

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

4112-70.86

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЩИТОВОГО
ПАРКЕТА МОЩНОСТЬЮ 100 ТЫС. М² В ГОД

Альбом VI

часть II

ЧЕРТЕЖИ НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОГО
ОБОРУДОВАНИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

66/8
Заказ № 5868 Инв. № 21506-08 Тираж 130
Сдано в печать 21-06 198 7 Цена 3-88

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

411-2-170.86

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЩИТОВОГО
ПАРКЕТА МОЩНОСТЬЮ 100 ТЫС. М² В ГОД

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I Общая пояснительная записка. Технология производства.
- Альбом II Архитектурные решения. Конструкции железобетонные, металлические и деревянные.
- Альбом III Внутренние водопровод и канализация. Отопление и вентиляция.
- Альбом IV Электротехническая часть. Связь и сигнализация. Автоматизация отопления и вентиляции.
- Альбом V Чертежи строительных изделий.
- Альбом VI Чертежи заданий заводам — изготовителям.
- Альбом VII Чертежи нестандартизированного оборудования.
часть I. часть II
- Альбом VIII Спецификации оборудования.
- Альбом IX Ведомости потребности в материалах.
- Альбом X Сметы.

Альбом VII
часть II

Разработан институтом
„Союзгипролесхоз“

главный инженер института
главный инженер проекта

А.И.Писаренко
А.В.Мариичева

Утвержден Гослесхозом СССР
протокол от 18.12.1985г. № 23
Введен в действие институтом „Союзгипролесхоз“
приказ от 25.07.1986г. № 104

Альбом VII

Тулбовой проект 411-2-170.86

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			НО15.11.00.000СБ	Сборочный чертеж		
A3			НО15.11.00.000ЭЗ	Схема электрическая принципиальная		
				Сборочные единицы		
A4	1	НО15.11.02.000		Рама верхняя	1	
A4	2	НО15.11.03.800		Рычаг	2	
A4	3	НО15.11.04.000		Рычаг	2	
A4	4	НО15.11.05.000		Гайка-толкателя	1	
A4	5	НО15.11.06.000		Корпус подшипника	2	
A4	6	НО15.11.07.000		Ось толкателя	2	
				Детали		
A4	10	НО15.11.00.001		Винт	1	
A4	11	НО15.11.00.002		Втулка	2	
A4	12	НО15.11.00.003		Прокладка	4	
	13	-01		Прокладка	4	
A4	14	НО15.11.00.004		Крышка	6	
A4	15	НО15.11.00.005		Осо	4	
Изм./Лист			№ докум.		Подп.	Дата
Разработ			Свердлов		С.И.	
Проект			Свердлов		С.И.	
Выполн			Свердлов		С.И.	
Инженер			Свердлов		С.И.	
Умб			Свердлов		С.И.	
			№ докум.		Лист	Листов
			НО15.11.00.000		1	6
			Стол подвесной		СОУЗГИПРОЛЕСХОЗ	
			Копировал Швац		Формат А4	

Альбом VIII

Тулбовой проект 411-2-170.86

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		51		Шпонка 10x8x70		
		52		гост 23360-78*	1	
				Штифт 6Hx16		
				гост 3128-70*	4	
		53		Болт М16x300СвЗис		
				гост 24378.1-80	4	
				Прочие изделия		
		55		Шина роликовая		033 Лесхоз г.Брянск
				ШР-1 ТЧ-56-82-77		
				Переменные данные для исполнения		
				НО15.11.00.000		
				Сборочные единицы		
		56	НО15.11.01.000	Рама нижняя	1	
				Детали		
		57	НО15.11.00.011	Флажок	2	
				Стандартные изделия		
		58		Мотор-редуктор		
				МР2-40-56-4У3		
				гост 21355-75		
		59		Муфта шаровая вту-		
				лочко пальцевая		
				250-35-7.1-У3		
				гост 21424-75		
Изм./Лист			№ докум.		Подп.	Дата
			НО15.11.00.000			
			Копировал Швац		Формат А4	

Альбом VIII

Тулбовой проект 411-2-170.86

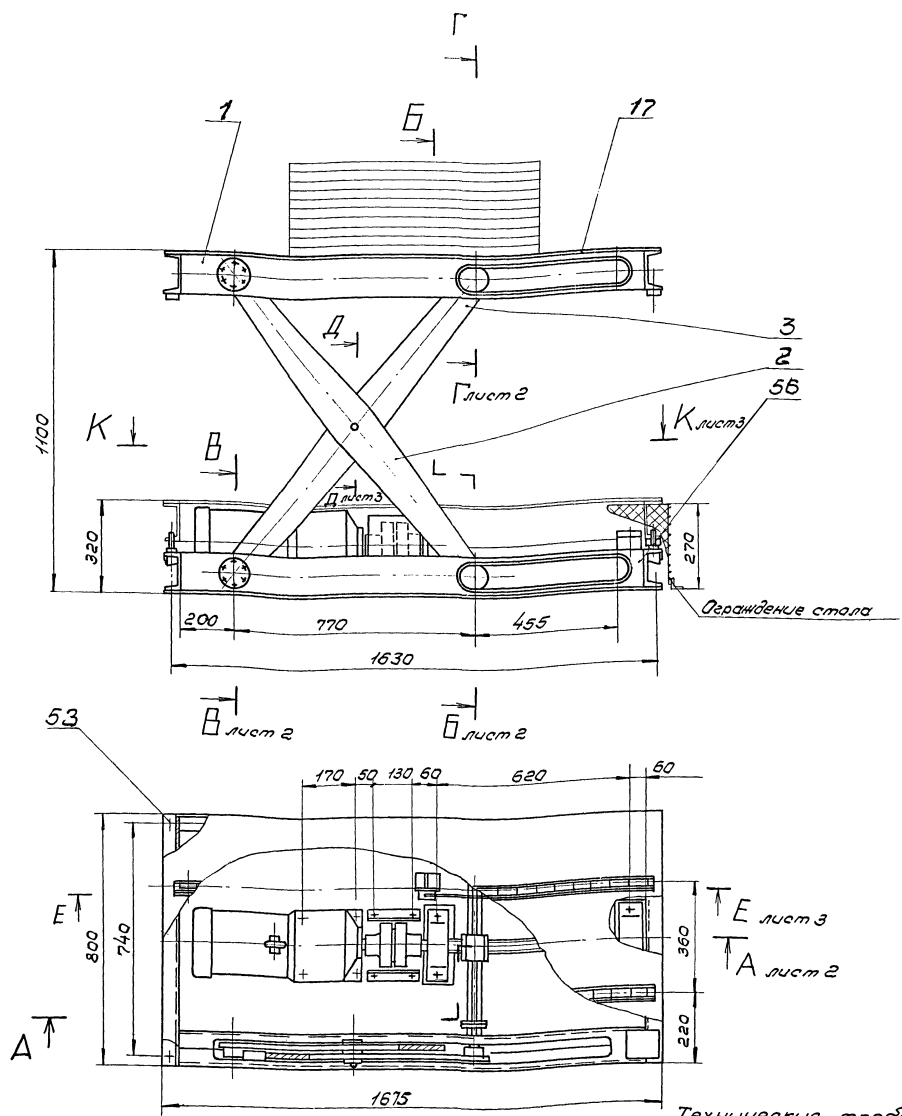
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	16	НО15.11.00.006		Ось	2	
A4	17	НО15.11.00.007		Нагель	1	
A4	18	НО15.11.00.008		Ограждение	1	
A4	19	НО15.11.00.009		Крышка	8	
				Стандартные изделия		
	22			Кольцо СП-52-39-5		
				гост 6308-71*	1	
	23			Кольцо СП-57-44-5		
				гост 6308-71*	1	
	24			Крышка 180-41 гост 1641-73	1	
	25			Крышка 180-46 гост 1641-73	2	
	26			Крышка 2180 гост 1851-73*	1	
	27			Мотор-редуктор		
				МР2-40-56-4У3 гост 21355-75*	1	
	28			Муфта шаровая		
				втулочко-пальцевая		
				250-35-7.1-У3 гост 21424-75*	1	
	29			Подшипник 306 гост 8338-75	14	
	30			Подшипник 7508 гост 333-79	2	
	31			Масленка 1.346		
				гост 19353-74	2	
	32			Болт М12x40.58.05		
				гост 7798-70*	4	
	33			Болт М12x50.58.05		
				гост 7798-70*	8	
	34			Винт М6x16.58.05		
				гост 17475-80*	16	
Изм./Лист			№ докум.		Подп.	Дата
			НО15.11.00.000			2
			Копировал Швац		Формат А4	

Альбом VIII

Тулбовой проект 411-2-170.86

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		35		Винт М5x50.58.05		
				гост 17475-80*	4	
		36		Винт М6x12.58.05		
				гост 1491-80*	50	
		37		Винт М8x22.58.05		
				гост 1491-80*	24	
		38		Винт М8x12.58.05		
				гост 1476-81*	7	
		39		Гайка М12.6.05		
				гост 5915-70*	12	
		40		Гайка М16.6.05		
				гост 5915-70*	8	
		41		Гайка М20.6.05		
				гост 5915-70*	2	
		42		Шайба 5.65Г.05		
				гост 6402-70*	4	
		43		Шайба 6.65Г.05		
				гост 6402-70*	50	
		44		Шайба 8.65Г.05		
				гост 6402-70*	24	
		45		Шайба 12.65Г.05		
				гост 6402-70*	12	
		46		Шайба 12.02.05		
				гост 11371-78*	4	
		47		Шайба 16.02.05		
				гост 11371-78*	8	
		48		Шайба 20.02.05		
				гост 11371-78*	2	
		49		Шпилька М12-6гx30.58		
				гост 22032-76*	4	
		50		Шпилька М16-6гx55.58		
				гост 22032-76*	3	56
Изм./Лист			№ докум.		Подп.	Дата
			НО15.11.00.000			3
			Копировал Швац		Формат А4	

Рис. 1



Технические требования

1. Размеры для справок.
2. Электромотам проводки и разводку трубопроводов произвести согласно схеме электрической принципиальной №15.11.00.000Э3
3. Точность установки стола подъемного 0,5 на 1000мм.
4. Подъем и опускание платформы валны происходить плавно, без рыбок и заеданий.
5. Окраску произвести в соответствии с СН 181-70 по технологии завода-изготовителя.
6. Ограничение стола высотой не менее 270мм выполнить по месту.

Техническая характеристика.

1. Предназначен для механизации загрузки и разгрузки деревообрабатывающих станков путем поддержания постоянного уровня загрузки или разгрузки станков в процессе их работы.
2. Размеры верхней платформы

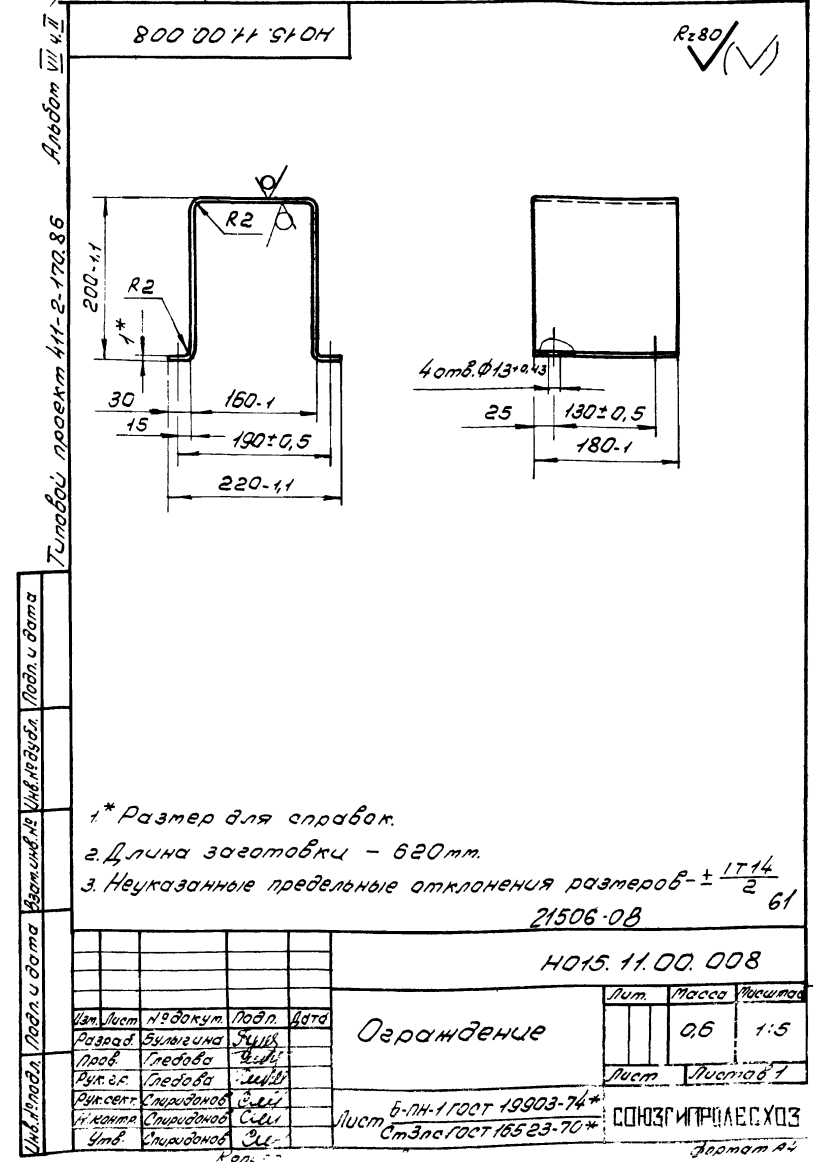
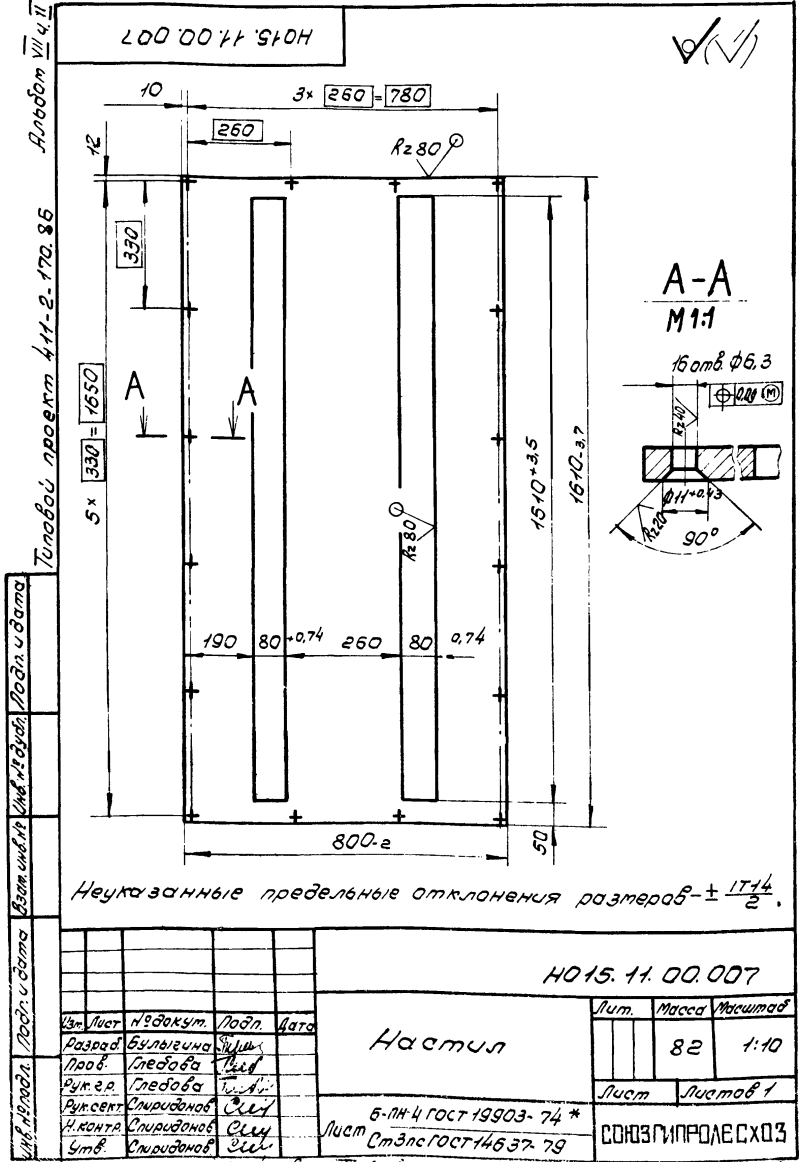
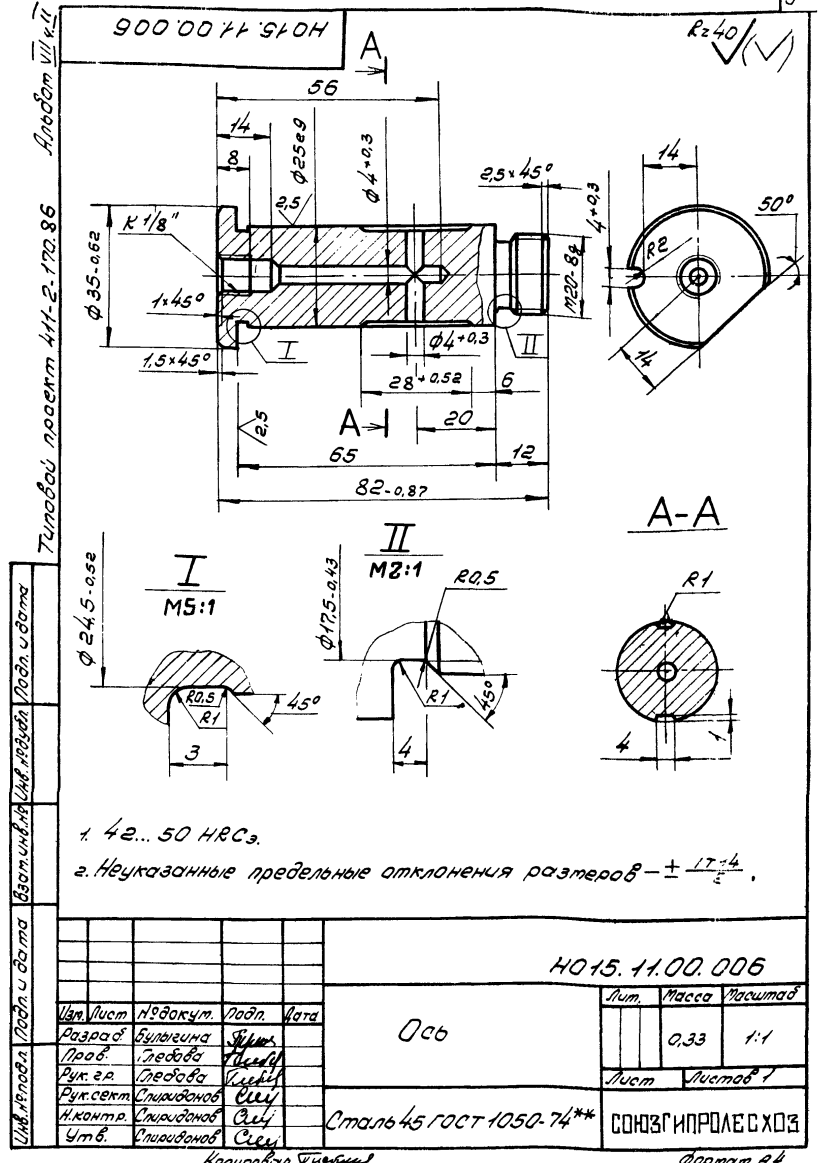
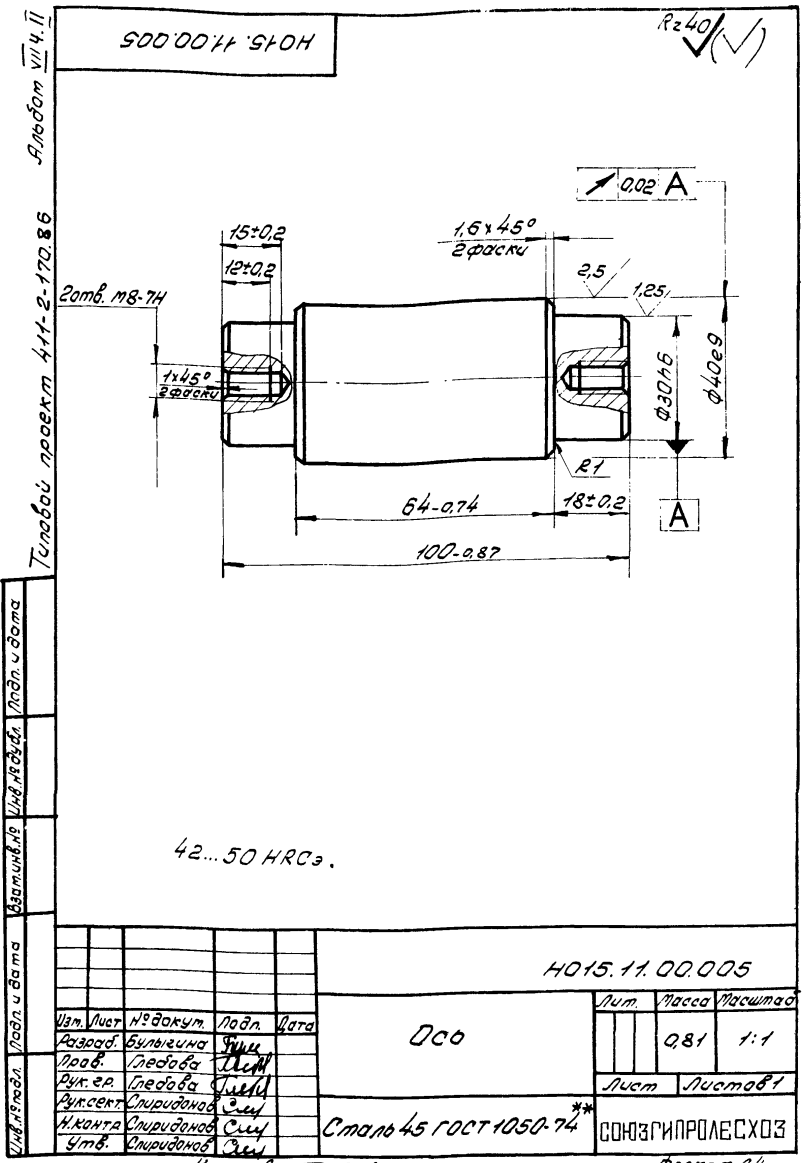
длина, мм	1675
ширина, мм	800
3. Высота подъема платформы, мм 780
4. Грузоподъемность, кгс 500
5. Скорость подъема платформы, мм/с 10
6. Привод:

мотор-редуктор МР2-40-55-ЦУЗ ГОСТ 21356-75.	
мощность, кВт	1,5

57
21506-DR
№15.11.00.00056

Обозначение	Рис.	Примечание
№15.11.00.000	1	
-01	2	для учета изменений конструкции

Вид	Масштаб	Подп.	Дата	Стол подъемный сварочный четвен	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ	Проектиров	Тех. эк.	Смет.		650	1:10	
Лист 2	Лист 3	Лист 4	Лист 5		Лист 1	Листов 3	



Альбом VIII ч.II
Туполовой проект 411-2-170.86

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*			НО15.11.01.000СБ	Оборочный чертёж		*А2, А3
				Детали		
Б4	1	НО15.11.01.001		Балка		
				Швеллер 12ГОСТ8240-72* Ст3пс ГОСТ 535-79* L=800 h 14	2	8,3 кг
А4	2	НО15.11.01.002		Балка	2	
	3	-01		Балка	1	
	4	-02		Балка	1	
Б4	5	НО15.11.01.003		Платик		
				Лист 6-ПН-5ГОСТ19903-74* Ст3пс ГОСТ 14637-79 (95x95) h 14	4	0,36 кг
Б4	6	НО15.11.01.004		Платик		
				Лист 6-ПН-6ГОСТ19903-74* Ст3пс ГОСТ 14637-79 (50x210) h 14	1	0,8 кг
А4	7	НО15.11.01.005		Фиксатор	4	
А4	8	НО15.11.01.006		Платик	4	
А4	9	НО15.11.01.007		Платик	4	
А4	10	НО15.11.01.008		Платик	4	
А4	11	НО15.11.01.009		Платик	4	
А4	12	НО15.11.01.011		Бобышка	4	
А4	13	НО15.11.01.012		Бобышка	4	
			НО15.11.01.000			
			Рама нижняя			
			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Булыгина Т.И.
Проб. Лебева Т.И.
Рук. гр. Лебева Т.И.
Н. контр. Спириданов С.И.
Утв. Спириданов С.И.

Лит. Лист Листов
1 3

Копировал Филатов
Формат А4

Альбом VIII ч.II
Туполовой проект 411-2-170.86

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*			НО15.11.02.000СБ	Оборочный чертёж		*А2, А3
				Детали		
А4	1	НО15.11.01.002		Балка	2	
	2	-01		Балка	1	
	3	-02		Балка	1	
А4	4	НО15.11.01.011		Платик	4	
А4	5	НО15.11.01.012		Платик	2	
	6	НО15.11.01.013		Платик	4	
	7	НО15.11.01.014		Платик	4	
Б4	8	НО15.11.02.001		Балка		
				Швеллер 12ГОСТ8240-72* Ст3пс ГОСТ 535-79* L=800 h 14	2	8,3 кг
Б4	9	НО15.11.02.002		Платик		
				Лист 6-ПН-5ГОСТ19903-74* Ст3пс ГОСТ 14637-79 (95x95) h 14	4	0,36 кг
Б4	10	НО15.11.02.003		Опора		
				Уголок 50x50x5-6ГОСТ8509-72* Ст3пс ГОСТ 535-79* L=140 h 14	4	0,5 кг
А4	11	НО15.11.02.004		Ребро	8	
А4	12	НО15.11.02.005		Втулка	4	
А4	13	НО15.11.02.006		Бобышка	4	
			НО15.11.02.000			
			Рама верхняя			
			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Булыгина Т.И.
Проб. Лебева Т.И.
Рук. гр. Лебева Т.И.
Н. контр. Спириданов С.И.
Утв. Спириданов С.И.

Лит. Лист Листов
1 3

Копировал Филатов
Формат А4

Альбом VIII ч.II
Туполовой проект 411-2-170.86

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
	15		Шайба 16.01.05 ГОСТ 10906-78*		4	
Переменные данные для исполнения						
НО15.11.01.000						
Детали						
А4	16	НО15.11.01.014		Ребро	2	
Б4	17	НО15.11.01.015		Платик		
				Лист 6-ПН-8ГОСТ19903-74* Ст3пс ГОСТ 14637-79 (220x230) h 14	1	3,2 кг
Б4	18	НО15.11.01.016		Кранштейн		
				Уголок 100x63x6-6ГОСТ8510-72* Ст3пс ГОСТ 535-79* L=80 h 14	2	0,6 кг
Б4	19	НО15.11.01.017		Настил		
				Лист 6-ПН-8ГОСТ19903-74* Ст3пс ГОСТ 14637-79 (790x1650) h 14	1	8,4 кг
			НО15.11.01.000-01			
			НО15.11.01.000			
			Лист 2			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Булыгина Т.И.
Проб. Лебева Т.И.
Рук. гр. Лебева Т.И.
Н. контр. Спириданов С.И.
Утв. Спириданов С.И.

Лит. Лист Листов
1 3

Копировал Филатов
Формат А4

Альбом VIII ч.II
Туполовой проект 411-2-170.86

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			НО15.11.05.000СБ	Оборочный чертёж		
				Детали		
А4	1	НО15.11.05.001		Ребро	2	
А4	2	НО15.11.05.002		Бобышка	1	
А4	3	НО15.11.05.003		Фланец	2	
А4	4	НО15.11.05.004		Гайка	1	
А4	5	НО15.11.05.005		Патрубок	1	
Стандартные изделия						
	6			Штифт 5x8x15 ГОСТ 3128-70*	1	
			21506-08			
			НО15.11.05.000			
			Гайка-толкатель			
			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			

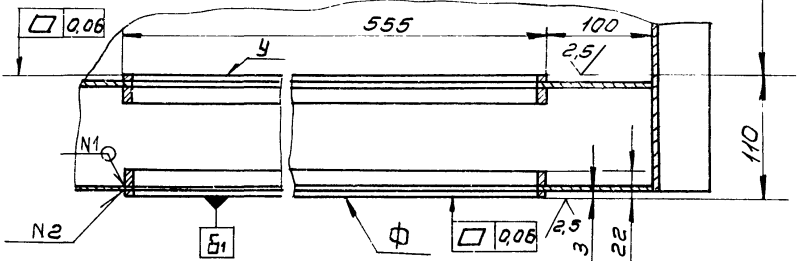
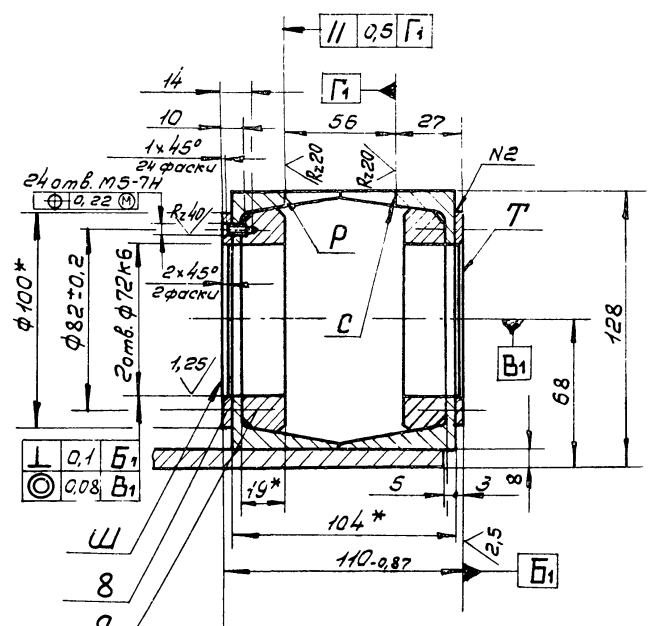
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Булыгина Т.И.
Проб. Лебева Т.И.
Рук. гр. Лебева Т.И.
Н. контр. Спириданов С.И.
Утв. Спириданов С.И.

Лит. Лист Листов
1 3

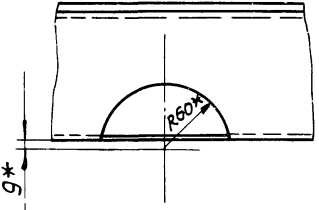
Копировал Филатов
Формат А4

Б-Б лист
M1:2

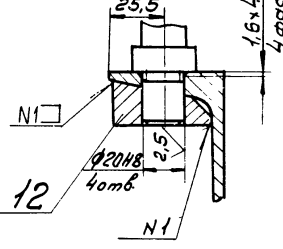
Б-Б лист
M1:4



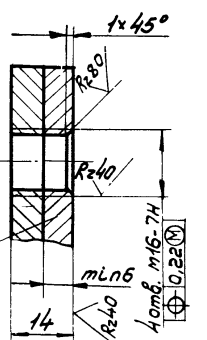
ВудЛ лист
M1:4



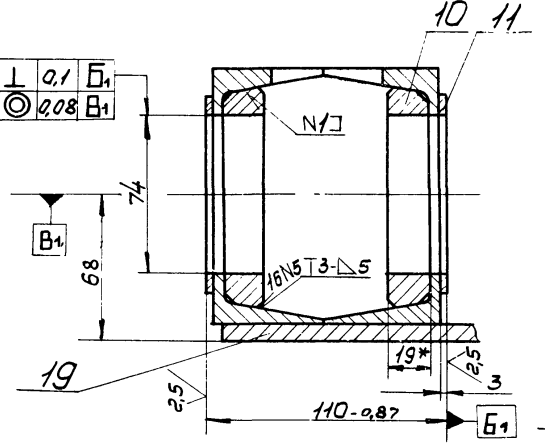
Ж-Ж лист
M1:2



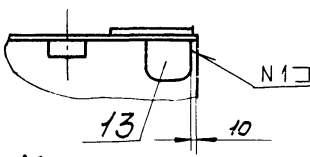
Е-Е лист
M1:1



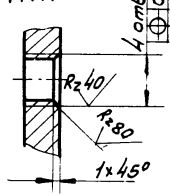
И-И лист
M1:2



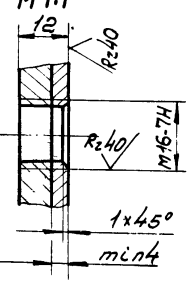
ВудГ лист
M1:5



Д-Д лист
M1:1



К-К лист
M1:1



М-М повернуто, лист
M1:5

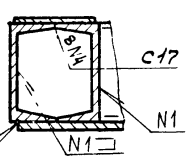
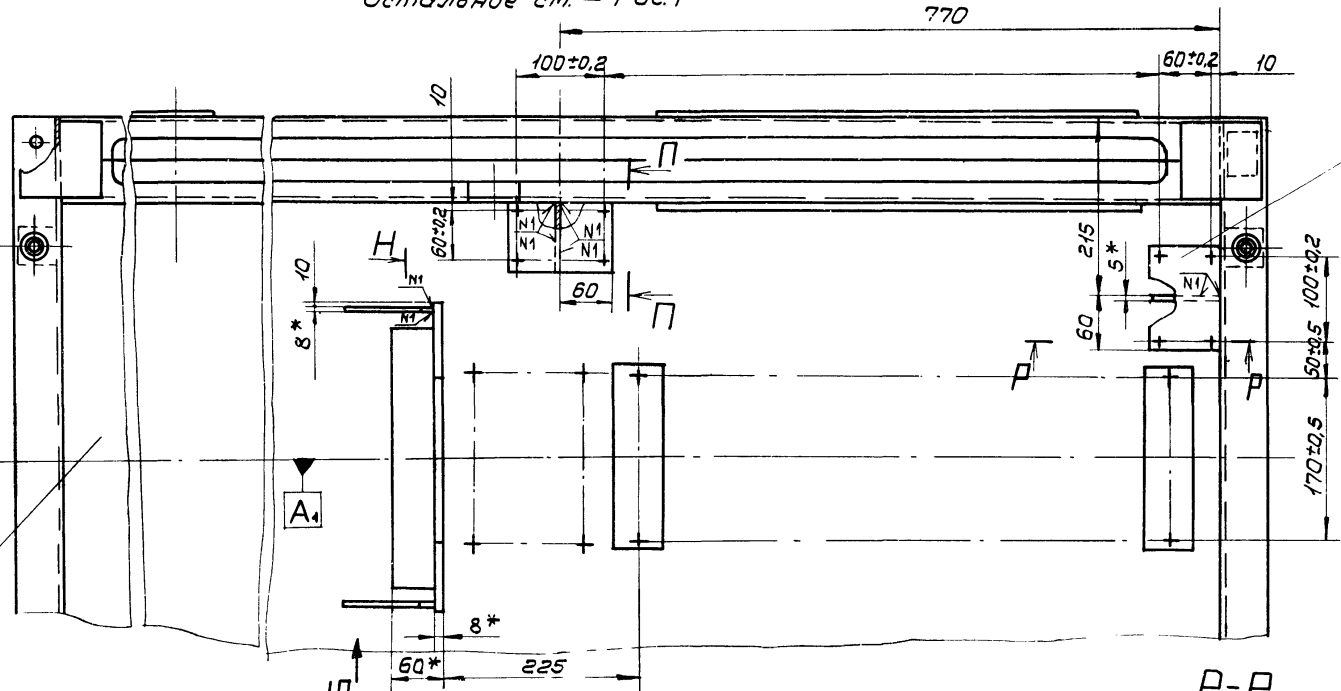
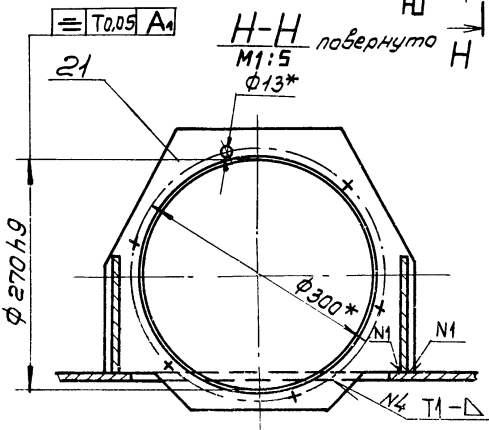


