

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-9-31.85

ПРОИЗВОДСТВЕННО-
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗДАНИЕ
ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ
СТОЧНЫХ ВОД
В АЭРОТЕНКАХ ПРОДЛЕННОЙ АЭРАЦИИ
С МЕХАНИЧЕСКОЙ АЭРАЦИЕЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
700, 400, 200, 100 М³/СУТКИ

Альбом II

20520 - 02
ЦЕНА 4-71

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать II 1986 года

Заказ № **3010** Тираж **900** экз.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2	АР-2	Планы на отм. 0.000.	21		КМ	
			АР-3	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2	22	КМ-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА	40
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ		АР-4	ФАСАДЫ 1-4; 4-1; 1-5; 5-1; А-Б; Б-А	23	КМ-2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ.	41
ТХ-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	3	АР-5	ПРИТОЧНЫЙ ШКАФ ПЕ1	24	КМ-3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ	41
ТХ-2	План на отм. 3.600. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2;	4	АР-6	ПРИТОЧНЫЙ ШКАФ ПЕ2	25	КМ-4	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК	42
ТХ-3	НАСОСНАЯ ЦИРКУЛИРУЮЩЕГО ЦИЛА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м ³ /СУТКИ. План, РАЗРЕЗ 1-1; 2-2. СХЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ.	5	АР-7	ПРИТОЧНЫЙ ШКАФ ПЕ3; ПЕ4	26	КМ-5	ВЫБРОСНАЯ ТРУБА. ВАРИАНТЫ С ЭЛЕКТРОЛИЗНОЙ И ХЛОРОДОЗАТОРНОЙ	43
ТХ-4	НАСОСНАЯ ЦИРКУЛИРУЮЩЕГО ЦИЛА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400; 200; 100 м ³ /СУТКИ. План, РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2. СХЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ.	6	АР-8	Планы кровли. Планы и экспликация полов. ВЕДОМОСТЬ и экспликация перемычек	27	КМ-6	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСОВ.	44
ТХ-5	ЭЛЕКТРОЛИЗНАЯ. План РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2	7	КЖ-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	28		Санитарно-технические решения	
ТХ-6	ЭЛЕКТРОЛИЗНАЯ. СХЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ Х1, А0	8	КЖ-2	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК. Узлы 1-5	29	ОВ-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	45
ТХ-7	ХЛОРОДОЗАТОРНАЯ. План.	9	КЖ-3	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК.	30	ОВ-2	План на отм. 0.000. Вариант с доочисткой. Вариант с хлордозаторной. Таблица местных отсегов от технологического оборудования.	46
ТХ-8	ХЛОРОДОЗАТОРНАЯ. РАЗРЕЗ 1-1; 2-2	10	КЖ-4	Фундаменты Ф1-Ф10	31	ОВ-3	СХЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК ПЕ1-ПЕ5. Узел управления	47
ТХ-9	ХЛОРОДОЗАТОРНАЯ. СХЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ Х1, В1, Е2	11	КЖ-5	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ РАЗРЕЗЫ 1-1; 3-3; 5-5; 6-6.	32	ОВ-4	Установка систем В2; В3; В4	48
ТХ-10	НАСОСНАЯ УСТАНОВКИ ДООЧИСТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м ³ /СУТКИ. План на отм. 3.600. РАЗРЕЗ 1-1; 2-2	12	КЖ-6	Фундаменты под оборудование Ф0-1; Ф0-2; Ф0-3	33	ОВН1	Воздуховод из асбестцементных листов. Узел соединений.	49
ТХ-11	НАСОСНАЯ УСТАНОВКИ ДООЧИСТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м ³ /СУТКИ. СХЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ М5; М7; М8; М9; М10	13	КЖ-7	РАЗРЕЗЫ 4-4; 7-7; 16-16;	33	ОВН2	Подставка под ребристые трубы	50
ТХ-12	НАСОСНАЯ УСТАНОВКИ ДООЧИСТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400 м ³ /СУТКИ. План на отм. 3.600. РАЗРЕЗ 1-1; 2-2.	14	КЖ-8	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОДЦА И БАЛОК ПОКРЫТИЯ			Внутренний водопровод и канализация	
ТХ-13	НАСОСНАЯ УСТАНОВКИ ДООЧИСТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400 м ³ /СУТКИ. СХЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ М5, М7; М8; М9; М10	15	КЖ-9	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ.	34	ВК-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ ФРАГМЕНТ ПЛАНА НА ОТМ. 0.000. СХЕМЫ В1; К1; К2	51
ТХ-14	НАСОСНАЯ УСТАНОВКИ ДООЧИСТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200; 100 м ³ /СУТКИ. План на отм. 3.600. РАЗРЕЗ 1-1; 2-2	16	КЖ-10	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. ФРАГМЕНТЫ 1-5	35		Нестандартизированное оборудование	
ТХ-15	НАСОСНАЯ УСТАНОВКИ ДООЧИСТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200; 100 м ³ /СУТКИ. СХЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ М5; М7; М8; М9; М10	17	КЖ-9	ПРИЕМНЫЙ РЕЗЕРВУАР И РЕЗЕРВУАР ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400; 700 м ³ /СУТКИ. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ УМ1; УМ2; УМ3.	36	1	КАРКАСНО-ЗАСЫПНОЙ ФИЛЬТР. Эскизный чертеж общего вида черт. 1470.00.000	52
ТХ-16	ПРИЕМНЫЙ РЕЗЕРВУАР И РЕЗЕРВУАР ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 700; 400 м ³ /СУТКИ. План. РАЗРЕЗ 1-1; 2-2	18	КЖ-10	ПРИЕМНЫЙ РЕЗЕРВУАР И РЕЗЕРВУАР ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700; 400 м ³ /СУТКИ. Днище. Опалубочный чертеж.		2	КАРКАСНО-ЗАСЫПНОЙ ФИЛЬТР. РАЗРЕЗЫ А-А; Б-Б черт. 1470.00.000	53
ТХ-17	ПРИЕМНЫЙ РЕЗЕРВУАР И РЕЗЕРВУАР ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 200; 100 м ³ /СУТКИ. План. РАЗРЕЗ 1-1; 2-2	19	КЖ-11	ПРИЕМНЫЙ РЕЗЕРВУАР И РЕЗЕРВУАР ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100; 200 м ³ /СУТКИ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ УМ1; УМ2; УМ3; УМ4	37	3	КАРКАСНО-ЗАСЫПНОЙ ФИЛЬТР. Эскизный чертеж общего вида черт. 1425.00.000.	54
АР-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	20	КЖ-12	ПРИЕМНЫЙ РЕЗЕРВУАР И РЕЗЕРВУАР ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200; 100 м ³ /СУТКИ. Днище	38	4	КАРКАСНО-ЗАСЫПНОЙ ФИЛЬТР. РАЗРЕЗЫ А-А; Б-Б черт. 1425.00.000	55
	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ			ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ.	39	5	Заслонка поворотная-регулирующая Дч 100 Эскизный чертеж общего вида 1403.00.000	56
						6	Расходный бак для хлорной. Чертеж общего вида черт. 995.00.000	57
						7	Расходный бак для хлорной воды. Вид А; РАЗРЕЗЫ Г-Г; В-В; Б-Б. черт. 995.00.000 В0	58
						8	Влагоделитель. Чертеж общего вида 860.00.000	59
						9	Изоляция трубопроводов ф 159 х 3; ф 219 х 3 мягкими теплоизоляционными материалами.	60

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТХ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 3.600. Разрезы 1-1, 2-2	
3	Насосная циркулирующего или производительностью 700 м³/сутки. План, разрезы 1-1, 2-2. Схемы трубопроводов.	
4	Насосная циркулирующего или производительностью 200, 100 м³/сутки. План. Разрезы. Схемы трубопроводов.	
5	Электрическая. План. Разрезы 1-1, 2-2.	
6	Электрическая. Схемы трубопроводов 1х1, 0	
7	Хлордозаторная. План.	
8	Хлордозаторная. Разрез 1-1, 2-2	
9	Хлордозаторная. Схемы трубопроводов 1х1, 8, 1, Е2	
10	Насосная установки доочистки производительностью 700 м³/сутки. План на отм. 3.600. Разрез 1-1, 2-2.	
11	Насосная установки доочистки производительностью 700 м³/сутки. Схемы трубопроводов М5, М7, М8, М9, М10	
12	Насосная установки доочистки производительностью 400 м³/сутки. План на отм. 3.600. Разрез 1-1, 2-2.	
13	Насосная установки доочистки производительностью 400 м³/сутки. Схемы трубопроводов М5, М7, М8, М9, М10	
14	Насосная установки доочистки производительностью 200, 100 м³/сутки. План на отм. 3.600. Разрез 1-1, 2-2.	
15	Насосная установки доочистки производительностью 200, 100 м³/сутки. Схемы трубопроводов М5, М7, М8, М9, М10	
16	Приемный резервуар и резервуар проточной воды для производительности 700, 400 м³/сутки. План. Разрезы 1-1, 2-2. Схемы трубопроводов.	
17	Приемный резервуар и резервуар проточной воды для производительности 400, 700 м³/сутки. План. Разрезы 1-1, 2-2. Схемы трубопроводов.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1277.00.00.000.80	Подставка под баллоны на весах	т.п. 901-7-4, 84
1281.00.00.000.80	Грязебик для хлора	
1278.00.00.000.80	Тележка для перевозки баллонов	
1273.00.00.000.80	Захват для подъема баллонов.	
1280.00.00.000	Компенсатор	
T-2092	Бак разрыва струи.	

Технический проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрыво-пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения.
 Главный инженер проекта: *Н. Бандаренко*

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
1403.00.000.СБ	Заслонка плавотно-регулирующая Ду 100. Сварочный чертеж.	
1470.00.000	Каркасно-засыпной фильтр. Эскизный чертеж общего вида	Лист 1, 2
1425.00.000	Каркасно-засыпной фильтр. Эскизный чертеж общего вида	Лист 1, 2
995.00.000	Расходный бак для хлорной воды.	
	Чертеж общего вида	Лист 1, 2
	Влагеотделитель	
ТХ. СД	Спецификации оборудования	
ТХ. ВМ	Ведомости потребности в материалах	
ТХН	Угловая конструкция теплоизоляции	

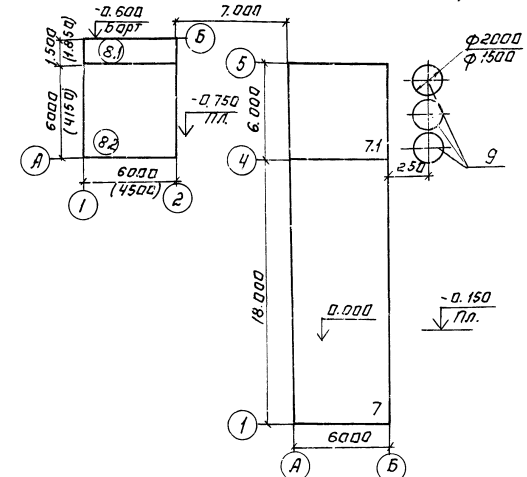
Ведомость основных комплектов рабочих чертежей.

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технологические решения	Альбом II
ОВ	Отпаление вентиляции	Альбом II
ВК	Внутренний водопровод и канализация	Альбом II
АР	Архитектурно-строительные решения	Альбом II
КМ	Конструкции металлические	Альбом II
КЖ	Конструкции железобетонные	Альбом II
ЭМ	Силовое электрооборудование	Альбом IV
ЭО	Электрическое освещение	Альбом IV
АТХ	Автоматизация	Альбом IV
СС	Связь и сигнализация	Альбом IV

Условные обозначения.

Обозначение	Наименование	Примечание
— М4 —	Сточная вода после биологической очистки.	
— М5 —	Сточная вода после доочистки.	
— М7 —	Сточная вода на фильтрацию	
— М8 —	Промывная вода	
— М9 —	Грязная промывная вода.	
— М10 —	Дренажная вода	
— И5 —	Активный или циркулирующий	
— И6 —	Активный или извоточный и неуплотненный	
— Х1 —	Хлорная вода (гипохлорит натрия)	
— П1 —	Перелив.	
— В1 —	Бытовое водопитие	
— К1 —	Бытовая канализация.	
— В2 —	Техническая вода.	

Схема компоновки производственно-вспомогательного здания (вариант с доочисткой)



Экспликация сооружений.

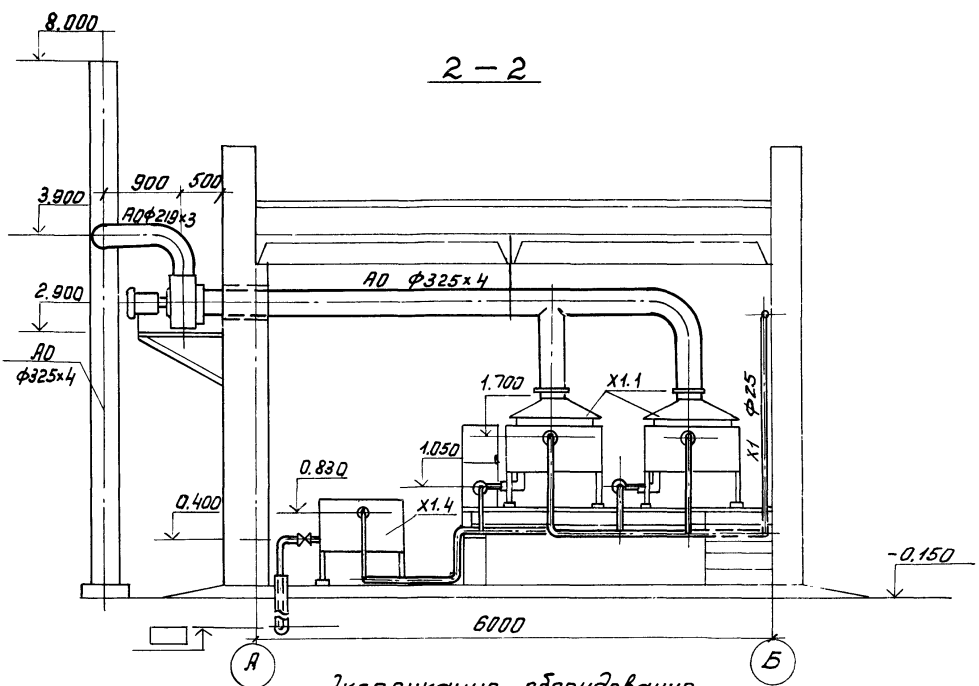
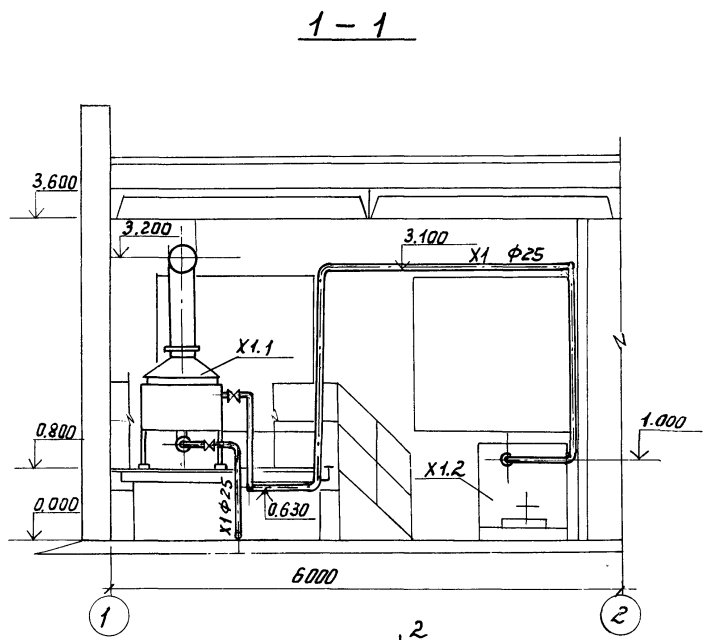
№ поз.	Наименование	Примечание
7	Производственно-вспомогательное здание	
7.1	Насосная установка доочистки блок резервуар	
8.1	Приемный резервуар.	
8.2	Резервуар промывной воды	
9	Каркасно-засыпной фильтр.	

1. Отметка 0.000 (пол здания) соответствует абсолютной отметке
2. Стальные трубы, прокладываемые в помещении покрыть масляной краской за 2 раза и покрасить огнезащитными цветамач по Гост 14202-69
3. Стальные трубы в сточной воде покрываются лаком ХС-788 гост 7313 за 2 раза на грунтовке ХС010 за 2 раза.

ПРИВЯЗАН:	
ИВ.№	
Т.П. 902-9-31.85	
ТХ	
И. КОТ. МАШИНОВА	
ПРОВЕР. МАШИНОВА	
СТ. НАЖ. ЛАЩИНКА	
И.П. БОДАРЕНКО	
И.А. СПЕЦ. СЕРГОВА	
НАЧ. ОТД. ГОУБ. АМАН	
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ	
ОБЪЕКТ: ПРОМЫШЛЕННАЯ ЗАЩИТА	
СТАДИЯ: Р	
ЛИСТ: 1	
ЛИСТОВ: 17	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
ЦНИИЭП	
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ	
г. Москва	

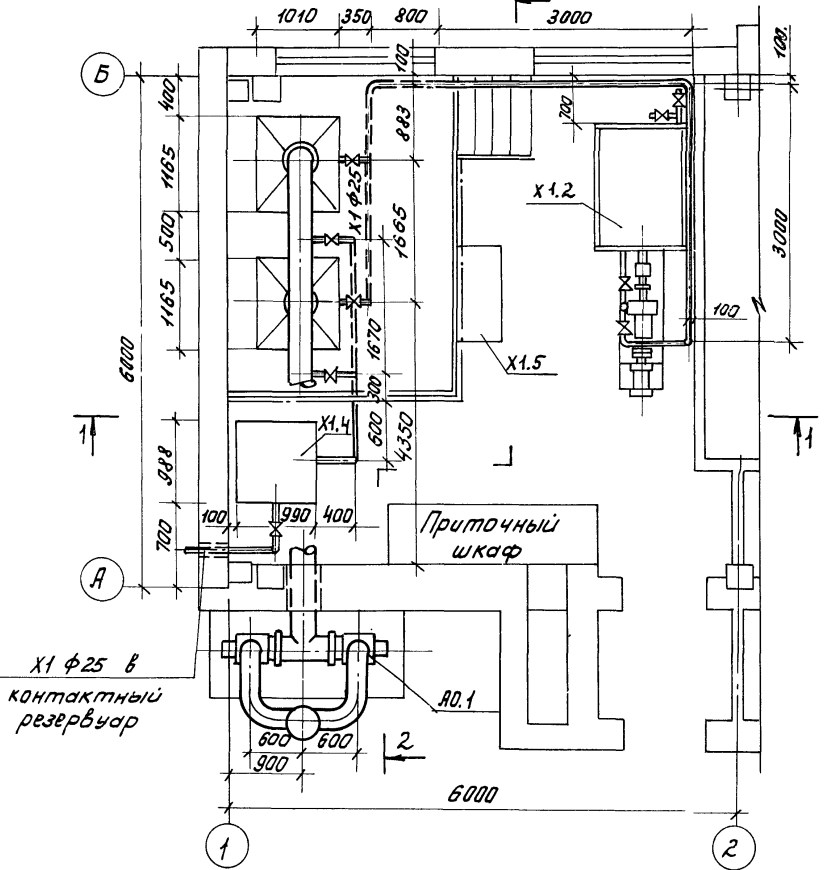
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-31.85 АЛЬБОМ II

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
 ВЗАМ. ИНВ. №
 Исполнитель: Пискарева
 Проверен: Широчайский
 Составитель: Гольдман



Экспликация оборудования

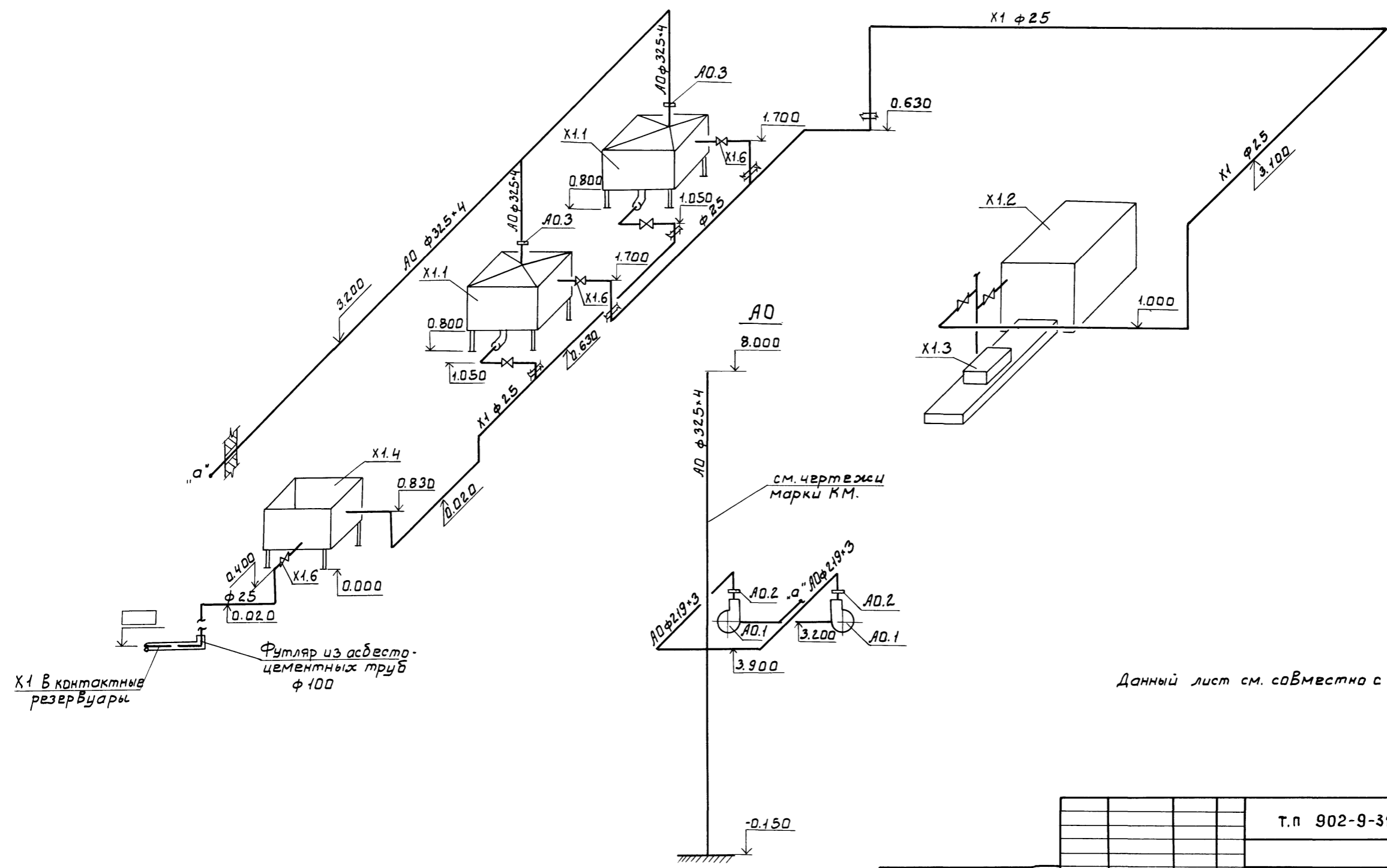
№ поз.	Наименование	Примечания
X1	Электролизная установка тип ЭН-5	Производит. 700; 400 м ³ /сут.
X1	Электролизная установка тип ЭН-1,2	Производит. 200; 100 м ³ /сут.
X1,1	Электролизер емкость ванны 0,25 м ³	Производит. 700; 400 м ³ /сут.
X1,1	Электролизер емкость ванны 0,04 м ³	Производит. 200; 100 м ³ /сут.
X1,2	Растворный бак емкость 1,5 м ³	
X1,3	Насос 2х-9к Q=12÷29 м ³ /ч; Н=20÷14 м с электро- двигателем А02-31-2; N=3кВт; n=2900 об/мин	
X1,4	Бак-накопитель гипохлорита натрия	
X1,5	Ларь с солью 1000×500×800	
AO,1	Вентилятор центробежный Ц4-70 №2.5	



Данный лист см. совместно с листом б.

т. п 902-9-31.85		ТХ	
Привязан	Норм. кон. Машнинова Провер. Машнинова Ст. инж. Лищикина ГИП Бондаренко Гл. спец. Сырота Нач. ота. Гольдман	Исполн. Пискарева Провер. Широчайский Составитель: Гольдман	Производственно-вспомогательное здание для станции биологической очистки сточных вод с механической аэрацией производительностью 700; 400; 200; 100 м ³ /сутки.
ИНВ. №		ЭЛЕКТРОЛИЗНАЯ. План. РАЗРЕЗ: 1-1; 2-2	СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р Б ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г МОСКВА

X1:AO



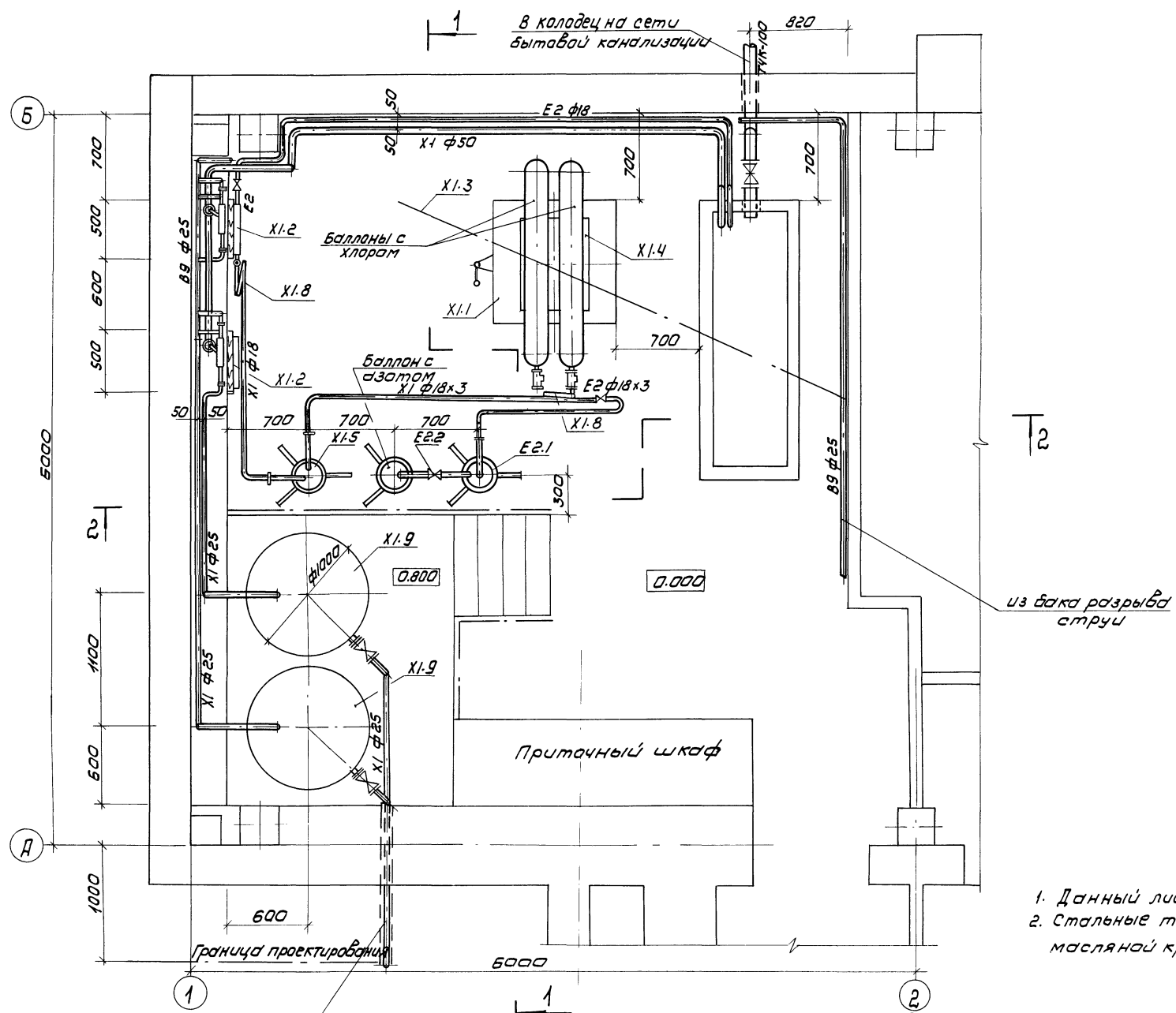
X1 В контактные резервуары
 Футляр из асбестоцементных труб φ100

см. чертежи марки КМ.

Данный лист см. совместно с листом 5

		Т.п 902-9-31.85		ТХ	
ПРОВЕР.	МАШИНИНОВА	ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОГО ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С МЕХАНИЧЕСКОЙ АЭРАЦИЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200; 400; 200; 100 м ³ /сутки.	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р Б	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	
НОР. КОНТ.	МАШИНИНОВА				
СТ. ИНЖ.	ЛУЩИХИНА				
ГИП.	БОЦДАРЕНКО				
ГЛ. СПЕЦ.	СИРОТА				
ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	ГОЛЬДМАН			

Проект № 1111, Кривичевы, ул. Боровая
Смольск-018, Инженерная Школа
Опелен, Э.И.А., Голышев, И.И.

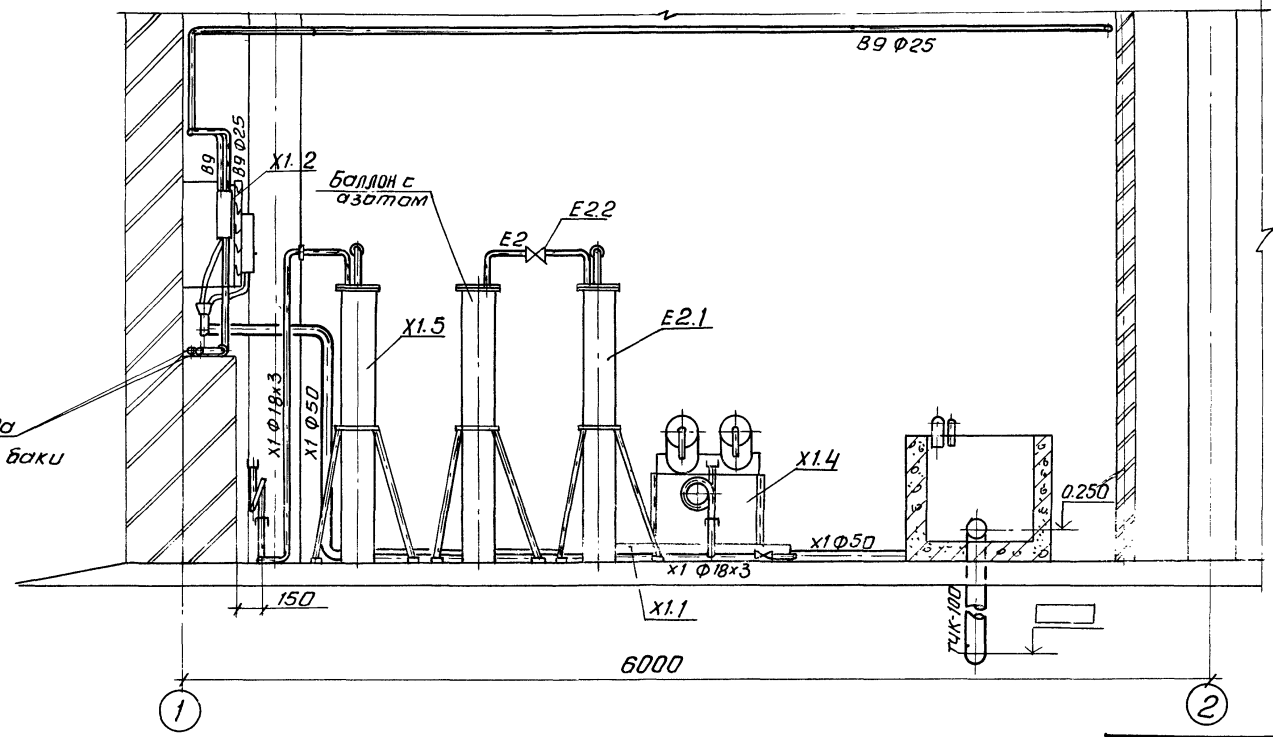
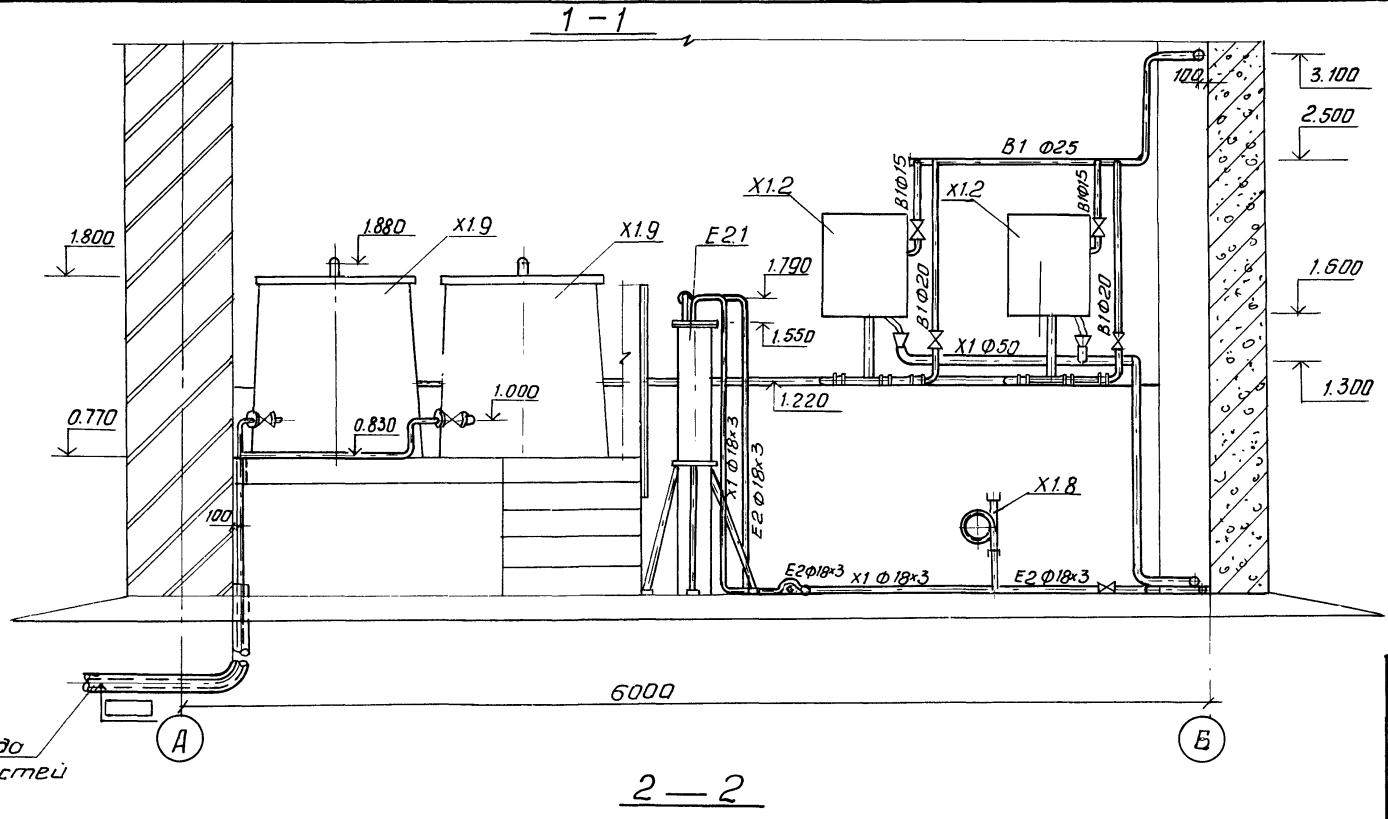


из бака разрыва струи

1. Данный лист см. совместно с листами 8,9
2. Стальные трубопроводы окрасить масляной краской за 2 раза.

