

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

907-9-04.95

МОДУЛЬНАЯ УСТАНОВКА ПО ОЧИСТКЕ ГАЗОВЫХ ВЫБРОСОВ
ОТ ОРГАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
ОТ 100 ДО 1000 м³/час

Альбом 3

СО Спецификации оборудования

стр. 3 ÷ 42

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

907-9-04.95

МОДУЛЬНАЯ УСТАНОВКА ПО ОЧИСТКЕ ГАЗОВЫХ ВЫБРОСОВ
ОТ ОРГАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
ОТ 100 ДО 1000 м³/час

Альбом 3


СО Спецификации оборудования

Разработан:
АО "Гипропласт"

Главный инженер
института

 В.Е.Гулевский

Главный инженер
проекта

 Н.И.Бояринчева

Утвержден Роскомхимнефтепромом

Приказ от 08.11.95 № 09/1-11-91

Введен в действие АО "Гипропласт"

Приказ от 09.11.95 № 23

Содержание альбома 3

| №№ листов | Наименование | Страница |
|-----------|--|----------|
| ТХ СО | Спецификация оборудования (при производительности от 500 до 1000 $\text{м}^3/\text{час}$) | 3 |
| ТХ СИ | Спецификация оборудования (при производительности от 100 до 500 $\text{м}^3/\text{час}$) | 5 |
| ТХ СШ | Спецификация изделий и материалов (при производительности от 500 до 1000 $\text{м}^3/\text{час}$) | 7 |
| ТХ СЭ | Спецификация изделий и материалов (при производительности от 100 до 500 $\text{м}^3/\text{час}$) | 18 |
| АТХ СО | Спецификация оборудования | 29 |
| ЭЛ СО | Спецификация оборудования (Электроосвещение) | 39 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Альбом 3

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа | Единица измерения | | Код завода изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы тыс.руб | Количество | Масса единицы оборудования кг |
|---------|---|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|----------------------|------------|-------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| А1/1-3 | Абсорбер насабочный | чертеж | шт. | | | | | 3 | 1150 |
| | Диаметр 1200 мм | Гидропласта | | | | | | | |
| | Высота 2900 мм | ТПР 907-9-04.95 | | | | | | | |
| | Давление от 0,5 атм (ост.) до 0,7 атм (изб.) | (лист 13+16) | | | | | | | |
| | Температура до 150 °C | | | | | | | | |
| | Материал: сталь углеродистая | | | | | | | | |
| | Насадка по ТУ 952187-98 | | | | | | | | |
| для | Насадка поролас | ТУ 952187-98 | | | | | | | |
| А1/1-3 | Объем: 4,2 м ³ | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Инв.№подл. Подпись и дата Взагл.инд.л

| | | | | |
|------------|------------|----------|---|--------|
| | | Прибязан | | |
| | | | | Листов |
| Инв.№ | | | | |
| Г.ИП | Бояринцева | 09.95 | | |
| Утвердил | Куликов | 09.95 | | |
| Н.контр. | Хельберг | 09.95 | | |
| Проверил | Кустов | 09.95 | | |
| Разработал | Викторова | 09.95 | | |
| Разработал | Гусева | 09.95 | | |
| | | | ТПР 907-9-04.95 ТХ.СО | |
| | | | Спецификация оборудования | |
| | | | (при производительности от 500 до 1000 м ³ /час) | |
| | | | АО "Гидропласт" | |

Ц00447-03 4

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материал Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № справочного листа | Единица измерения | | Код завода изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы тыс.руб | Количество | Масса единицы оборудования кг |
|---------|---|--|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|----------------------|------------|-------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| T2 | Теплообменник вертикальный кожухотрубчатый с температурным компенсатором на кожухе Поверхность теплообмена 15,5 м ² Среда: трубное пространство: вода обратная температура 25 - 35 °С, давление до 4 кгс/см ² межтрубное пространство: водяной пар с примесями органических веществ, температура до 150 °С, давление от 0,5 атм (ост.) до 0,7 кгс/см ² (изб.) Материал: сталь углеродистая Борисоглебский завод химического машиностроения | 400TKB-1,6- M1/25Г-2-2- -Ц-И-гр. 5а ТУ 26-02-1090- -88 | шт. | | | | | 1 | 790 |
| T3 | Калорифер паровой Поверхность теплообмена 17,42 м ² Костромской калориферный завод | КП4Б-СК-01У3А | шт. | | | | | 1 | 45 |

Инд. №обл. Подпись и дата Взагл. инв. №

| | | | |
|--------|--|--|--|
| Прибыл | | | |
| Инд. № | | | |

ТПР 907-9-04.95 ТХ.СО

лист 2

Альбом 3

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа | Единица измерения | | Код завода изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы тыс.руб | Количество | Масса единицы оборудования кг |
|---------|---|--|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|----------------------|------------|-------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| А1/1-3 | Абсорбер насабочный | чертеж | шт. | | | | | 3 | 558 |
| | Диаметр 800 мм | Гипропласт | | | | | | | |
| | Высота 2300 мм | (лист 17+20) | | | | | | | |
| | Давление от 0,5 атм (ост.) до 0,7 атм (изб.) | | | | | | | | |
| | Температура до 150 °С | | | | | | | | |
| | Материал: сталь углеродистая | | | | | | | | |
| | Насадка по ТУ 952187-98 | | | | | | | | |
| для | Насадка поролас | ТУ 952187-98 | | | | | | | |
| А1/1-3 | Объем: 1,2 м ³ | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Взят, инв. №

Подпись и дата

Инв. № табл.

| | | | | | |
|------------|-----------|-------|---|--|--|
| | | | Привязан | | |
| | | | Листов | | |
| Инв. № | | | | | |
| Гип | Бояричева | 09.95 | ТПР 907-9-04.95 ТХ, С01 Спецификация оборудования (при производительности от 100 до 500 м ³ /час) | | |
| Утвердил | Куликов | 09.95 | | | |
| Н.контр. | Хельберг | 09.95 | | | |
| Проверил | Кустов | 09.95 | | | |
| Разработал | Викторова | 09.95 | | | |
| Разработал | Гусева | 09.95 | страница лист листов РП 1 2 АО "Гипропласт" | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материал Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа | Единица измерения | | Код завода изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы тыс.руб | Количество | Масса единицы оборудования кг |
|---------|---|--|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|----------------------|------------|-------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| T2 | Теплообменник вертикальный кожухотрубчатый с температурным компенсатором на кожухе Поверхность теплообмена 15,5 м ² Среда: трубное пространство: вода оборотная температура 25 - 35 °С, давление до 4 кгс/см ² межтрубное пространство: водяной пар с примесями органических веществ, температура до 150 °С, давление от 0,5 атм (ост.) до 0,7 кгс/см ² (шд.) Материал: сталь углеродистая Борисоглебский завод химического машиностроения | 400TKB-1,Б- M1/25Г-2-2- -У-И-ар. 5а ТУ 26-02-1090- -88 | шт. | | | | | 1 | 790 |
| T3 | Калорифер паровой Поверхность теплообмена 17,42 м ² Костромской калориферный завод | КП4Б-СК-01У3Я | шт. | | | | | 1 | 45 |

Взаим.инв.№

Подпись и дата

Инв.№подл.

