

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
407-3-571.90

ОБЩЕПОДСТАНЦИОННЫЙ ПУНКТ УПРАВЛЕНИЯ  
В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ  
(ОПУ-12×42-ЖБ-116-АБ)

АЛЬБОМ 2

АСИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН  
СЕВЕРО-ЗАПАДНЫМ ОТДЕЛЕНИЕМ  
ИНСТИТУТА „ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*Л. Е. Баранов*  
Л. Е. БАРАНОВ  
*Ю. И. Ковалев*  
Ю. И. КОВАЛЕВ

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН И  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
МИНЭНЕРГО СССР  
ПРОТОКОЛ N 45 от 13.08.90

© СЭО ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ, 1990

Содержание альбома 2

Альбом 2

Обозначение	Наименование	Стр.
407-3-571.90-АС.У-ТТ	Технические требования	3
-1	Колонны 1К36-1М2-1; 1К36-1М2-2	4
-2	Колонны 1К36-1М2-3; 2К36-2М2-1; 2К36-2М2-2	5
407-3-571.90-АС.У-3	Балка БСПБ.1-6АУ-1	
	Плиты ПГ-2АУт-1; ПГ-3АУт-1; ПВТ-2АУт-1; ПВТ-3АУт-1; ПГ-2АУт-1-0; ПГ3АУт-1-а	6
407-3-571.90-АС.У-4	Плиты ПГ-2АУт-а; ПГ-3АУт-а; ПГ-2АУт-б; ПГ-3АУт-б; ПГ-4АУт-б	7
407-3-571.90-АС.У-5	Изделия закладные М1; М2; М5; М6; М8 Решетка М9	8
407-3-571.90-АС.У-6	Изделия закладные М10; М11; М13	9
-7	Изделия закладные М12; М14	10
-8	М15; М17; М18	11
-9	М19... М21	12
-10	М22... М24	13
-11	М25; МК1; МК2	14
-12	Балка М26. Опорный элемент М29	
	Изделие закладное М33	15

Содержание альбома 2 (окончание)

Обозначение	Наименование	Стр.
407-3-571.90-АС.У-13	Опорные элементы М27, М28	16
-14	Опорный элемент М30	17
-15	М31	18
-16	М32	19
-17	Опорные элементы М34, М35	20
-18	Опорный элемент М36	21
-19	Рама рм1. Щит Щ1. Изделие закладное МК3	22
407-3-571.90-АС.У-20	Стремянка с1. Стяжка СМ1	23
-21	Ограждения площадки ОГ1, ОГ2	24

15/18/17м-72

1. Материал стальных изделий С 235 по ГОСТ 27772-88.
2. Детали должны изготавливаться из выпущенного проката.
3. Правка стали в холодном состоянии должна производиться на вальцах и прессах. Поверхность стали после правки не должна иметь вмятин, забоин и других повреждений.
4. Разметка деталей должна производиться любым методом, обеспечивающим требуемую точность работ и экономное расходование стали.
5. Кромки деталей после кислородной резки должны быть очищены от гратта, шлака, брызг и напылов металла и не иметь неровностей и шероховатостей, превышающих:  
 при машинной резке - 0,3 мм  
 при ручной газовой резке - 1 мм.
6. Кромки деталей после резки на ножницах не должны иметь заусениц и завалов, превышающих 0,3 мм, а также трещин.
7. Отверстия под болты должны образовываться сверлением или прокалыванием на меньший диаметр с последующей рассверловкой до проектного диаметра.

8. Подготовка под сварку, сварка и контроль качества сварки должны соответствовать требованиям ГОСТ 5264-80\*, ГОСТ 6996-66\*, ГОСТ 14098-85 и СНиП III-18-75.
9. Электроды для сварных швов применять типа Э42, ГОСТ 9467-75\*.
10. Антикоррозионная защита изделий назначается по СНиП 2.03.11-85 в зависимости от степени агрессивного воздействия среды конкретного района строительства.
11. Изготовление железобетонных строительных изделий производить по техническим требованиям серий, указанных на чертежах.

Приказан			
Инв. №			

407-3-571.90-ДС.Ц-ТТ

Исч. отд	Арменский	16.07.90
И.контр	Сазанок	16.07.90
ГМП	Ковалева	16.07.90
Рук. гр.	Сазанок	16.07.90
Инж. ЗК	Боравцова	16.07.90

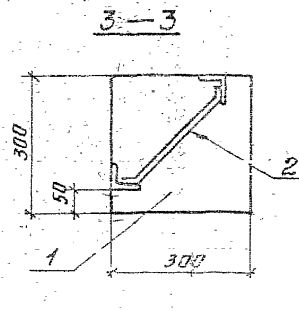
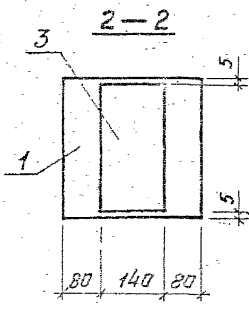
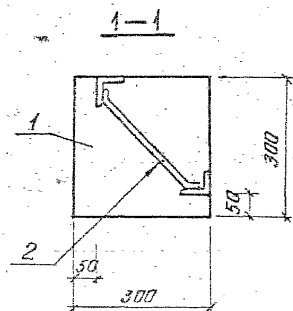
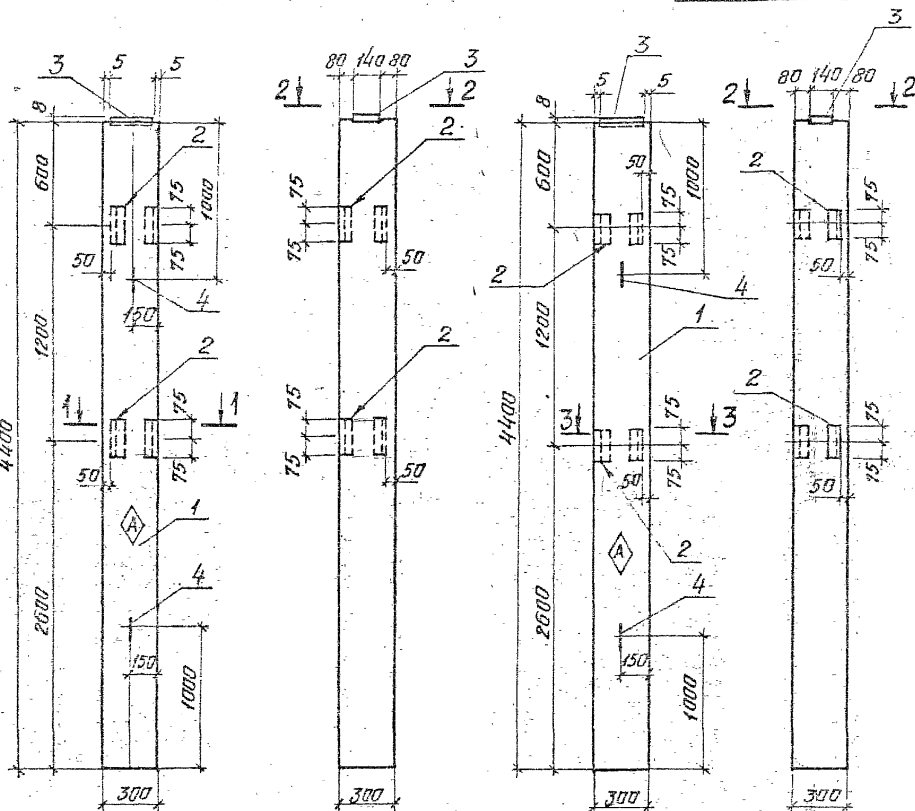
Технические  
требования

Старший Инженер	Лесистов
РП	
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»	
Северное Западное отделение	
Ленинград	

Листом 2

1К36-1М2-1


1К36-1М2-2



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документов	Масса, кг
1К36-1М2-1,	1	Колонна 1К36-1М2	1	1.423.1-3/88.1-3	1000
1К36-1М2-2	2	Изделие закладное МК1	2	407-3-571.90-АС.И-И	
	3	Изделие закладное МН1	1	1.423.1-3/88.2-239	
	4	Изделие закладное М10-150	2	1.423.1-3/88.2-285	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Арматура класса				Прокат марки			
	А-III		А-I		С235			
	ГОСТ 5781-82*							
	ГОСТ 8509-85	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 82-70*		
	φ12	Упдго	φ10	Упдго	Л63х5	140х14	Упдго	
1К36-1М2-1	2,08	2,08	0,86	0,86	2,88	4,50	7,38	10,3
1К36-1М2-2	3,54	2,54	0,86	0,86	7,20	4,50	11,7	16,1

Индекс  поместить несмываемой краской для ориентации колонн при монтаже.