Хлорная вода в блок емкостей

Т И П О В О И П Р О Е К Т 9 0 2 - 9 - 3 1 . 8 5		Т Х	
П Р И В Я З А Н		И. КОНТ. МАШИМОВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С МЕХАНИЧЕСКОЙ ВРЕДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100.400.200.100 М.УСЛ.ТКА
		ПРОВЕР. МАШИМОВА	СТ. ИНЖ. ЛУЩИХИНА
		ГИП. БОДААВЕНКО	ЦНИИЭП
		ГЛА. СПЕЦ. СИРОТА	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
		НАЧ. ОТД. ГОЛЬДМАН	Г. МОСКВА

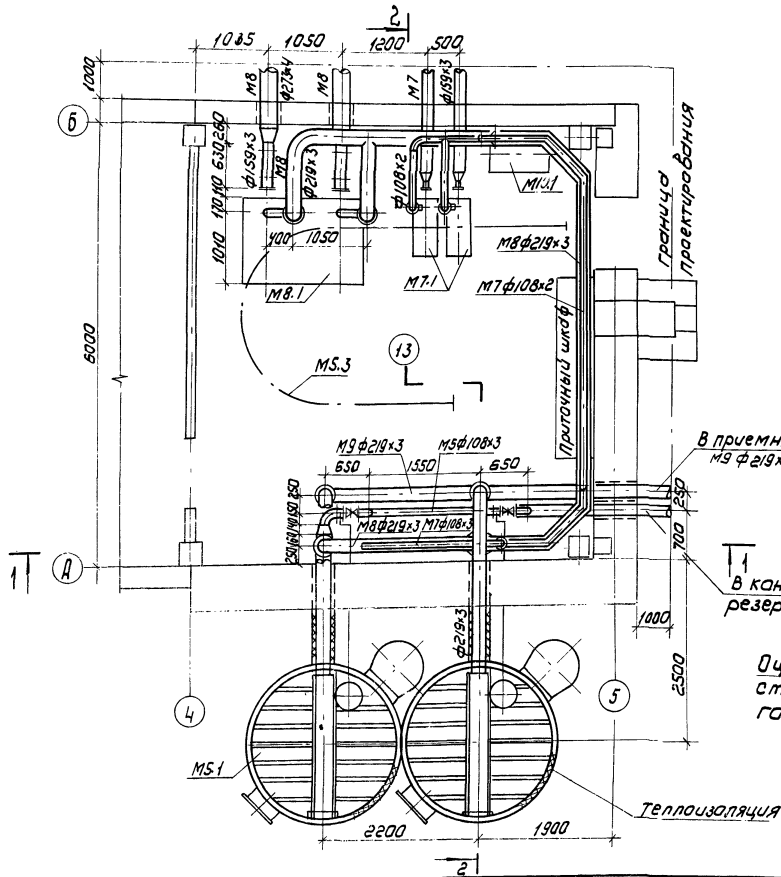
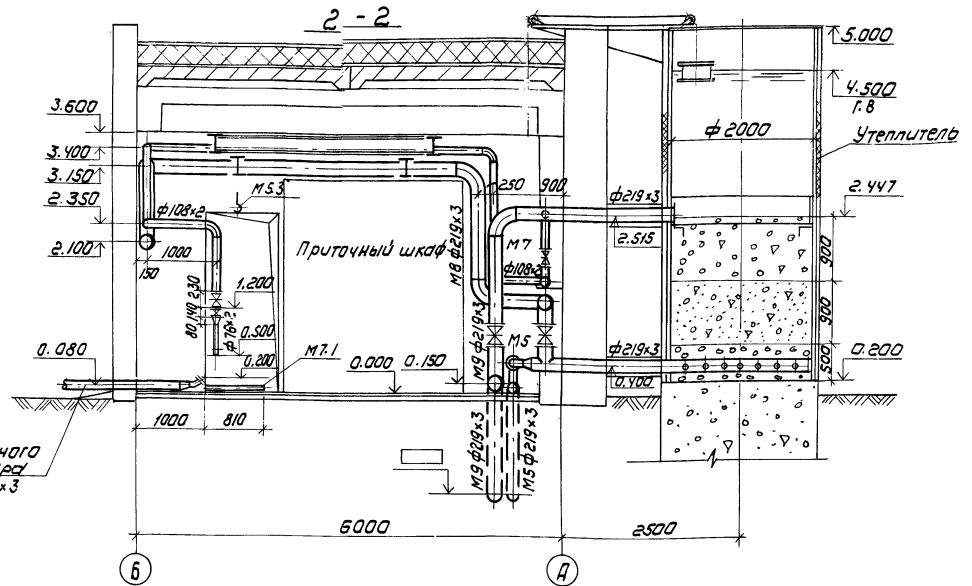
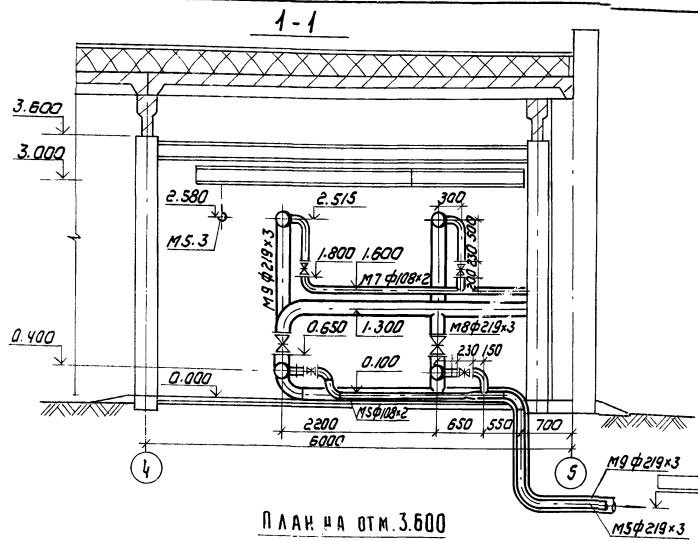


Экспликация оборудования

№	Наименование	Примечания
X1.1	Весы товарные шкальные РП-500ш 136	
X1.2	Хлоратор ЛОНИН-100К производительность 0,5-0,8 м ³ /м	
X1.3	Таль ручная передвижная 1 ГОСТ 1106-74	
X1.4	Подставка под баллоны на весах.	т.п. 901-7-484 эл. V
X1.5	Грязевик для хлора	т.п. 901-7-484 эл. V
X1.6	Тележка для перевозки баллонов	т.п. 901-7-484 эл. V
X1.7	Захват для подъема баллонов	т.п. 901-7-484 эл. V
X1.8	Компенсатор	т.п. 901-7-484 эл. V
X1.9	Расходный бак для хлорной воды	черт. 995.00.000.00
E2.1	Влагоотделитель	
E2.2	Редуктор давления кислородный РЧ-200 Ду=6	

Данный лист см. совместно с листами 7,9
Приточный шкаф на разрезе 1-1 подобно не проектируется

		ТП 902-9-31.85	ТХ
Привязан	И. КОНТР. МЯШИНОВА <i>Маш</i>	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С МЕХАНИЧЕСКОЙ ПЯРАЦЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100; 400; 200; 100 м ³ /сутки	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
	ПРОВЕР. МЯШИНОВА <i>Маш</i>		Р 8
	Ст. инж. ЛУЩИХИНА <i>Лущ</i>		ЦНИИЭП
	Г. И. П. БОНДАРЕНКО <i>Бон</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
	Гл. спец. СИРОТА <i>Сирот</i>	Хлордозаторная	г. Москва
	Нач. отд. ГОЛЬДМАН <i>Голд</i>	РАЗРЕЗ 1-1; 2-2	
Инв. №			



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

N	Наименование	Примечание
M7.1	Насос центробежный самовсасывающий НЦС-3 с электродвигателем ЧЯ 100С2; 4 кВт; 2880 об/мин	
M8.1	Насос центробежный самовсасывающий С-569 с электродвигателем ЧЯ 160С4; 15 кВт; 1450 об/мин	
M9.1	Насос вихревой ВКС1/16 с электродвигателем ЧЯХ80 В4; 1.5 кВт	
MS.1	Каркасно-засыпной фильтр $\phi 2000$ мм	
MS.3	Таль передвижная червячная 1.0 ГОСТ 106-74	

В приемную камеру
М9 $\phi 219 \times 3$

Деталь крепления
теплоизоляционных плит
к каркасно-засыпным
фильтрам

Крышка

В контактный
резервуар М5 $\phi 219 \times 3$

Оцинкованная
сталь по
ГОСТ 1118-78

Корпус фильтра
Плиты теплоизоляционные
из минеральной ваты
на синтетическом
связующем М 125 $\gamma = 50 \div 75$ кг/см³
ГОСТ 9573-82
 $\phi 6 \text{ А I}$
шаг 500 в вух
направлениях
Корпус фильтра

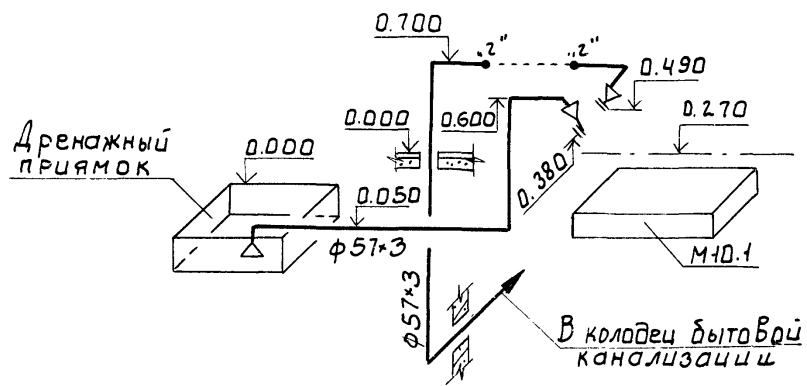
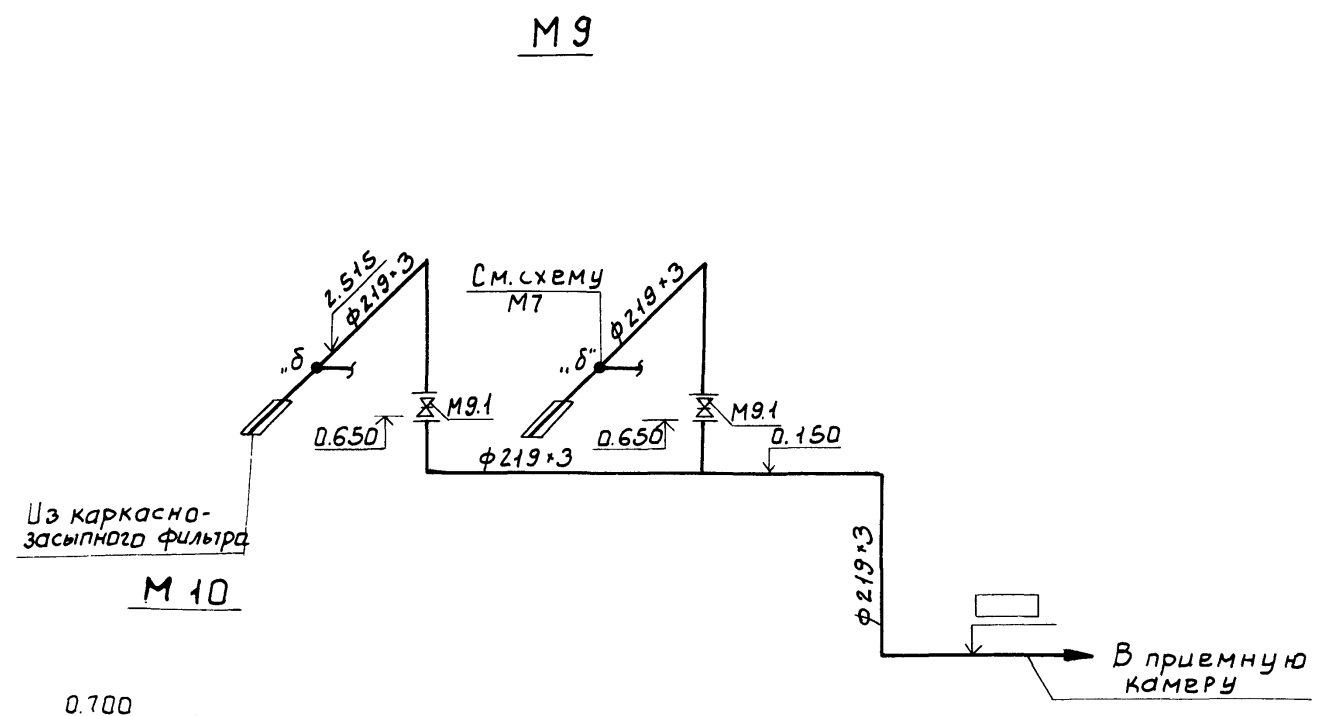
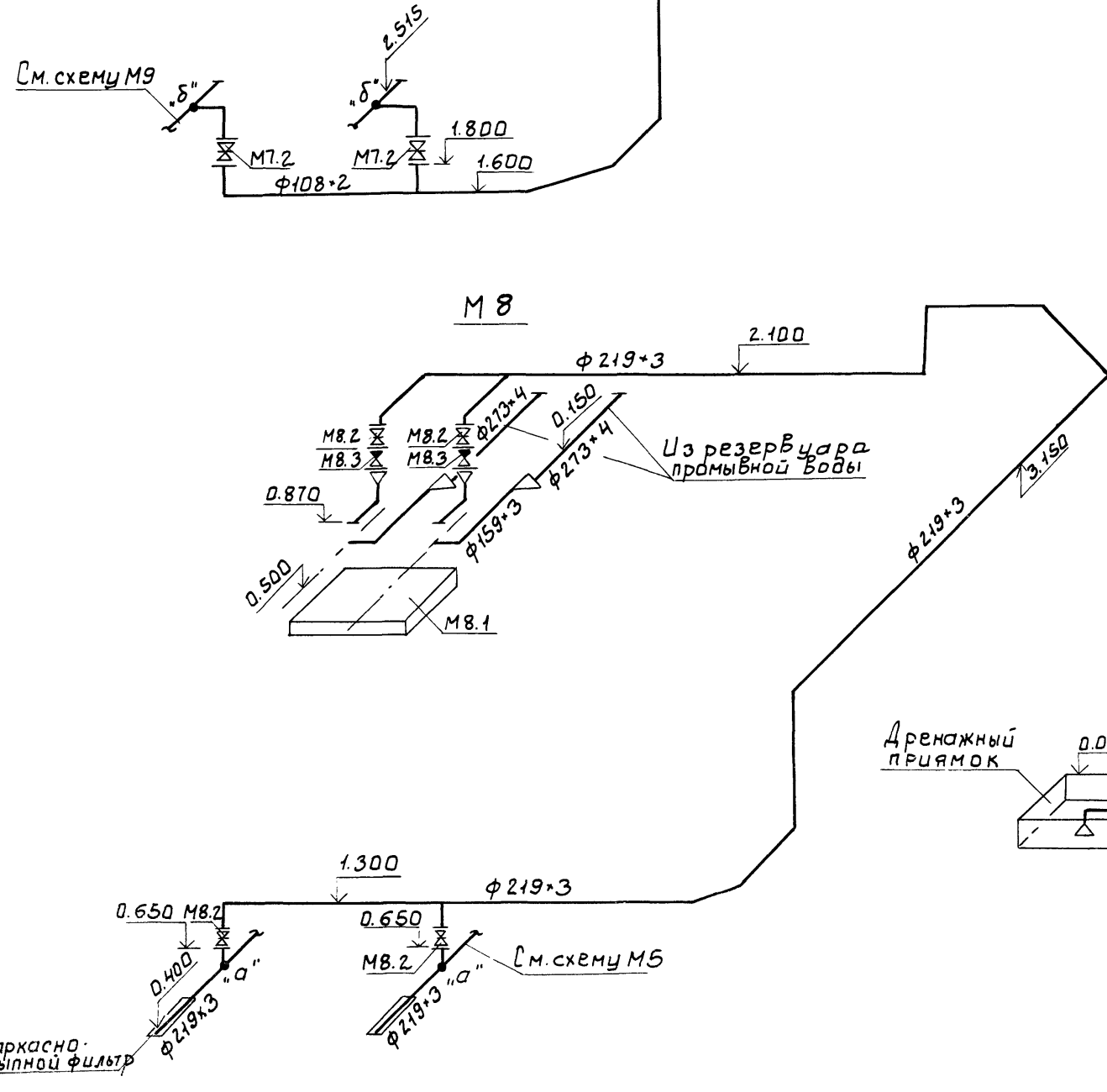
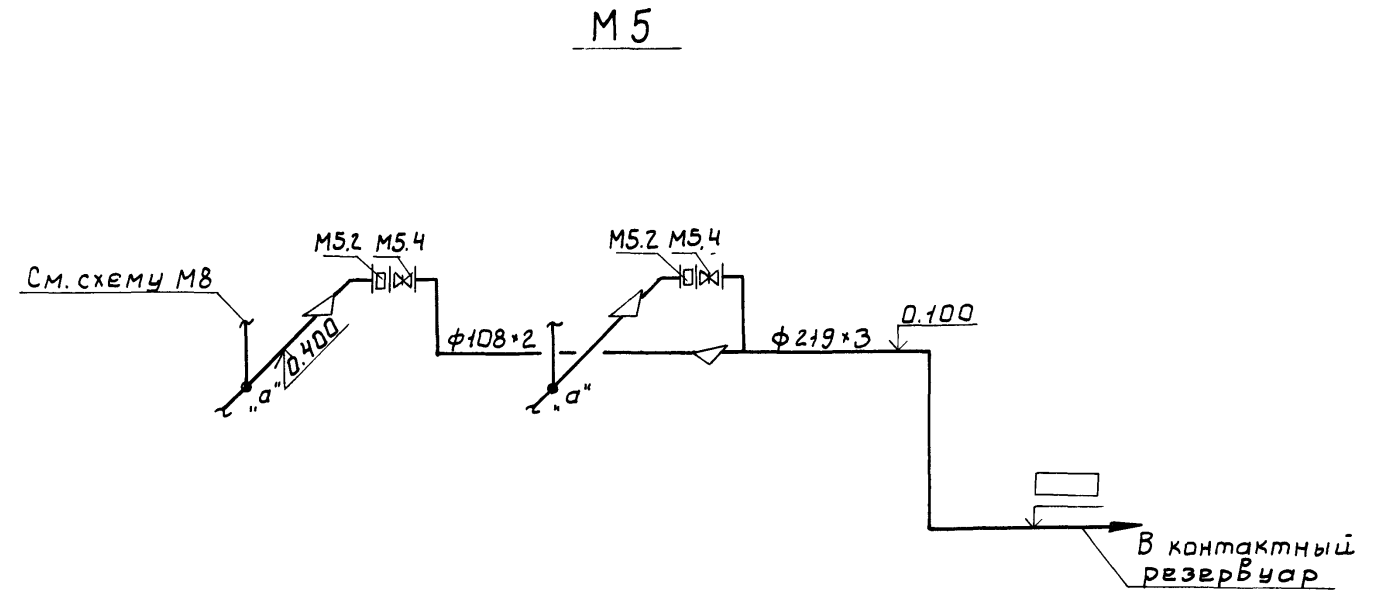
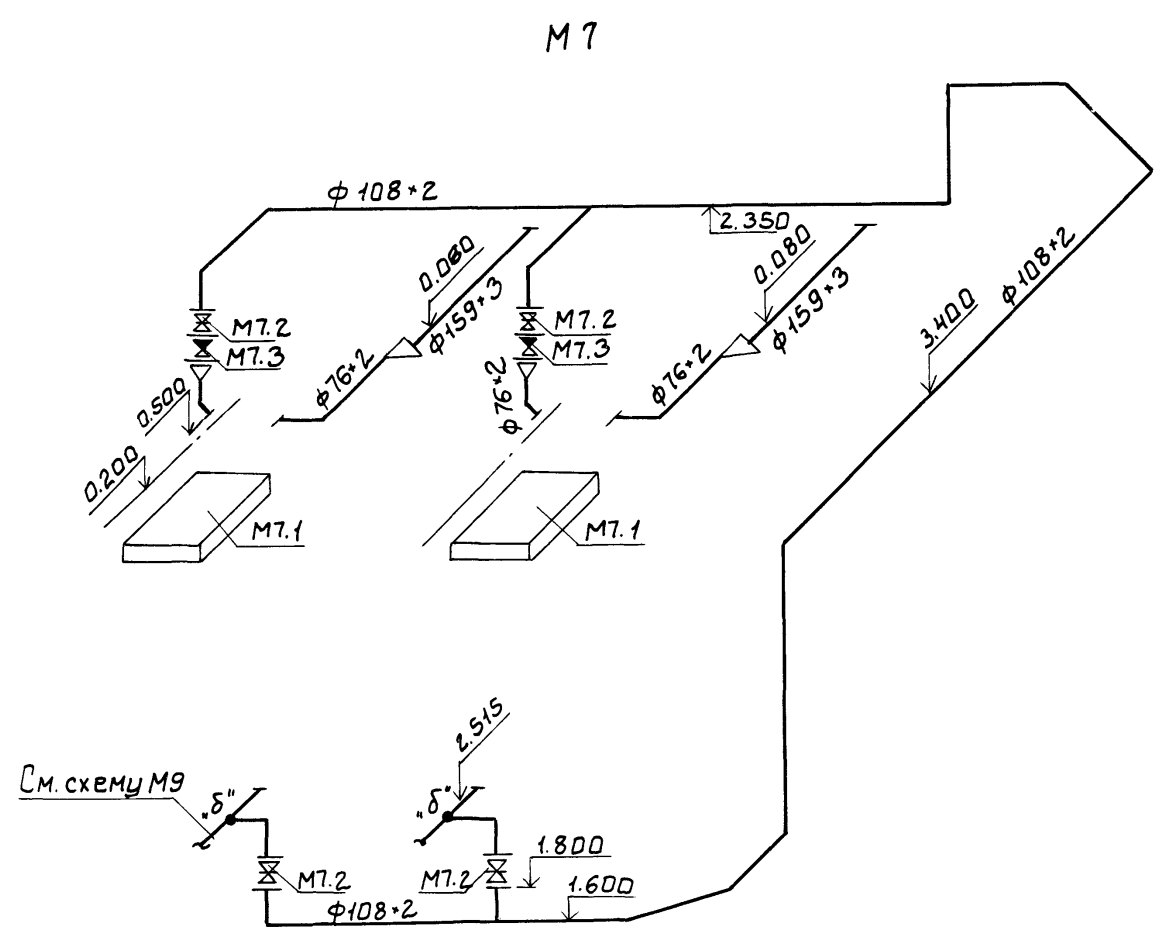
70 5
08 75 5

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№:

		ТП 902-9-31.85		ТХ	
И. КОНТ. ЛУЩИХИНА	В. П.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВОСПРОИМЧИЕ	СТАЯЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР. ЛУЩИХИНА	В. П.	ЗАДАНИЕ ДЛЯ СТАЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОГО ОЧИЩЕНИЯ	Р	12	
СТ. ИНЖ. МАШИНИНОВА	В. П.	СТ. ЧАСТНОГО ВОДА С МЕХАНИЧЕСКОЙ ОЧИСТКОЙ			
ГИП. БОНАДЕНКО	В. П.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 700 ЧОО/240 ЧОО/ЧАС			
Г. СПЕЦ. СИРОТА	В. П.	НАСОСНАЯ УСТАНОВКА ДОПОЛНИТЕЛЬ			
НАЧ. ОТД. ГОЛЬДМАН	В. П.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 400 м ³ /СУТКИ			
		ПЛАН НА ОТМ. 3.600. РАЗРЕЗ 1-1; 2-2			
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

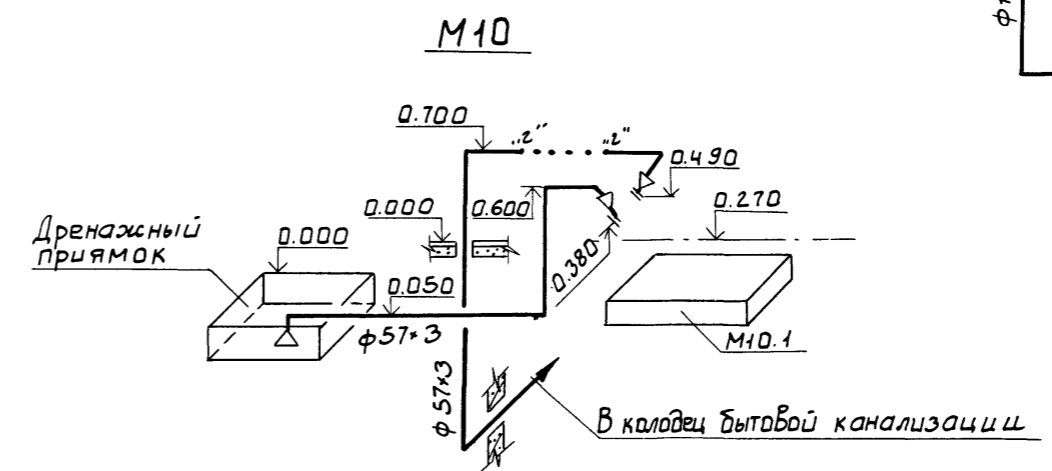
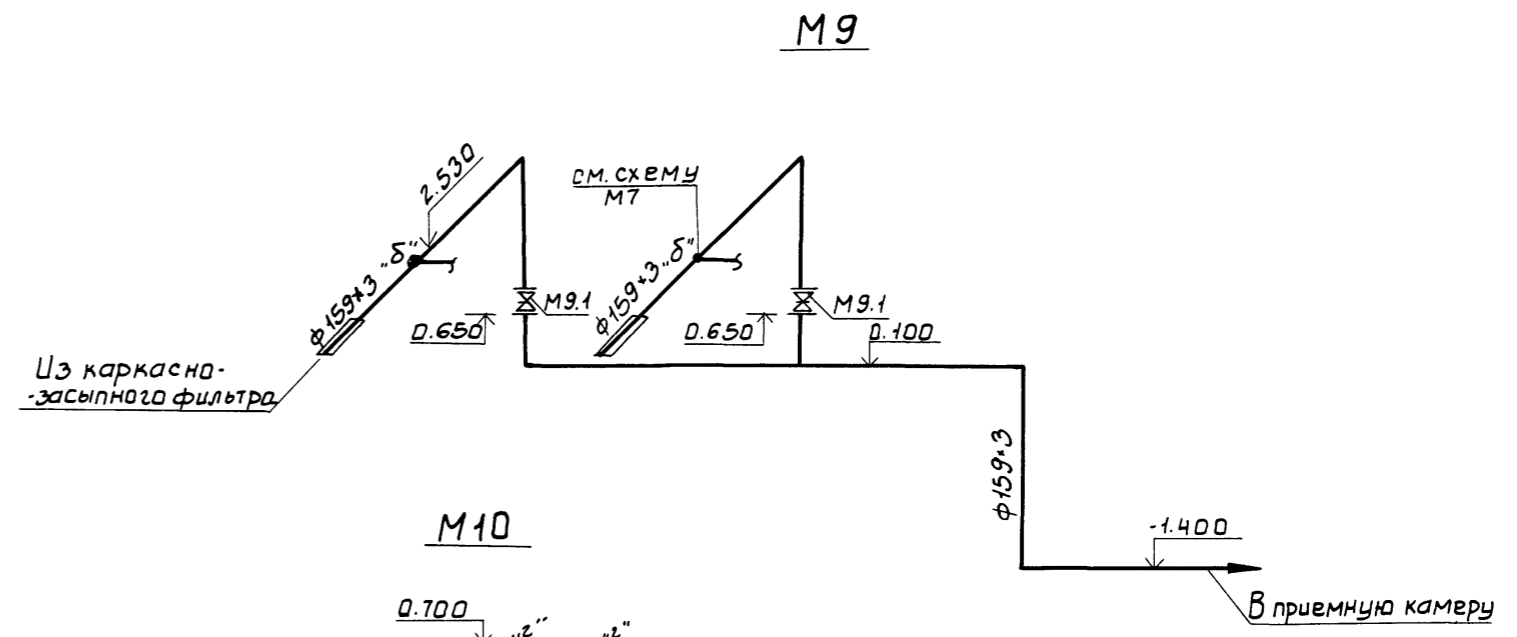
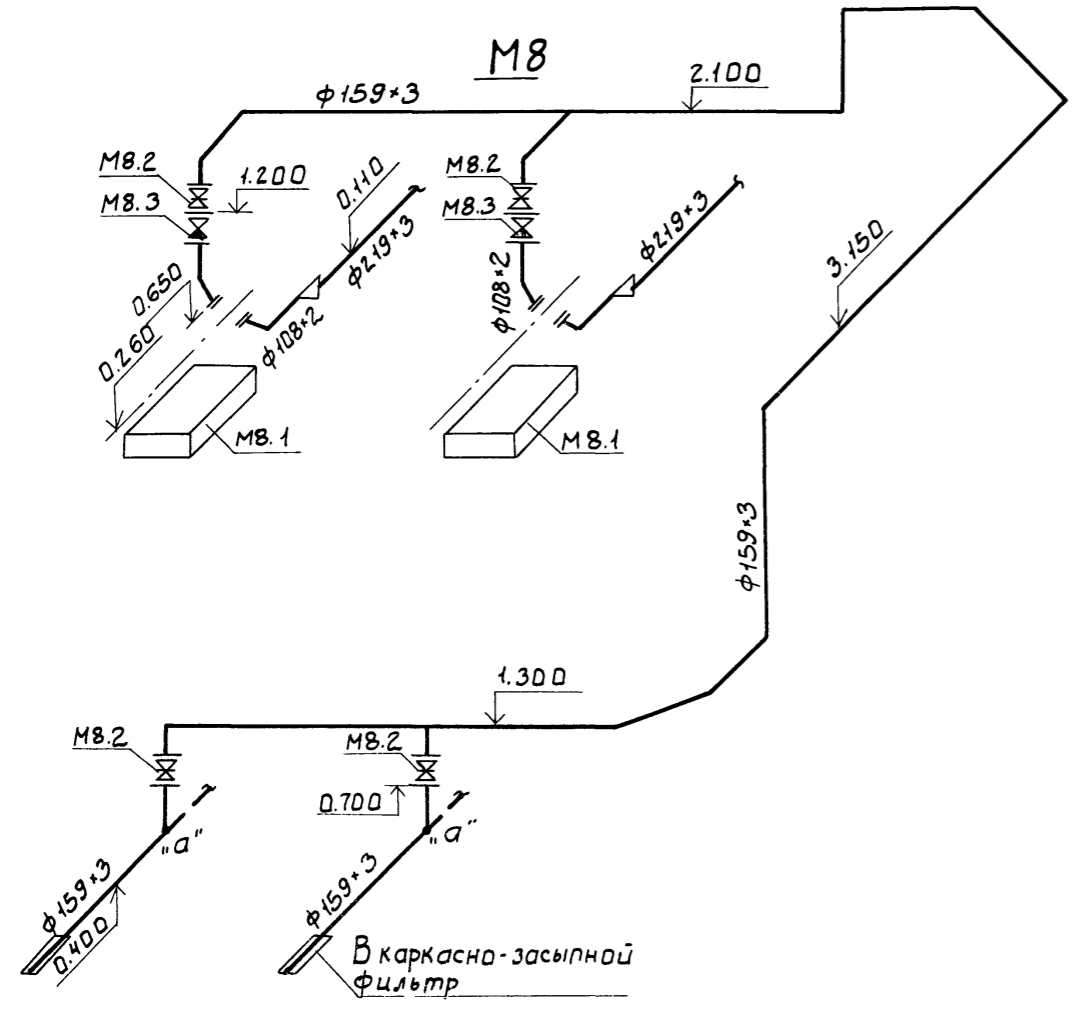
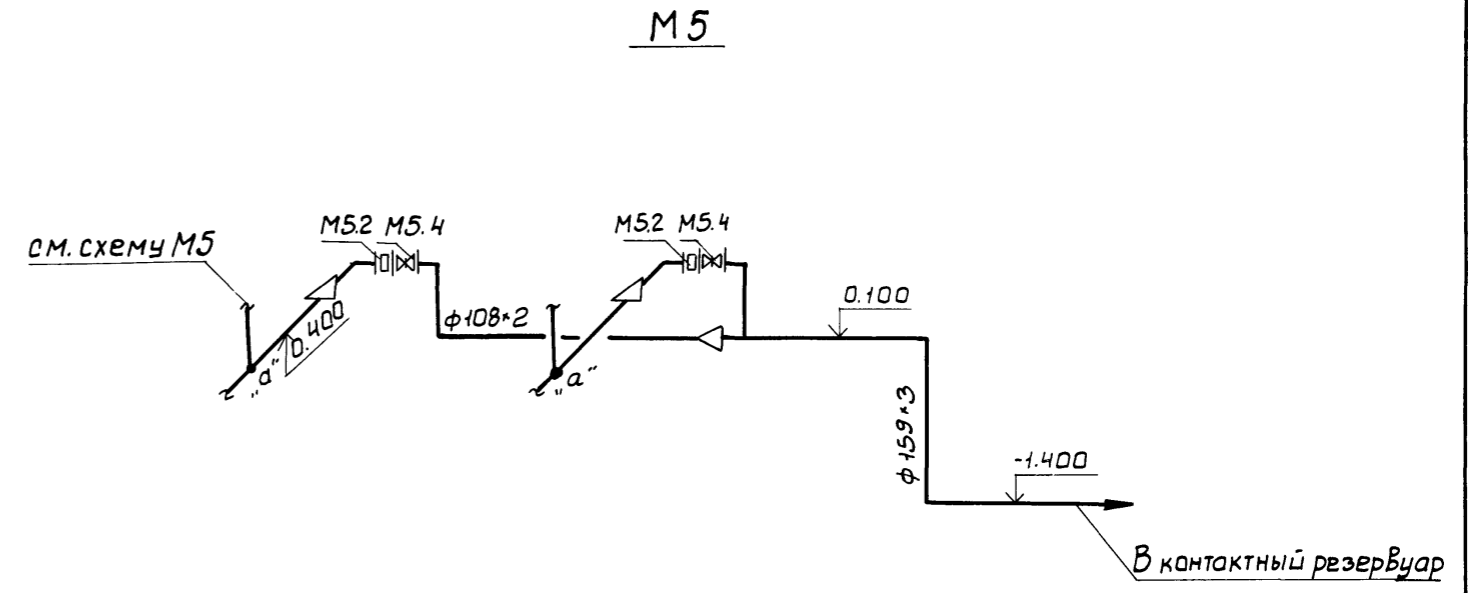
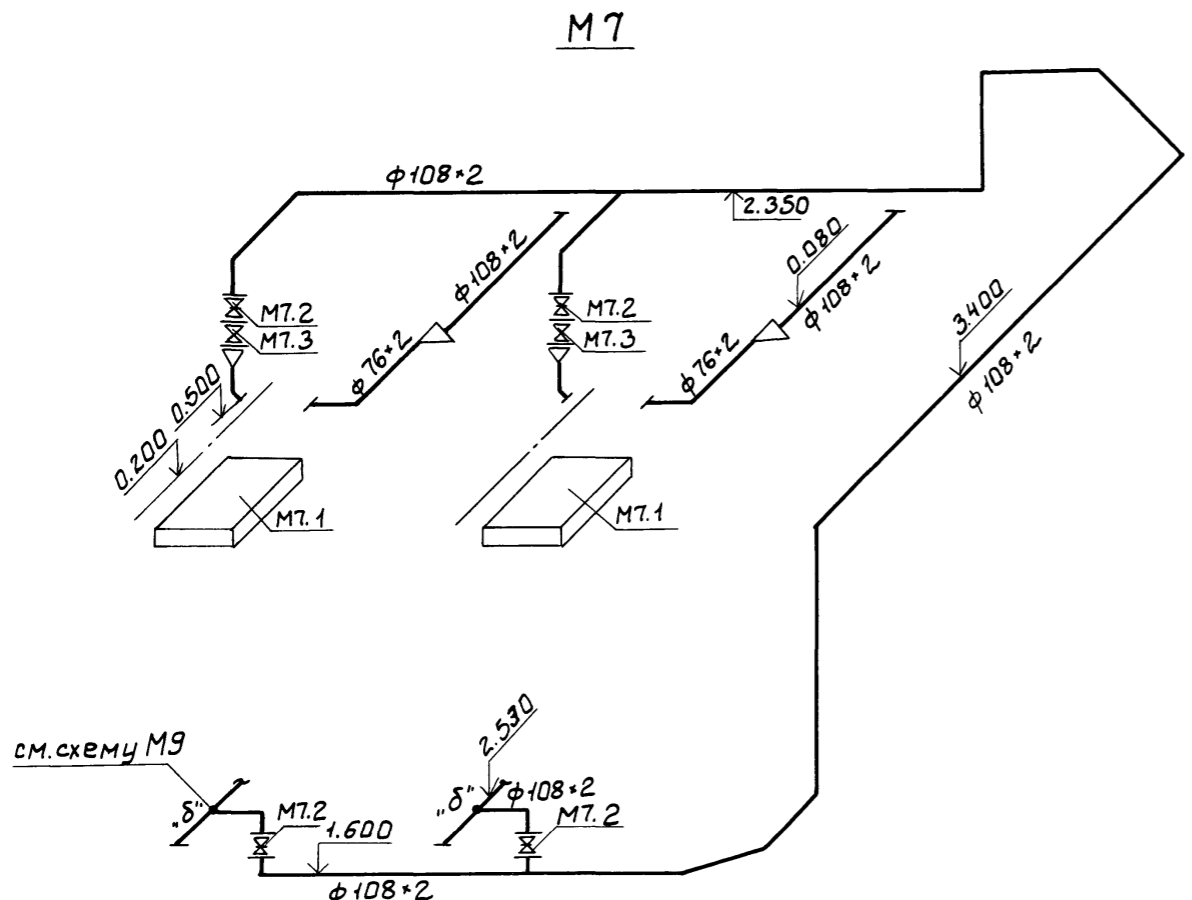
Альбом II
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-31.85



