

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-13-025.90

АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА
ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС.КВ.М
ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 6 ЧАСТЬ 2

ОБЩИЕ ВИДЫ ОБОРУДОВАНИЯ ЕДИНИЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

25038-07
ЦЕНА 10-05

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-13-025.90

АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА
ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС.КВ.М
ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ Б ЧАСТЬ 2

ОБЩИЕ ВИДЫ ОБОРУДОВАНИЯ ЕДИНИЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

РАЗРАБОТАНЫ

ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

Гл. инженер института *С.К. Казарин*

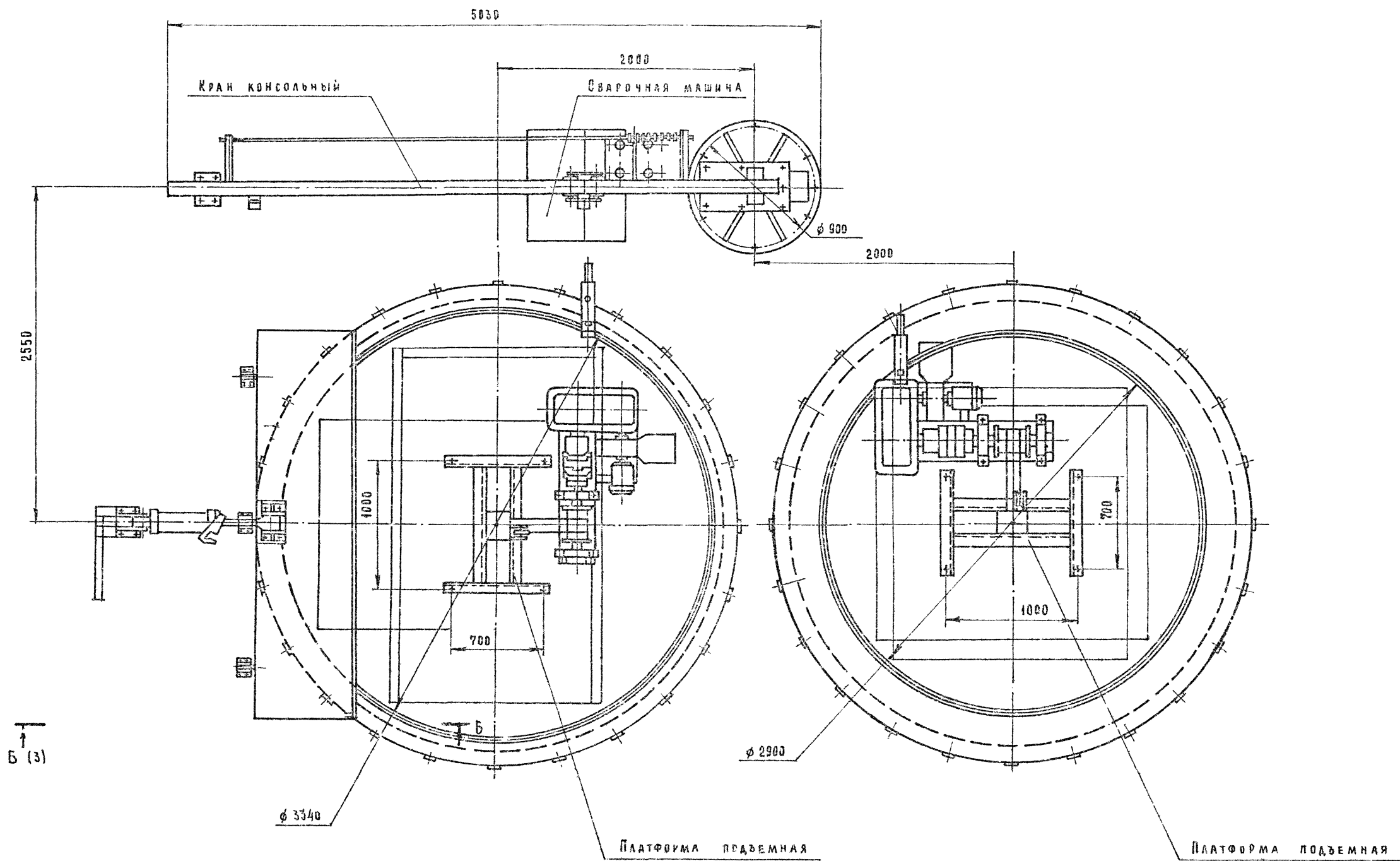
Гл. инженер проекта *М.А. Готлиб*

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

ПРИКАЗ ОТ 1 АПРЕЛЯ 1991г. N36

А (1:20) (1)



№ 4 СЛМ. ПЛАН. Ч. ДАТА. 2500. ИВЕР. ШОБ. НАЗВА. ПЛАН. И ДАТА

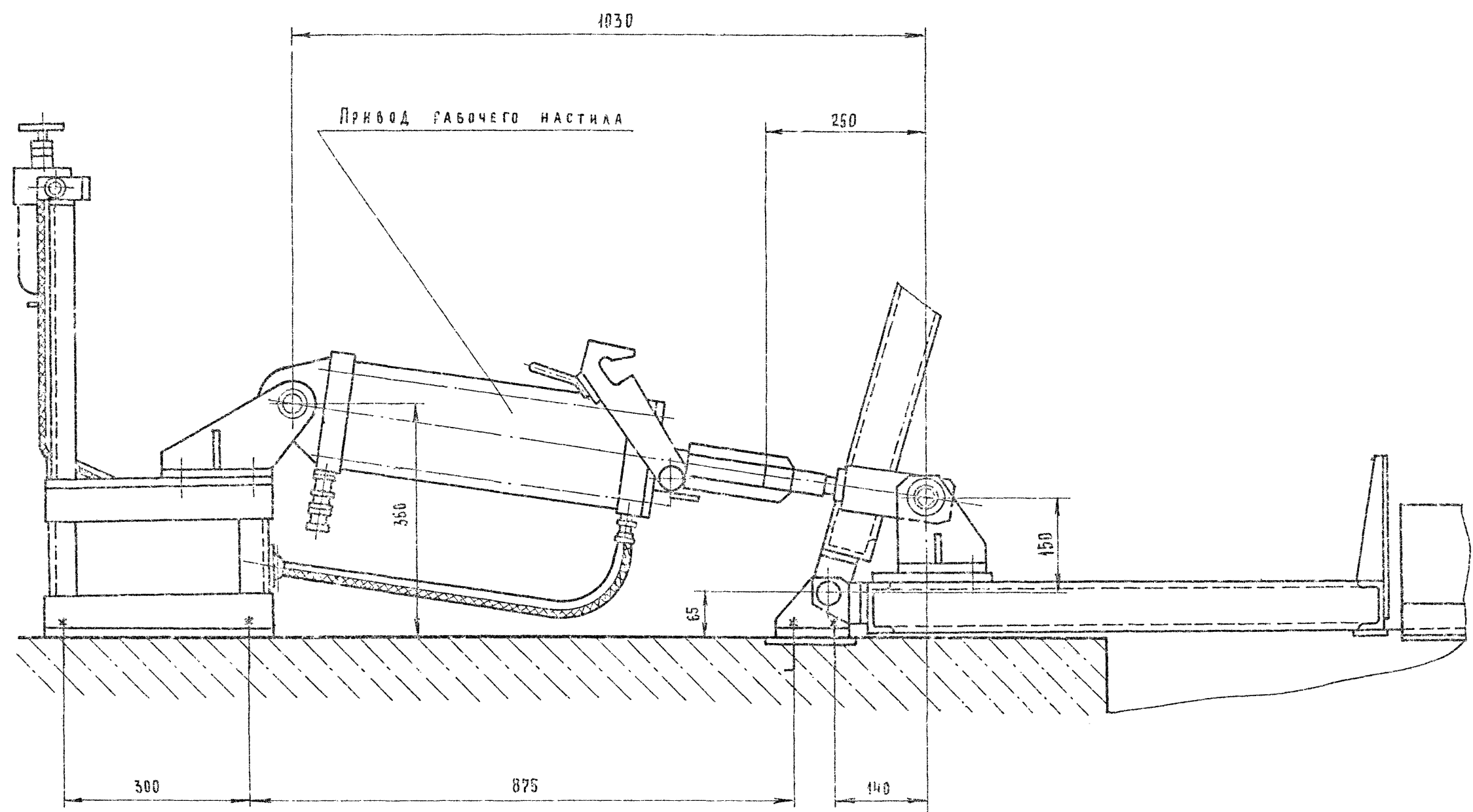
Б (3)

ИЗМЕНЕТ	Н. ДОКУМ.	П. ДАТ	ДАТА	ЧИСЛ
				2

409-13-025.90-0

2003.07.05 ФОРМАТ А2

Б - Б (1:5) (2)

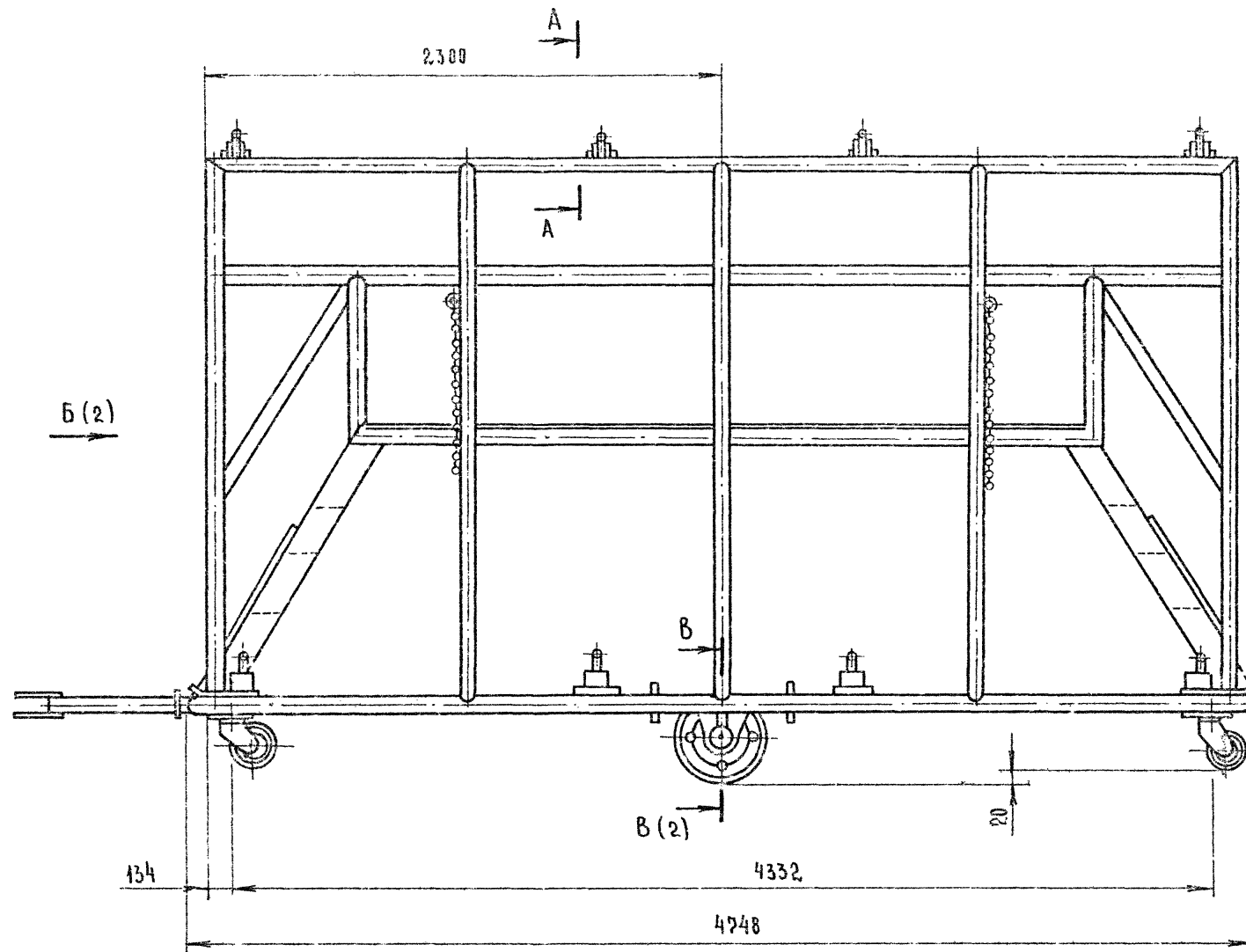


ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.
ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.
ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.
ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.
ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.

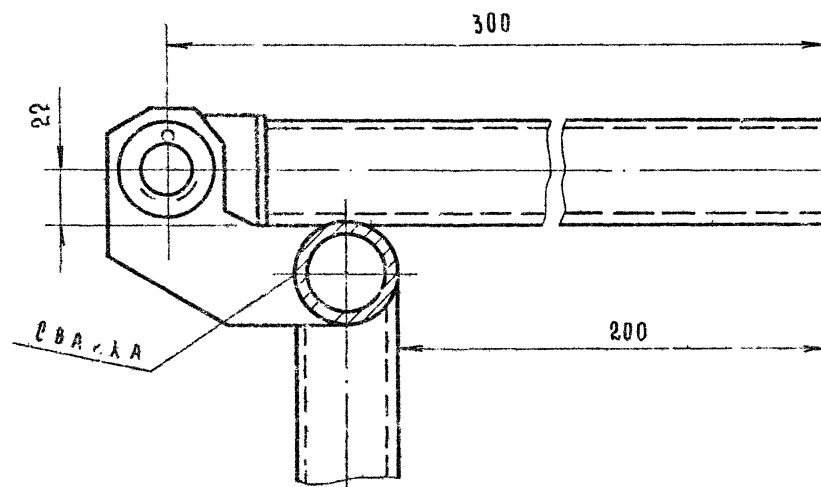
ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.
ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.
ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.
ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.
ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОД.

409-13-025.90-0

Лист 3



А - А (1:2)



Т Е Х Н И Ч Е С К А Я Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А

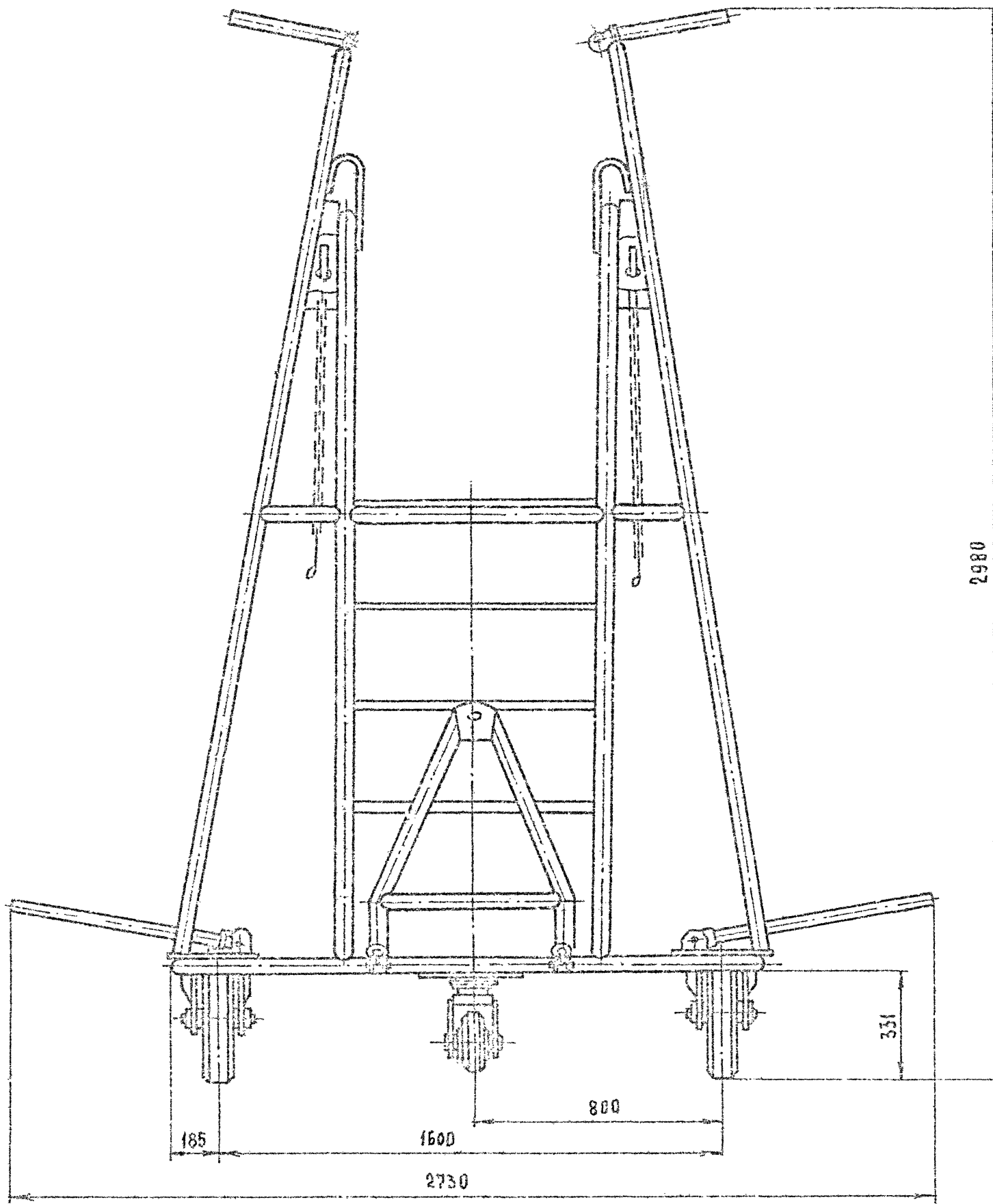
1. Тип прицепа - вертикальный двухсторонний.
2. Укладываемые изделия - плоские арматурные сетки и объемные каркасы.
3. Грузоподъемность, кН - 8
4. Габаритные размеры, мм

длина	- 4748
ширина	- 2730
высота	- 2980
5. Масса, кг - 800

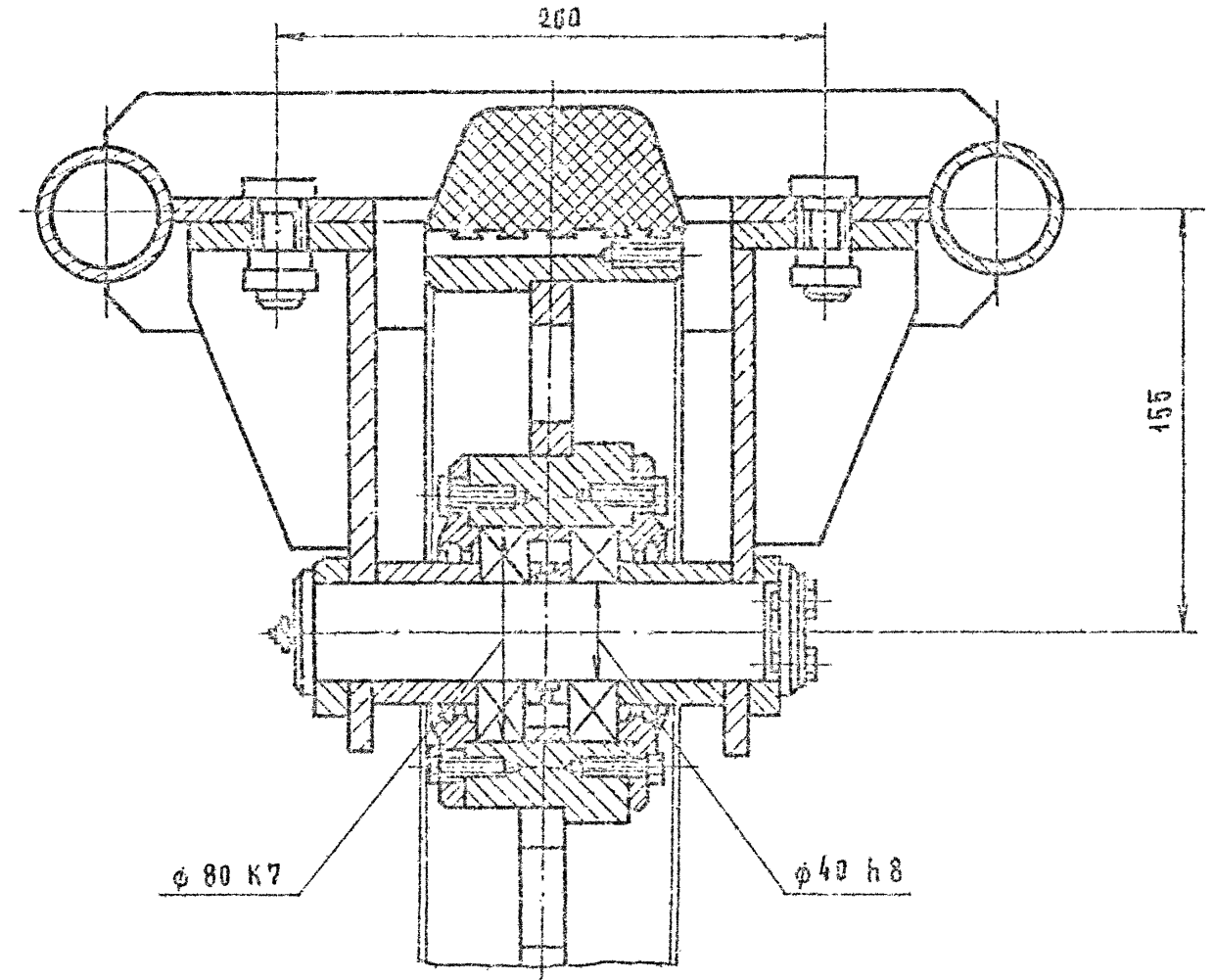
ЧИСТ. ПОДП. И ДАТА
 ВЗН. ИЛИ ИМЕНА
 ПОДП. И ДАТА

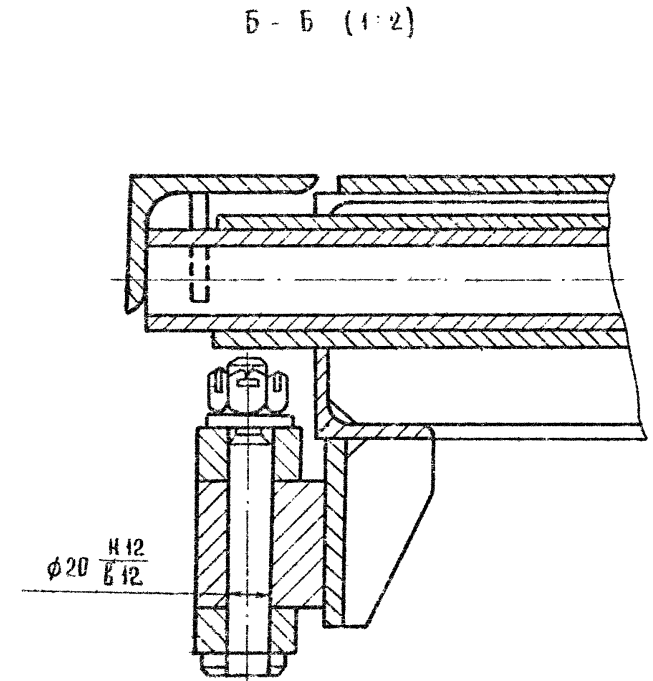
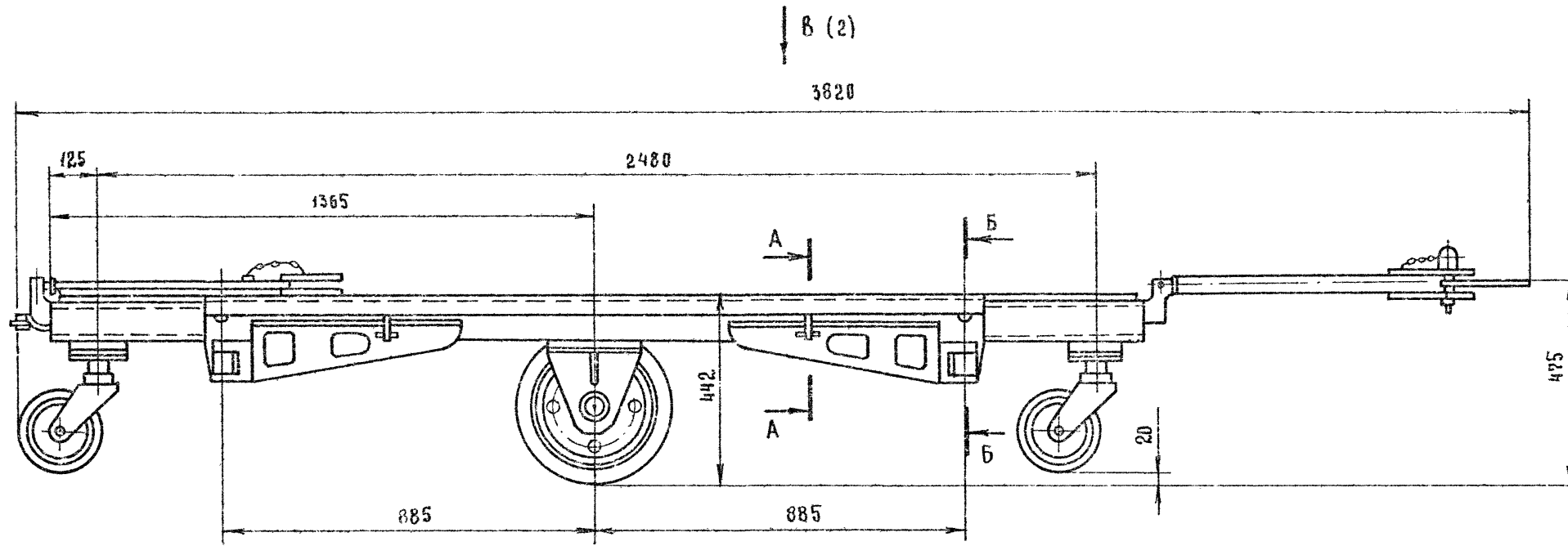
				409-13-025.90-0		
ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПРИЦЕП ВЕРТИКАЛЬНЫЙ К ЭЛЕКТРОТЕЛЕЖКЕ 3546/2 60:000 ВД	КМ.	МАССА. МАСШТ.
РАЗРАБ.	ФЕДТОВА	2-	12.90		800	4:20
ПРОБ.	МАКСИМ	12.90	12.90		Лист 1	Листов 2
Т. Контр.	МАРЗИНОВ	12.90	12.90		ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА	
РУК. В.	МАКСИМ	12.90	12.90			
Н. Контр.	ЮШКИН	12.90	12.90			
УТВ.	МАРЗИНОВ	12.90	12.90			

Б (1)



Б - Б (1:2) (1)

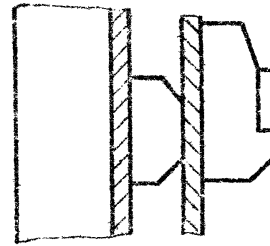
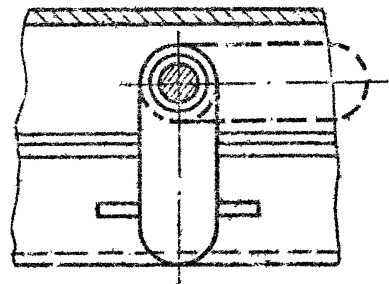
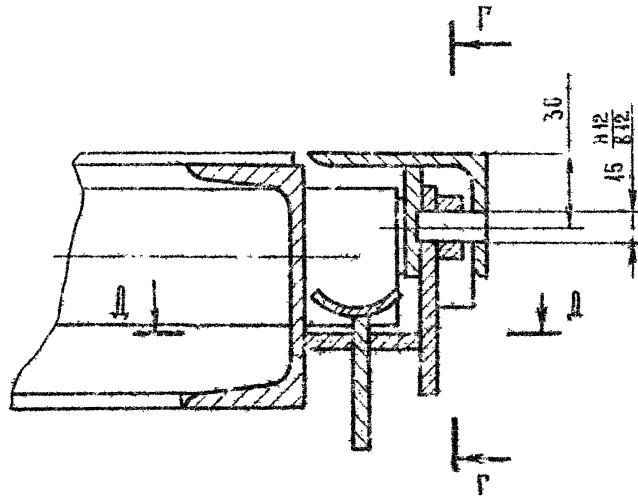




А - А (1:2)

Г - Г (1:2)

В - В (1:2)



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Грузоподъемность, кН — 7
2. Ширина колеи, мм — 1440
3. Транспортируемые изделия плоские арматурные сетки, объемные и плоские каркасы
4. Габаритные размеры, мм
 - длина — 3820
 - ширина
 - максимальная — 3000
 - минимальная — 1850
 - высота — 498
5. Масса, кг — 465

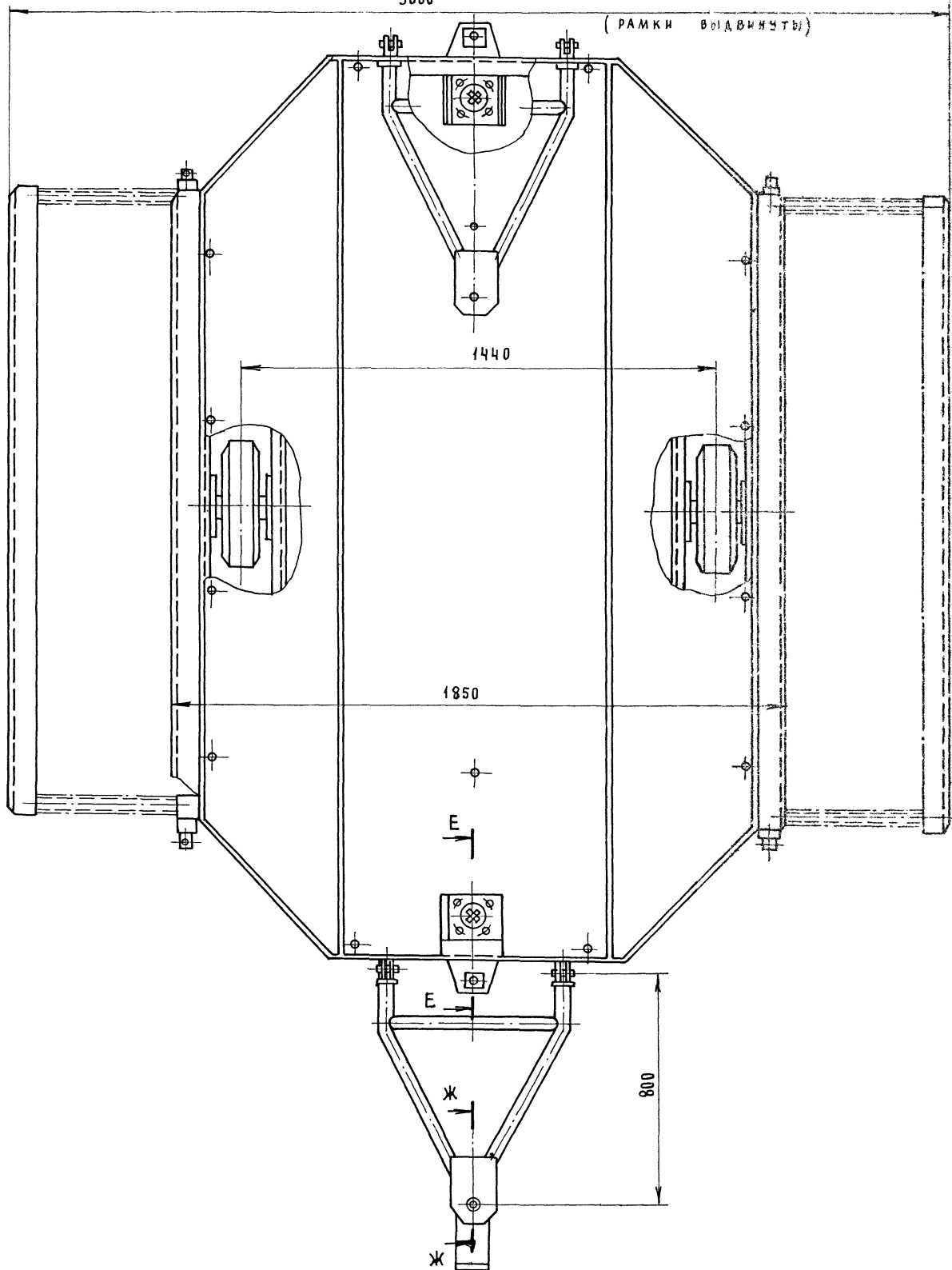
Исполнитель: [Blank] Проверил: [Blank] Утвердил: [Blank] Дата: [Blank]

				409-13-025.90-0			
ИЗМЕНИТ	ИЗМЕНИМ	ПОДП	ДАТА	ПРИЦЕП К ЭЛЕКТРОТЕЛЕЖКЕ 3546/3. ОБ. 000 80	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ
РАЗРАБ	ФЕДОТОВА	2	12.90		И	465	1:10
ПРОВ	МАКСИМ	12.90			ЛИТ. 1	ЛИТОВ 2	
Т.КОНТР	МАРАМОНОВ	12.90			Гипрострёмаш Москва		
Р.КОНТ	МАКСИМ	12.90					
В.КОНТ	ЮШКИН	12.90					
С.УБ	МАРЗИНОВ	12.90					

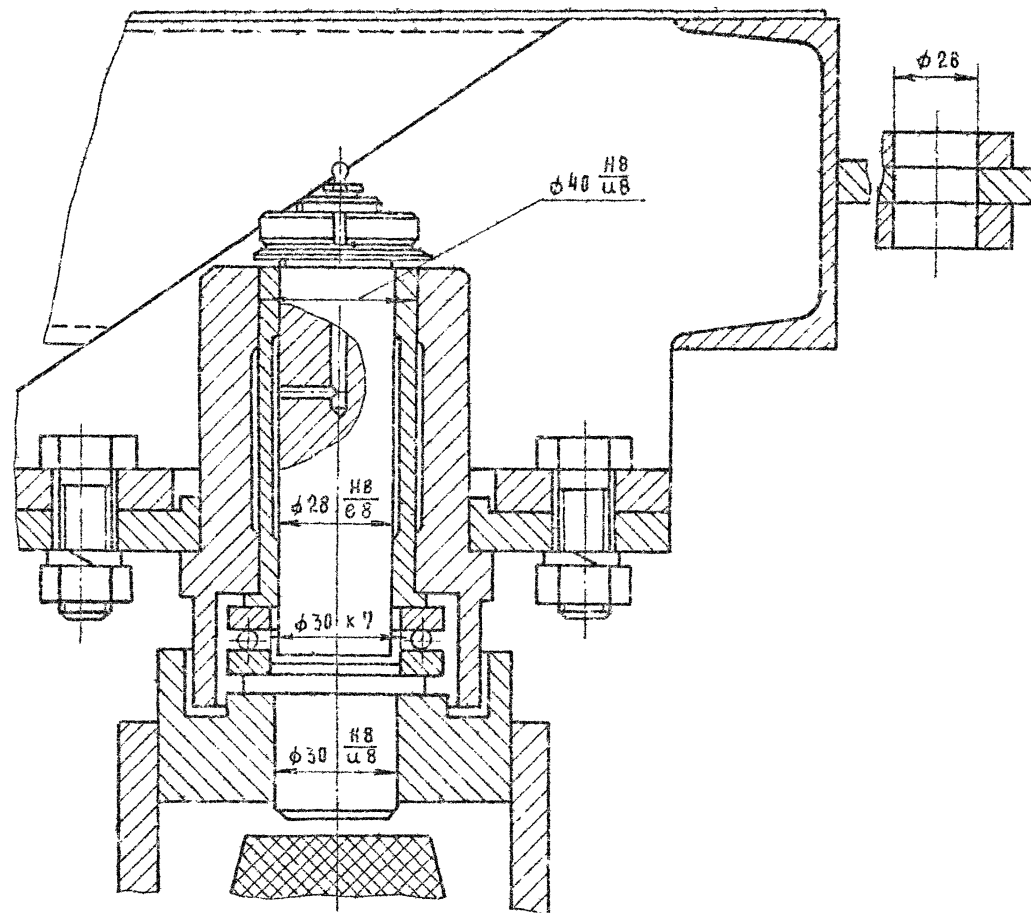
В О (1)

3000

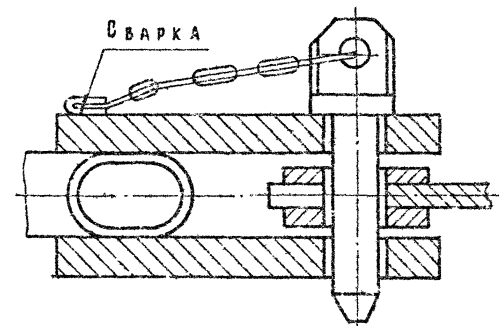
(РАМКИ ВЫДВИНУТЫ)



Е - Е (1:1)



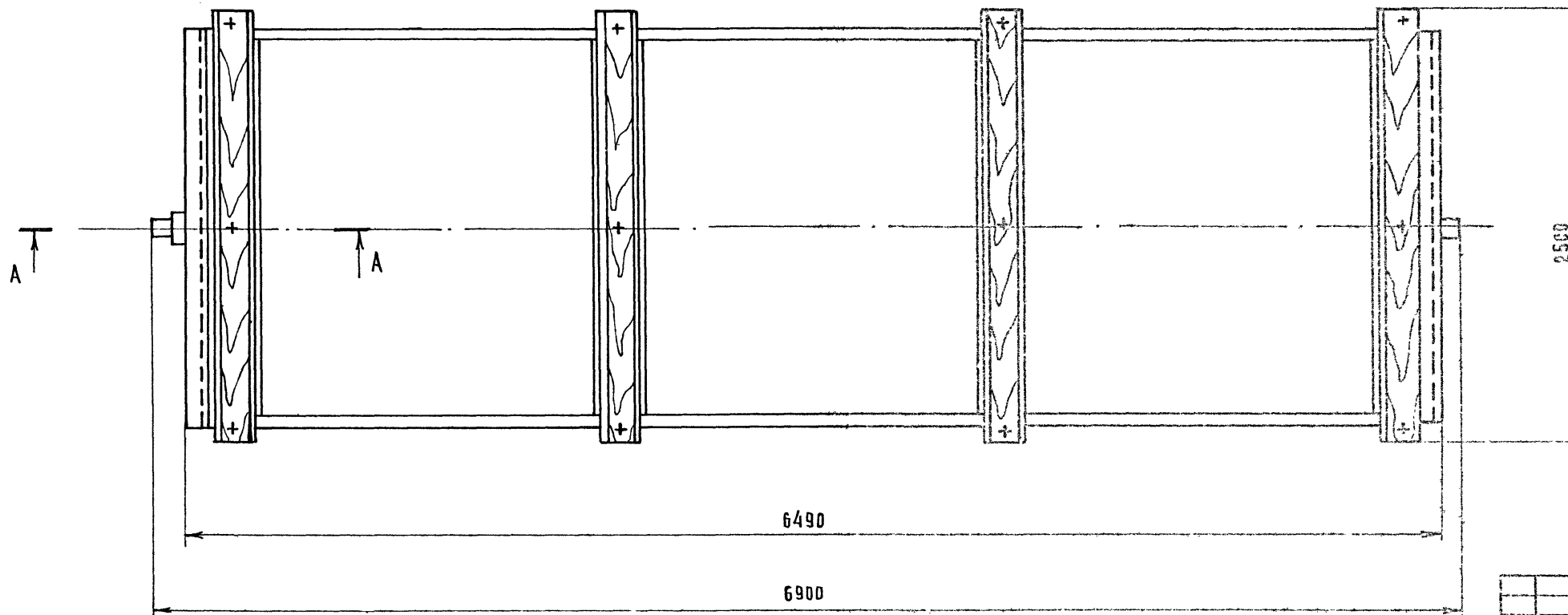
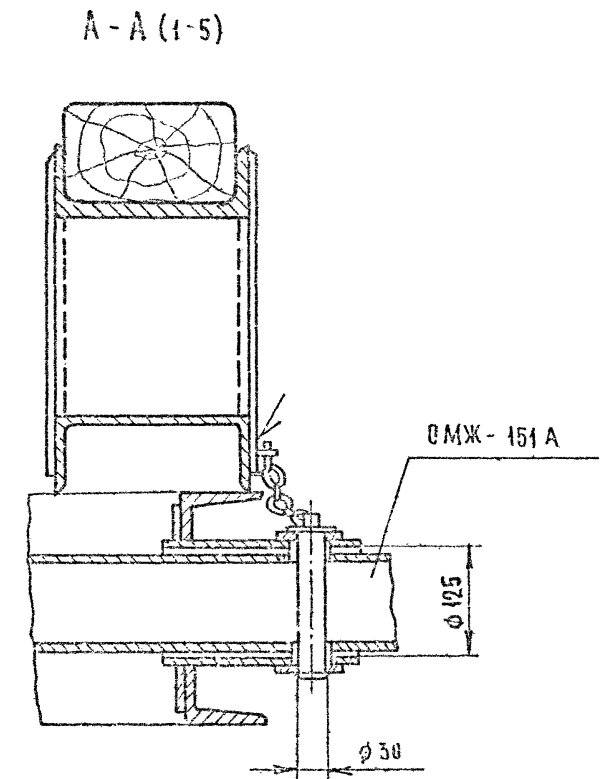
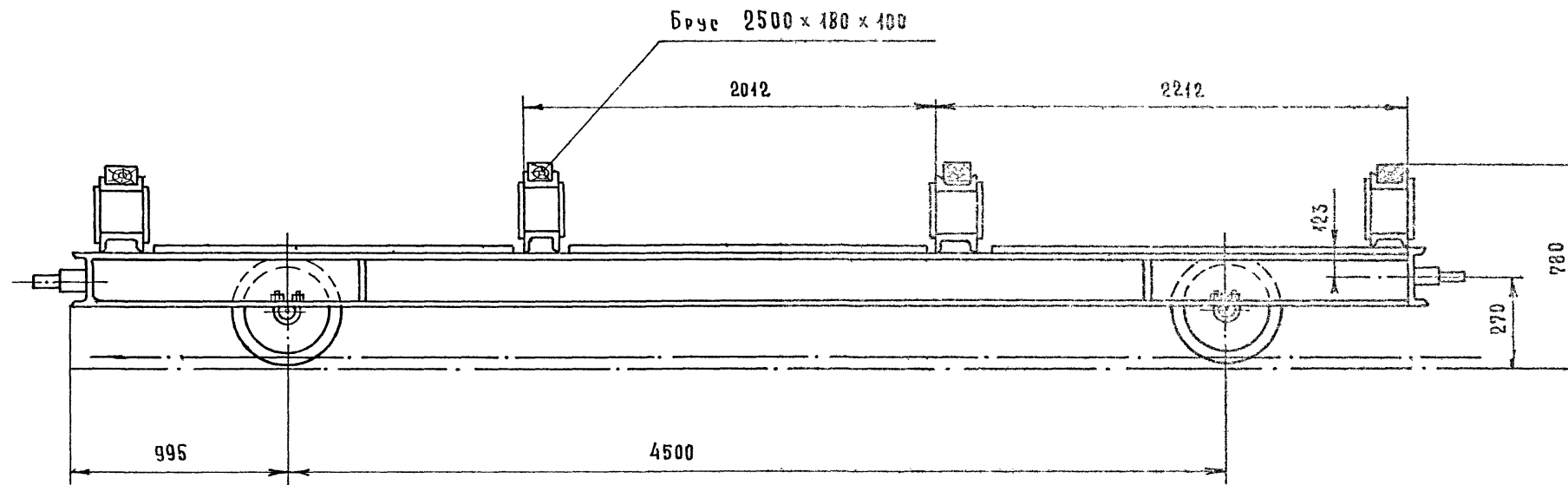
Ж - Ж (1:2)



ИВ.Н.ПОДЛ.	ПОДП.И.ДАТА	ИЗМ.ИВ.Н.К	ИЗМ.ИВ.Н.ДАТА	ПОДП.И.ДАТА

ИВ.Н.ПОДЛ.	ПОДП.И.ДАТА	ИЗМ.ИВ.Н.К	ИЗМ.ИВ.Н.ДАТА	ПОДП.И.ДАТА	ЛИСТ
					2

409-13-025.90-0



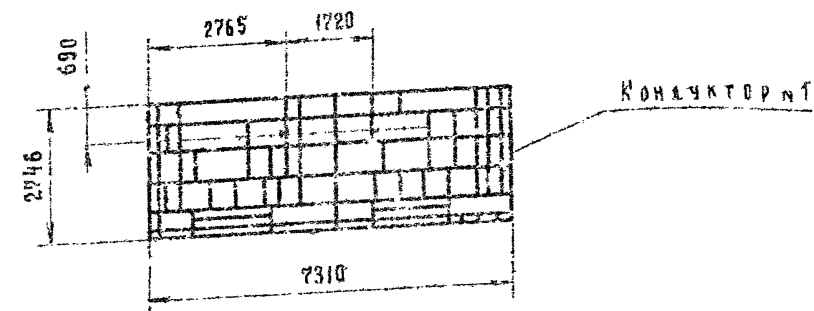
Техническая характеристика

1. Грузоподъемность, кН, не менее — 50
2. Колеса, мм — 1524
3. Продольная база тележки, мм — 4500
4. Вид транспортируемого груза — Арматурные стержни в связках длиной до 12м
5. Габаритные размеры тележки, мм не более:
 - длина — 6900
 - ширина — 2500
 - высота — 780
6. Масса, кг, не более — 1810

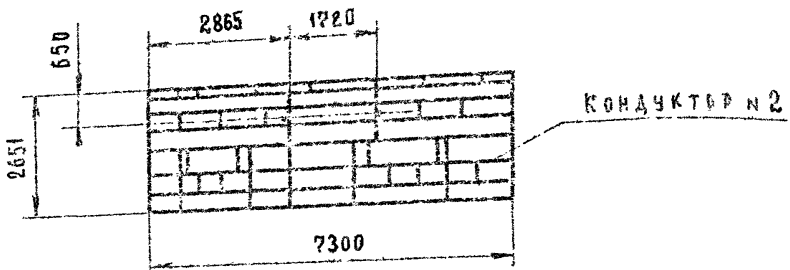
Размеры для справок.

