

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ**

**411 - 2 - 191.88**

**ЦЕХ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ 10 ТЫС.М<sup>3</sup>  
НИЗКОСОРТНОЙ ДРЕВЕСИНЫ  
В ГОД**

**АЛЬБОМ 2**

**АР** АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ  
**КЖ** КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
**КМ** КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
**КЖИ** ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

10126/2  
№ 4-35

КОПИЯ № 10126/2

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев 57 ул. Эжена Потье № 12

3212

Забаз № 7718 Инв № 10126/2 Тираж 100

Сдано в печать 4/9 1989 Цена 11.55

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
411-2-191.88

ЦЕХ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ 10 ТЫС.М<sup>3</sup>  
НИЗКОСОРТНОЙ ДРЕВЕСИНЫ

В ГОД  
АЛЬБОМ 2

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА
АЛЬБОМ 2 АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ
КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
КЖИ	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
АЛЬБОМ 3 ОВ	ОТОПЛЕНИЕ, ВЕНТИЛЯЦИЯ
ВК	ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ 4 ЭМ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
ЭО	ОСВЕТИТЕЛЬНОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
АОВ	АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ
АВК	АВТОМАТИЗАЦИЯ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ
АЛЬБОМ 5 НАОВ	ЗАДАНИЯ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЦИТОВ
АЛЬБОМ 6 НО	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
часть 1,2	
АЛЬБОМ 7 СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 8 ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 9 С	СМЕТЫ
часть 1,2,3	
АЛЬБОМ 10	ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПЕРЕВОДУ ПОДВАЛА НА РЕЖИМ ПРУ

РАЗРАБОТАН КИЕВСКИМ ФИЛИАЛОМ «СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ»

ДИРЕКТОР ФИЛИАЛА *А.Н. Боеко*  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *П.Н. Куколин*

© КФ ЦИТП Госстроя СССР, 1989 г.

УТВЕРЖДЕН Госкомлесом СССР  
Протокол от 19.09. 1988 г. № 29 инв. 10126/ 2

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ «СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ»  
Приказ от 20.09. 1988 г. № 80

Ведомость основного комплекта АД

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отм. 0,000	
4	Плакы на отм. 3,600; 4,950 - 3,300	
5	Разрезы	
6	Фасады	
7	Развертка стен с вентканалами	
8	Развертка стен с вентканалами. Схемы заполнения оконных проемов	
9	План кровли. План полов	
10	Ведомость перемычек	
11	Венткамера	

Ведомость основного комплекта КЖ

1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План фундаментов	
4	Схема раскладки фундаментных блоков по осям Б, Г, Г, виды А, Б, В, Г	
5	Схема раскладки фундаментных блоков по осям В, З, Ю, Е, Ж, А	
6	План фундаментов. Сечения 1-1÷7-7 (сборный вариант)	
7	План фундаментов. Сечения 8-8÷14-14 (сборный вариант)	
8	План фундаментов. Сечения 1-1÷7-7 (моноклитный вариант)	
9	План фундаментов. Сечения 8-8÷14-14 (моноклитный вариант)	
10	План фундаментов. Элемент плана 1	
11	План фундаментов. Элемент плана 2	
12	План фундаментов. Схема нагрузок на фундаменты ФМ1÷ФМ14	
13	План фундаментов спецификации (сборный вариант) (начало)	
14	План фундаментов спецификации (сборный вариант) (окончание)	
15	План фундаментов спецификации (моноклитный вариант)	
16	Фундаменты ФМ1, ФМ2, ФМ3	
17	Фундаменты ФМ4÷ФМ6	
18	Фундаменты ФМ7÷ФМ9	
19	Фундаменты ФМ10÷ФМ12	
20	Фундаменты ФМ13÷ФМ16	
21	Маркировочная схема колонн и балок	
22	Маркировочная схема плит покрытия	
23	Маркировочные схемы плит перекрытия	
24	Маркировочные схемы вкладки и гильзы в покрытии и перекрытии	
25	Лестница в осях Б-Г, Е-Ж	
26	Балки БМ1; БМ2	
27	Моноклитные участки УМ1÷УМ5	
28	Моноклитные участки УМ6÷УМ8	
29	План фундаментов под оборудование в осях 1-9; А-Г	
30	План фундаментов под оборудование в осях 7-11; В-Е	
31	Тоннель Т1. Фундаменты под оборудование на отм. -2,700	
32	Тоннель Т2. Фундаменты под оборудование на отм. -2,400	

33	План фундаментов под оборудование. Сечения 1-1÷6-6	
34	Схема плит покрытия тоннелей Т1, Т2	
35	Фундаменты под оборудование ФФ1. Опалубка	
36	Фундаменты под оборудование ФФ1. Армирование	
37	Фундамент под оборудование ФФ2	
38	Фундаменты под оборудование ФФ3, ФФ4, ФФ5	
39	Фундамент под оборудование ФФ6. Опалубка	
38	Фундаменты под оборудование ФФ3, ФФ4, ФФ5	
39	Фундамент под оборудование ФФ6. Опалубка	
40	Фундамент под оборудование ФФ6. Фрагменты плана 1, 2, 3, 4	
41	Фундаменты под оборудование ФФ6. Армирование	
42	Фундаменты под оборудование ФФ7, ФФ8	
43	Фундаменты под оборудование ФФ9	
44	Фундаменты под оборудование ФФ10, ФФ11, ФФ12	
45	Фундаменты под оборудование ФФ13, ФФ14, ФФ15	
46	Эстакада у лесорамы	
47	Молниезащита	
Ведомость основного комплекта КМ		
1	Общие данные	
2	Техническая спецификация металла	
3	Техническая спецификация металла на типовые конструкции	
4	Монтажная схема путевых балок подвешеного транспорта	
5	Монтажная схема элементов манорельсов	
6	Площадки ПМ-1÷ПМ-3	
7	Площадки ПМ-4÷ПМ-6	
Ведомость основного комплекта КЖЦ		
1	Ведомость документов и технические требования	
2	Колонны К1, К2. Сборочный чертёж	
3	Колонны К3, К4. Сборочный чертёж	
4	Балки Б1÷Б5. Сборочный чертёж	
5	Плиты покрытия П1÷П6, П11, П16. Сборочный чертёж	
6	Изделия закладные МН1, МН2, МН3, МН4, МН5, В1, В2	
7	Металлические щиты Щ1; Щ2; Щ3; Щ4	

Альбом 2

Типовой проект 4Н-2-191.88

Имя, инициалы, Подпись и дата, Взам. Лиц. №

		10126/2	
		Привязан	
		ТП 4Н-2-191.88	
		Цех по переработке 10 тыс. м <sup>3</sup> низкосортной древесины в год	
		РП	
		Ведомости основных комплектов	
		Союзинтрелесхоз Киевский филиал	
		Котировал Гач	
		Формат А2	

ГИП	Кукотин	88
Н.контр.	Соловей	88
Начальн.	Клименко	88
Гл. спец.	Соловей	88
Арх.проект.	Гаврилов	88
Структур.	Филатов	88
Инженер	Шевченко	88

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отм. 0,000	
4	Планы на отм. 3,600; 4,950; -3,300	
5	Разрезы	
6	Фасады	
7	Развертка стен с вентканалами	
8	Схемы заполнения оконных проемов	
9	План кровли. План полов	
10	Ведомость перемычек	
11	Венткамера	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Серия 1.435.9-17	Ссылочные документы Ворота распашные
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий
ГОСТ 6629-74	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий
ГОСТ 12506-84	Окна деревянные для производственных зданий
ГОСТ 11214-86	Окна и балконные двери с двойным остеклением для жилых и общественных зданий
1.136.1-13, в.1	Плиты подоконные для жилых и общественных зданий
2.430-20	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами
1.438.1-2	Плиты лопатные железобетонные для производственных зданий
ГОСТ 948-84 с.1.038.1-1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами
	Прилагаемые документы Ведомость потребности в материалах Спецификация оборудования

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
8	Спецификация элементов заполнения проемов	
10	Ведомость перемычек	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
КЖИ	Изделия заводского изготовления	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ВК	Водопровод и канализация	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
СД	Связь и сигнализация	
АОВ	Автоматизация систем ОВ	
АВК	Автоматизация систем ВК	
НО	Нестандартизованное оборудование	
СО	Спецификация оборудования	

Технические характеристики (только для типовых проектов)

Наименование	Ед. изм.	Производство помещения	Бытовые помещения	Всего
Строительный объем	м <sup>3</sup>			
Площадь застройки	м <sup>2</sup>			
Общая площадь	м <sup>2</sup>			

Рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривают мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *Б.И.* П.Н. Кукотин

		Привязан		10126/2	
И№. №		ТП411-2-191.88		АР	
ГИП	Кукотин	84	84		
Н.контр.	Соловей	84	84	Цех по переработке 10 тыс. м <sup>3</sup>	
Нач. отд.	Клименко	84	84	низкосортной древесины в год	
Т. спец.	Соловей	84	84	РП	1 11
Рук. отд.	Головилов	84	84	Общие данные (начало)	
Ст. инж.	Филатов	84	84	Самозащитный	
Инженер	Шевченко	84	84	Киевский филиал	

Копировал №42-

Формат А2

Альбом 2

Типовой проект 411-2-191.88

И№. № листа, Итого листов, и дата выдачи

Ведомость отделки помещений, площадь м<sup>2</sup>

Наименование или номер помещения	Потолок		Стенки или перегородки		Низ стен или перегородок			Примечание
	площадь	вид отделки	площадь	вид отделки	площадь	вид отделки	высота, мм	
Лесопильно-раскrojное отделение, токарный участок, тарный участок, формовочный участок	998,86	Затирка, известково-побелка	625,24	Простая штукатурка, известково-побелка	—	—	—	
Электроцитoвая. Венткамера КУП	137,88	137,88	344,79 384,67	Простая штукатурка, известковая	—	—	—	
Заточное отделение	51,70	51,70	129,74 88,20	Простая, известковая	52,92	Масляная окраска	1800	
Трoверсная, сушильное отделение, компрессорная, тепловой пункт	295,49	295,49 затирка цементная, штукатурка слоем 40мм	588,22 687,02	Простая, известково-побелка	—	—	—	
Лаборатория	12,30	12,30	66,03	Глазурованная керамическая плитка	—	—	—	
Лестничная клетка, вестибюль, коридоры, тамбур	141,62	затирка	177,19 514,44	Улучшенная штукатурка, известково-побелка	355,03	Масляная окраска	1800	
Душевые и преддушевые	11,45	Масляная окраска	11,45	простая	—	—	—	
Санузлы	40,36	Известково-побелка	234,87 146,30	простая, известковая	111,01	Глазурованная плитка	1800	
Гордеробные, курительная, комната приема пищи	105,91	105,91	544,50 372,63	простая известковая	197,46	Масляная окраска	1800	
Вспомогательное помещение	74,40	74,40	150,15 66,56	простая известковая	95,85	Масляная окраска	1800	
Фoрмкамера								
Административные помещения, красный уголок, комната общественных организаций	108,2	108,2	487,93 568,75	Улучшенная штукатурка, клебоя улучшенная	—	—	—	

Таблица толщин стен и утеплителя

t°С	А, мм	Утеплитель над цехом, мм		Утеплитель над бытовыми	
		пенобетон γ=400кг/м <sup>3</sup>	керамзитобетон γ=400кг/м <sup>3</sup>	пенобетон γ=400кг/м <sup>3</sup>	керамзитобетон γ=400кг/м <sup>3</sup>
-20°С	380	120	140	120	140
-30°С	510	180	220	160	220
-40°С	640	200	240	180	220

Основные показатели

№ п.п.	Наименование	Ед. изм.	К-60
1	Площадь застройки	м <sup>2</sup>	1548
2	Общая площадь	м <sup>2</sup>	1687
3	Строительный объем	м <sup>3</sup>	10874
4	В том числе подпольные каналы	'	297

Общие данные

За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола, что соответствует абсолютной отметке .

Здание II степени огнестойкости.

Несущие конструкции цеха - сборные железобетонные колонны, 18-ти метровые двухскатные балки покрытия, пустотные плиты перекрытия и покрытия бытовых помещений и ребристые плиты покрытия цеха. Стены и перегородки сушильного отделения, венткамеры и бытовых помещений из кирпича по ГОСТ 530-80 М75 на растворе М25. Кирпичные пилыстры в сушильном отделении армировать сеткой ф 8 А I с ячейками 100x100 через 5 рядов кладки. Кирпичные перегородки в цехе толщиной 120мм армировать сетками через 6 рядов кладки на высоту 2,4м от пола. Сетки из 3ух продольных стержней ф 8 В I и поперечных стержней ф 3 В I с шагом 250мм.

Внутренние перегородки не доводить на 30мм до несущих конструкций во избежание передачи нагрузок на перегородку. Зазор законопатить шлаковатой.

При кладке стен в откосы дверных и оконных проемов заложить антисептированные деревянные пробки через 8 рядов кладки, но не менее двух по высоте.

Потолок под сушильным отделением штукатурится цементно-песчаным раствором толщиной 40мм для обеспечения необходимого предела огнестойкости перекрытия согласно п. 2.9 СНиП 92-76.

Уровень чистого пола в санузлах, душевых, преддушевых и венткамерах выполнять на 20мм ниже смежных помещений.

Кровля принята из 3-х слоев рубероида. Для нижних слоев применяется рубероид РК350 или РП250 (ГОСТ 10923-76) и гидроизол (ГОСТ 7415-74\*). Для верхнего слоя принят кровельный рубероид с крупнозернистой или чешуйчатой посыпкой. марак РК-420 и РЧ-350 (ГОСТ 10923-76) с устройством защитного слоя из гравия толщиной 10 ÷ 20мм.

Наклейка гидроизоляционного ковра осуществляется горячими битумными мастиками (ГОСТ 2889-80). Наклонная поверхность в местах примыкания гидроизоляционного ковра к стенам выполняется с уклоном 1:1 из цементного раствора М100 с дополнительными двумя слоями рубероида. Край кровельного ковра прикрывается защитным фартуком из оцинкованной стали. Стыки листов кровельной стали выполняются лежащим фальцем.

Целость изоляционного ковра при температурных деформациях панелей покрытия достигается перекрытием стыков панелей двумя полосами рубероида.

Нижняя полоса шириной 200мм укладывается по краям битумной мастикой.

Полотнища рулонных материалов в местах примыкания к вертикальным поверхностям должны быть подняты на высоту не менее 250мм.

Кровельные работы выполняются в соответствии со СНиП III-20-74.

10126/2

ТП 411-2-191.88		АР	
ГИП	Кукотин	012	01.88
И.контр.	Соловей	012	01.88
Нач.отд.	Клименко	012	01.88
И.спец.	Соловей	012	01.88
Рук.групп.	Гаврилов	012	01.88
Ст.инж.	Филатов	012	01.88
Инженер	Шевченко	012	01.88

Привязан			
Уч. №			

Альбом 2

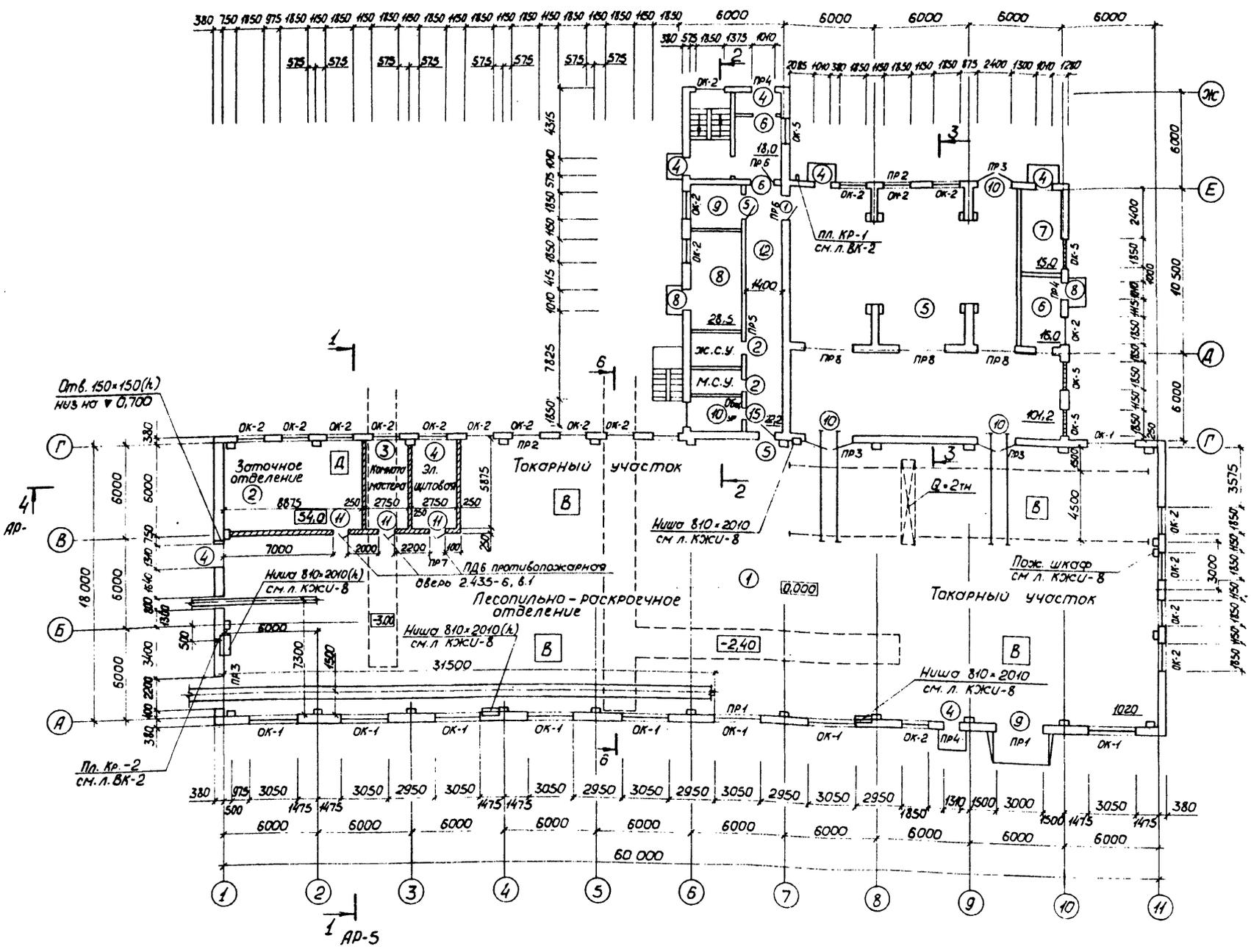
Тиловоу проект 411-2-191.88

Уч. № подл. (Листы в альбоме)

Альбом 2

Типовой проект 4Н-2-191.88

Шк. № 101. Лодж. № 1. Дощ. № 1. Шк. № 1. Шк. № 1.



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь, м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	Цех переработки древесины	1020,0	В
2	Заточное отделение	54,0	Д
3	Комната мастера	18,0	
4	Электрощитовая	18,0	Г
5	Сушильное отделение	191,2	В
6	Компрессорная	16,0	Д
7	Кипы А	15,0	Г
8	Теплопункт	28,5	Д
9	Лаборатория	12,9	Д
10	Комната для курения	10,1	
11	Санузлы	17,5	
12	Корридор	22,4	
13	Тамбур	18,0	
14	Красный уголок	23,1	
15	Комната общ. организаций	12,1	
16	Кантора цеха	10,7	
17	Комната мастера	9,0	
18	Женский гардероб	48,1	
19	Мужской гардероб	48,3	
20	Комната приема пищи	12,1	
21	ПДО	12,1	
22	Корридоры	43,2	
23	Холл	18,9	
24	Венткамера	132,0	
25	Санузлы	12,1	

10126/2

ТП 4Н-2-191.88		АР	
Г.И.П. Кукотин	И.контр. Соловей	Нач. отд. Клименко	Гл. спец. Соловей
Рук. пр. Гаврилов	Ст. инж. Филатов	Инженер Шевченко	
Цех по переработке 10 тыс. м <sup>3</sup> низкосортной древесины в год		Станд. Лист	Листов 3
План на отм. ±0,000		Союзспролесхоз Киевский филиал	

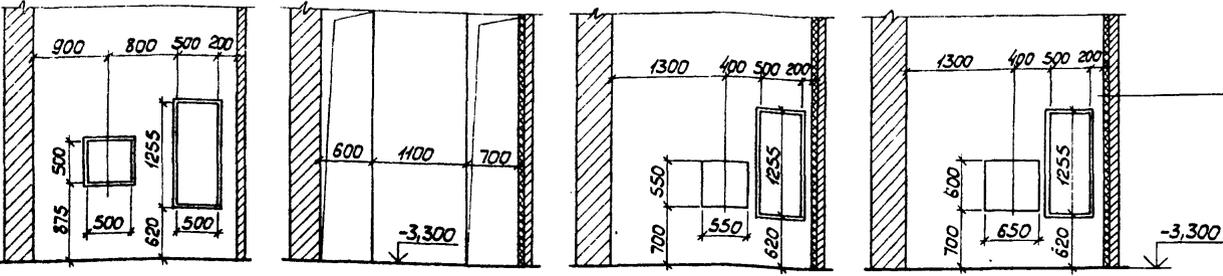
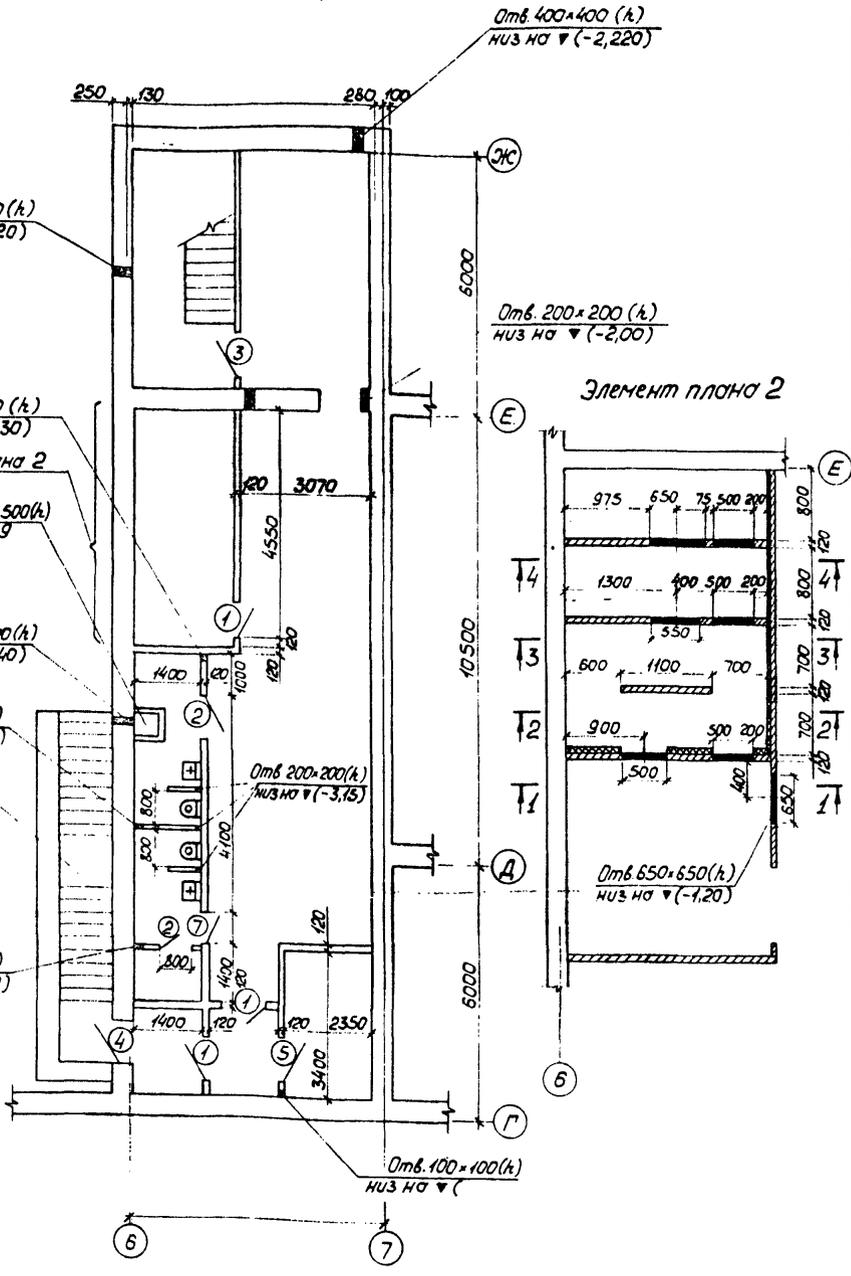
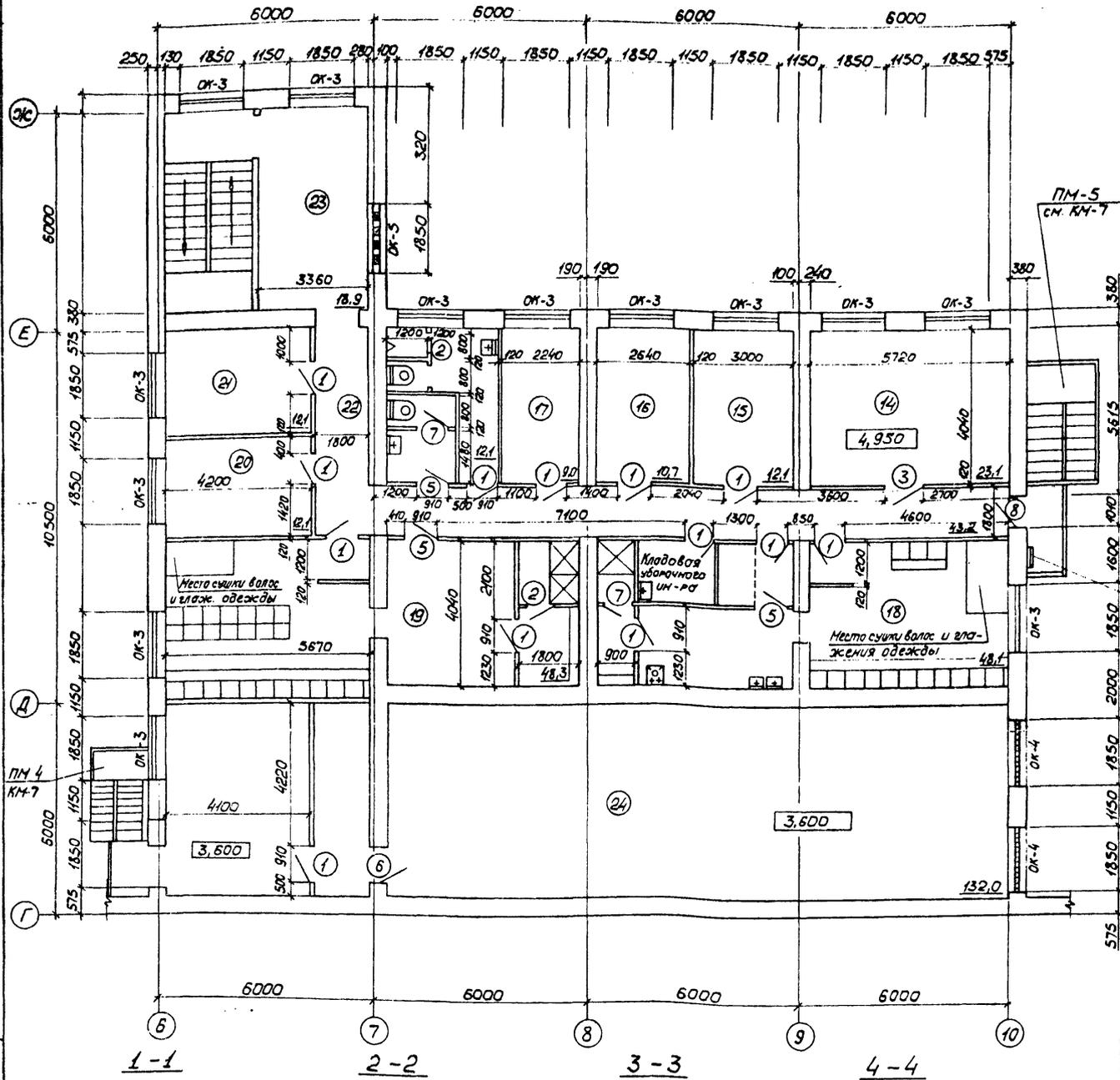
Копировал фан-      Формат А2

План на отм. 4,950; 3,600

План на отм. -3,300

Альбом 2

Туполов проект 411-2-191.88



Штукатурка по сетке «Рабица» Минплита - 80, кирпичная перегородка - 120

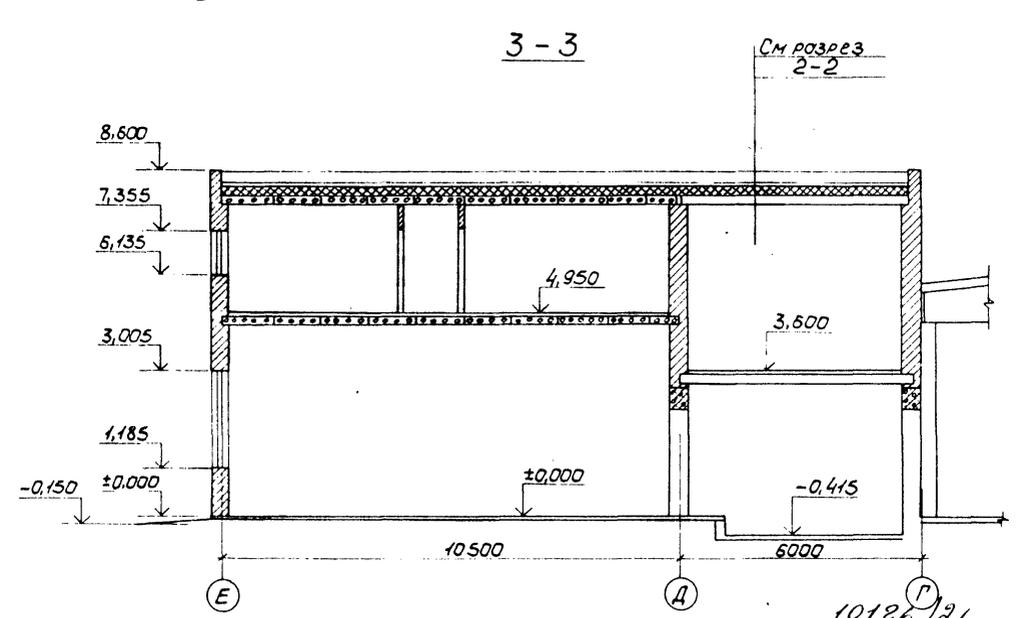
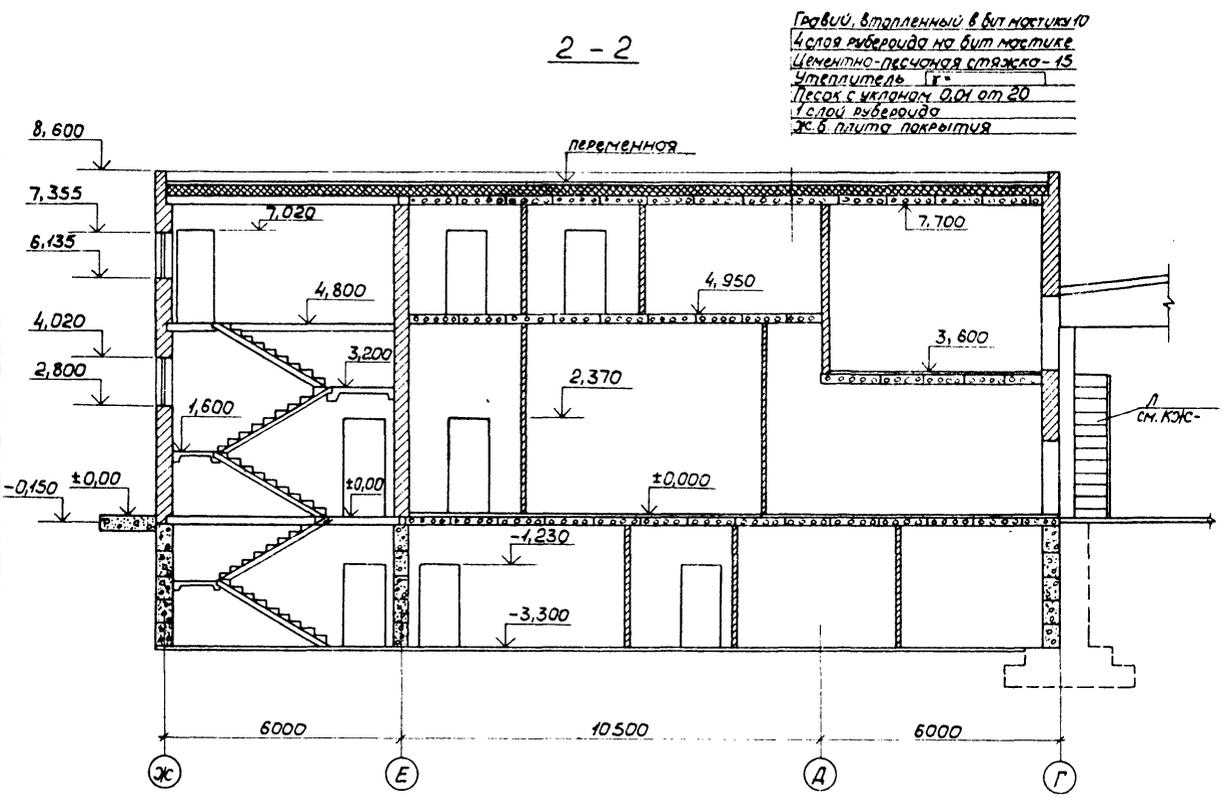
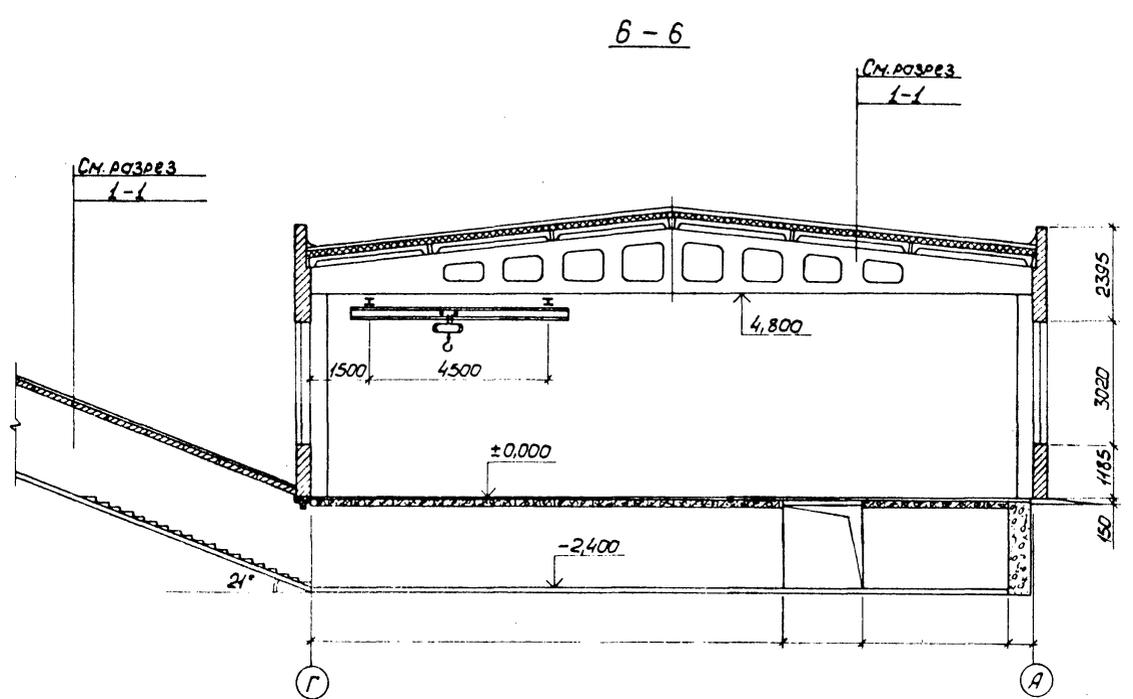
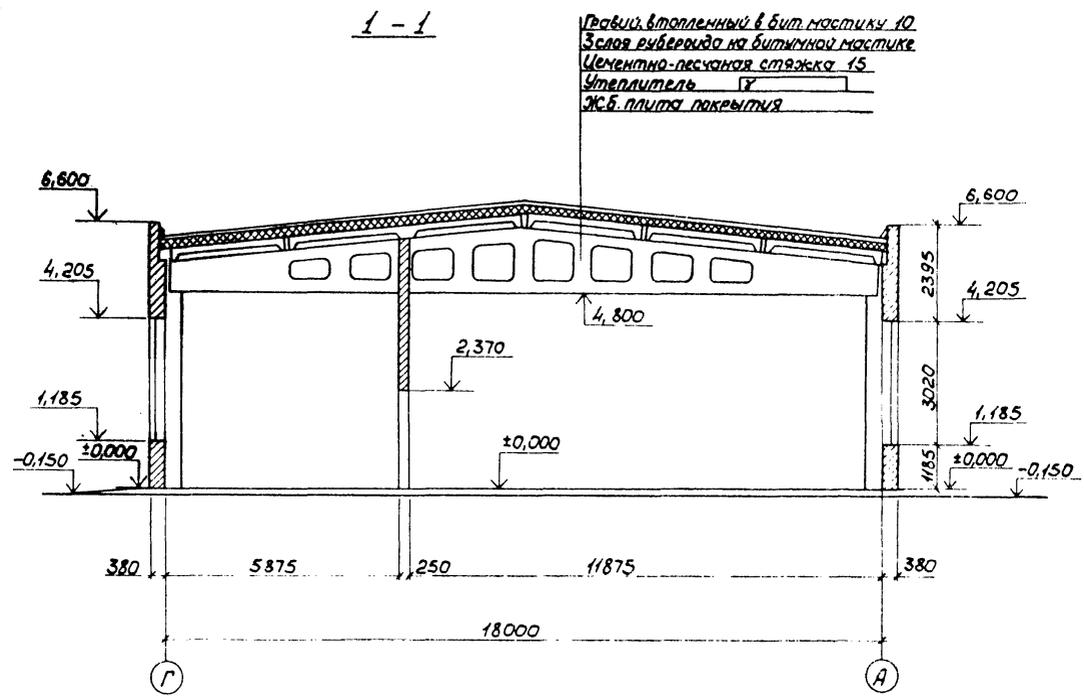
		10126/2	
		ТП 411-2-191.88	
		АР	
Гип	Кукотин	0,200	
Н.контр. Соловей	0,200		
Нач.отд. Клименко	0,200		
Ин.спец. Соловей	0,200		
Рук.гр. Гаврилов	0,200		
Ст.инж. Филатов	0,200		
Инженер Шибанко	0,200		
Прибязон			
		Цех по переработке 10 тыс. м <sup>3</sup> низкосортной древесины в год	Стация Лист Листов
		План этажей на отм. 4,950; 3,600; -3,300	РП 4
		Сюзэпротлесхоз Киевский филиал	Формат А2

Копировал файл

Альбом 2

Типовой проект 411-2-191.88

Уч. № подл. Подпись и дата (вместо штампа)



