

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-9-31.85

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗДАНИЕ

ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
В АЭРОТЕНКАХ ПРОДЛЕННОЙ АЭРАЦИИ С МЕХАНИЧЕСКОЙ АЭРАЦИЕЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700, 400, 200, 100 М³/СУТКИ

Альбом III

СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ. ИЗДЕЛИЯ.

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР**

Москва, А-443, Сивковская ул., 23

Сдано в печать *27* 1986 г.
Выпуск № *2981* Тираж *900* экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-31.85

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗДАНИЕ

ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
В АЭРОТЕНКАХ ПРОДЛЕННОЙ АЭРАЦИИ С МЕХАНИЧЕСКОЙ АЭРАЦИЕЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700, 400, 200, 100 М³/СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- А ЛЬБОМ I Пояснительная записка
 - А ЛЬБОМ II Технологические, архитектурно-строительные, санитарно-технические решения
внутренний водопровод и канализация, нестандартизированное оборудование.
 - А ЛЬБОМ III Строительные решения. Изделия.
 - А ЛЬБОМ IV Электротехнические решения.
 - А ЛЬБОМ V Спецификации оборудования
 - А ЛЬБОМ VI ведомости потребности в материалах
 - А ЛЬБОМ VII сметы, часть I, часть II
- Примененные типовые материалы:
 Т.п. 901-7-4.84 Альбом VIII Нестандартизированное оборудование (распространяет Свердловский филиал)
 Т.п. Т-2092: Бак разрыва струн (распространяет ЦИТП)

А ЛЬБОМ III

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП инженерного оборудования

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

С. С. Сидоркин
А. КЕТАОВ
Бондаренко
И. БОНДАРЕНКО

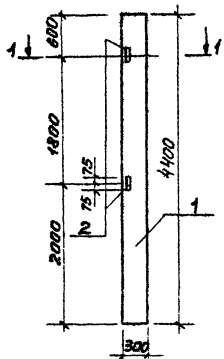
УТВЕРЖДЕН ГОСТРАЖДАНСТВОМ
ПРИКАЗ №316 ОТ 2 НОЯБРЯ 1984 Г
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП инженерного оборудования
ПРИКАЗ №14 ОТ 20 МАРТА 1985 Г

						ПРИВЯЗАН	
И№в.л°							

Содержание альбома

Рисунг	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
12	ТП	КЖИ. К1	Колонна (К1, К2, К3)	3
12		Б1	Борка покрытия (Б1, Б2, Б3)	4
12		П1	Плита покрытия (П1, П2, П3)	5
12		П3	Плита покрытия	6
12		П7	Плита покрытия	7
12		ПС3	Панель стеновая (ПС3, ПС4, ПС5)	8
11		ВЖ1	Жалюзийная решетка	9
11		ВЖ2	Жалюзийная решетка	
11		Щ1	Щит металлический	10
11		МН7	Шпательное закладное	
12		Щ2	Щит деревянный (Щ2, Щ3)	11
12		ПСр1	Панель стеновая (ПСр1, ПСр2, ПСр3)	12
11		КП1	Каркас пространственный	13
11		КП1-Кр1	Каркас плоский	
11		КП2	Каркас пространственный	14
11		КП2-Кр1	Каркас плоский	
11		С1	Сетка арматурная	15
11		С2	Сетка арматурная	
11		С3	Сетка арматурная	16
11		С4	Сетка арматурная	
11		С7	Сетка арматурная	17
11		С5	Сетка арматурная	
11		С6	Сетка арматурная	18
11		С9	Сетка арматурная	
11		С8	Сетка арматурная	19

Рис. 1



1-1

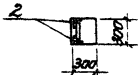
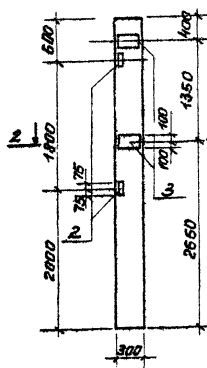


Рис. 2



2-2

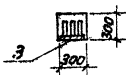
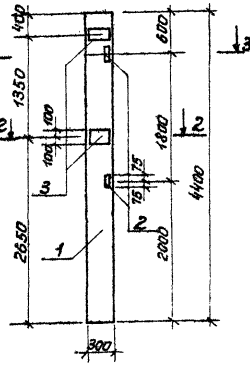
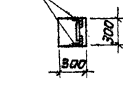


Рис. 3



3-3



Обозначение	Марка	Рис.
ТП902-9-31.85 КЖИ К1	К1	1
ТП902-9-31.85	-01	2
ТП902-9-31.85	-02	3

Привязан

ИВ №

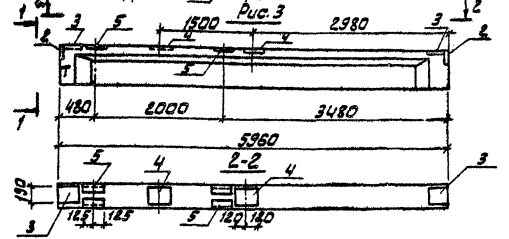
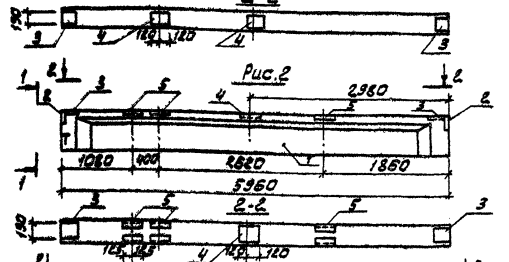
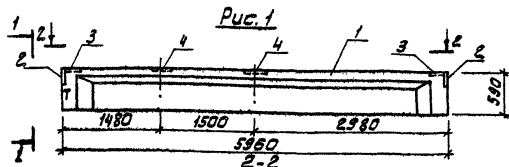
Формат	Зона	Лов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				Документация		
			1.423-3 вып.а-1,1	Защитно-окрасочные колонны для стальных конструкций стальных производственных зданий с вв. настрываемых кранов высотой до 2,6 м		
				Сборочные единицы		
		1	1.423-3 вып.1	Колонна К36-2	1	
		2	1.423-3 вып.2	Изделие закладное И-13	2	
				Переменные данные		
				ТП902-9-31.85 КЖИ К1-01		
				ТП902-9-31.85 КЖИ К1-02		
		3	1.423-3 вып.2	Изделие закладное И-12	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Исполнение классов		Прокат марки		
	А-II	В Ст3 кп2	В Ст3 кп2	В Ст3 кп2	
	гост 2508-72	гост 408-76	гост 2508-72	гост 408-76	
	φ 12 Умало	1,63x5 Умало	φ 10 Умало	Умало	
К1	0,48	0,48	2,88	2,88	3,36
К2	3,28	3,28	2,88	2,88	9,2
К3	3,28	3,28	2,88	2,88	9,2

