

# Типовой проект

707-2-22с.86

ГАЗГОЛЬДЕР МОКРЫЙ СТАЛЬНОЙ  
ВМЕСТИМОСТЬЮ 3000 м<sup>3</sup>  
С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ И  
БОКОВЫМ ВВОДОМ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ГАЗОВ  
ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДО 4000 Па  
(400 мм водяного столба)

## СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I Пояснительная записка.
- Альбом II Технологическая часть. Системы объемоуказания. Электротехнические устройства.
- Альбом III Конструкции металлические.
- Альбом IV Нестандартизированное оборудование (технологическая часть).
- Альбом V Нестандартизированное оборудование (системы объемоуказания).
- Альбом VI Архитектурные решения: Конструкции железобетонные. Конструкции железобетонные (изделия). Отопление и вентиляция.
- Альбом VII Тепловая изоляция и проект производства работ.
- Альбом VIII Антикоррозионная защита металлоконструкций.
- Альбом IX Проект производства работ (технология монтажа и сварки).
- Альбом X Проект производства работ (приспособления).
- Альбом XI Сборник спецификаций оборудования.
- Альбом XII Ведомости потребности в материалах.
- Альбом XIII Сметы.

## Примененные типовые проекты:

Типовой проект 707-2-18с.85 "Газгольдер мокрый стальной вместимостью 100 м<sup>3</sup> с вертикальными направляющими и боковым вводом для хранения газов под давлением до 4000 Па (400 мм водяного столба)"

Альбом XIV "Ролики. Рабочие чертежи."

## Альбом IV

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ ГИАП  
МИНИСТЕРСТВА ПО ПРОИЗВОДСТВУ  
МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ

Главный инженер института *В.В. Харламов*  
Главный инженер проекта *А.К. Чадашнев*

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
МИНИСТЕРСТВОМ ПО ПРОИЗВОДСТВУ  
МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ

Протокол №25-III от 10 сентября 1985 г.




Альбом IV

Типовой проект

Лист 1 из 1  
Величина шрифта в соответствии с требованиями

№№ п/п	Обозначение	Наименование	№№ стр.
67	БТК - 10.00.002	Стенка баковая	26
68	БТК - 10.00.003	Крышка	
69	БТК - 10.00.006	Заглушка поз.12; заглушка поз. 13	
70	БТК - 10.00.000	Сливной бак	27
71	БТК - 11.00.000.СБ	Подъемное приспособление. Сборочный чертеж	28
72	БТК - 11.01.000.СБ	Рама. Сборочная единица	29
73	БТК - 11.02.000.СБ	Кожух. Сборочная единица	
74	БТК - 11.01.001	Полоса	
75	БТК - 11.01.003	Швеллер	30
76	БТК - 11.01.002	Ребро	
77	БТК - 11.02.001	Уголок	
78	БТК - 11.00.002	Наружный крюк	31
79	БТК - 11.00.003	Внутренний крюк	
80	БТК - 11.00.004	Подъемный вал	
81	БТК - 11.00.005	Втулка	32
82	БТК - 11.00.006	Хомут	
83	БТК - 11.00.007	Траверса	
84	БТК - 11.00.001	Уголок	33
85	БТК - 11.00.000	Подъемное приспособление	
86	БТК - 21.00.000.СБ	Блок камеры. Сборочный чертеж	
87	БТК - 21.00.000.Г4	Блок камеры. Габаритный чертеж	34
88	БТК - 21.01.000.СБ	Стойка. Сборочная единица	
89	БТК - 21.00.001	Ролик	
90	БТК - 21.00.002	Втулка	35
91	БТК - 21.00.003	Крышка	
92	БТК - 21.00.004	Ребро	
93	БТК - 21.00.005	Накладка	36
94	БТК - 21.01.001	Плита	
95	БТК - 21.01.002	Ребро	
96	БТК - 21.00.000	Блок камеры	37
97	БТК - 22.00.000.СБ	Установка вентиля Ду6 для продувки азотом. Сборочная единица	
98	БТК - 22.00.001	Гайка накидная	
99	БТК - 22.00.002	Наконечник поз.3; наконечник поз.4	38
100	БТК - 22.00.000	Установка вентиля Ду6 для продувки азотом	
101	БТК - 22.00.000.СБ	Установка вентиля Ду 10 для продувки азотом. Сборочная единица	
102	БТК - 23.00.001	Гайка накидная	39
103	БТК - 23.00.002	Наконечник	
104	БТК - 23.00.000	Установка вентиля Ду 10 для продувки азотом	
105	КС М 84 - 82.00.000.СБ	Моментный ключ. Сборочный чертеж	40
106	КС М 84 - 82.01.000.СБ	Корпус. Сборочный чертеж	
107	КС М 84 - 82.00.002	Палец	
108	КС М 84 - 82.00.003	Крышка	41
109	КС М 84 - 82.00.004	Втулка	
110	КС М 84 - 82.01.003	Ось	
111	КС М 84 - 82.01.001	Фланец	42
112	КС М 84 - 82.01.002	Ручка	
113	КС М 84 - 82.00.005	Винт	
114	КС М 84 - 82.00.006	Гайка	43
115	КС М 84 - 82.00.001	Пружина	
116	КС М 84 - 82.00.007	Гайка	
117	КС М 84 - 82.00.008	Винт	44
118	КС М 84 - 82.00.000	Моментный ключ	
119	КС М 84 - 84.00.000.СБ	Стяжка Q = 5,5 т. Сборочный чертеж	
120	КС М 84 - 84.01.000.СБ	Серьга. Сборочный чертеж	45
121	КС М 84 - 84.01.001	Упор	
122	КС М 84 - 84.01.002	Упор	
123	КС М 84 - 84.00.002	Траверса	46
124	КС М 84 - 84.00.003	Гайка	
125	КС М 84 - 84.00.001	Винт	
126	КС М 84 - 84.00.000	Стяжка Q = 5,5 т	47
127	КС М 84 - 85.00.000.СБ	Элементар пароструйный И2 (сварной). Сборочный чертеж	
128	КС М 84 - 85.01.000.СБ	Корпус. Сборочный чертеж	
129	КС М 84 - 85.01.005	Фланец	48
130	КС М 84 - 85.01.006	Фланец	
131	КС М 84 - 85.00.001	Сопло	
132	КС М 84 - 85.00.002	Сопла паровпускные	50

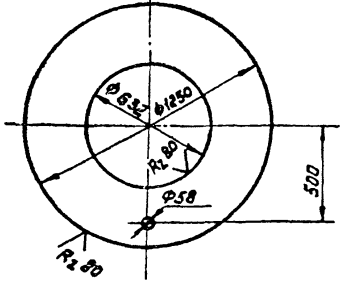
1877-84

№ № пл	Обозначение	Наименование	№ № стр.
133	КС М 84 - 85.00.003	Фланец	50
134	КС М 84 - 85.01.001	Патрубок	
135	КС М 84 - 85.01.002	Патрубок	51
136	КС М 84 - 85.01.003	Патрубок	
137	КС М 84 - 85.01.004	Фланец	
138	КС М 84 - 85.00.000.Г4	Эlevator пароструйный №2 (сварной). Габаритный чертеж	52
139	КС М 84 - 85.00.000	Эlevator пароструйный №2 (сварной)	
140	КС М 84 - 85.01.000	Корпус	53
141	КС М 84 - 85.00.000.СБ	Эlevator пароструйный №2 (литой). Сборочный чертеж	
142	КС М 84 - 85.00.002	Сопло	54
143	КС М 84 - 85.00.003	Сопло паровлукное	
144	КС М 84 - 85.00.004	Фланец	55
145	КС М 84 - 85.00.001	Корпус	
146	КС М 84 - 85.00.000.Г4	Эlevator пароструйный №2 (литой). Габаритный чертеж	56
147	КС М 84 - 85.00.000	Эlevator пароструйный №2 (литой)	
148	КС М 84 - 87.00.000.СБ	Эlevator пароструйный №3 (сварной). Сборочный чертеж	57
149	КС М 84 - 87.01.000.СБ	Корпус. Сборочный чертеж	
150	КС М 84 - 87.01.004	Фланец	
151	КС М 84 - 87.01.005	Фланец	
152	КС М 84 - 87.00.001	Сопло	58
153	КС М 84 - 87.00.002	Сопло паровлукное	
154	КС М 84 - 87.00.003	Фланец	59
155	КС М 84 - 87.01.001	Патрубок	
156	КС М 84 - 87.01.002	Патрубок	
157	КС М 84 - 87.01.003	Патрубок	
158	КС М 84 - 87.01.005	Фланец	
159	КС М 84 - 87.00.000.Г4	Эlevator пароструйный №3 (сварной). Габаритный чертеж	60
160	КС М 84 - 87.00.000	Эlevator пароструйный №3 (сварной).	
161	КС М 84 - 87.01.000	Корпус	61
162	КС М 84 - 91.00.000.СБ	Эlevator пароструйный №3 (литой). Сборочный чертеж	
163	КС М 84 - 91.00.002	Сопло	62
164	КС М 84 - 91.00.003	Сопло паровлукное	
165	КС М 84 - 91.00.004	Фланец	
166	КС М 84 - 91.00.001	Корпус	63
167	КС М 84 - 91.00.000.Г4	Эlevator пароструйный №3 (литой). Габаритный чертеж	
168	КС М 84 - 91.00.000	Эlevator пароструйный №3 (литой).	64
169	КС М 84 - 92.00.000.СБ	Эlevator пароструйный №4 (сварной). Сборочный чертеж	
170	КС М 84 - 92.01.000.СБ	Корпус. Сборочный чертеж	
171	КС М 84 - 92.01.004	Фланец	65
172	КС М 84 - 92.01.006	Фланец	
173	КС М 84 - 92.00.001	Сопло	66
174	КС М 84 - 92.00.002	Сопло паровлукное	
175	КС М 84 - 92.00.003	Фланец	
176	КС М 84 - 92.01.001	Патрубок	
177	КС М 84 - 92.01.002	Патрубок	67
178	КС М 84 - 92.01.003	Патрубок	
179	КС М 84 - 92.01.005	Фланец	
180	КС М 84 - 92.00.000.Г4	Эlevator пароструйный №4 (сварной). Габаритный чертеж	68
181	КС М 84 - 92.00.000	Эlevator пароструйный №4 (сварной).	
182	КС М 84 - 92.01.000	Корпус	69
183	КС М 84 - 88.00.000.СБ	Эlevator пароструйный №4 (литой). Сборочный чертеж	
184	КС М 84 - 88.00.002	Сопло	70
185	КС М 84 - 88.00.003	Сопло паровлукное	
186	КС М 84 - 88.00.004	Фланец	
187	КС М 84 - 88.00.001	Корпус	71
188	КС М 84 - 88.00.000.Г4	Эlevator пароструйный №4 (литой). Габаритный чертеж	
189	КС М 84 - 88.00.000	Эlevator пароструйный №4 (литой)	72
190	КС М 84 - 89.00.000.СБ	Эlevator пароструйный №5 (сварной). Сборочный чертеж	
191	КС М 84 - 89.01.000.СБ	Корпус. Сборочный чертеж	73
192	КС М 84 - 89.01.004	Фланец	
193	КС М 84 - 89.01.006	Фланец	
194	КС М 84 - 89.00.001	Сопло	74
195	КС М 84 - 89.00.002	Сопло паровлукное	
196	КС М 84 - 89.00.003	Фланец	
197	КС М 84 - 89.01.001	Патрубок	75
198	КС М 84 - 89.01.002	Патрубок	





√(√)



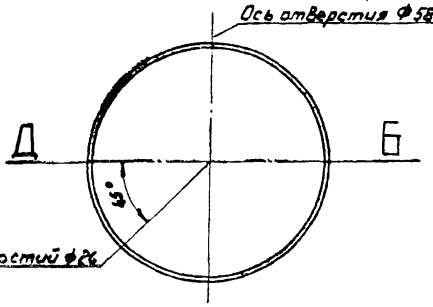
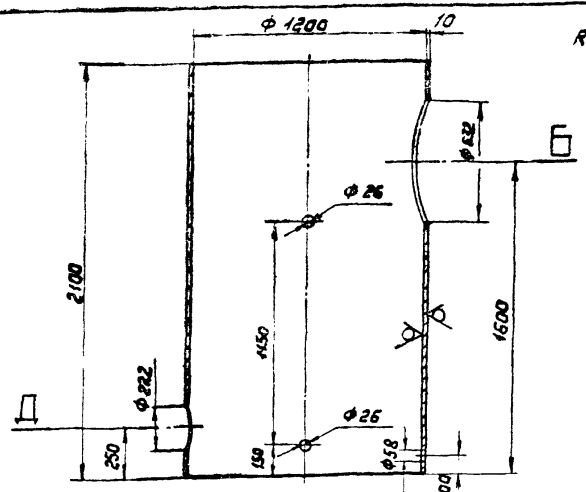
1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров ± 0.14 для отверстий J<sub>7/6</sub>, для валов j<sub>5/4</sub>  
2. \* Размер для справок

КО/М 84-81.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Крышка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ильин	Владимир	Ильин	12.84		86	1:20	
Провер.	Володин	Игорь	Володин	12.84	Лист	Листов 1		
Т.контр.								
И.контр.	Полова	Ирина	Полова	12.84	Лист	10 ГОСТ 19903-74	В Ст.Зис 5 ГОСТ 14637-79	ГИАП
Чтв.								

Формат: А4

R<sub>2.80</sub> √(√)



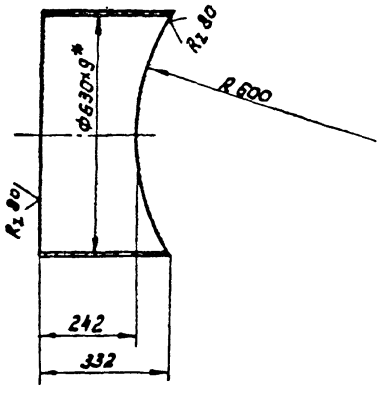
1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров ± 0.14 для отверстий J<sub>7/6</sub>, для валов j<sub>5/4</sub>  
2. \* Размер для справок

КО/М 84-81.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Корпус	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ильин	Владимир	Ильин	12.84		540	1:20	
Провер.	Володин	Игорь	Володин	12.84	Лист	Листов 1		
Т.контр.								
И.контр.	Полова	Ирина	Полова	12.84	Лист	10 ГОСТ 19903-74	В Ст.Зис 5 ГОСТ 14637-79	ГИАП
Чтв.								

Формат: А4

√(√)



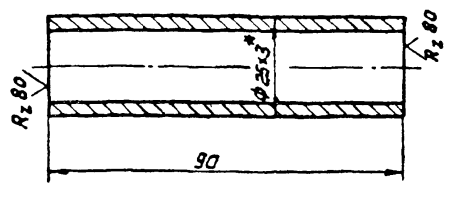
Неуказанные предельные отклонения линейных размеров ± 0.14  
\* Размер для справок

КО/М 84-81.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ильин	Владимир	Ильин	12.84		40	1:10	
Провер.	Володин	Игорь	Володин	12.84	Лист	Листов 1		
Т.контр.								
И.контр.	Полова	Ирина	Полова	12.84	Труба	630x9 ГОСТ 8732-78	В Ст.Зис 5 ГОСТ 14637-79	ГИАП
Чтв.								

Формат: А4

√(√)



Неуказанные предельные отклонения линейных размеров ± 0.14  
\* Размер для справок

КО/М 84-81.00.004

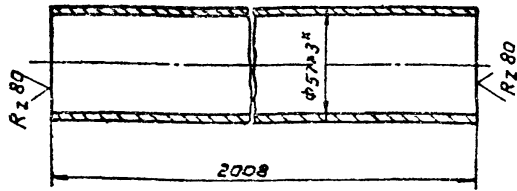
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ильин	Владимир	Ильин	12.84		0.15	1:1	
Провер.	Володин	Игорь	Володин	12.84	Лист	Листов 1		
Т.контр.								
И.контр.	Полова	Ирина	Полова	12.84	Труба	25x3 ГОСТ 8734-75	В Ст.Зис 5 ГОСТ 14637-79	ГИАП
Чтв.								

1877-04 Формат: А4

Изм. №, лист, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. №, дата, Подпись и дата

Изм. №, лист, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. №, дата, Подпись и дата

√(V)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
2. \* Размер для справок

КО  
М 84-81.00.005

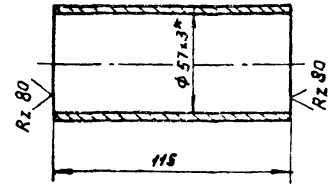
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ильиашенкова	Ильиашенкова	Ильиашенкова	12.84	1	0,03	1:2
Провер.	Владим	Ильиашенкова	Ильиашенкова	12.84	Лист		Листов 1
Т.Контр.							
И.Контр.	Попова	Ильиашенкова	Ильиашенкова	12.84			
Утв.							

Труба 57±3 ГОСТ 8732-78  
В 20 ГОСТ 8731-74

**ГИАП**

Формат: А4

√(V)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
2. \* Размер для справок.

КО  
М 84-81.00.006

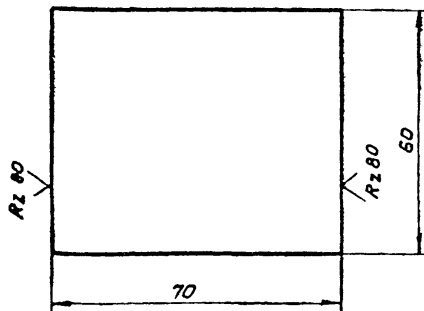
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ильиашенкова	Ильиашенкова	Ильиашенкова	12.84	1	0,46	1:2
Провер.	Владим	Ильиашенкова	Ильиашенкова	12.84	Лист		Листов 1
Т.Контр.							
И.Контр.	Попова	Ильиашенкова	Ильиашенкова	12.84			
Утв.							

Труба 57±3 ГОСТ 8732-78  
В 20 ГОСТ 8731-74

**ГИАП**

Формат: А4

√(V)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
2. \* Размер для справок.

КО  
М 84-81.00.007

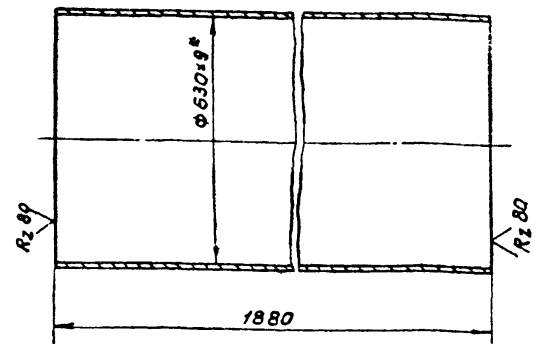
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ильиашенкова	Ильиашенкова	Ильиашенкова	12.84	1	0,20	1:1
Провер.	Владим	Ильиашенкова	Ильиашенкова	12.84	Лист		Листов 1
Т.Контр.							
И.Контр.	Попова	Ильиашенкова	Ильиашенкова	12.84			
Утв.							

Лист 6 ГОСТ 19903-74  
В Ст 3 п. 5 ГОСТ 14637-79

**ГИАП**

Формат: А4

√(V)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
2. \* Размер для справок.

КО  
М 84-81.00.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ильиашенкова	Ильиашенкова	Ильиашенкова	12.84	1	253	1:1,5
Провер.	Владим	Ильиашенкова	Ильиашенкова	12.84	Лист		Листов 1
Т.Контр.							
И.Контр.	Попова	Ильиашенкова	Ильиашенкова	12.84			
Утв.							

Труба 630±9 ГОСТ 8732-78  
В Ст 3 п. 5 ГОСТ 8731-74

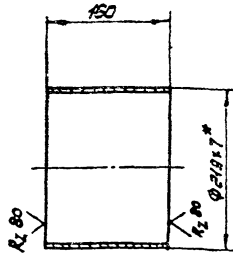
**ГИАП**

1877-04

Формат: А4



9(V)



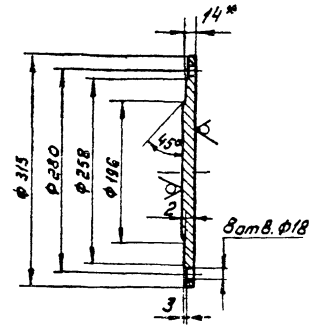
1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров ± 0,14 / 2  
2.\* Размер для справок.

КО М 84-81.00.009

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Ильиашенков	Ильиашенков	Ильиашенков	12.24	1	5,9	1:5
Провер.	Володим	Володим	Володим	12.24			
И.контр.	Полова	Полова	Полова	12.24			
Труба 219x7 ГОСТ 8732-78 В 20 ГОСТ 8731-74					ГИАП		

Формат: А4

R2 80 9(V)



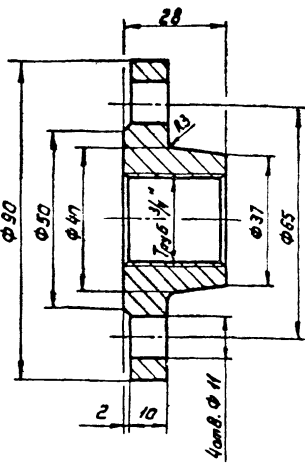
Неуказанные предельные отклонения линейных размеров ± 0,14 / 2 для отверстий J5 14, для валов j5 14.

КО М 84-81.00.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Ильиашенков	Ильиашенков	Ильиашенков	12.24	1	7,03	1:5
Провер.	Володим	Володим	Володим	12.24			
И.контр.	Полова	Полова	Полова	12.24			
Заглушка Ду 200					ГИАП		
Лист 14 ГОСТ 19903-74 В 01 Зис 5 ГОСТ 14637-79					ГИАП		

Формат: А4

R2 80



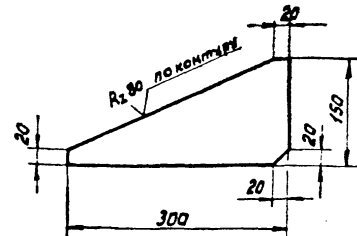
Неуказанные предельные отклонения линейных размеров ± 0,14 / 2 для отверстий J5 14, для валов j5 14.

КО М 84-81.00.011

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Ильиашенков	Ильиашенков	Ильиашенков	12.24	1	0,55	1:1
Провер.	Володим	Володим	Володим	12.24			
И.контр.	Полова	Полова	Полова	12.24			
Фланец					ГИАП		
В 01 Зис 5 ГОСТ 14637-79					ГИАП		

Формат: А4

9(V)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров ± 0,14 / 2  
2.\* Размер для справок.

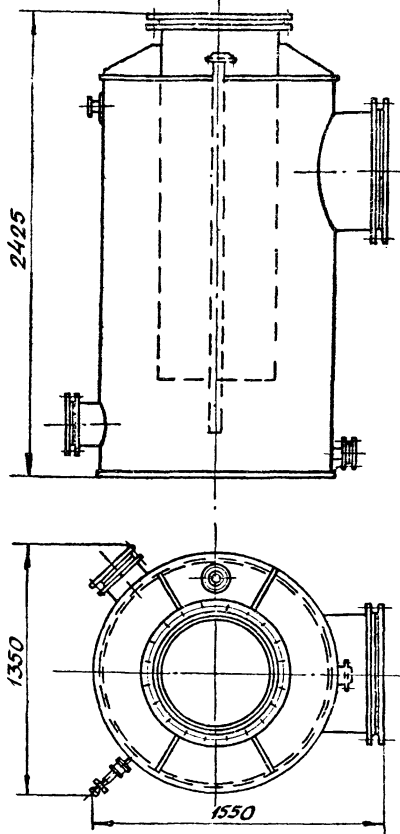
КО М 84-81.00.012

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Ильиашенков	Ильиашенков	Ильиашенков	12.24	1	0,53	1:5
Провер.	Володим	Володим	Володим	12.24			
И.контр.	Полова	Полова	Полова	12.24			
Ребро					ГИАП		
Лист 10 ГОСТ 19903-74 В 01 Зис 5 ГОСТ 14637-79					ГИАП		

1877-04

Формат: А4

Имя, номер, Подпись и дата



КО/М 84-81.00.000 Г4.

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Гидравлический затвор.	Лист	Масса	Масштаб
Пробер	Валерий	12	12.84		Габаритный чертеж.			1:20
И.контр.	Лопова	12	12.84			Лист	Листов	1
И.тв.								ГИАП

Формат: А4.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация.		
A4			КО/М 84-81.00.000 СБ.	Сборочный чертеж.		
A4			КО/М 84-81.00.000 Г4.	Габаритный чертеж		
				Детали.		
A4	1	КО/М 84-81.00.001		Крышка	1	
A4	2	КО/М 84-81.00.002		Корпус	1	
A4	3	КО/М 84-81.00.003		Патрубок	1	
A4	4	КО/М 84-81.00.004		Патрубок	2	
A4	5	КО/М 84-81.00.005		Патрубок	1	
A4	5	КО/М 84-81.00.006		Патрубок	1	
A4	7	КО/М 84-81.00.007		Ребро	1	
A4	8	КО/М 84-81.00.008		Патрубок	1	
A4	9	КО/М 84-81.00.009		Патрубок	1	

Имя, номер, Подпись и дата

КО/М 84-81.00.000

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Гидравлический затвор	Лист	Лист	Листов
Пробер	Валерий	12	12.84		Габаритный чертеж.			3
И.контр.	Лопова	12	12.84					
И.тв.								ГИАП

Формат: А4.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A4		10	КО/М 84-81.00.010	Заглушка	1	
A4		11	КО/М 84-81.00.011	Фланец	2	
A4		12	КО/М 84-81.00.012	Ребро	6	
B4		14		Трубка 20-3-1075 ГОСТ 8446-74	1	
B4		15		Дно ГОСТ 19903-74 Лист БСтЗсС ГОСТ 19903-74	1	115,5кг.
				Стандартные изделия.		
		19		Фланец 1-20-2,5ВСтЗсп5 ГОСТ 12820-80	2	0,45кг.
		20		Фланец 1-50-2,5ВСтЗсп5 ГОСТ 12820-80	2	1,04кг.
		21		Фланец 1-200-2,5ВСтЗсп5 ГОСТ 12820-80	2	4,7кг.
		22		Фланец 1-600-2,5ВСтЗсп5 ГОСТ 12820-80.	4	21,3кг.

Имя, номер, Подпись и дата

КО/М 84-81.00.000

Формат: А4.

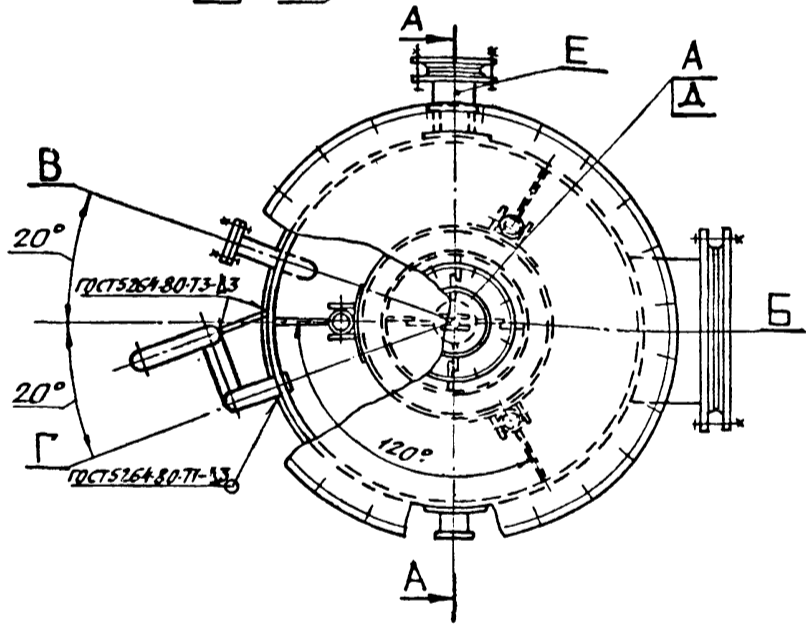
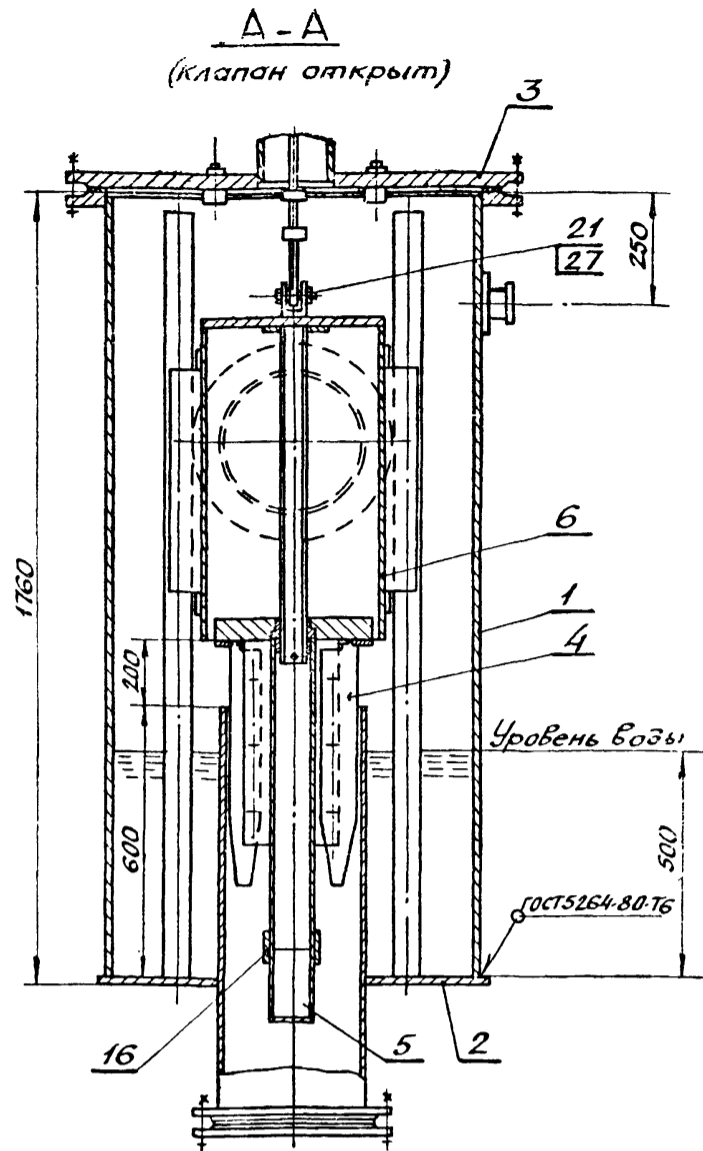
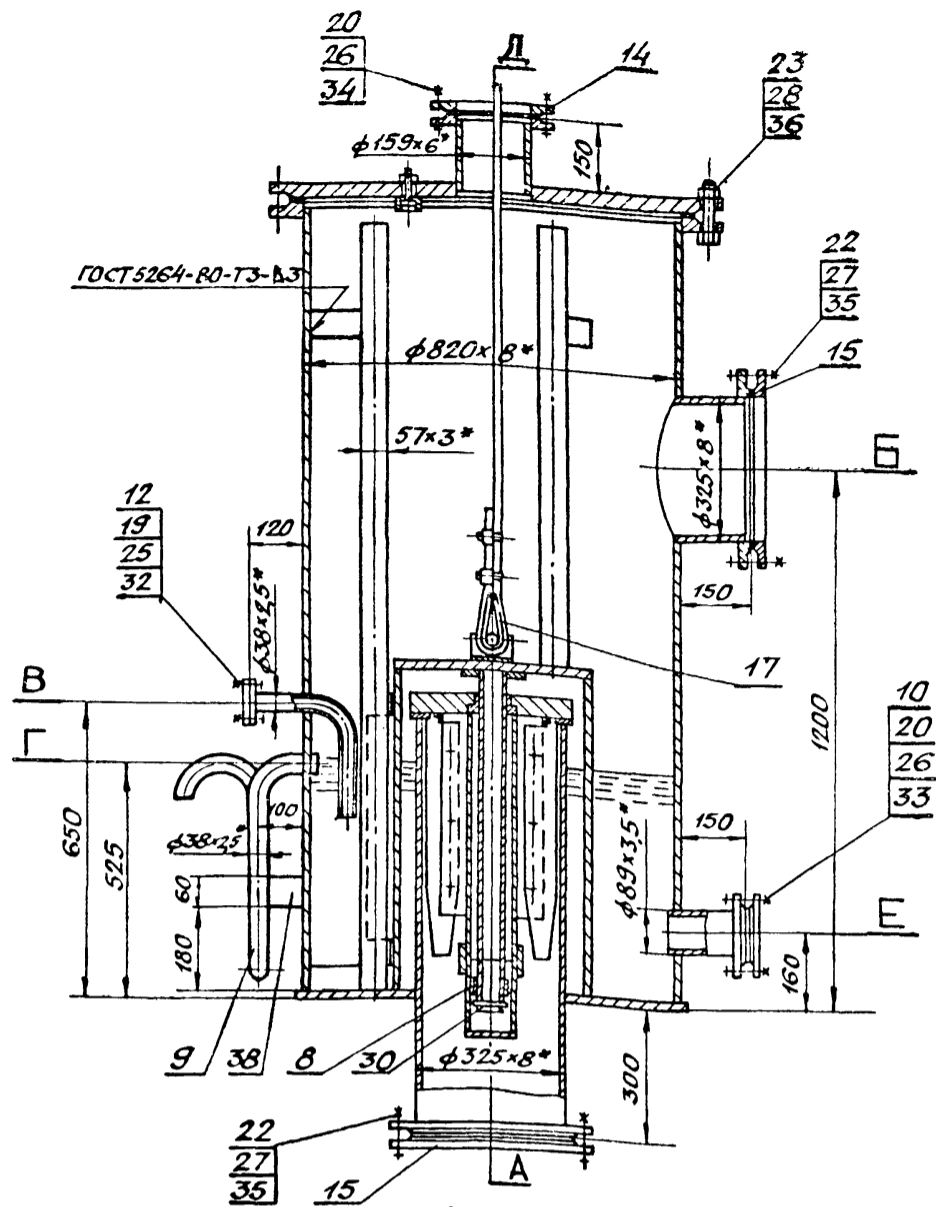
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		23		Фланец 1-50-10ВСтЗсп5 ГОСТ 12820-80.	2	2,06кг.
		24		Указатель уровня 12с138к	1	3,50кг. Ст.Т.ТнЗ
		25		Цапфа 4-1-1-750 ВСтЗсп5 ГОСТ 13716-73	1	1,45кг.
				Болты ГОСТ 7798-70		
		26		М10x40 4.6	8	0,037кг.
		27		М16x45 4.6	4	0,106кг.
		28		М16x55 4.6	12	0,121кг.
		29		М24x90 4.6	40	0,438кг.
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		31		М10,5	8	0,04кг.
		32		М16,5	16	0,033кг.
		33		М24,5	40	0,107кг.
				Прокладки ГОСТ 15180-70		
				Паронит ПМБ ГОСТ 481-80		
		35		А-20-6	2	0,007кг.
		36		А-50-6	1	0,018кг.
		37		А-50-40	1	0,026кг.
		38		А-200-6	1	0,069кг.
		39		А-600-6	2	0,237кг.

Имя, номер, Подпись и дата

КО/М 84-81.00.000

1877-04

Формат: А4.



Техническая характеристика.

Давление рабочее  $0,04 \text{ кгс/см}^2$   
 расчетное  $2 \text{ кгс/см}^2$   
 пробное гидравлическое  $2 \text{ кгс/см}^2$   
 пробное пневматическое  $0,4 \text{ кгс/см}^2$   
 Температура рабочая минус 20-плюс 40°C  
 расчетная 40°C  
 Среда газ  
 Емкость номинальная  $V = 0,9 \text{ м}^3$   
 Габариты. 2280 x 1280 x 1060 мм.

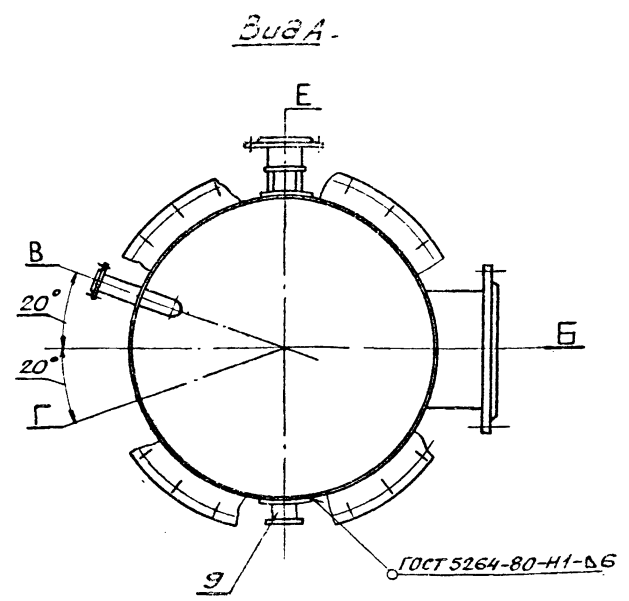
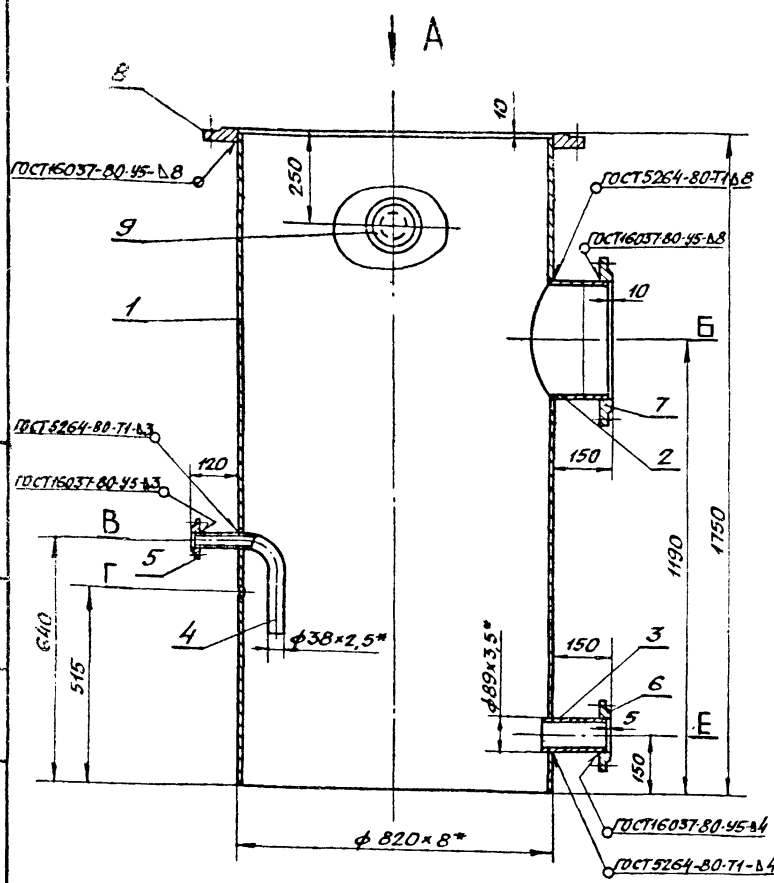
Технические требования.

