



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# ТАРА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 14861—74

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

Москва

**ТАРА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ**  
Типы, основные параметры и размеры  
Industrial packing.  
Types basic technical data  
and dimensions

**ГОСТ**  
**14861—74**

Взамен  
ГОСТ 14861—69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 мая 1974 г. № 1240 срок действия установлен

с 01.01. 1977 г.  
до 01.01. 1982 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

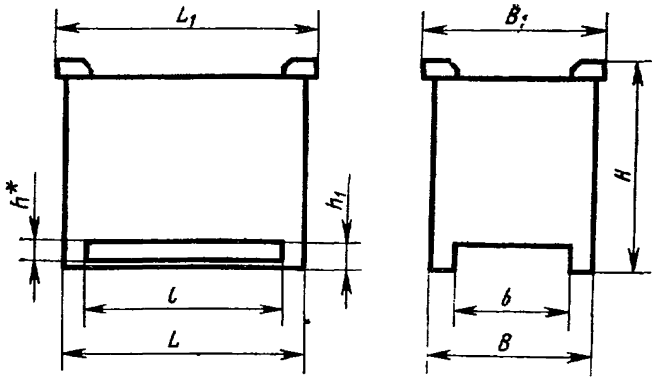
1. Настоящий стандарт распространяется на производственную металлическую тару неразборную и складную, предназначенную для механизированного внутризаводского и межзаводского перемещения, механизированной погрузки и разгрузки, многоярусного штабелирования и складирования штучных грузов в машиностроении.

В стандарте учтены требования рекомендаций СЭВ по стандартизации РС 324—65, РС 372—65, РС 971—67, РС 412—65.

2. Производственная тара должна изготавливаться следующих типов и исполнений:

- 1 — исполнения 1 — ящичная с опорами, исполнения 2 — ящичная без опор;
- 2 — ящичная с открывающейся стенкой;
- 3 — ящичная с открытой стенкой;
- 4 — каркасная;
- 5 — стоечная.

3. Основные параметры и размеры тары типа 1, исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



\* Размер в свету может быть на длинной или на короткой стороне.

Черт. 1

Примечание к черт. 1—6. Чертежи не определяют конструкцию тары.  
Размеры в мм

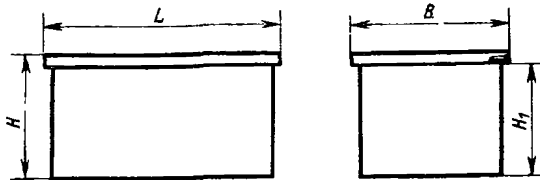
Таблица 1

L	B	L <sub>1</sub>	B <sub>1</sub>	H	l	b	h	h <sub>1</sub>	Масса брутто, т, не более
		не более			не менее				
400	300	420	310	350; 400	350	250			0,10
600	400	620	420	350; 400	500	300	80	100	0,10; 0,25; 0,50
				450; 500; 550					
800	600	840	640	350; 400; 450; 500; 550; 650; 750; 850; 950	540	400	100	110	0,25; 0,50; 1,00
1000	800	1040	840	650; 750; 850; 950; 1050	740	590	100	110	0,25; 0,50; 1,00
				120				2,00	
1200	800	1240	840	450; 500; 550; 650; 750; 850; 950; 1050; 1150	800	590	100	110	0,25; 0,50; 1,00
				120				2,00	
				110			3,20		
1200	1000	1240	1040	650; 750; 850; 950; 1050; 1150	800	800	100	110	0,25; 0,50; 1,00
				120				2,00	
				110			3,20		
1600	1000	1640	1040	650; 750; 850; 950; 1050; 1150	1200	800	100	110	0,50; 1,00
				120				2,00	
				110			3,20		

Пример условного обозначения тары типа 1, исполнения 1 с  $L=1200$  мм,  $B=800$  мм,  $H=500$  мм, массой брутто 1,00 т:

*Тара 1—1—120—80—50—1,00 ГОСТ 14861—74*

4. Основные параметры и размеры тары типа 1, исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

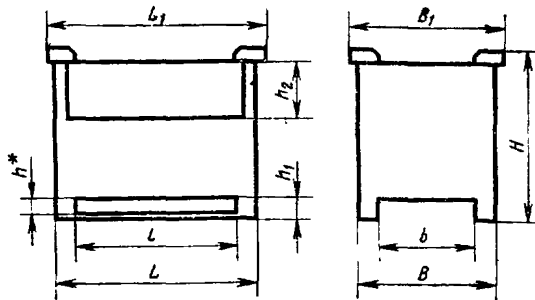
Размеры в мм

$L$	$B$	$H$ , не более	$H_1$	Масса брутто, т, не более
150	100	75	50	0,01
		120	80	
		160	125	
200	150	75	50	0,01
		120	80	
		160	125	
300	200	160	125	0,01; 0,02
		200	160	0,05
400	300	160	125	0,05
		200	160	
		240	200	

Пример условного обозначения тары типа 1, исполнения 2 с  $L=300$  мм,  $B=200$  мм,  $H=160$  мм, массой брутто 0,01 т:

*Тара 1—2—30—20—16—0,01 ГОСТ 14861—74*

5. Основные параметры и размеры тары типа 2 должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



\* Размер в свету может быть на длинной или на короткой стороне.

