

ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-1-100.13.91

**ГАРАЖ  
НА 10 АВТОМОБИЛЕЙ  
И 10 ТРАКТОРОВ**

СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ

/ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЗАПАДНО-СИБИРСКОЙ ЗОНЕ РСФСР/

АЛЬБОМ 4

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-1-100.13.91

**ГАРАЖ  
НА 10 АВТОМОБИЛЕЙ  
И 10 ТРАКТОРОВ**

СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ

/ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЗАПАДНО-СИБИРСКОЙ ЗОНЕ РСФСР/

АЛЬБОМ 4

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

разработан Новосибирским арендным  
предприятием "Гипроавтотранс"

главный инженер предприятия *А.И. Вильбергер*  
главный инженер проекта *В.Ф. Бетехтин*

Я.И. Вильбергер  
В.Ф. Бетехтин

утвержден и введен в действие  
Новосибирским облисполкомом  
протокол от 21.11.91 N 19

Лист 60/1

Обозначение	Наименование	Примеч.
503-1-100.13.91 КНИ	Содержание альбома	2
503-1-100.13.91 КНИ	Содержание альбома	2
503-1-100.13.91 КНИ	Технические требования	3
503-1-100.13.91 КНИ К1...К4	Колонна К1...К4	4
КС...К9	КС...К9	5
К10...К14	К10...К14	6
К15...К19	К15...К19	7
К1...К19	Выборка дополнительных закладных изделий колонн К1...К19	8
К1...К19	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия колонн К1...К19	9
26ДР12-БАШТ(Н)-1	Балка 26ДР12-БАШТ(Н)-1	10
П2...П6, П12	Плита П2...П6, П12	11
П8...П11	П8...П11	12
П13	П13	13
П2...П6, П8...П13	Выборка и ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия	14
ПС3, ПС4, ПС11, ПС12, ПС31, ПС22	панели стеновые	15
ПС6...ПС8, ПС13, ПС14, ПС17...ПС20, ПС29, ПС34, ПС37, ПС38, ПС49, ПС50	ПС6...ПС8, ПС13, ПС14, ПС17...ПС20, ПС34, ПС37, ПС38, ПС49, ПС50	16
ПС26, ПС28	ПС26, ПС28	17
ПС29, ПС30	ПС29, ПС30	18
ПС32, ПС34, ПС40	ПС32, ПС34, ПС40	19
ПС47, ПС51, ПС55, ПС56	ПС47, ПС51, ПС55, ПС56	20
ПС48, ПС52...ПС54	ПС48, ПС52...ПС54	21

Гип	Бетехтин	503-1-100.13.91	КНИ
Рук. Др.	Сидорова		
Л. спец.	Путьев		
Рук. И.	Пяткова		
Ведущий	Беломытца		
Лит.	Рябенко		
Содержание альбома		Страниц	Лист
		Рп	1
		Листов	35
Новосибирское областное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС			

Обозначение	Наименование	Примеч.
503-1-100.13.91 КНИ ПС37, ПС38, ПС60	панели стеновые	ПС37, ПС38, ПС60
ПС35, ПС36		ПС35, ПС36
ПС39, ПС41		ПС39, ПС41
ПС42, ПС43, ПС46		ПС42, ПС43, ПС46
ПС23, ПС45		ПС23, ПС45
ПС1...ПС60	Выборка закладных изделий стеновых панелей ПС1...ПС60	27
ПС1...ПС60	Ведомость расхода дополнительной стали на панели ПС1...ПС60	28
ОП7.4-7-1	Плита опорная ОП7.4-7-1	29
С1	сетка С1	30
МН7-1-1	Закладные изделия	МН7-1-1
С2	сетка С2	31
С3		31
МД3-1	Закладные изделия	МД3-1
МН7-2-1		МН7-2-1
НФ2	насадка	НФ2
КМ1	крючки металлические	КМ1
МН1	изделие закладное	МН1
МН2		МН2
МН3		МН3
КР1	каркас, плоский	КР1
РШ1	решетка	РШ1

Лист № подл. 60/1  
Листов 35  
Всего листов 35

503-1-100.13.91	КНИ	Лист
		1

Альбом 4

- 1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи конструкций: плит, покрытий, колонн, стеновых панелей, балок с дополнительными закладными изделиями, изделия закладные, сетки, каркасы.
- 2. Сварные конструкции, арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов: СНиП 2.03.01-84 \* "Бетонные и железобетонные конструкции", СНиП III-4-80 \* "Техники безопасности в строительстве", ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний", ГОСТ 4098-85, "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы."

- ГОСТ 19222-84, "Соединения сварных элементов закладных деталей сварных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы."
- 3. Соединение элементов закладных изделий произво- дить в соответствии с чертежами электродуговой сваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. \* Качество их должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.
- 4. Приварку стержней к прокатной стали произво-

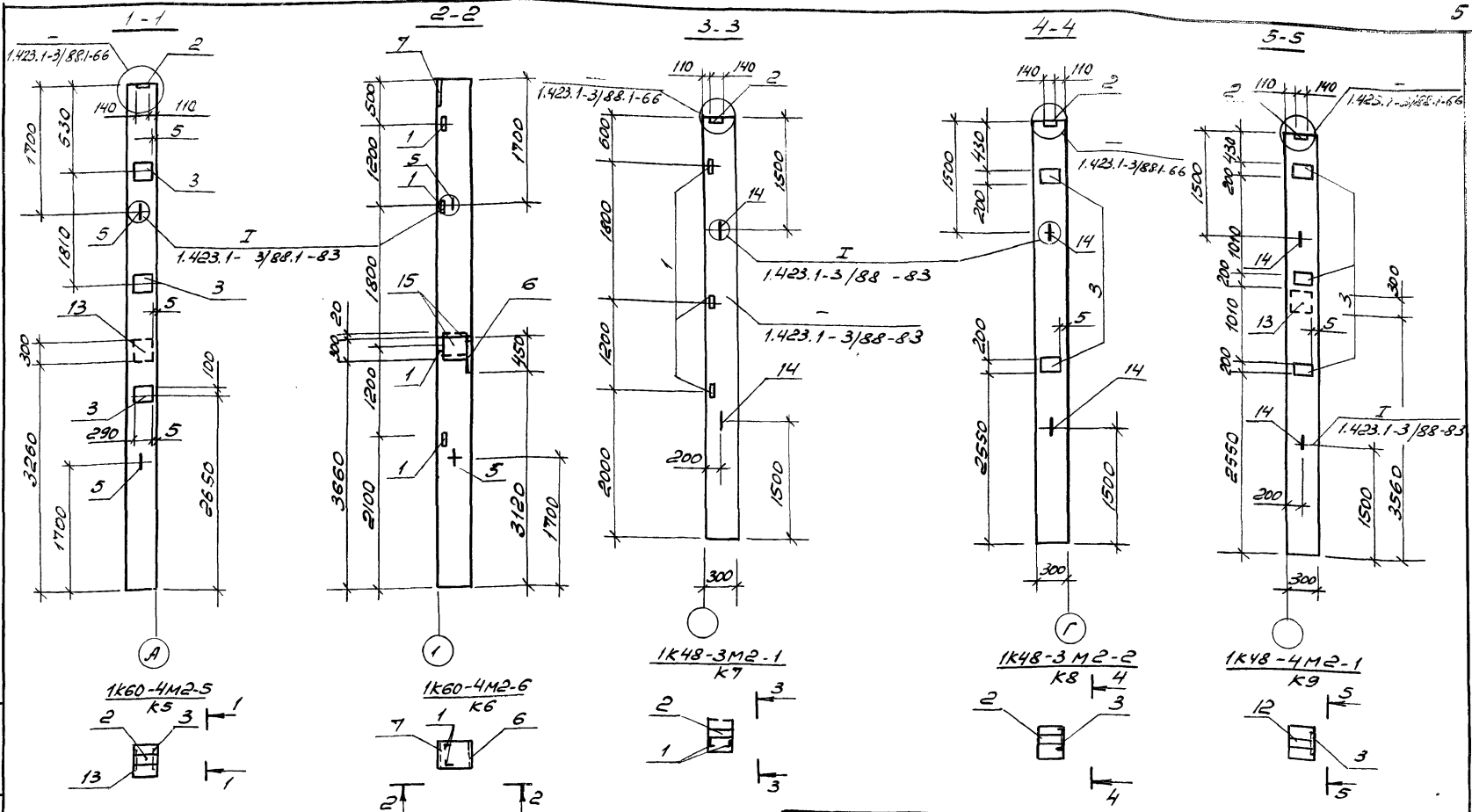
- дить в табр под слоем флюса.
- 5. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Переизги металла не допускается. Все наплывы и нарызги на лицевой стороне изделий должны быть удалены.
- 6. Транспортировка и хранение изделий должны быть организованы таким образом, чтобы оградить их от механических повреждений и загрязнений.
- 7. Все металлические изделия должны постав- ляться заводом изготовителем с обязательным указанием марки изделий.

КОПИЛОВА - КОПИЛОВА

ГНП	Бетончик	Тех	503.1-100.13.91	КНИН.Т.Т
Рук.вр.	Сидорова	Тех	Технические требования	Лист
Листов	Литвев	РП		Лист
Рук.вр.	Ляtkова	Литвев		Новосибирское зрениное предприятие ГНПРАДАТОТРАНС
Вед.инженера	Литвев	Литвев		



Лист 4



1. В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка колонн, принятая по схеме расположения колонн.
2. Опалубочные чертежи колонн см. серию 1.423.1-3/88.1
3. Колонны К5... К9 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.
4. Технические требования см. серию 1.423.1-3/88.
5. Спецификацию на дополнительный металл см. лист 2, 3.