1. Коробка клапанная устанавливается в камере газгольдера и предназначена для сброса газа в атмосферу при максимальном подъеме колокола.
2. Требования к материалам, изготовление, испытания, приемка и поставка аппарата согласно ГОСТ 24306-80 и ГОСТ 24444-80.
3. Истинное расположение штуцеров показано в плане.
- 4\* Размеры для справок.

Таблица штуцеров.

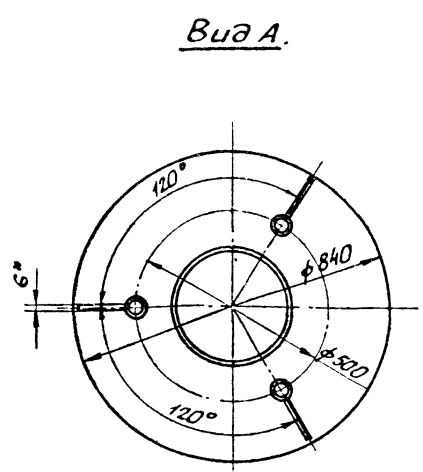
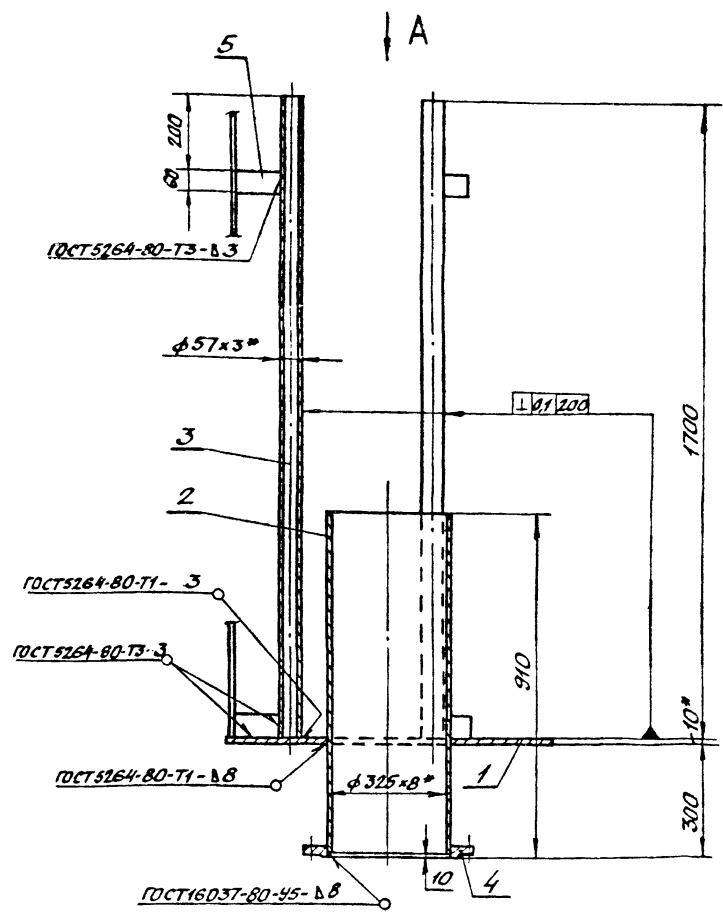
Обозначение	Наименование	Кол.	Проход условный Ду, мм	Давление условное P <sub>у</sub>	
				кгс/см <sup>2</sup>	МПа
А	Вход газа	1	300	2,5	0,25
Б	Выход газа	1	300	2,5	0,25
В	Вход воды	1	32	2,5	0,25
Г	Перелив воды	1	32	-	-
Д	Вывод стального каната	1	150	2,5	0,25
Е	Люк	1	80	2,5	0,25

				КО М 84-93.00.000 СБ.		
Изм/Лист	И. док. №	Подп.	Дата	Коробка клапанная.	Лит	Масса
Разраб. Касарева Л.И.	№ 284	Л.И.	12.84		885	1:10
Провер. Володин Ю.Г.	№ 284	Ю.Г.	12.84	Сборочный чертеж.	Лист	Листов 1
И. контр. Павличук Е.В.	№ 284	Е.В.	12.84	ГИАП		



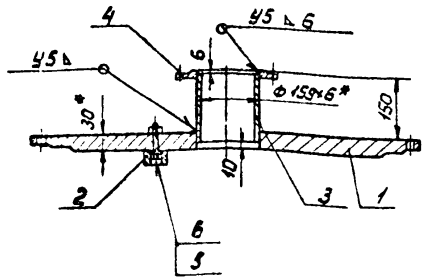
\* Размеры для справок.

				КО М 84-93.01.000СБ.			
Изм.	Лист	ИЗДАНИЕ	Подп.	Дата	Корпус. Сборочный чертеж	Лист	Масса
Разраб.	Косарева	Л.С.	12.84			339	1:10
Провер.	Володина	Л.П.	12.84			Лист	Листов 1
Т.контр.							
И.контр.	Попова	В.И.	12.84		ГИАП		
Утв.							Формат: А3



\* Размеры для справок.

				КО М 84-93.02.000СБ.			
Изм.	Лист	ИЗДАНИЕ	Подп.	Дата	Днище. Сборочный чертеж	Лист	Масса
Разраб.	Косарева	Л.С.	12.84			102,8	1:10
Провер.	Володина	Л.П.	12.84			Лист	Листов 1
Т.контр.							
И.контр.	Попова	В.И.	12.84		ГИАП		
Утв.							1877-03

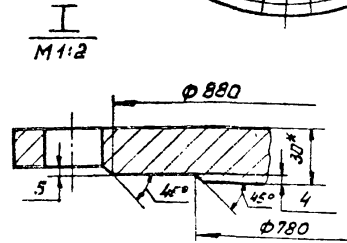
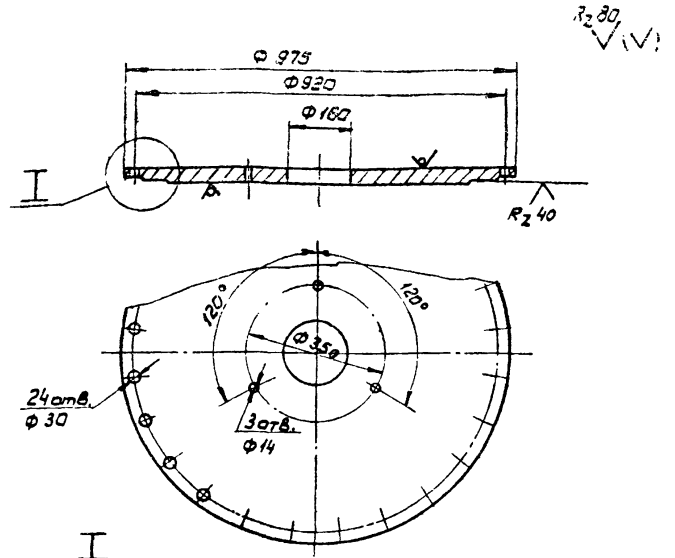


- 1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
- 2.\* Размеры для справок

КО  
М 84-93.03.000.СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Касарева	ЛК	12.84		165	1:10	
Провер.	Володин	ВР	12.84		Лист Листов 1		
Т.контр.					ГИАП		
И.контр.	Попова	ПД	12.84		Лист Листов 1		
Чтв.					ГИАП		

Формат А4



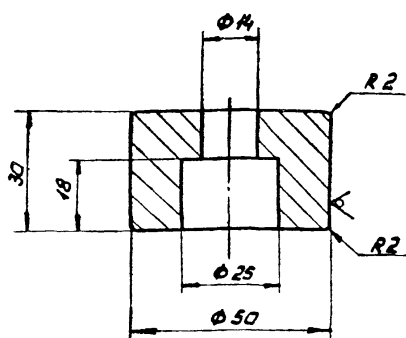
- 1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ , для отверстий  $J_3, 14$ , для валов  $j_5, 14$ .
- 2.\* Размер для справок.

КО  
М 84-93.03.001

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Касарева	ЛК	12.84		157	1:10	
Провер.	Володин	ВР	12.84		Лист Листов 1		
Т.контр.					ГИАП		
И.контр.	Попова	ПД	12.84		Лист Листов 1		
Чтв.					ГИАП		

ГОСТ 19903-74  
В СтЗсп ГОСТ 4637-79

Формат А4



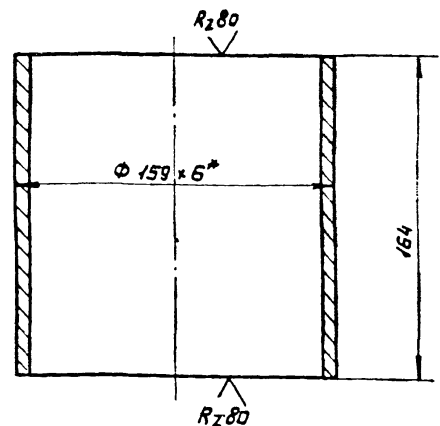
- 1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ , для отверстий  $J_3, 14$ , для валов  $j_5, 14$ .

КО  
М 84-93.03.002

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Касарева	ЛК	12.84		0,25	1:1	
Провер.	Володин	ВР	12.84		Лист Листов 1		
Т.контр.					ГИАП		
И.контр.	Попова	ПД	12.84		Лист Листов 1		
Чтв.					ГИАП		

Труба 159x5 ГОСТ 8732-78  
220кр.90 ГОСТ 21488-76\*

Формат А4



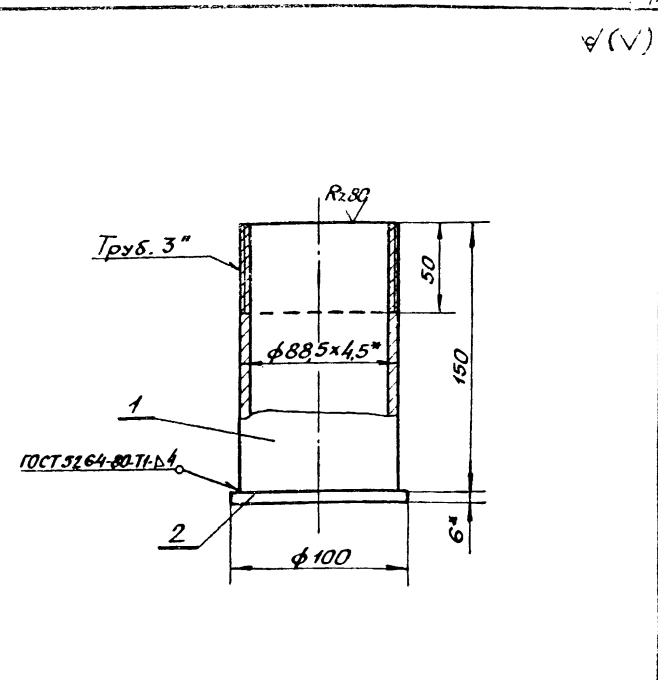
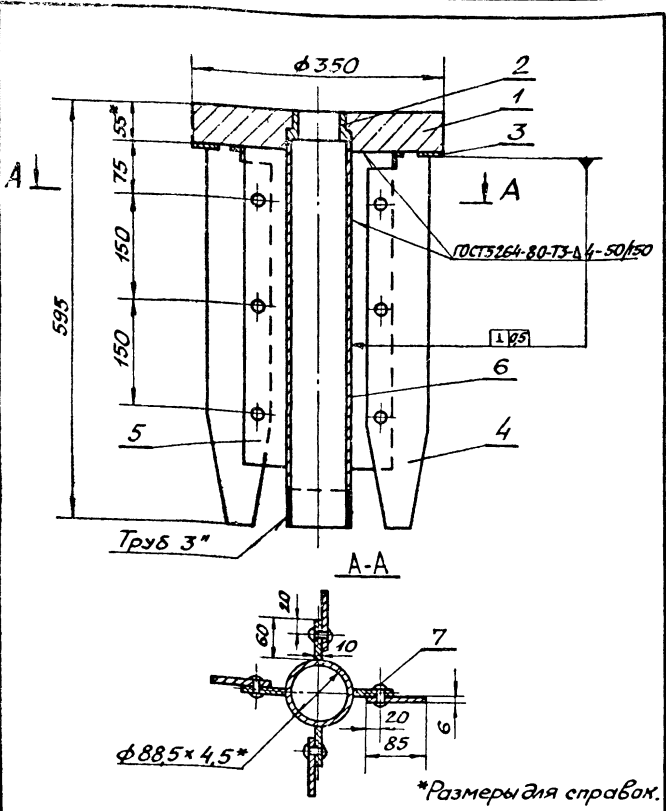
- 1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ ,
- 2.\* Размер для справок.

КО  
М 84-93.03.003

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Касарева	ЛК	12.84		3,7	1:2	
Провер.	Володин	ВР	12.84		Лист Листов 1		
Т.контр.					ГИАП		
И.контр.	Попова	ПД	12.84		Лист Листов 1		
Чтв.					ГИАП		

Труба 159x5 ГОСТ 8732-78  
В СтЗсп ГОСТ 8731-74

Формат А4



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ , для валов js 14.
2. \*Размеры для справок.

Лист № 1 из 1. Взам. инв. № 12.84. Исполн. И.П. Попов. Проверка: И.П. Попов. Дата: 12.84.

КО М 84-93.04.000 СБ.

Клапан.  
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масшт.
1	56,5	1:5

Изм.	Лист	И.Д.	Контр.	Подп.	Дата
	1	И.П. Попов	И.П. Попов	И.П. Попов	12.84

Формат: А4

Лист № 2 из 1. Взам. инв. № 12.84. Исполн. И.П. Попов. Проверка: И.П. Попов. Дата: 12.84.

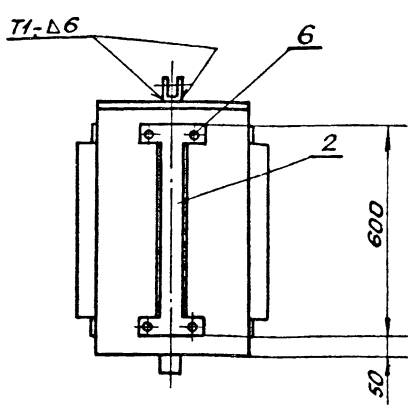
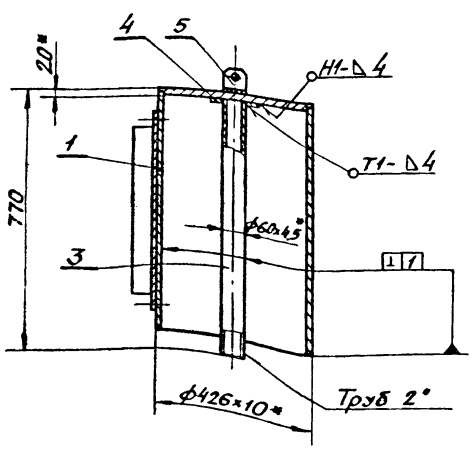
КО М 84-93.05.000 СБ.

Кожух.  
Сборочный чертеж.

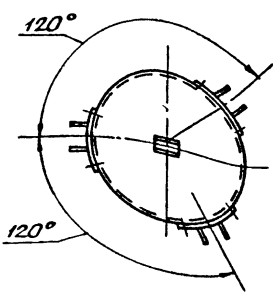
Лит.	Масса	Масшт.
1	1,7	1:2

Изм.	Лист	И.Д.	Контр.	Подп.	Дата
	1	И.П. Попов	И.П. Попов	И.П. Попов	12.84

Формат: А4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. \*Размеры для справок.



КО М 84-93.06.000 СБ.

Колпак.  
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масшт.
1	105,7	1:10

Лист № 3 из 1. Взам. инв. № 12.84. Исполн. И.П. Попов. Проверка: И.П. Попов. Дата: 12.84.

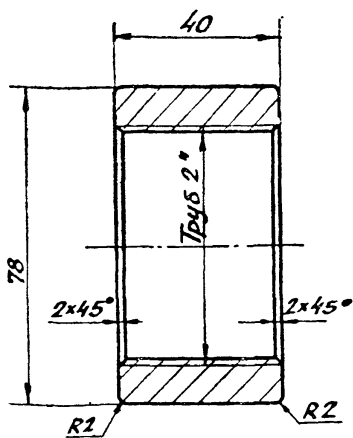
Изм.	Лист	И.Д.	Контр.	Подп.	Дата
	1	И.П. Попов	И.П. Попов	И.П. Попов	12.84

Формат: А3

18.77-04

Исполнитель: И.П. Попов

Rz80



Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ , для валов js 14.

КО  
М 84-93.00.001.

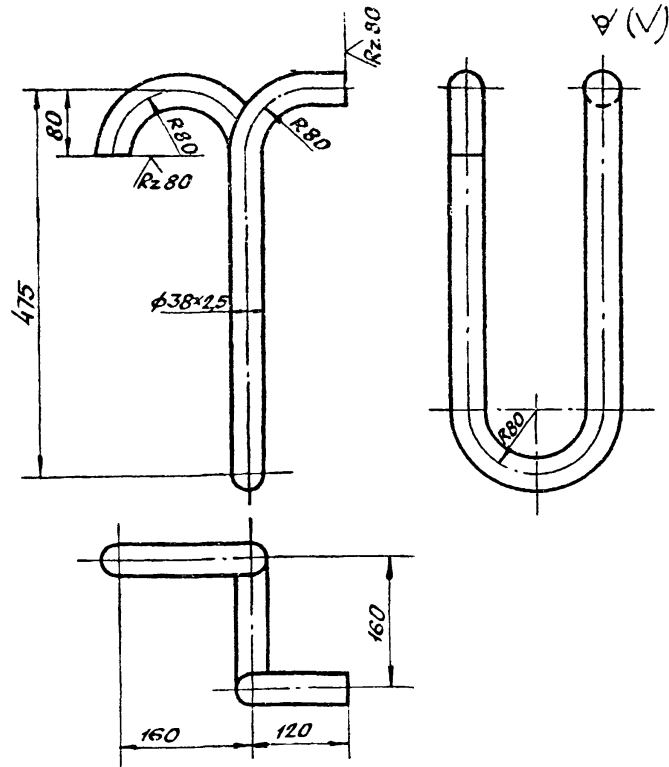
Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
	0,71	1:1

Лист Листов 1  
ГИАП

Труток АДокр80НДСТ21488-76  
Формат: А4

Имя, Инициалы, Подпись и дата  
Имя, Инициалы, Подпись и дата  
Имя, Инициалы, Подпись и дата  
Имя, Инициалы, Подпись и дата  
Имя, Инициалы, Подпись и дата



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .  
2. \* Размер для справок.

КО  
М 84-93.00.002

Труба переливная

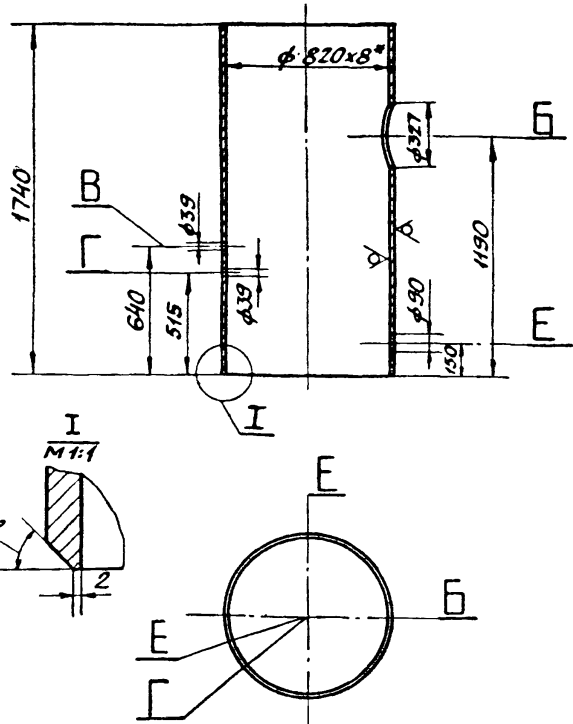
Лист	Масса	Масштаб
	2,75	1:5

Лист Листов 1  
ГИАП

Формат: А4

Имя, Инициалы, Подпись и дата  
Имя, Инициалы, Подпись и дата  
Имя, Инициалы, Подпись и дата  
Имя, Инициалы, Подпись и дата  
Имя, Инициалы, Подпись и дата

Rz80



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ , для отверстий js 14, для валов js 14.  
2. \* Размер для справок.

КО  
М 84-93.01.001

Обечайка

Лист	Масса	Масштаб
	279	1:20

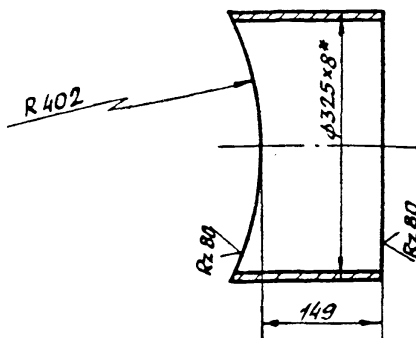
Лист Листов 1  
ГИАП

Труба 820x8 ГОСТ 10704-76  
ВСтЗис5 ГОСТ 10706-76

Формат: А4.

Имя, Инициалы, Подпись и дата  
Имя, Инициалы, Подпись и дата  
Имя, Инициалы, Подпись и дата  
Имя, Инициалы, Подпись и дата  
Имя, Инициалы, Подпись и дата

∇(∇)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .  
2. \* Размер для справок.

КО  
М 84-93.01.002

Патрубок.

Лист	Масса	Масштаб
	11,70	1:5

Лист Листов 1  
ГИАП

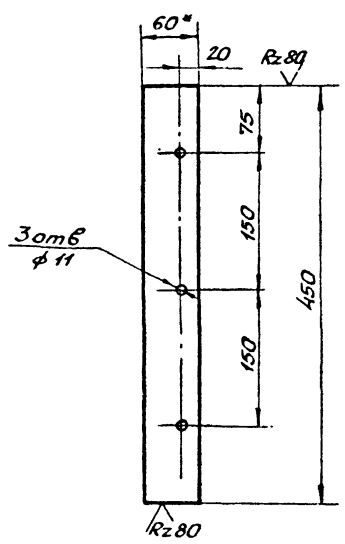
Труба 325x8 ГОСТ 8732-78  
В 20 ГОСТ 8731-74

1877-04

Формат: А4

Имя, Инициалы, Подпись и дата  
Имя, Инициалы, Подпись и дата  
Имя, Инициалы, Подпись и дата  
Имя, Инициалы, Подпись и дата  
Имя, Инициалы, Подпись и дата

√(√)



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ , для отверстий  $Ts 14$ .  
\* Размер для справок.

КО М 84-93.04.005

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
1	2,1	1:4

Лист	Листов
1	1

Лист Листов

Лист АДО-6 ГОСТ 21631-76

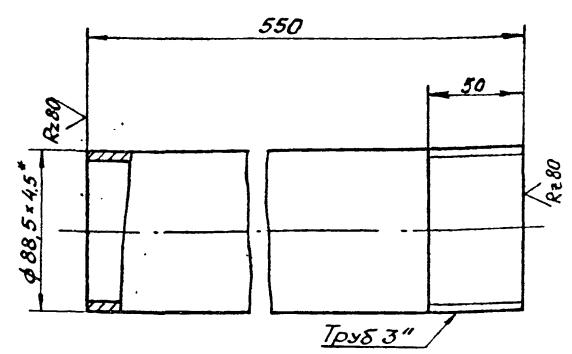
ГИАП

Формат: А4

Имя, инициалы, дата, подпись, печать

Имя	Инициалы	Дата	Подпись	Печать
И.контр.	Полова	12.84		
Разраб.	Косарева	12.84		
Провер.	Володин	12.84		
Л.контр.				

√(√)



Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .  
\* Размер для справок.

КО М 84-93.04.006

Труба

Лист	Масса	Масштаб
1	5,2	1:2

Лист	Листов
1	1

Лист Листов

Лист Труба 80x4,5 ГОСТ 3262-75

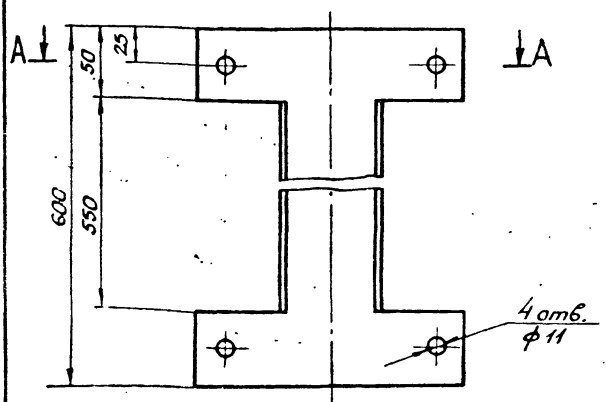
ГИАП

Формат: А4

Имя, инициалы, дата, подпись, печать

Имя	Инициалы	Дата	Подпись	Печать
И.контр.	Полова	12.84		
Разраб.	Косарева	12.84		
Провер.	Володин	12.84		
Л.контр.				

Rz80 √(√)



Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ , для отверстий  $Ts 14$ .  
\* Размеры для справок.

КО М 84-93.06.002

Направляющая

Лист	Масса	Масштаб
1	1,8	1:2,5

Лист	Листов
1	1

Лист Листов

Лист АДО-6 ГОСТ 21631-76

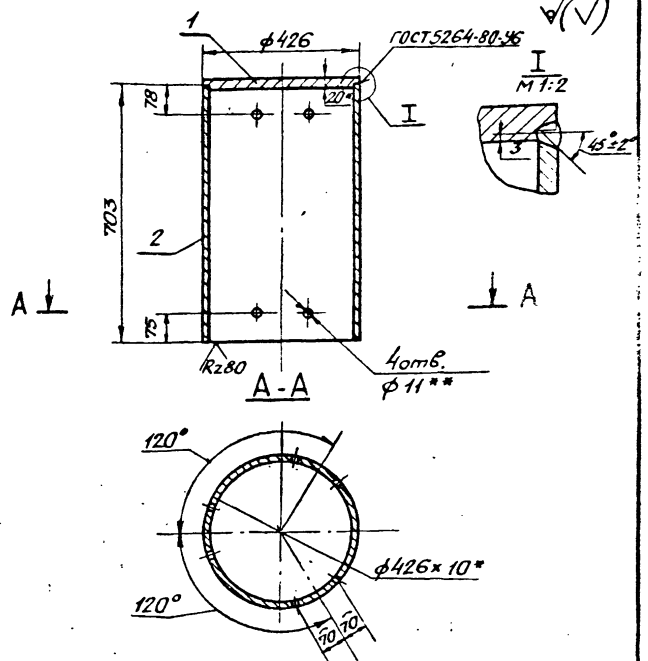
ГИАП

Формат: А4

Имя, инициалы, дата, подпись, печать

Имя	Инициалы	Дата	Подпись	Печать
И.контр.	Полова	12.84		
Разраб.	Косарева	12.84		
Провер.	Володин	12.84		
Л.контр.				

√(√)



- Сварку дет. 1 и 2 производить после установки дет. 3 и 4 черт. № 84-93.06.001 СБ.
- Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ , для отверстий  $Ts 14$ .
- \* Размеры для справок.
- \*\* Сверлить по сопрягаемой детали.

КО М 84-93.06.001 СБ

Стакан. Сборочный чертеж.

Лист	Масса	Масштаб
1	9,4	1:10

Лист	Листов
1	1

Лист Листов

Лист АДО-6 ГОСТ 21631-76

ГИАП

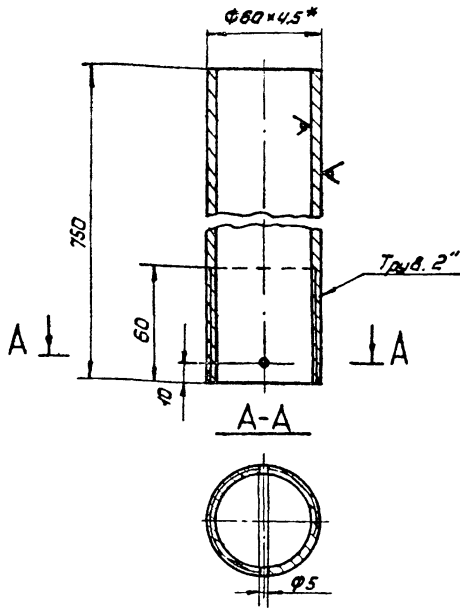
Формат: А4

Имя, инициалы, дата, подпись, печать

Имя	Инициалы	Дата	Подпись	Печать
И.контр.	Полова	12.84		
Разраб.	Косарева	12.84		
Провер.	Володин	12.84		
Л.контр.				



R280 (V)



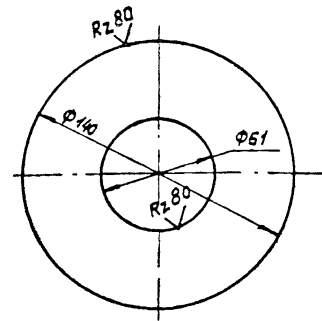
1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$  для отверстий  $J_s 14$ .  
2\* Размер для справок.

КО М 84-93.06.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Косарева	Кос	12.84	Патрубок	4,6	1:2	
Провер.	Володин	Вл	12.84	Труба 50x4,5 ГОСТ 3262-75	Лист	Листов 1	
Т.контр.				ГИАП			
И.контр.	Полова	Пл	12.84				
Чтв.							

Формат: А4

(V)



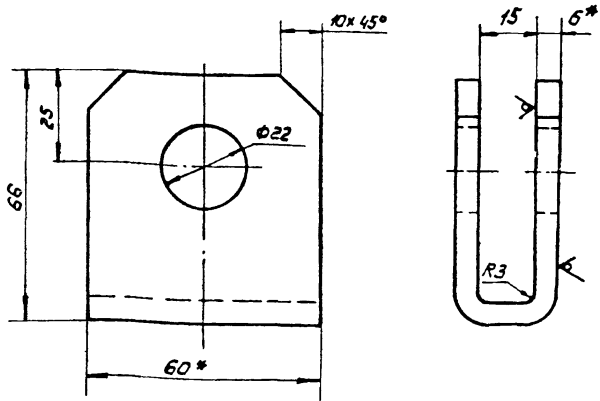
1. Неуказанные предельные отклонения для отверстий  $J_s 14$  для валов  $j_s 14$ .  
2\* Размеры для справок.

КО М 84-93.06.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Косарева	Кос	12.84	Кольцо	1,2	1:2	
Провер.	Володин	Вл	12.84	Лист	Листов 1		
Т.контр.				ГИАП			
И.контр.	Полова	Пл	12.84				
Чтв.							

Формат: А4

R280 (V)



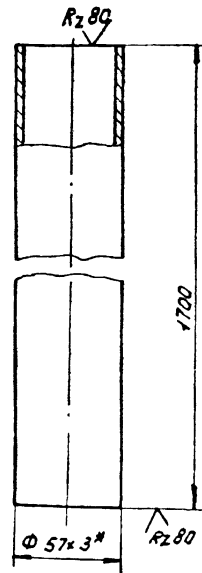
Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$  для отверстий  $J_s 14$ .  
\* Размеры для справок.

КО М 84-93.06.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Косарева	Кос	12.84	Серьга	0,42	1:1	
Провер.	Володин	Вл	12.84	Лист	Листов 1		
Т.контр.				ГИАП			
И.контр.	Полова	Пл	12.84				
Чтв.							

Формат: А4

(V)



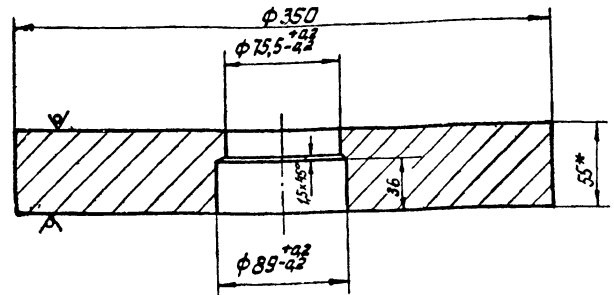
Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .  
\* Размер для справок.

КО М 84-93.02.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Косарева	Кос	12.84	Стойка	7,8	1:2	
Провер.	Володин	Вл	12.84	Лист	Листов 1		
Т.контр.				ГИАП			
И.контр.	Полова	Пл	12.84				
Чтв.							

Формат: А4

Rz 80  $\sqrt{(\vee)}$



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ , валов  $j5/14$ .  
 2.\* Размеры для справок.

КО М 84-93.04.001

Крышка

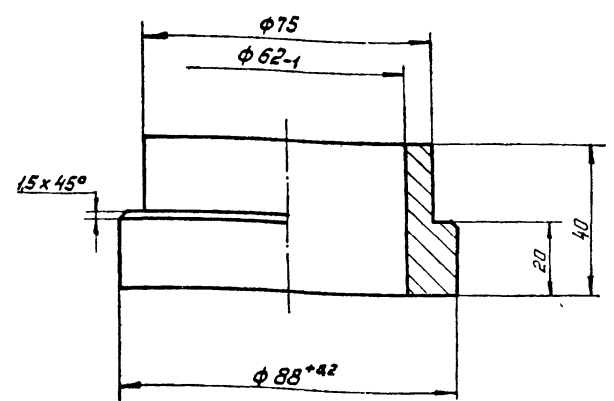
Лист	Масса	Масшт.
1	39,3	1:2,5

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Косарева	12.84		
Провер.	Володин	12.84		
Т.контр.				

Лист 55 ГОСТ 19903-74  
 В Ст 3 пс 5 ГОСТ 14637-79

ГИАП  
 Формат: А4

Rz 80  $\sqrt{(\vee)}$



Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ ; для валов  $j5/14$ .

КО М 84-93.04.002

Втулка

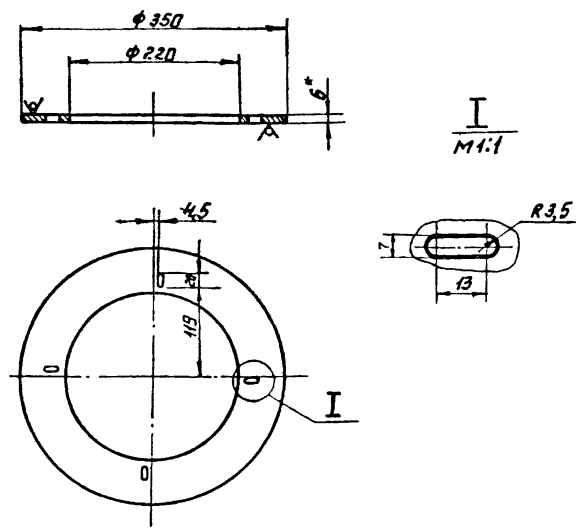
Лист	Масса	Масшт.
1	0,25	1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Косарева	12.84		
Провер.	Володин	12.84		
Т.контр.				

Лист 55 ГОСТ 19903-74  
 В Ст 3 пс 5 ГОСТ 14637-79

ГИАП  
 Формат: А4

Rz 80  $\sqrt{(\vee)}$



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ , для отверстий  $J5/14$ , для валов  $j5/14$ .  
 2.\* Размер для справок.

КО М 84-93.04.003.

Кольцо

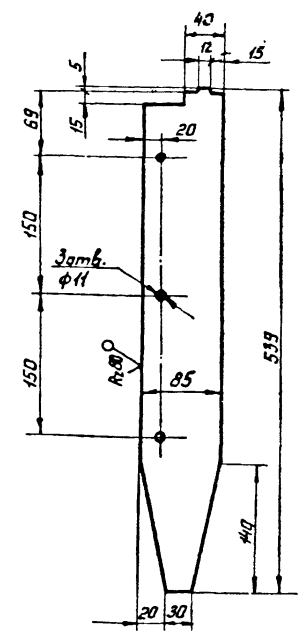
Лист	Масса	Масшт.
1	0,6	1:4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Косарева	12.84		
Провер.	Володин	12.84		
Т.контр.				

Лист АДО-6 ГОСТ 21631-76\*

ГИАП  
 Формат: А4

$\sqrt{(\vee)}$



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ , для отверстий  $J5/14$ .  
 2. Отверстия  $\phi 11$  сверлить по сопрягаемой детали.

КО М 84-93.04.004.

