

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-10-63.89

БЛОК СКЛАДОВ

ХИМИЧЕСКИХ ДОБАВОК ЕМКОСТЬЮ 180 м<sup>3</sup>

И ЭМУЛЬСИИ 100 м<sup>3</sup>

АЛЬБОМ IV

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

## 409-10-63.89

### БЛОК СКЛАДОВ

### ХИМИЧЕСКИХ ДОБАВОК ВМЕСТИМОСТЬЮ 180 м<sup>3</sup> И ЭМУЛЬСОЛА 100 м<sup>3</sup>

## АЛЬБОМ IV

### ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ:

Альбом I	ПЗ	Пояснительная записка	Альбом V	ЭМ	Смывное электрооборудование
Альбом II	ТХ	Технология производства	ЭО		Электрическое освещение
	ТК	Технологические коммуникации	АТХ		Автоматизация технологии производства
	ОВ	Отопление и вентиляция	АОВ		Автоматизация отопления и вентиляции
	ВК	Внутренний водопровод и канализация	СС		Связь и сигнализация
Альбом III	АР	Архитектурные решения	Альбом VI		Задания заводу-изготовителю на изготовление комплектных устройств
	КЖ	Конструкции железобетонные	Альбом VII	СВ	Спецификации оборудования
	КМ	Конструкции металлические	Альбом VIII	ВМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом IV	КЖИ	Строительные изделия	Альбом IX	С	Сметы

### ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

Типовой проект 704-1-161.85  
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический для хранения нефтепродуктов емкостью 25 м<sup>3</sup> Альбом I, VIII  
Типовой проект 704-1-163.85  
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический для хранения нефтепродуктов емкостью 75 м<sup>3</sup> Альбом I, VIII

РАЗРАБОТАН

Гипроагропромстройиндустрия

Главный инженер института *Е.В. Иванов*  
Главный инженер проекта *О.И. Соловьев*

Типовой проект 704-1-190.83+704-1-164.83  
Резервуар стальные горизонтальные цилиндрические для хранения нефтепродуктов емкостью 3,5, 10, 25, 50, 75 и 100 м<sup>3</sup> Альбом V

УТВЕРЖДЕН

«Гипроагропромстройиндустрия»  
Протокол № 1 от 12.06.89г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

«Гипроагропромстройиндустрия»  
Приказ № 172 от 15.12. 1989 г.

Итого

Фурт	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
ИЗ	-АРИ,КЖИ-ДО	Содержание листов выпуска	2;3	
ИЧ	-АРИ-МН1	Издание закладное МН1	4	
"	-МС1	Издание соединительное МС1	4	
"	-МС2	" МС2	5	
"	-КЖИ-ТТ	Технические требования	5	
ИЗ	-ИК48-1М2-1	Колонна ИК48-1М2-1	6	
"	-ИК48-1М2-2	" ИК48-1М2-2	7	
"	-ИК48-1М2-3	" ИК48-1М2-3	8	
"	-ИК48-1М2-4	" ИК48-1М2-4	9	
"	-ИК48-1М2-5	" ИК48-1М2-5	10	
"	-ИК48-1М2-6	" ИК48-1М2-6	11	
"	-ИКС5-1-1	" ИКС5-1-1	12	
"	-ИКС3,2-1-1	" ИКС3,2-1-1	13	
"	-1БСП12-ЗАТ В-1	Балка 1БСП12-ЗАТ В-1	14	
"	-1БСП12-ЗАТ У-1	" 1БСП12-ЗАТ У-1	15	
"	-1ПГ ВМ	Плита типа 1ПГ		
		Ведомость материалов	16	
"	-1ПГ СБ	Плита типа 1ПГ Сборочный чертёж	17	
"	-1ПВ4,1ПВ7,1ПВ10,ВМ	Плита типа 1ПВ4,1ПВ7, 1ПВ10.		
		Ведомость материалов	18	
"	-1ПВ4,1ПВ7,1ПВ10,СБ	Плита типа 1ПВ4,1ПВ7, 1ПВ10.		
		Сборочный чертёж	19	
"	-ПГ-2АТ УТ-01	Плита ПГ-2АТ УТ-01	20	
"	-ПА-2АТ УТ-01	" ПА-2АТ УТ-01	21	
"	-ПК30.12-8АТ УТ-01	" ПК30.12-8АТ УТ-01	22	
"	-ПС60.12.3.0-3.А-01	Панель стеновая ПС60.12.3.А-01	23	
"	-ПС60.12.3.0-3.А-02	" ПС60.12.3.0-3.А-02	24	
"	-ПС60.12.3.0-3.А-03	" ПС60.12.3.0-3.А-03	25	
"	-ПС60.12.3.0-3.А-04	" ПС60.12.3.0-3.А-04	26	

Итого всего. Подписано в дата 15.08.89

Фурт	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
ИЗ	КЖИ-ПС60.12.3.0-2.А-01	Панель стеновая ПС60.12.3.0-2.А-01	27	
"	-ПС60.12.3.0-2.А-02	" ПС60.12.3.0-2.А-02	28	
"	-ПС60.12.3.0-2.А-03	" ПС60.12.3.0-2.А-03	29	
"	-ПС60.12.3.0-2.А-04	" ПС60.12.3.0-2.А-04	30	
"	-ПС60.6.3.0-6.А-02	" ПС60.6.3.0-6.А-02	31	
"	-ПС60.6.3.0-6.А-01	" ПС60.6.3.0-6.А-01	32	
"	-ПС60.6.3.0-6.А-03	" ПС60.6.3.0-6.А-03	33	
"	-ПС63.5.12.3.0-3.А-01	" ПС63.5.12.3.0-3.А-01	34	
"	-ПС63.5.12.3.0-3.А-02	" ПС63.5.12.3.0-3.А-02	35	
"	-ПС63.5.12.3.0-3.А-03	" ПС63.5.12.3.0-3.А-03	36	
"	-ПС63.5.12.3.0-3.А-04	" ПС63.5.12.3.0-3.А-04	37	
"	-ПС63.5.12.3.0-2.А-01	" ПС63.5.12.3.0-2.А-01	38	
"	-ПС63.5.12.3.0-2.А-02	" ПС63.5.12.3.0-2.А-02	39	
"	-ПС30.12.3.0-6.А-01	" ПС30.12.3.0-6.А-01	40	
"	-ПС30.12.3.0-6.А-02	" ПС30.12.3.0-6.А-02	41	
"	-ПС30.12.3.0-6.А-03	" ПС30.12.3.0-6.А-03	42	
"	-2ПС6.12.3.0-А-01	" 2ПС6.12.3.0-А-01	43	
"	-2ПС6.12.3.0-А-02	" 2ПС6.12.3.0-А-02	44	
"	-2ПС93.12.3.0-А-01	" 2ПС93.12.3.0-А-01	45	
"	-2ПС12.12.3.0-А-01	" 2ПС12.12.3.0-А-01	46	
"	-2ПС12.12.3.0-А-02	" 2ПС12.12.3.0-А-02	47	

Нач.отд. Кочубов *Кочубов*  
 Л.КОНС. Обрядов *Обрядов*  
 Руч.г.р. Захаров *Захаров*  
 И.М.Ж. Сысоева *Сысоева*  
 Л.КОНТ. Обрядов *Обрядов*

т.п. 409-10-63.89 - АРИ, КЖИ-ДО

Содержание листов выпуска.

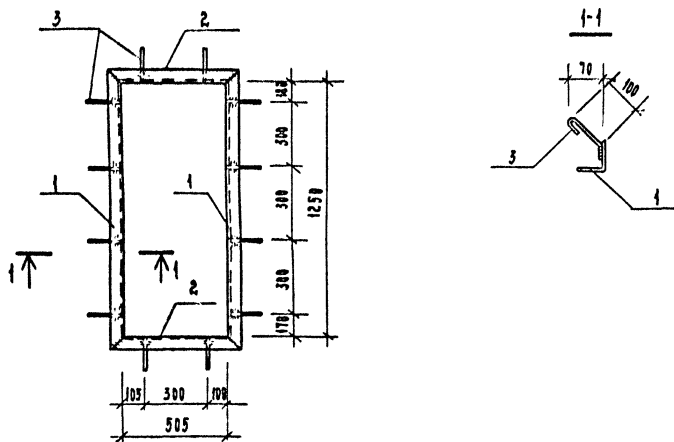
Страна	Лист	
	1	2
Госпланпротом СССР		
Центральный проектн. индустри		
г. Калинин		

Копирован: 5

Формат И3



Лист № 4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
64	1		L63x5, ГОСТ 8509-86, В-137Б	2	6,6	
64	2		L63x5, ГОСТ 8509-86, В-63А	2	3,0	
64	3		А-1-8, ГОСТ 5781-82, В-200	12	0,1	

Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов  $H_w = 4$  мм

Привязан

И№В-№

НАЧ. ОТД.	Крычков	80	25.04
ГЛ. СПЕЦ.	Зайцева	30	
РУК. ГР.	Захаров	30	25.04
СТ. ИНЖ.	Морозов	16	16.05
Н. КОНТР.	Обрубов	30	24.05

г.п. 409-10-63.89 - АРМ - МН1

Изделие закладное  
МН1

СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
Р	19,3	

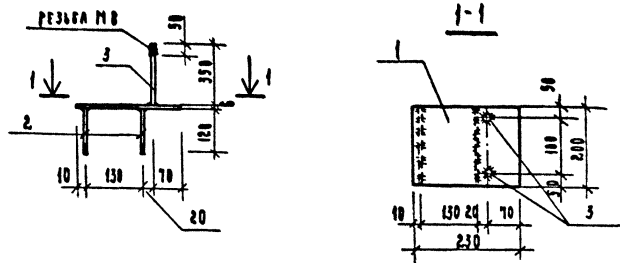
Лист 1 из 1

Сталь марки ВСт3 кп2  
ГОСТ 380-71\*

Госатпромпром СССР  
Гипроатпромпромстройиндустрия  
г. Калинин

Копировал ОА

Формат А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
64	1		- 200x6, ГОСТ 103-76, В-250	1	2,2	
64	2		- 120x6, ГОСТ 103-76, В-200	2	1,1	
64	3		А-1-8, ГОСТ 5781-82, В-350	2	0,1	

Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов  $H_w = 4$  мм

Привязан

И№В-№

НАЧ. ОТД.	Крычков	80	
ГЛ. СПЕЦ.	Зайцева	30	
РУК. ГР.	Захаров	30	25.04
СТ. ИНЖ.	Морозов	16	16.05
Н. КОНТР.	Обрубов	30	

г.п. 409-10-63.89 - АРМ - МН1

Изделие соединительное  
МН1

СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
Р	4,6	

Лист 1 из 1

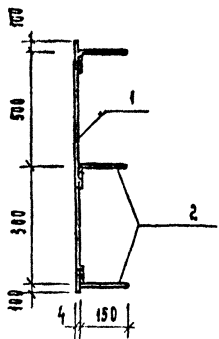
Сталь марки ВСт3 кп2  
ГОСТ 380-71\*

Госатпромпром СССР  
Гипроатпромпромстройиндустрия  
г. Калинин

Копировал ОА

Формат А4

Лист № 4



Код	Примечание	Количество	Наименование	Обозначение	Знак	Прим.
			ДЕТАЛИ			
64	1	1	-40x4, ГОСТ 105-76*, В-1200			Масса ед., кг 4,5
64	2	3	А-Г-6, ГОСТ 5781-82*, В-200			0,1

Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов h<sub>св</sub> = 4 мм.

Произван	
Инд. №	

Изм. № Дата Подп. и дата Взам. инв. №

Нач. отд. Гл. в-дич. Рук. гр. Ст. инж. Н. контр.	Крючков Зайцева Зайцев Зайцев Зайцева	30.04.89 30.04.89 30.04.89 30.04.89 30.04.89	Инв. № 25046
--	---------------------------------------	--	--------------

Т.п. 409-10-63.89 -- АРМ-МС2			
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2	Стандарт	Масса	Насыть
	Р	16	
	Лист	Листов 1	
Сталь марки ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*			
Госатропром СССР Гидроагропроектростройиндустрия г. Калинин			

Копировал & Формат А4

Технические требования

- Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
- Плоские каркасы и сетки следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85. Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций.
- Сварку закладных деталей производить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Соединения сварные элементов закладных деталей сварных железобетонных конструкций и СНиП 3.03.01-87. Несущие и ограждающие конструкции.
- Марки электродов для сварки принимать в соответствии с таблицей 55\* СНиП II - 23-81\* «Стальные конструкции».

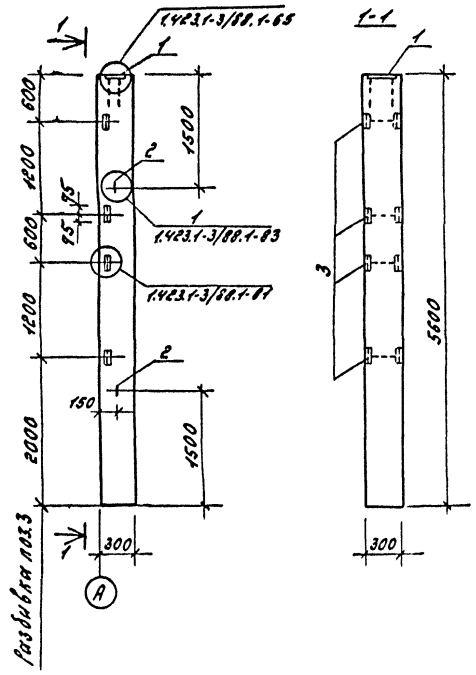
Изм. № Дата Подп. и дата Взам. инв. №

Нач. отд. Гл. констр. Рук. гр. В-д. инж. Техник Н. контр.	Крючков Обручев Зайцев Григорьева Миронова Обручев	30.04.89 30.04.89 30.04.89 30.04.89 30.04.89	Инв. № 25046
---	--	--	--------------

Т.п. 409-10-63.89 - КЖН - ТТ		
Технические требования	Стандарт	Лист
	Р	1
Госатропром СССР Гидроагропроектростройиндустрия г. Калинин		

Копировал & Формат А4

Раздел II



Проект	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1423.1-3/88, б/шт.1	Колонна 1КЧВ-1М2	1	
		1	1423.1-3/88.2-239	Изделие закладное МНУ	1	
		2	-285	М10-150	2	
		3	-256	М1-13	4	

Ведомость расхода стали на закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										
	Арматура класса					Прокат марки					
	А3		АII		Всего	ВСтЗпс6		ВСтЗпс6-1		Всего	в % к раск.з
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76*	ГОСТ 103-76*				
φ10	Итого	φ12	Итого	163x5	Итого	Б-14	Итого				
1КЧВ-1М2-1	0.9	0.9	2.4	2.4	3.3	6.0	6.0	4.5	4.5	10.5	13.8

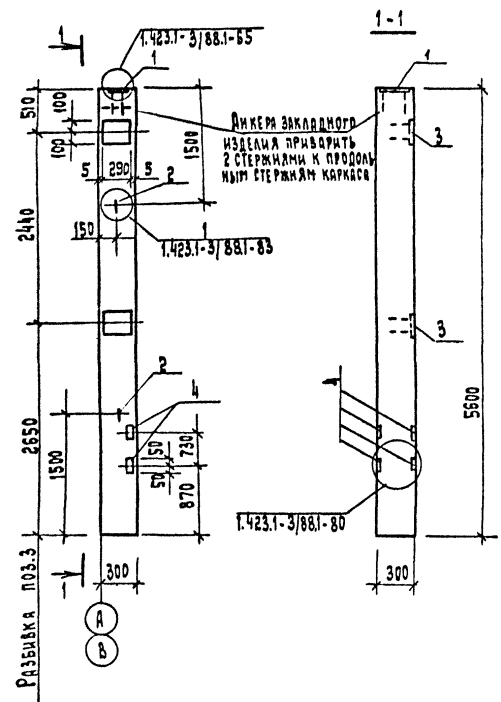
Разбивка поз.1-3 по данному чертежу, составное по чертежам колонны марки 1КЧВ-1М2 серии 1423.1-3/88, выпуск 1.

Исполнитель: Подп. И. С. Гурьян

Исполн. Кочетков	Проект. Обрубов	Г.п. 409-10-63.89 - КЖИ-1КЧВ-1М2-1	Классиф. Масса	Масштаб
Сек. СР. Захаров	Вед. Инж. Григорьев	Колонна 1КЧВ-1М2-1	Р	
И.конт. Обрубов			Лист	Листов 1
			Госагропром СССР Институт Строительной Инженерии г. Калинин	

Копировка: 5      Формат А3

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423.1-3/88, вып.1	КОЛОННА 1К48-1М2	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ		
		1	1.423.1-3/88.2-239	МН1	1	
		2	-285	М10-150	2	
		3	-255	М1-12-1	2	
		4	-253	МН11	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А I		А II			Всего	ВСтЗпс6-1			Всего	
	ГОСТ 5781-82 <sup>н</sup>	Итого	φ12	φ25	Итого		8-8	8-10	8-14		
1К48-1М2-2	0.9	0.9	4.3	1.6	5.9	6.8	1.2	9.2	4.5	14.9	21.7

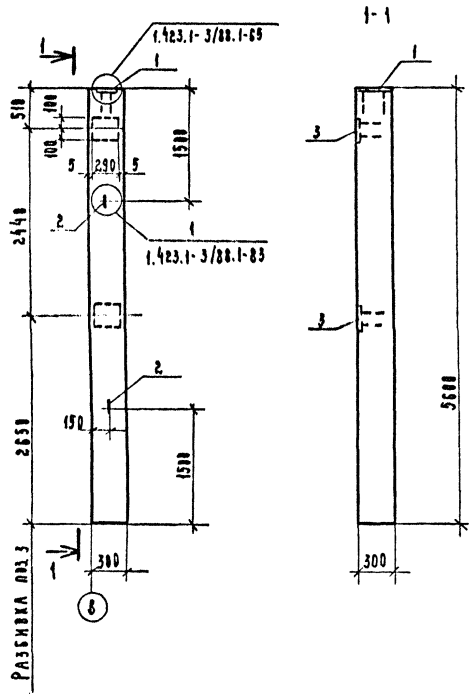
РАЗБИВКА ПОС.1-4 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ МАРКИ 1К48-1М2 СЕРИИ 1.423.1-3/88, ВЫП.1

МАШ. ПЕЧАТ. ПОСЛ. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

МАШ. ПЕЧАТ.	КРЮЧКОВ	<i>[Signature]</i>	г.п. 409-10-63.89- КЖИ - 1К48-1М2-2	СТАДИЯ	МАСШ.	МАСШ.АБ.
ГЛ. КОМСТР.	ОБРУЧЕВ	<i>[Signature]</i>		КОЛОННА 1К48-1М2-2	Р	
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	<i>[Signature]</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕД. ИНЖ.	ТРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>			ГОСАГРОПРОМ СССР ДИПРОГПРОМСТРОИИИИЗМЕТСТРОИ Г. КАЛИНИН	
ПРИВЯЗАН	Н. КОМП.	ОБРУЧЕВ	<i>[Signature]</i>	ФОРМАТ А3		
ИНВ. №						



Аксон IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423.1-3/88, вып.1	Колона 1К48-1М2	1	
		1	1.423.1-3/88.2-239	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ ИМ1	1	
		2	-285	И10-150	2	
		3	-255	И1-12-1	2	

ВЕДОМОСТЬ РАВНОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЗАЛЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	А1		АШ		ВСт3псБ-1		ВСт3псБ-1			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 105-76*		ГОСТ 105-76*			
φ10	Итого	φ12	Итого	5-10	5-14	Итого	Итого	Итого		
1К48-1М2-3	0,9	0,9	4,3	4,3	5,2	9,2	4,5	13,7	13,7	18,9

РАЗБИВКА ПОВ.1-3 ПО ДАННЫМ ЧЕРТЕЖА, ОСТАЛЬНОЕ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОНЫ МАРКИ 1К48-1М2 ВЕРСИИ 1.423.1-3/88, вып.1.

