

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
411-2-187.88

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПАРКЕТНЫХ ЩИТОВ  
МОЩНОСТЬЮ 100 тыс. м<sup>2</sup> в год  
СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ

Альбом 2  
часть 2

КМ-КОНСТРУКЦИИ	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	СТР. 70-88
КД-КОНСТРУКЦИИ	ДЕРЕВЯННЫЕ	СТР. 89-93

23302-03  
ИЗМЕН. 1-85

© Издательство Стройиздат СССР 1989г.

000 00111 23302-03

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

*58/3*  
Заказ № *6311* Инв № *23302-03* Тираж *100*

Сдано в печать *9/8* 198*9* Цена *3.95*

**Ведомость чертежей основного комплекта**

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схемы расположения съёмных щитов и балок перекрытия траншеи	
5	Схемы расположения балок и щитов перекрытия фундамента	
6	Разрезы 8-8; 9-9.	
7	Схемы расположения балок манорельса по оси 2 и между осями 7-10	
8	Схемы расположения балок манорельса между осями 11-12	
9	Узлы 1÷5	
10	Схемы расположения элементов площадок П1 и П2	
11	Схемы расположения элементов площадки П3 и элементов ограждения площадки П4.	
12	Схемы расположения элементов площадок П5 и П6 и элементов лестницы Я1.	
13	Схемы расположения элементов площадок П7 и П8.	
14	Узлы 1, 2, 3	
15	Опора под циклон Суот-2	
16	Опора под циклон Суот-2. Узлы.	
17	Схема расположения металлических опор под трубопроводы пневмотранспорта	
18	Разрезы 1-1 и 2-2	
19	Траверсы Т1 и Т2 опоры металлические 0М1÷0М3	

**Ведомость ссылочных и прилагаемых документов**

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.450.3-3, вып. 0.1	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
2.440-1, вып. 2	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий	
1.426.2-3, вып. 2	Стальные подкрановые балки	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
Льбом 9	Ведомость потребности в материалах	

**Техническая спецификация стали (начало)**

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код			Количество шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т		Общая масса т	
				Марки металла	Виды профиля	Размеры профиля			Мано-Опора рельс под циклон	Разные стальные изделия		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526235	526244		
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВСт 3сп-5 ТУН-1-3023-80	I 14	1	1446	2422	01						
		I 22	2	"	"	"			1,568		1,568	
		I 18	3	"	"	"			0,011		0,011	
	Итого		4	"	"	"			1,579		1,579	
	ВСт 3кп2-1 ТУН-1-3023-80	I 14	5	1122	2422	"					0,308	0,308
		I 16	6	"	"	"					0,094	0,094
Итого		7	"	"	"					0,402	0,402	
Всего профиля			8						1,579	0,402	1,981	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Т.А. Сергеева*

		Прибызан		23302.03	
Инв. №:					
Гип	Сергеева Л.				
Нач. отд.	Рогович Л.				
И.контр.	Сokolov				
Гл. спец.	Сергеева Л.				
Рук. гр.	Сафина Л.				
Техник	Проценко Л.				
		ТП 411-2-187.88		КМ	
		Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.		Стадия Лист / Листов	
		Общие данные / Начало.		р 1 19	
				СООЗГИПРОЕКСОЗ	

Техническая спецификация стали (продолжение)

Вид профиля и ГОСТ'ы	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код				Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т		Общая масса т	
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля	Количество шт.		Моно-рельс	Оп-ра под-ци-лон		Разные сталь-ные изде-лия
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526235	526244		
Швеллеры ГОСТ 8240-72*	ВСт3Кп2-1 ТУ14-1-3023-80	С 12	9	1122	2618	01				0.166	0.166	
		С 16	10	"	"	"				0.090	0.090	
		С 18	11	"	"	"				1.686	1.686	
	Итого		12						1.942	1.942		
	ВСт3пс6 ГОСТ 380-71*	С 10	13	1230	2618	01				0.660	0.660	
		С 12	14	"	"	"				0.179	0.179	
		С 14	15	"	"	"				0.618	0.618	
		С 18	16	"	"	"				0.270	0.270	
		С 20	17	"	"	"				1.160	1.160	
		С 22	18	"	"	"				1.090	1.090	
		С 27	19	"	"	"				2.960	2.960	
	Итого		21						10.317	10.317		
	Всего профиля			22						10.317	1.942	12.259
	Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	ВСт3Кп2-1 ТУ14-1-3023-80	Л 32x4	23	1122	2100	01				0.053	0.053
			Л 40x4	24	"	"	"				0.005	0.005
Л 50x5			25	"	"	"				0.018	0.018	
Л 63x6			26	"	"	"				0.106	0.106	
Л 90x6			27	"	"	"				0.01	0.01	
Л 100x7			28	"	"	"				0.022	0.022	
Итого			30						0.06	0.06		
ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80		Л 30x5	31	1446	2100	01				0.005	0.005	
		Л 50x5	32	"	"	"				0.049	0.049	
		Л 63x6	33	"	"	"				0.124	0.124	
		Л 100x7	34	"	"	"				0.020	0.020	
Итого			35						0.198	0.198		
ВСт3пс6 ГОСТ 380-71*		Л 50x5	36	1230	2100	01				0.699	0.699	
		Л 63x6	37	"	"	"				1.011	1.011	
		Л 75x6	38	"	"	"				0.390	0.390	
	Л 90x8	39	"	"	"				0.230	0.230		
	Л 100x8	40	"	"	"				2.810	2.810		
Итого		42						0.432	0.432			
Всего профиля			43						0.198	5.572	0.274	6.044
Швеллер гнутый равнополочный ГОСТ 8278-83	ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80	С 60x32x3	44	1446	7314	01				0.192	0.192	
		Итого		45						0.192	0.192	
Всего профиля			46						0.192	0.192		

Техническая спецификация стали (продолжение)

Вид профиля и ГОСТ, тм	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код				Кол-во шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т			Общая масса т
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля	Количество шт.			Моно-рельс	Оп-ра под-ци-лон	Разные сталь-ные изде-лия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526235	526244			
Полоса стальная горячекатан- ная ГОСТ 103-76*	ВСт3Кп2-1 ТУ14-1-3023-80	Б 6	46	1122	7111	01					0.126	0.126	
		Б 8	47	"	"	"					0.094	0.094	
		Б 10	48	"	"	"					0.13	0.028	0.158
		Б 12	49	"	"	"					0.03	0.03	
	Итого		50							0.13	0.278	0.408	
	ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80	Б 6	51	1446	7111	01					0.014	0.014	
		Б 8	52	"	"	"					0.061	0.061	
		Б 12	53	"	"	"					0.131	0.131	
		Итого		54							0.206	0.206	
	ВСт3пс6 ГОСТ 380-71*	Б 4	55	1230	7110	01					0.080	0.080	
Б 6		56	"	"	"					0.260	0.260		
Б 8		57	"	"	"					0.480	0.480		
Б 10		58	"	"	"					0.036	0.036		
Итого		59							0.856	0.856			
Всего профиля			60						0.336	0.856	0.278	1.470	
Сталь горяче- катанная круглая ГОСТ 5781-82*	ВСт3Кп2-1 ТУ14-1-3023-80	Ф 8	61	1122	5114	01					0.121	0.121	
		Ф 12	62	"	"	"					0.011	0.011	
		Ф 16	63	"	"	"					0.002	0.002	
Итого		64								0.134	0.134		
Всего профиля			65							0.134	0.134		
Сталь горячека- танная круглая ГОСТ 2590-71*	ВСт3пс6 ГОСТ 380-71*	Ф 18	66	1230	5114	01					0.120	0.120	
		Ф 22	67	"	"	"					0.016	0.016	
		Итого		68							0.136	0.136	
Всего профиля			69							0.136	0.136		
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	ВСт3пс6 ГОСТ 380-71*	Б 8	70	1230	7111	01					0.520	0.520	
		Б 20	71	"	"	"					0.480	0.480	
Итого		72								1.000	1.000		
Всего профиля			73							1.000	1.000		

23302-03

Глп Сергеева  
Наход Рогачев  
И. Кондратов  
Г. Савицкий  
Р. Савицкий  
С. Савицкий

ТП 411-2-187.88 КМ

Привязан:

Цех по производству пар-  
кетных щитов мощность  
100 тыс. м<sup>2</sup> в год

Стдия Лист Листов  
Р 2

Общие данные  
[продолжение]

СДНЗГИПРОЕКСОЗ

И.в. №

Техническая спецификация стали (окончание)

Вид профиля и ГОСТ, тп	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код				Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т		Общая масса т
				Марки металла	Виды профиля	Размеры профиля	Количество шт.		Моно-опора рельс под циклон	Разные стали изде-лия	
								526235	526244		
Сталь листовая проречно-вытяжная ГОСТ 8706-78*	BCT3псБ	N 506	74	1230	7140	01		1,03	1,09	2,12	
	Итого		75					1,03	1,09	2,12	
Всего профиля			76					1,03	1,09	2,12	
Итого масса металла			77					2,305	18,341	4,12	
Всего масса металла с учетом коэф. отходов K <sub>отк</sub> =3,3%			78							25,17	
Лестничные марши, переходные площадки и ограждения лестничных маршей и площадок.	Лист N 10 ÷ 14		79							2,129	
Всего масса металла			80							28,301	
В том числе по маркам	BCT3сп5		81					2,312		2,312	
	BCT3кл2-1		82						3,127	3,127	
	BCT3кл2		83							0,934	
	BCT3псБ		84					18,803		18,803	

Техническая спецификация стали на лестничные марши, переходные площадки и ограждения лестничных маршей и площадок.

Вид профиля и ГОСТ, тп	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т		Общая масса, т
				Марки металла	Виды профиля	Размеры профиля			Лестничные марши, переходные площадки и ограждения лестничных маршей и площадок	Код элемента конструкции	
Швеллер антимый равнополочный ГОСТ 8278-83	BCT3 кл2 ГОСТ 380-71*	C160×50×4	1	1122	7325	01			0,14	0,14	
		C180×50×4	2	"	7327	"			0,18	0,18	
		Всего профиля	3							0,32	0,32
		Швеллер антимый неравнополочный ГОСТ 8281-80*	L50×40××12×2,5	4	1122	7413	"			0,272	0,272
		Всего профиля	5							0,272	0,277
		Гнутый профиль ЧМТУ-2-130-70	C90×30××26×2,5	6	1122	"	"			0,151	0,151
		Всего профиля	7							0,151	0,151
		Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	L25×3	8	1122	2100	"			0,061	0,061
			L63×6	9	"	"	"			0,02	0,02
			L75×75	10	"	"	"			0,224	0,224
		Всего профиля	11							0,305	0,305
		Сталь листовая рифленая ГОСТ 380-71*	δ=14	12	1122	2133	"			0,97	0,97
		Всего профиля	13							0,97	0,97
		Сталь полосовая ГОСТ 103-76*	δ=4	14	1122	1311	"			0,015	0,015
			δ=6	15	"	"	"			0,096	0,096
		Всего профиля	16							0,111	0,111
Итого масса металла			17							2,129	
В том числе по маркам	BCT3 кл2		18							2,129	

- Для сварных конструкций применяется сталь углеродистая марки BCT3 кл2, BCT3 сп5 и BCT3 псБ по ГОСТу 380-71\* и по ТУ 14-1-3023-80.
- Монтажные и постоянные болты М12, М16 и М24 нормальной точности по ГОСТ 7798-70\* класса 4.6 с дополнительными испытаниями по п.5 табл.10 ГОСТ 1759-70\*. Применение кипящих и автоматных сталей не допускается. Болты поставляются заводом-изготовителем, разрабатывающим деталированные чертежи КМД.
- Расчет конструкций произведен в соответствии со СНиП II-23-81, «Стальные конструкции. Нормы проектирования».
- Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии со СНиП II-18.75 «Правила производства и приемки работ» и проекта организации работ, разрабатываемого специализированной организацией.
- Постоянные и временные нагрузки, коэффициенты перегрузки и расчетные сочетания нагрузок приняты по СНиП 2.01.07-85 «Нагрузки и воздействия», временная нагрузка на лестничные марши и площадки - 400 кгс/м<sup>2</sup>.
- Все заводские соединения стальных конструкций осуществляются на сварке, рекомендуется применение полуавтоматической сварки. При ручной сварке применять электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Монтажные соединения выполняются на болтах М16 нормальной точности и на сварке.
- Опора под циклон принята по материалам Гипродревпрома шифр 614 вып. II.

Указания о способе защиты металлоконструкций от коррозии.

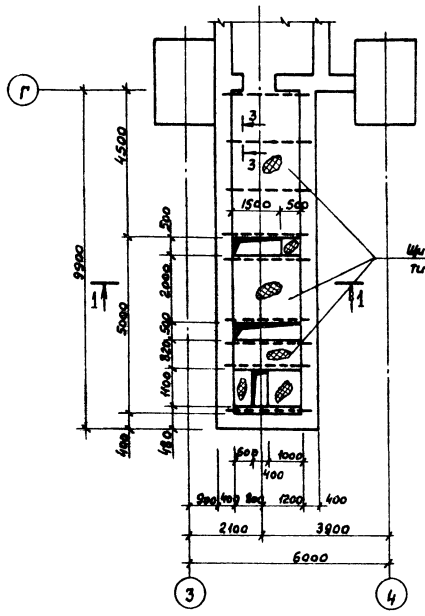
- Защиту от коррозии выполнять в соответствии с СНиП 3.04.03-85, «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии».
- Состав лакокрасочного покрытия:
  - грунт ПФ-0119 ГОСТ 23343-78\*
  - эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76\*.
- Грунт и эмаль наносятся в два слоя каждый.

23302-03

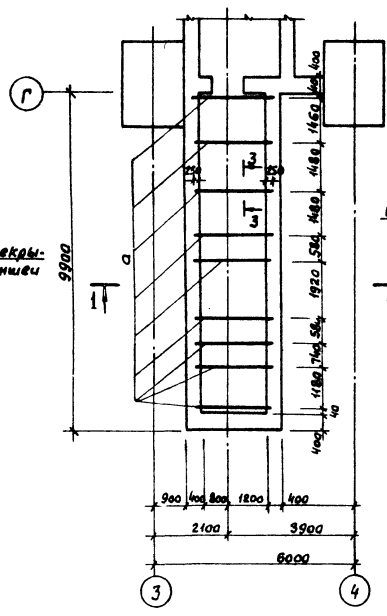
Гип Нач.отд. И.контр. Гл.спец. Рук.гр. Ст.техн.	Сергеева Розачев Соколов Сергеева Сафина Проценко	И.контр. И.контр. И.контр. И.контр. И.контр. И.контр.	ТП 411-2-187.88	КМ
Прибылан			Цена по производству паркетных щитов толщиной 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Стандарт Лист Листов
И.контр.			Общие данные (окончание)	СОЮЗГИПРОДРЕВПРОМ

Листом 2 к 2

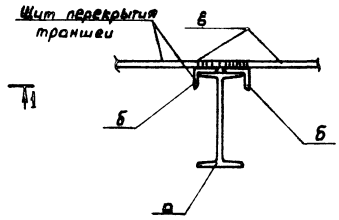
**Схема расположения съемных щитов перекрытия траншеи**



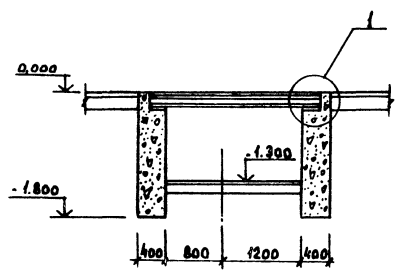
**Схема расположения балок перекрытия траншеи**



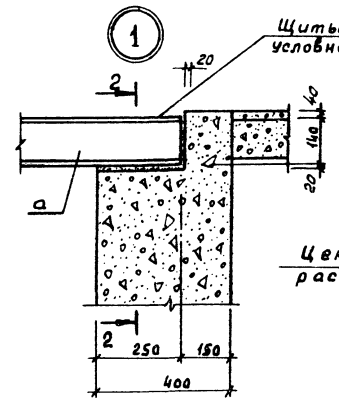
**3-3**



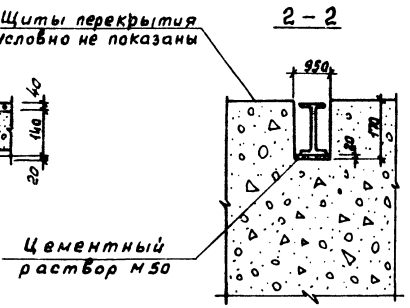
**1-1**



**1**



**2-2**



**ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ**

Марка	Сечение		Усилия			Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	ОКН	МКН	
а	I		I 14			308,25 кг
б	L		L 32*4			52,53 кг
в	-		Сталь листовая по сечению. Выпуклая			259,5 кг