Черт. 3

Таблица 3

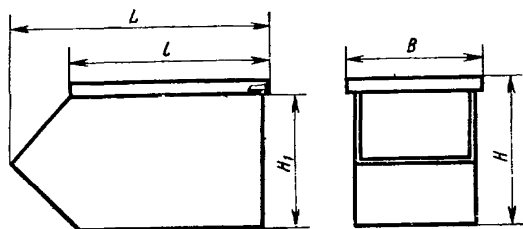
Размеры в мм

L	B	L <sub>1</sub>	B <sub>1</sub>	H	l	b	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub> , не более	Масса брутто, т. не более		
		не более									не менее	
800	600	840	640	850	540	400	100	110	400	0,25; 0,50; 1,00		
1000	800	1040	840	850; 950;	740	590	100	110	500	0,25; 0,50; 1,00		
				1050; 1150				120			2,00	
1200	800	1240	840	850; 950;	800	590	100	110	500	0,25; 0,50; 1,00		
								1050; 1150			120	2,00
								110			120	3,20
1200	1000	1240	1040	850; 950;	800	590	100	110	500	0,25; 0,50; 1,00		
								1050; 1150			120	2,00
								110			120	3,20
1600	1000	1640	1040	850; 950;	1200	800	100	110	500	0,25; 0,50; 1,00		
								1050; 1150			120	2,00
								110			120	3,20

Пример условного обозначения тары типа 2 с  
L=1200 мм, B=800 мм, H=850 мм, массой брутто 1,00 г:

Тара 2—120—80—85—1,00 ГОСТ 14861—74

6. Основные параметры и размеры тары типа 3 должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

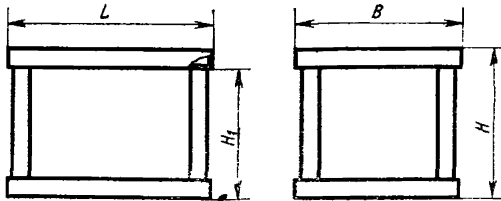
Таблица 4

Размеры в мм					
$L$	$B$	$H$ , не более	$H_1$	$l$	Масса брутто, т, не более
300	200	160	125	260	0,02
		200	160		0,05
400	300	160	125	360	0,05
		200	160		
		240	200		

Пример условного обозначения тары типа 3 с  
 $L=400$  мм,  $B=300$  мм,  $H=160$  мм, массой брутто 0,05 т:

*Тара 3—40—30—16—0,05 ГОСТ 14861—74*

7. Основные параметры и размеры тары типа 4 должны соответствовать указанному на черт. 5 и в табл. 5.



Черт. 5

Таблица 5

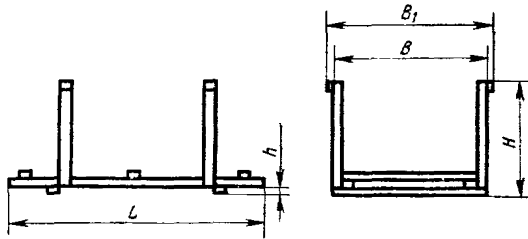
Размеры в мм

<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i> , не более	<i>H</i> <sub>1</sub>	Масса брутто, т, не более
300	200	200	160	0,02
		240	200	
400	300	200	160	0,02; 0,05
		240	200	
600	400	240	200	0,10
		350	320	

Пример условного обозначения тары типа 4 с  $L=600$  мм,  $B=400$  мм,  $H=350$  мм, массой брутто 0,10 т:

*Тара 4—60—40—35—0,10* ГОСТ 14861—74

8. Основные параметры и размеры тары типа 5 должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 6.



Черт. 6

Таблица 6

Размеры в мм

$L$	$B$	$B_1$ , не более	$H$	$h_1$ , не менее	Масса брутто, т, не более
800	600	640	650; 750; 850; 950	110	0,5; 1,0
1000	800	840			1,0
1200	800	840	650; 750; 850; 950;	120	2,0; 3,2
	1000	1040			
1600	800	840	1050; 1150		
	1000	1040			
2400	800	840	650; 750; 850; 950	120	6,0
	1000	1040			
3200	800	840	650; 750; 850; 950		
	1000	1040			

Пример условного обозначения тары типа 5 с  $L=1600$  мм,  $B=800$  мм,  $H=1050$  мм, массой брутто 2,0 т:

Тара 5—160—80—105—2,0 ГОСТ 14861—74



9. Предельные отклонения по высоте  $H$  типа 1, исполнения 1, типов 2 и 5 должны соответствовать указанным в табл. 7.

Таблица 7

$H$ , мм	
Номи.	Пред. откл.
350—550	0 —25
650—850	0 —50
950—1150	0 —75

10. Тара в сложенном виде не должна выходить за пределы габаритов, указанных в таблицах.

11. По заказу потребителя тара должна изготавливаться высотой 1250; 1400; 1600 мм.

12. Тару с размерами в плане 1000×800, 1200×1000 и 1600×1000 мм использовать только в технически обоснованных случаях, а при проектировании и создании новых производств не применять.

Редактор *А. В. Цыганкова*  
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*  
Корректор *М. Г. Байрашевская*

Сдано в наб. 27.03.78 Подп. в печ. 15.06.78 0,625 п. л. 0,48 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14, Зак. 1687