

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-13-025.90

АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА  
ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС.КВ.М  
ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 2

ТХ Технология производства

25038-02  
ЦЕНА 6-54

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ  
409-13-025.90  
АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА  
ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС.КВ.М  
ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД.  
АЛЬБОМ 2  
СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ 1 ПЗ Пояснительная записка  
АЛЬБОМ 2 ТХ Технология производства  
АЛЬБОМ 3 ЭМ Силовое электрооборудование  
ЭМУ Управление электроприводами  
АЛЬБОМ 4 СО Спецификации оборудования  
АЛЬБОМ 5 С Сметы  
АЛЬБОМ 6 Общие виды оборудования единичного производства  
части 1,2

РАЗРАБОТАНЫ

ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

Гл. инженер института *С.К.* С.К. КАЗАРИН  
Гл. инженер проекта *М.А.* М.А. ГОТЛИБ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ  
ПРИКАЗ ОТ 1 АПРЕЛЯ 1991 г. № 36

# СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА 2

Лист	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2
ТХ	Технология производства	
1	Общие данные	3
2	План на отм. 0.000	4
3	Разрез 1-1	5
4	Разрезы 2-2, 3-3. Экспликация	6
5	Схема грузопотоков	7
6	Данные для проектирования сетей сжатого воздуха	8
7	Задание на проектирование сетей сжатого воздуха	9
8	Схема подвода воды, воздуха к комплексу оборудования для изготовления сеток шириной до 3800 мм ш 3549/13	10
9	Схема подвода воды, воздуха к комплексу оборудования для изготовления сеток шириной до 800 мм ш 77286/5	11
10	Схема подвода воды, воздуха к комплексу оборудования для изготовления сеток шириной до 800 мм ш 77286/6	12
11	Схема подвода воды, воздуха к установке вертикальной для сварки арматурных каркасов СМЖ-286Б	13
12	Схема подвода воды, воздуха к установке вертикальной для сварки арматурных каркасов СМЖ-56В	14
13	Данные для проектирования водопровода и канализации	15
14	Задание на проектирование водопровода и канализации	16
15	Данные для проектирования отопления и вентиляции	17
16	Задание на проектирование отопления и вентиляции	18
17	Схемы присоединения оборудования к местной вентиляции	19
18	Задание на проектирование местной вентиляции от установки СМЖ-286Б (начало)	20
19	Задание на проектирование местной вентиляции от установки СМЖ-286Б (окончание)	21
20	Задание на проектирование местной вентиляции от установки СМЖ-56В (начало)	22

Лист	Наименование	Стр.
21	Задание на проектирование местной вентиляции от установки СМЖ-56В (окончание)	23
22	Задание на защиту окружающей среды	24
23	Свободный план фундаментов	25
24	Задание на проектирование фундаментов под оборудование (начало)	26
25	Задание на проектирование фундаментов под оборудование (продолжение)	27
26	Задание на проектирование фундаментов под оборудование (окончание)	28
27	Задание на проектирование фундаментов под СМЖ-322Б и МСО-201	29
28	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления сеток шириной до 3800 мм ш 3549/13	30
29	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления сеток шириной до 800 мм ш 77286/5	31
30	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления сеток шириной до 800 мм ш 77286/6	32
31	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-286Б (начало)	33
32	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-286Б (продолжение)	34
33	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-286Б (окончание)	35
34	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-56В (начало)	36
35	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-56В (продолжение)	37
36	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-56В (окончание)	38
37	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-54Б	39
38	Задание на проектирование фундамента под установку универсальной для сварки каркасов сантехкабин и шахт лифтов ш.3546/1 (начало)	40
39	Задание на проектирование фундамента под установку универсальной для сварки каркасов сантехкабин и шахт лифтов ш.3546/1 (окончание)	41

№ п/п Подпись и дата. Изнач. №

ГИП	ГОТЛИБ	ИЛ		
НАЧ. ОТД. ЗАВЕДСКАЯ	ВАРГАНОВ	ИЛ		
ЗАВ. ГР. ПРОБЕРИ	ПОВЖИМОВ	ИЛ		
Н. КОНТР. АВАРАМЕНКО	ЗАВЕДСКАЯ	ИЛ		
409-13-025.90				
Арматурный цех со складом металла предприятия кв.мощностью 90 тыс. кв. м общей площади в год				
			СТАДИИ	ЛИСТ
			РП	ЛИСТОВ
Содержание альбома			ГИПРОСТРОММАШ Москва	

Альбом 2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки ТХ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000	
3	Разрез 1-1	
4	Разрезы 2-2-3-3. Перечень оборудования	
5	Схема грузапотоков	
6	Данные для проектирования сетей скатого воздуха	
7	Задание на проектирование сетей скатого воздуха	
8	Схема подвода воды, воздуха к комплексу оборудования для изготовления сеток шириной до 3800мм ш. 3549/13	
9	Схема подвода воды, воздуха к комплексу оборудования для изготовления сеток шириной до 800мм ш. 7728 Б/5	
10	Схема подвода воды, воздуха к комплексу оборудования для изготовления сеток шириной до 800мм ш. 7728 Б/5	
11	Схема подвода воды, воздуха к установке вертикальной для сварки арматурных каркасов СМЖ-286 Б	
12	Схема подвода воды, воздуха к установке вертикальной для сварки арматурных каркасов СМЖ-56 В	
13	Данные для проектирования водопровода и канализации	
14	Задание на проектирование водопровода и канализации	
15	Данные для проектирования отопления и вентиляции	
16	Задание на проектирование отопления и вентиляции	
17	Спецификация оборудования к местной вентиляции	
18	Задание на проектирование местной вентиляции от установки СМЖ-286 Б (начало)	
19	Задание на проектирование местной вентиляции от установки СМЖ-286 Б (окончание)	
20	Задание на проектирование местной вентиляции от установки СМЖ-56 В (начало)	
21	Задание на проектирование местной вентиляции от установки СМЖ-56 В (окончание)	
22	Задание на защиту окружающей среды	
23	Сводный план фундаментов	
24	Задание на проектирование фундаментов под оборудование (начало)	
25	Задание на проектирование фундаментов под оборудование (продолжение)	
26	Задание на проектирование фундаментов под оборудование (окончание)	
27	Задание на проектирование фундаментов под СМЖ-322 Б и МСО-201	
28	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления сеток шириной до 3800мм ш. 3549/13	
29	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления сеток шириной до 800мм ш. 7728 Б/5	
30	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления сеток шириной до 800мм ш. 7728 Б/5	
31	Задание на проектирование фундамента под установку для сборки арматурных каркасов СМЖ-286 Б (начало)	

Рабочие чертежи основного комплекта марки ТХ выполнены в соответствии с действующими строительными нормами и правилами и предусматривают решения, обеспечивающие безопасность при соблюдении установленных правил.

Главный инженер проекта *Г.А. Готлиб*

Лист	Наименование	Примечание
32	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-286 Б (продолжение)	
33	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-286 Б (окончание)	
34	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-56 В (начало)	
35	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-56 В (продолжение)	
36	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-56 В (окончание)	
37	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-54 В	
38	Задание на проектирование фундамента под установку универсальной для сварки каркасов сантехническим и шахт лифтов ш. 3546/11 (начало)	
39	Задание на проектирование фундамента под установку универсальной для сварки каркасов сантехническим и шахт лифтов ш. 3546/11 (окончание)	

Ведомость сылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 2374-82	Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль за качеством	
ГОСТ 17433-80	Промышленная чистота. Сжатый воздух. Классы загрязненности	
ГОСТ 3262-75	Пробные отборы водопроводных, технических и сточных вод	
ОНТП-07-85	Общие нормы технологического проектирования предприятий сборного железобетона	
<u>Прилагаемые документы</u>		
СО	Спецификация оборудования общего вида оборудования единичного производства	Альбом 4 Альбом 5 ч. 1 и 2

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭМТ	Управление электроприборами	

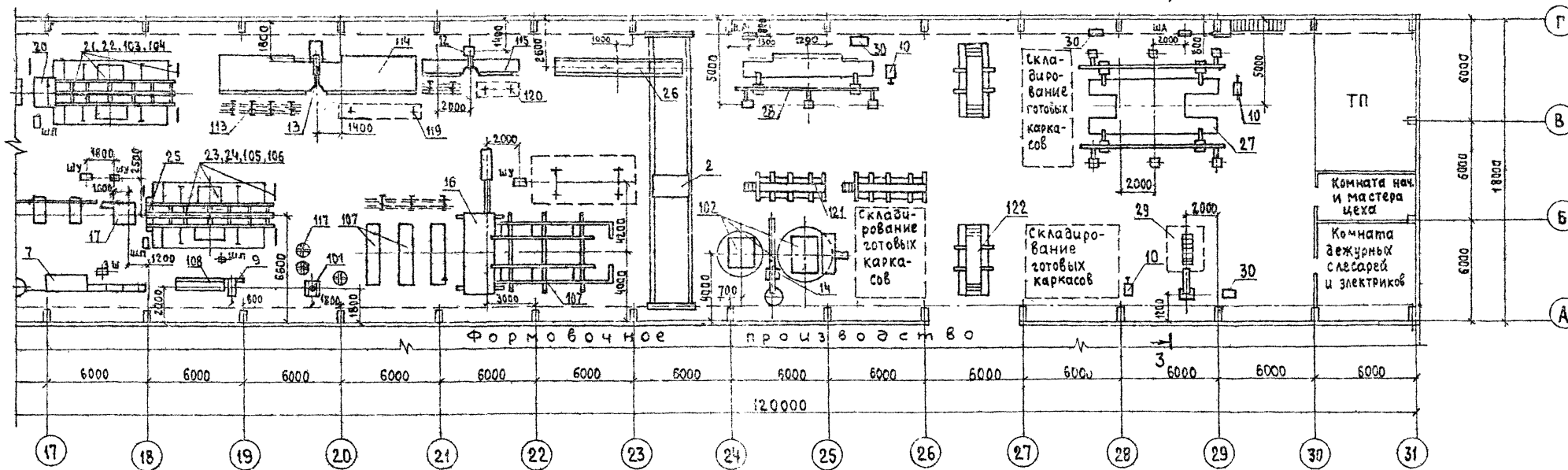
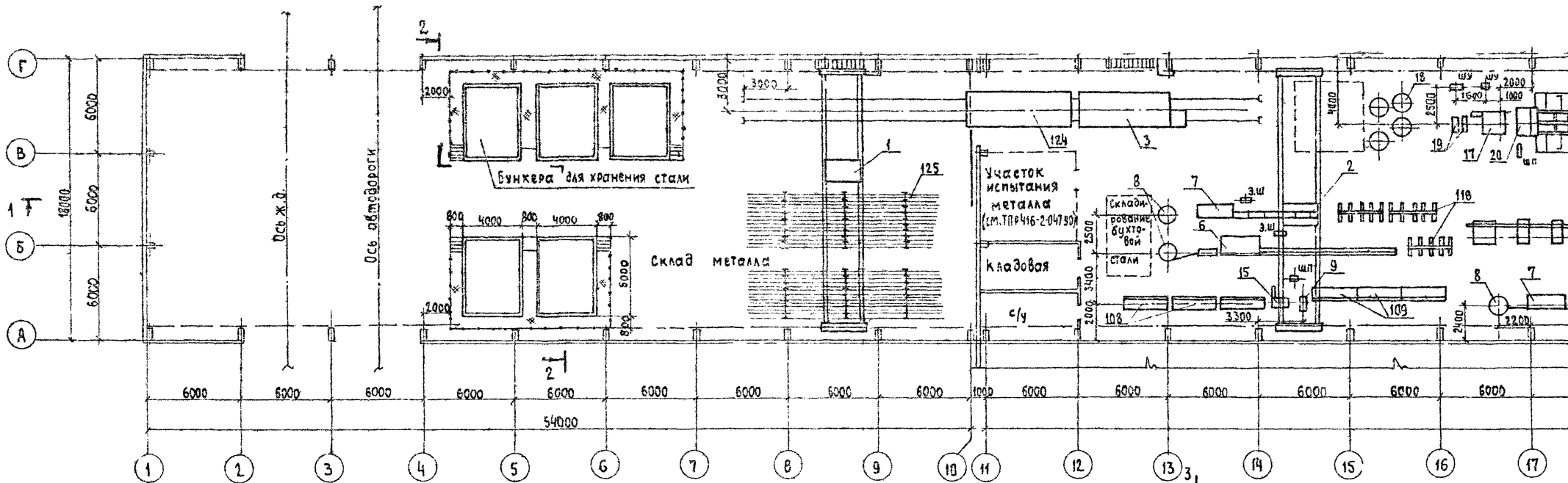
Условные обозначения

- ЭШ - электрощит
- ША - шкаф аппаратный
- ШУ - шкаф управления
- ШП - шкафа-пульт
- ПУ - пульт управления
- Δ - подвод скатого воздуха
- ⊙ - подвод воды
- ⊕ - отвод воды
- ⚡ - подключение местной вентиляции
- ⊙ - место рабочего
- h - высота расположения точек подвода над уровнем пола
- h<sub>1</sub> - глубина прямиков
- — — — — подача металла на переработку
- — — — — подача заготовок на сварку сеток и каркасов
- — — — — подача сеток и каркасов на сборку
- x — — — — — подача готовой продукции в фармачовные пролеты

привязан			
И.в. №	Г.А. Готлиб		
И.в. №	Валерия		
И.в. №	Зинаида		
И.в. №	Петровна		
И.в. №	Зарвская		
И.в. №	Аврамова		
409-13-025.90-ТХ			
Арматурный цех с складом металла предприятия КЭВ мощностью 92 тыс кв м общей площади без		Лист	Листов
		рп	1 39
Общие данные		Гипростроймаш Масквы	

ПЛАН НА ОТМ. 0.000

Альбом 2

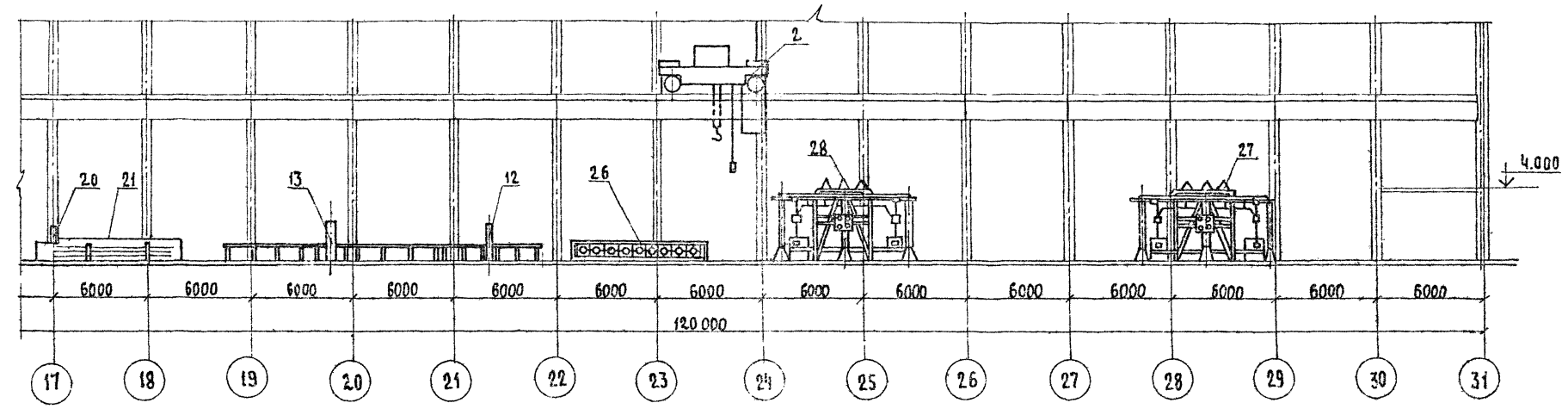
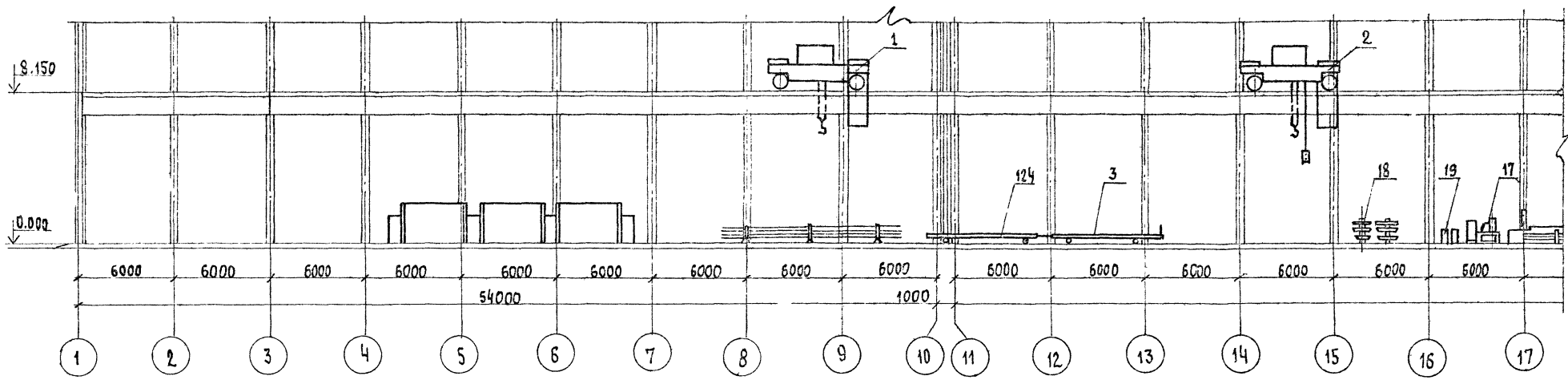


Лист читать совместно с листами 3,4

Имя, № прол., Подпись и дата, Взам. инв. №

Привязан	Л. инж. №	Готалб	409-13-025.90-ТХ	Арматурный цех со складом металла предприятия КГА мощностью 90тыс. квм общей площади в год	Стадия	Лист	Листов	
	нач. отд.	Варганов						
	гл. техн.	Заневская						05.91
	Зав. цр.	Побежинов						
Инженер	Рассудькина							
Проверил	Заневская	05.91						
и контр.	Абрамкин							
И-8 №			ПЛАН НА ОТМ. 0.000	Гипростроммаш	РП	2	Москва	

1-1



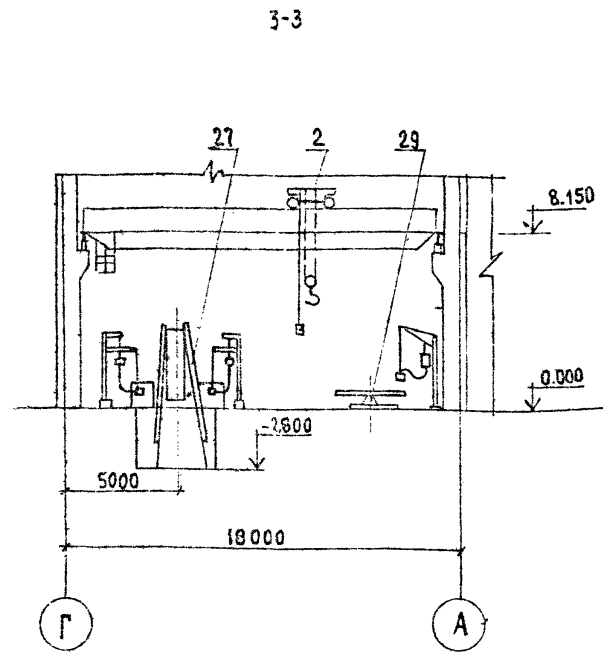
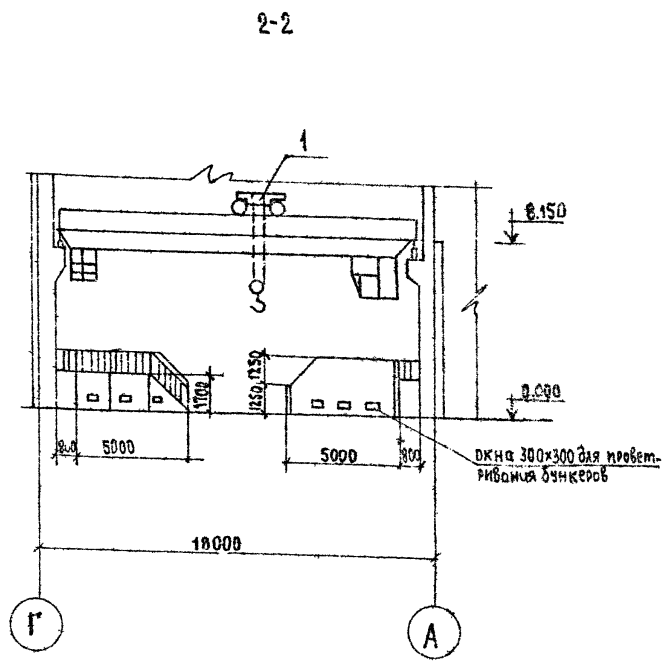
Лист читать совместно с листами 2,4

И.в.в. № 01/10  
Исполнитель: Исаев И.А.  
Б.э.а.г. № 01/10

И.в.в. № 01/10	Г.И.И. № 01/10	409-13-025.90-IX Арматурный цех со складом металла предприятия КГД мощностью 90 тыс. кв.м общей площади в год	Стадия	Лист	Листов
И.в.в. № 01/10	Г.И.И. № 01/10		РП	3	
И.в.в. № 01/10	Г.И.И. № 01/10		Гипростроммаш		
И.в.в. № 01/10	Г.И.И. № 01/10		Москва		
И.в.в. № 01/10	Г.И.И. № 01/10				

Разрез 1-1

АЛС/СМ 2



Перечень оборудования

№№ поз.	Наименование	кол-во	Марка шифр	Примечание
1	Кран мостовой электрический грузоподъемностью 10т Lкр=16,5м N=27,2кВт	1	НЗ-560	
2	Кран мостовой электрический грузоподъемностью 5т управление с пола Lкр=16,5м N=9,1кВт	2	ТЗ-24,09 660-86	
3	Тележка самоходная грузоподъемностью 20т N=6,5кВт	1	СМЖ-151А	
6	Автомат правильно-отрезной N=15+13кВт	1	И6122А	
7	Автомат правильно-отрезной N=6,7+5кВт	2	И6119	
8	Устройство разматочное	3	РУ31А	
9	Станок для резки арматурной стали N=3,5кВт	2	СМЖ-322Б	
10	Механизированные ручные ножницы для резки арматурной стали N=2,2кВт	3	СМЖ-214А	
12	Машина контактной сварки N=105кВА	1	МТ 1928	
13	Машина контактной сварки N=160кВА	1	МТ 2103-1	
14	Машина контактной сварки повесная с клещами КТП-8-6 N=85кВА	1	МТП-1110	
15	Машина для стыковой сварки оплавлением N=200кВА	1	МСО-201	
16	Машина контактной сварки многоэлектродная Nуст=1460кВА Nуст=2,45кВт	1	МТМ-160	
17	Машина контактной сварки многоэлектродная N=600кВА	2	МТМ-207	
	Комплекс оборудования для изготовления сеток шириной до 800мм в составе поз.18...22	1	ш.77285/5	
18	Вертушка двухъярусная	4	СМЖ-495А	
19	Правильное устройство	2	СМЖ-825	
20	Ножницы сеточные N=0,1кВт	1	СМЖ-826	
21	Пакетировщик сеток N=0,1кВт	1	СМЖ-827	
22	Тележка-контейнер N=0,1кВт	1	СМЖ-828	
	Комплекс оборудования для изготовления сеток шириной до 800мм в составе поз.23...25	1	ш.77285/6	
23	Пакетировщик сеток N=0,1кВт	1	СМЖ-827	
24	Тележка-контейнер N=0,1кВт	1	СМЖ-828	
25	Механизм досылки сеток N=0,1кВт	1	СМЖ-829	
26	Станок для гибки арматурных сеток (сборка 7,2м) N=3,0кВт	1	СМЖ-820,00 00.000-01	
27	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов N=85кВА, N=0,6x4+2,6x2кВт	1	СМЖ-286Б	
28	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов N=85кВА N=0,6x2+2,6кВт	1	СМЖ-56Б	
29	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов N=85кВА	1	СМЖ-54Б	
30	Выпрямитель сварочный N=17кВт	3	ВА-306	
101	Станок для гибки арматурной стали диаметром до 40 мм N=5,3кВт	1	3549/30	
102	Установка универсальная для сборки объемных каркасов сантехкабин и шахт лифтов N=2,2+2,2+0,6кВт	1	3546/1	
103	Комплект нестандартизированного оборудования к линии ш.77285/5	1	3549/32	
104	Комплект дополнительного оборудования к линии ш.77285/5 для изготовления сеток длиной до 7200мм	1	3549/33	
105	Комплект нестандартизированного оборудования к линии ш.77285/6	1	3549/34	
106	Комплект дополнительного оборудования к линии ш.77285/6 для изготовления сеток длиной до 7200мм	1	3549/35	

№№ поз.	Наименование	кол-во	Марка шифр	Примечание
107	Комплекс оборудования линии для изготовления сеток шириной до 360мм (на базе сварочной машины МТМ-160) N=0,1кВт	1	3549/43	
108	Стол подающий к станку для резки	4	3549/4	
109	Стол приемный к станку для резки	3	3549/5	
113	Рамка двухсекционного стеллажа	20	3549/9	
114	Стол к машине одноточечной (вылет 1200мм) длиной 6+6м	1	3549/10	
115	Стол к машине одноточечной (вылет 500мм) длиной 3+3м	1	3549/11	
117	Контейнер для монтажных петель	10	3549/15	
118	Контейнер елочного типа	3	3549/17	
119	Контейнер для переноса каркасов	20	3549/18	
120	Контейнер для переноса сеток и каркасов	6	3549/19	
121	Стеллаж для вертикального хранения сеток	3	3549/20	
122	Прицеп вертикальный к электротележке	6	3546/2	
124	Прицеп к тележке СМЖ-151А	1	3546/4	
125	Рамка стеллажа для хранения стали	6	3549/25	