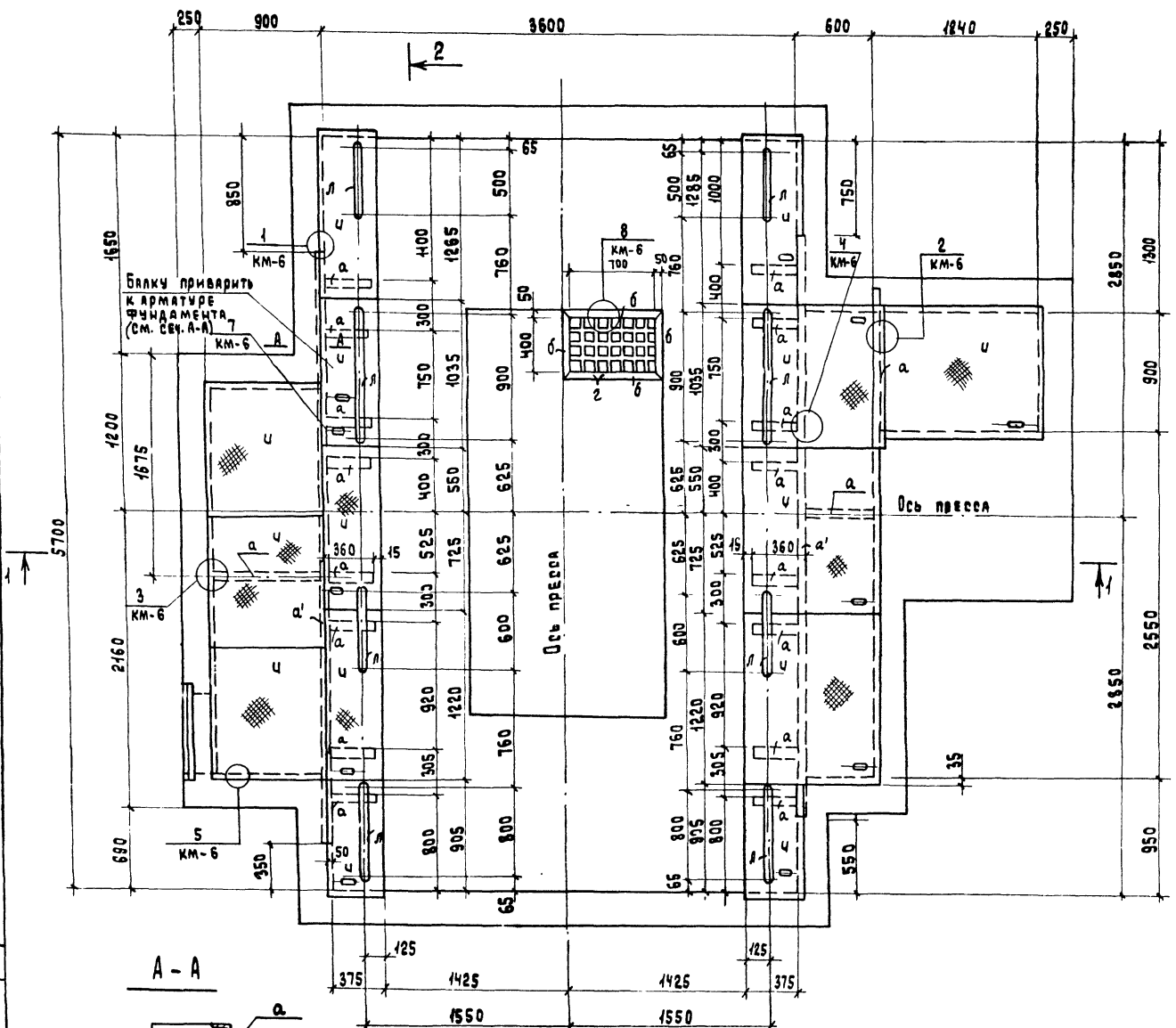
Составитель: [Имя] / Проверил: [Имя]

23.301.03

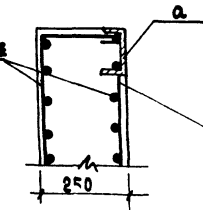
ГМД	Сараева	В.С.	Т.П. 411-2-187.88	КМ		
Нач. отд.	Розова	Т.С.				
Н.контр.	Савельев	А.С.				
Т.слесарь	Савельев	С.В.				
Руч.зр.	Савина	С.В.				
Штукатур	Артанович	В.С.				
Привязан:			Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Стенд	Лист	Листов
			Схема расположения съемных щитов и балок перекрытия траншеи	Р	4	
И.В. №				СНЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Альбом 2ч. 2

Схема расположения балок и щитов перекрытия на отм. 0.000



А - А



Армирование ф-та см. на листах КМ 21+КМ-25

В месте прохождения балки арматуру фундамента вырезать и приварить к балке (поз. "а")

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Вечение		Усилия			Примечание
	эскиз	поз.	Состав	Q, тс	N, тс	
а'	Г		С 14	конс	тачк	108,0 кр
а	Г		С 12	"	"	166,0 кр
б	Г		Л 63x5	"	"	103,3 кр
в	Г		Л 40x4	"	"	3,4 кр
з	•		Ф 12 А II			9,4 кр
д	•		Ф 8 А I			0,71 кр
е	—		- 6 x 40			75,0 кр
ж	—		- 6 x 15			21,0 кр
и	—		выделенная сталь 68			580,0 кр
к	—		тренаж=20; S=22			3,0 кр
л	—		дн=20; S=2			21,0 кр

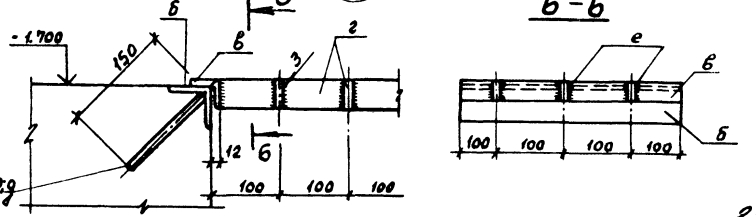
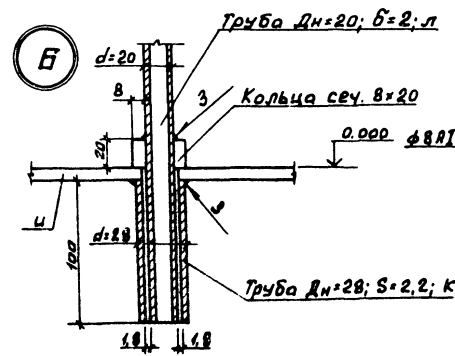
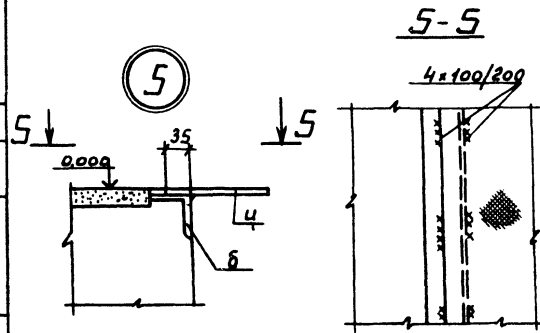
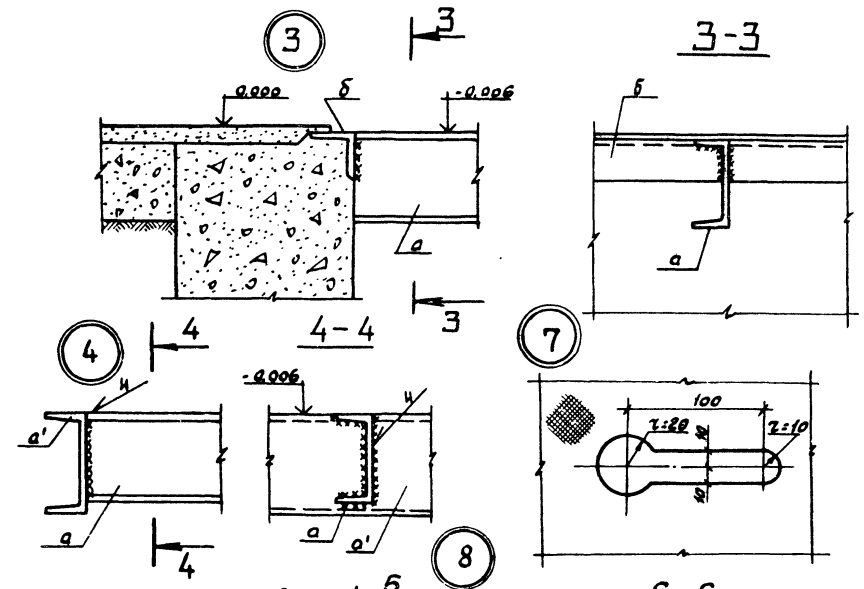
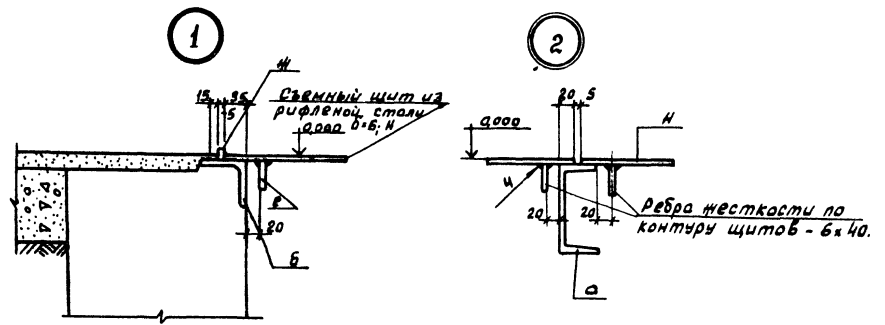
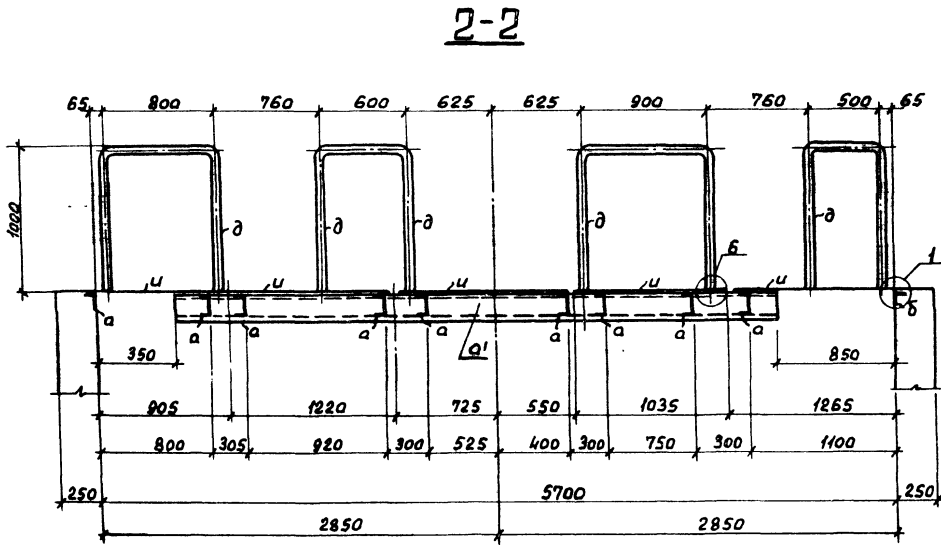
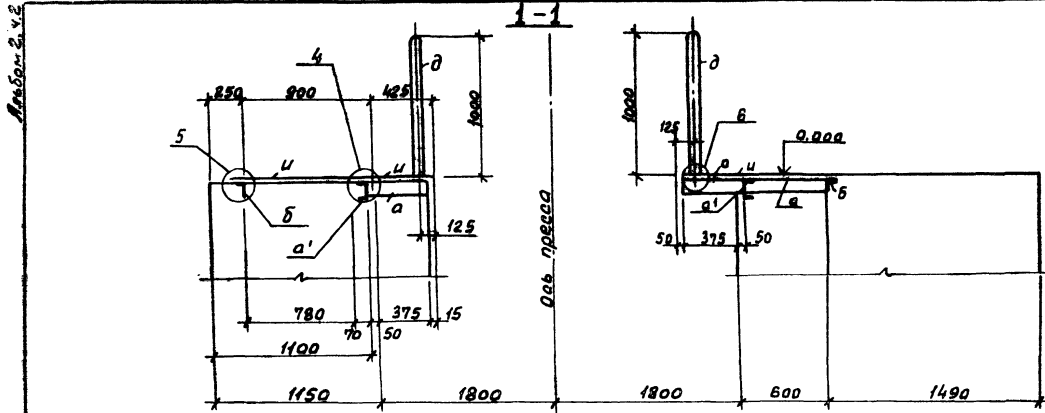
- Данный лист см. совместно с листом КМ-6.
- Щиты перекрытия и ограждения приняты съёмными.

Составлено: СЕРГЕЕВА

ИМП СЕРГЕЕВА  
 НАЧ. ОТД. РОЯЧЕВ  
 И. КОМП. СОКОЛОВ  
 П. СПЕЦ. СЕРГЕЕВА  
 РУК. ГР. САФИНА  
 Ст. инж. СТЕРЛНКОВА

23302-05  
 ТП 411-2-187.88 КМ  
 Щек по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м<sup>2</sup> в год.  
 Схема расположения балок и щитов перекрытия фундамента Ф 0 м 13  
 Стадия Лист Листов  
 р 5  
 СОЮЗПРОЛЕКСОЗ

Привязан  
 Инв. Н



23302.03

ГМП Сергеев		И. конст. Соколов		Ст. инж. Стефанов	
И. конст. Соколов		С. конст. Сергеев		С. конст. Соколов	
С. конст. Сергеев		С. конст. Соколов		С. конст. Соколов	
С. конст. Соколов		С. конст. Соколов		С. конст. Соколов	
С. конст. Соколов		С. конст. Соколов		С. конст. Соколов	

Привязан:

Инд. №			
--------	--	--	--

ТН 4И-2-187.88		КМ	
Чех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Сталь	Лист	Листов
	Р	Б	
Разрезы 1-1 + 2-2.	Узлы 1:8.		
	СОКЗГИПРОЛЕСХОЗ		

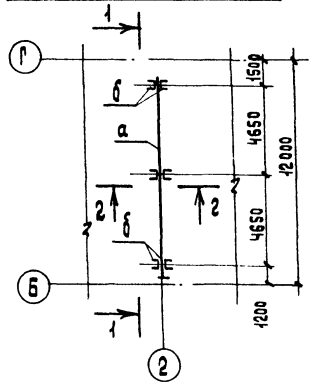
Данный лист см. с листом КМ-5.

