

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-3-285.91

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ

МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/л

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ $3.2 \text{ ТЫС. М}^3/\text{СУТ.}$

АЛЬБОМ 3.

ЧАСТЬ 2.

К Ж Конструкции ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА
В СЧЕТ-НАКАЗАХ И ОИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-285.91

ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 3,2 ТЫС. $\frac{М^3}{СУТ}$
АЛЬБОМ 3. ЧАСТЬ 2.

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ:

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка	Альбом 4	ЭМ	Силовое электрооборудование
Альбом 2	ТХ	Технология производства	часть 1	ЭО	Электрическое освещение
	ВК	Внутренний водопровод и канализация		СС	Связь и сигнализация
	ТХН	Эскизные чертежи общих видов	часть 2	АТХ	Автоматизация
	ОВ	Отопление и вентиляция	Альбом 5	КЖИ	Строительные изделия
Альбом 3	АР	Архитектурные решения	Альбом 6	АТХ	Задание заводу - изготовителю
часть 1	КМ	Конструкции металлические	Альбом 7	ВМ	Ведомости потребности в материалах
	АЗ	Антикоррозионная защита конструкций	Альбом 8	СО	Спецификации оборудования
	ОС	Организация строительства	Альбом 9	С	Сметы
часть 2	КЖ	Конструкции железобетонные	часть 1		
			часть 2		
			часть 3		

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.

ТП 407-3-444 87, Альбом II „Распределительный пункт 10 (6) кв совмещенный с трансформаторной подстанцией 10 (6) / 0,4 кв для городских электрических сетей тип II РПК - 2ТМ1 распространяет Свердловский филиал ЦИТП

РАЗРАБОТАН
ЦНИИ ЭП инженерного оборудования
ГОРДОВ, ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А КЕТАОВ
В ГОРДОВ

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ N 242 ОТ 29 ИЮЛЯ 1986 Г

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР
	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	
1	Общие данные (начало)	3
2	Общие данные (продолжение)	4
3	Общие данные (окончание)	5
4	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и подпорных стен	6
5	Сечения 1-1... 8-8	7
6	Сечения 9-9... 18-18	8
7	Фрагменты 1; 2.	9
8	Узлы 1; 2. Сечения 19-19; 20-20	10
9	Разрезы I-I ... III-III.	11
10	Фундаменты ФМ1... ФМ3.	12
11	Фундаменты ФМ4; ФМ5; ФМ13. Опалубочный чертёж.	13
12	Фундаменты ФМ6; ФМ7; ФМ9; ФМ10	14
13	Фундаменты ФМ8; ФМ11; ФМ12	15
14	Фундаменты ФМ1... ФМ3. Армирование	16
15	Фундаменты ФМ4; ФМ5. Армирование	17
16	Фундаменты ФМ6; ФМ7; ФМ11. Армирование	18
17	Фундаменты ФМ8... ФМ10. Армирование	19
18	Фундаменты ФМ12; ФМ13. Армирование	20
19	Фундаменты ФМ4... ФМ16; ФМ25. Опалубочный чертёж. Армирование	21
20	Фундаменты ФМ17... ФМ19. Армирование	22
21	Фундаменты ФМ20... ФМ24; ФМ26. Армирование	23
22	Фундаменты ФМ22... ФМ24. Разрезы 5-5 ÷ 9-9	24
23	Схемы расположения каналов и прямков, сборных ш.-б плит над фундаментами и подбетонка под РЕ-1; РЕ-2.	25
24	Схема расположения каналов и опор под трубопроводы в осях А-ш; 1-3	26
25	Схема расположения прямков и бетонных столбиков в осях 1...3 и Д...К.	27
26	Схема расположения фундаментов под оборудование и опор в осях Ч-Б; А-Б; Г-Л.	28
27	Схема расположения опор под трубы в осях 4-Б; Г-Е.	29
28	Схема расположения каналов, прямков и опор под трубы осях Ч-Б; И-Л	30
29	Фундаменты под оборудование ФФ1... ФФ7 Фрагмент И1	31
30	Трансформаторная. Плит. Сечения	32
31	Схема расположения закладных изделий на отм. 0.000 и 3.600. Разрезы 1-1... 14-14	33
32	Емкости РЕ1 и РЕ2 (фильтры). Схема расположения. Разрезы 1-1; 2-2.	34
33	Емкости РЕ1; РЕ2. Вид 4-4; 5-5; 6-6. Схемы	

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР
	РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	35
34	Емкости РЕ1 и РЕ2. Армирование	36
35	Емкости РЕ1 и РЕ2. Армирование. Спецификация	37
36	РЕ-3. Микрофильтры. Опалубочный чертёж. План разрезы 1-1; 8-8... 10-10. Узел 2	38
37	РЕ-3. Микрофильтры. Опалубочный чертёж. Разрезы 2-2... 4-4; 7-7.	39
38	РЕ-3. Микрофильтры. Опалубочный чертёж. Планы Узел 1. Разрезы 5-5; 6-6.	40
39	РЕ-3. Микрофильтры. Армирование. Разрезы 1-1... 3-3	41
40	РЕ-3. Микрофильтры. Армирование. Разрез 4-4	42
41	РЕ-3. Микрофильтры. Армирование. Разрез И-И1 Планы	43
42	Емкость РЕ-4. Схема расположения на бетонок. Разрезы 1-1; 2-2	44
43	Емкость РЕ-4. Опалубочный чертёж. Разрезы 3-3; 4-4. Узлы А÷Г	45
44	Емкость РЕ-4. Армирование	46
45	Схемы расположения плит и набетонки в поддоне. Разрезы 1-1; 2-2.	47
46	Емкость РЕ-5. Опалубочный чертёж	48
47	Емкость РЕ-5. Армирование	49
48	Схемы расположения колонн, балок и плит покрытия в осях 1÷3; Д÷К. Разрезы 1-1; 2-2.	50
49	Схемы расположения колонн, балок и плит покрытия в осях 1÷3; А÷Г. Разрезы 1-1; 2-2.	51
50	Схемы расположения колонн, балок и плит покрытия. Узлы 1÷6	52
51	Схемы расположения колонн. ДИ ФРАГМ жесткости. РИГЕЛЕЙ на отм. 3.600; 7.200	53
52	Схемы расположения колонн. ДИ ФРАГМ жесткости. РИГЕЛЕЙ. Разрезы 1-1 ÷ 5-5.	54
53	Схемы расположения плит покрытия на отм. 3.500; 7.100; 0.600	55
54	Схемы расположения стеновых панелей по осям «Д»; «И»; «З»; «4».	56
55	Схемы расположения стеновых панелей по осям «А»; «В»; «Л»; «1». Сечение 1-1.	57
56	Схемы расположения лестничных маршей проступей и монолитной площадки МП1	58
57	Схема расположения МП1. Разрезы. Узлы.	59
58	Схема расположения щитов, плит покрытия и опорных подушек в осях 4÷6; И-Л.	60
59	ВЕНТКАМЕРА	61

Альбом 3 часть 2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (начало)		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание).	
4	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и подпорных стен	
5	Сечения 1-1...8-8.	
6	Сечения 9-9...18-18.	
7	Фрагменты 1; 2.	
8	Узлы 1; 2. Сечения 19-19; 20-20.	
9	Разрезы I-I... III-III.	
10	Фундаменты ФМ1... ФМ3.	
11	Фундаменты ФМ4; ФМ5; ФМ13. Опалубочный чертеж.	
12	Фундаменты ФМ6; ФМ7; ФМ9; ФМ10.	
13	Фундаменты ФМ8; ФМ11; ФМ12.	
14	Фундаменты ФМ1... ФМ3. Армирование.	
15	Фундаменты ФМ4; ФМ5. Армирование.	
16	Фундаменты ФМ6; ФМ7; ФМ11 Армирование.	
17	Фундаменты ФМ8... ФМ10. Армирование.	
18	Фундаменты ФМ12; ФМ13. Армирование.	
19	Фундаменты ФМ14... ФМ16; ФМ25. Армирование.	
20	Фундаменты ФМ17... ФМ19. Армирование.	
21	Фундаменты ФМ20... ФМ24; ФМ26. Армирование.	
22	Фундаменты ФМ20... ФМ24. Разрезы 5-5-9-9	
23	Схемы расположения каналов и прямков, опорных ж-б плит над фундаментами и подбетонка под РЕ-1; РЕ-2.	
24	Схема расположения каналов и опор под трубопроводы в осях А-Ж; 1-3.	
25	Схема расположения прямков и детонных стальных в осях 1...3 и Д...К.	
26	Схема расположения фундаментов под оборудование и опор в осях 4-6; А-Б; Г-Л.	
27	Схема расположения опор под трубы в осях	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (продолжение).		
Лист	Наименование	Примечание
	4-6; Г-Е.	
28	Схема расположения каналов, прямков и опор под трубы в осях 4-6; И-Л.	
29	Фундаменты под оборудование Ф01...Ф07. Фрагмент №1.	
30	Трансформаторная. План. Сечения.	
31	Схема расположения закладных изделий на атм. 0.000 и 3.600. Разрезы 1-1...14-14.	
32	Емкости РЕ1РЕ2 (Фильтры). СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2.	
33	Емкости РЕ1; РЕ2. Вид 4-4; 5-5; 6-6. Схемы расположения закладных изделий.	
34	Емкости РЕ1 и РЕ2. Армирование.	
35	Емкости РЕ1 и РЕ2. Армирование. Спецификация.	
36	РЕ-3. Микрофильтры. Опалубочный чертеж. План. Разрезы 1-1; 8-8; 10-10. Узел 2.	
37	РЕ-3. Микрофильтры. Опалубочный чертеж. Разрезы 2-2... 4-4; 7-7.	
38	РЕ-3. Микрофильтры. Опалубочный чертеж. План. Узел 1. Разрезы 5-5; 6-6.	
39	РЕ-3. Микрофильтры. Армирование. Разрезы 1-1. 3-3.	
40	РЕ-3. Микрофильтры. Армирование. Разрез 4-4.	
41	РЕ-3. Микрофильтры. Армирование. Разрез 11-11. Планы.	
42	Емкость РЕ-4 Схема расположения надтонок. Разрезы 1-1; 2-2.	
43	Емкость РЕ-4. Опалубочный чертеж. Разрезы 3-3; 4-4. Узлы А+Г.	
44	Емкость РЕ-4. Армирование.	
45	Схемы расположения плит и надтонок в поддоне. Разрезы 1-1; 2-2.	
46	Емкость РЕ-5. Опалубочный чертеж.	
47	Емкость РЕ-5. Армирование	
48	Схемы расположения колонн, балок и плит.	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (окончание)		
Лист	Наименование	Примечан.
	покрытия в осях 1÷3; Д÷К. Разрезы 1-1; 2-2.	
49	Схемы расположения колонн, балок и плит покрытия в осях 1÷3; А÷Г. Разрезы 1-1; 2-2	
50	Схемы расположения колонн, балок и плит покрытия. Узлы 1÷6.	
51	Схемы расположения колонн, диафрагм жесткости, ригелей на атм. 3.600; 7.200.	
52	Схемы расположения колонн, диафрагм жесткости, ригелей. Разрезы 1-1÷5-5.	
53	Схемы расположения плит покрытия на атм. 3.500; 7.100; 0.600.	
54	Схемы расположения стеновых панелей по осям "Д"; "И"; "3"; "4".	
55	Схемы расположения стеновых панелей по осям "А"; "Б"; "Л"; "1". Сечение 1-1.	
56	Схемы расположения лестничных маршей, проступей и монолитной площадки МП1.	
57	Схема расположения МП1. Разрезы. Узлы.	
58	Схема расположения щитов, плит покрытия и опорных подушек в осях 4÷6; И-Л.	
59	Венткамера.	

Имя и фамилия, инициалы, дата

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части ж.б. конструкции мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

/Главный конструктор проекта С.В.Левина /Левина С.В.

		Привязан			
Инв. №2		ТП 901-3-285.94		КЖ	
Провер	Левина	С.В.	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 180 мг/л производительностью 3,2 тыс. м³/сут.	Статус	Лист
Техник	Метизгер	И.И.		Р	1
Зав. гр.	Левина	С.В.			59
И.д. спец.	Прокина	И.В.		ИНИЭП инженерного оборудования	
И контр.	Левина	С.В.		Общие данные (начало).	
Исполн.	Письман	С.В.			

Ведомость спецификаций (начало)

Ведомость спецификаций (окончание)

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций.

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация к схеме расположения фунда-ментов, фундаментных блоков и подпорных стен	
5	Спецификация к схеме расположения фундаментов.	
14	Спецификация монолитных фундаментов Фн1; Фн3.	
15	Спецификация монолитных фундаментов Фн4; Фн5.	
16	Спецификация монолитных фундаментов Фн6; Фн7; Фн11.	
17	Спецификация монолитных фундаментов Фн8; Фн9; Фн10.	
18	Спецификация монолитных фундаментов Фн12; Фн13.	
19	Спецификация монолитных фундаментов Фн14; Фн16.	
20	Спецификация монолитных фундаментов Фн17... Фн19.	
21	Спецификация монолитных фундаментов Фн20; Фн21; Фн26	
22	Спецификация монолитных фундаментов Фн22... Фн24.	
23	Спецификация к схеме расположения сборных железобетонных плит.	
24	Спецификация к схеме расположения каналов, опор под трубопроводы. Спецификация к опорам ОП7; ОП8; ОП9; ОП10.	
25	Спецификация к схеме расположения на листе.	
26	Спецификация элементов к схеме располо-женной на листе.	
27	Спецификация элементов к схеме располо-женной на листе.	
28	Спецификация к схеме расположения кана-лов, прямков и опор.	
29	Спецификация фундаментов под оборудование.	

Лист	Наименование	Примечание
30	Спецификация к схеме расположения каналов и прямков. Спецификация к монолитным конструкциям.	
31	Спецификация к схеме расположения закладных деталей.	
32	Спецификация к схеме расположения монолитных емкостей.	
35	Спецификация арматурных изделий емкостей РЕ-1 и РЕ-2.	
40	Спецификация монолитной конструкции микродрейфа.	
44	Спецификация к монолитной емкости РЕ-4.	
45	Спецификация сборных Ж-Б. элементов и деталей поддона.	
47	Спецификация емкости РЕ-5.	
48	Спецификация к схеме расположения колонн, балок и плит покрытия.	
49	Спецификация к схеме расположения колонн, балок и плит покрытия.	
50	Спецификация соединительных элементов каркаса.	
51	Спецификация к схемам расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости(начало).	
52	Спецификация к схемам расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости (окончание). Спецификация соединительных элементов каркаса.	
53	Спецификация к схемам расположения плит покрытия и перекрытия.	
54	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей.	
56	Спецификация к схемам расположения элементов лестницы.	
57	Спецификация монолитной Ж-Б. лестничной площадки МЛ1.	
58	Спецификация к схеме расположения цитов, опорных подушек и плит покрытия. Спецификация к монолитному участку Ун1; Ун2.	
59	Спецификация элементов венткамеры.	

Наименование группы элементов конструкции.	Куб	Кол. м ³	Примеч.
1 Балки покрытия	5822000000	13,2	
2 Диафрагмы жесткости	5832000000	19,6	
3 Фундаменты	5812000000	4,3	
4 Колонны	5821000000	48,08	
5 Перемычки	5828000000	0,729	
6 Стеновые панели	5831000000	219,26	
7 Плиты покрытия	5841000000	106,74	
8 Плиты канальные	5838000000	9,77	
9 Ригели	5825000000	20,02	
10 Опорные подушки	5841000000	0,14	
11 Стаканы	5841000000	0,76	
12 Лестничные марши		1,9	
13 Проступи	5841000000	0,73	
14 Фундаментальные блоки	5824000000	1,97	
Всего бетона и железобетона		447,199	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания:

1. Проект разработан для следующих природных условий: Расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°С. Скоростной напор ветра для I географического района - 0,23 кПа. Поверхностная снеговая нагрузка - для III географического района - 1,0 кПа. Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты непучинистые, непросадочные.
2. За условную отметку 0,00 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке
3. Расчетная полезная равномерно-распределенная нагрузка на перекрытие - 8 кПа

ТЛ 901-3-285.94		КЖ
Провер. Левина	СА	Главный корпус для станций очной и вады поверхностных источников мощностью до 120 м ³ /сут. производительностью 327 м ³ /сут.
Техник Метцгер	МШ	
Заб. гр. Левина	СА	Общие данные (продолжение)
Гр. спец. Пранчи	СА	
Н. контр. Левина	СА	ЦНИИЭП инженерной геологии и гидрогеологии Г. Москва.
Инт. отв. Пильман	СА	

Привязан
Инт. №

Альбом 3 часть 2

Инт. № подл. Подпись и дата. Объем инв. №

Альбом 3, часть 2

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
Ссылочные документы		
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала	
ГОСТ 22701.0-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 3х6м для покрытия производственных зданий	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные	
ГОСТ 13580-85	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов	
ГОСТ 23279-85	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40мм. Общие технические условия	
ГОСТ 5336-80	Сетки стальные плетеные одинарные. Технические условия	
ГОСТ 18124-75	Листы асбестоцементные	
1.038.1-1 вып.1	Перекрытия железобетонные зданий с кирпичными стенами	
1.410-3 вып.1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
1.415.1-2 вып.1	Балки фундаментные железобетонные для наружных и внутренних стен производственных зданий промышленных предприятий	
1.412.1-6 вып.0÷3	Фундаменты монолитные железобетонные на естественном основании под типовые железобетонные колонны одноэтажных и многоэтажных зданий	
1.412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки фахверка	
1.020-1/83 вып.0-0; 0-1; 1-1; 2-1; 2-2; 2-15; 3-1; 3-3; 4-1; 6-1; 7-1	Конструкции каркаса межэтажного применения для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий, промышленных предприятий	
1.030.1-1/88 вып.0-1; 0-2; 0-3; 2-1; 2-2; 3-2; 3-3; 4-2; 4-3	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий, промышленных предприятий	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
1.427.1-3 вып.1÷2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцевого фахверка одноэтажных производственных зданий высотой 3.0-14.4м	
1.423.1-3/88 вып.0-1,1,2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для одноэтажных, производственных зданий высотой до 9.6м без мостовых опорных крапов	
1.423.1-5/88 вып.3	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий высотой 10.8; 12.0; 13.2 и 14.4м без мостовых опорных крапов	
1.465.1-10/82 вып.0,1,2	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий	
1.041.1-2. вып.1÷6	Сборные железобетонные многослойные панели перекрытия многоэтажных и производственных зданий	
1.462.1 вып.1,2	Балки железобетонные предварительно напряженные пролетом 12м для покрытий зданий плоской и скатной кровли	
1.050.1-2 вып.1,2	Сборные железобетонные марши площадки и проступы для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий и промышленных предприятий	
1.494-24 вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов дефлекторов и зонтов	
1.400-9 вып.1	Унифицированные строповочные петли для подъема сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий, строповочные петли железобетонные конструкции из тяжелого бетона	
3.006.1-2.87 вып.1..4	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
2.460-2. вып.2.	Монтажные детали сборных ж.-б. конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных ж.-б. конструкций одноэтажных промышленных зданий	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
5.900-2	Сальники набивные д.450..1400 для пропуска труб через стены	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений, промышленных предприятий	
1.400-6/76 вып.1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленности предприятий	
1.400-15. вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
Прилагаемые документы		
ТП901-3-255.89 КЖ.К	Строительные изделия	
КЖ.ВМ1	Ведомость потребности в материалах основного комплекта марки КЖ.Монолитные конструкции	
КЖ.ВМ2	Ведомость потребности в материалах основного комплекта марки КЖ.Сборные конструкции	

ИНВ.№ ПОДП. И ДАТА ВЗАИМ.НУМ.

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР	ЛЕВИНА	2/81
ТЕХНИК	МЕТЦЕР	1/81
ЗАВ.ГР	ЛЕВИНА	1/81
ГЛ.СПЕЦ	ПРОНИН	1/81
Н.КОНТРОЛ	ЛЕВИНА	1/81
НАЧ.ОТД.	ЛИСЬМАН	1/81

Т П 901-3-285.91 К Ж

ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2 МЛН М³/СУТ

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (О КОМПАНИИ) ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.

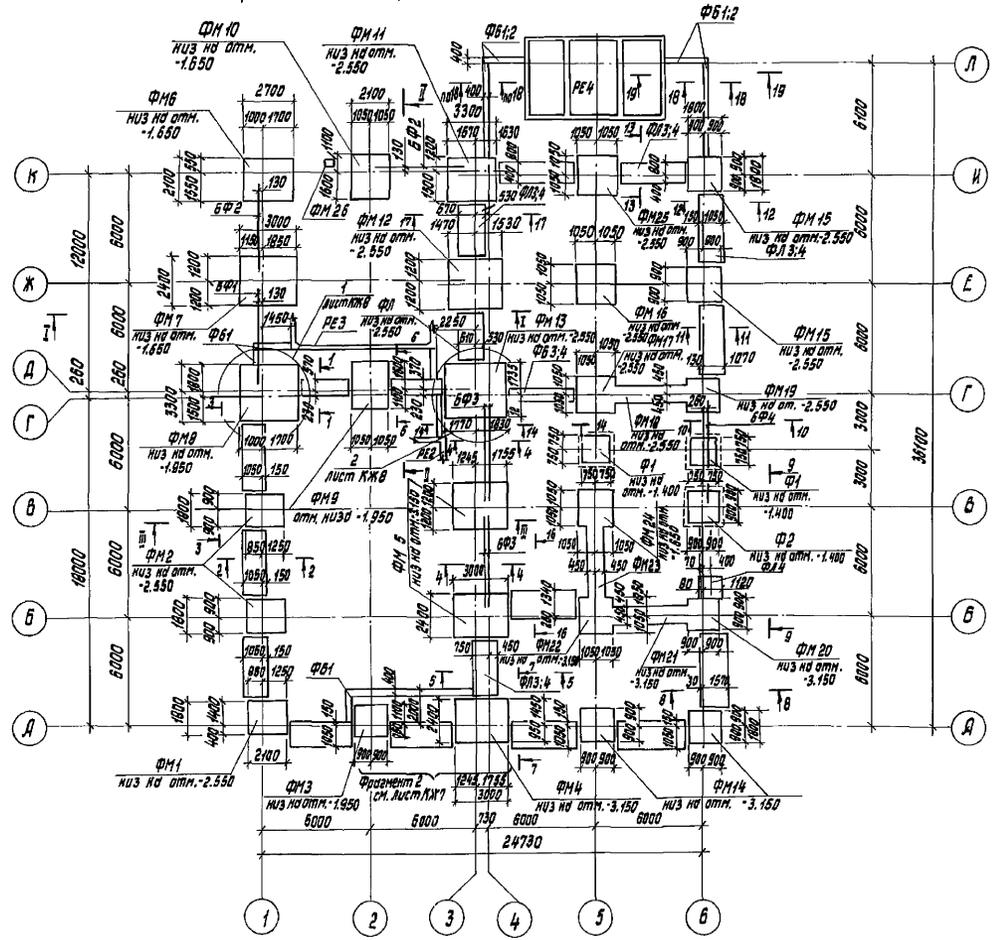
Спецификация к схеме расположения фундаментов, фундаментных блоков и подпорных стен.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
Фундаменты сборные ж.б.					
Ф1	1.020-1/83 1-1.2.0.0-03	1Ф 16.9-1	2	3200	
Ф2	1.020-1/83 1-1.3.0.0-01	1Ф 18.9-1	1	4300	
Фундаменты монолитные ж.б.					
ФМ1	лист КЖ 10;14	ФМ1	1		
ФМ2	лист КЖ 10;14	ФМ2	2		
ФМ3	лист КЖ 10;14	ФМ3	1		
ФМ4	лист КЖ 11;15	ФМ4	1		
ФМ5	лист КЖ 11;15	ФМ5	2		
ФМ6	лист КЖ 12;16	ФМ6	1		
ФМ7	лист КЖ 12;16	ФМ7	1		
ФМ8	лист КЖ 13;17	ФМ8	1		
ФМ9	лист КЖ 12;17	ФМ9	1		
ФМ10	лист КЖ 12;17	ФМ10	1		
ФМ11	лист КЖ 13;16	ФМ11	1		
ФМ12	лист КЖ 13;18	ФМ12	1		
ФМ13	лист КЖ 11;18	ФМ13	1		
ФМ14	лист КЖ 19	ФМ14	2		
ФМ15	лист КЖ 19	ФМ15	2		
ФМ16	лист КЖ 19	ФМ16	1		
ФМ17	лист КЖ 20	ФМ17	1		
ФМ18	лист КЖ 20	ФМ18	1		
ФМ19	лист КЖ 20	ФМ19	1		
ФМ20	лист КЖ 21	ФМ20	1		
ФМ21	лист КЖ 21	ФМ21	1		
ФМ22	лист КЖ 22	ФМ22	1		
ФМ23	лист КЖ 22	ФМ23	1		
ФМ24	лист КЖ 22	ФМ24	1		
ФМ25	лист КЖ 19	ФМ25	1		
ФМ26	лист КЖ 21	ФМ26	1		
Фундаментные блоки					
БФ1	1.415.1-2.1-1-12	15Ф6-13	1	530	
БФ2	1.415.1-2.1-1-10	15Ф6-11	2	580	
БФ3	1.415.1-2.1-1-08	15Ф6-9	4	600	
БФ4	1.415.1-2.1-2-10	25Ф6-11АВ6	1	850	

		ТП 901-3-285.94		КЖ	
Провер.	Лебиди	Лазарева	Лазарева	Лазарева	Лазарева
Инж. И.К.	Лазарева	Лазарева	Лазарева	Лазарева	Лазарева
Зав. гр.	Лазарева	Лазарева	Лазарева	Лазарева	Лазарева
В. констр.	Лазарева	Лазарева	Лазарева	Лазарева	Лазарева
И.проект.	Лазарева	Лазарева	Лазарева	Лазарева	Лазарева
Ист.отд.	Лазарева	Лазарева	Лазарева	Лазарева	Лазарева

Альбом 3 часть 2

Фрагмент 1 см. лист КЖ 7



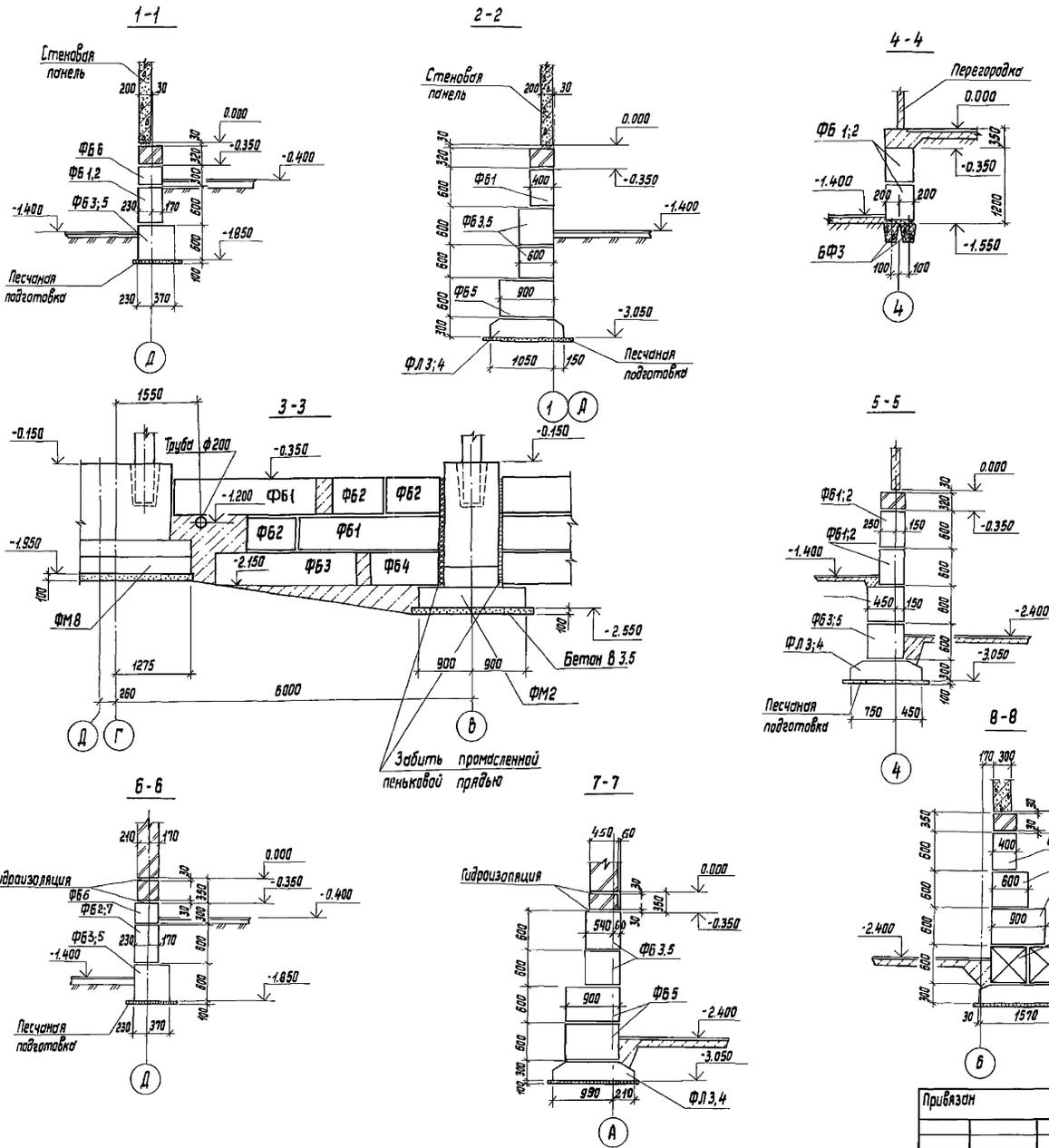
- Основания фундаментов приняты сухие неупучинистые, неперсодачные грунты со следующими нормативными характеристиками:
 $\sigma_n = 2 \text{ кПа}$; $E = 14.7 \text{ кПа}$; $\gamma_n = 0.49 \text{ рад}$; $\rho = 1.8 \text{ т/м}^3$; $K_n = 1$.
- Нормативная глубина промерзания грунтов 1.4 м; грунтовые воды отсутствуют.
- Под все монолитные фундаменты выполнять бетонную подготовку из бетона В3.5 толщиной 100 мм, превышающую габарит подошвы фундамента на 100 мм в каждую сторону, кроме оговоренных.

- Под ленточные фундаменты выполнять песчаную подготовку толщиной 100 мм, превышающую габарит подошвы фундамента на 100 мм в каждую сторону.
- Фундаментные блоки укладывать на цементный раствор М200 толщиной 20 мм. Зазоры между торцами блоков и фундаментом заделывать бетоном В15.
- Фундаментные блоки укладывать на цементно-песчаный раствор М50 с перевязкой швов не менее 300 мм.
- Монолитные участки между блоками выполнять из бетона класса В 7.5 ГОСТ 25633-85.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с уплотнением в соответствии с требованиями СНиП 3.02.01-87.
- Набетонку по верху стоечной части фундаментов до отм. -0.030 выполнять из бетона В15 после монтажа колонн и фундаментных блоков.