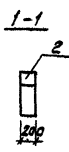
1. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование δ - 50 мм

Привязан		ТП 902-9-31.85 - КЖИ, К1		СТАДИЯ МАСШТАБ	
ДРОБЕВ КРАСНОВА	ИВ №	Колонна (К1, К2, К3)	Р	900	1:50
СТ. ИЖ. ПРОХОРОВА					
РУК. ГР. КРАСНОВА					
Г. ИЛ. ЛОУЦКЕР					
Л. КОН. ШЛИД					
И. КОН. ЛОУЦКЕР		ЛИСТ 1 Листов 4			
ИВ №		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПОСРЕДОВАТЕЛЬ Г. МОСКВА			



Обозначение	Марка	Лист
ТЛ 902-9-31.85 КЖИ Б1	Б1	1
	-01	2
	-02	3

1. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование $\delta = 50$ мкм.



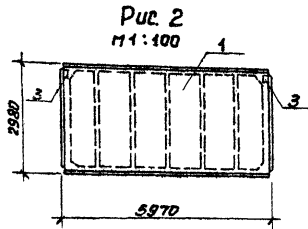
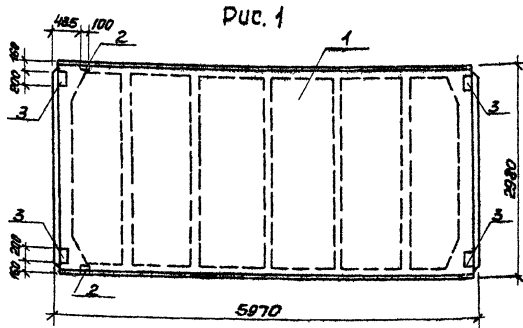
Арматура	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
-	2	1.462.1-10/80	2-120	Изделие закладное М7	2	
-	3	1.462.1-10/80	2-100	М5	2	
-	4	1.462.1-10/80	2-110	М6	1	
				Переменные данные для исполнения		
				ТЛ 902-9-31.85 - КЖИ Б1		
				Сборочные единицы		
12	1	1.462.1-10/80	1-1 Г4	Балка 1Б СТБ-2А IV Т	1	
-	4	1.462.1-10/80	2-110	Изделие закладное М6	1	
				ТЛ 902-9-31.85 - КЖИ Б1-01		
				Сборочные единицы		
12	1	1.462.1-10/80	1-1 Г4	Балка 1Б СТБ-4А IV Т	1	
-	5	1.462.1-10/80	2-120-01	Изделие закладное М8	3	
				ТЛ 902-9-31.85 - КЖИ Б1-02		
				Сборочные единицы		
12	1	1.462.1-10/80	1-1 Г4	Балка 1Б СТБ-6А IV Т	1	
-	4	1.462.1-10/80	2-110	Изделие закладное М6	1	
-	5	1.462.1-10/80	2-120-01	Изделие закладное М8	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия кг

Марка	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса В					Прокат марки					
	А-III					Вст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-75		ГОСТ 103-75		ГОСТ 103-75	
Зл-та	φ8	φ10	Углер	80x7	80x7	80x7	Углер	δ=6	δ=8	Углер	
Б1	0,72	2,32	3,04	6,8	3,1	9,9	4,84	2,56	7,4	20,34	
Б2	0,48	3,52	4,0	6,8	3,3	16,1	2,42	2,56	4,98	25,08	
Б3	0,72	2,34	3,66	6,8	6,2	13,0	4,84	2,56	7,4	24,06	

ТЛ 902-9-31.85		- КЖИ Б1	
БАЛКА ПОКРЫТИЯ (Б1, Б2, Б3)		СТАДИЯ	МАССА
Р	1150	1:50	МАШТАБ
Лист 1 из 2		Лист 1 из 2	
ИИХН		ИИХН	
ИИХН		ИИХН	

ПРОВЕР. ЛУЦКЕР	ИИХН
ЭК. ГР. КРАСОВИЧ	ИИХН
Г.П. ЛУЦКЕР	ИИХН
Г.А. КОНОР ШАЙРО	ИИХН
Н. КОНОР ЛУЦКЕР	ИИХН
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	ИИХН



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход	
	Иротага класса		Прокат марки						
	№П	В ст3 кп2							
		ГОСТ 5181-82	ГОСТ 5189-72	ГОСТ 148-76	Всего				
φ10	φ14	У1000	У700	У1000	У700	У1000	У700		
П1 ПИ	2,22	0,20	2,42	1,68	1,68	5,20	6,20	6,88	2,80
П2	0,80	—	0,80	—	—	2,60	2,60	2,60	2,40