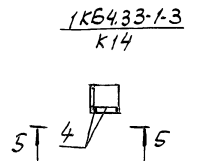
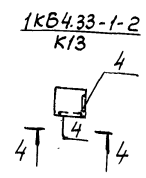
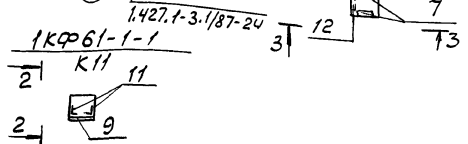
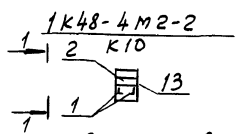
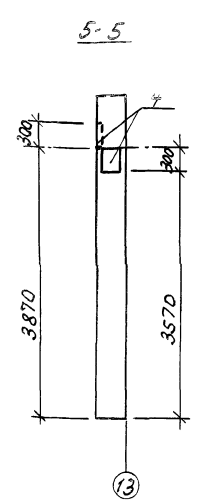
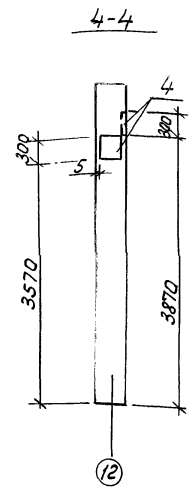
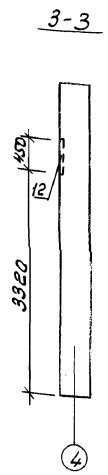
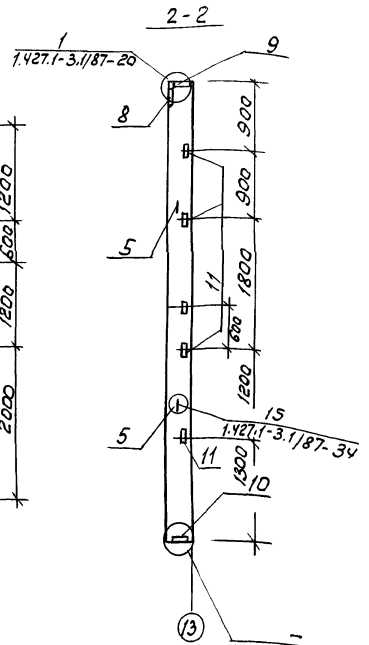
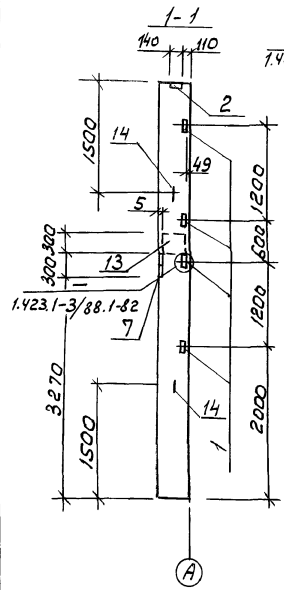
Привязан

Лист №

ГЛП	Березкин	Иванов		503.1-100.13.91 - КМЦ-К5... К9		
Рис.вр.	Сидорова	Мих.				
Гл. спец.	Питюев	Иванов		Колонны К5... К9		
Рис.пр.	Литкова	Иванов				
Вед. или	Белоглазов	Иванов		Стадия	Масштаб	
				РП	2000	1:50
				Лист 1	Листов 2	
				Новосибирское арендное предприятие ГЛПРОАВТОТРАНС		

Железобетон

АРБ.004.4



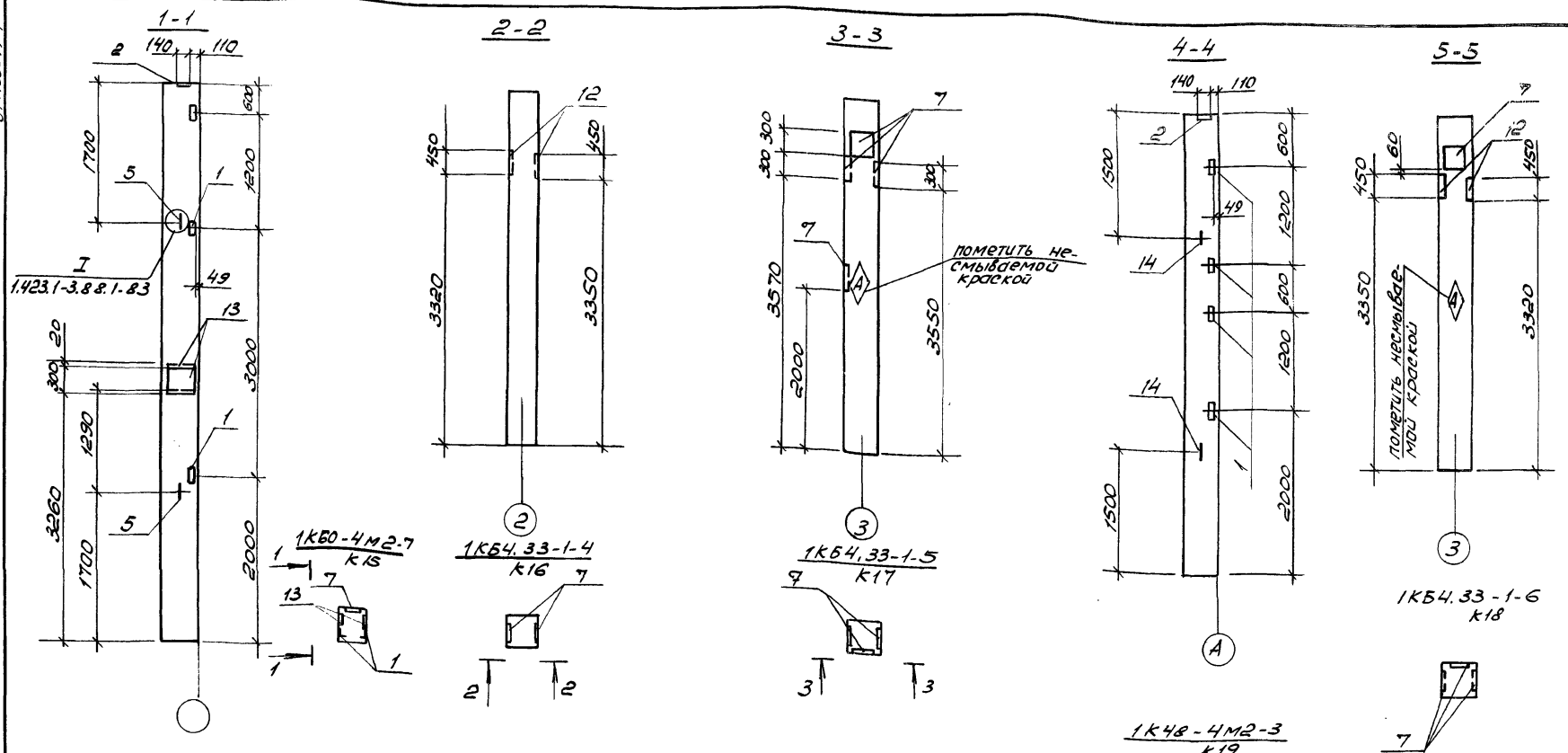
1. В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка колонн, принятая по схеме расположения колонн.
2. Палубачные чертёжи колонн см. серии 1.423.1-3/88, 1.427.1-3.1/87, шифр 015-1
3. Колонны К10... К14 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий
4. Технические требования см. серии 1.423.1-88, 1.427.1-3.1/87, шифр 015-1.
5. Спецификацию на дополнительные металлы см. листы 2, 3

Приказ	ГНП	БЕЛХИМ	ЖК-101	503-1-100.13.91	КМН - К10... К14
Уч. №	Рук. др.	Сидорова	И.И.	КОЛОННЫ	Стальной Массив
	И. отв.	Лумиев	И.И.	К10... К14	Маштаб
	Рук. гр.	Лятева	И.И.	ЖЕЛЕЗОБЕТОН	Лист 1
	Рис. инж.	Белоглазова	И.И.		Листов
	И.И.И.	Семичасова	С.С.		Архитектурное
					технические требования
					ГНП РАВТОТРАНС

Копировал др.

Формат А3

Л.1686м 4



1. В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка колонн, принятая по схеме расположения колонн.
2. Опалубочные чертежи колонн см. серии 1.423.1-3/88, шифр 015-1
3. Колонны K15... K19 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.
4. Технические требования см. серию 1.423.1-3/88 и шифр 015-1
5. Спецификацию на дополнительный металл см. лист 2,3.

Привязан		503-1-100.13.91 - КЖУ-К1... К19	
ГЛП	Бетехтин	Литва	
Рук.бр.	Сидорова	Литва	
Л. спец.	Путьев	Литва	
Рук.тр.	Пяткова	Литва	
Вед.инж.	Белоглазов	Литва	
Железобетон		Страна	Масса
		р7	2000
			1730
			1300
Лист 1		Листов	
Новосибирское		арендное предприятие	
ГСПРОАВТОТРАНС			

копировал ЛЛ-Формат А3



Листом 4

Поз.	Наименование	количество на колонну																			Обозначение документа
		K1	K2	K3	K4	K5	K6	K7	K8	K9	K10	K11	K12	K13	K14	K15	K16	K17	K18	K19	
1	Изделие закладное М1-13	4	4	4			4	3			4					3				4	1.423.1-3/88.2-256
2	МН1	1	1	1	1	1		1	1	1	1					1				1	1.423.1-3/88.2-239
3	М1-12				3	3			2	3											1.423.1-3/88.2-255
4	МН7-2														2	2					1.423.1-3/88.2-244
5	М12-150	2	2	2	2	2	2									2					3.400-7.1/87-СМ1
6	МД3-1						1														503... КМУ
7	МН7-1		1				1					1						4	1		1.423.1-3/88.2-244
8	МН1											1									1.427.1-3.2/87-119
9	МН2											1									1.427.1-3.2/87-120
10	МН7											1									1.427.1-3.2/87-125
11	МН28											5									1.427.1-3.2/87-133
12	МД3												1				2		2		1.438.1-3.1.080-02
13	МН7-2-1		1	1	1	1					1	1				2					503- КМН-МН7-2-1
14	М10-150							2	2	2	2									2	3.400-7.1/87-СМ1
15	МН7-1-1						2														503- КМН-МН7-1

ГП	Бетехин			503-1-100.13.91	КМН-К1... К19
Руч. др.	Сидорова			Выборка дополнительных закладных изделий колонн К1... К19	Старик РП 2 Историческое арендное предприятие ГП ПРАВОТРАНС
П. спец.	Путьев				
Руч. гр.	Пятковский				
Ведущий	Бенюков				