Лист № 1

Листом 3, часть 2

Спецификация к схеме расположения фундаментов



Марк, поз.	Обозначение	Наименование	Мол.	Масса кг	Примеч.
Плиты ленточных фундаментов					
ФЛ1	ГОСТ 13580-85	ФЛ 16.24-2	4	2500	
ФЛ2	ГОСТ 13580-85	ФЛ 16.12-2	4	1200	
ФЛ3	ГОСТ 13580-85	ФЛ 12.24-2	8	1800	
ФЛ4	ГОСТ 13580-85	ФЛ 12.12-2	11	870	
ФЛ5	ГОСТ 13580-85	ФЛ 8.24-2	6	1400	
ФЛ6	ГОСТ 13580-85	ФЛ 8.12-2	5	690	
Блоки стен подвала					
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	62	1300	
ФБ2	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	77	470	
ФБ3	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	46	1960	
ФБ4	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.6-Т	9	960	
ФБ5	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.6.6-Т	94	700	
ФБ6	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	27	310	
ФБ7	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.6-Т	5	640	
1	3.400-6/76	Изделие закладное МН4-17	1 шт.	6,9 кг	

Куб. м бетона
Площ. и длина
Куб. м грунта

			ТП 901-3-285.91	КЖ	
Провер.	Левина	Сиб	Гидроф. карт. для станци. учета воды, герметичность, установка, монтажность до 120 мм, производство листов 3,2 тыс. л/сут.	Станция	Лист
Инж. 1 к.	Лазарев	Сиб		р	5
Заб. гр.	Левина	Сиб	Сечения 1-1... 8-8		
Ин. констр.	Пронин	Сиб			
Инв. №	И. констр.	Левина			

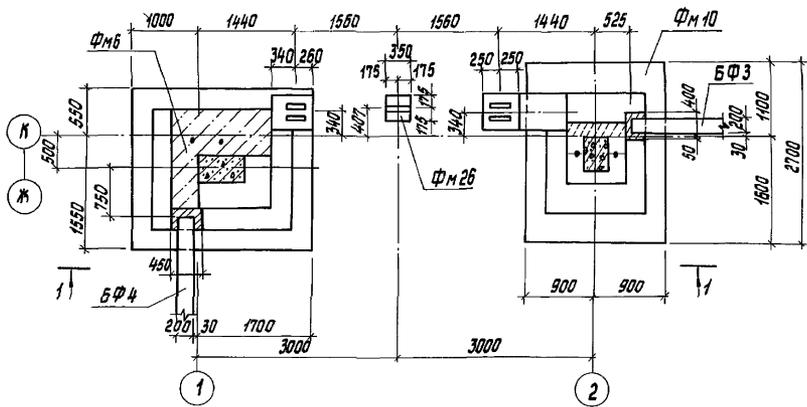
25219-04 8

Капирова Исаева

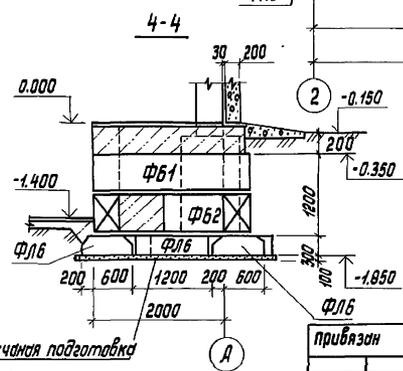
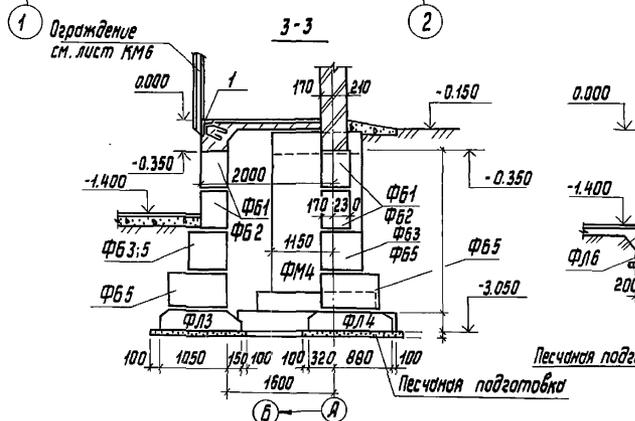
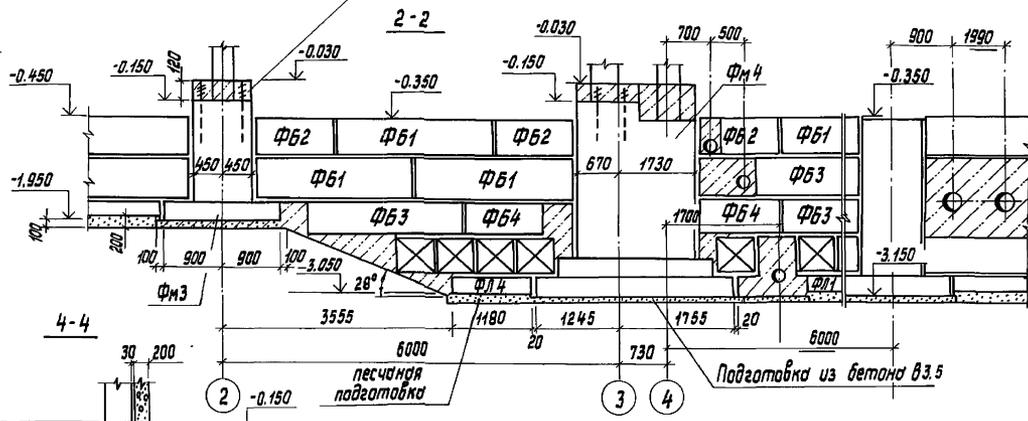
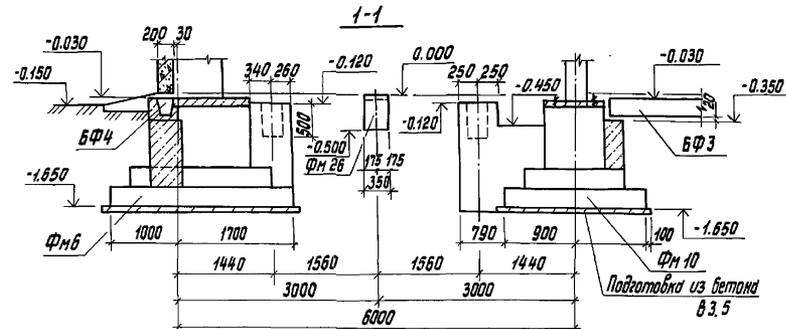
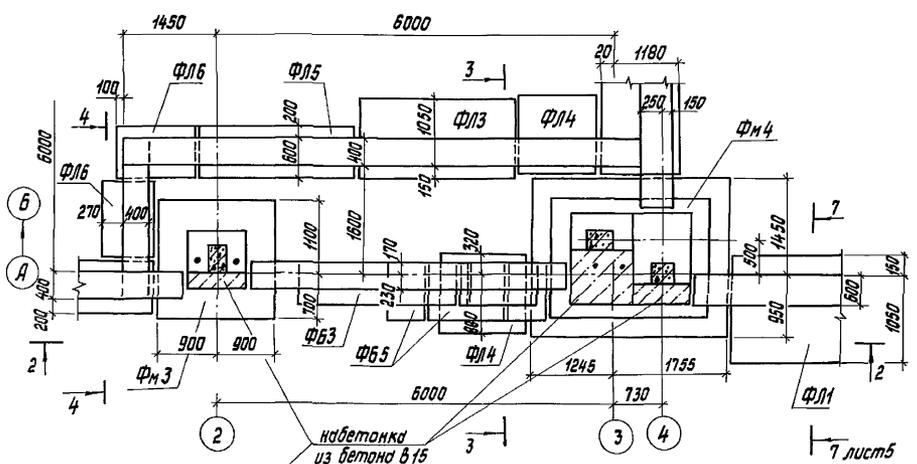
формат А2

Альбом 3, часть 2

Фрагмент 1



Фрагмент 2



Поз.1 учтена на листе КЖ 5.

ТП 901-3-285-91		КЖ	
Провер.	Левина	Листовой корпус для станции очистки воды поверхностных и сточных вод с производительностью 3,2 тыс. м ³ /сут.	Стация
Инж. Л.К.	Левина		Лист
Инж. В.В.	Левина	Фрагменты 1; 2.	Листов
Инж. Г.В.	Левина		Р
Инж. И.И.	Левина		7
Инж. И.И.		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

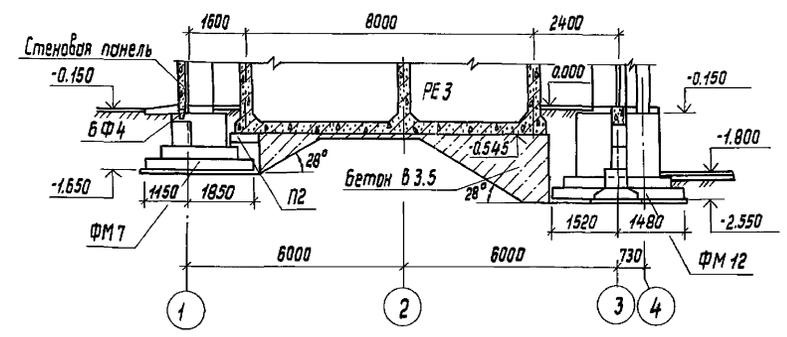
Копировал Исмаев

25219-04 10 формат А2

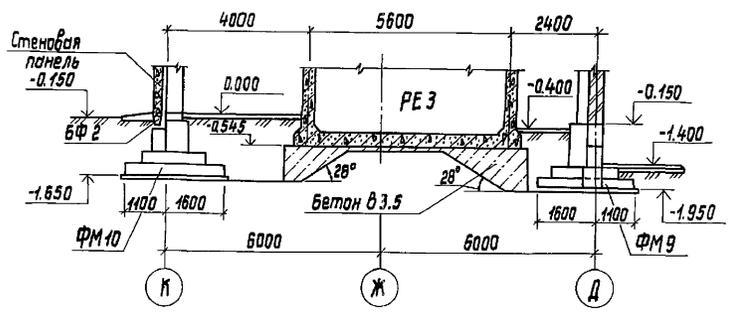
Исполнитель: Лопт. и Волга

Альбом 3, часть 2

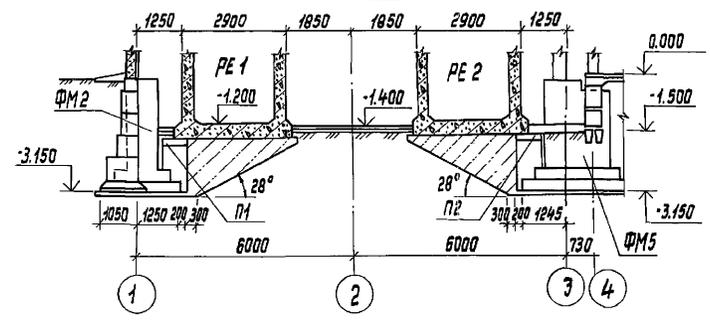
I - I



II - II



III - III



Создано
ПО БГ
Исполн.
Инж. И. В. Батин

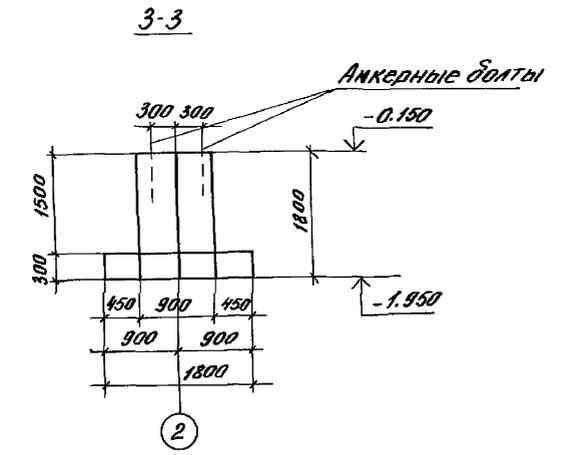
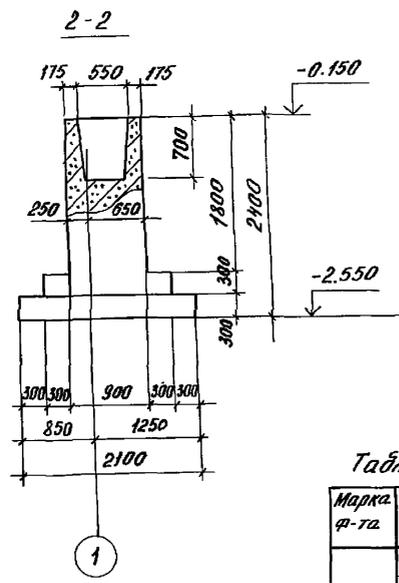
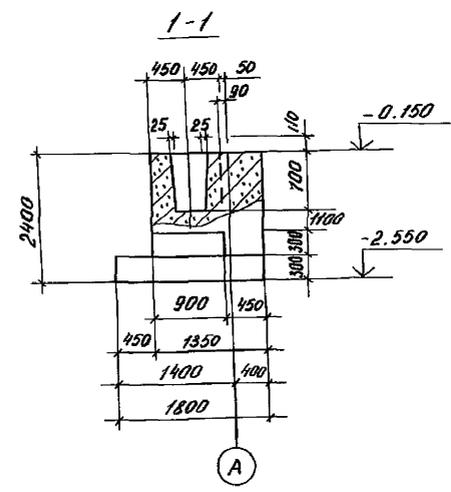
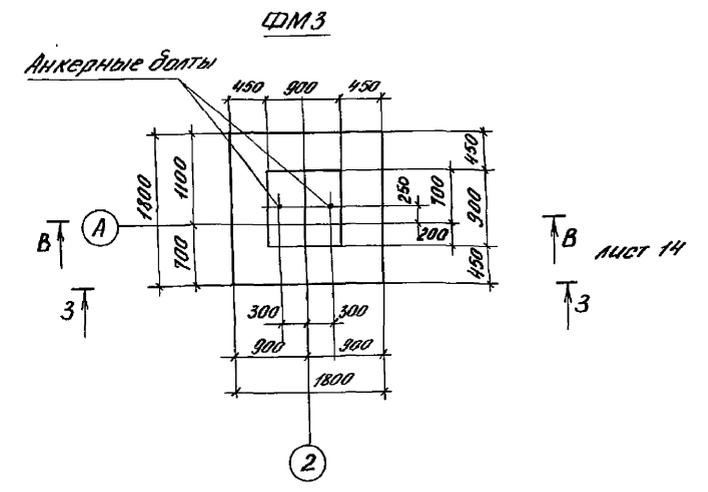
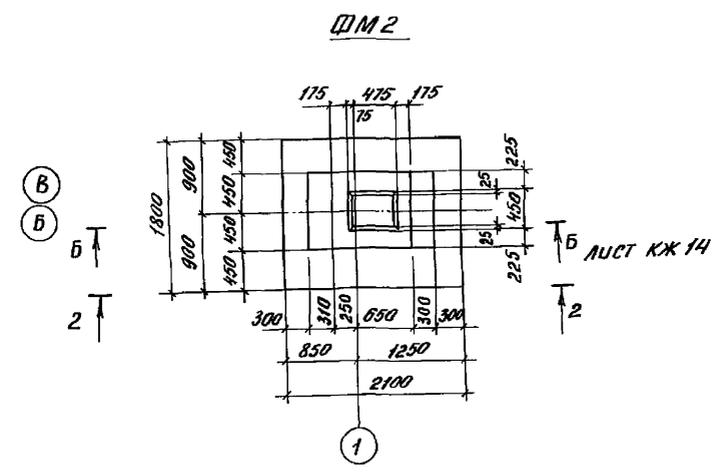
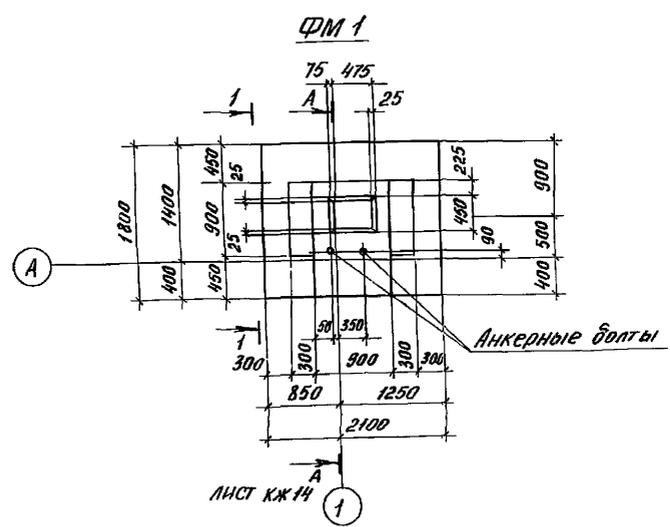
ТП 901-3-285.91		КЖ	
Привязан	Провер. Левина Инж. И. В. Лазарева Зав. гр. Левина Т. спец. Прохин И. контр. Капустин Нач. отд. Гуськов	С/М М/Л С/Л Р/Л Р/Л	Поверхность для установки стержней в соответствии с требованиями к прочности и жесткости до 160мПа (производительность 3,2 тыс. м ³ /сут.
Разрезы I-I... III-III		Стендия Р	Лист 9
		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

25219-04 12

Копировал Исеева

формат А2

Альбом 3 часть 2



Схемы нагрузок на фундаменты

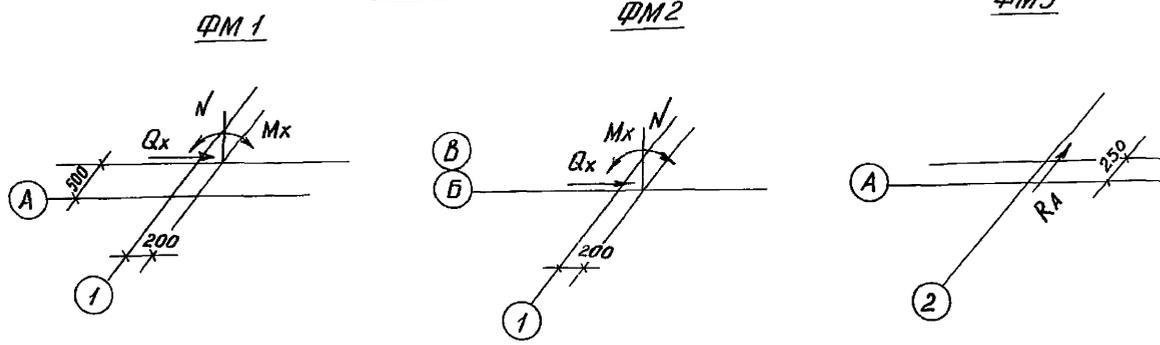


Таблица нагрузок

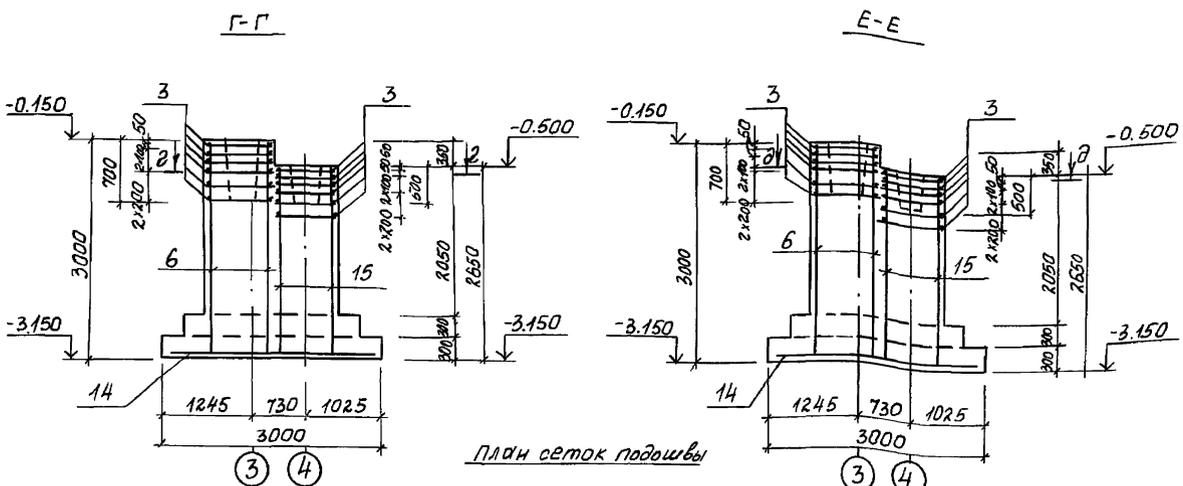
Марка ф-та	Наименов. нагрузок	Усилия кН; кН. м
ФМ1	N	175,8
	Q	20,7
	M	85,0
ФМ2	N	335,6
	Q	20,7
	M	85,0
ФМ3	RA	8,4

Армирование фундаментов см. лист КЖ 14

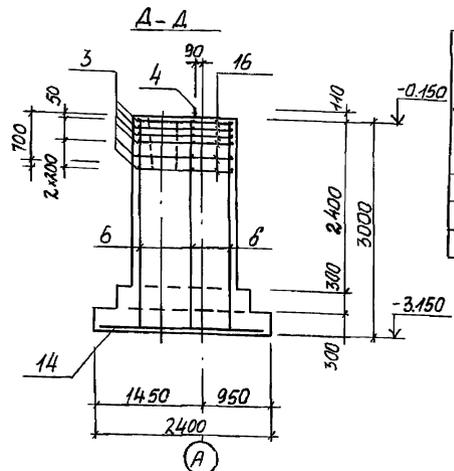
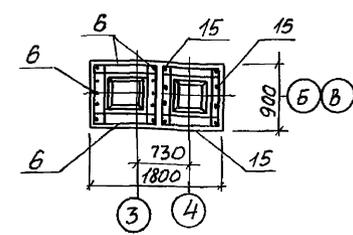
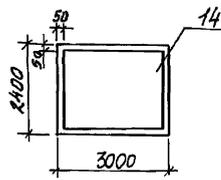
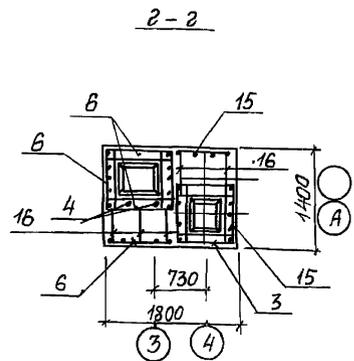
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

		7/1 901-3-285.91		КЖ	
Приязан	Провер. Лебина	Сл.	Таблицы картус для станции очисти воды поверхностных металлических мутности до 100 мг/л производительностью 3,2 тис. м³/сут.	Стадия	Лист
	Инж. Ик. Лазарева	М.Л.	Фундаменты ФМ1... ФМ3	Д	10
	Заб. эр. Лебина	Сл.		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
	И. констр. Пранин	И.П.			
	И. констр. Капустин	К.И.			
Инв. №	Нач. отд. Писман	С.П.			

Альбом 3 часть 2



План сеток подошвы



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Объем расхода	
	Арматура класса А-III				Прокат марки С235					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 2590-74	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 27772-88	ГОСТ 27772-88		
ФМ 4	10,75	50,4	17,52	161,4	240,0	6,0	6,0	0,8	0,8	246,8
ФМ 5	8,8	32,4	17,52	144,8	200,2					200,2

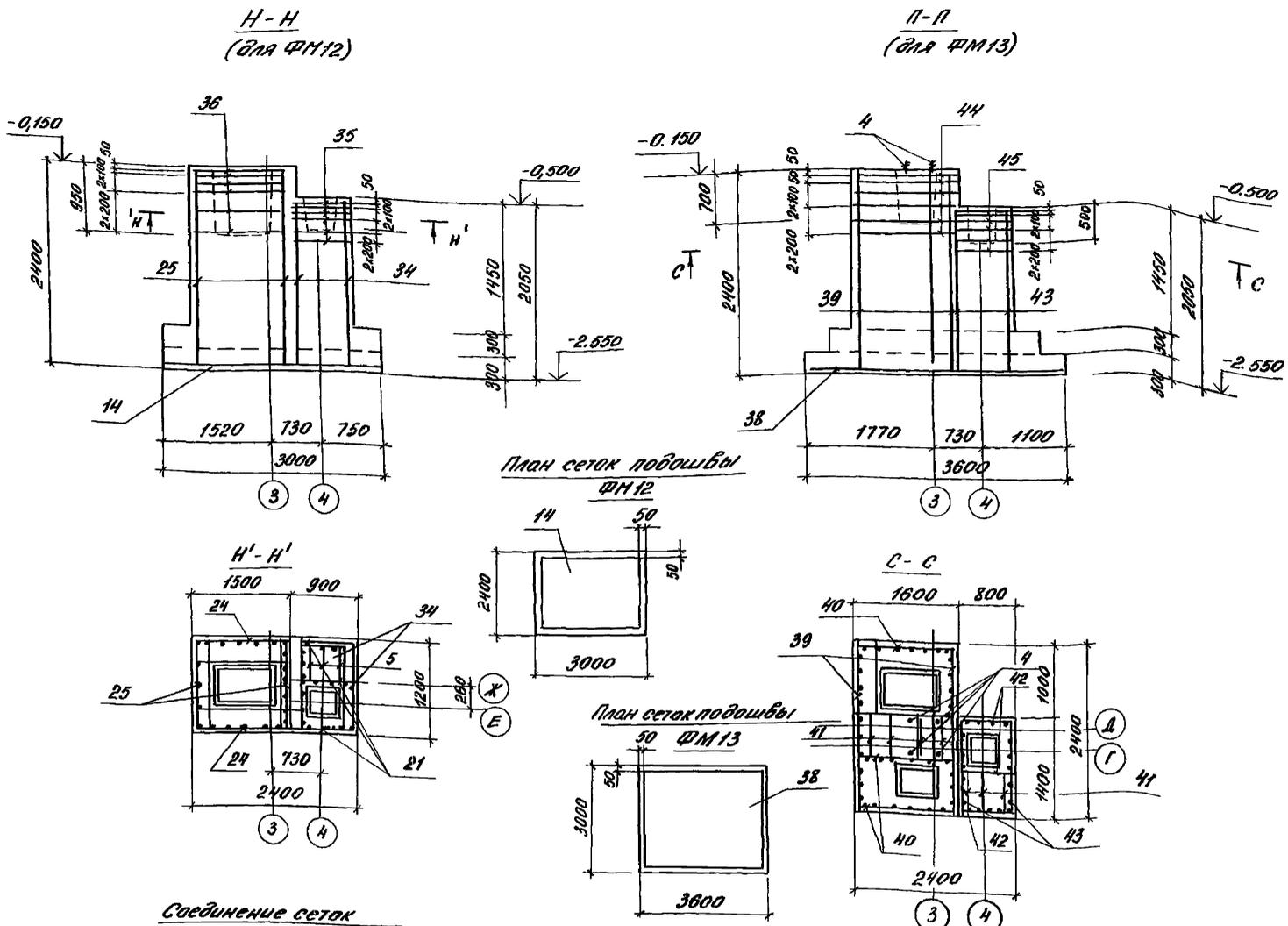
Спецификация монолитных фундаментов ФМ4, ФМ5

Код	Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Примеч.
ФМ 4				
Сборочные единицы				
А3	14	1.412.1-6.2-1	С1-108	1 62,8 кг
А3	3	1.412-6.2-4	С3-1	12 2,7 кг
Б4	4	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1М24х800 С235	2 3,4 кг
А3	6	1.412.1-6.2-3	С2-36	5 11,6 кг
А4	15	ТТ.901-3-285.91 КЖ.И.80.0.0.0	Сетка С4	6 10,3 кг
Б4	13		ФЛД III ГОСТ 5781-82, l=1180	24 0,73
Б4	16		Ф8А II ГОСТ 5781-82 l=500	36 0,2 кг
Материалы:				
			Бетон В15; F50	9,0 м ³
ФМ 5				
Сборочные единицы				
А3	14	1.412.1-6.2-1	С1-108	1 62,8 кг
А3	3	1.412-6.2-4	С3-1	12 2,7 кг
А3	6	1.412.1-6.2-3	С2-36	4 11,6 кг
А4	15	ТТ.901-3-285.91 КЖ.И.80.0.0.0	Сетка С4	4 10,3 кг
Б4	13		ФЛД III ГОСТ 5781-82, l=1180	24 0,73
Материалы:				
			Бетон В15; F50	5,2 м ³

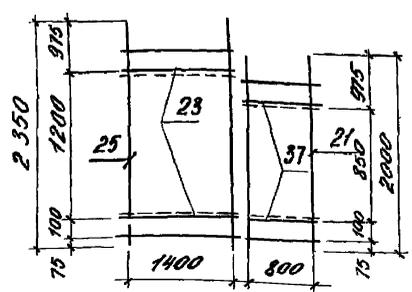
1. Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундамента-35мм, для остальной-25 мм.
2. Соединение сеток в пространственный каркас см. лист КЖ14.

ТТ 901-3-285.91		КЖ	
Привязан	Провер. Левинко	Спр. Лазарева	Исполн. Лазарева
	Зав. пр. Левинко	Спр. Сидорова	Исполн. Сидорова
	Гл. констр. Прошин	Спр. Копылова	Исполн. Копылова
	И. констр. Копылова	Спр. Копылова	Исполн. Копылова
	Нач. отд. Лисман	Спр. Лисман	Исполн. Лисман
Инв. №		Фундаменты ФМ4, ФМ5. Армирование.	
		Лист	15
		И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.

Лист 3 часть 2



Соединение сеток в пространственный каркас



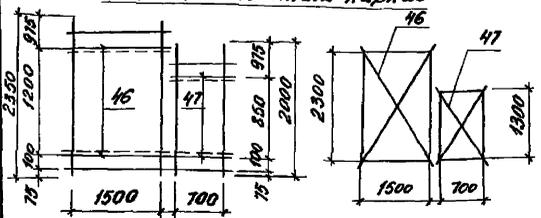
Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия арматурные				Общий расход	
	Арматура класса А-III				Прокат марки					
	φ6	φ8	φ10	φ12	1001 2509-11	1001 19903-14	1001 2509-11	1001 19903-14		
ФМ 12	10,0	47,4	17,2	146,56	Итого	φ24	Итого	3,60	Итого	223,16
ФМ 13	4,24	79,1	29,88	257,72	Итого	φ24	Итого	3,60	Итого	375,54

Спецификация монолитных фундаментов ФМ12, ФМ13

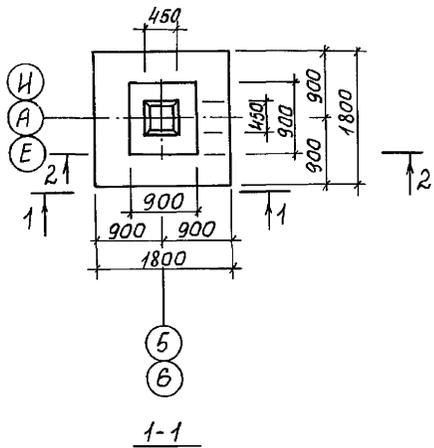
Формы	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.	
ФМ 12							
<i>Сборочные единицы</i>							
А4	14		1.412.1-6.2-1	С1-108	1	62,8 кг	
А4	21		Т77901-3-285.91-КЖ.И.81.0.0.0	Сетка С5	3	8,02 кг	
А4	24			С2-134	2	16,18 кг	
А4	25			С2-78	2	11,65 кг	
А4	34		Т77901-3-285.91-КЖ.И.83.0.0.0	Сетка С7	3	8,37 кг	
А4	35		1.412.1-6.2-4	С3-9	6	3,2 кг	
Б4	5			Ф8 А II ГОСТ 5781-82; L=350	18	9,2 кг	
А4	36		1.412.1-6.2-4	С3-33	6	4,1 кг	
Б4	23			Ф10 А II ГОСТ 5781-82; L=1630	8	1,13 кг	
Б4	37			Ф10 А II ГОСТ 5781-82; L=1660	8	1,02 кг	
Материалы							
						Бетон В15; F50	9,3 м ³
ФМ 13							
<i>Сборочные единицы</i>							
А4	38		1.412.1-6.2-1	С1-198	1	94,4 кг	
А4	39		Т77901-3-285.91-КЖ.И.84.0.0.0	Сетка С8	2	29,55 кг	
А4	40		Т77901-3-285.91-КЖ.И.85.0.0.0	Сетка С9	4	21,19 кг	
Б4	41			БМТ 1,1М24x800; с235	4	3,4 кг	
Б4	41			Ф8 А II ГОСТ 5781-82; L=600	36	9,24 кг	
А4	42		Т77901-3-285.91-КЖ.И.86.0.0.0	Сетка С10	3	7,76 кг	
А4	43		Т77901-3-285.91-КЖ.И.87.0.0.0	Сетка С11	2	13,62 кг	
А4	44		Т77901-3-285.91-КЖ.И.88.0.0.0	Сетка С12	6	4,12 кг	
А4	45		Т77901-3-285.91-КЖ.И.89.0.0.0	Сетка С13	6	4,14 кг	
Б4	46			Ф10 А II ГОСТ 5781-82; L=2750	8	1,7 кг	
Б4	47			Ф10 А II ГОСТ 5781-82; L=1480	8	0,91 кг	
Материалы							
						Бетон В15; F50	11,2 м ³

Соединение сеток в пространственный каркас

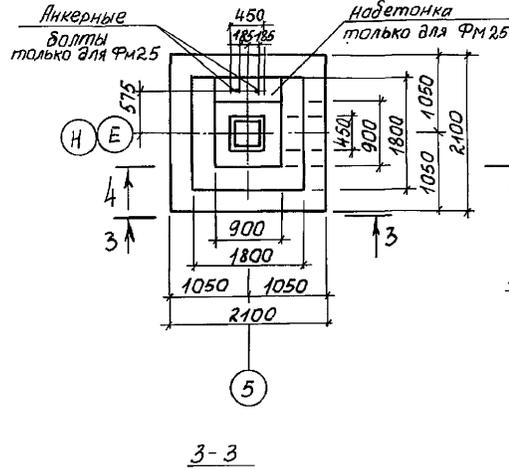


Т77 901-3-285.91		КЖ
Провер	Левина	СЛ
Инж. Ик. Назарова	М.И.И.	
Заб. ср. Левина	С.И.	
Гл. констр. Пронин	С.И.	
Н. констр. Калугин	С.И.	
Маш. отд. Лисовкин	С.И.	
Главный корпус для стальной очистки борды поверхности стальной конструкции монтажные болты и прокладочные материалы 32гнв, м/у/см	Стальной лист	Листов 8
Фундаменты ФМ12, ФМ13 армирование	φ	18
	Итого	

