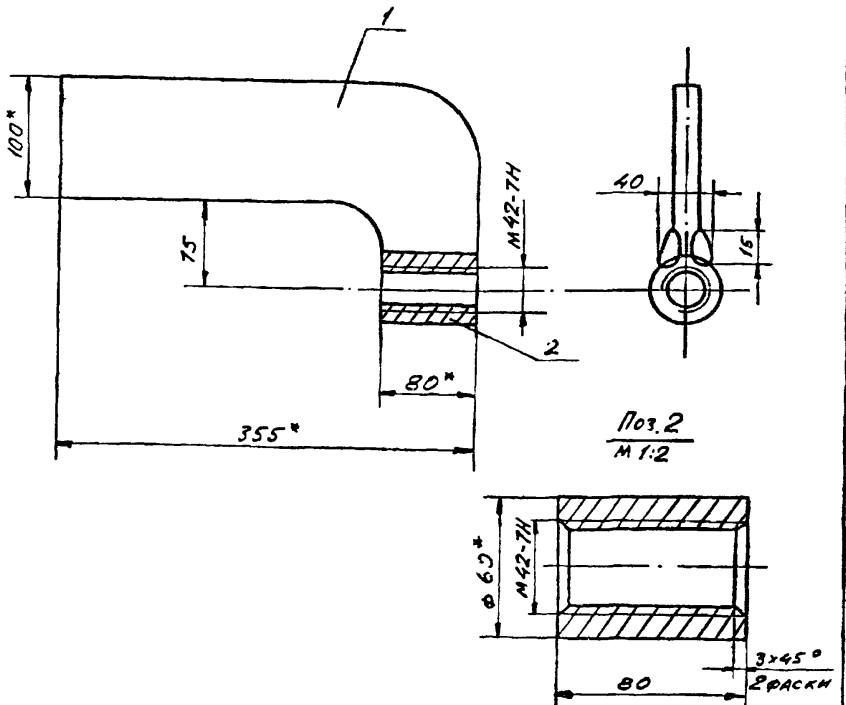
Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Л.С.	05.85	Пластина	9,2	1:2,5	
ПРОВ.	РОХИН	Л.С.	05.85				
Т.КОНТР.							
ГИП	РОХИН	Л.С.	05.85	Лист			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.С.	05.85	Листов			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Л.С.	05.85	Круг			
				Б-30 ГОСТ 19903-79			
				Ст.3 ГОСТ 14637-79			
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ			
				г. Москва			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
				Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1		ПГ4.05.01.01	Пластина	1	
Б4	2		ПГ4.05.01.02	Гайка		
				Круг В-60 ГОСТ 2590-71		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=80	1	1,0 кг

ПГ4.05.00.00

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Л.С.	05.85	СКОБА	10,2	1:4		
ПРОВ.	РОХИН	Л.С.	05.85					
Т.КОНТР.								
ГИП	РОХИН	Л.С.	05.85	Лист				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.С.	05.85	Листов				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Л.С.	05.85	Круг				
				СКОБА				
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ				
				г. Москва				

ПГ4.05.01.00.05

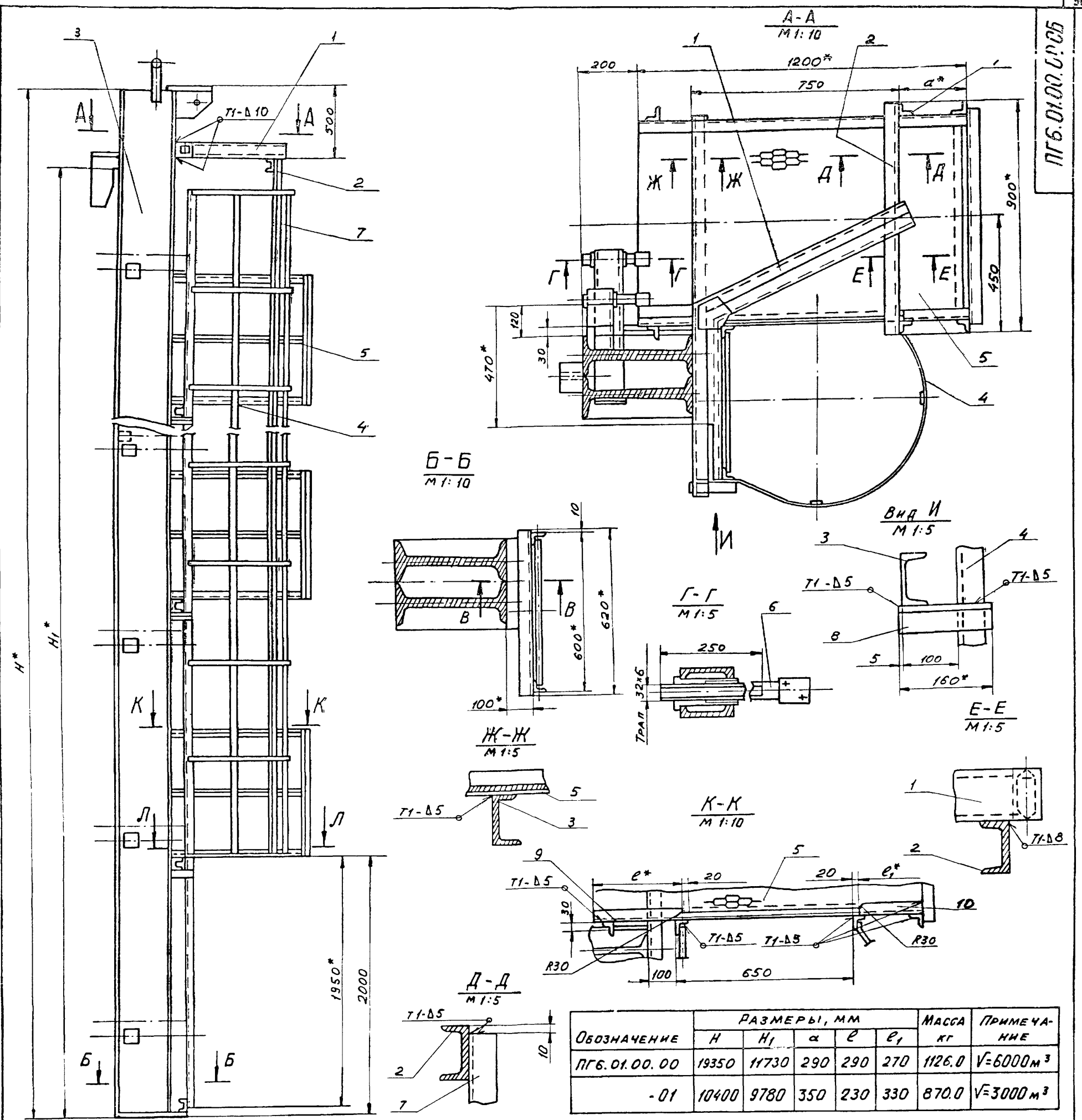


1. Сварка ручная электродуговая.
Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

ПГ4.05.01.00.05

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Л.С.	05.85	СКОБА	10,2	1:4	
ПРОВ.	РОХИН	Л.С.	05.85				
Т.КОНТР.							
ГИП	РОХИН	Л.С.	05.85	Лист			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.С.	05.85	Листов			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Л.С.	05.85	Круг			
				СКОБА			
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ			
				г. Москва			

ПГБ.01.00.00 СБ



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг	ПРИМЕЧАНИЕ
	H	H ₁	α	e	e ₁		
ПГБ.01.00.00	19350	11730	290	290	270	1126.0	V=6000 м ³
-01	10400	9780	350	230	330	870.0	V=3000 м ³

Изв. и пер. Полт. и дата: _____
 Изм. и пер. Полт. и дата: _____
 Изм. и пер. Полт. и дата: _____

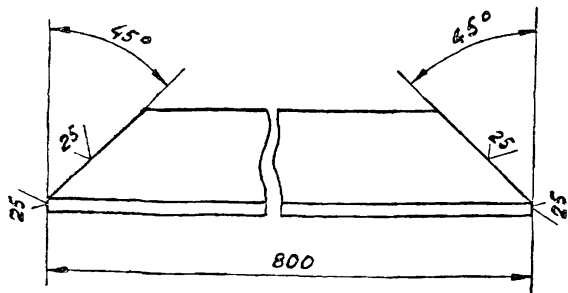
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 0.25/2.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 √.
- * Размеры для справок.