ПРИВЯЗАН

И.В.В.№

№ листа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			ГОСТ 22701.0-77	Правила и требования по изготовлению стальных изделий из проката для сварочных аппаратов, технические условия		
Переменные данные для исполнения						
				ТП902-9-31.85-кжи ПИ		
				Сборочные единицы		
12		1		Листа ПП-2ПНПТ-ГОСТ 22701.1-77	1	
-		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
-		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	
				ТП902-9-31.85-кжи ПИ-01		
				Сборочные единицы		
12		1		Листа ПП-2ПНПТ-ГОСТ 22701.1-77	1	
-		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	
				ТП902-9-31.85-кжи ПИ-02		
				Сборочные единицы		
12		1		Листа ПП-2ПНПТ-ГОСТ 22701.1-77	1	
-		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
-		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	

Обозначение	Марка	Рис.
ТП902-9-31.85 кжи ПИ	П1	1
ТП902-9-31.85 - 01	П2	2
ТП902-9-31.85 - 02	ПИ	1

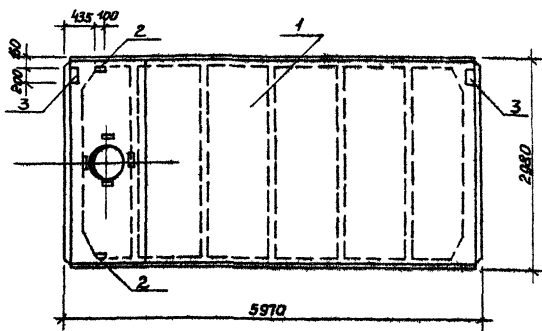
4. Покрытие закладных деталей горячее цинкование δ = 50 мкм.

ТП 902-9-31.85		КЖИ. ПИ	
ПРОВЕР. КРАСНОВА	И.В.В.	ПЛАТА ПОКРЫТИЯ	СТАЛЬНАЯ ПЛАСМА И МАШИНА
СТ. НИЖ. ПОВОЛЖЬЯ	И.В.В.	(П1, П2, ПИ)	Р 2650 4:50
РАС. ГО. КОЗЛОВА	И.В.В.		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
Т.И.Л. ДАМЦКОВ	И.В.В.		ЦИНИЭП
И. КОМ. ШАМРО	И.В.В.		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
И. КОМ. ДАМЦКОВ	И.В.В.		г. МОСКВА
НАЧ. ОТ. КРАСНОВА	И.В.В.		

Копирован: Лискаркина

1989-89 6

Формат А3



Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
	1	ГОСТ 22704.0-77	Плиты для напольных покрытий размером 6х3м с покрытием, производимым в заводских условиях		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	ГОСТ 22701.2-77	Плиты ПВ4-ЗЯТ1Т	1	
	2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
	3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные							Всего	Общий расход
	Прокат класса		Прокат марки						
	А-III		В Ст3 кп2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76				
Ф10	Ф14	Утол.	Лоп.	Утол.	Ф8	Утол.			
Л3	1,42	0,2	1,62	1,68	1,88	2,5	2,6	4,28	5,9

4. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование
δ = 50 мкм.

Привязки

И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ
И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ
И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ
И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ
И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ
И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ

ТП 902-9-31.85

КЖИ ПЗ

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ

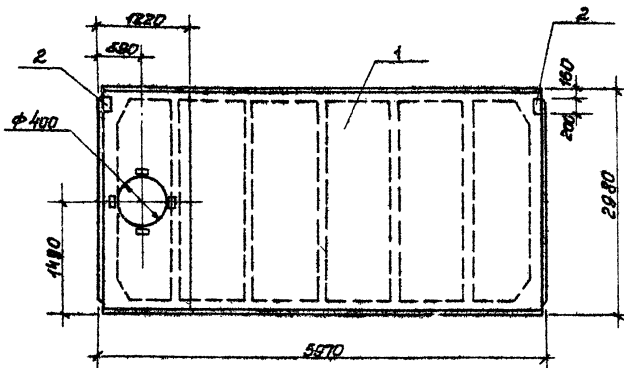
СТАДИИ МАСШ (МАСШТАБ)

Р 3300 1:50

Лист 1 из 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Копирован: Пискарев 20520-03 7 Формат А3



Вид	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			-	Гост 22704.0-77		Листы Ж.Б. безрыбные проволочные сетки с размерами 113 и 219 покрытий производственных предприятий в соответствии с условиями
			1	ГОСТ 22701.2-77	Плита ПБ4-3.Ят ГИТ	1
			-	ГОСТ 22701.5-77	Изделия закладные М8	2 1,7 кг

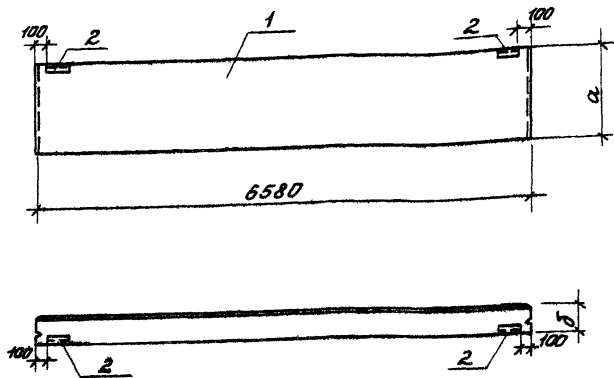
Ведомость расхода стали на
опалатительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				
	протектор класс		прокат марки		Общий расход
	А-П	В Ст3 кл2	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 103-76	
П7	0,8	0,8	2,6	2,6	3,4

1. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование
δ: 50 мкм.