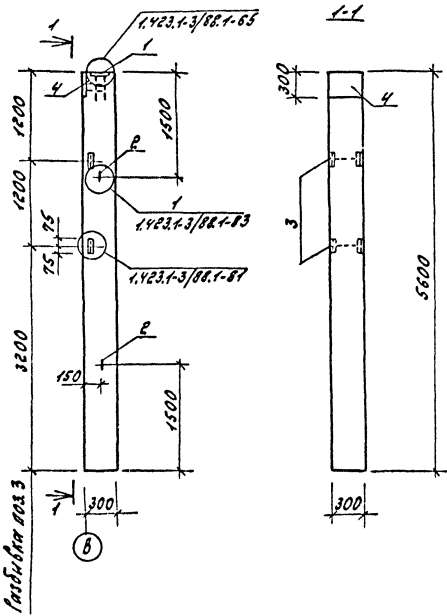
ИЗМ. № 01 ВР.А. ПЕРВОЕ И ДАТА ВВЕД. ИЛИ ОТМ. № 02

НАЧ. ОТД.	Крычков					г.п.409-10-63.89-КЖИ-1К48-1М2-3	СТАЛИ	МЕТ	МЕТОВ
ГЛ. КОНСТ.	Обрубов						Р		
РУК. ГР.	Злахов								
ВЕД. ИЖ.	Григорьева								
ПРИВЯЗАН	И. КОНТР.	Обрубов				Колона 1К48-1М2-3			
ИВ. №									

Копировал Q

ФОРМА 3

набивки



Порядк. Зона	№03.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сборочные единицы		
		1.423.1-3/82, выкл 1	Колонна 1КЧВ-1МЕ	1	
			Изделия закладные		
1		1.423.1-3/82.2-239	МН1	1	
2		-285	М10-150	2	
3		-256	М1-13	2	
4		1.423.1-3.2/82-119	МН1	1	

Ведомость расхода стали на закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А1		АII			ВСтЗпс6		ВСтЗпс-6					
	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	φ10	φ12	Итого	Всего	ГОСТ503-86	ГОСТ503-86	ГОСТ503-79	Всего			
1КЧВ-1МЕ-У	0.9	0.9	2.1	1.8	4.0	4.9	3.0	3.0	4.5	5.7	10.2	13.2	18.1

Разбивка по п.4 по данному чертежу, остальное по чертежам колонны марки 1КЧВ-1МЕ серии 1.423.1-3/82, выкл 1

набивка по п. 3

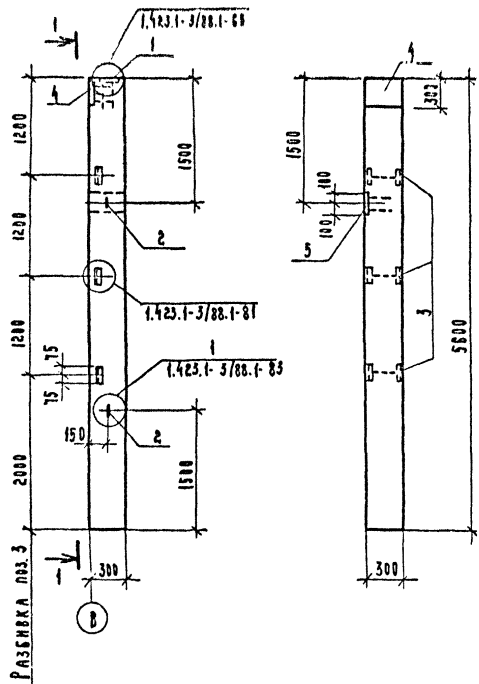
Исполн.	Корчев	СН	г. п. 409-10-63.89 - КЖН-1КЧВ-1МЕ-У	Станд. Масса	Масштаб	
Л. конт.	Обучав	СН				
Р.к. гр.	Захаров	СН				
Вед. инж.	Григорьев	СН				
Привязан	И.конт.	Обучав	СН	Колонна 1КЧВ-1МЕ-У	Р	
Н.Б.Г.					Лист 1	Листов 1

Госгипропром СССР  
Гипроагропромстройинститут  
г. Калинин

Копировал: 5

Формат А3

Листом IV



СЕРИЯ	ТИП	СЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423.1-3/88, вид.1	КОЛОННА 1К48-1М2	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ		
	1		1.423.1-3/88.2-239	МН I	1	
	2		-285	М10-150	2	
	3		-256	М1-13	3	
	4		1.427.1-3.2/87-119	МН I	1	
	5		1.400-15, вид. 1	МН 121-2	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ										Всего расхода		
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ							
	A I		A III			Всего	В Ст3 псб		В Ст3 псб-1				
	ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup>	ГОСТ 5781-82 <sup>б</sup>	φ10	φ12	Итого		ГОСТ 8509-86	ГОСТ 103-78 <sup>а</sup>	ГОСТ 19503-74 <sup>а</sup>	Всего			
1К48-1М2-5	0,9	0,9	2,8	2,2	5,0	5,9	4,5	4,5	9,5	9,5	14,0	18,5	24,4

Разбивка поз. 1:5 по данному чертежу, остальное по чертежам колонны марки 1К48-1М2 серии 1.423.1-3/88 вид. 1.

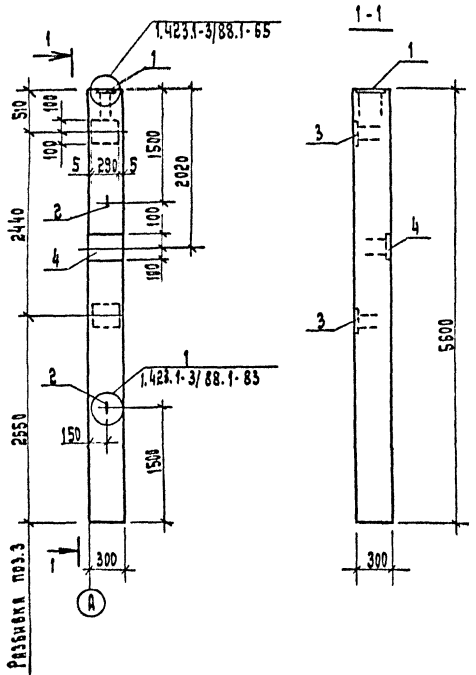
ИЗМ. № ПЛАН. ПОДП. И ДАТА ВЗН. ИЛИ И. П.

НАЧ. ОТД.	КРЮКОВ		г.п. 409-10-63.89 -КМН-1К48-1М2-5		
Г. КОНСТ.	ОБРУБОВ				
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ				
ВЕД. ИИЖ.	ГРИГОРЬЕВА				
ПРИВЯЗАН	И. КОНТР.	ОБРУБОВ	КОЛОННА 1К48-1М2-5		
			СТАДАНА	МАССА	МАШТАБ
			Р		
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			Госагропром СССР Гипроагропроектостроительств г. Калинин		

Копирова ОУ

Формат А5

РАЗБИВКА



ФОРМАТ	ШКАЛА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423.1-3/88, Вып.1	Колонна 1К48-1М2	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		1	1.423.1-3/88.2-239	МН1	1	
		2	- 285	М10-150	2	
		3	- 255	М1-12-1	2	
		4	1.400-15, Вып.1	МН121-2	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

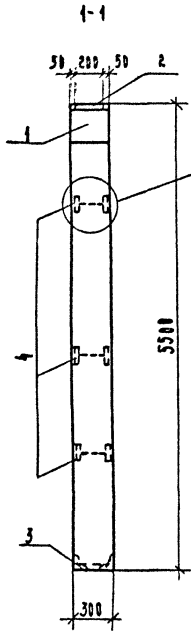
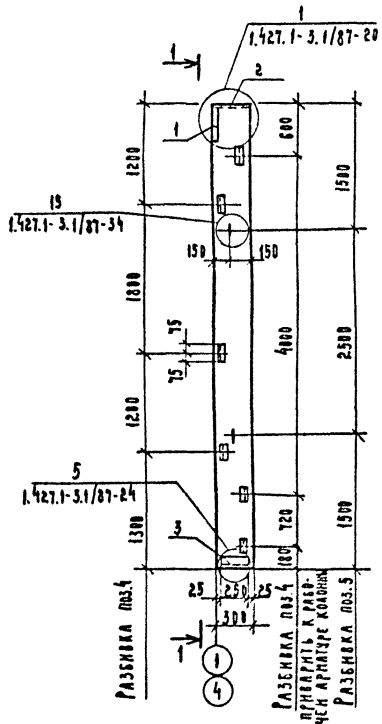
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОМАТ МАРКИ						
	А I		А II			В Ст 3 С 6-1						
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*				ВСЕГО		
φ10	Итого	φ10	φ12	Итого	Всего	-5-8	-5-10	-5-14	Итого	ВСЕГО		
1К48-1М2-6	0.9	0.9	0.7	4.3	5.0	5.9	3.8	9.2	4.5	17.5	17.5	234

РАЗБИВКА ПОЗ.1÷4 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ МАРКИ 1К48-1М2 СЕРИИ 1.423.1-3/88 ВЫП.1

РАЗБИВКА ПОЗ.3

ИЗЧ.ОТД.	КРЮКОВ				г.п. 409-10-63.89 -КЖИ-1К48-1М2-6
ГЛАВ.ОТД.	ОБРУБОВ				
РУК.ГР.	ЗАХАРОВ				
ВЕД.ИНЖ.	ТРИГОРЬЕВА				
ПРИВАЗАН	И.ПОНТ.	ОБРУБОВ			Колонна 1К48-1М2-6
					СТАВКА МАССА МАССЫБ
					Р
					ЛИСТ ЛИТОВ 1
					ГОСАТРОПРОМ, СССР ГИПРОАТРОПРОМСТРОИИНАУСТРОИЯ Г. КВАМКИИ
ИНВ. №					ФОРМАТ А3

ЛАЗОН IV



ПОРЯТ	КОЛ	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.427.1-3.1/87-2	КВАДРИНА 1КФ55-1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	1		1.427.1-3.2/87-119	МН 1	1	
	2		- 120	МН 2	1	
	3		- 125	МН 7	1	
	4		- 133	МН 28	6	
	5		3.400-7 ВМ. 1/87	М 10-150	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

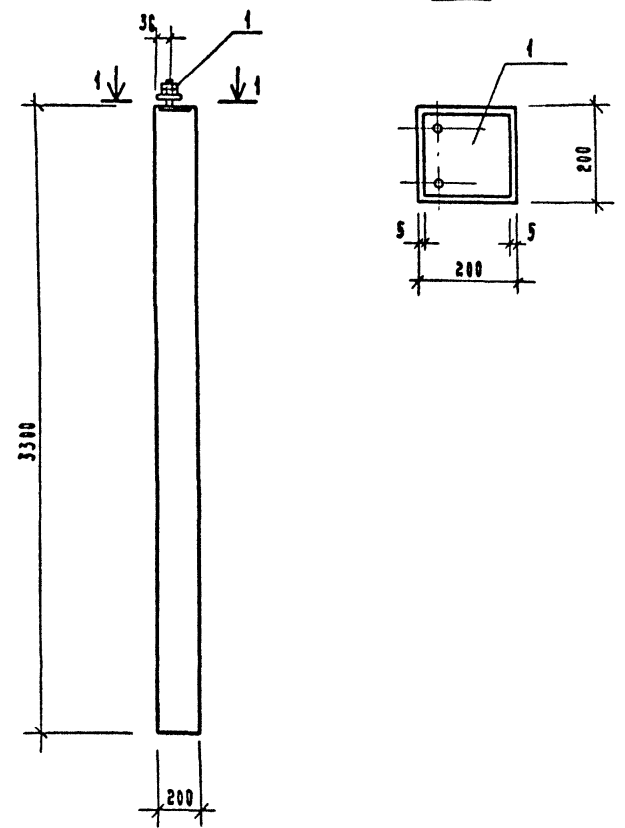
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ВСЕГО	ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ								
	А I			А II			ВСТ 3 КС Б-1								
	ГОСТ 5781-82*		Итого	ГОСТ 5781-82*		Итого	ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*		Итого				
φ10	Итого	φ10		φ12	φ14		Итого	δ=8	δ=10	Итого					
1КФ55-1-1	0,9	0,9	3,1	1,4	2,1	6,6	7,5	8,6	4,2	12,8	5,7	4,7	14,4	23,2	30,7

РАЗБИВКА ПОВ. 1-5 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНО ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ МАРКИ 1КФ55-1 СЕРИИ 1.427.1-3, ВЫП. 1/87.

И. П. А. БЕЛОУСОВ, М. А. ТАТАРОВА, Е. А. МАХОВИЧ

НАЧ. УДА.	КРЮЧКОВ	<i>[Signature]</i>	Т.П. 409-10-63.89- КЖИ-1КФ55-1-1
ГЛ. КОНСТР.	ОБРУЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>	
ПРИВЯЗАН	Н. КОНТР.	ОБРУЧЕВ	<i>[Signature]</i>
И. П. В. №:			

Лист № 4



Формат	Сона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.823.1-2, вып.1	Колонна 1К33.2-1	1	
А4	1		-КЖН-МН1	Изделие закладное МН1	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса АШ				Прокат марки ВСт 3кп 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 2590-71*		ГОСТ 380-71*		ГОСТ 5915-76*		Всего		
	φ10	Итого	φ24	Итого	-5-20	-8-8	Итого	ГОЛКА М24			
1К33.2-1-01	0,2	0,2	5,2	5,2	0,8	2,1	2,9	0,2	0,2	8,5	8,5

Установку поз. 1 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам колонны марки 1К33.2-1 серии 1.823.1-2, вып. 1.

Привязан

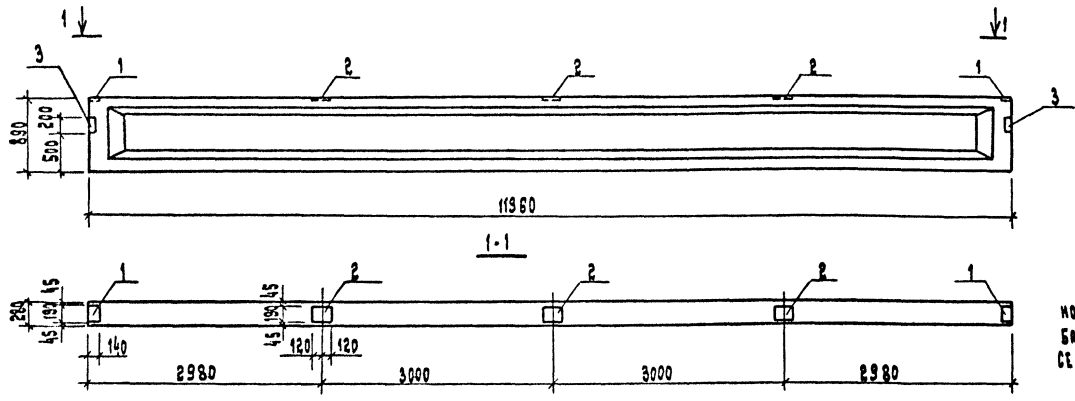
ИИВ. № 1				
----------	--	--	--	--

Нач. ота.	Крючков	30/20/24	т.п. 409-10-63.89	-КЖН-1К33.2-1-01
Гл. констр.	Обрубов	2/20/24		
Рук. гр.	Захаров	2/20/24		
Б.г. инж.	Кадитонова	2/20/24		
Н.контр.	Обрубов	2/20/24		
Колонна 1К33.2-1-01				СТАЛЬ
				МАССА
				НАСЫТА
				Лист
				Листов 1
				Госагропром СССР Гипроагропротрансстройиндустрия г. Калинин

Копировал Q

Формат А3

АЛБЕОН V



Разбивку поз. 1:3 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам балок марок 1БСП12-2Ат V, 1БСП12-3Ат V серии 1.462.1-1/81, вып.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.462.1-1/81, вып.1	БАЛКА 1БСП12-2Ат V	1	
			1.462.1-1/81, вып.1	БАЛКА 1БСП12-3Ат V	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	1		1.400-6/76, вып.1	М4-1	2	
	2		1.400-6/76, вып.1	М4-3	3	
	3		1.400-6/76, вып.1	М4-10-3	2	

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	Арматура класса АIII				ПРОКАТ МАРКИ			
	ГОСТ 5781-82*				ВСтЗкп2		ВСтЗпсБ	
	φ8	φ10	Итого	δ=6	Итого	Л20-7	Итого	Всего
1БСП12-2 Ат V-1	1,6	0,6	2,2	9,2	9,2	6,8	6,8	
1БСП12-3Ат V-1	1,6	0,6	2,2	9,2	9,2	6,8	6,8	18,2

ЭЛЕМЕНТЫ РАБОТЫ

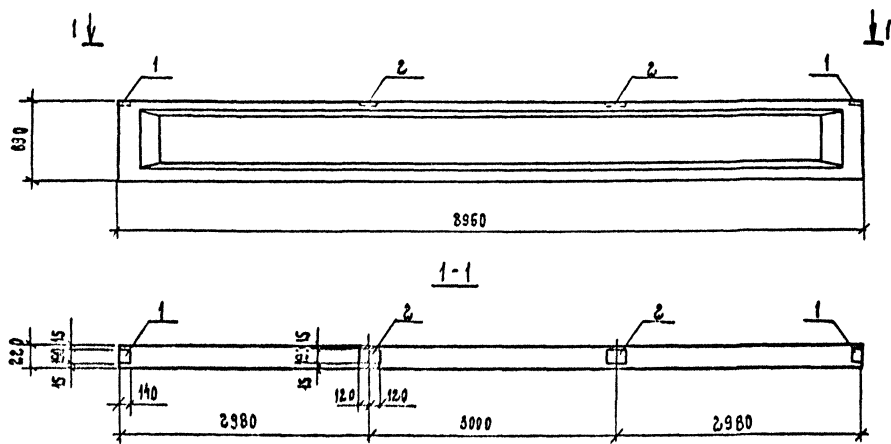
ПРИВЯЗАН			
ИИС №			

ИЗЧ.ОТ	КРИЧКОВА	3	22.12.81
ГЛ.КОНСТР.	ОБРУЧОВ	1	22.12.81
РУК.Т.Р.	ЖАРКОВА	1	22.12.81
ВЕД.ИИЖ.	ГРИГОРЬЕВА	1	22.12.81
И.КОНТР.	ОБРУЧОВ	1	22.12.81

1БСП12-2Ат V-1		1БСП12-3Ат V-1	
т.п.409-10-63.89 - жмж-1БСП12-3Ат V-1			
СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ	
Р			
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
Госагропром СССР Гипроагропротромстройиндустрия г. Калинин			

БАЛКИ 1БСП12-2 Ат V-1  
1БСП12-3 Ат V-1

АБСОРБИРУ



РАЗБИВКУ ПОЗ. 1, 2 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ ПО ЧЕРТЕЖАМ БАЛКИ МАРКИ 1БСА9-ЗАУТ СЕРИИ 1.462.1-10/80, ВЫП. 1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛК НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.462.1-10/80, ВЫП.1	БАЛКА 1БСА9-ЗАУТ	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	1		1.462.1-10/80. 2-100	М5	2	
	2		1.462.1-10/80. 2-110	М6	2	

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА А II				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ КВЗ			
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*			
	Ф8	Ф	Итого	Ф8	Ф	Итого	Итого	Итого
1БСА9-ЗАУТ-1	0,74		0,74	6,8		6,8		7,54

Приказан:

НАЧ.ОТД.	КРЮЧКОВ	301	11/80
ГЛ.КОНСТ.	ОБРУЧЕВ	19	11/80
РУК.ГР.	ЗАХАРОВ	12	11/80
ВЕД.ИИТ.	ГРИГОРЬЕВА	11	11/80
	Н.КОНТР.	ОБРУЧЕВ	19

т.л. 409-10-63.89 -КЖН-1БСА9-ЗАУТ-1

БАЛКА 1БСА9-ЗАУТ-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОСАГРОПРОМ СССР ГИПРОСТАЛПРОЕКТИРОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬСТВО С.КАЛИНИН		

ИИВ.№

КОПИРОВАЛ *gh*

ФОРМАТ А3

ИИВ.№ ФОРМАТ, ИИВ.№ ИИТ. И ДАТА ВЗАИМНО



Альбом №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ							ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
			-КЖИ-1ПГ СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
			ГОСТ 22701.0-77; 22701.1-77	ПАНТА ПГ-2АТ ИТ	1	1	1	1	1	1			
	1		ГОСТ 22701.6-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	4	-	4	4	-	4			
	2		ГОСТ 22701.5-77	М9	-	4	4	-	4	4			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>									
				ФИБРОЛИТ ПЛИТНЫЙ $f=300 \text{ кг/м}^3$	1,62	1,62	1,62	-	-	-			м <sup>3</sup>
				ПЕРЛИГОФОСФОГЕЛЕВЫЕ ПЛИТЫ $\gamma = 200 \text{ кг/м}^3$	-	-	-	1,14	1,14	1,14			м <sup>3</sup>
				ЦЕМ.-ПЕСЧ. Р-Р МАРКИ 50	0,24	0,24	0,24	-	-	-			м <sup>3</sup>
				БИТУМНАЯ НАСТИКА	16	16	16	32	32	32			кг
			ГОСТ 10923-82	РУБЕРОИД, МАРКИ РМ-350	16	16	16	16	16	16			м <sup>2</sup>

Технологию изготовления, хранения и транспортировки комплексных плит, детали устройства покрытия см. серию 4465.1-10/82, вып.1.

МАРКА	ЛИТ.
1ПГ-2АТ-ПГ-1-1000-300, Р	
1ПГ-2АТ-ПГ-2-1000-300, Р	
1ПГ-2АТ-ПГ-3-1000-300, Р	
1ПГ-2АТ-ПГ-1-1000-200, Р	
1ПГ-2АТ-ПГ-2-1000-200, Р	
1ПГ-2АТ-ПГ-3-1000-200, Р	

Имя, № прола, Подс. и дата, Взяли на №

Привязан:

Имя, №			
--------	--	--	--

НАЧ.ОГА	Крючков	22/70
ГЛ.КОНСТ.	Обрубов	
РУК.ГР.	Захаров	25/76
ВЕД.ИЖ.	Григорьева	

г.п. 409-10-63.89-КЖИ-1ПГ ВМ

ПАНТА ТИПА 1ПГ

ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ

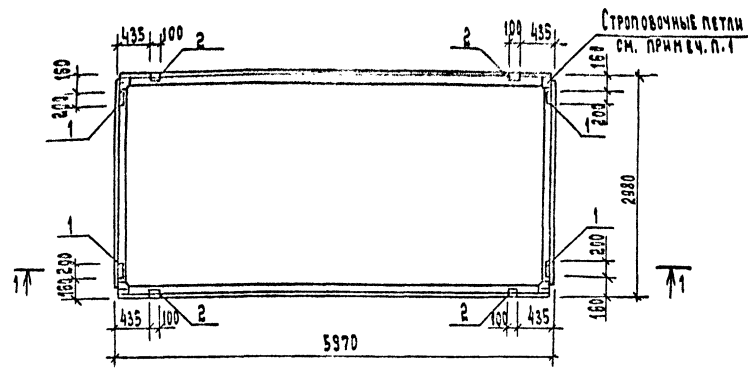
СТАДИЯ	Лист	
	1	2
Р	1	2

ГОСАГРОПРОМ СССР  
ТИПОАГРОПРОМСТРОЙИНДУСТРИЯ  
С. КАЛИНИН

КОПИРОВАЛ

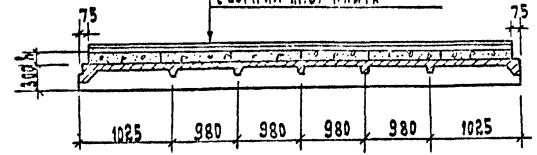
ФОРМАТ А3

РАСХОД



1-1

СЛОЙ РУБЕРОИДА НА ХОЛОДНОЙ БИТУМНОЙ МАСТИКЕ  
 СТЯЖКА ИЗ ЦЕМ. ПЕСЧАНОГО РА-РА МАРКИ 50-15НН (СМ. ПРИМЧ. П. 2)  
 УТЕПЛИТЕЛЬ СМ. ТАБЛИЦУ  
 СБОРНАЯ Ж.Б. ПЛИТА



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А III		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5761-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8503-85		
	φ10	φ14	Итого	φ8	Итого	Л70-8	
1ПГ-2АТФТ-1-100Ф-300П 1ПГ-2АТФТ-1-70ПФ-200П	1.6	—	1.6	5.2	5.2	—	6.8
1ПГ-2АТФТ-2-100Ф-300П 1ПГ-2АТФТ-2-70ПФ-200П	1.2	0.4	1.6	—	—	3.4	3.4
1ПГ-2АТФТ-3-100Ф-300П 1ПГ-2АТФТ-3-70ПФ-200П	2.8	0.4	3.2	5.2	5.2	3.4	3.4

1. ДЛЯ ПЛИТ 1ПГ-2АТФТ-1-100Ф-300П, 1ПГ-2АТФТ-2-100Ф-300П, 1ПГ-2АТФТ-3-100Ф-300П СТОПОВОЧНЫЕ ПЕТАИ М1Н(М2Н), М1<sup>Т</sup>(М2<sup>Т</sup>) ЗАМЕНИТЬ НА ПЕТАИ М3Н(М4Н), М3<sup>Т</sup>(М4<sup>Т</sup>) ПО ГОСТ 22701.5-77

2. СТЯЖКУ ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА ВЫПОЛНЯТЬ ТОЛЬКО ДЛЯ ПЛИТ 1ПГ-2АТФТ-1-100Ф-300П, 1ПГ-2АТФТ-2-100Ф-300П, 1ПГ-2АТФТ-3-100Ф-300П

СВЯЗАН С ДИТАМ. ПЛАН. КАРТ

НАИМЕНОВАНИЕ	УТЕПЛИТЕЛЬ К. ММ	
	ФИБРОЛАТ	ПЕЧАНО-ФОРФУЗАЛЬ
1ПГ-2АТФТ-1-100Ф-300П	100	—
1ПГ-2АТФТ-2-100Ф-300П	100	—
1ПГ-2АТФТ-3-100Ф-300П	100	—
1ПГ-2АТФТ-1-70ПФ-200П	—	70
1ПГ-2АТФТ-2-70ПФ-200П	—	70
1ПГ-2АТФТ-3-70ПФ-200П	—	70

МАТ. ОТД.	КРЫШКОВ	СБ.	СВ. СМ.
ГЛ. КОСТР.	ОБРУБОВ	В. П.	С. П.
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	В. П.	С. П.
БЕД. ИМЖ.	ПРИТОРЬЕВА	В. П.	С. П.
ПРИВЯЗАН	Н. КОНТР.	ОБРУБОВ	В. П.

