

Формат А3

Титуловый проект 901-5-40.87

Учебно-методическое пособие к курсу «Взрывчатые вещества»

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
А3	ТТ901-5-40.87-СЯ	Содержание	2	
А3	ТТ901-5-40.87-ПЗ	Пояснительная записка	3	
А3	ТТ901-5-40.87-КЖУ-К1	Колонна железобетонная К1	6	
А3	ТТ901-5-40.87-КЖУ-К2	Колонна железобетонная К2	7	
А3	ТТ901-5-40.87-КЖУ-К3	Колонна железобетонная К3	8	
А3	ТТ901-5-40.87-КЖУ-К4	Колонна железобетонная К4	9	
А3	ТТ901-5-40.87-КЖУ-К1...К4	Колонны железобетонные К1...К4. Узлы	10	
А3	ТТ901-5-40.87-КЖУ-КП1	Каркас пространственный КП1	11	
А3	ТТ901-5-40.87-КЖУ-КП2	Каркас пространственный КП2	12	
А3	ТТ901-5-40.87-КЖУ-КП3	Каркас пространственный КП3	13	
А3	ТТ901-5-40.87-КЖУ-КП4	Каркас пространственный КП4	14	
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-КР1	Каркас плоский КР1	15	
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-КР2	Каркас плоский КР2	15	
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-КР3	Каркас плоский КР3	16	
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-КР4	Каркас плоский КР4	16	
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-С1	Сетка С1	17	
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-С2	Сетка С2	17	
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-С3	Сетка С3	18	
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-С4	Сетка С4	18	
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-С5	Сетка С5	19	
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-С6	Сетка С6	19	
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-МН1	Изделие закладное МН1	20	
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-МН2	Изделие закладное МН2	20	
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-МН3	Изделие закладное МН3	21	

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-МН4	Изделие закладное МН4	21	
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-МН5	Изделие закладное МН5	22	
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-МН6	Изделие закладное МН6	22	
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-МН7	Изделие закладное МН7	23	
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-МН8	Изделие закладное МН8	23	
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-МН9	Изделие закладное МН9	24	
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-МН10	Изделие закладное МН10	24	
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-МН11	Изделие закладное МН11	25	
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-МН12	Изделие закладное МН12	25	
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-МН13	Изделие закладное МН13	26	
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-МН14	Изделие закладное МН14	26	
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-МН15	Изделие закладное МН15	27	
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-МН16	Изделие закладное МН16	27	
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-МН17	Изделие закладное МН17	28	
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-МС1	Изделие соединительное МС1	29	
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-МС2	Изделие соединительное МС2	29	
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-МС3	Изделие соединительное МС3	30	
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-МС4	Изделие соединительное МС4	30	
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-МС5;6	Изделия соединительные МС5; МС6	31	
А4	ТТ901-5-40.87-КЖУ-МС7	Изделие соединительное МС7	31	
ТТ 901-5-40.87 - СЯ				
Начата		Бабченко		
ГУП		Козлов		
Риж. эр		Дуэсак		
Вед. инж.		Хомутова		
Ст. техн.		Владимирская		
		В-4		
Содержание			Листов	Листов
			РП	Г
			Киевский Проектинститут	

Пояснительная записка

1. В альбоме III разработаны рабочие чертежи сборных железобетонных колонн, плоских и пространственных арматурных каркасов колонн, сварных сеток фундамента, закладных и соединительных изделий, устанавливаемых в сборных колоннах и в монолитном фундаменте.

2. Технические требования к материалам и конструкциям

2.1. Бетон

2.1.1. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны удовлетворять требованиям соответствующих стандартов: цемент - ГОСТ 10178-76, заполнители для тяжелого бетона - ГОСТ 10268-80, вода - ГОСТ 23732-79.

2.1.2. Для изготовления колонн предусмотрена применение бетона с проектной маркой по прочности на сжатие М300 и с маркой по морозостойкости не ниже Мрз 75.

2.1.3. Поставка сборных железобетонных колонн потребителю производится по достижении бетоном не менее 70% проектной прочности на сжатие в летнее время года и 100% проектной прочности на сжатие в зимнее время года.

При этом предприятие-изготовитель должно гарантировать, что прочность бетона достигнет проектной марки в возрасте 28 суток со дня изготовления конструкций.

2.2. Арматура и арматурные изделия

2.2.1. В качестве продольной рабочей арматуры колонн применяется горячекатаная стержневая арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

В качестве поперечных стержней каркасов применяется арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.

2.2.2. Сварные арматурные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75, сварка стержней каркасов предусмотрена контактная точечная по ГОСТ 14098-68 (соединение КТ-2).

2.2.3. Продольные стержни каркасов рекомендуется поставлять в мерных длинах. При отсутствии стержней в мерных длинах стыки стержней осуществлять контактной стыковой сваркой (соединение КС-0 по ГОСТ 14098-68) и располагать вразбежку.

Стыки стержней каркасов в местах изменения их диаметров осуществлять контактной стыковой сваркой (соединение КС-Р по ГОСТ 14098-68).

2.3. Закладные и соединительные изделия

2.3.1. Закладные изделия, к которым крепятся бак и стальные фермы-диафрагмы, изготавливаются из углеродистой стали С38/23 марки В стЗсп 5-1 (по ТУ 14-1-3023-80).

Все остальные закладные и соединительные изделия изготавливаются из стали марки ВстЗкп2-1 по ТУ 14-1-3023-80.

2.3.2. Открытые поверхности закладных изделий грунтовать на заводе-изготовителе двумя слоями грунта ФЛ-03К (указания о последующей окраске на строительной площадке приведены в пояснительной записке к альбому II.)

2.4. Точность изготовления конструкций

2.4.1. Допускаемые отклонения от номинальных размеров колонн не должны превышать:

Учв. № 104071
Лист № 1
Подпись и дата
Исполнитель
Т. Павлов
проект
901-5-40.87
Альбом III

				ТП 901-5-40.87-173			
Начальн	Собускан	Инж.		Пояснительная записка	Страница	Лист	Листов
Г.И.П.	Козлов	Инж.			РП	1	3
Рис. гр.	Дужак	Инж.			Киевский Проектстройпроект		
Вед. инж.	Мамтава	Инж.					

по длине ± 8 мм;

по размерам поперечного сечения ± 4 мм.

2.4.2. Отклонения от проектного положения стальных закладных изделий, расположенных в одном уровне с поверхностью бетона, не должны превышать:

в плоскости грани конструкции -8 мм;

из плоскости грани конструкции -3 мм;

2.4.3. Непрямолинейность на всю длину конструкции, проверяемая в любом сечении боковых граней, не должна превышать 8 мм.

2.4.4. Отклонения от конструктивной толщины защитного слоя не должны превышать ± 3 мм.

2.5. Требования к качеству поверхности железобетонных конструкций.

2.5.1. На поверхности бетона допускается наличие раковин диаметром не более 4 мм и глубиной не более 3 мм в количестве не более 5 шт. на любом участке поверхности площадью $0,04$ м². На поверхности не допускаются жировые и ржавые пятна.

2.5.2. Высота местных наплывов допускается не более 1,0 мм.

2.5.3. Околы ребер допускаются не более, чем глубиной 5 мм на длине не более 50 мм.

2.5.4. Обнажения арматуры не допускаются.

2.5.5. Открытые поверхности стальных закладных изделий должны быть зачищены от наплывов бетона.

3. Указания по изготовлению колонн

3.1. Изготовление колонн предусмотрено в стальных формах с откидными бортами.

При использовании форм для изготовления колонн по серии ЦУ-04 в местах консолей для опирания

ригелей должны быть установлены заглушки.

3.2. При изготовлении колонн следует обращать внимание на расположение арматурных каркасов: продольные стержни каркасов больших диаметров должны быть во всех случаях обращены в сторону нижней части колонны.

3.3. При формовании колонн закладные изделия МН-13... МН-16 должны быть закреплены на форме.

3.4. Для выемки колонн из форм, а также строповке при транспортировке и монтаже предусмотрены строповочные отверстия $\varnothing 50$ мм.

4. Правила приемки

4.1. Правила приемки колонн техническим контролем предприятия-изготовителя должны соответствовать ГОСТ 13015.1-81.

4.2. Приемочные испытания следует производить неразрушающими методами по ГОСТ 8829-77 Маркировка колонн должна соответствовать ГОСТ 13015.2-81.

4.3. Маркировочные знаки следует наносить несмываемой краской на боковой поверхности колонны.

5. Хранение и транспортирование

5.1. Хранение колонн должно производиться в горизонтальном положении на деревянных подкладках и прокладках, толщина которых должна быть не менее 40 мм.

5.2. Подкладки и прокладки должны быть расположены под отверстиями для выемки колонн из форм. При хранении колонн в штабеле прокладки должны располагаться на одной вертикали.

5.3. Транспортирование колонн предусматривается автомобильным транспортом на автопоездах с прицепом или полуприцепом.

В процессе транспортирования колонны должны опираться в 2-х точках на деревянные подкладки толщиной не менее 200 мм, располагаемые в тех же местах, где располагаются подкладки при хранении колонн.

5.4. Стреловку колонн при разгрузке с транспортных средств производить с помощью балансирующей траверсы и пальцевых захватов, пропускаемых в отверстия, предназначенные для выемки колонн из формы.

в. Перечень нормативных документов.

6.1. При изготовлении и приемке колонн, арматурных закладных изделий должны быть выдержаны требования следующих нормативных документов:

ГОСТ 13 015.1-81 "Конструкции бетонные и железобетонные"
ГОСТ 13 015.2-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки."

ГОСТ 13 015.3-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве."

ГОСТ 10 922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций."

СНИП III-18-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные."

СНИП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве."

СН 313-85 "Инструкции по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях."

