

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
704-1-152с

СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ РЕЗЕРВУАР
ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 300 м³
/В СЕВЕРНОМ ИСПОЛНЕНИИ/

АЛЬБОМ I

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ РЕЗЕРВУАРА
Альбом II РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ ПОНТОНА
Альбом III ОСНОВАНИЕ И ФУНДАМЕНТЫ
Альбом IV ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА С ПОНТОНОМ ДЛЯ НЕФТИ И БЕНЗИНА
Альбом V ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА БЕЗ ПОНТОНА ДЛЯ НЕФТИ И СВЕТЛЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ
Альбом VI ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА ДЛЯ ТЕМНЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ
Альбом VII ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ
 Часть I МОНТАЖ РЕЗЕРВУАРОВ
 Часть II ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА
Альбом VIII СМЕТЫ
Альбом IX ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
УТВЕРЖДЕНЫ МИННЕФТЕПРОМОМ
ПРОТОКОЛ ОТ 21 МАРТА 1977 ГОДА
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД ПРИКАЗ №102
ОТ 19 МАЯ 1980 ГОДА

РАЗРАБОТАН
Ордена Трудового Красного Знамени
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Директор института
Главный инженер проекта

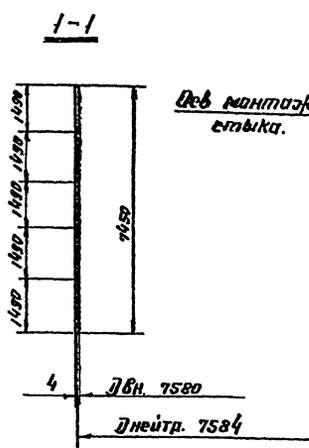
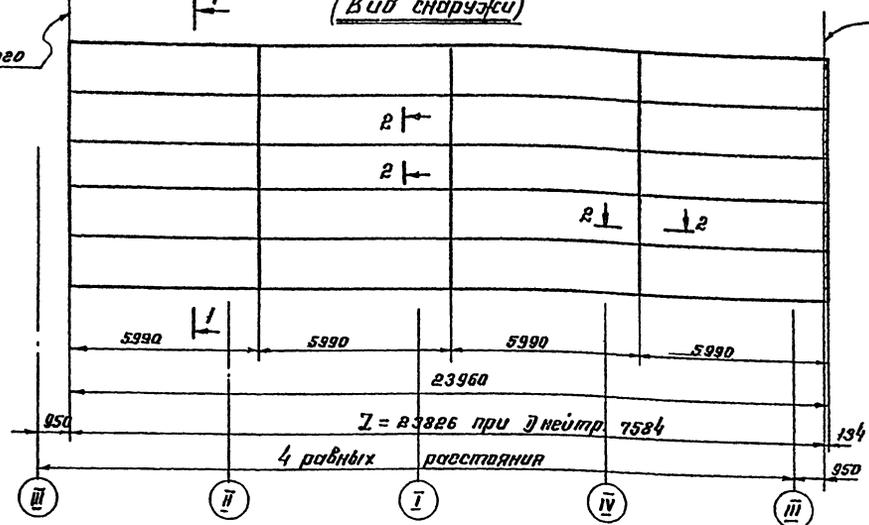


Н.П. МЕЛЬНИКОВ
В.А. МАКСИМЕЦ

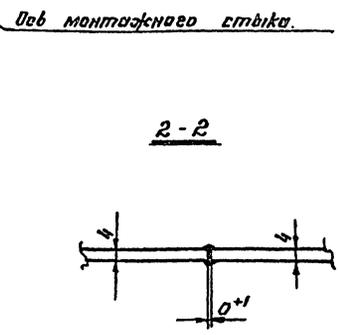
В АКАС № _____ ТИРАЖ _____ экз. ЦЕНА _____ руб. _____ коп.