Составлена: Л. С. Соколов

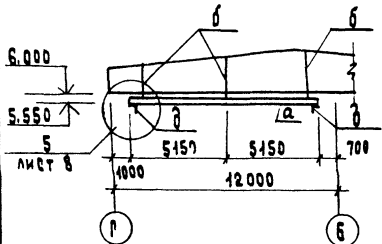


Альбом 2 ч. 2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК  
МОНОРЕЛЬСА ПО ОСИ 2



1-1



2-2

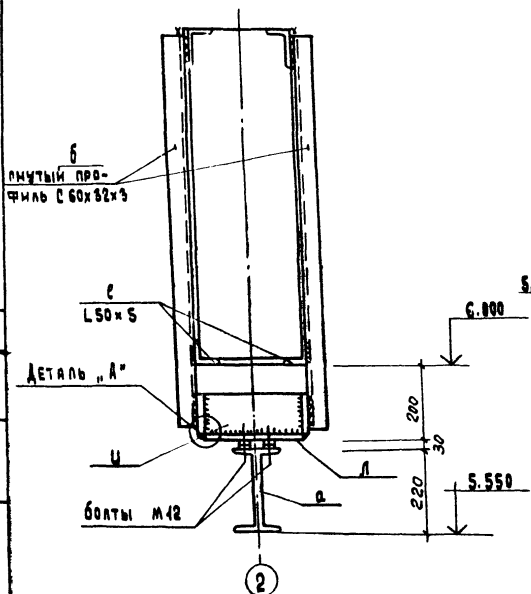
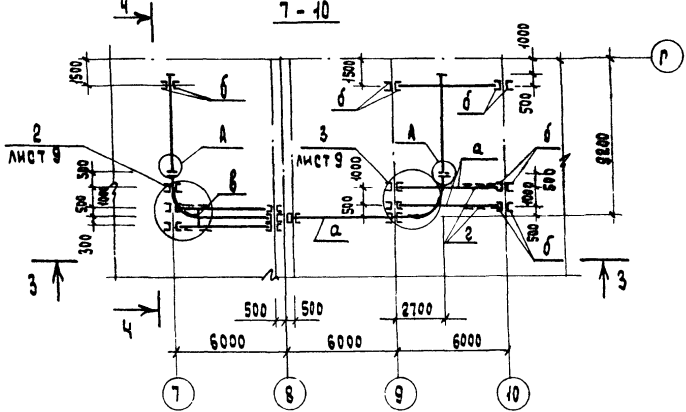
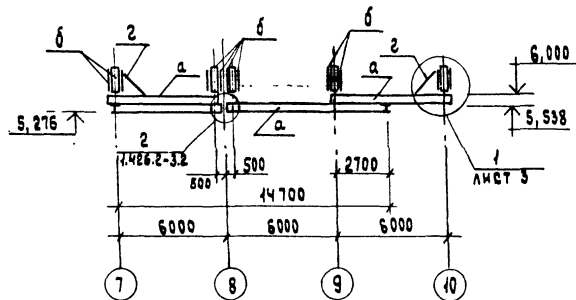


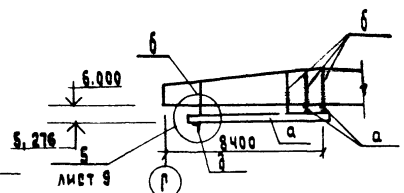
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК  
МОНОРЕЛЬСА МЕЖДУ ОСЯМИ  
7-10



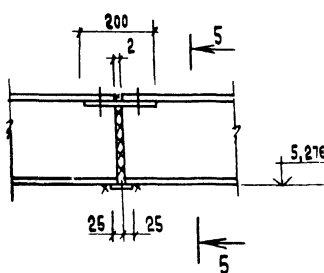
3-3



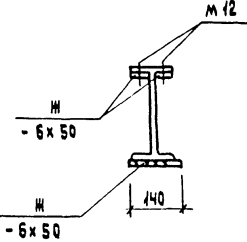
4-4



Узел А



5-5



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение		Усилия			Примечание
	Эскиз	Поз.	Востав	R <sub>max</sub> кН	кН м	
Монореельс по оси 2						
a	I		I 22	36,0	—	0,26т
б	C		2C 60x32x3	—	18,0	0,016т
в	L		L 100x7	—	—	0,005т
е	L		L 50x5	—	—	0,005т
ж	—		— δ=6	—	—	0,001т
и	—		— δ=8	—	—	0,01т
л	—		— δ=12	—	—	0,032т
м			M 12			
н			M 16			
Монореельс между осями 7-10						
a	I		I 22	18,0	—	0,708т
б	I		I 18	—	—	0,011т
в	L		L 63x6	по гибкости	—	0,014т
г	C		2C 60x32x3	—	18,0	0,140т
д	L		L 100x7	—	—	0,005т
е	L		L 50x5	—	—	0,04т
ж	—		— δ=6	—	—	0,01т
и	—		— δ=8	—	—	0,021т
к	—		— δ=10	—	—	0,13т
л	—		— δ=12	—	—	0,077т
м			M 12			
н			M 16			

- Указания по материалу конструкции, изготовлению, монтажу и приемке подвесных путей см. серии 1.426. 2-3, вып. 2.
- Грузоподъемность монореельса Q = 9,8 кН.

Согласовано:  
Инженер  
Шамис

ГМП	СЕРГЕЕВ	12.12.15
НАЧ. ОТД.	СОЛОВА	12.12.15
И. ПОМ. П.	СОЛОВА	12.12.15
ПР. СПЕЦ.	СЕРГЕЕВ	12.12.15
ИЖ. РА.	САШИНА	12.12.15
СТ. ИЖ. РА.	СТЕРЛАНОВА	12.12.15

23302-03  
ТП 411-2-187.88 КМ

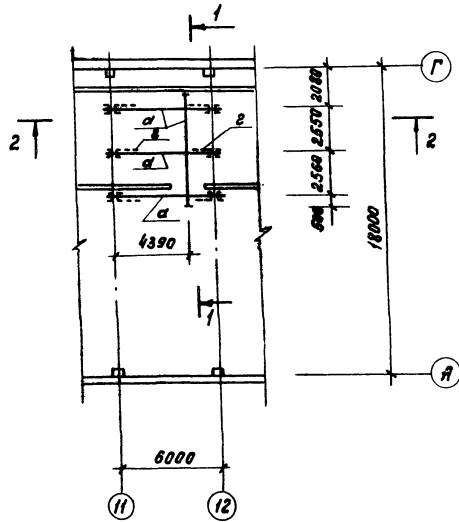
Привязан

Иж. Р.

Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Станция	Лист	Листа
Схемы расположения балок монореельса по оси 2 и между осями 7-10.	Р	7	
	Созданы в Цехе		

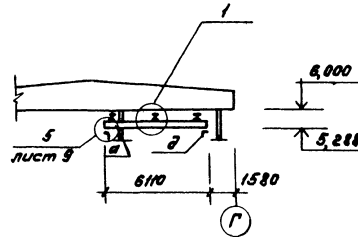
Листом 2 из 3

Схема расположения балок манорельса между осями 11-12.

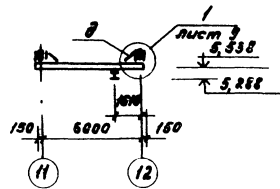


1

1-1



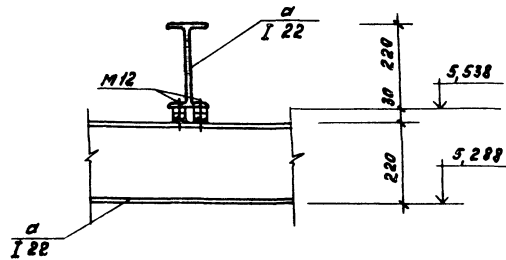
2-2



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Усилия			Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	Р <sub>макс</sub> кН	Н кН	М кНм	
а	I		I 22	36,0	—	—	0,600т
б	С		Швеллер стальной 22 60*82*8		18,0		0,036т
в	L		L 63*6	По гибкости			0,110т
е	L		L 50*5				0,009т
д	—		L 100*7				0,010т
ж	—		δ = 6				0,003т
и	—		δ = 8				0,030т
к	—		δ = 12				0,022т
м			М 12				

1. Указания по материалу конструкций, изготовлению, монтажу и приемке подвесных путей см. серию 1.426. 2-3, вып. 2.
2. Монтаж конструкций производить на черных болтах и сварке. Болты плотно затянуть, нарезку зачеканить.
3. Сварные швы принять h=6мм. Сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75.
4. Узлы см. лист КМ-9.
5. Грузоподъемность манорельса в=9,8кН.



22302-03

Гип	Корсаев	В.С.
Нач.пр.	Розачев	И.С.
Инж.пр.	Соколов	А.С.
Пр.сп.	Корсаев	С.С.
Инж.вр.	Сарфина	С.В.
Инж.пр.	Матемеев	А.И.

Т.П. 411-2-187.88

КМ

Привязан

И.В.Н.Э

Числ по производству паркетных шпал	Количество листов	Листов
100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	р	г
Схема расположения балок манорельса между осями 11-12.		
СООЗГИПРОАЭСХОЗ		

Составлено: И.В.Н.Э



ведомость элементов

Марка	Сечение			Усилия			Примечание
	Эскчз	Поз.	Состав	Q, кН	H, кН	M, кНм	
<b>Площадка П1</b>							
а	Г		Г16				0,03т
б	Л		Л 63x6				0,01т
А1	.		φ16A1				
пмхф-16.8	Серия 1.450.3-3.0.1			см. примечание п.2			1шт.
млхф60-30.8	То же						1шт.
оглмлх60-10.30	"						1шт.
оглмлх60-10.30	"						1шт.
оглмлх3б-10.9	"						1шт.
оглмлх3б-10.15	"						1шт.
А6	"						1шт.
А7	"						1шт.
Ах8	"						1шт.
Ах9	"						1шт.
<b>Площадка П2</b>							
в	Г		Г18				0,06т
г	Л		Л 90x6				0,01т
д	Л		Л 125x10				0,05т
А1	.		φ16A1				
пмхф-30.8	Серия 1.450.3-3.0.1			см. примечание п.2			1шт.
пмхф-30.6	То же						1шт.
млхф60-30.8	"						1шт.
оглмлх60-10.30	"						1шт.
оглмлх60-10.30	"						1шт.
оглмлх3б-10.9	"						1шт.
оглмлх3б-10.30	"						1шт.
оглмлх3б-10.15	"						1шт.
А6	"						1шт.
А7	"						1шт.
Ах8	"						1шт.
Ах9	"						1шт.

1. Данный лист читать совместно с листом КМ-11.  
 2. Конструкции лестниц рассчитаны на действие нормативных временных нагрузок 2,94 кПа (см. серию 1.450.3-3, в.0, табл. 1,2).

Схема расположения элементов

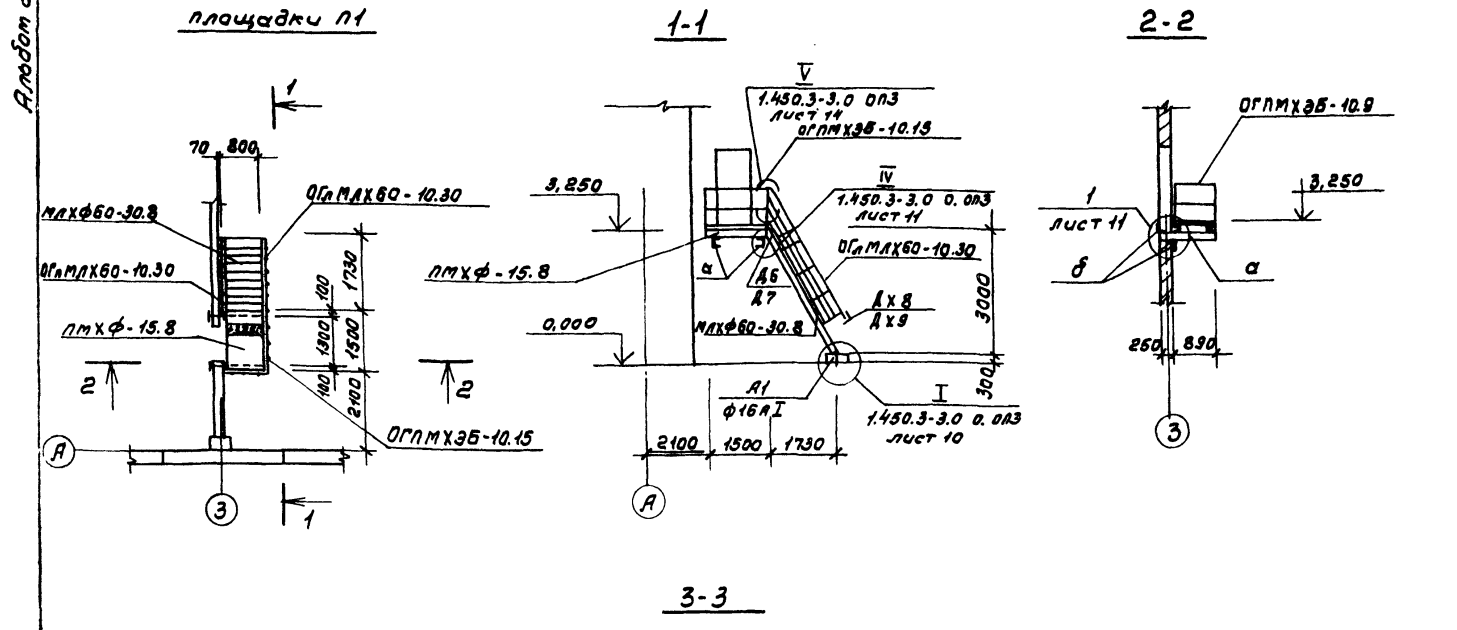
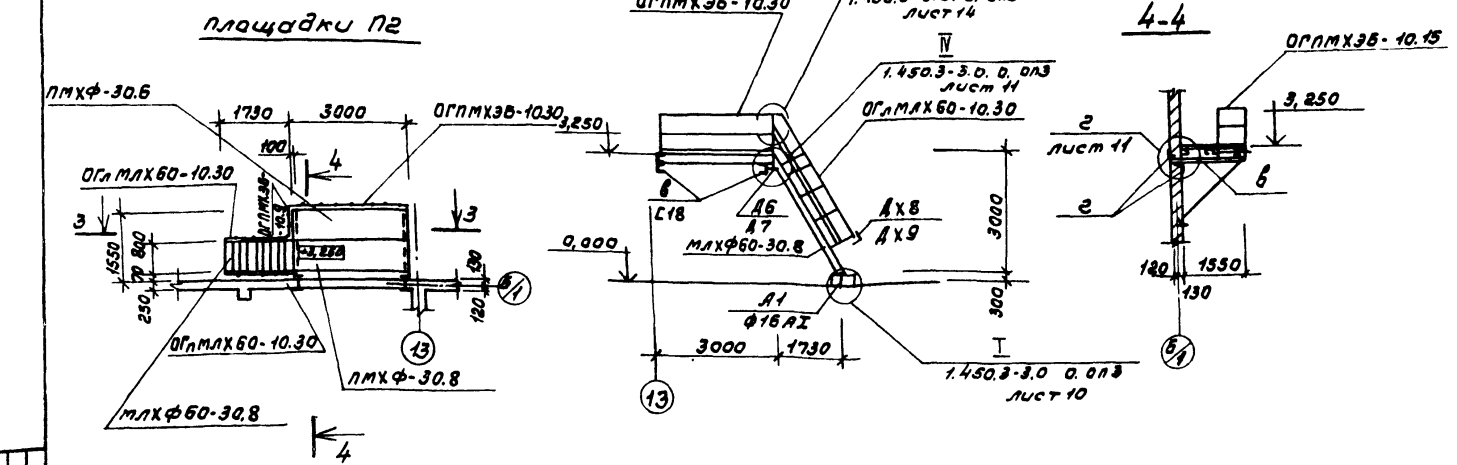


Схема расположения элементов



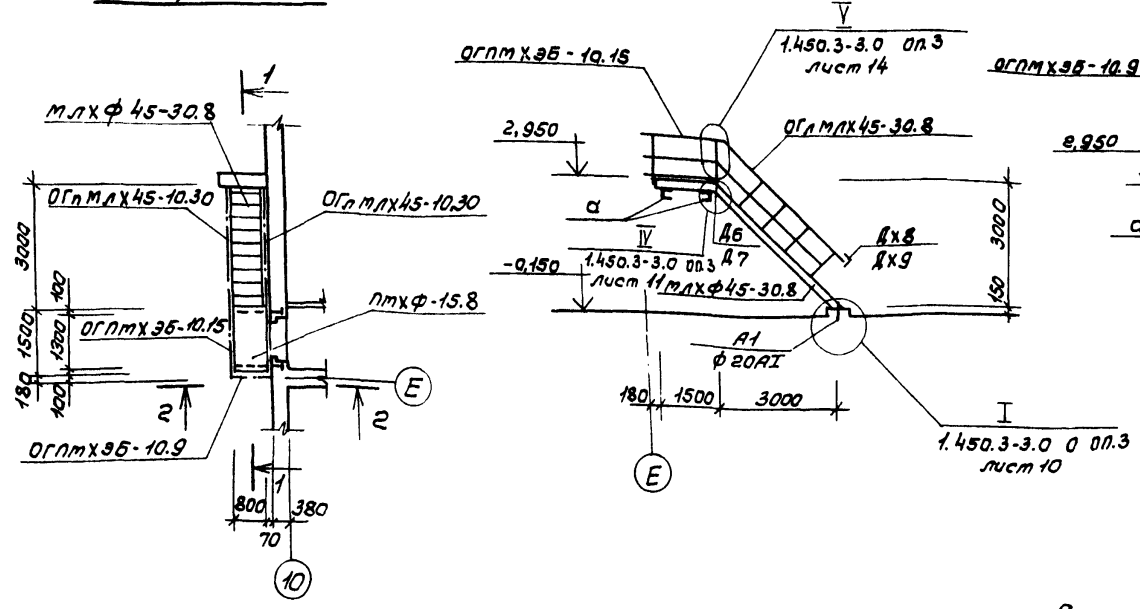
23302-03

Г.И. Сергеев	И.И. Рогов	И.И. Соколов	И.И. Сергеев	И.И. Сафина	И.И. Ступина
ТП 411-2-187.88 КМ					
Цена по производству паркет. не учит. мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.					
Схема расположения элементов площадок П1 и П2.					
СОЮЗГИПРОЕКСОЗ					