Ребра

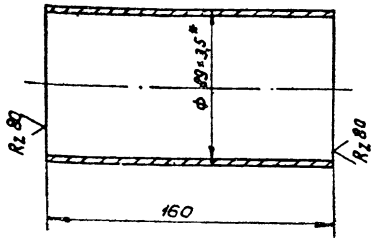
Лист	Масса	Масшт.
1	0,6	1:4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Косарева	12.84		
Провер.	Володин	12.84		
Т.контр.				

Лист АДО-6 ГОСТ 21631-76\*

ГИАП  
 Формат: А4

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{JT14}{2}$
- 2.\* Размер для справок.

КО  
М 84-93.01.003

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
1,2	1:2	
Лист	Листов 1	

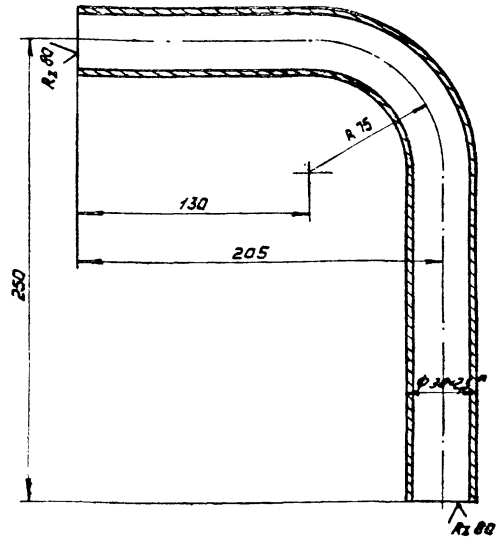
ГИАП

Формат: А4

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Илюшкова	Иль	12.84	
Провер.	Володин	Вл	12.84	
Т.контр.				
И.контр.	Попова	Пп	12.84	
Чтв.				

Труба  $\phi 89 \times 3,5$  ГОСТ 8732-78  
в 20 ГОСТ 8731-74

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{JT14}{2}$
- 2.\* Размер для справок.

КО  
М 84-93.01.004

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
0,7	1:2	
Лист	Листов 1	

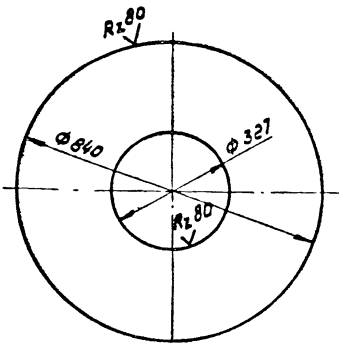
ГИАП

Формат: А4

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Илюшкова	Иль	12.84	
Провер.	Володин	Вл	12.84	
Т.контр.				
И.контр.	Попова	Пп	12.84	
Чтв.				

Труба  $\phi 89 \times 3,5$  ГОСТ 8732-78  
в 20 ГОСТ 8731-74

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения для отверстий  $J_5 14$  для валов  $J_6 14$ .
- 2.\* Размер для справок.

КО  
М 84-93.02.001

Дно

Лист	Масса	Масштаб
37	1:10	
Лист	Листов 1	

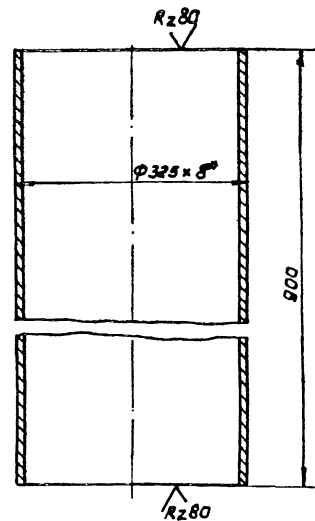
ГИАП

Формат: А4

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Косарева	Кос	12.84	
Провер.	Володин	Вл	12.84	
Т.контр.				
И.контр.	Попова	Пп	12.84	
Чтв.				

Лист 10 ГОСТ 19903-74  
ВСт.Злс5 ГОСТ 14637-79

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{JT14}{2}$
- 2.\* Размер для справок.

КО  
М 84-93.02.002

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
56	1:5	
Лист	Листов 1	

ГИАП

Формат: А4

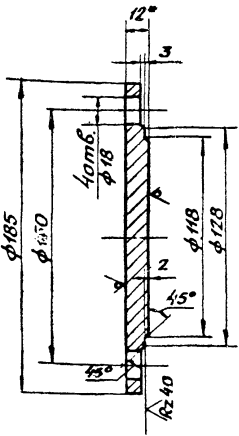
Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Косарева	Кос	12.84	
Провер.	Володин	Вл	12.84	
Т.контр.				
И.контр.	Попова	Пп	12.84	
Чтв.				

Труба  $\phi 325 \times 8$  ГОСТ 8732-78  
в 20 ГОСТ 8731-74

1877-04

Лист № 1 из 1, Подпись и дата: Вост. имб. Шиб. и Фаб. Подпись и дата

Rz80 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров ± 0,14, для отверстий 2s 14 для балб, 14.
2. \* Размер для справок.

КО М 84-93.00.003

Заглушка

Лит. Масса Масшт

1,78 1:2

Лист Листов 1

ГИАП

Формат: А4

Лит.	Масса	Масшт
1,78		1:2
Лист	Листов	
1	1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание.
				Документация		
		12	КО М 84-93.00.000 СБ	Сборочный чертеж.		
		14	КО М 84-93.00.000 Г4	Габаритный чертеж.		
				Сборочные единицы.		
		1	КО М 84-93.01.000 СБ	Корпус	1	
		2	КО М 84-93.02.000 СБ	Днище	1	
		3	КО М 84-93.03.000 СБ	Крышка	1	
		4	КО М 84-93.04.000 СБ	Клапан	1	
		5	КО М 84-93.05.000 СБ	Кожух	1	
		6	КО М 84-93.06.000 СБ	Колпак	1	
				Детали.		
		8	КО М 84-93.00.001	Кольцо	1	
		9	КО М 84-93.00.002	Труба переливная	1	
		10	КО М 84-93.00.003	Заглушка.	1	

КО М 84-93.00.000

Коробка клапанная

Лит. Лист Листов

1 3

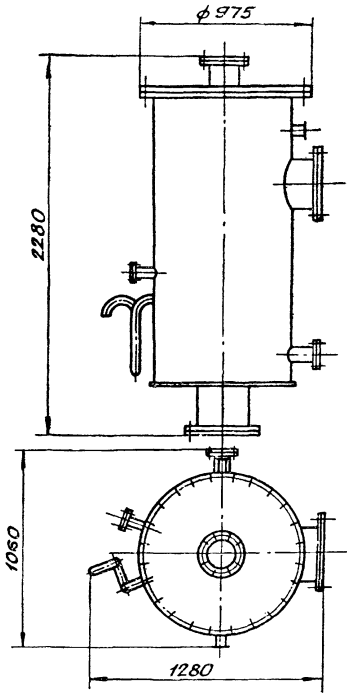
ГИАП

Формат: А4

Лит.	Масса	Масшт
1		3
Лист	Листов	
1	3	

Лист № 1 из 1, Подпись и дата: Вост. имб. Шиб. и Фаб. Подпись и дата

Лист № 1 из 1, Подпись и дата: Вост. имб. Шиб. и Фаб. Подпись и дата



КО М 84-93.00.000 Г4

Коробка клапанная  
Габаритный чертеж

Лит. Масса Масшт

885 1:20

Лист Листов 1

ГИАП

Формат: А4

Лит.	Масса	Масшт
885		1:20
Лист	Листов	
1	1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание.
				Стандартные изделия.		
				Францы по ГОСТ 12820-80		
		12	1-32-2,5	ВСт 3сп 3	1	
		13	1-80-2,5	ВСт 3сп 3	1	
		14	1-150-2,5	ВСт 3сп 3	1	
		15	1-300-2,5	ВСт 3сп 3	2	
		16		Муфта 80 ГОСТ 8966-75		
		17		Колпачок 22 ГОСТ 2224-72		
		19		Болт М12x40,46 ГОСТ 7798-70	4	
		20		Болт М16x50,46 ГОСТ 7798-70	12	
		21		Болт М20x50,46 ГОСТ 7798-70	1	
		22		Болт М20x75,46 ГОСТ 7798-70	24	
		23		Болт М27x90,46 ГОСТ 7798-70	24	
		25		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	4	
		26		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	12	
		27		Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70	25	
		28		Гайка М27,5 ГОСТ 5915-70	24	
		30		Штифт 5x80		
				ГОСТ 19119-80	1	

КО М 84-93.00.000

Лит

2

Лист № 1 из 1, Подпись и дата: Вост. имб. Шиб. и Фаб. Подпись и дата

Лит. Масса Масшт

15971-04

Изм. № подл. Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		32		Прокладка А-32-Б ГОСТ 15180-70		
				Паронит ПОН ГОСТ 481-80	1	
		33		Прокладка А-80-Б ГОСТ 15180-70		
				Паронит ПОН ГОСТ 481-80	1	
		34		Прокладка А-150-Б ГОСТ 15180-70		
				Паронит ПОН ГОСТ 481-80	1	
		35		Прокладка А-300-Б ГОСТ 15180-70		
				Паронит ПОН ГОСТ 481-80	2	
		36		Прокладка А-800-Б ГОСТ 15180-70		
				Паронит ПМБ ГОСТ 481-80	1	
<u>Материалы</u>						
Б4	38		Полоса 6x60 ГОСТ 103-76			
			В Ст 3сп 3 ГОСТ 535-79*			
			ρ = 120		1	0,57 кг
<u>Материалы</u>						
КО М 84-93.00.000						
Изм. Лист № докум. Подпись Дата						Лист 3
Разраб. Касарева Ю. В. 12.84						
Провер. Володимир Ф. 12.84						
Н. контр. Попова И. В. 12.84						
Утв.						
Формат: А4						

Изм. № подл. Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			КО М 84-93.01.000.СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
А4	1		КО М 84-93.01.001	Обечайка	1	
А4	2		КО М 84-93.01.002	Патрубок	1	
А4	3		КО М 84-93.01.003	Патрубок	1	
А4	4		КО М 84-93.01.004	Патрубок	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
				Фланцы по ГОСТ 12820-80		
		5		1-32-2,5		
				В Ст 3сп 3	1	
		6		1-80-2,5		
				В Ст 3сп 3	1	
		7		1-300-2,5		
				В Ст 3сп 3	1	
		8		1-800-2,5		
				В Ст 3сп 3	1	
		9		Цапфа 4-1-1-400		
				ГОСТ 13716-73		
				В Ст 3сп 5	2	
КО М 84-93.01.000						
Изм. Лист № докум. Подпись Дата						Лист 1
Разраб. Касарева Ю. В. 12.84						
Провер. Володимир Ф. 12.84						
Н. контр. Попова И. В. 12.84						
Утв.						
Формат: А4						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			КО М 84-93.02.000.СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
А4	1		КО М 84-93.02.001	Дно	1	
А4	2		КО М 84-93.02.002	Патрубок	1	
А4	3		КО М 84-93.02.003	Стойка	3	
<u>Стандартные изделия</u>						
		4		Фланец 1-300-2,5		
				ГОСТ 12820-80	1	
				В Ст 3сп 3		
<u>Материалы</u>						
Б4	5		Полоса 6x60 ГОСТ 103-76			
			В Ст 3сп 3 ГОСТ 535-79*			
			ρ = 122		6	0,4 кг
КО М 84-93.02.000						
Изм. Лист № докум. Подпись Дата						Лист 1
Разраб. Касарева Ю. В. 12.84						
Провер. Володимир Ф. 12.84						
Н. контр. Попова И. В. 12.84						
Утв.						
Формат: А4						

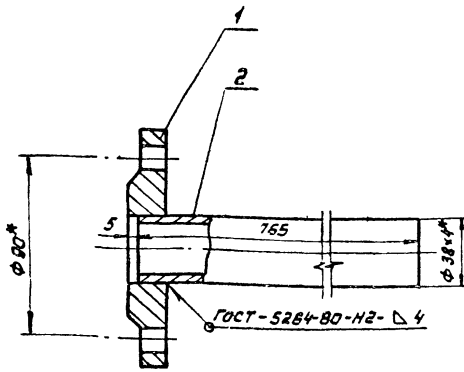
Изм. № подл. Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			КО М 84-93.03.000	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
А4	1		КО М 84-93.03.001	Крышка	1	
А4	2		КО М 84-93.03.002	Втулка	1	
А4	3		КО М 84-93.03.003	Патрубок	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
		4		Фланец 1-150-2,5		
				ГОСТ 12820-80	1	
				В Ст 3сп 3		
		5		Винт М12x60,46		
				ГОСТ 1491-72*	3	
		6		Гайка М12,5		
				ГОСТ 5915-70	3	
КО М 84-93.03.000						
Изм. Лист № докум. Подпись Дата						Лист 1
Разраб. Касарева Ю. В. 12.84						
Провер. Володимир Ф. 12.84						
Н. контр. Попова И. В. 12.84						
Утв.						
Формат: А4						





20 (✓)



\* Размеры для справок

БТК-10.03.000.СБ

Штуцер  
Сборочная единица

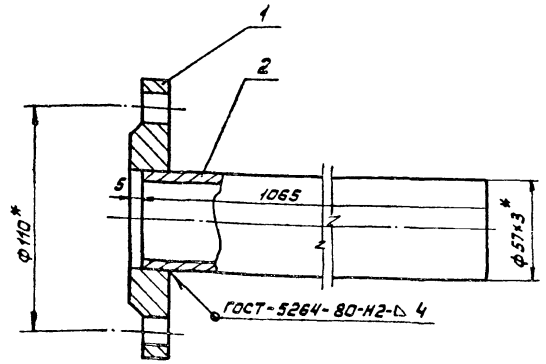
Лист	Масса	Масштаб
	3,2	1:2
Лист	Листов 1	

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Сизова	Лист	Лист	Лист
Пров.	Касабова	Лист	Лист	Лист
Т.Контр.				
Н.Контр.	Гришнев	Лист	Лист	Лист
Чтв.	Кондратьев	Лист	Лист	Лист

20 (✓)



\* Размеры для справок

БТК-10.04.000.СБ

Штуцер  
Сборочная единица

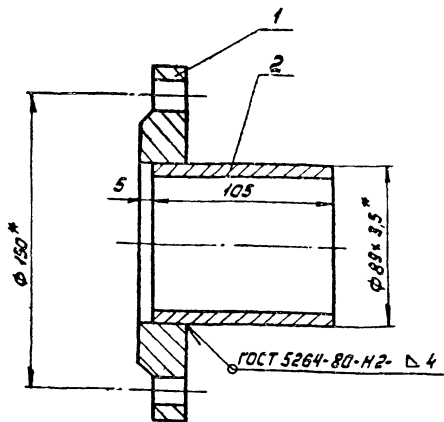
Лист	Масса	Масштаб
	4,1	1:2
Лист	Листов 1	

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Сизова	Лист	Лист	Лист
Пров.	Касабова	Лист	Лист	Лист
Т.Контр.				
Н.Контр.	Гришнев	Лист	Лист	Лист
Чтв.	Кондратьев	Лист	Лист	Лист

20 (✓)



\* Размеры для справок

БТК-10.02.000.СБ

Штуцер  
Сборочная единица

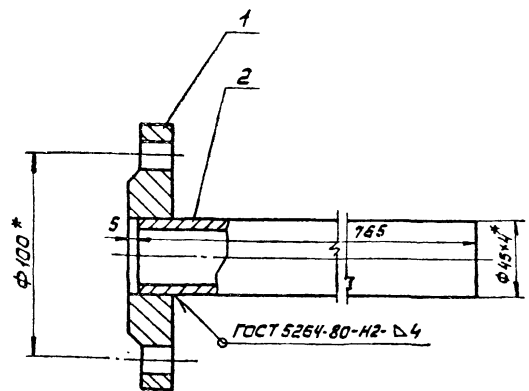
Лист	Масса	Масштаб
	2,7	1:2
Лист	Листов 1	

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Сизова	Лист	Лист	Лист
Пров.	Касабова	Лист	Лист	Лист
Т.Контр.				
Н.Контр.	Гришнев	Лист	Лист	Лист
Чтв.	Кондратьев	Лист	Лист	Лист

20 (✓)



\* Размеры для справок

БТК-10.01.000.СБ

Штуцер  
Сборочная единица

Лист	Масса	Масштаб
	4,0	1:2
Лист	Листов 1	

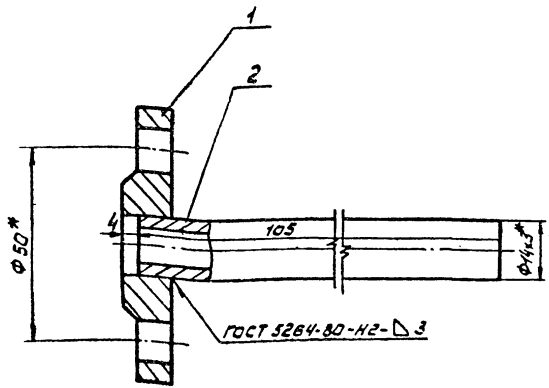
ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Сизова	Лист	Лист	Лист
Пров.	Касабова	Лист	Лист	Лист
Т.Контр.				
Н.Контр.	Гришнев	Лист	Лист	Лист
Чтв.	Кондратьев	Лист	Лист	Лист



20 (V)



\* Размеры для справок

БТК-10.06.000.СБ

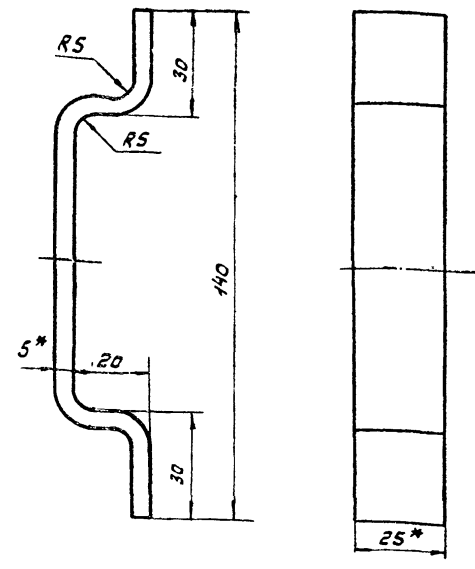
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Сузова	И.И.	19.07.78
Проб.	Касабова	К.И.	19.07.78
Т.контр.			
И.контр.	Гришнев	В.В.	19.07.78
Утв.	Кондратьев	С.И.	19.07.78

Штуцер  
Сборочная единица

Лист	Масса	Число листов
	0,4	1:1
Лист	Листов 1	
ГИАП		

Формат А4

20 (V)



\* Размеры для справок

БТК-10.00.005

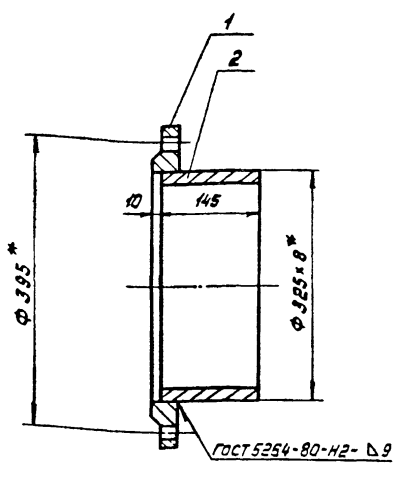
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Сузова	И.И.	19.07.78
Проб.	Касабова	К.И.	19.07.78
Т.контр.			
И.контр.	Гришнев	В.В.	19.07.78
Утв.	Кондратьев	С.И.	19.07.78

Стреловачная скоба

Лист	Масса	Число листов
	0,17	1:1
Лист	Листов 1	
ГИАП		

Формат А4

20 (V)



\* Размеры для справок

БТК-10.05.000.СБ

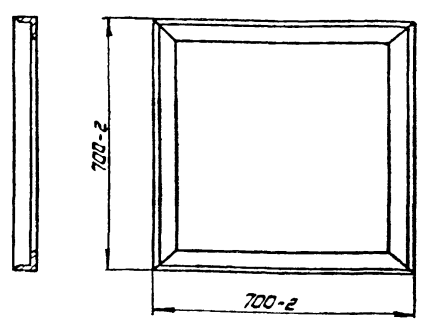
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Сузова	И.И.	19.07.78
Проб.	Касабова	К.И.	19.07.78
Т.контр.			
И.контр.	Гришнев	В.В.	19.07.78
Утв.	Кондратьев	С.И.	19.07.78

Штуцер  
Сборочная единица

Лист	Масса	Число листов
	18,4	1:5
Лист	Листов 1	
ГИАП		

Формат А4

25



БТК-10.00.004

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Сузова	И.И.	19.07.78
Проб.	Касабова	К.И.	19.07.78
Т.контр.			
И.контр.	Гришнев	В.В.	19.07.78
Утв.	Кондратьев	С.И.	19.07.78

Рамка

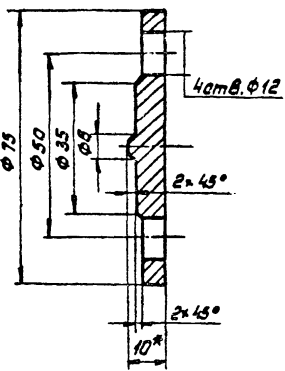
Лист	Масса	Число листов
	10,7	1:10
Лист	Листов 1	
ГИАП		

Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72\*  
ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79\*

Формат А4

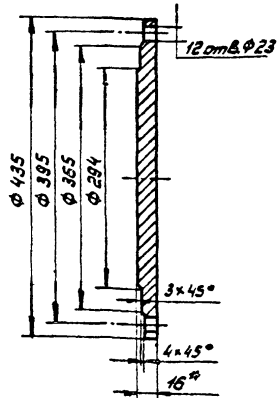
Поз. 12

M 1:1



Поз. 13

M 1:5



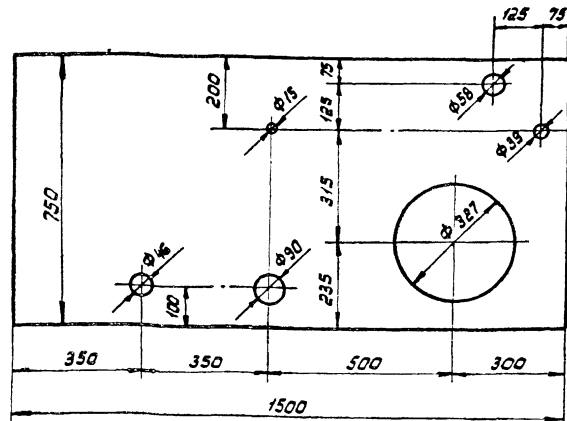
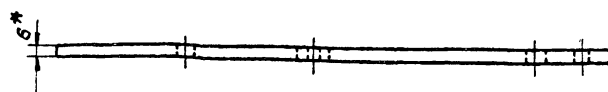
\* Размеры для справок

Робота	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		12	БТК-10.00.006-01	Заглушка		
				Лист 10 ГОСТ 19903-74 *		
				ВстЗпс ГОСТ 14637-79	1	0,2 кг
		13	БТК-10.00.006-02	Заглушка		
				Лист 16 ГОСТ 19903-74 *		
				ВстЗпс ГОСТ 14637-79	1	14,9 кг

БТК-10.00.006

И. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						1:1
Разраб.	Сваркин	С.П.	8.04.85			1:5
Проб.	Касабова	И.И.	11.04.85			
Т. контр.						
И. контр.	Гришаев	В.В.	11.04.85			
Утв.	Кондратьев	С.В.	15.05.85			

Формат А4



\* Размеры для справок

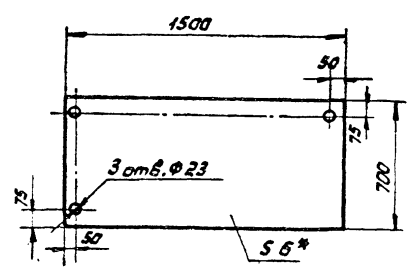
И. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						1:1
Разраб.	Сваркин	С.П.	8.04.85			1:10
Проб.	Касабова	И.И.	11.04.85			
Т. контр.						
И. контр.	Гришаев	В.В.	11.04.85			
Утв.	Кондратьев	С.В.	15.05.85			

БТК-10.00.003

Крышка

И. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						1:1
Разраб.	Сваркин	С.П.	8.04.85			1:10
Проб.	Касабова	И.И.	11.04.85			
Т. контр.						
И. контр.	Гришаев	В.В.	11.04.85			
Утв.	Кондратьев	С.В.	15.05.85			

Формат А4



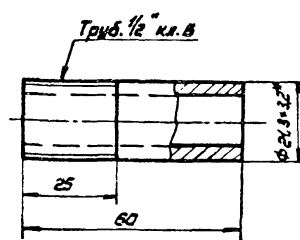
\* Размеры для справок

И. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						1:20
Разраб.	Сваркин	С.П.	8.04.85			1:1
Проб.	Касабова	И.И.	11.04.85			
Т. контр.						
И. контр.	Гришаев	В.В.	11.04.85			
Утв.	Кондратьев	С.В.	15.05.85			

Стенка боковая

БТК-10.00.002

Формат А4



\* Размеры для справок

И. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						1:1
Разраб.	Сваркин	С.П.	8.04.85			1:1
Проб.	Касабова	И.И.	11.04.85			
Т. контр.						
И. контр.	Гришаев	В.В.	11.04.85			
Утв.	Кондратьев	С.В.	15.05.85			

Штуцер

БТК-10.00.001

Труба 15x3,2 ГОСТ 3262-75\*

Формат А4

Шиф. № позн. Подпись и дата Взам. инв. № Шиф. № экз. Листы и детали

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Материалы</u>		
		2		Труба 45x4 ГОСТ 8734-75* P=765 B20 ГОСТ 8733-74*	1	3,1 кг
				<u>Документация</u>		
			БТК-10.02.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
		1		<u>Стандартные изделия</u> Фланец 1-80-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗслЗ	1	
				<u>Материалы</u>		
				Труба 89x3,5 ГОСТ 8732-78* P=105 B20 ГОСТ 8731-74*	1	0,8 кг
				<u>Документация</u>		
			БТК-10.03.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
		1		<u>Стандартные изделия</u> Фланец 1-32-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗслЗ	1	
				<u>Материалы</u>		
		2		Труба 38x4 ГОСТ 8734-75* P=765 B20 ГОСТ 8733-74*	1	2,6 кг
				<u>Документация</u>		
			БТК-10.04.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
			БТК-10.00.000			Лист 3

Формат А4

Шиф. № позн. Подпись и дата Взам. инв. № Шиф. № экз. Листы и детали

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		1		Фланец 1-30-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗслЗ	1	
				<u>Материалы</u>		
		2		Труба 57x3 ГОСТ 8732-78* P=765 B20 ГОСТ 8731-74*	1	3,06 кг
				<u>Документация</u>		
			БТК-10.05.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
		1		<u>Стандартные изделия</u> Фланец 1-300-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗслЗ	1	
				<u>Материалы</u>		
		2		Труба 325x8 ГОСТ 8732-78* P=145 B20 ГОСТ 8731-74*	1	2,1 кг
				<u>Документация</u>		
			БТК-10.06.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
		1		<u>Стандартные изделия</u> Фланец 1-10-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗслЗ	1	
				<u>Материалы</u>		
		2		Труба 14x3 ГОСТ 8734-75* P=104 B20 ГОСТ 8733-74*	1	0,85 кг
			БТК-10.00.000			Лист 4

Формат А4

Шиф. № позн. Подпись и дата Взам. инв. № Шиф. № экз. Листы и детали

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		14		Прокладка А-10-25 ГОСТ 10680-70		
				Паронит ПМБ ГОСТ 481-80	1	
		15		Прокладка А-300-2,5 ГОСТ 10680-70		
				Паронит ПМБ ГОСТ 481-80	1	
		16		Болт М 10x40,46 ГОСТ 7798-70*	4	
		17		Болт М 20x80,46 ГОСТ 7798-70*	12	
		18		Гайка М 10,5 ГОСТ 5915-70*	4	
		19		Гайка М 20,5 ГОСТ 5915-70*	12	
				<u>Материалы</u>		
		20		Дно Лист 6 ГОСТ 19903-74* 150x750 ВСтЗслС ГОСТ 14637-79	1	52,0 кг
		21		Стенка Лист 6 ГОСТ 19903-74* 500x700 ВСтЗслС ГОСТ 14637-79	1	49,0 кг
		22		Стенка Лист 6 ГОСТ 19903-74* 720x700 ВСтЗслС ГОСТ 14637-79	2	23,8 кг
		23		Перегородка Лист 6 ГОСТ 19903-74* 720x650 ВСтЗслС ГОСТ 14637-79	1	22,1 кг
				<u>Документация</u>		
			БТК-10.01.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				<u>Стандартные изделия</u> Фланец 1-40-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗслЗ	1	
			БТК-10.00.000			Лист 2

Формат А4

Шиф. № позн. Подпись и дата Взам. инв. № Шиф. № экз. Листы и детали

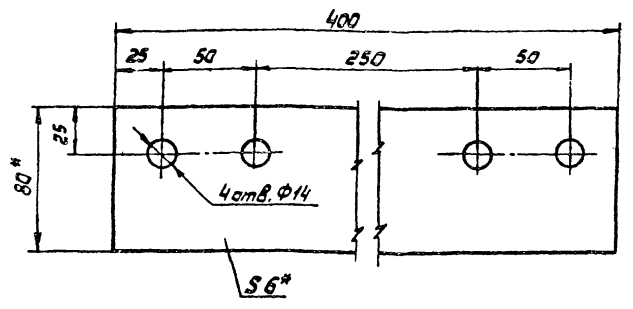
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			БТК-10.00.000.СБ	Сливной бак Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	БТК-10.01.000.СБ	Штуцер	1	
		2	БТК-10.02.000.СБ	Штуцер	1	
		3	БТК-10.03.000.СБ	Штуцер	1	
		4	БТК-10.04.000.СБ	Штуцер	1	
		5	БТК-10.05.000.СБ	Штуцер	1	
		6	БТК-10.06.000.СБ	Штуцер	1	
				<u>Детали</u>		
		7	БТК-10.00.001	Штуцер	3	
		8	БТК-10.00.002	Стенка баковая	1	
		9	БТК-10.00.003	Крышка	1	
		10	БТК-10.00.004	Рамка	2	
		11	БТК-10.00.005	Стреловочная скоба	4	
		12	БТК-10.00.006-01	Заглушка	1	
		13	БТК-10.00.006-02	Заглушка	1	
			БТК-10.00.000			Лист 1
			Сливной бак V=0,7 м³			Лист 4

Формат А4

ГИАП

1877-04





\* Размеры для справок

БТК-11.01.001

Полоса

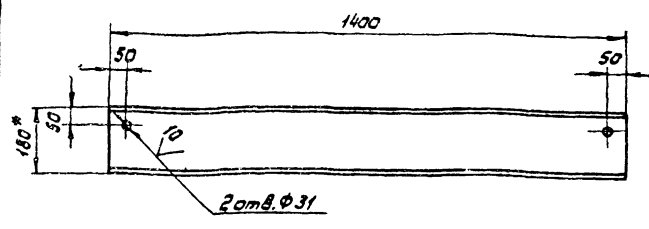
Лист	Масса	Масштаб
1	1,51	1:2
Лист Листов 1		

Полоса 6x80 ГОСТ 103-76  
вСтЗлс5 ГОСТ 535-79

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	Разраб.	Гришаев		
	Проб.	Касабова		
	Т. контр.			
	И. контр.	Колотышев		
	Чтв.	Колотышев		



\* Размеры для справок

БТК-11.01.003

Швеллер

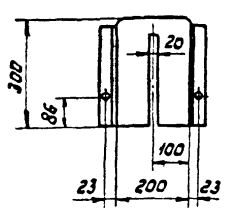
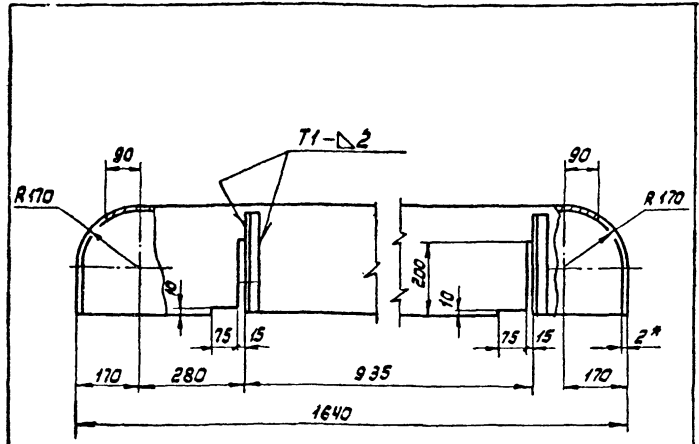
Лист	Масса	Масштаб
1	22,8	1:10
Лист Листов 1		

Швеллер 18 ГОСТ 8240-72  
вСтЗлс5 ГОСТ 535-79\*

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	Разраб.	Гришаев		
	Проб.	Касабова		
	Т. контр.			
	И. контр.	Колотышев		
	Чтв.	Колотышев		



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
2. \* Размеры для справок

БТК-11.02.000.СБ

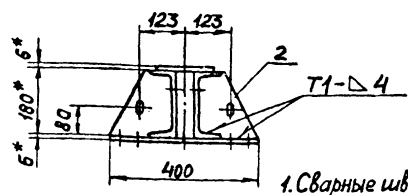
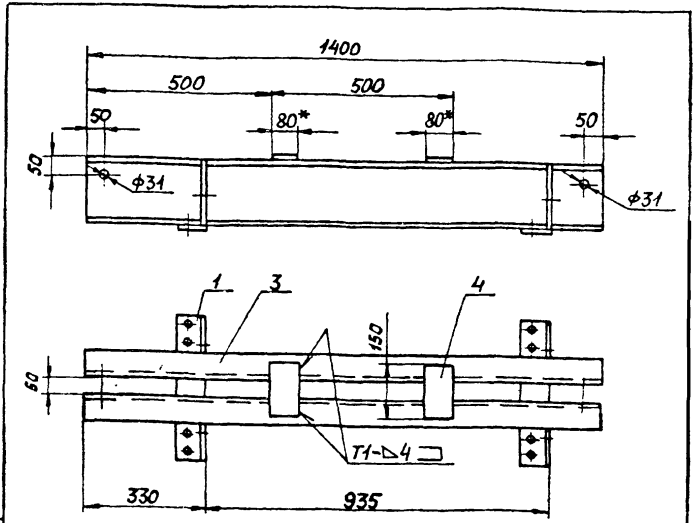
Кожух  
Сборочная единица

Лист	Масса	Масштаб
1	28,0	1:10
Лист Листов 1		

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	Разраб.	Гришаев		
	Проб.	Касабова		
	Т. контр.			
	И. контр.	Колотышев		
	Чтв.	Колотышев		



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
2. \* Размеры для справок

БТК-11.01.000.СБ

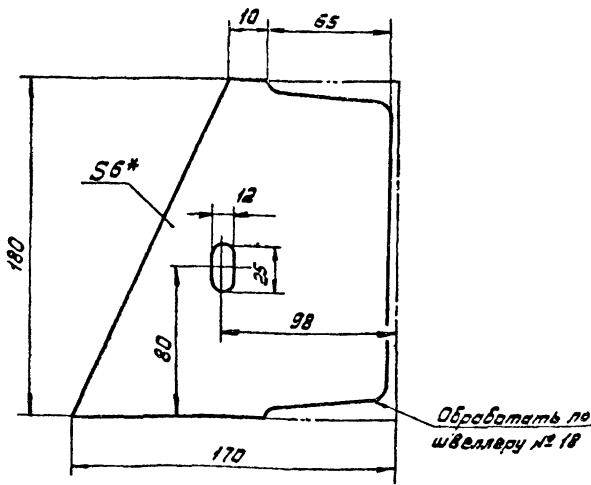
Рама  
Сборочная единица

Лист	Масса	Масштаб
1	53,4	1:10
Лист Листов 1		

ГИАП

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	Разраб.	Гришаев		
	Проб.	Касабова		
	Т. контр.			
	И. контр.	Колотышев		
	Чтв.	Колотышев		

20 (V)



\* Размеры для справок

БТК-11.01.002

Ребра

Лит.	Масса	Масштаб
	0,9	1:2

Лист Листов 1

Лист 6 ГОСТ 19903-74\* ВСТЗпс5 ГОСТ 14637-79

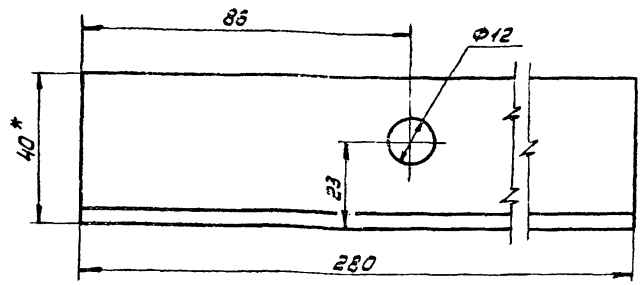
ГИАП

Формат А4

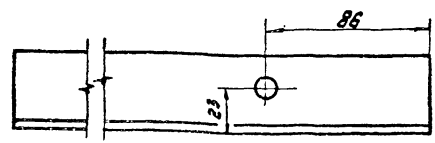
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Гришаев	С.С.	С.С.	2008
Проб.	Касадова	И.И.	И.И.	2008
Т.контр.				
И.контр.	Кондратьев	С.С.	С.С.	2008
Чтв.	Кондратьев	С.С.	С.С.	2008

20 (V)

БТК-11.02.001



БТК-1 02.001-01 - зеркальное отражение  
Остальное см. БТК-11.02.001  
М 1:2



\* Размеры для справок

БТК-11.02.001

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
	0,7	1:1

Лист Листов 1

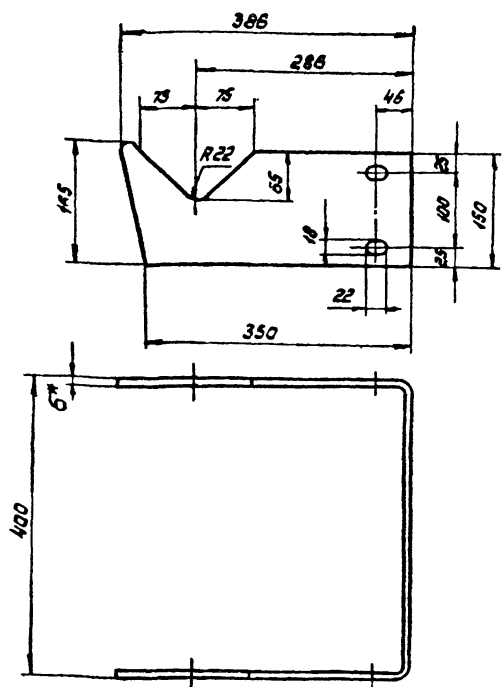
Лист 40x40x4 ГОСТ 8509-72\* ВСТЗпс5 ГОСТ 533-79\*

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Гришаев	С.С.	С.С.	2008
Проб.	Касадова	И.И.	И.И.	2008
Т.контр.				
И.контр.	Кондратьев	С.С.	С.С.	2008
Чтв.	Кондратьев	С.С.	С.С.	2008

20 (V)



\* Размеры для справок

БТК-11.00.003

Внутренний крюк

Лит.	Масса	Масштаб
	6,8	1:5

Лист Листов 1

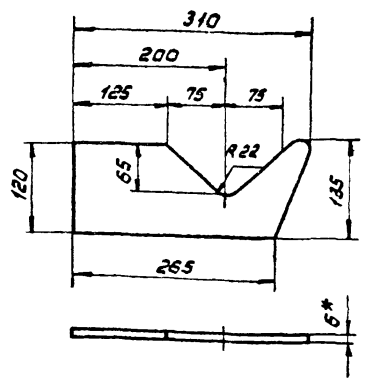
Лист 6 ГОСТ 19903-74\* ВСТЗпс5 ГОСТ 14637-79

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Гришаев	С.С.	С.С.	2008
Проб.	Касадова	И.И.	И.И.	2008
Т.контр.				
И.контр.	Кондратьев	С.С.	С.С.	2008
Чтв.	Кондратьев	С.С.	С.С.	2008

20 (V)



\* Размеры для справок

БТК-11.00.002

Наружный крюк

Лит.	Масса	Масштаб
	1,2	1:5

Лист Листов 1

Лист 6 ГОСТ 19903-74\* ВСТЗпс5 ГОСТ 14637-79

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Гришаев	С.С.	С.С.	2008
Проб.	Касадова	И.И.	И.И.	2008
Т.контр.				
И.контр.	Кондратьев	С.С.	С.С.	2008
Чтв.	Кондратьев	С.С.	С.С.	2008



Формат	Лист	№ докум.	Листы	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
					БТК-11.01.000.СБ	Рама Сборочная единица		
						Детали		
A4	1	БТК-11.01.001	Полоса	2				
A4	2	БТК-11.01.002	Ребро	4				
A4	3	БТК-11.01.003	Швеллер	2				
						Материалы		
	4		Полоса 6x80 ГОСТ 103-78 R-150 ВСтЗпс5 ГОСТ 535-	2	0,6 кг			
						Документация		
					БТК-11.02.000.СБ	Кожух Сборочная единица		
						Детали		
B4	1		Лист 2 ГОСТ 19903-74* СТЗ ГОСТ 18523-70*	1	24,2 кг			
A4	2	БТК-11.02.001	Уголок	2				
		БТК-11.02.001-01	Уголок	2				
					БТК-11.00.000		Лист 3	

Формат А4

132

БТК-11.00.001

БТК-11.00.001-01 - зеркальное изображение

Остальное см. БТК-11.00.001  
М 1:5

\* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Листы	Дата	Обозначение	Лист	Масса	Масштаб
					Уголок	11,0	1:2	
					Уголок 75x50x6 ГОСТ 8510-72* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79*			

Лист Листов 1  
**ГИАП**

Ш. № 1-10/81. Листы и детали. Листы и детали. Листы и детали.