КАЗАХСКОЙ ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
480010 г.АКМА-АТА, мр.АБАЯ, 60^а

Развертка стенки
(Вид снаружи)



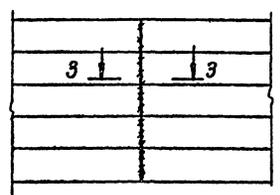
Расположение монтажного стыка



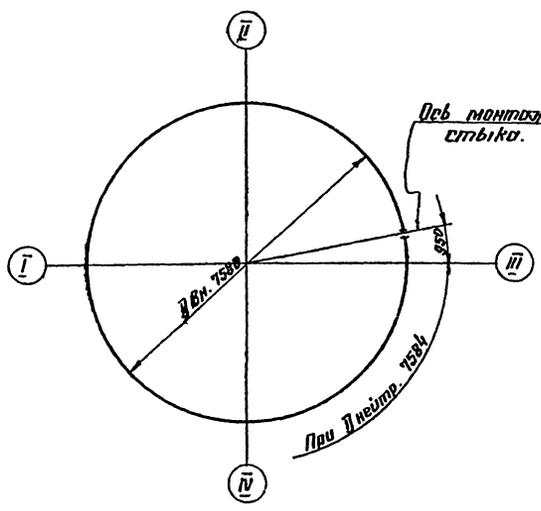
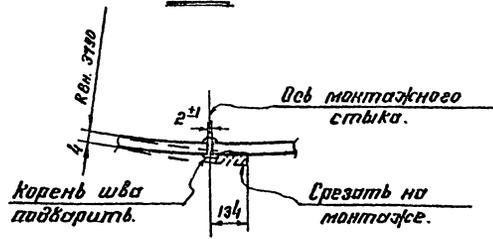
Примечания:

1. Материал см. техническую спецификацию лист КМ-3.
2. Масса стенки - 5610 кг.
3. Длина полотнища стенки дана с припуском 134 мм. для образования монтажного стыка.
4. Сварку листов полотнища производить двусторонней автоматической сваркой пластмассовыми швами с полным проваром по толщине свариваемого металла.
5. Кромки листов, свариваемых ветвь, должны быть обработаны протражкой или обрезаны на вальцованных ножницах. Обработка листов должна производиться с допуском ± 1 мм.
6. Разварачивание рулона на монтаже производить по часовой стрелке.
7. Монтажный стык стенки выполнять ветвь с обрезкой одного или двух краев полотнища в зависимости от качества кромок и с просвечиванием шва по всей длине.
8. Сварку производить электродами типа Э50А ГОСТ 9467-75
9. Вертикальные стыки стенки не должны совпадать со стыками днища на 200 мм.

Монтажный стык



3-3



№ проекта
32771
№ листа
КМ-7
Лист №

Т.П. 704-1-152С, АЛБДОМ I.