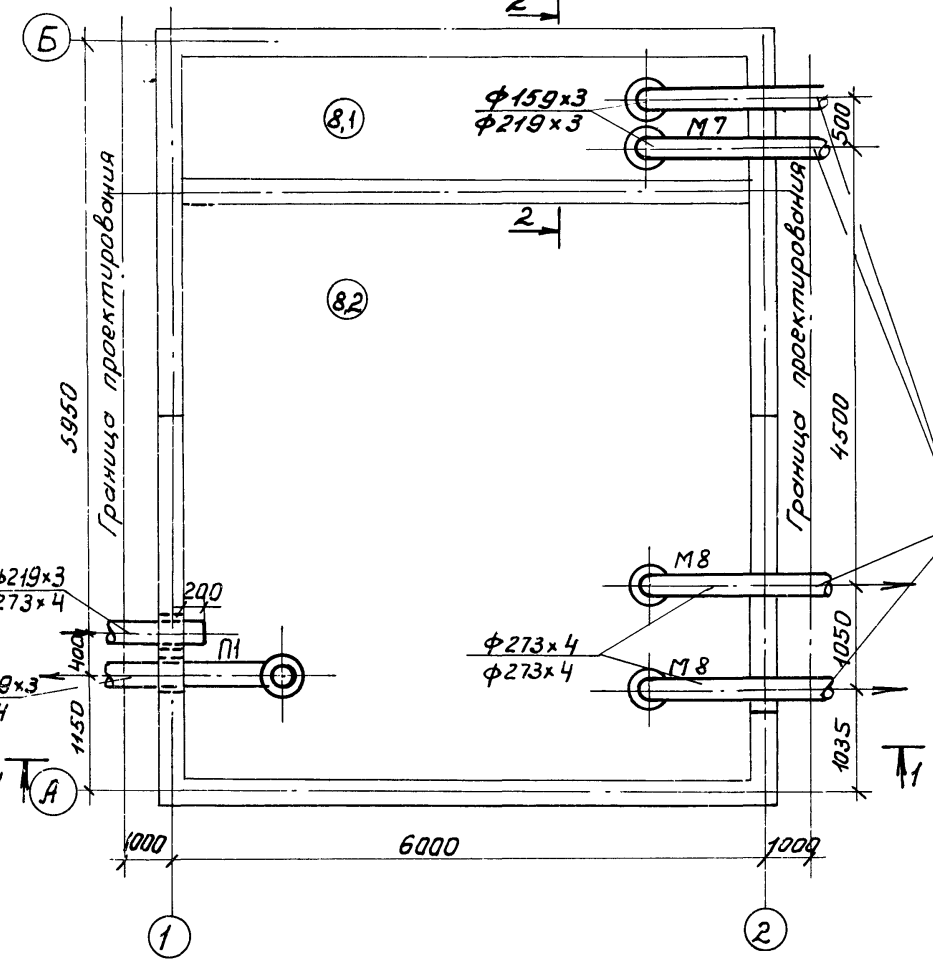
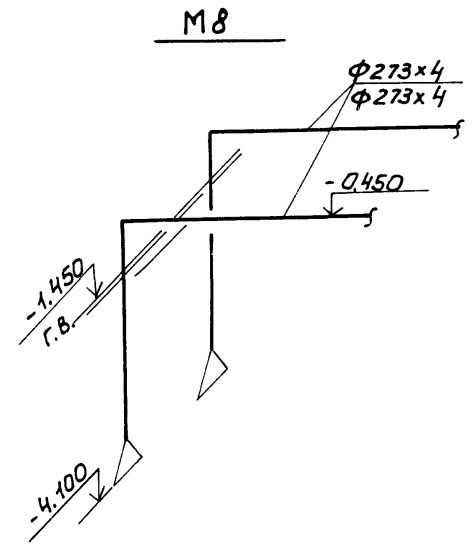
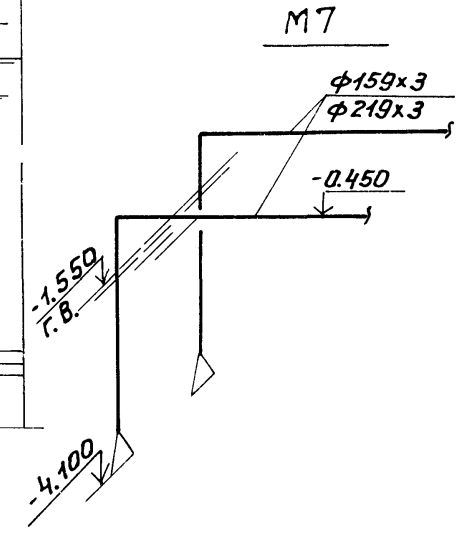
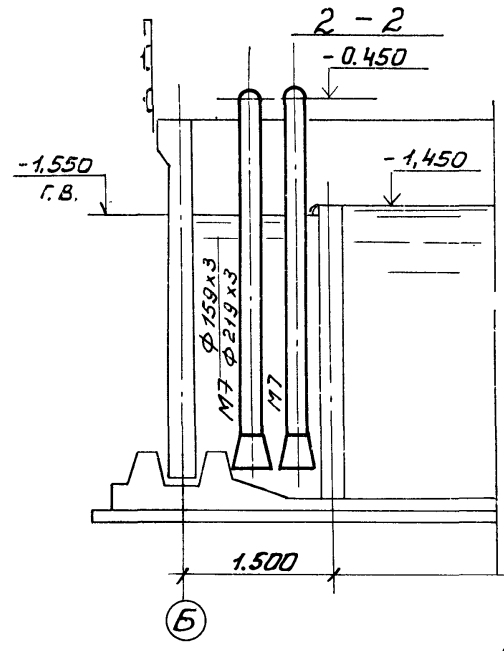
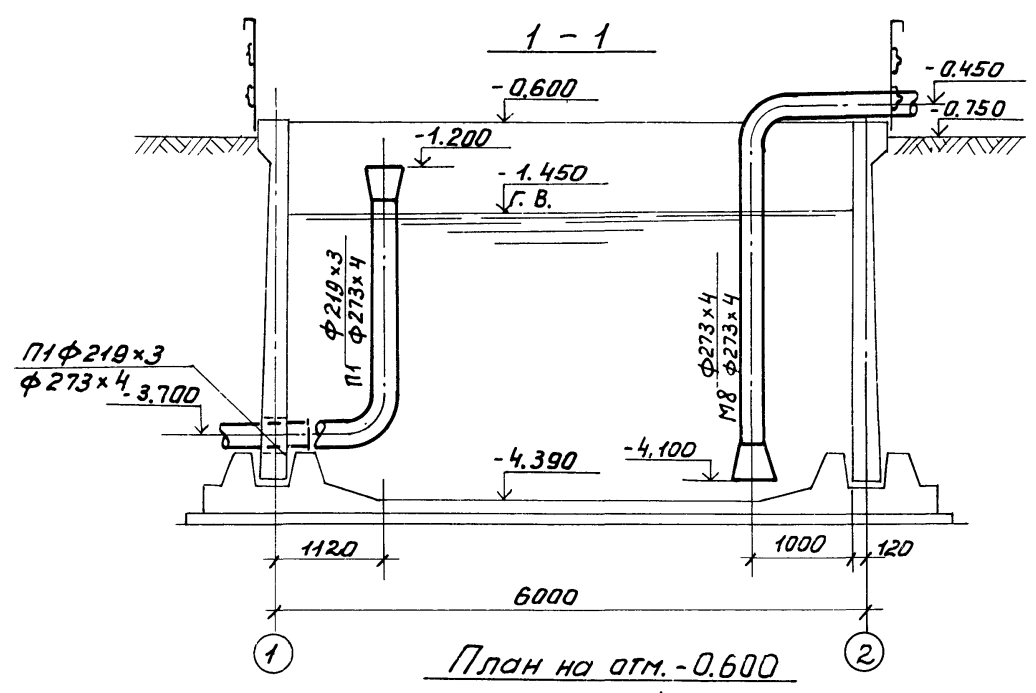
ИНВ. № ПОДА
ПОДА И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №

В каркасно-засыпной фильтр

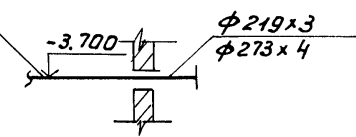
Привязан		Н. КОНТР. Лучихина	ПРОВЕР. Лучихина	СТ. ИНЖ. Машиннова	ГИП Бондаренко	ГЛ. СПЕЦ. СНРОТА	НАЧ. ОТД. ГОЛДМАН	Т.П. 902-9-31.85	ТХ	СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
										Р	13	
		ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С МЕХАНИЧЕСКОЙ АЭРАЦИЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700; 400; 200; 100 М ³ /СУТ.					НАСОСНАЯ УСТАНОВКА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400 М ³ /СУТКИ			СХЕМЫ ТРЯБОПРОВОДОВ М5; М7; М8; М9; М10.		
		ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.										



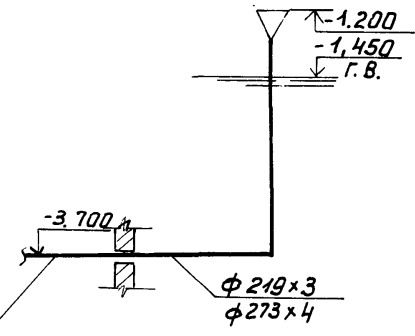
		Т.п. 902-9-31.85		ТХ	
ПРИВЯЗАН	Н. КОНТ. ЛУЩИКИНА	ПРОВЕР. ЛУЩИКИНА	СТ. ИНЖ. МАШИННИКОВ	ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ ДЛЯ СТАЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С МЕХАНИЧЕСКОЙ АЭРАЦИЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700; 1000; 200; 100	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
	Г.И.П. БОНАДARENКО	Г.А. СПЕЦ. СИРОТА	НАЧ. ОТД. ГОЛЬДИН	НАСОСНАЯ УСТАНОВКА ДООЧИСТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200; 100 м³/сутки, СХЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ М5; М7; М8; М9; М10.	Р 15
ИНВ. №					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.



Из вторичного отстойника
 В производственно-вспомогательное здание



В контактный резервуар



1. Данный лист см. совместно с листами 10, 12, 14.
2. В числителе даны обозначения для производительности 400 м³/сут., в знаменателе для производительности 700 м³/сут.

г.п 902-9-31.85		ТХ	
ПРИВЯЗАН	Н. КОНТР. ЛУЩИХИНА	ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАМ. ДЛЯ СТАЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД СМЕШАНЧЕСКОЙ АЗРАЩЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700; 400; 200; 100 М³/СУТКИ.	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
	ПРОВЕР. ЛУЩИХИНА		Р 16
	СТ. ИНЖ. МАШИНИНОВА		
	ГИП. БОНДАРЕНКО	ПРИЕМНЫЙ РЕЗЕРВУАР И РЕЗЕРВУАР ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЧИСТОТЫ 700; 400 М³/СУТ. ПЛАН. РАЗРЕЗ 1-1; 2-2. СХЕМЫ ТРИБОПРОВОДОВ.	ЦНИИЭП
ИНВ. №	НАЧ. ДТД. ГОЛЬДМАН		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Ведомость отделки помещений
площадь м²

Ведомость спецификаций

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows include 'Общие данные', 'Планы на отг. 0.000', 'Разрезы 1-1; 2-2;', 'Фасады 1-4; 4-1; 1-5; 5-1; А-Б; Б-А', 'Приточный шкаф ПЕ1', 'Приточный шкаф ПЕ2', 'Приточные шкафы ПЕ3, ПЕ4', 'Планы кровли. Планы и экспликация полов.', 'Ведомость и экспликация перемычек.'

Table with 6 columns: Наименование или номер помещения, Потолок (площадь, вид отделки), Стены или перегородки (площадь, вид отделки), Низ стен или перегородок (панели) (площадь, вид отделки, высота, мм). Rows list various rooms and their finishing details like 'штукатурка швов', 'окраска побеленная', etc.

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Row 8: Спецификация перемычек.

Спецификация элементов заполнения проемов

Table with 5 columns: Марка поз., Обозначение, Наименование, Количество (блочная, с дощичкой), Примечание. Lists door and window blocks with specifications like 'ГОСТ 14624-69', '1.136-10'.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование комплекта, Примечание. Lists standards like 'ГОСТ 14624-69', '1.138-10', '2.430-3 Вып. 2', '1.136-10', '1.236-6 Вып.1 часть 1', '2.460-18 Вып. 0; 1; 2; 3'.

Защита несущих и ограждающих конструкций

Table with 6 columns: № п/п пом., Наименование, площадь, Состав защитного покрытия (Грунтовка, Лакрытие), Примечание. Details surface protection for walls and ceilings.

Общие указания

- 1. Здание II степени огнестойкости.
2. Относительная отг. 0.000 соответствует абсолютной отг.
3. Ограждающие конструкции - керамзитобетонные панели γ = 900 кг/м³, кирпичные вставки.
4. Кирпичные вставки, стены и перегородки выполняются из кирпича КР 100/180/15/ГОСТ 530-80 на цементно-песчаном растворе марки 25.
5. Горизонтальная гидроизоляция стен от капиллярной влаги осуществляется слоем цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20мм на отг - 0.030.
6. Наружные поверхности кирпичных стен выполняются с расшивкой швов.
7. Вокруг здания устраивается отмостка с асфальтовым покрытием шириной 4,0м.
8. Оконные и дверные откосы в кирпичных стенах оштукатуриваются цементно-песчаным раствором марки 50.
9. Наружные поверхности панельных стен и кирпичных вставок окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
10. Столярные изделия окрашиваются масляной краской 3х2 раза.
11. Площади в скобках даны для варианта с дощичкой.

Основные строительные показатели

Table with 3 columns: Наименование, Единица измер., Количество. Shows 'Площадь застройки' (147.7 м²), 'Строительный объем' (631.0 м³), 'Площадь застройки (с дощичкой)' (181.7 м²), 'Строительный объем (с дощичкой)' (812.7 м³).

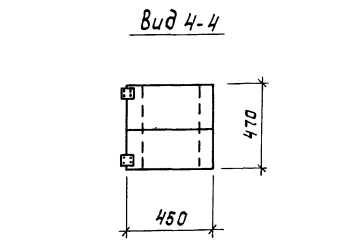
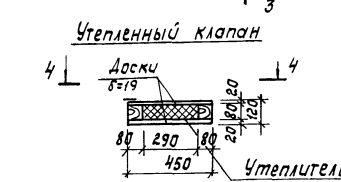
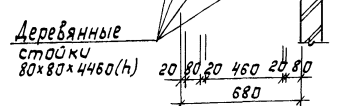
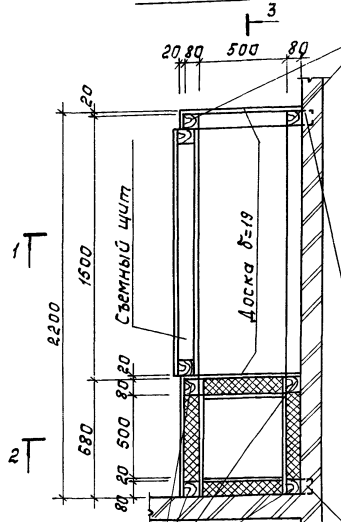
При выполнении работ по антикоррозионной защите строительных конструкций строго соблюдать правила по технике безопасности, предусмотренные СНиП III-4-80 и инструкцией № 14 норм. ВСН 214-74/ММСС СССР.

Приемку и подготовку поверхности под антикоррозийную защиту, выполнение химзащитных работ и контроль качества производить согласно СНиП III-23-76. "Защита строительных конструкций от коррозии. Правила производства и приемки работ", "Сборника инструкций по защите от воздействия высокоагрессивных сред". ВСН 214-74/ММСС СССР.

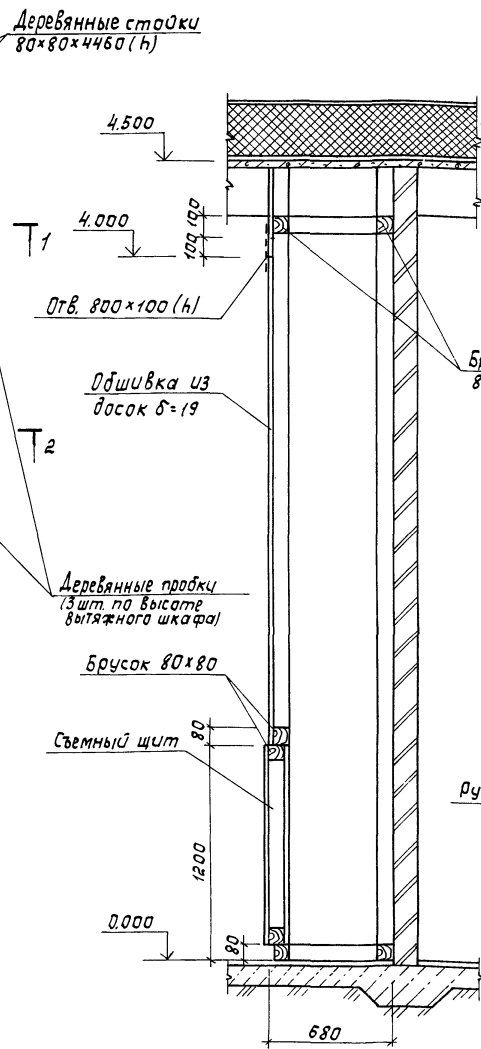
Administrative section containing 'ИНВ. №' (тп 902-9-31.85), 'Привязан', 'Проверил' (ГЛЕБОВ), 'Вед. арх.' (САМОДЕКИНА), 'Гип.' (ЛОЦКЕР), 'ГАП.' (ГЛЕБОВ), 'Пл. конст.' (ШАПИРО), 'Н. контр.' (ГЛЕБОВ), 'Нач. отд.' (КРАСАВИН), 'Производственно-вспомогательное здание для станций биологической очистки сточных вод с механической очисткой', 'Общие данные', 'ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва', 'Страница 1 из 8', 'Лист 8'.

Листом 1, 902-9-31.85.7, Типовой проект

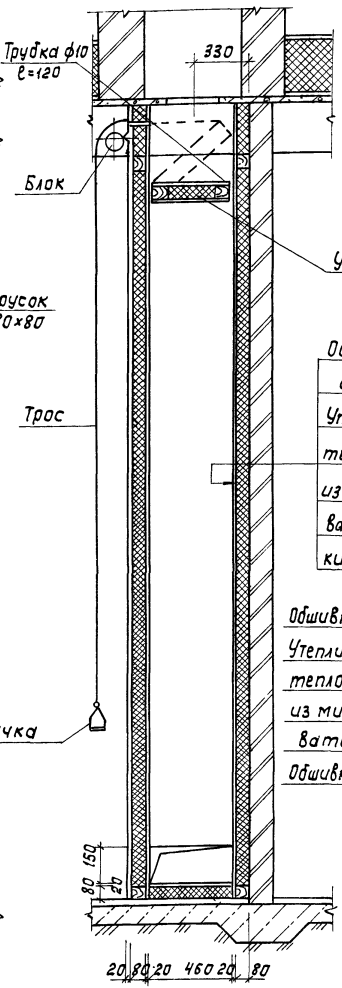
План на отм. 0.000



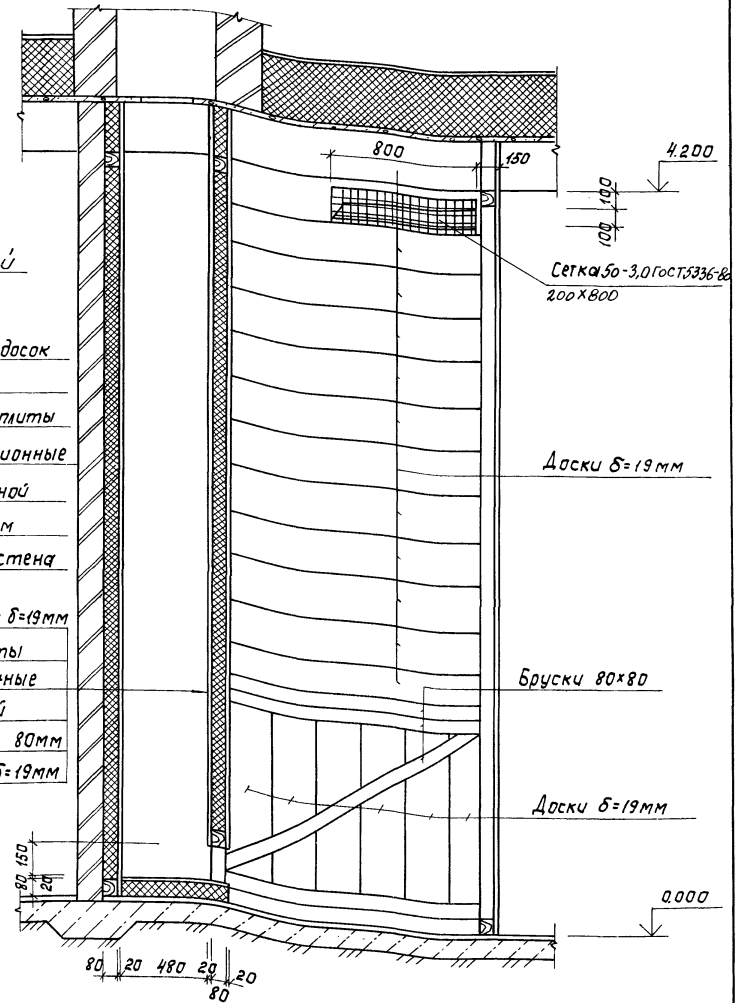
Разрез 1-1



Разрез 2-2



Разрез 3-3



1. Притачный шкаф выполнен из антисептированных досок. Соединение досок между собой на гвоздях.
2. Все деревянные конструкции окрасить масляной краской за 2 раза (Гост 695-77) погрунтовке.
3. Расход древесины - 0,6 м³
Расход минераловатных плит - 0,6 м³
Плиты приняты по ГОСТ 9573-82, марки 12,5.

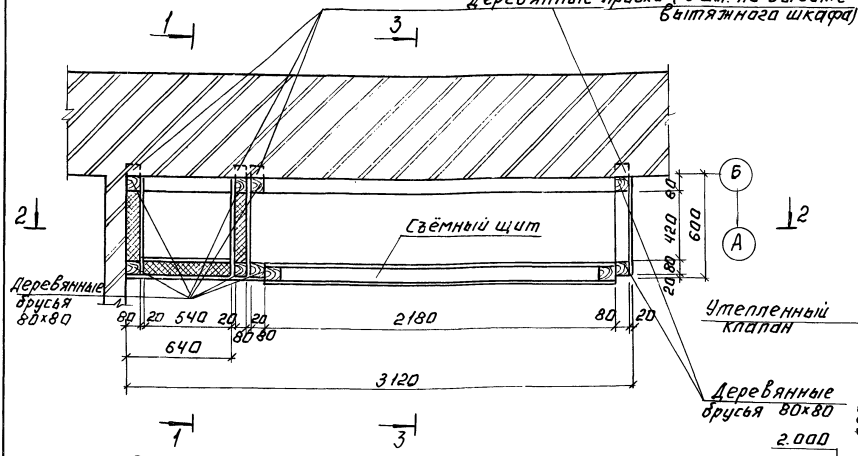
ТП 902-9-31.85		АР	
Привязан	Проб. Лоуцкер	Производственно-вспомогательное здание для станции биологической очистки сточных вод смешанной аэрацией производ-дательностью 700, 400, 200, 100 м ³ /сутки	Стация Лист Листов
	Руч. гр. Краснова		Р 5
	Г. И. П. Лоуцкер		
	Г. А. Конст. Шапиро		
	Н. Контр. Лоуцкер		
	Нач. отд. Красавин		
Инв. №	Притачный шкаф ПЕ 1	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	Листов

Исполнил проект: [unreadable]

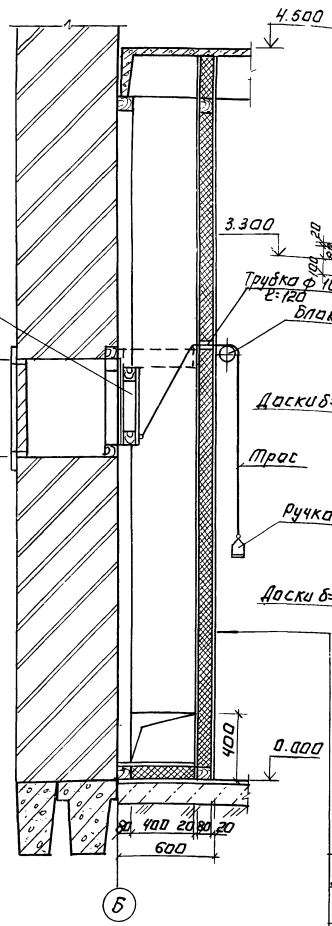
Чита и шифр: [unreadable]

План на отм. 0.000

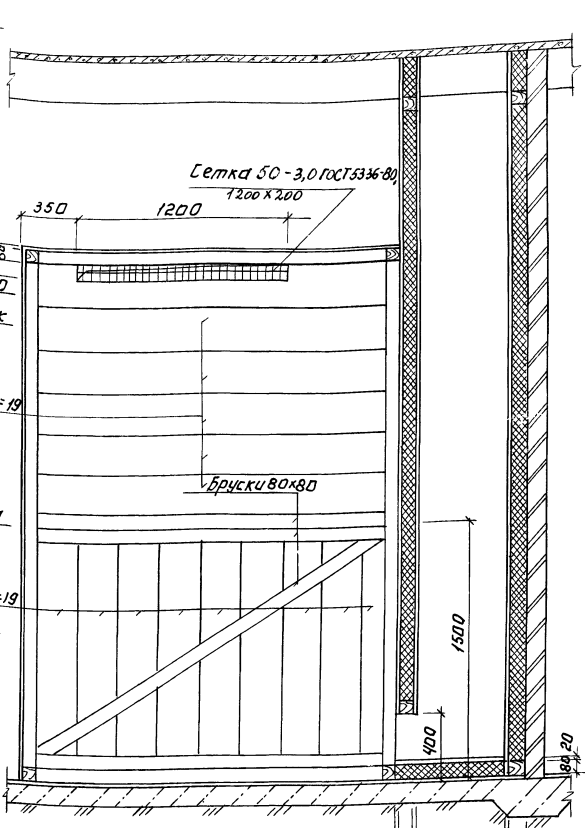
Деревянные проруби (3 шт. по высоте вытяжного шкафа)



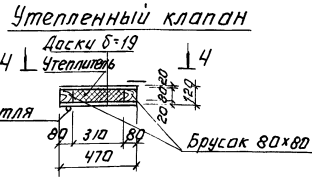
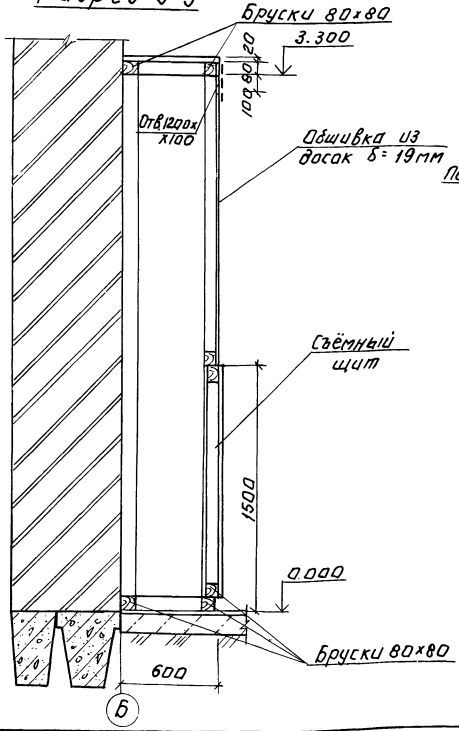
Разрез 1-1



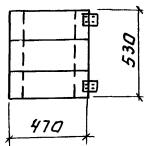
Разрез 2-2



Разрез 3-3



вид 4-4



1. Приточный шкаф выполнен из антисептированных досок. Соединение досок между собой на гвоздях.
 2. Все деревянные конструкции окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 695-77) по грунтовке.
 3. Расход древесины - 0,8 м³
- Расход минераловатных плит - 0,45 м³
Плиты приняты по ГОСТ 9573-82, марки ПБ5.

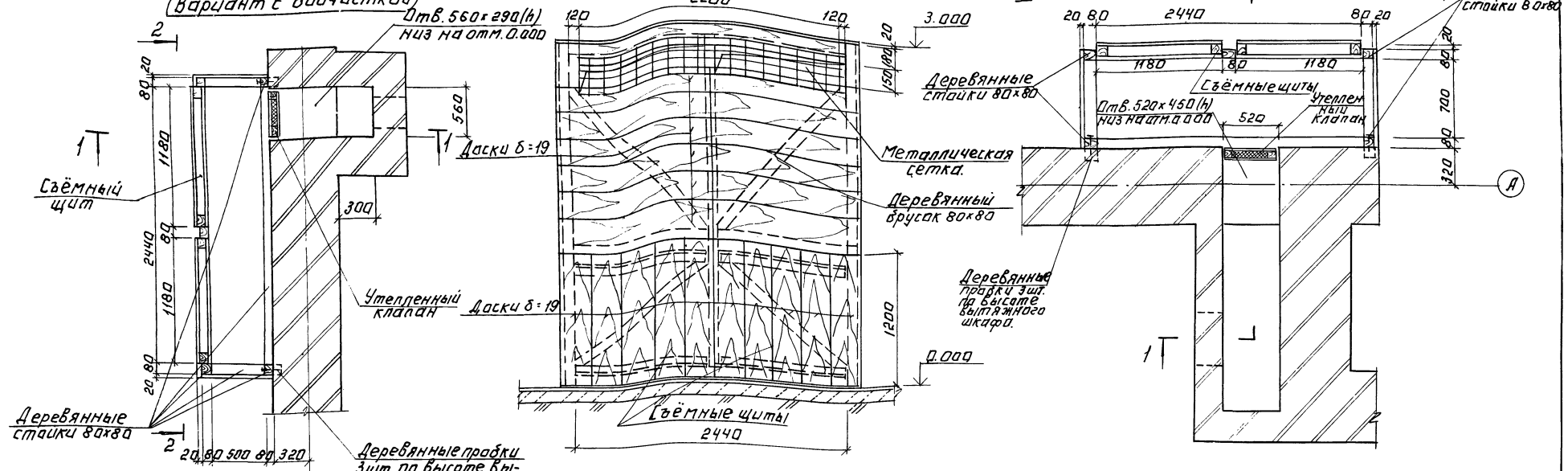
Обшивка из досок б-19 мм.
Утеплитель - плиты теплоцзала.
Циановые из минеральной ваты - 80 мм.
Обшивка из досок б-19 мм.

ТП 902-9-31.85		АР	
ПРОВЕР. ЛОУЧЕР	ПРОЕКТИРОВЩИК	МАШИНСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
РЧК. ГР. КРАСНОВА	ЛЮЧКЕР	Р	Б
И. КОНСТ. ШАДЯР	ЛЮЧКЕР	Приточный шкаф ПЕ 2	
И. КОНТР. ЛОУЧЕР	МАШ. ОТД. КРАСАВИН	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
ИВ. №	Копировала: Котина	20520-02	26
		ФОРМАТ: А2	

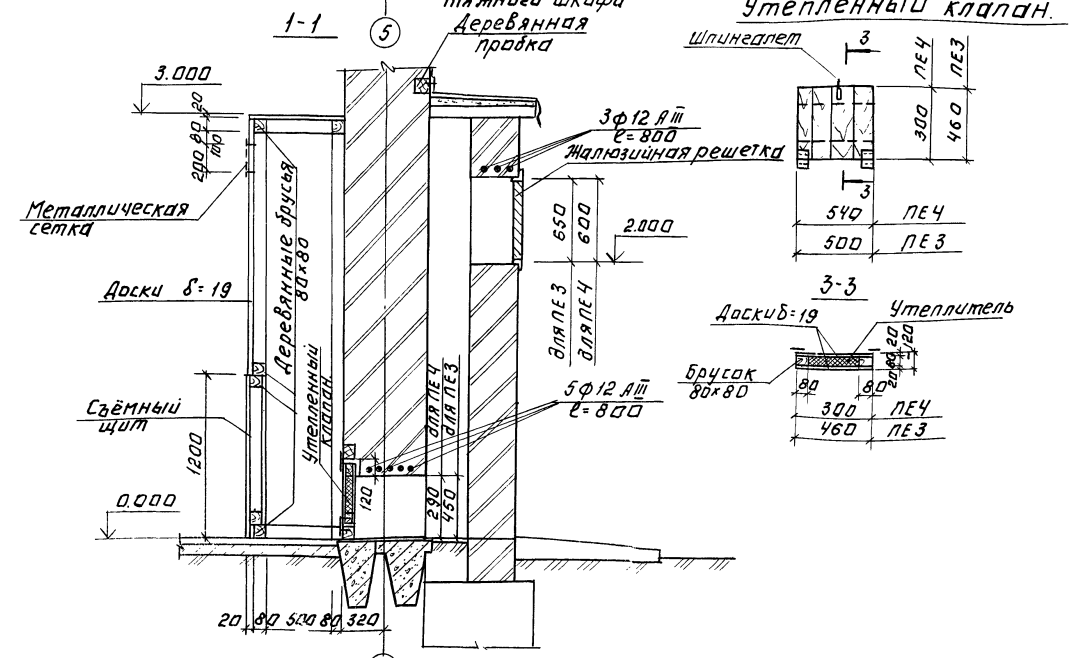
ПЕ 4.
План на отм. 0.000
(Вариант с двухцифрой)

2-2

ПЕ 3.
План на отм. 0.000



Утепленный клапан.



1. Приточные шкафы выполнены из антисептированных досок. Соединение досок между собой на гвоздях.
2. Все деревянные конструкции окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 695-77) по грунтовке.
3. Расход древесины - 1,2 м³.

ТР 902-9-31.85		АР	
ПРОВЕР. ЛОУЧКЕР	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК ТР. КРАСНОВА	Р	7	
ГИП ЛОУЧКЕР	ПРИТОЧНЫЕ ШКАФЫ ПЕ 3; ПЕ 4.		
И. КОСТ. ШАДИРО	ЦНИИЭП		
Н. КОТЛ. ЛОУЧКЕР	ИНЖЕНЕРНО-СООБРАЩАЮЩИХСЯ		
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	г. МОСКВА		

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Схемы расположения фундаментов и фундаментных балок. Узлы 1-5	
3	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок.	
4	Фундаменты 1-10	
5	Схемы расположения фундаментов под оборудование. Разрезы 1-1 ÷ 3-3 ; 5-5 ; 6-6.	
6	Фундаменты под оборудование Ф0-1; Ф0-2; Ф0-3. Разрезы 4-4; 7-7 ÷ 16-16.	
7	Схемы расположения колонн и балок покрытия. Схемы расположения плит покрытия.	
8	Схемы расположения стеновых панелей. Фрагменты 1-5.	
9	Приемный резервуар и резервуар промывной воды производительностью 400, 700 м³/сут. Схема расположения стеновых панелей. 4м1; 4м2, 4м3.	
10	Приемный резервуар и резервуар промывной воды производительностью 400, 700 м³/сут. Днище. Опалубочный чертёж. Армирование.	
11	Приемный резервуар и резервуар промывной воды производительностью 100, 200 м³/сут. Схема расположения стеновых панелей. 4м1, 4м2, 4м3, 4м4.	
12	Приемный резервуар и резервуар промывной воды производительностью 100, 200 м³/сут. Днище. Опалубочный чертёж. Армирование.	

Общие указания

- Проект разработан для следующих природных условий: расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°С; Скоростной напор ветра - для I географического района - 0,26 кПа; Поверхностная снеговая нагрузка - для III географического района - 0,98 кПа. Рельеф территорий спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты непучинистые, непросадочные.
- За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
1. 415-1 вып.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ КОЛОНН 6М	
ГОСТ 13579-78	БЛОКИ БЕТОННЫЕ ДЛЯ СТЕН ПОДВАЛА.	
1. 410-2 вып.1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.	
1. 412 - 1/77 вып.3	МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ НА ЕСТЕСТВЕННОМ ОСНОВАНИИ ПОД ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТОЙКИ ФАХВЕРКА.	
ГОСТ 24379.1-80	БОЛТЫ АНКЕРНЫЕ	
3. 006-2 вып. II-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.	
1. 465-7 вып.3	СБОРНЫЕ Ж.Б. ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.	
1. 494-24 вып.1	СТАКАНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ, ДИФЛЕКТОРОВ И ЗОНТОВ Ж.Б. СТАКАНЫ С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 400, 700, 1000, 1450 мм	
1. 439-2	СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЬНЫХ СТЕН ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ.	
1. 432-14/80	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ КОЛОНН 6М	
1. 452-1	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ПАНЕЛЬНЫХ СТЕН ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.	
1. 423-3 вып. 0-1,1	Ж.Б. КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9,6М.	
1. 462.1 - 10/80	БАЛКИ СТРОПИЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ С ПРОЛЕТАМИ 6 И 9М.	
1. 141-1 вып. 58,60	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ, МНОГОПУСТОТНЫЕ.	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ТП	КЖ	Строительные изделия
ТП	КЖ-ВМ	Ведомость потребности в материалах

Основные строительные показатели резервуаров

Наименование	Единицы измерения	Количество	
		Производит. 100, 200 м³/сут.	Производит. 400, 700 м³/сут.
Площадь застройки	м²	41,0	62,6
Строительный объем	м³	90,0	176,8

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
3	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК.	
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.	
5	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ.	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ.	
7	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ.	
8	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	
9	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ РЕЗЕРВУАРА.	
10	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ РЕЗЕРВУАРА.	
11	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ РЕЗЕРВУАРА	
12	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ РЕЗЕРВУАРА	

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ.

№ п.п.	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол-во м³	Примечание
1	Фундаментные балки	58 24 000 000	5,2	(6,5)
2	Блоки бетонные стен подвалов.	58 11 000 000	6,8	(7,6)
3	Колонны	58 21 000 000	3,18	(3,96)
4	Балки покрытия	58 22 000 000	1,84	(2,3)
5	Панели стеновые наружные	58 31 000 000	56,5	(58,0)
6	Плиты покрытия	58 41 000 000	8,85	(11,2)
7	Плиты перекрытия	58 42 000 000	1,1	(0,032)
9	Стаканы для крепления крышных вентиляторов		0,18	(0,24)
10	Перемычка	58 28 000 000	0,14	-
11	Панели стеновые резервуаров		11,6	Произв. 400, 700 м³/сут.
12	Панели стеновые резервуаров		5,4	Произв. 100, 200 м³/сут.

В скобках дано количество для варианта с доочисткой.

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Привязан

ИНВ. №

ТП 902-9-31.85 КЖ

Провер. КРАСНОВА
Ст. инж. ПРОХОРОВА
Рук. гр. КРАСНОВА
Гип. ЛОУЦКЕР
Гл. конст. ШАПИРО
Н. контр. ЛОУЦКЕР
Науч. отд. КРАСАВИН

Производственно-вспомогательное здание для станции биологической очистки сточных вод производительностью 100, 200, 400, 700 м³/сутки

Стация Лист Листов
Р 1 12

Общие данные
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

ИЗДАНИЕ № 1

ИЗДАНИЕ № 1

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия в строительной части, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений

Главный инженер проекта / Лоуцкер/

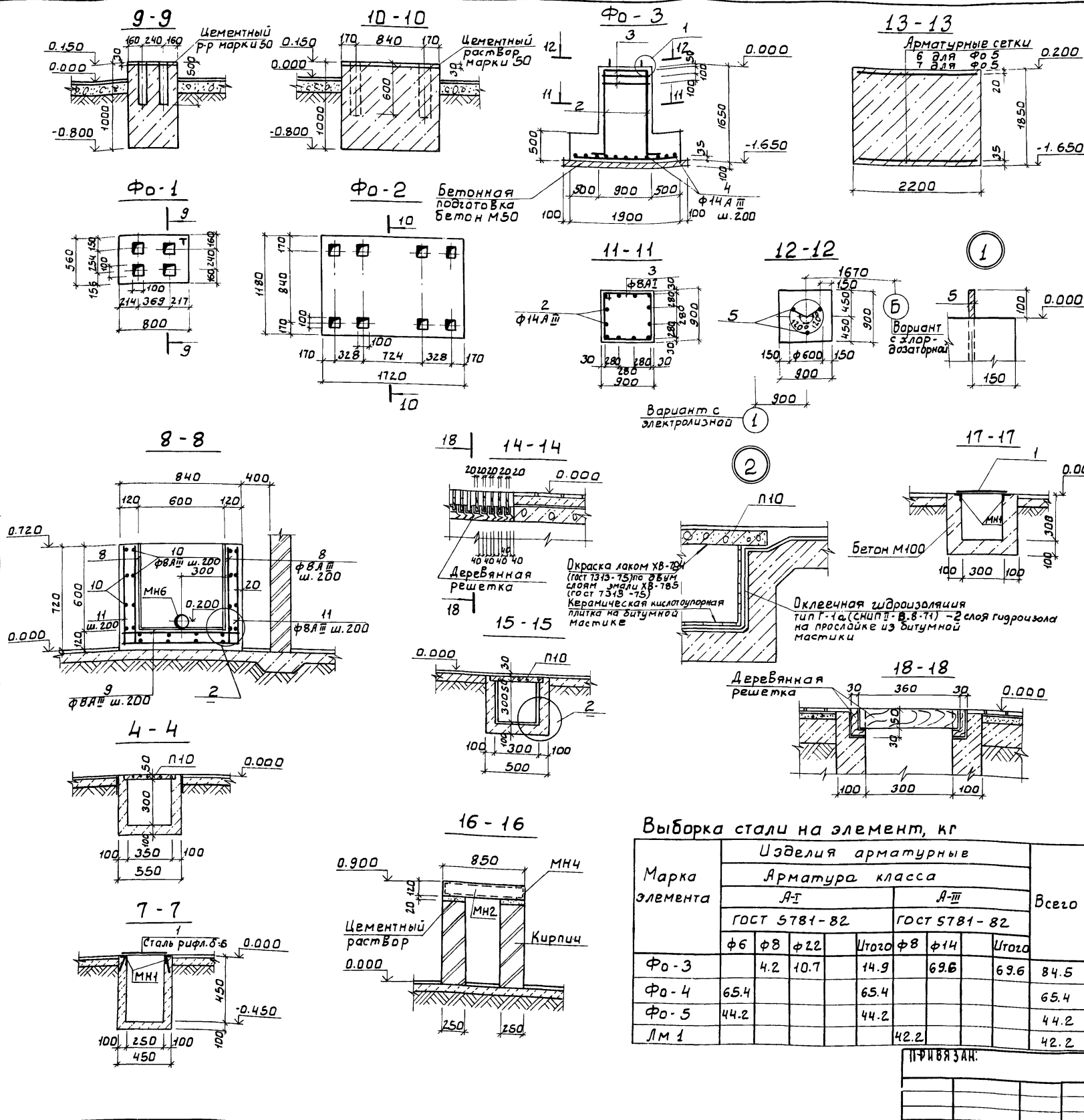
Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов и фундаментных блоков.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примеч.	Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примеч.
Вариант с электролизной						Вариант с электролизной и с доочисткой					
Фундаменты						Фундаменты					
Ф1	лист 4	Ф1	2			Ф1	лист 4	Ф1	3		
Ф2	лист 4	Ф2	1			Ф2	лист 4	Ф2	2		
Ф3	лист 4	Ф3	1			Ф3	лист 4	Ф3	1		
Ф4	лист 4	Ф4	1			Ф5	лист 4	Ф5	1		
Ф5	лист 4	Ф5	2			Ф6	лист 4	Ф6	1		
Ф8	лист 4	Ф8	1			Ф8	лист 4	Ф8	1		
						Ф9	лист 4	Ф9	1		
Фундаментные балки						Фундаментные балки					
ФБ1	1.415-1 Вып.1	ФББ-13	2	1400		ФБ1	1.415-1 Вып.1	ФББ-13	2	1400	
ФБ2	То же	ФББ-14	4	1300		ФБ2	То же	ФББ-14	4	1300	
ФБ3	"	ФББ-4	1	1200		ФБ3	"	ФББ-4	3	1200	
ФБ4	"	ФББ-12	2	1500		ФБ4	"	ФББ-12	4	1500	
ФБ5	"	ФББ-2	1	1300		ФБ5	"	ФББ-2	1	1300	
						ФБ6	"	ФББ-3	1	1200	
Бетонные блоки для стен подвалов						Бетонные блоки для стен подвалов					
БС1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	5	1960		БС1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	5	1960	
БС2	То же	ФБС 9.6.6-Т	2	700		БС2	То же	ФБС 9.6.6-Т	2	700	
БС3	"	ФБС 12.6.6-Т	3	960		БС3	"	ФБС 12.6.6-Т	5	960	
БС4	"	ФБС 12.4.6-Т	2	640		БС4	"	ФБС 12.4.6-Т	2	640	
БС5	"	ФБС 9.4.6-Т	2	470		БС5	"	ФБС 9.4.6-Т	2	470	
Вариант с хлордизотермой						Вариант с хлордизотермой и с доочисткой					
Фундаменты						Фундаменты					
Ф1	лист 4	Ф1	2			Ф1	лист 4	Ф1	3		
Ф2	лист 4	Ф2	1			Ф2	лист 4	Ф2	2		
Ф3	лист 4	Ф3	1			Ф3	лист 4	Ф3	1		
Ф4	лист 4	Ф4	1			Ф6	лист 4	Ф6	2		
Ф5	лист 4	Ф5	1			Ф7	лист 4	Ф7	1		
Ф6	лист 4	Ф6	1			Ф9	лист 4	Ф9	1		
Ф7	лист 4	Ф7	1								
Фундаментные балки						Фундаментные балки					
ФБ1	1.415-1 Вып.1	ФББ-13	2	1400		ФБ1	1.415-1 Вып.1	ФББ-13	2	1400	
ФБ2	То же	ФББ-14	4	1300		ФБ2	То же	ФББ-14	4	1300	
ФБ3	"	ФББ-4	1	1200		ФБ3	"	ФББ-4	3	1200	
ФБ4	"	ФББ-12	2	1500		ФБ4	"	ФББ-12	4	1500	
ФБ5	"	ФББ-2	1	1300		ФБ5	"	ФББ-2	1	1300	
ФБ6	"	ФББ-3	1	1200		ФБ6	"	ФББ-3	2	1200	
Бетонные блоки для стен подвалов						Бетонные блоки для стен подвалов					
БС1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	5	1960		БС1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	5	1960	
БС2	То же	ФБС 9.6.6-Т	2	700		БС2	То же	ФБС 9.6.6-Т	2	700	
БС3	"	ФБС 12.6.6-Т	3	960							
БС4	"	ФБС 12.4.6-Т	2	640							
БС5	"	ФБС 9.4.6-Т	2	470							

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примеч.
БС3	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.6-Т	5	960	
БС4	То же	ФБС 12.4.6-Т	2	640	
БС5	"	ФБС 9.4.6-Т	2	470	

1. Под всеми столбчатыми монолитными фундаментами предусмотреть бетонную подготовку из бетона марки 50, толщиной 100 мм.
2. Под всеми ленточными фундаментами предусмотреть слой уплотненного песка $h=100$ мм.
3. Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора, слоями не более 200 мм с уплотнением до $\rho_{уск} \leq 1,6 \text{ Т/м}^3$, в соответствии с СН 536-81.
4. Фундаментные балки укладывать на слой цементного раствора марки 150, толщиной 20 мм.
5. Бетонные блоки укладывать на цементном растворе марки 50 с перевязкой швов не менее 300 мм.
6. Монолитные участки между блоками выполнять из бетона марки 100.
7. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять на отм. -0.030 из цементного раствора состава 1:2, толщиной 30 мм.
8. Набетонку по верху стоканной части фундаментов до отм. -0.030 выполнять из бетона марки 100 после монтажа колонн и фундаментных блоков.

		Т П 902-9-31.85		КЖ	
ПРОВЕРКА	ЛОУЦКЕР	И.И.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-СПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ ДЛЯ СТЕННОЙ ВИЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ СТЕННЫХ ВОД С МЕХАНИЧЕСКОЙ ВЯЗКОСТЬЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700, 400, 200, 100 М ³ /СУТКИ	СТАНДА	ЛИСТ
Р.К. ГР.	КРАСНОВА	И.И.		Р	3
Г.И. П.	ЛОУЦКЕР	И.И.			
Г.А. КОНСТ.	ШАПИРО	И.И.			
Н. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	И.И.			
И.А. О.Г.Д.	КРАСЯВИН	И.И.			
ПРИВЯЗАН			СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ		
И.И.В. №			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГОБОРУДОВАНИЯ. Г. МОСКВА		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Ф0-1		
			Материалы			
				Бетон М100	0,43 м ³	
				Ф0-2		
			Материалы			
				Бетон М100	20 м ³	
				Ф0-3		
			Сборочные единицы			
Б4	2		Ф14АIII ГОСТ 5781-82 E=1700	12	2,05 кг	
Б4	3		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 E=3540	3	1,40 кг	
Б4	4		Ф14АIII ГОСТ 5781-82 E=1860	20	2,25 кг	
Б4	5		Ф22АIII ГОСТ 5781-82 E=1200	3	3,58 кг	
			Материалы			
				Бетон М200	2,74 м ³	
				Ф0-4 (для производства 700 м ³ /сут)		
			Сборочные единицы			
Б4	6		С 6АIII-200 E=760-2150 150/150	2	32,7 кг	
			Материалы			
				Бетон М100	27,7 м ³	
				Ф0-5 (для производства 100 м ³ /сут)		
			Сборочные единицы			
Б4	7		С 6АIII-200 E=4550-2150 150/150	2	22,1 кг	
			Материалы			
				Бетон М100	18,7 м ³	
				ЛМ-1		
			Сборочные единицы			
Б4	8		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 E=700	24	0,28 кг	
Б4	9		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 E=520	12	0,32 кг	
Б4	10		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 E=2260	24	0,89 кг	
Б4	11		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 E=2180	12	0,86 кг	
		МН6	3,901-5	Сальник Ду=100 E=200	1	
			Материалы			
				Бетон М100	0,64 м ³	

Выборка стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	
	Арматура класса							
	А-I			А-III				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
Ф0-3	Ф6	Ф8	Ф22	Итого	Ф8	Ф14	Итого	84,5
Ф0-4				65,4				65,4
Ф0-5				44,2				44,2
ЛМ 1							42,2	42,2

Ведомость стержней

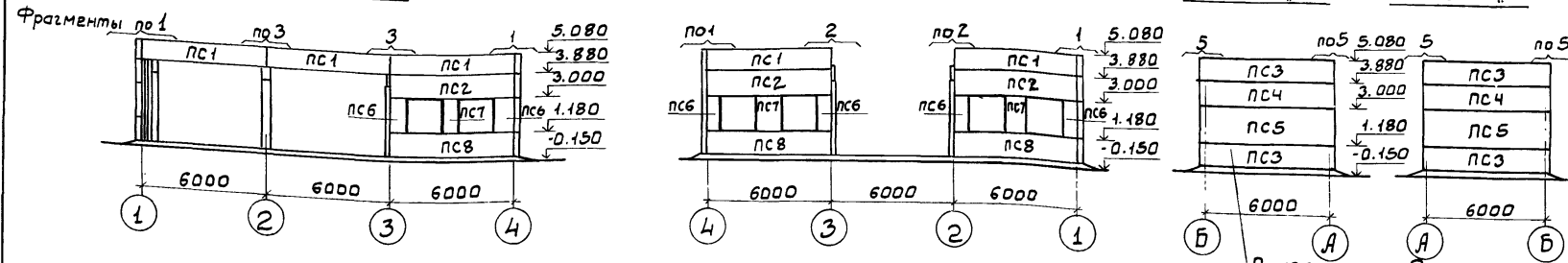
Поз.	Эскиз
11	690 800 690
2	1600 1100

1. Сетки поз. 6,7 приняты по ГОСТ 23279-78.

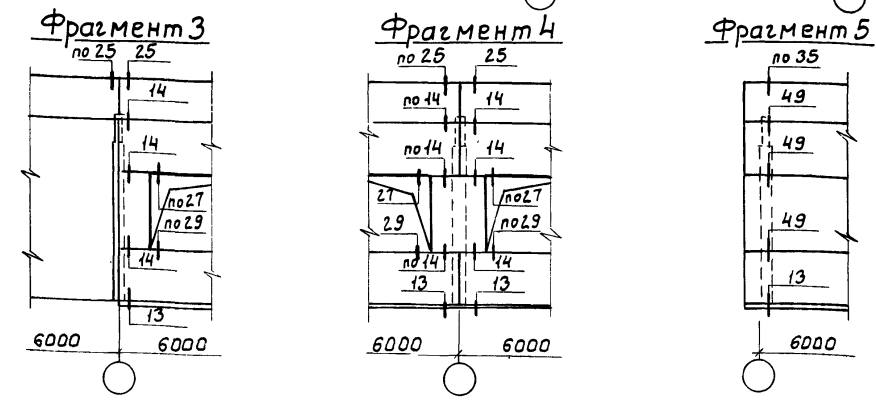
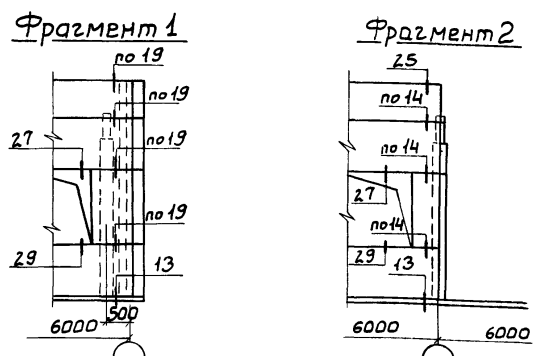
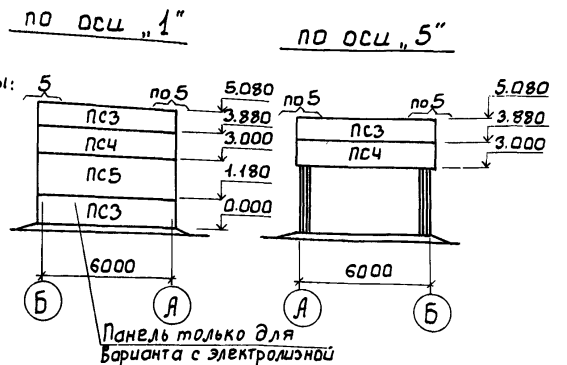
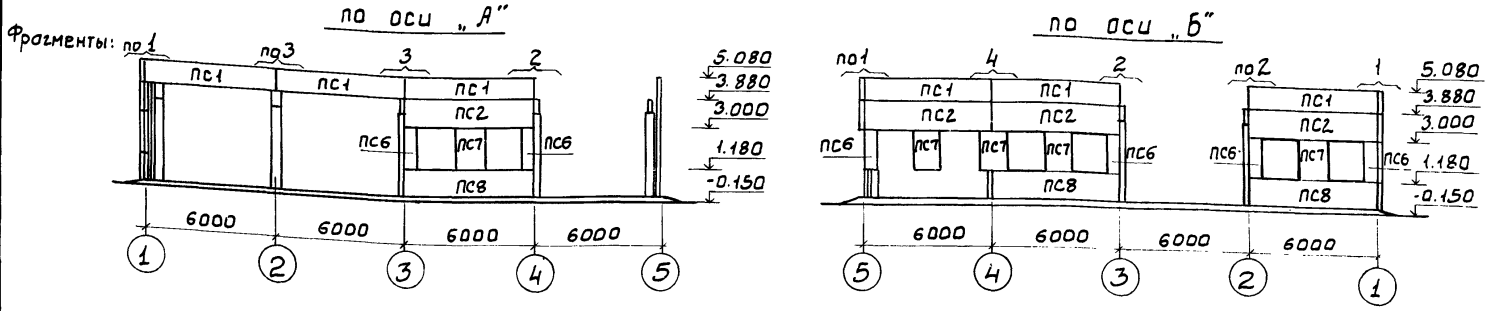
ТП 902-9-31.85 КЖ

ПРОВЕР. КРАСНОВА	ПРОКОН. ПРОКОНОВА	УЧ. ГР. КРАСНОВА	ИСП. ЛУЧКЕР	И. КОНСТ. ШАЛЯРО	И. КОНТ. ЛУЧКЕР	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН
ПРИМЕРИТЕЛЬНО	ПРИМЕРИТЕЛЬНО	ПРИМЕРИТЕЛЬНО	ПРИМЕРИТЕЛЬНО	ПРИМЕРИТЕЛЬНО	ПРИМЕРИТЕЛЬНО	ПРИМЕРИТЕЛЬНО
ЛТД И ИЭП	ЛТД И ИЭП	ЛТД И ИЭП	ЛТД И ИЭП	ЛТД И ИЭП	ЛТД И ИЭП	ЛТД И ИЭП

Схемы расположения стеновых панелей для Вариантов с электролизной или с хлордвzаторной по оси „А“ по оси „Б“



Схемы расположения стеновых панелей для Варианта с доочисткой.



1. Кирпичные участки стен выполнять по чертежам марки АР.
2. Панели изготавливать из керамзитобетона $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$.
3. Монтаж панелей выполнять в соответствии с указаниями СНиП III-16-80 и указаниями серии 1.432-14/80 Вып. 0.
4. К монтажу панелей приступать после выполнения кирпичных стен.
5. В скобках указано количество панелей для варианта с хлордвzаторной.

Спецификация к схемам расположения стеновых панелей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Вариант с электролизной или с хлордвzаторной			
		Панели стеновые			
ПС1	1.432-14/80 Вып.1	ПС 600.12.30-7	5	2400	
ПС2	То же	ПС 600.9.30-2	3	1800	
ПС3	гп 902-931.85 ААЖ КЖСИ ПС3	ПС3	4(3)	2600	
ПС4	-01	ПС4	2	2000	
ПС5	-02	ПС5	2	4000	
ПС6	1.432-14/80 Вып.1	ПС55.18.30	6	300	
ПС7	То же	ПС115.18.30	3	700	
ПС8	"	ПС600.12.30-2	3	2400	
		Металлические изделия			
Т1	1.439-2	Элемент крепления Т1	22	0.5	
Т6	То же	Т6	12	0.8	
Т8	"	Т8	8	0.5	
Т23	"	Т23	24	0.8	
Т27	"	Т27	16	0.4	
		Вариант с доочисткой			
		Панели стеновые			
ПС1	1.432-14/80 Вып.1	ПС 600.12.30-7	6	2400	
ПС2	То же	ПС 600.9.30-2	4	1800	
ПС3	гп 902-931.85 ААЖ КЖСИ ПС3	ПС3	3(2)	2600	
ПС4	-01	ПС4	2	2000	
ПС5	-02	ПС5	1	4000	
ПС6	1.432-14/80 Вып.1	ПС55.18.30	6	300	
ПС7	То же	ПС115.18.30	5	700	
ПС8	"	ПС600.12.30-2	3	2400	
		Металлические изделия			
Т1	1.439-2	Элемент крепления Т1	30	0.5	
Т6	То же	Т6	14	0.8	
Т8	"	Т8	8	0.5	
Т23	"	Т23	32	0.8	
Т27	"	Т27	16	0.5	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-31.85 АЛБВОМ II

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ И ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА И НАУКА

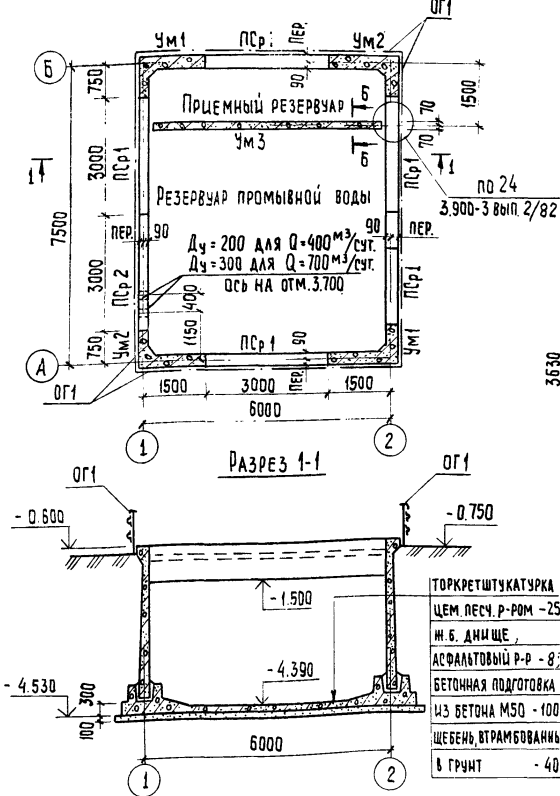
ТП 902-9-31.85 КЖ

ПРОВЕР: КРАСНОВА
 СТ.ИЖ. ПРОХОРОВА
 РУК.ГР. КРАСНОВА
 ГИП. ЛУЦКЕР
 Г.А. КОСИШВИЛИ
 И.КОНТ. ЛУЦКЕР
 И.В.Н. НАЧ.ОТД. КРАСНОВА

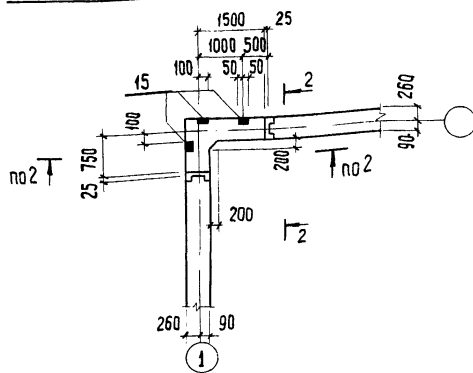
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р В
 СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ
 ФРАГМЕНТЫ 1-5.

ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ ФИРМА ИЭП
 г. МОСКВА

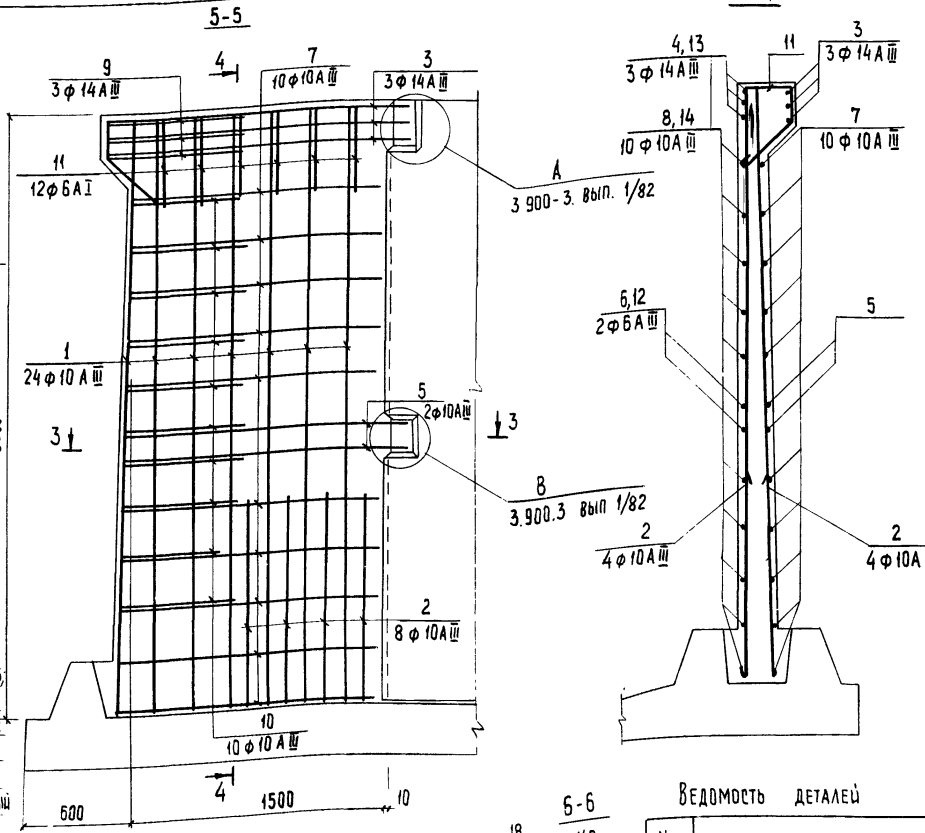
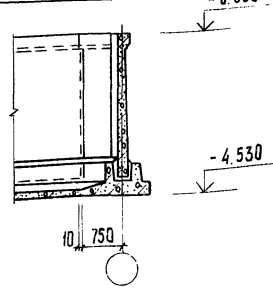
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ



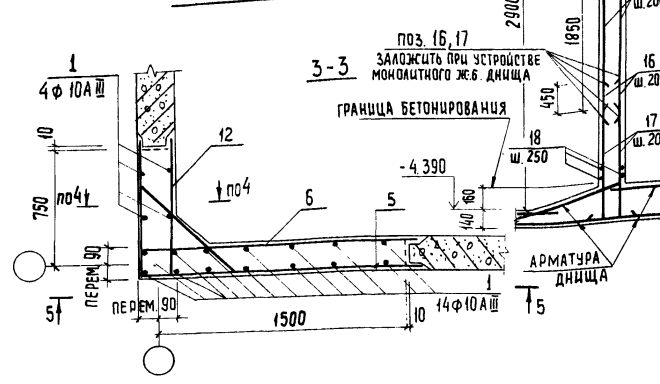
Ум1, Ум2 (зеркальное отражение). Опалубочный чертёж



РАЗРЕЗ 2-2



Ум1, Ум2 АРМИРОВАНИЕ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А-I		Всего	АРМАТУРА КЛАССА А-III		Всего		
	φ6	φ10		φ8	φ10			
Ум1	2,2	86,6	25,5	114,3	1,08	2,52	3,6	117,9
Ум2	2,2	86,6	25,5	114,3	1,08	2,52	3,6	117,9
Ум3	16,8	93,0		109,8				109,8

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

N ПОЗ.	Эскиз
3	1800
5	880 1630
7	от 730 до 770 от 1480 до 1520 через 4
8	от 1480 до 1520 через 4
9	100 1130
10	100 от 540 до 640 через 11
11	215 284 400 213
14	от 730 до 770 через 4
16	150 1600
17	150 1100

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		СБОРНЫЕ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТЫ			
ПСр1	ТП902-9-31, 85А, КЖС, ПСр1	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПСр1	5	4830	
ПСр2	-01	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПСр2	1	4830	
Ум1	Лист 9	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ Ум1	2		
Ум2	Лист 9		2		
Ум3	Лист 9		1		
ОГ1	ПО ТИПУ 1.459-2 ВЫП. 2	ОГРАЖДЕНИЕ ПЕРЕХОДНЫХ ПЛОЩАДОК	ОГ1	28,28м	12

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Ум1, Ум2		
			ДЕТАЛИ		
	1		φ 10A III ГОСТ 5781-82 l=3620	18	2,23 кг
	2		φ 10A III ГОСТ 5781-82 l=1200	12	0,74 кг
	3		φ 14A III ГОСТ 5781-82 l=2850	3	3,45 кг
	4		φ 14A III ГОСТ 5781-82 l=1800	3	2,17 кг
	5		φ 10A III ГОСТ 5781-82 l=2510	2	1,55 кг
	6		φ 10A III ГОСТ 5781-82 l=1630	2	1,01 кг
	7		φ 10A III ГОСТ 5781-82 l=2250	10	1,37 кг
	8		φ 10A III ГОСТ 5781-82 l=1500	10	0,93 кг
	9		φ 14A III ГОСТ 5781-82 l=1330	3	1,61 кг
	10		φ 10A III ГОСТ 5781-82 l=790	10	0,49 кг
	11		φ 6A I ГОСТ 5781-82 l=1120	9	0,25 кг
	12		φ 10A III ГОСТ 5781-82 l=880	2	0,54 кг
	13		φ 14A III ГОСТ 5781-82 l=1050	3	1,27 кг
	14		φ 10A III ГОСТ 5781-82 l=750	10	0,463 кг
	15	1.400 - 15.81. 540	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 539	3	1,2 кг
		МАТЕРИАЛЫ	БЕТОН М200, Мрз 100, В4	1,75	м³
			Ум3		
			ДЕТАЛИ		
	16		φ 10A III ГОСТ 5781-82 l=1750	31	1,08 кг
	17		φ 10A III ГОСТ 5781-82 l=1250	31	0,77 кг
	18		φ 6A I ГОСТ 5781-82 l=5780	13	1,28 кг
	19		φ 10A III ГОСТ 5781-82 l=1850	31	1,14 кг
		МАТЕРИАЛЫ	БЕТОН М200, Мрз 100, В4	2,35	м³

3. Защитный слой бетона - 20 мм.
2. Стержни поз. 10 приварить к стержням поз. 5,7 h_ш=6мм, b_ш=6мм. Остальные соединения вязаные.
3. Стыки стеновых панелей выполнять по узлам 1 и 2 серии 3.900-3 вып. 2/82.
4. Стыки стеновых панелей с дном выполнять по узлу 17 серии 3.900-3 вып. 2/82.

ТП 902-9-31.85

КЖС

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР.	ЛЮЦКЕР	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ.	СТРОИГИН	ДЛЯ СТАЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	Р	9	
ГИП	ЛЮЦКЕР	СТОЧНЫХ ВОД С МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКОЙ			
Г.А. КОНСТ.	ШАПЦОВ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700, 400, 200, 100 м³/сутки			
Н. КОНТР.	ЛЮЦКЕР	ПРИЕМНЫЙ РЕЗЕРВУАР И РЕЗЕРВУАР ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400, 700 м³/сут.			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ Ум1, Ум2, Ум3			

ОПЛАУБОЧНЫЙ - ЧЕРТЕЖ

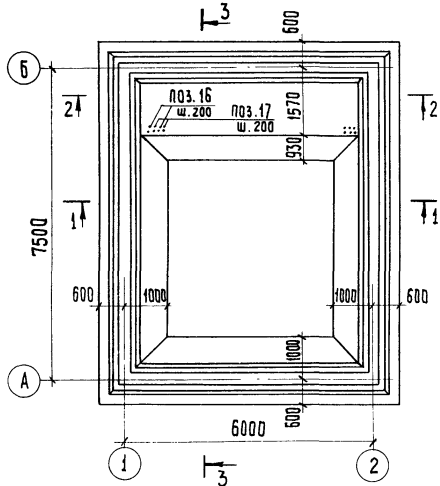


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК

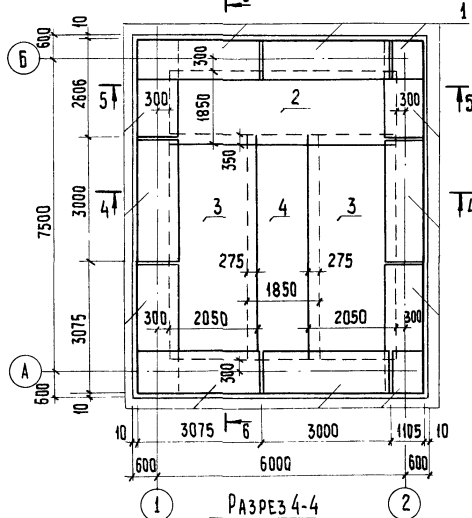
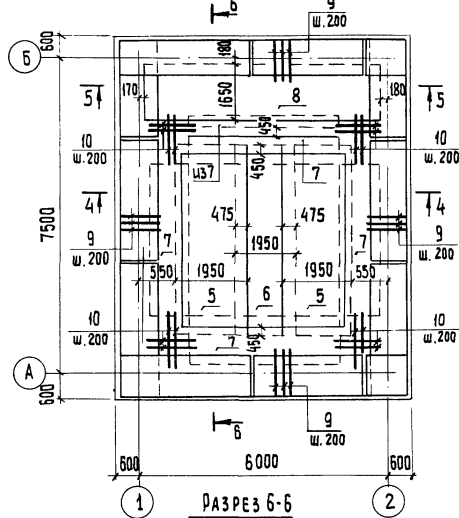


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК



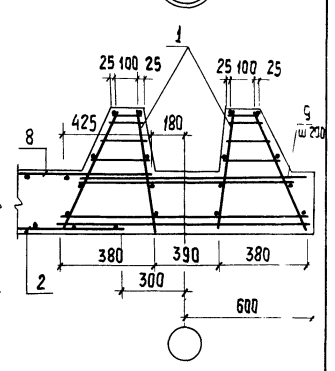
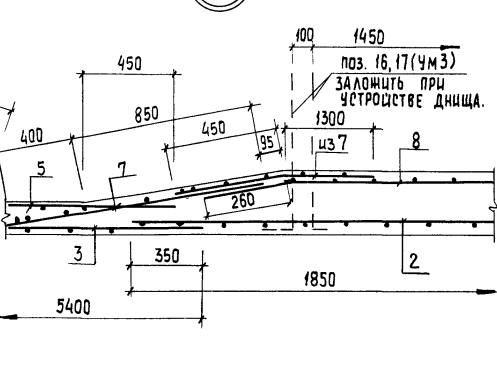
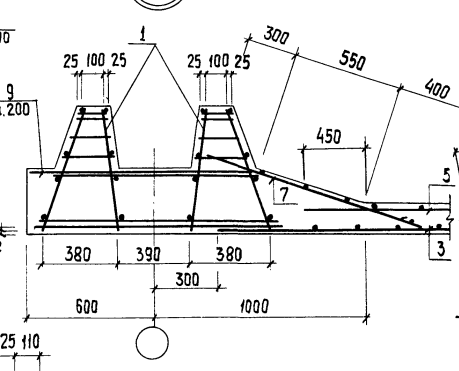
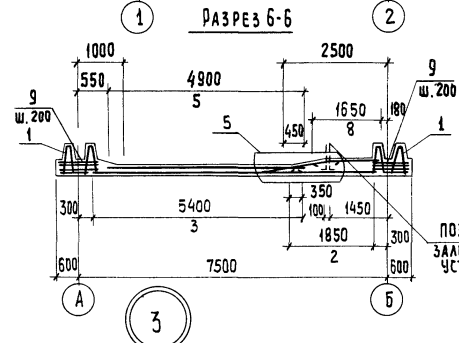
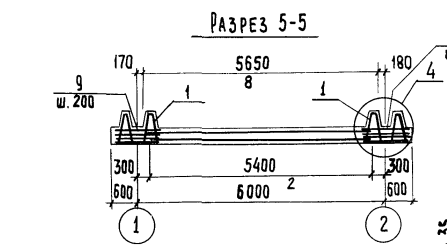
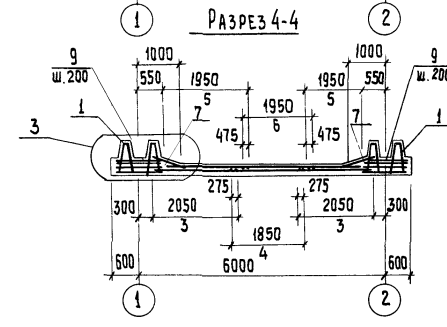
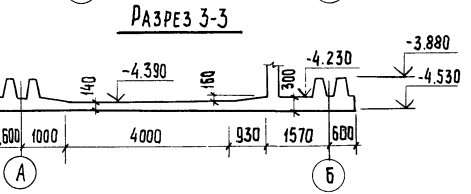
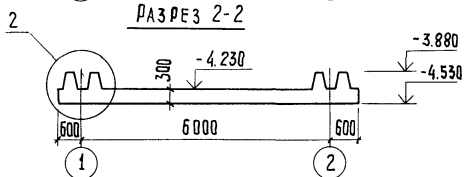
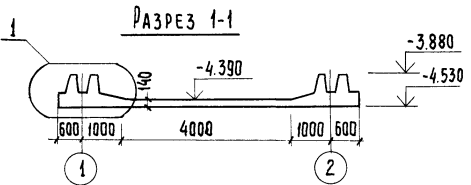
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ФОРМАТ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	ТП902-9-31.85 Ал. III - КИИ КП1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	10,1	64,5 кг
	2		С ϕ 8 А III - 200 1850 x 5400	100	1 23,1 кг
	3	- КИИ. С1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	47,2 кг
	4	- КИИ. С2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	1	31,6 кг
	5	- КИИ. С3	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	2	61,2 кг
	6	- КИИ. С4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	1	46,9 кг
	7	- КИИ. С5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	4,7	26,6 кг
	8	- КИИ. С6	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	1	42,85 кг
			ДЕТАЛИ		
	9		ϕ 10 А III ГОСТ 5781-82 $\rho=1050$	136	0,65 кг
	10		ϕ 12 А III ГОСТ 5781-82 $\rho=1250$	48	1,11 кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			Бетон М200, Мрз 50, 84	20,7	м ³

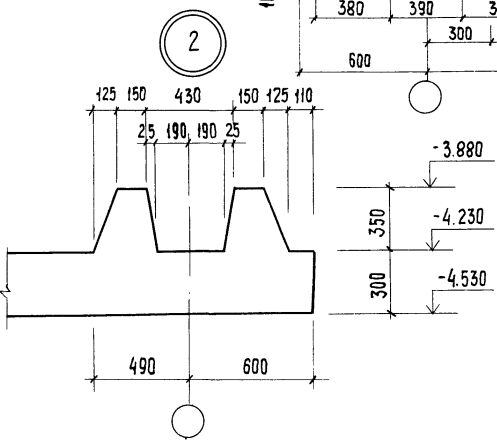
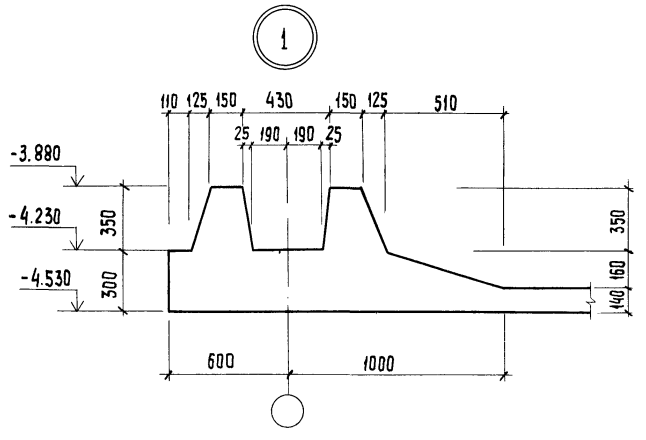
СЕТКА ПОЗ. 2 ВЫПОЛНЕНА ПО ГОСТ 23279-78

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А - I			А - III			
	ГОСТ 5781-82						
	ϕ 6	Итого	ϕ 8	ϕ 10	ϕ 12	ϕ 14	Итого
Днище	446,2	446,2	51,7	131,3	459,3	492,4	834,7
							1280,9

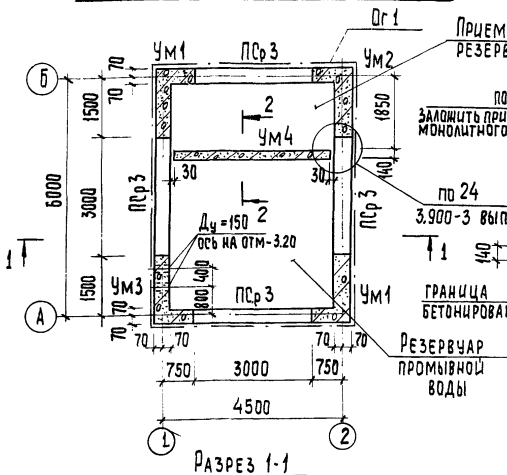


- РАЗМЕРЫ СЕТОК ДАНЫ ПО ИХ ГАБАРИТУ.
- УКОРОЧЕННЫЕ СЕТКИ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
- ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ НИЖНИХ СЕТОК - 35 ММ, ДЛЯ ВЕРХНИХ И КАРКАСОВ - 25 ММ.
- В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ СТЕРЖНИ, ПОПАДАЮЩИЕ В ПАЗ ЗУБА, ОБРЕЗАТЬ И ОТОГНУТЬ ПО МЕСТУ.



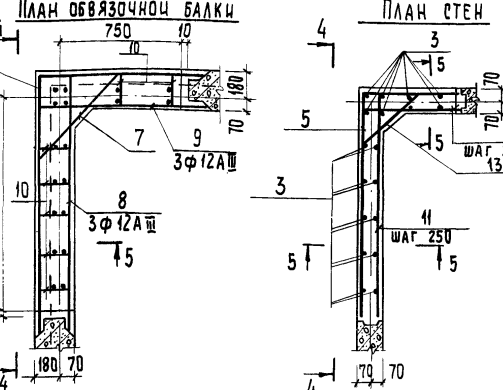
ТП 902-9-31.85		КЭС	
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ	СТАДИЯ
СТ. ИНЖ.	СТРОНГИН	ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С МЕХАНИЧЕСКОЙ АЭРАЦИЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700, 900, 200, 100 м ³ /сутки	ЛИСТ
ЛОУЦКЕР		ПРИЕМНЫЙ РЕЗЕРВУАР И РЕЗЕРВУАР ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400, 700 м ³ /сутки. Днище опалубочный чертеж. Арматурованье.	ЛИСТОВ
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО		Р
И. КОНТР.	ЛОУЦКЕР		Ю
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		
ИНВ. №			

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

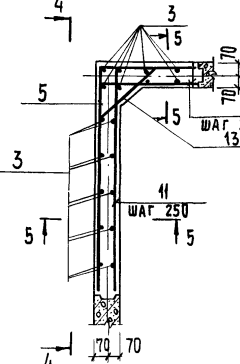


Ум1 (ИЗОБРАЖЕНО) Ум2, Ум3 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)

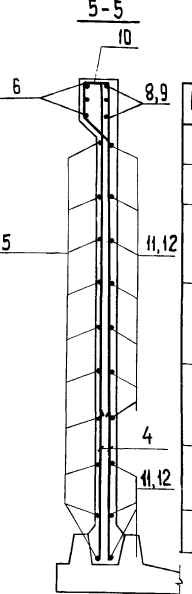
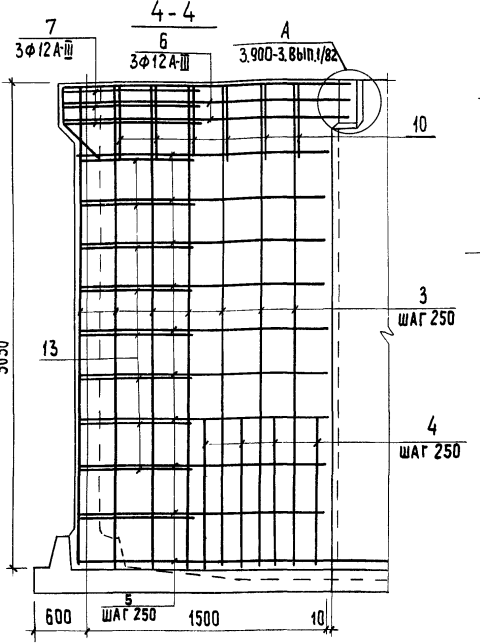
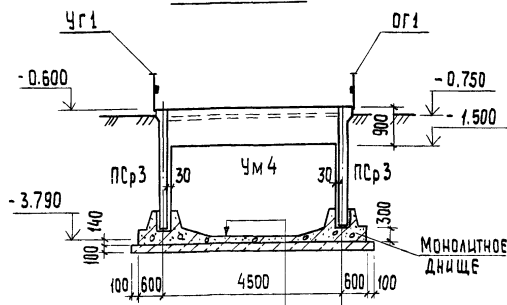
ПЛАН ОБВЯЗОЧНОЙ БАЛКИ



ПЛАН СТЕН



РАЗРЕЗ 1-1

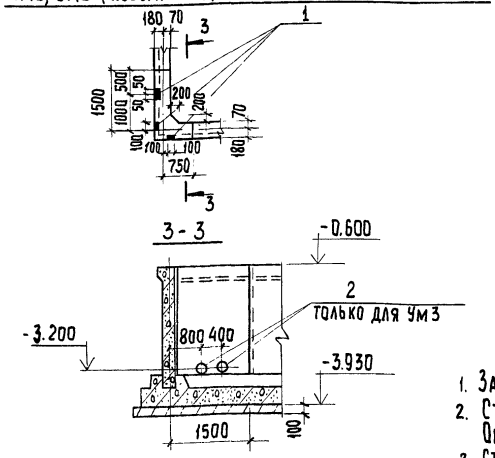


ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
5	790 1540
6	1000 1750
7	150 850 150
10	215 192 213 400
13	150 540 150
16	150 1600
17	150 1100

Торкретштукатурка ЦЕМ.-песчаным раствором 1:2 - 25
 ЖЕЛ.-БЕТ ДНИЩЕ - 140
 АсФАЛЬТОВЫЙ Р-Р - 8
 БЕТОННАЯ ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА М50 - 100
 ШЕБЕНЬ, ВТРАМБОВАННЫЙ В ГРУНТ - 40

Ум2; Ум3 (ИЗОБРАЖЕНО) Ум1 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А-I		АРМАТУРА КЛАССА А-III			АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-72 ГОСТ 8732-78			
	φ 6	Итого	φ 8	φ 12	Итого	φ 8	4 100x 632x 6	8 25x 6 245x 7	Итого		
Ум1, Ум2	2,2	2,2	47,2	18,0	65,2	67,4	1,08	2,52	3,6	71,0	
Ум3	2,2	2,2	47,2	18,0	65,2	67,4	1,08	2,52	20,0	87,4	
Ум4	17,1	17,1	47,6	47,6	64,7					64,7	

- Защитный слой бетона - 20 мм.
- Стержни поз.13 приварить к стержням поз.5 $h_w = 6\text{мм}$; $b_w = 6\text{мм}$. Остальные соединения вязаные.
- Стыки стеновых панелей с днищем выполнять по узлу 17 серии 3.900-3 вып. 2/82.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПСр 3	ТП 902-9-31.85 А. КЖС ПСр 1-02	Панель стеновая ПСр3	4	3380	
Ум1	Лист 11	Монолитный участок Ум1	2		
Ум2	Лист 11	Ум2	1		
Ум3	Лист 11	Ум3	1		
Ум4	Лист 11	Ум4	1		
МОНОЛИТНОЕ ДНИЩЕ	Лист 12	Монолитное днище	1		
ОГ1	1.459-2 вып.2	МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК	21,56	пм 12	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Ум1, Ум2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.400-15.81.540	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН539	3	1,2 кг
				ДЕТАЛИ		
		3		φ 8 А-III ГОСТ 5781-82 $l = 3020$	18	1,19 кг
		4		φ 8 А-III ГОСТ 5781-82 $l = 900$	12	0,36 кг
		5		φ 8 А-III ГОСТ 5781-82 $l = 2330$	10	0,92 кг
		6		φ 12 А-III ГОСТ 5781-82 $l = 2750$	3	2,52 кг
		7		φ 12 А-III ГОСТ 5781-82 $l = 1150$	3	1,02 кг
		8		φ 12 А-III ГОСТ 5781-82 $l = 1750$	3	1,56 кг
		9		φ 12 А-III ГОСТ 5781-82 $l = 1000$	3	0,89 кг
		10		φ 6 А-I ГОСТ 5781-82 $l = 1100$	9	0,24 кг
		11		φ 8 А-III ГОСТ 5781-82 $l = 1540$	10	0,607 кг
		12		φ 8 А-III ГОСТ 5781-82 $l = 790$	10	0,31 кг
		13		φ 8 А-III ГОСТ 5781-82 $l = 840$	9	0,33 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН М200, Мрз 100, 84	2,15	м ³
				Ум3		
			Поз.1, 3 ÷ 13, МАТЕРИАЛЫ см. Ум1, Ум2			
		2	3.901-5	САЛЬНИК Дч 150 $l = 200$	2	
				Ум4		
				ДЕТАЛИ		
		14		φ 8 А-III ГОСТ 5781-82 $l = 1250$	44	0,493 кг
		15		φ 6 А-I ГОСТ 5781-82 $l = 4270$	18	0,95 кг
		16		φ 8 А-III ГОСТ 5781-82 $l = 1750$	22	0,69 кг
		17		φ 8 А-III ГОСТ 5781-82 $l = 1250$	22	0,493 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН М200, Мрз 100, 84	1,3	м ³

ТП 902-9-31.85 КЖС

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР РЫК. ГР. КРАСНОВА ГИП ЛОУЦКЕР Г.А. КОНС. ШАПИРО Н. КОМТ. ЛОУЦКЕР НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ПОМОЩАТЕЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ ДЛЯ СТАЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОГО ОЧИЩЕНИЯ ВОДЫ С МЕХАНИЧЕСКОМ УДАЛЕНИЕМ ВОДОУДАЛЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ 700x400x200 100 м³/СУТКИ

ПРИЕМНЫЙ РЕЗЕРВУАР И РЕЗЕРВУАР ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 100 м³/СУТКИ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ Ум1, Ум2, Ум3, Ум4

СТАЦИЯ Лист И

ЦИНИЭП ИЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА

ФОРМАТ А2

20520-02 39 КОПИРОВАЛ: ХОПЕНЕН

Альбом II

Титульный лист 902-9-31.85

№ 6 № докум. Подпись И.Дата 18.01.85

ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

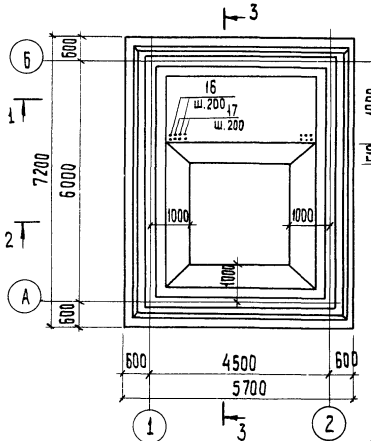


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК

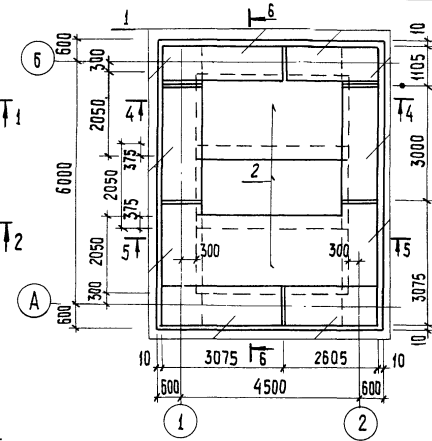
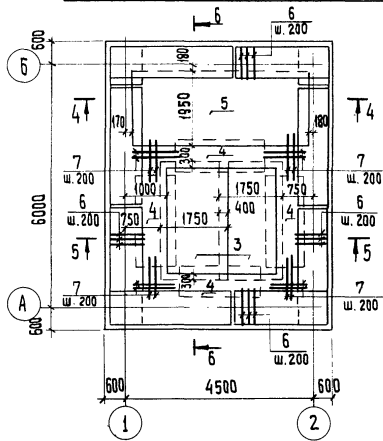


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК

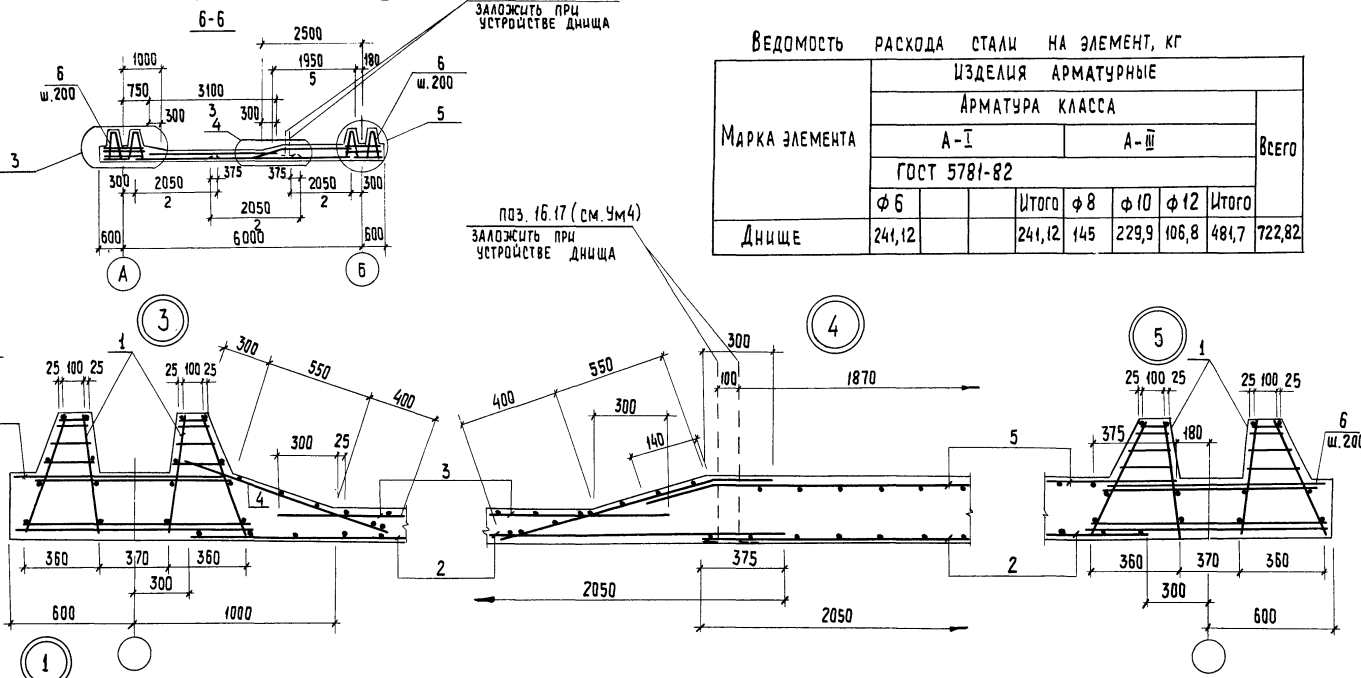
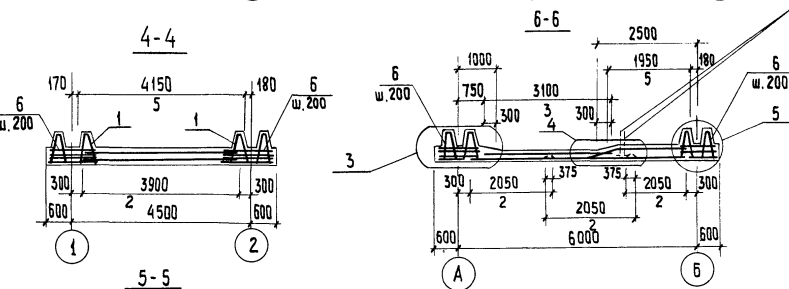
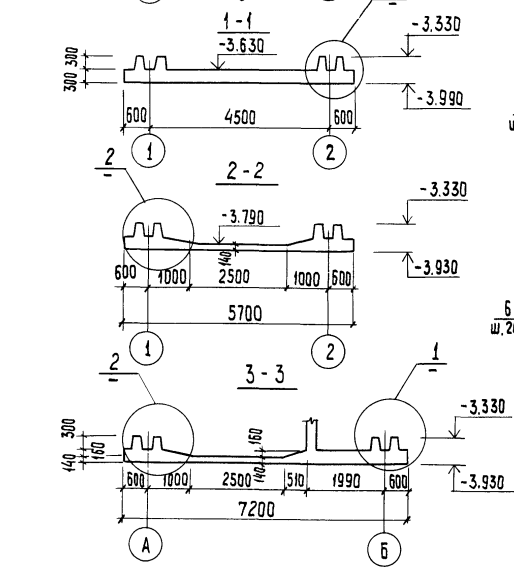


СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
		1	ТП.902-9-31.85 А-III-КЖИ.КП2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 2	8	50,2 кг
		2		С-Ф 8А-III-200 2050x3900	50	3
		3	-КЖИ.С7	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	2	33,47кг
		4	-КЖИ.С8	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	4	
		5	КЖИ.С9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	1	39,6 кг
<u>ДЕТАЛИ</u>						
		6		Ф 8А-III ГОСТ 5781-82 l=1100	106	0,43 кг
		7		Ф 10А-III ГОСТ 5781-82 l=1250	48	0,77 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН М200; Мрз50; В4.	13	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

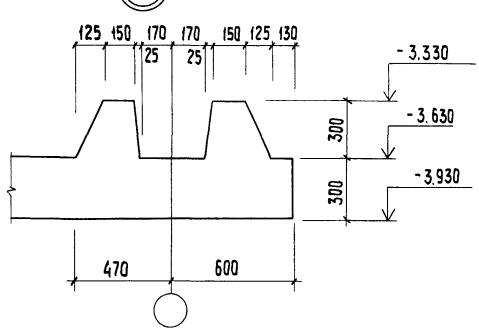
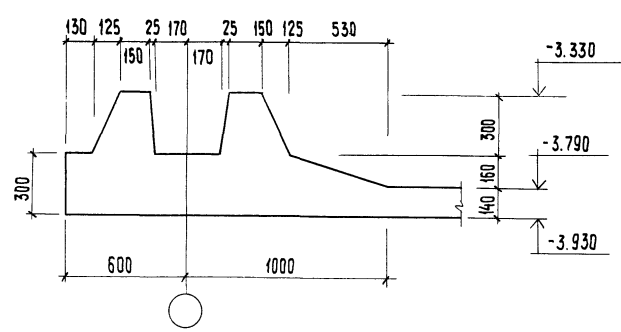
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-I			А-III			
	ГОСТ 5781-82						
	Ф 6	Итого Ф 8	Ф 10	Ф 12	Итого		
ДНИЩЕ	241,12	241,12	145	229,9	106,8	481,7	722,82



ПОЗ. 16.17 (см. Ум 4)
ЗАЛОЖИТЬ ПРИ УСТРОЙСТВЕ ДНИЩА

ПОЗ. 16.17 (см. Ум 4)
ЗАЛОЖИТЬ ПРИ УСТРОЙСТВЕ ДНИЩА

1. Размеры сеток даны по их габариту.
2. Защитный слой бетона для нижних сеток - 35мм, для верхних и каркасов - 25мм.
3. В местах пересечения пространственных каркасов стержни, попадающие в паз зуба, обрезать и отогнуть по месту.
4. Сетки поз. 2 выполнены по ГОСТ 23279-78.



		ТП 902-9-31.85		КЖ	
ПРОВЕРИЛ	ЛОУЧКЕР	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ	СТАДИЯ	Лист	Листов
СТ. ИНЖ.	СТРОНГИН	ДЛЯ СТАДИИ ВОДОТЕХНИЧЕСКОЙ РАБОТЫ СТОЛБОВ	Р	12	
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛОУЧКЕР	ИХ ВОД С МЕХАНИЧЕСКОЙ АЗРАЩЕИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700; 400; 200; 100 м³/сутки	ЦНИИЭП		
ГЛАВ. КОНС.	ШАПИРО	ПРИЕМНЫЙ РЕЗЕРВУАР И РЕЗЕРВУАР ПРОМЫВНО-ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100; 200 м³/сут.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Н. КОНТР.	ЛОУЧКЕР	ДНИЩЕ. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Г. МОСКВА		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	АРМИРОВАНИЕ.			

Альбом II

902-9-31.85

Типовой проект

Ив. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Техническая спецификация металла на типовые конструкции

Вид профиля и ГОСТ, тч	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			Кол-ва, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т					Общая масса, т	Масса потребл. в металле квар-талом (заполняется изготовителем) т	Заполняется в/с		
				Марки металла	Виды профиля	Размеры профиля			Площадка под обр-уд для вар-та с электролизом	Площадка под обр-удов. н.п.	Площадка на кровле (вар-т с доочисткой)							
											Площадка под обр-удов. н.п.	Площадка под обр-удов. н.п.	Площадка под обр-удов. н.п.					
1			4	5	6	7	8	9	526233	526233	526391	526391	526391					
Сталь холодногнутая швеллеры по ГОСТ 8278-83	Вст3кп2 7914-13023-80	C160x50x4	1	11240	73007				0.04	0.18	0.13							
Итого			2						0.04	0.18	0.13							
Сталь холодногнутая по ГОСТ 8281-80	Вст3кп2 7914-13023-80	L50x40x12x3	3	11240	74002						0.14							
Итого			4								0.14							
Сталь холодногнутая ЧМТ92-130-70	Вст3кп2 7914-13023-80	C90x30x2x3	5	11240							0.08							
Итого			6								0.08							
Сталь поласовая по ГОСТ 103-76	Вст3кп2 7914-13023-80	δ = 2.5	7	11240	13110				0.05	0.09	0.16							
			8	11240	13110				0.01	0.01	0.01		0.06					
			9	11240	13110							0.01						
			Итого	10						0.06	0.10	0.18		0.06				
Сталь угловая равная по ГОСТ 8509-72*	Вст3кп2 7914-13023-80	L75x6	11	11240	21113				0.01	0.01	0.03							
			12	11240	21113							0.08						
			13	11240	21113							0.02						
			Итого	15						0.01	0.01	0.03	0.10					
Сталь арматурная по ГОСТ 5781-82	Вст3кп2 7914-13023-80	φ 18 АІ	16	11240							0.02							
			Итого	17								0.02						
Итого масса металла			18						0.11	0.29	0.34	0.34	0.06					
В том числе по маркам	Вст3кп2 7914-13023-80		19	11240					0.11	0.29	0.34	0.34	0.06					

Привязан		ПРОВЕР. КРАСНОВА	СГ. ИНЖ. ПРОХОРОВА	РУК ГР. КРАСНОВА	ГИП. ЛОУЦКЕР	ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО	Н. КОНТ. ЛОУЦКЕР	ИВ. №	ИВ. №
тп 902-9-31.85		КМ		Производственно-вспомогательное здание для станции биологической очистки сточных вод с механической аэрацией производительностью 100, 400, 200, 100 м ³ /сутки		Общие данные. Техническая спецификация металла на типовые конструкции.		ЦНИИЭП инженерного оборудования г Москва	
		СТАДИЯ		ЛИСТ		ЛИСТОВ			
		Р		2		3			

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Альбом II

902-9-31.85

Типовой проект

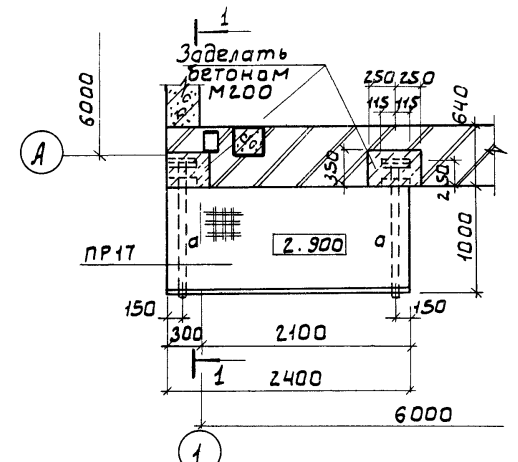
Ив. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта № 01-09	Позиции по прейскуранту № 09	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкций, т												Всего	Количество, шт	Серия типовых конструкций	
				по видам профилей стали															
				Всего стали	Листовая сталь	Угловая сталь	Угловая сталь	Угловая сталь	Угловая сталь	Угловая сталь	Угловая сталь	Угловая сталь	Угловая сталь	Угловая сталь	Угловая сталь				
Монорельсовые пути и балки для подвешивания (для вар-та с дооч.) пр 100, 200 м ³ /сут	18	1	526235		0.13	0.04				0.01				0.02			0.20		
Монорельсовые пути и балки для поддержки монорельсовой дорожки пр 400, 700 м ³ /сут	19	2	526235		0.66	0.05				0.08				0.04			0.83		
Труба вытяжные вентиляционные вар с электролизом	628	3	526353			0.24			0.13	0.06						0.59	1.02		
Трубы вытяжные вентиляционные вар с хлордизатором	628	4	526353			0.24			0.16	0.06						0.57	1.03		
Площадка под оборудование вар с электролизом	689	5	526233		0.03	0.03			0.07					0.04			0.17		
Площадка под оборудование	689	6	526233		0.05	0.10			0.11					0.18			0.44		
Площадка с ограждением для обслуживания и осмотра танков биологической очистки сточных вод вар с доочисткой	689	7	526391						0.17	0.24				0.35			0.76		
Монорельсовые пути и балки для поддержки монорельсовой дорожки с хлордизатором		8			0.44	0.03				0.05				0.02			0.54		
Вариант с электролизом		9			0.08	0.37			0.31	0.06				0.22	0.59		1.63		
Вариант с хлордизатором		10			0.49	0.37			0.27	0.11				0.20	0.57		2.01		
Вариант с электролизом и с доочисткой произв. 100-200 м ³ /с		11			0.21	0.58			0.55	0.07				0.59	0.59		2.59		
Вариант с электролизом и с доочисткой произв. 400, 700 м ³ /с		12			0.74	0.59			0.55	0.14				0.61	0.59		3.22		
Вариант с хлордизатором и с доочисткой произв. 100, 200 м ³ /с		13			0.62	0.58			0.51	0.12				0.57	0.57		2.97		
Вариант с хлордизатором и с доочисткой произв. 400, 700 м ³ /с		14			1.15	0.59			0.51	0.19				0.59	0.57		3.60		

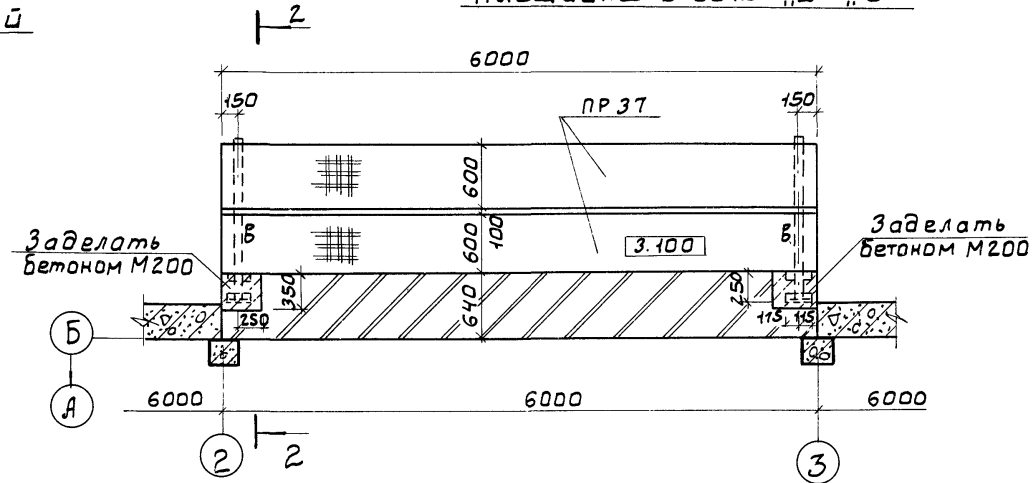
Привязан		ПРОВЕР. КРАСНОВА	СГ. ИНЖ. ПРОХОРОВА	РУК ГР. КРАСНОВА	ГИП. ЛОУЦКЕР	ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО	Н. КОНТ. ЛОУЦКЕР	ИВ. №	ИВ. №
тп 902-9-31.85		КМ		Производственно-вспомогательное здание для станции биологической очистки сточных вод с механической аэрацией производительностью 100, 400, 200, 100 м ³ /сутки		Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.		ЦНИИЭП инженерного оборудования г Москва	
		СТАДИЯ		ЛИСТ		ЛИСТОВ			
		Р		3		3			

Схемы расположения металлических площадок

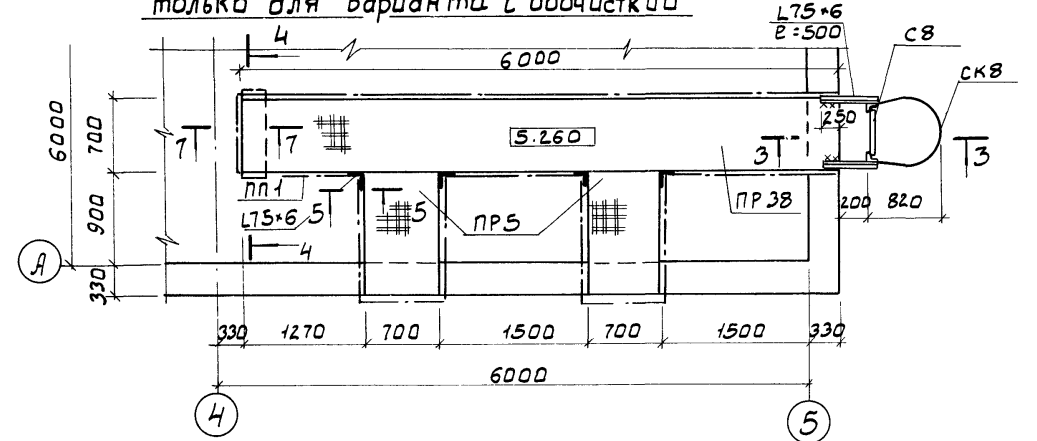
Площадка у оси 1
только для Варианта с электролизной



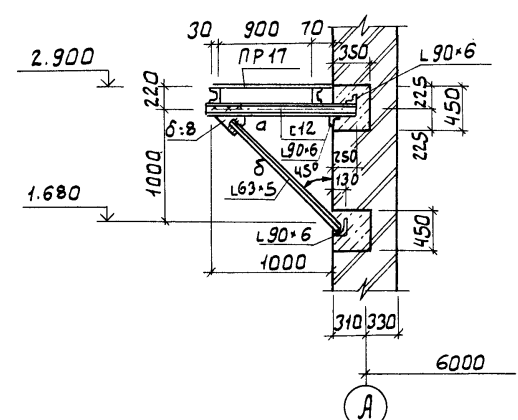
Площадка в осях „2“-„3“



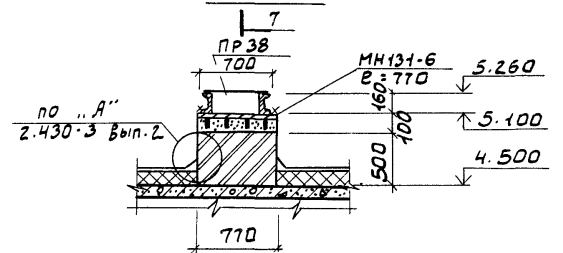
Площадка на кровле
только для Варианта с доочисткой



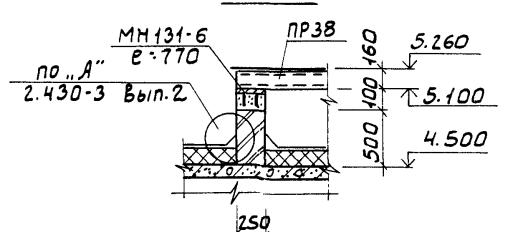
1-1



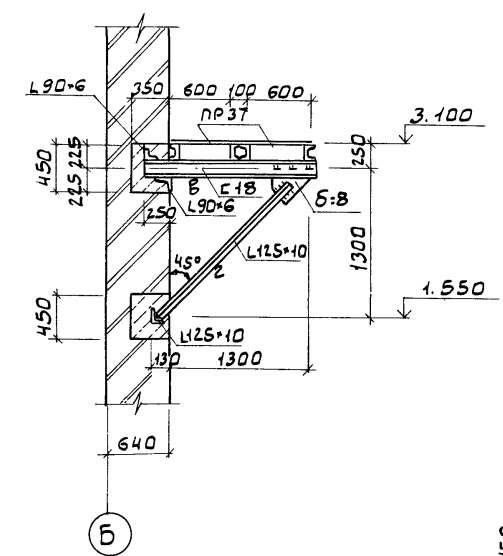
4-4



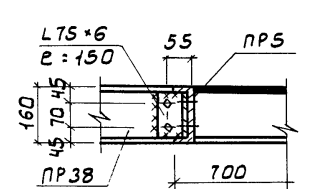
7-7



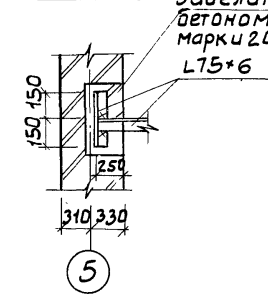
2-2



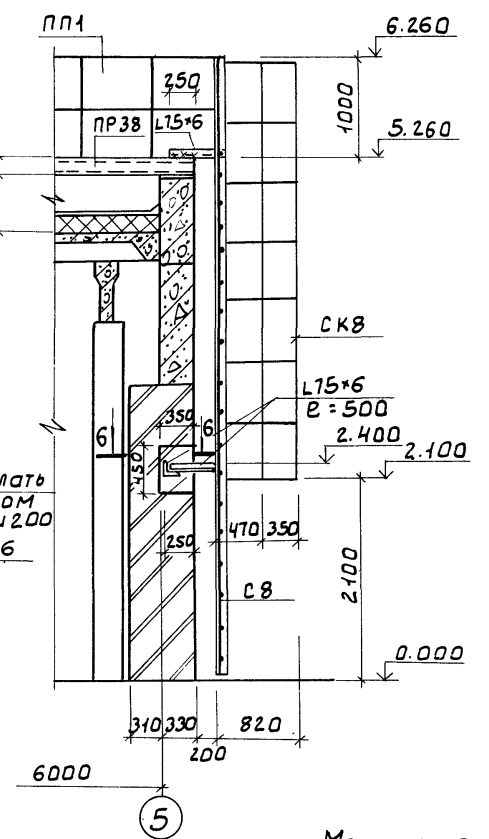
5-5



6-6



3-3



Металлоконструкции покрасить масляной краской ГОСТ 8292-75 за 2 раза по грунтовке.

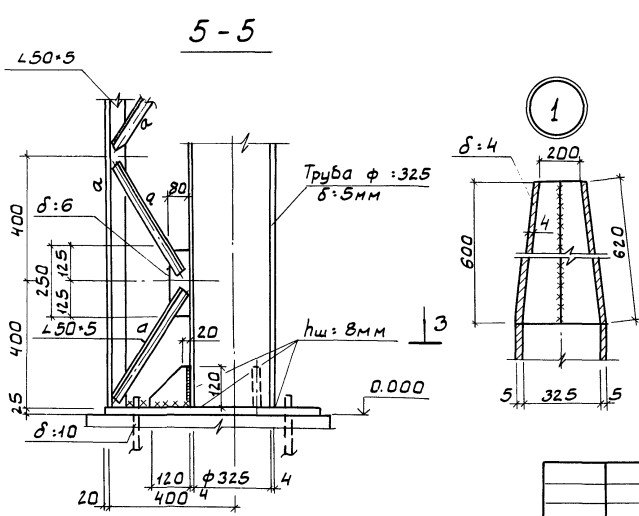
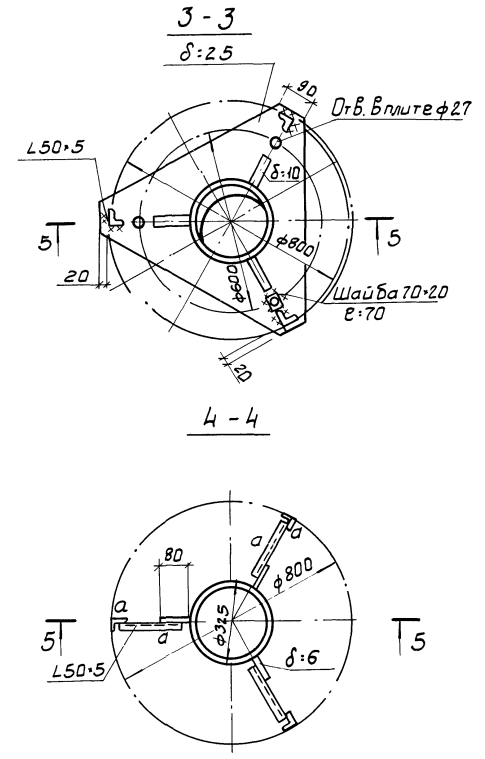
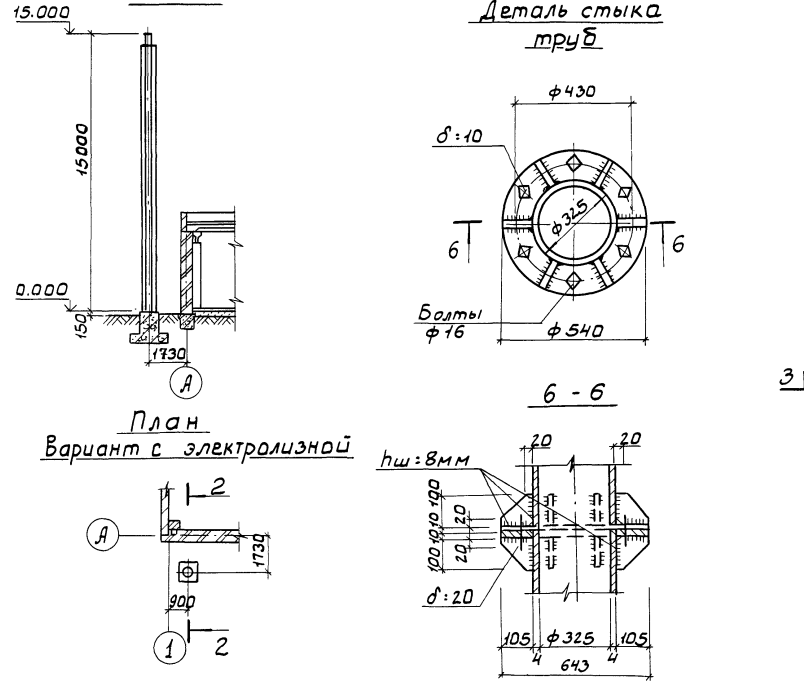
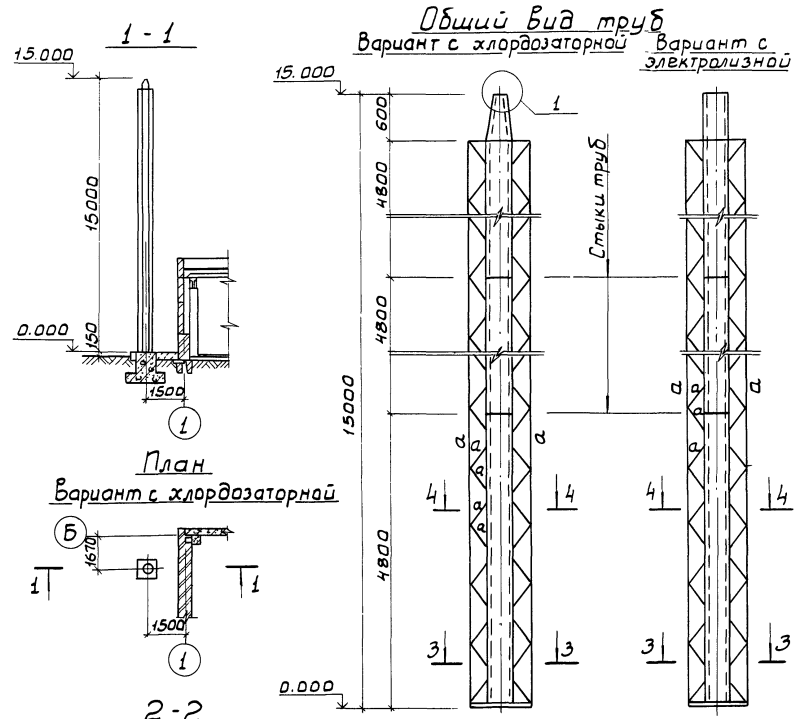
Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М Н.М	Н кН			
а	С	1	С 12	—	—	—	—	—
б	Л	2	Л 63*5	—	по шбк	рост	л	—
в	С	3	С 18	—	—	—	—	—
г	Л	4	Л 125*9	—	по зуб	кости	—	—
PP17	1.459-2 Вып.1	5	лист 53	PP17	—	—	—	—
PP37	1.459-2 Вып.1	6	лист 60	PP37	—	—	—	—
PP38	1.459-2 Вып.1	7	лист 60	PP38	—	—	—	—
PP5	1.459-2 Вып.1	8	лист 49	PP5	—	—	—	—
СВ	1.459-2 Вып.1	9	лист 64	СВ	(обрезать на 150 мм)	—	—	—
СКВ	1.459-2 Вып.2	10	лист 90	СКВ	—	—	—	—
ПП1	1.459-2 Вып.2	11	лист 75	ПП1	—	—	—	—
МН131-6	1.400-15	12	лист 6	МН131-6	—	—	—	—

ТП 902-9-31.85 КМ

ПРОВЕР. КРАСНОВА	Испол	ПРОЕКТОР. ДЕТЕНКО	ИСПОЛНИТЕЛЬ. ДЕТЕНКО	СТАНДАРТ. ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ. ПРОХОРОВА	Испол	УЧК. ГР. КРАСНОВА	ИСПОЛНИТЕЛЬ. КРАСНОВА	Р	4
ГЛАВ. КОНСТ. ШАПАРОВ	Испол	И. КОНТР. ЛОУЦКЕР	ИСПОЛНИТЕЛЬ. ЛОУЦКЕР	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК.	
И. КОНТР. ЛОУЦКЕР	Испол	НАЧ. ОТД. КРАСНОВИЧ	ИСПОЛНИТЕЛЬ. КРАСНОВИЧ	ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ТИПСОВЫЙ ПРОЕКТ 902-9-31.85. АЛБГОМ II



Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Нормные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М н.м	N кН	R кН			
а	L	1	L50*5	конструктивно					

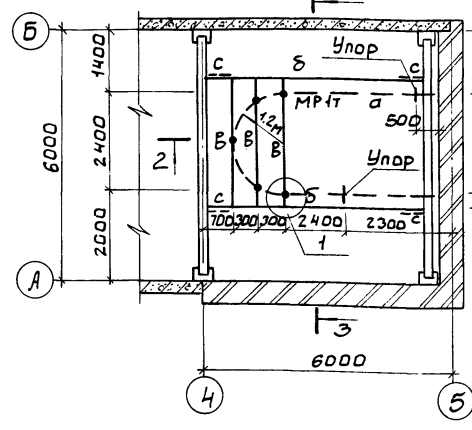
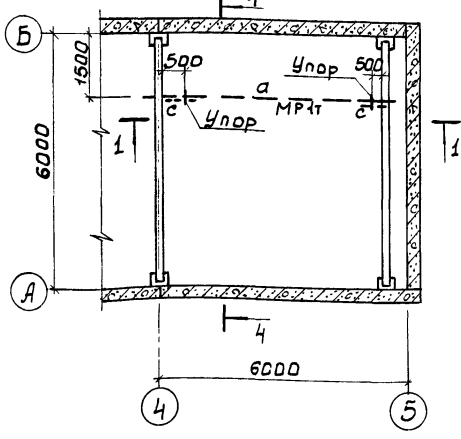
1. Все неотгоревшие сварные швы $h_{ш}$: 8мм, но не более меньшей толщины свариваемых элементов.
2. Сварку производить электродами типа Э-42.
3. Труба внутри и снаружи окрашивается масляной краской за 2 раза (ГОСТ 695-71) по грунтовке - для варианта с электролизной.
4. Для варианта с хлордзоторной труба внутри и снаружи окрашивается эмалью марки ХВ-1100 по ГОСТ 6953-79 в 4 слоя, толщиной 100мкм по грунтовке марки ХС-010 (ГОСТ 9355-81).
5. Врезку подводящих труб выполнять по месту. Отметку подводящих труб смотреть в технологических чертежах.

ПРОВЕР: КРАСНОВА		ТИП 902-9-31.85		КМ	
СТ.ИЖ: ЛОХИДОВА					
РУК.ГР: КРАСНОВА					
ТИП: ЛУЧКЕР					
И.КОНСТ: ШАНДРО					
И.КОНСТ: ЛУЧКЕР					
НАЧ.ОТД: КРАСНОВИ					

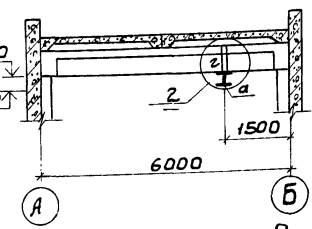
Схемы расположения монорельса
Вариант с доочисткой

производительность 100, 200 м³/сут.

производительность 400, 700 м³/сут.



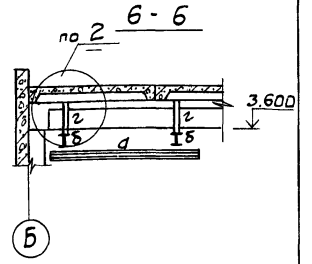
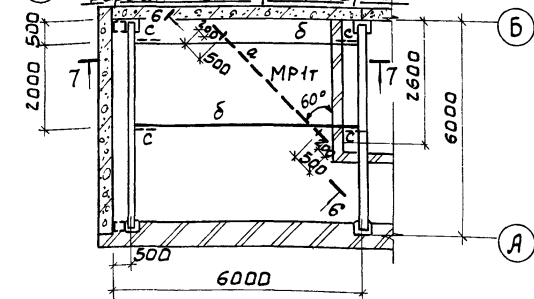
4-4



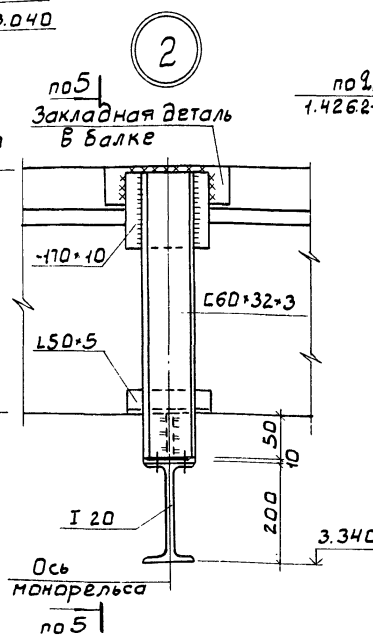
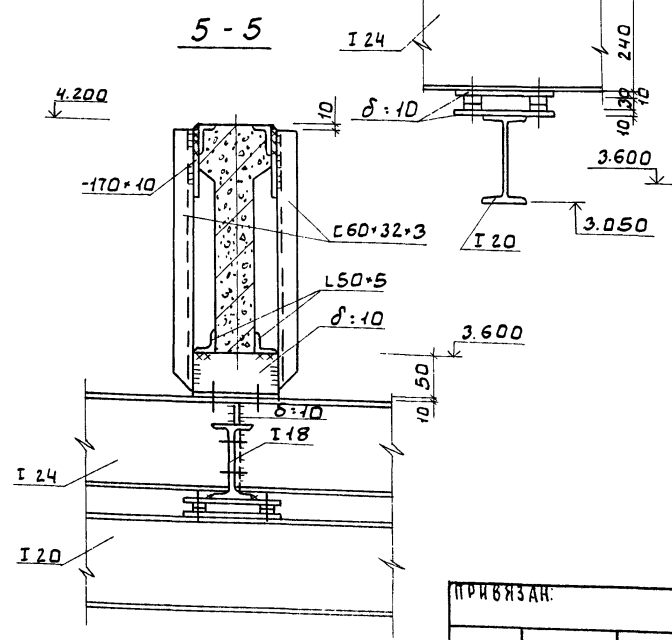
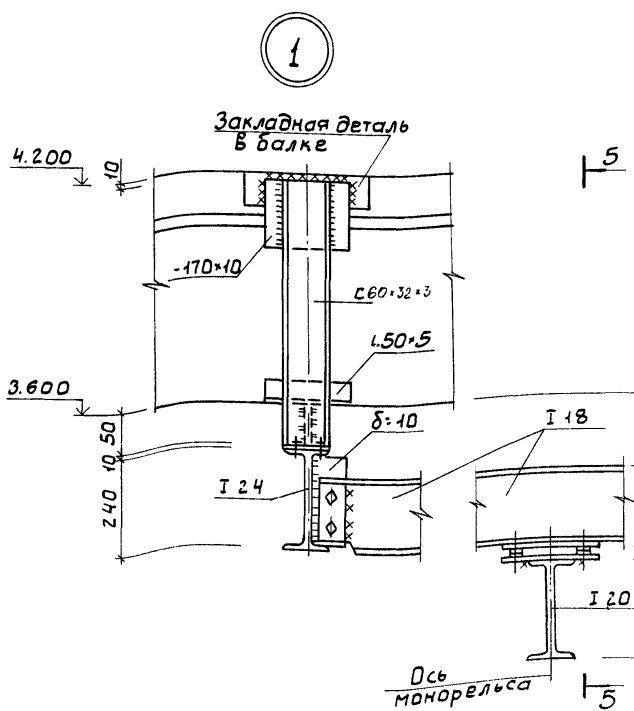
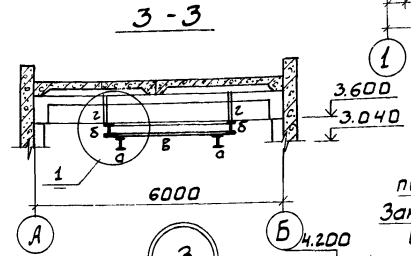
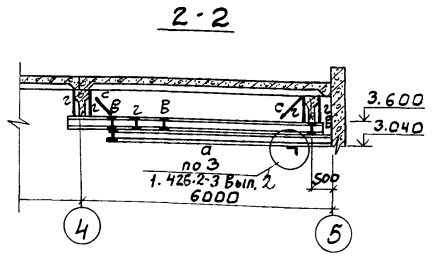
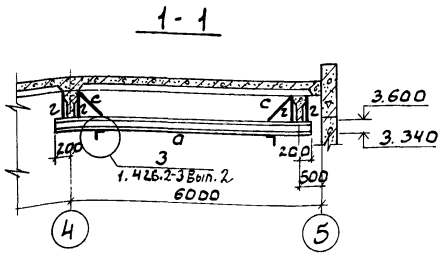
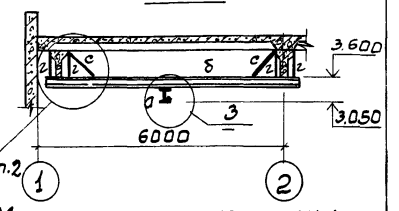
Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М Н.м	N кН			
a	I	1	I 20			13.3	I	ВСтЗсп5 27944-1-3023-80
б	I	2	I 24 М			17.1	I	ВСтЗсп5 ГОСТ 380-71
в	I	3	I 18			9.3	I	ВСтЗсп5 27944-1-3023-80
2	L	4	Л 160*32*3	1.82			IV	ВСтЗсп2 ГОСТ 16523-70
с	L	5	Л 63*5				IV	ВСтЗсп2 ГОСТ 380-71

Схема расположения монорельса
Вариант с хлордозаторной



7-7



1. Металлические конструкции окрасить масляной краской за грунтовку. Неудобные поверхности балок защитный слой не наносится.
2. Монтажные соединения на болтах М12.
3. Сварку выполнять электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75, hш = 6 мм.
4. Металлические конструкции в помещении хлордозаторной покрасить эмалью ХВ-785 (ГОСТ 1313-75*) по грунтовке ХС-010 (ГОСТ 9355-81).

Т П 902-9-31.85		КМ	
ПРОВЕР. КРАСНОВА	ПРОХОРОВА	ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТАДИЯ ЛИСТ
СТ. ИЖ. ПРОХОРОВА	РУК. ГР. КРАСНОВА	СЕРИЯ	ЛИСТОВ
ГИП. ЛУЦКЕР	И. КОНСТ. ШАДРО	Р	Б
ИЖ. КОНТ. ЛУЦКЕР	ИЖ. ОТД. КРАСНОВА	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСОВ.	
ИНВ. №		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

Характеристика отопительно-вентиляционных систем.

Обозначение системы	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	Вентилятор					Электродвигатель			Двухфлексор			
			тип исполн. по взрывозащите	№	схема по-ложив	l, м ³ /ч	P, Па (кгс/м ²)	η, %	тип, исполнение по взрывозащите	N, кВт	η, %	тип	кол.	
B1	насосная циркулирующая	8-44-70-2.5-02	44-70	2.5	1	Пр0	190	1274 (13)	1500	4A A56 A4	0.12	1500	—	—
B2	Лаборатория	8-44-70-2.5-02	44-70	2.5	1	Пр0	170	1274 (13)	1500	4A A56 A4	0.12	1500	—	—
B3	Душевая гардеробная	8-44-70-2.5-02	44-70	2.5	1	Пр0	26.5	147 (15)	1500	4A A56 A4	0.12	1500	—	—
B4	шкафы раб. одежды	8-44-70-2.5-02	44-70	2.5	1	Л0	100	1274 (13)	1500	4A A56 A4	0.12	1500	—	—
B5	шкаф лабораторный	06-300	—	4	1	—	1500	98 (10)	1380	4A A56 A4	0.12	1380	—	—
B6	хлорозаторная (постоянно действующая)	8-44-70-3.15-02	44-70	3.15	1	Пр2	835	245 (25)	1500	4A A63 A4	0.25	1500	—	—
B7	хлорозаторная (вспомогательная)	8-44-70-4.03	44-70	4	1	Л0	1670	245 (25)	1000	4A 71 A6	0.37	1000	—	—
B8	насосная установка доочистки	8-44-70-2.5-03	44-70	2.5	1	Пр0	455	215.6 (22)	1500	4A A56 A4	0.12	1500	—	—
BE1	Циркуляционная	—	—	—	—	—	50	—	—	—	—	—	—	1
BE2	Щитовая	—	—	—	—	—	75	—	—	—	—	—	—	1
PE1	насосная циркулирующая	—	—	—	—	—	835	—	—	—	—	—	—	—
PE2	Лаборатория	—	—	—	—	—	290	—	—	—	—	—	—	—
PE3	электролизная хлорозаторная	—	—	—	—	—	835	—	—	—	—	—	—	—
PE4	насосная установка доочистки	—	—	—	—	—	455	—	—	—	—	—	—	—

Общие указания.

Проект отопления и вентиляции производственно-вспомогательного здания разработан на основании технического задания, архитектурно-строительных и технологических чертежей в соответствии со СНиП-33-75*.

При разработке проекта приняты расчетные температуры наружного воздуха: для отопления $t_{н} = -30^{\circ}C$ для вентиляции $t_{н}^в = -19^{\circ}C$.

Внутренние температуры в помещениях приняты по заданию технологов: насосная циркулирующая ил, щитовая, электролизная, хлорозаторная, насосная установка доочистки, с.ч. (16°C), гардеробы (23°C), душевая (25°C); лаборатория (18°C).

Коррозийные теплопередачи ограждающих конструкций приняты в соответствии со СНиП-3-79*. Источником теплоснабжения является наружная теплотрасса. Теплоноситель - вода с параметрами 95-70°C. Присоединение систем отопления и вентиляции к наружным тепловым сетям - непосредственное. Ввод в здание осуществляется в помещении узла управления.

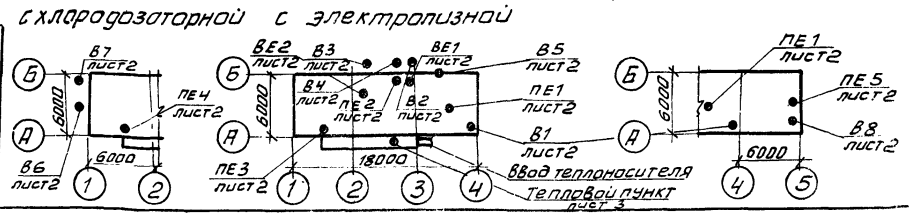
В здании запроектирована горизонтальная однотрубная система отопления с замыкающими участками. Все трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются масляной краской за греза. Прокладываемые в подпольных каналах трубопроводы изолируются изделиями из стеклотеплоизоляционного волокна $\delta = 40$ мм с последующим покрытием по изоляции рулонным стеклотеплоизоляционным.

В здании запроектирована приточно-вытяжная система вентиляции с механическим и естественным побуждением. Все воздуховоды окрашиваются масляной краской за греза. Вытяжные системы после вентилятора изолируются изделиями из стеклотеплоизоляционного волокна $\delta = 40$ мм с последующим покрытием по изоляции рулонным стеклотеплоизоляционным.

Монтаж отопительно-вентиляционного оборудования вести в соответствии со СНиП-3-75.

П л а н - с х е м а.

вариант без доочистки вариант с доочисткой



Ведомость чертежей основного комплекта

Формат	Лист	Наименование	Примечан.
	08-1	Общие данные.	
	08-2	План по от. д. доо. вариант с доочисткой вариант с хлорозаторной. Таблица местных отсосов от технологич. оборудования	
	08-3	Схемы систем В1-В8, BE1, BE2. Схема системы отаплив. печи. Схема системы теплоснабжения установок ПЕ1, ПЕ2, узла управления	
	08-4	Установка систем В2, В3, В4	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечан.
Ссылочные документы		
4.904-69 В.2	детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
1.494-32	заны и дефлекторы вент. систем.	
5.904-10 В.1	Узлы прохода вент. систем через покрытие пром. зданий	
5.904-6	гибкие вставки для центральных вентиляторов.	
1.494-10	резиновые щелевые регулирующие типор.	
5.904-1.В.0,1,2,4	крепление воздуховодов к строительным конструкциям.	
1.494-30 В.2	Установка центральных вентиляторов на крыштвахах.	
Прилагаемые документы		
08Н1	воздуховод из асбестоцементных листов. Узлы соединений	
08Н2	Подставка под ребристые трубы	
08.СО	спецификация оборудования каменному комплексу чертежей марки 08	
08.ВМ	Ведомость потребности в материалах.	

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Наименование здания (сооружения), помещения	Объем м ³	Периоды года при t _н , °C	Расход тепла, Вт (ккал/ч)				Расход холода, Вт (ккал/ч)	Устано. влещ. эл. двигат, кВт
			на отаплив.	на вентиляцию	на горячее водоснабжение	общий		
Производственно-вспомогательное здание (без доочистки)	631.0	-30°C	23435 (20150)	18608 (16000)	—	42043 (36150)	—	1.22
с доочисткой	812.7	-30°C	30378 (26120)	23947 (20590)	—	54325 (46710)	—	1.34

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Гл. инженер проекта *Керк / Нарцисова /*

Привязан			
Инв. №			
ТП 902-9-31.85		08	
Н. конст.	Полтинников	Производственно-вспомогательное здание для станции биологической очистки сточных вод с механической аэрацией производительностью 100 т/сут. 400, 200, 100 м ³ /сутки	Стация
Ст. инж.	Андреева		Лист
Р.к. гр.	Найшут		Листов
Гл. инж. пр.	Нарцисова	Общие данные	Р 1 4
Нач. от.	Платонов	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

Альбом II

902-9-31.85

Типовой проект

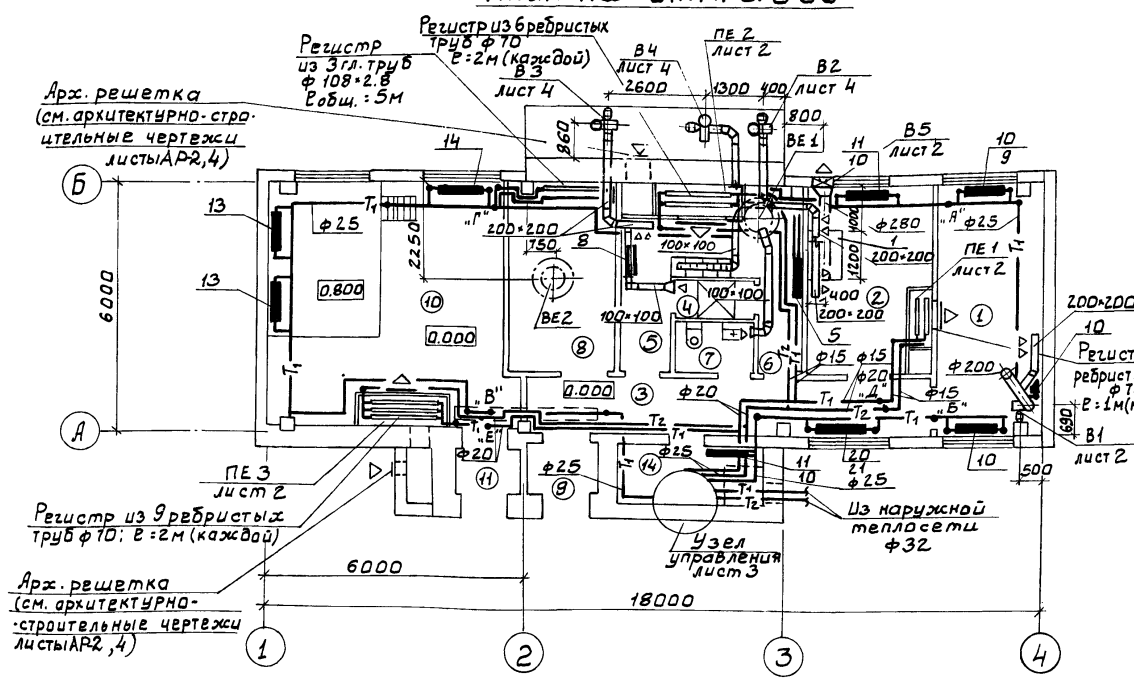
ИЗДАНИЕ ИЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОЕ

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ № 902-9-31.85 ЛАБОРАТОРИИ

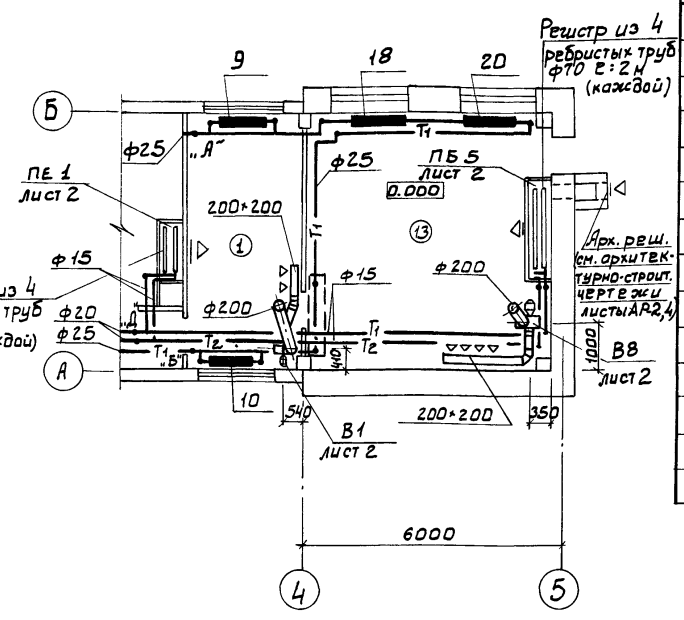
Экспликация помещений

№	Наименование	Категория по ВЗрыво и пожароопасности.
1	Насосная циркулирующего ила	Д
2	Лаборатория	Д
3	Коридор	—
4	Душевая	—
5	Гардероб ул. и дом. одежды	—
6	Гардероб рабочей одежды	—
7	Уборная	—
8	Щитовая	Г
9	Тамбур	—
10	Электролизная	Д
11	Тамбур электролизной и лабораторной	Д
12	Хлордозаторная	Д
13	Насосная установка доочистки	Д
14	Тепловой узел	Д

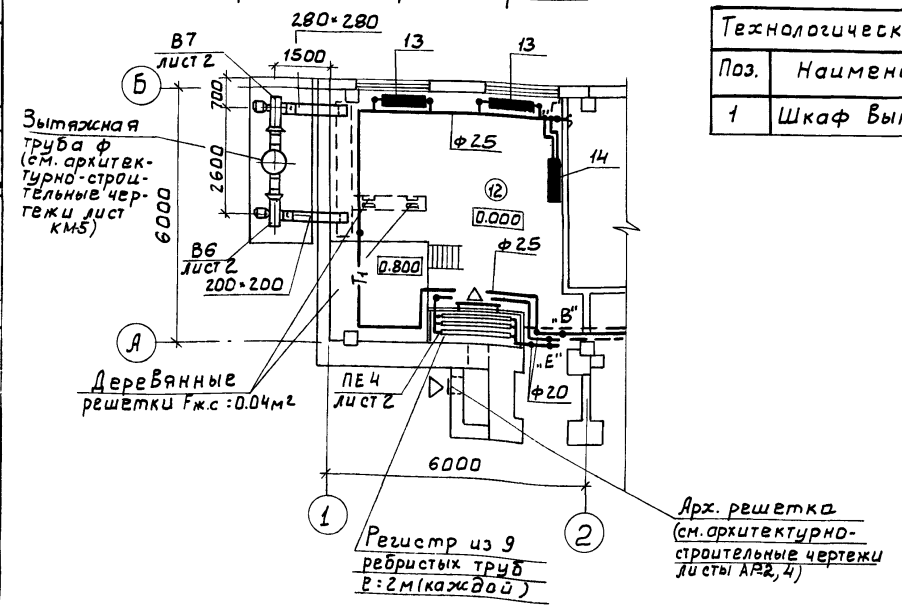
План на отм. 0.000



Вариант с доочисткой



Вариант с хлордозаторной



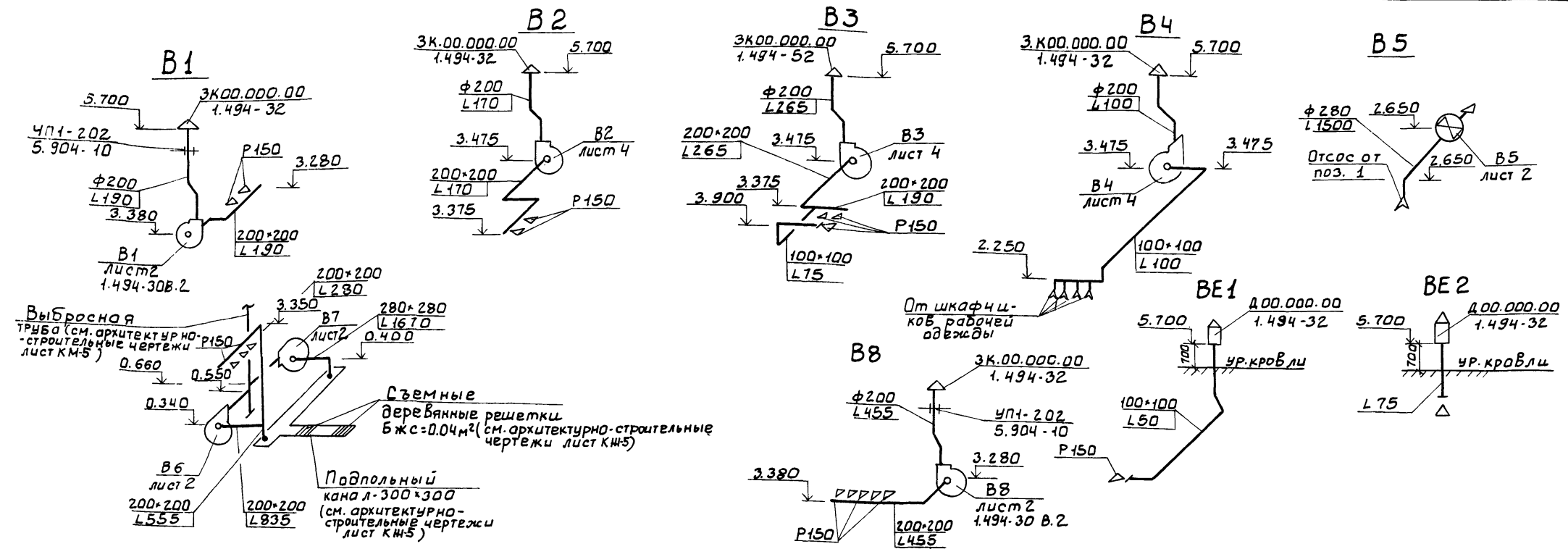
Местные отсосы от технологического оборудования

Технологическое оборудование		Характеристика выделяющихся вредных веществ	Объем вытяжки, м³/час		Характеристика местного отсоса		Обозначение системы	Примечание
Поз.	Наименование		На отоб. оборуд.	Всего	Обозначение	Применяемые документы		
1	Шкаф вытяжной	Пары кислот и щелочей.	1500	1500		Встроенный отсос	В5	

Привязан		ТП 902-9-31.85		0В	
Ст. инж.	АНДРЕЕВА	Инженер	Производственно-вспомогательное здание для станции биологической очистки сточных вод с механической аэрацией	СТАЯЯ	Лист
Рук. гр.	НАЙШУТ	Инженер	Производительно-вспомогательное здание для станции биологической аэрации	Р	2
Инж.пр.	ПОЛИНИКОВА	Инженер	План на отм. 0.000. Вариант с доочисткой	ЦНИИЭП	
Инж.пр.	НАВИССОВА	Инженер	Вариант с хлордозаторной установкой	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Инж.пр.	ПЛАТОНОВ	Инженер	Местный отсос от технологического оборудования	Г. МОСКВА	

АЛБОМ Д ПРОЕКТ 902-9-31.85

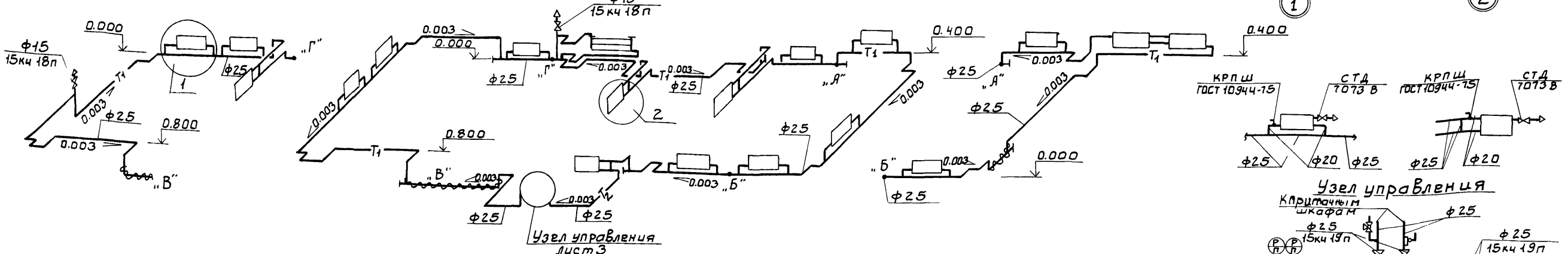
ИНВ. № ПОДАТЬ ДАТА ВЗАМ. ИНЫМ



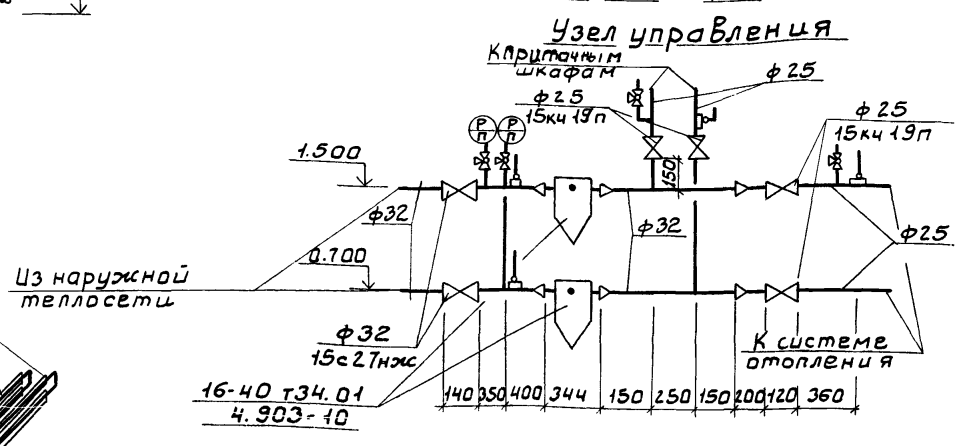
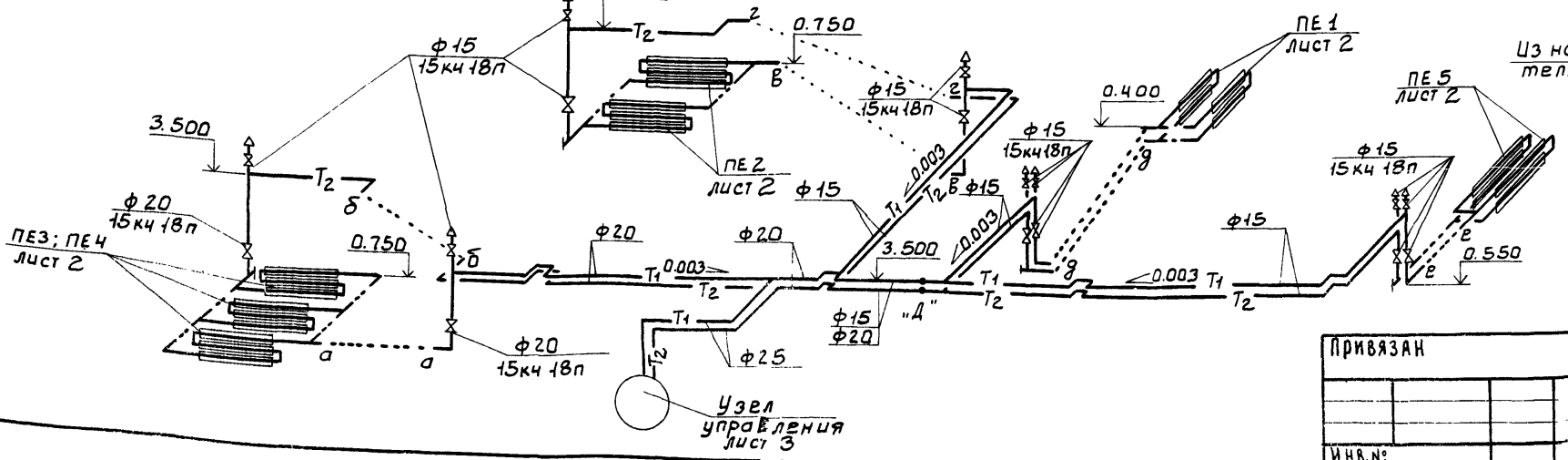
Вариант с хлордзатормой

Система отопления

Вариант с доочисткой



Система теплоснабжения установок ПЕ1-ПЕ5



ТП 902-9-31.85		08
ПРИВЯЗАН	СТ. ИНЖ. АНАДРЕВА <i>Анадрова</i>	ПЛОМБОВО-РЕВЕРСИОННО-КОМПЬЮТЕРНОЕ ЗАДАНИЕ ДЛЯ СТАНЦИИ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЗАРАБОТКИ СТАЦИОНАРНОЙ СМЕШАННОЙ АЗАРНОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200, 400, 200, 100 м ³ /ЧАСКИ
	СТ. ИНЖ. ОРЕШКИНА <i>Орешкина</i>	
	РУК. Г.Р. НАЙШУТ <i>Найшут</i>	
	И. КОНТ. ПОЛТИНИКОВА <i>Полтиникова</i>	
	П. ИНЖ. НАВИССОВА <i>Навицова</i>	
ИНВ. №	НАЧ. ОТ. ПЛАТОНОВ <i>Платонов</i>	СХЕМА СИСТЕМ В1-В8; ВЕ1; ВЕ2 СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ СХЕМА СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК ПЕ1-ПЕ5. УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ
		СТАЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 3 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

Типовой проект

Производственно-вспомогательное здание для станции биологической очистки сточных вод с механической аэрацией производительностью 700; 400; 200; 100 м³/сут.

Альбом II

Чертежи общих видов нетиповых конструкций

Ивв. №		Привязан	

Содержание

Обозначение	Наименование	Примечание
ТП	ОВН1	Воздуховод из асбестоцементных листов. Узлы соединения
ТП	ОВН2	Подставка под реб. ригель. Т. 1. 85

Ивв. №		Привязан	
Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

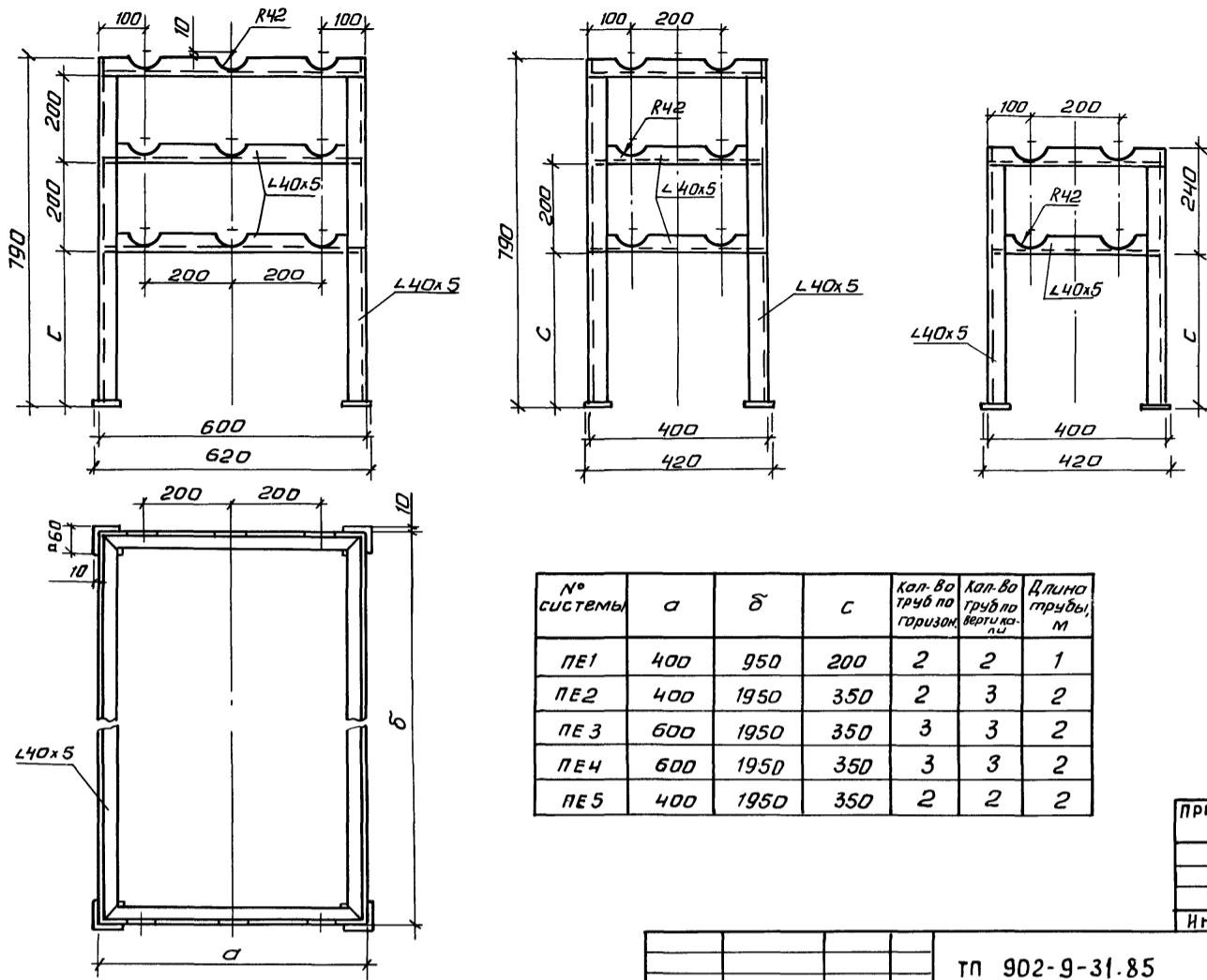
Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	

Ивв. №		Привязан	



ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

ТП 902-9-31.85		08Н2	
И. КОНТР. ПОЛТИННИКОВА	Ст. инж. ОРЕШКИНА	РЧК. ГР. НАЙШТУТ	ГИП НАРЦИСОВА
Подставка под РЕБРИСТЫЕ ТРУБЫ		Стандия Р	Лист 1
Копировал Антипова		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

Копировал Антипова

Формат А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
ВК-1	Общие данные. Фрагмент плана на отм. 0.000. Схемы В1; К1-1; К1-2; К1-3; К2.	

Ведомость прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечан.
СО	Спецификация оборудования.	
ВМ	Ведомости потребности в материалах.	

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Предельный напор, м. вод. ст.	Расчетный расход		Установлен для номинал. электродви. аппаратов кВт	Примечание
		м ³ /сут.	л/с		
В1	10	—	0.5	0.8	
К1		1.6	—	3.2	

Экспликация помещений

№ п/п	Наименование	Примечание
1	Насосная циркулирующего ила.	
2	Лаборатория.	
3	Коридор.	
4	Душевая.	
5	Гардероб уличной и домашней одежды.	
6	Гардероб рабочей одежды.	
7	Уборная.	
8	Щитовая.	
9	Тамбур.	
10	Электрализная.	
11	Тамбур электрализной или хлораторной.	
12	Насосная установки доочистки.	

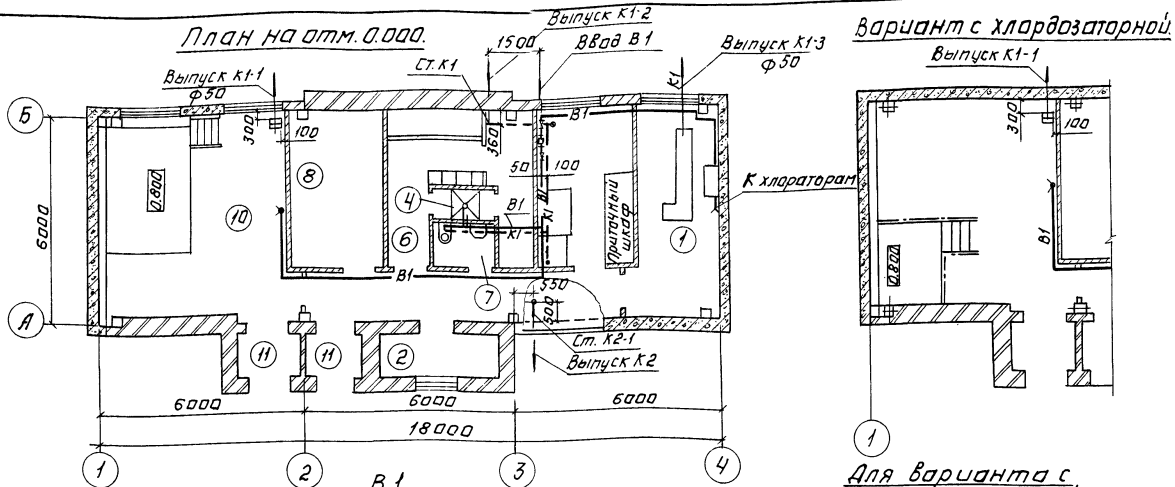
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрыва-пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта:

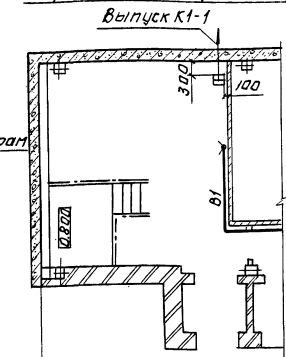
Н. Бондаренко

1. Отметка 0.000 (пол. здания) соответствует абсолютной отметке
 2. Отметки водопроводного ввода и канализационного выпуска уточняются при привязке типового проекта в зависимости от глубины промерзания грунтов.

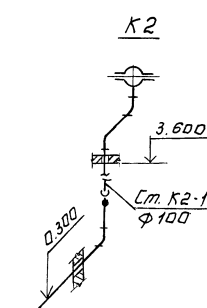
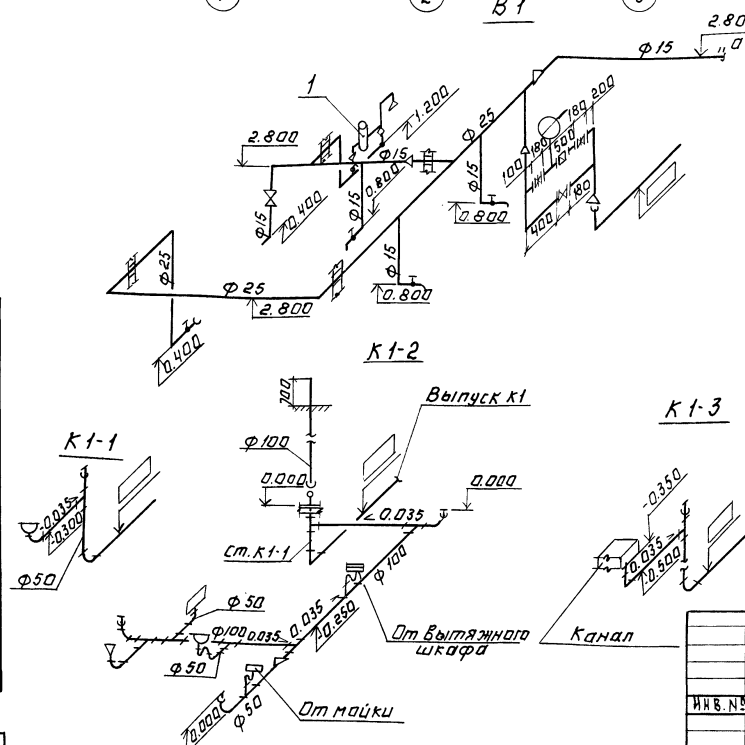
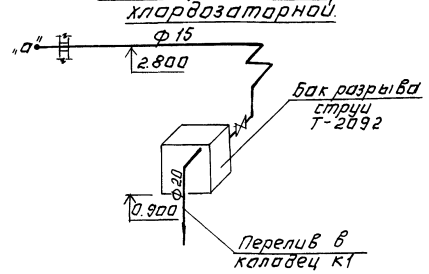
План на отм. 0.000



Вариант с хлорозаторной

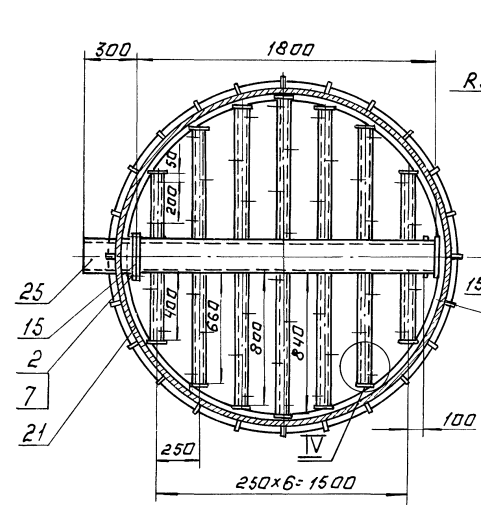


Для варианта с хлорозаторной



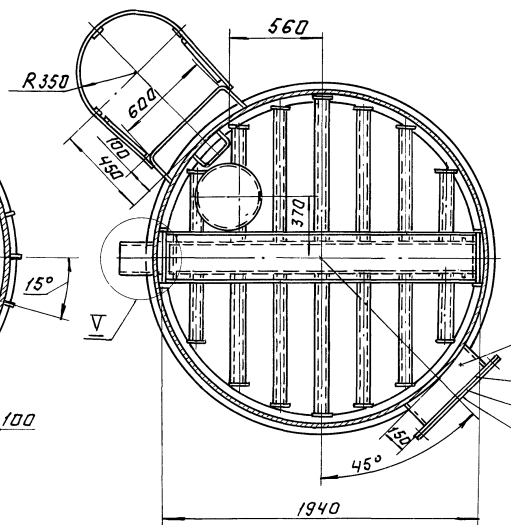
ИНВ. №		ПРИВЯЗАН:	
Т.П. 902-9-31.85		ВК	
СТ. ИНЖ.	МАШИНОВА	ПРОЕКТИРОВАН	МАШИНОВА
ПРОВЕР.	МАШИНОВА	ПРОЕКТИРОВАН	МАШИНОВА
СТ. ИНЖ.	ЛУЧИННА	ПРОЕКТИРОВАН	МАШИНОВА
СТ. ИНЖ.	БОУДАРЕНКО	ПРОЕКТИРОВАН	МАШИНОВА
СТ. ИНЖ.	СЯРОТА	ПРОЕКТИРОВАН	МАШИНОВА
НАЧ. ОТД.	ГОЛЬДМАН	ПРОЕКТИРОВАН	МАШИНОВА

A-A лист 1



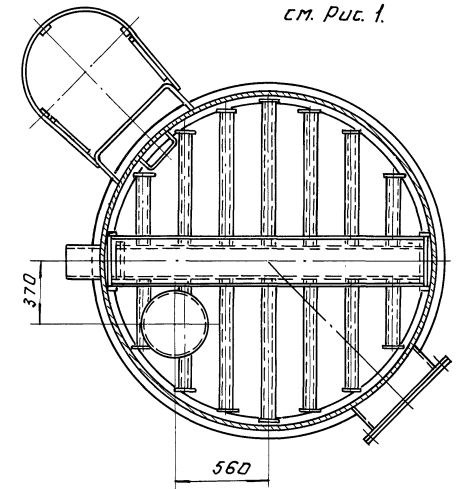
V
M 1:10

Б-Б лист 1, рис. 1

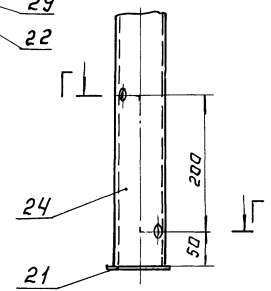


I
M 1:5

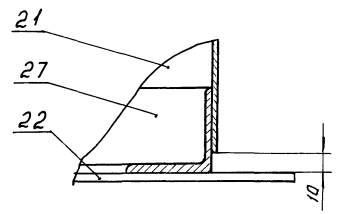
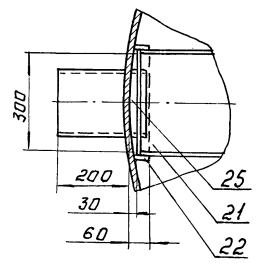
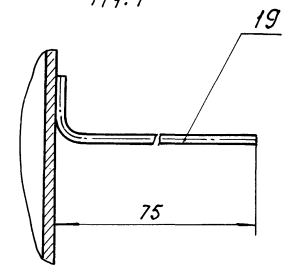
Б-Б лист 1, рис. 2 - остальное ст. рис. 1.



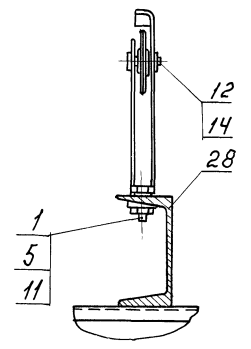
IV
M 1:5



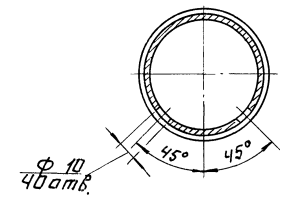
Δ-Δ лист 1
M 1:1



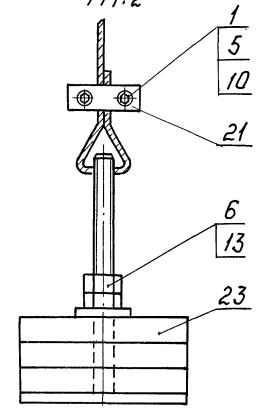
III лист 1
M 1:2.5



Г-Г
M 1:2



II лист 1
M 1:2

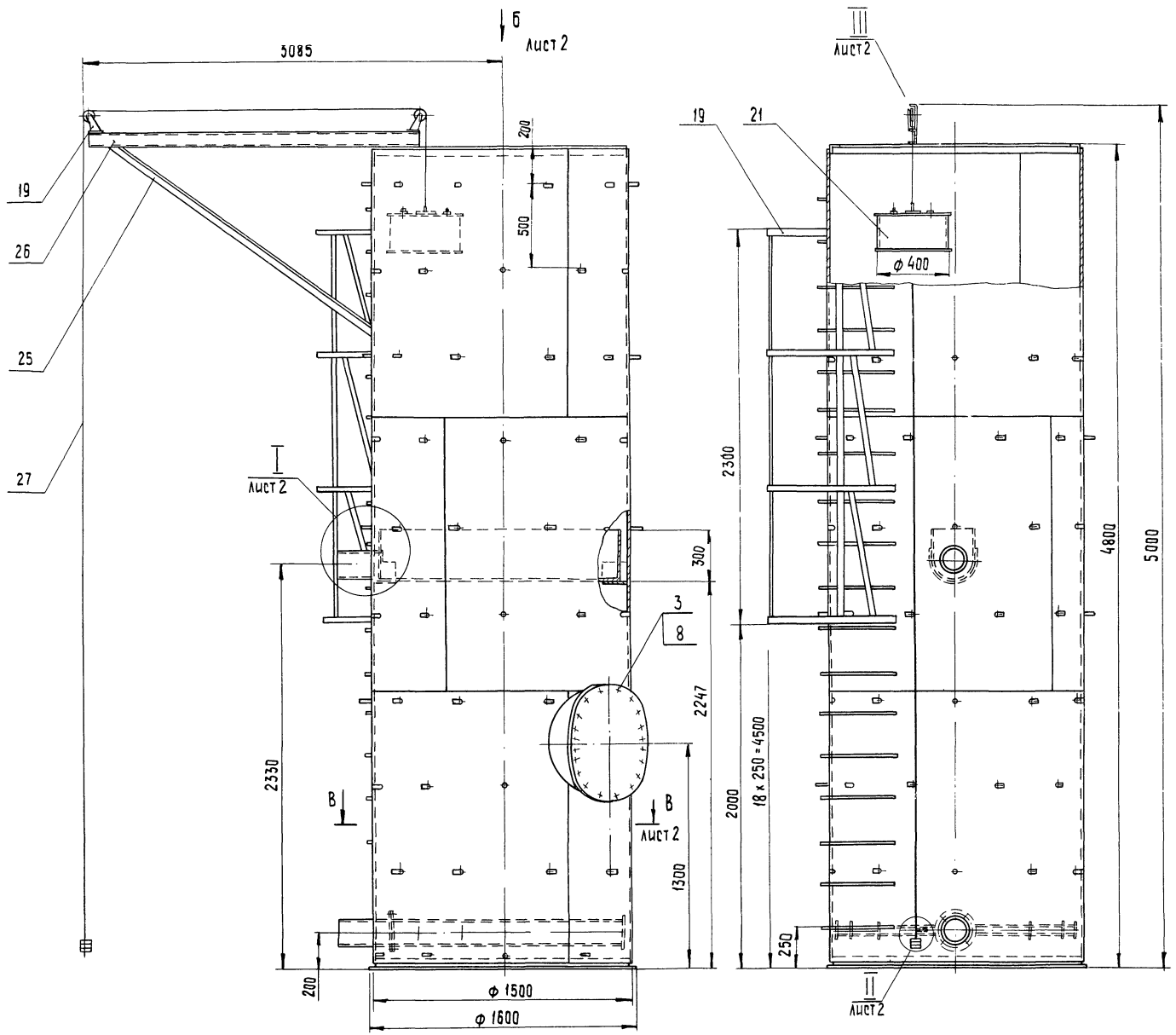


Лист 2

Т П 902-9-31.85

Лист 2

Лист 2

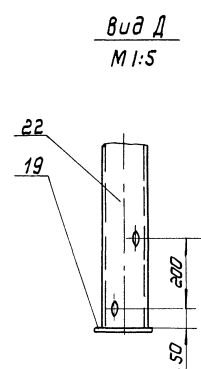
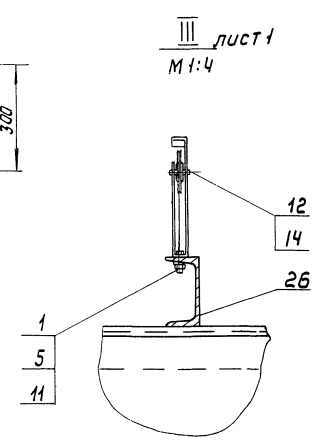
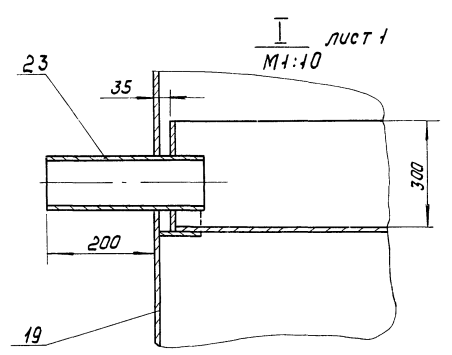
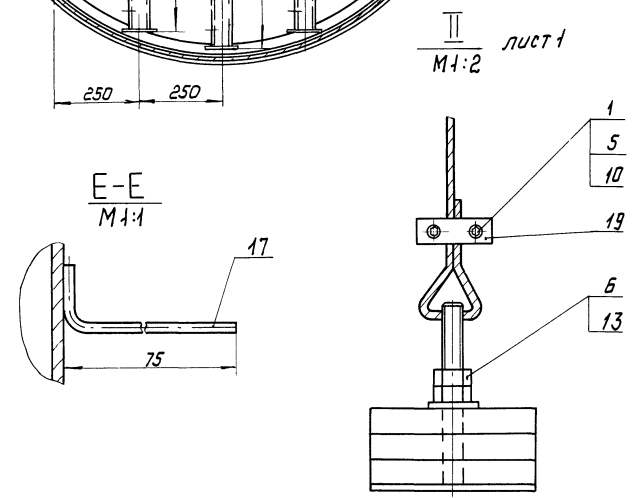
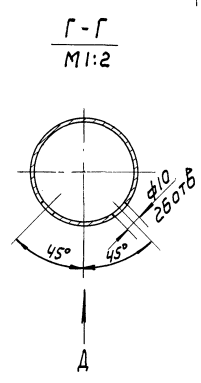
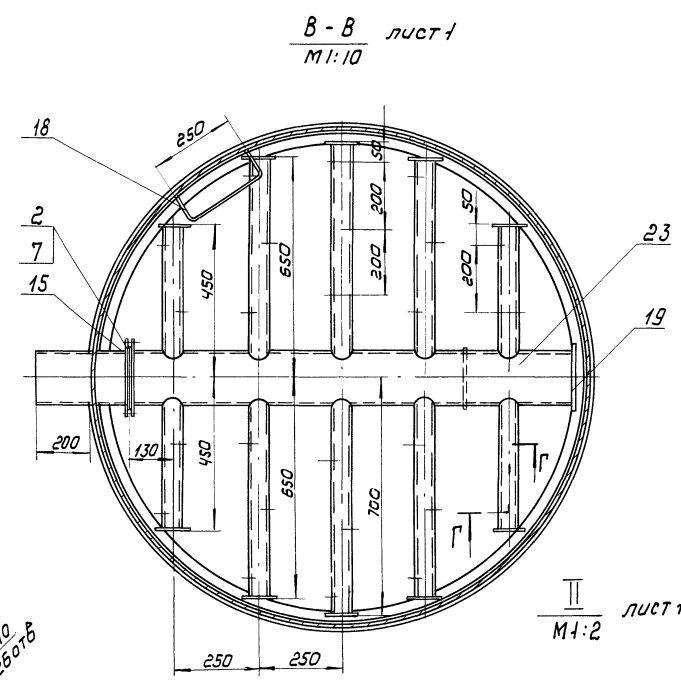
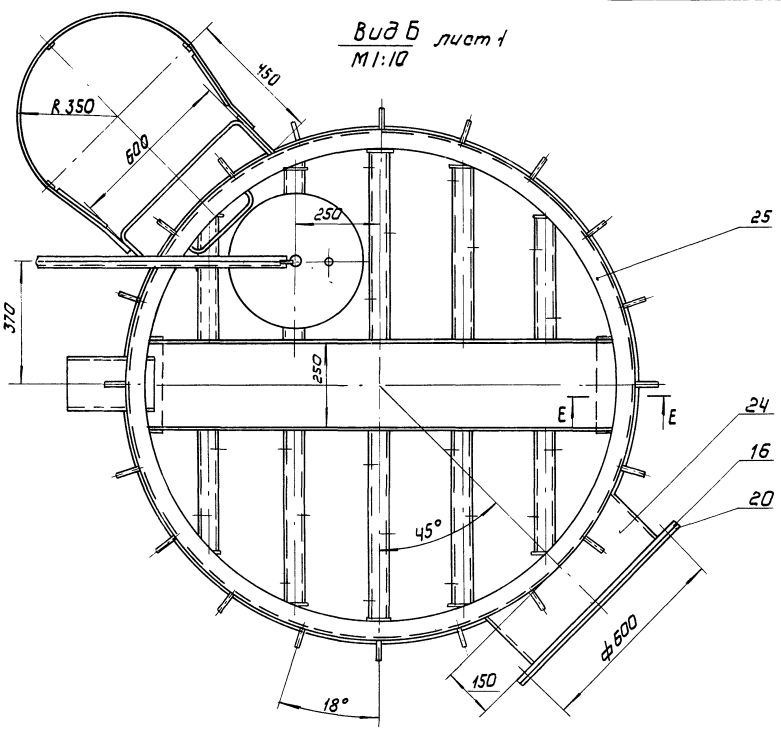


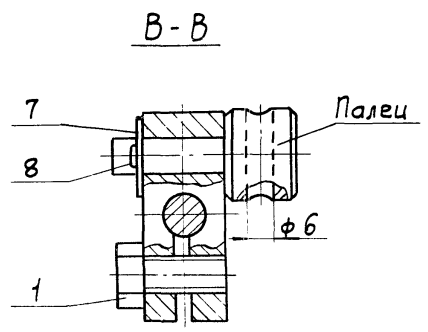
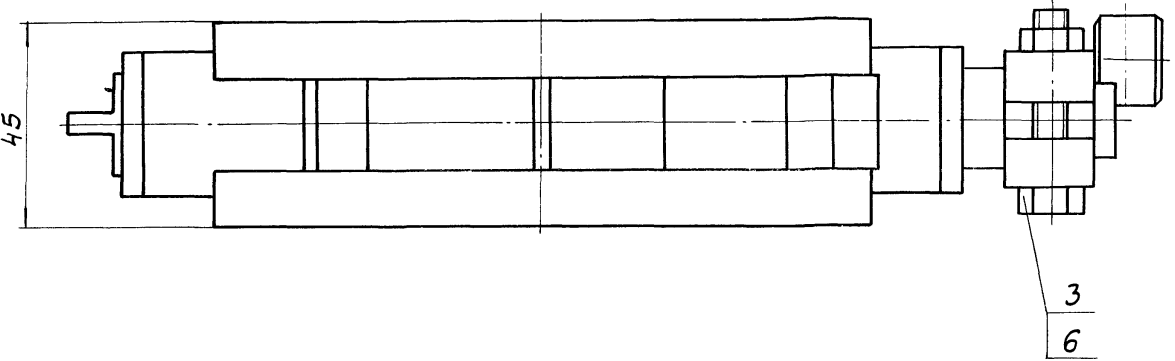
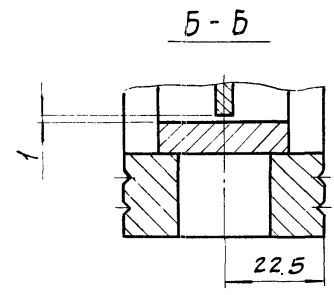
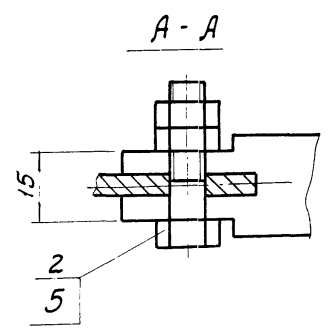
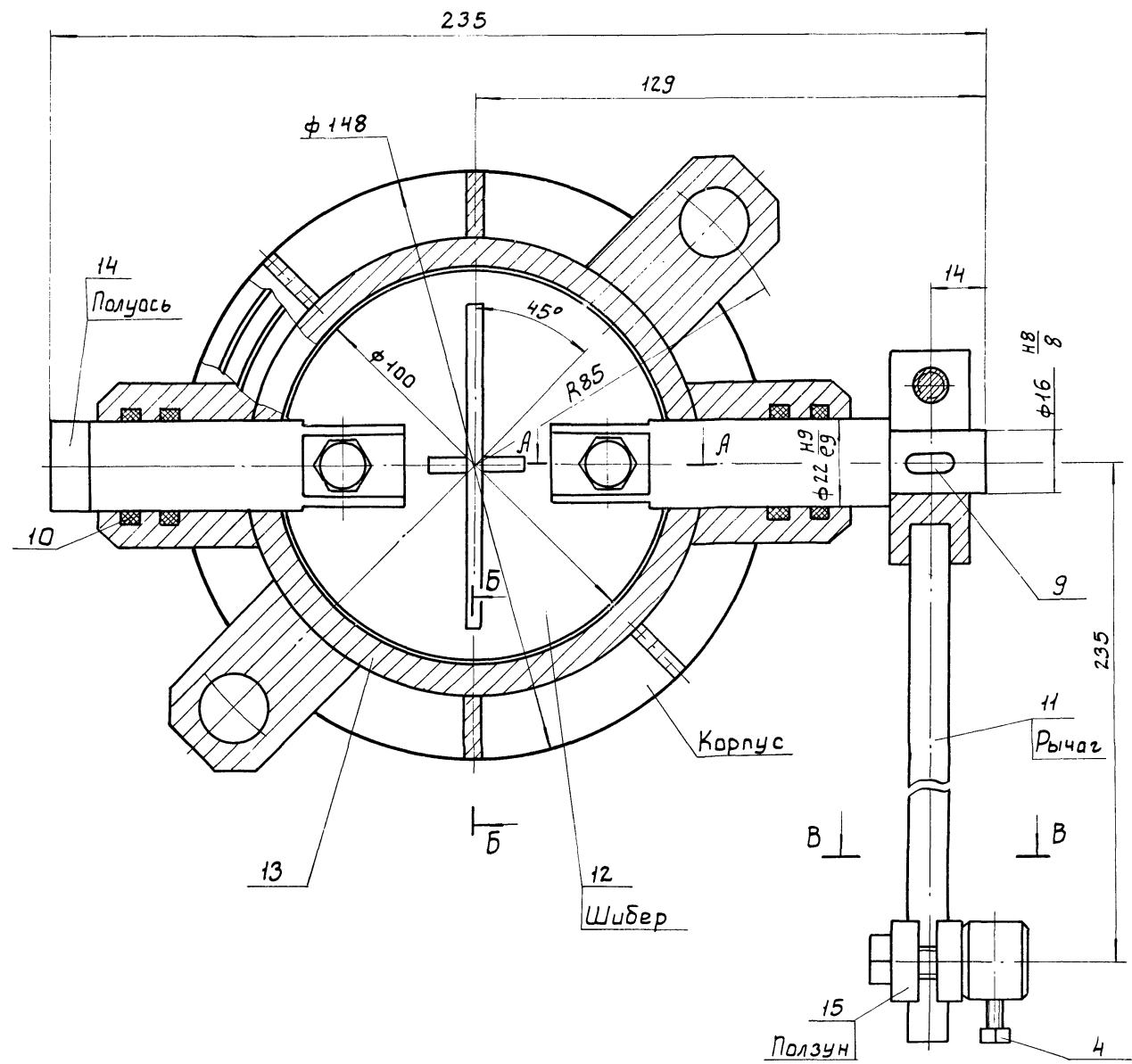
Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания.
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
БОЛТ ГОСТ 7798-70			
1	М6 - 8г x 25.58	6	
2	М16 - 8г x 50.58	8	
3	М20 - 8г x 50.58	20	
ГАЙКА ГОСТ 5915-70			
5	М6 - 7Н.5	6	
6	М12 - 7Н.6	2	
7	М16 - 7Н.5	8	
8	М20 - 7Н.5.	20	
10	ШАЦБА 6.65Г ГОСТ 6402-70	2	
11	ШАЦБА 6.01. ГОСТ 10906-78	4	
12	ШАЦБА 8.65Г Г ГОСТ 11371-78	2	
13	ШАЦБА 12.65Г ГОСТ 11371-78	1	
14	ШПАНТ 1,6 x 16 - 01 ГОСТ 397-79	2	
ФЛАНЕЦ ГОСТ 12820-80			
15	1- 150 - 2,5	2	
16	1- 500 - 2,5	1	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
КРУГ ГОСТ 2590-71			
Ст.3 ГОСТ 535-79			
17	В-3	10 м	0,55 кг
18	В-6	8 м	1,77 кг
19	Лист Б-3 ГОСТ 19903-74		
	Ст.3 ГОСТ 16523-70	24,31 м ²	572,5 кг
20	Лист Б-6 ГОСТ 19903-74		
	Ст.3 ГОСТ 14637-79	2,31 м ²	108,8 кг
21	Ст.3 ГОСТ 380-71		13,6 кг
ТРУБА ГОСТ 10704-76			
Ст.3 ГОСТ 10706-76			
22	57 x 2,5	5,1 м	17,14 кг

23	159 x 3	2 м	23,1 кг
24	530 x 6	0,25 м	19,4 кг
25	УГОЛОК Б-50 x 50 x 4 ГОСТ 8509-72		
	Ст.3 сн ГОСТ 535-79	13 м	39,7 кг
26	ШВЕЛЛЕР 8 ГОСТ 8240-72		
	Ст.3 ГОСТ 535-79	2,8 м	19,74 кг
27	КАНАТ 3,1-Г-В-Н-1568 (160) ГОСТ 3066-80	7,5 мм	0,35 кг
28	Пластина I, лист ТМКЩ-С-3 ГОСТ 7338-77	0,45 м ²	1,76 кг

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Покрытие наружных поверхностей - комплексное, двухслойное, внутренних - комплексное четырехслойное грунтом ХС-010, эмалью ХС-710 и лаком ХС-76 по ГОСТ 9355-81

		Т П 902-9-31.85	1425.00.000
РАЗРАБ. ПУЧКОВА	ПРОВЕР. КРЕМНЕВ	Т. КОНТР.	Н. КОНТР. ХРОМЫХИНА
КАРКАСНО-ЗАСЫПНОЙ ФИЛЬТР		Эскизные чертежи общего вида	ЦИНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
		Лист 1	Листов 2
УТВ. ЩИПОВ		02.55	





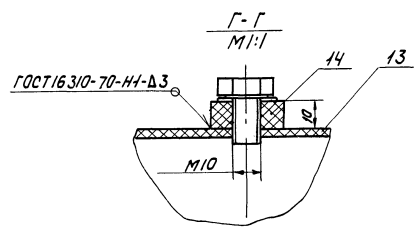
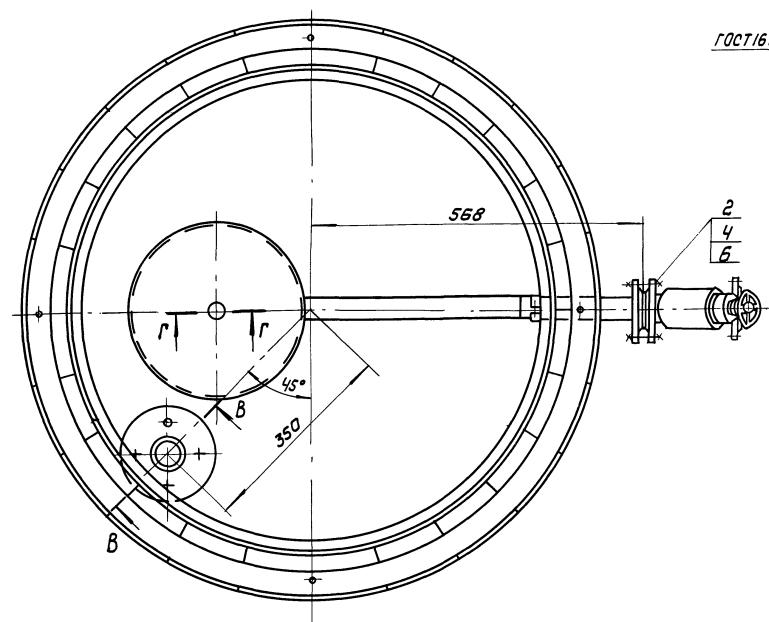
Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Стандартные изделия</u>			
	Болт ГОСТ 1798-70		
1	M8-8g × 20.58	1	
2	M8-8g × 30.58.016	2	
3	M8-8g × 40.58	1	
4	Винт А1. М4-6g × 12.58 ГОСТ 17473-80	1	
	Гайка ГОСТ 5915-70		
5	M8-6H-5.016	4	
6	M8-6H-5	1	
7	Шайба 8 ГОСТ 11371-78	1	
8	Шплинт 2,0 × 16 ГОСТ 397-79	1	
9	Шпонка 5 × 5 × 12 ГОСТ 23360-78	1	
10	Кольцо 022-028-36-2-4 ГОСТ 9833-73 / ГОСТ 18829-73	4	
<u>Материалы</u>			
11	Круж В-10 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	0,24м	0,15кг
12	Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	0,3кг	
13	Труба 114 × 1 ГОСТ 8732-78 Ст. 3 ГОСТ 8731-74	0,03м	0,55кг
14	Ст. 5 ГОСТ 380-71	0,5кг	
15	Ст. 3 ГОСТ 380-71	3,3кг	

- 1 Покрытие - нефтяной битум марки Б ГОСТ 21822-76.
- 2 Полуоси (поз. 14) смазать солидолом синтетическим ГОСТ 4366-76
- 3 Заслонку испытать гидравлическим давлением 0,25 МПа в течение 5 мин
- 4 Максимальный момент трения на проворачивание шибера (поз. 12) не более 0,25 кг.м.

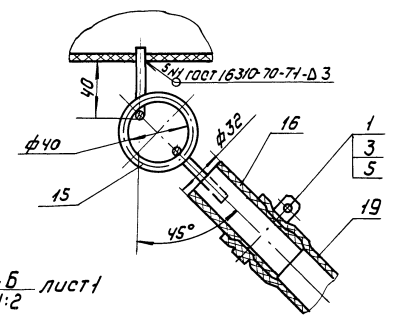
Примечание. Шибер (поз. 12) и рычаг (поз. 11) показаны в одной плоскости. Рабочее положение шибера смещено относительно рычага на 45°

1403.00.000			
РАЗРАБ. Занозин		ЗАСЛОНКА ПОВОРОТНО-РЕГУЛИРУЮЩАЯ ДУ 100	
ПРОВ. Рысин		ЭСКИЗНЫЙ ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА	
Т. КОНТР. Рысин		СТАНДА	МАССА
ГКО ГРАФСКИЙ		Р	5
И. КОНТР. ХРОМИХИНА		МАСШТАБ 1:1	
ЧТВ СУХАРЕНКО		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО			

Вид А лист 1
Крышка не показана

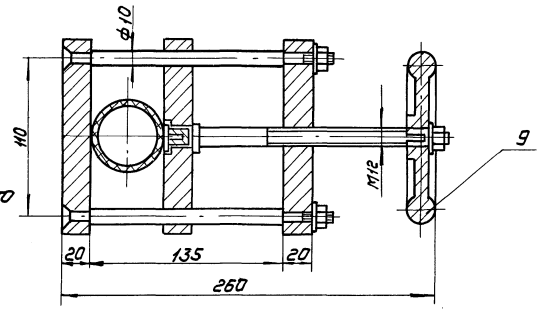


II лист 1
М1:2

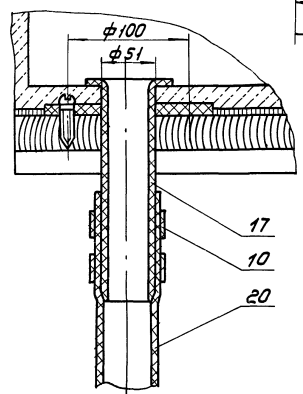
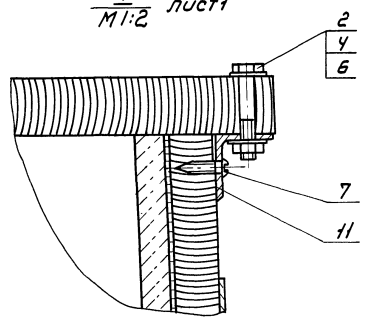


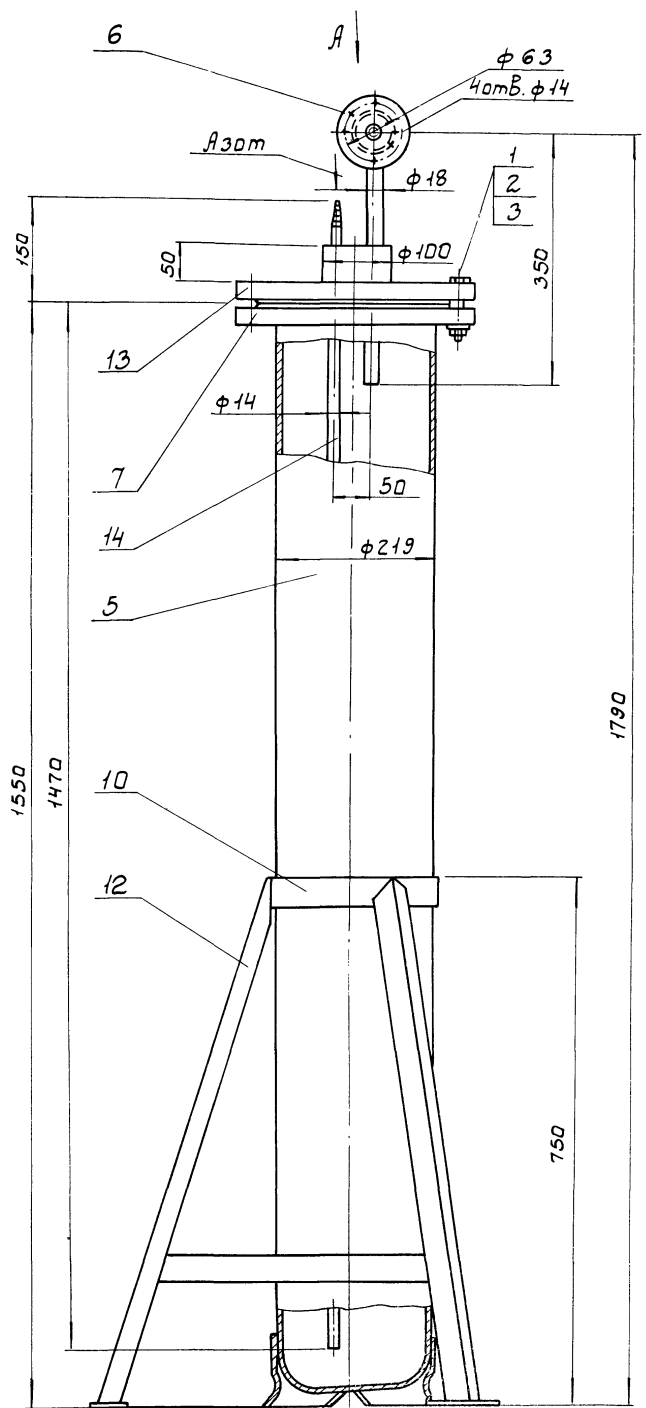
B-B лист 1
М1:2

B-B повернуто
М1:25

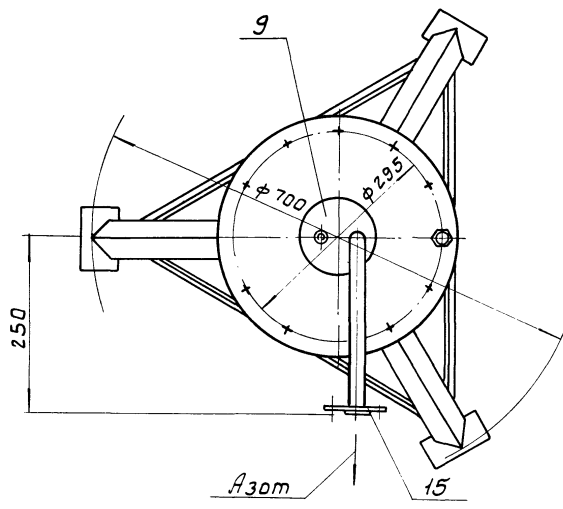


I лист 1
М1:2





Вид А



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Стандартные изделия</u>			
1	Болт М20×90.58 ГОСТ 7798-70	12	
2	Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70	12	
3	Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	12	
5	Баллон для азота с башмаком 50-200У ГОСТ 949-73	1	
6	Фланец 15-16 ГОСТ 12820-80	2	1ответный
7	Фланец 200-16 ГОСТ 12820-80	1	
<u>Материалы</u>			
9	Круг В-100 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	0.05м	М = 3.1 кг
10	Полоса Б-4×50 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	4м	М = 6 кг
12	Углок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	2.5м	М = 6 кг
13	Ст.3 ГОСТ 380-71	16кг	
14	Труба 14×2 ГОСТ 8734-75 Д ГОСТ 8733-74	1.6м	М = 0.95 кг
15	Труба 18×3 ГОСТ 8734-75 Д ГОСТ 8733-74	0.6м	М = 0.66 кг

Техническая характеристика

1. Емкость аппарата, л - 45
2. Давление в аппарате, МПа - 0.2
3. Среда - азот

Технические требования

1. Покрытие наружных поверхностей - эмаль ХС-710 серая ГОСТ 9355-60 по грунтовке ХС-010 ГОСТ 9355-60
2. Влагодеталь подвергнуть гидравлическому испытанию согласно „Правилам устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением“ п.4.7

		860.00.000		
		ВЛАГОДЕТАЛЬ		
		ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА.		
РАЗРАБ	Машинова	Лит	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВ.	Лучихина	Т	137	1:5
Т.КОНТР	Машинова	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ГКО	Бондаренко	ЦНИИЭП инж. ОБОРУДОВАНИЯ.		
И.КОНТ.	Сидорова			
УТВ	Гольдман			

Типовой проект

Производственно-вспомогательное здание для станции биологической очистки сточных вод в аэротенках продленной аэрации с механическими аэраторами производительностью 700, 400, 200, 100 м³/сутки

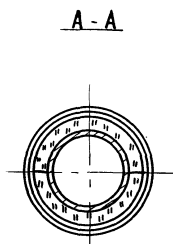
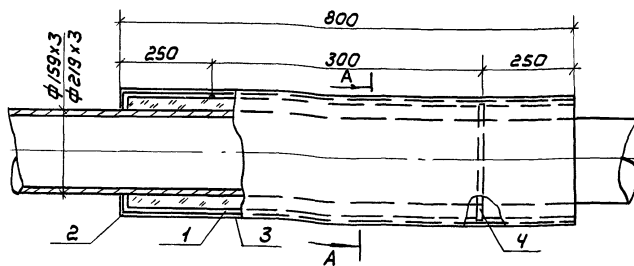
Альбом I

Чертежи общих видов нетиповых конструкций

ИНВ.№:				Привязан

Содержание

Обозначение	Наименование	Примечание
Т.п	ТХН	Изоляция трубопроводов ф 159х3; ф 219х3 мягкими теплоизоляционными материалами
Привязан		
ИНВ.№:		
Т.п 902-9-31.85		ТХН
Н. КОНТ. МАШИНИОВА <i>Лилия</i>	СТ. ИНЖ. АЧШИНИНА <i>Валентина</i>	ГИП. БОМАДЕНКО <i>Виктор</i>
ГЛАВ. СПЕЦ. ВИРОТА <i>Светлана</i>	НАЧ. ОТД. ГОЛДМАН <i>Григорий</i>	СТАДИЯ Лист Листов
СОДЕРЖАНИЕ		ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА



Марка поз	Наименование	Ед. изм.	Количество			
			Производит. м ³ /сутки			
			700	400	200	100
1	Слой теплоизоляционный полуцилиндры из минеральной ваты-100 на синтетическом связующем ГОСТ 23208-78	м ³	0.25	0.17	0.13	0.13
2	Слой пароизоляции из рубероида на горячем битуме:					
	Рубероид	м ²	5,9	3,9	3,1	3,1
	Битум	кг	1,02	0,70	0,54	0,54
3	Покровный слой:					
	Сталь тонколистовая кровельная ГОСТ 17715 - 72 (толщина 0,8 мм)	м ²	6,15	4,8	3,24	3,24
4	Лента стальная упаковочная 0,7х20 ГОСТ 3560-73	кг	2,13	1,43	1,1	1,1

Привязан			
ИНВ.№:			

Т.п 902-9-31.85		ТХН	
Н. КОНТ. МАШИНИОВА <i>Лилия</i>	СТ. ИНЖ. АЧШИНИНА <i>Валентина</i>	ГИП. БОМАДЕНКО <i>Виктор</i>	ГЛАВ. СПЕЦ. ВИРОТА <i>Светлана</i>
НАЧ. ОТД. ГОЛДМАН <i>Григорий</i>	Изоляция трубопроводов ф 159х3; ф 219х3 мягкими теплоизоляционными материалами		СТАДИЯ Лист Листов
СОДЕРЖАНИЕ			ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

20520-02

61

73