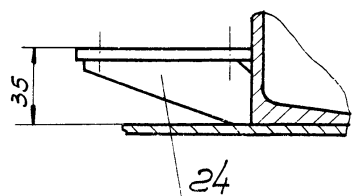
Рис.2
Остальное см. - Рис.1



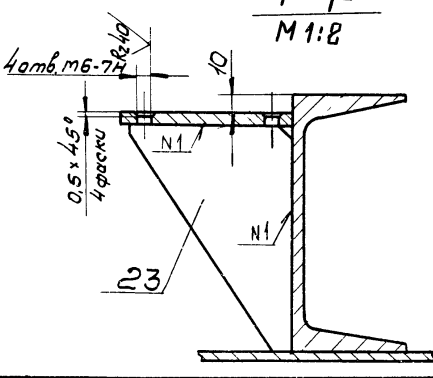
Н-Н повернуто
M1:5
Ф13*



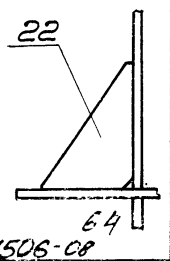
П-П повернуто
M1:2

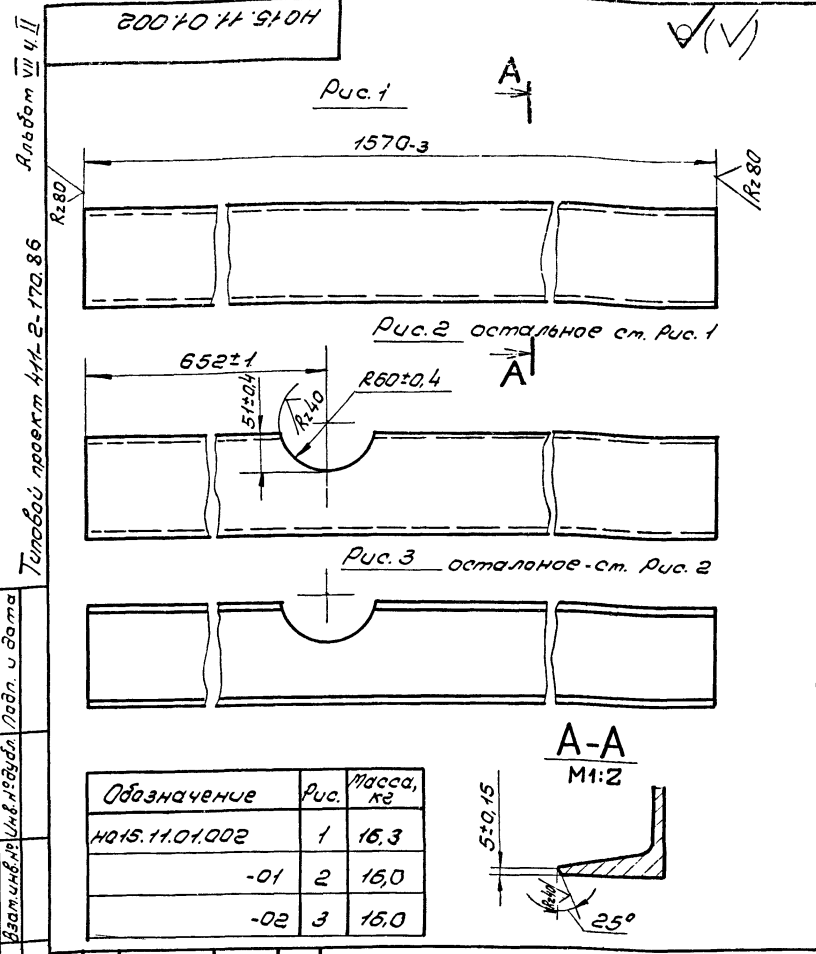


Р-Р
M1:8



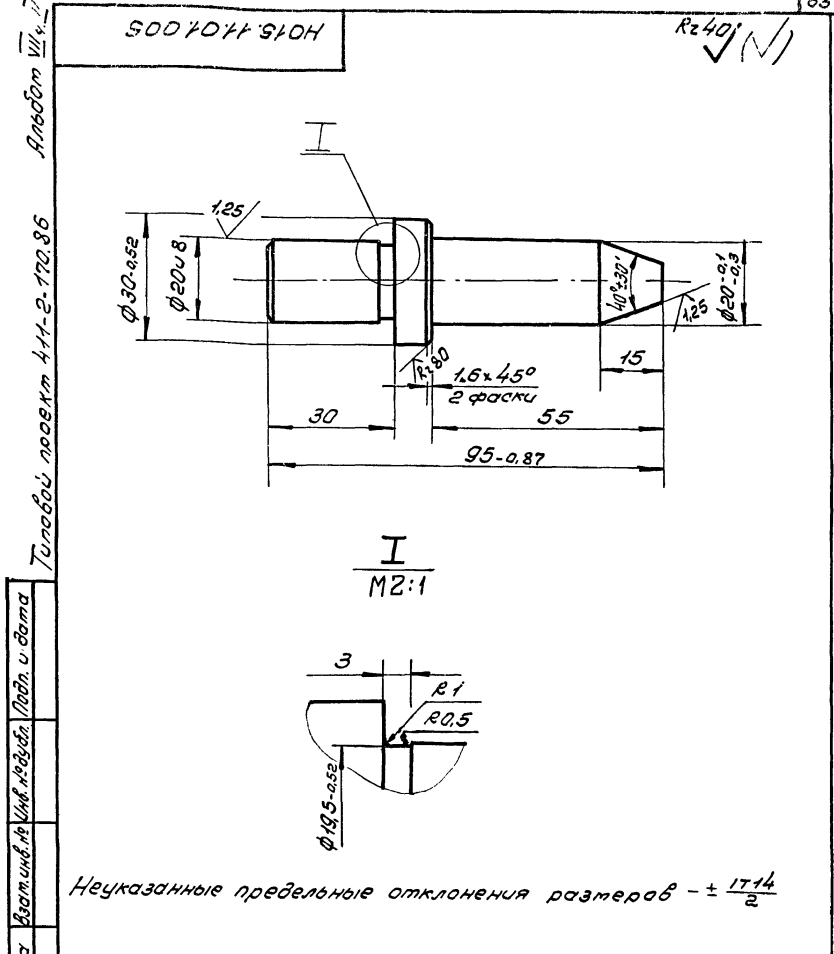
ВудИ
M1:5



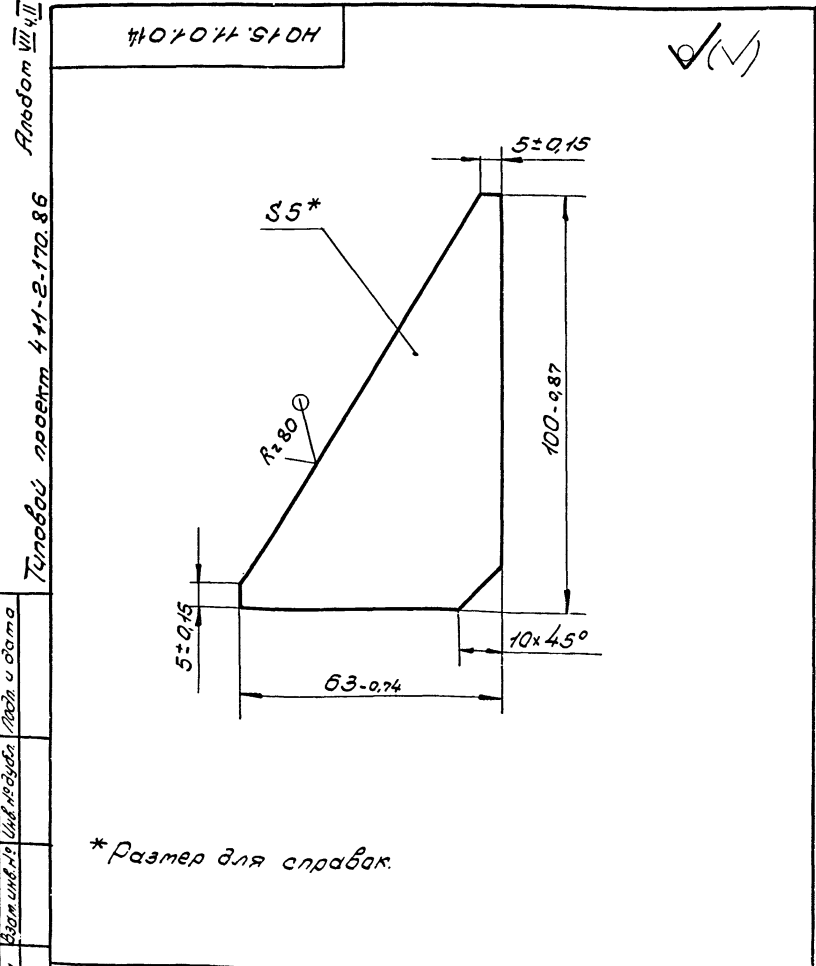


Обозначение	Рис.	Масса, кг
HO15.11.01.002	1	16,3
-01	2	16,0
-02	3	16,0

HO15.11.01.002				Лист	Масса	Масштаб
Балка				Ст.	табл.	1:5
Изм.	Лист	Исполнит.	Лист	Швеллер 12 гост 8240-72*		
Разраб.	Булыгина	Лидя	Ст.Элс гост 535-79*			
Проб.	Глебова	Лидя	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
Рук.гр.	Глебова	Лидя	Швеллер 12 гост 8240-72*			
Рук.сект.	Спириданов	Сил	Ст.Элс гост 535-79*			
И.контр.	Спириданов	Сил	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
Чтв.	Спириданов	Сил	Швеллер 12 гост 8240-72*			

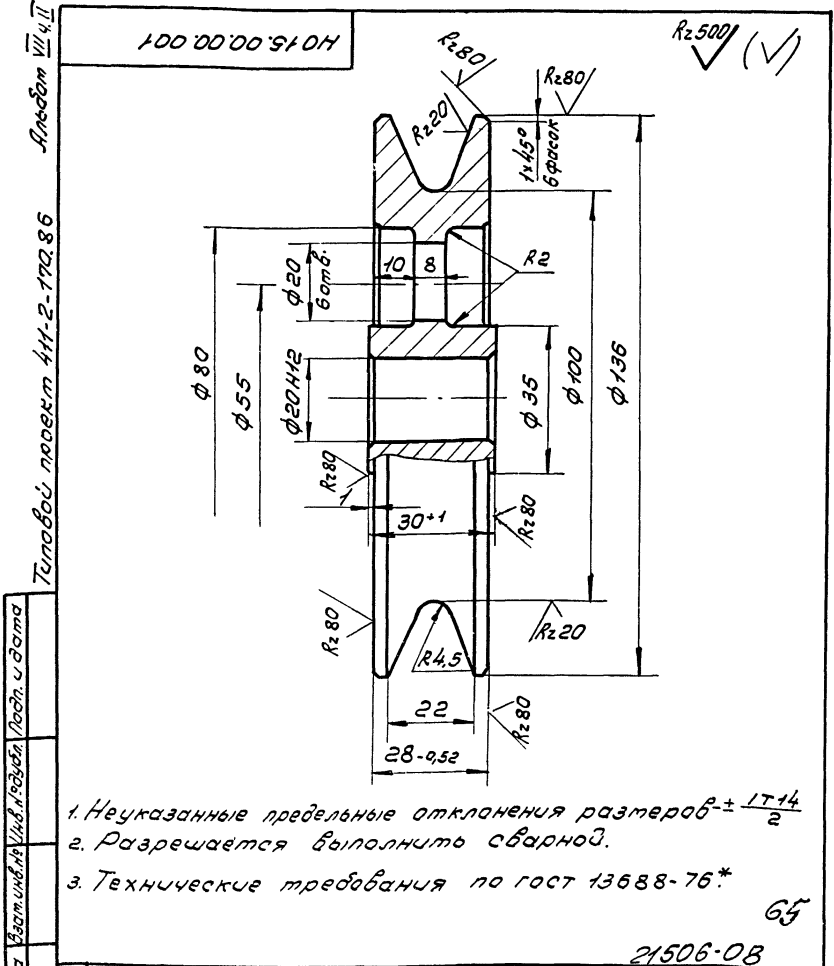


HO15.11.01.005				Лист	Масса	Масштаб
Фиксатор				Ст.	табл.	1:1
Изм.	Лист	Исполнит.	Лист	Сталь 45 гост 1050-74**		
Разраб.	Булыгина	Лидя	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
Проб.	Глебова	Лидя	Фиксатор			
Рук.гр.	Глебова	Лидя	Сталь 45 гост 1050-74**			
Рук.сект.	Спириданов	Сил	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
И.контр.	Спириданов	Сил	Фиксатор			
Чтв.	Спириданов	Сил	Сталь 45 гост 1050-74**			



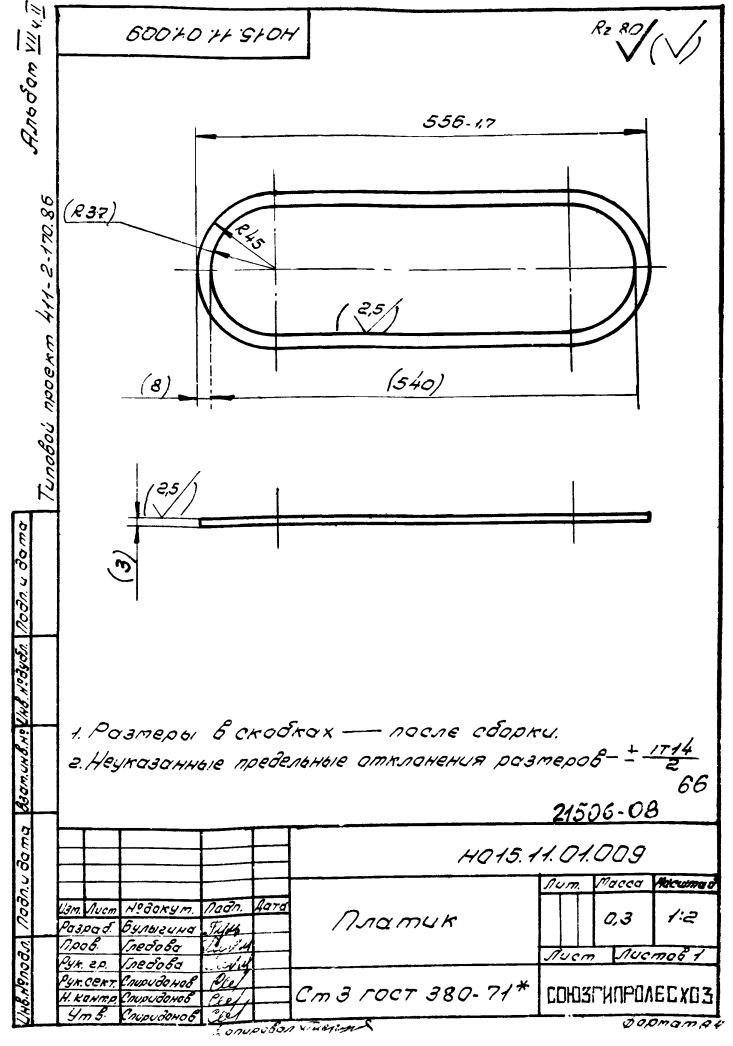
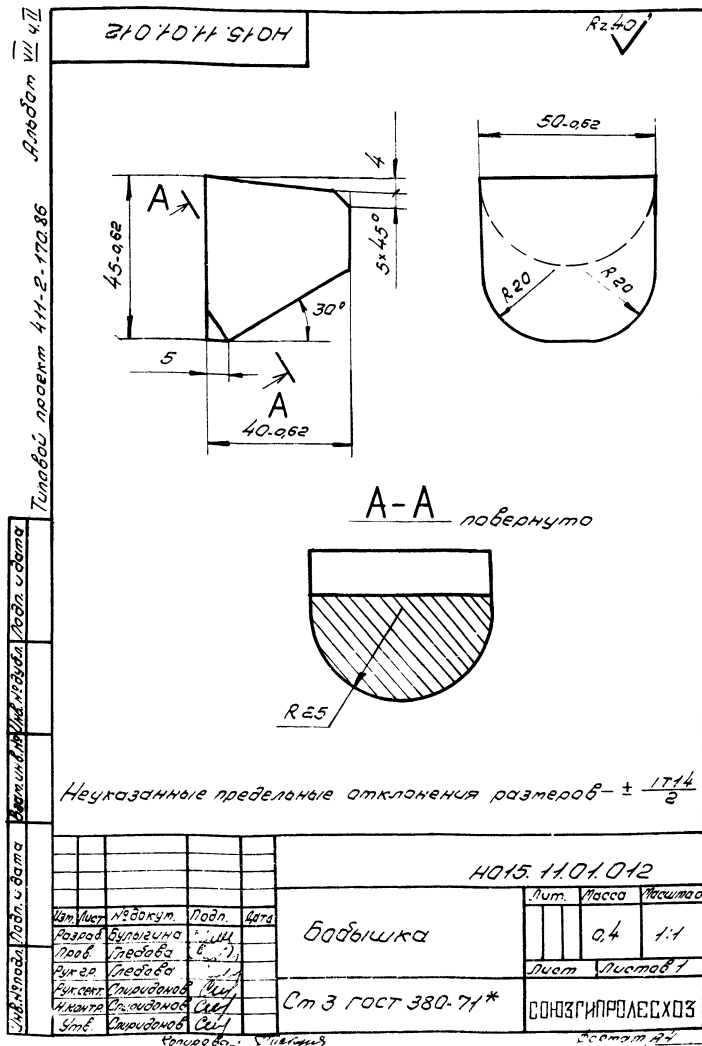
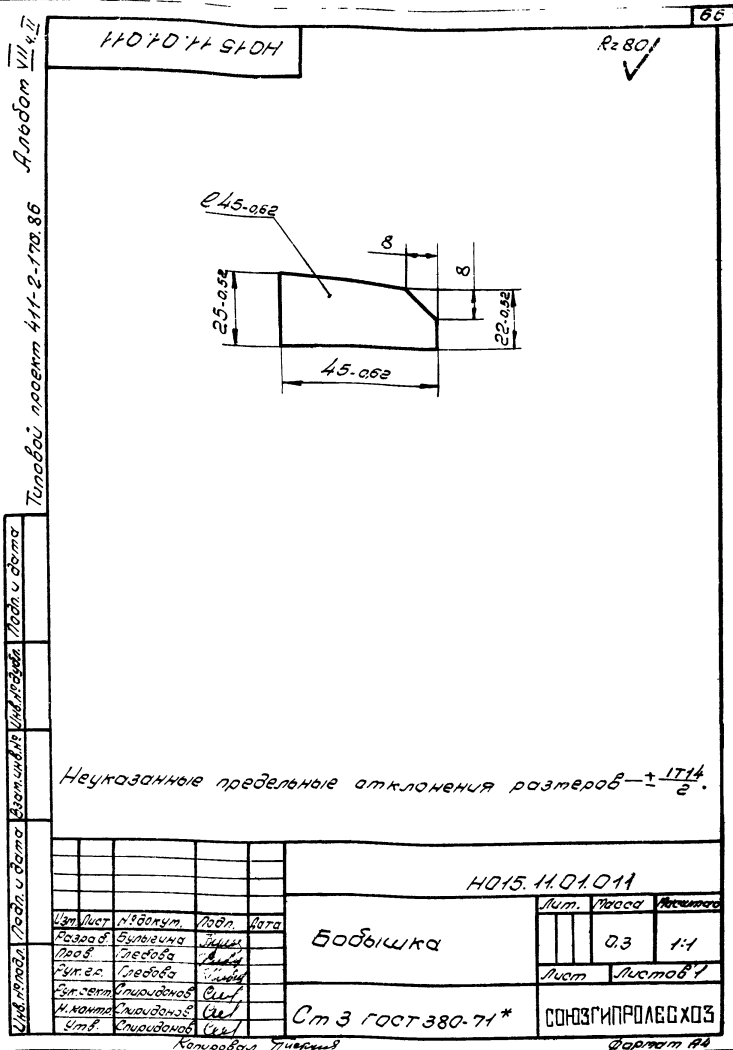
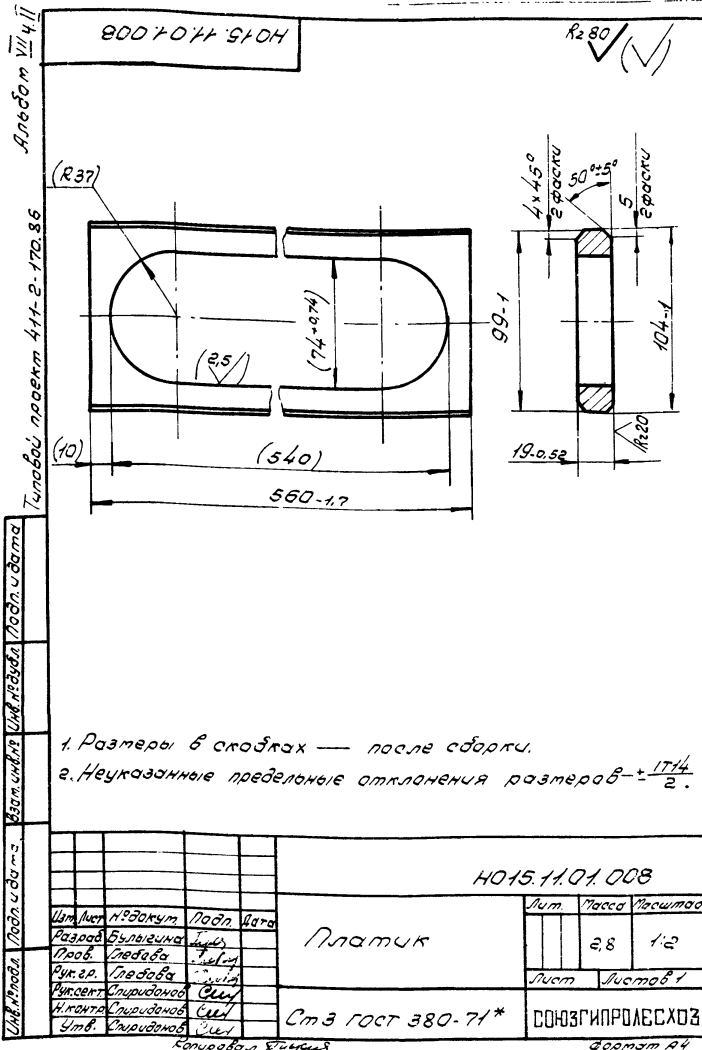
* Размер для справок.

HO15.11.01.014				Лист	Масса	Масштаб
Редра				Ст.	табл.	1:1
Изм.	Лист	Исполнит.	Лист	6-АН-5 гост 13903-74*		
Разраб.	Булыгина	Лидя	Ст.Элс гост 535-79*			
Проб.	Глебова	Лидя	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
Рук.гр.	Глебова	Лидя	6-АН-5 гост 13903-74*			
Рук.сект.	Спириданов	Сил	Ст.Элс гост 535-79*			
И.контр.	Спириданов	Сил	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
Чтв.	Спириданов	Сил	6-АН-5 гост 13903-74*			



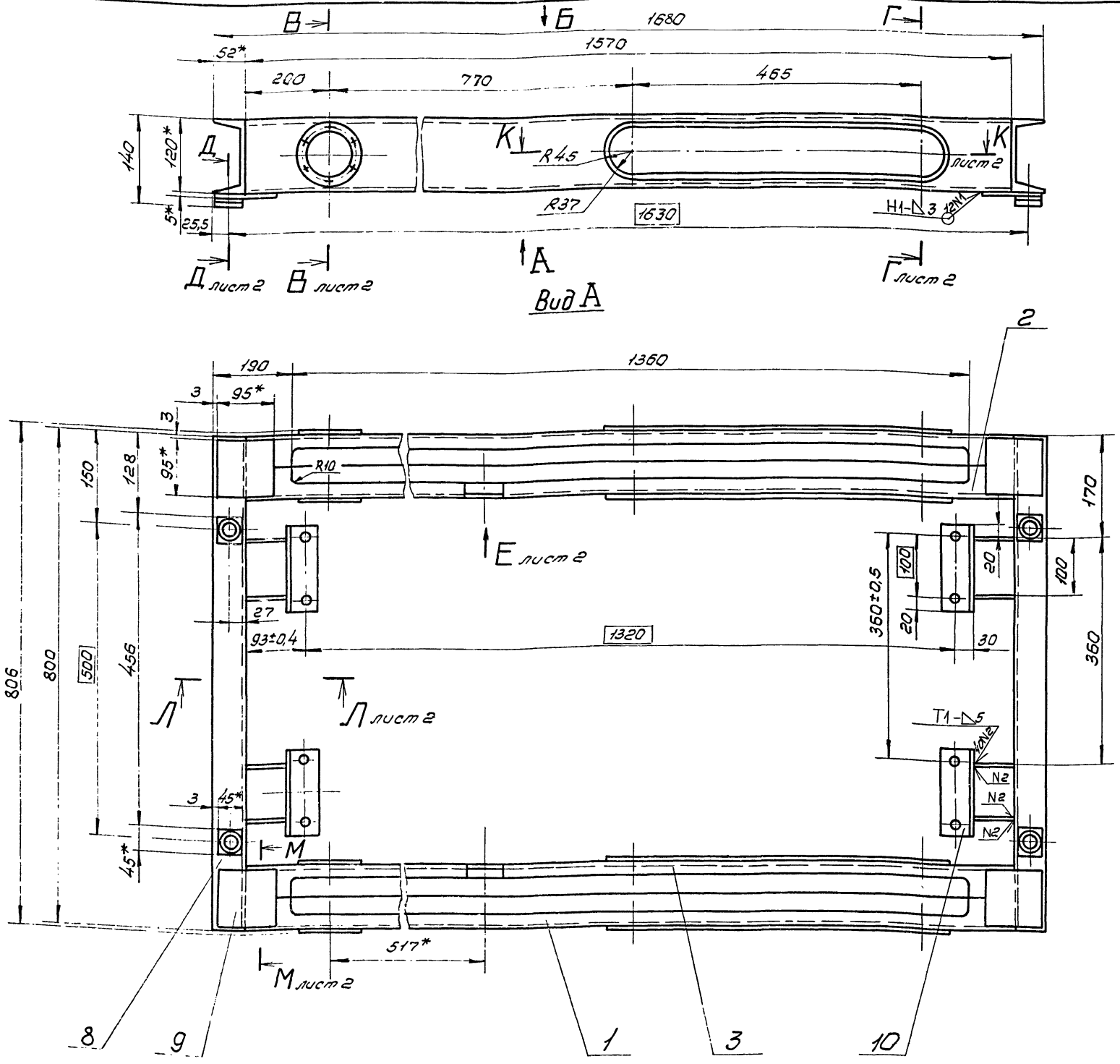
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Разрешается выполнять сварной.
3. Технические требования по гост 13688-76*.

HO15.00.00.001				Лист	Масса	Масштаб
Ролик				Ст.	табл.	1:1
Изм.	Лист	Исполнит.	Лист	Чугун СЧ 18-36		
Разраб.	Булыгина	Лидя	гост 1412-79*			
Проб.	Глебова	Лидя	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
Рук.гр.	Глебова	Лидя	Чугун СЧ 18-36			
Рук.сект.	Спириданов	Сил	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
И.контр.	Спириданов	Сил	Чугун СЧ 18-36			
Чтв.	Спириданов	Сил	гост 1412-79*			

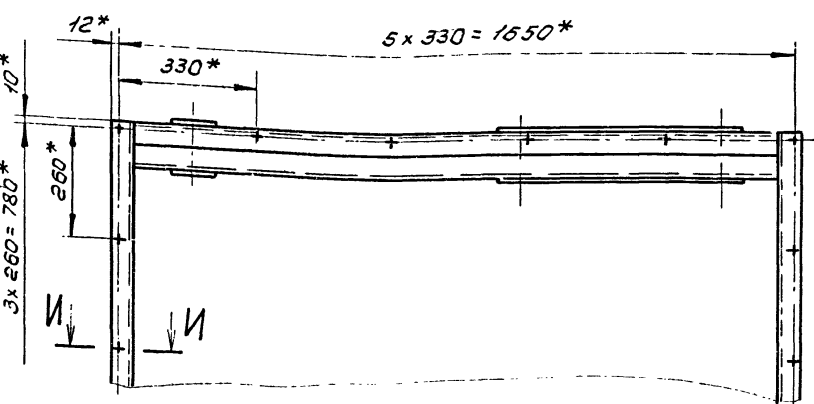


Архив VII ч. II

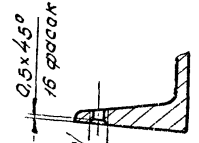
6
НО 15.11.02.0000СБ



Вид Б
М1:10



И-И
М1:2



10. Допуск плоскостности поверхн. пазов 74мм относительно общей прилегающей плоскости 0,06мм.

- 1.* Размеры для справок.
- 2.* Обработать по сопрягаемой детали НО 15.11.00.011.
- 3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей в 4 - Rz160/
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- 5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме шва н5.
- 6. Сварка шва н5 по ГОСТ 11534-75.
- 7. Допуск перпендикулярности оси отв. ф72к6 и пазов 74мм относительно поверхности Т 0,1мм.
- 8. Допуск параллельности поверхн. Нч Р 0,1мм, поверхн. Уч П 0,5мм, поверхн. С и Т 0,2мм.
- 9. Допуск соосности отв. 72к6 и пазов 74мм относительно их общих осей 0,08мм.

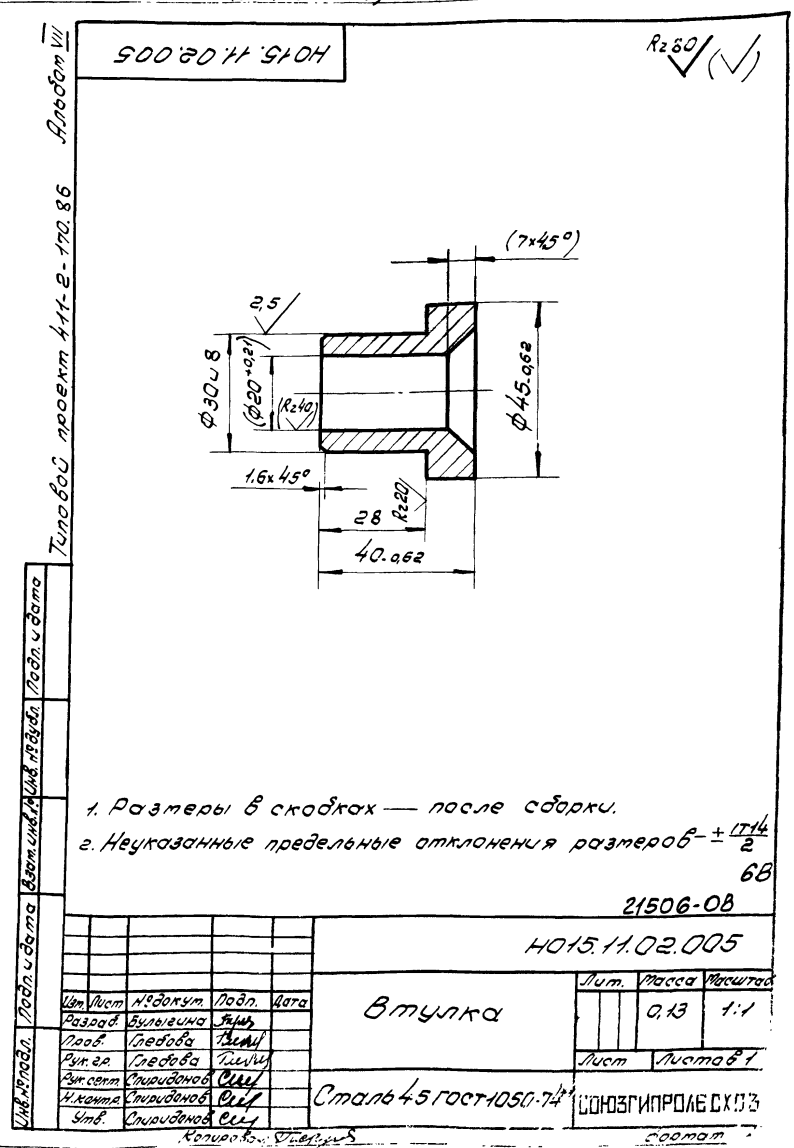
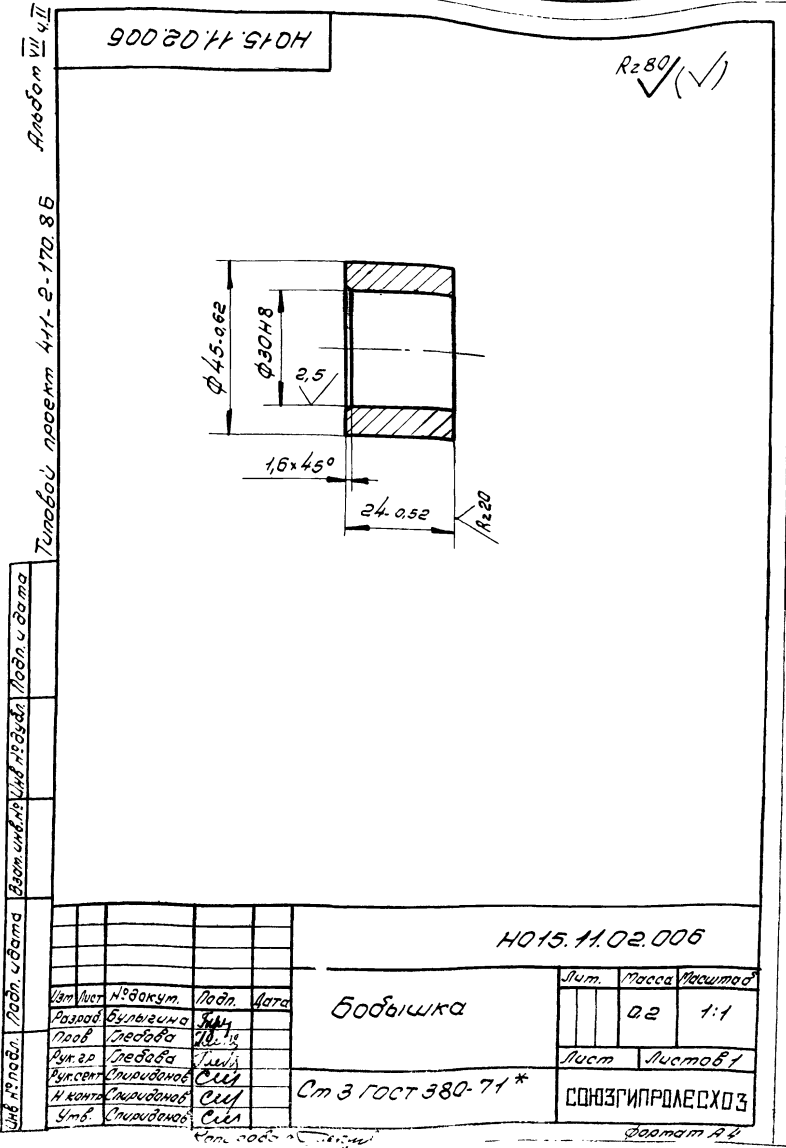
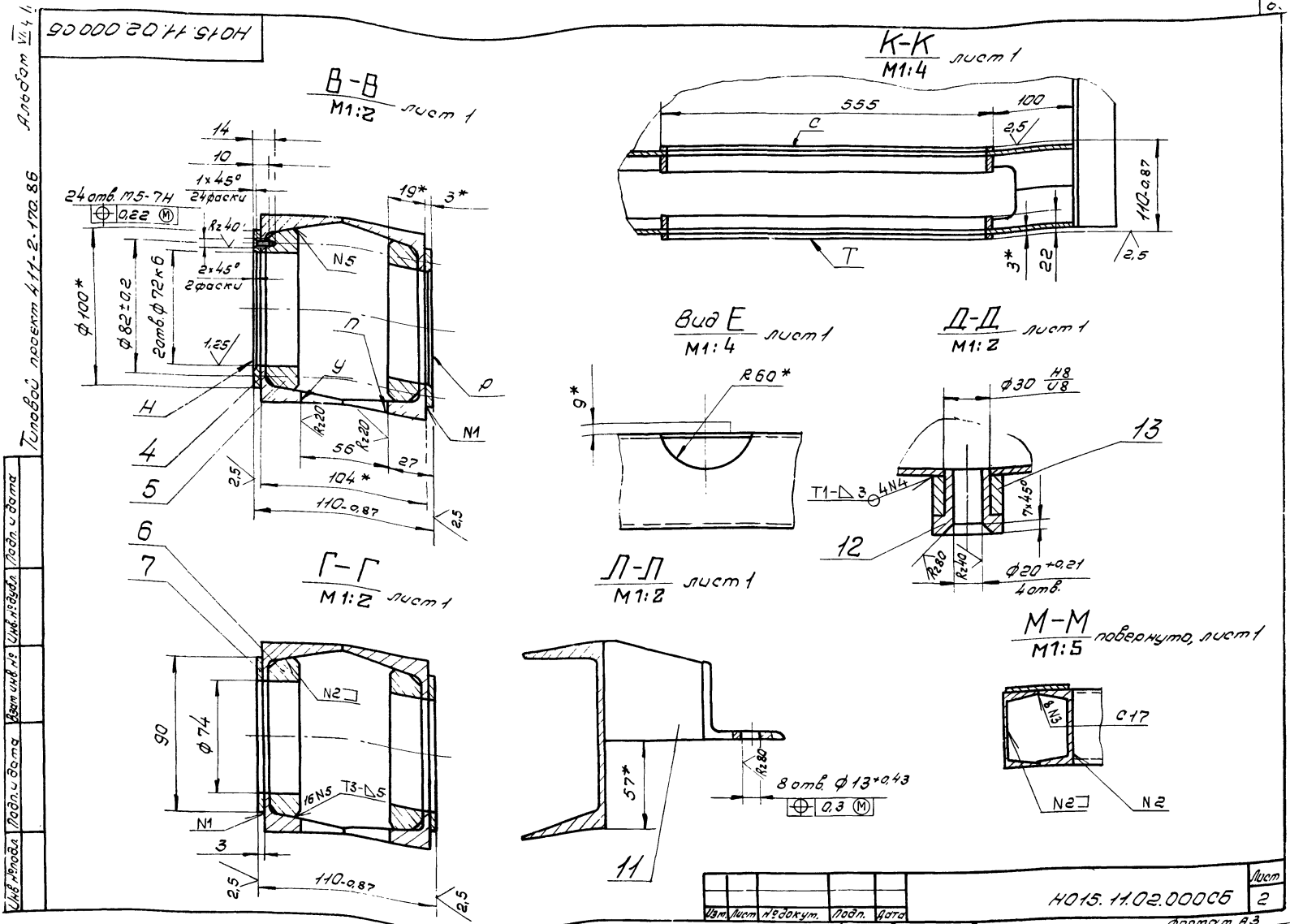
21506-0В
НО 15.11.02.0000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама верхняя Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
							110	1:5
Испол.	Прош.	И дата	Изгот.	Исп.		Лист 1	Листов 2	
Утв.	Спроектиров.	Спроектиров.	Спроектиров.	Спроектиров.				