Листов 4

ИЗДАНИЕ ЧИСТЫЙ КОМПЬЮТЕРНЫЙ КОМПОНЕНТ

Марка элемента	Узлы закладные																				Общ. кол. стержней							
	Арматура класса										Прокат марки																	
	А I В ст 3 Сп 5					А III, 25 Гп С					В ст 3 Сп 5					40Х												
	ГОСТ 5781-82 *										ГОСТ 8510-86 *											ГОСТ 5915-70 *						
	φ12	φ16	φ10	Углов	φ10	φ12	φ14	φ16	φ22	φ25	Углов	163x15	190x6	Углов	х300	-10х200	-20х170	-10х300	-20х250	-14х140		-8х50	-10х390	Углов	φ12х12	φ16	Углов	
K1	1,32			1,32	2,52					2,52	3,8	6,0		6,0														
K2	1,32	1,86		3,18	2,52		9,4	4,3		16,2	19,4	6,0		6,0			6,8		4,5			4,5				10,5	14,5	
K3	1,32	1,1		2,42	2,4		3,98	2,1		8,5	10,9	6,0		6,0					4,5		9,2	20,5				26,5	45,9	
K4	1,32	1,1		2,42	5,8		3,98	2,1		11,8	14,3				13,8				4,5		9,2	13,7				19,7	30,6	
K5	1,32	1,1		2,42	5,76		3,98	2,1		11,8	14,3				13,8				4,5		9,2	27,5				27,5	41,8	
K6	1,32	2,4	0,2	3,9	1,08		14,4	8,4	8,1	31,9	35,8	6,0		6,0		9,4	20,4	20,5				9,2	27,5			27,5	41,8	
K7				0,9	0,9		2,2			2,2	3,1	4,5		4,5					4,5			50,3				56,3	92,1	
K8				0,9	0,9		4,3			4,3	5,2				9,2				4,5			4,5				9,0	12,1	
K9		1,1	0,9	2,0	5,8		3,98	2,1		11,8	13,8				13,8				4,5			13,7				13,7	18,9	
K10		1,9	0,9	2,8	2,4		9,4	4,3		16,1	18,8	6,0		6,0			6,8		4,5		9,2	27,5				27,5	41,3	
K11	1,32			1,32	3,27	1,35	2,0			6,6	7,9	7,2	4,2	11,4	5,7		4,7				9,2	20,5				26,5	45,4	
K12			0,2	0,2						8,1	8,1	8,3					4,7					10,4				21,8	29,7	
K13		2,14		2,14						10,8	4,2					9,4		27,6				37,0	0,6	0,6	37,6		45,9	
K14		2,44		2,44						15,0	17,1						18,4					18,4				18,4	35,5	
K15	1,32	2,2		3,5	2,25		7,96	4,2		14,4	17,9	4,5		4,5			18,4				18,4				18,4	35,5		
K16			0,4	0,4						16,2	16,2	16,6					18,8		55,2			18,4	22,9			27,4	45,3	
K17		3,0		3,0						21,6	8,8											74,0	1,2	1,2	75,2		91,8	
K18		0,8	0,4	1,2						5,4	2,2	16,2	23,8	25,0				27,2				27,2				27,2	60,6	
K19			0,9	0,9	2,4					2,4	3,3	6,0		6,0			18,8	6,8	55,2			80,8	1,2	1,2	82,0	106,9		
																				4,5		4,5				10,5	13,8	

Привязан

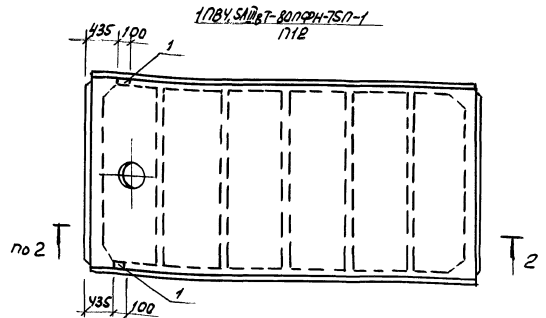
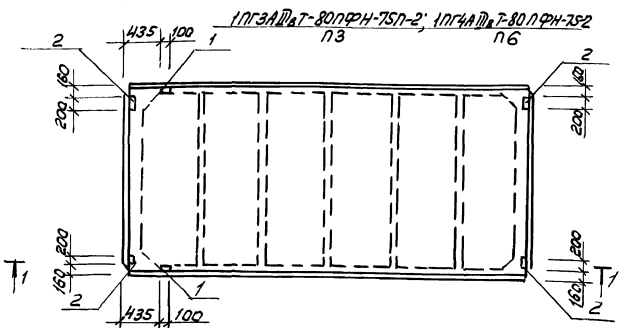
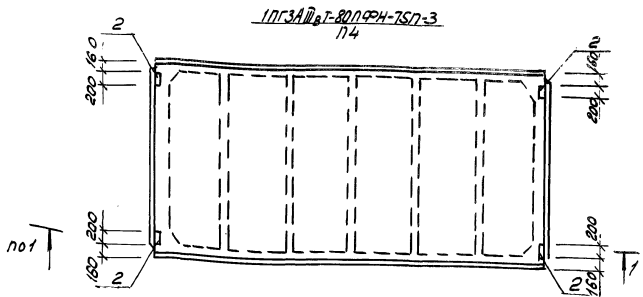
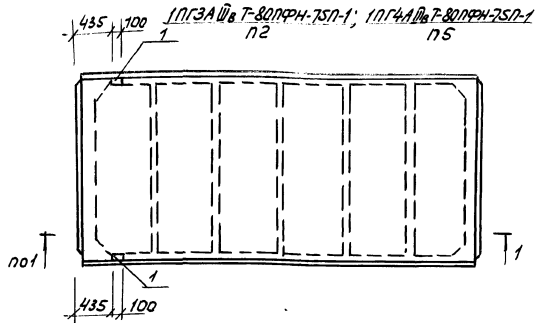
ГНП Бетекун  
 Рук.бр. Сидорова  
 Гл.спец. Пятков  
 Рук.зр. Пятков  
 Вед. инж. Фролова  
 Инж. Язбенко

503-1-100.13.91  
 Ведомость расхода  
 стали на доп.мач-  
 тельные закладные  
 изделия колонн К1... К19

КНЧ-К1... К19  
 Стади Лист Листов  
 П/З  
 Новосибирское  
 арендное предприятие  
 ГИПРОАВТОСТРОИ



А.М.Бонч-4



Технические требования см. 1.46С.1-10/82 Б.0  
 Опалубочные чертежи см. ГОСТ 22701.0-77\*  
 В маркировке плит в знаменателе дана условная марка, принятая на схеме расположения плит покрытия  
 Плита П2... П6, П12 отличается от серийной наличием волоконительных закладных изделий

Ведомость расхода стали на дополнительные изделия см. листе

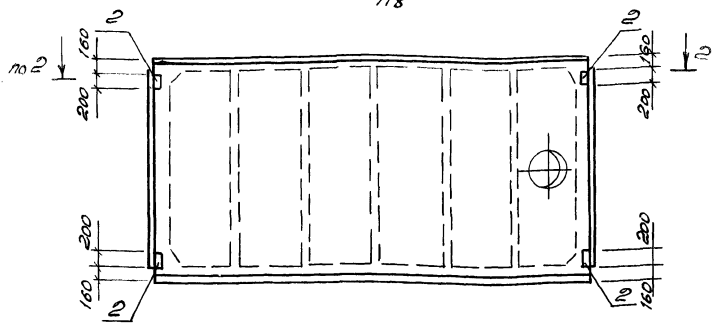
Привязан

Лист №	
--------	--

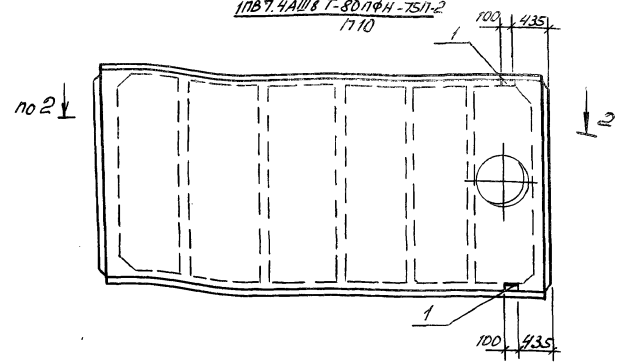
ГМП	БЕЛХИМ	503-1-100.13.91	КММ-П2... П6, П12
Суч. в.р.	Сидорова		Стальной якорь
Плоты	Путяев	Плита П2... П6, П12	Пл
Суч. з.р.	Ляtkова		3630
Верхний бетон	Ляtkова		4100
ЛНМ	Чучурина		Лист 1 Листов
			Новый в.р. с.р. арм. и др. привязки
		Железобетон	ГПНПДАВТОПРЯК

Листом 4

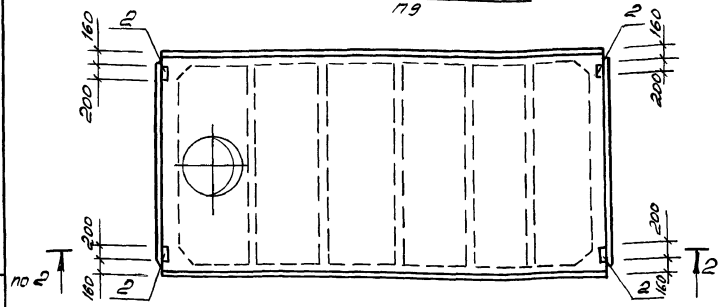
1784 АШТ-80ЛФН-75П-1  
178



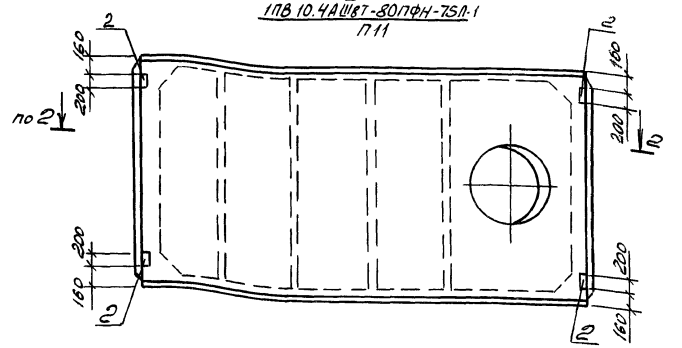
1787.4 АШТ-80ЛФН-75П-2  
1710



1787.4 АШТ-80ЛФН-75П-1  
179



178.10.4 АШТ-80ЛФН-75П-1  
1711



Технические требования см. 1.465.1-10/82 8.0  
 Опалубочные чертежи см. ГОСТ 22701.0-77 \*  
 В маркировке плит в знаменателе дана условная  
 марка, принятая на схеме расположения плит покрытия.  
 Плита 178... 1711 отличается от серийной  
 наличием дополнительных закладных  
 изделий  
 Ведомость расхода стали на дополни-  
 тельные изделия см. лист 2.