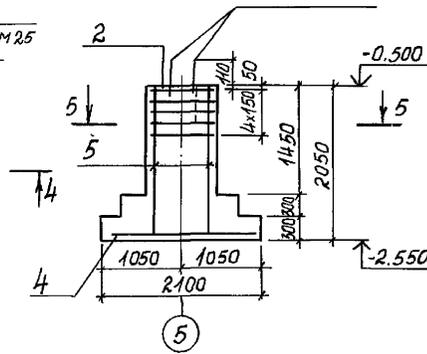
ФМ 14; ФМ 15



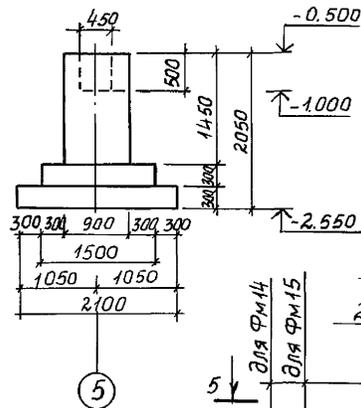
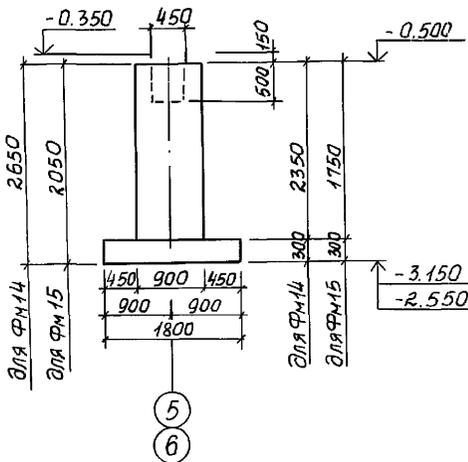
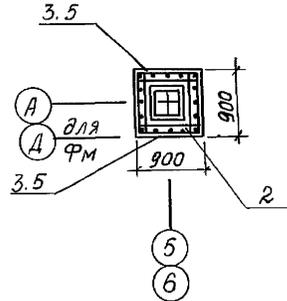
ФМ 16; ФМ 25



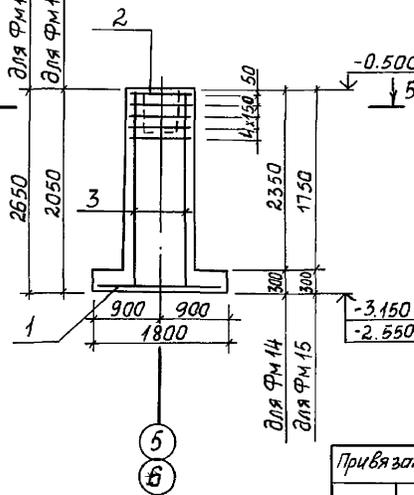
4-4



5-5



2-2



Спецификация монолитных фундаментов ФМ 14... ФМ 16

Обозначение	Наименование	Кол.	Примен.
ФМ 14			
Сборочные единицы			
A3 1	1.412.1-6.2-1 Сетка С1-12	1	27,9 кг
A3 2	1.412.1-6.2-4 Сетка С3-1	5	2,7 кг
Детали			
3	Ф10А III ГОСТ 5781-82; L=26/0	16	1,62 кг
Материалы			
	Бетон В15; F50	3,28	м ³
ФМ 15			
Сборочные единицы			
поз. 1; 2 см. ФМ 14			
Детали			
5	Ф10А III ГОСТ 5781-82; L=20/0	16	1,25 кг
Материалы			
	Бетон В15; F50	2,4	м ³
ФМ 16			
Сборочные единицы			
2	1.412.1-6.2-4 Сетка С3-1	5	2,7 кг
4	ГОСТ 23279-85 РС 205x205	1	40,0 кг
Детали			
5	Ф10А III ГОСТ 5781-82; L=20/0	16	1,25 кг
Материалы			
	Бетон В15; F50	3,2	м ³
ФМ 25			
поз. 2, 4, 5 см. ФМ 16			
8	ГОСТ 24378.1-80 Б01 1,1 М6x500 С235	2	0,91 кг
Материалы: Бетон В15; F50			
		3,2	м ³

Ведомость расхода стали на один элемент кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход	
	Арматура класса							
	А-I			А-III				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 24378.1-80	ГОСТ 24378.1-80		
	Ф 8	Итого	Ф 10	Ф 12	Итого	Б01 М 16	Итого	
ФМ 14	13,5	13,5	25,9	23,0	48,9		62,4	
ФМ 15	13,5	13,5	20,0	23,0	43,0		56,5	
ФМ 16	13,5	13,5	20,0	40,0	60,0		73,5	
ФМ 25	13,5	13,5	20,0	40,0	60,0	1,82	1,82	75,32

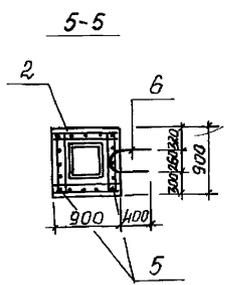
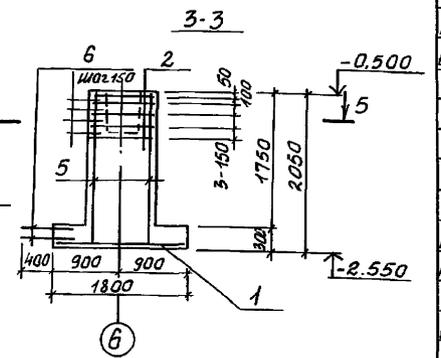
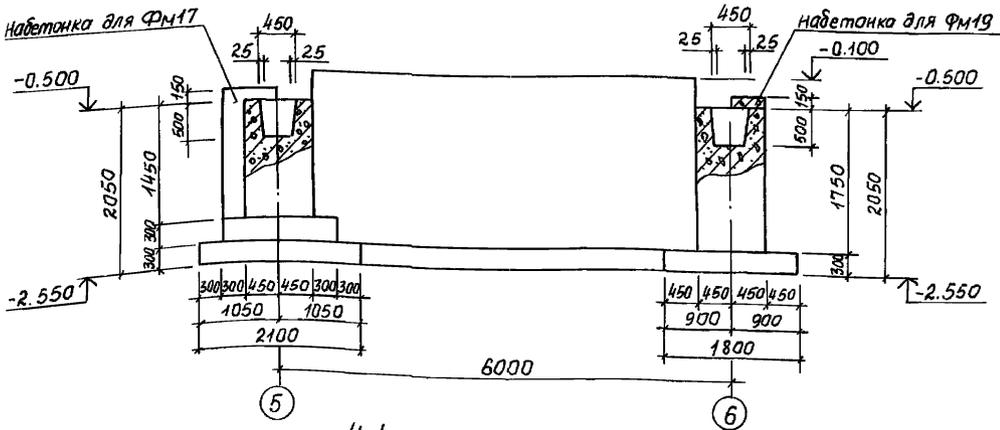
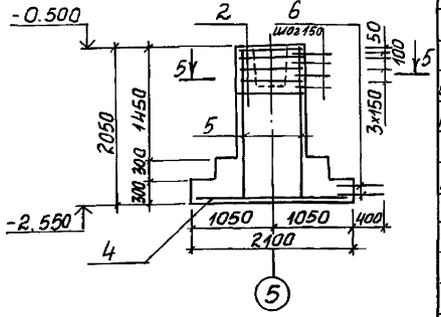
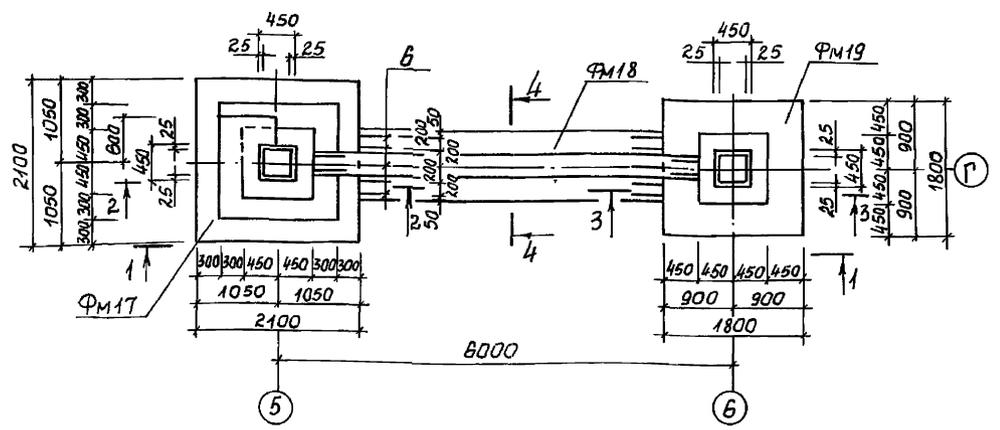
ТП 901-3-285.91 КЖ

Привязан	Провер. Лыбина	С.Л.С.	Главный корпус для станций	таблица	Листов
	Инж. Лозарева	И.И.В.	очистки воды	Р	19
	Зав. гр. Лыбина	С.Л.С.	входной муфты до 100 м		
	Инж. Пронин	И.И.В.	предварительная		
	Инж. Попов	И.И.В.	Фундаменты ФМ 14... ФМ 16		
	Инж. Лыбина	И.И.В.	ФМ 25, Опалубочный чертеж		
			Армирование		

ФМ 17; ФМ 18; ФМ 19

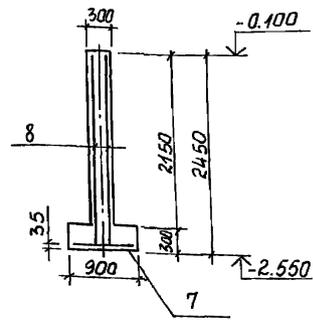
Спецификация к монолитным фундаментам ФМ17..ФМ19

Альбом 3, часть 2



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФМ17		
				Сборочные единицы		
Б4		4	ГОСТ 23279-85	ЗС ^{10A II} _{12A II} 205x205	1	40,0 кг
А4		2	1.412.1-6.2-1	Сетка СЗ-1	5	2,7 кг
				Детали		
Б4		5		Ф10A II ГОСТ 5781-82, L=2100	16	1,25 кг
		6		Ф8A I ГОСТ 5781-82, L=1600	22	0,63 кг
				Материалы:		
				Бетон В15; F50	3,2	м ³
				ФМ18		
				Сборочные единицы		
Б4		7	ГОСТ 23279-85	ЗС ^{10A II} _{12A II} 85x405 ²⁰⁰ ₂₀₀	1	23,5 кг
Б4		8	ГОСТ 23279-85	ЗС ^{8A II} _{10A II} 235x505 ²⁰⁰ ₂₀₀ ⁷⁵ ₂₀₀ ¹⁵⁰ ₁₅₀	2	61,6 кг
				Материалы:		
				Бетон В15; F50	4,4	м ³
				ФМ19		
				Сборочные единицы		
А3		1	1.412.1-6.2-1	Сетка С1-12	1	27,9 кг
А3		2	1.412.1-6.2-4	Сетка СЗ-1	5	2,7 кг
				Детали		
Б4		5		Ф10A II ГОСТ 5781-82, L=2100	16	1,25 кг
		6		Ф8A I ГОСТ 5781-82, L=1600	22	0,63 кг
				Материалы:		
				Бетон В15; F50	2,9	м ³

И.В. и Л.В. Погов. и др. Взам. инв. №



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса А-I						
	А-I			А-III			
	ГОСТ 5781-82						
	Ф8	Итого	Ф12	Ф10	Ф8	Итого	
ФМ17	13,9	13,9	40,0	25,9	3,0	69,4	83,9
ФМ18				61,5	23,6	85,1	85,1
ФМ19	13,9	13,9	23,0	25,9	3,0	52,4	66,3

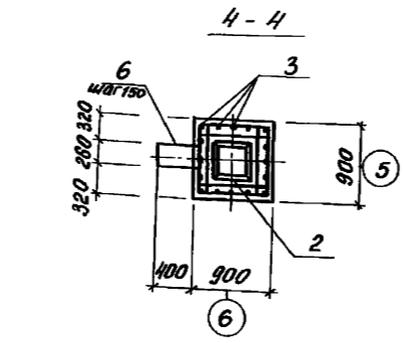
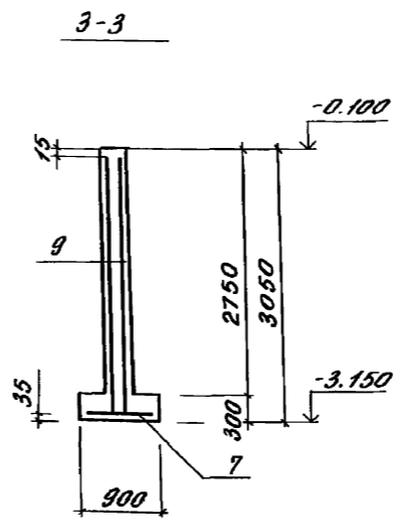
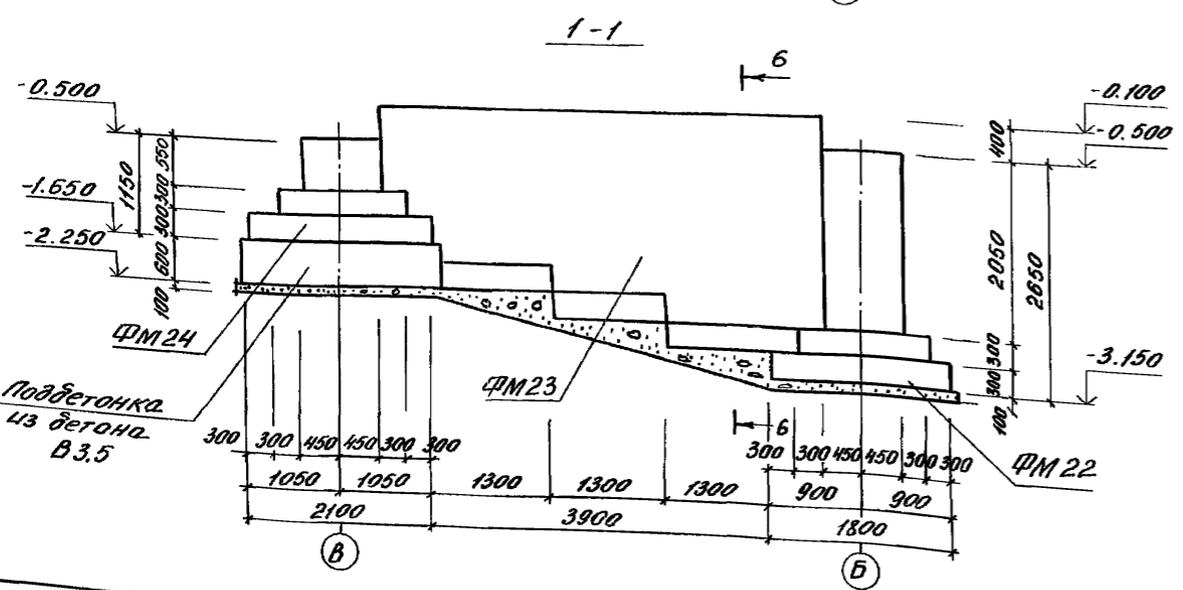
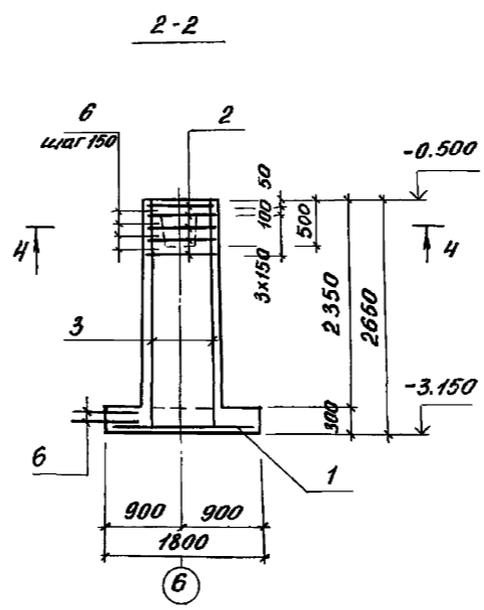
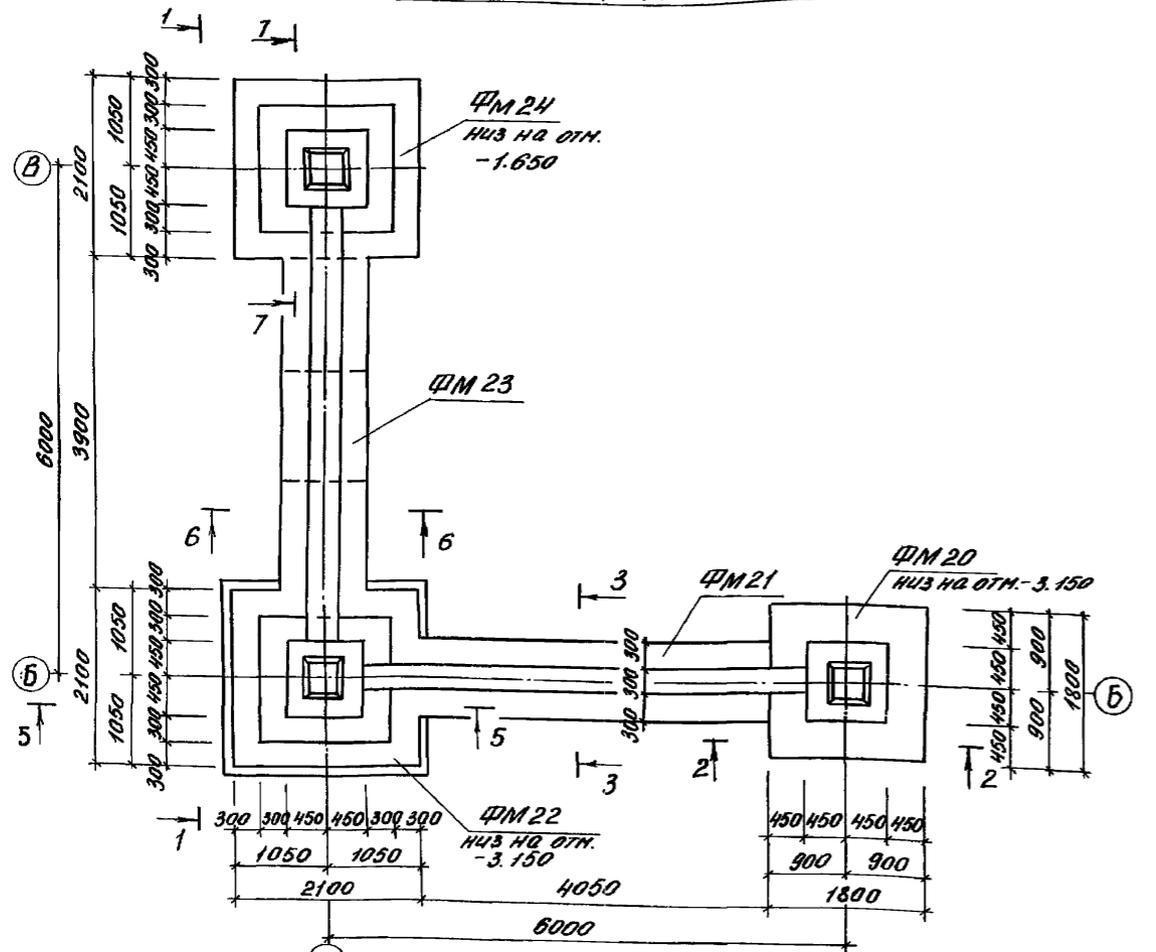
Привязан
Инв. №

ТП 901-3-285.94		КЖ	
Провер: Левина СЛ	Инж. Лазарева В.И.	Главный корпус для стальной конструкции из стали марки А240, производство 03.21.85, м ³ /сч.	Людмила Лист Листов
Заб. гр. Левина СЛ	Инж. Пронин И.И.	Фундаменты ФМ17...	Р 20
И. контр. Карпачин Р.В.	Инж. отв. Лисьян	Армирование ФМ19.	И.И.И.Э.П. инженерного обслуживания г. Москва

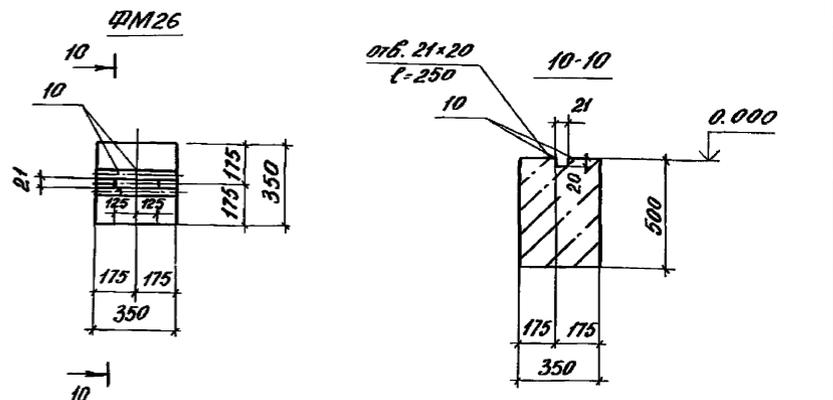
Спецификация монолитных фундаментов ФМ20, ФМ21, ФМ26

ФМ20; ФМ21, ФМ22, ФМ23, ФМ24

Аннотация часть 2



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
ФМ20							
<i>Сборочные единицы</i>							
А3	1		1.412.1-6.2-1	Сетка С1-12	1	2,9 кг	
А3	2		1.412.1-6.2-4	Сетка С3-1	5	2,7 кг	
<i>Детали</i>							
Б4	3			Ф10А1 ГОСТ 5781-82, L=250	16	1,62 кг	
Б4	6			Ф8А1 ГОСТ 5781-82, L=1000	21	0,5 кг	
<i>Материалы:</i>							
						Бетон В15; F50	3,65 м ³
ФМ21							
<i>Сборочные единицы</i>							
Б4	7		ГОСТ 23279-85	3С 10А ^{II} 85x405 200 200	1	23,5 кг	
Б4	9		ГОСТ 23279-85	3С 10А ^{II} 300x505 200 200	2	93,0 кг	
<i>Материалы:</i>							
						Бетон В15; F50	44 м ³
ФМ26							
<i>Сборочные единицы</i>							
Б4	10		3.400-6/76	Изделие закладное МНЧ-30	2	2,2 кг	
<i>Материалы:</i>							
						Бетон В15; F50	

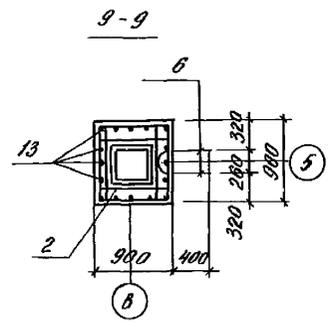
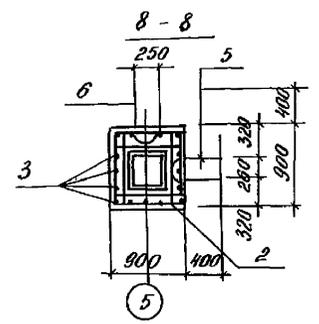
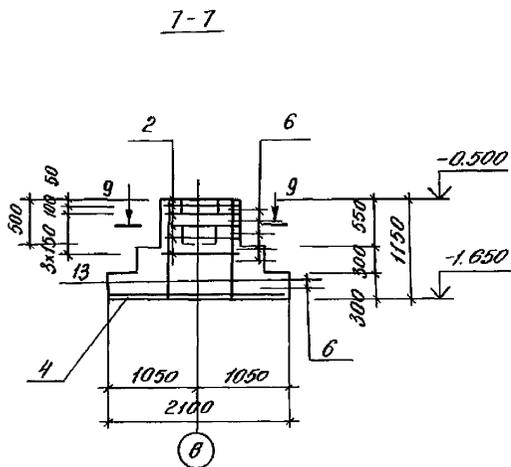
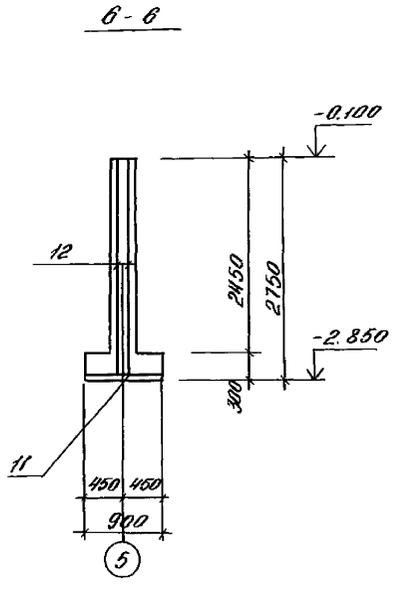
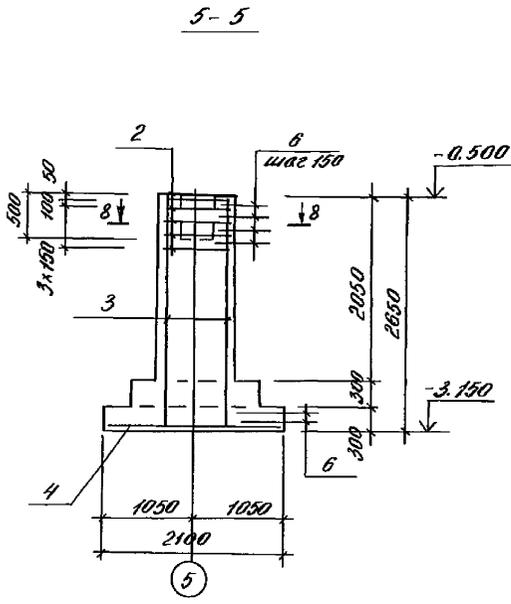


Данный лист смотреть совместно с листом КЖ-22

ТН 901-3-285.91		КЖ	
Пробер.	Левина	СЛ	Главный конструктор для стальной арматуры
Инж. В.К.	Лазарева	В.К.	Составитель
Зав. гр.	Левина	СЛ	Листов
Инж. В.К.	Левина	СЛ	Р 21
Инж. В.К.	Левина	СЛ	Фундаменты ФМ 20...
Инж. В.К.	Левина	СЛ	ФМ 24; ФМ 26
Инж. В.К.	Левина	СЛ	Армирование.

Спецификация монолитных фундаментов ФМ 22... ФМ 24

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ 22						
<i>Сборочные единицы</i>						
Б4	4		ГОСТ 23279-85	2С ^{12АII} 205x205	1	40,0 кг
А3	2		1.412.1-6.2-4	Сетка С3-1	5	2,7 кг
<i>Детали</i>						
				Ф10АII ГОСТ 5781-82; L=2610	16	1,62 кг
				Ф8АI ГОСТ 5781-82; L=1600	26	0,63 кг
<i>Материалы</i>						
Бетон В15; F50						
ФМ 23						
<i>Сборочные единицы</i>						
Б4	11		ГОСТ 23279-85	3С ^{10АII} 85x390 ²⁰⁰ ^{2,5} ⁵⁰	1	22,5 кг
Б4	12		ГОСТ 23279-85	3С ^{8АII} 270x505 ²⁰⁰ ⁵⁰ ^{150mm}	2	71,24 кг
<i>Материалы</i>						
Бетон В15; F50						
ФМ 24						
<i>Сборочные единицы</i>						
Б4	4		ГОСТ 23279-85	2С ^{12АII} 205x205	1	40,0 кг
А3	2		1.412.1-6.2-4	Сетка С3-1	5	2,7 кг
<i>Детали</i>						
Б4	13			Ф10АII ГОСТ 5781-82; L=1110	16	0,68 кг
Б4	6			Ф8АI ГОСТ 5781-82; L=1600	17	0,63 кг
<i>Материалы</i>						
Бетон В15; F50						



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные		Всего
	Арматура класса					Прокат марки		
	ГОСТ 5481-82					ГОСТ 21172-88		
	Ф8	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Итого	
ФМ 20	13,5	13,5	13,5	25,9	27,9	67,3		80,8
ФМ 21			30,8	104,2		135,0		135,0
ФМ 22	16,38	16,38	13,5	25,9	40,0	79,4		95,78
ФМ 23			28,0	65,8		93,8		93,8
ФМ 24			13,5	10,88	40,0	64,38		64,38
ФМ 26						2,6	2,6	2,6

1. Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундамента 35 мм, для остальной - 25 мм.

			ТТ 901-3-285.91			КЖ		
Провер.	Лебина	С/П	Главный корпус для станции			Сталь	Лист	Листов
Инж. ин.	Мазарева	М.М.	и шести входов поваренных			Р	22	
Зав. пр.	Лебина	С/П	источников мультимедиа 120м/л					
Ин. констр.	Прошин	С/П	производительностью 3,2 тис. л/сек.					
Н. конст.	Калугин	Р/В	Фундаменты ФМ 20...					
Нов. спр.	Лисман	С/П	ФМ 24					
			Разрезы 5-5... 9-9					

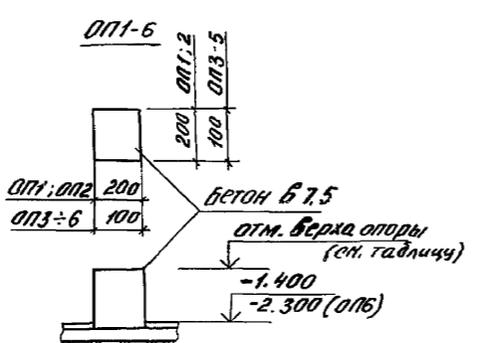
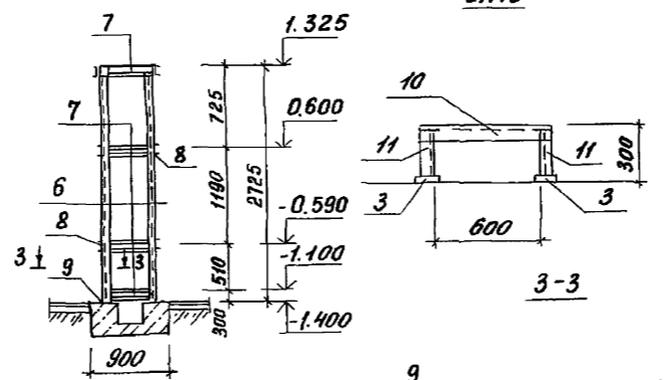
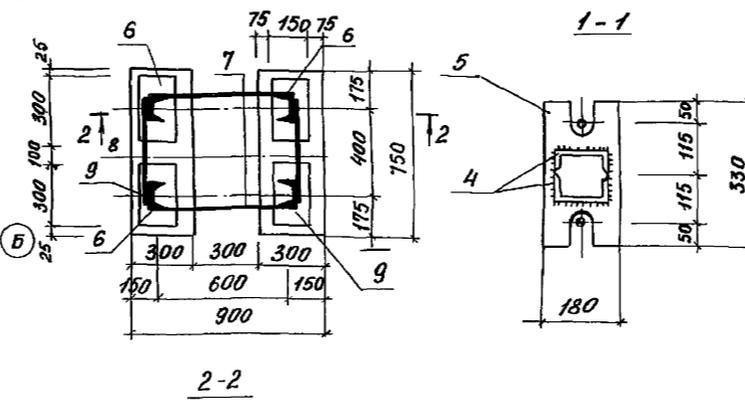
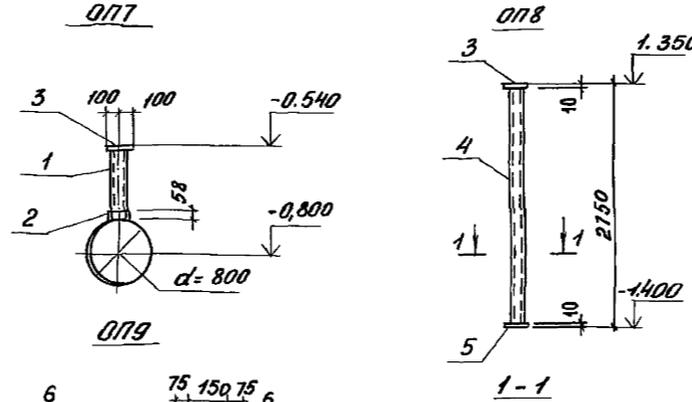
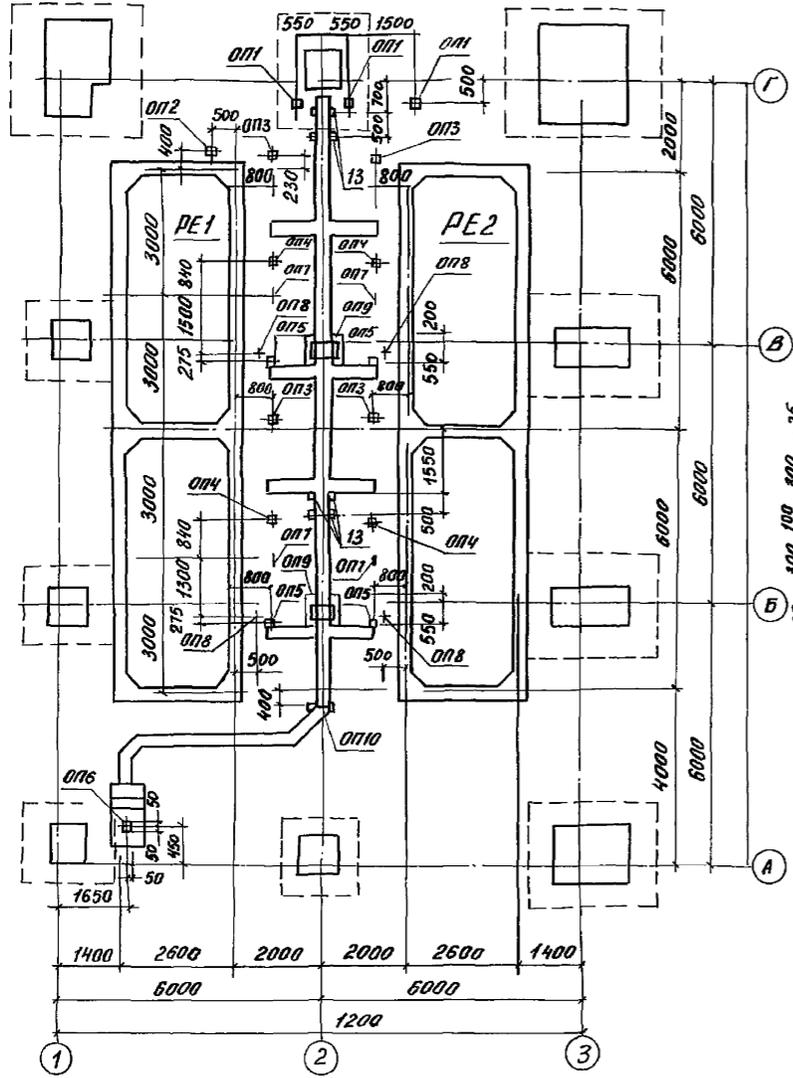
Альбом 3 часть 2