ГОСТ ИПРОДСХОЗ

Туповый проект 411-2-170.86

Испол. Прош. И дата Изгот. Исп. И дата



Альбом VII. II
Туповой проект 411-2-170.86

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Документация		
A3	HO15.06.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
B4	1 HO15.06.00.001	Балка 75x50x5 - ГОСТ 8510-72 Уголок Ст 3сп ГОСТ 535-79*	2	14,4 кг
B4	2 HO15.06.00.002	Стойка 8 ГОСТ 8240-72* Швеллер Ст 3сп ГОСТ 535-79*	4	4,9 кг
B4	3 HO15.06.00.003	Накладка Лист 5-114-6 ГОСТ 19903-74* Ст 3сп ГОСТ 14637-79	2	0,12 кг
A4	4 HO15.06.00.004	Опора	2	
		Прочие изделия		
		Секция роликовая	2	Временн. экперимент. механич. завод
		КРН-18		
НО15.06.00.000				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Булыгина	Чулки			
Лист. Ледова	Чулки			
Рук. гр. Ледова	Чулки			
И.контр. Спиридонов	Чулки			
Чтв. Рогович	Чулки			
Стол роликовой неприводной		Лит.	Лист	Листов
				1
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ				
Копировал Шиньков Формат А4				

Альбом VII. II
Туповой проект 411-2-170.86

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Документация		
A3	HO15.11.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
A4	1 HO15.11.03.001	Втулка	2	
A3	2 HO15.11.03.002-01	Втулка	1	
A4	3 HO15.11.03.004-01	Пластик	1	
A3	4 HO15.11.04.001	Рычаг	1	
		Стандартные изделия		
?		Штифт 3С3x14 ГОСТ 3128-70*	1	
НО15.11.04.000				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Булыгина	Чулки			
Лист. Ледова	Чулки			
Рук. гр. Ледова	Чулки			
И.контр. Спиридонов	Чулки			
Чтв. Рогович	Чулки			
Штифт		Лит.	Лист	Листов
				1
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ				
Копировал Шиньков Формат А4				

Альбом VII. II
Туповой проект 411-2-170.86

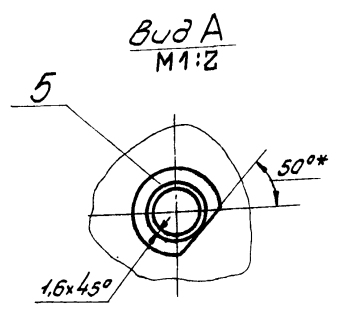
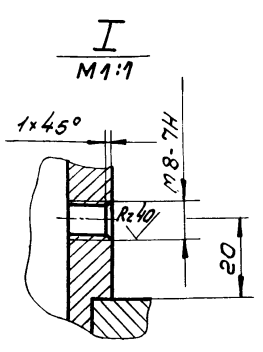
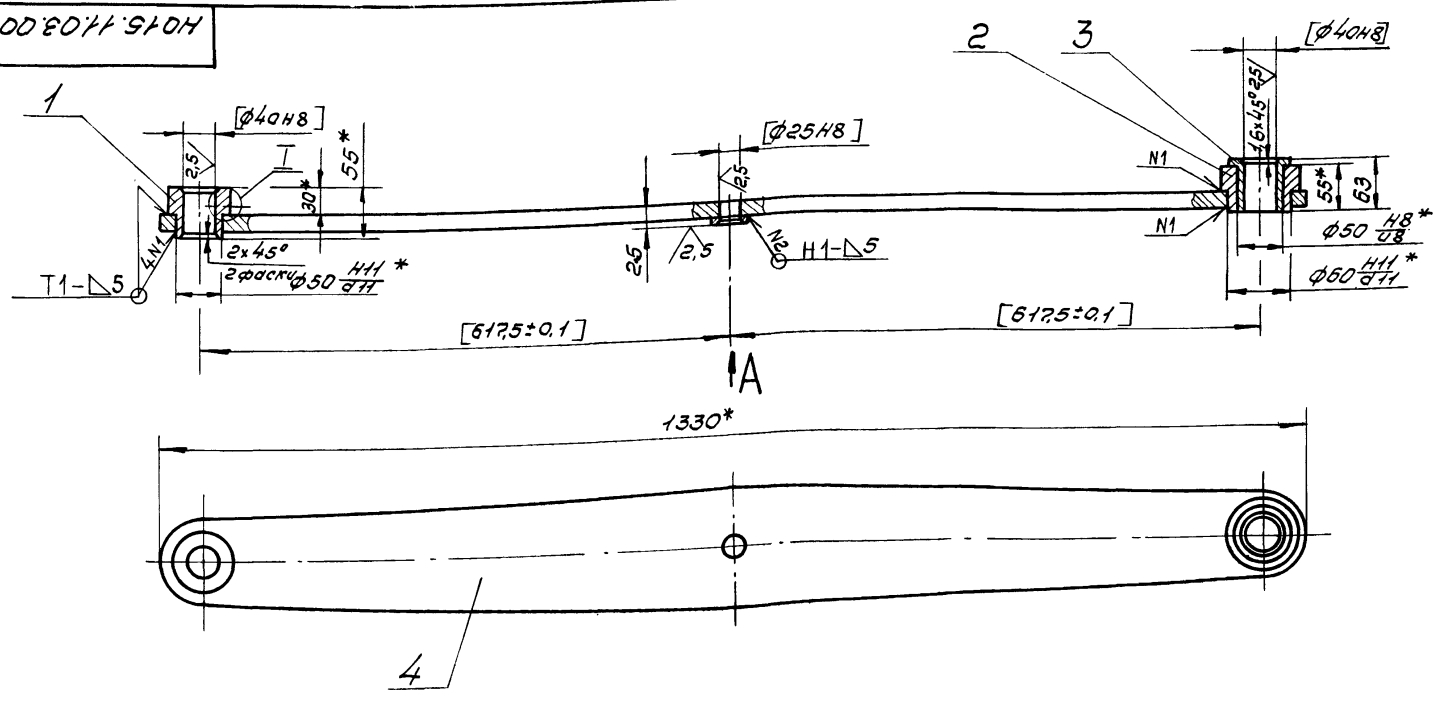
Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Документация		
A3	HO15.11.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
A4	1 HO15.11.03.001	Втулка	1	
	2 -01	Втулка	1	
A3	3 HO15.11.03.002	Втулка	1	
A3	4 HO15.11.03.003	Рычаг	1	
A4	5 HO15.11.03.004	Пластик	1	
НО15.11.03.000				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Булыгина	Чулки			
Лист. Ледова	Чулки			
Рук. гр. Ледова	Чулки			
И.контр. Спиридонов	Чулки			
Чтв. Рогович	Чулки			
Рычаг		Лит.	Лист	Листов
				1
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ				
Копировал Шиньков Формат А4				

Альбом VII. II
Туповой проект 411-2-170.86

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Документация		
A3	HO15.11.06.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
A4	1 HO15.11.06.001	Корпус	1	
A4	2 HO15.11.06.002	Основание	1	
НО15.11.06.000				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Булыгина	Чулки			
Лист. Ледова	Чулки			
Рук. гр. Ледова	Чулки			
И.контр. Спиридонов	Чулки			
Чтв. Рогович	Чулки			
Корпус подшипника		Лит.	Лист	Листов
				1
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ				
Копировал Шиньков Формат А4				

№ 15.11.03.000СБ
 Альбом VII.4.II
 Типовой проект 4Н-2-170.86

90000807119104

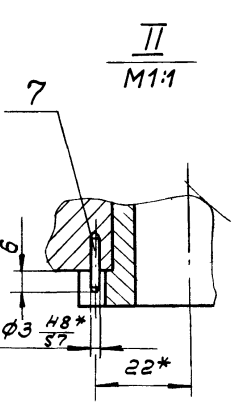
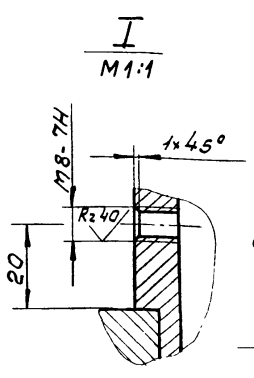
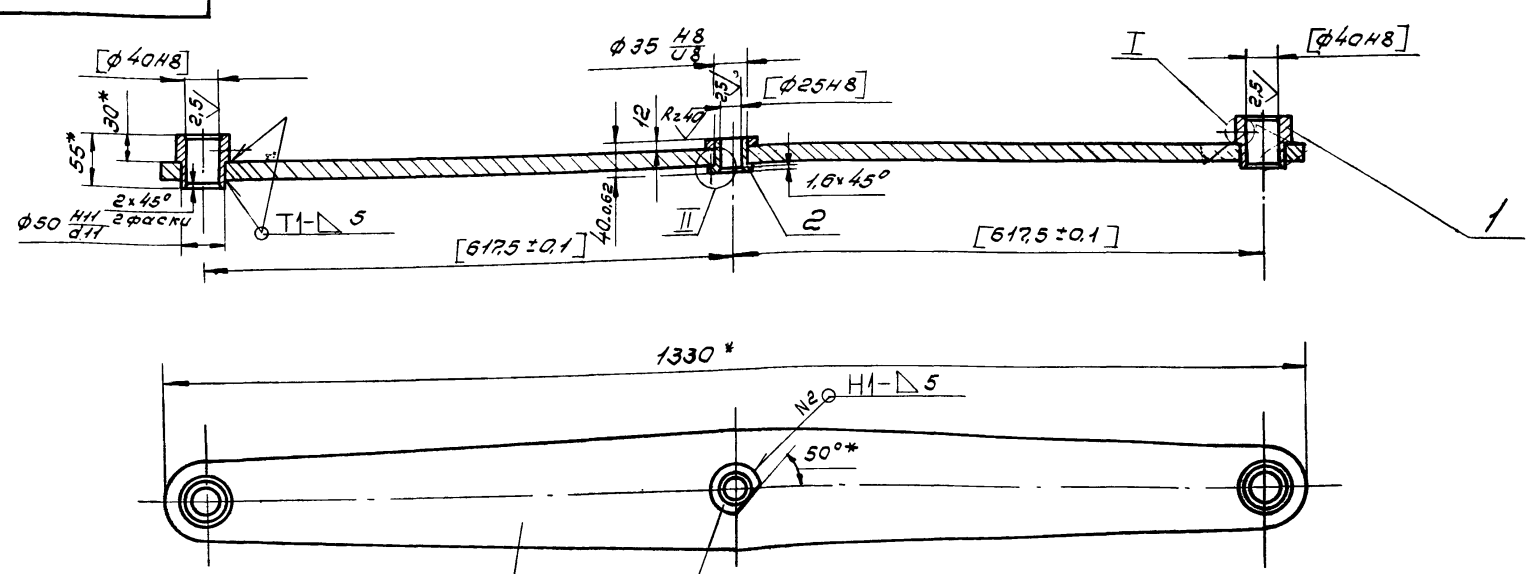


- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров — $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с №15.11.04.000СБ.
5. Узлы применять совместно.

					№15.11.03.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рычаг Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
		Разраб. Булыгина	Л.И.			25	1.5	
		Проф. Слебова	Л.И.			Лист	Листов	1
		Рук. сект. Спиридонов	С.И.			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
		Н. контр. Спиридонов	С.И.					
		Утв. Спиридонов	С.И.					
Копировано в 1986 г.					Формат А3			

№ 15.11.04.000СБ
 Альбом VII.4.II
 Типовой проект 4Н-2-170.86

90000707119104



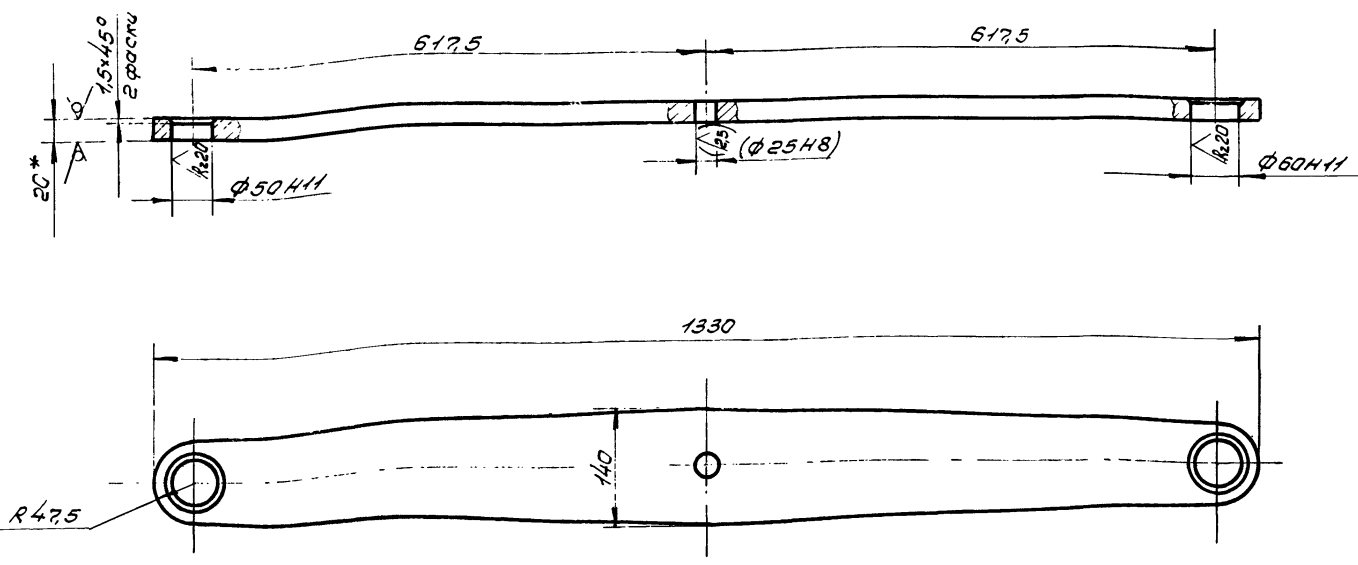
- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров — $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с №15.11.03.000СБ.
5. Узлы применять совместно.

					№15.11.04.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рычаг Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
		Разраб. Булыгина	Л.И.			24.5	1.5	
		Проф. Слебова	Л.И.			Лист	Листов	1
		Рук. сект. Спиридонов	С.И.			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
		Н. контр. Спиридонов	С.И.					
		Утв. Спиридонов	С.И.					
Копировано в 1986 г.					Формат А3			

№ докум. / Дата
 Изм. / № изм. / Дата
 Подп. и дата
 Проверка / Дата
 Утверждение / Дата

Н015.11.03.003

Rz40 ✓ (✓)



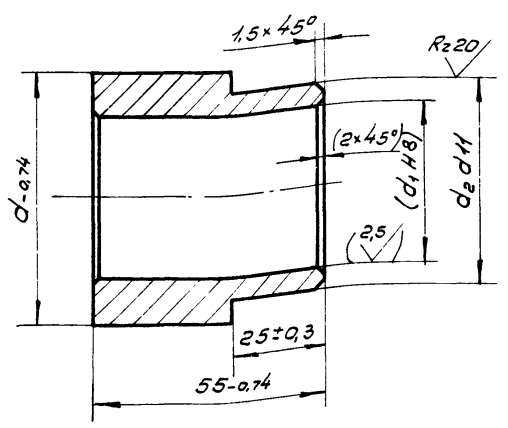
1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров — $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Размеры в скобках — после сборки.

				Н015.11.03.003				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рычаг	Лист	Масса	Масштаб
							22,2	1:5
Разраб.	Булгыгина	ЗМ			Лист 5-ПН-20 ГОСТ 19903-74* Ст 3 ГОСТ 14637-79	Лист	Листов	
Проб.	Глебова	Л.И.						
Рук. экз.	Глебова	ЗМ						
Рук. сект.	Спириданов	СВ						
Н. контр.	Спириданов	СВ						СПОЗГИПРОЛЕСХОЗ
Утв.	Спириданов	СВ						Формат А3

№ докум. / Дата
 Изм. / № изм. / Дата
 Подп. и дата
 Проверка / Дата
 Утверждение / Дата

Н015.11.03.001

Rz40 ✓ (✓)



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	d	d ₁	d ₂	
Н015.11.03.001	60	40	50	0,64
-01	70	50	60	0,72

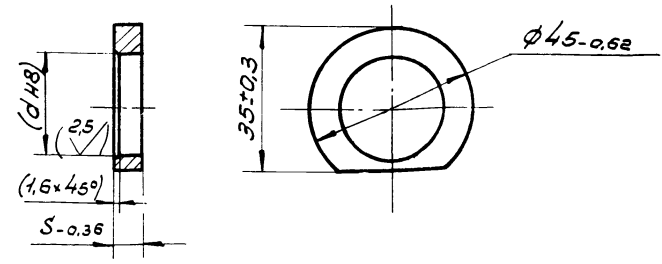
1. Размеры и шероховатость поверхности в скобках — после сварки.
2. Острые кромки притупить.

				Н015.11.03.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лист	Масса	Масштаб
							Ст. табл.	1:1
Разраб.	Булгыгина	ЗМ			Лист 5-ПН-20 ГОСТ 19903-74* Ст 3 ГОСТ 14637-79	Лист	Листов	
Проб.	Глебова	Л.И.						
Рук. экз.	Глебова	ЗМ						
Рук. сект.	Спириданов	СВ						
Н. контр.	Спириданов	СВ						СПОЗГИПРОЛЕСХОЗ
Утв.	Спириданов	СВ						Формат А3

№ докум. / Дата
 Изм. / № изм. / Дата
 Подп. и дата
 Проверка / Дата
 Утверждение / Дата

Н015.11.03.004

Rz40 ✓ (✓)



Обозначение	d мм	S мм	Масса, кг
Н015.11.03.004	25	7	0,05
-01	35	14	0,04

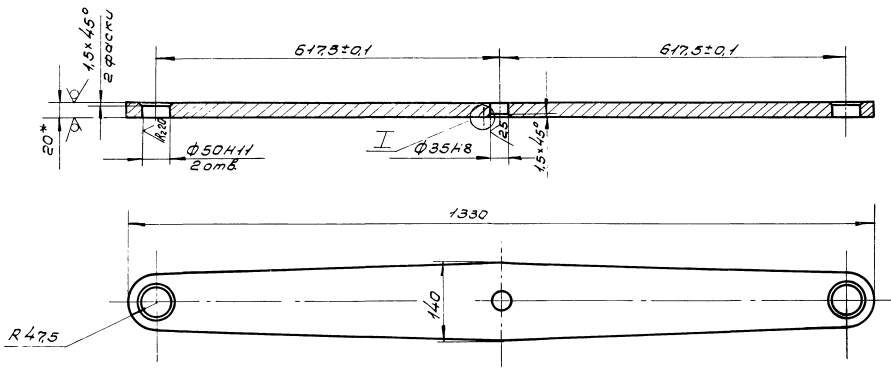
1. Размеры и шероховатость поверхности в скобках — после сварки.

				Н015.11.03.004				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пластика	Лист	Масса	Масштаб
							Ст. табл.	1:1
Разраб.	Булгыгина	ЗМ			Лист 5-ПН-20 ГОСТ 19903-74* Ст 3 ГОСТ 14637-79	Лист	Листов	
Проб.	Глебова	Л.И.						
Рук. экз.	Глебова	ЗМ						
Рук. сект.	Спириданов	СВ						
Н. контр.	Спириданов	СВ						СПОЗГИПРОЛЕСХОЗ
Утв.	Спириданов	СВ						Формат А3

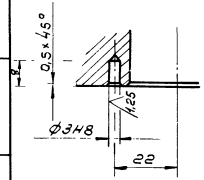
Вид, форма, размер, материал, цвет, покрытие, обработка, состояние, дата, лист, масса, количество

10070719101

Rz 40 (✓)



I
M 1:1



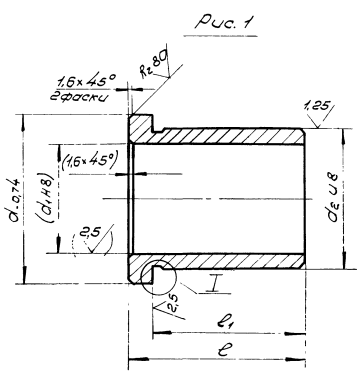
1 * Размер для справок
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров —
 $\pm \frac{IT14}{2}$

						НО15.1104.001		
Вид	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рычаг	Лист	Масса	Уточнение
Создан	Выполнен	Проверен	Утвержден			222	1:5	
Лист	Листов	Лист	Листов		Лист	Листов	1	
Лист 5-И-20/ГОСТ 13903-74*						СОИЗГИПРОАЭСХОЗ		
Ст 3-ЛС/ГОСТ 14537-78						Вариант АЗ		

Вид, форма, размер, материал, цвет, покрытие, обработка, состояние, дата, лист, масса, количество

200807143002

Rz 40 (✓)



I
M 5:1

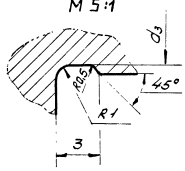
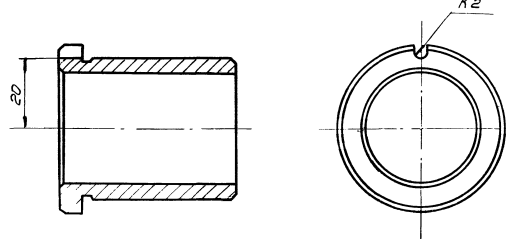


Рис. 2
 Угильяное-см. рис. 1.

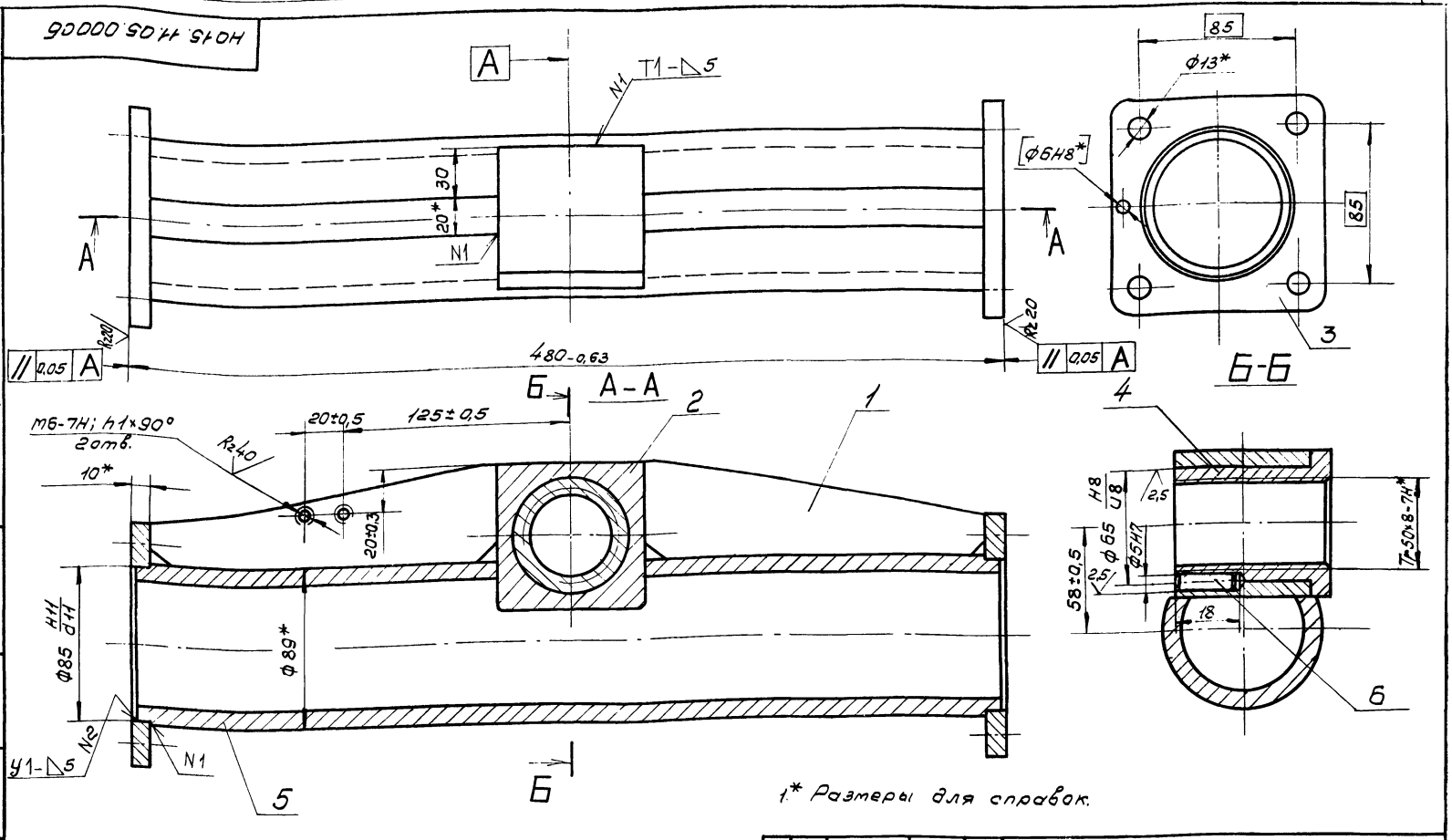


Обозначение	Рис.	Размеры, мм						Масса кг		
		d	d ₁	d ₂	d ₃	e	Пред. откл.			
НО15-11.03.002	1	60	40	50	49,5	63	-0,74	55	-0,6	0,4
-01	Е	50	25	35	34,5	40	-0,62	32	-0,5	0,2

1 Неуказанные предельные отклонения размеров —
 $\pm \frac{IT14}{2}$
 2 Размеры в скобках — после сборки

						НО15.11.03.002		
Вид	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лист	Масса	Уточнение
Создан	Выполнен	Проверен	Утвержден			С.м. мод.	1:1	
Лист	Листов	Лист	Листов		Лист	Листов	1	
Бр ДУС 5-5-5						СОИЗГИПРОАЭСХОЗ		
ГОСТ 613-79						Вариант АЗ		

Туповой проект 411-2-170.86
 Альбом VII ч. II
 Изм. № п/п, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

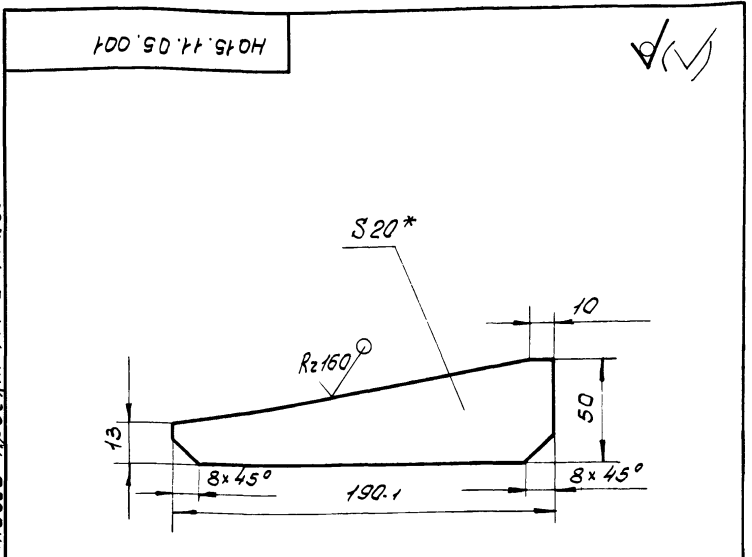


1* Размеры для справок.

2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с узлом НО15.11.05.000.06.
3. Сварные швы Н1 по ГОСТ 5264-80.
4. Сварные швы Н2 по ГОСТ 16037-80.

				НО15.11.05.000.06			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Булдыгина	Тулуп			Гайка - талкатель.		
Проб.	Глебова	Тулуп			13		1:2
Рук.гр.	Глебова	Тулуп			Сборочный чертёж		
Рук.сект.	Спиридонов	Сели			Лист	Листов 1	
Н.контр.	Спиридонов	Сели			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Утв.	Спиридонов	Сели			Формат А3		

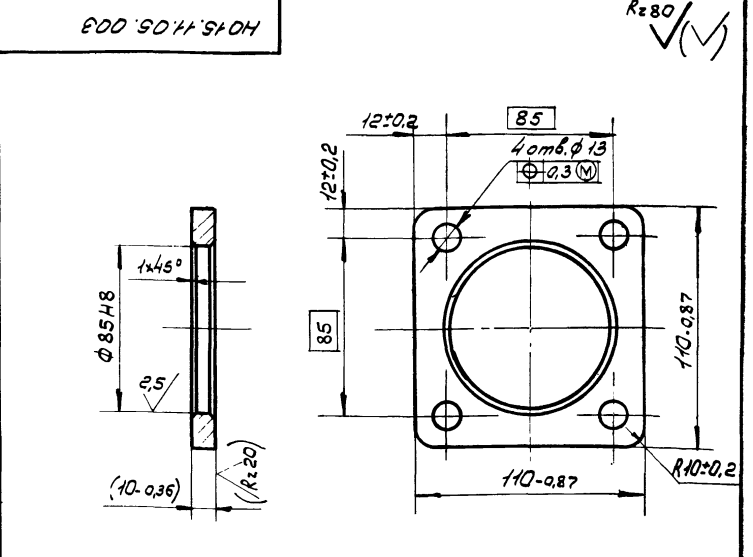
Туповой проект 411-2-170.86
 Альбом VII ч. II
 Изм. № п/п, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата



- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров — $\pm \frac{IT14}{2}$.

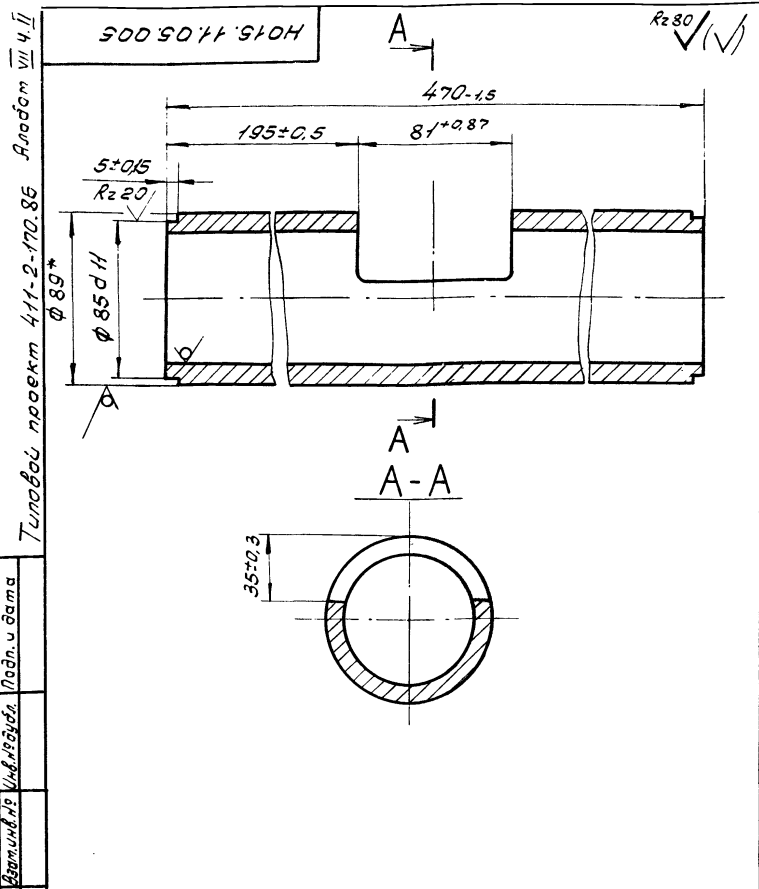
				НО15.11.05.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Булдыгина	Тулуп			Ребро		
Проб.	Глебова	Тулуп			1,0		1:2
Рук.гр.	Глебова	Тулуп			Лист	Листов 1	
Рук.сект.	Спиридонов	Сели			Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74*		
Н.контр.	Спиридонов	Сели			Ст 3 по ГОСТ 4637-79		
Утв.	Спиридонов	Сели			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Туповой проект 411-2-170.86
 Альбом VII ч. II
 Изм. № п/п, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

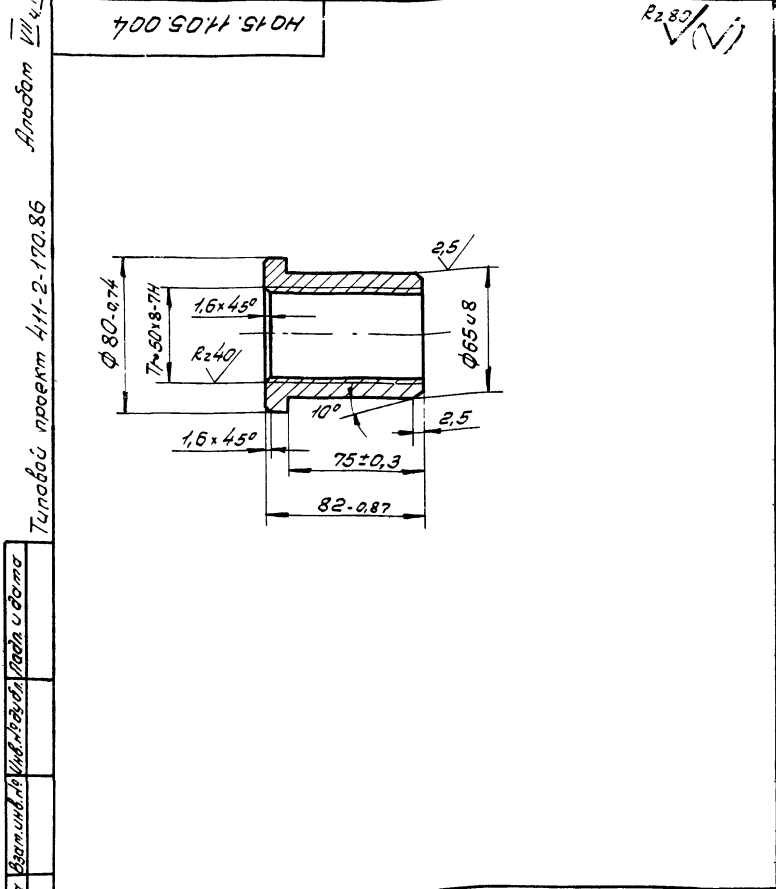


Размер и шероховатость поверхности в скобках — после сборки.