Привязан

| | | | |
|-------|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв.№ | | | |

ТПР 907-9-04.95 ТХ.С01

Лист
2

Альбом 3

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа | | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования или материала | Цена единицы тыс. руб | Количество | Масса единицы оборудования, кг | 7 | |
|---|---|--|---------------|-------------------|-----|-------------------------|--------------------------------|-----------------------|------------|--------------------------------|---|-------------------------------|
| | | най-менова-ние | код | шт. | шт. | | | | | | | |
| | Изделия и материалы, поставляемые заказчиком | | | | | | | | | | | |
| | АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА | | | | | | | | | | | |
| | КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ , Ру=16, Ду=25 | 1643БР | ЧУГУН СЕРЫЙ | шт. | 796 | | 3722321005 | 0.0052 | 2 | 3.2 | | |
| | в комплекте: | | | | | | | | | | | |
| | Фланец 1-25-16 ВСТЗСП5 | ГОСТ 12820-80 | СТАЛЬ ВСТЗСП5 | шт | 796 | | | | 4 | 1.17 | | |
| | Болт М12*55 | ГОСТ 7798-70 | СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 16 | 0.064 | | |
| | Гайка М12 | ГОСТ 5915-70 | СТАЛЬ 10 | шт | 796 | | | | 16 | 0.015 | | |
| | АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА | | | | | | | | | | | |
| | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=16, Ду=25 | 15КЧ19П1. П2 | ЧУГУН КОВКИЙ | шт. | 796 | | 3732111039 | 0.0027 | 12 | 2.7 | | |
| | в комплекте: | | | | | | | | | | | |
| | Фланец 1-25-16 ВСТЗСП5 | ГОСТ 12820-80 | СТАЛЬ ВСТЗСП5 | шт | 796 | | | | 24 | 1.17 | | |
| | Болт М12*55 | ГОСТ 7798-70 | СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 96 | 0.064 | | |
| | Гайка М12 | ГОСТ 5915-70 | СТАЛЬ 10 | шт | 796 | | | | 96 | 0.015 | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | Привязан | |
| | | | | | | | | | | | Листов | |
| Инв. N | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | ТПР 907-9-04.95 ТХ.СО2 | |
| ГИП <i>Бояринова</i> 09.95 Четвертил <i>Куликов</i> 09.95 И.контр. <i>Уельдберг</i> 09.95 Проверил <i>Кочанова</i> 09.95 Разработал <i>Матвеева</i> 09.95 | | | | | | | | | | | Спецификация изделий и материалов (при производительности от 500 до 1000нм ³ /час) | Стадия Лист Листов РП 1 11 |
| | | | | | | | | | | | АО ГИПРОПЛАСТ | |

Альбом 3

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования или материала | Цена единицы тыс. руб | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|------------------------|---|--|-------------------|-----|-------------------------|--------------------------------|-----------------------|------------|--------------------------------|
| | | | наименование | код | | | | | |
| | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=16, Ду=50 в комплекте: Фланец 1-50-16 ВСТЗСП5 Болт М16*65 Гайка М16 | 15КЧ19П2 ЧУГУН КОВКИЙ | шт. | 796 | | 3732131038 | 0.008 | 2 | 8.0 |
| | | ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТЗСП5 | шт | 796 | | | | 4 | 2.58 |
| | | ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 16 | 0.134 |
| | | ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10 | шт | 796 | | | | 16 | 0.033 |
| | АРМАТУРА СТАЛЬНАЯ | | | | | | | | |
| | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=25, Ду=25 в комплекте: Фланец 4-25-25 20 Болт М12*50 Гайка М12 | 15С12П2 (К322010.04) СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт. | 796 | | 3742121023 | 0.0113 | 13 | 5.6 |
| | | ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 26 | 1.16 |
| | | ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 104 | 0.059 |
| | | ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10 | шт | 796 | | | | 104 | 0.015 |
| | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=40, Ду=50 в комплекте: Фланец 1-50-40 20 Шпилька БМ16*100.32.20 Гайка АМ16.10 Шайба 16 | 15С22НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт. | 796 | | 3742141028 | 0.017 | 1 | 17.1 |
| | | ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 2 | 2.81 |
| | | ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 8 | 0.139 |
| | | ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10 | шт | 796 | | | | 16 | 0.039 |
| | | ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10 | шт | 796 | | | | 16 | 0.009 |
| | | СТАЛЬ 20 | | | | | | | |
| ТПР 907-9-04.95 ТХ.С02 | | | | | | | | | ЛИСТ |
| | | | | | | | | | 2 |

Привязан

Лист. N

Альбом 3

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования или материала | Цена единицы тыс. руб | Количество | Масса единицы оборудования, кг | |
|--|---|--|-------------------|-----|-------------------------|--------------------------------|-----------------------|------------|--------------------------------|-------|
| | | | наименование | код | | | | | | |
| <div style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);"> Прибыль ЦНВ, N </div> | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=40, Ду=80 | 15С22НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт. | 796 | | 3742151025 | 0.03 | 4 | 36.0 | |
| | в комплекте: | | | | | | | | | |
| | Фланец 1-80-40 20 | ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | | 8 | 4.8 |
| | Шпилька БМ16*100.32.20 | ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | | 64 | 0.139 |
| | Гайка АМ16.10 | ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10 | шт | 796 | | | | | 128 | 0.039 |
| | Шайба 16 | ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10 | шт | 796 | | | | | 128 | 0.009 |
| | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=40, Ду=100 | 15С22НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт. | 796 | | 3742151026 | 0.042 | 3 | 50.0 | |
| | в комплекте: | | | | | | | | | |
| | Фланец 1-100-40 20 | ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | | 6 | 7.4 |
| | Шпилька БМ20*120.40.20 | ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | | 48 | 0.24 |
| | Гайка АМ20.10 | ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10 | шт | 796 | | | | | 96 | 0.077 |
| | Шайба 20 | ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10 | шт | 796 | | | | | 96 | 0.023 |
| | КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ , Ру=63, Ду=50 | 19С38НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт. | 796 | | 3742411005 | 0.037 | 3 | 13.8 | |
| | в комплекте: | | | | | | | | | |
| | Фланец 2-50-63 20 | ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | | 6 | 4.59 |
| | Шпилька БМ20*120.40.20 | ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | | 24 | 0.24 |
| | Гайка АМ20.10 | ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10 | шт | 796 | | | | | 48 | 0.077 |
| | Шайба 20 | ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10 | шт | 796 | | | | | 48 | 0.023 |

9

ТПР 907-9-04.95 ТХ.С02

ЛИСТ
3

Цр0447-03 10

Альбом 3

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования или материала | Цена единицы тыс. руб | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|------------------------|---|--|-------------------|-----|-------------------------|--------------------------------|-----------------------|------------|--------------------------------|
| | | | наименование | код | | | | | |
| | КОНДЕНСАТООТВОДЧИК , Ру=40, Ду=10 | 45С13НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт. | 796 | | 3742611030 | 0.0055 | 1 | 0.8 |
| | КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТ.ПРУЖ.ПОЛНОПОДЪЕМНЫЙ БЕЗ РЫЧАГА ДЛЯ ПРОДУВКИ , Ру=16, Ду=50, Ру2=6, Ду2=80 в комплекте: <i>Пружина №101.</i> | 17С7НЖ (СППК4-50-16) СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт. | 796 | | 3742517034 | 0.075 | 3 | 0.6 |
| | Фланец 1-50-16 20 | ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 3 | 2.28 |
| | Болт М16*55 | ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 12 | 0.119 |
| | Гайка М16 | ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10 | шт | 796 | | | | 12 | 0.033 |
| | Фланец 1-80-6 20 | ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 3 | 2.76 |
| | Болт М16*55 | ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 12 | 0.119 |
| | Гайка М16 | ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10 | шт | 796 | | | | 12 | 0.033 |
| | ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ | | | | | | | | |
| | ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ , Ру=16, Ду=150 | 30С41НЖ (ЗКЛ2-16) СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт. | 796 | | 3741211028 | 0.09 | 16 | 100.0 |
| | в комплекте: | | | | | | | | |
| | Фланец 1-150-16 20 | ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20 | шт | 795 | | | | 32 | 8.3 |
| | Болт М20*70 | ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 256 | 0.239 |
| | Гайка М20 | ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10 | шт | 796 | | | | 256 | 0.063 |
| ТПР 907-9-04.95 ТХ.С02 | | | | | | | | | ЛИСТ |
| | | | | | | | | | 4 |