ПГБ.01.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМКНЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
Разраб.	ЭШИНА	ФШ-1	05.85			
Пров.	РОЖИН	Уж.ц.	05.85			
Т.контр.						
Гип.	РОЖИН	Рожин	05.85			
И.контр.	ЛАНОВА	Лан.	05.85			
Утв.	КУЗНЕЦОВ		05.85			

1877-10

90 40 10 9 П

✓ (✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16.

ПГБ.01.04.06

ОСНОВАНИЕ
БОКОВОЕ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ
И	3,0	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	1	

УГОЛОК 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72
СТ.3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-
МОНТАЖ
г. МОСКВА

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЯШМА	ЯШ	05.88	
ПРОВ.	РОКИН	РО	05.85	
ГЛАВ.	РОКИН	РО	05.85	
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	05.85	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	В		ПГБ.01.00.04	УГОЛОК		
				УГОЛОК 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
Б4	9		ПГБ.01.00.05	УГОЛОК	8	0,6 кг
				УГОЛОК 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
Б4	10		ПГБ.01.00.06	УГОЛОК	4	1,1 кг
				УГОЛОК 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L = 160		
				L = 230	4	1,1 кг
				L = 330	4	1,0 кг

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

ПГБ.01.00.00

ЛИСТ 3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	7		ПГБ.01.00.03	УГОЛОК		
				УГОЛОК 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L = 10000	2	37,7 кг
Б4	8		ПГБ.01.00.04	УГОЛОК		
				УГОЛОК 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L = 160	10	0,6 кг
Б4	9		ПГБ.01.00.05	УГОЛОК		
				УГОЛОК 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L = 290	5	1,1 кг
Б4	10		ПГБ.01.00.06	УГОЛОК		
				УГОЛОК 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L = 270	5	1,0 кг
				ПГБ.01.00.00-01 см. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	3		ПГБ.01.02.00	БАЛКА	1	
И	4		ПГБ.01.03.00	ЛЕСТНИЦА	1	
И	5		ПГБ.01.04.00	ПЛОЩАДКА	4	
				ДЕТАЛИ		
И	6		ПГБ.01.00.02	ВИНТ	14	
Б4	7		ПГБ.01.00.03	УГОЛОК		
				УГОЛОК 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L = 3000	2	30,2 кг

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

ПГБ.01.00.00

ЛИСТ 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
22			ПГБ.01.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	1		ПГБ.01.01.00	КРОНШТЕЙН		
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ПГБ.01.00.01	ШВЕЛЛЕР		
				ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-75		
				L = 900	1	7,7 кг
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПГБ.01.00.00 см. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	3		ПГБ.01.02.00	БАЛКА	1	
И	4		ПГБ.01.03.00	ЛЕСТНИЦА	1	
И	5		ПГБ.01.04.00	ПЛОЩАДКА	5	
				ДЕТАЛИ		
И	6		ПГБ.01.00.02	ВИНТ	16	

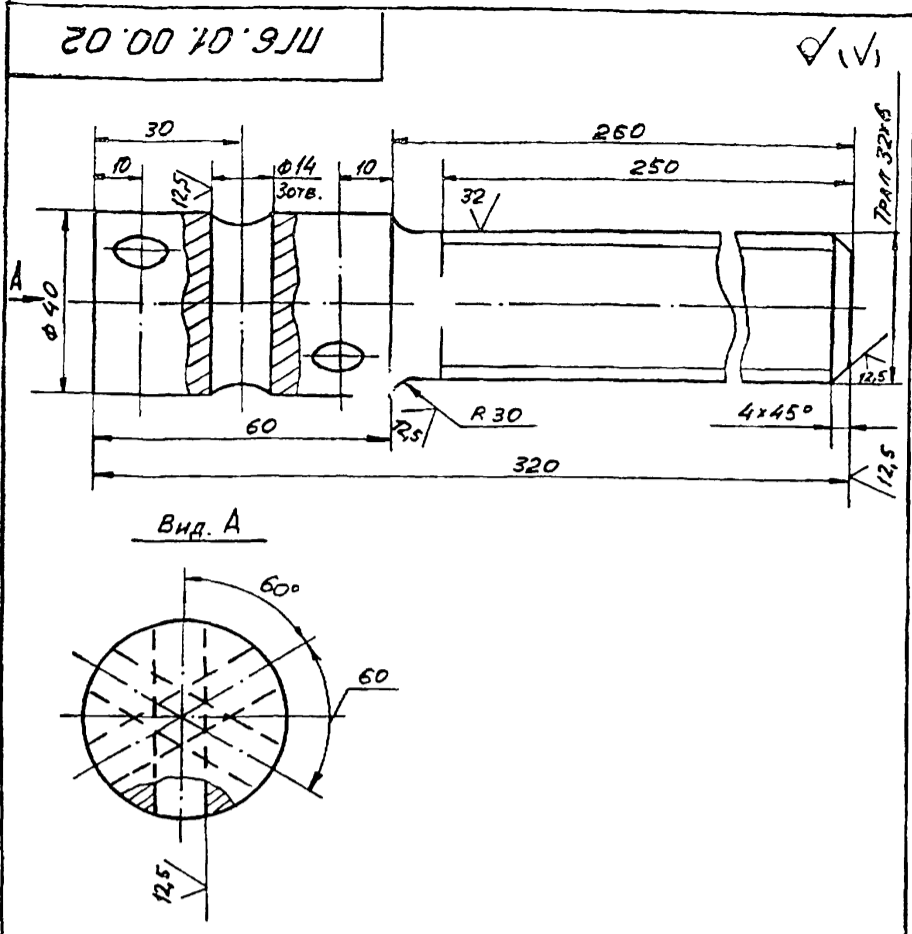
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЯШМА	ЯШ	05.85	
ПРОВ.	РОКИН	РО	05.85	
ГЛАВ.	РОКИН	РО	05.85	
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	05.85	

ПГБ.01.00.00

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМКНУТЫХ ВЕРТИКАЛЬНО-ГО МОНТАЖНОГО СТЫКА

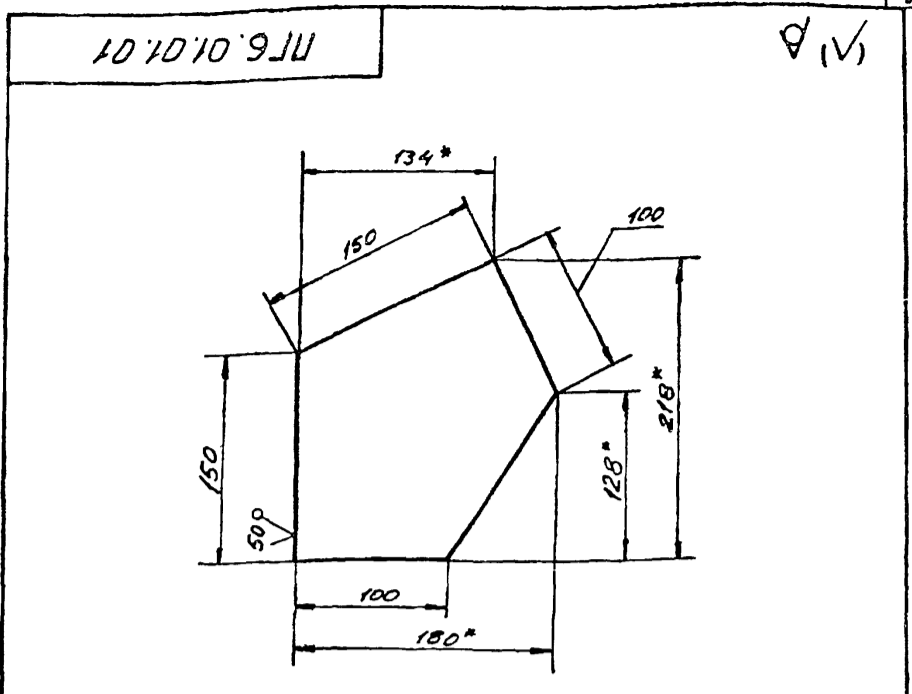
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА

1277-10



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПГБ.01.00.02				Лист	Масса	Масштаб
Винт				И	22	1:1
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ	ЯШИНА	Л.И.	Л.И.	05.85		
ПРОВ.	РОХИН	Л.И.	Л.И.	05.85		
Т.КОНТР.						
ГИП	РОХИН	Л.И.	Л.И.	05.85		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.И.	Л.И.	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Л.И.	Л.И.	05.85		
Круг В-40 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79				Лист Листов 1 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г.МОСКВА		

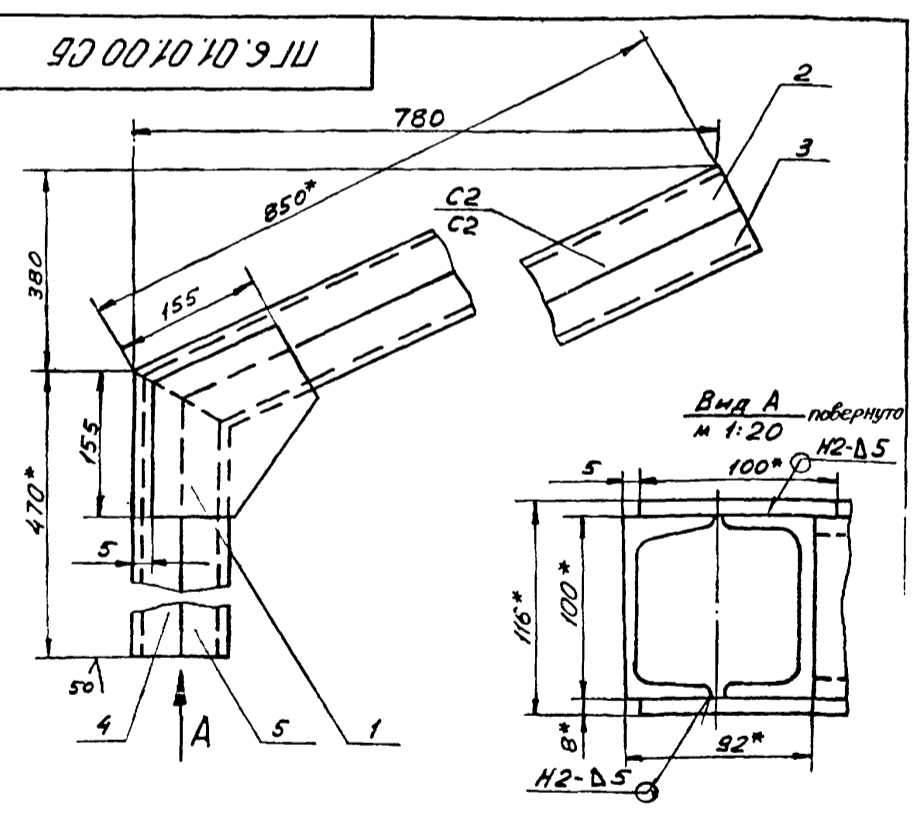


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размеры для справок.

ПГБ.01.01.01				Лист	Масса	Масштаб
Косынка				И	1,30	1:2,5
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ	ЯШИНА	Л.И.	Л.И.	05.85		
ПРОВ.	РОХИН	Л.И.	Л.И.	05.85		
Т.КОНТР.						
ГИП	РОХИН	Л.И.	Л.И.	05.85		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.И.	Л.И.	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Л.И.	Л.И.	05.85		
Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79				Лист Листов 1 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г.МОСКВА		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
И			ПГБ.01.01.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И	1		ПГБ.01.01.01	КОСЫНКА	2	
И	2		ПГБ.01.01.02	ШВЕЛЛЕР	1	
И	3		ПГБ.01.01.03	ШВЕЛЛЕР	1	
И	4		ПГБ.01.01.04	ШВЕЛЛЕР	1	
И	5		ПГБ.01.01.05	ШВЕЛЛЕР	1	

ПГБ.01.01.00				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн				И	25,50	1:5
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ	ЯШИНА	Л.И.	Л.И.	05.85		
ПРОВ.	РОХИН	Л.И.	Л.И.	05.85		
Т.КОНТР.						
ГИП	РОХИН	Л.И.	Л.И.	05.85		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.И.	Л.И.	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Л.И.	Л.И.	05.85		
Кронштейн				Лист Листов 1 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г.МОСКВА		

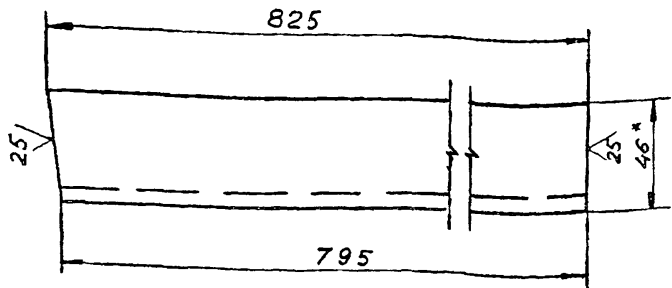


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 3.* Размеры для справок.

ПГБ.01.01.00СБ				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн				И	25,50	1:5
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ	ЯШИНА	Л.И.	Л.И.	05.85		
ПРОВ.	РОХИН	Л.И.	Л.И.	05.85		
Т.КОНТР.						
ГИП	РОХИН	Л.И.	Л.И.	05.85		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.И.	Л.И.	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Л.И.	Л.И.	05.85		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист Листов 1 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г.МОСКВА		

ПГ.6.01.01.03

√(√)



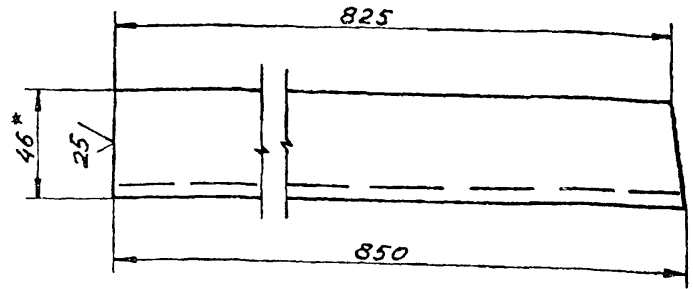
1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПГ.6.01.01.03

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ш/С	05.85		И	7,1	1:2
ПРОВ.	РОХИН	Р/С	05.85				
Т.КОНТР.					Лист	Листов	1
ГИП	РОХИН	Р/С	05.85		ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
И.КОНТР.	ПАНОВА	П/С	05.85		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К/С	05.85				

ПГ.6.01.01.02

√(√)