Согласовано: [Signature]

Альбом № 2

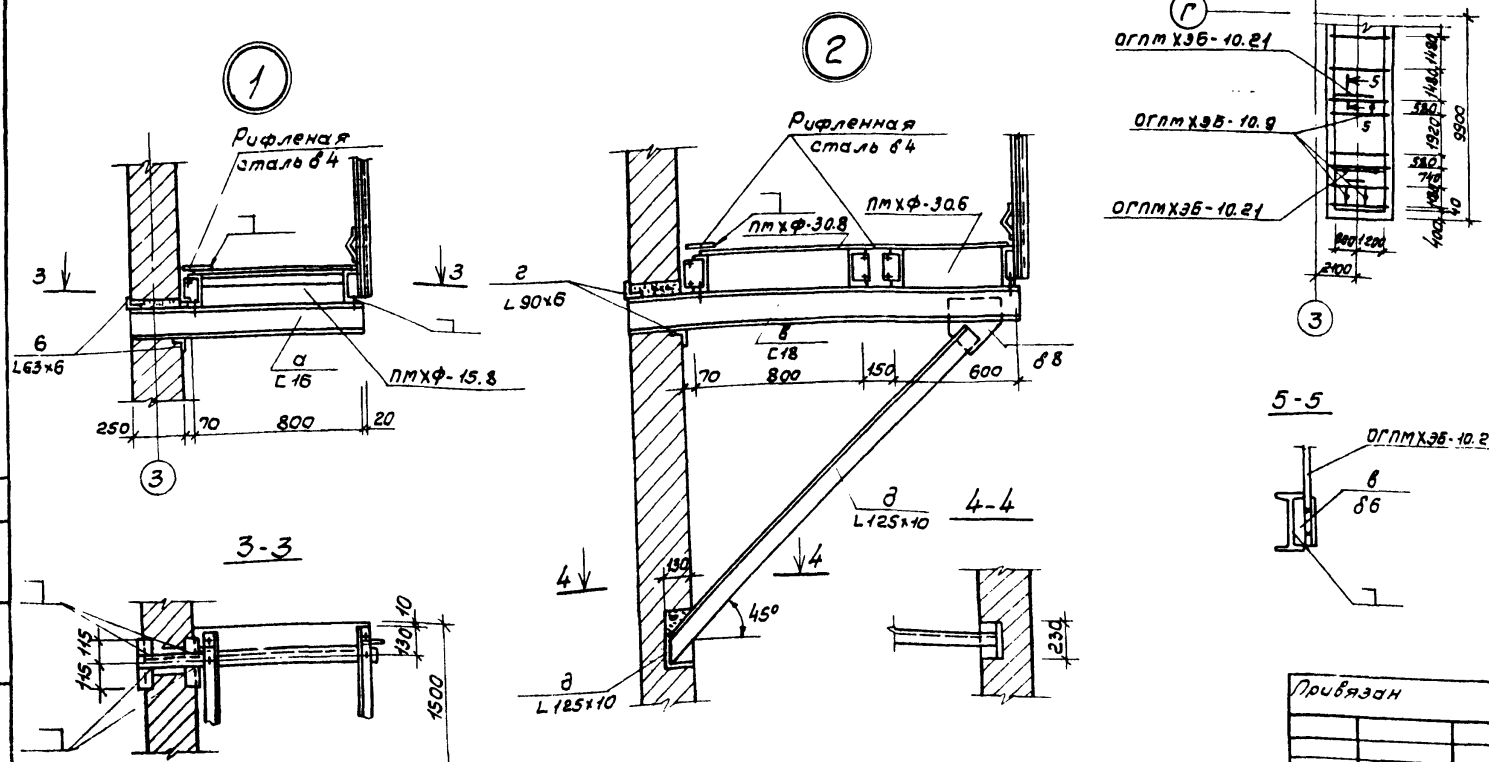
Схема расположения элементов площадки ПЗ



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Усилия			Примечание
	Эскиз	Лаз. Состав	Q, к.н.	N, к.н.	M, к.н.	
<u>Площадка ПЗ</u>						
а	C	C 16				0,03Т
б	L	L 63x6				0,01Т
п.м.х.ф. 15.8	1.450.3-3.0.1		См. примечание п.3			1шт.
м.л.х.ф. 45-30.8	То же					1шт.
ОГЛ.м.л.х.ф. 45-10.30	"					1шт.
ОГЛ.м.л.х.ф. 45-10.30	"					1шт.
ОГЛ.м.л.х.ф. 45-10.8	"					1шт.
ОГЛ.м.л.х.ф. 45-10.15	"					1шт.
Д6	"					1шт.
Д7	"					1шт.
Дх8	"					1шт.
Дх9	"					1шт.
<u>Площадка П4</u>						
ОГЛ.м.л.х.ф. 45-10.8	1.450.3-3.0.1					2шт.
ОГЛ.м.л.х.ф. 45-10.21	То же					2шт.
в	—	—	—	—	—	0,002Т

Схема расположения элементов ограждения площадки П4



1. Монтаж комплекта конструкций должен производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-78 и СНиП III-18-75 и серии 1.450.3-3.0.1.
2. Монтаж конструкций производится на черных болтах М12 по ГОСТ 7798-70\*. Болты плотно затянуть, нарезку зачеканить.
3. Сварные швы принять h=6мм. Сварку производят электродными типа Э-42А по ГОСТ 5264-80.
4. Окраску стальных конструкций производят в соответствии с пояснительной запиской (лист кн-3, пункт 4).
5. Конструкции лестниц рассчитаны на действие нормативных временных нагрузок 2,94к Па (см. серию 1.450.3-3, в. 0, табл. 1, 2).

23302-03

Ген. Сергеева	Нач. Погачев	Инж. Соколов	Инж. Сергеева	Инж. Сафина	Инж. Степанов	Т П 411-2-187.88	КМ
Привязан						Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год	Стация Лист Листов
Инв. №						Схемы расположения элементов площадки ПЗ и элементов ограждения площадки П4.	Р II
						СЮЗГИПРОДЕСХОЗ	

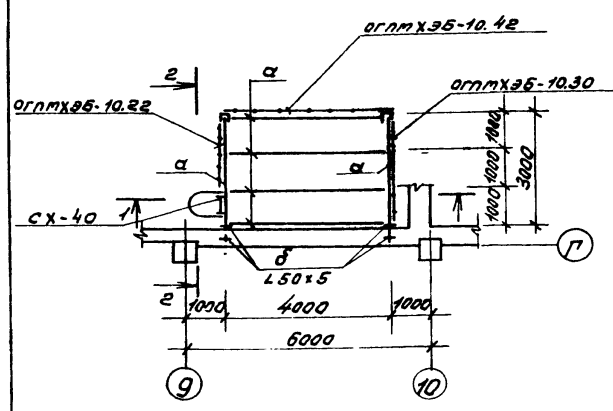
Согласовано:  
Инж. Об. Шамин

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Усилия			Примечание
	Эскиз	№ Состав	ВкН	МкН	МкМ	
<b>Площадка П5</b>						
оглтхэб-10.22		1.450.3-3.0.1				1 шт.
оглтхэб-10.22		То же				1 шт.
оглтхэб-10.30		"				1 шт.
оглтхэб-10.42		"				1 шт.
сх-40		"				1 шт.
огс-18.4		"				1 шт.
а	С	С 18	-	-	10,0	0,465 т
б	Л	Л 50x5	Конструктивно			0,003 т
в	δ	δ 8		"		0,040 т
г	δ	δ 12		"		0,001 т
А2	.	φ 20 АІ				0,001 т
		Сталь листовая раскряно-выпущенная				0,197 т
<b>Площадка П6</b>						
оглтхэб-10.15		1.450.3-3.0.1				1 шт.
оглтхэб-10.22		То же				1 шт.
оглтхэб-10.42		"				1 шт.
сх-40		"				1 шт.
огс-18.4		"				1 шт.
а	С	С 18	-	-	10,0	0,385 т
б	Л	Л 50x5	Конструктивно			0,003 т
в	δ	δ 8		"		0,018 т
г	δ	δ 12		"		0,001 т
А2	.	φ 20 АІ				0,001 т
		Сталь листовая раскряно-выпущенная				0,157 т

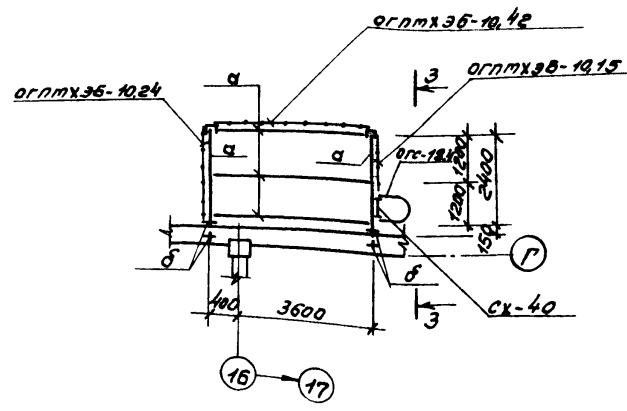
Листом 2 из 2

Схема расположения элементов площадки П5

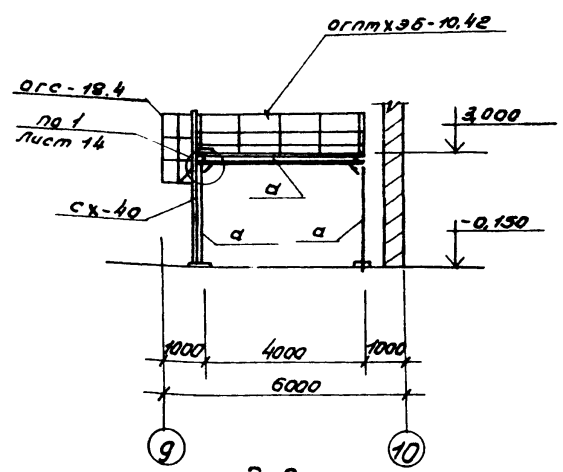


1-1

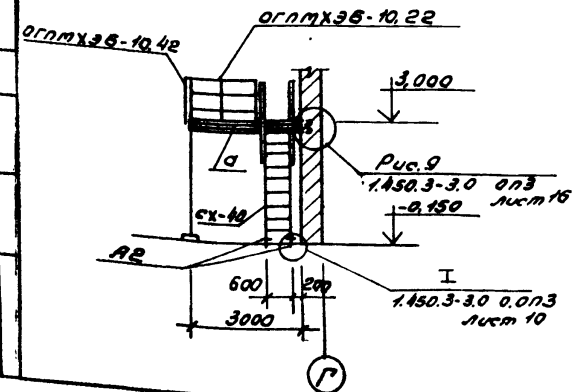
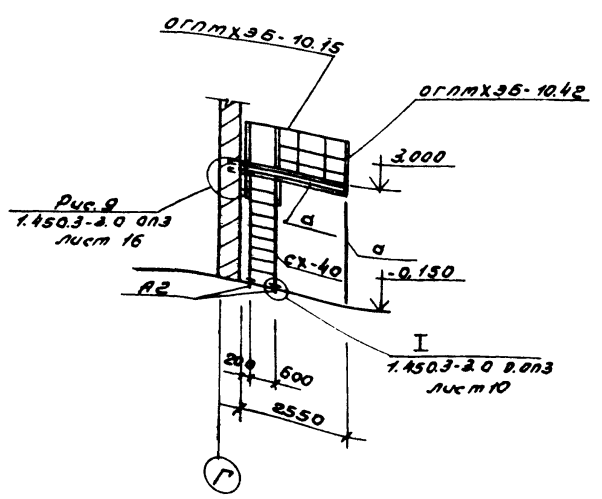
Схема расположения элементов площадки П6



3-3



2-2



Сделано: 1981 г. 14.11.81

20802-03

Г.И.Л. Сергеева  
И.И.М. Рогова  
И.И.М. Соколов  
И.И.М. Сергеева  
И.И.М. Сергеева  
И.И.М. Сергеева

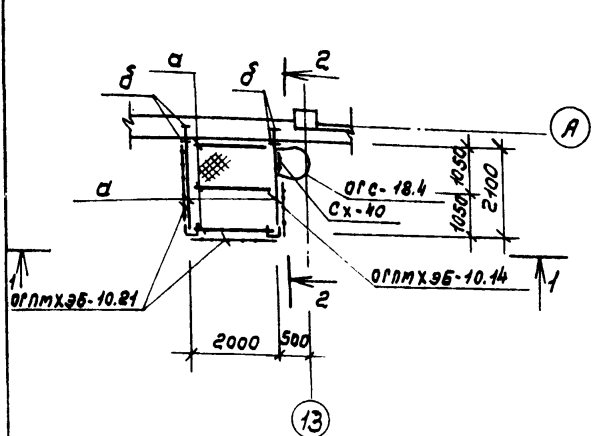
ТП 411-2-187.88 КМ

Привязан	Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Лист	12
Сделано	Схемы расположения элементов площадок П5 и П6 и элементов лестницы Л1.	Лист	12
		Лист	12

СОКОЗГИПРОЕСХОЗ

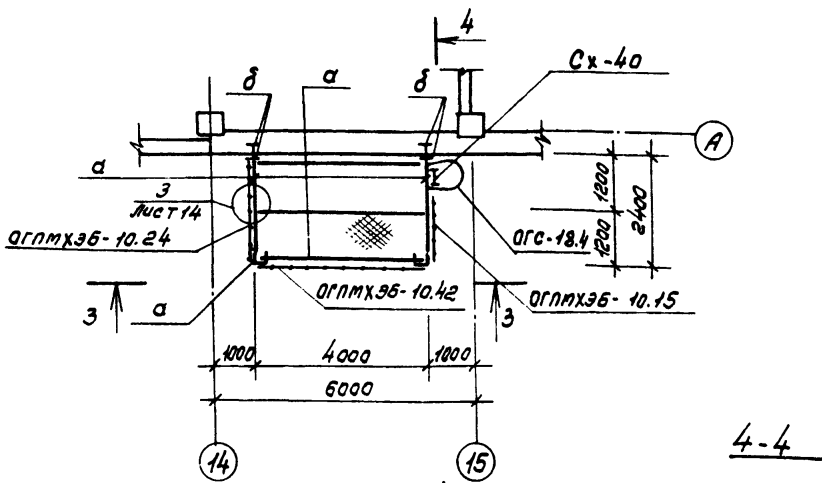
Лист 22.2

Схема расположения элементов площадки П7



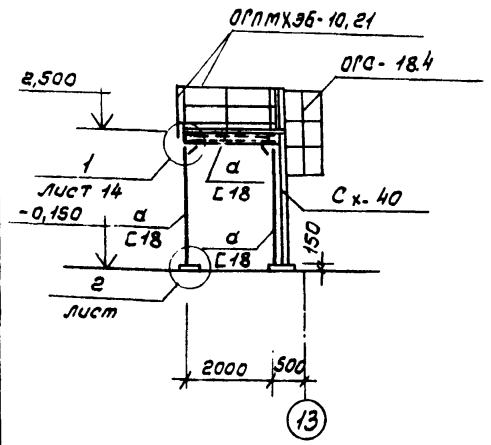
1-1

Схема расположения элементов площадки П8

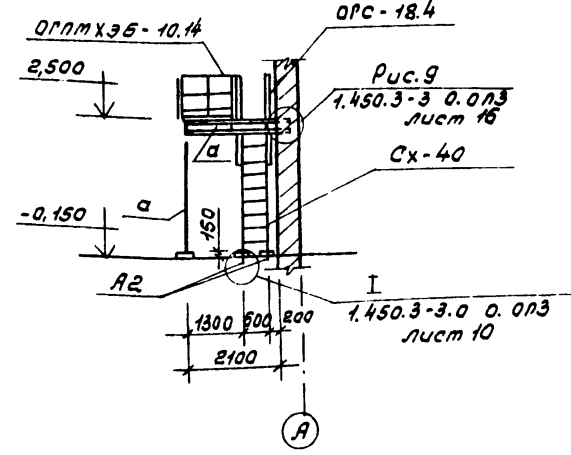
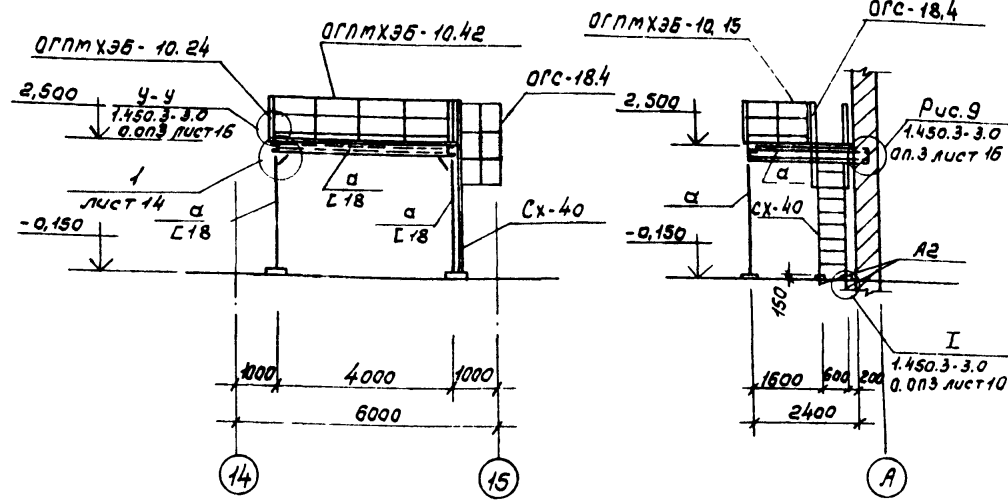