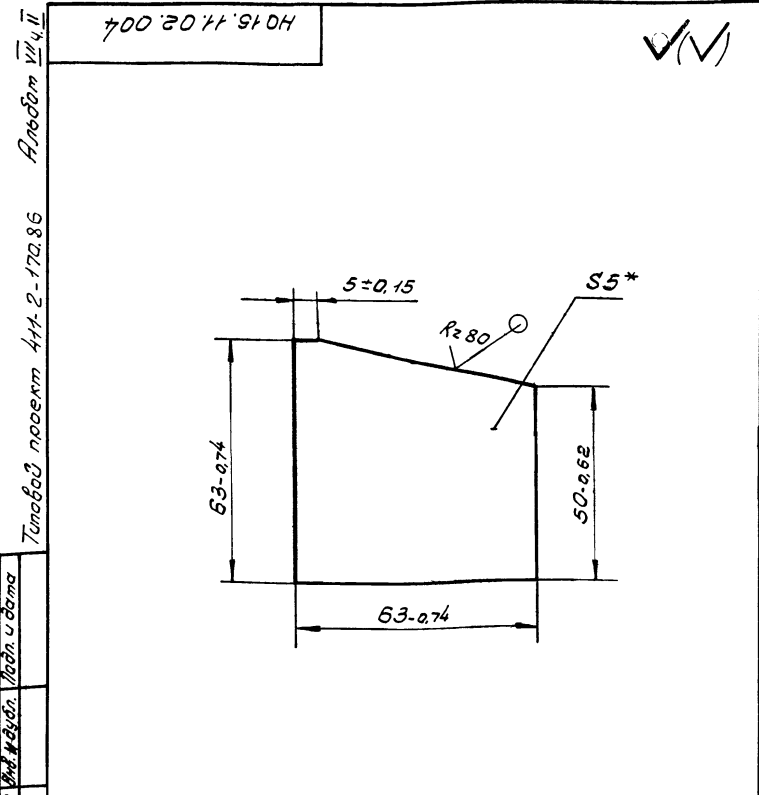
				НО15.11.05.003			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Булдыгина	Тулуп			Фланец		
Проб.	Глебова	Тулуп			0,5		1:2
Рук.гр.	Глебова	Тулуп			Лист	Листов 1	
Рук.сект.	Спиридонов	Сели			Ст. 3 ГОСТ 380-71*		
Н.контр.	Спиридонов	Сели			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Утв.	Спиридонов	Сели			Формат А4		



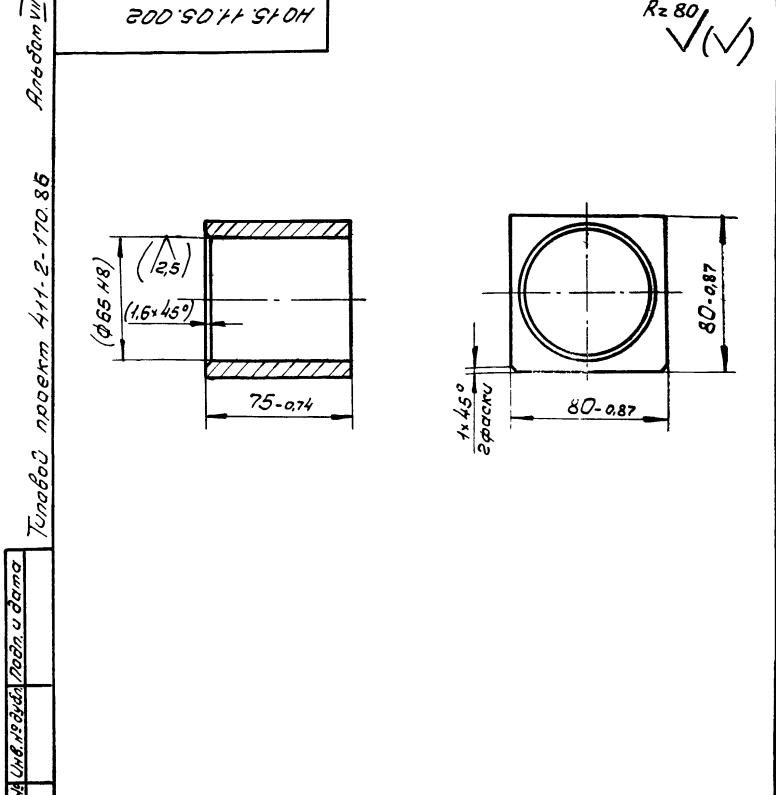
ГОСТ 11.05.005				Лист	Масса	Масштаб
Патрубок				7.2	1:2	
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб. Булыгина	Лев.	Лев.				
Проб. Лебева	Лев.	Лев.				
Рук. э.р. Лебева	Лев.	Лев.				
Рук. сект. Спиридонов	Сев.	Сев.				
Н. контр. Спиридонов	Сев.	Сев.				
Утв. Спиридонов	Сев.	Сев.				
Труба 89x10 ГОСТ 8732-78*						СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
Утв. Стэнс ГОСТ 8731-74*						СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ



ГОСТ 11.05.004				Лист	Масса	Масштаб
Гайка				0.8	1:2	
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб. Булыгина	Лев.	Лев.				
Проб. Лебева	Лев.	Лев.				
Рук. э.р. Лебева	Лев.	Лев.				
Рук. сект. Спиридонов	Сев.	Сев.				
Н. контр. Спиридонов	Сев.	Сев.				
Утв. Спиридонов	Сев.	Сев.				
СЧ 18-36						СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
ГОСТ 1412-79*						СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ



ГОСТ 11.02.004				Лист	Масса	Масштаб
Ребро				0.14	1:1	
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб. Булыгина	Лев.	Лев.				
Проб. Лебева	Лев.	Лев.				
Рук. э.р. Лебева	Лев.	Лев.				
Рук. сект. Спиридонов	Сев.	Сев.				
Н. контр. Спиридонов	Сев.	Сев.				
Утв. Спиридонов	Сев.	Сев.				
Ст 3 ГОСТ 19903-74*						СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79						СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ



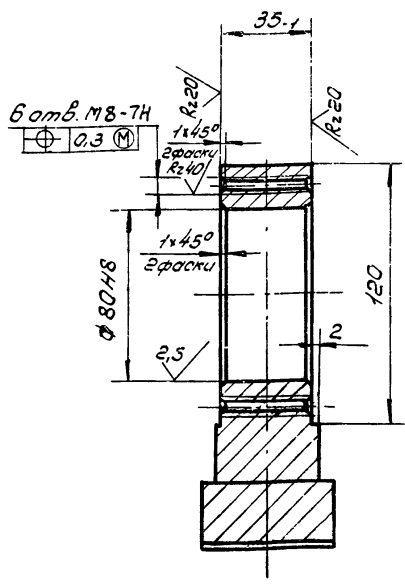
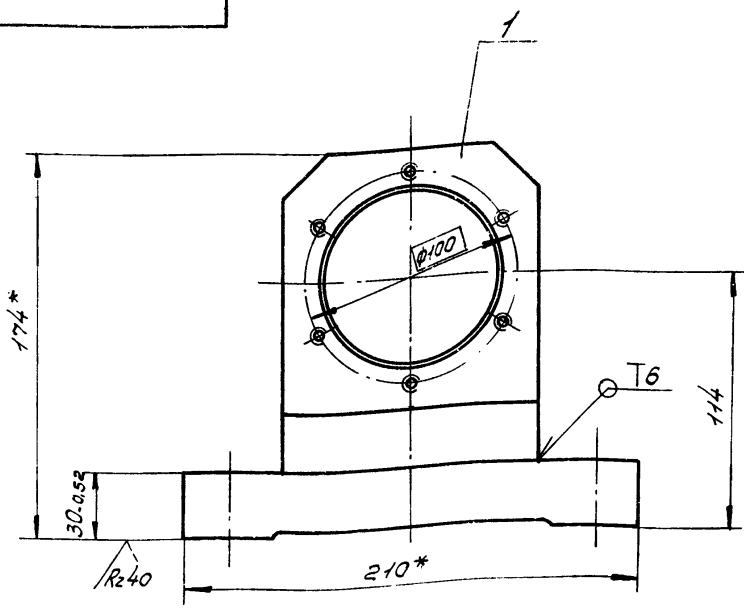
ГОСТ 11.05.002				Лист	Масса	Масштаб
Бобышка				2.0	1:2	
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб. Булыгина	Лев.	Лев.				
Проб. Лебева	Лев.	Лев.				
Рук. э.р. Лебева	Лев.	Лев.				
Рук. сект. Спиридонов	Сев.	Сев.				
Н. контр. Спиридонов	Сев.	Сев.				
Утв. Спиридонов	Сев.	Сев.				
Ст 3 ГОСТ 380-71*						СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

* Размер для справок.

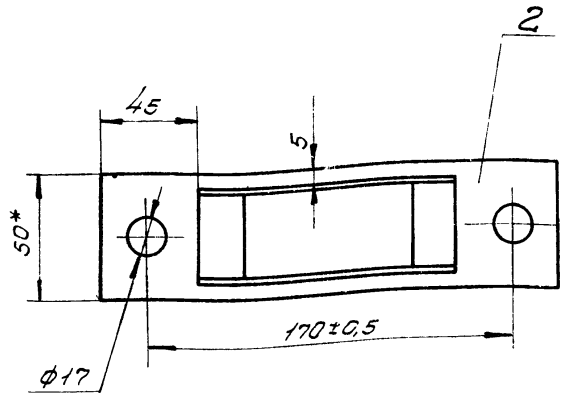
Размеры и шероховатость поверхности в скобках — после сборки.

HO15.11.06.000C5

Альбом VII ч.
Туповод проект 411-2-170.86



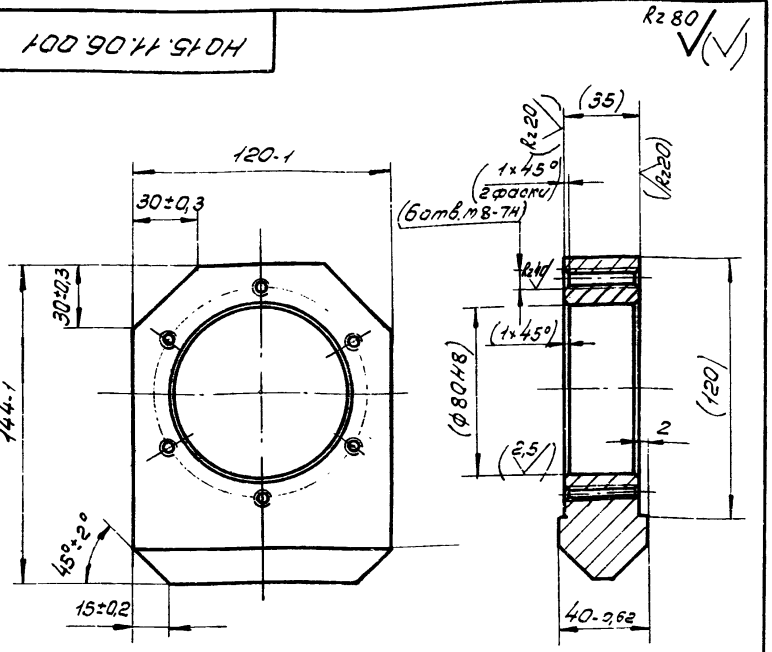
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Сварной шов по гост 5264-80.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1714}{2}$.



				HO15.11.06.000 C5		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус подшипника	Лист
		Булыгина	Э.И.			7,0
Разраб.	Листов	Григорьев	С.И.		Сборочный чертёж	Листов
Рук. ер.	Листов	Спиридонов	С.И.			1
Рук. сект.	Листов	Спиридонов	С.И.			
Н. контр.	Листов	Спиридонов	С.И.			
Этб.	Листов	Спиридонов	С.И.			
СОЮЗГИПРОЛЭСХОЗ						

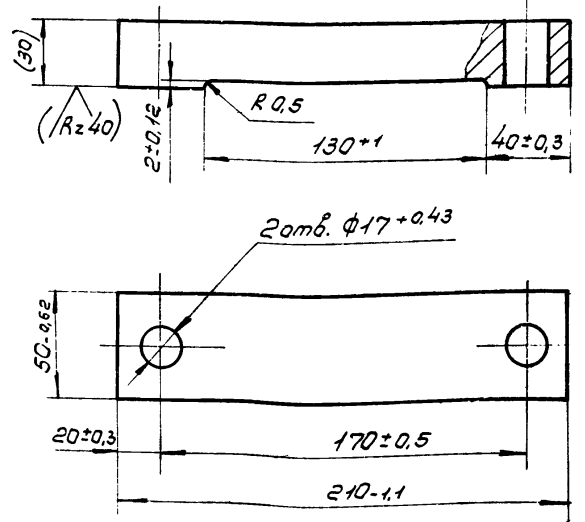
HO15.11.06.001

Альбом VII ч. II
Туповод проект 411-2-170.86



HO15.11.06.002

Альбом VII ч. II
Туповод проект 411-2-170.86



Размеры в скобках — после сборки.

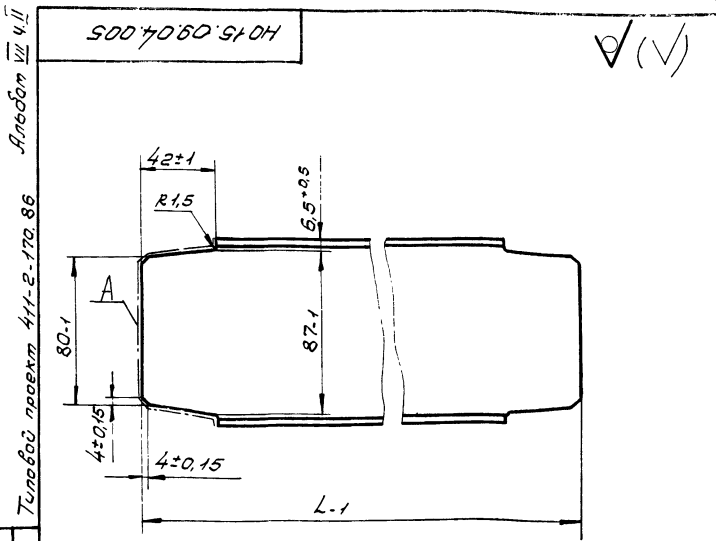
Размеры в скобках — после сборки.

HO15.11.06.001

				HO15.11.06.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лист
		Булыгина	Э.И.			4,2
Разраб.	Листов	Григорьев	С.И.		См 3 гост 380-71*	Листов
Рук. ер.	Листов	Спиридонов	С.И.			1
Рук. сект.	Листов	Спиридонов	С.И.			
Н. контр.	Листов	Спиридонов	С.И.			
Этб.	Листов	Спиридонов	С.И.			
СОЮЗГИПРОЛЭСХОЗ						

HO15.11.06.002

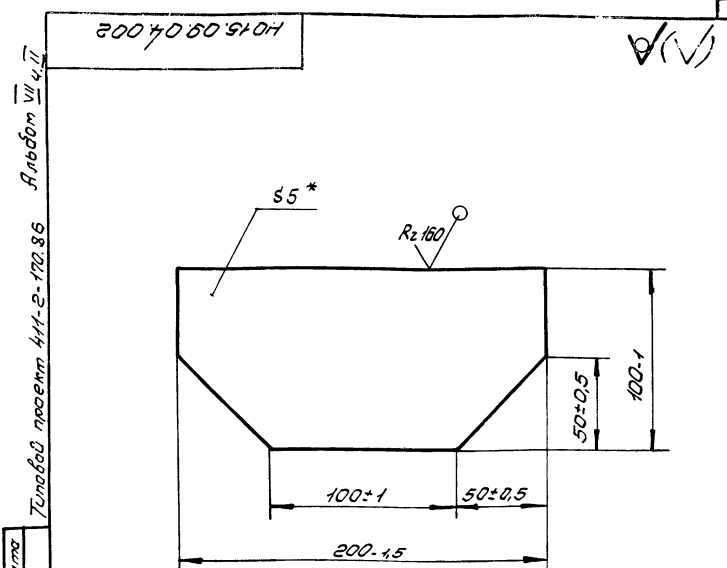
				HO15.11.06.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Основание	Лист
		Булыгина	Э.И.			2,5
Разраб.	Листов	Григорьев	С.И.		См 3 гост 380-71*	Листов
Рук. ер.	Листов	Спиридонов	С.И.			1
Рук. сект.	Листов	Спиридонов	С.И.			
Н. контр.	Листов	Спиридонов	С.И.			
Этб.	Листов	Спиридонов	С.И.			
СОЮЗГИПРОЛЭСХОЗ						



Обозначение	L, мм	Масса, кг
Н015.09.04.005	378	3,4
-01	447	3,8

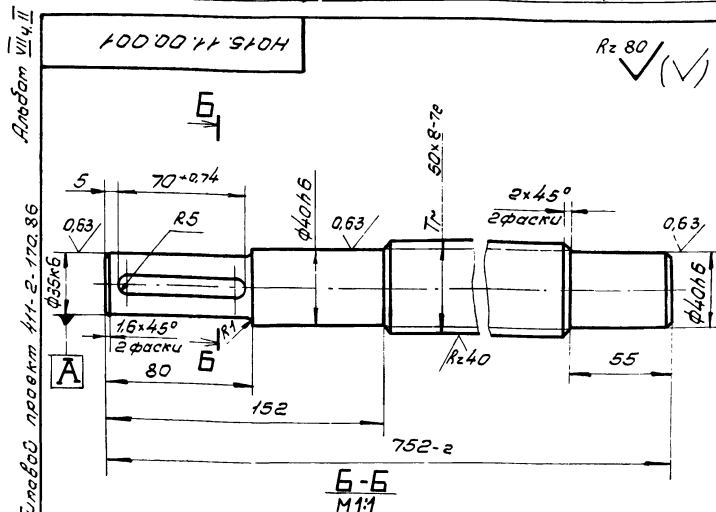
Шероховатость поверхности А $Rz 160$

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Числота
Разраб.	С.И.И.	1	Н015.09.04.005					
Проф.	С.И.И.					Лист		Листов 1
Рук. сект.	С.И.И.					Швеллер 10 ГОСТ 8240-72*		
Н. контр.	С.И.И.					Швеллер Ст 3 ГОСТ 535-79*		
Утв.	С.И.И.					СОЮЗГИПРОЕКСХОЗ		



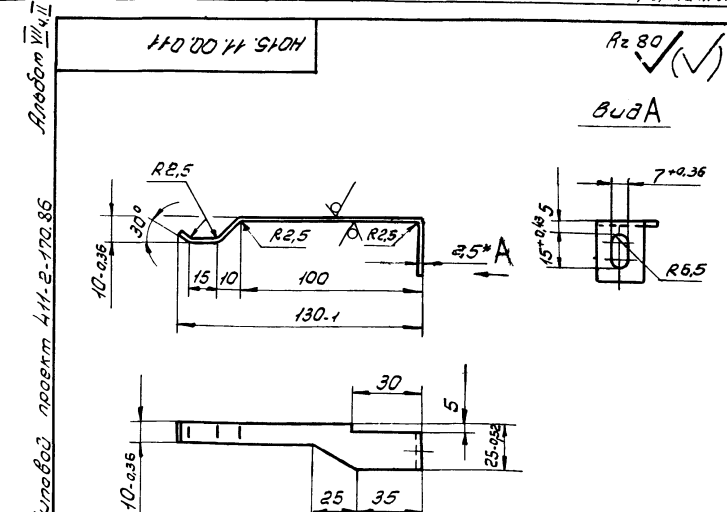
* Размер для справок.

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Числота
Разраб.	С.И.И.	1	Н015.09.04.002					
Проф.	С.И.И.					Лист		Листов 1
Рук. сект.	С.И.И.					Лист 6-ПН-5 ГОСТ 19903-74*		
Н. контр.	С.И.И.					Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	С.И.И.					СОЮЗГИПРОЕКСХОЗ		



- 240... 270 нВ.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Числота
Разраб.	Б.И.И.	1	Н015.11.00.001					
Проф.	С.И.И.					Лист		Листов 1
Рук. сект.	С.И.И.					Сталь 45 ГОСТ 1050-74*		
Н. контр.	С.И.И.					СОЮЗГИПРОЕКСХОЗ		
Утв.	С.И.И.					СОЮЗГИПРОЕКСХОЗ		



- * Размер для справок.
- Длина заготовки - 140 мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Числота
Разраб.	Б.И.И.	1	Н015.11.00.011					
Проф.	С.И.И.					Лист		Листов 1
Рук. сект.	С.И.И.					Лист 6-ПН-5 ГОСТ 19903-74*		
Н. контр.	С.И.И.					Ст 3 ГОСТ 16523-70*		
Утв.	С.И.И.					СОЮЗГИПРОЕКСХОЗ		

Альбом № 411-2-170.86
Туполов проект 411-2-170.86

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			№15.12.00.000 с 6	Сборочный чертеж		*) А2, А3
				Сборочные единицы		
А4	1	№15.12.01.000		Привод	1	
А4	2	№15.12.02.000		Вал приводной	1	
А4	3	№15.12.03.000		Станция натяжная	1	
А4	4	№15.12.04.000		Секция начальная	1	
А4	5	№15.12.05.000		Секция конечная	1	
А4	6	№15.12.06.000		Секция промежуточная	1	
А4	7	№15.12.07.000		Звездочка поддерживающая	1	
				Детали		
А4	11	№15.12.00.001		Ось	22	
А4	12	№15.12.00.002		Ролик	22	
А4	13	№15.12.00.003		Кронштейн	22	
А4	14	№15.12.00.004		Уплот	13	
Б4	15	№15.12.00.005		Уплот		
				Цепляк 50x50x5-6 ГОСТ 8509-72* Ст.Эн. ГОСТ 535-79*	14	0,2 кг
			L = 50 h 14			
			№15.12.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Булыгина	Лид				
Проб.	Глебова	Лид				
Рук. гр.	Глебова	Лид				
Н.контр.	Спириданов	Сей				
Утв.	Рогов	Сей				
			Конвейер загрузочный			
			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
			Формат А4			

Альбом № 411-2-170.86
Туполов проект 411-2-170.86

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			№15.12.06.000 с 6	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1	№15.12.04.006		Ребро	2	
А4	2	№15.12.06.001		Стойка	2	
Б4	3	№15.12.06.002		Балка		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72* Ст.Эн. ГОСТ 535-79*		
				L = 1600 h 14	2	15,6 кг
Б4	4	№15.12.06.003		Стойка		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72* Ст.Эн. ГОСТ 535-79*		
				L = 675 h 14	4	7,2 кг
Б4	5	№15.02.06.004		Связь		
				Цепляк 50x50x5 ГОСТ 8509-72* Ст.Эн. ГОСТ 535-79*		
				L = 1990 h 14	4	10 кг
			№15.12.06.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Булыгина	Лид				
Проб.	Глебова	Лид				
Рук. гр.	Глебова	Лид				
Н.контр.	Спириданов	Сей				
Утв.	Спириданов	Сей				
			Секция промежуточная			
			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
			Формат А4			

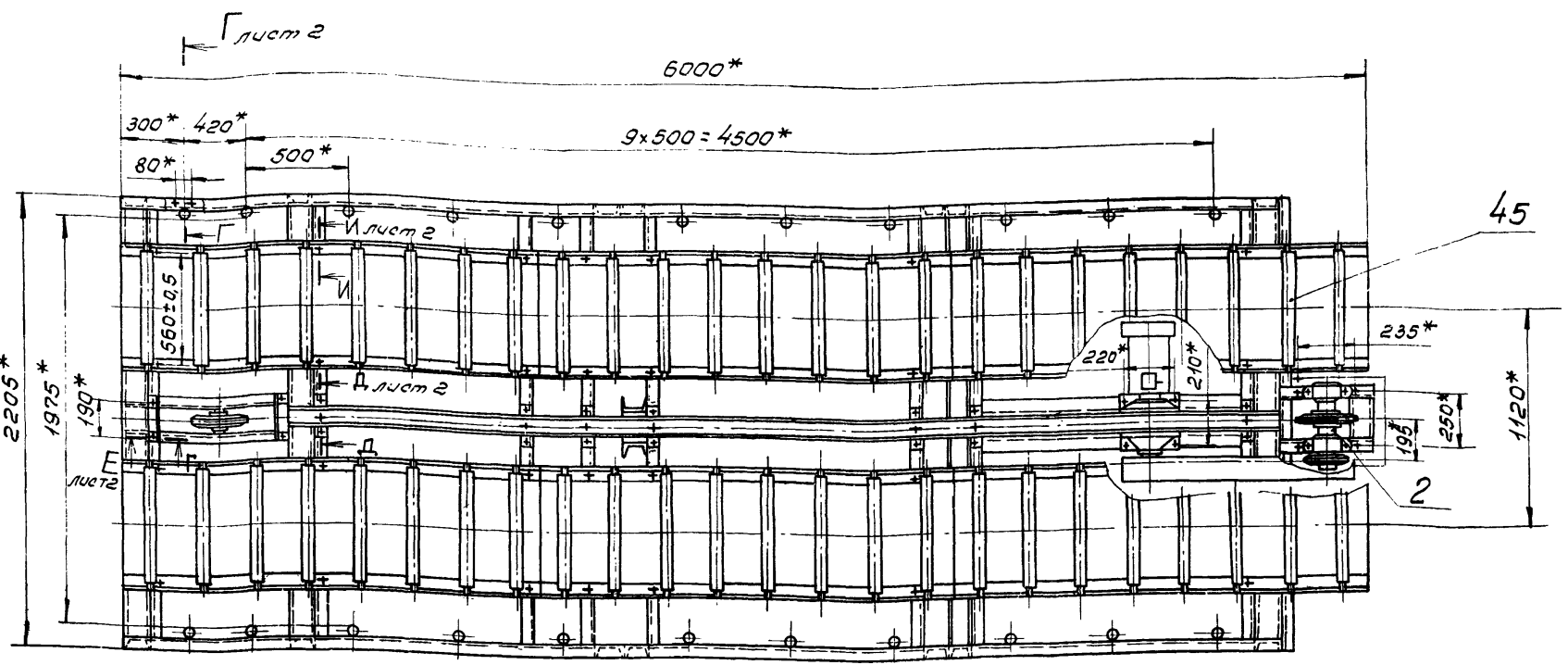
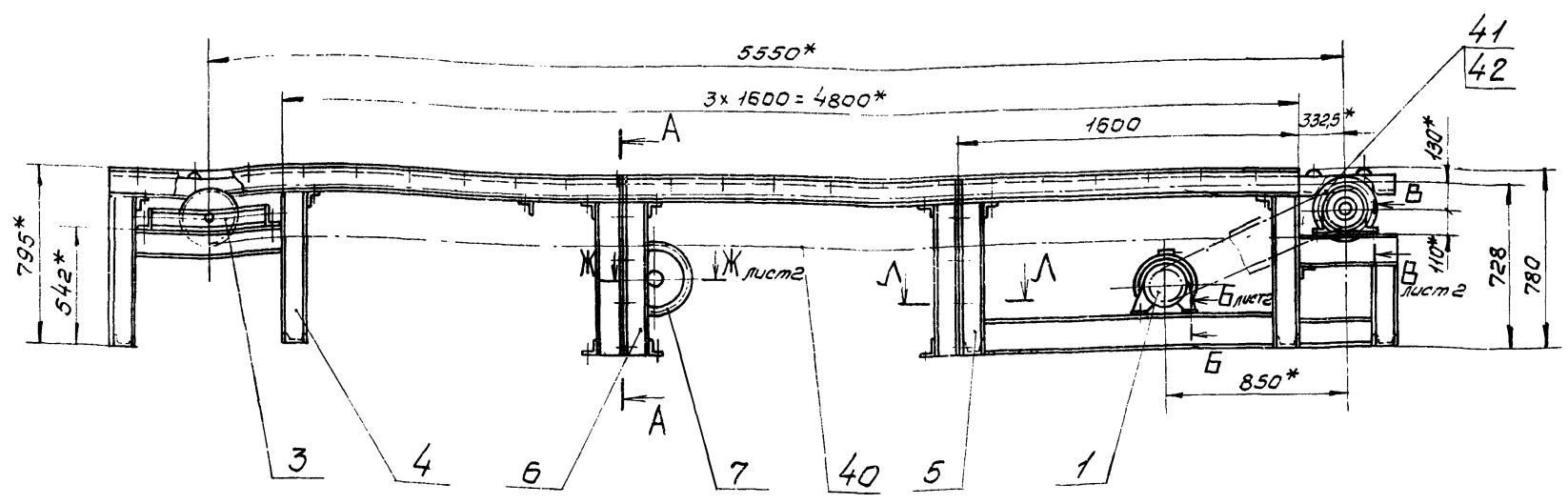
Альбом № 411-2-170.86
Туполов проект 411-2-170.86

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	16	№15.12.00.006		Направляющая		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72* Ст.Эн. ГОСТ 535-79*		
				L = 1600 h 14	3	13,7 кг
Б4	17	№15.12.00.007		Направляющая		
				Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74* Ст.Эн. ГОСТ 14637-79		
				(30x1600) h 14	3	2,2 кг
Б4	18	№15.12.00.008		Пластик		
				Лист 5-ПН-15 ГОСТ 19903-74* Ст.Эн. ГОСТ 14637-79		
				(40x40) h 14	32	0,19
				Стандартные изделия		
	22			Болт М12x30.58.05 ГОСТ 7798-70*	78	
	23			Болт М16x50.58.05 ГОСТ 7798-70*	36	
	24			Болт М20x75.58.05 ГОСТ 7798-70*	8	
	25			Винт 2М8x70.58.05 ГОСТ 17475-80*	7	
	26			Гайка 8.5.05 ГОСТ 5915-70*	7	
	27			Гайка 12.5.05 ГОСТ 5915-70*	78	
	28			Гайка 16.5.05 ГОСТ 5915-70*	58	
			№15.12.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
			Формат А4			

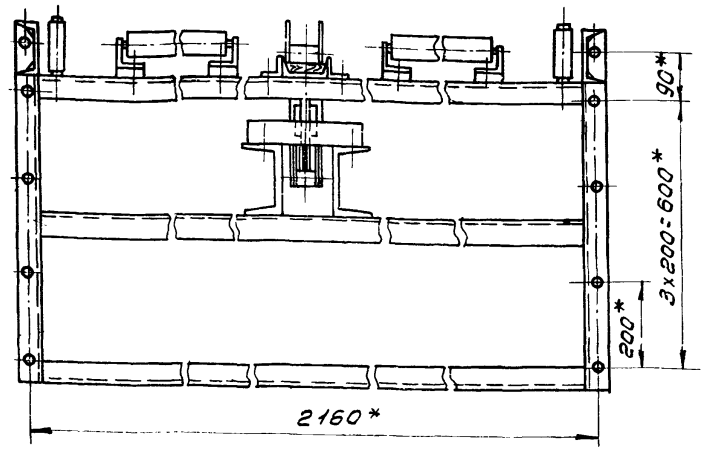
Альбом № 411-2-170.86
Туполов проект 411-2-170.86

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	29			Гайка 20.5.05 ГОСТ 5915-70*	8	
	30			Шайба 8.65Г.05 ГОСТ 6402-70*	7	
	31			Шайба 12.65Г.05 ГОСТ 6402-70*	78	
	32			Шайба 16.65Г.05 ГОСТ 6402-70*	58	
	33			Шайба 20.65Г.05 ГОСТ 6402-70*	8	
	34			Шайба 12.01.05 ГОСТ 10906-78*	84	
	35			Шайба 16.01.05 ГОСТ 10906-78*	4	
	36			Шайба 20.01.05 ГОСТ 10906-78*	8	
	37			Шайба 12.01.05 ГОСТ 11371-78*	44	
	38			Шайба 16.01.05 ГОСТ 11371-78*	64	
	39			Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-78*	22	
	40			Цепь М20-2-100-1 ГОСТ 588-81	1	
				L = 9м		
	41			Цепь ПР38,1-12700 ГОСТ 13568-75*	1	
				L = 2,7м		
	42			Звено С-ПР38,1-12700 ГОСТ 13568-75*	1	
			21506-08			
			№15.12.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
			Формат А4			

Альбом VII ч II



A-A
 m 1:10

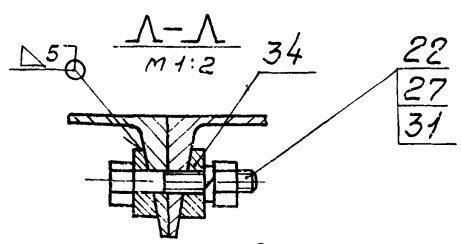


Техническая характеристика.

1. Количество рабочих мест	3
2. Шаг расположения упоров, мм	1600
3. Скорость перемещения упоров, м/с	0,3
4. Мощность привода, кВт	1,5

Технические требования

- * Размеры для справок.
- Сварные швы по гост 5264-80.
- Подгонку настила поз. 46 выполнить по месту.
- Ограничение цепной передачи выполнить при монтаже.
- Целные контуры, подшипниковые узлы, ролики смазывать универсальной среднетемпературной смазкой УС-2 Гост 1033-79*.
- Обеспечить перемещение подпанов без перекосов и заеданий. Регулировку производить с помощью кронштейнов поз. 13.



7. Регулировку плоскостности общей прилегающей плоскости роликов производить установкой шайб поз. 38. Допуск плоскостности 1,5 мм.

21506-08

НО15.12.00.000 СБ

Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Кол-во листов
						1280	1:20
Конвейер загрузочный					Лист 1 Листов 2		
Сборочный чертёж					СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Толобой проект 411-2-170.86

Лист № подл. Лист № в альбоме. Дата

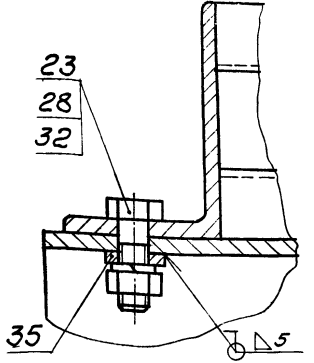
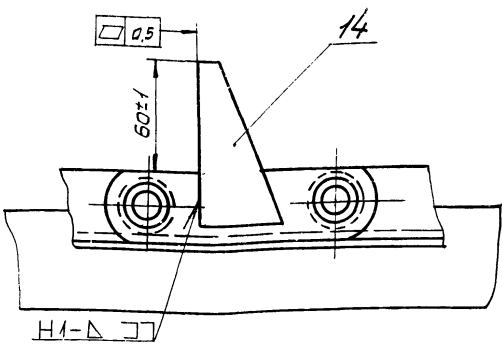
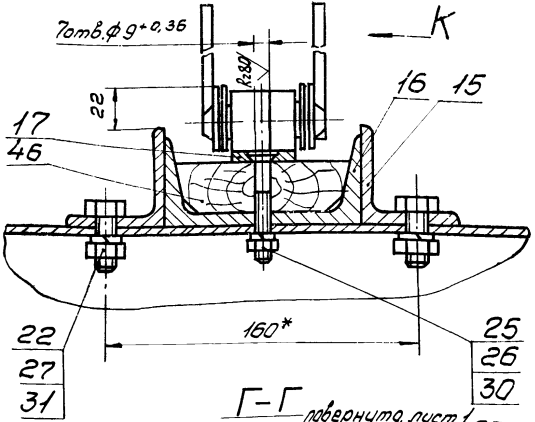
Алббам VII ч. II
 Тилобой проект 411-2-170-86
 Подп. и дата
 Изм. № подл.
 Подп. и дата
 Разраб. Бульварина
 Подп. Ледова
 Рук. сент. Спириданов
 И. кант. Спириданов
 Утв. Спириданов

ГО 000 000 21 510H

Δ-Δ повернута, лист 1
M1:2

Вид К
M1:2

E-E лист 1
M1:2

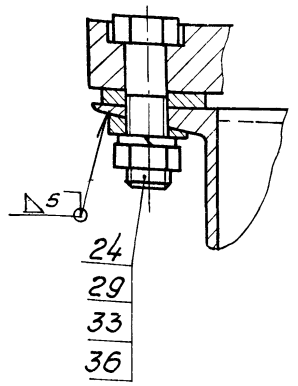
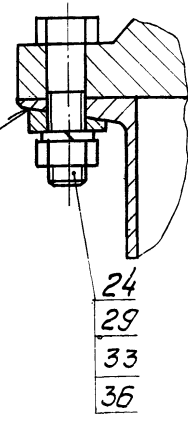
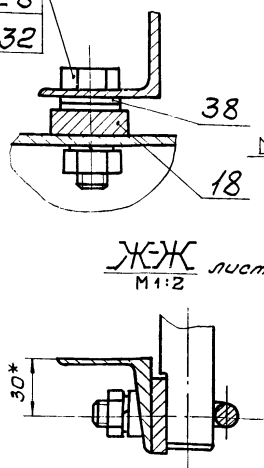
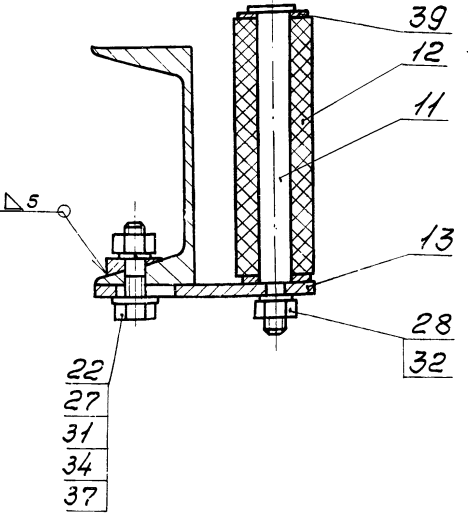


Г-Г повернута, лист 1
M1:2

И-И повернута, лист 1
M1:2

Б-Б лист 1
M1:2

В-В лист 1
M1:2



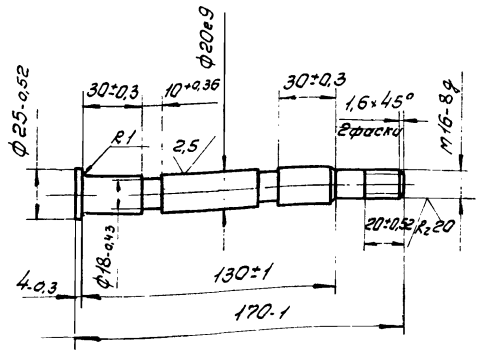
Ж-Ж лист 1
M1:2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГО 15.12.00.000С6	Лист 2
			Копирова Явель			Формат А3

Алббам VII ч. II
 Тилобой проект 411-2-170-86
 Подп. и дата
 Изм. № подл.
 Подп. и дата
 Разраб. Бульварина
 Подп. Ледова
 Рук. сент. Спириданов
 И. кант. Спириданов
 Утв. Спириданов

ГО 15.12.00.001

R_z 80



240...270H5

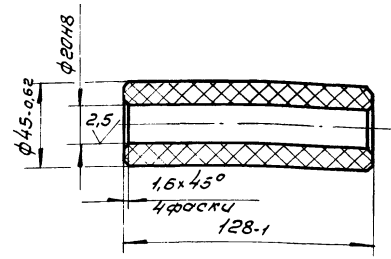
ГО 15.12.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГО 15.12.00.001	Лист 1
			Бульварина			Листов 1
Лист	Листов 1	Масса	0,4	Масштаб	1:2	
Лист		Листов 1		Сталь 45 ГОСТ 1050-74		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
						Формат А4

Алббам VII ч. II
 Тилобой проект

ГО 15.12.00.002

R_z 80



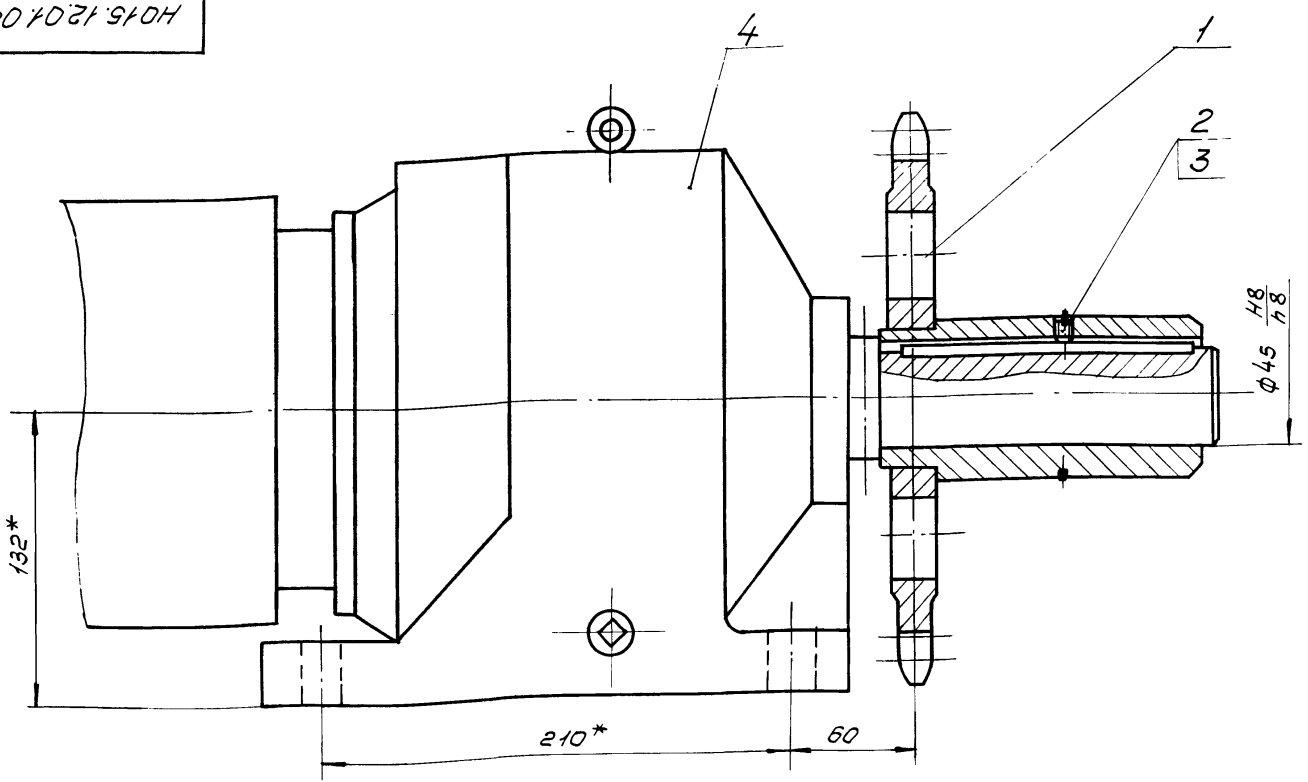
79
21506-08

ГО 15.12.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГО 15.12.00.002	Лист 1
			Бульварина			Листов 1
Лист	Листов 1	Масса	0,2	Масштаб	1:2	
Лист		Листов 1		Роллик		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
				Текстолит ПТ ГОСТ 5-78*		Формат А4

№ докум. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата
Тиловой проект 411-2-170.86

HO15.12.01.000 C5

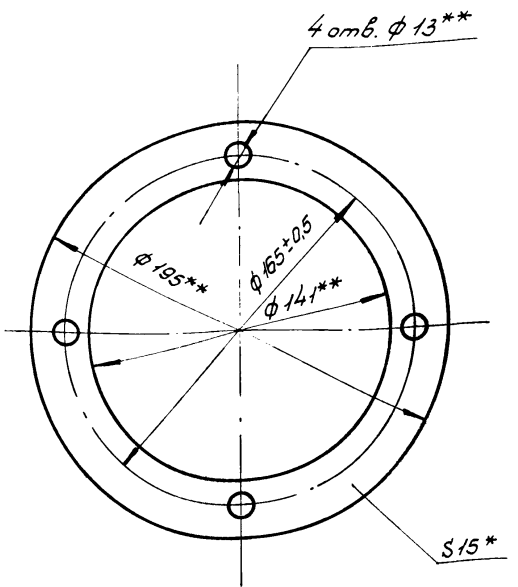


* Размеры для справок.