				409-13-025.90-0		
				ПРИЦЕП		
				к тележке ш. ОМЖ-151А		
				ш. 3546/4.00.000.00		
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ЛИСТ	МАССА	МАССА
1	1	1	1	1	1216	1120
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ЛИСТ	МАССА	МАССА
1	1	1	1	1	1216	1120
				ГИПРОСТРОИМАШ		
				МОСКВА		

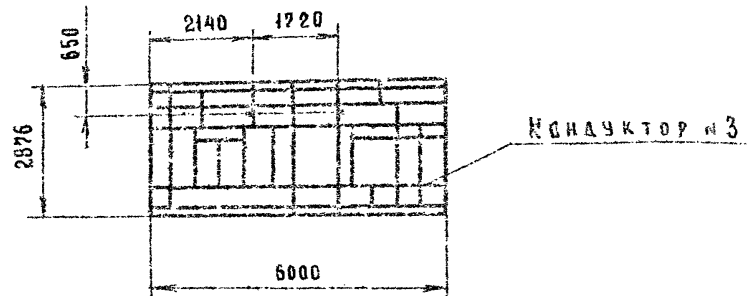
ИНВ. № ПОДА.	ПОДА. И ДАТА	ВЗМ. И ДАТА	ИЗМ. №	ИЗМ. И ДАТА	ПОДП. И ДАТА



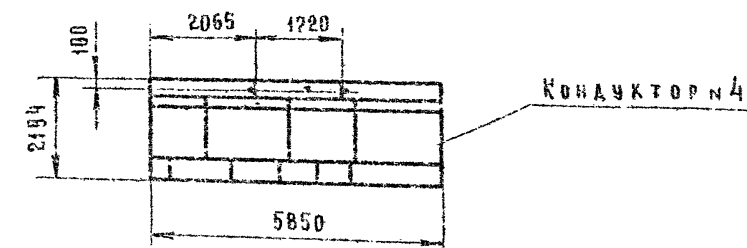
КОНДУКТОР №1



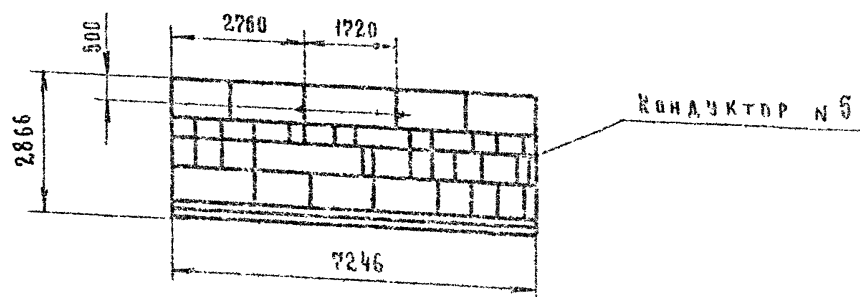
КОНДУКТОР №2



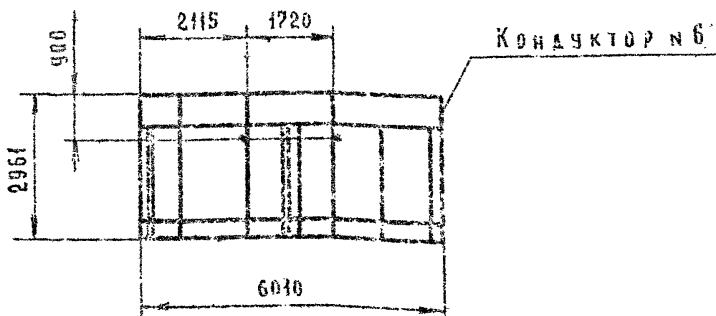
КОНДУКТОР №3



КОНДУКТОР №4



КОНДУКТОР №5



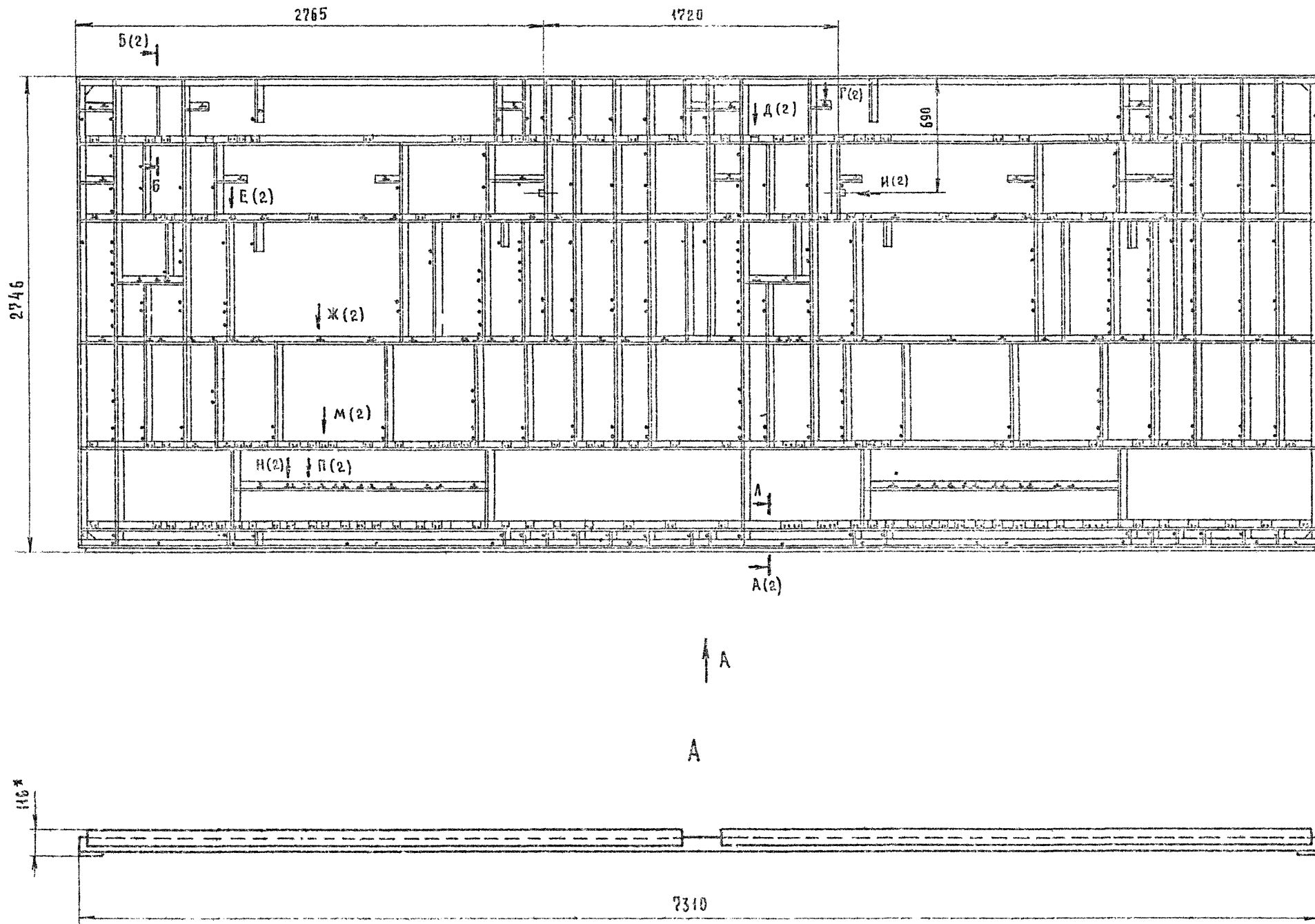
КОНДУКТОР №6

№ П/П	Шифр кондуктора	Обозначение железобетонных изделий и соответствующих им арматурных блоков		Тр кондуктора	Количество арматурных блоков	Наибольшие габаритные размеры арматурных блоков, мм			Габаритные размеры кондукторов, мм			Масса кондуктора кг	Примечание
		Ч/Б изделия	Арматурные			Длина	Высота	Ширина	Длина	Высота	Ширина		
1	3549/36.00.000-01	Н89г; Н90г; Н91г; Н95г; Н99г; Н20-2г; Н6г; Н7г; Н8-2г; Н7-2г; Н13г; Н210г; Н210-2г; Н210-3г; Н210-4г; Н35г; Н86г; Н91г; Н92г; Н102г; Н103г; Н33г; Н35-2г; Н101г; Н22-3г; Н135-2г; Н50г	КЛВ5; КЛВ25; КЛВ25-2; КЛВ8; КЛВ6-2; КЛВ103; КЛВ210; КЛВ210-3; КЛВ85; КЛВ36; КЛВ91; КЛВ92; КЛВ102; КЛВ103; КЛВ93; КЛВ33-2; КЛВ101; КЛВ22-3; КЛВ135	20	2	3640	2740	115	7310	2746	116	680	
2	3549/35.00.000-02	Н2г; Н5г; Н209г; Н209-2г; Н29г; Н29-2г; Н6г; Н7г; Н6-2г; Н8-2г; Н135г; Н59г; Н90г; Н210г; Н210-2г; Н210-3г; Н210-4г; Н85г; Н86г; Н91г; Н92г; Н102г; Н103г; Н33г; Н35-2г; Н101г; Н22-3г; Н135-2г; Н50г	КЛН2; КЛН5; КЛН209; КЛН209-2; КЛН29; КЛН29-2; КЛН6; КЛН6-2; КЛН133; КЛН89; КЛН90; КЛН210; КЛН210-3; КЛН85; КЛН86; КЛН91; КЛН92; КЛН102; КЛН103; КЛН33; КЛН33-2; КЛН101; КЛН22-3; КЛН135-2; КЛН50	25	2	3640	2770	310	7300	2654	144	675	
3	3549/36.00.000-00	Н131г; Н132г; Н48-2г; Н129г; Н120г; Н18г; Н18-2г; Н227г; Н227-2г; Н131г; Н48г; Н48-2г; Н129г; Н130г; Н16г; Н18-2г; Н227г; Н227-2г; Н30г; Н30-2г; Н104г; Н104-3г; Н104-2г; Н17-2г; Н225г; Н225-2г; Н36г; Н35-2г	КЛВ13; КЛВ48; КЛВ48-2; КЛВ129; КЛВ130; КЛВ18; КЛВ18-2; КЛВ227; КЛВ227-2; КЛВ131; КЛН48; КЛН48-2; КЛН129; КЛН130; КЛН16; КЛН18-2; КЛН227; КЛН227-2; КЛН30; КЛН30-2; КЛН104; КЛН104-2; КЛН17-2; КЛН225; КЛН225-2; КЛН36; КЛН35-2	27	1	5880	2870	300	6000	2876	385	485	
4	3549/36.00.000-04	Ц2г; Ц4г; Ц5-2г; Ц5-3г; Ц10-2г; Ц10-3г; Ц10-4г; Ц10-5г; Ц209г; Ц209-2г; Ц15г; Ц16г; Ц17г; Ц18г; Ц33г; Ц33-2г; Ц18г; Ц18-2г; Ц50г; Ц206г; Ц206-2г; Ц19г; Ц19-2г; Ц48г; Ц48-2г; Ц207г; Ц104г; Ц104-3г; Ц104-2г; Ц207г; Ц206г; Ц206-2г; Ц25г; Ц25-2г; Ц38г; Ц38-2г; Ц30г; Ц30-2г; Ц104-4г	КЛЦ2г; КЛЦ4г; КЛЦ5-2г; КЛЦ5-3г; КЛЦ10-2г; КЛЦ10-3г; КЛЦ10-4г; КЛЦ10-5г; КЛЦ209г; КЛЦ209-2г; КЛЦ16г; КЛЦ17г; КЛЦ18г; КЛЦ33г; КЛЦ33-2г; КЛЦ18г; КЛЦ19г; КЛЦ19-2г; КЛЦ48г; КЛЦ48-2г; КЛЦ207г; КЛЦ104г; КЛЦ104-2г; КЛЦ207г; КЛЦ206г; КЛЦ206-2г; КЛЦ25г; КЛЦ25-2г; КЛЦ38г; КЛЦ38-2г; КЛЦ30г; КЛЦ30-2г; КЛЦ104-4г	37	1	5850	2150	300	5850	2194	379	595	
5	3549/36.00.000-05	Н41г; Н42г; Н43г; Н44г; Н48г; Н49г; Н44г; Н44г; Н448г; Н449г; Н435г; Н437г; Н438г; Н439г; Н450г; Н416г; Н422г; Н423г; Н424г; Н419г; Н453г; Н440г; Н441г; Н442г; Н443г; Н443-2г; Н444г; Н445г; Н446г; Н46-2г; Н46-4г; Н452г; Н454г; Н455г; Н466г; Н457г; Н410г; Н411г	КЛ41г; КЛ42г; КЛ43г; КЛ44г; КЛ48г; КЛ49г; КЛ44г; КЛ44г; КЛ448г; КЛ449г; КЛ435г; КЛ437г; КЛ438г; КЛ439г; КЛ450г; КЛ416г; КЛ422г; КЛ423г; КЛ424г; КЛ419г; КЛ453г; КЛ440г; КЛ441г; КЛ442г; КЛ443г; КЛ443-2г; КЛ444г; КЛ445г; КЛ446г; КЛ46-2г; КЛ46-4г; КЛ452г; КЛ454г; КЛ455г; КЛ466г; КЛ457г; КЛ410г; КЛ411г	35	1	5840	2860	320	7246	2836	400	570	
6	3549/36.00.000-06	Н54; Н139	КЛН5; КЛН139	2	1	5950	2970	400	6010	2961	456	330	

ВЕРТКАБЫ

ИЗМЕН. ДАТА ВЗН. ИМЕН. СУБ. ИМЕН. ДАТА

409-13-025.90-0			
ИЗМ. ИМЕН. ДАТА	ВЗН. ИМЕН. СУБ. ИМЕН. ДАТА	ИЗМ. ИМЕН. ДАТА	ВЗН. ИМЕН. СУБ. ИМЕН. ДАТА
РАЗРАБ. АМЕЛЬКО	ПРОЕК. ПЕРВЕНСОН	ИЗМ. ИМЕН. ДАТА	ВЗН. ИМЕН. СУБ. ИМЕН. ДАТА
Т. КОИТР. ШУГАВАЕС	ИЗМ. ИМЕН. ДАТА	ИЗМ. ИМЕН. ДАТА	ВЗН. ИМЕН. СУБ. ИМЕН. ДАТА
ПРОЕК. ШУГАВАЕС	ИЗМ. ИМЕН. ДАТА	ИЗМ. ИМЕН. ДАТА	ВЗН. ИМЕН. СУБ. ИМЕН. ДАТА
ПРОЕК. ТОРПЕСЧОА	ИЗМ. ИМЕН. ДАТА	ИЗМ. ИМЕН. ДАТА	ВЗН. ИМЕН. СУБ. ИМЕН. ДАТА
ИЗМ. ИМЕН. ДАТА	ВЗН. ИМЕН. СУБ. ИМЕН. ДАТА	ИЗМ. ИМЕН. ДАТА	ВЗН. ИМЕН. СУБ. ИМЕН. ДАТА
КОМПЛЕКТ КОНДУКТОРОВ ДЛЯ СБОРКИ АРМАТУРНЫХ БЛОКОВ РАМНОЙ ПЕРИМЕТРИИ СТЕН		Лист	345
Ш 3549/36.00.000(5)		МАСШ	1:100
ПРОЕКТОРСКАЯ КОМПАНИЯ МОСКВА			



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. НАЗНАЧЕНИЕ КОНДУКТОРА - для сборки пространственных блоков панелей наружных стен
2. Тип кондуктора - вертикальный
3. Количество типоразмеров собираемых пространственных блоков, шт - 20
4. Собираемые пространственные блоки:
КВБ 5, КВБ 29, КВБ 29-2, КВБ 66, КВБ 66-2, КВБ 133, КВБ 210, КВБ 210-3, КВБ 85, КВБ 86, КВБ 91, КВБ 92, КВБ 102, КВБ 103, КВБ 33, КВБ 33-2, КВБ 101, КВБ 22-3, КВБ 135-2, КВБ 50.
5. Количество одновременно собираемых блоков, шт - 2
6. Габаритные размеры пространственных блоков (мм), мм

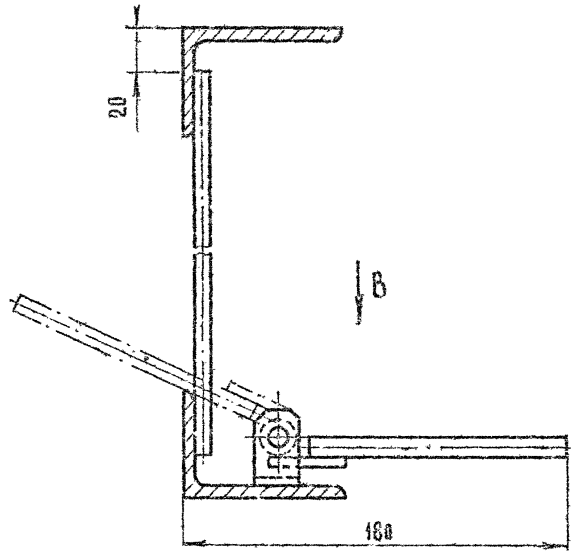
длина	- 3610
ширина	- 2740
высота	- 115
7. Габаритные размеры кондуктора, мм

длина	- 7310
ширина	- 2746
высота	- 116
8. Масса кондуктора, кг - 620

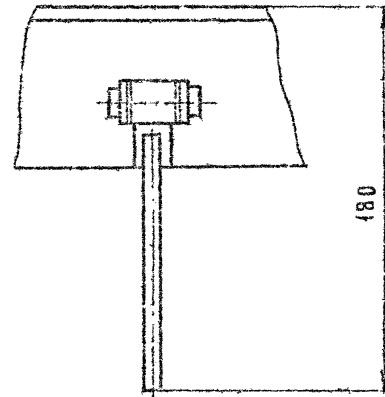
ИЗУСЛОВИЯ: ИЗОБРАЖЕНИЯ НАЗНАЧЕНИЯ ПОДПИСАНИЕ

				409-13-025.90-0			
ИЗМ.	АВТОР	НАЗНАЧ.	ПОДП.	ДЛЯ	КОНДУКТОР ДЛЯ СБОРКИ ЛО-ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН (ВЕРТИКАЛЬНЫЙ)	ШТ	МАССА
РАБРАБ	И.М.СКОКО	И.С.С.	И.С.С.	И		600	4:20
ПРОБ	ПОСРЕДНИК	И.С.С.	И.С.С.				
И.КОНСТ	И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.		3546/500 РД-01 90	ИЗДЕЛ. 1	ЛИСТОВ 2
РАКОН	И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.			РИБОСТРОИТЕЛЬСКИЙ МОСКВА	
И.ВЕНТ	И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.				
УТВ	В.П.ГАНДА	И.С.С.	И.С.С.				

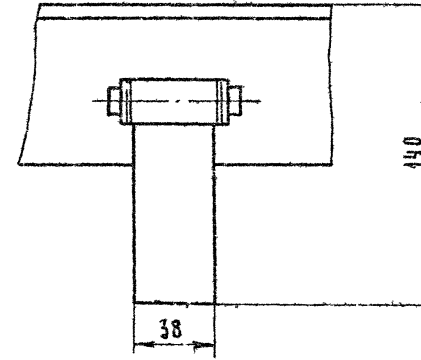
Б-Б (1:2) (1)



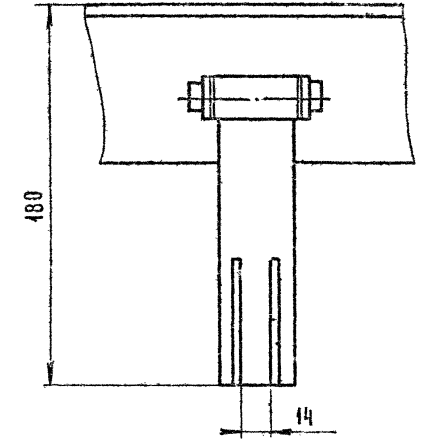
Г (1:2) (1)



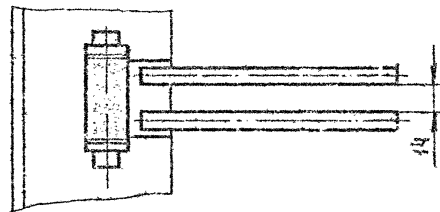
Д (1:2) (1)



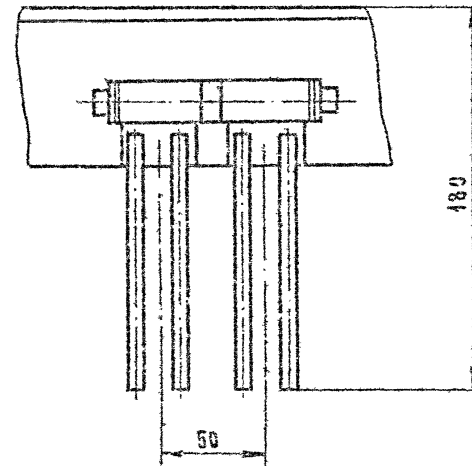
Е (1:2) (1)



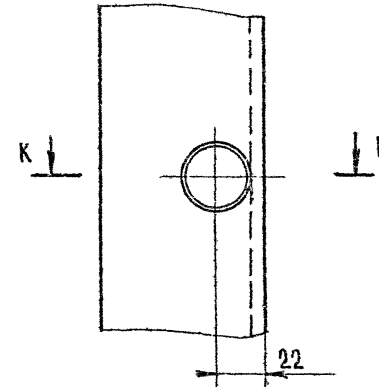
В (1:2)



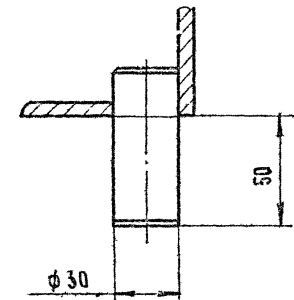
М (1:2) (1)



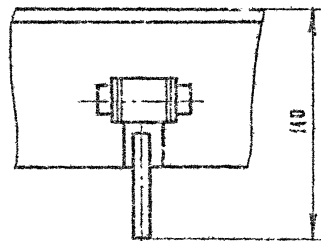
И (1:2) (1)



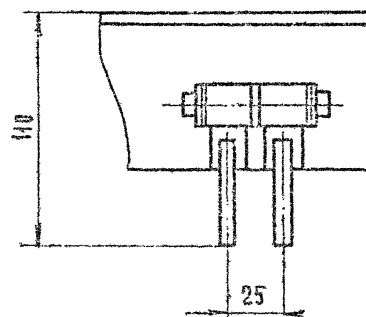
К-К (1:2)



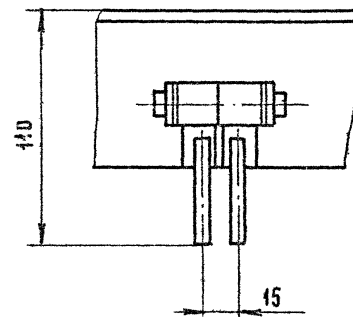
Ж (1:2) (1)



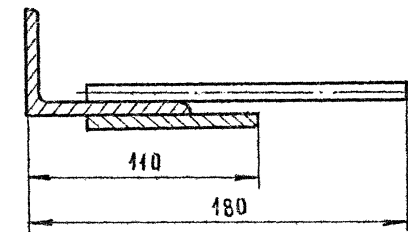
Н (1:2) (1)



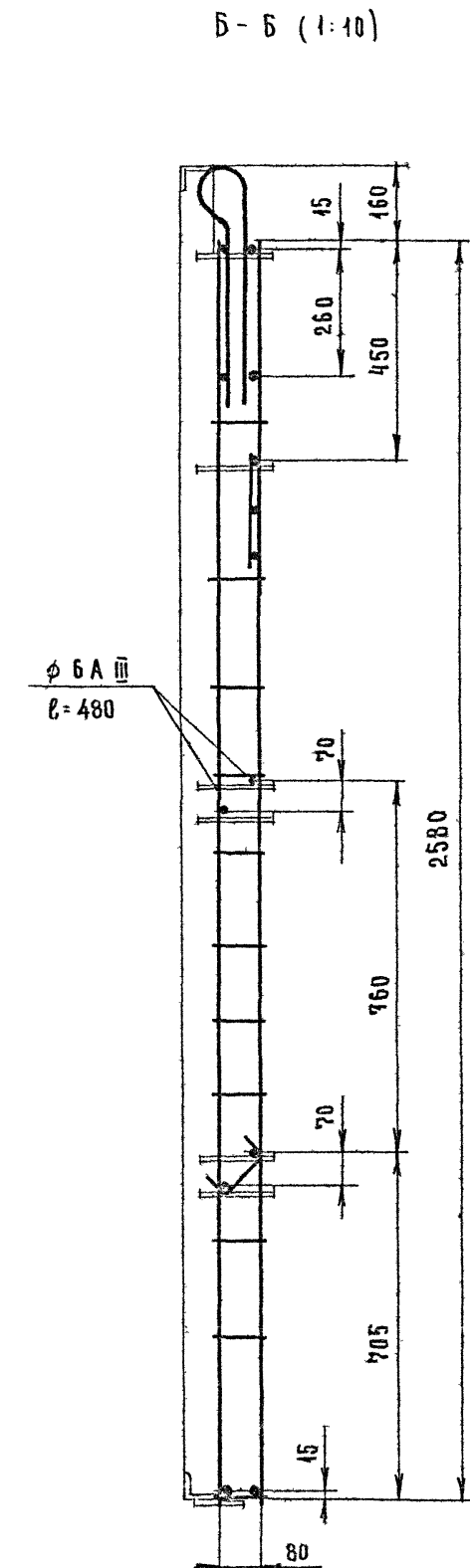
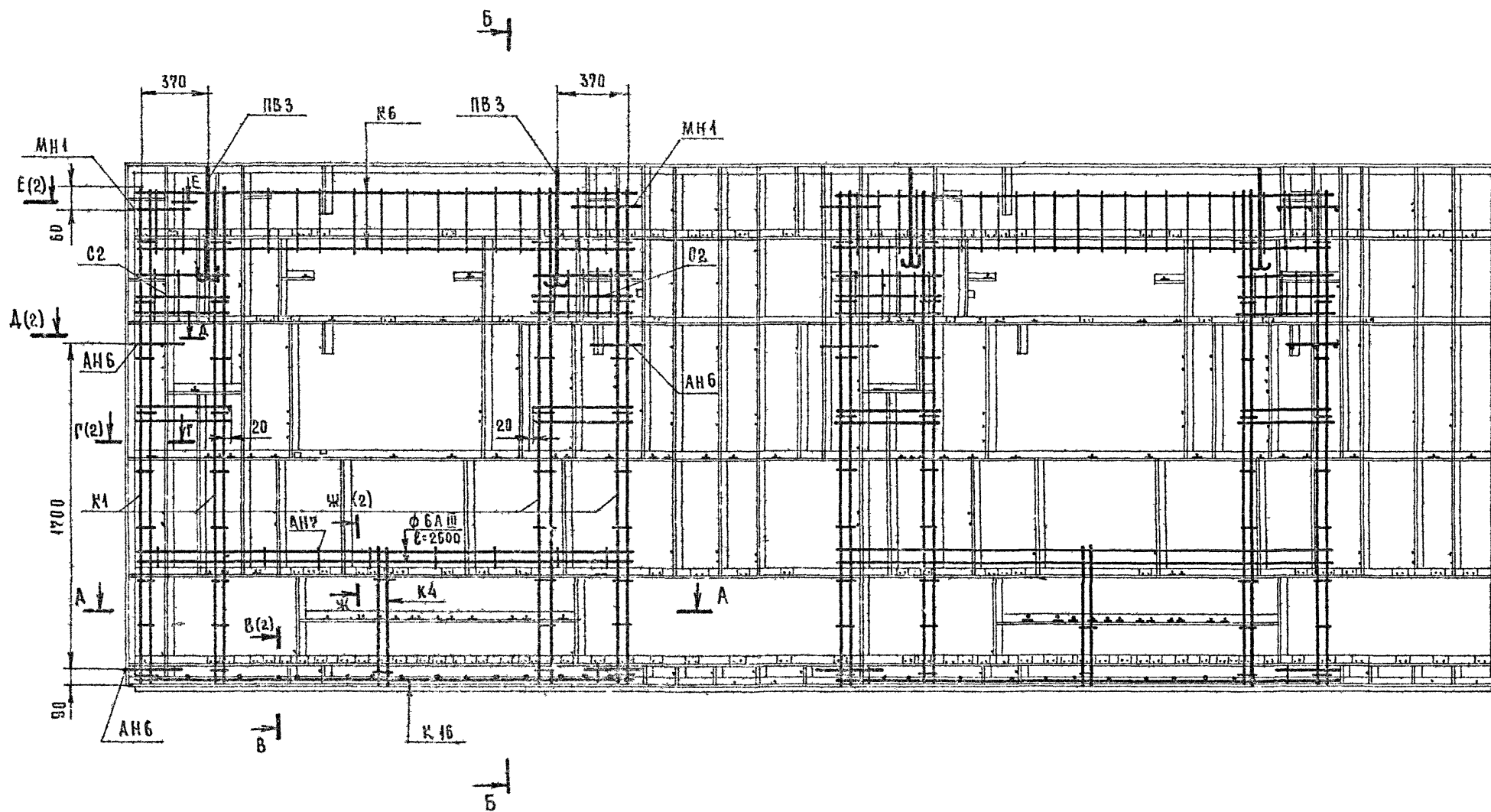
П (1:2) (1)



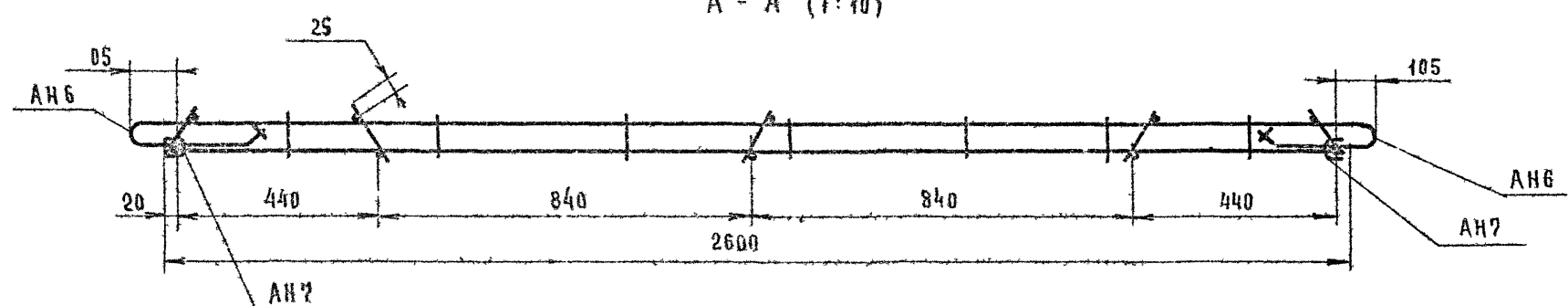
Л-А (1:2) (1)



ИЗДАНИЕ ИЛИ ДАТА ВЗАМЕНА ИЛИ ИСПРАВЛЕНИЯ ИЛИ ДАТА



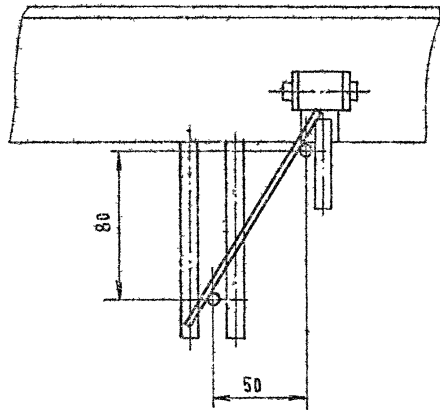
А - А (1:10)



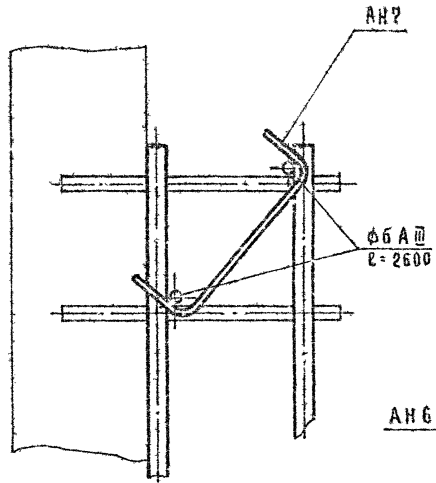
ИЗДАНИЕ ДАННЫХ ДОКУМЕНТОВ НЕ ПЕРИОДИЧЕСКОЕ

				409-13-025.90-0				
ИЗМ.	АВТ.	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОНДУКТОР ДЛЯ СБОРКИ АРМАТУРНЫХ БЛОКОВ НАРУЖНЫХ СТЕН, СХЕМА СБОРКИ БЛОКОВ ПОВС ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ Н20, Н50, Н80, Н90г	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ
		РАЗРАБ.	АМЕЛЬКО	03.91	ш3546/5, 00.000.-01 07	И		1:20
		ПРОВ.	ПОГРЕБНОЙ	03.91		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
		Т.КОНТР.	ЖУРАВЛЕВ	03.91		ГИПРОСТРОИМАШ МАСШТГ		
		УКОВ.	ЖУРАВЛЕВ	03.91				
		Н.КОНТР.	ПОГРЕБНОЙ	03.91				
		УТВ.	ВАРГАНОВ	03.91				

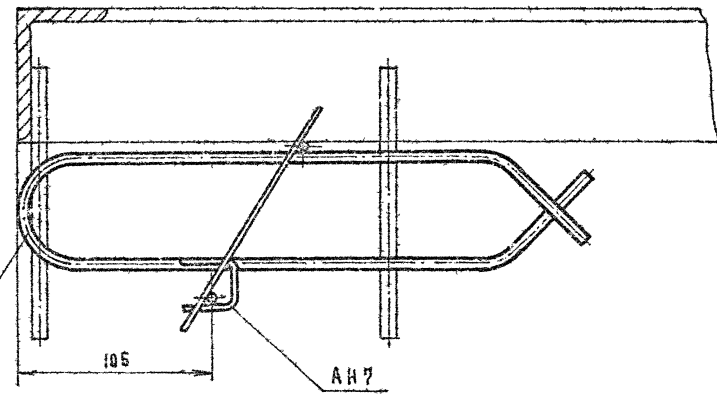
Г - Г (1:2) (1)



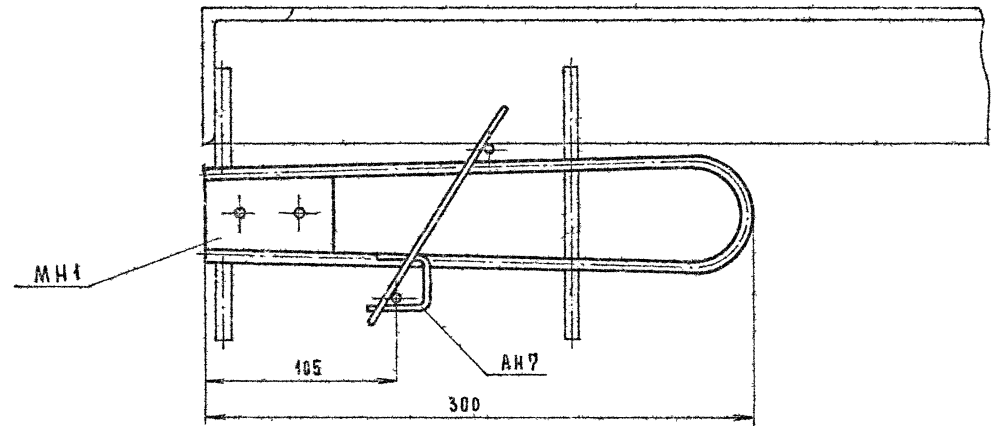
Ж - Ж (1:2) (1)



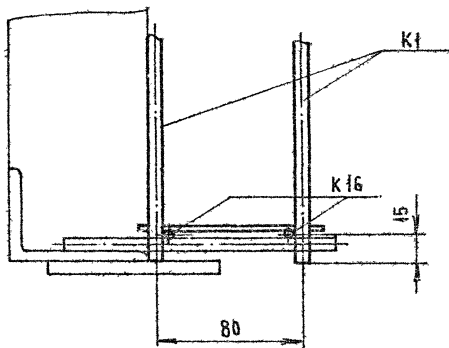
Д - Д (1:2) (1)

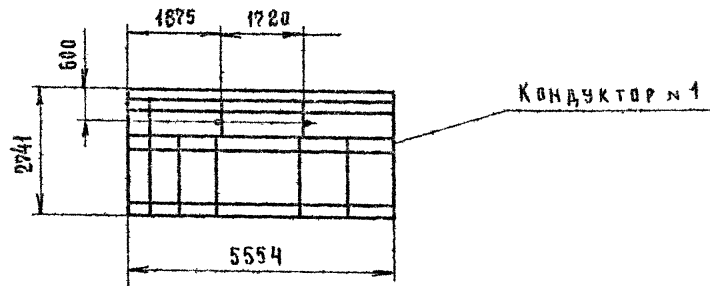


Е - Е (1:2) (1)

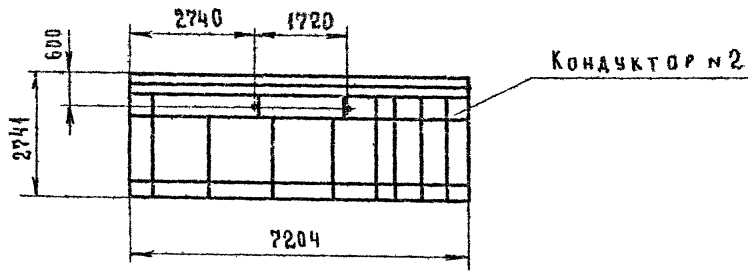


В - В (1:2) (1)

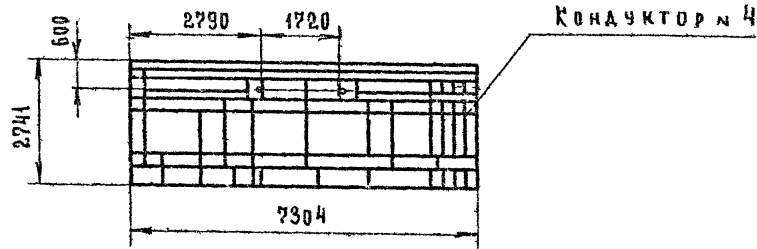




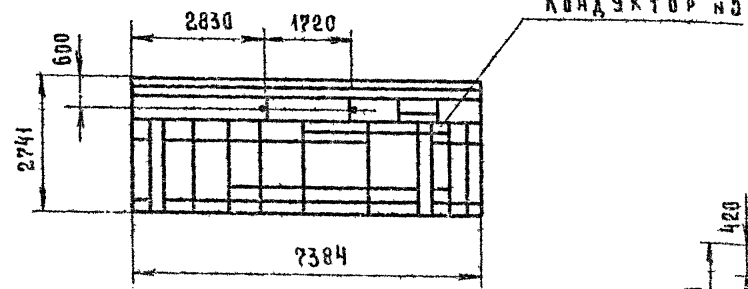
Кондуктор №1



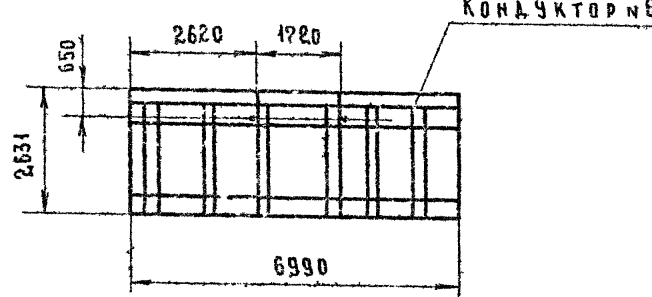
Кондуктор №2



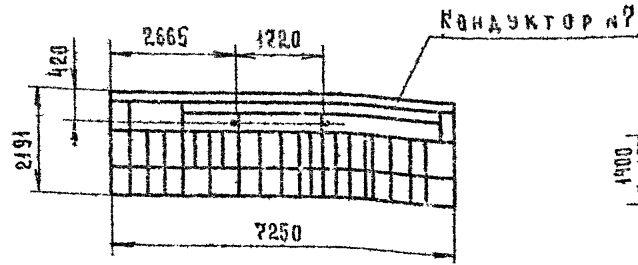
Кондуктор №4



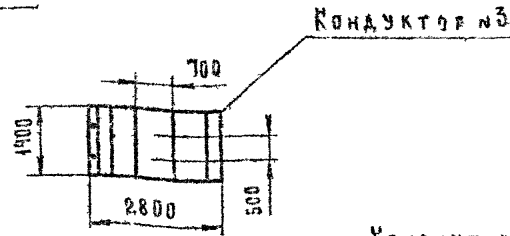
Кондуктор №5



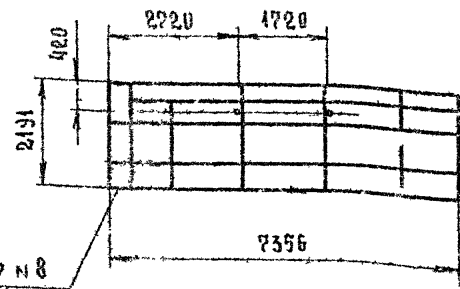
Кондуктор №6



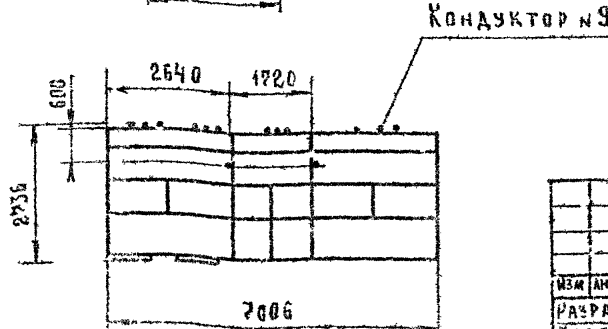
Кондуктор №7



Кондуктор №3



Кондуктор №8



Кондуктор №9

№№ п/п	Шифр кондуктора	Обозначение железобетонных изделий и соответствующих им арматурных блоков		Тип кондуктора	Количество типовых элементов в кондукторе	Количество типовых элементов в арматурных блоках	Наибольшие габаритные размеры арматурных блоков, мм			Габаритные размеры кондукторов, мм			Масса кондуктора, кг	Примечания
		Ж/Б изделия	Арматурные блоки				Длина	Ширина	Высота	Длина	Ширина	Высота		
1.	3549/37.00.000-01	В19г; В1-2г; В1-2гг; В1-8гг; В1-9гг; В1-10гг; В1-11гг; В2-3гг; В3-2г; В1-6гг; В4-2г; В8г; В9-2г; В10-2г; В16гг; В19г; В25г	КПВ1г; КПВ1-2г; КПВ1-3г; КПВ1-8г; КПВ1-9г; КПВ1-10г; КПВ1-11г; КПВ2-3г; КПВ-3г; КПВ4-6г; КПВ4г; КПВ4-2г; КПВ8; КПВ9-2; КПВ10-2г; КПВ-16г; КПВ 18; КПВ 25	Вертикальный	18	4	5390	2745	150	5554	2744	211	480	
2.	3549/37.00.000-02	В1-3гг; В1-4гг; В1-5гг; В1-9гг; В2-2гг; В2-4гг; В12гг; В17-2гг; В26-2г; В26-2гг	КПВ1-3г; КПВ1-4г; КПВ1-5г; КПВ1-9г; КПВ2-2г; КПВ12г; КПВ17-2г; КПВ26г;	Вертикальный	8	1	7052	2745	150	7204	2741	211	490	
3.	3549/37.00.000-03	В9-3г	КПВ9-3	Горизонтальный	1	1	2745	1310	160	2763	1400	211	103	
4.	3549/37.00.000-04	В15гг; В8-2г; В13г; В19г; В17гг; В29гг	КПВ15г; КПВ8-2; КПВ13; КПВ14; КПВ17г; КПВ-29г	Вертикальный	6	1	4337	2745	130	7304	2741	211	655	
5.	3549/37.00.000-05	В6г; В6-2г; В6-3г; В24г; В24-2г; В24-3г; В7г; В7-2г; В7-3г; В5гг; В5-3гг; В11гг	КПВ6; КПВ6-3; КПВ24; КПВ24-2; КПВ7; КПВ7-2; КПВ7-3; КПВ5г; КПВ5-3г; КПВ11г		10	1	7160	2745	130	7384	2741	211	610	
6.	3549/37.00.000-06	В3г; В3-2г; В3г; В3-2г.	КПВ3-1; КПВ3-2; КПВ3; КПВ3-2	Вертикальный	4	2	3340	2600	180	6990	2631	286	510	
7.	3549/37.00.000-07	ЦВ1г; ЦВ1-2г; ЦВ1-3г; ЦВ1-4г; ЦВ1-5г; ЦВ1-6г; ЦВ1-8г; ЦВ2г; ЦВ2-2г; ЦВ2-4г; ЦВ2-5г; ЦВ4г; ЦВ4-3г; ЦВ4-4г; ЦВ4-5г; ЦВ5г; ЦВ5-2г; ЦВ6г; ЦВ11г; ЦВ17г	ПКЦВ1; ПКЦВ1-2; ПКЦВ1-3; ПКЦВ1-4; ПКЦВ1-5; ПКЦВ1-6; ПКЦВ1-8; ПКЦВ2; ПКЦВ2-2; ПКЦВ2-4; ПКЦВ2-5; ПКЦВ4; ПКЦВ4-3; ПКЦВ4-4; ПКЦВ4-5; ПКЦВ5; ПКЦВ5-2; ПКЦВ6; ПКЦВ11; ПКЦВ17		20	1	7207	2060	130	7256	2191	216	635	
8.	3549/37.00.000-08	ЦВ3г; ЦВ7г; ЦВ7-2г; ЦВ10г; ЦВ12г; ЦВ16г; ЦВ18г	ПКЦВ3; ПКЦВ7; ПКЦВ7-2; ПКЦВ10; ПКЦВ12; ПКЦВ16; ПКЦВ18		7	2	3340	2060	140	7356	2191	216	595	
9.	3549/37.00.000-09	АВЖ1-2га; АВЖ2га; АВЖ4га	АВЖ1-2; АВЖ2; АВЖ4	Вертикальный	3	2	3420	2740	33	7006	2736	186	340	

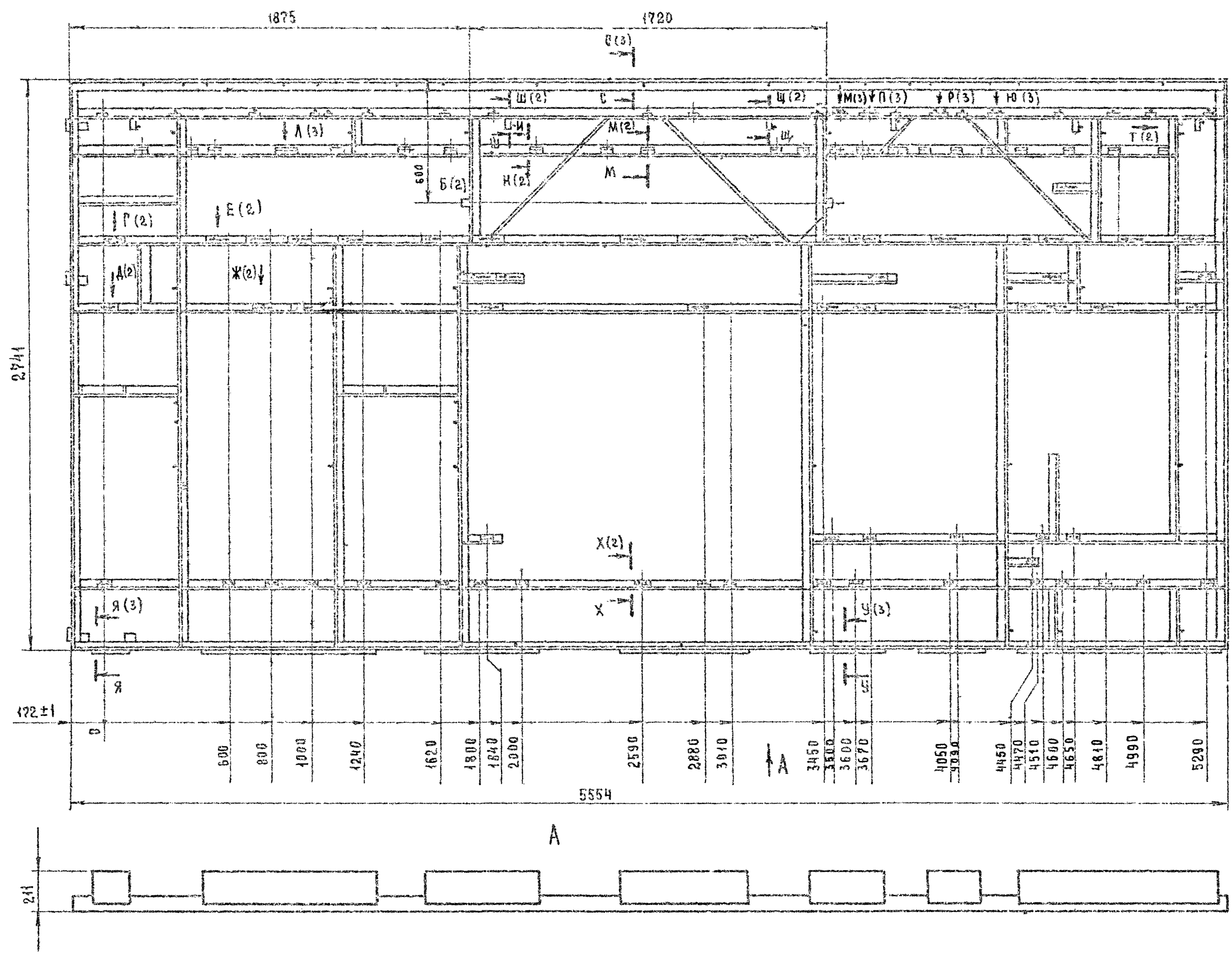
ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬНО-ИНЖЕНЕРНО-АРХИТЕКТУРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКОЕ БУРОВО» МОСКВА

409-13-025.90-0										
ИЗМ. №	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА	КОМПЛЕКТ КОНДУКТОРОВ ДЛЯ СВЯЗИ АРМАТУРНЫХ БЛОКОВ ПАНЕЛЕЙ ВЧУТРЕННИХ СТЕН И ПЕРЕКРОДК			ИЗМ.	МАССА	МАШТ.	
1	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	
МАСШ. 1:100							ИЗМ. МАСТОВ			
ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА										

3502R-07. 1/7 600127.22

Л А Б О Р А Т О Р И Я

В.А. ПОД. ПОД. И. ДАТА 03.04.2014



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

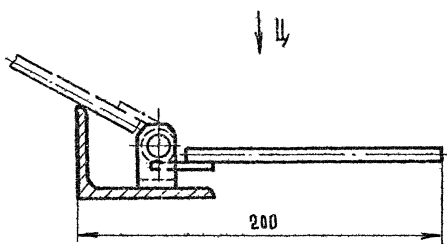
1. Назначение кондуктора для сборки арматурных блоков панелей внутренних стен.
2. Тип кондуктора - вертикальный
3. Количество типоразмеров собираемых арматурных блоков, шт. — 18
4. Собираемые арматурные блоки: КВВ1-г; КВВ1-2г; КВВ1-3г; КВВ1-4г; КВВ1-5г; КВВ1-6г; КВВ1-7г; КВВ1-8г; КВВ1-9г; КВВ1-10г; КВВ1-11г; КВВ2-3г; КВВ3г; КВВ4-г; КВВ4-2г; КВВ8; КВВ9-2; КВВ10-2г; КВВ16г; КВВ18; КВВ25; КВВ1-6г.
5. Количество одновременно собираемых блоков, шт — 1 или 2
6. Габаритные размеры арматурных блоков (наиб.) мм

длина	— 5330
ширина	— 2745
высота	— 130
7. Габаритные размеры кондуктора, мм

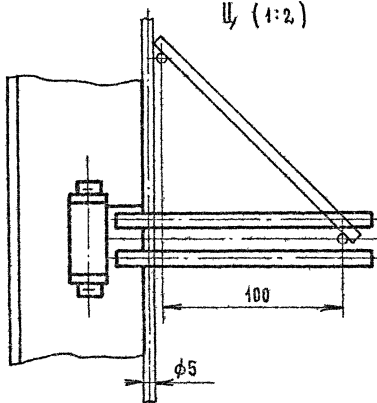
длина	— 5554
ширина	— 2741
высота	— 211
8. Масса кондуктора, кг — 480

				409-13-025.00-0			
ИЗМ. АНН	ИЗМ. КОД	ПОДП.	ДАТА	КОНДУКТОР ДЛЯ СБОРКИ АРМАТУРНЫХ БЛОКОВ ПАНЕЛЕЙ ВНУТРЕННИХ СТЕН	МТ	МАССА	МАСШТ
РАЗРАБ.	ПОДПИСАНИИ	ПОДП.	03.04.14	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ	К	480	1:15
ПРОБ.	ПОДПИСАНИИ	ПОДП.	03.04.14	Ш 3576/6,00.000-01.90	ИЗМ. 1	КМТОВ 3	
Т. КОМП.	ВАРГАНОВ	ПОДП.			ПРОИЗВОДИТЕЛЬ МЕКВА		
РУКОВ.	ВАРГАНОВ	ПОДП.					
А. КОД	ПОДПИСАНИИ	ПОДП.					
ЧТБ	ВАРГАНОВ	ПОДП.					