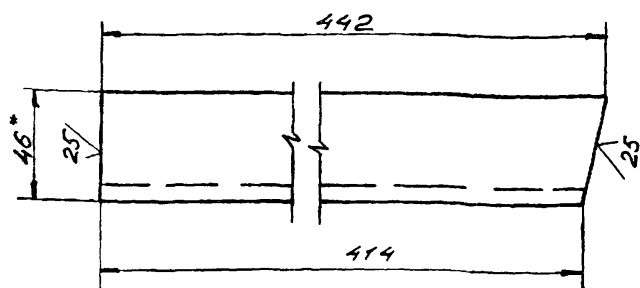
1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПГ.6.01.01.02

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ш/С	05.85		И	7,3	1:2
ПРОВ.	РОХИН	Р/С	05.85				
Т.КОНТР.					Лист	Листов	1
ГИП	РОХИН	Р/С	05.85		ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
И.КОНТР.	ПАНОВА	П/С	05.85		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К/С	05.85				

ПГ.6.01.01.05

√(√)



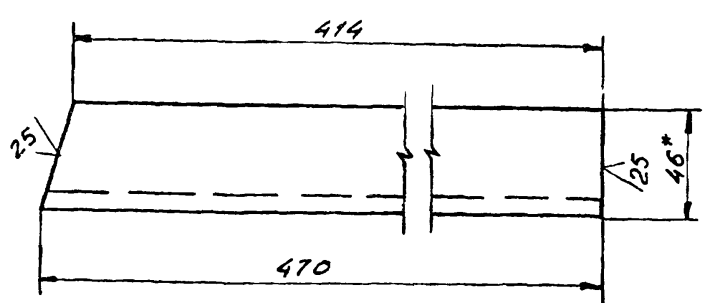
1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПГ.6.01.01.05

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ш/С	05.85		И	3,8	1:2
ПРОВ.	РОХИН	Р/С	05.85				
Т.КОНТР.					Лист	Листов	1
ГИП	РОХИН	Р/С	05.85		ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
И.КОНТР.	ПАНОВА	П/С	05.85		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К/С	05.85				

ПГ.6.01.01.04

√(√)

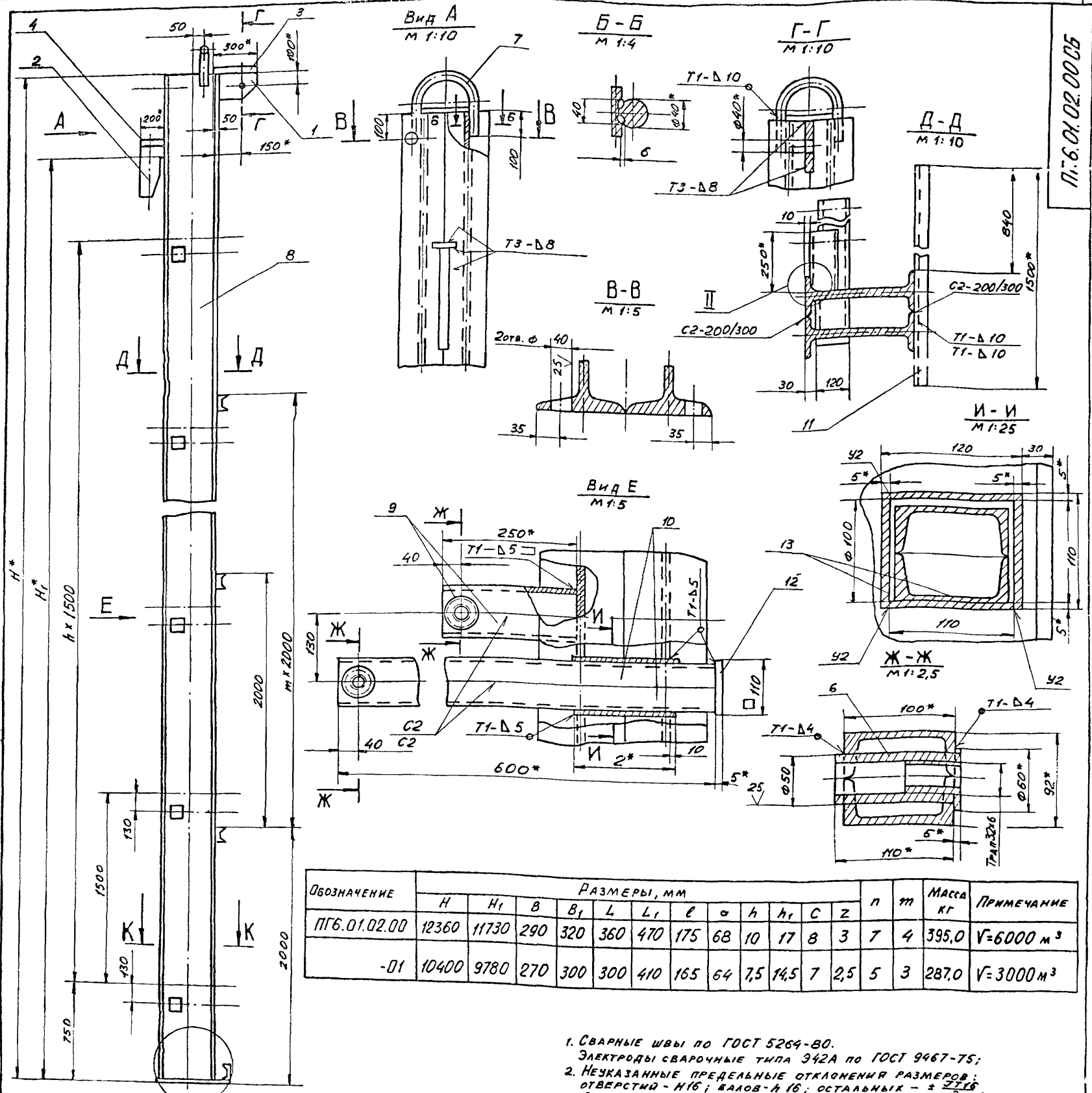


1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПГ.6.01.01.04

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ш/С	05.85		И	4,0	1:2
ПРОВ.	РОХИН	Р/С	05.85				
Т.КОНТР.					Лист	Листов	1
ГИП	РОХИН	Р/С	05.85		ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
И.КОНТР.	ПАНОВА	П/С	05.85		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К/С	05.85				

ПГБ.01.02.00.СБ



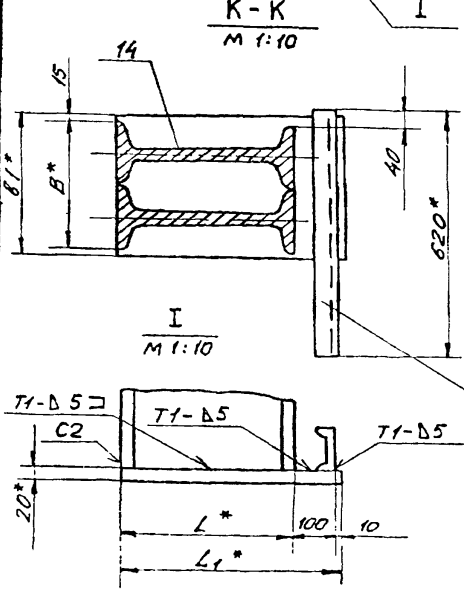
Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм												п	шт	Масса кг	Примечание
	H	H ₁	B	B ₁	L	L ₁	ℓ	α	h	h ₁	C	Z				
ПГБ.01.02.00	12360	11730	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	395,0	V=6000 м ³
-01	10400	9780	270	300	300	410	165	64	7,5	14,5	7	2,5	5	3	287,0	V=3000 м ³

- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ПО ГОСТ 9467-75;
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - Н16; ОСТАЛЬНЫХ - ± 0,2 мм.
- СБОРКУ БАЛКИ ВЫПОЛНЯТЬ В СЛЕДУЮЩЕЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ:
 - СВАРЬТЕ МЕЖДУ СОБОЙ ДВЕ ДЕТА. ПОЗ. В;
 - В ИЗГОТОВЛЕННОМ ЭЛЕМЕНТЕ ПРОРЕЗАТЬ ОКНО (СМ. И-И);
 - ДЕТ. ПОЗ. 13 СВАРЬТЕ В КОРОБКУ (СМ. И-И);
 - КОРОБКИ УСТАНОВИТЬ В ПОДГОТОВЛЕННЫЕ ОКНА И ПРИВАРЬТЕ (СМ. ВИДЕ);
 - СВАРЬТЕ МЕЖДУ СОБОЙ ПОПАРНО ДЕТАЛИ ПОЗ. 9, 10 (СМ. ВИД Е); ВЫРЕЗАТЬ ОТВЕРСТИЕ Ф 50, ВСТАВИТЬ И ПРИВАРЬТЕ ГАЙКУ ДЕТА. ПОЗ. 6 (М-И);
 - ЗАВЕСТИ ГОТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ (ПОЗ. 6) В КОРОБКИ, УСТАНОВИТЬ И ПРИВАРЬТЕ ПЛАСТИНЫ ДЕТА. ПОЗ. 12;
 - СВАРЬТЕ МЕЖДУ СОБОЙ ПОПАРНО ДЕТАЛИ ПОЗ. 9 (СМ. ВИД Е). ВЫРЕЗАТЬ ОТВ. Ф 50. ВСТАВИТЬ И ПРИВАРЬТЕ ГАЙКУ ДЕТА. 6 (СМ. М-И); ГОТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОБРЕЗАТЬ ПО КОНТУРУ СОПРЯГАЕМОЙ ДЕТАЛИ (СМ. II). УСТАНОВИТЬ ИХ И ПРИВАРЬТЕ;
 - ПРОИЗВЕСТИ УСТАНОВКУ И ПРИВАРКУ ВСЕХ ОСТАЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ БАЛКИ.
- ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4-√ 25.
- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

УКАЗАНИЯ.

- ПРИ СБОРКЕ ОБЕСПЕЧИТЬ МЕРЫ, ИСКЛЮЧАЮЩИЕ СВАРОЧНУЮ ДЕФОРМАЦИЮ УЗЛОВ БАЛКИ.
- ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ СБОРКИ ТРУЩИЕСЯ ПОВЕРХНОСТИ УЗЛОВ СМАЗАТЬ СОЛИАДОМ.

ШВЫ И ПОДП. ПОСЛ. И ДАТА. ВЗАИМНЫЕ УЗЛЫ И ПРОС. ПОСЛ. И ДАТА.



ПГБ.01.02.00.СБ				Лист	Масса	Масштаб
Балка				И	См.	1:20
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
Изм. Лист	И. ДОКУМ.	Подп.	Дата			
РАЗРАБ.	ИШИНА	С.И.	05.85			
ПРОВ.	РОХИИ	И.И.	05.85			
ГЛАВ. ПР.	РОХИИ	И.И.	05.85			
Исполн.	ПАКОВА	И.И.	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	05.85			

1877-10

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
				ДВУТАВР 30 ГОСТ 8239-72 СТ.3 ГОСТ 535-79			
Б4	9	ПГБ.01.02.09		ШВЕЛЛЕР ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79	2	48,5 кг	
				L = 1040			
Б4	10	ПГБ.01.02.10		ШВЕЛЛЕР ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79	12	2,15 кг	
				L = 250			
Б4	11	ПГБ.01.02.11		ШВЕЛЛЕР ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79	12	5,2 кг	
				L = 600			
Б4	12	ПГБ.01.02.12		ПОЛОСА ПОЛОСА 5-5x110 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-79	4	12,85 кг	
				L = 110			
Б4	13	ПГБ.01.02.13		ПОЛОСА ПОЛОСА 5-5x110 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-79	6	0,5 кг	
				L = 165			
Б4	14	ПГБ.01.02.14		КОСЫНКА ЛИСТ 5-20 ГОСТ 19903-74 СТ.3 ГОСТ 14637-69	24	0,7 кг	
				300x410	1	19,3 кг	
ПГБ.01.02.00						Лист	3

1070109111

√(✓)

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - Н16; ОСТАЛЬНЫХ ± $\frac{IT16}{2}$.

2. ** ОСТРЫЕ КРОМКИ ОТВ. Ф 40 СКРУГЛЯТЬ
РАДИУСОМ 5 ММ.

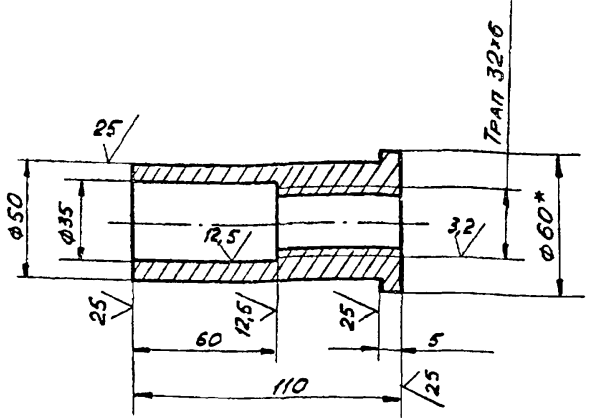
3. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПГБ.01.02.01		
Изм.	Лист	И ДОКУМ.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ПОДП.
ПРОВ.	РОХИН	ДАТА
И КОНТР.	ПАНОВА	05.85
КРОНШТЕЙН		
Лист	Масса	Масшт.
1	4,8	1:5
ПОЛОСА 14x200 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-79		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
Б4	9	ПГБ.01.02.09		ШВЕЛЛЕР ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79			
				L = 250	16	2,15 кг	
Б4	10	ПГБ.01.02.10		ШВЕЛЛЕР ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79	16	5,2 кг	
				L = 600			
Б4	11	ПГБ.01.02.11		ШВЕЛЛЕР ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79	16	5,2 кг	
				L = 1500	5	12,85 кг	
				ПОЛОСА ПОЛОСА 5-5x110 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-79			
Б4	12	ПГБ.01.02.12		ПОЛОСА ПОЛОСА 5-5x110 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-79	8	0,5 кг	
				L = 110			
Б4	13	ПГБ.01.02.13		ПОЛОСА ПОЛОСА 5-5x110 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-79	32	0,76 кг	
				L = 175			
Б4	14	ПГБ.01.02.14		КОСЫНКА ЛИСТ 5-20 ГОСТ 19903-74 СТ.3 ГОСТ 14637-69	1	23,6 кг	
				320x470			
				ПГБ.01.02.00-01 см СБ			
11	6	ПГБ.01.02.06		ГАЙКА	12		
11	7	ПГБ.01.02.07-01		СКОБА	1		
Б4	8	ПГБ.01.02.08		СТОЙКА			
ПГБ.01.02.00						Лист	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
22		ПГБ.01.02.00 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				ДЕТАЛИ			
11	1	ПГБ.01.02.01		КРОНШТЕЙН	1		
11	2	ПГБ.01.02.02		ЛОВИТЕЛЬ	1		
11	3	ПГБ.01.02.03		ПЛАСТИНА	1		
Б4	4	ПГБ.01.02.04		РЕБРО ПОЛОСА 5-14x100 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-79	1	2,2 кг	
				L = 200			
Б4	5	ПГБ.01.02.05		ПЕРЕКЛАДИНА ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79	1	5,35 кг	
				L = 620			
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
				ПГБ.01.02.00 см СБ			
				ДЕТАЛИ			
11	6	ПГБ.01.02.06		ГАЙКА	16		
11	7	ПГБ.01.02.07		СКОБА	1		
Б4	8	ПГБ.01.02.08		СТОЙКА ДВУТАВР 36 ГОСТ 8239-72 СТ.3 ГОСТ 535-79	2	60,8 кг	
				L = 12,350			
ПГБ.01.02.00						Лист	3
Балка						Лист	3
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва							