т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-1ПГ СБ

ПЛИТА ТИПА 1ПГ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТЕЖИЯ	МАССА	КЛАСИФИКАЦИЯ
Р		
ЛИСТЫ	1	ЛИСТОВ

ГОСАТРОПРОМ. СССР  
 ГИПРОАТРОПРОМСТРОИТЕЛЬСТВА  
 г. КАЛИНИН

ФОРМАТ А3

АЛБОМ №

№	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение										Примечание	
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
		<u>Документация</u>												
	- КЖИ-1ПВ4; 1ПВ7; 1ПВ10 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
	ГОСТ 22701.0-77; 22701.2-77	ПАНТА ПВ4-2АТ У Т	1	1					1	1				
	ГОСТ 22701.0-77; 22701.2-77	ПВ7-2АТ У Т			1	1					1	1		
	ГОСТ 22701.0-77; 22701.2-77	ПВ10-2АТ У Т						1					1	
1	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	4		4				4		4			
2	ГОСТ 22701.5-77	М9	4	4	4				4	4	4			
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
		ФИБРОАНТ ПАНТНЫЙ $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$	1,28	1,28	1,28	1,28	1,01							м <sup>3</sup>
		ПЕРАНТОФОСФОГЕЛЕВЫЕ ПАНТЫ $\gamma = 200 \text{ кг/м}^3$							0,9	0,9	0,9	0,9	0,71	м <sup>3</sup>
		ЦЕМ. ПЕСЧ. Р-Р МАРКИ 50	0,16	0,16	0,16	0,16	0,15							м <sup>3</sup>
		БИТУМНАЯ НАСТИЖКА	15	13	13	13	10	2,6	2,6	2,6	2,6	2,0		кг
	ГОСТ 10923-82	РУБЕРОИД МАРКИ РМ-350	13	13	13	13	10	13	13	13	13	10		м <sup>2</sup>

ТЕХНОЛОГИЮ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ КОМПЛЕКСНЫХ ПАНТ, ДЕТАЛЕЙ УСТРОЙСТВА ПОКРЫТИЯ см. СЕРИЮ 1.465.1-10/82, вып. 1.

МАРКА	Л И Т.
1ПВ4-2АТТ-1000-3000 Р	
1ПВ7-2АТТ-1-1000-3000 Р	
1ПВ7-2АТТ-1-1000-3000 Р	
1ПВ7-2АТТ-2-1000-3000 Р	
1ПВ10-2АТТ-1000-3000 Р	
1ПВ4-2АТТ-1000-2000 Р	
1ПВ7-2АТТ-1-1000-2000 Р	
1ПВ7-2АТТ-1-1000-2000 Р	
1ПВ7-2АТТ-1-1000-2000 Р	
1ПВ7-2АТТ-2-1000-2000 Р	
1ПВ10-2АТТ-1000-2000 Р	

Привязан	
ИВ. №	

Нач. отд.	Крючков	204	27.2
Ин. констр.	Обрубов	27	
Уч. гр.	Захаров	25.10	
Вед. инж.	Иригорьева	27	
Н. контр.	Обрубов	27	

т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-1ПВ4; 1ПВ7; 1ПВ10. ВИ

ПАНТА ТИПА 1ПВ4; 1ПВ7; 1ПВ10.  
ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ.

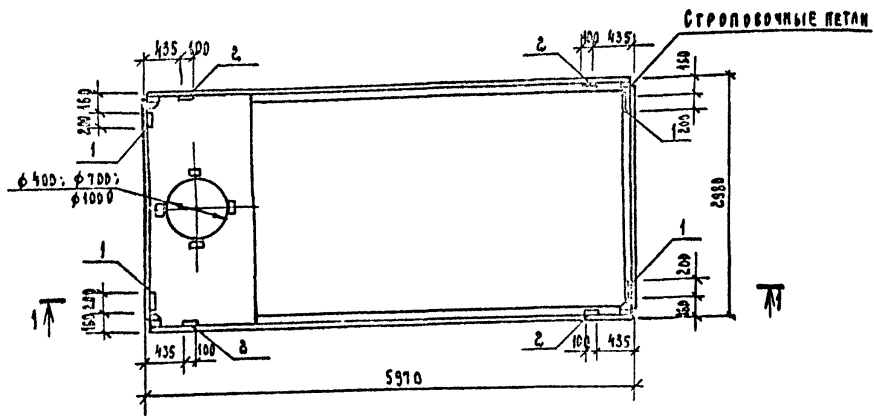
Станция	Авт	Анотов
Р	1	2
ЛОКАТРИТОМ СССР ГИПРОПРОЕКТСТРОЙМАСТЕРС Г. КАЛИНИН		

КОМПРОСА Q

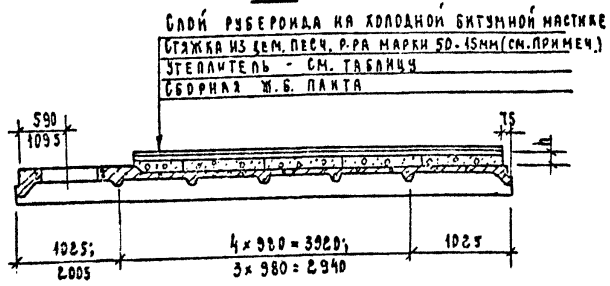
ФОРМАТ А3

Альбом №

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ



1-1



Стяжку из цементно-песчаного раствора выполнять только для плит с утеплителем из минераловатны.

МАРКА ЗАРМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А III			ПРОВАТ МАРКИ			
	Всг З кп 2		Всг 3	Всг 3 кп 2		Всг 3	
	ГОСТ 5781-82х	ГОСТ 10376		ГОСТ 6509-80	ГОСТ 6509-80		
φ10	φ14	Итого	φ 8	Итого	Л20х5	Итого	
1ПВ4-2АТ II Т-1-100Ф-300П							
1ПВ7-2АТ II Т-2-100Ф-300П	2,8	0,4	3,2	5,2	5,2	3,4	3,4
1ПВ4-2АТ II Т-1-100Ф-200П							
1ПВ7-2АТ II Т-2-100Ф-200П							
1ПВ7-2АТ II Т-1-100Ф-300П	1,2	0,4	1,6	-	-	3,4	3,4
1ПВ7-2АТ II Т-1-100Ф-200П							

ВЗАН. КИЛОГ	НАИМЕНОВАНИЕ	УТЕПЛИТЕЛЬ h, мм	
		ФИБРОИТ	ПЕРЛИТ-ФОСФОРИТ
	1ПВ4-2АТ II Т-100Ф-300П; 1ПВ4-2АТ II Т-1-100Ф-300П	100	-
	1ПВ7-2АТ II Т-1-100Ф-300П; 1ПВ7-2АТ II Т-2-100Ф-300П	100	-
	1ПВ10-2АТ II Т-100Ф-300П	100	-
	1ПВ4-2АТ II Т-100Ф-200П; 1ПВ4-2АТ II Т-1-100Ф-200П	-	70
	1ПВ7-2АТ II Т-1-100Ф-200П; 1ПВ7-2АТ II Т-2-100Ф-200П	-	70
	1ПВ10-2АТ II Т-100Ф-200П	-	70

ПРИВЯЗАН:

И.В. №

НАЧ. ОТД.	КРЫЖОВ	30/	21/81
П. КОМСТ.	ОБРУБОВ	30/	25/81
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	30/	25/81
ВЕД. ИЖ.	ГРИГОРЬЕВА	30/	25/81
И. КОНТР.	ОБРУБОВ	30/	25/81

г.п. 409-10-63.89 - КЖИ-1ПВ4; 1ПВ7; 1ПВ10, СБ

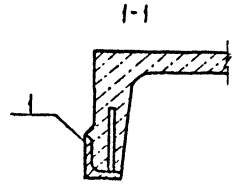
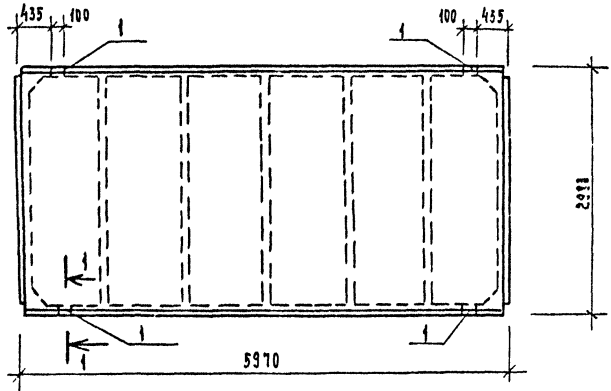
ПЛИТА ТИПА 1ПВ4; 1ПВ7; 1ПВ10  
СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДА	МАССА	МАЩТАБ
Р		
Лист 2	Листов	
Госагропром СССР Сибиротропостроинициатива г. КАЛИНИН		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

АЛЬБОМ IV



ФОРМАТ	ЗНАЧ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ОБРУЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ГОСТ 22701.0-77; 22701.1-77	ПАНТА ПГ-2АТ II Т	1	
			ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСт3кп2			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86			
	φ10	φ14	Итого	Л70x8	Итого		
ПГ-2АТ II Т-01	1,2	0,4	1,6	3,4	3,4		5,0

Разбивку пос.1 выполнить по данному чертежу. Остальное по чертежам плиты марки ПГ-2АТ II Т. ГОСТ 22701.1-77.

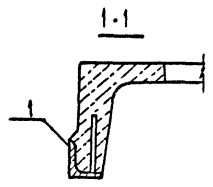
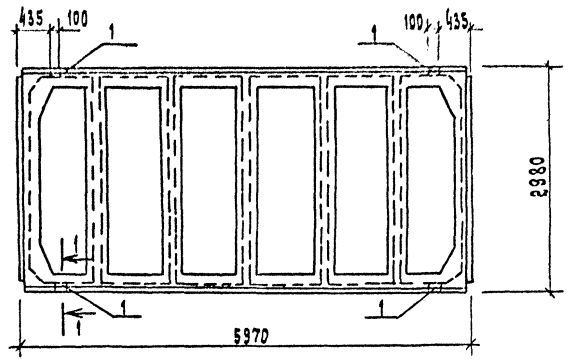
Рис. №, дата, кол. и дата, экз. №

Нач. отд.	Крючков	50	27.97	г.п. 409-10-63.89 - КЖИ-ПГ-2АТ II Т-01
Тл. констр.	Обрусов	25	25.95	
Рук. гр.	Захаров	25	25.95	
Вед. инж.	Григорьева	25	25.95	
Привязан	Н. контр.	Обрусов	25	Пантa ПГ-2АТ II Т-01
				Лист 1
				Листов 1
				Госатгипропроект СССР Гипропроектстройиндустрия г. Калинин

Копировала Q

ФОРМАТ 3

Лист № 4



№	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		ГОСТ 22701.0-77, 22701.3-77	ПЛИТА ПЛ-2АТ УТ	1	
1		ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЭ	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

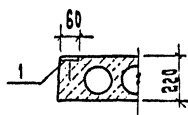
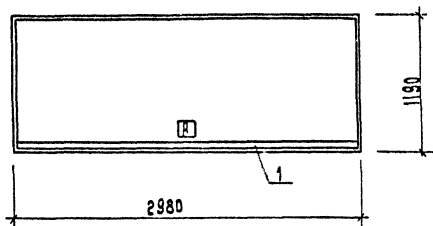
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АМПАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ			
	А-III			ВСт КП2			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86			
	φ10	φ14	Итого	Л70-8	Итого		
ПЛ-2АТ УТ-01	1,2	0,4	1,6	3,4	3,4		5,0

РАЗВІВКУ ПОЗ.1 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ. ОСТАЛЬНОЕ ПО ЧЕРТЕЖАМ ПЛИТЫ МАРКИ ПЛ-2АТ УТ ГОСТ 22701.3-77

ИЗМ. ОТД.	КРИЧКОВ	200	200	т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-ПЛ-2АТ УТ-01	
ГЛА. КОНСТ.	ОБРУБОВ				
РУК. ГР.	ЗАКАРОВА		25.04.78		
ВЕД. ИНЖ.	ТРИГОРЬЕВА				
И. КОНТР.	ОБРУБОВ				
ПРОВ. ЗАН				ПЛИТА ПЛ-2АТ УТ-01	
				СТАЛЬ КЛАССА	МАШТАБ
				Р	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ
				ГОСАГРОПРОМ СССР	
				ГИПРОПРОЕКТИРОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬСТВО	
				г. КАЛИНИН	
				ФОРМАТ А3	

Лист № 4

РАЗБИВКА



ФОРМАТ	КОЛ.	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.141-1, вып.61	ПЛИТА ПК 30.12-8АТЎТ	1	
	1		1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН104-3	2,95	п.м.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	АШ			ВСтЗкп2			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76*			
Ф8		ИТОГО	С-С		ИТОГО		
ПК 30.12-8АТЎТ-01	1.2		1.2	8.3		8.3	9.5

1. РАЗБИВКУ ПОС.1 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.  
 ОСТАЛЬНОЕ ПО ЧЕРТЕЖАМ ПЛИТЫ ПК30.12-8АТЎТ СЕРИИ 1.141-1, ВЫП.61  
 2. ЗНАК **А** НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛИТЫ.

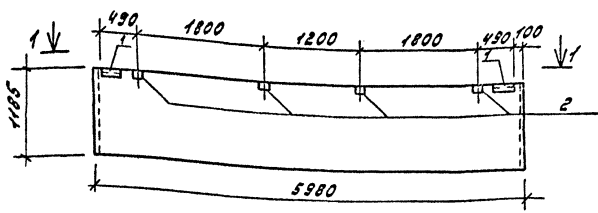
ПОС.1  
ПОС.2  
ПОС.3  
ПОС.4  
ПОС.5  
ПОС.6  
ПОС.7  
ПОС.8  
ПОС.9  
ПОС.10  
ПОС.11  
ПОС.12  
ПОС.13  
ПОС.14  
ПОС.15  
ПОС.16  
ПОС.17  
ПОС.18  
ПОС.19  
ПОС.20  
ПОС.21  
ПОС.22  
ПОС.23  
ПОС.24  
ПОС.25  
ПОС.26  
ПОС.27  
ПОС.28  
ПОС.29  
ПОС.30  
ПОС.31  
ПОС.32  
ПОС.33  
ПОС.34  
ПОС.35  
ПОС.36  
ПОС.37  
ПОС.38  
ПОС.39  
ПОС.40  
ПОС.41  
ПОС.42  
ПОС.43  
ПОС.44  
ПОС.45  
ПОС.46  
ПОС.47  
ПОС.48  
ПОС.49  
ПОС.50

ПРИВЯЗАН	ИЧ. ОТА.	КРЮЧКОВ	3/16	17/12	г.п. 409-10-63.89 - КЖИ-ПК 30.12-8АТЎТ-01
	П.А. КОМСТР	ОБРУЧЕВ	1/1	1/1	
	Р.К. ТР.	ЗАХАРОВ	1/1	1/1	
	Б.ЕД. ИМЖ.	ГРИГОРЬЕВА	1/1	1/1	
	И.КОНТР.	ОБРУЧЕВ	1/1	1/1	
ИМБ. №					

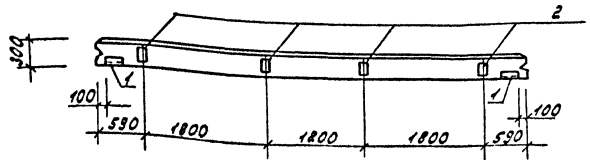
ПЛИТА ПК 30.12-8АТЎТ-01	СТАРОЙ МАРКИ	МАРШГАБ
Р		
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОСПРОМ СССР ИМПРОПРОМСТРОИТЕЛЬСТВА Г. КАЛИНИН		

ФОРМАТ А3

Аннотация



1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1, 1-1, 05-06	Панель пс60.12.30-3Л	1	
			1.030.1-1, вып. 1-3	Изделие закладное М2	2	
			2.1.0301-1, вып. 1-3	То же	М9	4

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	
	Арматура класса А III					Прокат марки ВСтЗпЕ ГОСТ 380-71*						
	ГОСТ 5701-82*					ГОСТ 8509-86						
	φ10	φ	Итого	кг	шт	Итого	кг	шт	Итого	кг		
пс60.12.30-3Л-01	1.9	—	—	1.9	2.8	—	—	2.8	1.1	4.0	5.1	9.8

Гибку поз. 1 и 2 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки пс60.12.30.3Л серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I

Привязан

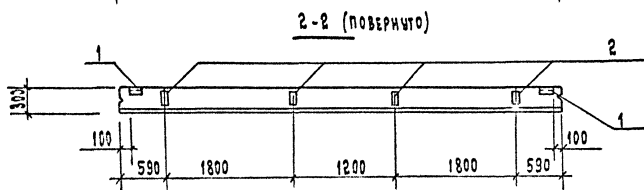
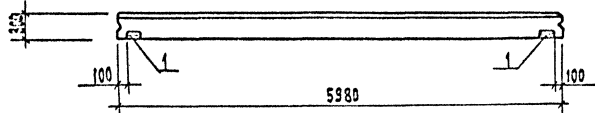
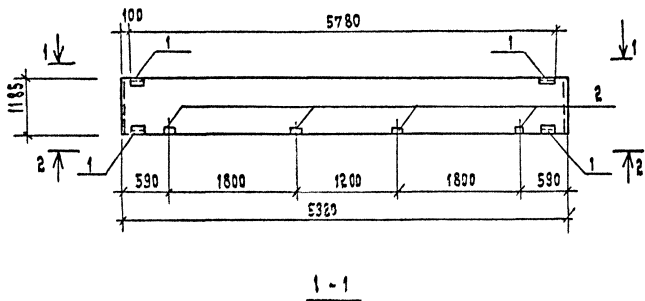
Нач. отд.	Крыжков	ЗД	Ч.П.	т.п. 409-10-63.89	-МЖИ-пс60.12.30-3Л-01
Л. конст.	Обучаев	В.М.	М.П.	Панель стеновая пс60.12.30-3Л-01	Кладь: Масса Материал.
Рук. гр.	Захаров	В.П.	М.П.		
Техник.	Миронова	М.П.	М.П.		
	Н. контр.	Осрчубов	В.П.		

Лист Листов 1  
 Изготовлено в СССР  
 Институт «Сибирский Строитель»  
 Новосибирск

Формат А3



РАЗБИВКА



ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1, 1-1. 05-06	Панель по 60.12.3.0-3.А	1	
	1		1.030.1-1, вып. 1-3	Изделия закладные М2	4	
	2		1.030.1-1, вып. 1-3	То же	М9	4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Всего			
	Арматура класса А-II			Прокат марки Вст 3 кпс гост 380-71*							
	гост 5781-82*			гост 8509-86		гост 19903-74*					
	φ10		Итого	φ63×6	Итого	φ60×6-100×8	Итого				
ПС 60.12.3.0-3А-02	2.3	—	2.3	5.5	—	5.5	2.2	4.00	—	6.2	14.0

Разбивку поз.1 и 2 выполнить по данному чертежу. Остальное по чертежам стеновой панели марки ПС 60.12.3.0-3.А серии 1.030.1-1, вып 1-1, часть I

ПРИВЯЗАН

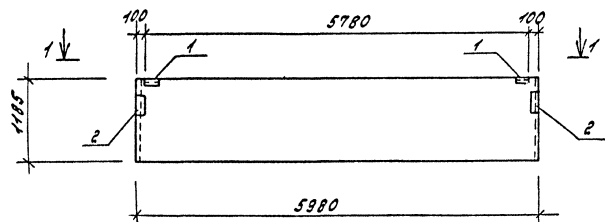
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
--------	--------	--------	--------

НАЧ.ОТД.	КРЮКОВ	З.И.	И.И.И.	г.п. 409-10-63.89 - КМИ - ПС 60.12.3.0-3А-02
ГЛ.КОМСТР.	ОБРУБОВ	И.И.И.	И.И.И.	
РУК.ГР.	ЗАХАРОВ	И.И.И.	И.И.И.	
ТЕХНИК	МИРОНОВА	И.И.И.	И.И.И.	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Панель стеновая ПС 60.12.3.0-3.А-02
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	

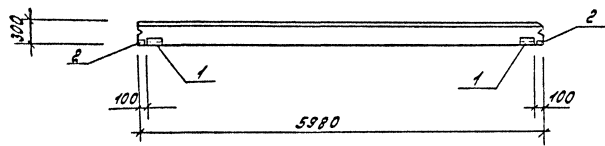
СТАЛЬ	МАССА	И.И.И.	И.И.И.
Р			
Лист	Листов	1	1
ГОСАГРОПРОМ СССР ТИПОГРАФИЧЕСКО-ПРОЕКЦИОННО-ИЗДАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР Г.КЯЛИНИН			
ФОРМАТ А3			

ОБЪЕКТ: ПРОЕКТИРОВАНИЕ И КАРТА ОБЪЕКТА №

Работы



1-1



Формат	Зона	Тол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<i>Сборочные единицы</i>		
			1.030.1-1, 1-1.05-06	Панель пс60.12.30-3л	1	
		1	1.030.1-1, вып.1-3	Косынки закладные М2	2	
		2	1.030.1-1, вып.1-3	То же М14	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего					
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСтЗМп ГОСТ 380-74*								
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86	ГОСТ 13903-74*							
	φ10	φ	φ	Итого	ГОСТ 8509-86	Итого						
пс60.12.30-3л-03	1,1	—	—	1,1	2,7	—	2,7	2,5	6,3	—	8,8	12,6

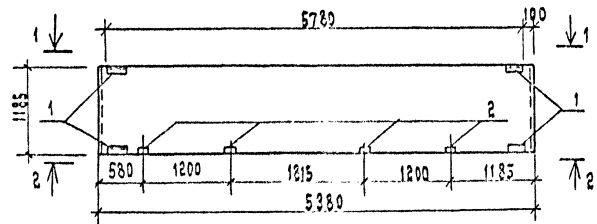
Разбивку поз.1 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки пс60.12.30-3л серии 1.030.1-1, вып.1-1, часть I.