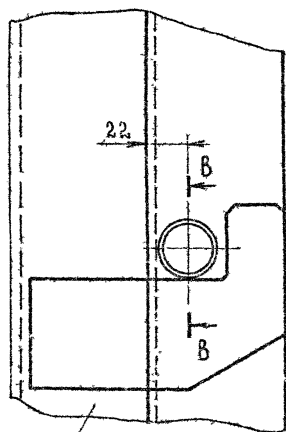
Х - Х (1:2) (1)



Ц (1:2)

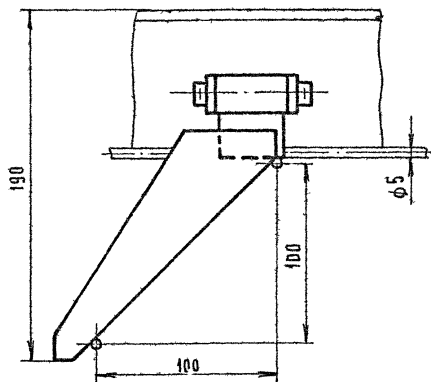


Б (1:2) (1)

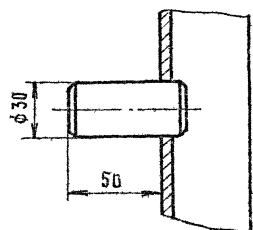


ПЛОЩАДКА ПОДВИЖНАЯ
СМЖ-283В.00.01.000

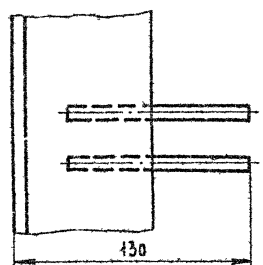
Г (1:2) (1)



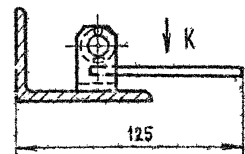
В - В (1:2)



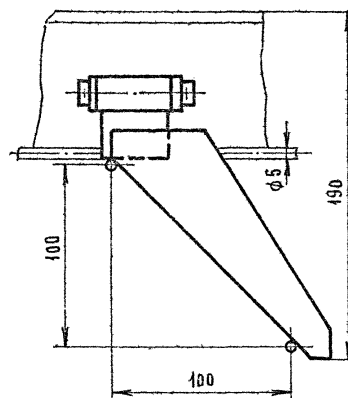
Т (1:2) (1)



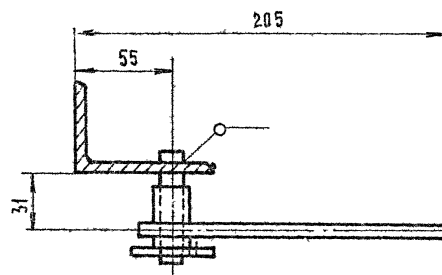
И - И (1:2) (1)



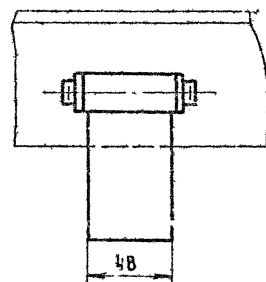
Е (1:2) (1)



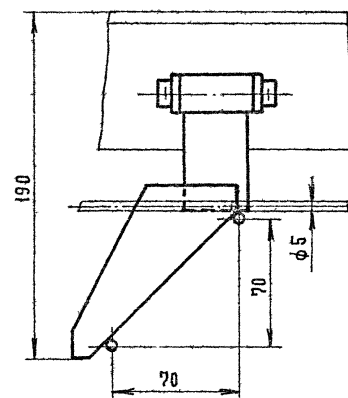
Ш - Ш (1:2) (1)



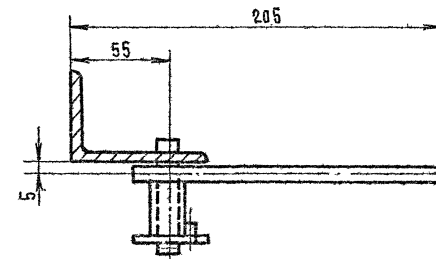
К (1:2)



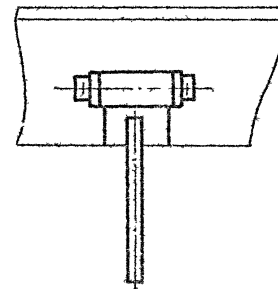
Д (1:2) (1)



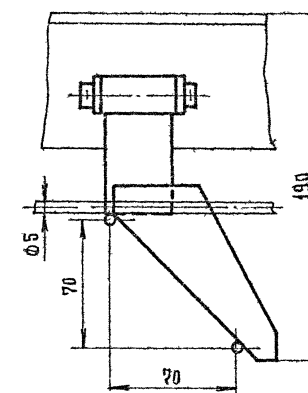
Щ - Щ (1:2) (1)



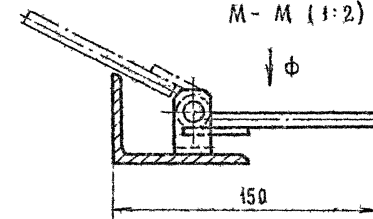
Ф (1:2)



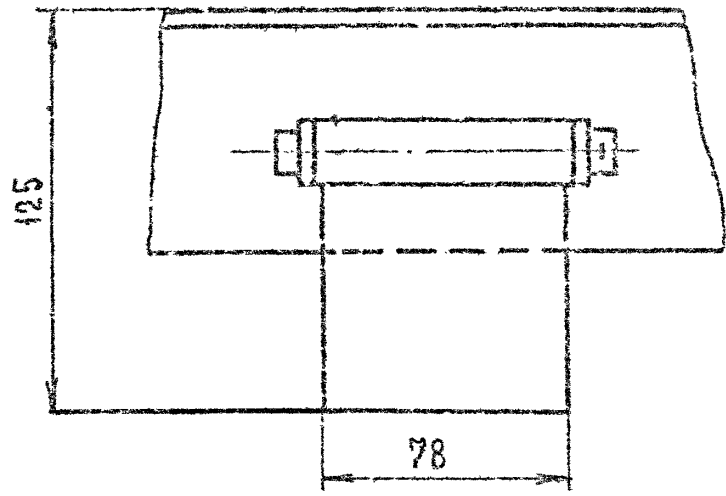
Ж (1:2) (1)



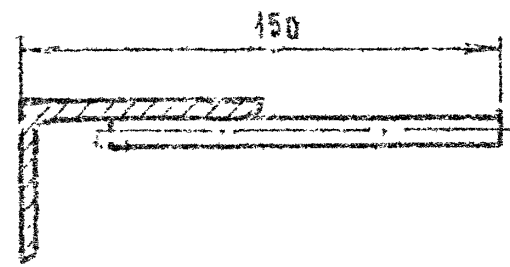
М - М (1:2) (1)



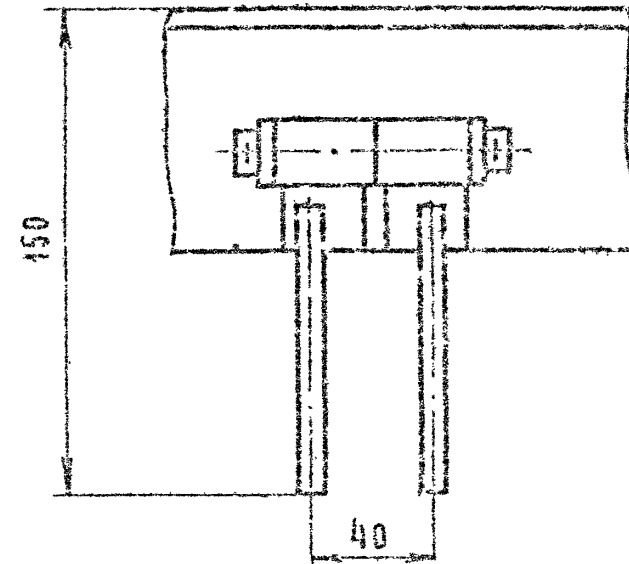
А (1:2) (1)



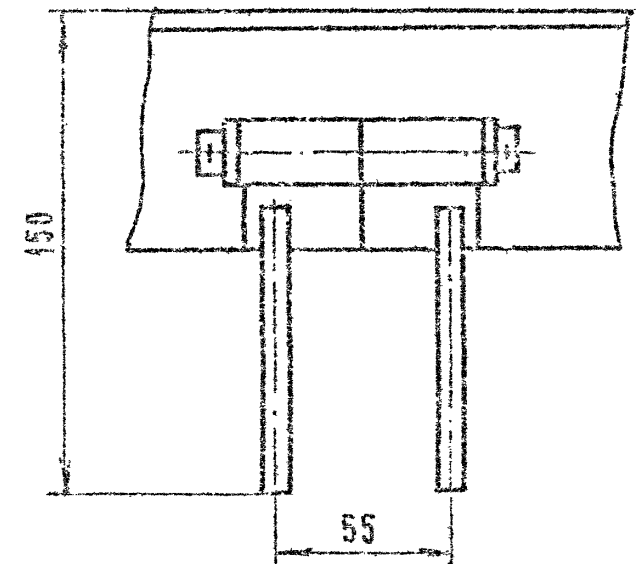
Б - В (1:2) (1)



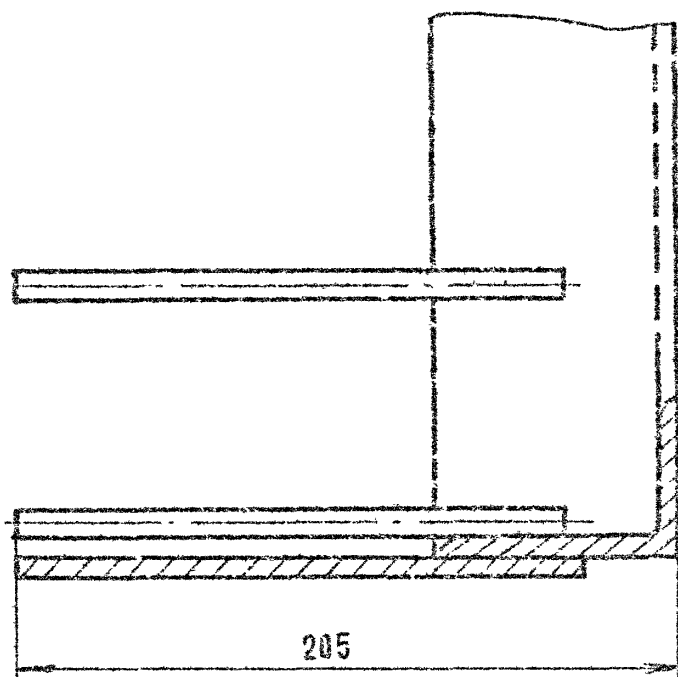
Г (1:2) (1)



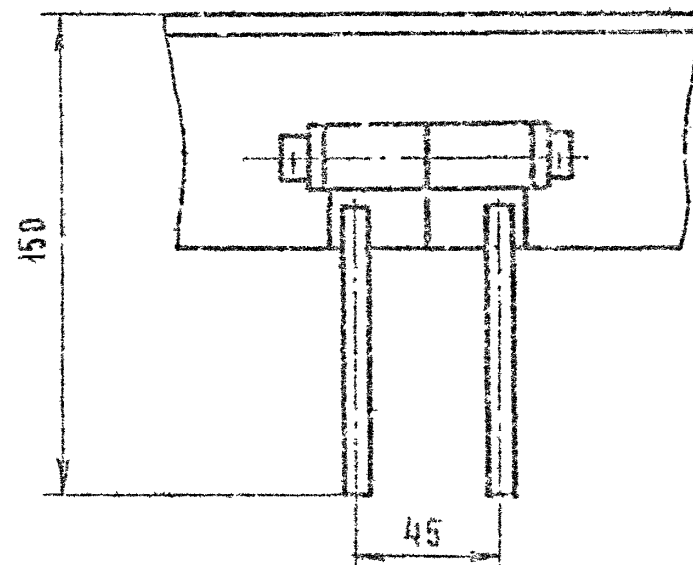
Д (1:2) (1)



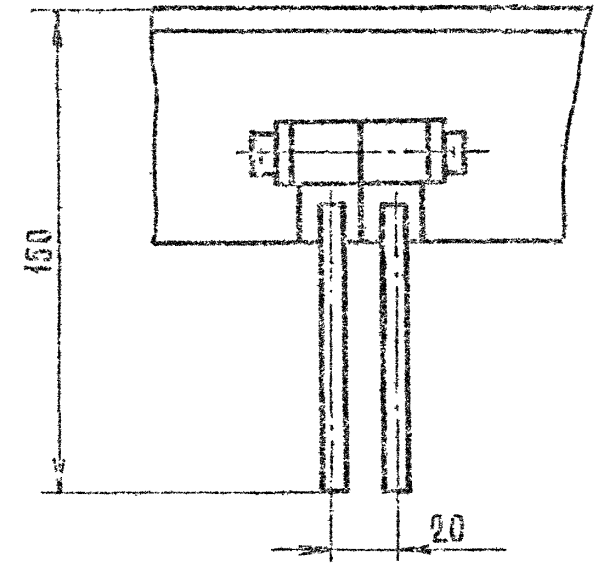
Е - Ж (1:2) (1)



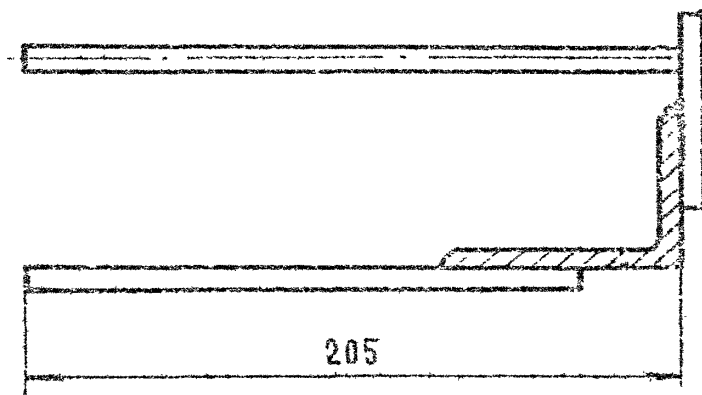
З (1:2) (1)



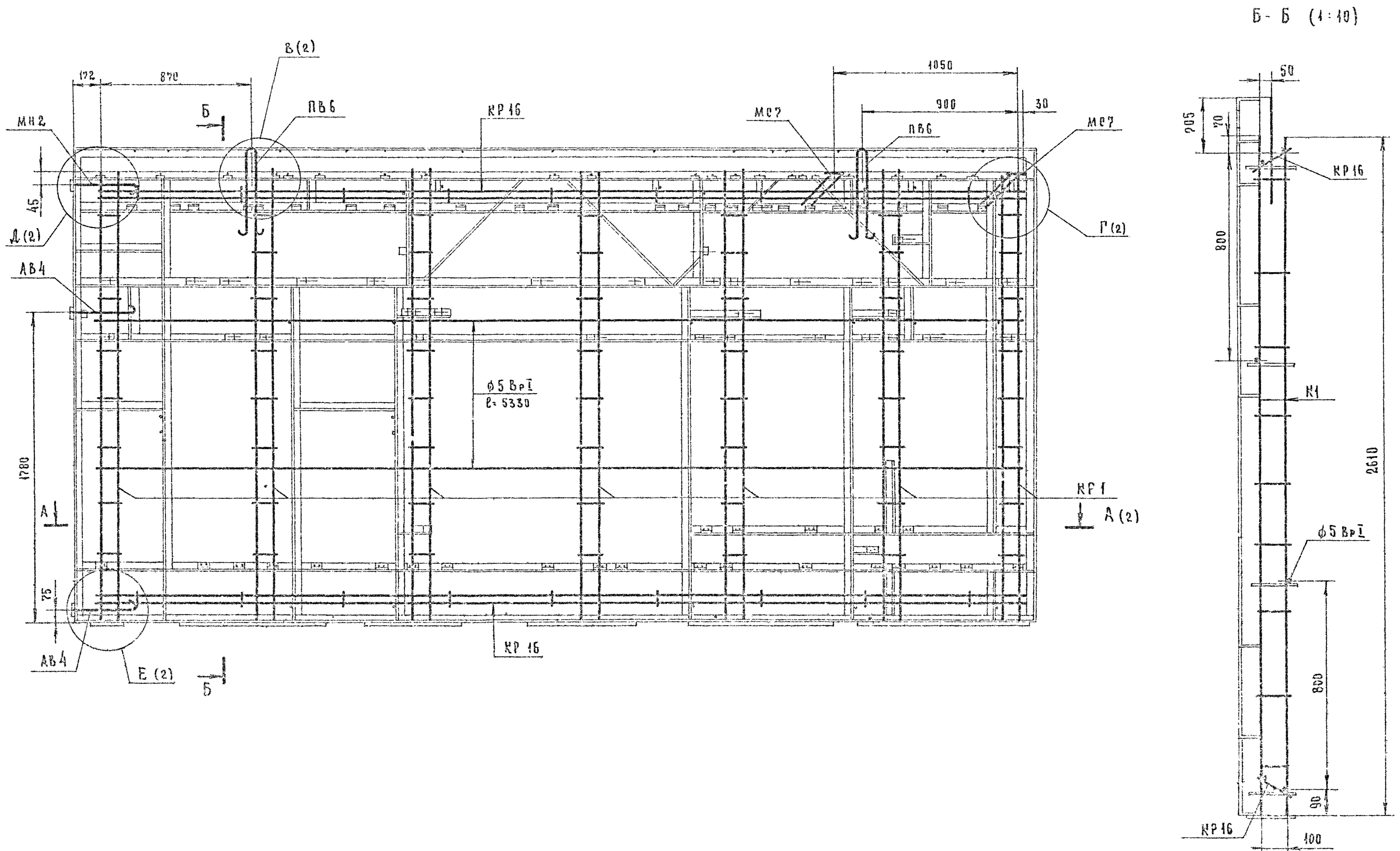
И (1:2) (1)



К - Л (1:2) (1)



М. В. ЛУСАНОВ



И. В. ПЕД. ДИРЕКТОР М. А. П. И. МАМАРИН М. И. НАЗАРОВА С. Г. Б. К. А. В. А. Т. А.

409-13-025.90-0

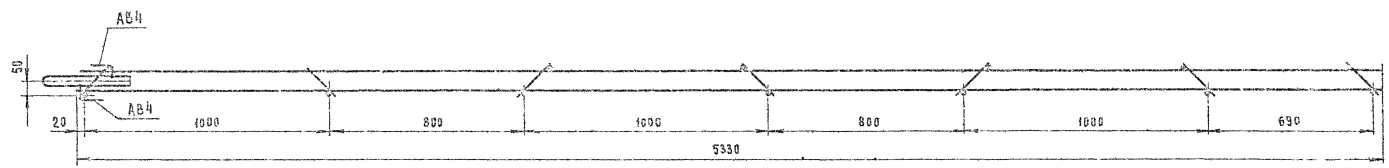
ИЗМ. №	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА	КОМАНДА НОМЕР	МАССА	МАСШТ.
1	КОМАНДА НОМЕР	И. В. ПЕД.	1957	409-13-025.90-0	-	1:15
2	КОМАНДА НОМЕР	И. В. ПЕД.	1957	409-13-025.90-0	-	1:15
3	КОМАНДА НОМЕР	И. В. ПЕД.	1957	409-13-025.90-0	-	1:15
4	КОМАНДА НОМЕР	И. В. ПЕД.	1957	409-13-025.90-0	-	1:15
5	КОМАНДА НОМЕР	И. В. ПЕД.	1957	409-13-025.90-0	-	1:15
6	КОМАНДА НОМЕР	И. В. ПЕД.	1957	409-13-025.90-0	-	1:15
7	КОМАНДА НОМЕР	И. В. ПЕД.	1957	409-13-025.90-0	-	1:15
8	КОМАНДА НОМЕР	И. В. ПЕД.	1957	409-13-025.90-0	-	1:15
9	КОМАНДА НОМЕР	И. В. ПЕД.	1957	409-13-025.90-0	-	1:15
10	КОМАНДА НОМЕР	И. В. ПЕД.	1957	409-13-025.90-0	-	1:15

ГИПРОСТРОЙМАШ
МОСКВА

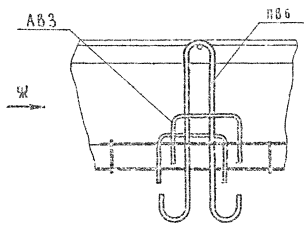
25033-27 21

А.А.В.В.О.М.Б.

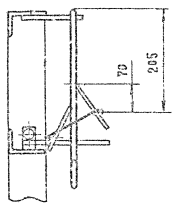
А - А (1:10) (1)



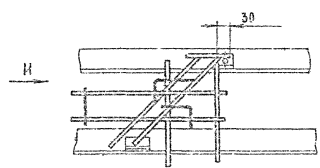
В (1:5) (1)



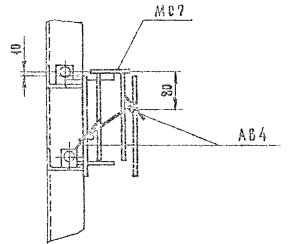
Ж (1:5)



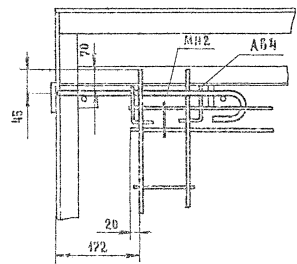
П (1:5) (1)



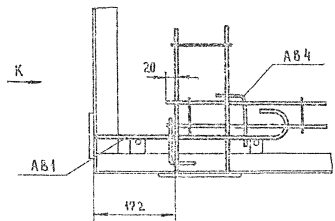
И (1:5)



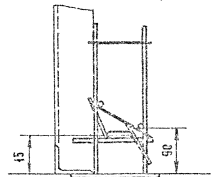
Д (1:5) (1)



Е (1:5) (1)

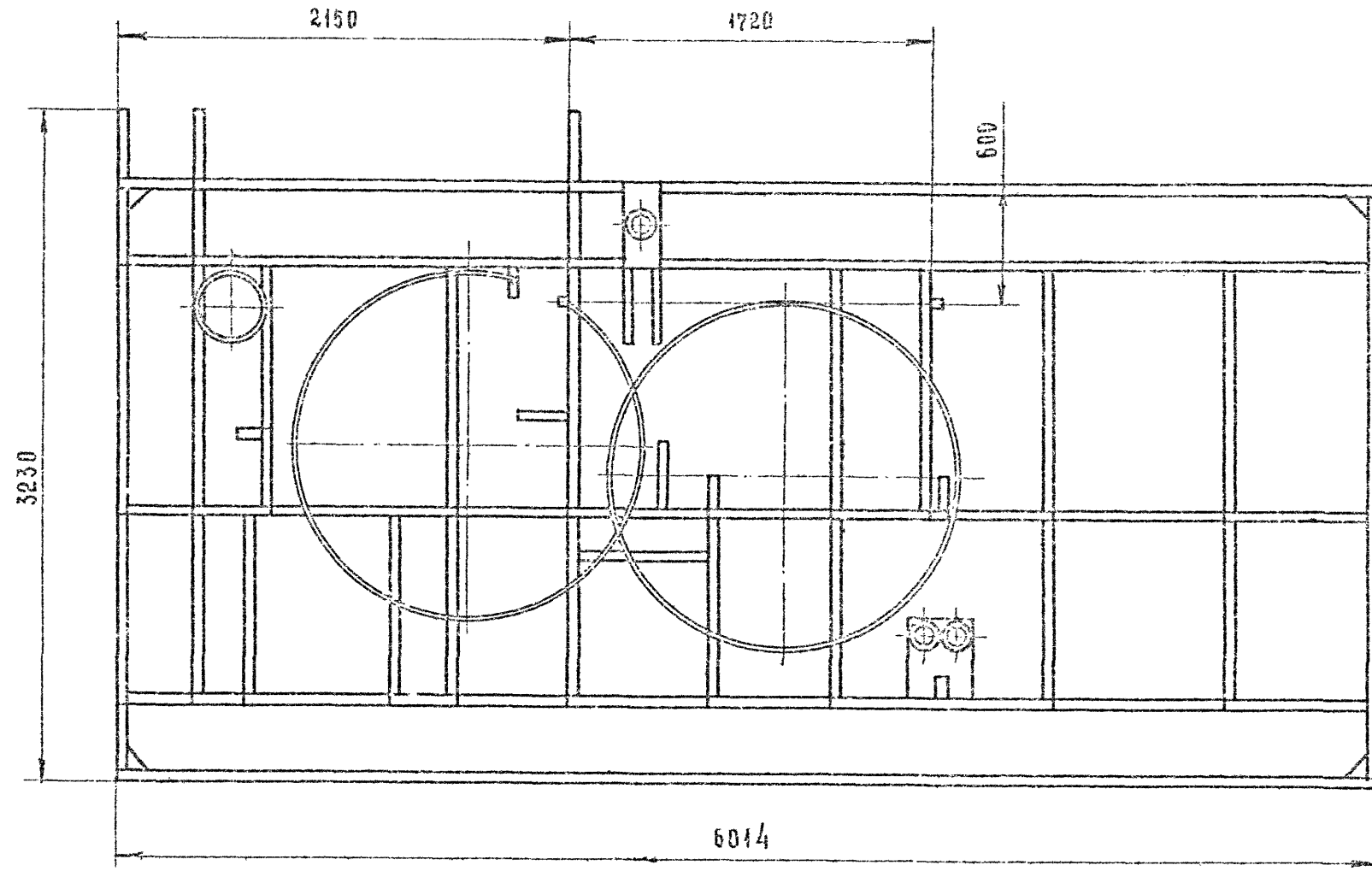


К (1:5)

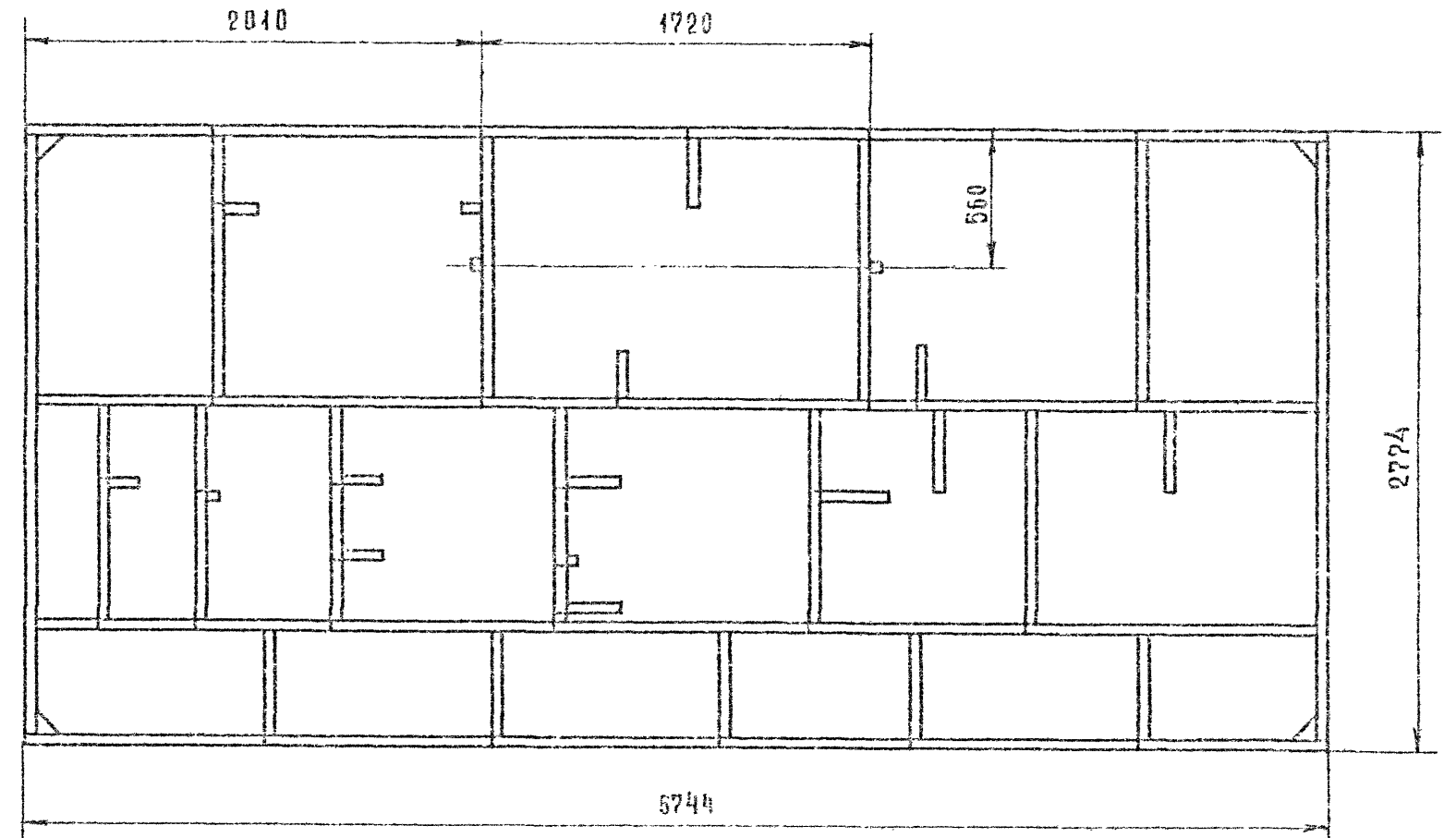


П.В.Р.О.Д.А. | 30.00 | П.А.А.Т.А. | 2000 | П.В.Р.О.Д.А. | 30.00 | П.А.А.Т.А. | 2000 | П.В.Р.О.Д.А. | 30.00 | П.А.А.Т.А. | 2000

КОНДУКТОР № 1



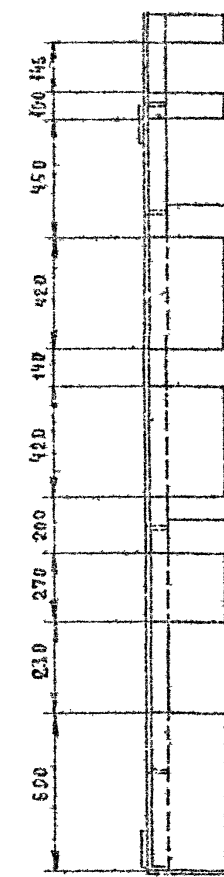
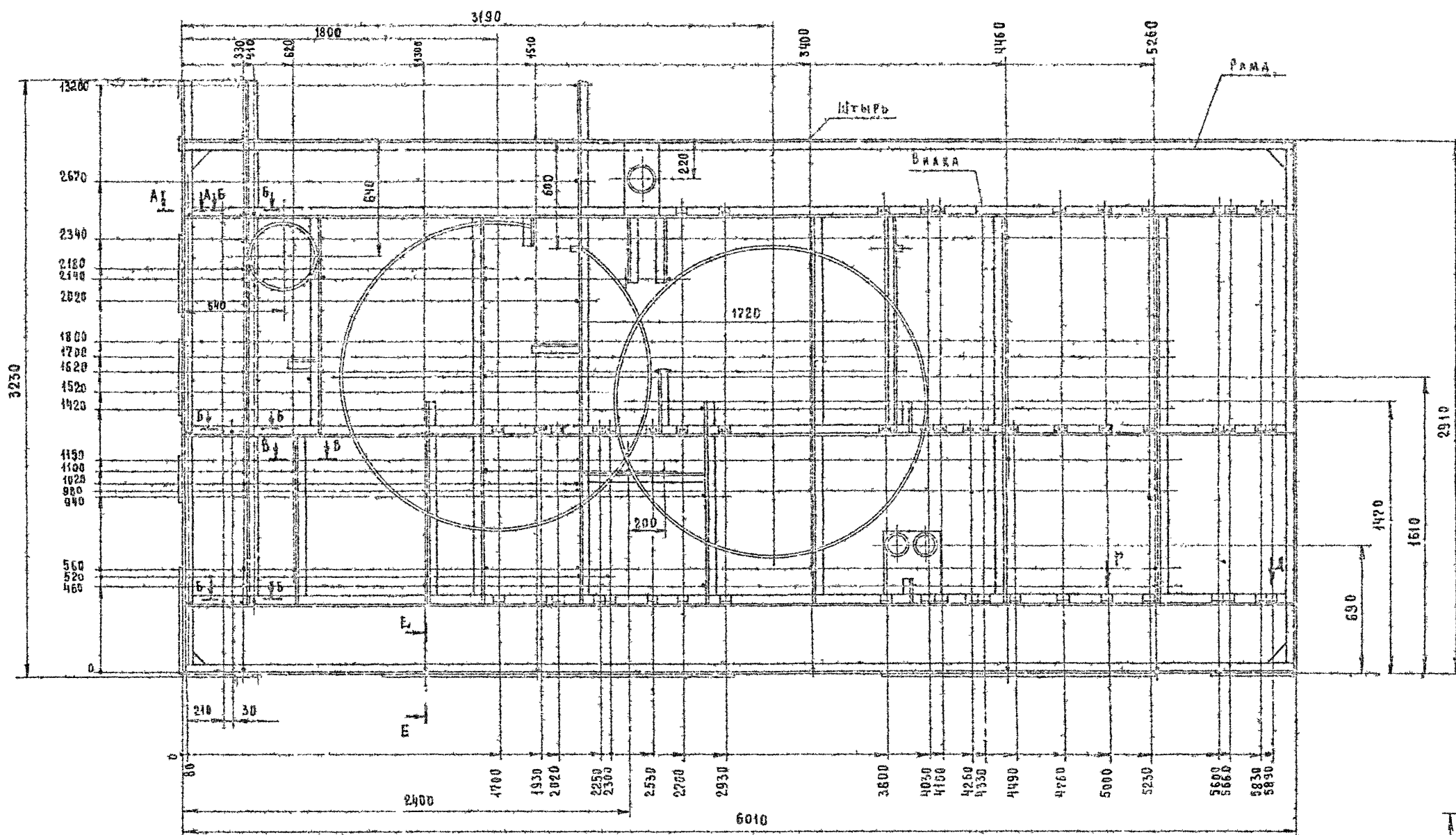
КОНДУКТОР № 2



№ п/п	ЦИФР КОНДУКТОРА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И СООТВЕТСТВУЮЩИХ ИМ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ		ТИП КОНДУКТОРА	КОЛИЧЕСТВО ТИПОВЫХ КАРКАСОВ	КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ В СБОРНОМ КОМПЛЕКТЕ КАРКАСА	НАИБОЛЬШИЕ ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ ММ			ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КОНДУКТОРОВ ММ			МАССА КОНДУКТОРА кг	ПРИМЕЧАНИЕ
		Ш/Б ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ				ДЛИН	ШИР.	ВЫС.	ДЛИН	ШИР.	ВЫС.		
1	3549/38.04.000	ПБТ 21.15-43.15 ТУ ПБТ 24.23-43.15 ТУ ПБТ 27.18-43.15 ТУ ПБТ 45.18-43.15 ТУ ПБТ 45.30-43.15 ТУ ПБТ 46.15-43.15 ТУ ПБТ 46.18-43.15 ТУ ПБТ 51.18-43.15 ТУ ПБТ 51.30-43.15 ТУ ПБТ 45.15-43.15 ТУ ПБТ 54.19-43.15 ТУ ПБТ 54.30-43.15 ТУ ПБТ 60.18-43.15 ТУ ПБТ 60.30-43.15 ТУ ПБТ 42.30-43.15 ТУ ПБТ 60.30-43.15 ТУ-1 ПБТ 60.15-43.15 ТУ ПБТ 62.30-43.15 ТУ ПБТ 27.21-43.15 ТУ ПБТ 31.33-43.15 ТУ ПБТ 31.33-43.15 ТУ-1 ПБТ 54.30-43.15 ТУ-1 ПБТ 54.30-43.15 ТУ-2	КЛ 4 КЛ 3 КЛ 13 КЛ 9 КЛ 16 КЛ 6 КЛ 10 КЛ 11 КЛ 17 КЛ 5 КЛ 12 КЛ 18 КЛ 14 КЛ 19 КЛ 15 КЛ 22 КЛ 8 КЛ 29 КЛ 2 КЛ 39 КЛ 21 КЛ 26 КЛ 27	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ	23	4	6130	3220	410	6014	3230	450	465	
2	3549/38.02.000	ПБТ 30.39-43.15 ТУ ПБТ 47.19-43.15 ТУ ПБТ 47.19-43.15 ТУ-1 ПБТ 40.16-35.15 ТУ ПБТ 58.46-40.15 ТУ	КЛ 23 КЛ 24 КЛ 25 КЛ 28 КЛ 29		5	1	5850	2820	350	5744	2774	324	330	

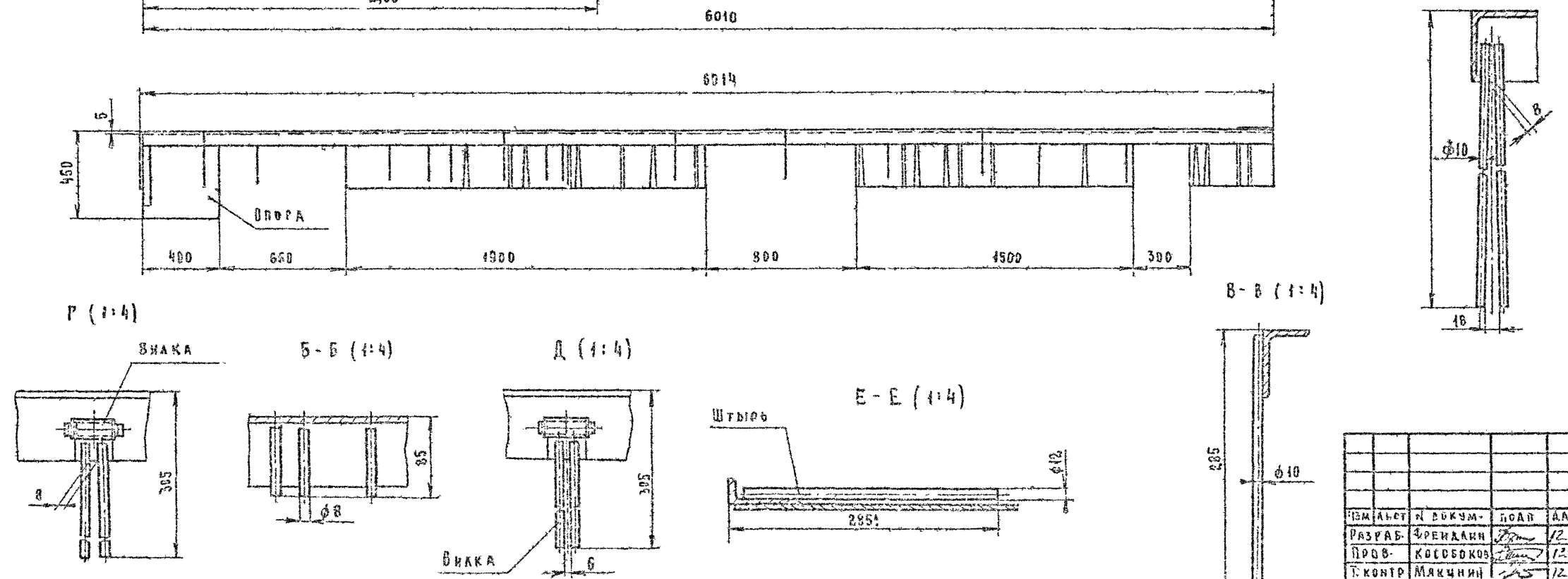
ИЗДАНИЕ: 1980 г. АЛТАЙСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

409-13-025.90-0				КОМПЛЕКТ КОНДУКТОРОВ ДЛЯ СБОРКИ ПРОТЯЖИ- ВЕННЫХ КАРКАСОВ ПАНТ СВЯЗИ	М	795	4:25
ИЗДАНИЕ	1980 г.	АЛТАЙСКИЙ	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ	КОМПЛЕКТ	ЗАПАСНЫХ	ЧАСТЕЙ	
ИЗДАНИЕ	1980 г.	АЛТАЙСКИЙ	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ	КОМПЛЕКТ	ЗАПАСНЫХ	ЧАСТЕЙ	
ИЗДАНИЕ	1980 г.	АЛТАЙСКИЙ	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ	КОМПЛЕКТ	ЗАПАСНЫХ	ЧАСТЕЙ	
ИЗДАНИЕ	1980 г.	АЛТАЙСКИЙ	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ	КОМПЛЕКТ	ЗАПАСНЫХ	ЧАСТЕЙ	



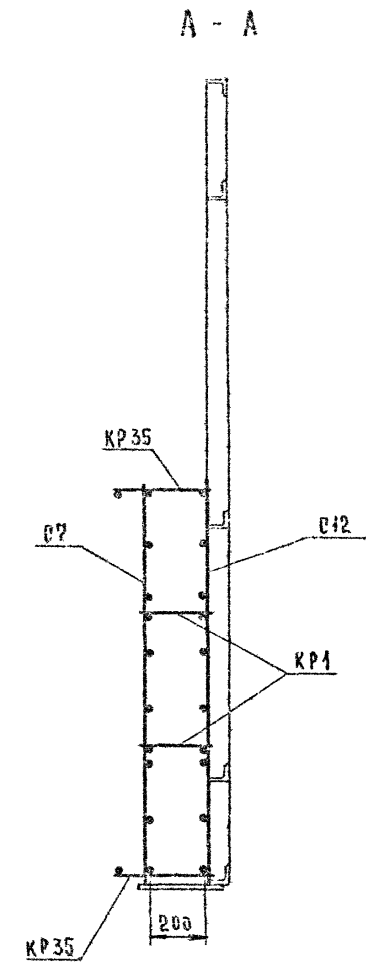
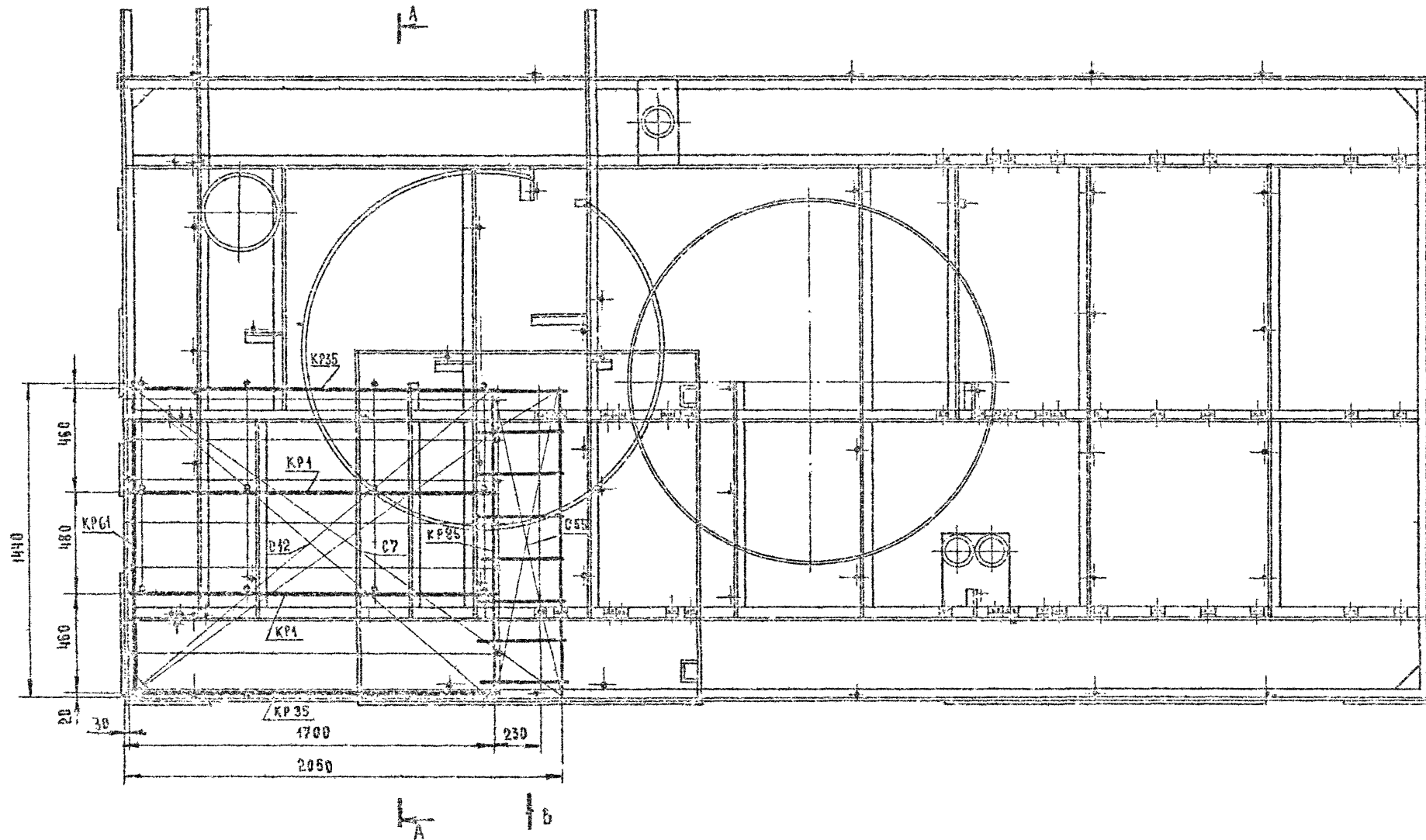
- ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**
1. Назначение комплекта - для сборки пространственных каркасов для плит покрытий.
 2. Тип комплекта - вертикальный.
 3. Количество типоразмеров собираемых пространственных каркасов, шт - 23.
 4. Собираемые пространственные каркасы для плит покрытий - КП1; КП2; КП3; КП5; КП6; КП8; КП9; КП10; КП11; КП12; КП13; КП14; КП15; КП16; КП17; КП18; КП19; КП20; КП21; КП22; КП26; КП27; КП39.
 5. Габаритные размеры пространственных каркасов (наиб.), мм
 длина - 6100
 ширина - 2720
 толщина - 410
 6. Габаритные размеры комплекта, мм
 длина - 6010
 ширина - 3250
 высота - 450
 7. Масса пространственного каркаса (наиб.), кг - 214
 8. Масса комплекта, кг - 465

ИЗМ. И ПОДП. / ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. И ДАТА



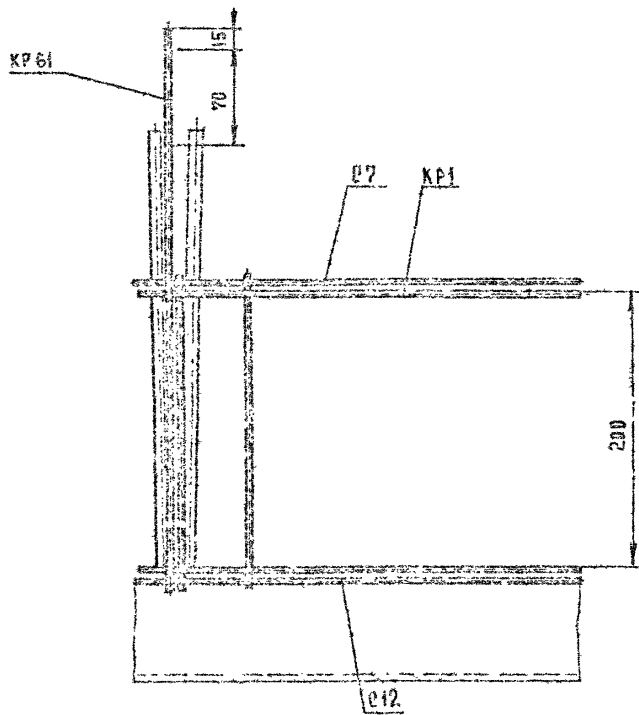
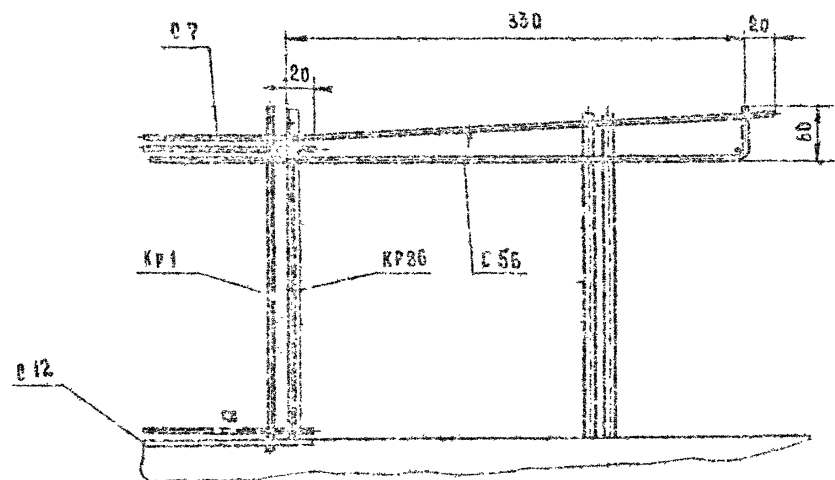
409-13-025.90-0

ИЗМ.	И ПОДП.	И ДАТА	ИЗМ.	И ПОДП.	И ДАТА	КОМПЛЕКТ № 1 3546 / 7. 01. 000 90	ЛСТ.	МАССА	МАСШ.
							И	465	1:20
ИЗМ.	И ПОДП.	И ДАТА	ИЗМ. И ПОДП. И ДАТА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
								ГИПРОСТРОММАШ МВРКВА	

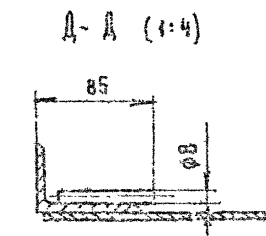
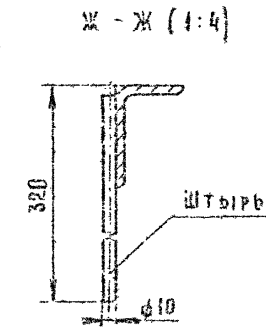
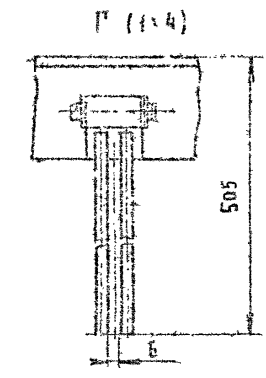
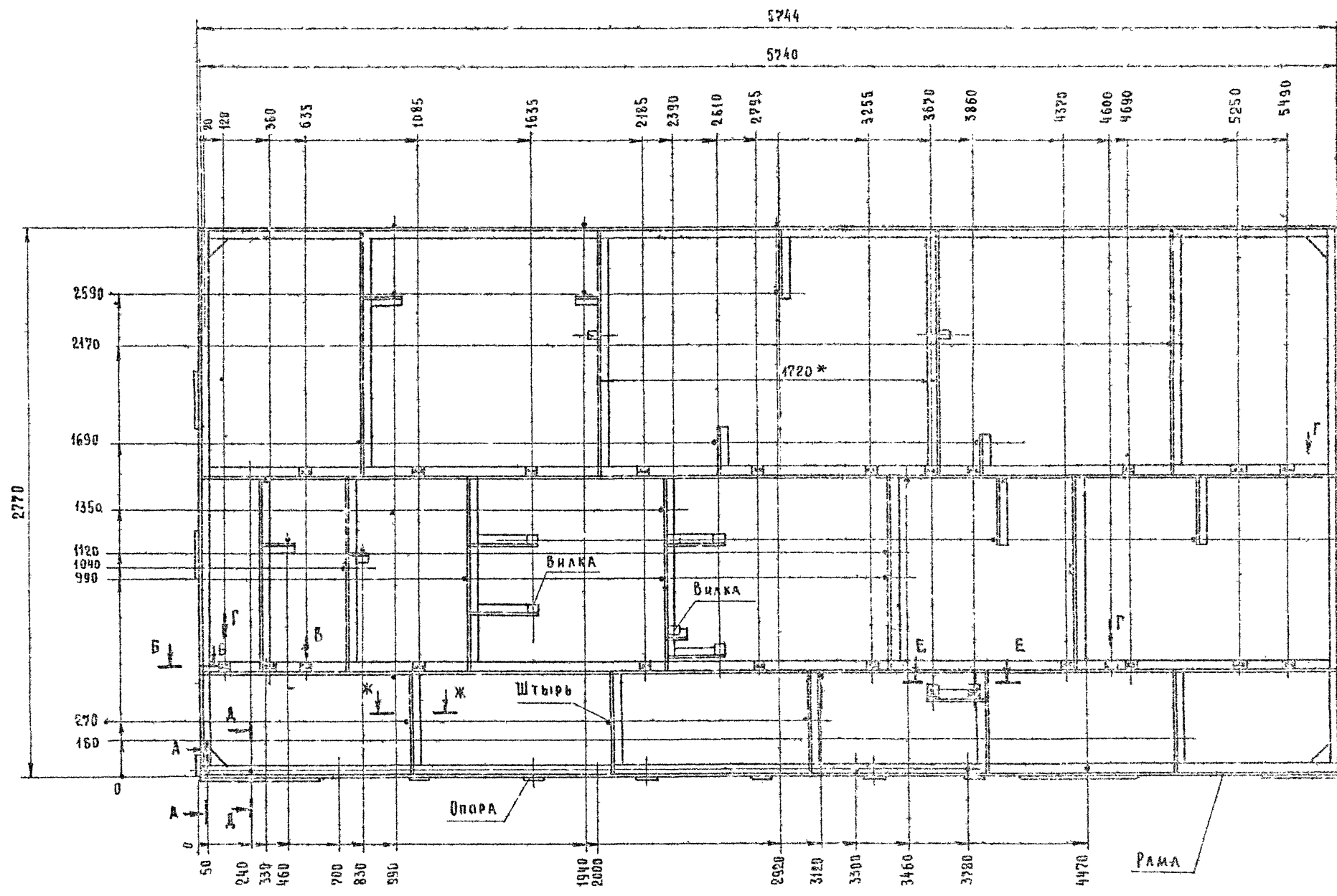


б (1:4)