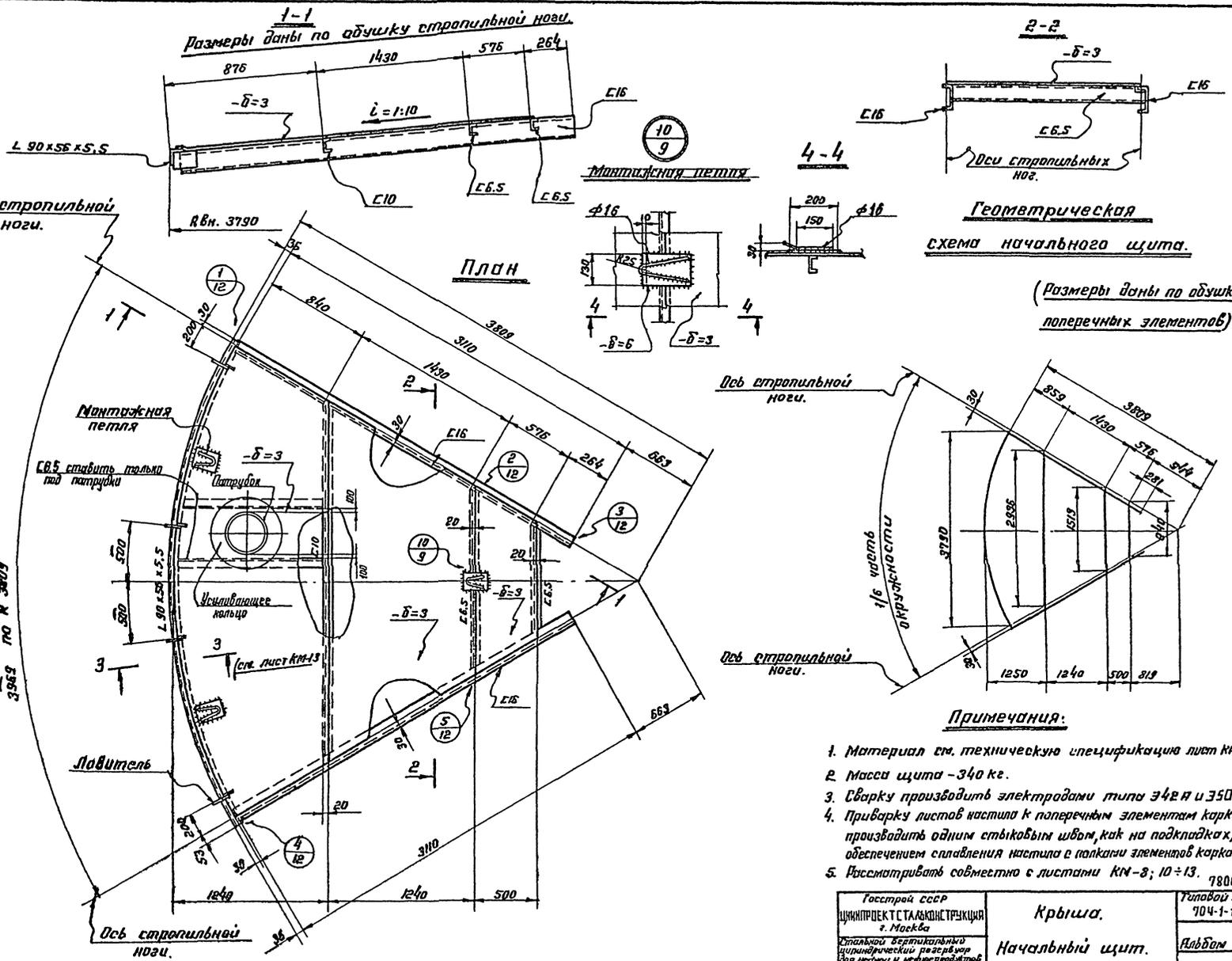
Составитель	С.А. Сидорова	Проверил	С.А. Сидорова
Инженер	С.А. Сидорова	Инженер	С.А. Сидорова
Монтаж	С.А. Сидорова	Монтаж	С.А. Сидорова
Сварка	С.А. Сидорова	Сварка	С.А. Сидорова
Контроль	С.А. Сидорова	Контроль	С.А. Сидорова
Сборка	С.А. Сидорова	Сборка	С.А. Сидорова
Сдача	С.А. Сидорова	Сдача	С.А. Сидорова
Дата сдачи:	1975г.		

Госстрой СССР ЦЕНТРОПРОЕКТАВИАЦИОНСТРОИТЕЛЬ в Москве Государственный резервуар для нефти и нефтепродуктов с естественной заливкой (в северном исполнении)	7800/14
	Типовой проект 704-1-152С
	Классификация Лист КМ-7

Шифр объекта
82771
К листу
КМ-9
Изд.м

Т.П. 704-1-152С, Альбом I.

Исполнитель: М.И. Сидоров, А.И. Петров, В.И. Смирнов, Г.И. Иванов, Д.И. Кузнецов, Е.И. Соколов, З.И. Морозов, И.И. Павлов, К.И. Селезнев, Л.И. Самойлов, М.И. Федотов, Н.И. Волков, О.И. Карпов, П.И. Попов, Р.И. Степанов, С.И. Терехов, Т.И. Фролов, У.И. Хачатурянц, Ф.И. Цуккерман, Х.И. Шадрин, Ц.И. Шенников, Ч.И. Щеглов, Ш.И. Шабалин, Щ.И. Щеглов, Э.И. Эрмачев, Ю.И. Юрьев, Я.И. Яковлев.