Прибылан

Инв. №

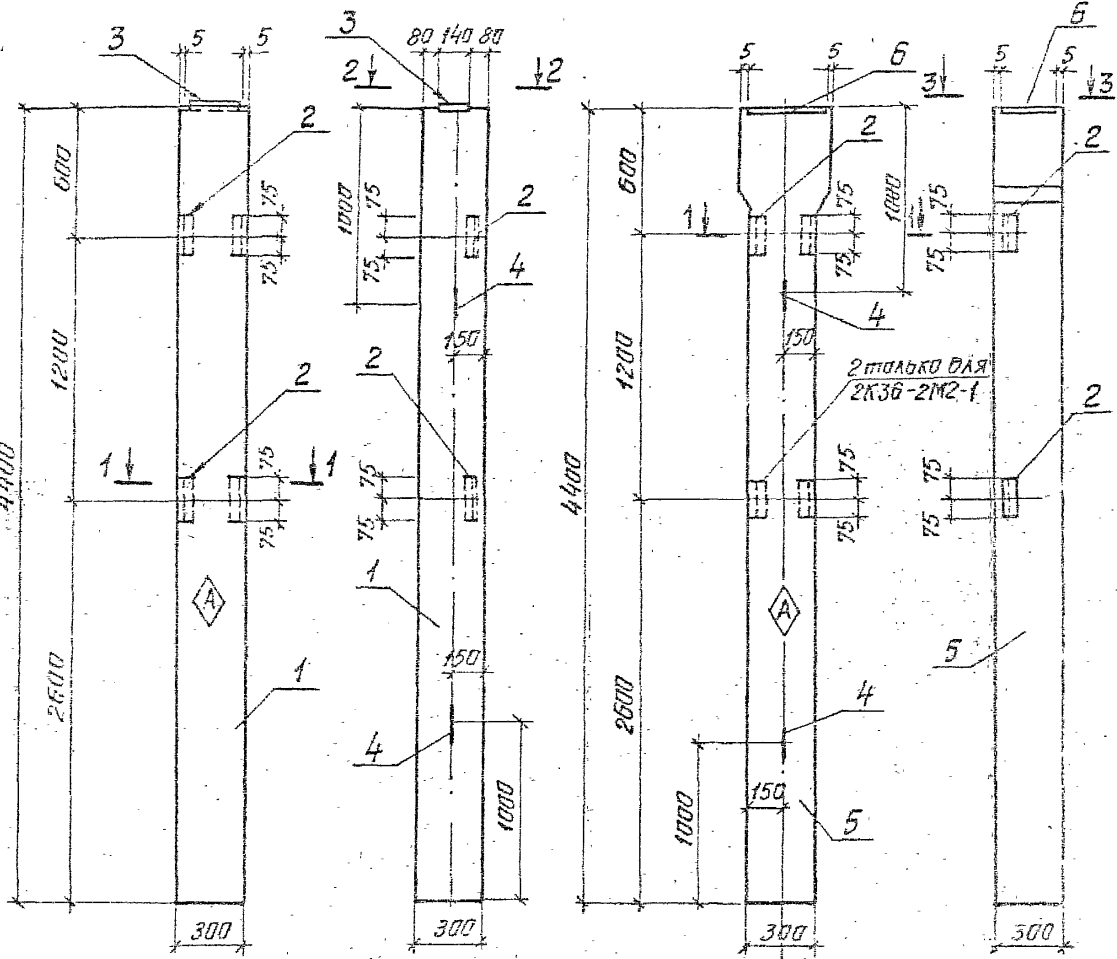
407-3-571.90-АС.И-1

Колонны				Става, Масса	Масса, шт
Исполн.	Роменский	С.А.	11.07.88	РП	1000
Исполн.	Сацюк	С.А.	11.07.88		1-40
Исполн.	Кайколев	С.А.	11.07.88		
Исполн.	Сацюк	С.А.	11.07.88		
Исполн.	Варьяшова	С.А.	11.07.88		

Лист 2

1К36-1М2-3

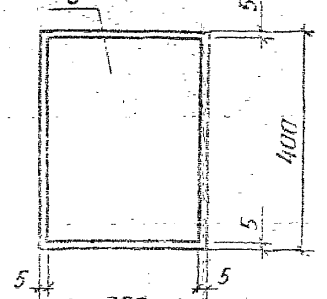
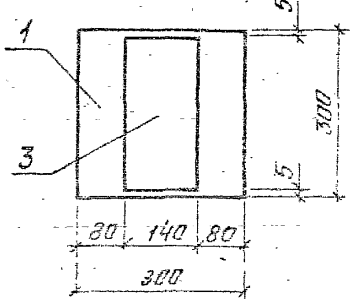
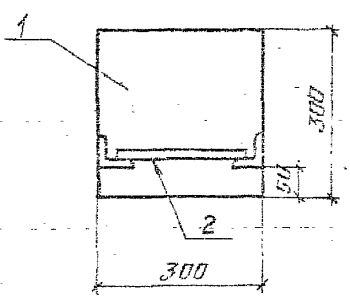
2К36-2М2-1; 2К36-2М2-2



1-1

2-2

3-3



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1К36-1М2-3	1	Колонна 1К36-1М2	1	1.423.1-3/88.1-3	1000
	2	Изделие закладное М1-13	2	1.423.1-3/88.2-256	
	3	Изделие закладное МН1	1	1.423.1-3/88.2-239	
	4	Изделие закладное М10-150	2	1.423.1-3/88.2-285	
2К36-2М2-1	5	Колонна 2К36-2М2	1	1.423.1-3/88.1-4	1100
	2	Изделие закладное М1-13	2	1.423.1-3/88.2-256	
	4	Изделие закладное М10-150	2	1.423.1-3/88.2-285	
2К36-2М2-2	6	Изделие закладное М2-4	1	1.423.1-3/88.2-257	1100
	5	Колонна 2К36-2М2	1	1.423.1-3/88.1-4	
	4	Изделие закладное М10-150	2	1.423.1-3/88.2-285	
	6	Изделие закладное М2-4	1	1.423.1-3/88.2-257	

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-III		А-I		С 235					
	ГОСТ 5781-82 *				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76 *			
	φ12	φ14	Угалоφ	φ10	Угалоφ	L 63x5	-140x14	-290x14	Угалоφ	
1К36-1М2-3	1.92		1.92	0.86	0.86	2.88	4.5		7.38	10.2
2К36-2М2-1	0.48	3.0	3.48	0.86	0.86	2.88		12.4	15.28	19.6
2К36-2М2-2		3.0	3.0	0.86	0.86			12.4	12.4	16.3

Индекс  $\diamond$  поместить несмываемой краской для ориентации колонн при монтаже.

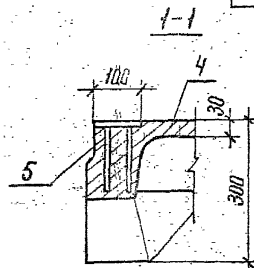
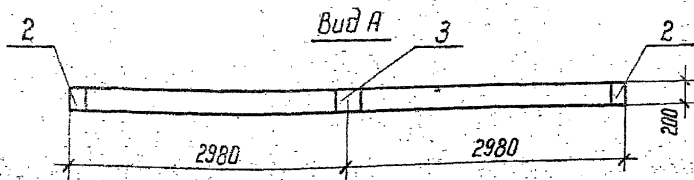
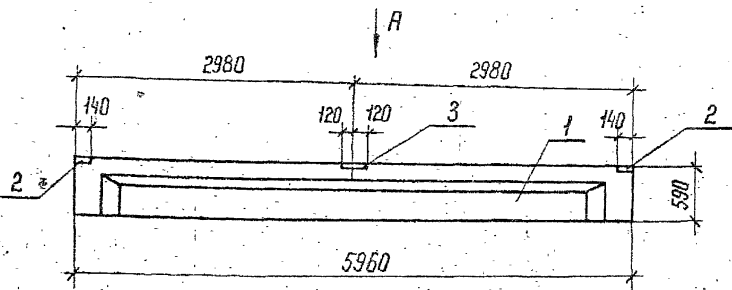
Привязка			
Инд. №			

407-3-571.90-АС.Ц-2		
Исполн. Рамешский	Провер. М.С.	Колонны 1К36-1М2-3; 2К36-2М2-1; 2К36-2М2-2
И.контр. Сацук	С.С.	
ГИП Ковалев	М.С.	Стадия: класс: Масштаб: РП см. табл. 1:40
Рук. гр. Сацук	М.С.	
Инж. Зк. Варавьева	М.С.	Лист: 1 из 1 «СНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Север-Западное отделение Ленинград

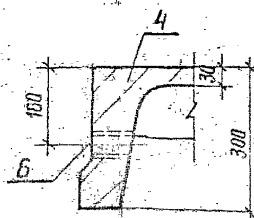
Копировал: ЮВ.

Формат: А3

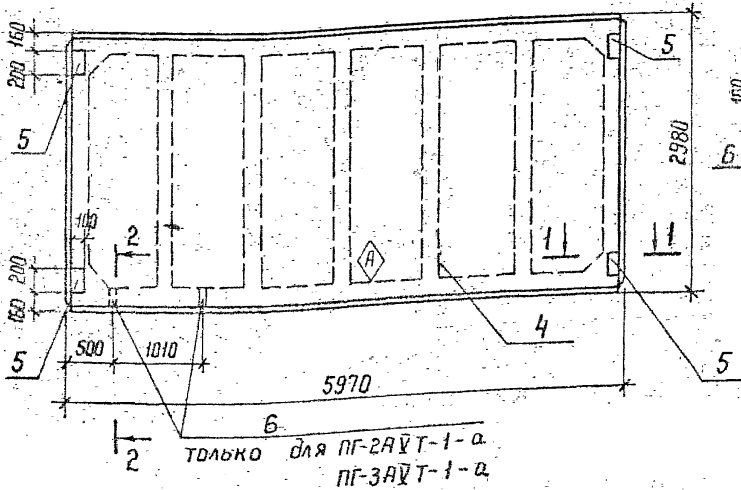
БСП 6.1-6AV-1



2-2



ПГ-2AVT-1; ПГ-3AVT-1; ПВ7-2AVT-1;  
ПВ7-3AVT-1; ПГ-2AVT-1-а; ПГ-3AVT-1-а



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса кг
БСП 6.1-6AV-1	1	Балка БСП 6.1-6AV	1	1.462.1-10/89 Вып. 1	1150
	2	Изделие закладное МН2-1	2	1.462.1-10/89 Вып. 2	
	3	Изделие закладное МН2-2	1	1.462.1-10/89 Вып. 2	
ПГ-2AVT-1; ПГ-3AVT-1; ПВ7-2AVT-1 ПВ7-3AVT-1	4	Плита ПГ-2AVT; ПГ-3AVT; ПВ7-2AVT; ПВ7-3AVT	1	ГОСТ 22701. 1-77*	2650
ПГ-2AVT-1-а; ПГ-3AVT-1-а	4	Изделие закладное М8	4	ГОСТ 22701. 5-77*	2650
	4	Плита ПГ-2AVT; ПГ-3AVT	1	ГОСТ 22701. 1-77*	
	5	Изделие закладное М8	4	ГОСТ 22701. 5-77*	
	6	Труба БД*3; L=100	2	ГОСТ 10704-76*	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Арматура класса А III			Прокат марки С 235				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76*		ГОСТ 10704-76*		
	Ф8	Ф10	Итого	Б*140	Б*130	Б*100		
БСП 6.1-6AV-1	0,48		0,48	2,5	2,15		4,55	5,1
ПГ-2AVT-1; ПГ-3AVT-1 ПВ7-2AVT-1; ПВ7-3AVT-1	1,6	1,6				5,2		6,8
ПГ-2AVT-1-а; ПГ-3AVT-1-а	1,6	1,6				5,2	1,27	6,47

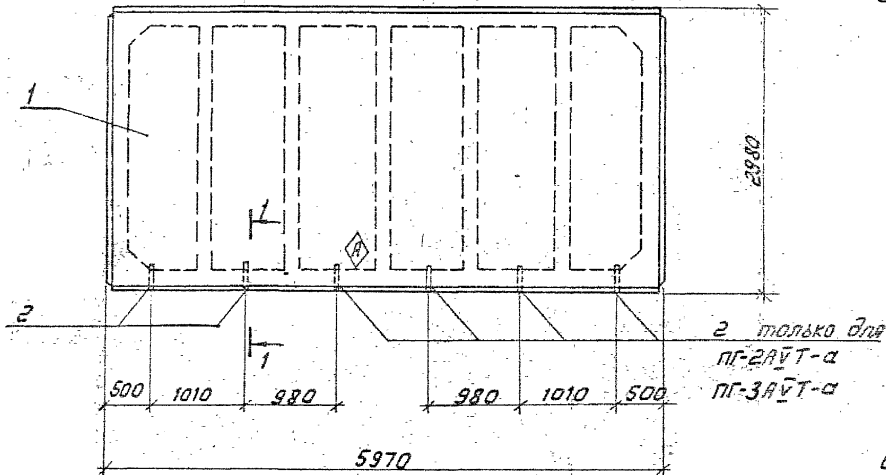
Индекс А поместить несмываемой краской для ориентации плит при монтаже.