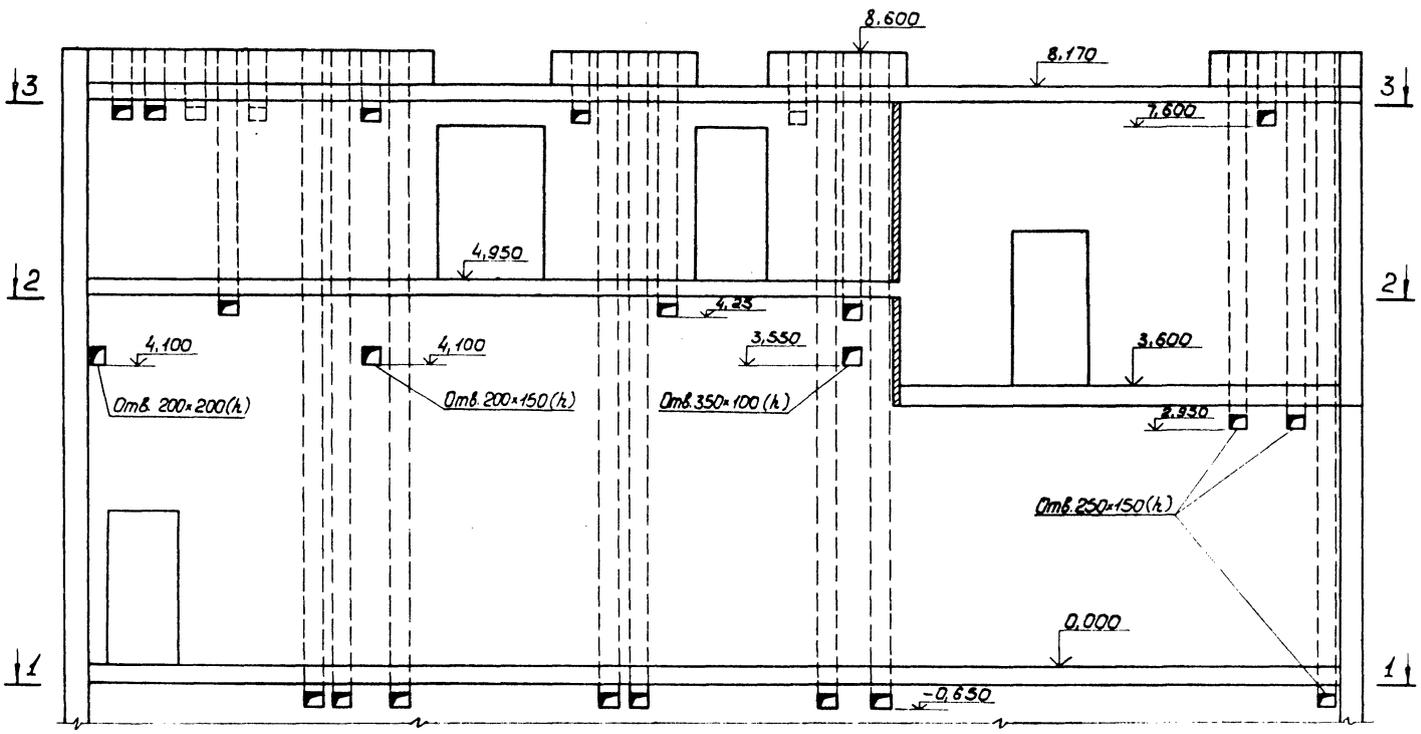
10126/21

ТП 411-2-191.88				АР			
ГИП	Кукотин	ВЗ	22.88	Цех по переработке 10 тыс. м <sup>3</sup> низкосортной древесины в год	Стадия	Лист	Листов
И.контр.	Соловей	ВЗ	09.18		РП	5	
Нач. отд.	Клименко	ВЗ	09.18	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3; 6-6	Союзгипролесхоз Киевский филиал		
Ин. спец.	Соловей	ВЗ	24.19		Формат А2		
Рук. гр.	Говрилов	ВЗ	04.98				
Ст. инж.	Филатов	ВЗ	09.18				
Инженер	Шевченко	ВЗ	09.18				

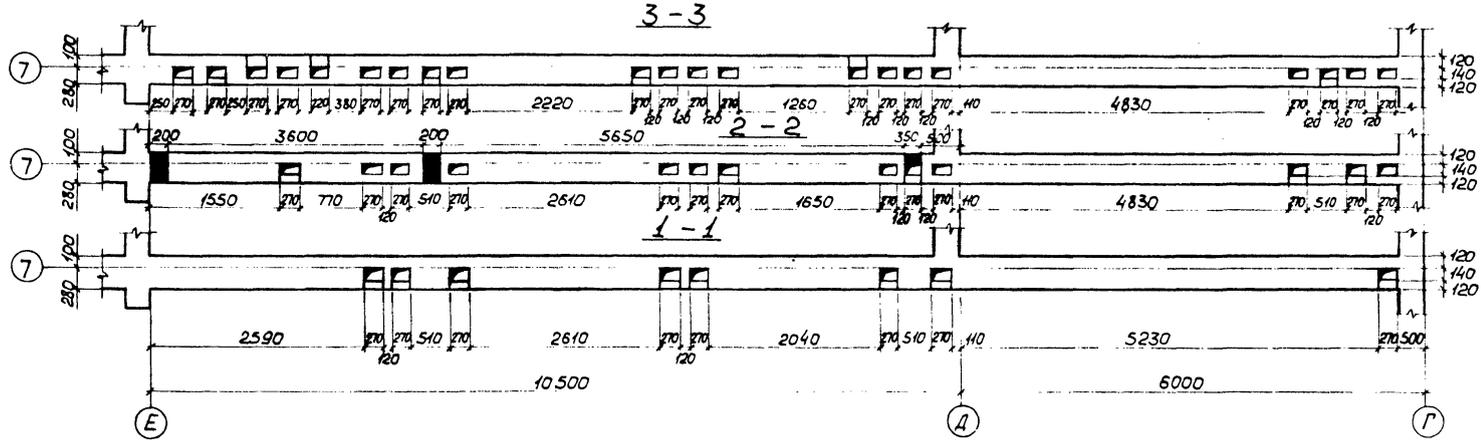
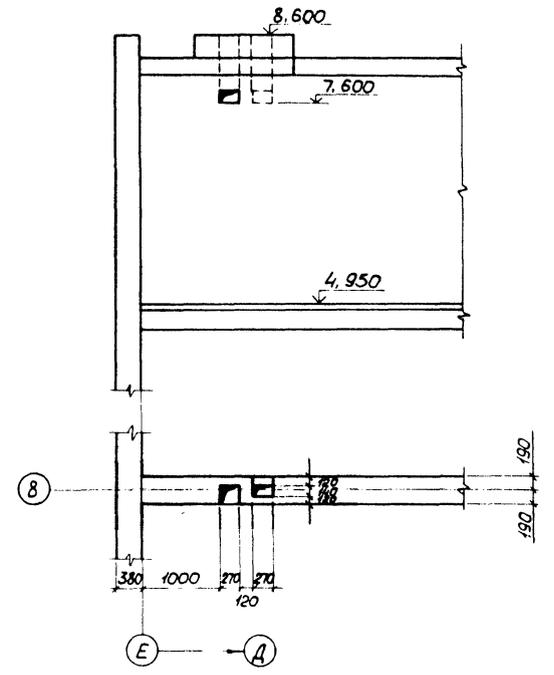
Копировал Лант



Развертка стены по оси 7



Развертка стены по оси 8



Альбом 2

Туполов проект 411-2-191.88

УНБ № 10001/Подпись и дата/30.01.88

10126/2

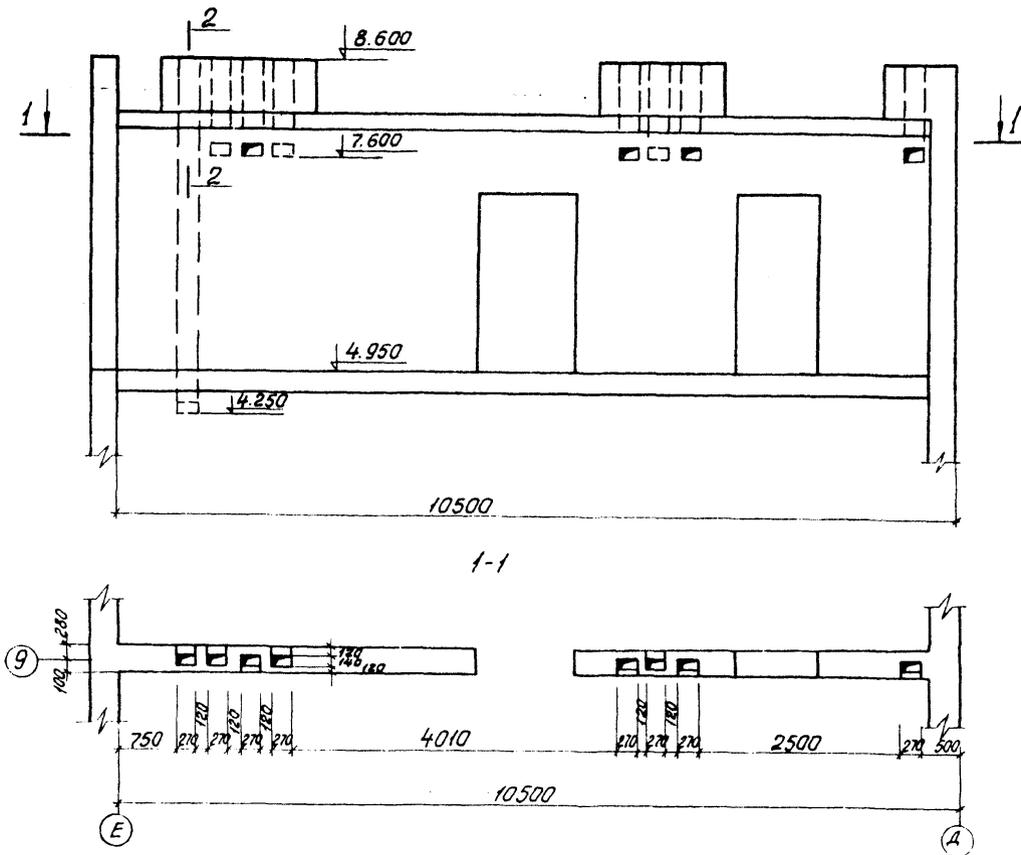
		ТП 411-2-191.88		АР	
ГИП	Кукотин	08	0.9.88	Цех по переработке	Стая
Н.контр	Соловей	08	09.88	10 тыс. м <sup>3</sup>	Лист
Нач. отд.	Клименко	08	09.88	низкосортной древесины 8 год	Листов
П. спец.	Соловей	08	09.88	Развертка стен	РП 7
Рис. спец.	Саврилов	08	09.88	с вентиляционными	Содзгипролесхоз
Ст. инж.	Филатов	08	09.88	консолами	Киевский филиал
Инженер	Шевченко	08	09.88		Формат А2

ПРИВЯЗКА

УНБ №

Копировал файл

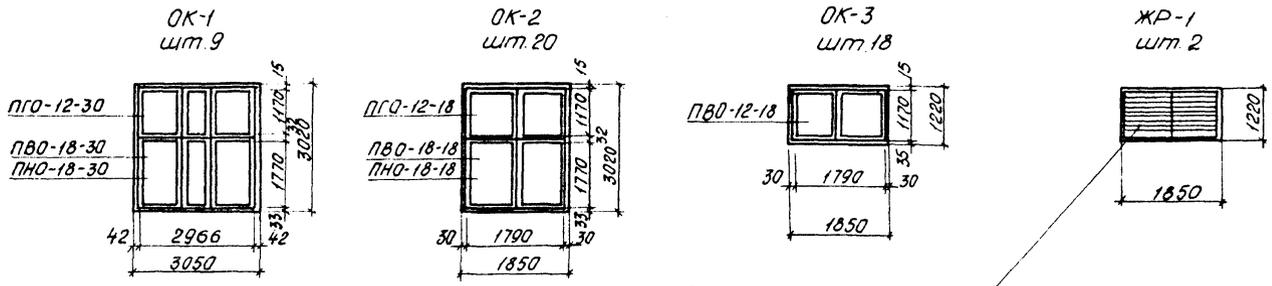
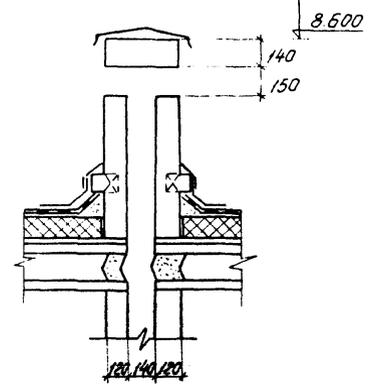
Развертка стены по оси 9



Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж			Масса ед кг	Примечание
			подв.	1	2		
1	ГОСТ 4624-84	Дверной блок	3	3	13	19	
5		ДВГ 19-9л	1	3	4	8	
3		ДВГ 21-13	1	-	1	2	
6		ДВГ 21-13л	-	2	1	3	
2		ДВГ 19-9	2	4	3	9	
7		ДВГ 19-9л	1	-	2	3	
4		ДНГ 21-10	1	6	-	7	
8		ДНГ 21-10л	-	2	1	3	
9	с. 1.4359-176.1	Дверь	-	1	-	1	517
10		ВР 24x2,4т	-	3	-	3	385
ОК1	ГОСТ 2506-81	окно ПГО-12-30	-	9	-	9	
		ПВО-18-30	-	9	-	9	
		ПНО-18-30	-	9	-	9	
ОК2		ПГО-12-18	-	20	-	20	
		ПВО-18-18	-	20	-	20	
		ПНО-18-18	-	20	-	20	
ОК3		ПВД-12-18	-	4	14	18	
Жр.1	1-494-2767	Решетка №1	-	-	4	4	
д/п	с.1-136 1-13	Подоконная плита	-	10	14	24	t=20°
д/п		по 19 20 45-7	-	10	14	24	t=30°
д/п		по 19 35 45-7	-	10	14	24	t=40°
д/п		по 19 45 45-7	-	10	14	24	t=40°
11	2-435-6.81	Противопожарная дверь ПД-6	-	3	-	3	

2-2



воздухприемная решетка см. черт. 06

Маркировку заполнения оконных проемов см. лист АР-5÷7.

ГИП	Кукотин	№1	44	ТП 411-2-191.88	АР
Н.контр.	Соловей	№2	44		
Нач.от.	Клименко	№3	44		
Глав.инж.	Соловей	№4	44		
Рук.гр.	Итшин				
Инж.					

Привязан						Цех по переработке 10тыс.м <sup>3</sup> бузасортной древесины в год	Стадия	Лист	Листов
						Схема заполнения оконных проемов. Развертка стен.	Р.П.	8	
Инв. №							Сонзгипролесхоз Киевский филиал		

Копировал

Формат А2

Типовой проект ТП 411-2-191.88 Альбом 2

Цена в руб. Покуп. и дата. Взам. инв. №

10126/2

Экспликация полов

План полов на отм. 0.000

План полов на отм. 3.600, 4.950

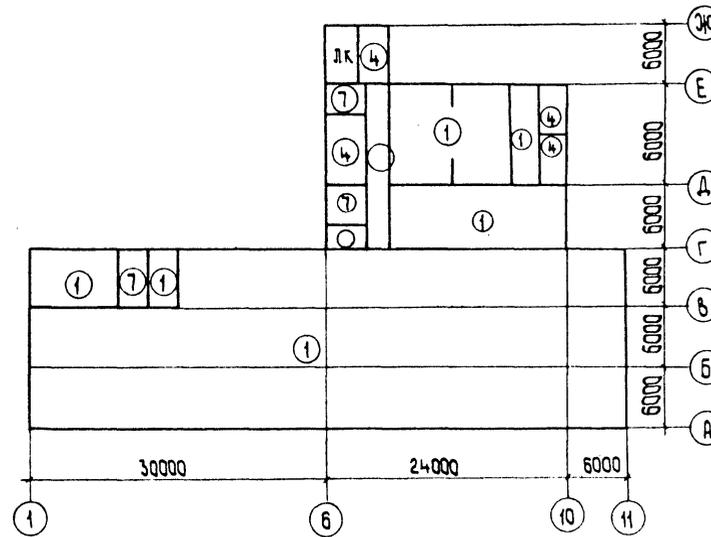
Льбом 2

Типовой проект 411-2-191.88

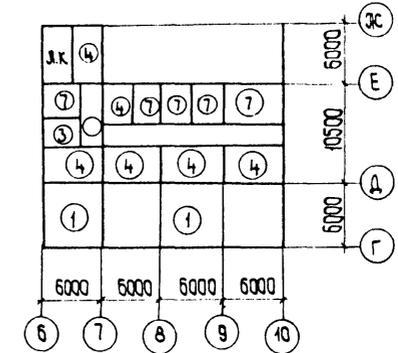
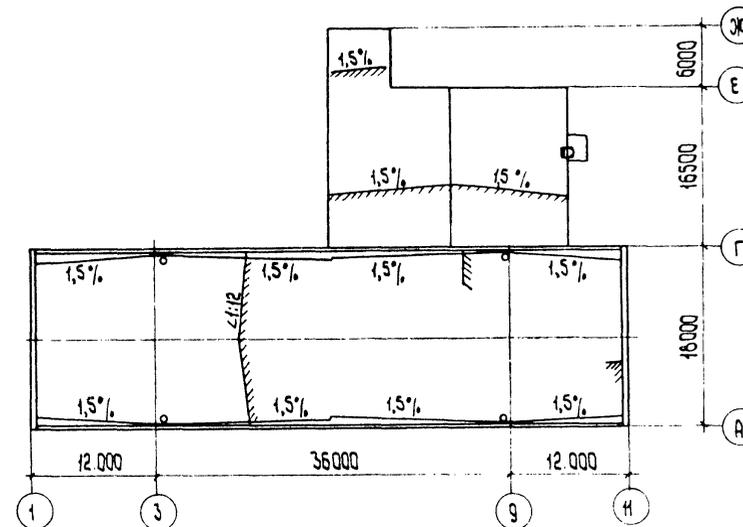
Согласовано

Инв. № плана, дата, Взам. №

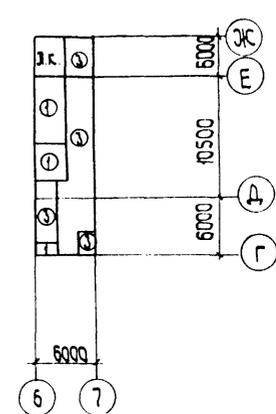
Тип покрытия	Конструкция пола	Материал слоя	Тип слоя	Толщина слоя	Дополнительные указания
1		1. Бетонное покрытие БМ-3000. 2. Бетонный подстилающий слой из БМ-100. 3. Утрамбованный щебнем грунт.	П9	25 100	
2		1. Мазачное (террацо) покрытие. 2. Бетонный подстилающий слой из БМ-100. 3. Утрамбованный щебнем грунт.	П11а П11б	20 100	
3		1. Керамическая плитка. 2. Цементно-песочный раствор марки 150. 3. Бетонный подстилающий слой из БМ-100. 4. Утрамбованный щебнем грунт.	П43а	10 15 100	
4		1. Керамическая плитка. 2. Цементно-песч. раствор м 150. 3. Стяжка. 4. Легкий бетон м 50. 5. Э.б. плита.	П43в С1	10 15 20 60	
5		1. Керамическая плитка. 2. Цементно-песч. раствор м 150. 3. Гидроизоляция 2 слоя. 4. Выравнивающая стяжка. 5. Плита перекрытия.	П50 С-10	10 15 20	
6		1. Керамическая плитка. 2. Песч. цемент. раствор м 150. 3. 2 слоя гидроизоляции на бит. мастике. 4. Стяжка. 5. Плита перекрытия.	П43	10 15 15	Полы в санузлах и душевых
7		1. Линолеум (ГОСТ 44532-69). 2. Холодная мастика на водостойких вяжущих. 3. Стяжка. 4. Легкий бетон м 50. 5. Плита перекрытия.	П-71 С-3	5 20 54	
8		1. Бетонное покрытие из БМ 200. 2. Стяжка цемент. песч. 3. Древесно-волокнистые плиты ГОСТ 4598-74. 4. Плита перекрытия.	П9	40 20 20	Полы в венткамерах
9		1. Бетонное покрытие БМ 200. 2. Стяжка. 3. Мин. маты (ГОСТ 10140-74). 4. Плита перекрытия.	П9	40 20 60	Полы в фойеркамерах



План кровли



План полов на отм.-3.300



10126/2

Г.И.П.	Кучакин	С.А.П.	С.А.П.	Т.П. 411-2-191.88	АС
Н.контр.	Соловей	С.А.П.	С.А.П.		
Нач.отд.	Клименко	С.А.П.	С.А.П.		
В.спец.	Соловей	С.А.П.	С.А.П.		
В.участ.	Гаврилов	С.А.П.	С.А.П.		
Ст.инж.	Филатов	С.А.П.	С.А.П.		
Пр.вып.				Цех по переработке 10 тыс. м <sup>3</sup> низкосортной древесины в год	РП 9
Инв. №				Планы полов Планы кровли	Санэпидростхоз Киевский филиал

кап. проект

формат А2

Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
$t=20^\circ$	
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
$t=30^\circ$	
ПР1	
ПР2	
ПР3	

Марка поз.	Схема сечения
ПР4	
$t=40^\circ$	
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
$t=20^\circ; 30^\circ; 40^\circ$	
ПР5	
ПР6	
ПР7	
ПР8	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж		Масса гд., кг	Примечание		
			1	2				
$t=20^\circ$								
1	ГОСТ 948-84 с.1-038.1-183	3ПФ40-10		9	9	430		
2		4ПБ44-8		9	9	385		
3		2ПФ22-8		28	17	45	188	
4		3ПБ25-8		28	17	45	162	
5		1ПФ13-3		1	10	5	16	80
6		2ПБ13-1		7	21	34	62	54
7		1ПФ17-5			1	1	103	
8		2ПБ17-2			7	7	71	
$t=30^\circ$								
1	ГОСТ 948-84 с.1-038.1-183	3ПФ40-10		9	9	430		
9		6ПБ35-37		9	9	634		
3		2ПФ22-8		28	17	45	188	
10		5ПБ25-27		28	17	45	338	
5		1ПФ13-3		1	10	5	16	80
11		5ПБ18-27		1	11	5	17	250
7		1ПФ17-5			1	1	103	
8		2ПБ13-1		7	21	34	46	54
8	2ПБ17-2			6	6	71		
$t=40^\circ$								
1	ГОСТ 948-84 с.1-038.1-183	3ПФ40-10		9	9	430		
2		4ПБ44-8		9	9	385		
9		6ПБ35-37		9	9	634		
3		2ПФ22-8		28	17	45	188	
4		2ПБ25-8		28	17	45	162	
10		5ПБ25-27				45	338	
5		1ПФ13-3		1	10	5	16	80
6		2ПБ13-1		7	21	34	62	54
11	5ПБ18-27		1	11	5	17	250	
7	1ПФ17-5			1	1	103		
8	2ПБ17-2			7	7	71		

Альбом 2

ТШЛОВОЙ проект 411-2-191.88

См. также: планы и разрезы в том же альбоме

СЛП	Мухомин	М-2	СР-18
И.контр	Сарафев	М-2	СР-18
И.спец	Мухомин	М-2	СР-18
И.спец	Сарафев	М-2	СР-18
Ст.инж.	Сарафев	М-2	СР-18

10126/2  
ТШ 411-2-191.88  
АР

Привязан:	Цех по переработке 10т.м <sup>3</sup> низкотемпературной ардуесины в год	Стандарт	Мат	Метод
Инд.№	Ведомость перемычек	РП	10	

Копировал З.Г.

формат А2



Ллобон 2  
 Типовой проект 411-2-191.88  
 Инженер Пучков П.Н. и старший техник

Ведомость чертежей основного комплекта КЖС (начало)		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План фундаментов	
4	Схема раскладки фундаментных блоков по осям 6; 7; г. Виды А; Б; в; г	
5	Схема раскладки фундаментных блоков по осям 8; 9; 10; Е; Ж; Д	
6	План фундаментов. Сечения 1-1 ÷ 7-7 (сборный вариант)	
7	План фундаментов. Сечения 8-8 ÷ 14-14 (сборный вариант)	
8	План фундаментов. Сечения 1-1 ÷ 7-7 (моноклитный вариант)	
9	План фундаментов. Сечения 8-8 ÷ 14-14 (моноклитный вариант)	
10	План фундаментов. Элемент плана 1	
11	План фундаментов. Элемент плана 2	
12	План фундаментов. Схемы нагрузок на фундаменты ФМ 1 ÷ ФМ 14	
13	План фундаментов. Спецификации (сборный вариант) (начало)	
14	План фундаментов. Спецификации (сборный вариант) (окончание)	
15	План фундаментов. Спецификации (моноклитный вариант)	
16	Фундаменты ФМ 1 ÷ ФМ 3	
17	Фундаменты ФМ 4 ÷ ФМ 6	
18	Фундаменты ФМ 7 ÷ ФМ 9	
19	Фундаменты ФМ 10 ÷ ФМ 12	
20	Фундаменты ФМ 13 ÷ ФМ 16	
21	Маркировочная схема колонн и балок покрытия	
22	Маркировочная схема плит покрытия	
23	Маркировочные схемы плит перекрытий	
24	Маркировочные схемы вкладышей и гильз в покрытиях и перекрытиях	

Ведомость чертежей основного комплекта КЖС (продолжение)		
Лист	Наименование	Примечание
25	Лестница в осях 6-7; Е-Ж	
26	Балки 6м 1; 6м 2	
27	Моноклитные участки Чм 1 ÷ Чм 5	
28	Моноклитные участки Чм 6 ÷ Чм 8	
29	План фундаментов под оборудование в осях 1-9; А-Г	
30	План фундаментов под оборудование в осях 7-11; Б-Е	
31	Тоннель Т1. Фундаменты под оборудование на отм. - 2,700	
32	Тоннель Т2. Фундаменты под оборудование на отм. - 2,400	
33	План фундаментов под оборудование. Сечения 1-1 ÷ 6-6	
34	Стена плит покрытия тоннелей Т1, Т2	
35	Фундамент под оборудование Ф01. Опалубка	
36	Фундамент под оборудование Ф01. Армирование	
37	Фундамент под оборудование Ф02	
38	Фундаменты под оборудование Ф03, Ф04, Ф05	
39	Фундамент под оборудование Ф06. Опалубка	
40	Фундамент под оборудование Ф06. Фрагменты плана 1, 2, 3, 4	
41	Фундамент под оборудование Ф06. Армирование	
42	Фундаменты под оборудование Ф07, Ф08	
43	Фундамент под оборудование Ф09	
44	Фундаменты под оборудование Ф010, Ф011, Ф012	
45	Фундаменты под оборудование Ф013, Ф014, Ф015	
46	Эстакада у лесараны	
47	Молниезащита	

Общие указания

1. Проект разработан для применения в районе с расчетной температурой наружного воздуха минус 20 (основной вариант), -30, -40, весом снегового покрова для I II (основной вариант) III и IV географического района, сейсмичностью в баллах и скоростным напором ветра для III географического района.
2. Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.
3. За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола цеха, что соответствует абсолютной отметке  на генплане.
4. Монтаж конструкций производить в строгом соответствии с требованиями соответствующих серий и СНиП II-16-80 „бетонные и железобетонные конструкции сборные, СНиП III-4-80. Техника безопасности в строительстве“.
5. Все закладные и соединительные элементы сборных ж/б конструкций защитить от коррозии покрытием эмалью ХВ-124 в 2 слоя по слою грунта ПФ-020.
6. Ориентацию конструкций при монтаже выполнять согласно знака „Т“, который нанести при изготовлении конструкций.

10126/2

И.П.	Кучотин	01.02.88	28	ТП 411-2-191.88	КЖС	
Н.Контр.	Соловей	01.02.88	28			
Исполн.	Пучков	01.02.88	28			
И.М.П.	Соловей	01.02.88	28			
И.З.М.П.	Гаврилов	01.02.88	28			
И.Т.М.П.	Филиппов	01.02.88	28			
Цех по переработке 10 тыс. м <sup>3</sup> низкосортной древесины в год				Стадия	Лист	Листов
Общие данные (начало)				Р/П	1	47
копировал Лыч-				Союзшпроектгаз Киевский филиал Формат А2		

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания  
 Главный инженер проекта *Пучков П.Н.* Пучков П.Н.

ведомость ссылочных и прилагаемых документов

ведомость спецификаций (начало)

ведомость спецификаций (продолжение)

Львов 2

Туловый проект 411-2-191.88

И.М. ПЕРЕКОВА И ДРУГ. - ИСП. РАБОТ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.418-1/77	Монолитные ж.б. фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	
1.410-3 В.1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
ГОСТ 13580-85	Плиты ж.б. ленточных фундаментов	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
ГОСТ 8993-75*	Шпалы деревянные для железных дорог узкой колеи	
3.006.1-2/82 В.1-2	Сборные ж.б. балки и тоннели из латвийских элементов	
1.462.1-3/80 В.1	Ж.б. стальные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий	
ГОСТ 22701.0-77	Плиты ж.б. ребристые предварительно напряженные размерами 6х3 для покрытий производственных зданий	
ГОСТ 22701.5-77		
1.144-1 В.84	Панели перекрытий железобетонные многослойные	
1.494-24 В.1	Стальные для крепления крыш вентиляторов, дerrickов и зонтов	
1.423-3 В.1	Колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6м	
1.427.1-3 В.2	Колонны ж.б. прямоугольного сечения для продольного и торцевого фахверка одноэтажных производственных зданий высотой 3,0-14,4м	
1.450.3-3 В.1	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
1.435.9-17 В.0	Ворота распашные	
ГОСТ 24379.1-80	Линкерные болты	
1.400-15 В.0:1	Унифицированные заводные изделия ж.б. конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
1.465-1-7/84 В.2	Сварные ж.б. плиты для покрытий производственных зданий разн. ст.	
1.050.1-2 В.1, 2	Сборные ж.б. марши, площадки и проступы для многоэтажных общественных, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	

Лист	Наименование	Примечание
13	Спецификация элементов к плану фундаментов (сборный вариант) (начало)	
14	Спецификация элементов к плану фундаментов (сборный вариант) (окончание)	
15	Спецификация элементов к плану фундаментов (монолитный вариант)	
16	Спецификация элементов фундаментов ФМ1-ФМ3	
17	Спецификация элементов фундаментов ФМ4-ФМ6	
18	Спецификация элементов фундаментов ФМ7-ФМ9	
19	Спецификация элементов фундаментов ФМ10-ФМ12	
20	Спецификация элементов фундаментов ФМ13-ФМ16	
21	Спецификация колонн и балок	
22	Спецификация плит перекрытия	
23	Спецификация плит перекрытия	
24	Спецификация вкладышей	
25	Спецификация элементов лестницы	
26	Спецификация монолитных балок БМ1, БМ2	
27	Спецификация элементов монолитных участков УМ1-УМ5	
28	Спецификация элементов	

Лист	Наименование	Примечание
	монолитных участков УМ6-УМ8	
30	Спецификация к плану фундаментов под оборудование	
33	Спецификация к тоннелям Т1, Т2	
34	Спецификация элементов к покрытию тоннелей Т1, Т2	
36	Спецификация к фундаменту Ф01	
37	Спецификация к фундаменту Ф02	
38	Спецификация к фундаментам Ф03-Ф05	
39	Спецификация к фундаменту Ф06	
41	Спецификация к фундаменту Ф06	
42	Спецификация к фундаментам Ф07, Ф08	
43	Спецификация к фундаменту Ф09	
44	Спецификация к фундаментам Ф010-Ф012	
45	Спецификация к фундаментам Ф013-Ф015	
46	Спецификация к эстакаде у лесораны	
47	Спецификация к молниеотводу	

10126/2

И.И. ПЕРЕКОВА	И.И. ПЕРЕКОВА	И.И. ПЕРЕКОВА	И.И. ПЕРЕКОВА
И.И. ПЕРЕКОВА	И.И. ПЕРЕКОВА	И.И. ПЕРЕКОВА	И.И. ПЕРЕКОВА
И.И. ПЕРЕКОВА	И.И. ПЕРЕКОВА	И.И. ПЕРЕКОВА	И.И. ПЕРЕКОВА
И.И. ПЕРЕКОВА	И.И. ПЕРЕКОВА	И.И. ПЕРЕКОВА	И.И. ПЕРЕКОВА

ТП 411-2-191.88 ЛЖ

Цех по переработке древесины низкосортной древесины в год

Общие данные (окончание)

Связи: пролестхоз Киевский филиал

Формат А2

Привязан			
И.И. ПЕРЕКОВА			

Работал Лж.

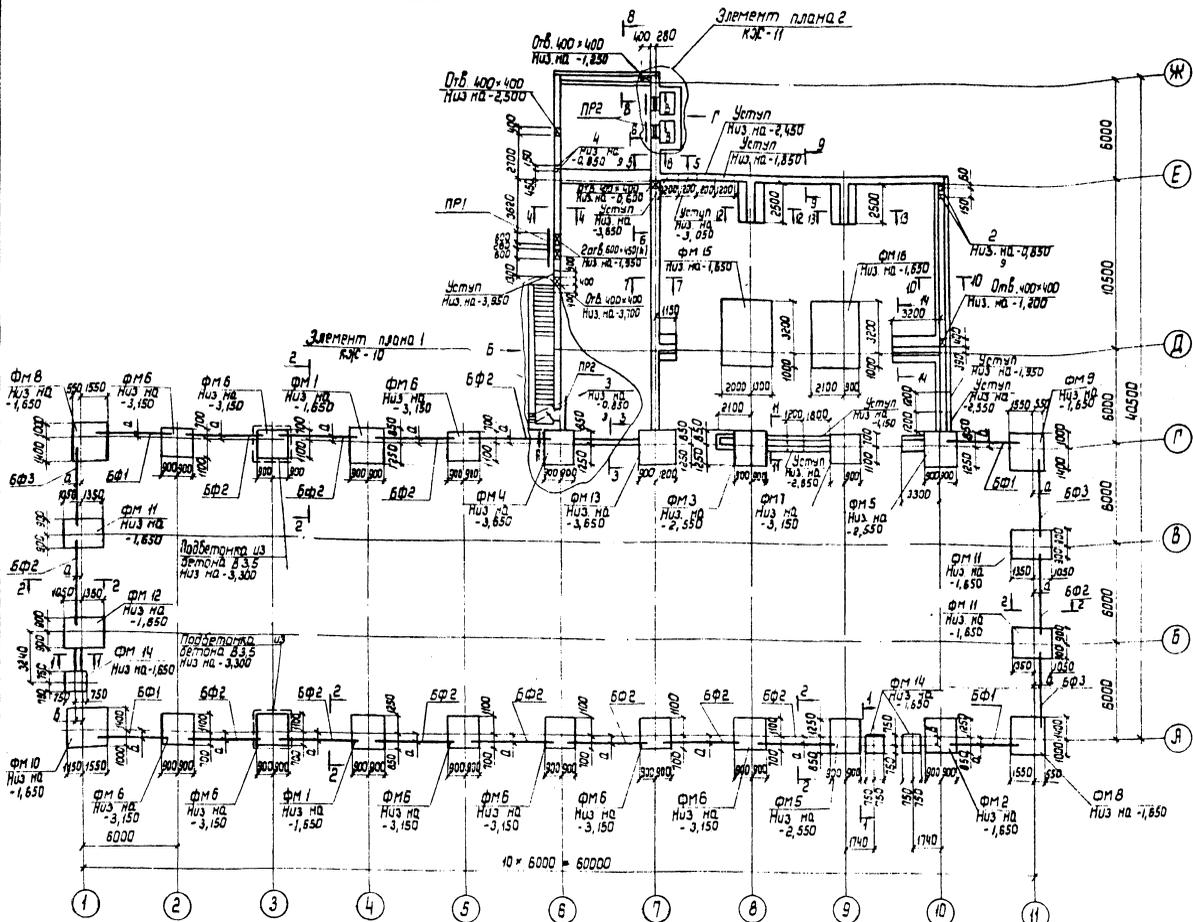
# ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ

Льгота

Типовой проект 411-2-191.88

Создано

Исполнитель: [Blank]  
 Проверено: [Blank]  
 Утверждено: [Blank]



7. Бетонные стены подвала и кирпичные стены со стороны грунта промазаны горячим битумом за два раза по оштукатурке из раствора битума в бензине.
8. Под железобетонными фундаментами ФМ1 ÷ ФМ16 выполнить бетонную подготовку толщиной 100 мм из бетона В 3,5.
9. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнить на отметке -0,030 из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
10. Пазухи фундаментов засыпать местным материковым грунтом с послышным трамбованием. Толщина трамбующих слоев 200 ÷ 300 мм.
11. Вокруг здания выполнить асфальтовую отмостку шириной 750 мм.
12. Сечения 1-1 ÷ 7-7 см листы КЖС-6, КЖС-8, сечения 8-8 ÷ 14-14 листы КЖС-7, КЖС-9
13. Деталь установки гильзы (Паз. 2; 3; 4) и перемычки ПР1 см. лист КЖС-12.
14. Спецификацию элементов фундаментов см. листы КЖС-13, КЖС-14, КЖС-15.

Размер	Деления размера в мм при расчетной температуре		
	t° = -20°	t° = -30°	t° = -40°
а	190	190	255
б	510	510	640

1. За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола первого этажа, что соответствует абсолютной отметке [Blank] на генплане.
2. В качестве основания фундаментов приняты сухие, не пучинистые, непросадочные грунты со следующими нормативными характеристиками:  $\varphi^m = 0,49 \text{ рад (28\%)}$ ;  $c^m = 2 \text{ кПа (1,02 кгс/см}^2\text{)}$ ;  $E = 14,7 \text{ МПа (150 кгс/см}^2\text{)}$ ;  $\lambda = 1,87 \text{ м}^{-3}$
3. Четыре ленточных фундаментов выполняются: для варианта монолитных фундаментов - из бутобетона (бут М200, бетон В 7,5)

- для варианта сборных фундаментов - из сборных бетонных блоков и железобетонных плит.
4. Плиты для ленточных фундаментов и нижние бетонные блоки укладывать на ровную поверхность.
5. Бетонные блоки укладывать на цементном растворе М50 с перевязкой швов.
6. Кирпичные стены ниже отметки 0,000 выполнять из хорошо обожженного кирпича М100 на растворе М50.

10126/2

ТП 411-2-191.88 КЖС

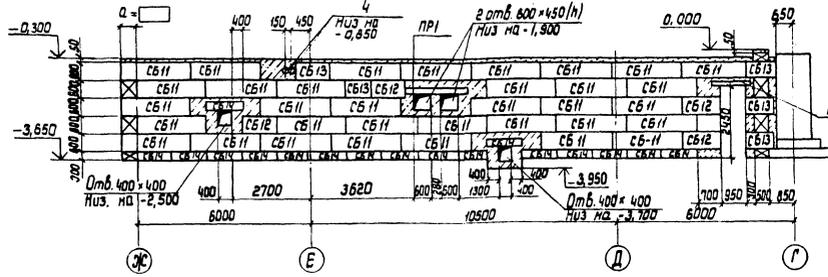
И.П.И.	К.И.К.	К.И.К.	К.И.К.	К.И.К.	К.И.К.
Д.К.С.	С.А.В.	С.А.В.	С.А.В.	С.А.В.	С.А.В.
Н.А.С.	К.И.М.	К.И.М.	К.И.М.	К.И.М.	К.И.М.
К.И.С.	С.А.В.	С.А.В.	С.А.В.	С.А.В.	С.А.В.
К.И.С.	П.А.В.	П.А.В.	П.А.В.	П.А.В.	П.А.В.
С.И.К.	Ф.А.Т.	Ф.А.Т.	Ф.А.Т.	Ф.А.Т.	Ф.А.Т.