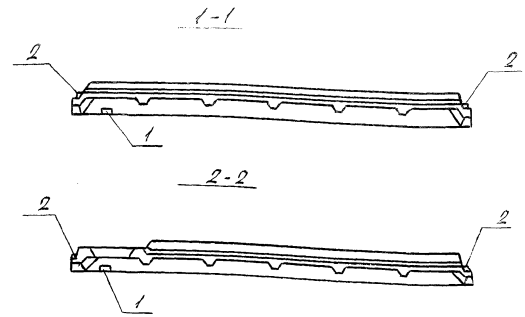
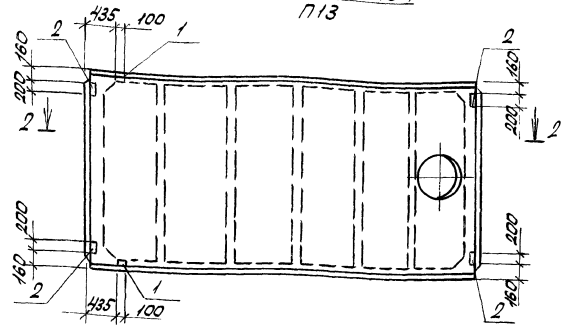
привязан		503-1-100.13.91		КЖИ-П8... П11		
ГЦП	Березин	Лисин	Железобетон	Стадия	Масов	Маслов
Рук.бр.	Видурова	Ткач		РП	4100	
Л.стеч.	Пильва			Лист	Листов	
Рук.пр.	Пяткова			Новосибирское		
Вед.инж.	Березин	Ткач		арендное предприятие		
Инж.	Чучелина	Ткач	ГИПРОАВТОТРАНС			

Копировал Лисин

Формат А3

1ПВ7.5А/ПТ-80ПФН-75-1  
П13

Альбом 4

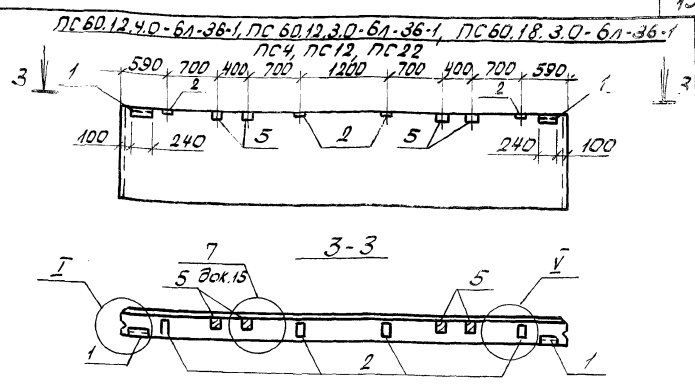
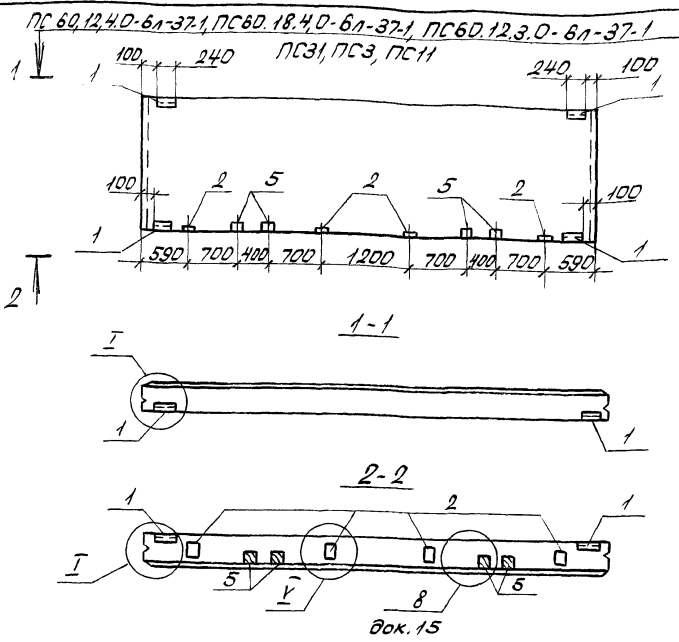


Технические требования см. 1.465.1-10/82 в.0  
 Опаночные чертени см. ГОСТ 227010-77\*.  
 В маркировке плит в знаменателе вана условная  
 марка, принятая на схеме расположения плит  
 покрытия.  
 Плита П13 отличается от серийной на-  
 личием дополнительных закладных изделий.  
 Ведомость расхода стали на дополнитель-  
 ные изделия см. лист 2.

ГНП	Бетехтин	Васильев	503-1-100.13.91	КНИИ-П13
Рук.вр.	Сидоров	Иванов	Плита П13	Сталь/Масса/Мощность
Пр.спр.	Пятков	Сидоров		РП 4000
Зед.инж.	Белоглазов	Иванов		Лист/Листов
Инж.	Чучелина	Иванов	Железобетон	Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС
Привязан				
Ш.к.№				



Лист 4



1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНН-ПС... ПС60 листы 2,3.
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-100ТО.
3. Опалубочные чертежи панелей см. серия 1.030.1-1.1-100Т-1.
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3, 0-1.

Привязан

И.В.К?

		ПС12, ПС31, ПС22	
ГНП Бетехтин		503-1-100-13.91 - КНН-ПСЗ, ПС4, ПС11,	
Рук.бр. Сидорова		Панели стеновые	
Листов Путьев		ПСЗ, ПС4, ПС11, ПС12,	
Рук.бр. Пяткова		ПС31, ПС22	
Вед.инж. Беломонок		Железобетон	
Инж. Степанова		Лист 7 Листов	
		Новосибирское	
		арендное предприятие	
		ГИПРОАВТОТРАН	



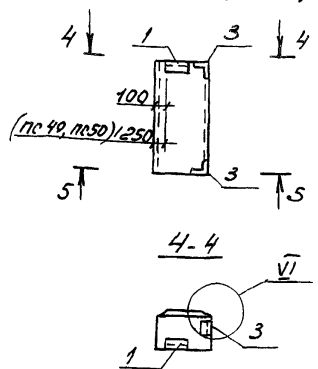
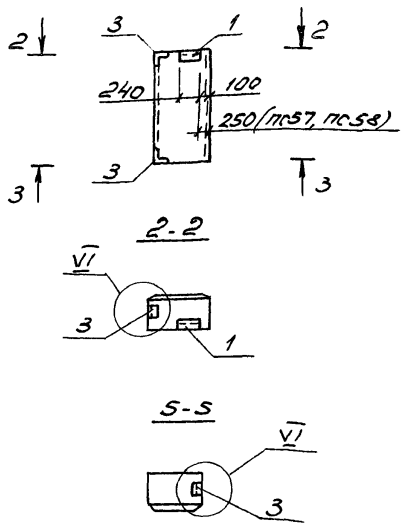
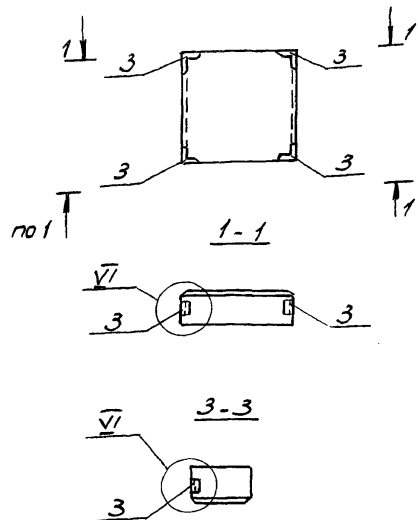
Лист 4

2ПС 12.12.4.0-А-59-1,

2ПС 12.12.3.0-А-59-1, 2ПС 12.18.3.0-А-59-1  
 ПС6, ПС13, ПС14

2ПС 6.12.3.0-А-60-4, 2ПС 6.18.3.0-А-60-4  
 2ПС 6.12.4.0-А-60-1, 2ПС 12.12.4.0-А-59-2  
 2ПС 6.18.3.0-А-60-1, 2ПС 6.12.3.0-А-60-1  
 ПС57, ПС58, ПС7, ПС44, ПС11, ПС18

2ПС 6.12.4.0-А-60-2, 2ПС 6.18.3.0-А-60-3, 2ПС 6.12.3.0-А-60-3  
 2ПС 6.18.3.0-А-60-1, 2ПС 6.12.3.0-А-60-1  
 ПС8, ПС49, ПС50, ПС13, ПС20.

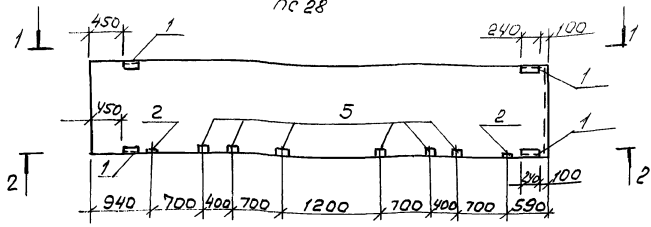


1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КМЖ-ПС1... ПС60 листы 2, 3.
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1 0010.
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3.