Лист читать совместно с листами 2,3

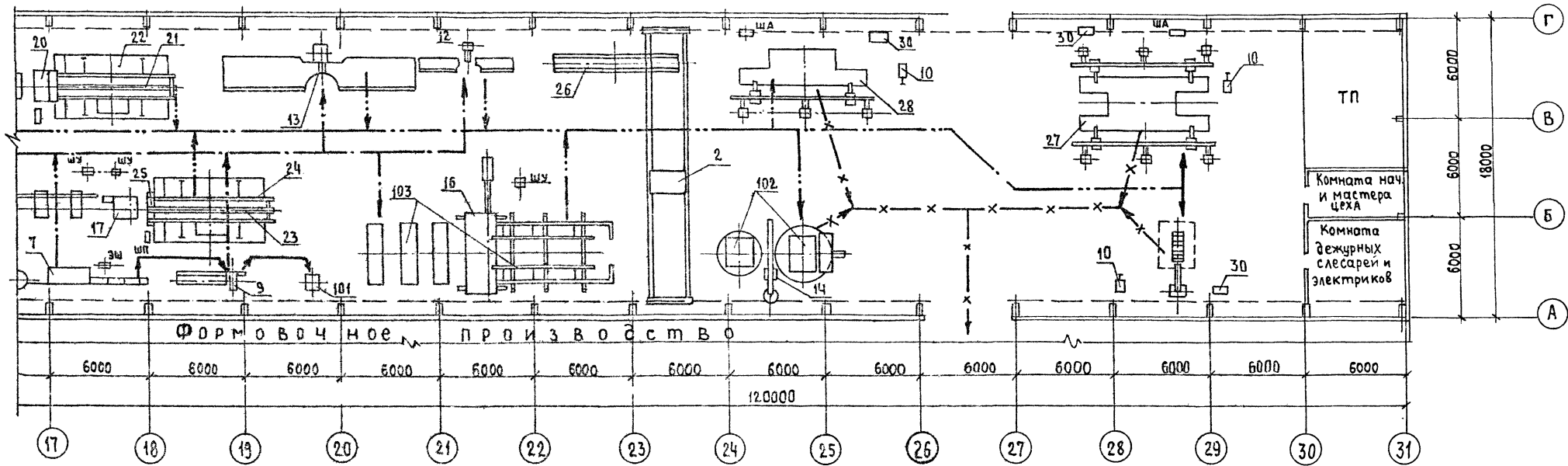
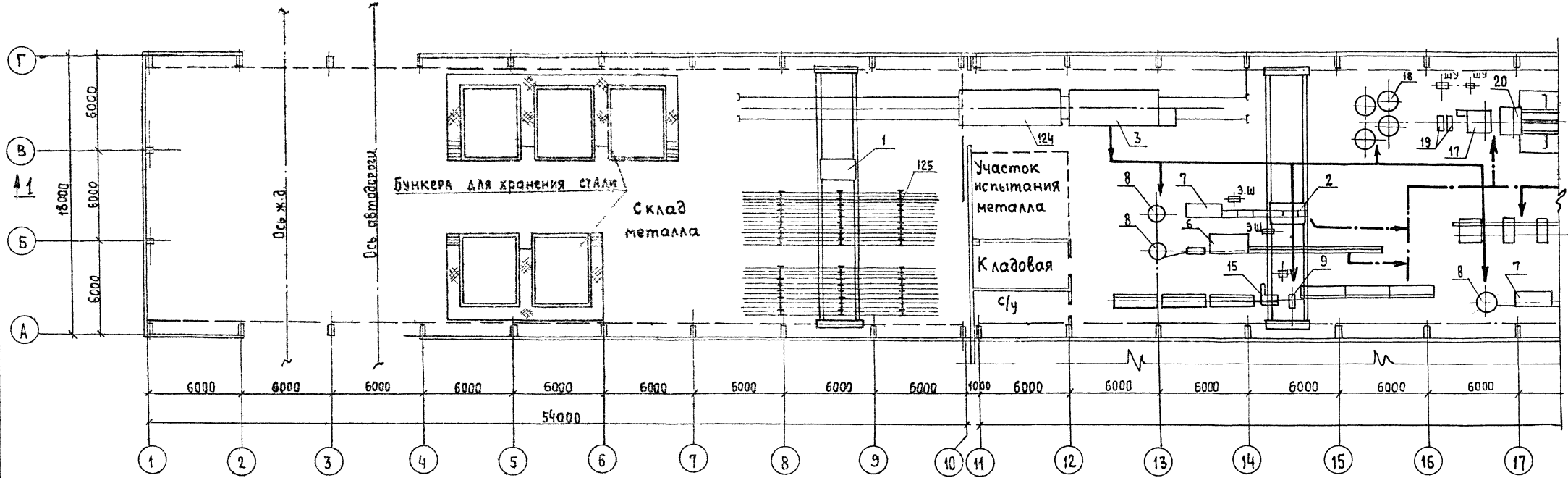
Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Линз по	Гатлиб		409-13-025.90-ТХ
Нач. отд.	Варланов		
Гл. техн.	Заневская	05.91	
Зав. пр.	Побежимов		
Техник	Всеволодина		
Проверка	Заневская		
Инж. контр.	Авраменко		
Привязан			Арматурный цех со складом металла предприятия КПА мощностью 90 тыс. кв.м общей площади в год
			Стадия Лист Листов
			РП 4
Инв. №			Разрезы 2-2, 3-3 Перечень оборудования Гипростромаш Москва



ПЛАН НА ОТМ 0.000

А №60М2



Лист читать совместно с листами 1,4

Ин.инж.пр.	Готлиб	<i>[Signature]</i>
Нач.отд.	Варганов	<i>[Signature]</i>
Л.технол.	Заневская	<i>[Signature]</i>
Зав.зр.	Побежимов	<i>[Signature]</i>
Инж.	Гасушкова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Заневская	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Абраменко	<i>[Signature]</i>

409-13-025.90-ТХ

Арматурный цех со складом металла предприятия КНД мощностью 90тыс.квм общей площадью 6газ

Привязан					
Инв.№					

Схема грузопотоков.

Станд.лист	Листов
РП	5

Гипростротрамаш Москва



Наименование внутрицеховых потребителей	Индекс или шифр машины	Количество смен в сутки и продолжительность смены (ч)	Количество потребителей		Расход воздуха Нм³/мин		Годовая загрузка оборудования в станко-часах	Годовой расход воздуха (Нм³/г)	Давление воздуха у потребителя МПа (кгс/см²)	Диаметр шланга для подсоединения машин	Требуемая длина резино-технического рукава на единицу	
			Всего	в том числе одновременно работающих	на единицу оборудования	Всего						
1 Машина контактной сварки поз.12	МТ-1928	3/8+8+7	1	1	0,2	0,2	5000	60000*	0,5... 0,63 (5... 6,3)	Труба 15x2,8	0,5	
2 Машина контактной сварки поз.13	МТ-2103-1	3/8+8+7	1	1	0,2	0,2	3977	47724	0,5... 0,63 (5... 6,3)	Труба 15x2,8	0,5	
3 Машина сварочная подвесная склещами КТП-8-6 поз.14	МТП-1110	3/8+8+7	1	1	0,33	0,33	966	19127	0,5... 0,63 (5... 6,3)	Труба 15x2,8	0,5	
4 Машина контактной сварки многоэлектродная (для сеток шириной до 3800мм) поз.16	МТМ-160	3/8+8+7	1	1	7,5	7,5	4034 795	1815300 357750	0,5... 0,63 (5... 6,3)	Труба 15x2,8	0,5	
5 Машина контактной сварки многоэлектродная (для каркасов шириной до 800мм) поз.17	МТМ-207	3/8+8+7	2	2	0,4	0,8	3011 909	144530 43632	0,5 (5)	Труба 25x3,2	0,5	
6 Ножницы сеточные поз.20	СМЖ-826	3/8+8+7	1	1	0,08	0,08	2500 500	12000 2400	0,5 (5)	Труба 25x3,2	0,5	
7 Пакетировщик сеток поз.21,23	СМЖ-827	3/8+8+7	2	2	0,04	0,08	2500 500	12000 2400	0,5 (5)	Труба 25x3,2	5,0	
8 Тележка-контейнер поз.22,24	СМЖ-828	3/8+8+7	2	2	0,001	0,002	2500 500	300 60	0,5 (5)	Труба 15x2,8	4,0	
9 Механизм досылки сеток поз.25	СМЖ-829	3/8+8+7	1	1	0,04	0,04	2500 500	6000 1200	0,5 (5)	Труба 25x3,2	2,0	
10 Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов (двухсторонняя) поз.27	СМЖ-2866	3/8+8+7	1	1	1,32	1,32	3920	310464	0,5... 0,63 (5... 6,3)	Труба 15x2,8	2,0	
11 Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов (односторонняя) поз.28	СМЖ-568	3/8+8+7	1	1	0,66	0,66	3920	155232	0,5... 0,63 (5... 6,3)	Труба 15x2,8	2,0	
12 Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов поз.29	СМЖ-548	3/8+8+7	1	1	0,33	0,33	2045	40490	0,5... 0,63 (5... 6,3)	Труба 15x2,8	0,5	
13 Установка универсальная для сборки объемных каркасов сантехкабин и шахт лифтов поз.102	3546/1	3/8+8+7	1	1	0,1	0,1	500	3000	0,5... 0,63 (5... 6,3)	Труба 15x2,8	0,5	
14 Комплекс оборудования линии для изготовления сеток шириной до 3800мм (на базе сварочной машины МТМ-160) поз.107	3549/13	3/8+8+7	1	1	0,03	0,03	3000 300	5400 540	0,5... 0,63 (5... 6,3)	Труба 15x2,8	0,5	
15 Машина для стыковой сварки оплавлением поз.15	МСО-201	3/8+8+7	1	1	0,01	0,01	2000	1200	0,5... 0,63 (5... 6,3)	Труба 8x2,2	0,5	
И т о г о												
Всего с учетом коэффициента одновременности 0,8												
												11,62
												9,34
												2632767
												407982

- \* В числителе данные с учетом выпуска товарной арматуры в знаменателе - только для товарной арматуры
- Загрязненность сжатого воздуха - не грубее 10 класса (см. ГОСТ 17433-80)
- Лист читать совместно с листом 7

Г.инж.пр.	Готлиб
Нач.отд.	Варянов
Г.техн.	Заневская
Зав.гр.	Побежимов
Инженер	Рассудова
Проверил	Заневская
Н.контр.	Абраменко

409-13-025.90-ТХ

Арматурный цех склада металла предприятия КПА мощностью 90 тыс. кв.м общей площади в год

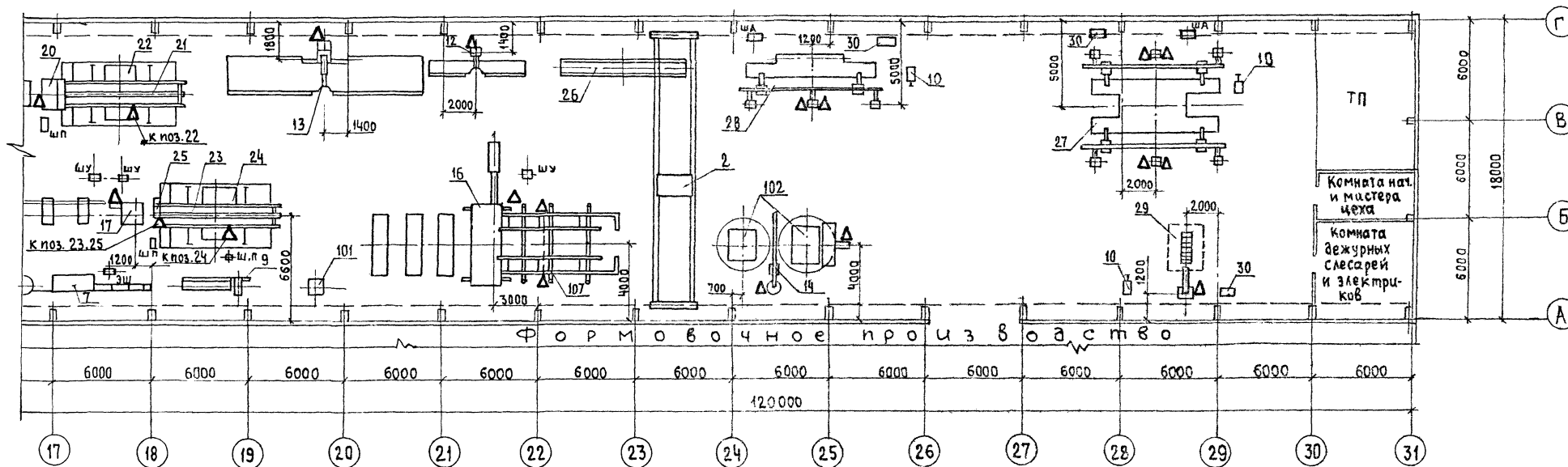
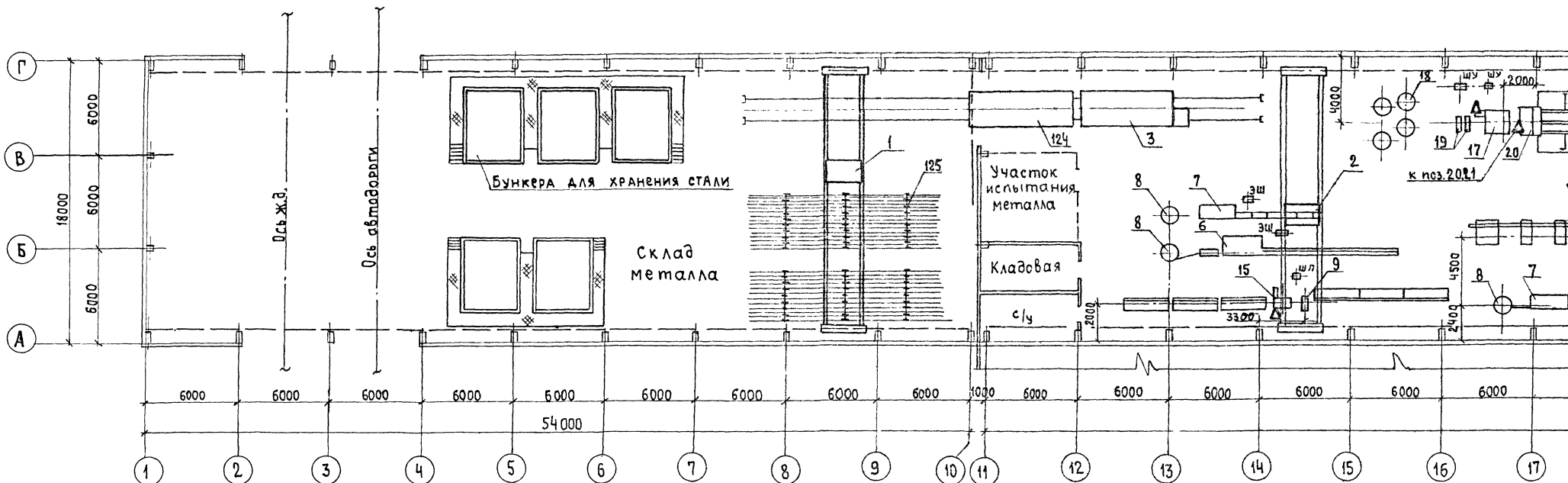
стадия	лист	листов
РП	6	

Данные для проектирования сетей сжатого воздуха

Гипростромаш Москва

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

ПЛАН НА ОТМ. 0.000



1. Проем в осях 26-27 имеет высоту не менее 4.600м
2. Лист читать совместно с листами 1,4,6  
8...12,26,27,37,39.

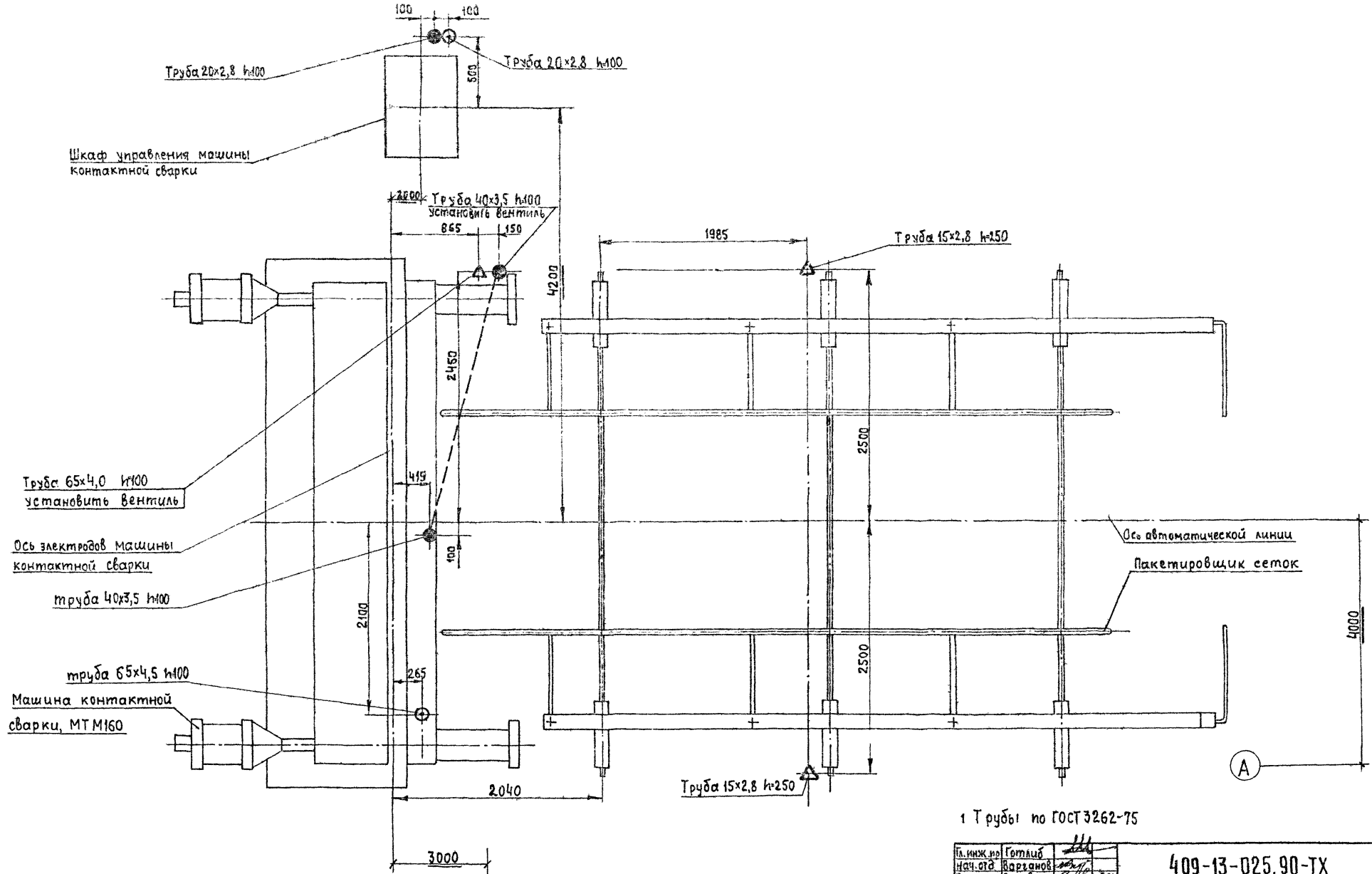
ГИП	Готлиб	<i>ГГ</i>
нач. отд.	Варсанов	<i>ВВ</i>
Г. техн.	Заческая	<i>ЗЗ</i>
вед. инж.	Побежимов	<i>ПП</i>
инженер	Рассудков	<i>РР</i>
проверка	Зиньская	<i>ЗЗ</i>
н. контр.	Авдзюченко	<i>АА</i>

409-13-025.90-ТХ

Арматурный цех со складом металла предприятия КФД мощностью 90тыс.кв.м общей площади в год

Привязан	Инв. №	Лист	Листов	РП	7
				Гипростроммаш Москва	

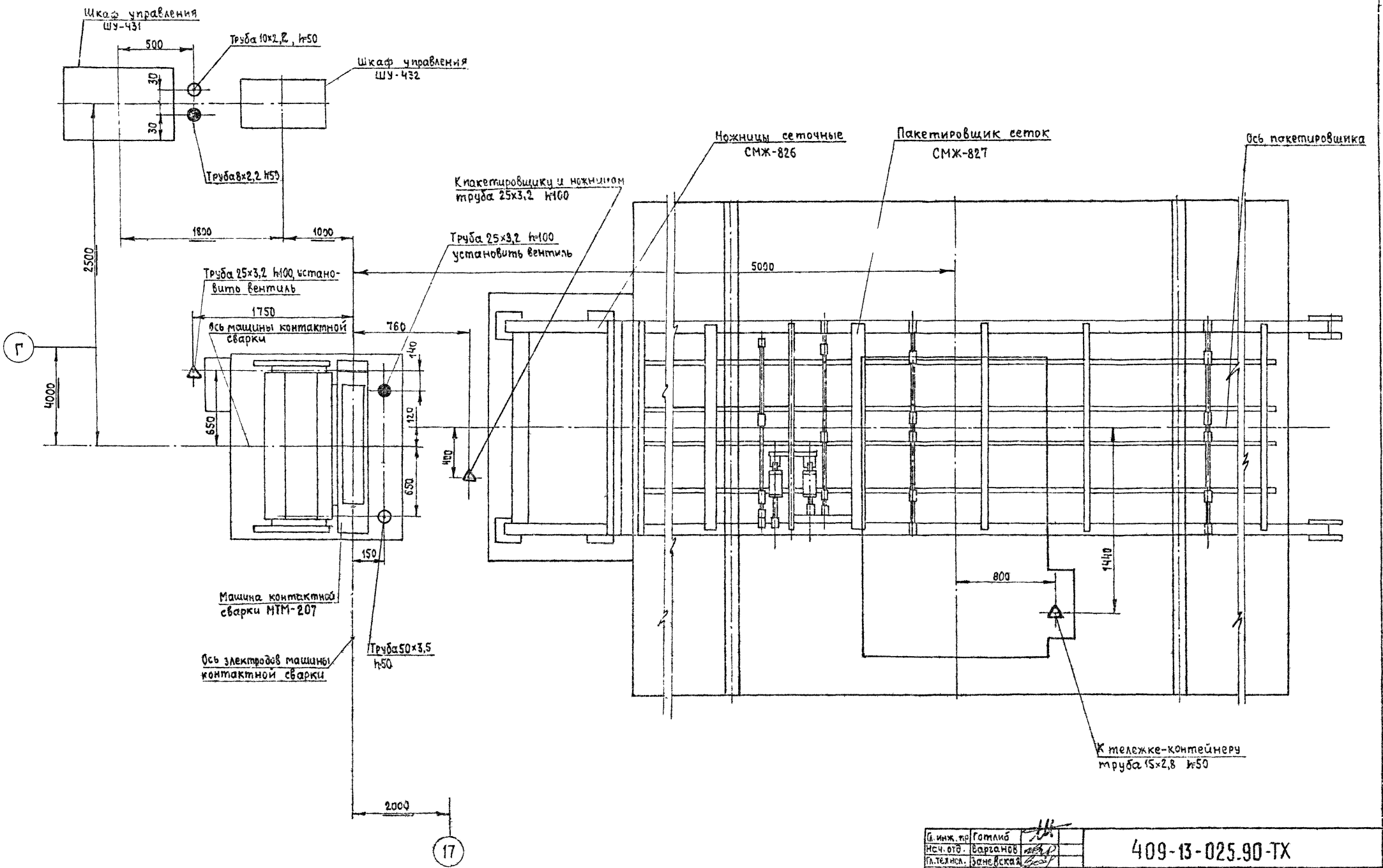
Задание на проектирование сетей сжатого воздуха



Имя, фамилия, подл. и дата. Взам. инв. №

Лист читать совместно с листами 1,6,7

П. инж. №	Горюхи		409-13-025.90-ТХ
нач. отд.	Варзанов		
п. техн.	Зиневич		Арматурный цех со складом металла предприятия КПД мощностью 90 тыс. кв.м общей площади в г.о.в
зав. тр.	Журев		
инж. тр.	Абраменко		Таблица
инв. №			РП 8
			Лист 8
			Листов
			Схема подвода воды, воздуха к комплексу оборудования для изготовления сеток шириной до 3800мм
			Гипрастромаш Москва



И.№, № листа, Подпись и дата, В.З.А.И., И.№, №

И. инж. по	Гатлиб		
И.С.Ч. отв.	Варганов		
И.Л.Т.Е.Л.С.А.	Заневская		
И.Л.К.Е.М.Е.Р.	Журовлев	02.17	Арматурный цех со складом металла превращения КПА
Зав. зр.	Позревай	02.17	мощностью 90 тыс кв м общей площади в год
И.К.О.М.П.	Аврамчик		