Цех по переработке 10 тыс. м<sup>3</sup> низкосортной древесины в год

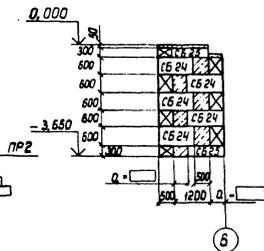
План фундаментов

Копировал Ля-

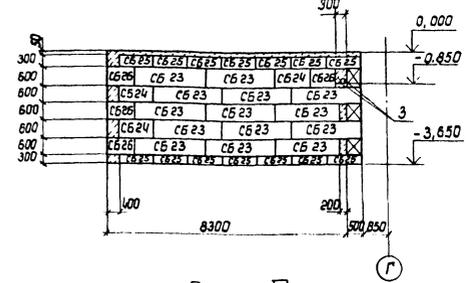
### Раскладка блоков по оси 6 в осях Ж-Г



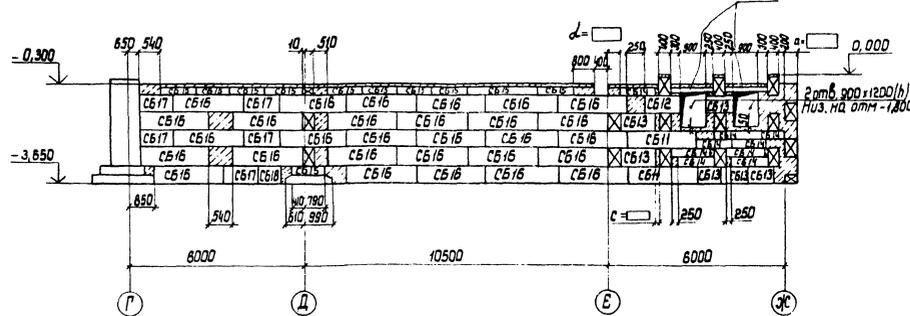
### Вид А



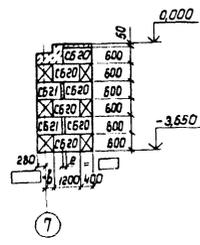
### Вид Б



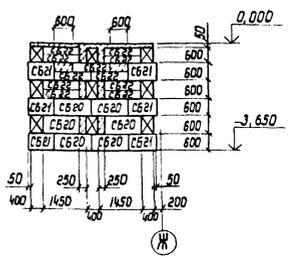
### Раскладка блоков по оси 7 в осях Г-Ж



### Вид В

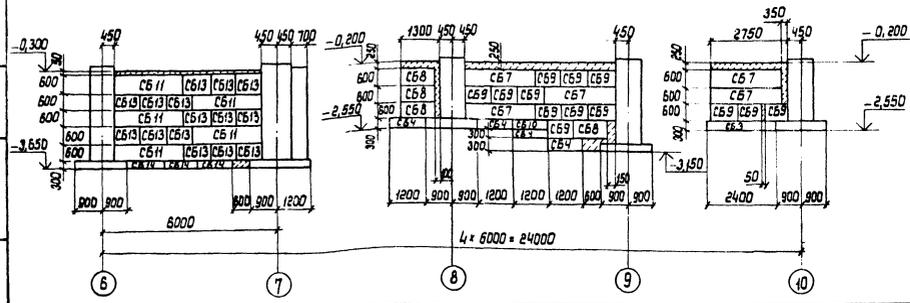


### Вид Г



Размер	величина размера в мм при расчетной температуре		
	t° = 20°	t° = 30°	t° = 40°
a	500	500	600
b	220	220	320
c	400	300	200
d	400	500	600
e	0	0	100

### Раскладка блоков по оси Г в осях 6+1



1. Одновременно с кладкой блоков по оси „Г“ и по виду „Г“ заложить б/швы ходовые скважины (см. лист КЖС-11)
2. По оси „Б“ в осях Д-Г и по оси „Г“ в осях Е-Ж вокруг проемов заложить в бетон деревянные антисептированные пробки для крепления дверного и оконных блоков.

10126/2

ИП	Сукотин	И.С.	Инж.	ТП 411-2-191.88	КЖС
И.контр.	Колобу	В.В.	Инж.		
Пр.отв.	Витченко	В.В.	Инж.		
И.спец.	Колобу	В.В.	Инж.		
Рук.пр.	Колобу	В.В.	Инж.		
И.инж.	Филатов	В.В.	Инж.		

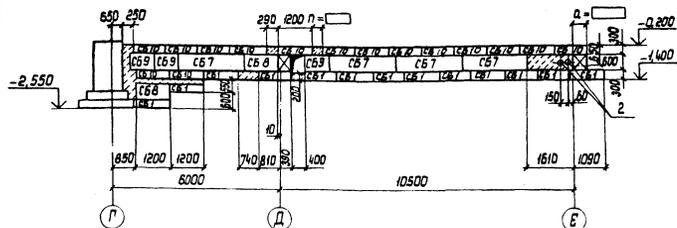
Цель по переработке 10 тыс. м<sup>3</sup> низкосортной дозвесны в год

Схема раскладки фундаментных блоков по осям 6, 7, Г. Видов 1, 2, 3, Г.

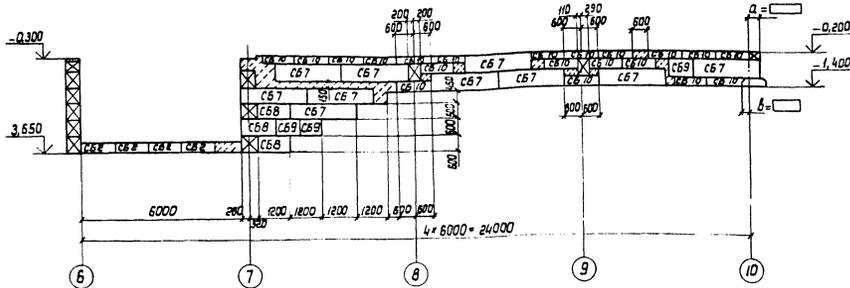
Копиробат Ляц-формат ЖЕ

Листом 2  
Типовой проект 411-2-191.88

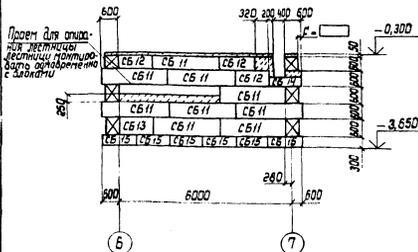
РАСКЛАДКА БЛОКОВ  
ПО ОСИ Ю В ОСЯХ Г÷Е



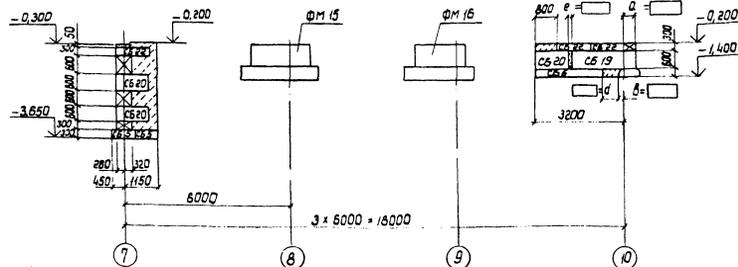
РАСКЛАДКА БЛОКОВ ПО ОСИ Е  
В ОСЯХ 6÷10



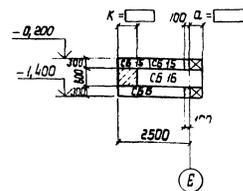
РАСКЛАДКА БЛОКОВ ПО  
ОСИ Ж В ОСЯХ 6÷7



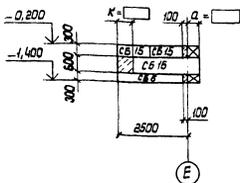
РАСКЛАДКА БЛОКОВ ПО ОСИ Д  
В ОСЯХ 7÷10



РАСКЛАДКА БЛОКОВ  
ПО ОСИ 8 У ОСИ Е



РАСКЛАДКА БЛОКОВ ПО  
ОСИ 9 У ОСИ Е



Размер	величина размера в мм при расчетной температуре		
	t° = -20°	t° = -30°	t° = -40°
a	400	500	600
b	100	150	200
c	380	380	280
d	700	650	600
e	0	100	200
к	500	600	700
п	110	210	310

Привязан

Инд. №

ТПП  
Н.Котляр  
П.Котляр  
Р.Котляр  
С.Котляр  
Д.Котляр  
К.Котляр  
П.Котляр

ТП 411-2-191.88

10126/2

КЭС

Цех по переработке ютис м.п. низкосортной древесины в аод.  
Лист 5  
Состав: Р.И. 5  
Состав: Р.И. 5  
Состав: Р.И. 5  
Состав: Р.И. 5

Листом 2

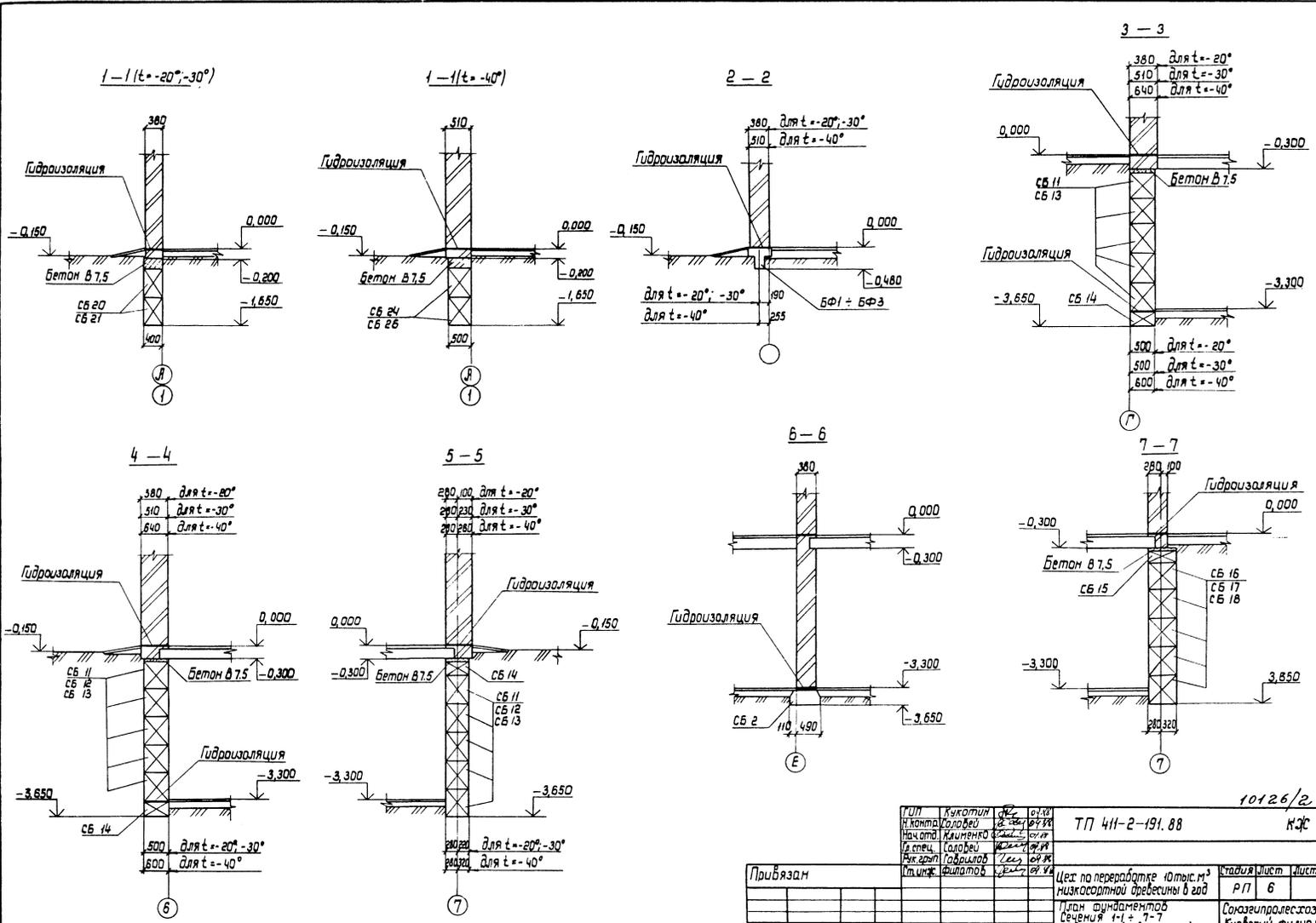
Типовой проект 411-2-191.88

Инд. №

Литом 2

Титульный проект 411-2-191.88

Лит. № 1001. Издательство и дата выпуска

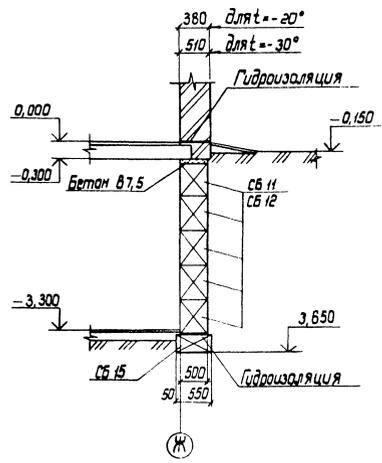


10126/2

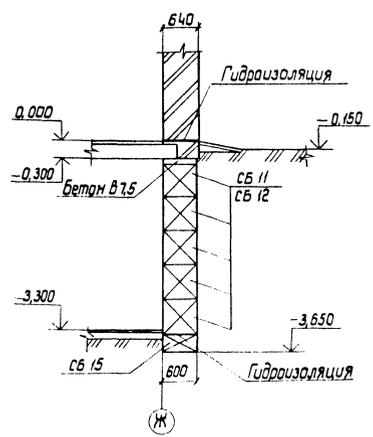
ТП 411-2-191.88 КЭС

Прибыль	Цена на переработку 10 тыс. м <sup>3</sup> низкосортной древесины в год	Ставка	Лист	Листов
	План фундаментов Свайный 1-1 = 7-7 (Сборочный вариант)	РП	6	
	Копировала Лек			Фирма

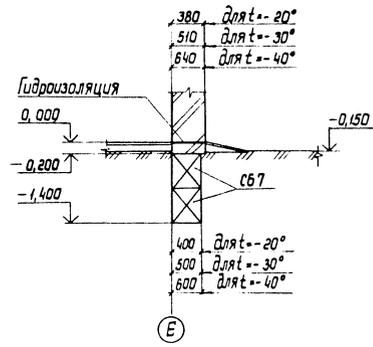
8 - 8 (t = -20°, -30°)



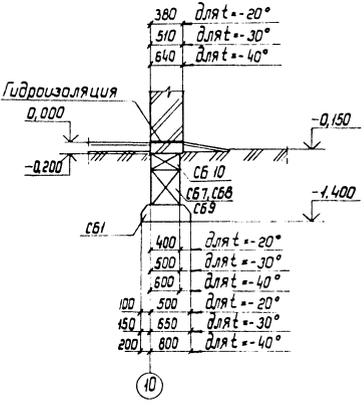
8 - 8 (t = -40°)



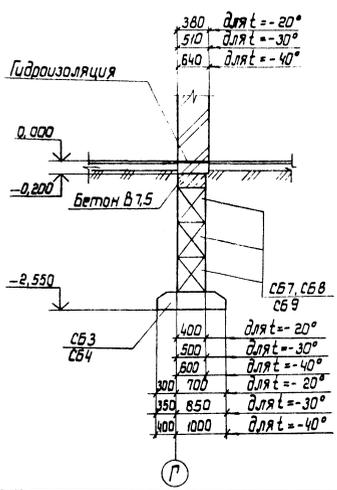
9 - 9



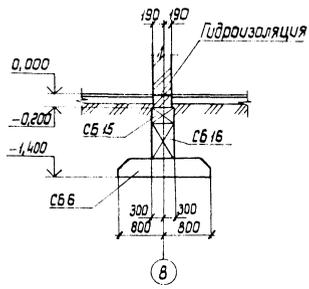
10 - 10



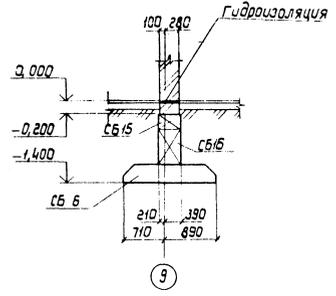
11 - 11



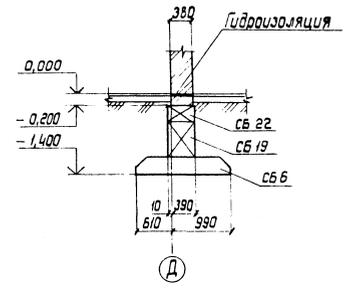
12 - 12



13 - 13



14 - 14



Листов 2

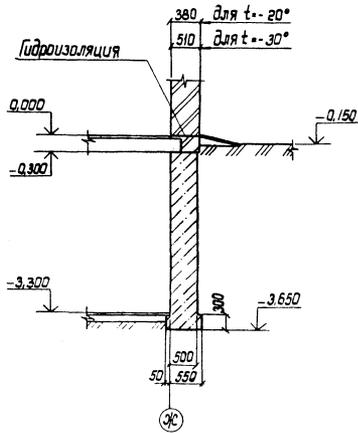
Тупиковый проект: 411-2-191.88

Проб. в табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

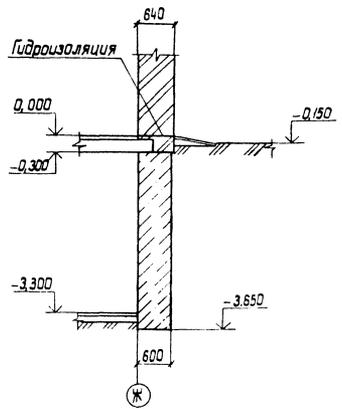
ИП	Кукотин	д/з	09.88	10126/2	ТП 411-2-191.88	КЭС	
И.контр.	Соловев	д/з	09.88				
И.ч.отв.	Клименко	д/з	09.88				
П.спец.	Соловев	д/з	09.88	Цех по переработке ютк.м <sup>3</sup> низкосортной древесины в 200	Ктадия	Лист	Листов
Р.к.вр.пр.	Соловев	д/з	09.88				
Ст.инж.	Гаврилов	д/з	09.88	План фундамента	Союзгипрлесхоз	Киевский филиал	формат №2
Ст.инж.	Филатов	д/з	09.88	сечения 8-8-14-14 (сварный вариант)			
Прибавки				Копировал Лад.			
И.н.л.№							



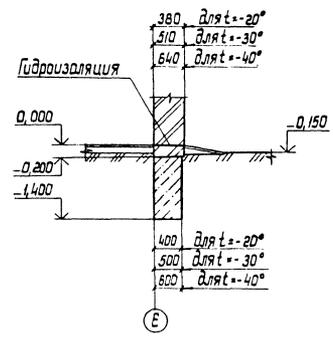
8-8 (t = -20°; -30°)



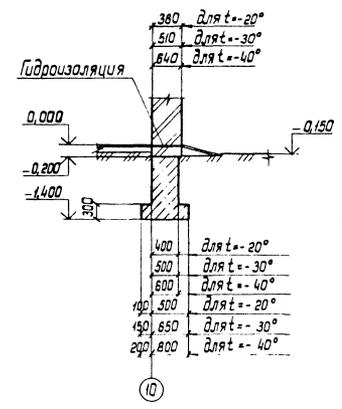
8-8 (t = -40°)



9-9



10-10

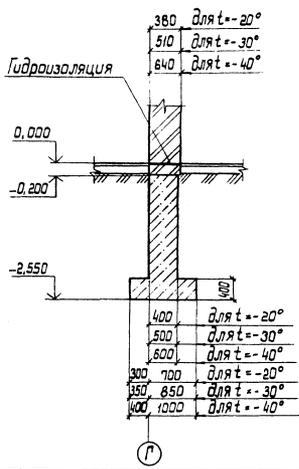


Листом 2

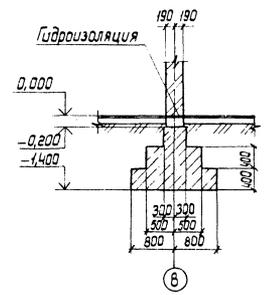
Туповий проект 411-2-191.88

Інв. № 10126/2

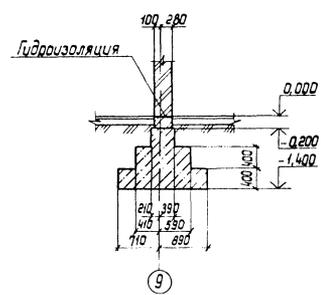
11-11



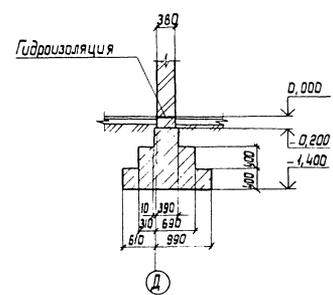
12-12



13-13



14-14



ГП	Киевтин	УЗ	СК	10126/2
п.контр.	Соловєв	Ж	Ж	
нач. отд.	Клименко	Ж	Ж	
в.степ.	Соловєв	Ж	Ж	
Рек. зам.	Соловєв	Ж	Ж	
И.п.инж.	Соловєв	Ж	Ж	

10126/2

ТП 411-2-191.88 КЖ

Привязан					
Инд. №					

Цет по переработке 10 тыс. м³  
низкоуглеродистые в год

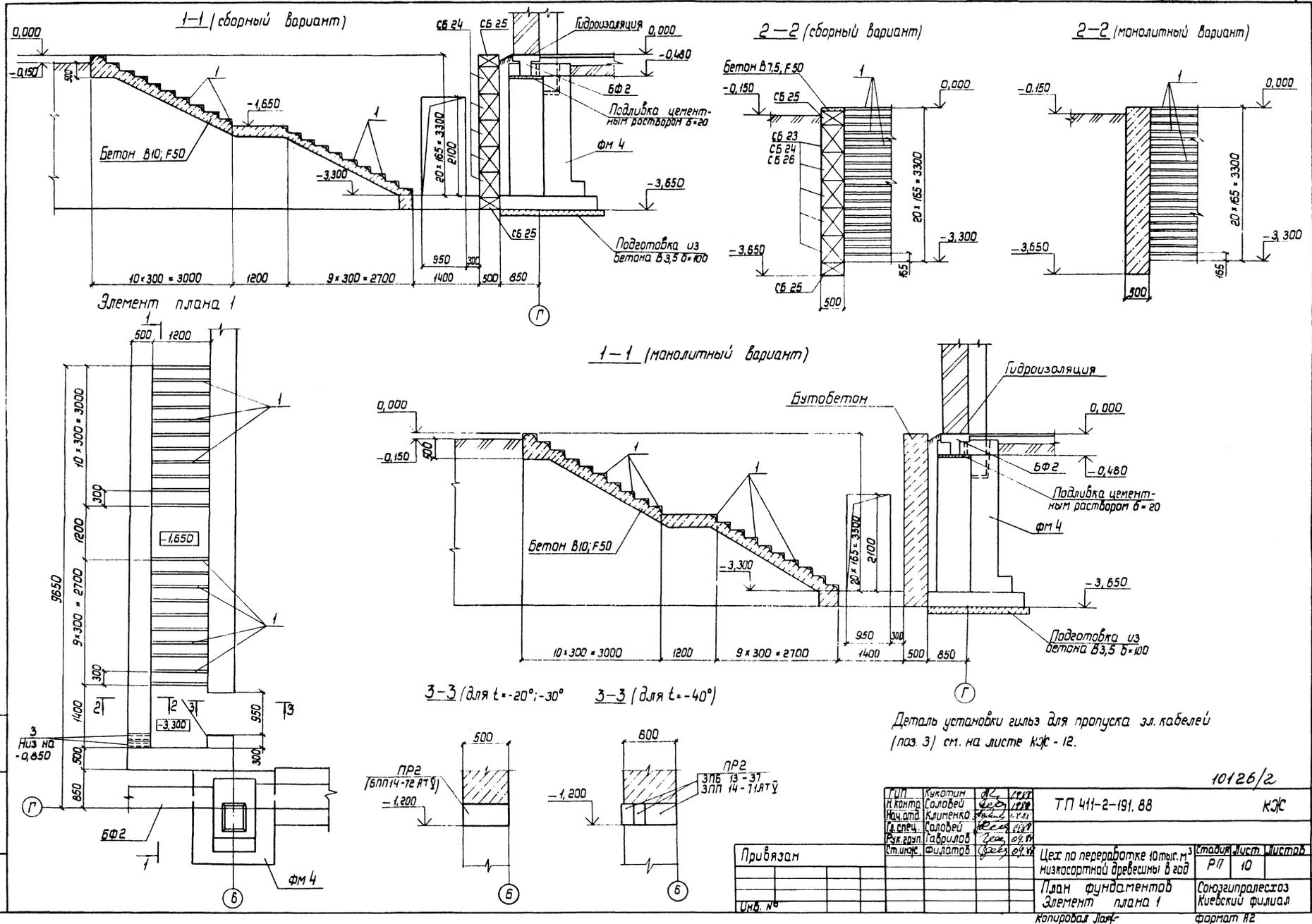
План фундаментов  
Сечения 8-8 = 11-14  
(Монументный вариант)

Создано в Киевский филиал  
Фармак №

Элемент 2

Типовой проект 411-2-191.88

Шкала: 1:100



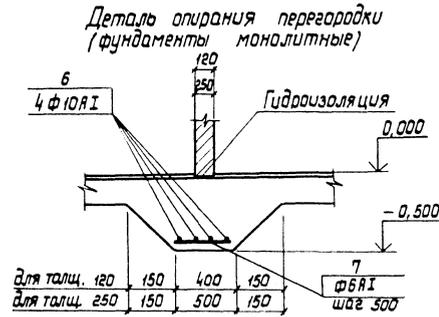
Деталь установки гильз для пропуска эл. кабелей (поз. 3) см. на листе КЖ-12.

10126/2																									
<table border="1"> <tr> <td>И.П.</td> <td>Кукутин</td> <td>СЛ</td> <td>СЛ</td> </tr> <tr> <td>И.К.</td> <td>Соловьев</td> <td>СЛ</td> <td>СЛ</td> </tr> <tr> <td>И.Н.</td> <td>Клименко</td> <td>СЛ</td> <td>СЛ</td> </tr> <tr> <td>И.С.</td> <td>Соловьев</td> <td>СЛ</td> <td>СЛ</td> </tr> <tr> <td>И.Р.</td> <td>Гаврилов</td> <td>СЛ</td> <td>СЛ</td> </tr> <tr> <td>И.Т.</td> <td>Филатов</td> <td>СЛ</td> <td>СЛ</td> </tr> </table>	И.П.	Кукутин	СЛ	СЛ	И.К.	Соловьев	СЛ	СЛ	И.Н.	Клименко	СЛ	СЛ	И.С.	Соловьев	СЛ	СЛ	И.Р.	Гаврилов	СЛ	СЛ	И.Т.	Филатов	СЛ	СЛ	ТП 411-2-191.88 КЖ
И.П.	Кукутин	СЛ	СЛ																						
И.К.	Соловьев	СЛ	СЛ																						
И.Н.	Клименко	СЛ	СЛ																						
И.С.	Соловьев	СЛ	СЛ																						
И.Р.	Гаврилов	СЛ	СЛ																						
И.Т.	Филатов	СЛ	СЛ																						
Привязан УИВ. №	Цена по переработке 10 тыс. м <sup>3</sup> низкосортной древесины в год План фундаментов Элемент плана 1 Копирован ЛЖ-																								
Стадия Лист Листов	Р/1 10																								
Союзинтрелестхоз Киевский филиал формат А2																									

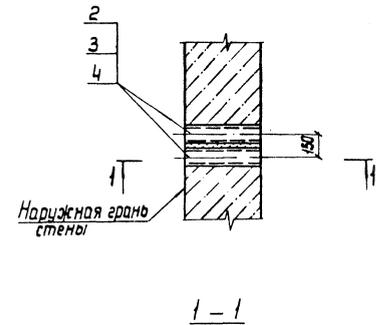


Расчетные нагрузки на фундаменты

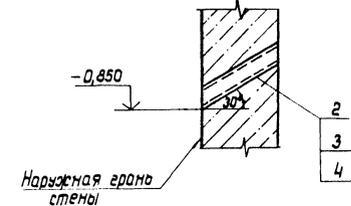
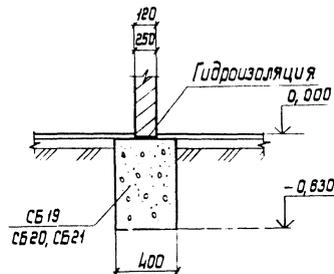
Марка фундамента	Схема нагрузок	Нагрузки		
		M кН·м	N кН	Q кН
ФМ 1		58,8	581,2	28,5
ФМ 2		58,8	581,2	28,5
ФМ 3		84,3	581,2	28,5
ФМ 4		100,9	581,2	28,5
ФМ 5		84,3	581,2	28,5
ФМ 6		100,9	581,2	28,5
ФМ 7		100,9	581,2	28,5
ФМ 8		58,8	294,0	28,5
ФМ 9		58,8	294,0	28,5
ФМ 10		58,8	294,0	28,5
ФМ 11		58,8	98,0	28,5
ФМ 12		58,8	98,0	28,5
ФМ 13		100,9	581,2	28,5



Деталь установки гильз (поз. 2;3;4) для пропуска электрокабелей

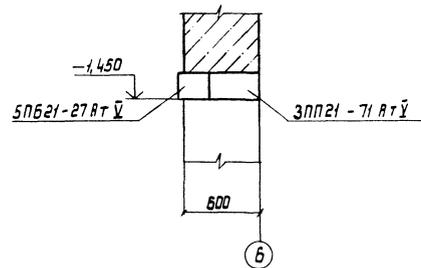
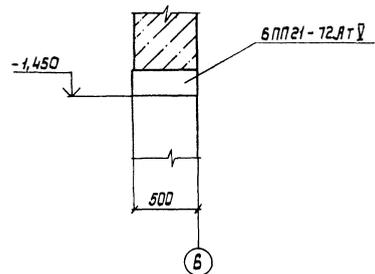


Деталь опирания перегородки (фундаменты сборные)



ПР1 (для t = -20°; -30°)

ПР1 (для t = -40°)



Львов 2  
Туполов проект 411-2-191.88

Инв. № техн. задания и форма. Форм. № 10.01

10126/2

ТП	Крылатин	Ш/2	09.11	ТП 411-2-191.88	КЖ
Н.контр	Соловев	Ш/2	09.11		
Нач.отд.	Клименко	Ш/2	09.11		
Ин. спец.	Соловев	Ш/2	09.11		
Инж.всп.	Соловев	Ш/2	09.11		
Инж.	Филиатов	Ш/2	09.11		

Цент по переработке 40 тыс. м<sup>3</sup> низкосортной древесины в год

Имя: Лист Листов

Р/П 12

Схема нагрузок на фундаменты ФМ 1-ФМ 14

Союзгипролесхоз Киевский филиал

Копиробал ЛЛФ- формат А2

**Спецификация элементов  
к маркировочным схемам расположенным на листе КЖ**

Марка, поз.	Обозначение	Наименование при расчетной температуре			Кол-во	Масса ед., кг при			Примечание
		t° = -20°	t° = -30°	t° = -40°		t° = -20°	t° = -30°	t° = -40°	
<b>Плиты ленточных фундаментов</b>									
СБ1	ГОСТ 13580-85	ФЛ6.12-4	ФЛ8.12-3	ФЛ10.12-2	13	450	550	650	
СБ2	ГОСТ 13580-85	ФЛ6.12-4	ФЛ6.12-4	ФЛ6.12-4	4	450	450	450	
СБ3	ГОСТ 13580-85	ФЛ10.24-2	ФЛ12.24-2	ФЛ14.24-2	1	1380	1630	1900	
СБ4	ГОСТ 13580-85	ФЛ10.12-2	ФЛ12.12-2	ФЛ14.12-2	4	650	780	910	
СБ5	ГОСТ 13580-85	ФЛ16.8-2	ФЛ16.8-2	ФЛ16.8-2	2	650	650	650	
СБ6	ГОСТ 13580-85	ФЛ16.24-2	ФЛ16.24-2	ФЛ16.24-2	3	2150	250	2150	
<b>Блоки стен подвала</b>									
СБ7	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	ФБС 24.5.6-Т	ФБС 24.6.6-Т	19	1300	1630	1960	
СБ8	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.6-Т	ФБС 12.5.6-Т	ФБС 12.6.6-Т	9	640	790	960	
СБ9	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	ФБС 9.5.6-Т	ФБС 9.6.6-Т	19	470	590	700	
СБ10	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	ФБС 12.5.3-Т	ФБС 12.6.3-Т	36	310	380	460	
СБ11	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.5.6-Т	ФБС 24.5.6-Т	ФБС 24.6.6-Т	19	1630	1630	1960	Узломоблю- вать из бетона F 50
СБ12	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.5.6-Т	ФБС 12.5.6-Т	ФБС 12.6.6-Т	10	790	790	960	
СБ13	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.5.6-Т	ФБС 9.5.6-Т	ФБС 9.6.6-Т	29	590	590	700	
СБ14	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.5.3-Т	ФБС 12.5.3-Т	ФБС 12.6.3-Т	29	380	380	460	
СБ15	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.3-Т	ФБС 12.6.3-Т	ФБС 12.6.3-Т	22	460	460	460	
СБ16	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	ФБС 24.6.6-Т	ФБС 24.6.6-Т	31	1960	1960	1960	
СБ17	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.6-Т	ФБС 12.6.6-Т	ФБС 12.6.6-Т	5	960	960	960	
СБ18	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.6.6-Т	ФБС 9.6.6-Т	ФБС 9.6.6-Т	1	700	700	700	
СБ19	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	ФБС 24.4.6-Т	ФБС 24.4.6-Т	21	1300	1300	1300	
СБ20	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.6-Т	ФБС 12.4.6-Т	ФБС 12.4.6-Т	39	640	640	640	
СБ21	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	ФБС 9.4.6-Т	ФБС 9.4.6-Т	44	470	470	470	Узломоблю- вать из бетона F 50
СБ22	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	ФБС 12.4.3-Т	ФБС 12.4.3-Т	14	310	310	310	
СБ23	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.5.6-Т	ФБС 24.5.6-Т	ФБС 24.5.6-Т	16	1630	1630	1630	
СБ24	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.5.6-Т	ФБС 12.5.6-Т	ФБС 12.5.6-Т	6	790	790	790	
СБ25	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.5.3-Т	ФБС 12.5.3-Т	ФБС 12.5.3-Т	18	380	380	380	
СБ26	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.5.6-Т	ФБС 9.5.6-Т	ФБС 9.5.6-Т	7	590	590	590	
<b>Перекрышки</b>									
ПР1	1.038.1-1 вып.8	6ПН 21-72 Ат V	6ПН 21-72 Ат V	3ПН 21-71 Ат V	1	581	581	433	
	1.038.1-1 вып.8	—	—	5ПБ 21-27 Ат V	1	—	—	285	
ПР2	1.038.1-1 вып.8	6ПН 14-72 Ат V	6ПН 14-72 Ат V	3ПН 14-71 Ат V	3	398	398	297	
	1.038.1-1 вып.1	—	—	3ПБ 13-37	6	—	—	85	

Альбом 2

Типовой проект 411-2-191.88

Шк.№ подл. Подпись и дата 13.08.88

				10126/2				
				ТП 411-2-191.88				
				КЖ				
Прибызан	ГИП	Кукотин	192	1988	Цех по переработке 40 тыс. м <sup>3</sup> низкоарматурной железобетон в год	Страниц	Лист	Листов
	Н.контр.	Соловей	192	1988		РП	13	
	Нач.отд.	Клименко	192	1988		СОИЗГИПРОТЕСХОЗ Киевский филиал		
	Ин.спец.	Соловей	192	1988		Копировал №		
Вз.гр.уп.	Гаврилов	192	1988	План фундаментов спецификации (сборный вариант) (начало)				
Ст.инж.	Филатов	192	1988	Формат А2				
Инж.№								

Спецификация элементов  
к маркировочным схемам расположенным на листе КЭС

Марка, поз.	Обозначение	Наименование при расчетной температуре			кол-во	Масса ед., кг при			Примечание
		t° = -20°	t° = -30°	t° = -40°		t° = -20°	t° = -30°	t° = -40°	
Фундаментные балки									
БФ1	1.415-1-2	ФББ-14	ФББ-14	ФББ-31	4	1300	1300	1700	
БФ2	1.415-1-2	ФББ-12	ФББ-12	ФББ-29	13	1500	1500	1900	
БФ3	1.415-1-2	ФББ-13	ФББ-13	ФББ-30	3	1400	1400	1600	
Столбчатые монолитные фундаменты									
Фм1	КЭС-16	Фм1	Фм1	Фм1	2				
Фм2	КЭС-16	Фм2	Фм2	Фм2	1				
Фм3	КЭС-16	Фм3	Фм3	Фм3	1				
Фм4	КЭС-17	Фм4	Фм4	Фм4	1				
Фм5	КЭС-17	Фм5	Фм5	Фм5	2				
Фм6	КЭС-17	Фм6	Фм6	Фм6	9				
Фм7	КЭС-18	Фм7	Фм7	Фм7	1				
Фм8	КЭС-18	Фм8	Фм8	Фм8	2				
Фм9	КЭС-18	Фм9	Фм9	Фм9	1				
Фм10	КЭС-19	Фм10	Фм10	Фм10	1				
Фм11	КЭС-19	Фм11	Фм11	Фм10	3				
Фм12	КЭС-19	Фм12	Фм12	Фм12	1				
Фм13	КЭС-20	Фм13	Фм13	Фм13	1				
Фм14	КЭС-20	Фм14	Фм14	Фм14	3				
Фм15	КЭС-20	Фм15	Фм15	Фм15	1				
Фм16	КЭС-20	Фм16	Фм16	Фм16	1				
1	1400-15, б/п.1	использ. заводское МН555 L=1200	использ. заводское МН555 L=1200	использ. заводское МН555 L=1200	23	6,4	6,4	6,4	
2	ГОСТ 10704-76	Труба ф114x5 L=470	Труба ф114x5 L=580	Труба ф114x5 L=700	2	6,3	7,8	9,4	
3	ГОСТ 10704-76	Труба ф114x5 L=580	Труба ф114x5 L=580	Труба ф114x5 L=580	2	7,8	7,8	7,8	
4	ГОСТ 10704-76	Труба ф114x5 L=580	Труба ф114x5 L=580	Труба ф114x5 L=700	2	9,4	9,4	9,4	
5	КЭС-Н	Ф16А-Г ГОСТ 5781-82 L=1400	Ф16А-Г ГОСТ 5781-82 L=1400	Ф16А-Г ГОСТ 5781-82 L=1400	20	2,2	2,2	2,2	
		бетон Б3,5	бетон Б3,5	бетон Б3,5		16,2м³	16,2м³	16,2м³	
		бетон Б7,5	бетон Б7,5	бетон Б7,5		17,1м³	17,5м³	20,5м³	
		бетон Б10; F50	бетон Б10; F50	бетон Б10; F50		2,5м³	2,5м³	2,5м³	

Льбом 2  
Трубофайл проект 411-2-191.88

Иван. М. Лобань  
Слобо. и. Витань  
Василик. В. В.