Прибыло			
Инв. №			

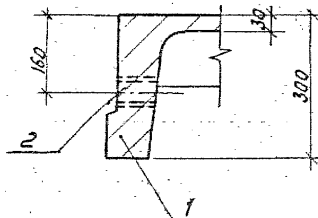
407-3-571.90-АС.У-3			
Имя. стд	Роменский	И.И.	407.3
И. контр	Соцюк	В.В.	407.3
Г.И.П.	Ковалев	В.В.	407.3
Рис. гр	Соцюк	В.В.	407.3
Инж. з.к.	Ворожьев	В.В.	407.3
Балка БСП 6.1-6AV-1; Плиты ПГ-2AVT-1, ПГ-3AVT-1, ПВ7-2AVT-1, ПВ7-3AVT-1, ПГ-2AVT-1-а; ПГ-3AVT-1-а		Сталь	Масса
		рп	см. табл.
		Лист	Листов 1
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ г. Запорожье, Западное отделение Лещинград			

Альбом 2

ПГ-2АУТ-а; ПГ-3АУТ-а; ПГ-2АУТ-б;  
 ПГ-3АУТ-б; ПГ-4АУТ-б



1-1



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
ПГ-2АУТ-а; ПГ-3АУТ-а	1	Плита ПГ-2АУТ; ПГ-3АУТ;	1	ГОСТ 2270 1.1 - 77*	2650
	2	Труба 60x3; $\rho=150$	6	ГОСТ 10704-76*	
ПГ-2АУТ-б; ПГ-3АУТ-б; ПГ-4АУТ-б	1	Плита ПГ-2АУТ; ПГ-3АУТ; ПГ-4АУТ	1	ГОСТ 2270 1.1 - 77*	2650
	2	Труба 60x3; $\rho=100$	2	ГОСТ 10704-76*	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные элементы

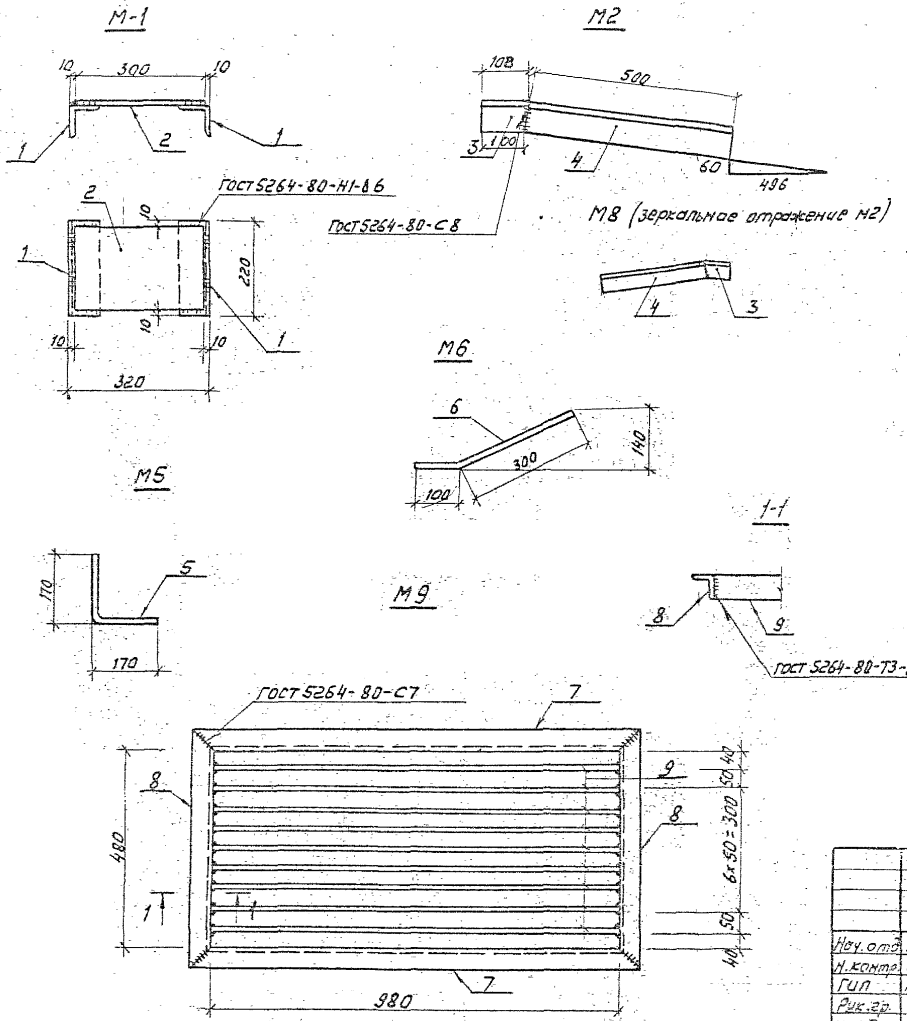
Марка элемента	Изделия закладные		Всего
	Прокат марки		
	С 235		
	ГОСТ 10704-76*		
	Труба 60x3	Итого	
ПГ-2АУТ-а; ПГ-3АУТ-а	1,27	1,27	1,27
ПГ-2АУТ-б; ПГ-3АУТ-б; ПГ-4АУТ-б	3,81	3,81	3,81

Индекс  $\diamond$  пометить несмываемой краской для ориентации плит при монтаже.

Привязка			
ИНВ. N			

407-3-571.90 - АС.И-4						
Изм. от	Работы	Исполн.	Дата	Страницы	Масса	Масштаб
И.контр.	Сайчук	С.С.	11.07.76	РП	2650	
Г.чл.	Кабелев	В.В.	11.07.76			
Р.чл. пр.	Сайчук	С.С.	11.07.76	Лист	Листов 1	
Исполн.	Беродьева	В.В.	11.07.76	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Январь 2



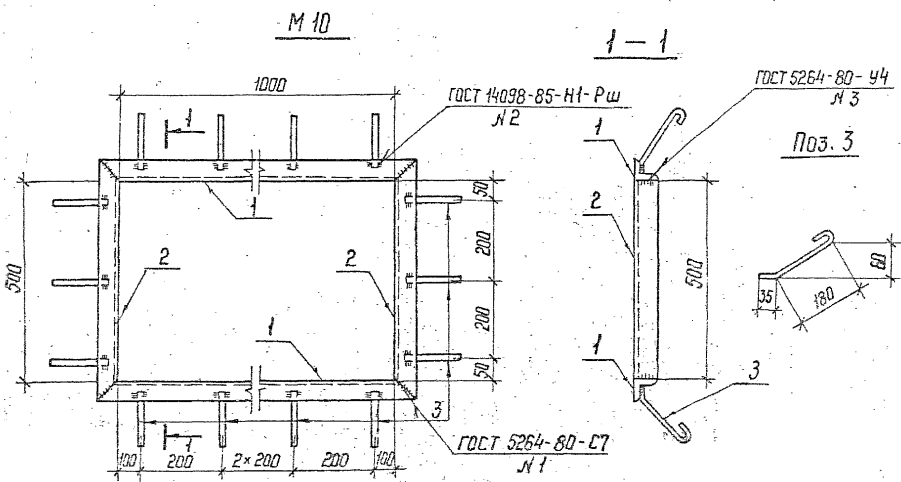
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
M1	1	Узелок 75x75x6 ГОСТ 8509-86, E=220	2	1,5	6,8
	2	Лист 8 ГОСТ 18903-74* S=200x300	1	3,8	
M2; M-8	3	Узелок 75x75x6 ГОСТ 8509-86 E=189	1	0,7	4,1
	4	Узелок 75x75x6 ГОСТ 8509-86 E=500	1	3,4	
M5	5	А-Т-14 ГОСТ 5781-82*, E=340	1	0,4	0,4
M6	6	А-Т-14 ГОСТ 5781-82*, E=400	1	0,5	0,5
M9	7	Узелок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 E=1080	2	4,07	32,9
	8	Узелок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 E=580	2	2,19	
	9	Полоса 6x50 ГОСТ 103-76* E=850	9	2,26	

Привязки			
ИМБ. N			

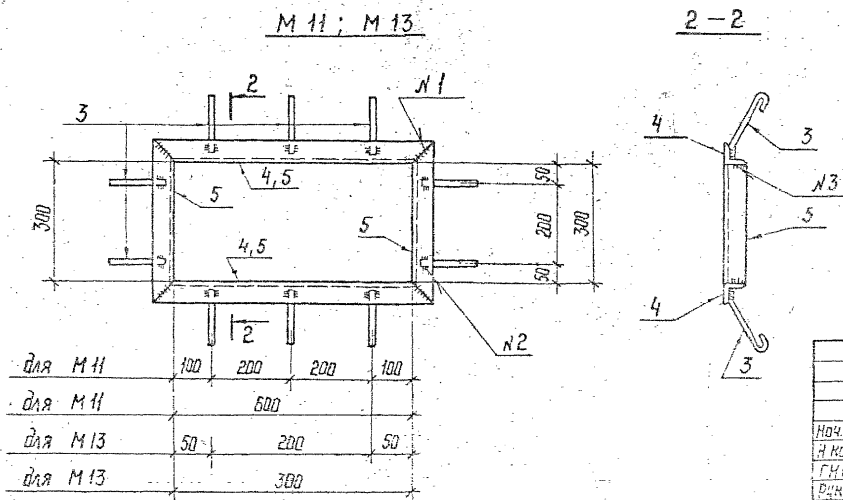
				407-3-571.90-AC.И-5			
Изд. от	Ремесский	Колос	11.07.90	Изделия закладные M1, M2, M5, M6; M8 Решетка M-9	Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Сацук	СВ	11.07.90		РН	ст. табл.	1:10
Г.И.П.	Кобелев	СВ	11.07.90	Лист	Листов 1		
Рис. гр.	Сацук	СВ	11.07.90		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
И.контр.	Владимир	СВ	11.07.90	Северное отделение		Лесничарев	