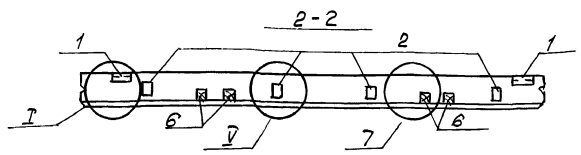
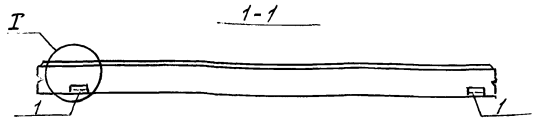
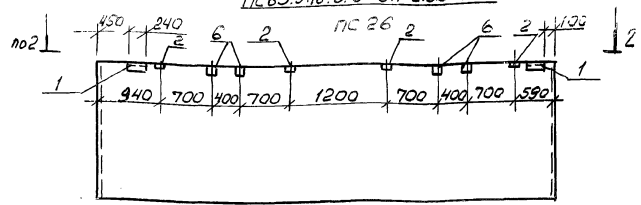
Привязан			
Шиф. №			

Гип	Бетехтин	ПС-4	ПС14, ПС17... ПС20, ПС44, ПС57, ПС58, ПС110, ПС50
Рук.пр.	Сидорова	ПС-1	503-1-100.13.91 - КМЖ-ПС6... ПС8, ПС13
Гл. спец.	Путьков		
Вед. инж.	Патков		
Вед. инж.	Белоглазов		
Инжен.	Семьяков		
Железобетон		Панели стеновые	Страна Москва Новосибирск
		ПС6... ПС8, ПС13, ПС14, ПС17... ПС20, ПС44, ПС57, ПС58, ПС49, ПС50	РП 1:50
			Лист 1 Листов
			Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

ПС 63.59.3.0-61-2.37-1  
ПС 28



ПС 63.5.18.3.0-61-2.36-1  
ПС 26



1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-10070
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 Вып. 1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана целобная марка, принятая по схеме расположения панелей
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 Вып. а-3, а-1
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ-ПС1... ПС60 листы 23

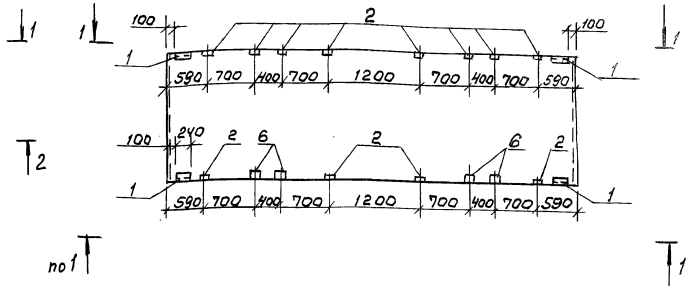
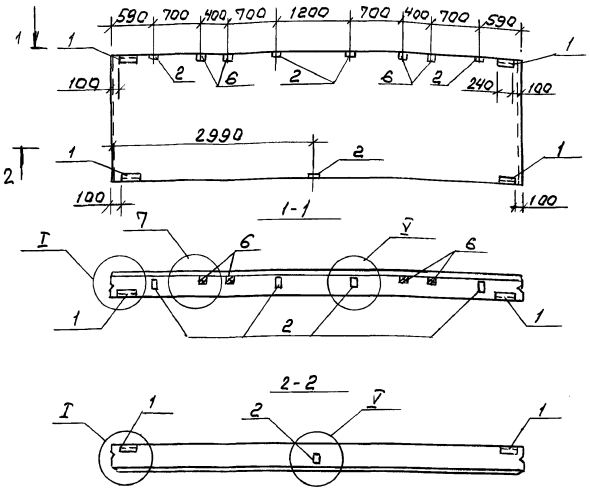
ГЛП	БЕЛЫХИ <del>И.С.</del>	503-1-100.13.91	КНИ-ПС 26, ПС 28
Рук. БР.	Сидорова <del>И.С.</del>	Панели стеновые ПС 26, ПС 28	Станд. №
П. спец.	Пильев <del>И.С.</del>		№
Рук. ЗР.	Пятков <del>И.С.</del>	Железобетон	5210
БРД ИИИ.	Белоглазова <del>И.С.</del>		2540
ИИИ.	Смельчкова <del>И.С.</del>		1:50
ИИИ. №			Лист 1 Листов
			Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Лист 4

ПС 60.18.4.0-61-38-1  
ПС 29

ПС 60.18.4.0-61-38-2  
ПС 30

Лист 4



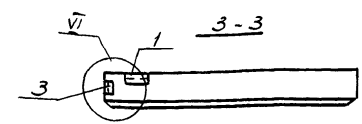
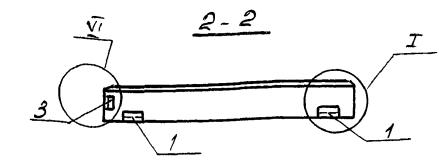
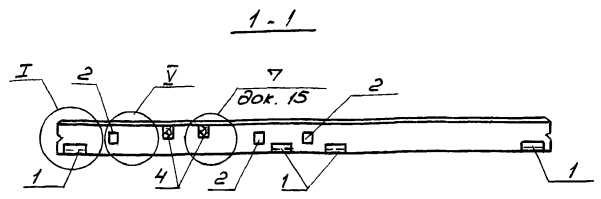
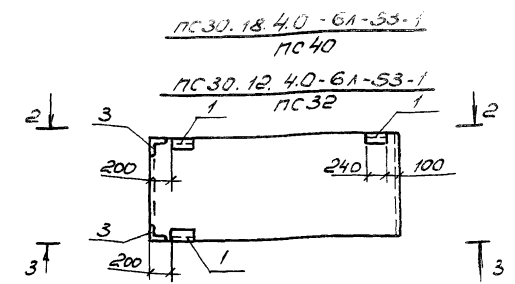
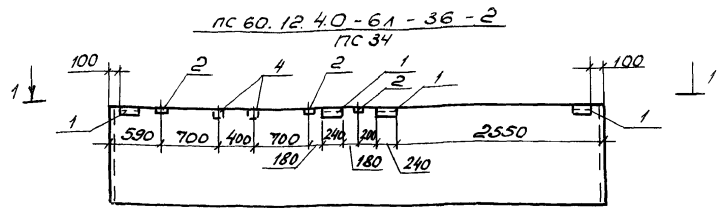
1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1 от 00
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3, 0-1
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. кнж-пс...пс60 листы 2,3

привязан

Умб. №2

ГПП	Ветехтин	Маслова	503-1-100-13.91	КЖН-ПС 29 ПС 30		
Рис. бр.	Видурова	Маслова	Панели стеновые ПС 29, ПС 30	состав	Масса	Участков
Пл. спец.	Пяткова	Маслова		Пл	В360	1:50
Рис. зр.	Пяткова	Маслова	ЖЕЛЕЗОБЕТОН	Лист 1	Листов	
Вед. инж.	Вологодская	Маслова		Новосибирская обл. Федеральное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		

Листом 4



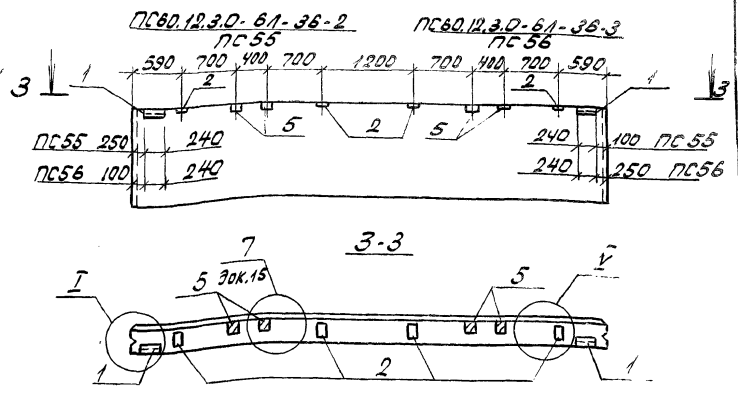
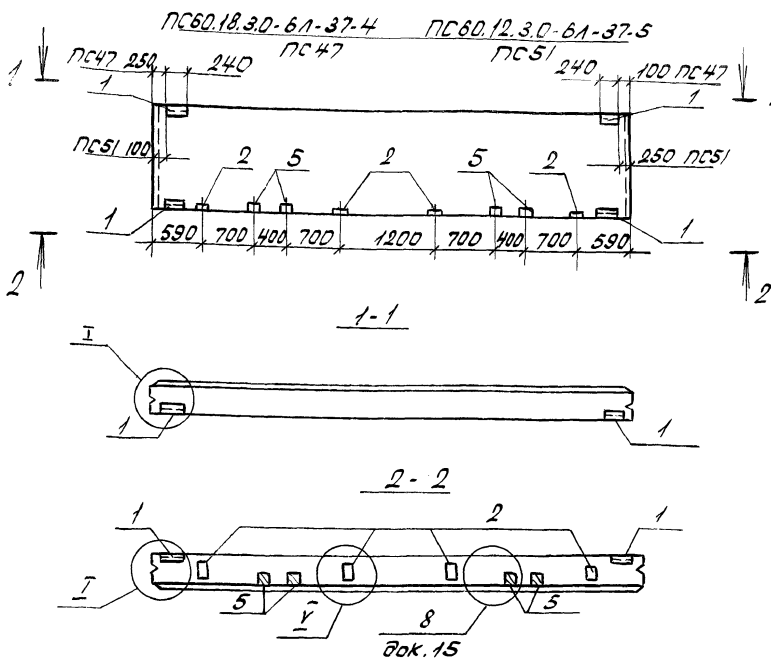
1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КЖИ-ПС1... ПС60 листы 2, 3.
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-100ГО.
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3, 0-1

Привязан

Лист №2

		503-1-100.13.91 - КЖИ-ПС32, ПС34, ПС40		
Г.И.П. Бетехтин В.В.	Рук.бр. Сидорова М.С.	П.спец. Путьев	Рук.гр. Пятков В.В.	Вед.инж. Белоглазов С.В.
		Инжен. Стельмакова З.В.		
		Панели стеновые ПС32, ПС34, ПС40		Стандарт Масса Машинол
		Железобетон		Лист 1 Листов 1:50
		Новосибирское арендное предприятие ГИПРОВЗРОТРАНС		

Листом 4

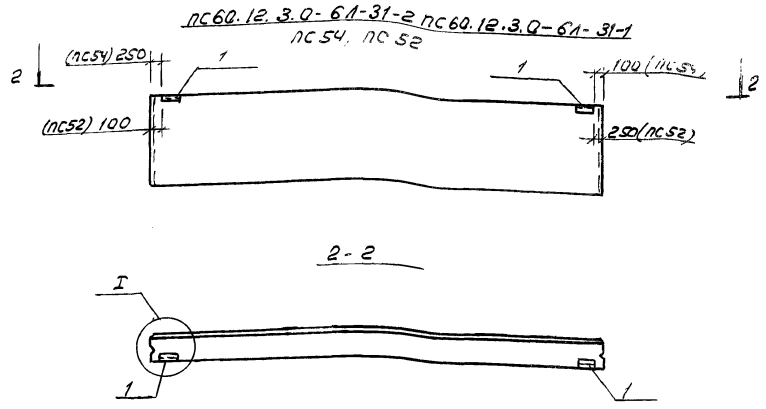
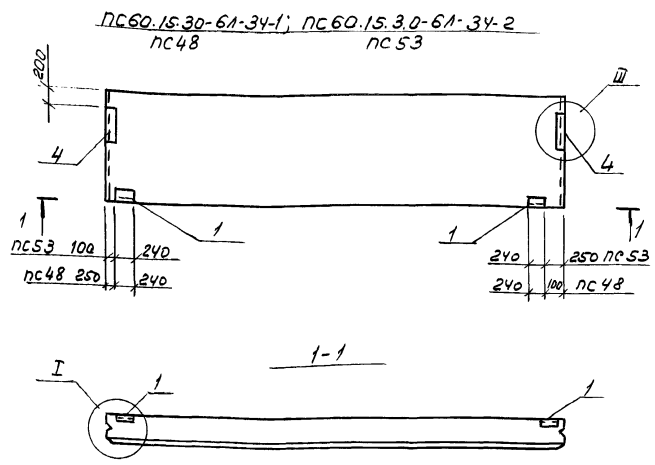


1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ-ПС1... ПС60 листы 2,3.
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-10070.
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 Вып.1-1.
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 Вып. 0-3.