3-3

4-4



2-2



Данный лист читать совместно с листами км-10, 11, 12, 14

Ведомость элементов

Марка	Сечения		Усилия			Примечание
	Эскиз	Лит. Состав	QкН	NкН	MкНм	
<b>Площадка П7</b>						
ОГПМХЭБ-10.14		1.450.3-3.01				1 шт.
ОГПМХЭБ-10.21		То же				2 шт.
Сх-40		"				1 шт.
ОРС-18.4		"				1 шт.
а	L	L 18	-	-	100	0,272 м
б	L	L 50x5	Конструктивно			0,003 м
в	б	б=8				0,018 м
г	б	б=12				0,014 м
А2	.	φ12А1				0,001 м
		Сталь листовая пресечно-вытяжная 308				0,069 м
<b>Площадка П8</b>						
ОГПМХЭБ-10.16		1.450.3-3.01				1 шт.
ОГПМХЭБ-10.24		То же				1 шт.
ОГПМХЭБ-10.42		"				1 шт.
Сх-40		"				1 шт.
ОРС-18.4		"				1 шт.
а	L	L 18	-	-	100	0,380 м
б	L	L 50x5	Конструктивно			0,003 м
в	б	б=8				0,018 м
г	б	б=12				0,014 м
А2	.	φ20А1				0,001 м
		Сталь листовая пресечно-вытяжная 308				0,157 м

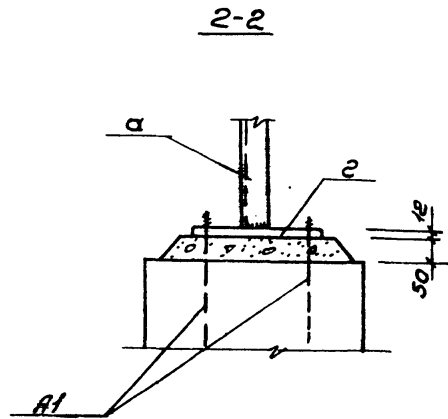
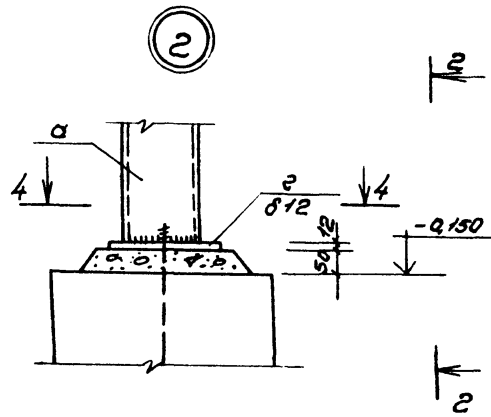
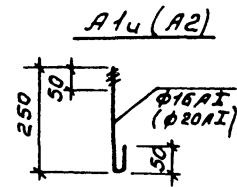
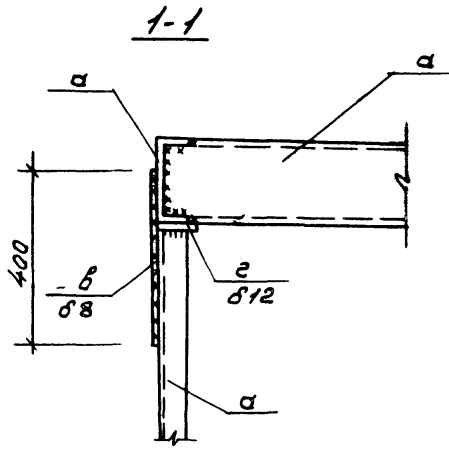
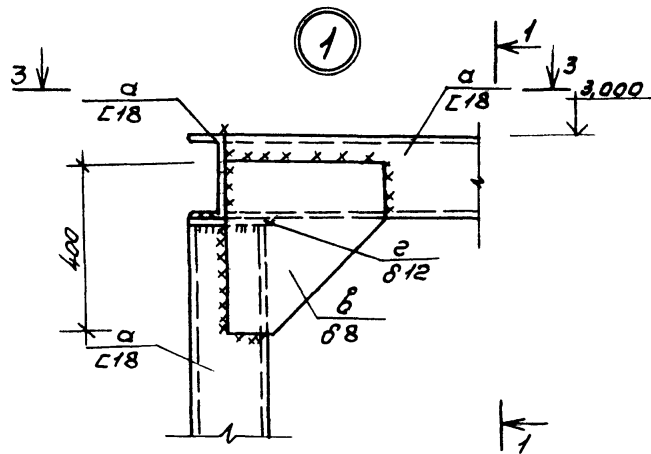
ГЛП	Сергеева	10/14
Начальн.	Розачев	10/14
Инж.	Сакалов	10/14
Инж.	Сергеева	10/14
Инж.	Сафина	10/14
Инж.	Артамонова	10/14

23302-03  
ТП 411-2-187.88 км

Привязка	Инв. №	Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год	Этап	Лист	Листов
		Схемы расположения элементов площадок П7 и П8.	Р	13	

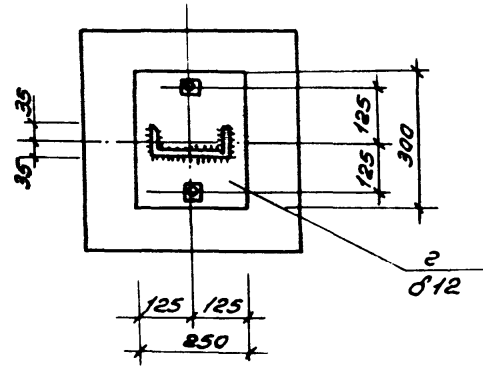
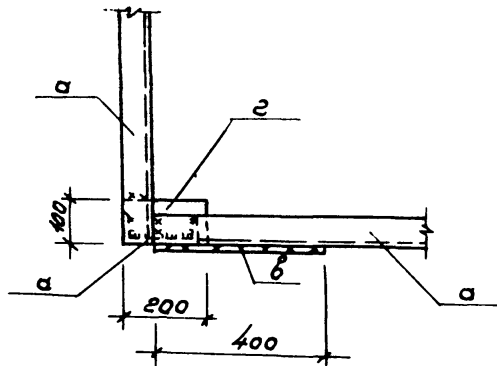
С.П. Сидорова  
Рук. пр. 08 Шенкс

Ягодом 2 ч 2



3-3

4-4



1. Расположение узлов ст. листы км-12 и км-13.
2. Монтаж комплекта конструкций должен производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-78 с СНиП III-18-75 и серии 1.450.3-3.0.1.
3. Монтаж конструкций производить на черных болтах М12 по ГОСТ 7798-70\*, болты плотно затянуть, нарезку зачеканить.
4. Сварные швы принять h=6мм. Сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 5264-80.
5. Окраску стальных конструкций производить в соответствии с пояснительной запиской (лист км-3, пункт 4).

23302.03

ГЛП	Сорова	И.И.		ТП 411-2-18788	КМ
И.И.	Родичев	И.И.			
И.И.	Соловьев	И.И.		Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год	
И.И.	Сорова	И.И.			
И.И.	Сорова	И.И.		Узлы 1, 2, 3	С.О.Д.З.Г.М.П.Р.А.Е.С.Х.Г.З.

Привязан				
И.И.				

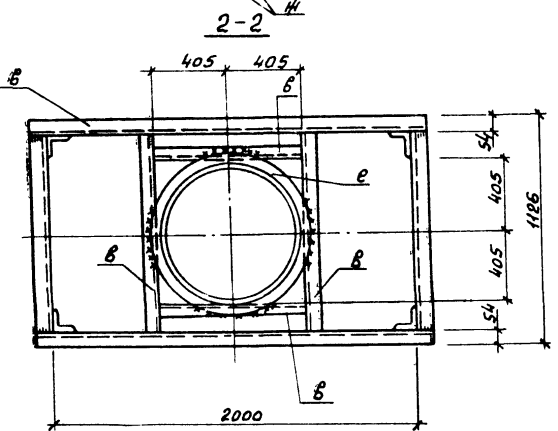
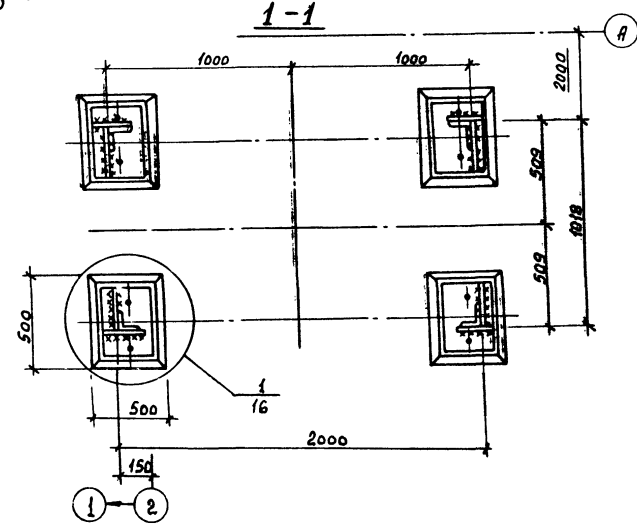
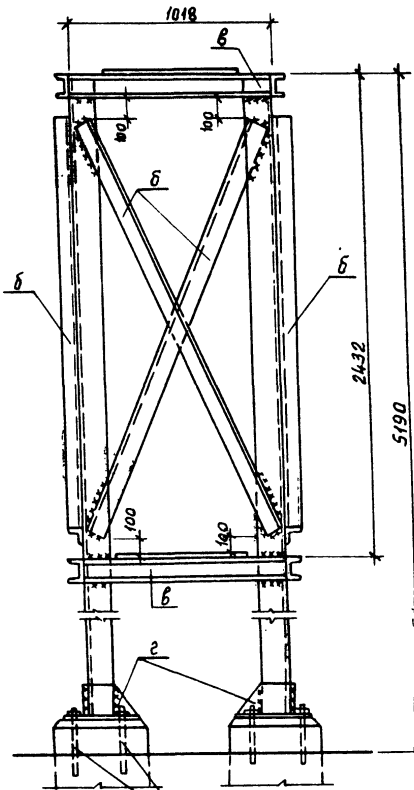
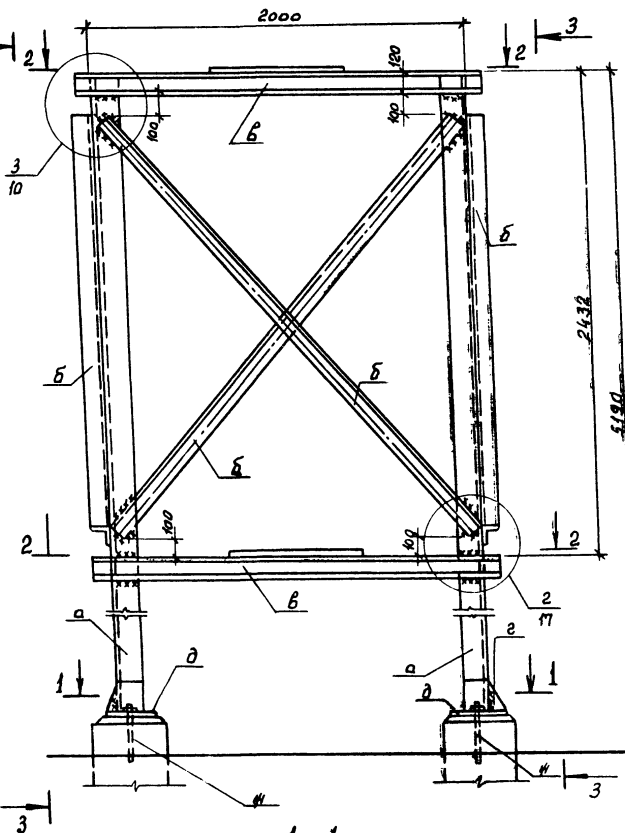


Опора под циклон

3-3

Ведомость элементов

Альбом 2 ч. 2



Марка	Сечение		Усилия			Примечание	
	Эскиз	Поз.	Состав	ДкН	НкН		МкНм
а	L		L 140x10	-	10,35	-	431,7 кг
б	L		L 63x6	По гибкости			61,4 кг
в	C		C 12		10,35		178,9 кг
г	—		— 200x8				20,1 кг
д	—		— 340x10				36,3 кг
е	L		L 50x5				18,6 кг
ж	Болт М22		P=580 (8 шт.)				16,0 кг

1. Соединения элементов сварные.
2. Сварку производить электродами Э42.
3. Сварные швы h=6 мм.
4. Материал конструкций сталь класса 38/23, марки В. Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71\*.
5. После монтажа металлоконструкции очистить от грязи и окрасить в соответствии с пояснительной запиской (см. лист КМ-3 пункт 4).

Составитель: Рук. гр. В. Шенников

Привязан:					
И.н.в. №					

Г.И.П. Сергеева  
 Нач. отд. Рогов  
 Н.контр. Соколов  
 Гл. спец. Сергеева  
 Рук. гр. Сафина  
 Техник Проценко

23302-03

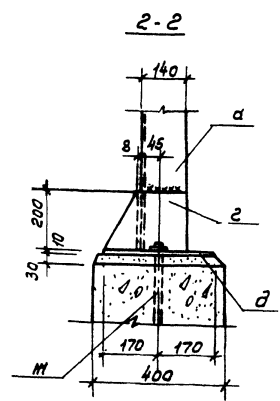
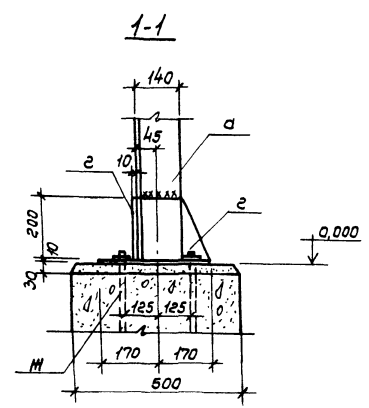
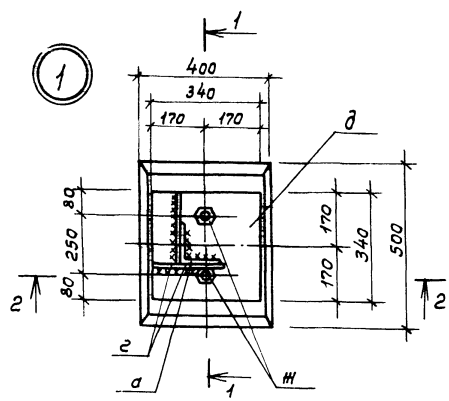
ТП 411-2-187.88 КМ

Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Стация	Лист	Листов
	P	15	

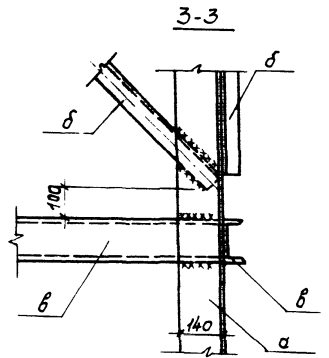
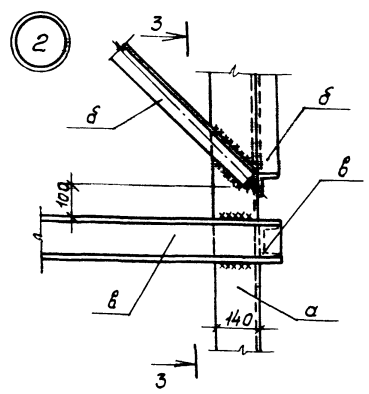
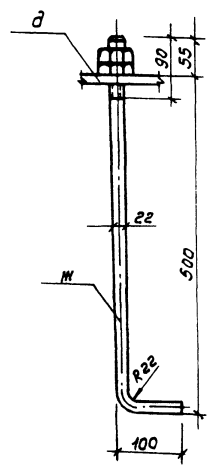
Опора под циклон  
 Сном - 2.