		ТЛ 902-9-31.85		КЖИ П7	
ПРИБЯЗАН		ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		СТАНАЯ/МАССА	МАСШТАБ
				Р	3300 1:50
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ИМЬЕН?				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Копировал: Пискаревна 20520-03 8 Формат А3



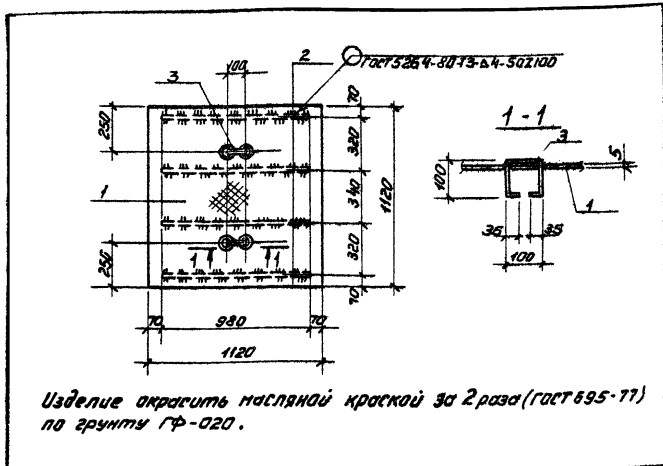
Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса кг
		а	б	
ТП902-9-31.85 КЖИ ПС3	ПС3	1180	300	2600
-01	ПС4	880	300	2000
-02	ПС5	1180	300	4000

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
		1.432-14/80 вып. 0,1	Стеновые панели аттаци- онных производствен- ных зданий с шагом колонн 6 м.		
			<u>Горючие единицы</u>		
	2	1.432-14/80 вып. 3	Изделие закладное МЗ	2	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>		
			<u>ТП902-9-31.85 КЖИ ПС3</u>		
	1	1.432-14/80 вып. 1	Панель ПС660.12.30-11	1	
			ТП902-9-31.85 КЖИ ПС3-01		
	1	1.432-14/80 вып. 1	Панель ПС660.9.30-11	1	
			ТП902-9-31.85 КЖИ ПС3-02		
	1	1.432-14/80 вып. 1	Панель ПС660.18.30-11	1	

1. Стеновые панели ПС3, ПС4, ПС5 отличаются от серийных только привязкой закладной детали МЗ.

Привязан		ТП 902-9-31.85 КЖИ. ПС3	
ПРОВЕР. ЛУЧКЕР	РУК. ГР. КРАСНОВА	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС3, ПС4, ПС5)	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
С.И.П. ЛУЧКЕР	Г.А. КОНТЪ ШАПИНОВ		Р СМ. ТАБЛ. 1:50
И.ХОНТЪ ЛУЧКЕР	И.ХОНТЪ ЛУЧКЕР	ЛИСТ ЛИСТОВ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
И.ХОНТЪ ЛУЧКЕР	И.ХОНТЪ ЛУЧКЕР	И.ХОНТЪ ЛУЧКЕР	

Копировал: Лискина 20520-03 9 Формат А3



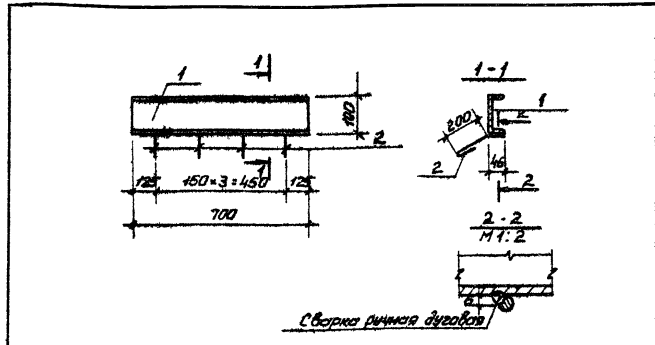
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	1			Детали		
Б4	1			Лист зона К-50+120+206334 Гост 895-77	1,25	53,0 кг
Б4	2			Лист зона В-24+40 Гост 109-76 Гост 5284-80-13-54-502100	4	1,26 кг
Б4	3			Фиг. 1 Гост 5784-82 С-370	2	0,23 кг

Привязан			
МНБН°			
ГП 902-9-31.85 - КЖИ, Щ4			
ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ		СТАЯИЯ МАССА МАСШТАБ	
Р 58,5		1:20	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦИНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБООУДАВАИЯ Г. МОСКВА			

Копировал: Пискельникова Формат А4

ТИРОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-31.85 АЛБЮМ №

МНБН°

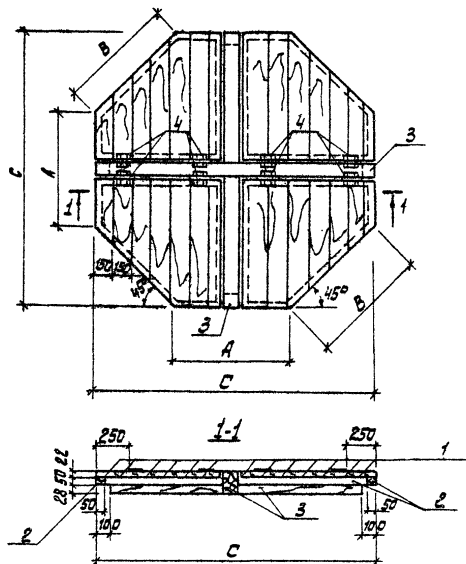


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
Б4	1			10 ЛИСТ В-24-76 ЩИТОВАЯ ЗОНА К-50+120+206334 Гост 895-77	1	6,0 кг
Б4	2			Фиг. 1 Гост 5784-82 С-290	4	0,07

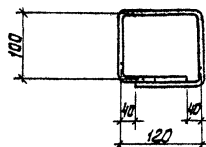
Изделие окрасить масляной краской за 2 раза (гост 895-77) по грунту ГФ-020 (ТУ 6-10-1642-77).