Прибязан

Шп.в.н

Альбом 3

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа | | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования или материала | Цена единицы тыс. руб | Количество | Масса единицы оборудования, кг | 11 |
|---------|---|--|--|-------------------|-----|-------------------------|--------------------------------|-----------------------|------------|--------------------------------|----|
| | | | | | | | | | | | |
| | ТРУБЫ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ | | | | | | | | | | |
| | Труба 30*2,5 | ГОСТ 18482-79 | | м | | | | | 20 | 0.615 | |
| | ФЛАНЦЫ И ЗАГЛУШКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ | | | | | | | | | | |
| | Заглушка 1-25-6 | ОСТ 26-11-07-85 | | шт | | | | | 9 | 0.6 | |
| | Заглушка 1-25-6 | СТАЛЬ 20 | | | | | | | | | |
| | Заглушка 1-25-6 | ОСТ 26-11-07-85 | | шт | | | | | 1 | 0.6 | |
| | Заглушка 1-25-6 | СТАЛЬ ВСТЗСП | | | | | | | | | |
| | Заглушка 1-50-6 | ОСТ 26-11-07-85 | | шт | | | | | 5 | 1.3 | |
| | Заглушка 1-50-6 | СТАЛЬ 20 | | | | | | | | | |
| | Заглушка 1-80-16 | ОСТ 26-11-07-85 | | шт | | | | | 2 | 3 | |
| | Заглушка 1-80-16 | СТАЛЬ 20 | | | | | | | | | |
| | Заглушка 1-150-16 | ОСТ 26-11-07-85 | | шт | | | | | 8 | 7.1 | |
| | Заглушка 1-150-16 | СТАЛЬ 20 | | | | | | | | | |
| | Заглушка 2-150-16 | ОСТ 26-11-07-85 | | шт | | | | | 3 | 6.8 | |
| | Заглушка 2-150-16 | СТАЛЬ 20 | | | | | | | | | |
| | Заглушка 3-25-40 | ОСТ 26-11-07-85 | | шт | | | | | 3 | 0.8 | |
| | Заглушка 3-25-40 | СТАЛЬ 20 | | | | | | | | | |
| | ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ УГЛЕР.СТАЛИ | | | | | | | | | | |
| | Диафрагма ДФС-10-150-Б Устан. 12 | ЗК4-324.00.92 | | шт | | | | | 1 | 20 | |
| | ИЗДЕДИЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ | | | | | | | | | | |
| | ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25*10 L=100MM | СТАЛЬ 20 | | шт | 796 | | | | 2 | | |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| ЦНВ. N | | | |

ТПР 907-9-04.95 ТХ.СО2

ЛИСТ
5

4.00 447-03 12

Льбом 3

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования или материала | Цена единицы тыс. руб | Количество | Масса единицы оборудования, кг | 12 |
|--|---|--|-------------------|-----|-------------------------|--------------------------------|-----------------------|------------|--------------------------------|----|
| | | | наименование | код | | | | | | |
| Изделия, поставляемые подрядчиком | | | | | | | | | | |
| ТРУБЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ | | | | | | | | | | |
| | Труба 32*2 | ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20 | м | | | | | 84 | 1.48 | |
| | Труба 57*2,5 | ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20 | м | | | | | 41 | 3.36 | |
| | Труба 57*3 | ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20 | м | | | | | 2.5 | 4.04 | |
| | Труба 76*3,5 | ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20 | м | | | | | 28 | 6.26 | |
| | Труба 89*3,5 | ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20 | м | | | | | 39 | 7.38 | |
| | Труба 108*4 | ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20 | м | | | | | 46 | 10.26 | |
| | Труба 159*4,5 | ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20 | м | | | | | 126 | 17.15 | |
| | Труба 32*2,5 | ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20 | м | | | | | 31 | 1.82 | |
| ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ | | | | | | | | | | |
| | Отвод 90 57*3 | ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20 | шт | | | | | 12 | 0.5 | |
| | Отвод П 90 76*3,5 | ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20 | шт | | | | | 9 | 1 | |
| | Отвод П 45 89*3,5 | ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20 | шт | | | | | 3 | 0.7 | |
| | Отвод 90 89*3,5 | ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20 | шт | | | | | 7 | 1.4 | |
| | | | | | | | | | ЛИСТ | |
| | | | | | | | | | 6 | |

| | | | |
|--------|--|--|--|
| Приказ | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| ЦНВ. N | | | |
| | | | |

ТПР 907-9-04.95 ТХ.С02

1400447-03 13

Альбом 3

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования или материала | Цена единицы тыс. руб | Количество | Масса единицы оборудования, кг | 13 |
|---------|---|--|-------------------|-----|-------------------------|--------------------------------|-----------------------|------------|--------------------------------|----|
| | | | наименование | код | | | | | | |
| | Отвод П 90 89*3,5 | ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 13 | 1.4 | |
| | Отвод 90 108*4 | ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 14 | 2.5 | |
| | Отвод 90 159*4,5 | ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 46 | 6.1 | |
| | Переход К 57*4-32*2 | ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 1 | 0.2 | |
| | Переход П К 89*3,5-76*3,5 | ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 3 | 0.6 | |
| | Переход К 159*8-108*6 | ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 1 | 3.7 | |
| | Переход П Э 159*4,5-76*3,5 | ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 1 | 1.5 | |
| | Заглушка 159*4,5 | ГОСТ 17379-83 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 2 | 1.5 | |
| | ФЛАНЦЫ И ЗАГЛУШКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ | | | | | | | | | |
| | Фланец 1-25-6 20 | ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 10 | 0.64 | |
| | Фланец 1-50-6 20 | ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 5 | 1.33 | |
| | Фланец 1-25-16 20 | ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 1 | 1.17 | |
| | Фланец 1-80-16 20 | ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 2 | 3.71 | |
| | Фланец 1-150-16 20 | ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 8 | 8.16 | |
| | КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ | | | | | | | | | |
| | Гайка М16 | ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10 | шт | 796 | | | | 28 | 0.033 | |
| | ПРОКЛАДОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | | | |
| | Прокладка А-25-6, 3-ПОН | ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН | шт | 796 | | | | 10 | 0.01 | |
| | Прокладка А-50-6, 3-ПОН | ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН | шт | 796 | | | | 5 | 0.018 | |
| | | | | | | | | | ЛИСТ | |
| | | | | | | | | | 7 | |