Альбом 2



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
М 10	1	Узелок 50×50×5 ГОСТ 8509-86 ℓ=1100	2	4,15	13,8
	2	Узелок 50×50×5 ГОСТ 8509-86 ℓ=600	2	2,26	
	3	А-Т-Б ГОСТ 5781-82* ℓ=265	16	0,06	
М Н	4	Узелок 50×50×5-ГОСТ 8509-86 ℓ=500	2	1,9	7,4
	5	Узелок 50×50×5-ГОСТ 8509-86 ℓ=400	2	1,5	
	3	А-Т-Б, ГОСТ 5781-82*, ℓ=265	10	0,06	
М 13	5	Узелок 50×50×5-ГОСТ 8509-86 ℓ=400	4	1,5	6,5
	3	А-Т-Б, ГОСТ 5781-82*, ℓ=255	8	0,06	



для М Н	100	200	200	100
для М Н	600			
для М 13	50	200	50	
для М 13	300			

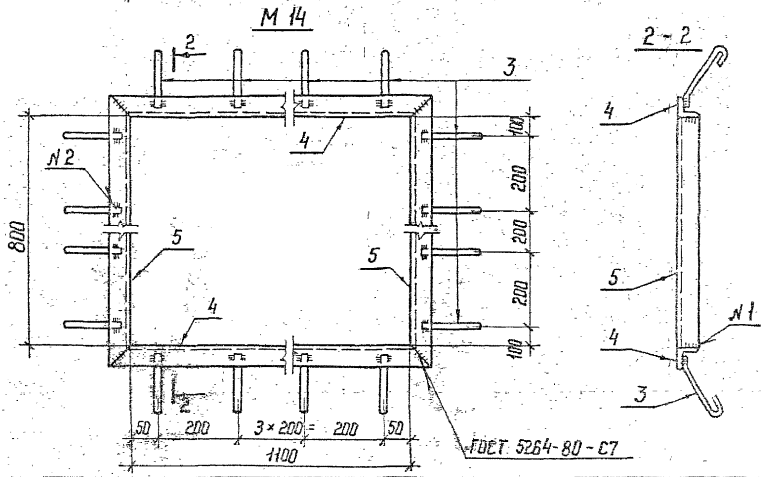
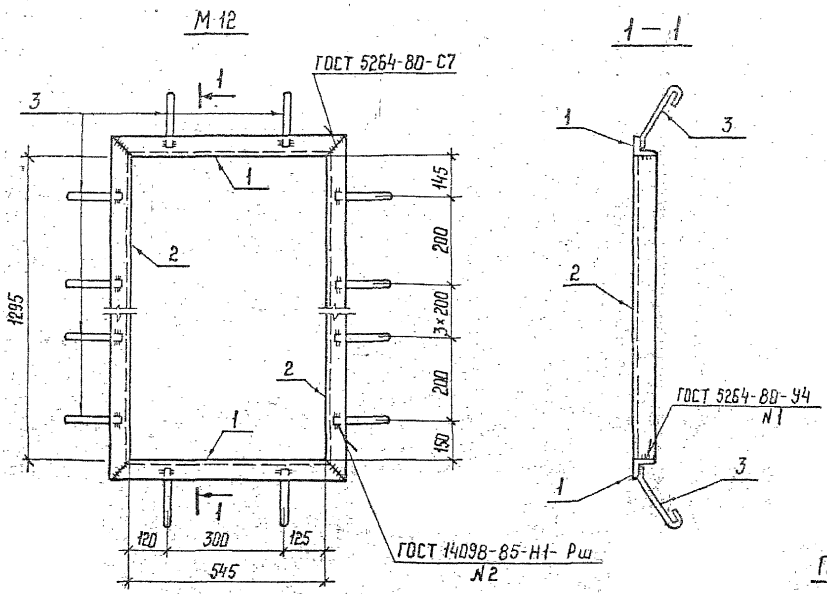
Приказ			
Инв. №			

407-3-571.90-АС.У-6

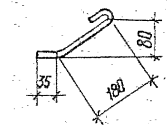
Изд. от	Роменский	№ 23	Узелки закладные М 10; М Н; М 13	Стдия	Масса	Масштаб
И.контр.	Сацюк	№ 23		РП	см.	1:10
Г.к.п.	Кобалеб	№ 23		табл.		
В.к.з.	Сацюк	№ 23		Лист		Листов 1
И.ж.з.	Воробьева	№ 23		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир. Инж.

Формат А3



Поз. 3

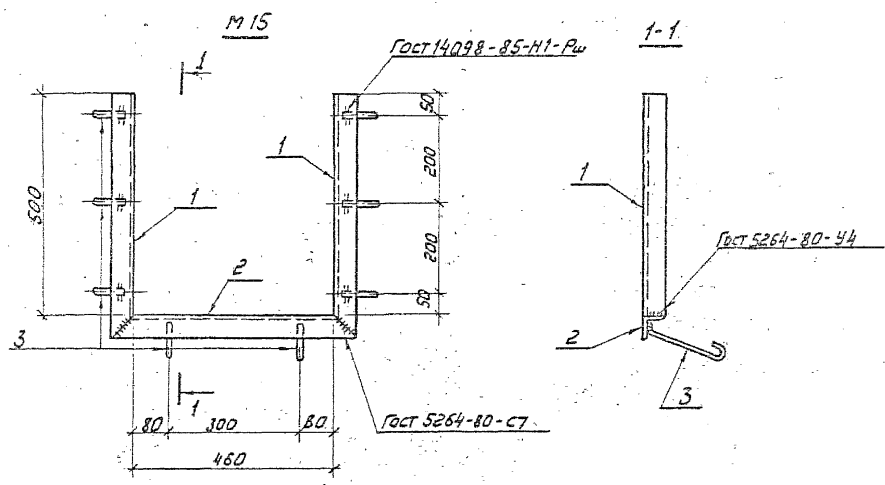


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
М 12	1	Уголок 63×63×5-ГОСТ 8509-86 ℓ=671	2	3,2	21,0
	2	Уголок 63×63×5-ГОСТ 8509-86 ℓ=1421	2	6,8	
	3	А-І-6;ГОСТ 5781-82*; ℓ=265	16	0,06	
М 14	4	Уголок 50×50×5-ГОСТ 8509-86 ℓ=900	2	3,4	17,0
	5	Уголок 50×50×5-ГОСТ 8509-86 ℓ=1200	2	4,5	
	3	А-І-6;ГОСТ 5781-82*; ℓ=265	20	0,06	

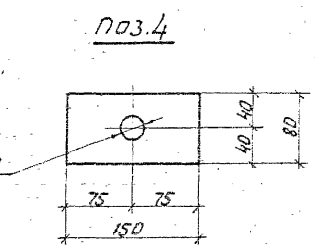
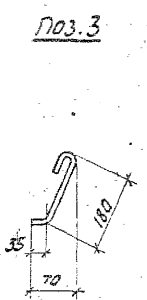
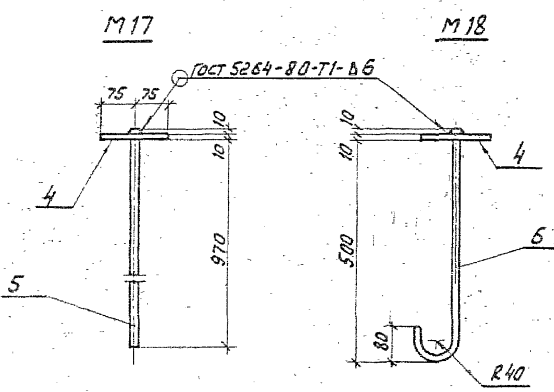
Прибылан			
Ишв. №			

				407-3-576.90-АС.У-7		
				Изделия закладные М 12; М 14		
Нач. отд.	Роменский	М.В.	11.07.90	Сталь	Масса	Масштаб
Н. контр.	Соцюк	С.В.	11.07.90			
Тип	Кобалеб	В.В.	11.07.90	Лист 1		
Рук. зб.	Соцюк	В.В.	11.07.90	Листов 1		
Инж. зб.	Воробьева	В.В.	11.07.90	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Северо-Западное отделение Ленинград		

Листом 2



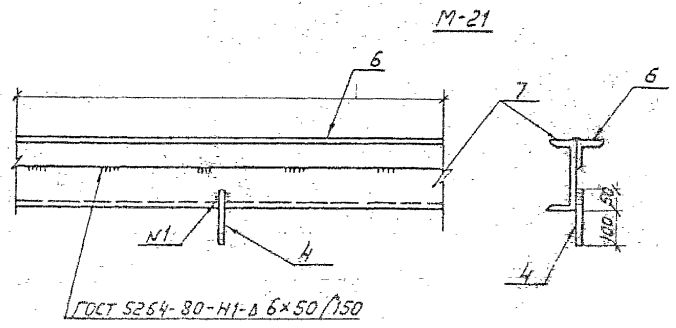
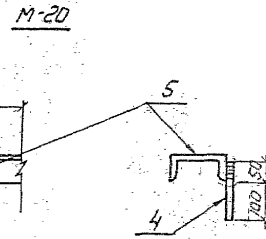
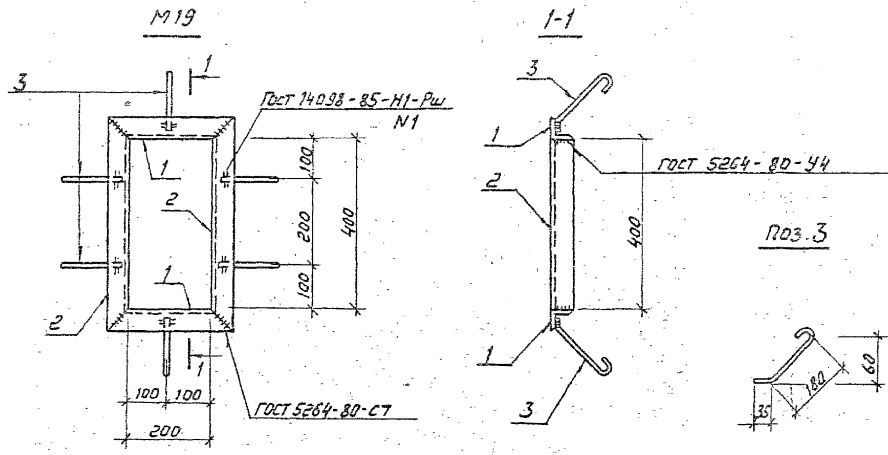
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса, кг
М 15	1	Узелок 50x50x5-Гост 8509-86			6,8
		С = 550	2	2,1	
	2	Узелок 50x50x5-Гост 8509-86			
М 17		С = 550	1	2,1	3,3
	3	А-Г-Б; Гост 5781-82*, С = 265	8	0,06	
	4	Полоса 10x80-Гост 103-76*			
М 18		С = 150	1	0,9	2,6
	5	А-Г-20-Гост 5781-82*, С = 390	1	2,4	
	4	Полоса 10x80-Гост 103-76*			
М 18		С = 150	1	0,9	2,6
	6	А-Г-20-Гост 5781-82*, С = 705	1	1,7	