					HO15.12.01.000 C5		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Привод		
Разраб.	Булыгина	Ю.И.			Лист	Масса	Листов
Проб.	Глебова	Л.И.				95	1:2
Рук.гр.	Глебова	Л.И.			Сборочный чертёж		
Рук.сект.	Спирidonов	С.И.			Лист	Листов	
Н.контр.	Спирidonов	С.И.			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Утв.	Спирidonов	С.И.			формат А3		

№ докум. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата
Тиловой проект 411-2-170.86

HO15.12.02.003

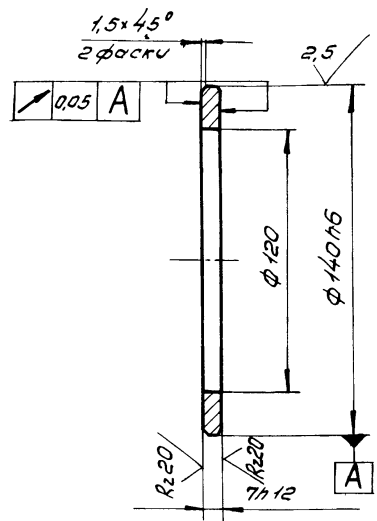


1* Размер для справок.
2** Размеры обеспечить инструментом.

					HO15.12.02.003		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка		
Разраб.	Булыгина	Ю.И.			Лист	Масса	Листов
Проб.	Глебова	Л.И.				0,07	1:2
Рук.гр.	Глебова	Л.И.			Карман А1.5 ГОСТ 9347-74*		
Рук.сект.	Спирidonов	С.И.			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Н.контр.	Спирidonов	С.И.			формат А3		
Утв.	Спирidonов	С.И.					

№ докум. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата
Тиловой проект 411-2-170.86

HO15.12.02.004

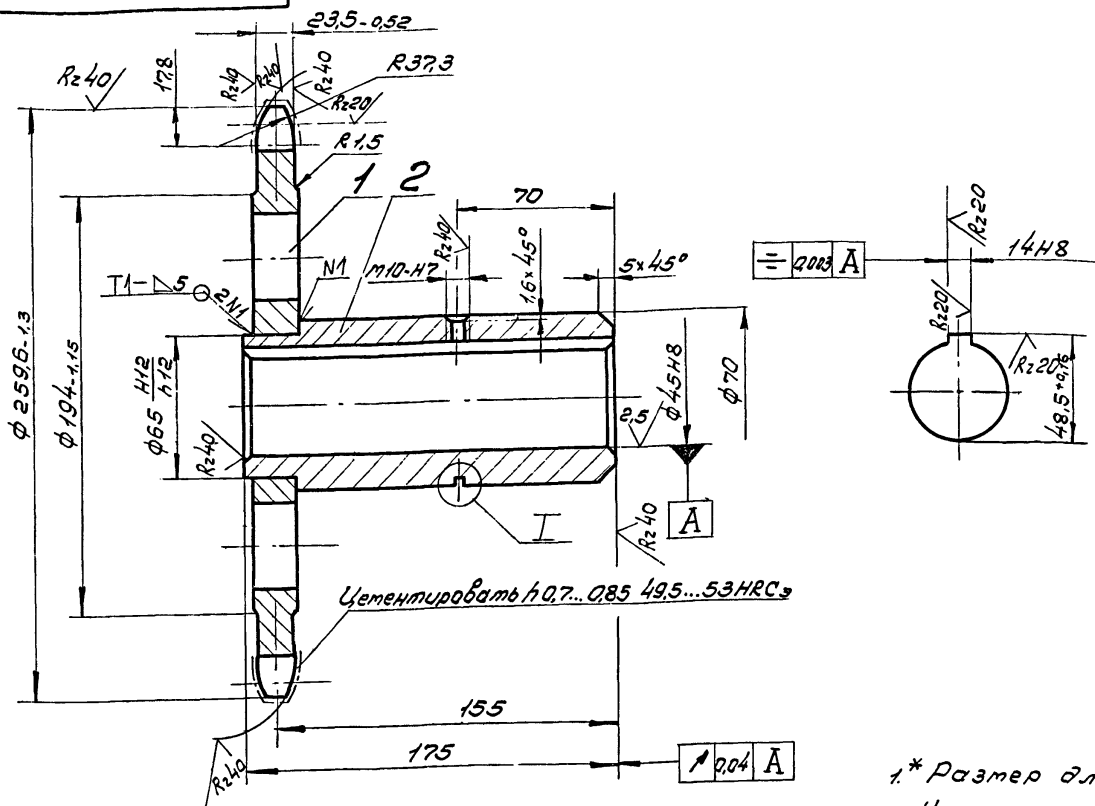


1. 240...270HB.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - IT14/2.

					HO15.12.02.004		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо		
Разраб.	Булыгина	Ю.И.			Лист	Масса	Листов
Проб.	Глебова	Л.И.				0,2	1:2
Рук.гр.	Глебова	Л.И.			Сталь 45 ГОСТ 1050-74**		
Рук.сект.	Спирidonов	С.И.			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Н.контр.	Спирidonов	С.И.			формат А3		
Утв.	Спирidonов	С.И.					

НО 15.12.01.100СБ

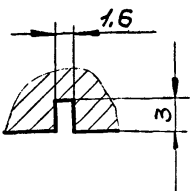
Rz 80 ✓(✓)



Число зубьев	Z	20
Сопрягаемая цель	Шаг	t 38,1
	Диаметр ролика	D 22,23
Профиль зуба по ГОСТ 591-69*		без смещения
Класс точности по ГОСТ 591-69*		3
Диаметр окружности впадин	Di	22,11,046
Допуск на разность шагов	δt	0,32
Радиальное биение окружности впадин	Eσ	0,63
Торцовое биение зубчатого венца		0,63
Диаметр делительной окружности	da	243,55
Сопрягаемая цель	Ширина внутренней пластины	b 35,2
	Расстояние между внутренними пластинами	δвн 25,4

Цемнтировать h 0,7...0,85 49,5...53 HRC

I
M 2:1

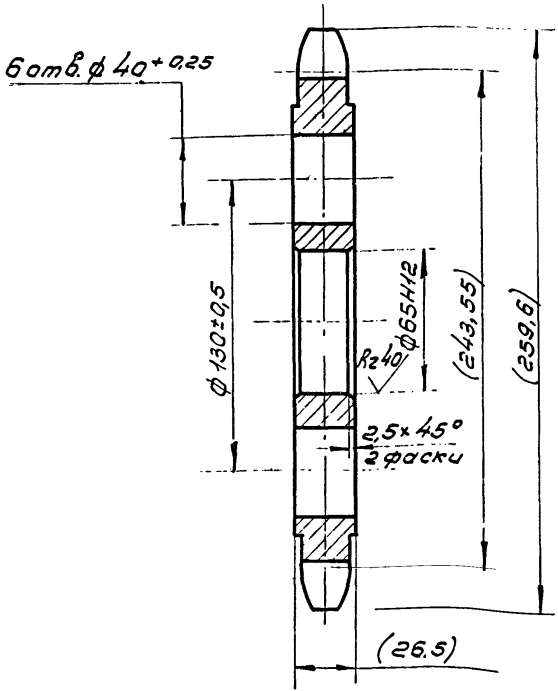


- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 230... 250 НВ.

				НО 15.12.01.100СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Звёздочка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Буллыгина	В.И.				9,2	1:2	
Проб.	Глебова	Л.И.			Сборочный чертёж	Лист	Листов	
Рук. экз.	Глебова	Л.И.				1	1	
Рук. сект.	Спирidonов	С.И.			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
Н. контр.	Спирidonов	С.И.						
Утв.	Спирidonов	С.И.						

НО 15.12.01.101

Rz 80 ✓(✓)

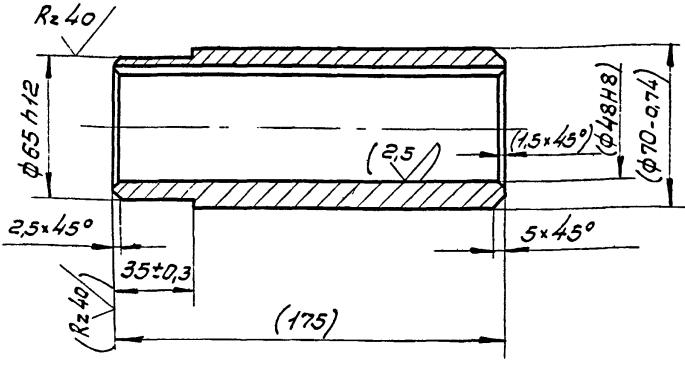


Размеры в скобках — после сборки.

				НО 15.12.01.101				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Венец	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Буллыгина	В.И.				6,7	1:2	
Проб.	Глебова	Л.И.			Сталь 45 ГОСТ 1050-74**	Лист	Листов	
Рук. экз.	Глебова	Л.И.				1	1	
Рук. сект.	Спирidonов	С.И.			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
Н. контр.	Спирidonов	С.И.						
Утв.	Спирidonов	С.И.						

НО 15.12.01.102

Rz 80 ✓(✓)



Размеры в скобках — после сборки.

				НО 15.12.01.102				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ступица	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Буллыгина	В.И.				2,5	1:2	
Проб.	Глебова	Л.И.			Сталь 35 ГОСТ 1050-74**	Лист	Листов	
Рук. экз.	Глебова	Л.И.				1	1	
Рук. сект.	Спирidonов	С.И.			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
Н. контр.	Спирidonов	С.И.						
Утв.	Спирidonов	С.И.						

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
№2			Н015.12.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
№4	1		Н015.12.01.100	Звездочка	1	
				Детали		
№3	2		Н015.12.02.001	Звездочка	1	
№3	3		Н015.12.02.002	Болт	1	
№4	4		Н015.12.02.003	Пластина	4	
№4	5		Н015.12.02.004	Кольцо	1	
				Стандартные изделия		
		6		Болт М12x50 58.05 ГОСТ 7798-70*	8	
		7		Винт М10x12 58.05 ГОСТ 1476-75*	1	
		8		Защелкивающая втулка М314 ГОСТ 24208-80	2	
		9		Гайка М12.5.05 ГОСТ 5915-70*	8	
Н015.12.02.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал приводной	
Разраб.	Булдыгина	В.В.				
Проф.	Григорьев	Л.И.			Лист	Листов
Рис. экз.	Григорьев	Л.И.			1	2
И.контр.	Спирidonov	В.И.			СОУЗГИПРОДЕСХОЗ	
Экз.	Спирidonov	В.И.				

100 50 21 51 01

84

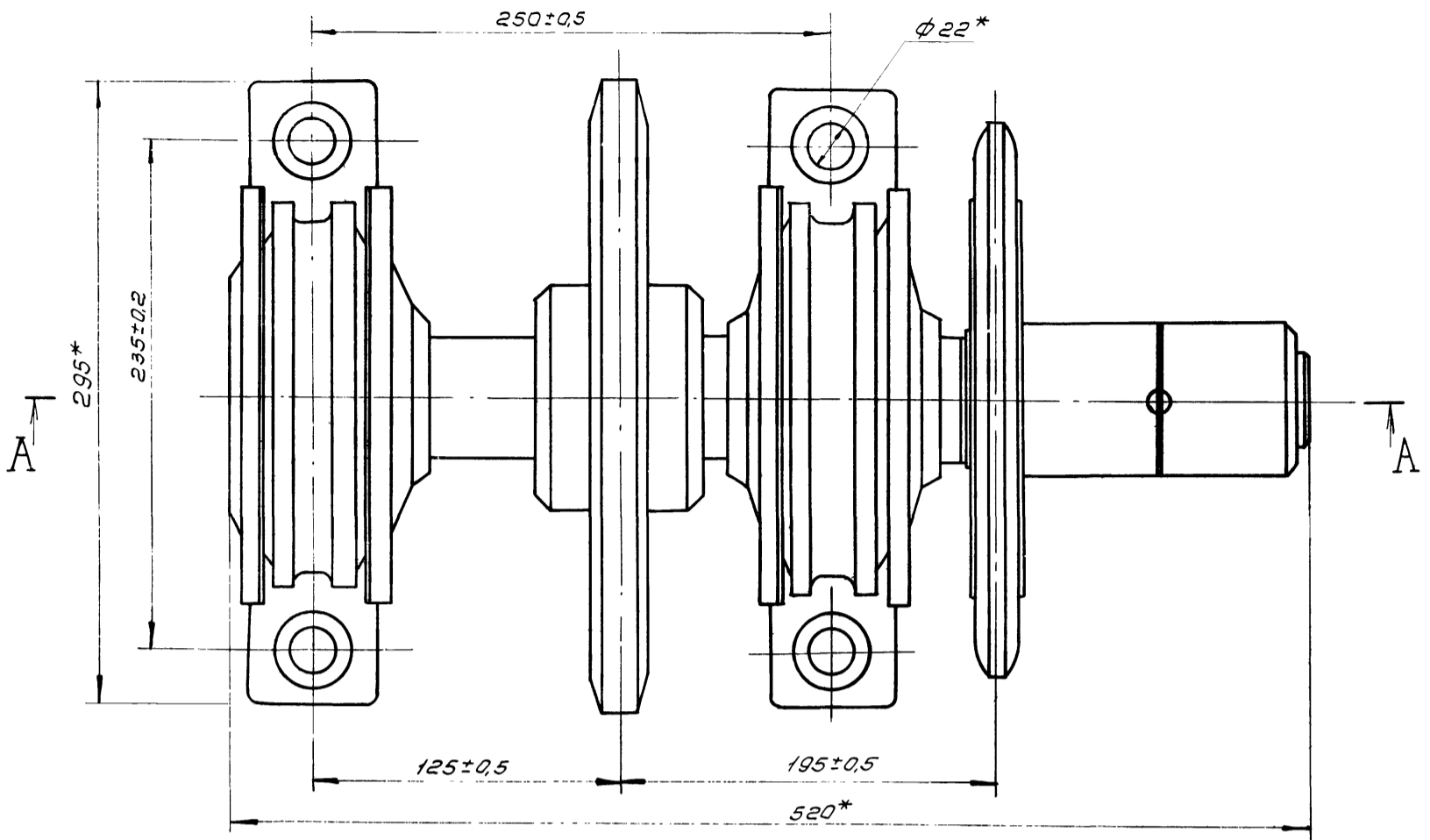
1. Шероховатость поверхности А - R_a160
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - IT14/2

Н015.12.05.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Булдыгина	В.В.	
Проф.	Григорьев	Л.И.	
Рис. экз.	Григорьев	Л.И.	
И.контр.	Спирidonov	В.И.	
Экз.	Спирidonov	В.И.	

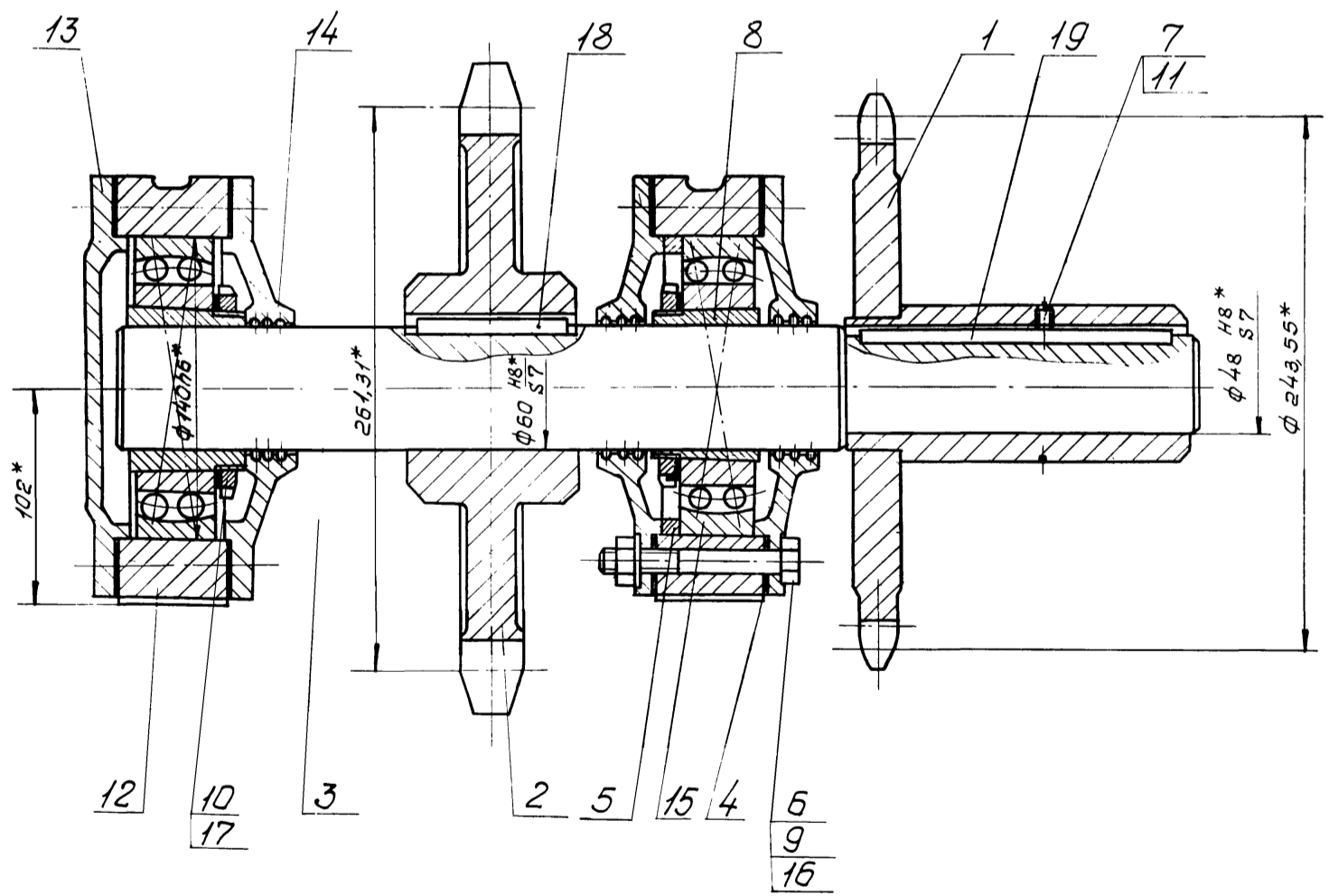
Стойка		Лист	Листов
		72	1:2
Швеллер 12ГОСТ 8240-72* Ст.3 ГОСТ 535-79*		СОУЗГИПРОДЕСХОЗ	

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		10		Гайка 60 ГОСТ 8725-83	2	
		11		Кольцо 60 ГОСТ 2833-77*	1	
		12		Корпус УМ140 ГОСТ 13218.3-80	2	
		13		Крышка МН140 ГОСТ 13219.2-81	1	
		14		Крышка МС140x60 ГОСТ 13219.14-81	3	
		15		Подшипник 11312 ГОСТ 8545-75	2	
		16		Шайба 12551.05 ГОСТ 6402-70*	8	
		17		Шайба 60 ГОСТ 8725-83	2	
		18		Шпонка 14x9x140 ГОСТ 23360-78	1	
		19		Шпонка 18x11x70 ГОСТ 23360-78	1	
Н015.12.02.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал приводной	
Разраб.	Булдыгина	В.В.				
Проф.	Григорьев	Л.И.			Лист	Листов
Рис. экз.	Григорьев	Л.И.			2	2
И.контр.	Спирidonov	В.И.			СОУЗГИПРОДЕСХОЗ	
Экз.	Спирidonov	В.И.				

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		44		Пиломатериалы		
				Сосна ГОСТ 8486-66**		
				Доска 25x90	0,002 м ³	
Н015.13.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал приводной	
Разраб.	Булдыгина	В.В.				
Проф.	Григорьев	Л.И.			Лист	Листов
Рис. экз.	Григорьев	Л.И.			2	2
И.контр.	Спирidonov	В.И.			СОУЗГИПРОДЕСХОЗ	
Экз.	Спирidonov	В.И.				



A-A



* Размеры для справок.

85

21506-08

HO15.12.02.000 СБ

Лит.	Масса	Масштаб
	57	1:2
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Лит.	Масса	Масштаб
	57	1:2
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Вал приводной
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	57	1:2
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

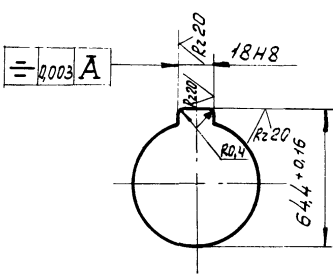
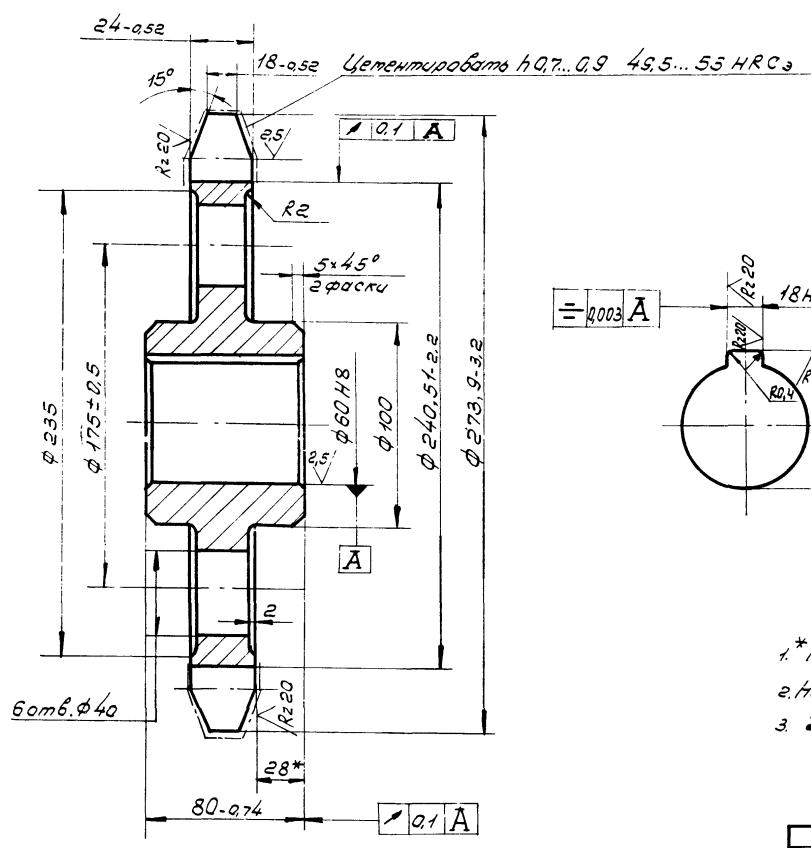
Тубовой проект 411-2-170.86

Лит. № докум. / Подп. и дата
Взам. инв. № / Изд. № докум. / Подп. и дата

Туполовой проект 411-2-170.86 Альбом VII.4.II

100.20.21.51.014

Rz 80 (✓) (✓)



Цель 1780-2-100-1 ГОСТ 588-81		
Число зубьев	Z	8
величина смещения	e	2,5
центров дуг впадин	r	10
Радиус впадин зубьев	r1	—
Радиус закругления головки зуба	r2	—
Высота прямоугольной поверхности зуба	h	16,25
Угол впадин	β	80°
Профиль зуба	без смещения	
Степень точности	2 по ГОСТ 592-75	
Диаметр делительной окружности	d ₂	261,31

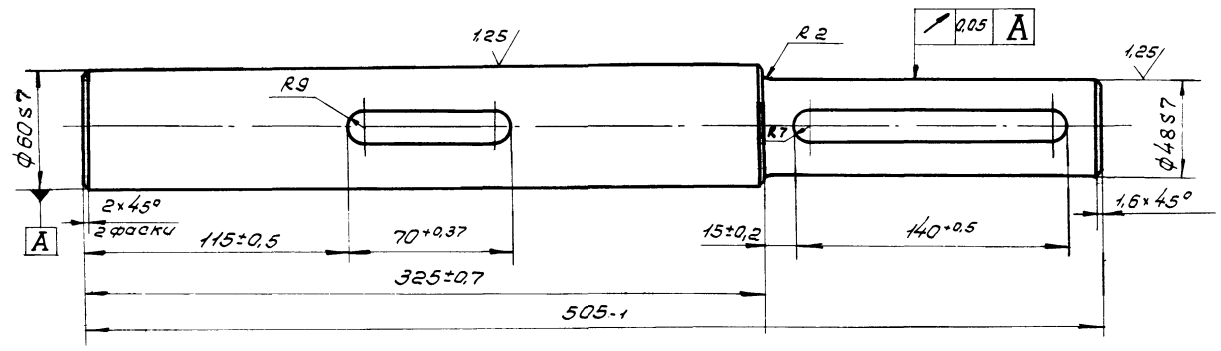
1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
3. 240... 270 HB

НО15.12.02.001						
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	Звездочка			8,5	1:2	
Разработ.	Утверждаю			Лист	Листов 1	
Провер.	Тех. зав.			Сталь 45 ГОСТ 1050-74**		
Руководит.	Специалист			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Инженер	Специалист			Формат А5		
Учв.	Специалист			Копировать в размер		

Туполовой проект 411-2-170.86 Альбом VII.4.II

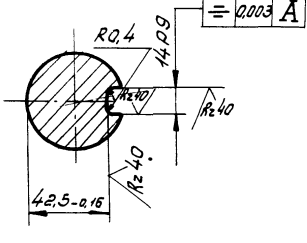
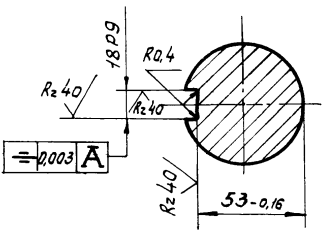
200.20.21.51.002

Rz 80 (✓) (✓)



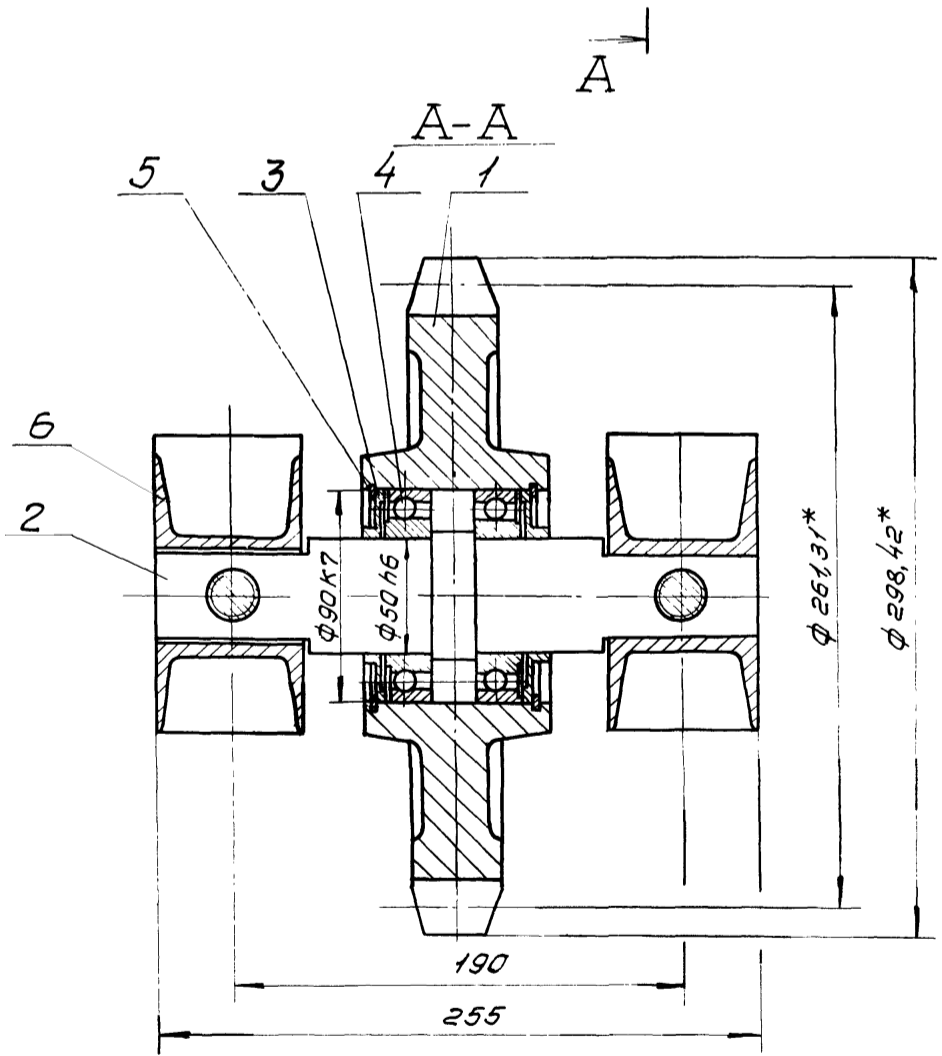
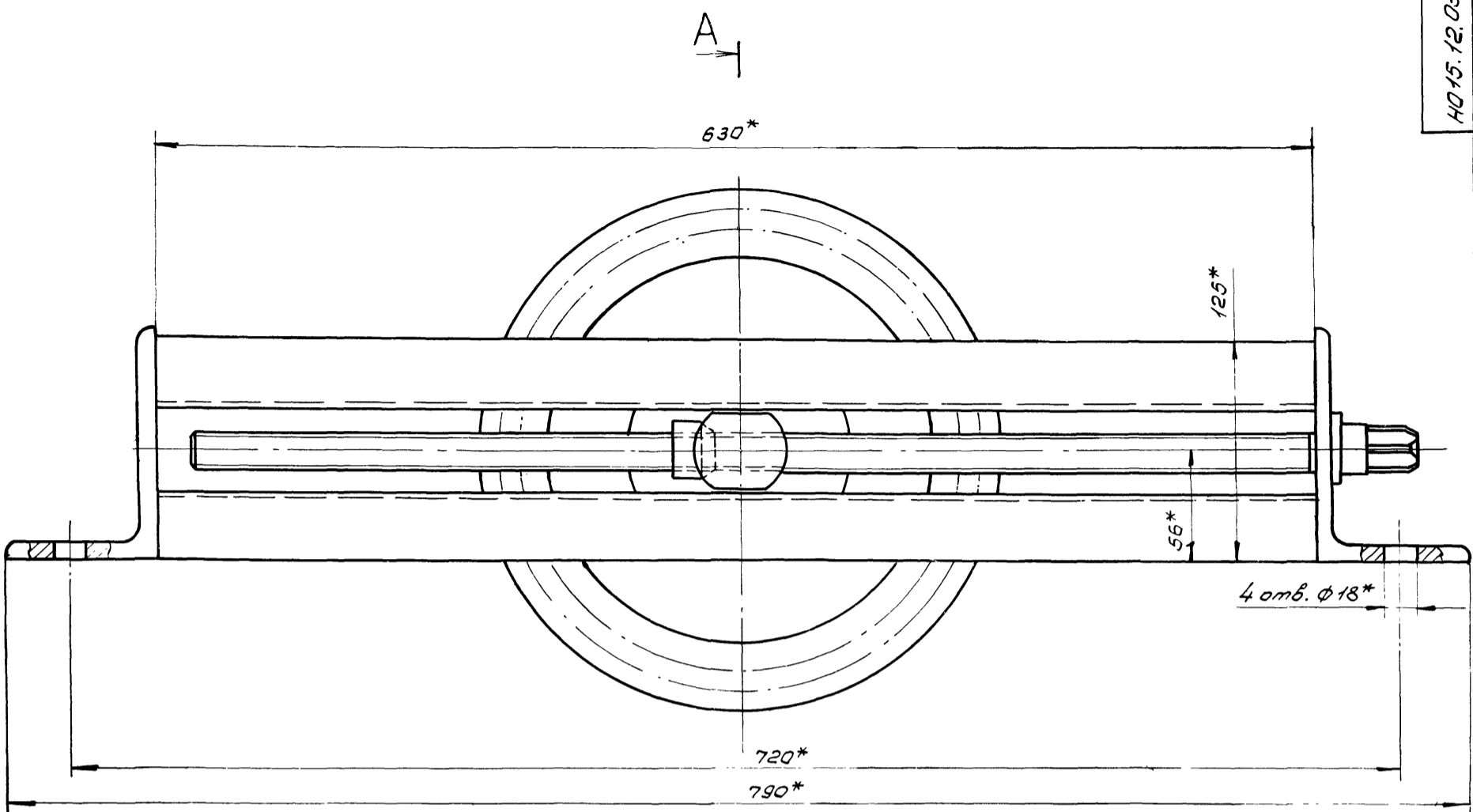
A-A