Привязан

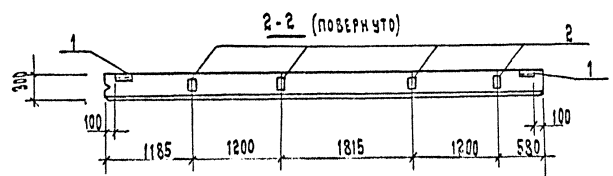
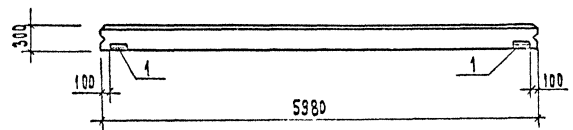
ИНБМ<sup>0</sup>

И.КОНТ. ОБРЮБОВ	Ч.П.	25.01.77	Лист 1 из 1	№ 109-10-63.89 - КЖИ-ПС 60.12.30-3л-03	Сталь	Масса	Мощность
И.КОНТ. ОБРЮБОВ	Ч.П.	25.01.77	Лист 1 из 1	Панель стеновая пс 60.12.30-3л-03	Р		
					Лист	Листов	
					Госархпром СССР		
					Институт проектирования		
					г. Владимир		
					Формат А3		

А. ЛЫСЫН



1-1



Разбивку поз. 1 и 2 выполнять по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПС 60.12.3.0-3Л серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I

№ ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТАКЕТОВ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
			1.030.1-1 1-1, 05-05	Панель ПС 60.12.3.0-3Л	1	
1			1.030.1-1, вып. 1-3	Изделие закладное И2	4	
2			1.030.1-1, вып. 1-3	То же И3	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

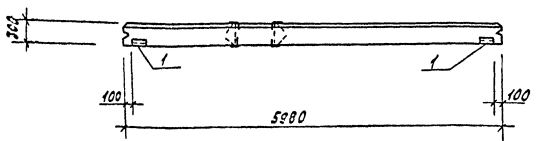
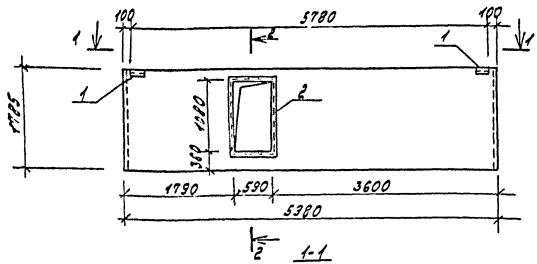
Марка элемента	Изделия закладные										Всего	
	Арматура класса А-III			Прокат марки								
	А-III			В ст 3 кп 2		гост 380-71*		гост 19903-74*				
	гост 5781-82*			гост 8509-88		гост 19903-74*						
φ10	φ	φ	Итого	263×6		Итого	100×8	60×6	Итого			
ПС 60.12.3.0-3Л-04	2.3	—	—	2.3	5.5	—	—	5.5	4.0	2.2	6.2	14.0

ИЗВ. № ПОС.Д. ПС 60.12.3.0-3Л

Привязан					
Изм. №					

НАЧ. ОТД.	Крючков	3/10	4/10	г.п. 409-10-6389 - ИЖИ - ПС 60.12.3.0-3Л-04
ГЛ. КОНСТР.	Обрубов	10/10	15/10	
РУК. ГР.	Захаров	10/10	15/10	
ТЕХНИК	Нирнова	10/10	15/10	
Панель стеновая ПС 60.12.3.0-3Л-04				
И. КОНТР. Обрубов				
СВЯЗЬ МАСТА МАСШТАБ				
ЛИСТ ЛИСТОВ 1				
ГОСАГРОПРОМ СССР ТИПОГРАФИЯ МЕТРОИЗДАТЕЛЬСТВА Г. КАЛИНИН				

1:1



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Этаж	Фунд.	
		Сборочные единицы					
1		Панель ПС 60.18.3.0-2А	1.030.1-1.1-1 от 08				
2		Изделия закладные ИК	1.030.1-1, вып. 1-3				
2		МНЧ	МЖИ-МНЧ				

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, ИК.

Марка элемента	Изделия закладные							Всего				
	Арматура класса			Прокат марки								
	А-III	А-I		ВетЭМП ГОСТ 380-74*								
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5053-86		ГОСТ 19903-74*						
ПС 60.18.3.0-2А-01	0.4	0.4	0.1	0.1	2.8	2.2	12.9	1.1	—	—	1.1	13.6

Разбивку поз. 1 и 2 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПС 60.18.3.0-2А серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

Привязки	

Исполн.	Качество	Знак	Дата	Лист	Этаж	Фунд.
И.КОНТР.	Обр/об	1/1				

Панель стеновая ПС 60.18.3.0-2А-01

Лист 1 из 1

Институт Проектирования и Строительства

Г.К.В.И.И.И.

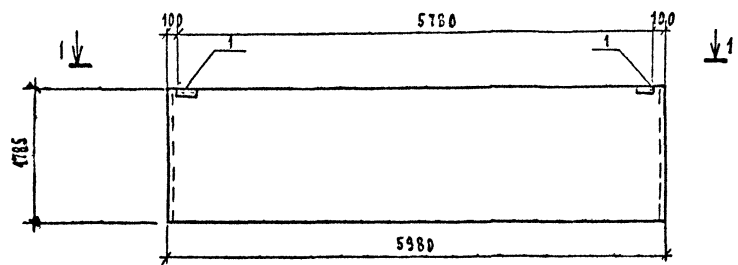
Формат А3

1:1

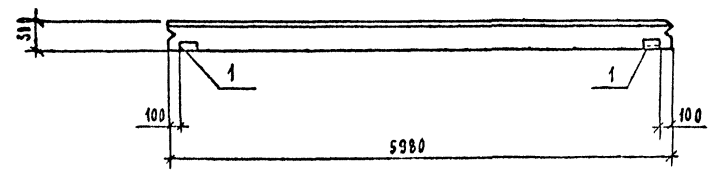




АЛЬБОМ №



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1 030.1-1-1 07-08	ПАНЕЛЬ ПС 60.18.3.0-2А	1	
		1	1 030.1-1, вып.1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ М2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ								Всего			
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3кп2							
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*					
	φ10	φ	φ	Итого	Л63х6	Итого	60х6	Итого				
ПС 60.18.3.0-2А-04	0,4	—	—	0,4	2,8	—	2,8	1,1	—	—	1,1	4,3

№ Ч. ПОСЛ. ПОСЛ. К ДАТА  
ИЗМ. ИЛИ №

Разбивку поз.1 выполнить по данным чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПС 60.18.3.0-2А серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

Привязан:

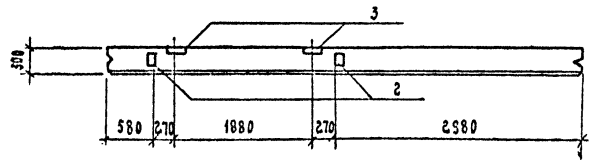
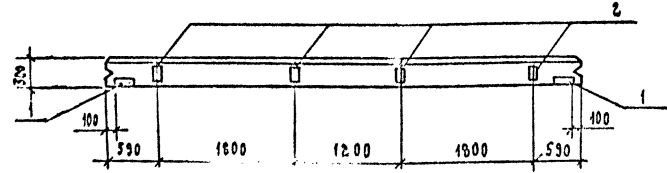
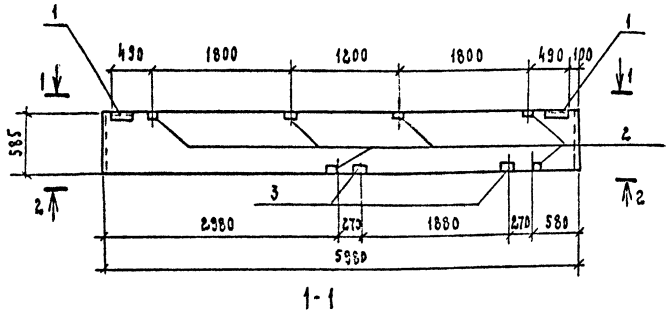
И.И.И. №							
----------	--	--	--	--	--	--	--

НАЧ. ОТА	КРЮЧКОВ	20/8	22/10	т.п. 409-10-6389-КЖИ-ПС 60.18.3.0-2А-04
П. КОНСТ.	ОБРУБОВ	10/1		
Р.К. ГР.	ЗАХАРОВ	10/1	05-80	
ТЕХНИК	МИРОНОВА	10/1		
Н. КОНТР.	ОБРУБОВ	10/1		

КОПИРОВАЛ *Вн*

ФОРМАТ А3

АЛСОН II



Разбивку поз. 1-3 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПС 60.6.3.0-6.1 серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

ФОРМА	ЗНАК	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1.1-1 04-04	Панель ПС 60.6.3.0-6.1-	1	
		1	1.030.1-1, вып. 1-3	Изделие закладное М2	2	
		2	1.030.1-1, вып. 1-3	То же М9	6	
		3	1.400-15, вып. 1	То же М1553	2	ℓ=250

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III					В Ст 3 Кп2 ГОСТ 380-74*						
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19003-74*				
φ8	φ10	φ	Итого	Л5х5	Л5х6	Итого	60х6	100х8	Итого			
ПС 60.6.3.0-6.1-02	0.5	2.7	—	3.2	1.8	2.8	4.6	1.1	6.0	—	7.1	14.9

И. П. КОЛОДЯКОВ И Д. П. ТАТАРНИКОВ

ПРИВЯЗАН:

Имя									
-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Имя ота	Крючкова	З.В.	И.П.К.	г.п. 409-10-63.89 -КЖИ-ПС 60.6.3.0-6.1-02
И.П. Конс	Обрубов	И.П.		
Тех. пр.	Заларов	И.П.		
Техник	Миронова	И.П.		
И.Контр.	Обрубов	И.П.		

Панель стеновая ПС 60.6.3.0-6.1-02

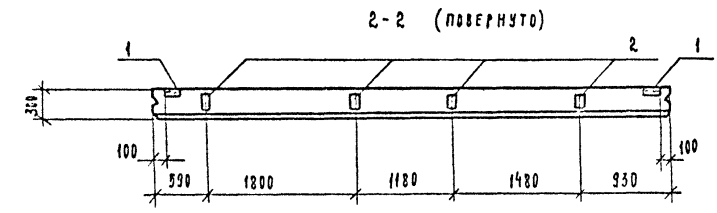
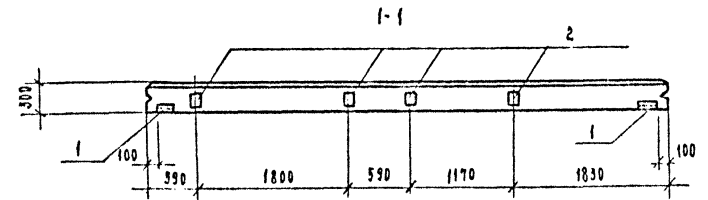
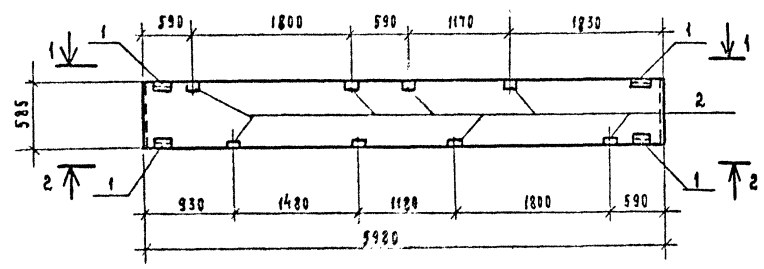
Сталь	Масса	Масса т.б.
Р		
Лист	Листов 1	
ГОССТРОПРОМ СССР КНПРОДРОПРОМСТРОЙИНДУСТРИЯ г. Калинин		

Копировала *В.П.*

ФОРМАТ А3



Лист IV



Разбивку поз.1 и 2 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПС 60.Б.3.0-Б.А-БЕРИ 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1, 1-1 04-01	ПАНЕЛЬ ПС 60.Б.3.0-Б.А-	1	
		1	1.030.1-1, вып. 1-3.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 2	4	
		2	1.030.1-1, вып. 1-3	То же М 9	8	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ							
	А III		В ст 3 кп 2		ГОСТ 380-71*					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19303-74*					
φ10		Итого	263x6	Итого	60x6	100x8	Итого			
ПС 60.Б.3.0-Б.А-01	3,8	—	3,8	5,5	—	5,5	2,2	8,00	—	19,5

Имя и фамилия исполнителя работ

Привязан				
Инв. №				

Науч. отд.	Крючков	В.А.	Ч.109	г.п. 409-10-63.89 - КЖН - ПС 60.Б.3.0-Б.А-01
Гл. констр.	Обрудов	В.И.		
Рук. гр.	Захаров	В.И.		
Техник	Иринова	Л.В.		
	Н. контр.	Верхов	В.И.	

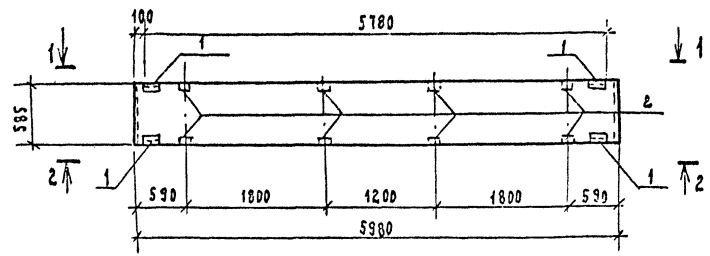
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 60.Б.3.0-Б.А-01	СТАДНЯ	МАССА	НАШТАБ
	Р		
	Лист	Листов 2	

Госагропром СССР  
Спиритпромышленная индустрия  
Г. Калинин

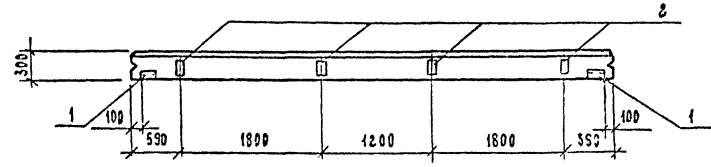
Копировал

Формат А3

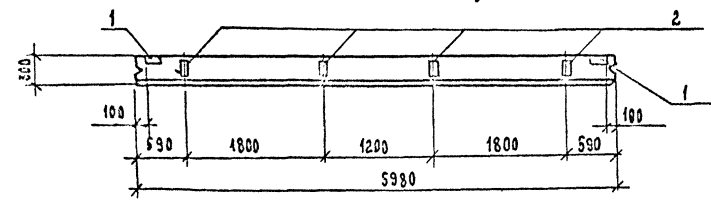
Анбодн IV



1-1



2-2 (посернуто)



Разбивку поз. 1 и 2 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПС 60.Б.3.0-6А серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				БОРЮЩИЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1.1-1 04-01	ПАНЕЛЬ ПС 60.Б.3.0-6А	1	
		1	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	
		2	1.030.1-1, вып. 1-3	ТО ЖЕ М9	8	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Всего			
	Арматура класса			Прокат марки							
	А-III			Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*							
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19323-74*					
φ10		Итого	165x6	Итого	60x6	100x8	Итого				
ПС 60.Б.3.0-6А-03	3,4	—	3,4	2,7	—	2,7	1,1	8,00	—	9,1	15,3

ИЗВ. № ПССА ПЛАНОВЫЙ И ДАТА ЗАР. И ВЫП.

ПРИВЯЗАН:


ИЗВ. №

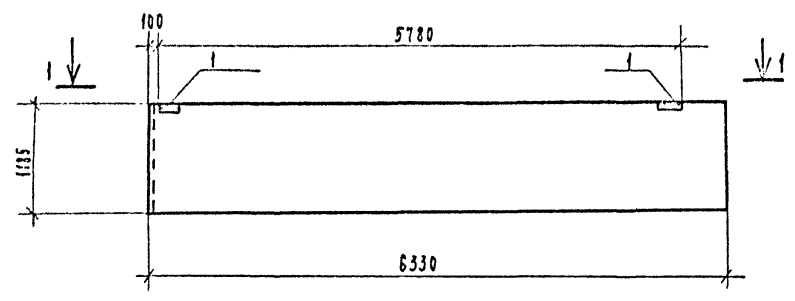
НАЧ. ОД.	Крючков	З.С.	С.К.	т.п. 409-10-63.89-КЖИ-ПС 60.Б.3.0-6А-03
ГЛ. КОНСТ.	УБРУБОВ	И.И.	С.С.	
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	В.В.	С.С.	
ТЕХНИК	МИРОВА	И.И.	С.С.	
Н. КОНТР.	УБРУБОВ	И.И.	С.С.	

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 60.Б.3.0-6А-03	СТАЖА	МАССА	МАСШТАБ
	Р		
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	Госагропроект СССР ПРОГРАМПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР Г. КАЛИНИН		

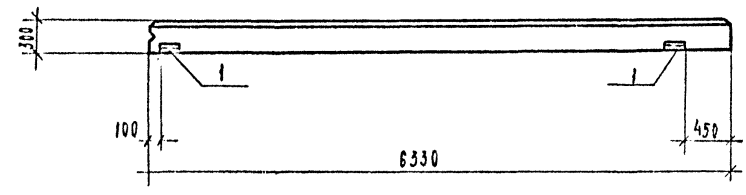
Копировал *С*

ФОРМАТ А3

АЛСМ IV



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1. 1-1. 25-01	ПАНЕЛЬ ПС 63,5.12.3,0-3.А	1	
		1	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	
	Арматура класса А - II				Прокат марки В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*							
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8503-86		ГОСТ 19003-74*					
	φ10	φ	φ	Итого	Л63x6	Итого	-60x6			Итого		
ПС63,5.12,3,0-3А-01	0,4	—	—	0,4	2,8	—	2,8	1,1	—	—	1,1	4,3

Разбивку поз.1 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПС 63,5.12.3,0-3.А-серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛ»

Нач. отд.	Крючков	<i>В.И.</i>	т.п. 409-10-63.89-КЖИ	- ПС 63,5. 12.3,0-3. А-01
Гл. констр.	Обручев	<i>В.И.</i>		
Рук. гр.	Захаров	<i>В.И.</i>		
Техник	Иронова	<i>В.И.</i>		
Н. контр.	Обручев	<i>В.И.</i>		
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 63,5. 12.3,0-3А-01				СТАЛЬ
				МАССА
				МАШТАБ
				Р
				Лист
				Листов 1
				Госагропром СССР
				Гипроагропроектстройиндустрия
				г. КАЛИНИН

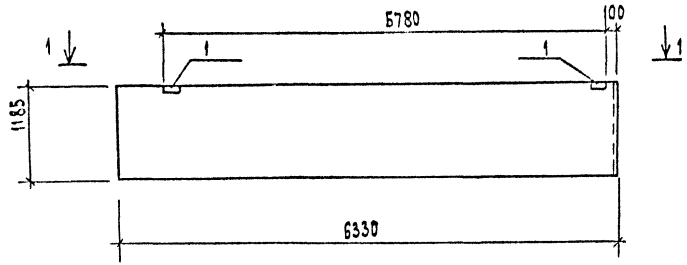
Привязан

Изм. №				

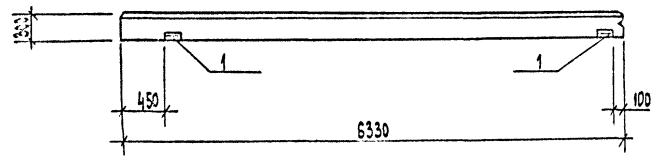
Копировал 6

Формат А3

А 508011



1-1



КОЛ-ВО	ЕДИН. ИЗМ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.1-1.1-1 25-01	Панель ПК 63,5.12.3,0-3А	1	
1			1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									ВСЕГО		
	Арматура класса А II				Прокат марки В ст 3 Кп 2 ГОСТ 380-74*							
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8503-85		ГОСТ 19903-74*					
	Ф10	Ф	Ф	Итого	Л63*6	Итого	Л60*6		Итого			
ПК63,5.12.3,0-3А-02	0,4	—	—	0,4	2,8	—	2,8	1,1	—	—	1,1	4,9

Разбивку поз.1 выполнить по данной чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПК 63,5.12.3,0-3А серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

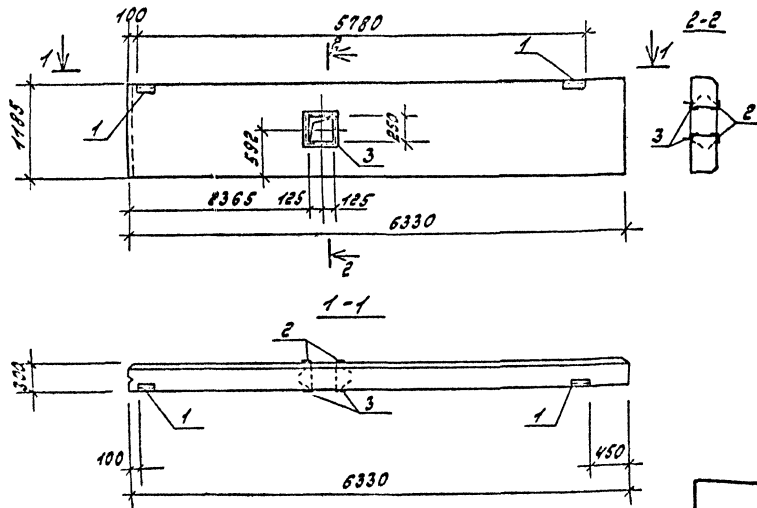
ИМЧ. ОТД.	КРЮЧКОВ	<i>В.В.</i>	<i>В.П.</i>	г.п. 409-10-63.89-КЖИ - ПК 63,5.12.3,0-3А - 02
ГЛ. КОНСТР.	ОБРУБОВ	<i>В.В.</i>	<i>В.П.</i>	
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	<i>В.В.</i>	<i>В.П.</i>	
ТЕХНИК	МИРОНОВА	<i>В.В.</i>	<i>В.П.</i>	
И.КОНТР	ОБРУБОВ	<i>В.В.</i>	<i>В.П.</i>	

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПК 63,5.12.3,0-3А-02	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	Р		
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ГОСАРХПРОМ СССР  
ТИПОВАЯ ПРОЕКЦИОННАЯ ЦЕНТРА  
Г. КИЯВЩИНА

ИЗДАНИЕ ПОД П. И. В. П. 35 А 11 1984 г.

