

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

411 - 2 - 191.88

**ЦЕХ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ 10 ТЫС.М³
НИЗКОСОРТНОЙ ДРЕВЕСИНЫ
В ГОД**

АЛЬБОМ 2

АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ
КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
КЖИ ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

10126/2
№ 4-35

КОПИЯ № 10126/2

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев 57 ул. Эжена Потье № 12

3212

Забаз № 7718 Инв № 10126/2 Тираж 100

Сдано в печать 4/9 1989 Цена 11.55

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
411-2-191.88

ЦЕХ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ 10 ТЫС.М³
НИЗКОСОРТНОЙ ДРЕВЕСИНЫ

В ГОД
АЛЬБОМ 2

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА
АЛЬБОМ 2 АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ
КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
КЖИ	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
АЛЬБОМ 3 ОВ	ОТОПЛЕНИЕ, ВЕНТИЛЯЦИЯ
ВК	ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ 4 ЭМ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
ЭО	ОСВЕТИТЕЛЬНОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
АОВ	АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ
АВК	АВТОМАТИЗАЦИЯ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ
АЛЬБОМ 5 НАОВ	ЗАДАНИЯ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЦИТОВ
АЛЬБОМ 6 НО	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
часть 1,2	
АЛЬБОМ 7 СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 8 ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 9 С	СМЕТЫ
часть 1,2,3	
АЛЬБОМ 10	ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПЕРЕВОДУ ПОДВАЛА НА РЕЖИМ ПРУ

РАЗРАБОТАН КИЕВСКИМ ФИЛИАЛОМ «СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ»

ДИРЕКТОР ФИЛИАЛА *А.Н. Боеко*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *П.Н. Куколин*

© КФ ЦИТП Госстроя СССР, 1989 г.

УТВЕРЖДЕН Госкомлесом СССР
Протокол от 19.09. 1988 г. № 29 инв. 10126/ 2

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ «СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ»
Приказ от 20.09. 1988 г. № 80

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отм. 0,000	
4	Планы на отм. 3,600; 4,950; -3,300	
5	Разрезы	
6	Фасады	
7	Развертка стен с вентканалами	
8	Схемы заполнения оконных проемов	
9	План кровли. План полов	
10	Ведомость перемычек	
11	Венткамера	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Серия 1.435.9-17	Ссылочные документы Ворота распашные
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий
ГОСТ 6629-74	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий
ГОСТ 12506-84	Окна деревянные для производственных зданий
ГОСТ 11214-86	Окна и балконные двери с двойным остеклением для жилых и общественных зданий
1.136.1-13, в.1	Плиты подоконные для жилых и общественных зданий
2.430-20	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами
1.438.1-2	Плиты лопатные железобетонные для производственных зданий
ГОСТ 948-84 с. 1.038.1-1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами
	Прилагаемые документы Ведомость потребности в материалах Спецификация оборудования

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
8	Спецификация элементов заполнения проемов	
10	Ведомость перемычек	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
КЖИ	Изделия заводского изготовления	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ВК	Водопровод и канализация	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
СД	Связь и сигнализация	
АОВ	Автоматизация систем ОВ	
АВК	Автоматизация систем ВК	
НО	Нестандартизованное оборудование	
СО	Спецификация оборудования	

Рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривают мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *Б.И.* П.Н. Кукотин

Технические характеристики (только для типовых проектов)

Наименование	Ед. изм.	Производство помещения	Бытовые помещения	Всего
Строительный объем	м ³			
Площадь застройки	м ²			
Общая площадь	м ²			

10126/2

Уч. №		Привязан		ТП 411-2-191.88		АР	
ГИП	Кукотин	ИЗ	ФФ				
Н.контр.	Соловей	ИЗ	ФФ				
Нач.отд.	Клименко	ИЗ	ФФ				
Т.спец.	Соловей	ИЗ	ФФ				
Рук.пр.	Головилов	ИЗ	ФФ				
Ст.инж.	Филатов	ИЗ	ФФ				
Инженер	Шевченко	ИЗ	ФФ				
Цех по переработке 10 тыс. м ³ низкосортной древесины в год				РП	1	11	
Общие данные (начало)				Служба контроля качества			
				Киевский филиал			

Копировал № 42-

Формат А2

Альбом 2

Типовой проект 411-2-191.88

Уч. № 10126/2

Ведомость отделки помещений, площадь м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стенки или перегородки		Низ стен или перегородок			Примечание
	площадь	вид отделки	площадь	вид отделки	площадь	вид отделки	высота, мм	
Лесопильно-раскrojное отделение, токарный участок, тарный участок, формовочный участок	998,86	Затирка, известково-побелка	625,24	Простая штукатурка, известково-побелка	—	—	—	
Электроцитовая. Венткамера КУП	137,88	137,88	344,79 384,67	Простая штукатурка, известковая	—	—	—	
Заточное отделение	51,70	51,70	129,74 88,20	Простая, известковая	52,92	Масляная окраска	1800	
Траверсная, сушильное отделение, компрессорная, тепловой пункт	295,49	295,49 затирка цементная, штукатурка слоем 40мм	588,22 687,02	Простая, известково-побелка	—	—	—	
Лаборатория	12,30	12,30	66,03	Глазурованная керамическая плитка	—	—	—	
Лестничная клетка, вестибюль, коридоры, тамбур	141,62	затирка	177,19 514,44	Улучшенная штукатурка, известково-побелка	355,03	Масляная окраска	1800	
Душевые и преддушевые	11,45	Масляная окраска	11,45	простая	—	—	—	
Санузлы	40,36	Известково-побелка	234,87 146,30	простая, известковая	111,01	Глазурованная плитка	1800	
Гардеробные, курительная, комната приема пищи	105,91	105,91	544,50 372,63	простая известковая	197,46	Масляная окраска	1800	
Вспомогательное помещение	74,40	74,40	150,15 66,56	простая известковая	95,85	Масляная окраска	1800	
Фармакамера								
Административные помещения, красный уголок, комната общественных организаций	108,2	108,2	487,93 568,75	Улучшенная штукатурка, клебоя улучшенная	—	—	—	

Таблица толщин стен и утеплителя

t °C	A, мм	Утеплитель над цехом, мм		Утеплитель над бытовыми	
		пенобетон γ = 400 кг/м ³	керамзитобетон γ = 400 кг/м ³	пенобетон γ = 400 кг/м ³	керамзитобетон γ = 400 кг/м ³
-20°C	380	120	140	120	140
-30°C	510	180	220	160	220
-40°C	640	200	240	180	220

Общие данные

За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола, что соответствует абсолютной отметке .

Здание II степени огнестойкости.

Несущие конструкции цеха - сборные железобетонные колонны, 18-ти метровые двухскатные балки покрытия, пустотные плиты перекрытия и покрытия бытовых помещений и ребристые плиты покрытия цеха. Стены и перегородки сушильного отделения, венткамеры и бытовых помещений из кирпича по ГОСТ 530-80 М75 на растворе М25. Кирпичные пилестры в сушильном отделении армировать сеткой ф 8 А I с ячейками 100x100 через 5 рядов кладки. Кирпичные перегородки в цехе толщиной 120мм армировать сетками через 6 рядов кладки на высоту 2,4м от пола. Сетки из 3ух продольных стержней ф 8 В I и поперечных стержней ф 3 В I с шагом 250мм.

Внутренние перегородки не доводить на 30мм до несущих конструкций во избежание передачи нагрузок на перегородку. Зазор законопатить шлаковатой.

При кладке стен в откосы дверных и оконных проемов заложить антисептированные деревянные пробки через 8 рядов кладки, но не менее двух по высоте.

Потолок под сушильным отделением штукатурится цементно-песчаным раствором толщиной 40мм для обеспечения необходимого предела огнестойкости перекрытия согласно п. 2.9 СНиП 92-76.

Уровень чистого пола в санузлах, душевых, преддушевых и венткамерах выполнять на 20мм ниже смежных помещений.

Основные показатели

№ п.п.	Наименование	Ед. изм.	К-60
1	Площадь застройки	м ²	1548
2	Общая площадь	м ²	1687
3	Строительный объем	м ³	10874
4	В том числе подпольные каналы	'	297

Кровля принята из 3-х слоев рубероида. Для нижних слоев применяется рубероид РК350 или РП250 (ГОСТ 10923-76) и гидроизол (ГОСТ 7415-74*). Для верхнего слоя принят кровельный рубероид с крупнозернистой или чешуйчатой посыпкой. марак РК-420 и РЧ-350 (ГОСТ 10923-76) с устройством защитного слоя из гравия толщиной 10 ÷ 20мм.

Наклейка гидроизоляционного ковра осуществляется горячими битумными мастиками (ГОСТ 2889-80). Наклонная поверхность в местах примыкания гидроизоляционного ковра к стенам выполняется с уклоном 1:1 из цементного раствора М100 с дополнительными двумя слоями рубероида. Край кровельного ковра прикрывается защитным фартуком из оцинкованной стали. Стыки листов кровельной стали выполняются лежащим фальцем.

Целость изоляционного ковра при температурных деформациях панелей покрытия достигается перекрытием стыков панелей двумя полосами рубероида.

Нижняя полоса шириной 200мм укладывается по краям «насухо», а верхняя - шириной 300мм - наклеивается по краям битумной мастикой.

Полотнища рулонных материалов в местах примыкания к вертикальным поверхностям должны быть подняты на высоту не менее 250мм.

Кровельные работы выполняются в соответствии со СНиП III-20-74.

10126/2

				ТП 411-2-191.88		АР	
ГИП	Кукотин	012	01.88	Цех по переработке 10 тыс. м ³ низкосортной древесины в год	Строй Лист	Листов	РП 2
И.контр	Соловей	012	01.88				
Нач.отд	Клименко	012	01.88	Общие данные (продолжение; ОКОНТА)	Совюзпроектхоз Киевский филиал		
И.спец.	Соловей	012	01.88				
Рук.групп	Гаврилов	012	01.88				
Ст.инж.	Филатов	012	01.88				
Инженер	Шевченко	012	01.88				

Копирован 10/88

Формат А2

Альбом 2

Тиловоу проект 411-2-191.88

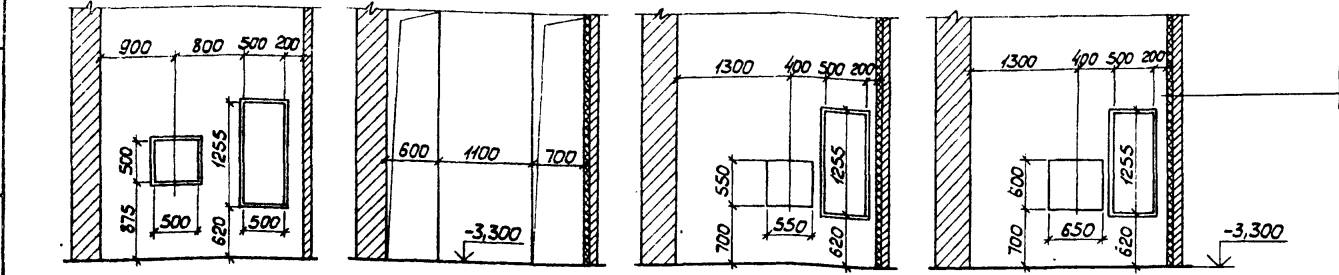
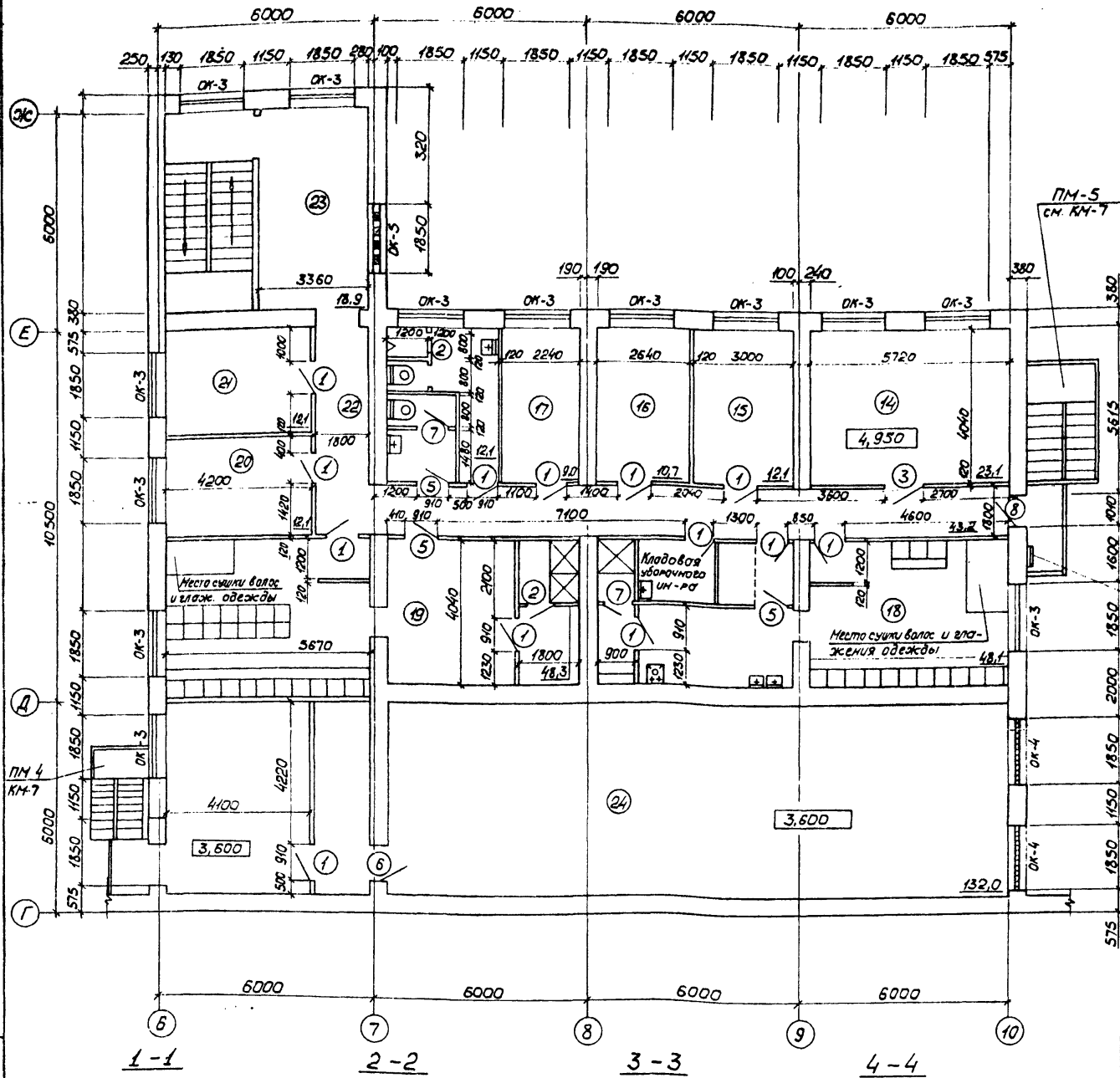
Шифр № подл. (Листы в даном) (встановити)

План на отм. 4,950; 3,600

План на отм. -3,300

Альбом 2

Туполов проект 411-2-191.88



Штукатурка по сетке «Рабица» Минплита - 80, кирпичная перегородка - 120

Отб. 400x400 (к) низ на (-2,220)

Отб. 400x400 (к) низ на (-2,20)

Отб. 100x300 (к) низ на (-1,30)

Прямик 800x800x500 (к) с/л. лист КЖ-29

Отб. 400x400 (к) низ на (-3,40)

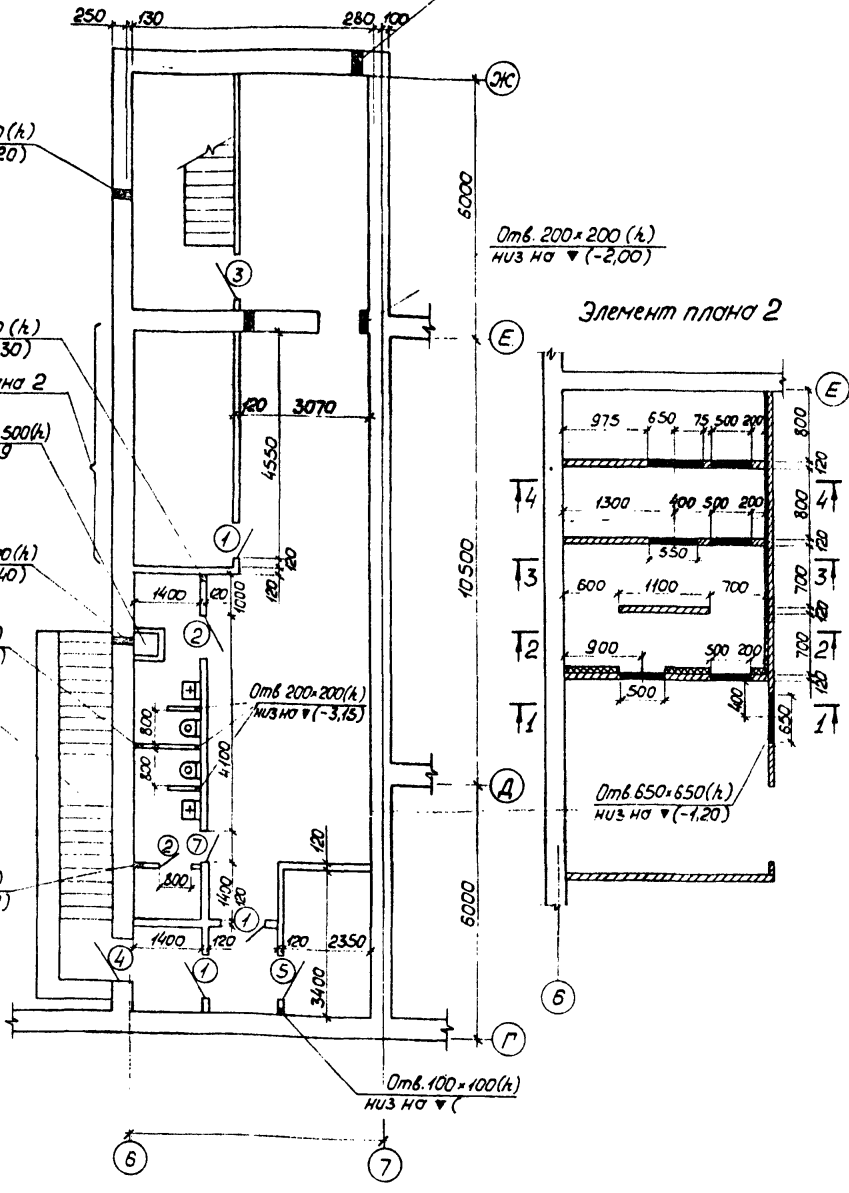
Отб. 200x200 (к) низ на (-3,200)

Отб. 200x200 (к) низ на (-3,150)

Отб. 100x100 (к) низ на (-)

Отб. 200x200 (к) низ на (-2,00)

Элемент плана 2

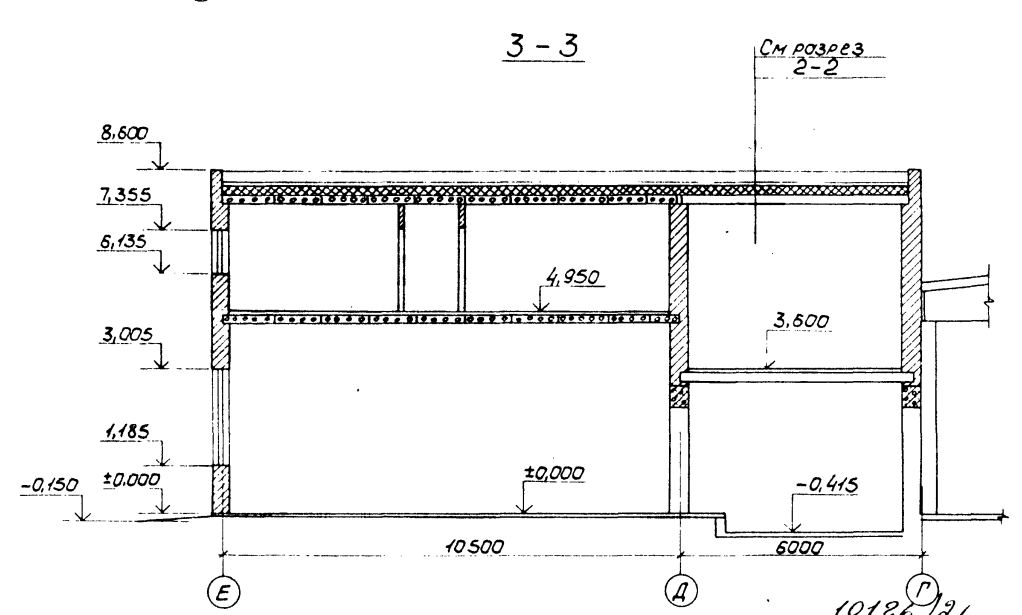
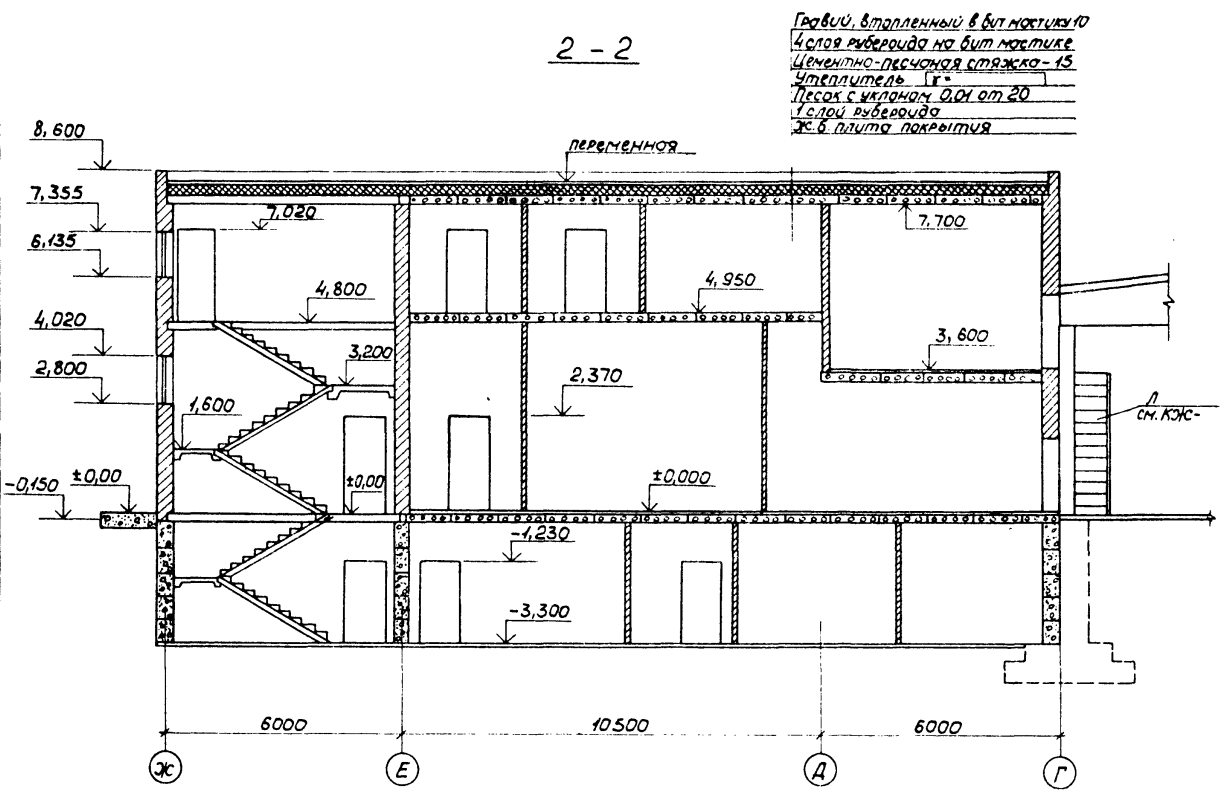
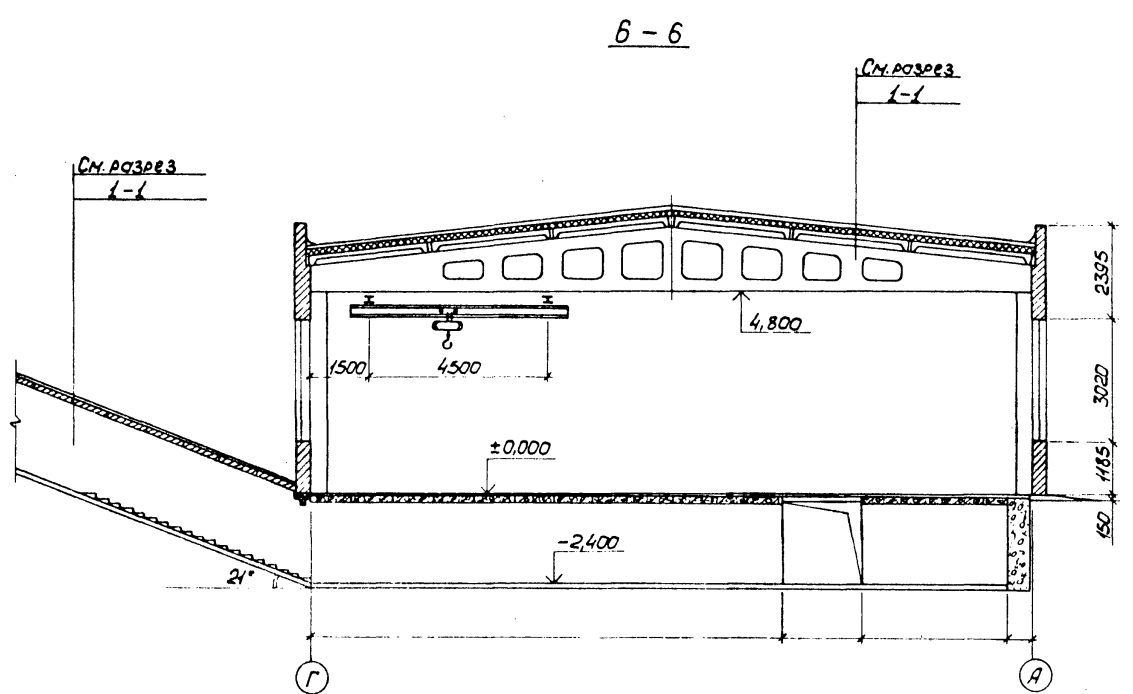
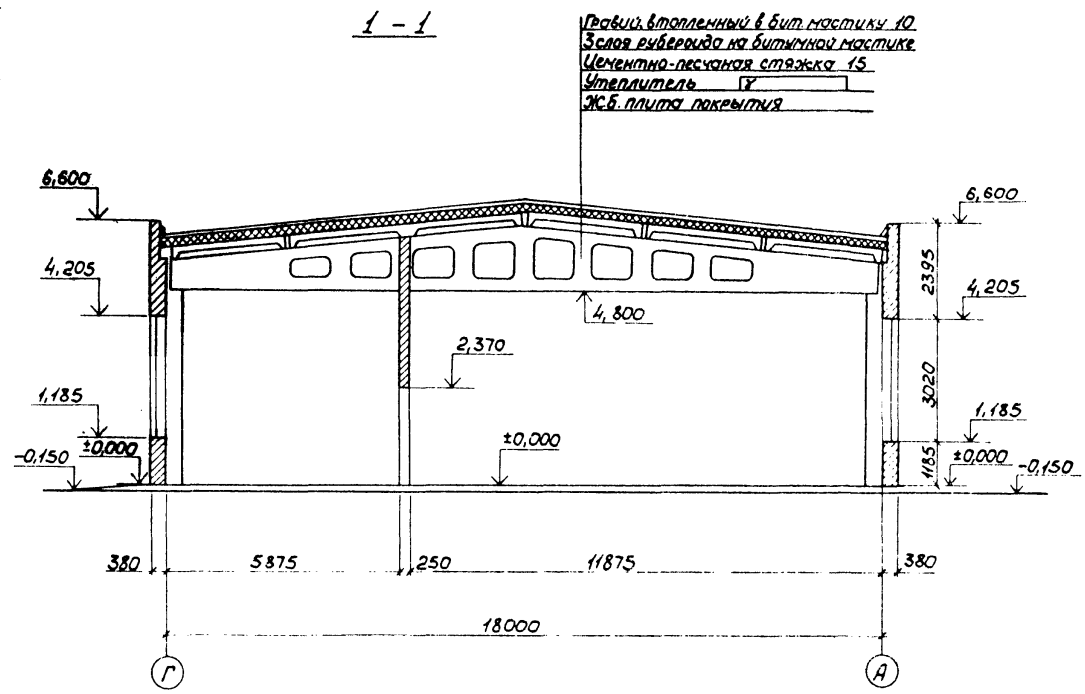


		10126/2	
		ТП 411-2-191.88	
		АР	
Прибязан		Цех по переработке 10 тыс. м ³ низкосортной древесины в год	Стация Лист Листов
ГИП	Кукотин		РП 4
Н.контр.	Соловей		
Нач.отд.	Клименко		
Ин.спец.	Соловей		
Рук.гр.	Гаврилов		
Ст.инж.	Филатов		
Инж.н.е	Шевченко		
		План этажей на отм. 4,950; 3,600; -3,300	Сюзьпротлесхоз Киевский филиал
		Копировал файл	Формат А2

Альбом 2

Типовой проект 411-2-191.88

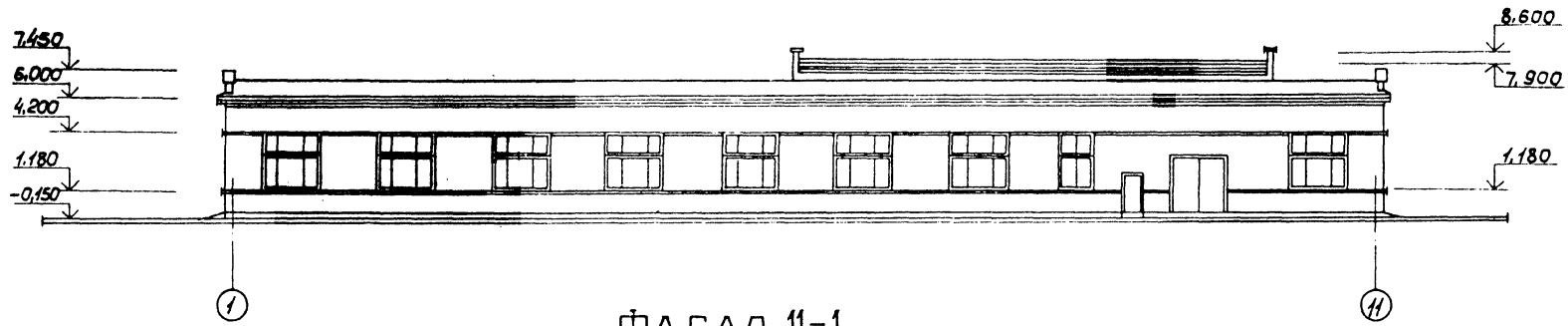
Уч. № подл. Подпись и дата (вместо штампа)