ПГБ.01.02.06

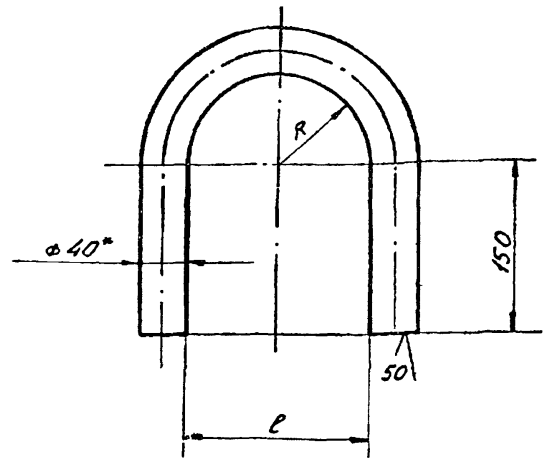


1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н 16; ВАЛОВ - н 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПГБ.01.02.06

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Яшина	Яшина	05.85	И	0,5	1:2
ПРОВ.	РОХИН	Рохин	Рохин	05.85	ЛИСТ ЛИСТОВ I		
Т.КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
ГИП	РОХИН	Рохин	Рохин	05.85	Крыж В-60 ГОСТ 2590-71		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Панова	Панова	05.85	Ст.3 ГОСТ 535-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кузнецов	Кузнецов	05.85			

ПГБ.01.02.07



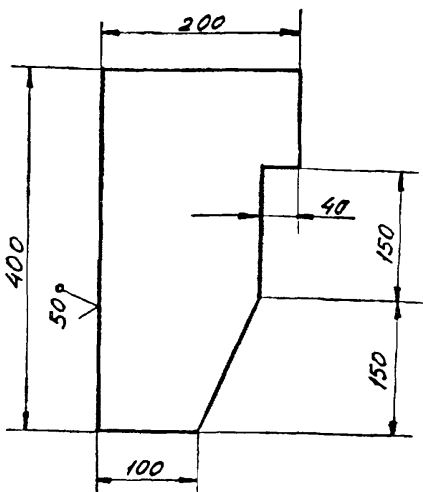
1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н 16; ВАЛОВ - н 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПГБ.01.02.07

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
	R	l		
ПГБ.01.02.07	78+3,0	156+4,0	5,3	L _{заг} = 610±22мм
-01	72+3,0	144+4,0	5,2	L _{заг} = 590±22мм

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Яшина	Яшина	05.85	И	0,5	1:2
ПРОВ.	РОХИН	Рохин	Рохин	05.85	ЛИСТ ЛИСТОВ I		
Т.КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
ГИП	РОХИН	Рохин	Рохин	05.85	Крыж В-40 ГОСТ 2590-71		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Панова	Панова	05.85	Ст.3 ГОСТ 535-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кузнецов	Кузнецов	05.85			

ПГБ.01.02.02

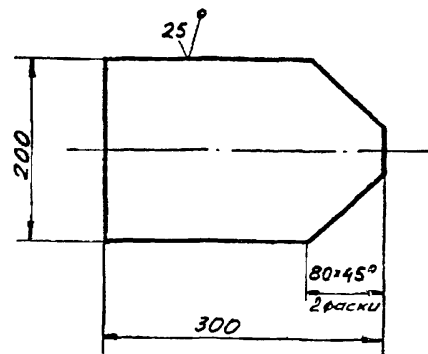


НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - н 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПГБ.01.02.02

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Яшина	Яшина	05.85	И	8,0	1:5
ПРОВ.	РОХИН	Рохин	Рохин	05.85	ЛИСТ ЛИСТОВ I		
Т.КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
ГИП	РОХИН	Рохин	Рохин	05.85	Лист В-14 ГОСТ 19903-74		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Панова	Панова	05.85	Ст.3 ГОСТ 14637-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кузнецов	Кузнецов	05.85			

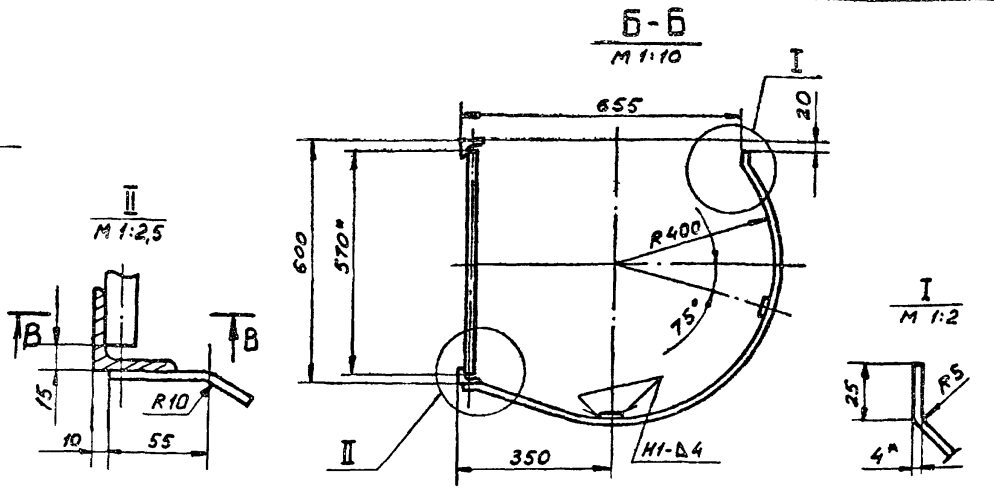
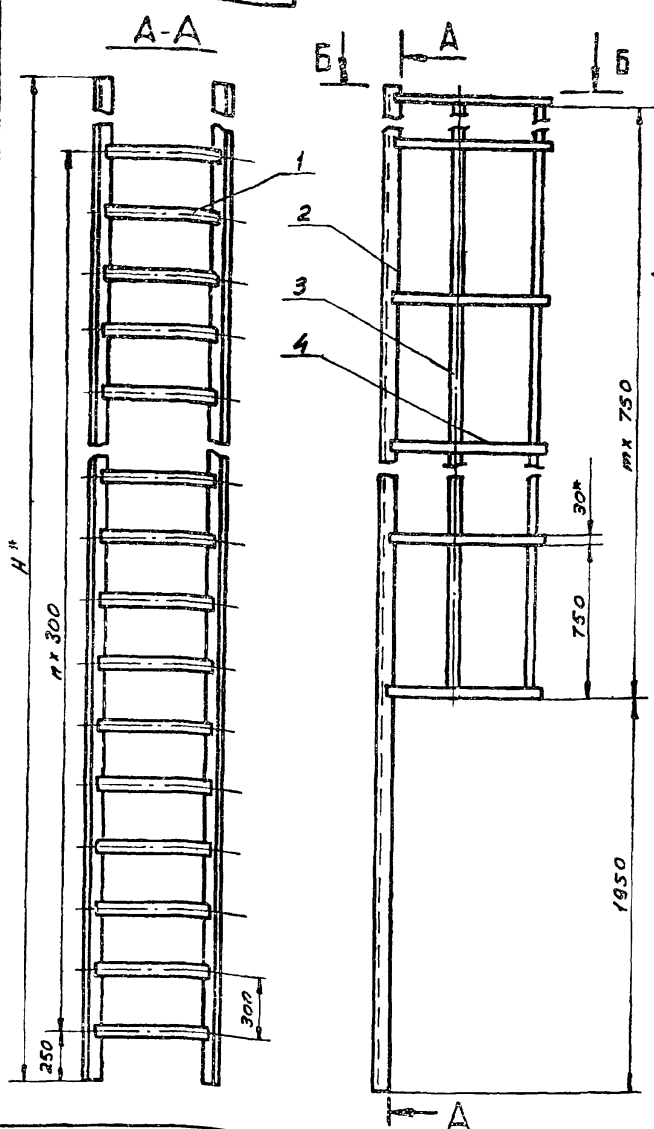
ПГБ.01.02.03



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - н 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПГБ.01.02.03

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Яшина	Яшина	05.85	И	5,0	1:5
ПРОВ.	РОХИН	Рохин	Рохин	05.85	ЛИСТ ЛИСТОВ I		
Т.КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
ГИП	РОХИН	Рохин	Рохин	05.85	Лист В-14 ГОСТ 19903-74		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Панова	Панова	05.85	Ст.3 ГОСТ 14637-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кузнецов	Кузнецов	05.85			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	H, мм	л	т	МАССА, кг.	ПРИМЕЧАНИЕ
ПГБ.01.03.00	11800	36	13	220.0	V=6000 м ³
-01	9850	30	11	164.0	V=3000 м ³

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 0.1/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - V₅₀.
- 4.* Размеры для справок.