А.С.Бон.12



ФОРМАТ	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.030.1-1.1 В5-01	Панель ПС63,5.12.30-3.1	1	
		2	1.030.1-1, б.в.п. 1-3, -КЖИ-МН5,МН6	Изделия закладные М2	2	
		3	-КЖИ-МН5,МН6	То же МН5	1	
				То же МН6	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Всего				
	Арматура класса А-2				Прокат марки Вст3кп2 ГОСТ380-74*								
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*								
	φ6	φ8	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10					
ПС63,5.12.30-3.1-03	0.2	1.2	1.4	0.4	0.4	14.4	2.8	17.2	1.1	—	—	1.1	20.1

Разбивку поз.1 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПС63,5.12.30-3.1 серии 1.030.1-1, б.в.п. 1-1, часть 1.2.

Прибываю

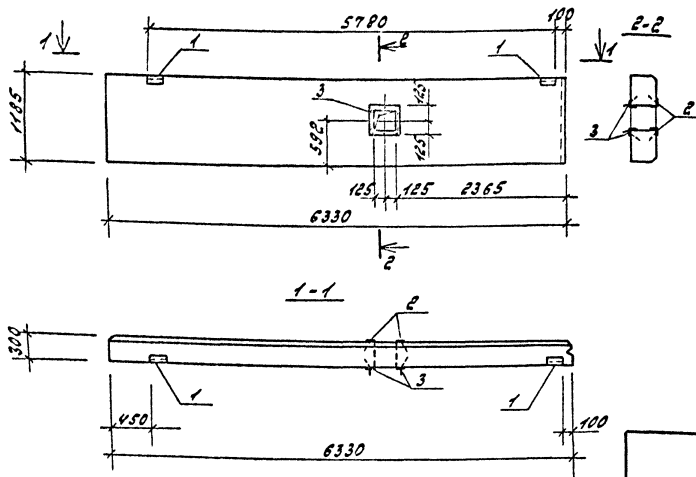
Качество	Кривизна	±0,2	М.У.З.	
Плоск.	Обрубов	1/2	М	т.л. 409-10-63.89 -КЖИ - ПС63,5.12.30-3.1-03
Укл.гр.	Защитов	1/2	М	
Техник	Милонова	М	М	
Н.контр.	Обрубов	1/2	М	

Копировал: С  
Формат А3

МНБ				

Панель стеновая		Лист	Листов
ПС63,5.12.30-3.1-03		Р	
Госагропром СССР Центральное конструкторское бюро г.Киев			

Альбом № 2



Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1.1-1 П5-01	Панель ПСБ3.5.12.30-3А	1	
		1	1.030.1-1, вып. 1-3	Изделие закладное М2	2	
		2	КЖН МН5	То же МН5	1	
		3	КЖН МН6	То же МН6	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

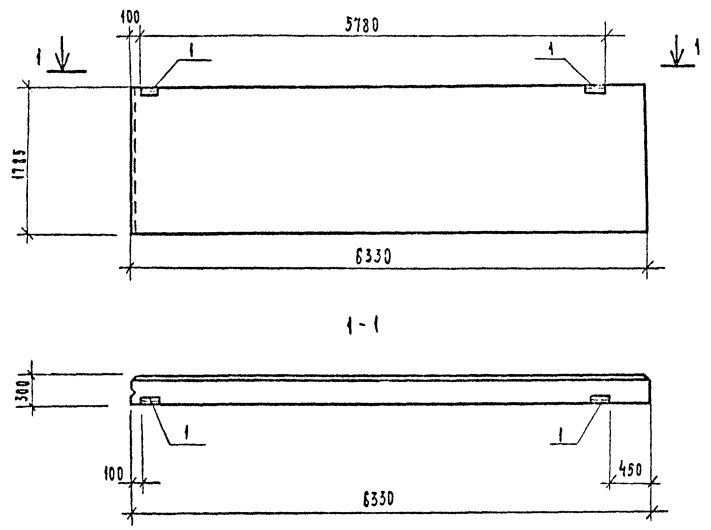
Марка элемента	Изделия закладные								Всего			
	Арматура класса				Прокат марки							
	А-2		А-2В		Всг3кп2 ГОСТ380-74*							
	ГОСТ5781-82*				ГОСТ6509-86		ГОСТ18903-74*					
φ6	φ8	Итого	φ10	Итого	163x5	163x6	Итого	60x6		Итого		
ПСБ3.5.12.30-3А-04	0.2	1.2	1.4	0.4	0.4	14.4	2.8	11.2	1.1	—	1.1	20.1

Разбивку поз. 1 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПСБ3.5.12.30-3А серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

Исполн.	Кривошеина	Исх.	21.71	г.п. 409-10-63.89 - КЖН - ПСБ3.5.12.30-3А-04	Стандарт	Масса	Маркировка
Спр. конст.	Обучков	И.П.	23.08				
Суб. гр.	Захаров	И.П.		Панель стеновая ПСБ3.5.12.30-3А-04	Р	Лист	Листов
Техник	Миронова	И.П.					
Привязан	И.Контр.	Обучков	И.П.				
ИМБМ							

Лист 1  
Листов 1  
Госстройком АСР  
Интегральный центр  
г. Калинин  
Формат А3

Альбом IV



Фирма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1.1-1 25-03	Панель ПС 63,5.18.3.0-2.А	1	
			1.030.1-1. вып. 1-3.	Изделие закладное И2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

Марка цемента	Изделия закладные								Всего			
	Арматура класса А-III				Прокат марки							
	ГОСТ 5781-82*				Вот 3 кл 2		ГОСТ 380-71*					
	φ10	φ	φ	Итого	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19905-74*	Итого	Итого				
ПС 63,5.18.3.0-2А-01	0,4	—	—	0,4	2,8	—	2,8	1,1	—	—	1,1	4,3

Разбивку поз.1 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПС 63,5.18.3.0-2.А серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

Примечание: Изделия И.2.А. И.2.Б. И.2.В. И.2.Г. И.2.Д. И.2.Е. И.2.Ж. И.2.З. И.2.И. И.2.Й. И.2.К. И.2.Л. И.2.М. И.2.Н. И.2.О. И.2.П. И.2.Р. И.2.С. И.2.Т. И.2.У. И.2.Ф. И.2.Х. И.2.Ц. И.2.Ч. И.2.Ш. И.2.Щ. И.2.Ъ. И.2.Ы. И.2.Ь. И.2.Э. И.2.Ю. И.2.Я.

Привязан:

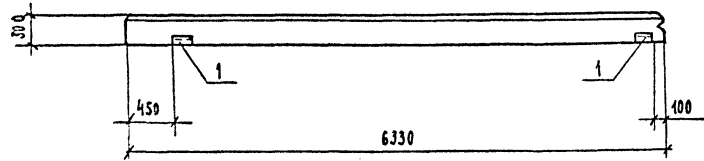
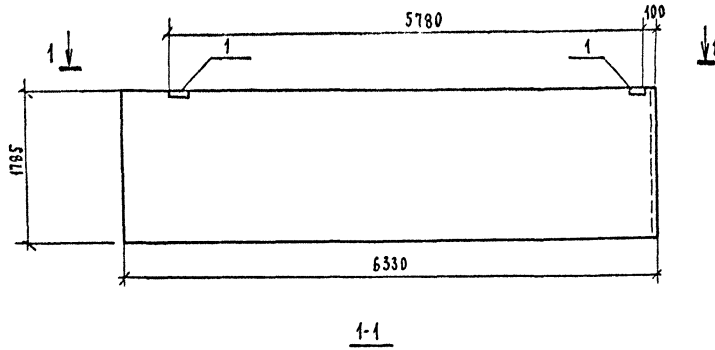

И.нв. И2

Нач. отд.	Крючков	8.05	28.05	г.п. 409-10-63.89-кжм- ПС 63,5. 18.3.0-2.А-01		
Тя. констр.	Обрусов					
Руч. гр.	Захаров		25.09			
Техник	Нирнова					
Н. контр.	Обрусов			Панель стеновая ПС 63,5. 18.3.0-2.А-01		
				Сталь	Масса	Масштаб
				Р		
				Лист	Листов	1
				Госагропром ВССР Интегрально-проектно-инженерия г. Калинин		

Копировала О4

формат А3

АЛБОН V



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАН
				БОРЮЩИЕ ЕДИНЦЫ		
			1.030.1-1-1 25-03	ПАНЕЛЬ ПС 63.5.18.3.0-2А	1	
		1	1.030.1-1, Вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ №2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III					В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*						
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19904-74*				
φ10	φ	φ	Итого		Л63х6	Итого		ВСт3	Итого			
ПС 63.5.18.3.0-2А-02	0.4	—	—	0.4	2.8	—	2.8	1.1	—	—	1.1	4.3

РАЗБИВКУ ПОЗ.1 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬ-  
НОЕ ПО ЧЕРТЕЖАМ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ МАРКИ ПС 63.5.18.3.0-2 А  
СЕРИИ 1.030.1-1, ВЫП. 1-1, ЧАСТЬ I.

ПРИВЯЗАН:


И.Н. №

И.А. Ч.О.А.	Крючков	30.06.2015	г.п. 109-10-63.39-КЖИ-ПС 63.5.18.3.0-2А-02	СТАЧА	МАССА	МАСШТАБ
П.А. КОНСТ.	Обрубов	30.06.2015		Р		
Р.А.К.Г.Р.	Захаров	30.06.2015		Лист	(Листов)	
Т.А.НИК.	Мирнова	30.06.2015	Панель стеновая ПС 63.5.18.3.0-2А-02	ОБСЛУЖИВАЮЩИЙ ССССР ГИПРОАВТОПРОЕКТИРОВАНИЕ Г. КАЛИНИН		
Н.КОНТР.	Обрубов	30.06.2015		ФОРМАТ А3		

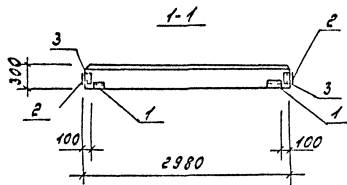
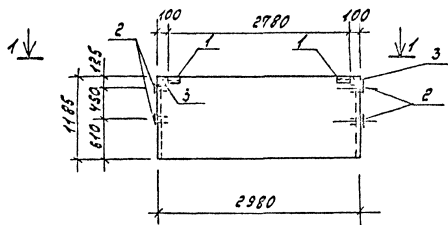
КОПИРОВАЛ *А4*

ФОРМАТ А3

СЕР. № ПОДА ПАНЕЛИ И ДАТА ВЗАИМ. №



Арматура



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1-1 01-11	Панель ПСЗ.0.12.30-6Л	1	
		1	1.030.1-1, Вып. 1-3	Идетки закладные М2	2	
		2	1.400-15, Вып. 1	То же МНЧБ-2	4	
		3	1.030.1-1, Вып. 1-3	То же М11	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего					
	Арматура класса			Прокат марк								
	А-III			Всг.3ХП2 ГОСТ 380-74*								
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*						
	φ10	φ12	φ	Итого	16316	Итого	15018	Итого				
ПСЗ.0.12.30-6Л01	1.3	5.2	—	6.5	4.5	—	4.5	11	2.6	—	10.7	кг.т

Разбивку поз. 1-3 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПСЗ.0.12.30-6Л серии 1.030.1-1, Вып. 1-1, часть I.

Прибыли

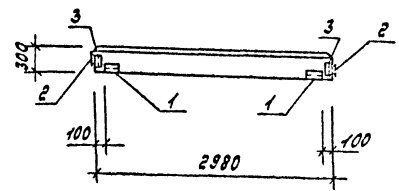
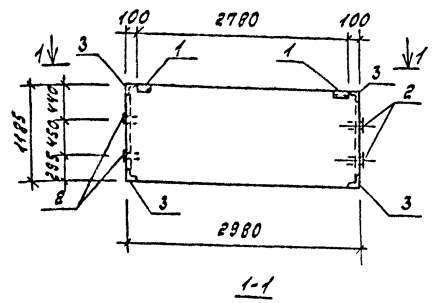
Итого

Исполн.	Контроль	Экз.	ПРИБ.	Т.п. 409-10-6389-КЖИ-ПС 30.12.30-6Л-01	Статус	Марка	Масштаб
И.КОНТ.	ОБУЧОВ	И	И	Панель стеновая ПС 30.12.30-6Л-01	Р		
И.КОНТ.	ОБУЧОВ	И	И		Лист	Листов	

Генеральный отдел  
Инженерно-технический  
отдел

Формат А3

АМБОМІ



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.030.1-1, 1-1 01-11	Панель ПС 30.12.30-6Л	1	
		1	1.030.1-1, вып. 1-3	Изделия закладные М2	2	
		2	1.400-15, вып. 1	То же МН16-2	4	
		3	1.030.1-1, вып. 1-3	То же М11	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

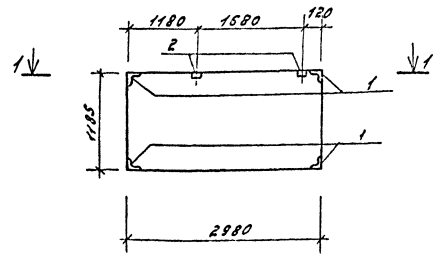
Марка элемента	Изделия закладные								Всего			
	Арматура класса А-III				Прокат марки ВСт3пш2							
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*					
	Ø10	Ø12	Ø	Итого	Итого	Ø16-Ø20	Итого					
ПС 30.12.30-6Л-02	2,2	5,2	—	7,4	6,4	—	6,4	1,1	9,6	—	10,7	24,5

Разбивку поз. 1÷3 выполнить по данному чертежу, остальные по чертежам стеновой панели марки ПС 30.12.30-6Л серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

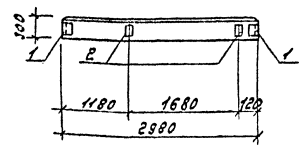
Привязки:				Панель стеновая ПС 30.12.30-6Л-02				Сталь	Масса	Мощность
				Н. КОНТР	Обрубов			Р		
								Лист	Листов	
								Спецификация		
								Спецификация		

Формат А3

1:50000



1-1



Формат листа	№3.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			Сборочные единицы		
		1.030.1-1.1-1 01-11	Панель ПСЗ0.12.30-Б.Л	1	
1		1.030.1-1, вып. 1-3	Изделие закладное МН	4	
2		1.030.1-1, вып. 1-3	То же	М 9	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								всего			
	Арматура класса А-III				Прокат марки ВСт3п2 ГОСТ 380-71*							
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8508-86		ГОСТ 19903-74*							
φ10	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ				
ПСЗ0.12.30-Б.Л-03	2.5	—	—	2.5	3.3	—	—	3.3	—	2.0	2.0	7.8

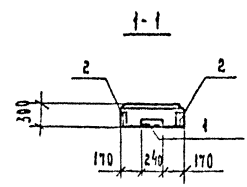
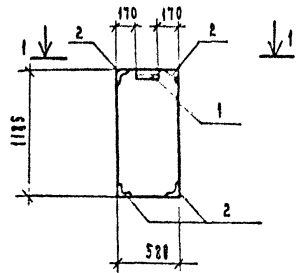
Разбивку поз.1н2 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновых панелей марки ПСЗ0.12.30-Б.Л серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть 2.

Исполн	Н.КОНТР	0899006	ЗВ	М.У.И.	г.п.409-10-63.89-КЖИ-ПСЗ0.12.30-Б.Л-03
Привзван					Панель стеновая ПСЗ0.12.30-Б.Л-03
Изм. №					Лист 1 из 1
					Институт Строительных Конструкций и Конструкций

Полчилован: 9

Формат №3

Лист № 14



ФОРМАТ	ЗНАЧ.	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				БОРЮЩИЕ ЕДИНИЦЫ		
			1. 030. 1-1, 1-1 58-02	Панель 2ПСБ.12.3.0-А	1	
	1		1. 030. 1-1, вып. 1-3	Изделие закладное И2	1	
	2		1. 030. 1-1, вып. 1-3	То же И11	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего			
	Арматура класса А-Щ			Прокат марки Вст 3 кр 2						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19303-74					
	φ10	Итого	φ6х5	Итого	φ6х5	Итого				
2 ПСБ.12.3.0-А-01	1,0	—	1,9	5,1	—	5,1	0,6	—	0,6	7,6

Разбивку поз. 1 и 2 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам панели марки 2ПСБ.12.3.0-А серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

Привязан			
И.н.в. Ш			

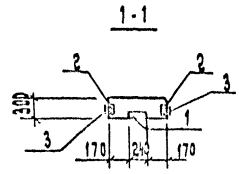
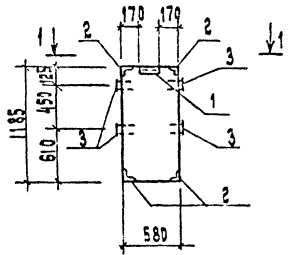
НАЧ. ОД.	Крючков	31/1	21/2	г.п. 109-10-63.89 - КЖМ-2ПСБ.12.3.0-А-01
ГЛ. КОНСТР.	Обрубов			
РУК. ГР.	Захаров		22/159	
ТЕХНИК	Мирнова			
И. КОНТР.	Обрубов			

Панель стеновая		Стандия	Масел	Масштаб
2ПСБ.12.3.0-А-01		Р		
		Лист	Листов 1	
Госстройорг ССР Гипростройиндустрия г. Калинин				

копировал

ФОРМАТ А3

АЛСОН V



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.1-1.1-1 58-02	ПАНЕЛЬ 2 ПС 6.12.3.0-А	1	
	1		1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	1	
	2		1.030.1-1, вып. 1-3	То же М 11	4	
	3		1.400-15, вып. 1	МН 116-2	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА  
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

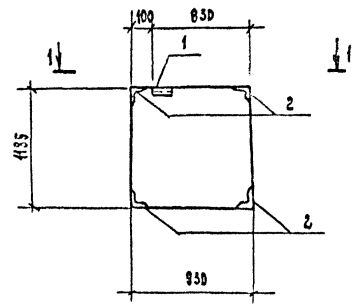
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 13903-74*				
	Ф10	Ф12	Итого	Л 63-6	Итого	Б-60-6	Б-150-8	Итого	
2 ПС 6.12.3.0-А-02	1.0	5.2	7.1	5.1	5.1	0.5	9.6	10.1	22.3

Разбивку поз. 1-3 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам панели марки 2 ПС 6.12.3.0-А серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I

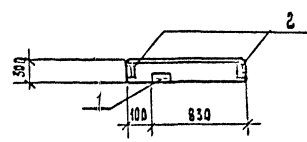
НАЧ. ОУД	Крючков	30	8.7.83	г.п. 409-10-63.89-ЖИ-2 ПС 6.12.3.0-А-02	СТАДИАН МАССА	МАССА Б
ГЛ. КОНСТР.	Обрубов	11				
РУК. ГР.	Захаров	1	18.04.83			
ТЕХНИК	Миронова	1				
ПРИВЯЗАН	Н. КОНТР.	Обрубов	1		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 2 ПС 6.12.3.0-А-02	Р
ИНВ. №						

Лист 1  
Листов 1  
ГОССТРОПРОМ СССР  
ГИПРОСТРОМСТРОИИДУСТРИА  
Г. КАЛИНИН

Лист IV



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПРЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1. 1-1 64-06	ПАНЕЛЬ 2ПС 9,3.12.3,0-Л	1	
		1	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	1	
		2	1.030.1-1, вып. 1-3	ТО ЖЕ	М11	4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА  
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-II				ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 кп2 ГОСТ 380-74*					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 14903-74*					
	φ10	Итого	265x6	Итого	60x6	Итого				
2ПС9,3.12.3,0-Л-01	1.9	—	1.9	5.1	—	5.1	0.6	—	0.6	7.6

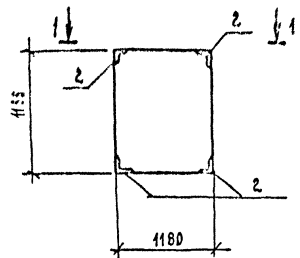
Разбивку поз. 1 и 2 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам панели марки 2 ПС 9,3.12.3,0-Л серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

НАЧ. ОТД.	КРЮЧКОВ	Аль	ЕЛТ	т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-2ПС 9,3.12.3,0-Л-01	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 2ПС 9,3.12.3,0-Л-01	СТАДА:	МАССА	НАШТАБ
ГЛ. КОНСТ.	ОБРУБОВ	Ван				Р		
УЧ. ГР.	ЗАХАРЬ	Вит				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ТЕХНИК	МИРНИЦА	Вит				ГОСАГРОПРОМ СССР ГИПРОБРОПРОЕКТИРОВАНИЕ Г. КАЛИНИН		
ПРИВЯЗАН:								
И. КОНТР.				ОБРУБОВ				
И. И. В. 1/0								

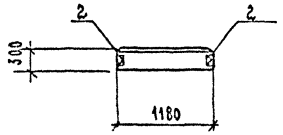
КОПИРОВАЛ *Ол.*

ФОРМАТ 3

И. И. В. 1/0



1-1



Углы	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1.1-1 60-02	Панель ЭПС 12.12.30-А	1	
		1	1.030.1-1, вып. 1-3	Изделие закладное ИИ	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

Марка заемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего			
	Арматура класса		Прокат марки							
	А-III		Вст 3кп2 ГОСТ 380-74*							
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74					
φ10	Итого	263x6	Итого	60x6	Итого					
2 ПС 12.12.30-А-01	1.8	—	1.8	3.7	—	3.7	—	—	—	5.5

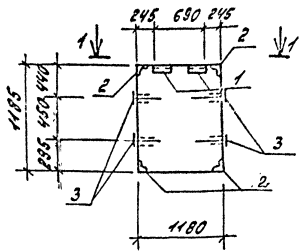
1. Разбивку поз. 1 и 2 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам панели марки ЭПС 12.12.30-А, серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛИ»	НАЧ. ОТД. КРЮЧКОВ	Зелю	22.12.89	т.п. 409-10-63.89 - КЖИ ЭПС 12.12.30-А-01	СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТАБ
	П. КОНСТ. ОБРУБОВ	И		Панель стеновая ЭПС 12.12.30-А-01	Р		
	РУК. ГР. ЗАХАРОВ	И	25.01.90		Лист	Листов 1	
	ТЕХНИК МИРОНОВА	И			Госстройком СССР Минпрограммостройиндустрии г. Калинин		
ПРИВЯЗАН	И. КОНТР. ОБРУБОВ	И					
ИМЕ №							

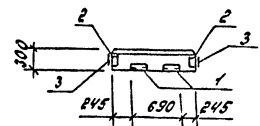
Копировал ОМ-

ФОРМАТ А3

Листов 12



1-1



Формат	301/1	1/05.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				(оборотные единицы)		
			1.030.1-1, 1-1 58-02	Панель гипсгидр.з.о-л	1	
1			1.030.1-1, вып.1-3	Изделие закладное м2	2	
2			1.030.1-1, вып.1-3	То же м4	4	
3			1.400-15, вып.1	То же м4х6-2	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего			
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст3кп2 гост380-74*						
	гост5781-82*	гост8503-86	гост19903-74*	ф10	ф12	Итого				
	ф10	ф12	Итого	ф3х6	Итого	ф6х6-150х				
гпсгидр.з.о-л	2.2	5.2	7.4	6.4	—	6.4	1.1	9.6	10.7	24.5

1. Разбивку поз. 1-3 выполнить по длинному чертежу, остальное по чертежам панели марки гпсгидр.з.о-л серии 1.030.1-1, вып.1-1, часть I.