Привязан				503.1-100.13.91 - КНИ-ПС47, ПС51, ПС55, ПС56		
ИЗМ. №				Панели стеновые ПС47, ПС51, ПС55, ПС56		
				Железобетон		
				Лист 1 / Листов 1:50		
				Новосибирское проектное предприятие ГИПРОАВТОТРАН		

ГИП. БЕТХИМ  
 Рук.пр. Сидорова  
 Инсп. Путьев  
 Рук.пр. Пяткова  
 Вед. инж. Бондарева  
 Инж. Степанова

АМБСОН 4

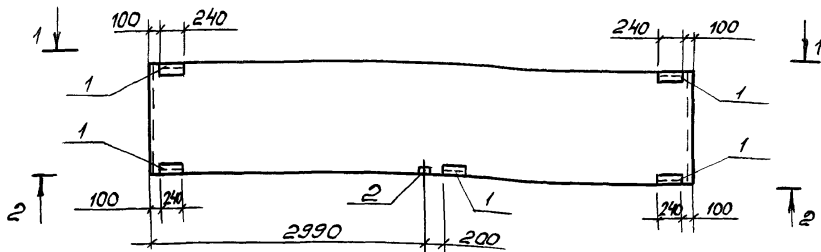


1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. кнж-пс1... пс60
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-100.0
3. Опалубочные чертежи панелей см. серия 1.030.1-1 Вып.1-1
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 Вып.0-3

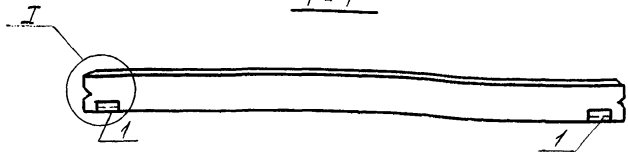
Привязан		503-1-100.13.91		Кнж-пс48, пс52... пс54	
ГНП	Бетелен	Панели стеновые пс48, пс52... пс54	Станд. класс	пс	пс
Рук. впр.	Губерова		4020	3210	1:50
Плоск.	Питцев		Лист 1	Листов	
Рук. гр.	Петкова		Любовиларев		
Вед. инж.	Белоглазов		арендатор предприятия		
Инж.	Сидельникова	ТИПРО АВТОТРАНС			
ЦНБ №		Железобетон			

Копирован д/к-

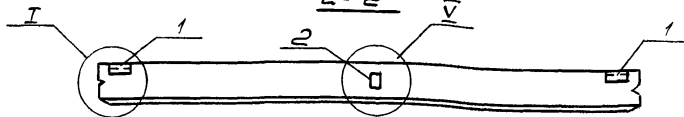
ПС60.12.4.0-61-37-2  
ПС37



1-1

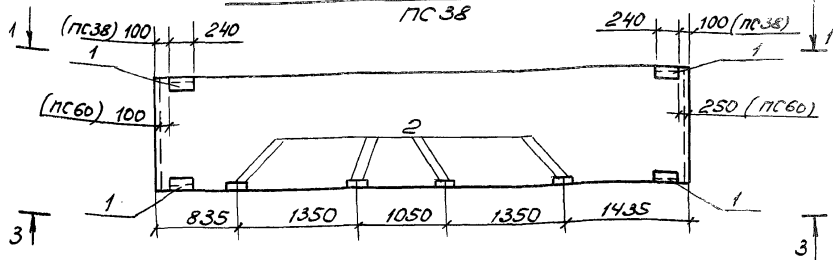


2-2

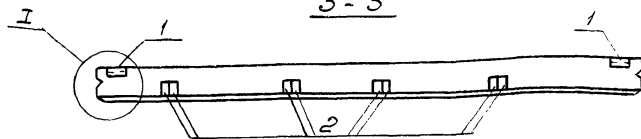


ПС60.12.3.0-61-37-6  
ПС60

ПС60.12.3.0-61-37-2  
ПС38



3-3



1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1.00ТО
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1, вып. 0-3
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ-ПС1...ПС60 листы 2,3.

Привязан

Инд. №

ГИП	Берехтин	Иванов
Вып. др.	Сидорова	Иванов
Проект.	Путяев	Иванов
Вып. гр.	Паткова	Иванов
Вед. инж.	Белоглазова	Иванов
Инжен.	Смельчкова	Иванов

503-1-100.13.91 - КНИ-ПС37, ПС38, ПС60

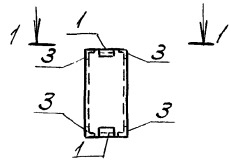
Панели стеновые  
ПС37, ПС38, ПС60

Станд.	Масса	Масштаб
РП	4220	1:50
	4020	
	3210	

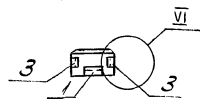
Железобетон

Лист 1 Листов 6  
Новосибирское  
арендное предприятие  
ГИПРОАВТОТРАН

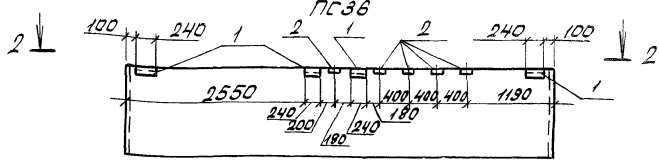
2 ПС 6.12.3.0-1-80-3  
ПС 35



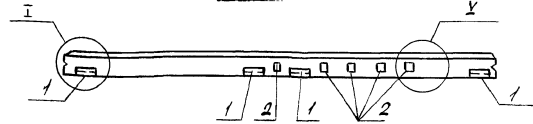
1-1



ПС 60.18.4.0-6/1-36-1



2-2



1. Технические требования ст. 1.030.1-1.1-1.0070.
2. Опалубочные чертежи панелей ст. серию 1.030.1-1 Вып.1-1.
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы ст. серию 1.030.1-1 Вып. 0-3.
6. Ведомость расхода стали по дополнительным закладным изделиям ст. КНИ-ПС1... ПС 60 лист 2,3.

Привязан

УИВ.П.В.

Г.И.П. Бегушкин	М.С.С.	503-1-100-13.91	-	КНИ-ПС 35, ПС 36
Рук.вр. Сидорова	М.С.С.	Панели стеновые	Сталь	Масса
Д.сл.вр. Дутьев	М.С.С.	ПС 35, ПС 36	РП	400 6360
Рук.вр. Пяткова	М.С.С.	Железобетон	Лист 1	Листов
Вед.инж.бетоналов	М.С.С.		Красноярское	Новосибирское
Инж. Степанко	М.С.С.		предприятие	ГНПСАВТОТРАНС

Фильмант

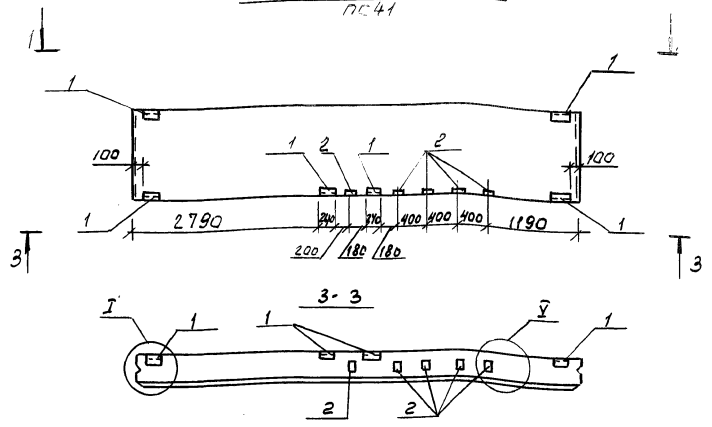
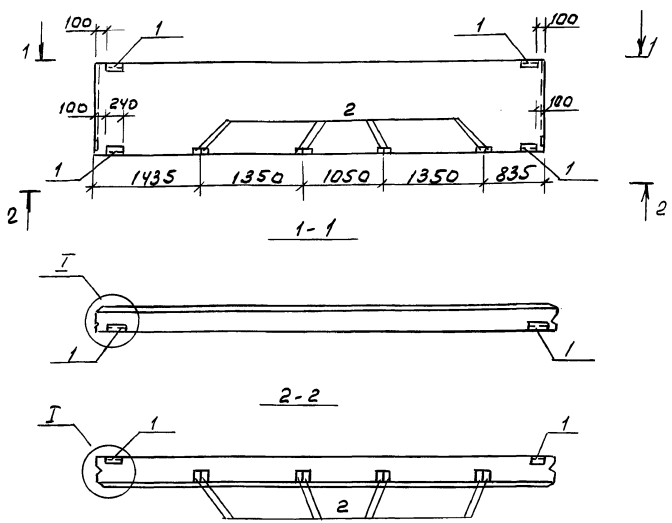
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ИМ. С.П. КОЖУХИНА



ПС 60.12.3.0-61-37-3  
ПС 39

ПС 60.12.4.0-61-37-3  
ПС 41

А1660М-4



1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КЖИ-ПС1... ПС60 листы 2,3
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-10070
3. Оплаубочные чертежи панелей см. серия 1.030.1-1 вып.1-1
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3.