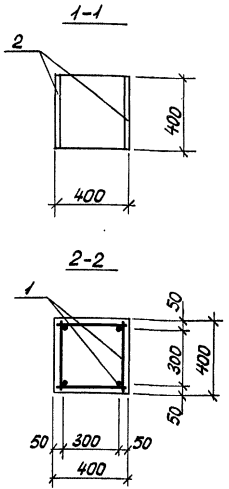
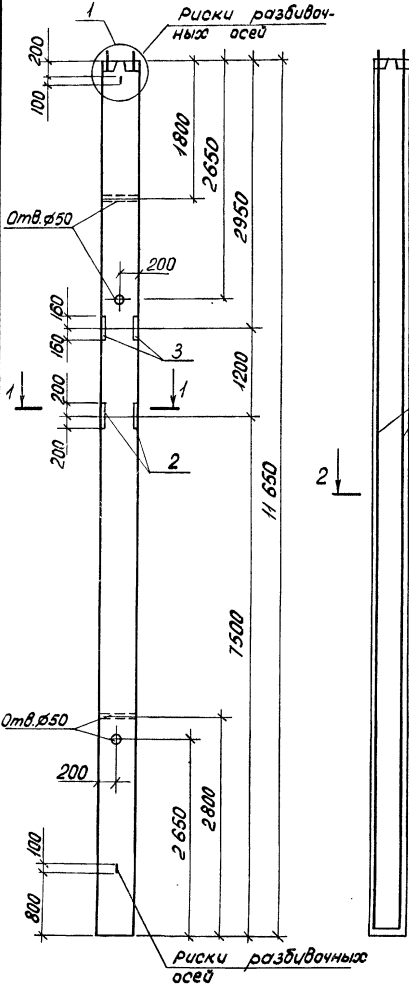
СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений армату-

ры и закладных деталей железобетонных конструкций."

СНИП II-28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии".

Типовой проект 901-5-40.87 Альям III

См. легенду, подпись и дату ведом. ш. № 12



Колонна изготавливается в опалубочных формах колонны ЗКН-4.33 по вып. 2-5 серии 1.020-1/83

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. во	Примечание
				Документация		
А3			ТП 901-5-40.87 -ПЗ	Пояснительная записка		
				К1		
				Сборочные единицы		
А3	1		ТП 901-5-40.87 -КЖУ-КП1	Каркас простран. КП1	1	
А4	2		ТП 901-5-40.87 -КЖУ-МН13	Изделие закладн. МН13	1	
А4	3		ТП 901-5-40.87 -КЖУ-МН14	Изделие закладн. МН14	1	
				Материалы		
				Бетон марки 300	1,86	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Итого
	Арматура класса						
	А-I						
	ГОСТ 5781-82*						
К1	Ø6	Ø8	Ø12				19,4
	7,0	10,0	2,4				

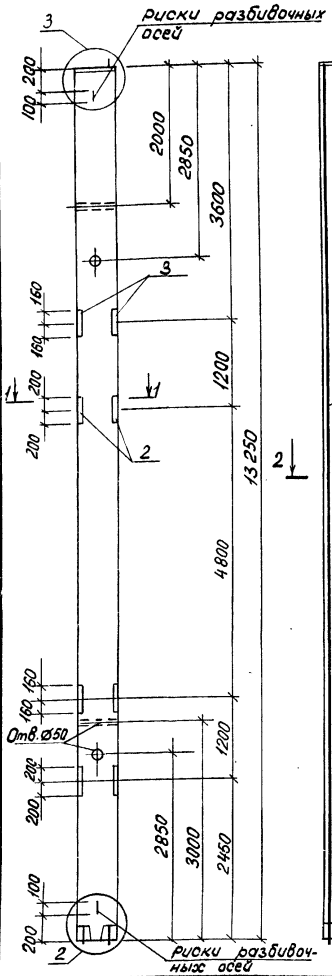
продолжение ведомости

Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход				
Арматура класса					Арматура класса		Прокат марки							
А-II					А-III		ВСтЗсп 5-1							
ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 82-70							
Ø8	Ø10	Ø22	Ø25	Итого	Ø14	Ø18	Итого	12-320	12-400	12-100	Итого			
10,5	3,3	72,8	85,2	171,8	191,2	3,0	4,8	7,8	24,2	30,2	3,6	58,0	65,8	257,0

ТП 901-5-40.87 -КЖУ-К1			Стадия	Масса	Масштаб
Колонна железобетонная К1			РП	4650	
Нач. табл. Бабченко Рук. зр. Дуэсак Вед. инж. Хомутова Ст. техн. Стукалова Провер. Хомутова			Лист	Листов 1	
			Киевский Проектстройпроект		

Типовой проект 901-5-40.87 Альбом III

Изм. № п/д. Подпись и дата. Взам. инв. №



Колонна изготавливается в опалубочных формах колонны 5КВ-428 по вып. 2-3 серии 1020 - 1/83

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
Я3			ТП901-5-40.87-ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>К2</u>		
				<u>Сборочные единицы:</u>		
Я3	1		ТП901-5-40.87-КЖУ-КП2	Каркас простран. КП2	1	
Я4	2		ТП901-5-40.87-КЖУ-МН13	Изделие заклад. МН13	2	
Я4	3		ТП901-5-40.87-КЖУ-МН14	Изделие заклад. МН14	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 300	2,12	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

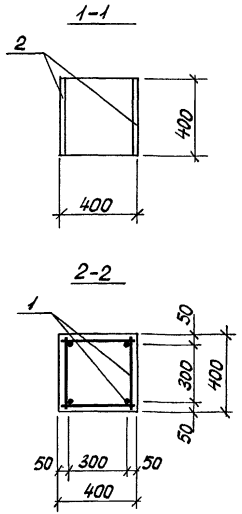
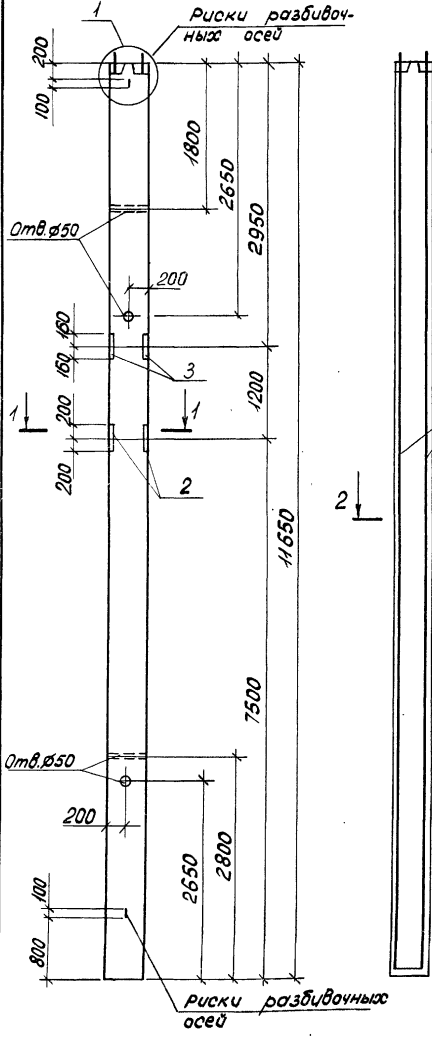
Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	А-I			А-II 5781-82*				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ				
К2	Ø6	Уголок	Ø8	Ø10	Ø18	Ø22	Уголок	1500
	14,2		14,2	10,5	3,3	73,2	48,8	

продолжение ведомости

Изделия закладные										Общий расход						
Арматура класса А-II				Прокат марки ВСт3сп 5-1			Крепежные изделия									
ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 82-70*			ГОСТ 103-76									
Ø14	Ø18	Ø20	Уголок 12x320	12x100	Уголок 12x100	Уголок 12x100	М24	Уголок М24	Уголок М24							
6,0	9,6	2,4	18,0	48,4	75,5	123,9	7,2	7,2	0,8	0,8	0,1	0,1	0,4	0,4	150,4	300,4

ТП 901-5-40.87 - КЖУ-К2			
Колонна железобетонная К2	Стадия	Масса	Масштаб
		РП	5300
	Лист	Листов 1	
	Киевский Проектстройпроект		

Типовой проект 901-5-40.87
 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
#3			ТП901-5-40.87 - ПЗ	Пояснительная записка		
				К.З.		
				Сборочные единицы		
#3	1		ТП901-5-40.87 - КЖУ-КПЗ	Каркас простран. КП 3	1	
#4	2		ТП901-5-40.87 - КЖУ-МН15	Изделие заклад. МН15	1	
#4	3		ТП901-5-40.87 - КЖУ-МН16	Изделие заклад. МН16	1	
				Материалы		
				Бетон марки 300	186	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Утого
	Арматура класса					
	А-III					
	ГОСТ 5781-82*					
К3	Ø6	Ø8	Ø16			294
	0,6	24,0	4,8			

продолжение ведомости

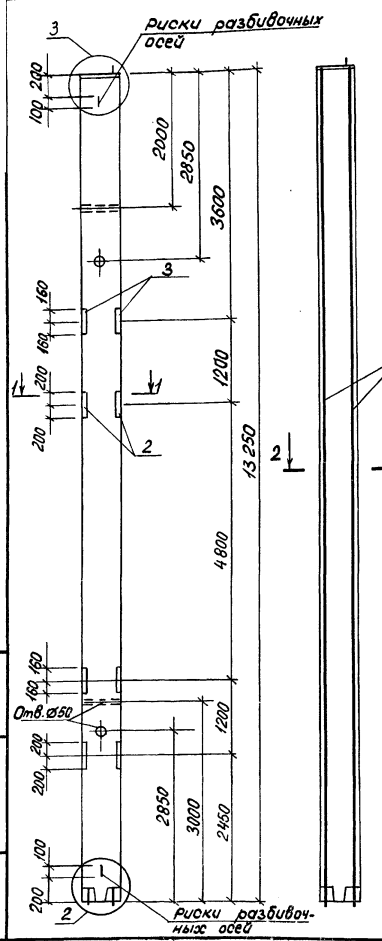
Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход		
Арматура класса						Арматура класса			Прокат марки				Всего	
А-III						А-III			ВСтЗсп 5-1					
ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 82-70*					
Ø8	Ø10	Ø28	Ø32		Утого	Ø16	Ø20		Утого	12x320	18x400	12x100		Утого
10,5	3,3	112,8	146,4		273,0	3,6	6,0		9,6	24,2	40,2	3,6	68,0	77,6
												380,0		

Колонна изготавливается в опалубочных формах колонны ЗКН-4.33 по вып. 2-5 серии 1.020-1/83

ТП 901-5-40.87 - КЖУ - К3			
Нач. отд.	Бабченко		
Г.И.П.	Козлов		
Рук. зд.	Дужак		
Вед. инж.	Хамутава		
Ст. техн.	Стукалова		
Провер.	Хамутава		
Колонна железобетонная К3		Стадия	Масштаб
		РП	4650
		Лист	Листов 1
Киевский Промстройпроект			

Тиловий проект 901-5-40.87 Яльбам III

Шв. 12000. Подпись и дата Взаимов. КЗ



Колонна изготавливается в опалубочных формах колонны 5КВ-4.28 по вып. 2-3 серии 1020 - 1/83

Армат.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
А3			ТП 901-5-40.87-ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>К4</u>		
				Сборочные единицы		
А3	1		ТП 901-5-40.87 -КЖУ-КП4	Каркас простран. К174	1	
А4	2		ТП 901-5-40.87 -КЖУ-МН15	Изделие заклад. МН15	2	
А4	3		ТП 901-5-40.87 -КЖУ-МН16	Изделие заклад. МН16	2	
				Материалы		
				Бетон марки 300	2,12	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

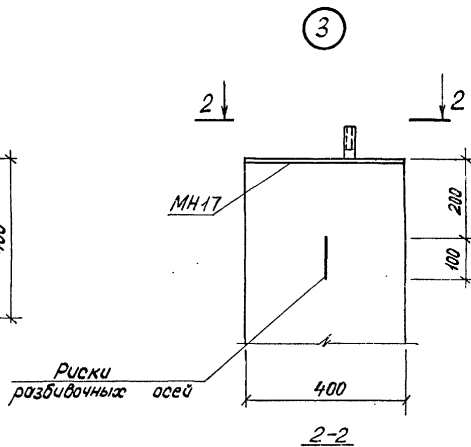
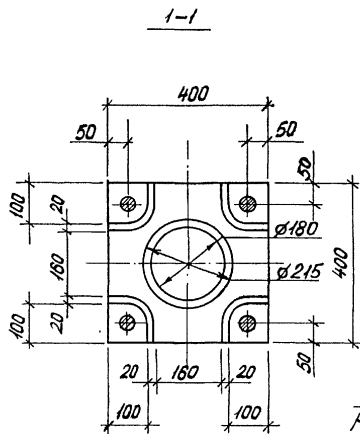
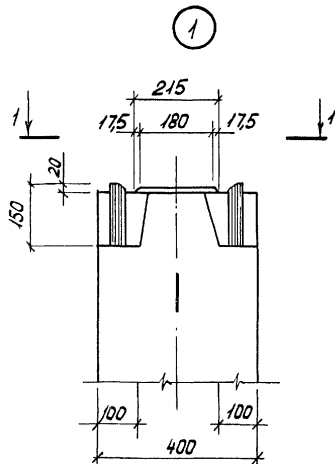
Марка элемента	Изделия арматурные		Арматура класса		Всего						
	А-I		А-II 5781-82*								
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ								
	Ø6	Ø8	Ø8	Ø10							
К4	0,6	30,8	3,4	10,5	3,3	1364	Ø25	Ø28	Уголки	234,2	2656

продолжение ведомости

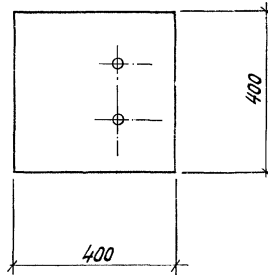
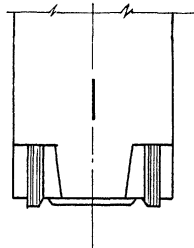
Изделия закладные												Всего	Общий расход				
Арматура класса			Прокат марки			Крепежные изделия											
А-II			Вст 3сп 5-1			Болты Шайбы Гайки											
ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 82-10*			ГОСТ 103-76			ГОСТ 1788-70								
Ø16	Ø20		Уголки	12x320	12x100	16x100	Уголки	12x100	Уголки	М24	Уголки	М24	Уголки	М24	Уголки	17,0	439,6
7,2	14,4		2,4	48,4	15,1	80,4	4,8	7,2	7,2	0,8	0,8	0,1	0,1	0,4	0,4		

ТП 901-5-40.87 - КЖУ-К4			
Колонна		Стадия	Масса
железобетонная К4		РП	5300
Начерт. Бабченко		Лист	Литов 1
Рук. зб. Козлов		Киевский	
Вед. инж. Думчак		Промстройпроект	
Ст. техн. Хумцова			
Провед. Хумцова			

ЦНБ, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №
 Тиловой проект 901-5-40.87 Альбом III



2
 Зеркальное отражение
 остальное см. узел 1



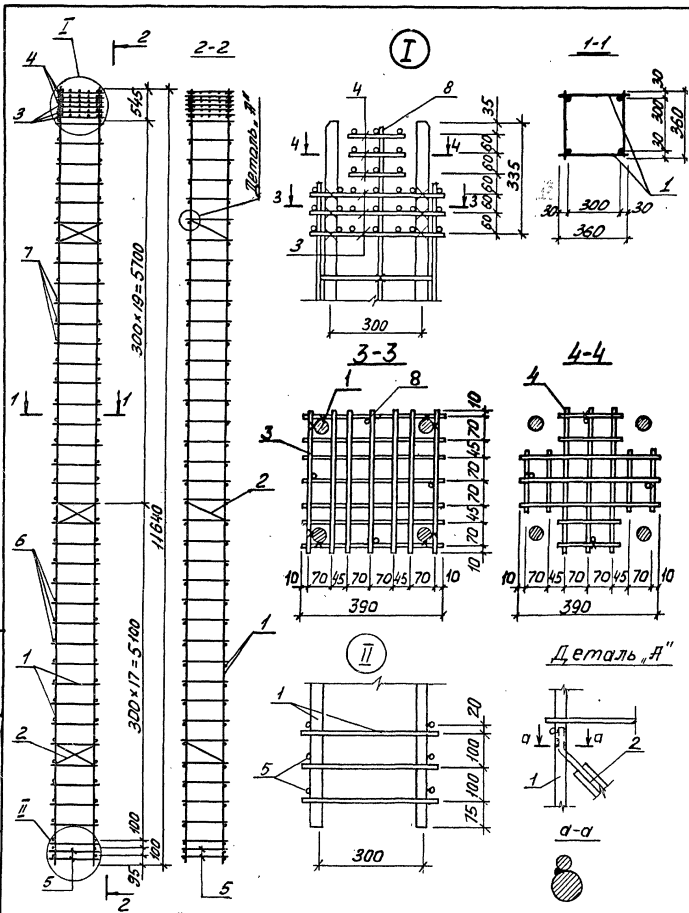
				ТТ 901-5-40.87 - КЖУ-К1÷К4		
Нач.пр.	Савушкан	Колонны железобетонные К1÷К4. Узлы	Стация	Масса	Масштаб	
Гип	Козлов		РП			
Рук.пр.	Дудяк		Лист	Листов 1		
Вед.инж.	Хмутава		Киевский			
Ст.техн.	Чернышова		Промстройпроект			
Провер.	Хмутава					

КФ 9595-03

11

Формат А3

Дневной журнал Подпись и дата Взам.инв. № Типовой проект 901-5-40.87 Альбом II

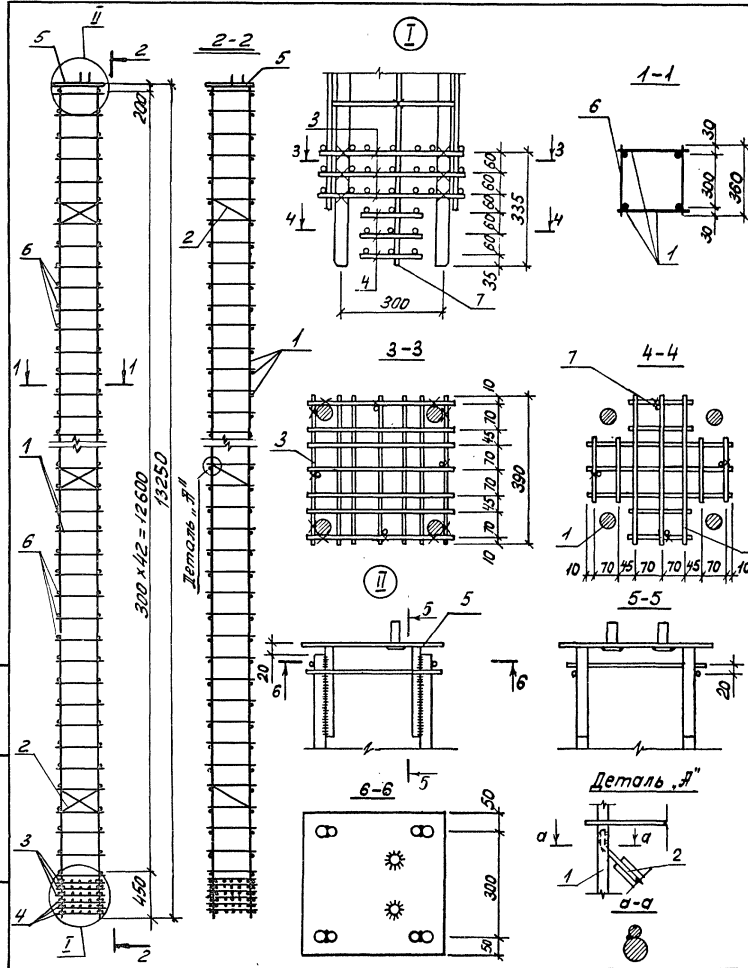


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. до	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-5-40.87-ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>КПИ</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		ТП 901-5-40.87-КЖУ-КР1	Каркас плоский КР1	2	
А4	2		ТП 901-5-40.87-КЖУ-С4	Сетка С4	3	
А4	3		ТП 901-5-40.87-КЖУ-С5	Сетка С5	3	
А4	4		ТП 901-5-40.87-КЖУ-С6	Сетка С6	3	
				<u>Детали</u>		
Б4	5		Ø6 А1 ГОСТ 5781-82 L=360		4	0,3 кг
Б4	6		Ø8 А1 ГОСТ 5781-82 L=360		36	0,14 кг
Б4	7		Ø6 А1 ГОСТ 5781-82 L=360		40	0,08 кг
Б4	8		Ø6 А1 ГОСТ 5781-82 L=650		4	0,14 кг

ТП 901-5-40.87-КЖУ-КП1			Стадия	Масса	Масштаб
Начало	Бабченко		РП	191,2	
ГЛП	Козлов				
Рук.пр.	Дуражак		Лист	Листов 1	
Вед.инж.	Хомутова		Киевский		
Ст. техн.	Стужалова		Пром.стройпроект		
Провер.	Хомутова				

Типовой проект 901-5-40.87 Альбом II

Имя, Фамилия Подпис и дата Взам. инв. №

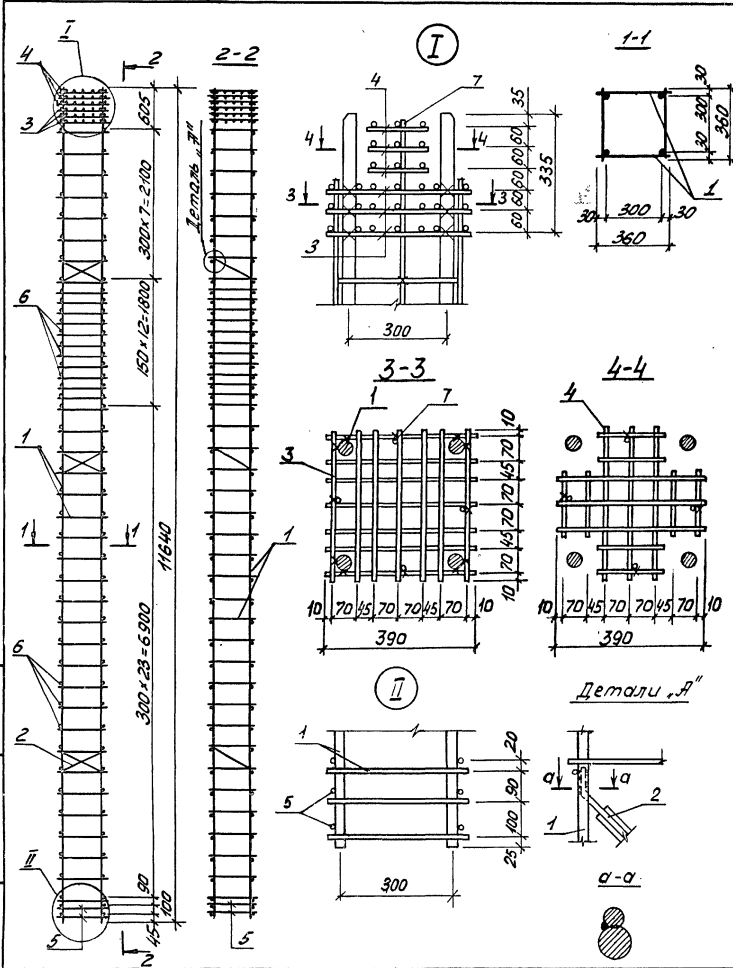


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
А3			ТП 901-5-40.87-ПЗ	Документация Пояснительная записка		
КП2						
Сборочные единицы						
А4	1		ТП901-5-40.87 -КЖУ-КР2	Каркас плоский КР2	2	
А4	2		ТП901-5-40.87 -КЖУ-С4	Сетка С4	3	
А4	3		ТП901-5-40.87 -КЖУ-С5	Сетка С5	3	
А4	4		ТП901-5-40.87 -КЖУ-С6	Сетка С6	3	
А4	5		ТП901-5-40.87 -КЖУ-МН17	Изделие закладное МН17	1	
Детали						
Б4	6			Ф6.А ГОСТ 5781-82 L=360	86	0,08 кг
Б4	7			Ф6.А ГОСТ 5781-82 L=650	4	0,14 кг

ТП 901-5-40.87-КЖУ-КП2		Сталь	Масса	Настав
Каркас пространственный КП2		РП	1683	
Начерт. Бабченко		Лист	Листов 1	
Г.И.П. Козлов		Киевский Промстройпроект		
Рук. гр. Дужак				
Вед. инж. Хомятова				
Ст. техн. Стукалова				
Провер. Хомятова				

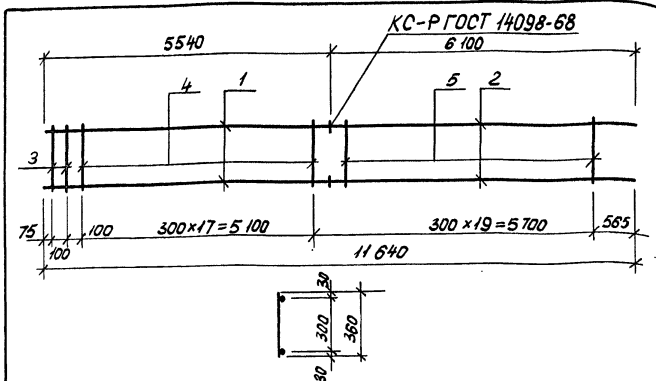
Типовой проект 901-5-40.87 Альбом III

Лист № п/л, Подпись и дата, Взам.инв.№



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИЗ			ТП 901-5-40.87 -ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>КПЗ</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИИ	1		ТП 901-5-40.87 -КЖУ-КРЗ	Каркас плоский КРЗ	2	
ИИ	2		ТП 901-5-40.87 -КЖУ-С4	Сетка С4	3	
ИИ	3		ТП 901-5-40.87 -КЖУ-С5	Сетка С5	3	
ИИ	4		ТП 901-5-40.87 -КЖУ-С6	Сетка С6	3	
				<u>Детали</u>		
БЧ	5			Ø16.ЯІГОСТ5781-82 $l=360$	4	0,6 кг
БЧ	6			Ø8.ЯІГОСТ5781-82 $l=360$	86	0,14 кг
БЧ	7			Ø8.ЯІГОСТ5781-82 $l=850$	4	0,14 кг

ТП 901-5-40.87 -КЖУ-КПЗ			
Каркас пространственный КПЗ		стадия	Масштаб
		РП 302,4	
		лист	Листов 1
Киевский Промстройпроект			
Нач.отд.	Бабченко		
Г.И.П.	Козлов		
Рук.гр.	Дурак		
Вед.инж.	Хомута		
Ст.техн.	Стукало		
Провер.	Хомута		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. во	Приме-чание
А3			ТП 901-5-40.87-ПЗ	пояснительная записка		
<u>КР1</u>						
<u>Детали</u>						
Б4	1			Ø25 АIII ГОСТ 5781-82 L=5540	2	21,3 кг
Б4	2			Ø22 АIII ГОСТ 5781-82 L=6100	2	18,2 кг
Б4	3			Ø12 АI ГОСТ 5781-82 L=360	2	0,3 кг
Б4	4			Ø8 АI ГОСТ 5781-82 L=360	18	0,14 кг
Б4	5			Ø6 АI ГОСТ 5781-82 L=360	20	0,08 кг

ТП 901-5-40.87 -КРЖЦ-КР1

Каркас плоский
КР1

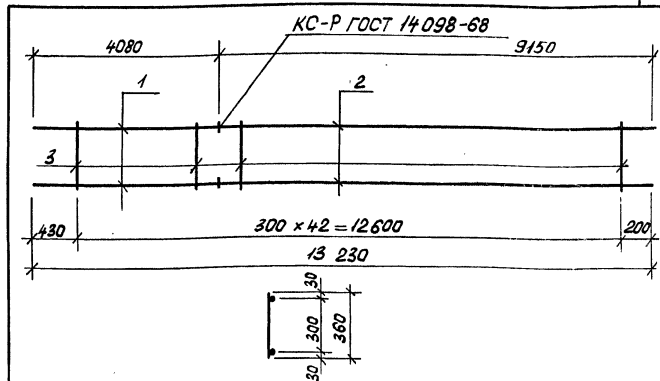
Стадия Масса/Масштаб

РП 83,7

Лист Листов 1
Киевский
Промстройпроект

Формат А4

Нач. отд. Бабченко
Г.И.П. Козлов
Рук. экз. Дужак
Вед. инж. Хомутова
Ст. техн. Стукалова
Провер. Хомутова



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. во	Приме-чание
А3			ТП 901-5-40.87-ПЗ	пояснительная записка		
<u>КР2</u>						
<u>Детали</u>						
Б4	1			Ø22 АIII ГОСТ 5781-82 L=4080	2	12,2 кг
Б4	2			Ø18 АIII ГОСТ 5781-82 L=9150	2	18,3 кг
Б4	3			Ø8 АI ГОСТ 5781-82 L=360	43	0,08 кг

ТП 901-5-40.87 -КРЖЦ-КР2

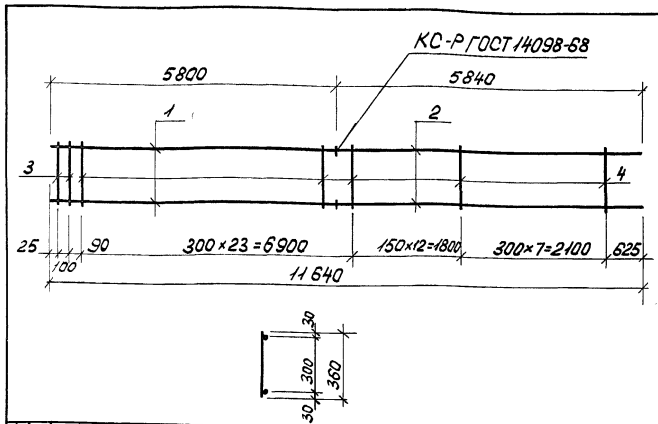
Каркас плоский
КР2

Стадия Масса/Масштаб

РП 64,4

Лист Листов 1
Киевский
Промстройпроект

Нач. отд. Бабченко
Г.И.П. Козлов
Рук. экз. Дужак
Вед. инж. Хомутова
Ст. техн. Стукалова
Провер. Хомутова

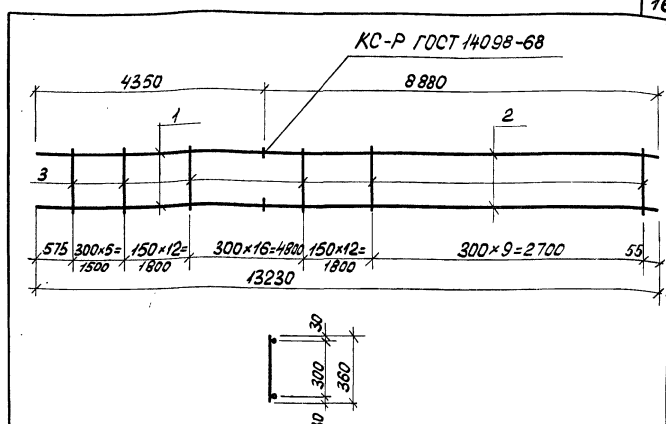


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
#3			ТП 901-5-40.87 - ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>КР3</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			∅32 А III ГОСТ 5781-82 L=5800	2	36,6 кг
Б4	2			∅28 А III ГОСТ 5781-82 L=5840	2	28,2 кг
Б4	3			∅16 А I ГОСТ 5781-82 L=360	2	0,8 кг
Б4	4			∅8 А I ГОСТ 5781-82 L=360	43	0,14 кг

ТП 901-5-40.87-КЖЧ-КР3

Начерт.	Бабченко	<i>В.В.</i>	Каркас плоский КР3	Стадия	Масса	Масштаб
Г.И.П.	Козлов	<i>В.В.</i>		РП	136,8	
Рук.гр.	Дуэсок	<i>В.В.</i>	Киевский Промстройпракт	Лист	Листов 1	
Вед.инж.	Хомутова	<i>В.В.</i>				
Ст.техн.	Стужалова	<i>В.В.</i>				
Провер.	Хомутова	<i>В.В.</i>				

Формат А4



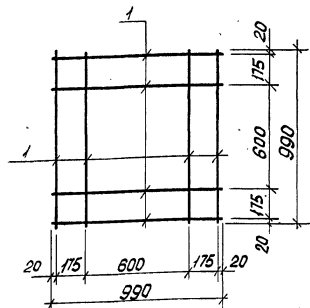
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
#3			ТП 901-5-40.87 - ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>КР4</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			∅28 А III ГОСТ 5781-82 L=4350	2	21,0 кг
Б4	2			∅25 А III ГОСТ 5781-82 L=8880	2	34,1 кг
Б4	3			∅8 А I ГОСТ 5781-82 L=360	55	0,14 кг

ТП 901-5-40.87-КЖЧ-КР4

Начерт.	Бабченко	<i>В.В.</i>	Каркас плоский КР4	Стадия	Масса	Масштаб
Г.И.П.	Козлов	<i>В.В.</i>		РП	117,9	
Рук.гр.	Дуэсок	<i>В.В.</i>	Киевский Промстройпракт	Лист	Листов 1	
Вед.инж.	Хомутова	<i>В.В.</i>				
Ст.техн.	Стужалова	<i>В.В.</i>				
Провер.	Хомутова	<i>В.В.</i>				

КР 3935-03

17 Формат А4



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Приме- чание
А3		ТП 901-5-40.87 - ПЗ	Документация Пояснительная записка		
Б4	1		<u>С1</u> Детали		
			φ10 АIII ГОСТ 5781-82 8-990	8	0,6 кг

ТП 901-5-40.87-КЖУ-С1

Сетка С1

Стадия Масса Масштаб

РП 4,8

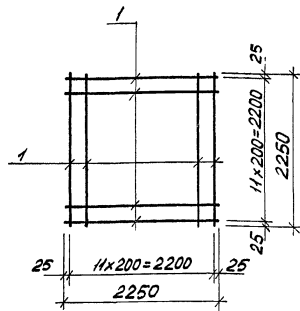
Лист Листов 1

Киевский
Промстройпроект

Формат А4

Нач. отв. Бабченко
Г.П. Козлов
Рук. гр. Дужак
Вед. инж. Хомутова
Ст. техн. Чернышова
Провер. Хомутова

Бабченко
Козлов
Дужак
Хомутова
Чернышова
Хомутова



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Приме- чание
А3		ТП 901-5-40.87 - ПЗ	Документация Пояснительная записка		
Б4	1		<u>С2</u> Детали		
			φ10 АIII ГОСТ 5781-82-2250	24	1,4 кг

ТП 901-5-40.87-КЖУ-С2

Сетка С2

Стадия Масса Масштаб

РП 33,6

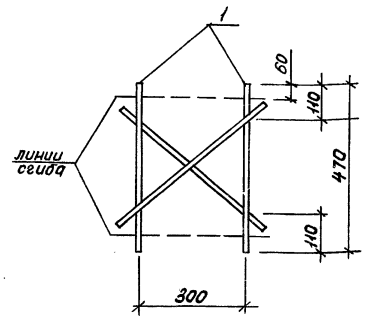
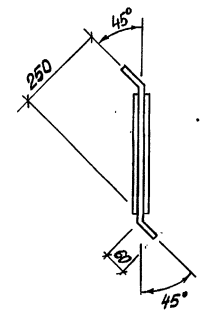
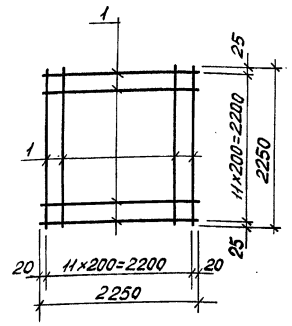
Лист Листов 1

Киевский
Промстройпроект

Нач. отв. Бабченко
Г.П. Козлов
Рук. гр. Дужак
Вед. инж. Хомутова
Ст. техн. Чернышова
Провер. Хомутова

Бабченко
Козлов
Дужак
Хомутова
Чернышова
Хомутова

Типовой проект 901-5-40.87 Яльбом III



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол-во	Примечание
			Документация		
А3		ТП 901-5-40.87-ПЗ	Пояснительная записка		
			С3 Детали		
Б4	1	φ12 А III ГОСТ 5781-82L-2250		24	2,0 кг

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол-во	Примечание
			Документация		
		ТП 901-5-40.87-ПЗ	Пояснительная записка		
			С4 Детали		
Б4	1	φ10 А III ГОСТ 5781-82L-470		2	0,3 кг
Б4	2	φ10 А III ГОСТ 5781-82L-420		2	0,25 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взаим. №

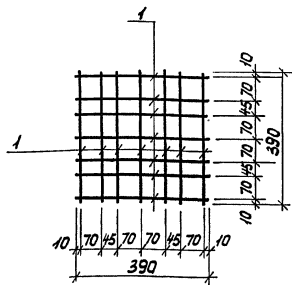
Инв. № подл. Подпись и дата Взаим. №

ТП 901-5-40.87-КЖУ-С3

ТП 901-5-40.87-КЖУ-С4

Нач. отд.	Савусяк	Б	Сетка С3	Стадия	Масса	Масштаб
Г.И.П.	Козлов	В		РП	480	
Рук. зр.	Дужак	В		лист	листов 1	
Вед. инж.	Хомутова	В		Киевский Промстройпроект		
Ст. техн.	Чернышова	В		Формат А4		
Провер.	Хомутова	В				

Нач. отд.	Савусяк	Б	Сетка С4	Стадия	Масса	Масштаб
Г.И.П.	Козлов	В		РП	14	
Рук. зр.	Дужак	В		лист	листов 1	
Вед. инж.	Хомутова	В		Киевский Промстройпроект		
Ст. техн.	Чернышова	В		Формат А4		
Провер.	Хомутова	В				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
А3			ТП 901-5-40.87 - ПЗ	Документация Пояснительная записка		
				<u>C5</u> Детали		
Б4	1			Ф8. А III ГОСТ 5781-82, L=390	14	0,15 кг

ТП 901-5-40.87-КЭЖУ-С5

Сетка С5

Стадия Масса Масштаб

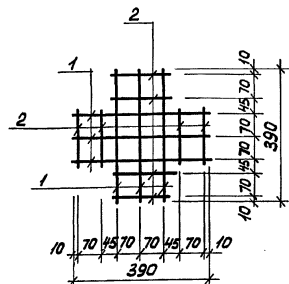
Р 2,1

Лист Листов 1

Киевский
Промстройпроект

Формат А4

Исполн. Козлов
Рук. зр. Дзуряк
Вед. инж. Хамутава
Ст. техн. Чернышова
Провер. Хамутава



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
А3			ТП 901-5-40.87 - ПЗ	Документация Пояснительная записка		
				<u>C6</u> Детали		
Б4	1			Ф8. А III ГОСТ 5781-82, L=390	6	0,15 кг
Б4	2			Ф8. А III ГОСТ 5781-82, L=180	8	0,06 кг

ТП 901-5-40.87-КЭЖУ-С6

Сетка С6

Стадия Масса Масштаб

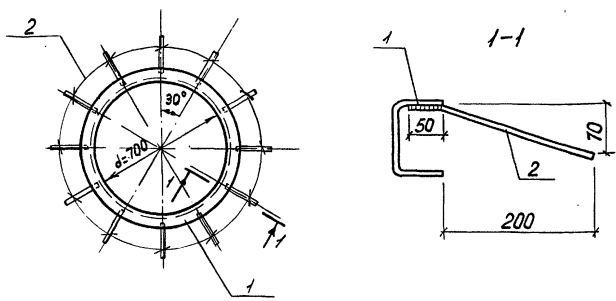
РП 1,4

Лист Листов 1

Киевский
Промстройпроект

Исполн. Козлов
Рук. зр. Дзуряк
Вед. инж. Хамутава
Ст. техн. Чернышова
Провер. Хамутава

Титовый проект 901-5-40.87 Яльбом III

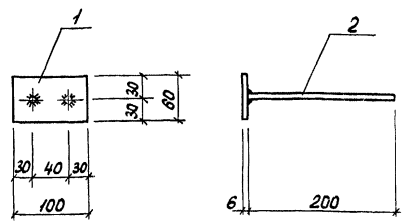


Формат	Зона	Л03	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				Документация		
ЯЗ			ТП 901-5-40.87-ПЗ	Пояснительная записка		
				МН1		
				Детали		
Б4	1			С100-80-4 ГОСТ 8278-76 * L=2370	1	180 кг
Б4	2			80-3 кл 2-17У14-1-3023-80 Ø8 ЯШ ГОСТ 5781-82 L=260	12	0,1 кг

Указ. материал, Подпись и дата, Взам. инв. №

ТП 901-5-40.87 -КЖУ-МН1		
Нач. отд.	Савусяк	<i>[Signature]</i>
ГЛП	Козлов	<i>[Signature]</i>
Рук. зр.	Дужак	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Хомутова	<i>[Signature]</i>
Ст. техн.	Чернышова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Хомутова	<i>[Signature]</i>
Изделие закладное МН1		Стадия Масса Масштаб РП 19,2
		Лист Листов 1
Киевский Промстройпроект		

Формат Я4

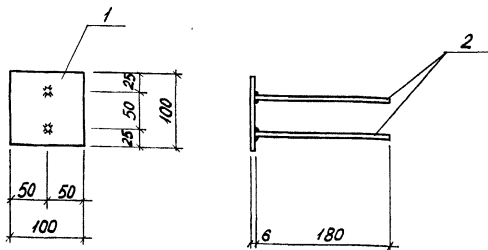


Формат	Зона	Л03	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				Документация		
ЯЗ			ТП 901-5-40.87-ПЗ	Пояснительная записка		
				МН2		
				Детали		
Б4	1			5-80 ГОСТ 103-76 80-3 кл 2-17У14-1-3023-80 L=100	1	0,3 кг
Б4	2			Ø8 ЯШ ГОСТ 5781-82 L=200	2	0,1 кг

Указ. материал, Подпись и дата, Взам. инв. №

ТП 901-5-40.87 -КЖУ-МН2		
Нач. отд.	Савусяк	<i>[Signature]</i>
ГЛП	Козлов	<i>[Signature]</i>
Рук. зр.	Дужак	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Хомутова	<i>[Signature]</i>
Ст. техн.	Чернышова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Хомутова	<i>[Signature]</i>
Изделие закладное МН2		Стадия Масса Масштаб РП 0,5
		Лист Листов 1
Киевский Промстройпроект		

КФ 3535-03 21 Формат Я4



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
#3		ТП 901-5-40.87 - ПЗ	Пояснительная записка		
			<u>МН3</u>		
			<u>детали</u>		
Б4	1		6x100 ГОСТ 103-76 ВСТЗКП2-174/4-Г-3023-80	1	0,5 кг
Б4	2		Ø8 АIII ГОСТ 5781-82	2	0,1 кг

ТП 901-5-40.87 -КЖУ-МН3

Изделие
закладное МН3

Стандия Масса Масштаб

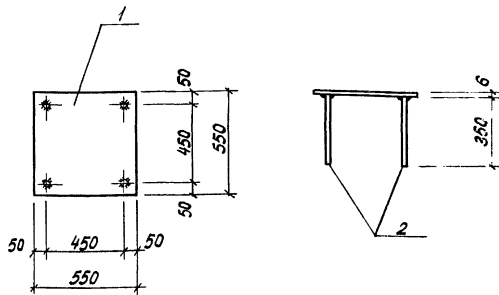
РП 0,7

Лист Листов 1
Киевский
Промстройпроект

Формат А4

Имя-фамилия Подпись и дата (вместо инициалов)

Нач. отд. Бабченко
Г.И.П. Козлов
Рук. зд. Дуэжак
Вед. инж. Хомутова
Ст. техн. Чернышова
Провер. Хомутова



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
#3		ТП 901-5-40.87 - ПЗ	Пояснительная записка		
			<u>МН4</u>		
			<u>детали</u>		
Б4	1		6x550 ГОСТ 82-70* ВСТЗКП2-174/4-Г-3023-80	1	14,2 кг
Б4	2		Ø10 АIII ГОСТ 5781-82	4	0,2 кг

ТП 901-5-40.87 -КЖУ-МН4

Изделие
закладное МН4

Стандия Масса Масштаб

РП 15,0

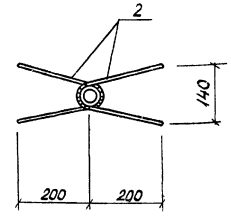
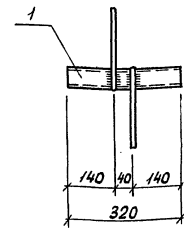
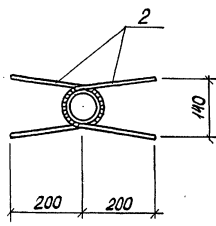
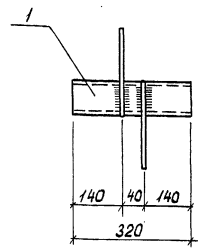
Лист Листов 1
Киевский
Промстройпроект

Формат А4

Имя-фамилия Подпись и дата (вместо инициалов)

Нач. отд. Бабченко
Г.И.П. Козлов
Рук. зд. Дуэжак
Вед. инж. Хомутова
Ст. техн. Чернышова
Провер. Хомутова

Туполов проект 901-5-40.87 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
А3			ТП 901-5-40.87-ПЗ	<u>Документация</u> Пояснительная записка		
				<u>МН5</u> <u>Детали</u>		
Б4	1			Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-75 ℓ=320	1	1,6 кг
Б4	2			Ø8 ЯТ ГОСТ 5781-82 ℓ=520	2	0,2 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
А3			ТП 901-5-40.87-ПЗ	<u>Документация</u> Пояснительная записка		
				<u>МН6</u> <u>Детали</u>		
Б4	1			Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75 ℓ=320	1	0,8 кг
Б4	2			Ø8 ЯТ ГОСТ 5781-82 ℓ=480	2	0,2 кг

Имя, Фамилия, Подпись и дата, лист № 1/1

ТП 901-40.87 - КЖУ-МН5

Изделие закладное МН5

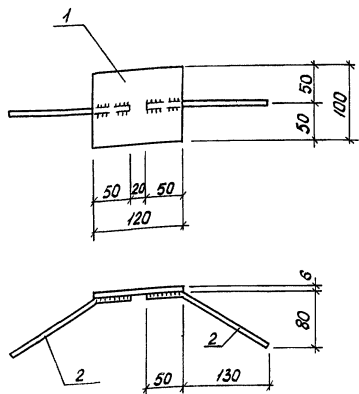
начето	Савушан	Стадия	Масса	Масштаб
ГП	Козлов	РП	20	
Рук. гр.	Дужак	Лист	Листов 1	
Вед. инж.	Хамутава	Киевский Промстройпроект		
Ст. техн.	Чернышова	Формат А4		
Провер.	Хамутава			

Имя, Фамилия, Подпись и дата, лист № 1/1

ТП 901-5-40.87 - КЖУ-МН6

Изделие закладное МН6

начето	Савушан	Стадия	Масса	Масштаб
ГП	Козлов	РП	1,2	
Рук. гр.	Дужак	Лист	Листов 1	
Вед. инж.	Хамутава	Киевский Промстройпроект		
Ст. техн.	Чернышова			
Провер.	Хамутава			



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-5-40.87 - ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>МН9</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			6x100 ГОСТ 103-76 вст. кл. 2 - 179/14-1-3023-80 ℓ=120	1	0,6 кг
Б4	2			∅10x111 ГОСТ 5781-82 ℓ=200	2	0,1 кг

ТП 901-5-40.87 - КЖУ-МН9

Изделие
закладное МН9

Стадия Масса Масштаб

РП 0,8

Лист Листов 1

Киевский
Промстройпроект

формат А4

Имя, Инициалы, Подпись и дата (взят, изменен)

Нач. отд. Савуская

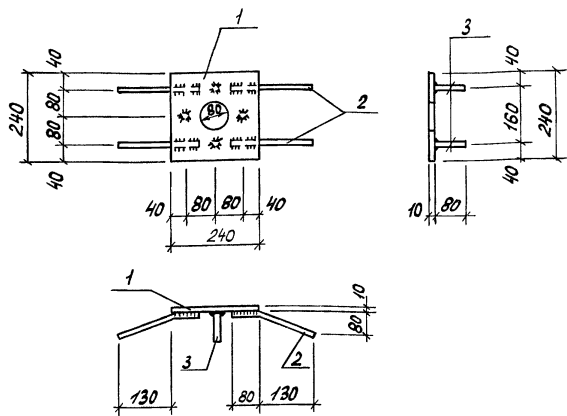
Г.П. Козлов

Рук. зр. Дужак

Вед. инж. Хамутава

Ст. техн. Чернышова

Провер. Хамутава



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-5-40.87 - ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>МН10</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			10x240 ГОСТ 82-70 * вст. кл. 2 - 179/14-1-3023-80 ℓ=240	1	4,5 кг
Б4	2			∅10x111 ГОСТ 5781-82 * ℓ=230	4	0,15 кг
Б4	3			∅10x111 ГОСТ 5781-82 * ℓ=80	4	0,05 кг

ТП 901-5-40.87 - КЖУ-МН10

Изделие
закладное МН10

Стадия Масса Масштаб

РП 5,3

Лист Листов 1

Киевский
Промстройпроект

формат А4

Имя, Инициалы, Подпись и дата (взят, изменен)

Нач. отд. Савуская

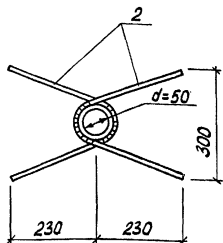
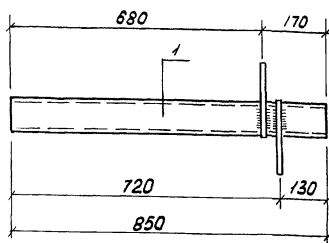
Г.П. Козлов

Рук. зр. Дужак

Вед. инж. Хамутава

Ст. техн. Чернышова

Провер. Хамутава



Формат	30 на	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-5-40.87-ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>МН 11</u>		
				<u>детали</u>		
Б4	1			Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-75 l=850	1	4,2 кг
Б4	2			ФВЯ I ГОСТ 5781-82* l=830	2	0,25 кг

ТП 901-5-40.87-КЖУ-МН 11

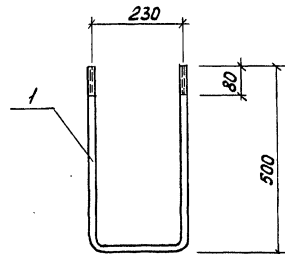
Изделие
закладное МН 11

Стадия	Масса	Масштаб
РП	4,7	
лист	Листов	1

Киевский
Промстройпроект
Формат А4

Нач. отд. Савдускан *Савдускан*
 ГУП Козлов *Козлов*
 Рук. зр. Дужак *Дужак*
 Вед. инж. Хомутава *Хомутава*
 Ст. техн. Чернышова *Чернышова*
 Провед. Хомутава *Хомутава*

Имя, № подл., Подпись и дата, взаим. проверка



Формат	30 на	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-5-40.87-ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>МН 12</u>		
				<u>детали</u>		
Б4	1			ФВЯ I ГОСТ 5781-82* l=1230	1	2,5 кг

ТП 901-5-40.87-КЖУ-МН 12

Изделие
закладное МН 12

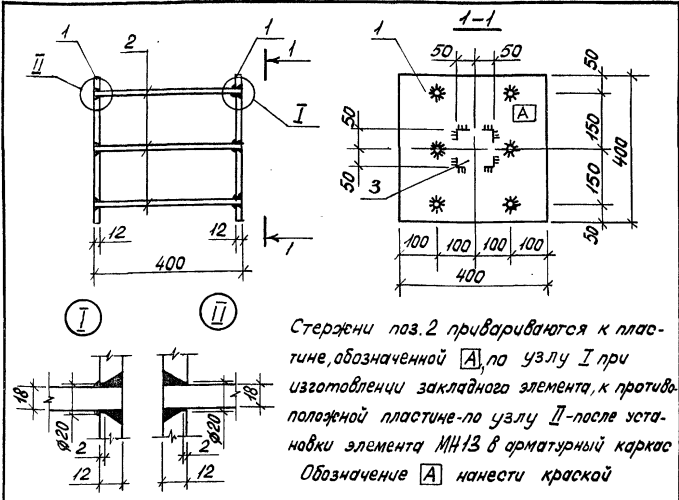
Стадия	Масса	Масштаб
РП	2,5	
лист	Листов	1

Киевский
Промстройпроект
Формат А4

Имя, № подл., Подпись и дата, взаим. проверка

Нач. отд. Савдускан *Савдускан*
 ГУП Козлов *Козлов*
 Рук. зр. Дужак *Дужак*
 Вед. инж. Хомутава *Хомутава*
 Ст. техн. Чернышова *Чернышова*
 Провер. Хомутава *Хомутава*

Тилобий проєкт 901-5-40.87 Яльбом III



Стержни поз.2 привариваются к пластине, обозначенной [А], по узлу I при изготовлении закладного элемента, к противоположной пластине - по узлу II - после установки элемента МН13 в арматурный каркас. Обозначение [А] нанести краской.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
А3			ТП 901-5-40.87 - ПЗ	Документация		
				МН13		
				Детали		
64	1			12x400 ГОСТ 92-70* ВСТЗСП5-17914-1-3023-80	2	15,1 кг
64	2			Ø18 А11 ГОСТ 5781-82* L=400	6	0,8 кг
64	3			12x100 ГОСТ 103-76 ВСТЗСП6-17914-1-3023-80	2	0,9 кг

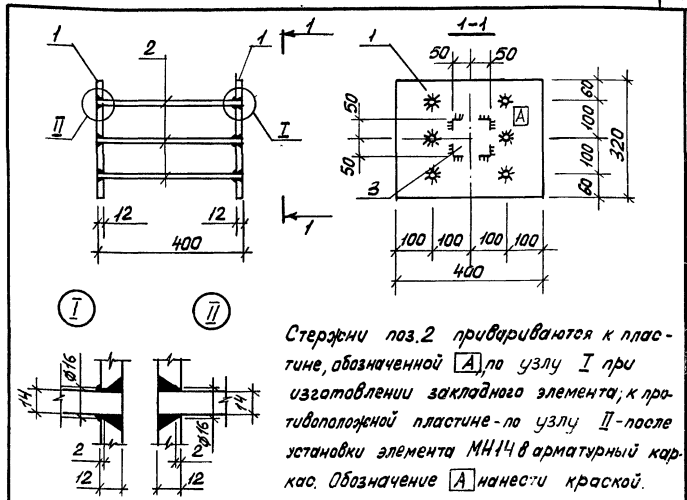
ТП 901-5-40.87 - К.Ж.С.-МН13

Изделие закладное МН13

Стадия	Масса	Масштаб
РП	36,8	

Лист 1 из 1
Киевский Промстройпроект

Формат Я4



Стержни поз.2 привариваются к пластине, обозначенной [А], по узлу I при изготовлении закладного элемента, к противоположной пластине - по узлу II - после установки элемента МН14 в арматурный каркас. Обозначение [А] нанести краской.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
А3			ТП 901-5-40.87 - ПЗ	Документация		
				МН14		
				Детали		
64	1			12x320 ГОСТ 92-70* ВСТЗСП5-17914-1-3023-80	2	12,1 кг
64	2			Ø14 А11 ГОСТ 5781-82* L=400	6	0,5 кг
64	3			12x100 ГОСТ 103-76 ВСТЗСП6-17914-1-3023-80	2	0,9 кг

ТП 901-5-40.87 - К.Ж.С.-МН14

Изделие закладное МН14

Стадия	Масса	Масштаб
РП	29,0	

Лист 1 из 1
Киевский Промстройпроект

кф 3535-03

27 Формат Я4

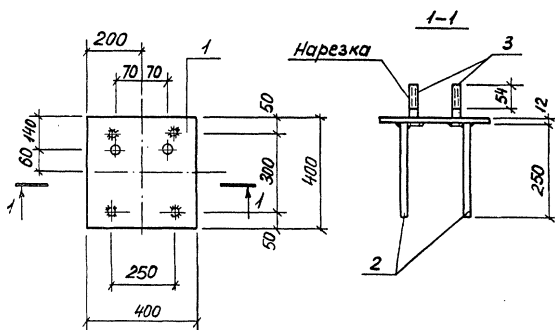
Исполнитель: Подпись и дата: Владелец: Начата: Савуская

Г.П. Козлов
Рук. гр. Лузак
Вед. инж. Хамутава
Ст. техн. Чернышова
Пробер. Хамутава

Исполнитель: Подпись и дата: Владелец: Начата: Савуская

Г.П. Козлов
Рук. гр. Лузак
Вед. инж. Хамутава
Ст. техн. Чернышова
Пробер. Хамутава

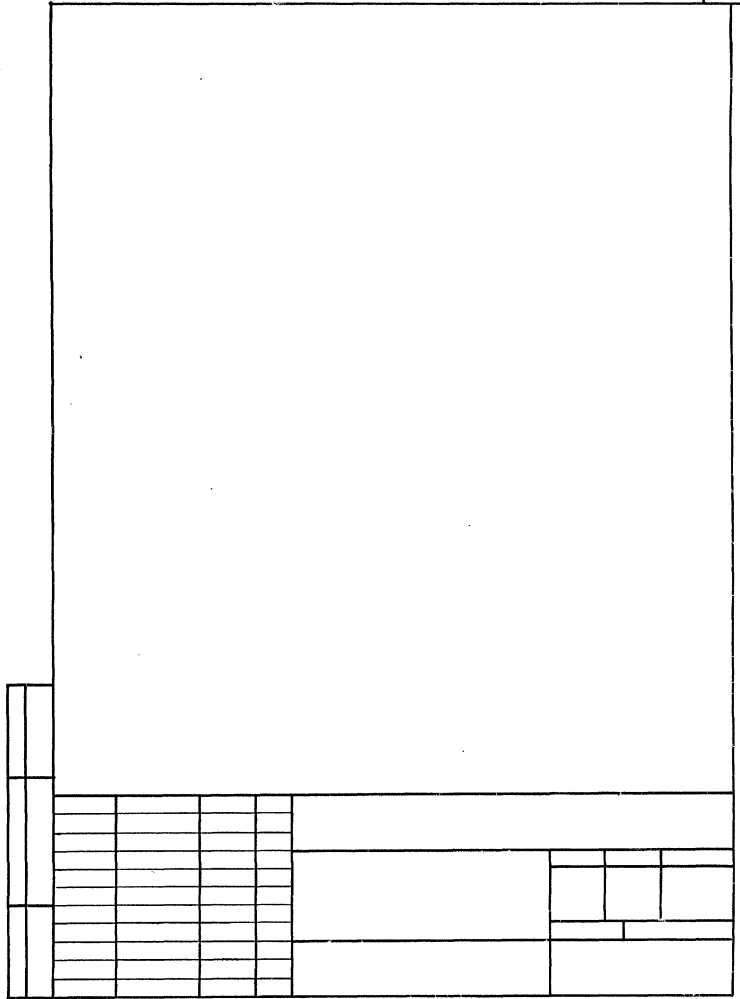
Типовой проект 901-5-40.87 Альбом III
 Вид, материал, толщина и дата изготовления

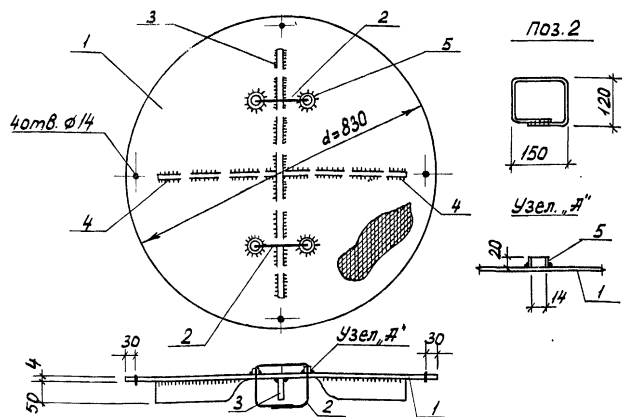


Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
ЯЗ		ТП901-5-40.87 - ПЗ	Документация		
			Пояснительная записка		
			МН17		
			Детали		
Б4	1		Л=400 ГОСТ 82-70* Вст3016-17914-3023-80 Л=400	1	15,1 кг
Б4	2		φ20 #11 ГОСТ 3781-82* L=250	4	0,6 кг
Б4	3		Болт М24*90 ГОСТ 7798-70*	2	0,4 кг
Б4	4		Гайка М24 ГОСТ 5915-70*	4	0,1 кг
Б4	5		Шайба М24 ГОСТ 11371-78	2	0,03 кг

ТП 901-5-40.87-КЖУ-МН17

Издание		Стадия	Масса	Масштаб
начат	Савинская	РП	18,8	
Г.И.П.	Козлов	лист		лист 1
Рук. зр.	Дужак	Киевский Промстройпроект		
Вед. инж.	Хомутава			
Ст. техн.	Чернышова			
Пробер.	Хомутава	Формат Я4		

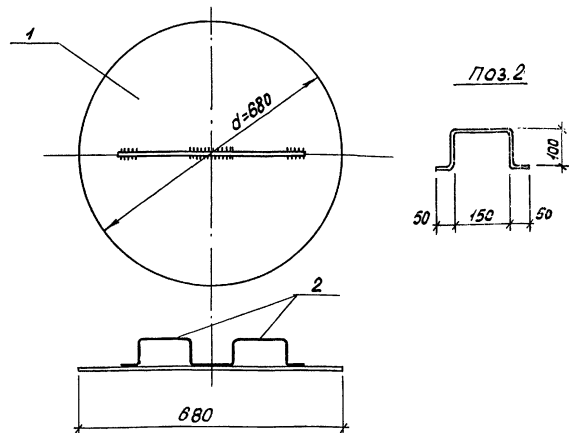




Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
А3			ТП 901-5-40.87-ПЗ	Документация		
				Пояснительная записка		
				<u>МС1</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Сталь, диаметр $\delta=4$ ГОСТ 10568-77*	1	18,4 кг
				вставка 2-179/14-1-3023-80		
Б4	2			$\phi 10$ А7 ГОСТ 5181-82* $L=650$	2	0,4 кг
Б4	3			6*50 ГОСТ 103-76	1	1,5 кг
				вставка 2-179/14-1-3023-80 $L=650$		
Б4	4			6*50 ГОСТ 103-76	2	0,75 кг
				вставка 2-179/14-1-3023-80 $L=320$		
Б4	5			Труба 20x2,8 ГОСТ 3262-75* $L=20$	4	0,03 кг

ТП 901-5-40.87-КЖУ-МС1

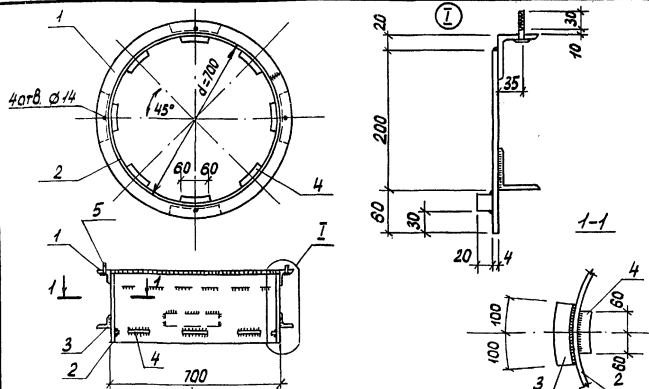
Начерт.	Собственн.	Стадия	Масса	Масштаб
		РП	22,3	
Г.П. Козлов		Лист	Листов 1	
Р.К. гр. Дурака		Киевский		
Вед. инж. Хомутова		Промстройпроект		
Ст. техн. Чернышова		формат А4		
Провер. Хомутова				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
А3			ТП 901-5-40.87-ПЗ	Документация		
				Пояснительная записка		
				<u>МС2</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Сталь, лист $\delta=4$ ГОСТ 10903-74	1	11,4 кг
				вставка 2-179/14-1-3023-80		
Б4	2			$\phi 10$ А7 ГОСТ 5181-82* $L=450$	2	0,3 кг

ТП 901-5-40.87-КЖУ-МС2

Начерт.	Собственн.	Стадия	Масса	Масштаб
		РП	120	
Г.П. Козлов		Лист	Листов 1	
Р.К. гр. Дурака		Киевский		
Вед. инж. Хомутова		Промстройпроект		
Ст. техн. Чернышова		формат А4		
Провер. Хомутова				



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А3		ТП 901-5-40.87 -ПЗ	Пояснительная записка		
			<u>МСЗ</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1		Шестерня ГОСТ 8509-72* ВСтЗ КЛ 2-17914-1-3023-80 d=230 л=17,9 кг	1	11,1 кг
Б4	2		Шестерня ГОСТ 19013-74 ВСтЗ КЛ 2-17914-1-3023-80 d=210 л=17,9 кг	1	17,9 кг
Б4	3		Шестерня ГОСТ 8509-72* ВСтЗ КЛ 2-17914-1-3023-80 d=200 л=0,75 кг	4	0,75 кг
Б4	4		Шестерня ГОСТ 8509-72* ВСтЗ КЛ 2-17914-1-3023-80 d=120 л=0,4 кг	8	0,4 кг
Б4	5		Болт М12x45 ГОСТ 7798-10*	4	0,06 кг
Б4	6		Шайба М12 ГОСТ 11371-78	4	0,01 кг
Б4	7		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	4	0,01 кг

ТП 901-5-40.87- КЖУ-МС3

Исполнитель		Подпись и дата		Стадия		Масса	Масштаб
Исполнитель	Подпись	Исполнитель	Подпись	РП	35,5		
Г.И.П. Козлов	<i>[Signature]</i>	Исполнитель	Подпись	Лист	Листов 1		
Рук. гр. Дужак	<i>[Signature]</i>			Киевский Промстройпроект			
Вед. инж. Хомутова	<i>[Signature]</i>			Формат А4			
Ст. техн. Чернышова	<i>[Signature]</i>						
Провер. Хомутова	<i>[Signature]</i>						

Изделие
соединительное
МС 3

ТП 901-5-40.87 -КЖУ-МС4

Исполнитель		Подпись и дата		Стадия		Масса	Масштаб
Исполнитель	Подпись	Исполнитель	Подпись	РП	10,2		
Г.И.П. Козлов	<i>[Signature]</i>	Исполнитель	Подпись	Лист	Листов 1		
Рук. гр. Дужак	<i>[Signature]</i>			Киевский Промстройпроект			
Вед. инж. Хомутова	<i>[Signature]</i>			Формат А4			
Ст. техн. Чернышова	<i>[Signature]</i>						
Провер. Хомутова	<i>[Signature]</i>						

Изделие
соединительное
МС 4

КФ 3595-03

31 Формат А4