Привязан			
МНБН°			
ГП 902-9-31.85 - КЖИ, МН7			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН7		СТАЯИЯ МАССА МАСШТАБ	
Р 63		1:20	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦИНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБООУДАВАИЯ Г. МОСКВА			

Копировал: Пискельникова Формат А4



Поз.5



Формат	Углы	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ТП 902-9-31.85 - КЖИ.Щ2		
				Детали		
		1	ГОСТ 8486-66	Доска 8*22 Сср=1950	15	2,6 кг
		2	ГОСТ 8486-66	Брусок 50*50 Сср=950	18	1,4 кг
		3	ГОСТ 8486-66	Брус 100*100 С=2180	2	13,2 кг
		4		Петля ПНТ-НОП ГОСТ 5088-78	4	
		5		ФЮЛ ГОСТ 5781-82 С=480	2	0,3 кг
				Стандартные изделия		
				Шурупы А4х30 ГОСТ 1145-80		
				Гвозди К2,5*60 ГОСТ 4028-63		
				ТП 902-9-31.85-КЖИ.Щ2-01		
				Детали		
		1	ГОСТ 8486-66	Доска 8*22 Сср=530	11	1,1 кг
		2	ГОСТ 8486-66	Брусок 50*50 Сср=850	12	1,2 кг
		3	ГОСТ 8486-66	Брус 100*100 С=1680	1	10,0 кг
		4		Петля ПНТ-НОП ГОСТ 5088-78	4	
		5		ФЮЛ ГОСТ 5781-82 С=480	2	0,3 кг
				Стандартные изделия		
				Шурупы А4х30 ГОСТ 1145-80		
				Гвозди К2,6*60 ГОСТ 4028-63		

Сорт пиломатериалов-4.
Деревянные детали-антисептировать

Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг	ПРИВАЗАН	Пров. Курганова Ст. Инж. Строганки Гип. Лощкев Г.А. Коняев Я. Коняев И.А. Ота-Красавин	ТП 902-9-31.85 - КЖИ.Щ2	СТАЯКА ИМЕСА / ИАСИТАБ			
		А	В	С					Р	СМ. ТАБ.	Лист	Листов
ТП 902-9-31.85-КЖИ.Щ2	Щ2	900	900	2180	69			ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ (Щ2, Щ3)				
-01	Щ3	680	680	1680	36,5							
						ИНВ №						

Рис.1

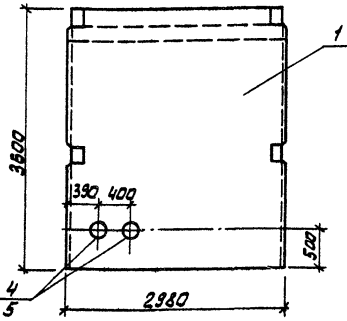
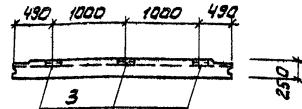
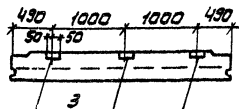
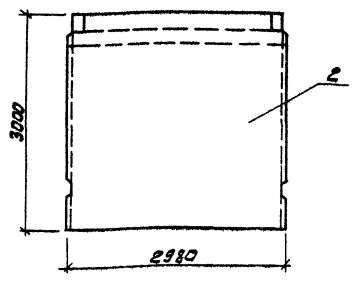


Рис.2



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ КЛ2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-76	ГОСТ 10901-76	ГОСТ 10902-76	ГОСТ 10903-76		Итого
	φ8	Итого	1200	1200	1200	Итого		
ПСр1	1,2	1,2	2,4			2,4	3,6	
ПСр2	1,2	1,2	2,4	34,4	43,4	36,4	380(470)	
ПСр3	1,2	1,2	2,4			2,4	3,6	

Обозначение	Рис.	Марка	Масса кг
ТП 902-9-31.85 - КЖИ ПСр-1	1	ПСр1	4830
-01	1	ПСр2	4830
-02	2	ПСр3	3380

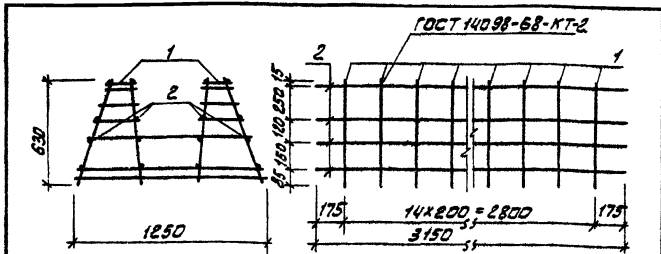
ПРИБЯЗАН.

ИИВ. №

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для заводской жемой и канализации		
				ТП 902-9-31.85 КЖИ ПСр1		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 вып.4	Панель стенная ПС1-35-51	1	
		3	1.400-15. В1. 540	Изделие закладное МН 539	3	
				ТП 902-9-31.85 КЖИ ПСр-01		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 вып.4	Панель стенная ПС1-35-51	1	
		3	1.400-15. В1. 540	Изделие закладное МН 539	3	
		4	3.901-5	Сейсмостойкое изделие для производства в 1200 Е=300	2	
		5	3.901-5	Сейсмостойкое изделие для производства в 1200 Е=300	2	
				ТП 902-9-31.85 КЖИ ПСр1-02		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 вып.4	Панель стенная ПС1-30-51	1	
		3	1.400-15. В1. 540	Изделие закладное МН 539	3	

1. Панели ПСр1, ПСр2, ПСр3 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытые закладных деталей - горячее цинкование δ = 50 мкм.
3. В скобках дан расход стали для производительности 700 м³/сутки.