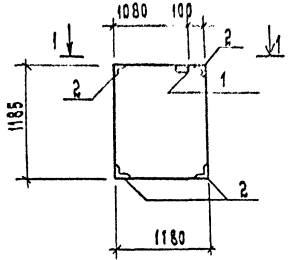
Привязан:	Н.контр.	Обривов	В	г.п. 409-10-63.89 -кжн-гпсгидр.з.о-л-02
ПНБ№				Панель стеновая гпсгидр.з.о-л-02
				Сталь: Массл Миссит. Р
				Лист Листов 1
				Исследован в ЦИИПИ
				Испытано в ЦИИПИ

Копировал: С

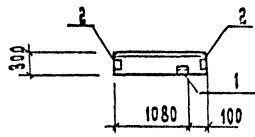
Формат А3



РАБОТЫ



1-1



ЭЛЕМЕНТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
			1.030.1-1.1-1 65-06	ПАНЕЛЬ 2ПС 12.12.3.0-Л	1	
	1		1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	1	
	2		1.030.1-1, вып. 1-3	ТОЖЕ	М11	4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА  
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

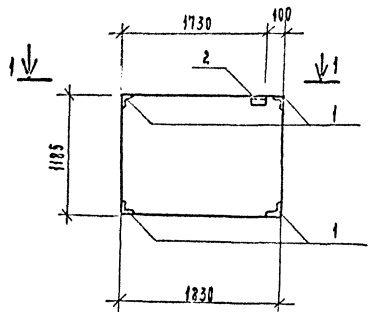
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО			
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ							
	А-III		В ст 3кп 2		ГОСТ 380-71*					
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74							
φ10	Итого	Л63*6	Итого	60*5	Итого					
2ПС 12.12.3.0-Л-0.3	1,9	—	1,9	4,1	—	4,1	0,6	—	0,6	5,6

1. Разбивку поз. 1 и 2 выполнить по данному чертежу.  
Остальное по чертежам панели марки 2ПС 12.12.3.0-Л  
серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I

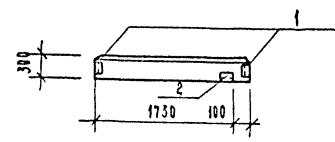
НАЧ. ОТД.		Крючков	302	ИЛУ*	г.л. 409-10-6389-МЖИ - 2ПС 12.12.3.0-Л-03	СТЕНЫ И МАЗА		МАШТАБ	
ГЛ. КОНСТР.		Обрубов				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 2ПС 12.12.3.0-Л-03	Р		
РУК. ГР.		Захаров							
ТЕХНИК		Миронова							
Н. КОНТР.		Обрубов					ЛМЕТ		ЛМЕТСТ
ИНВ. №						ГОСАГРОПРОМ СССР НИИПРОЕКТОПРОЕКТИРОВАНИЯ Г. КАЛИНИН			

ФОРМАТ А3

Лист IV



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.1-1.1-1 66-06	Панель 2ПС 18.3.12.3.0-1	1	
		1	1.030.1-1, вып. 1-3	Изделие закладные М11	4	
		2	1.030.1-1, вып. 1-3	То же	М 2	1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА  
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

Марка заплата	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего			
	Арматура класса		Прокат марки							
	А-III		В ст зкп 2		ГОСТ 380-71*					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74					
φ10	Итого	453x6	Итого	Сx5	Итого					
2ПС 18,3,12,3,0-01	1,9	—	1,9	4,1	—	4,1	0,6	—	0,6	6,6

Разбивку поз. 1 и 2 выполнить по данному чертежу,  
остальное по чертежам панелей марки 2ПС 18,3,12,3,0-А  
серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

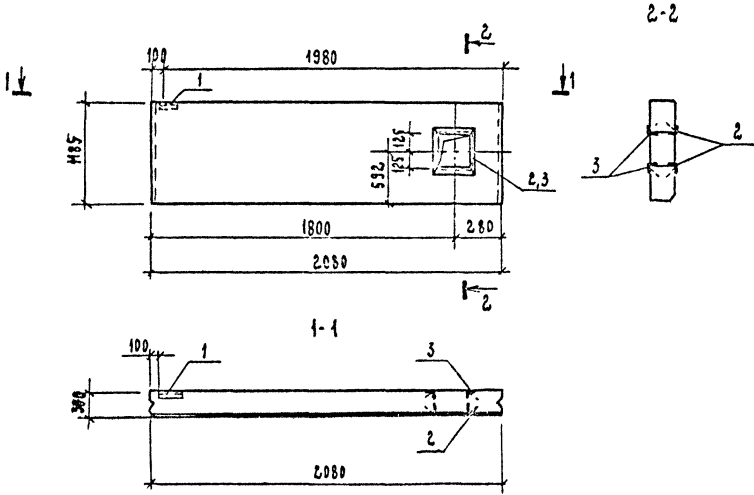
Исполнитель: [blank] Дата: [blank] Лист № [blank]

Привязан:		Нач. отд. Кривцов	Зав. [blank]	г.п. 409-10-63.89	-КЖН-	2ПС 18,3,12,3,0-А-01
		Гл. констр. Бурчубов	Инж. [blank]			Панель стеновая
		Рук. гр. Захаров	Инж. [blank]			2ПС 18,3,12,3,0-А-01
		Инж. Мирнова	Инж. [blank]			Стандартная панель
		Н. констр. Бурчубов	Инж. [blank]			Лист [blank]
						Листов [blank]
						Госагропром СССР
						Гидроагропромтехиникумрия
						г. Калинин

Копировал [blank]

Формат А3

Альбом №



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.1-1.1-1 67-06	Панель СПС 21.12.3.0-А	1	
		1	1.030.1-1., вып.1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЗ	1	
А4		2	-КЖИ-МНБ	То же МНБ	1	
А4		3	-КЖИ-МНБ	То же МНБ	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛКИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА А-I					ПРОКАТ МАРКИ В СТЗ КЛ2 ГОСТ 380-74*							
	ГОСТ-5781-82*					ГОСТ 8509-86			ГОСТ 19903-74*				
	φ6	φ8	Итого	φ10	Итого	Л63х5	Л63х6	Итого	60x6	Итого			
СПС 21.12.3.0-А-01	0.2	1.2	1.4	0.2	0.2	14.4	1.4	-	15.8	0.6	-	0.6	17.0

Разбивку поз. 1÷3 выполнить по данному чертежу, детали по чертежам стеновой панели марки СПС 21.12.3.0-А серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

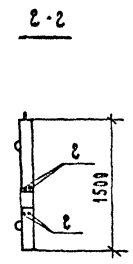
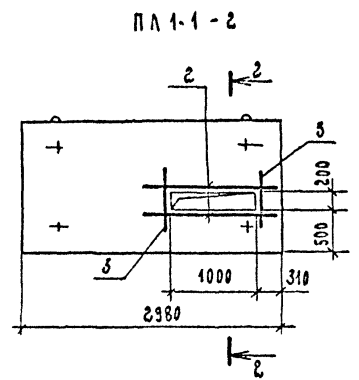
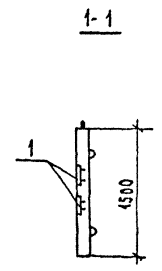
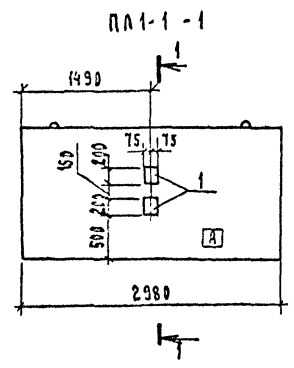
Лист № 001 из 001

Исполн.	Крючков	СМ	Э.П.С.	Т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-СПС 21.12.3.0-А-01
Гл.конст.	Обрубов	В.М.	С.П.С.	Панель стеновая СПС 21.12.3.0-А-01
Рук.гр.	Захаров	В.М.	С.П.С.	
Техник	Миронова	В.М.	С.П.С.	
Н.контр.	Обрубов	В.М.	С.П.С.	
Привязан:				
Инв.№				

КЛАСС	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОСАГРОПРОМ СССР НИИПРОГРАМСТРОЙИНДУСТРИИ Г. КВАЧНИН		

ФОРМАТ А3

АА50Н IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.			ПРИМЕЧАН.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
			3.002.1-1, вып.1	ПЛИТА ЛИЦЕВАЯ ПЛ1-1				
		1	1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13-6	2			
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
		2		А-III-14 ГОСТ 5181-82*, L=1600	4			
		3		А-III-14 ГОСТ 5181-82*, L=800	4			

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ  
НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А III			ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кл 2			
	ГОСТ 5181-82*			ГОСТ 103-76*			
	φ8	φ14	Итого	-σ=6	-σ=8	Итого	
ПЛ1-1-1	0,2		0,2	2,8	0,8	3,6	3,8
ПЛ1-1-2		11,6	11,6				11,6

1. Разбивку поз.1-3 выполнить по данному чертежу. Остальное по чертежам плиты ПЛ1-1 серии 3.002.1-1 вып.1.
2. Знак А нанести несмываемой краской после изготовления плиты.

ИЗДАНИЕ ЧЕРТЕЖА И АКТ ЗАКАЗА

ПРИВЯЗАН:

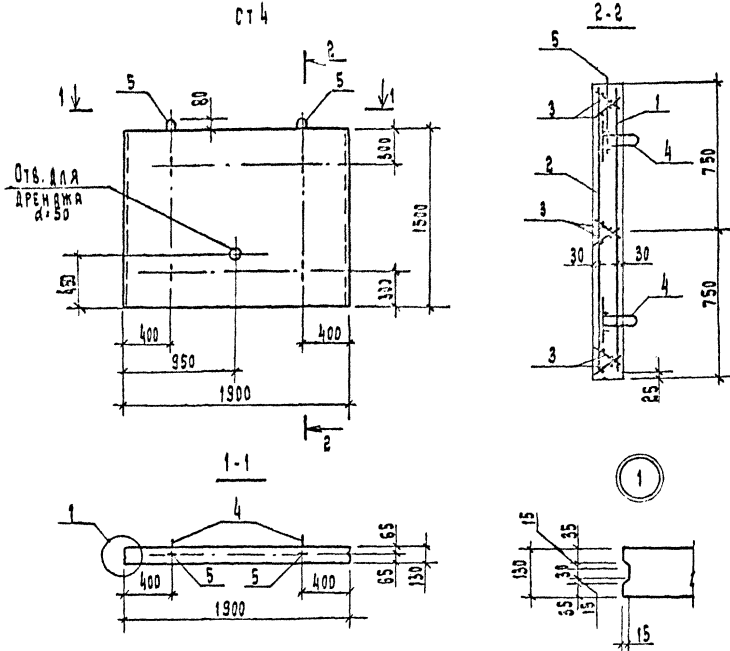

ИКС. №

НАЧ.ОТД.	КРЯЧКОВ	РЕГ.	СЕРИИ	т.п. 409-10-63.89	-ЖИ-ПЛ1-1-1; ПЛ1-1-2	
ГЛ.КОНСТ.	ОБРУБОВ					
РЪВ.ГР.	ЗАХАРОВ					
ВЕД.ИНЖ.	ТРИГОРЬЕВА			Плиты лицевые ПЛ1-1-1 ПЛ1-1-2	СТАДИИ ЧАССА	
И.КОНТР.	ОБРУБОВ					Р
					ЛИСТ	Листов 1
					ГОСАГРОПРОМ СССР ГИПРОАГРОПРОМСТРОЙНАУЧЕСТРИА г. Калинин	

КОПИРОВАЛ Ш1

ФОРМАТ А3

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
А4	1		- КЖИ-С4	С4	1	
	2		ГОСТ 23279-85	4с $\frac{500-200}{800-600} 145 = 185$	1	
А4	3		- КЖИ-КР10, КР11	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10	6	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	4		3.002.1-1.2-140	М1	4	
	5		3.002.1-1.2-150	М5	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В25	0.4	м <sup>3</sup>

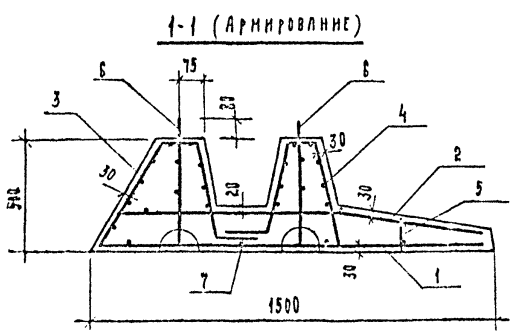
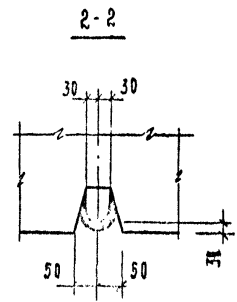
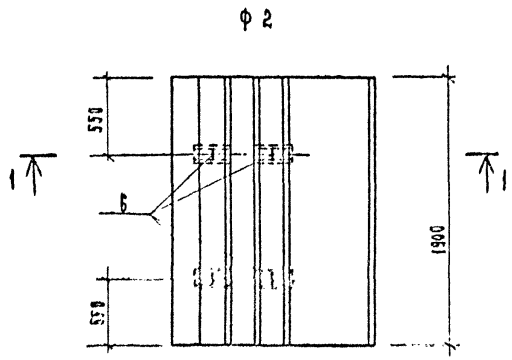
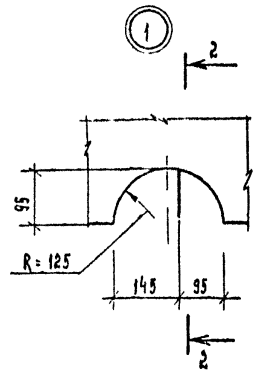
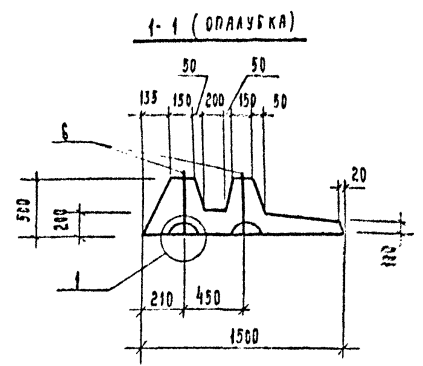
Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								Всего
	АРМАТУРА КЛАССА								
	АII				АI				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*				
	Ф8	Ф10	Итого	Ф6	Ф10	Ф12	Итого		
ст4	3.7	9.0	12.7	12.6	4.0	1.8	18.4	31.1	

Указания по изготовлению лицевой панели см. серию 3.002.1-1, вып.1

НАЧ. ОТД.	КРЮЧКОВ	Иль	СВ/88	т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-С4
ГЛ. КОНСТ.	ОБРУЧЕВ	Иль	СВ/88	
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	Иль	СВ/88	
ВЕД. ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВА	Иль	СВ/88	
ПРИВЯЗАН	Н. КОНТР.	ОБРУЧЕВ	Иль	ПЛИТА ЛИЦЕВАЯ СТ4
ИНВ. №				ПЛОСКОСТИ НАСЛА И НАСЛАБ
				Р
				ЛИСТ   ЛИСТОВ
				ГОССТРОИТЕЛ ССРС ГИПРОПРОЕКТИРОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬСТВА Г. КИЯВИНА
				ФОРМАТ А3

АЛСБН 10



Указания по изготовле-  
нию фундаментной плиты  
см. серию 3.002.1-1, вып.1.

ФОРМАТ	ЭТАП	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		1	ГОСТ 23279-85	4с 8А <sub>II</sub> -500 100 <sub>II</sub> 2-20 145x125 20 125	1	
A4		2	- КЖИ-С5	С5	1	
A4		3	- С6	С6	1	
A4		4	- С7	С7	1	
A4		5	- КРИО, КРИИ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРИИ	1	
		6	3.002.1-1.2-170	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛЕННОЕ М9	4	
				ДЕТАЛИ		
		7		А-Б ГОСТ 5781-82*, В-1850	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В 25	0,74	М <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А II			А I			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			
	Ф8	Ф10	Итого	Ф6	Ф12	Итого	
Ф 2	44	32,0	36,4	8,8	8,8	17,6	54,0

Привязан

Инв. №			
--------	--	--	--

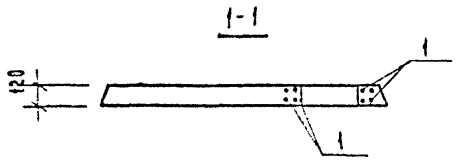
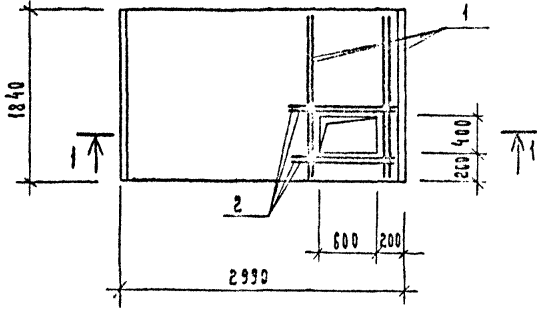
НАЧ. ОБ. КРЫЧКОВ	206-2928	г.п. 409-10-63.89 - КЖИ-Ф2		
ГЛ. КОНСТР. ОБРУЧОВ	25.05.59			
РУК. ГР. ЗАХАРОВ				
ВЕД. ИНЖ. ГРИГОРЬЕВА				
И. КОНТР. ОБРУЧОВ	Нач	ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ Ф 2		
		СТАНЦИЯ	МАССА	НАШТАБ
		Р		
		Лист	Листов 1	
		Госгипропром БССР Гипрооборбронстроймашстроя Г. КАЛИНИН		

Копировал Ог

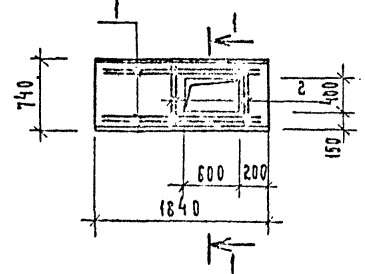
ФОРМАТ А3

Лист IV

ПЛИТА П15-8-1



ПЛИТА П15g-8-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ВБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			3.006.1- 2/82 ввр. 1-2	ПЛИТА П15-8	1	—
				ПЛИТА П15g-8	—	1
				ДЕТАЛИ		
		1		А-I-Б ГОСТ 5781-82* В-1800	8	8
		2		А-I-Б ГОСТ 5781-82* В-300	8	8

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДАНИЯ АРМАТУРНЫЕ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		
	А I		
	ГОСТ 5781-82*		
	Ф6	Итого	
П15-8-1	16,0	16,0	16,0
П15g-8-1	16,0	16,0	16,0

МАРКА АНТЕРА	П15-8-1 Р	П15g-8-1 Р

ИЗМЕНЕНИЯ ПО РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

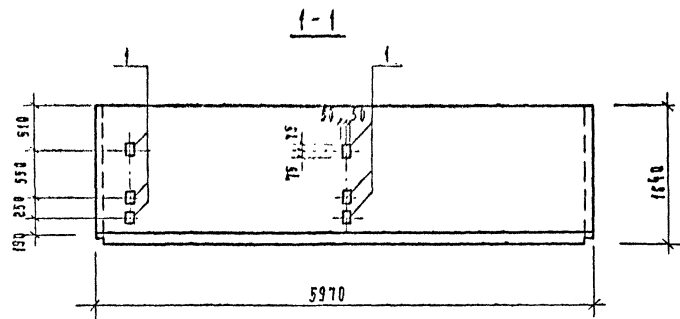
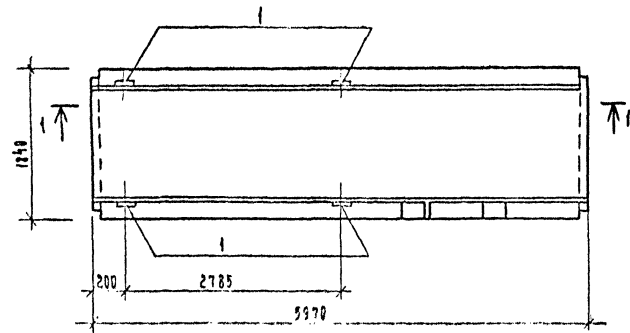
т.п. 409-10-63.89 - КЖН-П15-8-1

ПРИВЯЗАН	Н. КОНТР.	УБРУБОВ	ИЗДАНИЯ АРМАТУРНЫЕ	АРМАТУРА КЛАССА	А I	ГОСТ 5781-82*	Ф6	Итого	ВСЕГО	СТАЖИЯ		
										МАССА	НАСЫТА	Лист
										ПЛИТА П15-8-1	Р	Листов 1
										ПЛИТА П15g-8-1		
										Госагропром СССР Гипроагропромстройиндустрия г. Калинин		

КОПИРОВАЛ ОУ

ФОРМАТ А3

АЛЮМИН



Фирма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Борочные единицы		
			3.006.1-2/82 вып. 2-2	Лоток Лу 18-8Н	1	
		1	1.400-15 вып. 1	Изделие закладное ИИ105-Б	Б	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	А III			ВСтЗкп2			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*			
φ8	Итого	φ8	Итого	φ8	Итого	Итого	
Лу 18-8Н-1	0,72	0,72	4,2	2,4	6,6	7,32	

Разработку пос.1 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам лотка марки Лу 18-8Н серии 3.006.1-2/82 вып. 2-2.