привязан

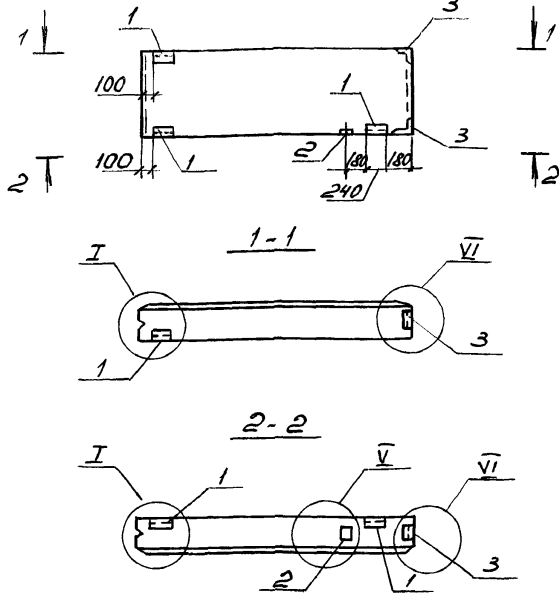
ШМБ.№

ГРП	Бетехтин					503-1-100.13.91	КЖИ-ПС39 ПС41
Рук.бр.	Сидорова					Панели стеновые	стадия/класс
Проект	Путьев					ПС 39, ПС 41	4020
Рук.гр.	Пяткова						РП 4220
Вед.инж.	Белоглазых						1:50
Инж.	Смирнова						Лист 1
							Листов
						Железобетон	Новосибирское
							аренное предприятие
							ГИПРОАВТОРЯНС
							СРММ АЗ

корпуса 21

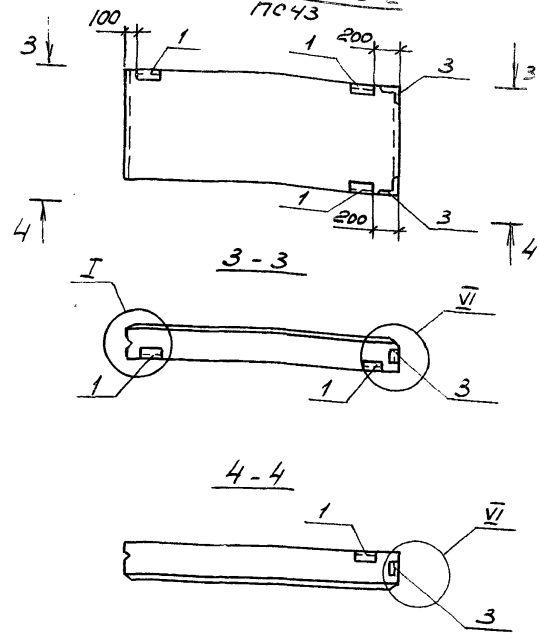
СРММ АЗ

ПС 30.9.4.0-61-53-1  
ПС 42



ПС 30.9.3.0-61-53-1  
ПС 46

ПС 30.12.4.0-61-53-2  
ПС 43

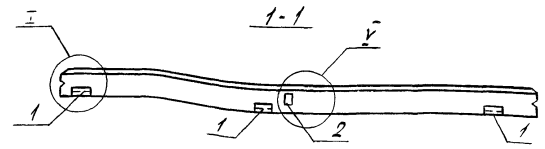
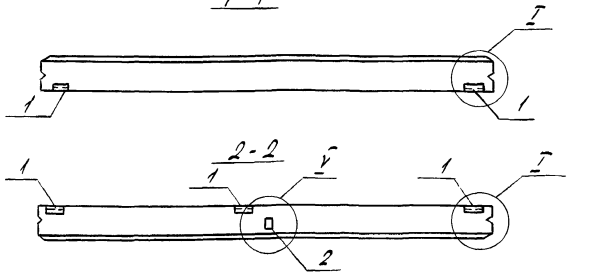
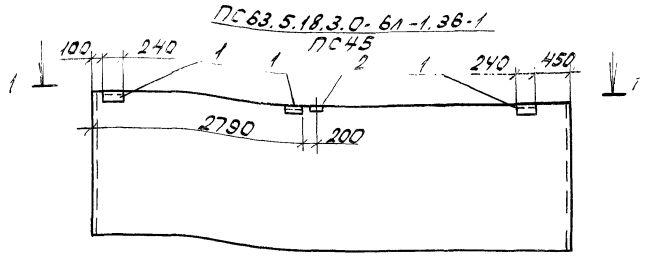
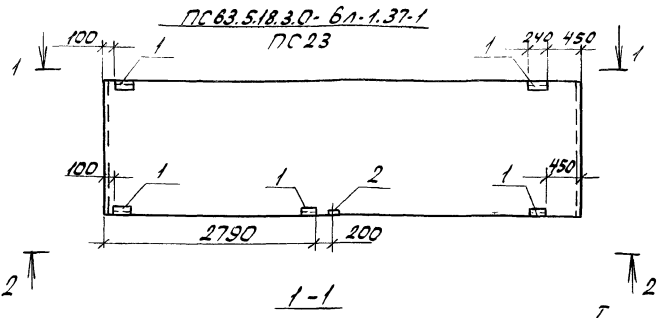


1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ-ПС1... ПС60 листы 2, 3.
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1.0010.
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1.
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3.

503-1-100.13.91 - КНИ-ПС42, ПС43, ПС46			
Гип	Бетехтин	Мель	
Рук.бр.	Сидорова	Мель	
Пл.спец.	Пяткова	Мель	
Рук.гр.	Пяткова	Мель	
Вед.инж.	Белоглазов	Мель	
Инжен.	Семьячкова	Реш	
Привязан			
Инв. №			
Железобетон			
Студия	Масса	Масштаб	
рп	1570 1800 1200	1:50	
Лист 1		Листов	
Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС			

Красовский С.В. Формат А3

Альбом 4



1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-100ТО.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып.1-1.
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1. вып. 0-3.
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ ПС1...ПС60 листы 2,3.

Прибязан	ГНП Бетехтин И.С.К.И	503-1-100.13.91 - КНИ - ПС23, ПС45	Студия Марса / Масштаб
	Рук. Бр. Суворов / ПС23	Панели стеновые	РП 5120 1:50
	Гл. спец. Литков / ПС45	ПС23, ПС45	Лист 1 / Листов
	Рук. зр. Пятков / ПС45	Железобетон	Новосибирское
	Вед. инж. Белоглазов / ПС45		арендное предприятие
	Инж. Смирлякова / ПС45		ГНПРОВАТОГРАФИ
Изм. №			

Лист 1. Требуется изобразить и описать форму изделия

Альбом 4

/ начало /

Поз.	Наименование	Кол. на панель ПС, 2ПС																												
		ПС1	ПС2	ПС3	ПС4	ПС5	ПС6	ПС7	ПС8	ПС9	ПС10	ПС11	ПС12	ПС13	ПС14	ПС15	ПС16	ПС17	ПС18	ПС19	ПС20	ПС21	ПС22	ПС23	ПС24	ПС25	ПС26	ПС27	ПС28	ПС29
1.	Изделие закладное МЭ	2	2	4	2	2		1	1	2	2	4	2		2	2	1	1	1	1	2	2	5	2	2	2	2	4	4	4
2	М9			4	4						4	4										4	1			4		4	5	12
3	М11					4	4	2	2					4	4	4	4	2	2	2	2									
4	М14		2								2																			
5	Брус 80x120x160			0,004	0,004						0,004	0,004										0,004				0,004		0,004	0,004	0,004

/ окончание /

																												Обозначение документа		
ПС31	ПС32	ПС33	ПС34	ПС35	ПС36	ПС37	ПС38	ПС39	ПС40	ПС41	ПС42	ПС43	ПС44	ПС45	ПС46	ПС47	ПС48	ПС49	ПС50	ПС51	ПС52	ПС53	ПС54	ПС55	ПС56	ПС57	ПС58	ПС59	ПС60	
4	3	2	4	2	4	5	4	4	3	6	3	3	1	3	3	4	2	1	1	4	2	2	2	2	2	1	1	1	4	1.030.1-1.1-3.30-01
4			3		5	1	8	8		5	1			1	4					4				4	4				8	1.030.1-1.1-3.36
	2			4					2		2	2	2		2											2	2	2		1.030.1-1.1-3.35-01
																2						2								1.030.1.11-3.34-01
0,004															0,004					0,004					0,004	0,004				

Привязан	ГЛП Бетехтин <i>Бетехтин</i>	503-1-100.13.91	-КШУ-ПС1... ПС60
	Рук.бр. Сидорова <i>Сидорова</i>		
	Инжен. Пятков <i>Пятков</i>		
	Рук.г.р. Пяткова <i>Пяткова</i>		
	Вед.инж. Белоглазова <i>Белоглазова</i>		
	Инжен. Смельякова <i>Смельякова</i>		
Лист №		Выборка закладных изделий стеновых панелей ПС1... ПС60	Студия Лист Листов РЛ 2 Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Листом 4

## Изделия закладные

Марка элемента	Артикул- класс		Прокат марки			Вес- то	Общий расход
	АШ, ЗСТС		Вет 3 п. 6				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*			
	φ10	Утого	Л63×6	Утого	6×60-8×100		
ПС1, ПС9, ПС24, ПС32, ПС39, ПС29, ПС25, ПС27, ПС33	0,4	4,4	2,74	2,74	1,12	4,26	4,26
ПС18, ПС33, ПС2, ПС10	1,12	1,12	2,74	2,74	6,28	12,62	12,62
ПС31, ПС47, ПС51, ПС3, ПС11, ПС28	2,32	2,32	5,48	5,48	4,0	14,04	14,04
ПС26, ПС55, ПС56 ПС4, ПС12, ПС22	1,92	1,92	2,74	2,74	4,0	9,78	9,78
ПС5, ПС15, ПС16	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12	9,7	9,7
ПС6, ПС13, ПС14	1,76	1,76	3,68	3,68		5,44	5,44
ПС14, ПС19, ПС39, ПС37, ПС8 ПС7, ПС8, ПС17... ПС20,	1,08	1,08	3,21	3,21	0,56	4,85	4,85
ПС29	2,7	2,7	5,48	5,48	5,0	15,42	15,42
ПС30	5,36	5,36	5,48	5,48	12,0	25,08	25,08
ПС32, ПС40, ПС43 ПС46	1,48	1,48	5,95	5,95	1,68	9,11	9,11
ПС35	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12	9,7	9,7
ПС34	1,94	1,94	5,48	5,48	3,0	12,66	12,66
ПС36	2,7	2,7	5,48	5,48	5,0	15,42	15,42
ПС37	1,18	1,18	5,48	5,48	1,0	9,9	9,9
ПС60, ПС38, ПС39	3,84	3,84	5,48	5,48	8,0	19,56	19,56
ПС41	3,1	3,1	8,22	8,22	3,36	19,68	19,68
ПС42	1,86	1,86	5,95	5,95	1,68	10,49	10,49
ПС45	0,98	0,98	4,11	4,11	1,68	7,77	7,77
ПС23	1,38	1,38	6,85	6,85	2,8	12,03	12,03

привязан

ИЛБ №

ГИП	БЕТЕХТИН <i>И.И.</i>					
Рук. бр.	Видорова <i>И.И.</i>					
Гл. спец.	Питвея <i>И.И.</i>					
Рук. цр.	Пяткова <i>И.И.</i>					
Вед. инж.	Володарова <i>И.И.</i>					
Инж.	Степанова <i>И.И.</i>					

