

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-164.90

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

200-1200 м³/ч,

НАПОРОМ 12-27 м

С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м
(СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

Альбом 3 (в 3^х частях)

НАДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ И ОБЩИЕ ЧЕРТЕЖИ ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ
Часть 3

24401-05
цена 3-80

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать III 1991 года

Заказ № 1744 Тираж 700 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902 - 1 - 164.90

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200-1200 м³/ч, НАПОРОМ 12-27 М С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 М (СБОРНО - МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

АЛЬБОМ 3 (В 3^х ЧАСТЯХ) ЧАСТЬ 3 ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПЗ пояснительная записка	АЛЬБОМ 4	КЖИ изделия АРИ изделия
АЛЬБОМ 2	ТХ технология производства ВК Внутренний водопровод и канализация ОВ отопление и вентиляция	АЛЬБОМ 5	Подземная часть КЖ2 Конструкции железобетонные КМ2 Конструкции металлические КЖИ изделия
АЛЬБОМ 3 (в 3 ^х частях)	Надземная часть и общие чертежи подземной части	АЛЬБОМ 6	ЭМ силовое электрооборудование АТХ технологический контроль
часть 1	Надземная часть и перекрытие на отм. 0.000 АР Архитектурные решения	АЛЬБОМ 7	Н нестандартизированное оборудование
часть 2	КЖ1 Конструкции железобетонные КМ1 Конструкции металлические Перекрытие в помещении решеток - - Дробилок КРД 40 м	АЛЬБОМ 8	СО спецификации оборудования
часть 3	КЖ11 Конструкции железобетонные перекрытие в помещении решеток - - Дробилок РД-600 КЖ12 Конструкции железобетонные	АЛЬБОМ 9	ВМ ведомости потребности в материалах
		АЛЬБОМ 10	С сметы. общая часть
		АЛЬБОМ 11	С сметы. подземная часть

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

серия 7.902-4
серия 8.901-18
выпуск 3
серия 7.820-9
выпуск 5,6

Бак разрыва струи вместимостью 180 л
Колонка управления задвижкой
затворы щитовые для прямоугольных лотков

Разработан проектным институтом
"Харьковский Водоканалпроект"

Главный инженер института

Главный инженер проекта

Г.А. Бондаренко

В.С. Лялюк

Распространитель ЦИТП (Тбилисский филиал)

Распространитель ЦИТП (Тбилисский филиал)

Распространитель ЦИТП (Тбилисский филиал)

УТВЕРЖДЕН В/О "СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"

ПРОТОКОЛ №9 от 15 мая 1990 г.

Содержание

Дальбом 3 ч. 3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-1-164.90

Лист	Наименование	Стр.	Лист	Наименование	Стр.	Лист	Наименование	Стр.
	Содержание	2						
1	Общие данные	3						
2	РКм3. Общий вид (начало)	4						
3	РКм3. Общий вид (продолжение)	5						
4	РКм3. Общий вид (продолжение)	6						
5	РКм3. Общий вид (продолжение)	7						
6	РКм3. Общий вид (продолжение)	8						
7	РКм3. Общий вид (окончание)	9						
8	РКм3. Схема армирования. Монолитный вариант	10						
9	РКм3. Схема армирования. Сборно-монолитный вариант (продолжение)	11						
10	РКм3. Схема армирования (продолжение)	12						
11	РКм3. Схема армирования (продолжение)	13						
12	РКм3. Схема армирования (окончание)	14						
13	РКм3. Лоток ЛТм1. Схема армирования (начало)	15						
14	РКм3. Лоток ЛТм1. Схема армирования (продолжение)	16						
15	РКм3. Лоток ЛТм1. Схема армирования (окончание)	17						
16	РКм3. Обм1. Общий вид и схема армирования. Монолитный вариант	18						
17	РКм3. Обм1. Общий вид и схема армирования. Сборно-монолитный вариант	19						
18	РКм3. Спецификация РКм3 (начало)	20						
19	РКм3. Спецификация РКм3 (продолжение)	21						
20	РКм3. Спецификация РКм3 (окончание)	22						
21	РКм3. Ведомость расхода стали на элемент. Ведомость деталей	(23)						

Примечания	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЖ

Лист	Наименование	Примечание
	Содержание	
1	Общие данные	
2	РКМЭ. Общий вид (начало)	
3	РКМЭ. Общий вид (продолжение)	
4	РКМЭ. Общий вид (продолжение)	
5	РКМЭ. Общий вид (продолжение)	
6	РКМЭ. Общий вид (продолжение)	
7	РКМЭ. Общий вид (окончание)	
8	РКМЭ. Схема армирования. Монолитный вариант (начало)	
9	РКМЭ. Схема армирования. Сборно-монолитный вариант (продолжение)	
10	РКМЭ. Схема армирования (продолжение)	
11	РКМЭ. Схема армирования (продолжение)	
12	РКМЭ. Схема армирования (окончание)	
13	РКМЭ. Лоток ЛТм1. Схема армирования (начало)	
14	РКМЭ. Лоток ЛТм1. Схема армирования (продолжение)	
15	РКМЭ. Лоток ЛТм1. Схема армирования (окончание)	
16	РКМЭ. Обм1. Общий вид и схемы армирования. Монолитный вариант	
17	РКМЭ. Обм1. Общий вид и схема армирования. Сборно-монолитный вариант	
18	РКМЭ. Спецификация РКМЭ (начало)	
19	РКМЭ. Спецификация РКМЭ (продолжение)	
20	РКМЭ. Спецификация. РКМЭ (окончание)	
21	РКМЭ. Ведомость расхода стали на элемент. Ведомость деталей	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1400-15, 8м. 0.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических контунокций и устройств.	
5.900-2	Сальники набивные Ду 50... 1400 для пропуска труб через стены	
	Прилагаемые документы	
тл 902-1-164.90 льбом 3, часть 1	Надземная часть и общие чертежи подземной части	
тл 902-1-164.90 льбом 3, часть 2	Перекрытие в помещении решёток - дробилок КД 40м	
тл 902-1-164.90 льбом 3, часть 3	Перекрытие в помещении решёток - дробилок РД 600	
тл 902-1-164.90 льбом 4	Изделия	
тл 902-1-165.90 льбом 3	Ведомость потребности материалов	

Льбом 3, ч.3

СВЯЗЬ С ОБОИМИ
П. отек. Та

Имя, Фамилия, Инициалы и дата выдачи №

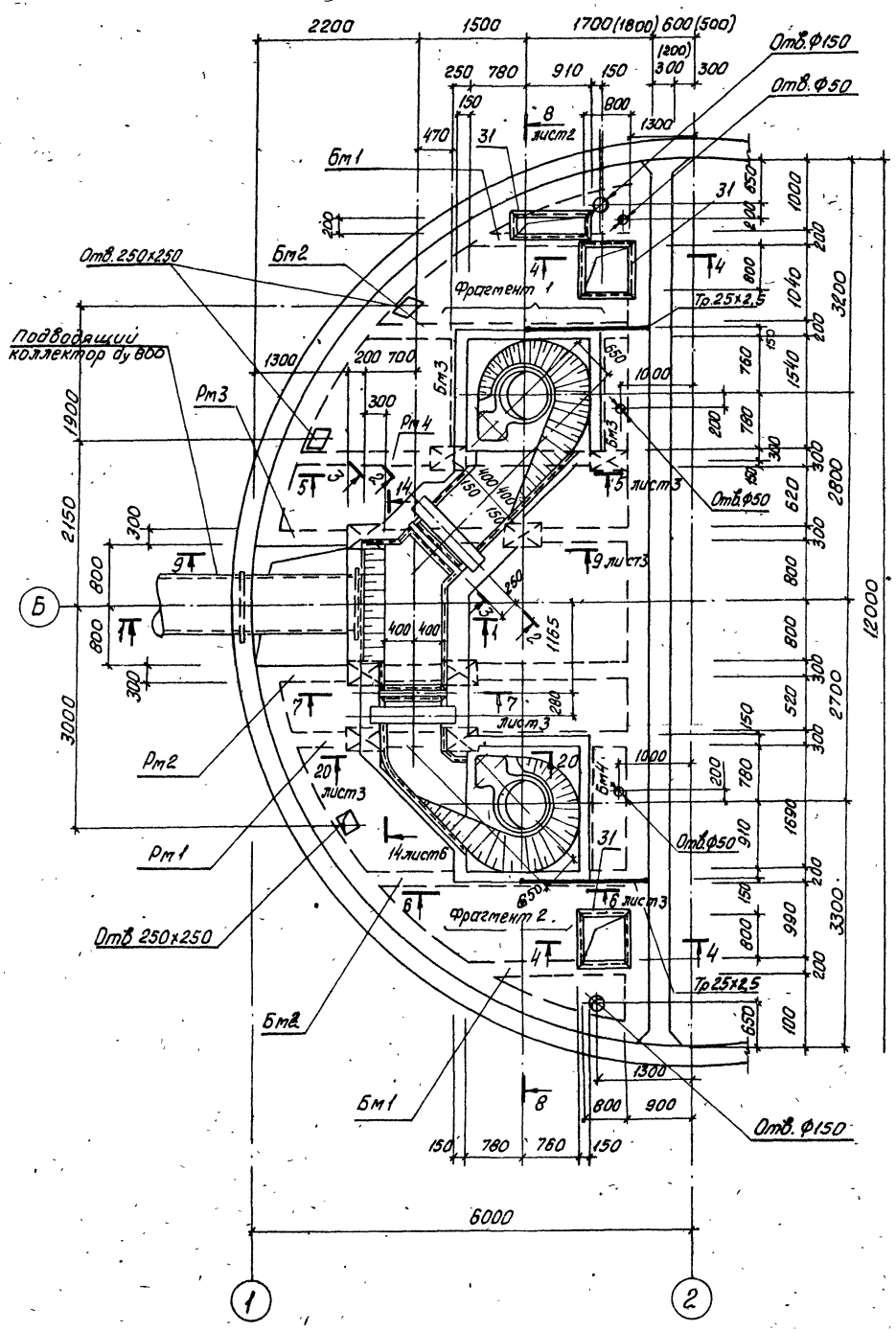
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта *В.С. Лялюк*

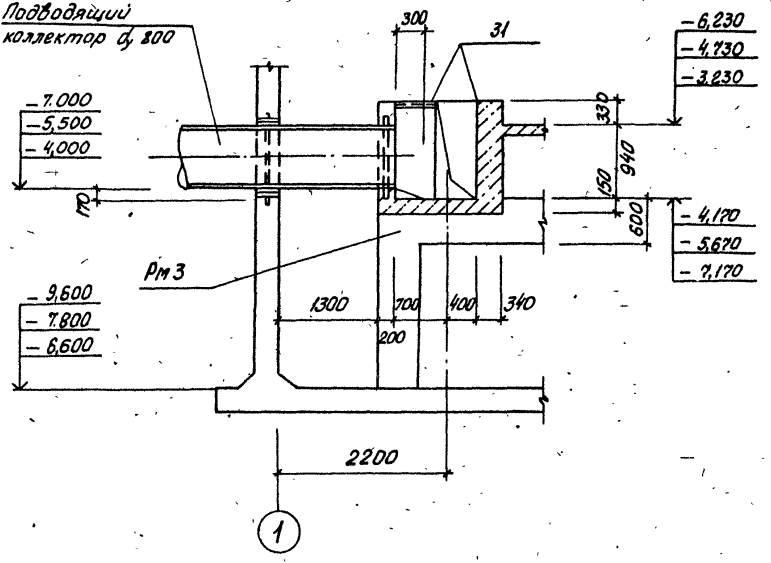
ПРИВЯЗАН		Госстрой СССР Среднеазиатский инженерно-проектный институт	
Имя №			
тл. 902-1-164.90-КЖ1			
Имя ота И.К.И.И.И. П.И.И.И.И. В.И.И.И.И. Имя	Шейко Савельева Борисова Шейко	И О С И И	И О С И И
Нормативная техническая спецификация, разработанная в 1971-1972 гг. на основании 12-ЕПМ, с решетками - дробилками		Страна	Листов
Общие данные		Р	1 21
		Госстрой СССР Среднеазиатский инженерно-проектный институт	

Дальность 3 4 3

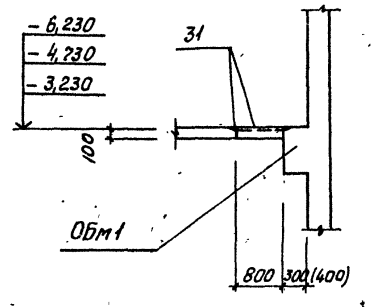
РКМЗ



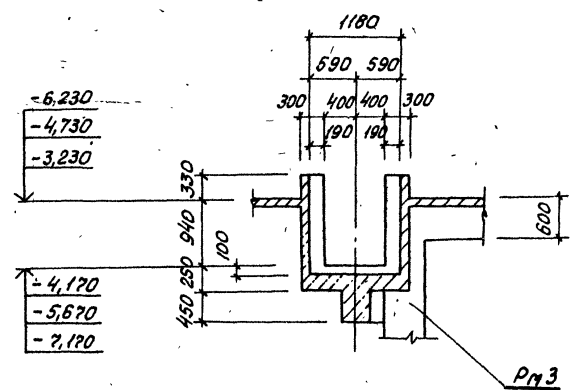
Подводящий коллектор \varnothing 800



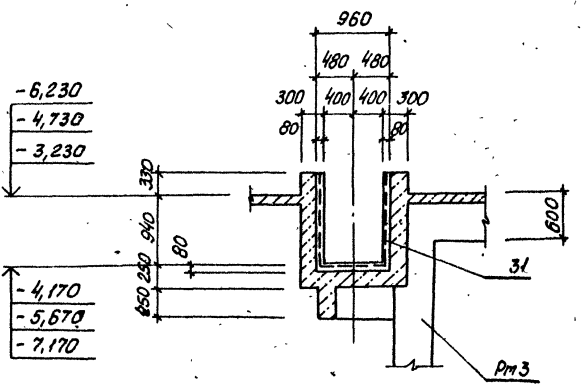
4-4



2-2



3-3



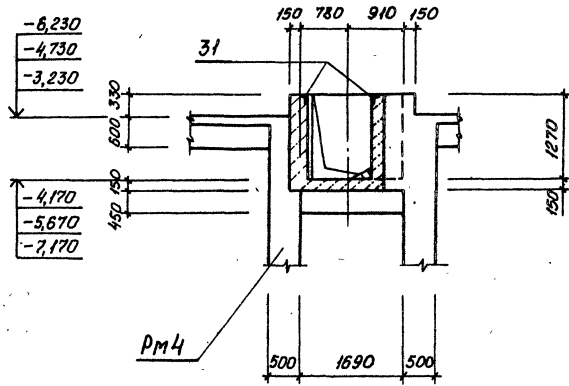
В сеч. 1-1 сопряжение стены с дном условно показано для открытого способа производства работ монолитного варианта.

2. Размеры в скобках для $H_k = 4,0m$ сборно-монолитного варианта

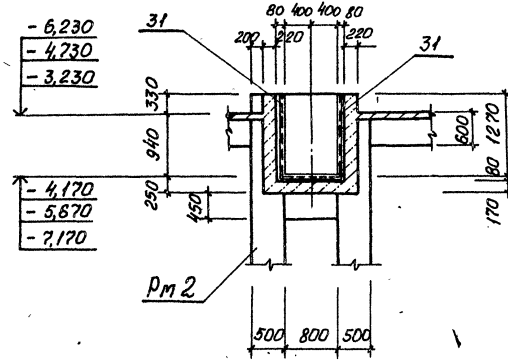
Имя-фамилия	Подпись и дата	Взам.инв.№	Лист
С.С.С.С.	10.10.2020	0000000000	2

Привязан	Имя-фамилия	Подпись	Дата	Лист	Листов
	Мухомов	Шейко	10.10.2020	2	2
	И.контр.	Соловьев			
	Ин.спец.	Власенко			
	Рук.пр.	Бородавко			
	Вед.инж.	Шмидт			
	Инж.	Шелехова			
<p>тп 902-1-164.90-КЖ1</p>			<p>Кондиционная насосная станция производительностью 200-1200 м³/ч, напором 12-21 м, с решетками - пробликами</p>		
<p>РКМЗ. Общий вид (начало)</p>			<p>Госстрой СССР Совхозский Институт Водоканапроект</p>		

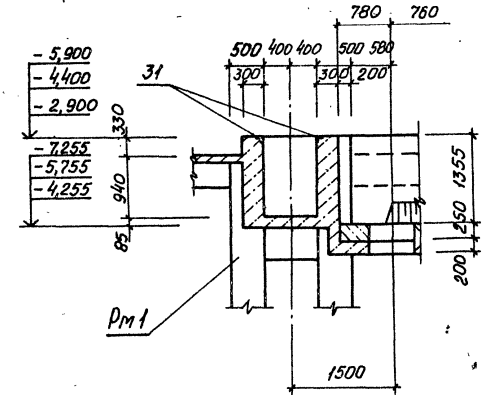
5-5. Лист 2



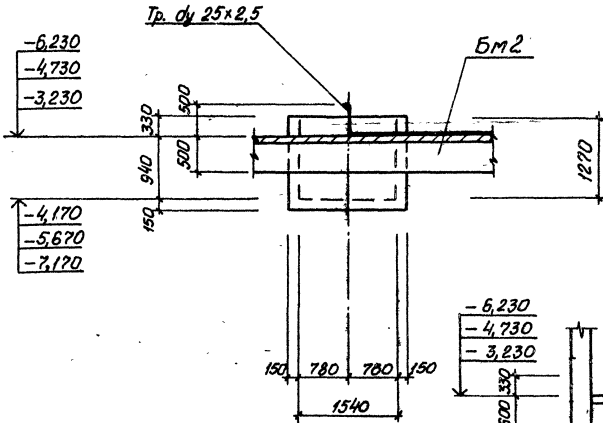
7-7. Лист 2



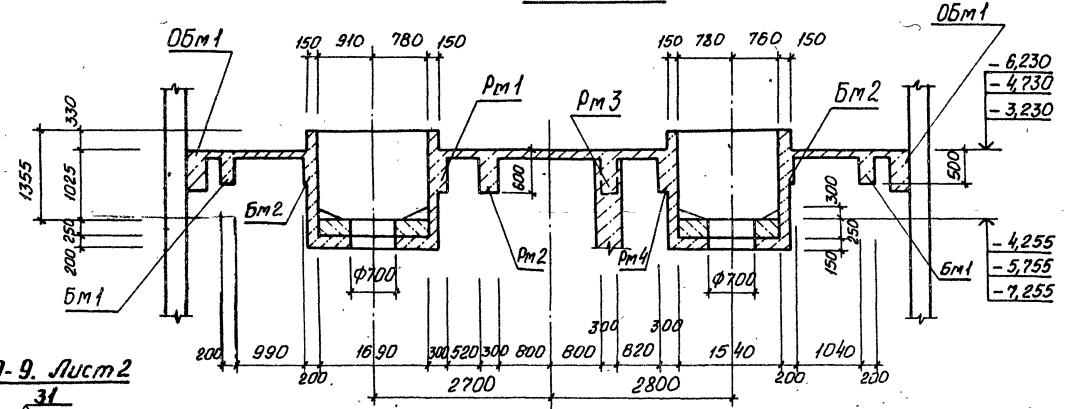
20-20. Лист 2



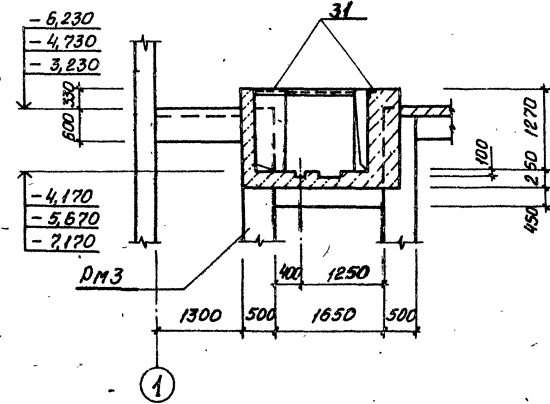
6-6. Лист 2



8-8. Лист 2



9-9. Лист 2

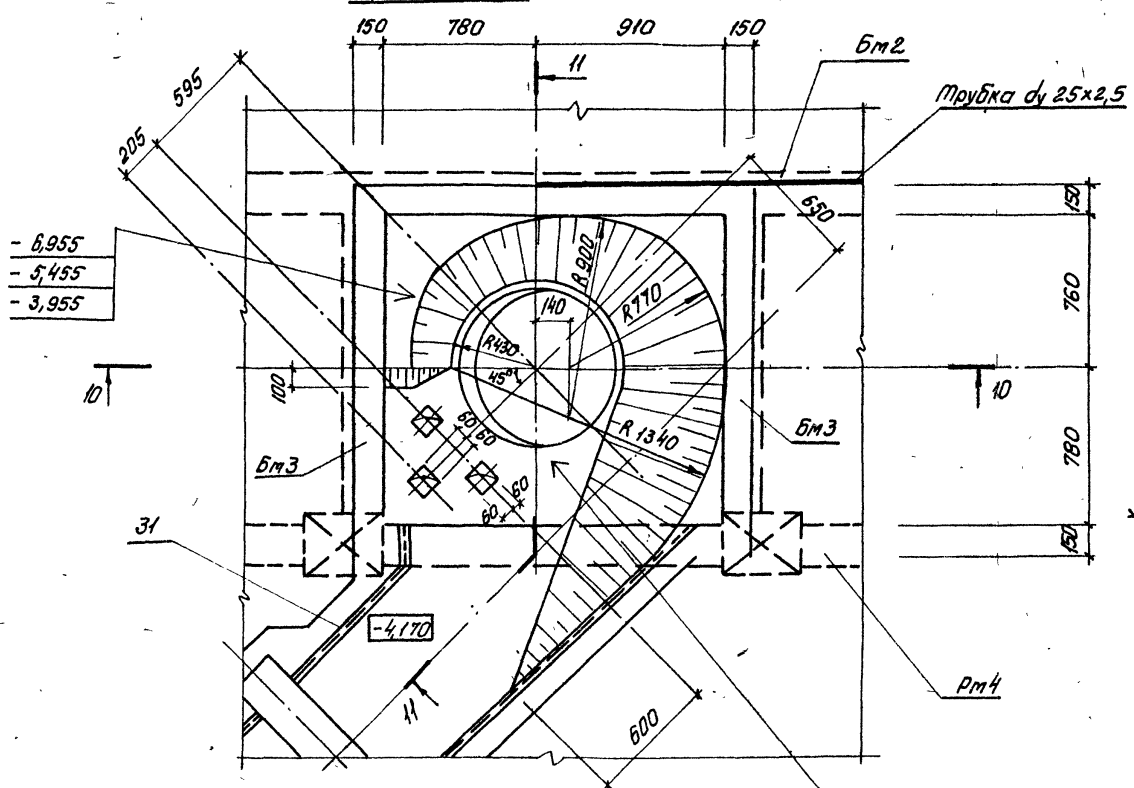


СЕВЕРНО-ВОСТОК
 П.О.О. «С.В.С.»
 ПОДРИС И АРХ.
 С.В.С.

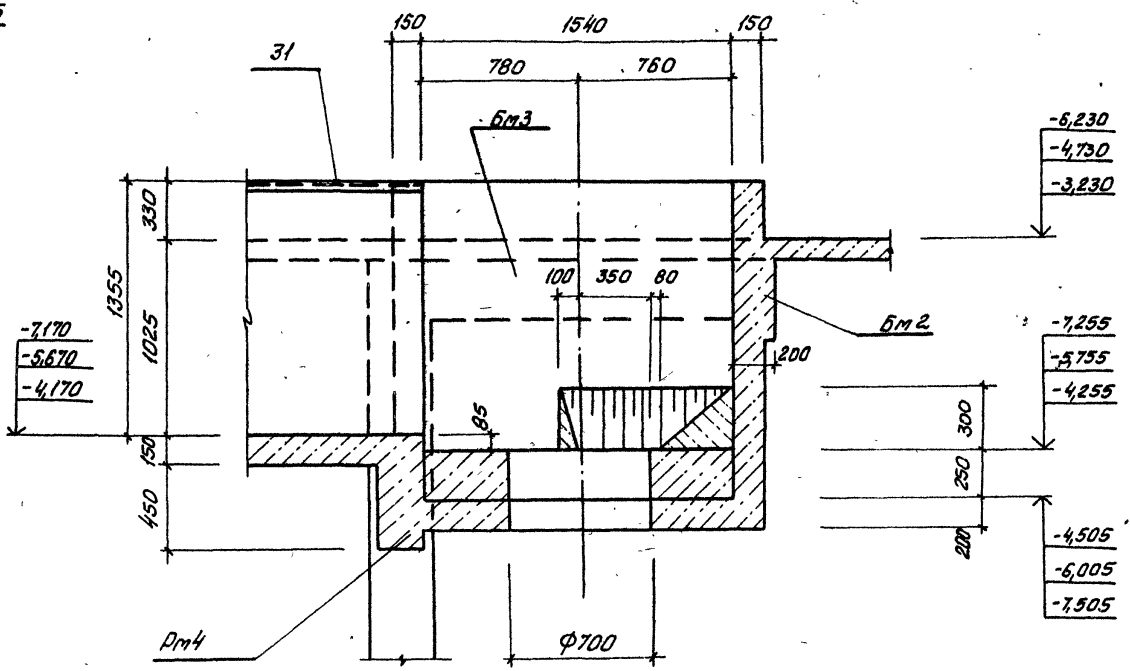
Проект		Имя		Лист	
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя
Тип 902-1-164.90-КЖ1 Конструктивная часть ПРМ3. Общий вид (Продолжение)				Станция Лист Листов	
Госстрой СССР Союзное проектно-конструкторское бюро				Проект	

Альбом 3 ч. 3

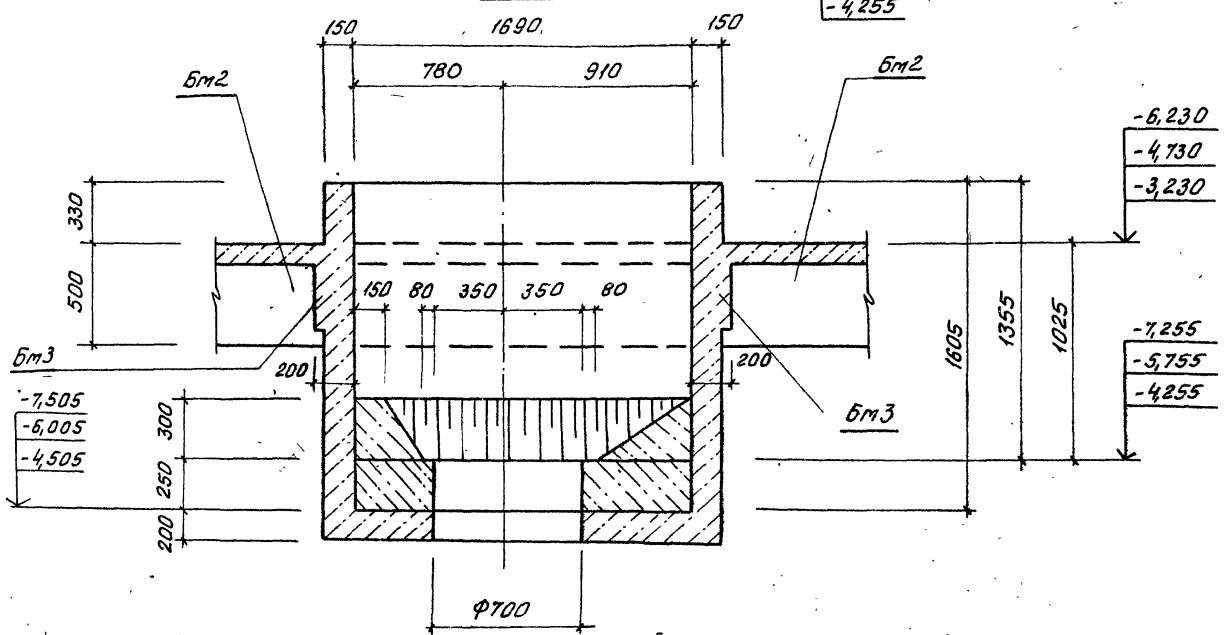
Фрагмент 1



11-11



10-10

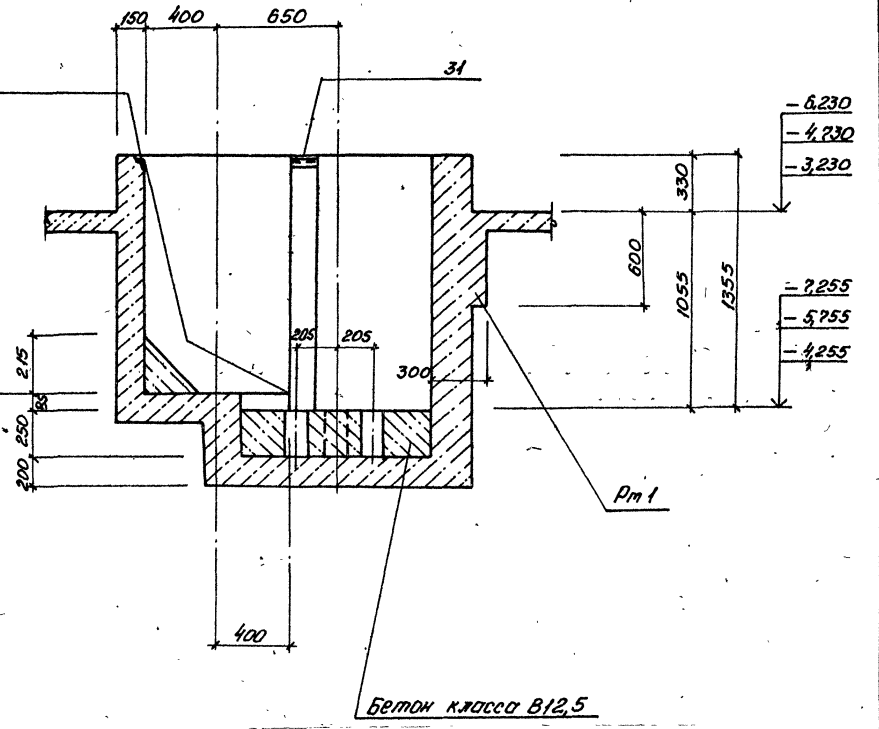
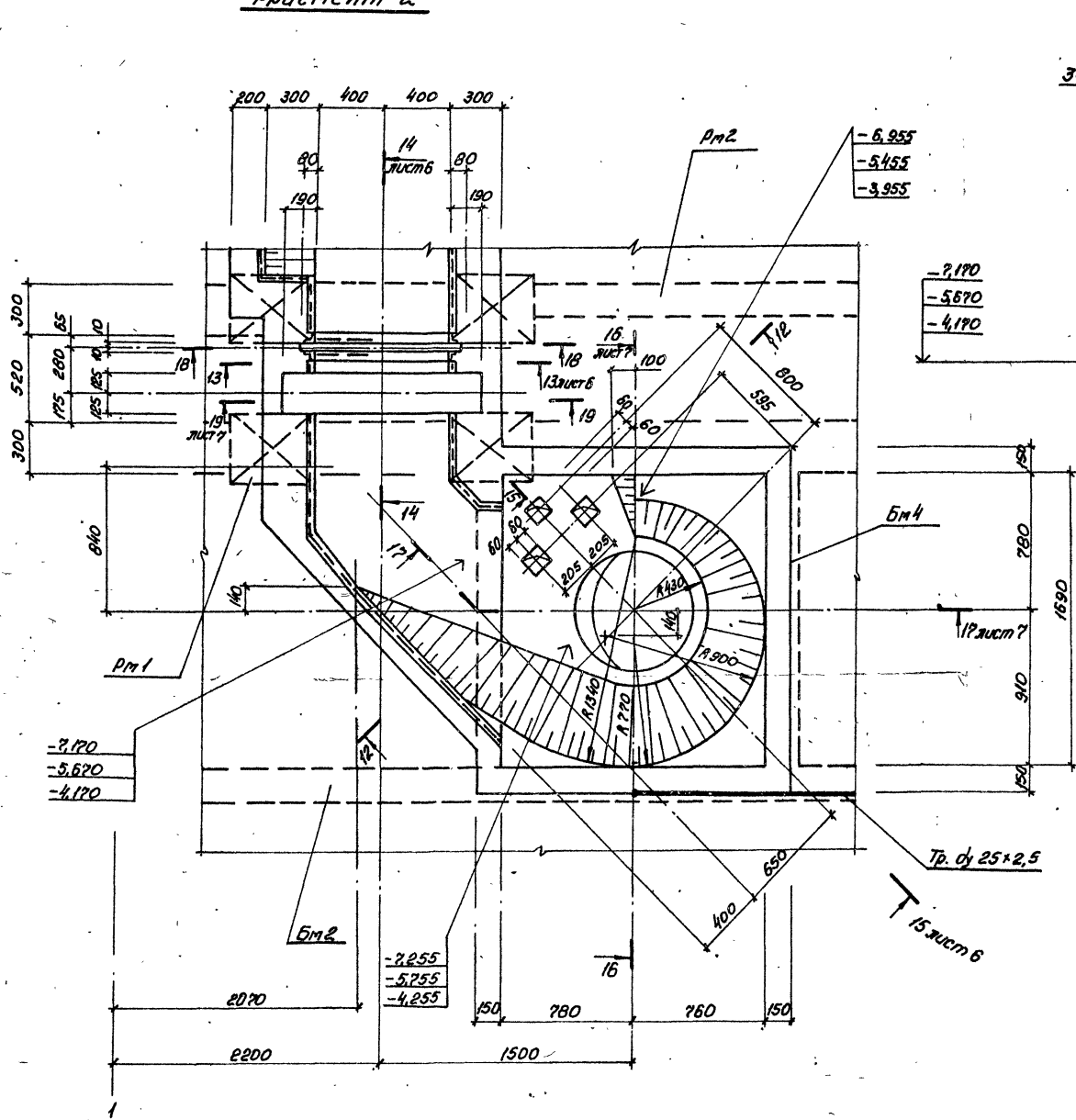


СОГЛАСОВАНО
ГЛАВН. ИНЖ. ПО ПРОЕКТАМ

Имя, Фамилия, Подпись и Дата

тп 902-1-164.90-КЖ1		
Нач. отд. Шейко И. контр. Соколовская Т. спец. Власенко Рук. зр. Бородин Вед. инж. Штендуй Инж. Шелепова		Канализационная насосная станция производительностью 50 л/сек, высотой 12-21 м, с решетками-добылками РКМ.3. Общий вид (продолжение)
Привязан	Стация	Лист
	Р	4
Имя №	Госстрой СССР Харьковский филиал Водоканалпроект	

Фрагмент 2



-2,170
-5,670
-4,170

-6,955
-5,455
-3,955

-6,230
-4,730
-3,230

-2,255
-5,755
-4,255

-2,255
-5,755
-4,255

ТП 902-1-164.90-КЖ1

Приказ			
Инд. №			

Нач. шта. Шейко	<i>Шейко</i>
Н.контр. Сокольская	<i>Сокольская</i>
Ин. спец. Власенко	<i>Власенко</i>
Рук. впр. Бородавк	<i>Бородавк</i>
Вед. инж. Штанович	<i>Штанович</i>
Инж. Шенгва	<i>Шенгва</i>

Канализационная насосная станция производительностью 200-180 л/сек, диаметром 12-27 см с решетками-дробилками
РКМ 3. Одичунь 0108
(продолжение)

Листов	
Лист	5
Р	
Пространство ВФР Госпроектинститут Харьковский Воздухэнергпроект	

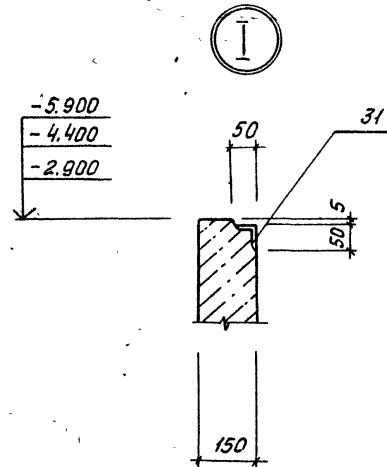
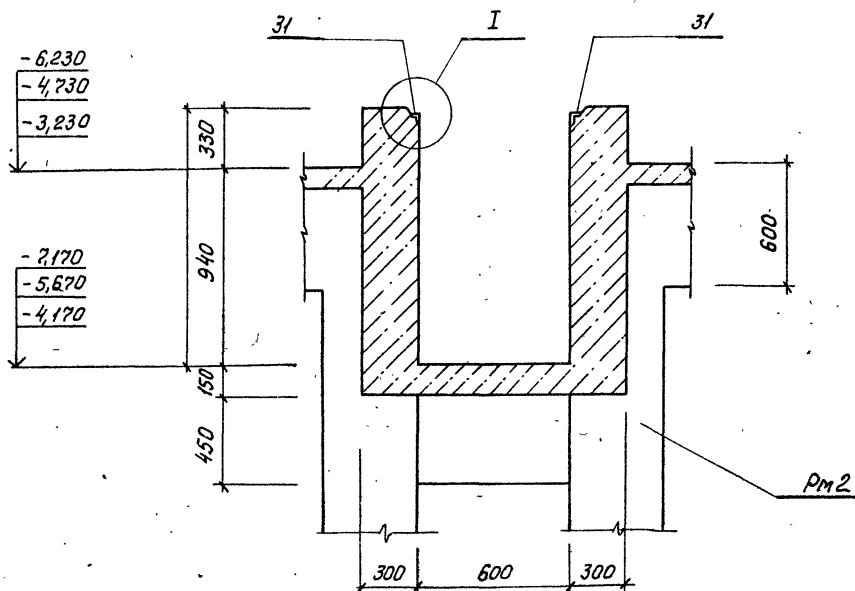
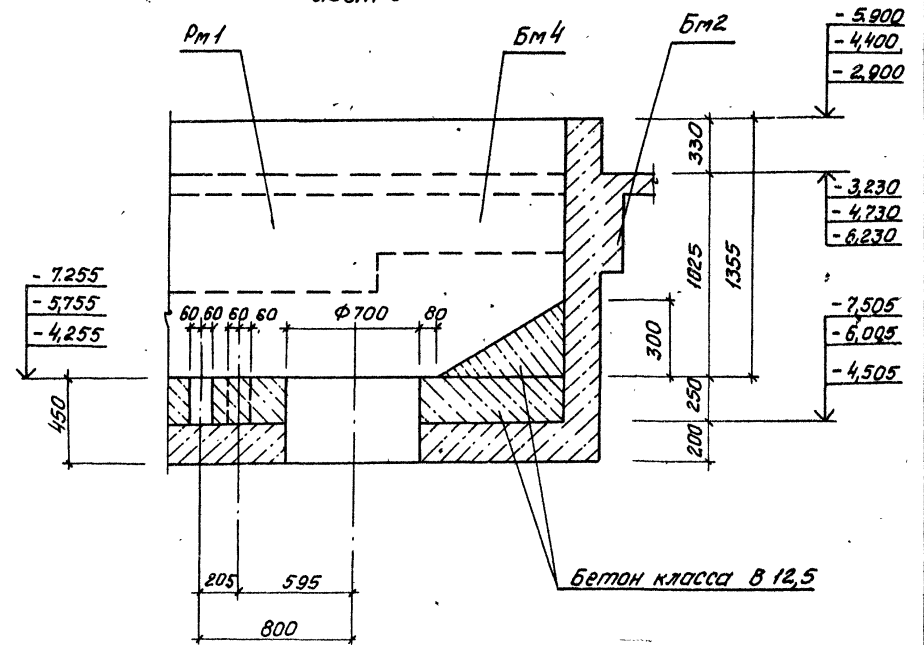
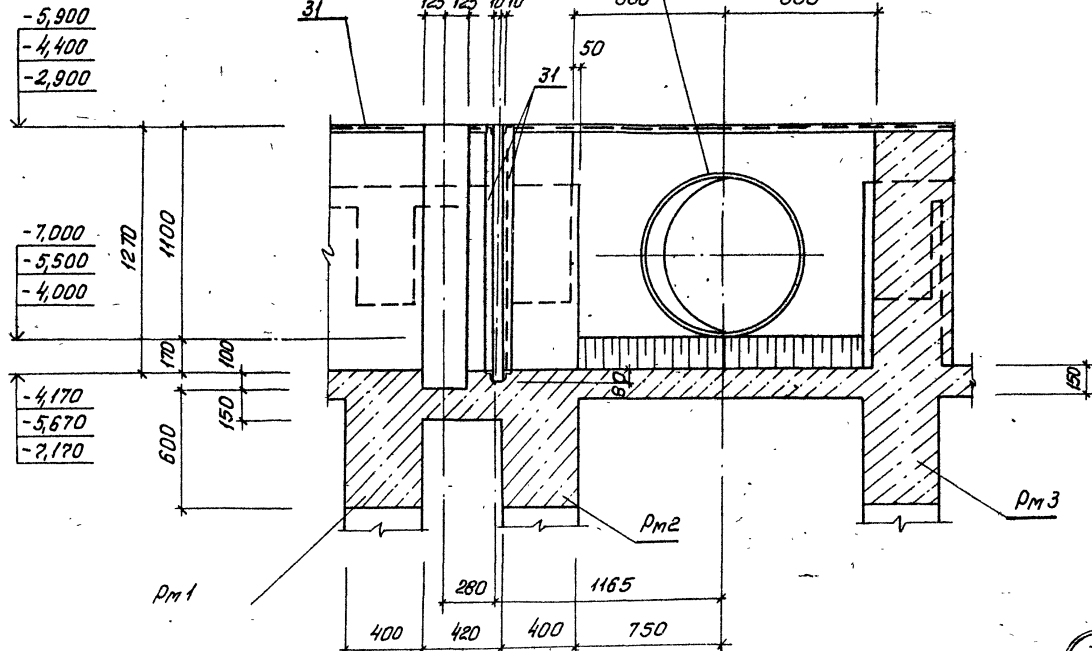
Л.О. ПЕРЕСОВСКО

Ин. спец. Г.Д. Фирмашева

Инж. Л.С. Шенгва

Подводящий коллектор
dу 800

Альбом 3.4.3

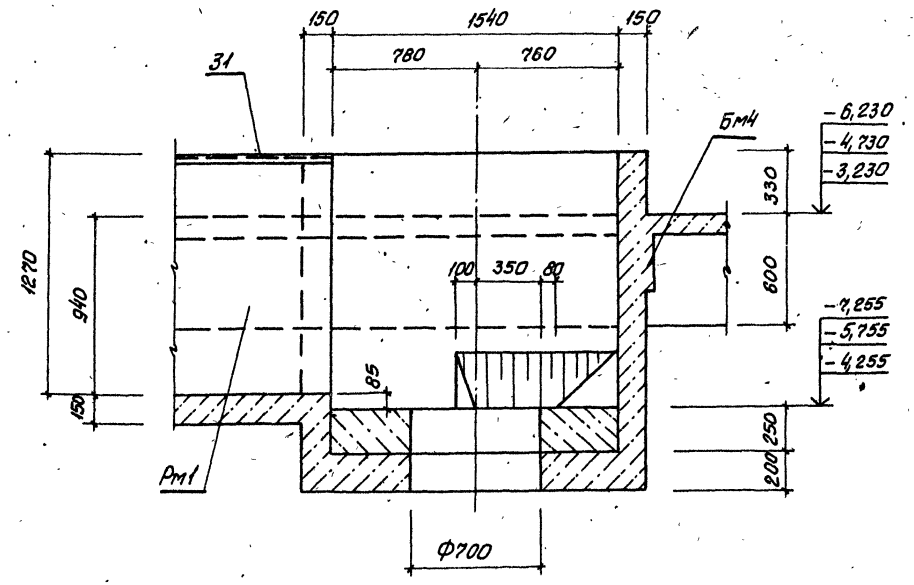
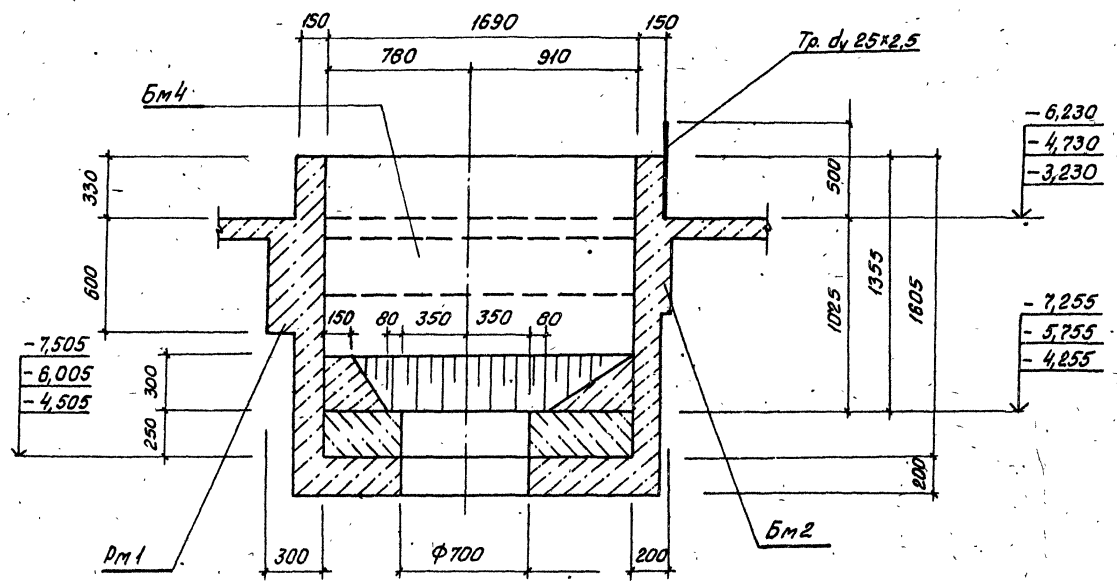


тп 902-1-164.90 - КЖ1		
И.контр. Шейко	И.контр. Сокольская	Канализационная насосная станция производительности 200-1200 м ³ /ч, напором 12-21 м, с решетками-дробилками
Гл. спец. Злисенко	Р.к. зр. Бородавко	
Вед. инж. Штандий	инж. Шепелева	РКМЗ. Общий вид. (продолжение)
Станция	Лист	Листов
Р	6	
Проектный институт Всероссийский НИИ		

16-16. Лист 5

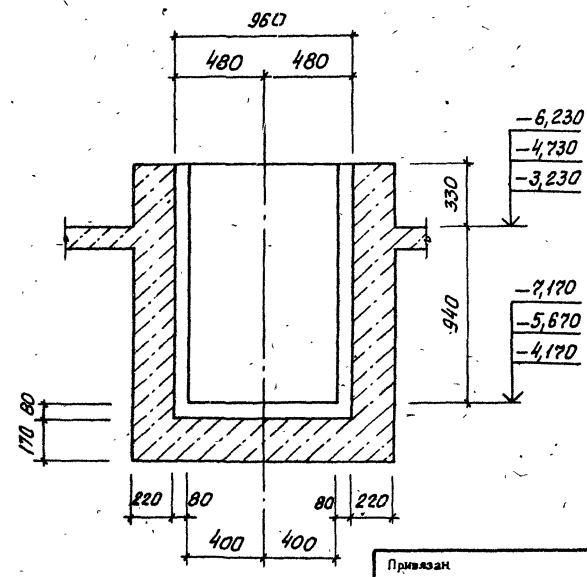
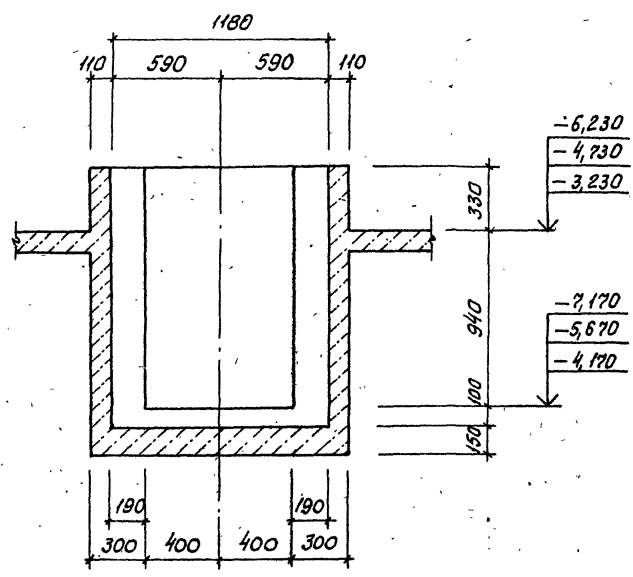
17-17. Лист 5

Альбом 3 ч. 3



19-19. Лист 5

18-18. Лист 5

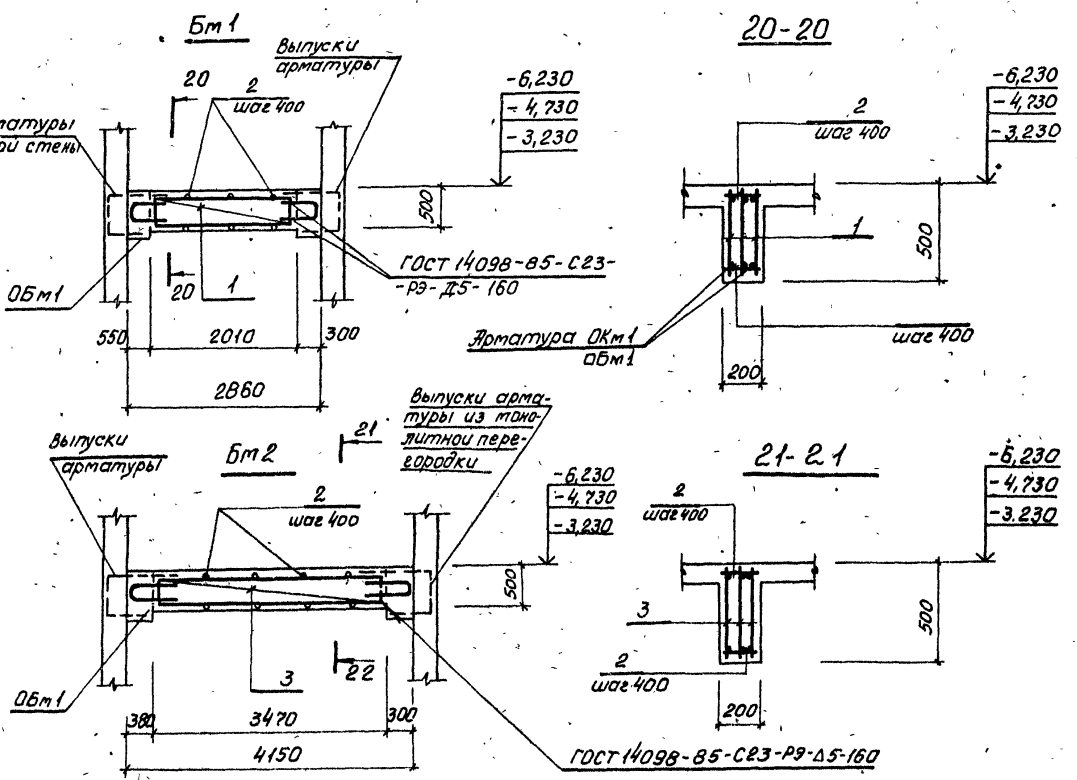
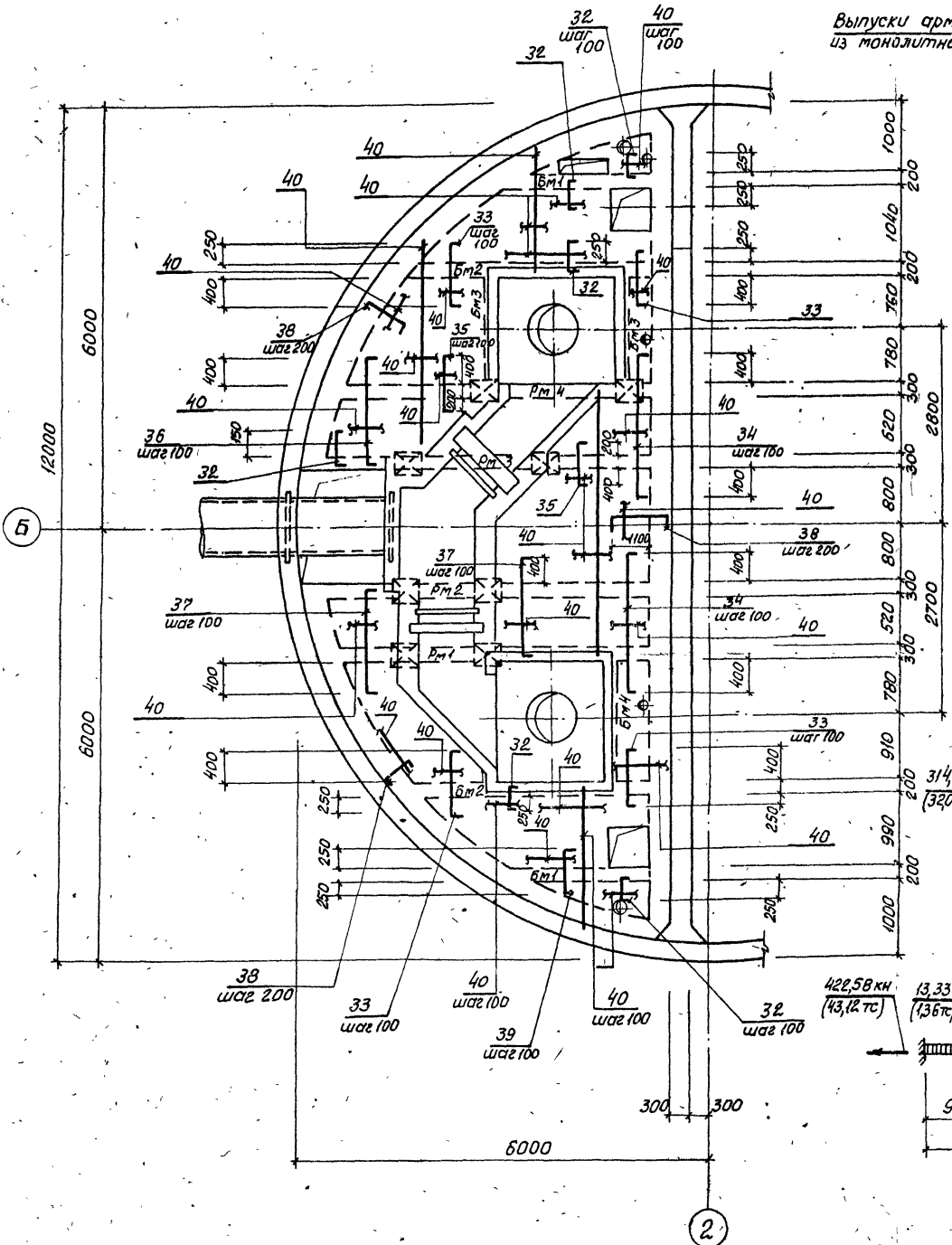


тп 902-1-164.90-КЖ1		
Нач. отд. Шелко	И	Канализационная насосная станция производственно-хозяйственной 200-1200 м ³ /ч, материал 12-ЭТМ, с решетками-автоматами
И. контр. Сокольская	С	
Гл. спец. Власенко	С	
Рук. эк. Баровик	С	
Вед. инж. Штандий	С	
Инж. Шеллеба	С	РКМ 3. Общий вид (окончание)
Страна	Лист	Листов
Р	?	
Проектное ССР Соединительный проект Водоканала РКМ		

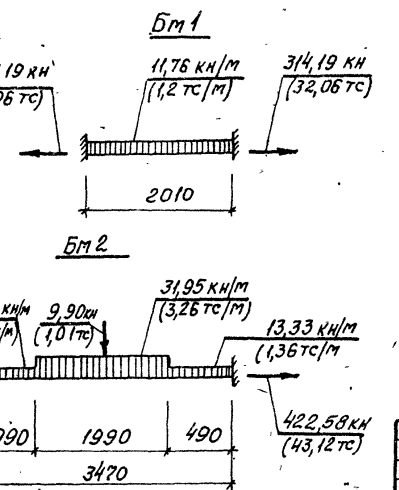
Создано
 Проверено
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

Льбом 3 ч.3

РКм 3
Схема армирования



Расчетные схемы нагрузок

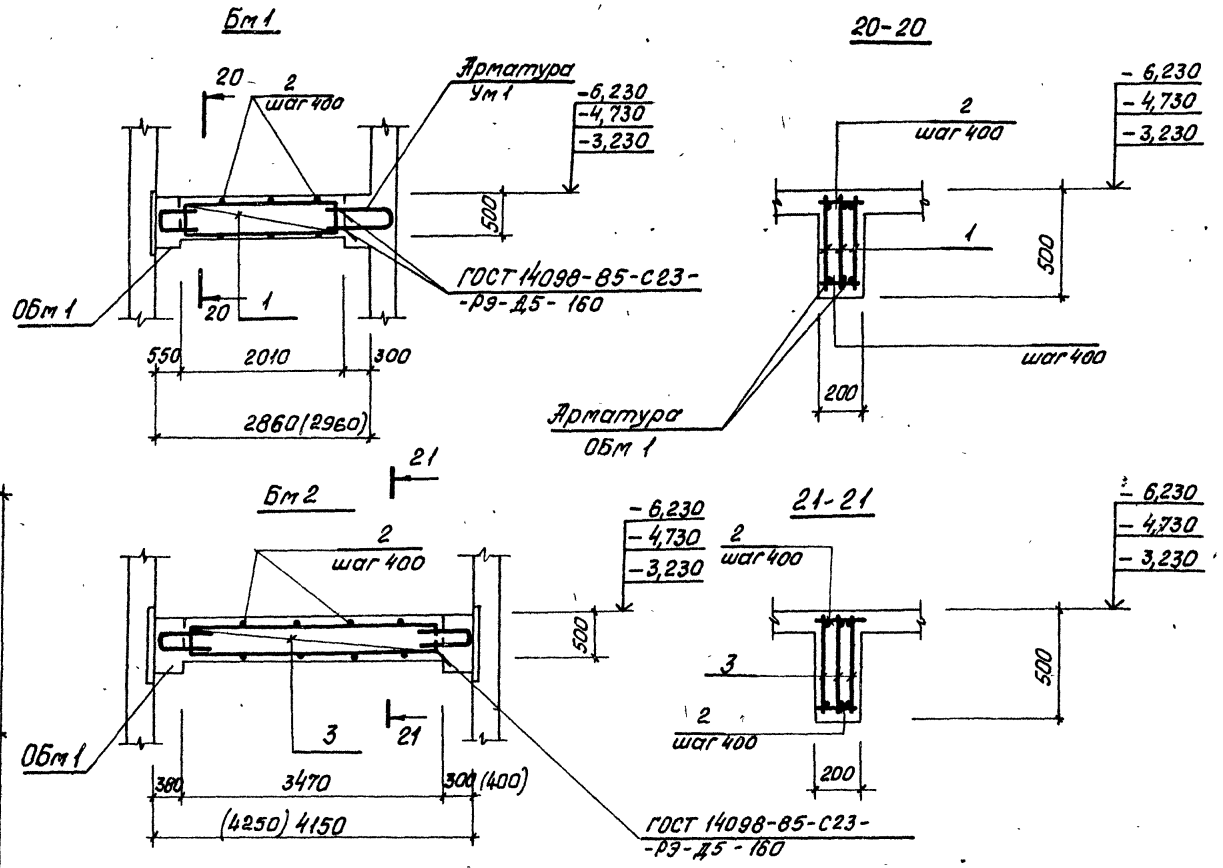
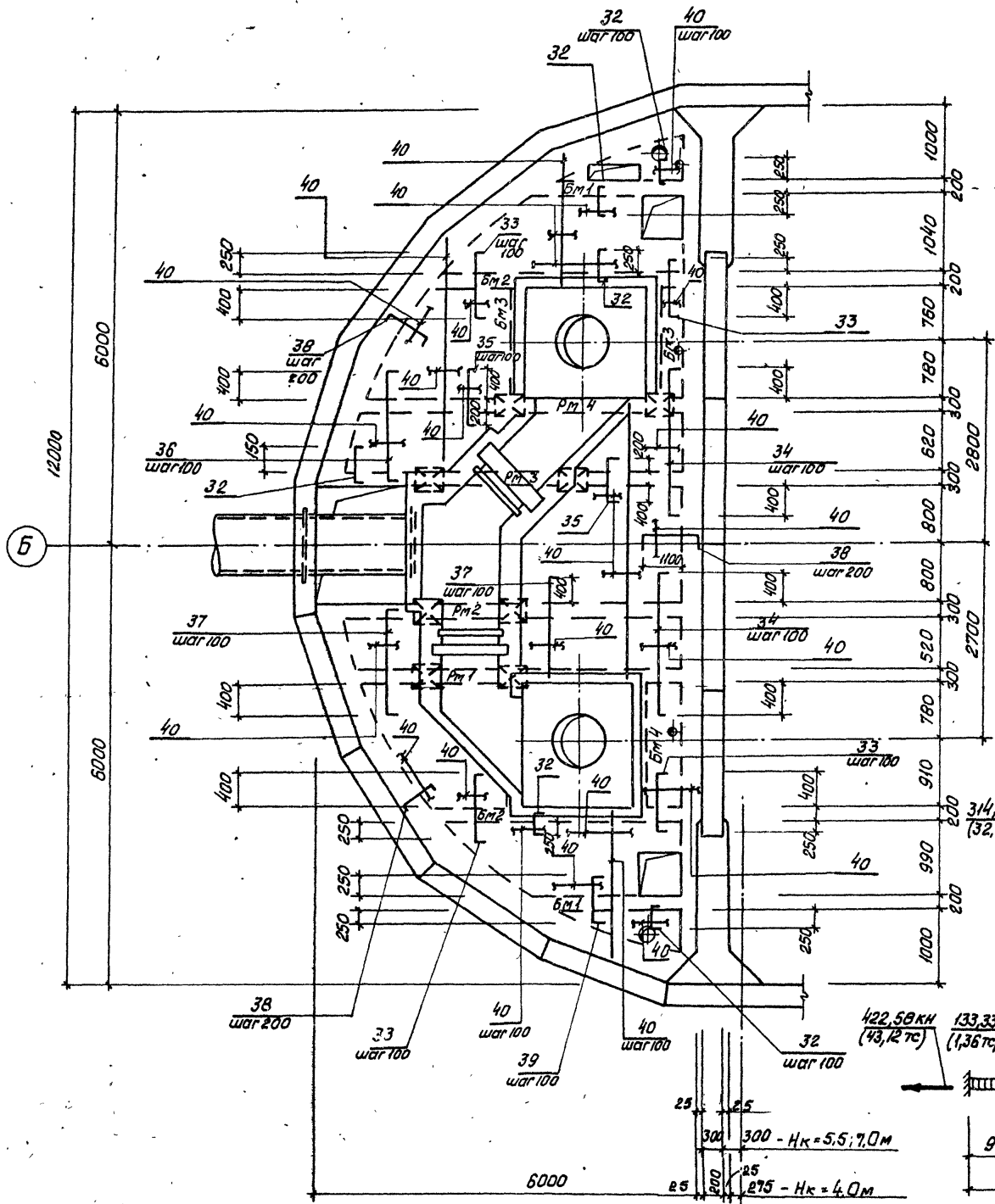


1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры в плите принят 15 мм, в балках - 20 мм.
2. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75.

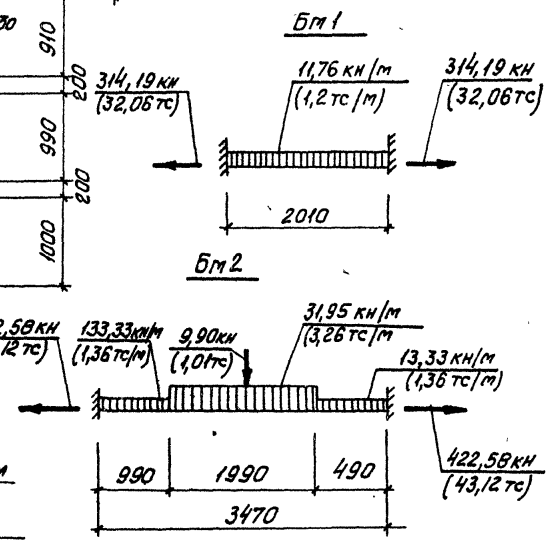
Составлено
М.С.С.С.С.
Инв. №

ТП 902-1-164.90-КЖ1			
Нач. отд. Шейко	В.И.	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч, напором 12-21 м, с решетками - пробилками	Страна
Н. контр. Сокольская	С.С.		Лист
Сл. спец. Власенко	С.С.		Листов
Рук. ср. Бародик	С.С.		Р 8
Вед. инж. Шмандиц	М.И.	РКм 3. Схема армирования монолитный вариант (начало)	Госстрой СССР Среднеазиатский проект Бюро «Академпроект»
Инж. Шелыва	М.И.		

ПКМ 1
Схема армирования



Расчетные схемы нагрузок

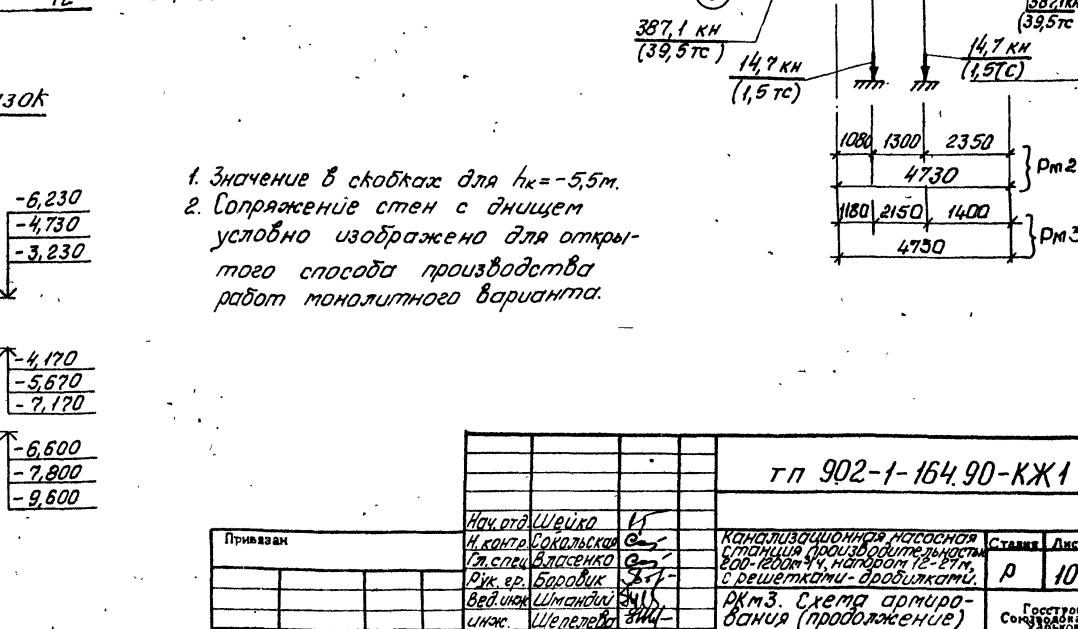
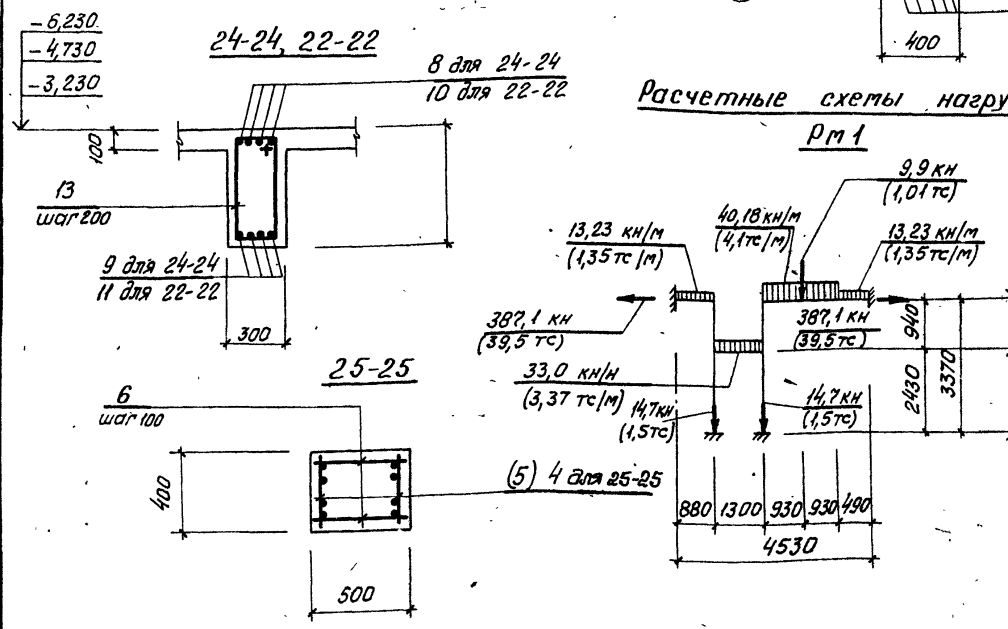
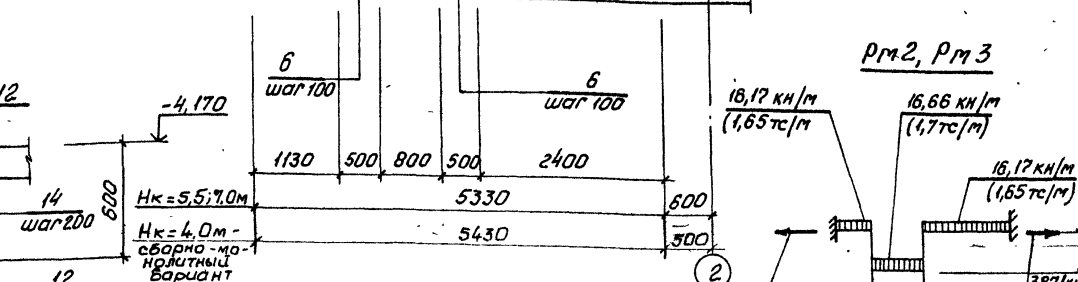
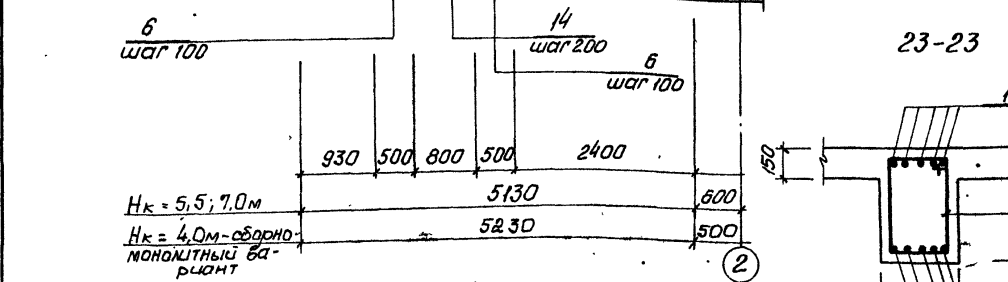
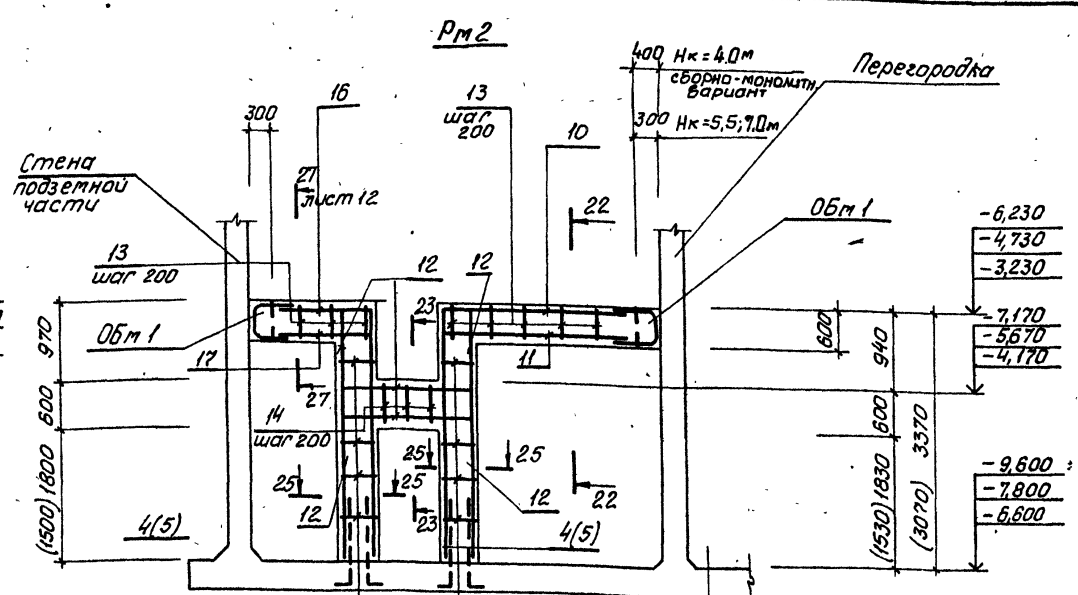
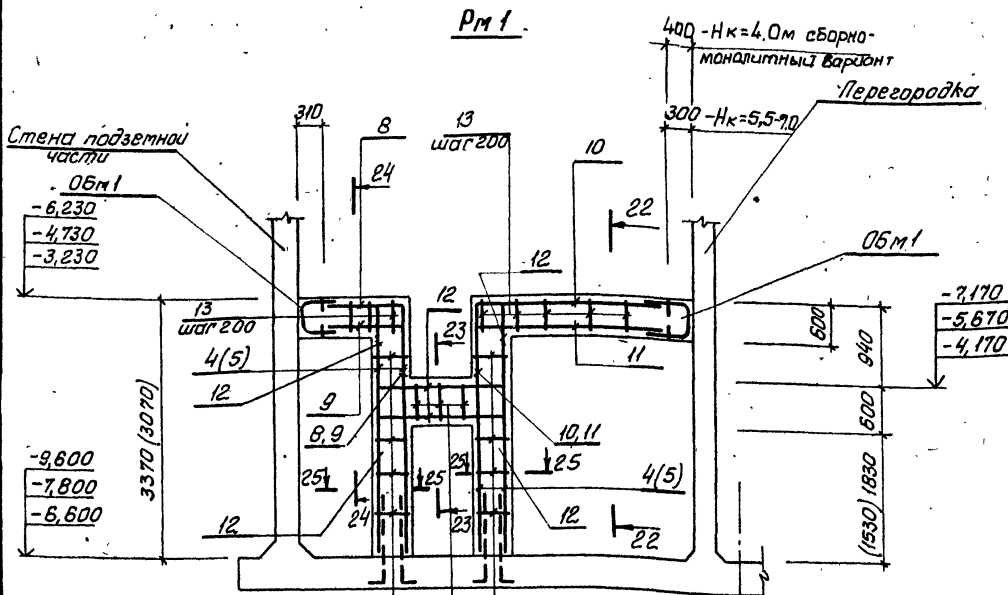


1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры в плите принят 15 мм, в б/бах - 20 мм.
2. Сварку производить электродами типа Э42 А ГОСТ 9467-75.
3. Размеры в скобках для $H_k = 4,0 м$

Имя-Фамилия	Подпись и дата	Взглянул №
Согласовано		
Гл. инж. П. П. Мухоморов		

Инв. №			Привязан			Нач. отд. Шейко			Н.контр. Сокольская			Гл. спец. Власенко			Рук. в.р. Бародик			Вед. инж. Штандий			Инж. Шелева			тип 902-1-164. 90-КЖ1			канализационная насосная станция производительности 200-1200 м ³ /ч, напором 12-27 м, с решетками-дробилками.			Р 9			Госстрой СССР Совхозобластной проект Бодоканалпроект		

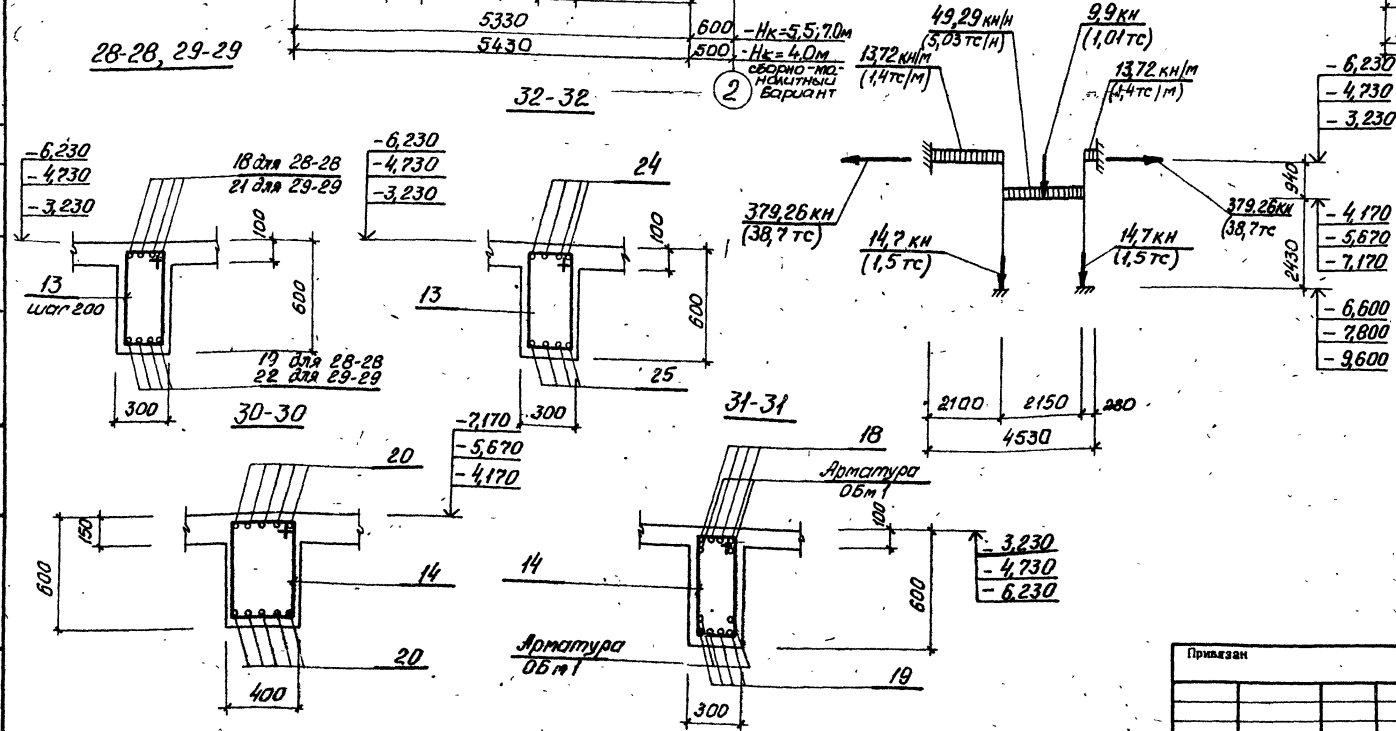
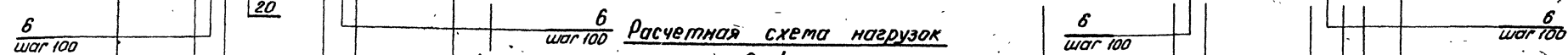
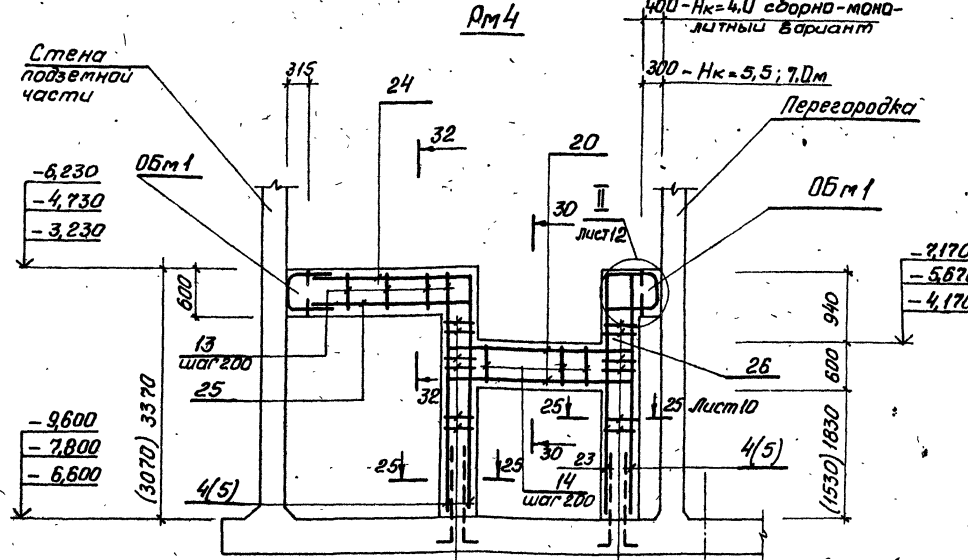
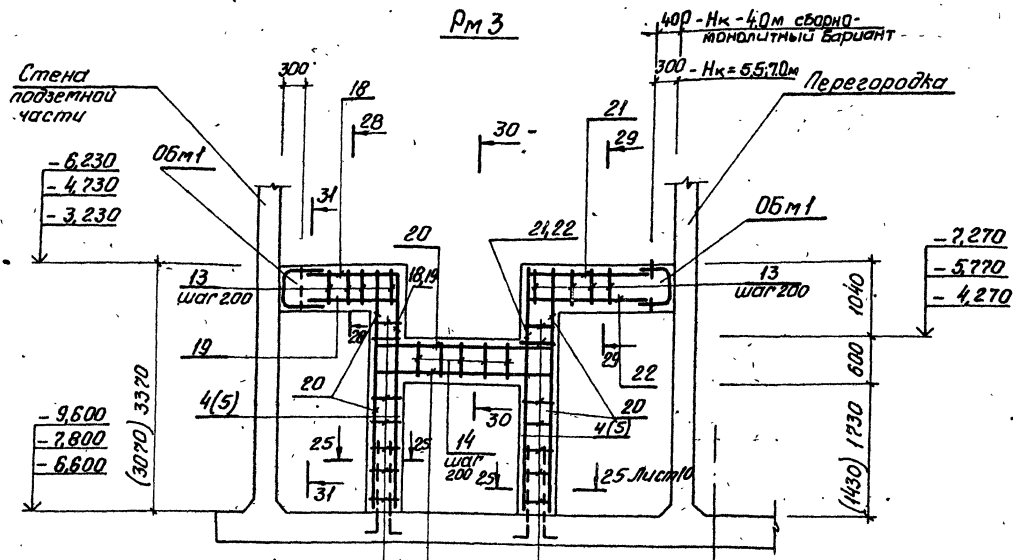
АЛБ50МЗ 4.3



Расчетные схемы нагрузок

1. Значение в скобках для $h_k = -5,5$ м.
 2. Сопряжение стен с днищем условно изображено для открытого способа производства работ монолитного варианта.

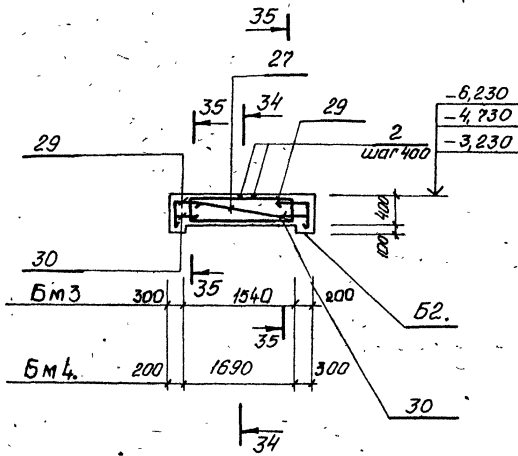
Тп 902-1-164.90-КЖ1		
Привязан	Нач. отд. Шейка И.с. Соколяска Гл. спец. Власенко Рук. впр. Баровик Вед. инж. Шмандин Инж. Шелелева	Канализационная насосная станция (расширение участка 800-1000 мм, набором 12-17 м, с решетками-дробилками). РКМЗ. Схема армирования (продолжение)
Имя.Ф.И.		Станция Лист Листов Р 10
Госстрой СССР Сондпроектинститут Водоканалпроект		



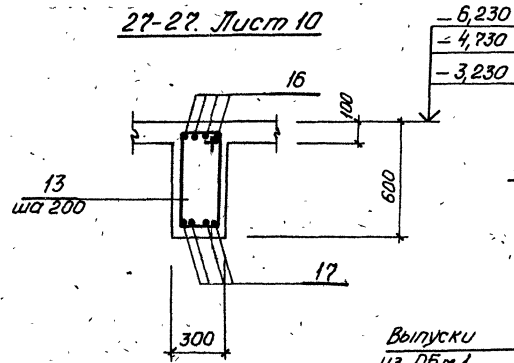
1. Значения в скобках для $h_k = -5,5м$.
2. Сопряжение стен с дном условно изображено для открытого способа производства работ монолитного варианта.

ТП 902-1-164.90-КЖ1			
Нач. отд. Шейка	И.С.	Канализационная насосная станция производственно 200-гектарная, насосы 12-27м, в решетчатых пробах	Страна
Н. контр. Соколовская	С.		Лист
Гл. спец. Власенко	С.		Листов
Рук. эк. Бародик	С.		Р
Вед. инж. Штандиц	С.		И
Инж. Шелудяк	С.		
Инв. №		Госстрой СССР Самарский филиал Военный проект	

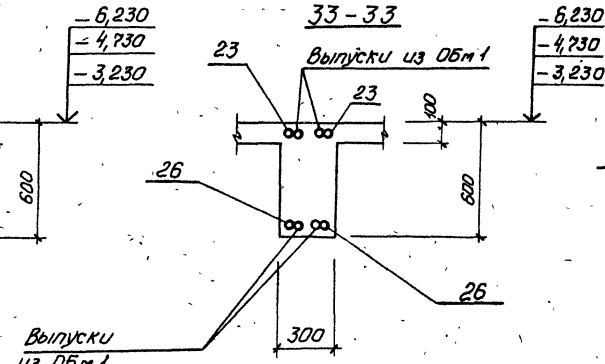
Бм3, Бм4



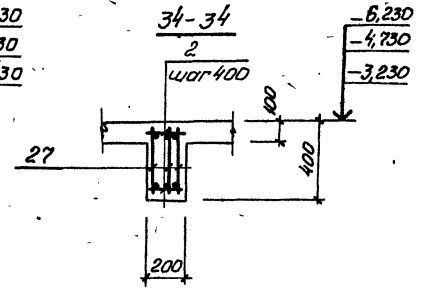
27-27 Лист 10



33-33



34-34



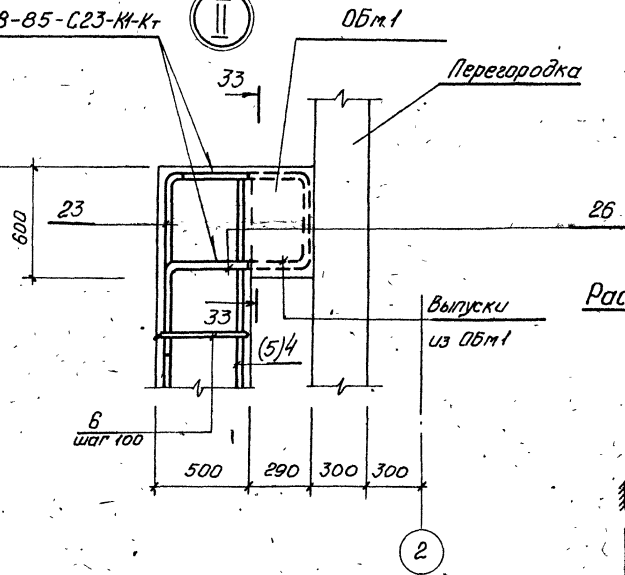
ГОСТ 14098-85-С23-К-Кт



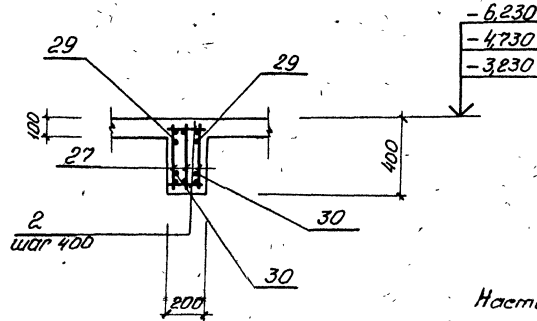
ОБм1

Перегородка

-6,230
-4,730
-3,230



35-35

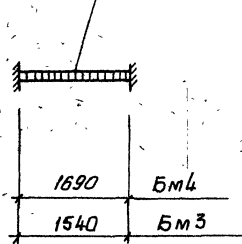


Настоящий чертеж см. с листами В...Н

Расчетная схема нагрузок

Бм3, Бм4

3,0кн/м (0,3т) пог.м



Тп 902-1-164.90-КЖ1

Привязан	
Имя.№	

Имя.№	Шейко	Б
Имя.№	И.Контр. Шахматова	Б
Имя.№	Г.Степ. Власенко	С
Имя.№	Рук.гр. Бородавко	С
Имя.№	Вед.инж. Шмандиц	С
Имя.№	инж. Шелехова	С

Канализационная насосная станция производительностью 200-1000 м³/ч, напором 12-27 м, с решетками - фродилками

РКМЗ. Схема армирования (окончание)

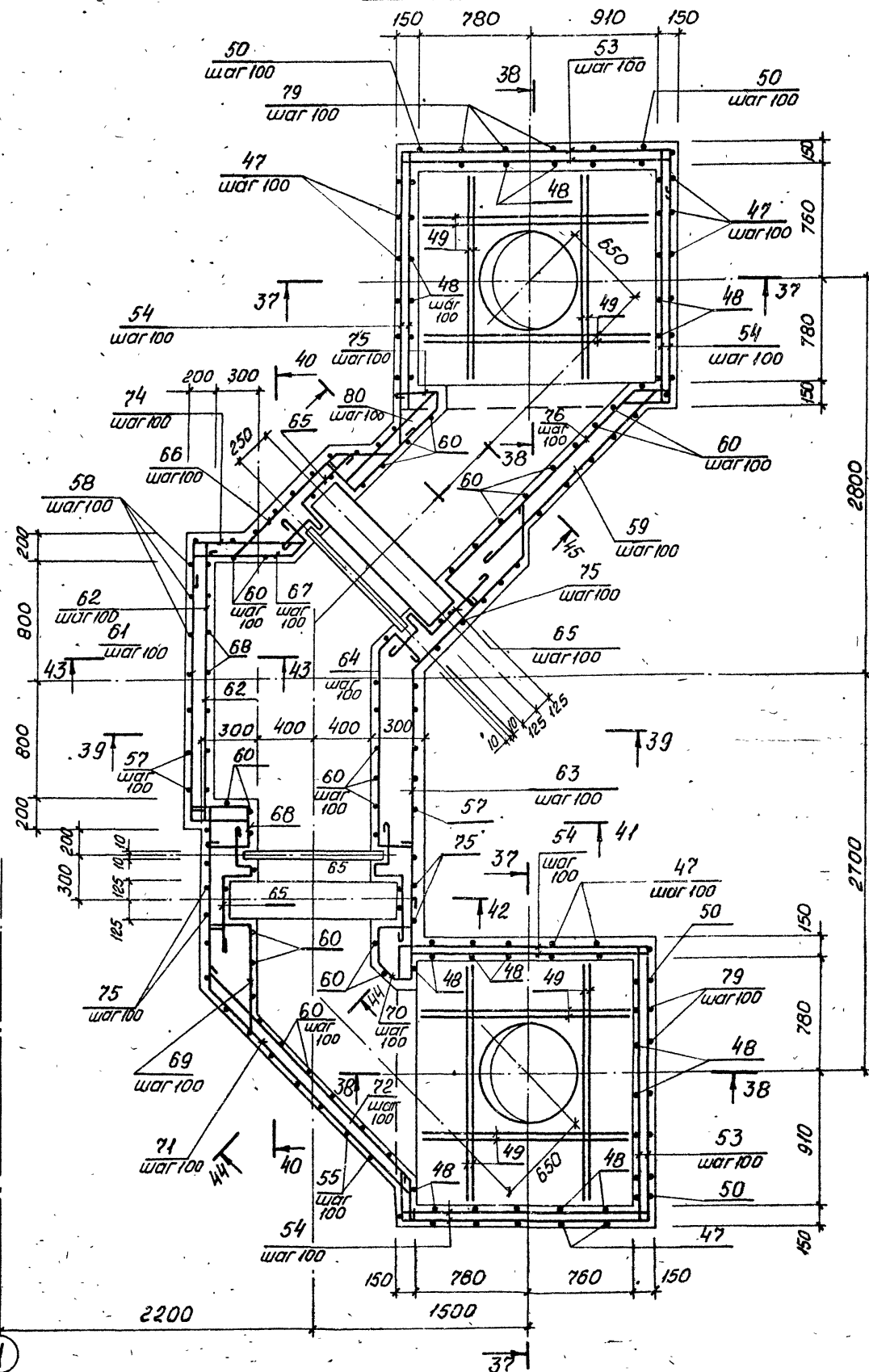
Стр.	Лист	Листов
Р	12	

Госстрой СССР
Союзвоблканпроект
Харьковский
Водоканалпроект

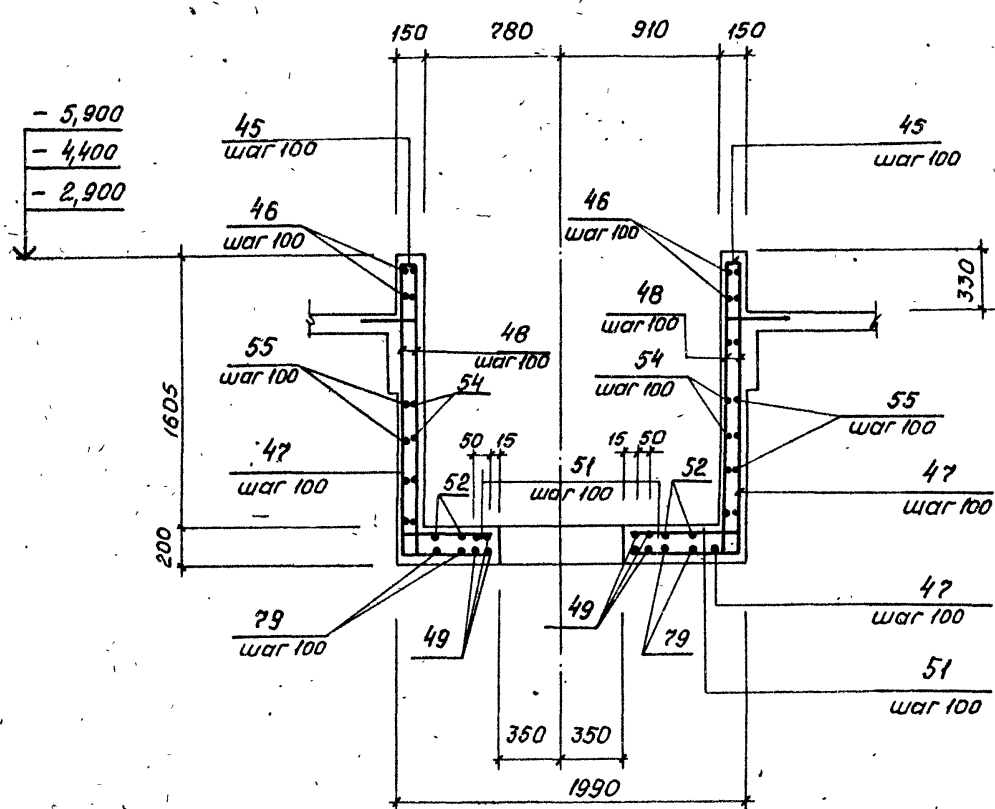
Согласовано
И.А.Мельниченко
Лист 10
Взам.инв.№
Получено и дата
Имя.№

ЛТМ 1

37-37



- 5,900
- 4,400
- 2,900

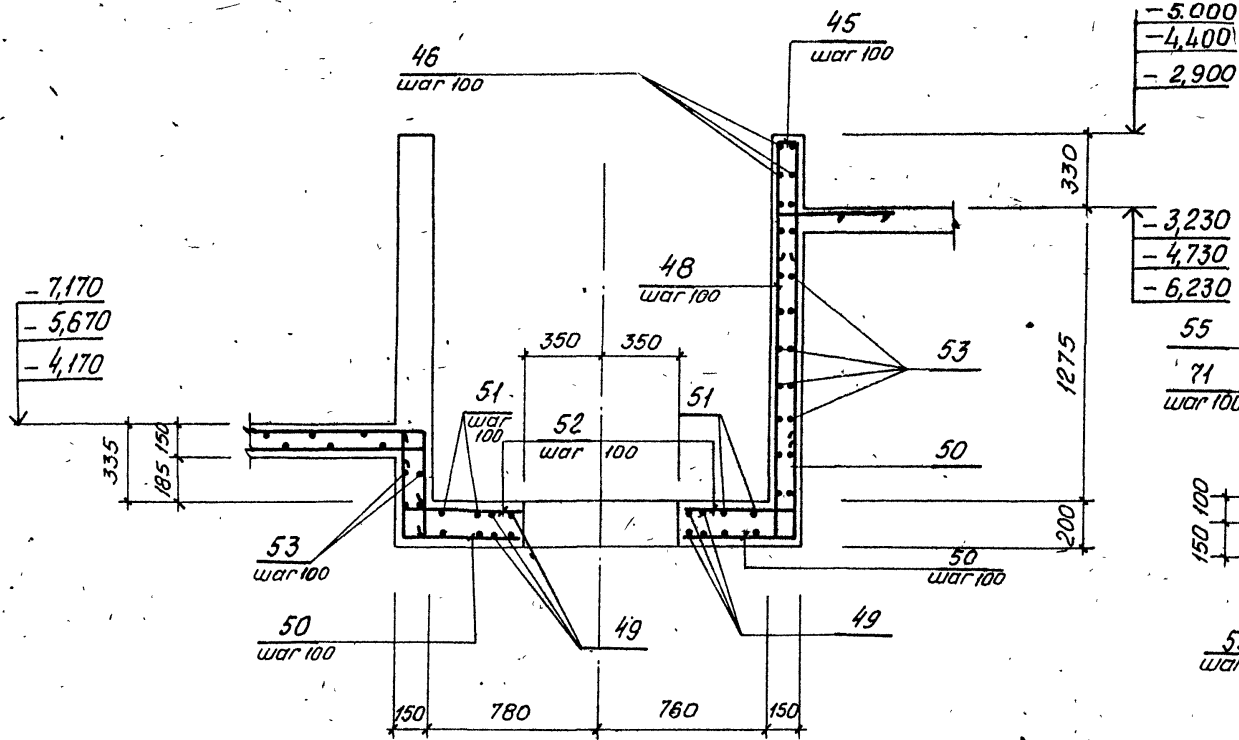


- 6,230
- 4,730
- 3,230

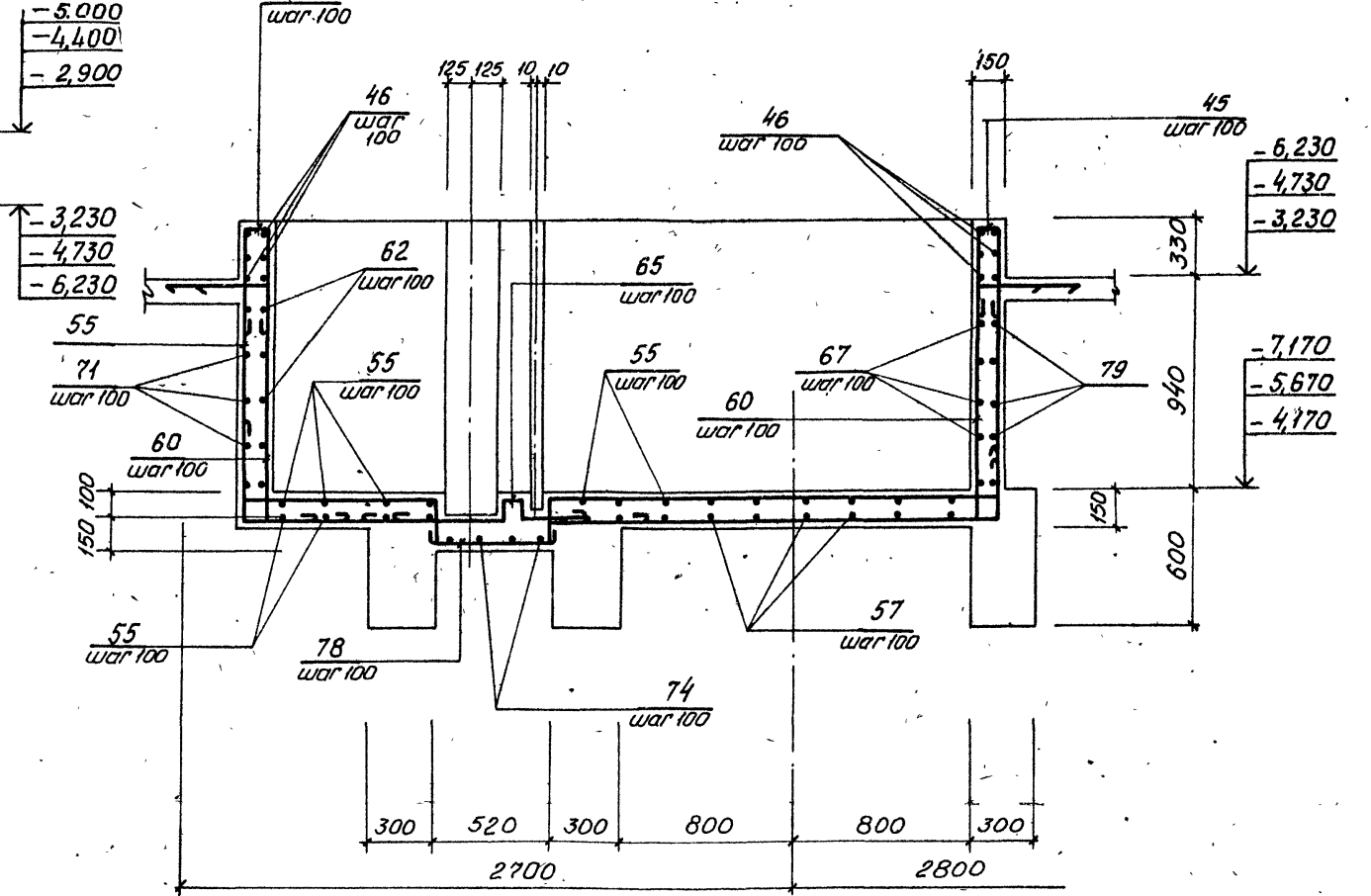
Согласовано
И. спец. 10
Подпись и дата
Взам. инж. Н.
Инв. № пер.

тп 902-1-164.90-КЖ1					
Нач. отд.	Шейко	И	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч, напором 12-27 м, с решетками-брызгалками	Стрелка	Лист
И. контр.	Сокольская	В		Р	13
И. спец.	Власенко	О			
Рис. гр.	Бородин	В			
Ведущий инженер	Шманович	В	РКМ 3. Лоток ЛТМ 1. Схема армирования (начало)		
Инж.	Шелестова	М			
Иль. №					

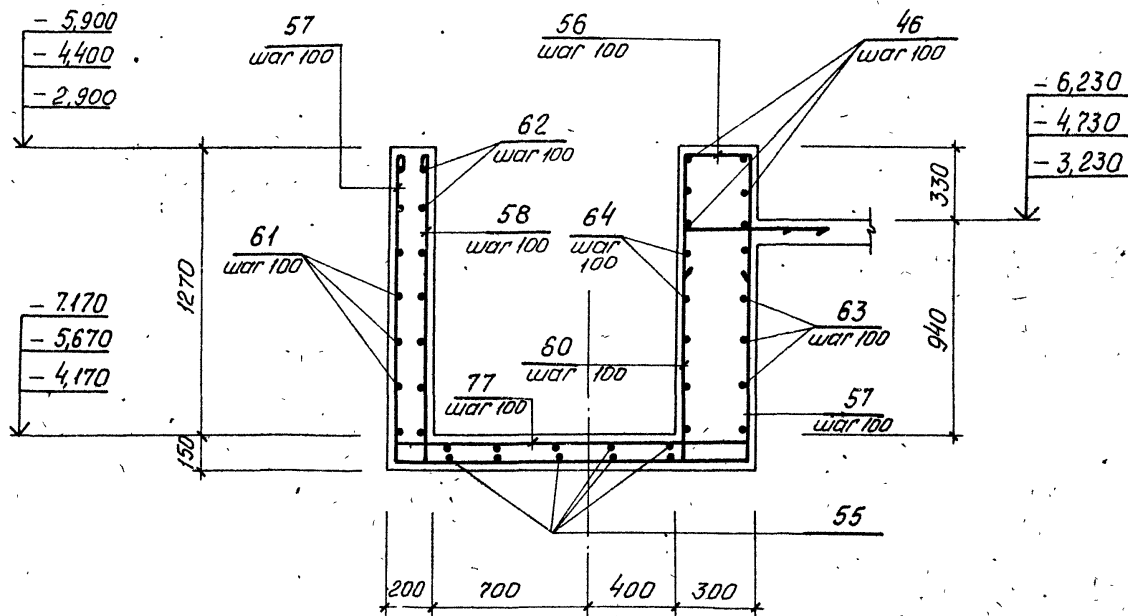
38-38



40-40



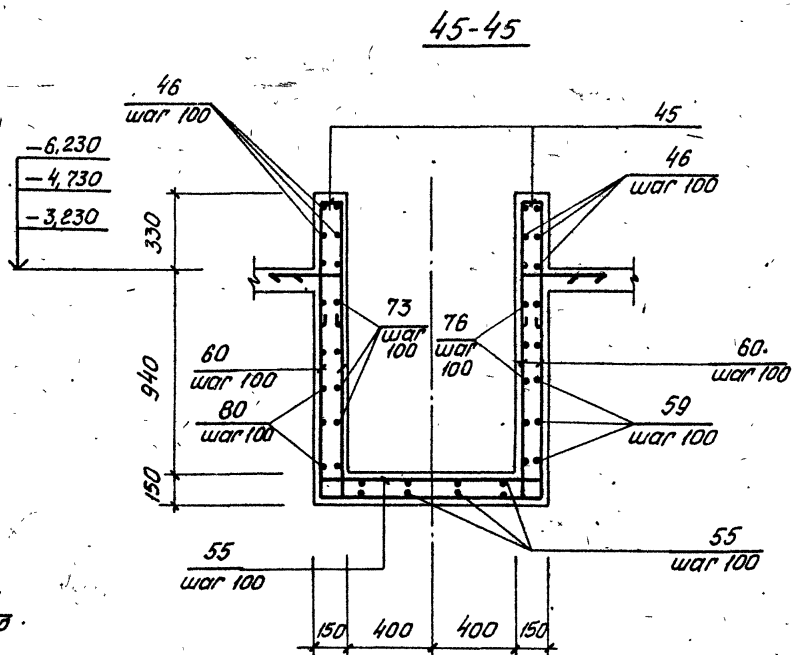
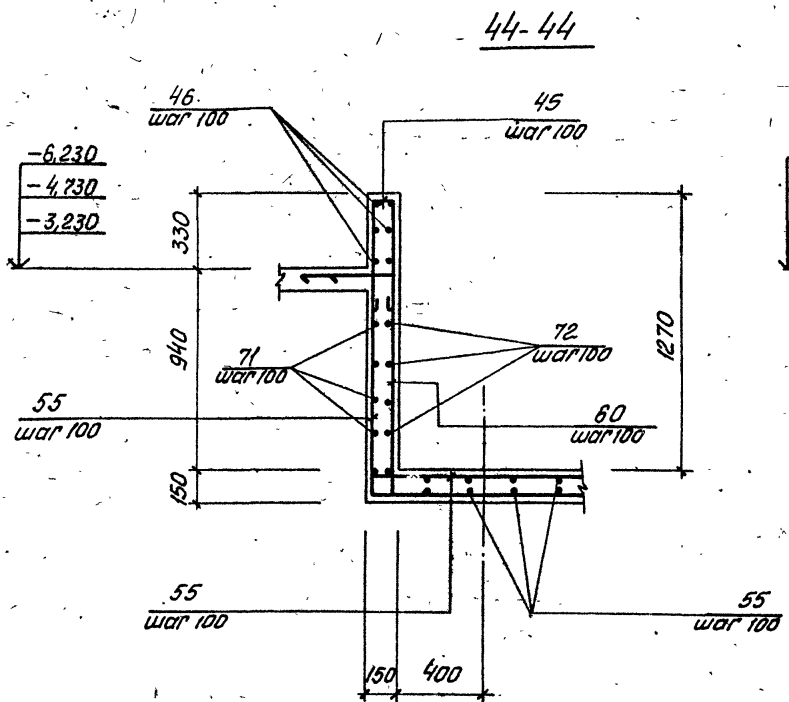
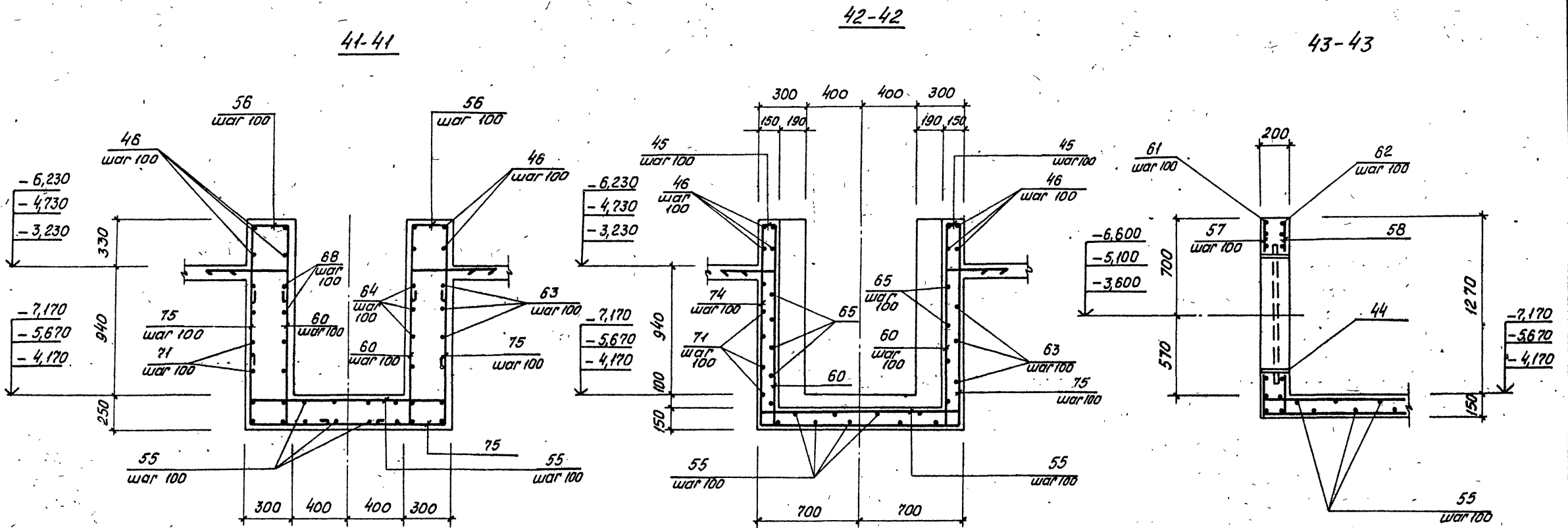
39-39



Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 20 мм.

Согласовано	
Подпись и дата	Взам. инв. №
Листец 70	
Инв. №	

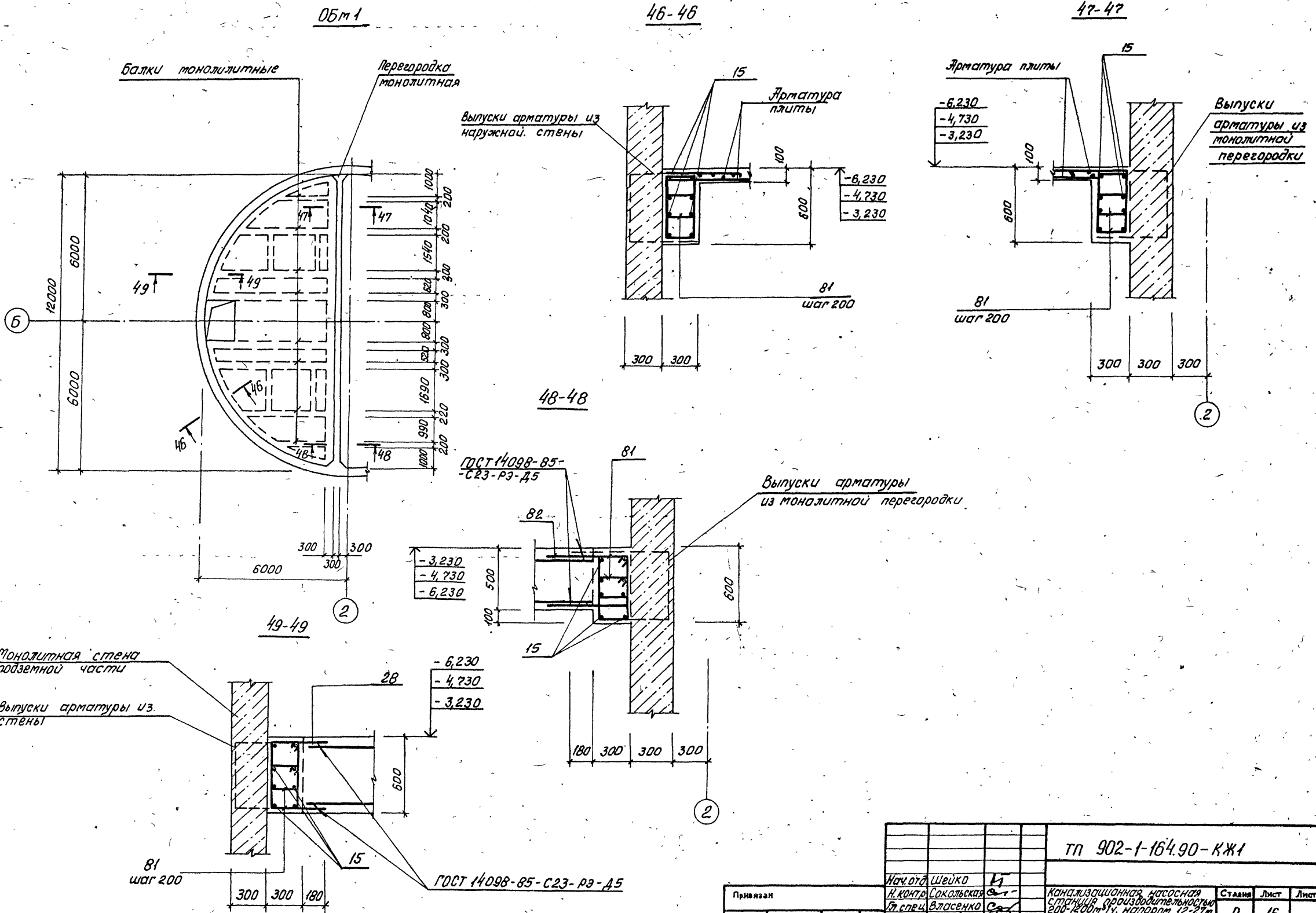
Привязан				Инв. №		
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
Сохальская	Сохальская	Сохальская	Сохальская	Сохальская	Сохальская	Сохальская
Власенко	Власенко	Власенко	Власенко	Власенко	Власенко	Власенко
Бародик	Бародик	Бародик	Бародик	Бародик	Бародик	Бародик
Шмандиц	Шмандиц	Шмандиц	Шмандиц	Шмандиц	Шмандиц	Шмандиц
Шелелеба	Шелелеба	Шелелеба	Шелелеба	Шелелеба	Шелелеба	Шелелеба
ТП 902-1-164.90-КЖ1				Стация	Лист	Листов
Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/ч, напором 12-27 м, с решетками-дробилками				P	14	
РКМ 3. Лоток ЛТМ1. Схема армирования (продолжение)				Госстрой СССР Харьковский Водоканалпроект		



ТП 902-1-164.90-КЖ1			
Нач. отд.	Шейко	Л	
Ин. контр.	Сокольская	С	
Ин. спец.	Власенко	С	
Рук. гр.	Боробик	С	
Вед. инж.	Штанский	С	
инж.	Шелехова	С	
Канализационная насосная станция производительностью 200-200 м ³ /ч, высотой 12-27 м, с решетками дощечками			Стация
РКМ 3. Лоток ЛТМ 1. Схема армирования (окончание)			Лист
			Листов
			Р-15
Госстрой СССР Сибирский филиал Сибирский проект Водостроитель			

Создано
Ин. контр.
Ин. спец.
Рук. гр.
Вед. инж.
инж.

Альбом 3 4 3



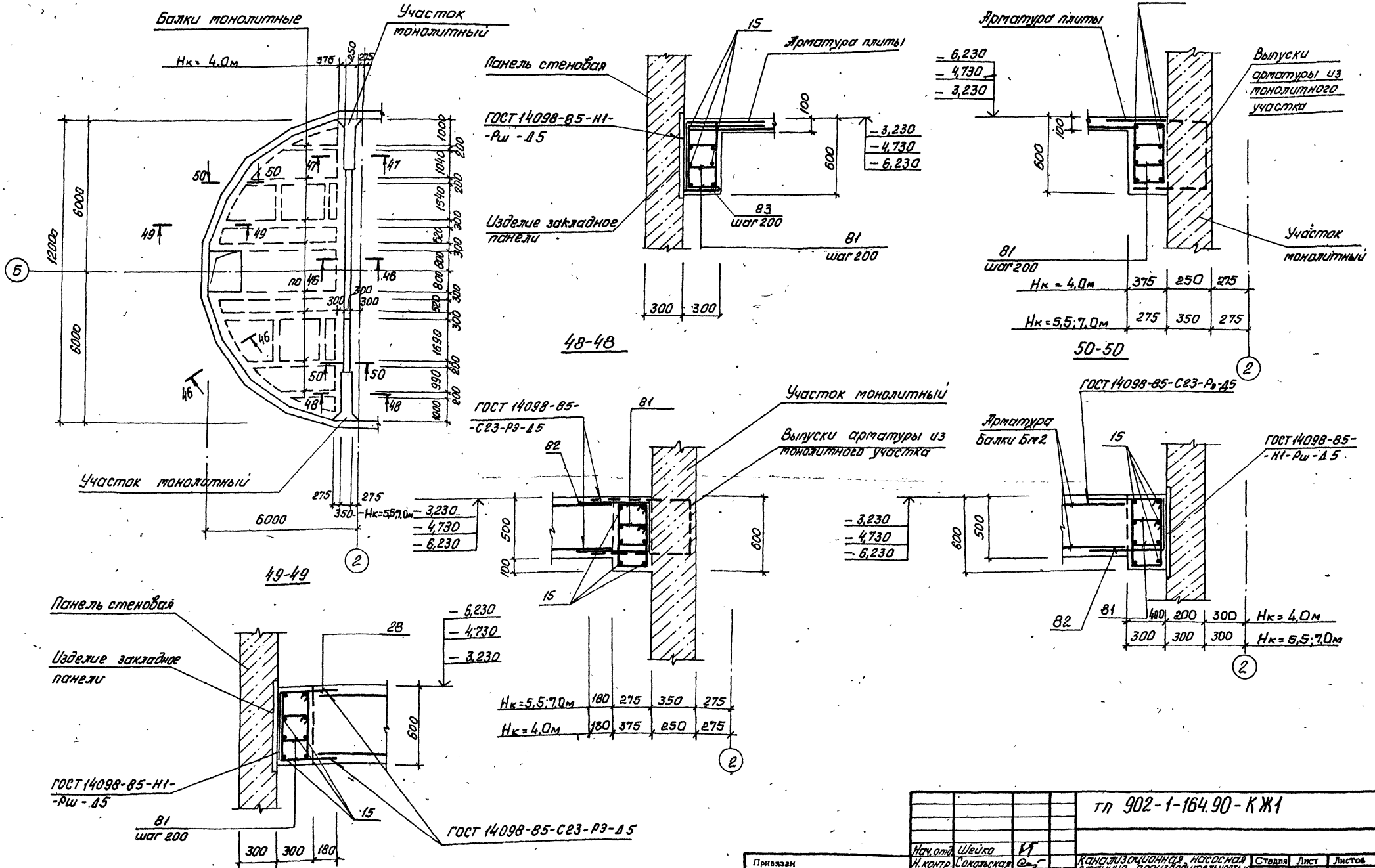
Согласовано
Гл.инж. Г.В. Муравьев
Инв. №

ТП 902-1-164.90-КЖ1		
Привязан	Нач. отд. Шейко И	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч, напором 12-27 м, с решетками - проволочными
	И. контр. Сокольская С	
	Инж. Власенко С	
	Рук. гр. Бродвик В	РКМ 3. 05 м 1. Общий вид и схемы армирования монолитных вариантов.
	Вед. инж. Шмандиц В	
	Инж. Шепелева И	Станция Лист Листов
		Р 16
		Регистр СССР Содержит документ на проект Водоканалпроект

Обм 1

46-46

47-47



Согласовано
 Исполнитель
 Подпись и дата
 Инв.№

гп 902-1-164.90-КЖ1		
Нач. отд. И.контр. Инспект. Рис. эк. Вед. тех. инж.	Шейко Соколовская Власовка Бородин Шмандин Шелестова	И С С И И И
Канализационная насосная станция производительностью 300-400 л/с, напором 12-2 м, с вешевками-обводками	Стенда	Лист
РКМ 3.Обм 1. Общий вид и схема армирования. Сварно-монолитный вариант	Р	17
Госстрой СССР Соб. проект. и кон. проект. в баснокалпроект.		

Спецификация РКМЗ (начало. Для $h_k = -4.0m$ и $h_k = -5.5m$)

Листом 3 из 3

Колонка	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Балка Бм1 (шт.2)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		тл 902-1-164.90-КЖ1 и. КР17	Каркас плоский КР17	3	
				<u>Детали</u>		
Б4	2			Ф8А-I, ГОСТ 5781-82, $\ell = 180$	12	0,08 кг
				<u>Балка Бм2 (шт.2)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	3		тл 902-1-164.90-КЖ1 и. КР17	Каркас плоский КР18	3	
				<u>Детали</u>		
Б4	2			Ф8А-I, ГОСТ 5781-82, $\ell = 180$	36	0,08 кг
				<u>Рама Рм1 (шт.1)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	4		тл 902-1-164.90-КЖ1 и. КР19	Каркас плоский КР11	4	
А4	5		-КЖ1 и. КР19	КР12	4	
				<u>Детали</u>		
Б4	6			Ф12А-I, ГОСТ 5781-82, $\ell = 480$	56(50)	0,43 кг
Б4	8*			Ф16А-III, ГОСТ 5781-82, $\ell = 1970$	4	3,11 кг
Б4	9*			$\ell = 1370$	4	2,16 кг
Б4	10*			$\ell = 3450$	4	5,45 кг
Б4	11*			$\ell = 2850$	4	4,5 кг
Б4	12*			Ф20А-III, ГОСТ 5781-82, $\ell = 3550$	10	8,77 кг
Б4	13*			Ф10А-I, ГОСТ 5781-82, $\ell = 1820$	22	1,13 кг
Б4	14*			$\ell = 2020$	5	1,25 кг
				<u>Рама Рм2 (шт.1)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	4		тл 902-1-164.90-КЖ1 и. КР19	Каркас плоский КР11	4	
А4	5		-КЖ1 и. КР19	КР12	4	
				<u>Детали</u>		
Б4	6			Ф12А-I, ГОСТ 5781-82		
				$\ell = 480$	56(50)	0,43 кг

Колонка	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	16*			Ф16А-III, ГОСТ 5781-82		
				$\ell = 2180$	4	3,44 кг
Б4	17*			$\ell = 1580$	4	2,5 кг
Б4	10*			$\ell = 3450$	4	5,5 кг
Б4	11*			$\ell = 2850$	4	4,5 кг
Б4	12*			Ф20А-III, ГОСТ 5781-82, $\ell = 3550$	10	8,77 кг
Б4	13*			Ф10А-I, ГОСТ 5781-82, $\ell = 1820$	24	1,13 кг
Б4	14*			$\ell = 2020$	5	1,25 кг
				<u>Рама Рм3 (шт.1)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	4		тл 902-1-164.90-КЖ1 и. КР19	Каркас плоский КР11	4	
А4	5		-КЖ1 и. КР19	КР12	4	
				<u>Детали</u>		
Б4	6			Ф12А-I, ГОСТ 5781-82, $\ell = 480$	56(50)	0,43 кг
Б4	18*			Ф16А-III, ГОСТ 5781-82, $\ell = 2280$	4	3,6 кг
Б4	19*			$\ell = 1680$	4	2,7 кг
Б4	20*			Ф20А-III, ГОСТ 5781-82, $\ell = 4400$	10	10,87 кг
Б4	21*			Ф16А-III, ГОСТ 5781-82, $\ell = 2500$	4	4,0 кг
Б4	22*			$\ell = 1800$	4	2,84 кг
Б4	13*			Ф10А-I, ГОСТ 5781-82, $\ell = 1820$	19	1,13 кг
Б4	14*			$\ell = 2020$	9	1,25 кг
				<u>Рама Рм4 (шт.1)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	4		тл 902-1-164.90-КЖ1 и. КР19	Каркас плоский КР11	3	
А4	5		-КЖ1 и. КР19	КР12	3	
А4	23		-КЖ1 и. КР20	КР20	1	

Колонка	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	6			Ф12А-I, ГОСТ 5781-82,		
				$\ell = 480$	56(50)	0,43 кг
Б4	13*			Ф10А-I, ГОСТ 5781-82		
				$\ell = 1820$	18	1,13 кг
Б4	14*			$\ell = 2020$	9	1,25 кг
Б4	21*			Ф16А-III, ГОСТ 5781-82,		
				$\ell = 3450$	4	5,0 кг
Б4	25*			$\ell = 2550$	4	4,03 кг
Б4	26*			$\ell = 900$	4	1,42 кг
Б4	20*			Ф20А-III, ГОСТ 5781-82,		
				$\ell = 4400$	10	10,87 кг
				<u>Балка Бм3 (шт.2)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	27		тл 902-1-164.90-КЖ1 и. КР22	Каркас плоский КР22	3	
				<u>Детали</u>		
Б4	29*			Ф12А-III, ГОСТ 5781-82, $\ell = 750$	4	0,68 кг
Б4	30*			$\ell = 650$	4	0,59 кг
Б4	2			Ф8А-I, ГОСТ 5781-82, $\ell = 180$	10	0,08 кг
				<u>Балка Бм4 (шт.1)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				тл 902-1-164.90-КЖ1 и. КР22	3	
				<u>Детали</u>		
Б4	29*			Ф12А-III, ГОСТ 5781-82, $\ell = 750$	4	0,68 кг
Б4	30*			$\ell = 650$	4	0,59 кг
Б4	2			Ф8А-I, ГОСТ 5781-82, $\ell = 180$	10	0,08 кг

* - поз. в. 14, 16, 22, 24, 26, 29, 30 ст. ведомость деталей на листе 20

Значения в скобках для $h_k = -5.5m$

Сделана в соответствии с чертежом № 1

тл 902-1-164.90-КЖ1				
Нач. отд.	Шейго	ЛГ	Инженер	Степан
Н. контр.	Сокольская	С	Инженер	Лист
Гл. спец.	Благенко	С	Инженер	Листов
Рук. гр.	Бородин	С	Инженер	
Вед. инж.	Штандиц	С	Инженер	
инж.	Шепелева	С	Инженер	
Привязан			Канализационная насосная станция, производительностью 200-1200 м³/ч, напором 12-27 м, с решетками - аэробными	
Инв. №			Р 18	
			РКМЗ. Спецификация РКМЗ (начало)	
			Госстрой СССР Союзгидроанализпроект Владивосток	

Спецификация РКМЗ. (Начало. Для $h_k = -7,0 м$)

Листом 3 из 3

Индекс	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Балка бм1 (шт.2)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
64	1	902-1-164.90-КЖ1 и. КР17		Каркас плоский КР1	3	
				<u>Детали</u>		
64	2			ФВЯ-I, ГОСТ 5781-82, $l=180$	12	0,08 кг
				<u>Балка бм2 (шт.2)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
64	3	902-1-164.90-КЖ1 и. КР17		Каркас плоский КР18	3	
				<u>Детали</u>		
64	2			ФВЯ-I, ГОСТ 5781-82, $l=180$	36	0,08 кг.
				<u>Рамы Рм1 (шт.1)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
64	4	902-1-164.90-КЖ1 и. КР19		Каркас плоский КР19	4	
				<u>Детали</u>		
64	6			Ф12Я-I, ГОСТ 5781-82, $l=480$	56	0,43 кг
64	8*			Ф20Я-III, ГОСТ 5781-82, $l=1970$	4	4,87 кг
64	9*			$l=1370$	4	3,38 кг
64	10*			$l=3450$	4	8,52 кг
64	11*			$l=2850$	4	7,04 кг
64	12*			$l=3550$	10	8,77 кг
64	13*			Ф10Я-I, ГОСТ 5781-82, $l=1820$	22	1,13 кг
64	14*			$l=2020$	5	1,25 кг.
				<u>Рамы Рм2 (шт.1)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
64	4	902-1-164.90-КЖ1 и. КР19		Каркас плоский КР19	2	
				<u>Детали</u>		
64	6			Ф12Я-I, ГОСТ 5781-82, $l=480$	56	0,43 кг

Индекс	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
64	16*			Ф20Я-III, ГОСТ 5781-82,		
				$l=2180$	4	5,38 кг
64	17*			$l=1580$	4	3,9 кг
64	10*			$l=3450$	4	8,52 кг
64	11*			$l=2850$	4	7,04 кг
64	12*			$l=3550$	10	8,77 кг
64	13*			Ф10Я-I, ГОСТ 5781-82, $l=1820$	24	1,13 кг
64	14*			$l=2020$	5	1,25 кг
				<u>Рамы Рм3 (шт.1)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
64	4	902-1-164.90-КЖ1 и. КР19		Каркас плоский КР19	4	
				<u>Детали</u>		
64	6			Ф12Я-I, ГОСТ 5781-82, $l=480$	56	0,43 кг
64	16*			Ф20Я-III, ГОСТ 5781-82, $l=2280$	4	5,63 кг
64	19*			$l=1680$	4	4,15 кг
64	20*			$l=4400$	10	10,87 кг
64	21*			$l=2500$	4	6,18 кг
64	22*			$l=1800$	4	4,15 кг
64	13*			Ф10Я-I, ГОСТ 5781-82, $l=1820$	19	1,13 кг
64	14*			$l=2020$	9	1,25 кг
				<u>Рамы Рм4 (шт.1)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
64	4	902-1-164.90-КЖ1 и. КР19		Каркас плоский КР19	3	
64	23			-КЖ1 и. КР20	КР21	3

Индекс	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
64	6			Ф12Я-I, ГОСТ 5781-82,		
				$l=480$	56	0,43 кг
64	13*			Ф10Я-I, ГОСТ 5781-82,		
				$l=1820$	18	1,13 кг
64	14*			$l=2020$	9	1,25 кг
64	24*			Ф20Я-III, ГОСТ 5781-82,		
				$l=3150$	4	7,78 кг
64	25*			$l=2550$	4	6,30 кг
64	20*			$l=4400$	10	10,87 кг
64	26*			$l=900$	4	2,22 кг
				<u>Балка бм3 (шт.2)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
64	27	902-1-164.90-КЖ1 и. КР22		Каркас плоский КР22	3	
				<u>Детали</u>		
64	25*			Ф12Я-III, ГОСТ 5781-82, $l=750$	4	0,68 кг
64	30*			$l=650$	4	0,59 кг
64	2			ФВЯ-I, ГОСТ 5781-82, $l=180$	10	0,08 кг
				<u>Балка бм4 (шт.1)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
64	27	902-1-164.90-КЖ1 и. КР22		Каркас плоский КР22	3	
				<u>Детали</u>		
64	25*			Ф12Я-III, ГОСТ 5781-82, $l=750$	4	0,68 кг
64	30*			$l=650$	4	0,59 кг
64	2			ФВЯ-I, ГОСТ 5781-82, $l=180$	10	0,08 кг

*)- поз. в...14, 16...22, 24...26, 29, 30 см. ведомость деталей на листе 20

Спецификация
Лист 3 из 3
Подпись и дата
Имя-фамилия

ТП 902-1-164.90-КЖ1		
Нач. отд. Шейко Е. Н.контр. Соколовская Г. Л. спец. Валеевская Г. Рук. эк. Воробий Г. Ведущий Штанов Ю. Инж. Шелева Г.	Конструкторская мастерская Специализированная 300-1800 м/ч паролот 13-27 м с решетчатыми-профилями	Страница Лист Листов Р 19 РКМЗ. Спецификация РКМЗ (продолжение)
Подпись: _____ Имя-Ф: _____		Госстандарт СССР Союзное предприятие Водостроительск.

Альбом 3 ч. 3

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные													Изделия закладные					Общий расход			
	Арматура класса													Арматура класса		Прокат марки				Всего		
	А-I						А-III							А-III		ВСтЗ К 2						
	ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86	ГОСТ 10704-76	Итого				
Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Итого	Ф8	Итого	LSOx5	TP16x8 на 800	Итого				
РКмЗ. (h _к =4,0m)	111,5	1128,8	128,8	96,3	134,4	1539,8	297,4	12,6	1184,3	341,9	295,4	392,8	—	2524,4	424,2	10,0	10,0	95,0	89,3	184,3	194,3	4318,5
РКмЗ. (h _к =5,5m)	111,5	1128,8	128,8	86,0	120,0	1575,1	292,5	12,6	1184,3	333,9	285,8	392,8	—	2501,9	407,0	10,0	10,0	95,0	89,3	184,3	194,3	4271,3
РКмЗ. (h _к =7,0m)	111,5	951,2	128,8	492,9	134,4	1818,8	244,6	63,8	1261,1	37,9	186,4	531,2	1011,0	3336,0	515,8	10,0	10,0	95,0	89,3	184,3	194,3	5349,1

Ведомость деталей (окончание)

Поз.	Эскиз
38	
39	
45	
47	
48	
50	
51	
52	
53	
54	
56	
57	

Поз.	Эскиз
58	
59	
60	
61	
62	
63	
64	
65	
66	
67	
68	
69	

Поз.	Эскиз
70	
71	
72	
73	
74	
75	
76	
77	
78	
79	
80	
74	

Поз.	Эскиз
28	
81	
82	
83	
84	

Согласовано
 Подпись и дата
 Инженер

Привязан		Имя №		тп 902-1-164.90-КЖ1 Канализационная насосная станция производительностью 500 л/мин, материал 12-ЭП и детали из нержавеющей стали. РКмЗ. Ведомость расхода стали на элемент. Ведомость деталей.			Стация	Лист	Листов
							Р	21	
							Проектировщик Водоканалпроект		