ТПР 907-9-04.95 ТХ.СО2

400477-83 14

Привязан

Лист №. N

Лист 3

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования или материала | Цена единицы тыс. руб | Количество | Масса единицы оборудования, кг | 14 |
|---------|---|--|-------------------|-----|-------------------------|--------------------------------|-----------------------|------------|--------------------------------|----|
| | | | наименование | код | | | | | | |
| | Прокладка А-80-6, 3-ПОН | ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН | шт | 796 | | | | 3 | 0.032 | |
| | Прокладка А-25-16-ПОН | ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН | шт | 796 | | | | 29 | 0.013 | |
| | Прокладка А-50-16-ПОН | ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН | шт | 796 | | | | 7 | 0.026 | |
| | Прокладка А-80-16-ПОН | ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН | шт | 796 | | | | 2 | 0.04 | |
| | Прокладка А-150-16-ПОН | ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН | шт | 796 | | | | 40 | 0.066 | |
| | Прокладка Б-150-16-ПОН | ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН | шт | 796 | | | | 4 | 0.049 | |
| | Прокладка В-25-25-ПОН | ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН | шт | 796 | | | | 26 | 0.004 | |
| | Прокладка А-50-40-ПОН | ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН | шт | 796 | | | | 2 | 0.026 | |
| | Прокладка А-80-40-ПОН | ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН | шт | 796 | | | | 8 | 0.04 | |
| | Прокладка А-100-40-ПОН | ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН | шт | 796 | | | | 6 | 0.052 | |
| | Прокладка Б-50-63-ПОН | ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН | шт | 796 | | | | 6 | 0.014 | |
| | КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ | | | | | | | | | |
| | Гайка М10 | ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10 | шт | 796 | | | | 40 | 0.011 | |
| | Гайка М12 | ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10 | шт | 796 | | | | 24 | 0.015 | |
| | Гайка М16 | ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10 | шт | 796 | | | | 8 | 0.033 | |
| | Гайка М20 | ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10 | шт | 796 | | | | 16 | 0.063 | |
| | Гайка М20 | ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 25 | шт | 796 | | | | 48 | 0.063 | |
| | Болт М10*45 | ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 40 | 0.039 | |
| | | | | | | | | | ЛИСТ | |
| | | | | | | | | | 8 | |

ТПР 907-9-04.95 ТХ, С02

400447-03 15

| | | | | |
|----------|--|--|--|--|
| Приказан | | | | |
| | | | | |
| Ц.Н.В.Н | | | | |
| | | | | |

Альбом 3

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования или материала | Цена единицы тыс. руб | Количество | Масса единицы оборудования, кг | 15 |
|---------|---|--|-------------------|-----|-------------------------|--------------------------------|-----------------------|------------|--------------------------------|----|
| | | | наименование | код | | | | | | |
| | Болт М12*50 | ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 20 | 0.059 | |
| | Болт М12*55 | ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 4 | 0.064 | |
| | Болт М16*70 | ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 8 | 0.142 | |
| | Болт М20*90 | ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 16 | 0.289 | |
| | Болт М20*90 | ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 35 | шт | 796 | | | | 48 | 0.289 | |
| | ПРОКАТ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ | | | | | | | | | |
| | Полоса В4*25-СТАЛЬ УГЛЕРОД. | ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | м | 006 | | | | 5 | 0.78 | |
| | Полоса В6*60-СТАЛЬ УГЛЕРОД. | ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | м | 006 | | | | 0.2 | 2.83 | |
| | Полоса В12*200-СТАЛЬ УГЛЕРОД. | ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | м | 006 | | | | 1.4 | 18.84 | |
| | Круг 16-В | ГОСТ 2590-88 СТАЛЬ 20 | м | 006 | | | | 4.2 | 1.58 | |
| | Швеллер 18 | ГОСТ 8240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | м | 006 | | | | 3 | 14.2 | |
| | Швеллер 20 | ГОСТ 8240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | м | 006 | | | | 1.15 | 18.4 | |
| | Уголок 50*50*5 | ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | м | 006 | | | | 2.25 | 3.77 | |
| | Уголок 63*63*5 | ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | м | 006 | | | | 1.46 | 4.81 | |
| | Уголок 80*80*6 | ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | м | 006 | | | | 12.8 | 7.36 | |
| | ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ УГЛЕР.СТАЛИ | | | | | | | | | |
| | Бобышка Установка 10 | ЗК4-1-87 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 6 | 1.104 | |
| | Расширитель Установка 48 | ЗК4-2-87 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 3 | 1.5 | |
| | Расширитель Установка 68 | ЗК4-2-87 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 1 | 1.5 | |
| | | | | | | | | | ЛИСТ | |
| | | | | | | | | | 9 | |

ТПР 907-9-04.95 ТХ.СО2

9

Ц.00447-03 16

| | | | | |
|----------|--|--|--|--|
| Привязан | | | | |
| | | | | |
| Ц.Н.В.Н | | | | |
| | | | | |

Альбом 3

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа | Единица измерения | Код завода-изготовителя | Код оборудования или материала | Цена единицы тыс. руб | Количество | Масса единицы оборудования, кг | |
|---------|---|--|-------------------|-------------------------|--------------------------------|-----------------------|------------|--------------------------------|--|
| | Отборное устройство Установка 1 | ЗК4-274.00.90 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | 4 | 1.09 | |
| | Отборное устройство Установка 3 | ЗК4-274.00.90 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | 2 | 0.84 | |
| | Расширитель Установка 23 | ЗК4-4-87 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | 1 | 2.5 | |
| | Расширитель Установка 24 | ЗК4-4-87 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | 1 | 2.5 | |
| | Бобышка Установка 4 | ЗК4-5-87 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | 1 | 0.96 | |
| | ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ | | | | | | | | |
| | Опора 32-ТП-АС10-СТАЛЬ УГЛЕРОД. | ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт | 796 | | | 5 | 0.7 | |
| | Опора 32-ТХ-АС10-СТАЛЬ УГЛЕРОД. | ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт | 796 | | | 5 | 1.1 | |
| | Опора 76-КП-АС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД. | ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт | 796 | | | 2 | 3.5 | |
| | Опора 89-КП-АС11-СТАЛЬ УГЛЕРОД. | ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт | 796 | | | 6 | 1.2 | |
| | Опора 89-КП-АС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД. | ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт | 796 | | | 3 | 3.5 | |
| | Опора 108-КП-АС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД. | ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт | 796 | | | 8 | 4.2 | |
| | Опора 159-КП-АС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД. | ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт | 796 | | | 29 | 4.1 | |
| | Опора 32-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД. | ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт | 796 | | | 4 | 0.1 | |
| | L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ. 1, 0 | К32-1, 2 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт | 796 | | | 3 | | |
| | L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ. 1, 9 | К32-1, 2 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт | 796 | | | 3 | | |
| | L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ. 0, 55 | К32-1, 2 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт | 796 | | | 1 | | |
| | КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 1 | К20-2, 4 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт | 796 | | | 3 | | |

| | | | | |
|----------|----------|--|--|--|
| Прибязан | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | Шт. в. N | | | |

400447-03 17

Альбом 3

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования или материала | Цена единицы тыс. руб | Количество | Масса единицы оборудования, кг | 17 |
|---------|---|--|-------------------|-----|-------------------------|--------------------------------|-----------------------|------------|--------------------------------|----|
| | | | ---- | код | | | | | | |
| | КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 0, 75 | К20-5, 6 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт | 796 | | | | 3 | | |
| | КРОНШТЕЙН УКОСИНА ДЛ1, 15 | К21 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт | 796 | | | | 1 | | |
| | ИЗДЕЛИЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ | | | | | | | | | |
| | ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТА 530*503*025 | ТРП 907-9-04. 95-ТХ ЛИСТ9 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт | 796 | | | | 2 | | |
| | | | | | | | | 2 | | |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| ИНВ. N | | | |