Формат А4

Формат	Лист	№ докум.	Листы	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Стандартные изделия		
	11		Болт М10x30x6 ГОСТ 1198-70*	4				
	12		Болт М12x50x6 ГОСТ 1198-70*	8				
	13		Болт М16x50x6 ГОСТ 1198-70*	4				
	14		Болт 2М20x100x6 ГОСТ 1198-70*	2				
	15		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70*	12				
	16		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70*	8				
	17		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70*	8				
	18		Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70*	2				
	19		Шайба 12 ГОСТ 10906-78	4				
	20		Шайба 20 ГОСТ 11371-78	2				
	21		Шплицт 4x36 ГОСТ 397-79*	2				
	22		Канат 6,1-Г-Т-СС-Н-140 ГОСТ 3063-80 R=15 м	1				
						Материалы		
	23		Уголок 75x50x6 ГОСТ 8510-72* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-	2	5,1 кг			
	24		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-	1	1,5 кг			
					БТК-11.00.000		Лист 2	

Формат А4

Ш. № 1-10/81. Листы и детали. Листы и детали. Листы и детали.

Формат	Лист	№ докум.	Листы	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
A2		БТК-11.00.000.СБ	Подъемное приспособление Сборочный чертеж					
						Сборочные единицы		
A4	1	БТК-11.01.000.СБ	Рама	1				
A4	2	БТК-11.02.000.СБ	Кожух	1				
						Детали		
A4	3	БТК-11.00.001	Уголок	1				
		БТК-11.00.001-01	Уголок	1				
A4	4	БТК-11.00.002	Наружный крюк	2				
A4	5	БТК-11.00.003	Внутренний крюк	1				
A4	6	БТК-11.00.004	Подъемный вал	1				
A4	7	БТК-11.00.005	Втулка	2				
A4	8	БТК-11.00.006	Томит	4				
A4	9	БТК-11.00.007	Траверса	4				
A3	10	БТК-21.00.001	Ролик	2				
					БТК-11.00.000		Лист Листов 3	
					Подъемное приспособление			

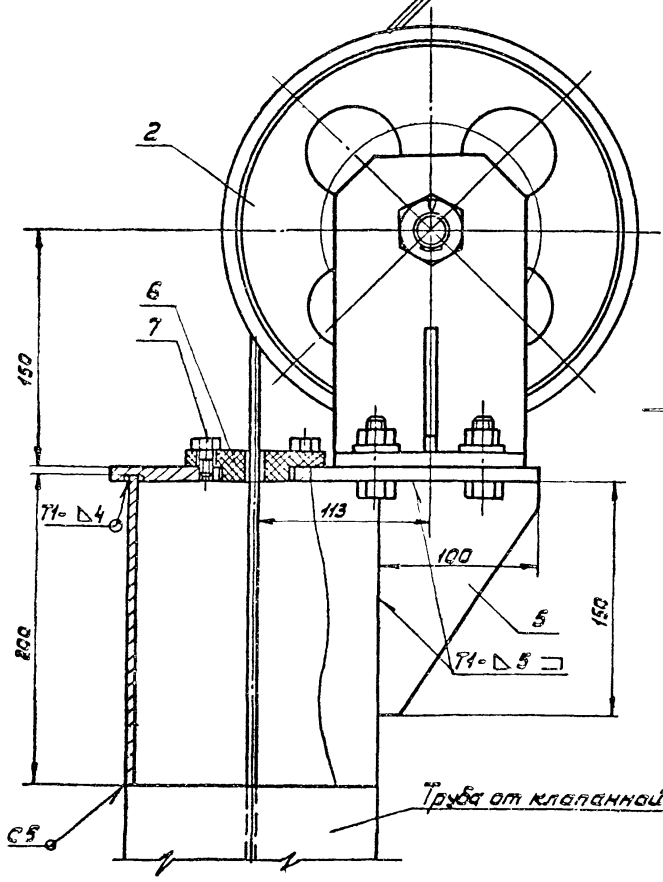
Ш. № 1-10/81. Листы и детали. Листы и детали. Листы и детали.

Формат А4



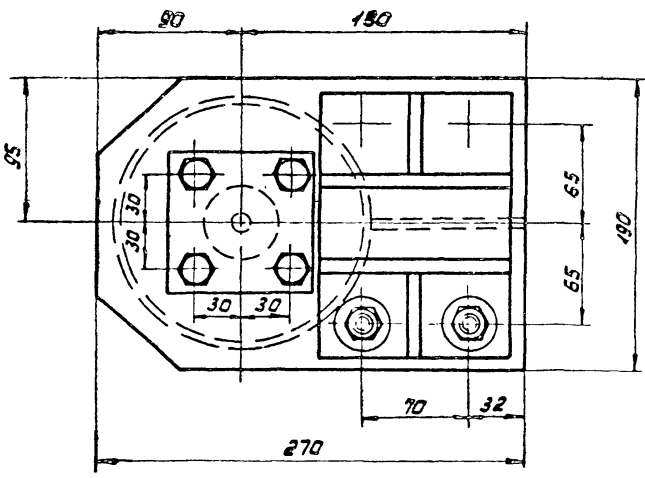
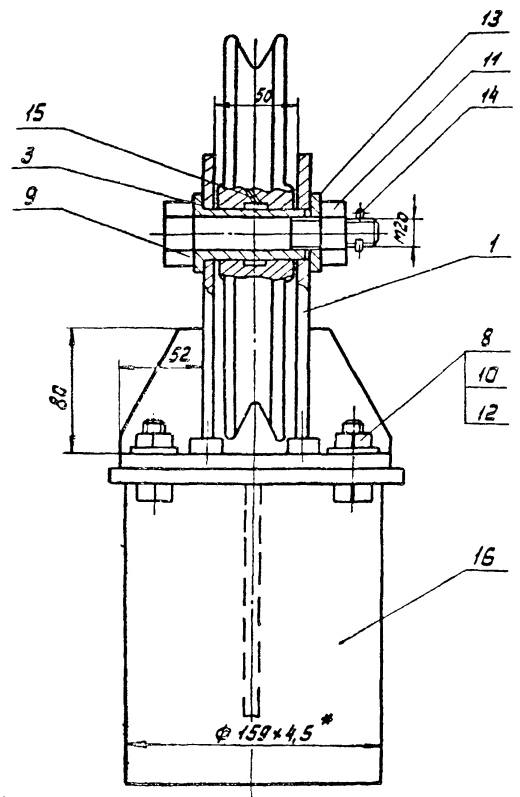
Канат стальной учтен в спецификации подъемного приспособления

AL



A

A-A



1. \* Размеры для справок  
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

БТК - 21. 00.000. СБ

Блок камеры  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
17.4	1:2.5	
Лист 1 из 1		
ГИАП		

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

1877-04

1:2.5 по 2000, 1:5 по 3000, 1:10 по 4000, 1:20 по 5000, 1:50 по 6000, 1:100 по 7000, 1:200 по 8000, 1:500 по 9000, 1:1000 по 10000





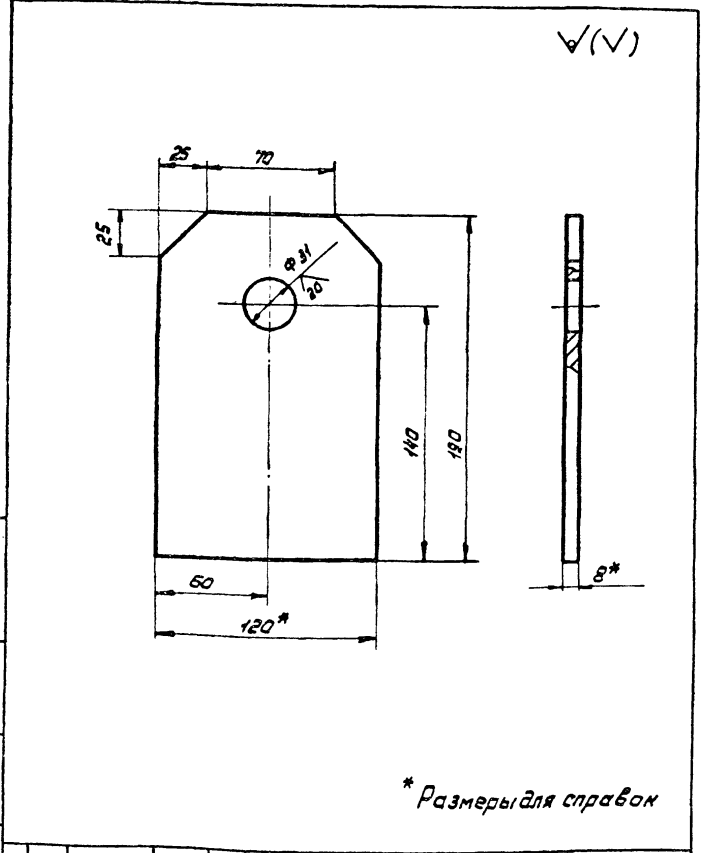
Изм. №, дата, Подпись и дата, Ш.И.В.И.Ф.И.О. (Листов 1, 2, 3, 4, 5, 6)

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
		12	БТК-21.00.000.СБ	Блок камеры Сборочный чертеж		
		14	БТК-21.00.000.Г4	Блок камеры Габаритный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>			
		14	1 БТК-21.01.000.СБ	Стойка	1	
			<u>Детали</u>			
		13	2 БТК-21.00.001	Ролик	1	
		14	3 БТК-21.00.002	Втулка	1	
		14	4 БТК-21.00.003	Крышка	1	
		14	5 БТК-21.00.004	Ребро	1	
		14	6 БТК-21.00.005	Накладка	1	

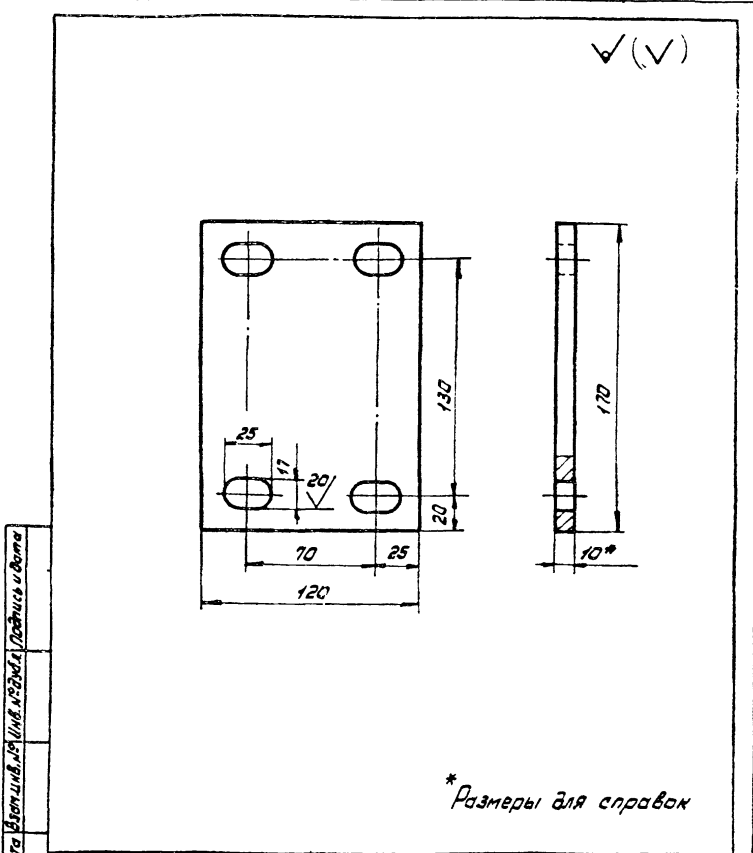
БТК-21.00.000					
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Сузова	Ф.С.	1978	1	2
Проб.	Касабова	К.И.	11.15		
И.контр.	Гришнев	В.В.	11.08		
Утв.	Кандартов	С.В.	11.08		
Блок камеры				ГИАП	
Формат А4					

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>			
		7		Болт М10×20,46 ГОСТ 1198-70*	4	
		8		Болт М14×40,46 ГОСТ 1198-70*	4	
		9		Болт М20×40,46 ГОСТ 1198-70*	1	
		10		Гайка М14,5 ГОСТ 5915-70*	4	
		11		Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70*	1	
		12		Шайба 14 ГОСТ 11371-78*	4	
		13		Шайба 20 ГОСТ 11371-78*	1	
		14		Шплинт 4×36 ГОСТ 397-79*	1	
		15		Винт М5×16,5 ГОСТ 1491-80*	1	
			<u>Материалы</u>			
		16		Труба 159×4,5 ГОСТ 8732-78* А20 ГОСТ 8731-74* Р-200	1	3,43 кг

<u>Документация</u>						
			БТК-21.01.000.СБ	Стойка		
			<u>Детали</u>			
		14	1 БТК-21.01.001	Плита	1	
		14	2 БТК-21.01.002	Ребро	2	
		14	3	Косынка		
				Лист 6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс5 ГОСТ 14631-79	2	0,12 кг
БТК-21.00.000						Лист
						2
Формат А4						



БТК-21.01.002					
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Сузова	Ф.С.	1978	1,4	1:2
Проб.	Касабова	К.И.	11.01.85		
И.контр.	Гришнев	В.В.	11.08		
Утв.	Кандартов	С.В.	11.08		
Ребро				ГИАП	
Формат А4					



БТК-21.01.001					
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Сузова	Ф.С.	1978	1,6	1:2
Проб.	Касабова	К.И.	11.01.85		
И.контр.	Гришнев	В.В.	11.08		
Утв.	Кандартов	С.В.	11.08		
Плита				ГИАП	
Формат А4					

АЛЬБИМ IV  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

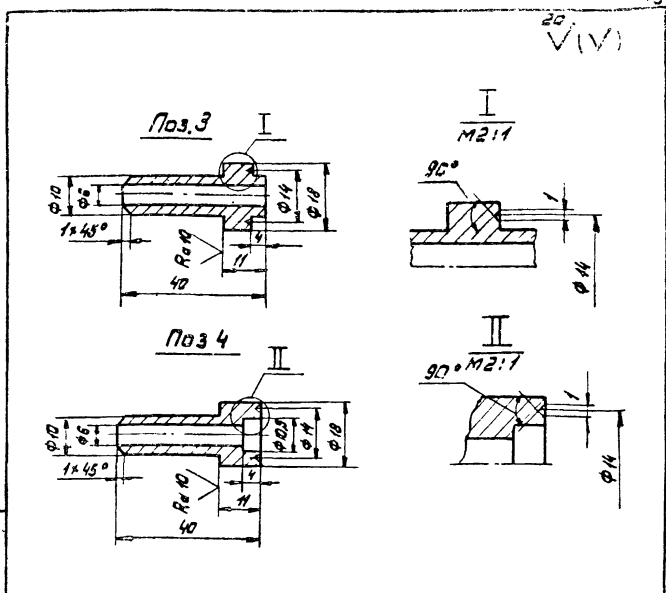
Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Документация		
04	БТК-22.00.000.СБ	Установка вентиля Ду6 для продувки азотом Сборочная единица		
		Стандартные изделия		
1		Вентиль Ду6 15с138к	1	
		Детали		
04	2 БТК-22.00.001	Гайка накидная	2	
04	3 БТК-22.00.002-01	Наконечник	1	
	4 БТК-22.00.002-02	Наконечник	1	
04	5	Прокладка $\Phi 18 \times 11$ б-2 Перемит ПОНГОСТ 481-80	2	

БТК-22.00.000

Установка вентиля Д.  
для продувки азотом

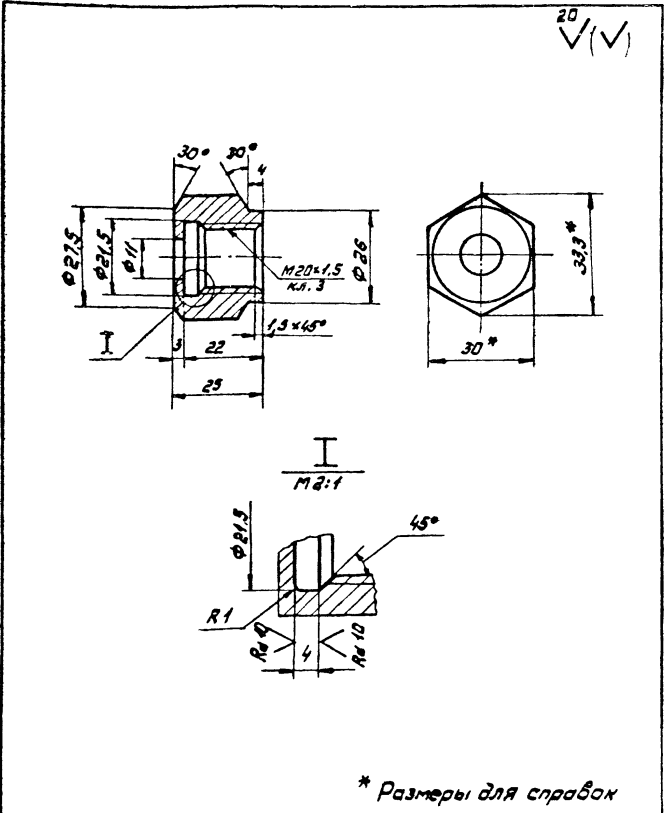
Лит. Лист Листов  
1  
**ГИАП**  
Формат 4

Лит. Лист Листов  
1  
Изм. Лист № докум. Подпись Дата  
Разраб. Суваркин С.П. 2015  
Проб. Касабова Ю.И. 2015  
Т.Контр.  
Н.Контр. Гришав В.В. 2015  
Утв. Кондратьев В.В. 2015



Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	3 БТК-22.00.002-01	Наконечник		
		Круг 20 гост 2590-71*		
		Круг Вст.Знс5 гост 553-78	1	0,02 кг
	4 БТК-22.00.002-02	Наконечник		
		Круг 20 гост 2590-71*		
		Круг Вст.Знс5 гост 553-78	1	0,02 кг
БТК-22.00.002				
Лит. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит. Масса Масса таб
Разраб.	Суваркин С.П.	2015		Наконечник - поз. 3
Проб.	Касабова Ю.И.	2015		Наконечник - поз. 4
Т.Контр.				1:1
Лит. Лист Листов				1 1
<b>ГИАП</b> Формат А4				

Лит. Лист Листов  
1  
Изм. Лист № докум. Подпись Дата  
Разраб. Суваркин С.П. 2015  
Проб. Касабова Ю.И. 2015  
Т.Контр.  
Н.Контр. Гришав В.В. 2015  
Утв. Кондратьев В.В. 2015



\* Размеры для справок

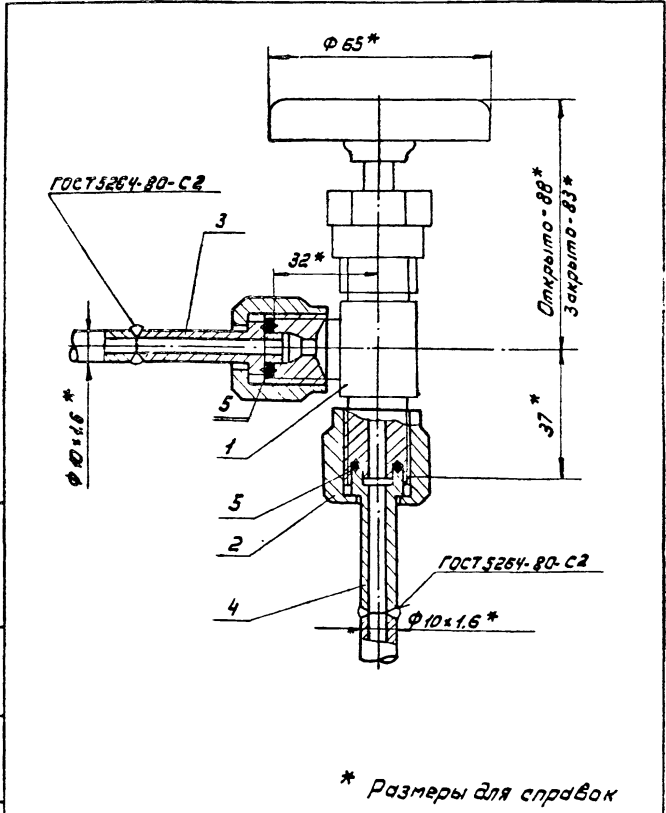
БТК-22.00.001

Гайка накидная

Лит. Масса Масса таб  
0,09 1:1  
Лит. Лист Листов 1

Шестигранный 30 гост 2879-69  
Сталь Ст3сп5-Ж  
**ГИАП**  
Формат А4

Лит. Лист Листов  
1  
Изм. Лист № докум. Подпись Дата  
Разраб. Суваркин С.П. 2015  
Проб. Касабова Ю.И. 2015  
Т.Контр.  
Н.Контр. Гришав В.В. 2015  
Утв. Кондратьев В.В. 2015



\* Размеры для справок

БТК-22.00.000.СБ

Установка вентиля Ду6  
для продувки азотом  
Сборочная единица

Лит. Масса Масса таб  
0,7 1:1  
Лит. Лист Листов 1

**ГИАП**  
Формат А4

Лит. Лист Листов  
1  
Изм. Лист № докум. Подпись Дата  
Разраб. Суваркин С.П. 2015  
Проб. Касабова Ю.И. 2015  
Т.Контр.  
Н.Контр. Гришав В.В. 2015  
Утв. Кондратьев В.В. 2015

1877-04

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
Итого	БТК-23.00.000.СБ	Установка вентиля Ду 10 для продувки азотом		Сборочная единица.
		Стандартные изделия		
1		Вентиль Ду 10 13 с 116к	1	
		Детали		
Итого	БТК-23.00.001	Гайка накидная	2	
Итого	БТК-23.00.002	Наконечник	2	
Итого	БТК-23.00.003	Прокладка $\Phi 22 \times 14,5$ $b=2$		
Итого	БТК-23.00.004	Паронит ЛОН ГОСТ 481-80	2	
<b>БТК-23.00.000</b>				
Установка вентиля Ду 10 для продувки азотом				
<b>ГИАП</b>				
Формат А4				

20 (V)

<b>БТК-23.00.002</b>		
Изм. Лист	№ докум.	Подпись Дата
Разраб.	Суваркин	С/С
Проб.	Касякова	В/В
Т.контр.		
И.контр.	Гришаев	С/С
Утв.	Кондратьев	С/С
<b>Наконечник</b>		
Лист	Масса	Листов
	0,03	1:1
<b>Круг 25 ГОСТ 2590-71*</b>		
<b>Вст 3 пс 5 ГОСТ 535*</b>		
<b>ГИАП</b>		
Формат А4		

20 (V)

\* Размеры для справок

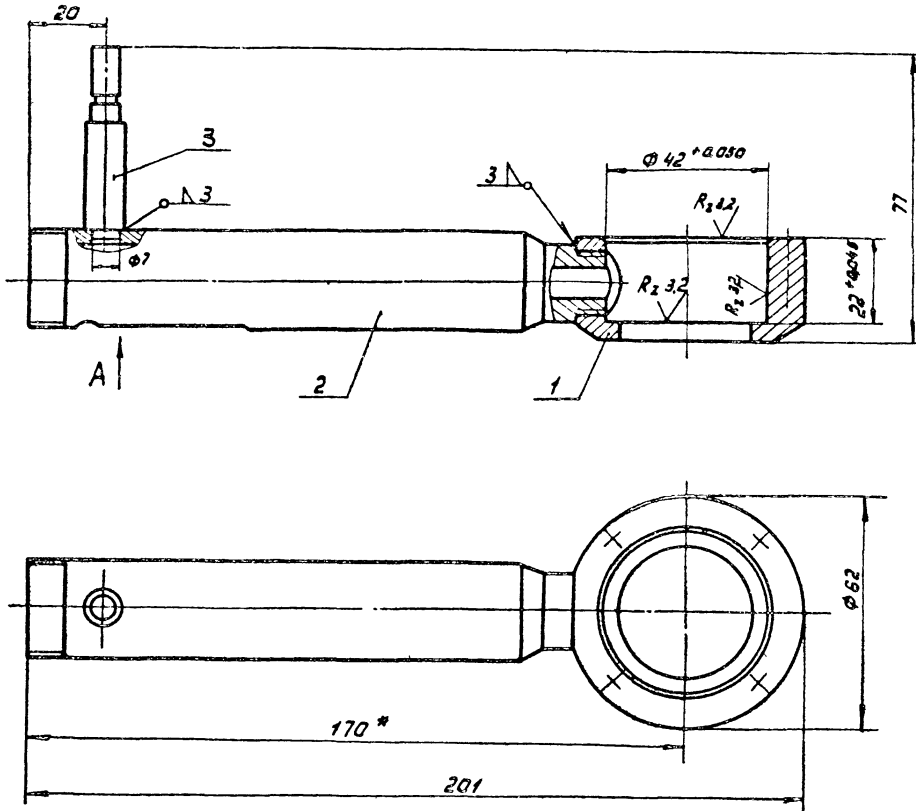
<b>БТК-23.00.001</b>		
Изм. Лист	№ докум.	Подпись Дата
Разраб.	Суваркин	С/С
Проб.	Касякова	В/В
Т.контр.		
И.контр.	Гришаев	С/С
Утв.	Кондратьев	С/С
<b>Гайка накидная</b>		
Лист	Масса	Листов
	0,1	1:1
<b>Шестигранник 36 ГОСТ 2819-69</b>		
<b>Сталь 10 ГОСТ 1050-М</b>		
<b>ГИАП</b>		
Формат А4		

20 (V)

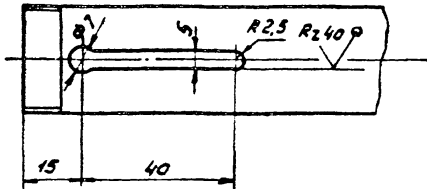
\* Размеры для справок

<b>БТК-23.00.000.СБ</b>		
Изм. Лист	№ докум.	Подпись Дата
Разраб.	Суваркин	С/С
Проб.	Касякова	В/В
Т.контр.		
И.контр.	Гришаев	С/С
Утв.	Кондратьев	С/С
<b>Установка вентиля Ду 10 для продувки азотом</b>		
<b>Сборочная единица</b>		
Лист	Масса	Листов
	0,8	1:1
<b>ГИАП</b>		
Формат А4		





Вид А

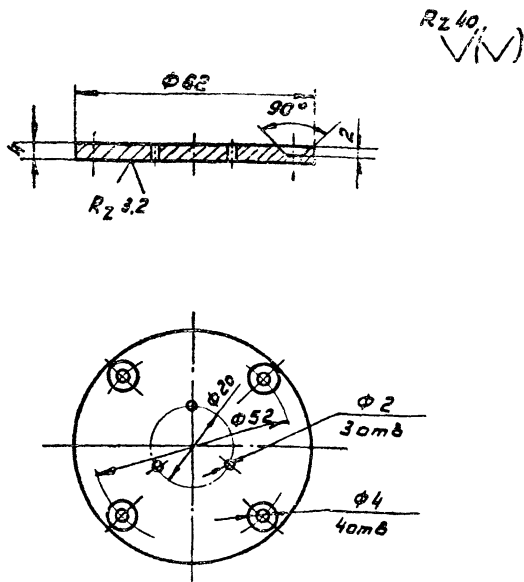


1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81.

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4	1	1	КО М 84-82.01.001	Фланец	1	
А4	2	1	КО М 84-82.01.002	Ручка	1	
А4	3	1	КО М 84-82.01.003	Ось	1	
КО 84-82.01.000.СБ М						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса
Разраб.	Савина	12.84		12.84		0,73
Провер.	Володин	12.84		12.84		1:1
Т. контр.						
И. контр.	Попова	12.84		12.84		
Утв.						
Корпус Сборочный чертеж					Лит	Масса
						0,73
					Лит	Масса
						1:1
ГИАП						



Шифр листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр докум., Подпись и дата, Изм. Лист, № докум., Подпись, Дата, Разраб. Савина, Провер. Володин, Т. Контр., И. Контр. Палава, Уд. №, Чт. в.



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$  для отверстий Н14, для валов h14
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО М 84-82.00.003

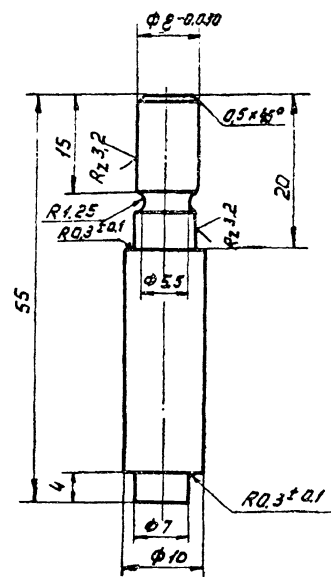
Крышка

Лит.	Масса	Масштаб
	0,09	1:1

Сталь ВСт 3лс 5  
ГОСТ 380-71\*

ГИАП

Формат: А4



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$  для отверстий Н14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО М 84-82.01.003

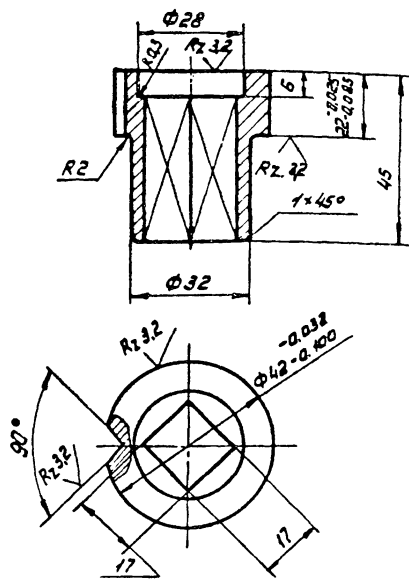
Ось

Лит.	Масса	Масштаб
	0,03	2:1

В 10 ГОСТ 2590-71\*  
Круг Ст. 3лс ГОСТ 380-71\*

ГИАП

Формат: А4



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$  для отверстий Н14, для валов h14
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО М 84-82.00.004

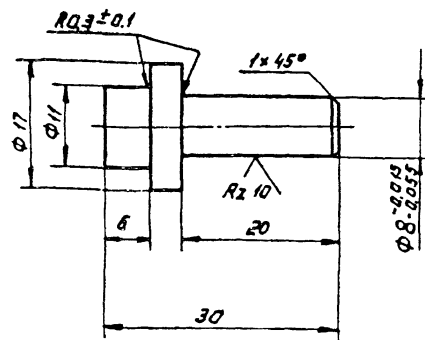
Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
	0,27	1:1

Сталь ВСт 3лс 5  
ГОСТ 380-71\*

ГИАП

Формат: А4



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$  для отверстий Н14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО М 84-82.00.002

Палец

Лит.	Масса	Масштаб
	0,03	2:1

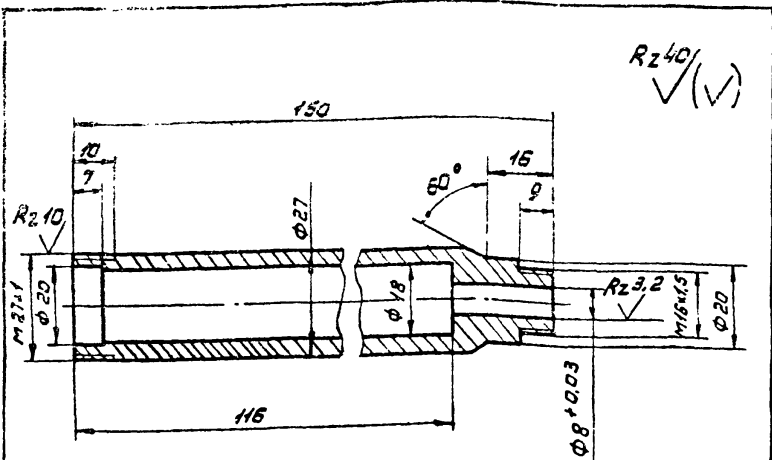
Сталь ВСт 3лс 5  
ГОСТ 380-71\*

ГИАП

18.77-04

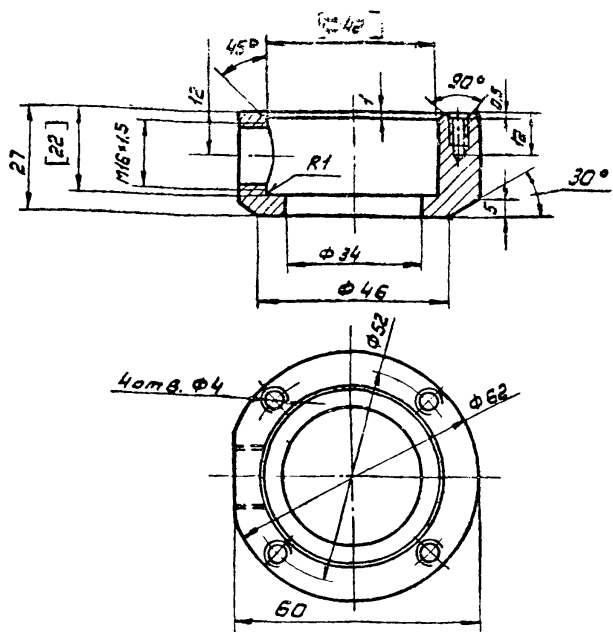
Шифр листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр докум., Подпись и дата, Изм. Лист, № докум., Подпись, Дата, Разраб. Савина, Провер. Володин, Т. Контр., И. Контр. Палава, Уд. №, Чт. в.

Шифр листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр докум., Подпись и дата, Изм. Лист, № докум., Подпись, Дата, Разраб. Савина, Провер. Володин, Т. Контр., И. Контр. Палава, Уд. №, Чт. в.