СОЮЗГИПРОЛЕДОС

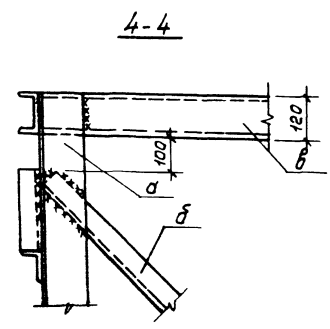
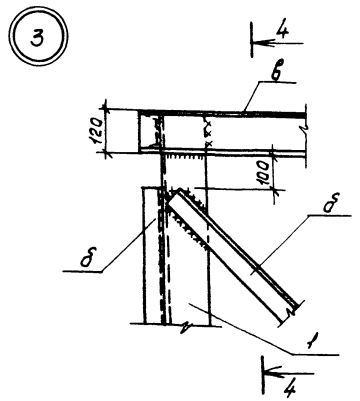
Яростом 242



Деталь анкерного болта



Спецификацию стали см. КМ-15.

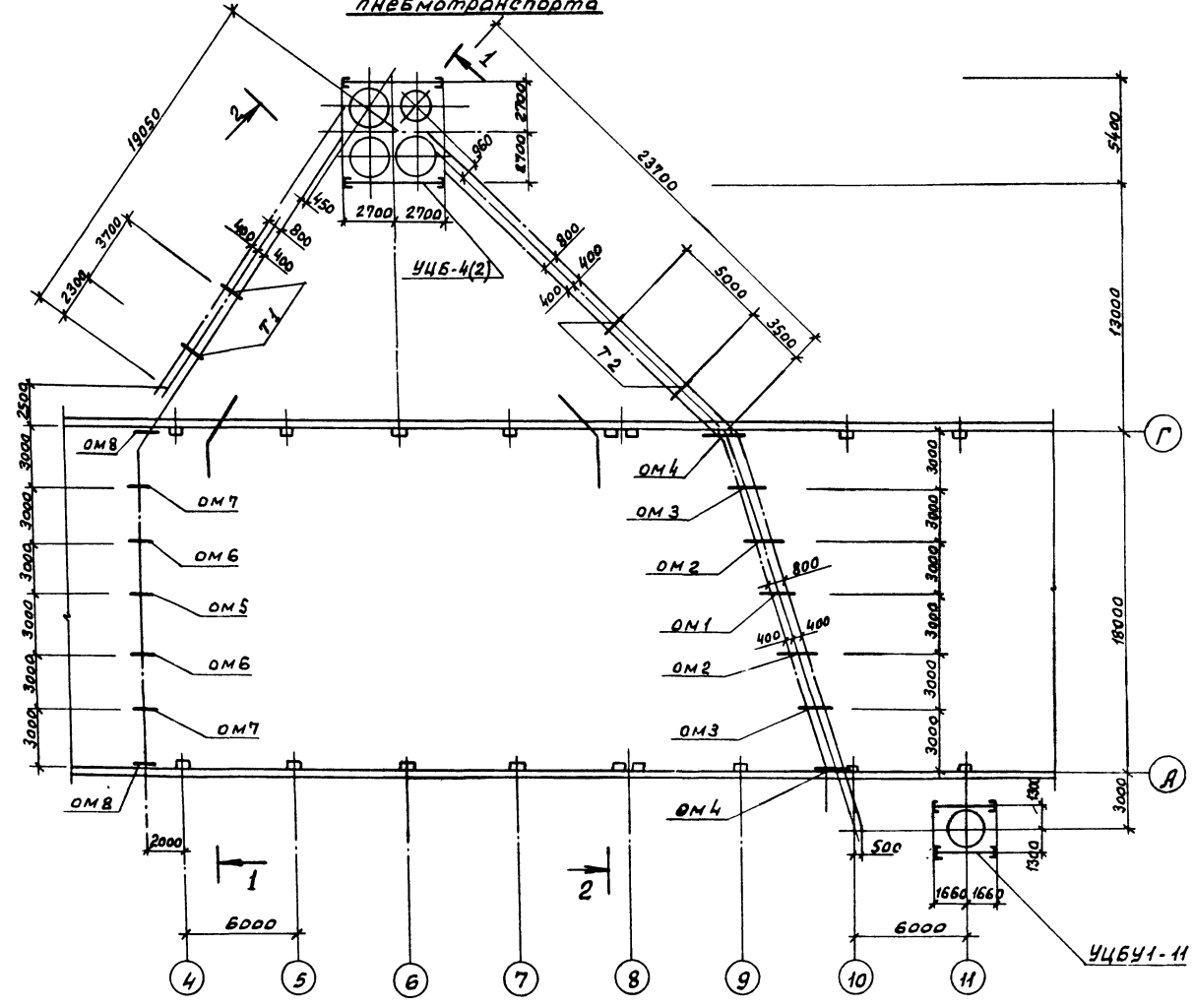


23302-01

И.П. Переева		202	ТП 411-2-187.88		КМ
Николай Павлов		Вин			
Игорь Соколов		Сов			
А.С. Сергеев		Т.С.			
Ружев. Сафина		А.С.			
Привязан	Техник Проценко	1916	Цех по производству пар- летных щитов мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Стан. лист Р 15	Листов
Инв. №			Опора под циклон Счет-2. Узлы.	СОЮЗГИПРОТЕХСХ	

Албам 2 ч.2

Схема расположения металлических опор под трубопроводы пневмотранспорта



Спецификация к схеме расположения металлических опор под трубопроводы пневмотранспорта

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. кг	Примечание
<b>Траверса</b>				
Т1	КМ-19	Т1	2	
Т2	"	Т2	2	
<b>Опора</b>				
<b>металлическая</b>				
ОМ1	КМ-19	ОМ1	1	
ОМ2	"	ОМ2	2	
ОМ3	"	ОМ3	2	
ОМ4	"	ОМ4	2	
ОМ5	"	ОМ5	1	
ОМ6	"	ОМ6	2	
ОМ7	"	ОМ7	2	
ОМ8	"	ОМ8	2	
<b>Опора под циклон</b>				
	Гипродревпром шифр	УЦБ-4(2)	1	13910
	614, Вып. II	УЦБУ-11	1	4380

Данный лист читать совместно с листами КМ-18.

Согласовано: \_\_\_\_\_  
Ст. инж. Чибриков П.М.

23302-03

Гип. Сергеева  
Нач. отд. Розачев  
И. канц. Соколов  
Сл. спец. Сергеева  
Рук. гр. Софина  
Ст. инж. Стерликова

ТП 411-2-187.88 КМ

Привязан:

Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м<sup>2</sup> в год.

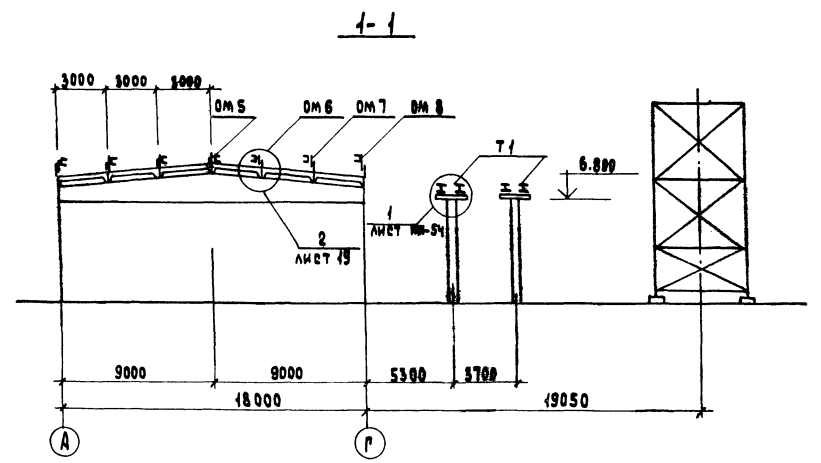
Схема расположения металлических опор под трубопроводы пневмотранспорта.

Станд. лист Листов Р 17

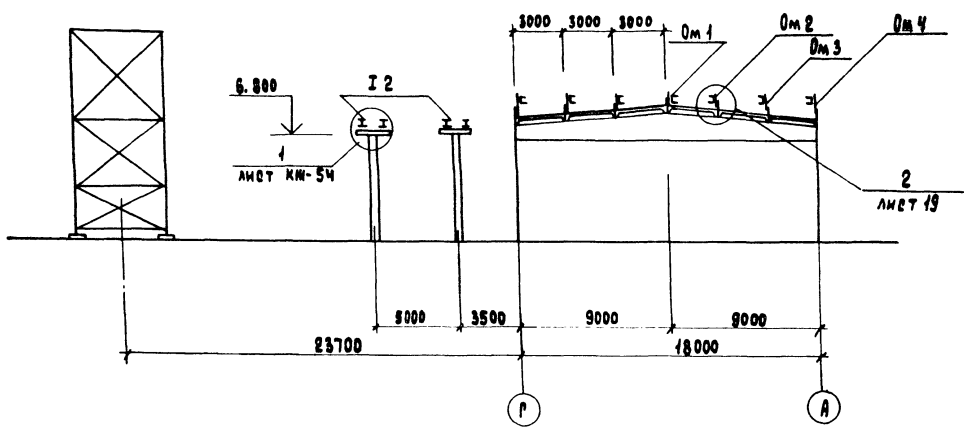
СОИЗГИПРОЛЕДОХОЗ

Инд. №

Альбом 2 ч. 2



2-2



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение		Усилия			Примечание
	Эквив	Пов. Состав	QкН	НкН	МкНм	
<b>Траверса Т1</b>						
а	I	I 16				Конструктивно 48,54 кг
б	C	C 18				" " 64,94 кг
в	-	- 8 10				" " 14,13 кг
<b>Траверса Т2</b>						
а	I	I 16				44,88 кг
б	C	C 18				64,94 кг
в	-	- 8 10				14,13 кг
<b>Опоры металлические ОМ1, ОМ2, ОМ3, ОМ4</b>						
з	C	C 16				Конструктивно 20,02 кг
д	L	L 63x5				" " 84,18 кг
е	L	L 400x7				" " 10,80 кг
ж	•	φ 8A I				" " 0,20 кг
и	•	φ 16A I				" " 1,26 кг
<b>Опоры металлические ОМ5, ОМ6, ОМ7, ОМ8</b>						
з	C	C 16				Конструктивно 10,22 кг
д	L	L 63x6				" " 84,18 кг
е	L	L 400x7				" " 10,80 кг
ж	•	φ 8A I				" " 0,20 кг
и	•	φ 16A I				" " 1,26 кг

1 Данный лист читать совместно с листами КМ-17 и КМ-19.

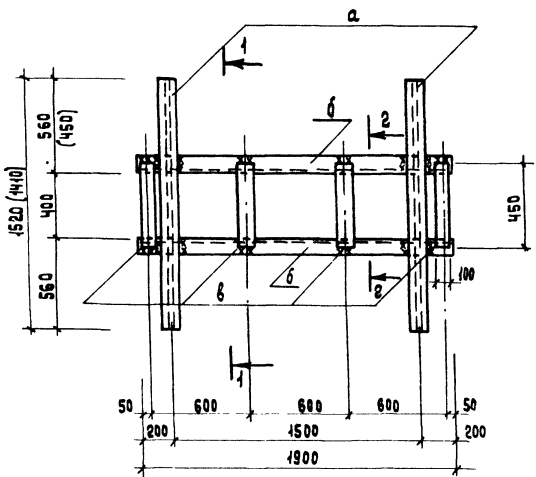
23302.03

ГИА	СЕРГЕЕВ	И.С.	ТП 411-2-187.88	КМ
Нач. шта.	РИГАЧЕВ	В.И.		
Н.контр.	СЕРГЕЕВ	В.И.		
Н.полк.	СЕРГЕЕВ	В.И.		
Ук.пр.	САФРИНА	В.И.		
Ст.инж.	СТЕПАНКОВ	В.И.	Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год	
Привязан			Р	18
Имя.Н			Разрезы 1-1 и 2-2.	
			СОЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТОВ	

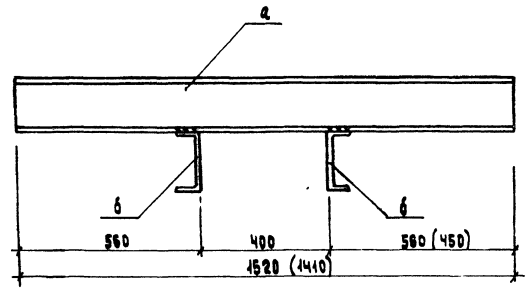
СЕРГЕЕВ В.И.  
РИГАЧЕВ В.И.  
САФРИНА В.И.  
СТЕПАНКОВ В.И.

Льбом 2.4.2

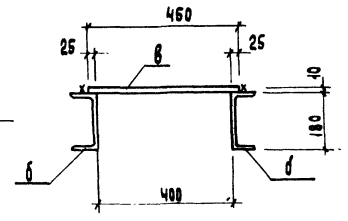
ТРАВЕРСА Т1 (Т2)



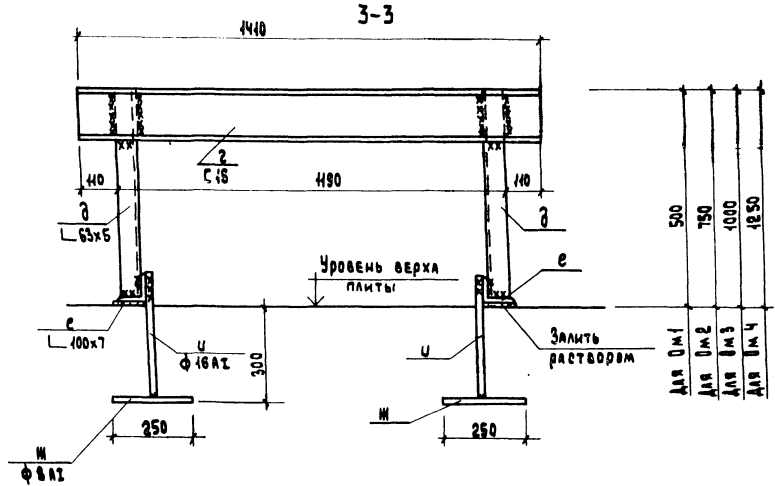
1-1



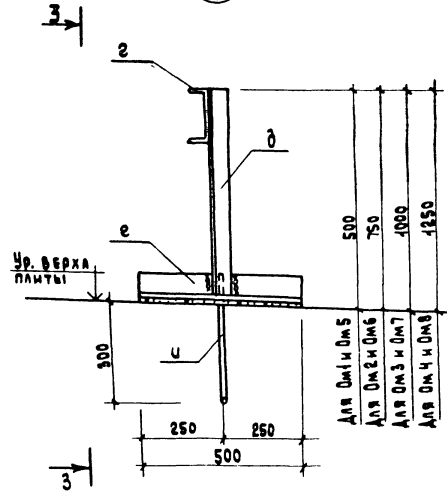
2-2



Опоры металлические ОМ1, ОМ2, ОМ3, ОМ4

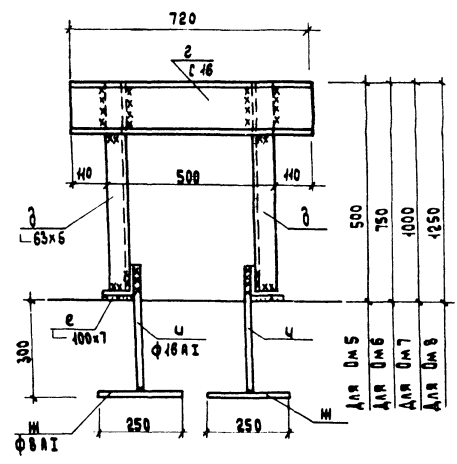


2



Опоры металлические ОМ5, ОМ6, ОМ7 и ОМ8

3-3



1. Расположение траверс Т1 и Т2 и металлических опор ОМ1-ОМ8. см. на листе КМ-18.
2. Ведомость элементов на траверсы и металлические опоры см. на листе КМ-18.
3. Материал конструкций - сталь углеродистая марки В ст.3 кп 2-1 по ТУ 14-1-3023-80.
4. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75; высота шва h = 6 мм.