ИМЕНА ПЛАТ. ПОДАТЕЛЬ И А.О.Т. ЗАП. ИМЕНА

Нач. отд.	Крючков	З.В.	И.У.К.	т.п. 409-10-63.89-кжн- Лу 18-8Н-1	Стандия	Масса	Насытка
Гл. констр.	Обрубов	И.В.	С.В.		Лоток Лу 18-8Н-1	Р	
Рук. гр.	Захаров	С.В.	С.В.				
И.ж.	Синдкова	С.В.	С.В.		Лист	Листов 1	
Н. контр.	Обрубов	И.В.	С.В.	Госагропром. СССР Директорпромстройиндустрия Г. Калинин			

Привязан

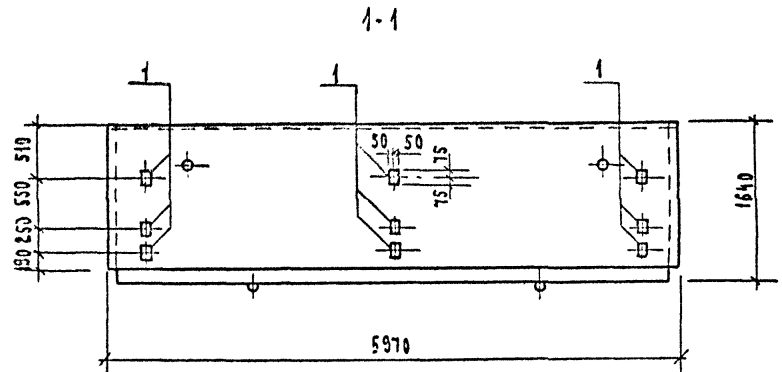
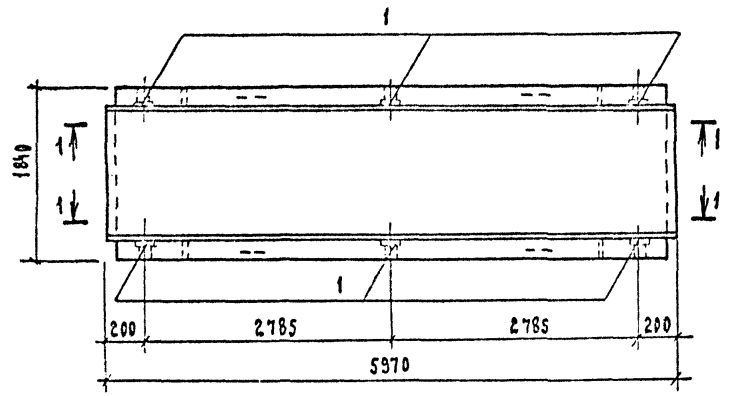
И.В. ✓

Копировал С.У.

Формат А3



А 65 ДМ IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ЕДИНИЦЫ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.006.1-2/82 вып. 1-1	Лоток Л 18-8	1	
		1	Л 400-15, вып. 1	Изделие закладное ИИ106-6	9	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А II			ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3сп2			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*			
	φ8	Итого	φ6	φ4	Итого		
Л 18-8-1	1,1	1,1	6,3	3,6	9,9	11,0	

Разбивку поз. 1 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам лотка марки Л 18-8 серии 3.006.1-2/82 вып. 1-1

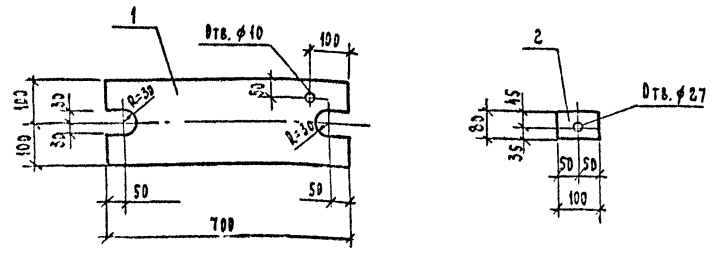
ЧИС. № ДСЖ. ПОДПИСИ И ДАТЫ ССЗАН. КВБ. И.

Исполн.	Крючков	30.12.89	24.12.89	Т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-Л 18-8-1	Лоток Л 18-8-1	Станция	Масса	Мештаб
Гл. конст.	Обрубов	19.12.89	25.12.89			Р		
Рук. гр.	Захаров	19.12.89	25.12.89			Лист	Листов 1	
Инж.	Сигидова	19.12.89	25.12.89			Госагропром СССР Илларавтостроительная Е. Калинин		
Привязан:	Н. контр.	Обрубов	19.12.89					
И.н.в. №								

Копировала 01-

Формат А3

АЛБСОН IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				МС 1		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
		1		-2.00x20 ГОСТ 19903-74 <sup>2</sup> L=700	1	22,0
		2		-80x10 ГОСТ 19903-74 <sup>2</sup> L=100	2	0,6

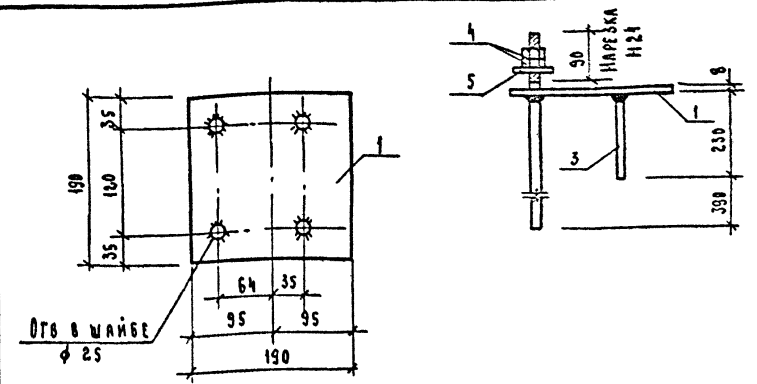
Шайбы поз.2 привязать к поз.1 взаимной привязкой

Привязан			
Инд. №			

ИЗМ. № ПОДП. ПОДАТ. И ДАТА	НАЧ. ОТА	Крючков	<i>Зуб</i>	
	ГЛ. КОНСТ.	Обрубов	<i>Вин</i>	
	РУК. ГР.	Захаров	<i>Зуб</i>	25.01.89
	ВЕД. ИНЖ.	Григорьева	<i>Зуб</i>	
	И. КОНТР.	Обрубов	<i>Вин</i>	

Т.П. 409-10-63.89 - КЖИ-МС1		
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	СТАДИА	МАССА
МС1	Р	23,2
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
СТАЛЬ МАРКИ В СтЗ ПСБ-1	ГОСАГРОПРОМ СССР	
ТУ 14-1-3023-80	ГИДРОАГРОПРОМСТРОЙИНДУСТРИА	
	С. КАЛИНИН	

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
						МАССА ЕД. КГ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		-190x8 ГОСТ 19903-74 <sup>2</sup> L=190	1	2,1
		2		φ24 ГОСТ 2590-71 <sup>2</sup> L=720	2	2,6
		3		А-Ш-10 ГОСТ 5781-82, L=230	2	0,1
		4		ГАЙКА М24 ГОСТ 5915-70 <sup>2</sup>	2	0,1
		5		ШАЙБА - 70x20, L=70	1	0,8

1. АНКЕРЫ ПРИВАРИТЬ К ПЛАСТИНЕ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ. ПОЗ. 2 ПРОПУСКАЮТСЯ ЧЕРЕЗ ОТВЕРСТИЯ В ПЛАСТИНЕ И ПРИВЯЗЫВАЮТСЯ КОЛЬЦЕВЫМИ ШАЙБАМИ.
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТ 10922-75.

Привязан:			
Инд. №			

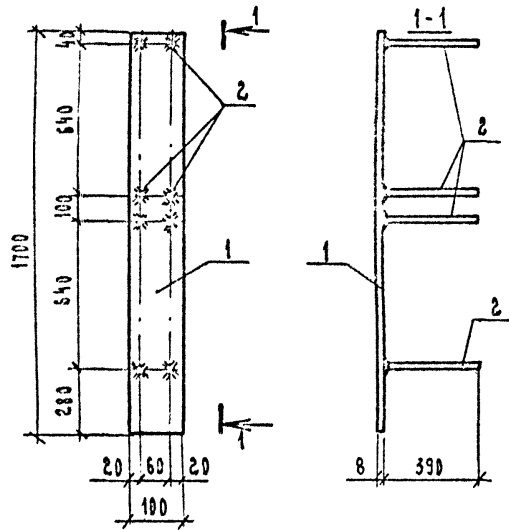
ИЗМ. № ПОДАТ. ПОДАТ. И ДАТА	НАЧ. ОТА	Крючков	<i>Зуб</i>	
	ГЛ. КОНСТ.	Обрубов	<i>Вин</i>	
	РУК. ГР.	Захаров	<i>Зуб</i>	25.01.89
	СТ. ИНЖ.	Каликтонова	<i>Зуб</i>	
	И. КОНТР.	Обрубов	<i>Вин</i>	

Т.П. 409-10-63.89 - КЖИ-МН1		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	СТАДИА	МАССА
	Р	8,5
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
МАТЕРИАЛ ПРОКАТА	ГОСАГРОПРОМ СССР	
В СтЗ К2 ГОСТ 380-71 <sup>2</sup>	ГИДРОАГРОПРОМСТРОЙИНДУСТРИА	
	С. КАЛИНИН	

КОПИРОВАНА *Ош*

ФОРМАТ А4

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
		1	-130x8	ГОСТ 19303-74*, L=1700	1	10,7
		2	АЩ-10	ГОСТ 5781-82*, L=390	8	0,24

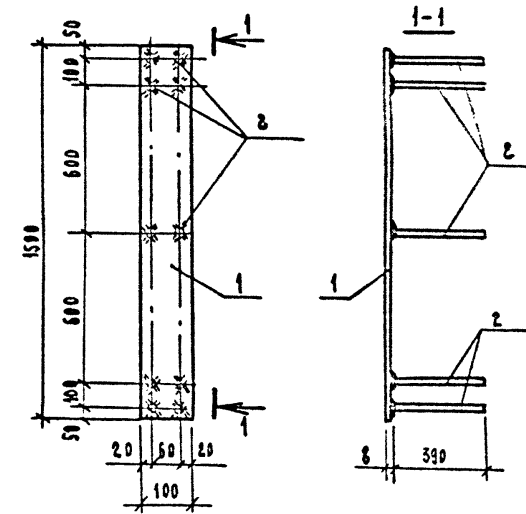
ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

НАЧ. ОТА.	КРЮЧКОВ	<i>В.В.</i>		г.п. 409-10-63.89 - КЖИ-МН2		
ГЛ. КОНСТ.	ОБРУБОВ	<i>В.В.</i>				
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	<i>В.В.</i>				
ВЕД. ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>В.В.</i>				
И. КОНТР.	ОБРУБОВ	<i>В.В.</i>				
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	12,6	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГОСАГРОПРОМ СССР ГИПРОАГРОПРОМСТРОЙИНДУСТРИЯ Г. КАЛИНИН		

КОПИРОВАЛ *В.В.*

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
		1	-100x8	ГОСТ 19303-74*, L=1500	1	9,4
		2	АЩ-10	ГОСТ 5781-82*, L=390	10	0,24

ПРИВЯЗАН:

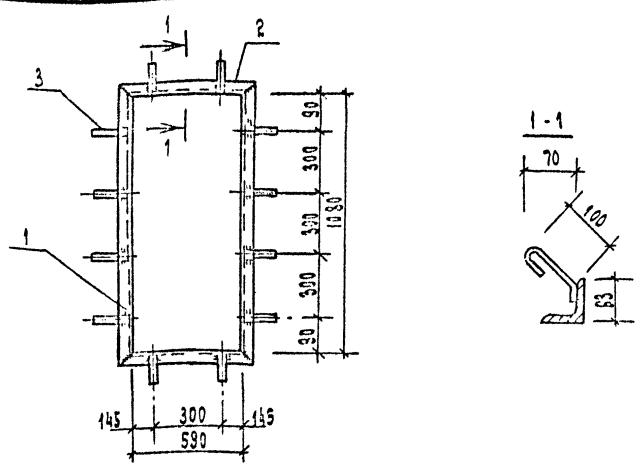
ИНВ. №

НАЧ. ОТА.	КРЮЧКОВ	<i>В.В.</i>		г.п. 409-10-63.89 - КЖИ-МН3		
ГЛ. КОНСТ.	ОБРУБОВ	<i>В.В.</i>				
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	<i>В.В.</i>				
ВЕД. ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>В.В.</i>				
И. КОНТР.	ОБРУБОВ	<i>В.В.</i>				
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	11,8	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГОСАГРОПРОМ СССР ГИПРОАГРОПРОМСТРОЙИНДУСТРИЯ Г. КАЛИНИН		

КОПИРОВАЛ *В.В.*

ФОРМАТ А4

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
		1		∠63×5 ГОСТ 8509-86, ρ=1206	2	5,8
		2		∠63×5 ГОСТ 8509-86, ρ=716	2	3,4
		3		А-І-8 ГОСТ 5781-82* ρ=200	12	0,08

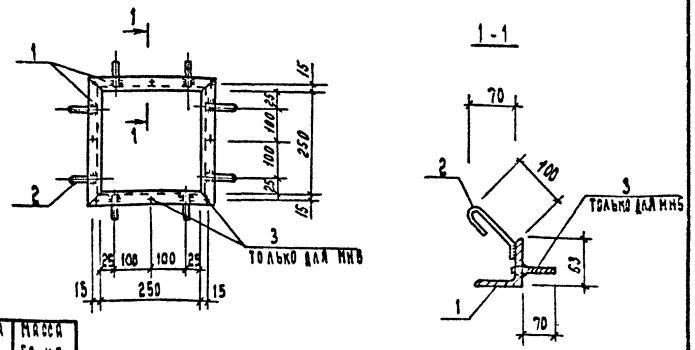
1. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75  
2. Высота сварных швов  $R_{ш} = 4\text{ мм}$

ПРИВЯЗАН	
ИЗВ. №	

ИЗМ. ПОД. ПО И. К. АРТА

НАЧ. ОТА	КРЮЧКОВ	20	т.п. 409-10-63.89-КЖИ - МН4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОНСТ.	ОБРУБОВ	20				
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	37				
ТЕХНИК	НИРОКОВА	37				
И. КОНТР.	ОБРУБОВ	20	Изделие закладное МН4		17,9	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	ГОСАГРОПРОМ СССР ГИПРОАГРОПРОСТРОЙИНДУСТРИЯ Г. КАЛИНИН	

ФОРМАТ А4



НАРНА ПОЗ.	МАССА ЕД. КГ
МН5	7,8
МН6	7,9

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
		1		∠63×5 ГОСТ 8509-86, ρ=376	4	1,8
		2		А-І-8 ГОСТ 5781-82* ρ=200	8	0,08
		3		БОЛТ М6 ρ=70	8	0,02

1. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75  
2. Высота сварных швов  $R_{ш} = 4\text{ мм}$

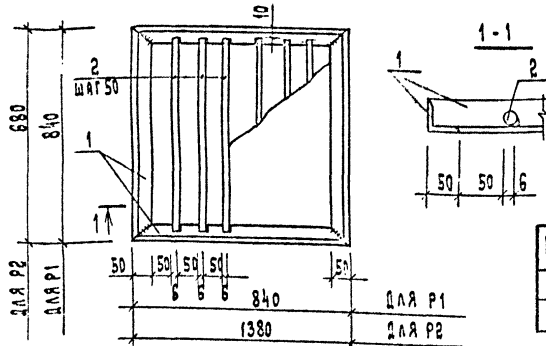
ПРИВЯЗАН	
ИЗВ. №	

ИЗМ. ПОД. ПО И. К. АРТА

НАЧ. ОТА	КРЮЧКОВ	20	т.п. 409-10-63.89-КЖИ - МН5	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОНСТ.	ОБРУБОВ	20				
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	37				
ТЕХНИК	НИРОКОВА	37				
И. КОНТР.	ОБРУБОВ	20	Изделие закладное МН5, МН6			
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	ГОСАГРОПРОМ СССР ГИПРОАГРОПРОСТРОЙИНДУСТРИЯ Г. КАЛИНИН	

ФОРМАТ А4

Лист № 4



Марка	Масса ед. кт
P1	14,9
P2	24,1

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Ст. инж.	Формат
		P1			
		ДЕТАЛИ			
4	3.17	Л50×50×5 ГОСТ 8509-86, L=840	1		
12	0.18	А-1-6 ГОСТ 5781-82, L=820	2		
		P2			
		ДЕТАЛИ			
4	5.2	Л50×50×5 ГОСТ 8509-86, L=1380	1		
22	0.15	А-1-6 ГОСТ 5781-82, L=660	2		

Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, высота сварного шва 4 мм

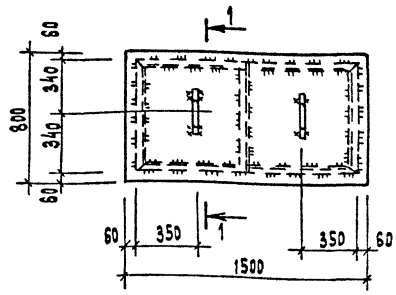
Привязан	
Инв. №	

НАЧ. ОТД.	Крючков	ЗМ									
ГЛ. КОНСТР.	Обрусов	М									
РУК. ГР.	Захаров	ЗМ									
СТ. ИНЖ.	Капитанова	М									
Н. КОНТР.	Обрусов	М									

т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-Р1, Р2

Решетка P1, P2		СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
P	37.4	СН. ТАБЛ. ЦУ		
Сталь марки Вст3 кп2 ГОСТ 380-71*		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		ГОСАТРОПРОМ СССР ГИПРОАТРОПРОМСТРОИТЕЛЬНАЯ Г. КАЛИНИН		

ФОРМАТ А2



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Ст. инж.	Формат
		ДЕТАЛИ			
1	18.8	-800×2, ГОСТ 19303-74, L=1500	1		
1	18.1	Л50×50×5, ГОСТ 8509-86, L=4800	2		
2	0.22	А-1-10, ГОСТ 5781-82, L=350	3		

Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями ГОСТ 10322-75  
Высота сварного шва 2 мм

Привязан	
Инв. №	

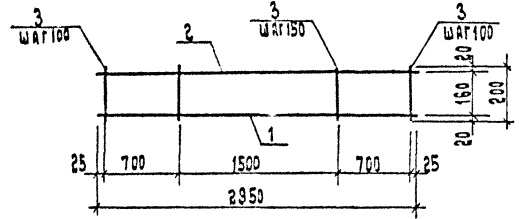
НАЧ. ОТД.	Крючков	ЗМ									
ГЛ. КОНСТР.	Обрусов	М									
РУК. ГР.	Захаров	ЗМ									
СТ. ИНЖ.	Капитанова	М									
Н. КОНТР.	Обрусов	М									

т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-Ц1

Щит металлический Щ1		СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
P	37.4	СН. ТАБЛ. ЦУ		
Сталь марки Вст3 кп2 ГОСТ 380-71*		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		ГОСАТРОПРОМ СССР ГИПРОАТРОПРОМСТРОИТЕЛЬНАЯ Г. КАЛИНИН		

ФОРМАТ А2

АЛБОН IV

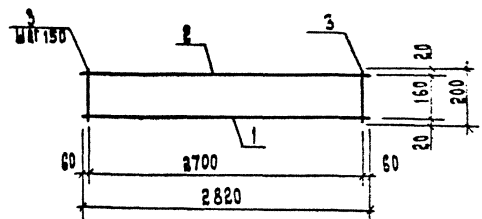


ПОРЯДК. №	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		- КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
1			А-III-12 ГОСТ 5781-82*, L=2950	1	2,6
2			А-I-8 ГОСТ 5781-82*, L=2950	1	1,2
3			БВр-I ГОСТ 6727-80*, L=200	25	0,03

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТД.	КРЮЧКОВ	<i>SK</i>		
ГЛ. КОНСТР.	ОБРУЧОВ	<i>OB</i>		
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	<i>ZH</i>		
ВЕД. ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>GR</i>		
г.п. 409-10-63.89 - КЖИ-КР1				
И. КОНТР.			ОБРУЧОВ	<i>OB</i>
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	4,6	
		ЛИСТ	ЛИСТОВЫ	
ГОСАГРОПРОМ СССР ТИПРАГПРОМСТРОЙИНДУСТРИЯ Г. КАЛИНИН				