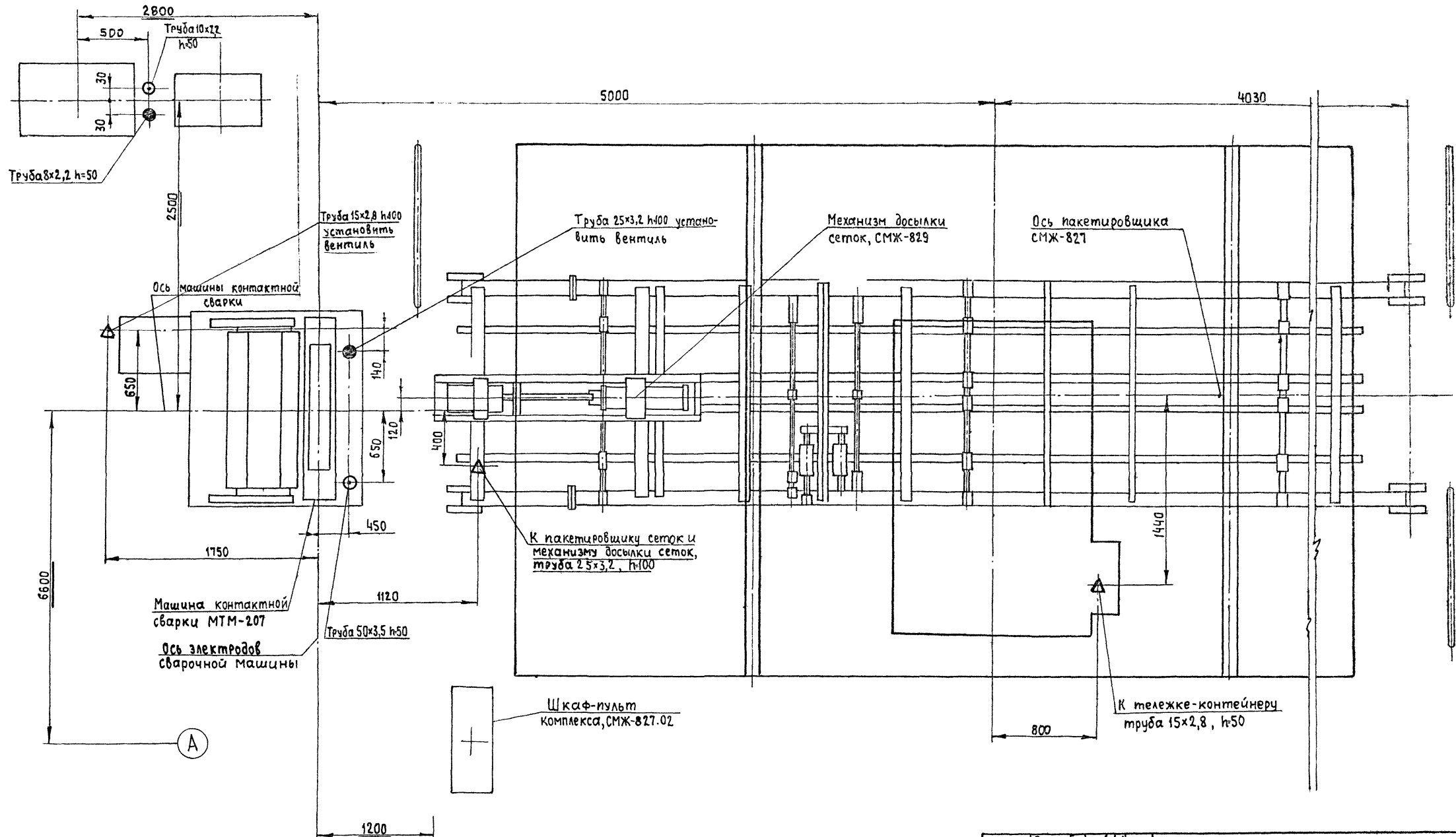
409-13-025.90-ТХ

Привязан		Этажи	Лист	Листов
		РЛ	9	
И.№, №		Гипростратмаш		Москва
		Стена из бетона, вент. воздушн. к		и. 77235/5
		комплекс оборудования для изго-		
		товления сеток шириной до 800мм		

1. Трубы по ГОСТ 3262-75  
2. Лист читать совместно с листами 1, 6, 7

Шкаф управления ШУ-431      Шкаф управления ШУ-432

Альбом 2

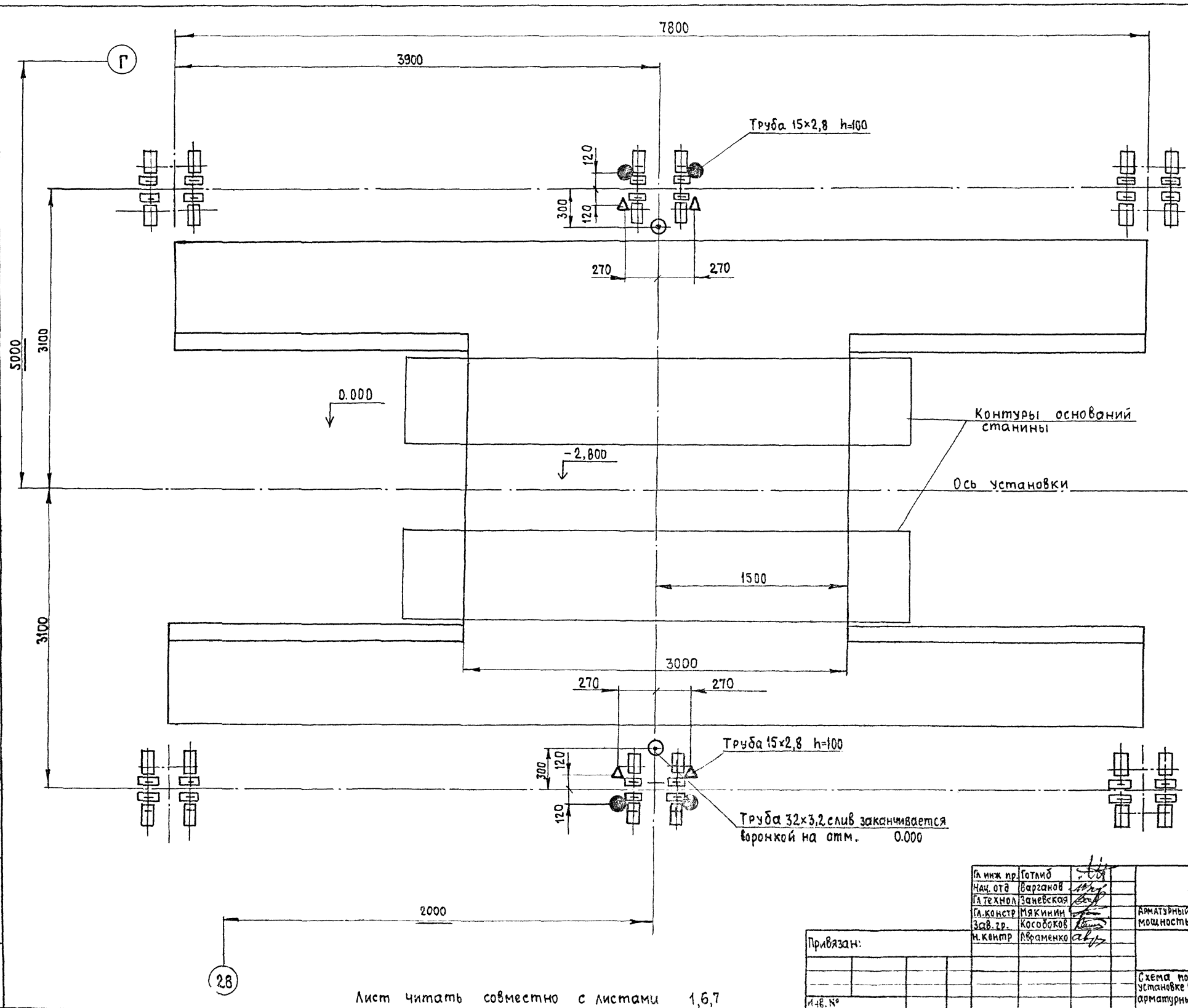


1. Трубы по ГОСТ 3262-75
2. Лист читать совместно с листами 1, 6, 7.

18

Гл. инж. пр.	Готлиб	<i>[Signature]</i>	409-13-025.90-ТХ	Арматурный цех со складом металла предприятия КПА мощностью 90 тыс. кв.м общей площади в год
Нач. отд.	Варганов	<i>[Signature]</i>		
Гл. констр.	Заневская	<i>[Signature]</i>		
Зав. гр.	Журавлев	<i>[Signature]</i>		
Н. контр.	Абраменко	<i>[Signature]</i>		
Привязан			РП	Лист 10
инв. №			Схема подвода воды воздуха к комплексу оборудования для изготовления сеток шириной до 800мм ш 77295/6	

Альбом 2



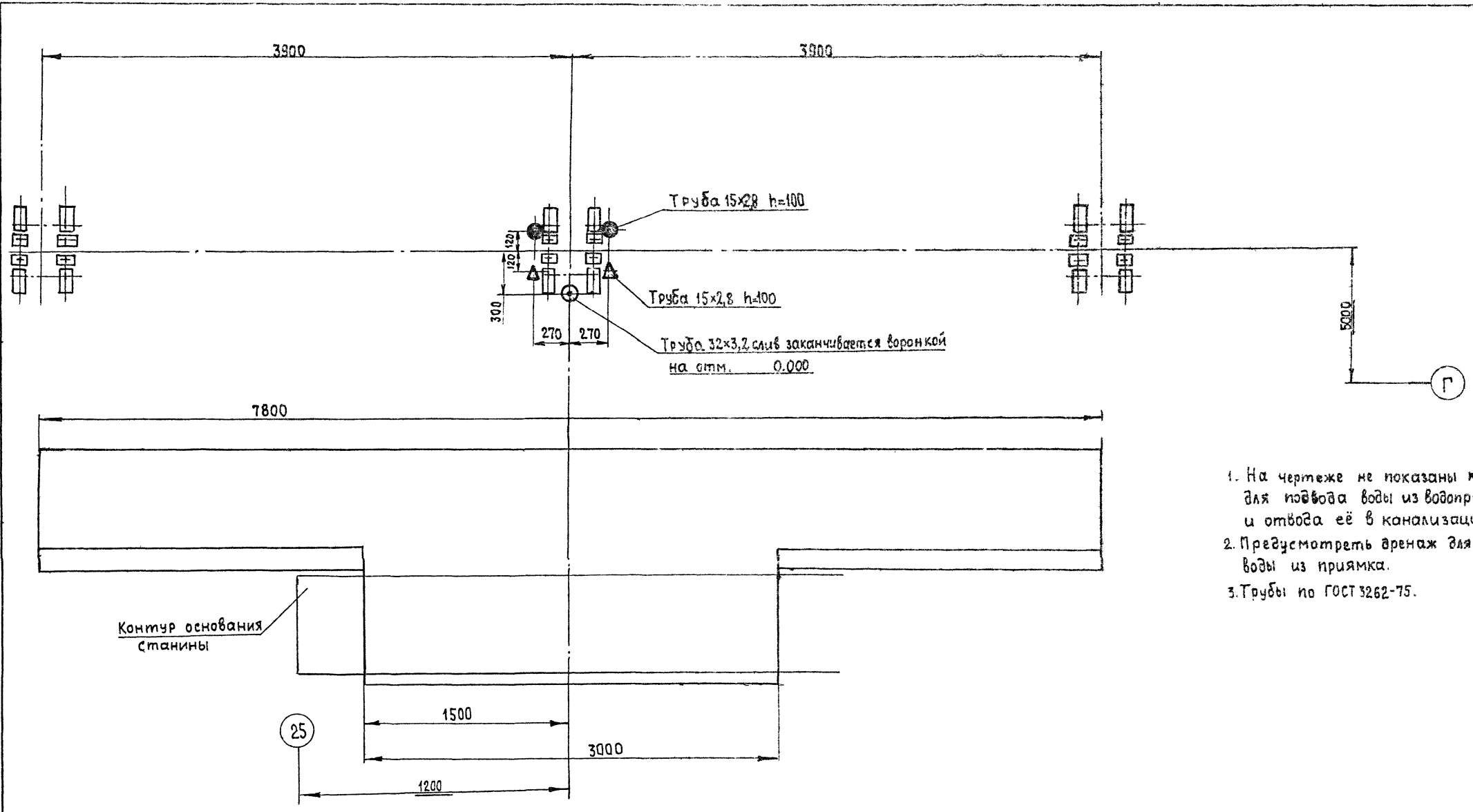
- 1 На чертеже не показаны каналы для подвода воды от водопровода и отвода ее в канализацию
2. Предусмотреть дренаж для отвода воды из приямка.
- 3 Трубы по ГОСТ 3262-75.

Конт. № подл. Подл. и дата  
 Взам. инв. №

28

Лист читать совместно с листами 1,6,7

Привязан:		409-13-025.90-ТХ	
Гл. инж. пр.	Готлиб	Арматурный цех со складом металла предприятия код мощностью 90 тыс. кв. м общей площадью в год	
Нац. отд.	Варганов	Стадия	Лист
Гл. техн. отд.	Заневская	РП	11
Гл. констр.	Мякинин	Гипростраммаш Москва	
Зав. гр.	Кособок	2503 8-02 14	
М. контр.	Абраменко	ФОРМАТ А2	



1. На чертеже не показаны каналы для отвода воды из водопровода и отвода её в канализацию.
2. Предусмотреть дренаж для отвода воды из приямка.
3. Трубы по ГОСТ 3262-75.

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Лист читать совместно с листами 1, 6, 7

Инж. пр.	Готлиц	<p>409-13-025.90-ТХ</p> <p>Арматурный цех со складом металла предприятия КПА мощностью 30 тыс. кв. м общей площади в зоб</p> <p>Схема отвода воды, воздуха к установке вертикальной для сварки арматурных каркасов СМЖ-568</p>	Стадия	Лист	Листов
Зач. отв.	Варганов		РП	12	
А. техн. пр.	Заневская		Гипростроммаш Москва		
А. констр.	Мякинин		25038-02 15 Формат А2		
Зав. зр.	Косовоков				
Н. констр.	Аврамчук				
Пейвзван					
Изм. №					



Количество смен в сутки	Продолжительность смен	Количество работающих в цехе		Наименование оборудования, потребляющего воду и сбрасывающего производственные стоки.	Индекс или шифр машины	Количество единиц оборудования		Расход воды на единицу оборудования, м <sup>3</sup>		Общий расход воды в сутки, м <sup>3</sup>	Сброс стоков от единицы оборудования, м <sup>3</sup>		Общий сброс воды в сутки, м <sup>3</sup>	Температура сбрасываемой воды	Характеристика загрязнения стоков	Диаметр трубы для подводящей машины повода отвод	Требуемая длина резинотканевой рукава (на единицу) м.	Тип сброса нагретой воды в канализацию
		Всего	Макс. в смену			Всего	В том числе одновременно работающих	В сутки, м <sup>3</sup>	Макс. в час, м <sup>3</sup>		В сутки, м <sup>3</sup>	Макс. в час, м <sup>3</sup>						
3	8+8+7	37	15	Машина контактной сварки поз.12	MT-1928	1	1	14,2*	0,7	14,2	14,2	0,7	14,2	+35°	Условно чистая	Труба 15x2,8	0,5	С разрывом струи
				Машина контактной сварки поз.13	MT-2103-1	1	1	12,88	0,8	12,88	12,88	0,8	12,88	+35°	То же	Труба 15x2,8	0,5	То же
				Машина сварочная подвесная с клещами КТП-8-6 поз.14	МТП-1110	1	1	2,07	0,53	2,07	2,07	0,53	2,07	+35°	"	Труба 20x2,8	0,5	"
				Машина для стыковой сварки оплавлением поз.15	МСО-201	1	1	0,32	0,04	0,32	0,32	0,04	0,32	+35°	"	Труба 6x2,0	0,5	"
				Машина контактной сварки многоэлектродная (для сеток шириной до 380мм) поз.16	МТМ-160	1	1	32,66	2,0	32,66	32,66	2,0	32,66	+35°	"	Труба 40x3,5	0,5	"
				Машина контактной сварки многоэлектродная (для каркасов шириной до 800мм) поз.17	МТМ-207	2	2	14,63	1,2	29,26	14,63	1,2	29,26	+35°	"	Труба 25x3,2	0,5	"
				Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов (двухсторонняя) поз.27	СМЖ-2856	1	1	33,64	2,12	33,64	33,64	2,12	33,64	+35°	"	Труба 15x2,8	0,5x4	"
				Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов (односторонняя) поз.28	СМЖ-558	1	1	16,82	1,06	16,82	16,82	1,06	16,82	+35°	"	Труба 15x2,8	0,5x2=	"
				Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов поз.29	СМЖ-54В	1	1	4,39	0,53	4,39	4,39	0,53	4,39	+35°	"	Труба 15x2,8	0,5	"

1. Принять обратное водоснабжение. При этом предусмотреть очистку воды от механических примесей (случайного попадания включений, окалин от трубопроводов).
2. Давление воды в системе охлаждения 0,15...0,3 МПа.
3. Для охлаждения сварочных машин используется питьевая вода (см. ГОСТ 2874-82)
4. Перепад температур подводящей и сбрасываемой воды 10...15°.
5. Количество сатураторов и расход воды на питьевые нужды принять по нормам.
6. Категории пожарной опасности: склада металла-Д; арматурного цеха-Г.
- 7.\* - в числителе приведены данные с учетом выпуска товарной арматуры - в знаменателе - только для товарной арматуры.
8. Лист читать совместно с листом 14

Имя, № подач, Пополн. и дата, Взам. инв. №

СА. ИЖ. №	ГОТ. ИБ		
НАЧ. ОТД.	ВАР. ГАНОВ		
СА. ТЕХНОЛ.	ЗАЯВСКАЯ		
ЗАВ. ГР.	ПОВЕЖИМОВ		
ИНЖЕНЕР	РАССУДКОВА		
ПРОВЕРКА	ЗАЯВСКАЯ		
И КОНТР.	АБРАМЕНКО		

409-13-025.90-ТХ

Арматурный цех с складом металла предприятия КЛД, мощностью 90 тыс. кв м общей площади в год

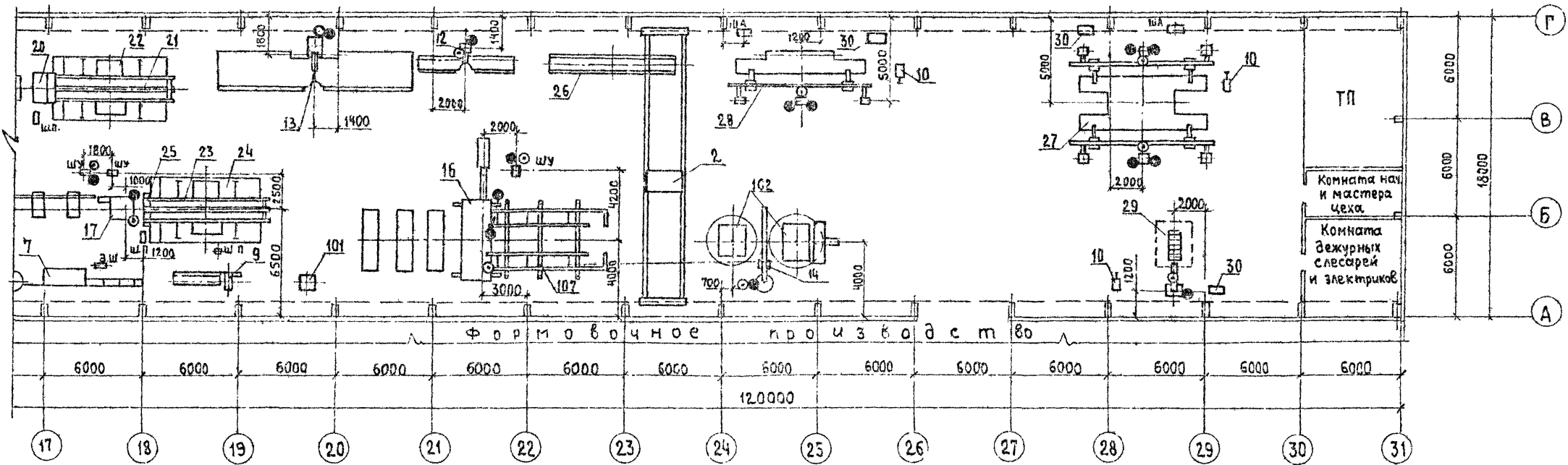
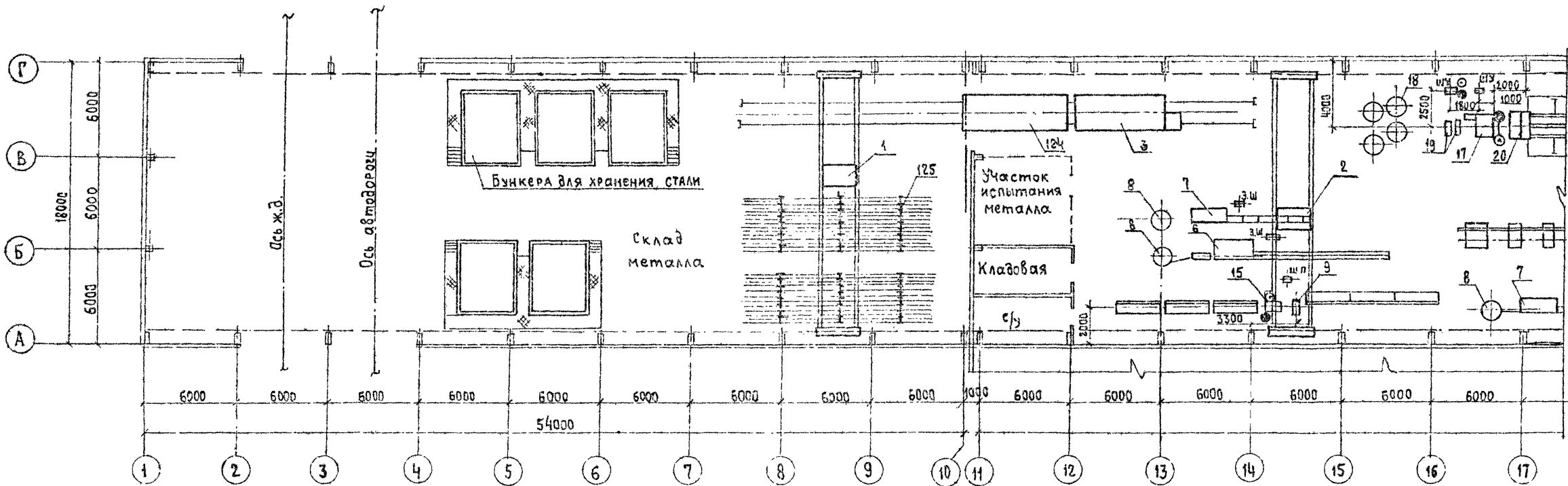
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	13	

Данные для проектирования водопровода и канализации

ГИПРОСТРОММАШ  
МОСКВА

ПЛАН НА ОТК 1:000

Анб50м.2



1. Пром в осях 26-27 имеет высоту не менее 4.600 м
2. Лист читать совместно с листами 1,4,8...13,26,27,37,39

Гип	Готлиб	
Нач. отд.	Зарганов	
Инженер	Заневская	05.31
Инженер	Лыбеммоз	
Инженер	Расеидкова	
Проверил	Заневская	
Н.контр.	Авраменко	

409-13-025.90-ТХ

Арматурный цех со складом металла, предприятия КЛД мощностью 90 тыс кв м общей площади в год

Привязан	Стация	Лист	Листов
	РП	14	
Инв. №	Задание на проектирование водопровода и канализации		Гипростромаш Москва

Инв. № подл. Подпись и дата: 13.08.83, инв. №

Альбом 2

Режим работы		Внутренняя температура производственных помещений градусы, С°	Режим открывания ворот	Оборудование, требующее устройства местной вытяжной вентиляции.	Индекс или шифр машины	Вредные производственные выделения. Наименование и характеристика	Расчетное время выделения в ч/г.	Примечание	
К-во смен в сутки	Продолжительность смены ч								
3	8+8+7	+18°	5 раз в смену по 15 минут	Автомат правильно-отрезной (поз.6)	И6 122А (1шт.)	Металлическая пыль, окатиона, ржавчина 0,16кг/ч крупность от 1мкр до 200мкр	890	Чертеж прилагается см. лист 17	
				Автомат правильно-отрезной (поз.7)	И6119 (2шт.)	то же	956		то же
				Станок для гибки арматурной стали (поз.101)	3549/30 (1шт.)	»	511		»
				Машина контактной сварки (поз.12)	МТ 1928 (1шт.)	Сварочный аэрозоль, содержащий оксид железа с примесью до 3% оксидов марганца 2,5г/ч на 50кВА	313		Местный отсос по типу отсоса от машины МТП-75, разработанный в альбоме 08-02-151 выпуск 1
				Машина контактной сварки (поз.13)	МТ 2103-1 (1шт.)	то же	316		
				Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов (двухсторонняя, поз.27)	СМЖ-2866 (1шт.)	»	222		Чертеж прилагается см. листы 18,19
Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов (односторонняя, поз.28)	СМЖ-566 (1шт.)	»	98	то же см. листы 20,21					

- Предусмотреть общеобменную вентиляцию. Потребляемая мощность токоприемников: 195,8кВт, 2820кВА. Выделения от периодической работы сварочных выпрямителей ВД-306 (поз.35-3шт.) учесть при расчете общеобменной вентиляции. Расход электродов 0,9кг/ч (на единицу). Электроды Э-50А марки УОНИ-13/55А.
- Лист читать совместно с листом 16.