Приказ			
Лист N			

				407-3-571. 90-А.И-В		
Нач. отд.	Раменский	М.А.	16750	Изделия закладные М 15; М 17; М 18		
Н. контр.	Солух	С.А.	16270			
Г.И.П.	Кобяков	В.В.	16750			
Руч. эр.	Солух	С.А.	16750			
Инж. экон.	Ворожова	Л.В.	16750			
Статус	РП	Масса табл.	См. табл.	Масштаб	1:10	
				Лист	Листов 1	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-западное отделение Ленинград						

Ассембл 1

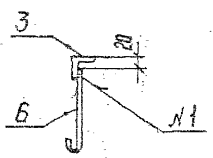
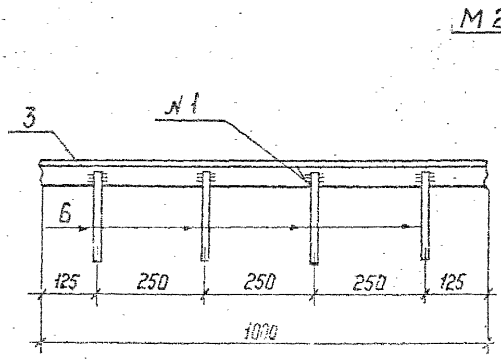
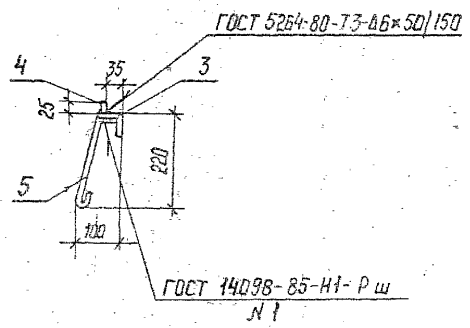
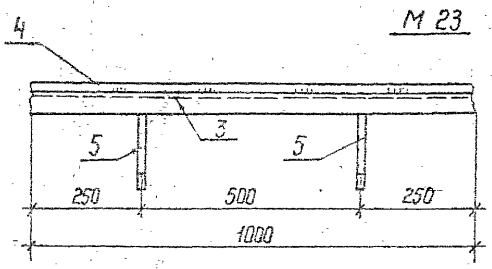
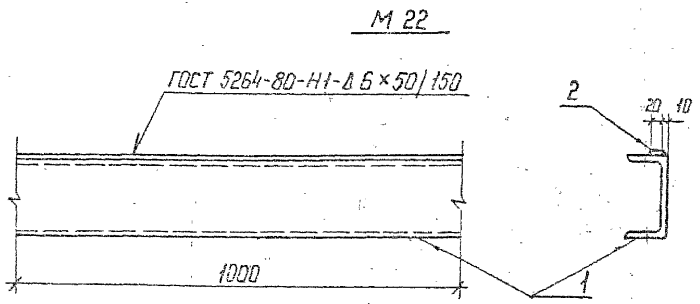


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
M19	1	Узелок 50x50x5; ГОСТ 8509-86			6,4
		ℓ=300	2	1,1	
	2	Узелок 50x50x5; ГОСТ 8509-86			
		ℓ=500	2	1,9	
	3	А-Т-6; ГОСТ 5781-82*			
		ℓ=265	6	0,06	
M20	4	А-Т-10; ГОСТ 5781-82*			10,5
		ℓ=150	1	0,1	
	5	Швеллер 12; ГОСТ 8240-72*			
		ℓ=1000	1	10,4	
M21	6	Узелок 50x50x5; ГОСТ 8509-86			18,1
		ℓ=1000	1	3,77	
	7	Швеллер 16; ГОСТ 8240-72*			
		ℓ=1000	1	14,2	
	4	А-Т-10; ГОСТ 5781-82*			
		ℓ=150	1	0,1	

Привязки		
ИВ. N		

407-3-571.90-АС.И-9			
Изделия закладные			
M19... M21			
Нач. отд.	Богданов	И.В.	11.07.80
Н. контр.	Селюк	С.А.	11.07.80
Г.И.П.	Ковалев	С.В.	11.07.80
Рук. эк.	Селюк	С.А.	11.07.80
Инж. эк.	Богданов	И.В.	11.07.80
Лист		Листов	1
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград			

Альбом 2



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
М 22	1	Швеллер 16; ГОСТ 8240-72*			15,0
		ℓ=1000	1	14,2	
М 22	2	Полоса 6x20; ГОСТ 103-76*			0,94
		ℓ=1000	1	0,94	
М 23	3	Уголок 50x50x5-ГОСТ 8509-86			5,1
		ℓ=1000	1	3,8	
	4	Полоса 6x25-ГОСТ 103-76*			
М 23		ℓ=1000	1	1,2	0,06
	5	А-І-В-ГОСТ 5781-82*; ℓ=280	2	0,06	
		ℓ=250	4	0,06	
М 24	3	Уголок 50x50x5-ГОСТ 8509-86			4,0
		ℓ=1000	1	3,8	
М 24	6	А-І-В-ГОСТ 5781-82*			0,06
		ℓ=250	4	0,06	

Привязан			
Ив.№			

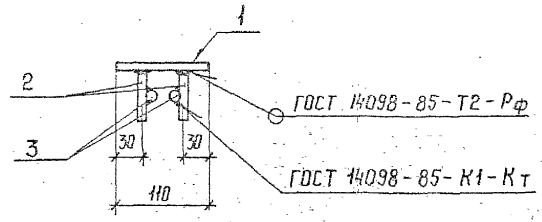
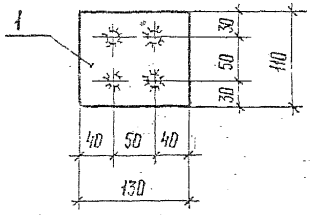
				407-3-571. 90-АС.У-10			
Изм. от	Роменский	10/7/90		Изделия закладные М 22 ... М 24	Стр./табл.	Масштаб	
И.контр.	СОЦЮК	10/7/90			РП	см. табл.	1:10
Г.И.П.	Ковалев	10/7/90			Лист	Листов	
Р.к. 2Р	СОЦЮК	10/7/90			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Забайкальское отделение Ленинград		
И.к. 2к	Заробьева	10/7/90					

Копир. Наск.

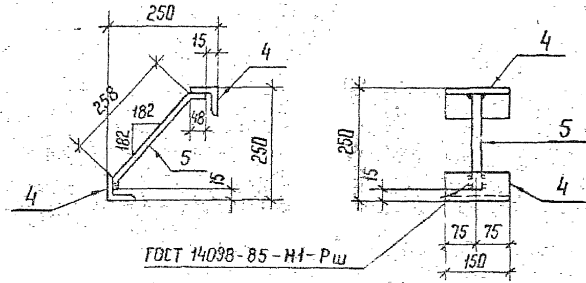
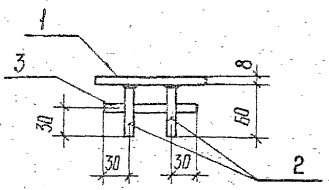
Формат А3

НАБОР №

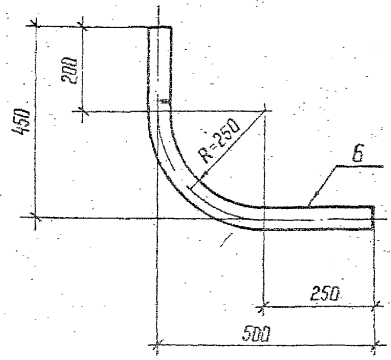
M 25



МК 1



МК 2

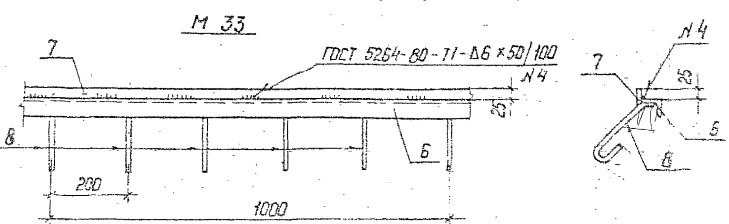
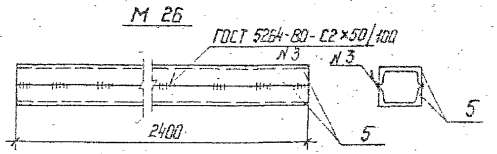
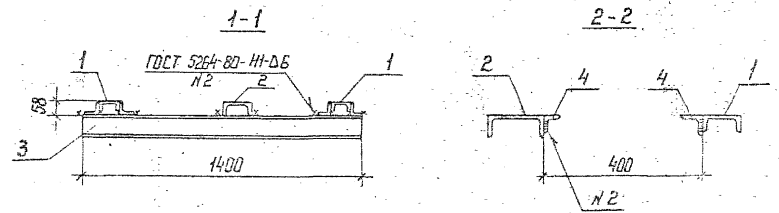
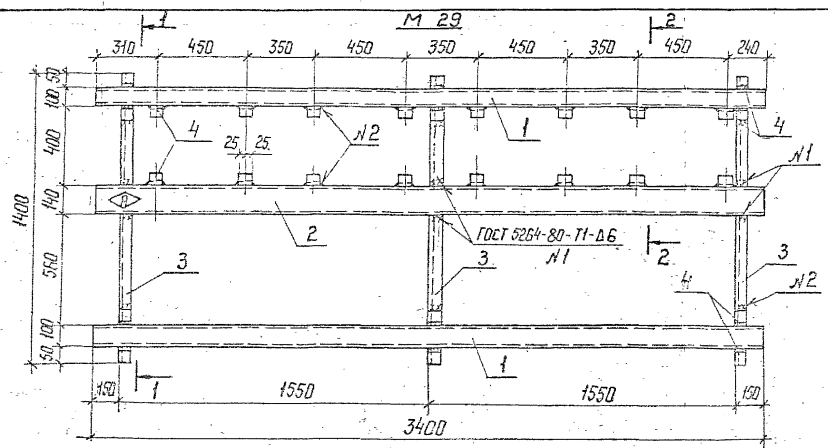


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
M 25	1	Полоса 8x110-ГОСТ 103-76* ℓ=150	1	0,9	1,2
	2	А-III-10-ГОСТ 5781-82* ℓ=60	4	0,04	
	3	То же ℓ=110	2	0,07	
МК 1	4	Уголок 63x63x5; ГОСТ 8509-86 ℓ=150	2	0,72	1,8
	5	А-III-12-ГОСТ 5781-82* ℓ=350	1	0,32	
МК 2	6	Труба 50x3,5; ГОСТ 10704-76* ℓ=843	1	3,38	3,4