согласовано

Инв. № подл. Местоположение и дата Ввод в эксплуатацию

Схема расположения каналов и опор под трубопроводы

Альбом 3 чертежи 2



Спецификация к схеме расположения каналов опор под трубопроводы

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг	Примеч.
OP1	Лист 24	опора OP1	3		
OP2	Лист 24	то же OP2	1		
OP3	Лист 24	" OP3	4		
OP4	Лист 24	" OP4	4		
OP5	Лист 24	" OP5	4		
OP6	Лист 24	" OP6	1		
OP7	Лист 24	" OP7	4		
OP8	Лист 24	" OP8	4		
OP9	Лист 24	" OP9	2		
OP10	Лист 24	" OP10	1		
13	3.400-Б/76	Закладная деталь МН-23	8	3,8	

Спецификация к опорам OP7; OP8; OP9; OP10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
OP7						
		1		12 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР С 245 ГОСТ 27772-88 L-200	2	8,11 кг
		2		14 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР С 245 ГОСТ 27772-88 L-150	1	1,8 кг
		3		610x200 ГОСТ 82-70 Полоса С 245 ГОСТ 27772-88 L-200	1	3,14 кг
OP8						
		4		14 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР С 245 ГОСТ 27772-88 L-2150	2	33,6 кг
		5		6-10x180 ГОСТ 82-70 Полоса С 245 ГОСТ 27772-88 L-330	1	4,7 кг
		3		6-10x200 ГОСТ 82-70 Полоса С 245 ГОСТ 27772-88 L-200	1	3,14 кг
OP9						
		6		10 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР С 245 ГОСТ 27772-88 L-215	4	23,3 кг
		7		10 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР С 245 ГОСТ 27772-88 L-650	8	5,58 кг
		8		10 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР С 245 ГОСТ 27772-88 L-450	8	3,87 кг
		9		6-10x150 ГОСТ 82-70 Полоса С 245 ГОСТ 27772-88 L-300	4	3,5 кг
OP10						
		3		6-10x200 ГОСТ 82-70 Полоса С 245 ГОСТ 27772-88 L-200	2	3,14 кг
		10		63x63x5-8 ГОСТ 8509-86 Чугунок С 235 ГОСТ 27772-88 L-650	1	3,17 кг
		11		65x63x5-8 ГОСТ 8509-86 Чугунок С 235 ГОСТ 27772-86 L-200	2	1,35 кг

Марка опоры	Размеры мм	Отметка верха опоры	Объем бетона м ³
OP1	200x200	-1.180	0.01
OP2	200x200	-1.300	0.01
OP3	100x100	-1.080	0.01
OP4	100x100	-0.920	0.01
OP5	100x100	-1.060	0.01
OP6	100x100	-2.045	0.01

ТП 901-3-285.91			КЖ		
Привязан	Провер. Левина	СЛ	Главный корпус для станции очистки воды	Стация	Лист
	Вед. инж. Капустин	СЛ	на территории	Р	24
	Заб. гр. Левин	СЛ	испытательная станция		
	Ин. спец. Прошин	СЛ	производительностью 3,2 тыс. м ³ /сут.		
	Ин. констр. Лазарев	СЛ	Схема расположения каналов и опор под трубопроводы в осях А-Г; 1-3		
	Нач. отд. Писман	СЛ			

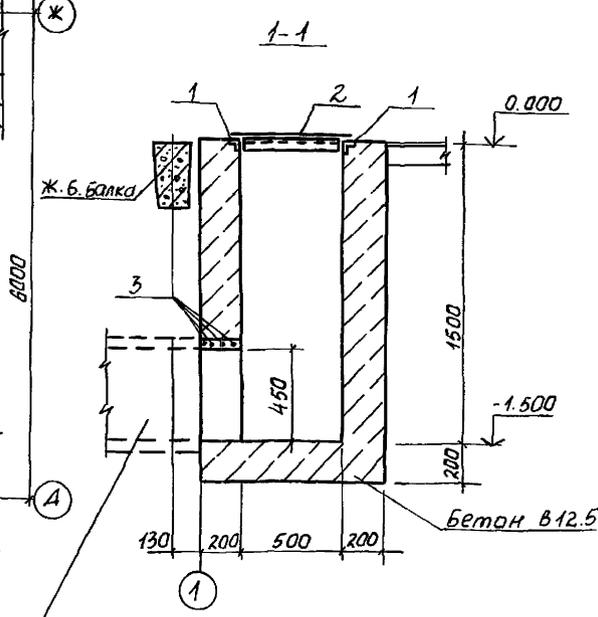
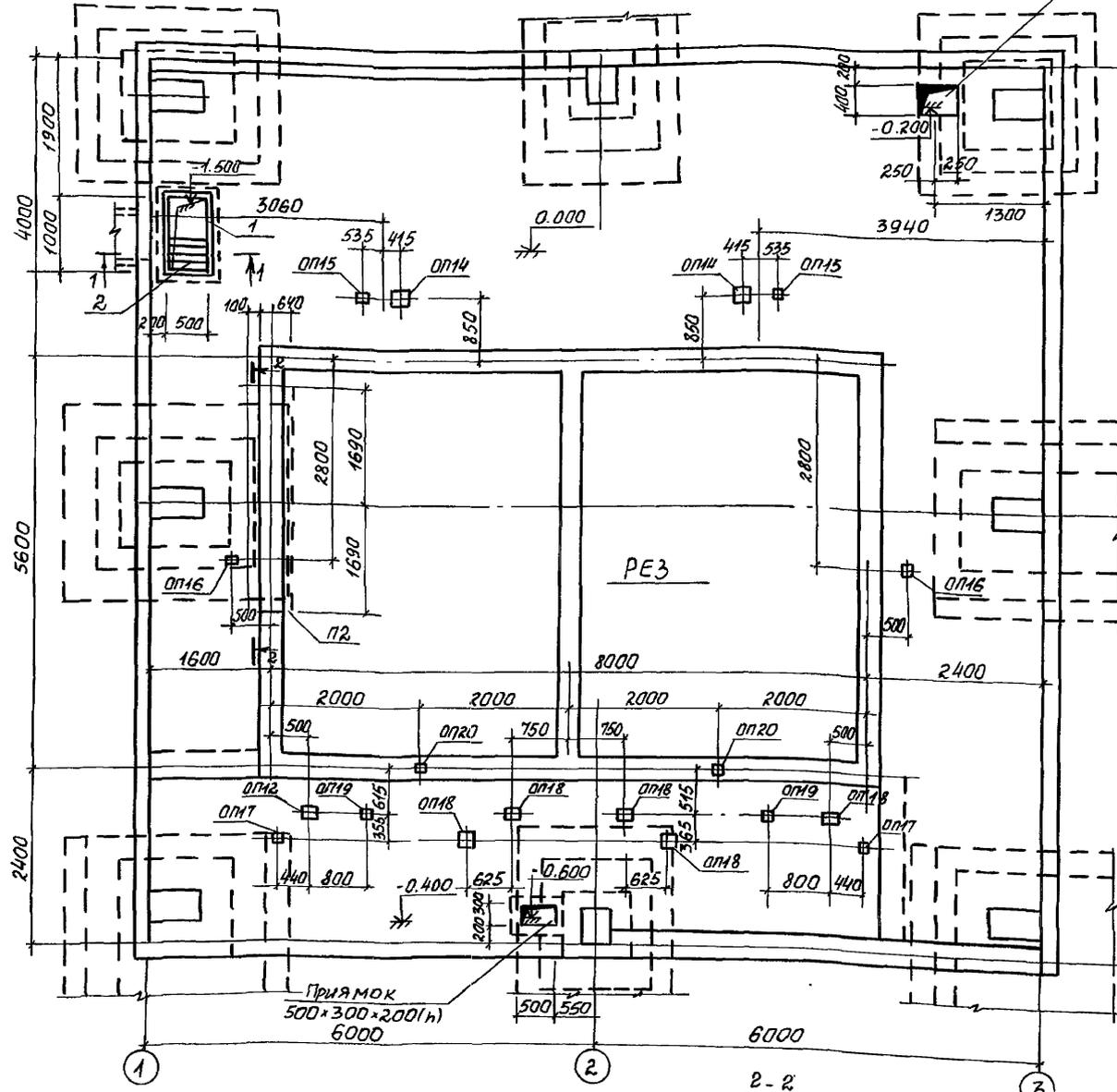
Альбом 3, часть 2

Схема расположения прямков и бетонных столбиков в осях 1...3 и Д-К

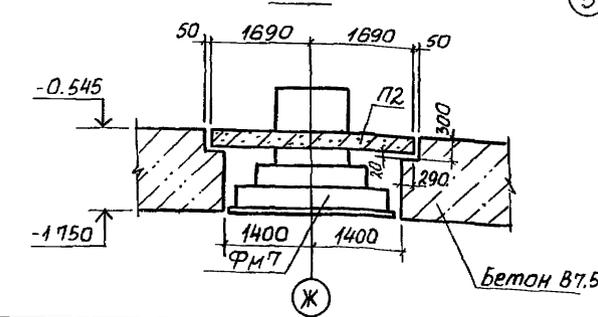
Прямок 500x400x200(н)

Спецификация к схеме расположения на листе

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг.	Прим.
0П14	Лист 25	0П14	2		
0П15	Лист 25	0П15	2		
0П16	Лист 25	0П16	2		
0П17	Лист 25	0П17	2		
0П18	Лист 25	0П18	6		
0П19	Лист 25	0П19	2		
0П20	Лист 24	0П20	2		
РЕЗ	Листы 36÷41	РЕЗ	1		
1	3.400-6176	изделие заводное МНЧ. ЧБ В-7500 _М	44		
2	ТТ 901-3-285.9КЖ. Н.63.0.0.0	Решетка Р1	1	21.5	
3		4 ф 12 А1 ГОСТ 5781-82 В-400	4	1.0	
П2	3.006.1-2.87.2-28	Плита П289-15	1	1880	



Марка	Сечение мм	Отметка верха опоры	Объем, м ³
0П14	200x200	0.320	0.01
0П15	100x100	0.380	0.01
0П16	100x100	0.420	0.01
0П17	100x100	0.080	0.01
0П18	150x150	0.050	0.01
0П19	100x100	-0.300	0.01
0П20	50x50	6.550	0.01



Канал для хлоропроводов 600x450(н)

		ТТ 901-3-285.91		КЖ	
Привязан	Провер. Левина	Сд. Калустин	Рис. Р	Лист 25	Листов
	Зав. гр. Левина	Служ. Лазарев	Инж. Лазарев		
	Л. спец. Прони	Инж. Лазарев			
Инв. и	Н. контр. Лазарев	Инж. Лазарев			
	Нач. отд. Лисман	Инж. Лазарев			

Главный корпус для стальной очистки воды поверхностных источников. Мощность до 100 т/сут. Производительность 3,2 тис. м³/сут.

Схема расположения прямков и бетонных столбиков в осях 1...3 и Д...К

ИЧНЦЭП инженерного оборудования г. Москва

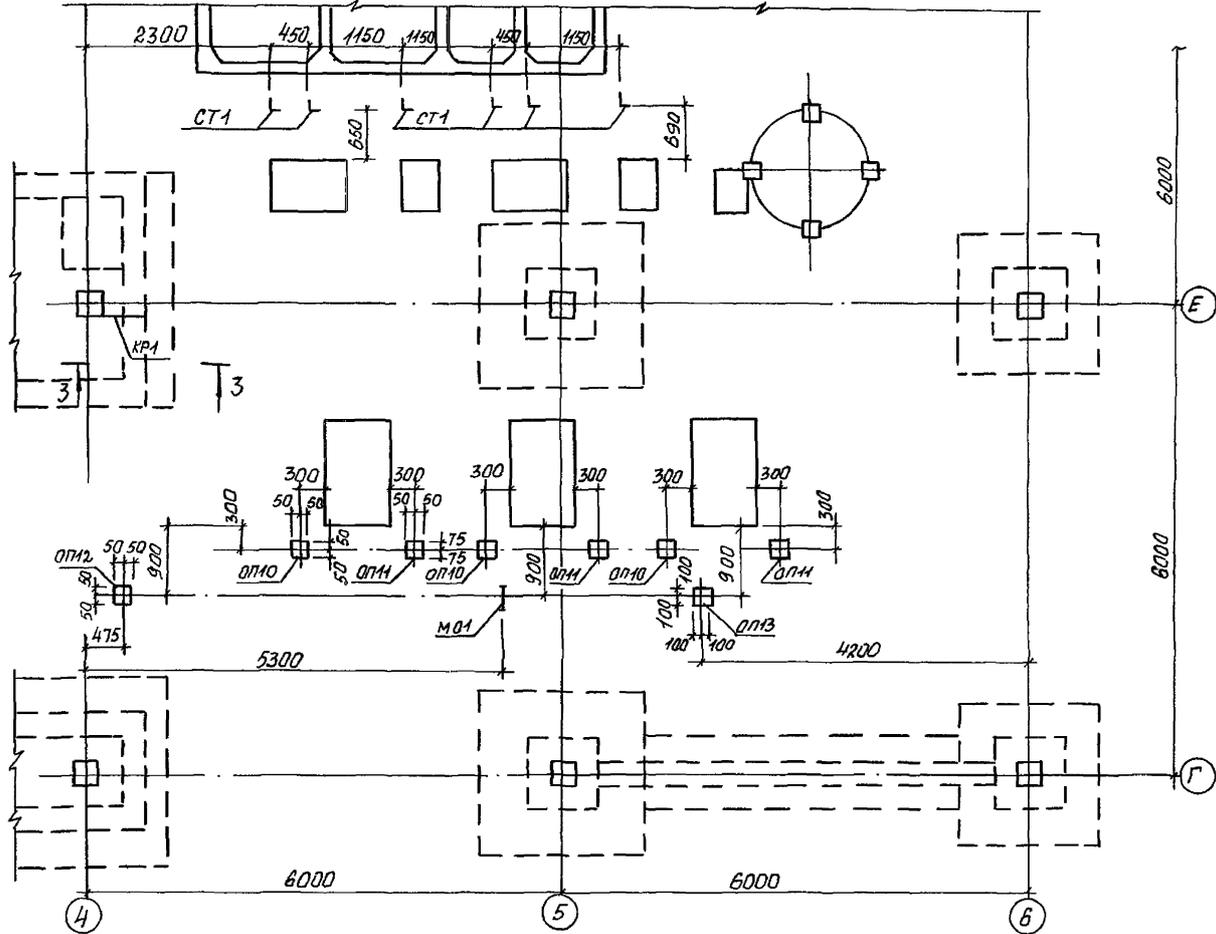
25219-04 28

Формат А2

СОГЛАСОВАНО
П.В.В.Г.
Инв. и

Схема расположения опор под трубы в осях 4-6; Г; Е.

Альбом 3 часть 2

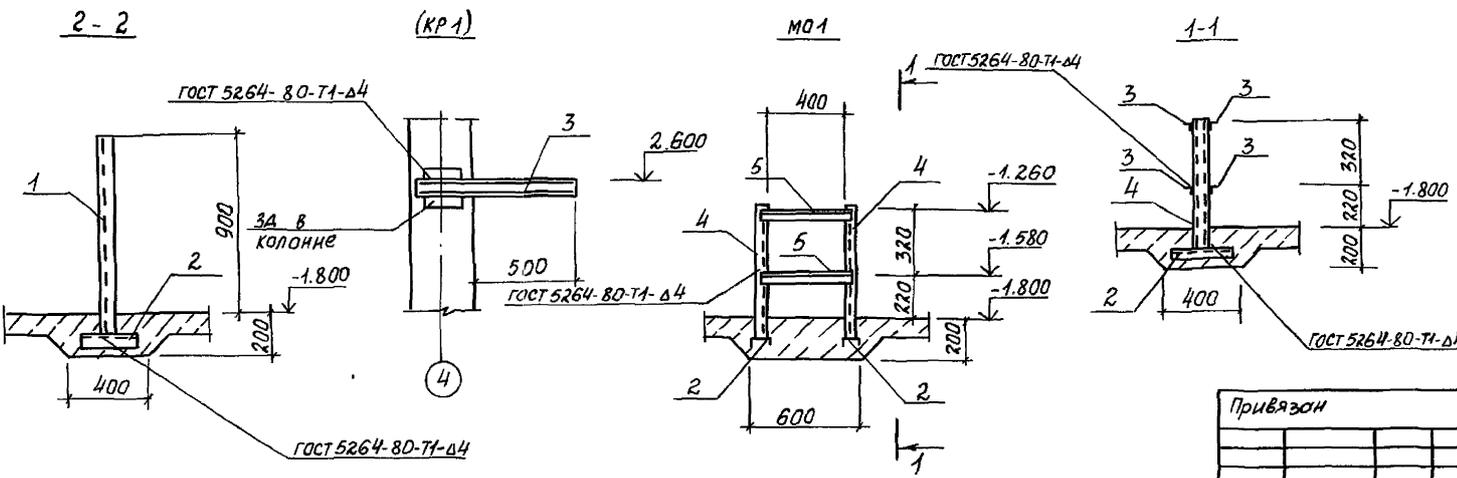


Спецификация элементов к схеме расположенной на листе

Марка	Обозначение	Наименование	кол. шт.	масса, кг	Примеч.
оп6	лист 28	оп6	5		
оп7	лист 28	оп7	3		
оп8	лист 28	оп8	2		
оп9	лист 28	оп9	2		
оп10	лист 27	оп10	3		
оп11	лист 27	оп11	3		
оп12	лист 27	оп12	1		
оп13	лист 27	оп13	1		
СТ1	лист 27	СТ1	6	5.87	
КР1	лист 27	КР1	2	5.3	
МО1	лист 27	МО1	1	20.2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. шт.	Примеч.
				СТ1		
		1		Уралок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 с 245 ГОСТ 27772-88 l=1000	1	3,77 кг
		2		Швеллер с 245 ГОСТ 27772-88 l=300	1	2,1 кг
				КР1		
		3		Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 с 245 ГОСТ 27772-88 l=750	1	5,3 кг
				МО1		
		4		Швеллер с 245 ГОСТ 27772-88 l=640	2	4,51 кг
		5		Уралок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 с 245 ГОСТ 27772-88 l=450	4	1,70 кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 с 245 ГОСТ 27772-88 l=300	2	2,1

Марка	Сечение мм	Отм. Верх опоры	Объем м ³
ОП10	101x100	-1.210	0.01
ОП11	100x150	-1.560	0.01
ОП12	100x100	-1.585	0.01
ОП13	200x200	-1.300	0.01



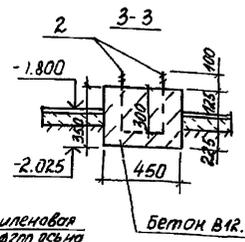
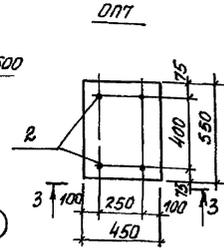
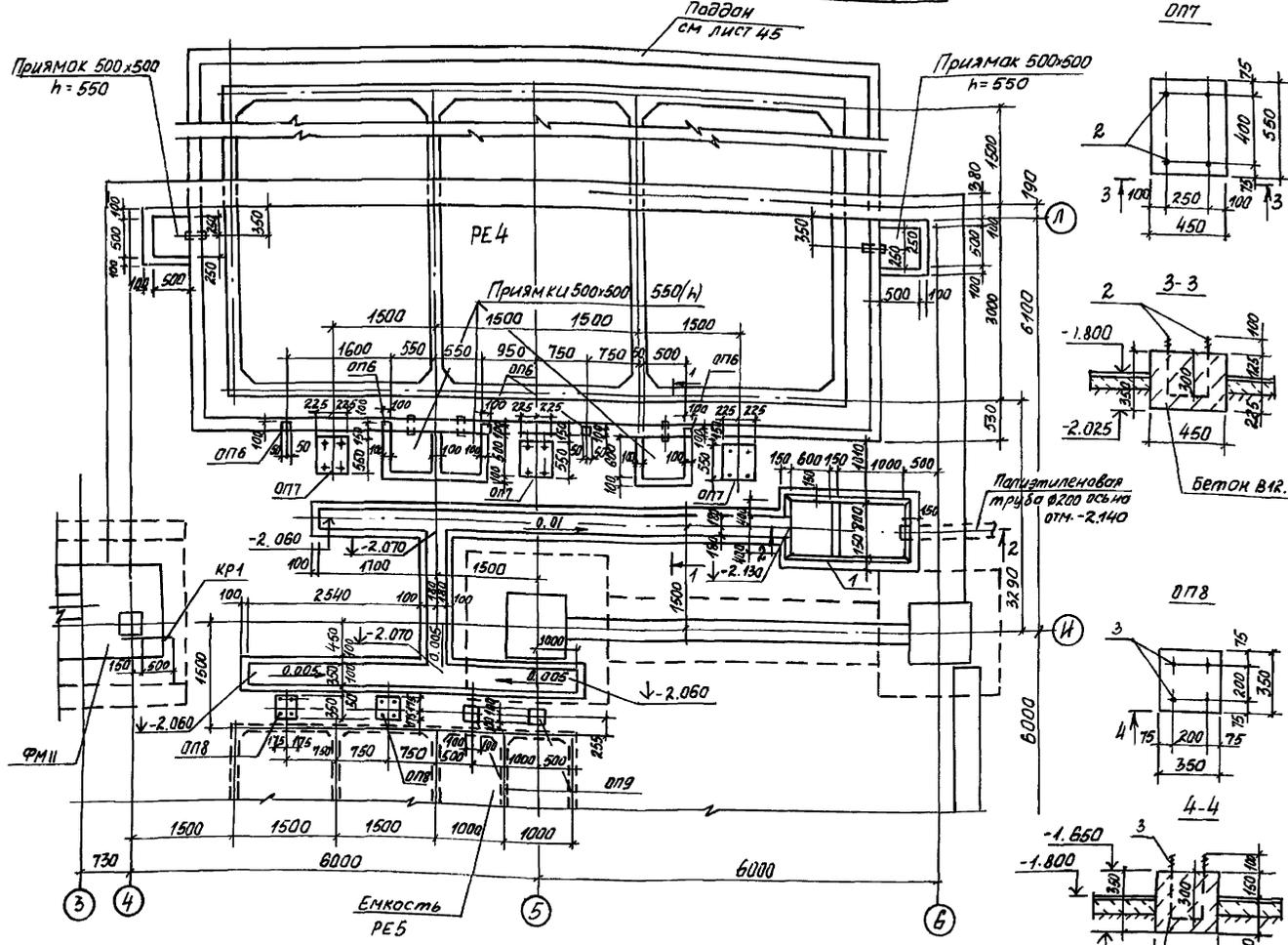
Данный лист рассматривать вместе с листом КЖ 28.

ТП 904-3-285.94			КЖ		
Привязан	Провер. Лебина	Сл. Капустин	Главный корпус для станций очистки воды поверхностных источников водопользования производственно-коммунального назначения	Стадия	Лист
	Зав. пр. Лебина	Сл. Прокин		Р	27
	И. контр. Лазарева	Сл. Лазарева		ЦНИИЭП	
	Нач. отд. Письман	Сл. Письман		Инженерного оборудов. г. Москва	

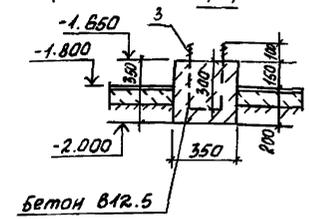
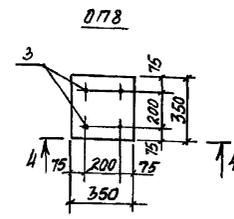
Схема расположения каналов, прямков и опор под трубы в осях 4-6 и Л

Спецификация к схеме расположения каналов, прямков и опор

Альбом 3, часть 2



Полупристенная труба Ø200 ось на 01м -2.140
бетон В12.5

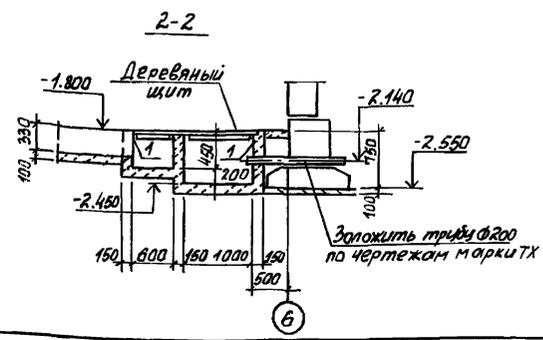
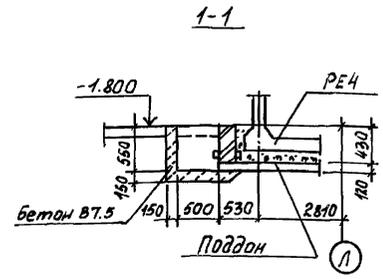


бетон В12.5

Кол.	Прим.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
ДПТ					
Сборочные единицы					
2		Лист 28	Ф12 ГОСТ 590-74 В=1050	2	0,93кз
Материалы					
			бетон В12.5		0,08 м ³
018					
Сборочные единицы					
		Лист 28	Ф12 ГОСТ 590-74 В=1000	2	0,89кз
Материалы					
			бетон В12.5		0,04 м ³

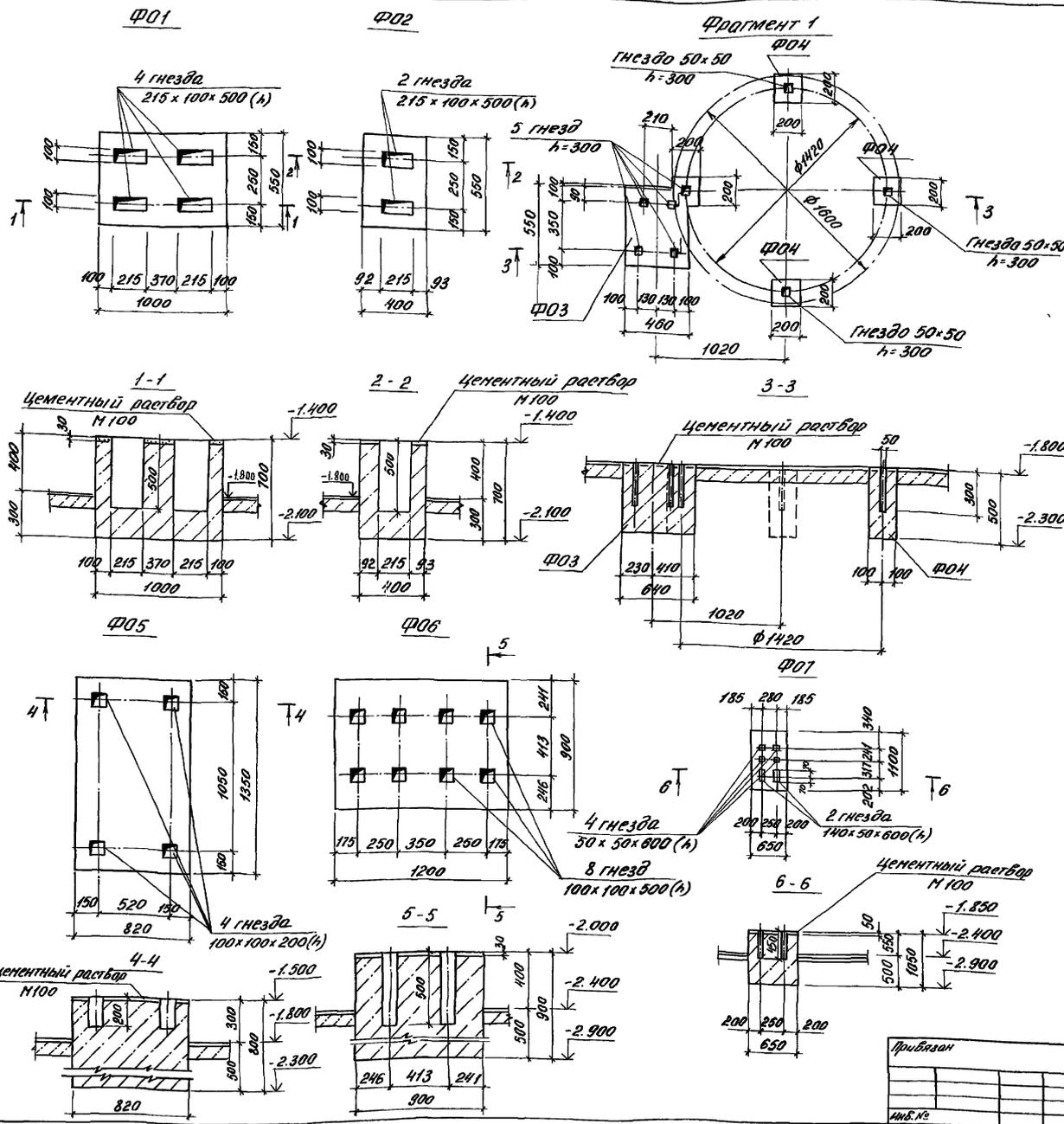
Марка опоры	Размеры (мм)	Отметка верха опоры	Объем бетона м ³
016	100x100x400(н)	-1.400	0,004
019	200x200x150(н)	-1.650	0,008

- Расход бетона В12.5 на каналы и прямки 3,25 м³.
- Обрешетка прямков поз.1 учтено в спецификации листа 25.
- 016, 019 выполнить из бетона В7.5.