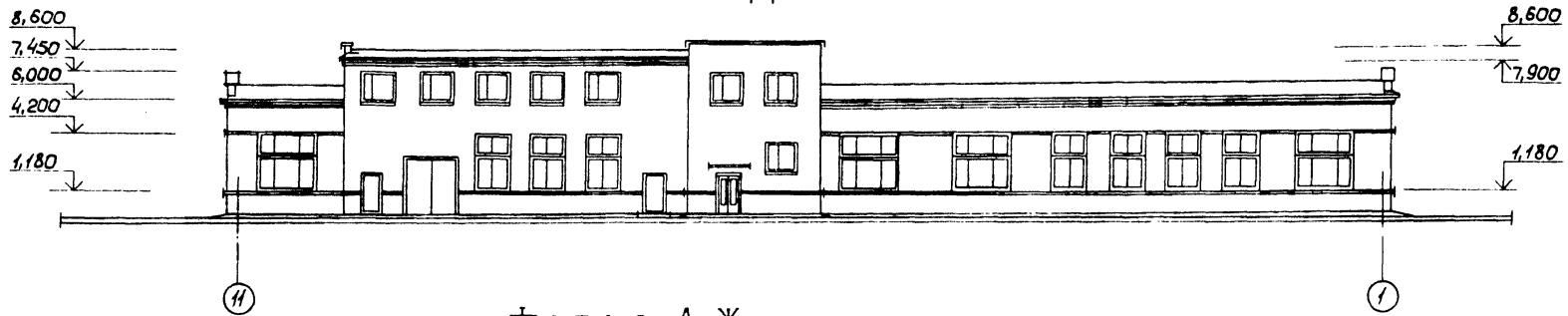
10126/21

ТП 411-2-191.88				АР				
ГИП	Кукотин	ВЗ	02.88	Цех по переработке 10 тыс. м ³ низкосортной древесины в год	Студия	Лист	Листов	
И.контр.	Соловей	ВЗ	02.88		Разрезы 1-1; 2-2; 3-3; 6-6	РП	5	Союзгипролесхоз Киевский филиал
Нач. отд.	Клименко	ВЗ	02.88					
Ин. спец.	Соловей	ВЗ	02.88					
Рук. гр.	Говрилов	ВЗ	02.88					
Ст. тех.	Филатов	ВЗ	02.88	Копировал Л.А.С.		Формат А2		
Инженер	Шевченко	ВЗ	02.88					

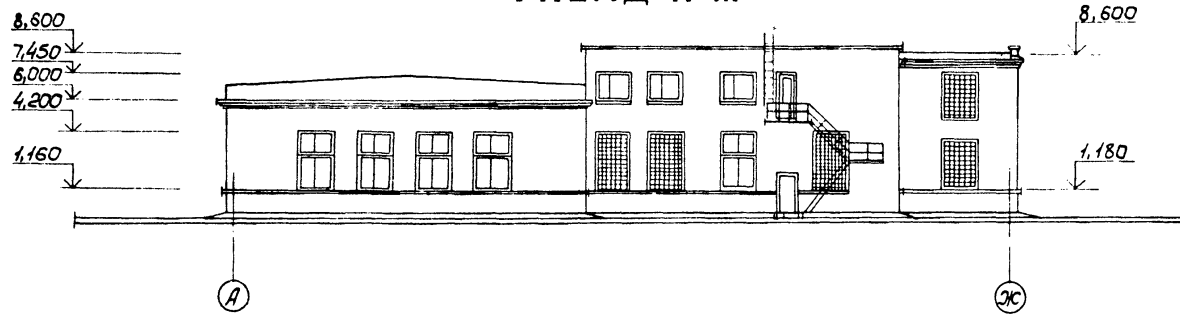
ФАСАД 1-11



ФАСАД 11-1



ФАСАД А-Ж



Альбом 2

Типовой проект 4И-2-191.88

Инв. № подл. Подпись и дата

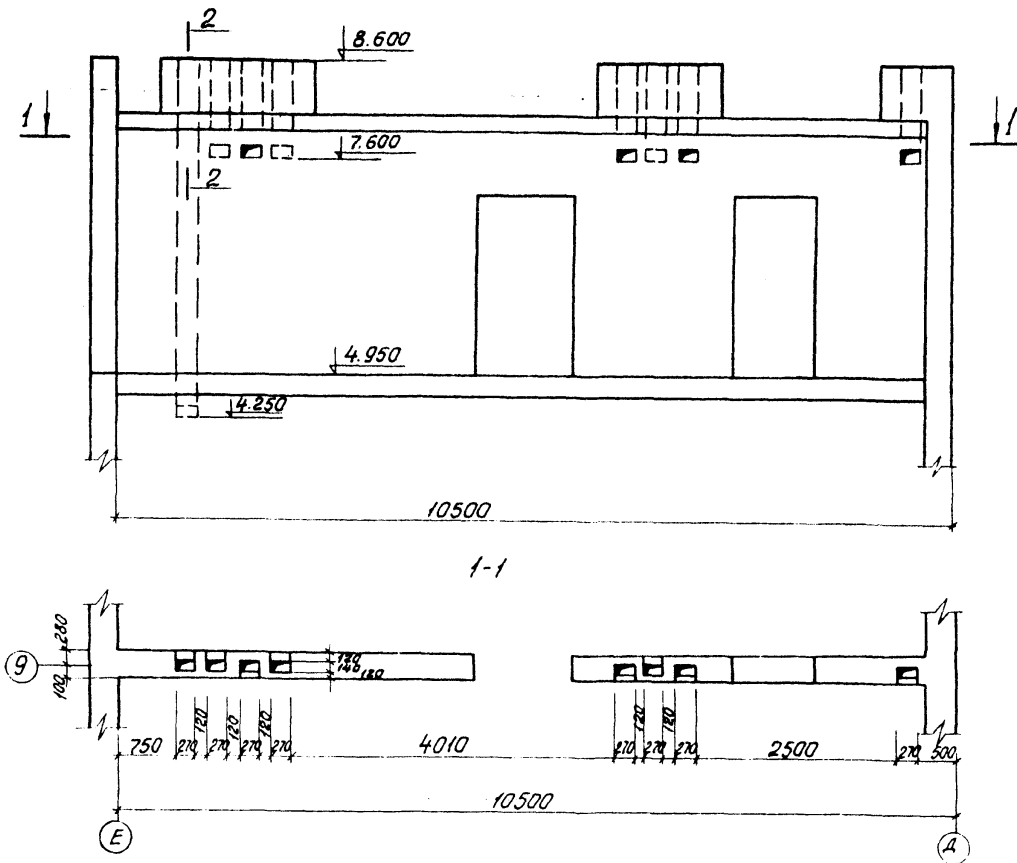
10126/2

ТП 4И-2-191.88

АР

Прибязан		ГИП	Кукотин	02.88	Цех по переработке 10 тыс. м ³ низкосортной древесины в год	Итого листов	Листов
		Н.контр.	Соловей	02.88		РП	Б
		Нач.отд.	Клименко	07.88	Фасады	Союзгипролесхоз Киевский филиал	
		Гл.спец.	Соловей	01.88		Копировал ф.м.г.	
		Рук.груп.	Гаврилов	01.88			
Инв. №		Ст.инж.	Филатов	04.88			
		Инженер	Шибченко	05.88			

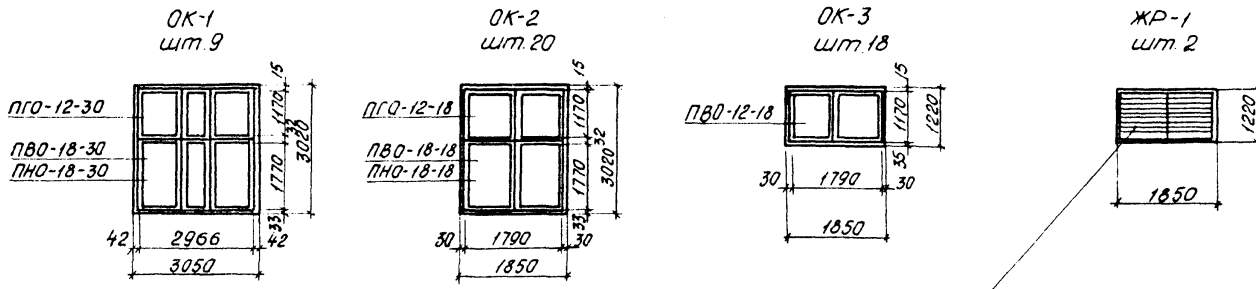
Развертка стены по оси 9



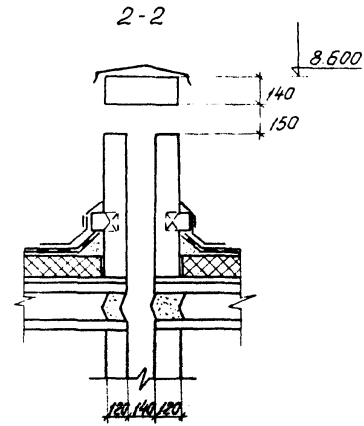
Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж			Масса ед кг	Примечание
			подв.	1	2		
1	ГОСТ 4624-84	Дверной блок 1800х2100	3	3	13	19	
5		ДВГ 19-9л	1	3	4	8	
3		ДВГ 21-13	1	-	1	2	
6		ДВГ 21-13л	-	2	1	3	
2		ДВГ 19-9	2	4	3	9	
7		ДВГ 19-9л	1	-	2	3	
4		ДНГ 21-10	1	6	-	7	
8		ДНГ 21-10л	-	2	1	3	
9	с. 1.4359-176.1	Дверь 3000х2000	-	1	-	1	517
10		ВР 24x2,4т	-	3	-	3	385
OK1	ГОСТ 2506-81	окно ПГО-12-30	-	9	-	9	
		ПВО-18-30	-	9	-	9	
		ПНО-18-30	-	9	-	9	
OK2		ПГО-12-18	-	20	-	20	
		ПВО-18-18	-	20	-	20	
		ПНО-18-18	-	20	-	20	
OK3		ПВД-12-18	-	4	14	18	
Жр.1	1-494-2767	Решетка №1	-	-	4	4	
д/п	с.1-136 1-13	Подоконная плита по 19.20 45-7	-	10	14	24	t=20°
д/п		по 19.35 45-7	-	10	14	24	t=30°
д/п		по 19.45 45-7	-	10	14	24	t=40°
11	2-435-6.81	Противопожарная дверь ПД-6	-	3	-	3	

Типовой проект ТП 411-2-191.88 Альбом 2



воздухприемная решетка см. черт. 06



Маркировку заполнения оконных проемов см. лист АР-5÷7.

ГИП Кукотин	№1	44	ТП 411-2-191.88	АР
Н.контр. Соловей	№2	44		
Начальн. Клименко	№3	44		
Глав. инж. Соловей	№4	44		
Рис. эр. Митин				
Инж.				
Привязан			Цех по переработке 10 тыс. м ³ бузкокартной древесины в год	Стадия Лист Листов Р.П. 8
Инв. №			Схема заполнения оконных проемов. Развертка стен.	Сонзгипролесхоз Киевский филиал

Копировал

Формат А2

Экспликация полов

План полов на отм. 0.000

План полов на отм. 3.600, 4.950

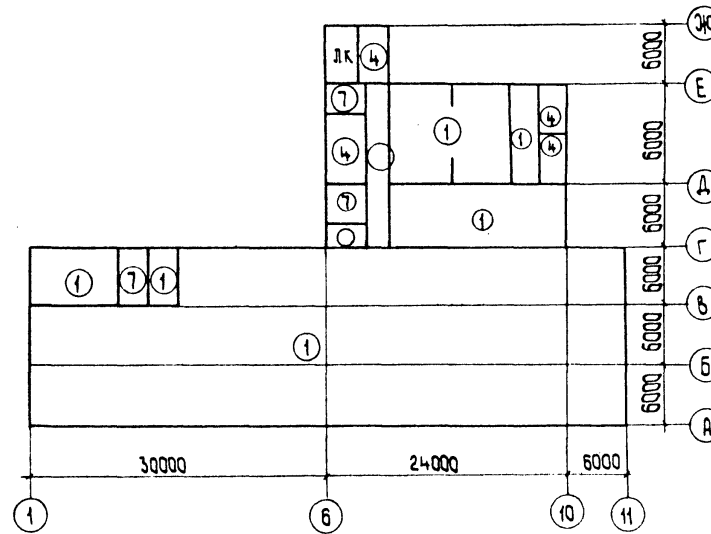
Льбом 2

Туповой проект 411-2-191.88

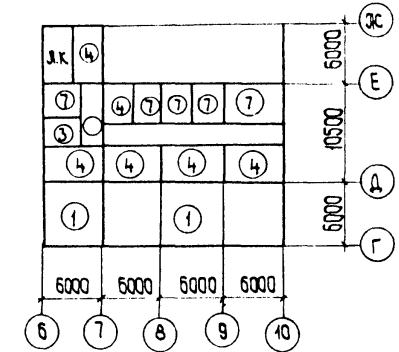
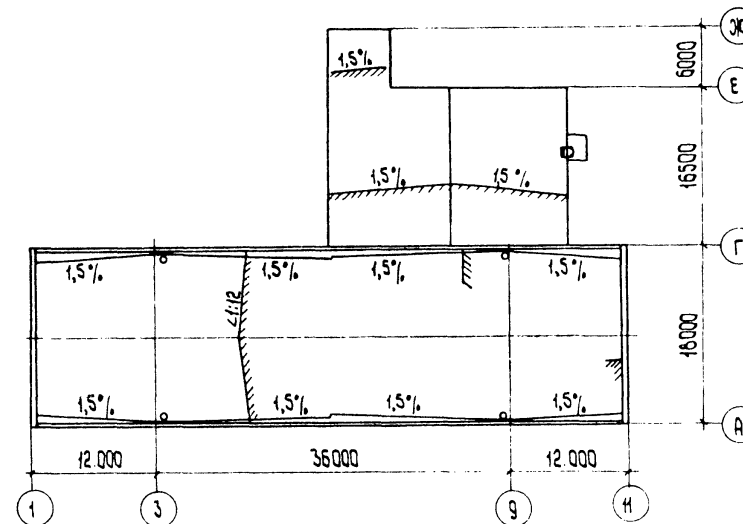
Согласовано

Инв. № плана и листа
Взятый из

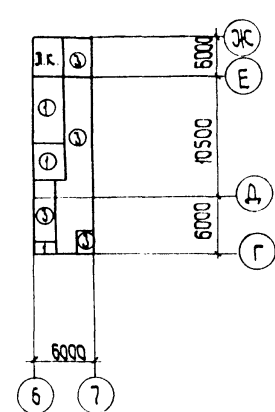
Тип покрытия	Конструкция пола	Материал слоя	Тип слоя	Толщина слоя	Дополнительные указания
1		1. Бетонное покрытие БМ-3000. 2. Бетонный подстилающий слой из БМ-100. 3. Утрамбованный щебнем грунт.	П9	25 100	
2		1. Мазачное (террацо) покрытие. 2. Бетонный подстилающий слой из БМ-100. 3. Утрамбованный щебнем грунт.	П11а П11б	20 100	
3		1. Керамическая плитка. 2. Цементно-песочный раствор марки 150. 3. Бетонный подстилающий слой из БМ-100. 4. Утрамбованный щебнем грунт.	П43а	10 15 100	
4		1. Керамическая плитка. 2. Цементно-песч. раствор м 150. 3. Стяжка. 4. Легкий бетон м 50. 5. Э.б. плита.	П43а С1	10 15 20 60	
5		1. Керамическая плитка. 2. Цементно-песч. раствор м 150. 3. Гидроизоляция 2 слоя. 4. Выравнивающая стяжка. 5. Плита перекрытия.	П50 С-10	10 15 20	
6		1. Керамическая плитка. 2. Песч. цемент. раствор м 150. 3. 2 слоя гидроизоляции на бит. мастике. 4. Стяжка. 5. Плита перекрытия.	П43	10 15 15	Полы в санузлах и душевых
7		1. Линолеум (ГОСТ 44532-69). 2. Холодная мастика на водостойких вяжущих. 3. Стяжка. 4. Легкий бетон м 50. 5. Плита перекрытия.	П-71 С-3	5 20 54	
8		1. Бетонное покрытие из БМ 200. 2. Стяжка цемент. песч. 3. Древесно-волокнистые плиты ГОСТ 4598-74. 4. Плита перекрытия.	П9	40 20 20	Полы в венткамерах
9		1. Бетонное покрытие БМ 200. 2. Стяжка. 3. Мин. маты (ГОСТ 10140-71). 4. Плита перекрытия.	П9	40 20 60	Полы в форткамерах



План кровли



План полов на отм.-3.300



10126/2

Г.И.П.	Кучакин	С.А.П.	С.А.П.	Т.П. 411-2-191.88	АС
Н.контр.	Соловей	С.А.П.	С.А.П.		
Нач.отд.	Клименко	С.А.П.	С.А.П.		
В.спец.	Соловей	С.А.П.	С.А.П.		
В.участ.	Гаврилов	С.А.П.	С.А.П.		
Ст.инж.	Филатов	С.А.П.	С.А.П.		
Пр.вып.				Цена по переработке 10 тыс. м ³ низкосортной древесины в 200	РП 9
				Планы полов	Санэпидролесхоз
				Планы кровли	Киевский филиал
Инв. №				копировать	формат А2

Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
$t=20^\circ$	
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
$t=30^\circ$	
ПР1	
ПР2	
ПР3	

Марка поз.	Схема сечения
ПР4	
$t=40^\circ$	
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
$t=20^\circ; 30^\circ; 40^\circ$	
ПР5	
ПР6	
ПР7	
ПР8	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж		Масса гд, кг	Примечание	
			1	2			
$t=20^\circ$							
1	ГОСТ 948-84 с.1-038.1-183	3ПФ40-10	9	9	430		
2		4ПБ44-8	9	9	385		
3		2ПФ22-8	28	17	45	188	
4		3ПБ25-8	28	17	45	162	
5		1ПФ13-3	1	10	5	16	80
6		2ПБ13-1	7	21	34	62	54
7		1ПФ17-5	1	1	1	103	
8		2ПБ17-2	7	7	7	71	
$t=30^\circ$							
1	ГОСТ 948-84 с.1-038.1-183	3ПФ40-10	9	9	430		
9		6ПБ35-37	9	9	634		
3		2ПФ22-8	28	17	45	188	
10		5ПБ25-27	28	17	45	338	
5		1ПФ13-3	1	10	5	16	80
11		5ПБ18-27	1	11	5	17	250
7		1ПФ17-5	1	1	1	103	
8		2ПБ13-1	7	21	34	46	54
8	2ПБ17-2	6	6	6	71		
$t=40^\circ$							
1	ГОСТ 948-84 с.1-038.1-183	3ПФ40-10	9	9	430		
2		4ПБ44-8	9	9	385		
9		6ПБ35-37	9	9	634		
3		2ПФ22-8	28	17	45	188	
4		2ПБ25-8	28	17	45	162	
10		5ПБ25-27			45	338	
5		1ПФ13-3	1	10	5	16	80
6		2ПБ13-1	7	21	34	62	54
11	5ПБ18-27	1	11	5	17	250	
7	1ПФ17-5	1	1	1	103		
8	2ПБ17-2	7	7	7	71		

Альбом 2

ТШЛОВОЙ проект 411-2-191.88

См. также: планы и разрезы в том же альбоме

10126/2

СЛП	Мухомин	М-2	ср. 18
И.контр	Савдел	М-2	ср. 18
И.спец	Мухомин	М-2	ср. 18
И.спец	Савдел	М-2	ср. 18
Ст.инж.	Савдел	М-2	ср. 18

ТТ 411-2-191.88

АР

Привязан:

Ст.инж. Савдел

Цех по переработке 10т.м³ низкотемпературной ардешины в год

Стандарт Устав

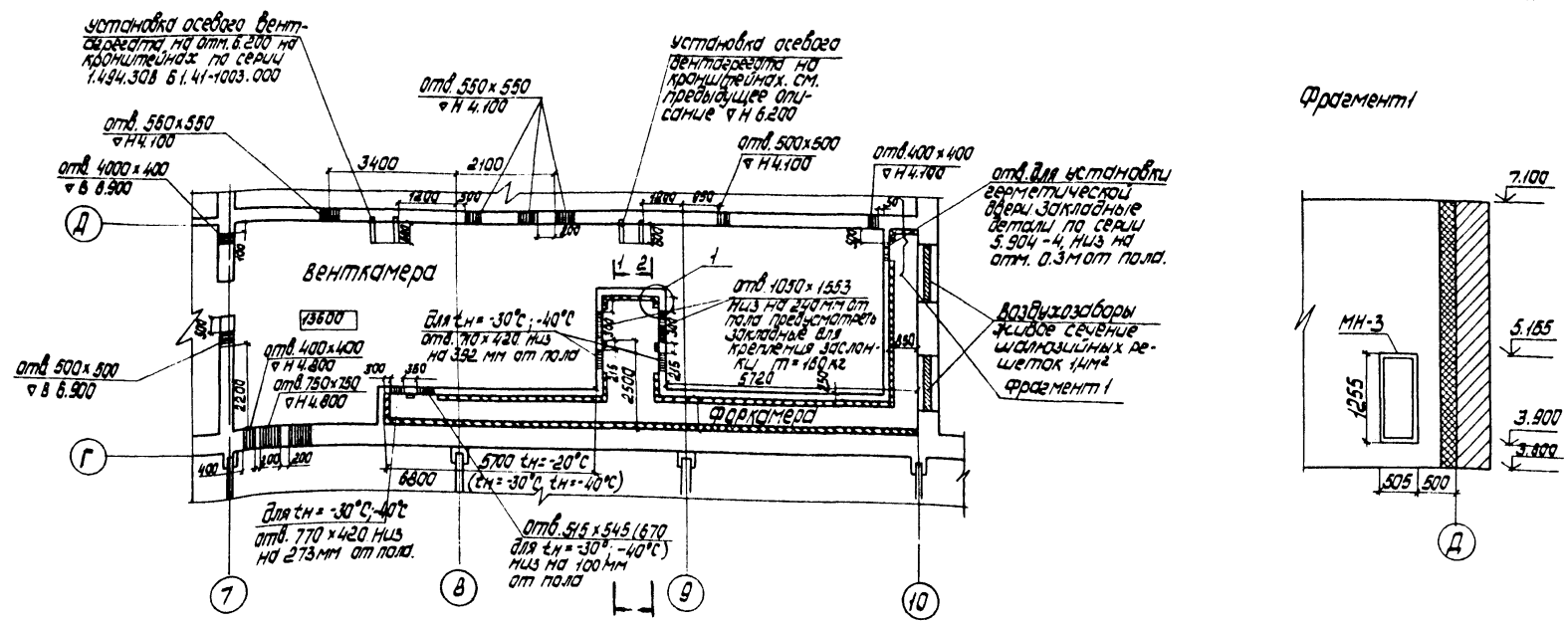
Ведомость перемычек

РП 10

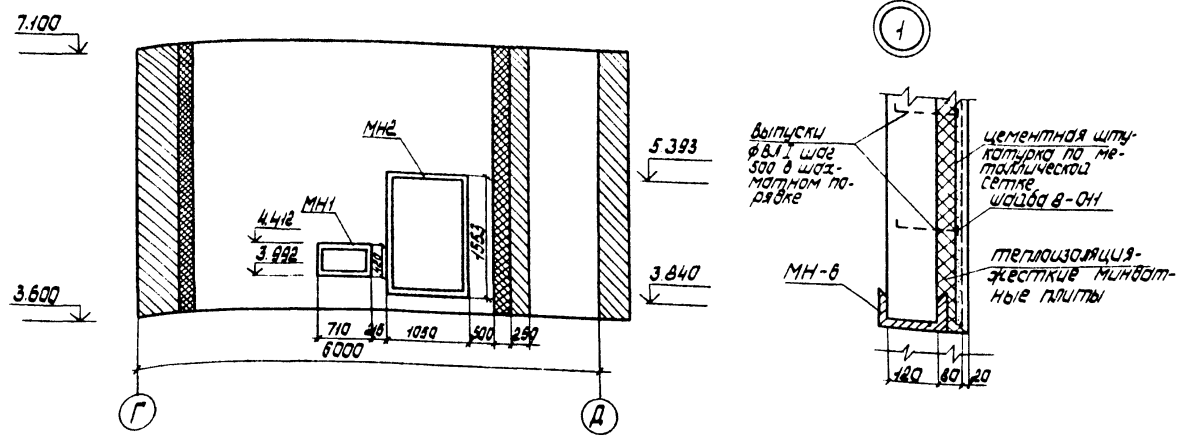
Копировал З.Г.

формат А2

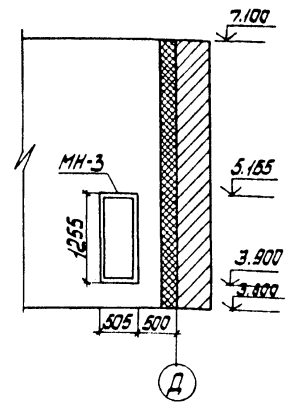
Тилобой проект 411-2-191.88 МЛБом 2



Разрез 1-1 (2-2 зеркально)



Фрагмент 1



				10126/2	
И.П.	А.И.Кочетков	09.02	09.08	ТП 411-2-191.88	АР
Н.К.Кант	С.А.Салавей	09.04	09.15		
Н.С.Свет	М.И.Мельнико	09.05	09.16		
В.К.Земт	С.А.Салавей	09.07	09.18		
И.П.Иванов	В.И.Иванов	09.08	09.19	Цех по переработке 70% нлзкарпимной предеси-ны в год	
И.П.Иванов	В.И.Иванов	09.08	09.19	Вентиляционная камера. Разрезы Изделия закладные МН1-МН3	
				Итого листов	Итого листов
				РП	ИИ
				Итого листов	

Секция 1000 мм

ведомость ссылочных и прилагаемых документов

ведомость спецификаций (начало)

ведомость спецификаций (продолжение)

Львов 2

Туловый проект 411-2-191.88

И.М. ПЕРЕКОВА И ДРУГ. ИСХ. 10126/2

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.412-1/77	Монолитные ж.б. фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	
1.410-3 В.1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
ГОСТ 13580-85	Плиты ж.б. ленточных фундаментов	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
ГОСТ 8993-75*	Шпалы деревянные для железных дорог узкой колеи	
3.006.1-2/82 В.1-2	Сборные ж.б. балки и тоннели из латвийских элементов	
1.462.1-3/80 В.1	Ж.б. стальные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий	
ГОСТ 22701.0-77	Плиты ж.б. ребристые предварительно напряженные размерами 6х3 для покрытий производственных зданий	
ГОСТ 22701.5-77		
1.144-1 В.64	Панели перекрытий железобетонные многослойные	
1.494-24 В.1	Стальные для крепления крыш и вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
1.423-3 В.1	Колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6м	
1.427.1-3 В.2	Колонны ж.б. прямоугольного сечения для продольного и торцевого фахверка одноэтажных производственных зданий высотой 3,0-14,4м	
1.450.3-3 В.1	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
1.435.9-17 В.0	Ворота распашные	
ГОСТ 24379.1-80	Анкерные болты	
1.400-15 В.0:1	Унифицированные заводные изделия ж.б. конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
1.465-1-7/84 В.2	Сварные ж.б. плиты для покрытий производственных зданий разн. ст	
1.050.1-2 В.1, 2	Сборные ж.б. марши, площадки и проступы для многоэтажных общественных, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	

Лист	Наименование	Примечание
13	Спецификация элементов к плану фундаментов (сборный вариант) (начало)	
14	Спецификация элементов к плану фундаментов (сборный вариант) (окончание)	
15	Спецификация элементов к плану фундаментов (монолитный вариант)	
16	Спецификация элементов фундаментов ФМ1-ФМ3	
17	Спецификация элементов фундаментов ФМ4-ФМ6	
18	Спецификация элементов фундаментов ФМ7-ФМ9	
19	Спецификация элементов фундаментов ФМ10-ФМ12	
20	Спецификация элементов фундаментов ФМ13-ФМ16	
21	Спецификация колонн и балок	
22	Спецификация плит перекрытия	
23	Спецификация плит перекрытия	
24	Спецификация вкладышей	
25	Спецификация элементов лестницы	
26	Спецификация монолитных балок БМ1, БМ2	
27	Спецификация элементов монолитных участков УМ1-УМ5	
28	Спецификация элементов	

Лист	Наименование	Примечание
	монолитных участков УМ6-УМ8	
30	Спецификация к плану фундаментов под оборудование	
33	Спецификация к тоннелям Т1, Т2	
34	Спецификация элементов к покрытию тоннелей Т1, Т2	
36	Спецификация к фундаменту Ф01	
37	Спецификация к фундаменту Ф02	
38	Спецификация к фундаментам Ф03-Ф05	
39	Спецификация к фундаменту Ф06	
41	Спецификация к фундаменту Ф06	
42	Спецификация к фундаментам Ф07, Ф08	
43	Спецификация к фундаменту Ф09	
44	Спецификация к фундаментам Ф010-Ф012	
45	Спецификация к фундаментам Ф013-Ф015	
46	Спецификация к эстакаде у лесоразны	
47	Спецификация к молниеотводу	

10126/2

И.И. ПЕРЕКОВА	И.И. ПЕРЕКОВА	И.И. ПЕРЕКОВА	И.И. ПЕРЕКОВА
И.И. ПЕРЕКОВА	И.И. ПЕРЕКОВА	И.И. ПЕРЕКОВА	И.И. ПЕРЕКОВА
И.И. ПЕРЕКОВА	И.И. ПЕРЕКОВА	И.И. ПЕРЕКОВА	И.И. ПЕРЕКОВА
И.И. ПЕРЕКОВА	И.И. ПЕРЕКОВА	И.И. ПЕРЕКОВА	И.И. ПЕРЕКОВА

ТП 411-2-191.88 ЛЖ

Цех по переработке древесины низкосортной древесины в год

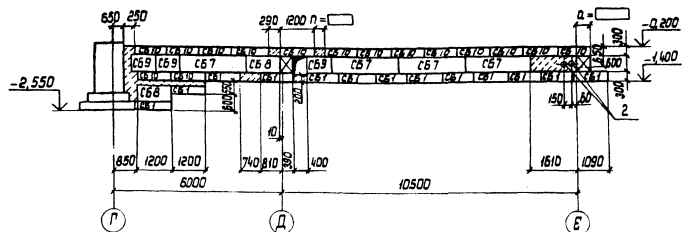
Общие данные (окончание)

Связи и подписи: РП 2

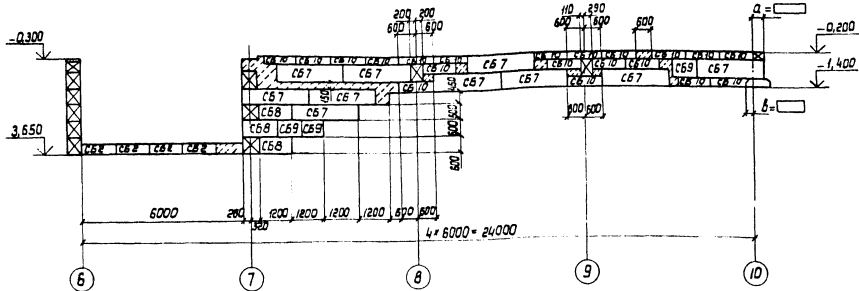
Связи и подписи: Формат А2

Подпись: Лж.