Привязан			
Имб. №			

				407-3-571.90-АС.У-11		
Изд.	И.контр.	Г.контр.	И.контр.	Изделия закладные M 25; МК 1; МК 2	Стадия	Масса
И.контр.	Соцюз	Ковалеб	И.контр.		РП	см. табл.
Г.контр.	Соцюз	Ковалеб	И.контр.		Лист	Листов
И.контр.	Соцюз	Ковалеб	И.контр.		ЭНЕРГΟΣΕΤЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	

Альбом 2



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
M 29	1	Швеллер 10-ГОСТ 8240-72* L=3400	2	29,2	141,5
	2	Швеллер 14-ГОСТ 8240-72* L=3400	1	41,8	
	3	Швеллер 10-ГОСТ 8240-72* L=1400	3	12,0	
	4	Узелок 50×50×5-ГОСТ 8509-86, L=50	28	0,19	
M 26	5	Швеллер 10-ГОСТ 8240-72* L=1400	2	20,6	41,2
	6	Узелок 50×50×5-ГОСТ 8509-86 L=1000	1	3,77	5,4
M 33	7	Полоса 4×30-ГОСТ 103-76* L=1000	1	1,26	
	8	А-Г-Б-ГОСТ 5781-82* L=300	5	0,07	

Индекс  $\diamond$  писать масляной краской для ориентировки марки при монтаже.

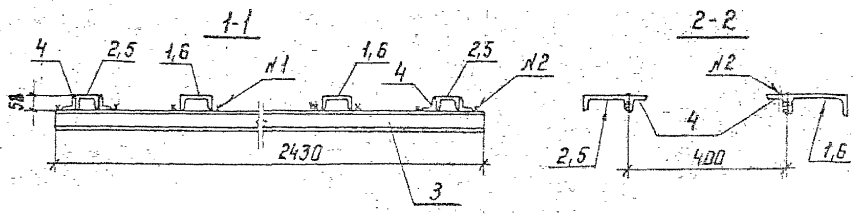
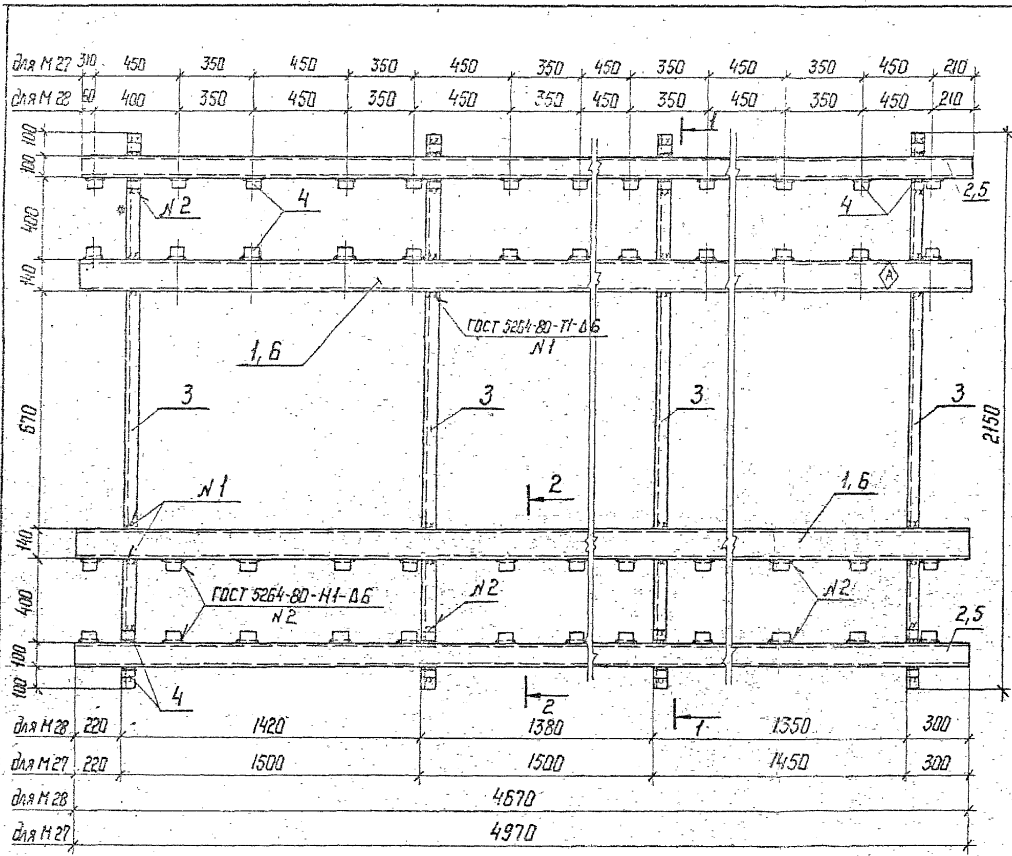
Прибыль		
Инв. №		

407-3-571.90-АС.У-12							
Исполн. от	Раменский	Кол.	№130	Болка М 26. Опорный элемент М 29. Узелок закладной М 33	Стр.	Масса	Масштаб
Исполн. по	Сацук	Сп.	№122		рп	сн.	1:20
Исполн. на	Ковалева	Исп.	№123		табл.	1:10	
Исполн. в	Кучаева	Исп.	№124		Лист	Листов	1
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ					Зерское отделение		
Ленинград							

подпись

Формат А3

Альбом 2.



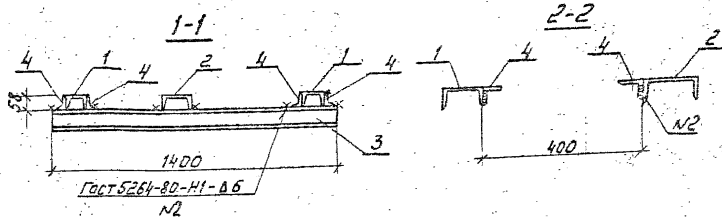
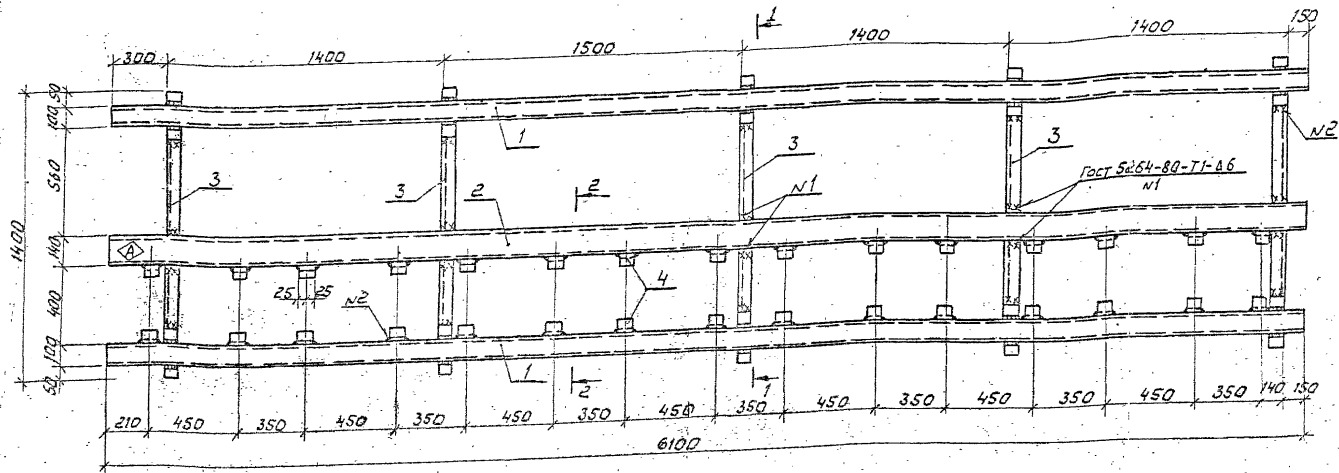
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса кг
М 28	1	Швеллер 14-ГОСТ 8240-72* L=4670	2	57,4	281
	2	Швеллер 10-ГОСТ 8240-72* L=4570	2	40,1	
	3	Швеллер 10-ГОСТ 8240-72* L=2150	4	18,5	
	4	Уголок 50*50*5-ГОСТ 8509-85 L=50	64	0,19	
М 27	3	Швеллер 10-ГОСТ 8240-72* L=2150	4	18,5	293
	4	Уголок 50*50*5-ГОСТ 8509-85 L=50	64	0,19	
	5	Швеллер 10-ГОСТ 8240-72* L=4970	2	42,7	
	6	Швеллер 14-ГОСТ 8240-72* L=4970	2	61,1	

Индекс **А** писать масляной краской для ориентировки марки при монтаже.

привязан:
Ив.п.

407-3-571.90-АС.И-13			
Нач. отд.	Роменский	Дата	11.07.90
Н. контр.	Сацук	Сд	11.07.90
Глп стр.	Ковалев	Кв	11.07.90
Нач. гр.	Кулешова	Кв	11.07.90
Опорные элементы М 27, М 28		Студия	РП.
		Масса см. табл.	1:20
		Масштаб	1:20
		Лист	Листов 1
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград			





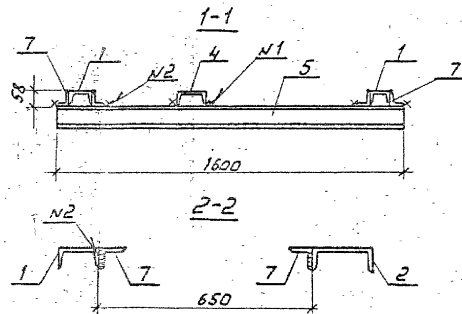
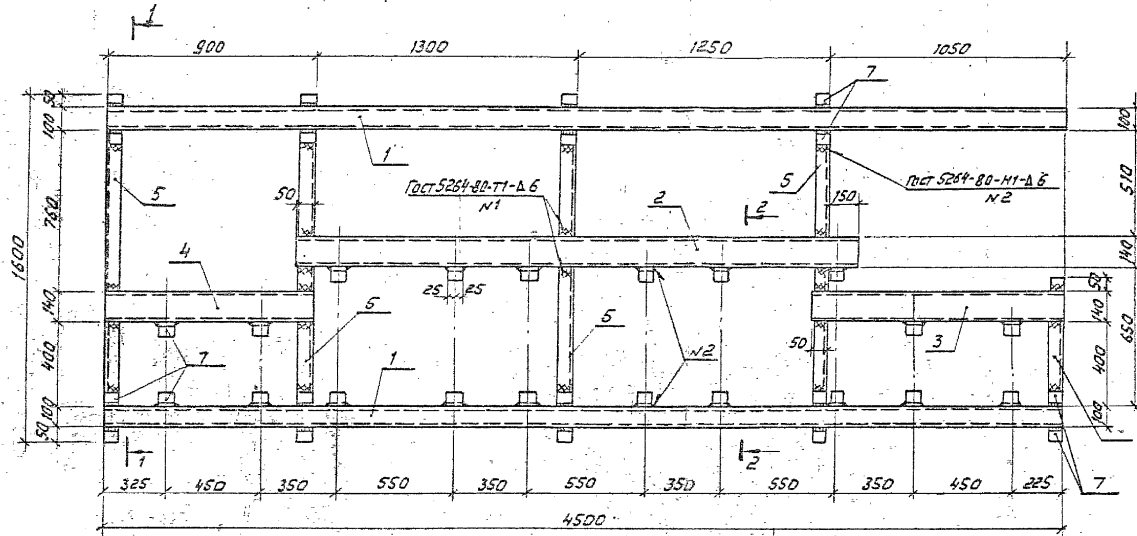
Индекс  $\square$  писать масляной краской для ориентировки марки при монтаже.