ТП901-3-285.91			КЖ		
Привязан:	Провер. Левина	СА	Полный корпус для станции		
	Вед. инж. Копытова	СА	лишетки в осях поваренных		
	Зав. зд. Левина	СА	использованных на площадке		
	И. констр. Пронин	СА	проектируемых в соответствии		
	И. констр. Позарева	СА	с проектом № 285.91		
	Нач. отд. Писаркин	СА	схема расположения канало-		
			в осях 4...6, и...Л.		
			И.Н.И.И.Э.П.		
			инженерного оборудов.		
			г. Москва		

Альбом 3 часть 2



Спецификация фундаментов под оборудование

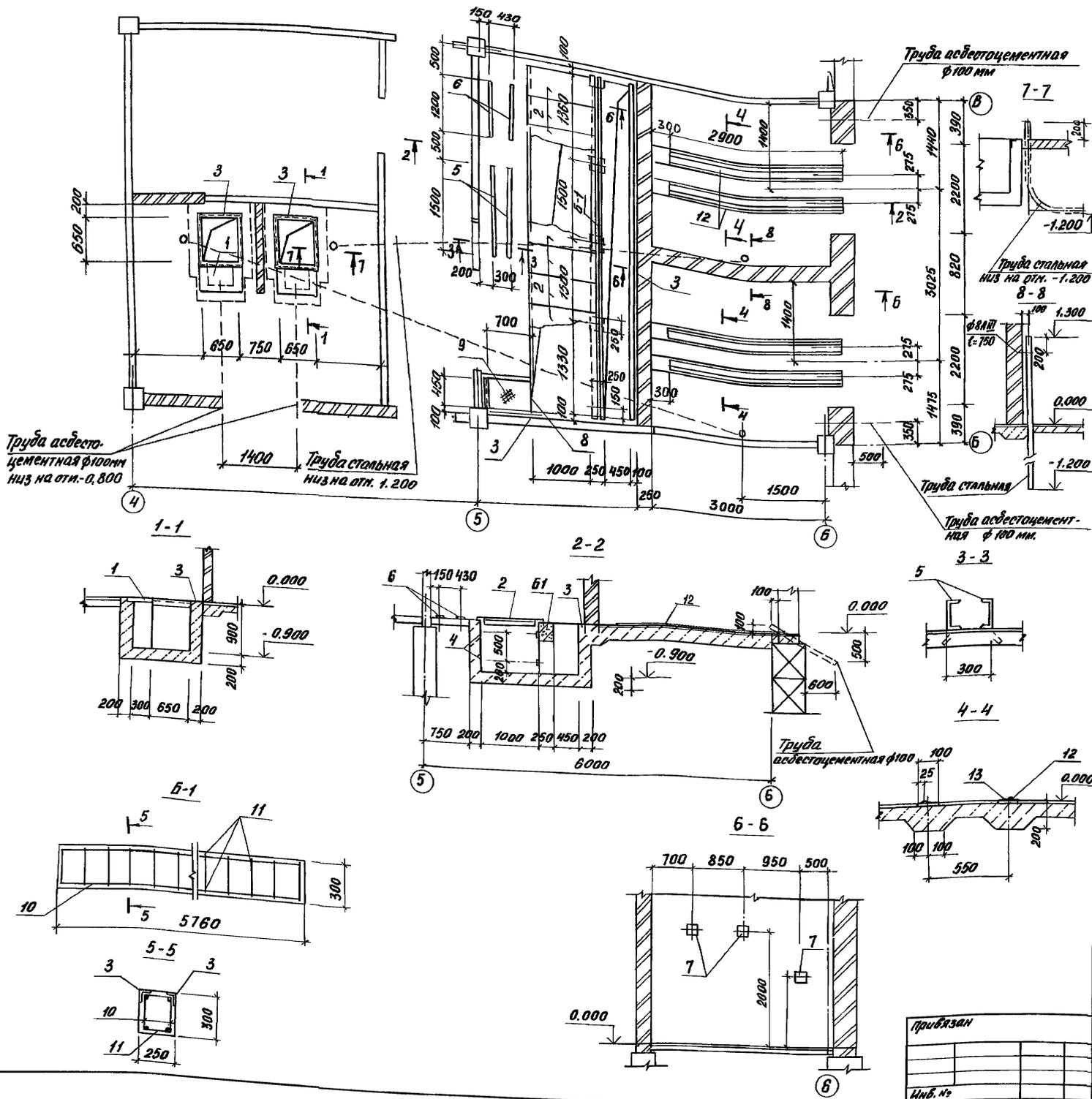
Формат	Зона	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
			Ф01	Материалы		
				Бетон В12.5	0,4 м ³	
			Ф02	Материалы		
				Бетон В12.5	0,2 м ³	
			Ф03	Материалы		
				Бетон В12.5	0,13 м ³	
			Ф04	Материалы		
				Бетон В12.5	0,02 м ³	
			Ф05	Материалы		
				Бетон В12.5	0,89 м ³	
			Ф06	Материалы		
				Бетон В12.5	0,97 м ³	
			Ф07	Материалы		
				Бетон В12.5	0,72 м ³	

Фундаменты бетонуются после получения оборудования

			ТП 901-3-285.91	- КЖ
Проект	Левина	СА	Машинный корпус для станций Свдм-100 после разуклонки и бетон насыпного основания Производственное Бюро №10 Фундаменты под оборудова- ние Ф01... Ф07 Фрагмент №1	
Ведущий	Калустян	КЖ		
Заб. гр.	Левина	СА		
Л. спец.	Вороши	СА		
И. конст.	Павлова	СА		
Нач. отд.	Пыльцин	СА	Инженер инженер инженер г. Москва	Лист № Р 29 Листов

Согласовано
Инж. Пыльцин
Инж. Вороши

План.



Спецификация к схеме расположения каналов и прямых

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
1	3.006.1-2.87.2-1	п1-5	2	40,0	
2	ТП901-3-285.9КЖ.Н69.0.0.0	щ-1	12	28,2	
3	3.400-6/76	Изделие закладное МЦ4-46 Е-22мм		4,4 кг/шт	
4	3.400-6/76	Изделие закладное МЦ-2 Е-18мм		4,2 кг/шт	
5	ТП901-3-285.9КЖ.Н64.0.0.0	МН2	2	32,3	
6	3.400-6/76	Изделие закладное МН-2 Е-1200	2	4,3 кг/шт	
7	3.400-6/76	Изделие закладное МН-2 Б	6	2,3	
8		Уголок 50x5 ГОСТ 5059-76 Е-235 ГОСТ 21178-88	1	4,1	
9	ТП901-3-285.9КЖ.Н70.0.0.0	щ2	1	17,0	
12	Лист 30	Крут. В-20 ГОСТ 2590-70 Е-235 ГОСТ 21178-88 Е-2000	2	7,2	
13	3.400-6/76	МУ-9 Е-2900	2	5,1 кг/шт	
Б1	Лист 30	Балка Б1	1		

Спецификация к монолитным конструкциям

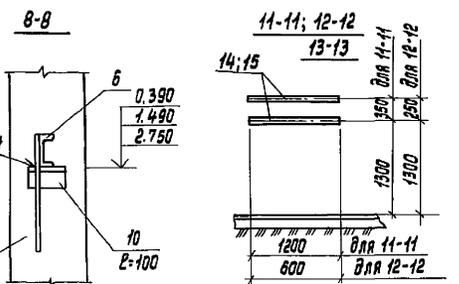
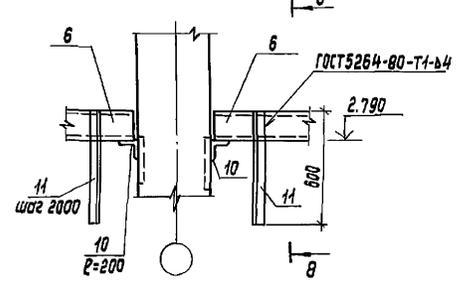
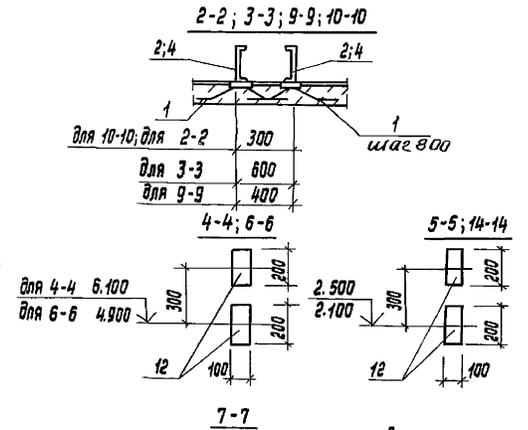
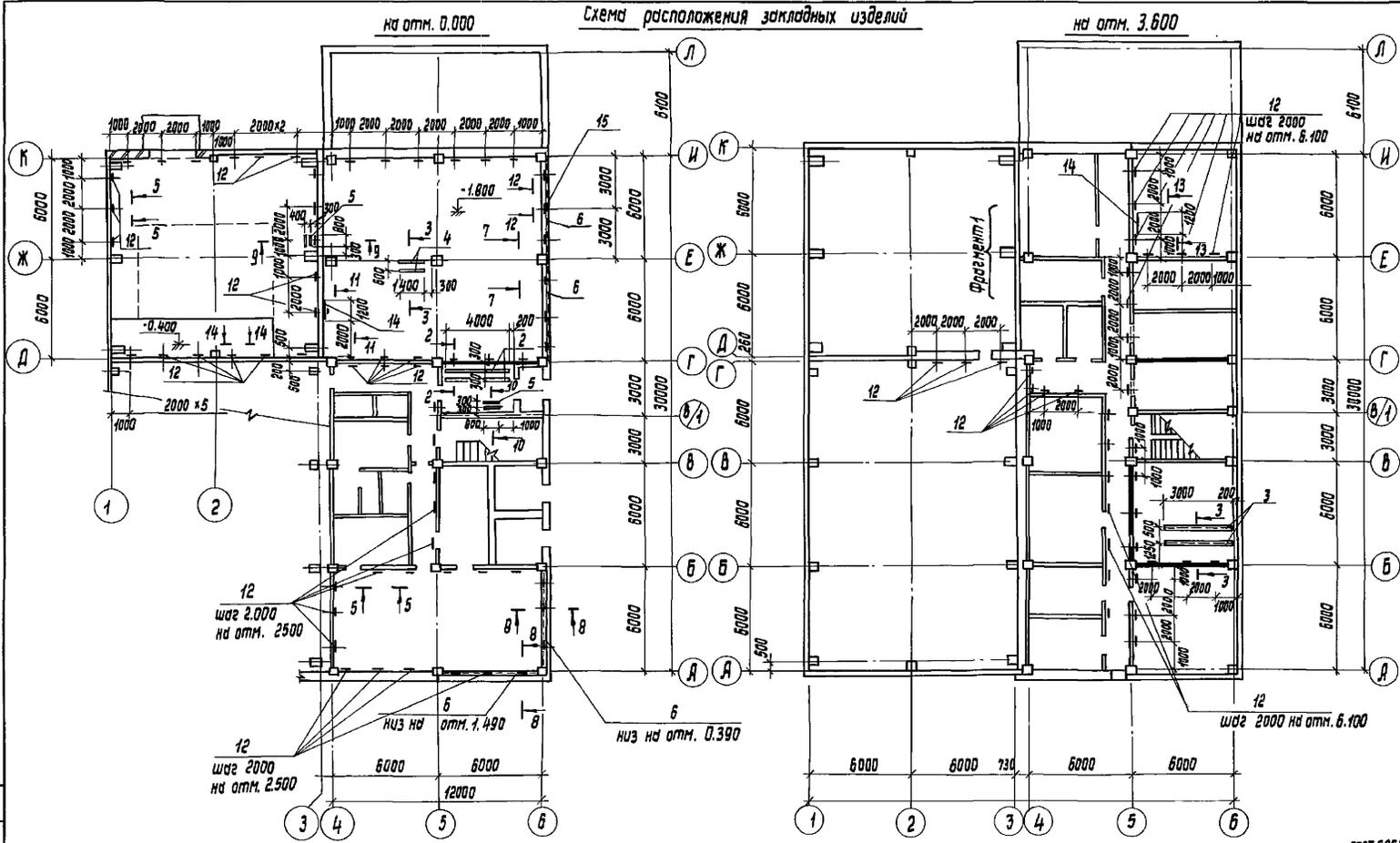
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				Б-1		
		10	ТП901-3-285.9КЖ.Н65.0.0.0	Каркас КР-1	2	23,8
		11		ФБА1 ГОСТ 5781-82 Е-220	116	0,1
		3	3.400-6/76	МУ-4-46 Е-5800	2	4,4 кг/шт
Материалы:						
Бетон В15; F-50						
						0,44 м ³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия арматурные		Итого
	Арматура класса		Прокат марки		
	A-I	A-III	A-III	C.235	
Б-1	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Итого
	φ6	Итого φ16	φ8	φ6	
Б-1	24,2	24,2	36,0	36,0	55,4
			5,6	49,8	105,6

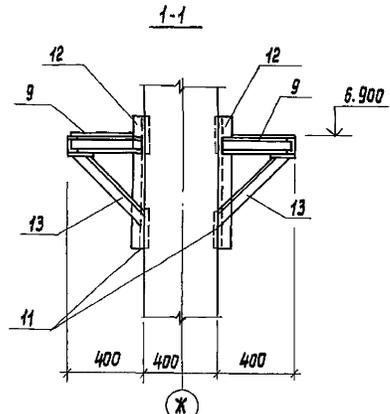
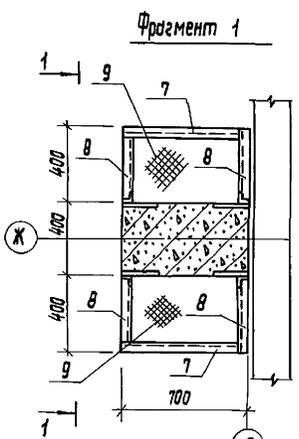
ТП901-3-285.91		-КЖ	
Провер. Лебина	С	Главный конструктор станций	Стальной лист
Зав. пр. Лебина	С	Инженер-проектировщик	Листов
Н. спец. Прошин	С	Инженер-проектировщик	Р 30
Н. констр. Лазарев	С	Инженер-проектировщик	4ч.Н.И.Э.П.
Нач. отд. Лисман	С	Инженер-проектировщик	инженерная служба
		Трансформаторная станция	г. Москва

Альбом 3, часть 2



Спецификация к схеме расположения закладных деталей

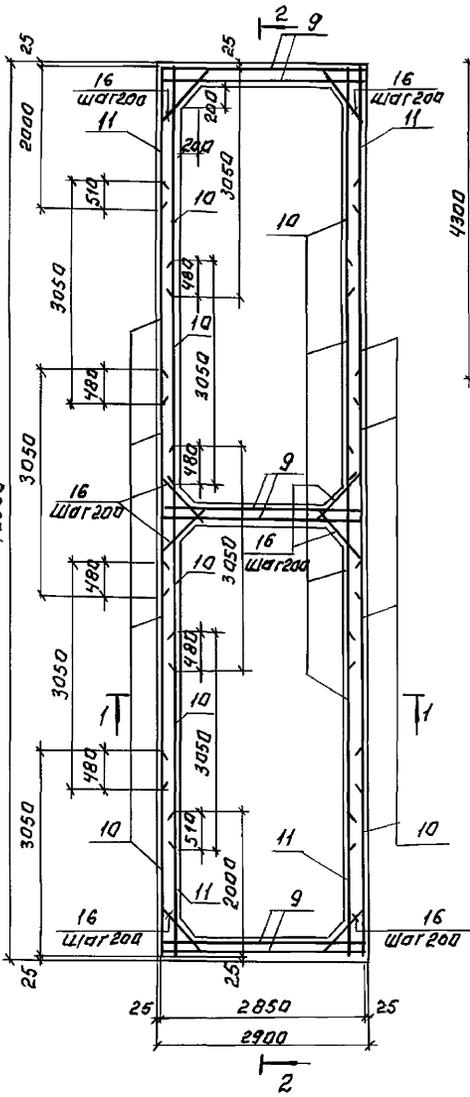
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг	Примеч.
1	3.400-6/76	МН 3-2	20	0,8	
2		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72	2	73,6	Р-4000
3		С 235 ГОСТ 27772-88	2	55,2	Р-3000
4			2	25,8	Р-1400
5			4	14,7	Р-800
6		Швеллер 18 ГОСТ 8240-72	4	79,5	Р-5600
7		С 235 ГОСТ 27772-88	2	4,9	Р-700
8			4	2,8	Р-400
9		лист ромб. к-пу-4х2880х380	2	8,6	С 235 ГОСТ 27772-88
10		100х100х8-ГОСТ 8509-86	11	19,5	С 235 ГОСТ 27772-88 Р-160
11		50х50х8-ГОСТ 8509-86	20	2,3	С 235 ГОСТ 27772-88 Р-600
12		Полоса 4х100 ГОСТ 19003-74	190	0,26	С 235 ГОСТ 27772-88 Р-200
13		Уголок 75х75-8-ГОСТ 8509-86	4	7,0	С 235 ГОСТ 27772-88 Р-500
14		Полоса 4х100 ГОСТ 19003-74	4	1,5	С 235 ГОСТ 27772-88 Р-1200
15			2	0,75	Р-600



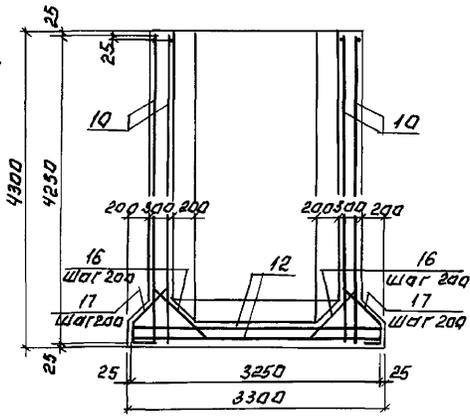
1. Все металлоконструкции окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 8292-85).
2. Закладную деталь поз. 12 пристрелить к перегородкам здания дюбелями из пистолета.

		ТП 901-3-285.94		КЖ	
Провер.	Левина	Копуштин	Иванов	Лист	Листов
Вед. инж.	Левина	Копуштин	Иванов	Р	34
Зав. пр.	Левина	Копуштин	Иванов	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Инж. спец.	Левина	Копуштин	Иванов	Схема расположения закладных изделий на отм. 0.000 и 3.600. Разрезы 1-1... 14-14.	
Инж. контр.	Левина	Копуштин	Иванов	25219-04 34 формат А2	
Инж. стд.	Левина	Копуштин	Иванов	Копирова Исаева	

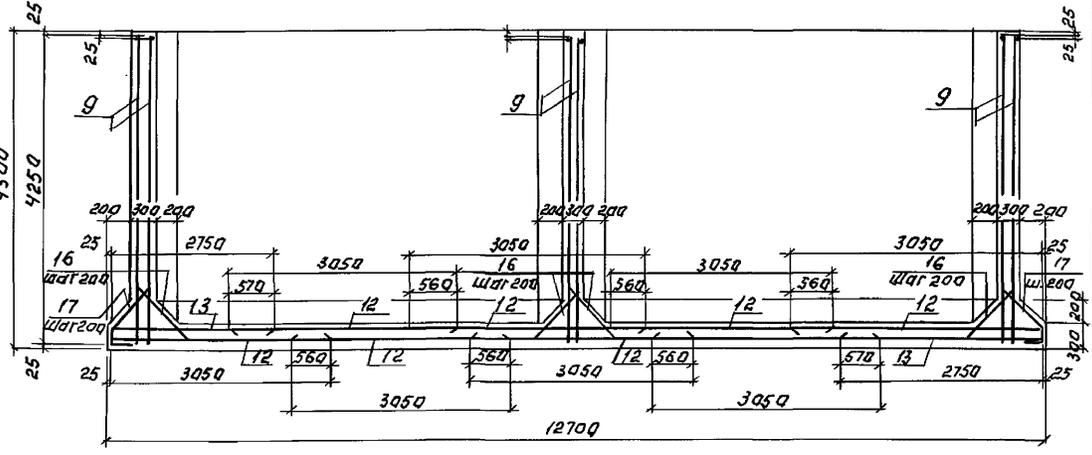
Схема расположения арматурных сеток стен.



1-1

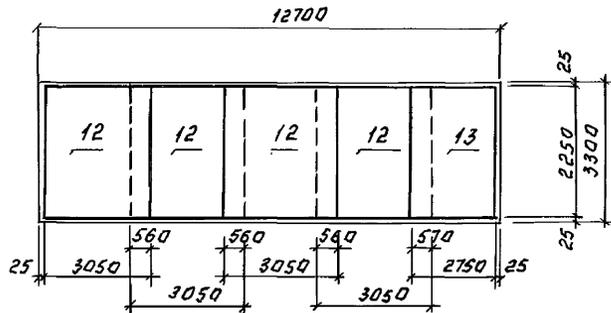


2-2

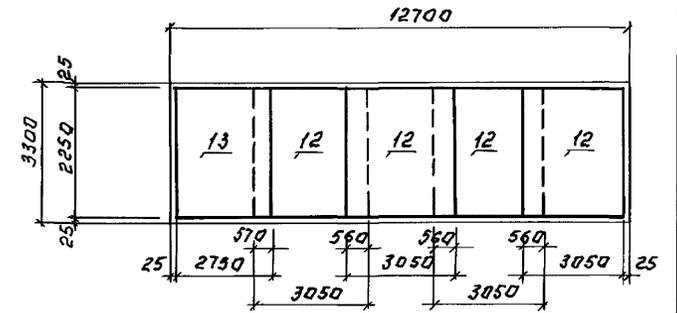


Схемы расположения.

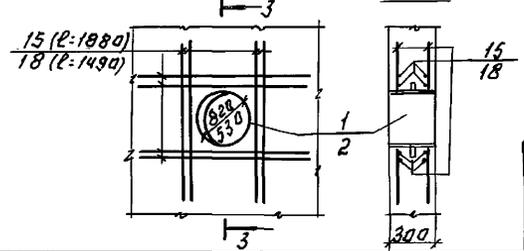
Нижних сеток днища.



Верхних сеток днища.



3-3



		ТП 901-3-285.91		КЖ	
ПРОВЕР: ЛЕВИНА		САЛ		ЛАБЫНИН	
БЕДИНЖАКОВ		САЛ		САЛ	
САВ. ГР. ЛЕВИНА		САЛ		САЛ	
СА СПЕЦ. ПРОИЗВ.		САЛ		САЛ	
И. КОНОТОВ		САЛ		САЛ	
И. А. НАЗАРОВА		САЛ		САЛ	
И. А. ПИСЬМАН		САЛ		САЛ	
И. В. №		И. В. №		И. В. №	
		Емкости РЕ 1 и РЕ 2.		Армированные.	
		Таблицы		Листов	
		34		34	
		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ		г. Москва	

Альбом 3 часть 2

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Альбом 3 часть 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ЕМКОСТЕЙ РЕ1 И РЕ2

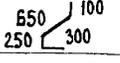
	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧ.
			РЕ1	РЕ2	
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	5.900-2 ТМ89-13	Сальник dч800 l=300	4	4	112,3кг
2	5.900-2 ТМ89-09	Сальник dч400 l=300	2	2	57,3кг
3	5.900-2 ТМ89-04	Сальник dч150 l=300	2	2	25,5кг
4	5.900-2 ТМ89-02	Сальник dч100 l=300	4	4	10,4кг
5	1.400-15.В1.120-50	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13-3	24	26	1,7кг
6	1.400-15.В1.130-32	МН122-3	8	8	4,5кг
7	ТП901-3-285.94 к.н.Н58.0.0.0	МН1	6	6	6,64
8	1.400-15.В1.110-09	МН104-3(общ)	21,6	21,6	3,2 кг/шт
		<u>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</u>			
9	3С 12 АШ 285x425	625x25 525	6	6	89,0кг
10	3С 12 АШ 305x425	625x25 75	16	16	113,0кг
11	3С 12 АШ 200x425	625x25 100	4	4	68,0кг
12	3С 14 АШ 225x305	25 25	8	8	10,6 кг
13	3С 14 АШ 225x275	25 25	2	2	75,0кг
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
14	Ø8 АШ ГОСТ 5781-82 l=100		16	16	0,4 кг
15	Ø12 АШ ГОСТ 5781-82 l=1880		64	64	1,7 кг
16		l=1300	328	328	1,2 кг
17		l=1300	456	456	1,2 кг
18		l=1490	16	16	1,2 кг
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		БЕТОН В15, ВЧ, F50	52,5	52,5	м ³

x поз. 14,16,17 см. ведомость деталей на данном листе.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ														
	А I			А III			А III		С 245														
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10704-76. ГОСТ 3262-75. ГОСТ 19903-79. ГОСТ 1590-88														
	Ø8		Итого	Ø12	Ø14		Итого	Всего	Ø8	Ø10		ГРИБА 920 КВ	ПРИБА 1530 КВ	ПРИБА 1730 КВ	ПРИБА 1504 КВ	А ИС 510	С 10	С 15	С 5	С 8		Всего	
Емкость РЕ1	6,5		6,5	3323	998		4321	4327,5	17,0	5,0		216,0	54,0	24,0	21,6	73,9	3,6	60,2	103,0	31,0		609,3	4936,8
Емкость РЕ2	6,5		6,5	3323	998		4321	4327,5	18,0	5,0		216,0	54,0	24,0	21,6	73,9	3,6	60,2	107,0	31,0		613,3	4940,8

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

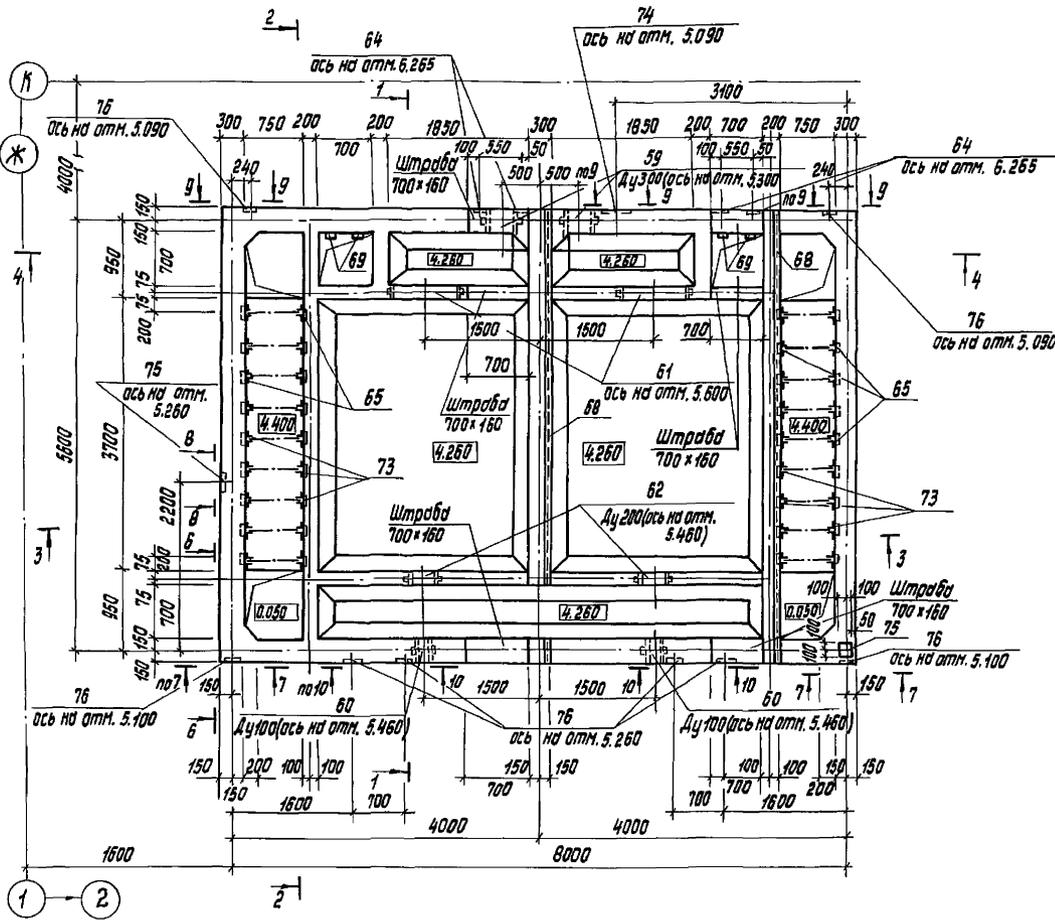
ПОЗ	Э С К И З
14	900 
16	
17	

1. Защитный слой бетона для нижней арматуры дна - 35 мм; для верхней арматуры дна и в стенах - 20 мм.
2. Арматурные стержни перерезаемые сальниками отогнуть и приварить к корпусу сальника.

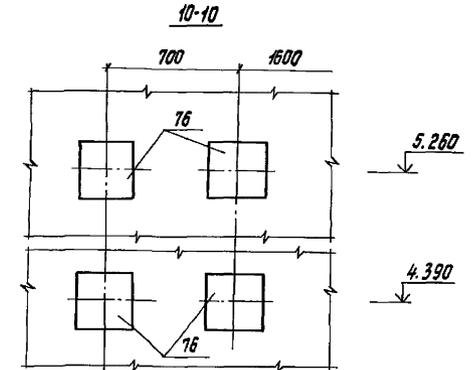
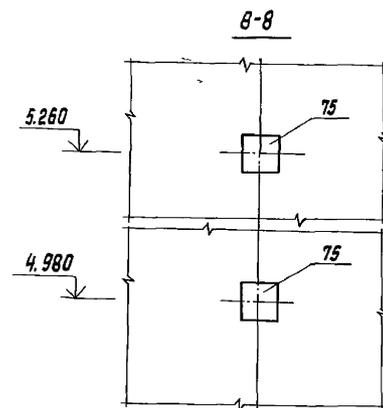
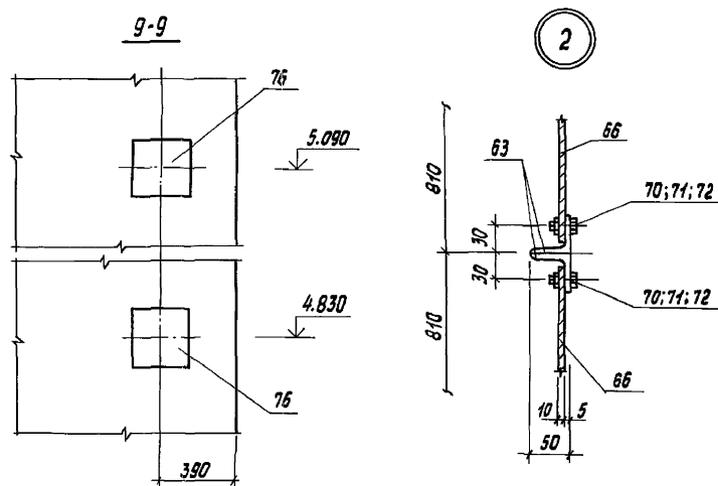
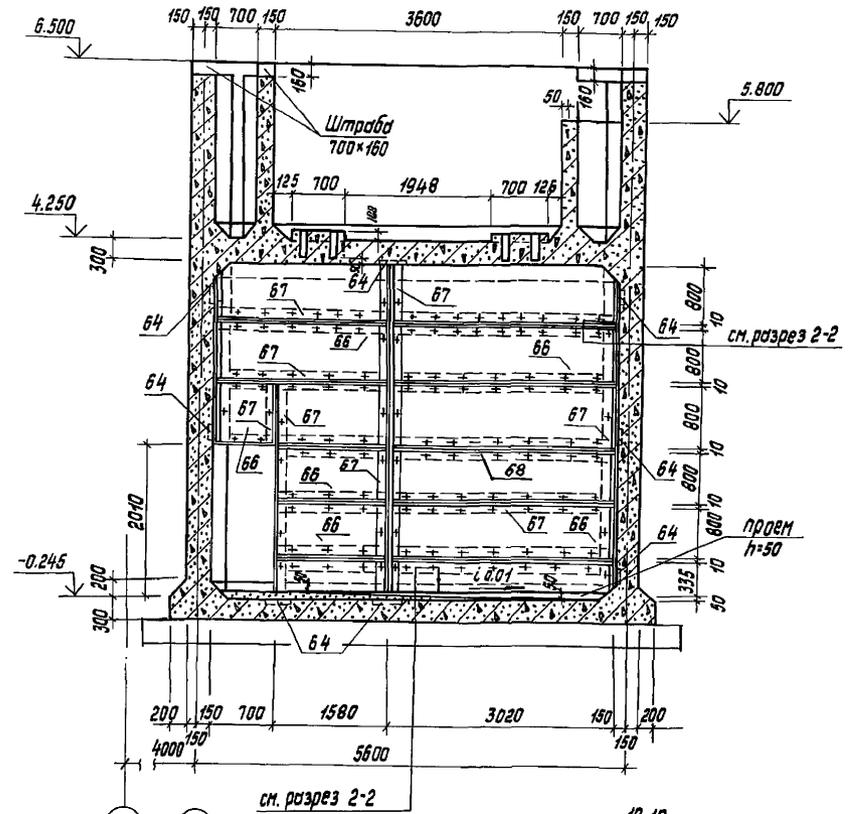
ИМЯ И ОТЧЕНО ИЛИ ИНИЦИАЛЫ ПОДАТЧИКА ДАТА

		ТП901-3-285.94		КН	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЛОВКИНА	СА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛ. СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУП ВОСТОК АЗ 120 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬ КОСТЫН 3-2-1016 М 3 ПОУТ.		
	ВЕД. ИНИИ КАПУШНИН	Ева	р	35	
	ЗАВ. ГРУП. ЛЕВИНА	Свет	Емкости РЕ1 и РЕ2		
	ГЛА. СПЕЦ. ПРОНИИ	Иль	Ц.НИИЭП		
	И. КОНТРОЛ. ЛАЗАРЕВА	Иль	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЕ		
ИМ.№	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	Иль	г. МОСКВА.		