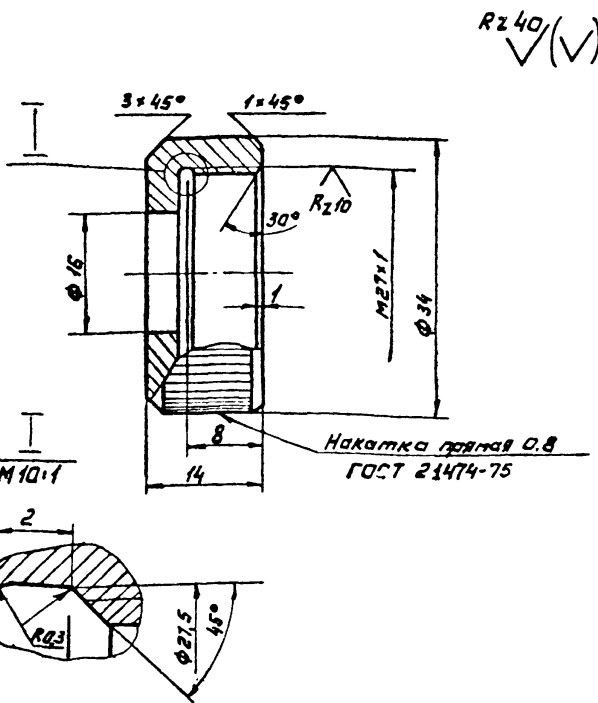
1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО/М 84-82.01.002				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Ручка	0,35	1:1
Разработ.	Савина	Валентина	12.81	Лист	Листов 1	
Провер.	Володин	Александр	12.81	Материал		
Т. контр.				Сталь ВСт3пс5 ГОСТ 380-71*		
И. контр.	Полова	Ирина	12.81	ГИАП		
Утв.				Формат: А4		



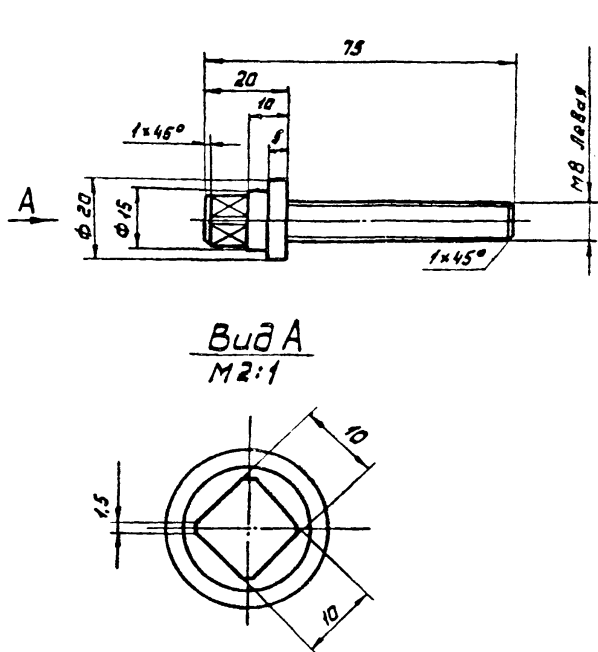
1. Размеры в квадратных скобках обработать после сборки.
2. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО/М 84-82.01.001				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Фланец	0,35	1:1
Разработ.	Савина	Валентина	12.81	Лист	Листов 1	
Провер.	Володин	Александр	12.81	Материал		
Т. контр.				Сталь ВСт3пс5 ГОСТ 380-71*		
И. контр.	Полова	Ирина	12.81	ГИАП		
Утв.				Формат: А4		



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

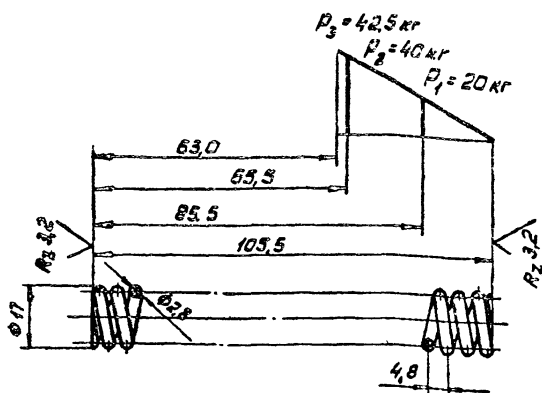
КО/М 84-82.00.006				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Гайка	0,05	2:1
Разработ.	Савина	Валентина	12.81	Лист	Листов 1	
Провер.	Володин	Александр	12.81	Материал		
Т. контр.				Сталь ВСт3пс5 ГОСТ 380-71*		
И. контр.	Полова	Ирина	12.81	ГИАП		
Утв.				Формат: А4		



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ , для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО/М 84-82.00.005				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Винт	0,05	1:1
Разработ.	Савина	Валентина	12.81	Лист	Листов 1	
Провер.	Володин	Александр	12.81	Материал		
Т. контр.				Сталь 20 ГОСТ 1050-74**		
И. контр.	Полова	Ирина	12.81	ГИАП		
Утв.				Формат: А4		

Шифр листа, Листов и всего. Изменения к шифру, дата, листы и всего

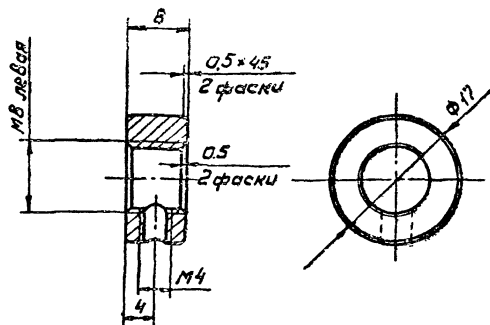


Число рабочих витков  $n = 21,5$   
 Число витков палов  $n_1 = 23,0$

КО 84-82.00.001  
 М

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Савина	Ряб.	12.84		0,05	1:1
	Провер.	Володин	Фер.	12.84			
	Т.контр.				Лист		Листов 1
И.контр.	Полова	Ш/д.	18.84		Сталь 65Г ГОСТ 1050-74**		
Утв.					ГИАП		

Формат: А4



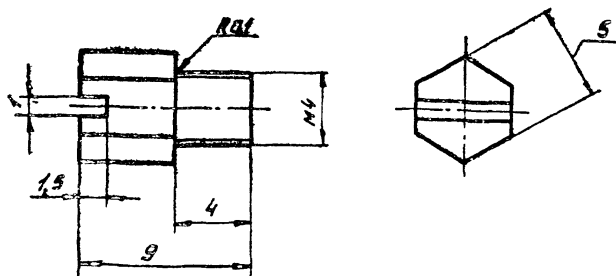
1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm 0,15$ , для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО 84-82.00.007  
 М

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Савина	Ряб.	12.84		0,01	2:1
	Провер.	Володин	Фер.	12.84			
	Т.контр.				Лист		Листов 1
И.контр.	Полова	Ш/д.	18.84		Сталь ВСтЗпс5 ГОСТ 380-71*		
Утв.					ГИАП		

Формат: А4

Шифр листа, Листов и всего. Изменения к шифру, дата, листы и всего



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm 0,15$ , для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО 84-82.00.008  
 М

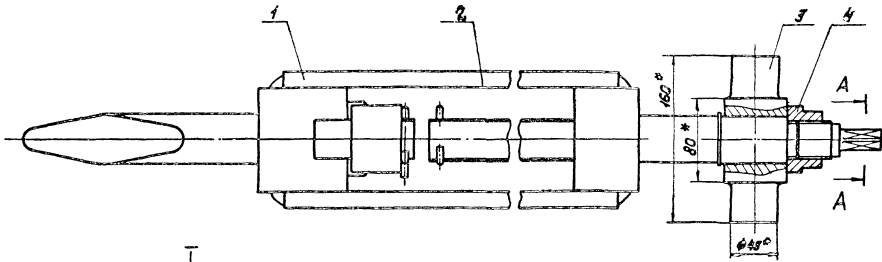
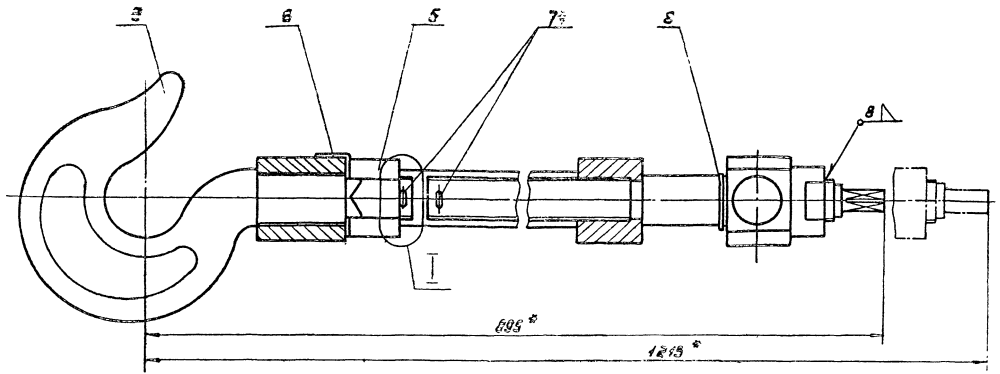
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Савина	Ряб.	12.84		0,015	5:1
	Провер.	Володин	Фер.	12.84			
	Т.контр.				Лист		Листов 1
И.контр.	Полова	Ш/д.	18.84		Сталь 20 ГОСТ 1050-74**		
Утв.					ГИАП		

Формат: А4

Изм.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				Документация			
88			КО 84-82.00.000 СБ	Сборочный чертеж			
				Сборочные единицы			
88	1		КО 84-82.01.000 СБ	Корпус	1		
				Детали			
84	3		КО 84-82.00.001	Пружина	1		
84	4		КО 84-82.00.002	Палец	1		
84	5		КО 84-82.00.003	Крышка	1		
84	6		КО 84-82.00.004	Втулка	1		
84	7		КО 84-82.00.005	Винт	1		
84	8		КО 84-82.00.006	Гайка	1		
84	9		КО 84-82.00.007	Гайка	1		
84	10		КО 84-82.00.008	Винт	1		
84	11			Бирка Лист АД0-1 ГОСТ 21631-76*	1	0,002кг	
				Стандартные изделия			
	14			Винт М4х85В ГОСТ 17475-80*	4		
	16			Заклепка 2х8-700 ГОСТ 10299-80	3		
	18			Ручка 1П82 ГОСТ 15419-70*	1		
	20			Штифт 2Гх16 ГОСТ 3128-70*	2		
	22			Шарик П-8-Н ГОСТ 3722-81	1		
				84-82.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
	Разраб.	Савина	Ряб.	12.84		1	2
	Провер.	Володин	Фер.	12.84			
	Т.контр.				Лит.		Листов 1
И.контр.	Полова	Ш/д.	18.84		Моментный ключ		
Утв.	Поздочник	Фер.	12.84		ГИАП		

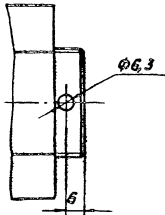
18.77-04

Формат: А4

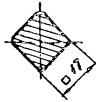


I  
M 1:1

Шплинт поз. 14 не показан



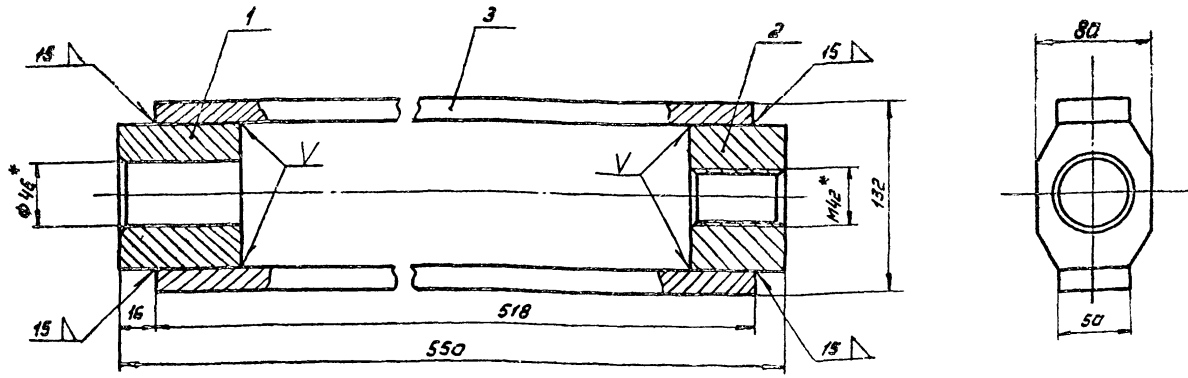
A-A  
M 1:1



1. Сварку производить в соответствии с ОСТ 26-01-82-77, Сварка в химическом машиностроении и ГОСТ 2.312-72.
2. В резьбовой части крюка поз. 18 сделать отверстие согласно выносному элементу I
3. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14,
4. \* Размеры для справок.

Исполнение в металле и в металле, в металле и в металле

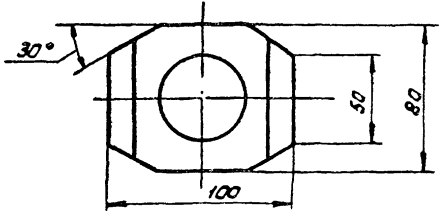
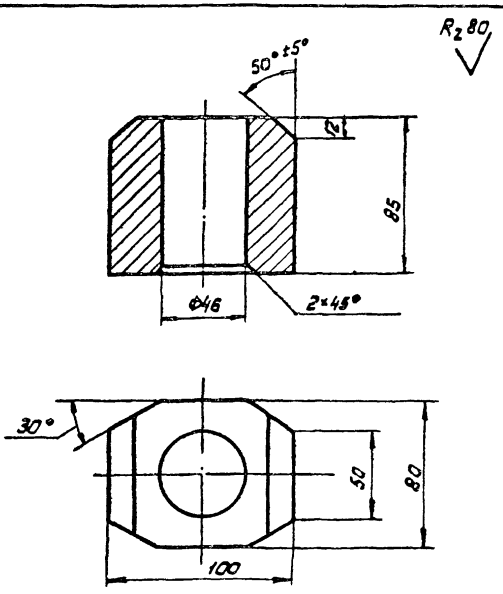
				КД М 84-84.00.000.СБ			
Изм.	Лист № докум.	Подпись	Дата	Стяжка Q = 5,57		Лист	
Разработчик	Составитель	Ведущий инженер	1985			27.6	1:2.5
Проверен	Володимир	И.И.	1985	Сварочный чертеж		Лист	
Т.контр.						Листов	1
И.контр.	Попова	И.И.	1985	Сварочный чертеж		ГИАП	
И.тв.	Павлович	И.И.	1985				



1. Сварку производить в соответствии с ОСТ 26-01-82-77 "Сварка в химическом машиностроении" и ГОСТ 2.312-72.
2. Чистота обработки поверхности детали паз. 3 не ниже  $R_z 80$ .
3. Внутренние швы со скосом кромки ( $\chi$ ) выполнить зашлифовать и зачистить
4. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm IT15$ , для отверстий H14, для валов h14.
5. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности, ГОСТ 24643-81.
6. \* Размеры для справок.

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
84	1	КО М 84-84.01.001	Упор	1	
84	2	КО М 84-84.01.002	Упор	1	
64	3		Планка		
			Полоса Б-2 16x50		
			ГОСТ 103-76		
			Сталь ВСтЗ пс5	2	3,25 кг
КО М 84-84.01.000.СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Серьга
Разработ.	Савина	Валов	12.84		Сборочный чертеж
Провер.	Володин	12.84			
Т.контр.					
И.контр.	Полова	12.84			
Ч-в.					
			Лист	Масса	Масштаб
				7,22	1:2,5
			Лист	Листов 1	
			ГИАП		

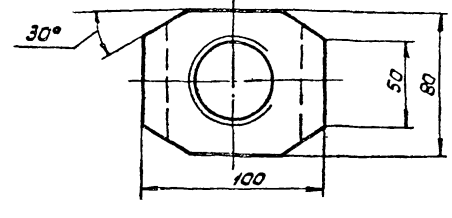
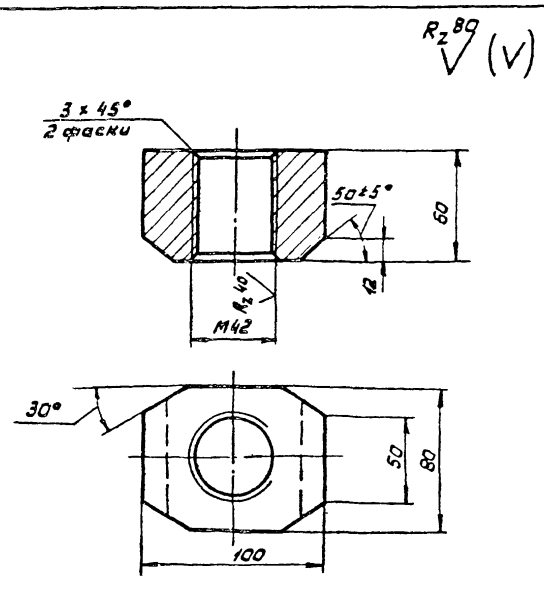
Формат: А3



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm IT15$ , для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
КО М 84-84.01.001					
			Упор		
			Лист	Масса	Масштаб
				0,47	1:2
			Лист	Листов 1	
			ГИАП		
			Сталь ВСтЗ пс5		
			ГОСТ 380-71*		

Формат: А4



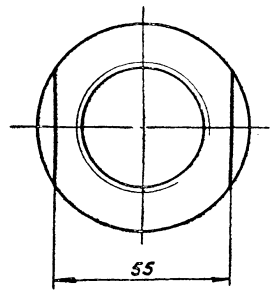
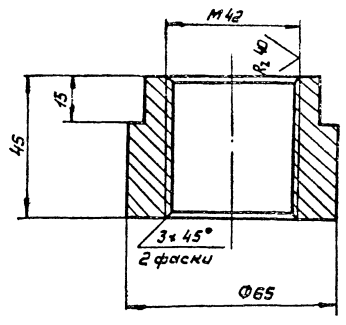
1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm IT15$ , для отверстий H14, для валов h14
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
КО М 84-84.01.002					
			Упор		
			Лист	Масса	Масштаб
				0,25	1:2
			Лист	Листов 1	
			ГИАП		
			Сталь ВСтЗ пс5		
			ГОСТ 380-71*		

1877-04

Формат: А3

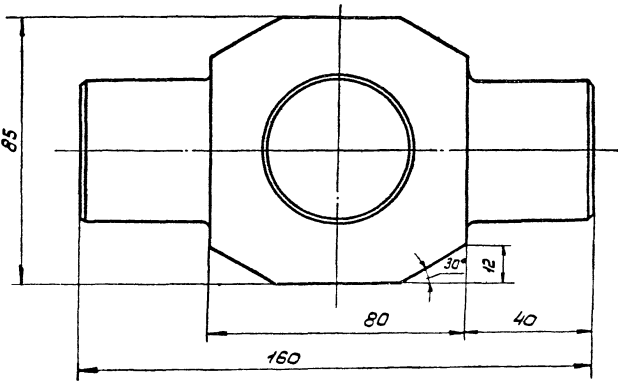
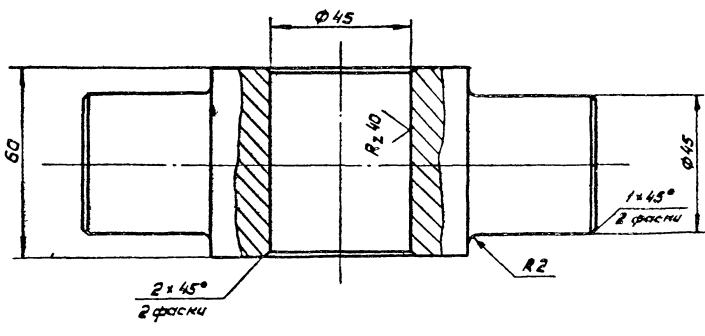
Rz 80  
 ✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{0.15}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

				№ 84-84.00.003		
				Гайка		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса
Разработ.	Савина	Рыбкин	12.81			0,65
Провер.	Володин	10.81	12.81			1:1
Т. контр.					Лист	Листов 1
И. контр.	Павлова	12.81	12.81		СТАЛЬ В Ст 3 пс 5 ГОСТ 380-71 *	
Утв.					ГИАП	
Формат: А3						

Rz 80  
 ✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{0.15}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

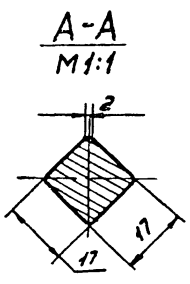
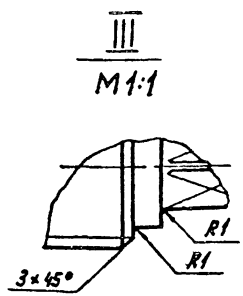
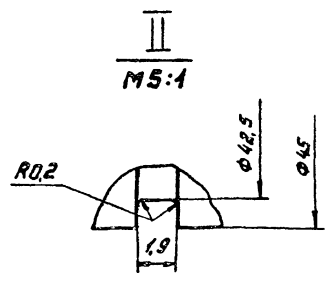
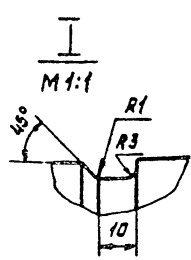
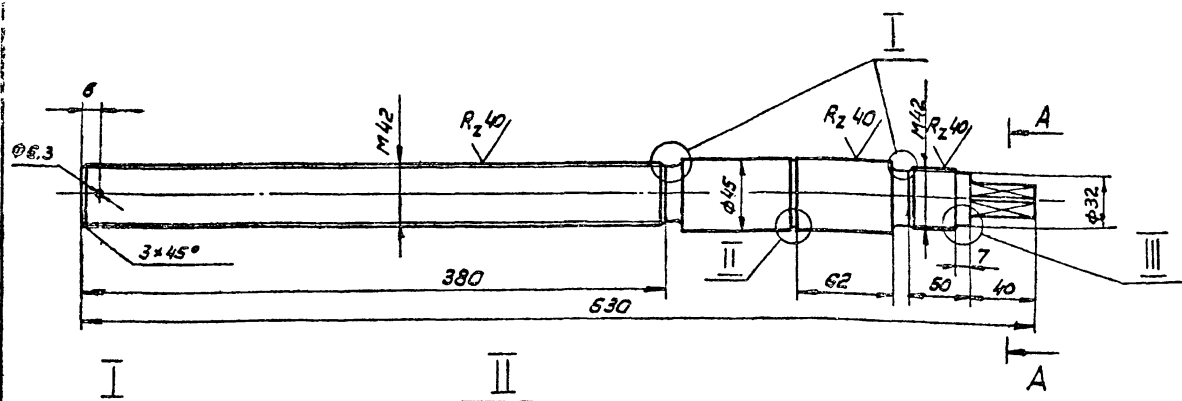
				№ 84-84.00.002		
				Траверса		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса
Разработ.	Савина	Рыбкин	12.81			3,4
Провер.	Володин	10.81	12.81			1:1
Т. контр.					Лист	Листов 1
И. контр.	Павлова	12.81	12.81		СТАЛЬ В Ст 3 пс 5 ГОСТ 380-71 *	
Утв.					ГИАП	
1877-04 Формат: А3						

Альбом IV

Технический проект

Шифр, № проекта, Подпись и дата, Автор, инж. № Ш.В. № 24, Инж. № 24, Инж. № 24

Rz 80 ✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров ±IT15, для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81г.

				КО М 84-84.00.001			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Винт	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Савина	Владимир	12.84		6,7	1:2,5	
Провер.	Валодим	Сергей	12.84		Лист	Листов 1	
Т.контр.							
И.контр.	Полова	Илья	12.84	Сталь 20			
Утв.				ГОСТ 1050-74 **			ГИАП

Формат: А2

Формат	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
					<u>Документация</u>			
А2		КО М 84-84.00.000.СБ				Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>						
А3	1	КО М 84-84.01.000.СБ				Сервиса	1	
		<u>Детали</u>						
А3	2	КО М 84-84.00.001				Винт	1	
А3	3	КО М 84-84.00.002				Траверса	1	
А4	4	КО М 84-84.00.003				Гайка	1	
		<u>Стандартные изделия</u>						
	5					Гайка М42,5 ГОСТ 15523-70*	1	
	6					Шайба 2,42 01 ГОСТ 13463-77*	1	
	7					Шплинт 6,3x70 ГОСТ 397-79*	2	

КО  
М 84-84.00.000

Стяжка  
Q=5,5т

Лист	Лист	Листов
	1	2

ГИАП  
Формат: А4

Формат	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	8					Кольцо 2В45 ГОСТ 13940-68	1	
	9					Заготовка крока ИВА ГОСТ 6627-74	1	

КО  
М 84-84.00.000

1877-04

Лист  
2  
Формат: А2

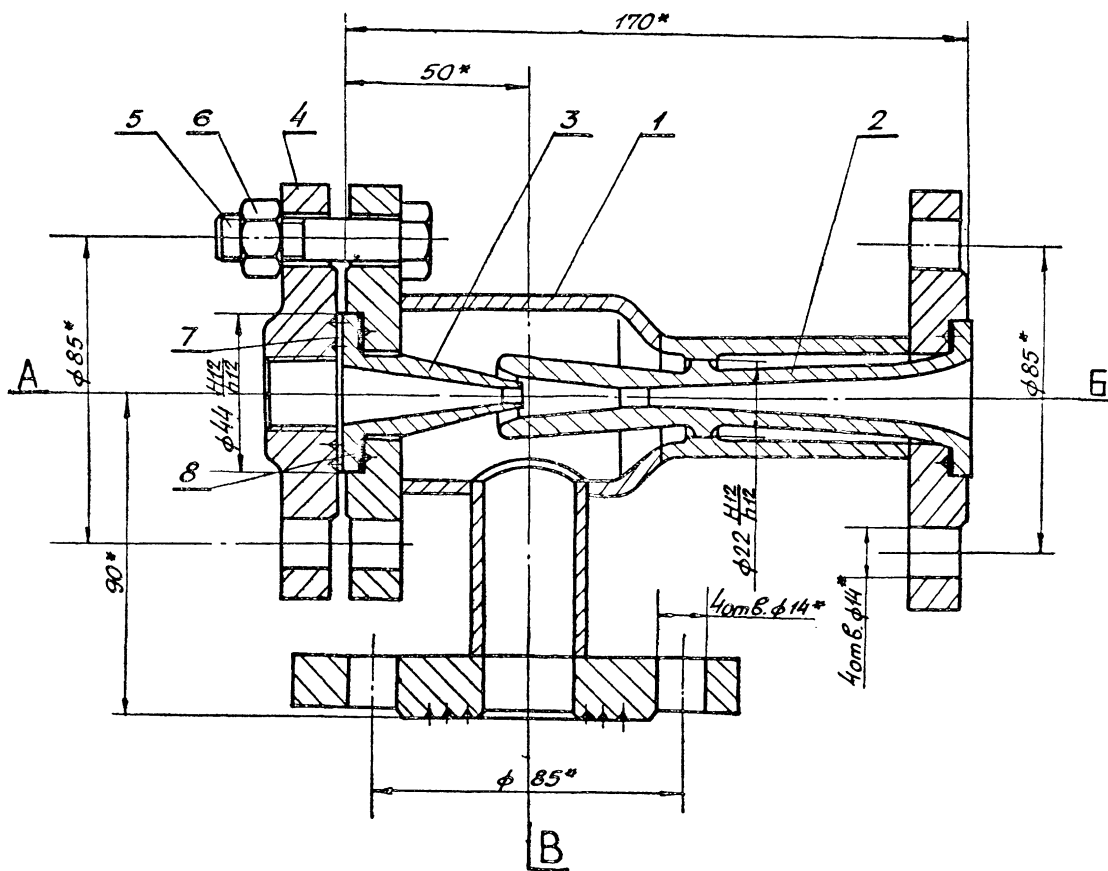


Таблица штуцеров.

Обозначение	Наименование	Кол.	Прокладочный диаметр, мм	Давление условное Р <sub>у</sub>	
				кгс/см <sup>2</sup>	МПа
A	Вход пара	1	25	16	1,6
B	Выход пара	1	25	16	1,6
B	Вход воды	1	25	16	1,6

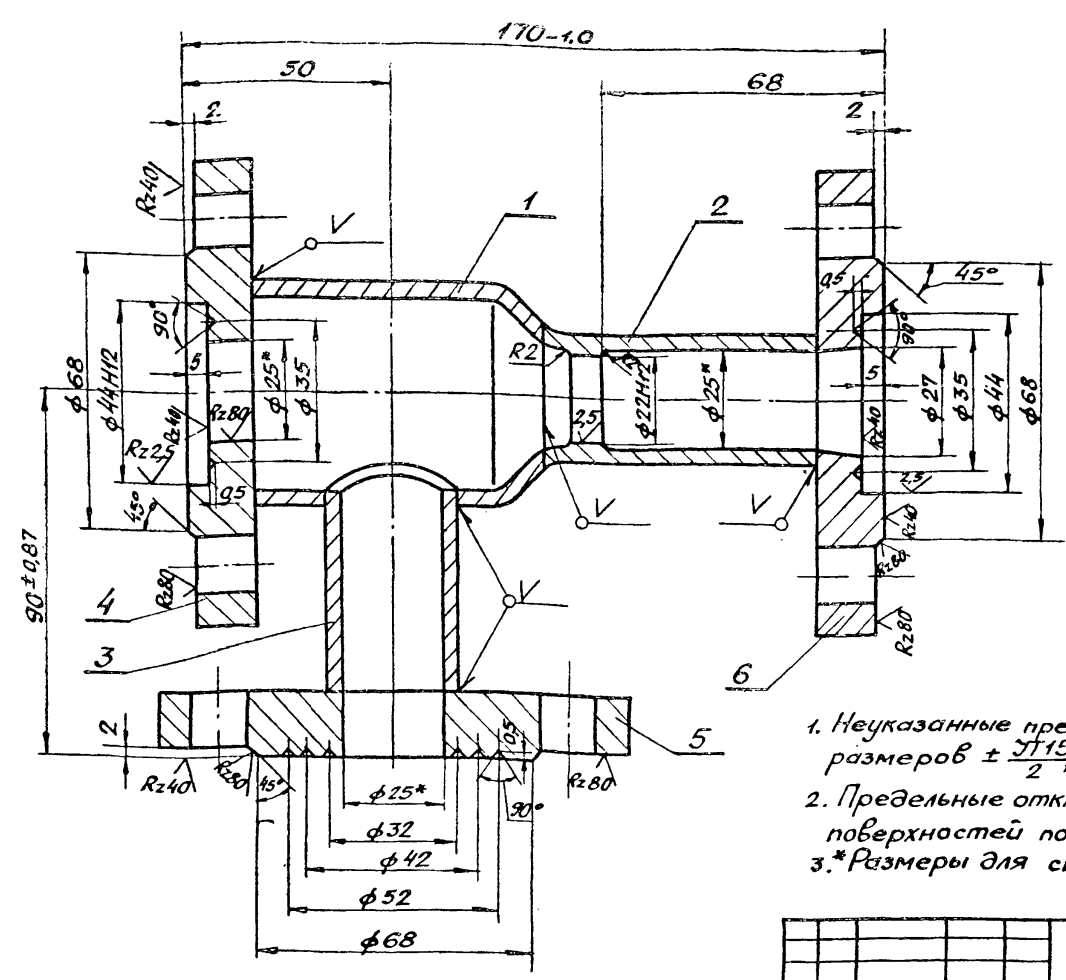
1. Требования к материалам, изготовление, испытания и приемка элеватора по ОСТ 26-291-79.
2. Расчетное давление  $P_{расч.} = 16 \text{ кгс/см}^2$ .  
Пробное гидравлическое давление  $P_{пр.} = 24 \text{ кгс/см}^2$ .
- 3\* Размеры для справок.

Копия чертежа / Подпись / Дата / Проверка / Подпись / Дата / Изменения / Подпись / Дата

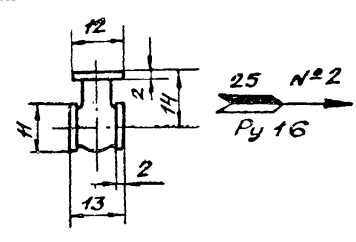
				КД М 84-85.00.000 СБ				
Изм	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Элеватор пароструйный N2 (сварной)	Мат	Масса	Масшт.
		Савина	Взв	12.84	N2 (сварной)		~6,0	1:1
		Володин	фот	12.84	Сборочный чертеж.	Лист		Листов 1
		И.контр. Попова	Шри	12.84		ГИАП		
		И.тв. Павлович	ф.п.	12.84				



АЛЬБОМ IV  
 ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ  
 Числ. и дата вставки и дата изготовления / Числ. и дата вставки и дата изготовления



Знаки завода на корпусе.



С одной стороны корпуса марка завода, с другой - стрелка, указывающая на направление прохода, условный проход, номер элеватора и условное давление.

1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.
- 3.\* Размеры для справок.

КО/М 84-85.01.000СБ.				Лит.	Масса	Масштаб
Корпус.					4,88	1:1
Сборочный чертеж.				Лист	Листов 1	
Лист				ГИАП		
формат А3						

Rz 80

1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО/М 84-85.01.005				Лит.	Масса	Масштаб
Фланец					1,34	1:1
Сталь 8Ст3пс5 ГОСТ 380-71*				Лист	Листов 1	
ГИАП				формат А4		

Rz 80

1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО/М 84-85.01.006				Лит.	Масса	Масштаб
Фланец					1,35	1:1
Сталь 8Ст3пс5 ГОСТ 380-71*				Лист	Листов 1	
ГИАП				формат А4		





Горизонт.

Вертикаль

Шкала: 1:1  
Лист и дата  
Изм. №, дата  
Исполн. и дата  
Провер. и дата  
Утверд. и дата

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
42	КО М 84-85.00.000.СБ	Сборочный чертеж	1	
44	КО М 84-85.00.000.ГЧ	Габаритный чертеж	1	
		Сборочные единицы		
43	1 КО М 84-85.01.000.СБ	Корпус	1	
		Детали		
43	2 КО М 84-85.00.001	Сопло	1	
44	3 КО М 84-85.00.002	Сопло паровпускное	1	
44	4 КО М 84-85.00.003	Фланец	1	

КО  
М 84-85.00.000.

Изм.	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Савина	Вед.	12.81	1			
Провер.	Володин	12.81					
И.контр.	Попова	12.81					
Утв.							

Элеватор пароструйный  
№2  
(сварной)

ГИАП

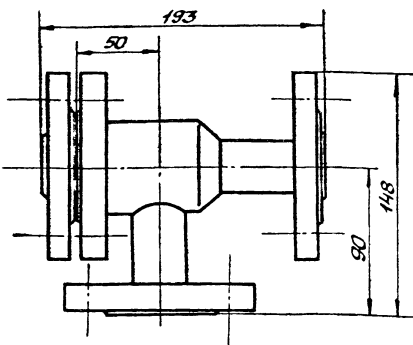
Формат: А4

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	7	Прокладка ф 44/23 Лист 1 Паронит ПОН ГОСТ 481-80*	1	
54	8	Прокладка ф 43/27 Лист 1 Паронит ПОН ГОСТ 481-80*	2	
		Стандартные изделия		
5		Болт М 12х55.4.6. ГОСТ 7798-70*	4	
6		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70*	4	

КО  
М 84-85.00.000

Изм.	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Савина	Вед.	12.81	1			
Провер.	Володин	12.81					
И.контр.	Попова	12.81					
Утв.							

Формат: А4



КО  
М 84-85.00.000.ГЧ

Изм.	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Савина	Вед.	12.81	1			
Провер.	Володин	12.81					
И.контр.	Попова	12.81					
Утв.							

Элеватор пароструйный  
№2 (сварной).

Габаритный чертеж.

ГИАП

Формат: А4

Шкала: 1:1  
Лист и дата  
Изм. №, дата  
Исполн. и дата  
Провер. и дата  
Утверд. и дата

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
43	КО М 84-85.01.000.СБ	Корпус Сборочный чертеж	1	
		Детали		
44	1 КО М 84-85.01.001	Патрубок	1	
44	2 КО М 84-85.01.002	Патрубок	1	
44	3 КО М 84-85.01.003	Патрубок	1	
44	4 КО М 84-85.01.004	Фланец	1	
44	5 КО М 84-85.01.005	Фланец	1	
44	6 КО М 84-85.01.006	Фланец	1	

КО  
М 84-85.01.000

Изм.	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Савина	Вед.	12.81	1			
Провер.	Володин	12.81					
И.контр.	Попова	12.81					
Утв.							