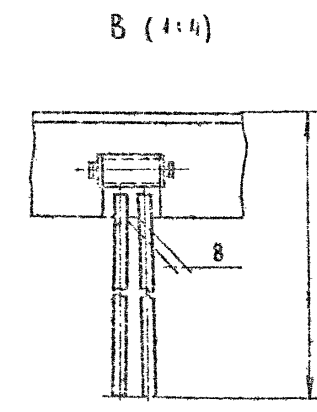
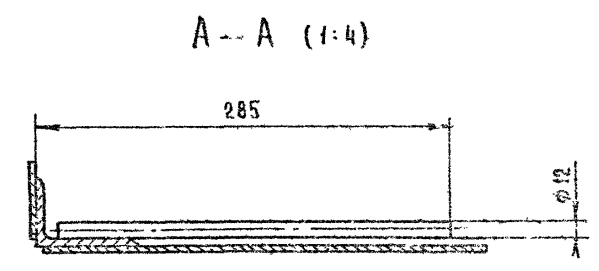
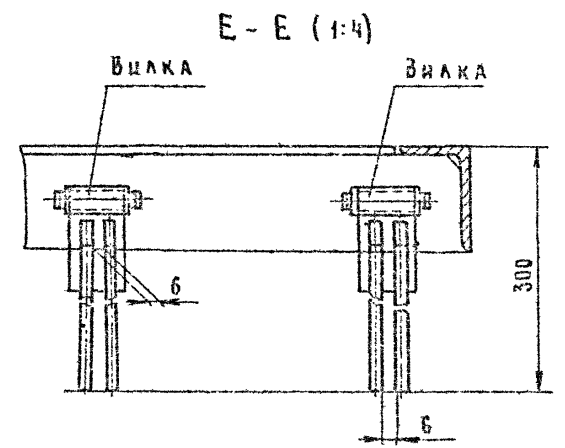
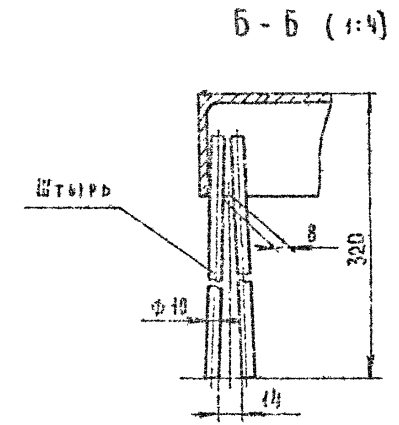
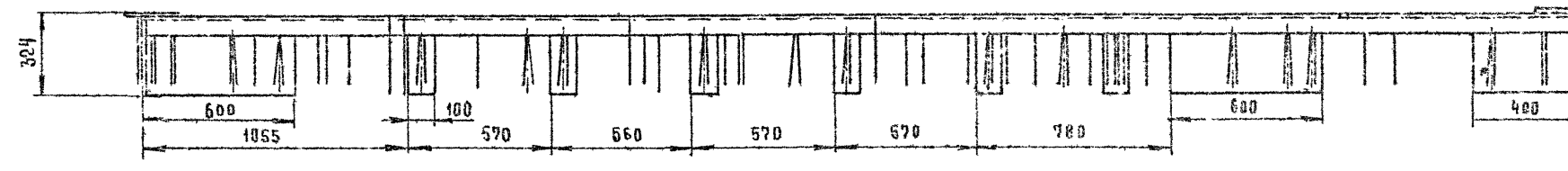
б (1:4)



				409-13-025.40-0			ЛИТ.	МАСШ.	МАСШТ.
ИЗМ. АНОТ.	ИЗМ. АНОТ.	ПОДП.	ДАТА	СХЕМА ВБОРКИ КАРКАСА ПРИСТРАНСТВЕННОГО КЛА ПАНТЫ ЛОКРЫТНЯ ПБТ 21.45-43.45 ТУ			И	---	1:20
РАЗРАБ.	ФРЕДАНН		12.80	3546/7.01/060 С7-1			ЛИТ.	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	КОСОВОКОВ		12.80				ГИПРОПРОТРОММАШ МОСКВА		
У. КОНТР.	МЯКИНИН		12.80						
Н. КОНТР.	КОСОВОКОВ		12.80						
УТВ.	МЯКИНИН		12.80						



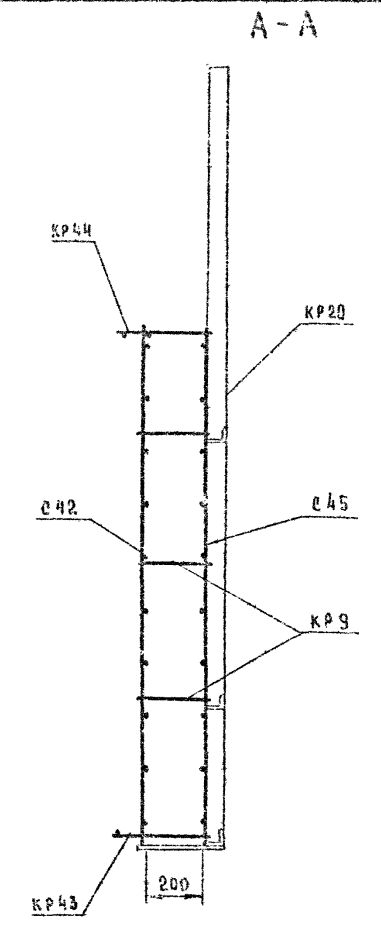
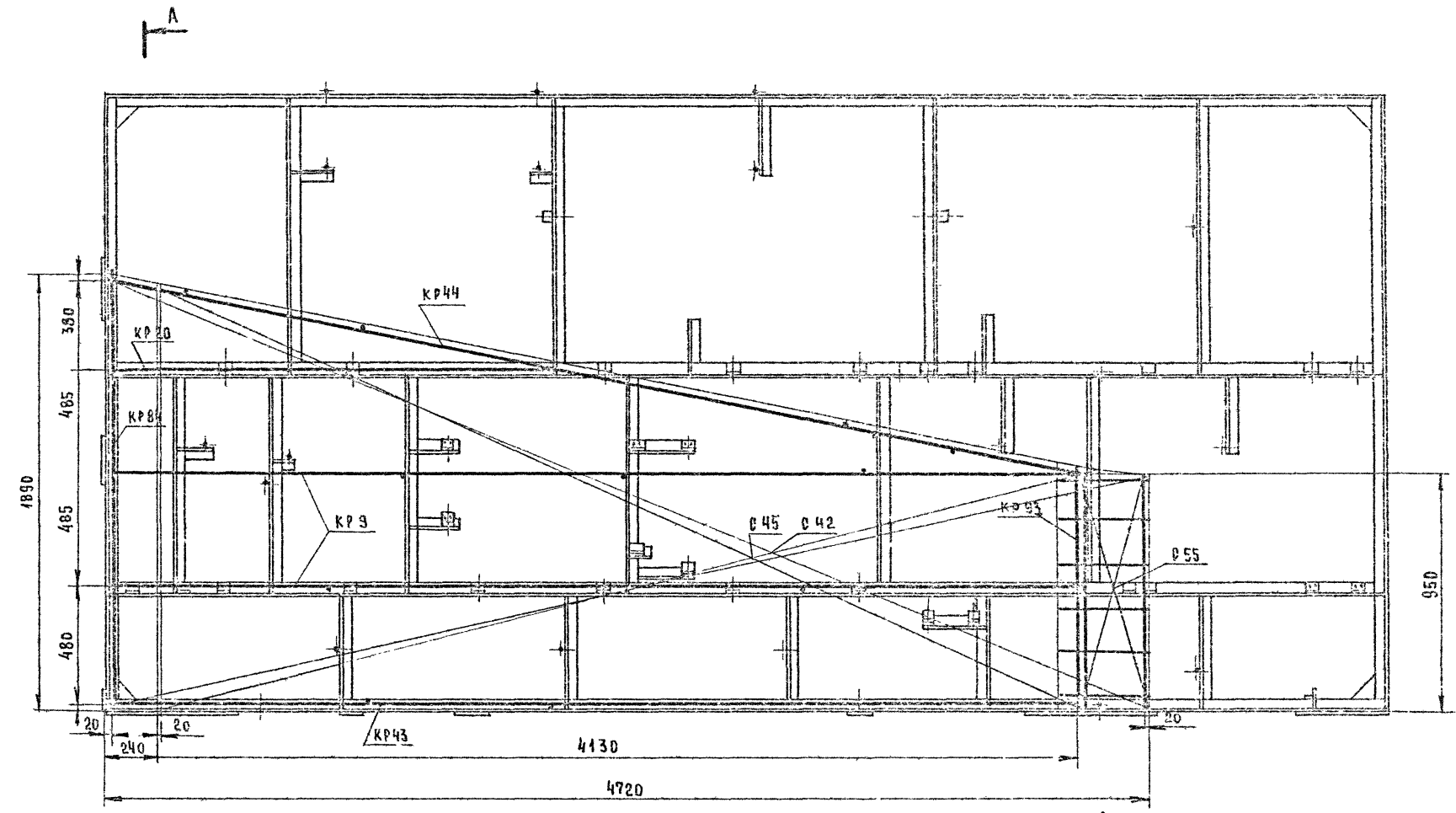
- Техническая характеристика
1. Назначение кондуктора - для сборки пространственных каркасов плит покрытий.
 2. Тип кондуктора вертикальный
 3. Количество типоразмеров, собираемых пространственных каркасов, шт - 5
 4. Собираемые пространственные каркасы для плит покрытий: КЧ 23, КЧ 24, КЧ 25, КЧ 28, КЧ 29.
 5. Габаритные размеры пространственных каркасов (мм) мм
 длина - 5850
 ширина - 2920
 толщина - 350
 6. Габаритные размеры кондуктора, мм
 длина - 5744
 ширина - 2774
 высота - 324
 7. Масса пространственного каркаса (наиб), кг - 54
 8. Масса кондуктора, кг - 330



ИЗМ. И ДАТА ПОД. И ДАТА ИЗМ. И ДАТА ПОД. И ДАТА

				409-13-025.90-0		
ИЗМ.	АНСТ.	И. ДОКЛАД.	ПОДП.	ДАТА	КОНДУКТОР № 2	АНСТ.
РАЗРАБ.	ФРЕМДАН	В. С.	12.90	3546/7.02.000.60	МАРСА	М.Р.С.ИТ.
ПРОВ.	КОСОВСКОВ	В. С.	12.90		330	1:20
У.КОНТ.	МАКИНН	В. С.	12.90		АНСТ.	АНСТОВ
РЕКОН.	МАКИНН	В. С.	12.90		ГИПРОСТРОСМАЛЕС	
И.КОНТ.	КОСОВСКОВ	В. С.	12.90		МУСКВА	
УГО.	МАКИНН	В. С.	12.90			

А Л Д Б О М С Ч А С Т Ь 2

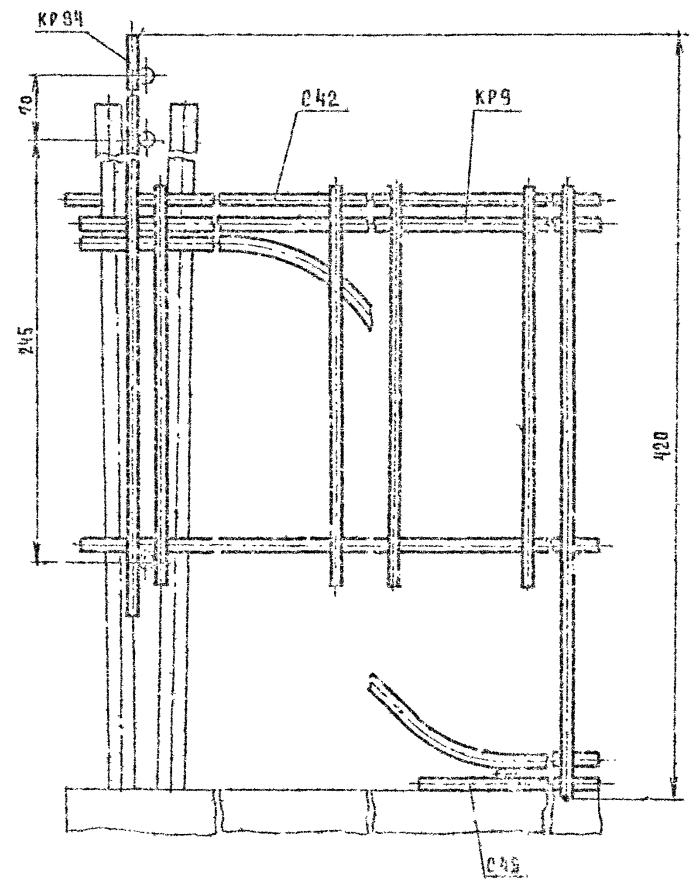
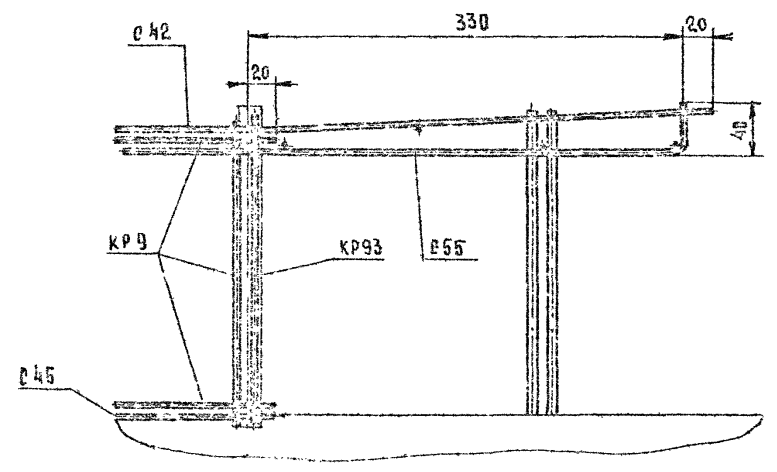


Б (1:2)

А

Б

Б (1:4)

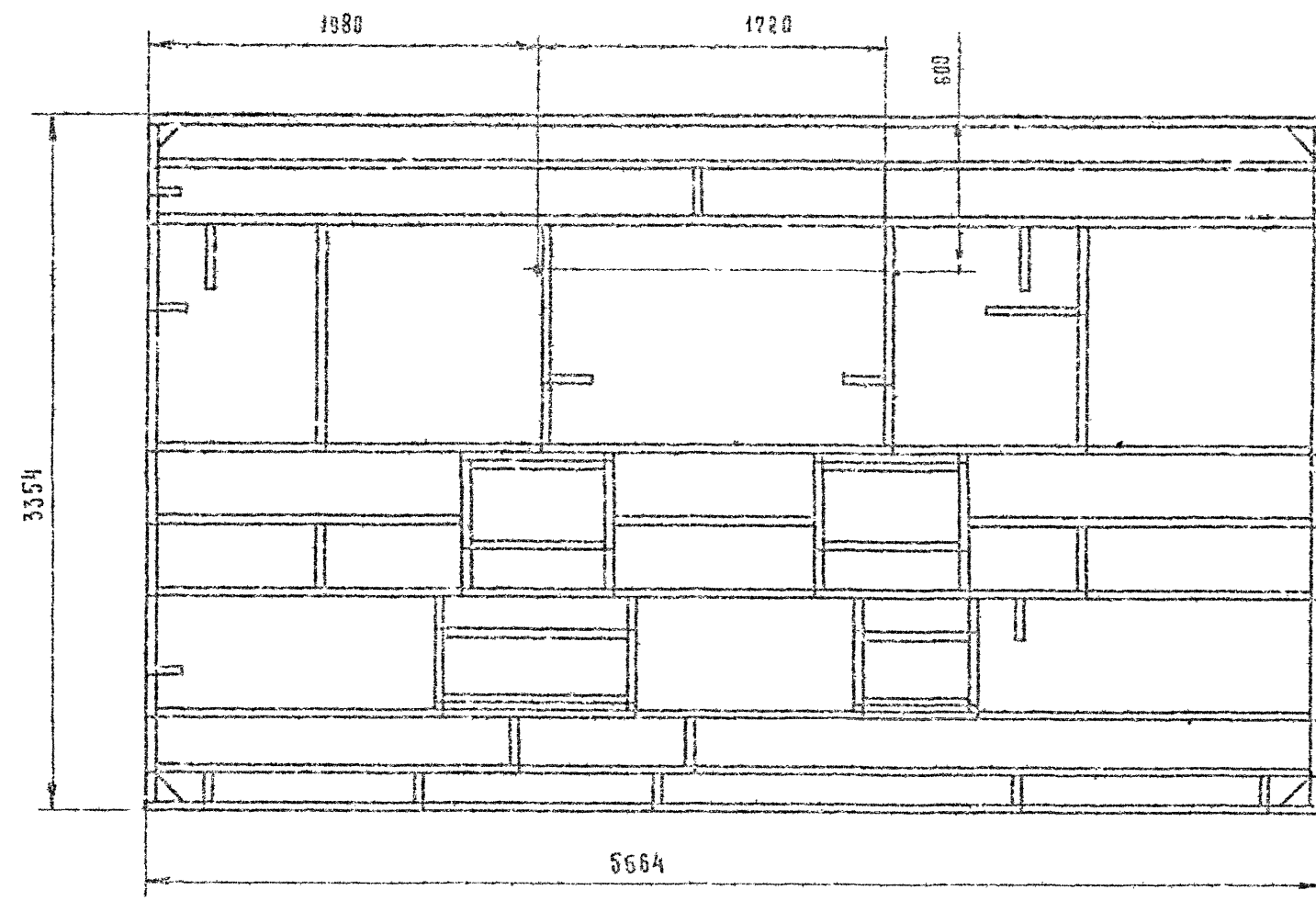


ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И. ДАТА ИСП. НАЗНАЧ. ПОДП. И. ДАТА

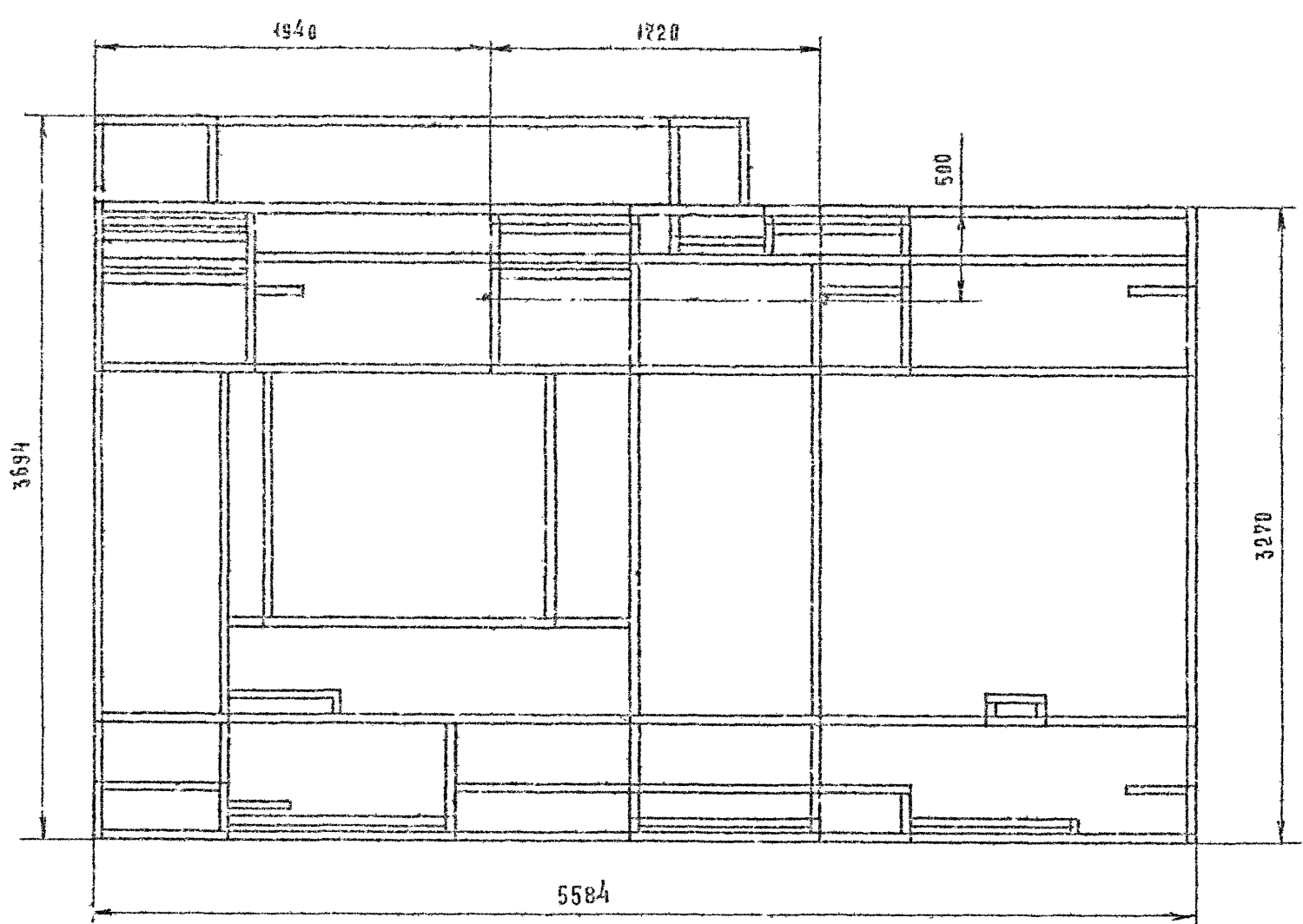
				409-13-025.90-0		ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
ИЗДАНИЕ	И. АДКШМ.	ПОДП.	ДАТА	СХЕМА ВБОРКИ КАРКАСА		И	-	1:20
РАЗРАБ.	ФРЕНДАНН		12.70	ПРОСТРАНСТВЕННОГО КР-24		И		
ИРОВ.	КОРБОВ		12.70	ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЯ				
И. КОНТР.				ПБТ-47/9-43 15Т9				
УКОВ.	МАКИНИ		12.70	3546/9.02.000 П7-2		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. ОНУР.	КОРБОВ		12.70			ГИПРОСТРОММАШ		
ЭГВ.	МАКИНИ		12.70			МОСКВА		

Л А Б О Р А Т О Р И Я

КОНДУКТОР № 1



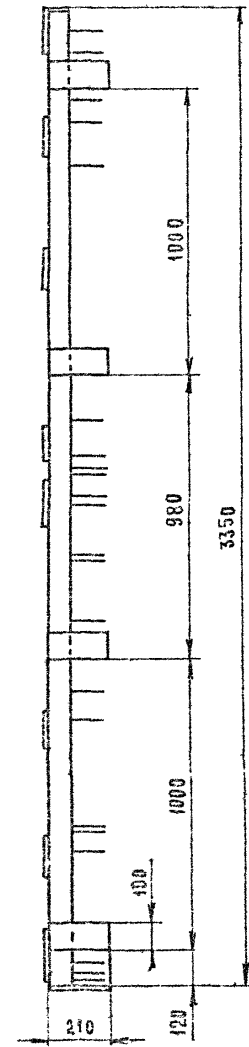
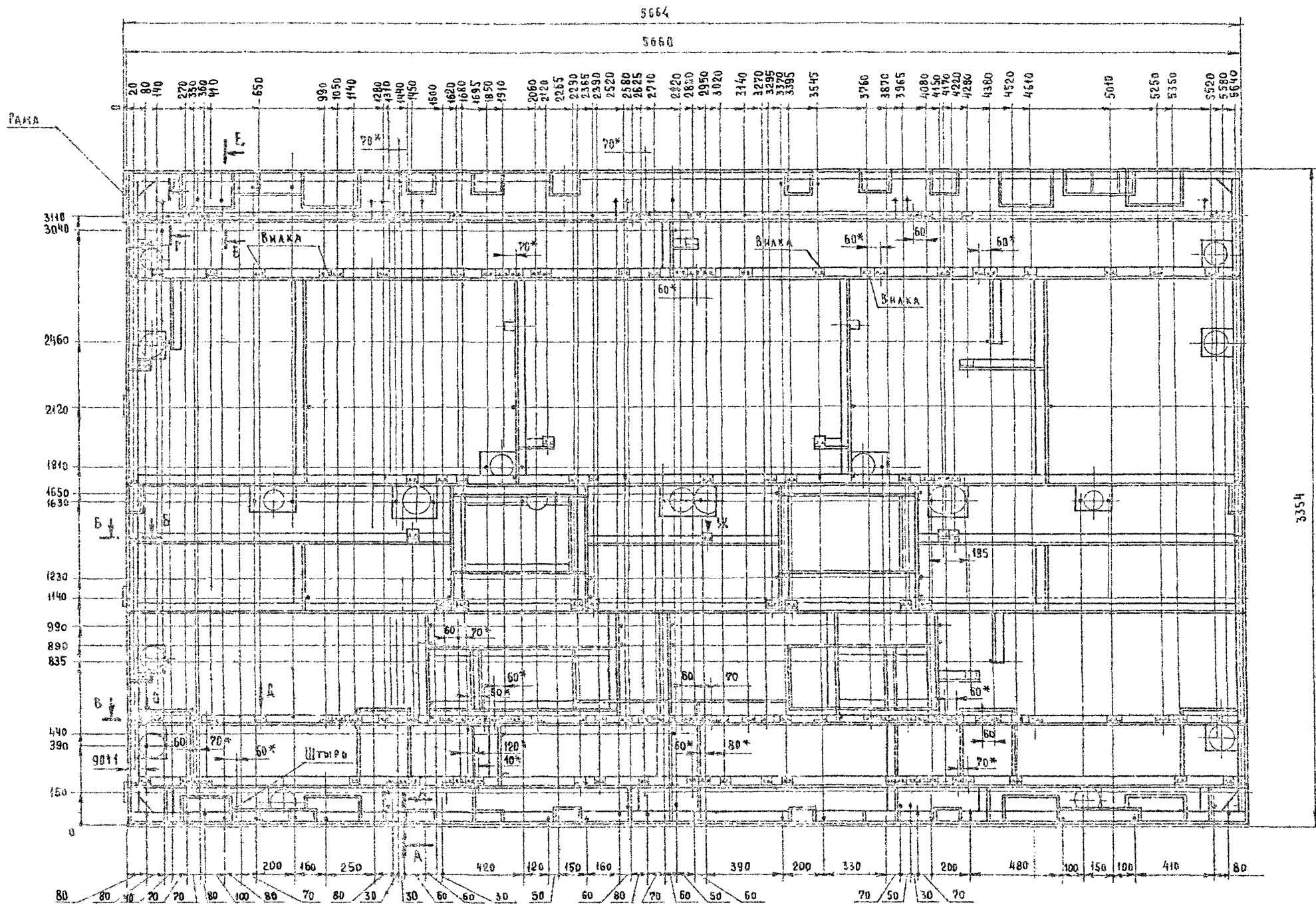
КОНДУКТОР № 2



№ ПР	ШНОР КОНДУКТОРА	ОБЪЕДИНЕНИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	ТИП КОНДУКТОРА	КОЛИЧЕСТВО ТАКЖЕ ИЛИ КОЛИЧЕСТВО КОМПОНОВАННЫХ В ЭТОМ КАРКАСЕ	НАИБОЛЬШЕ ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ АРМАЖНЫХ КАРКАСОВ мм			ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КОНДУКТОРА мм			МАССА КОНДУКТОРА, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
					ДЛИНА	ШИР.	ГОЛУ	ДЛИН	ШИР.	ВЫС.		
1	3549/39.01.000	П1-1	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ	1	5660	3260	145	5664	3354	220	600	
		П1-2А										
		П1-3А										
		П1-3В										
		П1-3А										
		П1-3В										
		П1-6А										
		П1-6В										
		П1-8А										
		П1-8В										
		П2-1										
		П2-2А										
		П2-2В										
		П3-2А										
		П3-2В										
		П3-3А										
П3-3В												
2	3549/39.02.000	ПК1-1	Н	1	5580	3680	410	5584	3694	480	520	
		ПК1-2										
		ПК1-3										
		ПК1-4										
		ПК1-5										
		ПК2-1										
ПК2-2												
ПК2-3												
ПК3-1												
ПК4-1												
ПК4-2												

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕД. ПОДП. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

409-13-025.90-0				КОМПЛЕКТ КОНДУКТОРОВ ДЛЯ	ЛИТ.	МАССА	МАСШ.
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВБОРКИ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ	И	1120	1:25
РАЗРАБ.	ЛАВРУКОВИЧ	12.90		КАРКАСОВ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ			
ПРОБ.	КОСОВОКОВ	12.90		3546/8.00.000 ВД			
Т.КОНТР.	МАКИНИН	12.90			ЛИТОВ 1		
Р.КОНТ.	МАКИНИН	12.90					
Н.КОНТР.	КОСОВОКОВ	12.90			ГИПРОСТРОИМАШ		
УТВ.	МАКИНИН	12.90			МОСКВА		

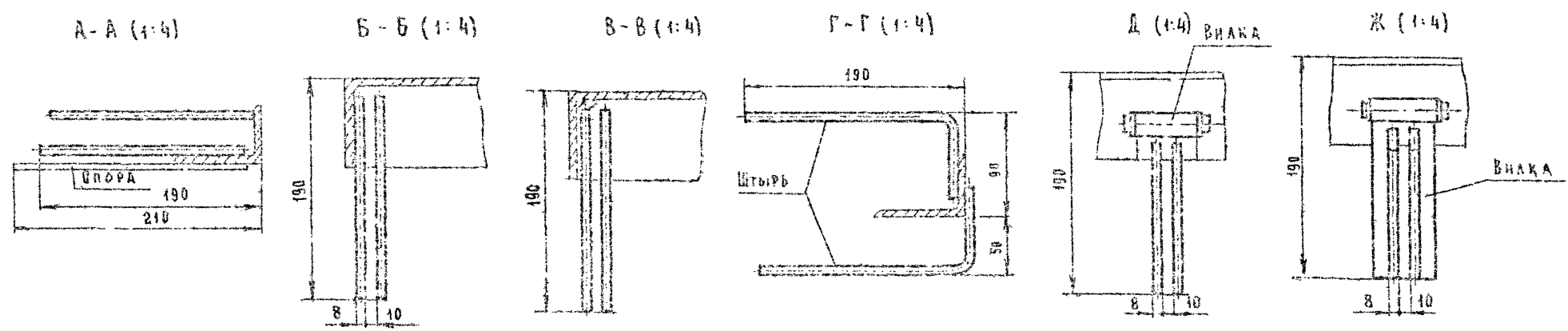
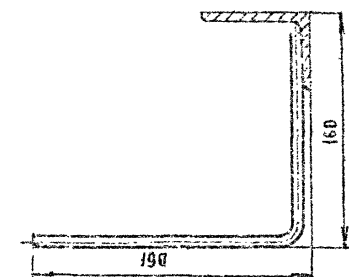


- ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:**
1. Назначение кондуктора - для сборки пространственных каркасов панелей перекрытий.
 2. Тип кондуктора - вертикальный.
 3. Количество типоразмеров собираемых пространственных каркасов, шт 22
 4. Собираемые пространственные каркасы для панелей перекрытий - П1-1; П1-2А; П1-3А; П1-3П; П1-5А; П1-5А; П1-6А; П1-6П; П1-8А; П1-8П; П2-1; П2-2А; П2-2П; П3-1А; П3-2А; П3-2П; П3-3А; П3-3П; П4-1; П4-2; П4-3А; П4-3П.
 5. Габаритные размеры пространственных каркасов (наиб.), мм

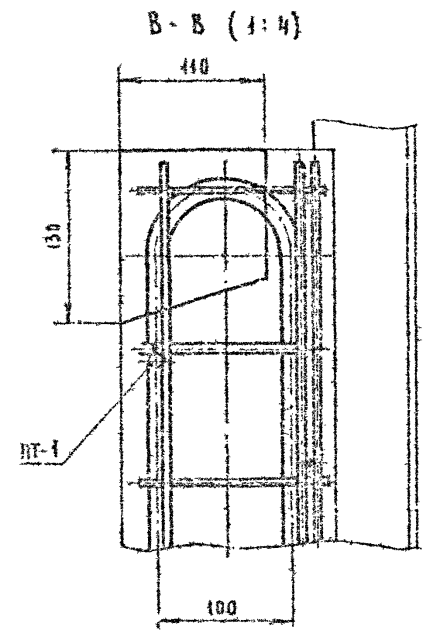
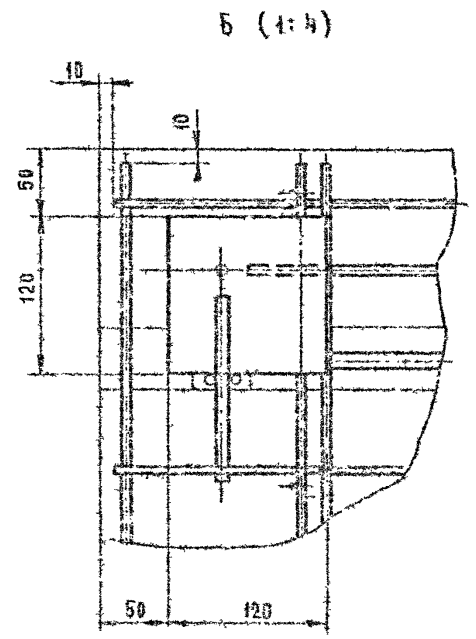
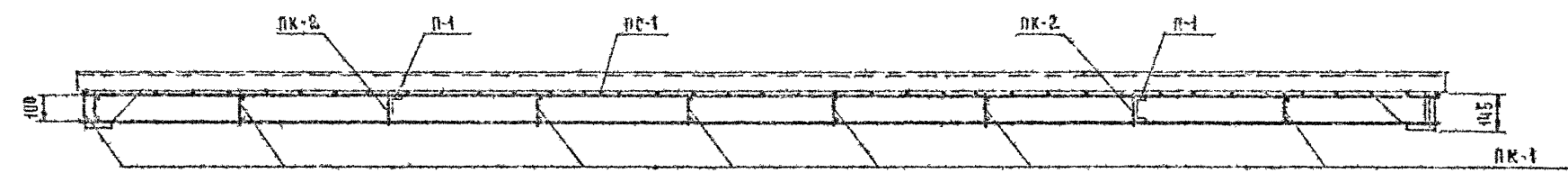
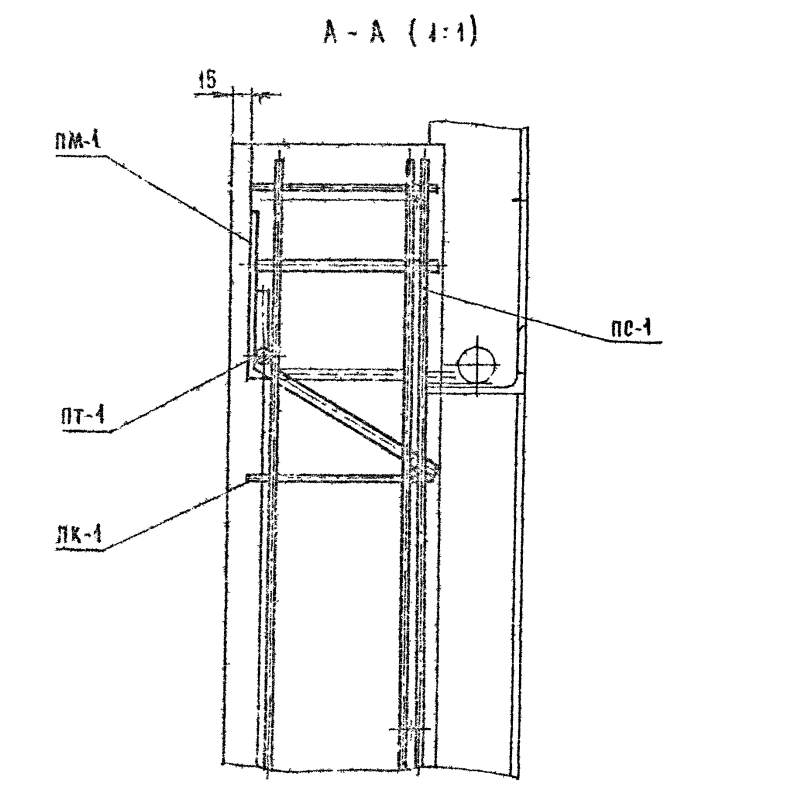
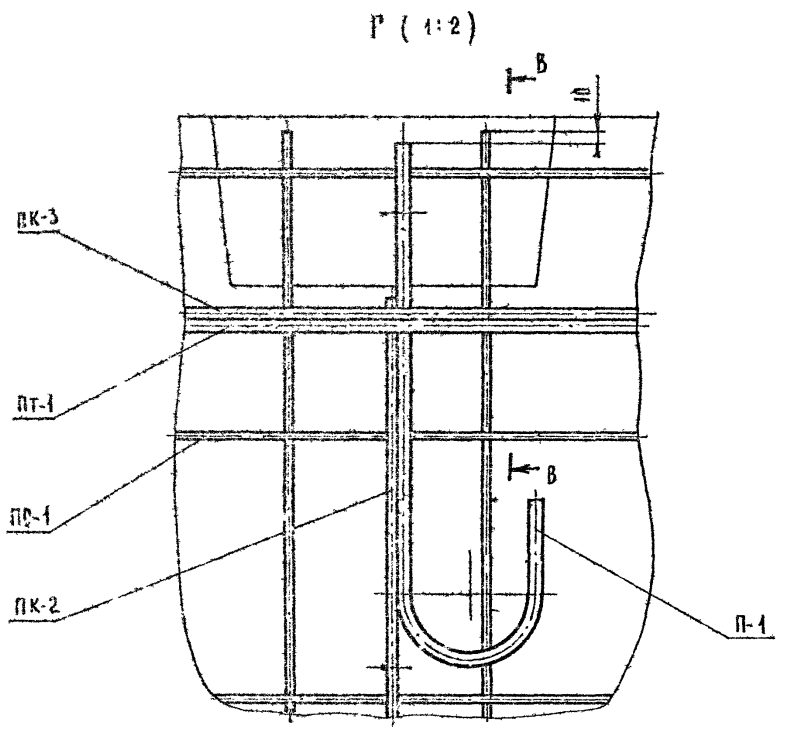
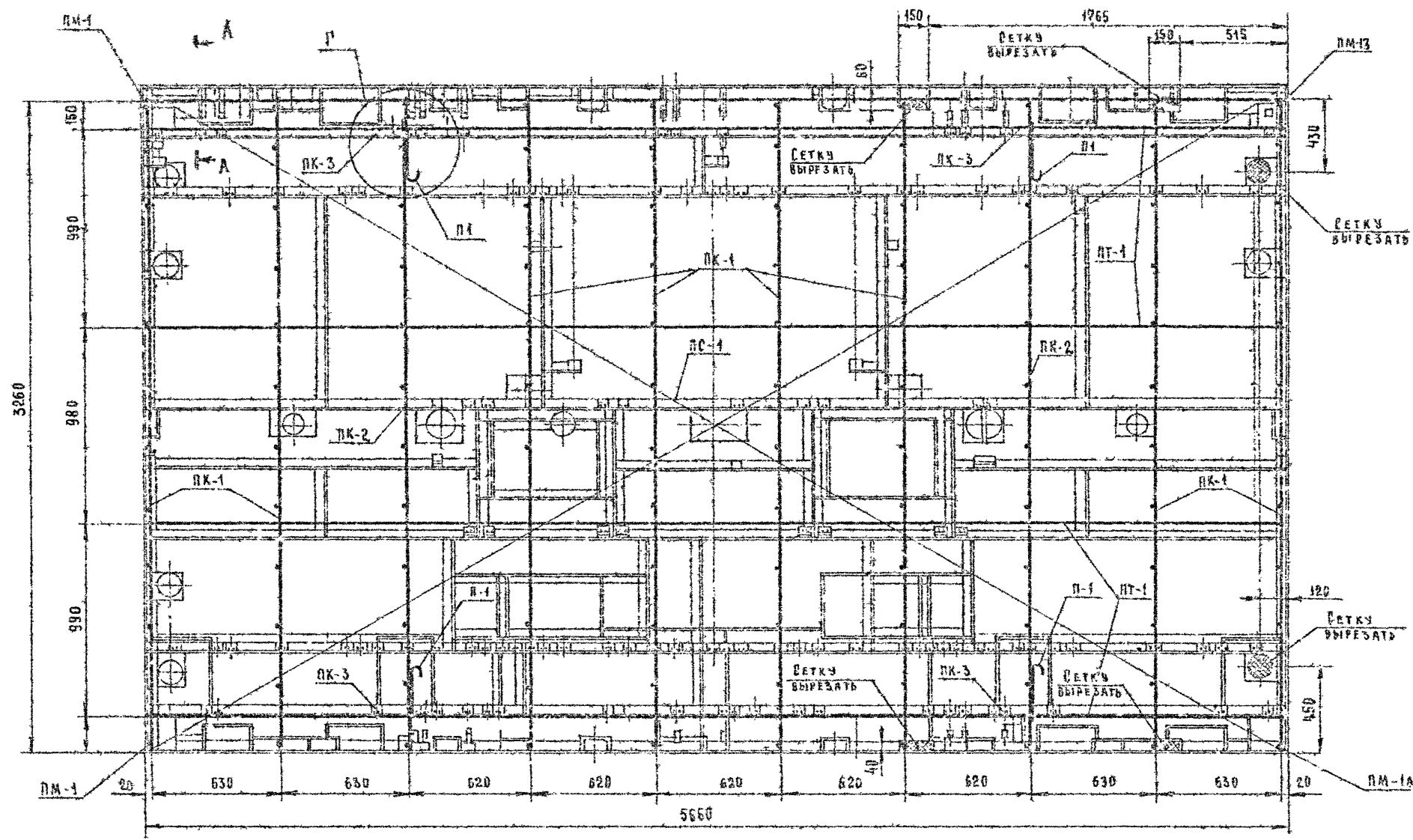
Длина	5660
Ширина	3260
Высота	145
 6. Габаритные размеры кондуктора, мм

Длина	5664
Ширина	3354
Высота	220
 7. Масса пространственного каркаса (наиб.), кг - 80
 8. Масса кондуктора, кг - 600

Е-Е (1:4)

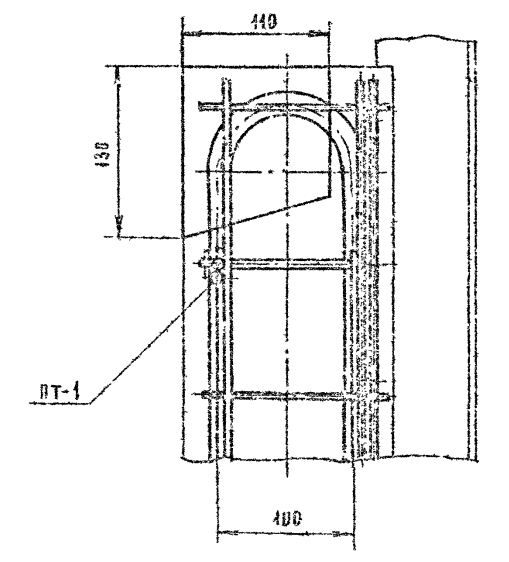
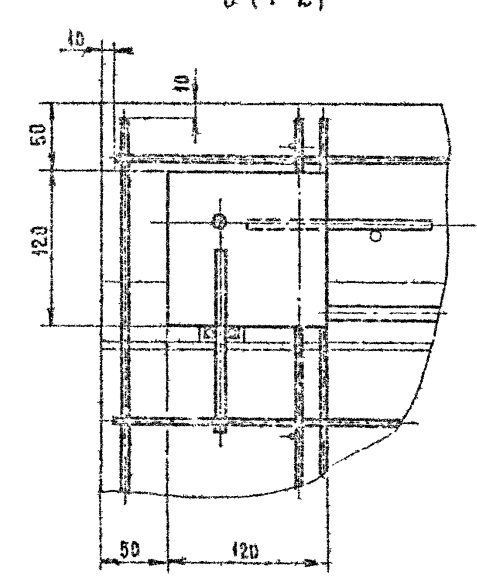
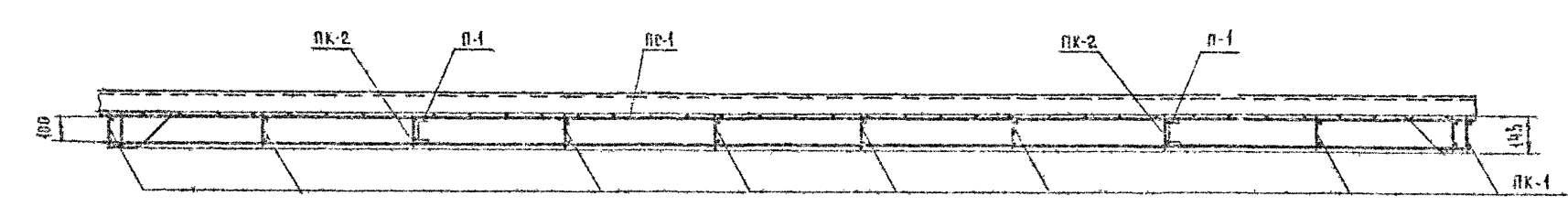
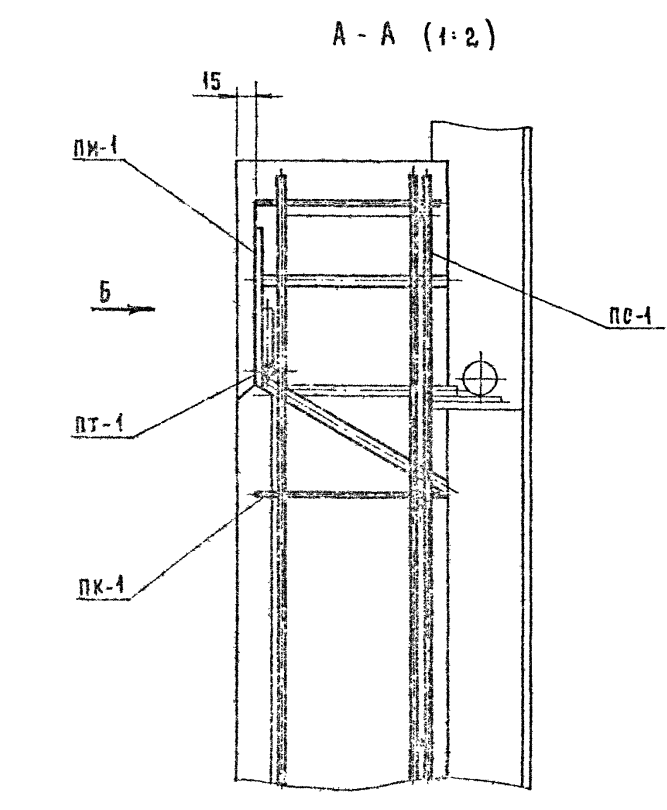
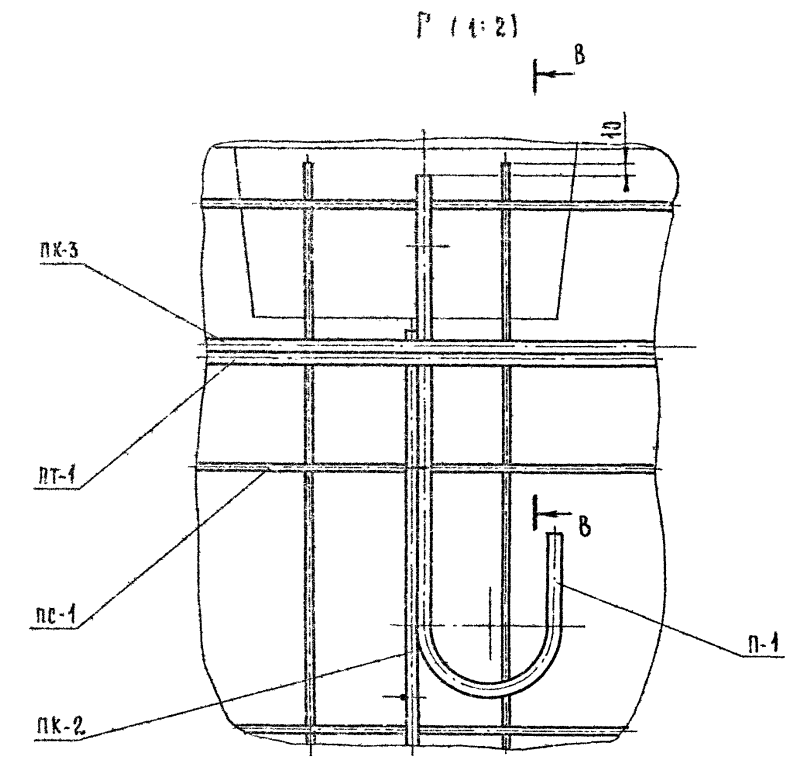
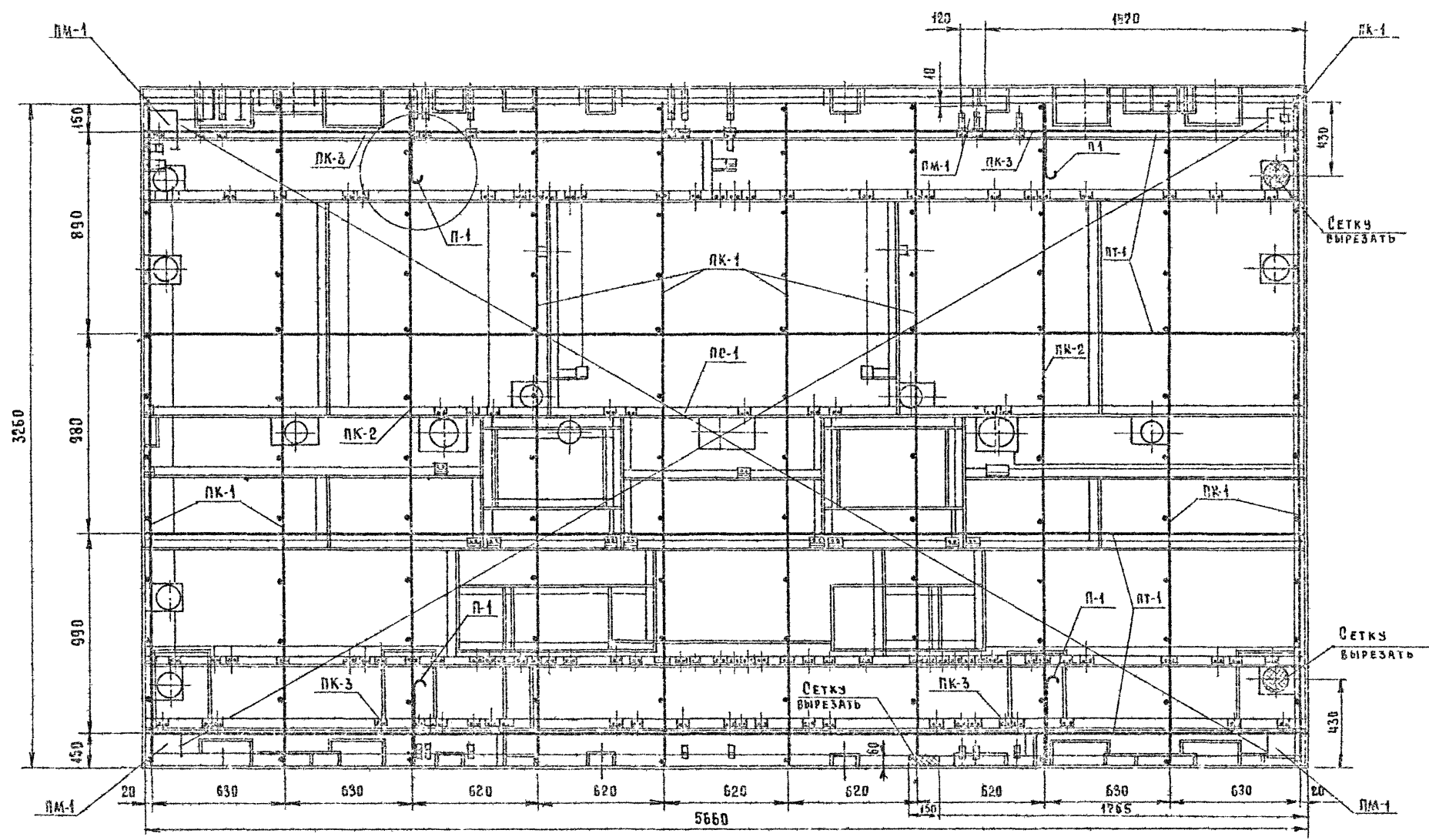