503-1-100-13.91

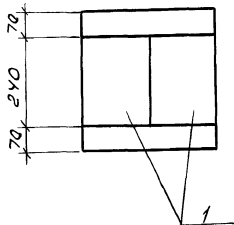
Ведомость расхода  
дополнительной стали  
на панели ПС1... ПС60

КМН-ПС1... ПС60

отдел Мет. Изств

РП 3

Новосибирское  
арендное предприятие  
ГИПРОАВТОТРАНС



Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		1.225-2 вып.11	Пояснительная записка ОП4.4-Г		
			дополнительные сборочные единицы		
	1	1.400-6/76 вып.1	М4-3-2	2	

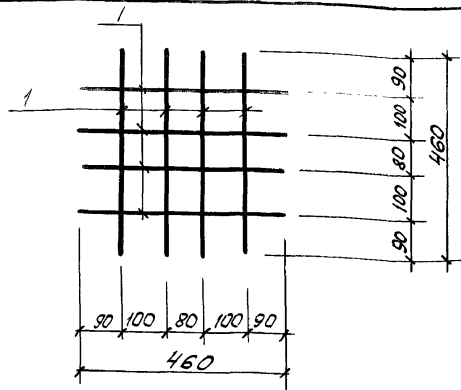
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия				Общий расход	
	Арматура		прокат			
	класс	марка	класс	марка		
	А II-25/2С	Вст 3 пс б	ст 3	пс б		
ОП4.4-Г-1	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*		кг	
	φ8	шп 6х12	шп 6х12	шп 6х12		
	0,4	0,4	4,4	4,4		
				4,8	4,8	

Плита опорная ОП4.4-Г-1 отличается от типовой плиты ОП4.4-Г по серии 1.225-2 вып.11, наличием дополнительных закладных изделий

Приказ Лин. №	ГНП БЕТХИМ М-71	503-1-100.13.91	КНН-ОП4.4-Г-1
	Рук. гр. Сидорова	плита опорная	ст 3
	Гл. спец. Литвеев	ОП4.4-Г-1	50кг
	Рук. гр. Пяткова		1:10
Вед. инж. Беломозова			Лист
Лин. Рубенко	Железобетон		Листов
			Нравский высшее техническое предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Лист 1



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	Ф 6А III ГОСТ 5781-82* P=460		8	0,8

Сварные соединения арматуры готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-85.

Привязан

Имб. №

503-1-100.13.91 КНУ-С-1

Сетка С135ГС

Сталь Масса Масштаб

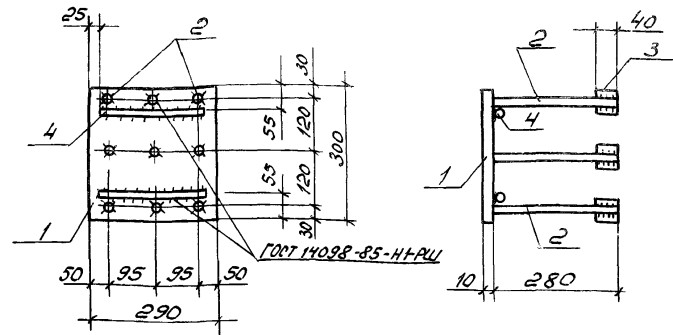
рп 0,8

Лист Листов

Сталь

Новосибирское  
арендное предприятие  
ГИПРОАВТОТРАНС

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		Полоса 6210x300 ГОСТ 82-70* P=290 ГОСТ 316-17414-19028.85	1	6,82
		2		Ф 16 А III ГОСТ 5781-82* P=280	9	3,98
		3		Ф 22 А III ГОСТ 5781-82* P=40	18	3,1
		4		Ф 16 А I ГОСТ 5781-82* P=240	2	0,8

Технические требования см. серию 1.423.1-3/88 вып. 2

Привязан

Имб. №

503-1-100.13.91 КНУ-МН 7-1-1

Закладные изделия  
МН 7-1-1

Сталь Масса Масштаб

рп 14,7 1:10

Лист 1 Листов 6

Сталь Ст 3 сп 5-1  
Ст 3 сп

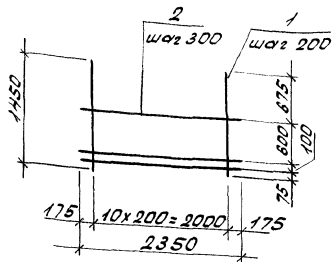
Новосибирское  
арендное предприятие  
ГИПРОАВТОТРАНС

Копирован для

Формат А4

Имб. № по бл. Подп. и дата Вып. Имб. №

Листом 4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
		1		Ф8А III ГОСТ 5781-82, * $\rho=1450$	11	14, 16
		2		Ф8А III ГОСТ 5781-82, * $\rho=2350$	4	3, 72

Привязан

УИВ. №

ГНП Бетехтин  
Рук. Бр. Сидорова  
Л.спец. Лутьев  
Рук. зр. Пяткова  
Инж. И.И. Белопольский

501-1-100.13.91

- КНН-С2

Сетка С2

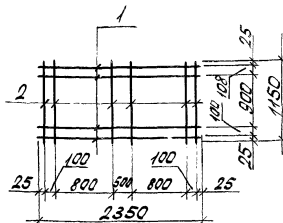
Стадия Масса Маштаб

рп 17,88 Е/м

Сталь 35ГС

Лист Листов  
Новосибирское  
арендное предприятие  
ГНП ДРАВОТРАНС

1



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
		1		Ф8А III ГОСТ 5781-82, * $\rho=2350$	4	3, 72
		2		Ф8А III ГОСТ 5781-82, * $\rho=1150$	6	2, 73

Привязан

УИВ. №

Лист 1 из 2

ГНП Бетехтин  
Рук. Бр. Сидорова  
Л.спец. Лутьев  
Рук. зр. Пяткова  
Инж. И.И. Белопольский

503-1-100.13.91 - КНН-С3

Сетка С3

Стадия Масса Маштаб

рп 6,45

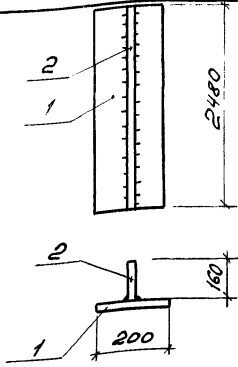
Сталь 35Г

Лист Листов  
Новосибирское  
арендное предприятие  
ГНП ДРАВОТРАНС





Лист 4



Форм. зона / 103	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
1		-200x16, ГОСТ 19903-74, P=2480	1	62,3 кг
2		-160x12, ГОСТ 19903-74, P=2480	1	37,3 кг

Привязан

Циф. №

ГЦП Бетехин  
Рук.бр. Сидорова  
Л.спец. Гильев  
Рук.гр. Пяткова  
Вед.инж. Беломазко

503.1-100.13.91 - КНИ - НФ2

Насадка НФ2

Сталь Масса Масштаб

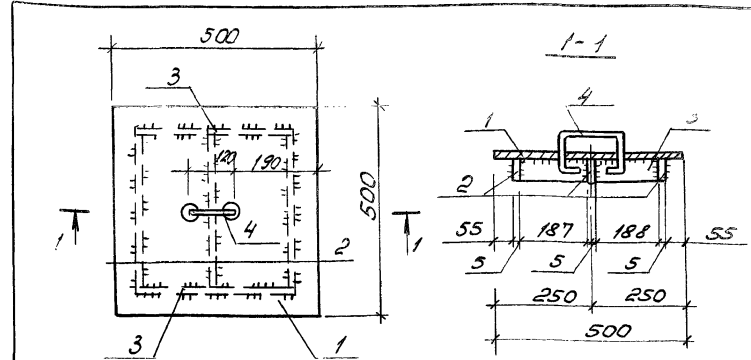
рп 99,6 5/м

Лист 1 Листов 1

Сталь ВСтЗкпБ-1, ГОСТ 380-88

Новосибирское  
арендное предприятие  
ГЦПРОАВТОТРАНС

Формат А4



Формат зона / 103	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
1		-5x500, ГОСТ 19903-74, P=500	1	9,83 кг
2		-5x50, ГОСТ 19903-74, P=380	3	2,24 кг
3		-5x50, ГОСТ 19903-74, P=390	2	1,53 кг
4		ф5А1, ГОСТ 5781-82, P=370	1	0,06 кг

Привязан

Циф. №

Смет. лист

Циф. и дата

ГЦП Бетехин  
Рук.бр. Сидорова  
Л.спец. Гильев  
Рук.гр. Пяткова  
Вед.инж. Беломазко

503.1-100.13.91 - КНИ - КМ1

Крышка метал-  
лическая КМ1

Сталь Масса Масштаб

рп 13,66 1:10

Лист 1 Листов 1

Сталь ВСтЗкп2, ГОСТ 380-88

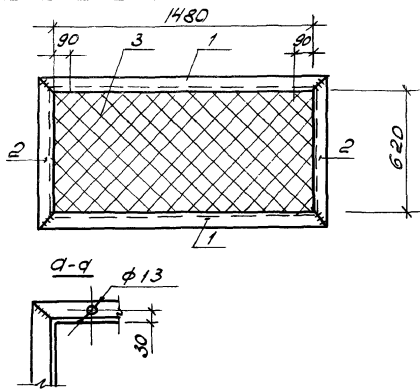
Копировал СЛР

Новосибирское  
арендное предприятие  
ГЦПРОАВТОТРАНС

Формат А4







Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		150x50x15 ГОСТ 8509-86, e=1580	2	11,9
	2		150x50x15 ГОСТ 8509-86, e=720	2	2,7
	3		Сетка № 20 - 16 ГОСТ 5336-81	1	1,6

Сварку элементов производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75\* по указаниям СН 393-78 и ГОСТ 10922-90. Сетку приварить контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

Привязан			
УИВ. №			

503-1-100.13.91 КНИУ - РШ1

ГЛП	БЕТЕХТИН	Михайл
Рук.бр.	Сидорова	Людмила
Гл. спец.	Питюев	Александр
Рук.гр.	Пяткова	Людмила
Вед. инж.	Белоглазова	Светлана
Инж.	Рябенко	Юрий

Решетка РШ1

Сталь	Масса	Насчит
РП	16,2	

Сталь С245

Лист 1 Листов  
Новосибирское  
Федеральное предприятие  
ГП ПРОВАВТОТРАНС