Корпус

ГИАП

1877-04

Формат: А4

Лист № 1

ИЗДЕЛИЕ ИЛИ ЧАСТЬ

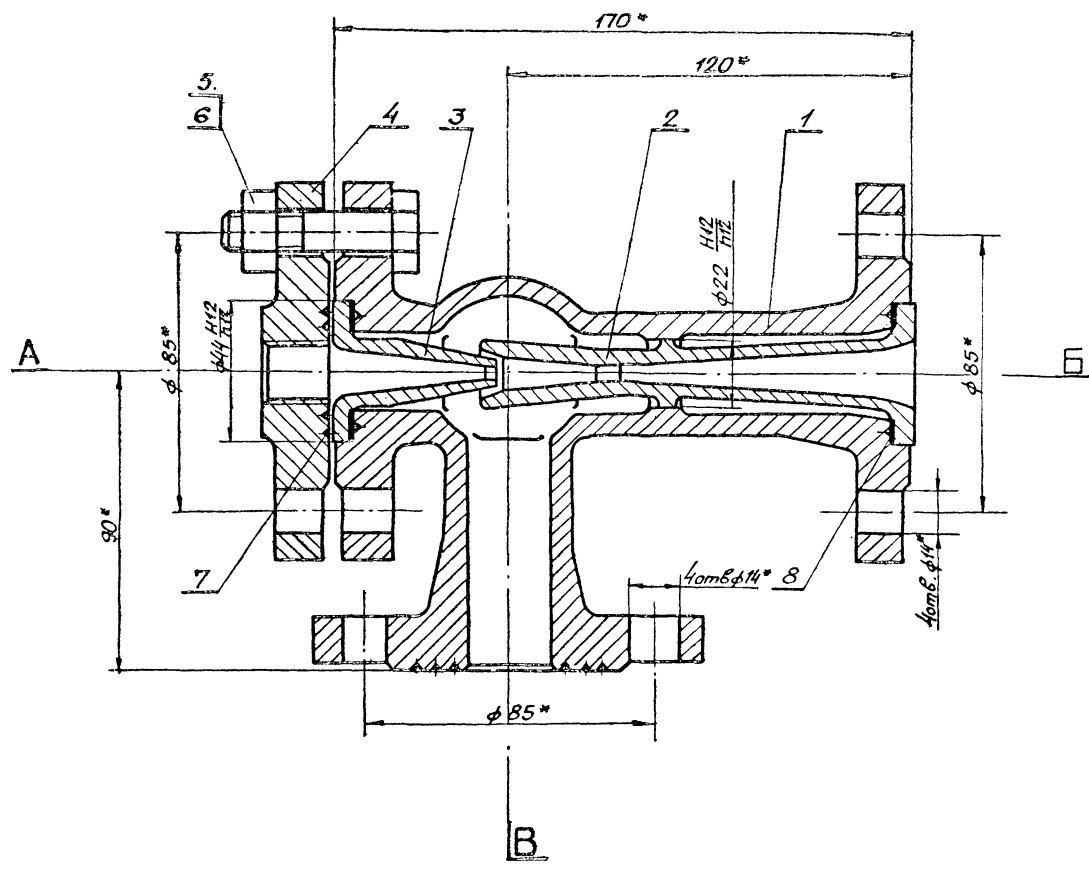


Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол.	Проход условный Ду, мм	Давление условное Ру, кгс/см <sup>2</sup> ППа	
				16	1,6
A	Вход пара.	1	25	16	1,6
Б	Выход воды.	1	25	16	1,6
В	Вход воды.	1	25	16	1,6

1. Требования к материалам, изготовление, испытание и приемка элеватора по ОСТ 26-291-79.
2. Расчетное давление  $P_{расч.} = 16 \text{ кгс/см}^2$   
Пробное гидравлическое давление  $P_{пр.} = 24 \text{ кгс/см}^2$ .
- 3.\* Размеры для справок.

И.Б. Митков (Листовое и сборочное производство) / И.Б. Митков (Листовое и сборочное производство)

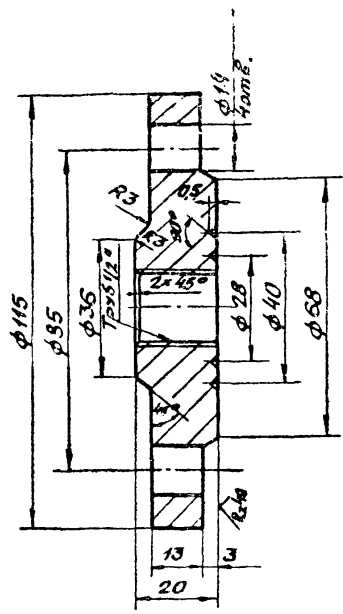
				КО М 84-86.00.000СБ			
Изм.	Лист	Исполн.	Дата	Элеватор пароструйный №2 (литой) Сборочный чертеж.	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	Собина	И.Б.	12.81			5,66	1:1
Провер.	Валодин	И.Б.	12.81		Лист	Листов 1	
Умонтр.					ГИАП		
Умонтр.	Попова	И.Б.	12.81				
Умб.	Павлючок	И.Б.	12.81				

ГОСТ 17816

ГОСТ 17816

Шифр проекта: 84-86.00.004

Rz80  
✓(✓)



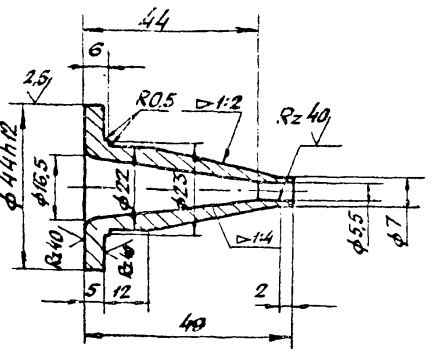
1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО  
М 84-86.00.004.

Изм/Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Савина	В.А.	12.84		0,9	1:1	
Провер.	Володин	В.В.	12.84	Лист	Листов 1		
И.контр.	Попова	И.И.	12.84	Сталь ВСтЗпс5	ГИАП		
Утв.				ГОСТ 380-71*			

Формат: А4

Rz80  
✓(✓)



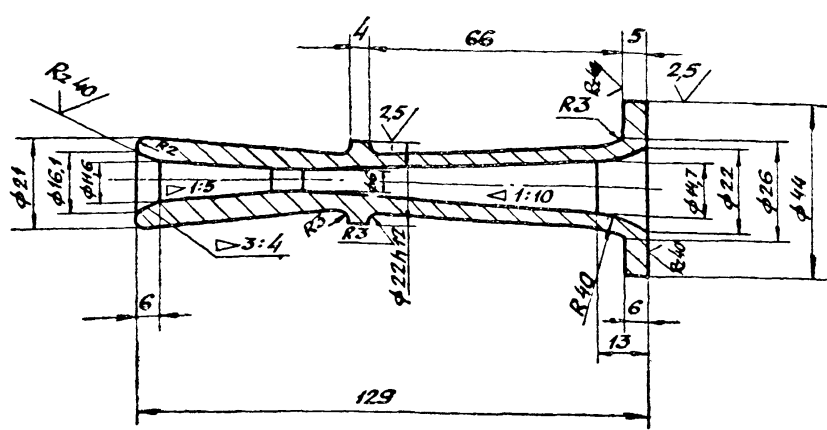
1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО  
М 84-86.00.003

Изм/Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Сопло паровпускное	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Савина	В.А.	12.84		0,11	1:1	
Провер.	Володин	В.В.	12.84	Лист	Листов 1		
И.контр.	Попова	И.И.	12.84	Сталь ВСтЗпс5	ГИАП		
Утв.				ГОСТ 380-71*			

Формат: А4

Rz80  
✓(✓)



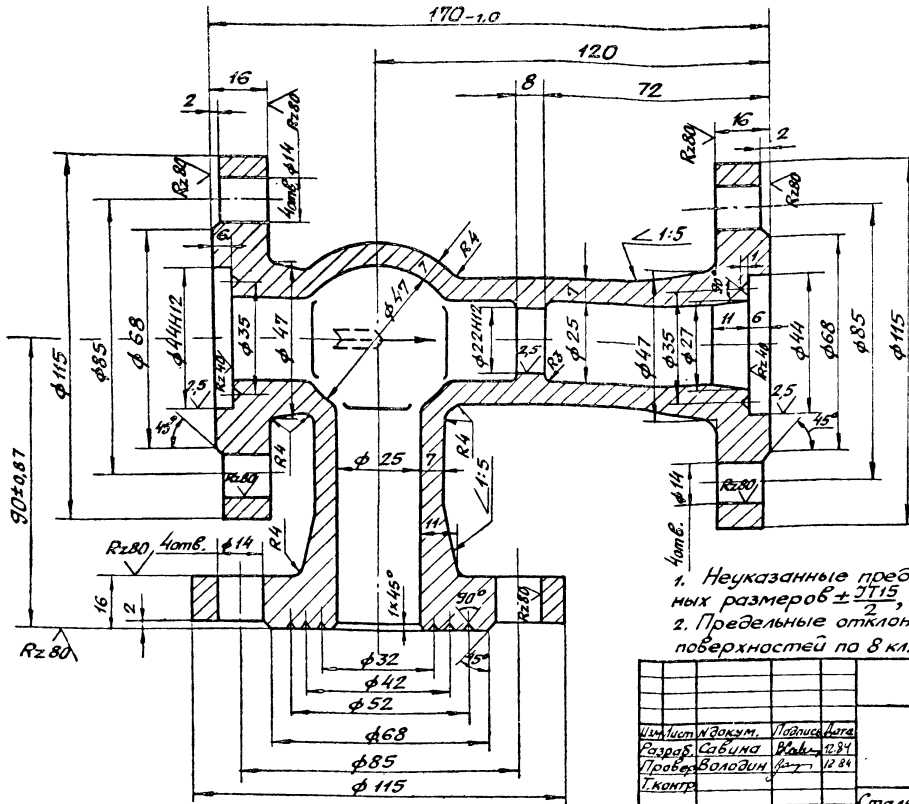
1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО  
М 84-86.00.002

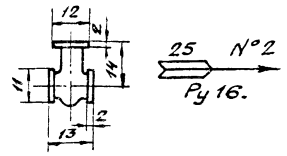
Изм/Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Сопло	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Савина	В.А.	12.84		0,18	1:1	
Провер.	Володин	В.В.	12.84	Лист	Листов 1		
И.контр.	Попова	И.И.	12.84	Сталь ВСтЗпс5	ГИАП		
Утв.				ГОСТ 380-71*			

1877-04

Шифр проекта: 84-86.00.002



Знаки завода на корпусе.

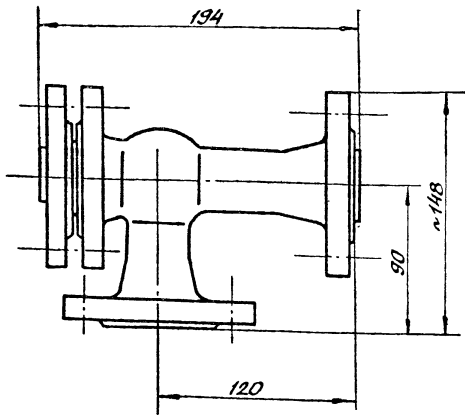


С одной стороны корпуса марка завода, с другой - стрелка, указывающая направление прохода, условный проход, номер элеватора и условное давление.

1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm 0.15$ , для отверстий H14 для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

		КО Т 84-86.00.001	
Изм.	Лист	И.докум.	Л.длина
Разработ.	Сабина	Провер.	Володим
И.контр.	Попова	Утв.	Шуг
		Корпус	
		Лит.	Масса
			4,77
		Лист	Листов
			1
		Сталь 20.Л ГОСТ 977-75*	
		ГИАП	

Формат: А3.



КО  
Т 84-86.00.000Г4

Элеватор пароструйный  
№2 (литой)  
Габаритный чертеж.

ГИАП

Формат: А4

Архив	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание.
Документация						
			КО Т 84-86.00.000.СБ	Сборочный чертеж	1	
			КО Т 84-86.00.000Г4	Габаритный чертеж	1	
Детали						
43	1		КО Т 84-86.00.001	Корпус	1	
43	2		КО Т 84-86.00.002	Сопло	1	
44	3		КО Т 84-86.00.003	Сопло паровпускное	1	
44	4		КО Т 84-86.00.004	Фланец	1	
54	7			Прокладка φ44/23 Лист 1. паронит ПОН ГОСТ 481-80	1	
54	8			Прокладка φ43/27 Лист 1. паронит ПОН ГОСТ 481-80	2	
Стандартные изделия.						
	5			Болт М12×55 4.6 ГОСТ 7798-70*	4	
	6			Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70*	4	

КО  
Т 84-86.00.000

Элеватор пароструйный  
№2

ГИАП

1877-04

Формат: А4

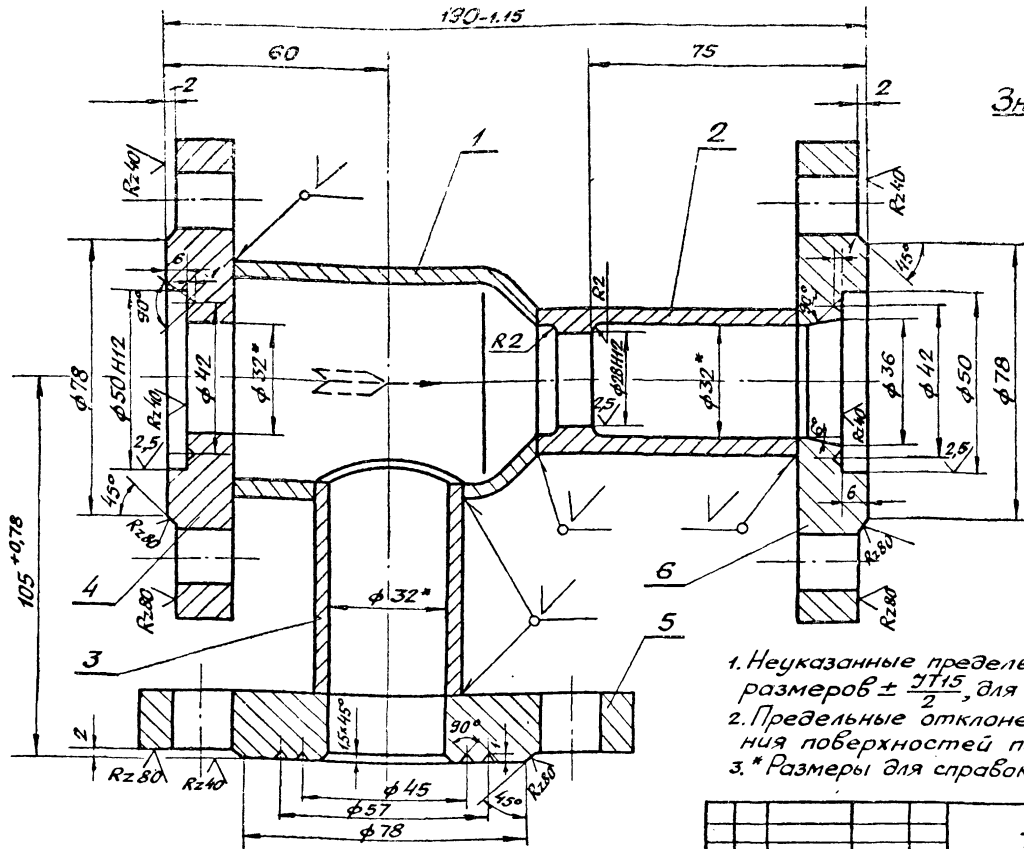




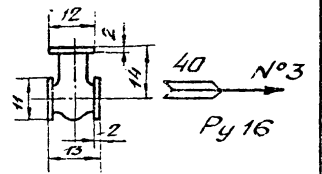
АЛБЫН 22

ИПОВЫЙ ПРОЕКТ

Шифр, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр и ЭЗ, №, Подпись и дата



Знаки завода на корпусе.



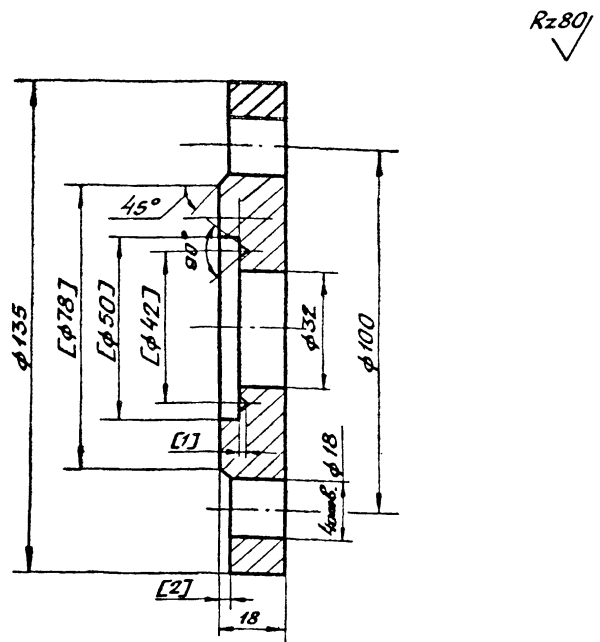
С одной стороны корпуса марка завода, с другой - стрелка, указывающая направление прохода, условный проход, номер элеватора и условное давление.

1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.
3. \* Размеры для справок.

		КО М 84-87.01.000СБ.		Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
		Рязаров Сабина	Вальс	12.84	6,52	1:1
		Пробер Володимир	Лев	12.84	Сборочный чертеж	
		Т. контр.			Лист	Листов 1
		Н. контр. Попова	Шифр	12.84	ГИАП	
		Штб.				

Формат: А3

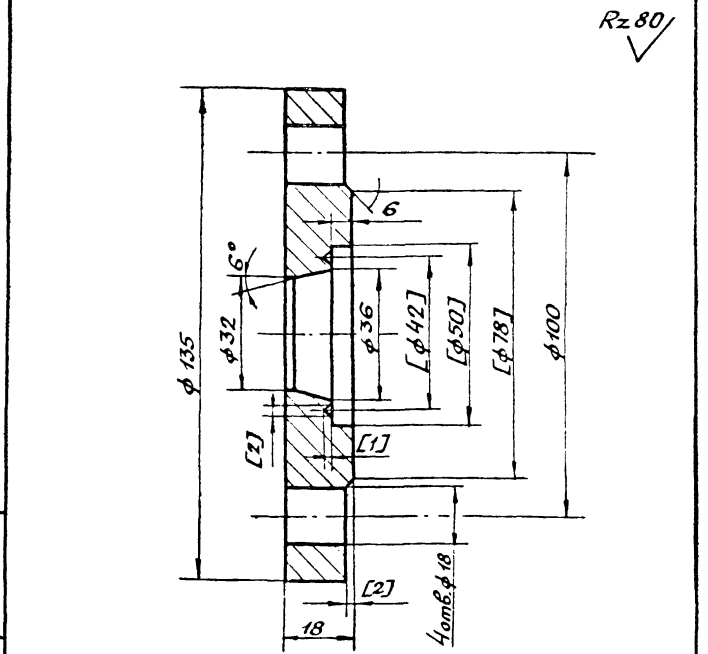
Шифр, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр и ЭЗ, №, Подпись и дата



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.
3. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14.

		КО М 84-87.01.004		Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
		Рязаров Сабина	Вальс	12.84	1.8	1:1
		Пробер Володимир	Лев	12.84	Лист Листов 1	
		Н. контр. Попова	Шифр	12.84	Сталь ВСтЗпс5 ГОСТ 380-71*	
		Штб.			ГИАП	

Формат: А4



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.
3. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14.

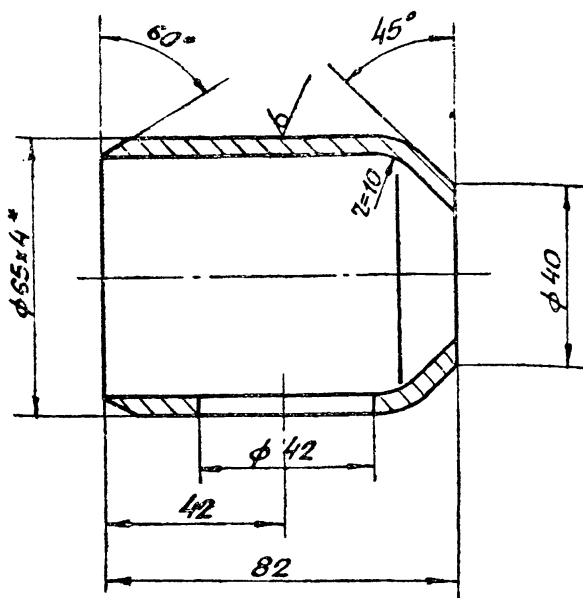
		КО М 84-87.01.006.		Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
		Рязаров Сабина	Вальс	12.84	1.8	1:1
		Пробер Володимир	Лев	12.84	Лист Листов 1	
		Н. контр. Попова	Шифр	12.84	Сталь ВСтЗпс5 ГОСТ 380-71*	
		Штб.			ГИАП	

1877-04

Формат: А4



Rz80/ (✓) (✓)



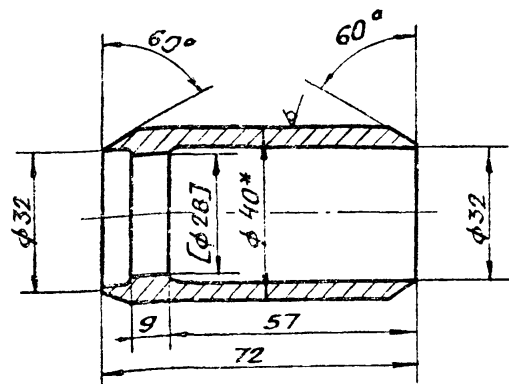
1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.
- 3.\* Размеры для справок.

КО/М 84-87.01.001

Изм.	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масшт.	
Разраб.	Савина	№ 1	12.84					
Провер.	Володин	№ 2	12.84					
И.контр.					Лист	Листов	1	
И.контр.	Попова	№ 1	12.84		Труба 65x4 ГОСТ 8732-78* Сталь 20			ГИАП

Формат: А4.

Rz80/ (✓) (✓)



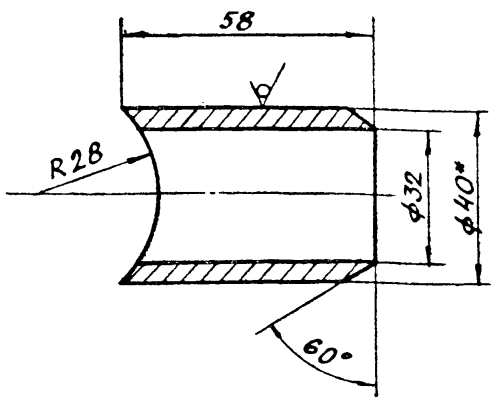
1. Обработку по размеру в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.
- 4.\* Размеры для справок.

КО/М 84-87.01.002

Изм.	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масшт.	
Разраб.	Савина	№ 1	12.84					
Провер.	Володин	№ 2	12.84					
И.контр.					Лист	Листов	1	
И.контр.	Попова	№ 1	12.84		Труба 40x1,5 ГОСТ 8732-78* Сталь 20			ГИАП

Формат: А4.

Rz80/ (✓) (✓)



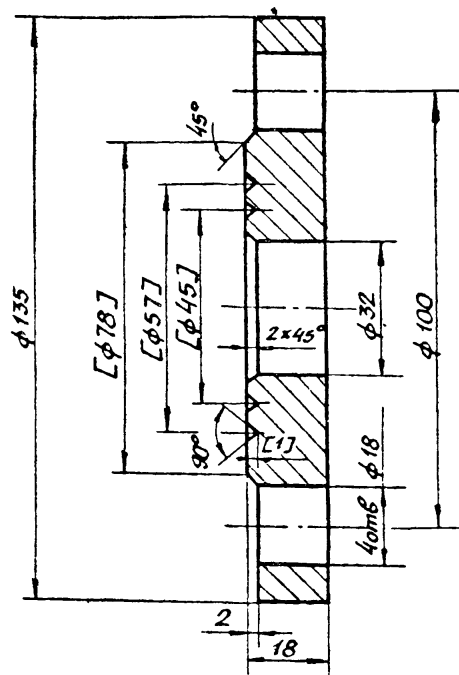
1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.
- 3.\* Размеры для справок.

КО/М 84-87.01.003

Изм.	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масшт.	
Разраб.	Савина	№ 1	12.84					
Провер.	Володин	№ 2	12.84					
И.контр.					Лист	Листов	1	
И.контр.	Попова	№ 1	12.84		Труба 40x5,5 ГОСТ 8732-78* Сталь 20			ГИАП

Формат: А4.

Rz80/ (✓) (✓)



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО/М 84-87.01.005

Изм.	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масшт.	
Разраб.	Савина	№ 1	12.84					
Провер.	Володин	№ 2	12.84					
И.контр.					Лист	Листов	1	
И.контр.	Попова	№ 1	12.84		Сталь 8СтЗпс 5 ГОСТ 380-71*			ГИАП

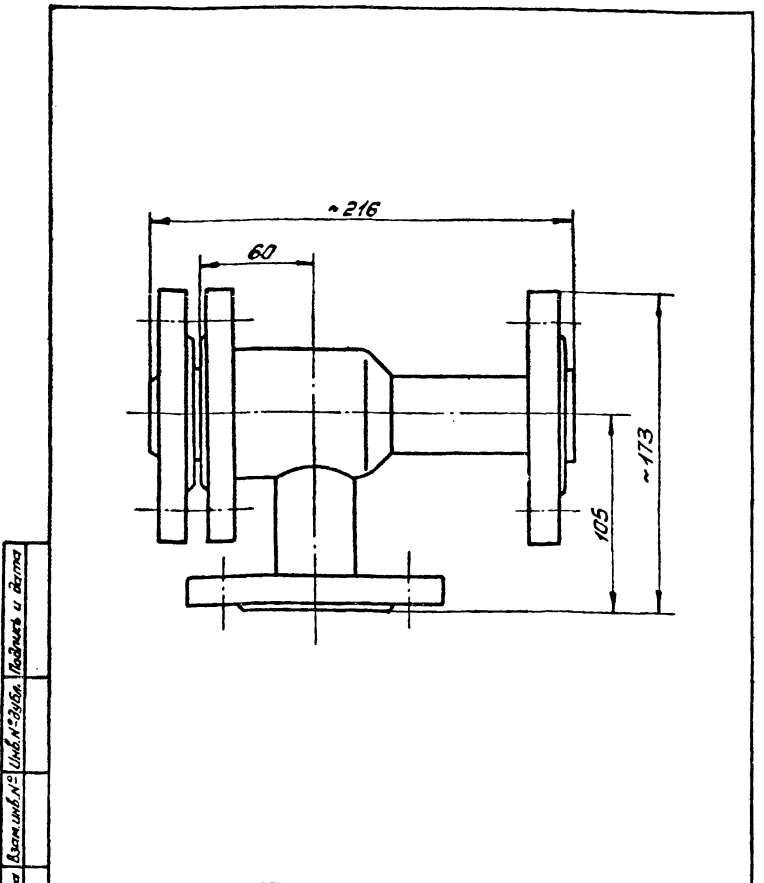
18.77-04

Формат: А4.

Изм. лист № докум. Подпись Дата  
 Изм. лист № докум. Подпись Дата  
 Изм. лист № докум. Подпись Дата

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>		
A2	КД 84-87.00.000.СБ				Сборочный чертеж	1	
A4	КД 84-87.00.000.Г4				Габаритный чертеж	1	
					<u>Сборочные единицы</u>		
A3	КД 84-87.01.000.СБ				Корпус	1	
					<u>Детали</u>		
A3	2 КД 84-87.00.001				Сопло	1	
A4	3 КД 84-87.00.002				Сопло паровпускное	1	
A4	4 КД 84-87.00.003				Фланец	1	

КД 84-87.00.000.  
 Элеватор пароструйный  
 N 3  
 (сварной).  
**ГИАП**  
 Формат: А4



КД 84-87.00.000.Г4.  
 Элеватор пароструйный  
 N 3 (сварной)  
 Габаритный чертеж

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					8,8	1:2

Лист 1 из 1  
**ГИАП**  
 Формат: А4

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	7				Прокладка φ50/27 лист 1 Паронит ПОН ГОСТ 481-80	1	
B4	8				Прокладка φ49/32 лист 1 Паронит ПОН ГОСТ 481-80	2	
					<u>Стандартные изделия</u>		
	5				Болт М16х55.4.6. ГОСТ 7798-70*	4	
	6				Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70*	4	

КД 84-87.00.000  
**ГИАП**  
 Формат: А4

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>		
A3	КД 84-87.01.000.СБ				Корпус Сборочный чертеж	1	
					<u>Детали</u>		
A4	1 КД 84-87.01.001				Патрубок	1	
A4	2 КД 84-87.01.002				Патрубок	1	
A4	3 КД 84-87.01.003				Патрубок	1	
A4	4 КД 84-87.01.004				Фланец	1	
A4	5 КД 84-87.01.005				Фланец	1	
A4	6 КД 84-87.01.006				Фланец	1	

КД 84-87.01.000  
 Корпус  
**ГИАП**  
 Формат: А4

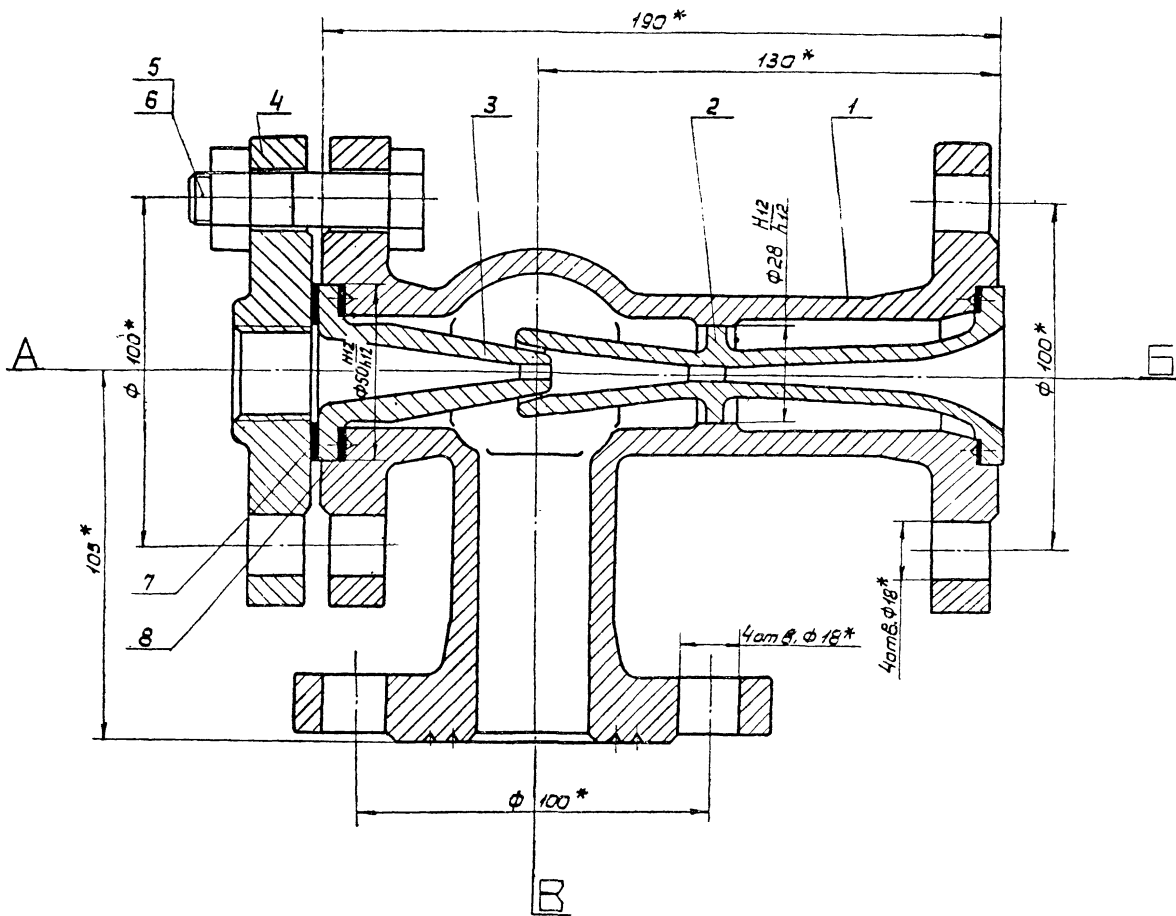


Таблица штуцеров

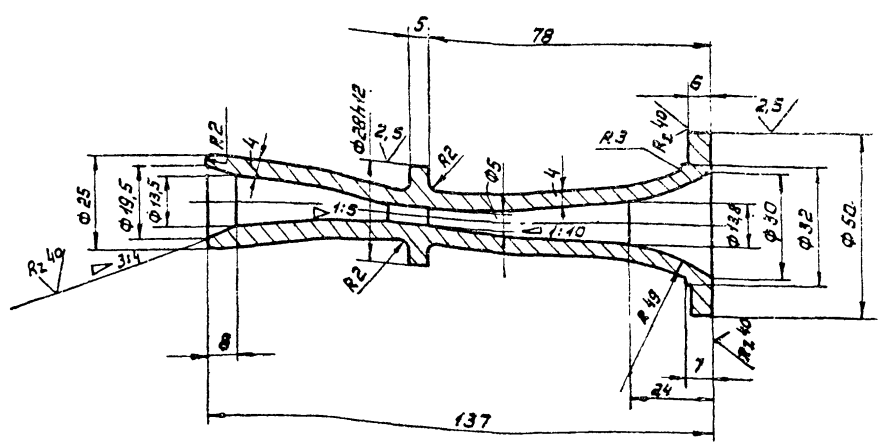
Обозначение	Наименование	Кол.	Проклад. Ду, мм	Давление усл. плавное	$P_y$
				кгс/см <sup>2</sup>	МПа
А	Вход пара	1	40	16	1,6
Б	Выход воды	1	40	16	1,6
В	Вход воды	1	40	16	1,6

- Требования к материалам, изготовление, испытания и приемка элеватора по ОСТ 26-291-79.
- Расчетное давление.  $P_{расч.} = 16 \text{ кгс/см}^2$   
Пробное гидравлическое давление  $P_{пр.} = 24 \text{ кгс/см}^2$
- \* Размеры для справок.

Исполнитель: Мельник  
 Проверил: [Signature]  
 Утвердил: [Signature]

		№ 84-91.00.000.СБ			
		М			
Изм.	Лист	№	Экз.	Удостоверен	Дата
	Разработчик	Савина	В.С.	12.84	
	Проверил	Владимир	Сев	12.84	
	Т.контр.				
И.контр.	Попова	Н.И.	12.84		
Утв.	Павлов	В.В.	12.84		
				Элеватор пароструйный	Лит
				№3 (литой)	Масса
				Сварочный чертеж	Масштаб
				10.0	1:1
				Лист	Листов
				1	1
<b>ГИАП</b>					

Rz 80 (V)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

		КО М 84-91.00.002		Лит.	Масштаб
Изм	Лист № докум.	Лист	Дата	0,35	1:1
Разработ.	Савина	Валерий	12.84	Лист	Листов 1
Провер.	Володин	Юрий	12.84		
Т.Контр.					
И.Контр.	Попова	Ирина	12.84	Сталь В Ст 3 пс 5 ГОСТ 380-71*	
Утв.				ГИАП	

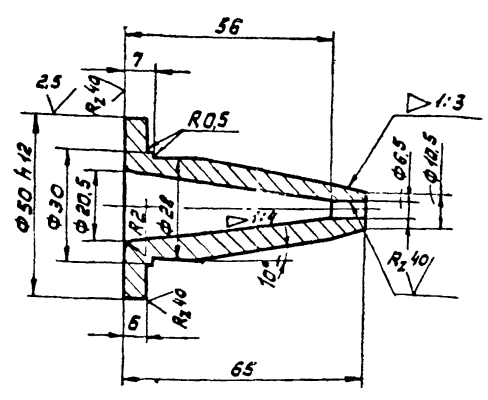
Формат: А3

АКСИМ

ПРОЕКТ

Имя, фамилия и дата (Венюков Илья Александрович) Подпись и дата

Rz 80 (V)

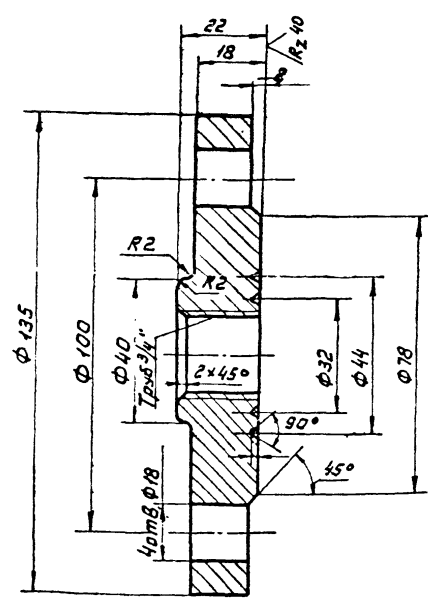


1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 84643-81.