409-13-025.90-0				АНТ	МАССА	МАШТ.
КОНДУКТОР №				И	600	1:20
3546/8.01.000 ВУ				АНСТ	АНСТОВ 1	
КОМПАНСТ	И. КОКСИ	ПОДП.	ДАТА	Гиподотромаш Москва		
РАЗРАБ.	ФУРИДАН	12.90				
ПРОБ.	КОСОВОКОВ	12.90				
Т. КОНТ.						
Р. КОВ.	МАКИНИ	12.90				
Н. КОНТ.	КОСОВОКОВ	12.90				
У. В.	МАКИНИ	12.90				



ИЗМ. №	ПОДП. И	ДАТА	СЗЛАН-НИИ	И.И.В.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

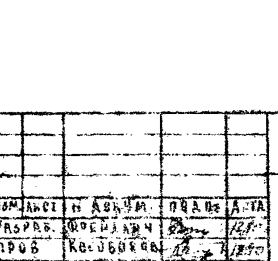
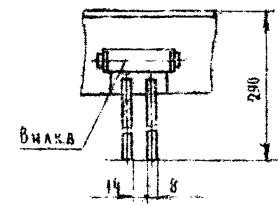
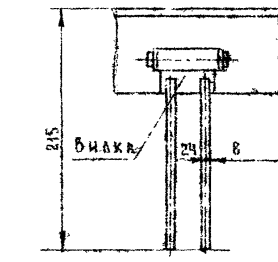
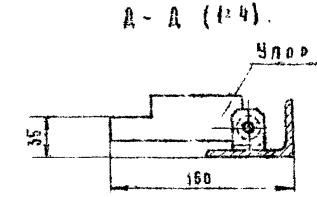
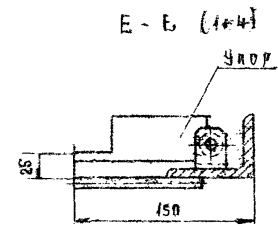
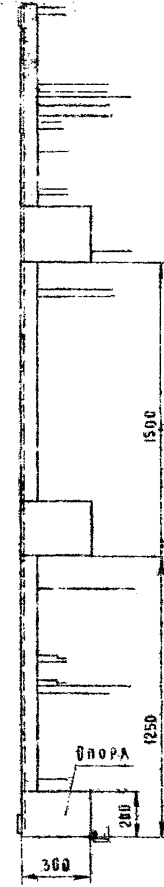
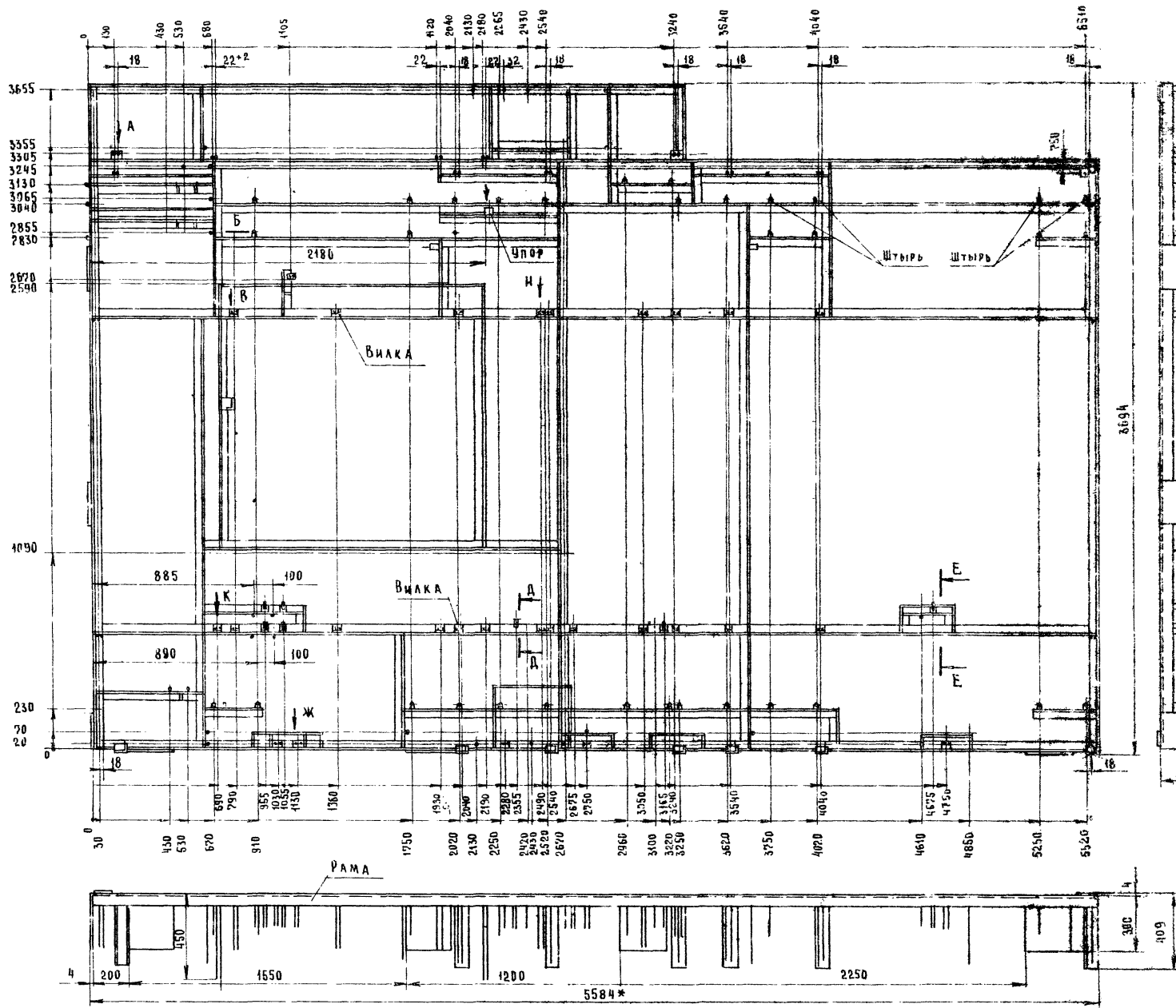
				409-13-025.90-0		
ИЗМ. №	ПОДП. И	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП. И	ДАТА	ИЗМ. №
РАЗРАБ.	ФРЕЙДЛИН	12.58				
ПРОБ.	КОСОВОКОВ	12.58				
Т.КОНТ.	МАКНИН	12.58				
Р.КОНТ.	МАКНИН	12.58				
И.КОНТ.	КОРБУКОВ	12.74				
СВ.	МАКНИН	12.9				
СХЕМА СБОРКИ КАРКАСА ПРОСТРАНСТВЕННОГО ДЛЯ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ П-1				АНТ.	МАССА	МАСШ-
3546/8 01.000.07-1				И	-	1:20
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГИПРОСТРОЙМАШ МОСКВА		
				25038-07 30 ФОРМАТ А2		



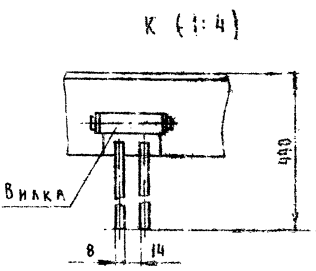
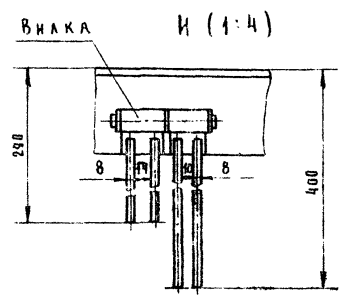
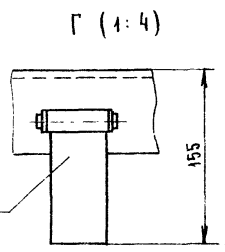
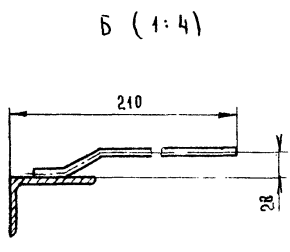
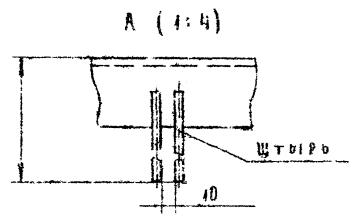
ИЗМ. № П. ДАТА
ИЗМ. № П. ДАТА
ИЗМ. № П. ДАТА

				409-13-025.90-0			
ИЗМ. АНСТ.	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СХЕМА СБОРКИ КАРКАСА ПРОСТРАНСТВЕННОГО, ДЛЯ ТАМЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ П1-2А	АНТ.	МАССА	МАШТ.
РАЗРАБ.	КОРЕНАДИН	Друж	12.85		И		1:20
ПРОБ.	КОСОВОКОВ	Ваня	12.85		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
УЧЕТР.	МАЖНИН	Вася	12.85		3546/В. П1. 000 07-2	ГИПРОСТРОММАШ МОСКВА	
УЧЕТР.	КОСОВОКОВ	Вася	12.85				
УЧЕТР.	МАЖНИН	Вася	12.85				

Альбом 6 часть 2

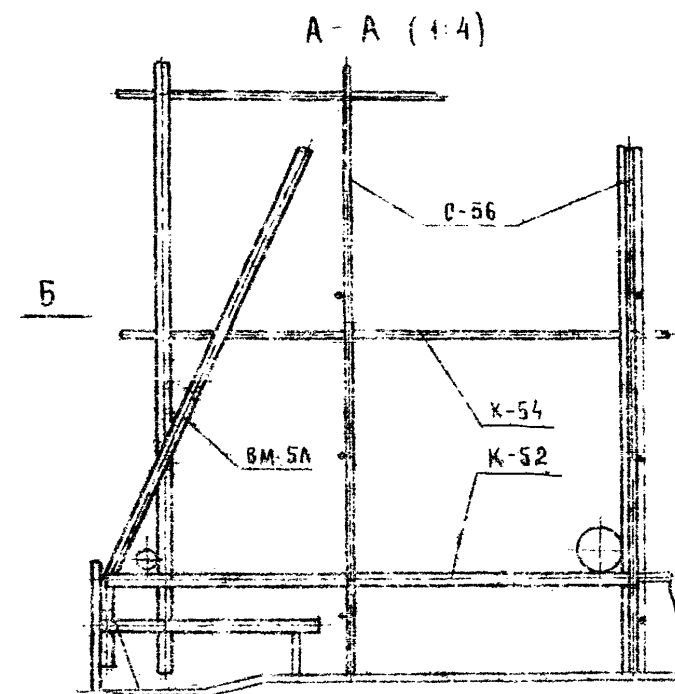
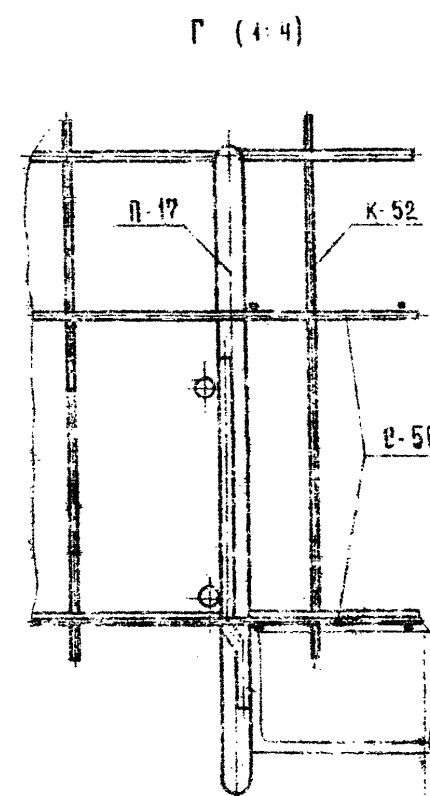
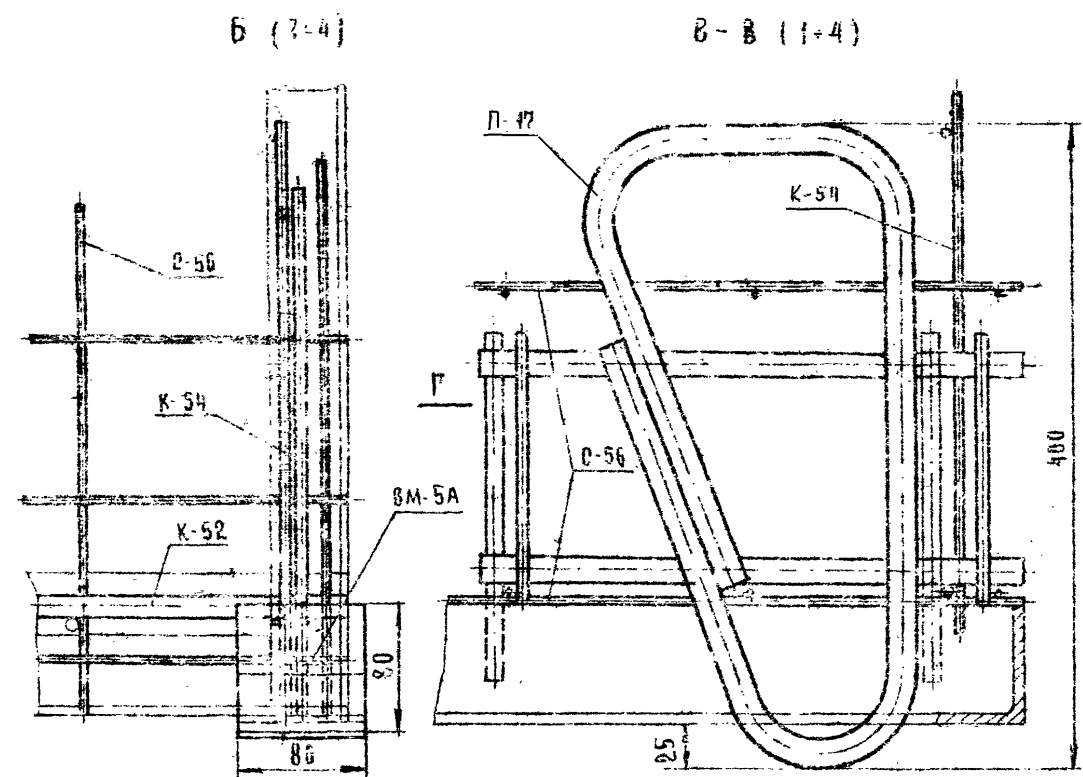
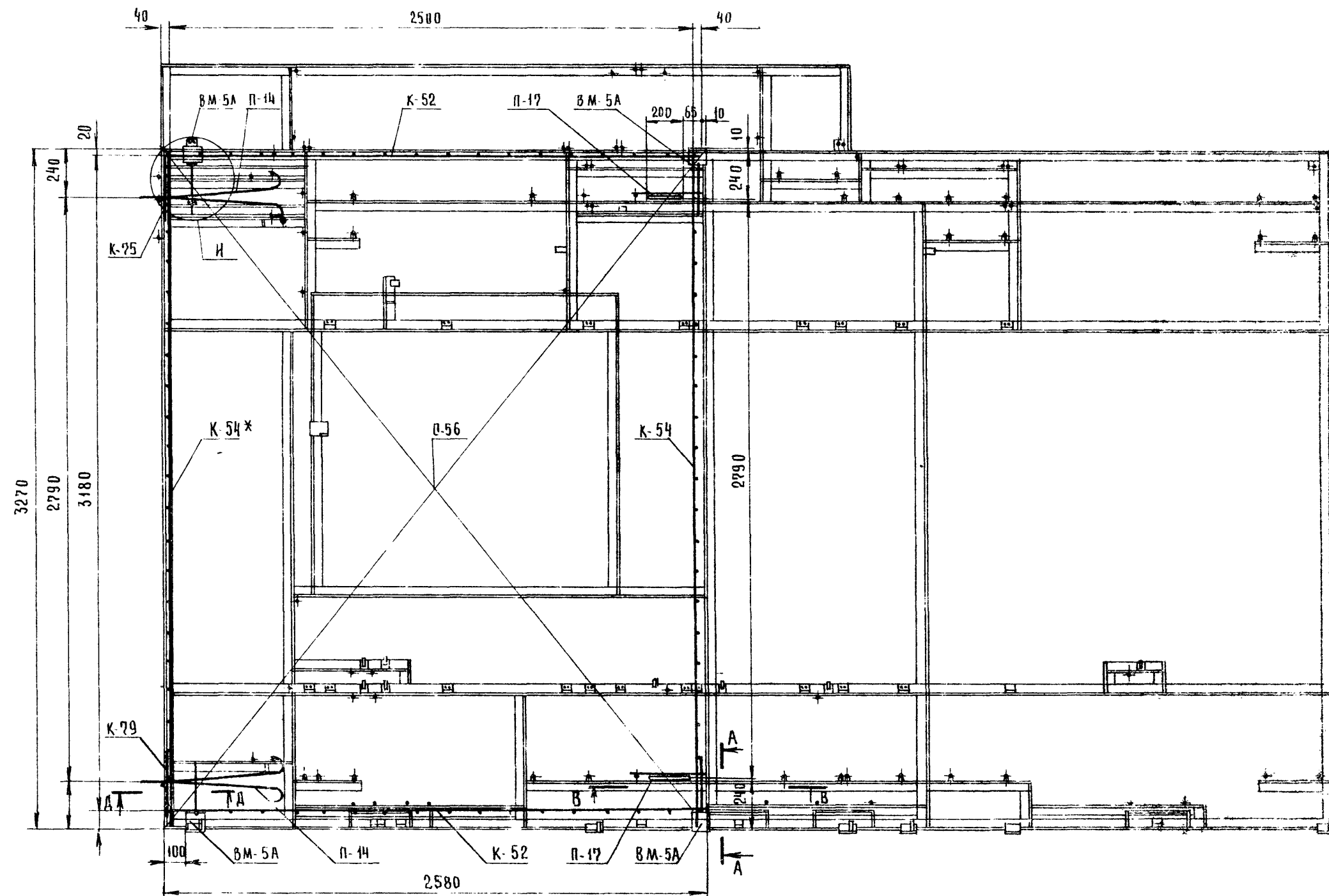


- ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
- НАЗНАЧЕНИЕ КОНДУКТОРА ДЛЯ СБОРКИ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ.
 - ТИП КОНДУКТОРА ВЕРТИКАЛЬНЫЙ.
 - КОЛИЧЕСТВО ТИПОРАЗМЕРОВ СОБИРАЕМЫХ ПЕРИМЕТРИЧЕСКИХ КАРКАСОВ ШТ - А1
 - СОБИРАЕМЫЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ ПК1-1; ПК1-2; ПК1-3; ПК1-4; ПК1-5; ПК2-1; ПК2-2; ПК2-3; ПК3-1; ПК4-1; ПК4-2-1.
 - РАБОЧИЕ РАЗМЕРЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ (НАНБ) мм:
 ДЛИНА 5580
 ШИРИНА 3680
 ВЫСОТА 410
 - РАБОЧИЕ РАЗМЕРЫ КОНДУКТОРА мм:
 ДЛИНА 5584
 ШИРИНА 3694
 ВЫСОТА 498
 - МАССА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА (НАНБ), кг
 - МАССА КОНДУКТОРА, кг 520

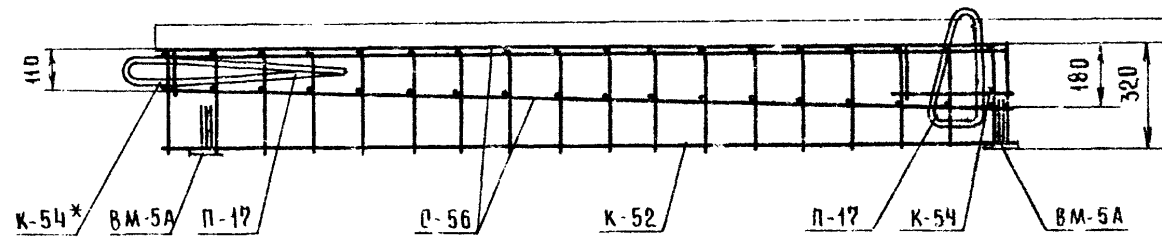
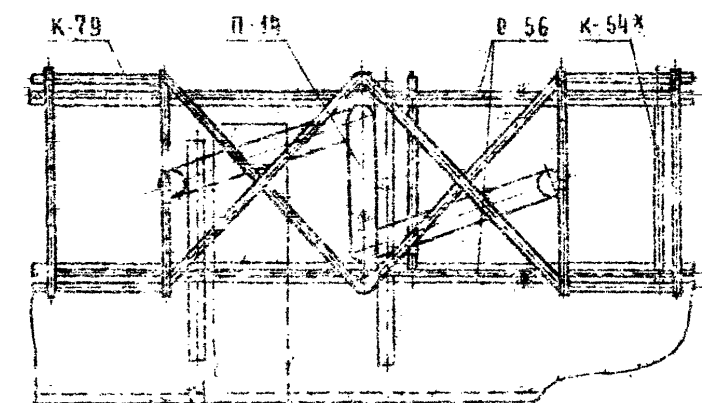


409-13-025.90-0			КОНДУКТОР № 2	
НОМЕР ДОК. РАБОЧ. ПРОЕКТ. ПРИБ. Т. КОМП. РУКОВОД. И КОМП. ЧТВ.	И. ДИДИЧ. КОЛОДИЧКА. МАКИШИНА. МАКИШИНА. КИРОВОКОВ. МАЧУГИН.	П. 201. П. 202. П. 203. П. 204. П. 205. П. 206.	АНТ. МАСА	МАСШТ. 1:20
3546/В 02.030.80			АНТ. АНТУВ 1	ГИПРОСЕТРОММАШ МОСКВА
			ФОРМАТ А2	

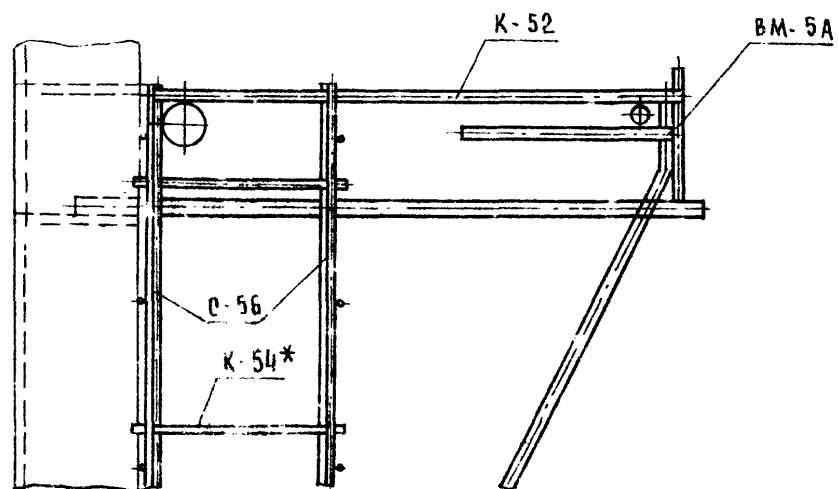
ИЗМЕН. ДОБАВ. И ОТКАЗ. ВСТАВ. И ДРУГ. ИЗМЕН. В ДОКУМЕНТАХ



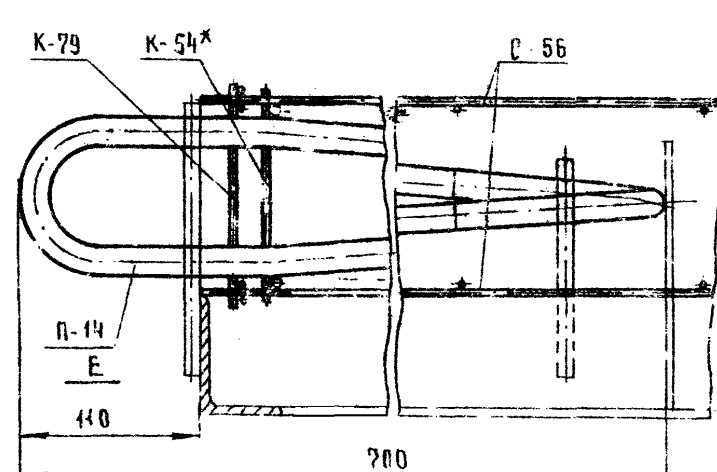
Е (1:4)



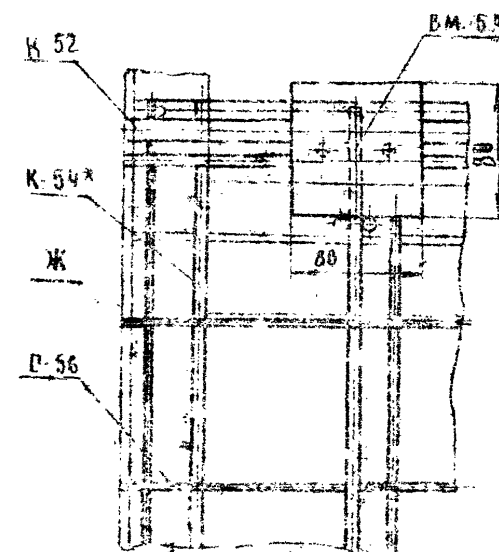
Ж (1:4)



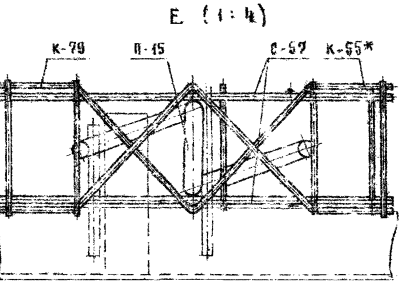
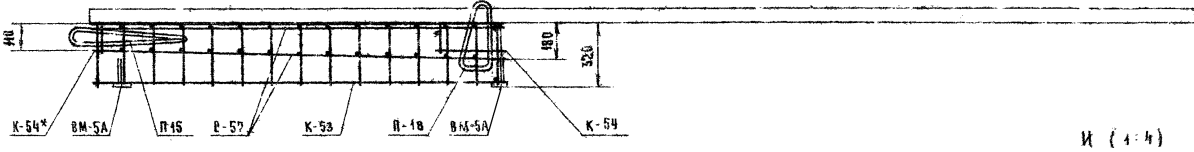
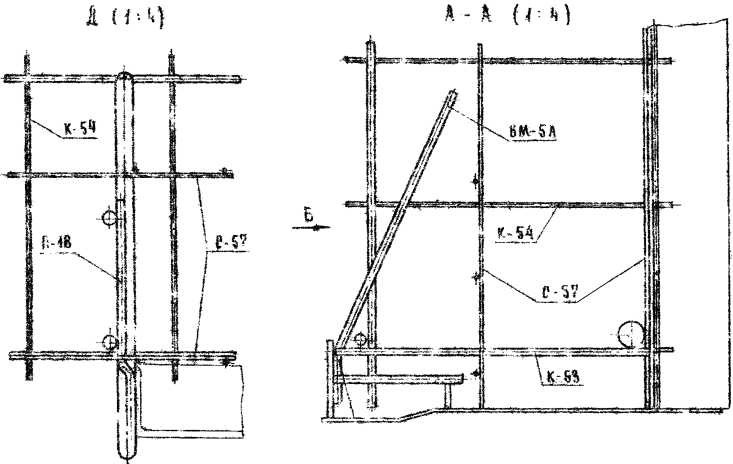
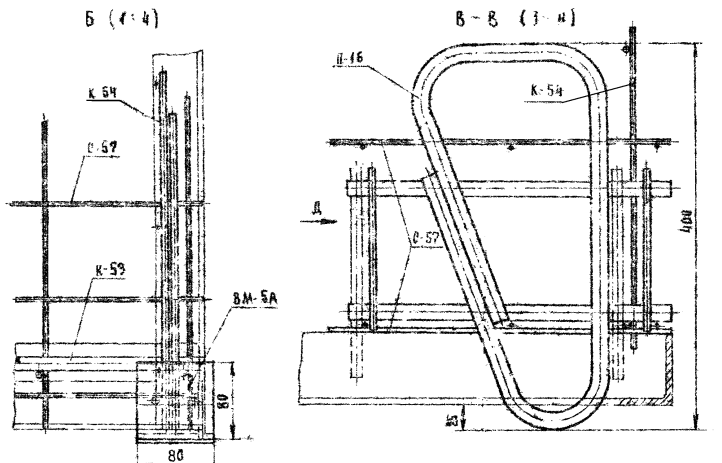
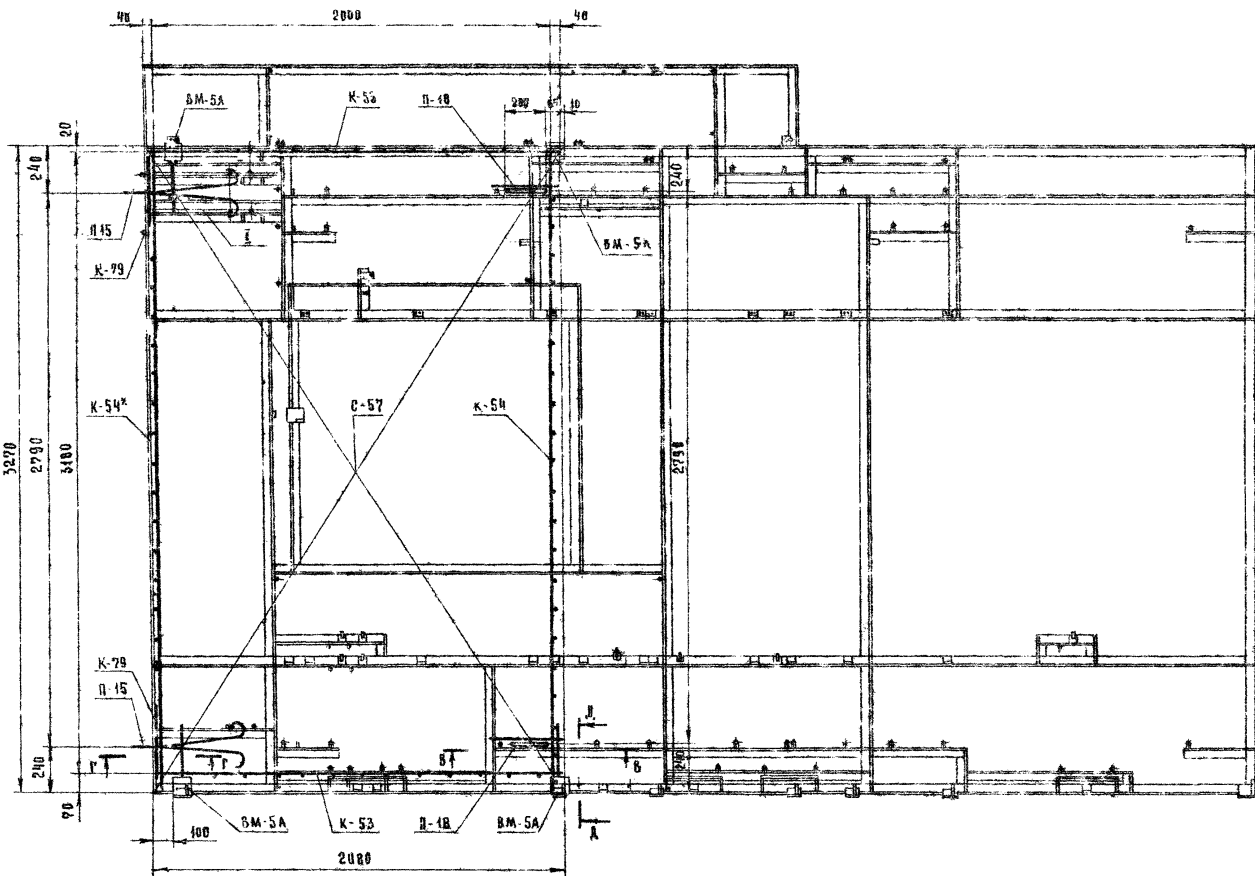
Д-Д (1:4)



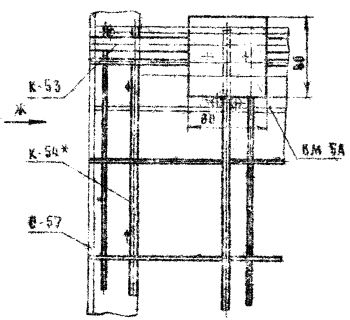
М (1:4)



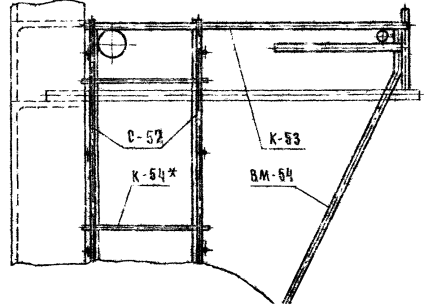
404-13-025 90-0				ЛЕН.	МАУСР	МАСШТ
ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ТАРХ.	ПРОЕКТАНТ	ПРОЕКЦИОНЩИК	1:20
РАСЧЕТ	ОБЪЕМ	КОРРЕКЦИЯ	КОРРЕКЦИЯ	КОРРЕКЦИЯ	КОРРЕКЦИЯ	
КОРРЕКЦИЯ	КОРРЕКЦИЯ	КОРРЕКЦИЯ	КОРРЕКЦИЯ	КОРРЕКЦИЯ	КОРРЕКЦИЯ	
КОРРЕКЦИЯ	КОРРЕКЦИЯ	КОРРЕКЦИЯ	КОРРЕКЦИЯ	КОРРЕКЦИЯ	КОРРЕКЦИЯ	
КОРРЕКЦИЯ	КОРРЕКЦИЯ	КОРРЕКЦИЯ	КОРРЕКЦИЯ	КОРРЕКЦИЯ	КОРРЕКЦИЯ	
7546/8 000000 02-1				ГИПРОПРОМАЛТУ МОСКВА		



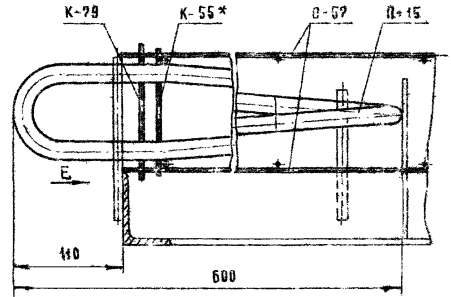
И (1:4)



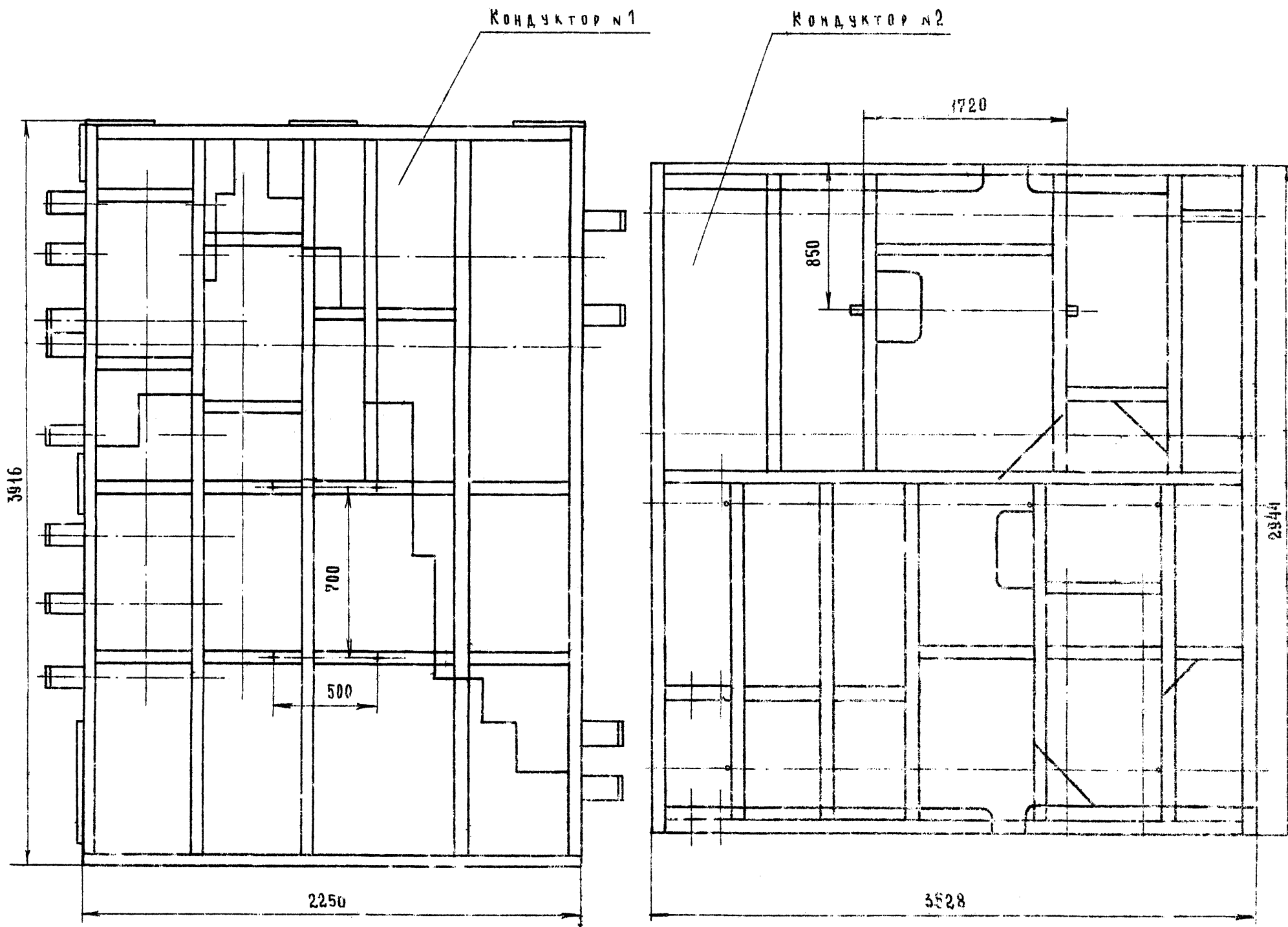
Ж (1:4)



Г-Г (1:4)



				409-13-025.90-0					
				СХЕМА СБОРКИ КАРКАСА ПРЕСТРАИТЕЛЬНОГО ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК1-5			ДИАГ.	МАСШ.	МАСШ.
ИЗМ.	КОЛ-ВО	ДАТА	ПОДП.	ДИАГ.	МАСШ.	МАСШ.	И	1:20	
1	1	1979	С.С.	С.С.	3546 / 8.02.000.09-2	И	И	1	
2	1	1979	С.С.	С.С.		И	И	1	
3	1	1979	С.С.	С.С.		И	И	1	
4	1	1979	С.С.	С.С.		И	И	1	
5	1	1979	С.С.	С.С.		И	И	1	
6	1	1979	С.С.	С.С.		И	И	1	
7	1	1979	С.С.	С.С.		И	И	1	



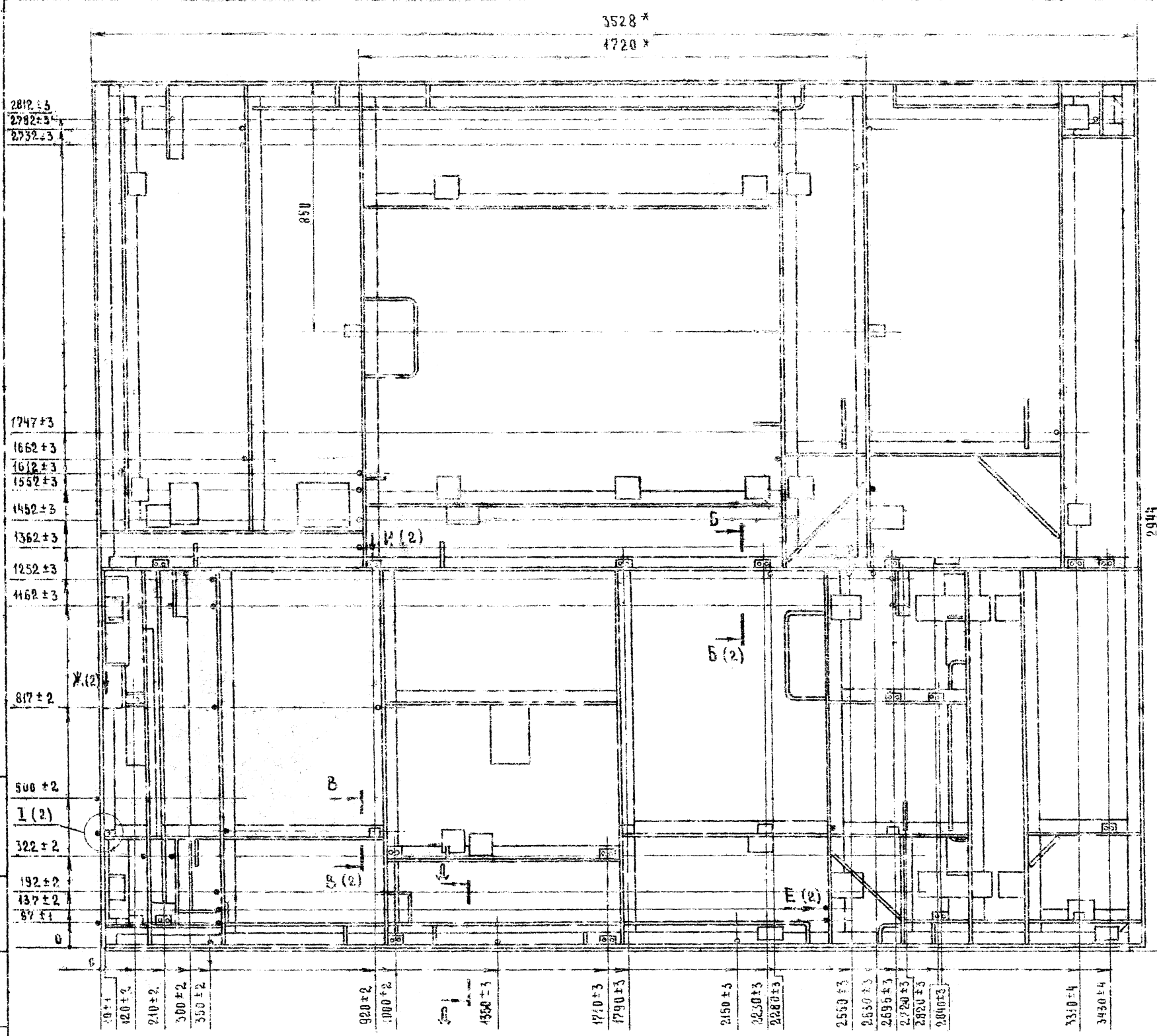
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	НОМЕРА КОНДУКТОРА		
	1	2	
НАЗНАЧЕНИЕ КОНДУКТОРА	3545/40.00.000-02 ДЛЯ СБОРКИ РАСТВОРНЫХ КАРКАСОВ ЛЕСТНИЧНЫХ МАШИН И ЭКРАНОВ ЛЕСТНИЦ	3545/40.00.000-01 ДЛЯ СБОРКИ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ ПАНЕЛЕЙ ДОБОРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	
ТИП КОНДУКТОРА	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ	
ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ КАРКАСЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ПО ТИПОВОМУ ПРОЕКТУ	ЛК1; ЛМ-28-12П; ЗЛ19; ЗЛ24; ЗЛ39; ЗЛ49; ЗЛ64; ЗЛ79; ЗЛ89; КЛ10	ЛП1-1; ОЛ-1; ОЛ-2; ОЛ-3; ОЛ-4; ОЛ-5; ЛВ1-1; ПВ2-1; КР1-1; ПП-1; СК-13; СК-14	
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ (МАКС.) ММ	3910 2070 180	3250 2940 375	
			ДЛИНА
			ШИРИНА
КОЛИЧЕСТВО КАРКАСОВ СБИРАЕМЫХ НА КОНДУКТОРЕ	8	1	
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КОНДУКТОРА (МАКС.) ММ	3916 2250 200	3528 2944 349	
			ДЛИНА
			ШИРИНА
МАССА КОНДУКТОРА, КГ	208	335	

РАЗМЕРЫ ДЛЯ СБОРКИ

ИЗДАНИЕ 1984 г. ЧАСТЬ 1. С. 1-10. ИЛЛ. 1-10. КОЛ. ЛИСТОВ 10. КОЛ. ТАБЛ. 10.

				409-13-025.90-0			
ИЗМ. АКТ	ИЗМ. АКТ	ПОДП.	ДАТА	КОМПЛЕКТ КОНДУКТОРОВ	ЛИСТ	МАССА	МАШТ.
РАЗРАБ.	САМОКОВАЛОВА	С.С.	12.3.84	ДЛЯ СБОРКИ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ ДОБОРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	И	СМ. ТАБЛ.	1:20
ПРОС.	АВДЕЯВКИН	В.В.	12.30	3545/40.00.000-02	И	ИЗМ. 001	
Т.КОНТР.	МАРЕНКОВ	В.В.	12.30				
ПРОС.	МАРЕНКОВ	В.В.	12.30				
И.КОНТР.	МАРЕНКОВ	В.В.	12.30				

А 650 М С ЧАСТЬ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

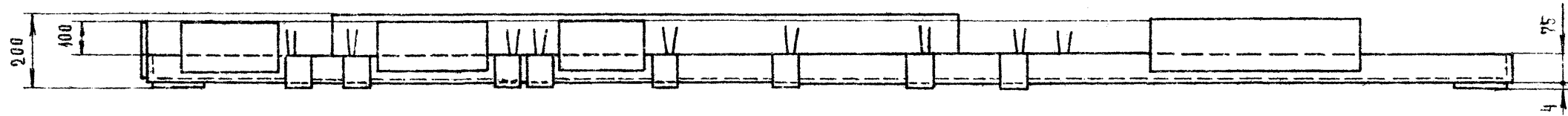
- 1. НАЗНАЧЕНИЕ КОНДУКТОРА - ДЛЯ СБОРКИ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ ПАНЕЛЕЙ ДОБОРНЫХ КАРКАСОВ.
- 2. КОЛИЧЕСТВО ТИПОВЫХ РАЗМЕРОВ СОБИРАЕМЫХ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ ШТ. - 12
- 3. ТИП КОНДУКТОРА ВЕРТИКАЛЬНЫЙ
- 4. СОБИРАЕМЫЕ АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ АП-1; АА-1 АА-2; ВА-3; ОА-4; ОА-5; ПВ-1; ПВ-2-1; КР-1; ДП-1; СК-13; СК-14
- 5. КОЛИЧЕСТВО ОДНОВРЕМЕННО СОБИРАЕМЫХ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ, ШТ. - 1
- 6. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СОБИРАЕМЫХ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ, НАНБ. ММ
 - ДЛИНА - 3250
 - ШИРИНА - 2940
 - ВЫСОТА - 373
- 7. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КОНДУКТОРА НАНБ. ММ:
 - ДЛИНА - 3528
 - ШИРИНА - 2944
 - ВЫСОТА - 349
- 8. МАССА КОНДУКТОРА, КГ НЕ БОЛЕЕ 335

ИЗМ. ПОДП. ПОДАЧ. ДАТА. ВРАЧ. ПОДП. ПОДАЧ. ДАТА. ПОДР. РАТ. 1

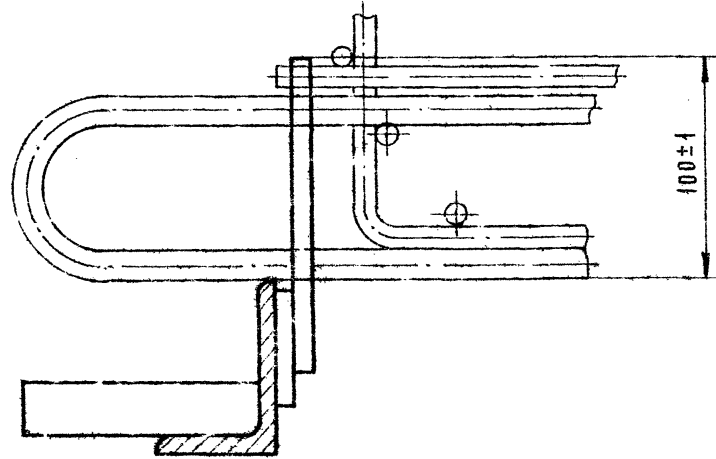


			409-13-025.00-0	
ИЗМ. ПОДП.	ПОДАЧ. ДАТА.	ВРАЧ. ПОДП.	ПОДАЧ. ДАТА.	КОНДУКТОР ДЛЯ СБОРКИ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ ДОБОРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ
ИЗМ. ПОДП.	ПОДАЧ. ДАТА.	ВРАЧ. ПОДП.	ПОДАЧ. ДАТА.	МАССА 335
ИЗМ. ПОДП.	ПОДАЧ. ДАТА.	ВРАЧ. ПОДП.	ПОДАЧ. ДАТА.	3546 / С. 00 000-01 30
ИЗМ. ПОДП.	ПОДАЧ. ДАТА.	ВРАЧ. ПОДП.	ПОДАЧ. ДАТА.	ТИПОВОЕ ОММОН
ИЗМ. ПОДП.	ПОДАЧ. ДАТА.	ВРАЧ. ПОДП.	ПОДАЧ. ДАТА.	МОСКВА

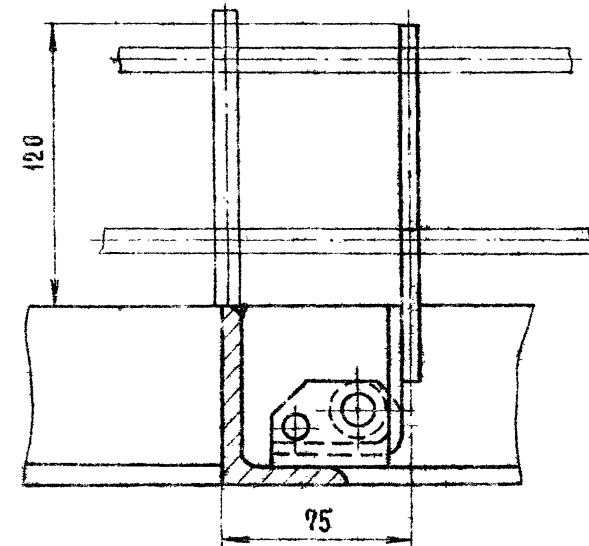
A (1)



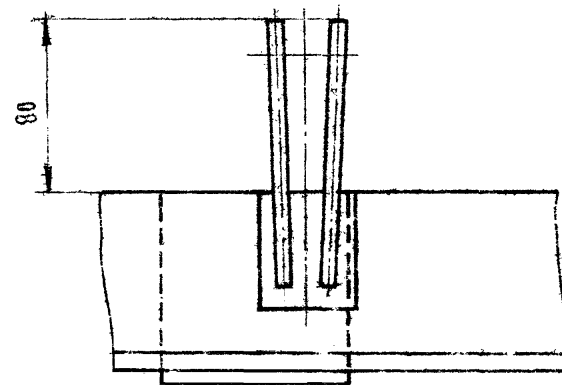
B - B (1:2) $\odot 45^\circ$



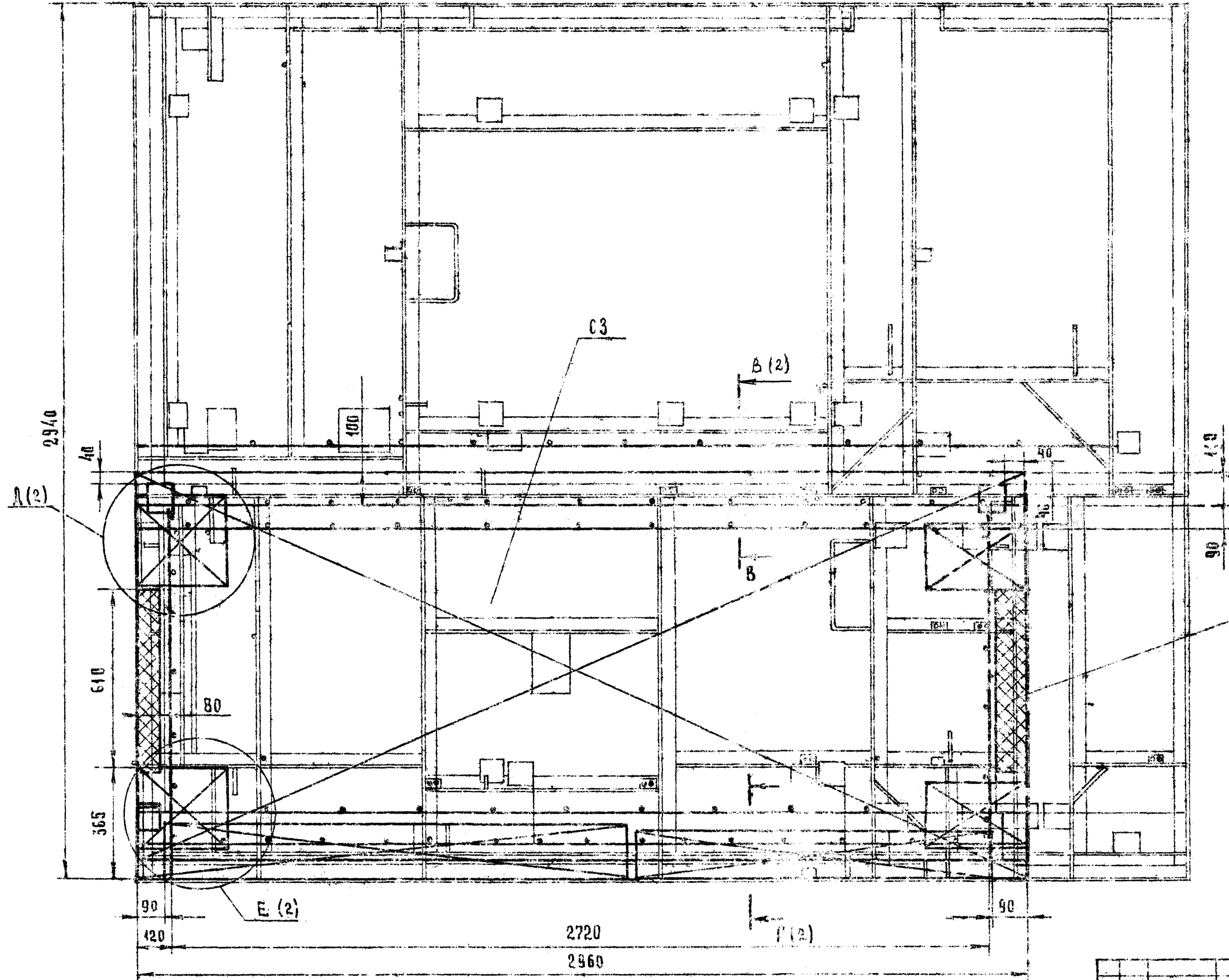
Г - Г (1:2) (1)



Б (1:2)



ИЗМ. №	ПОДП.	ПОДП.	ИЗМ. №	ПОДП.	ИЗМ. №	ПОДП.	ИЗМ. №	ПОДП.