ГМП	Серегина	Р.
И.И.О.А.	Рорачев	И.
И.И.И.Е.Т.	Скоблов	И.
И.И.В.Е.С.	Сергеева	И.
И.И.М.Р.	Сидорова	И.
И.И.Н.М.	Стержнев	И.

23302.03  
ТП 44-2-187.88 КМ

Привязан	Цех по производству паркетных плит мощностью 100 т/мес в г.В.д.	Конт. №	19
И.И.Н.	ТРАВЕРСЫ Т1 И Т2 Опоры металлические ОМ1-ОМ8	Возможность	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КД

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Монтажная схема эстакады. Разрезы 1-1; 3-3. Узлы 1-4.	
3	Конструкция опоры под бункер. План площадки на отв. 5.850.	
4	Деревянный бункер. Узлы А-Г.	
5	Короб ленточного транспортера.	

1. Материал конструкции - сосна II категории.
2. Влажность не более 25%.
3. Конструкции антисептировать 3% процентным раствором фтористого натрия.
4. Круглый лес не цилиндруется, используется в конструкции с учетом естественной конусности бревен, в проекте принятой равной 1%.
5. Прогоны из бревен обрабатываются на один верхний кант до ширины постели 80-100 мм, сопрягаются с посадкой местной стеской.
6. Схватки брусчатся в стойки на 20-30 мм.

Ведомость прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
Ллбдм 9 КДВМ	Ведомости потребности в материалах	

Ведомость спецификаций

Обозначение	Наименование	Примечание
КД-2	Спецификация к монтажной схеме эстакады	
КД-3	Спецификация к конструкции опоры под бункер	
КД-5	Спецификация к коробу ленточного транспортера	

Тиловой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

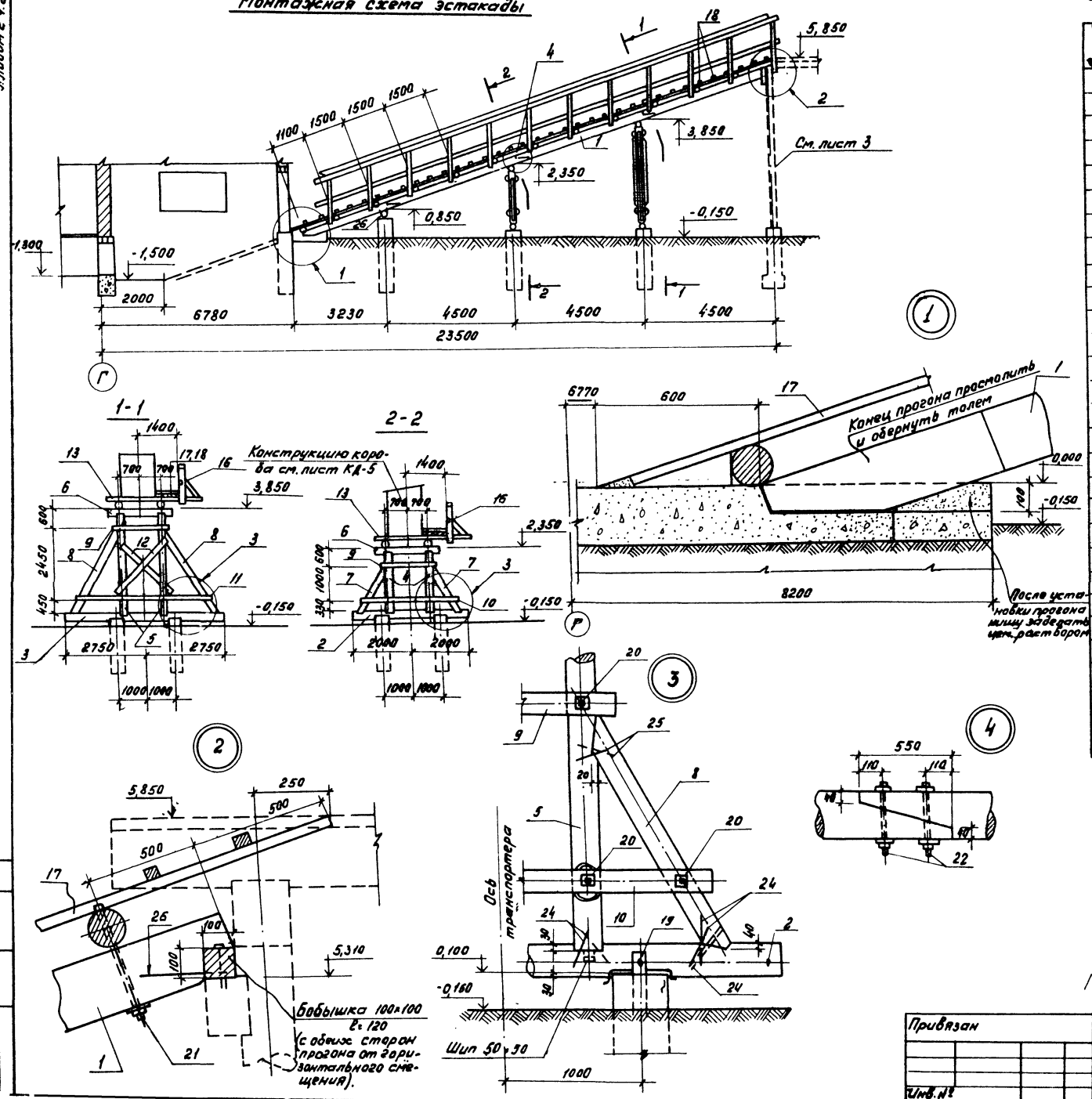
Главный инженер проекта *Т.А. Сергеева*

23302-03

		Привязан			
Инв. №		ТП 411-2-187.88		КД	
Гип	Сергеева Т.А.				
Исполн	Рогов В.И.				
Исполн	Соколов Г.И.				
Исполн	Сергеева Т.А.				
Исполн	Савина В.И.				
Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.				Стадия	Лист
Общие данные				Р	1
				5	
				СОЗГИПРОДСХОЗ	

Лист 2 из 2

Монтажная схема эстакады



Спецификация деревянных и металлических конструкций

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Деревянные конструкции</b>				
1	КД-2	Прогон d=220 L общая (с учетом стыков)	4/8	
2	То же	Лежень d=220, L=4000	1	
3	"	То же, L=3500	1	
4	"	Стойка d=200, L=1760	2	
5	"	Стойка d=200, L=3260	2	
6	"	Насадка d=220, L=2000	3	
7	"	Подкос d=160, L=1600	2	
8	"	Подкос d=160, L=3310	2	
9	"	Схватка d=140/2, L=1800	4	
10	"	То же d=140/2, L=3200	2	
11	"	" d=140/2, L=4600	2	
12	"	" d=140/2, L=2400	2	
13	"	Перегородка d=140, L=3300	12	
14	"	Стойка перил 130x75, L=1400	12	
15	"	Поручень 130x75 п.м.	17	
16	"	Ограждение 100x40 п.м.	17	
17	"	Доски настила 180x40 п.м.	68	
18	"	Ходовые бруски 40x40, L=1000	35	
<b>Металлические изделия</b>				
19	КД-2	Болт с шайбой и двумя шайбами M12, L=240	8	
20	То же	То же, M12, L=400	12	
21	"	" M12, L=400	24	
22	"	" M15, L=300	12	
23	"	Штырь d=16, L=350	6	
24	"	Строительная скоба прямая 250x90x10	16	
25	"	То же, 200x90x8	8	
26	"	Строительная скоба угловая 250x90x10	12	

- 1 Конструкцию короба см. лист КД-5.
- 2 Прогон (поз. "1") стыковать на расстоянии не более 1,0 м от опор.

Гип. Чертежера  
 Инж. Розов В.  
 М. контр. Соколов Л.  
 Гл. спец. Чертежера  
 Рук. пр. Сафина С.

23302-03  
 ТП 411-2-187.88 КД

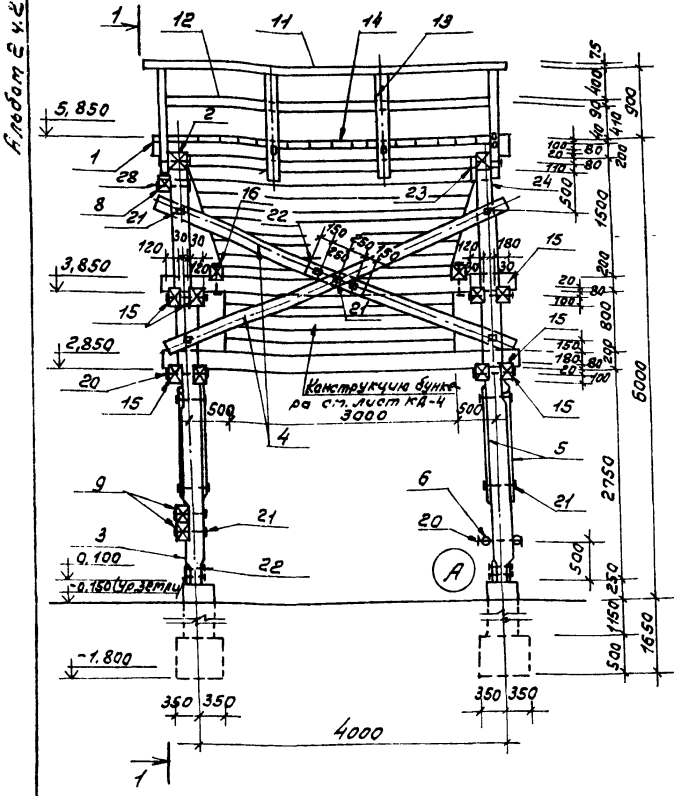
Привязан

Цех по производству пар. котельных щитов мощностью 100 тыс. м<sup>3</sup> в год.

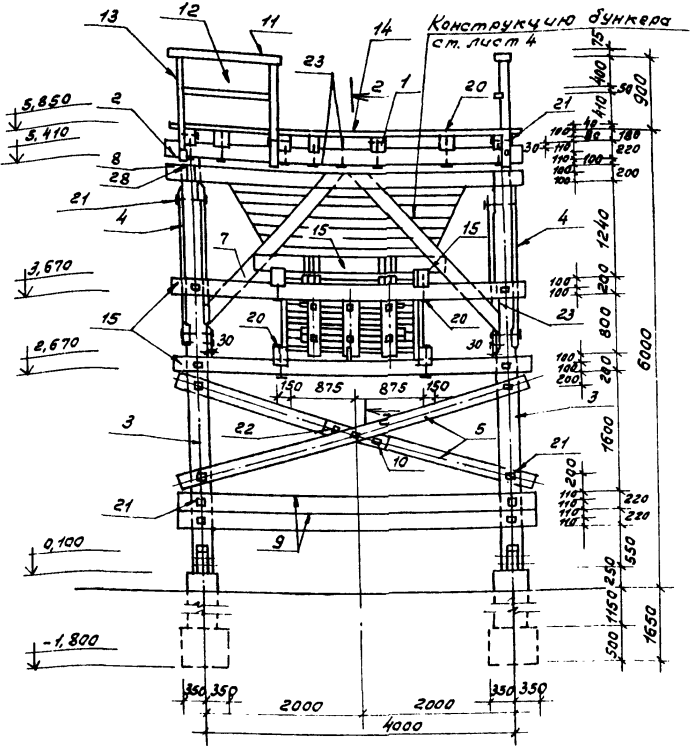
Монтажная схема эстакады, Разрезы 1-1, 2-2, Узлы 1-4.

СОЮЗГИПРОЭСХДЗ

Конструкция опоры под бункер



1-1



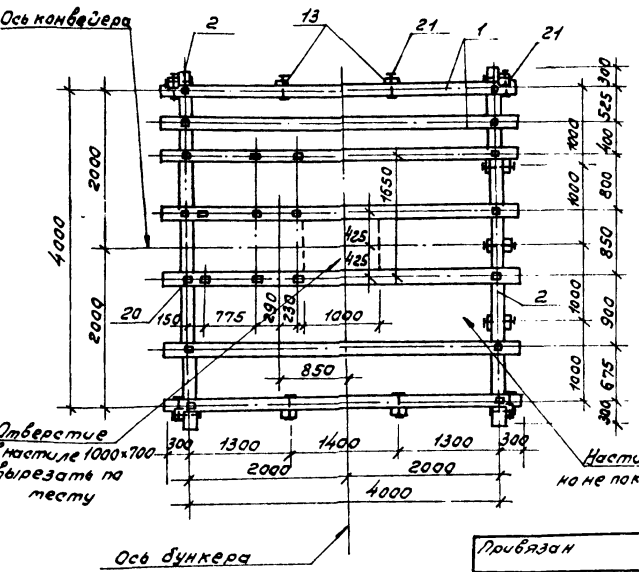
План балок площадки на отм. 5.850

Спецификация древесины на одну конструкцию

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Опора под бункер		
				Сборочные единицы и детали		
		1	КД-3	Балка площадки 150x200	20	?
		2	То же	Насадка 220x220	2	Е=4600
		3	"	Стойка d=220	4	Е=5310
		4	"	Схватка d=140/2	4	Е=5000
		5	"	Схватка d=140/2	4	Е=4800
		6	"	Схватка d=140	2	Е=4600
		7	"	Подкос 150x200	4	Е=2900
		8	"	Опорный брус 150x200	1	Е=4600
		9	"	Брус для крепления механизмов отработки 150x200	2	Е=4600
		10	"	Прокладка 150x200	4	Е=800
		11	"	Парушень 130x75	2	Е=14000
		12	"	Ограждение 100x40	2	Е=14000
		13	"	Стойка ограждения 100x100	12	Е=1400
		14	"	Настил площадки из досок d=40мм		
				Бункер		
				Сборочные единицы и детали		
		15	КД-4	Схватка 150x200	12	Е=4600
		16	То же	Схватка 150x200	2	Е=3500
		17	"	Опорный брус створки бункера 150x200	6	Е=1750
		18	"	То же	4	Е=1600
		19	"	Обшивка бункера из досок толщиной 25мм		

Спецификация металла на одну конструкцию

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Опора под бункер		
				Сборочные единицы и детали		
		20	КД-3	Балт с гайкой и двумя шайбами ф12	16	Е=450
		21	"	То же ф12	34	Е=350
		22	"	" м12	12	Е=200
		23	"	Строительная скоба прямая ф12	28	Е=350
		24	"	Штырь ф16	4	Е=350
		28	"	Накладка-60x6	2	Е=200
				Гвозди ф3	1	Е=80
				Бункер		
				Сборочные единицы и детали		
		20	КД-4	Ст. болт ф12	20	Е=450
		26	"	Балт с гайкой и двумя шайбами ф12	28	Е=220
		27	"	Накладка-60x6	4	Е=320
		28	"	То же	8	Е=200
		29	"	Л63x6	6	Е=300
		30	"	Петля-60x8	4	Е=800
				Гвозди ф3	1	Е=80



1. Расположение опоры под бункер на схеме см. лист КД-2.
2. В спецификации древесины дан объем древесины на все элементы.
3. В спецификации металла дан вес металла на один элемент.