		КО М 84-91.00.003		Лит.	Масштаб
Изм	Лист № докум.	Лист	Дата	0,12	1:1
Разработ.	Савина	Валерий	12.84	Лист	Листов 1
Провер.	Володин	Юрий	12.84		
Т.Контр.					
И.Контр.	Попова	Ирина	12.84	Сталь В Ст 3 пс 5 ГОСТ 380-71*	
Утв.				ГИАП	

Формат: А4

Rz 80 (V)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

		КО М 84-91.00.004		Лит.	Масштаб
Изм	Лист № докум.	Лист	Дата	1,2	1:1
Разработ.	Савина	Валерий	12.84	Лист	Листов 1
Провер.	Володин	Юрий	12.84		
Т.Контр.					
И.Контр.	Попова	Ирина	12.84	Сталь В Ст 3 пс 5 ГОСТ 380-71*	
Утв.				ГИАП	

1877-04 Формат: А4



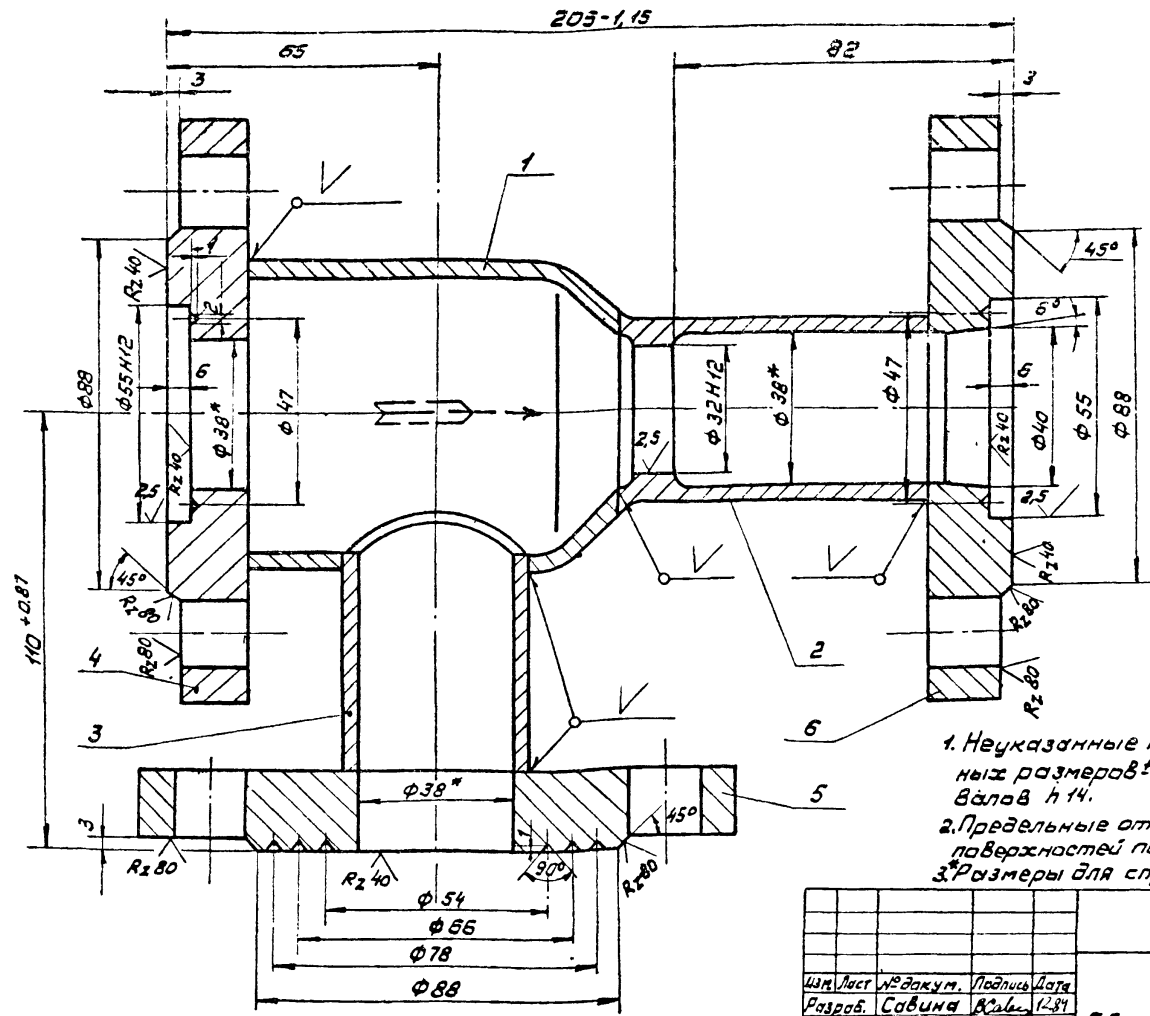




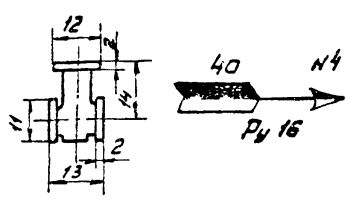
АЛИБОН IV

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

УИВ, № 10001, Лист № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000



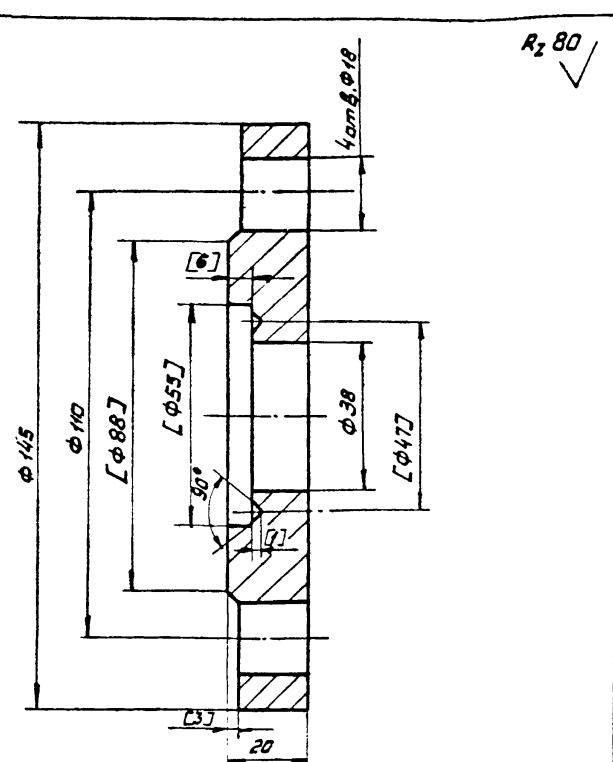
Знаки завода на корпусе



С одной стороны корпуса марка завода, с другой - стрелка, указывающая направление прохода, условный проход, номер элемента и условное давление.

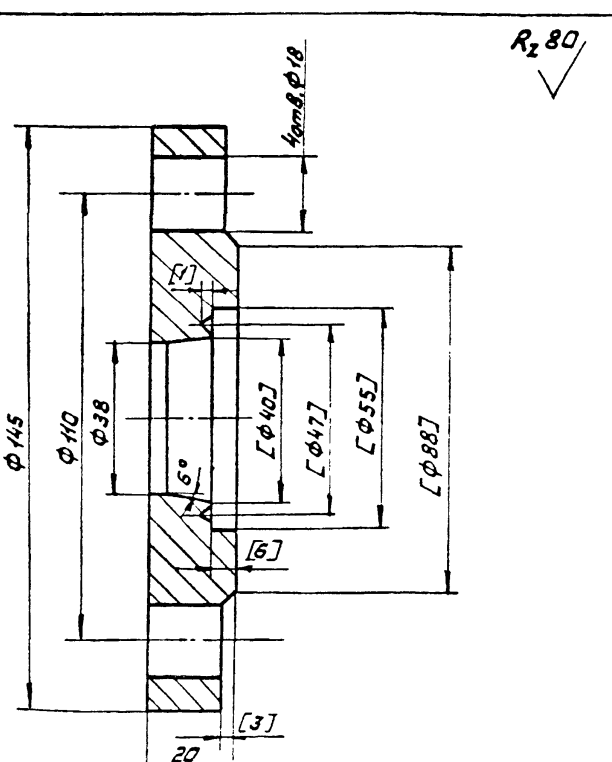
1. Неуказанные предельные отклонения, линейных размеров  $\pm 0.14$ , для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.
3. Размеры для справок.

			КО 84-92.01.000.СБ		
			М		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Корпус Сборочный чертеж
Разраб.	Савина	РЗ	12.84		
Провер.	Володимир	В	12.84		
Т.контр.					
И.контр.	Попова	И	12.14		
Ч.тв.					
			Лист	Масса	Масштаб
				8.0	1:1
			Лист	Листов 1	
			ГИАП		
			Формат: А3		



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm 0.14$ , для отверстий H14, для валов h14.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

			КО 84-92.01.004		
			М		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Фланец
Разраб.	Савина	РЗ	12.84		
Провер.	Володимир	В	12.84		
Т.контр.					
И.контр.	Попова	И	12.14		
Ч.тв.					
			Лист	Масса	Масштаб
				2.2	1:1
			Лист	Листов 1	
			Сталь В Ст 3пс 5 ГОСТ 380-71*		
			ГИАП		
			Формат: А4		



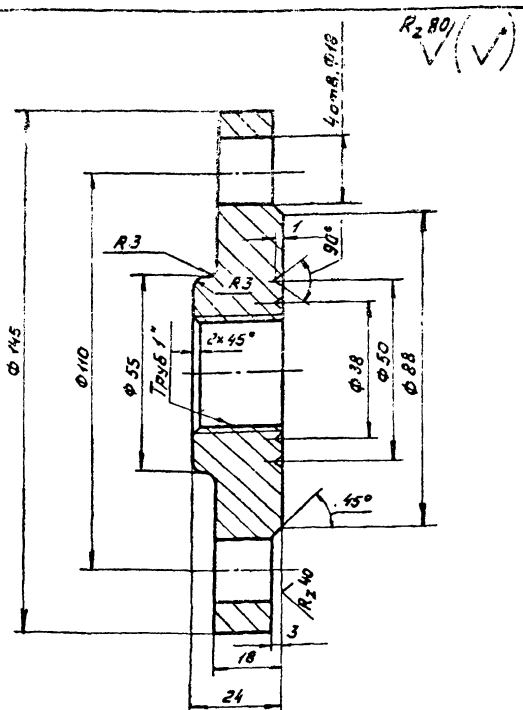
1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm 0.14$ , для отверстий H14, для валов h14.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

			КО 84-92.01.006		
			М		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Фланец
Разраб.	Савина	РЗ	12.84		
Провер.	Володимир	В	12.84		
Т.контр.					
И.контр.	Попова	И	12.14		
Ч.тв.					
			Лист	Масса	Масштаб
				2.2	1:1
			Лист	Листов 1	
			Сталь В Ст 3пс 5 ГОСТ 380-71*		
			ГИАП		
			Формат: А4		

АННОТ. П.

ТЕПЛОТ. ПРОЕКТ

Лист № 1 из 1  
 Подпись и дата  
 Проверка и дата

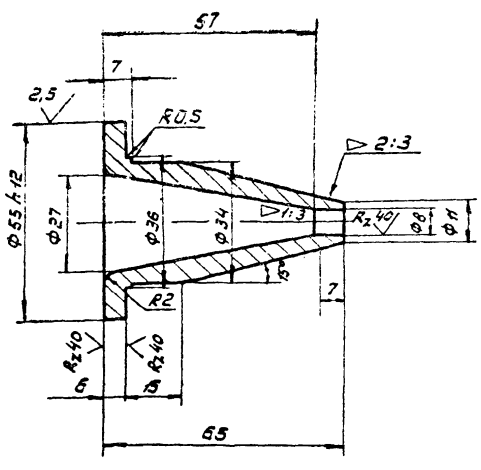


R<sub>2</sub> 80/ (✓) (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81.

КО 84-92.00.003  
 М

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Сабина	В.С.	12.84				
Провер.	Володим	В.В.	12.84		Лист	Листов	1
Т.контр.					Сталь В Ст 3пс 5 ГОСТ 380-71*		
И.контр.	Полова	И.И.	12.84		ГИАП		
Утв.					Формат: А4		



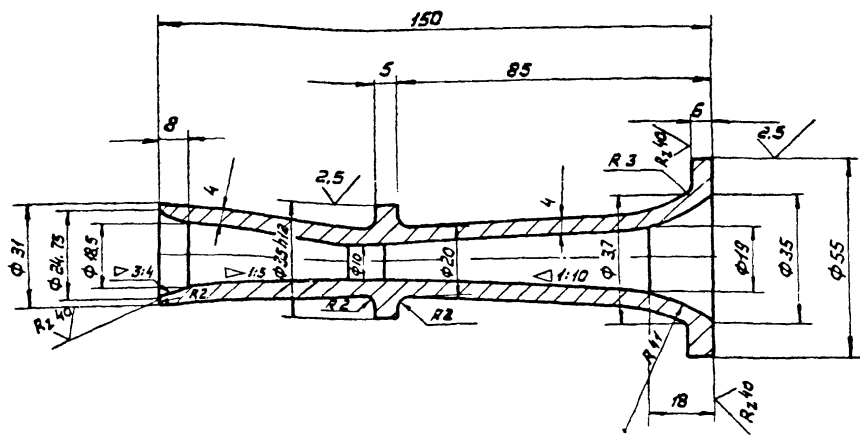
R<sub>2</sub> 80/ (✓) (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81.

КО 84-92.00.002  
 М

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Сабина	В.С.	12.84				
Провер.	Володим	В.В.	12.84		Лист	Листов	1
Т.контр.					Сталь В Ст 3пс 5 ГОСТ 380-71*		
И.контр.	Полова	И.И.	12.84		ГИАП		
Утв.					Формат: А4		

Лист № 2 из 2  
 Подпись и дата  
 Проверка и дата



R<sub>2</sub> 80/ (✓) (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81.

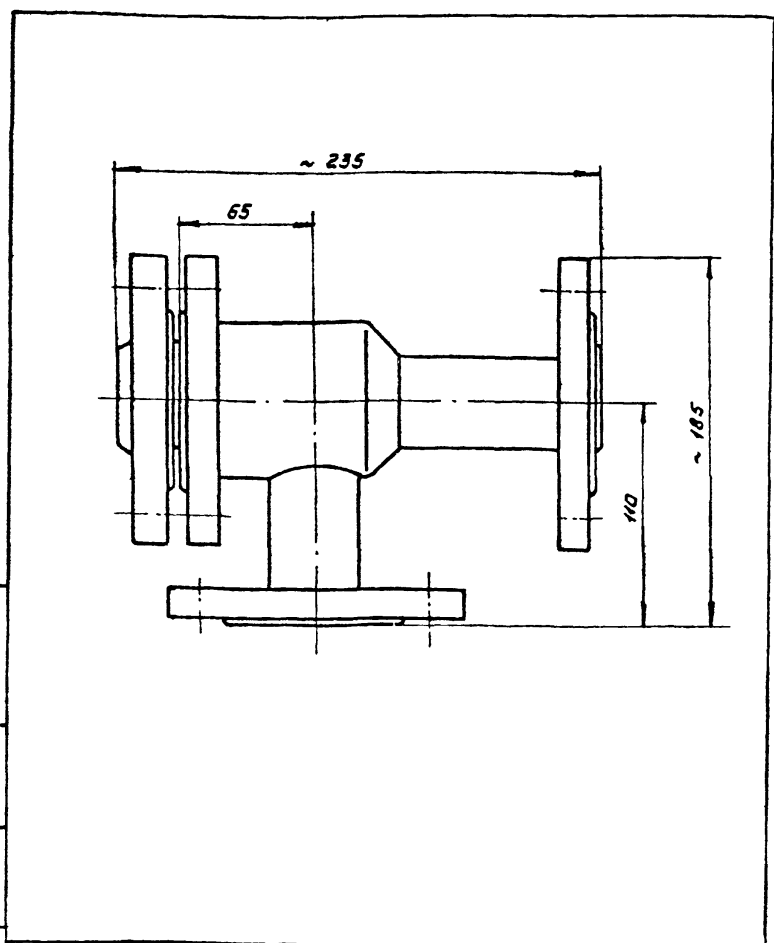
КО 84-92.00.001  
 М

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Сабина	В.С.	12.84				
Провер.	Володим	В.В.	12.84		Лист	Листов	1
Т.контр.					Сталь В Ст 3пс 5 ГОСТ 380-71*		
И.контр.	Полова	И.И.	12.84		ГИАП		
Утв.					1877-04 Формат: А3		



№ п/п	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
А2	1	КО М 84-92.00.000.СБ	Сборочный чертеж	1	
А4	1	КО М 84-92.00.000.СБ	Габаритный чертеж	1	
<u>Сборочные единицы</u>					
А3	1	КО М 84-92.01.000.СБ	Корпус	1	
<u>Детали</u>					
А3	2	КО М 84-92.01.001	Сопло	1	
А4	3	КО М 84-92.01.002	Сопло паровпускное	1	
А4	4	КО М 84-92.01.003	Фланец	1	
КО М 84-92.00.000					
Изм. Лист № докум. Подпись Дата			Лит. Лист Листов		
Разраб. Савина Вадим 12.84			Элеватор пароструйный №4		
Провер. Володин Владимир 12.84			ГИАП		
И. Кантр. Попова Татьяна 12.84			(сварной)		
Утв.			Формат: А4		

№ п/п	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	7		Прокладка Ø55/33 Лист 1		
			Паронит ПОМ ГОСТ 481-80	1	
Б4	8		Прокладка Ø54/38 Лист 1		
			паронит ПОМ ГОСТ 481-80	1	
Б4	9		Прокладка Ø54/40 Лист 1		
			паронит ПОМ ГОСТ 481-80	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	5		Болт М16×55,46 ГОСТ 7798-70*	4	
	6		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70*	4	
КО М 84-92.00.000					
Изм. Лист № докум. Подпись Дата			Лит. Лист Листов		
			Элеватор пароструйный №4		
			ГИАП		
			(сварной)		
			Формат: А4		



№ п/п	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
А3	1	КО М 84-92.01.000.СБ	Корпус Сборочный чертеж	1	
<u>Детали</u>					
А4	1	КО М 84-92.01.001	Патрубок	1	
А4	2	КО М 84-92.01.002	Патрубок	1	
А4	3	КО М 84-92.01.003	Патрубок	1	
А4	4	КО М 84-92.01.004	Фланец	1	
А4	5	КО М 84-92.01.005	Фланец	1	
А4	6	КО М 92.01.006	Фланец	1	
КО М 84-92.00.000Г4					
Изм. Лист № докум. Подпись Дата			Лит. Масса Количество		
Разраб. Савина Вадим 12.84			Элеватор пароструйный №4 (сварной)		
Провер. Володин Владимир 12.84			Габаритный чертеж		
И. Кантр. Попова Татьяна 12.84			ГИАП		
Утв.			Формат: А4		

№ п/п	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
А3	1	КО М 84-92.01.000.СБ	Корпус Сборочный чертеж	1	
<u>Детали</u>					
А4	1	КО М 84-92.01.001	Патрубок	1	
А4	2	КО М 84-92.01.002	Патрубок	1	
А4	3	КО М 84-92.01.003	Патрубок	1	
А4	4	КО М 84-92.01.004	Фланец	1	
А4	5	КО М 84-92.01.005	Фланец	1	
А4	6	КО М 92.01.006	Фланец	1	
КО М 84-92.01.000					
Изм. Лист № докум. Подпись Дата			Лит. Лист Листов		
Разраб. Савина Вадим 12.84			Корпус		
Провер. Володин Владимир 12.84			ГИАП		
И. Кантр. Попова Татьяна 12.84			1877-04		
Утв.			Формат: А4		

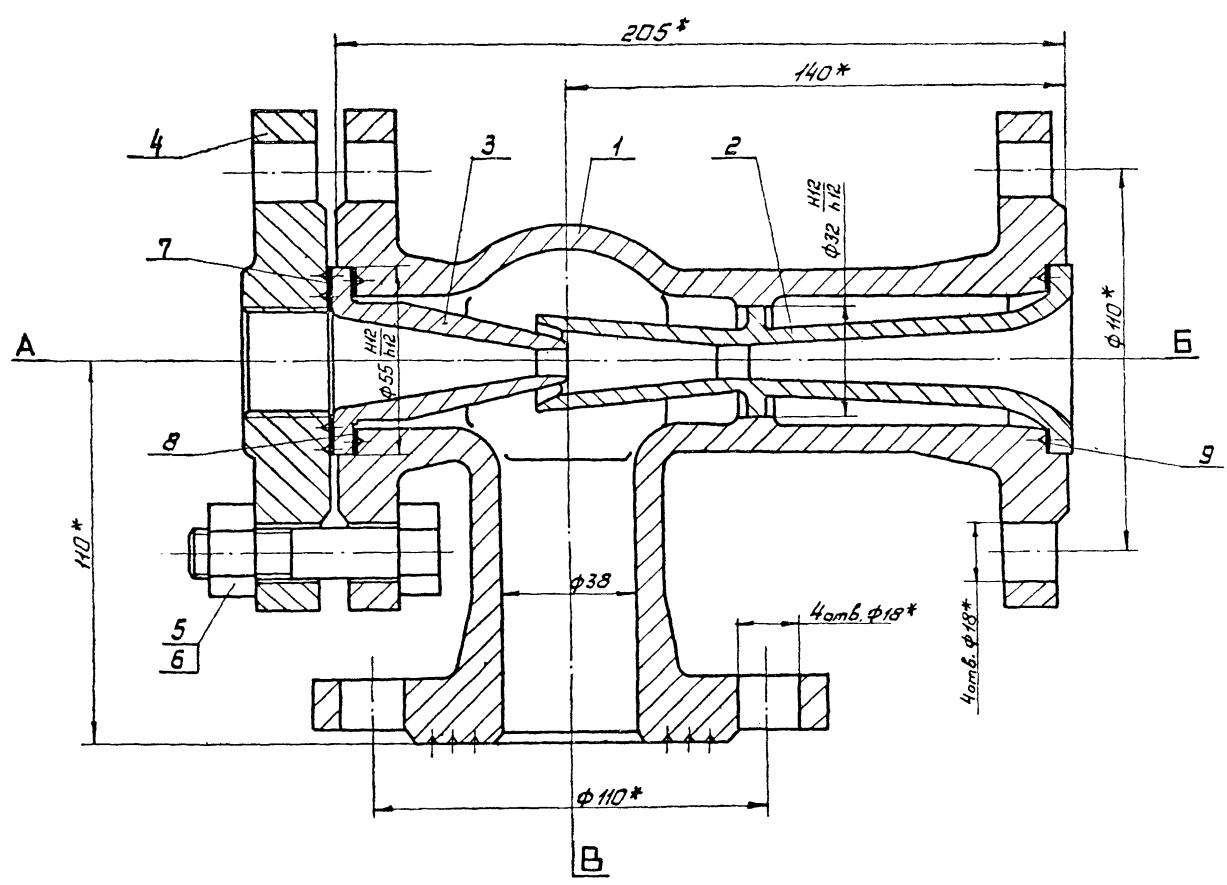


Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол.	Проход условный Дз, мм	Давление условное Ру.	
				кгс/см <sup>2</sup>	МПа
А	Вход пара.	1	40	16	1,6
Б	Выход воды.	1	40	16	1,6
В	Вход воды.	1	40	16	1,6

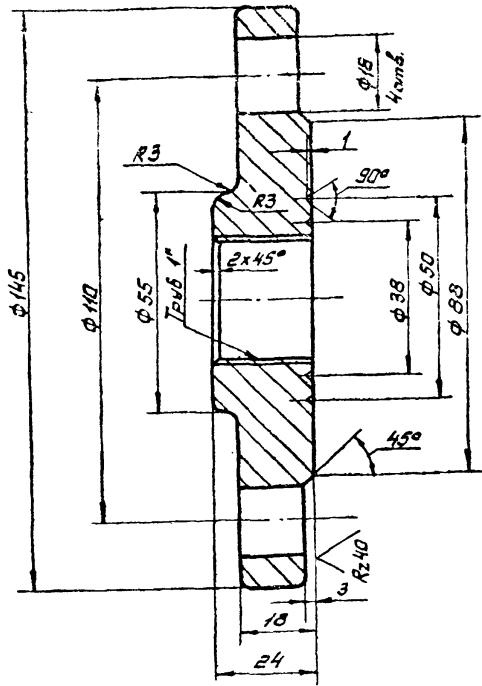
1. Требования к материалам, изготовление, испытания и приемка элеватора ОСТ28-291-79.
2. Расчетное давление  $P_{расч} = 15 \text{ кгс/см}^2$   
Пробное гидравлическое  $P_{пр} = 24 \text{ кгс/см}^2$  давление
- 3.\* Размеры для справок.

Имя, Фамилия, Подпись и дата

КО М 84-88.00.000.СБ				Элеватор пароструйный №4 (литой)		Лист	Масса	Качество
№ лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сборочный чертеж		12,0	1:1	
Разработ.	Савица	Авд. В.	12.87					
Провер.	Володин	Авд.	12.87					
Т.контр.								
И.контр.	Палава	Ю.И.	12.87					
Чтв.	Лавочкин	В.В.	12.87					

Шифр листа, Подпись и дата, Изменения, № докум., Подпись и дата

Rz 80 / (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО М 84-88.00.004

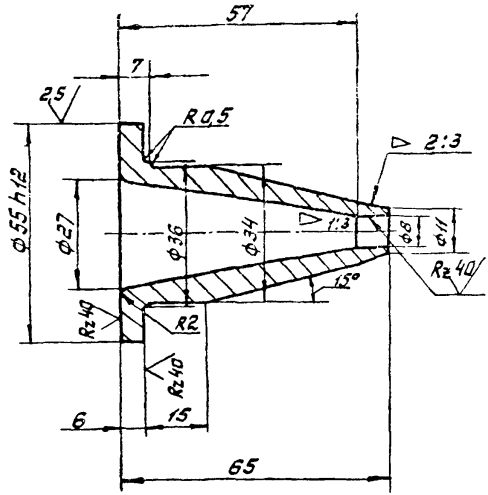
Фланец

Лист	Масса	Масштаб
16	1,1	
Лист Листов 1		

Сталь В Ст 3 пс 5  
ГОСТ 380-71\*

Формат: А4

Rz 80 / (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО М 84-88.00.003

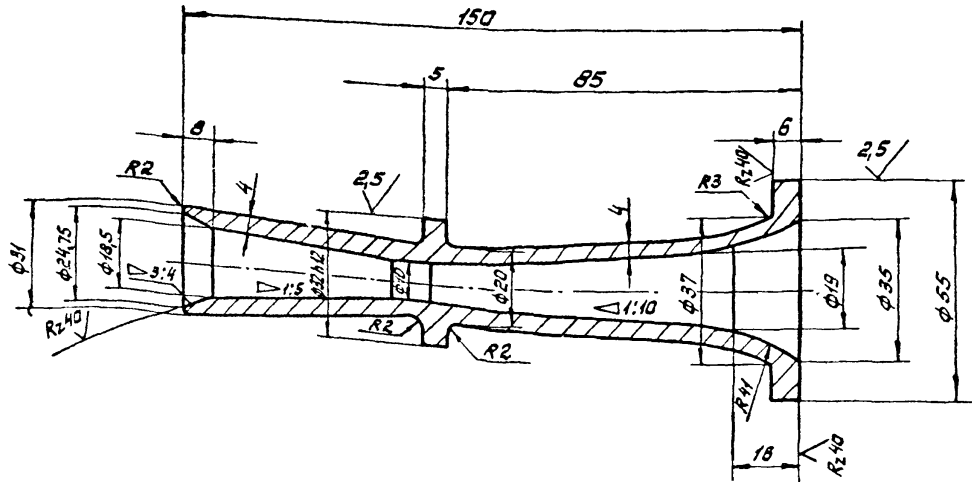
Сопло паровпускное

Лист	Масса	Масштаб
0,12	1,1	
Лист Листов 1		

Сталь В Ст 3 пс 5  
ГОСТ 380-71\*

Формат: А4

Rz 80 / (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО М 84-88.00.002

Сопло

Лист	Масса	Масштаб
0,6	1,1	
Лист Листов 1		

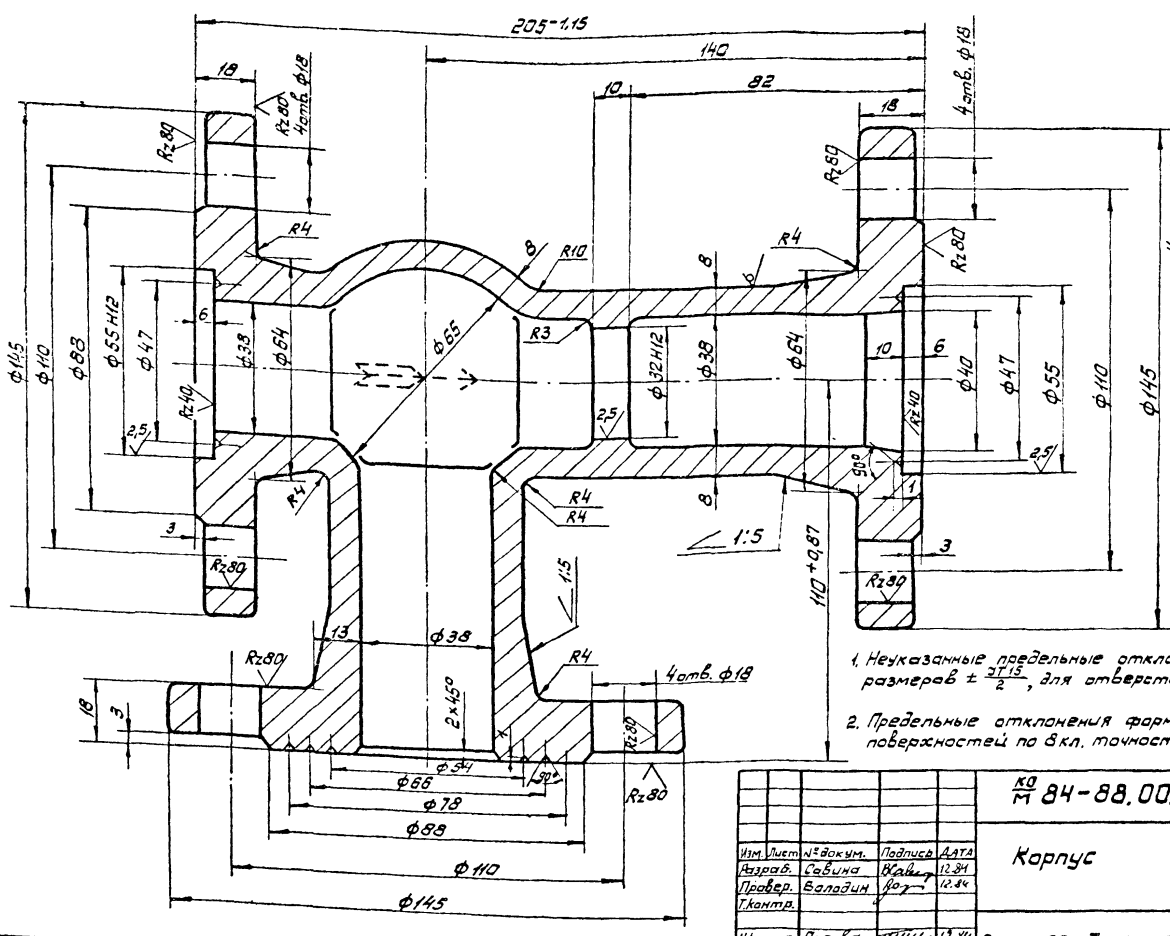
Сталь В Ст 3 пс 5  
ГОСТ 380-71\*

Формат: А4

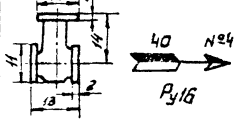
1877-04

Формат: А4

Шифр листа, Подпись и дата, Изменения, № докум., Подпись и дата



Знаки завода на корпусе:

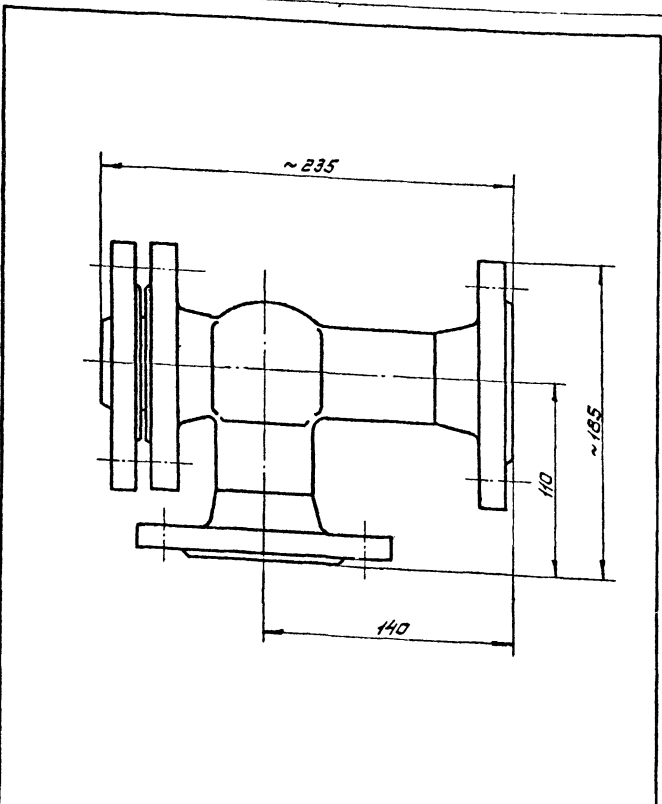


С одной стороны корпуса марка завода, с другой - стрелка, указывающая направление прохода, условный проход, номер злеватора и условное давление.

1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{0.15}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 3 кл. точности ГОСТ 24643-81.

Корпус			Лит	Масса	Масштаб
				8,5	1:1
Лист			Листов 1		
№ 84-88.00.001			Сталь 20Л-II ГОСТ 977-75*		
Изм Лист № докум. Подпись Дата			Лист Листов 1		
Разраб. Сабина В.И. 12.84			ГИАП		
Провер. Володим Ю. 12.84			Формат: А3		
Т.контр.					
Н.контр. Попова Т.И. 12.84					
Утв.					

Цикл, № завод. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подпись и дата.



№ 84-88.00.000.Г4			Лит.	Масса	Масштаб
				12,0	1:2
Лист			Листов 1		
Изм Лист № докум. Подпись Дата			Лист Листов 1		
Разраб. Сабина В.И. 12.84			ГИАП		
Провер. Володим Ю. 12.84			Формат: А4		
Т.контр.					
Н.контр. Попова Т.И. 12.84					
Утв.					

Цикл, № завод. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подпись и дата.

№ докум.	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
A2		№ 84-88.00.000.СБ	Сборочный чертеж		1	
A4		№ 84-88.00.000.Г4	Габаритный чертеж		1	
Детали						
A3	1	№ 84-88.00.001	Корпус		1	
A3	2	№ 84-88.00.002	Сопло		1	
A4	3	№ 84-88.00.003	Сопло паровпускное		1	
A4	4	№ 84-88.00.004	Фланец		1	
B4	7		Прокладка ф55/33 Лист 1			
			Паронит ПОН ГОСТ 481-80		1	
B4	8		Прокладка ф54/33 Лист 1			
			Паронит ПОН ГОСТ 481-80		1	
B4	9		Прокладка ф54/40 Лист 1			
			Паронит ПОН ГОСТ 481-80		1	
Стандартные изделия						
	5		Болт М16 х 55.4.6			
			ГОСТ 7798-70*		4	
	6		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70*			
					4	
№ 84-88.00.000			Злеватор пароструйный №4 (литой)			
Изм Лист № докум. Подпись Дата			Лит Лист Листов 1			
Разраб. Сабина В.И. 12.84			ГИАП			
Провер. Володим Ю. 12.84			Формат: А4			
Т.контр.						
Н.контр. Попова Т.И. 12.84						
Утв.						

Цикл, № завод. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подпись и дата.

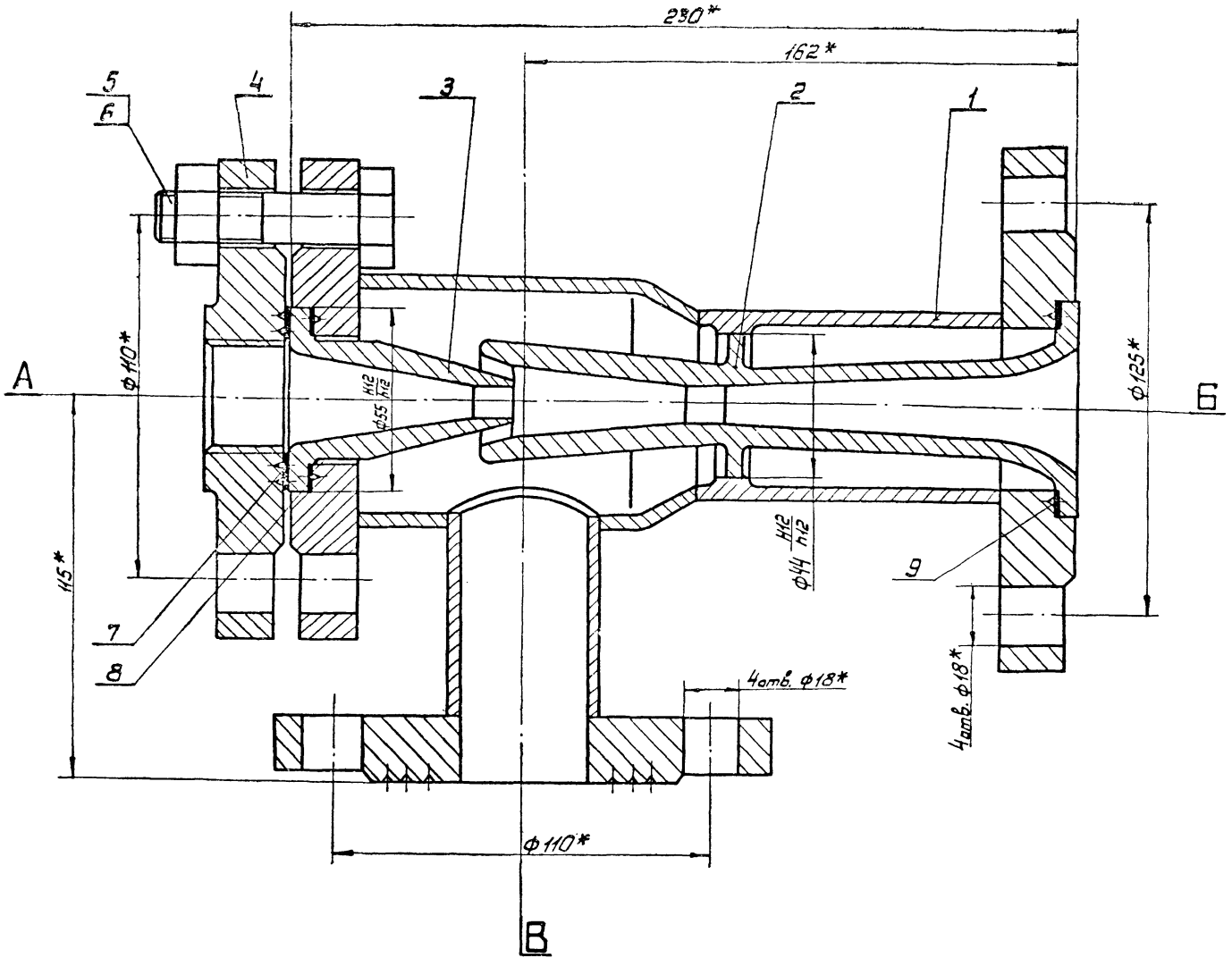


Таблица штуцероб.

