



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

# **ЗАТВОРЫ ВАКУУМНЫЕ**

**ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ**

**ГОСТ 14718—77**

**Издание официальное**

**Цена 3 коп.**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва**

**РАЗРАБОТАН** Научно-исследовательским институтом вакуумного машиностроения НИИВАКУУММАШ

Директор М. Г. Шакиров  
Руководитель темы В. П. Гурьянов  
Исполнитель Р. Ф. Ибрагимов

**ВНЕСЕН** Министерством химического и нефтяного машиностроения

Член коллегии А. М. Васильев

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ** Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор В. А. Грешников

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров от 29 марта 1977г. № 780

**ЗАТВОРЫ ВАКУУМНЫЕ**

Типы и основные параметры

Vacuum gates  
Types and main characteristics**ГОСТ****14718—77**Взамен  
**ГОСТ 14718—69**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 марта 1977г. № 780 срок действия установлен

с 01.01. 1979г.до 01.01. 1984г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на плоские маятниковые вакуумные затворы климатических исполнений У и ХЛ категории размещения 4.2 по ГОСТ 15150—69, предназначенные для перекрытия вакуумных систем в диапазоне давлений от  $1 \cdot 10^5$  до  $1 \cdot 10^{-5}$  Па (от 760 до  $0,75 \cdot 10^{-7}$  мм рт. ст.).

Стандарт не распространяется на затворы специального назначения.

2. Рабочая среда — воздух и неагрессивные газы.

3. Затворы в зависимости от привода должны изготавливаться следующих типов:

ЗВР — затворы с ручным приводом;

ЗВЭ — затворы с электромеханическим приводом;

ЗВП — затворы с пневматическим приводом.

4. Открывание затворов должно производиться при выравнивании давлений.

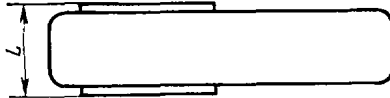
5. Основные параметры затворов должны соответствовать указанным в таблице.

6. Монтажные размеры затворов указаны в рекомендуемом приложении.



Условный проход, мм	Проводимость затворов (теоретическая) в молекулярном режиме, л/с	Усилие на маховике (рукоятке), Н(кгс), не более	Масса, кг, не более	Напряжение питающей сети, В	Потребляемая мощность, Вт, не более	Время открывания (закрывания), с, не более	Масса, кг, не более	Рабочее давление пневматического привода, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Время открывания (закрывания), с, не более	Масса, кг, не более									
											для затворов типов								
											ЗВР			ЗВЭ				ЗВП	
63	362	100(10)	13	220/380	63	20	13	0,4—0,6 (4—6)	4	16									
100	1200		19		100		19			20									
160	3340	25	200				25			32									
250	13400	160(16)			60	30	60		70										
400	46250		170		35	170	180												
630	146000	—	—		630	60	470		10	450									
1000	295000	—	—		1000		1250			1200									

## МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАТВОРОВ



мм

Условный проход	L	
	Номин.	Пред. откл.
63	70	$\pm 1,5$
100	100	$\pm 2,0$
160	120	
250	140	$\pm 3,0$
400	160	
630	200	$\pm 5,0$
1000	400	

Редактор *Р. С. Федорова*  
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*  
Корректор *В. В. Лобачева*

Сдано в набор 07.04.77 Подп. в печ. 07.06.77 0,375 п. л. 0,15 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557. Новопресненский пер., 3  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1075