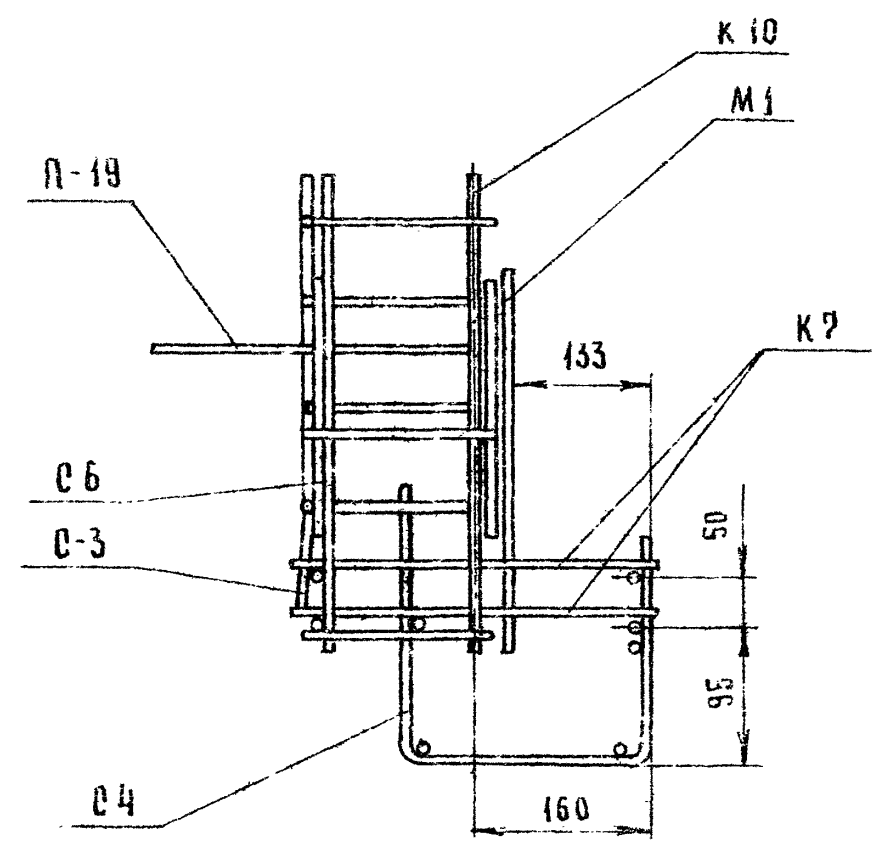
ИЗМЕНЕНИЯ ПО ДАТЕ ИЛИ ПО ИМЕНИ ПРОЕКТАНТА ПОДПИСАНЫ

				409-13-025.90-0		
ИЗМ. №	ИЗМ. ДАТА	ИЗМ. ИМЯ ПРОЕКТАНТА	ПОДПИСАНЫ	КОМАНДА	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО
РАЗРАБ.	В.А.ХРАМОВА	ПРОБ.	В.А.ХРАМОВА	КОМАНДА	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО
ПРОБ.	В.А.ХРАМОВА	ПРОБ.	В.А.ХРАМОВА	КОМАНДА	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО
И.КОНТ.	МАРШИНОВ	И.КОНТ.	МАРШИНОВ	КОМАНДА	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО
И.КОНТ.	МАКСИМОВ	И.КОНТ.	МАКСИМОВ	КОМАНДА	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО
И.КОНТ.	МАРШИНОВ	И.КОНТ.	МАРШИНОВ	КОМАНДА	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО

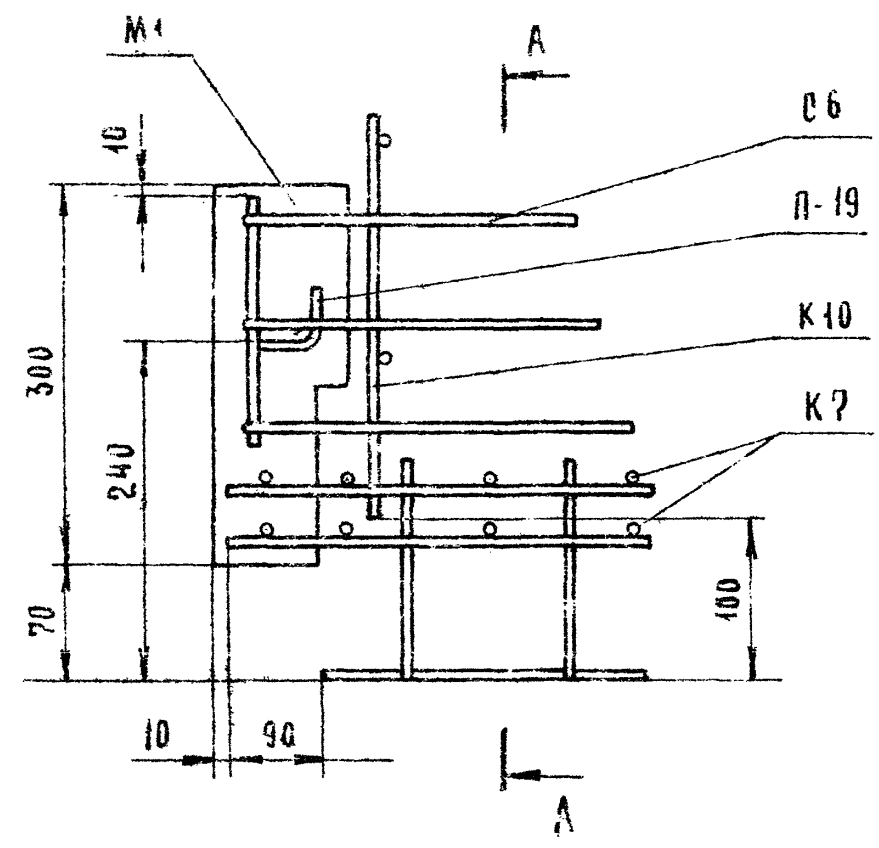
КОМАНДА
 МАТЕРИАЛ
 КОЛИЧЕСТВО
 3546/9 00:000-0102
 И.КОНТ. МАКСИМОВ
 И.КОНТ. МАРШИНОВ
 И.КОНТ. МАКСИМОВ
 И.КОНТ. МАРШИНОВ

А Л 0 5 0 М 6
ЧАСТЬ 2

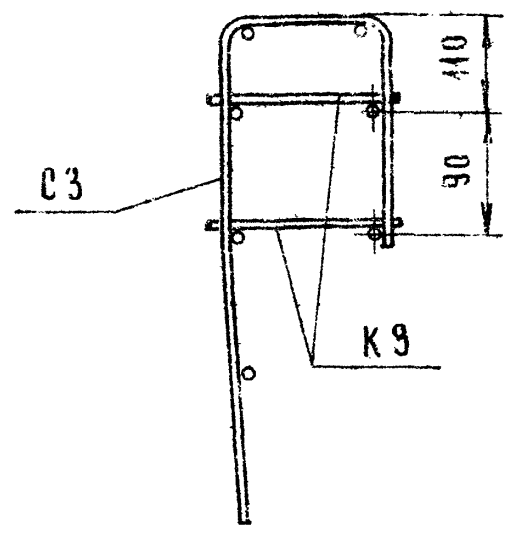
А - А (1:5)



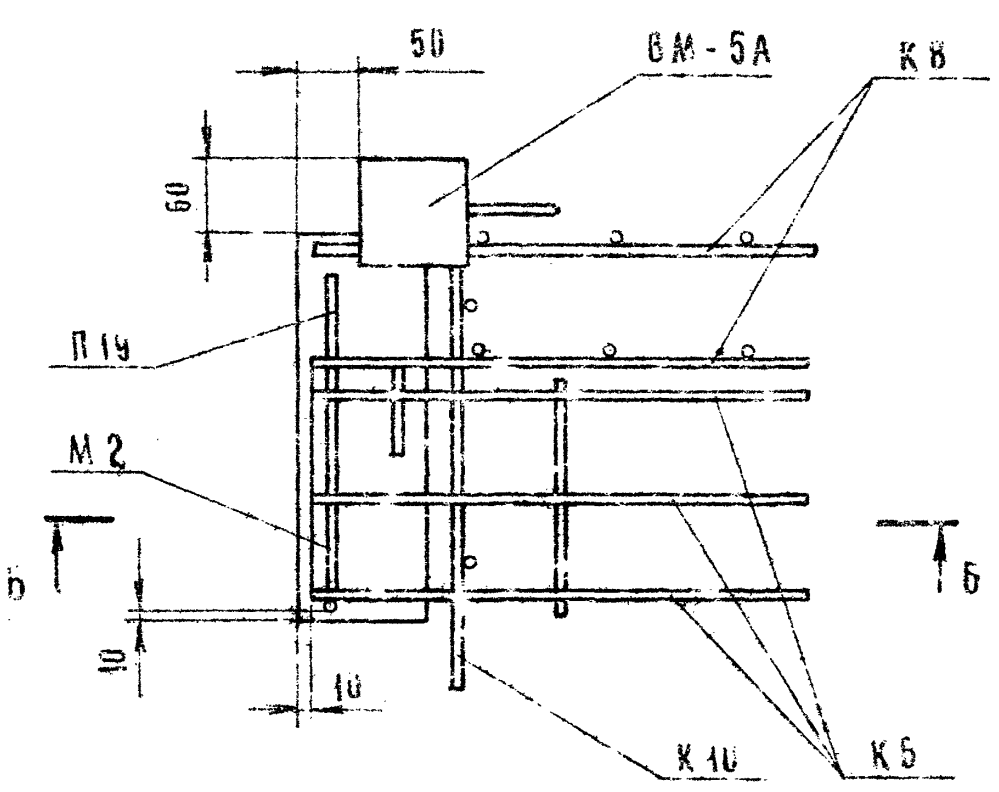
Е (1:5) (1) (СЕТКА С3 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА)



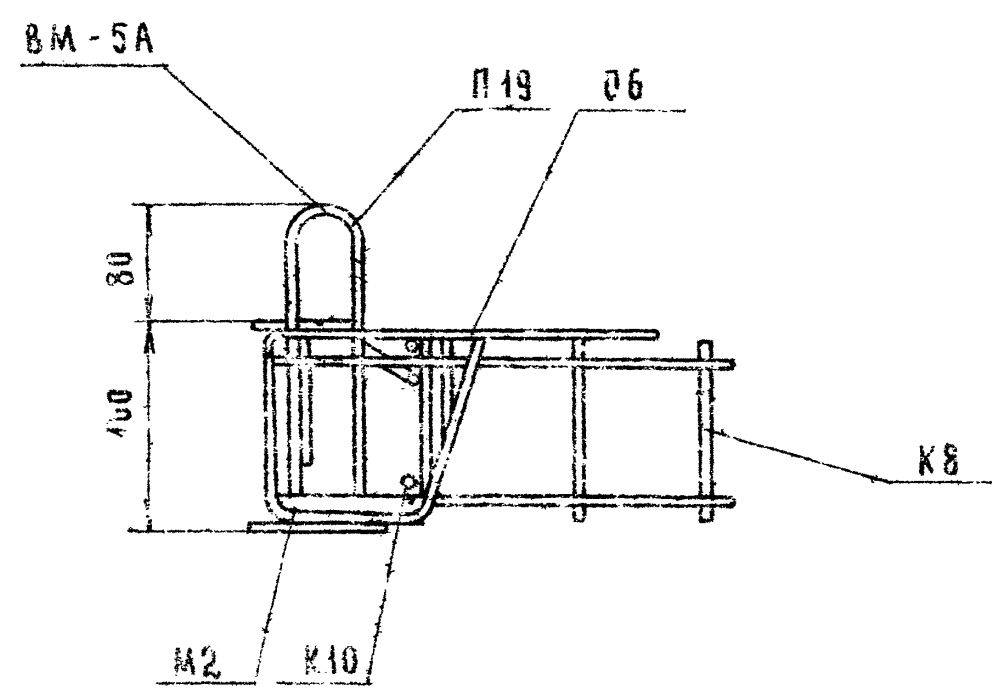
В - В (1:5) (1)



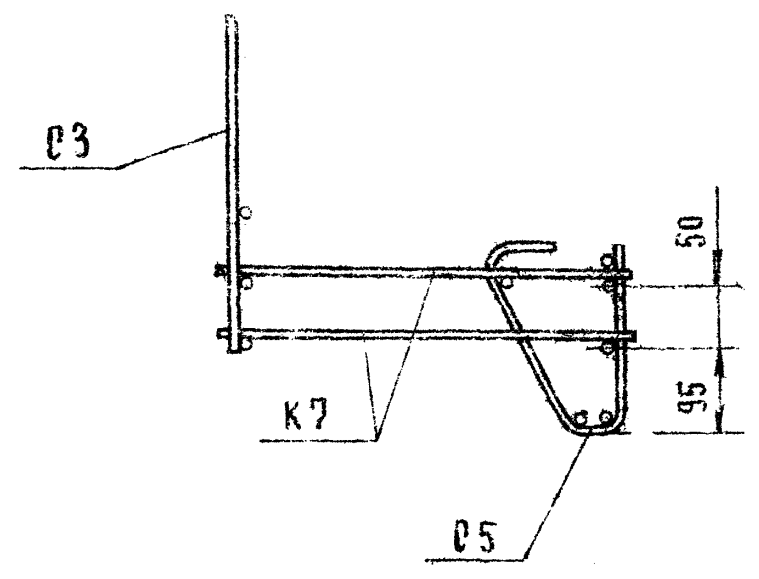
Д (1:5) (1) (СЕТКА С3 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА)



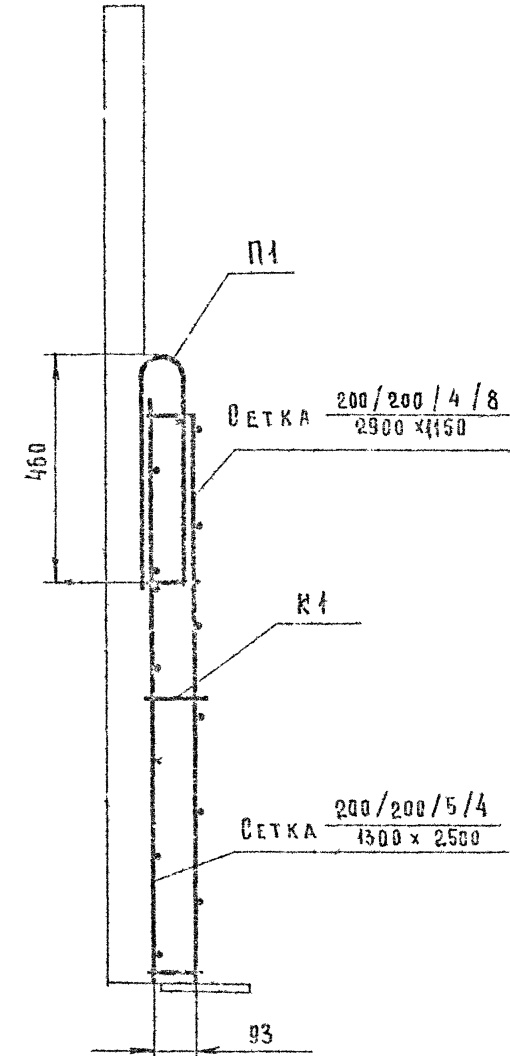
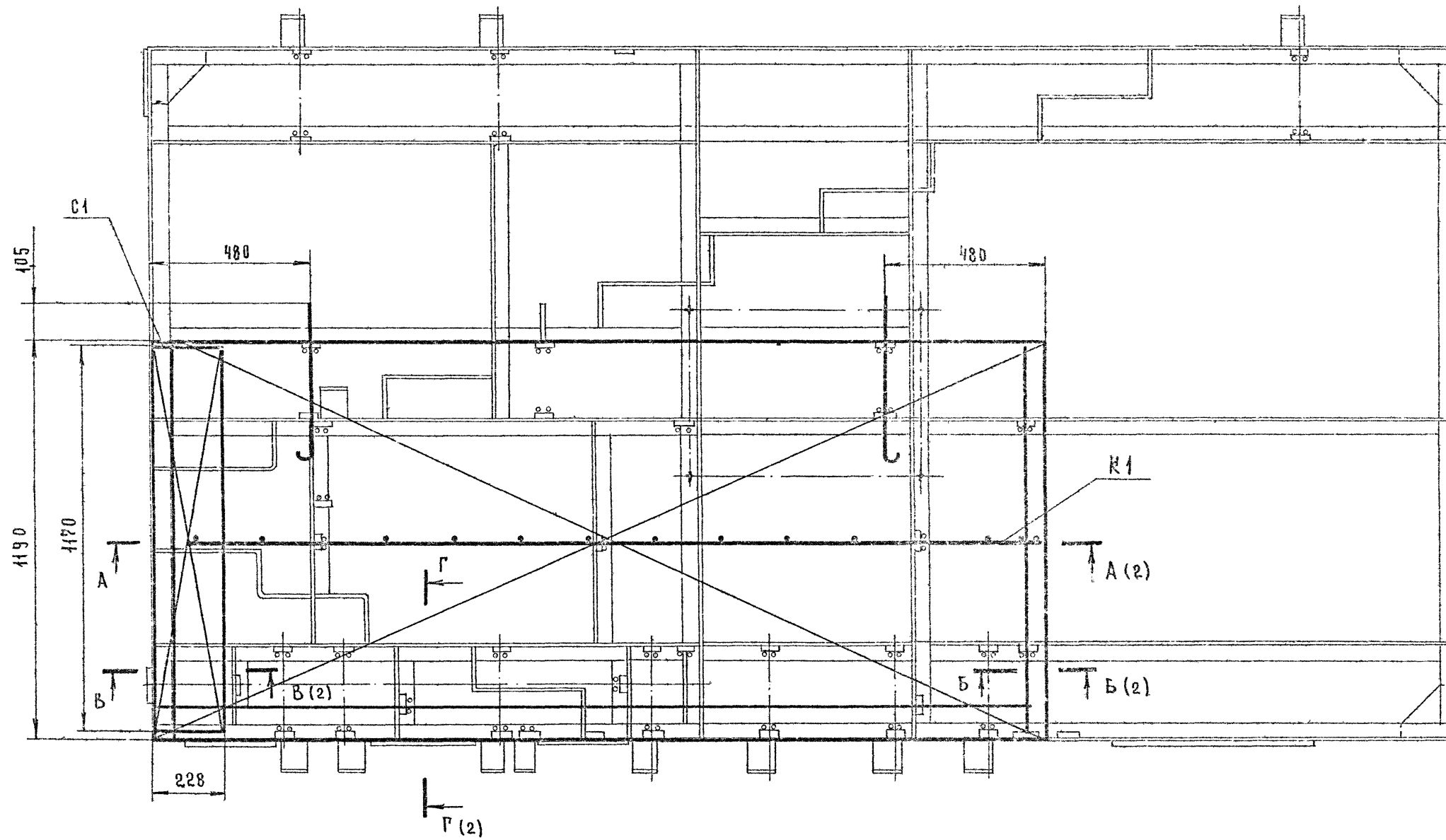
Б - Б (1:5)



Г - Г (1:5) (1)



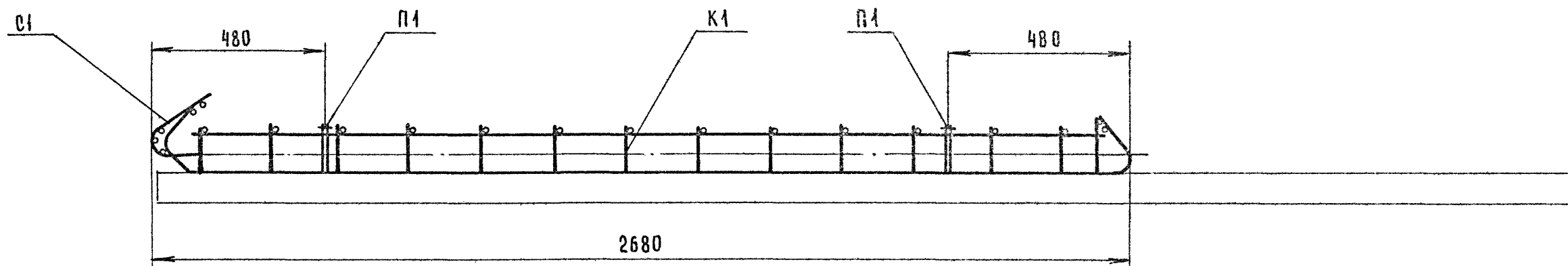
ИЗДАНИЕ 1987 г. ЧАСТЬ 2



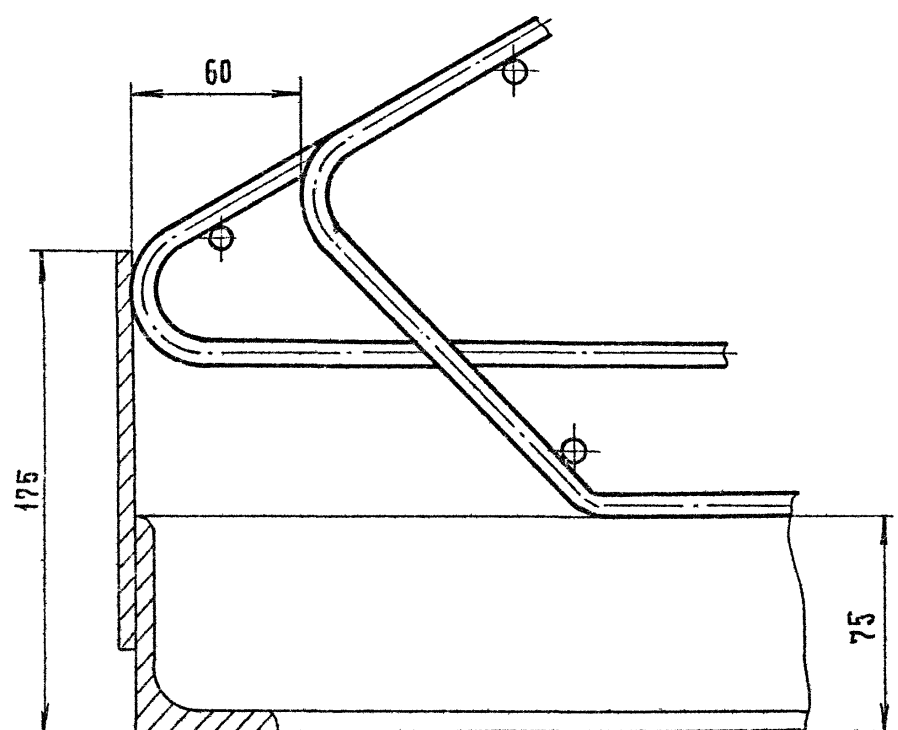
ИЗДАНИЕ: ИЛР И ЛАВА В. КАМЕРИОН И В. С. С. С. ПОДЪЕМ И ДИТА

				409-13-025.90-0			
ИЗМ.	ЛИСТ	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ЛИТ	ТАБЛ	МАСШ
		КОНДАКТОР ДЛЯ СБОРКИ АС-СЕРИИХ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ			И	-	1:40
РАЗРАБ.	С.А.С.В.А.В.А.	ОХСМА СБОРКИ, КАРКАСА АК-1	12.20				
ПРОБ.	МАКСИМ	ДЛЯ НАДЕЛИИ АМ 28-12П	12.50				
Т.КОНТР.	МАРЗИНОВ	3545/9.00.000-02.07	12.50				
РУКОВ.	МАКСИМ		12.50				
П.КОНТР.	НУШКИН		12.50				
УТВ.	МАРЗИНОВ		12.50				
				ЛИСТ 1		Листов 2	
				ГИПРОСТРОММАШ МОСКВА			

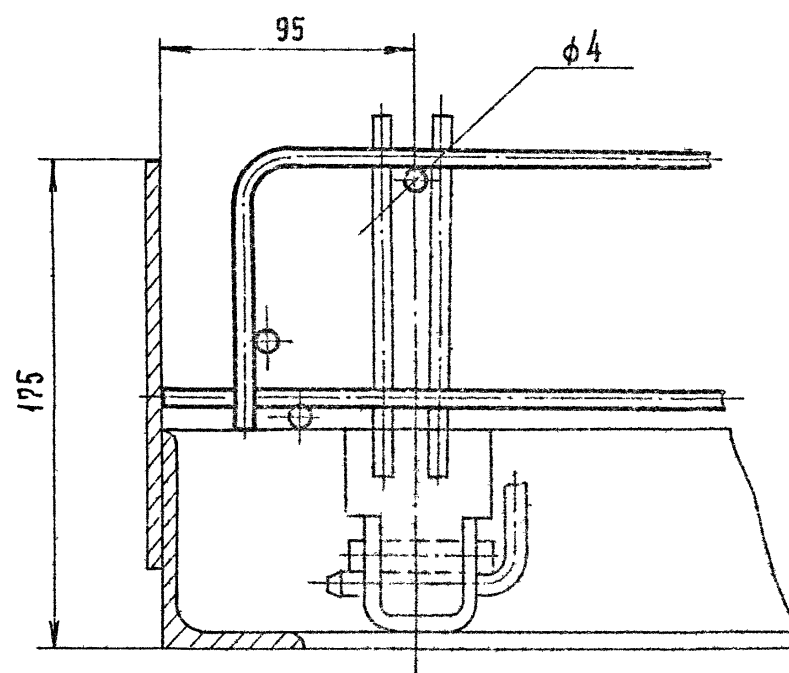
A - A (1)



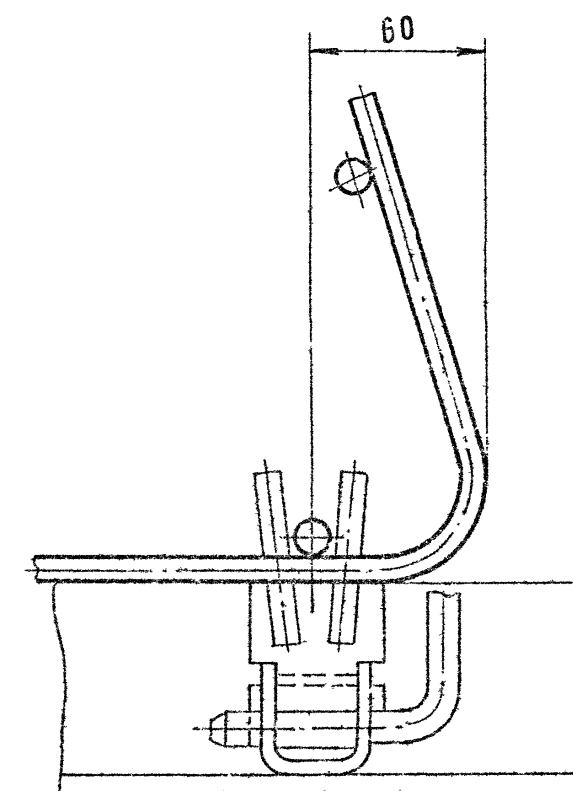
B - B (1:2) (1)



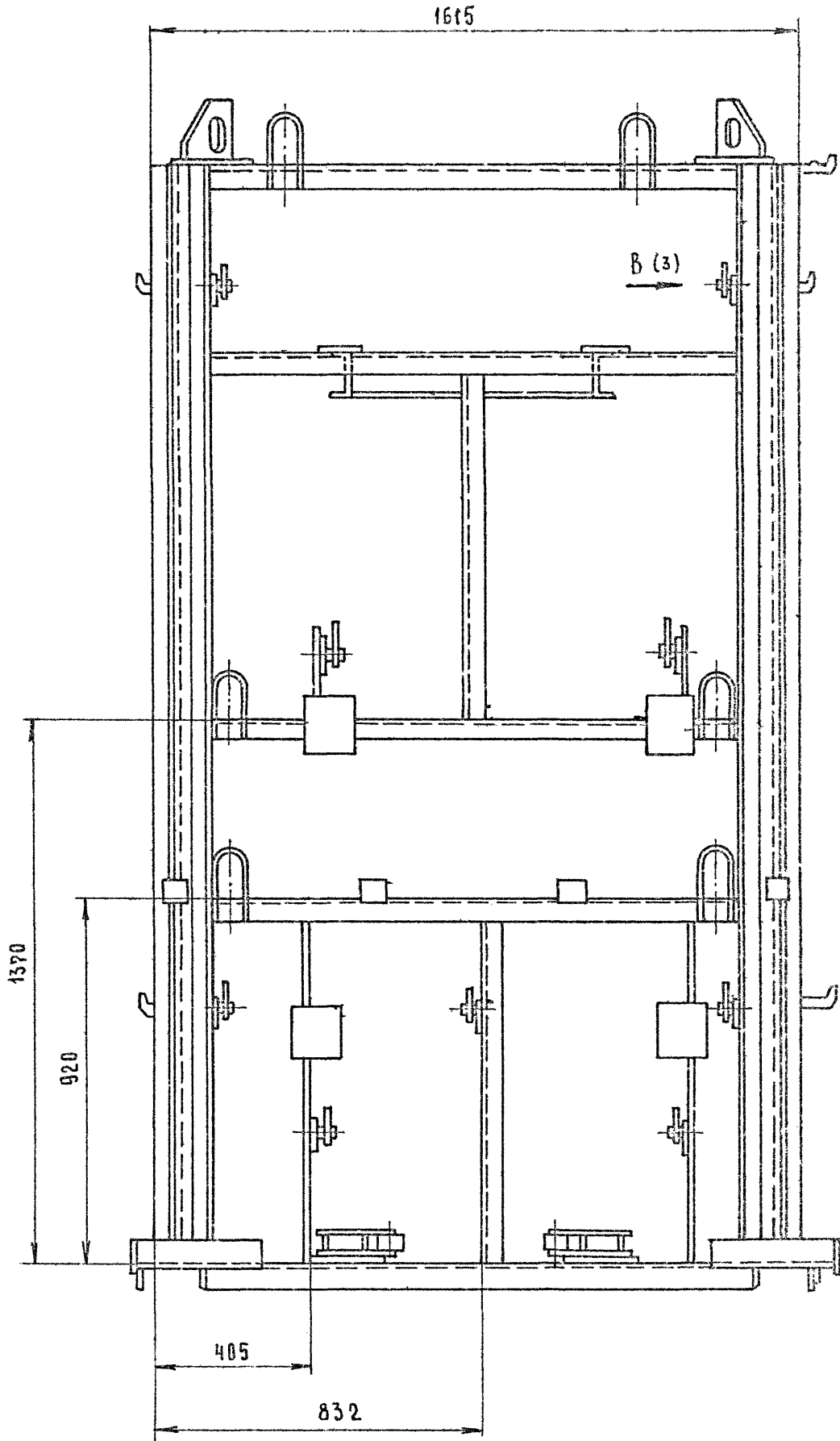
Г - Г (1:2) (1)



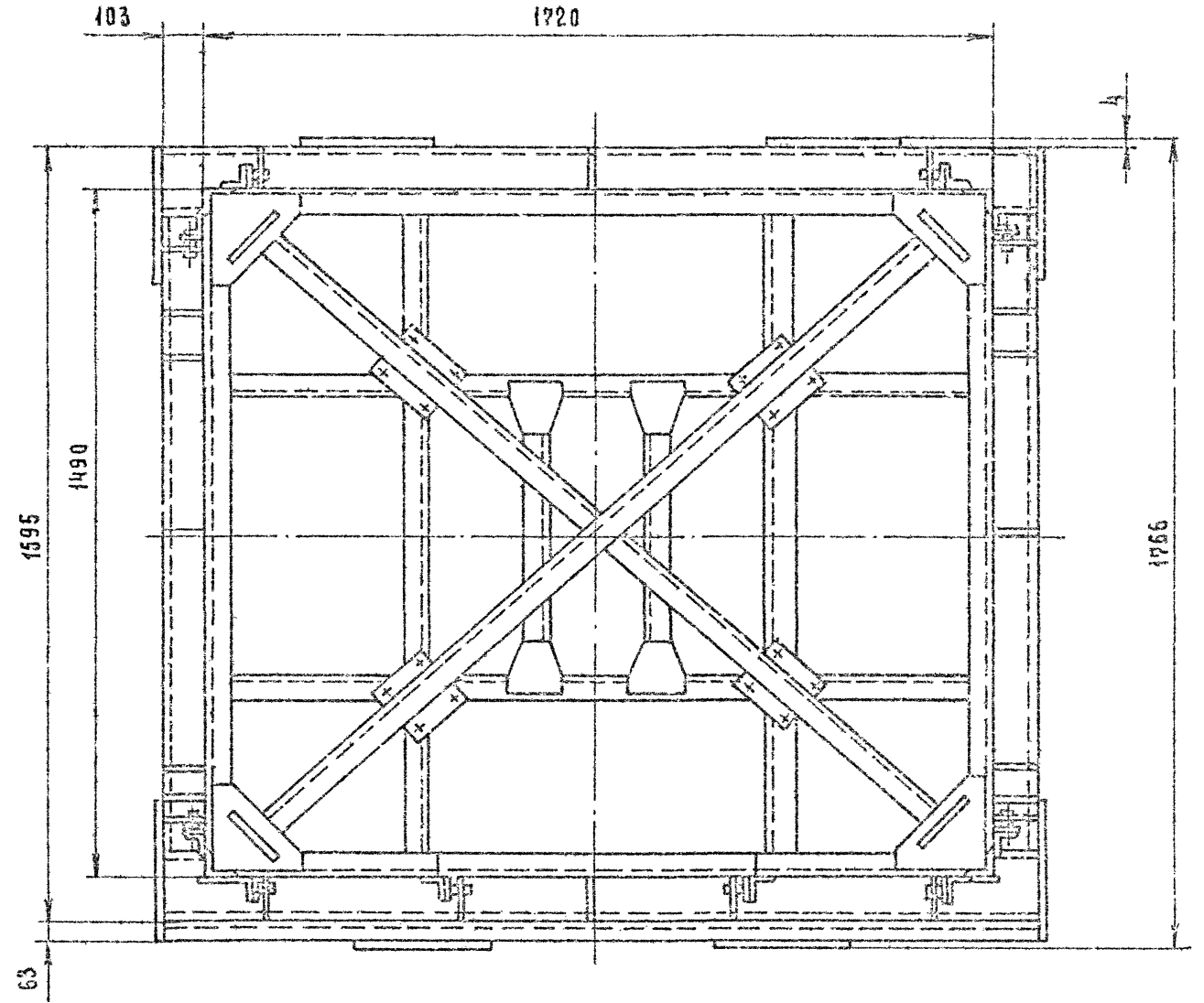
Б - Б (1:2) (1)



Б (1)

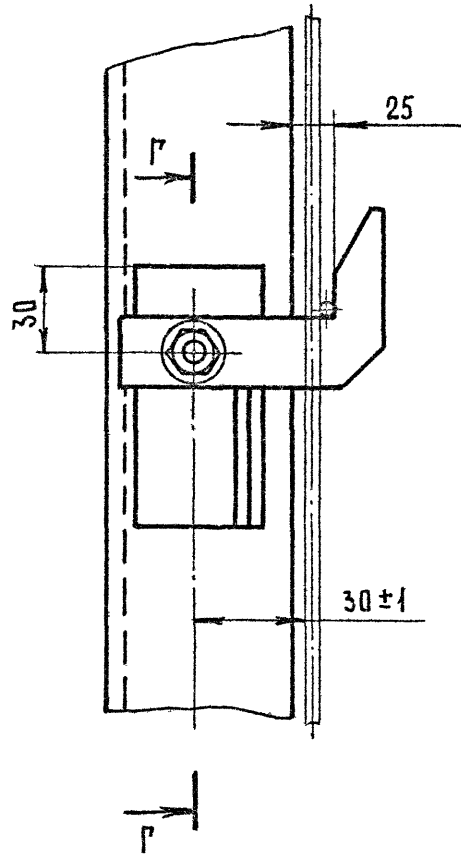


А (1)

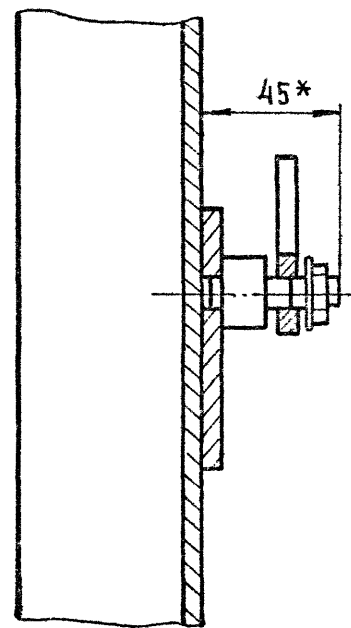


ИЗМ. №	ПОДП. И. ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП. И. ДАТА

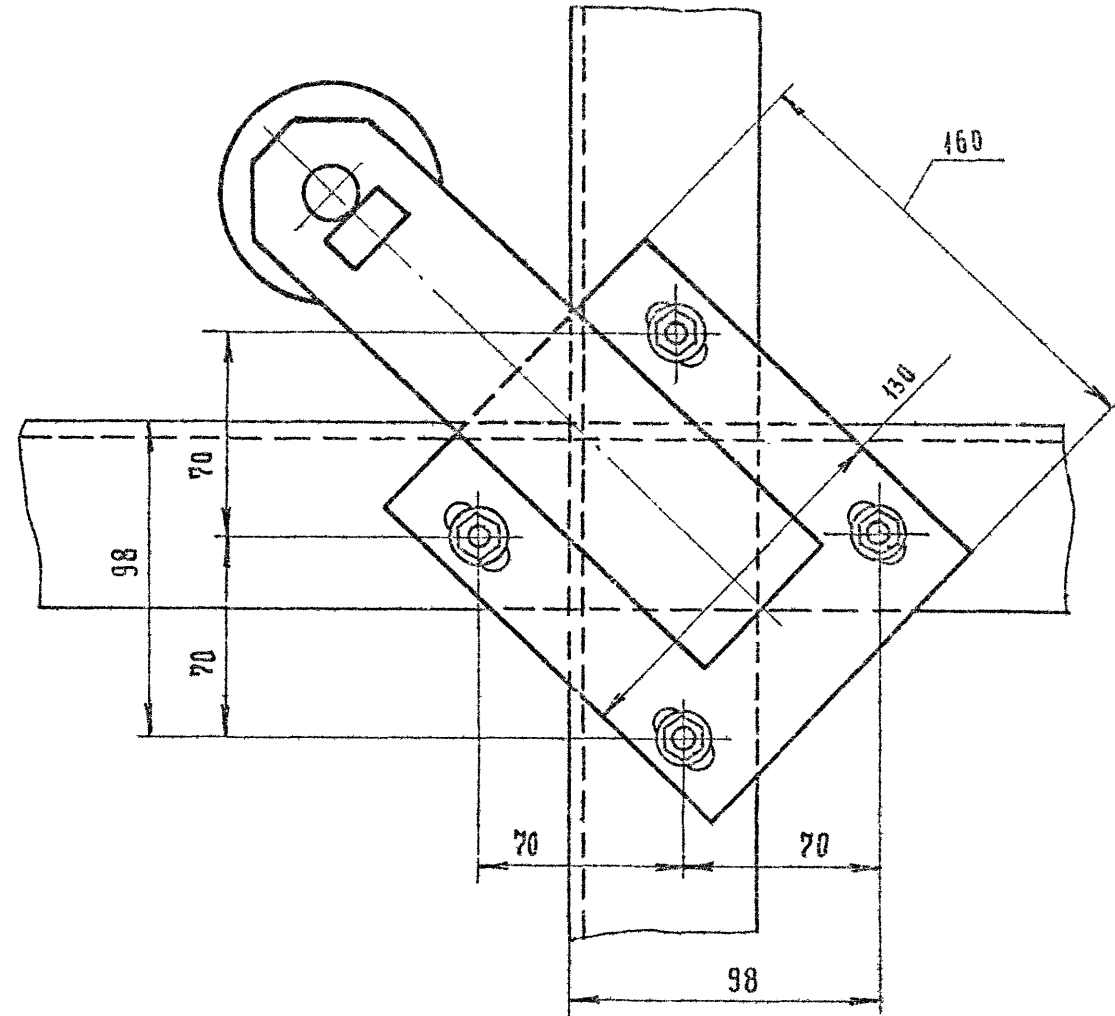
В (1:2) (2)



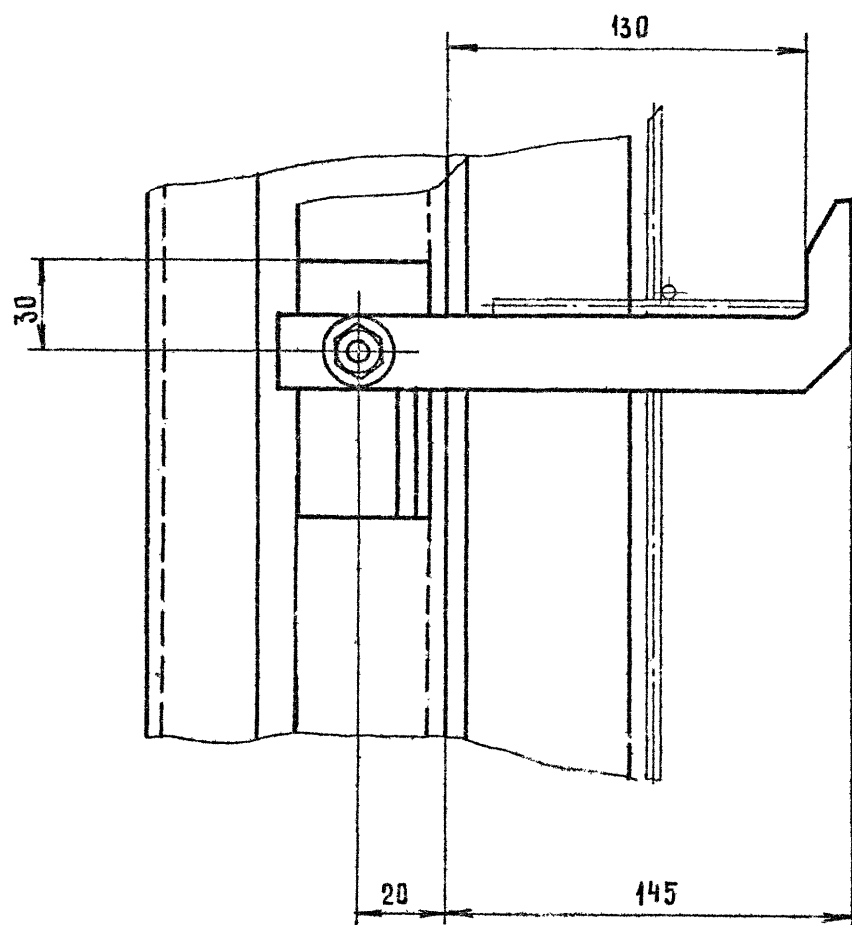
Г-Г (1:2)



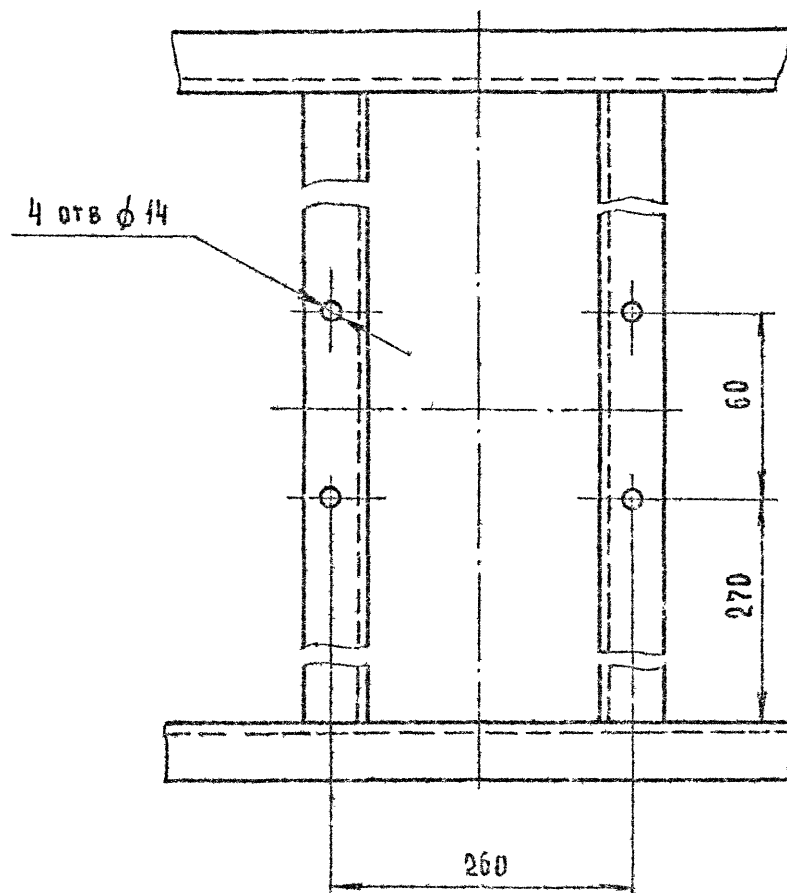
З (1:2) (1)



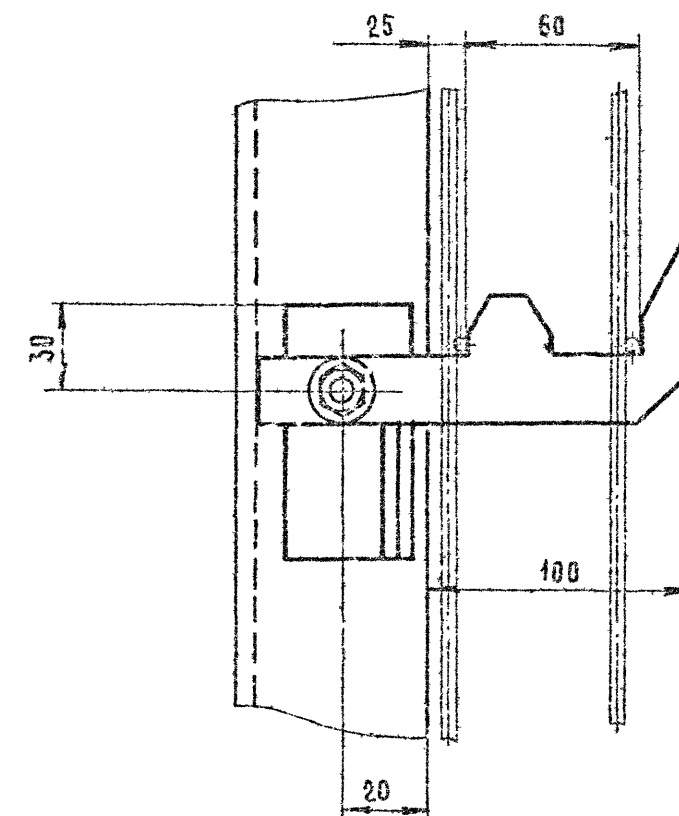
Д (1:2) (1)