Обозначение	Наименование	Кол.	Проход условный Ду, мм	Давление условное P <sub>у</sub>	
				кгс/см <sup>2</sup>	МПа.
А	Вход пара	1	40	16	1,6
Б	Выход воды	1	40	16	1,6
В	Вход воды	1	40	16	1,6

1. Требования к материалам, изготовление, испытание и приемка элеватора по ОСТ 26-291-79.

2. Расчетное давление  $P_{расч.} = 16 \text{ кгс/см}^2$   
 Пробное гидравлическое давление  $P_{пр.} = 24 \text{ кгс/см}^2$

3. \* Размеры для справок.

Изм. Лист. № док. Подпись. Дата. Разработчик. Проверка. Элементарный чертеж.

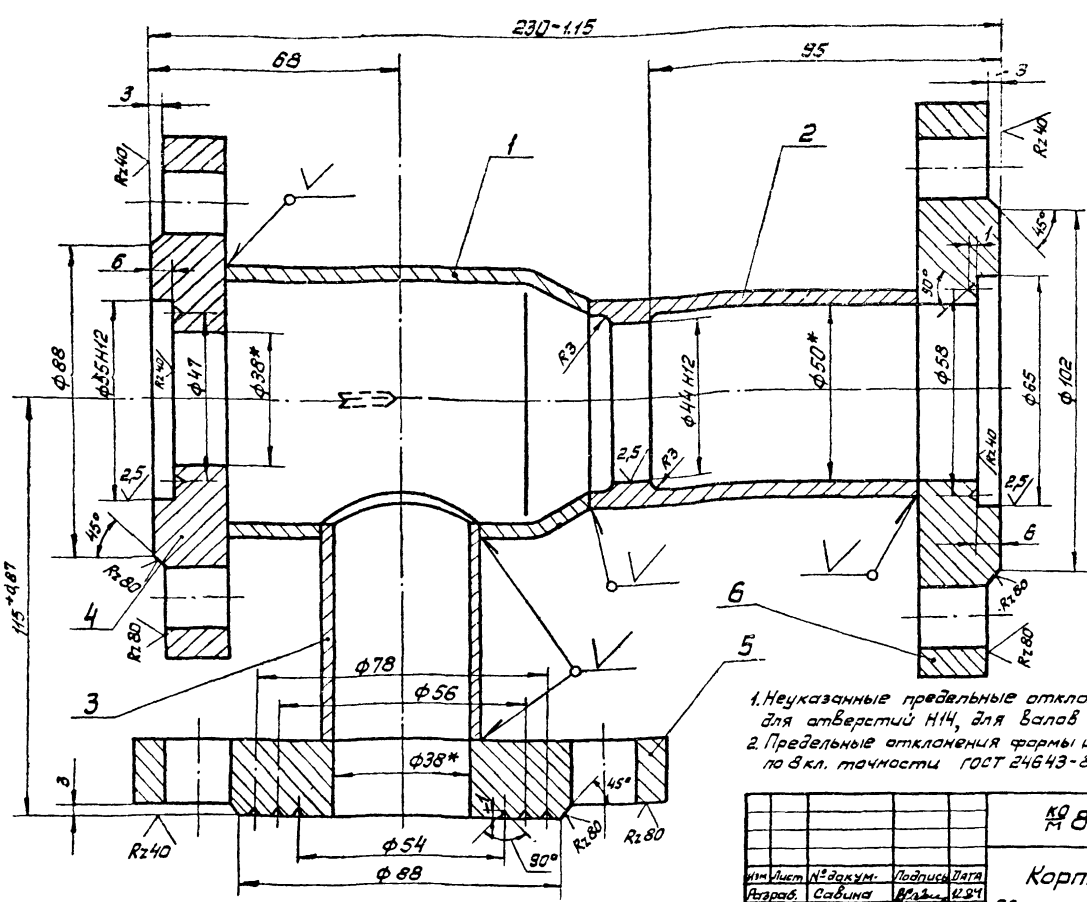
				КО М 84-89.00.000.СБ			
Изм. Лист	№ док. ум.	Подпись	Дата	Элеватор пароструйный N 5 (сварной)	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Савкина	В.В.	12.24	Сборочный чертеж	12,0	1:1	Лист
Провер.	Володин	В.В.	2.84				
Утв.	Павлович	В.В.	12.24	Листов 1		ГИАП	



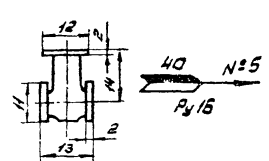
Альбом IV

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Шифр разд. Листы и дата  
 Шифр разд. Листы и дата  
 Шифр разд. Листы и дата



Знаки завода на корпусе

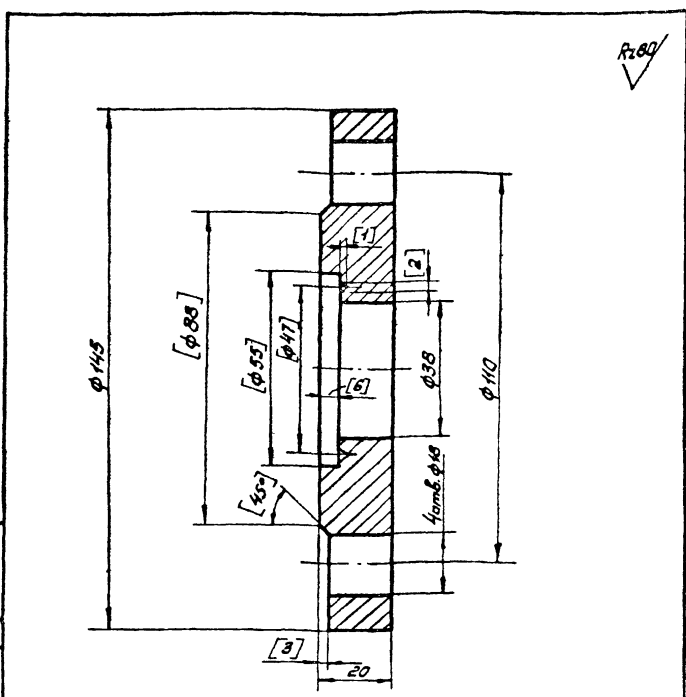


С одной стороны корпуса марка завода, с другой - стрелка, указывающая направление прохода, условный проход, номер элеватора и условное давление.

1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ , для отверстий Н14, для валов н14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

№ 84-89.01.000.06				Лист	Масса	Масштаб
Корпус.				3,0	1:1	
Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
ГИАП						
Формат: А3						

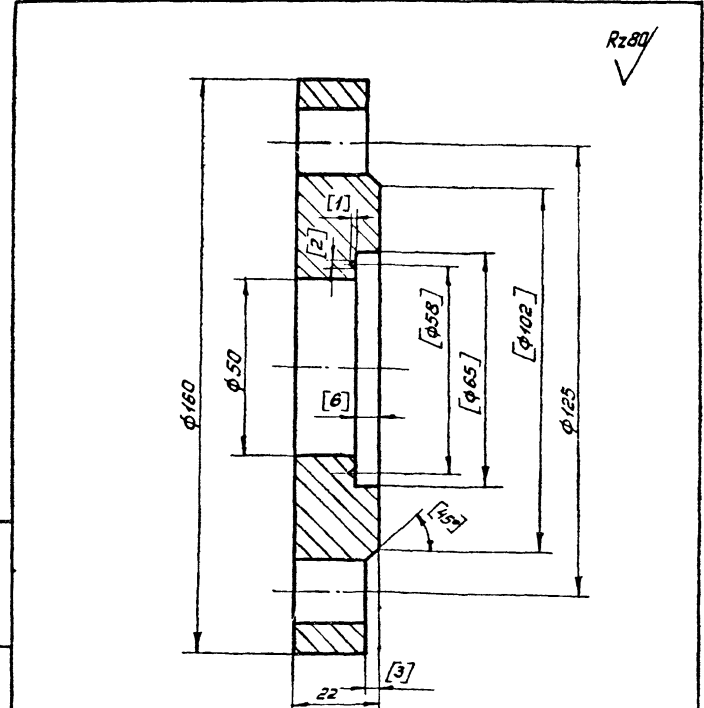
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Савина	Р.В.	12.84	
Провер.	Володин	В.В.	12.84	
Т.контр.				
И.контр.	Попова	И.И.	12.84	
Утв.				



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ , для отверстий Н14, для валов н14.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

№ 84-89.01.004				Лист	Масса	Масштаб
Фланец				2,2	1:1	
Сталь В Ст 3 пс 5 ГОСТ 380-71*				Лист	Листов 1	
ГИАП						
Формат: А4						

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Савина	Р.В.	12.84	
Провер.	Володин	В.В.	12.84	
Т.контр.				
И.контр.	Попова	И.И.	12.84	
Утв.				

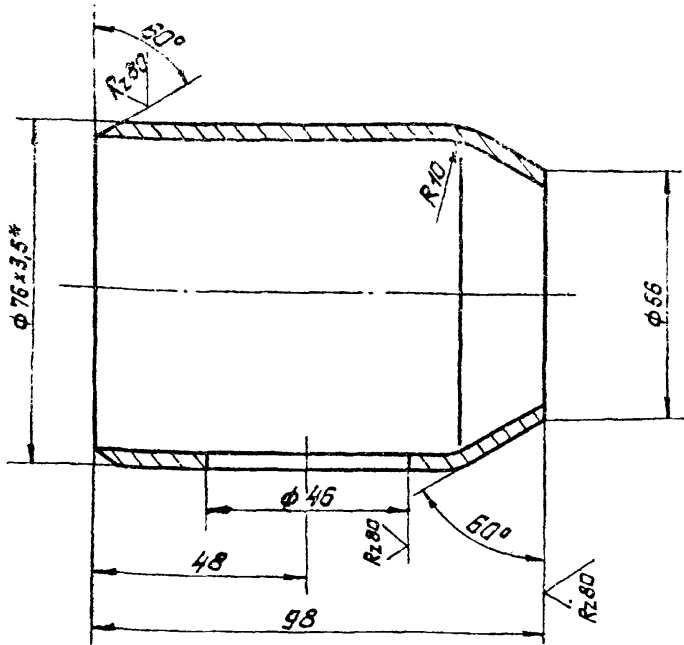


1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ , для отверстий Н14, для валов н14.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

№ 84-89.01.006				Лист	Масса	Масштаб
Фланец				3,0	1:1	
Сталь В Ст 3 пс 5 ГОСТ 380-71*				Лист	Листов 1	
ГИАП						
Формат: А4						

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Савина	Р.В.	12.84	
Провер.	Володин	В.В.	12.84	
Т.контр.				
И.контр.	Попова	И.И.	12.84	
Утв.				





1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ , для отверстий Н14, для валов н14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
- 3 \* Размеры для справок.

КД  
М 84-89.01.001

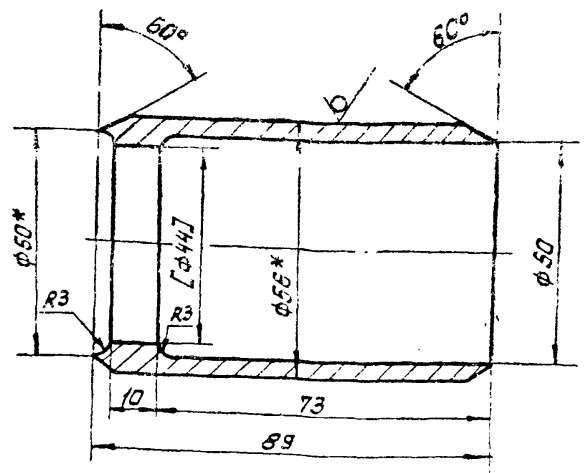
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Савина	Валов	12.84		1	0,63	1:1
Провер.	Валов	12.84					
Т.контр.							
И.контр.	Полова	12.84					
Утв.							

Труба  $\phi 76 \times 3,5$  ГОСТ 8732-78\* Р-98  
Сталь 20

Лист Листов 1

ГИАП

Формат: А4



1. Обработку по размеру в квадратной скобке производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ , для отверстий Н14, для валов н14.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81.
4. \* Размеры для справок.

КД  
М 84-89.01.002

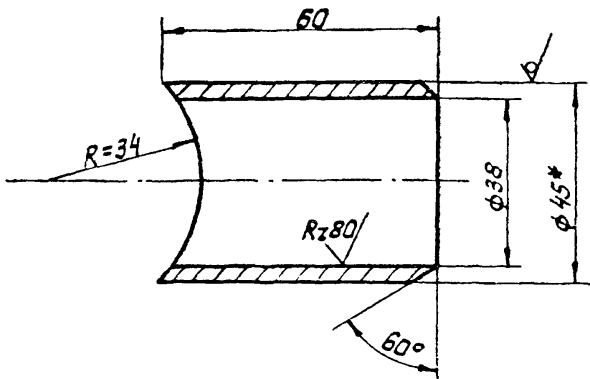
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Савина	Валов	12.84		1	0,85	1:1
Провер.	Валов	12.84					
Т.контр.							
И.контр.	Полова	12.84					
Утв.							

Труба  $\phi 56 \times 7$  ГОСТ 8732-78\*  
Сталь 20

Лист Листов 1

ГИАП

Формат: А4



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ , для отверстий Н14, для валов н14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81.
3. \* Размеры для справок.

КД  
М 84-89.01.003

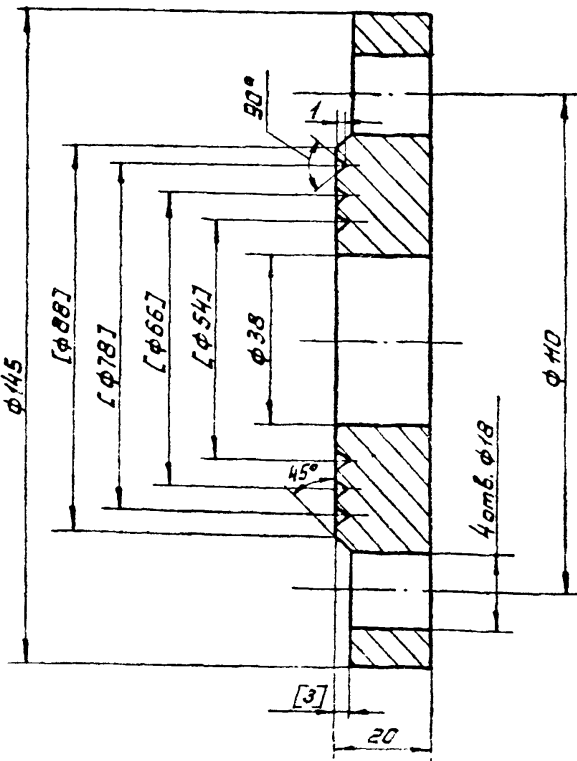
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Савина	Валов	12.84		1	0,3	1:1
Провер.	Валов	12.84					
Т.контр.							
И.контр.	Полова	12.84					
Утв.							

Труба  $45 \times 5,5$  ГОСТ 8732-78\*  
Сталь 20

Лист Листов 1

ГИАП

Формат: А4



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ , для отверстий Н14, для валов н14.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81.

КД  
М 84-89.01.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Савина	Валов	12.84		1	2,2	1:1
Провер.	Валов	12.84					
Т.контр.							
И.контр.	Полова	12.84					
Утв.							

Сталь В Ст 3 пс 5  
ГОСТ 380-71\*

Лист Листов 1

ГИАП

Формат: А4

Лист 14

Типовой проект

Шифр подл. Подпись и дата  
 Шифр подл. Подпись и дата  
 Шифр подл. Подпись и дата  
 Шифр подл. Подпись и дата

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A2	1	КЭ 84-89.00.000.СБ	Сборочный чертеж	1	
A4	1	КЭ 84-89.00.000.Г4	Габаритный чертеж	1	
			<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1	КЭ 84-89.01.000.СБ	Корпус	1	
			<u>Детали</u>		
A3	2	КЭ 84-89.01.001	Соппа	1	
A4	3	КЭ 84-89.01.002	Соппа паравпускная	1	
A4	4	КЭ 84-89.01.003	Фланец	1	

№ 84-89.00.000

Злеватар пароструйный №5 (сварной)

Лист 1 Листов 2

Лист 1 Листов 2

**ГИАП**

Формат: А4

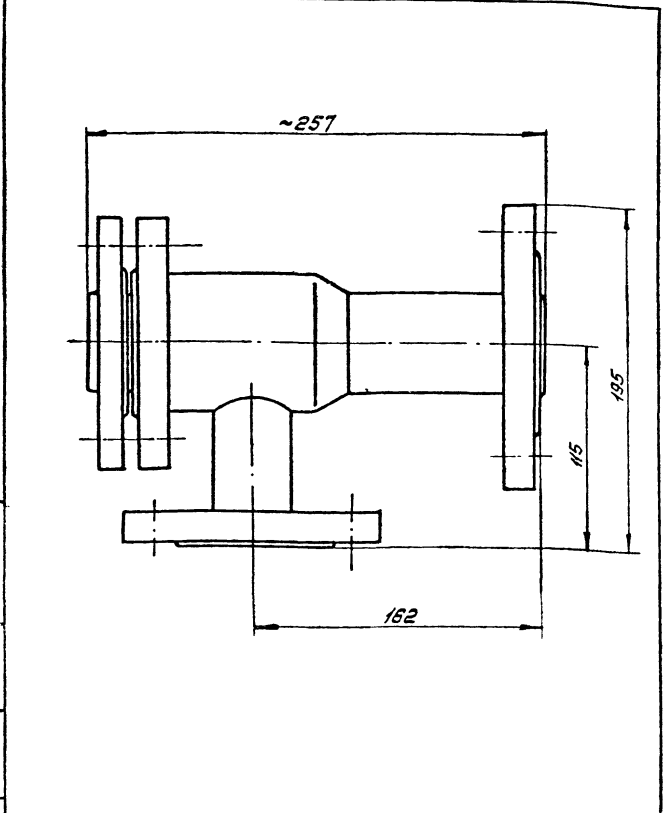
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B3	7		Покладка ф55/33 Лист 1 паронит ПОН ГОСТ 481-80	1	
B4	8		Покладка ф54/38 Лист 1 паронит ПОН ГОСТ 481-80	1	
B4	9		Покладка ф64/50 Лист 1 паронит ПОН ГОСТ 481-80	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Болт М16х55,46 ГОСТ 7798-70*	4	
	6		Тайка М16,5 ГОСТ 5915-70*	4	

№ 84-89.00.000

Лист 1 Листов 2

**ГИАП**

Формат: А4



№ 84-89.00.000.Г4

Злеватар пароструйный №5 (сварной)

Лист 1 Масса 120 Масштаб 1:2

Лист 1 Листов 1

**ГИАП**

Формат: А4

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3	1	КЭ 84-89.01.000.СБ	Корпус	1	
			Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	КЭ 84-89.01.001	Патрубок	1	
A4	2	КЭ 84-89.01.002	Патрубок	1	
A4	3	КЭ 84-89.01.003	Патрубок	1	
A4	4	КЭ 84-89.01.004	Фланец	1	
A4	5	КЭ 84-89.01.005	Фланец	1	
A4	6	КЭ 84-89.01.006	Фланец	1	

№ 84-89.01.000

Корпус

Лист 1 Листов 1

**ГИАП**

Формат: А4

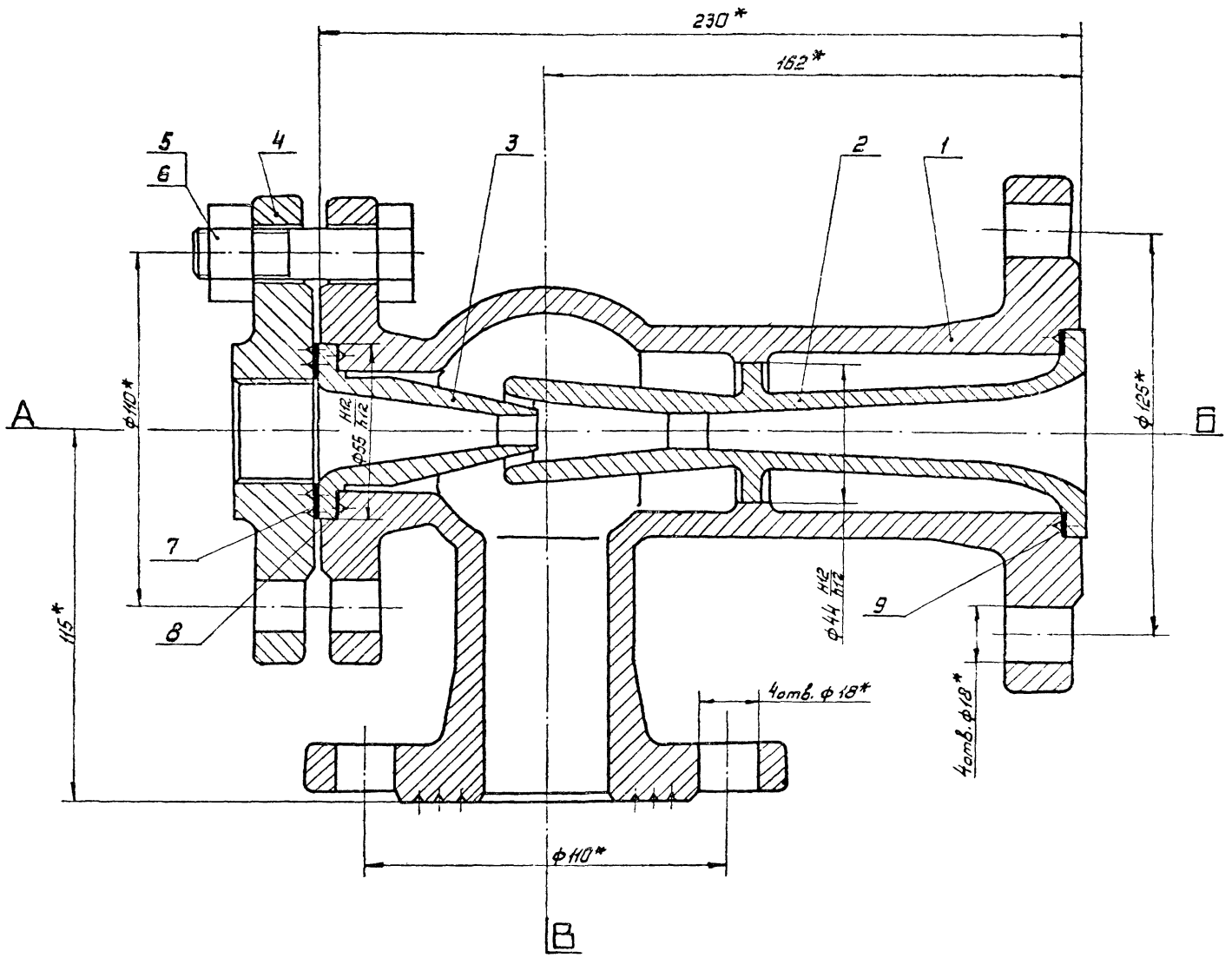


Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол.	Проклад. условный Аз, мм	Давление условное Ру	
				кгс/см <sup>2</sup>	МПа
А	Вход пара	1	40	16	1,6
Б	Выход воды	1	40	16	1,6
В	Вход воды.	1	40	16	1,6

1. Требования к материалам, изготовление, испытания и прчемка злеватора по ОСТ 26-291-79.
2. Расчетное давление  $P_{расч} = 16 \text{ кгс/см}^2$   
Пробное гидравлическое давление  $P_{пр} = 24 \text{ кгс/см}^2$
- 3 \* Размеры для справок.

Исполнитель: Подпись и дата: \_\_\_\_\_  
 Проверил: Подпись и дата: \_\_\_\_\_  
 Утвердил: Подпись и дата: \_\_\_\_\_

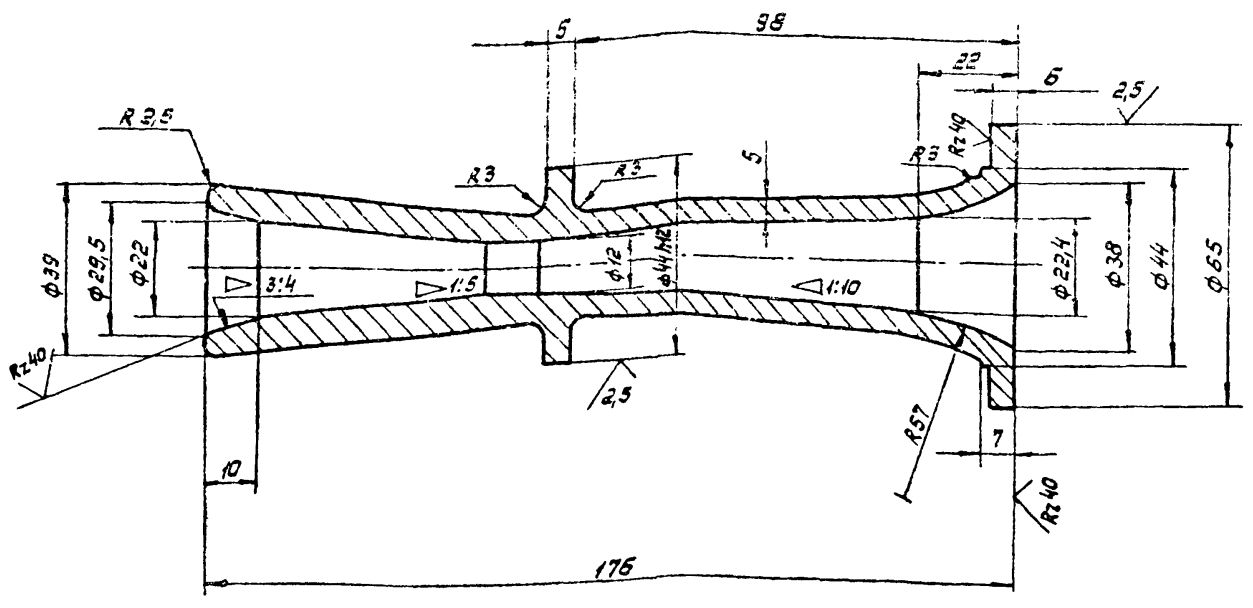
				<b>КО М 84-90.00.000.СБ</b>			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	ДАТА	Злеватор пароструйный N5 (литой). Оборочный чертеж.	Лит	Масса	Участок
РЯЗРАБ	Савина	В.И.	2.81			13,0	1.1
ПРОВЕР	Володин	В.И.	12.84		Лист	Листов 1	
Т.контр					<b>ГИАП</b>		
Исполн	Попова	В.И.	12.84				
Утв	Лавлюк	С.С.	12.84				

Rz 50 (V)

Модель 12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Имя, № подл., Подпись и дата (в скобках) Имя, № подл., Подпись и дата

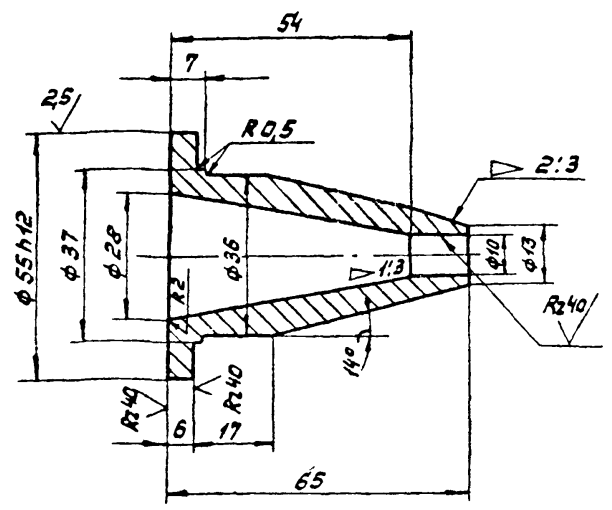


1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

				К/М 84-90.00.002				
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сопло	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Савина	Валова	Иванова	12.84			0,74	1:1
Провер.	Володин	Иванова	Иванова	12.84		Лист	Листов	
Т.контр.								
И.контр.	Попова	Иванова	Иванова	12.84	Сталь В Ст 3пс 5	ГИАП		
Утв.					ГОСТ 380-71*			

Формат: А3

Rz 80 (V)

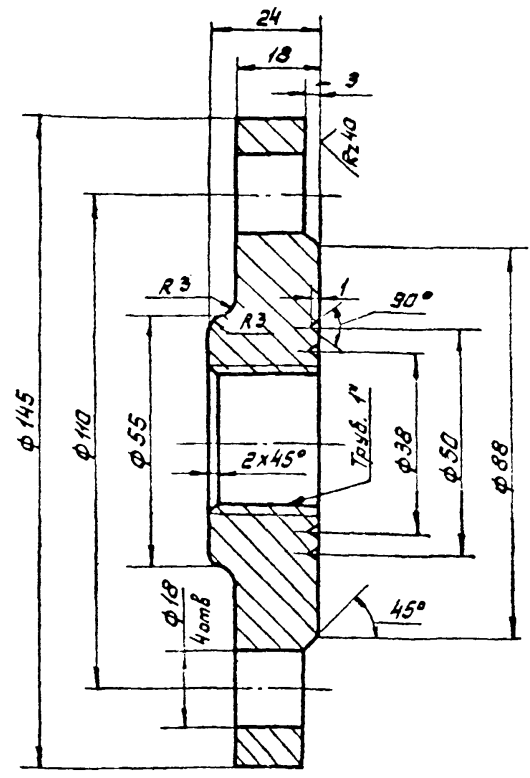


1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

				К/М 84-90.00.003				
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сопло гаровпускное	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Савина	Валова	Иванова	12.84			0,12	1:1
Провер.	Володин	Иванова	Иванова	12.84		Лист	Листов	1
Т.контр.								
И.контр.	Попова	Иванова	Иванова	12.84	Сталь В Ст 3пс 5	ГИАП		
Утв.					ГОСТ 380-71*			

Формат А4

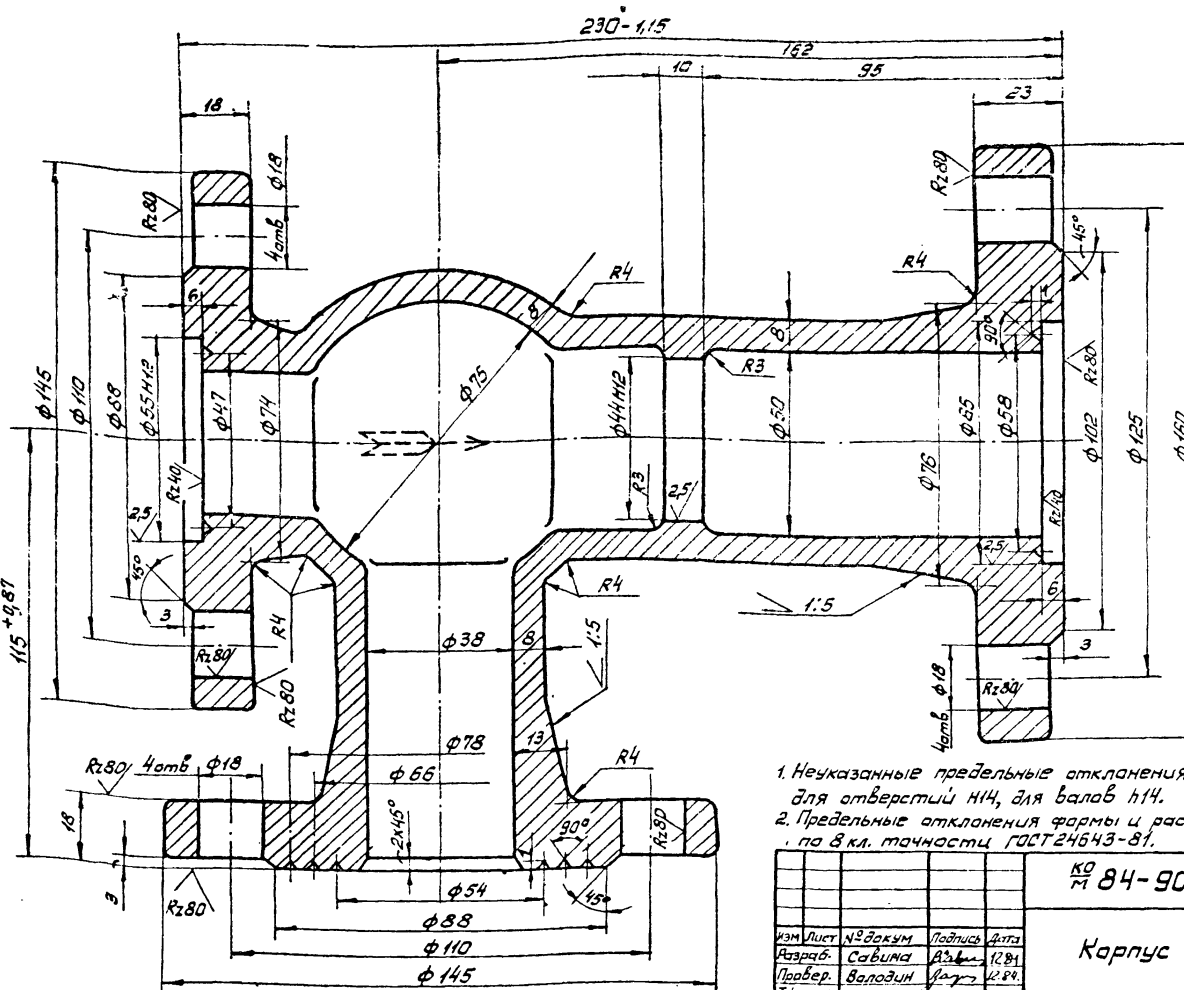
Rz 80 (V)



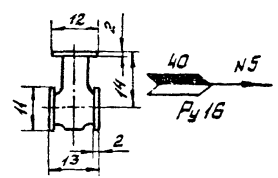
1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ , для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

				К/М 84-90.00.004				
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Фланец	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Савина	Валова	Иванова	12.84			1,6	1:1
Провер.	Володин	Иванова	Иванова	12.84		Лист	Листов	1
Т.контр.								
И.контр.	Попова	Иванова	Иванова	12.84	Сталь В Ст 3пс 5	ГИАП		
Утв.					ГОСТ 380-71*			

18.77-04 Формат: А4



Знаки завода на корпусе

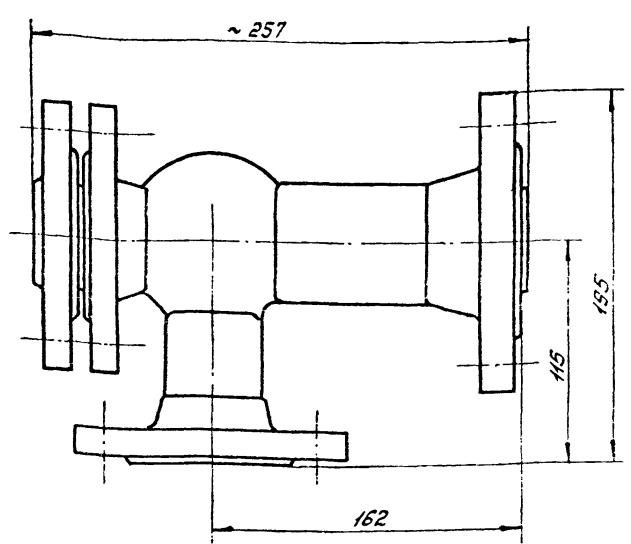


С одной стороны корпуса марка завода, с другой - стрелка, указывающая направление проточа, условный проход, номер элеватора и условное обозначение.

1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$  для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

№ 84-90.00.001			Лит	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Карпус	
Разраб	Савина	Вал	12.81			
Провер	Володин	Лев	12.84			
Т.контр						
И.контр	Полова	Щел	12.14		Лит	
Чтб					Листов 1	
Сталь 20Л-П ГОСТ 977-75*					ГИАП	

Формат: А3



№ 84-90.00.000.Г4

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Элементар пароструйный N5 (литой) Габаритный чертеж
Разраб	Савина	Вал	12.81		
Провер	Володин	Лев	12.84		
Т.контр					
И.контр	Полова	Щел	12.14		Лит
Чтб					Листов 1

ГИАП

Формат: А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<b>Документация</b>						
A2			№ 84-90.00.000.СБ	Сварочный чертеж	1	
A4			№ 84-90.00.000.Г4	Габаритный чертеж	1	
<b>Детали</b>						
A3	1	№ 84-90.00.001	Карпус		1	
A3	2	№ 84-90.00.002	Сопло		1	
A4	3	№ 84-90.00.003	Сопло паровлукное		1	
A4	4	№ 84-90.00.004	Фланец		1	
B4	7		Прокладка φ55/35 Лист 1			
B4	8		Паронит ПОН ГОСТ 481-80		1	
B4	9		Прокладка φ54/38 Лист 1			
B4	9		Паронит ПОН ГОСТ 481-80		1	
B4	9		Прокладка φ54/50 Лист 1			
B4	9		Паронит ПОН ГОСТ 481-80		1	
<b>Стандартные изделия</b>						
	5		Болт М16х55.4.6. ГОСТ 7798-70*		4	
	6		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70*		4	

Изм Лист № докум Подпись Дата

№ 84-90.00.000			Лит	Лист	Листов
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Элементар пароструйный N5 (литой)
Разраб	Савина	Вал	12.81		
Провер	Володин	Лев	12.84		
Т.контр					
И.контр	Полова	Щел	12.14		Лит
Чтб					Листов 1

ГИАП

18.77-04

Формат: А4