План на отм. 6.500



1-1

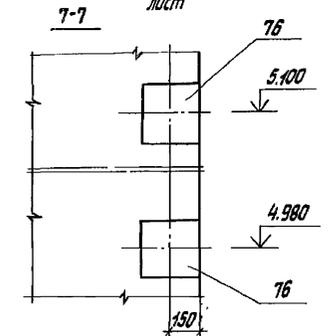
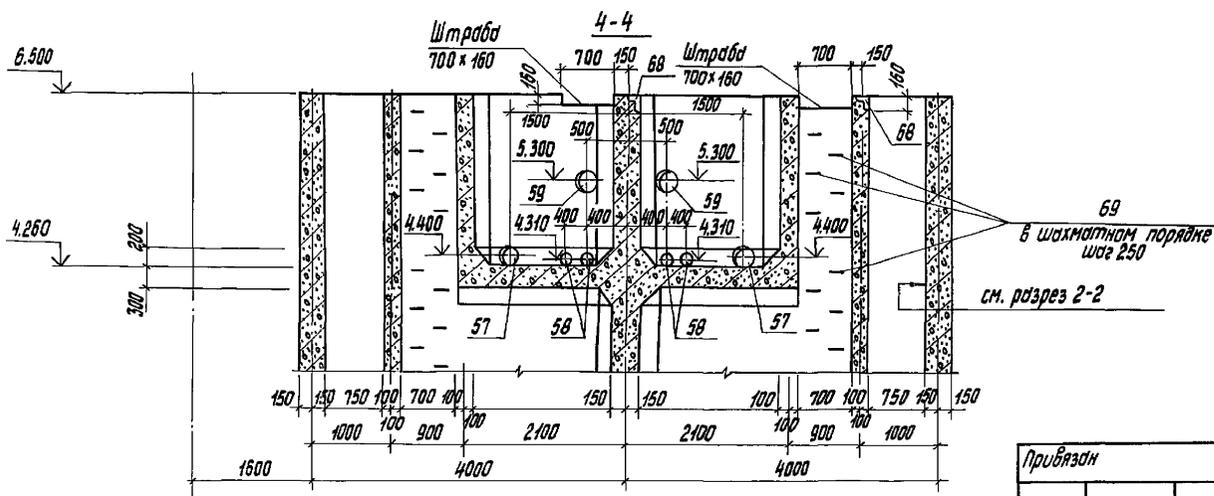
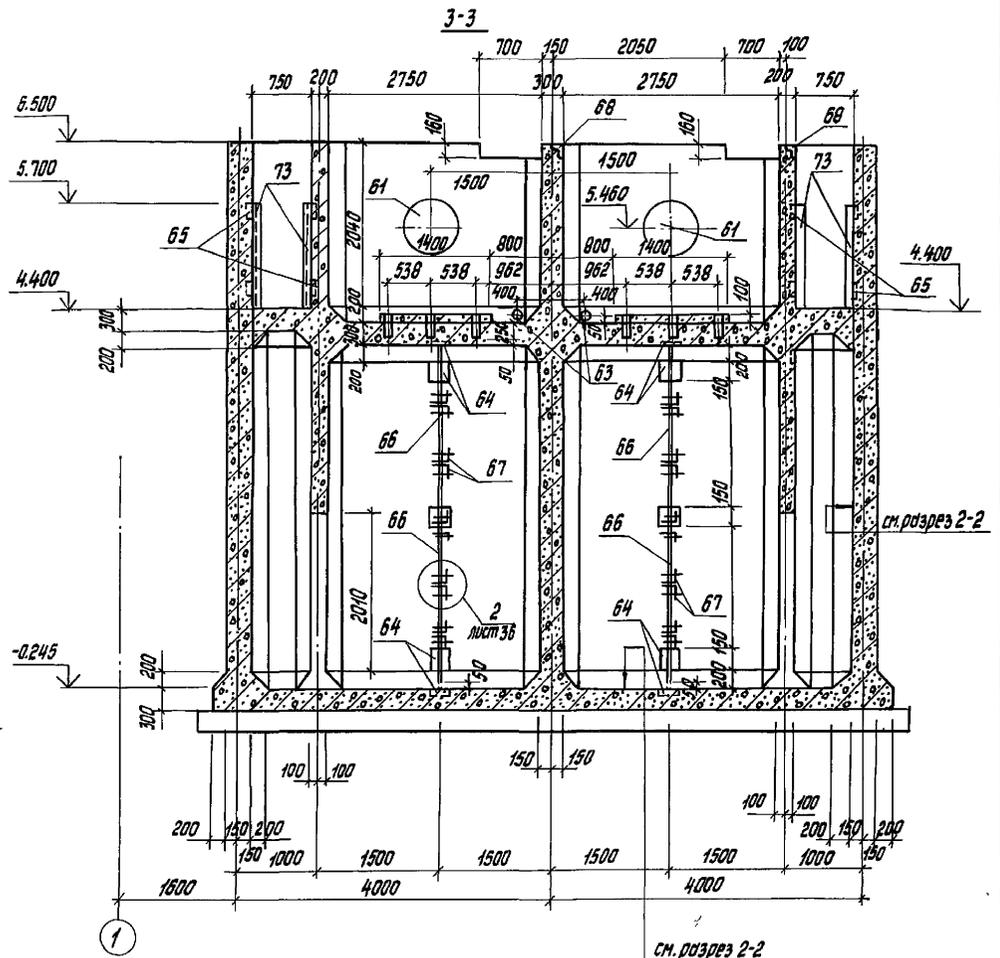
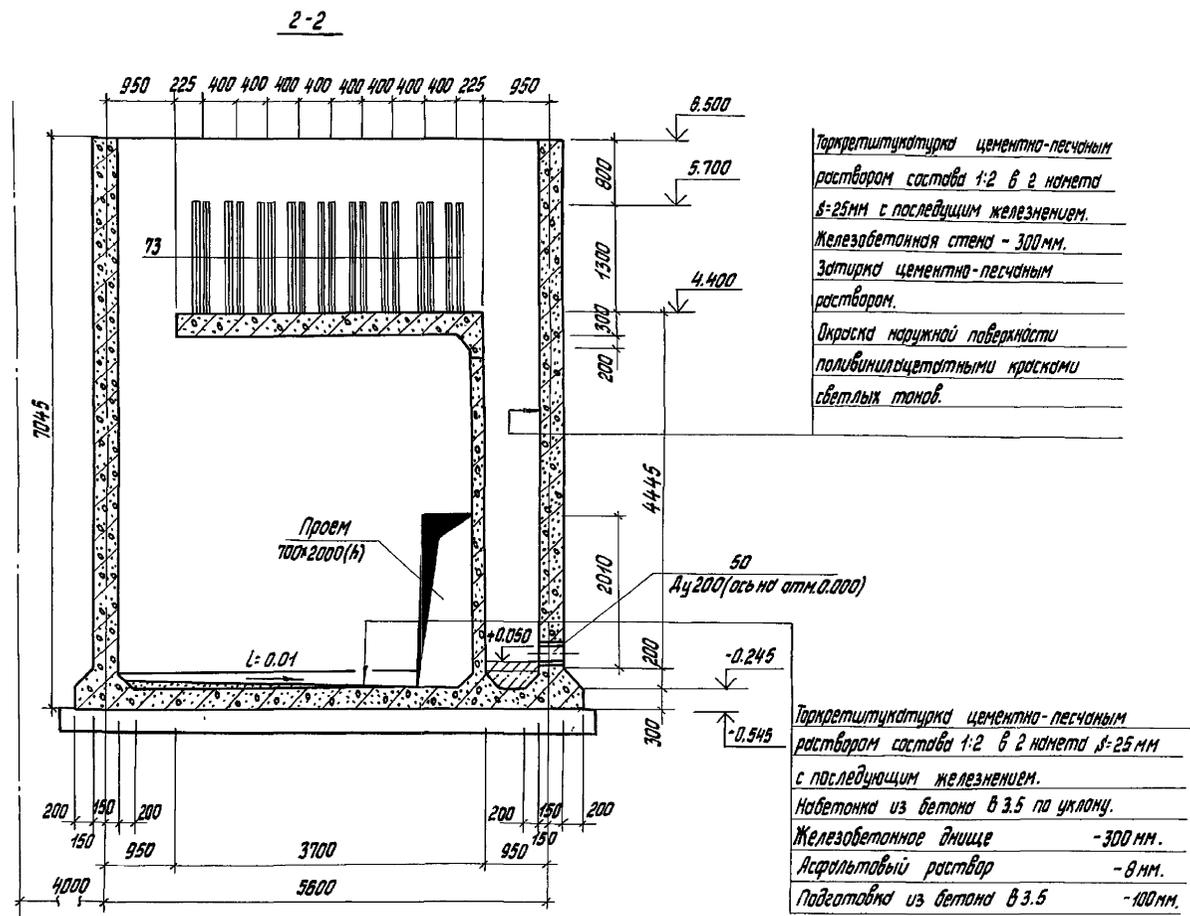


Привязан
Инв. №

ТП 901-3-285.91			КЖ		
Провер.	Левина	СА	Парный корпус для станции очистки воды, лабораторный цеховый микробиологический (20 м ²) производственный (3,2 тыс. м ² сум.)	Стяжка	Лист
Вед. инж.	Колупстин	Р.ан.		Р	36
Зав. зр.	Левина	СА		РЕ-3. Микрофильтры. Опалочный чертёж. План. Разрезы: 1-1; 8-8; 10-10. Узел 2.	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
Ин. спец.	Левина	СА			
И. контр.	Лазарева	СА			
Нач. отд.	Письян	СА			

25219-04 39

Льбовод 3, часть 2

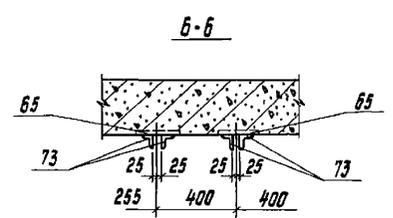
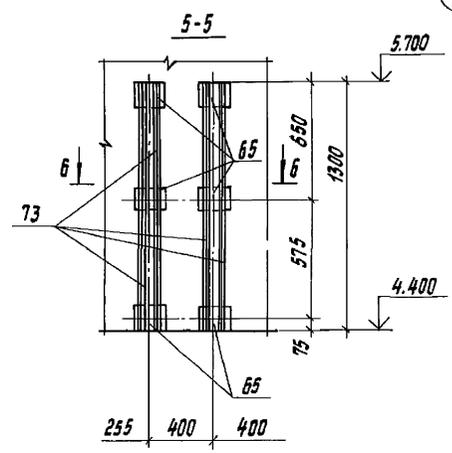
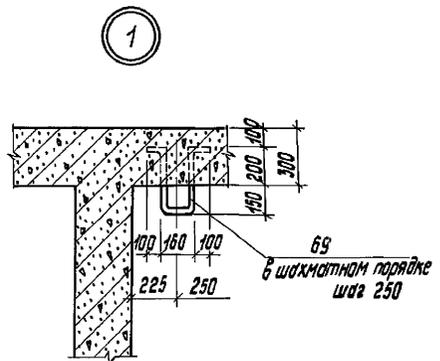
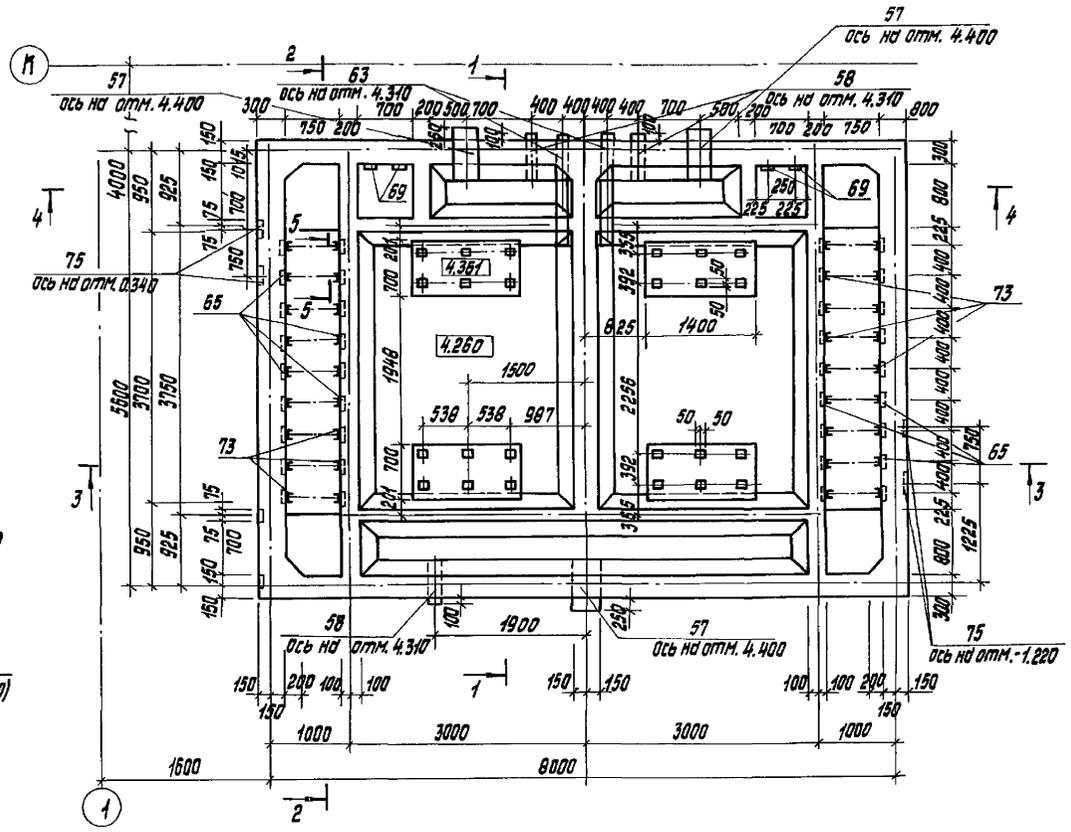
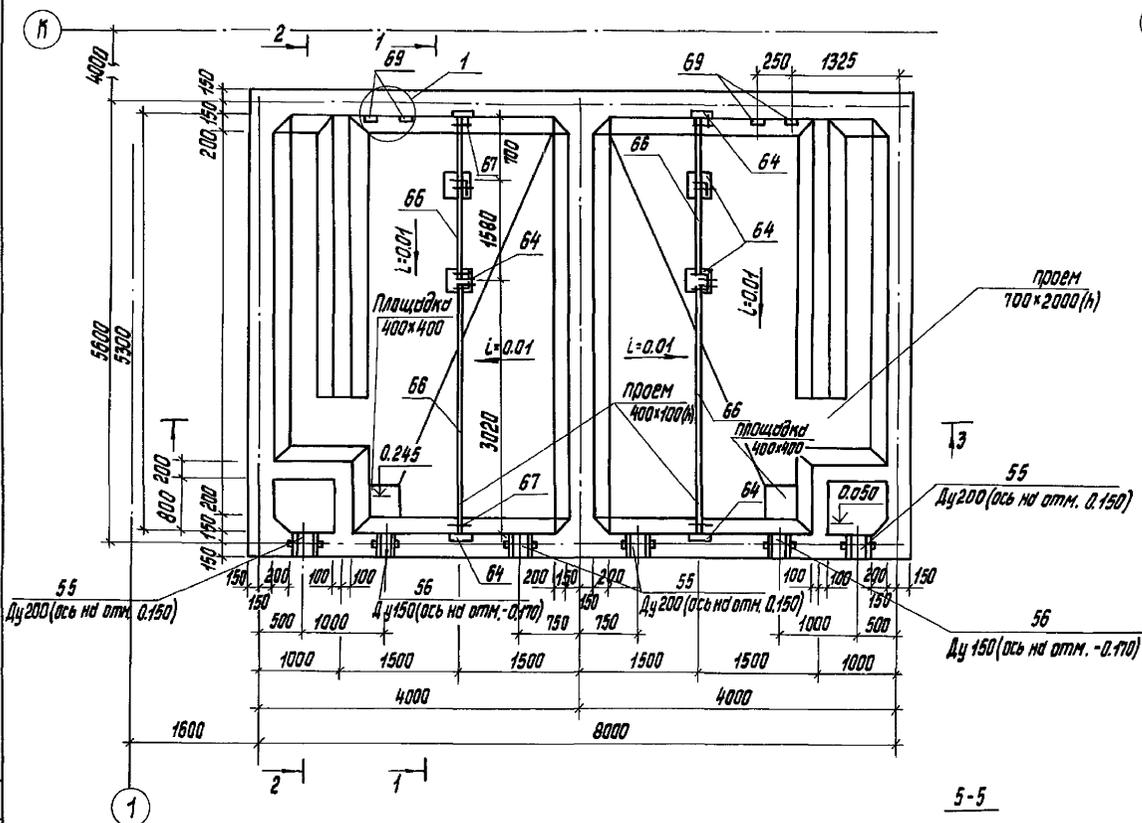


			717 901-3-285.91	КЖ
Привязан	Провер. Лейкина	СА	Льбовый корпус для станции очистки воды	
	Вед. инж. Копытских	ТЗ	предельная эксплуатационная	
	Зав. пр. Лейкина	С/пр.	нагрузка производительностью	
	Ил. техн. Гранин	И/пр.	до 120 л/с в тыс. л/сут.	
	Ил. констр. Лазаревич	И/пр.	РЕЗ Микрофильтеры	
Инд. №	Инд. № Пискачев	И/пр.	Опалубочный чертеж. Разрезы	
			2-2... 4-4, 7-7.	

План на отг. 0.000

План на отг. 4.250

Альбом 3, частъ 2



1. Ясестоцементные листы поз. 66 у днища сооружения установить так, чтобы расстояние от низа листа до уровня набетонки по днищу составляло 50 мм.

		ТП 901-3-285.91		КЖ	
Привязан	Проект.	Лебунин	См	Фавный корпус для станции очистки воды, поверхность, устойчивая к кислотности до 120 кг/л, производимая лангсоль 3.8 тыс. м ² /сут.	Стальной лист
	Зав. эр.	Лебунин			Р
	И. стец.	Провин	См	РЕ-3 Микроармильстры, опалубочный чертёж, П.Ломы. Узел 1. Разрезы 5-5, 6-6.	ЦНИИЭП инженерного оборудования
	И. контр.	Лазарев			г. Москва
	И. стец.	Пильман	См		

Копировал Исеева

25219-04 41

формат А2

Составитель: [blank]
 Проверил: [blank]
 Проект: [blank]
 И. стец.: [blank]

Льбон 3, часть 2

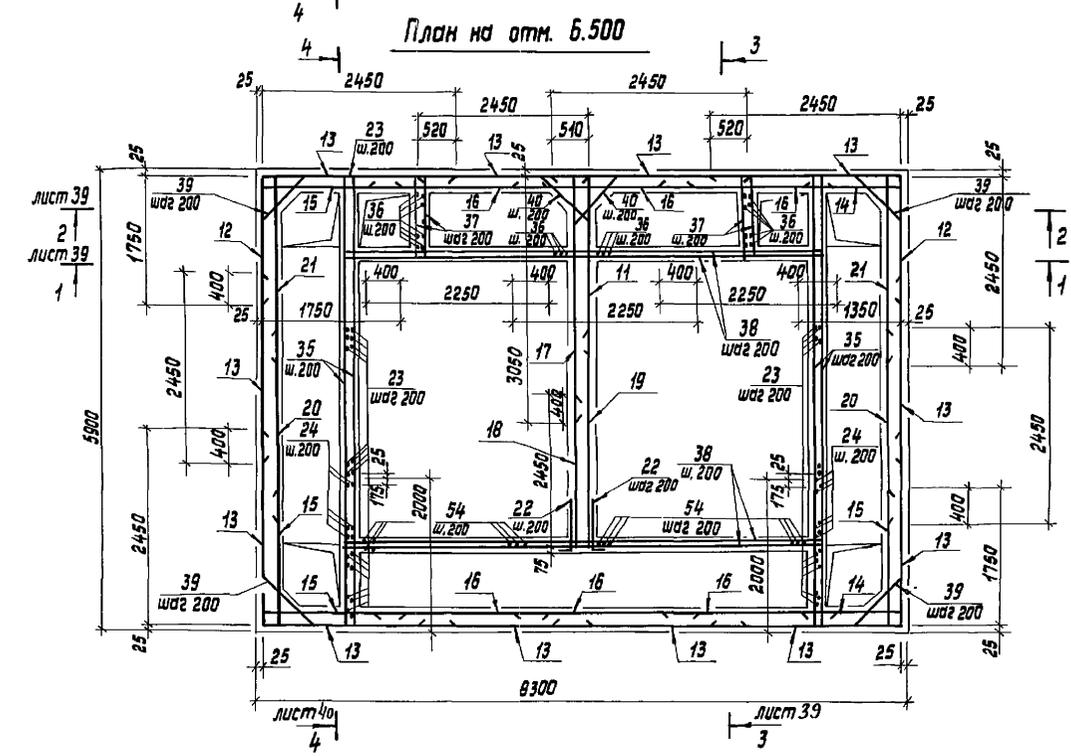
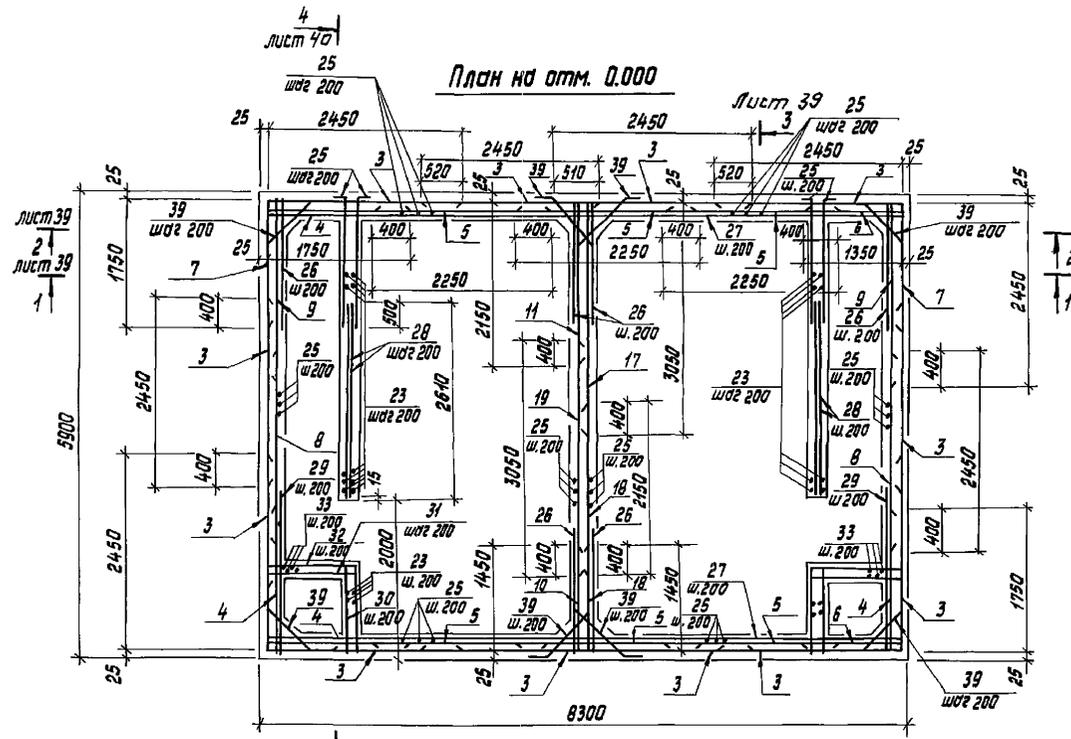


Схема раскладки нижних сеток днища

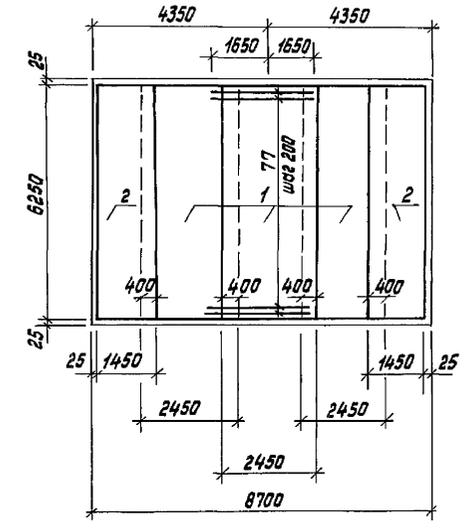
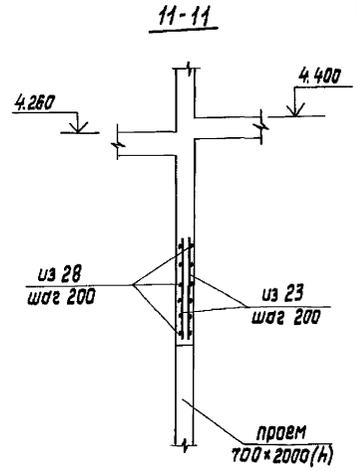
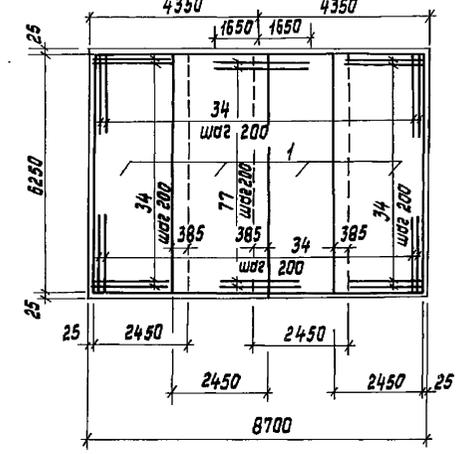


Схема раскладки верхних сеток днища

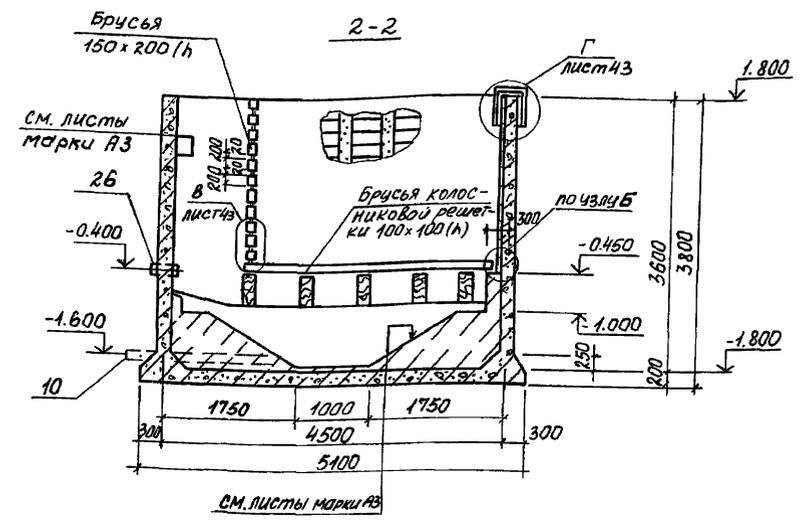
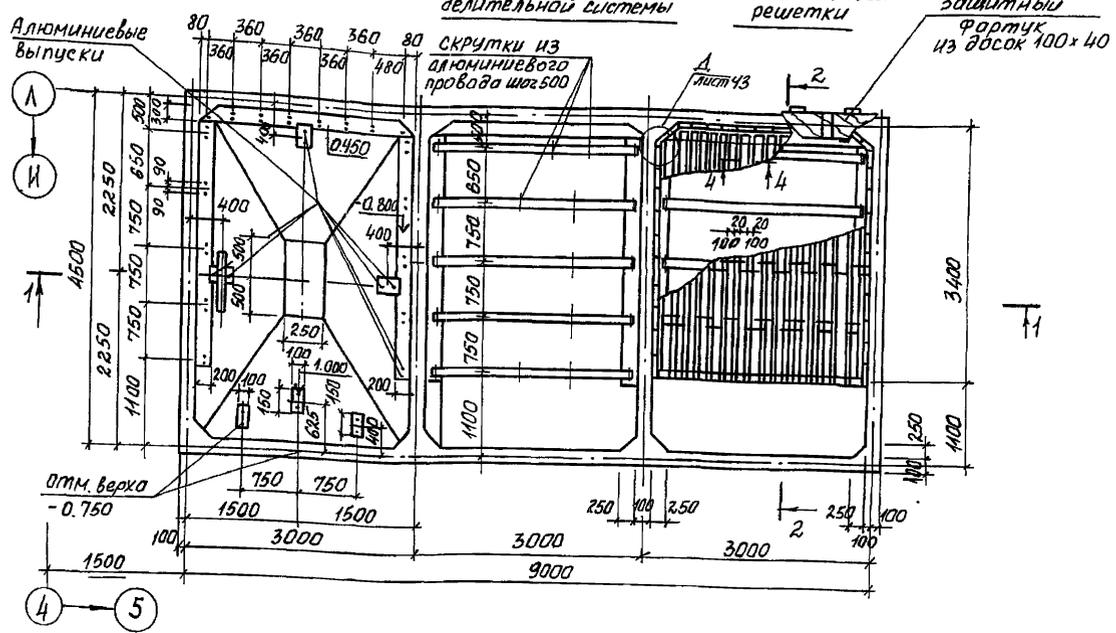


Инв. № подл. Пабл. и дата. Взам. инв. №

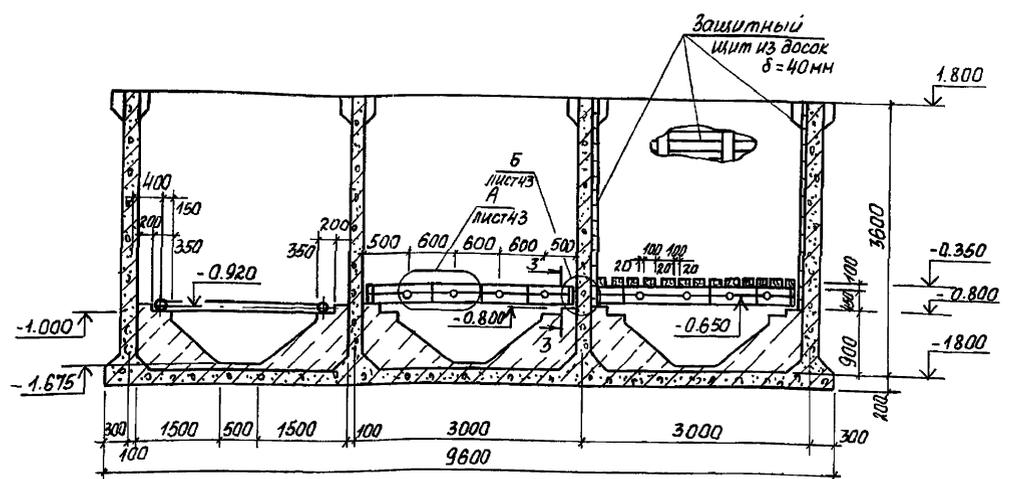
		ТЛ 904-3-285.91		КЖ	
Провер.	Левина	Инв. №	Льбонный корпус для станции очистки воды, лабораторных установок, чистящая вода 120 м³/ч производительностью 2 т/ч, 12/10 м³.	Студия	Лист
вед. инж.	Капустин			Р	41
Зав. пр.	Левина	РЕЗ. Микрофильтры. Армирование. Разрез 11-11. Планы.		ЦИУИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Ин. спец.	Прошин				
И.контр.	Израева				
Нач. шта.	Письман				

Альбом 3, часть 2

Схема расположения в емкости РЕЧ набетонак



1-1

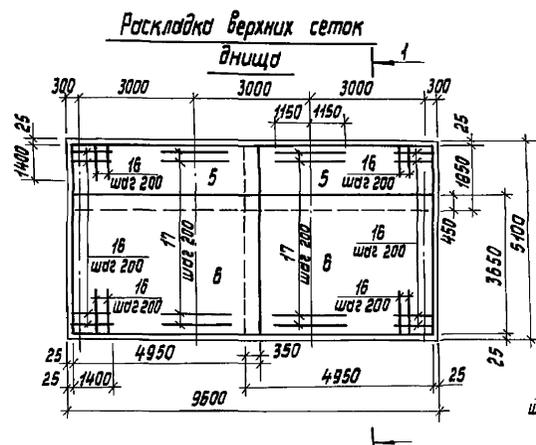
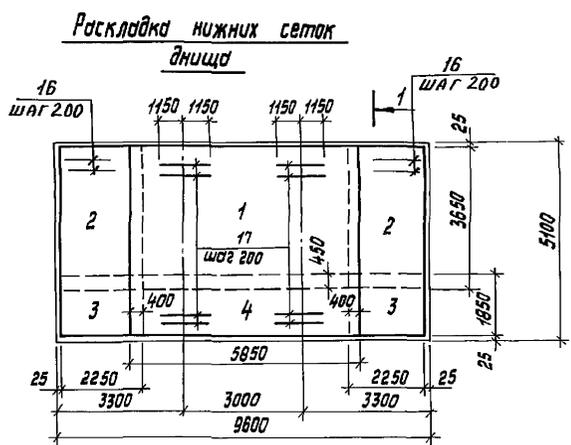


1. Полиэтиленовые трубы поз. 9,26 перед установкой в проектное положение обмотать по периметру проволокой 584 ГОСТ 6727-80 на толщину монолитного бетона.
2. Брусья изготовлять из неклееной древесины хвойных пород влажностью до 25%, пропитанной формальдегидной смолой.
Объем древесины - 3,8 м³.
3. Алюминиевый провод принят по ГОСТ 839-80Е марки А (концентрической скрутки, неизолированный).
Для выпуска из набетонки принят провод рабочим сечением $S=70 \text{ мм}^2$ ($7 \times 3,55 \text{ мм}$) длина поз. м. - 29,8.
Для скруток - провод рабочим сечением $S=35 \text{ мм}^2$ ($7 \times 2,55 \text{ мм}$) длина поз. м. = 27,5

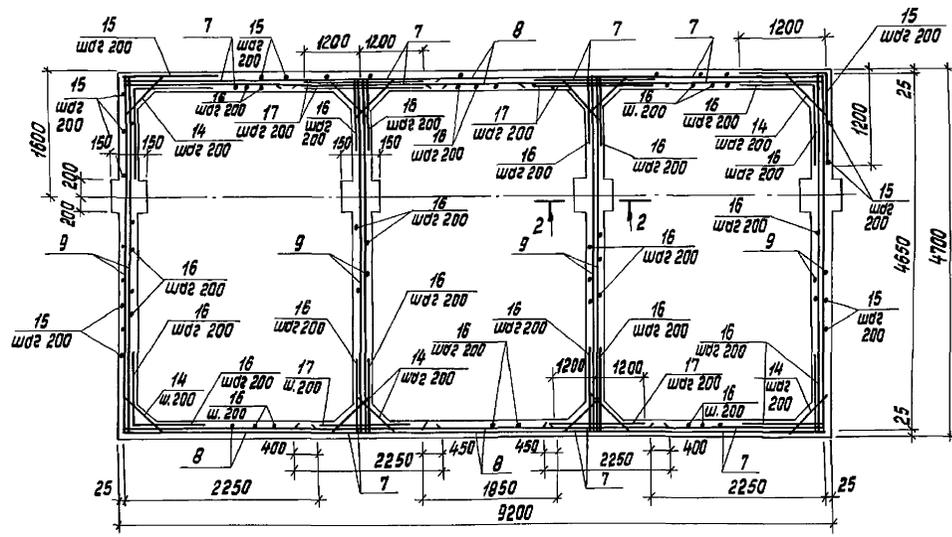
СОЗДАВАЮЩИЙ: Отдел В.Г. Вольев
ПРОЕКТИРОВАНИЕ: Л.Д. Давыдова, Л.В. Давыдова

			ТП 904-3-285.94	КЖ	
Привязан	Провер. Левина	СА	Главный корпус для отжимки очищенной воды поверхностных источников мощностью до 120 м ³ /л, производительность 3,2 тыс. м ³ /сут. Емкость РЕЧ Схема расположения набетонки разрезы 1-1, 2-2	Стадия Лист	Листов
	Зав. гр. Левина	СА		Р	42
	Гл. инж. Пронин	СА			
	Инж. контр. Назарова	СА			
Инв. №	Инж. ад. Письменная	СА			

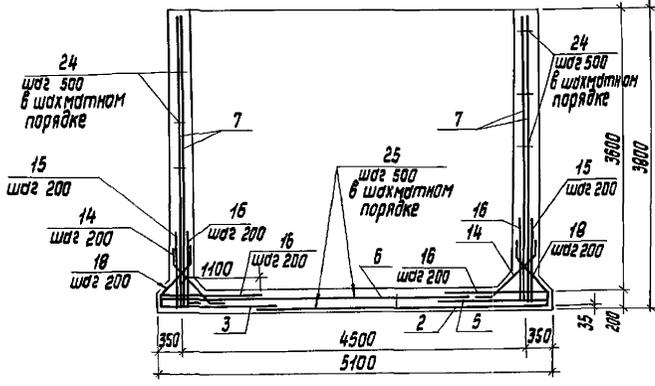
Альбом 3, часть 2



Армирование стен (план) (Wall reinforcement plan)



1-1 (Section 1-1)



1. Сетки поз. 7...9 устанавливать свободными концами $\epsilon=325$ в днище емкости.
2. Защитный слой бетона для стен - 25 мм, верхних сеток днища - 25 мм, нижних сеток - 35 мм.