ТП 902-9-31.85		КЖИ ПСр1	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПСр1, ПСр2, ПСр3)		СТАДИУМ	МАССА
Р	САМ.	ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ:	ЛИСТОВ: 1		
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА			
г. Москва			



Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сварочные единицы</u>		
	1		ТЛ902-9-31.85 КЖИ.КП1-Кр1	Каркас плоский Кр1	15	3,55
				<u>Детали</u>		
Б4	2		ТЛ902-9-31.85 КЖИ.КП1.2	ФБАИ ГОСТ 5781-82 С=3150	16	0,7 кг

Стержни поз 2 приварить к плоским каркасам Кр1 с помощью сварочных клещей в соответствии с требованиями СН 393-78.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ТП 902-9-31.85

КЖИ.КП1

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
Кр1.

СТАДИЯ МАССА / МАШТАБ

Р 64.5 1:50

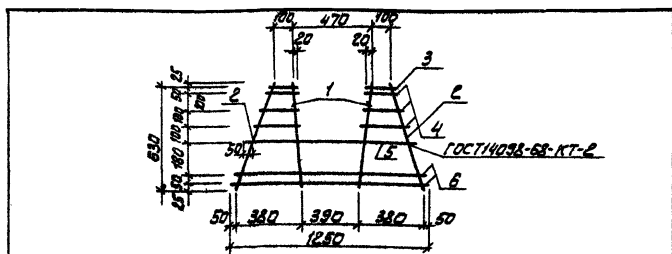
ЛИСТ. ЛИСТОВ:

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ
г. МОСКВА

ПРОВЕР. ЛОУЧКЕР
С.И.НЖ.СТРОИТЕЛЬ
ИЛИ ЛОУЧКЕР
И.А.КОНСТ.ШАПРОВА
И.КОНТРОЛЬ ЛОУЧКЕР
НАЧ.ОТДЕЛА КРАСАВИН

Формат А4

И Л Б О М П
А Л Б О М П
9 0 2 - 9 - 3 1 . 8 5
П Р О Е К Т
Т И П О В О Й



Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТЛ902-9-31.85 КЖИ.КП1-Кр1.1	Ф12АII ГОСТ 5781-82 С=630	2	0,56 кг
Б4	2		2	ФБАИ ГОСТ 5781-82 С=670	2	0,142 кг
Б4	3		3	ФБАИ ГОСТ 5781-82 С=40	2	0,031 кг
Б4	4		4	ФБАИ ГОСТ 5781-82 С _{ср} =230	6	0,051 кг
Б4	5		5	Ф14АII ГОСТ 5781-82 С=1050	1	1,27 кг
Б4	6		6	ФБАИ ГОСТ 5781-82 С=1250	2	0,26 кг

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ТП 902-9-31.85

КЖИ.КП1-Кр1

КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр1.

СТАДИЯ МАССА / МАШТАБ

Р 35.5 1:50

ЛИСТ. ЛИСТОВ:

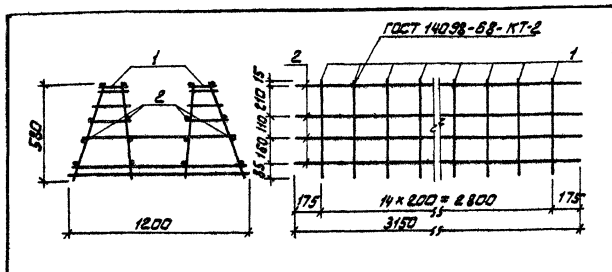
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ
г. МОСКВА

ПРОВЕР. ЛОУЧКЕР
С.И.НЖ.СТРОИТЕЛЬ
ИЛИ ЛОУЧКЕР
И.А.КОНСТ.ШАПРОВА
И.КОНТРОЛЬ ЛОУЧКЕР
НАЧ.ОТДЕЛА КРАСАВИН

20520-03 14

Копировать: Инженер Ковалев

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
Б4	1	ТТ902-9-31.85	КЖИ.КП2-Кр1	Каркас плоский Кр1	15	2,77 кг
Б4	2	ТТ902-9-31.85	КЖИ.КП2.2	ФБАГ ГОСТ 5781-82 L=3150	16	0,7 кг

Стержни поз.2 приварить к плоским каркасам Кр1 с помощью сварочных клещей в соответствии с требованиями СН 393-78.

ПРИВЯЗАН:

ИВБ.№

ТП 902-9-31.85

КЖИ.КП2

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП2.

СТАДИА МАССА МАШТАБ

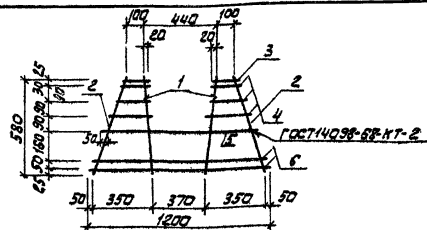
P 52,75 1:50

ЛИСТ: 1 ЛИСТОВ: 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Формат: А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-31.85 АЛЬБОМ Ш



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1	ТТ902-9-31.85	КЖИ.КП2-Кр1	Ф10А ГОСТ 5781-82 L=580	2	0,35 кг
Б4	2		2	ФБАГ ГОСТ 5781-82 L=640	2	0,42 кг
Б4	3		3	ФБАГ ГОСТ 5781-82 L=140	2	0,081 кг
Б4	4		4	ФБАГ ГОСТ 5781-82 L=230	6	0,251 кг
Б4	5		5	Ф12А ГОСТ 5781-82 L=1000	1	0,83 кг
Б4	6		6	ФБАГ ГОСТ 5781-82 L=1200	2	0,25 кг

ПРИВЯЗАН:

ИВБ.№

ТП 902-9-31.85

КЖИ.КП2-Кр1

КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр1

СТАДИЯ МАССА МАШТАБ

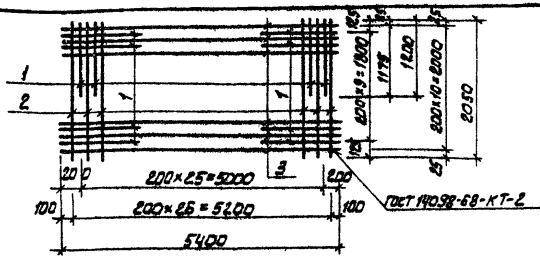
P 2,77 1:50

ЛИСТ: 1 ЛИСТОВ: 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Формат: А4

20520-03 15



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4	1		ТП 902-9-31.85 КЖИ.С1.1	Ф8 А III ГОСТ 5781-82 С=1200	46	0,47 кг
Б4	2		2	Ф6 А I ГОСТ 5781-82 С=2000	27	0,46 кг
Б4	3		3	Ф6 А I ГОСТ 5781-82 С=5400	11	1,2 кг

ПРИВЯЗКА

ИЖНБ№

ТП 902-9-31.85

КЖИ.С1

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С1

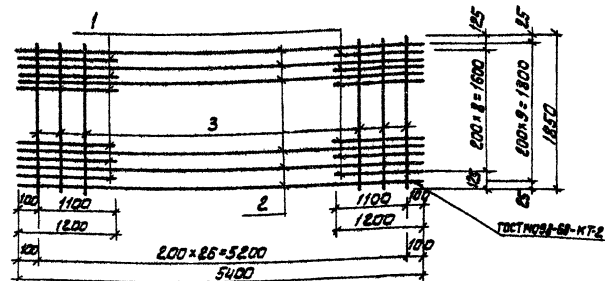
СТАДИАНА МАССА МАСШТАБ
Р 47,2 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕРКА ЛОУЦКЕР
СТ. ИНЖ. СТРОИТИН
Г. И. П. ЛОУЦКЕР
Т.А. КОНТРОЛЬЩИК
И. КОНТРОЛЬЩИК
НАЧ. ОТД. КОСАВИН

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-31.85 АЛБСОМ III



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4	1		ТП 902-9-31.85 КЖИ.С2.1	Ф8 А III ГОСТ 5781-82 С=1200	18	0,47 кг
Б4	2		2	Ф6 А I ГОСТ 5781-82 С=5400	10	1,2 кг
Б4	3		3	Ф6 А I ГОСТ 5781-82 С=1850	27	0,42 кг

ПРИВЯЗКА

ИЖНБ№

ТП 902-9-31.85

КЖИ.С2

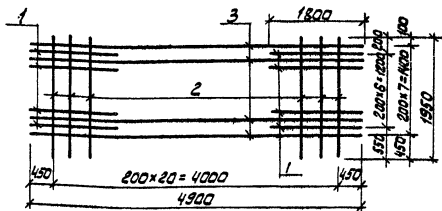
СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С2

СТАДИАНА МАССА МАСШТАБ
Р 31,6 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕРКА ЛОУЦКЕР
СТ. ИНЖ. СТРОИТИН
Г. И. П. ЛОУЦКЕР
Т.А. КОНТРОЛЬЩИК
И. КОНТРОЛЬЩИК
НАЧ. ОТД. КОСАВИН



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
Б4	1		ТП 902-9-31.85 КЖИ.С.3.1	Ф12АII ГОСТ 5781-82 $\varnothing=1300$	14	1,15 кг
Б4	2		2	Ф12АII ГОСТ 5781-82 $\varnothing=1350$	21	1,73 кг
Б4	3		3	Ф6АI ГОСТ 5781-82 $\varnothing=4900$	8	1,09 кг

Привязан

И.Н.В.№

ТП 902-9-31.85

КЖИ.С.3

РЕТКА АРМАТУРНАЯ
С3

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

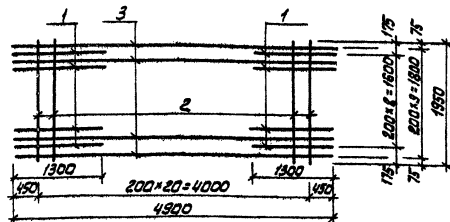
Р 64,2 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. ЛОУЧКЕР
Г.И.Ж.СТРОИТИН
И.П. ЛОУЧКЕР
Н.А.КОНЯШВИЦ
Н.В.КОНТ. ЛОУЧКЕР
И.В.СТА.КРАСАВИН

Формат: А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
Б4	1		ТП 902-9-31.85 КЖИ.С.4.1	Ф12АII ГОСТ 5781-82 $\varnothing=1300$	18	1,5 кг
Б4	2		2	Ф6АI ГОСТ 5781-82 $\varnothing=1350$	21	0,48 кг
Б4	3		3	Ф6АI ГОСТ 5781-82 $\varnothing=4900$	10	1,09 кг

Привязан

И.Н.В.№

ТП 902-9-31.85

-КЖИ.С.4

РЕТКА АРМАТУРНАЯ
С4

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 46,9 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

И.Н.В.№ ПОДЛ. И.Н.В. № ДАТА ВВЕД. ИЗМЕН.