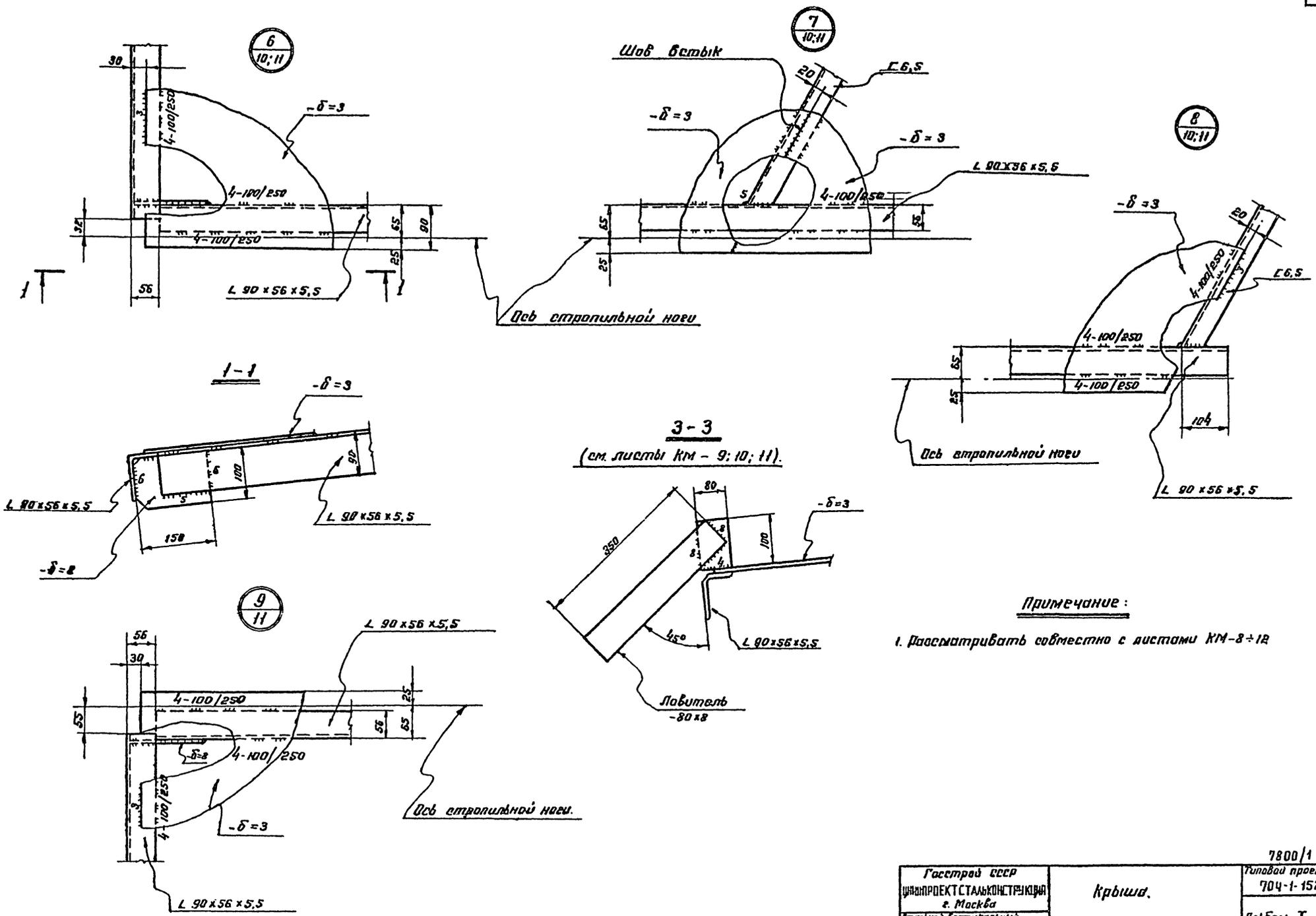


- Примечания:**
1. Материал см. техническую спецификацию лист КМ-3.
 2. Масса щита - 340 кг.
 3. Сварку производить электродами типа Э42Н и Э50А.
 4. Приварку листов настила к поперечным элементам каркаса производить одним стыковым швом, как на подкладках, с обеспечением сплавления настила с полками элементов каркаса.
 5. Рассмотреть совместно с листами КМ-8; 10÷13.
- 7800/1
- | | | |
|---|--------------------------|---|
| Госстрой СССР
ЦИНТПРОЕКТ С. ТАЛКОНИСТРУКЦИЯ
г. Москва | Крыша.
Начальный щит. | Типовой проект
704-1-152С
Альбом I
Лист КМ-9 |
|---|--------------------------|---|

Шифр объекта
82771
№ листа
КМ-13
Инд. №

Т.П. 704-1-152С, Альбом I.