ТРП 907-9-04. 95 ТХ.С02

ЛИСТ

11

400447-03 18

Альбом 3

19

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования или материала | Цена единицы тыс. руб | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|---|--|-------------------|-----|-------------------------|--------------------------------|-----------------------|------------|--------------------------------|
| | | | наименование | код | | | | | |
| | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=16, Ду=50 | 15КЧ19П2 ЧУГУН КОВКИЙ | шт. | 796 | | 3732131038 | 0.008 | 2 | 8.0 |
| | в комплекте: | | | | | | | | |
| | Фланец 1-50-16 ВСТЗСП5 | ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТЗСП5 | шт | 796 | | | | 4 | 2.58 |
| | Болт М16*65 | ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 16 | 0.134 |
| | Гайка М16 | ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10 | шт | 796 | | | | 16 | 0.033 |
| | АРМАТУРА СТАЛЬНАЯ | | | | | | | | |
| | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=25, Ду=25 | 15С12П2 (КЗ22010.04) СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт. | 796 | | 3742121023 | 0.0113 | 18 | 5.6 |
| | в комплекте: | | | | | | | | |
| | Фланец 4-25-25 20 | ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 36 | 1.16 |
| | Болт М12*50 | ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 144 | 0.059 |
| | Гайка М12 | ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10 | шт | 796 | | | | 144 | 0.015 |
| | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=40, Ду=50 | 15С22НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт. | 796 | | 3742141028 | 0.017 | 1 | 17.1 |
| | в комплекте: | | | | | | | | |
| | Фланец 1-50-40 20 | ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 2 | 2.81 |
| | Шпилька БМ16*100.32.20 | ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 8 | 0.139 |
| | Гайка АМ16.10 | ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10 | шт | 796 | | | | 16 | 0.039 |
| | Шайба 16 | ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10 | шт | 796 | | | | 16 | 0.009 |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. N | | | |

ТПР 907-9-04.95 ТХ.С03

ЛИСТ

2

Альбом 3

20

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования или материала | Цена единицы тыс. руб | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|---|--|-------------------|-----|-------------------------|--------------------------------|-----------------------|------------|--------------------------------|
| | | | наименование | код | | | | | |
| | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=40, Ду=80 в комплекте: Фланец 1-80-40 20 Шпилька БМ16*100.32.20 Гайка АМ16.10 Шайба 16 | 15С22НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД. ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20 ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20 ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10 ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10 | шт. | 796 | | 3742151025 | 0.03 | 4 | 36.0 |
| | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=40, Ду=100 в комплекте: Фланец 1-100-40 20 Шпилька БМ20*120.40.20 Гайка АМ20.10 Шайба 20 | 15С22НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД. ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20 ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20 ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10 ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10 | шт. | 796 | | 3742151026 | 0.042 | 4 | 50.0 |
| | КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ , Ру=63, Ду=50 в комплекте: Фланец 2-50-63 20 Шпилька БМ20*120.40.20 Гайка АМ20.10 Шайба 20 | 19С38НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД. ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20 ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20 ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10 ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10 | шт. | 796 | | 3742411005 | 0.037 | 3 | 13.8 |
| | КОНДЕНСАТООТВОДЧИК , Ру=40, Ду=10 | 45С13НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт. | 796 | | 3742611030 | 0.0055 | 1 | 0.8 |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| Ц.в.Н | | | |
| | | | |

ТПР 907-9-04.95 ТХ.С03

ЛИСТ
3

400447-03 21

Альбом 3

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа | | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования или материала | Цена единицы тыс. руб | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|---|--|----------------|-------------------|-----|-------------------------|--------------------------------|-----------------------|------------|--------------------------------|
| | | наименование | код | наименование | код | | | | | |
| | КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТ. ПРУЖ. ПОЛНОПОДЪЕМНЫЙ БЕЗ РЫЧАГА ДЛЯ ПРОДУВКИ , Ру=16, Ду=50, Ру2=6, Ду2=80 в комплекте: <i>Пружина N101,</i> Фланец 1-50-16 20 | 17С7НЖ (СППК4-50-16) | | шт. | 796 | | 3742517034 | 0.075 | 3 | 0.6 |
| | Болт М16*55 | ГОСТ 12821-80 | СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 3 | 2.28 |
| | Гайка М16 | ГОСТ 7798-70 | СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 12 | 0.119 |
| | Фланец 1-80-6 20 | ГОСТ 5915-70 | СТАЛЬ 10 | шт | 796 | | | | 12 | 0.033 |
| | Болт М16*55 | ГОСТ 12821-80 | СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 3 | 2.76 |
| | Гайка М16 | ГОСТ 7798-70 | СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 12 | 0.119 |
| | ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ | ГОСТ 5915-70 | СТАЛЬ 10 | шт | 796 | | | | 12 | 0.033 |
| | ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ , Ру=16, Ду=100 в комплекте: Фланец 1-100-16 20 | З0С41НЖ (ЭКЛ2-16) | СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт. | 796 | | 3741211026 | 0.05 | 12 | 52.0 |
| | Болт М16*65 | ГОСТ 12821-80 | СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 24 | 4.9 |
| | Гайка М16 | ГОСТ 7798-70 | СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 192 | 0.134 |
| | ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ , Ру=16, Ду=150 в комплекте: Фланец 1-150-16 20 | З0С41НЖ (ЭКЛ2-16) | СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт. | 796 | | 3741211028 | 0.09 | 2 | 100.0 |
| | Болт М20*70 | ГОСТ 12821-80 | СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 4 | 8.3 |
| | Гайка М20 | ГОСТ 7798-70 | СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 32 | 0.239 |
| | | ГОСТ 5915-70 | СТАЛЬ 10 | шт | 796 | | | | 32 | 0.063 |

| | | | | |
|---------|--|--|--|--|
| Прибыль | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Ци.в.н

Альбом 3

22

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования или материала | Цена единицы тыс. руб | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|---|--|-------------------|-----|-------------------------|--------------------------------|-----------------------|------------|--------------------------------|
| | | | най-мено-вание | код | | | | | |
| | ТРУБЫ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ | | | | | | | | |
| | Труба 30*2,5 | ГОСТ 18482-79 АЛЮМИНИЙ АД1 | м | 006 | | | | 20 | 0.615 |
| | ФЛАНЦЫ И ЗАГЛУШКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ | | | | | | | | |
| | Заглушка 1-25-6 | ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 9 | 0.6 |
| | Заглушка 1-25-6 | ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ ВСТЗСП | шт | 796 | | | | 1 | 0.6 |
| | Заглушка 1-50-6 | ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 5 | 1.3 |
| | Заглушка 1-80-16 | ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 2 | 3 |
| | Заглушка 1-100-16 | ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 7 | 3.6 |
| | Заглушка 1-150-16 | ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 1 | 7.1 |
| | Заглушка 2-150-16 | ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 3 | 6.8 |
| | Заглушка 3-25-40 | ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 3 | 0.8 |
| | ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ УГЛЕР. СТАЛИ | | | | | | | | |
| | Диафрагма ДФС-10-100-Б Установка 8 | ЗК4-324.00.92 СТАЛЬ 25 | шт | 796 | | | | 1 | 10 |
| | ИЗДЕЛИЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ | | | | | | | | |
| | ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25*10 L=100ММ | СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 2 | |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| ЦНВ.Н | | | |

ТПР 907-9-04.95 ТХ.С03

ЛИСТ
5

400447-03 23

Альбом 3

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования или материала | Цена единицы тыс. руб | Количество | Масса единицы оборудования, кг | 24 |
|------------------------|---|--|-------------------|-----|-------------------------|--------------------------------|-----------------------|------------|--------------------------------|----|
| | | | наименование | код | | | | | | |
| | Отвод П 90 89*3, 5 | ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 13 | 1.4 | |
| | Отвод 90 108*4 | ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 60 | 2.5 | |
| | Отвод 90 159*4, 5 | ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 1 | 6.1 | |
| | Переход К 57*4-32*2 | ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 1 | 0.2 | |
| | Переход П К 89*3, 5-76*3, 5 | ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 3 | 0.6 | |
| | Переход К 159*8-108*6 | ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 1 | 3.7 | |
| | Переход П Э 159*4, 5-76*3, 5 | ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 1 | 1.5 | |
| | Заглушка 108*4 | ГОСТ 17379-83 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 2 | 0.7 | |
| | Заглушка 159*4, 5 | ГОСТ 17379-83 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 1 | 1.5 | |
| | ФЛАНЦЫ И ЗАГЛУШКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ | | | | | | | | | |
| | Фланец 1-25-6 20 | ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 10 | 0.64 | |
| | Фланец 1-50-6 20 | ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 5 | 1.33 | |
| | Фланец 1-25-16 20 | ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 1 | 1.17 | |
| | Фланец 1-80-16 20 | ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 2 | 3.71 | |
| | Фланец 1-100-16 20 | ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 7 | 4.73 | |
| | Фланец 1-150-16 20 | ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 1 | 8.16 | |
| Привязан | | | | | | | | | | |
| ТПР 907-9-04.95 ТХ.С03 | | | | | | | | | | |
| ИНВ. N | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | ЛИСТ | |
| | | | | | | | | | 7 | |