Ген. Сергеев  
Инж. Аркаев  
Инж. Соколов  
Инж. Сергеев  
Инж. Сафина

23302-03

ТП 411-2-187.88

КД

Цех по производству паркетных щитов точностью 100 тыс. м<sup>2</sup> в год

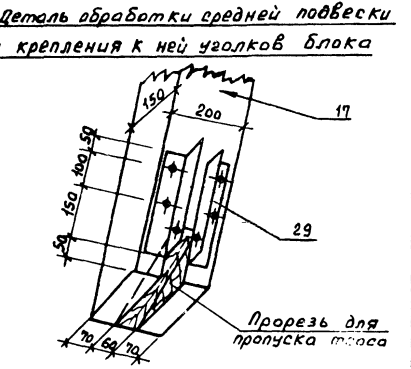
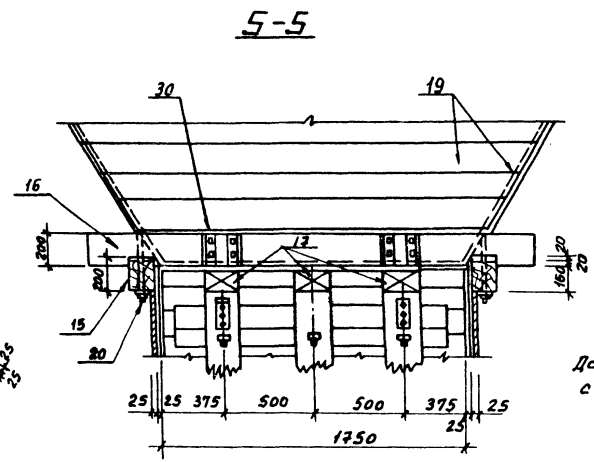
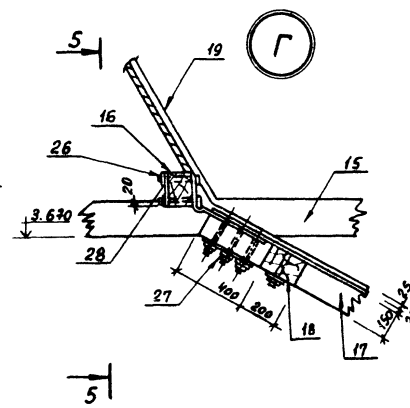
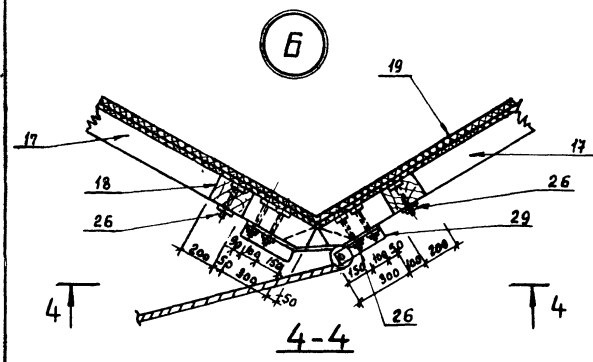
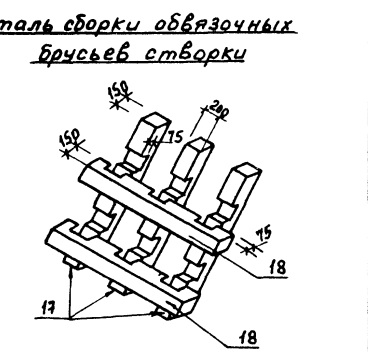
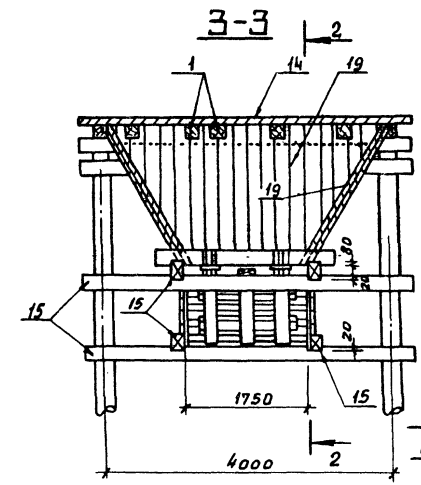
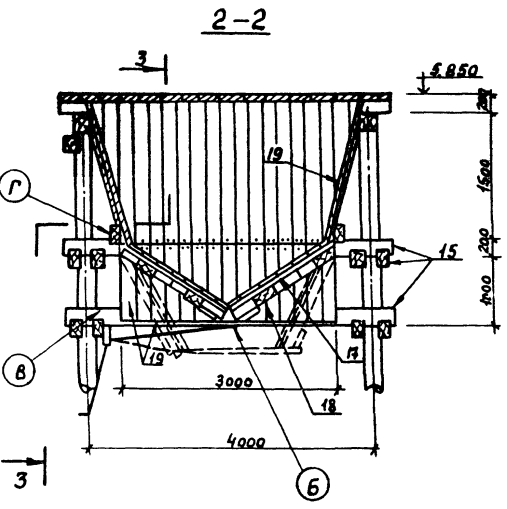
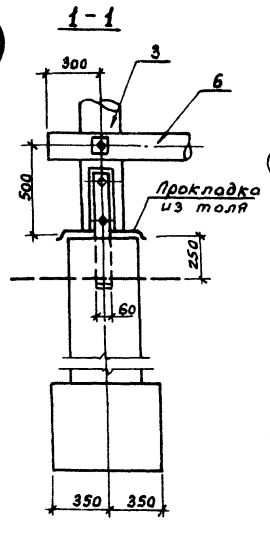
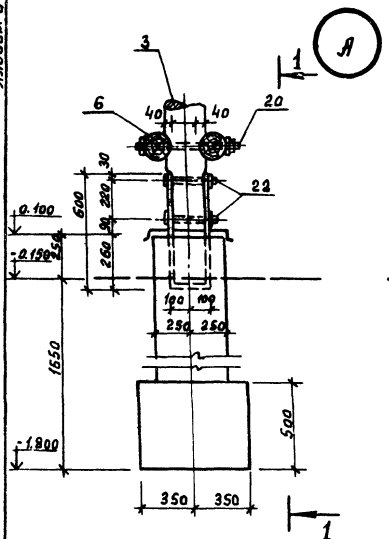
Конструкция опоры под бункер. План балок площадки на отм. 5.850.

СТАДИЯ Лист Листов

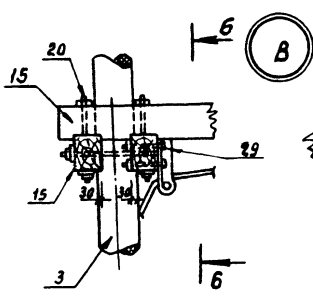
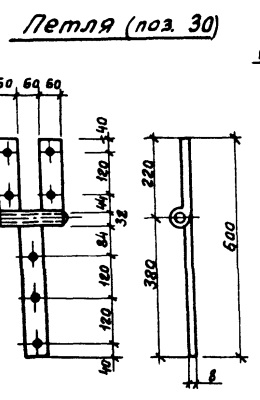
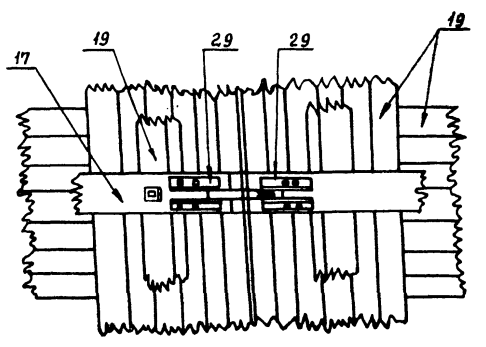
Р 3

СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ





Данный лист см совместно с листом КД-3.



23302.03

ГМЛ	Стегеева	12.4	
Наклад	Рогочев	10.1	
И.Контр	Секолов	12.1	
Г.Зелен	Сергеева	12.1	
Р.К.г.	Сафина	12.1	

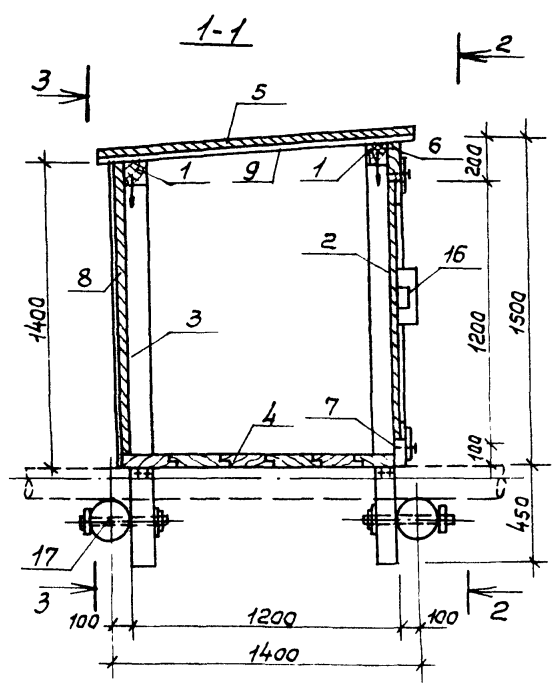
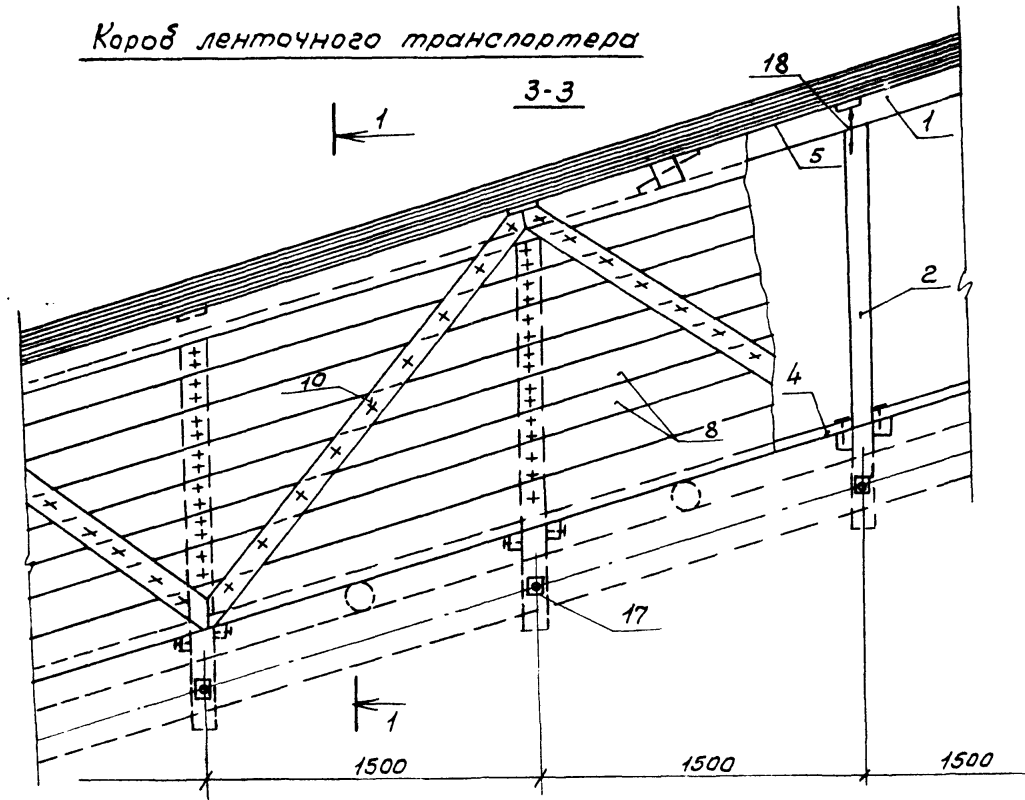
ТП 411-2-187.88	КД
-----------------	----

Привязан:	Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс.м <sup>2</sup> в год	Стандия	Лист
		р	4

Инв. №	Деревянный бункер. Узлы Я+Г.	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
--------	------------------------------	-----------------

Лист 2 ч. 2

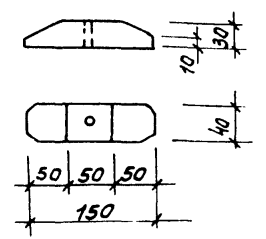
Короб ленточного транспортера



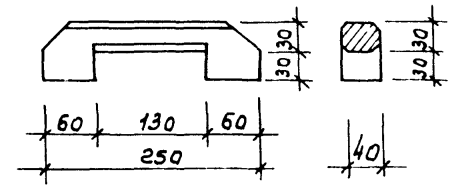
Спецификация древесины и металла на лист

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Древесина</b>				
1	КД-5	Насадка 100x100	35,2	п.м.
2	"	Стойка 100x100; L=1790	13	
3	"	Стойка 100x100; L=1690	13	
4	"	Настил из досок d=40мм	21,1	м <sup>2</sup>
5	"	То же d=16мм	24,6	м <sup>2</sup>
6	"	Доска боковой стенки 200x32	17,6	п.м.
7	"	То же 100x32	17,6	п.м.
8	"	Обшивка из досок d=16мм	21,1	м <sup>2</sup>
9	"	Перекруная доска 100x22 L=1400	13	
10	"	Раскос 100x16	28,8	п.м.
11	"	Доска светлого щита 180x16	22,5	м <sup>2</sup>
12	"	Раскос светлого щита 100x16	29,7	п.м.
13	"	Горизонтальная обвязка светлого щита 100x16	35,2	п.м.
14	"	Вертикальная обвязка светлого щита 100x16	13,2	п.м.
15	"	Завертыш 40x30; L=150	50	
16	"	Ручка 60x40; L=250	22	
<b>Металл</b>				
17	"	Болт с гайкой и шайба d=12; L=350	26	
18	"	Закреп-10x22; L=200	26	

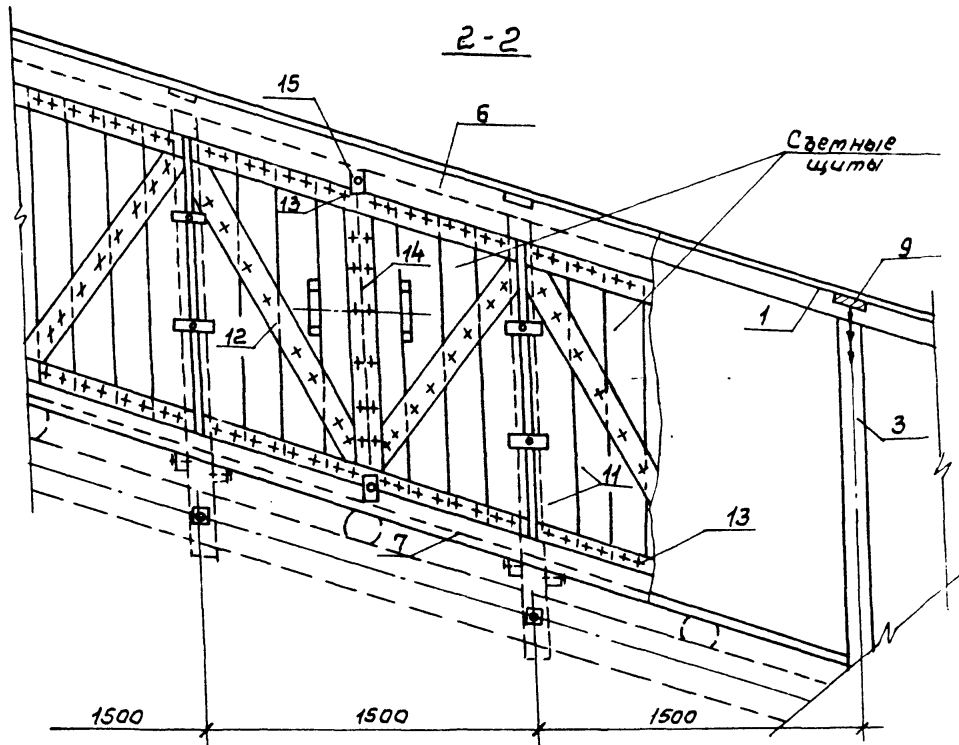
Завертыш (поз. „15“)



Ручка (поз. „16“)



Расположение короба на схеме см. лист КД-2.



Г.И.П. Сергеева		И.И.П. Сергеева		23302-03	
Начальн. Рагачев		И.И.П. Рагачев		ТП 411-2-187.88	
И.И.П. Соколов		И.И.П. Соколов		КД	
И.И.П. Сергеева		И.И.П. Сергеева			
И.И.П. Сафина		И.И.П. Сафина			
Привязан		Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.		Стандия Лист Листов	
		Короб ленточного транспортера		р 5	
Инв. №				СОИЗГНПРОМЕСХОЗ	