B-B



НО15.12.02.002						
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	Вал			98	1:2	
Разработ.	Утверждаю			Лист	Листов 1	
Провер.	Тех. зав.			Сталь 45 ГОСТ 1050-74**		
Руководит.	Специалист			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Инженер	Специалист			Формат А5		
Учв.	Специалист			Копировать в размер		

Альбом VII ч. II



Туповой проект 411-2-170.85

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	411-2-170.85	Спирidonov	12.03.00

21506-08

НО 15.12.03.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Станция натяжная	Лит.	Масса	Масштаб
1	1	411-2-170.85	Спирidonov	12.03.00		40	1:2	
Разраб.	Бучлыгина				Сборочный чертёж	Лист	Листов	
Проб.	Глебова					1	1	
Рук. экз.	Глебова							
Рук. сект.	Спирidonov							
Н.контр.	Спирidonov							
Утв.	Спирidonov							

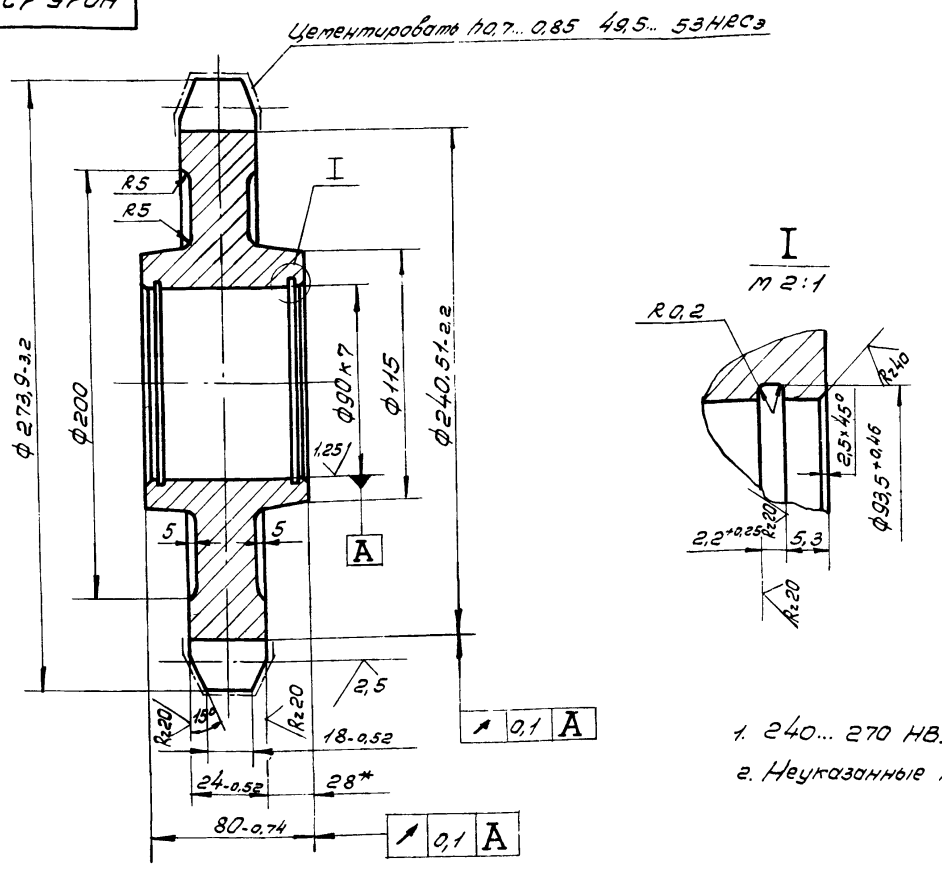
СОЮЗГИПРОТЕС ХОЗ

Полное наименование изделия

Формат А3

НО15.12.03.001

Rz 80 ✓(✓)



Цель	m 80-2-100-1 ГОСТ 588-81	
Число зубьев	Z	8
Величина ступени центроб. дуге впадин	e	2.5
Радиус впадин зубьев	r	10
Радиус закругления головки зуба	r	—
Высота прямолинейной поверхности зуба	h	16.25
Угол впадин	β	80°
Профиль зуба	без ступени	
Степень точности	2 по ГОСТ 592-75	
Диаметр делительной окружности	d	251.31

1. 240... 270 НВ.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

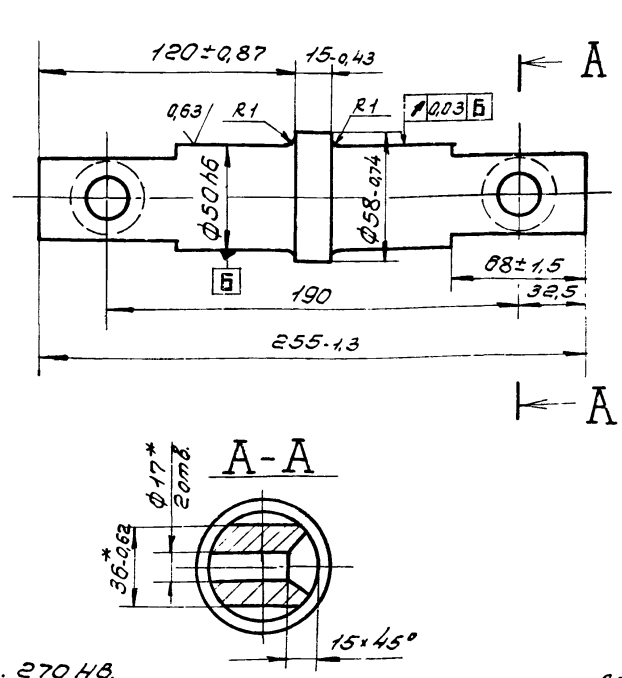
№ п/п Вид и дата Измен. № Вид и дата Вид и дата
 Типовой проект 411-2-170.86

НО15.12.03.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Звёздочка	Лист	Масса	Исчисл.
Разраб.	Проф.	Рук. экз.	Н.контр.	Утв.		Лист	Листов	1
					Сталь 45 ГОСТ 1050-74**	СОЮЗГИПРОЛЕСХИЗ		
					Формат А3			

НО15.12.03.002

Rz 40 ✓(✓)



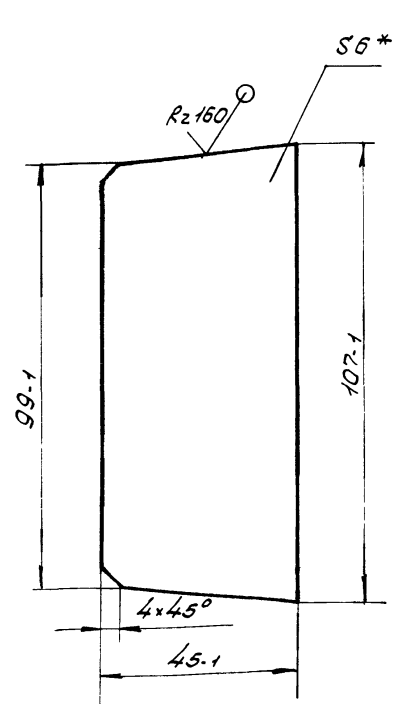
1. 240... 270 НВ.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Уточнить по натяжному устройству поз. 6 черт. НО15.12.03.000 СБ.

НО15.12.03.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Осб	Лист	Масса	Исчисл.
Разраб.	Проф.	Рук. экз.	Н.контр.	Утв.		Лист	Листов	1
					Сталь 45 ГОСТ 1050-74**	СОЮЗГИПРОЛЕСХИЗ		

НО15.12.04.006

Rz 160 ✓(✓)



* Размер для слэвок.

21506-08

НО15.12.04.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребро	Лист	Масса	Исчисл.
Разраб.	Проф.	Рук. экз.	Н.контр.	Утв.		Лист	Листов	1
					6-НН-6 ГОСТ 19903-74*	СОЮЗГИПРОЛЕСХИЗ		
					Ст 3пс ГОСТ 14637-79			

№ п/п Вид и дата Измен. № Вид и дата Вид и дата
 Типовой проект 411-2-170.86

Альбом VII 4 II
Туповой проект 411-2-170.85

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
42			Н015.12.04.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
64	1	Н015.12.04.001	Опора			
			Узелок 63х63х5-БГОС.8509-72* СтЭнГГОСТ535-79*			
			L = 1990 h 14	5	10 кг	
64	2	Н015.12.04.002	Балка			
			Швеллер 12ГОСТ8240-72* СтЭнГГОСТ535-79*			
			L = 2520 h 14	2	26 кг	
64	3	Н015.12.04.003	Опора			
			Швеллер 12ГОСТ8240-72* СтЭнГГОСТ535-79*			
			L = 1040 h 14	2	10,8 кг	
64	4	Н015.12.04.004	Стойка			
			Швеллер 12ГОСТ8240-72* СтЭнГГОСТ535-79*			
			L = 675 h 14	2	7,4 кг	
64	5	Н015.12.04.005	Опора			
			Швеллер 12ГОСТ8240-72* СтЭнГГОСТ535-79*			
			L = 2100 h 14	4	21,8 кг	
Н015.12.04.000						
Изм. Лист			№ докум.		Подп. Дата	
Разраб. Булыгина			Л.И.		Листов 1 2	
Проб. Гребцова			Л.И.		Секция начальная	
Рук. Гребцова			Л.И.		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	
Н.контр. Спиридонов			С.И.		Копировал Виленский	
Утв. Спиридонов			С.И.		Формат А4	

Альбом VII 4 II
Туповой проект 411-2-170.86

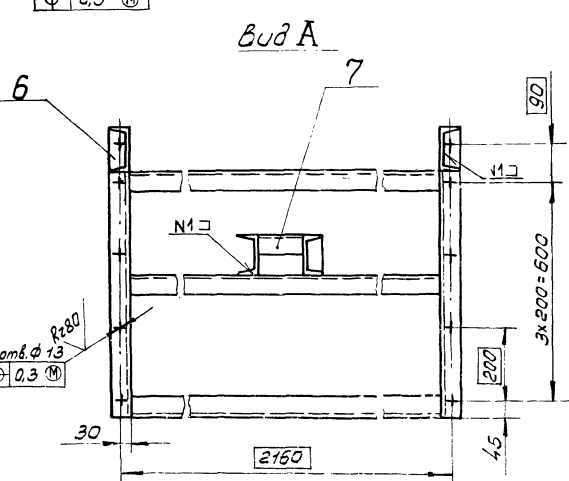
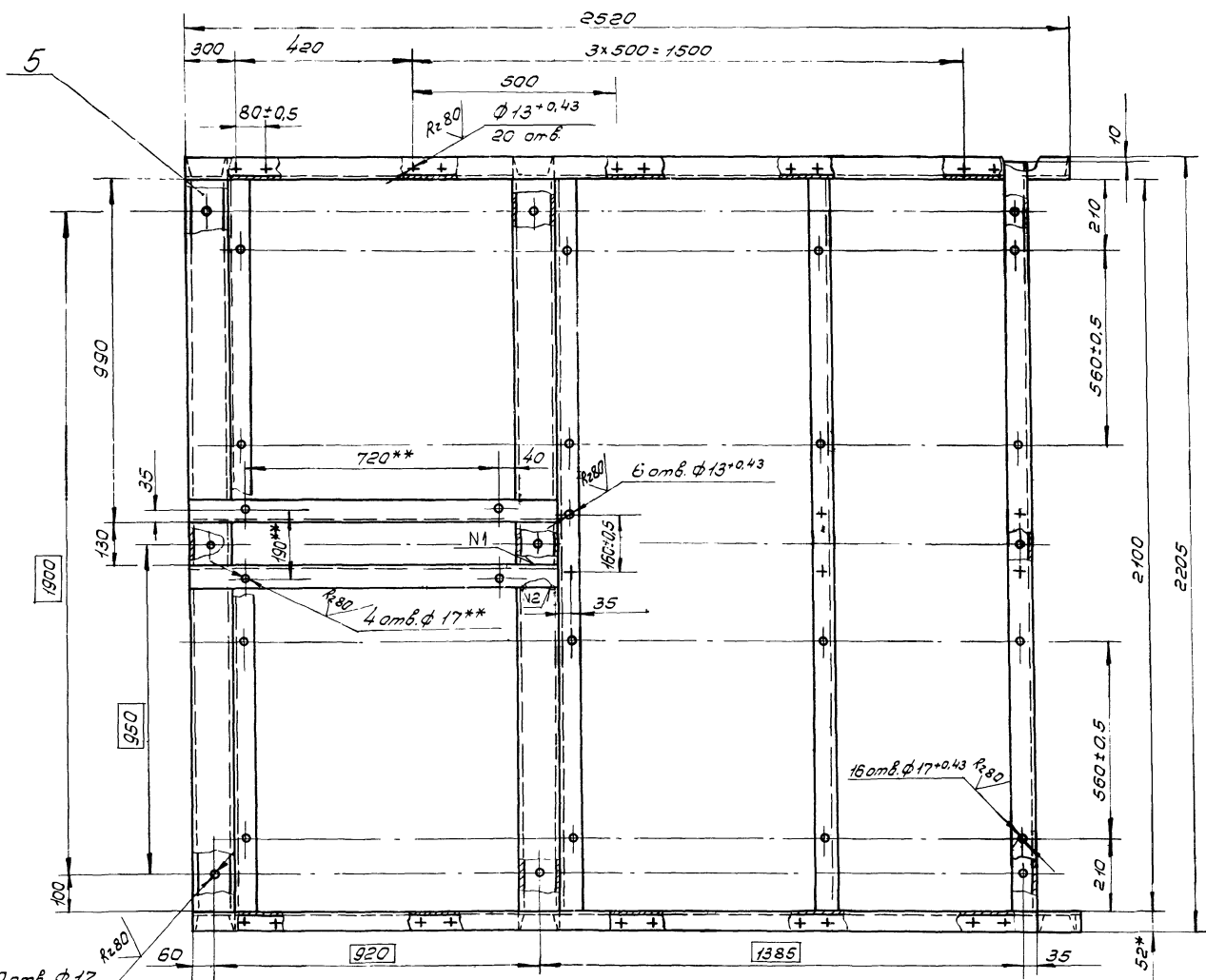
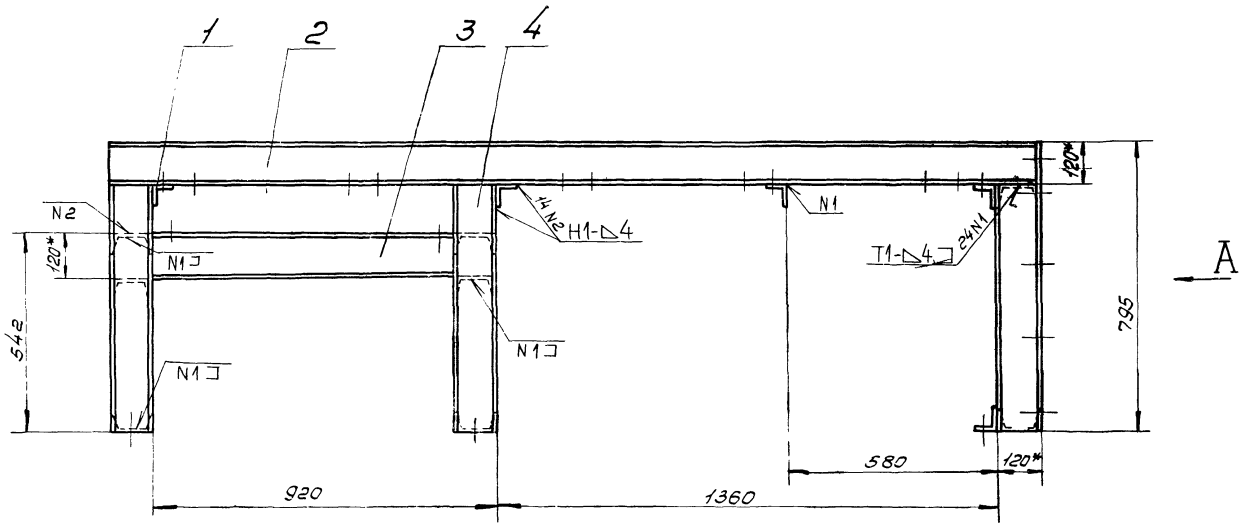
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
42			Н015.12.05.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
44	1	Н015.12.04.006	Ребро		2	
44	2	Н015.12.05.001	Стойка		4	
64	3	Н015.12.05.002	Стойка			
			Швеллер 12ГОСТ8240-72* СтЭнГГОСТ535-79*			
			L = 675 h 14	4	7,2 кг	
64	4	Н015.12.05.003	Балка			
			Швеллер 12ГОСТ8240-72* СтЭнГГОСТ535-79*			
			L = 1600 h 14	2	16,6 кг	
64	5	Н015.12.05.004	Связь		1	
			-01	Связь	1	
64	6	Н015.12.05.005	Связь			
			Швеллер 12ГОСТ8240-72* СтЭнГГОСТ535-79*			
			L = 330 h 14	2	3,5 кг	
64	7	Н015.12.05.006	Стойка			
			Швеллер 12ГОСТ8240-72* СтЭнГГОСТ535-79*			
			L = 320 h 14	2	3,1 кг	
Н015.12.05.000						
Изм. Лист			№ докум.		Подп. Дата	
Разраб. Булыгина			Л.И.		Листов 1 2	
Проб. Гребцова			Л.И.		Секция конечная	
Рук. Гребцова			Л.И.		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	
Н.контр. Спиридонов			С.И.		Копировал Виленский	
Утв. Спиридонов			С.И.		Формат А4	

Альбом VII 4 II
Туповой проект 411-2-170.86

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
44	6	Н015.12.04.006	Ребро		2	
64	7	Н015.12.04.008	Связь			
			Швеллер 12ГОСТ8240-72* СтЭнГГОСТ535-79*			
			L = 130 h 14	2	1,2 кг	
Н015.12.04.000						
Изм. Лист			№ докум.		Подп. Дата	
Разраб. Булыгина			Л.И.		Листов 1 2	
Проб. Гребцова			Л.И.		Секция начальная	
Рук. Гребцова			Л.И.		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	
Н.контр. Спиридонов			С.И.		Копировал Виленский	
Утв. Спиридонов			С.И.		Формат А4	

Альбом VII 4 II
Туповой проект 411-2-170.86

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	8	Н015.12.05.007	Балка			
			Швеллер 12ГОСТ8240-72* СтЭнГГОСТ535-79*			
			L = 450 h 14	2	7 кг	
64	9	Н015.12.05.008	Связь			
			Швеллер 12ГОСТ8240-72* СтЭнГГОСТ535-79*			
			L = 180 h 14	2	2 кг	
64	10	Н015.12.05.009	Платик			
			Б-ПН-8ГОСТ19903-74* Лист СтЭнГГОСТ14637-79			
			(50x50) h 14	4	0,15 кг	
64	11	Н015.12.05.011	Связь			
			Узелок 63х63х5-БГОСТ8509-72* СтЭнГГОСТ535-79*			
			L = 1990 h 14	3	10 кг	
64	12	Н015.12.05.012	Балка			
			Швеллер 12ГОСТ8240-72* СтЭнГГОСТ535-79*			
			L = 2100 h 14	2	21,8 кг	
Н015.12.05.000						
Изм. Лист			№ докум.		Подп. Дата	
Разраб. Булыгина			Л.И.		Листов 1 2	
Проб. Гребцова			Л.И.		Секция начальная	
Рук. Гребцова			Л.И.		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	
Н.контр. Спиридонов			С.И.		Копировал Виленский	
Утв. Спиридонов			С.И.		Формат А4	



- 1.* Размер для справок.
- 2.** Размер уточнить по натяжной станции Р100-12.
- 3 Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей R_{a160} .
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 6. Покрытие: грунтровка ГФ-021, ГОСТ 25129-82, эмали ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76*, III Сз
- 7. Отверстия от покрытия предохранить.

90

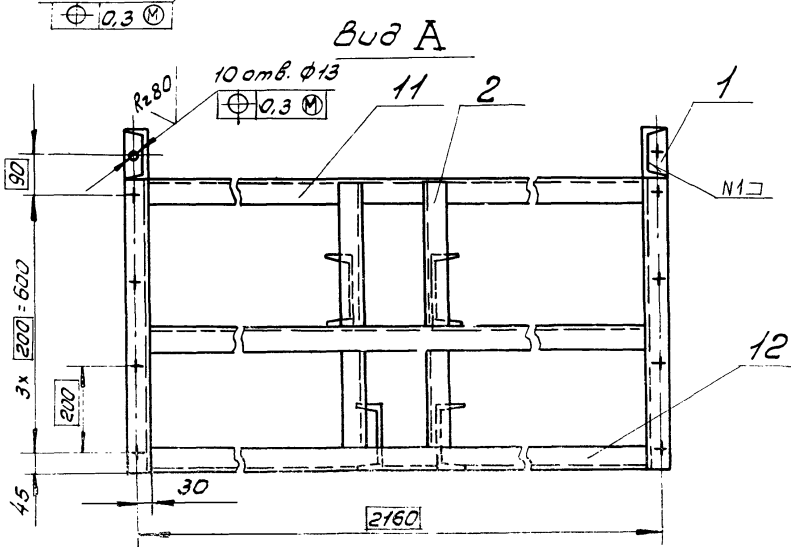
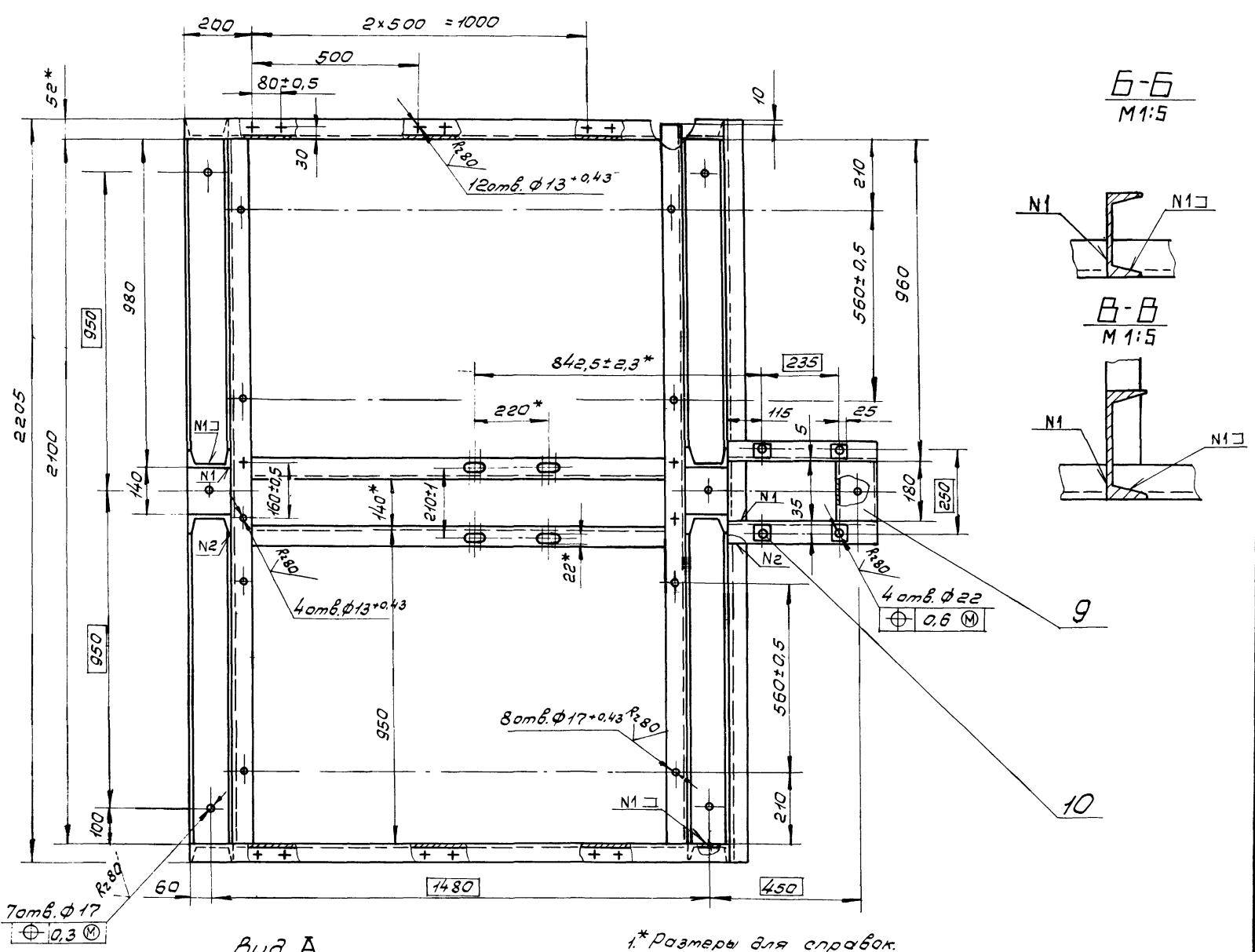
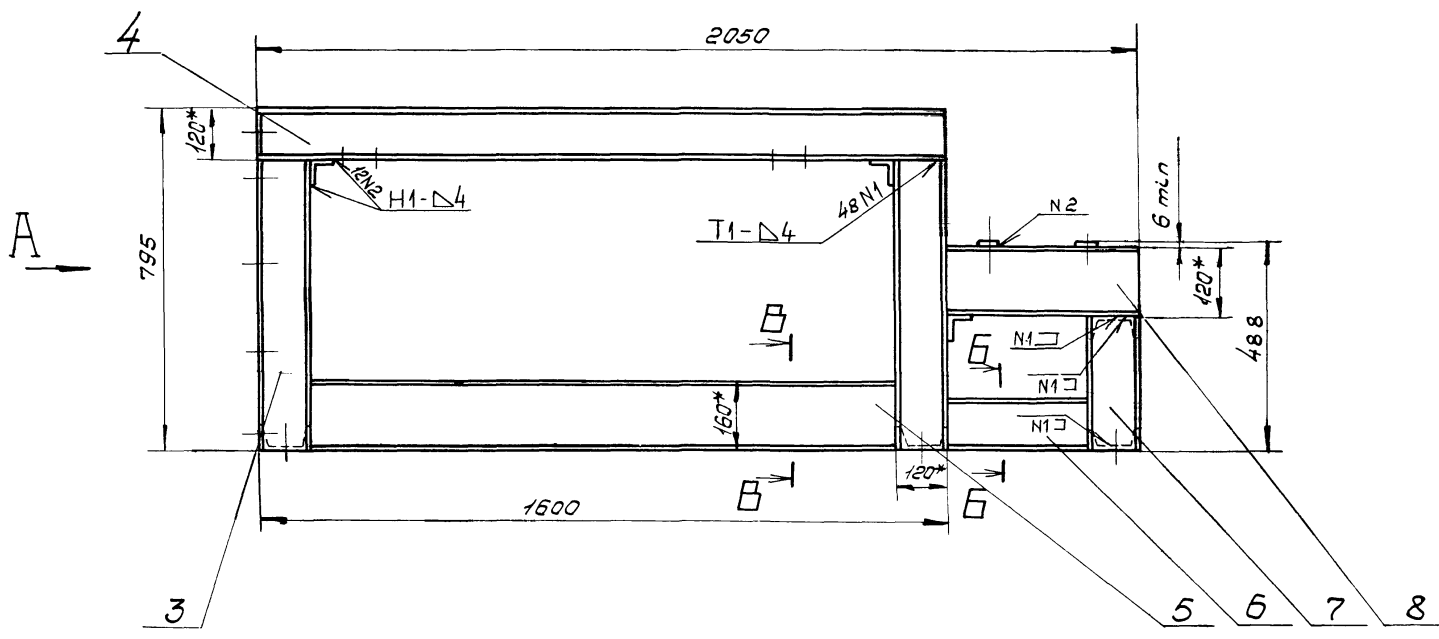
2506-08

Н015.12.04.000.06

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Исполн.
						280	1:10
Разработ. Булгаева И.И.					Секция начальная		
Лист 22					Сборочный чертеж.		
Лист 22					Лист 22 в 7		
И.контр. Спириданов Р.И.					СДНЗГИПРОЛЕСХОЗ		
И.контр. Спириданов Р.И.							
И.контр. Спириданов Р.И.							

Типовой проект 411-2-170.85

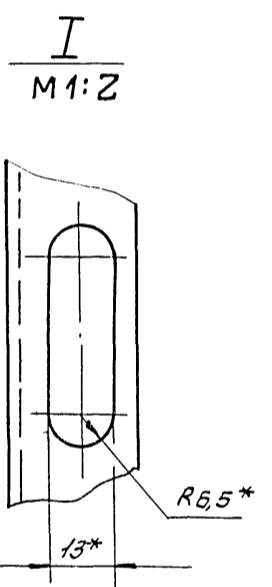
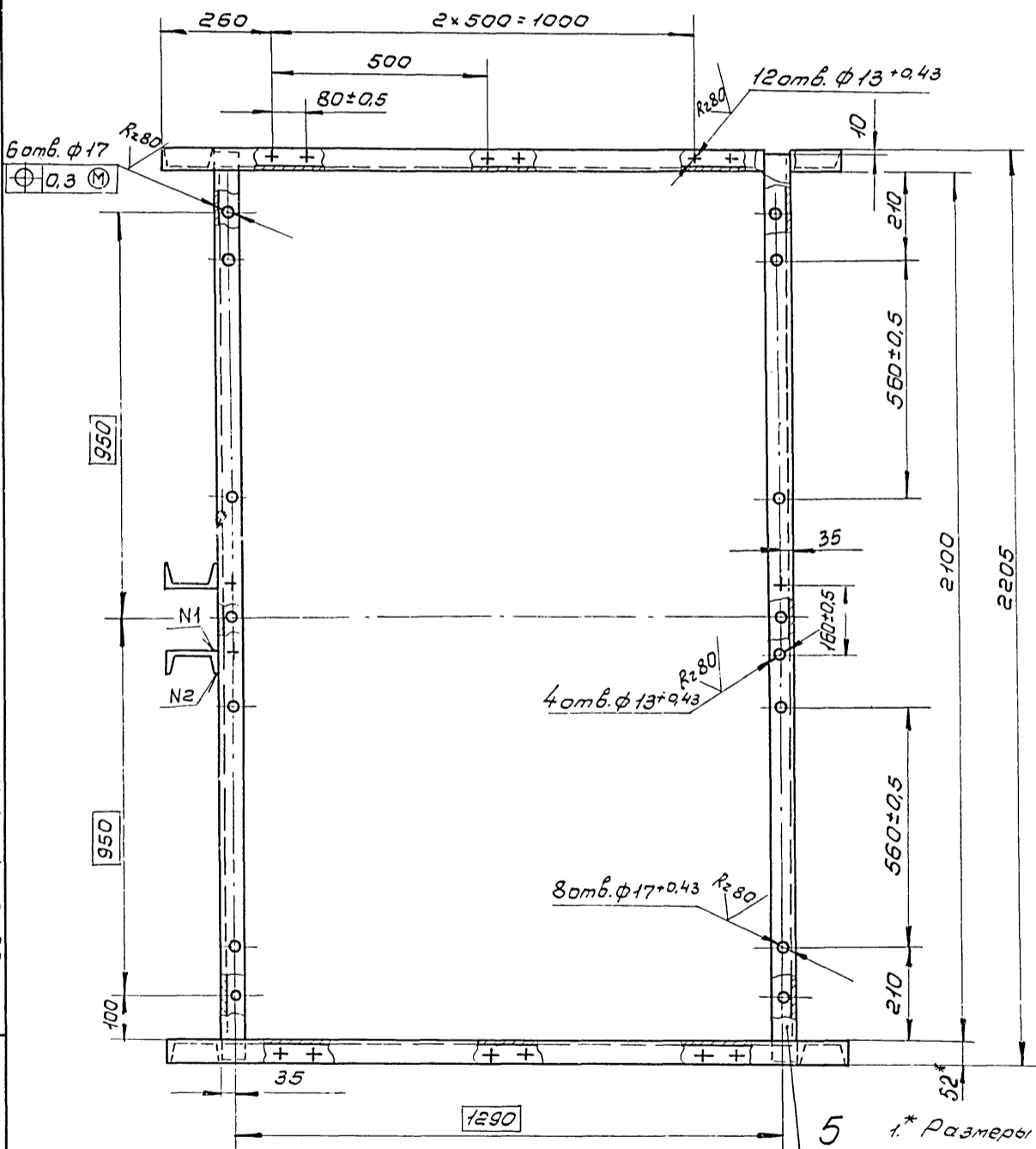
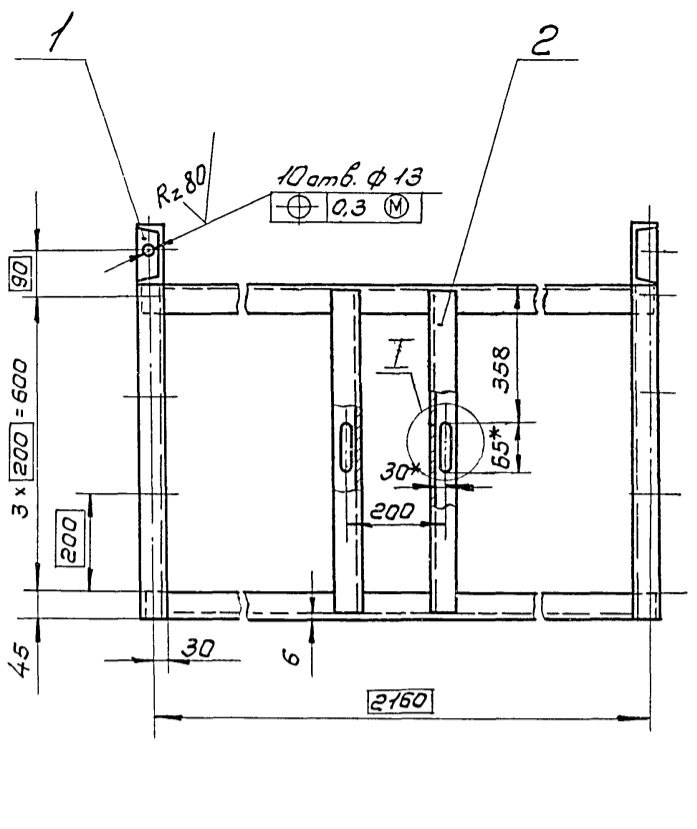
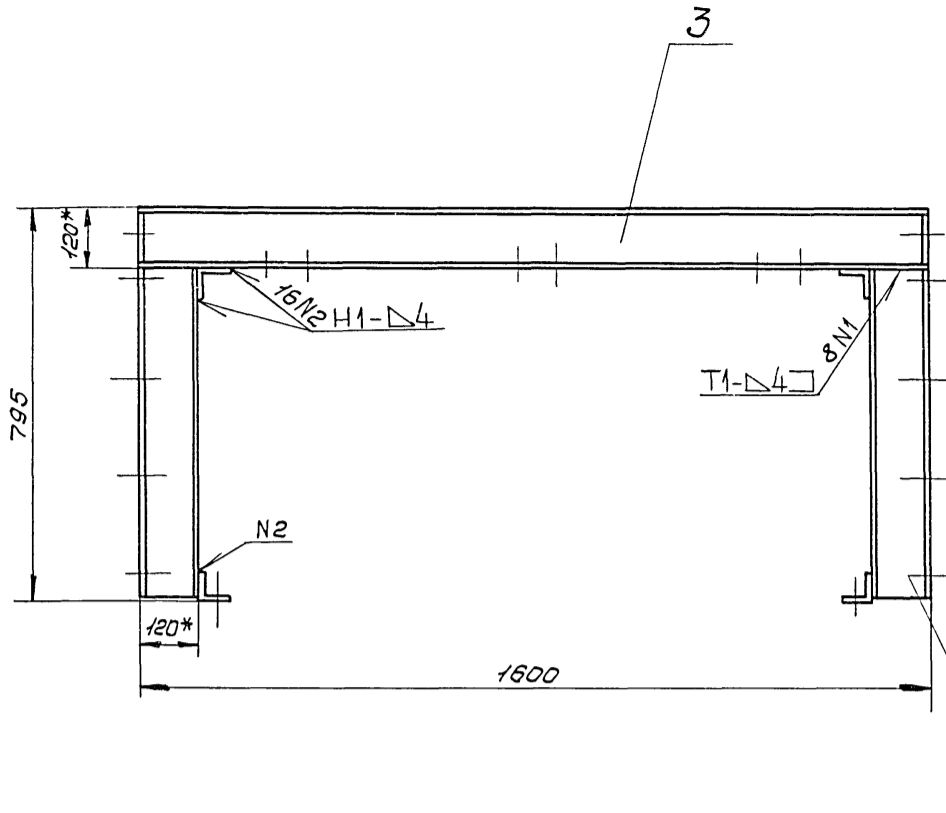
Листы в сборе. Взам. листы № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.