Привязан			
Лист N			

Марка	Вес	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
M 30	1	Швеллер 10 - Гост 8240-72 П-6100	2	57,4
	2	Швеллер 14 - Гост 8240-72 П-6100	1	7,50
	3	Швеллер 10 - Гост 8240-72 П-1400	5	13,0
	4	Уголок 50x50x5 Гост 8503-86С-10	50	0,19

Исполн.	Проверен.	Масштаб	407-3-571.90-АС.И-14	Страна	Масса	Максимум
Исполн. Ротенский	Проверен. Сацюк	Масштаб 1:20		РН	249.3	1:10
Исполн. ГУП	Проверен. Кубалев	Масштаб 1:20	Опорный элемент М30	Лист	Листов 1	
Исполн. Кулешова	Проверен. Кулешова	Масштаб 1:10		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северно-Западное отделение Ленинград		





Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
М 32	1	Швеллер 10-Гост 8240-72* C=4500	2	38,7
	2	Швеллер 14-Гост 8240-72* C=2750	1	33,8
	3	Швеллер 14-Гост 8240-72* C=1100	1	13,5
	4	Швеллер 14-Гост 8240-72* C=900	1	11,1
	5	Швеллер 10-Гост 8240-72* C=1600	4	13,7
	6	Швеллер 10-Гост 8240-72* C=600	1	5,9
	7	Уголок 50x50x5-Полт 8509-86 C=50	38	0,13

Приблизан

ИВ. N

407-3-571.90-АС.И-16

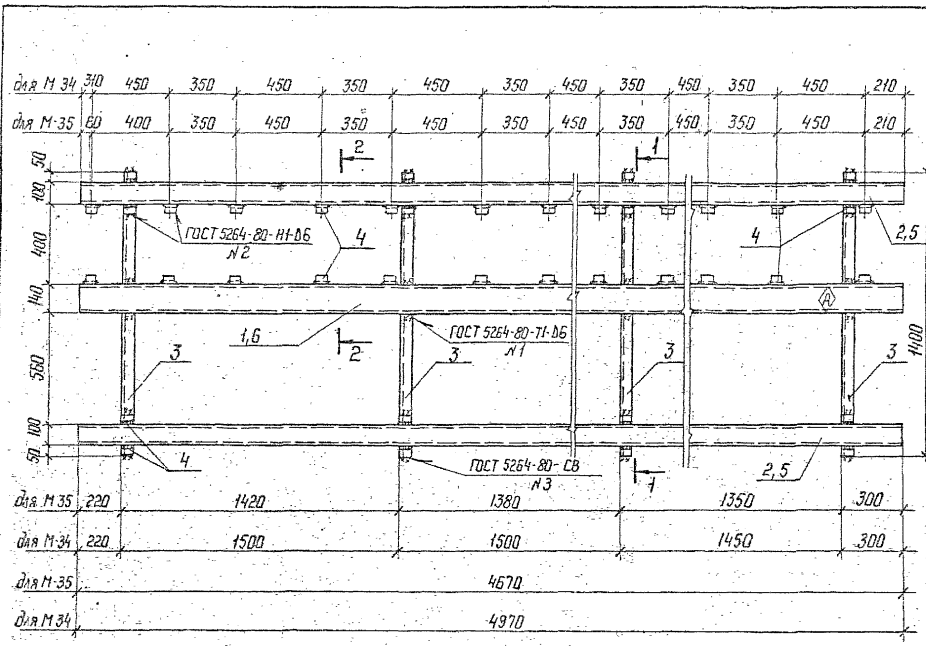
Опорный элемент  
M 32

Нач. отд. Ромынский ЯВМ 11.07.90  
 Н. центр. Сацуко О.С. 11.07.90  
 ГИП Ковалев В.В. 11.07.90  
 Нач. вр. Кулешова Ю.В. 11.07.90

Студия	Масштаб	Масштаб
РП	204	1:20 1:10

Лист Листов 1  
 ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
 Север-Западное отделение  
 Ленинград

Альбом 2

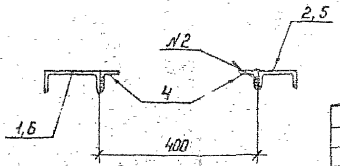
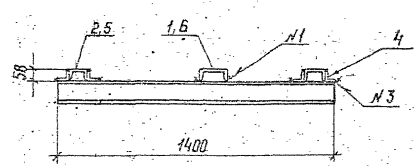


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса кг.
М 34	1	Швеллер 14-ГОСТ 8240-72* Е-4970	1	61,1	202
	2	Швеллер 10-ГОСТ 8240-72* Е-4970	2	42,7	
	3	Швеллер 10-ГОСТ 8240-72* Е-1400	4	12,0	
	4	Узелок 50*50*5-ГОСТ 8509-86 Е-50	40	0,19	
М 35	3	Швеллер 10-ГОСТ 8240-72* Е-1400	4	12,0	193
	4	Узелок 50*50*5-ГОСТ 8509-86 Е-50	40	0,19	
	5	Швеллер 10-ГОСТ 8240-72* Е-4670	2	40,1	
	6	Швеллер 14-ГОСТ 8240-72* Е-4670	1	57,4	

Индекс  $\text{\textcircled{A}}$  писать масляной краской для ориентировки марки при монтаже.

1-1

2-2



Прибыль			
Итого			

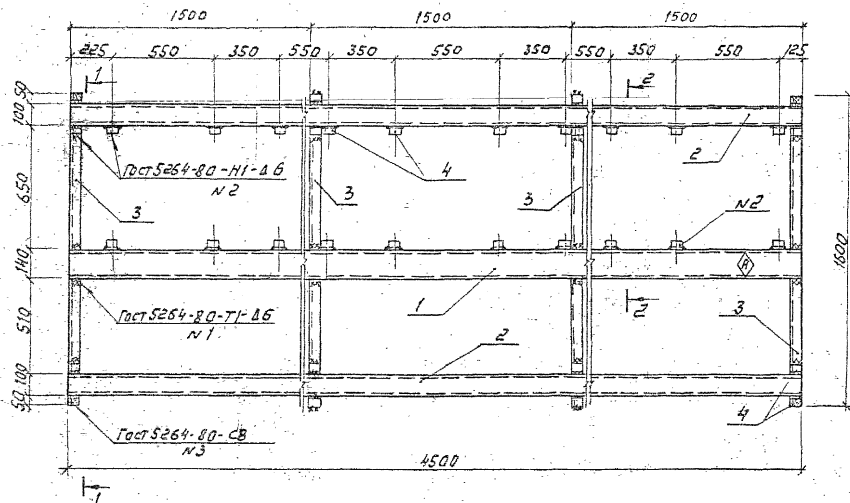
Исполн.	Провер.	Дата
Нач. отд.	Роменский	20.08.80
Н. контр.	Сайчук	02.09.80
Гл. инж.	Коваль	05.09.80
Нач. зв.	Кудашова	10.09.80
Инж. З.К.	Лизунова	11.09.80

407-3-571.90-АС.Н-17		
Оп.элементы	Масштаб	1:10
М 34; М 35	Масса	1:20
Лист	Листов	1
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северное отделение Ленинград		

Копир. М.В.С.

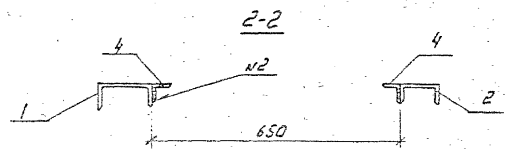
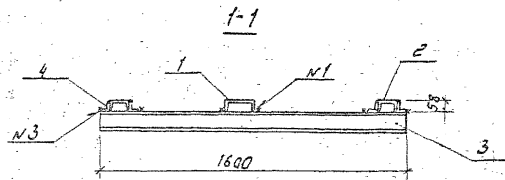
Формат А3

Видом 2



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса кг
М36	1	Швеллер 14-ГОСТ 8240-72 <sup>е</sup> С-1500	1	55,4	195
	2	Швеллер 18-ГОСТ 8240-72 <sup>е</sup> С-1500	2	38,7	
	3	Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 <sup>е</sup> С-1600	4	13,7	
	4	Уголок 50x50 ГОСТ 8509-86 С-50	36	0,19	

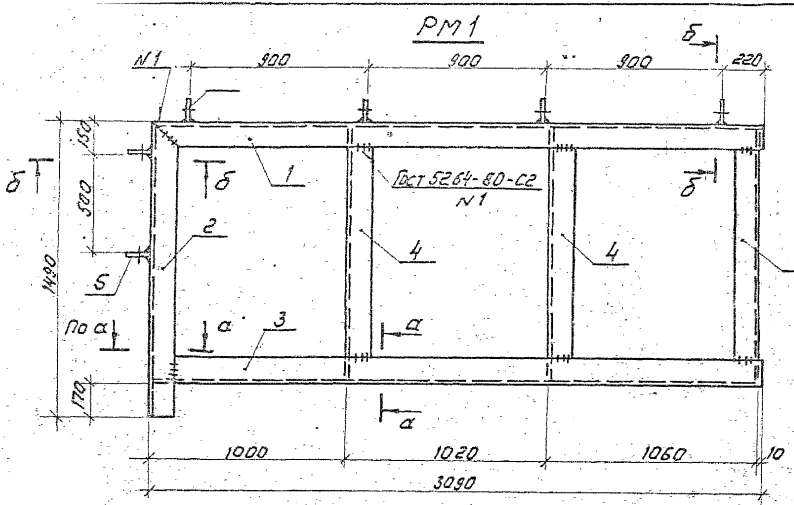
Индекс  $\diamond$  писать масляной краской  
для ориентировки марки при монтаже.