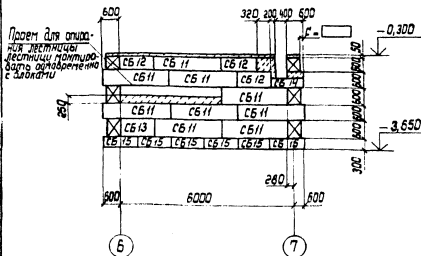
РАСКЛАДКА БЛОКОВ
ПО ОСИ Ю В ОСЯХ Г÷Е



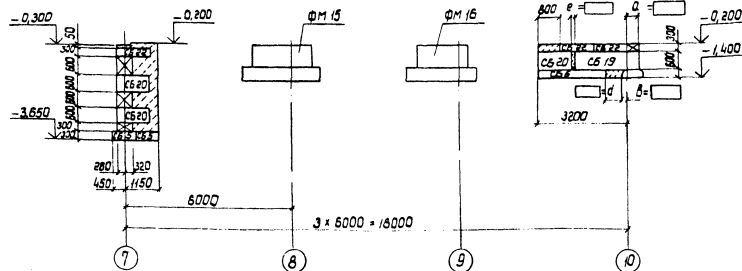
РАСКЛАДКА БЛОКОВ ПО ОСИ Е
В ОСЯХ 6÷10



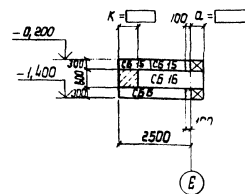
РАСКЛАДКА БЛОКОВ ПО
ОСИ Ж В ОСЯХ 6÷7



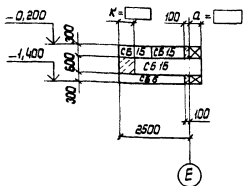
РАСКЛАДКА БЛОКОВ ПО ОСИ Д
В ОСЯХ 7÷10



РАСКЛАДКА БЛОКОВ
ПО ОСИ 8 У ОСИ Е



РАСКЛАДКА БЛОКОВ ПО
ОСИ 9 У ОСИ Е



Размер	величина размера в мм при расчетной температуре		
	t° = -20°	t° = -30°	t° = -40°
a	400	500	600
b	100	150	200
c	380	380	280
d	700	650	600
e	0	100	200
к	500	600	700
п	110	210	310

ТПП	Искотин	И.И.	10126/2
Н.Котляр	Соловьев	С.С.	ТП 411-2-191.88
П.Рыбаков	М.И.Меню	М.И.	К.С.
И.Степ.	Соловьев	С.С.	
Р.К.Зин	П.А.Павлов	П.А.	
В.К.Иванов	В.С.	В.С.	
Цех по переработке ютас м.п. низкотемпературной гредесны в.в.в.			
Схема раскладки фунда-ментных блоков по осям 6, 9, 10, Е, Ж, Д			
Составитель: С.С. Соловьев			
Копировала: А.И. А.И.			

Листом 2

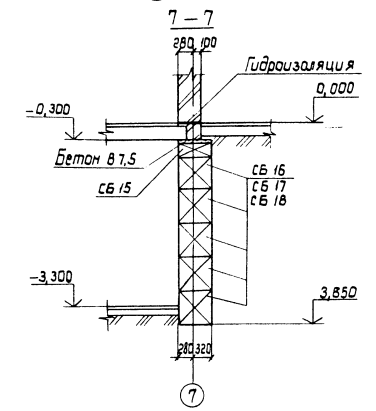
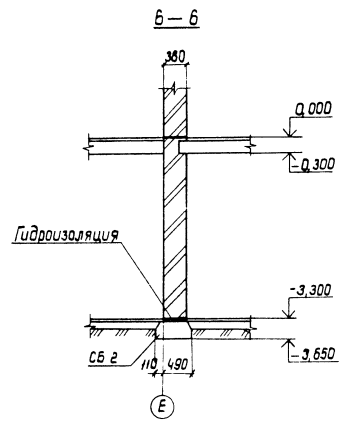
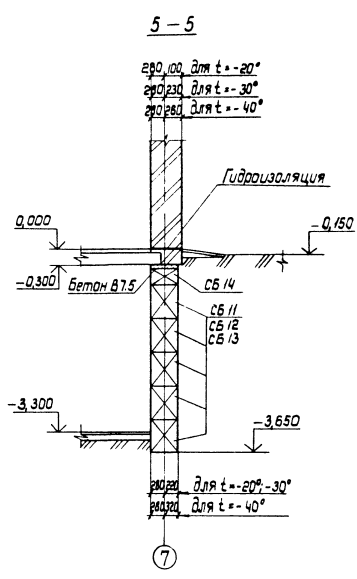
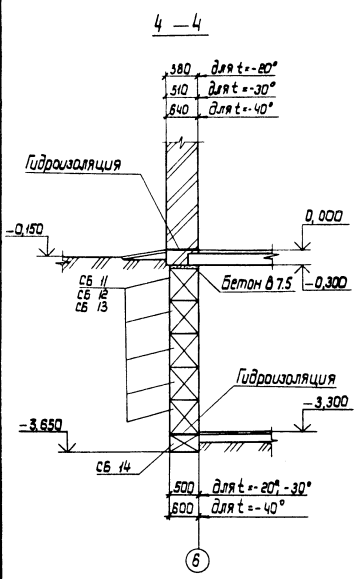
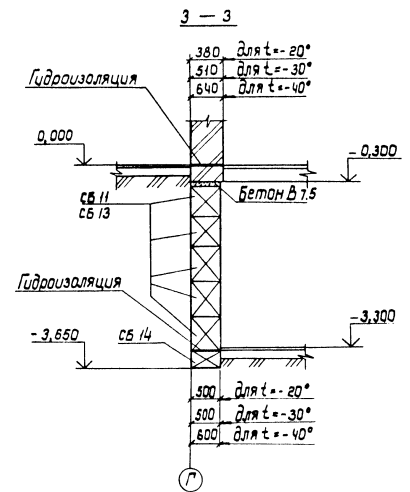
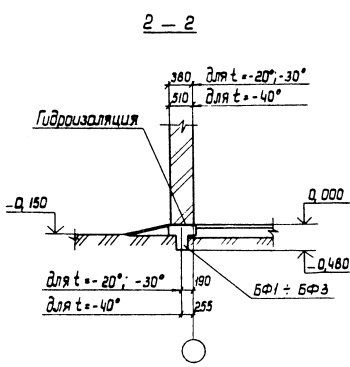
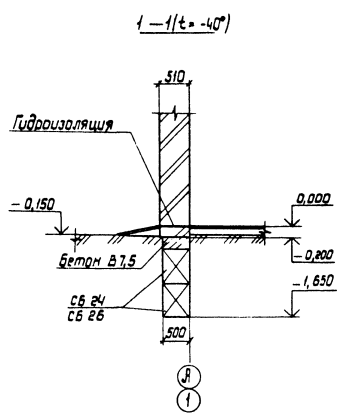
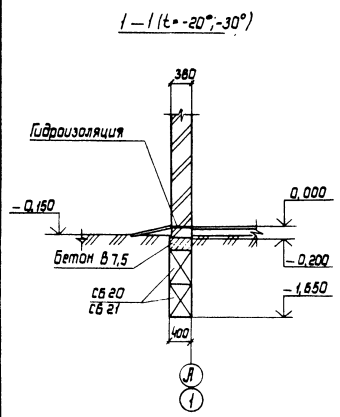
Типовой проект 411-2-191.88

Уд. № 1000. 1. Подпись и дата составления

Литом 2

Титульный проект 411-2-191.88

Лит. № 1001. Издательство и дата выпуска

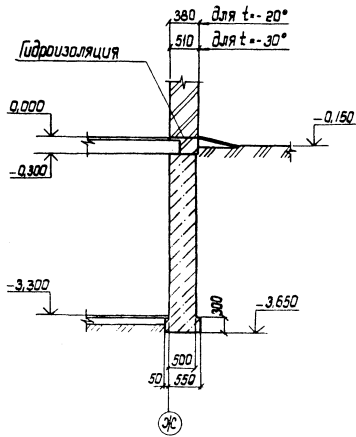


10126/2

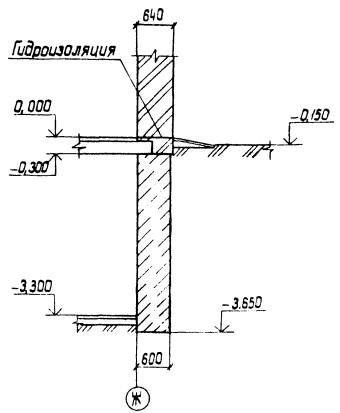
ТП 411-2-191.88 КЭС

Прибыль	Цена на переработку 10 тыс. м ³ низкосортной древесины в год	Ставка	Лист	Листов
	План фундаментов Северный 4-1 = 7-7 (Сборочный вариант)	РП	6	
	Копировала Лек			Листов 6

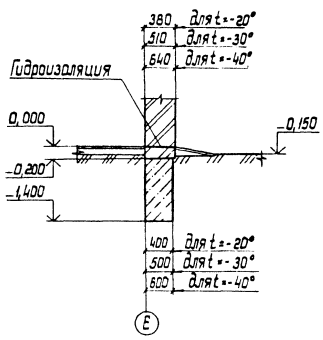
8-8 (t = -20°; -30°)



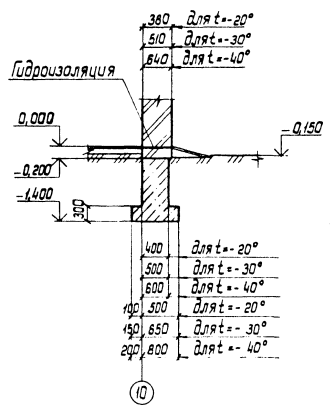
8-8 (t = -40°)



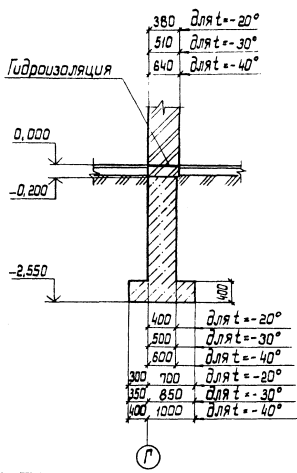
9-9



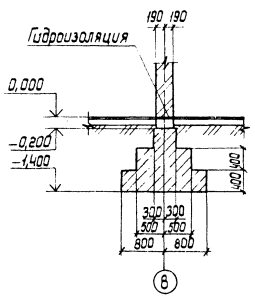
10-10



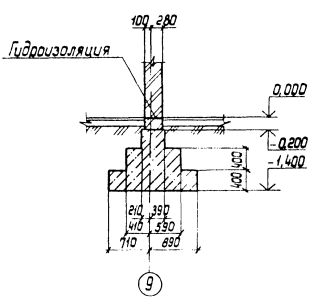
11-11



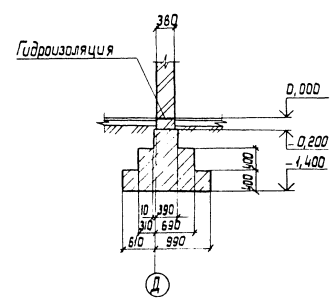
12-12



13-13



14-14



Листом 2

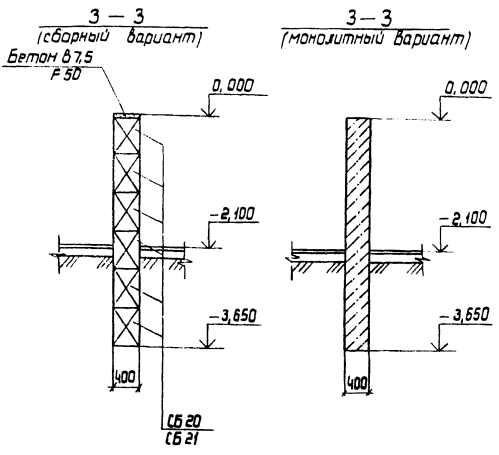
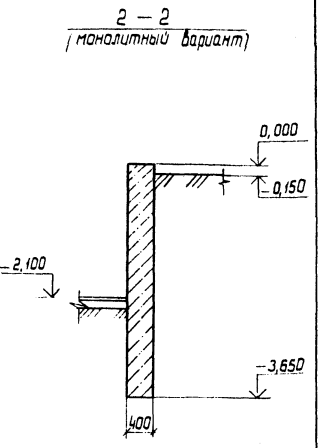
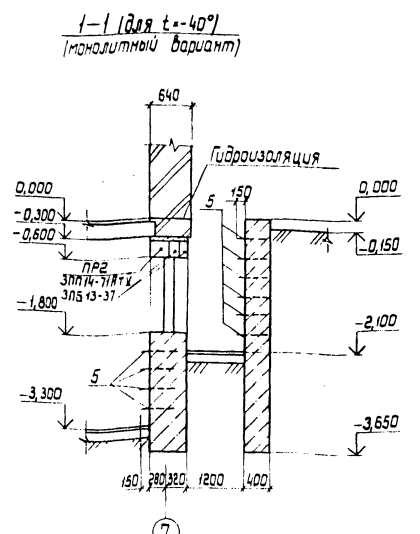
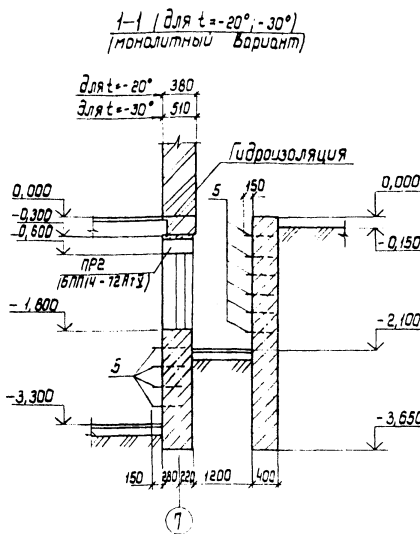
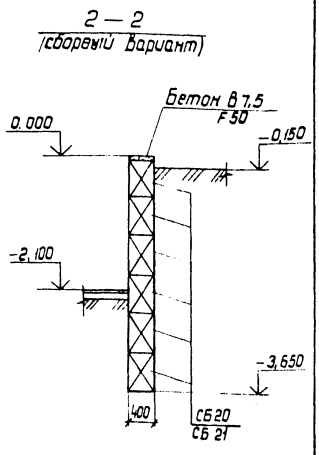
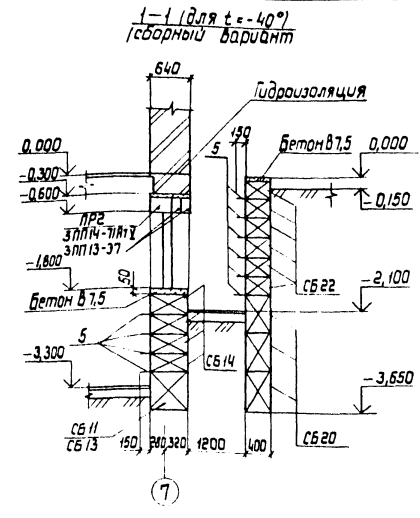
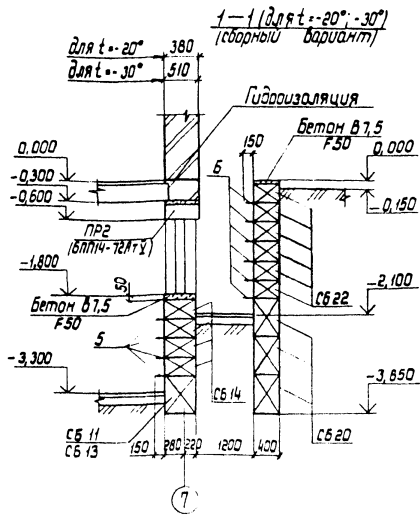
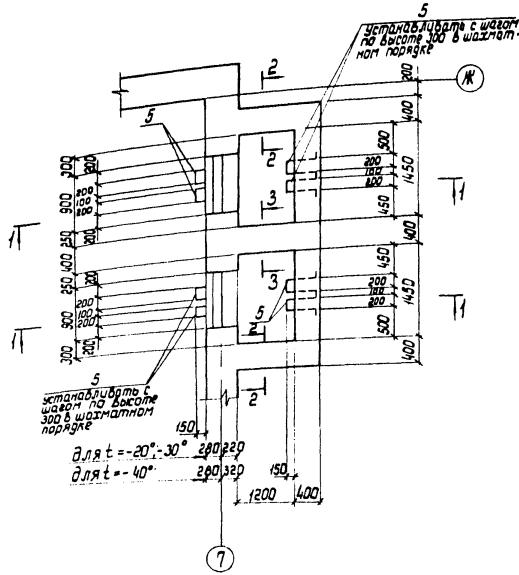
Туповий проект 411-2-191.88

Інв. № проєкту, розробки та деталі: 411-2-191.88

ГІП	Кукотин	МЗ	ОКЗ	10126/2
Н. Катрич	Соловей	МЗ	ОКЗ	
Нач. отд.	Клименко	МЗ	ОКЗ	
Ін. спец.	Соловей	МЗ	ОКЗ	
Рек. зам.	Соловей	МЗ	ОКЗ	ТП 411-2-191.88
Інж. н.р.	Соловей	МЗ	ОКЗ	
Привязан				Цент по переработке 10 тыс. м ³ низкосортного шведского б/вод
Инд. №				
				Специализированный Киевский филиал фармат №

Цент по переработке 10 тыс. м³ низкосортного шведского б/вод
 План фундаментов
 Сечения 8-8 в 11-14
 (Монтажный вариант)
 Колонная Явц-

Элемент плана 2



Ведомость деталей

Поз.	Знач
5	100 100 200 200 300

Прибызан

Шифр №	
--------	--

Ген.пр.	Соловьев	10/11	24.88	ТП 411-2-191.88	КЖС
Нач.отд.	Соловьев	10/11	24.88		
Ин.спец.	Соловьев	10/11	24.88		
Ин.экон.	Соловьев	10/11	24.88		
Ин.инж.	Соловьев	10/11	24.88	Цена по переработке 10 тыс. м³ низкосортной древесины в год	
Копировал Ляк-				План фундаментов Элемент плана 2	
				Создано в программе AutoCAD 2010	
				Формат А2	

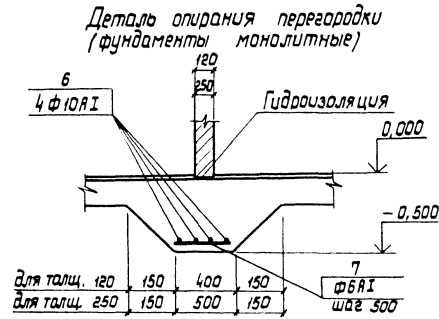
Вальбом 2

Титульный лист 411-2-191.88

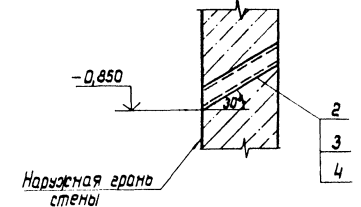
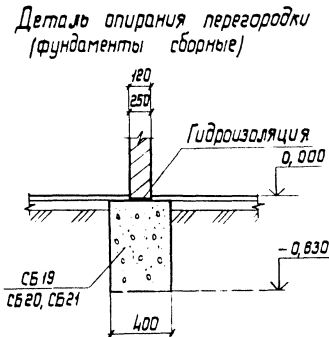
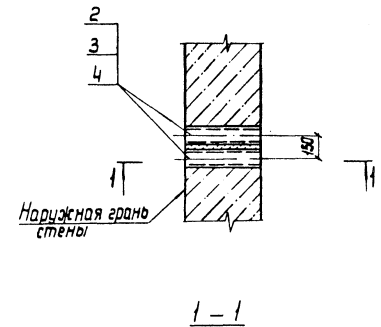
Шифр № проекта и детали

Расчетные нагрузки на фундаменты

Марка фундамента	Схема нагрузок	Нагрузки		
		M кН·м	N кН	Q кН
ФМ 1		58,8	581,2	28,5
ФМ 2		58,8	581,2	28,5
ФМ 3		84,3	581,2	28,5
ФМ 4		100,9	581,2	28,5
ФМ 5		84,3	581,2	28,5
ФМ 6		100,9	581,2	28,5
ФМ 7		100,9	581,2	28,5
ФМ 8		58,8	294,0	28,5
ФМ 9		58,8	294,0	28,5
ФМ 10		58,8	294,0	28,5
ФМ 11		58,8	98,0	28,5
ФМ 12		58,8	98,0	28,5
ФМ 13		100,9	581,2	28,5

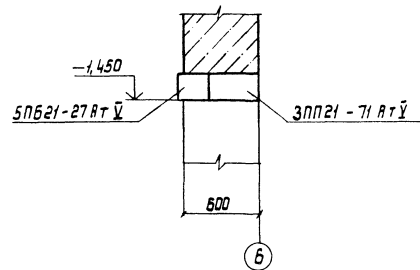
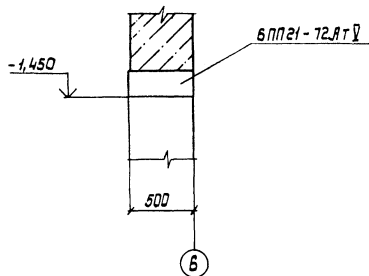


Деталь установки гильз (поз. 2;3;4) для пропуска электрокабелей



ПР1 (для t = -20°; -30°)

ПР1 (для t = -40°)



Львов 2
Туполов проект 411-2-191.88

Инв. № техн. задания и форма. Форм. № 10.01

10126/2

Г.П. Кукотин	В.П. Соколов	В.П. Соколов	В.П. Соколов	ТП 411-2-191.88	КЖ
Нач. отд. Кукотин	Нач. отд. Соколов	Нач. отд. Соколов	Нач. отд. Соколов		
Инж. Филатов	Инж. Филатов	Инж. Филатов	Инж. Филатов		

Цент по переработке 40 тыс. м³ низкосортной древесины в год

Имя: Лист: Листов: Р/П 12

Схема нагрузок на фундаменты ФМ 1-ФМ 14

Союзгипролесхоз Киевский филиал

Копиробал ЛЛХ- формат А2

**Спецификация элементов
к маркировочным схемам расположенным на листе КЖ**

Марка, поз.	Обозначение	Наименование при расчетной температуре			Кол-во	Масса ед., кг при			Примечание
		t° = -20°	t° = -30°	t° = -40°		t° = -20°	t° = -30°	t° = -40°	
Плиты ленточных фундаментов									
СБ1	ГОСТ 13580-85	ФЛ6.12-4	ФЛ8.12-3	ФЛ10.12-2	13	450	550	650	
СБ2	ГОСТ 13580-85	ФЛ6.12-4	ФЛ6.12-4	ФЛ6.12-4	4	450	450	450	
СБ3	ГОСТ 13580-85	ФЛ10.24-2	ФЛ12.24-2	ФЛ14.24-2	1	1380	1630	1900	
СБ4	ГОСТ 13580-85	ФЛ10.12-2	ФЛ12.12-2	ФЛ14.12-2	4	650	780	910	
СБ5	ГОСТ 13580-85	ФЛ16.8-2	ФЛ16.8-2	ФЛ16.8-2	2	650	650	650	
СБ6	ГОСТ 13580-85	ФЛ16.24-2	ФЛ16.24-2	ФЛ16.24-2	3	2150	250	2150	
Блоки стен подвала									
СБ7	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	ФБС 24.5.6-Т	ФБС 24.6.6-Т	19	1300	1630	1960	
СБ8	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.6-Т	ФБС 12.5.6-Т	ФБС 12.6.6-Т	9	640	790	960	
СБ9	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	ФБС 9.5.6-Т	ФБС 9.6.6-Т	19	470	590	700	
СБ10	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	ФБС 12.5.3-Т	ФБС 12.6.3-Т	36	310	380	460	
СБ11	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.5.6-Т	ФБС 24.5.6-Т	ФБС 24.6.6-Т	19	1630	1630	1960	Узломоблю- вать из бетона F 50
СБ12	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.5.6-Т	ФБС 12.5.6-Т	ФБС 12.6.6-Т	10	790	790	960	
СБ13	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.5.6-Т	ФБС 9.5.6-Т	ФБС 9.6.6-Т	29	590	590	700	
СБ14	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.5.3-Т	ФБС 12.5.3-Т	ФБС 12.6.3-Т	29	380	380	460	
СБ15	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.3-Т	ФБС 12.6.3-Т	ФБС 12.6.3-Т	22	460	460	460	
СБ16	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	ФБС 24.6.6-Т	ФБС 24.6.6-Т	31	1960	1960	1960	
СБ17	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.6-Т	ФБС 12.6.6-Т	ФБС 12.6.6-Т	5	960	960	960	
СБ18	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.6.6-Т	ФБС 9.6.6-Т	ФБС 9.6.6-Т	1	700	700	700	
СБ19	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	ФБС 24.4.6-Т	ФБС 24.4.6-Т	21	1300	1300	1300	
СБ20	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.6-Т	ФБС 12.4.6-Т	ФБС 12.4.6-Т	39	640	640	640	
СБ21	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	ФБС 9.4.6-Т	ФБС 9.4.6-Т	44	470	470	470	Узломоблю- вать из бетона F 50
СБ22	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	ФБС 12.4.3-Т	ФБС 12.4.3-Т	14	310	310	310	
СБ23	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.5.6-Т	ФБС 24.5.6-Т	ФБС 24.5.6-Т	16	1630	1630	1630	
СБ24	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.5.6-Т	ФБС 12.5.6-Т	ФБС 12.5.6-Т	6	790	790	790	
СБ25	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.5.3-Т	ФБС 12.5.3-Т	ФБС 12.5.3-Т	18	380	380	380	
СБ26	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.5.6-Т	ФБС 9.5.6-Т	ФБС 9.5.6-Т	7	590	590	590	
Перекрышки									
ПР1	1.038.1-1 вып.8	6ПН 21-72 Ат V	6ПН 21-72 Ат V	3ПН 21-71 Ат V	1	581	581	433	
	1.038.1-1 вып.8	—	—	5ПБ 21-27 Ат V	1	—	—	285	
ПР2	1.038.1-1 вып.8	6ПН 14-72 Ат V	6ПН 14-72 Ат V	3ПН 14-71 Ат V	3	398	398	297	
	1.038.1-1 вып.1	—	—	3ПБ 13-37	6	—	—	85	

Альбом 2

Типовой проект 411-2-191.88

Шк.№ подл. Подпись и дата 13.08.88

						10126/2		
						ТП 411-2-191.88		
						КЖ		
Прибызан	ГИП	Кукотин	192	1984	Цех по переработке 40 тыс. м ³ низкоарматурной железобетон в год			
	Н.контр.	Соловей	192	1984				
	Ноч.опд.	Клименко	192	1984				
	П.спец.	Соловей	192	1984				
Вж.гр.уп.	Гаврилов	192	1984	План фундаментов спецификации (сборный вариант) (начало)				
Ст.инж.	Филатов	192	1984					
Инж.№	Инженер				СОИЗГИПРОТЕСХОЗ Киевский филиал		Формат А2	
						Копировал №		

Спецификация элементов
к маркировочным схемам расположенным на листе КЭС

Марка, поз.	Обозначение	Наименование при расчетной температуре			кол-во	Масса ед., кг при			Примечание
		t° = -20°	t° = -30°	t° = -40°		t° = -20°	t° = -30°	t° = -40°	
Фундаментные балки									
БФ1	1.415-1-2	ФББ-14	ФББ-14	ФББ-31	4	1300	1300	1700	
БФ2	1.415-1-2	ФББ-12	ФББ-12	ФББ-29	13	1500	1500	1900	
БФ3	1.415-1-2	ФББ-13	ФББ-13	ФББ-30	3	1400	1400	1600	
Столбчатые монолитные фундаменты									
Фм1	КЭС-16	Фм1	Фм1	Фм1	2				
Фм2	КЭС-16	Фм2	Фм2	Фм2	1				
Фм3	КЭС-16	Фм3	Фм3	Фм3	1				
Фм4	КЭС-17	Фм4	Фм4	Фм4	1				
Фм5	КЭС-17	Фм5	Фм5	Фм5	2				
Фм6	КЭС-17	Фм6	Фм6	Фм6	9				
Фм7	КЭС-18	Фм7	Фм7	Фм7	1				
Фм8	КЭС-18	Фм8	Фм8	Фм8	2				
Фм9	КЭС-18	Фм9	Фм9	Фм9	1				
Фм10	КЭС-19	Фм10	Фм10	Фм10	1				
Фм11	КЭС-19	Фм11	Фм11	Фм10	3				
Фм12	КЭС-19	Фм12	Фм12	Фм12	1				
Фм13	КЭС-20	Фм13	Фм13	Фм13	1				
Фм14	КЭС-20	Фм14	Фм14	Фм14	3				
Фм15	КЭС-20	Фм15	Фм15	Фм15	1				
Фм16	КЭС-20	Фм16	Фм16	Фм16	1				
1	1400-15, б/пл.1	использ. заводское МН555 L=1200	использ. заводское МН555 L=1200	использ. заводское МН555 L=1200	23	6,4	6,4	6,4	
2	ГОСТ 10704-76	Труба ф114x5 L=470	Труба ф114x5 L=580	Труба ф114x5 L=700	2	6,3	7,8	9,4	
3	ГОСТ 10704-76	Труба ф114x5 L=580	Труба ф114x5 L=580	Труба ф114x5 L=580	2	7,8	7,8	7,8	
4	ГОСТ 10704-76	Труба ф114x5 L=580	Труба ф114x5 L=580	Труба ф114x5 L=700	2	9,4	9,4	9,4	
5	КЭС-Н	Ф16А-Г ГОСТ 5781-82 L=1400	Ф16А-Г ГОСТ 5781-82 L=1400	Ф16А-Г ГОСТ 5781-82 L=1400	20	2,2	2,2	2,2	
		бетон Б3,5	бетон Б3,5	бетон Б3,5		16,2м³	16,2м³	16,2м³	
		бетон Б7,5	бетон Б7,5	бетон Б7,5		1,1м³	17,5м³	20,5м³	
		бетон Б10; F50	бетон Б10; F50	бетон Б10; F50		2,5м³	2,5м³	2,5м³	

Льбом 2
Трубофайл проект 411-2-191.88

Имя, И.П. Отчество
Подпись, И. Отчество
Время, дата

И.П. Лукотын
И. Отчество Соловьев
Подпись, И. Отчество
Время, дата
С.И. Шаталов

10126/2
ТП 411-2-191.88
КЭС
Цех по переработке южной
низкокартной древесины
в год
План фундаментов
спецификации (сборочный
вариант) (окончание)
копировал *ВЛ*
формат А2

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

Спецификация элементов
к маркировочным схемам расположенным на листе КЭС

Марка, поз.	Обозначение	Наименование при расчетной температуре			Коэф. бо	Масса ед., кг при			Примечание
		t° = -20°	t° = -30°	t° = -40°		t° = -20°	t° = -30°	t° = -40°	
Перекрышки									
ПР1	1.038.1-1, б.в.б	бпп21-72 Ат V	бпп21-72 Ат V	зпп21-71 Ат V	1	581	581	433	
	1.038.1-1, б.в.б			зпп21-27 Ат V	1			285	
ПР2	1.038.1-1, б.в.б	бпп14-72 Ат V	бпп14-72 Ат V	зпп14-71 Ат V	3	398	398	297	
	1.038.1-1, б.в.п			зпп13-37	6			85	
Фундаментные балки									
БФ1	1.415-1-2	ФБ6-14	ФБ6-14	ФБ6-31	4	1300	1300	1700	
БФ2	1.415-1-2	ФБ6-12	ФБ6-12	ФБ6-23	13	1500	1500	1900	
БФ3	1.415-1-2	ФБ6-13	ФБ6-13	ФБ6-30	3	1400	1400	1800	
Столбчатые монолитные фундаменты									
ФМ1	КЭС-16	ФМ1	ФМ1	ФМ1	2				
ФМ2	КЭС-16	ФМ2	ФМ2	ФМ2	1				
ФМ3	КЭС-16	ФМ3	ФМ3	ФМ3	1				
ФМ4	КЭС-17	ФМ4	ФМ4	ФМ4	1				
ФМ5	КЭС-17	ФМ5	ФМ5	ФМ5	2				
ФМ6	КЭС-17	ФМ6	ФМ6	ФМ6	9				
ФМ7	КЭС-18	ФМ7	ФМ7	ФМ7	1				
ФМ8	КЭС-18	ФМ8	ФМ8	ФМ8	2				
ФМ9	КЭС-18	ФМ9	ФМ9	ФМ9	1				
ФМ10	КЭС-19	ФМ10	ФМ10	ФМ10	1				
ФМ11	КЭС-19	ФМ11	ФМ11	ФМ11	3				
ФМ12	КЭС-19	ФМ12	ФМ12	ФМ12	1				
ФМ13	КЭС-20	ФМ13	ФМ13	ФМ13	1				
ФМ14	КЭС-20	ФМ14	ФМ14	ФМ14	3				
ФМ15	КЭС-20	ФМ15	ФМ15	ФМ15	1				
ФМ16	КЭС-20	ФМ16	ФМ16	ФМ16	1				
1	1.400-15, б.в.п.1	Использование заводское МН 555 L=1200	Использование заводское МН 555 L=1200	Использование заводское МН 555 L=1200	2	6,4	6,4	6,4	
2	ГОСТ 10704-76	Труба ф 114x5 L=470	Труба ф 114x5 L=580	Труба ф 114x5 L=700	2	6,3	7,8	9,4	
3	ГОСТ 10704-76	Труба ф 114x5 L=580	Труба ф 114x5 L=580	Труба ф 114x5 L=580	2	7,8	7,8	7,8	
4	ГОСТ 10704-76	Труба ф 114x5 L=580	Труба ф 114x5 L=580	Труба ф 114x5 L=700	2	9,4	9,4	9,4	
5	КЭС-Н	Ф16А-I ГОСТ 5781-82 L=1400	Ф16А-I ГОСТ 5781-82 L=1400	Ф16А-I ГОСТ 5781-82 L=1400	20	2,2	2,2	2,2	
6	КЭС-12	Ф10А-I ГОСТ 5781-82 L=306000	Ф10А-I ГОСТ 5781-82 L=306000	Ф10А-I ГОСТ 5781-82 L=306000	190	190	190		План в разрезе фундамента
7	КЭС-12	Ф6А-I ГОСТ 5781-82 L=62000	Ф6А-I ГОСТ 5781-82 L=62000	Ф6А-I ГОСТ 5781-82 L=60000	13,7	13,7	13,7		
		Бетон Б7,5	Бетон Б7,5	Бетон Б7,5		17,1 м³	17,5 м³	20,5 м³	
		Бетон Б10; F50	Бетон Б10; F50	Бетон Б10; F50		2,5 м³	2,5 м³	2,5 м³	
		Бетон Б3,5	Бетон Б3,5	Бетон Б3,5		16,2 м³	16,2 м³	16,2 м³	
		Бутобетон	Бутобетон	Бутобетон		170,9 м³	181,3 м³	209,0 м³	

Зубов Е

проект 411-2-191.88

Трубоук.

В.С.М.Ш.

Лист 1 из 1

10126/2

ТН 411-2-191.88 КЭС

И.И.П.	С.Ю.С.	В.С.М.	С.Ю.С.	С.Ю.С.	С.Ю.С.	С.Ю.С.	С.Ю.С.	С.Ю.С.	С.Ю.С.
Н.Контр.	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Соловьев
Нач.отд.	Клименко	Клименко	Клименко	Клименко	Клименко	Клименко	Клименко	Клименко	Клименко
Э.сл.ч.	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Соловьев
Дук.зр.п.	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Соловьев
Ст.инж.	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Соловьев

Цех по переработке и тыс.м. низкорортной древесины в зал

План фундаментов спецификации (монтажные варианты)

Состав: лист 15

Состав: проектных Киевский филиал

Формат А2

Днев. №: 10001, Лист №: 1, Дата: 19.01.88, Типовой проект: 4-11-2-191.88, Издание: 2

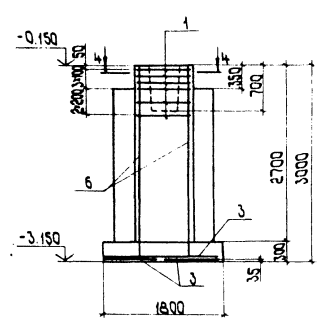
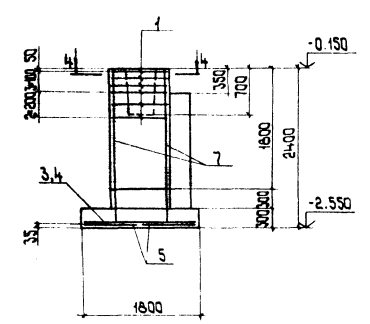
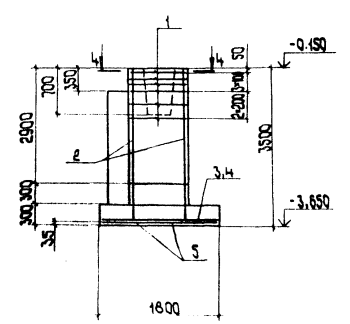
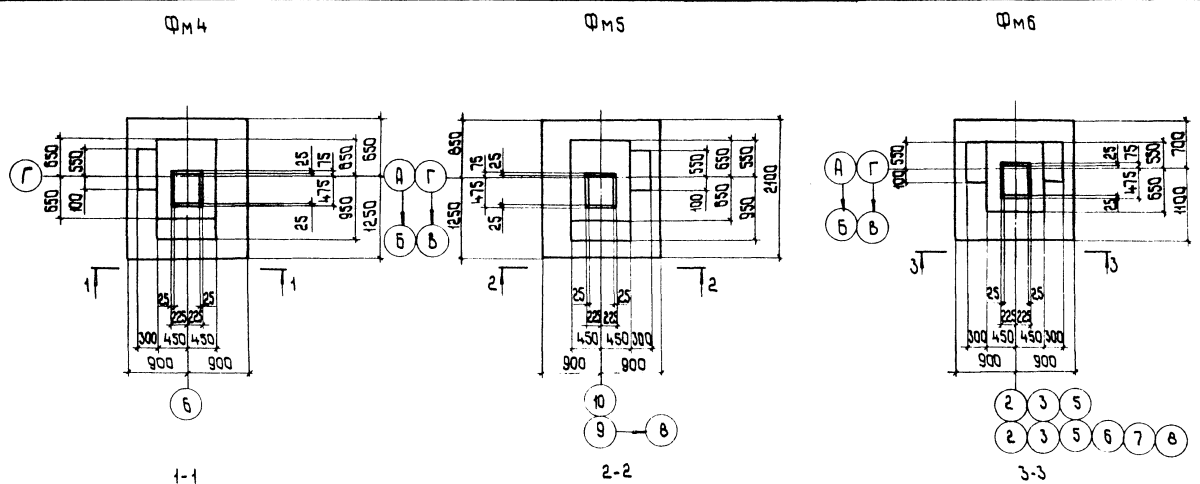


Схема раскладки сеток подошвы ФМ4, ФМ5

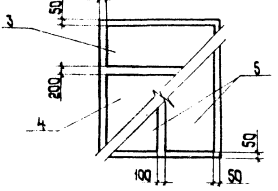
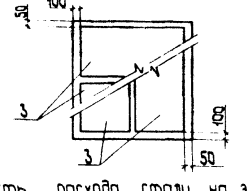


Схема раскладки сеток подошвы ФМ6



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные класса				Всего	
	А I		А III			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
	φ8	φ6	φ12	φ	Углов	
ФМ4	17,7	17,7	4,6	60,5	65,1	82,8
ФМ5	16,8	16,8	4,6	52,0	56,6	73,4
ФМ6	17,1	17,1	4,0	52,2	52,2	73,3

Спецификация элементов фундаментов ФМ4 + ФМ6

№п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ФМ4				
Сборочные единицы				
		Сетки арматурные СА-8А I		
1	1.412-1/77, вып.3		6	
7	1.412-1/77, вып.3	1С12 А III-6-36 ук.	2	
3	1.410-3, вып.1	1С(1) 12 А III-85-175	1	
4	1.410-3, вып.1	1С(1) 12 А III-105-175	1	
5	1.410-3, вып.1	1С(1) 12 А III-85-205	2	
Материалы				
		Бетон В15	5,16 м³	
ФМ5				
Сборочные единицы				
		Сетки арматурные СА-8А I		
1	1.412-1/77, вып.3		6	
2	1.412-1/77, вып.3	1С12 А III-6-24	2	
3	1.410-3, вып.1	1С(1) 12 А III-85-175	1	
4	1.410-3, вып.1	1С(1) 12 А III-105-175	1	
5	1.410-3, вып.1	1С(1) 12 А III-85-205	2	
Материалы				
		Бетон В15	3,66 м³	
ФМ6				
Сборочные единицы				
		Сетки арматурные СА-8А I		
1	1.412-1/77, вып.3		6	
6	1.412-1/77, вып.3	1С12 А III-6-30	2	
3	1.410-3, вып.1	1С(1) 12 А III-85-175	4	
Материалы				
		Бетон В15	4,81 м³	

См. примечание на листе КЭС-3.

10126/2

ТП 411-2-191.88 КЭС

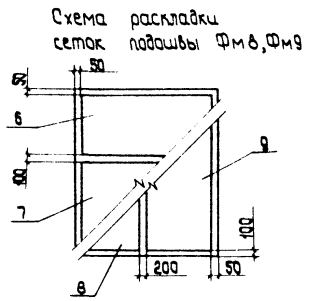
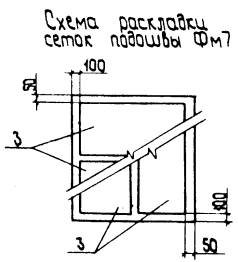
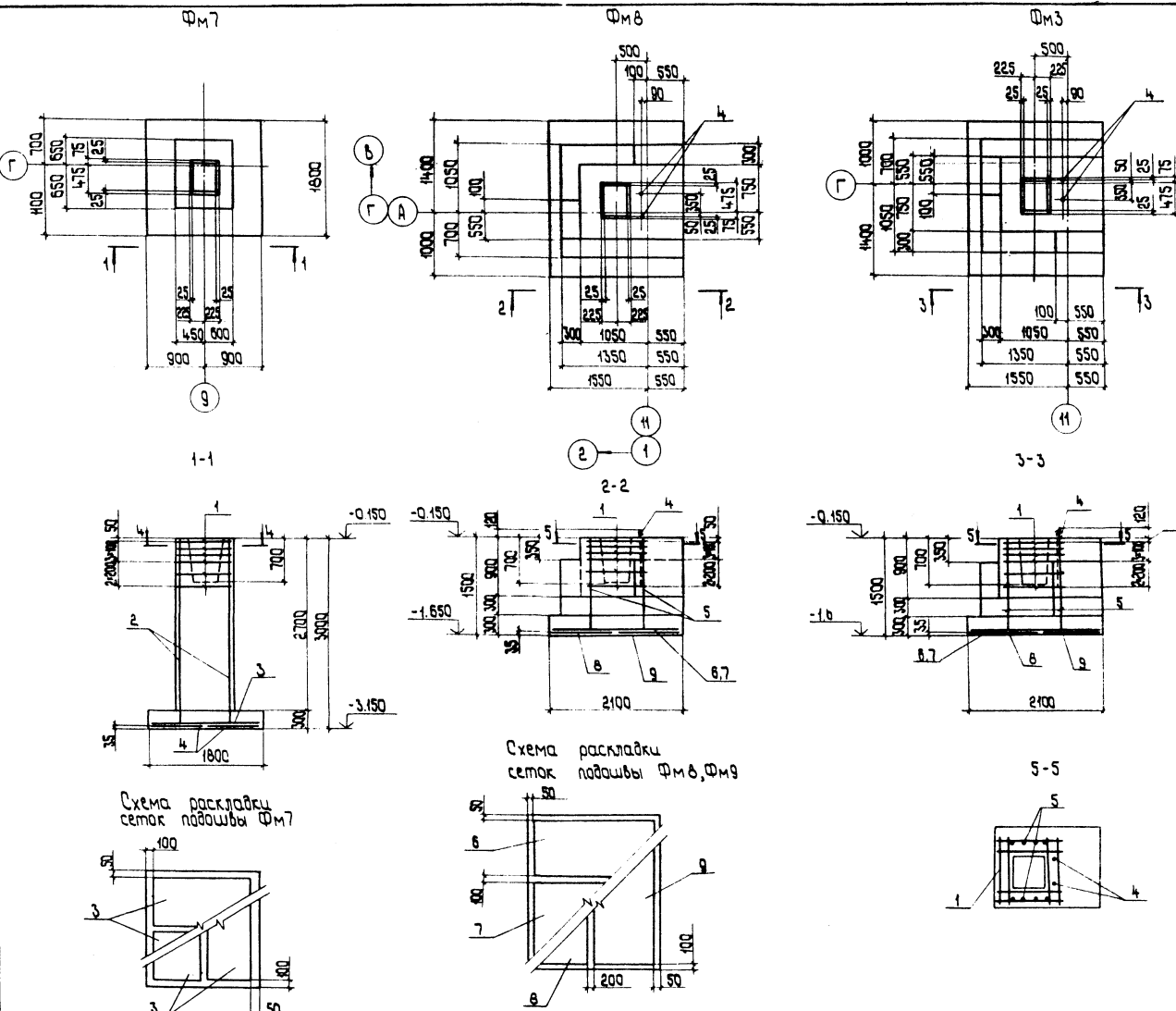
Цех по переработке дубовых и сосновых бревесины в п/п п/п

Фундаменты ФМ4 + ФМ6 Киевский филиал

копировая ФМ формат А2

Туполобой проект 411-2-191.88

Шифр на плане, табл. и листа



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные		Всего
	Арматура класса								
	А-I			А-III			ВСтЗкп2		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 24379.1-80		
Ф8	Ф10	Ф12	Итого Ф8	Итого Ф10	Итого Ф12	Итого болты	Итого		
ФМ7	19,1			19,1	4,0	52,2	56,2	—	75,3
ФМ8	17,8			17,8	5,8	57,1	62,9	9,2	89,9
ФМ9	17,8			17,8	5,8	57,1	62,9	9,2	89,9

Спецификация элементов фундаментов ФМ7-ФМ9

Форм. Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ФМ7					
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
1	1.412-1/77, вып.3	СА-8А I		6	
2	1.412-1/77, вып.3	СН-12 А III - 6x30		2	
3	1.410-3, вып.1	С(1) 12 А III - 85x175		4	
Материалы					
Бетон В15				4,13	м³
ФМ8					
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
1	1.412-1/77, вып.3	СА-8А I		6	
5	1.412-1/77, вып.3	СН-12 А III - 6x15		2	
6	1.410-3, вып.1	С(1) 12 А III - 85x205		1	
7	1.410-3, вып.1	С(1) 12 А III - 145x205		1	
8	1.410-3, вып.1	С(1) 12 А III - 85x235		1	
9	1.410-3, вып.1	С(1) 12 А III - 105x235		1	
4	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24x120 ВСтЗкп2		2	
Материалы					
Бетон В15				4,6	м³
ФМ9					
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
1	1.412-1/77, вып.3	СА-8А I		6	
5	1.412-1/77, вып.3	СН-12 А III - 6x15		2	
6	1.410-3, вып.1	С(1) 12 А III - 85x205		1	
7	1.410-3, вып.1	С(1) 12 А III - 145x205		1	
8	1.410-3, вып.1	С(1) 12 А III - 85x235		1	
9	1.410-3, вып.1	С(1) 12 А III - 105x235		1	
4	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24x120 ВСтЗкп2		2	
Материалы					
Бетон В15				4,6	м³

См. примечание на листе КЭС-3

И.П. Кукоткин
Н.Контр. Соловьев
Начальн. Кукоткина
С.Спеч. Соловьев
Рис.Спеч. Соловьев
Ст.инж. Кукоткин

ТП 411-2-191.88

10126/2

КЭС

Цех по переработке 10 тыс. м³
мелкосортовой оребресины в
208

Сталий Лист Двустол

Фундаменты
ФМ7-ФМ9

Союзгидроэлектрос
Киевский филиал

капировая

формат А2

Спецификация элементов фундаментов Фм10=Фм12

Фундамент	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Фм10						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
1			1.412-1177, вып.3	СА-8А I	6	
2			1.412-1177, вып.3	СН12 А II - 6x15	2	
3			1.410-3, вып.1	1С(1) 8А II 85x265	1	
4			1.410-3, вып.1	1С(1) 8А II 145x265	1	
5			1.410-3, вып.1	1С(1) 8А II 85x235	1	
6			1.410-3, вып.1	1С(1) 8А II 165x235	1	
7			ГОСТ 24379.1-80	Бетон 1.М24xH20 ВСт3кп2	2	
Материалы						
Бетон б15						
						5,29 м³
Фм11						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
8			1.410-3, вып.1	1С(1) 8А II 85x175	1	
9			1.410-3, вып.1	1С(1) 8А II 145x175	1	
5			1.410-3, вып.1	1С(1) 8А II 85x235	2	
7			ГОСТ 24379.1-80	Бетон 1.М24xH20 ВСт3кп2	2	
Материалы						
Бетон б15						
						3,71 м³
Фм12						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
8			1.410-3, вып.1	1С(1) 8А II 85x175	1	
9			1.410-3, вып.1	1С(1) 8А II 145x175	1	
5			1.410-3, вып.1	1С(1) 8А II 85x235	2	
7			ГОСТ 24379.1-80	Бетон 1.М24xH20 ВСт3кп2	2	
Материалы						
Бетон б15						
						3,67 м³

См. примечание на листе КЭС-3.

И.П.	Кучеркин	В.С.	О.П.		
Н.С.	Соловьев	В.С.	О.П.		
Нач.отд.	Клименко	В.С.	О.П.		
З.С.	Соловьев	В.С.	О.П.		
Уч.С.	Соловьев	В.С.	О.П.		
Ст.инж.	Соловьев	В.С.	О.П.		

10126/2

ТП 4Н-2-191.86 КЭС

Цена на переработке 1 м³ смеси (станд. лист) 19

Фундаменты Фм10=Фм12

содержит пролескос Киевский филиал

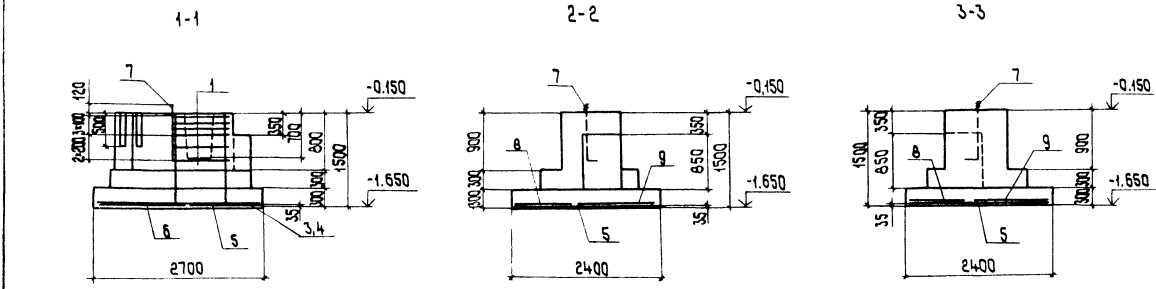
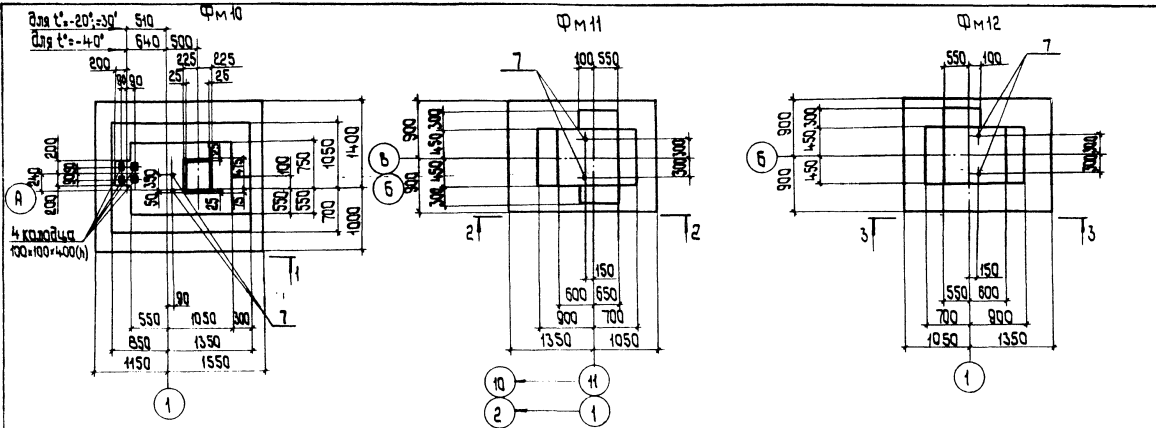


Схема раскладки сеток подошвы фундаментов

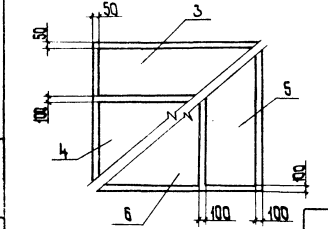
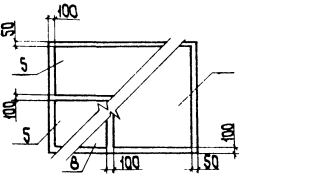


Схема раскладки сеток подошвы фундаментов Фм11, Фм12



Ведомость расхода на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные		Всего
	Арматура класса А-I						ВСт3кп2		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 24379.1-80		
	Ф8	Ф10	Ф12	Ф8	Ф12	Ф16	Ф16	Ф16	
Фм10	17,8			17,8	7,1	10,2	77,3	9,2	104,3
Фм11					5,0	41,0	46,0	9,2	55,2
Фм12					5,0	41,0	46,0	9,2	55,2

Примечание:

Итого:

копировал *В.С.*

формат А2

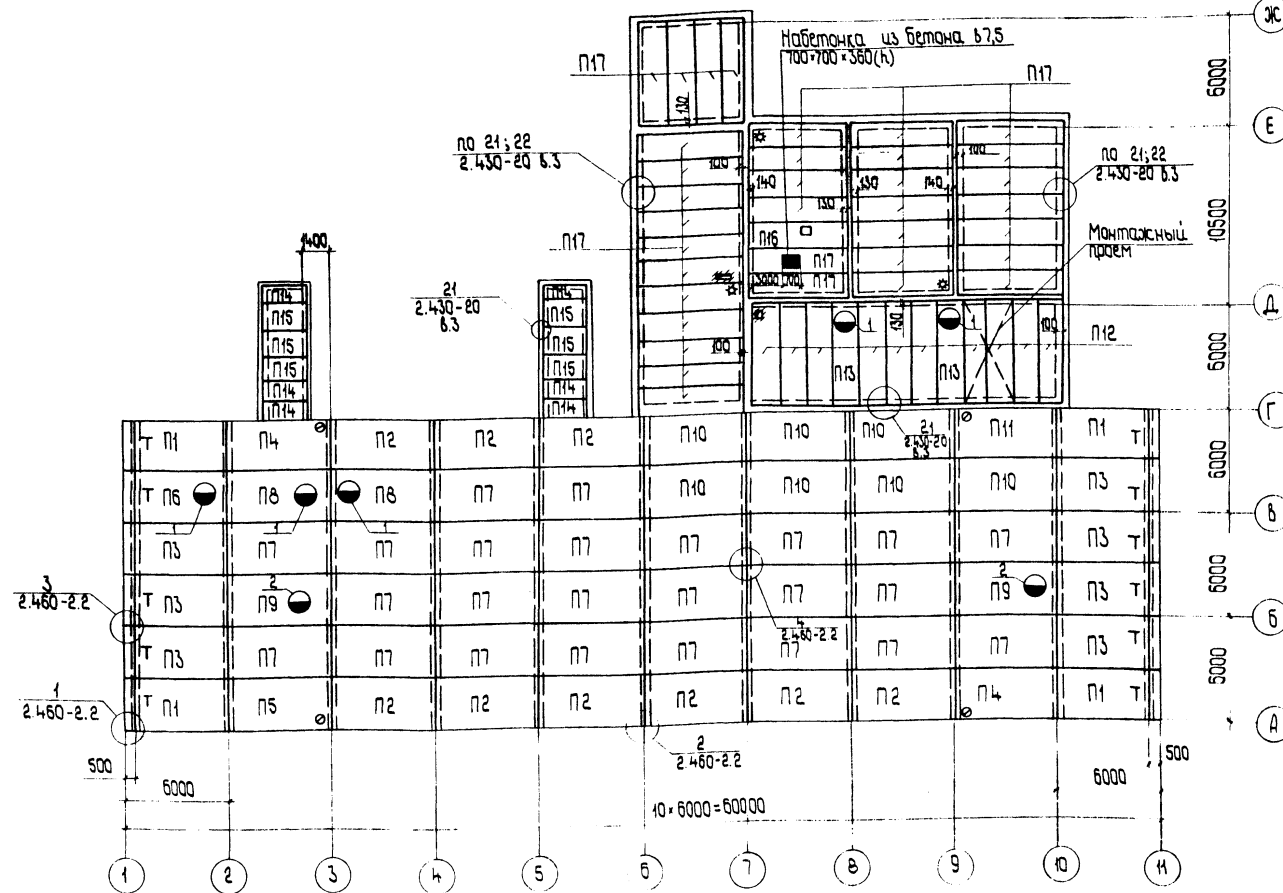
Листов 2

Таблицы проект 4Н-2-191.86

Исполнитель: *В.С.*

Спецификация элементов к маркировочным схемам расположенным на листе

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Плиты покрытия			
П1	ГОСТ 22701.2-77	ПГ-ЗАИТ-1	4	2650	
П2	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-ЗАИТ-2	9	2650	
П3	П1-П6, ПН, П16 СБ	ПГ-ЗАИТ-3	7	2650	
П4		ПГ-ЗАИТ-4	2	2650	
П5		ПГ-ЗАИТ-5	1	2650	
П6		ПБ4-ЗАИТ-1	1	3300	
П7	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-ЗАИТ	24	2650	
П8	ГОСТ 22701.2-77	ПБ4-ЗАИТ	2	3300	
П9		ПБ7-ЗАИТ	2	3200	
П10	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-ЗАИТ	7	2650	
П11	ГОСТ 22701.1-77-КЖС	ПГ-ЗАИТ-1	1	2650	
П12		ПБ5-2	10	1500	
П13	1.465-1-7/84	ПБ5-4-2	2	1950	
П14	1.141-1-6.60	ПК 24-12-8Т	6	867	
П15		ПК 24-15-8Т	6	1145	
П16	1.465-7-6.3-КЖС	ПБ5-2	1	1500	
П17	1.141-1-6.3	ПК 60-15-8ИТ	35	2600	
		Стаканы			
1	1.494-24-6.1	СБ4А-1	5	160	
2		СБ7А-2	2	290	
		Соединительные элементы МС 23			
МС 23	2.430-20-6.4	элементы МС 23	50	0,74	



Условные обозначения

- отб 150x150 } пробиваемые по месту
- отб 150x150 } пробиваемые по месту
- ПГ-ЗАИТ-5 марка плиты по серии
- наличие дополнительных закладных деталей и отверстий

1. Монтаж сборного железобетона производить в соответствии с указаниями СНиП III-16-80, бетонные и железобетонные конструкции сборные, а также указаниями, изложенными в ГОСТ 22701.0-77.
2. Крепление плит выполнять путем приварки к закладным деталям балок не менее чем по трем углам. Плиты, примыкающие к торцам здания и наружным продольным осям, должны быть приварены по четырем углам. Длины сварных швов принимать по всей длине или ширине плоскости опирания закладной детали плиты.
3. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75. Все толшины сварных швов, кроме оговоренных на монтажных узлах, принять в мм.
4. До замоналичивания швов между плитами покрытия должны быть установлены все подвески, закладные и соединительные элементы и выполнены отверстия.
5. Отверстия в плитах 150x150-2 шт., 150x150-1 шт., пробить по месту путем сверления по контуру не нарушая ребер плит.

6. При установке плит покрытия двухэтажной части обеспечить прохождение вентканалов по чердаку АР.
7. Маркировочный план вкладышей и гильз см. лист КЖС-24.
8. Плиты П1-П6, ПН, П16 см альбом изделий типового проекта.

10126/2

ИП	Кисляк	В.И.	09.11	ТП 411-2-191.88	КЖС		
Н.контр.	Соловей	В.И.	09.11				
Нач.отд.	Казименко	В.И.	09.11				
Э.спец.	Соловей	В.И.	09.11				
Рук.зрп.	Гаврилов	С.В.	09.11	Цена по переработке 10 тыс.м ³ низкосортной арматуры в 100	Сторона	Лист	Листов
Ст.инж.	Филатов	С.В.	09.11				
Привязан				Маркировочная схема плит покрытия	Согласовано	Лист	Листов
Инв.№							

копировал

формат А2

Альбом 2

Титульный проект 411-2-191.88

Листов: 2

Имя и фамилия

Схема расположения панелей перекрытия на отм. 0,000.

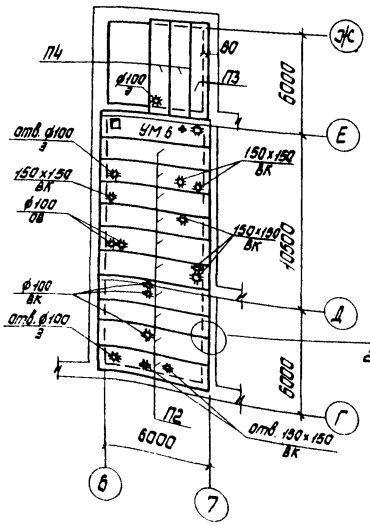


Схема расположения панелей перекрытия на отм. 4,950

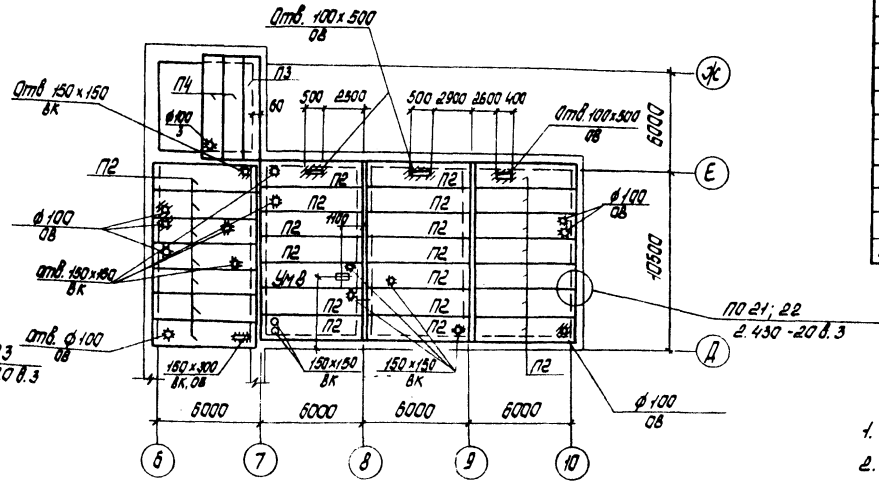
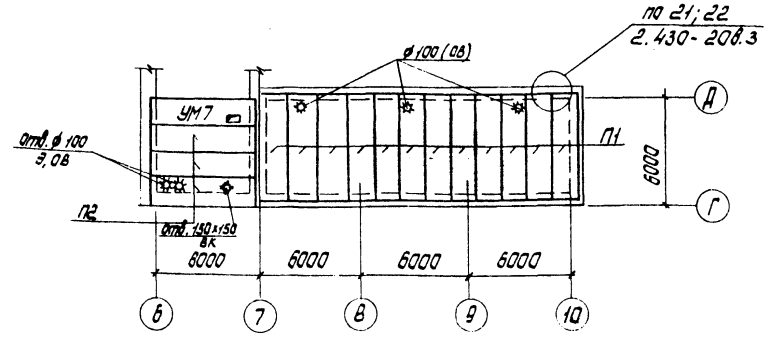


Схема расположения панелей перекрытия на отм. 3,600



спецификация элементов к маркисловым схемам расположенным на листе

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		панели перекрытия			
		Наружная температура t _н = -20°C, t _в = 30-40			
П1	1.465.1-7/84 В2	ПЯ ПЯВ-3 1,5х8	12	1500	
П2		ПЯ ПЯВ-4 7,5х8			
П3	1.141.1 В.64	ПК 60.15-8Л ПТ	40	2800	
П4		ПК 60.15-8Л ПТ	2	1785	
		ПК 60.12-8Л ПТ	4	2100	
		Монолитные участки			
УМ6	КЖК-28	УМ6	1		
УМ7	КЖК-28	УМ7	1		
УМ8	КЖК-28	УМ8	1		
МС23	2.430-208.4	Сопоставительные элементы МС23	82	0,74	

1. Общие примечания см. на листе КЖК-24
2. Количество пробиваемых отверстий
 - φ 100 - 21 шт.
 - 150 x 150 - 21 шт.
 - 150 x 300 - 1 шт.
 - 100 x 500 - 3 шт.

Туполов проект 411-2-191.88

СОЗДАТЕЛЬ: Туполов, Сергей Иванович
СПОСОБЫ: Сметы, чертежи, ведомости, планы
ИЗДАТЕЛЬ: Туполов, Сергей Иванович

10126/2	ТП 411-2-191.88	КЖК
Продвизан:	Цена по переработке 10 тыс. м ³ низкотарифной арматурной в железобетонных конструкциях	Лист 23
Изд. №	Маркисловские схемы плит перекрытия	Санкт-Петербургский филиал
	Копирайт	Формат А2

Спецификация монолитных балок

Кол-во	Единица	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Балка БМ1		
				Детали		
				φ 12 А III ГОСТ 5781-82		
1			ℓ=3080		11	
				φ 6 А I ГОСТ 5781-82		
2			ℓ=780		16	
3			ℓ=1120		16	
				φ 10 А I ГОСТ 5781-82		
4			ℓ=700		6	
				Материалы		
				Бетон В15	0,7	м³
				Балка БМ2		
				Детали		
				φ 12 А III ГОСТ 5781-82		
1			ℓ=3080		11	
				φ 6 А I ГОСТ 5781-82		
2			ℓ=780		16	
5			ℓ=1090		16	
				φ 10 А I ГОСТ 5781-82		
4			ℓ=1000		6	
				Материалы		
				Бетон В15	0,7	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Поз.	Знак	Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
			Арматура класса				
			А-I		А-III		
φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 20	
2	230 150 240	БМ1; БМ2	6,4	2,4	6,6	29,7	38,5
3	180 400 320						
4	100 900						
	400 500 290						

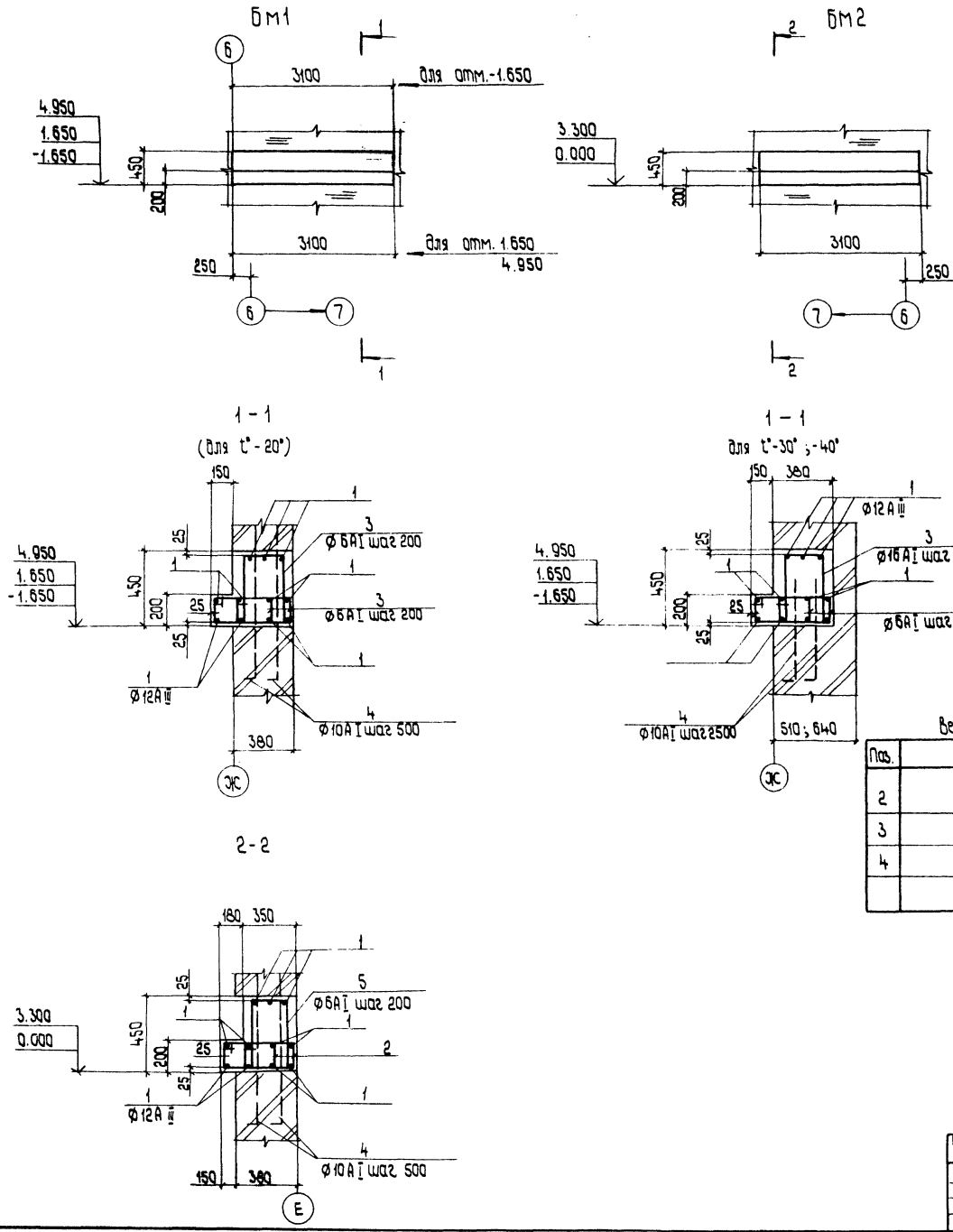
Монтаж лестничных маршей вести одновременно с кладкой стен после устройства монолитных балок.

10126/2

ГМП	Зыков И	19.08		ТП 411-2-191.88	КЖС
Н.контр.	Соловьев	09.08			
Нач.отд.	Клименко	09.08			
В.спец.	Соловьев	09.08			
Дир.к-та	Павлов	09.08			
Ст.инж.	Федотов	09.08			
Привязан:				Цех по переработке	10 тыс.м³
				низкосортной древесины в	6
				Балки БМ1;	Содозипролесхоз
				БМ2	Киевский филиал
Изм. №				копировал	ФТ
					формат А2

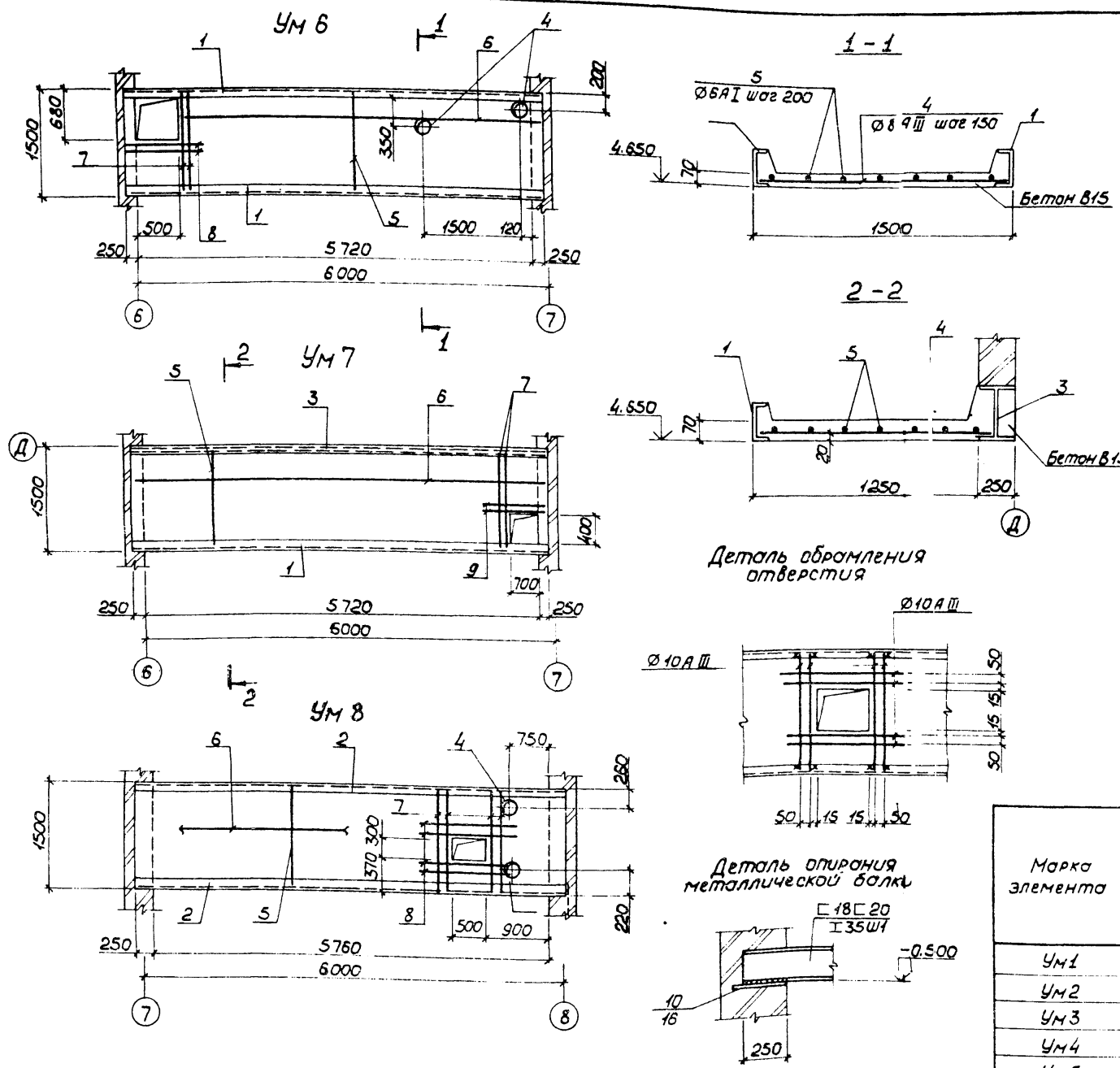
Тупоугол проект 411-2-191.88

Шкала: 1:100



Альбом 2

Типовой проект 411-2-191.88



1. Рабочую арматуру приварить к металлическим балкам.
2. Гильзу (МН 820) приварить к арматуре.

Спецификация монолитных участков УМ 6 ÷ УМ 8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество			Примечание
					УМ 6	УМ 7	УМ 8	
				Монолитный участок				
				УМ 6 ÷ УМ 8				
				Сборочные единицы				
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72				
				ВСтЗпс6-1 ГОСТ 535-79				
		1		ℓ = 6220	2	1	-	
		2		ℓ = 6260	-	-	2	
		3		Двутавр 35Ш1 ГОСТ 2-24-2				
				ВСтЗпс6-1 ГОСТ 3023-80				
				ℓ = 6220	-	1	-	
		4	1.400-15	Гильза МН 820	2	-	2	
				Детали				
		5		Ø 8 A III ГОСТ 5781-82				
				ℓ = 1490	38	38	38	
		6		Ø 6 A I ГОСТ 5781-82	427	427	427	
				Ø 10 A III ГОСТ 5781-82				
				ℓ = 1490	2	2	4	
		8		ℓ = 1200	2	-	4	
		9		ℓ = 1000	-	2	-	
		10		Полоса В-Плюс ГОСТ 19903-74*	4	4	4	
				Материалы				
				Бетон В15	0,6	0,6	0,6	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узделя арматурные					Узделя закладные					всего		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А - I		А - III			ВСтЗпс6-1		ВСтЗпс2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8240-72		ТУ 14-2-24-2		ГОСТ 19903-74*			
Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	С 18	С 20	Т35Ш1	Труба Ø 159x4	+ Ø 10	Итого			
УМ 1	2,6		2,6	3,6	4,0	7,6	81,6	-	-	2,8	81,6	94,8	
УМ 2	2,8		2,8	3,6	4,2	7,8	81,6	-	-	2,8	81,6	92,2	
УМ 3	3,6		3,6	4,8	6,0	10,8	81,6	-	-	2,8	81,6	96,0	
УМ 4	4,2		4,0	6,0	4,8	10,8	81,6	-	-	2,8	81,6	96,4	
УМ 5	3,2		3,2	4,8	4,2	9,0	81,6	-	-	2,8	81,6	93,8	
УМ 6	8,5		8,5	22,8	3,2	26,0	-	229,0	-	7,8	2,8	232,9	267,5
УМ 7	8,5		8,5	22,8	3,0	25,8	-	114,5	459,0	3,0	573,5	607,8	
УМ 8	8,5		8,5	22,8	6,4	29,2	-	230,4	-	7,8	2,8	238,2	275,9

ТП 411-2-191.88 КЖ

10126/2	ГИП	Кукотин	07.88						
Привязан	Н.Конта	Соловей	07.88	Цех по переработке	Стадия	Лист	Листов		
	Ночапа	Клименко	07.88	10 тыс. м ³	РП	28			
	И.Слеп.	Соловей	07.88	низкокаортной древесины в/в					
	Руж.г.м.	Гаврилов	07.88	Монолитные участки					
И.В.№	С.Лим.	Филатов	07.88	УМ 6 ÷ УМ 8					
	И.Менер		07.88						

Копировал

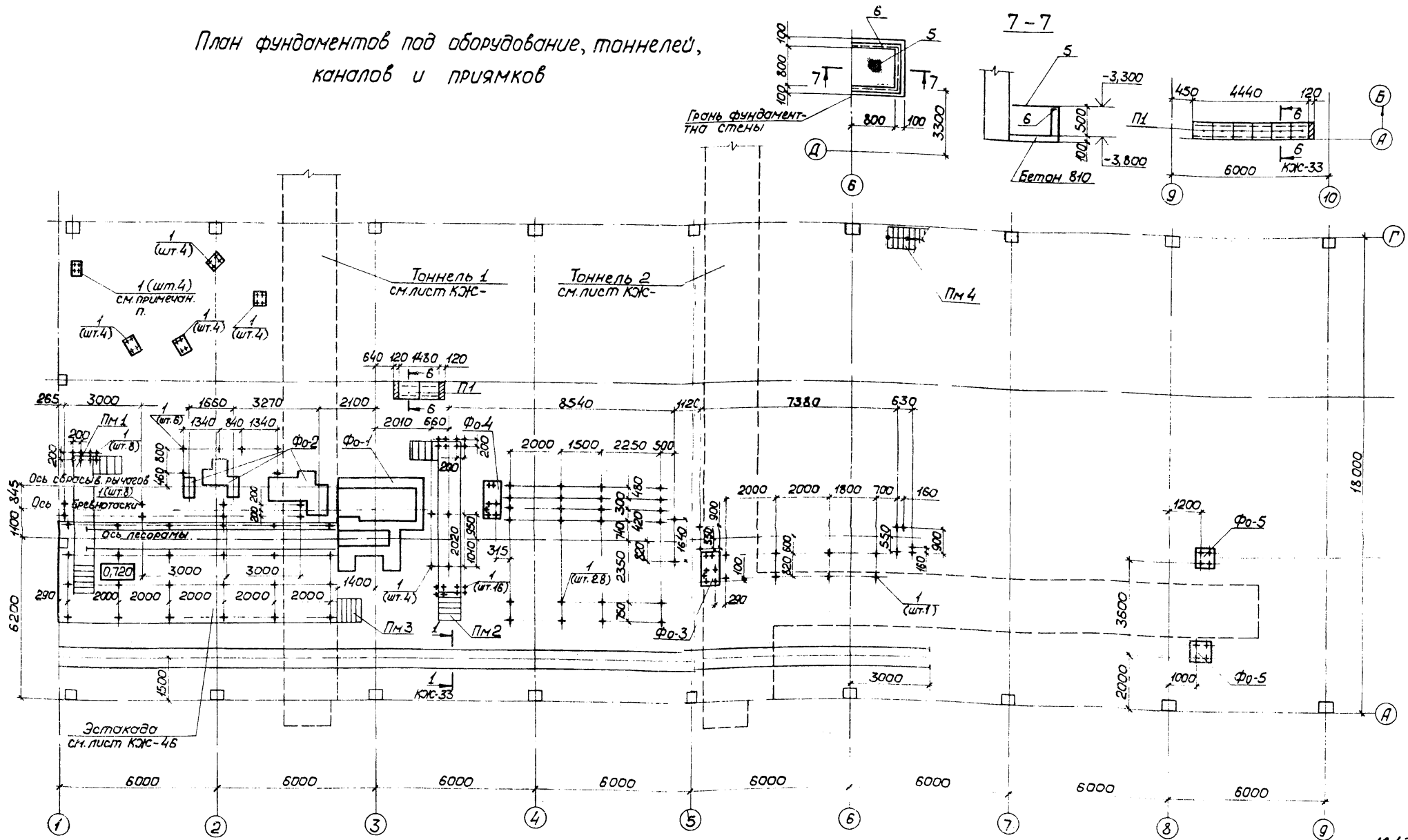
Формат А2

План фундаментов под оборудование, туннелей, каналов и прямков

Альбом 2

Типовой проект 4Н-2-191.88

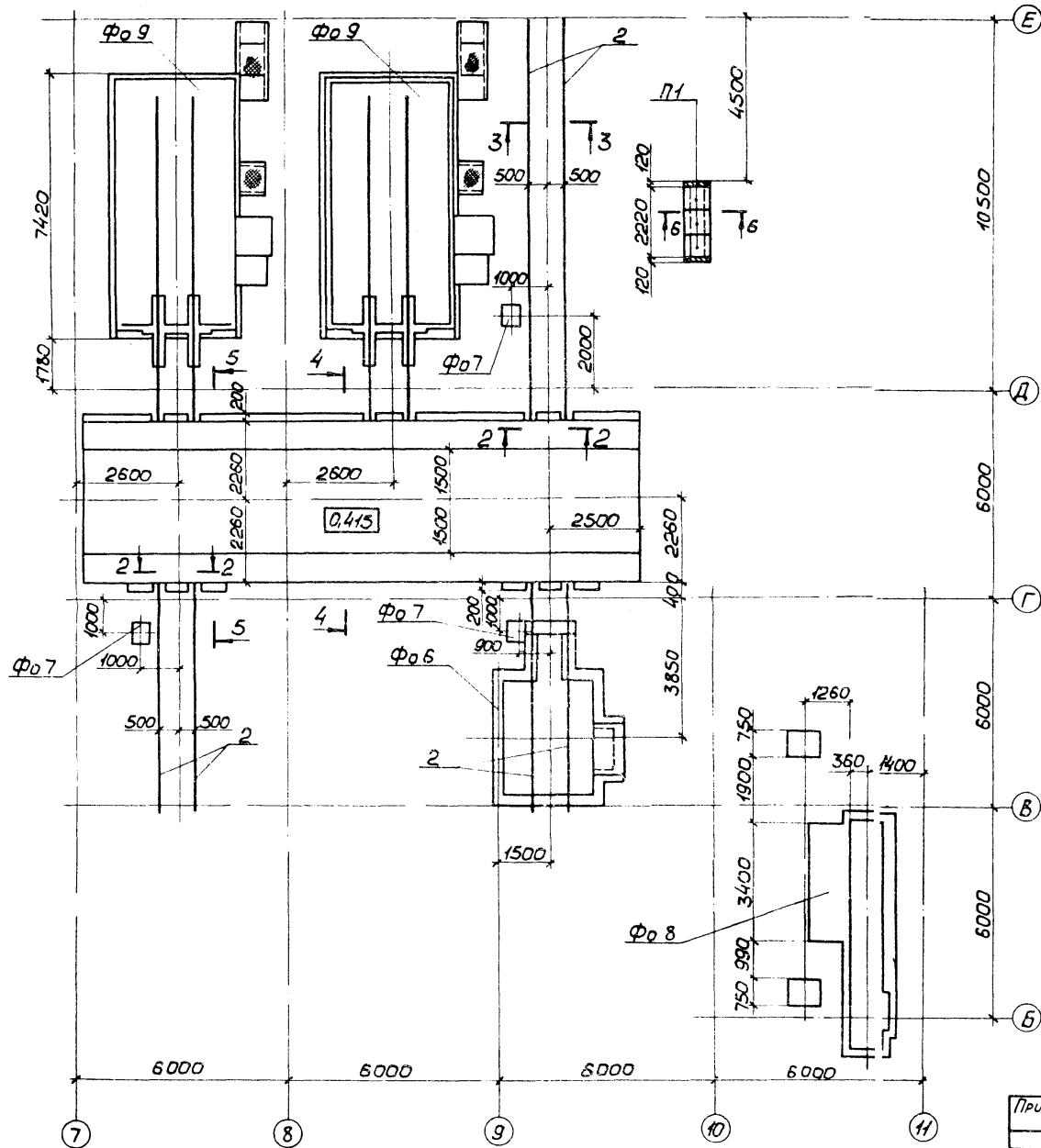
Шк. № 10111. Проектирование и изготовление изделий



1. Сечения 1-1, 6-6 и общие примечания см. на листе КЖС-33.
2. Металлические лестницы и площадки ПМ1 ÷ ПМ4 см. листы КМ-6, 7.
3. Спецификацию элементов к плану фундаментов см. на листе КЖС-30.
4. Установку анкерных болтов в полу поз. 1 выполнять на эпоксидной смоле согласно указаниям на листе КЖС-33.

		10126/2	
		ТП 4Н-2-191.88	КЖС
Ген.пр.	Кожанкин	Арх.пр.	Сорокин
Инж.пр.	Соловьев	Инж.пр.	Сорокин
Инж.пр.	Клименко	Инж.пр.	Сорокин
Инж.пр.	Соловьев	Инж.пр.	Сорокин
Инж.пр.	Гаврилов	Инж.пр.	Сорокин
Ст.инж.	Филатов	Инж.пр.	Сорокин
Инженер		Инж.пр.	Сорокин
Привязан		Цех по переработке 10 тыс. м ³ низкосортной древесины в год	Стадии Лист Листов
		План фундаментов под оборудование в осях 1-9; А-Г	РП 29
Шк. №		Копировал 102-	Формат А2

План фундаментов под оборудование и каналы



Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листах КЖ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
T1	КЖ-31	Тоннель T1	1		
T2	КЖ-32	Тоннель T2	1		
		Фундамент под оборудование			
Ф01	КЖ-35	Ф01	1		
Ф02	КЖ-37	То же Ф02	2		
Ф03		" Ф03	1		
Ф04	КЖ-38	" Ф04	1		
Ф05		" Ф05	5		
Ф06	КЖ-39	" Ф06	1		
Ф07	КЖ-42	" Ф07	3		
Ф08		" Ф08	1		
Ф09	КЖ-43	" Ф09	2		
Ф010		" Ф010	1		
Ф011	КЖ-44	" Ф011	1		
Ф012		" Ф012	1		
Ф013		" Ф013	1		
Ф014	КЖ-45	" Ф014	1		
Ф015		" Ф015	1		
П1	3.006.1-2/82 8.1-2	Плиты перекрытия каналов П3-8	11	50	
1	КЖ-29	Болт 1.1 М16*250 80.3м1 ГОСТ 24379.1-80	101	0,4	
2		Рельс Р18 ГОСТ 5876-82	185	18	
3	КЖ-29, КЖ-30	Шпала, тип П-А ГОСТ 8993-75*	155		
4		Костыль ГОСТ 8143-76	620	0,44	
5	КЖ-29	Щит 4	1		
6	1.400-15.81.550-03	Узелние закладные М552	24м	4,4	
		Материалы			
		Бетон В3,5	м ³	0,57	
		Бетон В10	м ³	17,89	

1. Сечения 2-2 ÷ 6-6 см. на листе КЖ-33.
2. Общие примечания к фундаментам под оборудование см. на листе КЖ-33.

10126/2

ТП 411-2-191.88		КЖ	
Гип	Мухомин	Цех по переработке	Станд. Лист
Н.контр.	Соловей	10 тыс. м ³	Листов
Нач.отд.	Клименко	низкосортной древесины в 200	РП 30
П.спец.	Соловей		
Рук.спец.	Гаврилов		
Ст.инж.	Филатов	План фундаментов под оборудование в осях 7-Н; Б-Е	Содзгипролесхоз Киевский филиал
Инв. №	Имшенец		Формат А2

Копировал фот

Формат А2

Альбом 2

Типовой проект 411-2-191.88

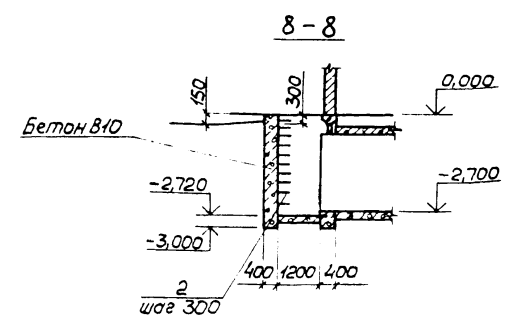
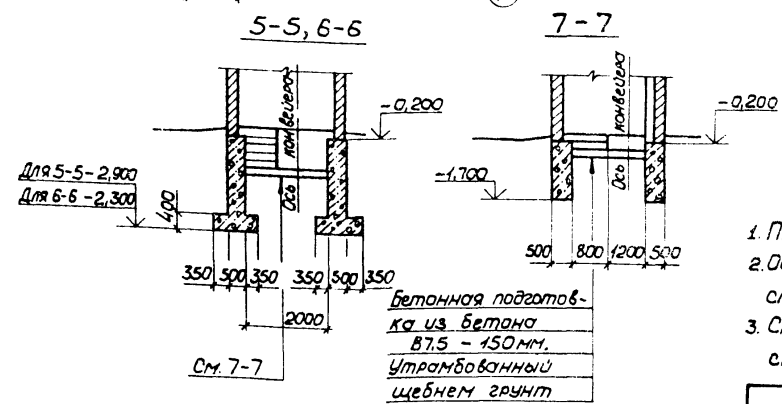
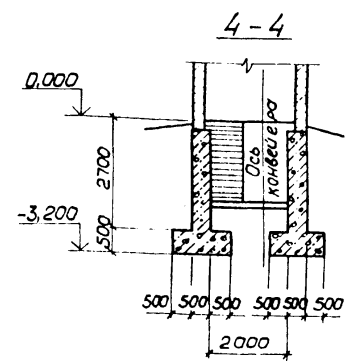
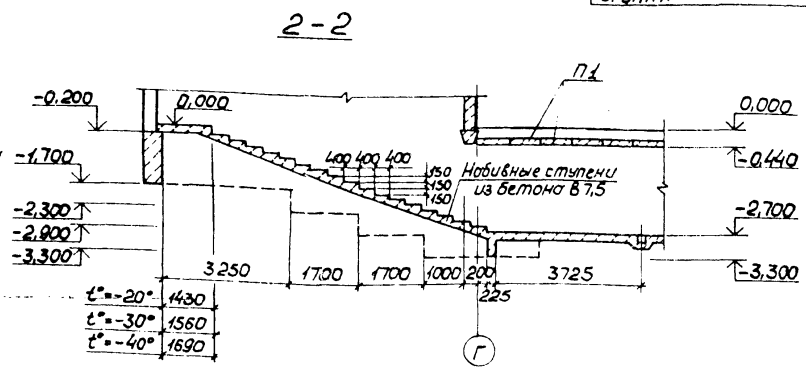
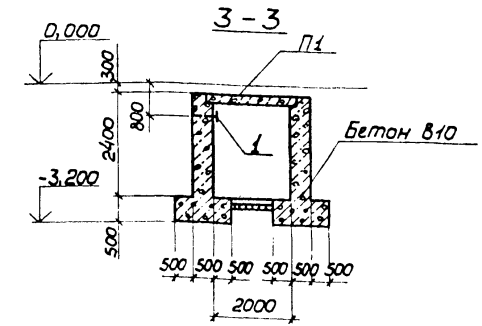
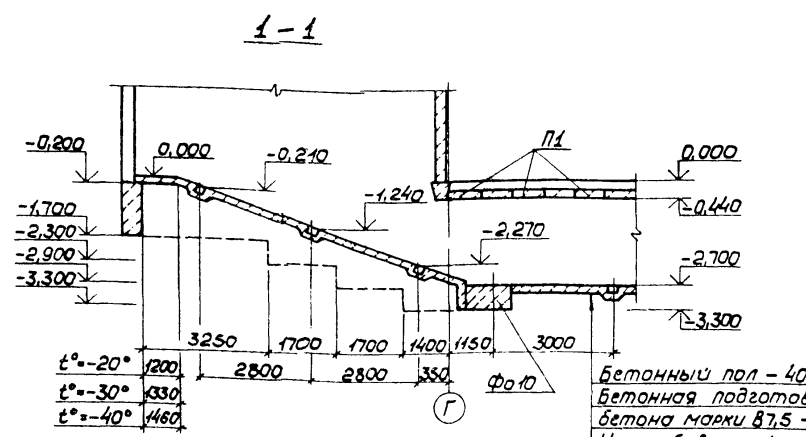
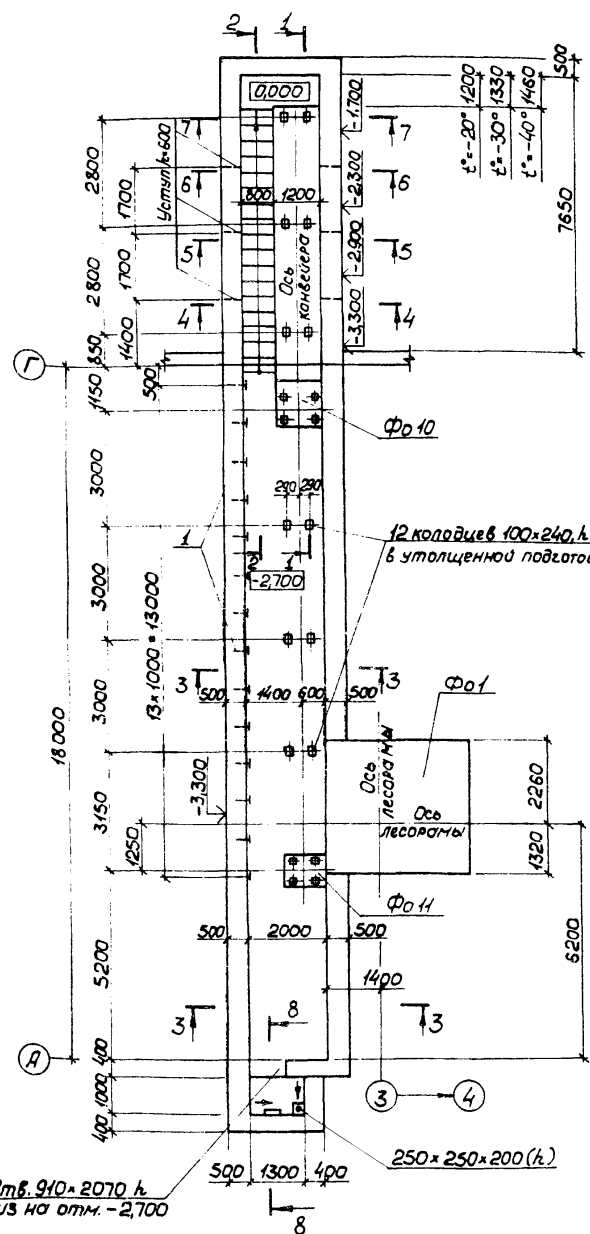
Шифр на чертеже: 411-2-191.88

Тоннель Т1. Фундаменты под оборудование на отм. -2,700

Альбом 2

Тилобов проект 411-2-191.88

ШИФР ПОЯСНЕНИЯ И ВОПРОСЫ-ОТВЕТЫ



1. План фундаментов под оборудование см лист КЖ-29.
2. Общие примечания, спецификация элементов см на листе КЖ-33.
3. Спецификация фундаментов под оборудование см на листе КЖ-30.

10126/2

ТП 411-2-191.88

КЖ

Прибязан

Шиб.№

Гип	Кукотин	РП	ОРЗ
И.контр.	Соловей	ОРЗ	ОРЗ
И.опед.	Клименко	ОРЗ	ОРЗ
И.спец.	Соловей	ОРЗ	ОРЗ
И.м.зр.	Габрилов	ОРЗ	ОРЗ
Ст.инж.	Филатов	ОРЗ	ОРЗ
И.инж.	Иштеня	ОРЗ	ОРЗ

Цех по переработке 10 тыс. м³ низкосортной древесины в год
Тоннель Т1. Фундаменты под оборудование на отм. -2,700

Итого листов	Лист	Листов
РП	31	

Союзспроектоз Киевский филиал

Копировал КЖ

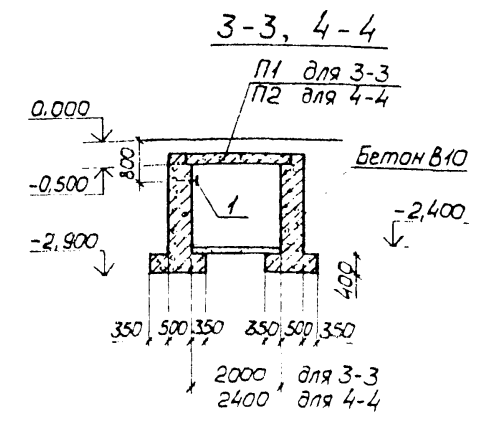
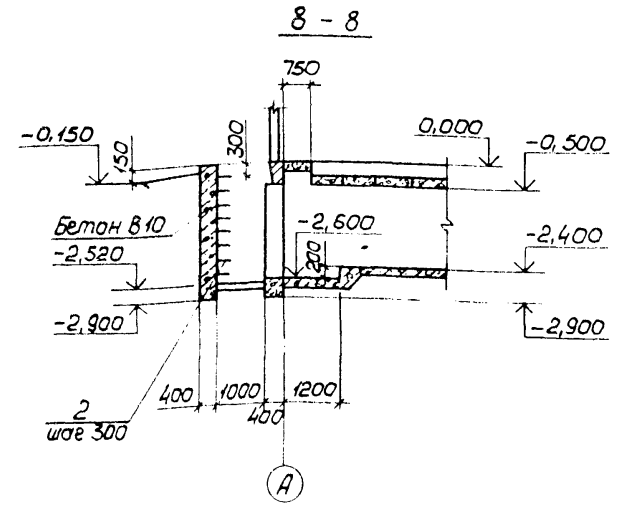
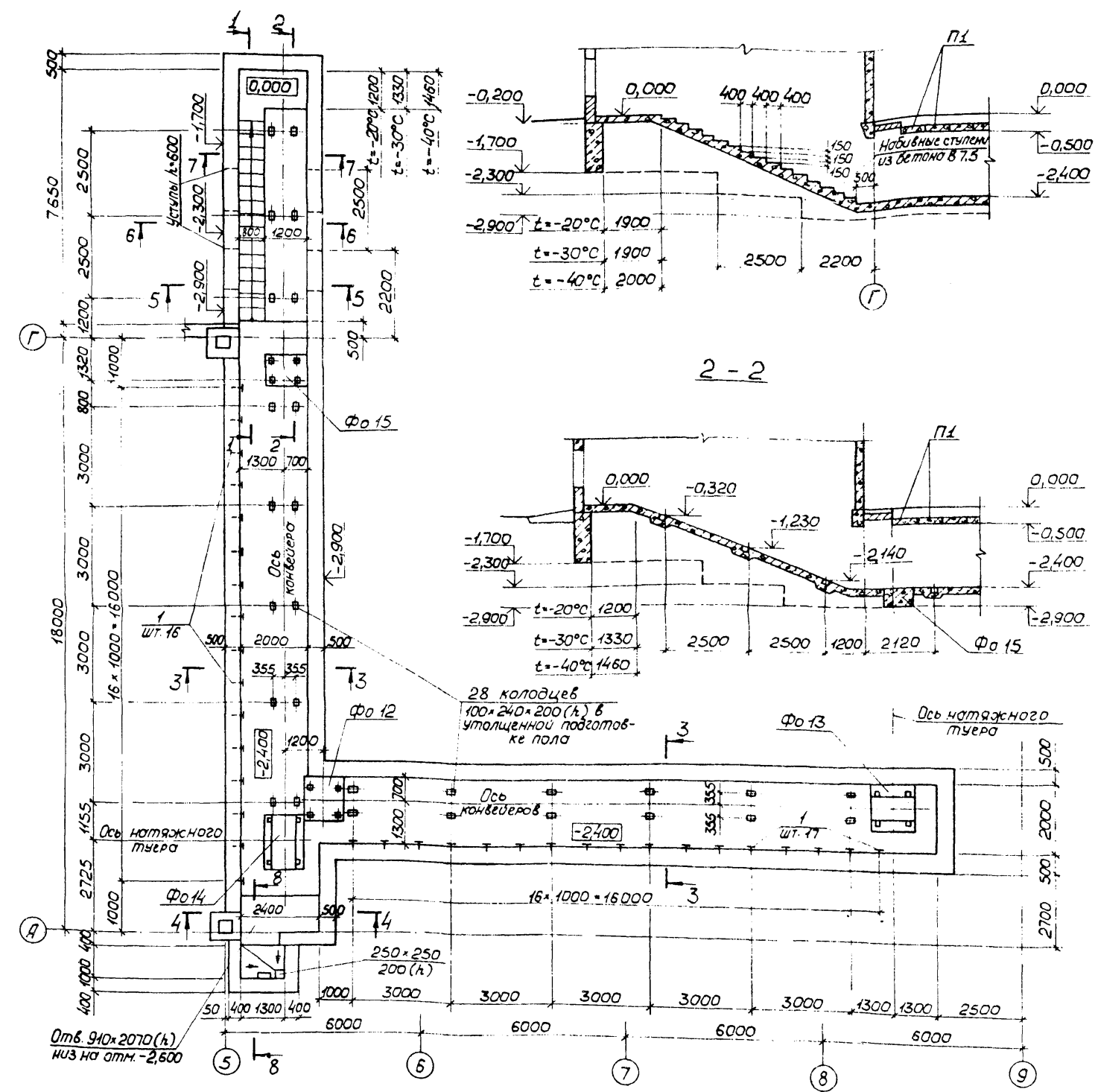
Формат А2

Тоннель Т2. Фундаменты под оборудование на отм.-2,400

Альбом 2

Типовой проект 411-2-191.88

Имя, № подл. Проект и дата: [Blank]



1. Сечение 5-5, 6-6, 7-7 см. на листе КЖ-33.
2. План фундаментов под оборудование см. лист КЖ-29.
3. Общие примечания, спецификацию элементов см. на листе КЖ-33.
4. Спецификацию фундаментов под оборудование см. на листе КЖ-30.

				10126/2	
				ТП 411-2-191.88	
				КЖ	
ГИП	Кукотин	ИЛ	04.85	Цех по переработке 10 тыс. м ³ низкосортной древесины в год	Лист 32
Н.контр.	Соловей	ИЛ	04.85		
Нач. отд.	Клименко	ИЛ	04.85		
П. спец.	Соловей	ИЛ	04.85		
Рук. груп.	Гаврилов	ИЛ	04.85		
Ст. инж.	Филатова	ИЛ	04.85	Тоннель Т2. Фундаменты под оборудование на отм.-2,400	Сокзгипролесхоз Киевский филиал
Инженер				Копировал факс	Формат А2

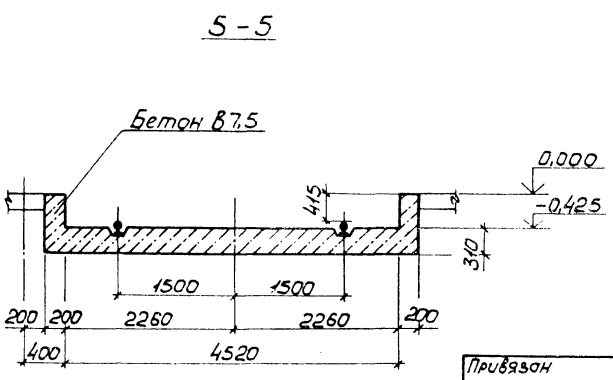
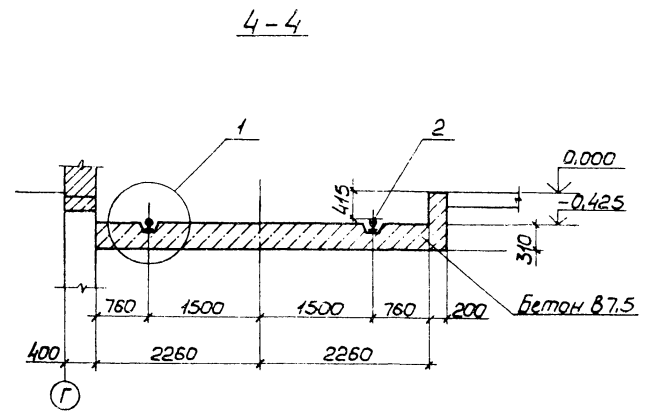
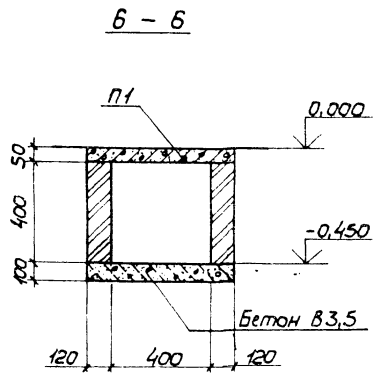
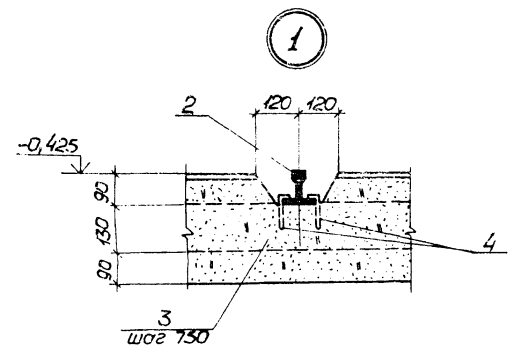
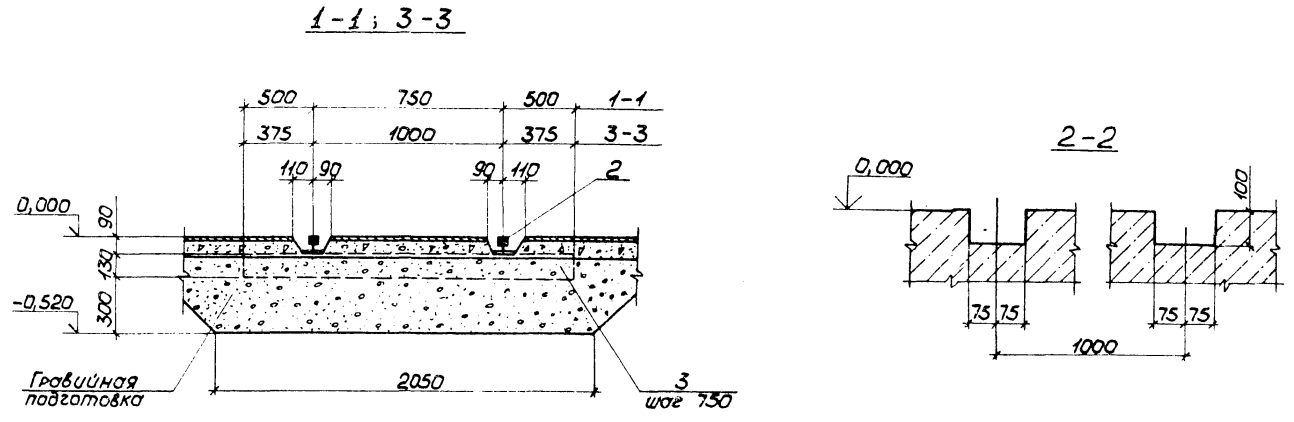
Альбом 2

Типовой проект 411-2-191.88

Шк. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Спецификация к тоннелям Т1; Т2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Тоннель Т1</u>		
				Изделие закладное		
	1		1.400-15. В1. 120-11	МН 106-6	14	1,2 кг
	2	ТП	КЖС-МН-МНС, В1, В2	То же, МН 3	8	1,6 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон В7.5	8,35	м ³
				Бетон В10	92	м ³
				<u>Тоннель Т2</u>		
				Изделие закладное		
	1		1.400-15. В1. 120-11	МН 106-6	33	1,2 кг
	2	ТП	КЖС-МН-МНС, В1, В2	То же, МН 3	8	1,6 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон В7.5	14,1	м ³
				Бетон В10	135	м ³



1. Грунт в основании фундаментов под оборудование, тоннелей, каналов и приямков тщательно уплотнить.
2. Стенки подпольных каналов выполнить из кирпича марки 100 на растворе марки 50.
3. Наружные поверхности каналов, тоннелей и приямков обмазать горячим битумом за 2 раза.
4. Обратную засыпку пазух тоннелей, каналов производить с послойным трамбованием после монтажа плит перекрытия.
5. Разбивку анкерных болтов в полу и устройство фундаментов под оборудования производить по паспорту на оборудование.
6. Анкерные болты поз. 1 устанавливаются в полу на эпоксидном клее из смолы ЭД-6 по ГОСТ 10587-72 в соответствии с указаниями РСН 218-74 "Технические указания на установку и крепление гладких фундаментных болтов при помощи эпоксидного клея".
7. В местах установки оборудования пол выполнить без бетона В10 толщиной 350 мм. Отверстия в полу, под болты, сверлить $\phi 25$ мм глубиной 160 мм. Расход клея на скважину 171 г, без учета объема болта.
8. Планы фундаментов под оборудование см. листы КЖ-29, 30.
9. Спецификацию элементов к планам фундаментов см. лист КЖ-30.

10126/2

ТП 411-2-191.88			КЖС				
ГИП	Кукотин	ИЛ	СР	Цех по переработке	Стадия	Лист	Листов
Н. конт.	Соловей	ИЛ	СР	10 тыс. м ³	Р/1	33	
Нач. отд.	Клименко	ИЛ	СР	Физическая древесины в год			
Инсп.	Соловей	ИЛ	СР	План фундаментов	Союзгипролесхоз		
Рук. экп.	Гаврилов	ИЛ	СР	под оборудование	Киевский филиал		
Ст. инж.	Филатов	ИЛ	СР	Сечения 1-1; 6-6			
Инж. №							

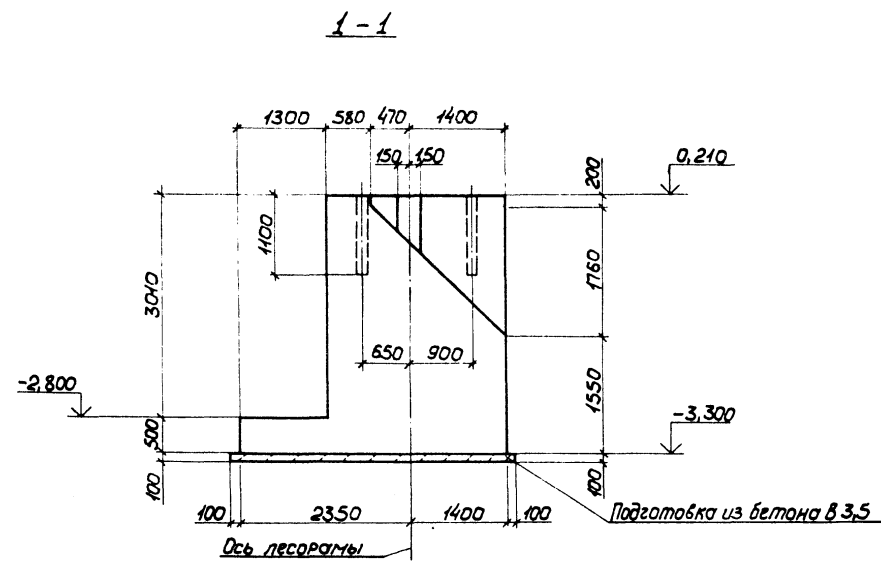
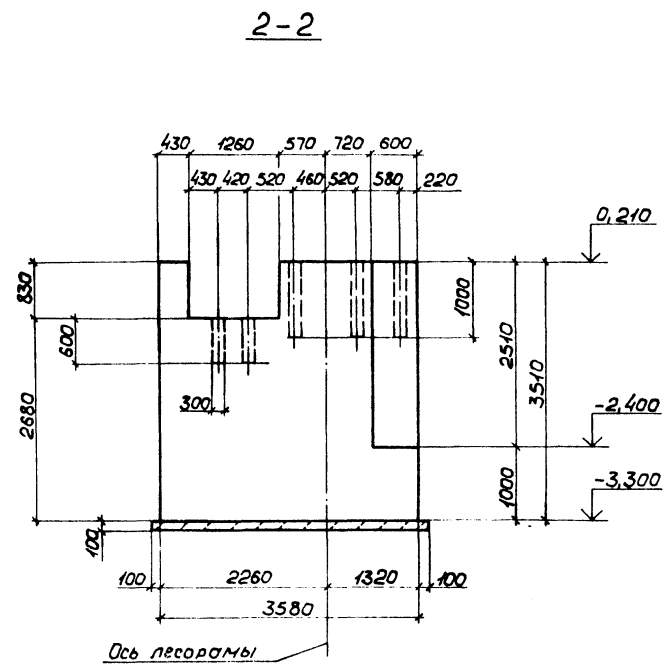
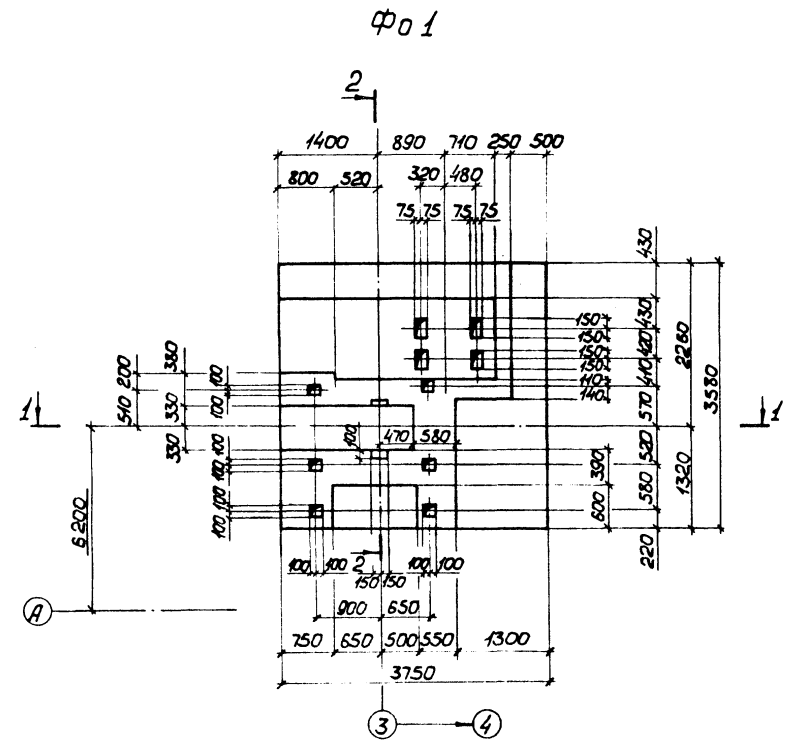
Копировал Фан

Формат А2

Альбом 2

Типовой проект 4Н-2-191.88

Шифр листа: 10126/2



1. План фундаментов под оборудование см. лист КЖ-29.
2. Общие примечания см. на листе КЖ-33.
3. Спецификацию фундаментов под оборудование см. на листе КЖ-30.
4. Армирование фундамента Ф01 см. на листе КЖ-36.

		10126/2	
		ТП 4Н-2-191.88	КЖ
Привязан	ТМП Кукатин	КЖ-29	01.88
	Иванте Соловей	КЖ-30	02.88
	Николай Князев	КЖ-31	03.88
	Александр Соловей	КЖ-32	04.88
	Рыжикова Татьяна	КЖ-33	05.88
	Ст. инж. Филатов	КЖ-34	06.88
ИМВ №	Инженер	КЖ-35	07.88
		Цех по переработке 10 тыс. м ³ мелкосортной древесины в год	Страниц Лист Листов
		Фундамент под оборудование Ф01 Опалубка	РП 35
		Связьпроектхоз Киевский филиал	
		Копировал 70%	Формат А2

Спецификация фундамента под оборудование Ф01

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ф01		
				Детали		
				Ø10A1 ГОСТ 5781-82		
		1		ℓ = 1980	68	1,2 кг
		2		ℓ = 3330	25	2,0 кг
		3		ℓ = 3060	16	1,9 кг
		4		ℓ = 1470	13	0,9 кг
		5		ℓ = 930	63	0,6 кг
		6		ℓ = 3580	58	2,3 кг
		7		ℓ = 1730	17	1,1 кг
		8		от 750 до 2590 ℓ _{ср.} = 1670	18	1,0 кг
		9		ℓ = 3830	19	2,4 кг
		10		ℓ = 660	8	0,4 кг
		11		ℓ = 2830	10	1,7 кг
		12		ℓ = 3600	31	2,2 кг
				Материалы		
				Бетон класса В15	31,7	м³
				Бетон класса В3,5	1,5	м³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	А-I				А-II				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				
	Ø10	Ø	Ø	Утого	Ø	Ø	Ø	Утого	
Ф01	516,0			516,0					516,0

10126/2

ТП 411-2-191-88

КЖ

Привязан

Инв.№	
-------	--

ГИП	Кукотин	01.2	01.88
Н.контр.	Соловей	01.2	01.88
Нач.ст.	Клименко	01.2	01.88
Ин.спец.	Соловей	01.2	01.88
Рук.зр.	Иванов	01.2	01.88
Ст.инж.	Филатов	01.2	01.88
Инженер			

Цех по переработке 10 тыс. м³ низкосортной древесины в год

Итого листов 36

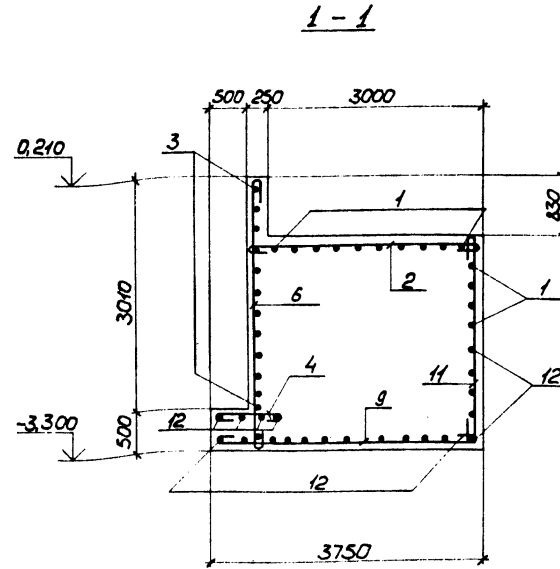
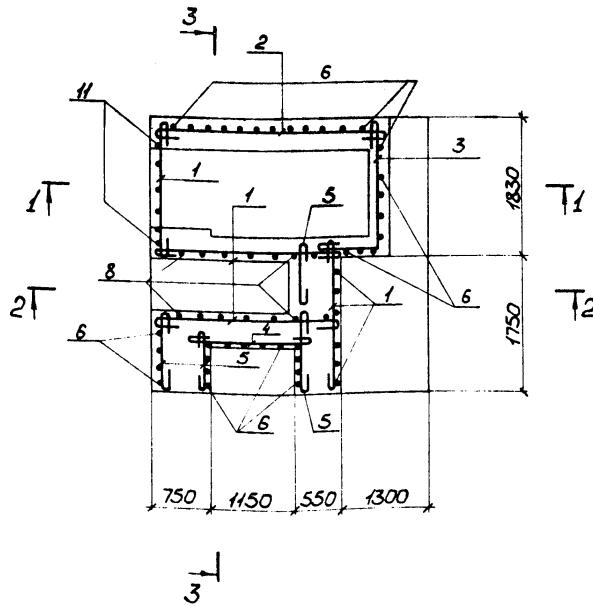
Фундамент под оборудование Ф01 армирование

Союзгипролесхоз Киевский филиал

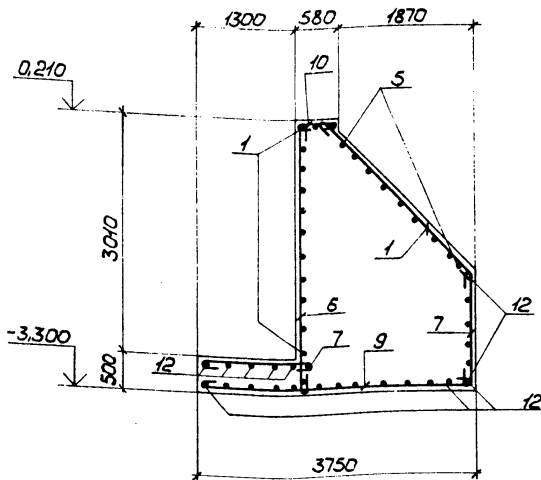
Копировал №46

Формат А2

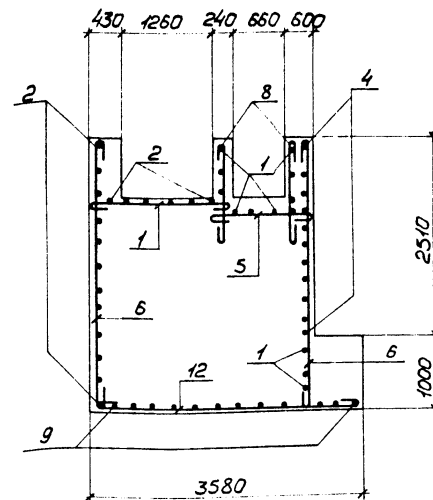
Ф01 (армирование)



2-2



3-3



1. Опалубочный чертеж Ф01 см. лист КЖ-35.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Защитный слой принять 25 мм.

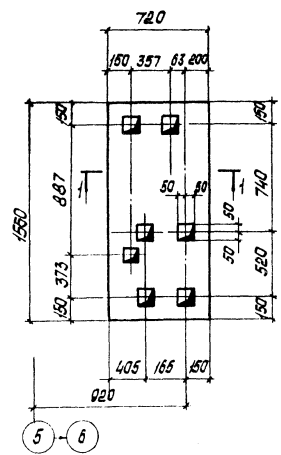
Альбом 2

Типовой проект 411-2-191-88

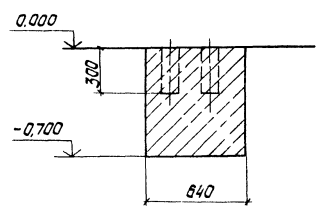
Инв.№ листа, Прислать в проект 03.08.88

спецификация Ф03 ÷ Ф05

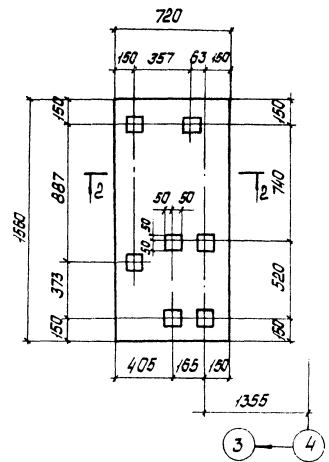
Ф03



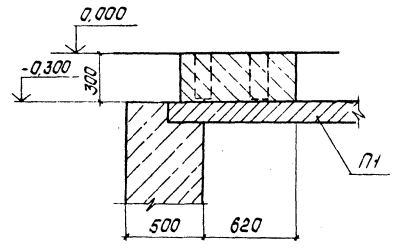
2-2



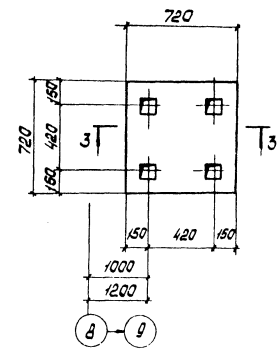
Ф04



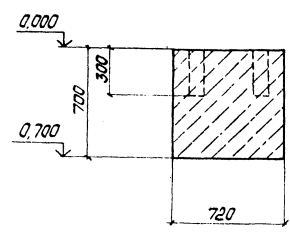
1-1



Ф05



3-3



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Фундамент под поперечный транспорт целной		
		Ф03		
		Материалы		
		Бетон В10	1,79	м³
		то же Ф04		
		Материалы		
		Бетон В10	0,77	м³
		то же Ф05		
		Материалы		
		Бетон В10	0,35	м³

1. План фундаментов под оборудование см. лист КЖ-29.
2. Общие примечания см. на листе КЖ-33.
3. Спецификация фундаментов под оборудование см. на листе КЖ-30.
4. Все площадки под анкерные болты 100x100 мм.

Листом 2

Типовой проект 411-2-191.88

Центр проектирования и конструирования

10126/2

ИП	Лыткин	08.12.1978	08.12.1978	ТП 411-2-191.88	КЖ
И.контр.	Соловьев	08.12.1978	08.12.1978		
И.контр.	Соловьев	08.12.1978	08.12.1978		
И.контр.	Соловьев	08.12.1978	08.12.1978		
И.контр.	Соловьев	08.12.1978	08.12.1978		
И.контр.	Соловьев	08.12.1978	08.12.1978		
И.контр.	Соловьев	08.12.1978	08.12.1978		
И.контр.	Соловьев	08.12.1978	08.12.1978		

Привязан:	Цена по переработке 10 тыс. м³ низкосортной древесины в год.	Лист 38
Циф. №	Фундаменты под оборудование Ф03, Ф04, Ф05.	Санкт-Петербургский филиал

Копировать

Формат А2

Лыбом 2

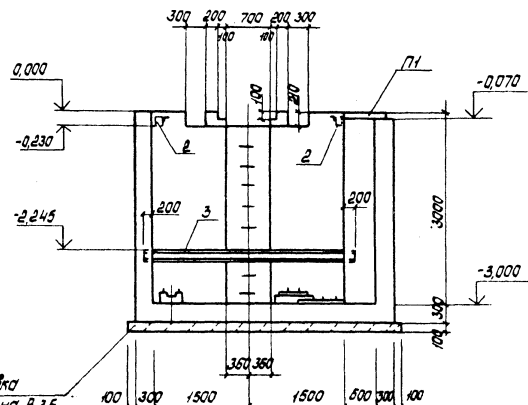
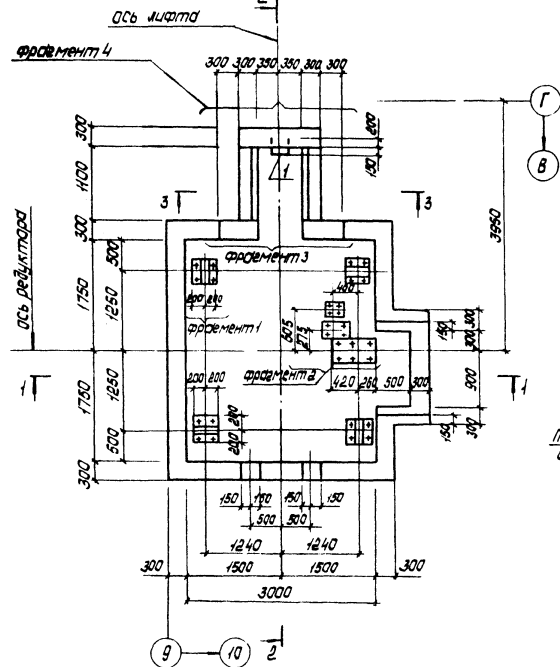
Типовой проект 411-2-191.88

Шифры чертежей и листов

Ф06 (опалубка).

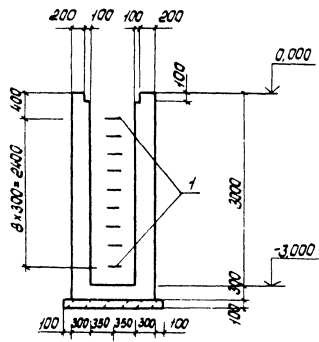
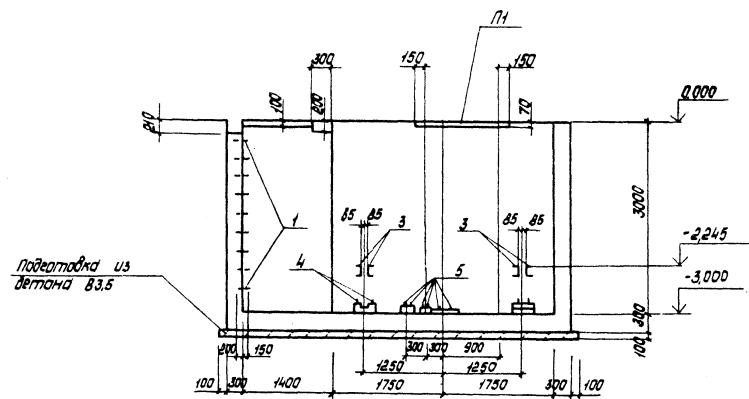
1-1

спецификация Ф06



2-2

3-3



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Оборочные единицы		
11	3.000.1-2/вс выт. 1-2	Плита 1712д-5	1	465кг
		Изделия заводные		
1	ТП-КЖИ-МНН-МНС, В1, В2	МН2	9	1,6кг
2	ТП-КЖИ-МНН-МНС, В1, В2	МН4	2	137,3кг
3		Идемпор 18 ГОСТ 22140-72 P=3400	4	55,4 кг
4		Балт 1,1 МН2х400вст.злпс	16	0,44кг
5	ГОСТ 24370.1-80	Балт 1,1 М16х300вст.злпс	14	0,66кг
6		Балт 1,1 М16х120вст.злпс	4	1,95кг
		Материалы		
		бетон класса В 15	21,4	м ³
		бетон В 3.5	2,0	м ³

1. План фундаментов под оборудование и спецификация фундаментов см. на листе КЖ-30.
2. Общие примечания см. на листе КЖ-33.
3. Армирование фундаментов Ф06 см. лист КЖ-41.
4. Система расположения заводных деталей в Ф06 см. на листе КЖ-40.
5. Ветонирование фундаментов вести непрерывно, горизонтальными слоями с виброуплотнением.

10126/2

ТП 411-2-191-88 КЖ

Гипс	Кипятильник	М-2	М-2
Листы	Сварочный	М-2	М-2
Идемпор	Идемпор	М-2	М-2
К.стек.	К.стек.	М-2	М-2
Резервуар	Резервуар	М-2	М-2
Ст.железобетон	Ст.железобетон	М-2	М-2

Примечания:

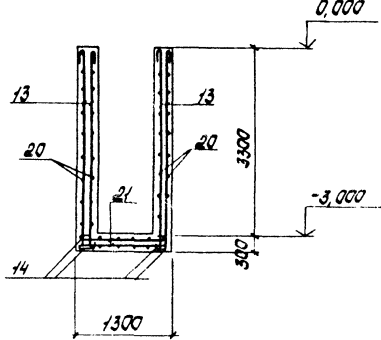
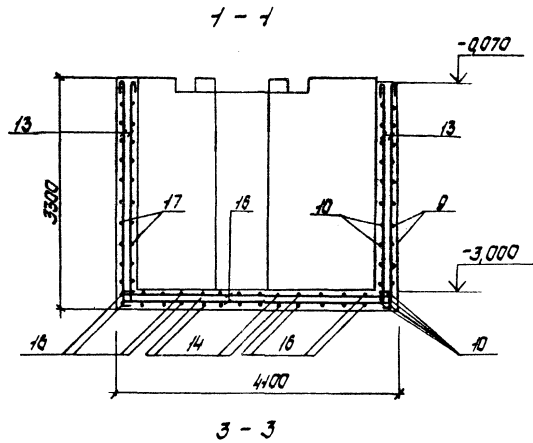
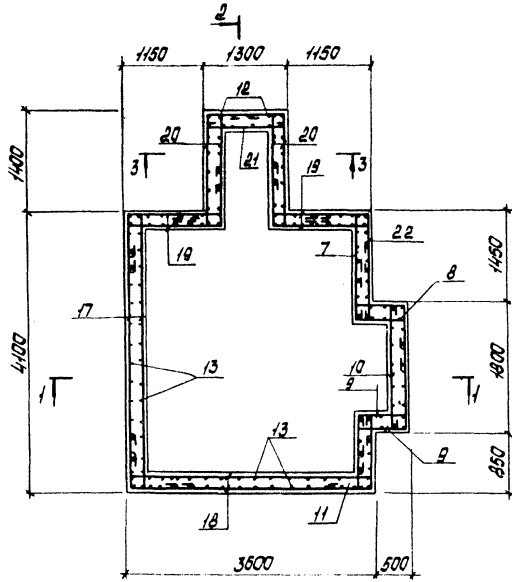
Цех по переработке	Листов
40 тис. м ³ извласортной	РП 39
древесины в год	
Фундамент под оборудова-	Специализированный
ние Ф06, Опалубка.	Киевский филиал

Исполнитель: [Signature]

Формат: А2

Спецификация фундамента под оборудование ф06

Ф06 (армирование)

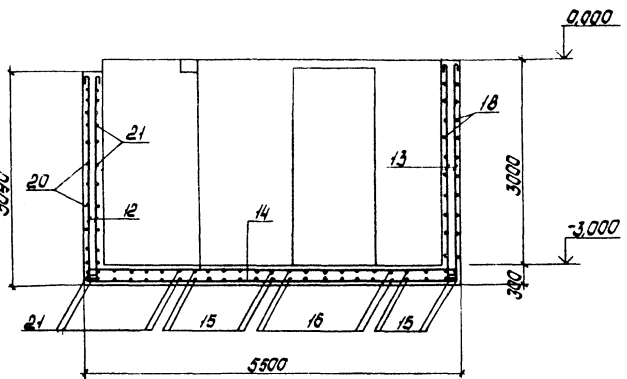


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Ф06		
		детали		
		Ф06 Л ГОСТ 5781-82		
7	R=2340		12	1,4 кг
8	R=1890		24	1,2 кг
9	R=2140		24	1,3 кг
10	R=1890		14	1,2 кг
11	R=1740		12	1,1 кг
12	R=3180		26	2,0 кг
13	R=3390		146	2,1 кг
14	R=5590		10	3,4 кг
15	R=3690		20	2,3 кг
16	R=4190		34	2,6 кг
17	R=5190		24	3,2 кг
18	R=1690		24	2,9 кг
19	R=2560		18	1,6 кг
20	R=2790		43	1,7 кг
21	R=1390		24	0,8 кг
22	R=2340		12	1,4 кг

Львов 2

Табель проект 411-2-191.88

Исполнитель: [Signature]



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
7	
8	
9	
11	
17	
18	
19	
20	
22	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Цзделя арматурн.		Цзделя закладные				Всего			
	Арматура класса		болты		Прокат марки					
	Л-1	Л-1	Л-1	Л-1	Л-1	Л-1				
Ф06	175,0	14,4	924,4	7,0	17,8	24,8	476,0	20,1	496,1	1504,8

1. Опилочный чертеж Ф06 см. лист КЖ-39.
2. Расположение закладных деталей см. на листе КЖ-40.
3. Защитный слой арматуры 25мм

Привязан									
Изм. №									

Цех по переработке 10 тыс. м³ гидрокарбонатной известняки в год

Фундамент под оборудование Ф06.

Армирование.

Капиробалду-формат Я2

10126/2

ТП 411-2-191.88

КЖ

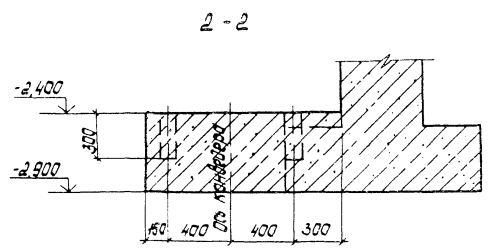
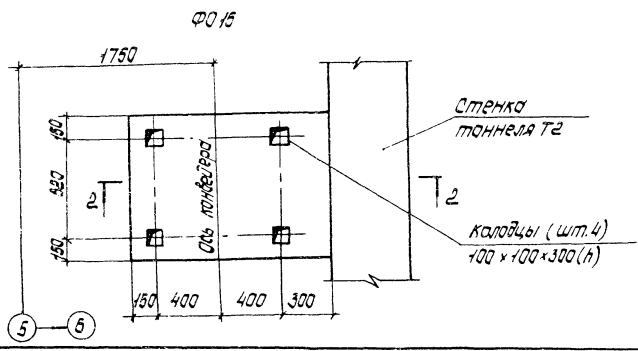
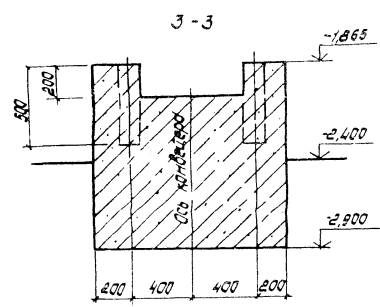
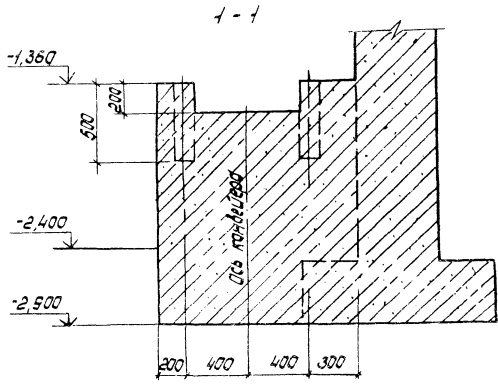
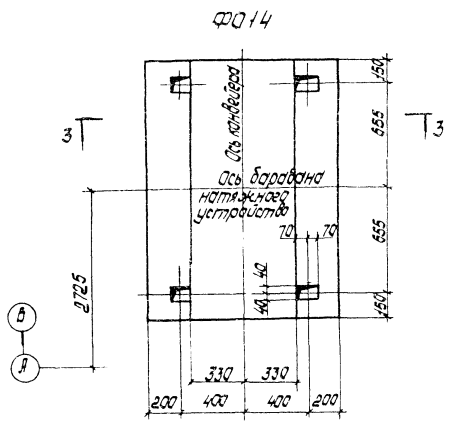
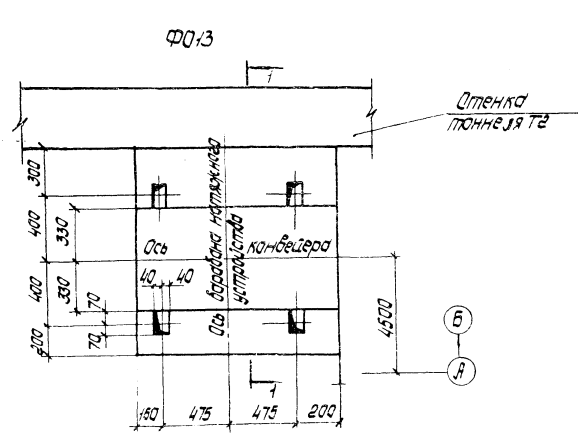
Исполнитель: [Signature]

Альбом 2

проект 4-11-2-194 БВ

Титул

Шифр по плану (внутри здания) и в плане (внутри участка)



спецификация Ф013 + Ф015

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Ф013		
				Материалы		
				Бетон В10	2,15	м ³
				Ф014		
				Материалы		
				Бетон В10	1,7	м ³
				Ф015		
				Материалы		
				Бетон В10	0,44	м ³

1. План фундаментов под оборудование см. лист КЖ-32.
2. Общие примечания, см. на листе КЖ-33.
3. Спецификация фундаментов под оборудование см. листе КЖ-30.
4. Все колодцы под анкерные болты кроме освоенных 140 x 80 мм.

Примечания:

Шифр №

Группа	Континент	№ 2	№ 2
И.Континент	Склад	Фонд	Ф.И.И.
И.Континент	Склад	Фонд	Ф.И.И.
И.Континент	Склад	Фонд	Ф.И.И.
И.Континент	Склад	Фонд	Ф.И.И.
И.Континент	Склад	Фонд	Ф.И.И.
И.Континент	Склад	Фонд	Ф.И.И.

10126/2	
ТП 411-2-194 БВ	КЖ
Цех по переработке	Сталь лист
литус м ³ износостойкой	РП 45
древесины в год	
Фундаменты под оборуд.	Силикатный кирпич
Ф013, Ф014, Ф015	Кладочный раствор

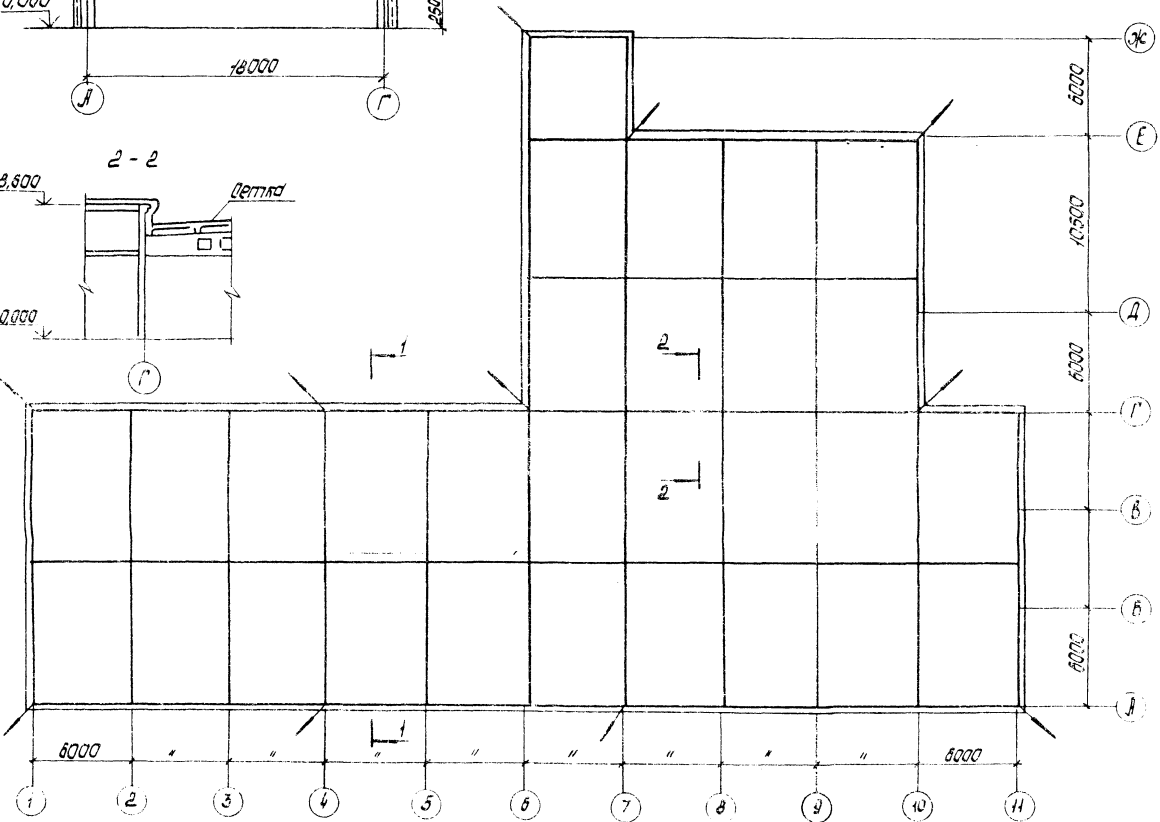
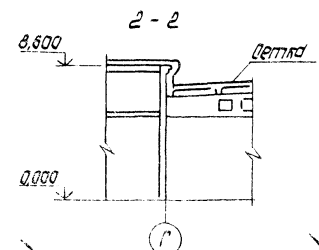
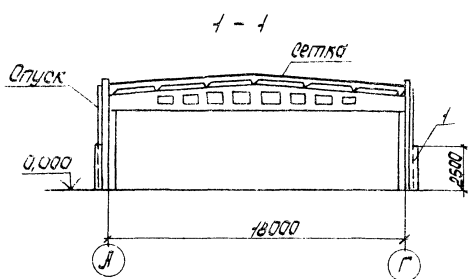
Копировал Ю.

Формат А2

спецификация элементов молниезащиты

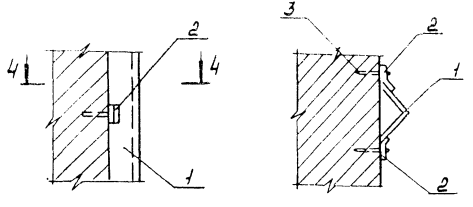
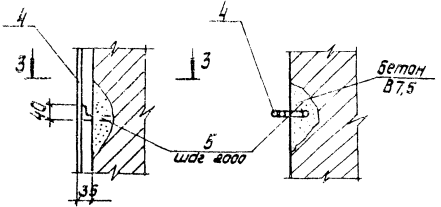
Порядк. зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Монтажный элемент		
1	1.400-15.ВН.005-40		У-26	27м	4,81
2	ТТ - КЖС-М1-МНС В1,82	Таже	МН2	44	0,5кг
3	ГОСТ		Дюбель М3х65	44	шт.
4			Ф6,8 I ГОСТ 5781-82	150	кг
5	ГОСТ 3143-76		Костыль	40	шт.
			Материалы		
			Бетон В7,5	0,16	м ³

1. Проект молниезащиты выполнен на основании „СЧ и П.З.05.02-88“
2. Сетку укладывать по плитам покрытия и в узлах соединять на сборке с помощью кантовки не менее двойной площади соединительных элементов.
3. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 5467-75
4. Все стальные элементы на кровле необходимо соединить с токопроводами.



Деталь крепления молниеввода

Деталь защиты молниеввода



10126/2		КЖ	
ТТ 411-2-191,88	КЖ	Цена по переработке 10 тыс м ³ низкосортной воевесины в год.	Копия 47
Молниезащита		Специализированный завод	Литература
Копировал: Ю.И.		Формат 32	

М.П. 2

Титлов В.И. проект 411-2-191,88

СН.С. 1988 г. 10126/2 - 10126/2

Дальдон 2
Типовой проект 411-2-191.88
Имя, фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение, размер, номер документа	№ п/п	Код			Калибр, шт	Длина, мм	Виды профилей	Нанорыс	Угловые размеры	Профилирование	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в 4	
				Матрица	Виды	размеры								Код элемента					
														И	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526235	526235	526241	526391							
Балки двутавровые для мансард	ВСт3пс5	И24ч	1						1,9	0,7	-	-	2,6						
	Утого		2	12360					1,9	0,7	-	-	2,6						
Всего профиля			3		53899				1,9	0,7	-	-	2,6						
Сталь горячекатанная балки двутавровые	ВСт3сп5-1	И20	4						-	0,03	-	-	0,03						
	Утого		5	14460					-	0,03	-	-	0,03						
Всего профиля			6						-	0,03	-	-	0,03						
Сталь горячекатанная Швеллеры	ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*	С10			26140			-	-	0,04	-	0,04						
			С12			26158			-	-	0,04	-	-	0,04					
			С14			26166			-	-	0,07	-	-	-	0,07				
			Утого	10	11240				-	-	0,07	0,08	-	-	0,15				
	Утого	12	14460				-	-	0,10	-	-	-	0,10						
Всего профиля			13		26506				-	0,17	0,08	-	0,25						
Сталь прокатная угловая равнополочная	ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*	L50x5	14		21113			0,03	-	-	-	0,03						
			L63x6	15		21113				0,04	-	0,06	-	0,09					
			Утого	16	11240					0,07	-	0,05	-	0,12					
			Утого	18	14460					0,02	-	0,05	-	0,07					
Всего профиля			19		21113				0,09	-	0,10	-	0,19						
Сталь листовая горячекатанная	ВСт3сп5-1	ТУ 14-1-3028-80	+δ=8	20		71110			0,17	0,03	-	-	0,20						
			+δ=12	21		71110				-	0,10	0,03	-	0,13					
			+δ=14	22		71110				0,23	-	-	-	0,23					
			Утого	23	14460					0,40	0,13	0,03	-	0,56					
Всего профиля			24		71110				0,40	0,13	0,03	-	0,56						
Профили анжюмы квадратные	ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*	24	25		77119			-	-	-	0,02	0,02						
			Утого	26	11240					-	-	-	0,02	0,02					
Всего профиля			27		77119				-	-	-	0,02	0,02						
Швеллеры стальные анжюмы равнополочные	ВСт3кп2	ГОСТ 380-71	28			73148			0,13	-	-	-	0,13						
			29			73270			-	-	-	0,06	0,06						
Всего профиля	Утого	30	11240						0,13	-	-	0,06	0,19						
Всего масса металла			32						2,52	1,30	0,21	0,08	4,11						
в том числе по нарам	ВСт3пс5		33						1,9	0,7	-	-	2,6						
			34						0,20	0,07	0,13	0,08	0,48						
			35						0,42	0,53	0,08	-	1,3						
Масса поставок элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)	I																		
	II																		
	III																		
	IV																		

ИП	Лукотин	ИП	ИП
И.контр.	Соловей	И.контр.	И.контр.
И.спец.	И.спец.	И.спец.	И.спец.
И.упр.	И.упр.	И.упр.	И.упр.
И.тех.	И.тех.	И.тех.	И.тех.
И.экон.	И.экон.	И.экон.	И.экон.

10126/2
ТП 411-2-191.88
КМ
Цех по переработке
10 тис. м³ низкосортной арматуры
Техническая спецификация
на металл
Согласовано
Формат 33

Привязан
И.контр.

Альбом 2
 Типовой проект 411-2-191.88
 АЗОВШЕЛЛЕР

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Количество шт.	Длина, мм	Листовой материал	Сварочный материал	Сварочные работы	Сварочные работы	Сварочные работы	Сварочные работы	Сварочные работы	Сварочные работы	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в ц
				Марки профиля	Виды профиля	Размера профиля											I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	Код элемента				I	II	III	IV					
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	В Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	L 25x3	1			21113			—	0,03	0,02	0,02									
		L 50x6	2			21113			0,02	—	—	—									
	Утого		3	11240					0,02	0,03	0,02	0,02									
	В Ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71*	L 75x6	4			21113			0,07	—	0,02	0,01									
		L 80x6	5			21113			0,07	—	—	—									
	Утого		6	12300					0,14	—	0,02	0,01									
Всего профиля			7			21113			0,16	0,03	0,04	0,03									
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	В Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	+δ=4	8			71110			0,04	0,03	0,01	0,02									
	Утого		9	11240					0,04	0,03	0,01	0,02									
Всего профиля			10			71110			0,04	0,03	0,01	0,02									
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	В Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	+δ=1,9	11			72117			0,30	—	0,14	0,06									
	Утого		12	11240					0,30	—	0,14	0,06									
Всего профиля			13			72117			0,30	—	0,14	0,06									
Швеллеры стальные зчтые равнополочные ГОСТ 8278-83	В Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	L 180x50x4	14			73270			0,40	—	0,14	0,14									
	Утого		15	11240					0,40	—	0,14	0,14									
Всего профиля			16			73270			0,40	—	0,14	0,14									
	В Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	80x30x25x2,5	17						—	0,03	0,07	—									
	Утого		18	11240					—	0,03	0,07	—									
Всего профиля			19						—	0,03	0,07	—									
	В Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	L 50x40x2x2,5	20						—	0,10	0,09	0,06									
	Утого		21	11240					—	0,10	0,09	0,06									
Всего профиля			22						—	0,10	0,09	0,06									
Всего масса металла																					
				23					0,9	0,19	0,49	0,31									
В том числе по наработкам	В Ст 3 кп 2		24						0,78	0,19	0,49	0,31									
	В Ст 3 пс 6		25						0,14	—	—	—									
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)	I																				
	II																				
	III																				
	IV																				

10126/2

ГИП
 М.Конта
 Начальн
 Инспец
 Чекман
 Ст.инж.

Лукотин
 Славен
 Микитко
 Славен
 Савилов
 Филатов

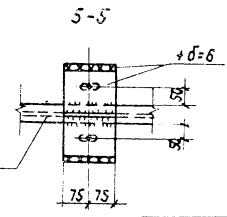
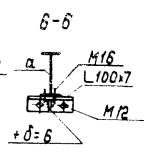
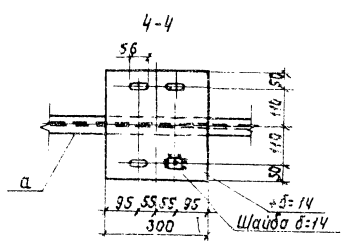
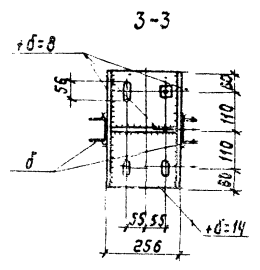
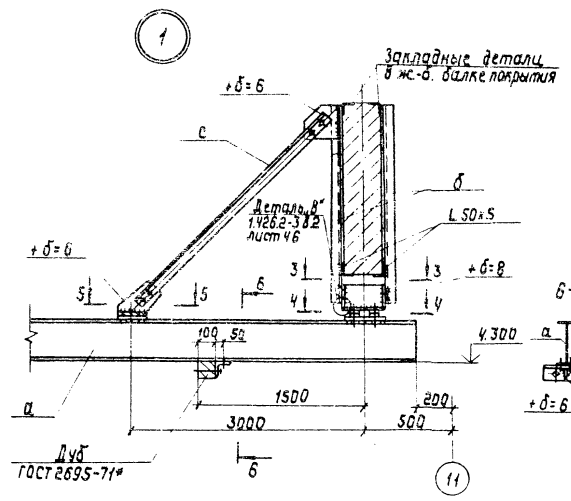
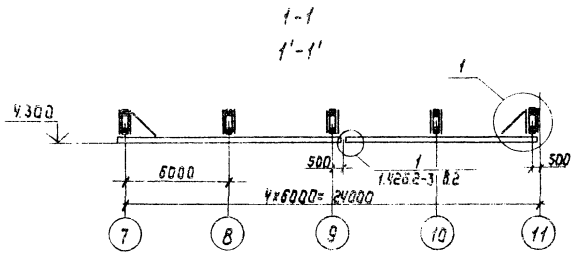
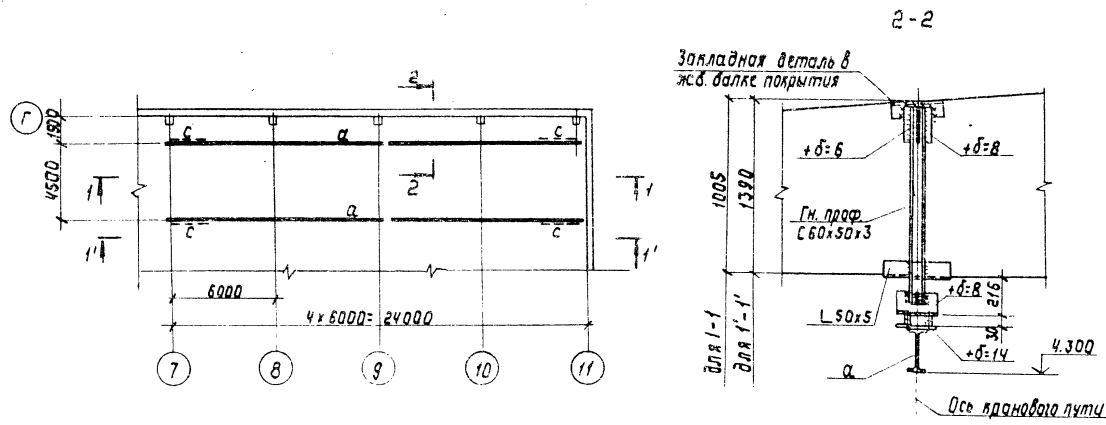
ТП 411-2-191.88 ПМ
 Цена по переработке 10 тыс. м³ низкосортной древесины в год
 Техническая спецификация металла на типовые конструкции

Привязан
 Инв. №

Стадия
 Р/П
 3
 Киевский филиал
 формат #2

Копировал Лыч.

Дробом 2
Технический проект 411-2-191.88



В нижнем листе
эбальные отверстия
15x40

Марка	Сечение		Расчетные усилия			Примеч.	Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз	Состав	M, тс.м	N, тс			
а	I		гечм	-	-	3,9		ВСт3пс5
с	L		Л63х5	по габаритам				ВСт3сп5
Об.1	Э-Е		Гн. проф.	1,0	4,1	-		ВСт3кп2
	↓ 256		2С60х50х3					

1. Общие примечания см. лист КМ-1.
2. Подвесные пути выполнены в соответствии с серией 1.426.2-3 вып.2
3. Все неогаваренные болты М12.

10126/2

ТИП	КВЧЕТУН	ИЛ	УР.В	ТП 411-2-191.88	КМ
Н.контр	Соловьев	Соловьев	Соловьев		
Нач.отд.	Клименко	Клименко	Клименко		
В.спец.	Соловьев	Соловьев	Соловьев		
Уч.зодч.	Соловьев	Соловьев	Соловьев		
Станок					
Примечания				Цех по переработке 10 тысяч м ³ низкосортной древесины в год	Станция Листы
Инв.№				Монтажная стена путей балок подвешено транспорта	Р/П 4
				копировал Лы.	Станция параллельно Киевский филиал формат А2

Альбом 2

Типовой проект 411-2-191.88

СНГ, Москва, Володарский и другие переулки №2

Стр.	Обозначение	Наименование	Примечан.
1	ТП - КЖИ-ВД п.1	Ведомость документов и технические требования	
2	Та же - К1, К2 СБ	Колонны К1, К2 Сборочный чертеж	
3	" - К3, К4 СБ	Колонны К3, К4 Сборочный чертеж	
4	" - Б1 ÷ Б5 СБ	Балки Б1 ÷ Б5 Сборочный чертеж	
5	" - П1 ÷ П6, П11, П16 СБ	Литы покрытия П1 ÷ П6, П11, П16 Сборочный чертеж Изделия залладные	
6	" - МН1, МН2, МН3, МН4, МН5, В1, В2	МН1, МН2, МН3, МН4, МН5, В1, В2 Металлические	
7	" - Щ1, Щ2, Щ3, Щ4	Щиты Щ1, Щ2, Щ3, Щ4 Шлаф пожарная	
8			

Технические требования к изготовлению закладных изделий

1. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом закладных изделий выполнять под слоем флюса.
 2. Материал прокатной стали закладных изделий принять марки в СтЗ КЛ2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71*.
 3. Толщину сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 4. Металлические щиты Щ1 ÷ Щ5 при изготовлении покрыть грунтом ПФ-020 с последующим нанесением эмали ЭВ 124 (общей толщиной лакокрасочного покрытия 100 мкм).
 5. Закладные изделия следует изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75.
- в сварку производить в соответствии с ГОСТ 19292-80 „Соединение сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций“ и СН 393-78. Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.

Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий

1. Сборные железобетонные изделия проектированы из тяжелого бетона при условии их изготовления в заводских условиях в инвентарных стальных формах. Изделия должны изготавливаться в точном соответствии с рабочими чертежами, а также требованиями ГОСТ 13015-75 „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования“
2. Изделия армируются арматурными сетками и каркасами.
3. Фиксация закладных изделий осуществляется путем крепления их к опалубочной форме.
4. Для стропалки изделий при извлечении их из опалубочной формы и при их транспортировке предусмотрены строповочные петели.
5. Складирование изделий производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований техники безопасности согласно СНиП Ш-4-79. Подкладки должны устанавливаться в местах расположения строповочных петель.
6. Погрузку и транспортирование изделий следует производить в соответствии с рекомендациями „временных указаний по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом“ (стройиздат 1966г).
7. Ориентацию конструкций при монтаже выполнять согласно знака „Т“, который нанесен при изготовлении конструкций несываемой праской.
8. Значение нормируемой отпускной прочности бетона, проставить на конструкциях в зависимости от условий изготовления.

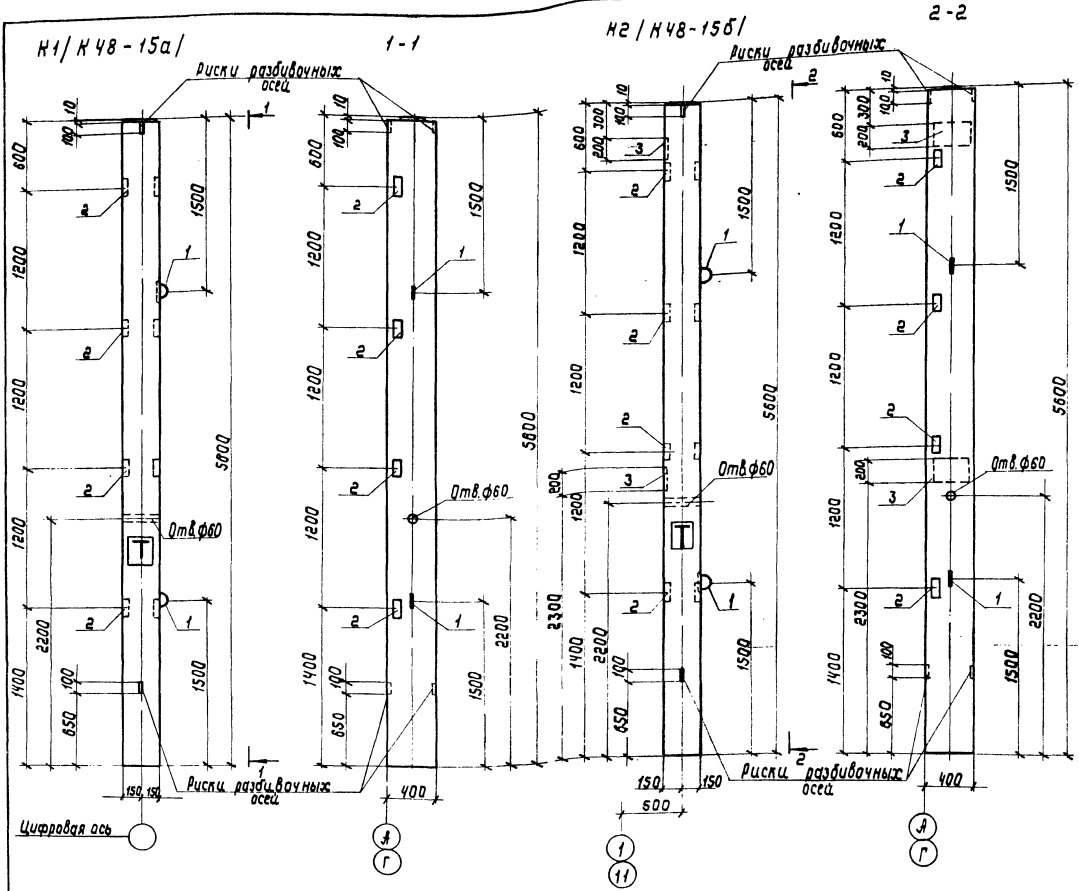
10126/2

ИП	Кучотин	ИЛ	Кули	ТП 411-2-191.88 - КЖИ-ВД	Стандарты	Маски	Наситав
И.в.в.т.	Соловей	И.в.в.т.	И.в.в.т.				
И.в.в.т.	Коченов	И.в.в.т.	И.в.в.т.				
И.в.в.т.	Соловей	И.в.в.т.	И.в.в.т.				
И.в.в.т.	Габрилов	И.в.в.т.	И.в.в.т.	Ведомость документов и технические требования	Р/П	Лист 1	Листов 7
И.в.в.т.	Кротов	И.в.в.т.	И.в.в.т.				
И.в.в.т.		И.в.в.т.	И.в.в.т.	Связи прелесхоз Киевский филиал	Лист 1	Листов 7	Связи прелесхоз Киевский филиал
И.в.в.т.		И.в.в.т.	И.в.в.т.				

Копировал Лес. формат А2

Типовой проект 411-2-191.88

Альбом 2



Спецификация дополнительных закладных деталей колонн Н1 и Н2

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
	1.423-3 вып.1	Сборочный чертеж		
		Дополнительные сборочные единицы		
		Изделия закладные		
1	1.423-3 вып.2	М12-150	2	2
2	1.423-3 вып.2	М1-13	4	4
3	1.423-3 вып.2	М1-12	1	2

- Колонны Н1 и Н2 изготавливаются в опалубке колонны Н48-15 по серии 1.423-3 вып.1 и отличаются от типовой наличием дополнительных закладных деталей.
- Ориентирный знак „Т” наносится заводом-изготовителем на указанной грани колонны несмываемой краской.
- Детали установки закладных деталей см. серию 1.423-3 вып.1 лист 71.

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Итого	Всего
	Арматура класса А-I			Прокат марки В Ст 3 кл 2				
	φ12	φ12	φ12	φ12	φ12	φ12		
Н1	1,3	1,3	1,0	1,0	5,8	—	5,8	8,1
Н2	1,3	1,3	3,8	3,8	5,8	9,2	15,0	20,1

10126/2

ТП 411-2-191.88 - КЖИ-К1, К2СБ

Колонны К1, К2
Сборочный чертеж

Итого Масса Инв.м.с

рп 1700 1:25

Лист 2 Листов 7

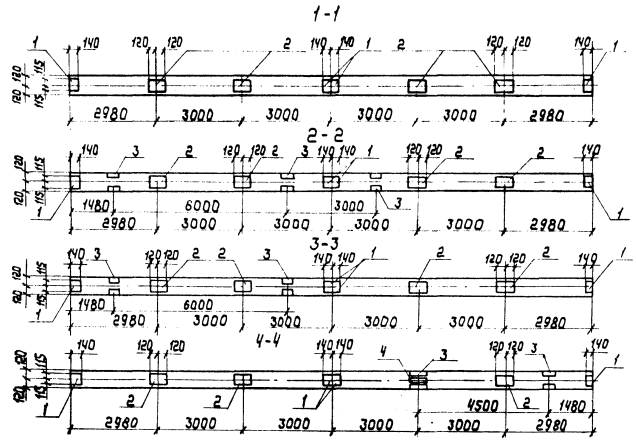
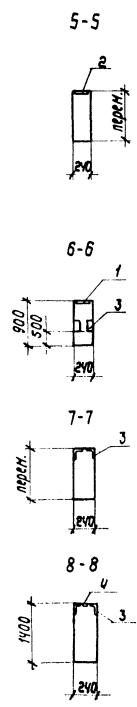
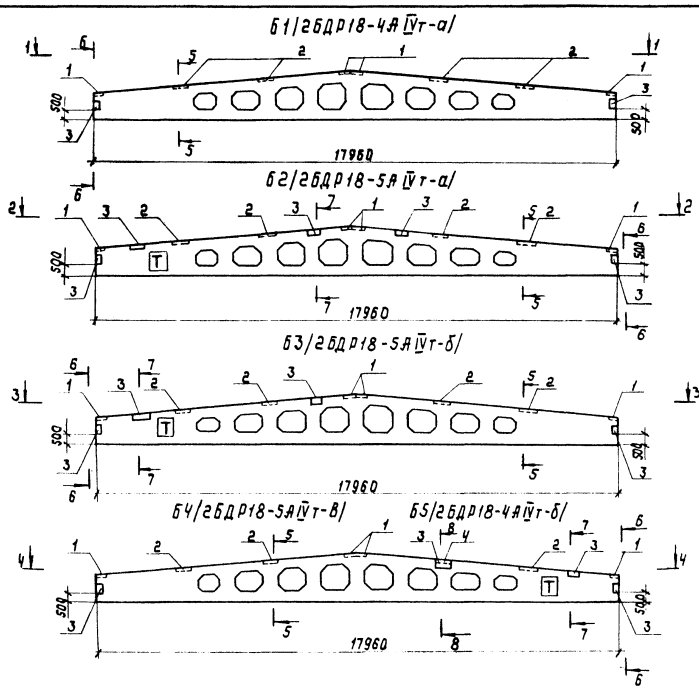
Союзпротексхоз
Лиевский филиал

Копировал Лыч-
Формат А2

Льбон 2

Типовой проект 411-2-191.88

ИЗМЕНЕНИЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО



Спецификация дополнительных закладных деталей балок Б1-Б5

Колонт	Зона	Площадь	Обозначение	Наименование	Количество					Примечание	
					1	2	3	4	5		
			1.462 1-3/80 вып.1 -КЖИ-Б1-Б5СБ	Документация Сборочный чертеж Дополнительные сборочные единицы Узлы закладные							
			1 1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	4	4	4	4		
			2 1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	4	4	4	3	3		
			3 1.400-6/76 вып.1	М4-22-1	2	5	4	4	4		
			4 1.400-6/76 вып.1	М4-2	-	-	-	1	1		

Шифр	Лит.				
	Б1	Б2	Б3	Б4	Б5

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы закладные						Всего	
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСт 3кп2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10681-77	ГОСТ 8510-72			
	Ф8	Ф10	Ф	Итого	+δ=6	Итого		Итого
Б1	2,0	0,4	2,4	14,0	10,4	24,4	26,8	
Б2	3,2	1,0	4,2	14,0	26,0	40,0	44,2	
Б3	2,8	0,8	3,6	14,0	20,8	34,8	38,4	
Б4	2,7	0,8	3,5	13,3	20,8	34,1	37,6	
Б5	2,7	0,8	3,5	13,3	20,8	34,1	37,6	

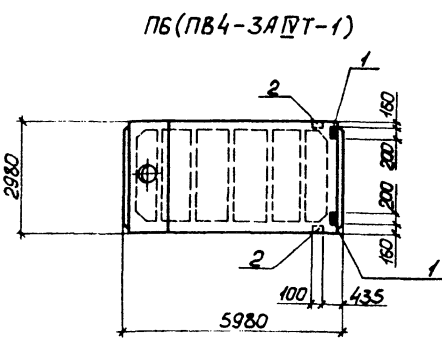
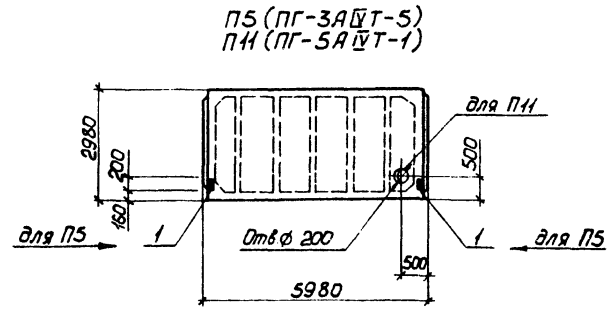
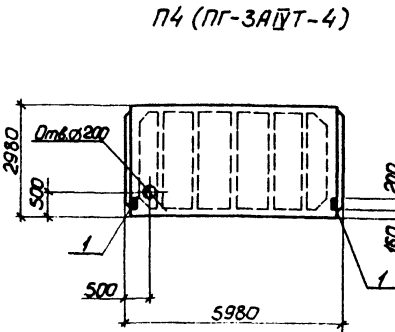
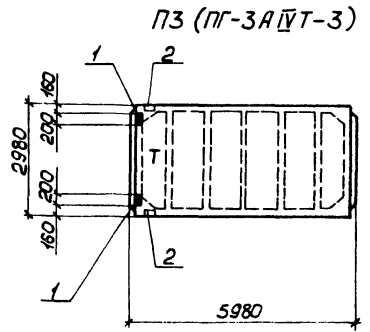
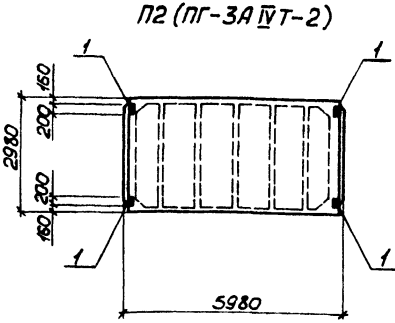
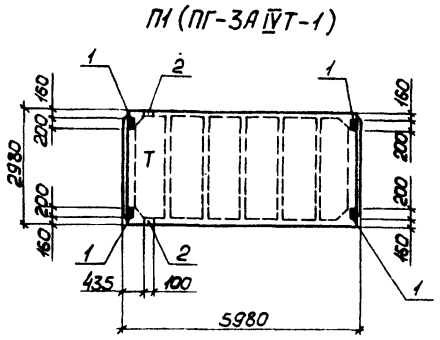
1. Балки Б1-Б5 изготавливаются в опалубке балок 2БДР18-4А и 2БДР18-5А по серии 1.462 1-3/80 вып.1 и отличаются от типовых наличием дополнительных закладных деталей.
2. Ориентирный знак „Т” наносится заводом-изготовителем на указанной грани балок несываемой краской.

10126/2

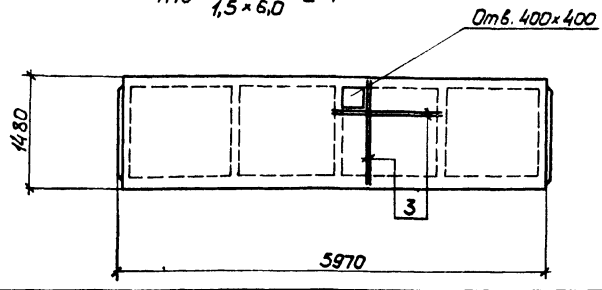
И.И.П. Н.Контр. Начальн. Л.спец. Рук.реш. Служба	Вукотин Соловецкий Миченко Соловецкий Гаврилов Филатов	И.И.П. ор.рв. ор.рв. ор.рв. ор.рв. ор.рв.	7П411-2-191.88 - КЖИ-Б1-Б5СБ	Сталь Масса	Наситая
Приказан			Балки Б1-Б5	РП 10400	1:25
Унв. №			Сборочный чертеж	Лист 4	Листов 7
				Совзипр.проектхоз	Ижевский филиал
				Копировал	Лен-формат 32

Альбом 2

Типовой проект 411-2-191.88



П16 ПА III 1,5x6,0 -2-1



Кол-во	Зона	Измерения	Обозначение	Наименование	Количество							Примечание	
				Сборочный чертеж									
				Плита покрытия									
			ГОСТ 22701.1-77	ПГ-3А IVT									
			ГОСТ 22701.2-77	ПВ4-3А IVT									
				Плита перекрытия									
			1.469.1-7/84	ПА III 8-2-1 1,5x6,0									
				Дополнительные сборочные единицы									
1			ГОСТ 22706.1-77	Изделие закладное М8	4	4	2	2	2	2	-		
2				" М9	2	-	2	-	-	2	-		
				Дополнительные детали									
				Ø10А III ГОСТ 5781-82 l = 480	-	-	-	-	-	-	4		

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, т

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Всего	
	Арм. класса		Арм. класса		Прокат марки			
	А-III		А-III		ВСт 3кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 1090-74* ГОСТ 8509-72			
	Ø10	Ø	Ø10	Ø14	Утого	Утого	Утого	
П1	-	-	2,4	0,2	2,6	5,2	4,7	6,9 9,5
П2	-	-	1,6	-	1,6	5,2	-	5,2 6,8
П3	-	-	1,4	0,2	1,6	2,6	1,7	4,3 5,9
П4	-	-	0,8	-	0,8	2,6	-	2,6 3,4
П5	-	-	0,8	-	0,8	2,6	-	2,6 3,4
П6	-	-	1,4	0,2	1,6	2,6	1,7	4,3 5,9
П16	7,2		7,2	-	-	-	-	- 7,2

Уни. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. №

10126/2

ТП 411-2-191.88 - КЖУ-П1 ÷ П6; П11; П16 СБ

Плиты покрытия П1 ÷ П6, П11, П16

Сборочный чертеж

Лист 5 / Листов 7

Союзгипролесхоз Киевский филиал

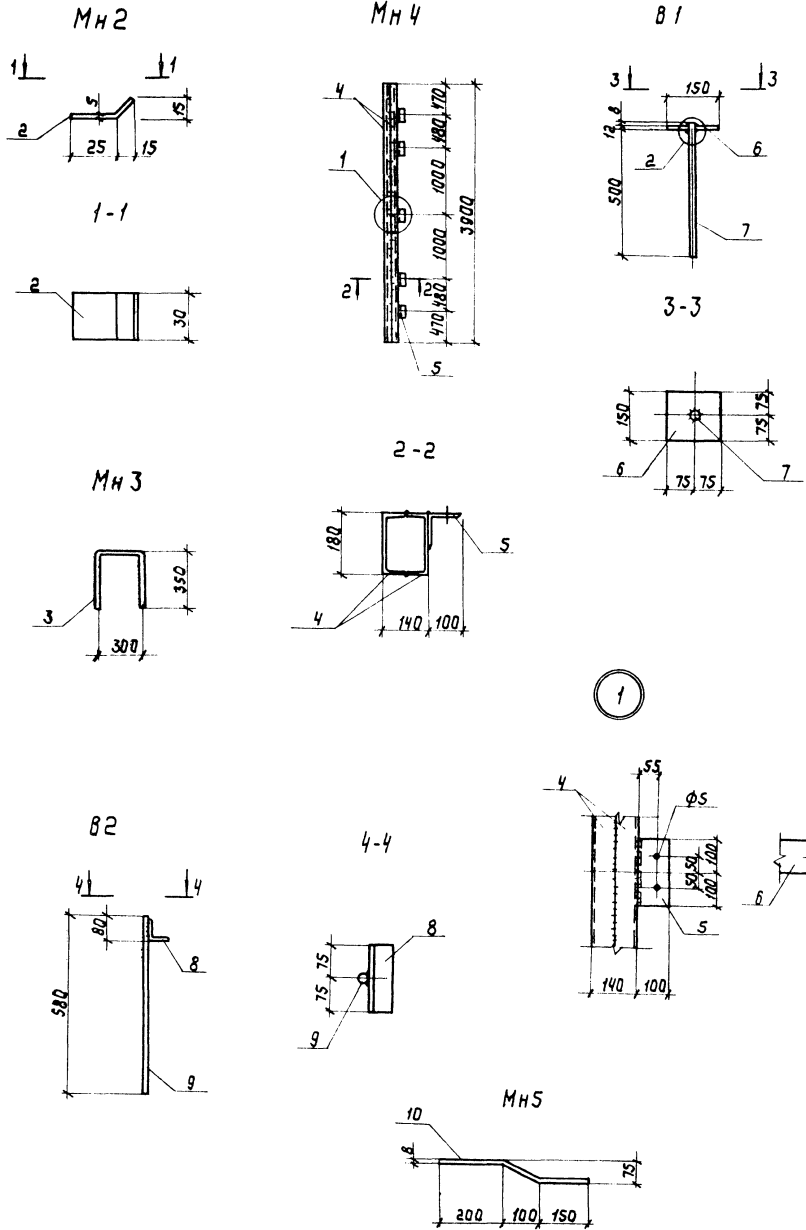
Формат А2

Копирован 7/2007

Льбом 2

Типовой проект 411-2-191.88

Исполнитель: [blank] Дата: [blank]

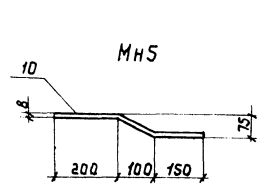


№ документа	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение								Примечание	
					1	2	3	4	5	6	7	8		
				Документация										
				Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали										
		1		Труба $\phi 219 \times 6 \times 5000$ ГОСТ 10704-76	1									164 кг
		2		Лист $6 \times 75 \times 15$ ГОСТ 19003-74		1								0,1 кг
		3		$\phi 16 \times 1$ ГОСТ 5781-82, $\ell = 1000$			1							1,6 кг
		4		Швеллер 18 ГОСТ 8240-78				2						63,6 кг
		5		Уголок $6 \times 75 \times 15$ ГОСТ 8509-86					5					2,1 кг
		6		Лист $6 \times 75 \times 15$ ГОСТ 19003-74							1			2,1 кг
		7		Фиг. 21 ГОСТ 5781-82, $\ell = 500$								1		0,47 кг
		8		Уголок $6 \times 75 \times 15$ ГОСТ 8509-86									1	1 кг
		10		Лист $6 \times 75 \times 15$ ГОСТ 19003-74								1		2,9 кг
		9		Лист $6 \times 75 \times 15$ ГОСТ 19003-74									1	0,52 кг

Цифр	Лит.													
		МН1	МН2	МН3	МН4	МН5	В1	В2						

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего		
	Арматура класса А-I					Прокат марки В Ст 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-86							
	$\phi 12$	$\phi 16$	ϕ	Уголок	Л 75x6	Л 100x7	+6-5	+6-8	+6-8	Г 18		ГОСТ 10704-76 $\phi 219 \times 6$	Уголок
МН1											164,0	164,0	164,0
МН2							0,1				0,1	0,1	0,1
МН3		1,6		1,6									1,6
МН4					10,5				127,2				137,7
МН5								2,9					2,9
В1	0,47			0,47				2,1					2,1
В2	0,52			0,52	1,0								1,0

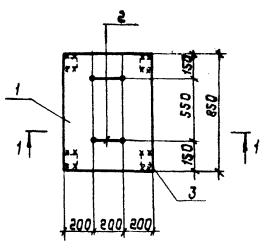


10126/2
 ТП 411-2-191.88 - КЖИ - МН1, МН2, МН3, МН4, МН5, В1, В2
 Изделия закладные МН1, МН2, МН3, МН4, МН5, В1, В2
 Состав: [blank] [blank] [blank]
 Лист 6 Листов 7
 Спроектировал: [blank]
 Проверил: [blank]
 Формат А2

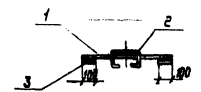
Копировал Ляц.

Я.Львов 2
 Типовой проект 411-2-191.88
 УТВЕРЖДЕНО ПРОЕКТОМ И КОПИЯ ВСТУПАЮЩИМ

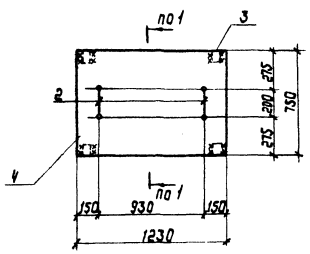
Щ 1



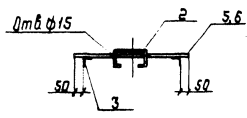
1-1



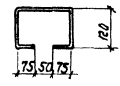
Щ 2



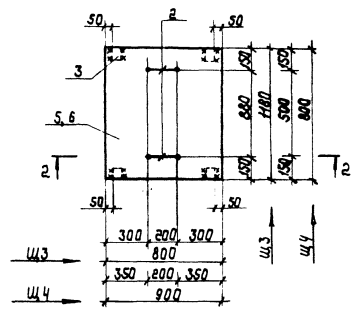
2-2



Поз. 2



Щ 3, Щ 4



Ранжирная зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Количество на исполнении				Примечание
				Щ1	Щ2	Щ3	Щ4	
			Документация					
			Сборочный чертеж	×	×	×	×	
			Детали					
1		ГОСТ 8568-77	о-ПН-40-600x800 Б ст 3 сл	0,5	—	—	—	17 шт
2			Ф12 ФТ ГОСТ 5781-82 L=590	2	2	2	2	0,5 шт
3			Угловой ст 3 сл ГОСТ 8568-77	4	4	4	4	0,2 шт
4			о-ПН-40-750x1230 Б ст 3 сл	—	0,5	—	—	3,0 шт
5		ГОСТ 8568-77	о-ПН-40x800x1180 Б ст 3 сл	—	—	0,5	—	3,2 шт
6			о-ПН-40x900x800 Б ст 3 сл	—	—	—	0,5	2,4 шт

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия заводные					Всего	
	Арматура, масса		Прокат горяч				
	А-Т		в ст 3 сл 2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8568-88	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8568-77			
Ф12	Ф	Угловой	L=32x4	+δ=4	Угловой		
Щ 1	1,0		1,0	0,8	17,0	17,8	18,8
Щ 2	1,0		1,0	0,8	30,0	30,8	31,8
Щ 3	1,0		1,0	0,8	32,0	32,8	33,8
Щ 4	1,0		1,0	0,8	24,0	24,8	25,8

10126/2

И.И. Кукутин	Н.С. Соловей	Т.П. 411-2-191.88	КЖИ - Щ 1, Щ 2, Щ 3, Щ 4
Н.К. Антонов	В.И. Блищенко		Металлические щиты Щ 1, Щ 2, Щ 3, Щ 4
И.И. Соловей	В.И. Блищенко		Лист 1 из 7
В.И. Соловей	В.И. Блищенко		Самозащита
В.И. Соловей	В.И. Блищенко		Киевский филиал
В.И. Соловей	В.И. Блищенко		Формат А 2