

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ИИ27 - 2

ЛЕСТНИЦЫ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

/ ВЫСОТА МАРША 1,2 м, ШИРИНА 1,35 м /

ОГРАЖДЕНИЯ И РАЗНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ИИ27-2

ЛЕСТНИЦЫ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

/ ВЫСОТА МАРША 1,2 м, ШИРИНА 1,35 м /

ОГРАЖДЕНИЯ И РАЗНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1.IV-1968г
ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ №94 ОТ 30.X-1968г

Курчатов

Воспелов

Г. А. Орлов

Гострой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва

№ листа	Страницы
I. Пояснительная записка	3
II. Рабочие чертежи	
1 Лестничное ограждение ЛО1. Конструкции	4
2 Лестничное ограждение ЛО2 Конструкции	5
3 Лестничное ограждение ЛО3 Конструкции	6
4 Лестничное ограждение ЛО4. Конструкции	7
5. Лестничное ограждение ЛО5 Конструкции	8
6 Лестничные ограждения ЛО6, ЛО7 Конструкции	9
7 Лестничные ограждения ЛО8, ЛО9, ЛО10 Конструкции	10
8 Лестничные ограждения ЛО1 - ЛО7 Спецификация	11
9. Лестничные ограждения ЛО8 - ЛО10 Спецификация	12
10 Докладный элемент СЛ1	13
11 Переходные мостики СЛ2, СЛ3, СЛ4	14

ТК
1967

Содержание

УИ 27-2

1. В настоящем альбоме даны рабочие чертежи ограждений и разных стальных элементов лестничных клеток с кирпичными стенами (серия ЦДГО-8), разработанных для многоэтажных промышленных зданий.

2. Лестничные ограждения приняты без лабораторных элементов. Стальные ограждения крепятся двумя соединительными планками или соединительными секциями, крепление основных стоек ограждений к маршам, площадкам и балкам должно осуществляться приваркой их к закладным деталям, предусмотренным в этих конструкциях.

Места срезов стоек, планок и крепежных элементов не должны иметь рваных поверхностей и должны быть тщательно зачищены. Поручни лестничных ограждений приняты сварными.

3. Горизонтальная нормативная нагрузка на поручни при расчете стоек лестничных ограждений принята 100 кг/м по СНиП II-A. 11-62.

Вертикальная временная нормативная нагрузка на переходные мостики принята 400 кг/м^2 .




4. Конструкции лестничных ограждений обшивающего элемента площадок и перемычек приняты из стали марки ВСт3п по ГОСТу 380-60, переходных мостиков площадок - из листовой рифленой стали по ГОСТу 8568-57.

5. При изготовлении изделий необходимо выполнять требования СНиП III-В. 5-62 "Правила изготовления, монтажа и приемки".

6. Все стальные элементы лестничных клеток разработаны для зданий с обычной средой. При наличии агрессивной среды конструкции должны быть защищены согласно "Указаниям по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций." (СП 262-67).

7. Маркировочные схемы ограждений даны в серии ЦДГО-8, крепление и соединение ограждений в серии ЦДГО-27-1

Условные обозначения

-  - заводской шов
 - монтажный шов
 - открытое отверстие

ТК

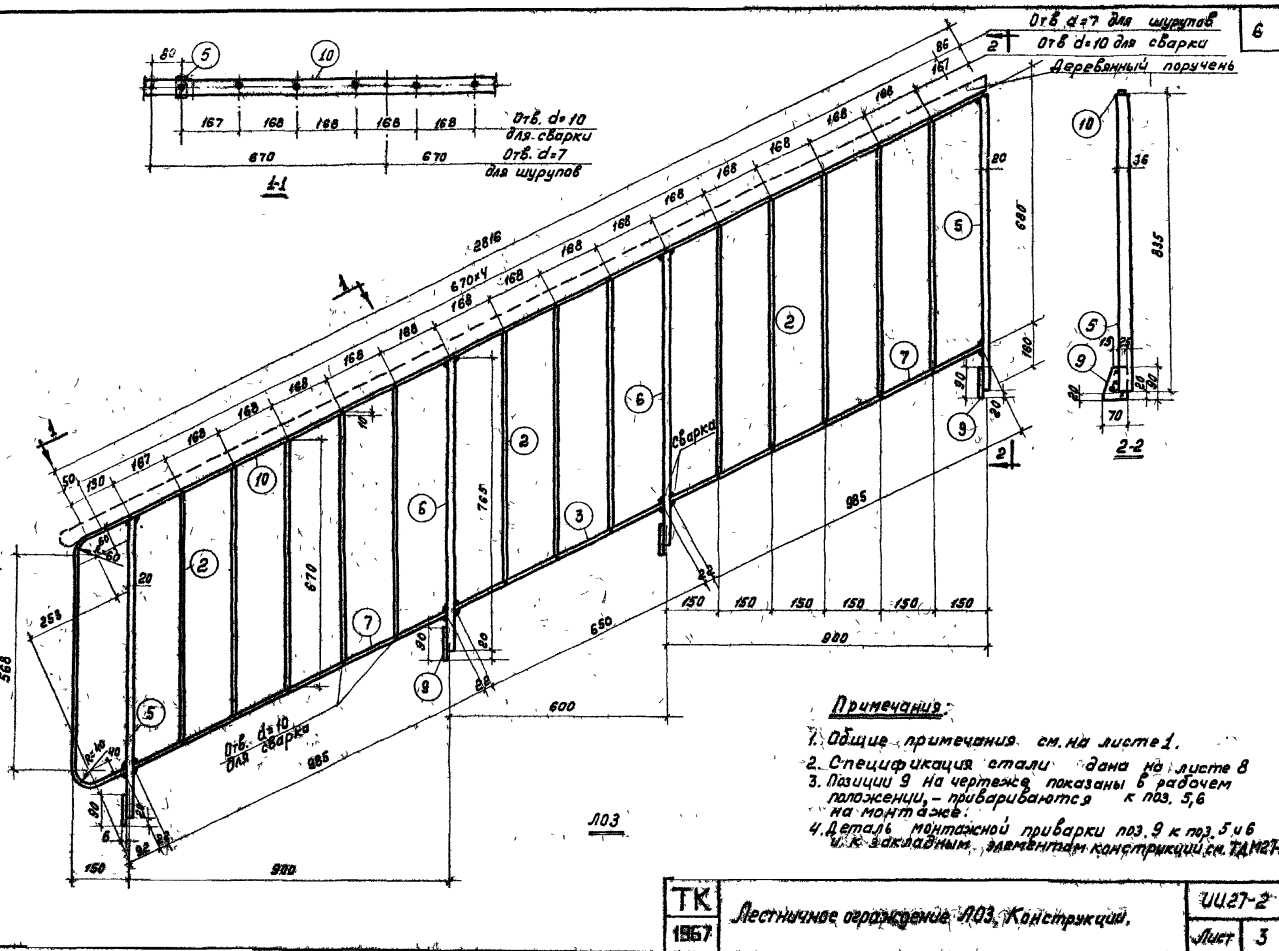
1967

Пояснительная записка

ЦДГО-27-2

Г. инженер	С. Сергеев	Г. инженер по	С. Шварцман	Каримов
Г. архитектор	В. Васильев	Г. инженер по	В. Васильев	
Нач. ОТК-3	В. Савин		В. Савин	
Г. архитектор	Р. Мухометов		Н. Кичигов	

Уч. ДТК-8
 Баллоны
 Никитин
 Курьяков
 Рыбина
 Кирилков
 ЦНИИПроездания
 Т. Мускба



Примечания:

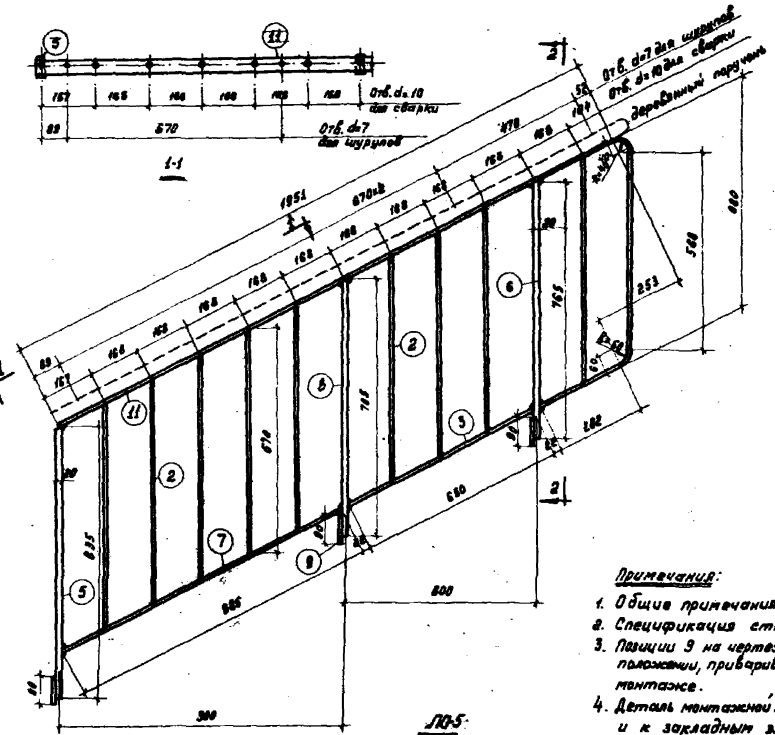
1. Общие примечания см. на листе 1.
2. Спецификация стали дана на листе 6
3. Позиции 9 на чертеже показаны в рабочем положении, - привариваются к поз. 5, 6 на монтаже.
4. Деталь монтажной приварки поз. 9 к поз. 5 и 6 и к закладным элементам конструкции см. ТАМЖТ-1.

ТК 1957	Лестничное ограждение л03, Конструкция.	ИЛ27-2 Лист 3
------------	---	------------------

Проект СССР
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
 ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
 ИНСТИТУТ
 МАШИНОСТРОЕНИЯ
 г. Москва

Исполнители:
 В.А. Баженов
 А.А. Никитин
 В.А. Куряков
 В.А. Рубин
 В.А. Куряков

№	Исполнитель	Дата
1	В.А. Баженов	1967
2	А.А. Никитин	
3	В.А. Куряков	
4	В.А. Рубин	
5	В.А. Куряков	



- Примечания:**
1. Общие примечания см. на листе 1.
 2. Спецификация ставя дана на листе 8.
 3. Позиции 9 на чертеже показаны вращен положением, привариваются к поз. 5, 6 на монтаже.
 4. Детали монтажной приварки позиций 9 к поз. 5, 6 и к закладным элементам конструкции см. ТДМ27-1

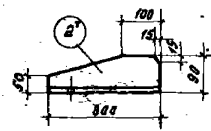
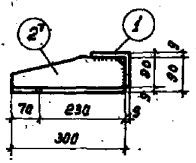
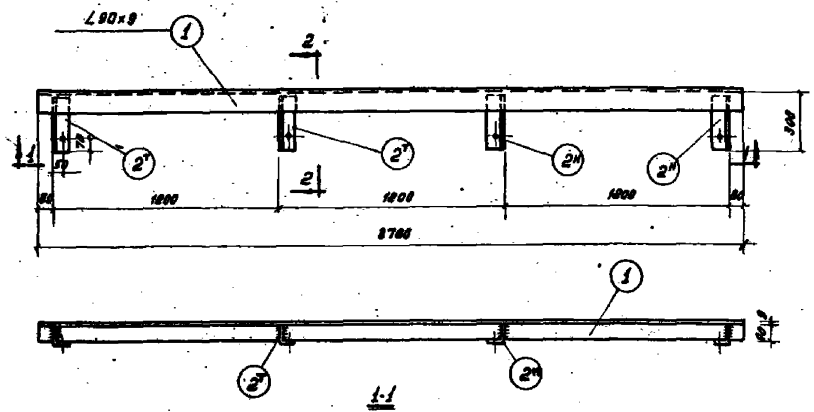
Л05

ТК 1967	Лестничное ограждение Л05. Конструкция.	УУ27-2
		Лист 5

Спецификация стали
на одну марку

Марка	№ поз.	Сечение	Длина мм.	Количество шт.		Вес в кг.			Примечание
				П	И	№ поз.	Всех	Марки	
108	12	-12x4	670	6		0,25	1,5	23,0	ГОСТ 103-57
	13	-28x5	580	2		0,6	1,2		— " —
	15	-20x36	375	3		5,5	16,5		— " —
	21	-28x5	3072	1		3,4	3,4		— " —
	Вес наплавленного металла 2%						0,4		
109	9	-70x6	90	2		0,25	0,5	12,2	— " —
	22	-20x36	835	2		4,7	9,4		— " —
	12	-12x4	670	3		0,25	0,8		— " —
	13	-28x5	580	1		0,6	0,6		— " —
	23	-28x5	600	1		0,7	0,7		— " —
	Вес наплавленного металла 2%						0,2		
1010	24	-12x4	566	2		0,2	0,4	2,2	— " —
	25	-28x5	540	1		0,6	0,6		— " —
	26	-28x5	540	2		0,6	1,2		— " —
	Вес наплавленного металла 2%						-		
Соединительные болты		27	-28x5	120	2	0,1	0,2	0,2	

Велютов
 Микитин
 Корижа
 Рудина
 Кирилов
 М. Л.
 Р. М.
 С. С.
 А. К.
 Нов. ОТК-3
 Пл. пр. оп.
 Пл. пр. пр. 29
 Т. К.
 Проверил
 Вестрой СССР
 ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
 г. Москва



2-2

Спецификация стали на одну марку, Сталь ВСт 3 кл

Марка	МН поз.	Сечение	Длина мм	Кол-во		Вес, в кг.		Примечания
				т	н	/поз.	Всех	
СЛ1	1	L 90x9	3700	1		45,8	45,8	ГОСТ 8509-57 " "
	2	L 90x9	300	2	2	3,6	14,4	
	Вес наплавленного металла 2%						1,2	
								61,4

Примечания:

1. Отверстия $\phi 20$ мм для черных болтов $\phi 16$ мм.
2. Сварку производить электродами типа Э 42
3. Высоту сварного шва принимать 6 мм.

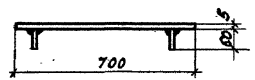
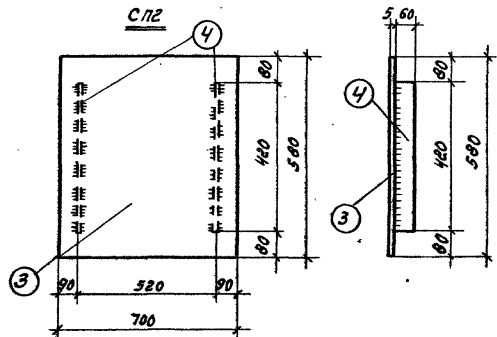
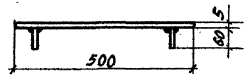
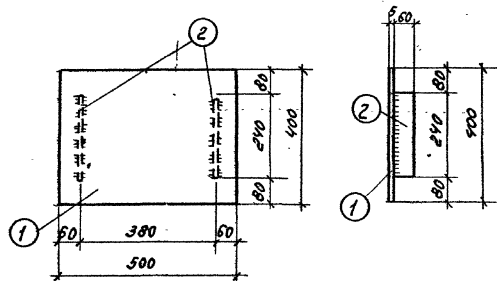
ТК 1967	Окаймляющий элемент СЛ1	ИИ 27-2	
		Лист	10

Госстрой СССР
Центральная
с. Москва

Нав. ст. к-з
Вар. ст. к-з
Л. инж. пр-т
Техник
Пробирка

Белогов
Михайл
Куряков
Ильина
Куряков

С. 1



Марка	№№ поз	Сечение	Длина мм	Кол-во		Вес в ке		Примечания	
				Т	Н	1 пов	Всех Марки		
СЛ2	1	рифленая сталь 8х5	500х400	1		8.4	8.4	10.0	ГОСТ 8568-57
	2	- 60х6	240	2		0.7	1.4		ГОСТ 103-57
	Вес наплавленного металла 2%						0.2		
СЛ3	3	рифленая сталь 8х5	700х560	1		17.2	17.2	20.0	ГОСТ 8568-57
	4	- 60х6	420	2		1.2	2.4		ГОСТ 103-57
	Вес наплавленного металла 2%						0.4		
СЛ4	-	L200х125х14	2000	1	-	68.0	68.0	68.0	ГОСТ 8310-57

Примечания:

1. Сварку производить электродами типа Э42
2. Высоту сварного шва принимать 6 мм.