ПГБ.01.03.00 СБ				
Лестница				
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
ИЗМ	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	С	05.85	
ПРОВ.	РОКИН	С	05.85	
ГИП	РОКИН	С	05.85	
И КОНТР.	ПАКОВА	С	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С	05.85	
Лист	Масса	Листов		
И	См. табл.	1:20		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва				

Изм. и дата. Подп. и дата. Владелец. Изм. и дата. Подп. и дата.

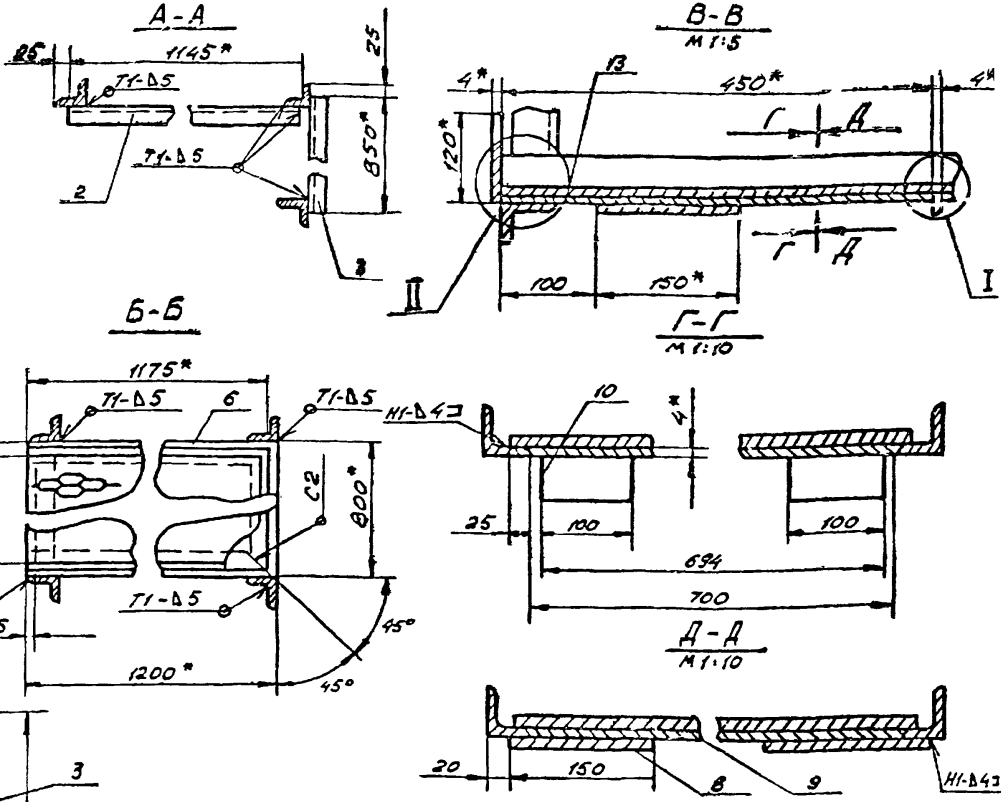
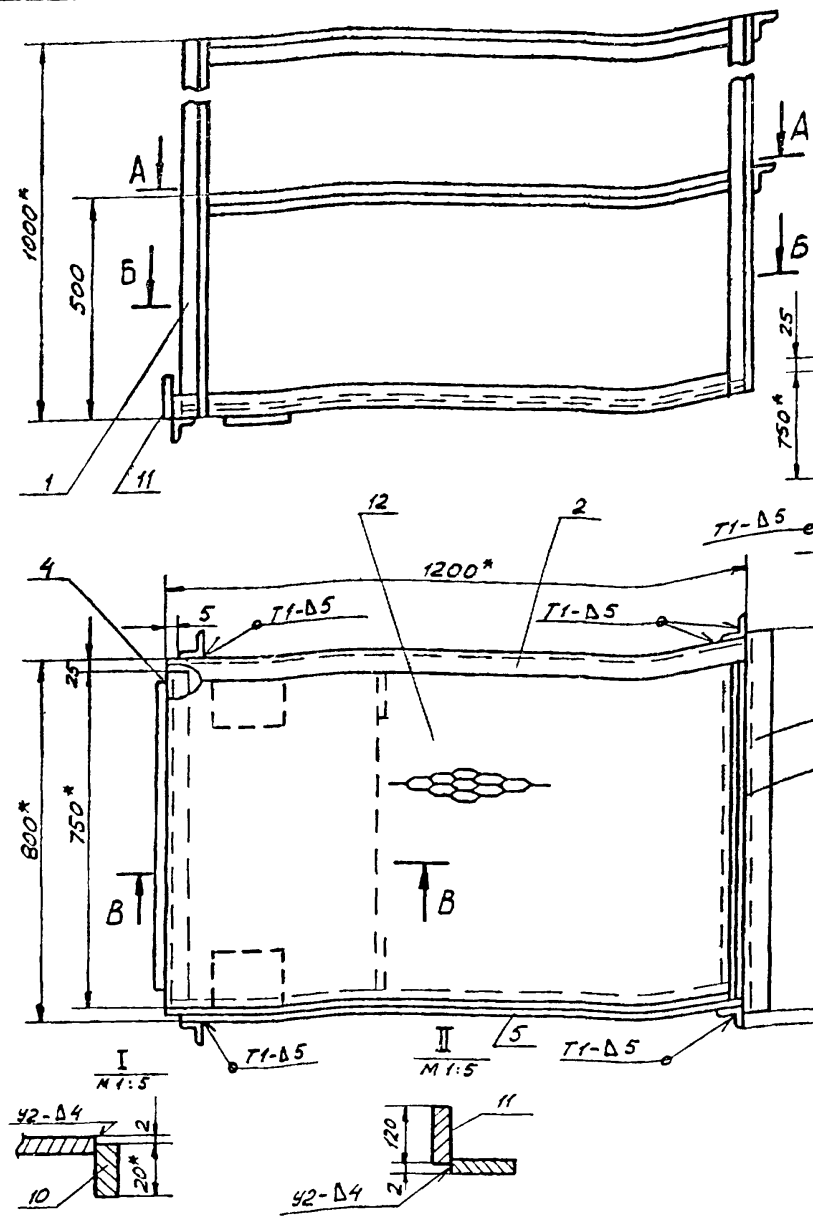
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ПГБ.01.03.00-01 см. СБ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ПГБ.01.03.01	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		2	ПГБ.01.03.02	L = 570 Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79	31	1,95 кг
Б4		3	ПГБ.01.03.03	L = 9850 Полоса Б-4*30 ГОСТ 103-76 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	37,2 кг
Б4		4	ПГБ.01.03.04	L = 7520 Полоса Б-4*30 ГОСТ 103-76 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	7,0 кг
				L = 1350	11	1,3 кг.
ПГБ.01.03.00						2

Изм. и дата. Подп. и дата. Владелец. Изм. и дата. Подп. и дата.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
Б4			ПГБ.01.03.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				ПГБ.01.03.00 см. СБ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ПГБ.01.03.01	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		2	ПГБ.01.03.02	L = 570 Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79	37	1,95 кг
Б4		3	ПГБ.01.03.03	L = 11800 Полоса Б-4*30 ГОСТ 103-76 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	44,5 кг
Б4		4	ПГБ.01.03.04	L = 9770 Полоса Б-4*30 ГОСТ 103-76 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	9,5 кг
				L = 1350	14	1,3 кг
ПГБ.01.03.00						
Лестница						
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва						

Изм. и дата. Подп. и дата. Владелец. Изм. и дата. Подп. и дата.