Проектировщик: А.А. Сидоров, В.А. Сидорова, И.А. Сидорова, Л.А. Сидорова, М.А. Сидорова, Н.А. Сидорова, О.А. Сидорова, П.А. Сидорова, Р.А. Сидорова, С.А. Сидорова, Т.А. Сидорова, У.А. Сидорова, Ф.А. Сидорова, Х.А. Сидорова, Ц.А. Сидорова, Ч.А. Сидорова, Ш.А. Сидорова, Щ.А. Сидорова, Ъ.А. Сидорова, Ы.А. Сидорова, Э.А. Сидорова, Ю.А. Сидорова, Я.А. Сидорова.
Инженер: И.А. Сидорова, Л.А. Сидорова, М.А. Сидорова, Н.А. Сидорова, О.А. Сидорова, П.А. Сидорова, Р.А. Сидорова, С.А. Сидорова, Т.А. Сидорова, У.А. Сидорова, Ф.А. Сидорова, Х.А. Сидорова, Ц.А. Сидорова, Ч.А. Сидорова, Ш.А. Сидорова, Щ.А. Сидорова, Ъ.А. Сидорова, Ы.А. Сидорова, Э.А. Сидорова, Ю.А. Сидорова, Я.А. Сидорова.
Масштаб: 1:1
1975 г.



Примечание:
1. Рассмотреть совместно с листами КМ-8÷12

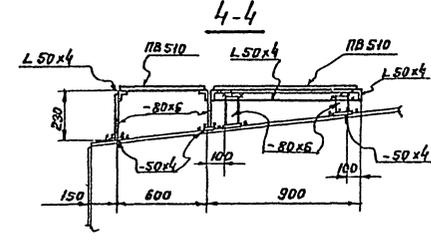
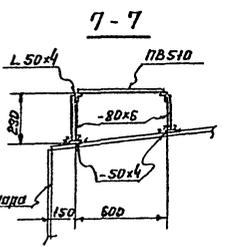
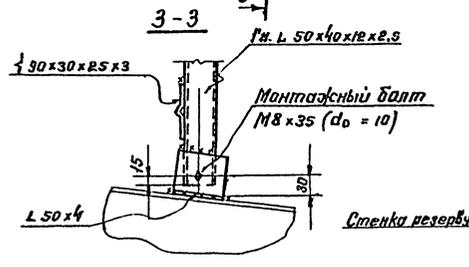
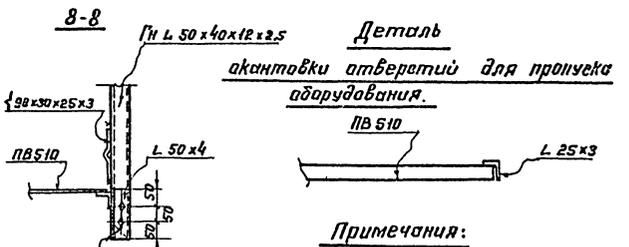
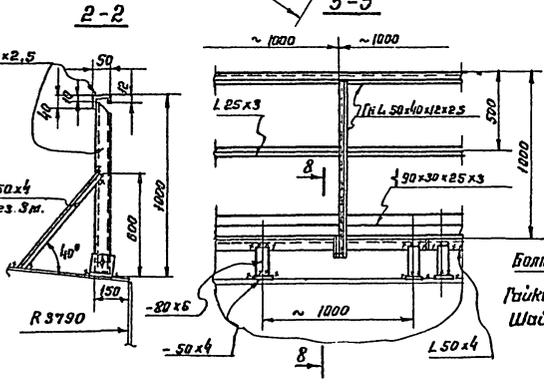
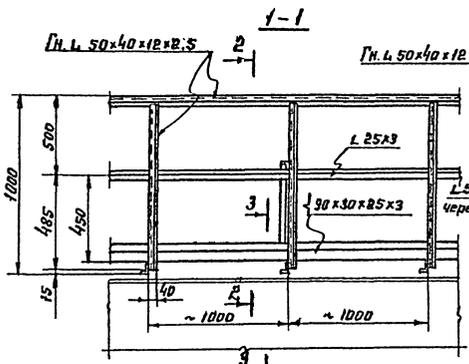
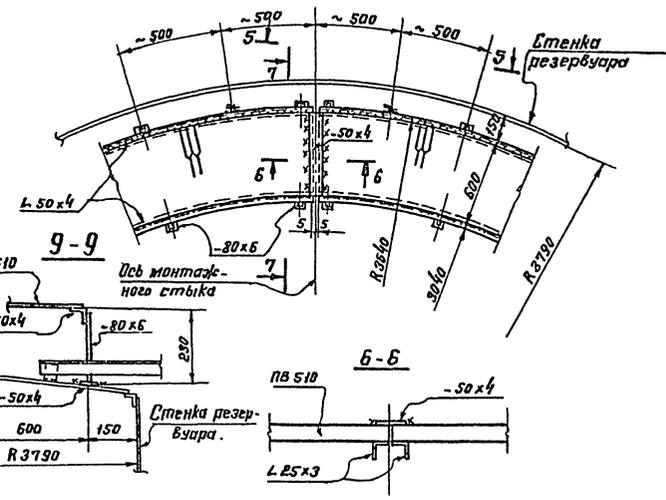
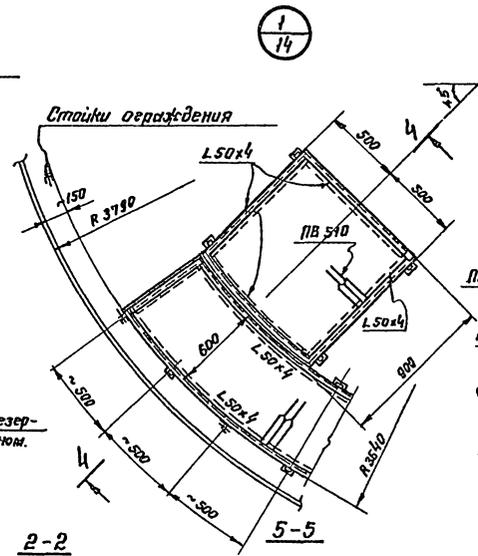
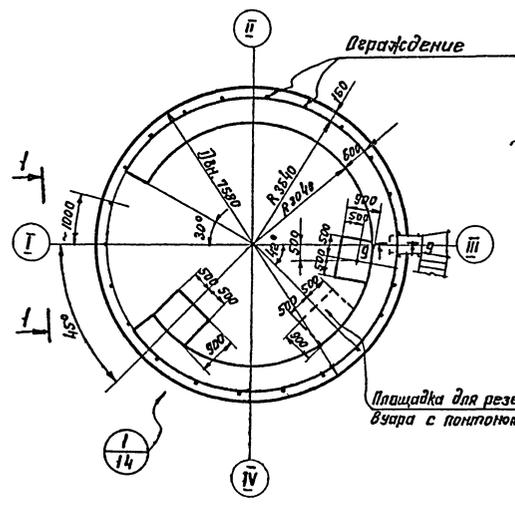
Газстрой СССР ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ СТАЛЬКОНСТРУКЦИОННОГО ДИЗАЙНА г. Москва Специальный беттокартонный гидроизоляционный резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 300 м³ (в северном исполнении)	Крыша. Узлы щитов.	7800/1
		Главный проект 704-1-152С
		Альбом I
		Лист КМ-13