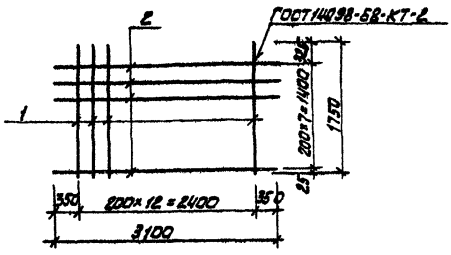
ПРОВЕР. ЛОУЧКЕР
Г.И.Ж.СТРОИТИН
И.П. ЛОУЧКЕР
Н.А.КОНЯШВИЦ
Н.В.КОНТ. ЛОУЧКЕР
И.В.СТА.КРАСАВИН

Копировал: Алевтискова

20520-03 17

Формат: А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-31.85 АЛЬБОМ III

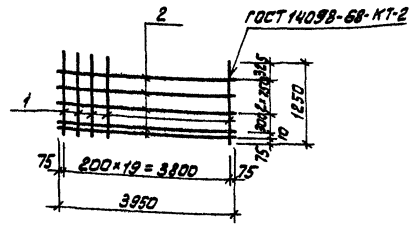


Формат	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП 902-9-31.85 КЖИ.С7.1	Ф10А ГОСТ 5781-82 $\rho=1750$	8	1,08 кг
Б4	2		2	Ф10А ГОСТ 5781-82 $\rho=3100$	13	1,91 кг

ПРИВЯЗАН			
ИМБАН°			

ТП 902-9-31.85		КЖИ.С7	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7		СТАЛЬ	МАССА
		Р	33,47
		МАСШТАБ	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 4
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ПРОВЕР. ЛОУЧКЕР
 СТ. ИНЖ. СМЕРДНОВА
 ГИП. ЛОУЧКЕР
 Т.А. КОНЕВ ШИЛДОВ
 И. КОНТ. ЛОУЧКЕР
 НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ



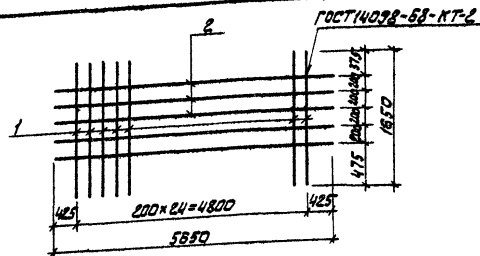
Формат	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП 902-9-31.85 КЖИ.С5.1	Ф12А ГОСТ 5781-82 $\rho=1250$	20	1,11 кг
Б4	2		2	Ф6А ГОСТ 5781-82 $\rho=3350$	5	0,88 кг

Т И Л О В О Й П Р О Е К Т 9 0 2 - 9 - 3 1 . 8 5 А Л Ь Б О М Ш

ПРИВЯЗАН			
ИМБАН°			

ТП 902-9-31.85		КЖИ.С5	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5		СТАЛЬ	МАССА
		Р	26,6
		МАСШТАБ	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 4
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ПРОВЕР. ЛОУЧКЕР
 СТ. ИНЖ. СТРОИГИН
 ГИП. ЛОУЧКЕР
 Т.А. КОНЕВ ШИЛДОВ
 И. КОНТ. ЛОУЧКЕР
 НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Детали		
Б4	1	Тп 902-9-31.85 -КЖИ.СБ.1	Ф10А ГОСТ 5781-82 с=1690	25	1,02 кг
Б4	2		Ф10А ГОСТ 5781-82 с=5850	5	3,48 кг

ПРИВЯЗАН:

ИИВ.ИЧ

ТП 902-9-31.85 -КЖИ.СБ

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
СБ

СТАНДАРТ МАССА МАСШТАБ

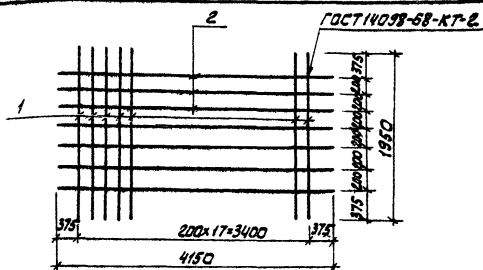
Р 42 85 1:50

Листов: 1 листов:

ИИИЭИ
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

ПРОВЕР: ЛОУЧКЕР
С.И.ИЖ. СТУРОНГАН
Т.И.П. ЛОУЧКЕР
И.А. КОВТУР. ШАНДРО
И.А. КУНТУР. ЛОУЧКЕР
И.А. ОТА. КРАТАВИН

Формат: А4



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Детали		
Б4	1	Тп 902-9-31.85 -КЖИ.С9.1	Ф10А ГОСТ 5781-82 с=1950	18	1,2 кг
Б4	2		Ф10А ГОСТ 5781-82 с=4150	7	2,55 кг

ПРИВЯЗАН:

ИИВ.ИЧ

ТП 902-9-31.85 КЖИ.С9

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С9

СТАНДАРТ МАССА МАСШТАБ

Р 39.6 1:50

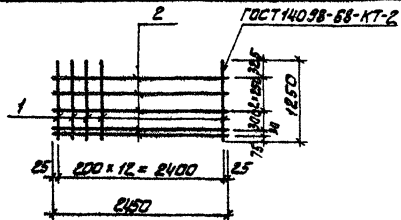
Листов: 1 листов: 1

ИИИЭИ
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

ПРОВЕР: ЛОУЧКЕР
С.И.ИЖ. СТУРОНГАН
Т.И.П. ЛОУЧКЕР
И.А. КОВТУР. ШАНДРО
И.А. КУНТУР. ЛОУЧКЕР
И.А. ОТА. КРАТАВИН

Копировал: Аleshkova

Формат: А4



Формат	Вана	Лов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП902-9-31.85 КЖИ.С1.1	Ф6АII ГОСТ 5781-82 С=1850	13	0,77 кг
Б4	2		2	Ф6АII ГОСТ 5781-82 С=2450	5	0,544 кг

Привязан

ИВВ №

ТП 902-9-31.85

КЖИ.С8

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С8

СТАЛЬНАЯ МАССА | МАСШТАБ

Р 42.74 4:50

Лист 1 из 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОФ. АДЧУКЕД
 СТ. ИНЖ. СИДОНКИН
 ГИП. АДЧУКЕД
 ГЛ. КОНСТ. ШАЛКРО
 И. КОНТ. АДЧУКЕД
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН