

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

УСТАНОВКА СИНХРОННЫХ КОМПЕНСАТОРОВ КСВБ - 50 - 11У1

СОСТАВ ПРОЕКТА

- | | |
|---|--|
| АЛЬБОМ I - ОБЩАЯ ЧАСТЬ . | АЛЬБОМ VII - ФУНДАМЕНТ ДЛЯ ДВУХ СИНХРОННЫХ КОМПЕНСАТОРОВ |
| АЛЬБОМ II - УСТАНОВОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СИНХРОННЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ . | АЛЬБОМ VIII - ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ |
| АЛЬБОМ III - МОНТАЖНЫЕ ЧЕРТЕЖИ РУЮ КВ . | АЛЬБОМ IX - ТЕХНИЧЕСКОЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ СИНХРОННЫХ КОМПЕНСАТОРОВ . |
| АЛЬБОМ IV - АВТОМАТИКА, РЕЛЕЙНАЯ ЗАЩИТА И ВТОРИЧНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ . | АЛЬБОМ X - СМЕТЫ . |
| АЛЬБОМ V - ЗДАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ /ВАРИАНТ СО СТЕНОВЫМИ ПАНЕЛЯМИ / . | АЛЬБОМ XI - ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ . |
| АЛЬБОМ VI - ЗДАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ /ВАРИАНТ В КИРПИЧЕ / . | |

АЛЬБОМ VI

РАЗРАБОТАН
ОТДЕЛЕНИЕМ ДАЛЬНИХ ПЕРЕДАЧ
ИНСТИТУТА ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
МИНЭНЕРГО СССР

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ „ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ“ с 1-Х. 1976 Г.
ПРИКАЗОМ № 138 ОТ 20 . VIII . 1976 Г.

3584 ТМ-VI-4

ПЕРЕЧЕНЬ ЧАСТЕЙ ПРОЕКТА

ПЕРЕЧЕНЬ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ АС

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ МАТЕРИАЛОВ МНОГОКРАТНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Наименование		Часть	
Архитектурно-строительная часть		АС	
ПЕРЕЧЕНЬ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ АС			
№ чертежа	Наименование чертежа	Кол. листов	Примечан.
АС-VI-1	Заглавный лист. Перечень чертежей.	4	
АС-VI-2	Заглавный лист. Таблицы, условные обозначения. Общие указания.	4	
АС-VI-3	Сводные спецификации.	4	
АРХИТЕКТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ			
АС-VI-4	План, разрезы 1-1, 2-2 и ведомость отделки помещений.	4	
АС-VI-5	Фасады 1-5; 5-1; А-Б и Б-А.	4	
АС-VI-6	Маркировочная схема окон. План кровли и раскладки парапетных плит. План пола и раскладки перемычек.	4	
АС-VI-7	Архитектурные детали.	4	

Листа	Наименование чертежа	Кол. листов	Примечан.
КОНСТРУКТИВНЫЕ ЧЕРТЕЖИ			
АС-VI-8	Фундаменты здания. План, разрезы.	4	
АС-VI-9	Кровельное покрытие. Планы, разрезы. Опорная подушка ОП-1	4	
АС-VI-10	Кровельное покрытие. Узлы.	4	
АС-VI-11	Подземное хозяйство. План.	4	
АС-VI-12	Подземное хозяйство. Фундаменты Ф1 ÷ Ф5	4	
АС-VI-13	Подземное хозяйство. Разрезы 1-1 ÷ 7-7.	4	
АС-VI-14	Подземное хозяйство. Разрезы 8-8 ÷ 15-15. Спецификации.	4	
АС-VI-15	Монтажная схема металлоконструкций для подъема реакторов и выключателей. План, разрезы, узлы.	4	
АС-VI-16	Металлоконструкции. Марки МК-1 ÷ МК-7	4	
АС-VI-17	Закладные части.	4	

Шифр	Наименование стандарта	Примечан.
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий.	
серия Ж-01-113	Железобетонные балки пролетами 6 и 9 метров для покрытий с рулонной кровлей.	
серия 1.465-7 Вып. 3.	Сборные железобетонные предварительно-напряженные плиты длиной 6 м. Рабочие чертежи размером 3х6 м.	
серия 1.139-1	Перемычки для жилищного и гражданского строительства.	
ГОСТ 6786-71	Плиты бетонные паркетные.	
серия пр-03-36.4	Ворота распашные 3х3 м.	
ГОСТ 6665-63	Камни бетонные бортовые.	
серия КЭ-01-38 Вып. 2	Перемычки для кирпичных стен.	
серия ИС-01-04 Вып. 2	Унифицированные сборные железобетонные каналы.	
серия 1.465-3 Вып. 5	Железобетонные стаканы для крепления дефлекторов и зонтов.	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Отделение Дачных Проектов г. Москва 1972 г.	Здание вспомогательного оборудования (вариант в кирпиче)	Типовой проект
Установка синхронных конденсаторов КСВБ-50-1141	Заглавный лист. Перечень чертежей.	Альбом Лист АС-VI-1

Основные строительные показатели

Наименование	Количество		
	-20°С	-30°С	-40°С
Площадь застройки м ²	238,0	238,0	247,0
Строит. объем м ³	4405,0	4405,0	4600
Полезная площадь м ²	212,6	212,6	212,6

Условные обозначения:

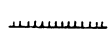
Ссылка на узел типового проектного материала

Серия
ВыпускНомер узла
Номер листа серии

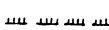
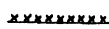
Ссылка на узел проекта

Номер узла
Номер листа проекта

Номер узла, расположенного на листе монтажной схемы

Номер узла
Номер листа монтажной схемы

Сварной шов заводской

Сварной шов заводской
невидимый

Сварной шов монтажный



Отверстие

Таблица толщины утеплителя

Расчетная температура	Толщина утеплителя	Примечания
-20°С	80	пенобетон, $\lambda=500 \text{ кг/м}^3$
-30°С	80	—
-40°С	90	—

Таблица толщины стен в мм

Расчетная температура	Размер "а"	Размер "б"
-20°С	380	190
-30°С	380	190
-40°С	510	320

Расход монолитного бетона в м³

Монолитный бетон по маркам	100	85,3	94,3
	150	18,4	—
	200	—	—
Итого:		103,7	112,7

Цифры даны - в числителе для стен б=380 мм, в знаменателе для стен б=510 мм.

Условные сокращения:

см. — смотрите
жел.бет. — железобетон

- Швы между сборными элементами каналов закладываются цементным раствором марки 50.
- В подземных каналах наружные поверхности сборных жел.бет. элементов покрываются за 2 раза горячим битумом по холодной грунтовке.
- В полуподземных каналах швы между плитами перекрытия закладываются битумной мастикой с наполнителем.

- За отметку 0,00 принят уровень чистого пола, соответствующий абсолютной отметке
- Координаты здания см на генплане объекта.
- Стены — кирпичные сплошной кладки из обыкновенного кирпича марки 75 на растворе марки 25.
- Цоколь до отметки 0,30 выполнить из глиняного кирпича пластического прессования марки 100 на растворе марки 50.
- Кладку стен вести с расшивкой швов снаружи здания и впаздку изнутри.
- Утепление на крыше принято из пенобетона $\lambda=500 \text{ кг/м}^3$.
- Металлоконструкции и закладные части изготавливаются из стали марки ВСтЗ по ГОСТ 380-71*.
- Выступающие на поверхность закладные части и металлические марки окрасить масляной краской за 2 раза.
- Сварные работы производить в соответствии с требованиями ГОСТов 10922-64, 14098-68 и СН 393-69.
- Монтаж жел.бет. конструкций вести на основании требований "инструкции по монтажу сборных жел.бет. конструкций промышленных зданий и сооружений" — СН 319-65.
- Все деревянные изделия окрасить масляной краской за 2 раза.
- Вокруг здания устраивается асфальтовая отмостка шириной 0,8 м.

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Отделение Дальних Передач г. Москва 1973 г.	Здание вспомогательного оборудования (вариант в кирпиче)	Типовой проект
Установка силовых компенсаторов КСВБ-50-1141	Заглавный лист Таблицы условных обозначения. Общие указания.	Альбом VI Лист АС- VI-2

№	И.м.	Ф.И.О.	Должность	Подпись	Дата
1	С.И.	С.И.	Инженер-проектировщик		
2	С.И.	С.И.	Инженер-проектировщик		
3	С.И.	С.И.	Инженер-проектировщик		
4	С.И.	С.И.	Инженер-проектировщик		
5	С.И.	С.И.	Инженер-проектировщик		
6	С.И.	С.И.	Инженер-проектировщик		
7	С.И.	С.И.	Инженер-проектировщик		
8	С.И.	С.И.	Инженер-проектировщик		
9	С.И.	С.И.	Инженер-проектировщик		
10	С.И.	С.И.	Инженер-проектировщик		
11	С.И.	С.И.	Инженер-проектировщик		
12	С.И.	С.И.	Инженер-проектировщик		
13	С.И.	С.И.	Инженер-проектировщик		
14	С.И.	С.И.	Инженер-проектировщик		
15	С.И.	С.И.	Инженер-проектировщик		
16	С.И.	С.И.	Инженер-проектировщик		
17	С.И.	С.И.	Инженер-проектировщик		
18	С.И.	С.И.	Инженер-проектировщик		
19	С.И.	С.И.	Инженер-проектировщик		
20	С.И.	С.И.	Инженер-проектировщик		

3584тм - VI-6

Сводная спецификация сварных железобетонных и бетонных элементов

Марка элемента	Кол. шт.	Масса зп-та т	Объем, м³		Стандарт или лист проекта	Лист монтажной схемы	Примечание
			13-та	всех			
I Для стен толщиной 380мм.							
Плиты							
П1	22	1.5	0.62	13.6	серия 1.465-7.13	АС-VI-9	
П2	2	1.9	0.76	1.5	—	—	
П10	15	0.1	0.04	0.6	серия ИС-01-04.8.2	АС-VI-14	
Балки							
БД9-3	3	3.0	1.2	3.6	серия ПК-01-115	АС-VI-9	
Р-1	2	2.4	0.94	1.9	серия ПР-05-36.4	АС-VI-6	
Стяжки							
С-1	2	1.6	0.62	1.2	серия ПР-05-36.4	АС-VI-6	
С-2	2	1.6	0.62	1.2	—	—	
Перебычки							
Б15	12	0.065	0.026	0.3	серия 1.139-1	АС-VI-9	
Б19	18	0.085	0.033	0.6	—	АС-VI-6	
Б31	8	0.205	0.082	0.7	—	—	
БУ30	2	0.410	0.163	0.3	—	—	
БП2-2	2	0.60	0.25	0.5	серия КЗ-01-58.8.2	—	
Стаканы, лотки							
СШ7	2	0.143	0.057	0.1	серия 1.465-3.8.5	АС-VI-9	
Л20	5	0.18	0.07	0.4	серия ИС-01-04.8.2	АС-VI-14	
Л30	10	0.2	0.08	0.8	—	—	
Плиты parapetные							
ПП15-40	28	0.120	0.048	1.3	ГОСТ 6786-71	АС-VI-6	
ПП10-40	2	0.080	0.032	0.1	—	—	
II Для стен толщиной 510мм.							
Плиты							
П1	22	1.5	0.62	13.6	серия 1.465-7.13	АС-VI-9	
П2	2	1.9	0.76	1.5	—	—	
П10	15	0.1	0.04	0.6	серия ИС-01-04.8.2	АС-VI-14	
Балки, ригели							
БД9-3	3	3.0	1.2	3.6	серия ПК-01-115	АС-VI-9	
Р-1	2	2.4	0.94	1.9	серия ПР-05-36.4	АС-VI-6	
Перебычки							
Б15	12	0.065	0.026	0.3	серия 1.139-1	АС-VI-9	
Б19	24	0.085	0.033	0.8	—	АС-VI-6	
Б31	12	0.205	0.082	1.0	—	—	
БУ30	2	0.410	0.163	0.3	—	—	
БП2-2	2	0.60	0.25	0.5	серия КЗ-01-58.8.2	—	
Стаканы, лотки							
СШ-7	2	0.143	0.057	0.1	серия 1.465-3.8.5	АС-VI-9	
Л20	5	0.18	0.07	0.4	серия ИС-01-04.8.2	АС-VI-14	
Л30	10	0.2	0.08	0.8	серия ИС-01-04.8.2	—	
Плиты parapetные							
ПП15-40	28	0.120	0.048	1.3	ГОСТ 6786-71	АС-VI-6	
ПП10-40	2	0.080	0.032	0.1	—	—	
Стяжки							
С-1	2	1.6	0.62	1.2	серия ПР-05-36.4	АС-VI-6	
С-2	2	1.6	0.62	1.2	—	—	

Сводная спецификация стальных элементов

Марка	Кол. шт.	Масса, кг		Стандарт или лист проекта	Лист монтажной схемы
		1шт.	всех		
МК1	6	42.0	252.0	АС-VI-16	АС-VI-9
МК2	1	81.0	81.0	—	—
МК3	1	81.0	81.0	—	—
МК4	2	33.0	66.0	—	—
МК5	4	230.0	920.0	—	АС-VI-15
МК6	2	225.0	450.0	—	—
МК7	12	0.3	3.6	—	АС-VI-9
М1	8	6.1	48.8	АС-VI-17	АС-VI-8
М2	6	2.8	16.8	—	АС-VI-9
М3	1	108.0	108.0	—	АС-VI-14
М4	1	127.0	127.0	—	—
М5	1	123.0	123.0	—	—
М6	1	104.0	104.0	—	—
М7	6	19.8	118.8	—	—
М8	6	9.9	59.4	—	—
М9	6	15.1	90.6	—	—
М10	4	11.3	45.2	—	—
М11	2	3.1	6.2	—	—
М12	2	3.8	7.6	—	—
М13	10	6.1	61.0	АС-VI-17	АС-VI-14
М14	4	16.3	65.2	—	—
М15	2	31.3	62.6	—	—
М16	3	27.2	81.6	—	—
М17	4	7.3	29.2	—	—
М18	1	14.8	14.8	—	—
М19	2	8.8	17.6	—	—
М20	2	8.3	16.6	—	—
М21	2	2.8	5.6	—	—
М22	1	23.4	23.4	—	—
М23	1	11.0	11.0	—	—
М24	2	4.4	8.8	—	—
М25	75мм	3.7	277.5	—	—
М26	190	0.4	76.0	—	—
М27	20	0.8	16.0	—	АС-VI-9
М28	10	1.1	11.0	—	—
М29	12	4.0	48.0	—	АС-VI-11
М30	3	6.5	19.5	—	—
М31	20	1.7	34.0	—	АС-VI-4

Ведомость болтов, гаек и шайб.

Наименование	Диаметр	Длина, мм		Кол. шт.	Масса, кг		Стандарт или лист проекта
		Болта	Нарезки		1шт.	всех	
Гайка М22		—	—	28	0.08	2.24	5915-70*
Шайба 22		—	—	28	0.02	0.56	11371-68*
Болт		100	38	12	0.192	2.30	7798-70*
Гайка	М16	—	—	12	0.033	0.40	5915-70*
Шайба		—	—	12	0.011	0.13	11371-68*

Ведомость проемов окон и врат.

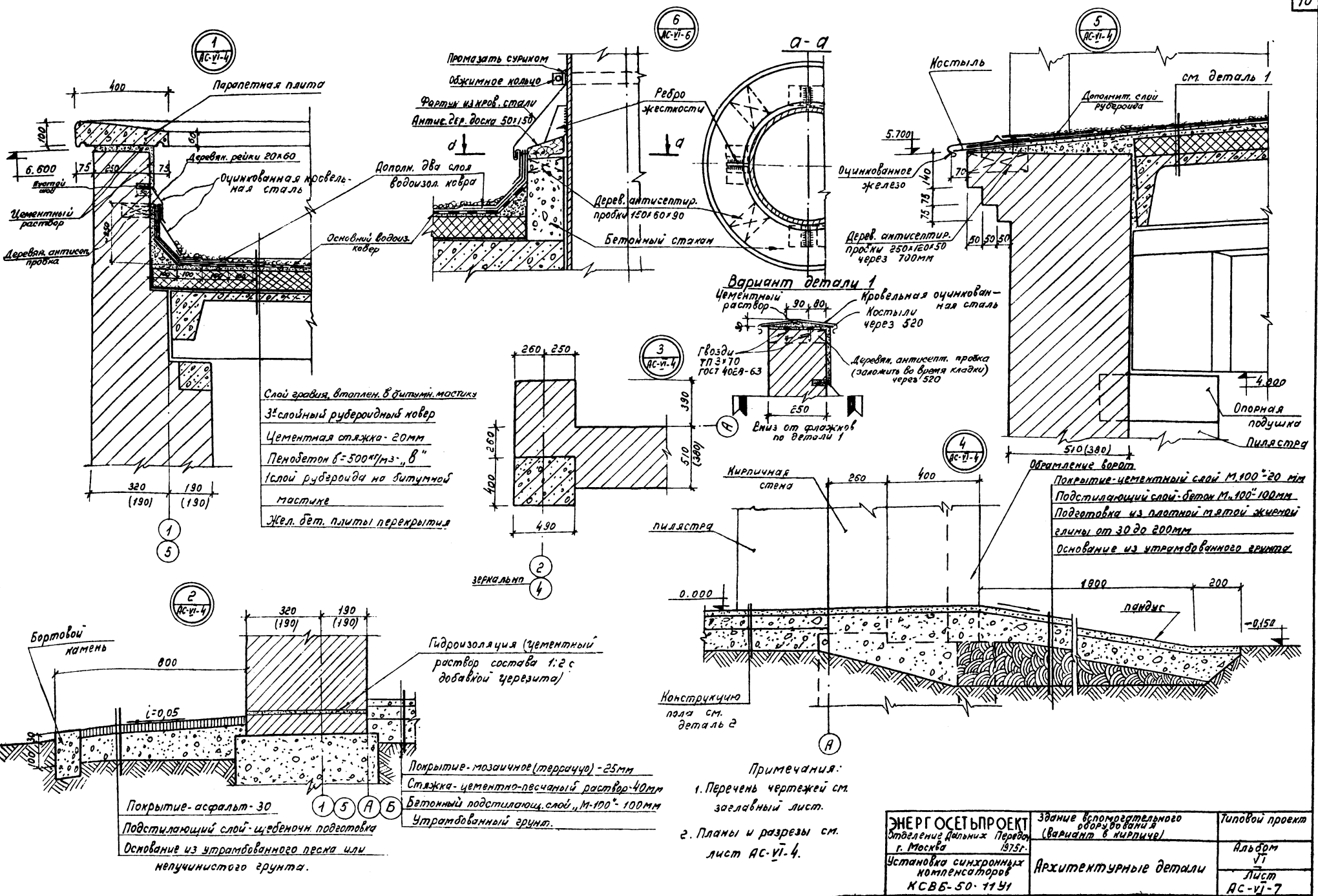
Проемы			Элементы заполнения проемов		
Тип по проекту	Размер в кладке "в х в" в мм	Кол. мест	Марка	Обозначение	Кол. шт.
О-1	1520 x 1200	6	ВС1-94	ГОСТ 12506-67	1
В-1	3000 x 3000	2	—	Серия ПР-05-36.4	1

Выборка стали по профилям

Наименование прката и ГОСТ	Профиль	Масса кг	Выборка стали по профилям	
			Наименование прката и ГОСТ	Профиль
при t = -20°C и -30°C вСтЗкп2				
Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 5781-61*	φ 6 АІ	43	Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 5781-61*	φ 6 АІ
	φ 12 АІ	21		φ 12 АІ
	φ 16 АІ	50		φ 16 АІ
	φ 22 АІ	63		φ 22 АІ
Швеллеры ГОСТ 8240-72	С 12	704	Швеллеры ГОСТ 8240-72	С 12
	С 16	131		С 20
	С 20	30		С 20
Сталь толстолистовая ГОСТ 5681-57*	-δ=6	159	Сталь толстолистовая ГОСТ 5681-57*	-δ=6
	-δ=8	16		-δ=8
	-δ=10	113		-δ=10
	-δ=12	19		-δ=12
Сталь угловая равнобокая ГОСТ 8509-72	Л 32x4	46	Сталь угловая равнобокая ГОСТ 8509-72	Л 32x4
	Л 40x4	52		Л 40x4
	Л 45x4	203		Л 45x4
Двутавр ГОСТ 8239-72	Л 125x12	164	Двутавр ГОСТ 8239-72	І 30
	Л 200x20	67		І 30
Трубы стальные электросварные ГОСТ 10704-63*	Тр. 57x2.5	84	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10704-63*	Тр. 57x2.5
	Тр. 76x2.5	259		Тр. 76x2.5
Сетка ГОСТ 5336-67*	Сетка М50x2.5	9	Сетка ГОСТ 5336-67*	Сетка М50x2.5
	Сетка М50x2.5	9		Сетка М50x2.5
ГОСТ 9467-60	Электроды	27	ГОСТ 9467-60	Электроды
	Электроды	27		Электроды
Итого: 3195				
вСтЗкп6				
ГОСТ 9467-60	Электроды	27	ГОСТ 9467-60	Электроды
	Электроды	27		Электроды
Итого: 400				

Асбестоцементные плиты толщиной δ=20мм-34м²
ГОСТ 4248-68.

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Отделение Аварийных Средств Москва 1915г	Здание восточного главного ввода (вариант в кирпиче)	Типовой проект ЛДВом Лист АС-VI-3
Установка синхронных компенсаторов КСВ6-50-Н41		Сводные спецификации



Слой гравия, втоплен в битумную мастику
 3-слойный рубероидный ковер
 Цементная стяжка - 20мм
 Пенобетон $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$, "В"
 1 слой рубероида на битумной мастике
 Жел. бет. плиты перекрытия

Гидроизоляция (цементный раствор состава 1:2 с добавкой церезита)

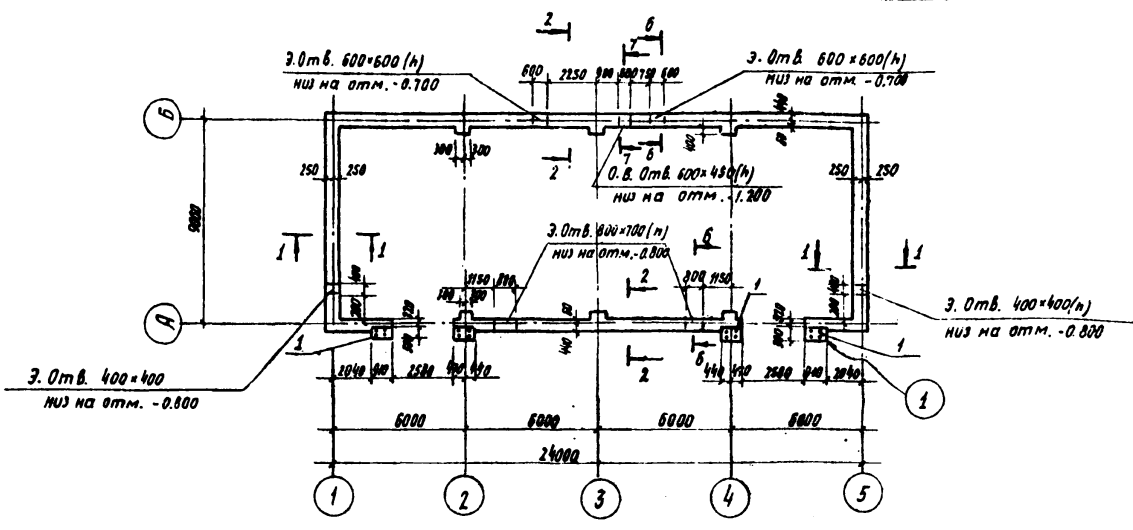
Покрывтие - мозаичное (терраццо) - 25мм
 Стяжка - цементно-песчаный раствор - 40мм
 Бетонный подстилающий слой, М-100 - 100мм
 Утрамбованный грунт.

Покрывтие - асфальт - 30
 Подстилающий слой - щебеночн подготовка
 Основание из утрамбованного песка или непучинистого грунта.

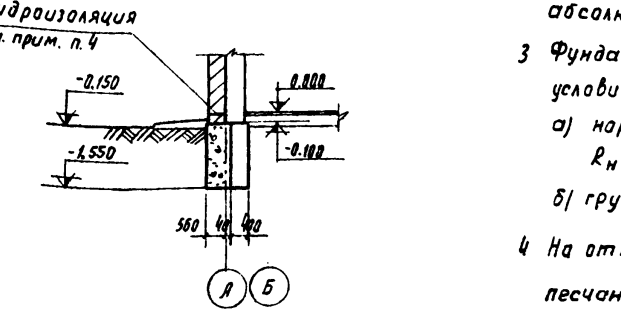
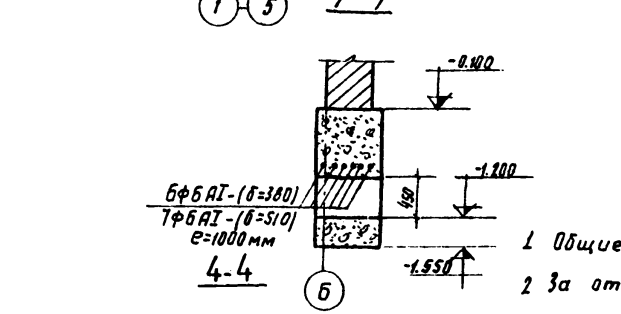
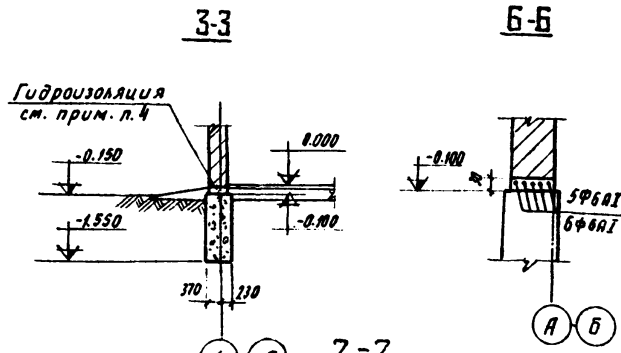
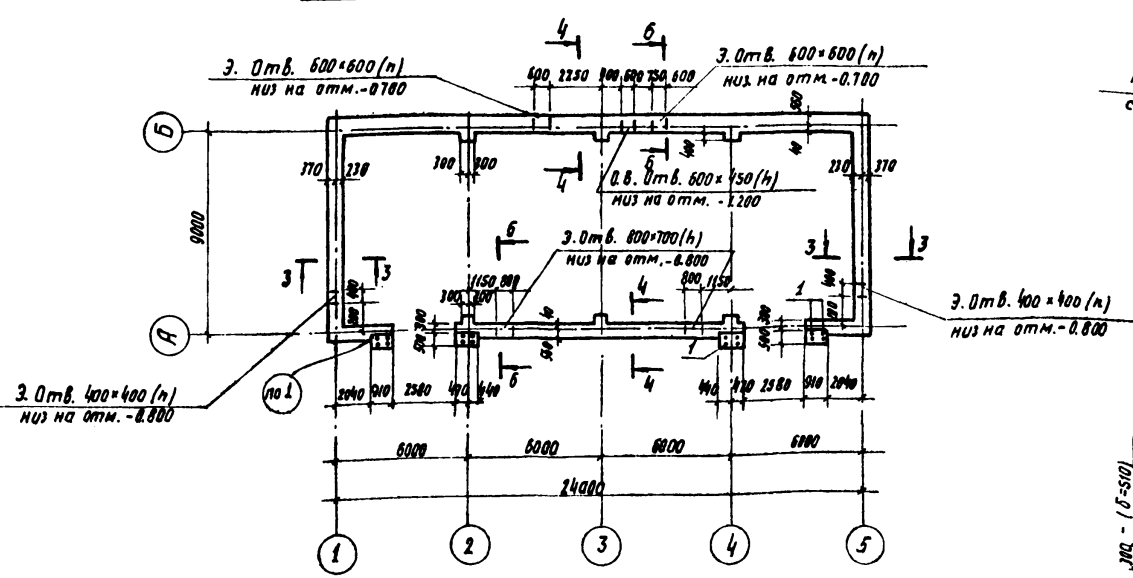
Примечания:
 1. Перечень чертежей см. заглавный лист.
 2. Планы и разрезы см. лист АС-VI-4.

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Отделение Дальних Передач г. Москва 1975г. Установка синхронных компенсаторов КСВБ-50-11У1	Здание вспомогательного оборудования (вариант в кирпиче) Архитектурные детали	Типовой проект
		Альбом №1 Лист АС-VI-7

План фундаментов под стены толщиной 300мм.



План фундаментов под стены толщиной 510мм.



Расход бетона на монолитные конструкции.

Наименование элемента.	К-во м³ для стен.		Бетон марки
	300	510	
Фундаменты под стены	48.0	51.0	100

Спецификация стальных элементов, замаркированных на этом листе

Наименов. элемента	Марка элемента		Кол. шт.	Масса зл.та кг	Стандарт или лист проекта
	по схеме	по стандарту			
Закладные части	1	M1	8	6.1	АС-VI-17

Примечания:

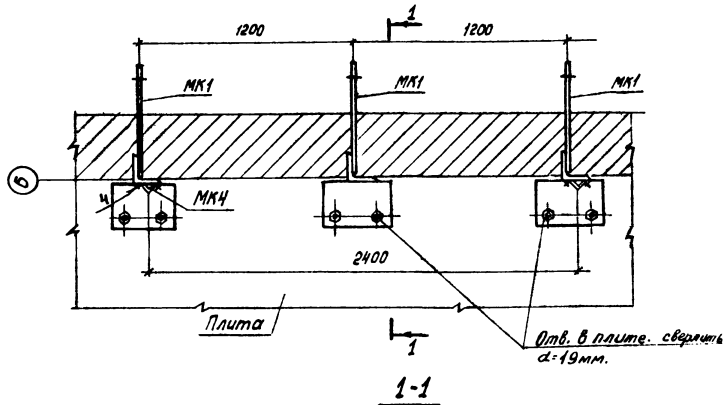
- Общие указания см. лист АС-VI-2.
- За отметку чистого пола 0.000 принята абсолютная отметка 0.000
- Фундаменты запроектированы на следующие условия:
 - а) нормативное давление на грунт: $R_n = 2 \text{ кг/см}^2$ на глубине $1.5 \pm 2.0 \text{ м}$;
 - б) грунтовые воды отсутствуют.
- На отметке -0.030 устраивается цементно-песчаная гидроизоляция состава 1:2 с уплотняющей добавкой (цезерит, алюминат натрия, битумные и латексные эмульсии).

3584ТМ-VI-11

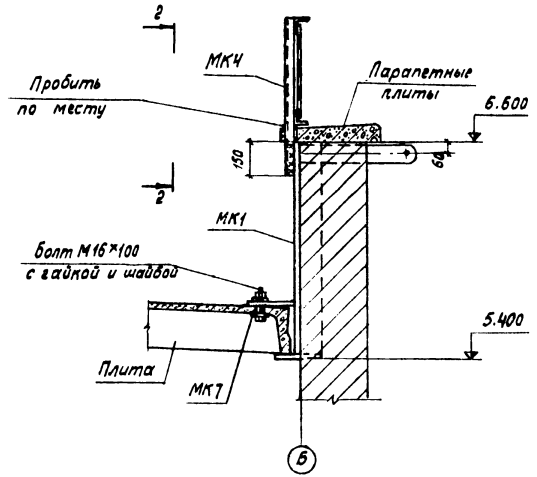
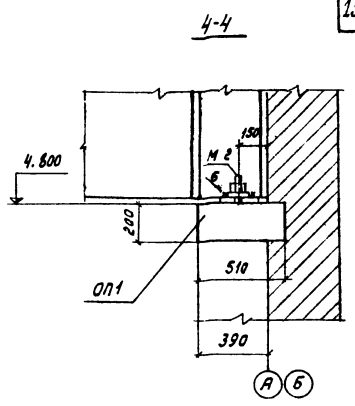
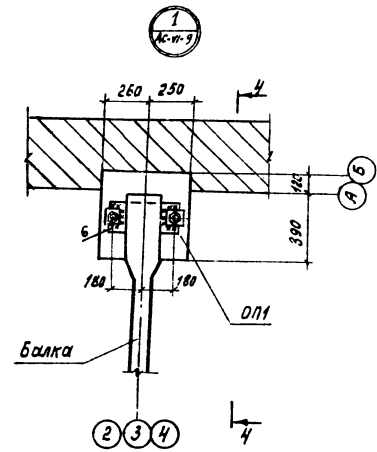
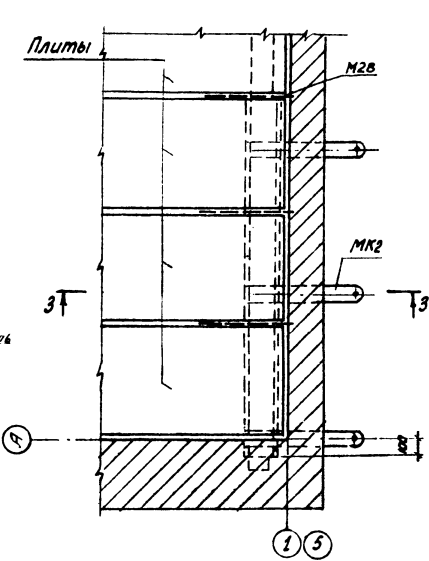
В.С. Шурко
Л.С. Агаева
М.С. Макакина
П.С. Петрова
С.И. Сидорова
И.В. Иванова
О.А. Овсянникова
Н.А. Николаева
К.В. Ковалева
С.В. Савина
Л.В. Лаврова
З.В. Заворонова
А.В. Аверина
Т.В. Тихонова
Я.В. Яковлева
С.В. Савина
Л.В. Лаврова
З.В. Заворонова
А.В. Аверина
Т.В. Тихонова
Я.В. Яковлева

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Отделение Дальних Передач г.Москва Установка синхронных компенсаторов КСВБ-50-11У1	Здание вспомогательного оборудования (вариант в кирпиче)	Типовой проект
	Фундаменты здания. План, разрезы.	Альбом VI Лист АС-VI-8

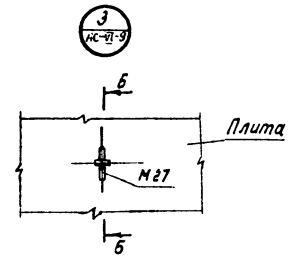
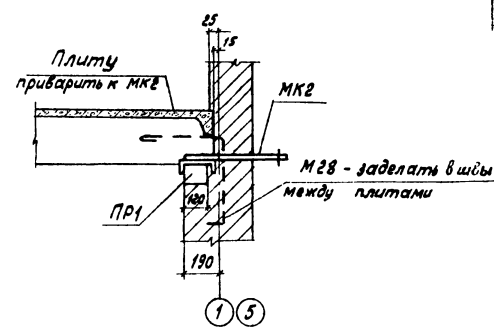
Фрагмент плана N1



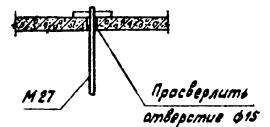
Фрагмент плана N2



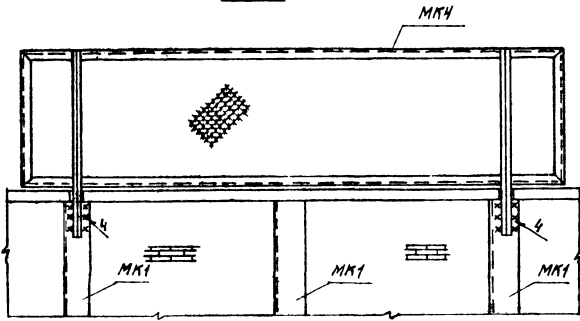
3-3



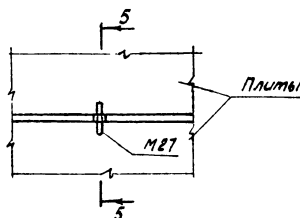
5-5



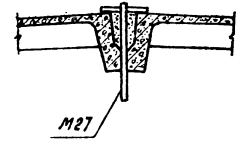
2-2



2



5-5



Метизы

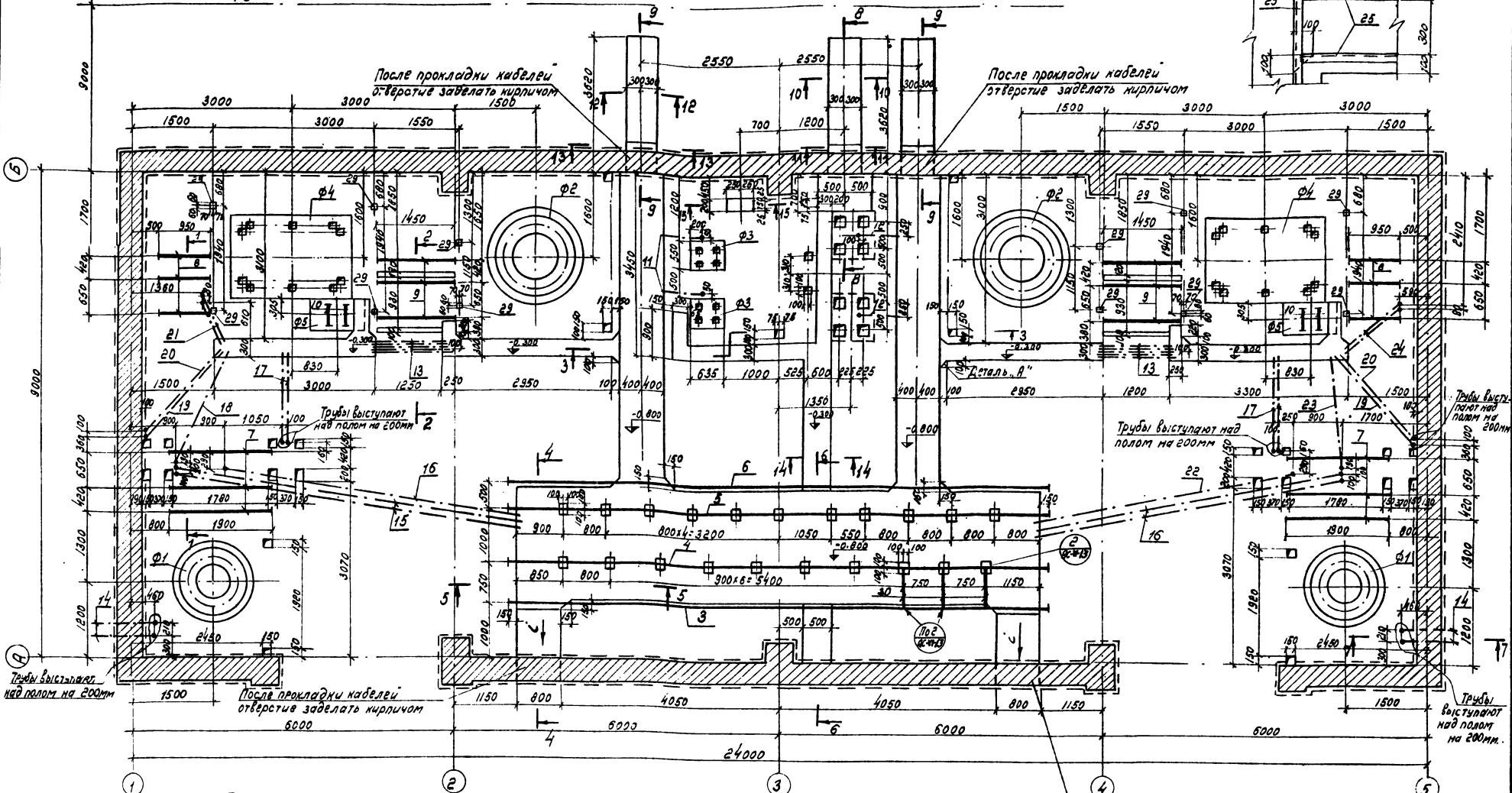
N п/п	Наименование	Длина, мм		Кол-во шт	Масса в кг		ГОСТ
		болта	орехки		шт	Общий	
1	Болт М16	100	38	12	0,192	2,3	7798-70*
2	Гайка М16	—	—	12	0,033	0,4	5915-70*
3	Шайба 16	—	—	12	0,011	0,13	11371-68*

Примечание

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60. Толщина сварных швов $t_{ш}$ = 6 мм и 4 мм.

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Отделение Дальних Передач г. Москва 1975г. Установка синхронных компенсаторов КСВБ-50-1191	Здание вспомогательного оборудования (вариант в кирпиче)	Типовой проект
	Кровельное покрытие. Узлы.	Альбом VI Лист АС-VI-10

Ось фундамента под СК



1. Данный чертеж читать совместно с чертежами АС-И-12; АС-И-13; АС-И-14.
2. Фундаменты под оборудование выполнять из бетона марки 150.
3. Каналы и приямки выполнять из бетона марки 100.
4. Каналы внутри помещения перекрыты асбестоцементными плитами толщиной 20мм. В местах установки электрических панелей каналы не перекрывать.

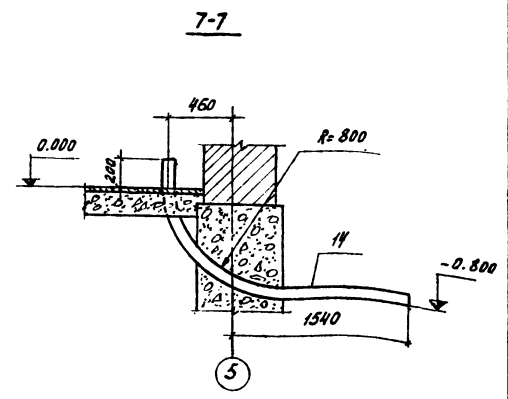
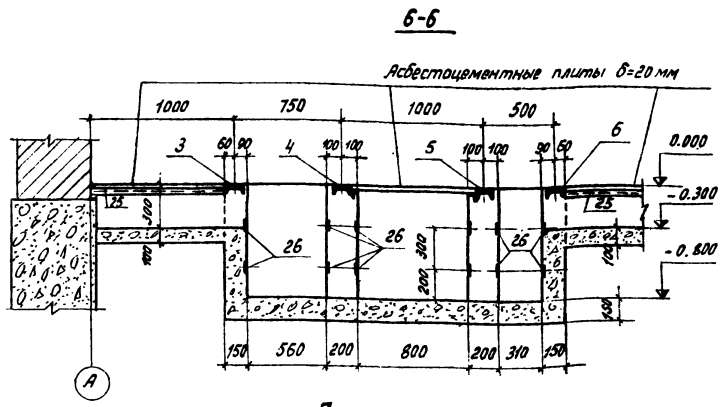
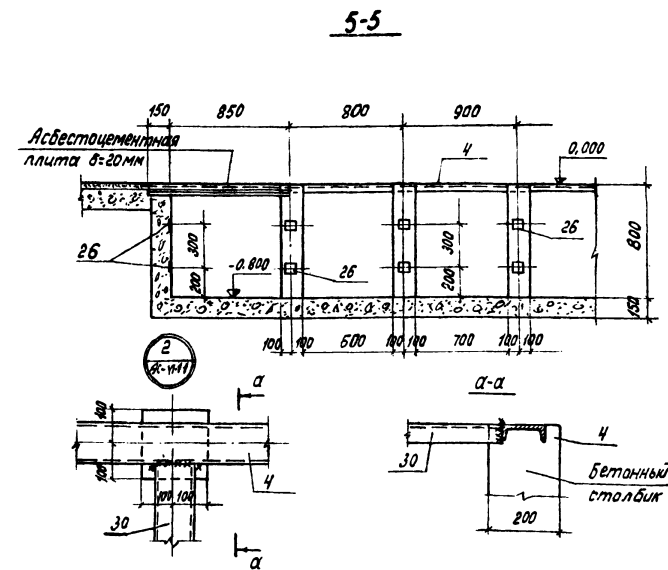
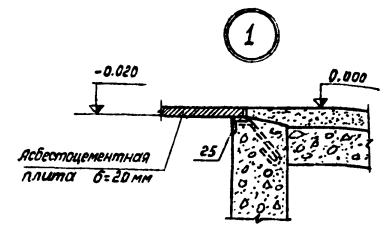
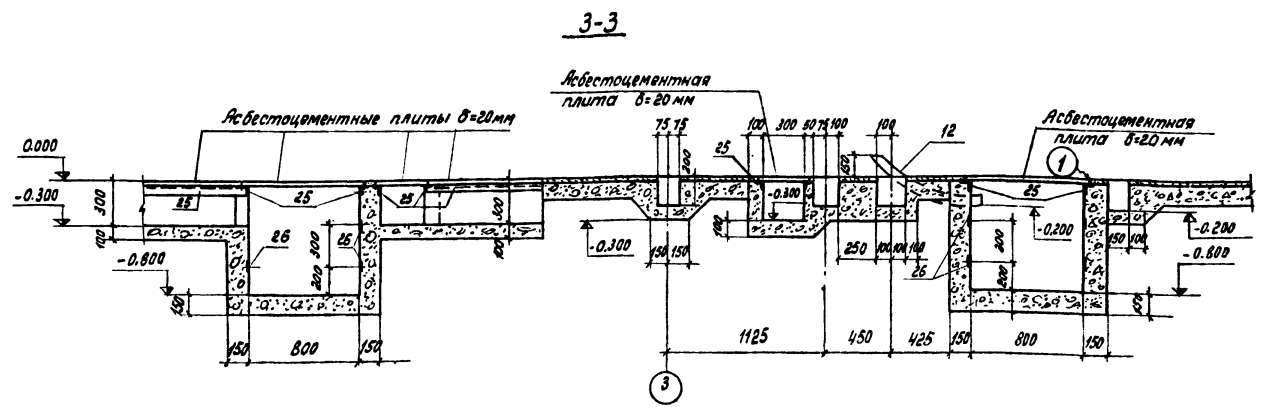
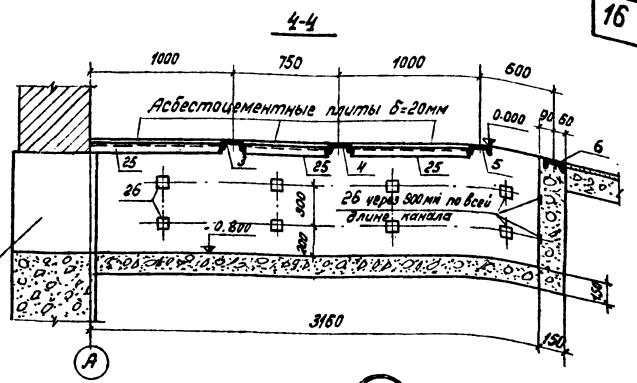
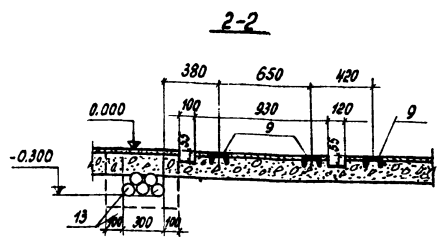
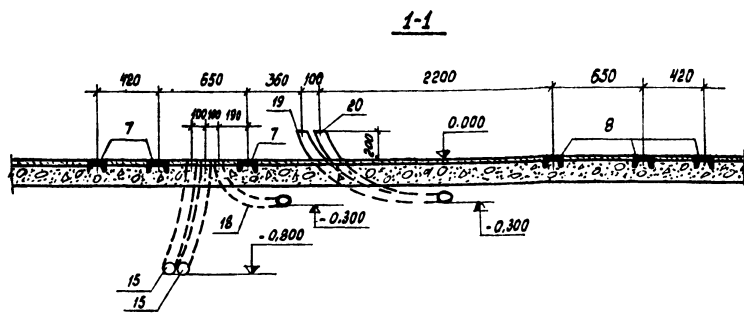
5. Трубы, соприкасающиеся с грунтом, защитить антикоррозийным покрытием.
6. Фундаменты под оборудование устанавливаются на плотно утрамбованный грунт.
7. Обрамляющие уголки каналов условно не показаны. Все пересечения каналов выполнять по детали „А“.
8. Все колодцы в полу выгреблить глубиной 200мм.
9. Концы труб М15, М16, М18, М21, М22, М23, М24 заложить в уровне чистого пола.

После прокладки кабелей отверстия заделывать кирпичом.

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Отделение Дальних Передач Москва Установка синхронных компенсаторов КСВБ-30-ПМУ1	Здание вспомогательного оборудования (вариант в кирпиче). Подземное хозяйство. План.	Типовой проект
		Альбом VI Лист АС-VI-11

И. инж. д.р. Волков	Ст. инж. Ширин	Инженер В.И. Сидоров	Инженер В.И. Сидоров
И. инж. Г.И. Гусев	Инженер М.И. Минин	Инженер В.И. Сидоров	Инженер В.И. Сидоров
И. инж. А.А. Александров	Инженер В.И. Сидоров	Инженер В.И. Сидоров	Инженер В.И. Сидоров
И. инж. В.И. Сидоров	Инженер В.И. Сидоров	Инженер В.И. Сидоров	Инженер В.И. Сидоров
И. инж. В.И. Сидоров	Инженер В.И. Сидоров	Инженер В.И. Сидоров	Инженер В.И. Сидоров

3584 тм-VI-16



Примечание.
 Данный чертёж читать совместно с чертёжом АС-VI-11

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Отделение Дамских Передач г.Москва 1975г. Установка синхронных компенсаторов КСВБ-50-11 41	Здание вспомогательного оборудования (вариант в кирпиче) Подземное хозяйство. Разрезы 1-1 ÷ 7-7	Типовой проект Альбом VI Лист АС-VI-13
---	---	--

3584 ТМ-П-19

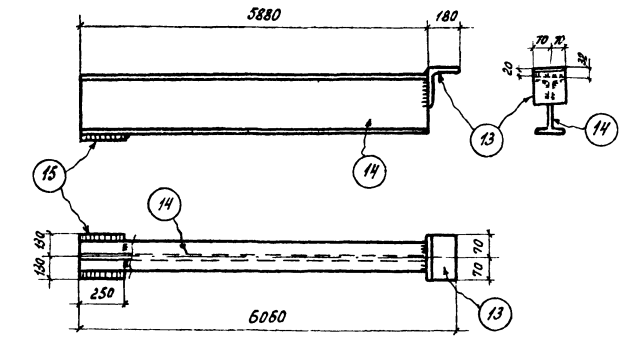
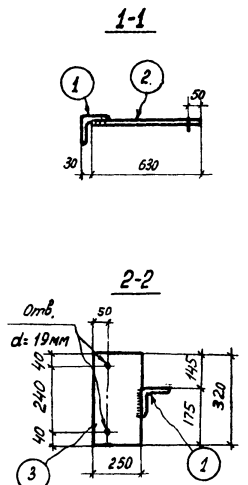
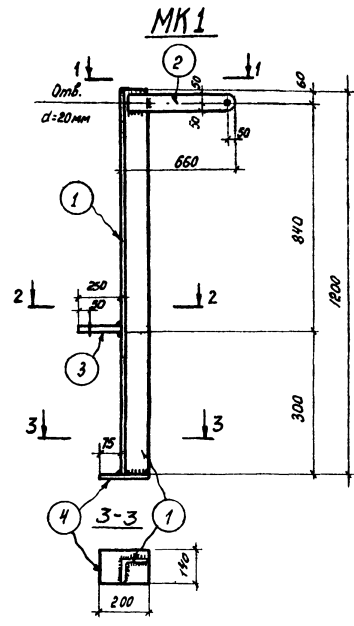
Спецификация стали на один стальной элемент

Марка эл-та	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол-во шт	Масса, кг		Примечания
					Поз.	Всех	
МК1	1	L185x12	1200	1	27,3	27,3	42,0
	2	-100x10	630	1	4,9	4,9	
	3	-250x10	320	1	6,3	6,3	
	4	-140x10	200	1	2,2	2,2	
					На сварные швы		1,3
МК2	2	-100x10	630	3	4,9	14,7	81,0
	5	L16	4600	1	65,3	65,3	
					На сварные швы		1,0
МК3	поз. 2,5 см. выше						81,0
МК4	6	L40x4	3492	2	8,5	17,0	33,0
	7	L40x4	792	2	1,9	3,8	
	8	L40x4	1050	2	2,5	5,0	
	9	φ 6 АІ	50	24	0,01	0,2	
	10	Сетка 150x2,5	3460x760	1	4,4	4,4	
	11	φ 6 АІ	760	2	0,2	0,4	
					На сварные швы		0,6
МК5	13	из L200x20	140	1	8,4	8,4	230,0
	14	I 30	5880	1	244,6	244,6	
	15	-250x8	260	1	4,1	4,1	
					На сварные швы		2,9
МК6	13	из L200x20	140	2	8,4	16,8	225,0
	16	I 30	5630	1	206,0	206,0	
					На сварные швы		2,2
МК7	17	-60x10	60	1	0,3	0,3	0,3

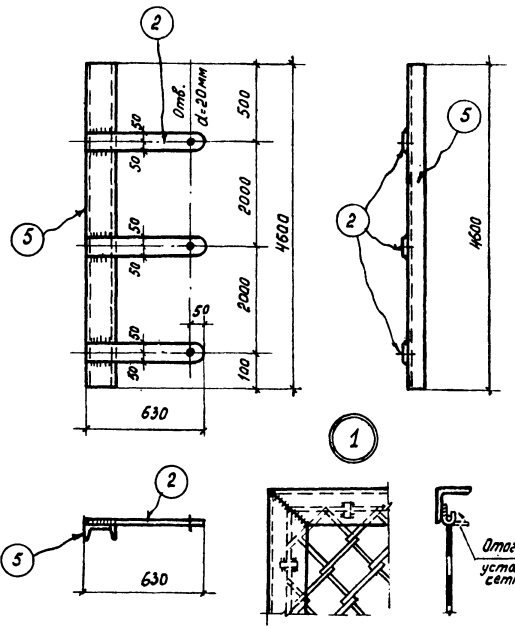
Примечания.