Спецификация к монолитной емкости РЕ 4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
Б.4 1	ГОСТ 23279-85	4С $\epsilon=200$ 365x595	1	88.3
Б.4 2	ГОСТ 23279-85	4С $\epsilon=200$ 365x225	2	34.6
Б.4 3	ГОСТ 23279-85	4С $\epsilon=200$ 225x185	2	17.9
Б.4 4	ГОСТ 23279-85	4С $\epsilon=200$ 585x185	1	45.6
Б.4 5	ГОСТ 23279-85	4С $\epsilon=200(100)$ 185x495	2	39.0
Б.4 6	ГОСТ 23279-85	4С $\epsilon=200(100)$ 365x495	2	75.6
Б.4 7	ГОСТ 23279-85	4С $\epsilon=200$ 225x375	16	34.2
Б.4 8	ГОСТ 23279-85	4С $\epsilon=200$ 185x375	4	28.3
Б.4 9	ГОСТ 23279-85	4С $\epsilon=100$ 465x475	8	84.6
Изделия закладные				
Б.4 10	ГОСТ 18599-83	Труба ПНД 160с $\epsilon=2250$	3	9.8
Б.4 26	ГОСТ 18599-83	Труба ПНД 110с $\epsilon=300$	3	0.63
Я4 11	1.400-15.8.1	150-6Б	МН 114-3	4 8.9
Я4 12		130-47	МН 124-6	7 5.4
Я4 13		120-38	МН 111-3	6 1.4
Детали				
ϕ 8АШ ГОСТ 5781-82				
		$\epsilon=1040$	624	0.44
		$\epsilon=2400$	100	0.95
		$\epsilon=1400$	700	0.55
		$\epsilon=2400$	50	0.91
		$\epsilon=1260$	148	0.50
		$\epsilon=1650$	20	0.65
		$\epsilon=440$	40	0.17
		$\epsilon=370$	40	0.15
		$\epsilon=250$	40	0.10
ϕ 6А I ГОСТ 5781-82				
		$\epsilon=470$	24	0.10
		$\epsilon=320$	437	0.07
		$\epsilon=1090$	168	0.22
Материалы				
бетон В15, F50, W6				
* Позиции 14, 15, 18, 19, 23=25 см. ведомость деталей на данном листе.				

Ведомость деталей (Parts list)

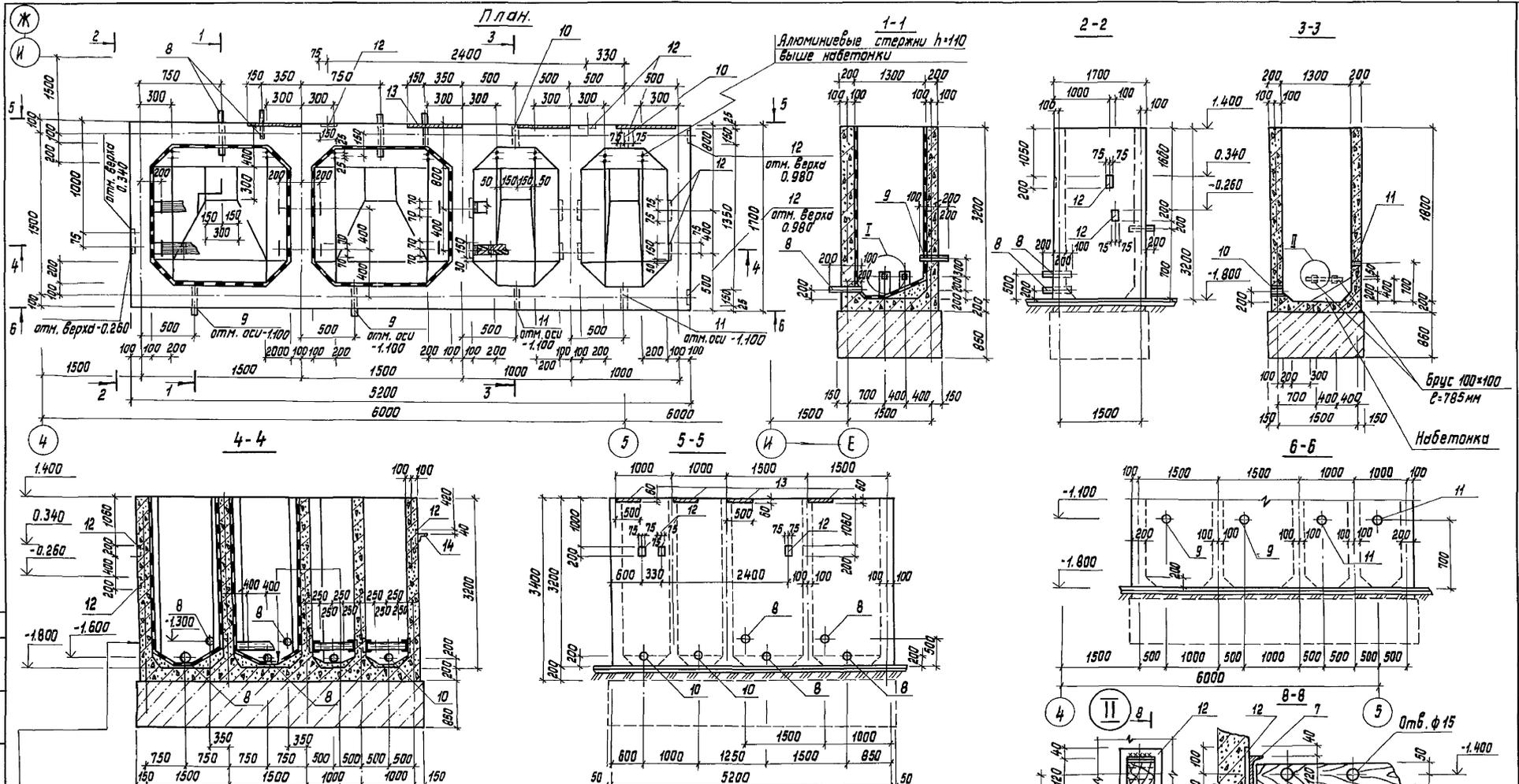
Поз.	Эскиз	14*	15*
14		Б.4 16	
15		Б.4 17	
18		Б.4 18	
19		Б.4 20	
21		Б.4 21	
22		Б.4 22	
23			
24			
25			

Ведомость расхода стали на элемент, кг (Steel consumption table)

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные						Общий расход			
	Арматура класса А-I		А-II		Арматура класса А-III		Прокат марки С245 ГОСТ 27772-88		ГОСТ 19903-74					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82				
РЕ 4	73	73	2710	2710	2783	1.2	2.7	5.6	9.5	4.4	75.9	80.3	89.8	2872.8

Привязан	Лист	44
Инв.№	Лист	44
Инв.№	Лист	44

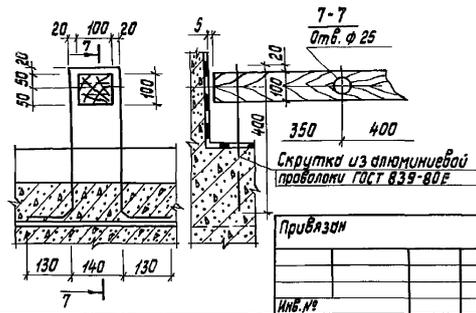
Альбом 3, часть 2



- Окраска поливинилцеллюлозной краской светлых тонов.
- Затирка цементно-песчаным раствором
- Железобетонная стенка емкости
- Антикоррозийная защита см. раздел „АЗ“.

- Антикоррозийная защита см. раздел „АЗ“.
- Железобетонное днище - 200 мм
- Асфальтовый раствор - 8 мм
- Подбетонка из бетона в 3.5-850 мм

1. Перед установкой полиэтиленовых патрубков поз. 8, 9, последние обмазать проволокой 5 пр 1 ГОСТ 6727-80 на толщину монолитного бетона.



ТП 901-3-285.91		КЖ
Провер. Леонова	С.П. Козлов	Служб. корпус для установки речной воды
Зав. эк. Леонова	С.П. Козлов	
Ин. спец. Прошкин	С.П. Козлов	Емкость РЕ 5. Опалубочный чертеж.
Инж. констр. Назарова	С.П. Козлов	
Инж. спец. Писеман	С.П. Козлов	Стандия лист
		Р 46
		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

25219-04 49

Копировал Исавва

Формат А2

Альбом 3, часть 2

Армирование стен (план).

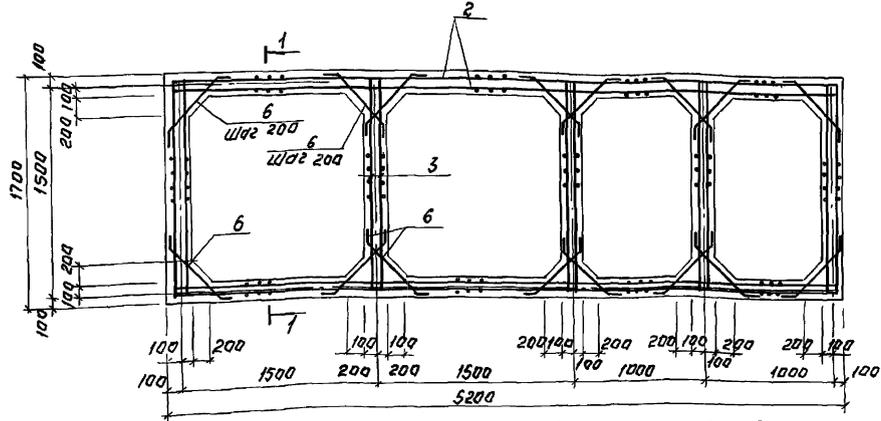
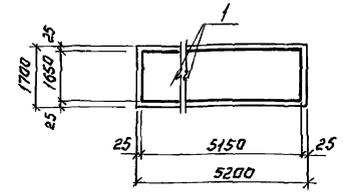
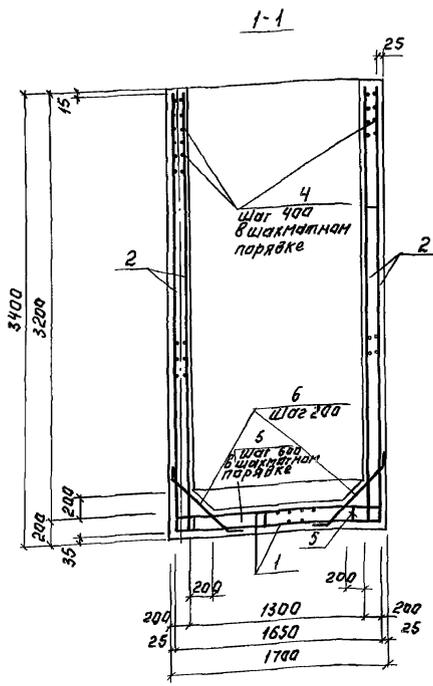


Схема раскладки верхних и нижних сеток днища.



Ведомость стержней.

Поз.	Эскиз
4	
5	
6	

Спецификация емкости РЕ-5.

Поз.	Примечание	Наименование	Кол-во	Единица
<u>Сборочные единицы</u>				
1	ГОСТ 23279-85	4с 8мм-200 165*315	75	2 55.10
2	ГОСТ 23279-85	4с 8мм-200 335*615	75	4 105.80
3	ГОСТ 23279-85	4с 8мм-200 165*335	225	10 31.80
<u>Детали</u>				
4*		Ф6А1 ГОСТ 5781-82 C-320	368	0.07кз
5*		Ф6А2 ГОСТ 5781-82 C-1040	27	0.23кз
6*		Ф8А1 ГОСТ 5781-82 C-980	344	0.51кз
7		Швеллер С 245 ГОСТ 8240-72	8	0.1кз.
8		Труба ПНД Ф110 C-500	4	
9		Труба ПНД Ф32 C-500	2	
<u>Изделия закладные</u>				
10	5.900-2	Сальник Ду-100 C-200	2	5.6кз.
11	5.900-2	Сальник Ду-50 C-200	2	0.2кз.
12	1.400-15	МН113-6	15	1.9кз.
13	1.400-15	МН104-6	4	3.5кз.
14		Уголок С 245 ГОСТ 8240-72	2	1.5кз.
<u>Материалы</u>				
		Бетон В15 W6		42.1 м ³

к поз. 4, 5, 6 см. ведомость деталей на данном листе.

Ведомость раскладки стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные								Итого							
	Арматура класса				Всего	Прокат марки				Всего										
	А-I		А-III			С 245														
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8240-72										
РЕ 5	32.4		32.4	951.4	175.4	226.8	109.2	2.3	2.3	3.0	3.0	0.8	0.8	8.0	11.6	19.6	8.0	32.2	65.9	125.1

1. Размеры сеток даны по их габариту.
2. Защитный слой детали для стен боковых сеток днища - 25мм для нижних сеток днища - 35мм.

ИЗБ. ПОДЪЕМ. И. А. ТА. ВЗМ. ИРБ. И.

ТЛ 901-3-285.94 К Ж

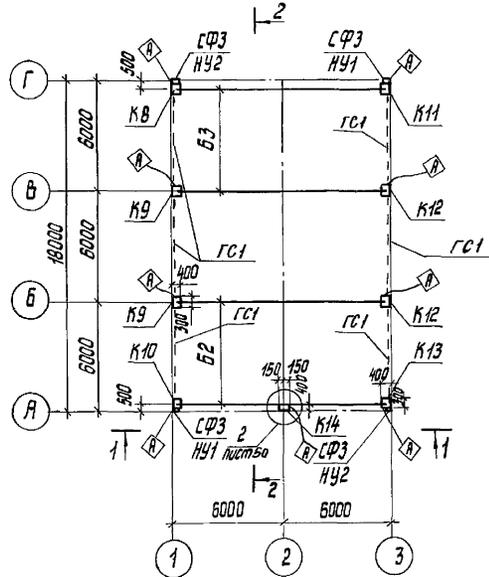
ПРИБЯЗАН:

ПРОВЕР: ЛЕВИНА
 ЭКЗ. НИЖ. ИРБ. И. ТА. ВЗМ. ИРБ. И.
 ЗАВ. ТР. ЛЕВИНА
 ТЛ. СПЕЦ. ПРОВ. ИИИ
 И. КОНТР. И. ЗАДРЕВА
 НАЧ. ОТ. А. ИЛЬСКИН

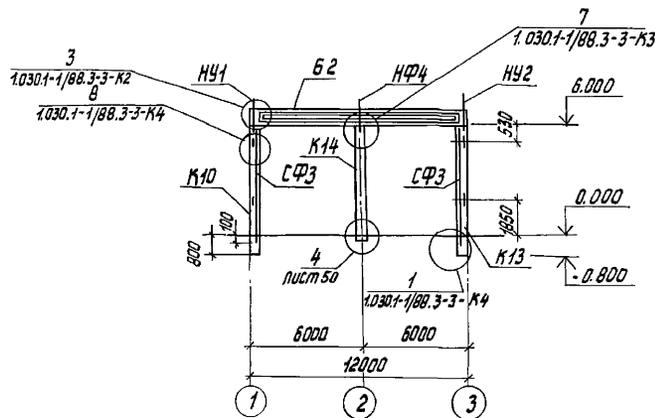
ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

47

Схема расположения колонн, балок покрытия

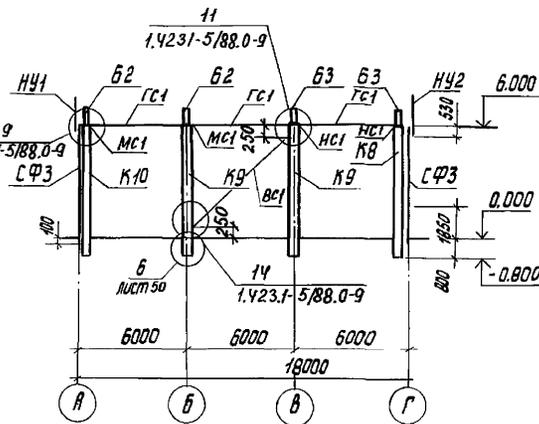
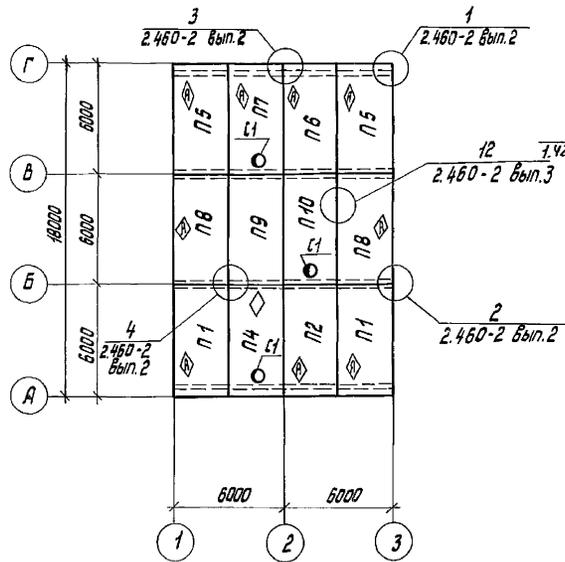


1-1



2-2

Схема расположения плит покрытия



Спецификация к схеме расположения колонн, балок и плит покрытия

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примеч.
Колонны					
К 8	ТЛ 901-3-285.91-КЖ.И 03.0.0.0	1К60-1М2-Н1	1	2000	
К 9		-01	2	2000	
К 10		-02	1	2000	
К 11		-03	1	2000	
К 12		-04	2	2000	
К 13		-05	1	2000	
К 14	ТЛ 901-3-285.91-КЖ.И 10.0.0.0	6КФ 69-1-1	1	2000	
Плиты покрытия					
П1	ТЛ 901-3-285.91-КЖ.И 52.0.0.0	1ПГ-2АУТ-80ФН-300П-А	2	3560	
П2		-01	1	3560	
П4	КЖИ 51.0.0.0-01	1П87-3АУТ-80ФН-300П-Б	1	3870	
П5	КЖИ 51.0.0.0	1ПГ-5АУТ-80ФН-300П-А	2	3560	
П6	КЖИ 51.0.0.0-01	1ПГ-5АУТ-80ФН-300П-Б	1	3560	
П7	КЖИ 54.0.0.0	1П87-6АУТ-80ФН-300П-А	1	3870	
П8	КЖИ 51.0.0.0-02	1ПГ-5АУТ-80ФН-300П-Б	2	3560	
П9	1.465.1-10/82 Вып.1	1ПГ-5АУТ-80ФН-300П	1	3560	
П10	1.465.1-10/82 Вып.1	1П87-6АУТ-80ФН-300П	1	3870	
С1	1.494-24 Вып.1	СБ 7А-1	3	290	
Б2	ТЛ 901-3-285.91-КЖ.И 20.0.0.0-01	1БСП12-5АУ-Н-Б	2	4500	
Б3	ТЛ 901-3-285.91-КЖ.И 21.0.0.0	2БСП12-5АУ-Н-А	2	5000	
СФ3	1.030.1-1/88.4-3-1	Стойка СФ3	4	344.4	
НУ1	1.030.1-1/88.4-2-3	Насадка НУ1	2	25.2	
НФ4	1.030.1-1/88.4-2-2	Насадка НФ4	1	35.2	
НУ2	1.030.1-1/88.4-2-3	Насадка НУ2	2	25.2	
ГС1	1.423.1-5/88.3-86	РАСПОРКА ГС1	6	83.6	
МС6	1.423.1-5/88.3-94	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС6	6	23.1	
ВС1	1.423.1-5/88.3-01	СВЯЗЬ ВС1	2	200.1	СМ.ПРИМ.

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ КЖ-50
2. СВЯЗЬ ВС1 УСКОРИТЬ НА 3803 ММ.

		ТЛ 901-3-285.91		КЖ	
Провер.	Инж. И.К.	Подп.	Место		
Инж. И.К.	Мельникова	С.А.			
Заб. гр.	Мельникова	С.А.			
Пр. спец.	Пронин	С.А.			
И.контр.	Колесников	С.А.			
И.н.отв.	Лисовкин	С.А.			
				Сделаны копии для станции учета воды производственных установок. Количество во 120 м³ при производительности 3.2 тыс. м³/сут.	
				Схемы расположения колонн, балок и плит покрытия в осях 1-3; А-Г. Разрезы 1-1, 2-2	
				Стрелка Лист Листов	
				Р 49	
				ЦНИИЭП инженерного оборудования	

25219-04 52

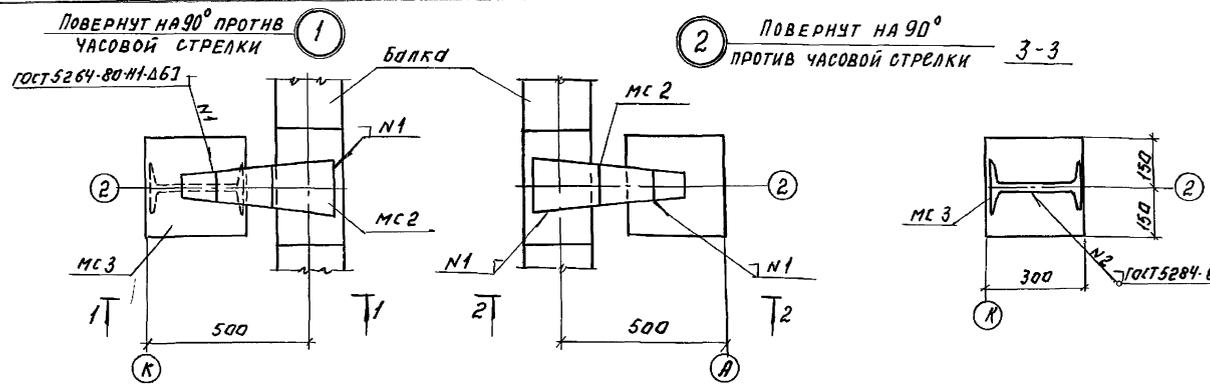
Молотов Исаева

формат А2

Альбом 3 часть 2

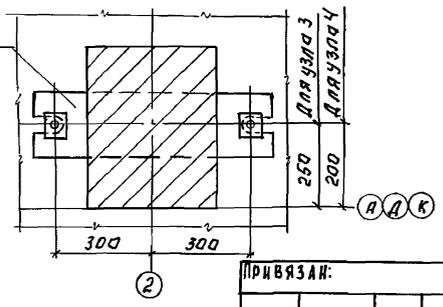
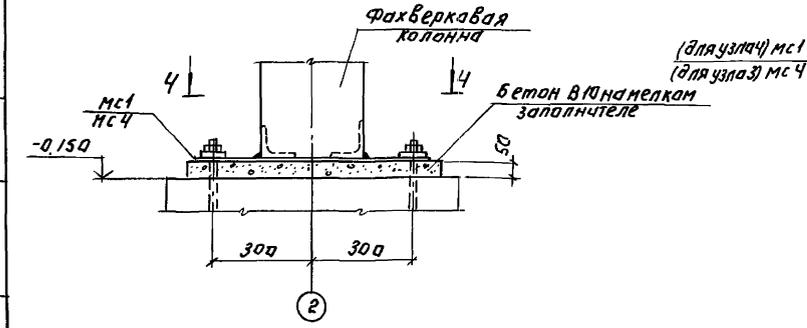
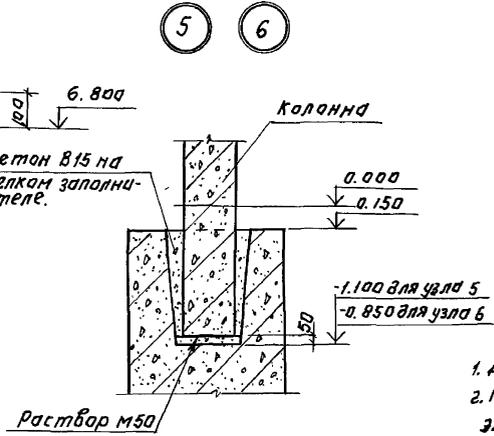
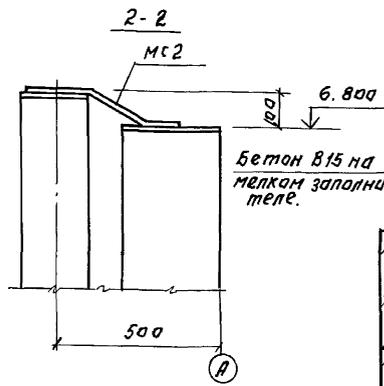
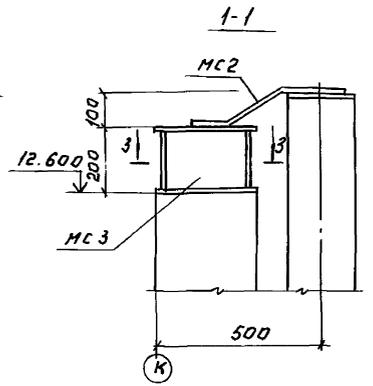
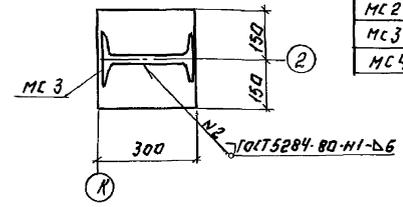
Согласовано
Инж. Мельникова И.К.
Инж. Исаева И.А.

Альбом 3 часть 2



Спецификация соединительных элементов каркаса.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг	Примеч.
МС1	ТЛ 901-3-285.91-КЖ.И 62.0.00	Элемент соединительный МС1	3	28.3	
МС2	ТЛ 901-3-285.91-КЖ.И 61.0.00	МС2	3	3.7	
МС3	1.427.1-3.2.0250-01	гсфр2	2	13.1	
МС4	ТЛ 901-3-285.91-КЖ.И 62.000-01	МС4		33.9	



1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-48,49.
2. Монтажную сварку элементов крепления производить электродом Э-42 гост 9467-75, h (катет шва) = 6 мм.
3. Сварные швы и участки закладных и соединительных изделий с наружным защитным покрытием должны быть дополнительно металлизированы согласно снп П 2.03.11-85, п.п. 2.40-2.45 и пп.5.22; 5.23.

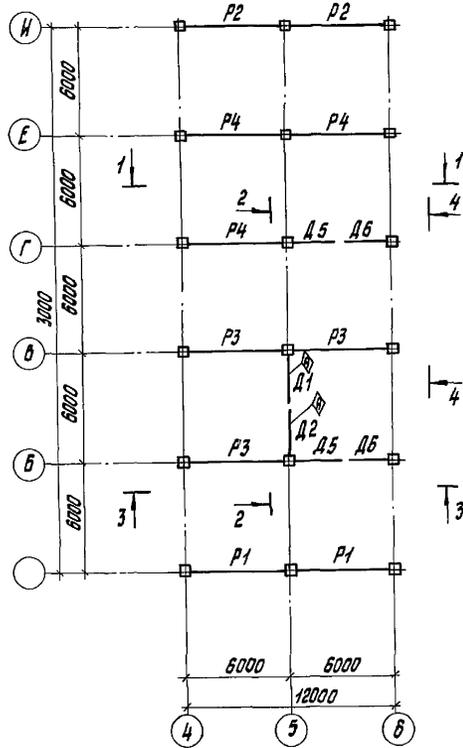
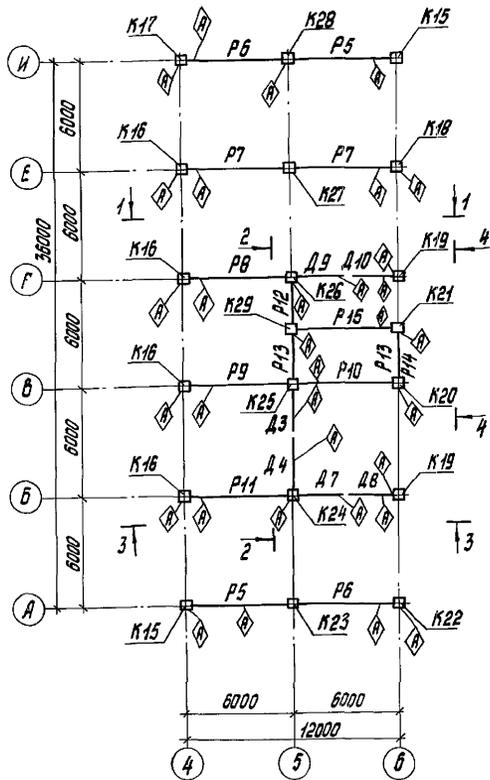
ТЛ 901-3-285.91		КЖ	
ПРОВЕРИТЕЛЬ ИНЖ. П. ЛАЗАРЕВА	САМ. ПРОВЕРКА САВ. ГР. ЛЕВИНА	ДАННЫЙ КАРКАС РАССЧИТАН ПО СПЕЦИФИКАЦИИ ИЛИСТАД ИЛИСТОВ	Р 50
ИНЖ. П. ЛАЗАРЕВА	ИНЖ. П. ЛАЗАРЕВА	СХЕМА РАСПОНАЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК И ПАНЕЛ ПOKPЫTИЯ.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПОИСКОВАЯ Г. МОСКВА

Спецификация к схемам расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости (начало)

Схема расположения колонн, диафрагм жесткости, ригелей на отм. 3.600.

Схема расположения колонн, диафрагм жесткости, ригелей на отм. 7.200.