10126/2

И.П.	Лукотын	Р.В.	С.М.	Т.П. 411-2-191.88	КЭС
И.контр.	Соловей	К.В.	С.М.		
И.оп.м.	Клименко	С.М.	С.М.		
И.спец.	Соловей	С.М.	С.М.		
И.учет.м.	Григорьев	С.М.	С.М.		
И.статист.	Щитатов	С.М.	С.М.		

Итого:


Цех по переработке древесины  
низкокартанной древесины  
в год

статус	Лист	Листов
РП	14	

План фундаментов  
спецификации (сборочный  
вариант) (окончание)

Киевский филиал

копировал *ВЛ* формат А2

Спецификация элементов  
к маркиробочным схемам расположенным на листе КЭС

Марка, поз.	Обозначение	Наименование при расчетной температуре			Кол-во	Масса ед., кг при			Примечание
		t° = -20°	t° = -30°	t° = -40°		t° = -20°	t° = -30°	t° = -40°	
Перекрышки									
ПР1	1.038.1-1, б.пл.б	бпп21-72 Ат V	бпп21-72 Ат V	3пп21-71 Ат V	1	581	581	433	
	1.038.1-1, б.пл.б			3пп21-27 Ат V	1	—	—	285	
ПР2	1.038.1-1, б.пл.б	бпп14-72 Ат V	бпп14-72 Ат V	3пп14-71 Ат V	3	398	398	297	
	1.038.1-1, б.пл.1			3пп13-37	6	—	—	85	
Фундаментные балки									
БФ1	1.415-1-2	ФБ6-14	ФБ6-14	ФБ6-31	4	1300	1300	1700	
БФ2	1.415-1-2	ФБ6-12	ФБ6-12	ФБ6-23	13	1500	1500	1900	
БФ3	1.415-1-2	ФБ6-13	ФБ6-13	ФБ6-30	3	1400	1400	1800	
Столбчатые монолитные фундаменты									
ФМ1	КЭС-16	ФМ1	ФМ1	ФМ1	2				
ФМ2	КЭС-16	ФМ2	ФМ2	ФМ2	1				
ФМ3	КЭС-16	ФМ3	ФМ3	ФМ3	1				
ФМ4	КЭС-17	ФМ4	ФМ4	ФМ4	1				
ФМ5	КЭС-17	ФМ5	ФМ5	ФМ5	2				
ФМ6	КЭС-17	ФМ6	ФМ6	ФМ6	9				
ФМ7	КЭС-18	ФМ7	ФМ7	ФМ7	1				
ФМ8	КЭС-18	ФМ8	ФМ8	ФМ8	2				
ФМ9	КЭС-18	ФМ9	ФМ9	ФМ9	1				
ФМ10	КЭС-19	ФМ10	ФМ10	ФМ10	1				
ФМ11	КЭС-19	ФМ11	ФМ11	ФМ11	3				
ФМ12	КЭС-19	ФМ12	ФМ12	ФМ12	1				
ФМ13	КЭС-20	ФМ13	ФМ13	ФМ13	1				
ФМ14	КЭС-20	ФМ14	ФМ14	ФМ14	3				
ФМ15	КЭС-20	ФМ15	ФМ15	ФМ15	1				
ФМ16	КЭС-20	ФМ16	ФМ16	ФМ16	1				
1	1.400-15, б.пл.1	Использование заводское МН 555 L=1200	Использование заводское МН 555 L=1200	Использование заводское МН 555 L=1200	2	6,4	6,4	6,4	
2	ГОСТ 10704-76	Труба ф 114x5 L=470	Труба ф 114x5 L=580	Труба ф 114x5 L=700	2	6,3	7,8	9,4	
3	ГОСТ 10704-76	Труба ф 114x5 L=580	Труба ф 114x5 L=580	Труба ф 114x5 L=580	2	7,8	7,8	7,8	
4	ГОСТ 10704-76	Труба ф 114x5 L=580	Труба ф 114x5 L=580	Труба ф 114x5 L=700	2	9,4	9,4	9,4	
5	КЭС-Н	Ф16А-I ГОСТ 5781-82 L=1400	Ф16А-I ГОСТ 5781-82 L=1400	Ф16А-I ГОСТ 5781-82 L=1400	20	2,2	2,2	2,2	
6	КЭС-12	Ф10А-I ГОСТ 5781-82 L=306000	Ф10А-I ГОСТ 5781-82 L=306000	Ф10А-I ГОСТ 5781-82 L=306000	190	190	190		План в разрезе фундамента
7	КЭС-12	Ф6А-I ГОСТ 5781-82 L=62000	Ф6А-I ГОСТ 5781-82 L=62000	Ф6А-I ГОСТ 5781-82 L=60000	13,7	13,7	13,7		
		Бетон Б7,5	Бетон Б7,5	Бетон Б7,5		17,1м³	17,5м³	20,5м³	
		Бетон Б10; F50	Бетон Б10; F50	Бетон Б10; F50		2,5м³	2,5м³	2,5м³	
		Бетон Б3,5	Бетон Б3,5	Бетон Б3,5		16,2м³	16,2м³	16,2м³	
		Бутобетон	Бутобетон	Бутобетон		170,9м³	181,3м³	209,0м³	

Зубов Е

проект 411-2-191.88

Трубопровод

Восстановление

Лист 1 из 1

10126/2

ТП 411-2-191.88

КЭС

Примечания

№	Содержание

И.П.	С.И.П.	В.И.П.	С.И.П.
Н.Контр.	Соловьев	Соловьев	Соловьев
Нач.отд.	Клименко	Соловьев	Соловьев
Э.слес.	Соловьев	Соловьев	Соловьев
Рук.эпрт.	Соловьев	Соловьев	Соловьев
Ст.инж.	Соловьев	Соловьев	Соловьев

Цена по переработке 10 тыс. м³  
низкопарной древесины  
в год

План фундаментов спецификации (монтажные варианты)

Согласовано: Киевский филиал

Формат А2

Спецификация элементов фундаментов ФМ1+ФМ3

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примен.
<b>ФМ1</b>				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.412-1/77, вып.3	СА-8A I	6	
2	1.412-1/77, вып.3	СА-12A III-6x15	2	
3	1.410-3, вып.1	1C(1) 12A III 85x175	1	
4	1.410-3, вып.1	1C(1) 12A III 105x175	1	
5	1.410-3, вып.1	1C(1) 12A III 85x205	2	
Материалы				
		Бетон В15	2,85 м <sup>3</sup>	
<b>ФМ2</b>				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.412-1/77, вып.3	СА-8A I	6	
2	1.412-1/77, вып.3	СА-12A III-6x15	2	
3	1.410-3, вып.1	1C(1) 12A III 85x175	1	
4	1.410-3, вып.1	1C(1) 12A III 105x175	1	
5	1.410-3, вып.1	1C(1) 12A III 85x205	2	
Материалы				
		Бетон В15	2,66 м <sup>3</sup>	
<b>ФМ3</b>				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.412-1/77, вып.3	СА-8A I	6	
2	1.412-1/77, вып.3	1C12A III-6x24	2	
3	1.410-3, вып.1	1C(1) 12A III 85x175	1	
4	1.410-3, вып.1	1C(1) 12A III 105x175	1	
5	1.410-3, вып.1	1C(1) 12A III 85x205	2	
Материалы				
		Бетон В15	3,67 м <sup>3</sup>	

В случае приварки к сеткам выполненных армирующих поперечных стержней по одному с каждой стороны сетки на расстоянии 25 мм от концов продольных стержней (для сеток с выпусками 125 мм) и 75 мм (для сеток с выпусками 275 мм) - в обозначении сетки после буквы "С" вводится цифра "1" в скобках: 1C(1)...

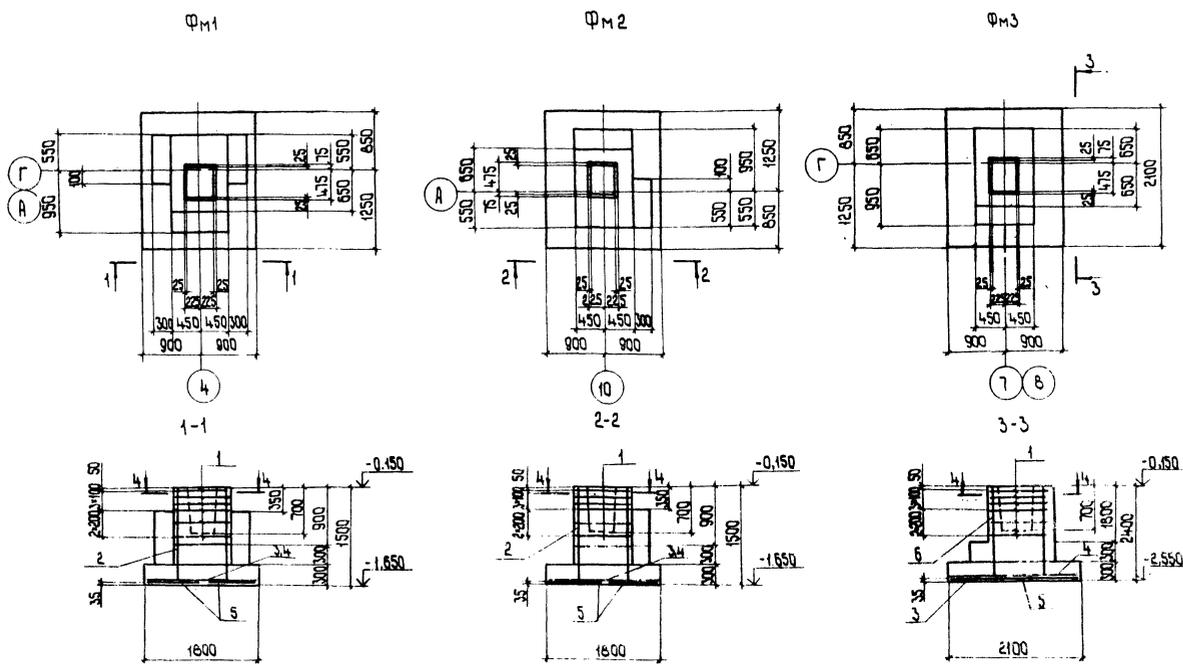
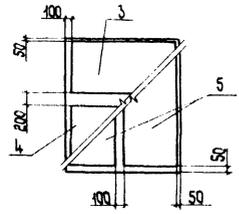


Схема раскладки сеток подшвы ФМ1+ФМ3



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	A I		A II		A III		
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			
φ 8	Итого φ	Итого φ	φ 6	φ 12	Итого		
ФМ1, ФМ2	17,8	17,8		4,5	45,2	49,7	67,5
ФМ3	18,5	18,5		4,5	52,0	56,5	75,0

Листов 2

Таблицы пометки 411-2-191-88

Кв. № 10/2

10126/2

И.П. Кирпич	Кирпич	60	90	80	ТП 411-2-191.88	КЭС
М. Кондратьев	Соловьев	100	52	24		
В. Спект	Соловьев	100	52	24		
И.П. Кирпич	Соловьев	100	52	24	Цена по переработке 10 тыс. м <sup>3</sup> низкосортной древесины в 200	Статус
И.П. Кирпич	Соловьев	100	52	24		
И.П. Кирпич	Соловьев	100	52	24	Фундаменты Ф1; Ф2; Ф3	Статус
И.П. Кирпич	Соловьев	100	52	24	Копировала	Статус
И.П. Кирпич	Соловьев	100	52	24	Формат А2	Статус

Днев. № 10001, Лист № 1, Дата: 19.01.88, Проект: 4-11-2-191.88, Типовой проект, Листов: 2

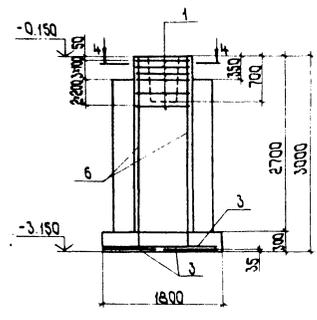
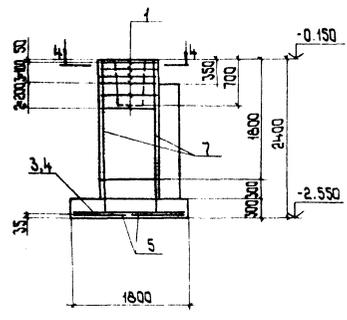
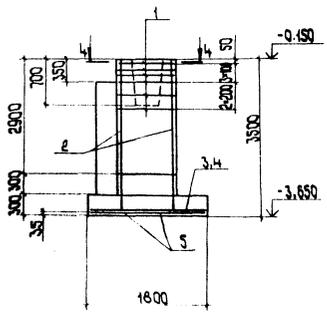
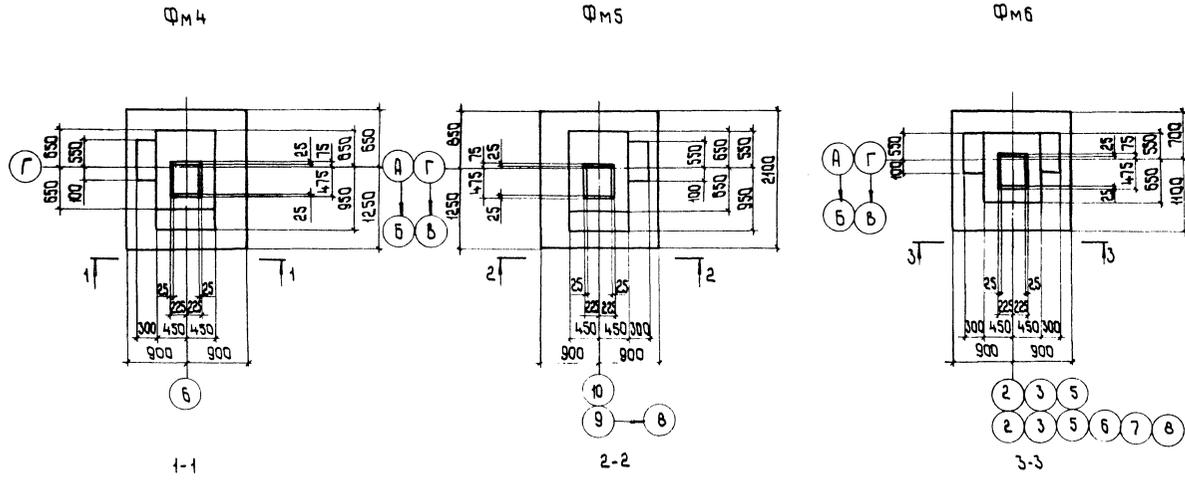


Схема раскладки сеток подшвы ФМ4, ФМ5

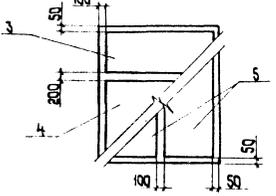
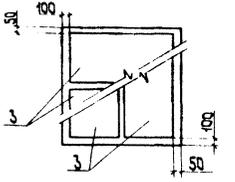


Схема раскладки сеток подшвы ФМ6



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Используемая арматура класса				Всего	
	А I		А III			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
	φ8	Упоко φ8	φ12 φ	Упоко φ		
ФМ4	17,7	17,7	4,6	60,5	65,1	82,8
ФМ5	16,8	16,8	4,6	52,0	56,6	73,4
ФМ6	17,1	17,1	4,0	52,2	52,2	73,3

Спецификация элементов фундаментов ФМ4 + ФМ6

Поряд. №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>ФМ4</b>				
Сборочные единицы				
		Сетки арматурные СА-8А I		
1	1.412-1/77, вып.3		6	
7	1.412-1/77, вып.3	1С12 А III-6-36 ук.	2	
3	1.410-3, вып.1	1С(1) 12 А III 85*175	1	
4	1.410-3, вып.1	1С(1) 12 А III 105*175	1	
5	1.410-3, вып.1	1С(1) 12 А III 85*205	2	
Материалы				
		Бетон В15	5,16 м³	
<b>ФМ5</b>				
Сборочные единицы				
		Сетки арматурные СА-8А I		
1	1.412-1/77, вып.3		6	
2	1.412-1/77, вып.3	1С12 А III-6*24	2	
3	1.410-3, вып.1	1С(1) 12 А III 85*175	1	
4	1.410-3, вып.1	1С(1) 12 А III 105*175	1	
5	1.410-3, вып.1	1С(1) 12 А III 85*205	2	
Материалы				
		Бетон В15	3,66 м³	
<b>ФМ6</b>				
Сборочные единицы				
		Сетки арматурные СА-8А I		
1	1.412-1/77, вып.3		6	
6	1.412-1/77, вып.3	1С12 А III-6*30	2	
3	1.410-3, вып.1	1С(1) 12 А III 85*175	4	
Материалы				
		Бетон В15	4,81 м³	

См. примечание на листе КЭС-3.

10126/2

ТП 411-2-191.88 КЭС

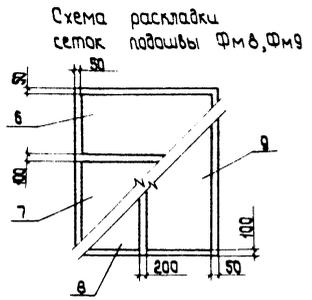
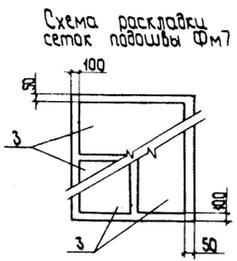
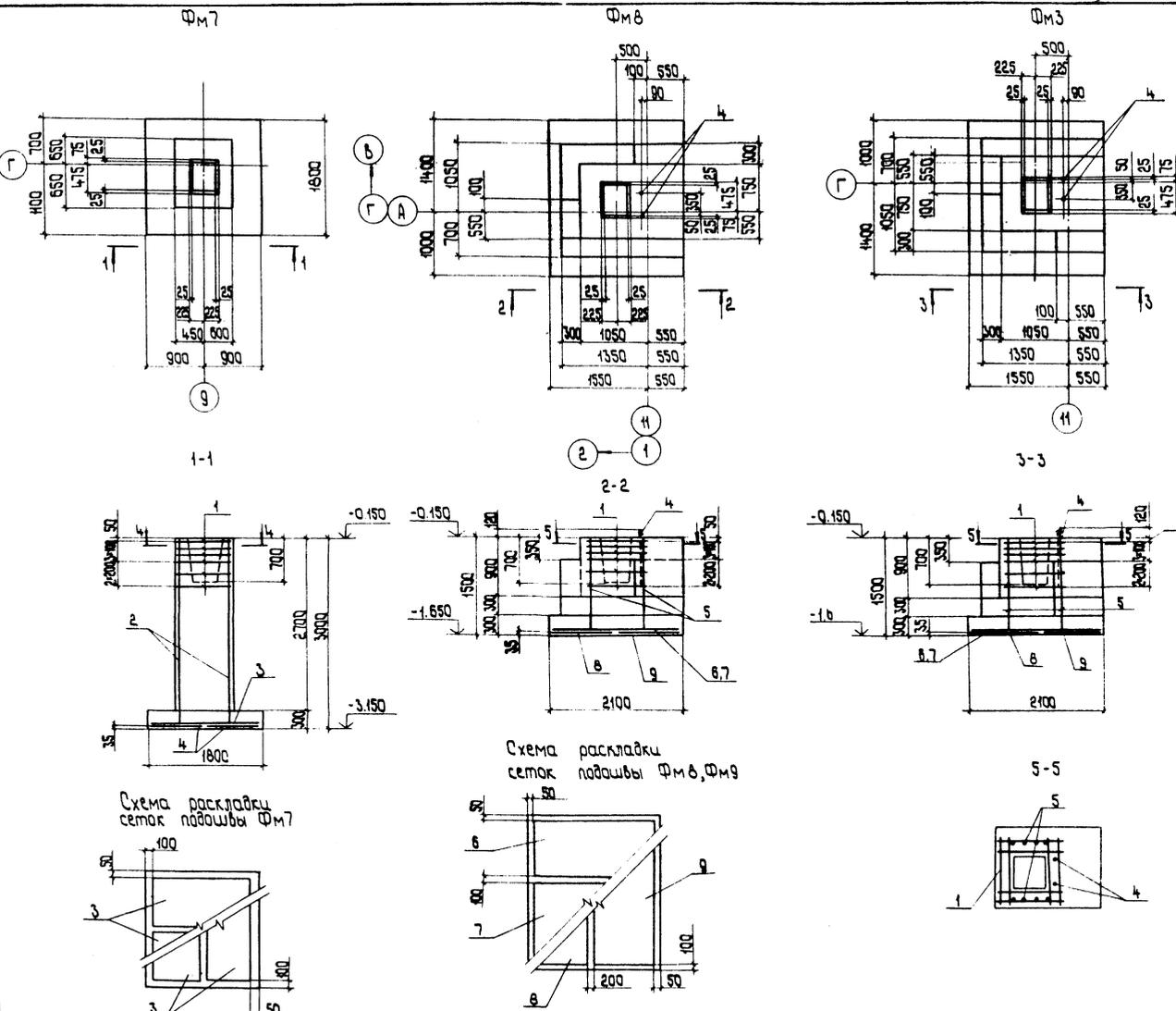
Цех по переработке древесины и изготовления изделий из древесины в г. Казань

Фундаменты ФМ4 + ФМ6

Копированная форма А2

Трубовой проект 411-2-191.88

Шифр плана, табл. и листа



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные		Всего
	Арматура класса						БСтЗкл2		
	А-I			А-III			ГОСТ 24379-80		
	Ф8	Ф10	Ф12	Итого Ф8	Итого Ф12	Итого Ф10	Итого	Итого	
ФМ7	19,1			19,1	4,0	52,2	56,2	—	75,3
ФМ8	17,8			17,8	5,8	57,1	62,9	9,2	89,9
ФМ9	17,8			17,8	5,8	57,1	62,9	9,2	89,9

Спецификация элементов фундаментов ФМ7-ФМ9

Форм. Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ФМ7					
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
1	1.412-1/77, вып.3	СА-8А I		6	
2	1.412-1/77, вып.3	СН-12 А III - 6x30		2	
3	1.410-3, вып.1	С(1) 12 А III - 85x175		4	
Материалы					
Бетон В15				4,13	м³
ФМ8					
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
1	1.412-1/77, вып.3	СА-8А I		6	
5	1.412-1/77, вып.3	СН-12 А III - 6x15		2	
6	1.410-3, вып.1	С(1) 12 А III - 85x205		1	
7	1.410-3, вып.1	С(1) 12 А III - 145x205		1	
8	1.410-3, вып.1	С(1) 12 А III - 85x235		1	
9	1.410-3, вып.1	С(1) 12 А III - 105x235		1	
4	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24x120 БСтЗкл2		2	
Материалы					
Бетон В15				4,6	м³
ФМ9					
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
1	1.412-1/77, вып.3	СА-8А I		6	
5	1.412-1/77, вып.3	СН-12 А III - 6x15		2	
6	1.410-3, вып.1	С(1) 12 А III - 85x205		1	
7	1.410-3, вып.1	С(1) 12 А III - 145x205		1	
8	1.410-3, вып.1	С(1) 12 А III - 85x235		1	
9	1.410-3, вып.1	С(1) 12 А III - 105x235		1	
4	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24x120 БСтЗкл2		2	
Материалы					
Бетон В15				4,6	м³

См. примечание на листе КЭС-3

И.П. Кукоткин  
Н.К. Савельев  
Начальник  
С.А. Савельев  
Инженер  
С.И. Савельев  
С.И. Савельев

ТП 411-2-191.88

10126/2

КЭС

Цех по переработке 10 тыс. м³  
мелкофракционной опрессовки в  
208

Стабильный лист

Фундаменты  
ФМ7-ФМ9

Союзгидроэлектрос  
Киевский филиал

капировая

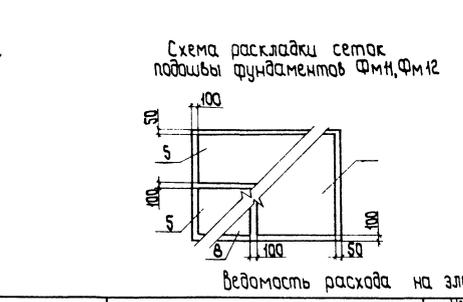
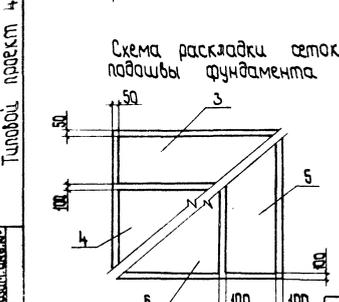
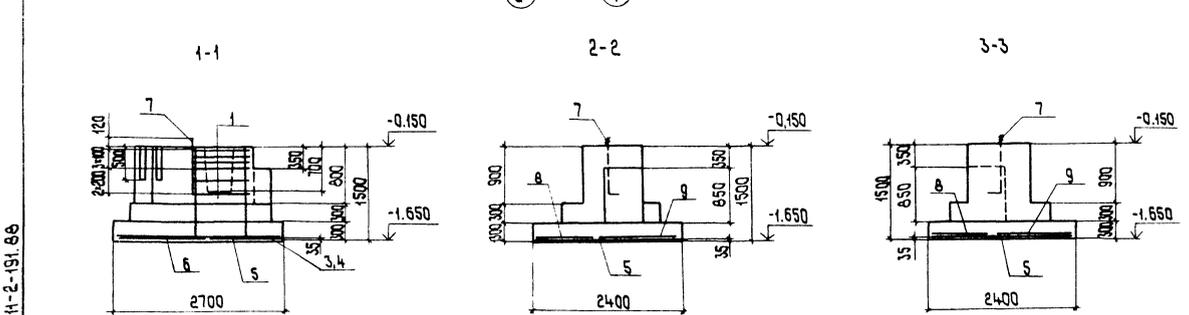
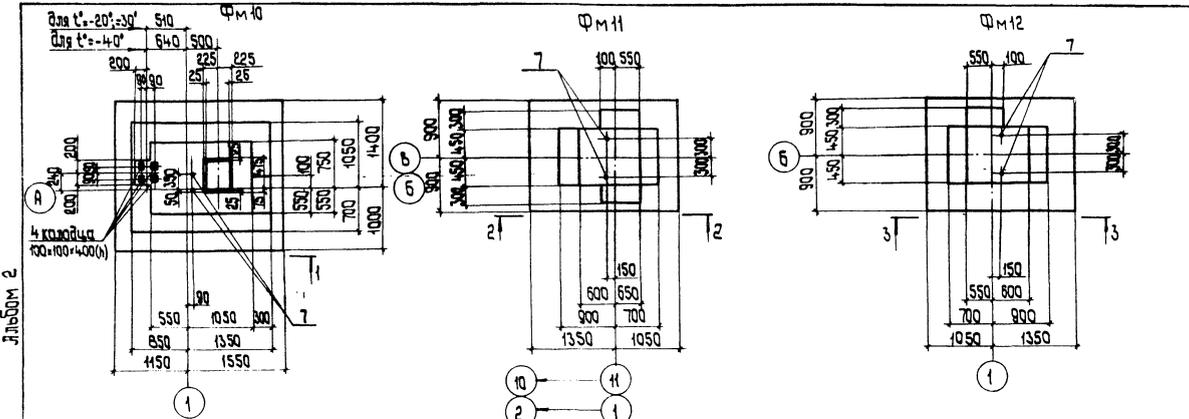
формат А2

Спецификация элементов фундаментов ФМ10=ФМ12

Фундамент	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ10						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
1			1.412-1177, вып.3	СА-8А I	6	
2			1.412-1177, вып.3	СН 12 А II - 6x15	2	
3			1.410-3, вып.1	1С(1) 85x175	1	
4			1.410-3, вып.1	1С(1) 145x265	1	
5			1.410-3, вып.1	1С(1) 85x235	1	
6			1.410-3, вып.1	1С(1) 165x235	1	
7			ГОСТ 24379.1-80	Бетон 1.М24+120 ВСт3кп2	2	
Материалы						
Бетон В15						
						5,29 м³
ФМ11						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
8			1.410-3, вып.1	1С(1) 85x175	1	
9			1.410-3, вып.1	1С(1) 145x175	1	
5			1.410-3, вып.1	1С(1) 85x235	2	
7			ГОСТ 24379.1-80	Бетон 1.М24+120 ВСт3кп2	2	
Материалы						
Бетон В15						
						3,71 м³
ФМ12						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
8			1.410-3, вып.1	1С(1) 85x175	1	
9			1.410-3, вып.1	1С(1) 145x175	1	
5			1.410-3, вып.1	1С(1) 85x235	2	
7			ГОСТ 24379.1-80	Бетон 1.М24+120 ВСт3кп2	2	
Материалы						
Бетон В15						
						3,67 м³

См. примечание на листе КЭС-3.

ИП		Киевский	10126/2	
И.о. инж.	Соловьев	10126/2		
Нач.отд.	Клименко	10126/2		
Ин.спец.	Соловьев	10126/2		
Уч.проект.	Соловьев	10126/2		
Ст.инж.	Соловьев	10126/2		
Проект №:		ТП 411-2-191.86		КЭС
Изм. №:		Цена на переработке 100 м³ стандартной опрессованной древесины		РП 19
		Фундаменты ФМ10=ФМ12		Содолзипролесхоз Киевский филиал
		копировал <i>ВЛ</i>		формат А2



Ведомость расхода на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные			Всего
	Арматура класса				ВСт3кп2			
	А-I		А-III		ГОСТ 24379.1-80			
Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Ф8	Ф12	Ф16	Бетон 1.М24+120 ВСт3кп2	
ФМ10	17,8		17,8	7,1	10,2	77,3	9,2	104,3
ФМ11				5,0	41,0	46,0	9,2	55,2
ФМ12				5,0	41,0	46,0	9,2	55,2

Листов 2

Таблицы проект 411-2-191.86

Исполнитель: [Signature]

Спецификация элементов фундаментов ФМ13-ФМ16

Форм. обозн.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<b>ФМ13</b>		
			Оборачные единицы		
			Сетки арматурные		
1		1.412-1/77, вып.3	СА-8АІ	6	
2		1.412-1/77, вып.3	1С12А III - 6×36 чк	2	
3		1.410-3, вып.1	1С(1) 12А III 85×175	2	
4		1.410-3, вып.1	1С(1) 12А III 105×175	2	
			<b>Материалы</b>		
			Бетон В15		6,50 м³
			<b>ФМ14</b>		
			Оборачные единицы		
			Сетки арматурные		
6		1.410-3, вып.1	1С(1) 12А III 145×145	2	
			<b>Материалы</b>		
			Бетон В15		1,11 м³
			<b>ФМ15</b>		
			Оборачные единицы		
			Сетки арматурные		
7		1.410-3, вып.1	1С(1) 12А III 125×325	3	
8		1.410-3, вып.1	1С(1) 12А III 165×415	2	
			<b>Материалы</b>		
			Бетон В15		16,78 м³
			<b>ФМ16</b>		
			Оборачные единицы		
			Сетки арматурные		
9		1.410-3, вып.1	1С(1) 12А III 145×415	2	
10		1.410-3, вып.1	1С(1) 12А III 125×295	3	
			<b>Материалы</b>		
			Бетон В15		12,79 м³

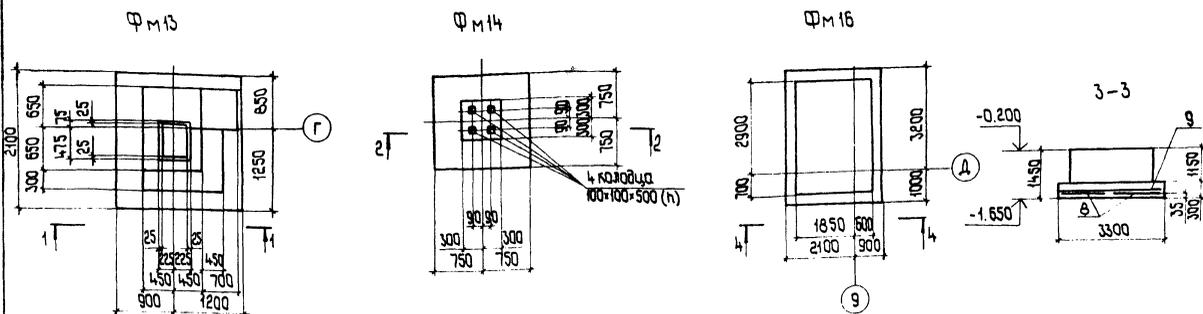


Схема раскладки сеток подошвы ФМ15

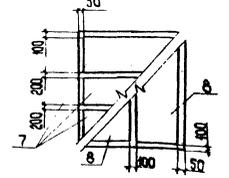


Схема раскладки сеток подошвы ФМ16

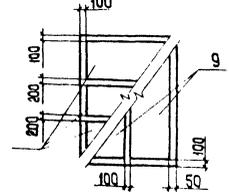


Схема раскладки сеток подошвы ФМ13

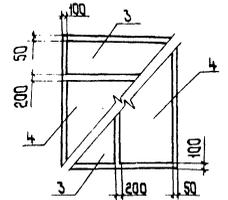
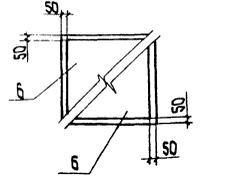


Схема раскладки сеток подошвы ФМ14



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изначля арматурные						всего
	Арматура класса						
	А-I			А-III			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				
φ8	Итого	φ6	φ12	Итого			
ФМ13	17,7	17,7	4,6	60,5	65,1	82,8	
ФМ14	—	—	3,2	20,6	23,8	23,8	
ФМ15	—	—	13,7	127,0	140,7	140,7	
ФМ16	—	—	11,8	113,9	125,7	125,7	

См. примечание на листе КЭС-3

10126/2

Исполн.	Кукотин	Провер.	Саволен
Изм.	Саволен	Провер.	Саволен
Изм.	Саволен	Провер.	Саволен
Изм.	Саволен	Провер.	Саволен

ТП 411-2-191.88

КЭС

Цех по переработке древесины  
Муросортной фрезесы

Фундаменты ФМ13-ФМ16  
Киевский филиал

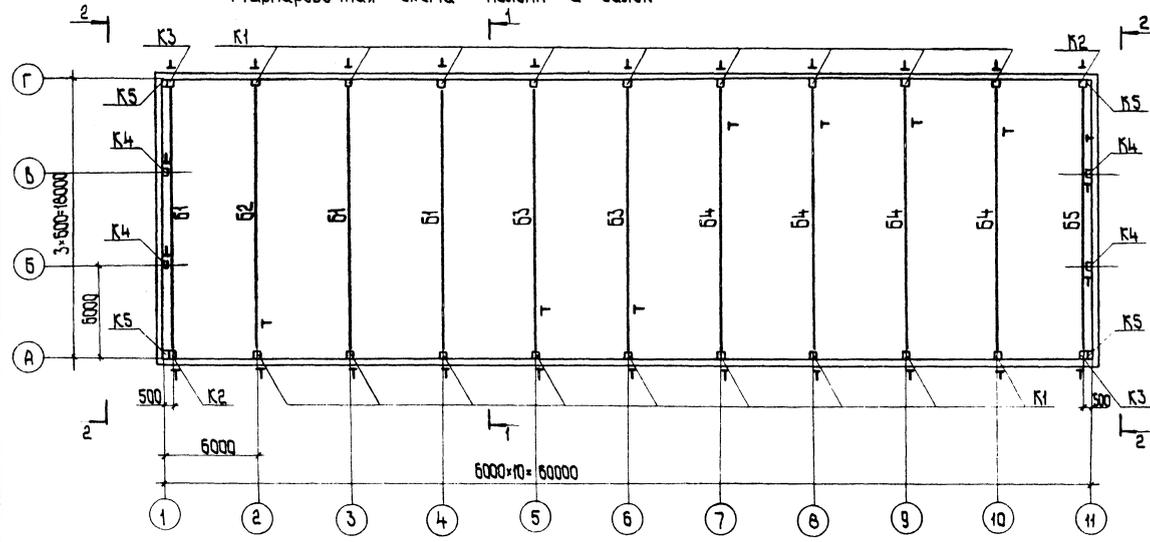
формат А2

Листом 2

Типовой проект 411-2-191.88

Изм. №, дата, Подп. и дата, Вып. №, дата

Маркировочная схема колонн и балок



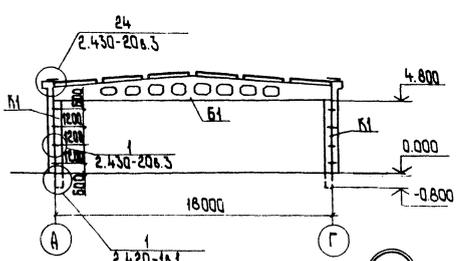
Спецификация элементов к маркировочным схемам расположенным на листе

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		Колонны			
K1		К48-15а	18	700	
K2		К48-15б	2	1700	
K3		К48-15б	2	1700	
K4		1КФБ1-1а	4	1400	
K5		СФ2	4	300,4	
		Балки			
Б1		2БДР18-4АУТ-а	3	10400	
Б2		2БДР18-5АУТ-а	1	10400	
Б3		2БДР18-5АУТ-б	2	10400	
Б4		2БДР18-5АУТ-б	4	10400	
Б5		2БДР18-4АУТ-б	1	10400	
		Соединительные элементы			
		МС1	112	0,52	
		МС2	112	9,52	
		МС23	10	0,74	
		МС24	36	0,71	
		Т24	8	1,1	
		1.030.9-2, Вып.74.2	4	22,0	
		1.427.1-3, Вып.2	4	10,7	
		МН5	4	2,9	

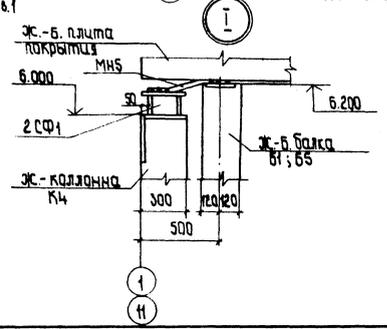
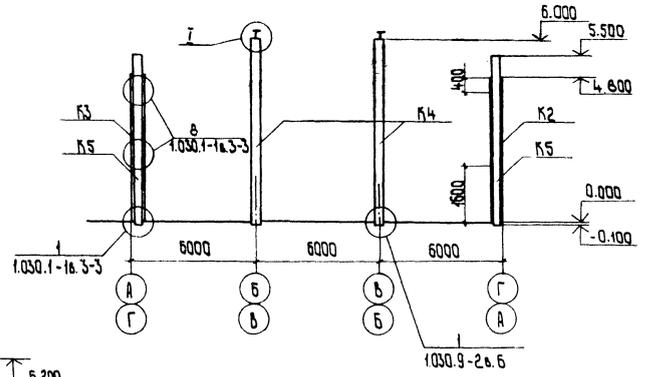
Листом 2

Туболь проект 411-2-191.88

1-1



2-2



1. При монтаже колонн и балок их ориентацию производить по ориентирному знаку „Т“, который наносится на соответствующей грани конструкции заводом-изготовителем.
2. Приемку и монтаже сборных ж.б. конструкций производить, руководствуясь указаниями серий 1.423-3; 1.427.1-3; 1.462.1-3/80 и СНиП III-16-80 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ.“

10126/2

ТП 411-2-191.88 КЭС

Цех по переработке и тыс.м<sup>3</sup> Сталий лист Листов  
 из сортаментной арматурной проволоки  
 6200

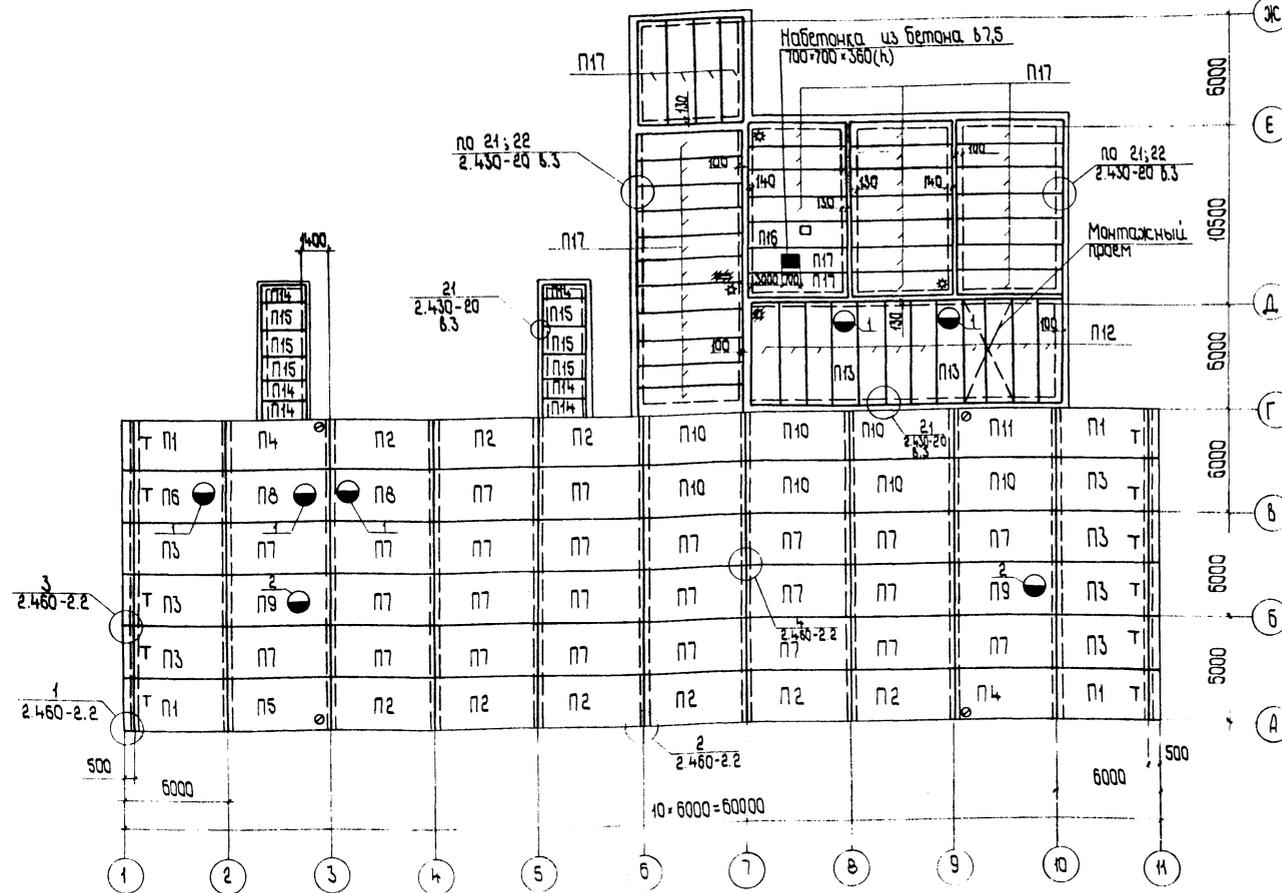
Маркировочная схема колонн и балок  
 копировал [подпись]

Содержание  
 Киевский филиал  
 формат А2

Лист 2 из 2

Спецификация элементов к маркировочным схемам расположенным на листе

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Плиты покрытия			
П1	ГОСТ 22701.2-77	ПГ-ЗАИТ-1	4	2650	
П2	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-ЗАИТ-2	9	2650	
П3	ТП - КЖС	ПГ-ЗАИТ-3	7	2650	
П4	П1-П6, ПН, П16 СБ	ПГ-ЗАИТ-4	2	2650	
П5		ПГ-ЗАИТ-5	1	2650	
П6		ПБ4-ЗАИТ-1	1	3300	
П7	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-ЗАИТ	24	2650	
П8	ГОСТ 22701.2-77	ПБ4-ЗАИТ	2	3300	
П9		ПБ7-ЗАИТ	2	3200	
П10	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-ЗАИТ	7	2650	
П11	ГОСТ 22701.1-77 - КЖС	ПГ-ЗАИТ-1	1	2650	
П12		ПБ5-2	10	1500	
П13	1.465-1-7/84	ПБ5-4-2	2	1950	
П14	1.141-1-6.60	ПК 24-12-8Т	6	867	
П15		ПК 24-15-8Т	6	1145	
П16	1.465-7-6.3-КЖС	ПБ5-2	1	1500	
П17	1.141-1-6.3	ПК 60-15-8ИТ	35	2600	
		Стаканы			
1	1.494-24-6.1	СБ4А-1	5	160	
2		СБ7А-2	2	290	
		Соединительные элементы МС 23			
МС 23	2.430-20-6.4	элементы МС 23	50	0,74	



Условные обозначения

- отб 150x150 } пробиваемые по месту
- отб 150x150 } пробиваемые по месту
- ПГ-ЗАИТ-5 марка плиты по серии
- наличие дополнительных закладных деталей и отверстий

1. Монтаж сборного железобетона производить в соответствии с указаниями СНиП III-16-80, бетонные и железобетонные конструкции сборные, а также указаниями, изложенными в ГОСТ 22701.0-77.
2. Крепление плит выполнять путем приварки к закладным деталям балок не менее чем по трем углам. Плиты, примыкающие к торцам здания и наружным продольным осям, должны быть приварены по четырем углам. Длины сварных швов принимать по всей длине или ширине плоскости опирания закладной детали плиты.
3. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75. Все толшины сварных швов, кроме оговоренных на монтажных узлах, принимать в мм.
4. До замоналичивания швов между плитами покрытия должны быть установлены все подвески, закладные и соединительные элементы и выполнены отверстия.
5. Отверстия в плитах 150x150-2 шт., 150x150-1 шт., пробить по месту путем сверления по контуру не нарушая ребер плит.

6. При установке плит покрытия двухэтажной части обеспечить прохождение вентиляционных каналов по чердаку АР.
7. Маркировочный план вкладышей и гильз см. лист КЖС-24.
8. Плиты П1-П6, ПН, П16 см альбом изделий типового проекта.

10126/2

ИП	Кисляк	В.И.	09.88	ТП 411-2-191.88	КЖС		
Н.контр.	Соловей	В.И.	09.88				
Нач.отд.	Казименко	В.И.	09.88				
Э.спец.	Соловей	В.И.	09.88				
Рук.зрп.	Гаврилов	В.И.	09.88	Цена по переработке 10 тыс.м <sup>3</sup> низкосортной арматуры в 100	Сторона	Лист	Листов
Ст.инж.	Филатов	В.И.	09.88				
Привязан				Маркировочная схема плит покрытия		Содержит арматурный план Киевский филиал	

копировал

формат А2

Альбом 2

Титульный проект 411-2-191.88

Листов: 2

Имя и фамилия

Схема расположения панелей перекрытия на отм. 0,000.

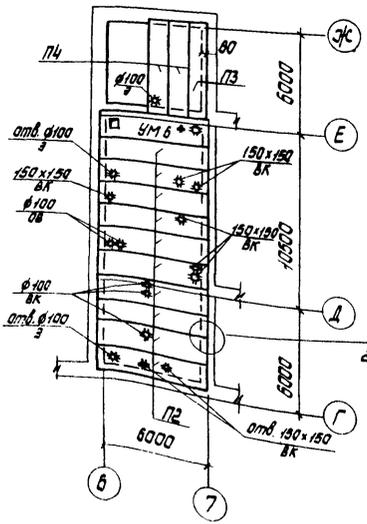


Схема расположения панелей перекрытия на отм. 4,250

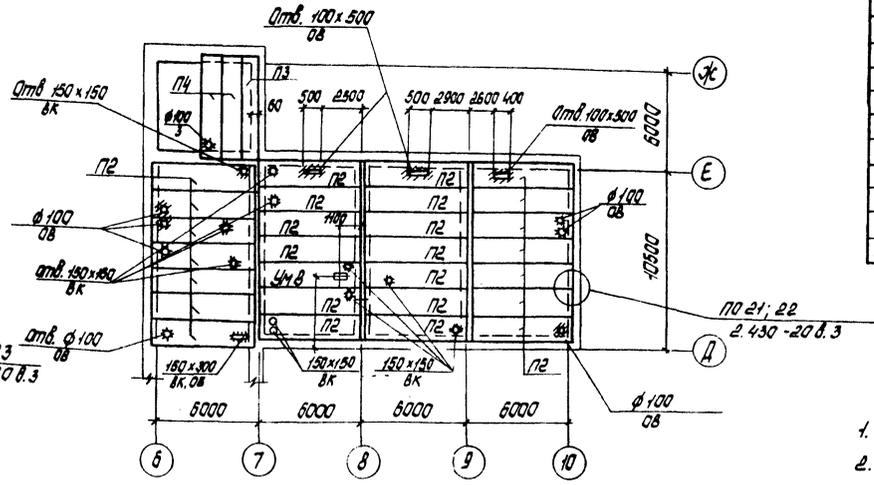
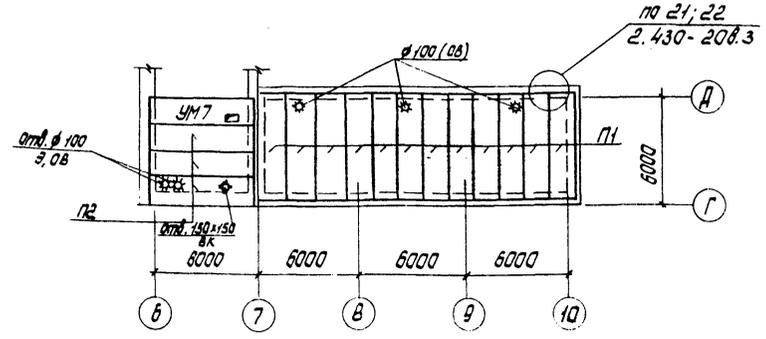


Схема расположения панелей перекрытия на отм. 3,600



спецификация элементов к маркисловым схемам расположенным на листе

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		панели перекрытия			
		Наружная температура t <sub>н</sub> = -20°C, t <sub>н</sub> = -30, -40			
П1	1.465.1-7/84 В2	П1 П1В-3 1,5x8	12	1500	
П2		П2 П2В-4 7,5x8			
П3	1.141.1 В.64	ПК 60.15-ВЛ1УТ	40	2800	
П4		ПК 60.15-ВЛ2УТ	2	1785	
		ПК 60.12-ВЛ1УТ	4	2100	
		Монолитные участки			
УМ6	КЖК-2В	УМ6	1		
УМ7	КЖК-2В	УМ7	1		
УМ8	КЖК-2В	УМ8	1		
МС23	2.430-20В.4	Сопоставительные элементы МС23	82	0,74	

1. Общие примечания см. на листе КЖК-24
2. Количество пробиваемых отверстий
  - φ 100 - 21 шт.
  - 150 x 150 - 21 шт.
  - 150 x 300 - 1 шт.
  - 100 x 500 - 3 шт.

Туполов проект 411-2-191.88

СОЗДАТЕЛЬ: Туполов, Сергей Владимирович  
ИСПОЛНИТЕЛЬ: Туполов, Сергей Владимирович

10126/2

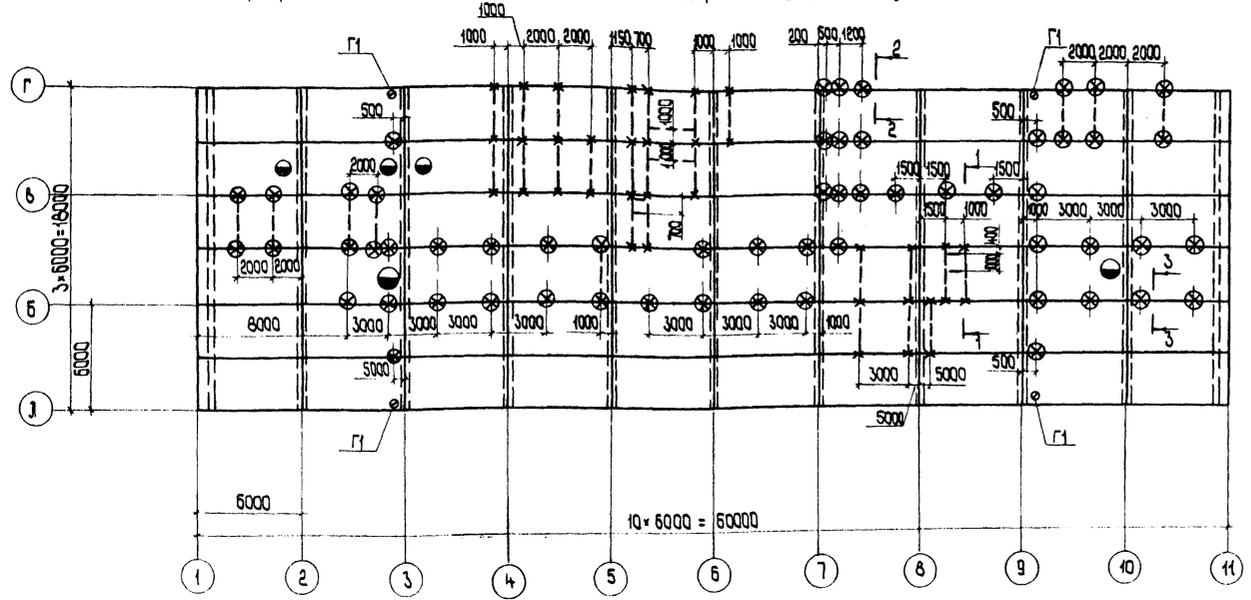
Исполн.	Инженер	Т.П. 411-2-191.88	КЖК
Проверен:	Инженер		
Удостоверен:	Инженер		
Изд. №			

Цена по переработке 10 тыс. м<sup>3</sup> низкотемпературной арматурной сетки в год.

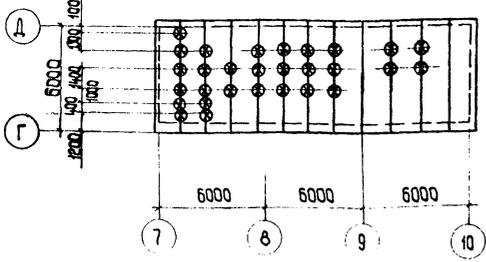
Маркисловые схемы плит перекрытия

Формат А2

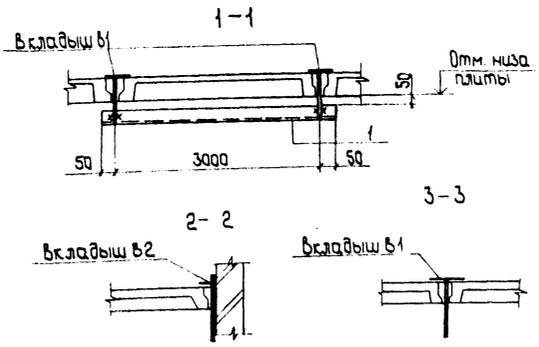
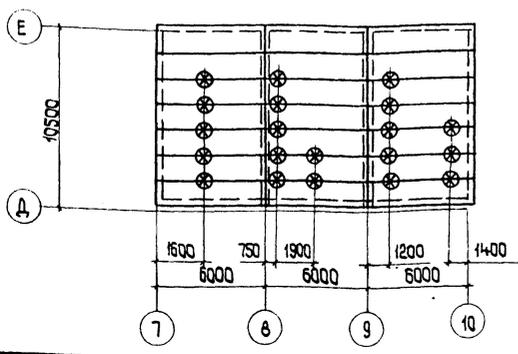
Маркировочная схема вкладышей и шпиль в покрытии в осях 1-11; А-Г



Маркировочная схема вкладышей в покрытии в осях 7-10; Г-Д



Маркировочная схема вкладышей в перекрытии на атм. 4.980



Спецификация элементов к маркировочным схемам расположенным на листе

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса ед. кт.	Примечание
В1	ТП	-КЭСИ-МН1	Вкладыш В1	115	
В2	МН2, МН3, МН4, МН5, В1, В2	Вкладыш В2	13		
	1.400-15	Пластина МН 829	4		
1		Упалок Б63-5 ГОСТ 6509-72		621,0	общий вес

Общие примечания см. на листе КЭС-22.

Условные обозначения

- ⊗ Вкладыш В1; В2 для крепления воздухопроводов
- × Вкладыш В1; В2 для крепления воздухопроводов пневмотранспорта
- Балки перекрытия (Б63+5) для крепления воздухопроводов

Вальбом 2  
Типовой проект 411-2-191.88

Составлено:  
Сметчик, сметчик, сметчик  
Инв. № подл. / Подл. и дата. / Взам инв. № /

Г.П.П.	Кучко Т.М.	10/26/2	ТП 411-2-191.88	КЭС
Н.контр.	Соловей			
Исполн.	Соловей			
Пр.тех.	Соловей			
Рис.арх.	Губецкой			
Ст.участ.	Филиатов			
Цена по переработке 10 тыс. руб. из расц. 191.88	Стальной лист	Листов		
Маркировочные схемы вкладышей и шпиль в покрытии и перекрытиях	Р/Л	24		
	Составитель: Киевский филиал			
	Формат А2			

копировала



Спецификация монолитных балок

Кол-во	Единица	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Балка БМ1		
				Детали		
				φ 12 А III ГОСТ 5781-82		
1				ℓ=3080	11	
				φ 6 А I ГОСТ 5781-82		
2				ℓ=780	16	
3				ℓ=1120	16	
				φ 10 А I ГОСТ 5781-82		
4				ℓ=700	6	
				Материалы		
				Бетон В15	0,7	м³
				Балка БМ2		
				Детали		
				φ 12 А III ГОСТ 5781-82		
1				ℓ=3080	11	
				φ 6 А I ГОСТ 5781-82		
2				ℓ=780	16	
5				ℓ=1090	16	
				φ 10 А I ГОСТ 5781-82		
4				ℓ=1000	6	
				Материалы		
				Бетон В15	0,7	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

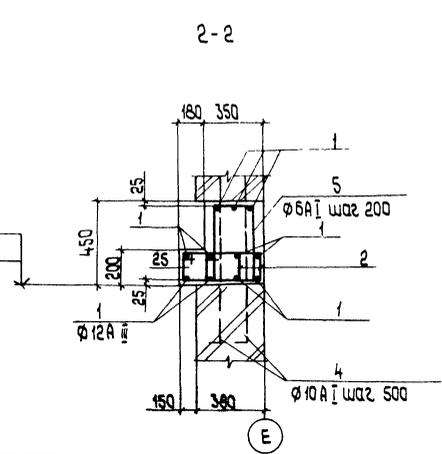
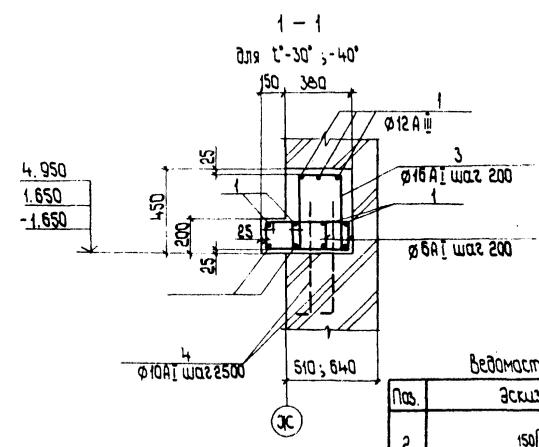
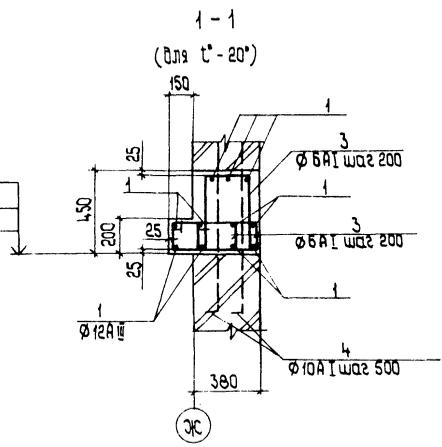
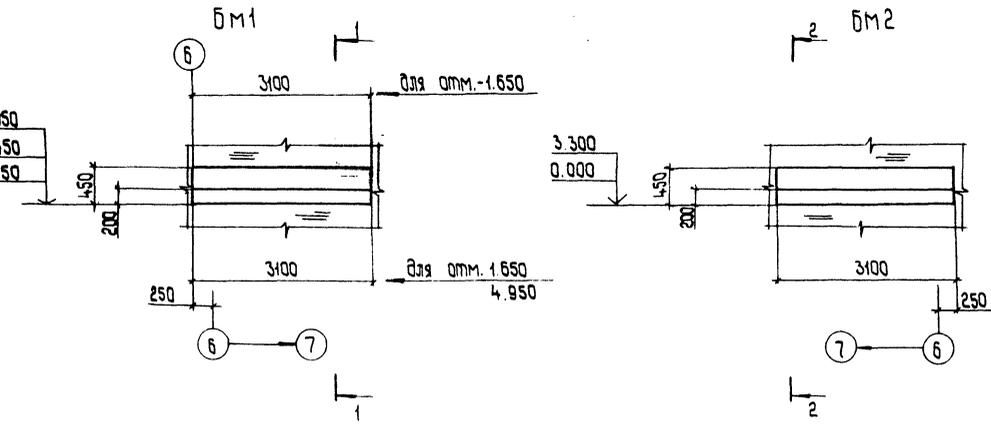
Поз.	Знак	Марка элемента	Изделия арматурные				Всего												
			Арматура класса																
			А-I		А-III														
φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 20													
2	150	240																	
3	180	320																	
4	100	900																	
	400	290																	
	500	290																	
			БМ1; БМ2	6,4	2,4	6,6	29,7												38,5

Монтаж лестничных маршей вести одновременно с кладкой стен после устройства монолитных балок.

10126/2

ГМП	Сыктывин	Фед	09.88	ТП 411-2-191.88	КЖС
Н.контр	Соловьев	Фед	09.88		
Нач.отд	Соловьев	Фед	09.88		
З.степ.	Соловьев	Фед	09.88		
Дир.контр	Соловьев	Фед	09.88		
Ст.инж.	Федотов	Фед	09.88		
привязан:				Цех по переработке	10 тыс.м³
				низкосортной древесины в	6
				Балки БМ1;	
				БМ2	
				Содозипролесхоз	
				Киевский филиал	
				формат А2	

копировал ФА



Листом 2

Тупоугол проект 411-2-191.88

Шкала: 1:100

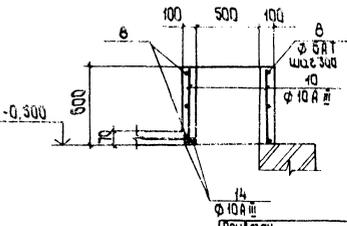
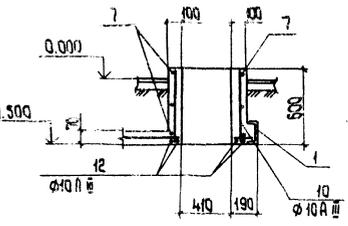
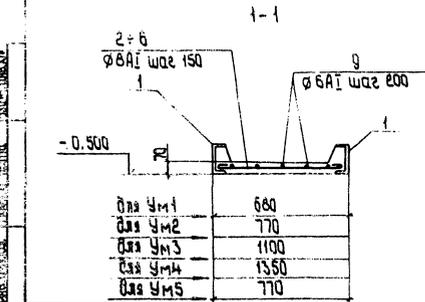
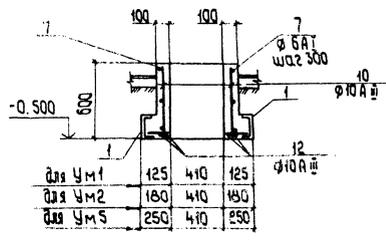
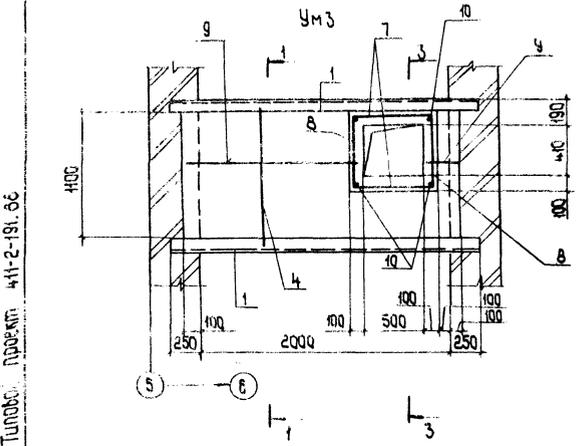
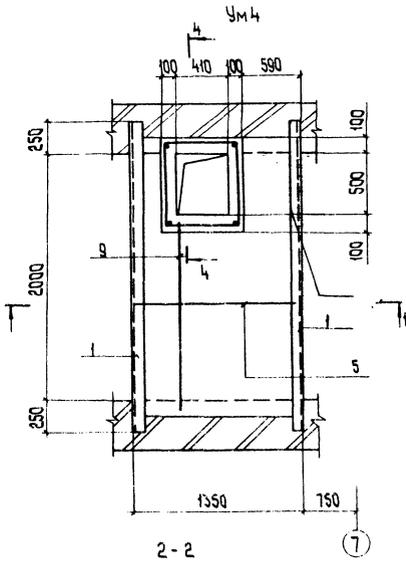
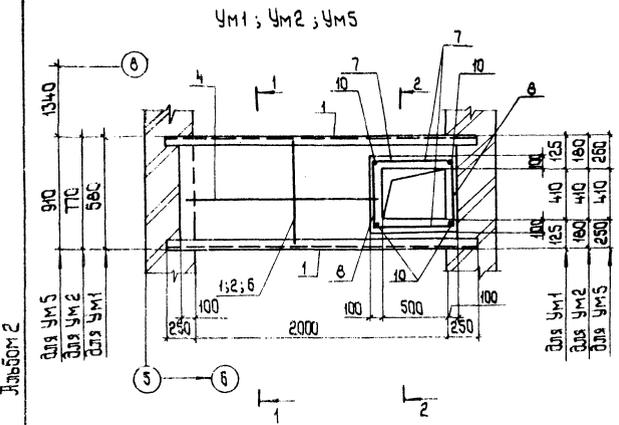
Спецификация монолитных участков Ум1-Ум5

Кол-во	Обозначение	Наименование	Количество на					Примечание
			Ум1	Ум2	Ум3	Ум4	Ум5	
		Монолитный участок						
		Ум1-Ум5						
		Сборочные единицы						
1		Швеллер №10 ГОСТ 8240-72 Вместо №11 ГОСТ 8240-72 ℓ=2500	2	2	2	2	2	
		Детали						
2		φ 8 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=670	12					
3		ℓ=760		12				
4		ℓ=1090			12			
5		ℓ=1340				12		
6		ℓ=900					12	
		φ 6 А I ГОСТ 5781-82						
7		ℓ=630	6	6	6	6	6	
8		ℓ=540	6	6	6	6	6	
9		Лобцы	6,0	7,0	11,0	13,0	9,0	
		φ 10 А III ГОСТ 5781-82						
10		ℓ=580	4	4	4	4	4	
11		ℓ=670	2					
12		ℓ=760	4	6	4	4	4	
13		ℓ=1090			4			
14		ℓ=1340				2		
15		ℓ=900					2	
16		Полоса №10 ГОСТ 10651-72 Вместо №11 ГОСТ 10651-72	4	4	4	4	4	
		Материалы						
		Бетон Б15	0,18	0,13	0,2	0,24	0,2	

Швелл.	Лист				
	Ум1	Ум2	Ум3	Ум4	Ум5

1. Деталь оформления отверстий и ведомость расхода стали на монолитные участки см. чертеж КЖ-26.  
2. Детали опоры металлических балок см. на листе КЖ-26.

ГМП		Лукоткин	10/26/92			
Н. контр.		Савельев	10/26/92			
Нач. отд.		Клименко	10/26/92			
Сл. спец.		Савельев	10/26/92			
Рис. эрп.		Савельев	10/26/92			
Ст. инж.		Савельев	10/26/92			
ТП 41-2-191.68				КЖ		
Цех по переработке лубяч.м. изоспанной древесины				Станд.	Лист	Листов
Монолитные участки Ум1-Ум5				РП	27	
Копировать				Санкт-Петербургский Ижевский филиал		
				Формат А2		

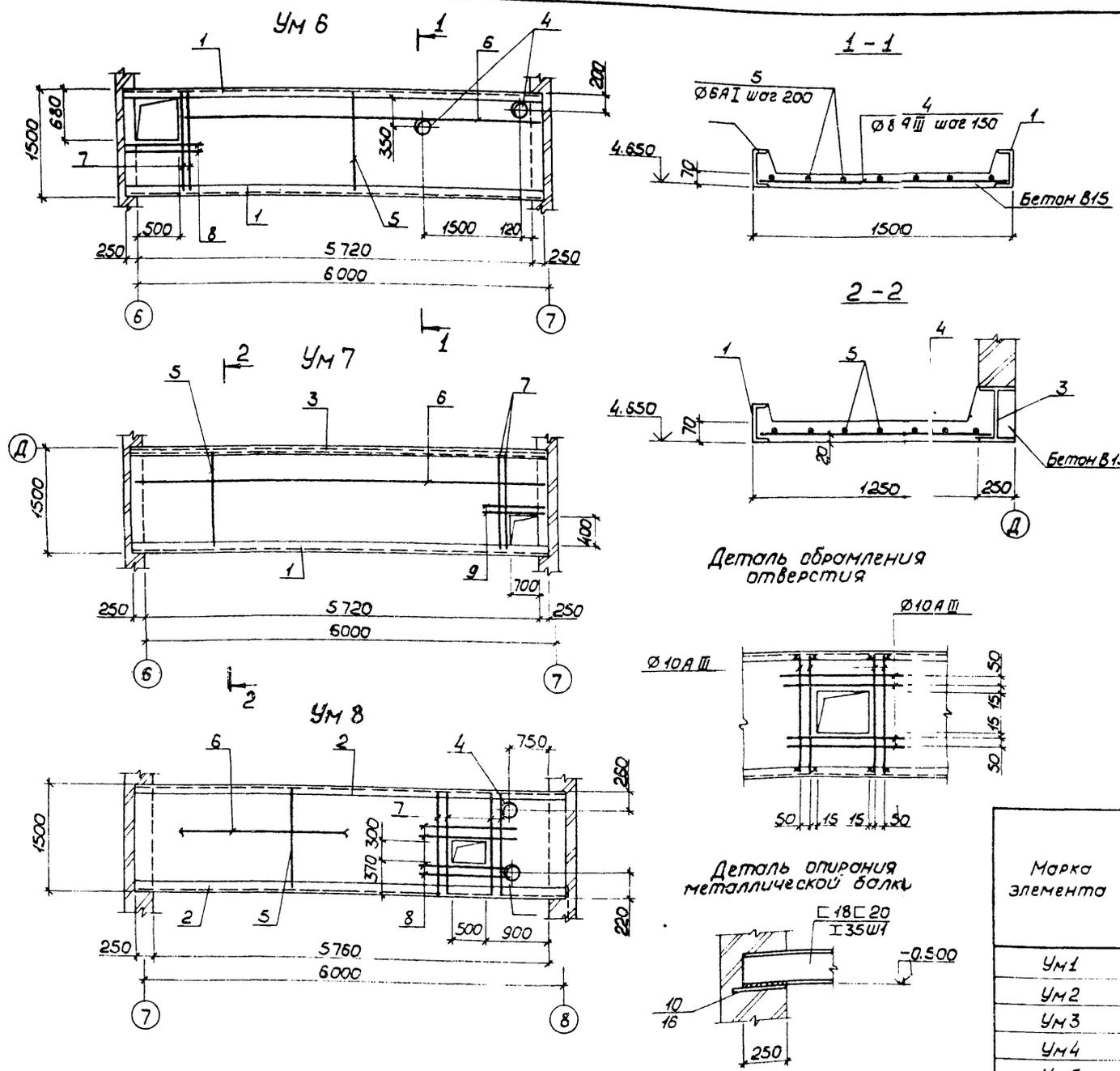


для Ум1	680
для Ум2	770
для Ум3	1100
для Ум4	1350
для Ум5	770

Листов: 2  
Проект: 41-2-191.68  
Таблицы: 1

Альбом 2

Типовой проект 411-2-191.88



1. Рабочую арматуру приварить к металлическим балкам.
2. Гильзу (МН 820) приварить к арматуре.

Спецификация монолитных участков УМ 6 ÷ УМ 8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество			Примечание
					УМ 6	УМ 7	УМ 8	
				Монолитный участок				
				УМ 6 ÷ УМ 8				
				Сборочные единицы				
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72				
				ВСт3пс6-1 ГОСТ 535-79				
		1		ℓ = 6220	2	1	-	
		2		ℓ = 6260	-	-	2	
		3		Двутавр 35Ш1 ГОСТ 2-24-2				
				ВСт3пс6-1 ГОСТ 535-79				
				ℓ = 6220	-	1	-	
		4	1.400-15	Гильза МН 820	2	-	2	
				Детали				
		5		Ø 8 A III ГОСТ 5781-82				
				ℓ = 1490	38	38	38	
		6		Ø 6 A I ГОСТ 5781-82	427	427	427	
				Ø 10 A III ГОСТ 5781-82				
				ℓ = 1490	2	2	4	
		8		ℓ = 1200	2	-	4	
		9		ℓ = 1000	-	2	-	
		10		Полоса В-Плюс ГОСТ 19903-74*	4	4	4	
				Материалы				
				Бетон В15	0,6	0,6	0,6	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узделя арматурные						Узделя закладные						всего		
	Арматура класса						Прокат марки								
	А - I			А - III			ВСт3пс6-1		ТУ 14-2-24-2		ВСт3пс2			ВСт3пс5-1	
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8240-72		ГОСТ 10704-76		ГОСТ 19903-74*				
Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 6	Ø 8	Ø 10	С 18	С 20	Т35Ш1	Труба Ø 159x4	+ Ø 10	Утого				
УМ1	2,6			2,6	3,6	4,0	7,6	81,6	-	-	-	2,8	81,6	94,8	
УМ2	2,8			2,8	3,6	4,2	7,8	81,6	-	-	-	2,8	81,6	92,2	
УМ3	3,6			3,6	4,8	6,0	10,8	81,6	-	-	-	2,8	81,6	96,0	
УМ4	4,2			4,0	6,0	4,8	10,8	81,6	-	-	-	2,8	81,6	96,4	
УМ5	3,2			3,2	4,8	4,2	9,0	81,6	-	-	-	2,8	81,6	93,8	
УМ6	8,5			8,5	22,8	3,2	26,0	-	229,0	-	7,8	2,8	232,9	267,5	
УМ7	8,5			8,5	22,8	3,0	25,8	-	114,5	459,0	-	3,0	573,5	607,8	
УМ8	8,5			8,5	22,8	6,4	29,2	-	230,4	-	7,8	2,8	238,2	275,9	

ТП 411-2-191.88 КЖ

10126/2	ГИП	Кукотин	07.88										
Привязан	Н.Конта	Соловей	07.88										
	Ночапа	Клименко	07.88										
	И.Слеп.	Соловей	07.88										
	Руж.г.м.	Гаврилов	07.88										
	С.Лим.	Филатов	07.88										
И.В.№	И.И.И.	И.И.И.	07.88										

Копировал

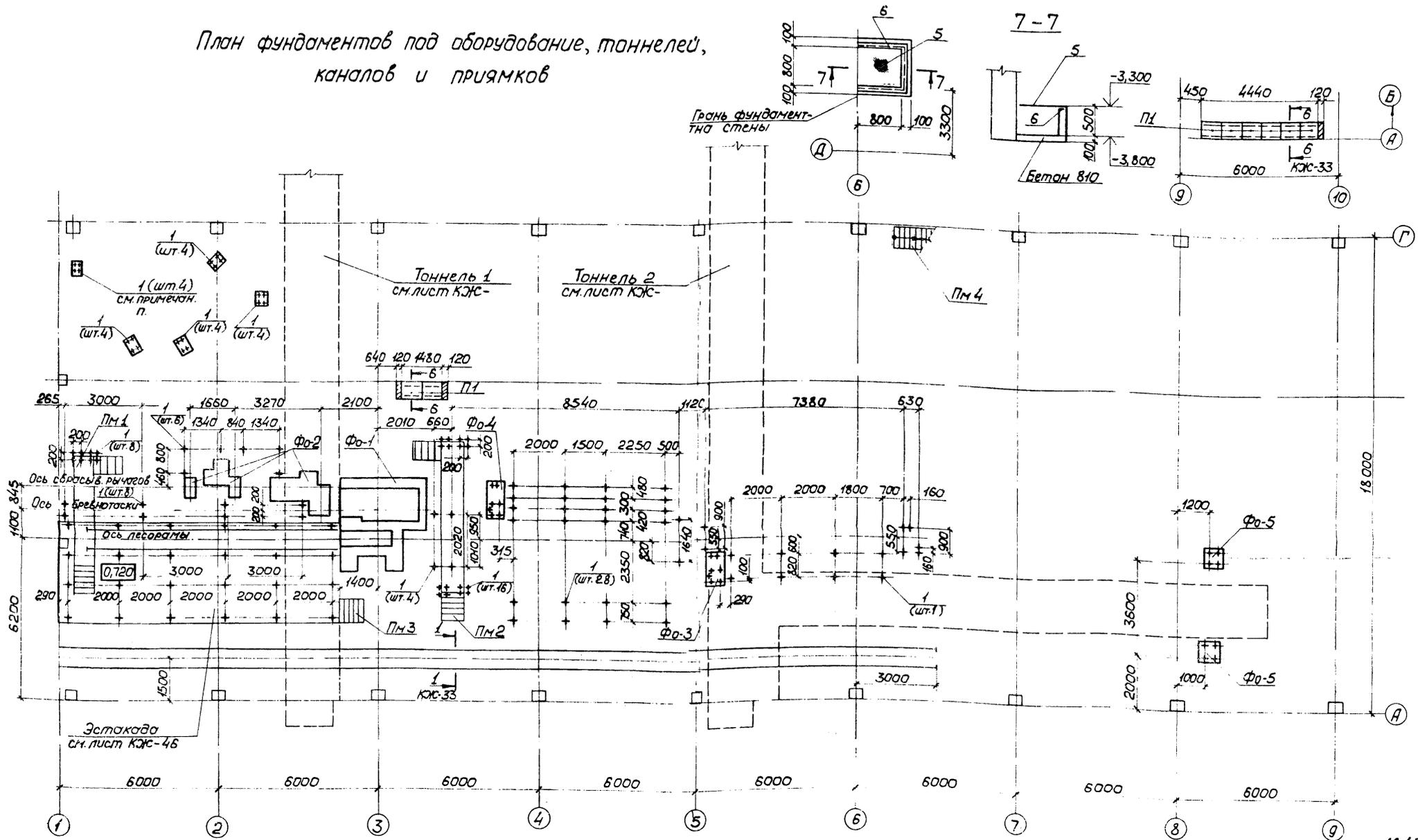
Формат А2

План фундаментов под оборудование, туннелей,  
каналов и прямков

Альбом 2

Типовой проект 4Н-2-191.88

Шифр по плану, спецификации и ведомости изделий

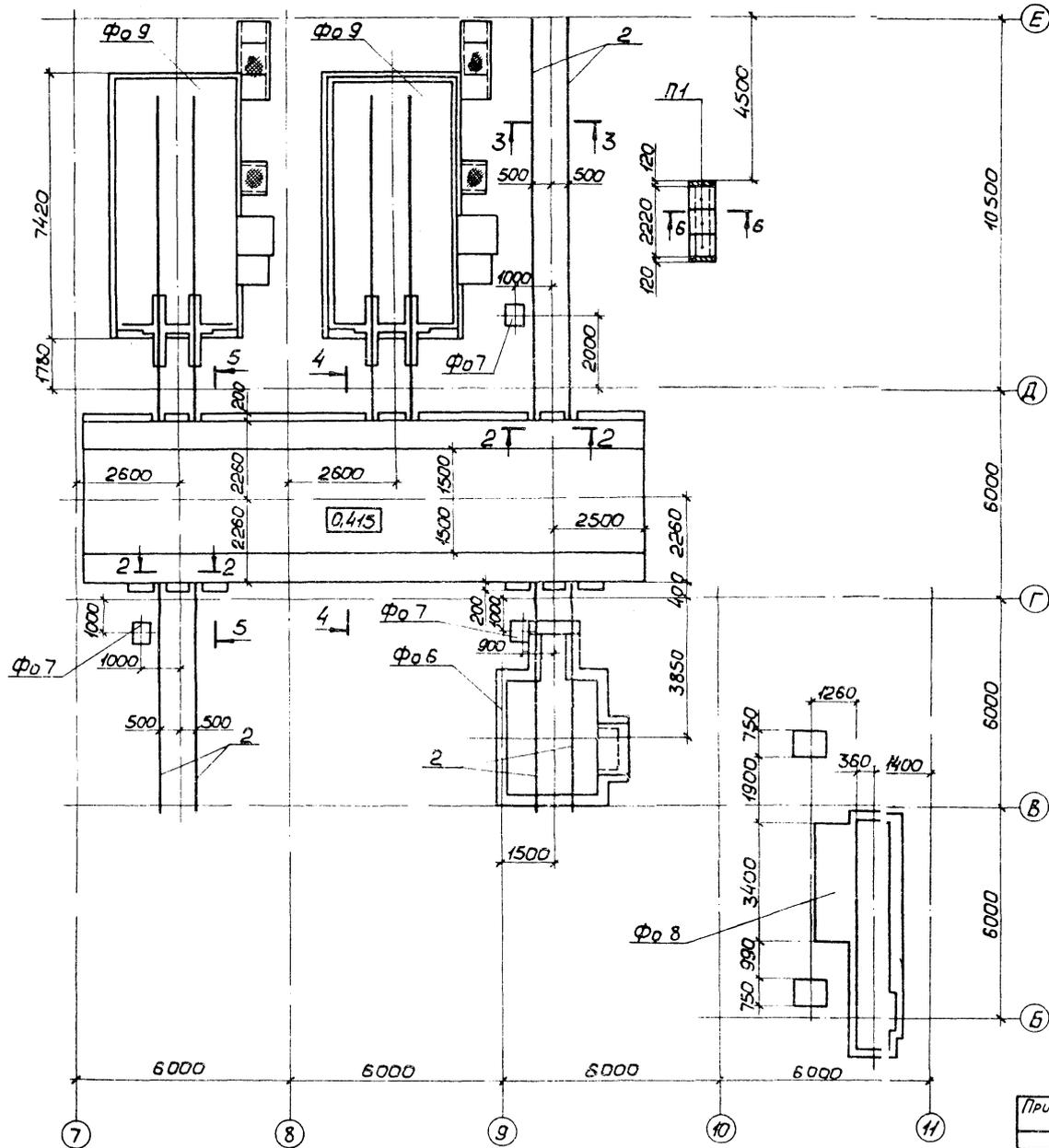


1. Сечения 1-1, 6-6 и общие примечания см. на листе КЖС-33.
2. Металлические лестницы и площадки ПМ1 ÷ ПМ4 см. листы КМ-6, 7.
3. Спецификацию элементов к плану фундаментов см. на листе КЖС-30.
4. Установку анкерных болтов в полу поз. 1 выполнять на эпоксидной смоле согласно указаниям на листе КЖС-33.

		10126/2	
		ТП 4Н-2-191.88	
		КЖС	
ГИП	Кожалин	АР	арх
Инж.пр.	Соловей	АР	арх
Инж.пр.	Клименко	АР	арх
Инж.пр.	Соловей	АР	арх
Инж.пр.	Гаврилов	АР	арх
Инж.пр.	Филатов	АР	арх
Инж.пр.			
Привязан		Цех по переработке 10 тыс. м <sup>3</sup> низкосортной древесины в год	
		План фундаментов под оборудование в осях 1-9; А-Г	
Шифр по плану		Копировал 102-	
		Формат А2	

Стadium	Лист	Листов
РП	29	
Создатель: Проектное бюро Киевский филиал		

План фундаментов под оборудование и каналы



Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листах КЖ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
T1	КЖ-31	Тоннель T1	1		
T2	КЖ-32	Тоннель T2	1		
		Фундамент под оборудование			
Ф01	КЖ-35	Ф01	1		
Ф02	КЖ-37	То же Ф02	2		
Ф03		" Ф03	1		
Ф04	КЖ-38	" Ф04	1		
Ф05		" Ф05	5		
Ф06	КЖ-39	" Ф06	1		
Ф07	КЖ-42	" Ф07	3		
Ф08		" Ф08	1		
Ф09	КЖ-43	" Ф09	2		
Ф010		" Ф010	1		
Ф011	КЖ-44	" Ф011	1		
Ф012		" Ф012	1		
Ф013		" Ф013	1		
Ф014	КЖ-45	" Ф014	1		
Ф015		" Ф015	1		
П1	3.006.1-2/82 8.1-2	Плиты перекрытия каналов П3-8	11	50	
1	КЖ-29	Болт 1.1 М16*250 В0.3нс1 ГОСТ 24379.1-80	101	0,4	
2		Рельс Р18 ГОСТ 5876-82	185	18	
3	КЖ-29, КЖ-30	Шпала, тип П-А ГОСТ 8993-75*	155		
4		Костыль ГОСТ 8143-76	620	0,44	
5	КЖ-29	Щит 4	1		
6	1.400-15. В1.550-03	Узелние закладные М552	24м	4,4	
		Материалы			
		Бетон В3,5	м <sup>3</sup>	0,57	
		Бетон В10	м <sup>3</sup>	17,89	

1. Сечения 2-2 ÷ 6-6 см. на листе КЖ-33.  
2. Общие примечания к фундаментам под оборудование см. на листе КЖ-33.

10126/2

ТП 411-2-191.88		КЖ	
Гип	Кукотин	Цех по переработке	Станд. Лист
Н.контр.	Соловей	10 тыс. м <sup>3</sup>	Листов
Нач.отд.	Клименко	низкосортной древесины в 200	РП 30
П.спец.	Соловей		
Рук.спец.	Гаврилов		
Ст.инж.	Филатов	План фундаментов под оборудование в осях 7-Н; Б-Е	Содзгупролесхоз Киевский филиал
Инв. №	Имшенец		Формат А2

Копировал фот

Формат А2

Альбом 2

Типовой проект 411-2-191.88

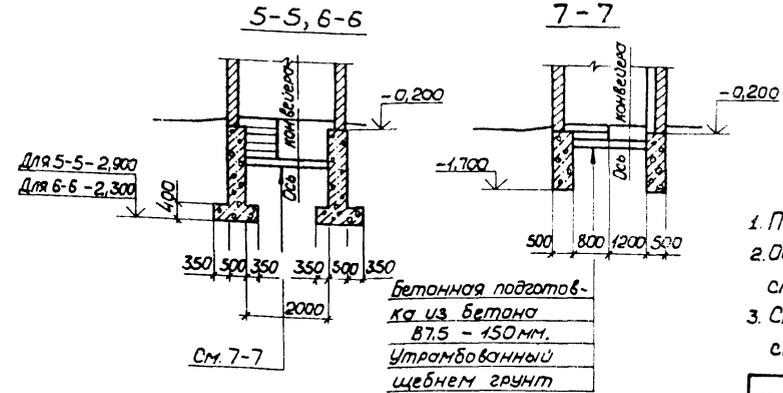
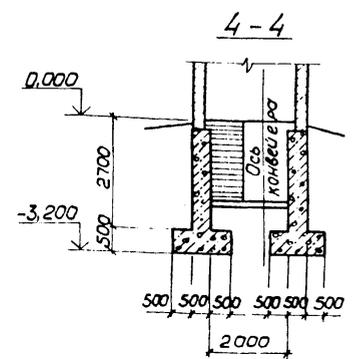
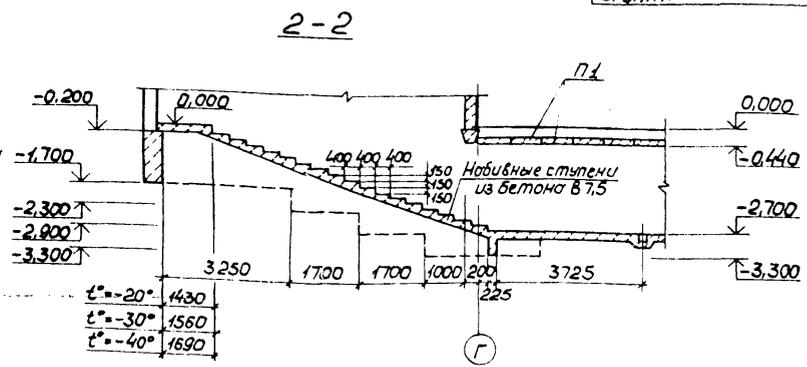
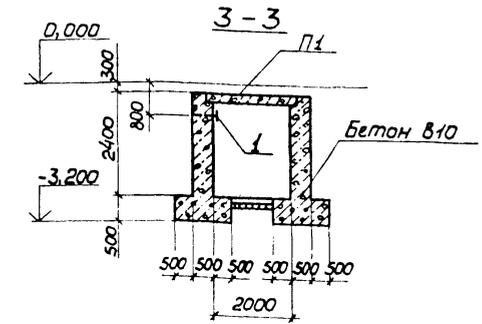
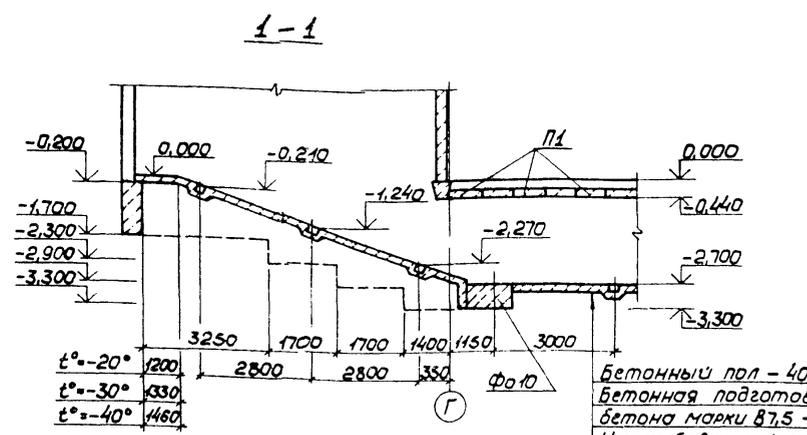
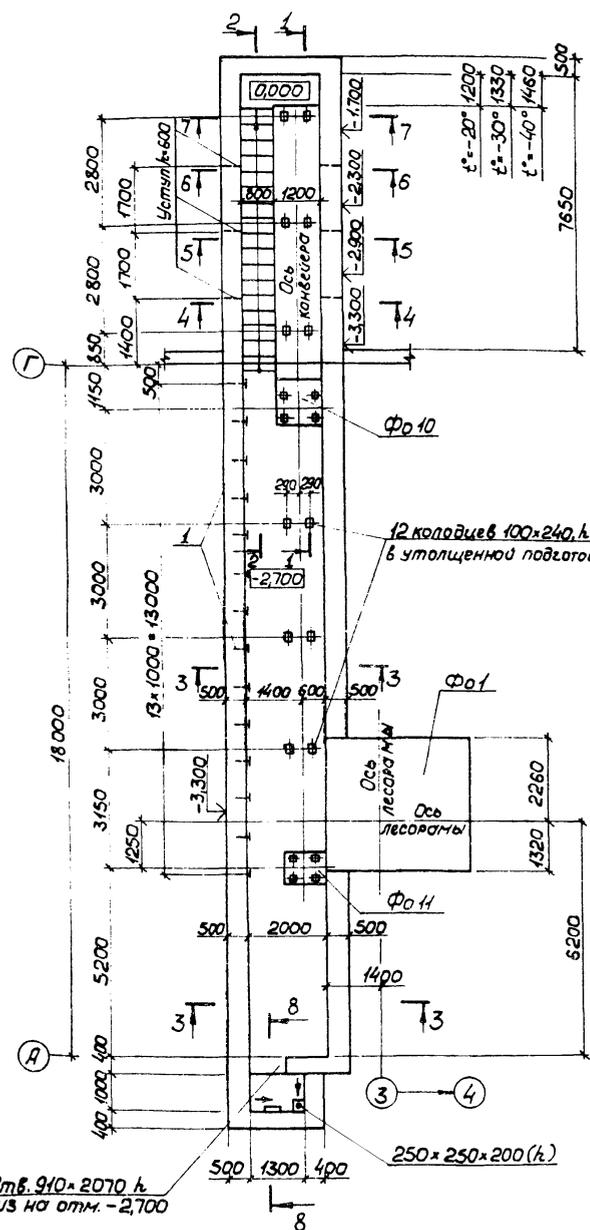
Шифр на чертеже: 411-2-191.88

Тоннель Т1. Фундаменты под оборудование на отм. -2,700

Альбом 2

Тиловый проект 411-2-191.88

ШИФР ПОЯСНЕНИЯ И ВОПРОСЫ-ОТВЕТЫ



1. План фундаментов под оборудование см лист КЖ-29.
2. Общие примечания, спецификация элементов см на листе КЖ-33.
3. Спецификация фундаментов под оборудование см на листе КЖ-30.

10126/2

ТП 411-2-191.88

КЖ

Прибязан

Шиб.№

ГМП	Кукотин	РЛ	ОРЗ			
И.контр.	Соловей	ОРЗ	ОРЗ			
И.опед.	Клименко	ОРЗ	ОРЗ			
И.спец.	Соловей	ОРЗ	ОРЗ			
И.м.зр.	Габрилов	ОРЗ	ОРЗ			
Ст.инж.	Филатов	ОРЗ	ОРЗ			
И.инж.	Шинько	ОРЗ	ОРЗ			

Цех по переработке 10 тыс. м<sup>3</sup> низкосортной древесины в год  
Тоннель Т1. Фундаменты под оборудование на отм. -2,700

Стояков Лист Листов  
РП 31  
Союзспроектоз Киевский филиал

Копировал КЖ

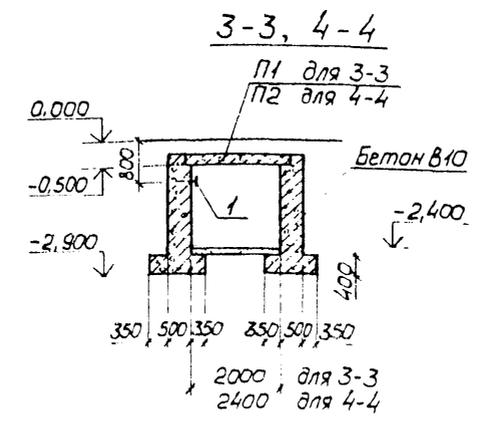
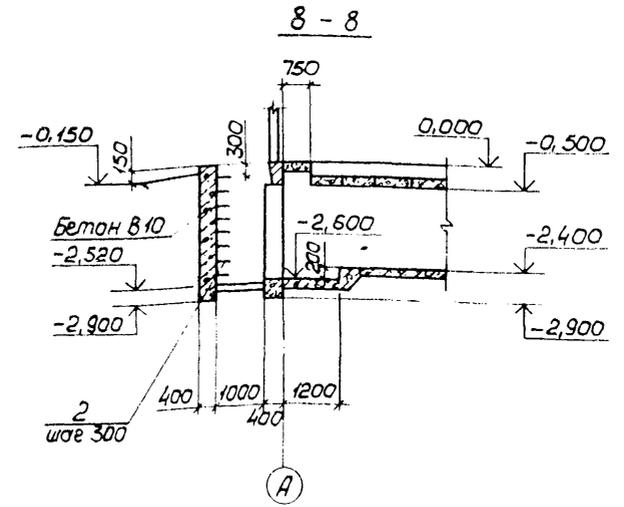
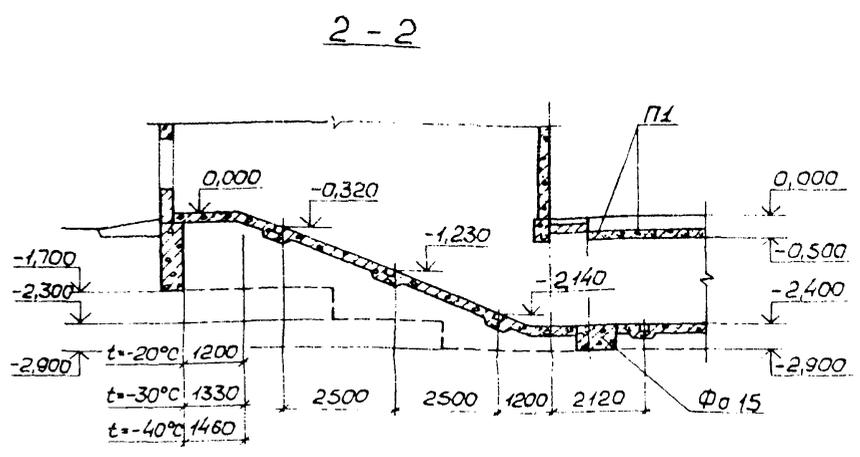
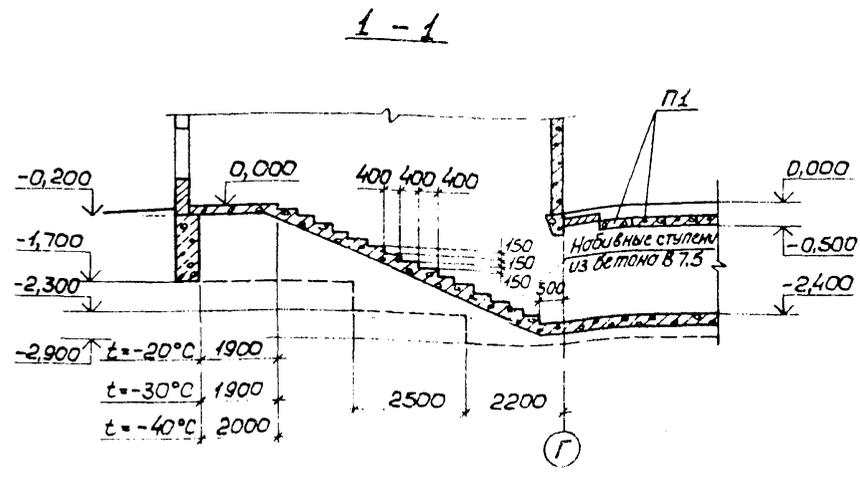
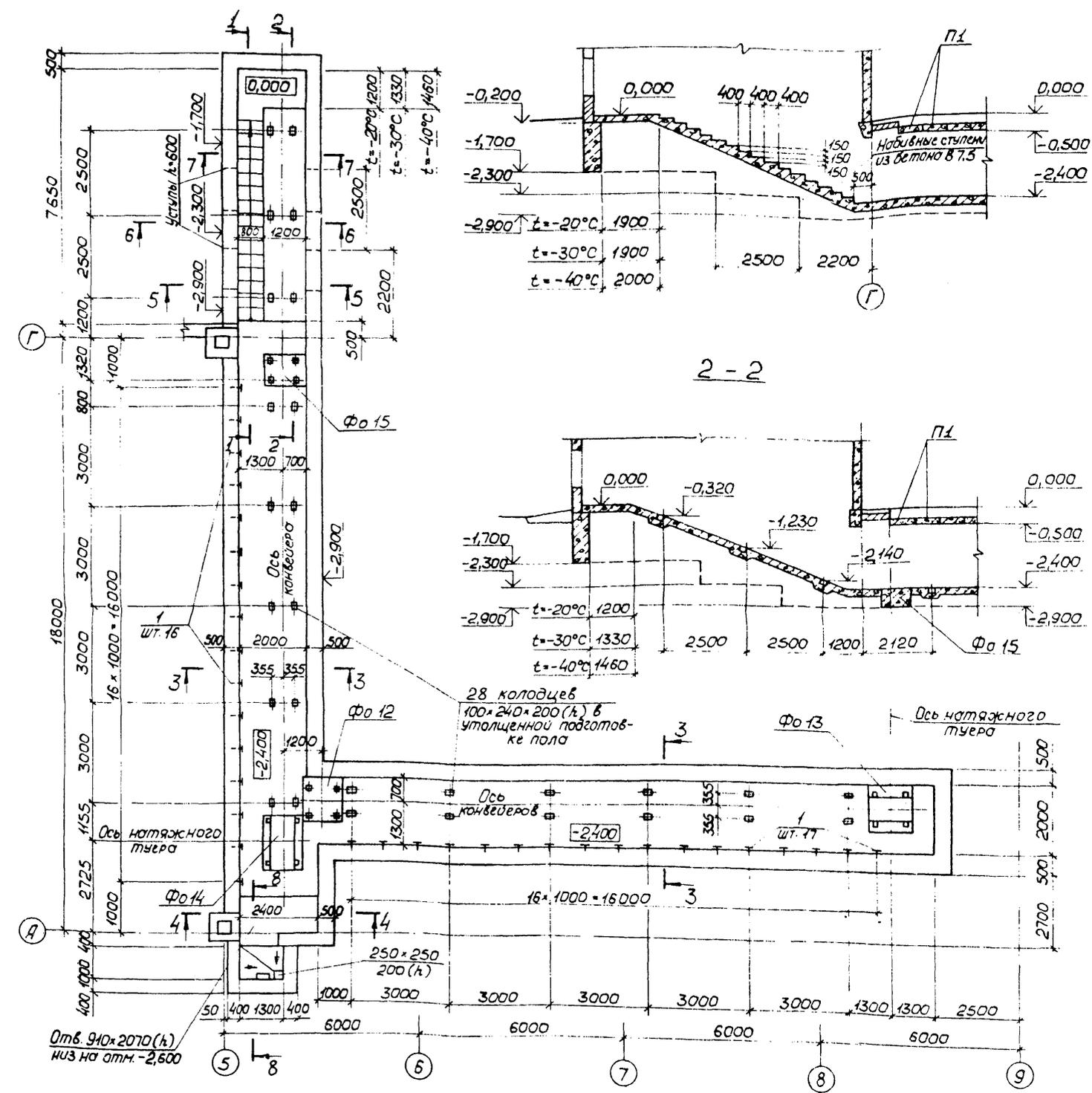
Формат А2

Тоннель Т2. Фундаменты под оборудование на отм.-2,400

Альбом 2

Типовой проект 411-2-191.88

Имя, № подл. Проект и дата: [Blank]



1. Сечение 5-5, 6-6, 7-7 см на листе КЖ-33.
2. План фундаментов под оборудование см. лист КЖ-29.
3. Общие примечания, спецификацию элементов см. на листе КЖ-33.
4. Спецификацию фундаментов под оборудование см. на листе КЖ-30.

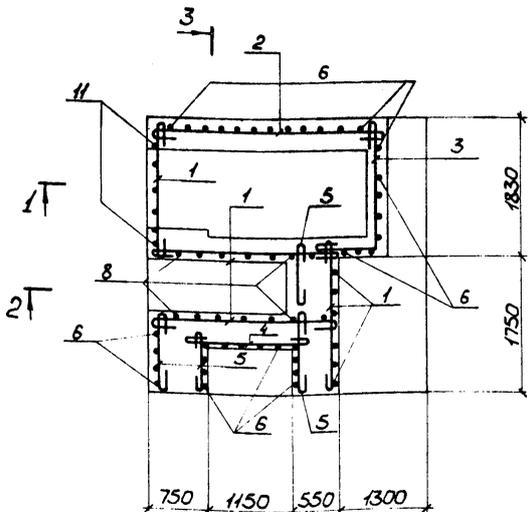
				10126/2	
				ТП 411-2-191.88	
				КЖ	
ГИП	Кукотин	ИЛ	04.85	Цех по переработке 10 тыс. м <sup>3</sup> низкосортной древесины в год	Лист 32
Н.контр.	Соловей	ИЛ	04.85		
Нач.отд.	Клименко	ИЛ	04.85		
П.спец.	Соловей	ИЛ	04.85		
Рук.групп.	Гаврилов	ИЛ	04.85		
Ст.инж.	Филатова	ИЛ	04.85	Тоннель Т2. Фундаменты под оборудование на отм.-2,400	Сокзгипролесхоз Киевский филиал
Инженер				Копировал факс	Формат А2



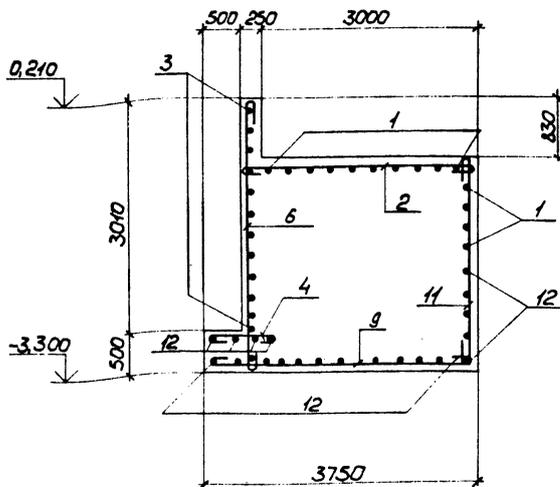




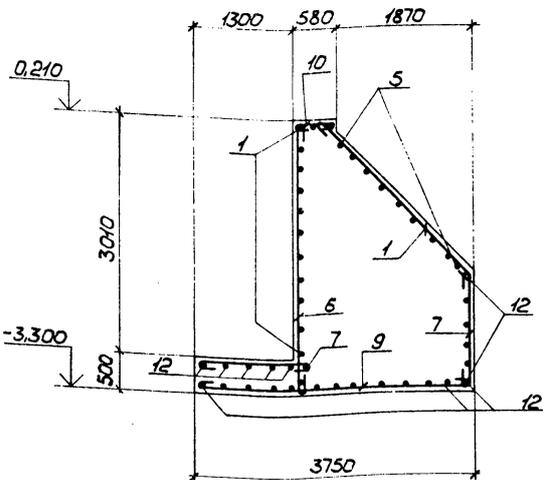
Фo 1 (армирование)



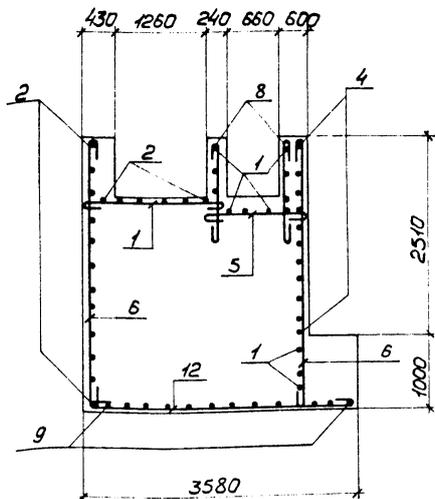
1-1



2-2



3-3



1. Опалубочный чертеж Фo 1 см. лист КЖ-35.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Защитный слой принять 25 мм.

Спецификация фундамента под оборудование Фo 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фo 1		
				Детали		
				Фo 1А1 ГОСТ 5781-82		
		1		ℓ = 1980	68	1,2 кг
		2		ℓ = 3330	25	2,0 кг
		3		ℓ = 3060	16	1,9 кг
		4		ℓ = 1470	13	0,9 кг
		5		ℓ = 930	63	0,6 кг
		6		ℓ = 3580	58	2,3 кг
		7		ℓ = 1730	17	1,1 кг
		8		от 750 до 2590 ℓ ср. = 1670	18	1,0 кг
		9		ℓ = 3830	19	2,4 кг
		10		ℓ = 660	8	0,4 кг
		11		ℓ = 2830	10	1,7 кг
		12		ℓ = 3600	31	2,2 кг
				Материалы		
				Бетон класса В15	31,7	м³
				Бетон класса В3,5	1,5	м³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	А-I				А-II				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				
	Ø10	Ø	Ø	Утого Ø	Ø	Ø	Ø	Утого Ø	
Фo 1	516,0			516,0					516,0

10126/2		
ТП 411-2-191.88 КЖ		
ГМП Кукотин 01.88 01.88	И.контр. Соловей 01.88 01.88	И.контр. Клименко 01.88 01.88
И.спец. Соловей 01.88 01.88	И.зв.пр. Забитов 01.88 01.88	И.инж. Филиатов 01.88 01.88
И.инж. Уммер		
Цех по переработке 10 тыс. м³ Низкокалорийной древесины в год		Итадия лист Листов
Фундамент под оборудование Фo 1 АРМИРОВАНИЕ		РП 36
Союзгипролесхоз Киевский филиал		Формат А2

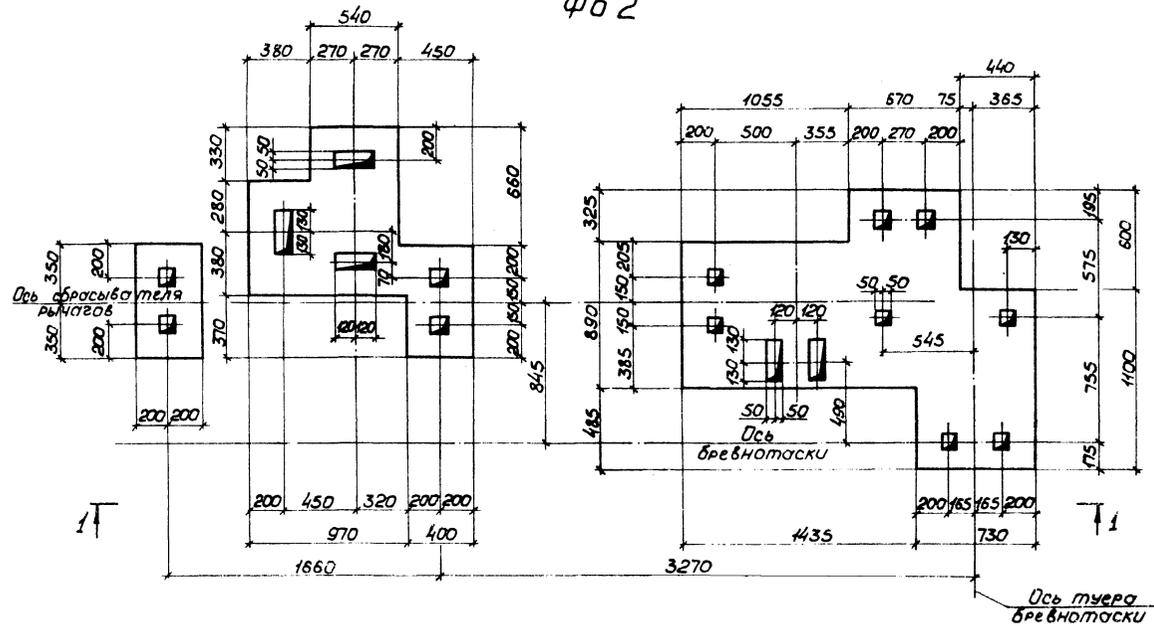
Копировал 1985

Альбом 2

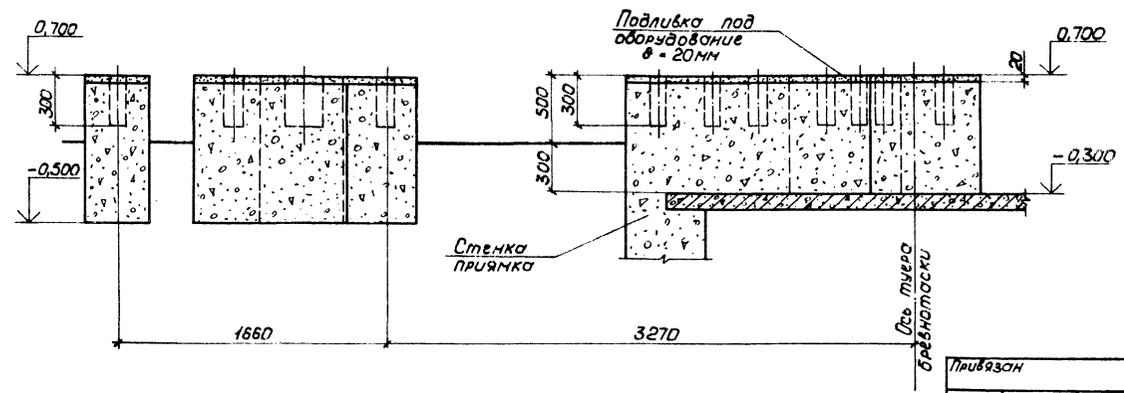
Типовой проект 441-2-191.88

Инв. № подл. 10126/2  
Имя.Ф.И.О. и Долг. Функция. Инв. №

Ф02



1-1



Спецификация Ф02

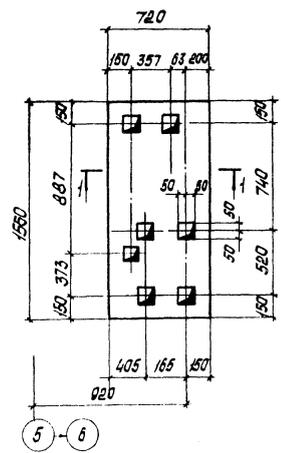
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фундамент под сбрасыватель		
				Бревен Ф02		
				Материалы		
				Бетон В10	3,7	м <sup>3</sup>

1. План фундаментов под оборудование см. лист КЖ-29.
2. Общие примечания см. на листе КЖ-33.
3. Спецификацию фундаментов под оборудования см. на листе КЖ-30.
4. Все оговоренные колодцы под анкерные болты 100×100×300(н).

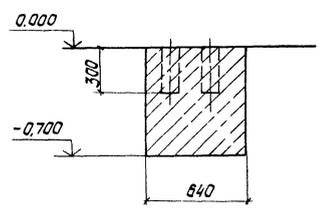
				10126/2	
		ТП441-2-191.88		КЖ	
ГМП	Кукотин	И.2	01.88	Цех по переработке 10 тыс. м <sup>3</sup> низкосортной древесины в год	Лист 37
Н.контр.	Соловей	И.2	01.88	Фундамент под оборудование Ф02	Саязгурлесхоз Киевский филиал
Н.контр.	Клименко	И.2	01.88		
А.е.п.	Соловей	И.2	01.88	Копировал фаз-	
В.контр.	Габрилов	И.2	01.88	Формат А2	
Ст.инж.	Филистов	И.2	01.88		
И.инж.	Именина	И.2	01.88		

спецификация Ф03 ÷ Ф05

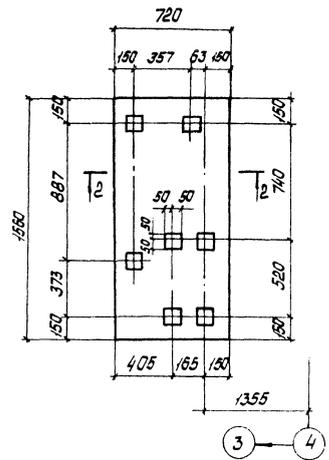
Ф03



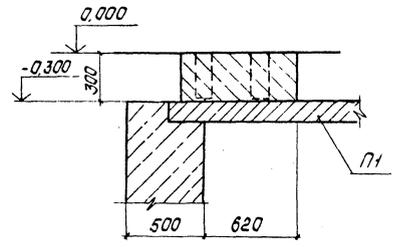
2-2



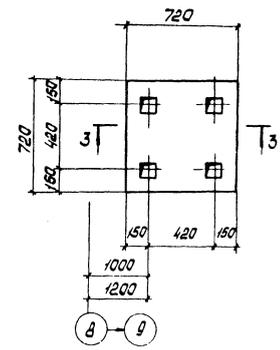
Ф04



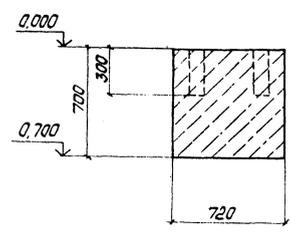
1-1



Ф05



3-3



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Фундамент под поперечный транспортный цехной Ф03		
		Материалы		
		Бетон В10	1,79	м³
		то же Ф04		
		Материалы		
		Бетон В10	0,77	м³
		то же Ф05		
		Материалы		
		Бетон В10	0,35	м³

1. План фундаментов под оборудование см. лист КЖ-29.
2. Общие примечания см. на листе КЖ-33.
3. Спецификация фундаментов под оборудование см. на листе КЖ-30.
4. Все площадки под анкерные болты 100x100 мм.

Листом 2

Типовой проект 411-2-191.88

Центр проектирования и конструирования

10126/2

ИП	Лыткин	08.12.1978	08.12.1978	ТП 411-2-191.88	КЖ
И.контр.	Соловьев	08.12.1978	08.12.1978		
И.проект.	Соловьев	08.12.1978	08.12.1978		
И.исп.	Соловьев	08.12.1978	08.12.1978		
И.пр.	Соловьев	08.12.1978	08.12.1978		
И.пр.	Соловьев	08.12.1978	08.12.1978		
И.пр.	Соловьев	08.12.1978	08.12.1978		
И.пр.	Соловьев	08.12.1978	08.12.1978		
И.пр.	Соловьев	08.12.1978	08.12.1978		

Привязан:	Цех по переработке 10 тыс. м³ низкосортной древесины в год.	Лист 38
Циф. №	Фундаменты под оборудование Ф03, Ф04, Ф05.	Санкт-Петербургский филиал

Копировать №

Формат А2

Лыбом 2

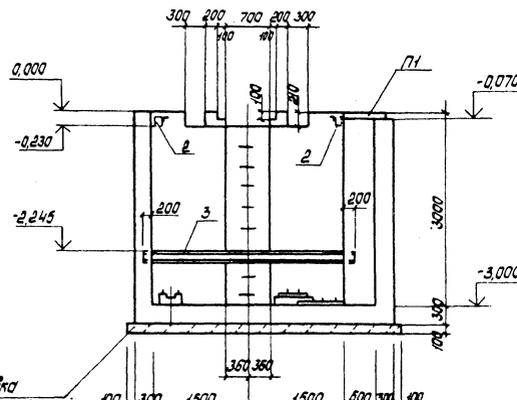
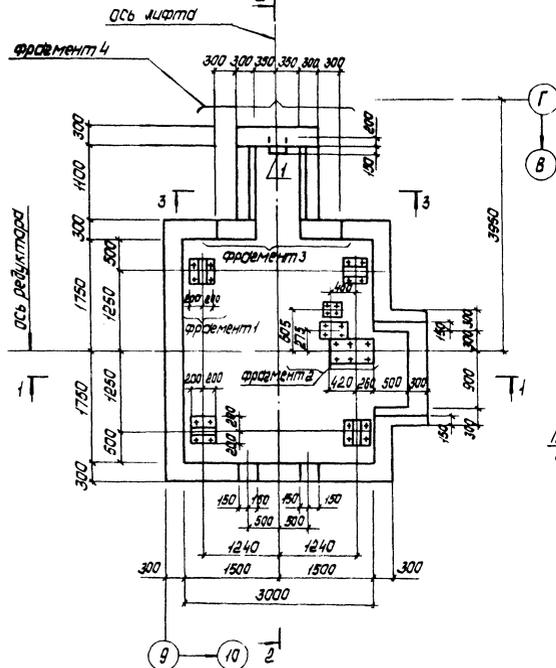
Типовой проект 411-2-191.88

Шифры чертежей и листов

Ф06 (опалубка).

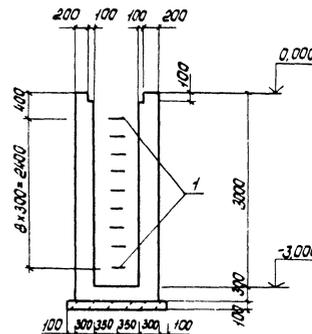
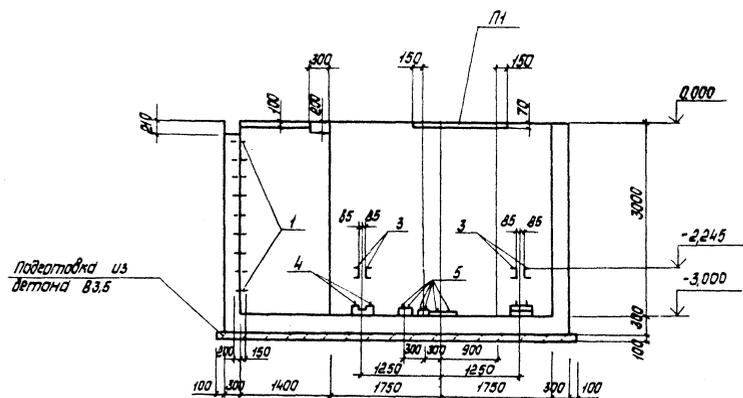
1-1

спецификация Ф06



2-2

3-3



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Оборочные единицы		
	П1 3.000.1-2/вс выт. 1-2	Плита 1712д-5	1	46,5 кг
		Изделия закладные		
1	ТП-КЖИ-МНН-МНС, В1, В2	МН2	9	1,6 кг
2	ТП-КЖИ-МНН-МНС, В1, В2	МН4	2	137,3 кг
3		Идемпор 18 ГОСТ 22140-72 (С-3) 1801-33-1	4	55,4 кг
		R=3400		
4		Балт 1, 1 М12 x 100 Вст. 3 ПС2	16	0,44 кг
5	ГОСТ 24370.1-80	Балт 1, 1 М16 x 300 Вст. 3 ПС2	14	0,66 кг
6		Балт 1, 1 М16 x 120 Вст. 3 ПС2	4	1,95 кг
		Материалы		
		Бетон класса В 15	21,4	м³
		Бетон В 3.5	2,0	м³

1. План фундаментов под оборудование и спецификация фундаментов см. на листе КЖ-30.
2. Общие примечания см. на листе КЖ-33.
3. Армирование фундаментов Ф06 см. лист КЖ-41.
4. Система расположения закладных деталей в Ф06 см. на листе КЖ-40.
5. Ветонирование фундаментов вести непрерывно, горизонтальными слоями с виброуплотнением.

10126/2

ТП 411-2-191-88

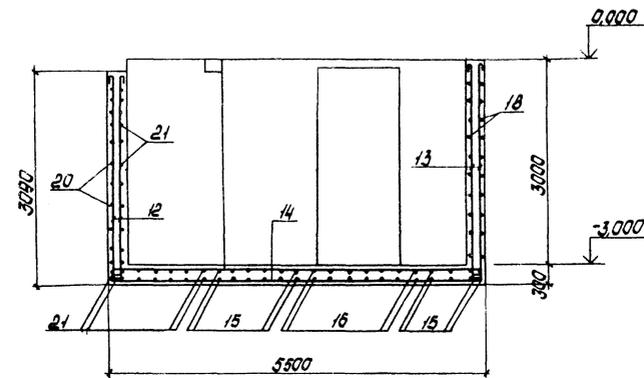
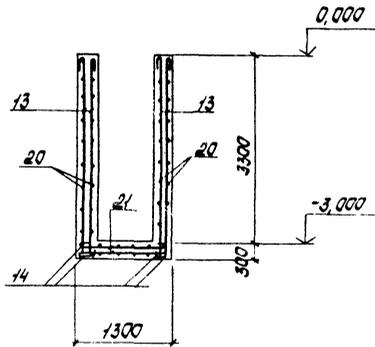
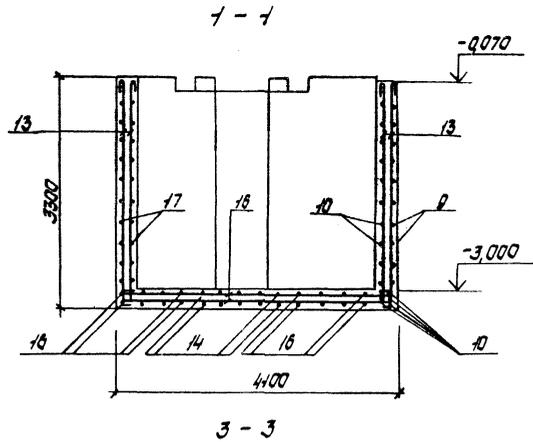
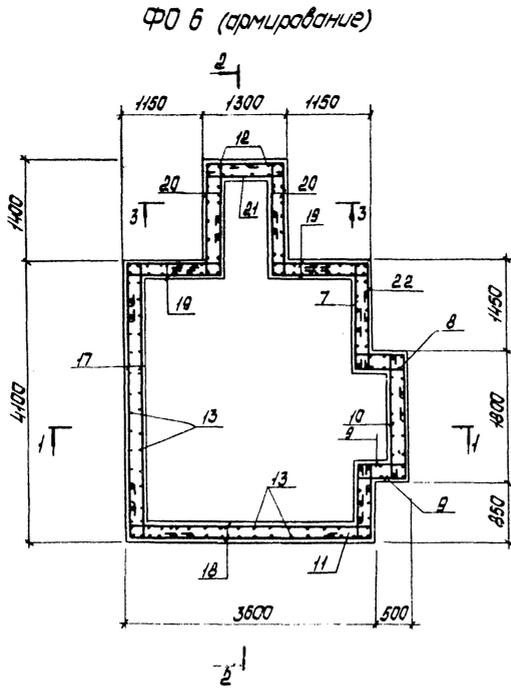
КЖ

Продвижен:	Спецификация:	Цех по переработке гипса и извлечению извести в год.	Лист 39
		Фундамент под оборудование Ф06, Опалубка.	Спецификация Ф06, Опалубка.
			Формат А2

Копировать на



Спецификация фундамента под оборудование ф06



ведомость деталей

Поз.	Эскиз
7	500x1700
8	500x1600
9	500x1750
11	500x1100
17	500x500
18	500x3500
19	500x750
20	500x500
22	500x1700

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Ф06		
		детали		
		Ф10 ЛП ГОСТ 5781-82		
7	R=2340		12	1,4 кг
8	R=1890		24	1,2 кг
9	R=2140		24	1,3 кг
10	R=1890		14	1,2 кг
11	R=1740		12	1,1 кг
12	R=3180		26	2,0 кг
13	R=3390		146	2,1 кг
14	R=5590		10	3,4 кг
15	R=3690		20	2,3 кг
16	R=4190		34	2,6 кг
17	R=5190		24	3,2 кг
18	R=1690		24	2,9 кг
19	R=2560		18	1,6 кг
20	R=2790		43	1,7 кг
21	R=1390		24	0,8 кг
22	R=2340		12	1,4 кг

ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Цзделя арматурн.		Цзделя закладные				всего
	Арматура класса		болты		Прокат марки		
	Л-1	Л-1	вст.3кп2		вст.3кп2		
Ф06	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 243781-80	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	1504,8
	Ф10 Ф16 Ф	М12 М16	М12 М16	С18	С18	С18	
	375,0 14,4	924,4	7,0 17,8	24,8	476,0	20,1 496,1	1504,8

ЛП	Купольн	ЛП	1-7/88			
И.Контр	Соловец	ЛП	1-7/88			
И.Контр	Климент	ЛП	1-7/88			
Л.Степ	Соловец	ЛП	1-7/88			
Рыжков	Гидропод	ЛП	1-7/88			
Ст.Минк	Филиппов	ЛП	1-7/88			

10126/2

ТП 411-2-191.88

КЖ

Цех по переработке 10 тыс. м<sup>2</sup> гидрокартонной продукции в год

Фундамент под оборудование Ф06.

Армирование.

Итого лист. 41

Итого 41

Копирайтер: [Имя]

Формат А2

1. Опилочный чертеж Ф06 см. лист КЖ-39.
2. Расположение закладных деталей см. на листе КЖ-40.
3. Защитный слой арматуры 25мм

Львов 2

Таблицы проект 411-2-191.88

И.Контр (Соловец) и Рыжков (Гидропод)

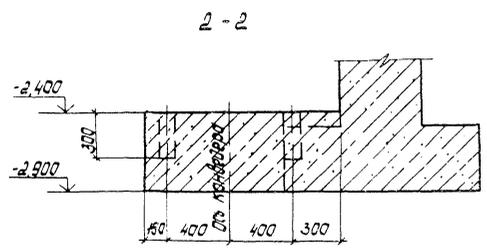
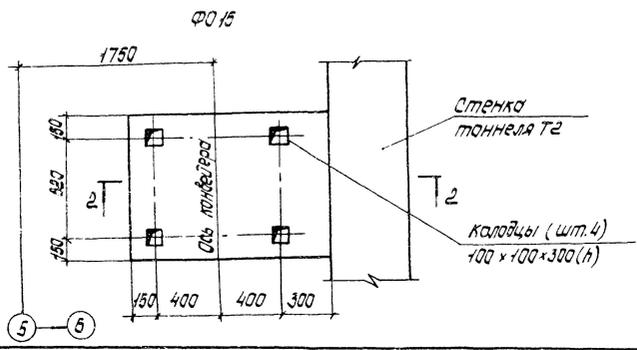
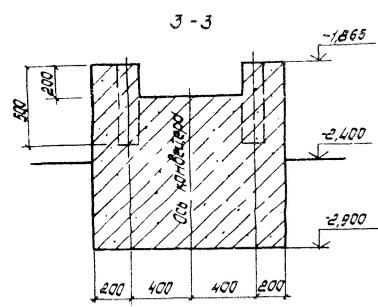
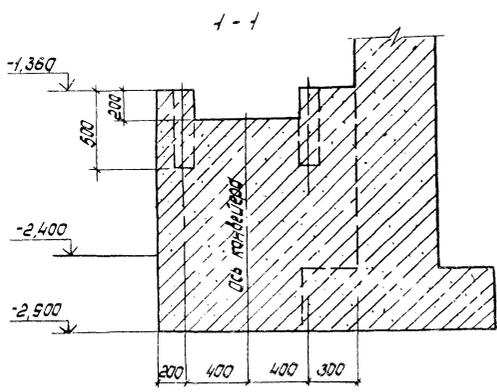
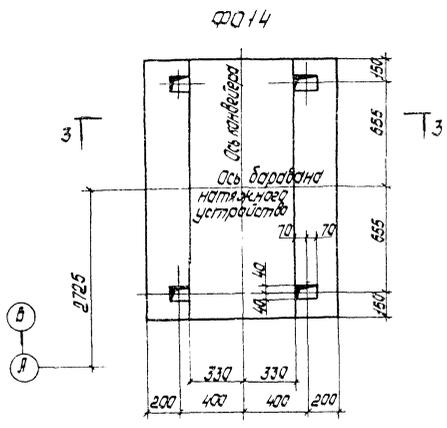
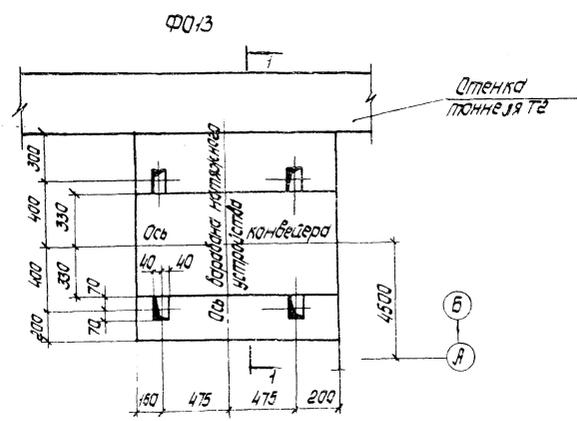






Титульный лист проекта 4-11-2-194 ББ

Шифр проекта 4-11-2-194 ББ



спецификация Ф013 + Ф015

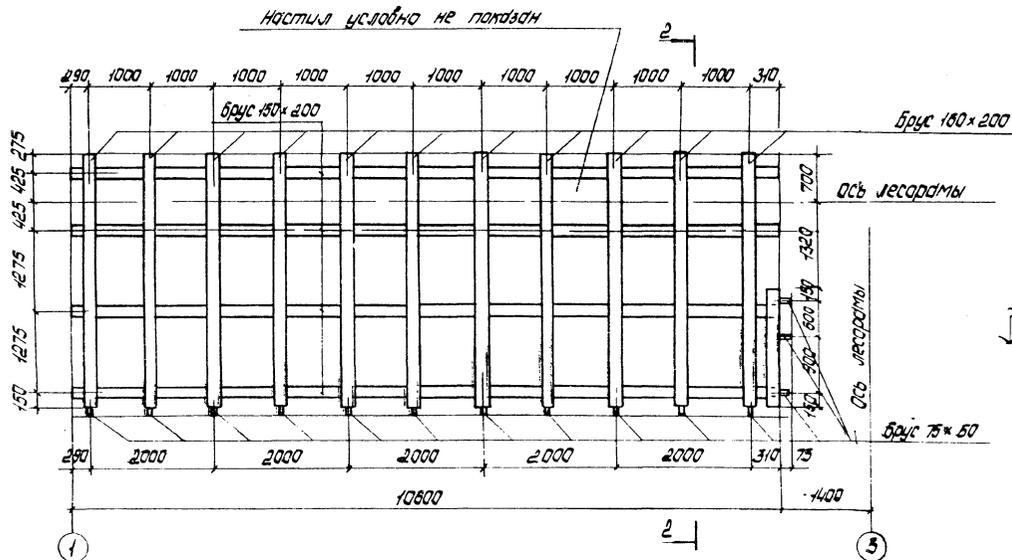
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Ф013		
				Материалы		
				Бетон В10	2,15	м <sup>3</sup>
				Ф014		
				Материалы		
				Бетон В10	1,7	м <sup>3</sup>
				Ф015		
				Материалы		
				Бетон В10	0,44	м <sup>3</sup>

1. План фундаментов под оборудование см. лист КЖ-32.
2. Общие примечания, см. на листе КЖ-33.
3. Спецификация фундаментов под оборудование см. листе КЖ-30.
4. Все колодцы под анкерные болты кроме освоенных 140 x 80 мм.

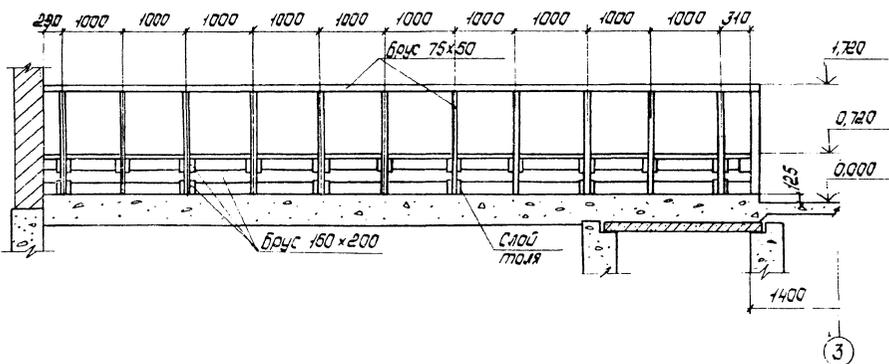
Ген.пр.	Крылаткин	И.С.	09.89	ТП 411-2-194 ББ	КЖ
Н.контр.	Соловьев	В.И.	09.89		
М.контр.	Клименко	В.И.	09.89		
М.контр.	Соловьев	В.И.	09.89		
Р.контр.	Соловьев	В.И.	09.89		
Р.контр.	Соловьев	В.И.	09.89		
Р.контр.	Соловьев	В.И.	09.89		
Ст.инж.	Филиппов	В.И.	09.89		

Примечания:

Эстакада у лесарамы

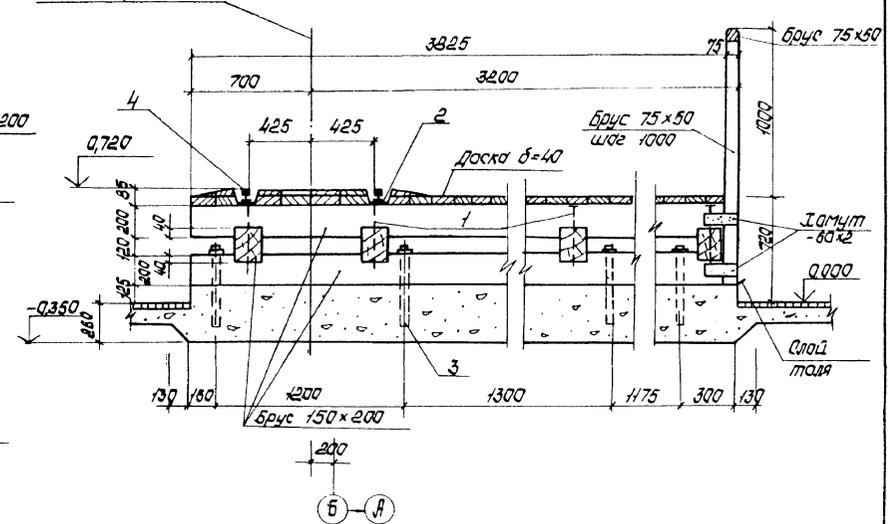


1-1



3-3

Ось лесарамы 2-2



5-5

спецификация эстакады у лесарамы

Кол-во	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
44	Болт 1.1 М16x360 ВСтЗпс1 ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М16x360 ВСтЗпс1 ГОСТ 24379.1-80	44	0,58 кг
44	Палас 5-ПН-4х100 ГОСТ 103-78 ВСтЗ кп.2 ГОСТ 14837-78	Палас 5-ПН-4х100 ГОСТ 103-78 ВСтЗ кп.2 ГОСТ 14837-78	44	0,46 кг
24	Болт 1.1 М16x500 ВСтЗпс1 ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М16x500 ВСтЗпс1 ГОСТ 24379.1-80	24	0,8 кг
21,2	ГОСТ 5876-82	Рельс Р18	21,2	18,0 кг
Материалы				
		Бетон В10	42,7	м <sup>3</sup>
		Льноматериалы	3,7	м <sup>2</sup>
		ГОСТ 24454-80 Е		

1. План фундаментов под оборудование см. на листе КЭС-
2. Установка анкерных болтов в полу выполнять на эпоксидном клее согласно указаниям на листе КЭС-

ГЛП	Кучкотин	4/2	02.88
Н.контр.	Соловьев	12/2	09.88
Нач. отд.	Пилипенко	12/2	09.88
Ол. спец.	Соловьев	12/2	09.88
Вык. эл.пр.	Павлов	12/2	09.88
Ст. инж.	Филиппов	12/2	09.88

10126/2  
ТП 411-2-191.88 КЭС

Изд. №	Цех по переработке 10 тыс. м <sup>3</sup> низкосортной древесины в год.	Стальной лист П11	46
	Эстакада у лесарамы	Согласит: П. П. Лесков	

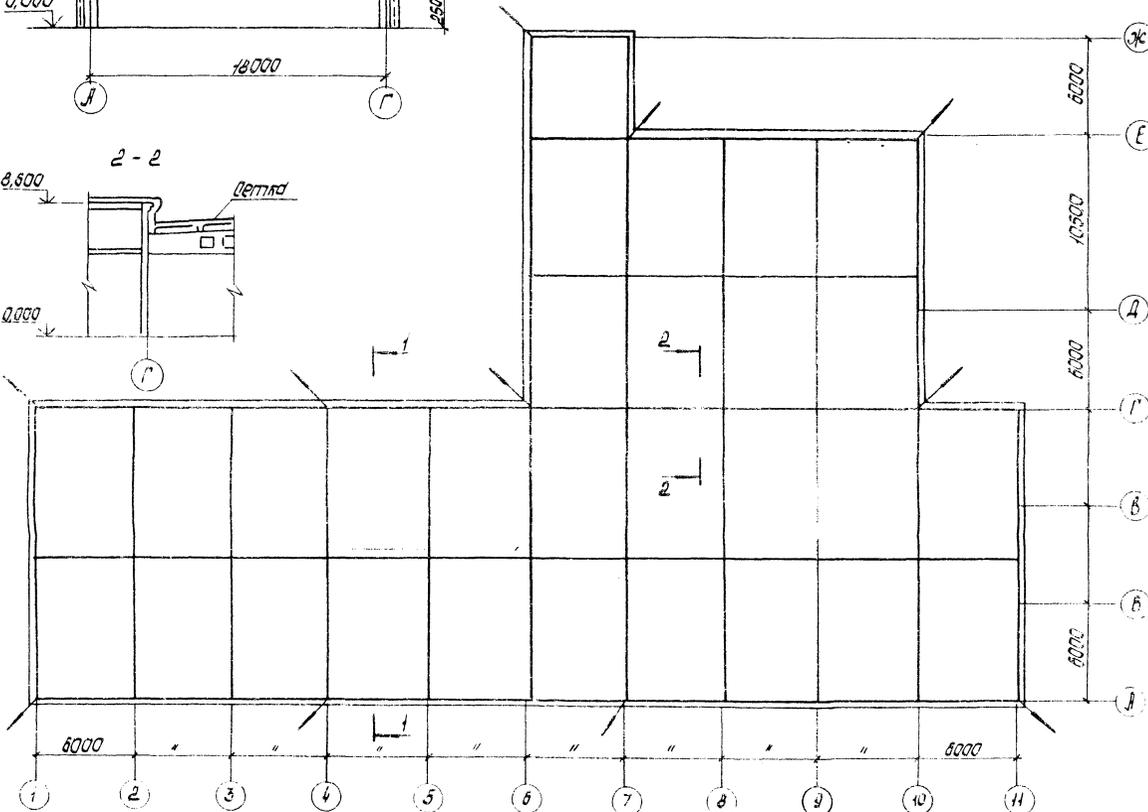
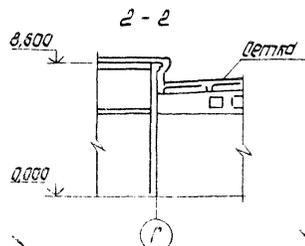
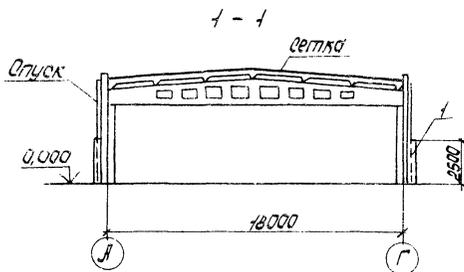
Л. 166011-2  
Типовой проект 411-2-191.88

Изд. № 10126/2

спецификация элементов молниезащиты

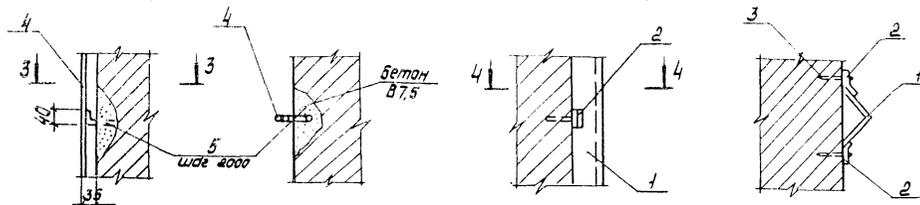
Порядк. зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Монтажный элемент		
1	1.400-15.ВН.005-10		У-26	27м	4,81
2	ТП - КЖС-М1-МНС В1,82	тоже	МН2	44	0,5кг
3	ГОСТ		Дюбель М3х65	44	шт.
4			Ф6,8 I ГОСТ 5781-82	150	кг
5	ГОСТ 3143-76		Костыль	40	шт.
			Материалы		
			Бетон В7,5	0,16	м <sup>3</sup>

1. Проект молниезащиты выполнен на основании „СЧ и П.З. 05.02-88“
2. Сетку укладывать по плитам покрытия и в узлах соединять на сборке с помощью кантовки не менее двойной площади соединительных элементов.
3. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 5467-75
4. Все стальные элементы на кровле необходимо соединить с токопроводами.



Деталь крепления молниеввода

Деталь защиты молниеввода



И.Контр. Соловьев	В.И.Соловьев	10126/2	
Н.Контр. Клименко	В.И.Соловьев	ТП 411-2-191.88	КЖ
Д.Степ. Соловьев	В.И.Соловьев		
В.Кочетков	В.И.Соловьев		
С.Чинков	В.И.Соловьев		
Продвизов:		Цена по переработке 10 тыс м <sup>3</sup> низкосортной древесины в год.	Листов 47
Молниезащита		Молниезащита	Листов 47
Копировал: В.И.		Молниезащита	Листов 47

Копировал: В.И.

Формат А2

М.И.Соловьев

Типовой проект 411-2-191.88

И.Контр. Соловьев - В.И.Соловьев

ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Техническая спецификация металла	
3	Техническая спецификация металла на типовые конструкции	
4	Монтажная схема путевых балок подвесного транспорта	
5	Монтажная схема элементов монорельсов	
6	Площадки ПМ1÷ПМ3	
7	Площадки ПМ4÷ПМ6	

ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.450.3-3	Стальные лестницы площадки, стрелы и ограждения	
1.426.2-3.8.2	Пути подвесного транспорта пролетом 3,4ч 6м	

Общие указания

1. Данные чертежи являются исходным материалом для разработки детализированных чертежей марки КМД.
2. В узлах даны решения соединений конструкций. Количество и диаметр болтов, длина и толщина сварных швов определяется при разработке детализированных чертежей.
3. Чертежи выполнены в соответствии с действующими указаниями СНиП II-23-81, "Стальные конструкции".
4. Изготовление и монтаж металлоконструкций производить в соответствии со СНиП III-18-75, "Металлические конструкции".
5. Завадские соединения сварные. Сварку конструкций производить электродами типа Э42 ГОСТ 9487-65. Высоту сварных швов, кроме обварочных, принимать по наименьшей толщине свариваемых конструкций.
6. Металлоконструкции подлежат антикоррозионной защите согласно СНиП 2.03.11-85, "Защита строительных конструкций от коррозии". Состав покрытия: лак ПФ-170, грунтовка ПФ 020 (2 слоя) на заводе изготовителе, общая толщина 55 мкм.

Листов 2  
Типовой проект 411-2-191.88

Наименование конструкции по номенклатуре предыдущих листов № 01-09	Позиции по прежнему № 01-09	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкций, т												всего	Кол-во, шт	Серия типовых конструкций
				по видам профилей стали														
				Круглая сталь	Шпалы	Листовая сталь												
Балки подвесного транспорта	1	1		1,96	0,09	-	-	0,4	-	-	0,13	-	-	-	-	2,60		
Монорельсы	2	2		1,20	-	-	-	0,13	-	-	-	-	-	-	-	1,34		
Лестницы и площадки здания	3	3		0,12	0,1	-	-	0,03	-	-	-	-	-	-	-	0,25		
Площадки обслуживания	4	4		-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,08	-	-	0,08		
<b>Типовые конструкции</b>																		
Лестницы и площадки здания	5	5		-	0,17	-	-	0,04	-	0,34	0,4	-	-	-	-	1,0		
Полы	6	6		-	0,03	-	-	0,03	-	-	0,13	-	-	-	-	0,19		
Площадки с ограждениями	7	7		-	0,04	-	-	0,01	-	0,14	0,3	-	-	-	-	0,5		
Лестницы с ограждениями	8	8		-	0,03	-	-	0,02	-	0,08	0,2	-	-	-	-	0,31		
<b>Итого</b>		<b>9</b>			<b>3,28</b>	<b>0,46</b>			<b>0,66</b>	<b>0,54</b>	<b>1,24</b>					<b>6,24</b>		
<b>Контрольная сумма</b>																		

1. в графах 5-15 масса конструкций дана по технической спецификации только с учетом уточнения массы конструкций в детализированных чертежах (КМД) в размере 3% массы профилей.
2. в графе 16 массы конструкций дана с учетом уточнения массы конструкций в детализированных чертежах (КМД) и массы наплавленного металла в размере 1% массы профилей.

Рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривают мероприятия, обеспечивающие безопасность и пожарную безопасность при эксплуатации здания в части металлических конструкций.

Главный инженер проекта *Стег* (Мухомин П.Н.)  
 Главный специалист *Тем* (Соловей В.Д.)

10126/2

И.П.Т.	И.В.Т.	И.С.Т.	И.О.Т.	И.Д.Т.	И.З.Т.	И.Л.Т.	И.П.Т.	И.С.Т.	И.О.Т.	И.Д.Т.	И.З.Т.	И.Л.Т.	И.П.Т.	И.С.Т.	И.О.Т.	И.Д.Т.	И.З.Т.	И.Л.Т.	И.П.Т.
Н.К.Т.	Н.В.Т.	Н.С.Т.	Н.О.Т.	Н.Д.Т.	Н.З.Т.	Н.Л.Т.	Н.П.Т.	Н.С.Т.	Н.О.Т.	Н.Д.Т.	Н.З.Т.	Н.Л.Т.	Н.П.Т.	Н.С.Т.	Н.О.Т.	Н.Д.Т.	Н.З.Т.	Н.Л.Т.	Н.П.Т.
И.П.Т.	И.В.Т.	И.С.Т.	И.О.Т.	И.Д.Т.	И.З.Т.	И.Л.Т.	И.П.Т.	И.С.Т.	И.О.Т.	И.Д.Т.	И.З.Т.	И.Л.Т.	И.П.Т.	И.С.Т.	И.О.Т.	И.Д.Т.	И.З.Т.	И.Л.Т.	И.П.Т.
И.П.Т.	И.В.Т.	И.С.Т.	И.О.Т.	И.Д.Т.	И.З.Т.	И.Л.Т.	И.П.Т.	И.С.Т.	И.О.Т.	И.Д.Т.	И.З.Т.	И.Л.Т.	И.П.Т.	И.С.Т.	И.О.Т.	И.Д.Т.	И.З.Т.	И.Л.Т.	И.П.Т.
И.П.Т.	И.В.Т.	И.С.Т.	И.О.Т.	И.Д.Т.	И.З.Т.	И.Л.Т.	И.П.Т.	И.С.Т.	И.О.Т.	И.Д.Т.	И.З.Т.	И.Л.Т.	И.П.Т.	И.С.Т.	И.О.Т.	И.Д.Т.	И.З.Т.	И.Л.Т.	И.П.Т.

Цена по передаточной таблице № 10126/2

Общие данные

Копировал *Лев* Формат А2

Дальбом 2  
Типовой проект 411-2-191.88  
Условные обозначения

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение, размер, марка	№ п/п	Код			Кол-во шт	Длина, мм	Виды профилей	Нанорыс	Угловые размеры	Профилирование	Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в 4			
				Марки профиля	вида профиля	размера профиля								Код элемента							
														I	II	III	IV				
Балки двутавровые для мансард ГОСТ 19425-74*	ВСт3пс5 ГОСТ 380-71*	I24ч	4	5	6	7	8	9	526235	526235	526241	526391									
							53899				1,9	0,7	—	—	2,6						
Итого			2		12360					1,9	0,7	—	—	2,6							
Всего профиля			3			53899				1,9	0,7	—	—	2,6							
Сталь горячекатанная балки двутавровые ГОСТ 8239-72	ВСт3сп5-1 ТУ 14-1-3028-80	I20	4							0,03	—	—		0,03							
					14460						0,03	—	—		0,03						
Итого			5							0,03	—	—		0,03							
Всего профиля			6							0,03	—	—		0,03							
Сталь горячекатанная Швеллеры ГОСТ 8240-72*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	C10	7				26140			—	0,04	—		0,04							
							26158				—	0,04	—		0,04						
							26166					0,07	—		0,07						
			Итого			10	11240					0,07	0,08	—		0,15					
Итого	ВСт3сп5-1 ТУ 14-1-3028-80	C20	11							—	0,10	—		0,10							
							14460				—	0,10	—		0,10						
												0,07	0,08	—		0,15					
			Итого			12	14460					0,10	—	—		0,10					
Всего профиля			13		26506				0,17	0,08	—		0,25								
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	L50x5	14				21113			0,03	—	—		0,03							
							21113				0,04	—	0,06	—	0,09						
			Итого			16	11240					0,07	—	0,05	—	0,12					
			ВСт3сп5-1 ТУ 14-1-3028-80	L100x7	17				21113			0,02	—	—		0,02					
Итого			18		14460					0,02	—	0,05	—	0,07							
Всего профиля			19		21113					0,09	—	0,10	—	0,19							
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	ВСт3сп5-1 ТУ 14-1-3028-80	+δ=8	20				71110			0,17	0,03	—		0,20							
							71110				0,10	0,03	—		0,13						
							71110				0,23	—	—		0,23						
			Итого			23	14460					0,40	0,13	0,03	—	0,56					
Всего профиля			24		71110				0,40	0,13	0,03	—	0,56								
Профили змучные змучные сварные квадратные 7436-2287-80	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	24	25				77119			—	—	—	0,02	0,02							
			Итого			26	11240					—	—	—	0,02	0,02					
Всего профиля			27			77119				—	—	—	0,02	0,02							
Швеллеры стальные змучные равнополочные ГОСТ 8278-83	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	C20	28				73148			0,13	—	—		0,13							
							73270				—	—	—	0,06	0,06						
Итого			30	11240						0,13	—	—	0,06	0,19							
Всего профиля			31							0,13	—	—	0,06	0,19							
Всего масса металла			32							2,52	1,30	0,21	0,08	4,11							
В том числе по нарам	ВСт3кп2	C10	33							1,9	0,7	—		2,6							
										0,20	0,07	0,13	0,08	0,48							
						35					0,42	0,53	0,08	—	1,3						
Масса поставок элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)	I	II	III	IV																	

ТИП	Классификация	№ 2	411.88
И.контр.	С.Л.С.С.С.	В.С.С.С.	С.С.С.С.
И.контр.	С.Л.С.С.С.	В.С.С.С.	С.С.С.С.
И.контр.	С.Л.С.С.С.	В.С.С.С.	С.С.С.С.
И.контр.	С.Л.С.С.С.	В.С.С.С.	С.С.С.С.
И.контр.	С.Л.С.С.С.	В.С.С.С.	С.С.С.С.

10126/2  
ТП 411-2-191.88 КМ  
Цех по переработке  
10 тис. м<sup>3</sup> низкосортной арматуры  
Техническая спецификация  
на металл  
Сварнопрокатный  
Формат 33

Привязан  
И.контр.

Альбом 2  
 Типовой проект 411-2-191.88  
 АЗОВШЕЛЛЕР

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Количество шт.	Длина, мм	Листовой материал	Сварочный материал	Сварочные работы	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в ц					
				Марки профиля	Виды профиля	Размеры профиля											I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	Код элемента				I	II	III	IV					
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	В Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	L 25x3	1			21113			—	0,03	0,02	0,02									
	Утого	L 50x6	2			21113			0,02	—	—	—									
	Утого		3	11240					0,02	0,03	0,02	0,02									
	В Ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71*	L 75x6	4			21113			0,07	—	0,02	0,01									
	Утого	L 80x6	5			21113			0,07	—	—	—									
	Утого		6	12300					0,14	—	0,02	0,01									
Всего профиля			7			21113			0,16	0,03	0,04	0,03									
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	В Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	+δ=4	8			71110			0,04	0,03	0,01	0,02									
	Утого		9	11240					0,04	0,03	0,01	0,02									
Всего профиля			10			71110			0,04	0,03	0,01	0,02									
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	В Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	+δ=1,9	11			72117			0,30	—	0,14	0,06									
	Утого		12	11240					0,30	—	0,14	0,06									
Всего профиля			13			72117			0,30	—	0,14	0,06									
Швеллеры стальные зчтые равнополочные ГОСТ 8278-83	В Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	L 180x50x4	14			73270			0,40	—	0,14	0,14									
	Утого		15	11240					0,40	—	0,14	0,14									
Всего профиля			16			73270			0,40	—	0,14	0,14									
Всего профиля	В Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	80x30x2,5x2,5	17						—	0,03	0,07	—									
	Утого		18	11240					—	0,03	0,07	—									
Всего профиля			19						—	0,03	0,07	—									
Всего профиля	В Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	L 50x40x2x2,5	20						—	0,10	0,09	0,06									
	Утого		21	11240					—	0,10	0,09	0,06									
Всего профиля			22						—	0,10	0,09	0,06									
Всего масса металла																					
			23						0,9	0,19	0,49	0,31									
В том числе по наркам	В Ст 3 кп 2		24						0,78	0,19	0,49	0,31									
	В Ст 3 пс 6		25						0,14	—	—	—									
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)	I																				
	II																				
	III																				
	IV																				

10126/2

ГИП  
 М.Конта  
 Начальн  
 Инспец.  
 Ученый  
 Ст.инж.

Лукотин  
 Славен  
 Микитко  
 Славен  
 Савилов  
 Филатов

ТП 411-2-191.88  
 ПМ

Привязан  
 Инв.№

Цена по переработке 10 тыс. м<sup>3</sup>  
 низкосортной древесины в год  
 Техническая спецификация  
 металла на типовые  
 конструкции

Стадия  
 Р/П  
 3

Киевский филиал  
 формат #2

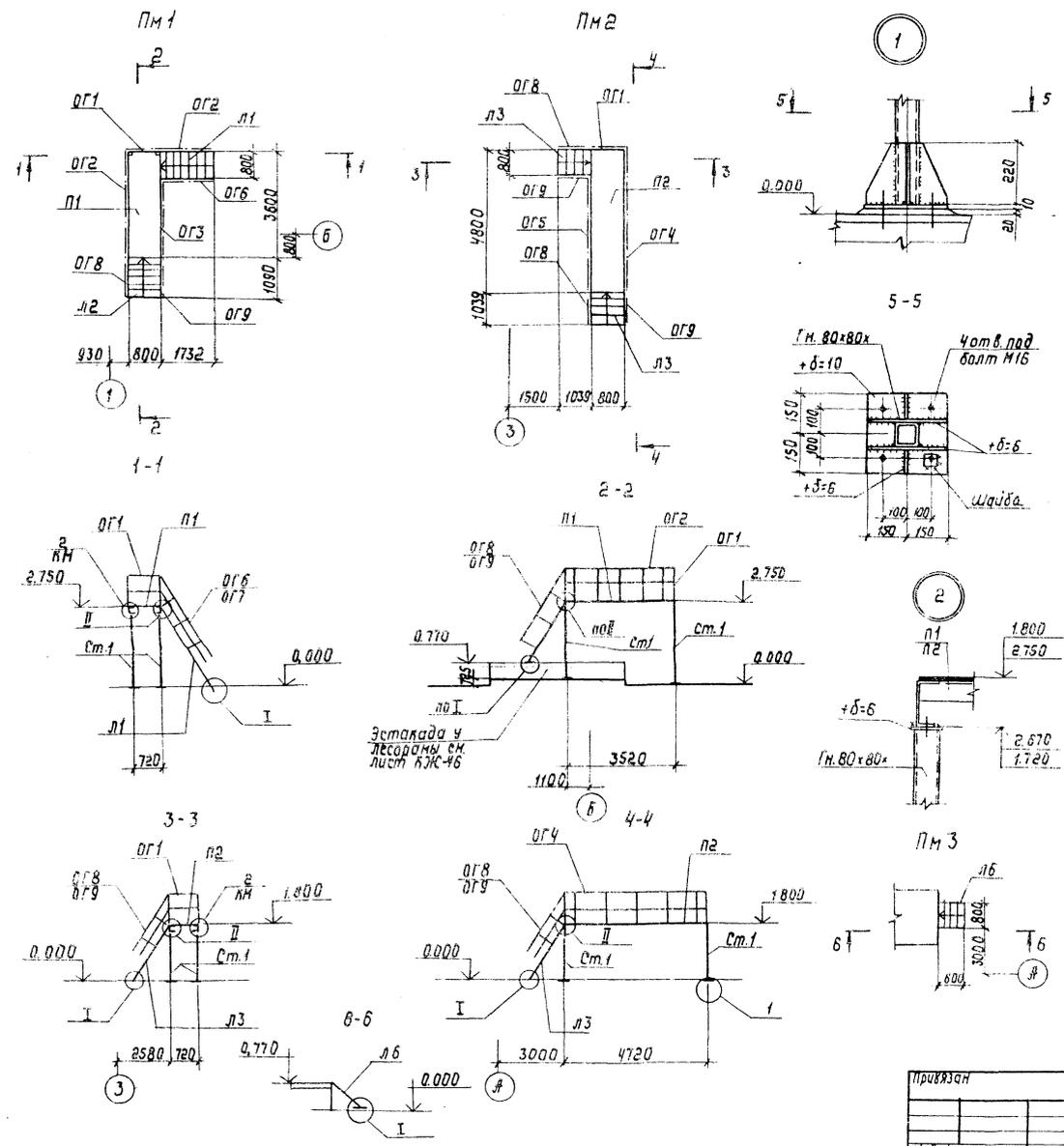




Альбом 2

Туповой проект 411-2-191.83

УТВЕРЖДЕНО: [Signature]



Спецификация элементов к маркировочным схемам площадок и лестниц ПМ1- ПМ3

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
л1	1.450.3-3	Площадка ПМ1	1	95,3	
л2	См. ведомость элементов	Лестница МЛШ60-30,8	1	126,7	
П1		Та же л2	1	14,4	
ОГ6		Площадка ПМШ-38,8	1	14,4	
ОГ7		Отраж. л. ОГМЛШ60-10,30	1	7,8	
ОГ8		" ОГМЛШ60-10,30	1	7,8	
ОГ9		" ОГМЛШ60-10,18	1	10,5	
ОГ1		Отр. площ. ОГПМШЭБ-10,9	1	33,1	
ОГ2		Та же ОГПМШЭБ-10,36	1		
Ст1		Стойка Ст1	4		
л3		Площадка ПМ2			
л2		Лестница МЛШ60-18,8	2	56,8	
ог1		Площадка ПМШ-48,8	1	167,7	
ог4		Отраж. л. ОГПМШЭБ-10,9	1	10,5	
ог5		" ОГПМШЭБ-10,48	1	45,3	
ог8		" ОГПМШЭБ-10,48	1	39,3	
ог9		Отраж. л. ОГМЛШ60-10,18	2	7,8	
Ст1		Та же Ст1	4	7,8	
Ст1		Стойка Ст1	4		

Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Расчетные усилия			Марка металла	Примечание
	Знак	Поз.	М, тс	N, тс	Q, тс		
л2	[Diagram]	1	Пн 180x80x5	конструктивно			
		2	Пн 4,0	конструктивно			
Ст1	[Diagram]		Пн пр. 80x80x3,0	по гибкости			IV

1. Узлы крепления приняты по серии 1.450.3-3 вып.0  
 2. Расположение лестниц и площадок см. листы №Р-5 КЖ-29

И.П. Кусотин									
Н.Контр. Соловьев									
Нач. отд. Клименко									
Инженер Соловьев									
Инженер Соловьев									
Инженер Соловьев									

10126/2  
 ТП 411-2-191.88  
 ПМ

Цех по переработке Ютисм-низкосортной арматуры в год

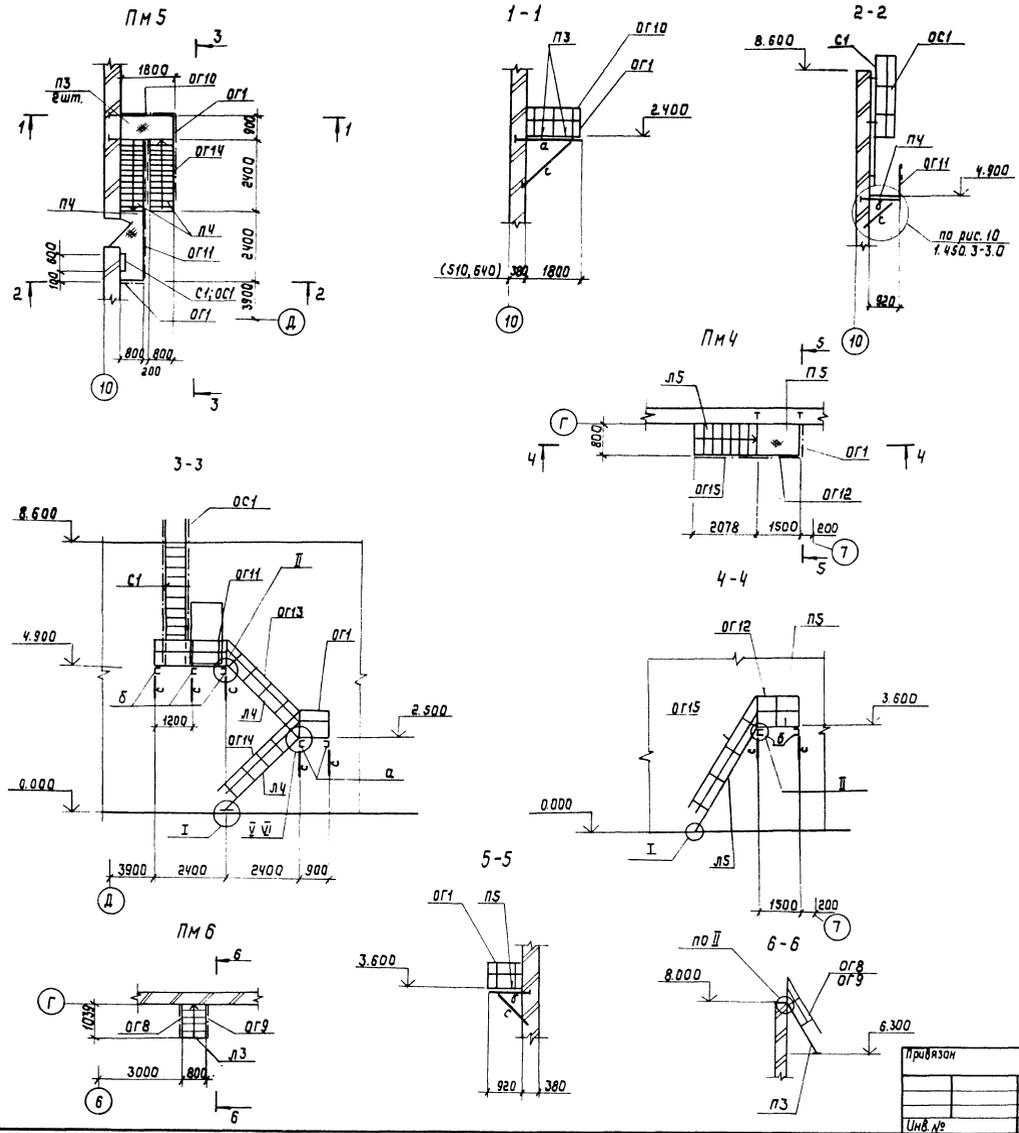
Площадки ПМ-1 - ПМ-3

Копировал Лох-Формат #2

Альбом 2

Типовой проект 411-2-191.88

Имя, фамилия, должность, дата



Спецификация элементов к маркировочным схемам площадок и лестниц ПМ 4 ÷ ПМ 6

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
		Площадка ПМ 4			
П5	1.450.3-3	Лестница МЛШ 60-36,8	1	151,2	
П5		Площадка ПМШ-15,8	1	56,4	
ОГ1		Отр. площ. ОГПМШЗБ-10,9	1	10,5	
ОГ12		То же ОГПМШЗБ-10,15	1	16,7	
ОГ15		Отр. лестн. ОГПМЛХ 60-10,36	1	34,2	
		Площадка ПМ5			
Л4	1.450.3-3	Лестница МЛШ 45-24,8	2	104,1	
П3		Площадка ПМШ-9,8	1	31,2	
П4		То же ПМШ-24,8	1	86,4	
ОГ1		Отр. площ. ОГПМШЗБ-10,9	2	10,5	
ОГ11		То же ОГПМШЗБ-10,24	1	22,8	
ОГ10		" ОГПМШЗБ-10,18	1	18,7	
С1		Стремянка СХ 46	1	51,0	
ОС1		Отражающ. стр. ОГС 24,4	1	23,6	
ОГ13		Отражающ. лестн. ОГПМЛХ 45-10,24	1	19,8	
ОГ14		То же ОГПМЛХ 45-10,24	2	19,8	
		Площадка ПМ6			
Л3	1.450.3-3	Лестница МЛШ 60-18,8	1	56,8	
ОГ8		Отражающ. л. ОГПМЛХ 60-10,18	1	7,8	
ОГ9		То же ОГПМЛХ 60-10,18	1	7,8	

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Расчетные усилия			коэф. запаса	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M, тс.м	N, тс			
а	С	С12	С12	0,57	-	-		
б	С10	С10	С10	0,17	-	-	4	80т3кп2
с	Л	Л63х5	по гибкости					

- Узлы крепления приняты по серии 1.450.3-3 вып.0
- Расположение лестниц и площадок см. листы АР-5, 6 КЖС-29

И.П.	Вукотин	И.П.	Ср. 81	ТП 411-2-191.88 КМ	10126/2
И.контр.	Савочки	И.П.	Ср. 88		
И.авт.	Викентю	И.П.	Ср. 82		
И.спец.	Савочки	И.П.	Ср. 88		
И.проект.	Савочки	И.П.	Ср. 88		
И.проект.	Савочки	И.П.	Ср. 88	Цена по переработке 10 тс.м <sup>3</sup> низкосортной древесины в год	Итого листов 7
И.проект.	Савочки	И.П.	Ср. 88	Площадки ПМ 4 ÷ ПМ 6	Самозипролесхоз Ижевский филиал
И.проект.	Савочки	И.П.	Ср. 88	Копировал ЛМ-	Формат А2

Альбом 2

Туполов 411-2-191.88

Сир. Метелко, Владимир и другие, Беломошк. ЖБ

Стр.	Обозначение	Наименование	Примечан.
1	ТП - КЖИ-ВД п.1	Ведомость документов и технические требования	
2	Та же - К1, К2 СБ	Колонны К1, К2 Сборочный чертеж	
3	" - К3, К4 СБ	Колонны К3, К4 Сборочный чертеж	
4	" - Б1 ÷ Б5 СБ	Балки Б1 ÷ Б5 Сборочный чертеж	
5	" - П1 ÷ П6, П11, П16 СБ	Плиты перекрытия П1 ÷ П6, П11, П16 Сборочный чертеж Изделия залладные	
6	" - МН1, МН2, МН3, МН4, МН5, В1, В2	МН1, МН2, МН3, МН4, МН5, В1, В2	
7	" - Щ1, Щ2, Щ3, Щ4	Металлические щиты Щ1, Щ2, Щ3, Щ4	
8		Шлаф пожарная	

Технические требования к изготовлению закладных изделий

1. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом закладных изделий выполнять под слоем флюса.
  2. Материал прокатной стали закладных изделий принять марки в СтЗ КЛ2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71\*.
  3. Толщину сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
  4. Металлические щиты Щ1 ÷ Щ5 при изготовлении покрыть грунтом ПФ-020 с последующим нанесением эмали ЭВ 124 (общей толщиной лакокрасочного покрытия 100 мкм).
  5. Закладные изделия следует изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75.
- в сварку производить в соответствии с ГОСТ 19292-80 „Соединение сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций“ и СН 393-78. Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.

Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий

1. Сборные железобетонные изделия проектированы из тяжелого бетона при условии их изготовления в заводских условиях в инвентарных стальных формах. Изделия должны изготавливаться в точном соответствии с рабочими чертежами, а также требованиями ГОСТ 13015-75 „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования“
2. Изделия армируются арматурными сетками и каркасами.
3. Фиксация закладных изделий осуществляется путем крепления их к опалубочной форме.
4. Для строповки изделий при извлечении их из опалубочной формы и при их транспортировке предусмотрены строповочные петели.
5. Складирование изделий производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований техники безопасности согласно СНиП Ш-4-79. Подкладки должны устанавливаться в местах расположения строповочных петель.
6. Погрузку и транспортирование изделий следует производить в соответствии с рекомендациями, временных указаний по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом (строительств 1966г).
7. Ориентацию конструкций при монтаже выполнять согласно знака „Т“, который нанесен при изготовлении конструкций несываемой праской.
8. Значение нормируемой отпускной прочности бетона, проставить на конструкциях в зависимости от условий изготовления.

10126/2

ИП Кучотин		И.И.	К.И.	ТП 411-2-191.88 - КЖИ-ВД		Станд. Масса		Наситав	
Ивант. Соловей	Кочета. Коменко	Голов. Соловей	Рижский. Габрилов	Ст.инж. Фростов	Ведомость документов и технические требования		Р/П	Лист 7 / Листов 7	
Инд. №							Сотязи прелесхоз Киевский филиал		

Копировал Лес. формат А2



КЗ/К48-15В/

1-1

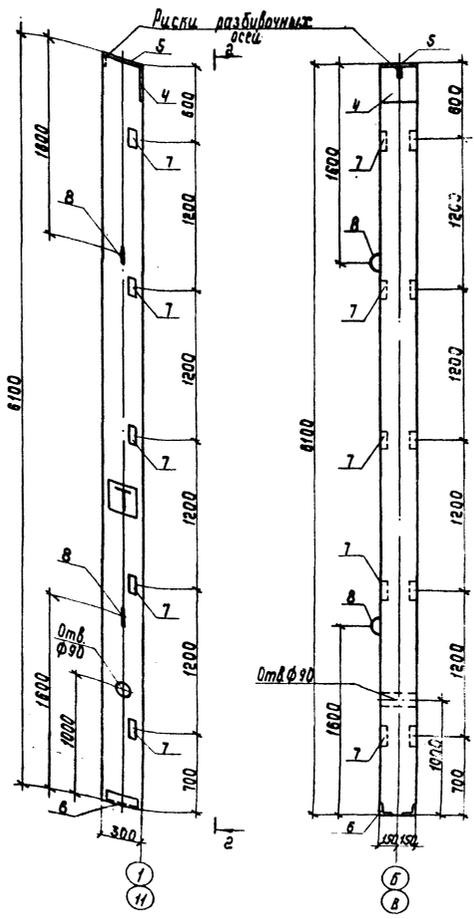
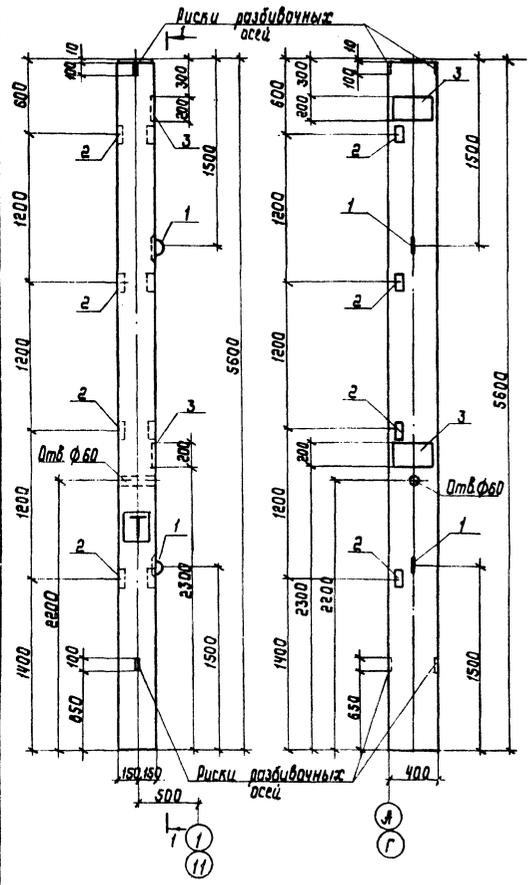
К4/КФ61-1а/

2-2

Спецификация дополнительных закладных деталей колонн КЗ, К4

Лист 2

Типовой проект 411-2-191.88



№ п/п	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация	✓	
			1.423-3 вып.1	Сборочный чертеж		
			1.427.1-3 вып.1			
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
1			1.423-3 вып.2	М12-150	2	-
2			1.423-3 вып.2	М1-13	4	-
3			1.423-3 вып.2	М1-12	2	-
4			1.427.1-3 вып.2	МН1	-	1
5			1.427.1-3 вып.2	МН2	-	1
6			1.427.1-3 вып.2	МН7	-	1
7			1.427.1-3 вып.2	МН28	-	5
8			1.427.1-3 вып.2	МН33	-	2

Шифр	Лит.	Р	Р
КЗ			
К4			

1. Колонна КЗ изготавливается в опалубке колонны К48-15 по серии 1.423-3 вып.1, а колонна К4 - в опалубке колонны КФ61-1 по серии 1.427.1-3 вып.1 и отличаются от типовых наличием дополнительных закладных деталей.
2. Ориентирный знак „Т“ наносится заводом-изготовителем на указанной грани колонны несмываемой краской.
3. Детали установки закладных деталей см. серии 1.423-3 вып.1 лист 71 и 1.427.1-3 вып.1.

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	
	Ярматура класса А-I					Прокат марки В Ст 3 АЛ 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8309-86		ГОСТ 19903-74				
КЗ	1,3	1,3	-	3,8	-	3,8	5,8	-	-	9,2	15,0	20,1
К4	1,6	1,6	3,3	1,0	2,1	6,4	7,0	4,2	6,7	4,7	21,6	29,6

ИЛ	Исполн	ВЗ	К.С.В.
И.Лит.	С.Лавров	С.В.	С.В.
И.С.П.	С.Лавров	С.В.	С.В.
И.С.П.	С.Лавров	С.В.	С.В.
И.С.П.	С.Лавров	С.В.	С.В.
И.С.П.	С.Лавров	С.В.	С.В.
И.С.П.	С.Лавров	С.В.	С.В.
И.С.П.	С.Лавров	С.В.	С.В.

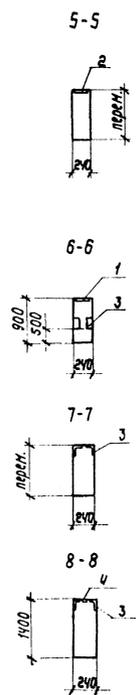
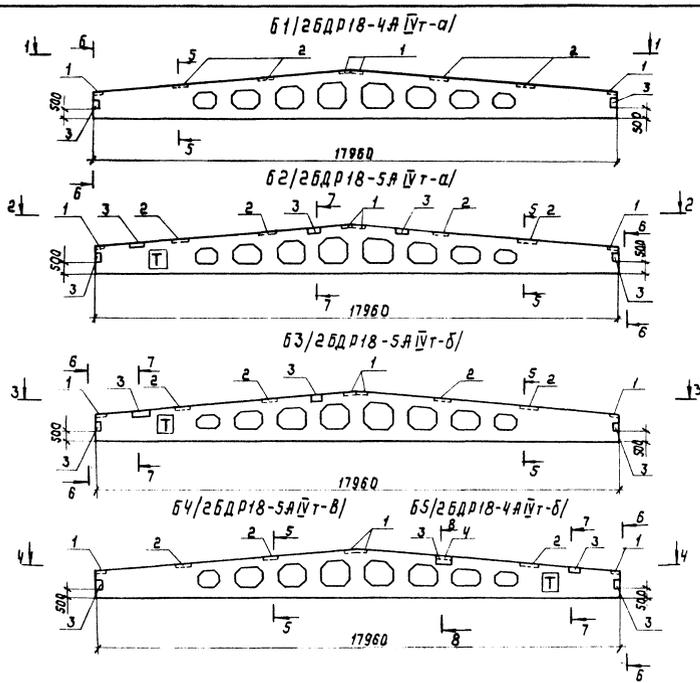
10126/2  
 ТП 411-2-191.88 - КЗ, К4 СБ  
 Колонны КЗ, К4  
 Сборочный чертеж  
 Итого Масса Масса ст  
 кг 1700 1:25  
 Лист 3 Листов 7  
 Санэпидтрестхоз Киевский филиал  
 Формат А2

Копировал Лоч-

Льбон 2

Типовой проект 411-2-191.88

ИЗВЕЩЕНИЕ О РАБОТАХ С ПОВТОРНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ



Спецификация дополнительных закладных деталей балок Б1-Б5

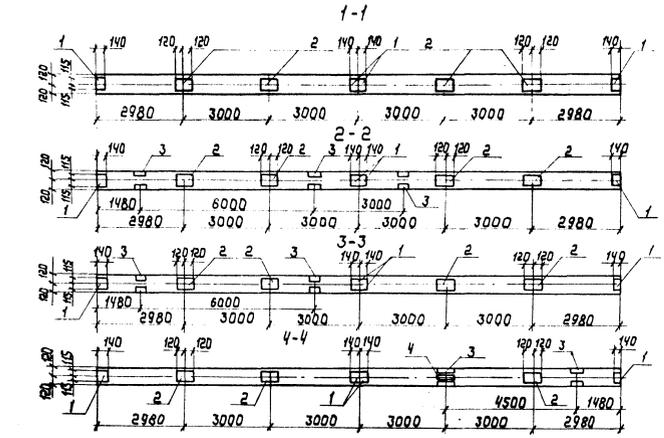
Кол-во	Знак	Позиция	Обозначение	Наименование	Количество					Примечание	
					1	2	3	4	5		
			1.462 1-3/80 вып.1 -КЖИ-Б1-Б5СБ	Документация Сборочный чертеж							
				Дополнительные сборочные единицы							
				Узлы закладные							
1			1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	4	4	4	4		
2			1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	4	4	4	3	3		
3			1.400-6/76 вып.1	М4-22-1	2	5	4	4	4		
4			1.400-6/76 вып.1	М4-2	-	-	-	1	1		

Шифр	Лит.				
	Б1	Б2	Б3	Б4	Б5

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы закладные						Всего	
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСт 3кп2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10982-77	ГОСТ 8510-72			
	Ф8	Ф10	Ф	Итого	+δ=6	Итого		Итого
Б1	2,0	0,4	2,4	14,0	10,4	24,4	26,8	
Б2	3,2	1,0	4,2	14,0	26,0	40,0	44,2	
Б3	2,8	0,8	3,6	14,0	20,8	34,8	38,4	
Б4	2,7	0,8	3,5	13,3	20,8	34,1	37,6	
Б5	2,7	0,8	3,5	13,3	20,8	34,1	37,6	

1. Балки Б1-Б5 изготавливаются в опалубке балок 2БДР18-4А и 2БДР18-5А по серии 1.462 1-3/80 вып.1 и отличаются от типовых наличием дополнительных закладных деталей.  
2. Ориентирный знак „Т” наносится заводом-изготовителем на указанной грани балок несываемой краской.



10126/2

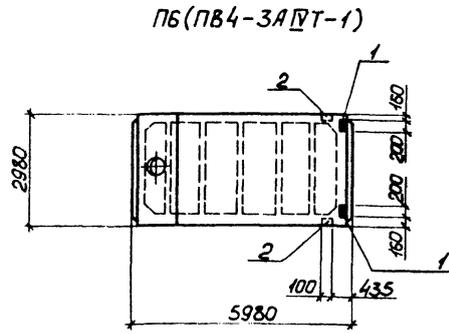
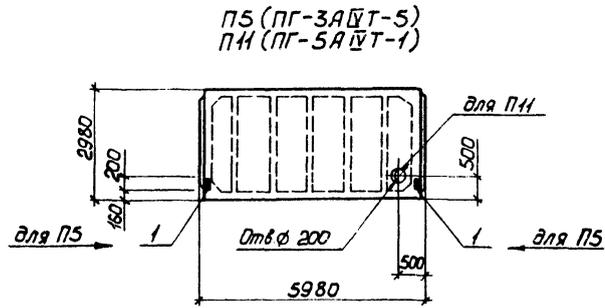
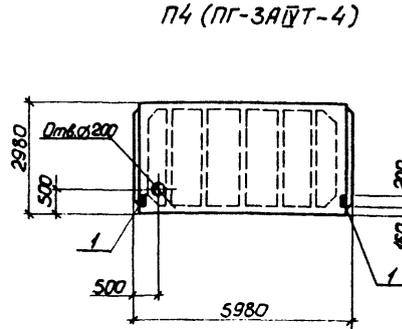
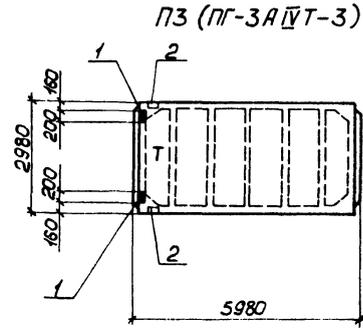
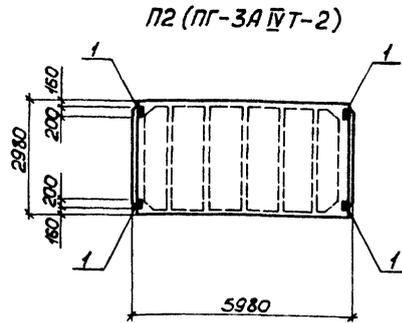
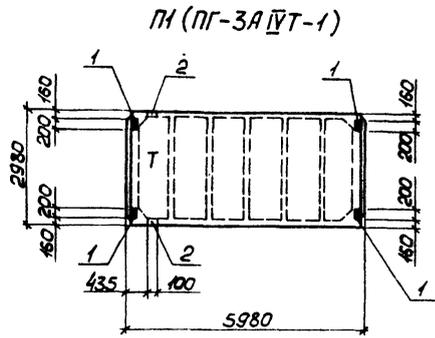
И.И.П. Н.А.Контр. Н.А.Контр. Л.А.Спец. Р.А.З.руч. С.П.Ж.руч.	В.Кочетков Соловьев М.И.Миненко Соловьев Г.В.Гаврилов Ф.И.Федотов	11/11/88 11/11/88 11/11/88 11/11/88 11/11/88	7П411-2-191.88 - КЖИ-Б1-Б5СБ	Сталь Масса
Приказан			Балки Б1-Б5	Наситая
			Сборочный чертеж	Р/П 10400 1:25
Изм. №				Создан/проектировщик
				Ижевский филиал

копировал Лем-

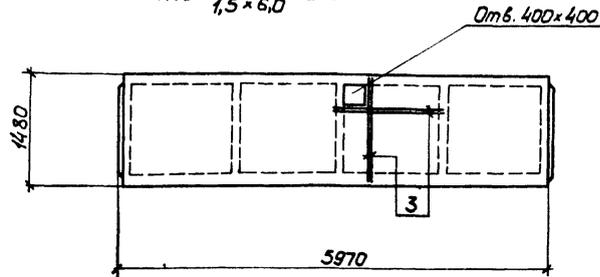
формат 32

Альбом 2

Типовой проект 411-2-191.88



П16 ПА III 1,5x6,0 -2-1



Кол-во	Зона	Измерения	Обозначение	Наименование	Количество							Примечание	
				Сборочный чертеж									
				Плита покрытия									
			ГОСТ 22701.1-77	ПГ-3А IVT									
			ГОСТ 22701.2-77	ПВ4-3А IVT									
				Плита перекрытия									
			1.469.1-7/84	ПА III 8 1,5x6,0 -2-1									
				Дополнительные сборочные единицы									
1			ГОСТ 22706.1-77	Изделие закладное М8	4	4	2	2	2	2	-		
2				" М9	2	-	2	-	-	2	-		
				Дополнительные детали									
				Ø10А III ГОСТ 5781-82									
				ℓ = 480	-	-	-	-	-	-	4		

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, т

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Всего	
	Арматура класса		Арм. класса		Прокат марки			
	А-III		А-III		ВСт 3кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 1090-74* ГОСТ 8509-72			
	Ø10	Ø	Ø10	Ø14	Утого	Утого	Утого	
П1	-	-	2,4	0,2	2,6	5,2	4,7	6,9 9,5
П2	-	-	1,6	-	1,6	5,2	-	5,2 6,8
П3	-	-	1,4	0,2	1,6	2,6	1,7	4,3 5,9
П4	-	-	0,8	-	0,8	2,6	-	2,6 3,4
П5	-	-	0,8	-	0,8	2,6	-	2,6 3,4
П6	-	-	1,4	0,2	1,6	2,6	1,7	4,3 5,9
П16	7,2		7,2	-	-	-	-	- 7,2

10126/2

ТП 411-2-191.88

-КЖУ-П1 ÷ П6;  
П11; П16 СБ

ПРИБЫТОН

Ген.пр. Кукотин  
Нач.пр. Соловев  
Ин.спец. Соловев  
Рис.го. Гаврилов  
Ст.инж. Филиатов

Плиты покрытия  
П1 ÷ П6, П11, П16  
Сборочный чертеж

Лист 5 Листов 7  
1:200

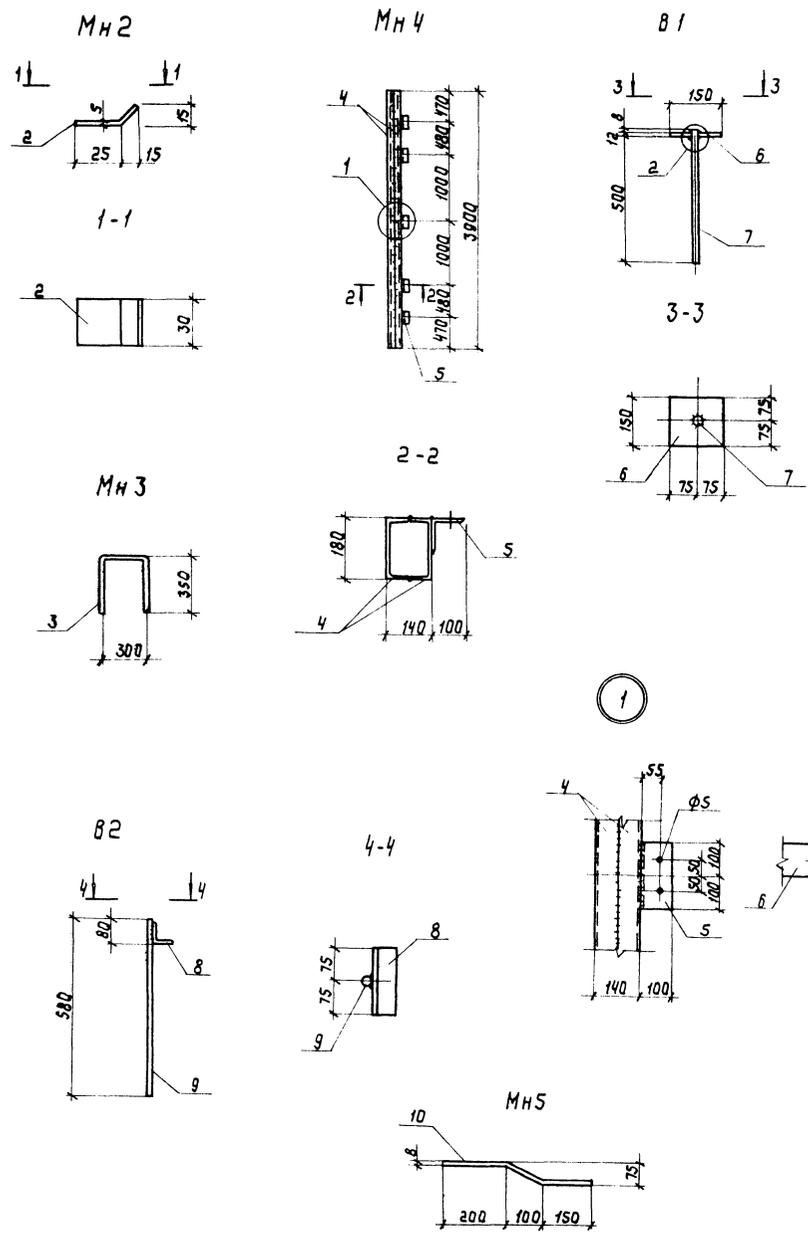
Инд.№

Имя

Копировал 7405

Формат А2

Типовой проект 411-2-191.88  
 Любом 2

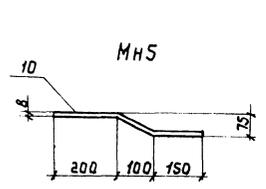


№ документа	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение								Примечание	
					1	2	3	4	5	6	7	8		
				Документация										
				Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали										
		1		Труба $\phi 219 \times 6$ ГОСТ 10704-76	1									164 кг
		2		Лист $8 \times 11$ ГОСТ 19003-74		1								0,1 кг
		3		$\phi 16$ мм ГОСТ 5781-82, $\ell = 1000$			1							1,6 кг
		4		Швеллер $18$ ГОСТ 8240-78				2						63,6 кг
		5		Уголок $63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86					5					2,1 кг
		6		Лист $8 \times 11$ ГОСТ 19003-74						1				2,1 кг
		7		Фиг. 2 ГОСТ 5781-82, $\ell = 520$							1			0,47 кг
		8		Уголок $63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86								1		1 кг
		10		Лист $8 \times 11$ ГОСТ 19003-74							1			2,9 кг
		9		Фиг. 2 ГОСТ 5781-82, $\ell = 580$								1		0,52 кг

Цифр	Лит.								
		МН1	МН2	МН3	МН4	МН5	В1	В2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего		
	Арматура класса А-I					Прокат марки В Ст 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-86							
	$\phi 12$	$\phi 16$	$\phi$	Угол	Л 75x6	Л 100x7	+6-5	+6-8	+6-8	Г 18		ГОСТ 10704-76 $\phi 219 \times 6$	Угол
МН1											164,0	164,0	164,0
МН2							0,1				0,1	0,1	0,1
МН3		1,6		1,6									1,6
МН4						10,5				127,2			137,7
МН5									2,9				2,9
В1	0,47			0,47				2,1					2,1
В2	0,52			0,52	1,0								1,0



10126/2

ТП 411-2-191.88 - КЖИ - МН1, МН2, МН3, МН4, МН5, В1, В2

Изделия закладные МН1, МН2, МН3, МН4, МН5, В1, В2

Сталь: рп, бн

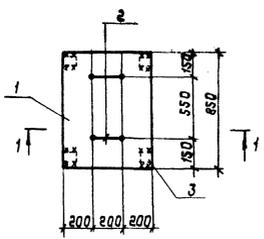
Лист 8, Лист 87

Создан в программе Киевский филиал

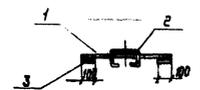
Копировал Ляц-  
Формат А2

Типовой проект 411-2-191.88  
 Я.Львов 2

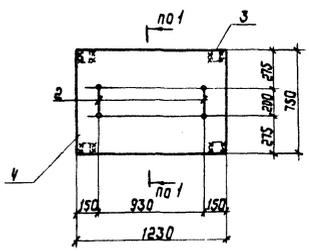
Щ1



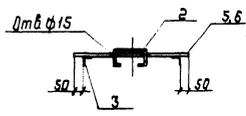
1-1



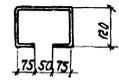
Щ2



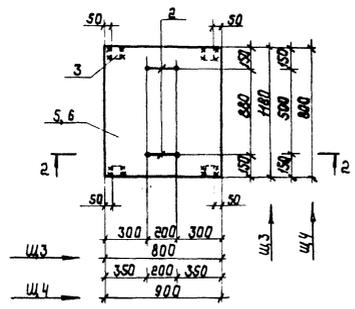
2-2



Поз. 2



Щ3, Щ4



Ранжирная зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Количество на исполнении				Примечание
				Щ1	Щ2	Щ3	Щ4	
			<b>Документация</b>					
			Сборочный чертеж	×	×	×	×	
			<b>Детали</b>					
1		ГОСТ 8568-77	о-ПН-40х600х800 Б ст 3сп	0,5	—	—	—	17 кг
2			Ф12 ФТ ГОСТ 5781-82 L=590	2	2	2	2	0,5 кг
3			Угловой ст 3сп ГОСТ 8509-88	4	4	4	4	0,2 кг
4			о-ПН-40х750х1230 Б ст 3сп	—	0,5	—	—	30 кг
5		ГОСТ 8568-77	о-ПН-40х800х1180 Б ст 3сп	—	—	0,5	—	32 кг
6			о-ПН-40х900х800 Б ст 3сп	—	—	—	0,5	24 кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия заводные					Всего
	Арматура, масса		Прокат горяч			
	А-1		в ст 3 сп 2			
	ГОСТ 8509-88	ГОСТ 8568-77	ГОСТ 8509-88	ГОСТ 8568-77	Угловой	
	Ф12	Ф	Угловой	L 32x4	+δ=4	Угловой
Щ1	1,0		1,0	0,8	17,0	18,8
Щ2	1,0		1,0	0,8	30,0	31,8
Щ3	1,0		1,0	0,8	32,0	33,8
Щ4	1,0		1,0	0,8	24,0	24,8

10126/2

И.И. Кукутин	Н.С. Соловей	Т.П. 411-2-191.88	КЖИ - Щ1, Щ2, Щ3, Щ4
Н.К. Антонов	В.И. Блищенко		Металлические щиты Щ1, Щ2, Щ3, Щ4
И.И. Соловей	В.И. Блищенко		сталь Ябсо-Ильин
В.И. Соловей	В.И. Блищенко		рп
В.И. Соловей	В.И. Блищенко		Лист 1 из 7
В.И. Соловей	В.И. Блищенко		Самозащита
В.И. Соловей	В.И. Блищенко		Киевский филиал
В.И. Соловей	В.И. Блищенко		Формат А2

Привязан

И.И. Кукутин

Копирован Я.Л.