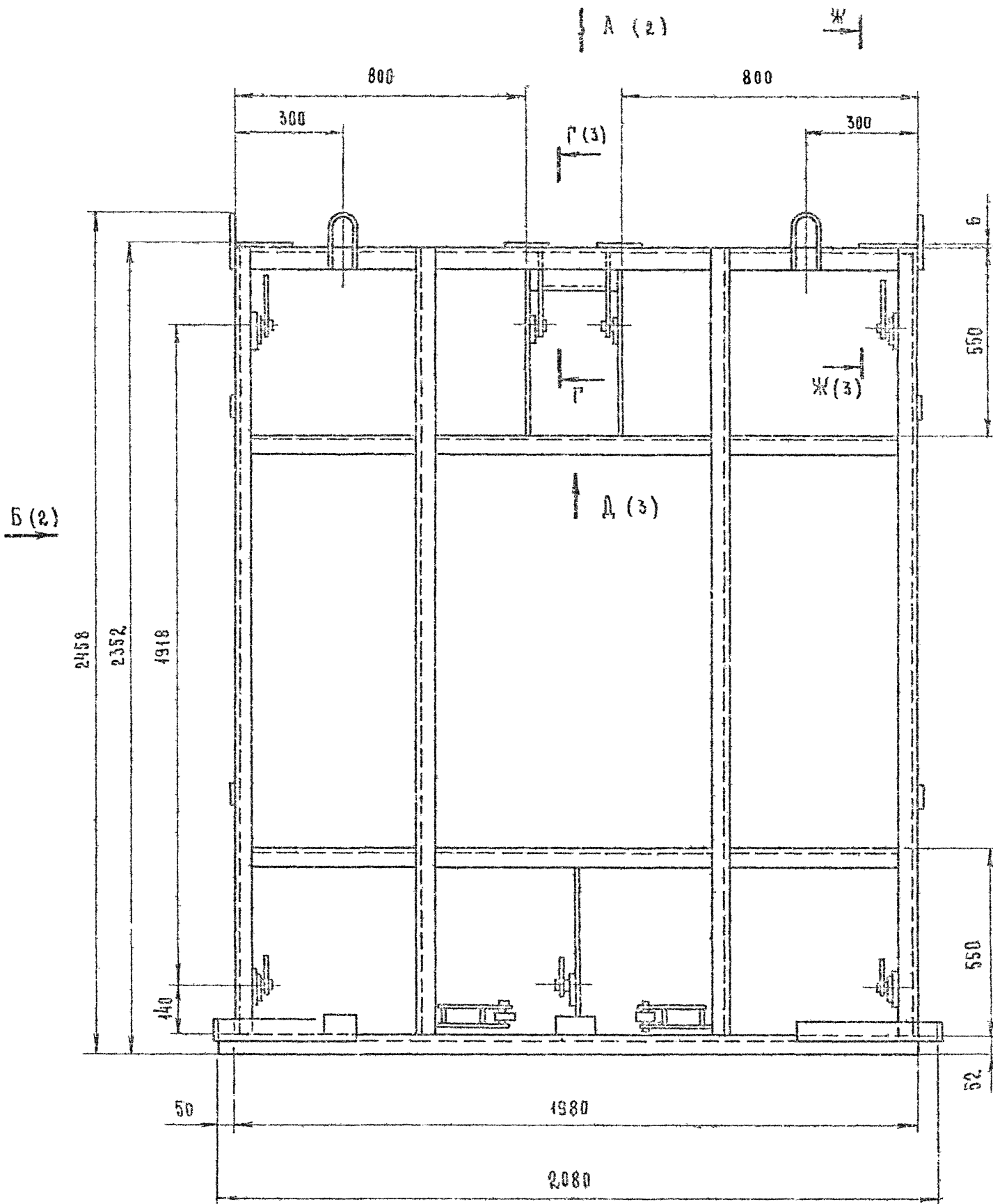


И (1:2) (1)



Ж (1:2) (1)





ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. НАЗНАЧЕНИЕ КОНДУКТОРА — ДЛЯ СБОРКИ ОБЪЕМНЫХ КАРКАСОВ САНТЕХКАБИ
2. ТИП КОНДУКТОРА — ВЕРТИКАЛЬНЫЙ
3. КОЛИЧЕСТВО ТИПРАЗМЕРОВ СБОИРАЕМЫХ КАРКАСОВ, ШТ. — 3
4. МАРКА СБОИРАЕМЫХ КАРКАСОВ КПК5; КПК6; КПКВ
5. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ, (НАНБ) ММ

ДЛИНА — 2040
 ШИРИНА — 1780
 ВЫСОТА — 2300

6. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КОНДУКТОРА, ММ

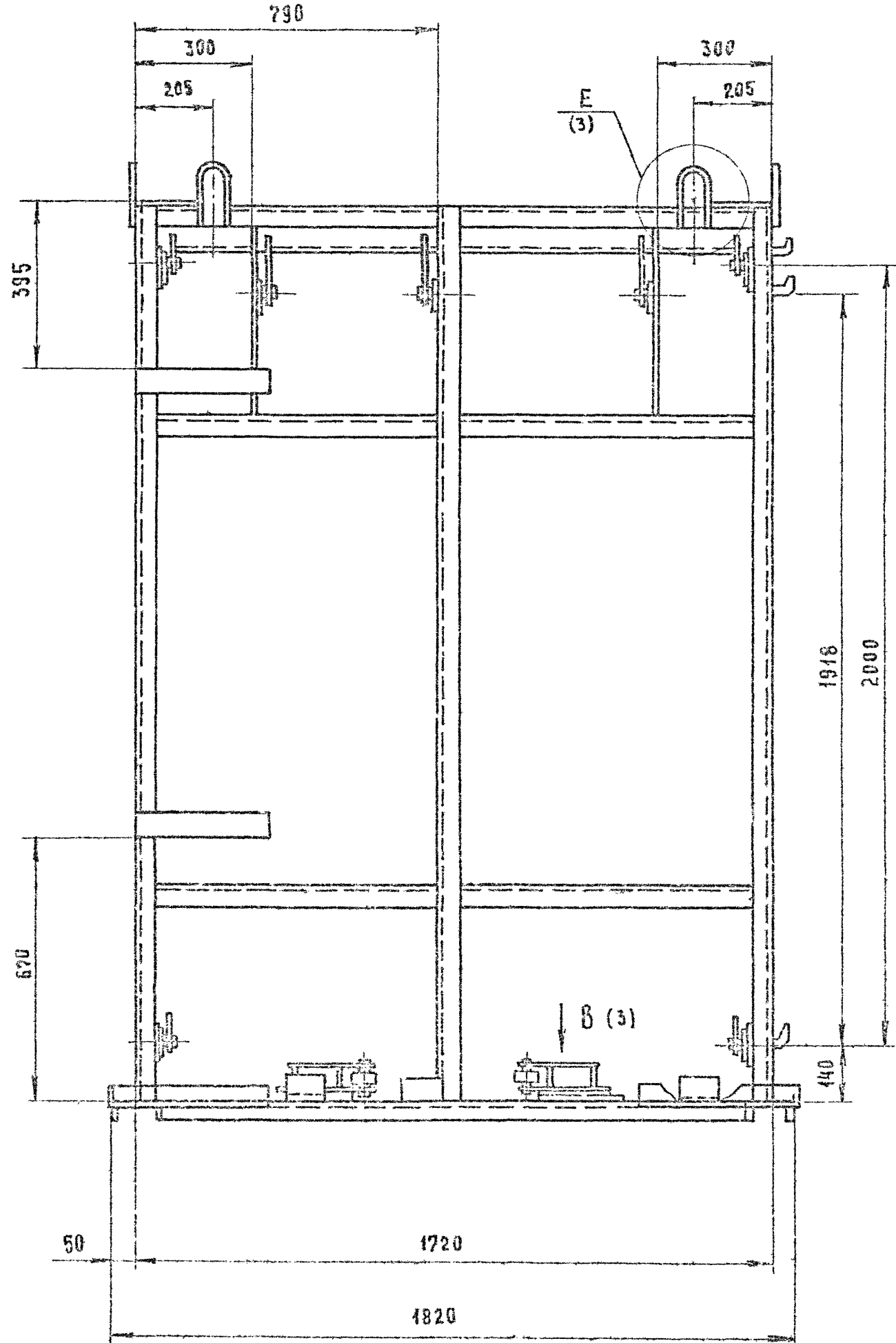
ДЛИНА — 2080
 ШИРИНА — 1820
 ВЫСОТА — 2458

7. МАССА КОНДУКТОРА, КГ — 450

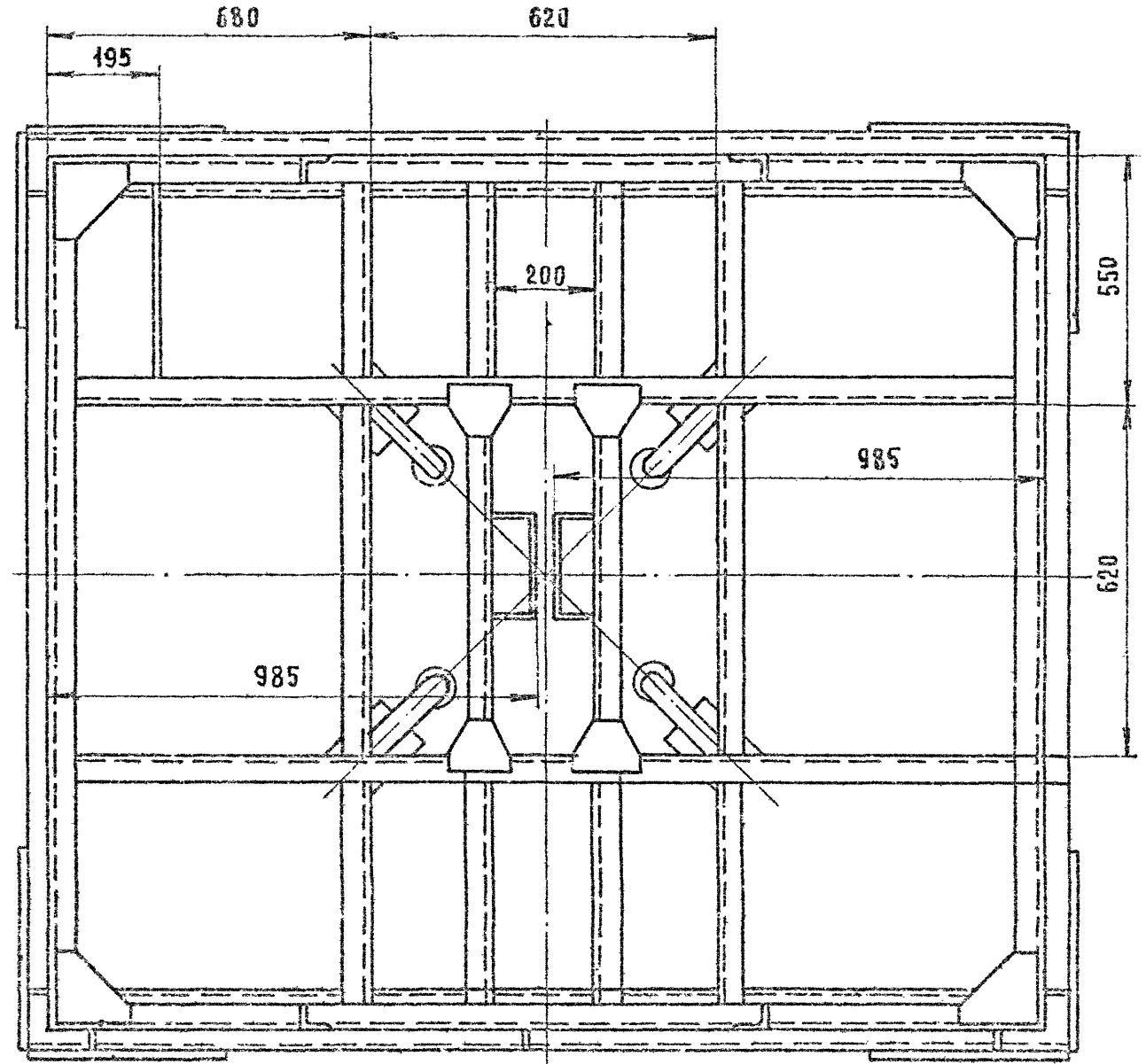
ИЗМ. ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЪЗМ. ЧИСТ. ИЛИ НАЗВА	ПОДП. И ДАТА

				409-13-025.90-0		
КОЛ. ШТ.	НАЗНАЧ.	ПОДП.	ДАТА	КОНДУКТОР ДЛЯ СБОРКИ ОБЪЕМНЫХ КАРКАСОВ САНТЕХТЕХНИЧЕСКИХ КАБИН	АНГ	МАРСА
РАЗРАБ.	ФЕАТОВА		12.90	3520/40. 70. 600-02 50	И	450 4:40
ПРОБ.	МАКЕИ		12.90		АНТ	АНГОС 5
Т.КОНТ.	МАКЕИ		12.90		Гидростроммаш	
ЭКЗ.	МАКЕИ		12.90		МОСКВА	
И.ГОНЕ	МАКЕИ		12.90			
УТВ.	И.ГОНЕ		12.90			

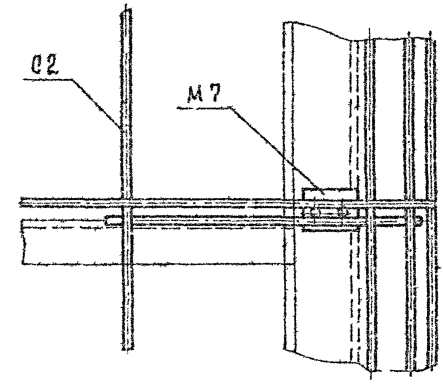
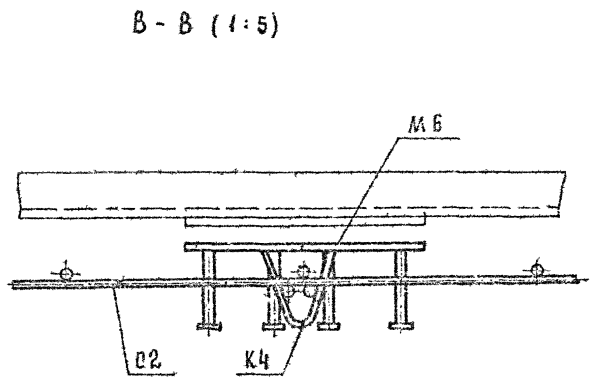
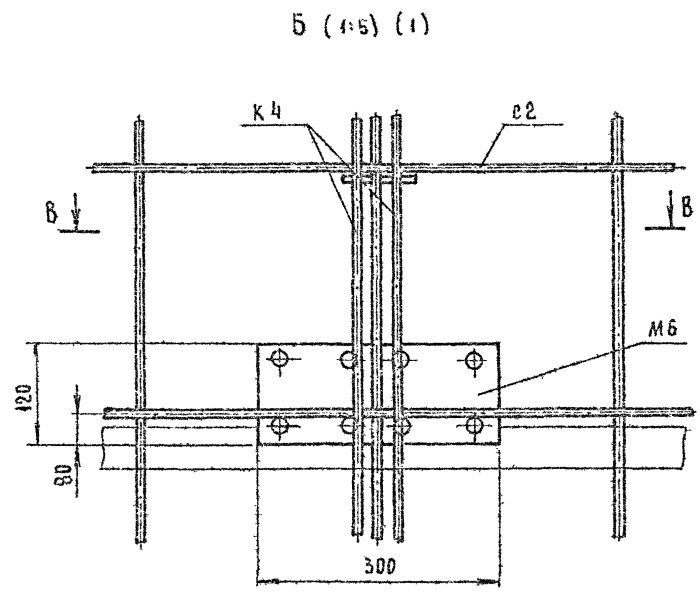
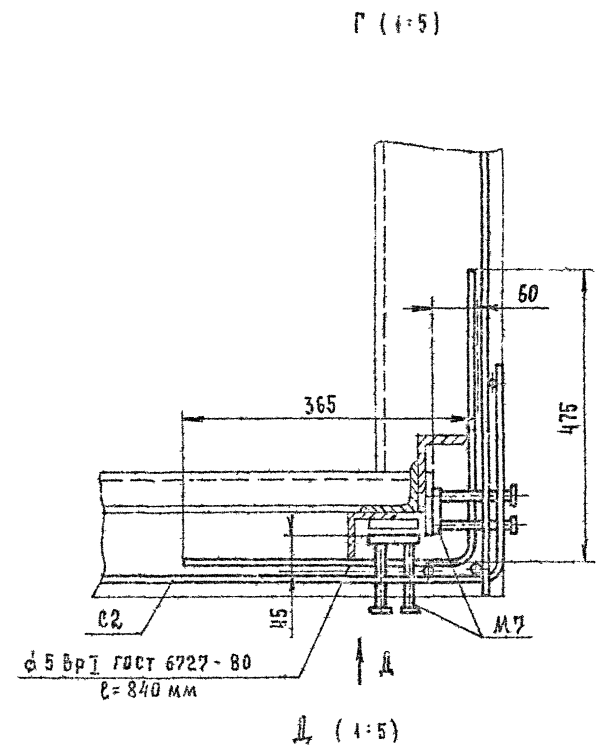
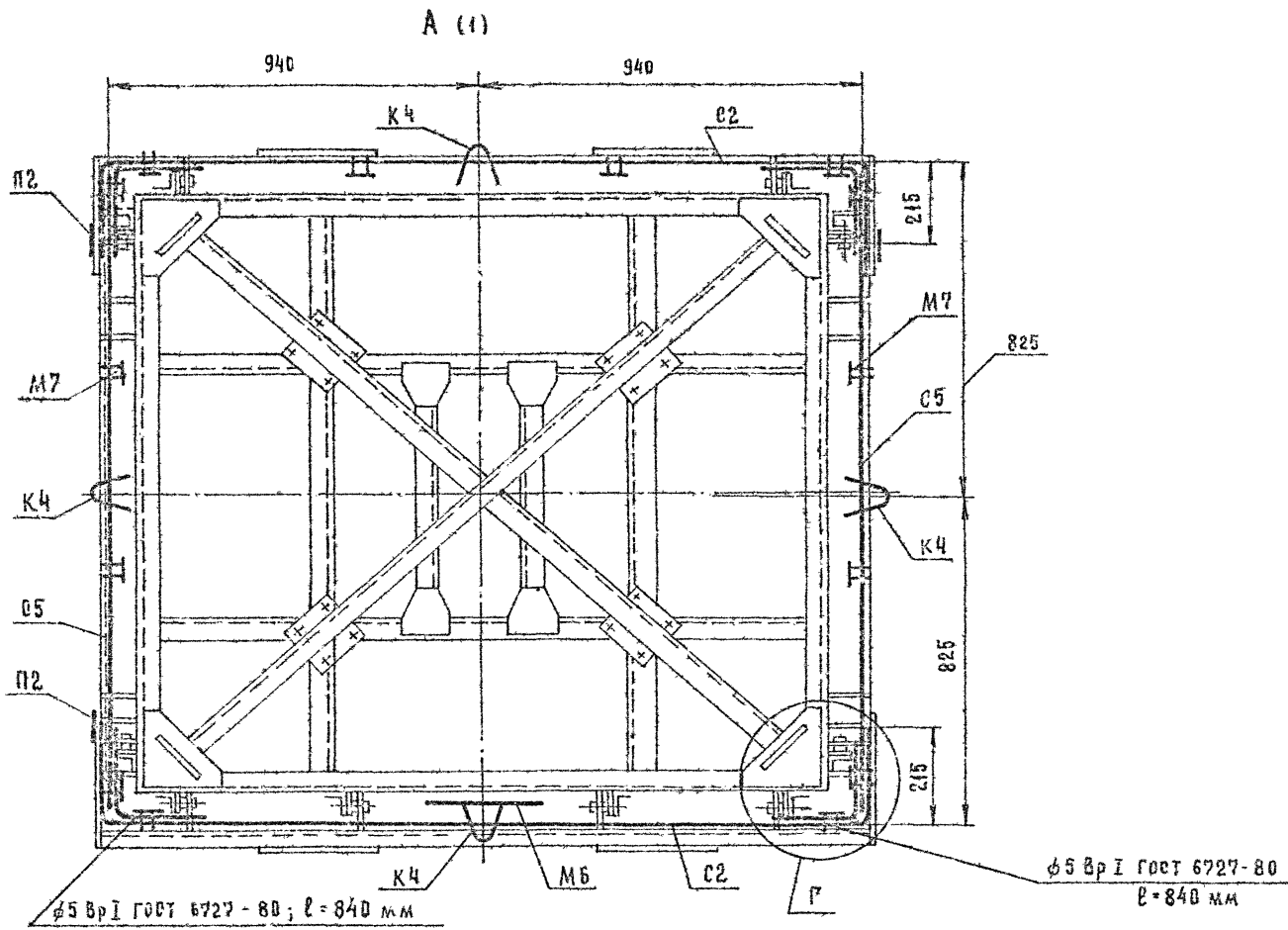
Б (1)

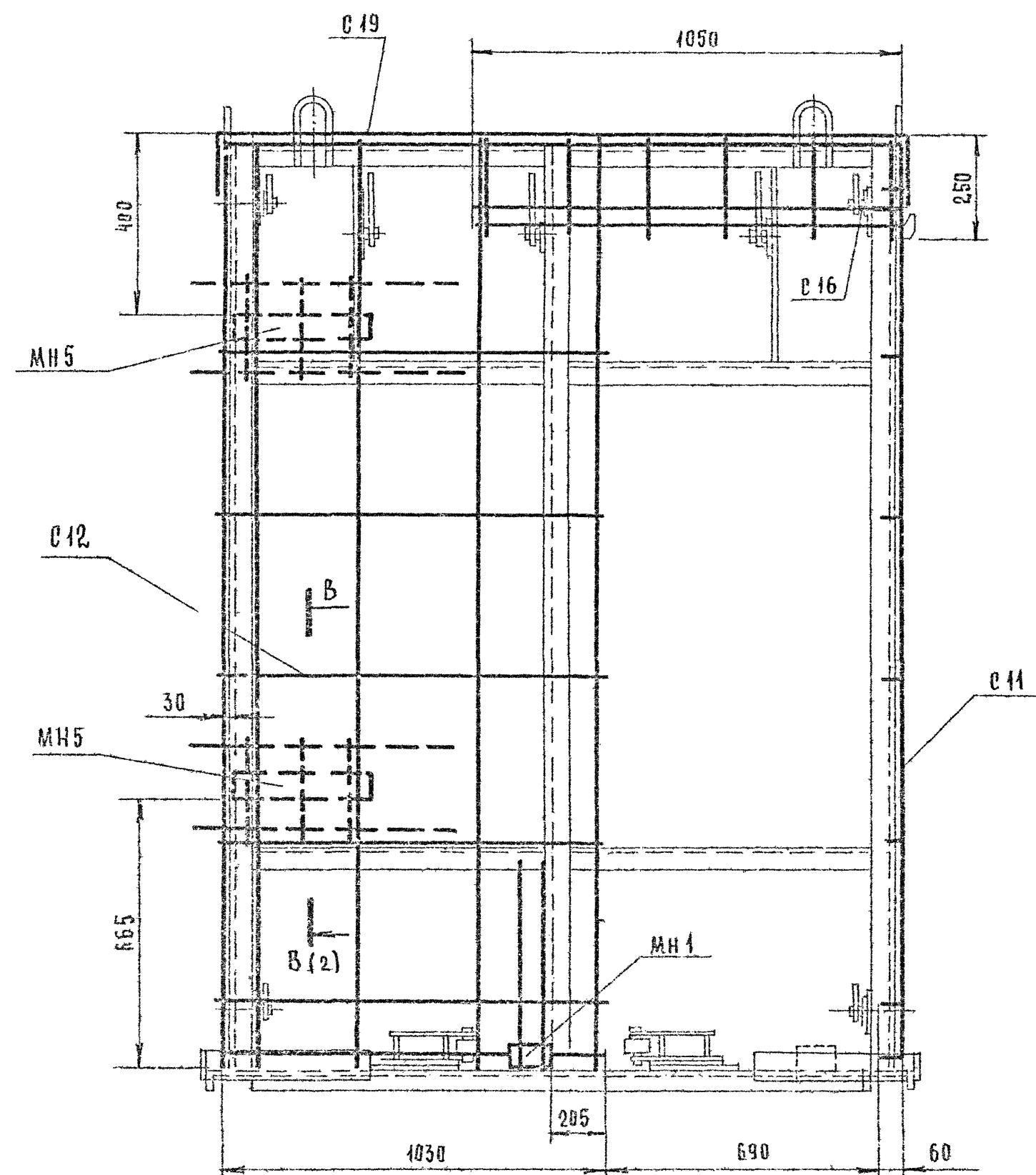
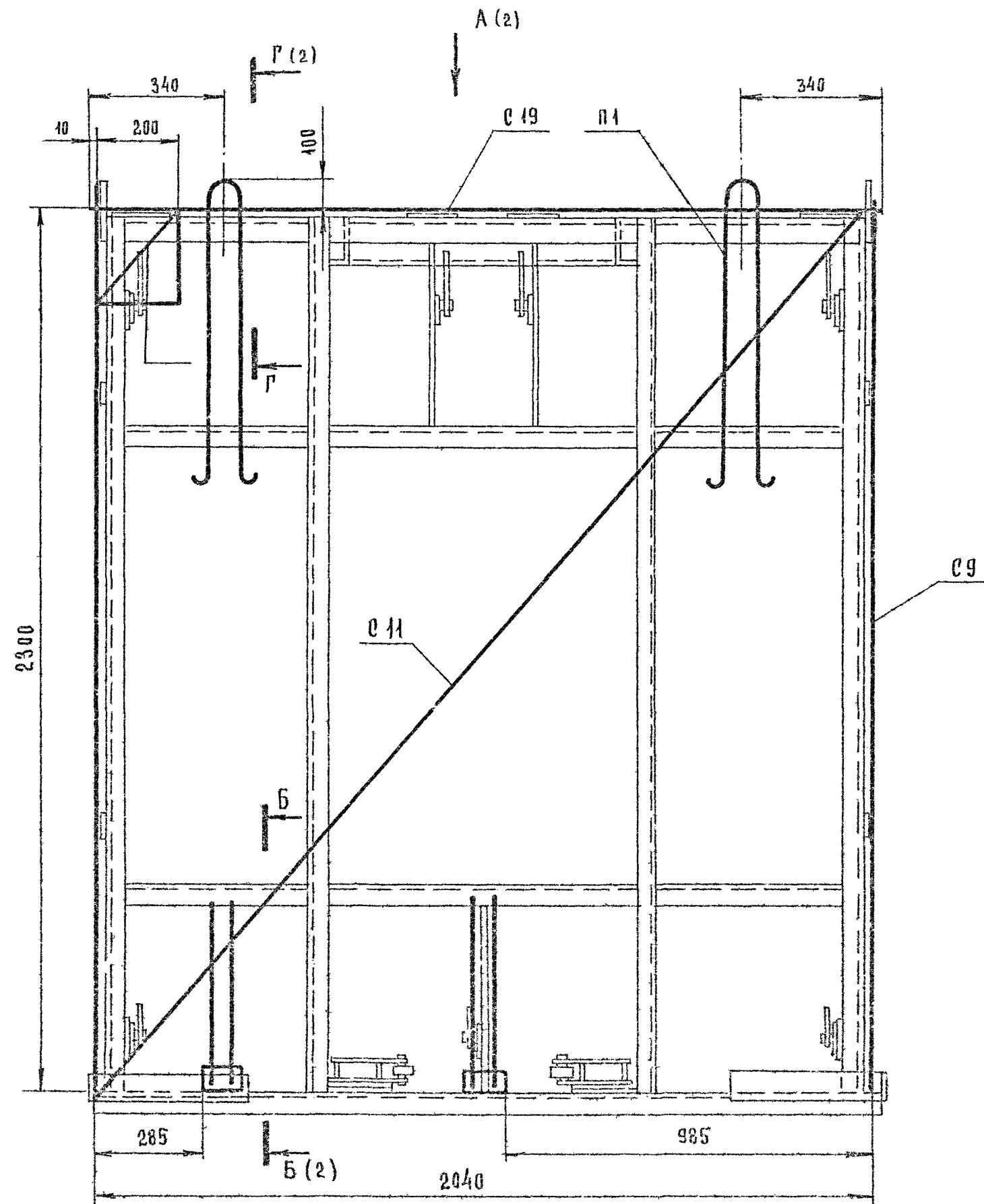


А (1)



ИЗМ. ПОДАТ. КОД. И ДАТА
 ИЗМ. ПОДАТ. КОД. И ДАТА
 ИЗМ. ПОДАТ. КОД. И ДАТА
 КОД. И ДАТА

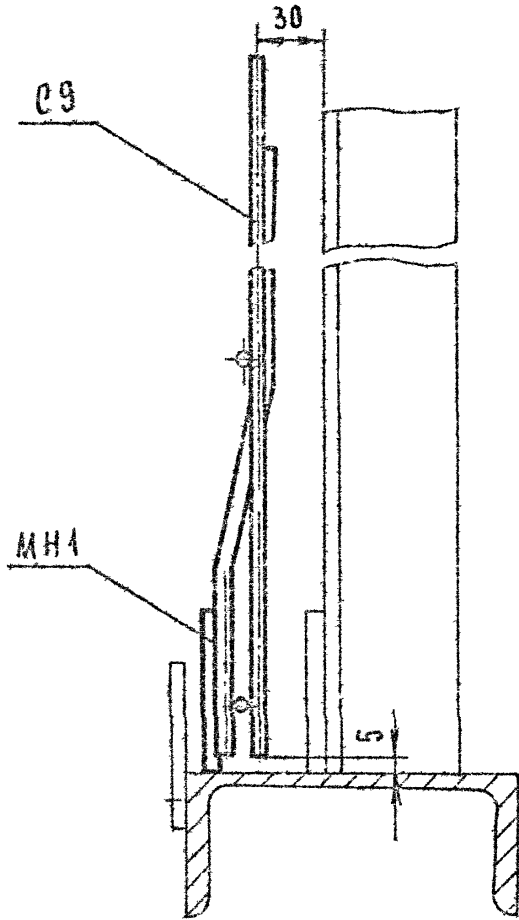




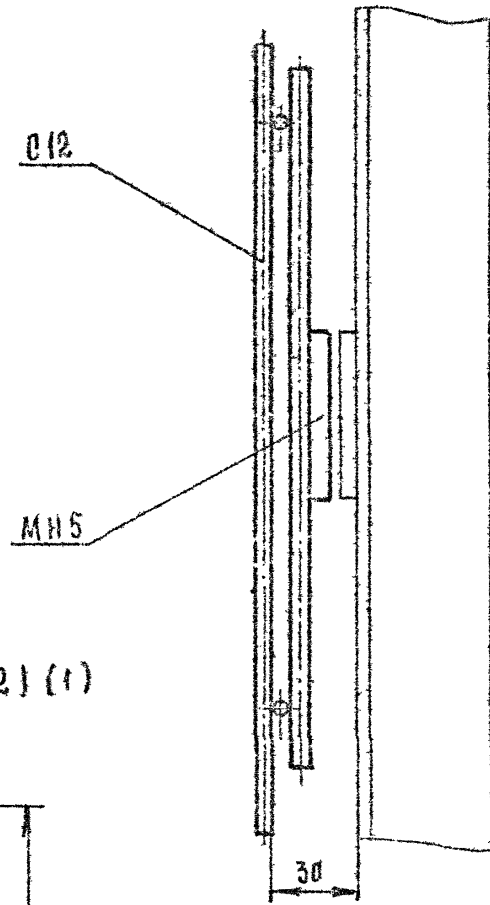
ИЗМ. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ИЛИ ИСПРАВЛЕНИЯ ПОДП. И ДАТА

				409-13-025.90-0			
ИЗМ. АНЕТ.	И ДАТА	ПОДП.	ДАТА	СХЕМА РБОРКИ КАРКАСА	АМТ.	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	СКОЛДОВА	Т.С.	12.80	ПРОСТРАНСТВЕННОСТЬ КИВВ	М	-	1:10
ПРОВ.	МАКСИМ	М.В.	12.80	ДЛЯ КАБИНЫ САНТАРНО-			
И. КОНТР.	МАРКИНОВ	М.В.	12.80	ТЕХНИЧЕСКОМ ЧОК 24П			
РУКОВ.	МАКОВИ	М.В.	12.80	3046/10.00.000-02.СР			
И. КОНТР.	МАКОВИ	М.В.	12.80				
УТВ.	МАРКИНОВ	М.В.	12.80				
				Гипростроймаш			
				Москва			

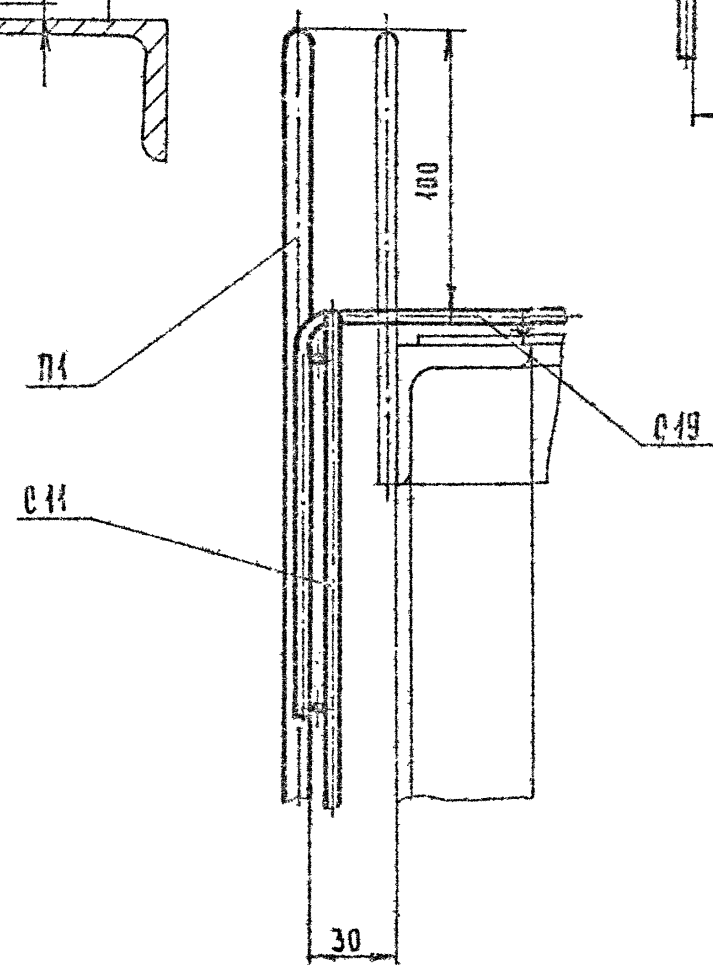
Б - Б (1:2) (1)



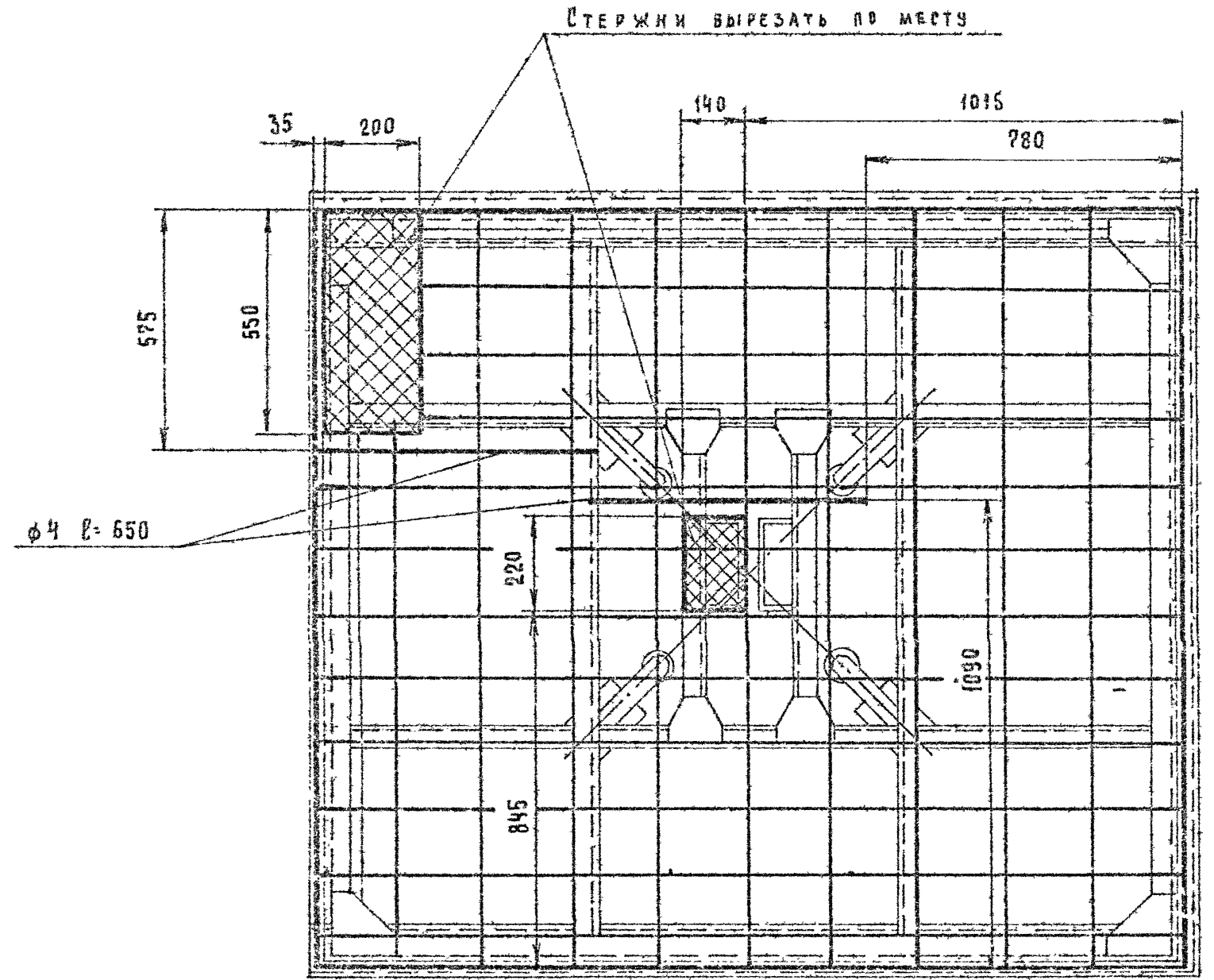
В - В (1:2) (1)



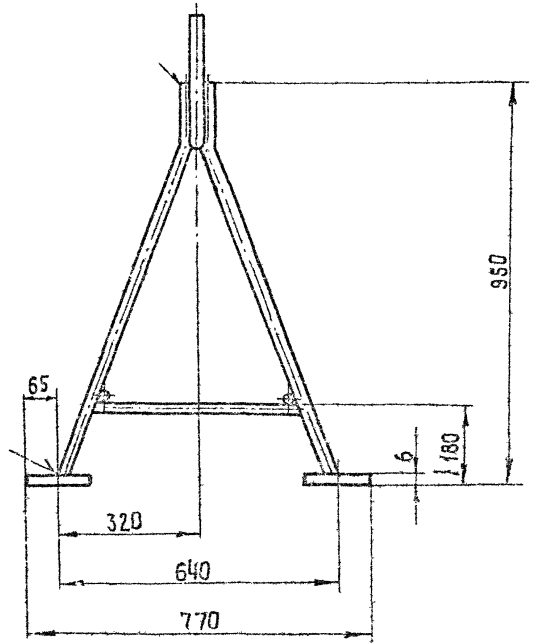
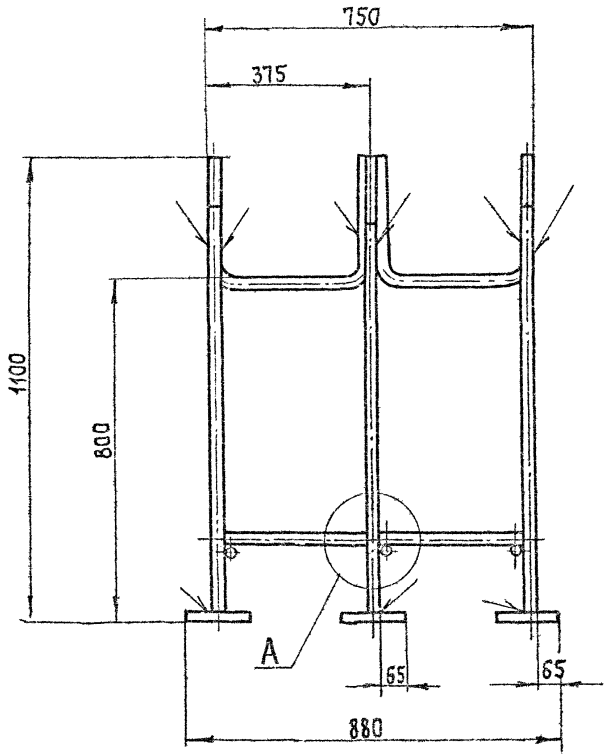
Г - Г (1:2) (1)



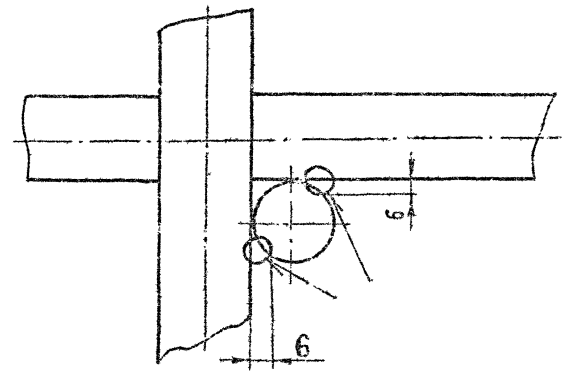
А (1)



ИЗМ. ПОЯС.	ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОЯС.	ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОЯС.	ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОЯС.	ПОДП. И ДАТА

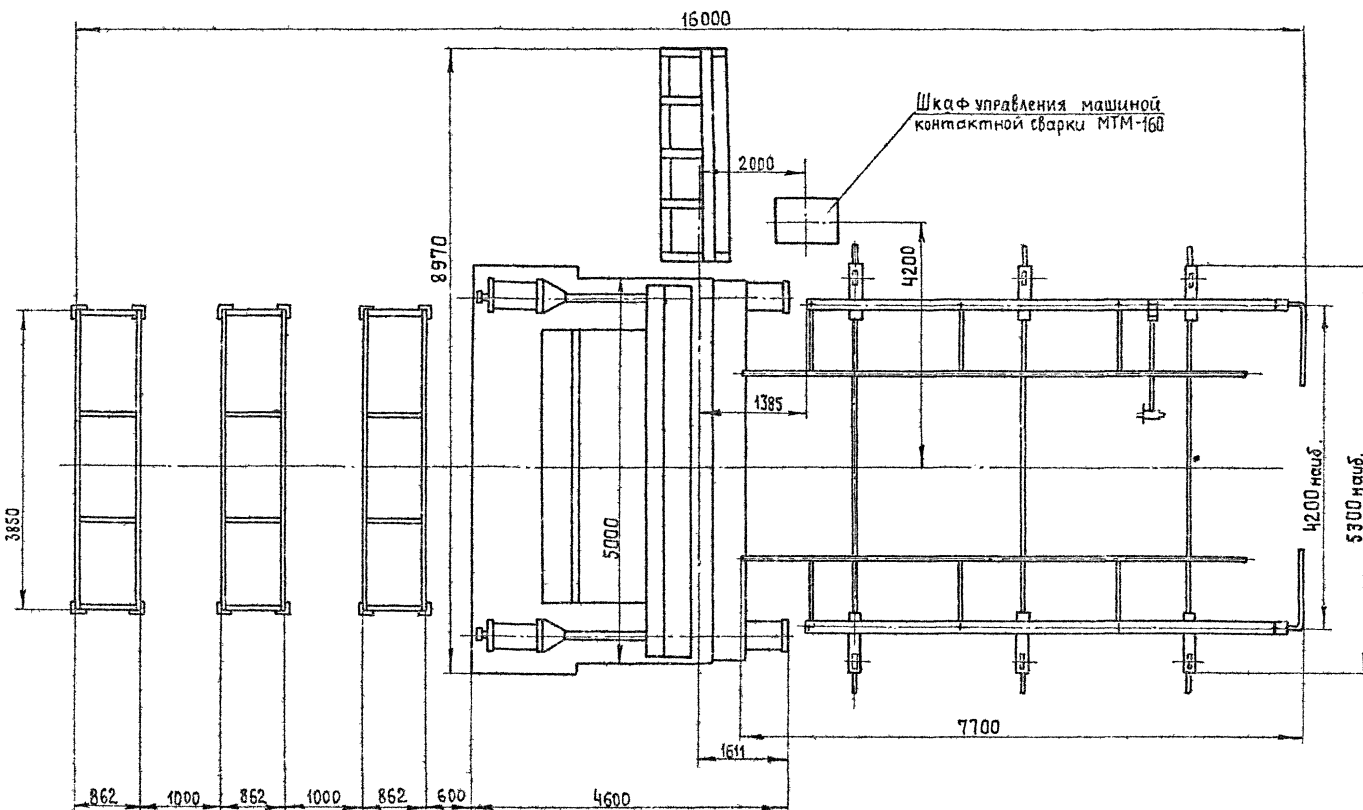
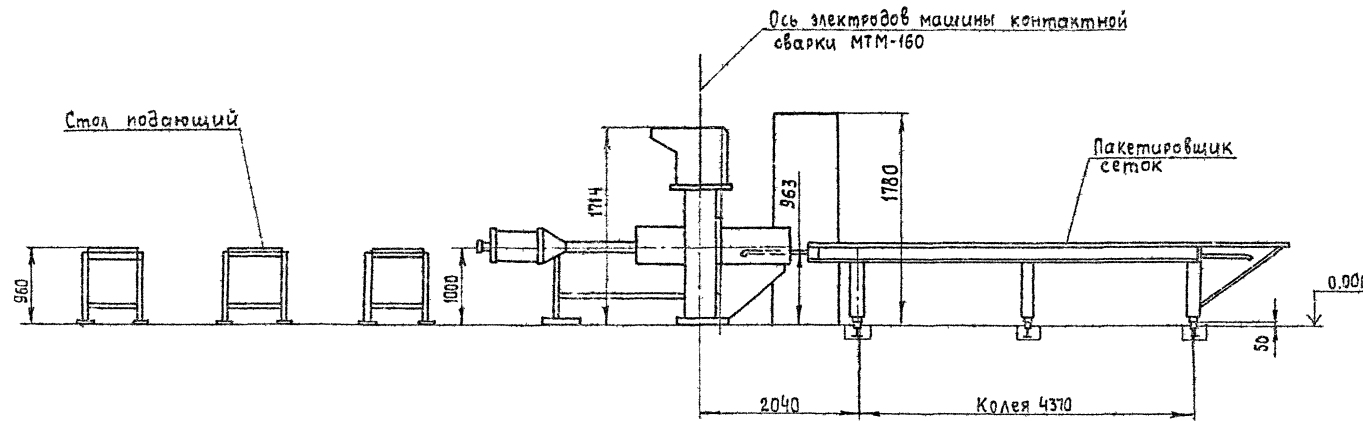


A (1:1)



					409-13-025.30-0			
Изм.	Лист	№ докум.	По зм.	Дата	Рамка двухсекционного стеллажа 3554 / 9.00.00000	Лист	Кол-во	Масштаб
Разраб.	Фаворская					И	35	1:10
Проб.	Максим					Лист	Листов	
Т.контр.	Морозов							
Диктов.	Максим							
Инженер	Максим							
Уточ.	Морозов							

Изм. №	Лист	№ докум.	По зм.	Дата



Техническая характеристика

1. Производительность эксплуатационная при сварке сеток из стержней $\Phi 5 \times 5$ мм и шаге поперечных стержней 300 мм, не менее, м² — 70
2. Количество одновременно изготавливаемых сеток, шт — 1
3. Количество обслуживающего персонала, чел. — 1
4. Габаритные размеры, мм
 - длина — 16000
 - ширина — 9120
 - высота — 1780
5. Масса комплекса без сварочной машины, не более, кг — 1200
6. Масса комплекса с машиной контактной сварки типа МТМ-160, не более, кг — 9000
7. Машина контактной сварки МТМ-160
 - 7.1 Мощность машины при сварке стержней $\Phi 10 \times 12$ (при включении сварочных трансформаторов в 3 очереди), кВА — 475
 - 7.2 Установочная мощность всех сварочных трансформаторов, кВА — 1460
 - 7.3 Расход воздуха (сжатого) м³/ч — 450
 - 7.4 Давление сжатого воздуха, МПа (кгс/см²) — 0,63 (6,3)
 - 7.5 Расход охлаждающей воды, не более, л/ч — 2000
 - 7.6 Масса, кг — 7800

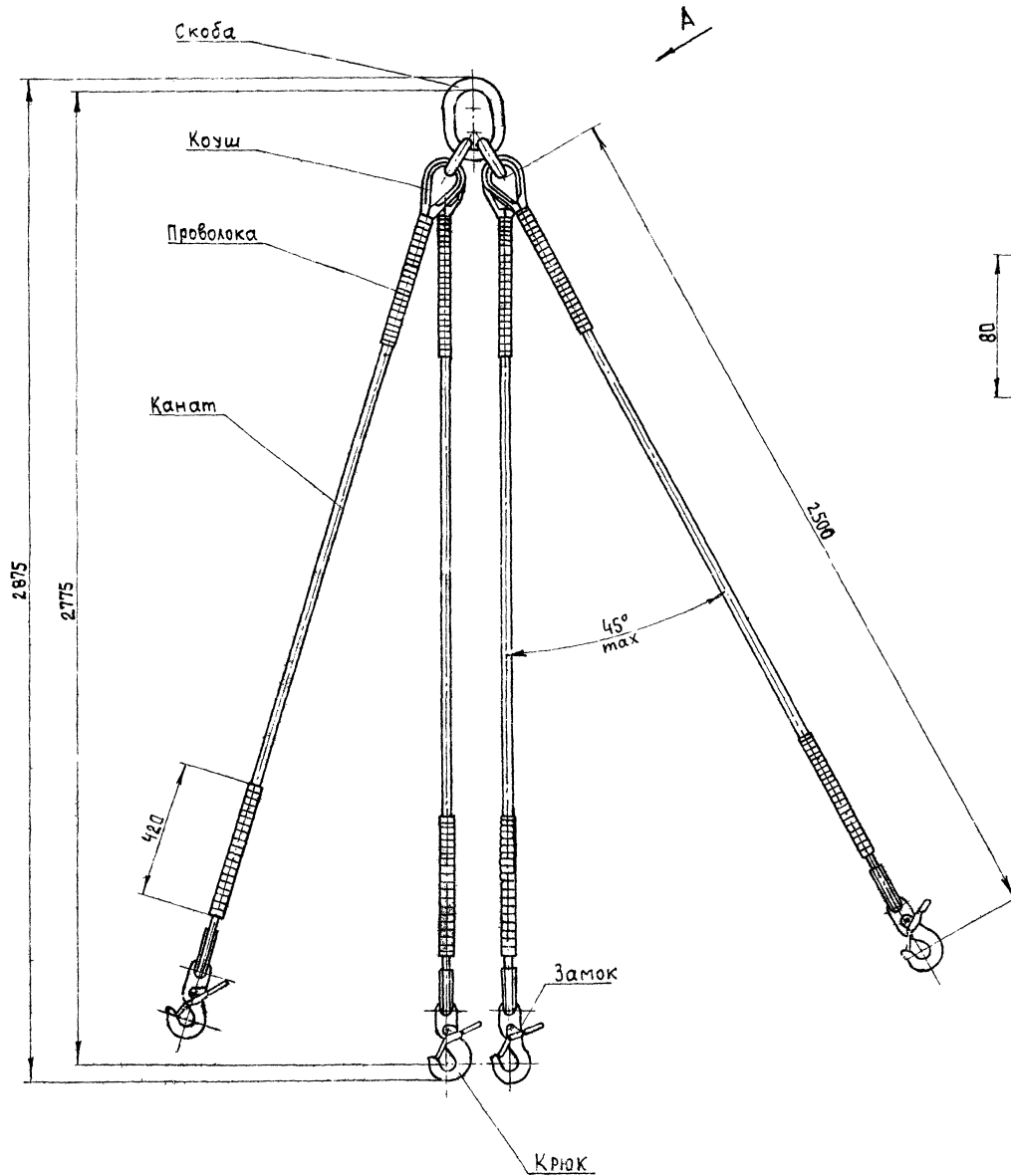
Характеристика изготавливаемых сеток

1. Наибольшая ширина сеток, мм — $a=5-3000$; $a=4-2400$; ; $d=6,10-3800$
2. Наименьшая ширина сеток, мм — 1500
3. Наибольшая длина сеток, мм — 7200
4. Диаметры продольных мерных стержней сталь ВІ ; ВрІ, АІ, АІІ, мм — 3...12
5. Диаметры поперечных мерных стержней, сталь ВІ, ВрІ, АІ, АІІ, мм — 4...10
6. Наибольшее сочетание диаметров свариваемых стержней, мм — 10x12
7. Расстояние между осями продольных стержней (шаг), мм — 100...400
8. Расстояние между осями поперечных стержней с плавным регулированием (шаг), мм — 50...300
9. Количество различных по величине шагов между поперечными стержнями в пределах одной сетки, шт — 3
10. Расстояние между осями поперечных стержней приucherочном дополнительном шаге (при сварке сеток с двумя различными шагами), мм — 50...220
11. Расстояние от торца поперечных стержней до оси крайнего продольного стержня, мм, не менее — 25*
12. Расстояние от торца продольных стержней до оси крайнего поперечного стержня, мм, не менее — 25
13. Количество продольных стержней — 3036

* Могут изготавливаться арматурные сетки экономичного армирования, то есть с поочередным смещением поперечных стержней до 700 мм по ширине сетки.

				409-13-025.90-0		
Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Комплекс оборудования автоматической линии для изготовления сеток шириной до 3800 мм ш. 3549/13.00.00060	Лист	Масштаб
Разраб	Амелько	В.С.	03.91		И	1200 1:50
Проб	Позднов	В.С.	03.91			
Т.конт.	Журавлев	В.С.	03.91		Лист	Листов 1
Ручков.	Журавлев	В.С.	03.91		Гидрастроимаш Москва	
Н.контр.	Позднов	В.С.	03.91			
Утв.	Варанов	В.С.	03.91			

A (1:2) O



Техническая характеристика

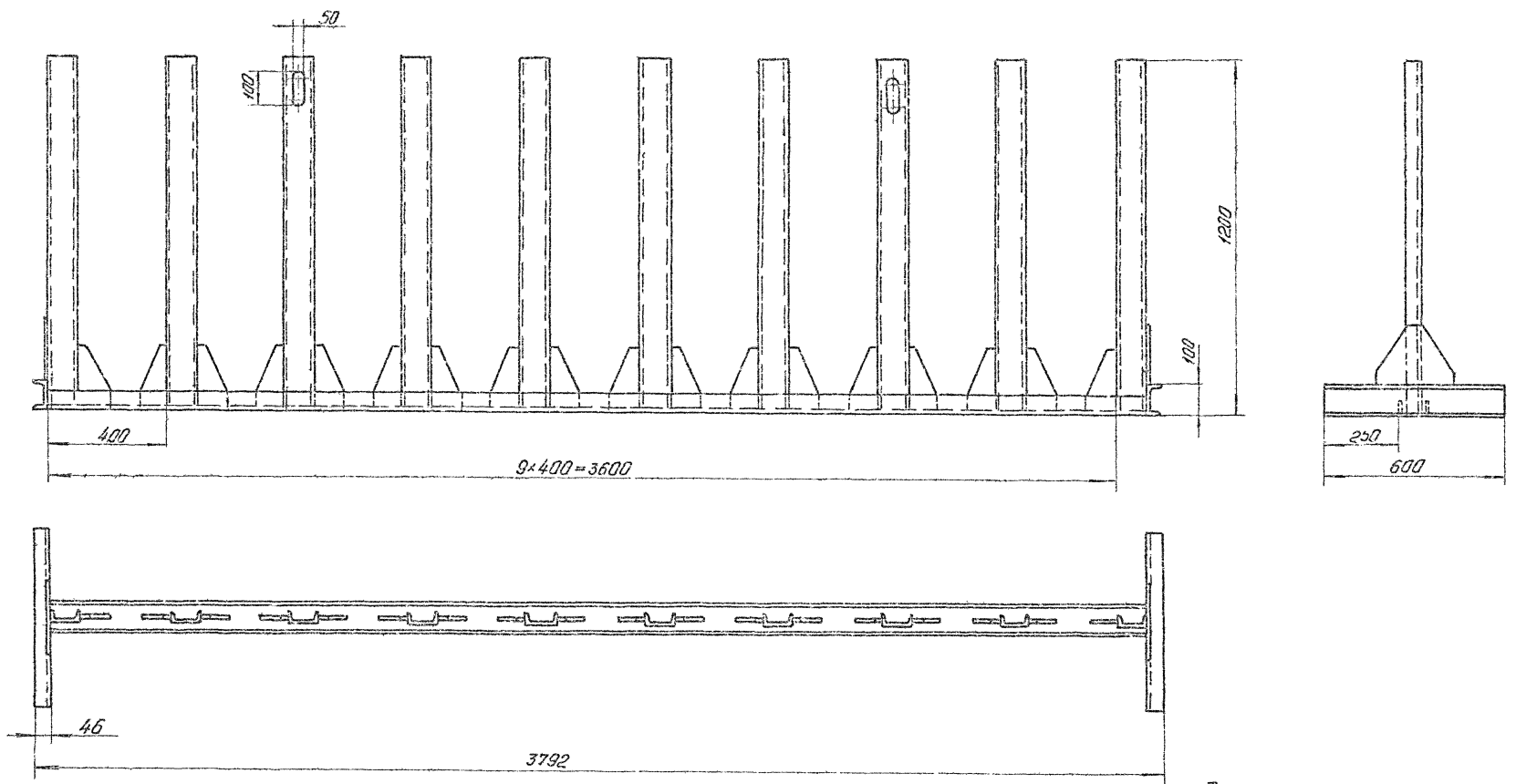
- 1. Грузоподъемность, кН — 50
- 2. Максимальный угол между стропами, не более 45° от вертикали —
- 3. Диаметр каната, мм — 19,5
- 4. Длина строп, мм — 2500
- 5. Масса, кг — 55

1. Испытания под нагрузкой проводятся при грузе, превышающем грузоподъемность на 25% (62,5 кН), согласно правилам Госгортехнадзора, статья 290. При испытании под нагрузкой проверяется прочность и жесткость узлов и деталей строп. Результаты испытаний оформляются актом испытаний, рассмотренным техсоветом предприятия-изготовителя и утвержденным руководством предприятия. В месте маркировки наносится дата проведения испытаний и дата следующего испытания.
2. Стропы маркировать „Грузоподъемность 50 кН“.

Исполнитель: [Blank] Проверил: [Blank] Утвердил: [Blank]

				409-13-025.90-0				
Изм/лист	№ доп. ум.	Подп.	Дата	Стропы с четырьмя крюками, г/л 50 кН ш 3549 / 24.00.00880		Лист	Масштаб	
Разраб.	Лаврушкова	[Signature]	12.90			И	55	1:10
Пробв.	Косолоков	[Signature]	12.90					
Т. контр.	Мякиннин	[Signature]	12.90					
Руков.	Мякиннин	[Signature]	12.90					
Н. контр.	Косолоков	[Signature]	12.90			ГИПРОСТРОММАШ МОСКВА		
Утв.	Мякиннин	[Signature]	12.90					

Алюмин. в частях

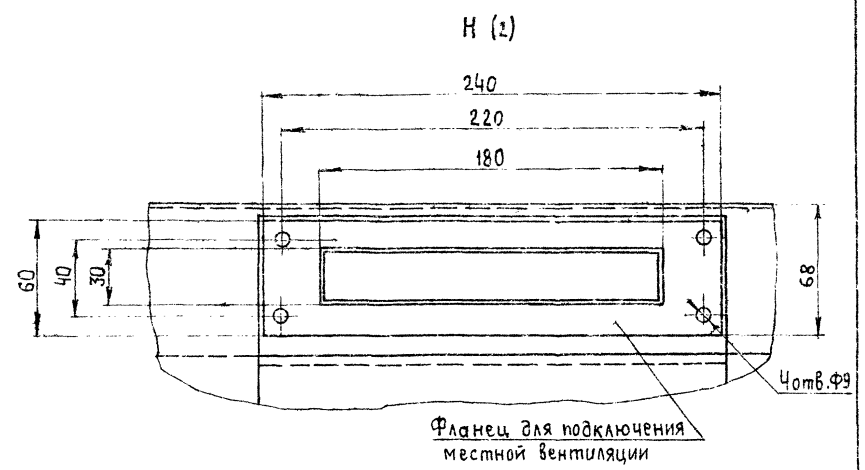
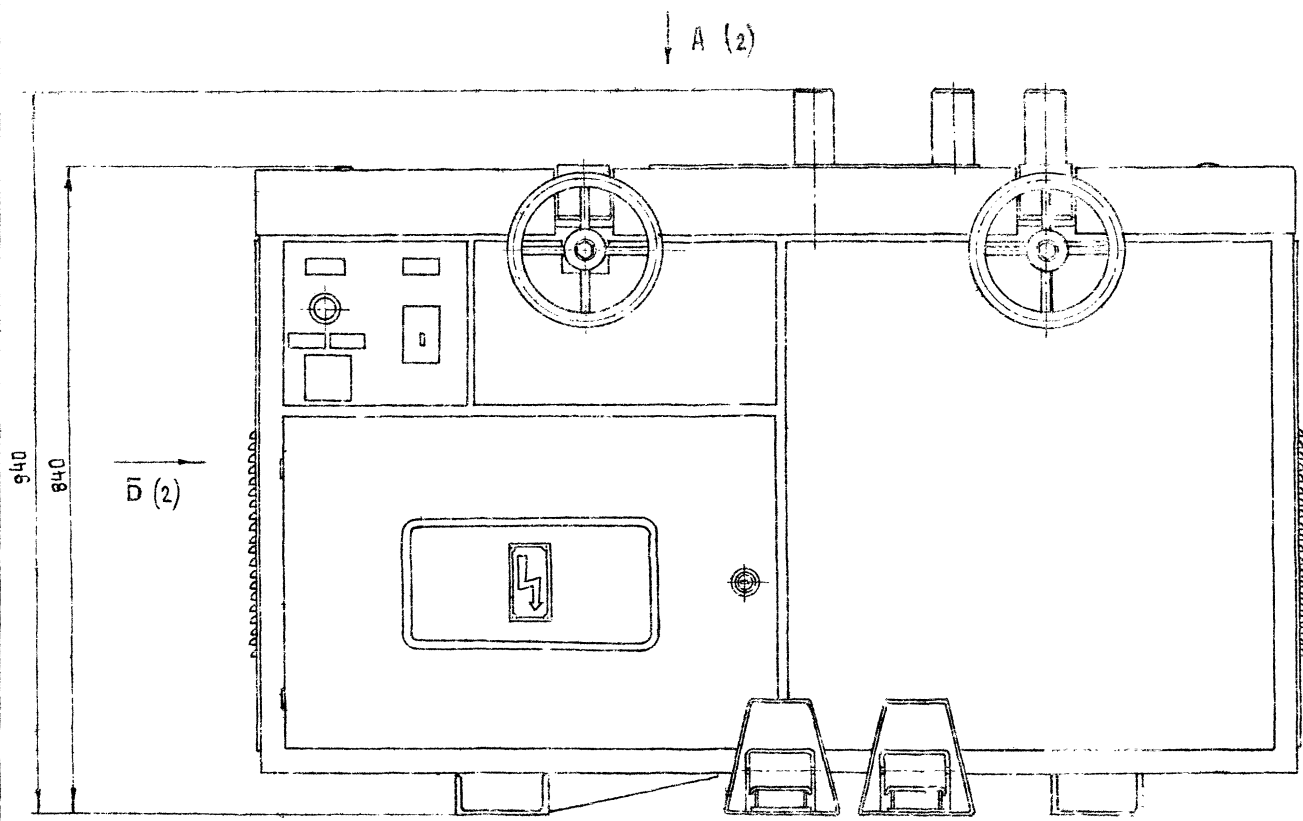


Техническая характеристика:

- Габаритные размеры, мм
 - Длина - 3792
 - Ширина - 600
 - Высота - 1200
- Масса, кг - 156

		409-13-025.90-0			
Кол-во	Москва	Полю	Исте	Рамка стеллажа для хранения стали	Лит.
Разработ	Горюхинов	С	12.9	3549/25 00.000 80.	Масса
Проект	Маскин	С	12.9		Модела
Тех. экзп.	Маскин	С	12.9		Лист
Рисов.	Киселева	С	12.9		Листов
Н. контр.	Маскин	С	12.9		Инструментальн
Утв.	Буряков	С	12.9		Москва

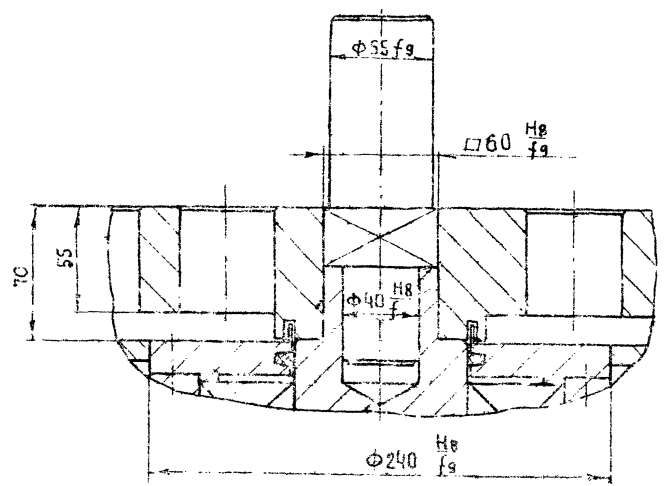
Уч. и табл. Проект и детали. Элементы и детали. Рамка стеллажа



Техническая характеристика

1. Наибольший диаметр изгибаемых стержней, мм
 - сталь класса А I ($\sigma_B = 380 \text{ МПа}$) — 40
 - сталь класса А III ($\sigma_B = 600 \text{ МПа}$) — 32
2. Скорость вращения гибочного диска, об/мин
 - 1^я скорость — 6,7
 - 2^я скорость — 13,4
3. Время цикла, с, при углегиба — 90° — 8,5/3,4
4. Установленная мощность, кВт, не более — 3,6/5,3
5. Габаритные размеры, станка, мм, не более
 - длина — 1375
 - ширина — 850
 - высота — 940
6. Масса станка, кг — 700

Г-Г (1:2) (2)



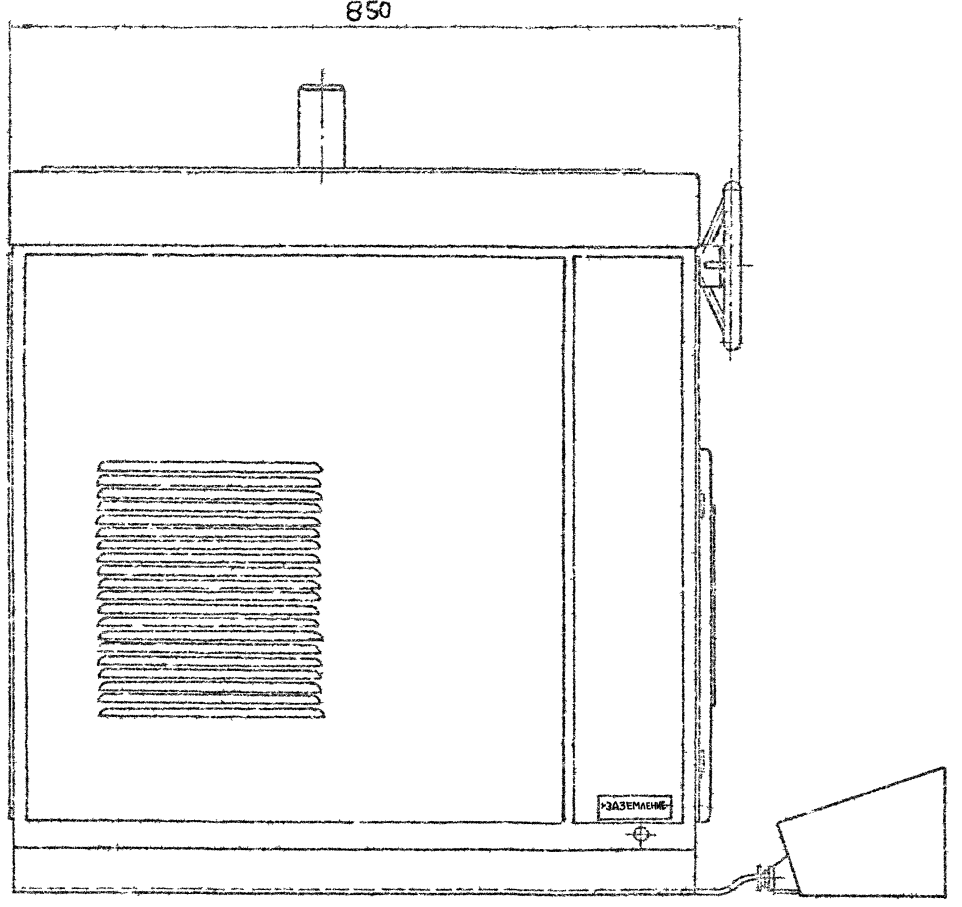
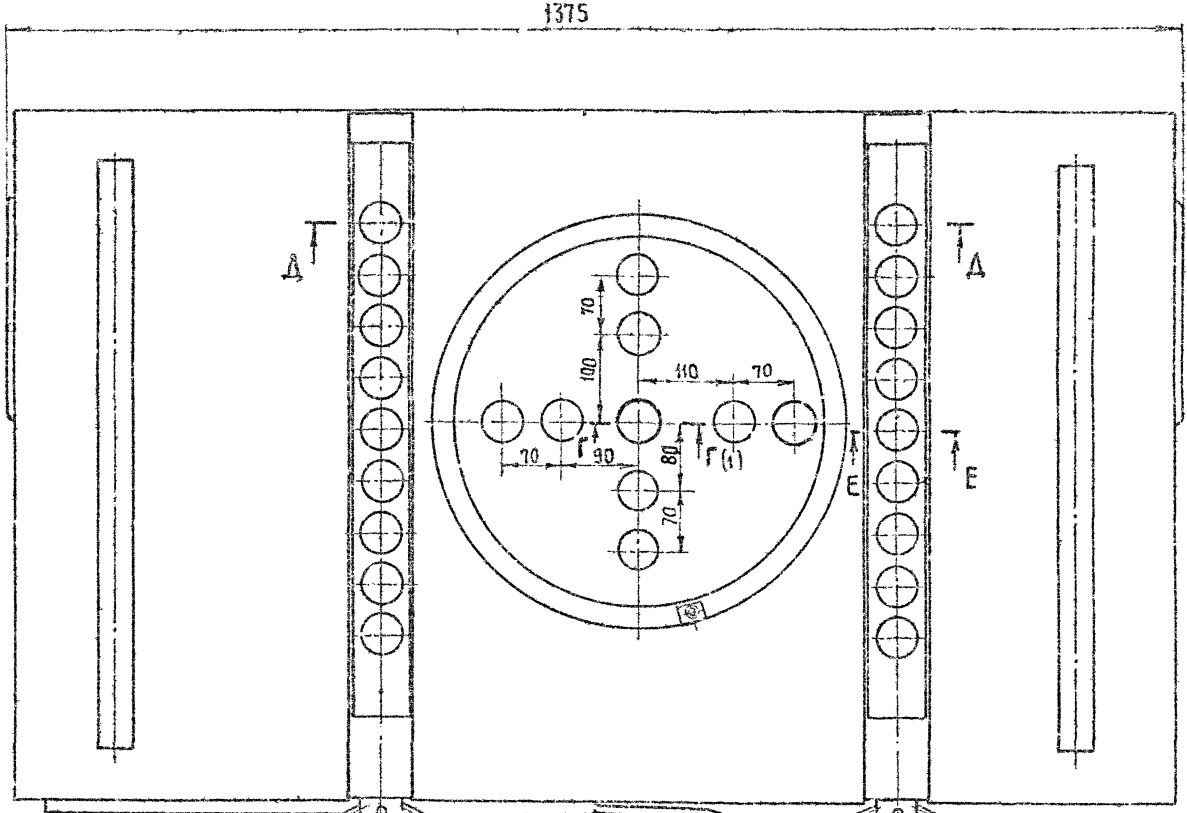
Изв. № 10/87 от 10.08.87 г. в связи с изменением конструкции изделия.

		409-13-025.90-0		Лист 1	Листов 3
Изм.	Дата	Исполн.	Провер.	Масса	Масштаб
1	22.08.87	М.Я.Клименко	С.В.Савельев	700	1:5
Станок для гибки арматурной стали диаметром до 40 мм 3549 (30.00.00020)				ГИПРОЭЛЕКТРОМАШ Москва	

А (1)

Б (1)

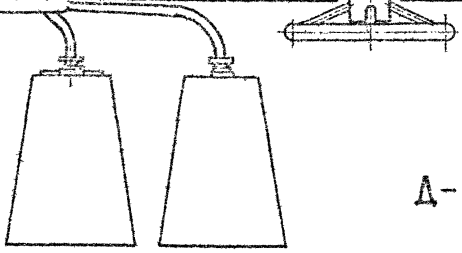
Альбом в 11 частях 2



В(1)

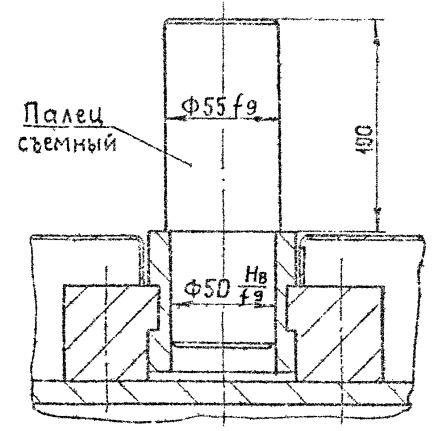
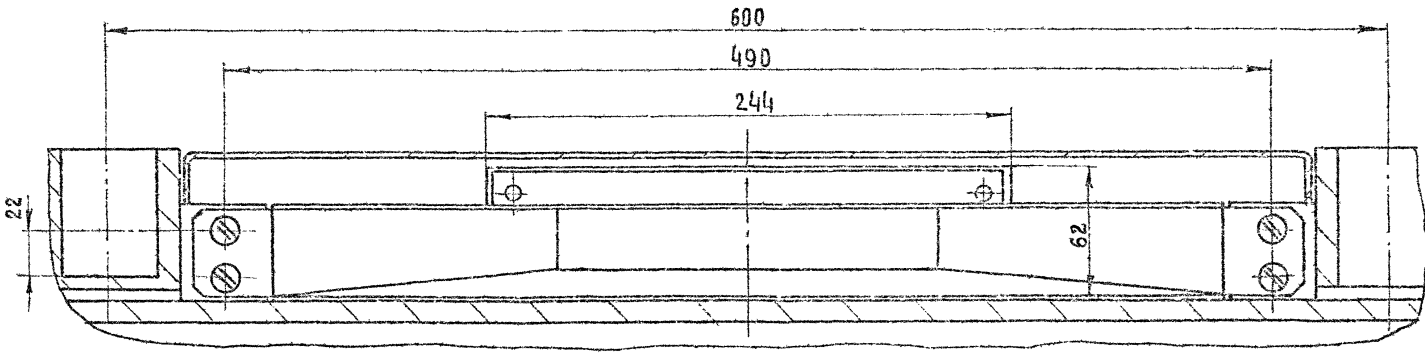
H(1)

B(3)



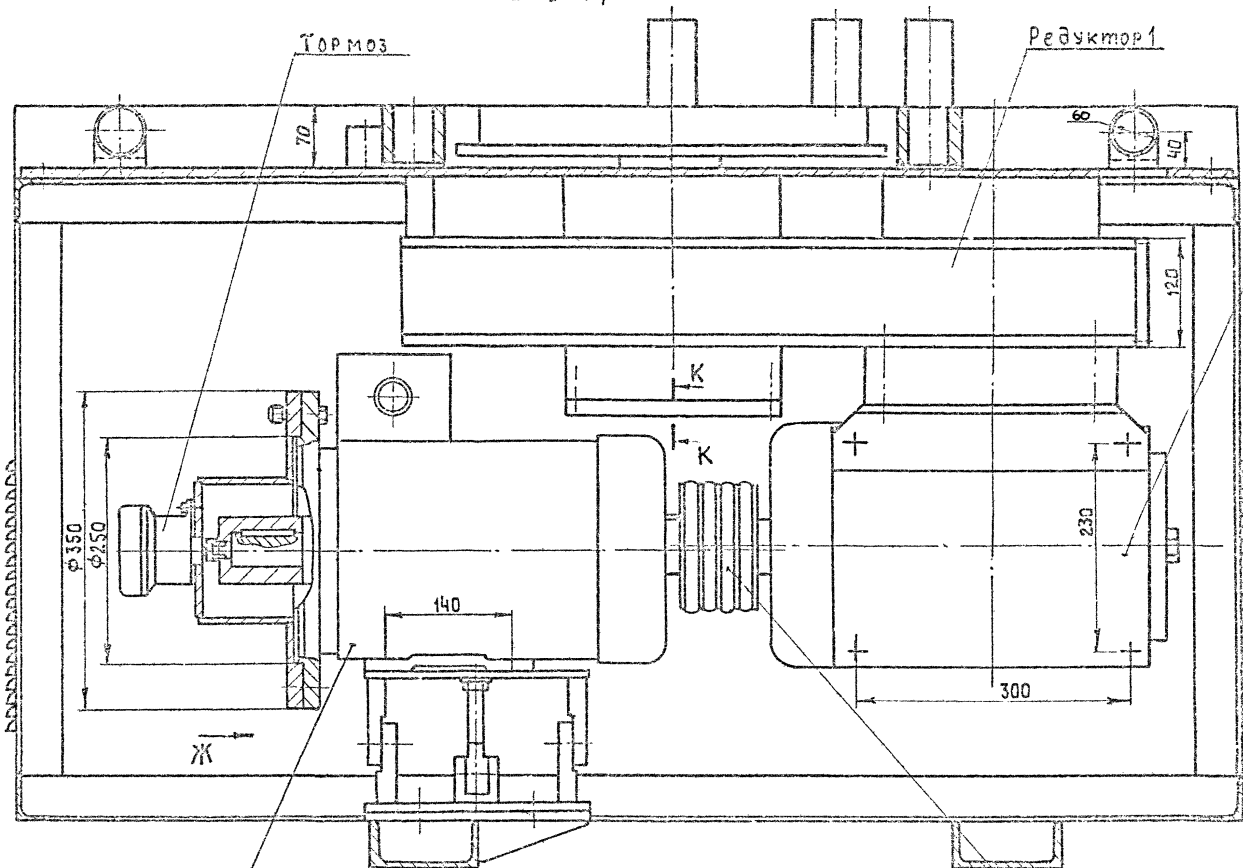
А-А

Е-Е (1:2)



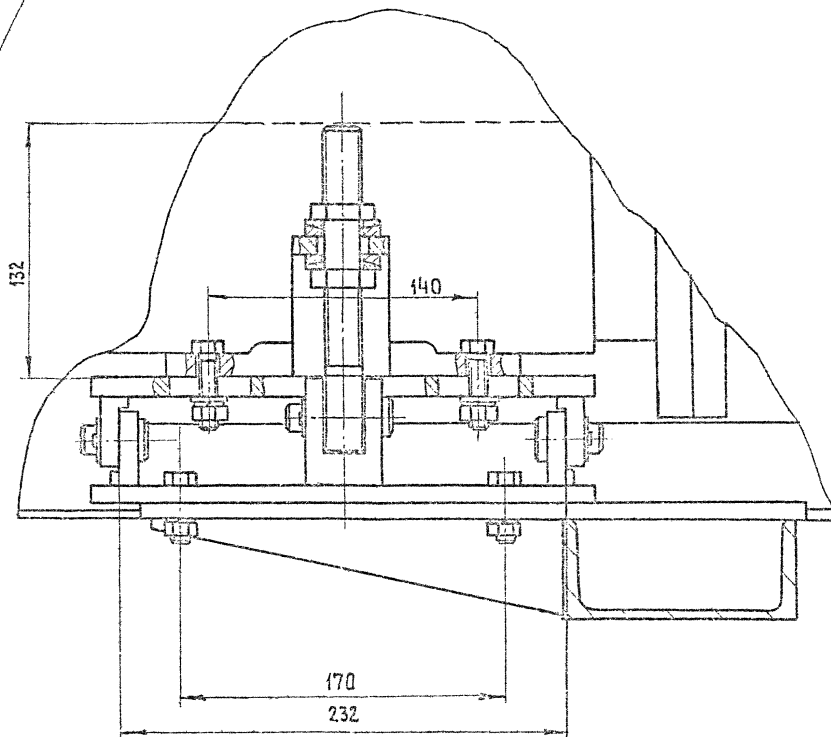
И.б. № разд. Подп. и дата
 Изм. № разд. Подп. и дата
 Изм. № разд. Подп. и дата
 Изм. № разд. Подп. и дата

В-В (2)



Редуктор 2

И (1:2)

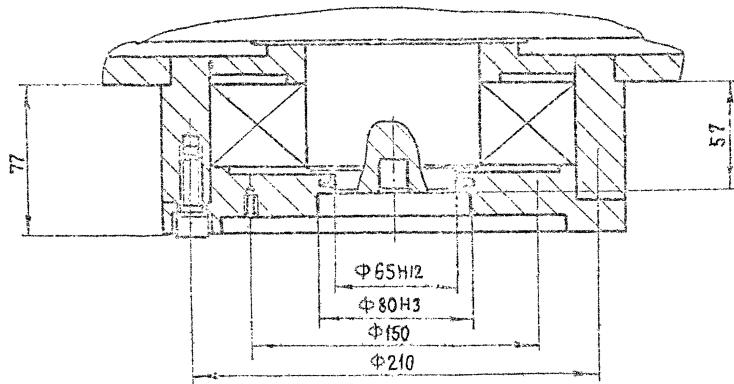
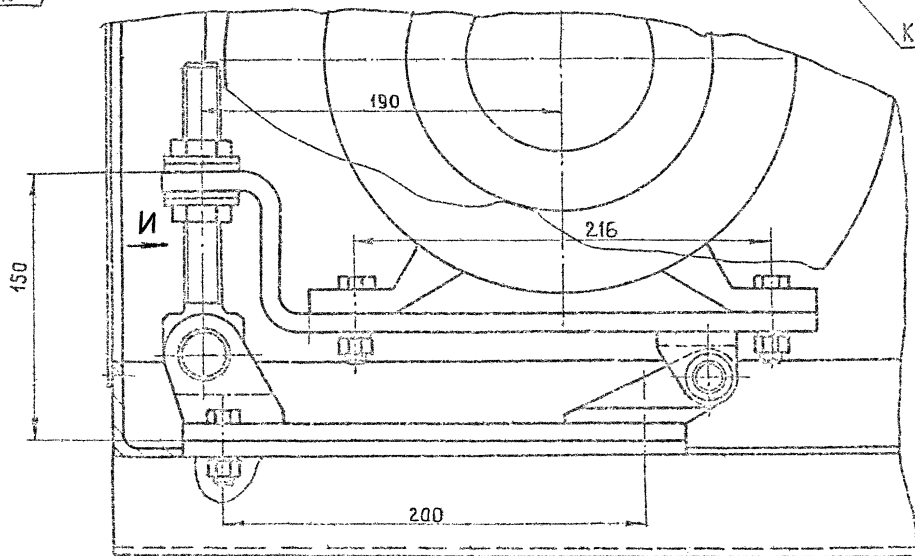


Электродвигатель

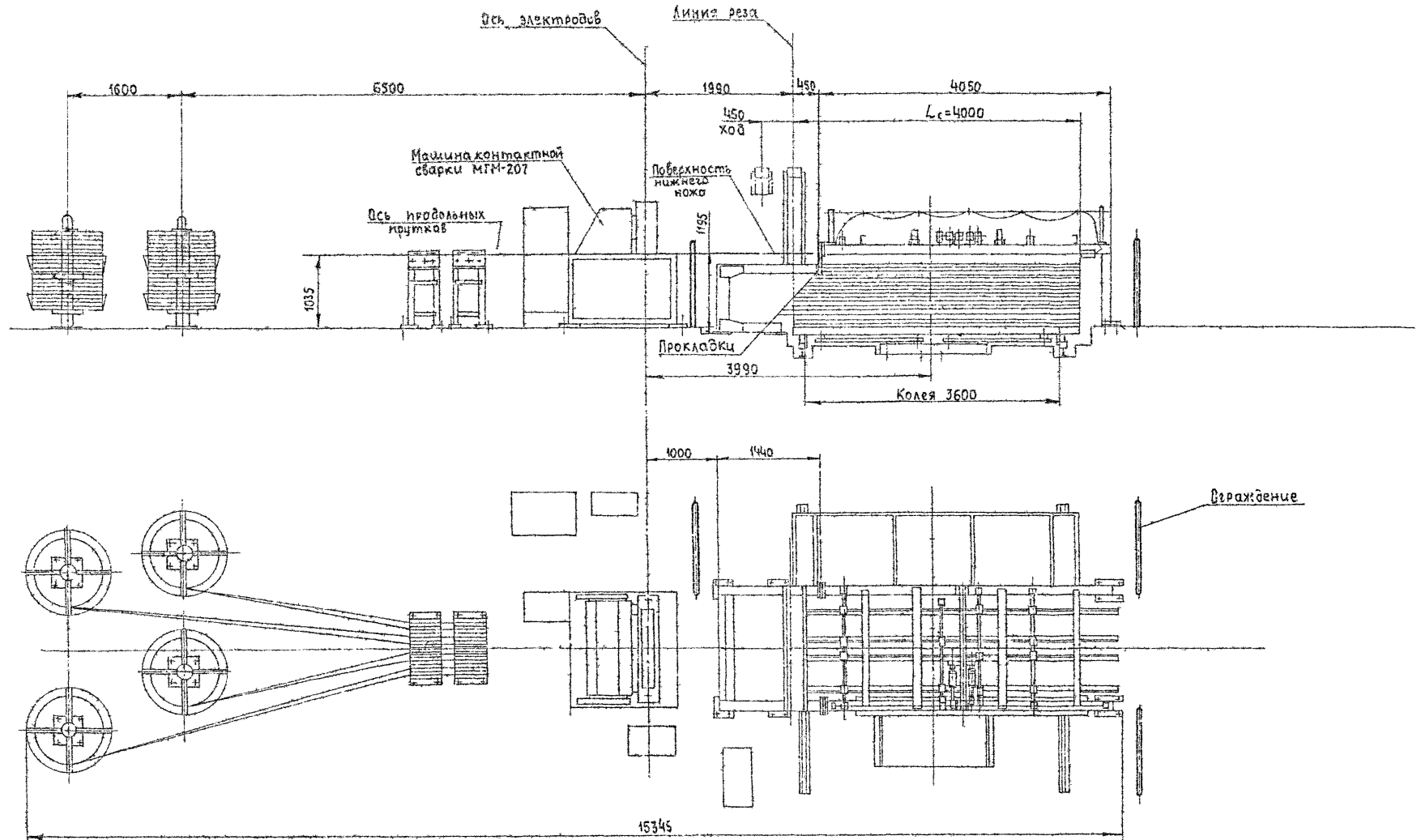
Ж (1:2)

Клиноременная передача

К-К (1:2)

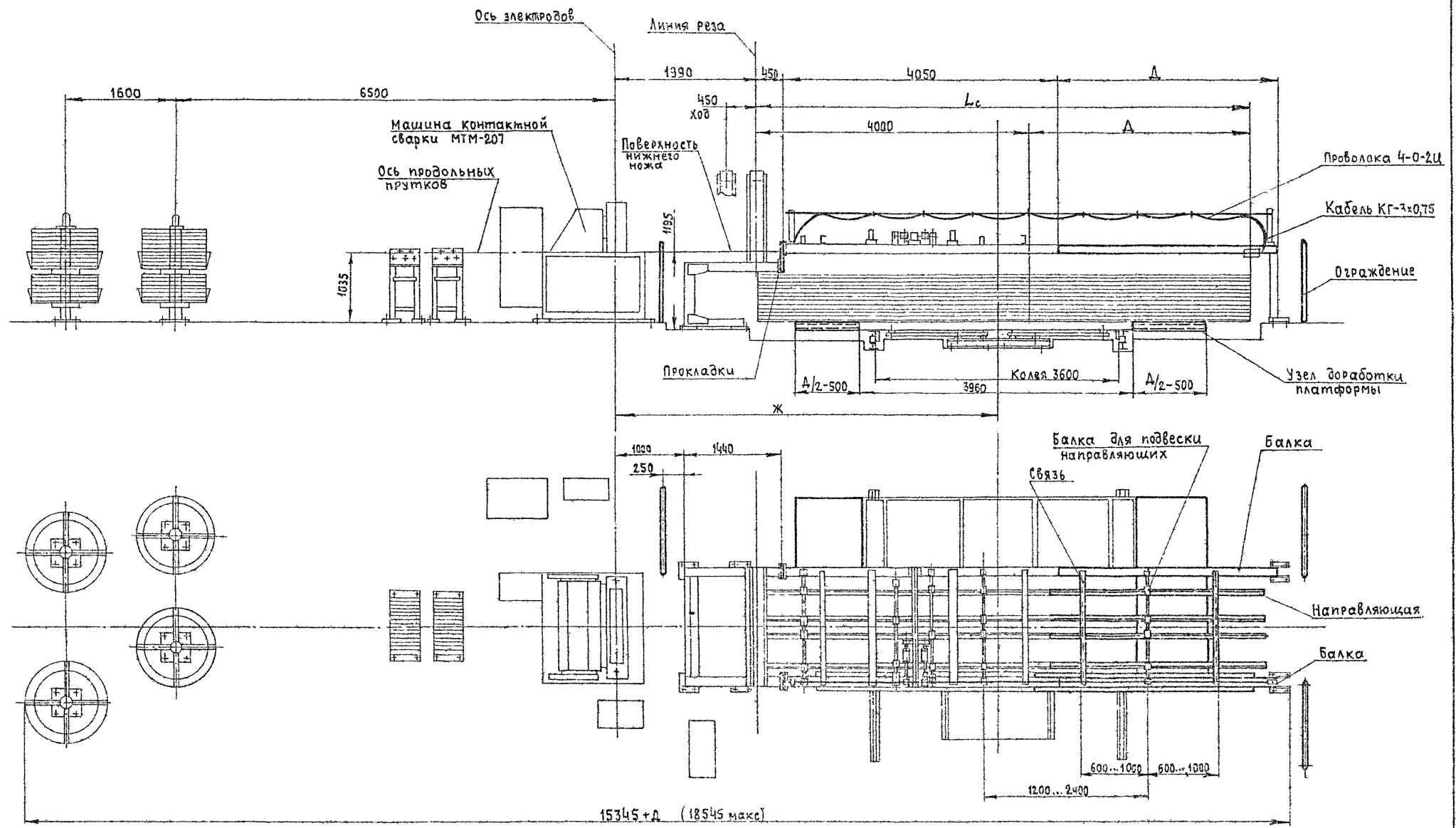


Лист 3 из 3. Число позиций 3. Шкала 1:1. Дата 10.01.2011. Проект 409-13-025.90-0. Автор В.И.Сидоров. Проверил В.И.Сидоров. Утвердил В.И.Сидоров.



Имя, №, Подп. и дата
 Дата, №, Подп. и дата
 Дата, №, Подп. и дата

				409-13-025.90-0		Лист	Масса (Масштаб)
Изм/лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Комплект нестандартизованного оборудования к линии 71255/5 3549 / 31.00.00080		И	42 1:40
Визир	АМСАВКО	С.С.	22.8			Листов	
Проб.	Позрелый	С.С.	22.8			Лист 1	Листов 8
Т.контр.	Журавлев	С.С.	22.8			ГипростройМАШ Москва	
Рисов.	Журавлев	С.С.	22.8				
Инж.контр.	Позрелый	С.С.	22.8				
Утв.	Барабанов	С.С.	22.8				

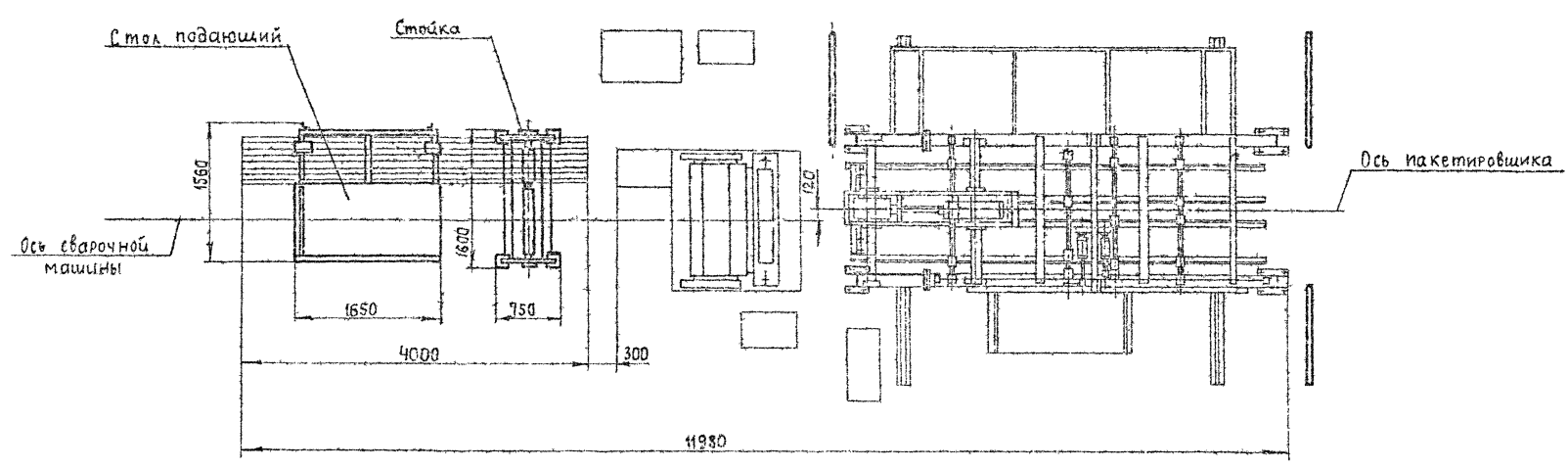
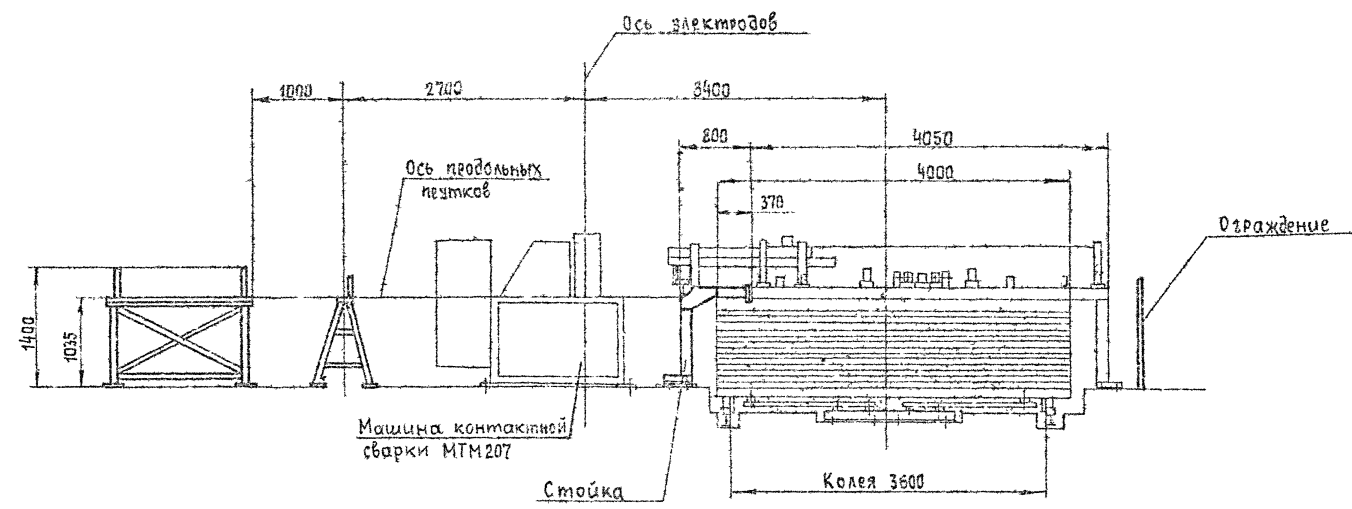


$L_c = \text{длина сетки}$
 $\Delta = L_c - 4000$
 $Ж = 3990 + \Delta/2$

Изм. №, Подп. и дата, Изм. №, Подп. и дата, Возм. инв. №, Числ. №, Изоб., Подп. и дата

				409-13-025.90-0	
				Комплект	
				бюроамперного оборудования	
				к линии 77285/5 для изгото-	
				вления сеток вайной до 200мм	
Изм. №	№ докум.	Посл.	Дата	№3549/33.00 00080. Гипростраммаш Москва	
Разраб.	Амелько	02.21	02.21		
Проб.	Возревной	02.21	02.21		
Р.констр.	Курячев	02.21	02.21		
Р.учков.	Журачев	02.21	02.21		
И.констр.	Возревной	02.21	02.21		
Этп.	Варганов	02.21	02.21		

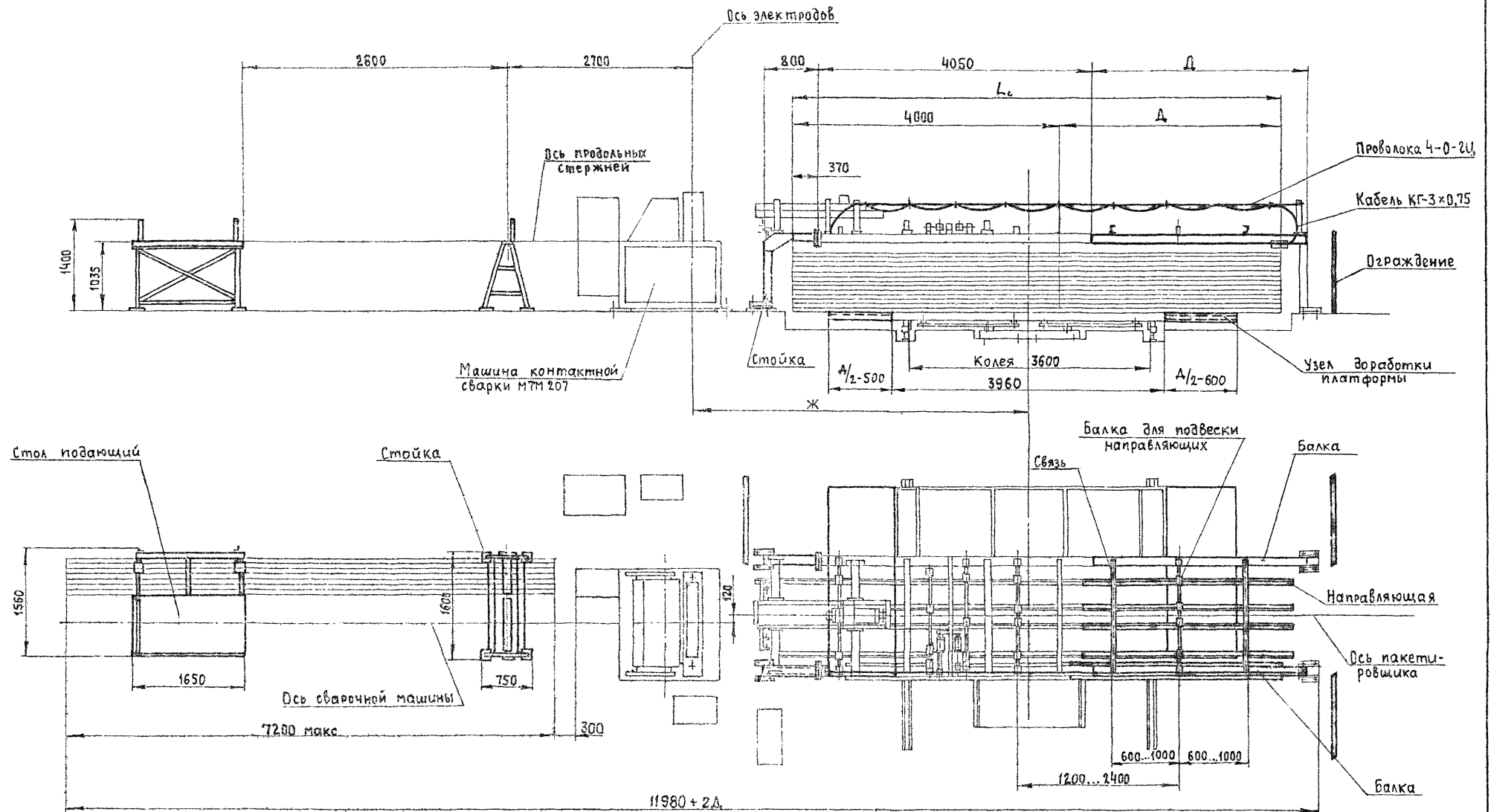
Лист 6 из 4 частей



Исполн. Прох. А.В. Провер. Попл. И.В. Дата 1980

				409-13-025.90-0		Лист	Масса	Исх. №
Изм.	Вид	№ докум.	Подп.	Дата	Комплект нестандартизированного оборудования к линии 77285/6 ш.3549/34.90.0080.	И	365	4:50
Разр.	Амелико			02.8		Лист 1	Листов 1	
Проект.	Потребный			02.04		Гипростромаш Москва		
Т.Контр.	Журавлев			02.01				
Бухгал.	Журавлев			02.02				
И.Контр.	Потребный			02.03				
Учт.	Варачков			02.04				

АЛБЕРТЪ С ЧАСТЬ 2



L_c - длина сетки
 $\Delta = L_c - 4000$
 $Ж = 3400 + A/2$

					409-13-02990-0		Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Комплект дополнительного оборудования к линии 1120Б/6 для изготовления сеток длиной до 7200мм			И	970	1:50
Разраб.	Амелик	СЗ	СЗ	02.07	№3549/35.00.00080			Лист	Листов	4
Проб.	Поздней	СЗ	СЗ	02.07				ГИПРОСТРОИМАШ		
Т.контр.	Журавлев	СЗ	СЗ	02.07				Москва		
Учт.	Сварачев	СЗ	СЗ	02.07						