Гл. инж. пр.	Готалье	<i>[Signature]</i>
НАЧ. Отд.	Варачков	<i>[Signature]</i>
Гл. техн.	Заневская	<i>[Signature]</i> 05.91
Зав. з.р.	Побежинов	<i>[Signature]</i>
техник 1к	Боеводина	<i>[Signature]</i>
Пров. верл.	Заневская	<i>[Signature]</i>
И. контр.	Авраменко	<i>[Signature]</i>

Привязан				
И. н. в. №				

409-13-025.90-ТХ

Арматурный цех со складом металла предприятия КПА мощностью 30тыс.кВт.м общей площади в г.зд

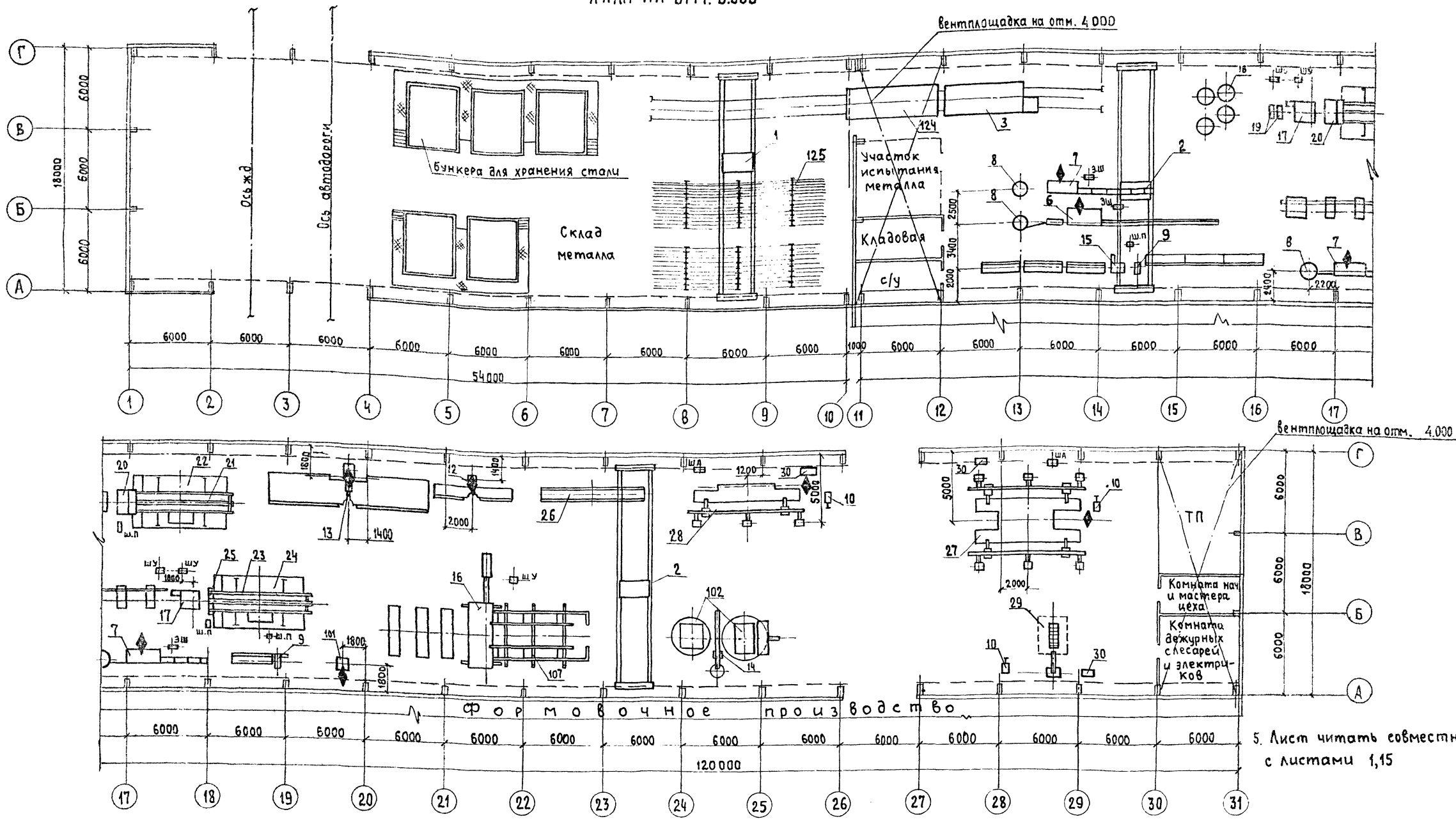
Стадия	Лист	Листов
рп	15	

Данные для проектирования отопления и вентиляции

Гипростромаш  
Москва

Имя, № табл., Подп. и дата

ПЛАН НА ОТМ. 0.000



- провода проложить в каналах.
3. Проем в осях 26-27 имеет высоту не менее 4600 мм.
  4. При необходимости точка подключения местной вентиляции к поз. 27,28 может быть расположена симметрично относительно вертикальной оси установок.

1. Трубопроводы местной вентиляции не должны мешать работе оборудования и крана.
2. От оборудования поз. 6,7,27,28,101 трубо-

5. Лист читать совместно с листами 1,15

Инв. № задл. Подпись и дата выдан. Инв. №

Гип	Готлиб	И.И.Р.	409-13-025.90-ТХ
Нач. отд.	Варганов	И.И.Р.	
Л.технол.	Заневская	В.В.В.	
Зав. гр.	Побежимов	В.В.В.	
Инж.	Рассудкова	В.В.В.	
Проверил	Заневская	В.В.В.	Арматурный цех со складом металла предприятия КЛД мощностью 90 тыс. квм общей площади в год
Н. контр.	Явраменко	И.И.Р.	
Привязан			РП   16
Инв. №			Задание на проектирование отопления и вентиляции   Гипростроммаш Москва

Альбом 2

Схема присоединения станка ш.3549/30 (103.101) к местной вентиляции

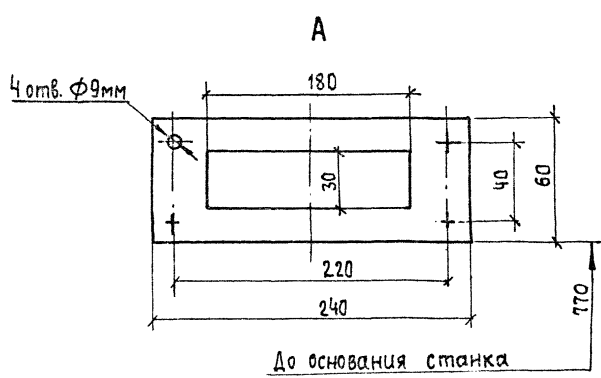
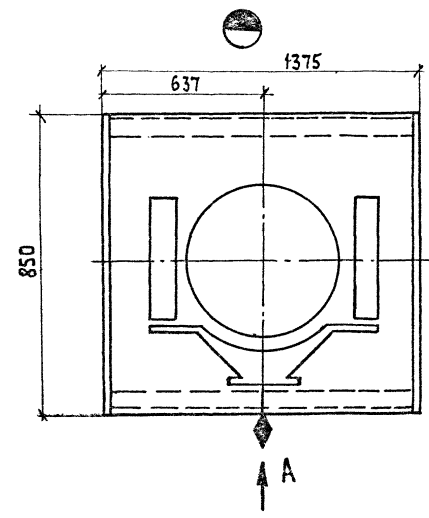


Схема присоединения автомата ИБ122А (поз.6) к местной вентиляции

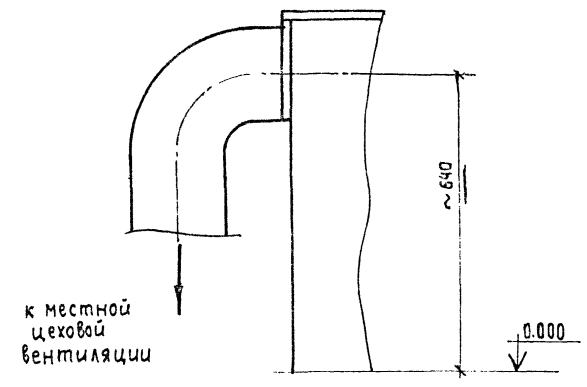
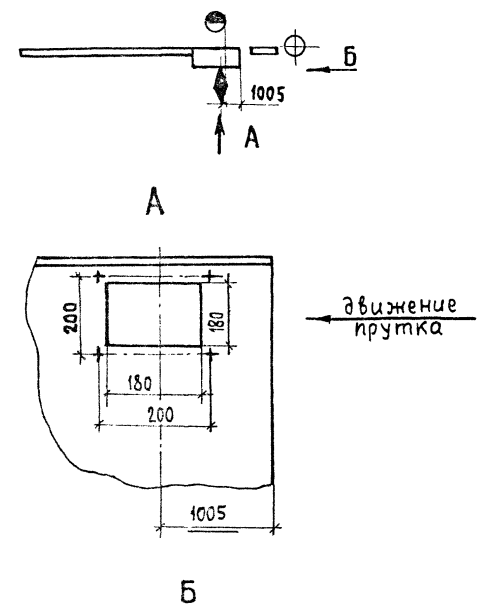
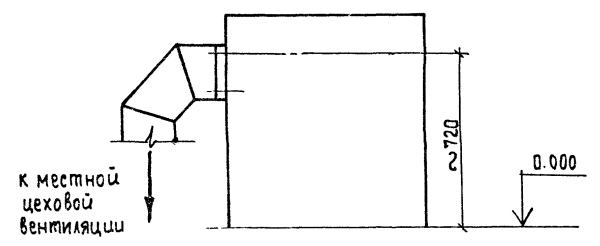
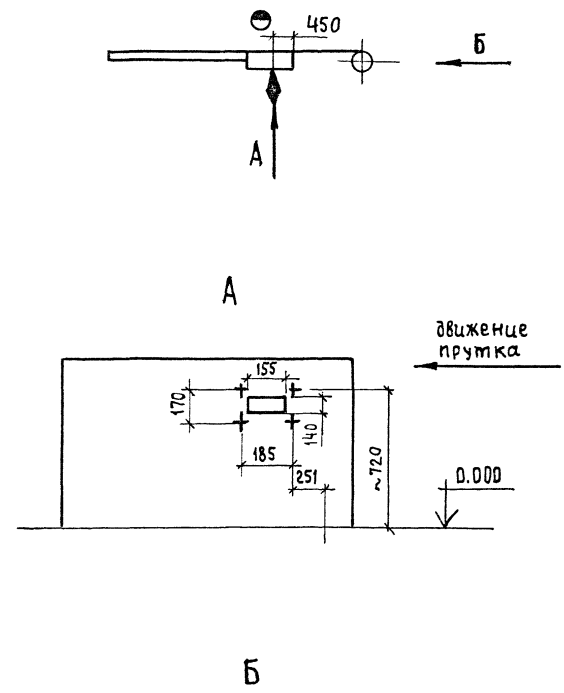


Схема присоединения автомата ИБ119 (поз.7) к местной вентиляции

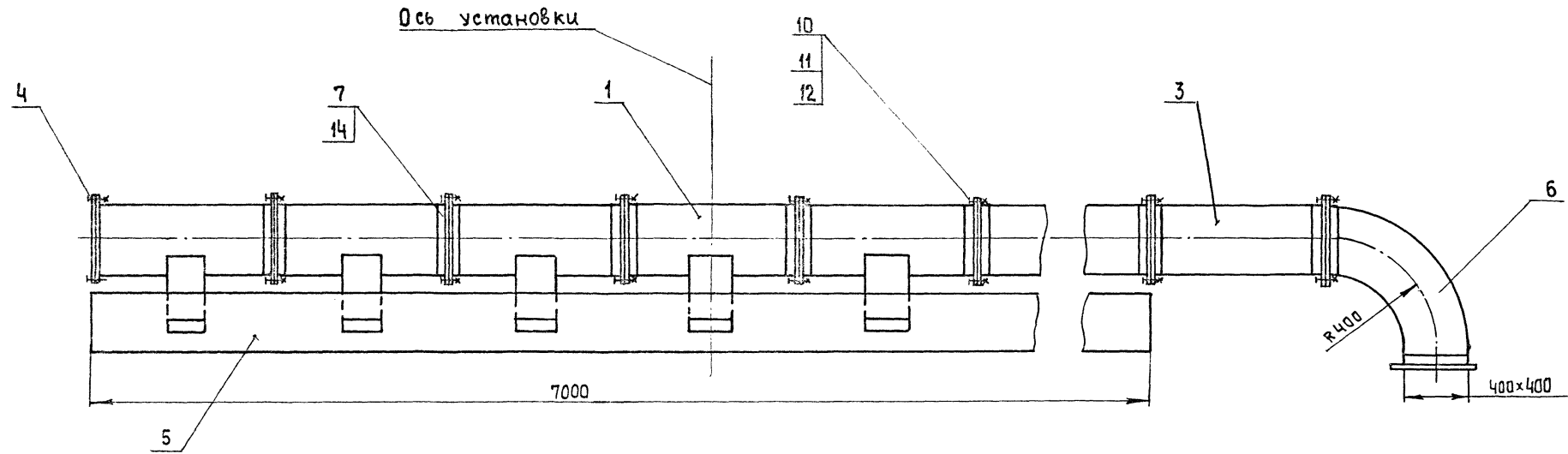


Лист читать совместно с листами 1,16

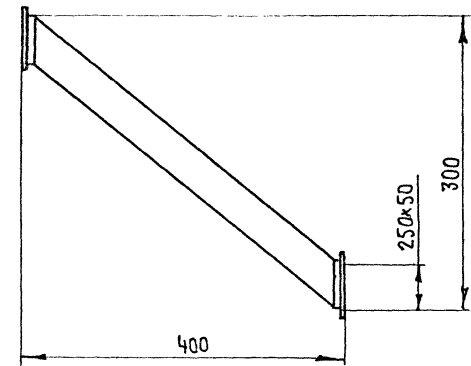
Гл. инж. пр.	Готлиб		409-13-025.90-ТХ		
нач. отд.	Варганов				
Гл. техн.	Заневская	05.91			
Зав. тр.	Побежимов				
Инженер	Рассудов				
Проверил	Заневская		Арматурный цех со складом металла предприятия КПА мощностью 90 тыс. кв.м общей площади в год		
Н. контр.	Аврамчик		Стадия	Лист	Листов
			РП	17	
Инв. №			Схемы присоединения оборудования к местной вентиляции.		ГИПРОСТРОММАШ Москва

Альбом 2

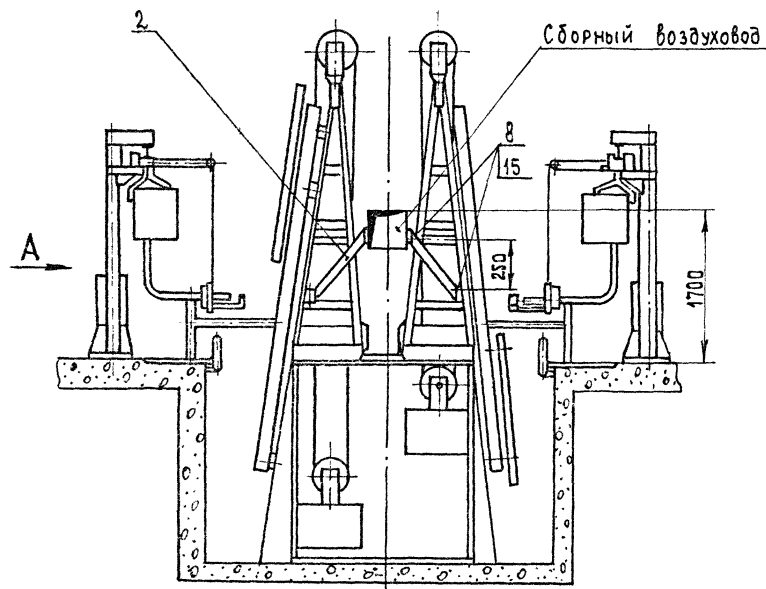
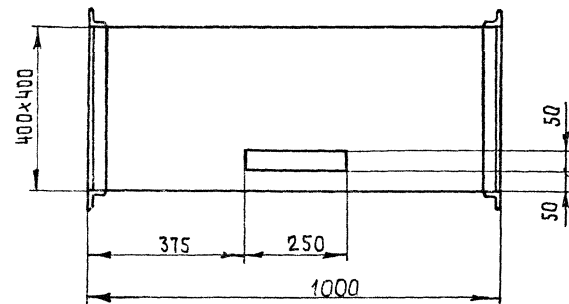
А (1:20)



Деталь поз.2 (1:10)



Деталь поз.1 (1:10)

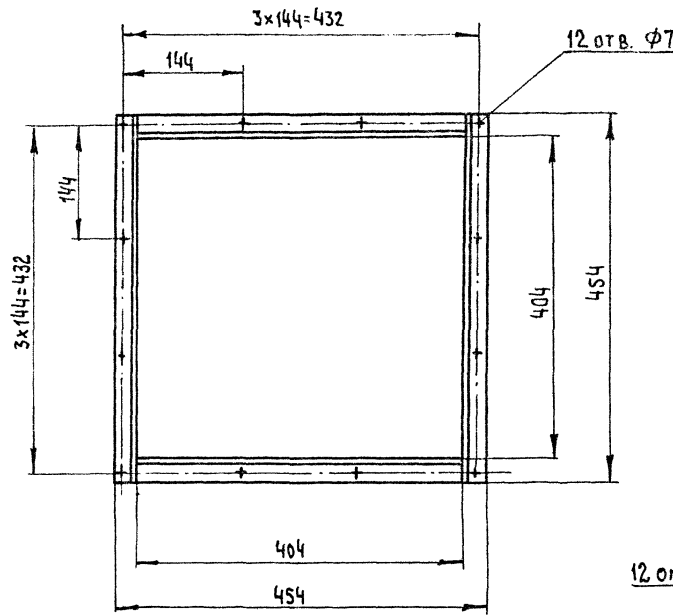


Лист читать совместно с листами 16,19

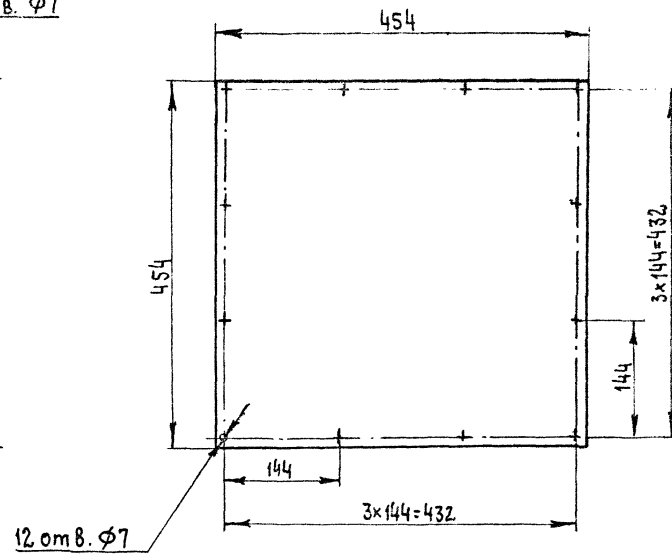
Гл.инж.пр	Готлиб		409-13-025.90-ТХ
Мач.отд	Варганов		
Л.технол.	Заневская	ос. 91	
Л.констр.	Мякинин		
Зав.гр.	Кособок		
Н.контр.	Абраменко		
Прив			Арматурный цех со складом металла предприятия КПА мощностью 90 тыс кв м общей площади в год
			стадия Лист Листов
			РП 18
Инв. №			Задание на проектирование местной вентиляции установки СМЖ-2866 (начало)
			ГИПРОСТРОММАШ Москва

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

Деталь поз.7 (1:5)

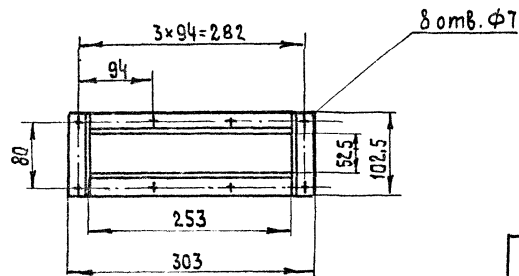


Деталь поз.4 (1:5)

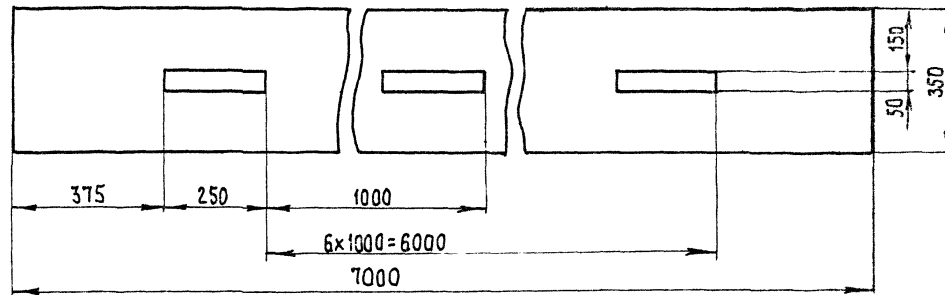


1. Крайны поз.5 приварить к станине установки в местах соприкосновения.
2. При проектировании местной вентиляции позиции, указанные в экспликации, необходимо включить в спецификацию на сантехническое оборудование.
3. Лист читать совместно с листами 16, 18

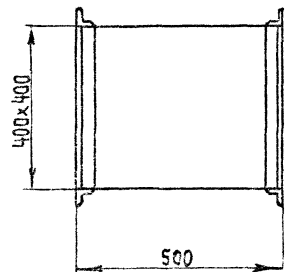
Деталь поз.8 (1:5)



Деталь поз.5 (1:10)



Деталь поз.3 (1:10)



15	Прокладка асбестовая	250	50		56	0,135	7,56	Шнур Ф9 Гост 1779-83
14	Прокладка асбестовая	400	400		15	0,4	6	Шнур Ф9 Гост 1779-83
13								
12	Шайба 6.04				320	0,0008	0,26	ГОСТ 11371-78
11	Гайка М6-7М5				320	0,202	0,64	ГОСТ 5915-70
10	Болт М6-8x20.56				320	0,006	1,92	ГОСТ 7798-70
9	Воздуховод	400	400		1	5	5	Лист Ф=0,7 ГОСТ 19903-74
8	Фланцы	250	50		56	0,3	18	L25x25x3
7	Фланцы	400	400		15	2	30	L25x25x3
6	Отвод норм. R=8	400	400	90°	1	7,3	7,3	Лист Ф=0,7 ГОСТ 19903-74
5	Экран				1	37,1	37,1	Лист Ф=2 ГОСТ 19903-74
4	Заглушка				1	3,2	3,2	Лист Ф=2 ГОСТ 19903-74
3	Воздуховод	400	400	500	1	5	5	Лист Ф=2 ГОСТ 19903-74
2	Воздуховод	250	50	470	14	1,7	23,8	Лист Ф=0,7 ГОСТ 19903-74
1	Воздуховод	400	400	1000	7	10	70	Лист Ф=0,7 ГОСТ 19903-74
№	Наименование	Д	Шир. Высота прямоуг. ахв	Длина	Центр эгоп	Кол-во	Масса, кг	Примечание

Гл. инж. пр.	ГОТАИБ	А.И.	
Нач. сд.	ВАРГАНОВ	В.В.	
Гл. технол.	ЗАНЕВСКАЯ	В.В.	ар. 3:
Гл. констр.	МЯКИНИН	В.В.	
Зав. гр.	АССОВОКОВ	В.В.	
Н. контр.	СОКОЛОВ	В.В.	
<b>409-13-025.90-ТХ</b>			
АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКОЛАДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КЛД			
МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС. КВАТ ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В 208			
		Лист	Листов
		19	
ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ МЕСТНОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ ОТ УСТАНОВКИ СМЖ СЕБЕ (ОКОНЧАНИЕ)			ГИПРОСТРОИМЭШ МОСКВА

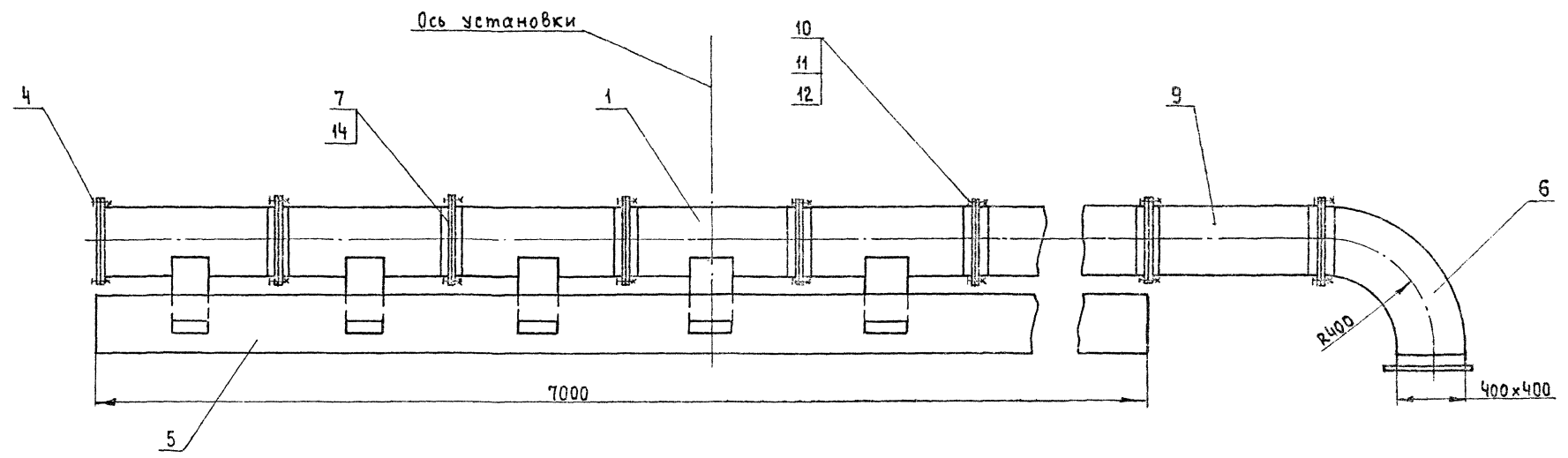
Привязан

И кв. №

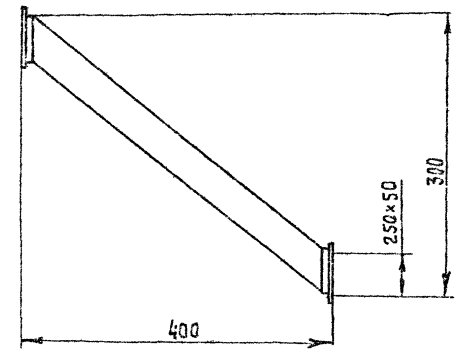


АЛБ50М2

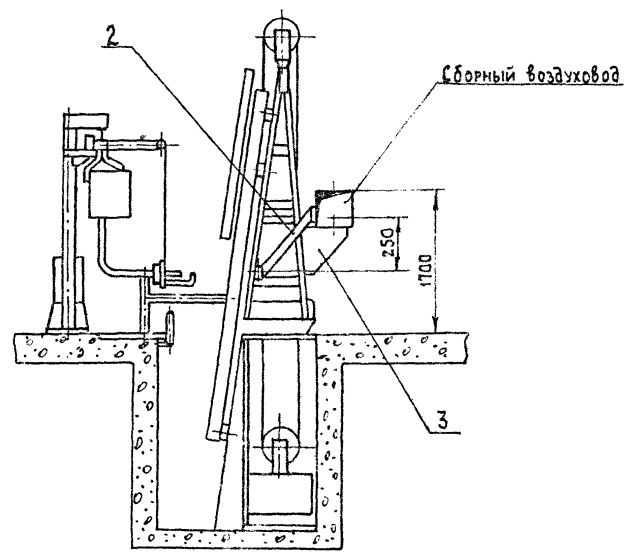
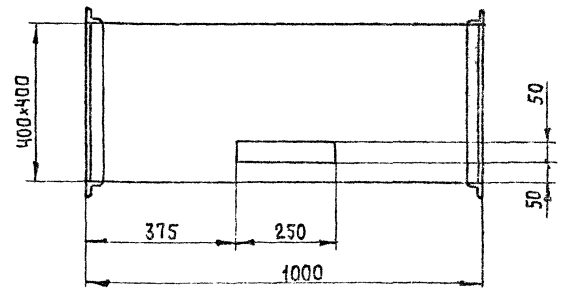
А (1:20)



Деталь поз.2 (1:10)



Деталь поз.1 (1:10)



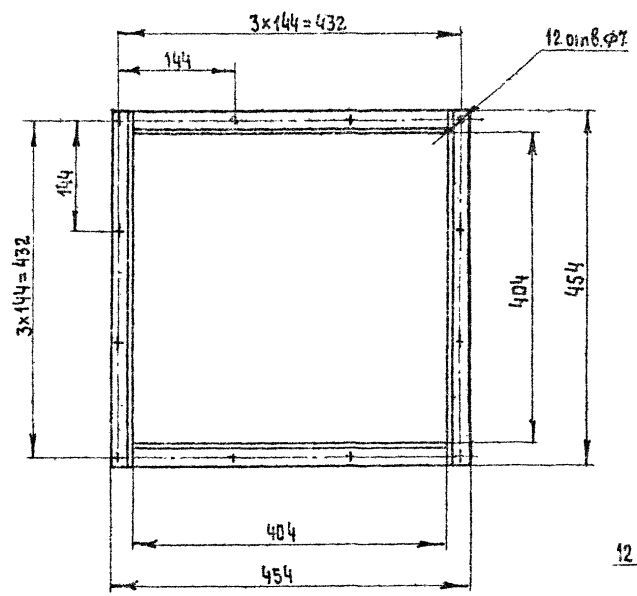
Инв. №ФСВЛ/Подп. Л. Вама Взам. Инв. №

Лист читать совместно с листами 16, 21

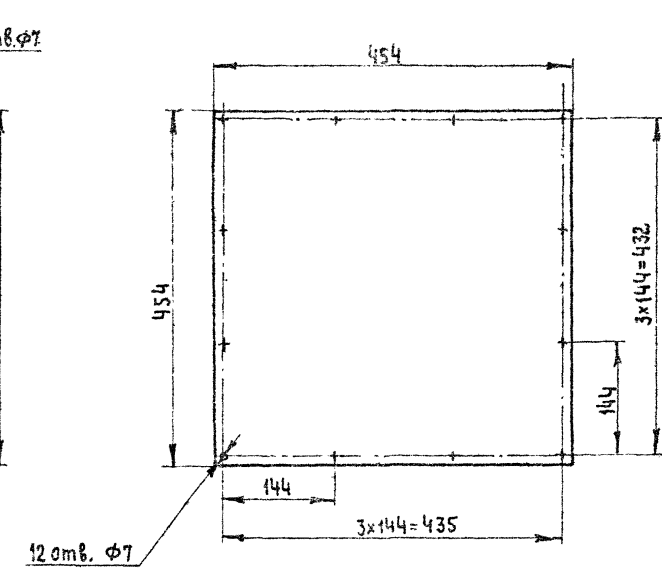
Инж.пр. Гетлиб		409-13-025.90-ТХ	Арматурный цех складам металла предприятия КПД мощностью 90тыс квм общей площади везд	Страницы	Листов
нач.отд. Варганов					
гл.техн. Заневская					
гл.констр. Мякинин					
Зав.зр. Косыбаков					
Инв.№	Привязан			РП	20
				Гипростроммаш Москва	

АМБ50М2

Деталь поз.7 (1:5)

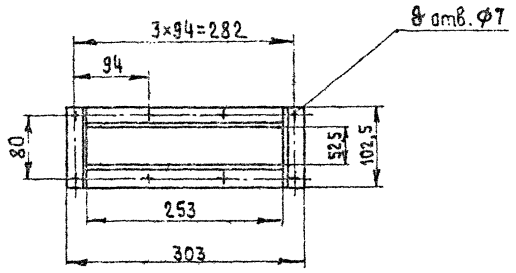


Деталь поз.4 (1:5)

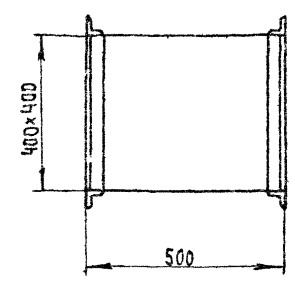


1. Экраны (дет. поз.5) приварить к станине установки в местах соприкосновения.
2. При проектировании местной вентиляции позиции, указанные в экспликаци, необходимо включить в спецификацию на сантехническое оборудование.
3. Лист читать совместно с листами 16, 20

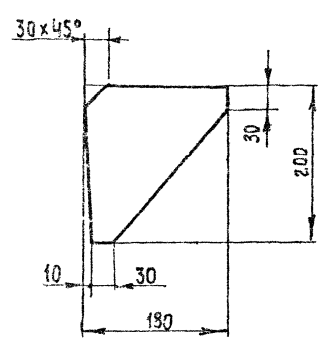
Деталь поз.8 (1:5)



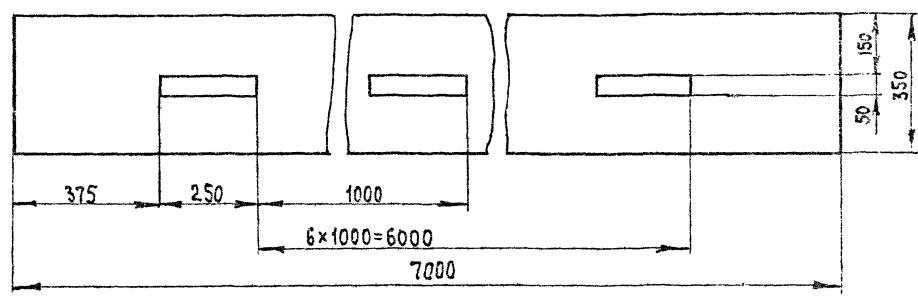
Деталь поз.9 (1:10)



Деталь поз.3 (1:5)



Деталь поз.5 (1:10)



15	Прокладка асбестовая	250	50		28	0,135	3,78	Шнур ф9 Гост 1779-83
14	Прокладка асбестовая	400	400		15	0,4	6	Шнур ф9 Гост 1779-83
12	Шайба 6.04				208	0,008	0,17	Гост 11371-78
11	Гайка М6-7Н.5				208	0,002	0,4	Гост 5915-70
10	Болт М6-8g x 20.56				208	0,006	1,25	Гост 7798-70
9	Воздуховод	400	400		1	5	5	Лист 8=0,7 Гост 19903-74
8	Фланцы	250	50		28	0,3	8,4	L25x25x3
7	Фланцы	400	400		15	2	30	L25x25x3
6	Отвод. норм. R=8	400	400	90°	1	7,3	7,3	Лист 8=0,7 Гост 19903-74
5	Экран				1	37,1	37,1	Лист 8=2 Гост 19903-74
4	Заглушка				1	3,2	3,2	Лист 8=2 Гост 19903-74
3	Кронштейн				4	0,8	3,2	Лист 8=6 Гост 19903-74
2	Воздуховод	250	50	470	7	1,7	11,9	Лист 8=0,7 Гост 19903-74
1	Воздуховод	400	400	10000	7	10	70	Лист 8=0,7 Гост 19903-74
№ дет	Наименование	шир. выкат прямоуг. ахв	Длина	Центр угла	Конц.	шт. Общ	Масса, кг	Примечание

Гл. инж. Готалиб  
Нач. ота Вязганов  
Гл. техн. Заневская  
Гл. констр. Мякишин  
Зав. гр. Косовиков  
Н. констр. Соколов

409-13-025.90-ТХ  
Арматурный цех со складом металла предприятия КПД  
мощностью 50 тыс. кв.м общей площади в год

Привязан								
Име. №								
задание на проектирование местной вентиляции от установки СМЖ-36В (окончание)							Гипростромаш Москва	

Наименование оборудования	Марка	Количество оборудования	Расчетное время выделения вредных веществ ч.	Характеристика выделяемых вредных веществ	Единица измерения	Количество выделяемых вредных веществ (увельные показатели)	Наличие местного отсоса	Примечание
1. Автомат правильно-отрезной (поз.6)	И6122А	1	890	Металлическая пыль, окалина, ржавчина	кг/ч	0,160	предусмотрен	
2. Автомат правильно-отрезной (поз.7)	И6119	2	956	то же	кг/ч	0,16	то же	
3. Машина контактной сварки N=105кВА (поз.12)	MT 1928	1	313	Сварочный аэрозоль, содержащий оксид железа с примесью до 3% оксидов марганца	г/ч	2,5 на 50кВА	"	
4. Машина контактной сварки N=160кВА (поз.13)	MT 2103-1	1	316	то же	г/ч	То же	"	
5. Машина контактной сварки подвесная N=85кВА (поз.14)	МТП 1110	1	20	"	г/ч	"	отсутствует	
6. Машина для стыковой сварки N=200кВА. (поз.15)	МСО-201	1	500	"	г/ч	"	то же	
7. Машина контактной сварки многоэлектродная N <sub>потр</sub> =475кВА (поз.16)	МТМ-160	1	512	"	г/ч	"	"	
8. Машина контактной сварки многоэлектродная N=500кВА (поз.17)	МТМ-207	2	525	"	г/ч	"	"	
9. Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов N=85x4кВА (поз.27)	СМЖ-286Б	1	222	"	г/ч	"	предусмотрен	
10. Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов N=85x2кВА (поз.28)	СМЖ-56В	1	98	"	г/ч	"	то же	
11. Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов N=85кВА (поз.29)	СМЖ-54В	1	51	"	г/ч	"	отсутствует	
12. Выпрямитель сварочный (поз.30)	ВД-306	3	93	1. Сварочный аэрозоль, в том числе: марганец и его оксиды, соединения кремния, фториды 2. Фтористый водород	2кг расходных сварочных материалов	18,6 0,97 1,00 2,6 0,93	то же	Применяются электроды Э-50А марки УОНИ-13/5А
13. Станок для гибки арматурной стали (поз.101)	3549/30	1	511	Металлическая пыль, окалина, ржавчина	кг/ч	0,04	предусмотрен	
14. Станок для резки арматурной стали (поз.9)	СМЖ-322Б	2	47	Металлическая пыль	г/с	0,073	отсутствует	

Данные приняты по "Сборнику методик выбросов в атмосферу загрязняющих веществ различными производ- ствами", Л. Гидрометеоздат, 1986

№, серия, лист, дата, в. зам. №

Привязан:


инв. №

Гл. инж. пр.	Готалов	
Нач. отд.	Вирьянов	
Гл. техн.	Зачевская	05.91
Зав. гр.	Побежинов	
Проверил	Зачевская	
И. контр.	Авраменко	

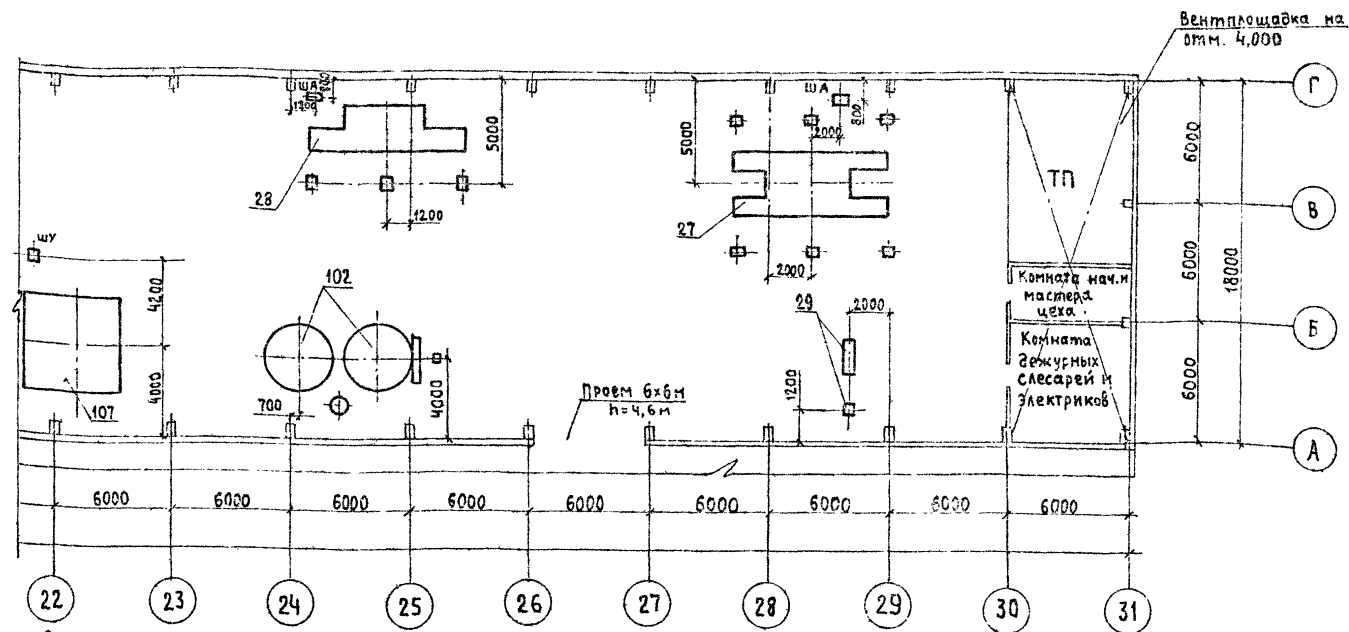
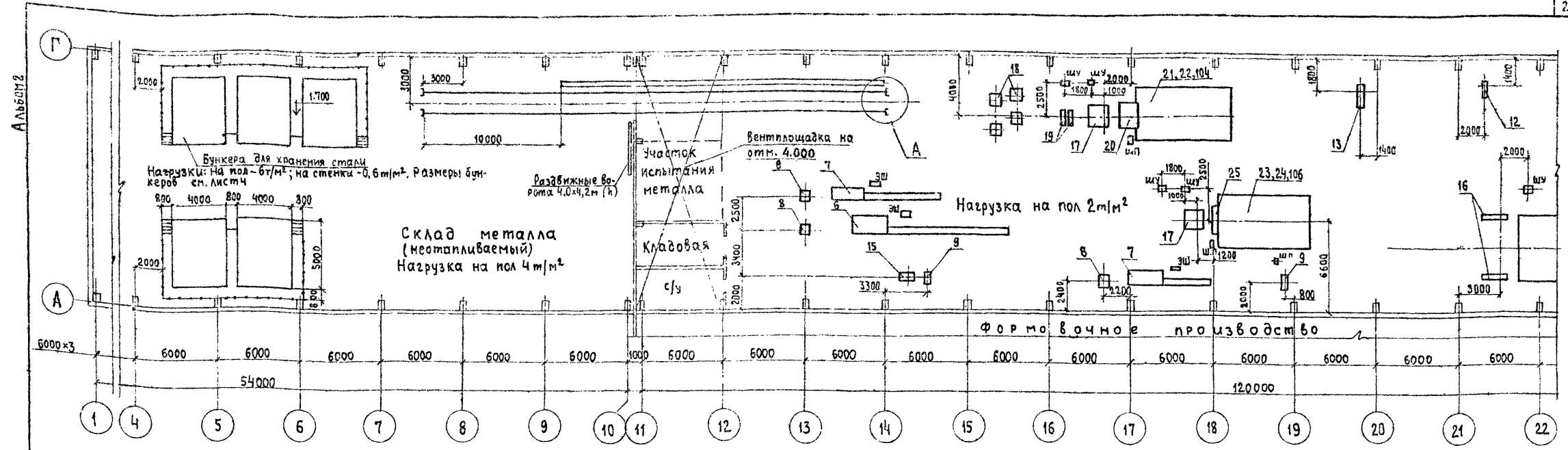
409-13-025.90-ТХ

Арматурный цех со складом металла предприятия КИД мощностью 90 тыс. кв. м общей площади в 200

Стация лист 22 лист 23

Задание на защиту окружающей среды

ГИПРОСТРАИМАШ Москва



№№ поз	Обозначение	№ листа
6,7...А'	Задание на проектирование фундаментов под оборудование (начало)	24
7,8	То же (продолжение)	25
9,12,13	То же (окончание)	26
9,15	Задание на проектирование фундаментов под СМЖ-322Б и МСО-201	27
16,107	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления сеток шириной до 3800 мм ш.3549/13	28
17,18...22	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления сеток шириной до 800 мм ш.7728Б/5	29
17,23...25	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления сеток шириной до 800 мм ш.7728Б/6	30
27	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-286Б	31..33
28	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-56В	34..36
29	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-54В	37
102	Задание на проектирование фундамента под установку универсальную для сборки каркасов сантехкабин и шахт лифтов ш.3546/1	38,39

Лист читать совместно с листами 2,3,4.

- Размеры проема для проезда железнодорожного и автотранспорта в осях 2-4 12,0x6,0м
- Категории пожарной опасности склада металла-Д; арматурного цеха-Г

Данные для расчета бытовых помещений

Количество рабочих по группам производственного процесса

Общее				Наибольшее в смену			
1Б	2а	2г	Итого	1Б	2а	2г	Итого
31	3	3	37	13	1	1	15

Гл. инж. пр.	Готлиб	И.И.
Нач. отд. В.орг.а	Варганов	И.И.
Гл. техн. Заневская	Заневская	И.И.
Зав. зр.	Побежимов	И.И.
Техник	Воеводина	И.И.
Проверил	Заневская	И.И.
Н.компр.	Авраменко	И.И.

409-13-025.90-ТХ

Арматурный цех со складом металла предприятия КПА мощностью 90тыс. кв.м общей площади в год

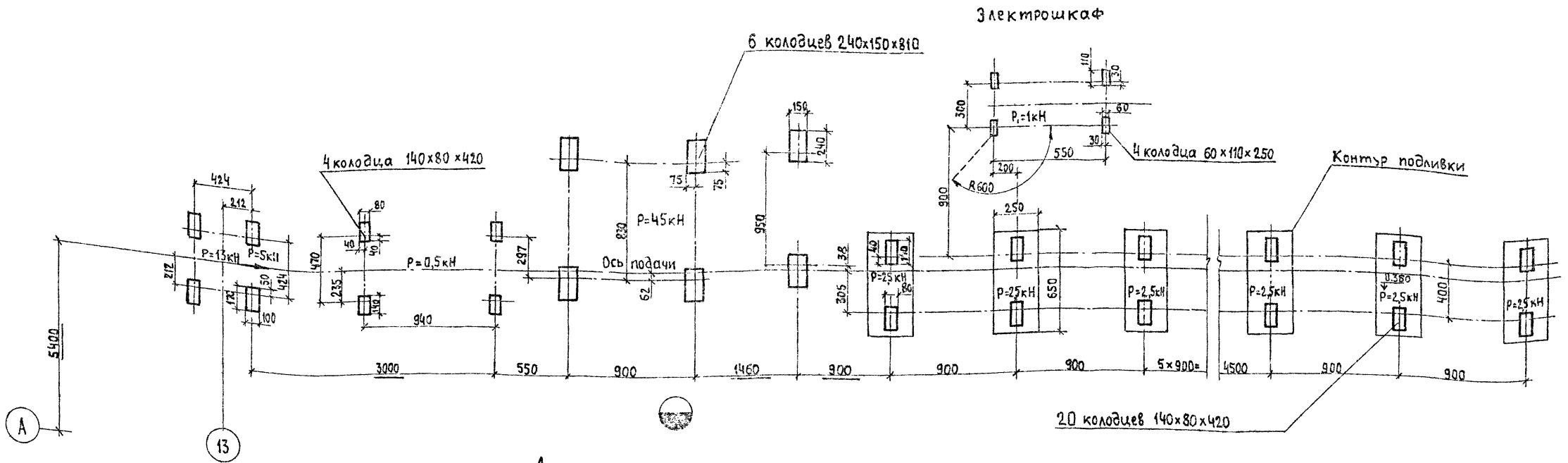
сводный план фундаментов

Гипростромаш Москва

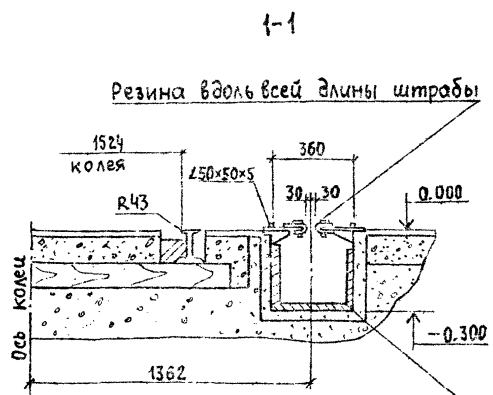
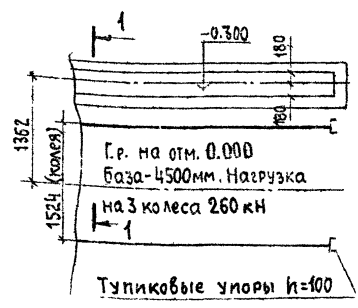
Лист 23

Альбом 2

Разбивка колодцев под анкерные болты автомата правильно-отрезного ИБ122А (поз.6) и устройства разметочного РУ31А (поз.8)



Задание на штрабу для кабеля тележки самоходной, поз.3



Деревянный короб из досок d=40мм по всей длине штрабы. Доски должны быть пропитаны несгораемым веществом.

Лист читать совместно с листами 1,17

Экз. в арх. Подп. и дата. Стамп. инб. №

Гл. инж. пр.	Готамб.	409-13-025.90-ТХ	Арматурный цех со складом металла предприятия КПА мощностью 90 тыс кв м общей площади в год	Стация	Лист	Листов
нач. отд.	Вирянов			РП	24	
Гл. технол.	Заневская			Гипрострумаш Москва		
Зав. пр.	Побежинов			Задание на проектирование фундамента под оборудование (начало)		
Техник	Воеводина	Инв №	25038-02 27	Формат А2		
Пробери	Заневская					
и контр.	Авраменко					

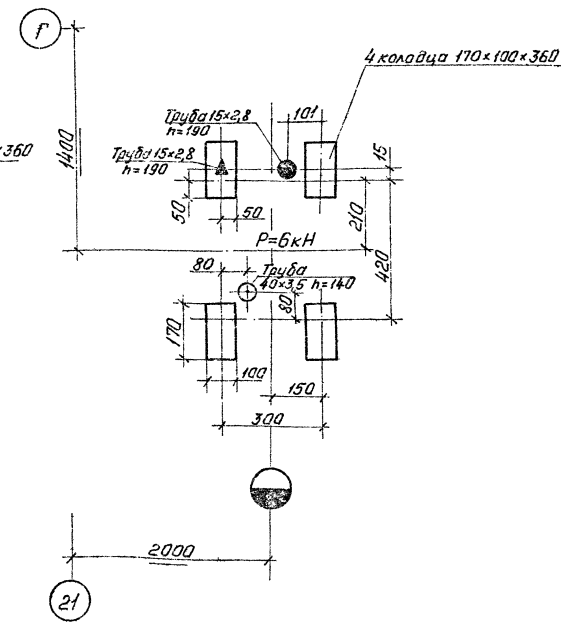
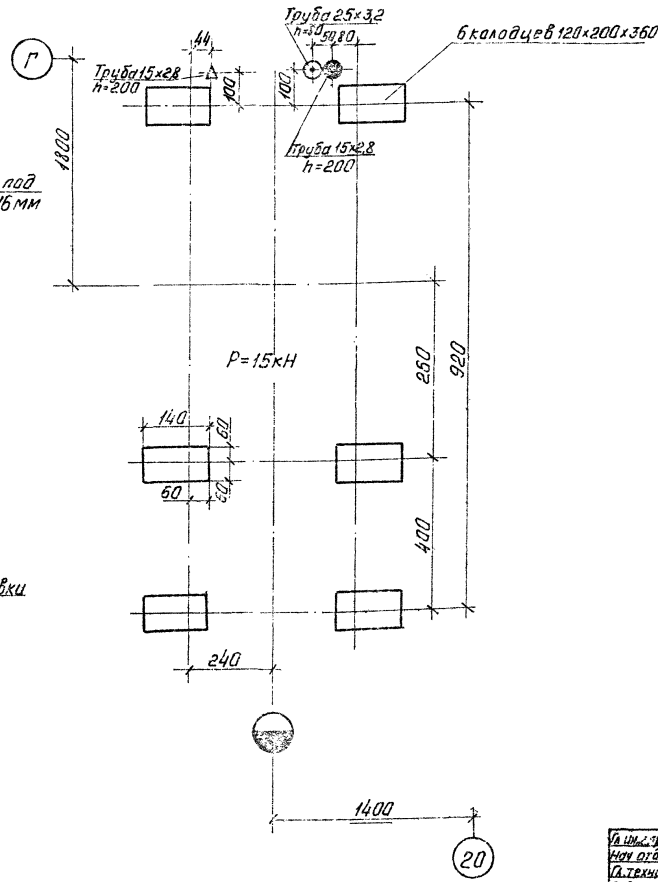
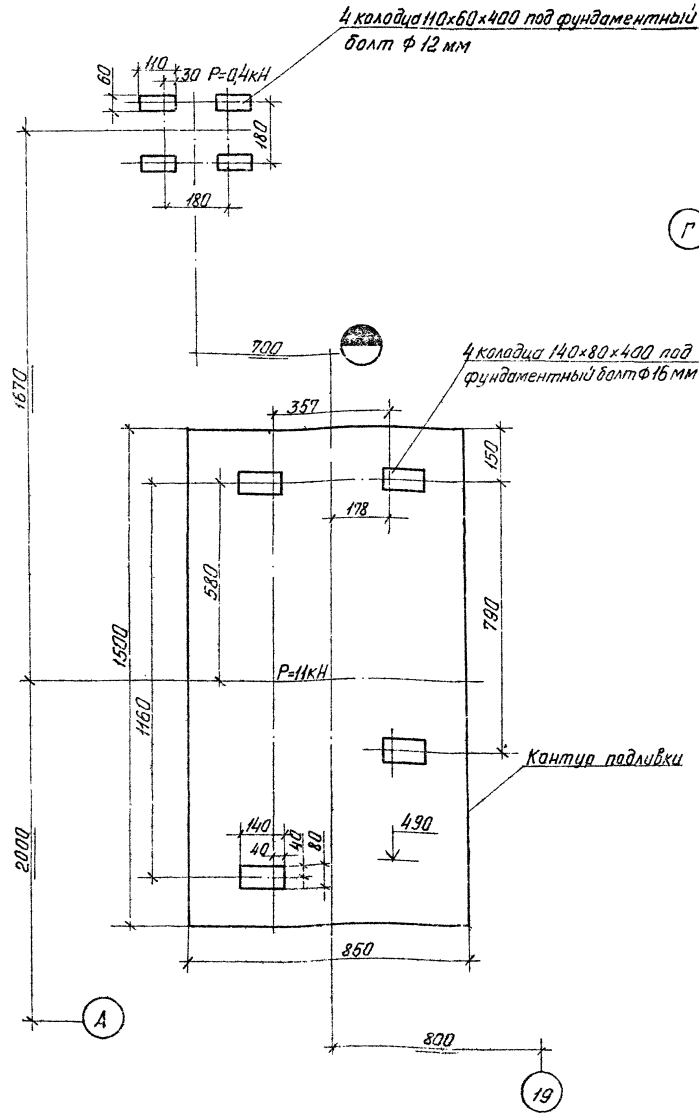


Альбом 2

Разбивка колодцев под анкерные болты станка для резки  
арматурной стали СМЖ-322Б (поз. 9) и шкафа пульты

Разбивка колодцев под анкерные болты  
машины МТ-2103-1 (поз. 13)

Разбивка колодцев под анкерные болты  
машины МТ1923 (поз. 12)



1. Трубы по ГОСТ 3262-75
2. Лист читать совместно с листами 1, 2, 3

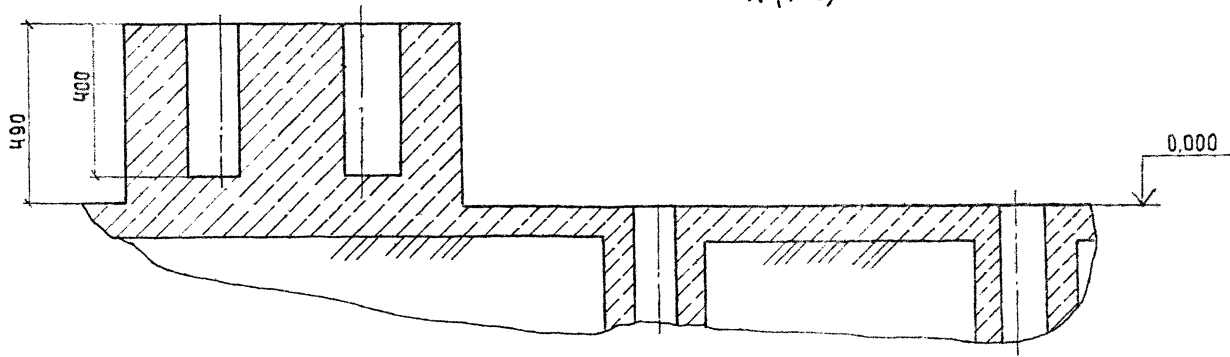
Имя, И.О.Ф.Т., Подп. и Дата: Выполнил А.

И.О.Ф.Т. Подп. и Дата:	Выполнил А.	409-13-025.90-ТХ
Имя, И.О.Ф.Т. Подп. и Дата:	Выполнил А.	Арматурный цех с/б складам металла предприятия КЛД
Имя, И.О.Ф.Т. Подп. и Дата:	Выполнил А.	мощностью 90 тыс. кв.м общей площади в год
Имя, И.О.Ф.Т. Подп. и Дата:	Выполнил А.	Статус Лист Листов
Имя, И.О.Ф.Т. Подп. и Дата:	Выполнил А.	РП 26
Имя, И.О.Ф.Т. Подп. и Дата:	Выполнил А.	Задание на проектирование фундаментов под оборудование (окончание)
Имя, И.О.Ф.Т. Подп. и Дата:	Выполнил А.	Гипростромаш Москва

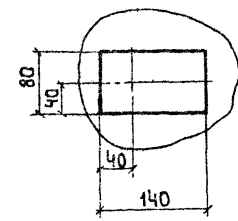


АЛЬБОМ 2

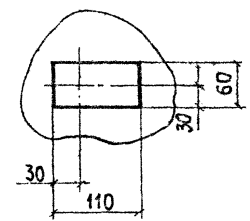
А (1:10)



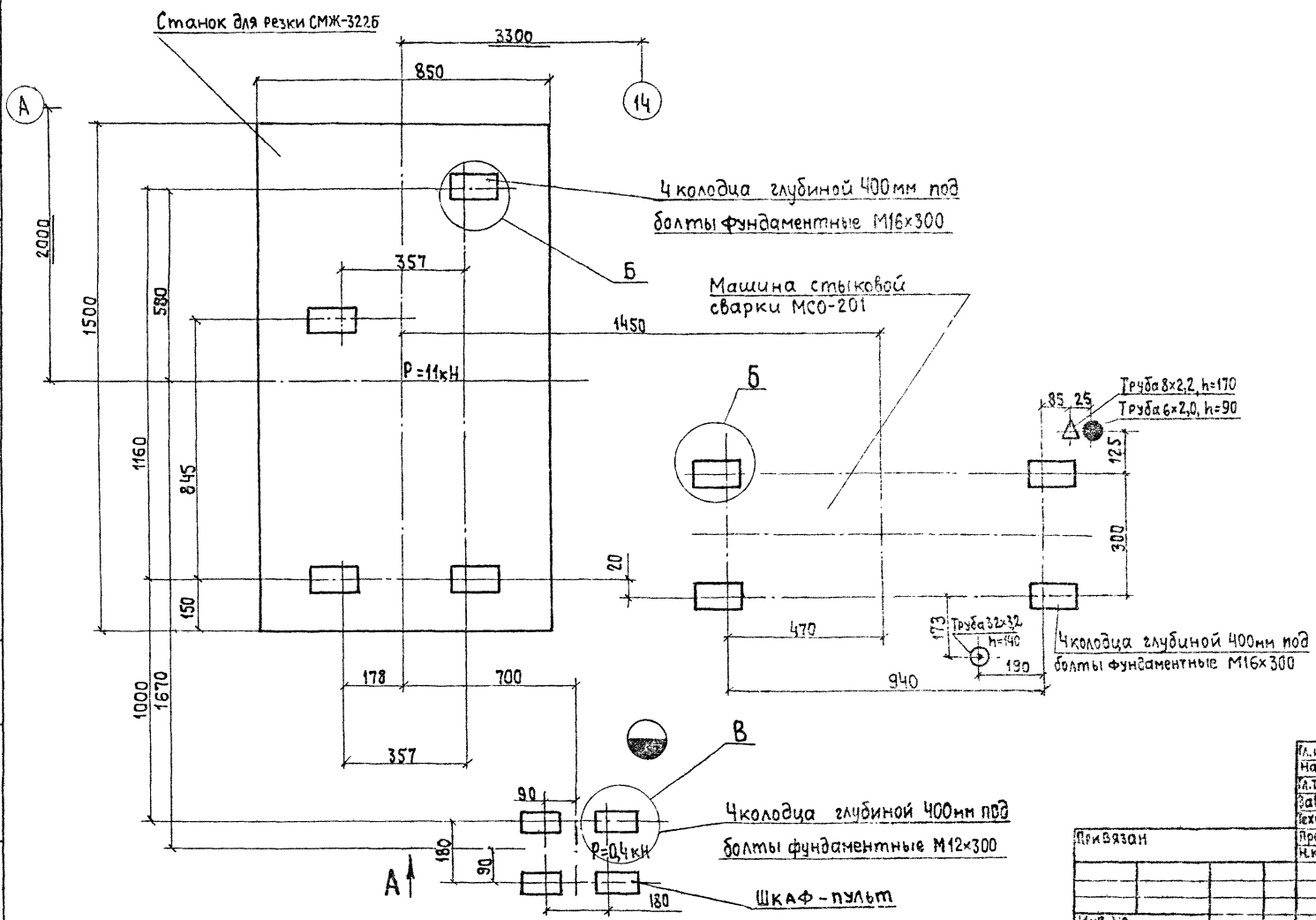
Б (1:5)



В (1:5)



Станок для резки СМЖ-322Б



- 1. Трубы по ГОСТ 3262-75
- 2. Лист читать совместно с листами 1, 2, 3

Киф № подл. Подл. дата. Взам инв. №

Инж. пр.	Готлиб	<i>[Signature]</i>
нач. отд.	Варганов	<i>[Signature]</i>
М. тех. кол.	Заневская	<i>[Signature]</i>
заб. гр.	Лобжинов	<i>[Signature]</i>
техник	Воеводина	<i>[Signature]</i>
проверка	Заневская	<i>[Signature]</i>
н. контр.	Абраменко	<i>[Signature]</i>

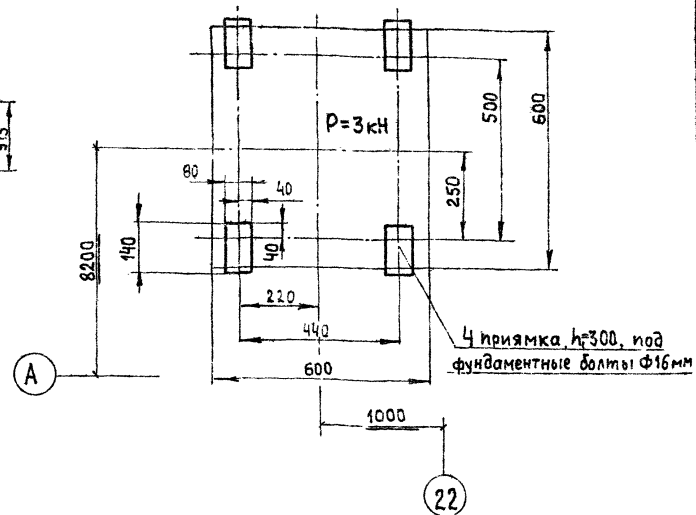
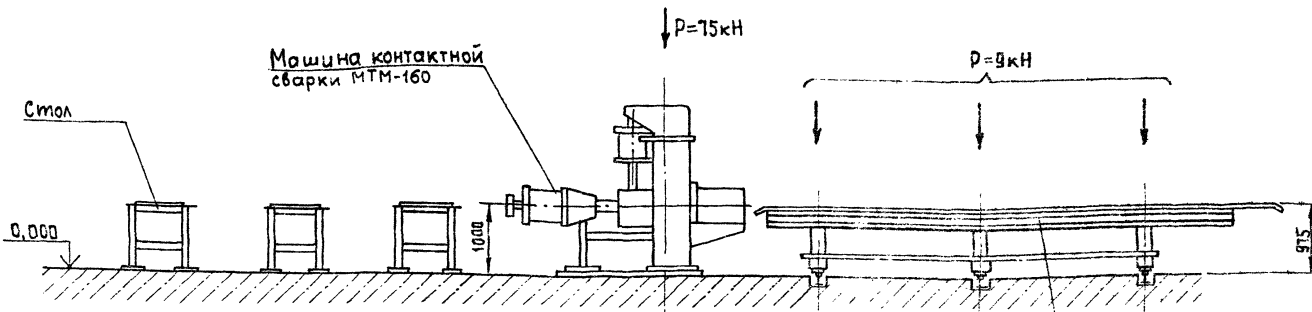
<b>409-13-025.90-ТХ</b>		
Арматурный цех складам металла предприятия КПА мощностью 90 тис. кв. м общей площади в год		
стадия	лист	листов
РП	27	
Задание на проектирование фундаментов под СМЖ 322Б и МСО-201		Гипростроммаш Москва

Привязан			
Киф. №			

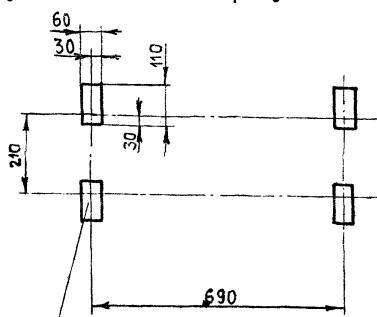
АЛБ50М2

Разбивка прямиков под болты фундаментные шкафа управления сварочной машины

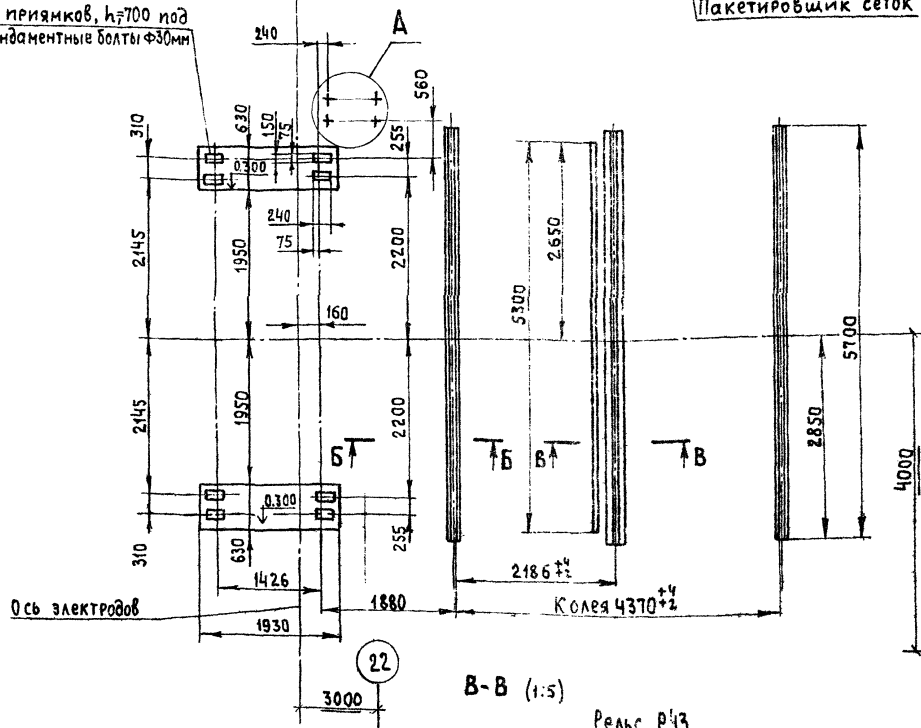
Сторона подвода и отвода воды



**A** (1:10)  
Разбивка прямиков под болты фундаментные шкафа-пульта

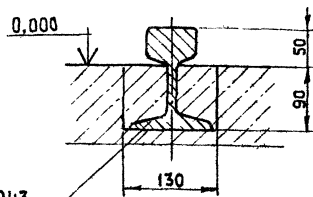


8 прямиков,  $h=700$  под фундаментные болты  $\Phi 30\text{мм}$



4 прямика,  $h=300$ , под фундаментные болты  $\Phi 12\text{мм}$

**Б-Б** (1:5)



Рельс Р43 гост 7173-54

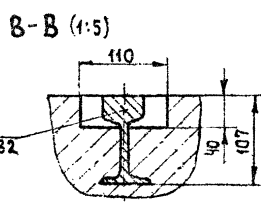
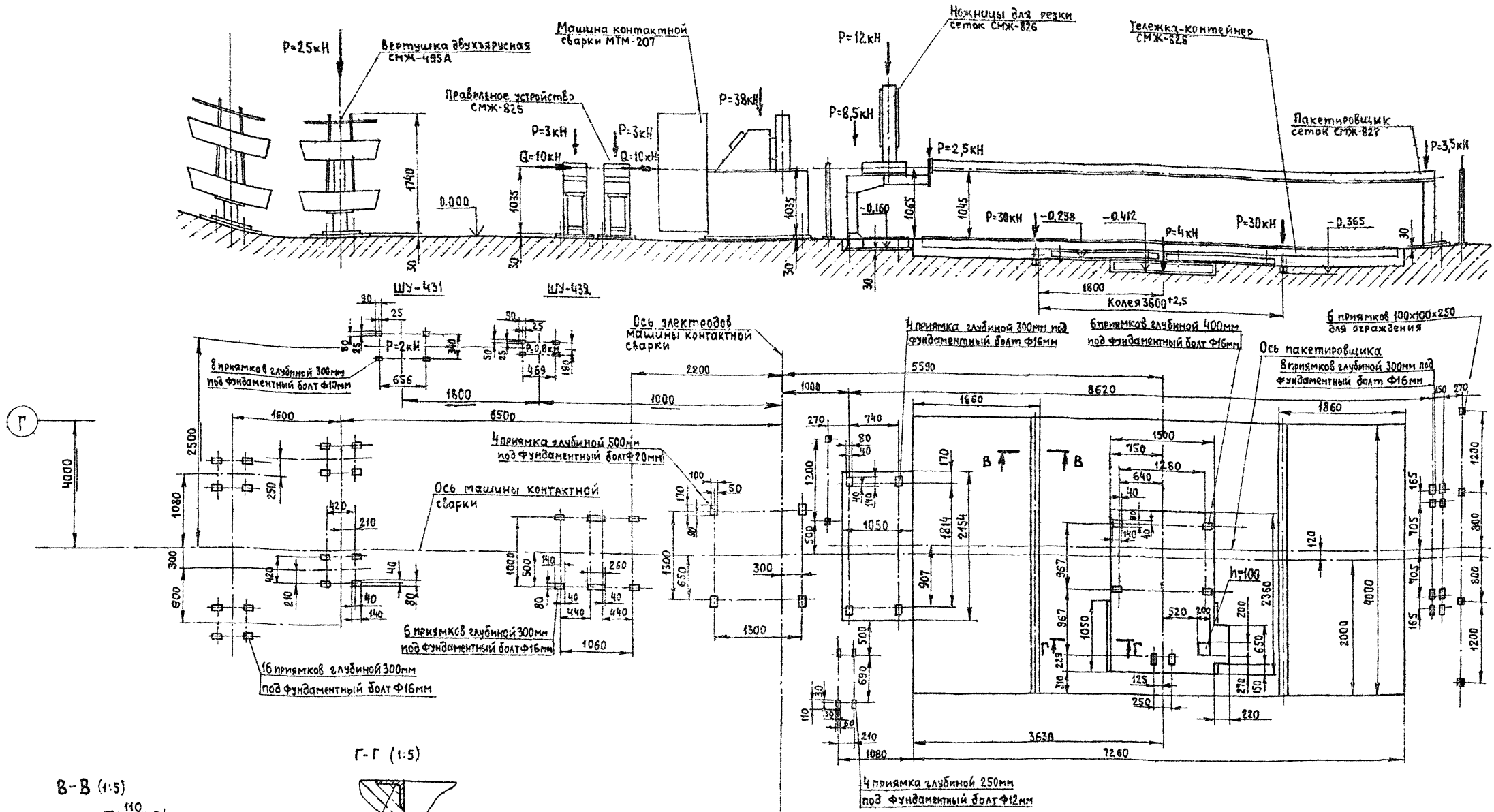
Канал для трубы подвода сжатого воздуха к пакетировщику

1. За условную отметку „0“ принят уровень чистого пола.
2. Рельсы Р43 предусмотреть в строительной части проекта

Лист читать совместно с листами 1, 23

Мин. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Л. инж. пр.	Готалиб	4/6/8	409-13-025.90-ТХ
Нач. отд.	Варганов	4/6/8	
Гл. техн.	Заневская	4/6/8	
Зав. пр.	Покребиной	4/6/8	
Н. контр.	Авраменко	4/6/8	
Приказан			Арматурный цех со складом металла предприятия КЛД мощностью 90 тыс кв м общей площади в 200
Инв. №			СТАДИЛ Лист Листов РП 28
Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления сеток шириной 80380 мм			ГИПРОСТРОИМАШ Москва



Уголок 50x50x5  
L=1050mm, ГОСТ 8509-86

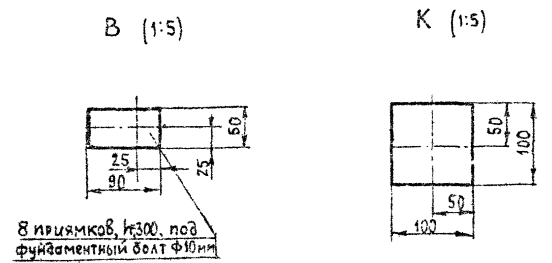
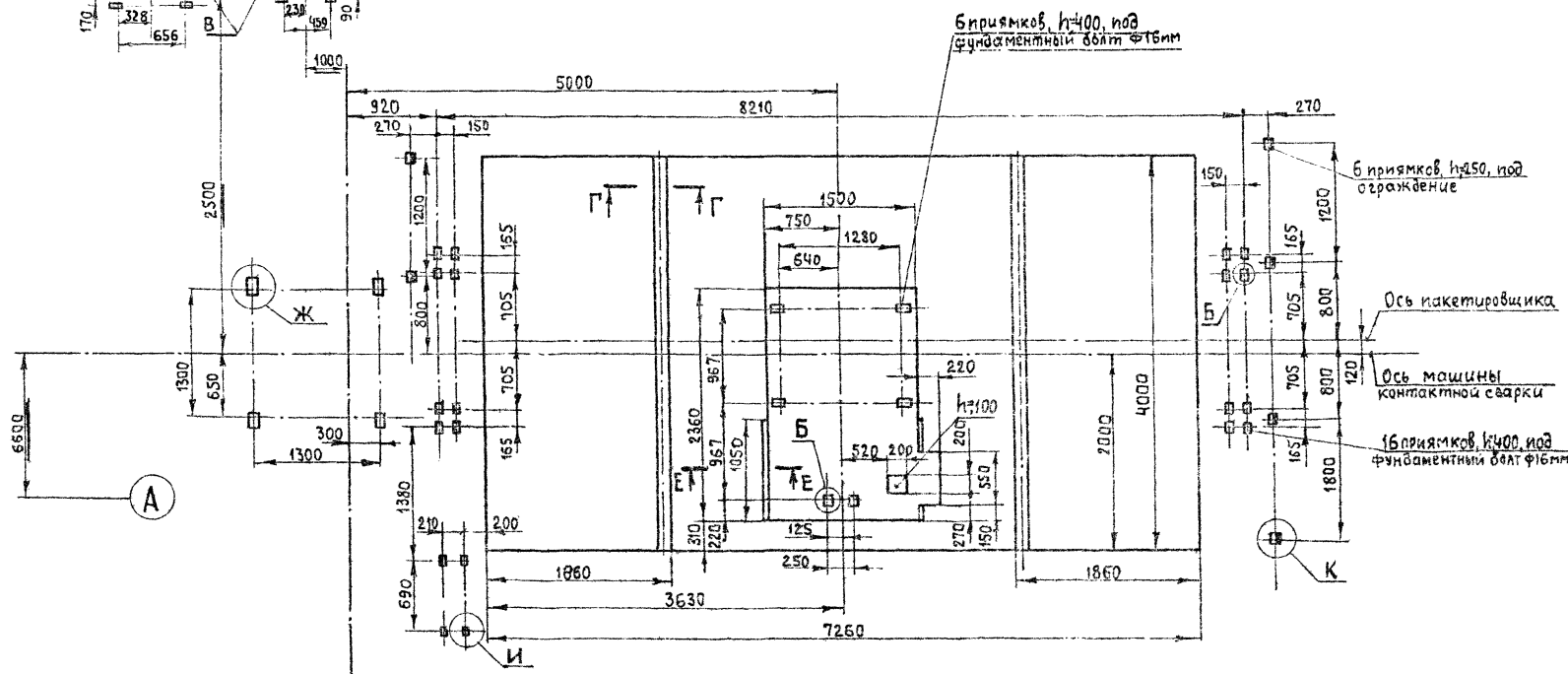
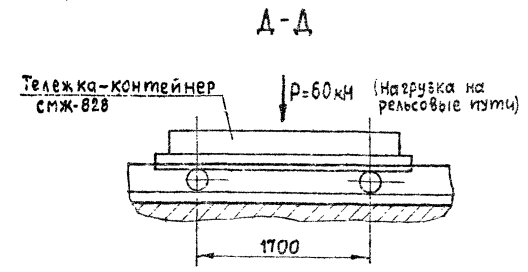
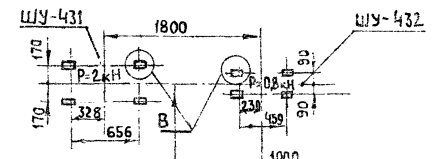
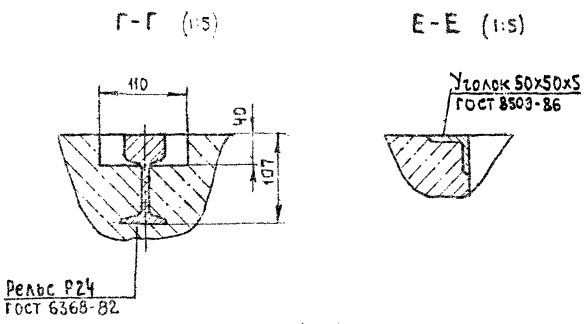
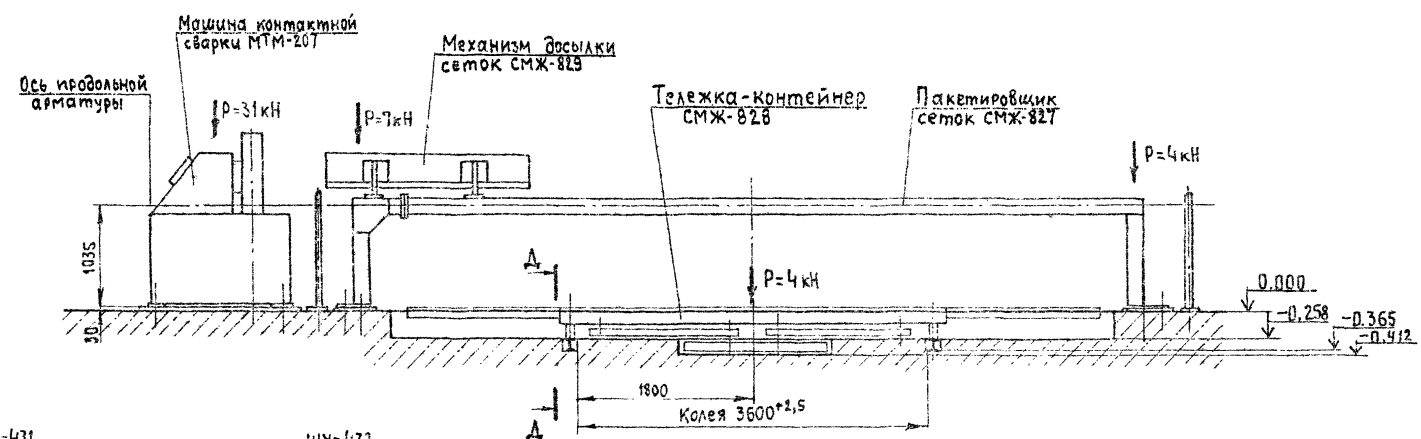
1. За условную отм. "0" принят уровень чистого пола
2. Рельсы Р24 предусмотреть в строительной части проекта.

Лист читать совместно с листом 23

ГЛАВ. ИНЖ. ГОТАИВ		<b>409-13-025.90-ТХ</b>	Арматурный цех со складом металла предприятия КПА мощностью 20тыс квм общей площадью в зад	Лист	Листов
НАЧ. ОТД. ВАРГАНОВ				РП	29
ТЕХНОЛОГ ЗАЛЕВАЯ				ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА	
ГЛАВ. КОНСТ. ЖУРАВЛЕВ					
ЗАВ. ЦР. ПОГРЕДНОЙ		25038-02 3-2 ФОРМАТ А2			
ГЛАВ. КОНСТ. АВРАМЕНКО					

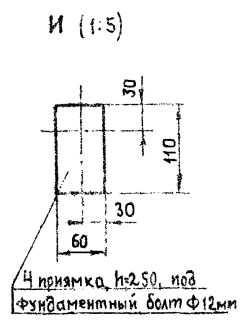
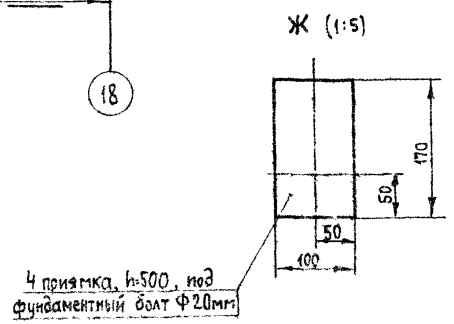
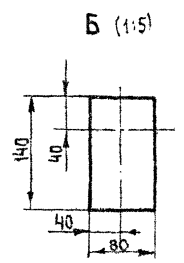
Изм. № Подл. Подп. и дата Взам. инв. №

АЛБ60М2



1. За условную отм. "0" принят уровень чистого пола
2. Рельсы Р24 предусмотреть в строительной части проекта.

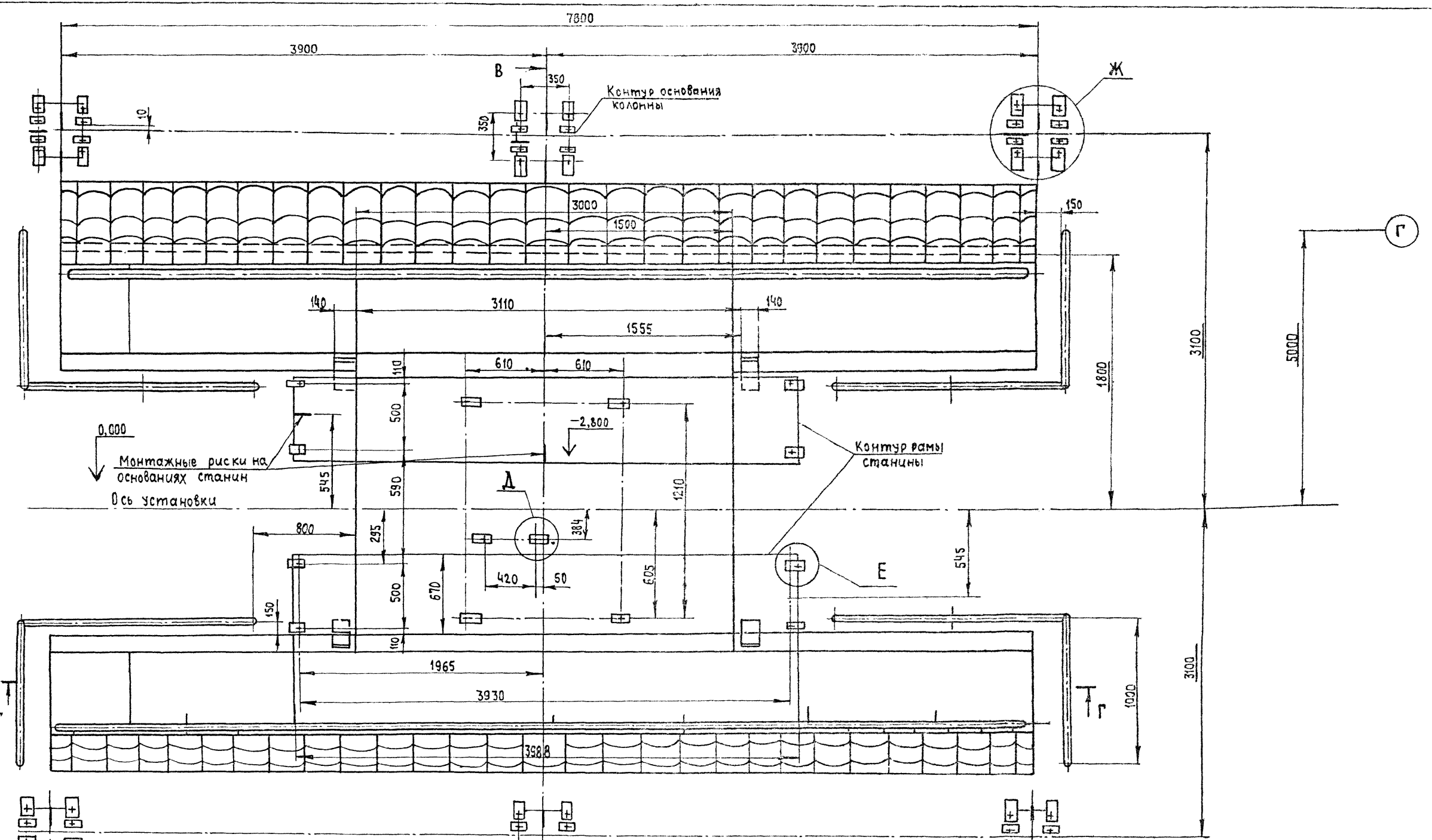
Лист читать совместно с листами 1,2,3



Име № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Привязан		Горюхо		409-13-025.90-ТХ	
И. инж. пр.	Горюхо	И. инж. пр.	Варьянов	Арматурный цех с заказом металла предприятия КРД	
И. инж. пр.	Варьянов	И. инж. пр.	Заневская	для изготовления сеток шириной 8 м	
И. инж. пр.	Заневская	И. инж. пр.	Журавлев	мощностью 90 тыс кв. м в год	
И. инж. пр.	Журавлев	И. инж. пр.	Погребной	И. инж. пр.	
И. инж. пр.	Погребной	И. инж. пр.	Абраменко	И. инж. пр.	
				Стадия	Лист
				РП	30
				Гипростромаш Москва	

Альбом 2



Имя, фамилия, Подп. и дата  
 Взам. инв. №

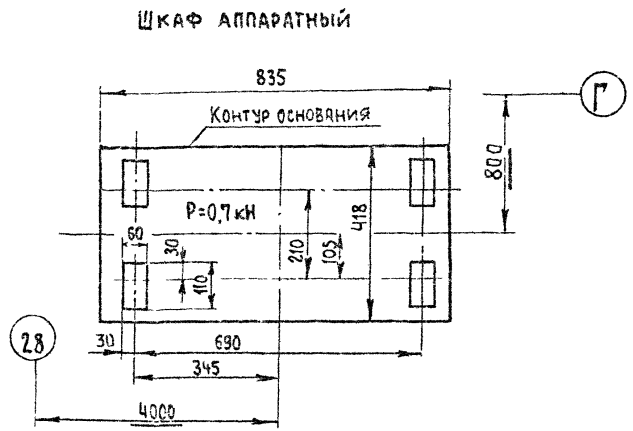
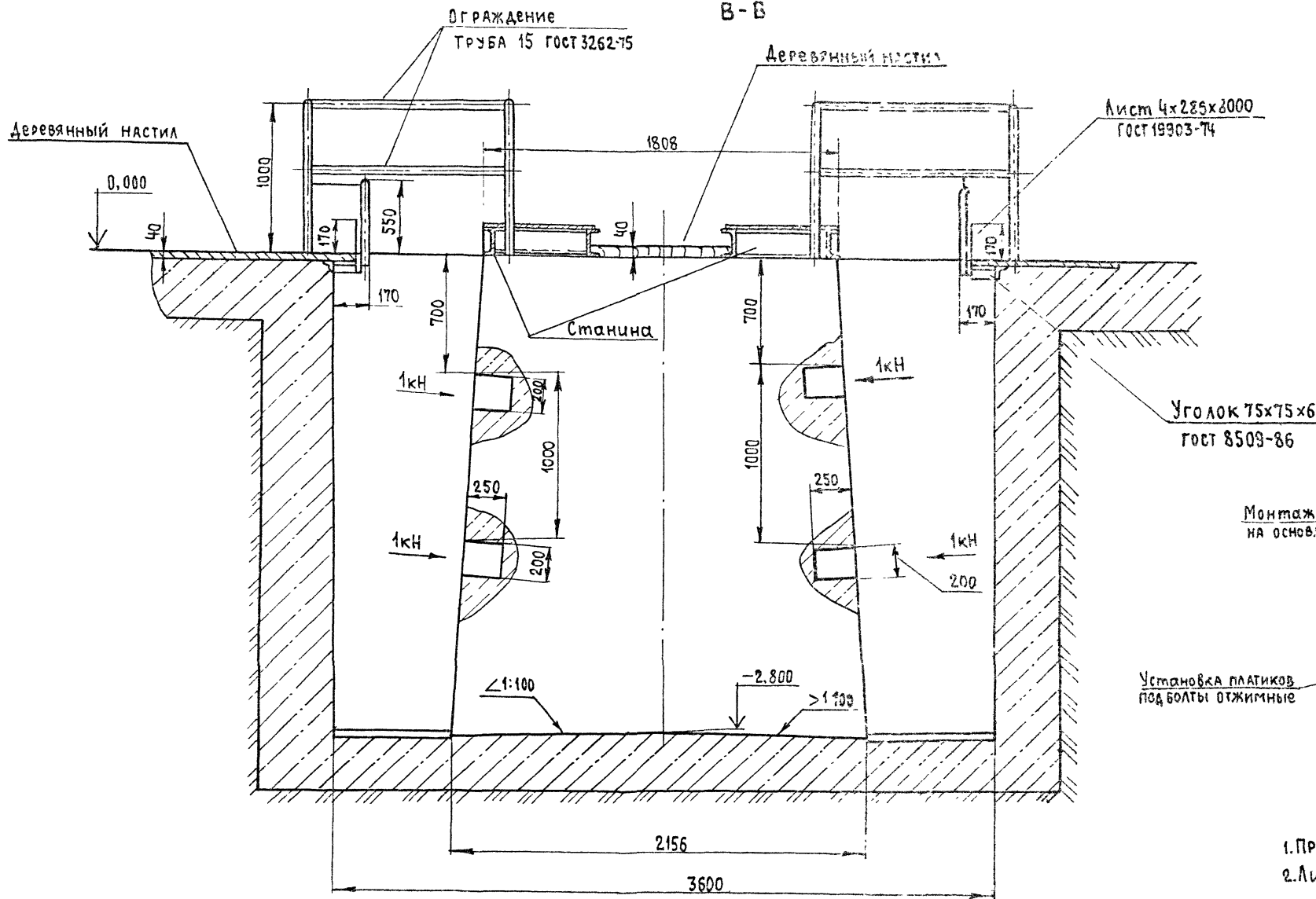
Гл. инж. пр.	Гоголиб	
Нач. отд.	Варганов	
Гл. техн.	Занежская	03.31
Гл. констр.	Мякинин	
Зав. з.р.	Косовиков	
Инж. констр.	Соколов	

<b>409-13-025.90-ТХ</b>		
Арматурный цех со складом металла предприятия КИД мощностью 90 тыс. кв.м общей площади в год		
Стация	Лист	Листов
РП	31	
Гипростроммаш		Москва
Зависие на проектирование фундамента под установку для сборки арматурных каркасов смж-2865 (начало)		

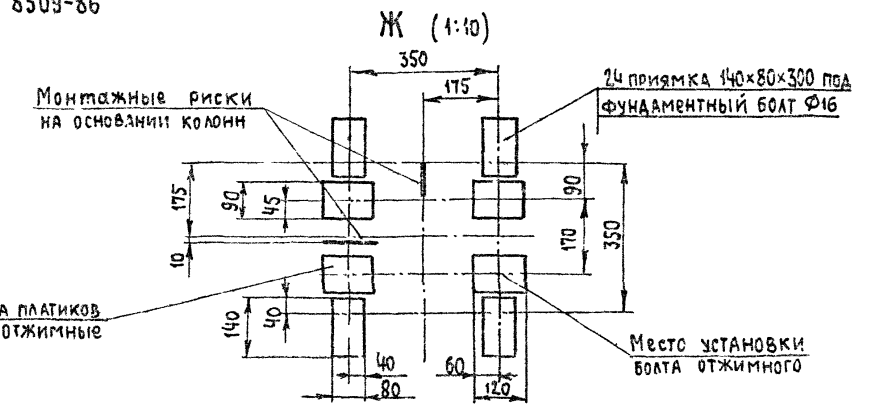
28

Лист читать совместно с листами 23,32,33

Привязан	
Имя №	



Уголок 75x75x6  
ГОСТ 8509-86



1. Прямок гидроизолировать от грунтовых вод.
2. Лист читать совместно с листами 31,33

№г. Номер  
Подп и дата  
Взам инв.№

Гл. инж. пр.	Готлиб	<i>[Signature]</i>	409-13-025.90-ТХ	Арматурный цех со складом металла предприятия КПА мощностью 90 тыс квм общей площади в год		
нач. отд.	Варианов	<i>[Signature]</i>		Статус	Лист	Листов
Гл. технол.	Заневская	<i>[Signature]</i>				
Гл. констр.	Мякинин	<i>[Signature]</i>				
Зав. ср.	Косовиков	<i>[Signature]</i>	РП	32		
ч. контр.	Авраменко	<i>[Signature]</i>	Гипростроммаш Москва			
Привязан			Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов см.ж-2866 (продолжение)			
И.н.д. №			2503Р-02 35 Формат А2			

Альбом 2

Схема нагрузки на станину

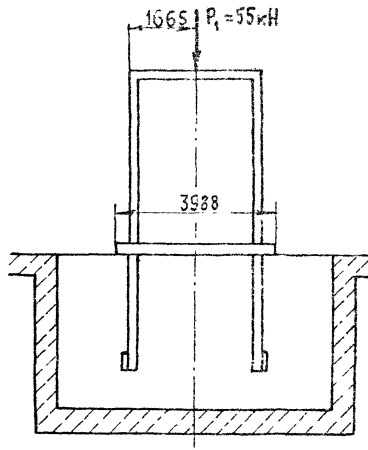
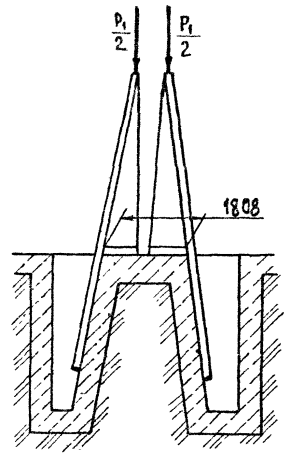
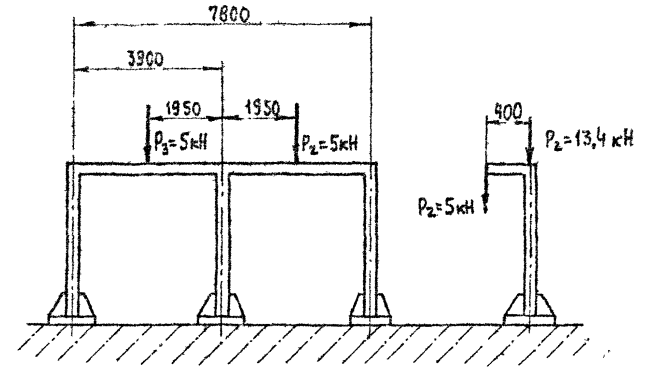
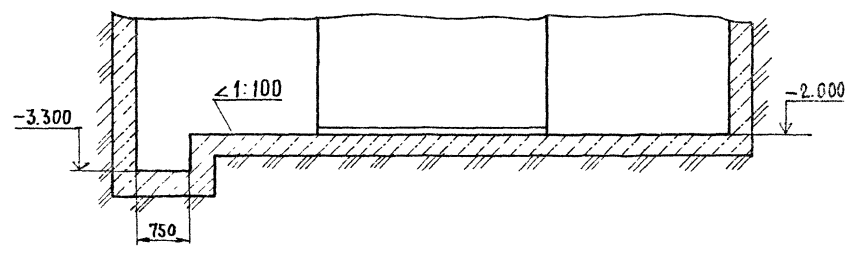


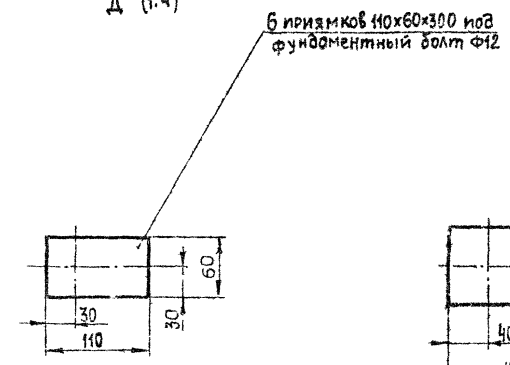
Схема нагрузки на монорельс



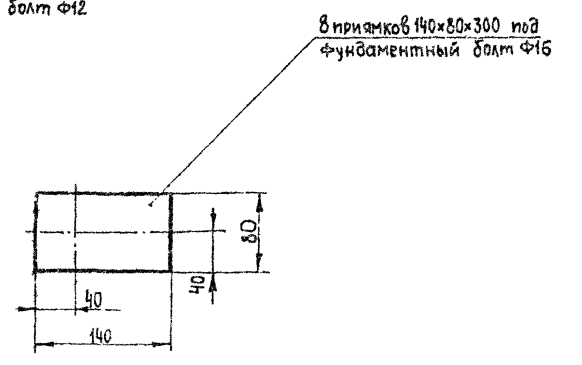
Г-Г (1:50)



Д (1:4)



Е (1:4)



Лист читать совместно с листами 31,32

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №

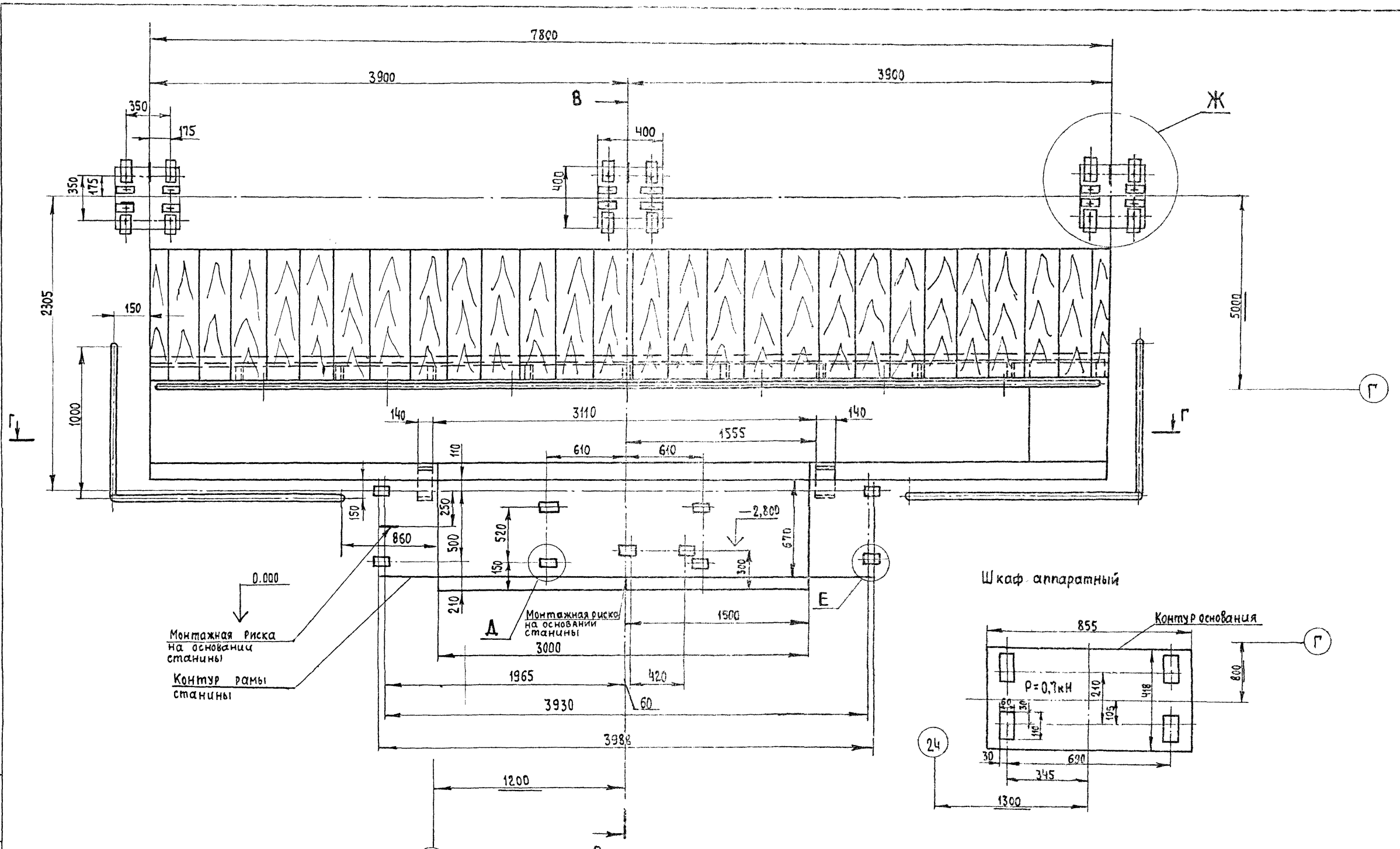
Инж. пр.	Гетлиб	409-13-025.90-ТХ
нач. отд.	Варганов	Арматурный цех со складом металла предприятия КТЗ
гл. тех. мол.	Заневская	мощностью 90 тыс. кв.м общей площади в год
гл. констр.	Макинин	Стадия
зав. тр.	Косовиков	лист
ч. контр.	Абраменко	33
Инв. №		Гипростромаш
		Москва

25038-02 36

ФОРМАТ А2

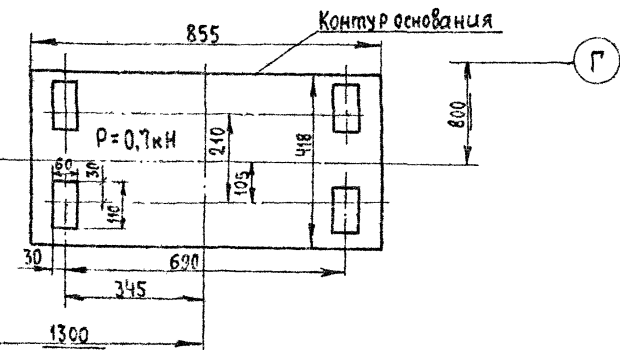


Альбом 2



0.000  
 Монтажная риска на основании станины  
 Контур рамы станины

Шкаф аппаратный



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Лист читать совместно с листами 23,35,36

ПРИВЯЗАН

Инв. №				
--------	--	--	--	--

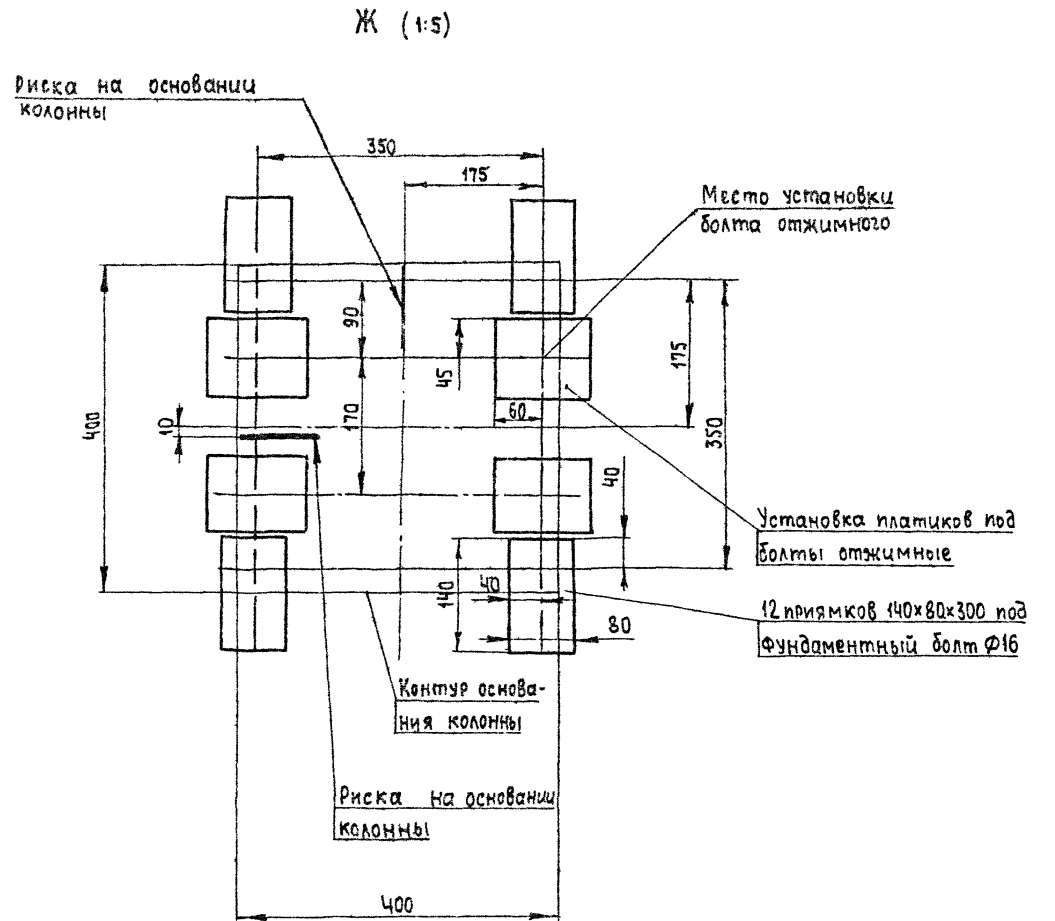
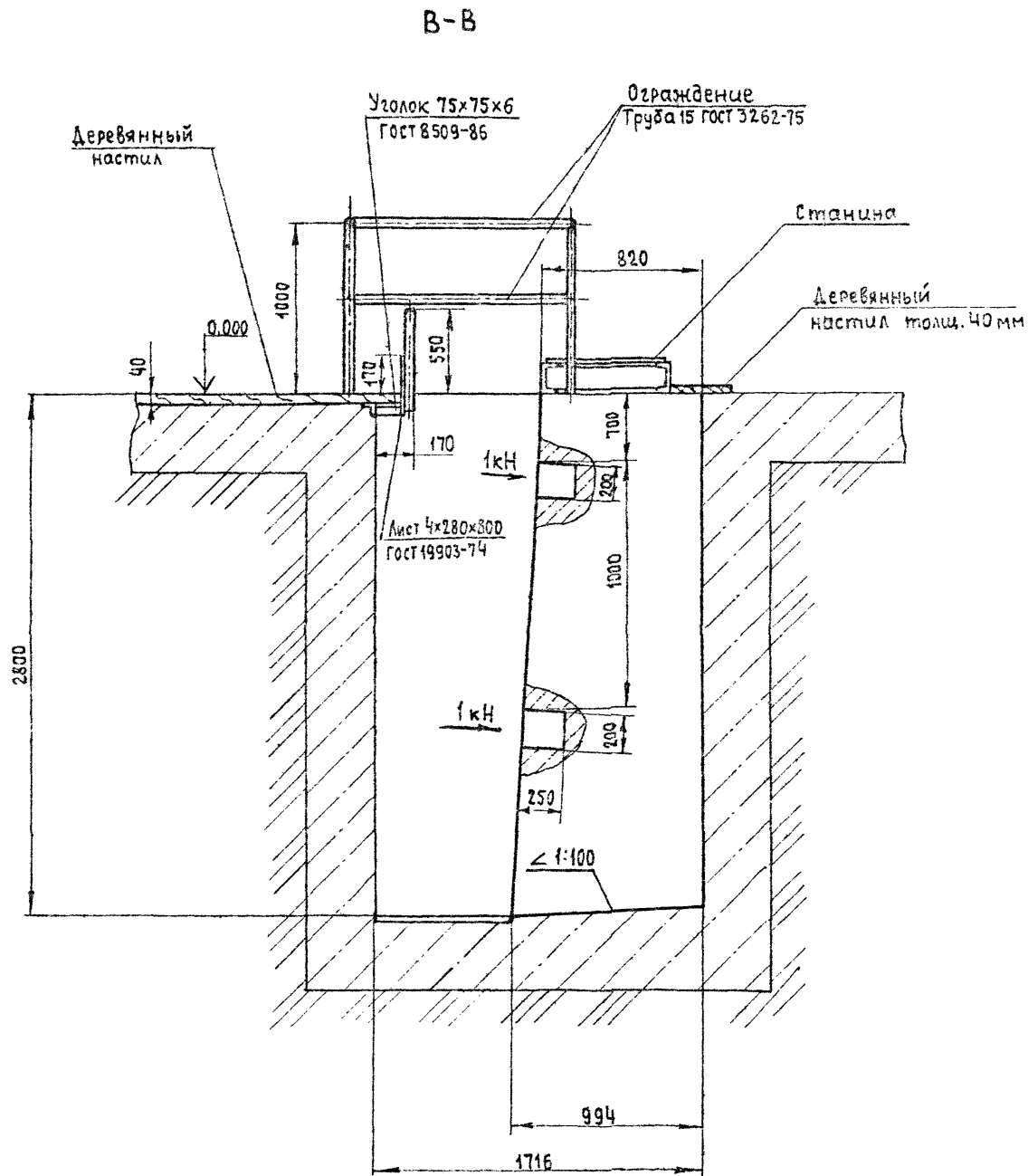
Гл. инж. пр.	Готлиб	
Нач. отд.	Варганов	
Гл. технол.	Заневская	03.31
Гл. констр.	Мякинин	
Зав. цр.	Косолапов	
Н. контр.	Соколов	

409-13-025.90-ТХ

Арматурный цех сокращен металла предприятия КМД  
 Мощность 90 тыс. кв. и общей площади в 200

Стадия	Лист	Листов
РП	34	
ГипростромМЛ Москва		

Задание на проектирование  
 фундаментов под узлы и колонны сварки  
 дымовых каргонов СМЖ-568  
 (начало)



1. Прямок гидроизолировать от грунтовых вод
2. Лист читать совместно с листами 34, 36

№, № табл. Подп. и дата Взам. инв. №

гл. инж. пр. Готлиб	<i>[Signature]</i>
Нач. отд. Варьянов	<i>[Signature]</i>
гл. технол. Заневская	<i>[Signature]</i>
гл. констр. Мякишин	<i>[Signature]</i>
Зав. зр. Киселов	<i>[Signature]</i>
Н. констр. Соколов	<i>[Signature]</i>

409-13-025.90-ТХ

Привязан:

Арматурный цех складов металла предприятия КИП, мощность 90 тыс. кв. м общей площади в 200

стальная лист листов

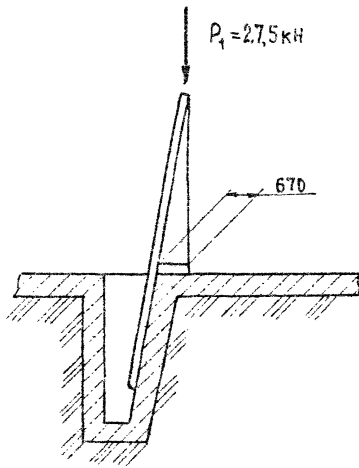
РП 35

Задача на проектирование фундамента под установку для ступицы арматурной каркаса (см. ж-566 (продолжение))

ГИПРОСТРОМДИИ  
Москва

ИНВ. №

Схема нагрузки на станину



$P_1 = 27,5 \text{ кН}$

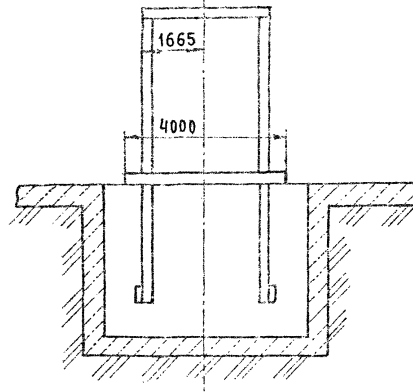
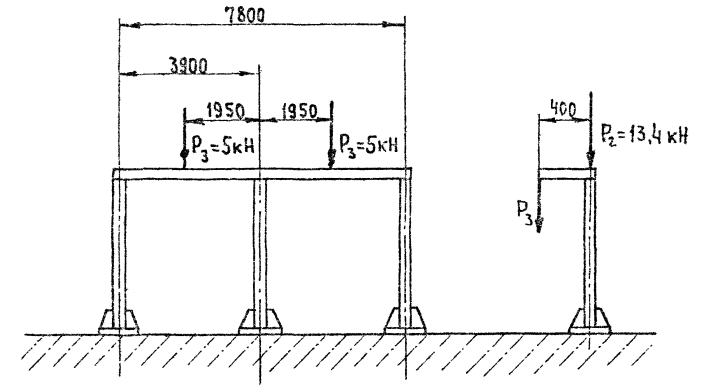
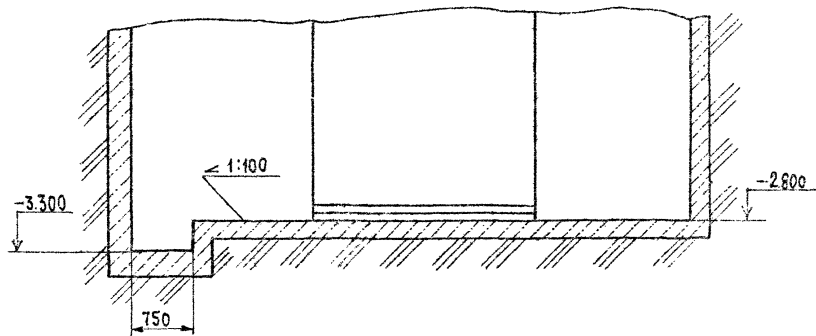


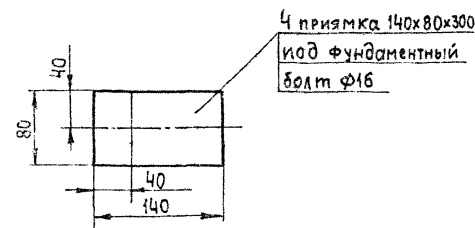
Схема нагрузки на монорельс



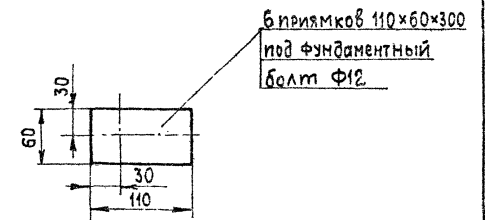
Г-Г (1:50)



Е (1:4)



Д (1:4)

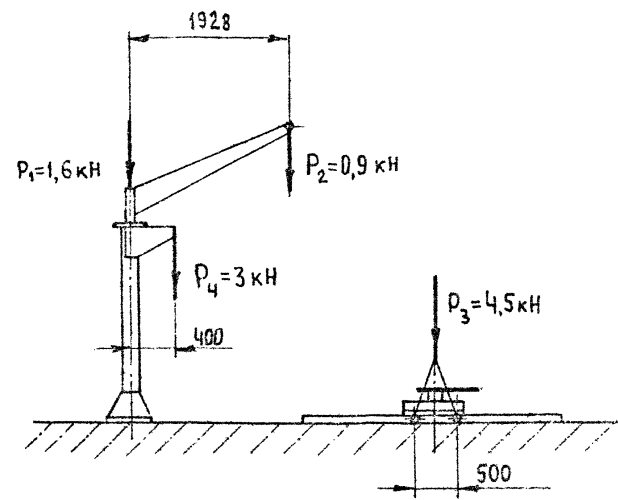
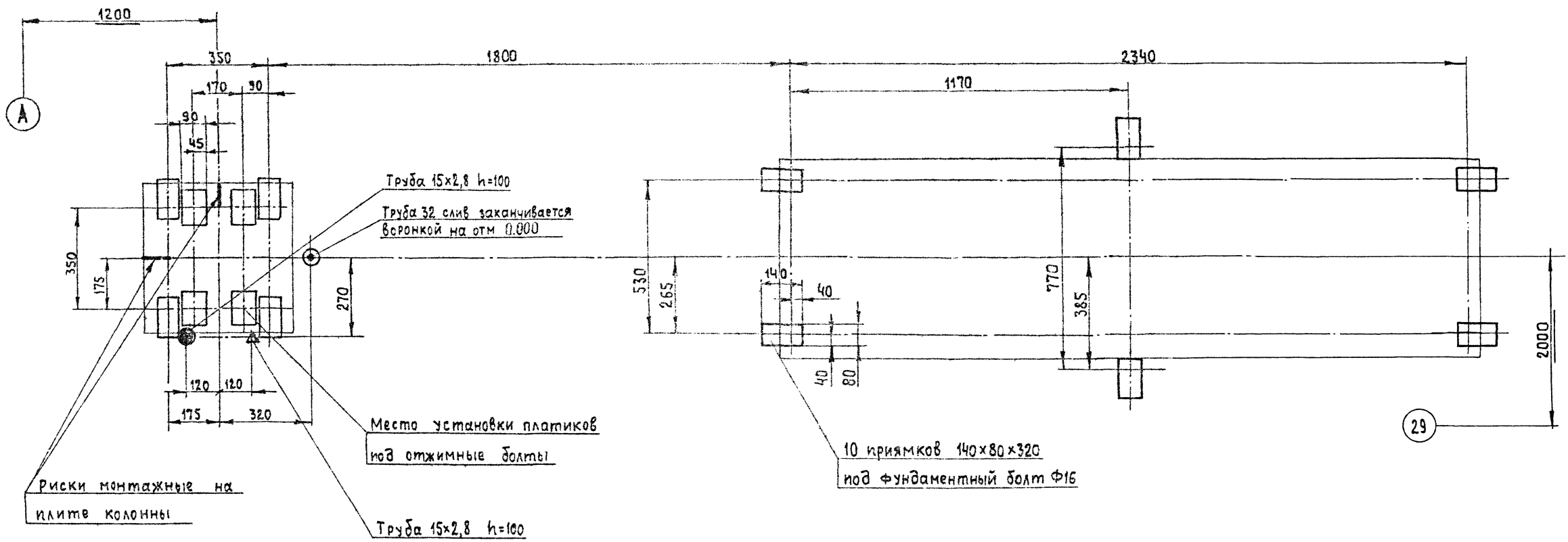


Лист читать совместно с листами 34,35

Л. иж.пр.	Готлиб			409-13-025.90-ТХ
Нач. отд.	Баранов			
Л. техн.	Заневская			
Л. констр.	Мякинин			
Зав. з.р.	Косолюков			Арматурный цех со складом металла предприятия КПД мощностью 90 тыс. кв. м общей площади в г.о.
Н. контр.	Абраменко			Этап: Лист Листов
				рп 36
				Задание на проектирование фундамента под установку в я. сварки автоматич. каркасов смж-56в (окончание)
				Гипростромаш Москва

Инж. Л. Г. Баранов, Л. Г. Заневская, Л. Г. Мякинин, Л. Г. Косолюков, Н. Г. Абраменко

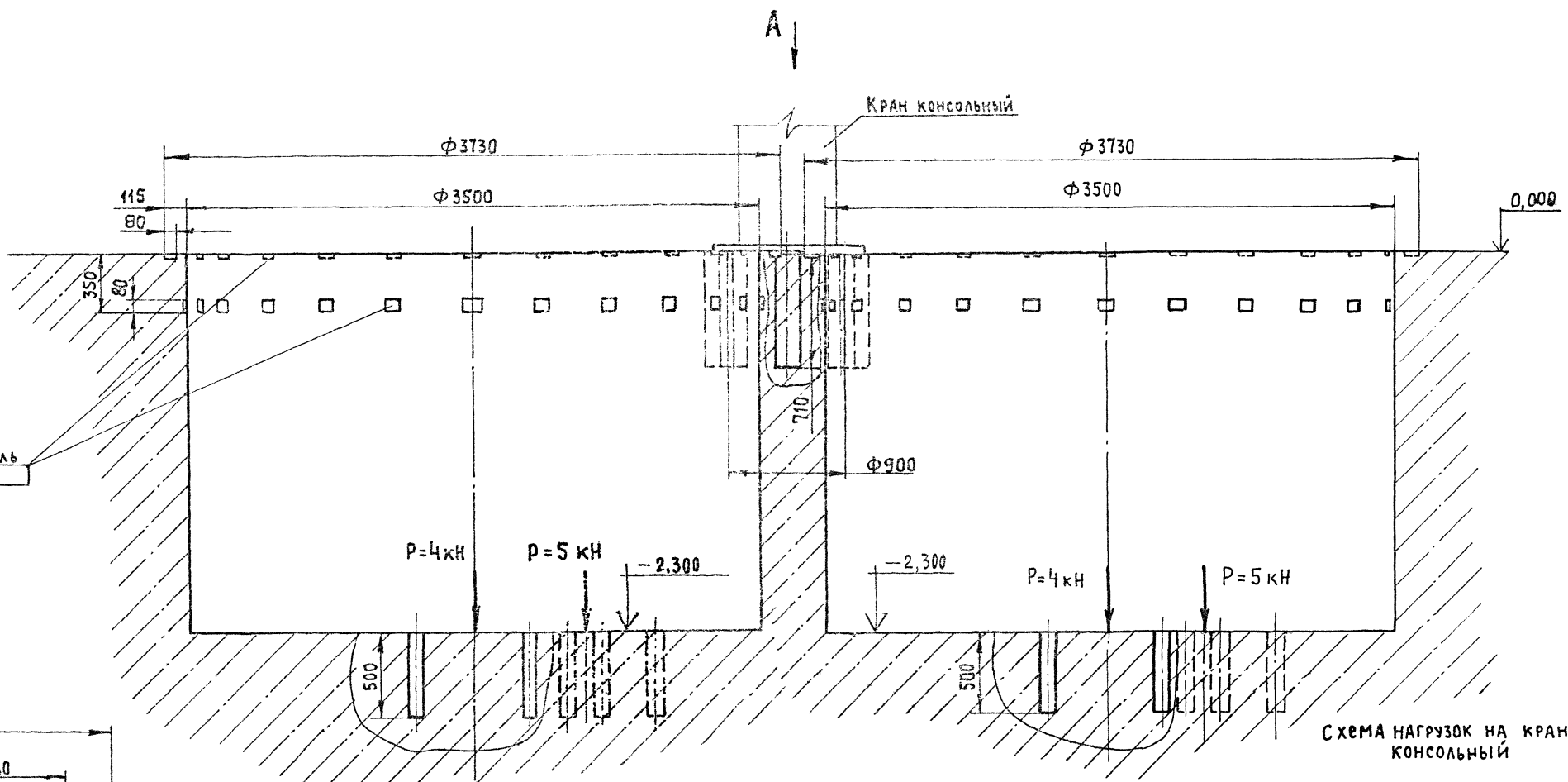
Альбом 2



- 1. Трубы по ГОСТ 3262-75
- 2. Лист читать совместно с листом 23

Инж.пр.	Готлиб		409-13-025.90-ТХ
Нач.отд.	Баранов		
Л.техн.	Заневская	01.91	
Л.констр.	Мякинин		
Заб.зр.	Косовоков		Арматурный цех со складом металла предприятия КПД мощностью 90 тыс. кв м общей площади в год
И.контр.	Браменко		стадия   лист   листов
			рп   37
			Гипростроммаш Москва

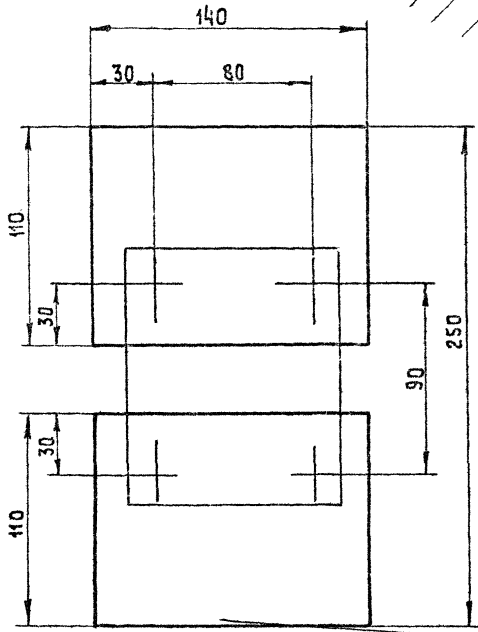
задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов смж-54В



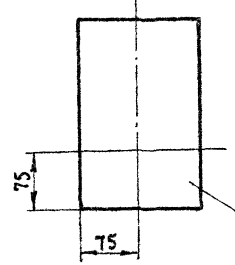
Закладная деталь  
100x80x8-96шт

А (1:2)

СХЕМА НАГРУЗОК НА КРАН  
КОНСОЛЬНЫЙ



В (1:5)

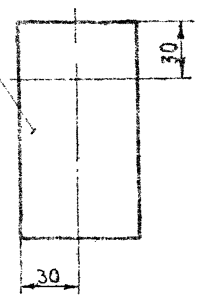


6 прямков 140x110x300 под фундаментный  
болт Ф12

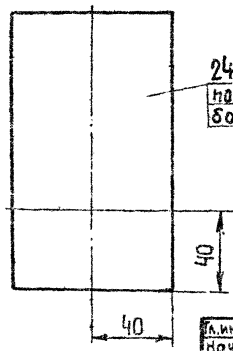
4 прямка 110x60x300  
под фундаментный  
болт Ф12

6 прямков 240x150x710  
под фундаментный  
болт Ф30

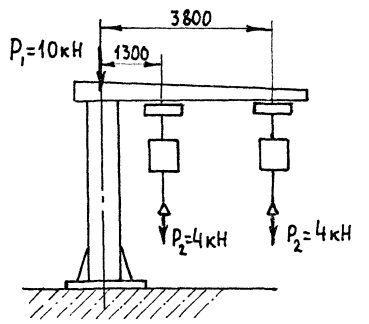
Б (1:2)



Г (1:2)



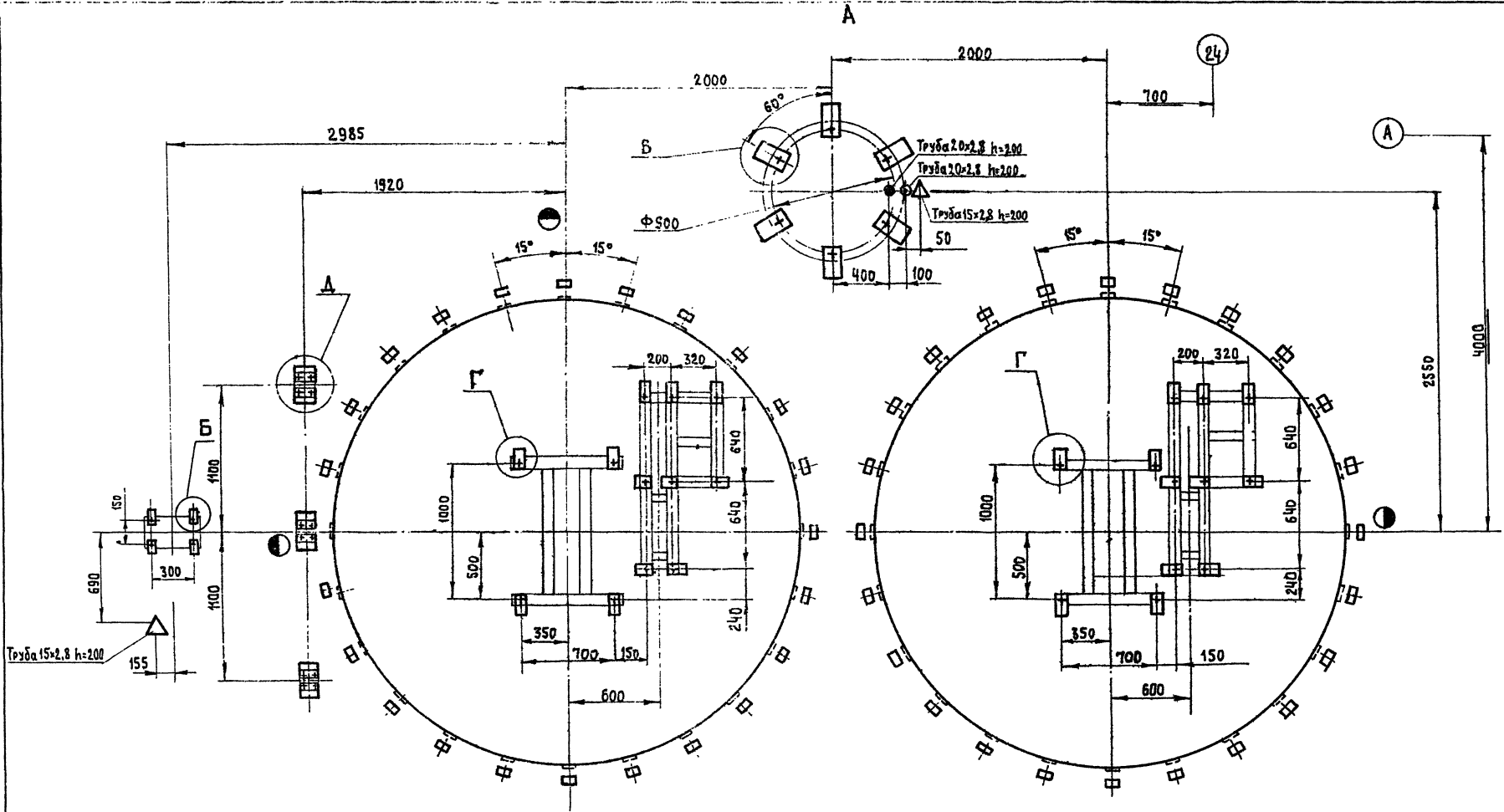
24 прямка 140x80x500  
под фундаментный  
болт Ф16



Лист читать совместно с листами 23,39

№ п/п, № подл., Подп., и дата, взамен №

Д.И.Ж.П. Готалис		409-13-025.90-ТХ	
Нач.отд. Варганов		Арматурный цех со складом металла предприятия КПА	
Гл. техн. Заневская		площадью 90 тыс. кв м общей площадью 8 708	
Гл. констр. Марзинов		Стадия	
Зав.зр. Максим		Лист	
Н. контр. Авраменко		Листов	
ДРИВЯЗАН:		РП 38	
ИНЧ №		ГИПРОСТРОММАШ	
		Москва	
		25038-02 41 ФОРМАТ А2	



1. Размеры для справок
2. За условную атм. „0” принять уровень чистого пола.
3. Трубопровод слива воды должен иметь приемную воронку, расположенную на атм. „0”
4. Трубы по ГОСТ 3262-75.

Лист читать совместно с листами 23,38

И. инж. г.р. Готанов	Нач. отд. Варяжков	С.А. техн. Заневская	С.А. конст. Мазанин	Заб. зр. Максим	И. контр. Абрамико	д.з. 97	409-13-025.90-ГХ	Арматурный цех со складом бетона предприятия КИП мощностью 30 тыс. кв.м общей площади в год	Строительный лист (листов)
Задание на проектирование фундамента для установки оборудования для сортировки текстильных и швейных машин м. 3546/1 (окончание)									Гипростротмаш Москва

прибылан:					

Инв. Тр. под. П. ин. Уд. дата 3 зам инв. №