1. Все металлоконструкции изготавливаются из стали ВСтЗ кп2 по ГОСТ 380-71*, кроме марок МК1, МК2 и МК3, которые при наружной t = -40°C изготавливаются из стали ВСтЗ псб.
2. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60.
3. Толщина сварных швов 6 мм, кроме марки МК4, где толщина швов 4 мм.

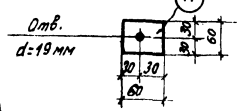
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Отделение дальних передач г. Москва 1973 г. Установка синхронных компьютеров КСВБ-50-11 У1	Здание вспомогательного оборудования (вариант в кирпиче)	Типовой проект
	Металлоконструкции. Марки МК1 ÷ МК7	Альбом VI Лист АС-III-16



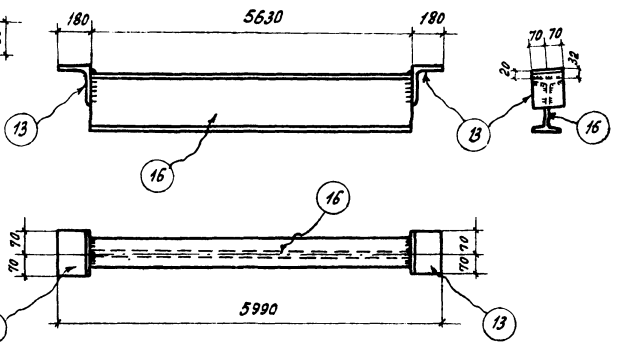
МК2, МК3 (обратно МК2)



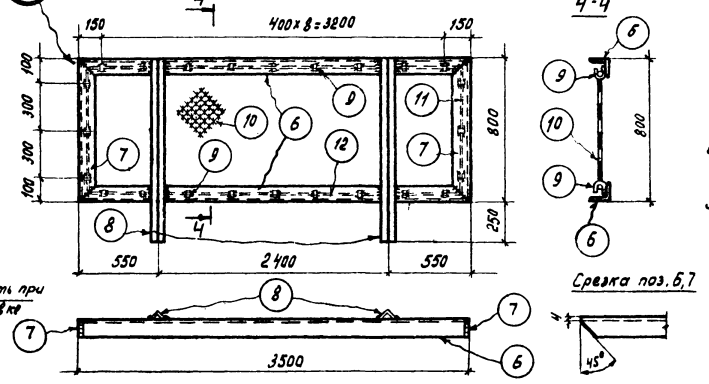
МК7



МК6



МК4



Ст. инж. Шаров В.И.
Инж. Виноградов А.А.
Инж. Гусев В.В.
Инж. Давыдов В.В.
Инж. Зайцев В.В.
Инж. Козлов В.В.
Инж. Лавров В.В.
Инж. Мещеряков В.В.
Инж. Петров В.В.
Инж. Рогов В.В.
Инж. Сидоров В.В.
Инж. Тихонов В.В.
Инж. Федотов В.В.
Инж. Фролов В.В.
Инж. Хохлов В.В.
Инж. Цыганов В.В.
Инж. Чирков В.В.
Инж. Шабалин В.В.
Инж. Шенников В.В.
Инж. Яковлев В.В.

Спецификация закладных частей

3584 ТМ-VI-20

Марка	Эскиз	№№ поз.	Сечение		Длина мм	К-во шт.	Масса в кг		Марки
			мм	мм			Един.	Мат.	
M1		1	Ø22 АІ	1990	1	3,9	5,9	6,1	
		2	Тавр М22	-	2	0,08	0,16		
		3	Шайба 22	-	2	0,02	0,04		
M2		2	Тавр М22	-	2	0,08	0,16	2,8	
		3	Шайба 22	-	2	0,02	0,04		
		4	Ø22 АІ	850	1	2,6	2,6		
		5	L32x4	1000	1	1,9	1,9		
M3		6	L12	10000	1	104,0	104,0	108,0	
		7	L32x4	1100	1	2,1	2,1		
		8	L32x4	1000	1	1,9	1,9		
M4		5	L32x4	1000	1	1,9	1,9	12,7,0	
		6	L12	10000	1	104,0	104,0		
		7	L32x4	1100	1	2,1	2,1		
		8	L32x4	10000	1	19,0	19,0		
M5		6	L12	10000	1	104,0	104,0	123,0	
		8	L32x4	10000	1	19,0	19,0		
M6	по сортаменту	6	L12	10000	1	104,0	104,0	104,0	
M7	по сортаменту	9	L12	1900	1	19,8	19,8	19,8	
M8	по сортаменту	10	L12	950	1	9,9	9,9	9,9	
M9	по сортаменту	11	L12	1450	1	15,1	15,1	15,1	
M10		12	L20	400	1	7,4	7,4	11,3	
		13	Ø16 АІ	800	3	1,3	3,9		
		14	Труба 57x2,5	940	1	3,1	3,1		
M11		15	Труба 76x2,5	840	1	3,8	3,8	3,8	
M12		16	Труба 76x2,5	1350	1	6,1	6,1	6,1	
M13	по сортаменту	17	Труба 108x2,5	2650	1	16,3	16,3	16,3	
M14									16,3

1	2	3	4	5	6	7	8	9
M15		18	Труба 76x2,5	6900	1	31,3	31,3	31,3
M16		19	Труба 76x2,5	6010	1	27,2	27,2	27,2
M17		20	Труба 57x2,5	2160	1	7,3	7,3	7,3
M18		21	Труба 76x2,5	2610	1	11,8	11,8	11,8
M19		22	Труба 57x2,5	2620	1	8,8	8,8	8,8
M20		23	Труба 57x2,5	2480	1	8,3	8,3	8,3
M21		24	Труба 57x2,5	820	1	2,8	2,8	2,8
M22		25	Труба 76x2,5	5170	1	23,4	23,4	23,4
M23		26	Труба 76x2,5	2420	1	11,0	11,0	11,0
M24		27	Труба 57x2,5	1320	1	4,4	4,4	4,4
M25		28	- 20x6	1000	1м.м	0,9	0,9	3,7
		29	L45x4	1000	1м.м	2,7	2,7	
		30	Ø6 АІ	240	2	0,05	0,1	
M26		31	Ø6 АІ	370	1	0,08	0,1	0,4
		32	- 80x6	80	1	0,3	0,3	
M27		33	Ø16 АІ	200	1	0,3	0,3	0,8
		34	Ø12 АІ	530	1	0,5	0,5	
M28		35	Ø12 АІ	1180	1	1,1	1,1	1,1
		36	- 120x12	140	1	1,6	1,6	
M29		37	Ø16 АІ	370	4	0,59	2,4	4,0
		38	L12	625	1	6,5	6,5	
M30	по сортаменту	39	- 150x6	150	1	1,1	1,1	6,5
M31		40	- 60x6	200	1	0,6	0,6	1,7

Примечания.

1. Сварку производить электродами Э42А.
2. Высота сварных швов h=5мм, кроме оговоренных.
3. Приварку круглых стержней к листовой стали, в тавр производить под слоем флюса.

(20)

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Отделение Дальних Передач г.Москва 1975 г. Установка синхронных компенсаторов КСБ-50-11 У1	Здание вспомогательного оборудования (вариант в кильце)	Тиловой проект
		Альбом VI Лист АС-У-17