ПГБ.01.04.00 СБ

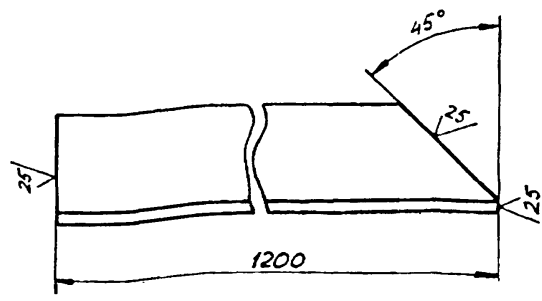


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 0.2.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4. √.
4. * Размеры для справок.

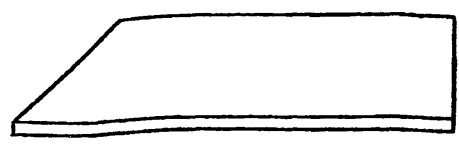
Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. и инв. и дата. Подп. и дата.

ПГБ.01.04.00 СБ				Лист	Масса	Масшт.
Площадка				И	70,0	1:10
Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
				ГипроНЕФТЭСпецМонтаж г. Москва		

ПГБ.01.04.05



ПГБ.01.04.05-01
Зеркальное отражение, остальное см. ПГБ.01.04.05



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16.

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. и инв. и дата. Подп. и дата.

ПГБ.01.04.05				Лист	Масса	Масштаб
Основание				И	4,5	1:2
Угелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72				ГипроНЕФТЭСпецМонтаж г. Москва		
Ст.3 ГОСТ 535-79						

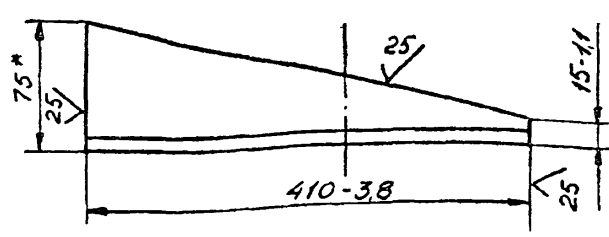
Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	Документация		
12	ПГБ.01.04.00 СБ		Сборочный чертёж
	Детали		
	Крыльцо		
	Угелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72		Ст.3 ГОСТ 535-79
Б4	1 ПГБ.01.04.01	d=1000	4 3,77 кг
Б4	2 ПГБ.01.04.02	d=1200	2 4,5 кг
Б4	3 ПГБ.01.04.03	d=850	2 3,2 кг
Б4	4 ПГБ.01.04.04	d=750	1 2,8 кг
И1	5 ПГБ.01.04.05	Основание	1
И1	6 ПГБ.01.04.05-01	Основание	1
И1	7 ПГБ.01.04.06	Основание боковое	1
	Косынка		
	Лист 5-4 ГОСТ 19903-74		Ст.3 ГОСТ 14637-79
Б4	8 ПГБ.01.04.07	150x150	2 0,7 кг
Б4	9 ПГБ.01.04.08	694x450	1 1,0 кг
Б4	10 ПГБ.01.04.09	20x100	2 0,5 кг
Б4	11 ПГБ.01.04.10	120x700	1 2,6 кг
	Настил		
	Лист 18506x750x1125		ГОСТ 8706-79
Б4	13 ПГБ.01.04.12	Ограждение	1 13,8 кг
	Лист 62 ГОСТ 19903-74		Ст.3 ГОСТ 16523-70
	100x3200		1 5,0 кг

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. и инв. и дата. Подп. и дата.

ПГБ.01.04.00				Лист	Масса	Масшт.
Площадка				И	70,0	1:10
Сборочный чертёж				ГипроНЕФТЭСпецМонтаж г. Москва		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		12	ПВ 7.11.00.00 СБ	Документация Сборочный чертёж		
		11	1 ПВ 7.11.00.01	Детали Уголок	2	

10 00 11 7 9 11



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	В.С.	05.85				
ПРОВ.	ЯШКИНА	В.С.	05.85				
ГИП	РОДИН	В.С.	05.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	В.С.	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.С.	05.85				

ПВ 7.11.00.00
Клин

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	В.С.	05.85				
ПРОВ.	ЯШКИНА	В.С.	05.85				
ГИП	РОДИН	В.С.	05.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	В.С.	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.С.	05.85				

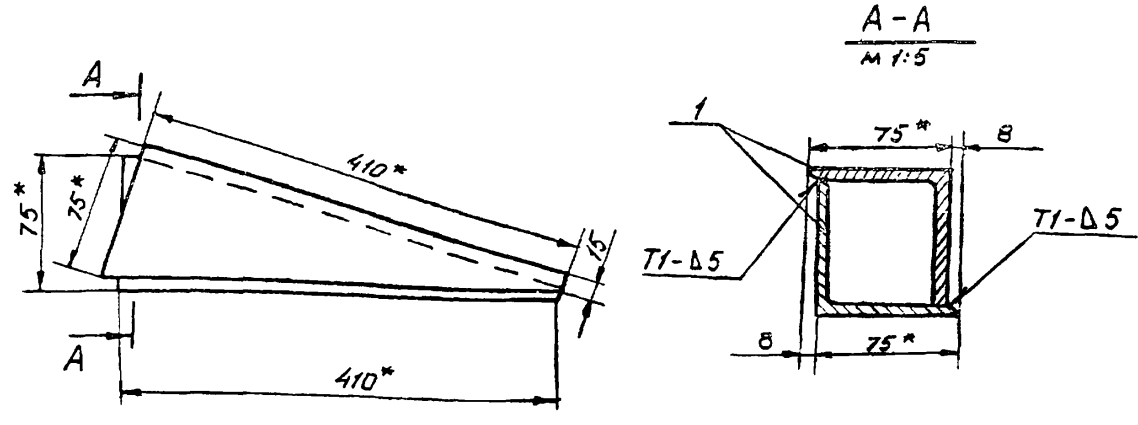
ПВ 7.11.00.01
Уголок

Уголок Б-75*75*В ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лит. Масса Масштаб
3,5 1:5

Лит. Листов 1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

10 00 11 7 9 11



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H 16
валов - h 16
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	В.С.	05.85				
ПРОВ.	ЯШКИНА	В.С.	05.85				
ГИП	РОДИН	В.С.	05.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	В.С.	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.С.	05.85				

ПВ 7.11.00.00 СБ
Клин

Сборочный чертёж

Лит. Масса Масштаб
4,0 1:5

Лит. Листов 1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	В.С.	05.85				
ПРОВ.	ЯШКИНА	В.С.	05.85				
ГИП	РОДИН	В.С.	05.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	В.С.	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.С.	05.85				

ПВ 7.11.00.00 СБ
Клин

Сборочный чертёж

Лит. Масса Масштаб
4,0 1:5

Лит. Листов 1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва