

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902 - 1 - 166.1.90

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 - 1200 м³/ч, НАПОРОМ 12-27 м
С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5.5 м
(СБОРНО - МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ, ОТКРЫТЫЙ СПОСОБ)

АЛЬБОМ 5.1

ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ

КЖ2 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 3... 19

КМ2 КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР. 20...33

КЖ2И ИЗДЕЛИЯ СТР. 34... 45

24403-01

Отпускная цена
на момент реализации
указана
в счет-накладной

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902 - 1 - 166.1.90

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200-1200 м³/ч, НАПОРОМ 12-27 М С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 М (СБОРНО - МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

Альбом 5.1 ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1 (из ТП 902-1-164.90)	ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Альбом 4 (из ТП 902-1-164.90)	КЖ1 ИЗДЕЛИЯ АРИ ИЗДЕЛИЯ
Альбом 2 (из ТП 902-1-164.90)	ТХ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ВК ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	Альбом 5.1	ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ КЖ2 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КМ2 КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КЖ2И ИЗДЕЛИЯ ЭМ СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ АТХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ
Альбом 3 (в 3х частях) (из ТП 902-1-164.90)	НАДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ И ОБЩИЕ ЧЕРТЕЖИ ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ	Альбом 6 (из ТП 902-1-164.90)	Н НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Часть 1	НАДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ И ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ. 0.000 АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ КЖ1 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	Альбом 7 (из ТП 902-1-164.90)	СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
Часть 2	КМ1 КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПЕРЕКРЫТИЕ В ПОМЕЩЕНИИ РЕШЕТОК - - ДРОБИЛОК КРД 40 М	Альбом 8 (из ТП 902-1-164.90)	ВМ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
Часть 3	КЖ11 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЕРЕКРЫТИЕ В ПОМЕЩЕНИИ РЕШЕТОК - - ДРОБИЛОК РД-600 КЖ12 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	Альбом 9.1	С СМЕТЫ. ОБЩАЯ ЧАСТЬ С СМЕТЫ. ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ
		Альбом 10 (из ТП 902-1-164.90)	
		Альбом 11.1	

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

СЕРИЯ 7.902-4	БАК РАЗРЫВА СТРУИ ВМЕСТИМОСТЬЮ 180 Л	РАСПРОСТРАНТЕЛЬ ЦИТП (Тбилисский филиал)
СЕРИЯ 3.901-13	КОЛОНКА УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКОЙ	РАСПРОСТРАНТЕЛЬ ЦИТП (Тбилисский филиал)
ВЫПУСК 8	ЗАТВОРЫ ЩИТОВЫЕ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ЛОТКОВ	РАСПРОСТРАНТЕЛЬ ЦИТП (Тбилисский филиал)
СЕРИЯ 7.820-9		
ВЫПУСК 5,6		

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
"ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ"

Утвержден в/о "Союзводоканалпроект"
протокол № 9 от 15 мая 1990 г.

Главный инженер института

Г.А. Бондаренко

Главный инженер проекта

В.С. Лялюк

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Альбом 5.1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-1-166.1.90

Униформ. Лестницы и площадки

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	<u>Содержание альбома</u>	2
	<u>Основной комплект чертёжей марки КН2</u>	
1	Общие данные (начало)	3
2	Общие данные (окончание)	4
3	Планы на отм. -7,390; -4,700 Разрезы 1-1	5
4	Схема расположения элементов подземной части	6
5	Схема расположения стеновых панелей (начало)	7
6	Схема расположения стеновых панелей (окончание)	8
7	Узлы к схеме расположения стеновых панелей (начало)	9
8	Узлы к схеме расположения стеновых панелей (продолжение)	10
9	Узлы к схеме расположения стеновых панелей (окончание)	11
10	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	12
11	Участок монолитный Ум1; Ум2. Общий вид и схема армирования (начало)	13
12	Участок монолитный Ум1; Ум2. Общий вид и схема армирования (продолжение)	14
13	Участок монолитный Ум1; Ум2. Общий вид и схема армирования (продолжение)	15
14	Участок монолитный Ум1; Ум2. Общий вид и схема армирования (окончание)	16
15	Плита днища монолитная ПДМ1. Общий вид и схема армирования (начало)	17
16	Плита днища монолитная ПДМ1. Общий вид и схема армирования (продолжение)	18
17	Плита днища монолитная ПДМ1. Общий вид и схема армирования (окончание)	19
	<u>Основной комплект чертёжей марки КМ2</u>	
1	Общие данные (начало)	20
2	Общие данные (продолжение)	21

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
3	Общие данные (окончание)	22
4	Схема расположения элементов металлических лестниц и площадок на отм. -3,000; -4,200 (начало)	23
5	Схема расположения элементов металлических лестниц и площадок на отм. -3,000; -4,200 (продолжение)	24
6	Схема расположения элементов металлических лестниц и площадок на отм. -3,000; -4,200 (окончание)	25
7	Схема расположения элементов металлической площадки на отм. -4,300 (начало)	26
8	Схема расположения элементов металлической площадки на отм. -4,300 (продолжение)	27
9	Схема расположения элементов металлической площадки на отм. -4,300 (продолжение)	28
10	Схема расположения элементов металлической площадки на отм. -4,300 (продолжение)	29
11	Схема расположения элементов металлической площадки на отм. -4,300 (окончание)	30
12	Схема расположения элементов съёмной площадки на отм. -2,988 (начало)	31
13	Схема расположения элементов съёмной площадки на отм. -2,988 (окончание)	32
14	Схема расположения щитов на перекрытии РКМ2 на отм. -4,730. Схема расположения щитов на перекрытии РКМ3 на отм. -4,730	33
	<u>Изделия КН 2.И</u>	
	Содержание	34
	Технические требования	34
	Панель стеновая ПС1	35
	Панель стеновая ПС2... ПС14	36-39
	Каркас плоский Кр11; Кр12	39
	Каркас плоский Кр13; Кр14	39
	Ведомость расхода стали	40

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	Панель перегородочная ПГ1... ПГ4	40-42
	Ведомость расхода стали	42
	Сетка арматурная С1	43
	Сетка арматурная С2	43
	Сетка арматурная С3	43
	Сетка арматурная С4	43
	Сетка арматурная С5	44
	Сетка арматурная С6	44
	Изделие соединительное МС1; МС2	45
	Изделие соединительное МС3; МС4	45

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЖ2 (начало)

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЖ2 (окончание)

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)

Листы 5.1

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Планы на отм. - 7.390; -4.700. Разрез 1-1	
4	Схема расположения элементов подземной части	
5	Схема расположения стеновых панелей (начало)	
6	Схема расположения стеновых панелей (окончание)	
7	Узлы к схеме расположения стеновых панелей (начало)	
8	Узлы к схеме расположения стеновых панелей (продолжение)	
9	Узлы к схеме расположения стеновых панелей (окончание)	
10	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	
11	Участок монолитный Ум1; Ум2. Общий вид и схема армирования (начало)	
12	Участок монолитный Ум1; Ум2. Общий вид и схема армирования (продолжение)	

Лист	Наименование	Примечание
13	Участок монолитный Ум1; Ум2. Общий вид и схема армирования (продолжение)	
14	Участок монолитный Ум1; Ум2. Общий вид и схема армирования (окончание)	
15	Плита днища монолитная ПДМ1. Общий вид и схема армирования (начало)	
16	Плита днища монолитная ПДМ1. Общий вид и схема армирования (продолжение)	
17	Плита днища монолитная ПДМ1. Общий вид и схема армирования (окончание)	

Обозначение	Наименование	Примечание
Б-900-2	Сальники набивные Ду 50 - 1400 мм для пропуска труб через стены	
1.400-15 Вып. 0	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций	
Прилагаемые документы		
902-1-164.90	Надземная часть и общие чертежи подземной части	ал. 3
902-1-164.90	Изделия	ал. 4
902-1-166.1-90	Ведомость потребности в материалах	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
ГОСТ 23279-85	сетки арматурные сварные для крепления бетонных конструкций и изделий	
3.902.1-12	Сварные унифицированные железобетонные стеновые и перегородочные панели круглых подземных частей канализационных насосных станций. Материалы для проектирования.	
Вып. 0	станций.	
Вып. 5	соединительные и крепежные изделия. Рабочие чертежи	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Главный инженер проекта *Л. В. С.* / Лялюк В. С.

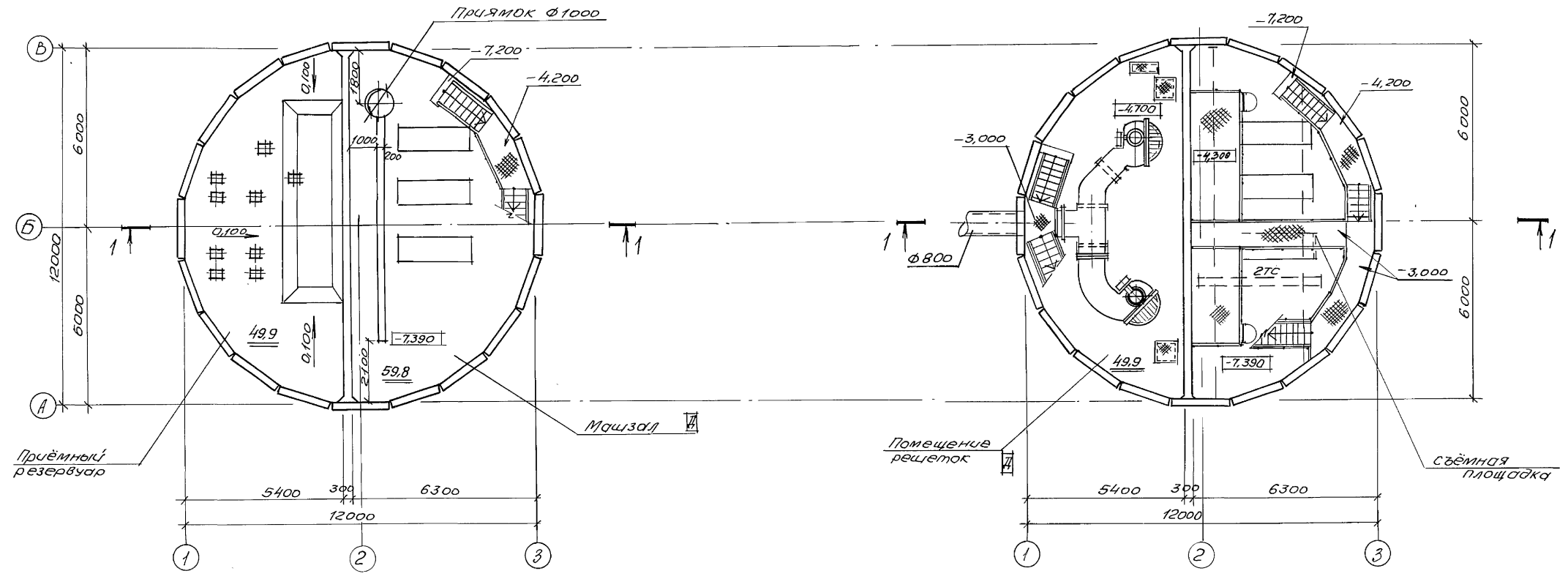
ШВ. №		Привязан	
ТП 902-1-166.1.90-КЖ2			
Исполн. Шеско	Инж. Сокольская	Ст. 1	Лист 17
Л. Спещ. Власенко	Рук. гр. Борисенко	Р	1
Вед. инж. Енгальцева	Инж. Братникова	17	
Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч, напором 12-27 м с решетками - дробилками		ГОСТРОЙ СССР союзводоканализпроект ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	

Листы 5.1
Л. В. С. / Лялюк В. С.

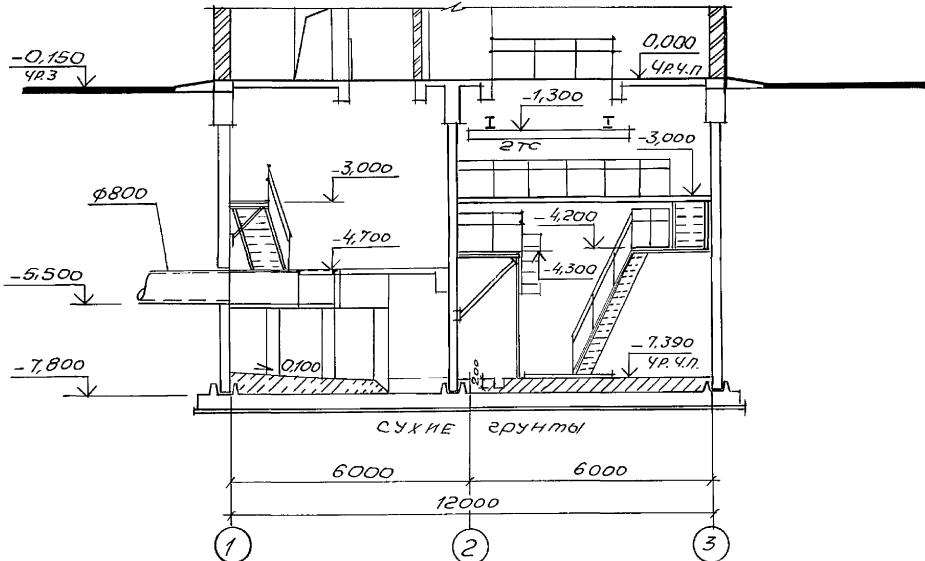
Л. Д. Б. 5.1

ПЛАН НА ОТМ. - 7,380

ПЛАН НА ОТМ. - 4,700



РАЗРЕЗ 1-1



Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Кол.
Общая площадь на расчётную единицу	м ²	162,9
Строительный объём на расчётную единицу	м ³	972,1

ТП 902-1-166.1.90-КН2

Привязан:	Исполн. Шейко М
Утвержд.:	Н.Колма Сидельская
Инж.:	Рослав, Власенко
Зав. цехом:	Хесина
Арх. кот.:	Рыделова
Арх. кот.:	Шелестова

Канализационная насосная станция производительностью 200-1700 м ³ /ч, высотой 12-27 м с решетками-дробилками		Страницы	Лист	Листов
Планы на отм. - 7,390; - 4,700. РАЗРЕЗ 1-1		Р	3	
Госстрой СССР Финляндия/НИИпроект ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ				

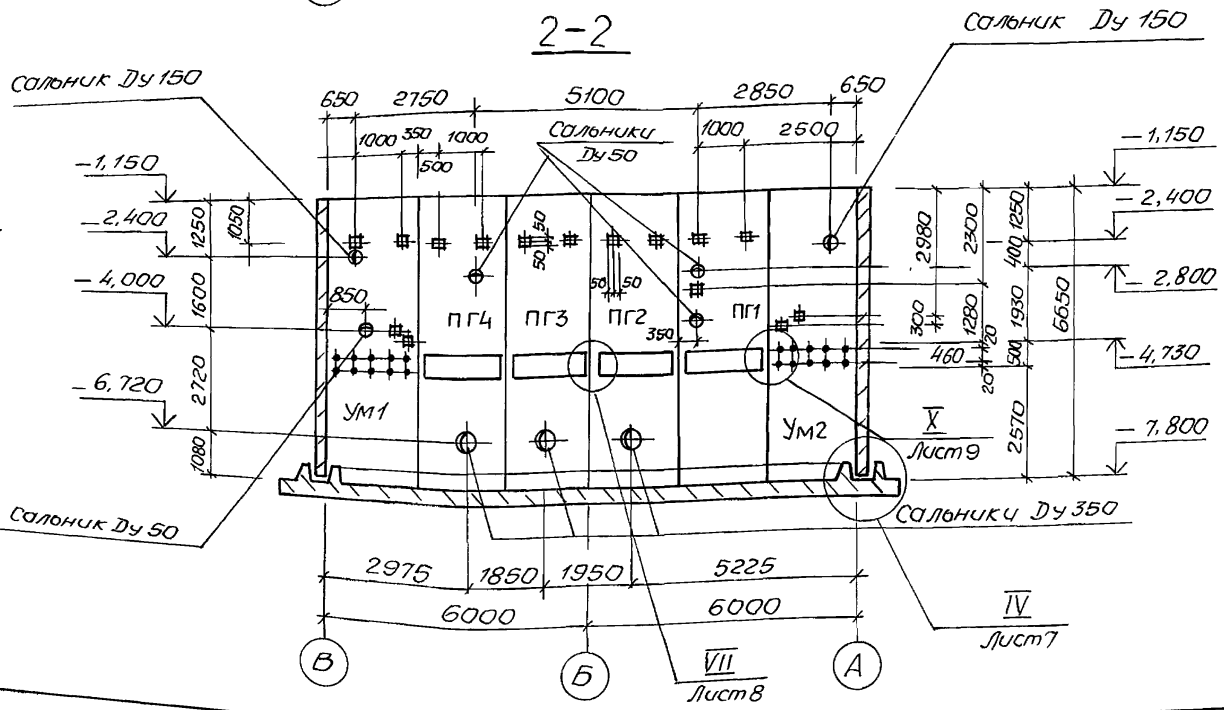
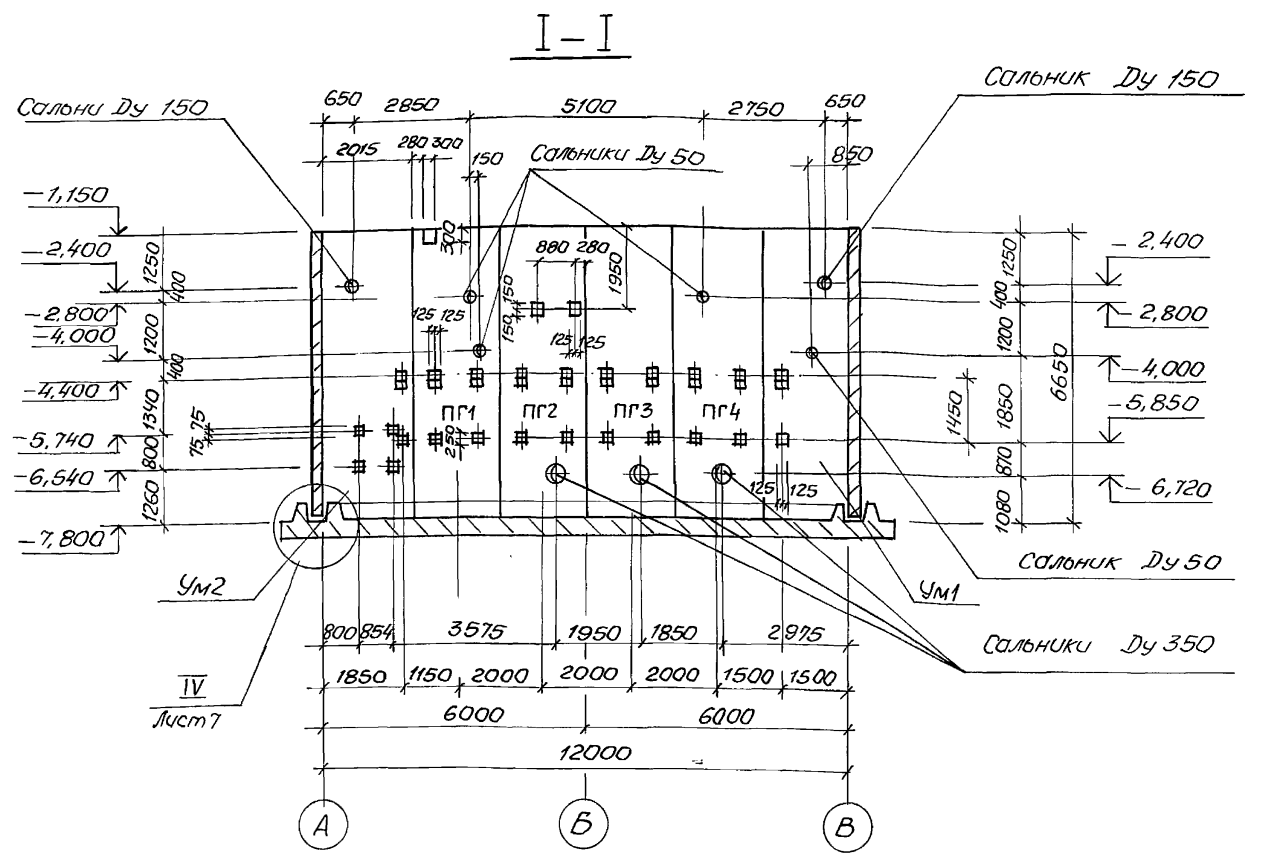
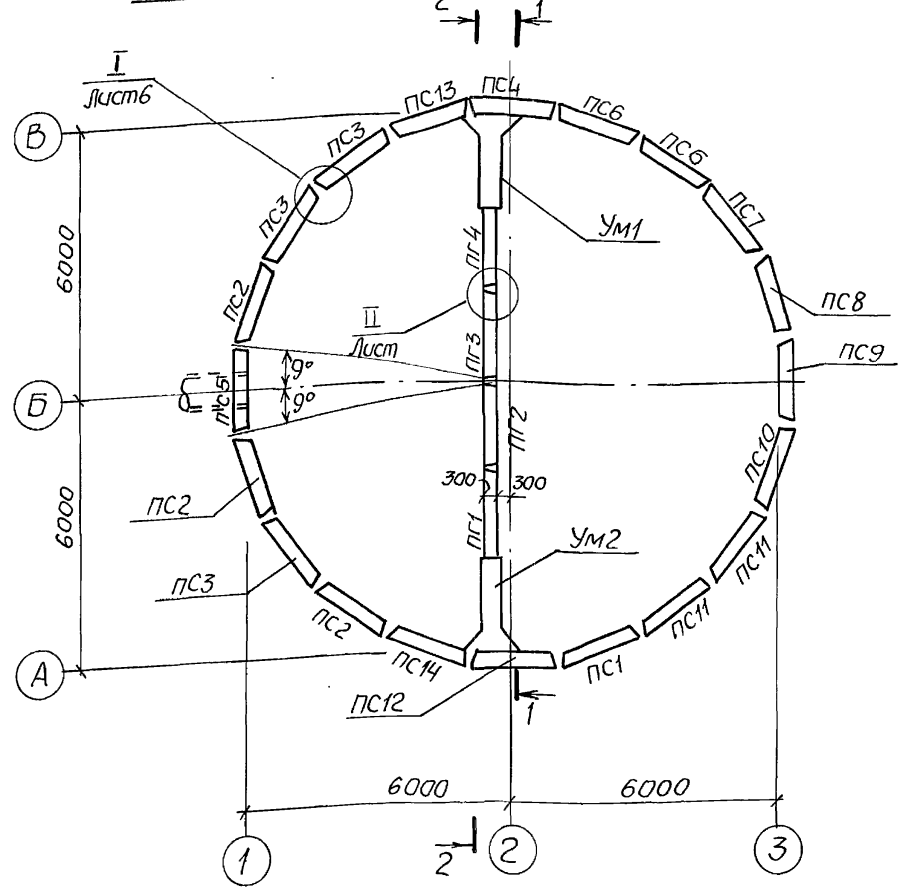
24403-01 6

Копир. Мастренко

формат А2

Эльбом 5-1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

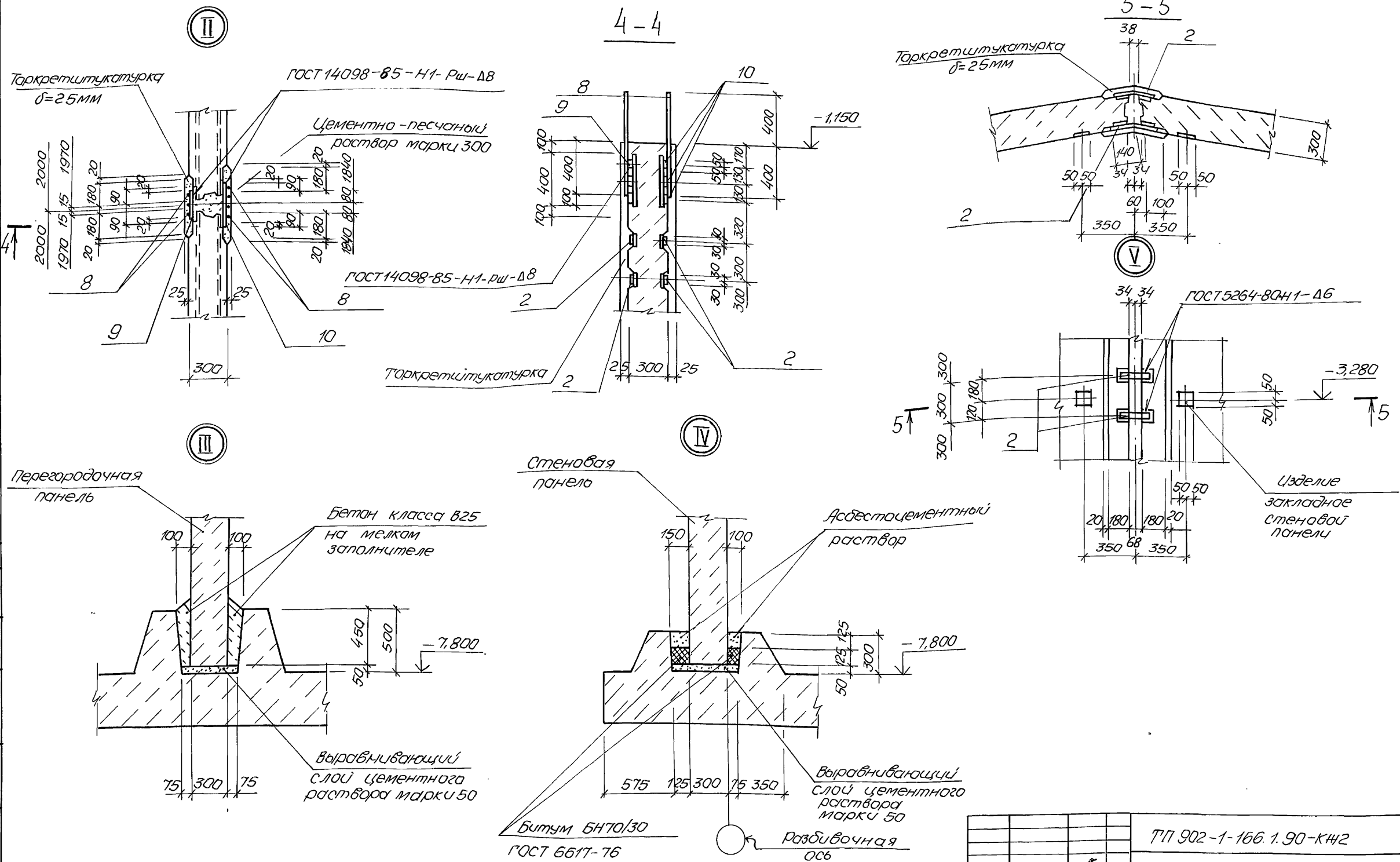


Перегородные панели на монтаже ориентируются монтажными петлями в стороны решеток-дробилок.

Составлено	И.И.И.
Проверено	И.И.И.
Утверждено	И.И.И.
Составлено	И.И.И.
Проверено	И.И.И.
Утверждено	И.И.И.

ТП 902-1-166.1.90-КН2			
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Н.контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Р.ж. з.о.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Ст. инж.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Инж.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Привязан	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Лист	5	Лист	5
Листов	5	Листов	5
Схема расположения стеновых панелей (начало)			
ГОССТРОИ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ КАРЯКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ			

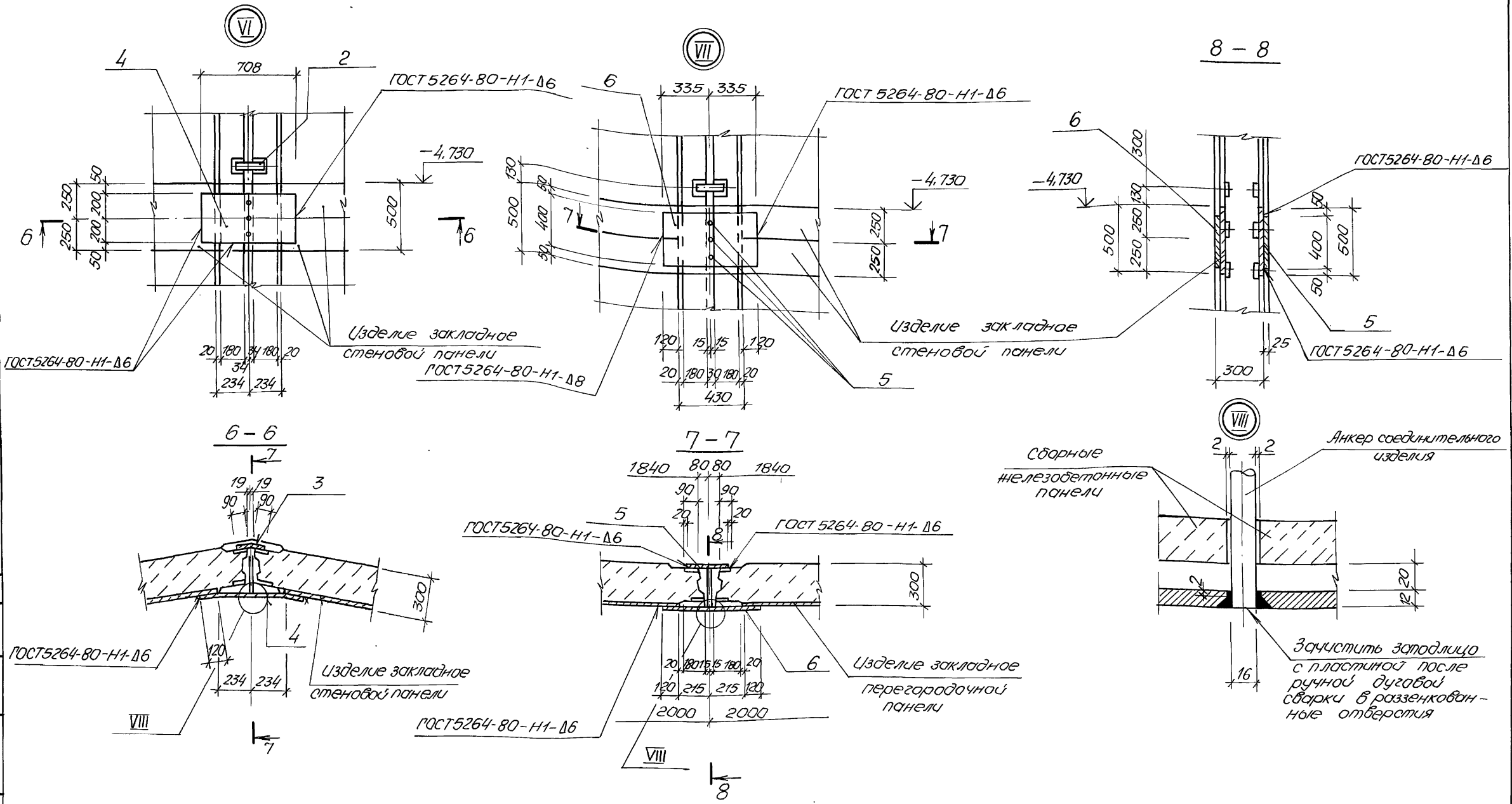
Лист 5-1



Согласовано
Инженер Т.О. Мухомов
Инженер В.М. Шварц

			ТП 902-1-166.1.90-КН2			
Начало	Шейко	М	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч, напором 12-21 м, решетками-дробилками	Страниц	Лист	
Монтаж	Воловская	В		Р	7	
Проект	Власенко	В		Госстрой СССР		
Ст. инж.	Евдокимов	И		Сокрудоканализационный проект		
Инж.	Гладков	И		Харьковский водоканалпроект		
И/в. №			24403-01 10	копир. Майдстренко	формат А2	

Лист 5.1



Исполнитель: [Signature]
 Проверенный: [Signature]
 Утвержденный: [Signature]

		Т17.902-1-166.1.90-КН2	
Исполнитель	Мочалов Шейко	Лист	8
И.контр.	Сокольская	Листов	8
Проектант	Власенко	Конструктивная паспосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч, напором 12-21м, с решетками - дробилками	
Рук. гр.	Борисенко	Узлы к схеме расположения, стеновых панелей (продолжение)	
Ст. инж.	Енесильева	ГОСТРОЙ СССР союзвостокНИИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНПРОЕКТ	
Инж.	Губовскара	формат А2	
И№в. №	24403-01 11	копир. Майстренко	

Альбом 5.1

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Панели стеновые			
ПС1	ТП902-1-166.1.90-КН2.И-ПС1	ПС1	1	9030	
ПС2	-КН2.И-ПС2	ПС2	3	9030	
ПС3	-КН2.И-ПС2	ПС3	3	9030	
ПС4	-КН2.И-ПС2	ПС4	1	9030	
ПС5	-КН2.И-ПС2	ПС5	1	9030	
ПС6	-КН2.И-ПС2	ПС6	2	9030	
ПС7	-КН2.И-ПС2	ПС7	1	9030	
ПС8	-ПС2	ПС8	1	9030	
ПС9	-ПС2	ПС9	1	9030	
ПС10	-ПС2	ПС10	1	9030	
ПС11	-ПС2	ПС11	2	9030	
ПС12	-ПС2	ПС12	1	9030	
ПС13	ПС2	ПС13	1	9030	
ПС14	ПС2	ПС14	1	9030	
		Панели перегородочные			
ПГ1	-ПГ1	ПГ1	1	9030	
ПГ2	-ПГ1	ПГ2	1	9030	
ПГ3	-ПГ1	ПГ3	1	9030	
ПГ4	-ПГ1	ПГ4	1	9030	
		Участки			
		Монолитные			
УМ1	ТП902-1-166.1.90-КН2.Л.11	УМ1	1		
УМ2	Л.12	УМ2	1		
		Плита днища			
ПДМ1	ТП902-1-166.1.90-КН2.Л.15	Монолитная ПДМ1	1		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Узлы			
		Соединительные			
1	3.902.1-12 бол. 5	МС73	120	1,52	
2	3.902.1-12 бол. 5	МС56	828	0,65	
3	ТП902-1-166.1.90-КН2.И-МС1	МС1	8	9,24	
4	-МС2	МС2	8	13,72	
5	-МС3	МС3	3	13,46	
6	-МС4	МС4	3	21,22	
7		Ф12А-III ГОСТ5781-82			
		ℓ=1200	160	1,07	
8		ℓ=800	21	0,7	
9		прол.- 6x100.А-ГОСТ103-76 са СТЗКПЗ/ГОСТ535-88			
		ℓ=170	63	0,8	
10		прол.- 6x100.А, ГОСТ103-76 са СТЗКПЗ/ГОСТ535-88			
		ℓ=300	63	1,41	

Составлено по: ТП 902-1-166.1.90-КН2.И-ПС1, ПС2, ПС3, ПС4, ПС5, ПС6, ПС7, ПС8, ПС9, ПС10, ПС11, ПС12, ПС13, ПС14, ПГ1, ПГ2, ПГ3, ПГ4, УМ1, УМ2, ПДМ1

ТП 902-1-166.1.90-КН2				
Исполн.	И. Кондр.	Шелко	В. С.	Консультационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/ч, напором 12-27м, с решетками-дробилками Спецификация к схеме расположения стеновых панелей
Проектант	Пл. спец.	Власенко	С. В.	
Руководитель	Рук. гр.	Барисенко	В. В.	
Инженер	От инж.	Евгальчев	М. В.	
Инженер	Инж.	Львоворова	Л. В.	Госстрой СССР Союзводоканализпроект Харьковская ВОДОКАНАЛИПРОЕКТ

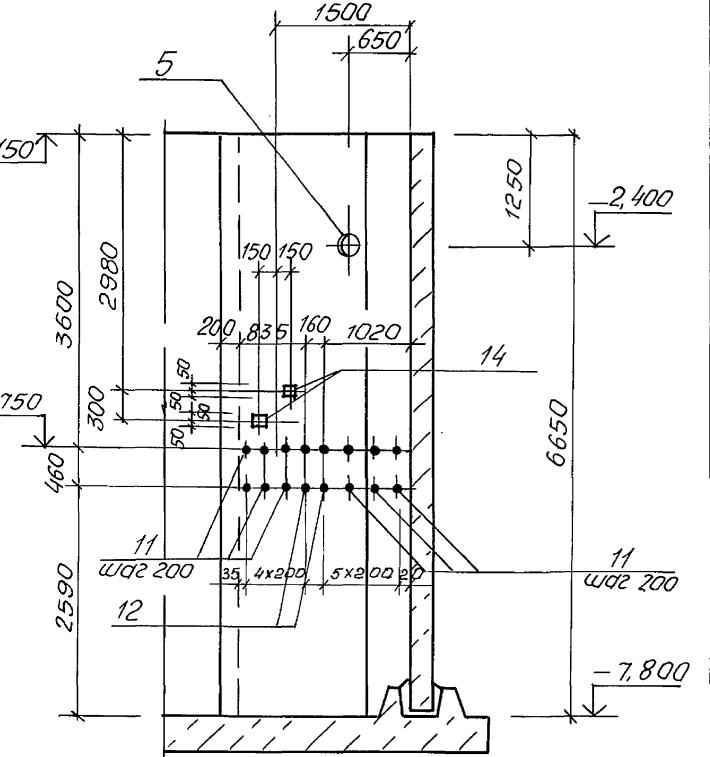
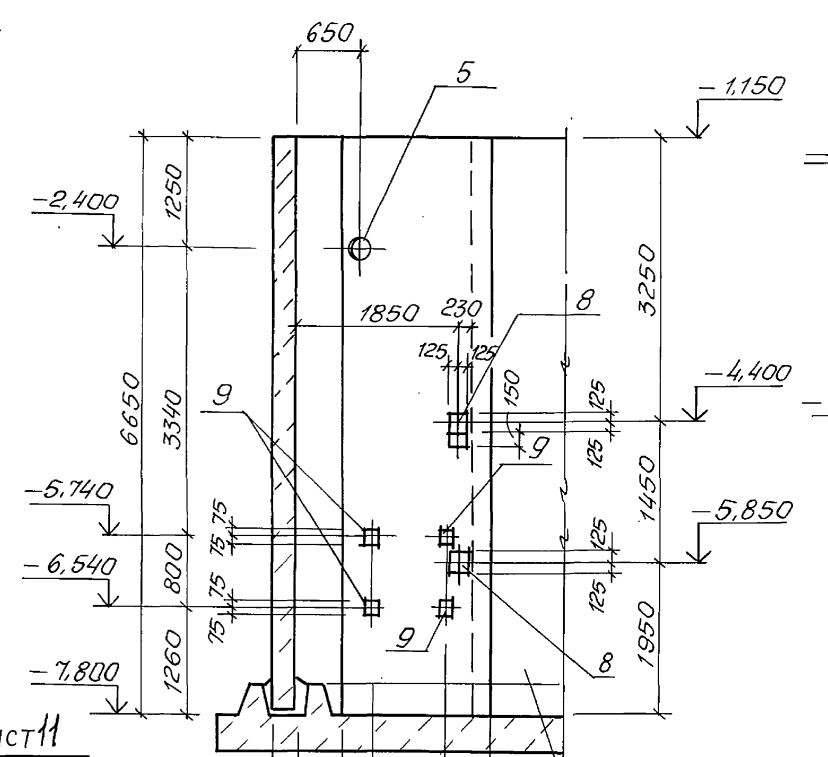
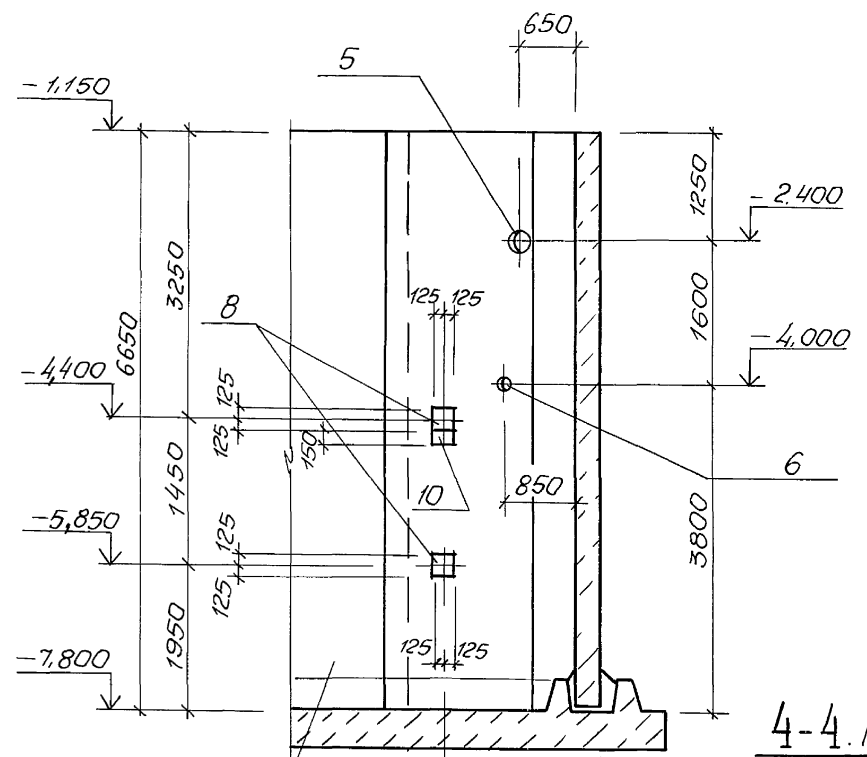
Привязан	
Инв. №	

Лист 5.1

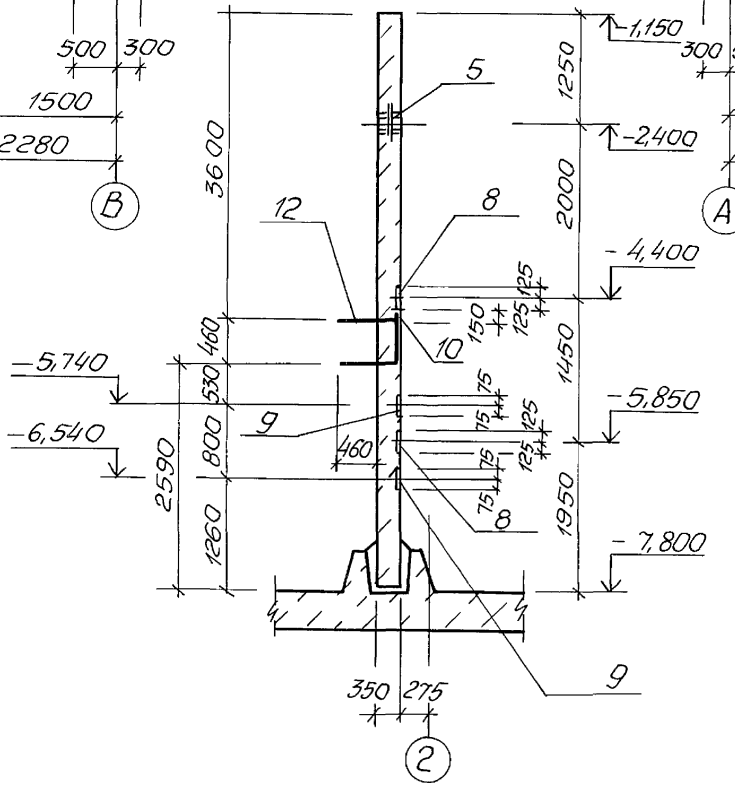
3-3. Лист 11

5-5. Лист 11

6-6. Лист 11



4-4. Лист 11



Перегородочная панель

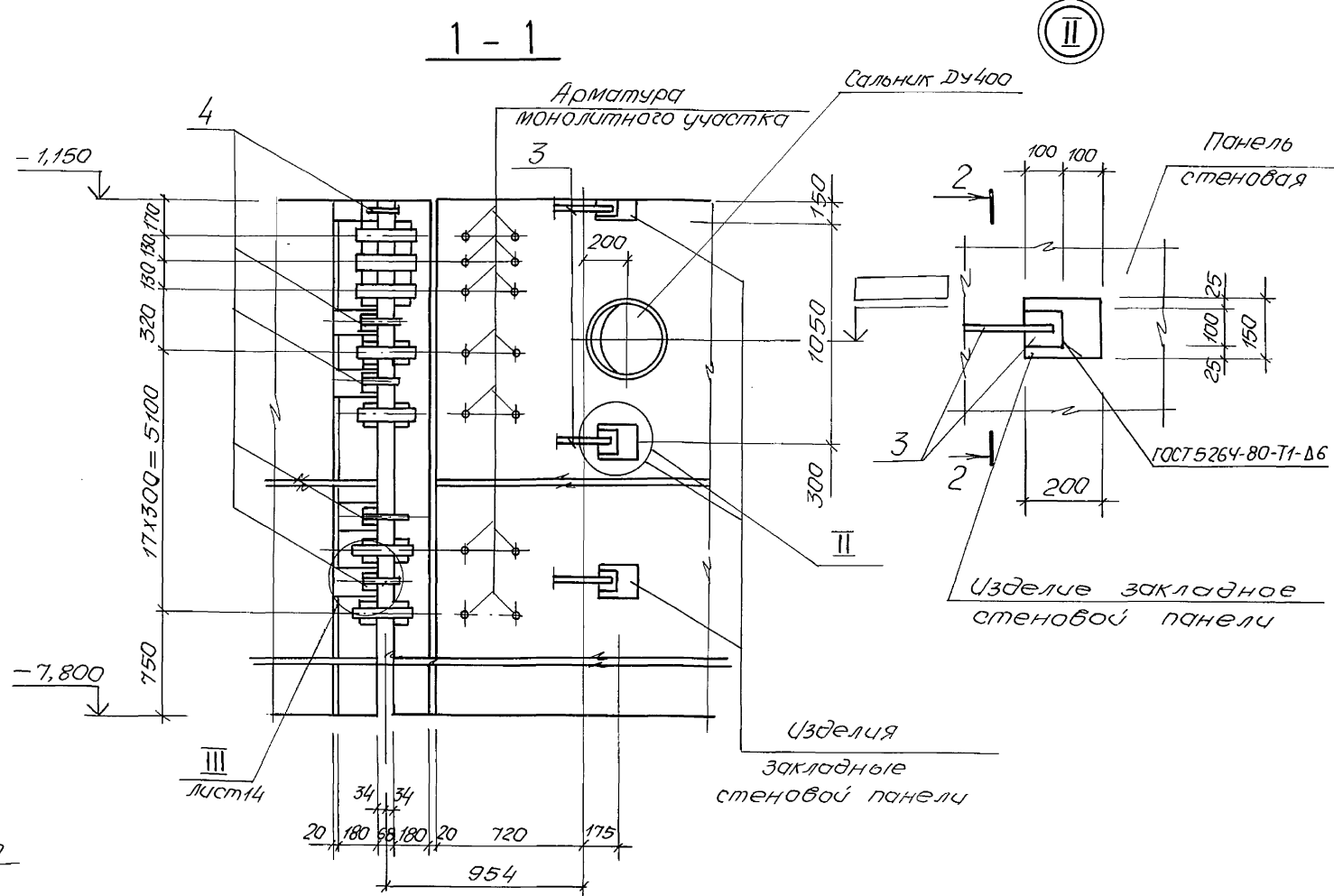
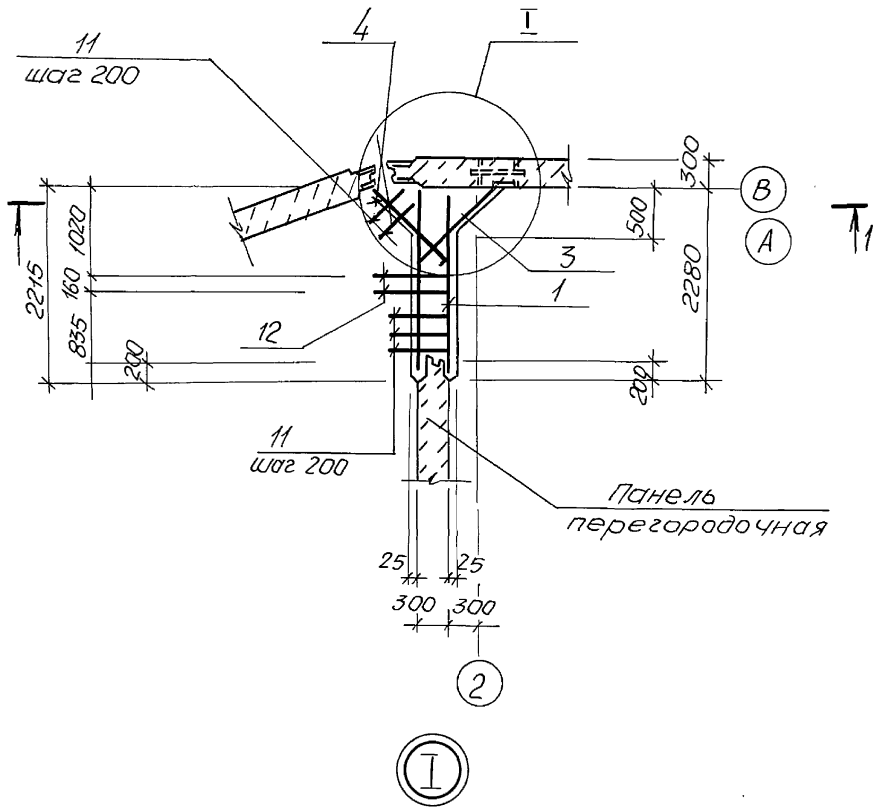
Перегородочная панель

Л.С. КОТЛЯРОВА
Инженер-проектировщик
Т.А. ДАВЫДОВА
Инженер-проектировщик
С.В. КОТЛЯРОВА
Инженер-проектировщик

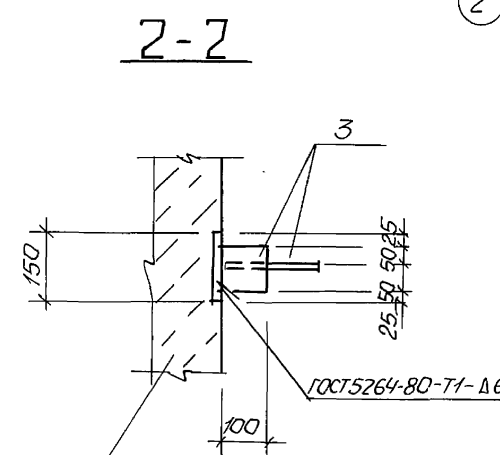
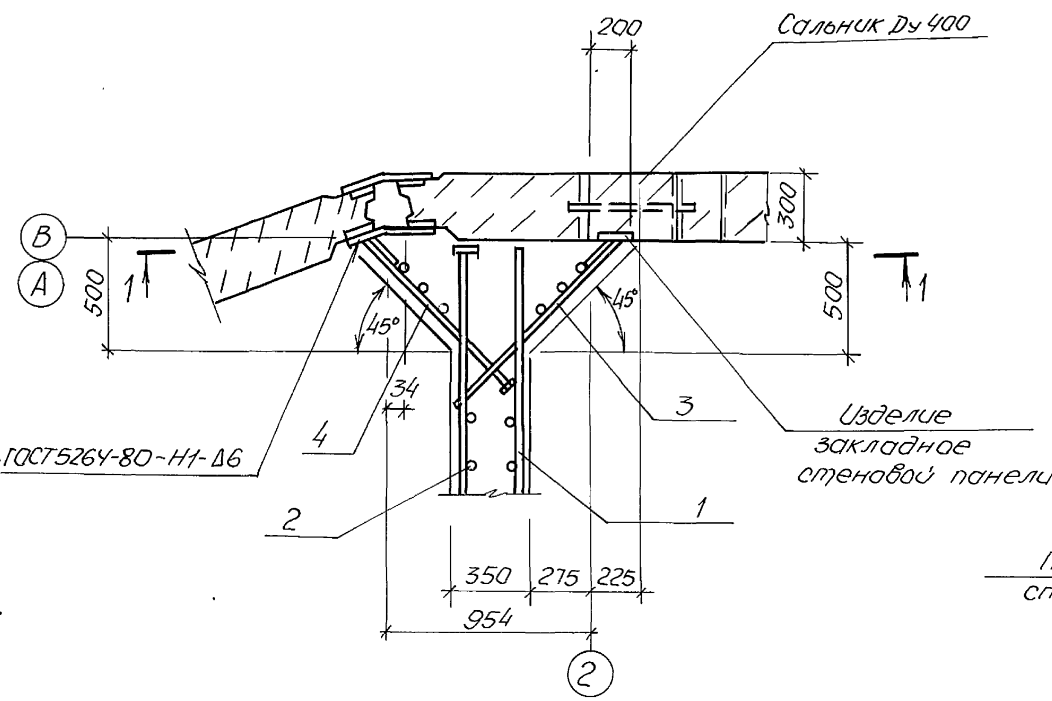
ТП 902-1-166.1.90-К#2			
Нач. отд.	Шеико	✓	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 л/сут, высотой 12-27 м с решетками-дроздниками Участок монолитной УМ, УМЗ Общ.вод и схема др.м.р.р.р.р. (продолжение)
М.контр.	Сидельская	✓	
П.спец.	Власенко	✓	
Рук. гр.	Борисенко	✓	
Ст. инж.	Енгельчева	✓	
Инж.	Павлова	✓	Ст. инж. Павлова Инж. Павлова
Инв. №	24403-01 15	кол.пр. маш.стренко	Госстрой СССР СОВЗВОДАКАНИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНИПРОЕКТ формат А2

Альбом 5.1

Ум 1 — ИЗОБРАЖЕНО
Ум 2 — ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



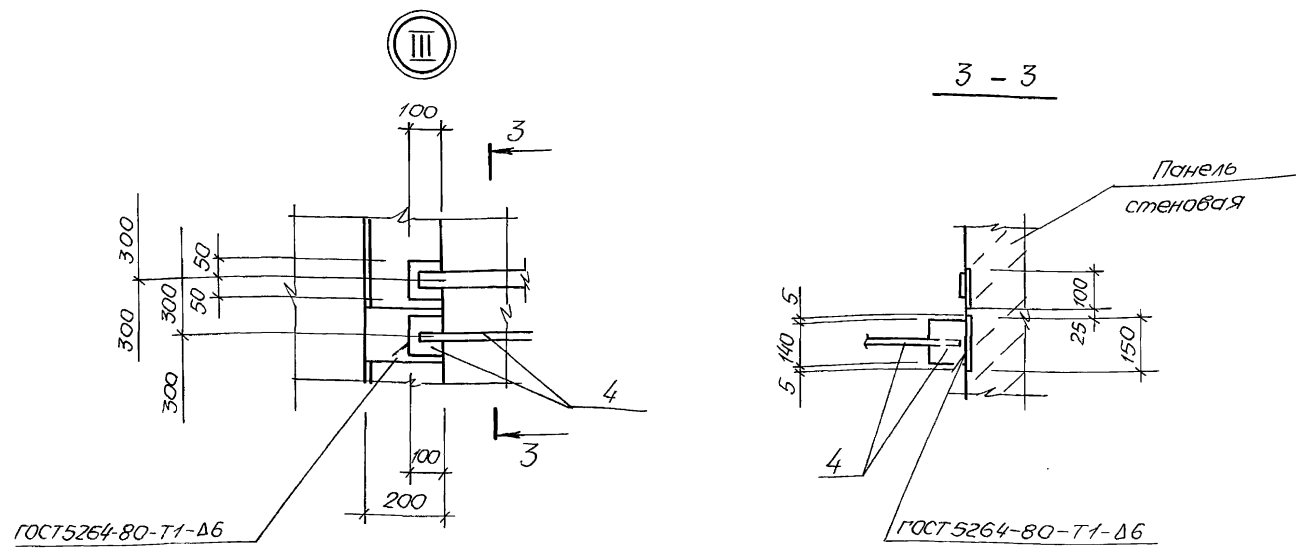
Арматуру в местах прохождения трубопровода Ду 400 отогнуть и приварить к трубопроводу.



ТП.902-1-166.1.90-К#2		
Начата Щедко	✓	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/ч, насосы 12-27м, с редукторами - дробилками
И.Контр Сокольская	✓	Участок монолитный ум1, ум2. Общий вид и схема армирования (продолжение)
Г.Спец Власенко	✓	
Рук. до Вороненко	✓	Госстрон СССР союзвзодканиипроект харьковский ВДОК АННЛПРОЕКТ
От. инж. Енгельшева	✓	
Инж. Любаварова	✓	Стация Лист Листов
ИНВ.№	24403-01 16	Р 13
	Копир. Мастренко	Формат А2

Лист 5.1

Спецификация Ум1, Ум2



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Примечание
					-	01	
				Сборочные единицы			
А4	1		ТТ902-1.166.1.90-КН2.И-С1	Сетка арматурная С1	1	1	
А4	2		-С2	С2	1	1	
А4	3		-С3	С3	1	1	
А4	4		-С4	С4	1	1	
	5		5.900-2	Салоник Ду150, Ек=300	1	1	15,9 кг
	6		5.900-2	Салоник Ду50, Ек=300	1		5,0 кг
	7		1.400-15 вып.1	Изделие закладное МН105-5	2		1,3 кг
	14		1.400-15 вып.1	МН108-3	2	2	2,3 кг
	8		1.400-15 вып.1	МН118-6	2	2	3,9 кг
	9		1.400-15 вып.1	МН112-6	4		2,8 кг
	10		1.400-15 вып.1	МН116-3	1	1	3,4 кг
				Детали			
Б4	11*		ФЮАШ ГОСТ 5781-82, Е=1880		9	9	1,16 кг
Б4	12*		Ф20-АШ ГОСТ 5781-82, Е=2000		2	2	5,04 кг
				Материалы			
				Бетон класса В15	6,35	6,35	м3

* поз. 11, 12 - см. ведомость деталей.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные								
	Арматура класса А-III			Прокат марки СТЗкпз-1			Прокат марки СТЗкпз-1			Арматура класса А-III					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			ГОСТ 103-76			ГОСТ 5781-82					
	Ф10	Ф16	Ф20	Углом	-6	-12	Углом	-6	-8	-10	Углом	Ф8	Ф12	Углом	
Ум1	112,8	226,3	10,1	349,2	21,3	18,8	40,1	389,3	1,0	8,2	1,6	10,8	0,8	2,2	3,0
Ум2	112,8	226,3	10,1	349,2	21,3	18,8	40,1	389,3		13,0	4,8	17,8		4,6	4,6

2024.02.20.04.10.01
 ТТ-ЭЛЕМЕНТЫ
 Ум1, Ум2
 Водоканал

Продолжение ведомости

Изделия закладные						Общий расход
Прокат марки СТЗкпз-1			Всего			
5.900-2						
Ду50	Ду150	Ек=300	Углом			
50	15,9		20,9			34,7
	15,9		15,9			38,3

Ведомость деталей

Поз.	ЭСКУЗ
11	100 670 460
12	790 460

ТТ 902-1-166.1.90-КН2

Исполнитель	И.И.И.	Проверен	И.И.И.
Начальник	И.И.И.	Специалист	И.И.И.
Инженер	И.И.И.	Инженер	И.И.И.
Инженер	И.И.И.	Инженер	И.И.И.
Инженер	И.И.И.	Инженер	И.И.И.
Инженер	И.И.И.	Инженер	И.И.И.

Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/сут. напором 12-21м с решетками - фибриками

Участок монолитной Ум1, Ум2, общий блд и схема армирования (обозначение)

Статус: Р

Лист: 14

Листов:

ГОСТРОЙ ССР СОЛЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

И.И.И.

Листом 5.1

Схема расположения выпусков колонн и позов для решетки РД-600

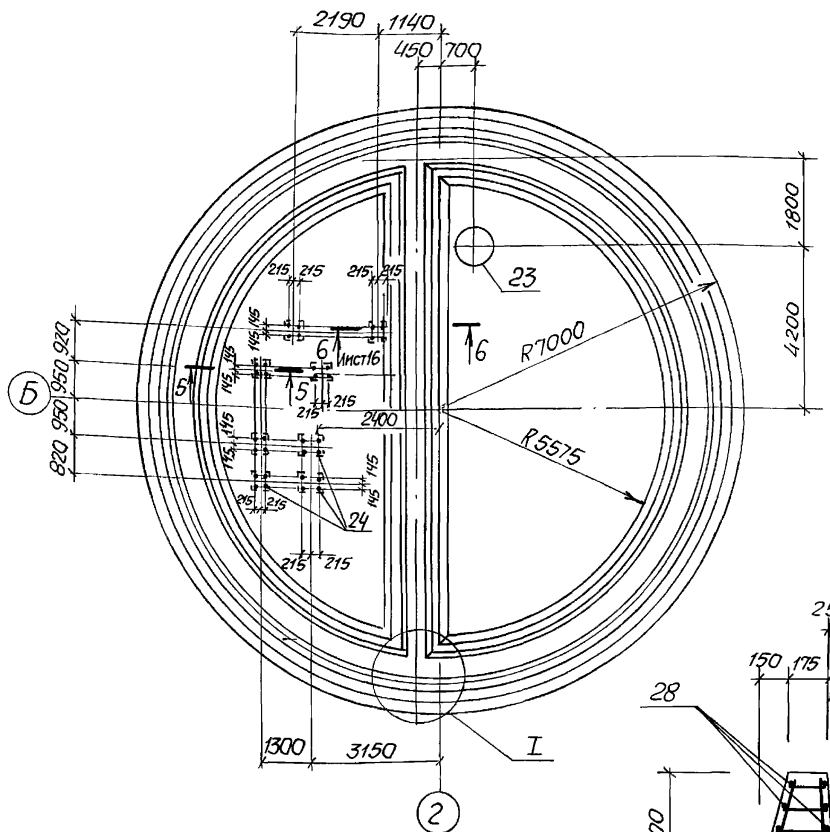


Схема расположения каркасов для решетки КРД-40М

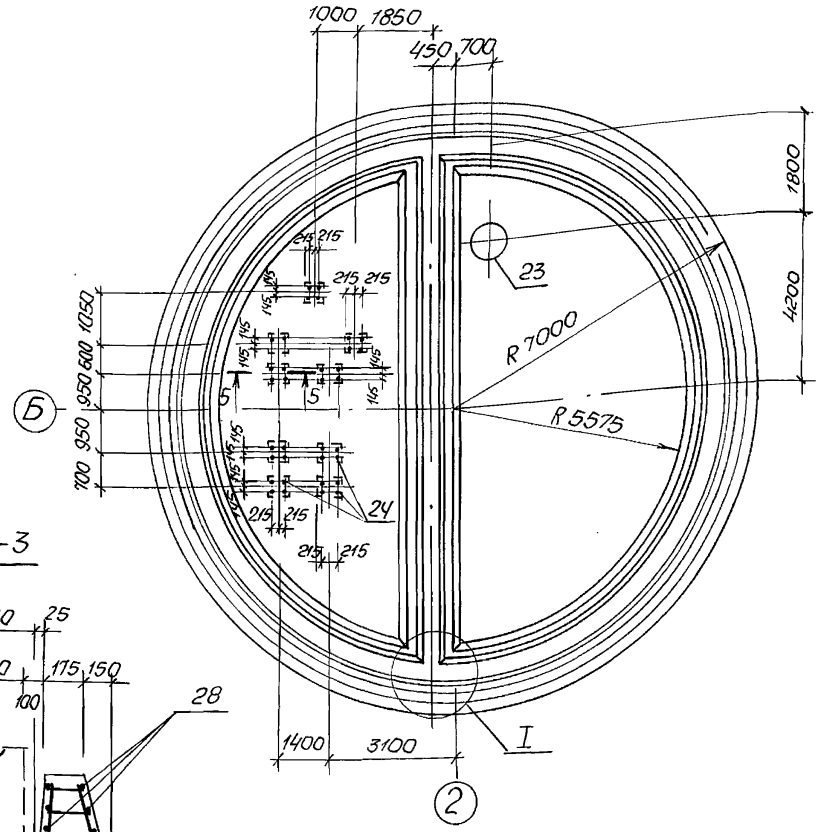
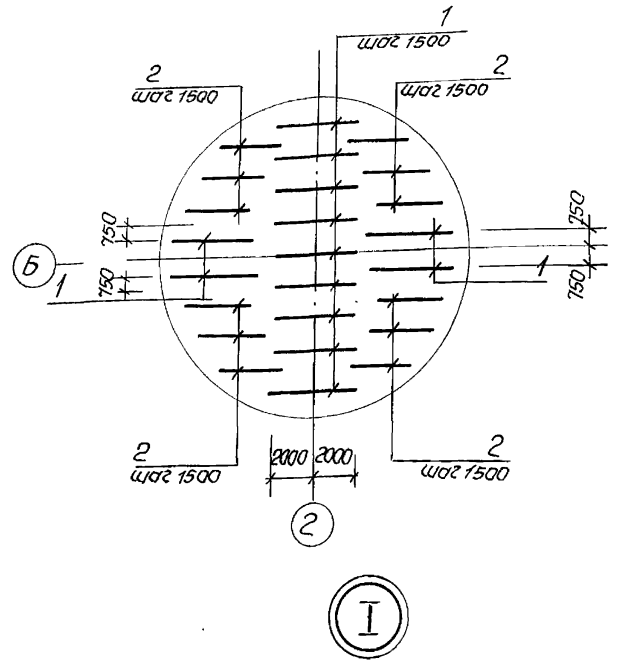
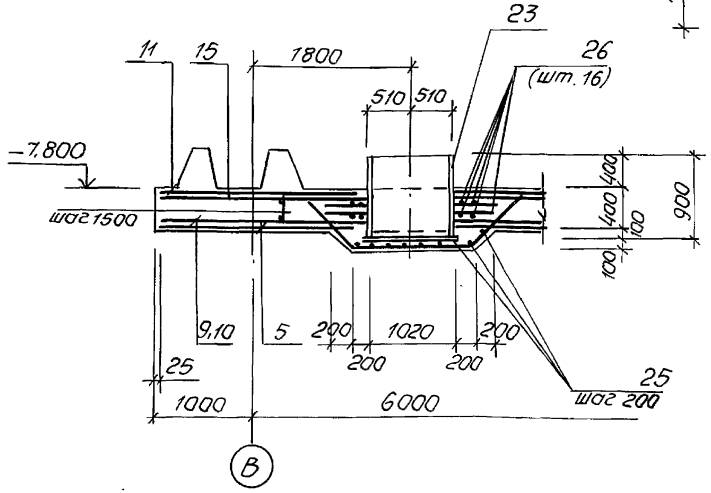


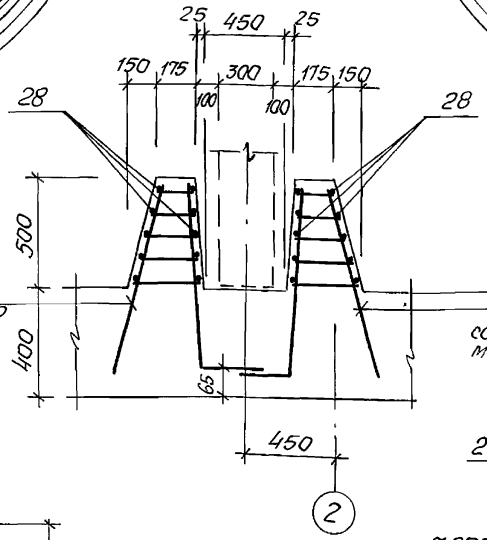
Схема расположения каркасов



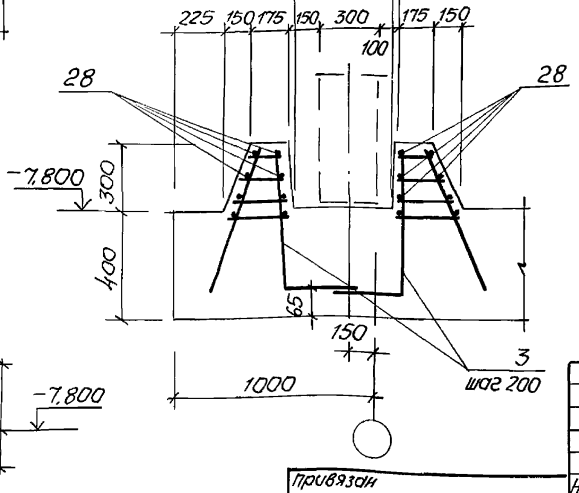
2-2. Лист 16 со стороны резервуара



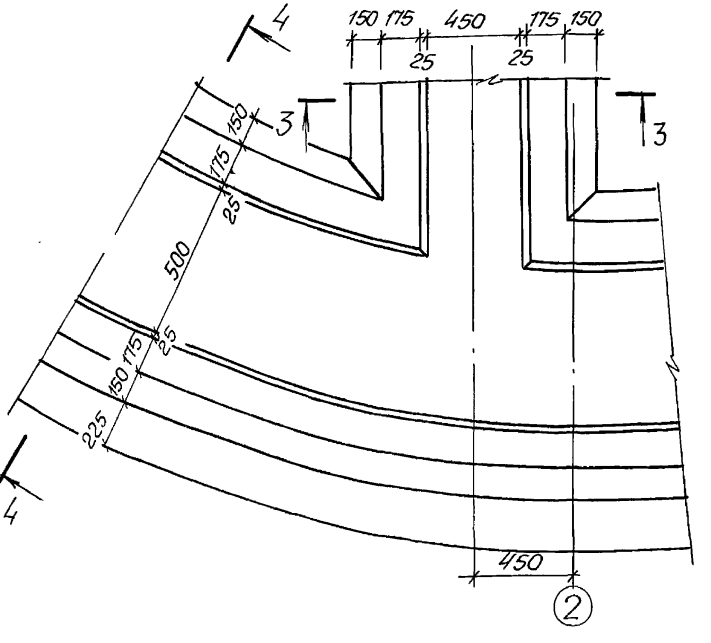
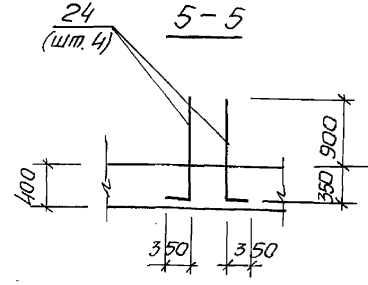
3-3



4-4



5-5



Каркасы Кр 11, Кр 12 устанавливать выпуском поз. 1 рабочей 4D в сторону низа днища.

ТП 902-1-166.1.90-КН2			
Исполнитель	Нач. отд.	Щейко	Канализационная насосная станция производительностью 200-1500 м³/ч, напором 12-27 м, срабатывающей - дробилка чл.
Проверен	Инж. контр.	Соколовская	
Утвержден	Инж. спец.	Власенко	
	Инж. рук. зр.	Борисенко	
	Инж. ст. инж.	Енгальнева	
	Инж. Умн.	Низковалов	Плита днища монолитная П.Д.М. Общ. вид и схема армирования (начало
Стр. №	Лист	Листов	ГОССТРОЙ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКАЯ ВОДОКАНАЛИПРОЕКТ
24403-01	18	Колп. мастр. ренко	Формат А2

Схема расположения нижней арматуры

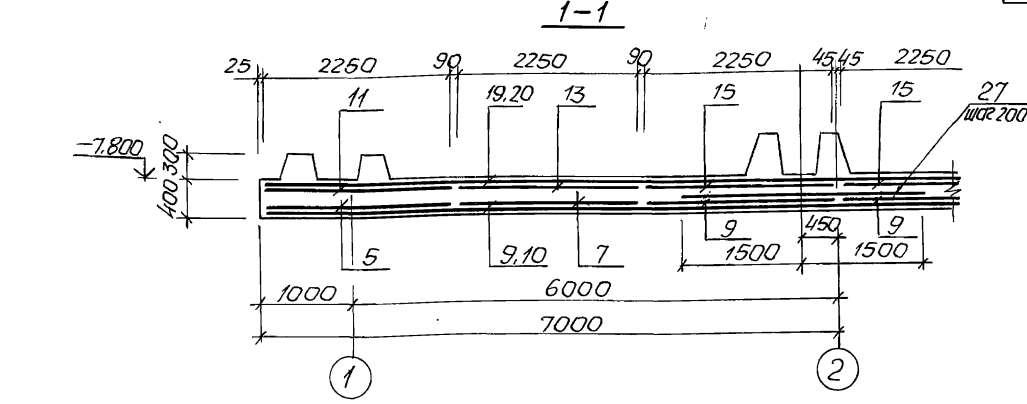
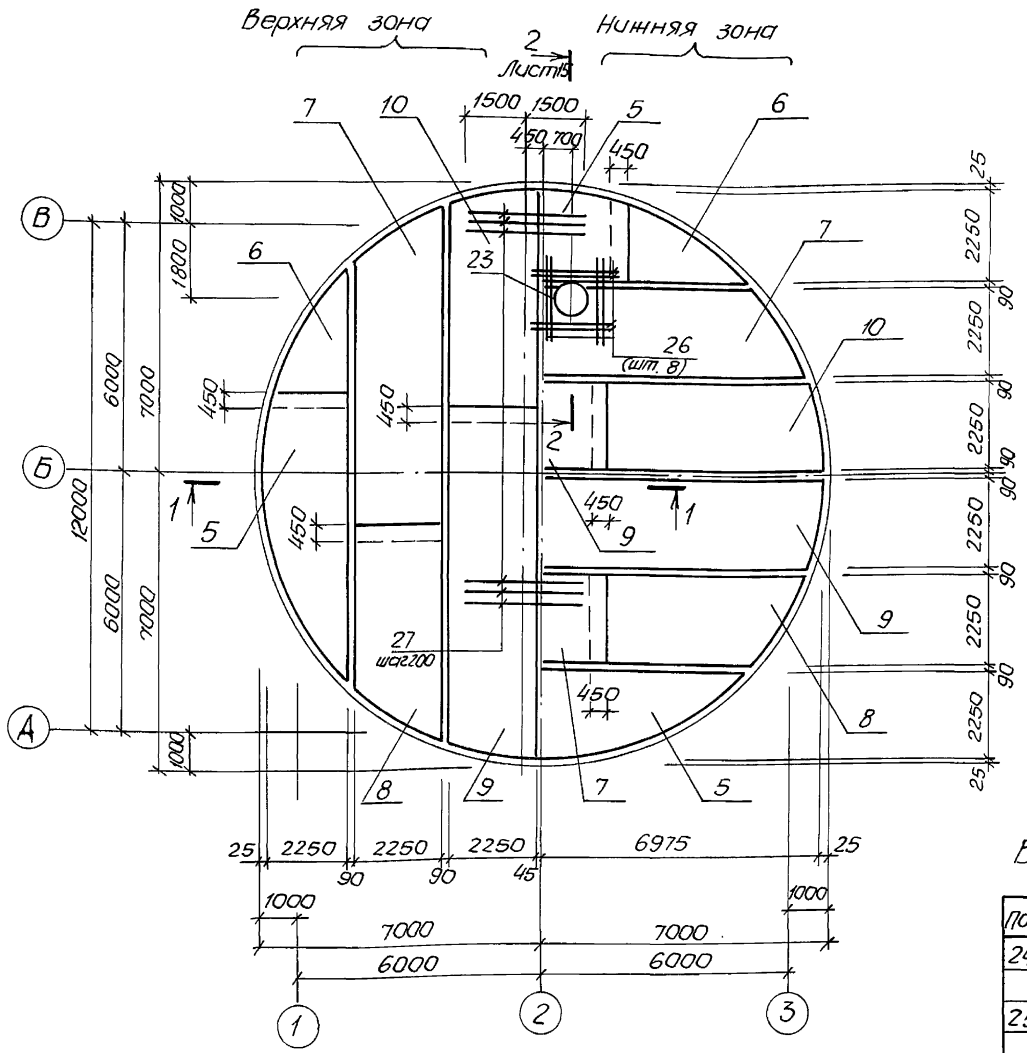
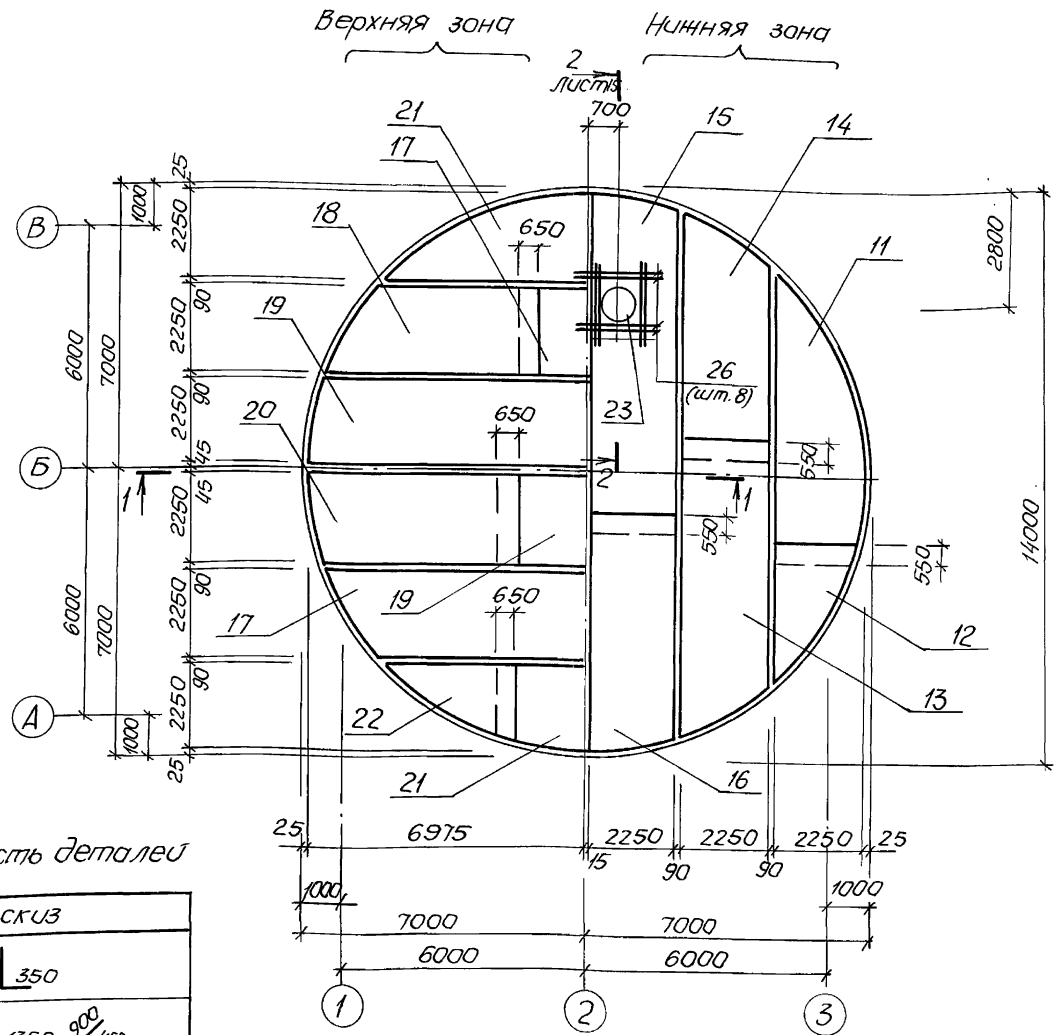


Схема расположения верхней арматуры



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
24	
25	

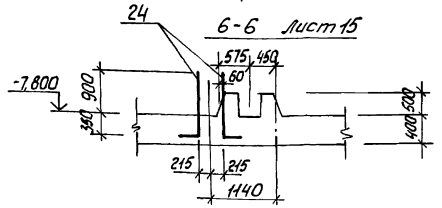
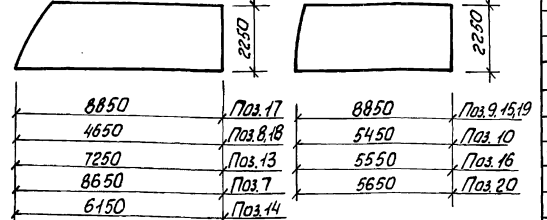
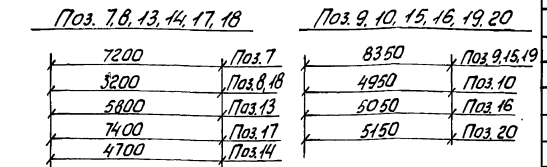
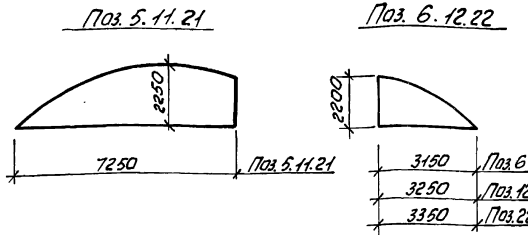
Арматуру в месте заложения прямка вырезать по месту и приварить к корпусу прямка.

ТН 902-1-166.1.90-КЖ2		
Исполнитель	И.Контр. Шейко	Контроль
Проектировщик	М.Слеп. Власенко	Проверка
Инженер	Рук. гр. Борисенко	Инженер
Ст. инж.	Е.Евдокимов	Инженер
Инж.	Н.Жданов	Инженер
Инв. №	24403-01 19	Копир. М.И.Стрелко
Канализационная насосная станция с производительностью 200-1200 м³/ч, высотой 12-21 м, с решетками - дооборудована	Стадия	Лист
Плита днища монолитная пэм	P	16
Объем вид и схема армирования (продолжение)	Листов	
ГОСТРОЙ СССР СОЮЗВОДАКАНИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	Формат	A2

Согласовано
Пр. № 124/170
Исполнитель
И.Контр. Шейко
Инженер

Львов 5.1

Раскрой сеток



Спецификация ПДМ1 (начало)

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы			
Корпусы плоские			
1	ТП902-1-166.1.90-КМ2.И.МР4	13	
2	- МР12	12	
3	- МР13	385	
4	- МР14	183	
Сетки арматурные			
5	ГОСТ 23279-85 КС 10А III - 200 225x725 6А III - 400	4	
6	ГОСТ 23279-85 КС 10А III - 200 225x315 175 6А III - 400 25	4	
7	ГОСТ 23279-85 КС 10А III - 200 225x885 125 6А III - 400 25	4	
8	ГОСТ 23279-85 КС 10А III - 200 225x465 125 6А III - 400 25	4	
9	ГОСТ 23279-85 КС 10А III - 200 225x885 6А III - 400	4	
10	ГОСТ 23279-85 КС 10А III - 200 225x545 125 6А III - 400 25	4	
11	ГОСТ 23279-85 КС 12А III 225x725 6А III	2	
12	ГОСТ 23279-85 КС 12А III 225x325 125 6А III 25	2	
13	ГОСТ 23279-85 КС 12А III 225x725 6А III	2	
14	ГОСТ 23279-85 КС 12А III 225x615 75 6А III 25	2	
15	ГОСТ 23279-85 КС 12А III 225x885 225 6А III 25	2	

Спецификация ПДМ1 (окончание)

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
16	ГОСТ 23279-85 КС 12А III 225x555 75 6А III 25	2	
17	ГОСТ 23279-85 КС 16А III 225x885 225 6А III 25	2	
18	ГОСТ 23279-85 КС 16А III 225x465 225 6А III 25	2	
19	ГОСТ 23279-85 КС 16А III 225x885 225 6А III 25	2	
20	ГОСТ 23279-85 КС 16А III 225x565 125 6А III 25	2	
21	ГОСТ 23279-85 КС 16А III 225x725 6А III	2	
22	ГОСТ 23279-85 КС 16А III 225x335 175 6А III 25	2	
А4	ТП902-1-164.90-КМ4.И.МН1	1	Узелные закладные МН1
Не стали			
Б4	24*	32	φ20А-III ГОСТ 5781-82 L=1600 3.95 кг
Б4	25*	16	φ12А-III ГОСТ 5781-82 L=3150 2.80 кг
Б4	26	16	φ22А-III ГОСТ 5781-82 L=2600 7.76 кг
Б4	27	6.1	φ22А-III ГОСТ 5781-82 L=3000 8.95 кг
Б4	28	0.220	φ5А-III ГОСТ 5781-82 0.22 кг
Материалы			
			Бетон класса В15 7480 м³

* Поз. 24, 25 - см. ведомость деталей, лист 16

Данный лист рассматривать совместно с листами 15, 16.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелные арматурные										Узелные закладные			Общий расход				
	Арматура класса А-I										Промат марки Ст 3пз-1							
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 10104-76 ГОСТ 9903-74							
	φ10	Угрок	φ6	φ8	φ10	φ14	φ16	φ20	φ22	Угрок	φ-10	Угрок						
ПДМ1	140,3	140,3	493,4	370,0	1125,7	1072,2	397,6	1797,0	1104	672,1	6036,5	6176,8	249,2	249,2	69,5	69,5	318,7	6495,5

Прибыль	Нач. отд.	Целико	И	Континентальная дорожная строительная организация 200-1600 м/р. Метрополитан 6-27-2	Лист	Листов
	М. Кондр.	Попельская	22.2		Р	17
	Г. Лелевич	Власенко	23.2	решетки и фибрилами		
	Р. У. З.Б.	Борисенко	24.2	плита опуща монолитной		
	Ст. инж.	Сидимычев	25.2	Общий вид и схема армирования (опончание)	Госстрой СССР	связьполиткомпроект
Инв. №:	И.М.К.	Кузнецов	26.2		Контрольный	базисоналпроект

ТП902-1-166.1.90-КМ2

24403-01 20

Формат А2

Листом 5.1

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ2 (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схема расположения элементов металлических лестниц и площадок на отм. -3,000; -4,200 (начало)	
5	Схема расположения элементов металлических лестниц и площадок на отм. -3,000; -4,200 (продолжение)	
6	Схема расположения элементов металлических лестниц и площадок на отм. -3,000; -4,200 (окончание)	
7	Схема расположения элементов металлической площадки на отм. -4,300 (начало)	
8	Схема расположения элементов металлической площадки на -4,300 (продолжение)	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ2 (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
9	Схема расположения элементов металлической площадки на отм. -4,300 (продолжение)	
10	Схема расположения элементов металлической площадки на отм. -4,300 (продолжение)	
11	Схема расположения элементов металлической площадки на отм. -4,300 (окончание)	
12	Схема расположения элементов съемной площадки ПМ на отм. -2,988 (начало)	
13	Схема расположения элементов съемной площадки ПМ1 на отм. -2,988 (окончание)	
14	Схема расположения щитов на перекрытии РКМ2 на отм. -4,730 Схема расположения щитов на перекрытии РКМ3 на отм. -4,730	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.450.3-3 Вып.0,1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения. Конструкции из холодногнутых профилей.	

1. Разработку чертежей металлоконструкции производить согласно СНиП II-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования".
2. Соединения стальных элементов производить ручной электродуговой сваркой.
3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75.
4. Все металлоконструкции окрасить эмалью ПФ115 ГОСТ 6465-76 в 2 слоя по одному слою грунтовки ГФ 021 ГОСТ 25129-82 по предварительно очищенной от ржавчины поверхности.

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта №01-09	№ п.п.	К-д конструкции	Масса конструкций, т											Серия типовых конструкций		
			по видам профилей стали												всего	
			Всего	Линейный	Кольцевой	Средне-сортная	Менгосортная	Толстолистовая	Тонколистовая	Гнутая и штампованная	Прочие					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
Площадки			526242		1,782	0,664	0,1		0,155					2,701		
Лестницы			526243											0,726		1.450.3-3 Вып.1
Ограждения			526244											0,475		1.450.3-3 Вып.1
Опоры						0,130	0,058		0,294					0,482		
Итого					1,782	0,794	0,158		0,449		1,201			4,384		

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Главный инженер проекта *Л.А. Ялюк*

привязки		
ИНВ. N		
ТП 902-1-166.1. 90-КМ2		
Начало	Шейко	И
Н. контр.	Сokolская	В
Плонец	Власенко	В
Рук. пр.	Борисенко	В
Ст. инж.	Владимирова	И
Инж.	Лактионов	И
Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч, надпойм 12-21м с решетками - в рабочем		
Общие данные (начало)	Р	Лист 14
ГОСТРОЙ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Техническая спецификация металла (начало)

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п	Код					Кол-во шт.	Длина, мм.	Масса металла по элементам конструкции, т									Общая масса, т	Площадь поверхности, м ²	Масса по- требности в металле по квадратам, т				Заполняется в 4									
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Старый	Автомат			Проваль	Горюче- ливая	Коррозийно- стойкий	Сварива- емый	Код элементов конструкции																				
															526242	526243	526244														10	11	12	13	14
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26										
Колонные двутавры ГОСТ 26020-83	C235 ГОСТ 27772-88	ДвТ-Б20К1 ГОСТ 26020-83 ГОСТ C235 ГОСТ 27772-88	1	14460	2457														0,294	0,294	9,4														
Итого			2																0,294	0,294															
Всего профиля			3																0,294	0,294															
Швеллер ГОСТ 8240-72	C255 ГОСТ 27772-88	Швел-20 ГОСТ 8240-89 пер C255 ГОСТ 27772-88	4	11240	2618							0,16							0,16	9,0															
	C235 ГОСТ 27772-88	Швел-16 ГОСТ 8240-72 пер C235 ГОСТ 27772-88	5	11240	2618							0,524							0,524	21,2															
		Швел-14 ГОСТ 8240-72 пер C235 ГОСТ 27772-88	6	11240	2614								0,135						0,135	5,6															
Итого			7									0,819							0,819																
Всего профиля			8		2600							0,819							0,819																
Сталь прокатная угловая равнопо- лочная ГОСТ 8509-72	C255 ГОСТ 27772-88	Уг-Б-125x9 ГОСТ 8509-86 ГОСТ C255 ГОСТ 27772-88	9	14460	2120							0,023							0,023	0,67															
		Уг-Б-100x8 ГОСТ 8509-86 ГОСТ C255 ГОСТ 27772-88	10	14460	2120							0,426	0,070						0,496	16,3															
	C235 ГОСТ 27772-88	Уг-Б-75x6 ГОСТ 8509-86 ГОСТ C235 ГОСТ 27772-88	11	14460	2120							0,514							0,514	22,6															
Итого			12									0,963	0,070						1,033																
Всего профиля			13		2100							0,963	0,070						1,033																
Сталь листовая ГОСТ 82-70	C255 ГОСТ 27772-88	Л100-Б-2-20x350 ГОСТ 82-70 ГОСТ C255 ГОСТ 27772-88	14	14460	1311								0,114						0,114	1,5															

Л.А. Золот. 5-1

С.И. КОЛОДИЦКАЯ И.О. ВОЛКОВИЧ И.О. МАКОВИЧ И.О. ПИЛИПЕНКО И.О. ШИШОВ

Кл. Листов. Проверка и дата (в том числе)

ТТН.902-1-166.1.90-КМ2									
Привязка		Начало Шелка		Канальная		Ст. спец. Власенко		Рук. ЗД. Барисенко	
Инв. №		Канализационная насосная станция производительностью 200-250 м ³ /сут, напором 12-27 м с решетками - дообъемом		Ст. спец. Енгальцева		Инж. Лизюнов		Общие данные (продолжение)	
Инв. №		Канализационная насосная станция производительностью 200-250 м ³ /сут, напором 12-27 м с решетками - дообъемом		Инж. Лизюнов		Инж. Лизюнов		Страница: 2 Лист: 2 Листов: 2 ГОСТРОИ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	

Техническая спецификация металла (окончание)

Альбом 5.1

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Количество, шт.	Длина, мм.	Масса металла по элементам конструкции, т											Общая масса, т	Площадь поверхности, м ²	Масса по- требности в металле по кварталам, т				Заложено в Ц.											
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элементов конструкции																												
									526242	526243	526244																	I	II	III	IV						
																																10	11	12	13	14	15
Сталь листовая ГОСТ 103-76, ГОСТ 82-70	C 255 ГОСТ 27772-88	прол. Б-2-10x100 ГОСТ 103-76 сд C 255 ГОСТ 27772-88	15	14460	1311																0,006	0,03				0,036	0,92										
	C 235 ГОСТ 27772-88	прол. Б-2-6x100 ГОСТ 103-76 сд C 235 ГОСТ 27772-88	16	14460	1311																						0,050	1,6									
		прол. Б-2-6x200 ГОСТ 103-76 сд C 235 ГОСТ 27772-88	17	14460	1311																						0,093	3,97									
		прол. Б-2-4x40 ГОСТ 63-76 сд C 235 ГОСТ 27772-88	18	14460	1311									0,072													0,072	46,0									
	Итого		19										0,072													0,215											
Всего профиля			20		1300																					0,215											
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77	C 235 ГОСТ 27772-88	Рэлон ромб К-4x1000 C 235 ГОСТ 8568-77	21	11240	7152																					0,744	47,5										
	Итого		22																							0,744											
Всего профиля			23		7150																					0,744											
Итого масса металла лестницы, площадки ограничения	C 235	1.450.3 - 3	24										0,816													3,223											
В том числе по маркам	C 235		25										0,726													1,161											
	C 235		26										0,726	0,816	0,435	1,921	0,482									4,384											
	C 235		27										0,726	0,816	0,435	1,306	0,01									3,293											
	C 255		28																							1,087											

Имя, фамилия, Подпись и дата

Т 17902-1-166.1.90-КМ2		
Нач. отд. Шелко	И	
Н.контр. Шалякина	В	
Гл. спец. Блосенко	В	
Рук. гр. Борисенко	И	
Ст. инж. Енгельштейн	И	
Инж. Лактионов	И	
Привязан		
Инв. №		
Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /сут, напором 12-27 м с решетками - дробилками		Лист 3
Общие данные (окончание)		Листов
ГОСТРОЙ СССР СОЗВОДИТЕЛЬНИИПРОЕКТ КАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		формат А2

Альбом 5.1

Схема расположения элементов металлических лестниц и площадок на отм. -3.000, -4.200

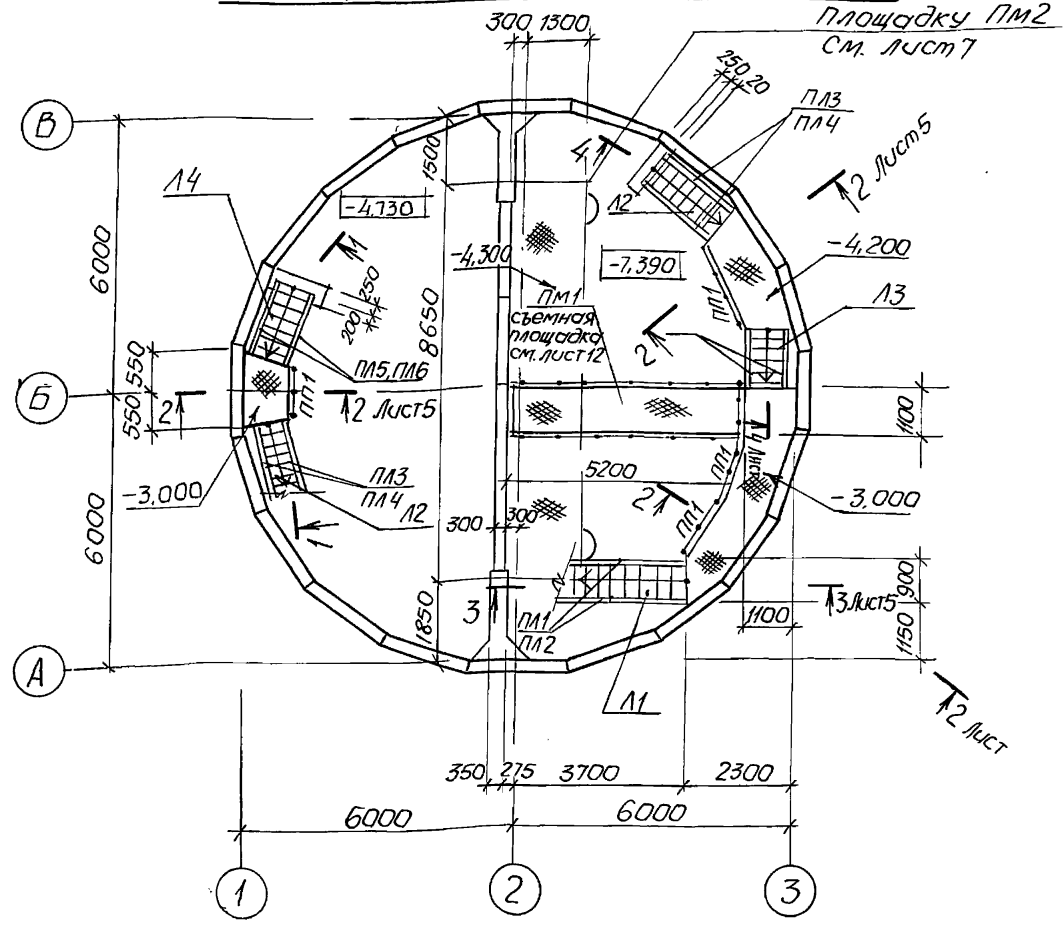
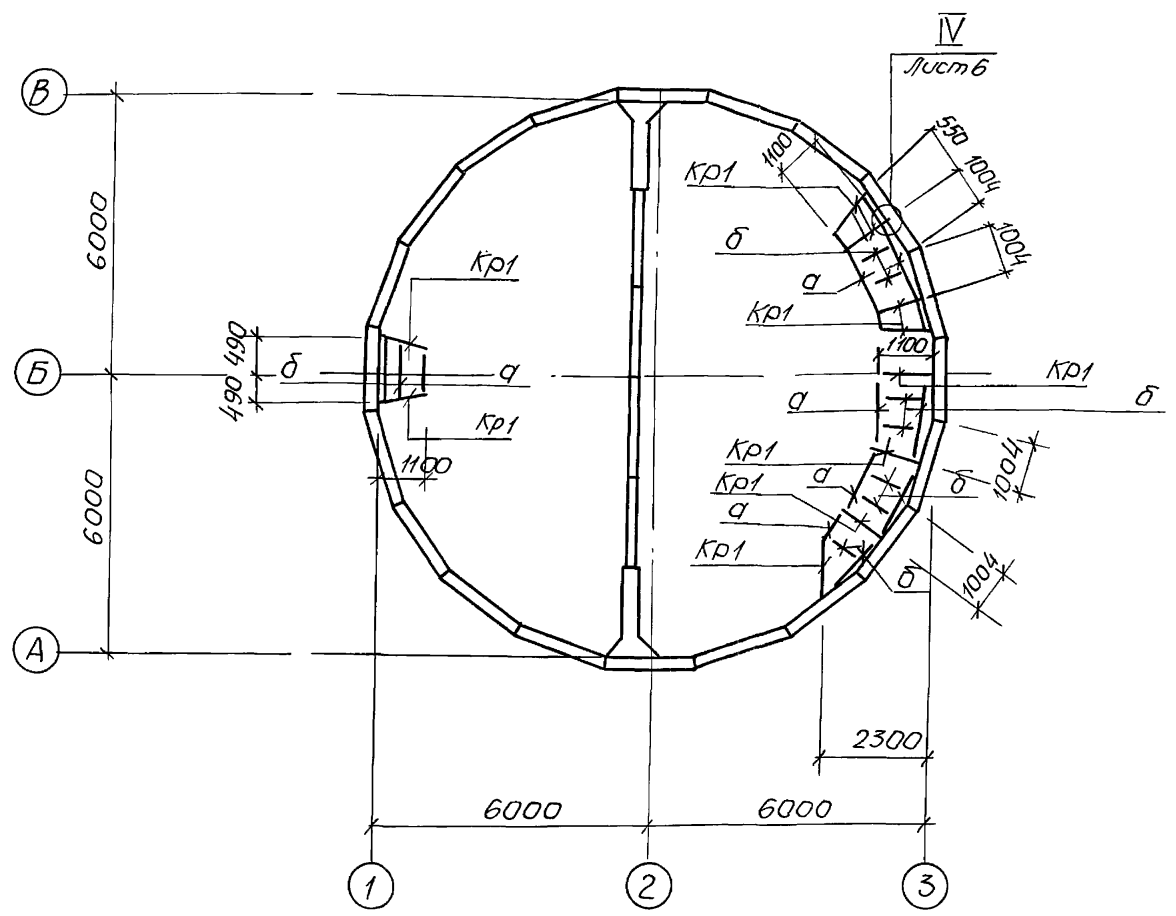
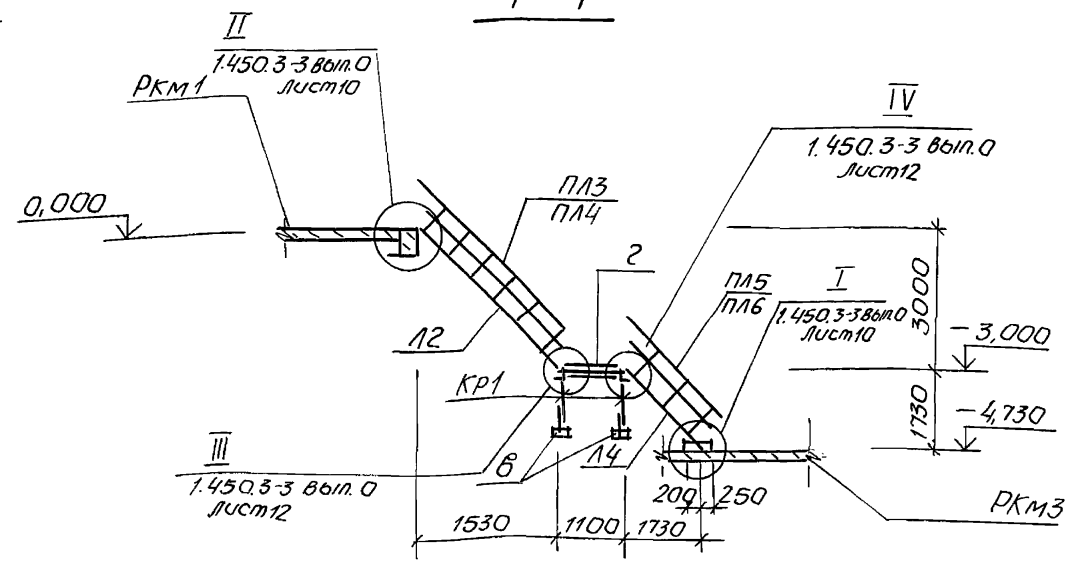


Схема расположения металлических балок



1-1



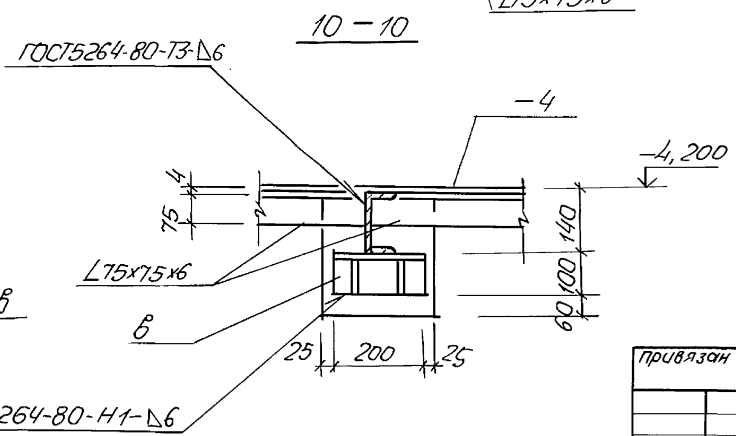
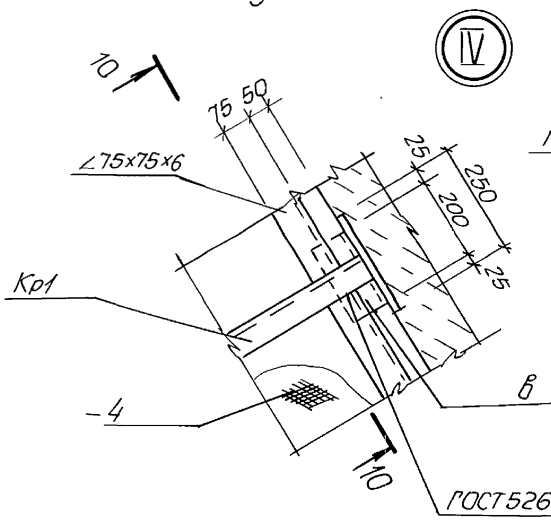
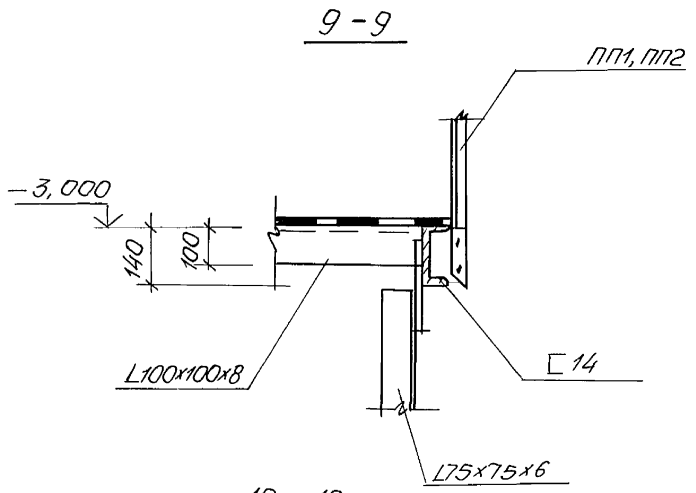
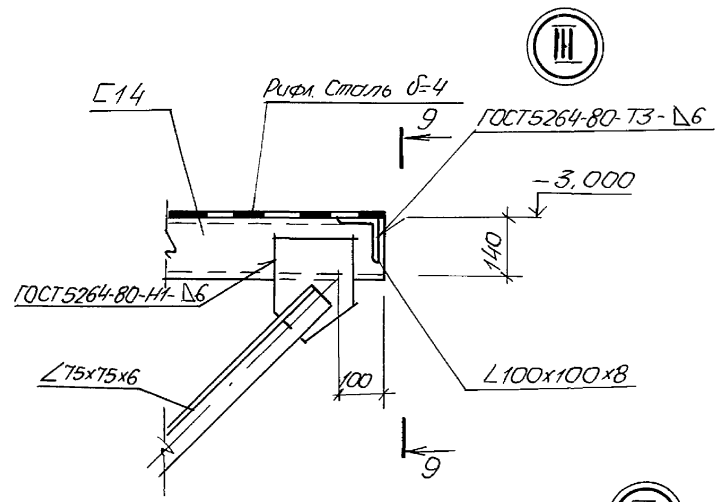
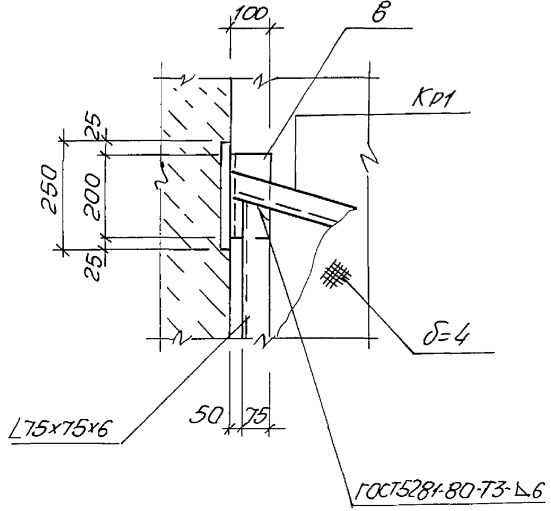
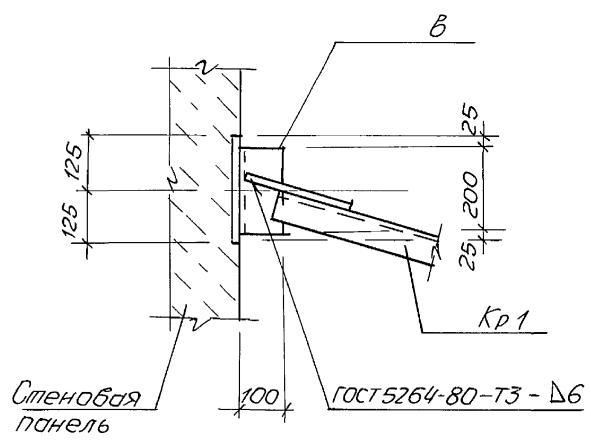
С.М. ШЕЛКО
Н.Г. КОНТР.
И.А. СПЕЦ.
В.А. БОРИСЕНКО
С.И. ЕНГОЛЫЧЕВА
И.И. ЛАКТИОНОВ

Т17902-1-166.1.90-КМ2					
Научная Шелко И	Инженер Шелко И	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч, напором 12-27м с решетками - дробилками	Станция	Лист	Листов
Привязан	Н.Контр. Соколовская И		Р	4	
	И.А. Спец. Власенко И				
	Рук. тр. Борисенко И				
	Ст. инж. Енголычева И				
	Инж. Лактионов И				
Инв. №	24403-01 24	Копир. Мастеренко	ГОСТРОЙ СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ КАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ формат А2		

Альбом 5.1

7-7. Лист 5

8-8. Лист 5



Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз.	Состав	M, тс.м	N, тс	Q, тс			
Л1	МЛХШ45-30,8	ШТ.1	1.450.3-3	86п.1			С235	126,1кг	
Л2	МЛХШ60-30,8	ШТ.2	1.450.3-3	86п.1				95,3кг	
Л3	МЛХШ45-12,8	ШТ.1	1.450.3-3	86п.1				50,9кг	
Л4	МЛХШ45-18,8	ШТ.1	1.450.3-3	86п.1				76,0кг	
ПЛ1	ОГПМЛХ45-10,30	ШТ.1	1.450.3-3	86п.1				21,2кг	
ПЛ2	ОГПМЛХ45-10,30	ШТ.1	1.450.3-3	86п.1				21,2кг	
ПЛ3	ОГПМЛХ60-10,30	ШТ.2	1.450.3-3	86п.1				14,4кг	
ПЛ4	ОГПМЛХ60-10,30	ШТ.2	1.450.3-3	86п.1				14,4кг	
ПЛ5	ОГПМЛХ60-10,18	ШТ.1	1.450.3-3	86п.1				7,8кг	
ПЛ6	ОГПМЛХ60-10,18	ШТ.1	1.450.3-3	86п.1				7,8кг	
ПП1	ОГПМХЭ6-10,9	ШТ.3	1.450.3-3	86п.1				10,5кг	
ПП2	ОГПМХЭ6-10,21	ШТ.1	1.450.3-3	86п.1				20,8кг	
ПЛ7	ОГПМЛХ45-10,12	ШТ.1	1.450.3-3	86п.1				7,5кг	
ПЛ8	ОГПМЛХ45-10,12	ШТ.1	1.450.3-3	86п.1				7,5кг	
Кр1 (шт.10)									
		1	Г14		0,4	0,4			13,5кг
		2	Л75x75x6		0,57				10,2кг
		3	-6		КОНСТРУКТИВНО				3,5кг
σ	L	1	Л100x100x8		КОНСТРУКТИВНО		С255	85,4кг	
δ	L	1	Л75x75x6		КОНСТРУКТИВНО		С235	47,0кг	
β (шт.20)		1	Л100x100x8		0,03	0,4	С255	2,5кг	
		2	-6		КОНСТРУКТИВНО			0,47кг	
2		1	Рифл. сталь -4		КОНСТРУКТИВНО		С235	148,0кг	
		2	-4x40		КОНСТРУКТИВНО			14,4кг	

ТП 902-1-166.1.90-КМ2			
Исполн. Шейко	КМ	Канализационная насосная станция производительностью 200 л/сек, напором 12-27 м. с решетки - в рабочем	Стандия Лист
Н. контр. Сокольская	С		Листов
Р. спец. Власенко	В		Р 6
Рук. гр. Борисенко	Б		
Ст. инж. Енгельчева	Е	Схема расположения элементов металлических лестниц с площадкой на отм. -3,000, -4,200 (окончание)	ГОССТРОЙ СССР СОЮЗВОДКАНАЛИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Инж. Даклианов	Д		формат А2

Привязан	
Инв. №	24403-01 26

24403-01 26 Копир. Майстренко

Лицевая сторона
Оборотная сторона
Исполн. Шейко
Н. контр. Сокольская
Р. спец. Власенко
Рук. гр. Борисенко
Ст. инж. Енгельчева
Инж. Даклианов

Альбом 5.1

Схема расположения элементов металлической площадки на отм. -4,300

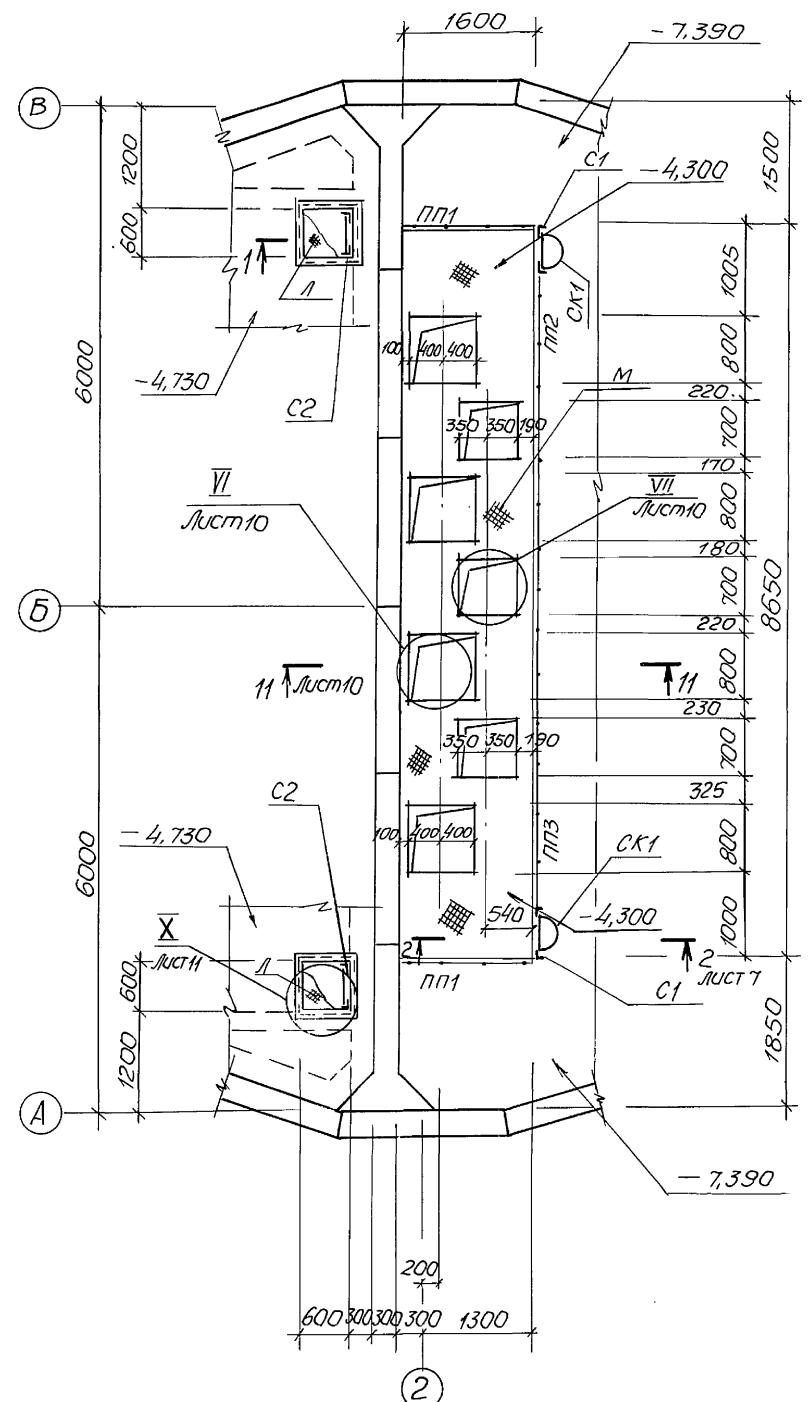
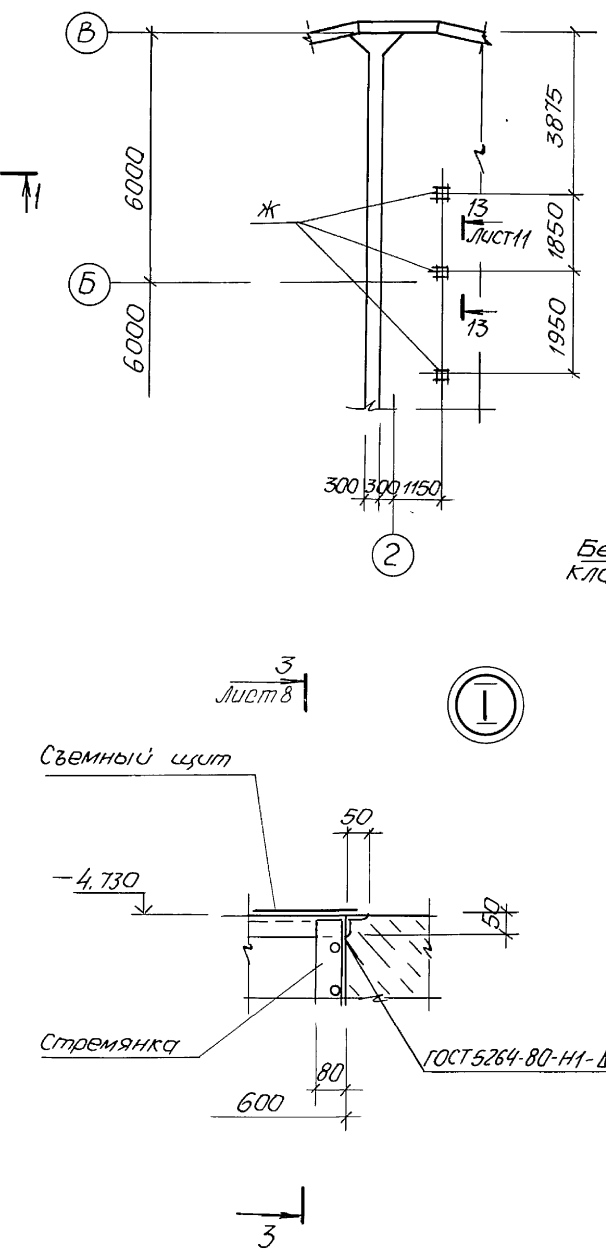
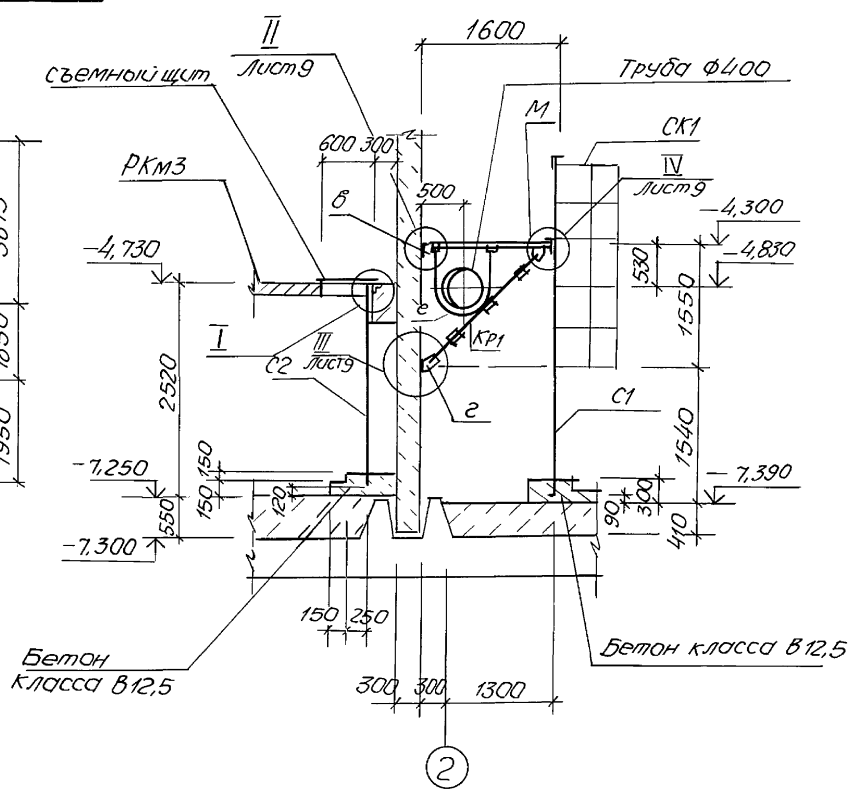


Схема расположения опор под трубопроводы



1-1



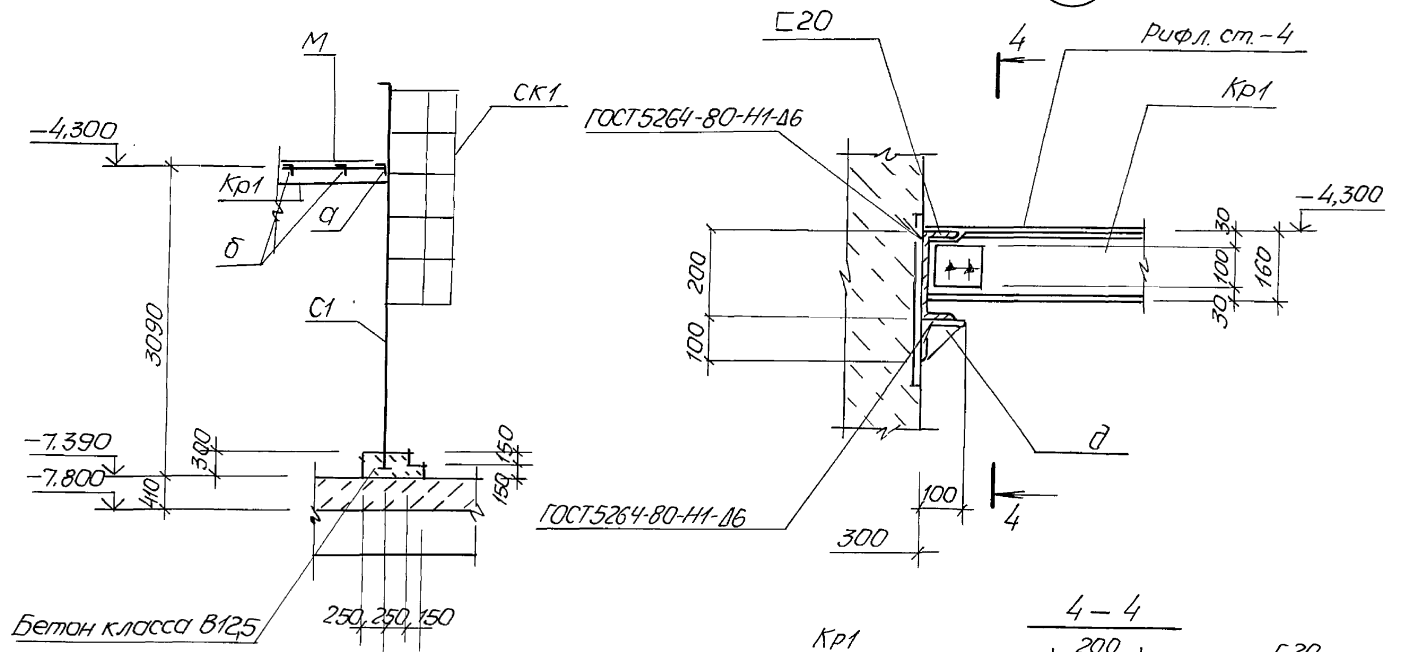
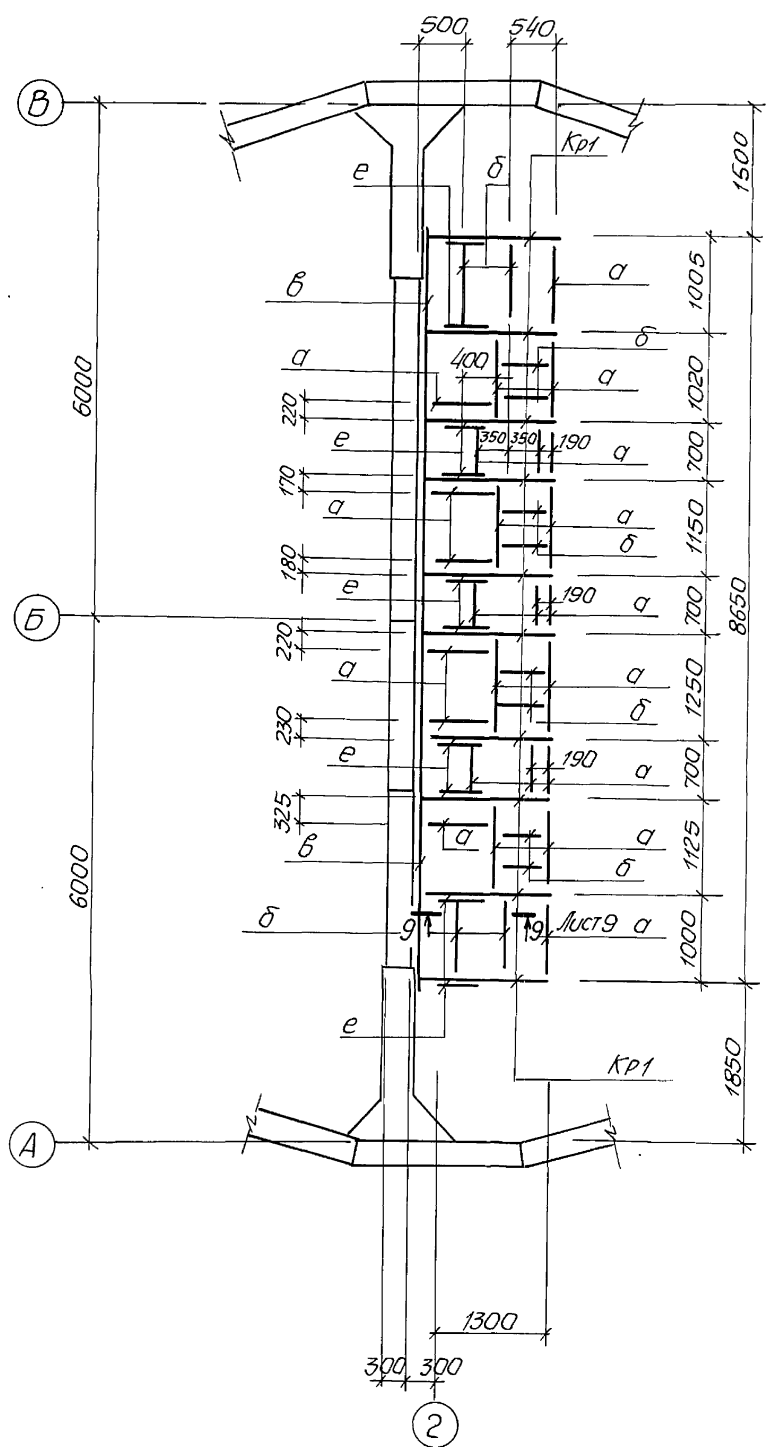
Инв. № подл. Плановые и детали. Вост. инв. №

ТП 902-1-166.1.90-КМ2			
Начальн. Шейко	Колосова	Колосова	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч; напором 12-27 м с решетками и обратными клапанами
Привязан	Л. спец. Власенко	Рук. пр. Борисенко	Ст. инж. Енгалючева
		Инж. Лактионов	Схема расположения элементов металлической площадки на отм. -4,300 (начало)
Инв. №	24403-01 27	копир. Мастренко	формат А2

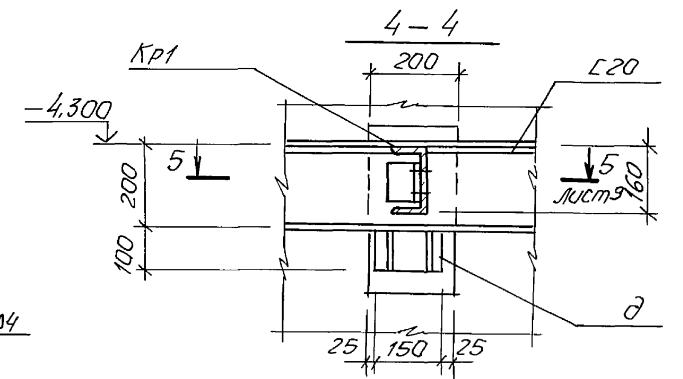
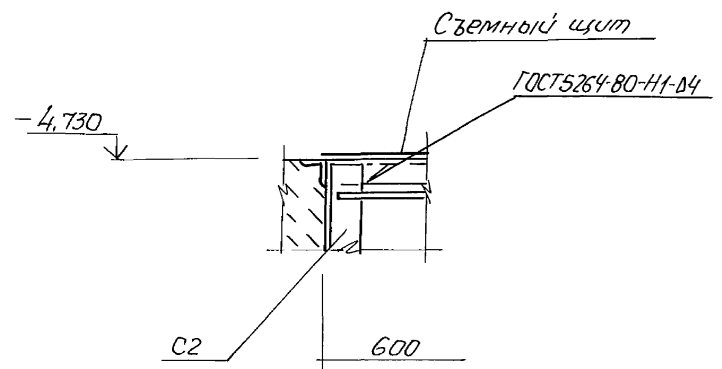
Альбом 5.1

Схема расположения металлических балок
на отм. -4,300

2-2. Лист 7



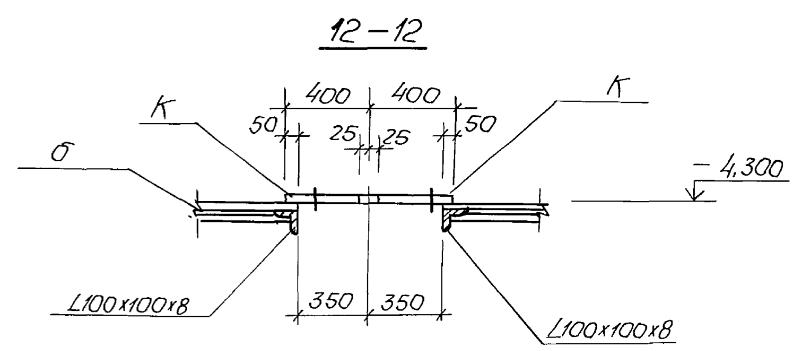
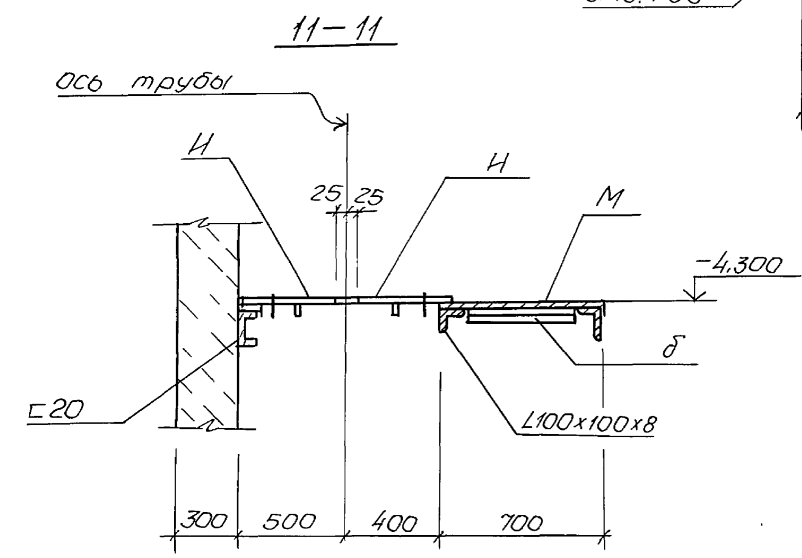
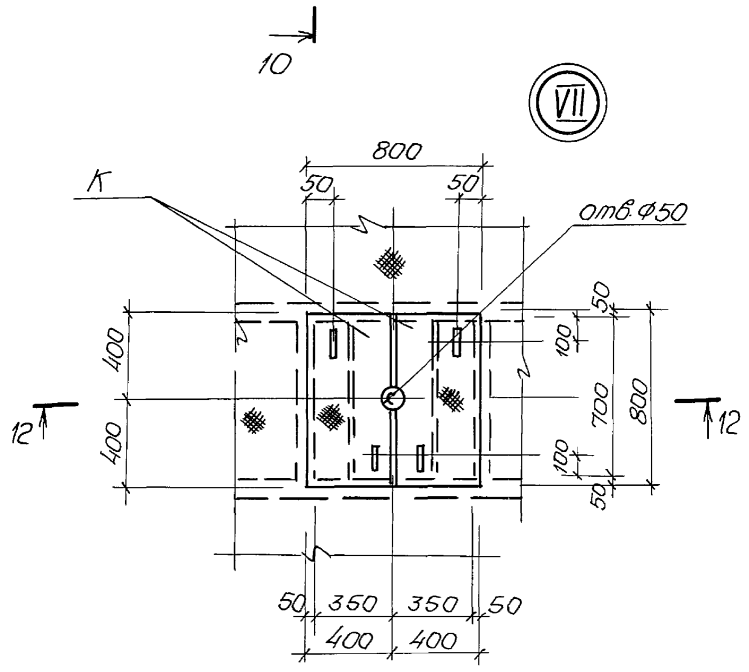
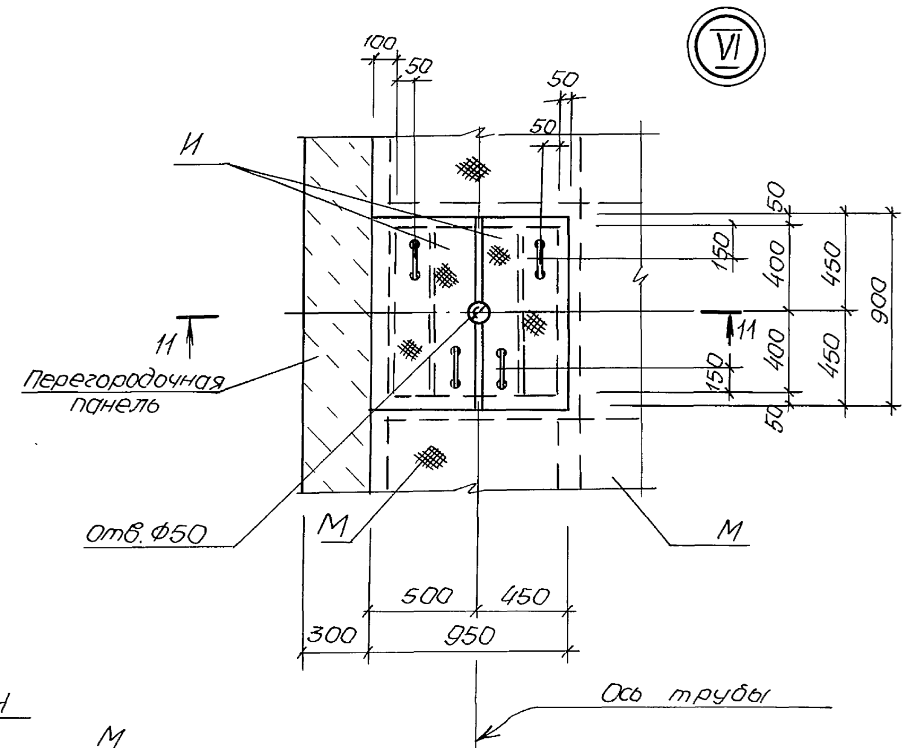
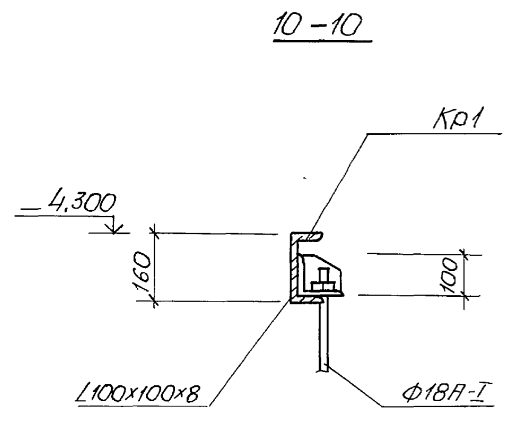
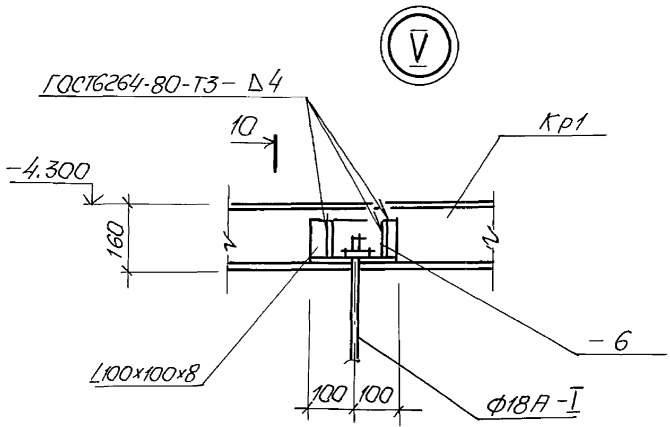
3-3. Лист 7



И.В. № 10888. Подпись и дата. Взам. инв. №
И.В. № 10888. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП902-1-166.1.90-КМ2					
Исполн. Шейко И	И.Контр. Соколовская Е	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/ч, напором 12-27 м с решетками-дробилками	Стадия	Лист	Листов
Диз. гр. Борощенко Е	Ст. инж. Енгельчева И		Р	8	
Инж. Лактионов М			ГОССТРОЙ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Проверка			(продолжение)		
И.В. №					

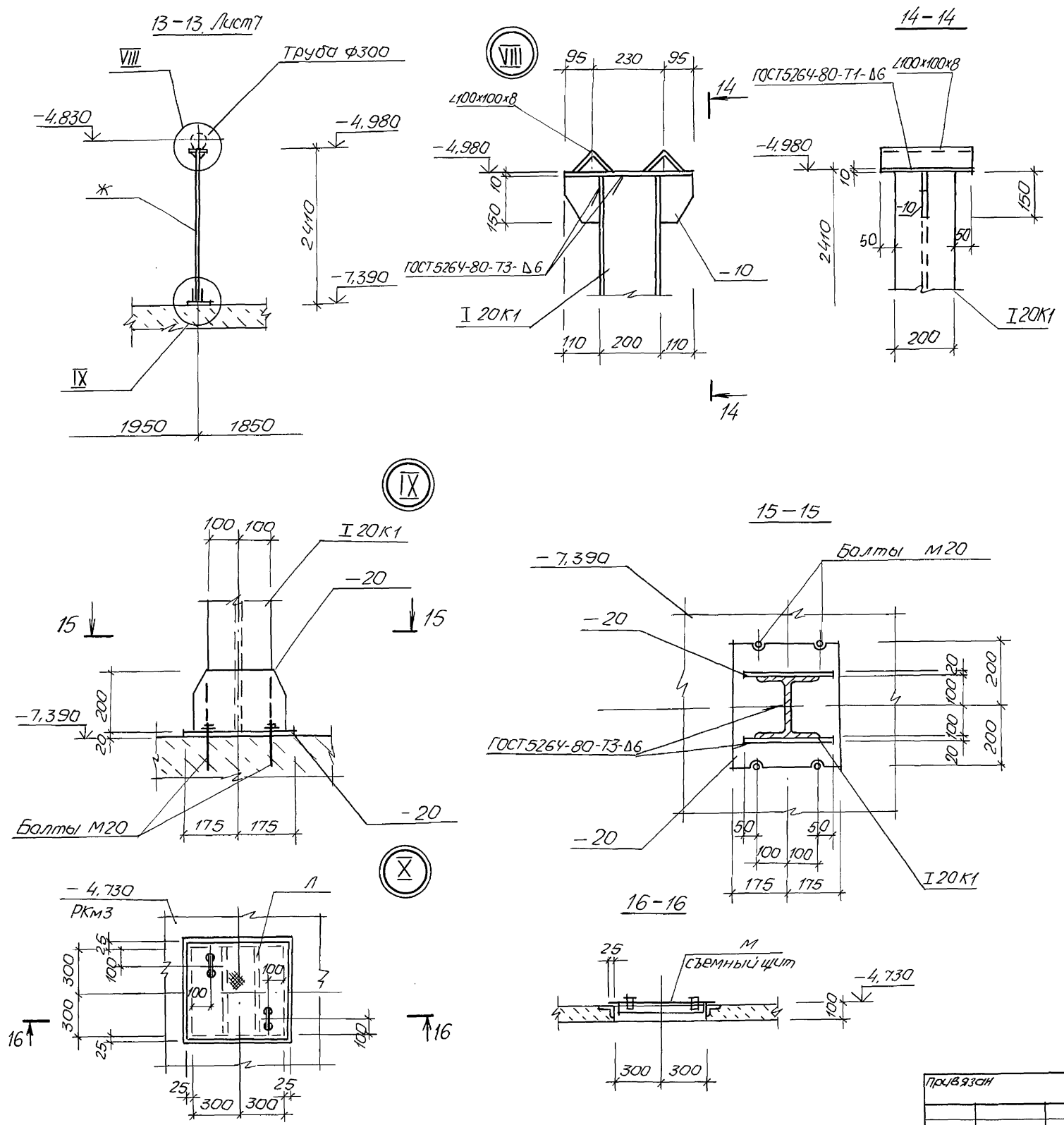
Лист 5-1



ТТ 902-1-166.1.90-КМ2					
Привязка	Нач. отд. Щелко	К	Консультационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/ч, напором 20-27 м с решетками - дробилками	Отация	Лист
	Н.контр. Сокольская	С		Р	10
	Гл. спец. Власенко	В			
	Дук. гр. Борисенко	Б	Схема расположения элементов металлической площадки на отм. -4.900. (Продолжение)		
	Ст. инж. Енгальчева	Е			
Инв. №	Инж. Лактионов	Л			
				ГОССТРОЙ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
				копир. 24403-01 30 Формат А2	

Шрифты: ГОСТ 24768-81, ГОСТ 24769-81, ГОСТ 24770-81, ГОСТ 24771-81, ГОСТ 24772-81, ГОСТ 24773-81, ГОСТ 24774-81, ГОСТ 24775-81, ГОСТ 24776-81, ГОСТ 24777-81, ГОСТ 24778-81, ГОСТ 24779-81, ГОСТ 24780-81, ГОСТ 24781-81, ГОСТ 24782-81, ГОСТ 24783-81, ГОСТ 24784-81, ГОСТ 24785-81, ГОСТ 24786-81, ГОСТ 24787-81, ГОСТ 24788-81, ГОСТ 24789-81, ГОСТ 24790-81, ГОСТ 24791-81, ГОСТ 24792-81, ГОСТ 24793-81, ГОСТ 24794-81, ГОСТ 24795-81, ГОСТ 24796-81, ГОСТ 24797-81, ГОСТ 24798-81, ГОСТ 24799-81, ГОСТ 24800-81, ГОСТ 24801-81, ГОСТ 24802-81, ГОСТ 24803-81, ГОСТ 24804-81, ГОСТ 24805-81, ГОСТ 24806-81, ГОСТ 24807-81, ГОСТ 24808-81, ГОСТ 24809-81, ГОСТ 24810-81, ГОСТ 24811-81, ГОСТ 24812-81, ГОСТ 24813-81, ГОСТ 24814-81, ГОСТ 24815-81, ГОСТ 24816-81, ГОСТ 24817-81, ГОСТ 24818-81, ГОСТ 24819-81, ГОСТ 24820-81, ГОСТ 24821-81, ГОСТ 24822-81, ГОСТ 24823-81, ГОСТ 24824-81, ГОСТ 24825-81, ГОСТ 24826-81, ГОСТ 24827-81, ГОСТ 24828-81, ГОСТ 24829-81, ГОСТ 24830-81, ГОСТ 24831-81, ГОСТ 24832-81, ГОСТ 24833-81, ГОСТ 24834-81, ГОСТ 24835-81, ГОСТ 24836-81, ГОСТ 24837-81, ГОСТ 24838-81, ГОСТ 24839-81, ГОСТ 24840-81, ГОСТ 24841-81, ГОСТ 24842-81, ГОСТ 24843-81, ГОСТ 24844-81, ГОСТ 24845-81, ГОСТ 24846-81, ГОСТ 24847-81, ГОСТ 24848-81, ГОСТ 24849-81, ГОСТ 24850-81, ГОСТ 24851-81, ГОСТ 24852-81, ГОСТ 24853-81, ГОСТ 24854-81, ГОСТ 24855-81, ГОСТ 24856-81, ГОСТ 24857-81, ГОСТ 24858-81, ГОСТ 24859-81, ГОСТ 24860-81, ГОСТ 24861-81, ГОСТ 24862-81, ГОСТ 24863-81, ГОСТ 24864-81, ГОСТ 24865-81, ГОСТ 24866-81, ГОСТ 24867-81, ГОСТ 24868-81, ГОСТ 24869-81, ГОСТ 24870-81, ГОСТ 24871-81, ГОСТ 24872-81, ГОСТ 24873-81, ГОСТ 24874-81, ГОСТ 24875-81, ГОСТ 24876-81, ГОСТ 24877-81, ГОСТ 24878-81, ГОСТ 24879-81, ГОСТ 24880-81, ГОСТ 24881-81, ГОСТ 24882-81, ГОСТ 24883-81, ГОСТ 24884-81, ГОСТ 24885-81, ГОСТ 24886-81, ГОСТ 24887-81, ГОСТ 24888-81, ГОСТ 24889-81, ГОСТ 24890-81, ГОСТ 24891-81, ГОСТ 24892-81, ГОСТ 24893-81, ГОСТ 24894-81, ГОСТ 24895-81, ГОСТ 24896-81, ГОСТ 24897-81, ГОСТ 24898-81, ГОСТ 24899-81, ГОСТ 24900-81, ГОСТ 24901-81, ГОСТ 24902-81, ГОСТ 24903-81, ГОСТ 24904-81, ГОСТ 24905-81, ГОСТ 24906-81, ГОСТ 24907-81, ГОСТ 24908-81, ГОСТ 24909-81, ГОСТ 24910-81, ГОСТ 24911-81, ГОСТ 24912-81, ГОСТ 24913-81, ГОСТ 24914-81, ГОСТ 24915-81, ГОСТ 24916-81, ГОСТ 24917-81, ГОСТ 24918-81, ГОСТ 24919-81, ГОСТ 24920-81, ГОСТ 24921-81, ГОСТ 24922-81, ГОСТ 24923-81, ГОСТ 24924-81, ГОСТ 24925-81, ГОСТ 24926-81, ГОСТ 24927-81, ГОСТ 24928-81, ГОСТ 24929-81, ГОСТ 24930-81, ГОСТ 24931-81, ГОСТ 24932-81, ГОСТ 24933-81, ГОСТ 24934-81, ГОСТ 24935-81, ГОСТ 24936-81, ГОСТ 24937-81, ГОСТ 24938-81, ГОСТ 24939-81, ГОСТ 24940-81, ГОСТ 24941-81, ГОСТ 24942-81, ГОСТ 24943-81, ГОСТ 24944-81, ГОСТ 24945-81, ГОСТ 24946-81, ГОСТ 24947-81, ГОСТ 24948-81, ГОСТ 24949-81, ГОСТ 24950-81, ГОСТ 24951-81, ГОСТ 24952-81, ГОСТ 24953-81, ГОСТ 24954-81, ГОСТ 24955-81, ГОСТ 24956-81, ГОСТ 24957-81, ГОСТ 24958-81, ГОСТ 24959-81, ГОСТ 24960-81, ГОСТ 24961-81, ГОСТ 24962-81, ГОСТ 24963-81, ГОСТ 24964-81, ГОСТ 24965-81, ГОСТ 24966-81, ГОСТ 24967-81, ГОСТ 24968-81, ГОСТ 24969-81, ГОСТ 24970-81, ГОСТ 24971-81, ГОСТ 24972-81, ГОСТ 24973-81, ГОСТ 24974-81, ГОСТ 24975-81, ГОСТ 24976-81, ГОСТ 24977-81, ГОСТ 24978-81, ГОСТ 24979-81, ГОСТ 24980-81, ГОСТ 24981-81, ГОСТ 24982-81, ГОСТ 24983-81, ГОСТ 24984-81, ГОСТ 24985-81, ГОСТ 24986-81, ГОСТ 24987-81, ГОСТ 24988-81, ГОСТ 24989-81, ГОСТ 24990-81, ГОСТ 24991-81, ГОСТ 24992-81, ГОСТ 24993-81, ГОСТ 24994-81, ГОСТ 24995-81, ГОСТ 24996-81, ГОСТ 24997-81, ГОСТ 24998-81, ГОСТ 24999-81, ГОСТ 25000-81

Лист 5.1



Ведомость элементов									
Марка	сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз.	Состав	М ^н ХМ	Тс ^н	Тс ^с			
С1	Сх40		1,450,3-3,1				С235	65,8кг	
Сх1	ОГС-18,4		1,450,3-3,1					18,8кг	
С2	Сх34		1,450,3-3,1					56,4кг	
ПП1	ОПМХЭБ-10,9		1,450,3-3,1					10,5кг	
ПП2	ОПМХЭБ-10,18		1,450,3-3,1					18,7кг	
ПП3	ОПМХЭБ-10,60		1,450,3-3,1					55,6кг	
q	L	1	L100x100x8	КОНСТРУКТИВНО				С255	244,0кг
б	L	1	L75x75x6	КОНСТРУКТИВНО				С235	62,0кг
б	Г	1	Г20	0,3	0,6			С255	160,0кг
2	Г	1	Г16	КОНСТРУКТИВНО				С235	123,5кг
а		1	L100x100x8	КОНСТРУКТИВНО			С255	2,0кг	
шт.10		2	-6	КОНСТРУКТИВНО				0,47кг	
Кр1		1	Г16		0,6	0,6	С235	22,7кг	
шт.10		2	L75x75x6		0,84			30,3кг	
		3	-8	КОНСТРУКТИВНО				5,0кг	
		4	-6	КОНСТРУКТИВНО				1,4кг	
e		1	L100x100x8	КОНСТРУКТИВНО			С255	4,8кг	
шт.10		2	-6					С235	1,0кг
		3	φ18 А-І					С255	3,0кг
ж		1	I20K1		0,65		С255	97,8кг	
шт.3		2	-20	КОНСТРУКТИВНО				37,6кг	
		3	L100x100x8	КОНСТРУКТИВНО				7,3кг	
		4	-10	КОНСТРУКТИВНО				9,8кг	
и		1	руфл.ст.-4				С235	27,2кг	
шт.8		2	-4x40					2,2кг	
		3	φ12А-І					0,45кг	
к		1	руфл.сталь-4				С235	19,6кг	
шт.6		2	-4x40					1,8кг	
		3	φ12А-І					0,45кг	
л		1	руфл.сталь-4				С235	12,0кг	
шт.2		2	-4x40					1,8кг	
		3	φ12А-І					0,45кг	
м		1	руфл.сталь-4				С235	156,5кг	
		2	-4x40					26,0кг	

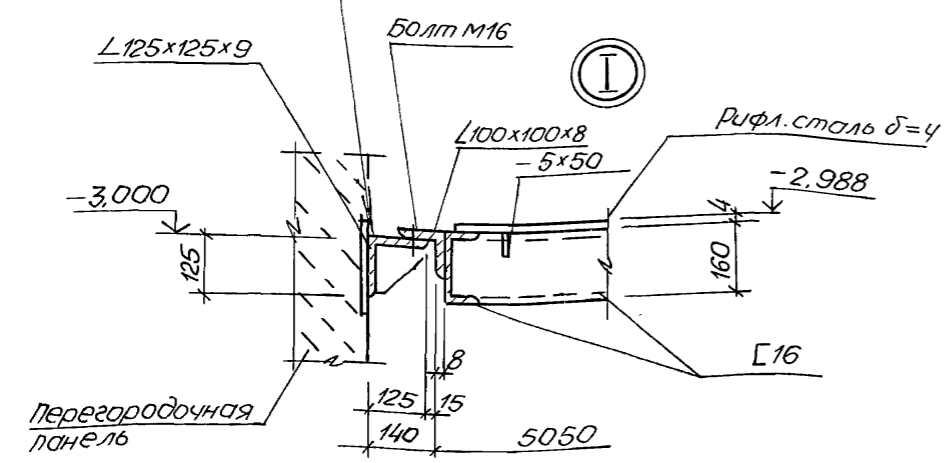
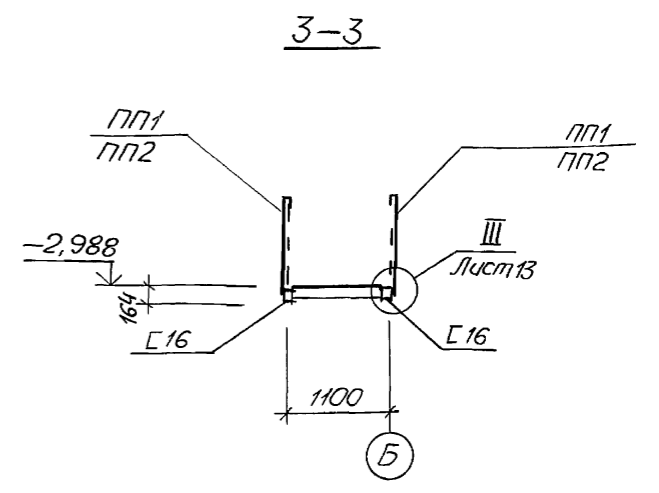
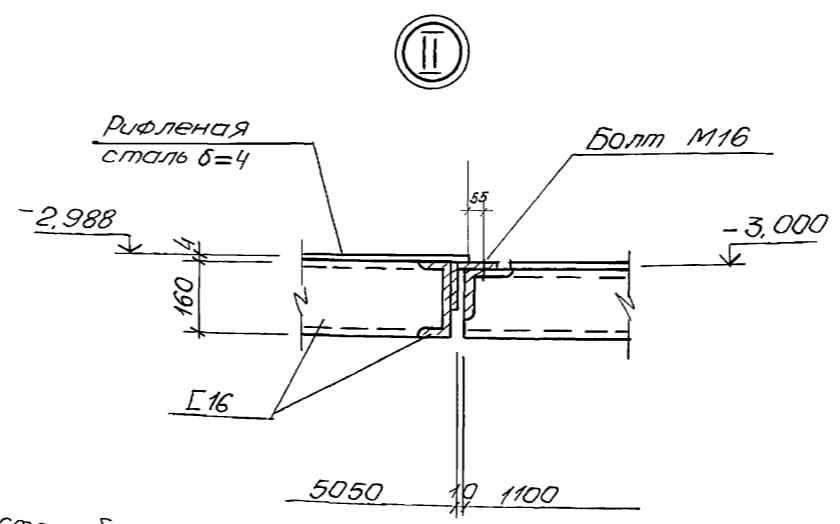
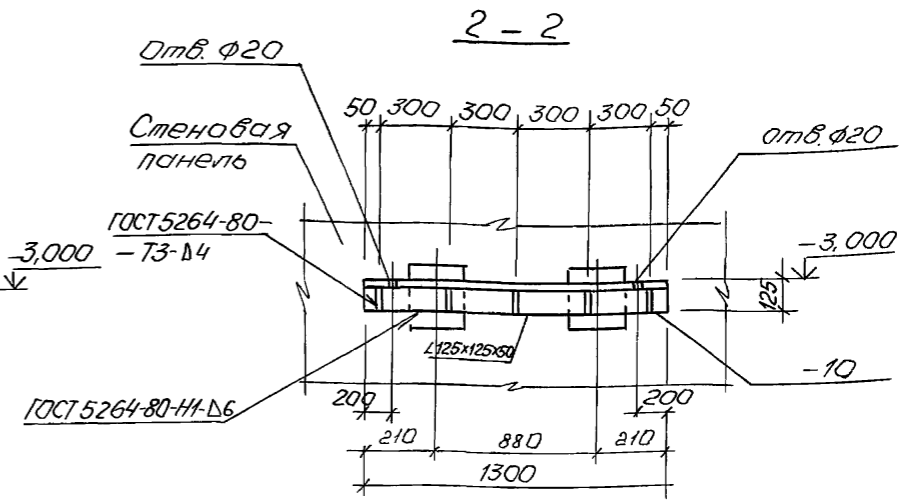
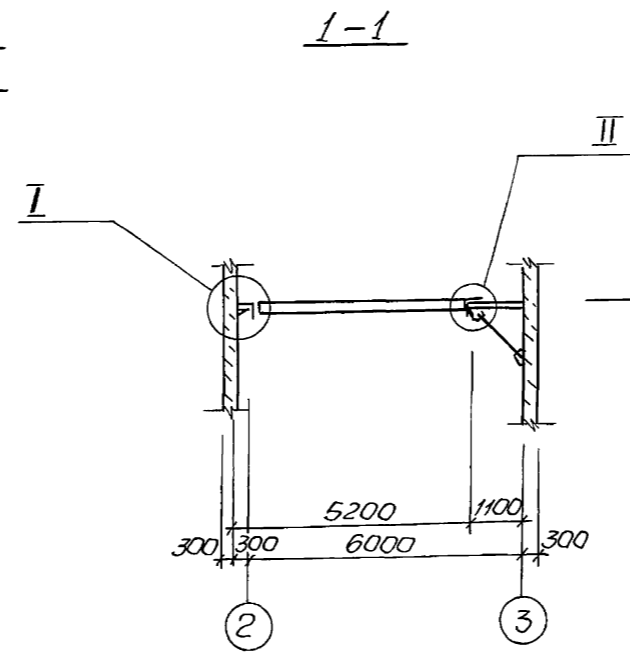
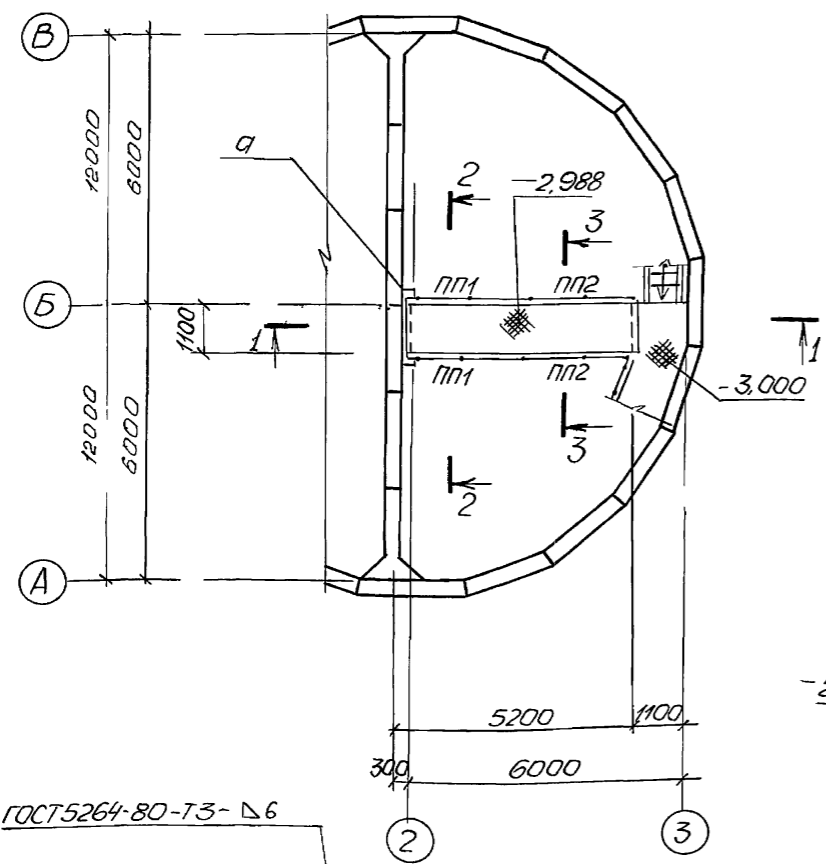
ТП902-1-166.1.90-КМ2

Нач. авт. Шейко	И	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч, напором 12-27 м с решетками - дробилками Схема расположения элементов металлической площадки на отм. - 4,300 (окончание) Копир. Майстеренко 24403-01	Студия	Лист	Листов
Н.контр. Окольная	О		Р	11	
Гл.слес. Владенко	В		ГОССТРОЙ СССР	СОЗВОДОКАНАЛИИПРОЕКТ	
Рук.гр. Борисенко	Б		ХАРЬКОВСКИЙ		ВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Ст.инж. Енгалычев	Е				

Инв. №

Альбом 5.1

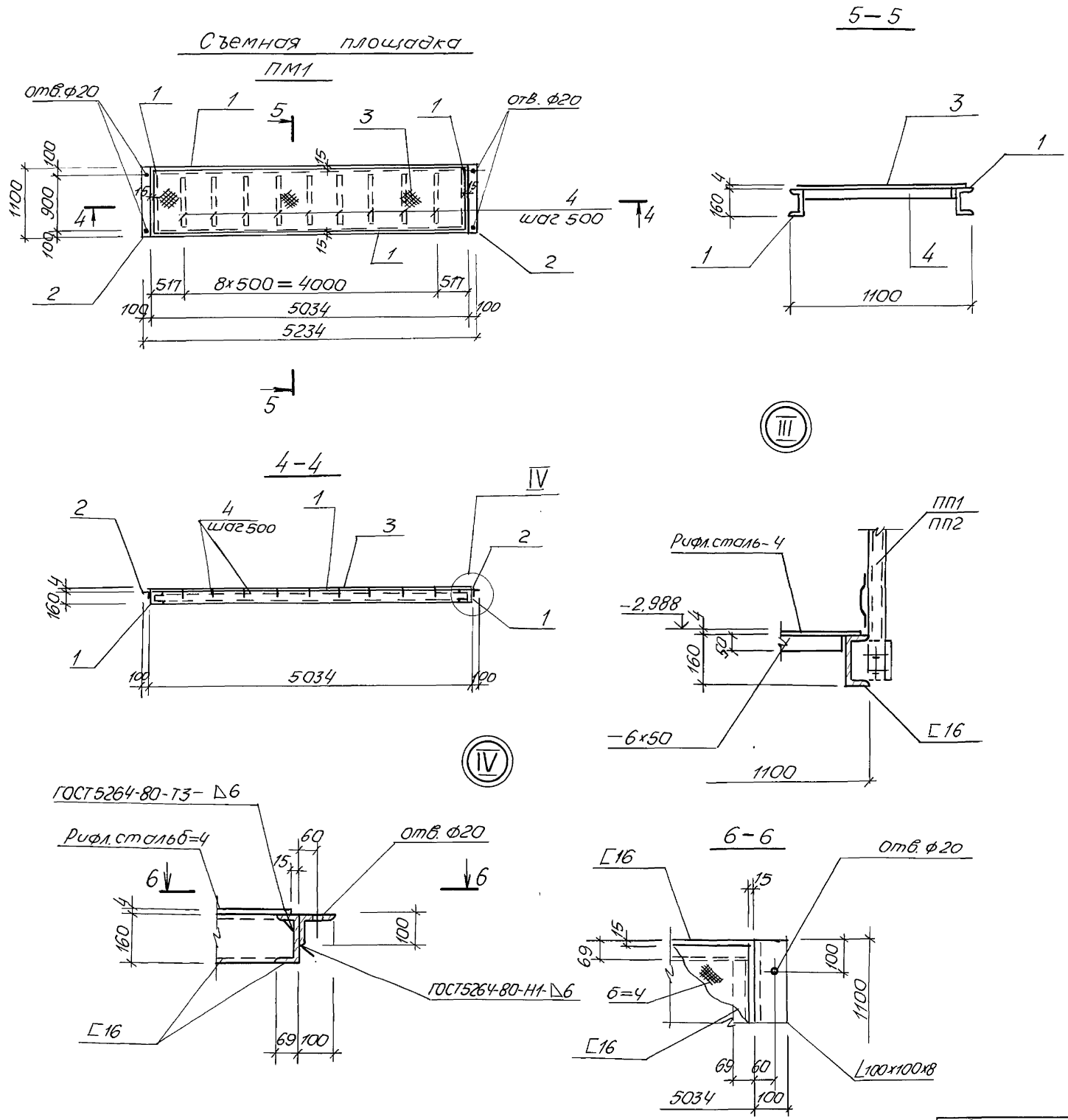
Схема расположения элементов съемной площадки ПМ1 на отм. -2,988



Составлено
 Л. Спец. ТД
 Подпись и дата
 24.03.01

ТП902-1-166.1.90-КМ2					
Нач. отд. Шейко	Л. Спец. Власенко	Рук. гр. Борисенко	Ст. инж. Енгалычева	Инж. Лактионов	
Привязан	Консультационная насосная станция производительностью 200-1800 м ³ /ч, напором 12-27 м с решетками - дробилками	Лист Р	Лист 12	ГОСТРОЙ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	формат А2
Инв. №	24403-01 32	колл. мастренко			

Лист 5-1



Ведомость элементов								
Марка	сечение		сборные усилия			Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз.	Состав	M, ТСМ	N, ТС			Q, Тс
σ шт.1		1	U25x125x9	0,03	0,5		22,5кг	
		2	-10	КОНСТРУКТИВНО			6,1кг	
ПМ1 шт.1		1	Г16	1,4	0,4		173,2кг	
		2	L100x100x8	КОНСТРУКТИВНО			26,8кг	
		3	-6x50	КОНСТРУКТИВНО			20,0кг	
		4	рифл. сталь δ=4	КОНСТРУКТИВНО			190,0кг	
ПП1	ОПМХЭБ-10.30	1.450.3-3.1			шт.2	C235	29,0кг	
ПП2	ОПМХЭБ-10.22	1.450.3-3.1			шт.2	C235	21,4кг	

Инв. № 24403-01
 Проектная организация
 Инженер-проектировщик
 М. С. С. Т. Д.
 М. С. С. Т. Д.
 М. С. С. Т. Д.

ТП902-1-166.1.90-КМ2

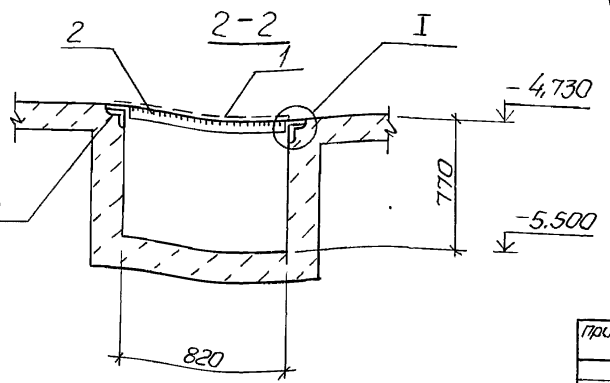
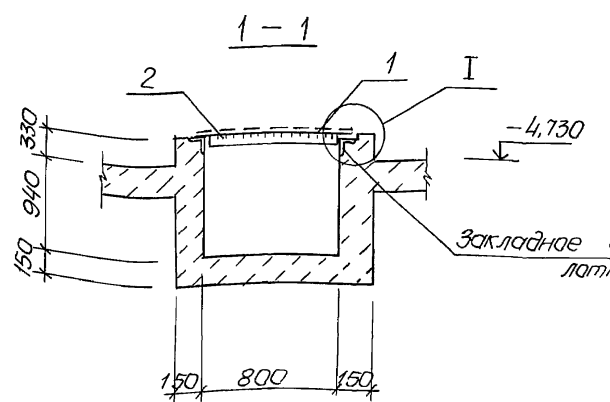
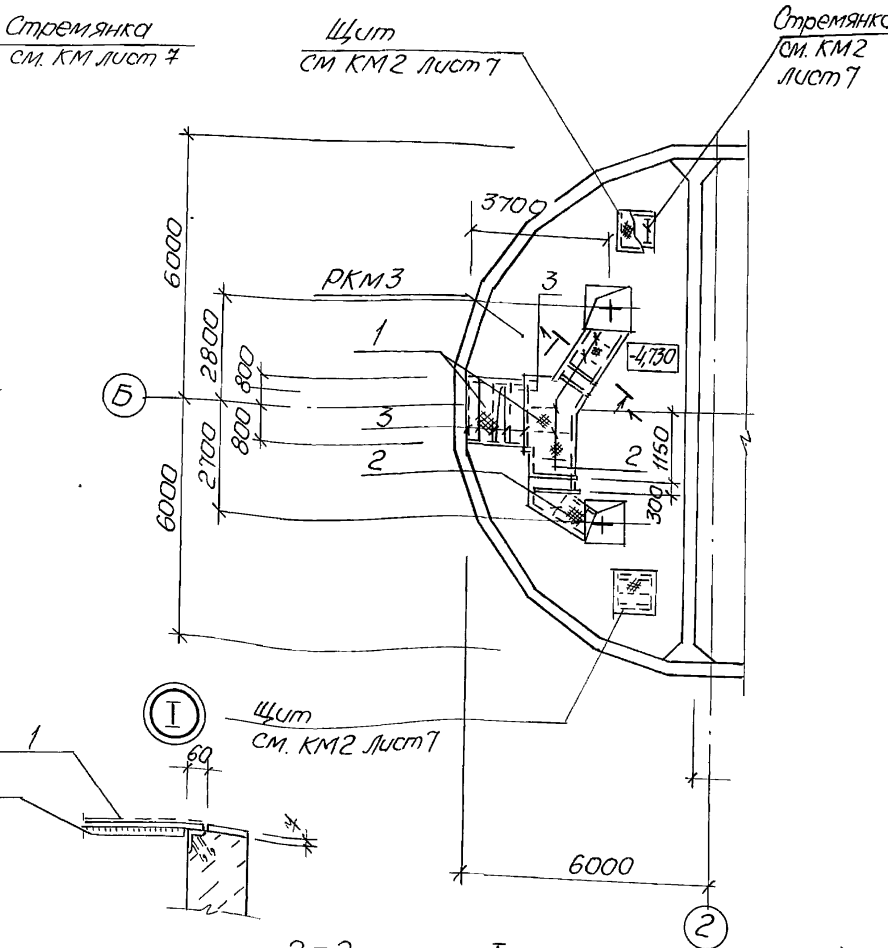
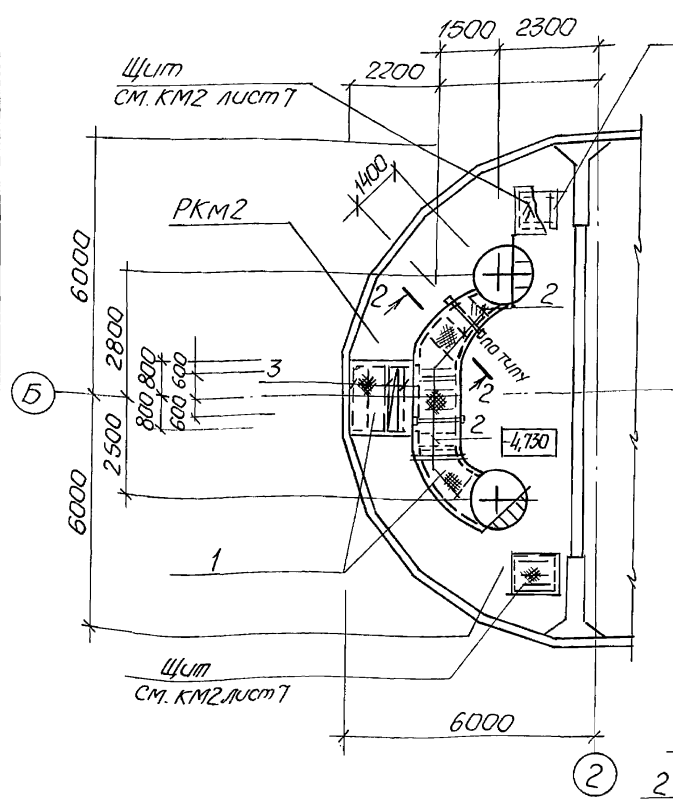
Нач. отд. Цейко		Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч, высотой 12-27 м с решетками - дробилками Схема размещения элементов светящей площадки на отп.-2,988 (окончание)	Лист	13
Н.контр. Соколовская			Страница	Р
Т.слес. Власенко			Лист	
Рук. гр. Борисенко			Формат	A2
Ст. инж. Енгальцева			ГОССТРОЙ СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	

Инв. № 24403-01 33 копир. майстренко

Альбом 5.1

Схема расположения щитов на перекрытии РКМ2 на отм. -4,730

Схема расположения щитов на перекрытии РКМ3 на отм. -4,730



Ведомость элементов							
Мар-ка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М, тсм	Л, тс	Ø, тс		
Для РКМ2							
3		1	рцфл. ст. Ø4			C235	277,2кг
		2	-6x50				31,2кг
		3	4100x100x8			C255	72,0кг
Для РКМ3							
3		1	рцфл. ст. Ø4			C235	274,0кг
		2	-6x50				31,2кг
		3	4100x100x8			C255	72,0кг

Отверстия под затворы и ремонтные решетки в щитах прорезать по месту.

Т77902-1-166.1. 90-КМ2							
Исполнитель	Исх. отд.	Шелко	И	Канализационная насосная станция производительностью 200.1200 м ³ /ч, напором 12-21м с решетками -дробилками	Стация	Лист	Листов
	Н.контр.	Сикальская	С		Р	14	
	П.слес.	Власенко	С				
	Рук. зр.	Варисенко	Б	Схема расположения щитов на перекрытии РКМ2 на отм.-4,730	Госстрой СССР СозвездоканалНИИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ		
	Инж.Проект	Востышко	М	Схема расположения щитов на перекрытии РКМ3 на отм. -4,730	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Ильв.№		Енгальчев	Л				
			34	Копир. Мастеринко		Формат А2	

Типовой проект
902-1-166.1.90

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСЫСНАЯ
СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200-1200 м³/ч
НАПОРОМ 12-27 м,
С РЕШЕТКАМИ - ДРОБИЛКАМИ
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВО-
ДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 м.
/СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ,
ОТКРЫТЫЙ СПОСОБ/
Альбом 5.1
Изделия

Привязан		
Ив.№		

формат А4

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

Обозначение документа	Наименование	Стр.
ТП 902-1-166.1-90-КН2.И.Э0	Содержание выпуска	34
КН2.И.ТТ	Технические требования	34
КН2.И.ПС1	Панель стеновая ПС1	35
КН2.И.ПС2	Панель стеновая ПС2...ПС14	36...39
КН2.И.КР1	Каркас плоский КР11	39
КН2.И.КР13	Каркас плоский КР13, КР14	39
КН2.И.ПС2.ВМС	Ведомость расхода стали	40
КН2.И.ПГ1	Панель перегородочная ПГ1...ПГ4	40...42
КН2.И.ПГ1.ВМС	Ведомость расхода стали	42
КН2.И.С2	Сетка арматурная С2	43
КН2.И.С1	Сетка арматурная С1	43
КН2.И.С3	Сетка арматурная С3	43
КН2.И.С4	Сетка арматурная С4	43
КН2.И.С5	Сетка арматурная С5	44
КН2.И.С6	Сетка арматурная С6	44
КН2.И.МС1	Изделие соединительное МС1, МС2	45
КН2.И.МС3	Изделие соединительное МС3, МС4	45

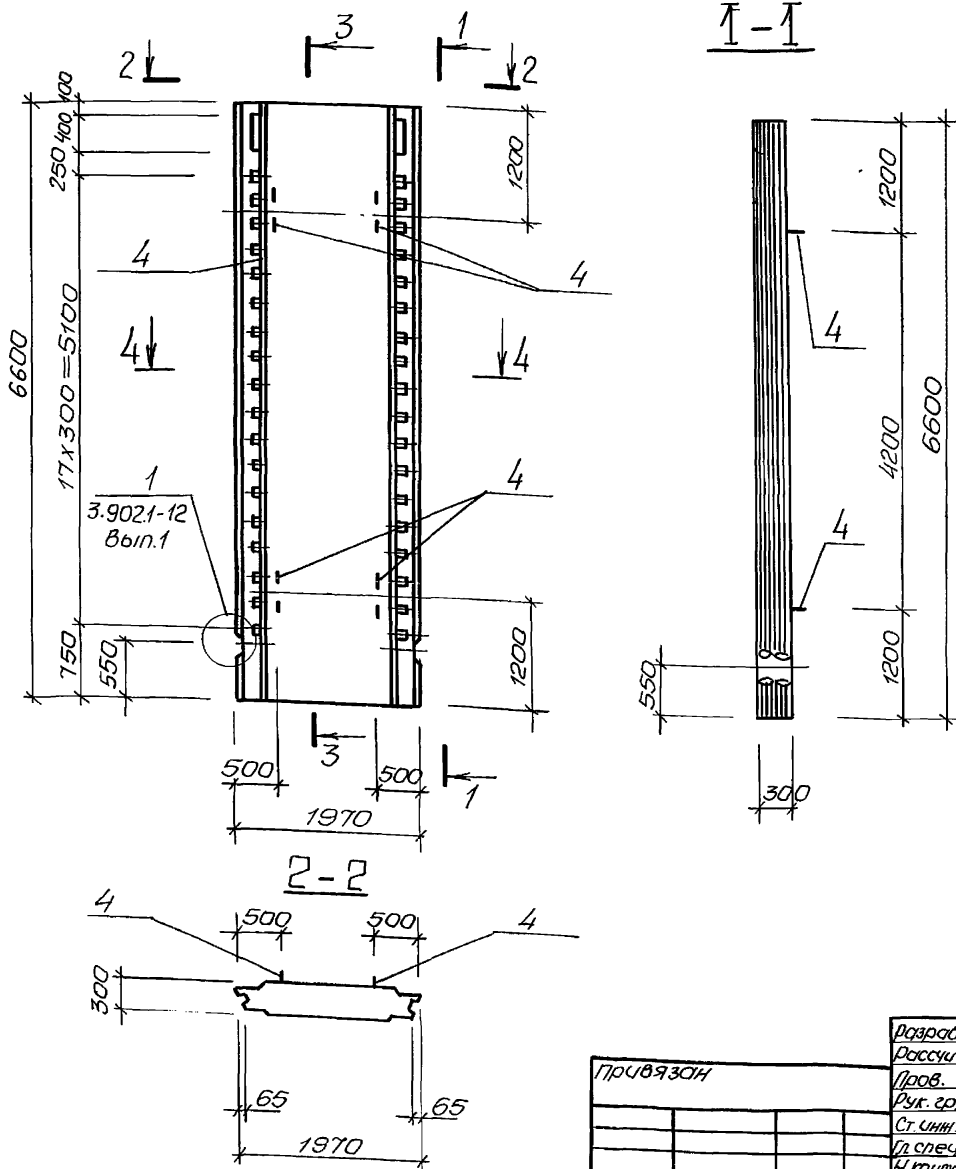
формат А4

- Сборные железобетонные изделия за проектированы из тяжелого бетона при условии их изготовления в заводских условиях в инвентарных стальных формах. Изделия должны изготавливать в точном соответствии с рабочими чертежами, а также требованиями ГОСТ 13015.1-81 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования"
- Изделия армируются арматурными сетками и каркасами.
- Фиксация закладных изделий осуществляется путем крепления их к опалубочной форме.
- Для строповки изделий при извлечении их из опалубочной формы и при их транспортировке предусмотрено применение строповочных петель.
- Складирование изделий производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований техники безопасности согласно СНиП III-4-80.
- Погрузку и транспортирование изделий следует производить в соответствии с рекомендациями временных указаний по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом.

- Плоские арматурные изделия следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сварку сеток и каркасов следует производить во всех точках пересечения стержней.
- Объединение плоских каркасов в пространственные производить в кондукторах при помощи электросварочных клещей.
- Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
- Сварку производить в соответствии с ГОСТ 14098-85. Соединения сварные, арматуры и закладных изделий сборных железобетонных конструкций"
- В пространственных каркасах отдельные стержни, не входящие в состав плоских каркасов, привязывать к поперечным стержням пространственных каркасов.
- Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом закладных изделий выполнять под слоем флюса.
- Материалы прокатной стали закладных изделий принять марки ВСтЗкп1 для сборных конструкций по ГОСТ 535-88, СтЗпс Б-1 по ГОСТ 535-88.
- Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.

Разработчик	Пивоварова Л.И.	Инж.		ТП 902-1-166.1.90-КН2.И.ТТ	Технические требования	Лист 1
Проверен	Евгильчева Л.В.	Инж.				
Вед. инж.	Евгильчева Л.В.	Инж.				
Рук. гр.	Борисенко В.П.	Инж.				
Ин. спец.	Власенко В.И.	Инж.				
Начальн.	Савельева Н.А.	Инж.				
Ив.№				Госстрой СССР Совхозагропромпроект Львовский Водоканалпроект формат А3		

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

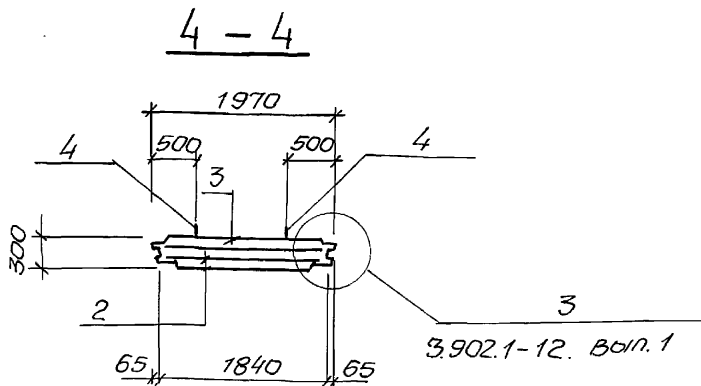
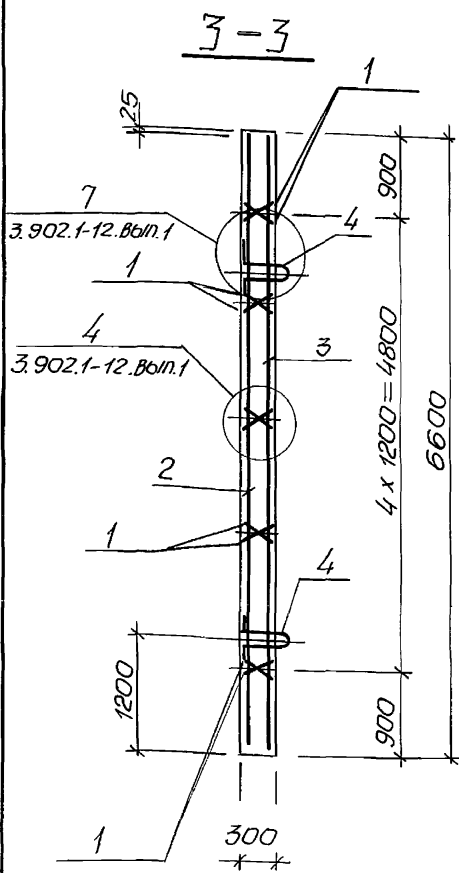


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР1	10	3.902.1-12.1-23
2	Сетка С6	1	ТП902-1-166.290-КН2И.С6
3	Сетка С5	1	-С5
4	Изделие закладное		
	МН2	4	3.902.1-12.1-23
	Бетон класс		
	В25, м ³	3,62	

1. Панель стеновая ПС1 выполнена в опалубке панели 2ПС72-2Ш серии 3.902.1-12. Вып.1

Привязан		ТП902-1-166.1.90-КН2.И.ПС1		Страница Лист Листов		
Разработ.	Плюшварова	М.С.		Р	1	2
Расчет.	Сажоубская	М.С.		ГОСТРАИ СССР		
Проб.	Енгельмичева	М.С.		СОЮЗВОДКАНАЛИЗПРОЕКТ		
Рук. гр.	Барисенко	М.С.		ХАРЬКОВСКИЙ		
Ст. инж.	Енгельмичева	М.С.		ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Инспек.	Власенко	М.С.		Формат А3		
Н. конст.	Сажоубская	М.С.		Панель стеновая ПС1		
Нач. отд.	Шейко	М.С.		КОПИР. Майстренко		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Общий расход				
	Арматура класса						Арматура класса							
	А-I			А-III			А-I							
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82							
	φ8	Уторо	φ10	φ12	φ14	Уторо	-10	Уторо	φ10	φ22	Уторо	Всего		
ПС1	18,0	18,0	29,6	77,1	142,4	249,1	41,0	41,0	308,1	8,8	22,6	31,4	31,4	339,5

24.03.01 36

Привязан	
Инв. №	

И№в.млад.	Подпись и дата	Взам.инв.№
-----------	----------------	------------

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
ПС2	1	Панель стеновая			9030
		ПС1	1	-ПС1	
	2	Узделие закладное			
		МН 132-6, м	2,9	1.400-15.В1.140-35	
ПС3		поз. 1 по ПС2			9030
	2	Узделие закладное			
		МН 132-6, м	2,9	1.400-15.В1.140-35	
		МН 112-6	1	1.400-15.В1.120-47	
ПС4 ПС12		поз. 1 по ПС2			9030
	4	Узделие закладное			
		МН 114-6	19	1.400-15.В1.120-59	
		Сальник набивной			
		Ду 400, Ек=300	1	5.900-2	
		Ф16А-III, L=1810, 2,86кг	16		
ПС5		поз. 1 по ПС2			9030
	7	Узделие закладное			
		МН 125-6	4	1.400-15.В1.130-53	
		МН 143-6	2	1.400-15.В1.150-65	

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
ПС5	9	Сальник набивной			9030
		Ду 800, Ек=300	1	5.900-2	
	10	Ф16А-III, L=1810, 2,86кг	8		
		Ф16А-III, L=2200, 3,48кг	8		
ПС6		поз. 1 по ПС2			9030
	12	Узделие закладное			
		МН 105-5	6	1.400-15.В1.120-04	
ПС7		поз. 1 по ПС2			9030
	12	Узделие закладное			
		МН 105-5	2	1.400-15.В1.120-04	
		МН 125-6	4	1.400-15.В1	
ПС8		поз. 1 по ПС2			9030
		Узделие закладное			
	12	МН 105-5	2	1.400-15.В1.120-04	
		МН 125-6	4	1.400-15.В1	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82

Разроб.	Ливоваров	В.В.		ТП902-1-166.1.90-КН2. И. ПС2
Рассчит.	Сухомылова	В.В.		
Провер.	Енгельчева	Л.В.		
Ст. инж.	Енгельчева	Л.В.		
Рук. гр.	Борисенко	В.В.		Панель стеновая ПС2... ПС14
Гл. спец.	Власенко	В.В.		
Н. контр.	Володарская	В.В.		
Нач. отд.	Шеико	В.В.		
И№в. №				

Страниц	Лист	Листов
Р	1	6
ГОСТРОЙ СССР СОЮЗОВОКНАЛИНИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКНАЛИПРОЕКТ Формат А3		

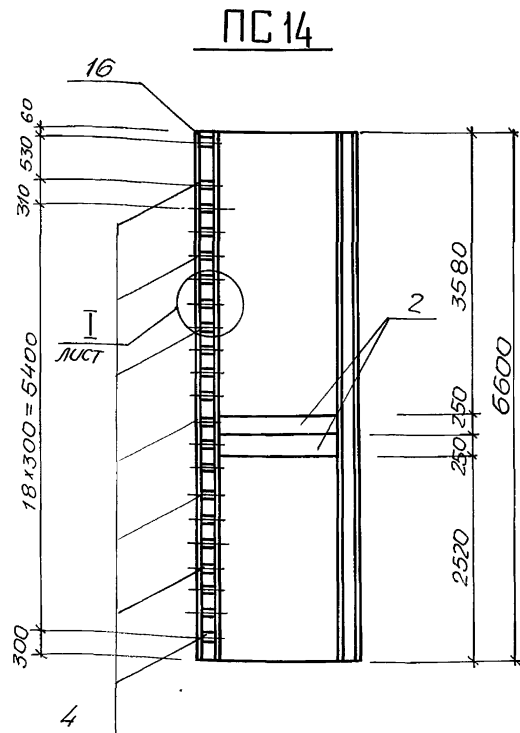
И№в.млад.	Подпись и дата	Взам.инв.№
-----------	----------------	------------

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
ПС9		поз. 1. по ПС2			9030
	12	Узделие закладное			
		МН 105-5	5	1.400-15.В1.120-04	
	15	МН 125-6	2	1.400-15.В1	
		МН 127-5, м	2,9	1.400-15.В1.140-04	
ПС10		поз. 1. по ПС2			9030
	12	Узделие закладное			
		МН 105-5	4	1.400-15.В1.120-04	
		МН 123-6	2	1.400-15.В1.130-41	
ПС11		поз. 1. по ПС2			9030
	13	Узделие закладное			
		МН 123-6	2	1.400-15.В1.130-41	
		МН 105-5	1	1.400-15.В1.120-04	
ПС13 ПС14		поз. 1. по ПС2			9030
	2	Узделие закладное			
		МН 132-6, м	2,9	1.400-15.В1.140-35	
		МН 114-6	20	1.400-15.В1.120-59	
		МН 108-6	1	1.400-15.В1.120-23	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82

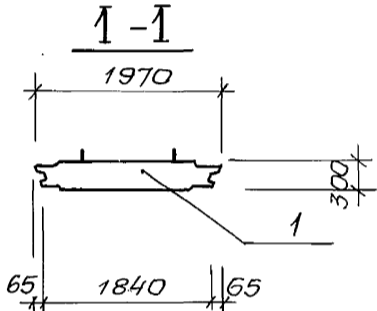
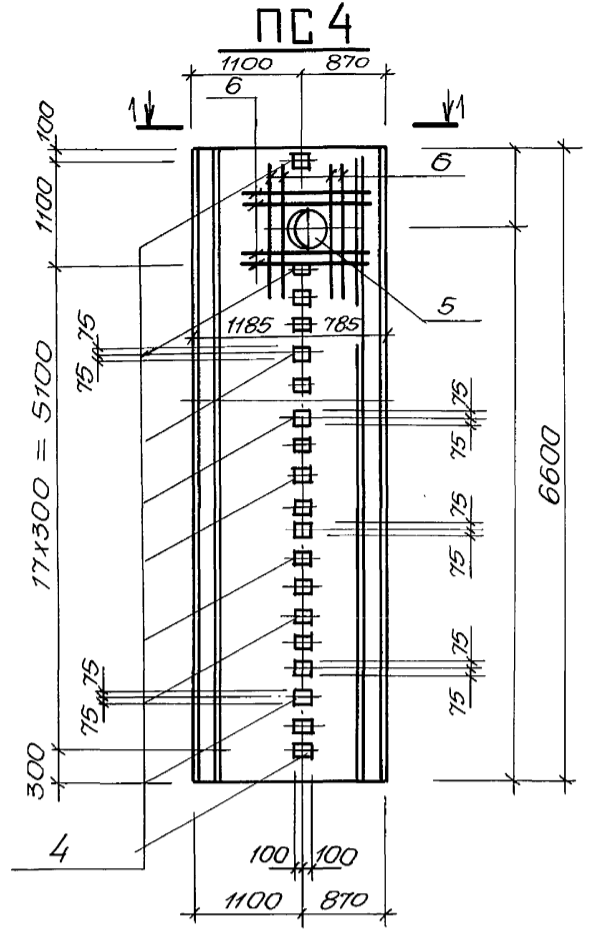
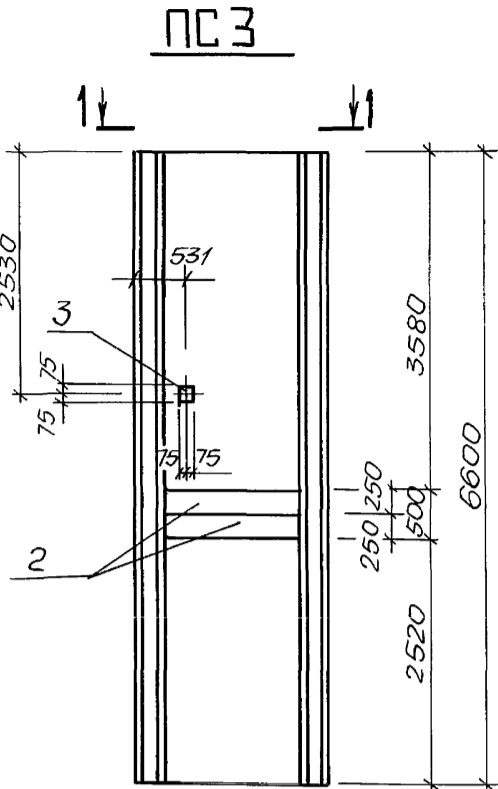
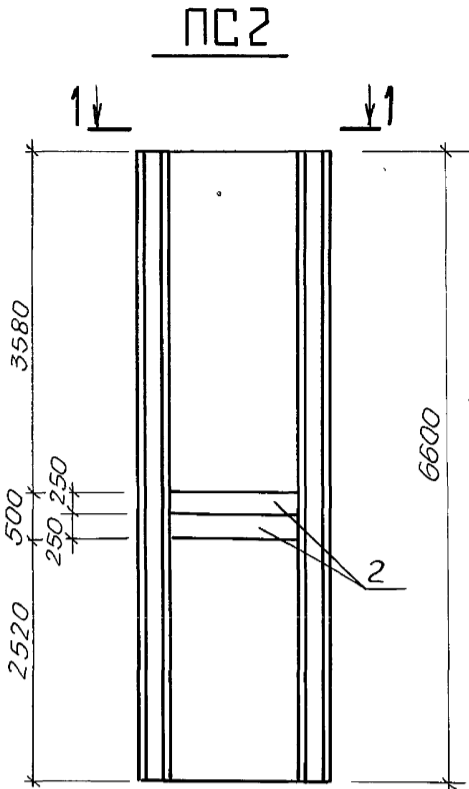
Разроб.	Ливоваров	В.В.		ТП902-1-166.1.90-КН2. И. ПС2
Рассчит.	Сухомылова	В.В.		
Провер.	Енгельчева	Л.В.		
Ст. инж.	Енгельчева	Л.В.		
Рук. гр.	Борисенко	В.В.		Панель стеновая ПС2... ПС14
Гл. спец.	Власенко	В.В.		
Н. контр.	Володарская	В.В.		
Нач. отд.	Шеико	В.В.		
И№в. №				

Стр	2
Формат А3	



24.03-01 37

ЦНВ. № подл. Подпись и дата Взам. ЦНВ. №



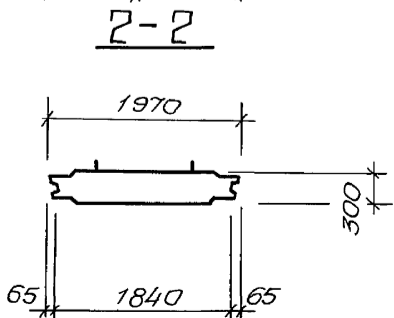
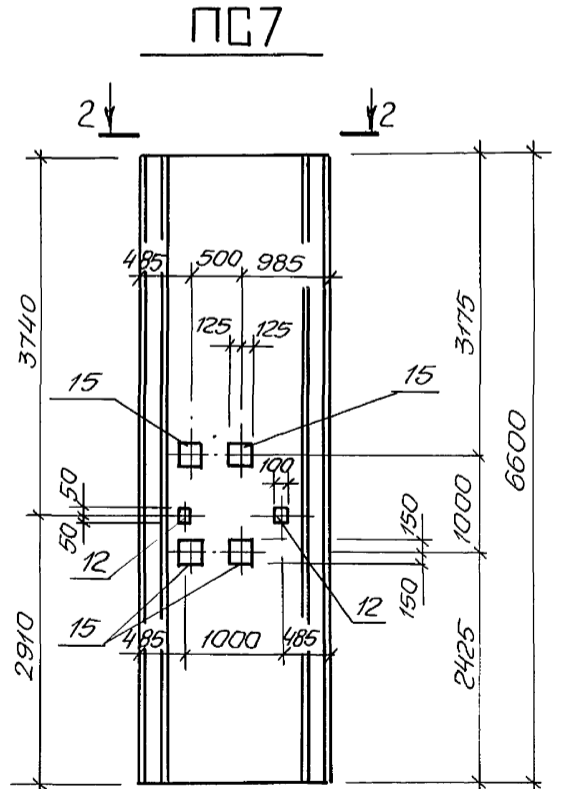
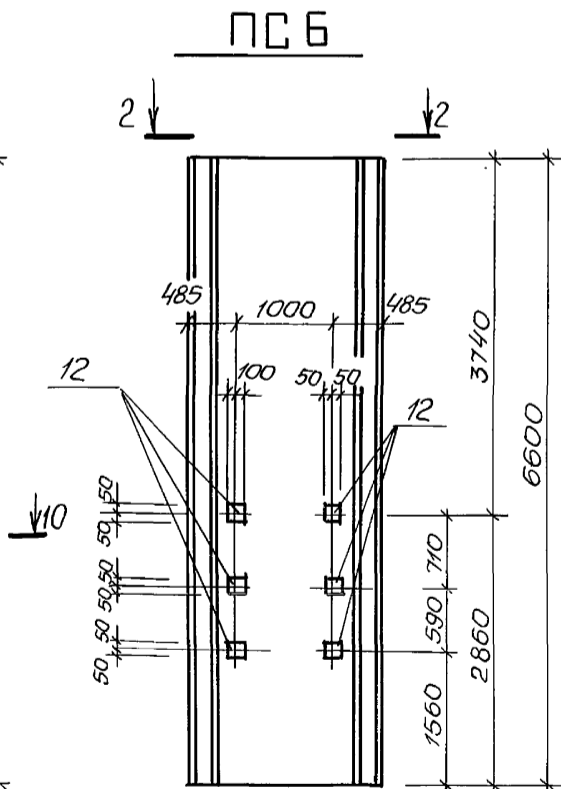
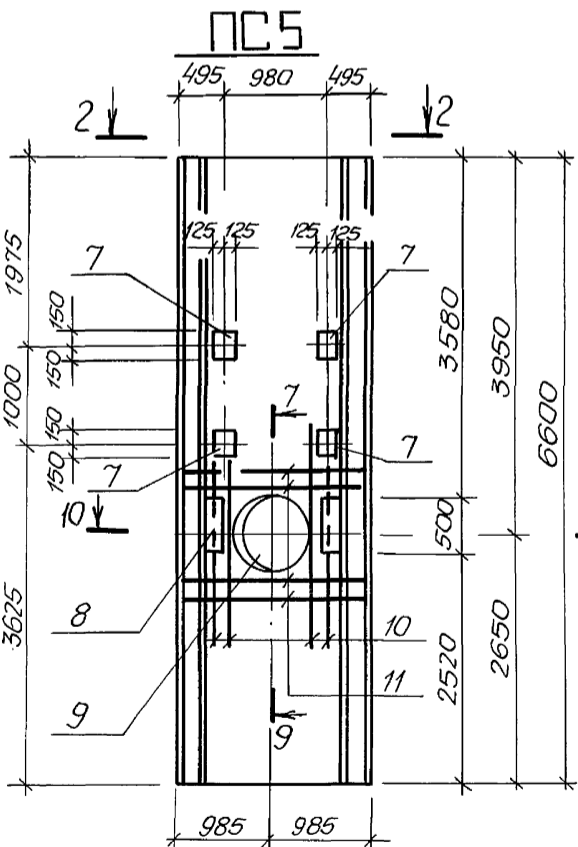
Привязки			
ЦНВ. №			

ТТ902-1-166.1.90-КН2. И. ПС2

Стр. 3

формат А3

ЦНВ. № подл. Подпись и дата Взам. ЦНВ. №



Привязки			
ЦНВ. №			

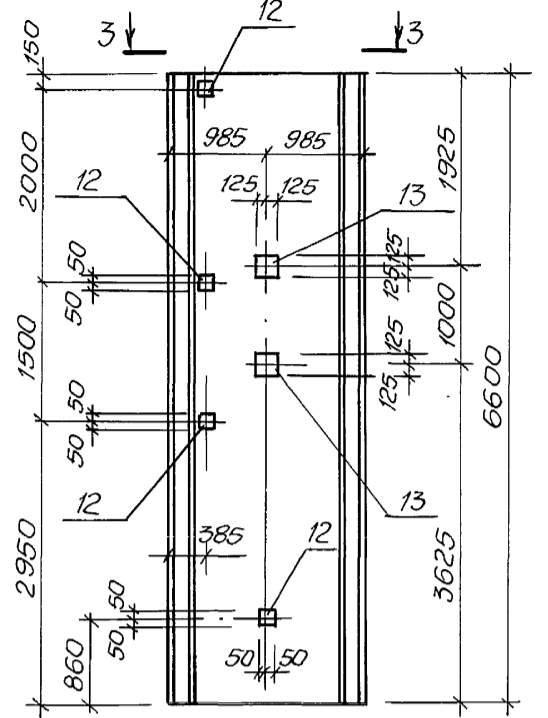
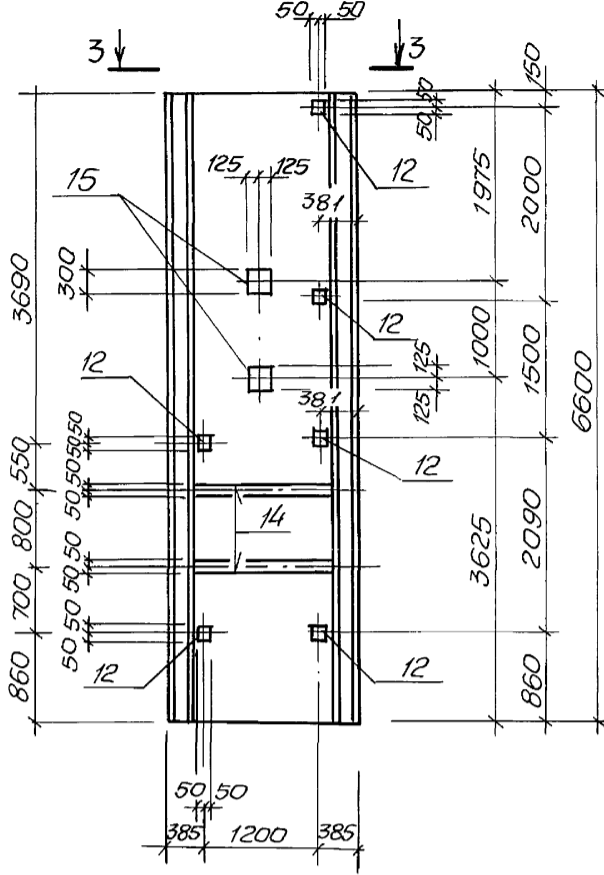
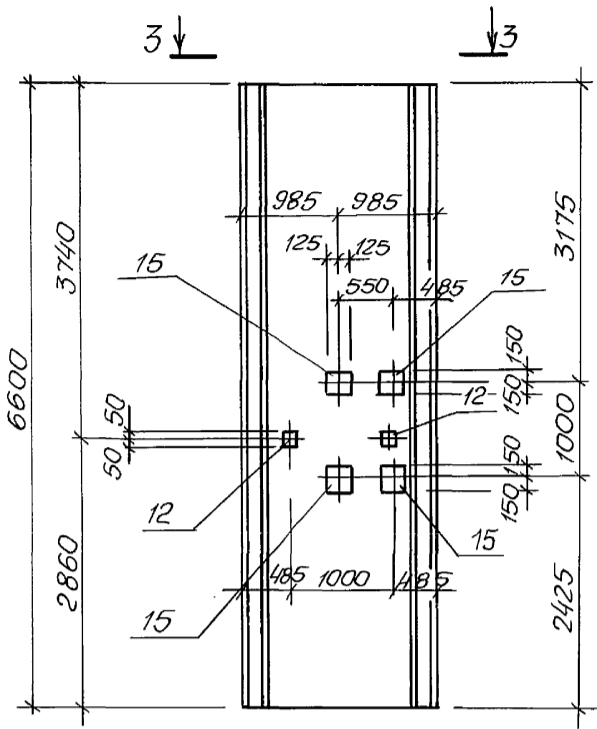
ТТ902-1-166.1.90-КН2. И. ПС2

Стр. 4

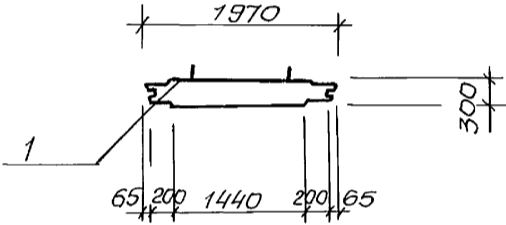
ПС 8

ПС 9

ПС 10



3-3



Анкера заштрихованных закладных изделий, приварить к арматуре панели.

Привязки			
Инв. №			

ТТ902-1-166.1.90-КН2.И.ПС2

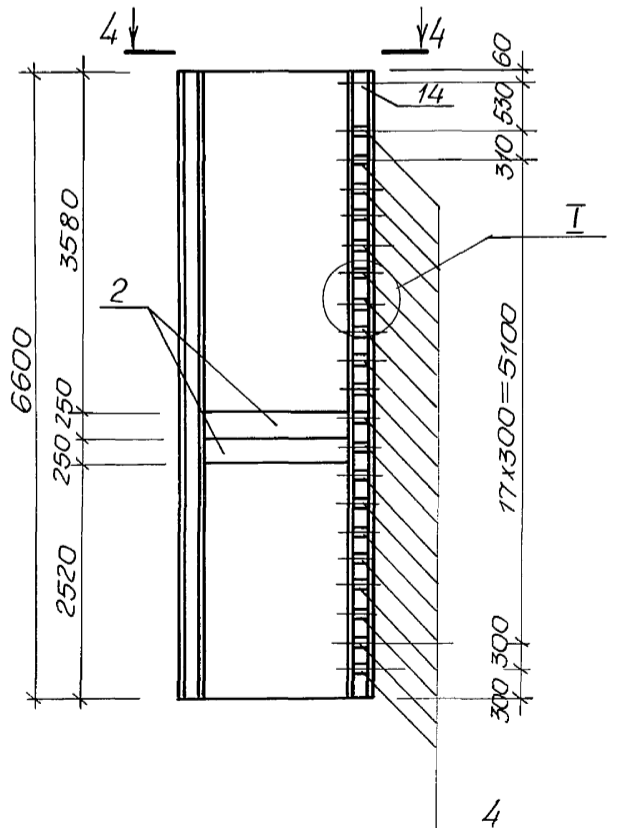
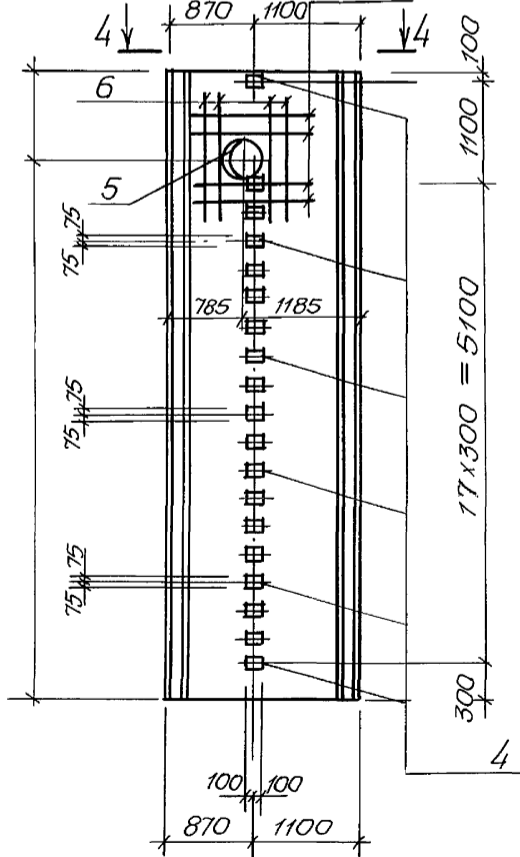
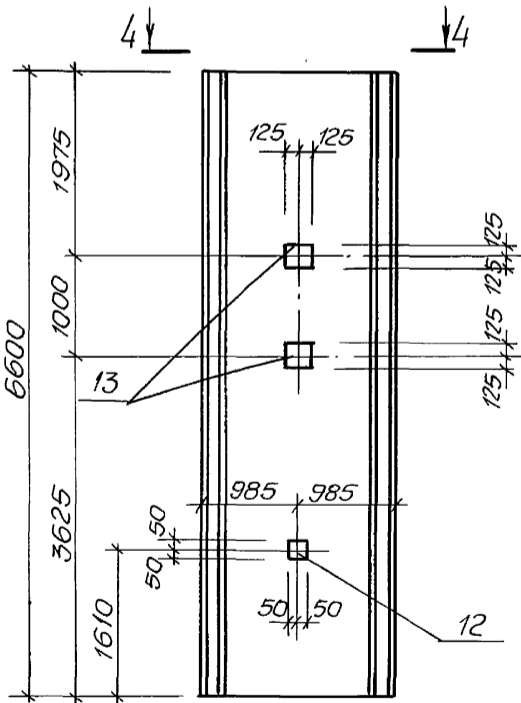
Стр. 5

формат А3

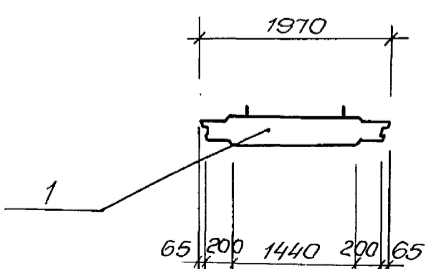
ПС 11

ПС 12

ПС 13



4-4

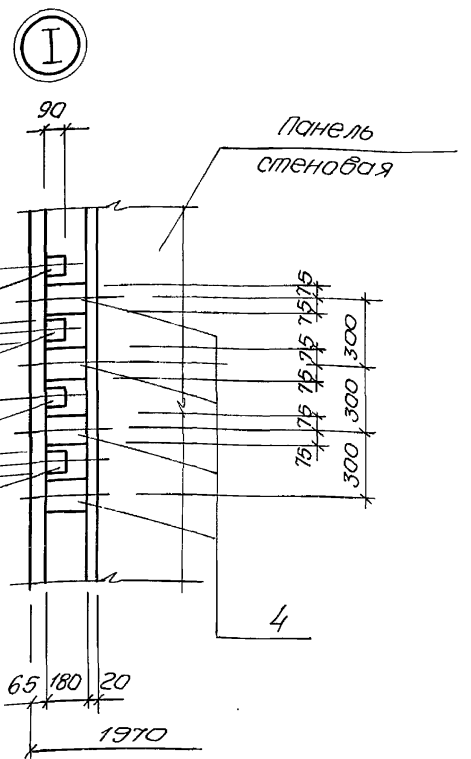
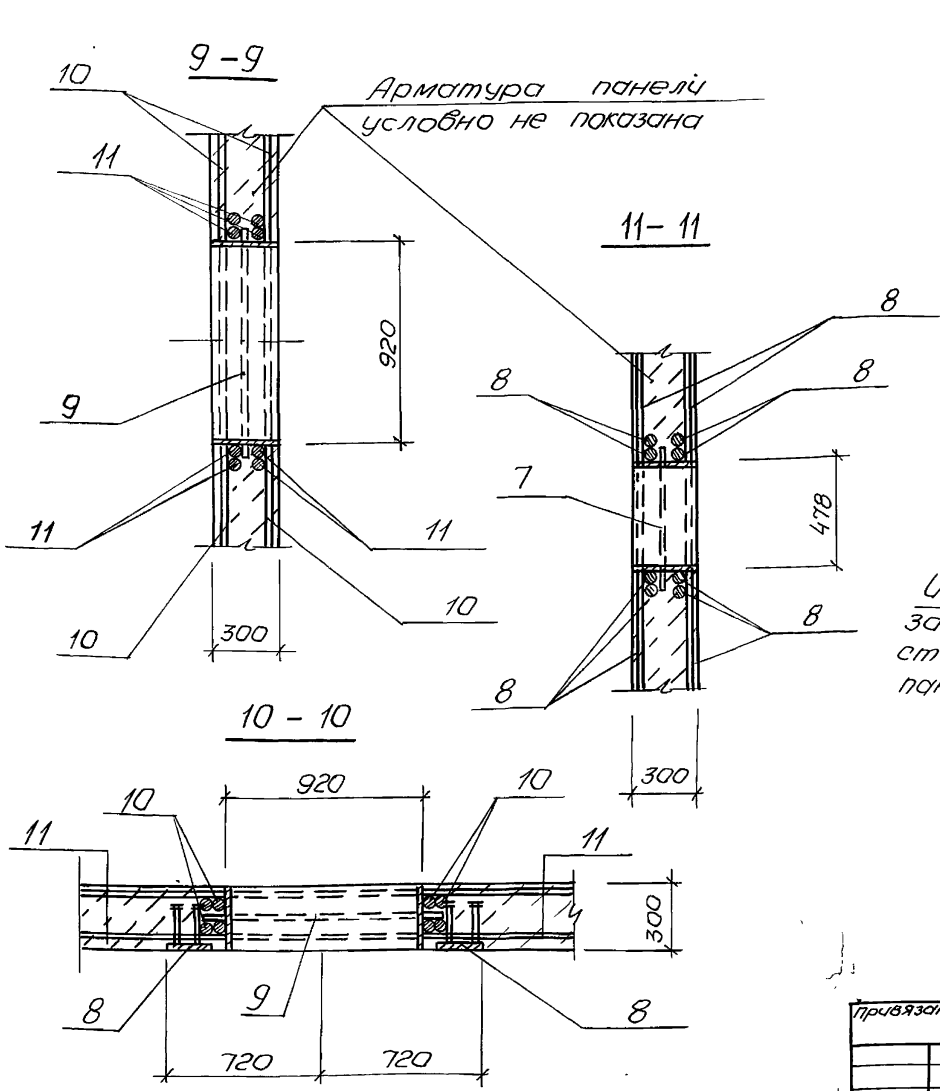


Привязки			
Инв. №			

ТТ902-1-166.1.90-КН2.И.ПС2

Стр. 6

И.№.№.проект	Подпись и дата	Взам. и.№.№.
--------------	----------------	--------------



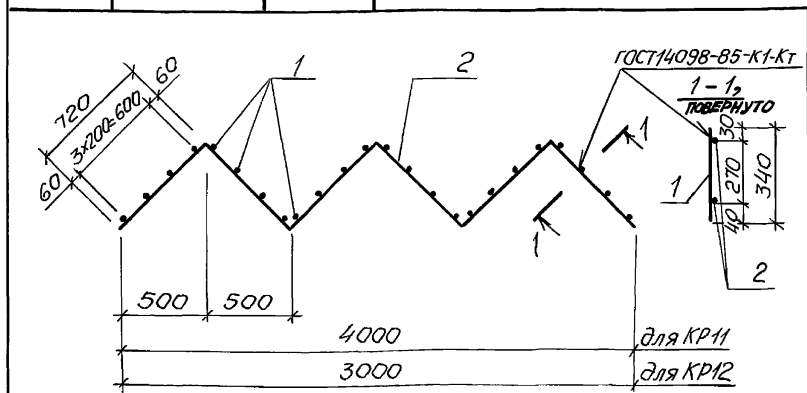
Привязан			
И.№.№.			

ТП902-1-166.1.90-КН2.И.ПС2

стр. 7

Формат А3

И.№.№.проект	Подпись и дата	Взам. и.№.№.
--------------	----------------	--------------



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР11	1	φ12А-III, l=340	32	0.30	15,46
	2	φ10А-I, l=5760	2	2.93	
КР12	1	φ12А-III, l=340	24	0.30	12,54
	2	φ10А-I, l=4320	2	2.67	

Арматура: класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82

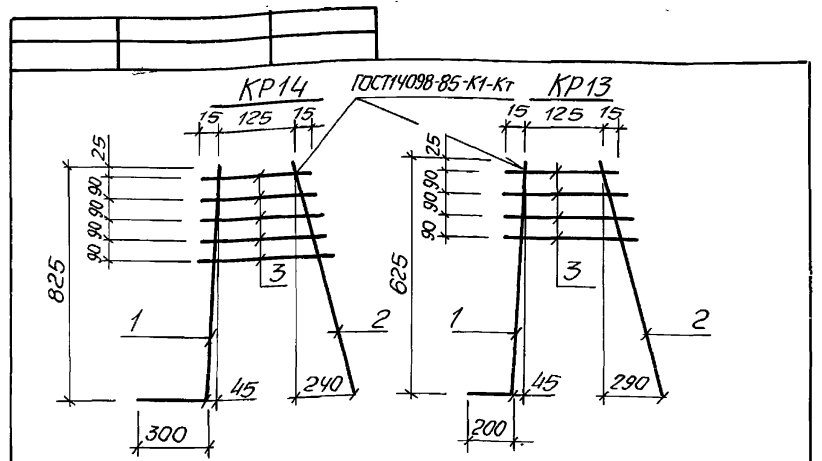
Привязан			
И.№.№.			
Разработ.	Николаев	М.И.	
Расчит.	Сколькова	И.В.	
Пров.	Енгельс	М.В.	
Вед. инж.	Енгельс	М.В.	
Рук. гр.	Борисенко	В.В.	
Ил. спец.	Власенко	В.В.	
Н.контр.	Сколькова	И.В.	
Нач. отд.	Щедко	В.В.	

ТП902-1-166.1.90-КН2.И. КР11

Каркас плоский КР11, КР12

Студия	Лист	Листов
Р	1	1
Госстрой СССР Санкт-Петербургский Водоканалпроект		

Формат А4



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР13	1	φ14А-III, l=840	1	1.03	1,67
	2	φ8А-III, l=710	1	0.28	
	3	φ8А-III, l _{ср} =235	4	0.09	
КР14	1	φ16А-III, l=1140	1	1.82	2,61
	2	φ8А-III, l=860	1	0.34	
	3	φ8А-III, l _{ср} =230	5	0.09	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Привязан			
И.№.№.			
Разработ.	Николаев	М.И.	
Расчит.	Сколькова	И.В.	
Пров.	Енгельс	М.В.	
Вед. инж.	Енгельс	М.В.	
Рук. гр.	Борисенко	В.В.	
Ил. спец.	Власенко	В.В.	
Н.контр.	Сколькова	И.В.	
Нач. отд.	Щедко	В.В.	

ТП902-1-166.1.90-КН2.И. КР13

Каркас плоский КР13, КР14

Студия	Лист	Листов
Р	1	1
Госстрой СССР Санкт-Петербургский Водоканалпроект		

Формат А4

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные															Всего	
	Арматура класса А-III					Прокат марки											
	ГОСТ 5781-82					Ст3кп3-1			Ст3пс5-1		Ст3пс5-1		Ст3кп3-1				
	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	ГОСТ 103-76			ГОСТ 8270		5.900-2						
Утого					-6	-8	-10	Утого		-8	-10	Утого					
ПС2			4,4			4,4					45,5	5,8	51,3				55,7
ПС3			5,0			5,0	1,4	0,8	2,2	45,5	5,8	51,3					58,5
ПС4			12,6		45,8	58,4	39,9	16,8	56,7				38,3			38,3	153,4
ПС5		0,8		3,2	50,7	54,7				17,0	26,6	43,8	85,3			85,3	183,8
ПС6	2,4					2,4	3,0	2,4	5,4								7,8
ПС7	0,8			3,2		4,0	1,0	0,8	1,8	26,8		26,8					32,6
ПС8	0,8			3,2		4,0	1,0	0,8	1,8	26,8		26,8					32,6
ПС9	4,9			1,6		6,5	16,1	4,9	21,0	13,4		13,4					40,9
ПС10	1,2			1,6		2,8	1,5	1,2	2,7	11,4		11,4					16,9
ПС11				3,2		3,2						22,8					22,8
ПС12		0,8		3,2		4,0				17,0	26,8	43,8				38,3	153,4
ПС13			17,0			17,0	39,3	16,8	56,1	45,2	5,8	51,0					124,1
ПС14			17,0			17,0	39,3	16,8	56,1	45,2	5,8	51,0					124,1

Привязан

Разработ	Лубоварова	МЛ
Рассчит	Сидоровская	Р
Провер	Енгельчева	МЛ
От инж.	Енгельчева	МЛ
рук. гр.	Борисенко	Б
гл. спец.	Власенко	В
Н.контр.	Сидоровская	С
Нач. отд.	Шефко	Ш

ТП902-1-166.1.90-КН2.И.ПС2.ВМС

Ведомость расхода стали

Страниц	Лист	Листов
Р	1	4

ГОССТРОЙ ССР
СОЮЗВОДОКАНАЛЬНИПРОЕКТ
ХАРЬКОВСКИЙ
ВОДОКАНАЛЬПРОЕКТ
Формат А3

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг		
ПГ1	1	Панель стеновая ПС1		ПС1			
	2	Изделие закладное МН132-6, м	3,14	1.400-15.81.140-35	9030		
	3	МН105-5	3	1.400-15.81.120-04			
	4	Сальник набивной Ду50, лк=300	2	5.900-2			
	5	Изделие закладное МН151-6	1	1.400-15.81.160-35			
	6	МН123-6	4	1.400-15.81.130-41			
	10	МН116-3	2	1.400.15.81.120-68			
	ПГ2	поз.1 по ПГ1					9030
		2	Изделие закладное МН132-6 м	3,14		1.400-15.81.140-35	
		3	МН105-5	2		1.400-15.81.120-04	
6		МН123-6	4	1.400-15.81.130-41			
7		Сальник набивной Ду350, лк=300	1	5.900-2			
8		Ф16А-III, л=1840, 2,9кг	16				
9		Изделие закладное МН125-6	2	1.400-15.81.130-53			
10		МН116-3	2	1.400-15.81.120-68			

24-03-01 41

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82

Привязан

Разработ	Лубоварова	МЛ
Рассчит	Сидоровская	Р
Провер	Енгельчева	МЛ
От инж.	Енгельчева	МЛ
рук. гр.	Борисенко	Б
гл. спец.	Власенко	В
Н.контр.	Сидоровская	С
Нач. отд.	Шефко	Ш

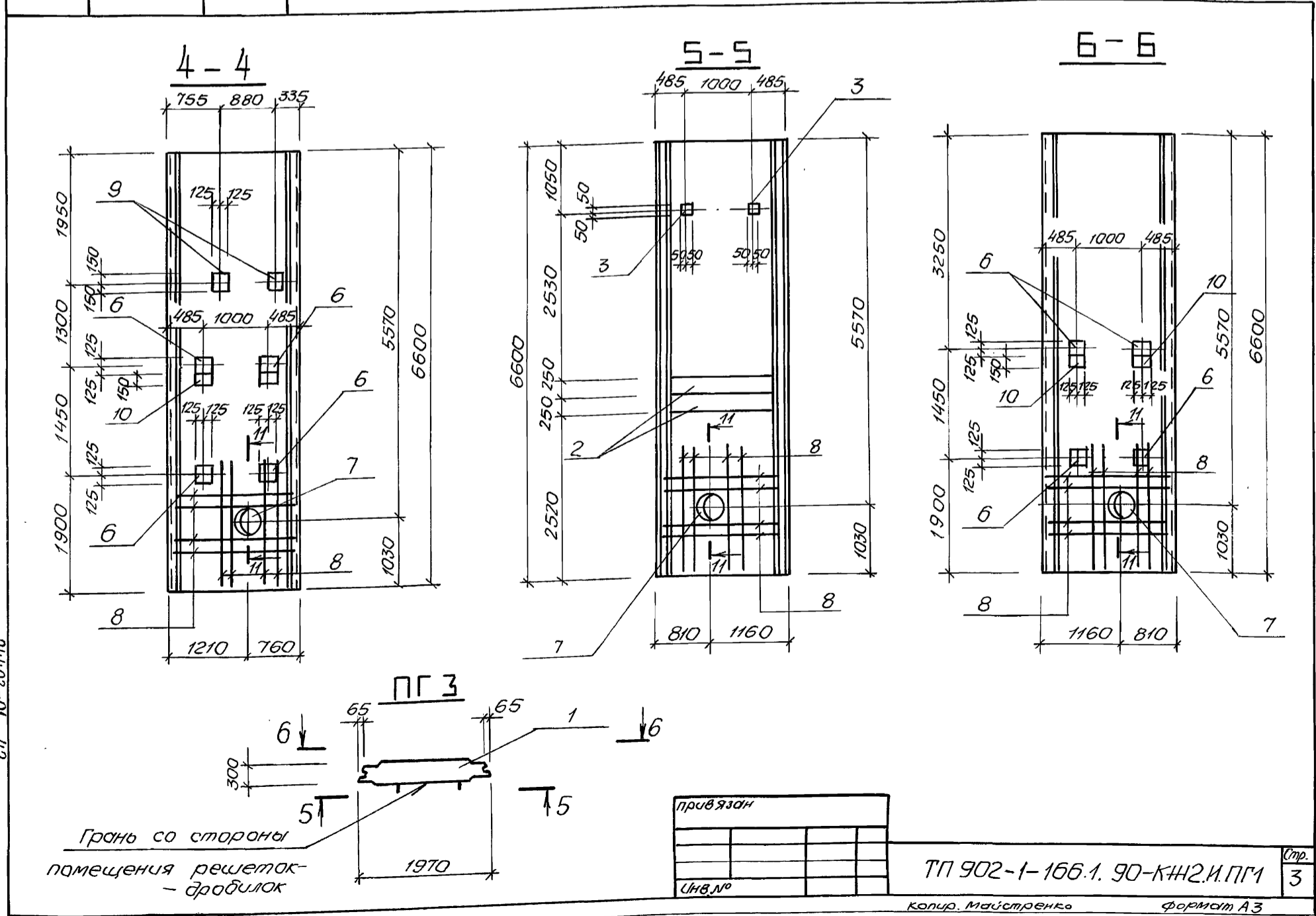
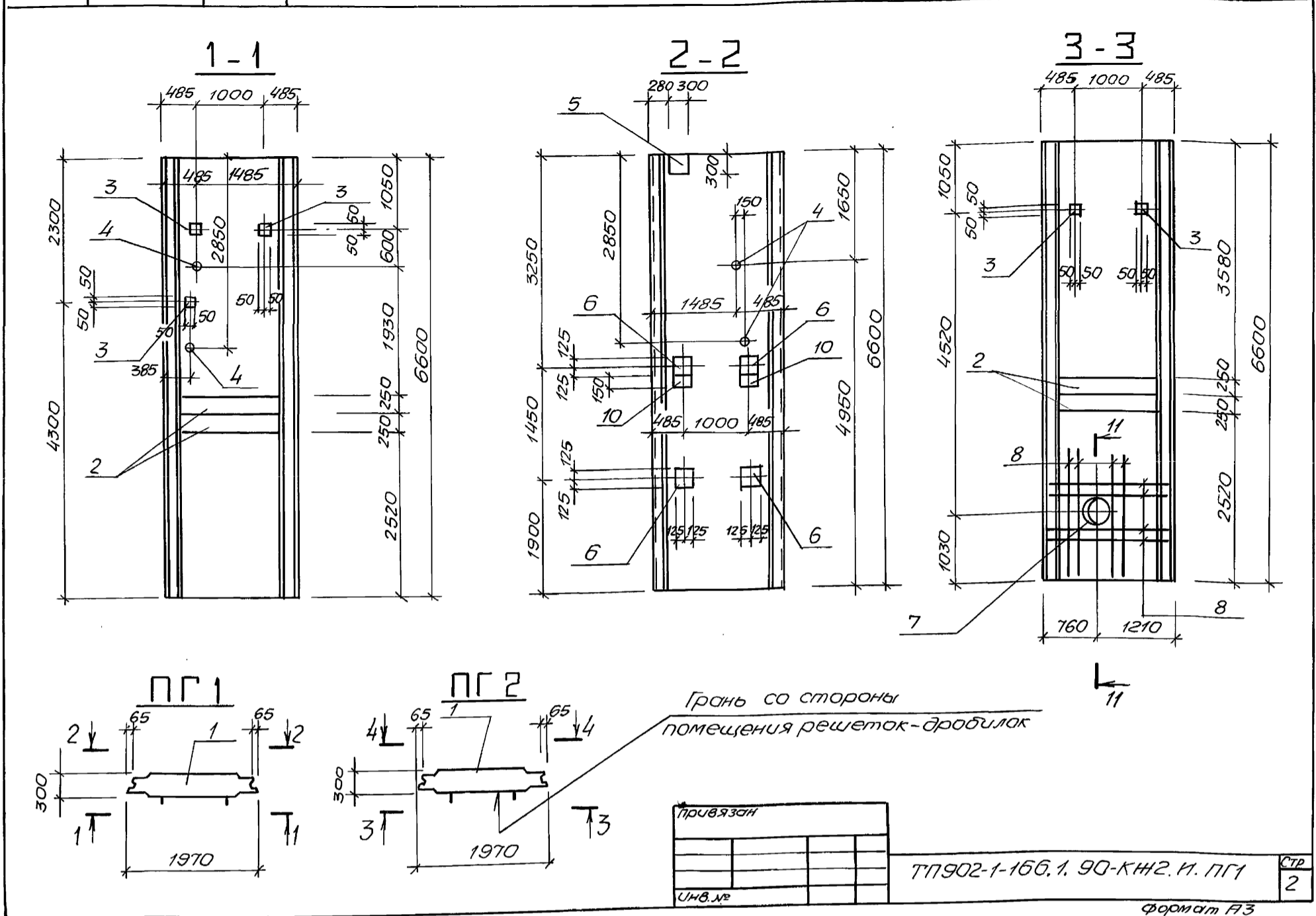
ТП902-1-166.1.90-КН2.И.ПГ1

Панель перегородочная ПГ1... ПГ4

Страниц	Лист	Листов
Р	1	4

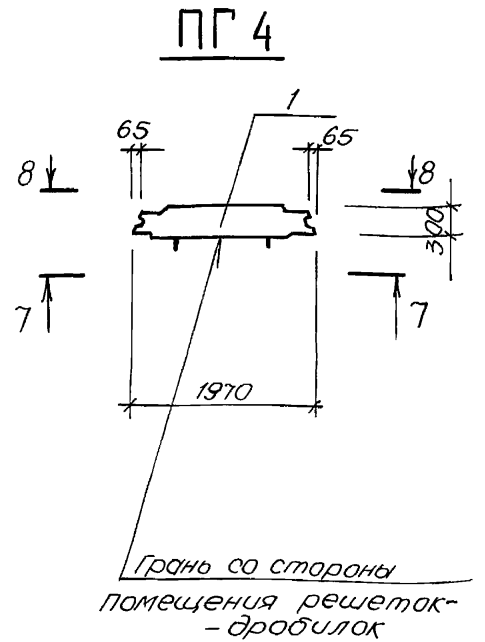
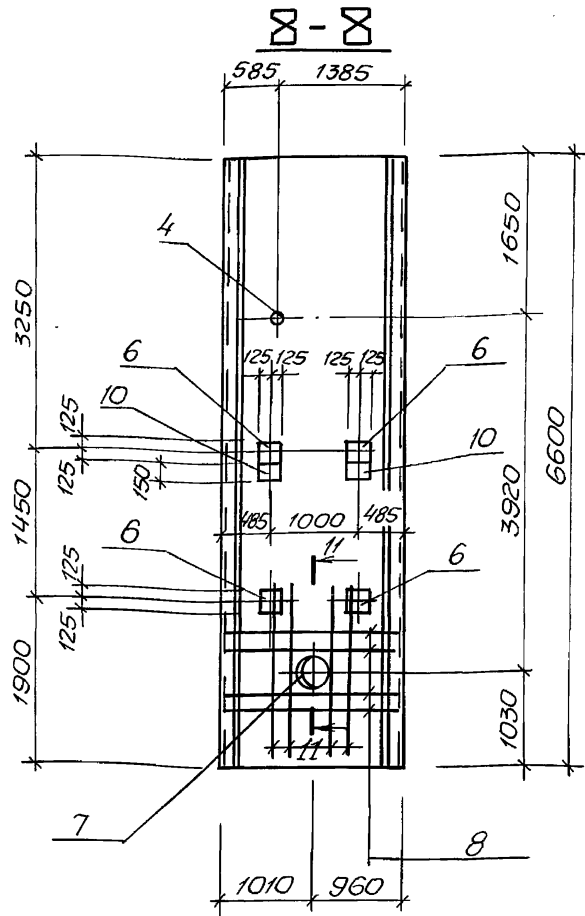
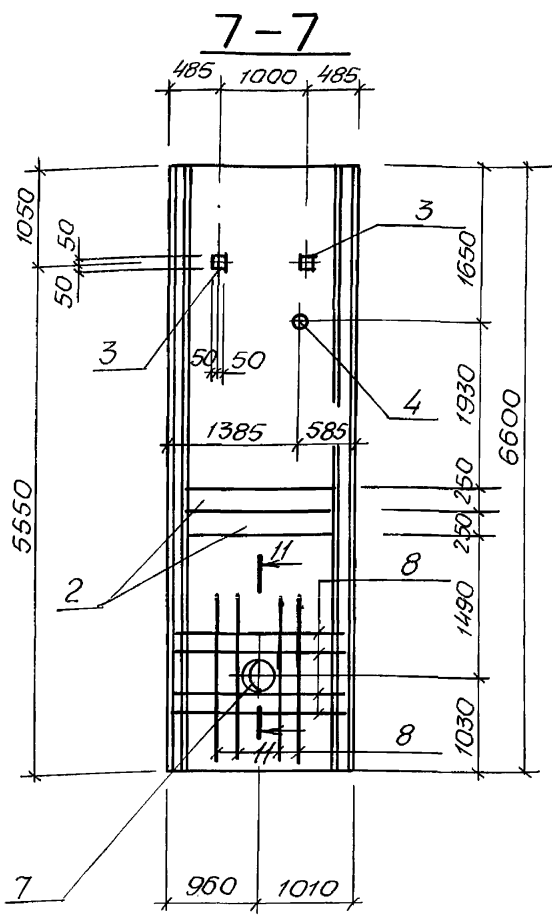
ГОССТРОЙ ССР
СОЮЗВОДОКАНАЛЬНИПРОЕКТ
ХАРЬКОВСКИЙ
ВОДОКАНАЛЬПРОЕКТ
Формат А3

Копир. Маистренко



24403-01 42

17



привязки			
УНВ. №			

ТП902-1-166.1. 90-КН2.И. ПГ4

СТР 4

Формат А3

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные на элемент, кг

Марка элемента	Узделя закладные																Всего
	Арматура класса А-III				Прокат марки												
	ГОСТ 5781-82				СТЗ КНЗ-1				СТЗ ПС 5-1				СТЗ КНЗ-1				
	Ф8	Ф12	Ф14	Ф16	ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70		5.900-2								
Утого	-6	-8	Утого	-8	-10	-12	Утого	Ду50	Ду350	Дк=300	Дк=300	Утого					
ПГ1	1,2	6,3	3,2	2,6	13,3	1,5	6,0	7,5	15,7	28,6	11,2	55,5	50		5,0	81,3	
ПГ2	0,8	6,3	4,8	46,6	58,5	1,0	5,6	6,6	15,7	42,0		57,7	380		38,0	160,8	
ПГ3	0,8	6,3	3,2	46,6	58,5	1,0	5,6	6,6	15,7	28,6		44,3	38,0		38,0	147,4	
ПГ4	0,8	6,3	3,2	46,6	58,5	1,0	5,6	6,6	15,7	28,6		44,3	5,0	38,0	43,0	152,4	

24.03-01 43

привязки			
УНВ. №			

Исх. №	Львоворова	Миз
Рассчит	Скоковская	К
Пров.	Евгеличьева	Л
Ст. спец.	Евгеличьева	Л
Рук. пр.	Борисенко	Л
Ил. спец.	Власенко	С
И.Контр.	Скоковская	С
Исх. №	Щедро	Л

ТП902-1-166.1. 90-КН2.И. ПГ4РС

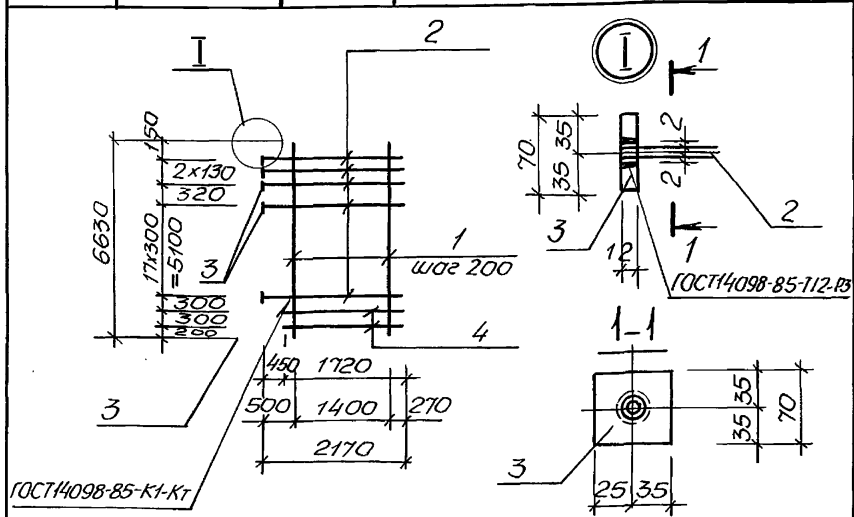
Ведомость расхода стали

Страниц	Лист	Листов
Р	7	7
ГОССТРОИ СССР СОЮЗВОДКАНАЛНИИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

КОПИР. МАЙСТРЕНКО

Формат А3

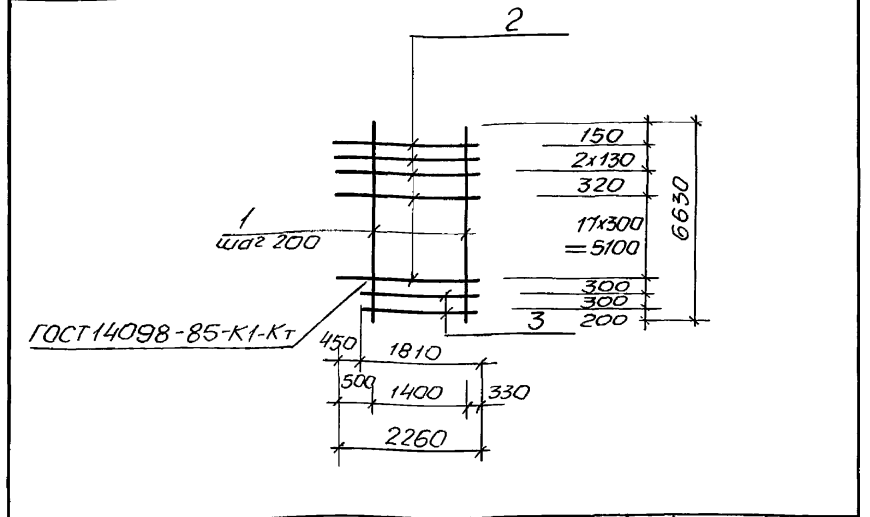
42



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C2	1	Ф10А-III, l=6630	8	4,71	117,57
	2	Ф16А-III, l=2170	21	3,43	
	3	-12x70, l=70	22	0,46	
	4	Ф10А-III, l=1720	2	1,06	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82.
Полоса: -12 по ГОСТ 103-76.

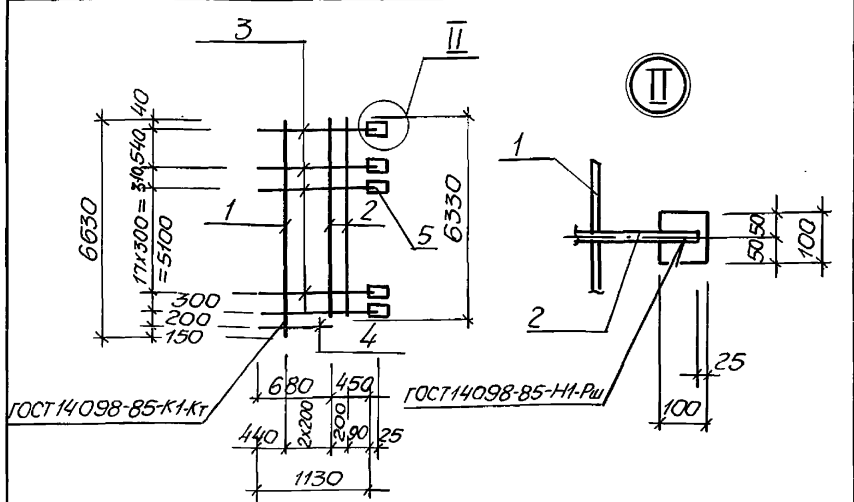
Разработ.	Пивоварова	М.В.	ТП902-1-166.1.90-КН2.И.С2	Стадия	Лист	Листов
Расчет.	Соколовская	Ю.				
Провер.	Енгальцева	Ю.				
Ст. инж.	Енгальцева	Ю.				
Рук. зр.	Борисенко	В.				
Гл. спец.	Власенко	В.	Сетка арматурная С2	Р	1	
Инж. спец.	Соколовская	Ю.				ГОСТРОЙ ССР СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ Формат А4
Нач. отд.	Шейко	Л.				



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C1	1	Ф10А-III, l=6630	8	4,11	110,1
	2	Ф16А-III, l=2260	21	3,57	
	3	Ф10А-III, l=1780	2	1,1	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82

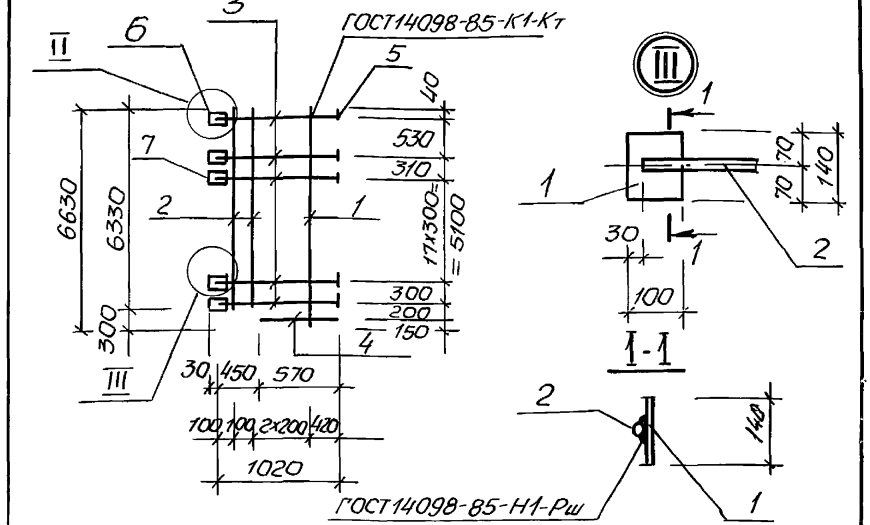
Разработ.	Пивоварова	М.В.	ТП-902-1-166.1.90-КН2.И.С1	Стадия	Лист	Листов
Расчет.	Соколовская	Ю.				
Провер.	Енгальцева	Ю.				
Ст. инж.	Енгальцева	Ю.				
Рук. зр.	Борисенко	В.				
Гл. спец.	Власенко	В.	Сетка арматурная С1	Р	1	
Инж. спец.	Соколовская	Ю.				ГОСТРОЙ ССР СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ Формат А4
Нач. отд.	Шейко	Л.				



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C3	1	Ф10А-III, l=6630	2	4,11	59,9
	2	Ф10А-III, l=6330	2	3,92	
	3	Ф16А-III, l=1130	19	1,78	
	4	Ф16А-III, l=680	1	1,07	
	5	-6x100, l=100	19	0,47	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82.
Полоса: -6-12 по ГОСТ 103-76.

Разработ.	Пивоварова	М.В.	ТП902-1-166.1.90-КН2.И.С3	Стадия	Лист	Листов
Расчет.	Соколовская	Ю.				
Провер.	Енгальцева	Ю.				
Ст. инж.	Енгальцева	Ю.				
Рук. зр.	Борисенко	В.				
Гл. спец.	Власенко	В.	Сетка арматурная С3	Р	1	
Инж. спец.	Соколовская	Ю.				ГОСТРОЙ ССР СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ Формат А4
Нач. отд.	Шейко	Л.				

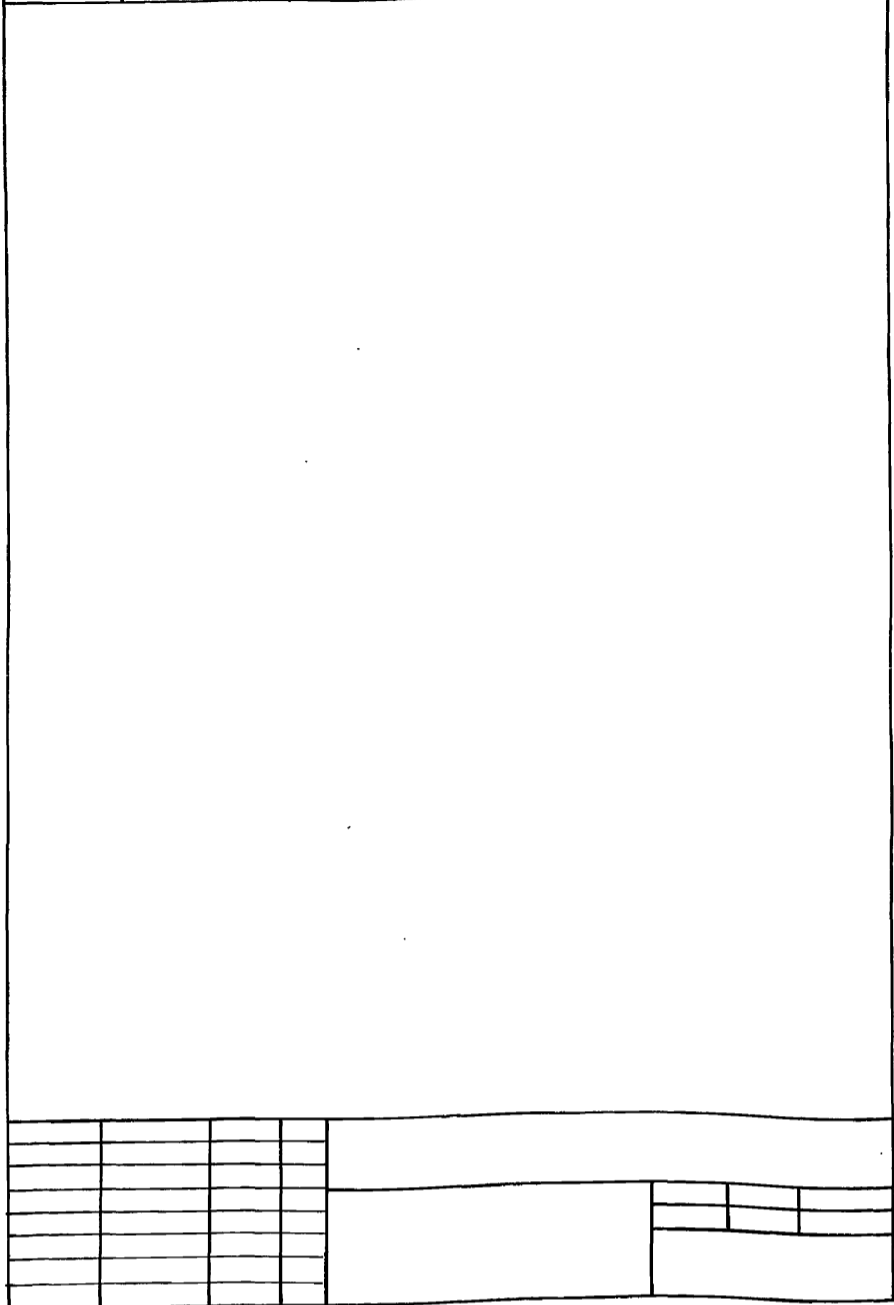


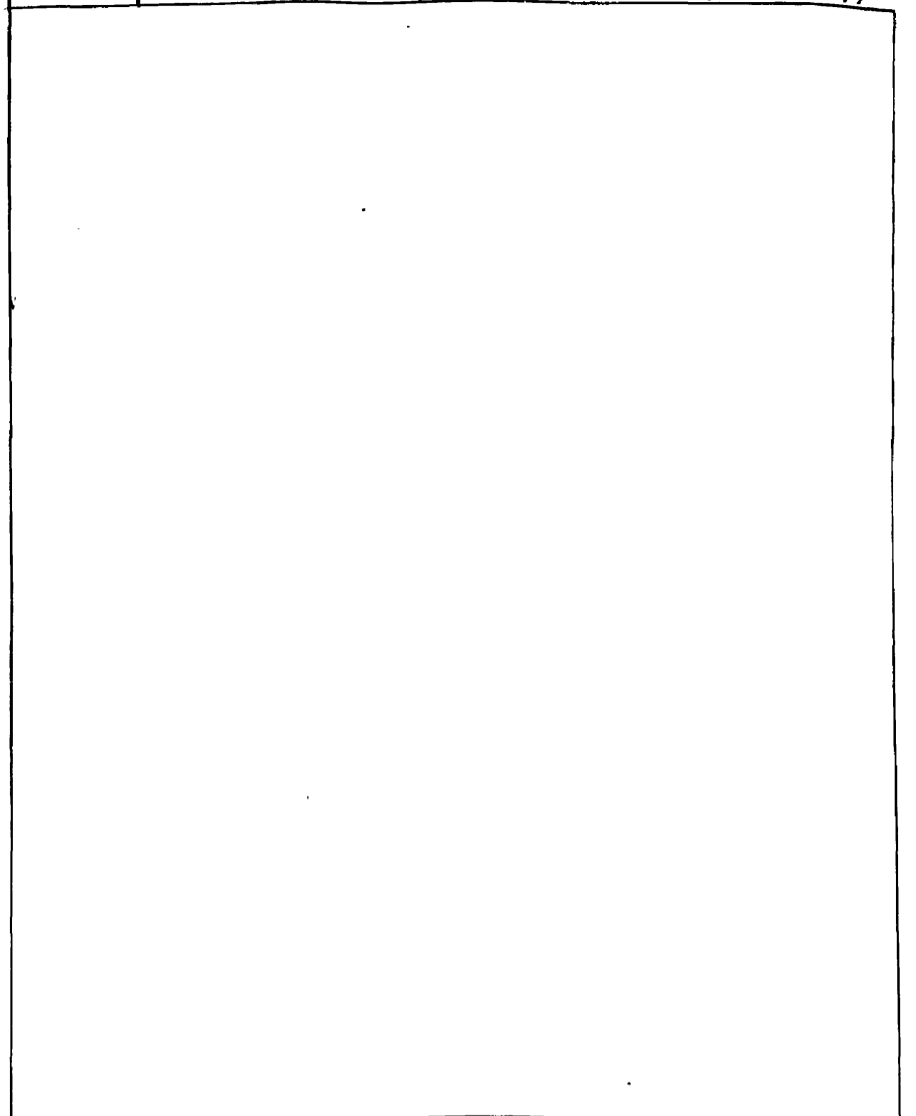
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C4	1	Ф10А-III, l=6630	2	4,11	68,7
	2	Ф10А-III, l=6330	2	3,92	
	3	Ф16А-III, l=1020	19	1,61	
	4	Ф16А-III, l=570	1	0,9	
	5	-12x70, l=70	19	0,46	
	6	-6x100, l=100	1	0,47	
	7	-6x100, l=140	18	0,66	

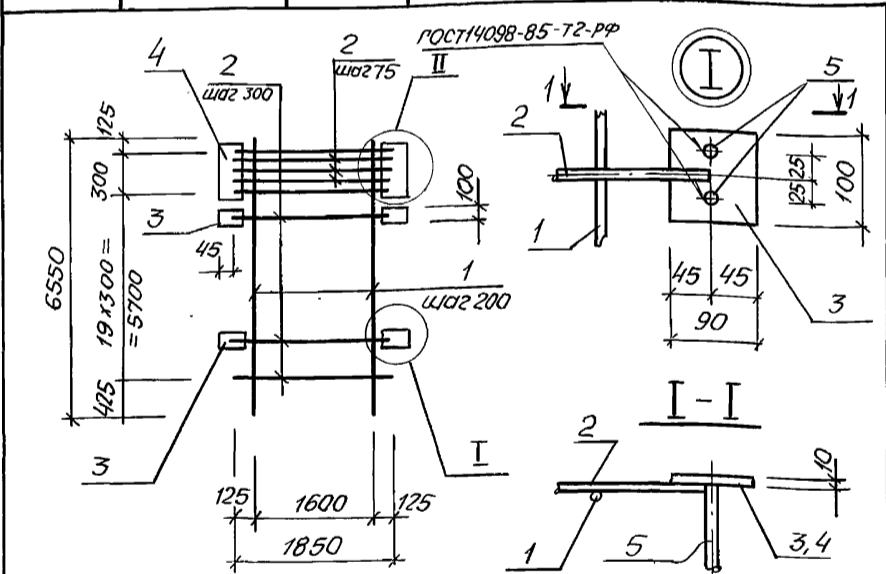
Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82
Полоса: -6, -12 по ГОСТ 103-76.

Разработ.	Пивоварова	М.В.	ТП902-1-166.1.90-КН2.И.С4	Стадия	Лист	Листов
Расчет.	Соколовская	Ю.				
Провер.	Енгальцева	Ю.				
Ст. инж.	Енгальцева	Ю.				
Рук. зр.	Борисенко	В.				
Гл. спец.	Власенко	В.	Сетка арматурная С4	Р	1	
Инж. спец.	Соколовская	Ю.				ГОСТРОЙ ССР СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ Формат А4
Нач. отд.	Шейко	Л.				

кол.пр. Мабстренко





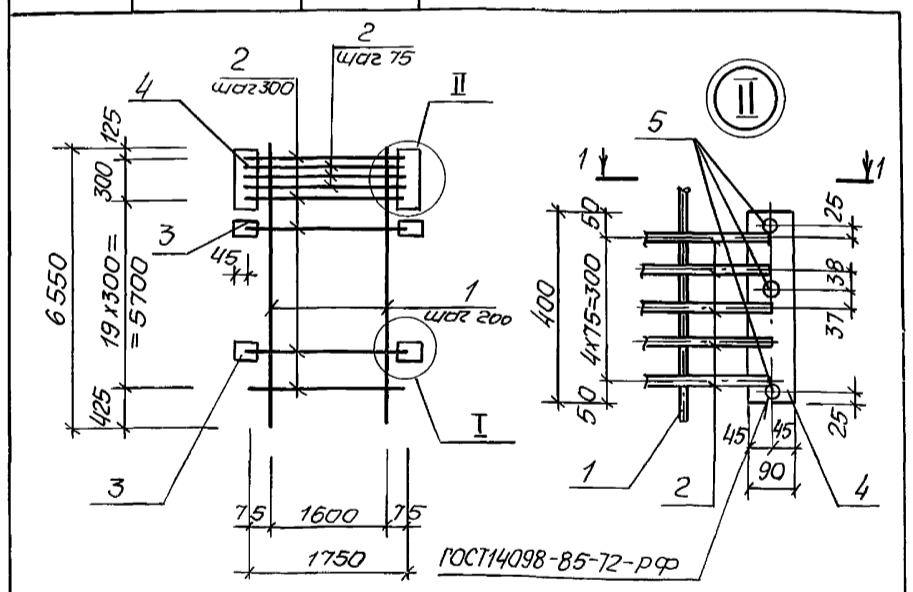


Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С5	1	φ14А-III, l=6550	9	7,93	156,65
	2	φ12А-III, l=1850	24	1,65	
	3	-10x90, l=100	36	0,7	
	4	-10x90, l=400	2	2,83	
	5	φ10А-III, l=300	78	0,19	

Арматура : класса А-III по ГОСТ 5781-82
Полоса : - 10 по ГОСТ 103-76.

Разработ	Пивоварова	М.М.
Расчет	Соколовская	В.В.
Пров.	Енгельчева	Л.В.
Ст. инж.	Енгельчева	Л.В.
Рук. зр.	Борисенко	В.В.
Д. спец.	Власенко	В.В.
И. контр.	Соколовская	В.В.
Нач. отд.	Щедко	В.В.

ТП902-1-166.1.90-КН2.И.С5		
Стация	Лист	Листов
Р	1	1
ГОССТРОЙ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИНИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
сетка С5		
формат А4		

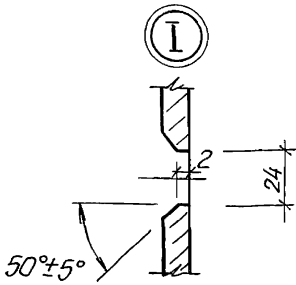
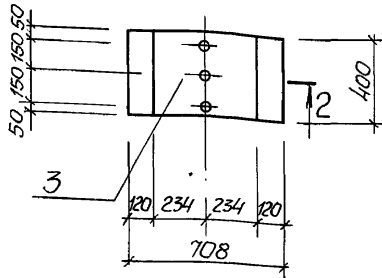
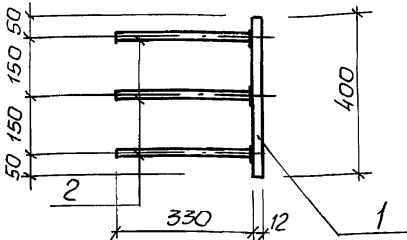
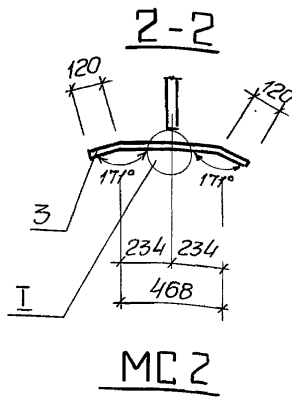
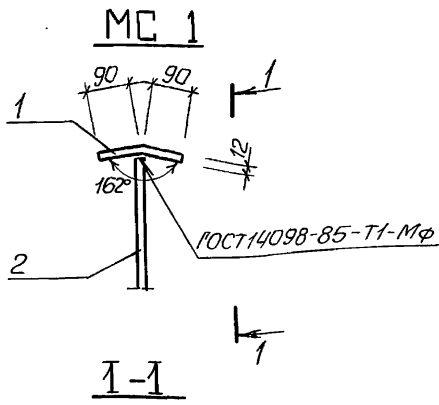


Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С6	1	φ14А-III, l=6550	9	7,93	154,11
	2	φ12А-III, l=1750	24	1,56	
	3	-10x90, l=100	36	0,7	
	4	-10x90, l=400	2	2,83	
	5	φ10А-III, l=300	78	0,19	

Арматура : класса А-III по ГОСТ 5781-82
полоса : - 10, по ГОСТ 103-76.

Разработ	Пивоварова	М.М.
Расчет	Соколовская	В.В.
Пров.	Енгельчева	Л.В.
Ст. инж.	Енгельчева	Л.В.
Рук. зр.	Борисенко	В.В.
Д. спец.	Власенко	В.В.
И. контр.	Соколовская	В.В.
Нач. отд.	Щедко	В.В.

ТП902-1-166.1.90-КН2.И.С6		
Стация	Лист	Листов
Р	1	1
ГОССТРОЙ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИНИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
сетка С6		
формат А4		



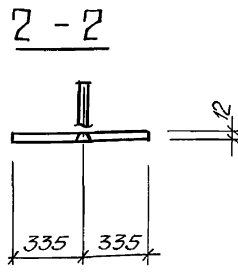
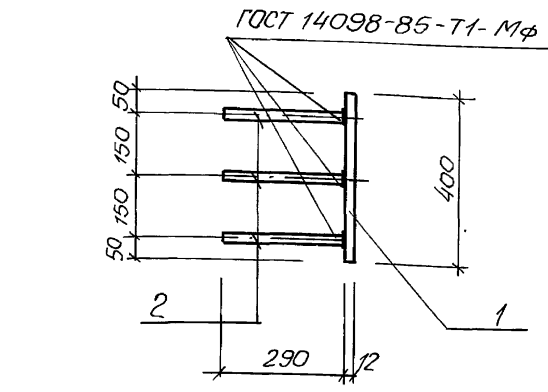
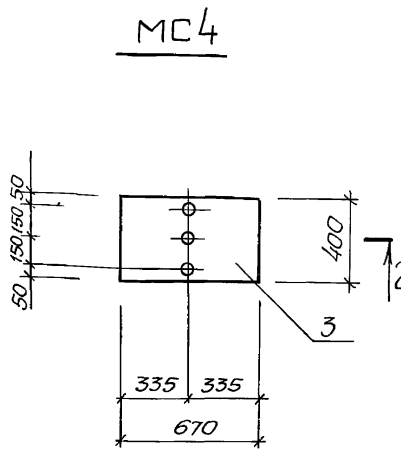
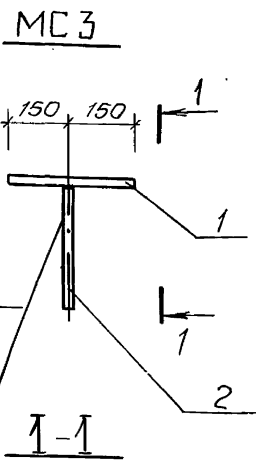
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
MC1	1	Пол. 12x180 А1 ГОСТ 103-76 ср. СТЗПС-1 ГОСТ 535-88, ℓ=400	1	6,78	9,24
	2	φ20 А-III, ℓ=330	3	0,82	
MC2	3	Пол. 12x200 А1 ГОСТ 103-76 ср. СТЗПС-1 ГОСТ 535-88, ℓ=708	1	13,72	13,72

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82

Разработчик	Ливоварова Л.И.	ТП902-1-166.1.90-КН2.И. MC1
Проверен	Сикаловская И.В.	
Проверен	Енгельчева Л.В.	
Ст. инж.	Енгельчева Л.В.	
Дир. з-д	Варсенко Е.П.	
Инспектор	Власенко Е.С.	
Н.контр.	Сикаловская И.В.	
Нач. отд.	Шейко Л.Г.	

Стандарт	Лист	Листов
Р		1

ГОСТРОЙ СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛЬНИЙ ПРОЕКТ
ХАРЬКОВСКИЙ
ВОДОКАНАЛЬНИЙ ПРОЕКТ
ФОРМАТ А3



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
MC3	1	Пол. 12x300 А1 ГОСТ 82-70 ср. СТЗПС-1 ГОСТ 14637-79, ℓ=400	1	11,3	13,46
	2	φ20 А-III, ℓ=290	3	0,72	
MC4	3	Пол. 12x400 А1 ГОСТ 82-70 ср. СТЗПС-1 ГОСТ 14637-79, ℓ=670	1	21,22	21,22

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82

Разработчик	Ливоварова Л.И.	ТП902-1-166.1.90-КН2.И. MC3
Проверен	Сикаловская И.В.	
Проверен	Енгельчева Л.В.	
Ст. инж.	Енгельчева Л.В.	
Дир. з-д	Варсенко Е.П.	
Инспектор	Власенко Е.С.	
Н.контр.	Сикаловская И.В.	
Нач. отд.	Шейко Л.Г.	

Стандарт	Лист	Листов
Р		1

ГОСТРОЙ СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛЬНИЙ ПРОЕКТ
ХАРЬКОВСКИЙ
ВОДОКАНАЛЬНИЙ ПРОЕКТ
ФОРМАТ А3

24.4.03-01

Мас. Шейко

115