ФОРМАТ А4



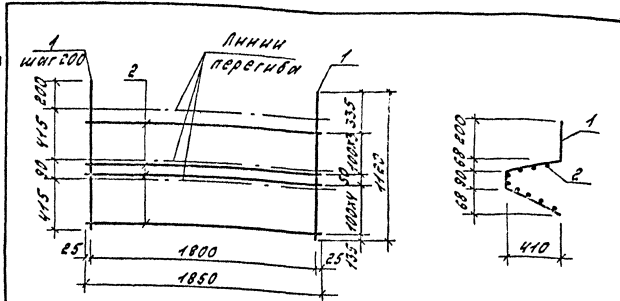
ПОРЯДК. №	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		- КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
1			А-III-12 ГОСТ 5781-82*, L=2820	1	2,5
2			А-I-8 ГОСТ 5781-82*, L=2820	1	1,1
3			БВр-I ГОСТ 6727-80*, L=200	19	0,03

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТД.	КРЮЧКОВ	<i>SK</i>		
ГЛ. КОНСТР.	ОБРУЧОВ	<i>OB</i>		
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	<i>ZH</i>		
ВЕД. ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>GR</i>		
г.п. 409-10-63.89 - КЖИ-КР1				
И. КОНТР.			ОБРУЧОВ	<i>OB</i>
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	4,2	
		ЛИСТ	ЛИСТОВЫ	
ГОСАГРОПРОМ СССР ТИПРАГПРОМСТРОЙИНДУСТРИЯ Г. КАЛИНИН				

ФОРМАТ А4

Аналог 19



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			- КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		Итого сб. кг
		1	А-И-10 ГОСТ 5781-82, С-1120	10	0,7	
		2	А-И-6 ГОСТ 5781-82, С-1850	9	0,41	

Привязан

ИИВ №

т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-СЧ

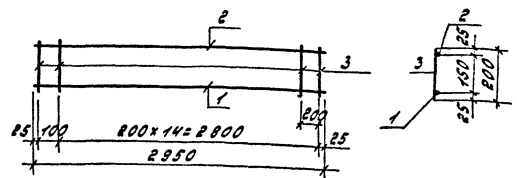
Сетка арматурная С7

Р 10,7

Лист Листов 1  
 Госстрояром СССР  
 Институт проектно-конструкторских исследований  
 в Ленинград

Копировал: С

Формат А4



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			- КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		Итого сб. кг
		1	А-И-8 ГОСТ 5781-82, С-2950	1	1,17	
		2	А-И-6 ГОСТ 5781-82, С-2950	1	0,66	
		3	А-И-6 ГОСТ 5781-82, С-600	16	0,13	

Привязан

ИИВ №

т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-КРЗ

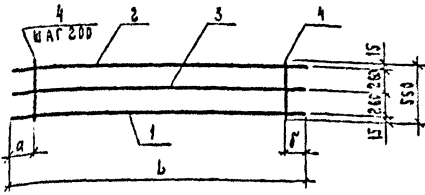
Каркас плоский КРЗ

Р 3,91

Лист Листов 1  
 Госстрояром СССР  
 Институт проектно-конструкторских исследований  
 в Ленинград

Копировал: С

Формат А4



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА ЕД. КГ
	L	a	b	
КР4	6880	640	640	29,9
КР5	4920	60	60	21,8

ФОРМАТ	ЗОНА	ПРЯМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			- КЖИ-ПТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>КР4</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
		1		А-Ш-18 ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , C=6880	1	13,8
		2		А-Ш-14 ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , C=6880	1	8,5
		3		А-Ш-10 ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , C=6880	1	4,3
		4		А-Г-6 ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , C=550	29	0,12
				<u>КР5</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
		1		А-Ш-18 ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , C=4920	1	9,9
		2		А-Ш-14 ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , C=4920	1	5,9
		3		А-Ш-10 ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , C=4920	1	3,0
		4		А-Г-6 ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , C=550	25	0,12

ПРИВЯЗКИ

ИЛЛ. №

НАЧ. ОГА.	КРЮЧКОВ	<i>ВР</i>
ГЛ. КОНСТ.	ОБРУЧЕВ	<i>ВР</i>
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	<i>ВР</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>ВР</i>
Н. КОНТР.	ОБРУЧЕВ	<i>ВР</i>

г.п. 409-10-63.89 - КЖИ-КР4, КР5

КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ  
КР4, КР5

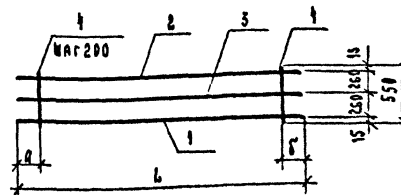
СТАДИЯ МАССА НАБЫТА

Р СМ. ТАБЛ. 49

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГОСАГРОПРОМ СССР  
ГИПРОАГРОПРОЕКТИРОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬСТВО  
С. КАЛИНИН

ФОРМАТ А4



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА ЕД. КГ
	L	a	b	
КР6	4620	110	110	20,9
КР7	2220	640	180	7,6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПРЯМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			- КЖИ-ПТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>КР6</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
		1		А-Ш-18 ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , C=4620	1	9,2
		2		А-Ш-14 ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , C=4620	1	5,6
		3		А-Ш-10 ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , C=4620	1	2,9
		4		А-Г-6 ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , C=550	23	0,12
				<u>КР7</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		А-Ш-14 ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , C=2220	1	4,35
		2		А-Ш-14 ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , C=2220	1	4,35
		3		А-Ш-10 ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , C=2220	1	1,4
		4		А-Г-6 ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , C=550	8	0,12

ПРИВЯЗКИ

ИЛЛ. №

НАЧ. ОГА.	КРЮЧКОВ	<i>ВР</i>
ГЛ. КОНСТ.	ОБРУЧЕВ	<i>ВР</i>
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	<i>ВР</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>ВР</i>
Н. КОНТР.	ОБРУЧЕВ	<i>ВР</i>

г.п. 409-10-63.89 - КЖИ-КР6, КР7

КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ  
КР6, КР7

СТАДИЯ МАССА НАБЫТА

Р СМ. ТАБЛ. 49

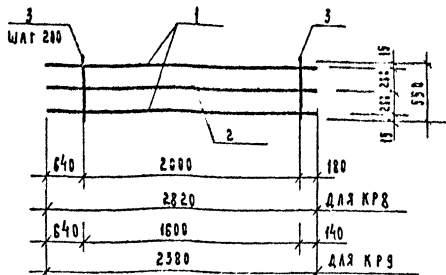
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГОСАГРОПРОМ СССР  
ГИПРОАГРОПРОЕКТИРОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬСТВО  
Г. КАЛИНИН

ФОРМАТ А4

Копировал *ВР*





Марка	Масса ед., кг
КР 8	9,8
КР 9	8,4

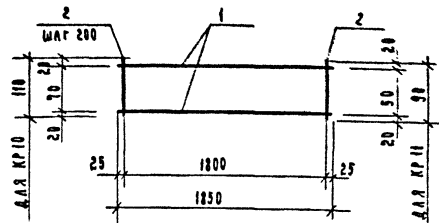
Формат	Зона	П.з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			- КЖИ-ТТ	Технические требования		
				КР 8		
				<u>Детали</u>		Масса ед., кг
		1		А-Ш-14 ГОСТ 5781-82*, В-2820	2	3,4
		2		А-Ш-10 ГОСТ 5781-82*, В-2820	1	1,7
		3		А-І-6 ГОСТ 5781-82*, В-550	11	0,12
				КР 9		
				<u>Детали</u>		
		1		А-Ш-14 ГОСТ 5781-82*, В-2380	2	2,9
		2		А-Ш-10 ГОСТ 5781-82*, В-2380	1	1,5
		3		А-І-6 ГОСТ 5781-82*, В-550	9	0,12

Привязан	
	Инва. №

Исполн. п. дата	Крючков	В.М.
Гл. констр.	Обрусов	В.М.
Рук. гр.	Захаров	В.М.
Бед. инж.	Григорьева	В.М.
И. контр.	Обрусов	В.М.

г.п. 409-10-63.89 - КЖИ- КР 8, КР 9

Каркасы плоские КР 8, КР 9	Станд.	Масса	Насштаб
	Р	См. табл. 49	
	Лист	Листов 1	
	Госагропром СССР Гипроагропротранспортиндустрия г. Калинин		



Марка	Масса ед., кг
КР 10	1,02
КР 11	1,02

Формат	Зона	П.з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			- КЖИ-ТТ	Технические требования		
				КР 10		
				<u>Детали</u>		Масса ед., кг
		1		А-І-6 ГОСТ 5781-82*, В-1850	2	0,41
		2		А-І-6 ГОСТ 5781-82*, В-110	10	0,02
				КР 11		
				<u>Детали</u>		
		1		А-І-6 ГОСТ 5781-82*, В-1850	2	0,41
		2		А-І-6 ГОСТ 5781-82*, В-90	10	0,02

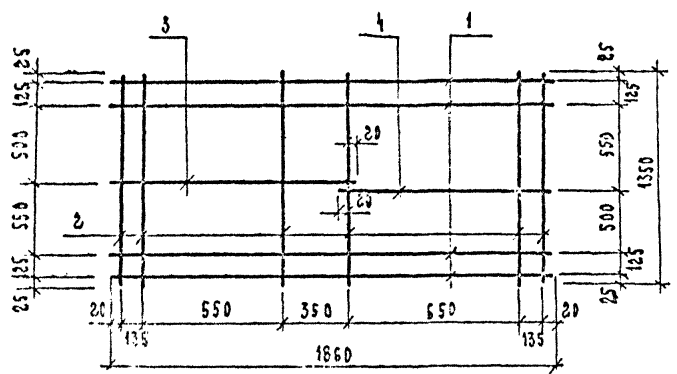
Привязан	
	Инва. №

Исполн. п. дата	Крючков	В.М.
Гл. констр.	Обрусов	В.М.
Рук. гр.	Захаров	В.М.
Бед. инж.	Григорьева	В.М.
И. контр.	Обрусов	В.М.

г.п. 409-10-63.89 - КЖИ- КР 10, КР 11

Каркасы плоские КР 10, КР 11	Станд.	Масса	Насштаб
	Р	См. табл. 49	
	Лист	Листов 1	
	Госагропром СССР Гипроагропротранспортиндустрия г. Калинин		

А. ВАСИЛИЙ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			-КЖИ-ГТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
		1		А-І-В ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , L=1860	4	0,74
		2		А-І-В ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , L=1350	6	0,53
		3		А-І-В ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , L=1070	1	0,42
		4		А-І-В ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , L=820	1	0,32

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

И.В. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. №	И.В. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. №
НАЧ. ОТД. КРЮЧКОВ	<i>В.В.</i>	НАЧ. ОТД. КРЮЧКОВ	<i>В.В.</i>
ГЛ. КОНСТ. ОБРУЧОВ	<i>В.В.</i>	ГЛ. КОНСТ. ОБРУЧОВ	<i>В.В.</i>
РУК. ГР. ЗАХАРОВ	<i>В.В.</i>	РУК. ГР. ЗАХАРОВ	<i>В.В.</i>
ИНЖ. СИГНАДОВА	<i>В.В.</i>	ИНЖ. СИГНАДОВА	<i>В.В.</i>
ПРОВЕР. ГРИГОРЬЕВА	<i>В.В.</i>	ПРОВЕР. ГРИГОРЬЕВА	<i>В.В.</i>
И. КОНТР. ОБРУЧОВ	<i>В.В.</i>	И. КОНТР. ОБРУЧОВ	<i>В.В.</i>

т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-С2

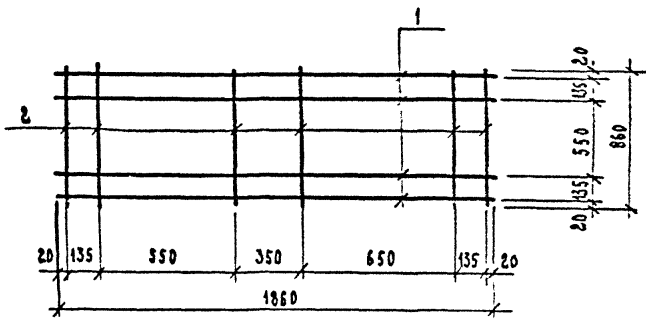
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6,9 КГ	

Лист 1 из 1

ГОСАГРОПРОМ СССР  
ГИПРОАГРОПРОМСТРОИТЕЛЬСТВА  
Г. КАЛИНИН

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			-КЖИ-ГТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
		1		А-І-В ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , L=1860	4	0,74
		2		А-І-В ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , L=860	6	0,34

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

И.В. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. №	И.В. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. №
НАЧ. ОТД. КРЮЧКОВ	<i>В.В.</i>	НАЧ. ОТД. КРЮЧКОВ	<i>В.В.</i>
ГЛ. КОНСТ. ОБРУЧОВ	<i>В.В.</i>	ГЛ. КОНСТ. ОБРУЧОВ	<i>В.В.</i>
РУК. ГР. ЗАХАРОВ	<i>В.В.</i>	РУК. ГР. ЗАХАРОВ	<i>В.В.</i>
ИНЖ. СИГНАДОВА	<i>В.В.</i>	ИНЖ. СИГНАДОВА	<i>В.В.</i>
ПРОВЕР. ГРИГОРЬЕВА	<i>В.В.</i>	ПРОВЕР. ГРИГОРЬЕВА	<i>В.В.</i>
И. КОНТР. ОБРУЧОВ	<i>В.В.</i>	И. КОНТР. ОБРУЧОВ	<i>В.В.</i>

т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-С1

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	5,0	

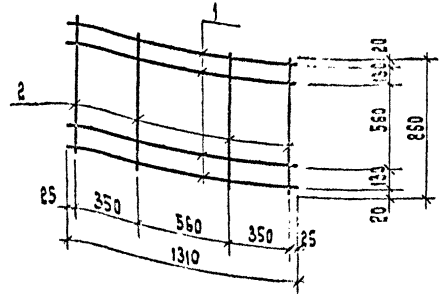
Лист 1 из 1

ГОСАГРОПРОМ СССР  
ГИПРОАГРОПРОМСТРОИТЕЛЬСТВА  
Г. КАЛИНИН

ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ *В.В.*

Альбом IV



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	-КЖИ-1Т	Документация Технические требования		
		Детали		масса ед. кг
1		А-1-8 гост 5781-82*, R-1310	4	0,52кг
2		А-1-8 гост 5781-82*, R-860	4	0,34кг

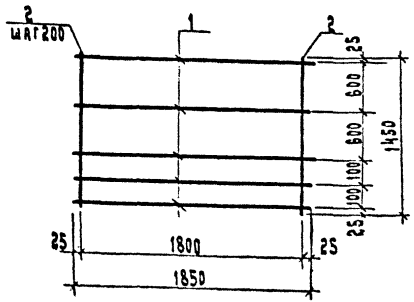
ПРИКЛАЗАН			

ИЗЧ. ОТД.	Крючков	307	
ГЛ. КОНТР.	Обрубов	307	
РУК. ГР.	Захаров	307	25.01.89
И.И.Т.	Григорьева	307	25.01.89
ПРОВЕР.	Григорьева	307	
И. КОНТР.	Обрубов	307	

т.п. 409-10-63.89 -КЖИ-С3

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3		СТАДИЯ	МАССА	МАЩТАБ
Р	3,4кг			
ЛИСТ	ЛИСТОВ			
ГОСАГРОПРОМ СССР ГИПРОАГРОПРОЕКТИРОВАНИЕ Г. КАЛИНИН				

ФОРМАТ А4



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	-КЖИ-1Т	Документация Технические требования		
		Детали		масса ед. кг
1		А-10-8 гост 5781-82*, R-1850	5	0,74
2		А-10-10 гост 5781-82*, R-1450	10	0,9

ПРИКЛАЗАН			

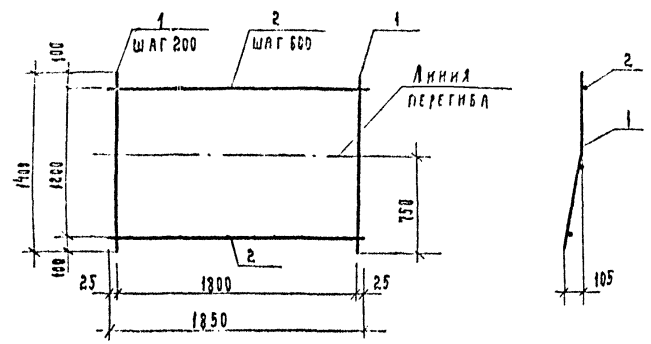
ИЗЧ. ОТД.	Крючков	308	
ГЛ. КОНСТ.	Обрубов	308	
РУК. ГР.	Захаров	308	25.01.89
ВЕД. ИИ.Т.	Григорьева	308	
И. КОНТР.	Обрубов	308	

т.п. 409-10-63.89 -КЖИ-С4

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4		СТАДИЯ	МАССА	МАЩТАБ
Р	12,7			
ЛИСТ	ЛИСТОВ			
ГОСАГРОПРОМ СССР ГИПРОАГРОПРОЕКТИРОВАНИЕ Г. КАЛИНИН				

ФОРМАТ А4

Л. 468.24.17



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			- КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		Масса ед. кг
		1		А-Ш-10 ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , $\rho=1400$	10	0,9
		2		А-Ш-8 ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , $\rho=1850$	3	0,75

Привязан

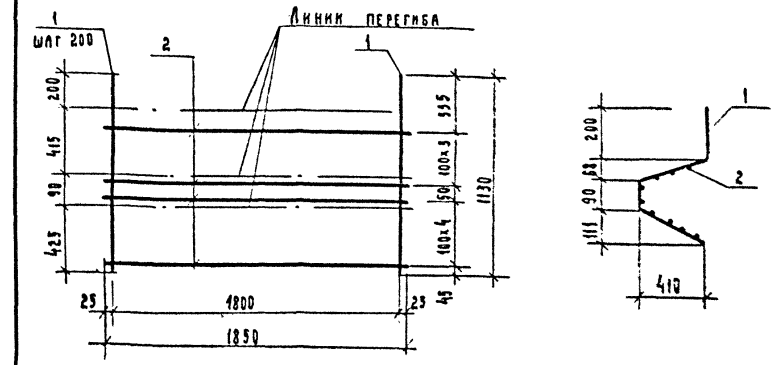

Ивв. №<sup>2</sup>

Исполн. работ	Исполн. работ	Исполн. работ	Исполн. работ
Нач. отд.	Крючков	205	
Т.а. констр.	Обрубов	205	
Рук. гр.	Захаров	205	
Вед. инж.	Григорьева	205	
Н. контр.	Обрубов	205	

г.п. 409-10-63.89 - КЖИ-С5

Сетка арматурная С5	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	11,2	
	Лист	Листов 1	
Госгруппром СССР Гидрогруппромстройиндустрия г. Калинин			

Копировал Оу      Формата 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			- КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		Масса ед. кг
		1		А-Ш-10 ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , $\rho=1120$	10	0,7
		2		А-Ш-6 ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , $\rho=1850$	9	0,41

Привязан


Ивв. №<sup>2</sup>

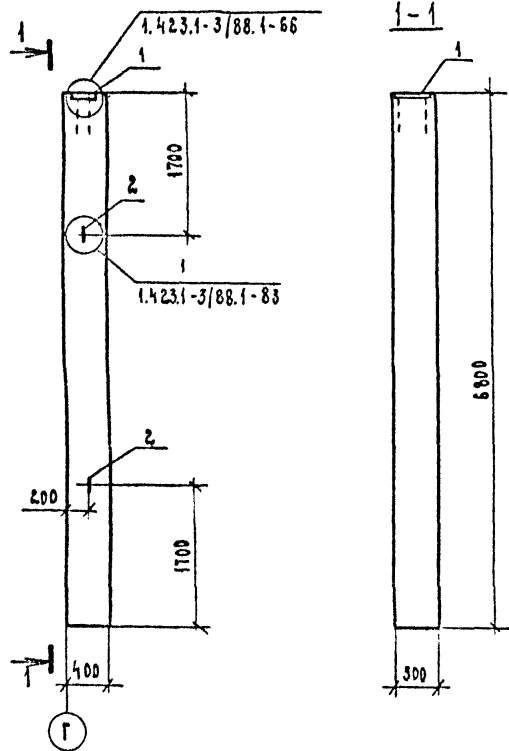
Исполн. работ	Исполн. работ	Исполн. работ	Исполн. работ
Нач. отд.	Крючков	205	
Т.а. констр.	Обрубов	205	
Рук. гр.	Захаров	205	
Вед. инж.	Григорьева	205	
Н. контр.	Обрубов	205	

г.п. 409-10-63.89 - КЖИ-С6

Сетка арматурная С6	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	10,7	
	Лист	Листов 1	
Госгруппром СССР Гидрогруппромстройиндустрия г. Калинин			

Копировал Оу      Формата 4

АННОТН



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ББОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423.1-3/88, вып.1	КОЛОННА 1К60-1М2	1	
		1	1.423.1-3/88.2-239	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	1	
		2	- 285	М12-150	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	АІ		АІІ		ВсстЗ ПСВ-1		ВсстЗ ПСВ-1		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*		ГОСТ 103-76*		
1К60-1М2-1	1.3	1.3	1.4	1.4	2.7	4.5	4.5	4.5	Т.2

РАЗБИВКА ПОЗ.1, 2 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ МАРКИ 1К60-1М2 СЕРИИ 1.423.1-3/88, ВЫПУСК 1.

ИЗМЕНЕНИЯ ПО ДАТ. И ДАТА

НАЧ.ОТД.	КРЮЧКОВ	<i>OK</i>		т.п. 409-10-63.89-КЖН-1К60-1М2-1		
ГЛ.КОНСТР.	ОБРУБОВ	<i>OK</i>				
РУК.ГР.	ЗАХАРОВ	<i>OK</i>				
ВЕД.ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>OK</i>				
ПРИВЯЗАН:	Н.КОНТР.	ОБРУБОВ	<i>OK</i>	КОЛОННА 1К60-1М2-1		
				СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
				Р		
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГОСАГРОПРОМ СССР КЛПРОАГРОПРОМСТРОИТЕЛЬНИЙ УЧЕБНИК Г. КАЛИНИН		
ИНВ.№				ФОРМАТ А3		