- 1.* Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей б4 - R160.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Сварные швы по гост 5264-80.
5. Покрытие: грунтровка гФ-021 гост 25129-82, эмаль ПФ-115, серая, гост 6465-76*, III Сэ
6. Отверстия от покрытия предохранить.

				91 21506-08	
				HO15.12.05.00006	
Чит. лист	Изд. докум.	Подп.	Дата	Секция конечная.	
Разраб.	Был. гизина	Личи			
Проб.	Глебова	Личи		Сборочный чертёж	
Рук. с.р.	Глебова	Личи			
Рук. сект.	Спирidonov	Сект.		Лист	Листов 1
Н. кант.	Спирidonov	Сект.		СОИЗГИПРОДЕС.ХОЗ	
Утв.	Спирidonov	Ред.		Формат А2	

Типовой проект 411-2-170.85



- 1.* Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей БЧ - R2150/
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Покрытие: грунтровка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, эмаль ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76, III Сз.
6. Отверстия от покрытия предохранить. 92

21506-0B

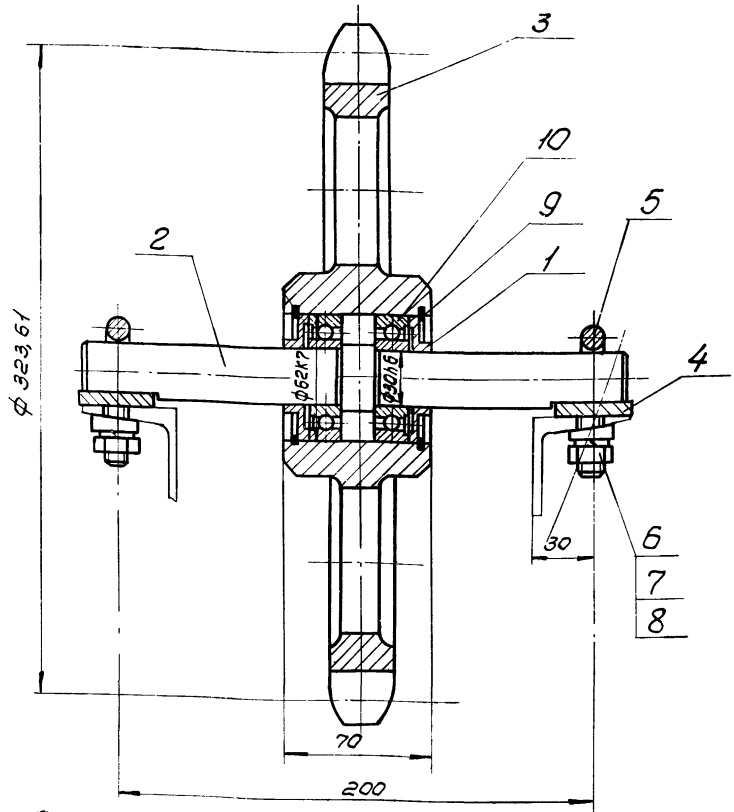
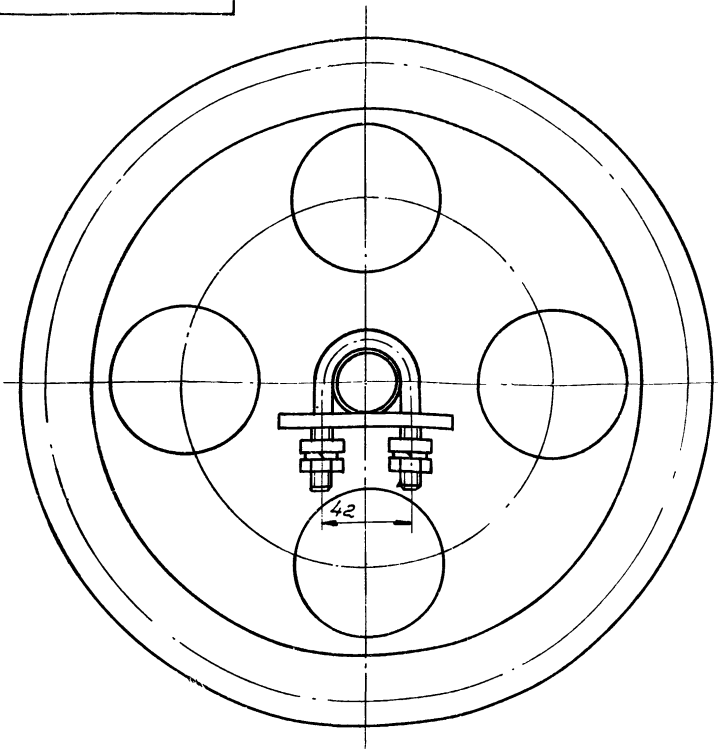
				НО15.12.06.000 СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция промежуточная.	Лист	Масса
Разраб.	Булыгина	Ю.И.			125	7.10
Проб.	Глебова	Т.И.		Сборочный чертёж	Лист	Листов
Вук.ар.	Глебова	Т.И.				
Экзект.	Смирнов	С.И.				
И.контр.	Смирнов	С.И.				
Итв.	Смирнов	С.И.				
				СОЮЗИМПРОЕКС ХОЗ		

Туповод проект 411-2-170.86

Условные обозначения

Альбом VII ч. I
 Типовой проект 411-2-170.86
 Дата и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № докум.
 Подп. и дата
 Лист № 92

HO15.12.07.000 CB

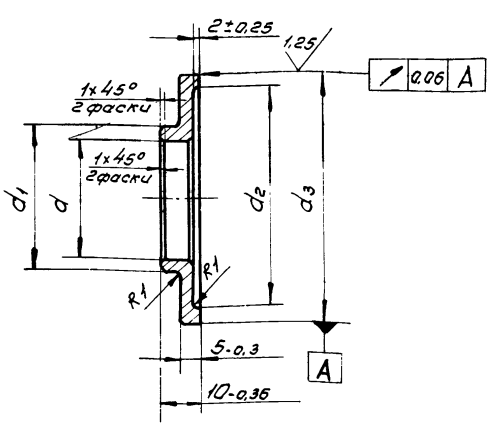


Размеры для справок.

				HO15.12.07.000 CB				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Звездочка поддерживающая	Лист	Масса	Масштаб
					Сборочный чертёж	15	1:2	
Разработ.	Булдыгина	Л.А.				Лист	Листов 1	
Провер.	Глебова	Л.А.						
Руковод.	Глебова	Л.А.						
Взам. инв. №	Спирidonov	С.В.						
Инв. № докум.	Спирidonov	С.В.						
Подп. и дата	Спирidonov	С.В.						
						СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
						Формат А3		

Альбом VII ч. II
 Типовой проект 411-2-170.86
 Дата и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № докум.
 Подп. и дата
 Лист № 93

HO15.12.03.003



Обозначение	Размеры, мм						Масса кг
	d	d1	d2	d3			
HO15.12.03.003	50	56	86	90			0,1
-01	30	36	56	62			0,08

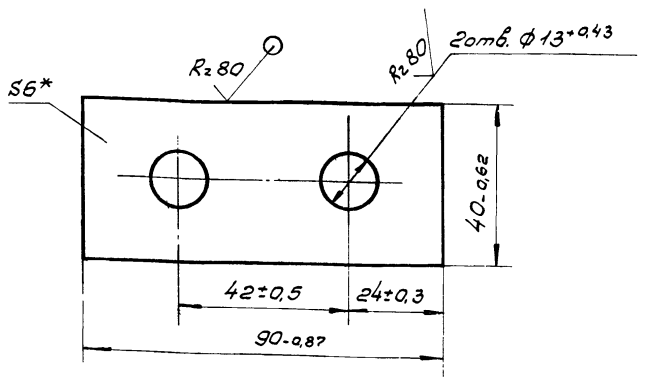
HO15.12.03.003

Крышка

Ст 3 ГОСТ 380-71*

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
						ст. табл.	1:1	
Разработ.	Булдыгина	Л.А.			Лист	Листов 1		
Провер.	Глебова	Л.А.						
Руковод.	Глебова	Л.А.						
Взам. инв. №	Спирidonov	С.В.						
Инв. № докум.	Спирidonov	С.В.						
Подп. и дата	Спирidonov	С.В.						
						СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
						Формат А4		

HO15.12.07.003



* Размер для справок.

HO15.12.07.003

Прокладка

Ст 3 ГОСТ 14637-79

Альбом VII ч. II
 Типовой проект 411-2-170.86
 Дата и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № докум.
 Подп. и дата
 Лист № 93

				HO15.12.07.003				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка	Лист	Масса	Масштаб
					0,15	1:1		
Разработ.	Булдыгина	Л.А.			Лист	Листов 1		
Провер.	Глебова	Л.А.						
Руковод.	Глебова	Л.А.						
Взам. инв. №	Спирidonov	С.В.						
Инв. № докум.	Спирidonov	С.В.						
Подп. и дата	Спирidonov	С.В.						
						СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
						Формат А4		

Лист 1 из 1
Изм. 1 из 1
Изм. 2 из 1
Изм. 3 из 1
Изм. 4 из 1
Изм. 5 из 1
Изм. 6 из 1
Изм. 7 из 1
Изм. 8 из 1
Изм. 9 из 1
Изм. 10 из 1
Изм. 11 из 1
Изм. 12 из 1
Изм. 13 из 1
Изм. 14 из 1
Изм. 15 из 1
Изм. 16 из 1
Изм. 17 из 1
Изм. 18 из 1
Изм. 19 из 1
Изм. 20 из 1
Изм. 21 из 1
Изм. 22 из 1
Изм. 23 из 1
Изм. 24 из 1
Изм. 25 из 1
Изм. 26 из 1
Изм. 27 из 1
Изм. 28 из 1
Изм. 29 из 1
Изм. 30 из 1
Изм. 31 из 1
Изм. 32 из 1
Изм. 33 из 1
Изм. 34 из 1
Изм. 35 из 1
Изм. 36 из 1
Изм. 37 из 1
Изм. 38 из 1
Изм. 39 из 1
Изм. 40 из 1
Изм. 41 из 1
Изм. 42 из 1
Изм. 43 из 1
Изм. 44 из 1
Изм. 45 из 1
Изм. 46 из 1
Изм. 47 из 1
Изм. 48 из 1
Изм. 49 из 1
Изм. 50 из 1
Изм. 51 из 1
Изм. 52 из 1
Изм. 53 из 1
Изм. 54 из 1
Изм. 55 из 1
Изм. 56 из 1
Изм. 57 из 1
Изм. 58 из 1
Изм. 59 из 1
Изм. 60 из 1
Изм. 61 из 1
Изм. 62 из 1
Изм. 63 из 1
Изм. 64 из 1
Изм. 65 из 1
Изм. 66 из 1
Изм. 67 из 1
Изм. 68 из 1
Изм. 69 из 1
Изм. 70 из 1
Изм. 71 из 1
Изм. 72 из 1
Изм. 73 из 1
Изм. 74 из 1
Изм. 75 из 1
Изм. 76 из 1
Изм. 77 из 1
Изм. 78 из 1
Изм. 79 из 1
Изм. 80 из 1
Изм. 81 из 1
Изм. 82 из 1
Изм. 83 из 1
Изм. 84 из 1
Изм. 85 из 1
Изм. 86 из 1
Изм. 87 из 1
Изм. 88 из 1
Изм. 89 из 1
Изм. 90 из 1
Изм. 91 из 1
Изм. 92 из 1
Изм. 93 из 1
Изм. 94 из 1
Изм. 95 из 1
Изм. 96 из 1
Изм. 97 из 1
Изм. 98 из 1
Изм. 99 из 1
Изм. 100 из 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			НО 15.13.00.000СБ	Сборочный чертёж		*1 А2, А3
				Сборочные единицы		
А4	1		НО 15.12.01.000	Привод	1	
А4	2		НО 15.12.02.000	Вал приводной	1	
А4	3		НО 15.12.03.000	Станция натяжная	1	
А4	4		НО 15.12.04.000	Секция начальная	1	
А4	5		НО 15.12.05.000	Секция конечная	1	
				Детали		
А4	10		НО 15.12.00.001	Ось	16	
А4	11		НО 15.12.00.002	Ролик	16	
А4	12		НО 15.12.00.003	Кронштейн	16	
А4	13		НО 15.12.00.004	Упор	8	
Б4	14		НО 15.13.00.001	Упор		
				Цепочка 50x50x5-БГОСТ8509-72* СтЭлсГОСТ535-79*		
				L=50 h 14	10	0,2 кг
Б4	15		НО 15.13.00.002	Направляющая		
				Швеллер 10ГОСТ8240-72* СтЭлсГОСТ535-79*		
				L=1600 h 14	2	13,7 кг
НО 15.13.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Булыгина	И.И.				
Проф.	Глебова	И.И.				
Рук. гр.	Глебова	И.И.				
Н. контр.	Спирidonov	С.И.				
Утв.	Рогов	С.И.				
Конвейер разгрузочный				Лист	Лист	Листов
					1	4
				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Копировал Шенгал				Формат А4		

Лист 1 из 1
Изм. 1 из 1
Изм. 2 из 1
Изм. 3 из 1
Изм. 4 из 1
Изм. 5 из 1
Изм. 6 из 1
Изм. 7 из 1
Изм. 8 из 1
Изм. 9 из 1
Изм. 10 из 1
Изм. 11 из 1
Изм. 12 из 1
Изм. 13 из 1
Изм. 14 из 1
Изм. 15 из 1
Изм. 16 из 1
Изм. 17 из 1
Изм. 18 из 1
Изм. 19 из 1
Изм. 20 из 1
Изм. 21 из 1
Изм. 22 из 1
Изм. 23 из 1
Изм. 24 из 1
Изм. 25 из 1
Изм. 26 из 1
Изм. 27 из 1
Изм. 28 из 1
Изм. 29 из 1
Изм. 30 из 1
Изм. 31 из 1
Изм. 32 из 1
Изм. 33 из 1
Изм. 34 из 1
Изм. 35 из 1
Изм. 36 из 1
Изм. 37 из 1
Изм. 38 из 1
Изм. 39 из 1
Изм. 40 из 1
Изм. 41 из 1
Изм. 42 из 1
Изм. 43 из 1
Изм. 44 из 1
Изм. 45 из 1
Изм. 46 из 1
Изм. 47 из 1
Изм. 48 из 1
Изм. 49 из 1
Изм. 50 из 1
Изм. 51 из 1
Изм. 52 из 1
Изм. 53 из 1
Изм. 54 из 1
Изм. 55 из 1
Изм. 56 из 1
Изм. 57 из 1
Изм. 58 из 1
Изм. 59 из 1
Изм. 60 из 1
Изм. 61 из 1
Изм. 62 из 1
Изм. 63 из 1
Изм. 64 из 1
Изм. 65 из 1
Изм. 66 из 1
Изм. 67 из 1
Изм. 68 из 1
Изм. 69 из 1
Изм. 70 из 1
Изм. 71 из 1
Изм. 72 из 1
Изм. 73 из 1
Изм. 74 из 1
Изм. 75 из 1
Изм. 76 из 1
Изм. 77 из 1
Изм. 78 из 1
Изм. 79 из 1
Изм. 80 из 1
Изм. 81 из 1
Изм. 82 из 1
Изм. 83 из 1
Изм. 84 из 1
Изм. 85 из 1
Изм. 86 из 1
Изм. 87 из 1
Изм. 88 из 1
Изм. 89 из 1
Изм. 90 из 1
Изм. 91 из 1
Изм. 92 из 1
Изм. 93 из 1
Изм. 94 из 1
Изм. 95 из 1
Изм. 96 из 1
Изм. 97 из 1
Изм. 98 из 1
Изм. 99 из 1
Изм. 100 из 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			НО 15.12.01.100СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1		НО 15.12.01.101	Венец	1	
А4	2		НО 15.12.01.102	Ступица	1	
				Цепочка 50x50x5-БГОСТ8509-72* СтЭлсГОСТ535-79*		
				L=50 h 14	10	0,2 кг
				Швеллер 10ГОСТ8240-72* СтЭлсГОСТ535-79*		
				L=1600 h 14	2	13,7 кг
НО 15.12.01.100						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Булыгина	И.И.				
Проф.	Глебова	И.И.				
Рук. гр.	Глебова	И.И.				
Н. контр.	Спирidonov	С.И.				
Утв.	Рогов	С.И.				
Звездочка				Лист	Лист	Листов
					1	1
				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Копировал Шенгал				Формат А4		

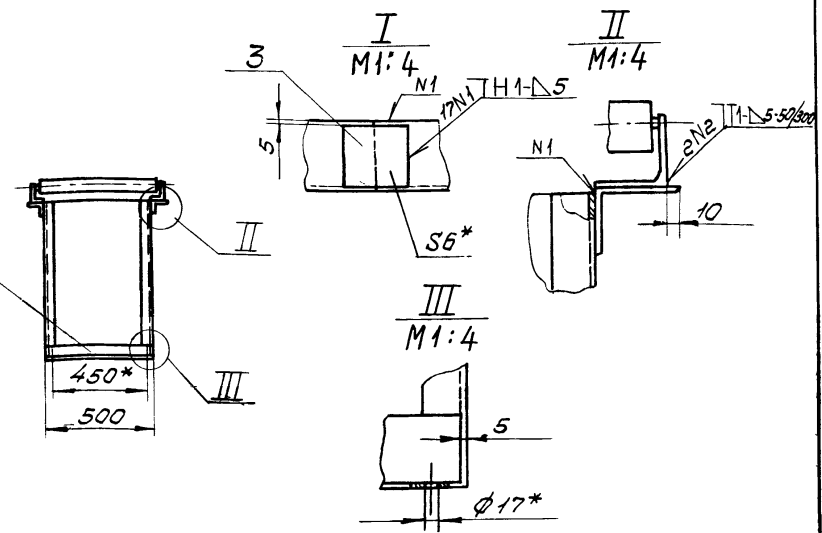
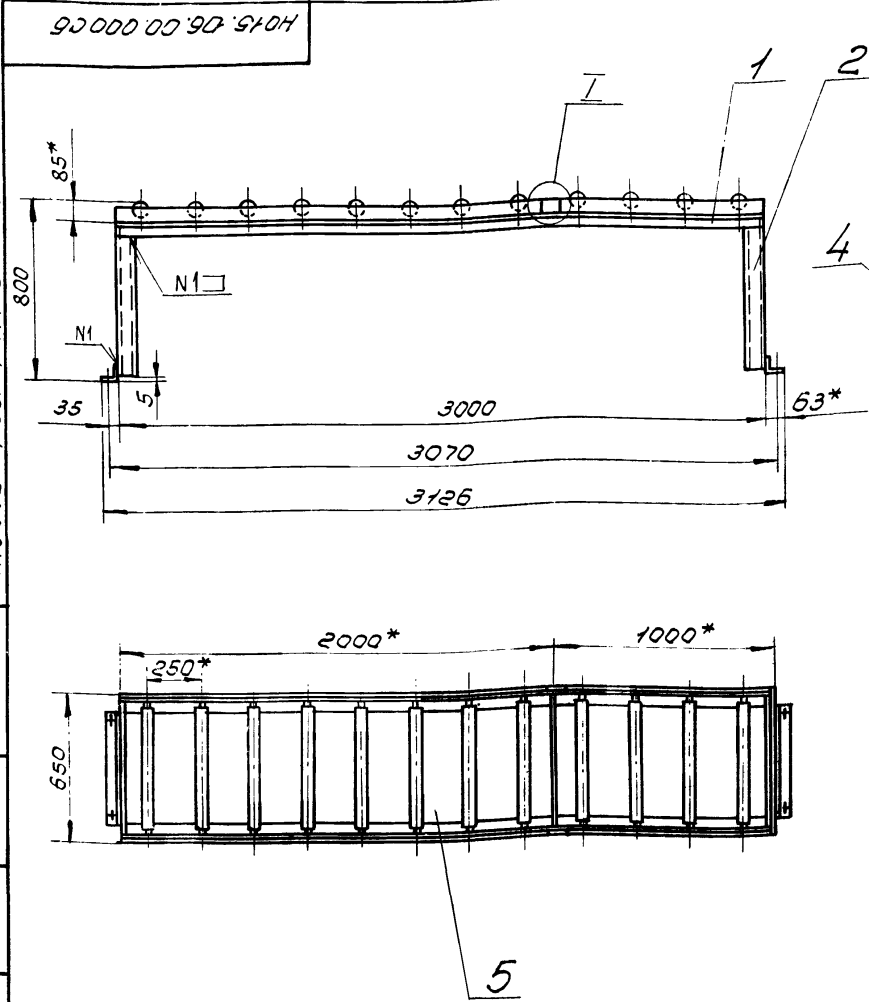
Лист 1 из 1
Изм. 1 из 1
Изм. 2 из 1
Изм. 3 из 1
Изм. 4 из 1
Изм. 5 из 1
Изм. 6 из 1
Изм. 7 из 1
Изм. 8 из 1
Изм. 9 из 1
Изм. 10 из 1
Изм. 11 из 1
Изм. 12 из 1
Изм. 13 из 1
Изм. 14 из 1
Изм. 15 из 1
Изм. 16 из 1
Изм. 17 из 1
Изм. 18 из 1
Изм. 19 из 1
Изм. 20 из 1
Изм. 21 из 1
Изм. 22 из 1
Изм. 23 из 1
Изм. 24 из 1
Изм. 25 из 1
Изм. 26 из 1
Изм. 27 из 1
Изм. 28 из 1
Изм. 29 из 1
Изм. 30 из 1
Изм. 31 из 1
Изм. 32 из 1
Изм. 33 из 1
Изм. 34 из 1
Изм. 35 из 1
Изм. 36 из 1
Изм. 37 из 1
Изм. 38 из 1
Изм. 39 из 1
Изм. 40 из 1
Изм. 41 из 1
Изм. 42 из 1
Изм. 43 из 1
Изм. 44 из 1
Изм. 45 из 1
Изм. 46 из 1
Изм. 47 из 1
Изм. 48 из 1
Изм. 49 из 1
Изм. 50 из 1
Изм. 51 из 1
Изм. 52 из 1
Изм. 53 из 1
Изм. 54 из 1
Изм. 55 из 1
Изм. 56 из 1
Изм. 57 из 1
Изм. 58 из 1
Изм. 59 из 1
Изм. 60 из 1
Изм. 61 из 1
Изм. 62 из 1
Изм. 63 из 1
Изм. 64 из 1
Изм. 65 из 1
Изм. 66 из 1
Изм. 67 из 1
Изм. 68 из 1
Изм. 69 из 1
Изм. 70 из 1
Изм. 71 из 1
Изм. 72 из 1
Изм. 73 из 1
Изм. 74 из 1
Изм. 75 из 1
Изм. 76 из 1
Изм. 77 из 1
Изм. 78 из 1
Изм. 79 из 1
Изм. 80 из 1
Изм. 81 из 1
Изм. 82 из 1
Изм. 83 из 1
Изм. 84 из 1
Изм. 85 из 1
Изм. 86 из 1
Изм. 87 из 1
Изм. 88 из 1
Изм. 89 из 1
Изм. 90 из 1
Изм. 91 из 1
Изм. 92 из 1
Изм. 93 из 1
Изм. 94 из 1
Изм. 95 из 1
Изм. 96 из 1
Изм. 97 из 1
Изм. 98 из 1
Изм. 99 из 1
Изм. 100 из 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	16		НО 15.13.00.003	Направляющая		
				Лист 5-лн-БГОСТ19903-74* СтЭлсГОСТ14637-79		
				(30x1600) h 14	2	2,2 кг
				Стандартные изделия		
		22		Болт М12x30.58.05 ГОСТ 7798-70*	52	
		23		Болт М16x30.58.05 ГОСТ 7798-70*	24	
		24		Болт М16x50.58.05 ГОСТ 7798-70*	4	
		25		Болт М20x75.58.05 ГОСТ 7798-70*	8	
		26		Винт 2М8x70.58.05 ГОСТ 17475-80*	5	
		27		Гайка 8.5.05 ГОСТ 5915-70*	5	
		28		Гайка 12.5.05 ГОСТ 5915-70*	52	
		29		Гайка 16.5.05 ГОСТ 5915-70*	44	
		30		Гайка 20.5.05 ГОСТ 5915-70*	8	
		31		Шайба 8.65Г.05 ГОСТ 6402-70*	5	
НО 15.13.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
				Лист	2	
Копировал Шенгал				Формат А4		

Лист 1 из 1
Изм. 1 из 1
Изм. 2 из 1
Изм. 3 из 1
Изм. 4 из 1
Изм. 5 из 1
Изм. 6 из 1
Изм. 7 из 1
Изм. 8 из 1
Изм. 9 из 1
Изм. 10 из 1
Изм. 11 из 1
Изм. 12 из 1
Изм. 13 из 1
Изм. 14 из 1
Изм. 15 из 1
Изм. 16 из 1
Изм. 17 из 1
Изм. 18 из 1
Изм. 19 из 1
Изм. 20 из 1
Изм. 21 из 1
Изм. 22 из 1
Изм. 23 из 1
Изм. 24 из 1
Изм. 25 из 1
Изм. 26 из 1
Изм. 27 из 1
Изм. 28 из 1
Изм. 29 из 1
Изм. 30 из 1
Изм. 31 из 1
Изм. 32 из 1
Изм. 33 из 1
Изм. 34 из 1
Изм. 35 из 1
Изм. 36 из 1
Изм. 37 из 1
Изм. 38 из 1
Изм. 39 из 1
Изм. 40 из 1
Изм. 41 из 1
Изм. 42 из 1
Изм. 43 из 1
Изм. 44 из 1
Изм. 45 из 1
Изм. 46 из 1
Изм. 47 из 1
Изм. 48 из 1
Изм. 49 из 1
Изм. 50 из 1
Изм. 51 из 1
Изм. 52 из 1
Изм. 53 из 1
Изм. 54 из 1
Изм. 55 из 1
Изм. 56 из 1
Изм. 57 из 1
Изм. 58 из 1
Изм. 59 из 1
Изм. 60 из 1
Изм. 61 из 1
Изм. 62 из 1
Изм. 63 из 1
Изм. 64 из 1
Изм. 65 из 1
Изм. 66 из 1
Изм. 67 из 1
Изм. 68 из 1
Изм. 69 из 1
Изм. 70 из 1
Изм. 71 из 1
Изм. 72 из 1
Изм. 73 из 1
Изм. 74 из 1
Изм. 75 из 1
Изм. 76 из 1
Изм. 77 из 1
Изм. 78 из 1
Изм. 79 из 1
Изм. 80 из 1
Изм. 81 из 1
Изм. 82 из 1
Изм. 83 из 1
Изм. 84 из 1
Изм. 85 из 1
Изм. 86 из 1
Изм. 87 из 1
Изм. 88 из 1
Изм. 89 из 1
Изм. 90 из 1
Изм. 91 из 1
Изм. 92 из 1
Изм. 93 из 1
Изм. 94 из 1
Изм. 95 из 1
Изм. 96 из 1
Изм. 97 из 1
Изм. 98 из 1
Изм. 99 из 1
Изм. 100 из 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		32		Шайба 12.65Г.05 ГОСТ 6402-70*	42	
		33		Шайба 16.65Г.05 ГОСТ 6402-70*	44	
		34		Шайба 20.65Г.05 ГОСТ 6402-70*	8	
		35		Шайба 12.01.05 ГОСТ 10906-78*	52	
		36		Шайба 16.01.05 ГОСТ 10906-78*	4	
		37		Шайба 20.01.05 ГОСТ 10906-78*	8	
		38		Шайба 12.01.05 ГОСТ 11371-78*	32	
		39		Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-78*	56	
		40		Цель М80-2-100-1 ГОСТ 588-81 L=12м	1	
		41		Цель ПР38,1-12700 ГОСТ 13568-75 L=2,7м	1	
		42		Звено С-ПР38,1-12700 ГОСТ 13568-75*	1	
				Прочие изделия		
		43		Секция роликовая КРН-18		Формен-ский экон. омен. мех. 3-в
				Материалы 21506-08	94	
НО 15.13.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
				Лист	3	
Копировал Шенгал				Формат А4		

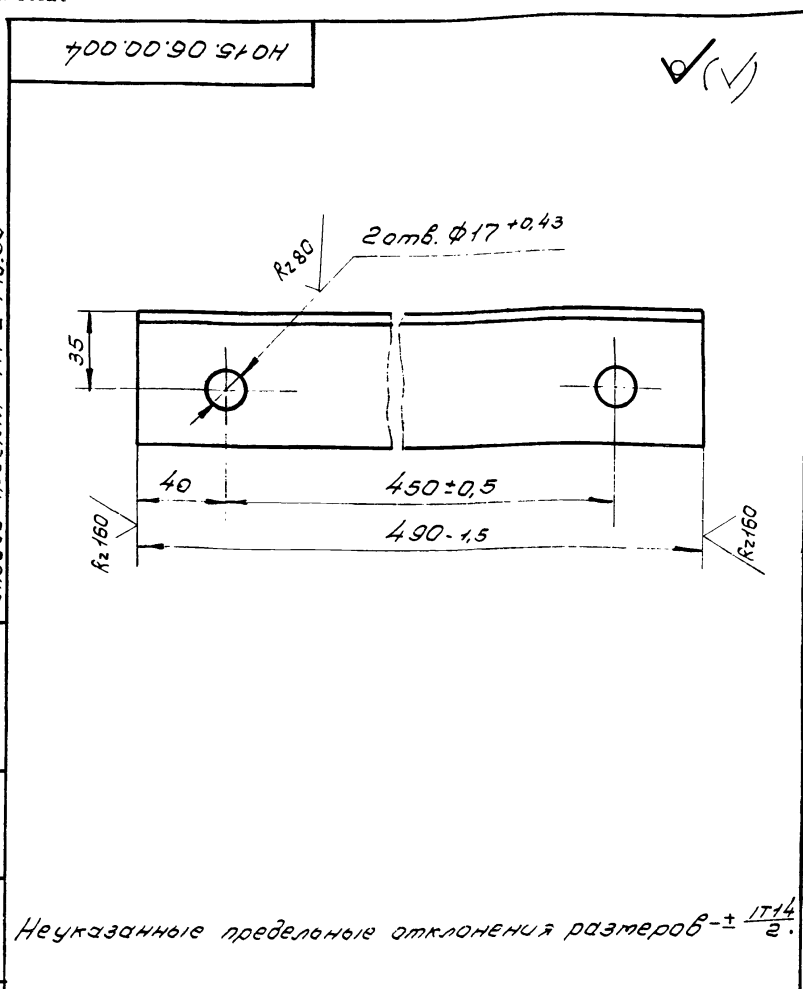
Типовой проект 411-2-170.86
 Алюбом VII ч. I
 Разработчик: Булыгина
 Проверил: Слебова
 Руководитель: Спирidonov
 Инженер: Спирidonov
 Ученый: Розачев



1. *Размеры для справок.
2. Секции роликовые КРН-18 Воронежского экспериментально-механического завода доработать в соответствии с чертёжом.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 5.4 - Rz160.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
6. Покрытие: грунтровка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, эмаль ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76*, III Сз.
7. Ролики от покрытия предохранить.

					НО15.06.00.00006		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стал роликовый	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Булыгина	См				115	1:20
Проф.	Слебова	См		Сборочный чертёж	Лист	Листов	1
Рук. эк.	Слебова	См					
Рук. сект.	Спирidonov	См					
Н. контр.	Спирidonov	См					
Утв.	Розачев						
					СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

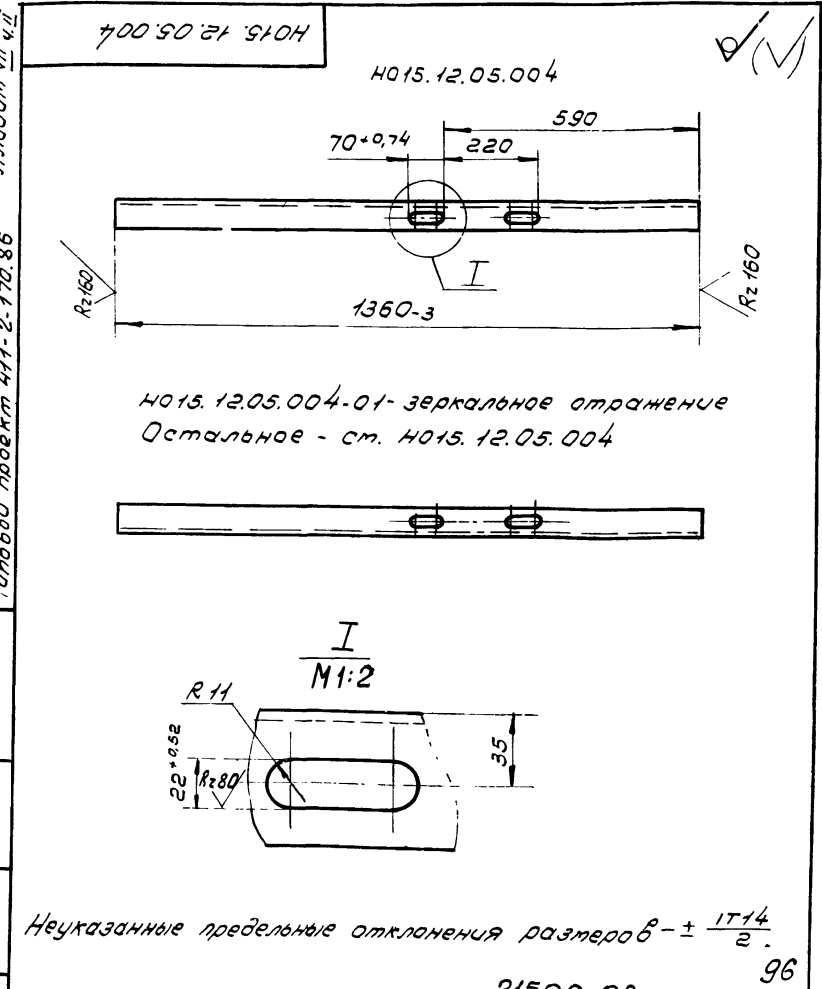
Типовой проект 411-2-170.86
 Алюбом VII ч. I



Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

					НО15.06.00.004		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Булыгина	См				2.4	1:2
Проф.	Слебова	См			Лист	Листов	1
Рук. эк.	Слебова	См					
Рук. сект.	Спирidonov	См					
Н. контр.	Спирidonov	См					
Утв.	Розачев						
					СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Типовой проект 411-2-170.86
 Алюбом VII ч. I



Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

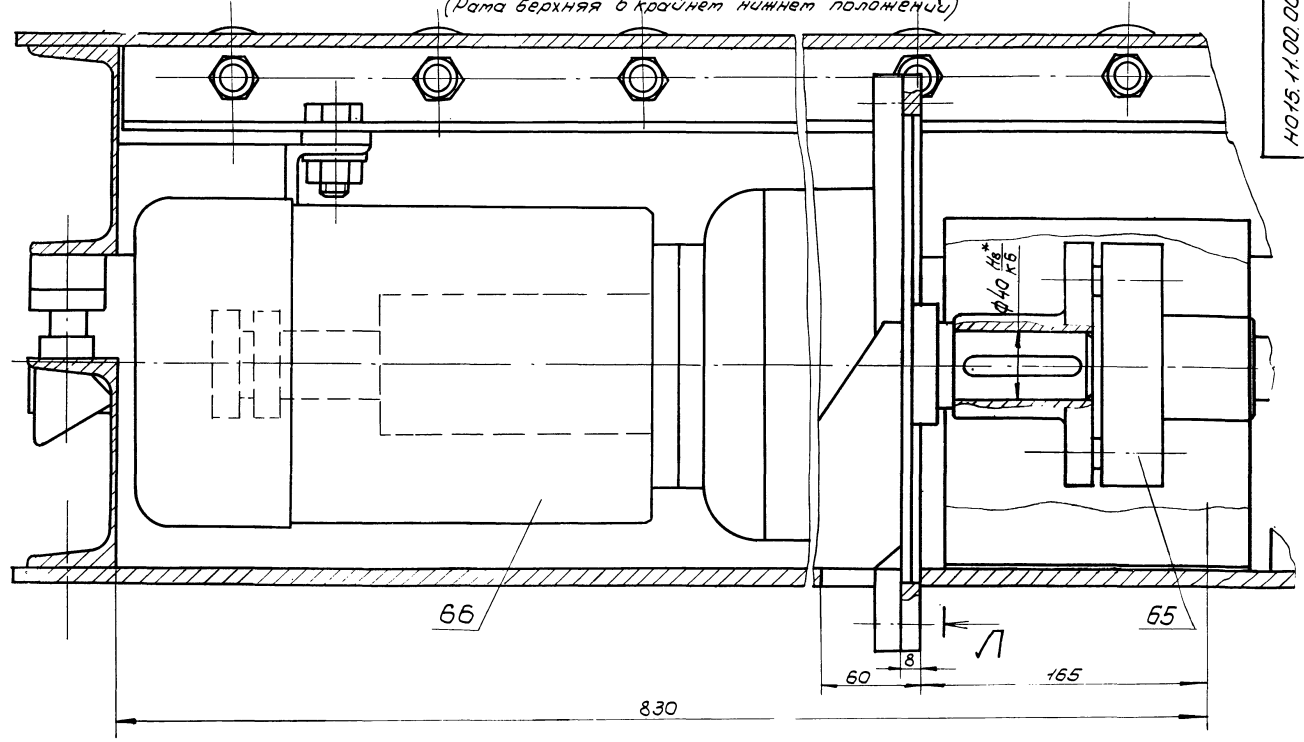
					НО15.12.05.004		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Связь	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Булыгина	См				18,5	1:10
Проф.	Слебова	См			Лист	Листов	1
Рук. эк.	Слебова	См					
Рук. сект.	Спирidonov	См					
Н. контр.	Спирidonov	См					
Утв.	Розачев						
					СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

А-А М1:2 Рисунок 2 Остальное см. Рисунок 1

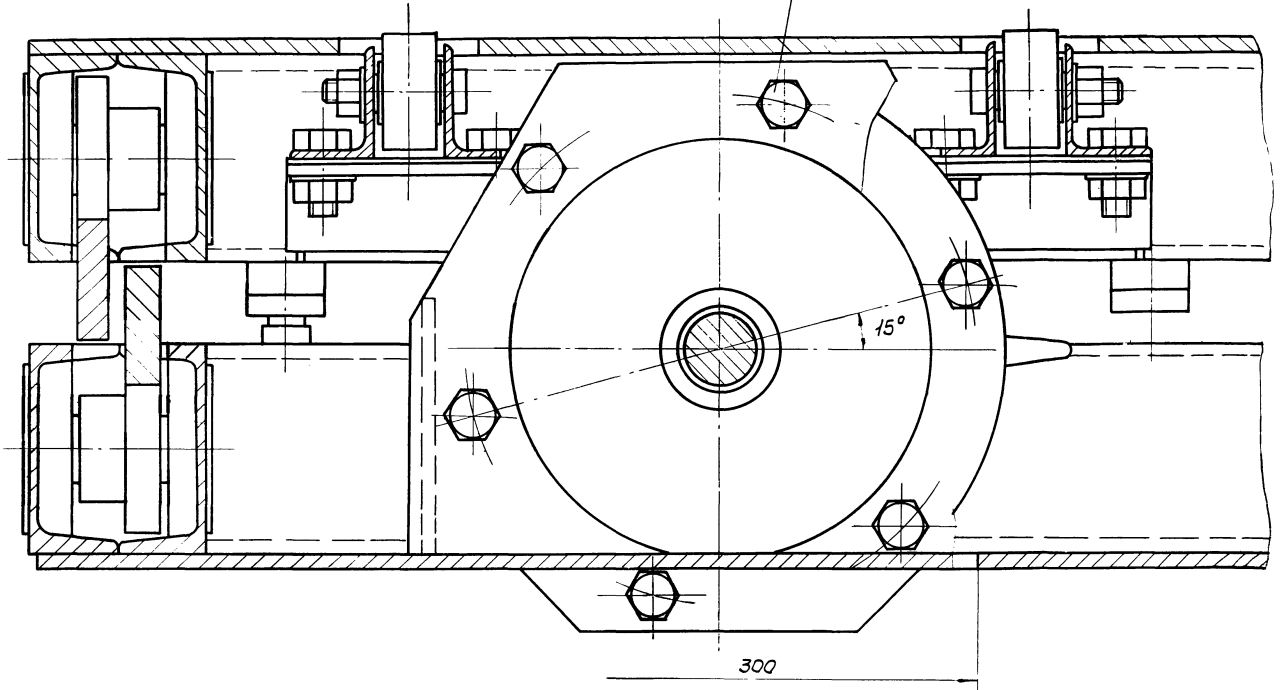
(Рама верхняя в крайнем нижнем положении)

Р лист 5

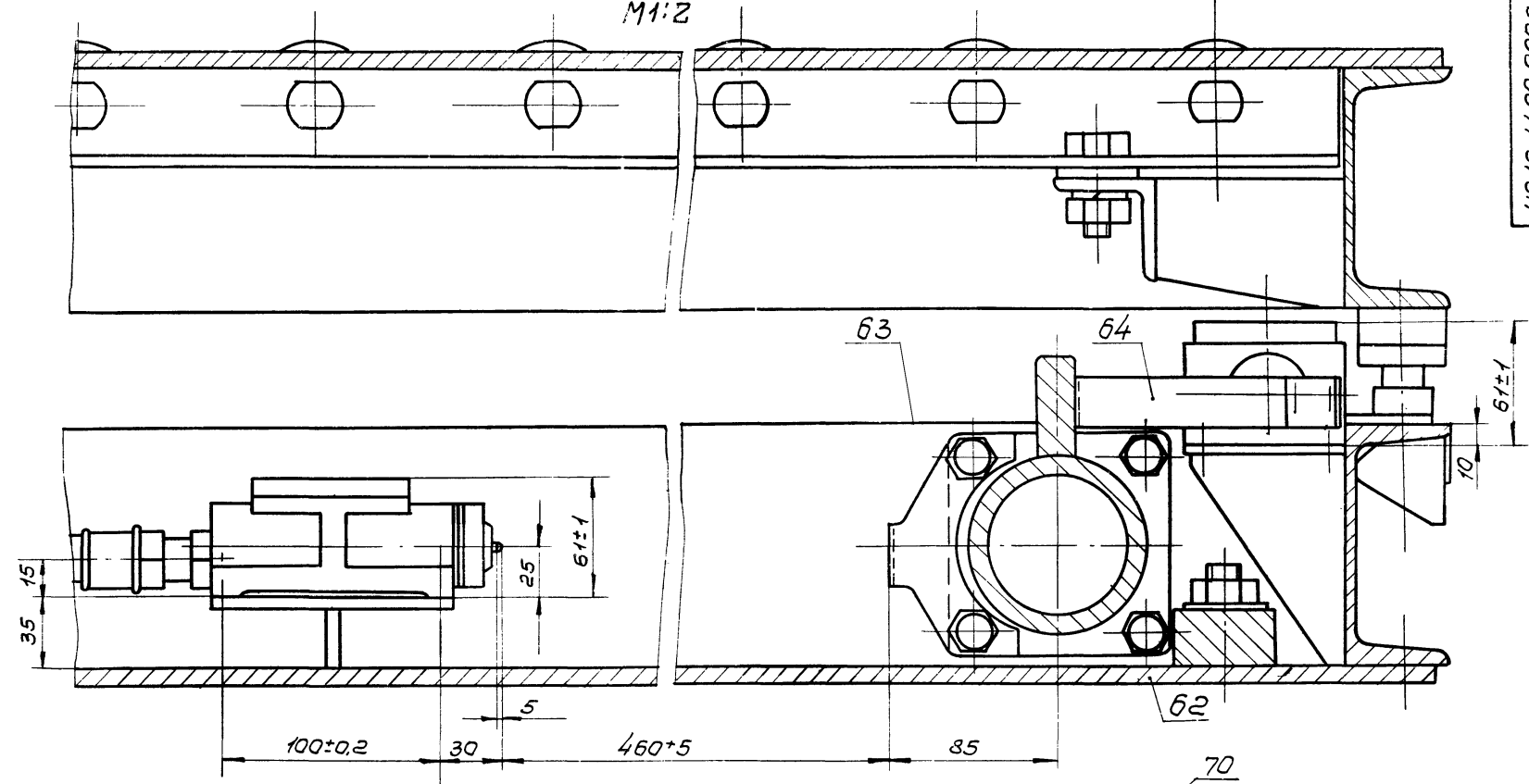
НО15.11.00.000.05



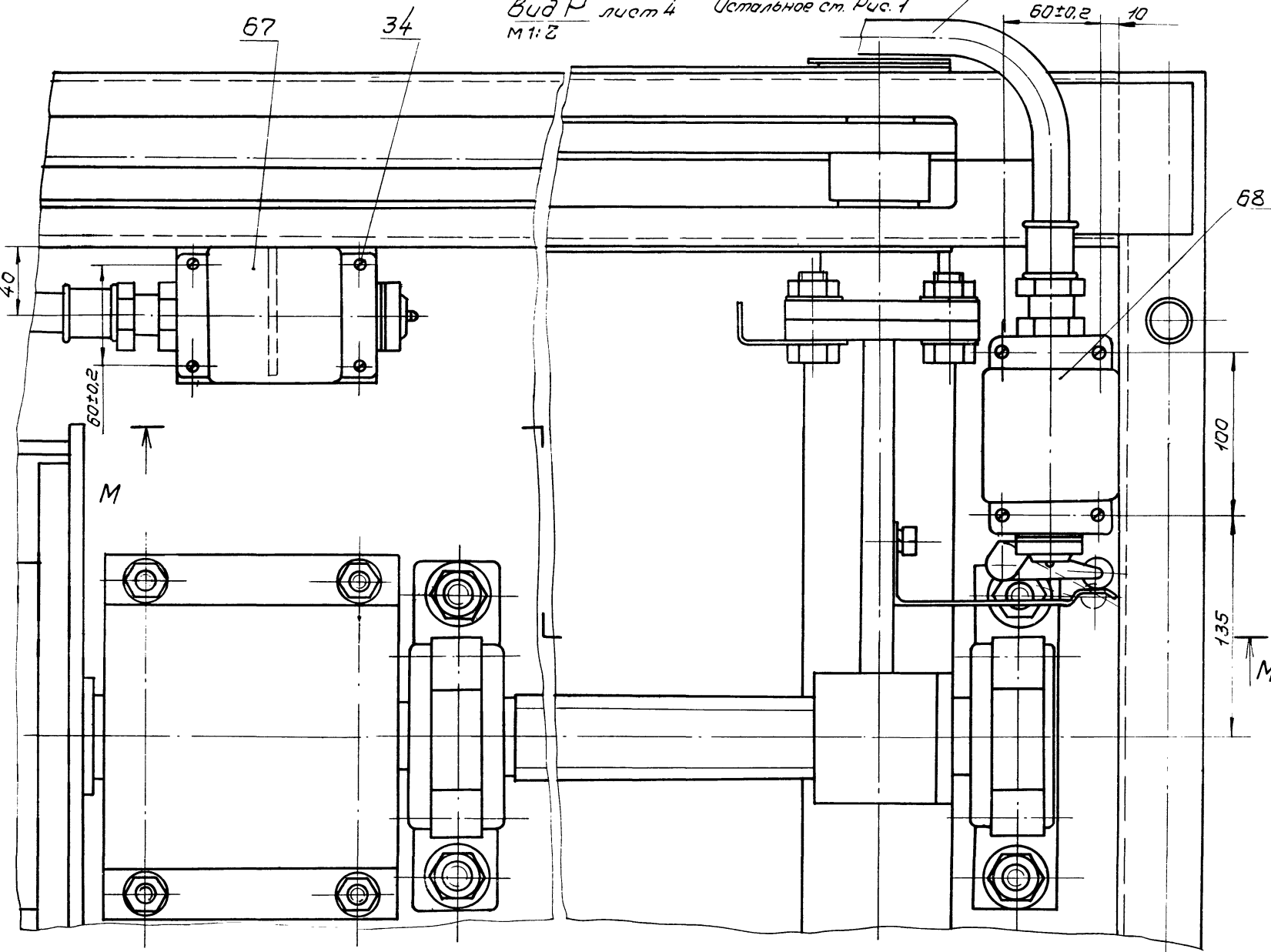
Л-Л М1:2 32 39 45



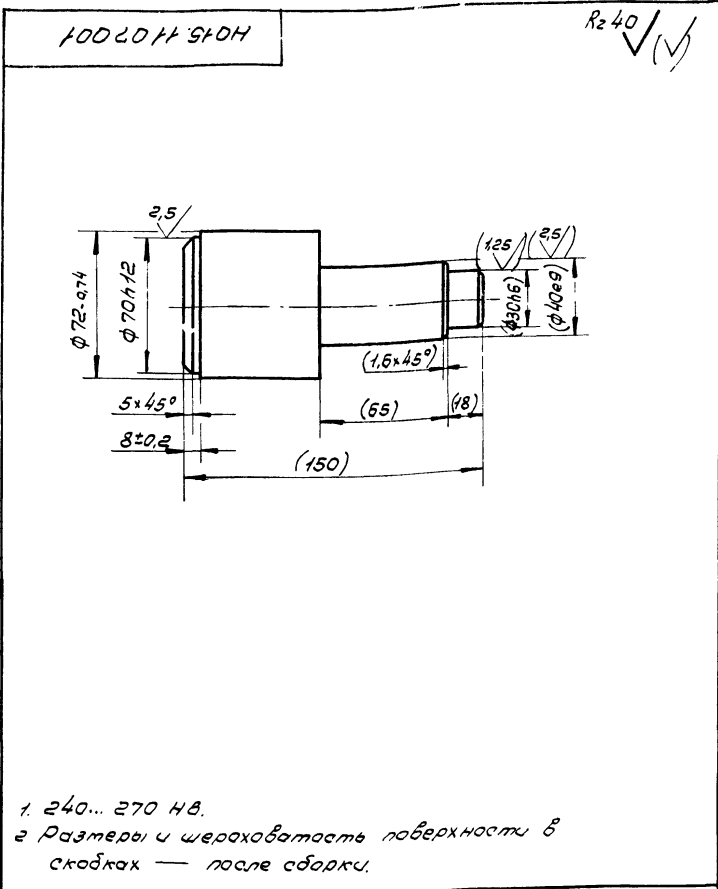
M M
M1:2



Вид Р лист 4 Остальное см. Рис. 1
M1:2

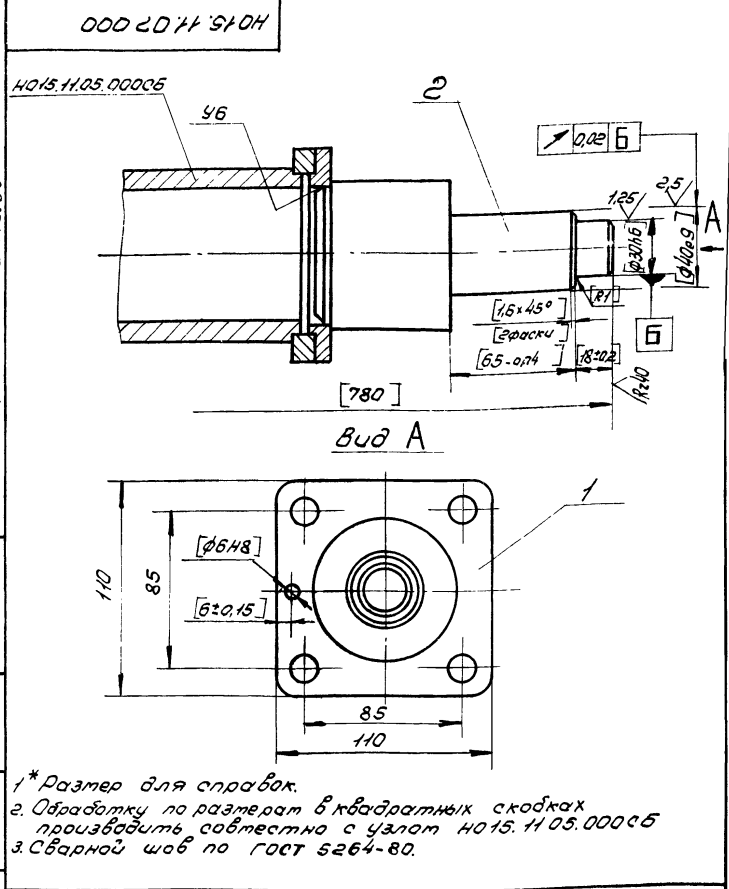


Изм	Исх	Исполн	Лист	Дата



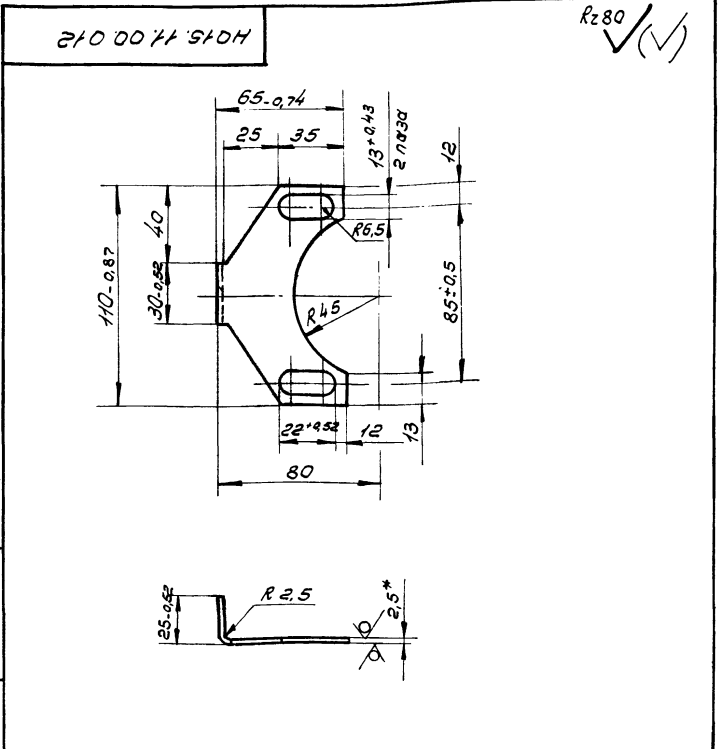
- 1. 240... 270 НВ.
- 2. Размеры и шероховатость поверхности в скобках — после сборки.

НО15.11.07.001			
Лист	Масса	Масштаб	
1	2,9	1:2	
Сталь 45 ГОСТ 1050-74*			
СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ			



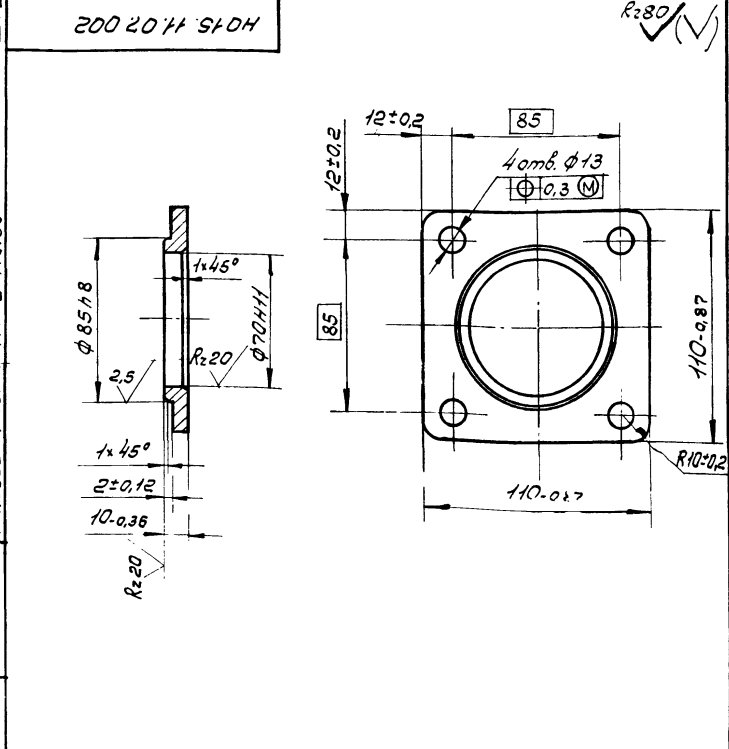
- * Размер для справок.
- 2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с узлом НО15.11.05.000СБ
- 3. Сварной шов по ГОСТ 5264-80.

НО15.11.07.000			
Лист	Масса	Масштаб	
1	3,5	1:2	
Ось толкателя.			
Сборочный чертёж			
СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ			



- * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров — $\pm \frac{1714}{2}$.

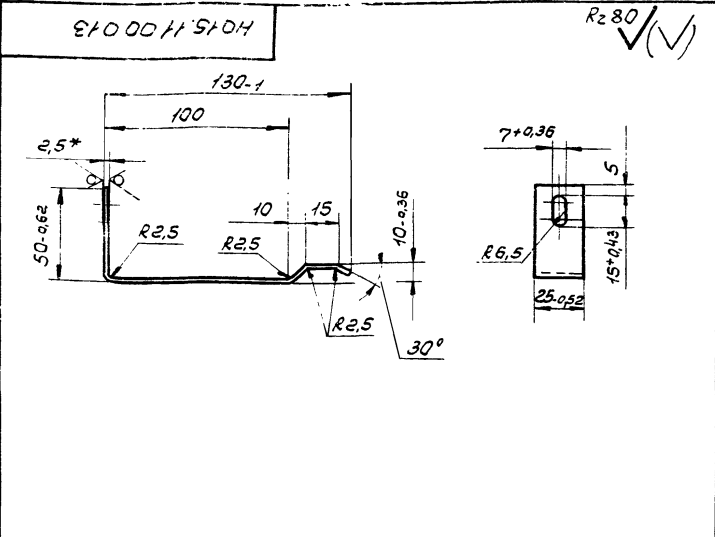
НО15.11.00.012			
Лист	Масса	Масштаб	
1	0,08	1:2	
фланец			
Ст 3пс ГОСТ 15523-70*			
СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ			



- * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров — $\pm \frac{1714}{2}$.

НО15.11.07.002			
Лист	Масса	Масштаб	
1	0,6	1:2	
фланец			
Ст 3 ГОСТ 380-71*			
СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ			

Альбом VII ч II
Тупавой проект 411-2-170-86



- * Размер для справок.
- Длина заготовки - 190мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 17/2$.

НО15.11.00.013

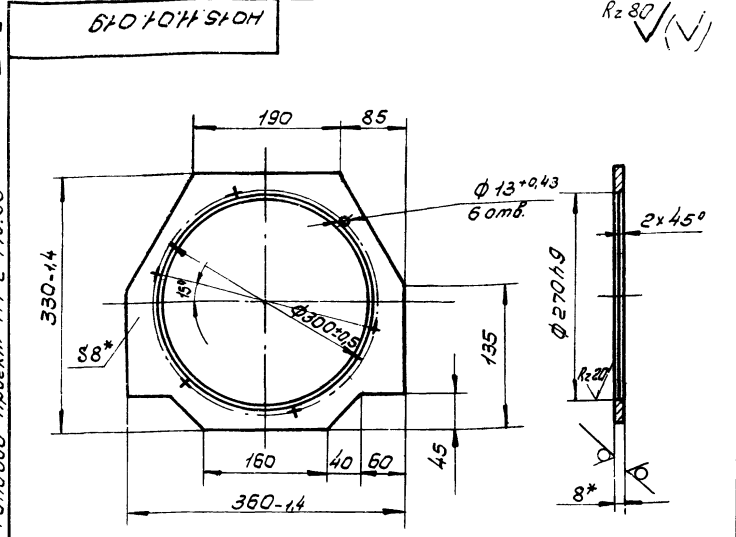
Фланжок

Лист	Масса	Масштаб
0,07	1:2	
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-2,5 ГОСТ 19903-74*
СтЭлс ГОСТ 14637-79*
СООЗГИПРОЛЕСХОЗ

Имя, Фамилия, Подп. и дата
Взам.инж. № Инв.№б/б/б. Подп. и дата
Имя, Фамилия, Подп. и дата

Альбом VII ч II
Тупавой проект 411-2-170-85



- * Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 17/2$

НО15.11.01.019

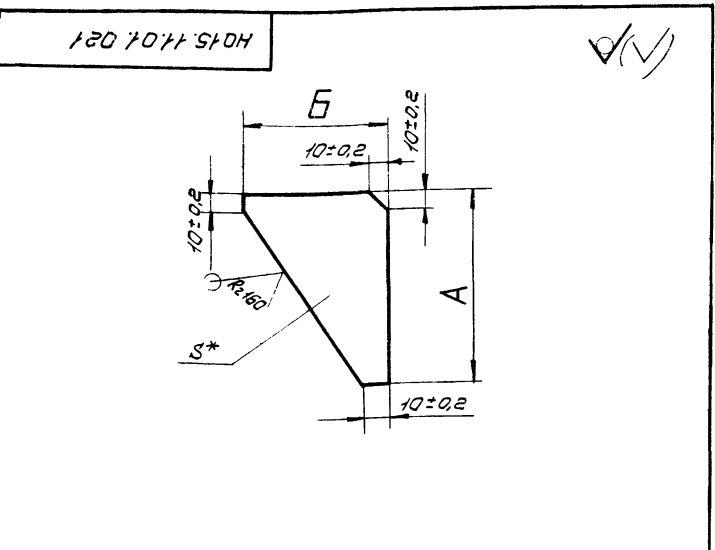
Фланец

Лист	Масса	Масштаб
1,9	1:5	
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74*
СтЭлс ГОСТ 14637-79*
СООЗГИПРОЛЕСХОЗ

Имя, Фамилия, Подп. и дата
Взам.инж. № Инв.№б/б/б. Подп. и дата
Имя, Фамилия, Подп. и дата

Альбом VII ч II
Тупавой проект 411-2-170-86



Обозначение	Размеры, мм				Масса кг	
	A	Пред. откл.	B	Пред. откл.		S
НО15-11.01.021	150	-10	100	-0,87	8	0,44
-01	105	-0,87	75	-0,37	5	0,15
-02	30	-0,52	75	-0,37	5	0,05

НО15.11.01.021

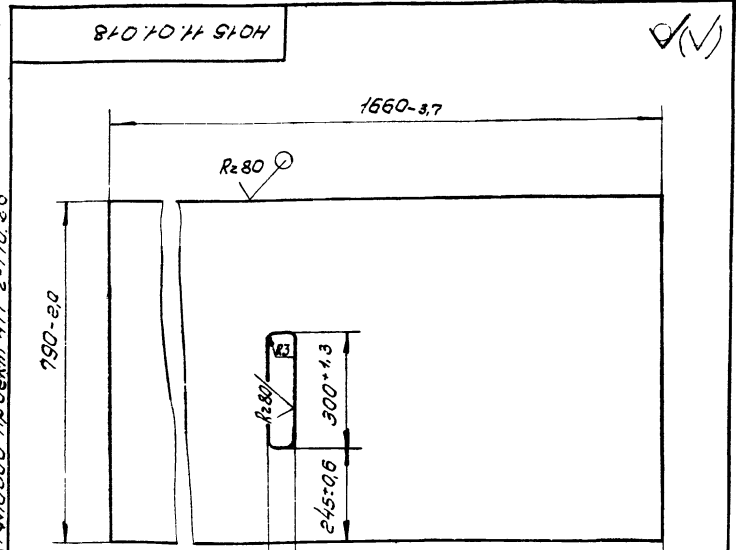
Редра

Лист	Масса	Масштаб
Ст. табл.	1:2	
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74*
СтЭлс ГОСТ 14637-79*
СООЗГИПРОЛЕСХОЗ

Имя, Фамилия, Подп. и дата
Взам.инж. № Инв.№б/б/б. Подп. и дата
Имя, Фамилия, Подп. и дата

Альбом VII ч II
Тупавой проект 411-2-170-86



102
21506-08

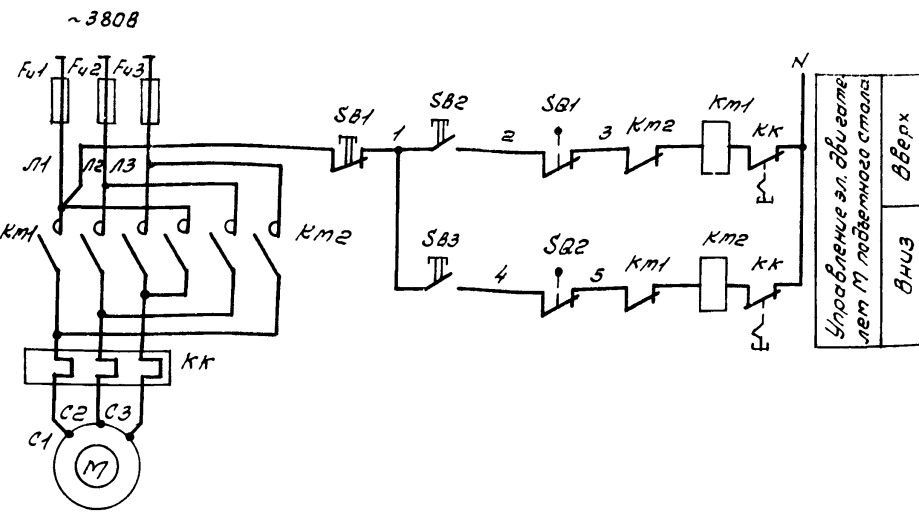
НО15.11.01.018

Частица

Лист	Масса	Масштаб
82,7	1:10	
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74*
СтЭлс ГОСТ 14637-79*
СООЗГИПРОЛЕСХОЗ

Имя, Фамилия, Подп. и дата
Взам.инж. № Инв.№б/б/б. Подп. и дата
Имя, Фамилия, Подп. и дата



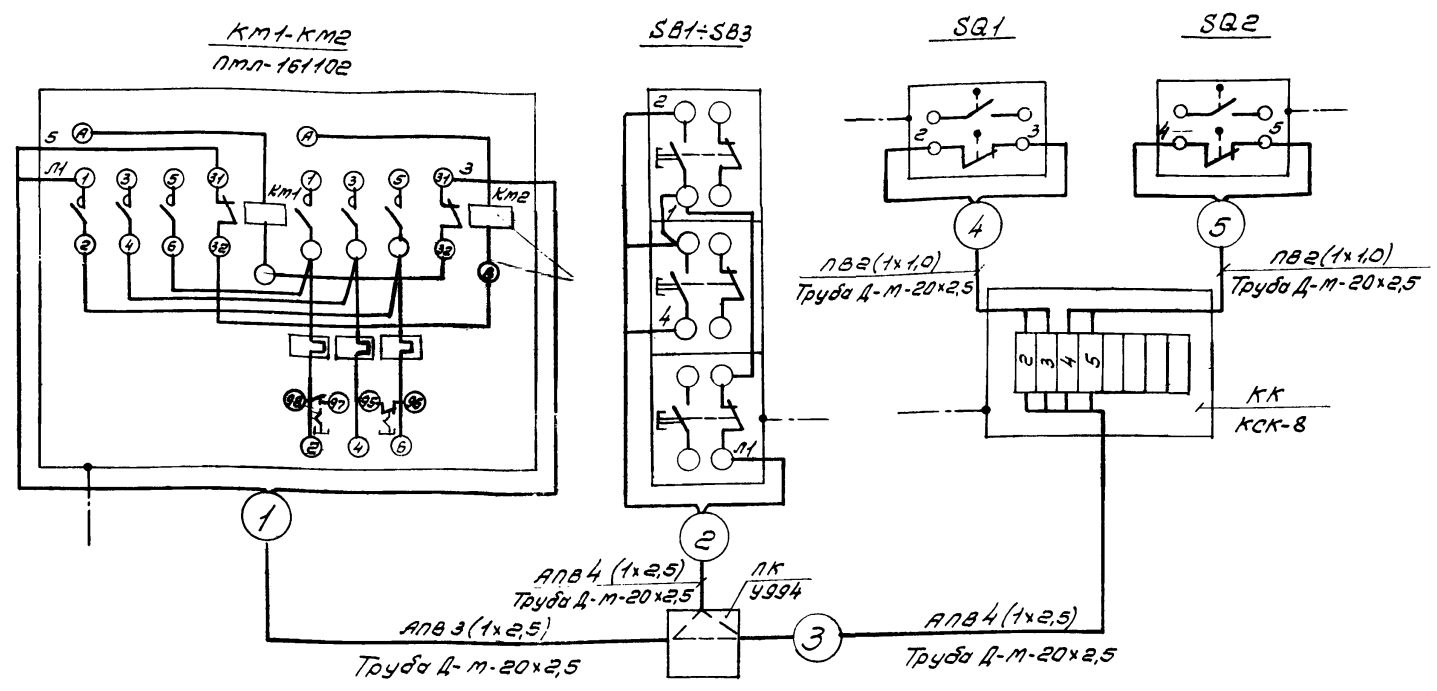
Эл. двигатель механизмов поз. 35-1, 35-2 и 42 N=1,5 кВт

Таблица

Поз. по технической схеме по прич. Эл. схеме	SB1- SB3	SQ1 SQ2
35-1	ПКЕ-222-3	ВПК 21114У2
35-2	ПКЕ-222-3	ВПК 21114У2
42	КУ-93-ВЭГ	ВЛВ 11214У2

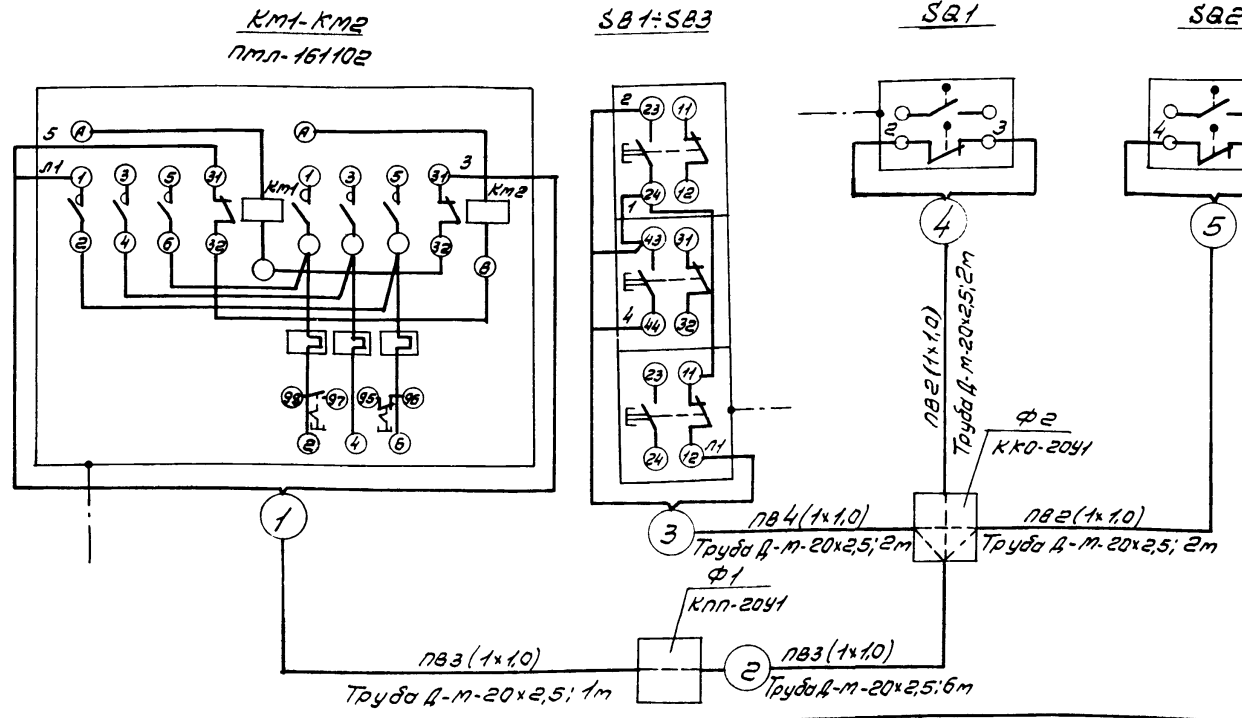
Поз. Обознач.	Наименование	Кол.	Примечание
Аппаратура по месту			
Fu1-Fu3	Предохранитель	3	См. проект электротехнич. части проекта
SB1-SB2-SB3	Пост управления кнопочный (см. табл.)	3	
KM1-KM2	Пускатель магнитный ПМЛ-161102	3	
SQ1 SQ2	Выключатель конечной (см. табл.)	6	

Схема подключения для подъемного стола поз. 35-1 и 35-2



Номер трассы	Поз. 35-1 Длина в м	Поз. 35-2
1	1	1
2	1	1
3	2	8
4	2	2
5	2	2

Схема подключения для подъемного стола поз. 42



1. План расположения электрооборудования см. лист ЭМ-6
2. Питание главных цепей см. лист ЭМ-12; ЭМ-16
3. Проверку отверстий в переходной коробке произвести по месту в соответствии с диаметрами подводных труб.
4. Размещение электрических и трубных проводок уточнить по месту.

103

21506-0В

Поз. Обознач.	Наименование	Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование
1	Провод ПВ1x1,0 гост 6323-79	37	м		Защитный проводник присоединяемый к корпусу электрооборудования
2	Провод АПВ1x2,5 гост 6323-79	68	м		
3	Коробка протяжная 4994	2	шт.		
4	Коробка соединительная КСК-8	2	шт.		
5	Коробка крестовая ККО-20У1	1	шт.		
6	Труба стальная водогазопроводная легкая Д-М-20x2,5 гост 3262-75	35			
7	Коробка проходная прямая КПП-20У1	1	шт.		

НО 15.11.00.000 ЭЗ

Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Стал подъемный.	Лит.	Масса	Масштаб
					Схема электрическая принципиальная. <td></td> <td></td> <td></td>			

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