Альбом 3

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования или материала | Цена единицы тыс. руб | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---|---|--|-------------------|-----|-------------------------|--------------------------------|-----------------------|------------|--------------------------------|
| | | | наименование | код | | | | | |
| КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ | | | | | | | | | |
| | Гайка М10 | ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10 | шт | 796 | | | | 40 | 0.011 |
| | Гайка М12 | ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10 | шт | 796 | | | | 24 | 0.015 |
| | Гайка М16 | ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10 | шт | 796 | | | | 64 | 0.033 |
| | Гайка М20 | ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10 | шт | 796 | | | | 8 | 0.063 |
| | Болт М10*45 | ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 40 | 0.039 |
| | Болт М12*50 | ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 20 | 0.059 |
| | Болт М12*55 | ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 4 | 0.064 |
| | Болт М16*70 | ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 8 | 0.142 |
| | Болт М16*75 | ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 56 | 0.15 |
| | Болт М20*90 | ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 8 | 0.289 |
| ПРОКАТ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ | | | | | | | | | |
| | Полоса В4*25-СТАЛЬ УГЛЕРОД. | ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | м | 006 | | | | 5 | 0.78 |
| | Полоса В6*60-СТАЛЬ УГЛЕРОД. | ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | м | 006 | | | | 0.2 | 2.83 |
| | Полоса В12*200-СТАЛЬ УГЛЕРОД. | ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | м | 006 | | | | 1.4 | 18.84 |
| | Круг 16-В | ГОСТ 2590-88 СТАЛЬ 20 | м | 006 | | | | 4.2 | 1.58 |
| | Швеллер 16 | ГОСТ 8240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | м | 006 | | | | 3 | 14.2 |
| | Швеллер 20 | ГОСТ 8240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | м | 006 | | | | 1.15 | 18.4 |
| | Уголок 50*50*5 | ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | м | 006 | | | | 2.25 | 3.77 |

26

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| Циф. N | | | |
| | | | |

ТПР 907-9-04.95 ТХ,СОЗ

ЛИСТ

9

400447-03 27

Альбом 3

27

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования или материала | Цена единицы тыс. руб | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|---|--|-------------------|-----|-------------------------|--------------------------------|-----------------------|------------|--------------------------------|
| | | | наименование | код | | | | | |
| | Уголок 63*63*5 | ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | м | 006 | | | | 1.46 | 4.81 |
| | Уголок 80*80*6 | ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | м | 006 | | | | 12.8 | 7.36 |
| | ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ УГЛЕРОД. СТАЛИ | | | | | | | | |
| | Бобышка Установка 10 | ЭК4-1-87 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 5 | 1.104 |
| | Расширитель Установка 48 | ЭК4-2-87 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 3 | 1.5 |
| | Расширитель Установка 68 | ЭК4-2-87 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 1 | 1.5 |
| | Отборное устройство Установка 1 | ЭК4-274.00.90 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 4 | 1.09 |
| | Отборное устройство Установка 3 | ЭК4-274.00.90 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 2 | 0.84 |
| | Расширитель Установка 23 | ЭК4-4-87 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 1 | 2.5 |
| | Расширитель Установка 24 | ЭК4-4-87 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 1 | 2.5 |
| | Бобышка Установка 4 | ЭК4-5-87 СТАЛЬ 20 | шт | 796 | | | | 1 | 0.96 |
| | ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ | | | | | | | | |
| | Опора 32-ТП-АС10-СТАЛЬ УГЛЕРОД. | ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт | 796 | | | | 5 | 0.7 |
| | Опора 32-ТХ-АС10-СТАЛЬ УГЛЕРОД. | ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт | 796 | | | | 5 | 1.1 |
| | Опора 76-КП-АС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД. | ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт | 796 | | | | 2 | 3.5 |
| | Опора 89-КП-АС11-СТАЛЬ УГЛЕРОД. | ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт | 796 | | | | 6 | 1.2 |
| | Опора 89-КП-АС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД. | ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт | 796 | | | | 3 | 3.5 |
| | Опора 108-КП-АС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД. | ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт | 796 | | | | 33 | 4.2 |
| | Опора 159-КП-АС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД. | ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт | 796 | | | | 1 | 4.1 |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| Ш.в. N | | | |
| | | | |

Альбом 3

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования или материала | Цена единицы тыс. руб | Количество | Масса единицы оборудования, кг | 28 |
|---------|---|--|-------------------|-----|-------------------------|--------------------------------|-----------------------|------------|--------------------------------|----|
| | | | наименование | код | | | | | | |
| | Опора 32-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД. | ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт | 796 | | | | 4 | 0.1 | |
| | L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ. 1, 0 | К32-1, 2 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт | 796 | | | | 3 | | |
| | L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ. 1, 9 | К32-1, 2 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт | 796 | | | | 3 | | |
| | L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ. 0, 55 | К32-1, 2 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт | 796 | | | | 1 | | |
| | КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 1 | К20-2, 4 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт | 796 | | | | 3 | | |
| | КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 0, 75 | К20-5, 6 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт | 796 | | | | 3 | | |
| | КРОНШТЕЙН УКОСИНА ДЛ1, 15 | К21 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт | 796 | | | | 1 | | |
| | ИЗДЕЛИЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ | | | | | | | | | |
| | ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТА 530*503*025 | ТРП 907-9-04. 95-ТХ лист 9 СТАЛЬ УГЛЕРОД. | шт | 796 | | | | 2 | | |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| инв. № | | | |

ТРП 907-9-04.95 ТХ,С03

ЛИСТ
11

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалоб Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа | Единица измерения | | Код завода изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы тыс.руб | Количество | Масса единицы оборудования кг |
|---|---|--|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|----------------------|------------|-------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1. Оборудование и материалы поставки заказчика | | | | | | | | | |
| 1.1. Приборы | | | | | | | | | |
| Местный контроль температуры верхнего и нижнего слоя в аппаратах А1/1+3 t=105+115 °C | | | | | | | | | |
| 1а, б | Термометр манометрический показывающий | ТГП-100-М1 | шт. | | | | | 6 | |
| | Предел измерения: ± 150 °C | УХЛ4 | | | | | | | |
| | Длина погружения термобаллона - 500 мм | ТУ25-7310.0070- | | | | | | | |
| | Длина соединительного капилляра - 6 м | -87 | | | | | | | |
| | П.О. "Теплоконтроль" г. Казань | | | | | | | | |
| Местный контроль температуры водно-органического стока и обратной воды после аппарата поз. Т2 t=+35+40 °C | | | | | | | | | |
| 2а, б | Термометр манометрический показывающий | ТКП-100-М1 | шт. | | | | | 2 | |
| | Предел измерения: ± 50 °C | УХЛ4 | | | | | | | |
| | Длина погружения термобаллона - 160 мм | ТУ25-7310.0070- | | | | | | | |

Инф. № подл. Подпись и дата Взагл. инв. №

| | | | | | |
|-----------|-----------|-----------------|---|------|--------|
| | | | Приязан | | |
| | | | | | |
| Инв. № | | | Листов | | |
| | | | ТПР 907-9-04.95 АТХ, СО | | |
| | | | | | |
| ГИП | Бояричева | <i>Bo</i> | Модульная установка по очистке газовых выбросов от органических примесей производительностью от 100 до 1000 м ³ /час | | |
| Утвердил | Гозинов | <i>Go</i> 08.98 | Статус | Лист | Листов |
| Н.контр. | Федюшин | <i>Fe</i> 08.95 | РП | 1 | 10 |
| Проверил | Алюверьев | <i>Al</i> 08.95 | АД "Газпромласт" | | |
| Разработ. | Семенова | <i>Se</i> 08.98 | | | |
| | | | Спецификация оборудования | | |

Альбом 3

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалоб Забот-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа | Единица измерения | | Код завода изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы тыс.руб | Количество | Масса единицы оборудования кг |
|---------|--|--|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|----------------------|------------|-------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | Длина соединительного капилляра - 6 м | -87 | | | | | | | |
| | Местный контроль температуры азота после калорифера поз. Т3 t=+50+80 °C | | | | | | | | |
| 3а, б | Термометр нанометрический показывающий Предел измерения: 0+100 °C Длина погружения термобаллона - 160 мм Длина соединительного капилляра - 6 м | ТКП-100-М1 УХЛ4 ТУ25-7310.0070- -87 | шт. | | | | | 1 | |
| | Регистрация температуры паро-газовой смеси на очистку t=+40 °C | | | | | | | | |
| 4а, б | Термометр нанометрический самопишущий газодыя Предел измерения: 0+100 °C Длина погружения термобаллона - 250 мм Длина соединительного капилляра - 6 м П.О. "Теплоконтроль" г. Казань | ТГС-712-М1 УХЛ4 ТУ25-7310.031- -86 | шт. | | | | | 1 | |
| | Регистрация температуры пара 0,7 атм на входе t= 150 °C | | | | | | | | |
| 5а, б | Термометр нанометрический самопишущий газодыя Предел измерения: 0+200 °C Длина погружения термобаллона - 200 мм Длина соединительного капилляра - 6 м | ТГС-712-М1 УХЛ4 ТУ25-7310.031- -86 | шт. | | | | | 1 | |

Инв.№табл. Подпись и дата
Взам.инв.№

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв.№ | | | |

ТПР 907-9-04.95 АТХ, СО

400 447-03 31

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа | Единица измерения | | Код завода изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы тыс.руб | Количество | Масса единицы оборудования кг |
|---------|---|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|----------------------|------------|-------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | Регистрация температуры азота на входе перед калорифером поз. Т3 $t = 25 \text{ }^{\circ}\text{C}$ | | | | | | | | |
| 6а, б | Термометр манометрический самопишущий газовый Предел измерения: $-50 \dots +50 \text{ }^{\circ}\text{C}$ Длина погружения термобаллона - 200 мм Длина соединительного капилляра - 6 м | ТГС-712-М1 УХЛ4 ТУ25-7310.031- -8Б | шт. | | | | | 1 | |
| 7 | Манометр показывающий Томский манометровый завод Регистрация давления пара на входе $P=0,7 \text{ атм}$ | МПК-У-4ккс/см ² -1,5-раб. без. фланца ТУ25-02.180.335- -84 | шт. | | | | | 1 | |
| 8 | Манометр самопишущий Предел измерения: $0 \dots 1 \text{ кгс/см}^2$ Время одного оборота диаграммы - 12 часов П.О. "Теплоконтроль" г. Казань Регистрация давления паро-газовой смеси на входе $P=-0,5 \dots +0,7 \text{ атм}$ | МТС-712-М1 УХЛ4 ТУ25-02.181.962- -79 | шт. | | | | | 1 | |

Приязан

| | | | |
|--------|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

ТПР 907-9-04.95 АТХ.СО

Лист

3

40047-03 32

Альбом 3

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалод Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа | Единица измерения | | Код завода изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы тыс.руб | Количество | Масса единицы оборудования кг |
|---------|---|--|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|----------------------|------------|-------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 9 | Мановакууметр самопишущий | МВТС-712-М1 | шт. | | | | | 1 | |
| | Предел измерения: $-1+0+1,5 \text{ кгс/см}^2$ | УХЛ4 | | | | | | | |
| | Время одного оборота диаграммы - 12 часов | ТУ25-02.101.962- | | | | | | | |
| | | -79 | | | | | | | |
| | Регистрация давления азота на входе перед калорифером поз. ТЗ Р=0,7 атм | | | | | | | | |
| 10 | Манометр самопишущий | МТС-712-М1 | шт. | | | | | 1 | |
| | Предел измерения: $0+1 \text{ кгс/см}^2$ | УХЛ4 | | | | | | | |
| | Время одного оборота диаграммы - 12 часов | ТУ25-02.101.962- | | | | | | | |
| | | -79 | | | | | | | |
| | Местный контроль давления пара перед аппаратами А1/1+3 Р=0,7 атм | | | | | | | | |
| 11 | Манометр показывающий | МПК-У-1кгс/см ² | шт. | | | | | 3 | |
| | Томский манометровый завод | -1,5- раб. без | | | | | | | |
| | | фланца | | | | | | | |
| | | ТУ25-02.100.335- | | | | | | | |
| | | -84 | | | | | | | |
| | Регистрация расхода паро-газовой смеси на очистку: | | | | | | | | |
| | Для производительности $F=500+1000 \text{ м}^3/\text{час}$ | | | | | | | | |
| 12а | Диафрагма | ДФС-10-150-Б | шт. | | | | | 1 | |
| | | РД50-213-80 | | | | | | | |

Инв. №обл. Подпись и дата Взам. инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

ТПР 907-9-04.95 АТХ.СО

лист
4

400447-03 23

Альбом 3

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа | Единица измерения | | Код завода изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы тыс.руб | Количество | Масса единицы оборудования кг |
|---------|--|--|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|----------------------|------------|-------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 12б | Диаметр-расходомер сифонный самопишущий, Класс точности - 1.0 Рабочее давление - 63 кгс/см ² Время одного оборота диаграммы - 12 часов Степень защиты - IP54 Для производительности F=100+500 нт ³ /час | ДСС-712-М1 ТУ25-7318.0063- -87 | шт. | | | | | 1 | |
| 12а | Диафрагма | ДФС-10-100-Б РД50-213-80 | шт. | | | | | 1 | |
| 12б | Диаметр-расходомер сифонный самопишущий, Класс точности - 1.0 Рабочее давление - 63 кгс/см ² Время одного оборота диаграммы - 12 часов Степень защиты - IP54 | ДСС-712-М1 ТУ25-7318.0063- -87 | шт. | | | | | 1 | |

Инв.№ табл. Подпись и дата Взаим.№

Приязан

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Инв.№

ТПР 907-9-04.95 АТХ.СО

400 447-03 34

| 1 | 2 | 3 | 4 | | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|---|---|---------|--------------|-----|---|---|---|---|----|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| | 1.2. ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА | | | | | | | | |
| | 1.2.1. Вентиль запорный Ду=15 мм Ру=16 МПа | 15с54бк | шт. | | | | | 2 | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Инф. табл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Инв. №

ТПР 907-9-04.95 АТХ.СО

лист
6

| 1 | 2 | 3 | 4 | | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|---|---------------------------------|------------------|--------------|-----|---|---|---|----|----|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| | 1.3. МОНТАЖНЫЕ МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | | |
| | ТРУБЫ ДЛЯ ТРУБНЫХ ПРОВОДОВ | | | | | | | | |
| | 1.3.1. Труба стальная бесшовная | ГОСТ 8734-75 | 14 x 1,6 | н | | | | 50 | |
| | | В10 ГОСТ 8733-87 | | | | | | | |

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Прибылан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

ТР 907-9-04.95 АТХ.СО

Лист 7

Ц00447-03 36

Льбом 3

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа | Единица измерения | | Код завода изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы тыс.руб | Количество | Масса единицы оборудования кг |
|---------|---|--|--------------------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|----------------------|------------|-------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ | | | | | | | | |
| | 2.1. ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ | | | | | | | | |
| | Материалы для прокладки трасс и изготовления стоек под приборы по ТК4-55В-83; ТК4-349Б-81; ТК4-3542-81 - 16 шт. | | | | | | | | |
| | 2.1.1. Цеолок (для трасс) | Б 25 x 25 x 3,8 Ст. 3 сп | ГОСТ 8589-86 ГОСТ 535-88 | кг | | | | 70 | |
| | 2.1.2. Лист | Б 2,8 IV Ст. 3 кп 3 | ГОСТ 19984-98 ГОСТ 16523-89 | кг | | | | 30 | |
| | 2.1.3. Лист | Б 3,8 IV Ст. 3 кп 3 | ГОСТ 19984-98 ГОСТ 16523-89 | кг | | | | 50 | |
| | 2.1.4. Лист | Б 4,8 Ст. 3 кп 3 | ГОСТ 19983-74 ГОСТ 14637-79 | кг | | | | 30 | |
| | 2.1.5. Лист | Б 6,8 Ст. 3 кп 3 | ГОСТ 19983-74 ГОСТ 14637-79 | кг | | | | 35 | |

Инв. №обл. Подпись и дата Взагл. №, л

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

ТПР 907-9-04.95 АТХ, СО

лист
8

4004/47-03 37

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа | Единица измерения | | Код завода изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы тыс.руб | Количество | Масса единицы оборудования кг |
|---------|---|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|----------------------|------------|-------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 2.2. СЕРИЙНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | | |
| | 2.2.1. Полоса перфорированная | ТУ36-22.21.88.021-91 | ПП 1Г28 | шт. | | | | 3 | |
| | 2.2.2. Швеллер перфорированный | ТУ36-22.21.88.021-91 | ШП1 Г68 x 35 | шт. | | | | 9 | |
| | 2.2.3. Узел обвязки | ТУ36-1759-84 Е | ОП-105 | шт. | | | | 2 | |
| | | | УХЛ2 | | | | | | |
| | 2.2.4. Узел обвязки | ТУ36-1759-84 Е | ОП-109 | шт. | | | | 3 | |
| | | | УХЛ2 | | | | | | |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Прибязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв.№ | | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа | Единица измерения | | Код завода изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы тыс.руб | Количество | Масса единицы оборудования кг |
|---------|---|--|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|----------------------|------------|-------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 2.3. ИЗДЕЛИЯ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ (Материалы для изготовления учтены в разделах 2.1; 2.2) | | | | | | | | |
| | 2.3.1. Стойка по ТК4-55В-83 | СП-1 | шт. | | | | | 4 | |
| | 2.3.2. Стойка по ТК4-55В-83 | СП-2 | шт. | | | | | 3 | |
| | 2.3.3. Стойка по ТК4-3542-81 | СП-24 | шт. | | | | | 9 | |
| | 2.3.4. Кронштейн по ТК4-3495-81 | КУ-3 | шт. | | | | | 9 | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Прибязан

Инд. №

ТПР 907-9-04.95 АТХ СО

Лист

18

АЛЬБОМ Э

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы, тыс.руб. | Кол-чество | Масса единицы оборуд. кг |
|---------|--|--|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|------------------------|------------|--------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 1. Оборудование и изделия, распределяемые по линиям комплектующих изделий. | | | | | | | | |
| 1.1 | Кабель на 1000В, круглый, с заполнением, с медными жилами | ВВГз -1000 | | | | | | | |
| | | 2x2,5mm ² | ГОСТ16442-80 | КМ | | | 0,4 | 0,12 | |
| | | 3x2,5mm ² | | КМ | | | 0,5 | 0,01 | |
| | черт. Эл Л.2 | | | | | | | | |

Инь.Н. подл. Подпись и дата. Взам. инв.Н

| | | | |
|-----------------------|-------------|-------|------|
| ПРИВЯЗАН | | лист | |
| № инв.Н | | лист | |
| ТПР 907-9-04.95 Эл.СО | | | |
| ГИП | Березинский | 09.95 | лист |
| Утвердил | Цуцунько | 09.95 | лист |
| Н.К.С.пр. | Степанов | 09.95 | лист |
| Проверил | Тилченко | 09.95 | лист |
| Разработал | Тилченко | 09.95 | лист |
| Разработал | Жельбер | 09.95 | лист |

ПРИВЯЗАН

лист

ТПР 907-9-04.95 Эл.СО

Спецификация оборудования.
(электроосвещение)

стандарт | лист | листов

Р | 1 | 4

А.О. "ГИПРОПЛАСТ"

400 447-03

40 формат А3

АЛБЕДИМ 3

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборуд. |
|---------|--|--|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|-------------------------|------------|-----------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | кг |
| 10 | | | | | | | | | |
| | 1. Электрооборудование территориальных управления. | | | | | | | | |
| | 1.2 Светильник взрывонепроницаемый подвесной для ламп мощн. до 200Вт | ВЗГ/В4А-200МС | ШТ | | | | 0,03 | 6 | |
| | П.О. "Электролуч" г. Москва | ТУ16-535.778-73 | | | | | | | |
| | 1.3 Светильник аккумуляторный | НП12Х3,75/П-36 | ШТ | | | | 0,04 | 1 | |
| | Завод "ВНИИВЭ" г. Донецк | В1-В13 | | | | | | | |
| | | ТУ16-545.079-76 | | | | | | | |

Изд. и подл. Подпись и дата Изгот. инв.л.

| | | | |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Изд. | | | |

ТПР 907-9-04.95 ЭЛ.СО

Лист 2

Альбом Э

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования, материалод. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № описного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы, тыс.руб. | Количество | Масса единицы оборуд. кг |
|--|--|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|----------------------------|------------|--------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| Материалы, поставки через оптовую торговлю | | | | | | | | | |
| 1.4 | Лампа накаливания нормальная напряжением 220В, мощностью 200Вт | ГОСТ2239-88 | шт | | | | Входит в стоимость монтажа | 6 | |
| | МЭЛЗ | | | | | | | | |
| 1.5 | Лента стальная 25x4 мм | ГОСТ6009-74 | кг | | | | " | 32 | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Инв.№ по Ф.Л. Подпись и дата Взам. инв.№

| | | | |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗКА | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

ТПР 907-9-04.95 Эл. со Лист 3
 400 447-03 42 формат А3

Альбом 3

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы, тыс.руб. | Количество | Масса единицы оборуд. кг |
|---------|---|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|------------------------|---------------------------|-----------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 2. Материалы, поставляемые поврядчиком | | | | | | | | |
| 2.1 | Коробка ответвительная | У489У1 | ШТ | | | Входит в стоимость монтажа | | 6 | |
| 2.2 | Сальник | У258У2 | ШТ | | | | " | 8 | |
| 2.3 | Хомутик | С437У2 | ШТ | | | | " | 12 | |
| 2.4 | Профиль монтажный | К235 | ШТ | | | | " | 68 | |
| 2.5 | Сталь толстолистовая, ГОСТ19983-74, толщиной 5 мм | ГОСТ19983-74 | КГ | | | | " | 5 | |
| 2.6 | Труба газогазопроводная, без резьбы и шпаты, Ø 28 x 2,8 мм | ГОСТ3262-75 | КМ | 1 | | | " | 2,100 8,889 | |

Инв.№ по ОЛ, Довольсь и дата взыск. Ч.№.Н

| | | | |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв.№ | | | |

ТНР 907-9-04.95 ЭЛ.СО Лист 4