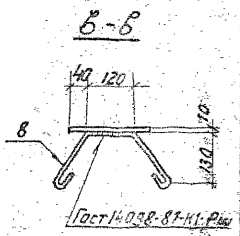
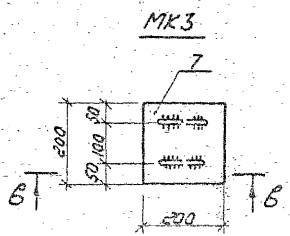
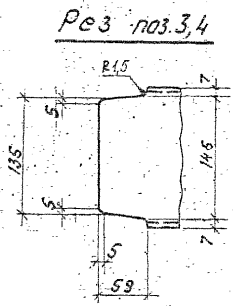
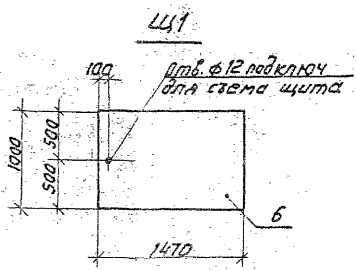
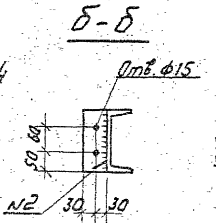
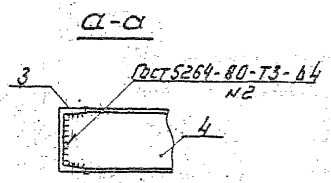
Привязки			
Инд. N			

407-3-571.90-АС.И-18			
Наим. отд.	Ротенский	В.С.	10.09
И. контр.	Соловьев	В.С.	10.09
П. контр.	Бабуров	В.С.	10.09
Нах. ер.	Кулашова	В.С.	10.09
Исполн.	Кулашова	В.С.	10.09
Опорный элемент М36			
Стрелка	Масса	Масштаб	
РН	195	1:10	1:20
Лист  / Листов 1			
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград			

А.И.Иванов



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
PM1	1	Швеллер 16-Гост 8240-72, L=3000	1	43,9	167,1
	2	L=1400	1	21,2	
	3	L=3083	1	43,8	
	4	L=1306	3	18,5	
	5	Полоса 6x60-Гост 103-76, L=160	6	0,45	
ЦЦ1	6	Лист р.м.б. 5-Гост 8568-77, S=1000x1470	1	62,2	62,2
	7	Лист 10-Гост 19903-74, S=200x200	1	3,1	3,3
МК3	8	А-Г-6-Гост 5781-82, L=520	2	0,11	

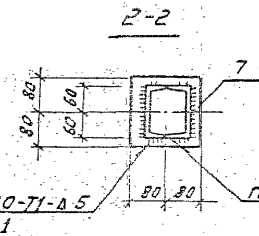
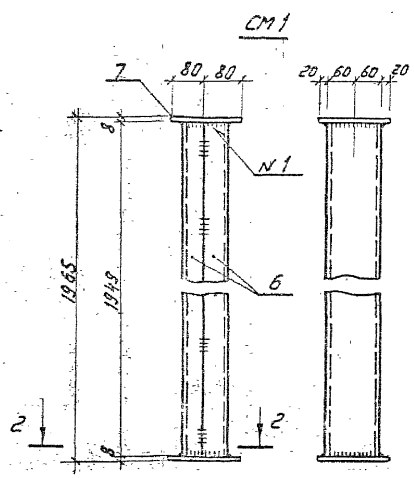
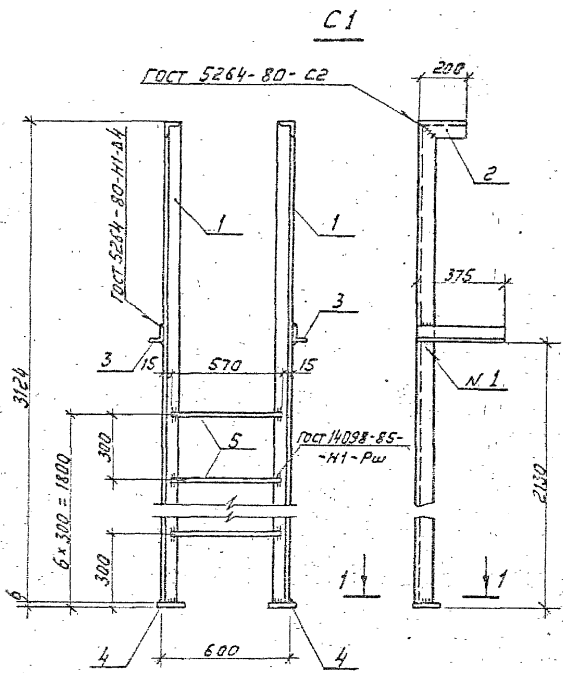


Приб. 3 шт.		
Ц.И.В.Н.		

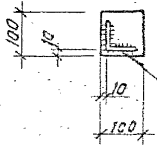
Исполн.	Р.И.Иванов	Игорь	11.07.90	407-3-571. 90-АСИ-19	Рама РМ1. Щит ЦЦ1. Изделие закладное МК3	Старая Масса	Масса
Н.контр.	С.И.Иванов	Сей	11.07.90				
Г.И.П.	Кабалев	ИИ	11.07.90				
Нач. пр.	С.И.Иванов	Сей	11.07.90				

Листов 1  
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Зав. пр. Зап. отд. Ленинград

Рис. 2



1-1



ГОСТ 5264-80-73-В4

ГОСТ 5264-80-71-В5  
N1

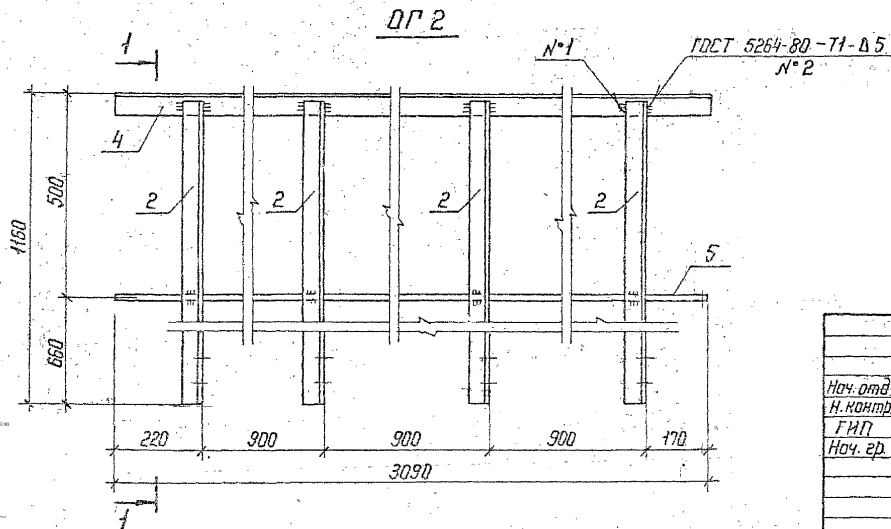
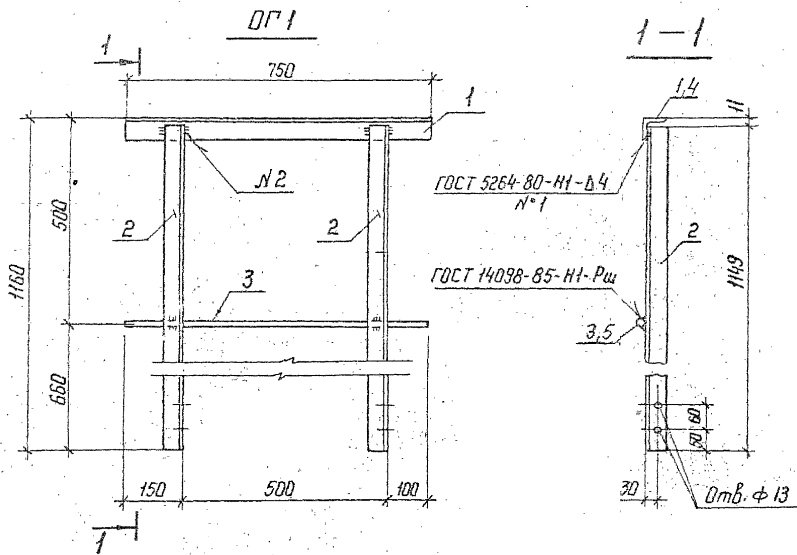
ГОСТ 5264-80-С2 x 50/150

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса, кг
С1	1	Уголок 75x75x6-Гост 8509-86, ρ=3124	2	21,5	56,2
	2	ρ=200	2	1,4	
	3	Уголок 50x50x5-Гост 8509-86, ρ=375	2	1,4	
	4	Полоса 6x100-Гост 103-76*, ρ=100	2	0,5	
	5	Крыж 18-Гост 2590-88, ρ=570	6	1,1	
СМ1	6	Швеллер 12-Гост 8240-72*, ρ=1919	2	20,3	43,8
	7	Лист 8-Гост 19903-74* S = 160 x 160	2	1,6	

Привязки			
ИВ.Н			

407-3-571. 90-АСИ-20			
Изм. от	Романский	11/07/90	Стреланка С1. Стойка СМ1
Изм. от	Соловьев	11/07/90	
Изм. от	Ковалев	11/07/90	
Изм. от	Соловьев	11/07/90	
Стреланка	СМ1	1:20	Масштаб
РП	таблица	1:10	Масштаб
Лист	Листов	1	1
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северно-Западное отделение Ленинград			

Анбаом 2



Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
ОР 1	1	Уголок 50×50×5-ГОСТ 8509-86, L=750	1	2,8	12,9
	2	L=1149	2	4,3	
	3	Круг 18-ГОСТ 2590-88, L=750	1	1,5	
ОР 2	2	Уголок 50×50×5-ГОСТ 8509-86, L=1149	4	4,3	35,0
	4	L=3090	1	11,6	
	5	Круг 18-ГОСТ 2590-88, L=3090	1	6,2	

Приязан			
Инв. №			

407-3-571.90-АС.У-21						
Нач. отд.	Роменский	1/62/90	Доработка площадки ОР1, ОР2	Студия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Сацюк	1/67/90		РП	См.	1:10
ГИП	Новалев	1/67/90		Лист	Листов 1	
Нач. гр.	Сацюк	1/67/90		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		

Копир №2

формат А3