



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КАРТОН ОБЛИЦОВОЧНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 8740—74

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

КАРТОН ОБЛИЦОВОЧНЫЙ

Технические условия

Lining paperboard. Specifications

ГОСТ
8740—74*Взамен
ГОСТ 8740—58

ОКП 54 4443

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 31 октября 1974 г. № 2458 срок введения установлен

с 01.01.76

Постановлением Госстандарта от 31.01.83 № 550 срок действия продлен

до 01.01.86**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на картон, применяемый в качестве облицовочного слоя при изготовлении гипсокартонных листов штукатурки.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Картон должен выпускаться в рулонах с обрезными кромками.

1.2. В зависимости от назначения картона ширина рулонов должна быть:

1350±5 мм — для облицовки лицевой стороны гипсокартонных листов шириной 1300 мм и толщиной 8—10 мм;

1290±5 — для облицовки тыльной стороны гипсокартонных листов шириной 1300 мм и толщиной 8—10 мм;

1190±5 — для облицовки тыльной стороны гипсокартонных листов шириной 1200 мм и толщиной более 10 мм.

По согласованию с потребителем допускается выпускать картон другой ширины рулонов.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

* Переиздание (январь 1984 г.) с Изменением № 1, 2, утвержденным в январе 1983 г., декабре 1980 г. (ИУС 3—81; 5—83).

© Издательство стандартов, 1984

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Картон облицовочный должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому режиму, утвержденному в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.1. По физико-механическим показателям картон должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Масса картона площадью 1 м ² , г	370 ⁺¹⁵ / ₋₂₅	По ГОСТ 12432—77
2. Разрушающее усилие картона, Н (кгс), не менее в машинном направлении в поперечном направлении	640 (65) 215 (22)	По ГОСТ 13525.1—79
3. Разрушающее усилие влажного картона в машинном направлении, Н (кгс), не менее	245 (25)	По ГОСТ 13525.1—79 и п. 4.4 настоящего стандарта
4. Сопротивление расслаиванию в машинном направлении, по кромке образца, Н (кгс), не менее	60 (6)	По ГОСТ 13648.6—82
5. Впитываемость воды за 2 мин слоем, обращенным к гипсу, г	36±8	По ГОСТ 12605—82
6. Воздухопроницаемость, см ³ /мин, не менее	150	По ГОСТ 13525.14—77
7. Влажность, %	8±2	По ГОСТ 13525.19—71

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.2. Картон не должен иметь волнистости и коробления.

2.3. Лицевая поверхность картона должна быть машинной гладкости, без механических повреждений, вмятин и масляных пятен.

2.4. Малозаметные складки, морщины, масляные пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, допускаются на поверхности картона для тыльной стороны гипсокартонных листов, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5—68, не превышает 9%.

(Измененная редакция, Изм. № 2),

2.5. Рулоны должны иметь ровную и плотную намотку.

2.6. Диаметр рулона должен быть 1100±100 мм. В партии допускается до 5% рулонов с меньшим диаметром, но не менее 500 мм.

Концы полотна картона в местах обрывов должны быть прочно склеены встык лентой. Ширина ленты не должна быть менее 70 мм. В рулоне допускается не более трех склеек.

2.7. Картон шириной рулона 1350 и 1290 мм должен отгружаться комплектно. В комплект входит одинаковое количество указанных рулонов. Допускается разница между количеством рулонов картона шириной 1350 и 1290 мм не более 2%.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии картона и объем выборки — по ГОСТ 8047—78.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047—78.

4.2. Методы испытаний — по п. 2.1 с дополнениями, изложенными ниже.

4.3. Предварительная выдержка образцов в течение 24 ч перед испытанием и испытание образцов должны проводиться при температуре воздуха $20 \pm 2^\circ\text{C}$ и относительной влажности $65 \pm 2\%$ по ГОСТ 13523—78.

4.4. Для определения разрушающего усилия влажного картона образцы шириной 50 мм и длиной 250 мм погружают на 2 мин в воду с температурой $20 \pm 1^\circ\text{C}$, затем извлекают из воды, осушают поверхность фильтровальной бумагой и подвергают испытанию на разрывной машине.

4.5. (Исключен, Изм. № 2).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка картона должна производиться по ГОСТ 7691—81 с дополнениями, изложенными ниже.

5.1.1. Четыре верхних слоя картона считаются упаковкой и их масса в массу нетто не включается.

5.1.2. Конец полотна картона приклеивается к рулону жидким стеклом.

5.2. Маркировка картона — по ГОСТ 7691—81.

5.3. На торце рулона должен быть наклеен ярлык, на котором кроме данных, указанных в ГОСТ 7691—81 должны быть следующие дополнительные данные:

физико-механические показатели картона;

количество квадратных метров картона в рулоне;
буква А — для картона, предназначенного для лицевой стороны сухой гипсовой штукатурки, или буква Б — для картона, предназначенного для тыльной стороны сухой гипсовой штукатурки.

5.4. Картон должны хранить в крытых складских помещениях, защищенным от воздействия атмосферных осадков и почвенной влаги.

5.5. Картон должен транспортироваться в крытых транспортных средствах транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Редактор *А. С. Пшеничная*
Технический редактор *В. И. Тушева*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 13.01.84 Подп. в печ. 26.04.84 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,21 уч.-изд. л
Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 624