План ограждения и площадок.

Узел монтажного стыка площадки

Шпр. проект
82771
И листа
КМ-4
Изм. и

Т.П. 704-1-152С, АЛЬБОМ I.



- Примечания:**
1. Материал конструкции смотреть в технической спецификации.
 2. Сварку производить электродами типа Э42АГОСТ 9467-75.
 3. Отверстия для пропуска оборудования вырезать по месту.
 4. Высота шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.

Болт М12x25
Гайка М12
Шайба 12

Исполнитель: [Blank]
Проверил: [Blank]
Инженер: [Blank]
М.П. [Blank]

Гострой СССР
Унифицированная инструкция
г. Москва

Площадки и
ограждения на крыше.

7800/1
Типовой проект
704-1-152С
Альбом I
Лист КМ-14

ЛЮК-ПАЗ
в I поясе стенки Ду 500

Патрубки

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ
82771
ИЛИСТА
КМ-15
ИЛИ П

Т.П. 704-1-152С, АЛБДОМ I.

ИЗМЕНЕНИЯ
№ п/п
№ документа
Дата введения
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

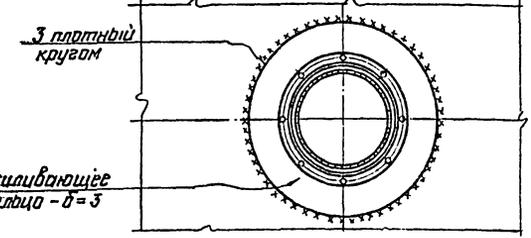
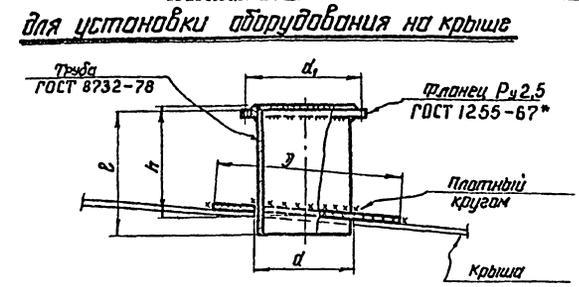
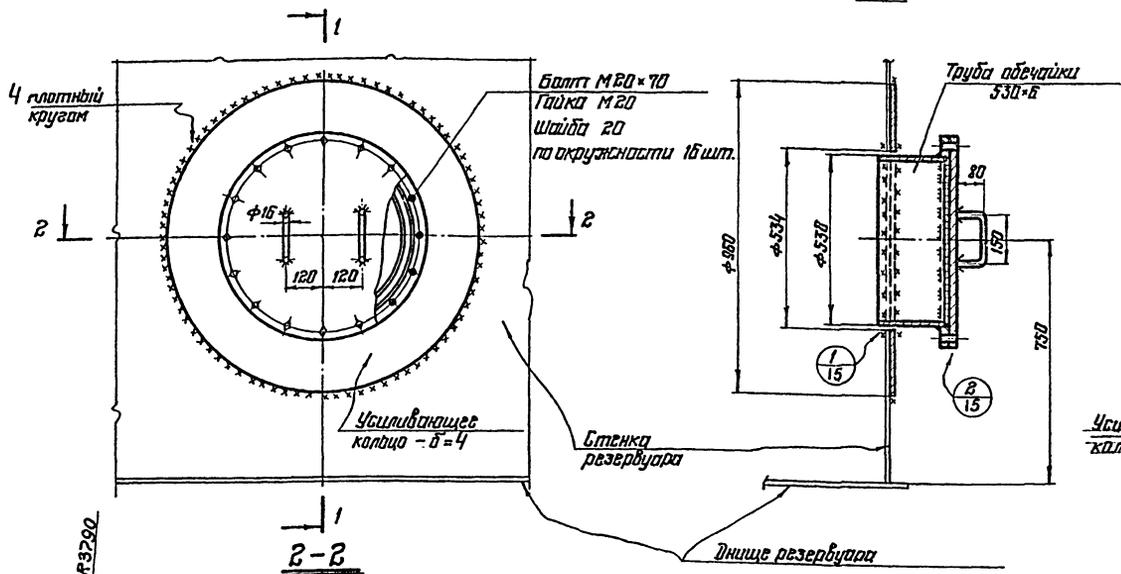


Таблица показателей по патрубкам

Ду пат-рубка	Фланец Рч 2.5 Ду	Труба		Усиливающие кольца		d, мм		Масса пат-рубка в кг
		Условн. обознач.	С, мм	Л, мм	Д, мм	д, мм		
150	150	150*5	330	250	350	163	225	81
200	200	219*6	330	250	600	223	280	30
250	250	273*8	330	250	650	281	335	37

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Масса люка-паза — 108 кг.
2. Материал усиливающих колец принимать соответственно материалу первого пояса стенки или настипа щита крыши.
3. Усиливающие кольца приварить после приварки труб к стенке или к настипу крыши и проверки этого шва на плотность.
4. Сварку производить электродами типа Э50А ГОСТ 9467-75.
5. Материал прокладки назначается в зависимости от сорта хранимого продукта.
6. Обечайку люка допускается изготавливать из листа

1800/1

ГОСТРОЙ СССР ЦНИПРОЕКТ ТАЛКХСТРУКЦИО г. Москва Опытной вертикальной цилиндрической резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 300 м ³ (в северном исполнении)	Люк-паз в I поясе стенки Ду 500 и патрубки на крыше	Тилобий проект 704-1-152С АлбДОМ I Лист КМ-15
--	---	--