Льбов 3, часть 2



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
K 15	ТЛ 901-3-285.91-КЖ.И04.0.0.0	Колонна 2КД 3.36-2.1-1	2	1845	
K 16	КЖ.И 04.0.0.0-01	2 КО 3.36-2.1-2	4	1845	
K 17	КЖ.И 04.0.0.0-02	2 КО 3.36-2.1-3	1	1845	
K 18	КЖ.И 04.0.0.0-03	2 КО 3.36-2.1-4	1	1845	
K 19	КЖ.И 05.0.0.0	2 К 3.36-1-1	2	1811	
K 20	КЖ.И 04.0.0.0-04	2 КО 3.36-2.1-5	1	1845	
K 21	КЖ.И 07.0.0.0-01	1 КО 3.36-2	1	1018	
K 22	КЖ.И 04.0.0.0-05	2 КО 3.36-2.1-6	1	1845	
K 23	КЖ.И 06.0.0.0	2 КД 3.36-2.2-1	1	1879	
K 24	КЖ.И 04.0.0.0-06	2 КО 3.36-2.1-7	1	1845	
K 25	КЖ.И 06.0.0.0-01	2 КД 3.36-2.2-2	1	1879	
K 26	КЖ.И 04.0.0.0-07	2 КО 3.36-2.1-8	1	1845	
K 27	1.020.1/83.2-1 ДВ	2 КД 3.36-2.2	1	1879	
K 28	ТЛ 901-3-285.91-КЖ.И 06.0.0.0-02	2 КД 3.36-2.2-3	1	1879	
K 29	КЖ.И 07.0.0.0	1 КО 3.36-1	1	1018	
Плиты канальные					
1	3.006.1-2.87.2-39	П15-8	1	1650	
2	3.006.1-2.87.2-42	П18-8	1	2420	
3	3.006.1-2.87.2-18	П18-8	2	600	

- При монтаже колонн, ригелей, диафрагм жесткости со знаком ориентировать согласно данному чертежу.
- Монтажные узлы, замаркированные на данном листе см. серию 1.020-1/83 вып. Б-1.
- Нарушенное после монтажа антикоррозийное покрытие накладных и соединительных деталей восстановить способом металлизации напылением.
- Монтаж каркаса вести согласно серии 1.020-1/83.
- Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75, катет шва 6 мм.
- Плиты 1;2;3 замаркированы на листе КМ21

Инв. № табл. План и разрезы 03.09.1986 № 9

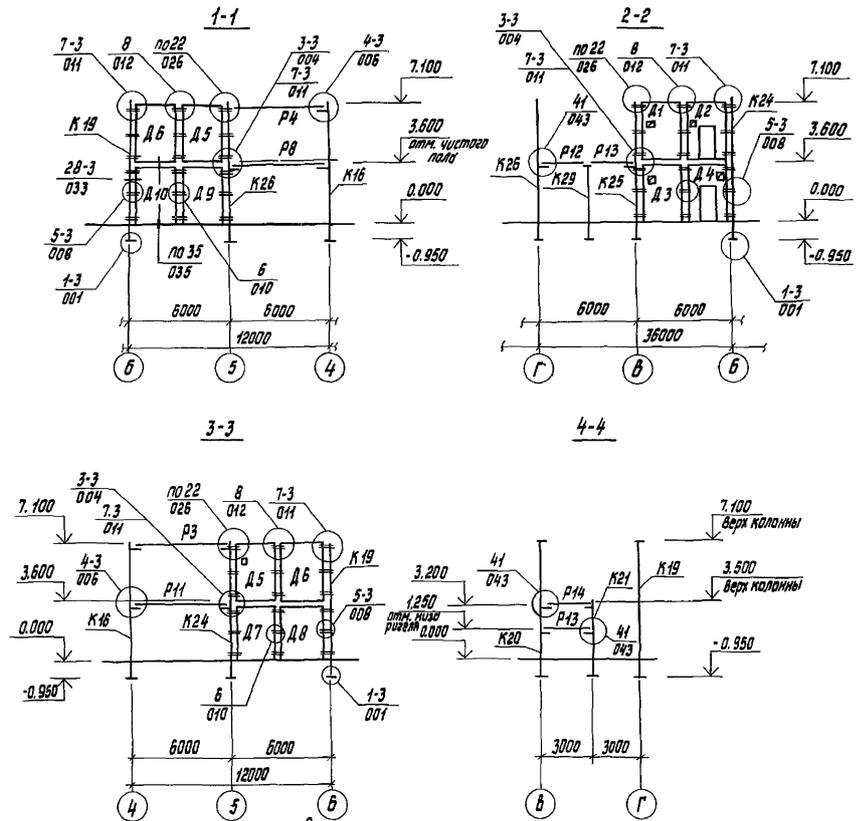
			ТЛ 901-3-285.91	КЖ			
Привязан	Провер.	Лейбид	СН	Льбовый корпус для станции очистки воды производительностью до 40 м³/сут. 3 этаж. № 51/шт.			Листов
	И.к. Зав. пр.	Лейбид	СН	Станция	Лист	Листов	
	И. спец.	Лейбид	СН	Р	51		
	И. констр.	Лейбид	СН	Схемы расположения колонн, диафрагм жесткости, ригелей на отм. 3.600, 7.200			цивиленг инженерного оборудования в Мособл
И.в. №	И.к. отв.	Лейбид	СН				

25219-04 54

Копировал Исоев

формат А2

Альбом 3 часть 2



Спецификация к схемам расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости (окончание)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса т	Примечание
P1	1.020-1/83 3-1 07	Роп 4.57-20	2	2070	
P2	1.020-1/83 3-1 07-03	Роп 4.57-45	1	2070	
P3	1.020-1/83 3-1 02	РДП 4.57-40.АТ.У	3	2600	
P4	1.020-1/83 3-1 02-02	РДП 4.57-60.АТ.У	3	2600	
P5	ТТ 901-3-285.91.КЖ.И31.0.0.0	РДП 4.57-45-1	2	2070	
P6	-01	Роп 4.57-45-2	2	2070	
P7	ТТ 901-3-285.91-КЖ.И30.0.0.0	РДП 4.57-80.АТ.У-1	2	2600	
P8	-01	РДП 4.57-80.АТ.У-2	1	2600	
P9	1.020-1/83 3-1	РДП 4.57-60.АТ.У	1	2600	
P10	ТТ 901-3-285.91.КЖ.И32.0.0.0	РДП 4.57-45-1	1	1920	
P11	КЖ.И30.0.0.0-02	РДП 4.57-80.АТ.У-3	1	2600	
P12	1.020-1/83 3-1 15	РДП 4.27-40.АТ.У	1	940	
P13	1.020-1/83 3-1 16	РДП 4.27-40.АТ.У	2	880	
P14	1.020-1/83 3-1 17-03	Р.З.27	1	370	
P15	1.020-1/83 3-1 08	РДП 4.57-45	1	1920	
D1	ТТ 901-3-285.91-КЖ.И 41.0.0.0	1Д 26.36-1	1	2630	
D2	КЖ.И 43.0.0.0	1ДП 30.36-1	1	3230	
D3	КЖ.И 41.0.0.0-01	1Д 26.36-2	1	3630	
D4	КЖ.И 43.0.0.0-01	1ДП 30.36-2	1	3230	
D5	1.020-1/83 4-1 21	2Д 26.36	2	4050	
D6	1.020-1/83 4-1 22	2 Д 30.36	2	4730	
D7	ТТ 901-3-285.91-КЖ.И 42.0.0.0	2Д 26.36-1	1	4050	
D8	КЖ.И 44.0.0.0	2Д 30.36-1	1	4730	
D9	КЖ.И 42.0.0.0-01	2Д 26.36-2	1	4050	
D10	КЖ.И 44.0.0.0-01	2Д 30.36-2	1	4730	

Спецификация соединительных элементов каркаса

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
МС3	1.020-1/83.7-130	МС3	48	0.26	
МС4	1.020-1/83.7-1 40	МС4	48	0.13	
МС5	1.020-1/83.70.12.060.200	МС5	6	1.32	
МС8	1.020-1/83.7-1 40	МС8	12	0.16	
МС9	1.020-1/83.7-1 30-01	МС9	12	1.6	
МС10	1.020-1/83.7-1 30-02	МС10	4	1.37	
МС20	1.020-1/83.7-1 50-03	МС20	2	0.51	
МС25	1.020-1/83.7-1 70	МС25	2	17.9	
МС7	1.020-1/83.120.12.060.20	МС7	12	2.26	
МС18	1.020-1/83.14.011.350	МС18	4	0.81	
МС29	1.020-1/83.140.90.10.080.220	МС29	3	3.95	

1. Монтаж каркаса вести согласно указаниям пояснительной записки серии 1.020-1/83 Вып. 0-1 и СНиП 3.03.01-87.

			ТТ 901-3-285.91	КЖ
Пробрасн	Пробрасн	Левина	СА	Левина
	Инж. П.К. Зуб. гр.	Левина	СА	Левина
	Ин. спец. И. Коптелов	Левина	СА	Левина
	Инж. П.К. Зуб. гр.	Левина	СА	Левина

Листов 52

ЦНИИЭП инженерного оборудования

25219-04 55

Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.500

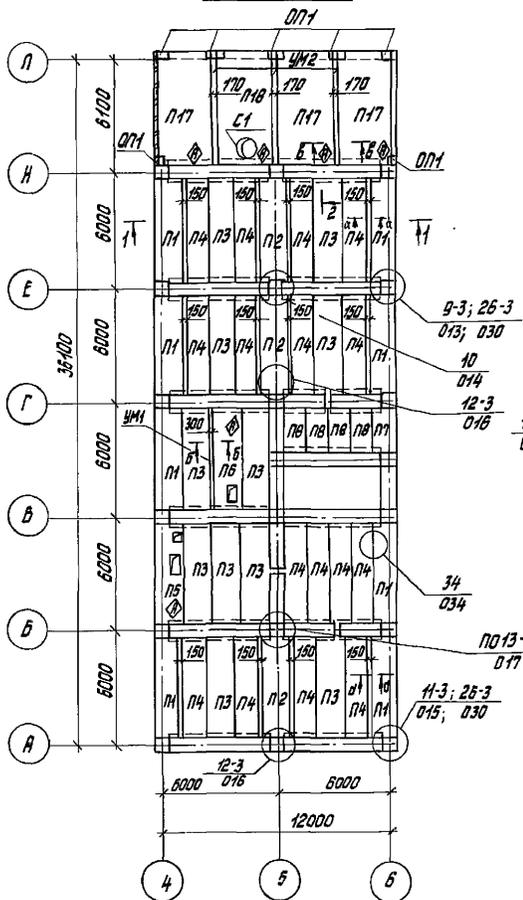
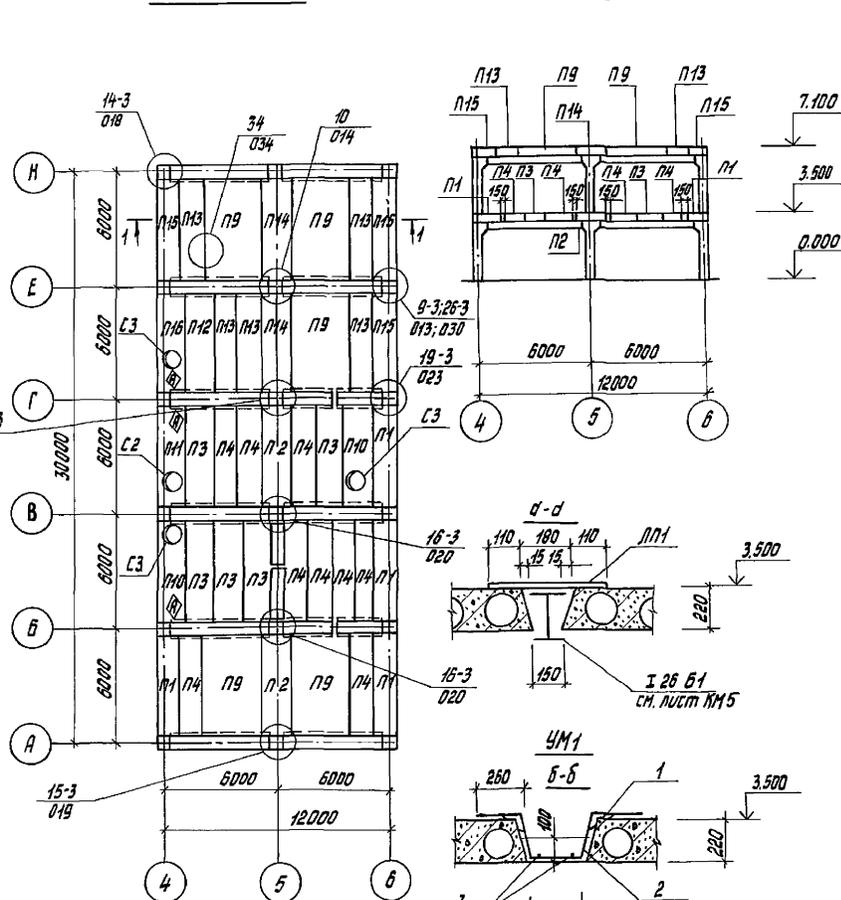


Схема расположения плит перекрытия на отм. 7.100

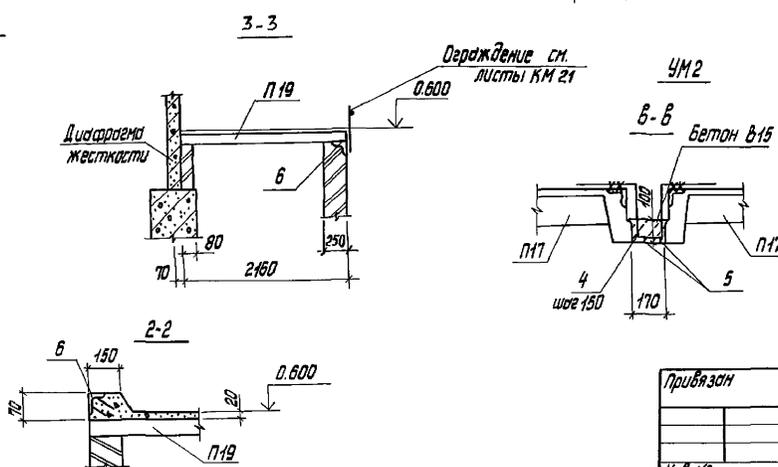
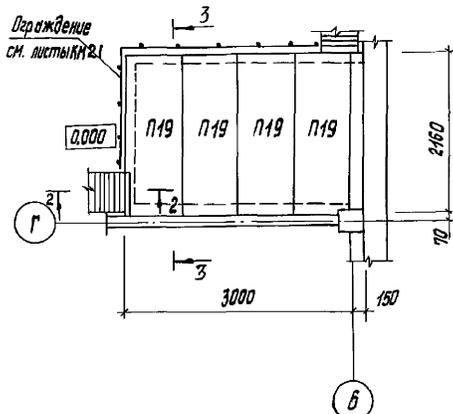


1-1

Спецификация к схемам расположения плит перекрытия и перекрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масс кг	Примеч.
П1	1.041.1-2.1.200-01	ПК 56.12-8АИТ-1	12	2000	
П2	1.041.1-2.1.400-02	ПК 56.15-8АИТ-2	5	2600	
П3	1.041.1-2.1.300-02	ПК 56.15-8АИТ	16	2600	
П4	1.041.1-2.1.100-02	ПК 56.12-8АИТ	25	2000	
П5	ТТ 901-3-285.91- КЖ.И53.0.0.0	ПРС 56.15-10АИТ-1	1	2890	
П6	-01	ПРС 56.15-10АИТ-2	1	2890	
П7	1.041.1-2.5.4000-01	ПК 27.12-8АИТ-2	1	500	
П8	1.041.1-2.5.1000-01	ПК 27.12-8АИТ	4	900	
П9	1.041.1-2.1.700-24	ПК 56.30-10АИТ	5	5000	
П10	ТТ 901-3-285.91- КЖ.И53.0.0.0-02	ПРС 56.15-10АИТ-3	2	2890	
П11	-03	ПРС 56.15-10АИТ-4	1	2890	
П12	1.041.1-2.1.300-03	ПК 56.15-10АИТ	1	2600	
П13	1.041.1-2.1.100-03	ПК 56.12-10АИТ	5	2000	
П14	1.041.1-2.1.400-03	ПК 56.15-10АИТ-2	2	2600	
П15	1.041.1-2.1.200-02	ПК 56.12-12АИТ-1	3	2000	
П16	ТТ 901-3-285.91- КЖ.И53.0.0.0-04	ПРС 56.15-10АИТ-5	1	2890	
П17	КЖ.И60.0.0.0	ПГ-5АИТ-1	3	2650	
П18	КЖ.И54.0.0.0	ПВ7-5АИТ-1	1	3200	
П19	3.006.1-2.87.2-20-42	П17-3	4	1940	
С2	1.494-24 Вып.1	СБ 10А-1	1	250	
С3	1.494-24 Вып.1	СБ 4А-1	3	150	
ОП1	1.869.1-1 200	Опорная подушка ОП4-4	7	50	
УМ1	лист КЖ 56	Частинок монолитный УМ1	1		
ЛП1	ГОСТ 10124-75	ЛП-П-30*04-10ГОСТ10124-75		25.5	
УМ2	лист КЖ 56	Частинок монолитный УМ2	3		
Соединительные элементы					
МС9	1.020.1/83 7-1 30-01	МС9	6	1.5	
МС11	1.020.1/83 22.011.540	МС11	15	1.61	
МС13	1.020.1/83 14.011.600	МС13	8	0.73	
МС14	1.020.1/83 7-1 50	МС14	4	0.66	
МС15	1.020.1/83 16.011.300	МС15	12	0.45	
МС18	1.020.1/83 14.011.350	МС18	18	0.41	
МС19	1.020.1/83 7-1 50-02	МС19	8	0.51	
МС21	1.020.1/83 260.10.070.260	МС21	7	5.31	
МС23	1.020.1/83 100.10.060.110	МС23	2	0.86	
МС26	1.020.1/83 7-1 080	МС26	38	3.2	
6	3.400-6/76	Изделие заводское МНЧ-17	53шт	6.9	

Схема расположения плит перекрытия на отм. 0.600



- Плиты укладывать на свежеуложенный раствор марки 100.
- Узлы, замоноличиваемые на листе, см. серия 1.020-1/83 Вып. Б-1.
- Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
- Спецификацию к УМ1; УМ2 см. на листе КЖ 53.
- Данный лист см. совместно с листом КЖ 56.
- Стяжка С1 учтена на листе КЖ 56.

		ТТ 901-3-285.91	КЖ		
Провер.	Левина	с/л	Лейбман	Лист	Листов
Инж. д.к.	Левина	с/л	Лейбман	53	
Зав. гр.	Левина	с/л	Лейбман	ЦНИИЭП	
Инж.констр.	Лейбман	с/л	Лейбман	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Инж.констр.	Лейбман	с/л	Лейбман	Г. МОСКВА.	
Инж.отд.	Лейбман	с/л	Лейбман		

25219-04 56

Копирован Исавы

формат А2

Схема расположения стеновых панелей по оси „Д“

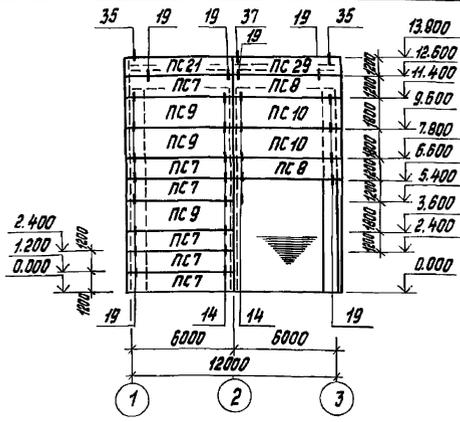


Схема расположения стеновых панелей по оси „З“

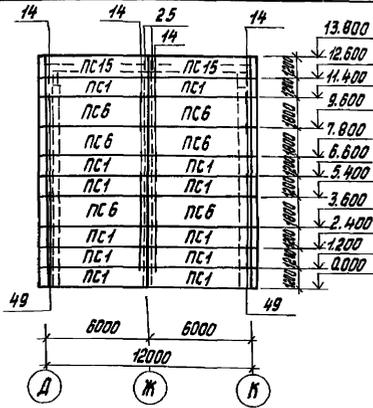
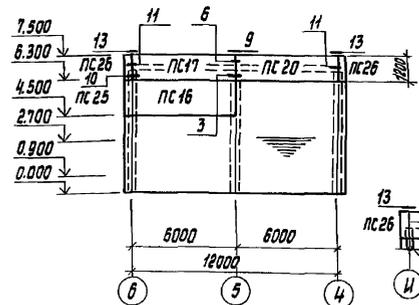


Схема расположения стеновых панелей по оси „И“



Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед.мг	Примечание
Стеновые панели					
ПС 1	1.030.1-1/88. 2-1-4	ПС 60.12.2.0-2.Л-31	26	1740	
ПС 2	1.030.1-1/88. 2-1-4	ПС 60.12.2.0-2.Л-36	6	1740	
ПС 3	1.030.1-1/88.2-1-4	ПС 60.12.2.0-2.Л-37	8	1740	
ПС 4	1.030.1-1/88.2-1-4	ПС 60.12.2.0-2.Л-34	18	1740	
ПС 5	1.030.1-1/88.2-1-11	ПС 60.18.2.0-4.Л-36	2	2610	
ПС 6	1.030.1-1/88.2-1-11	ПС 60.18.2.0-4.Л-31	6	2610	
ПС 7	1.030.1-1/88. 2-1-16	ПС 62.12.2.0-2.Л-2.31	16	1820	
ПС 8	1.030.1-1/88.2-1-16	ПС 62.12.2.0-2.Л-1.31	7	1820	
ПС 9	1.030.1-1/88. 2-1-19	ПС 62.18.2.0-2.Л-2.31	7	2720	
ПС 10	1.030.1-1/88.2-1-19	ПС 62.18.2.0-2.Л-1.31	6	2720	
ПС 11	1.030.1-1/88. 2-1-16	ПС 62.12.2.0-2.Л-2.34	1	1820	
ПС 12	1.030.1-1/88.2-1-16	ПС 62.12.2.0-2.Л-1.34	1	1820	
ПС 13	1.030.1-1/88. 2-1-14	ПС 6.18.2.0-Л-60	6	260	
ПС 14	1.030.1-1/88.2-1-41	ПС 12.18.2.0-Л-59	5	520	
ПС 15	ТТ 901-3-285.91-КЖ.И 46.0.0.0	ПС 60.12.2.0-2.Л-34А	4	1740	
ПС 16	1.030.1-1/88 2-3 103	ПС 60.18.3.0-3.Л-1	3	3750	
ПС 17	1.030.1-1/88 2-3 99	ПС 60.12.3.0-3.Л-2	3	2500	
ПС 18	1.030.1-1/88 2-1-1	ПС 60.9.2.0-2.Л-32	3	1310	
ПС 19	1.030.1-1/88 2-3 103	ПС 60.18.3.0-3.Л-9	4	3750	
ПС 20	1.030.1-1/88 2-3 99	ПС 60.12.3.0-3.Л-12	6	2500	
ПС 21	ТТ 901-3-285.91-КЖ.И 46.0.0.0	ПС 62.12.2.0-2.Л-2.34-А	2	1820	
ПС 22	1.030.1-1/88 2-3 127	ПС 12.18.3.0-Л-1	14	750	
ПС 23	1.030.1-1/88 2-3 130	ПС 6.18.3.0-Л	6	370	
ПС 24	1.030.1-1/88	3ПС 5.9.3.0-Л-1	1	190	
ПС 25	1.030.1-1/88	3ПС 5.18.3.0-Л-1	7	380	
ПС 26	1.030.1-1/88	3ПС 5.12.3.0-Л-2	4	300	
ПС 27	1.030.1-1/88 2-3-97	ПС 60.9.3.0-3.Л-6	2	1870	
ПС 28	1.030.1-1/88 2-3 99	ПС 60.12.3.0-3.Л-17	5	2500	
ПС 29	ТТ 901-3-285.91-КЖ.И 46.0.0.0	ПС 62.12.2.0-2.Л-1.34Б	2	1820	
ПК 1	1.030.1-1/88.2-8-1	Панель карнизная ПК 0.45.0	1	1230	
ПС 30	1.030.1-1/88.2-3 97	ПС 60.9.3.0-3.Л-1	1	1870	

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед.кг	Примечание
Элементы крепления					
ТЗ	1.030.1-1/88. 4-2-14	ТЗ	158	0.4	
Т5	1.030.1-1/88. 4-2-15	Т5	40	0.4	
Т8	1.030.1-1/88. 4-2-18	Т8	6	0.5	
Т19	1.030.1-1/88. 4-2-21	Т19	24	0.7	
	1.030.1-1/88	лист 8x80x140	32	0.6	
ТК4	1.030.1-1/88. 4-2-10	ТК4	2	27.6	
РК4	1.030.1-1/88. 4-2-11	РК4	2	22.7	
ТК2	1.030.1-1/88. 4-2-10	ТК2	2	18.6	
РК6с	1.030.1-1/88	РК6с	6		
1		ф 8 А II ГОСТ 5781-82 L-2000	4	0.78	
2		шпатель 250x90x90 P-250	4	0.94	
Изделие соединительное					
МС-1	1.030.1-1/88	МС-1	24		
МС-2		ф 6 А II ГОСТ 5781-82 L-150	32	0.032	
МС-2		Полоц ф 70 ГОСТ 103-76 P-80	56	0.28	
МС-3	1.030.1-1/88	МС-3	28	0.52	
МС-4	1.030.1-1/88	МС-4	10	5.1	
МС-6		ф 12 А II ГОСТ 5781-82 L-300	18	0.26	
МС-7		Полоц ф 50 ГОСТ 103-76 P-60	8	0.25	

1. Монтажная сварка элементов крепления производить электродами типа З 42 ГОСТ 9467-75 t_{св} = 6 мм.
2. Материал панелей - легкий бетон на пористых заполнителях в сухом состоянии ρ = 900 кг/м³.
3. Узлы крепления стеновых панелей приняты по серии 1.030.1-1 вып. 3-1.
4. До монтажа стеновых панелей возвести кирпичные вставки.
5. Сварные швы и участки замковых и соединительных изделий с наружным покрытием должны быть дополнительно металлизированы согласно СНиП 203.11-85 п.п. 2.40-2.45 и п.п. 5.22; 5.23.

Схема расположения стеновых панелей по оси „З“

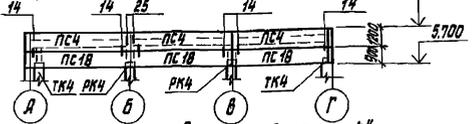
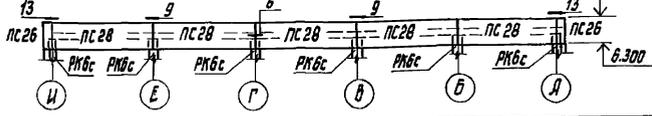


Схема расположения стеновых панелей по оси „4“



		ТТ 901-3-285.91		КЖ	
Директор	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
Спецификация к схеме расположения стеновых панелей по осям „Д“, „И“, „З“, „4“				Лист	Листов
				Р	54
Схемы расположения стеновых панелей по осям „Д“, „И“, „З“, „4“				ЦНИИЭП инженерного оборудования	
				2. Москва	

Схема расположения стеновых панелей по оси „А“

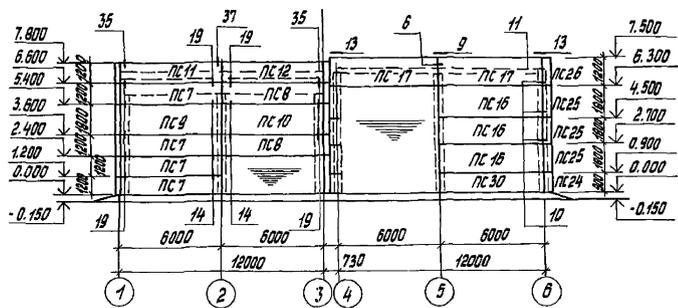


Схема расположения стеновых панелей по оси „Б“

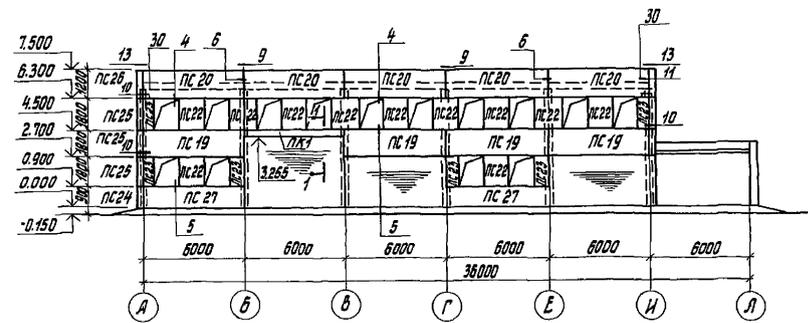


Схема расположения стеновых панелей по оси „К“

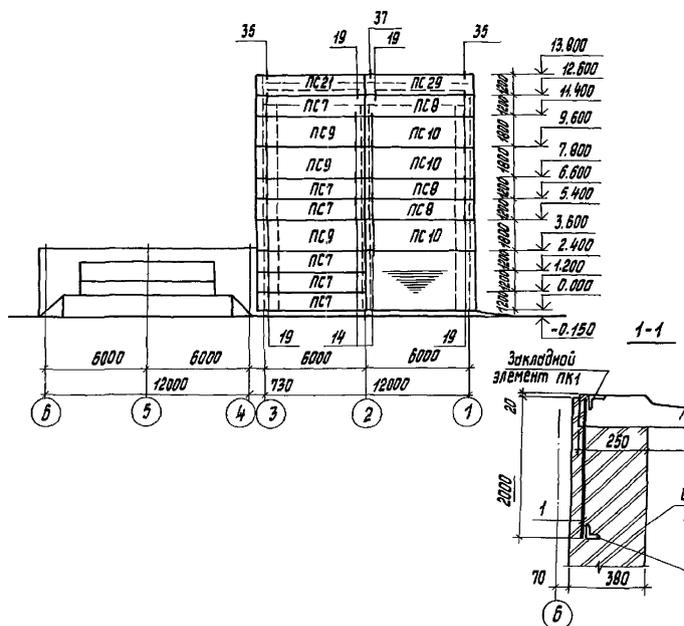
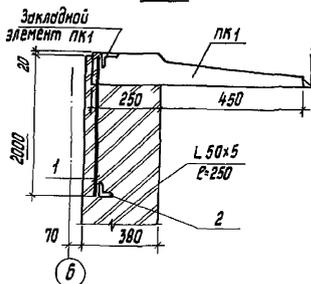
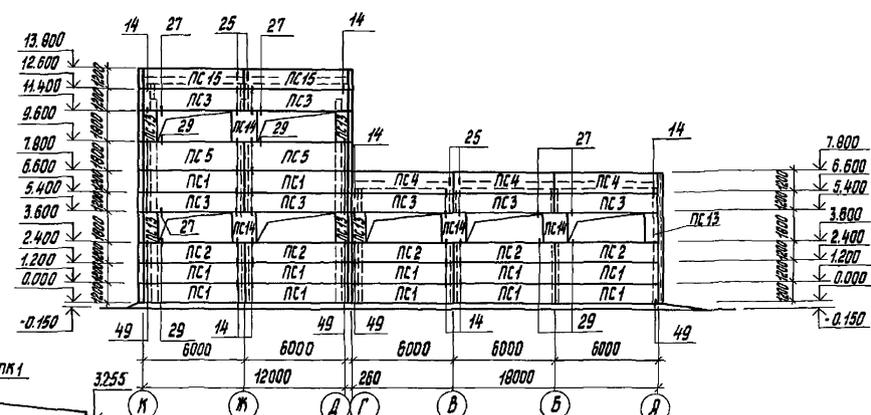


Схема расположения стеновых панелей по оси „Л“



		ТН 901-3-285.91		КЖ	
Привезен	Провер.	Левина	с/д	Листов	
	Инж. И. К.	Лазарев	И.С.И.	Р	55
	Зав. зв.	Левина	с/д	ЦМПУИИ	
	П. сл. спец.	Прошкин	с/д	инженерного оборудования	
	И. монтаж.	Колупалин	К.В.		
	И.ч. отв.	Писаров	С.П.		

25219-04 58

Капировал Исвева

фартит А2

Альбом 3, часть 2

СЕРИЯ СОВЕТСКОГО
 И.К. Петров, П.И. Иванов, В.И. Сидоров, А.И. Козлов, М.И. Федотов, Л.И. Волков, С.И. Морозов, Е.И. Павлов, Г.И. Соколов, И.И. Смирнов, К.И. Степанов, Л.И. Терехов, М.И. Устинов, Н.И. Фролов, О.И. Хохлов, П.И. Цыганов, Р.И. Чудинов, С.И. Шабалин, Т.И. Шенников, У.И. Щеглов, Ф.И. Яковлев

Альбом 3, часть 2

Схема расположения лестничных маршей

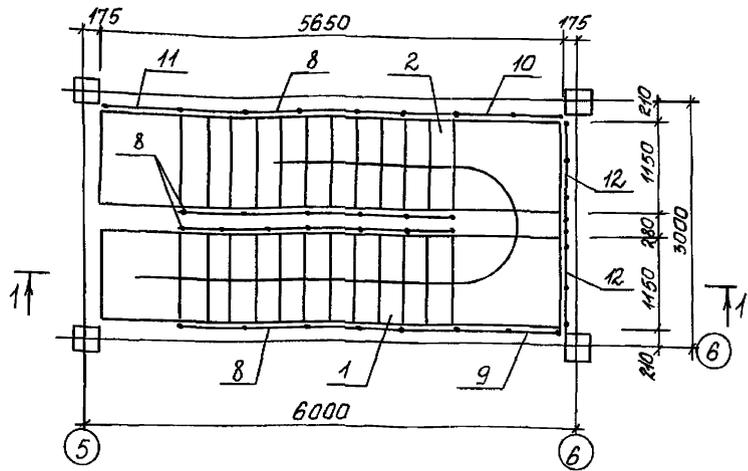
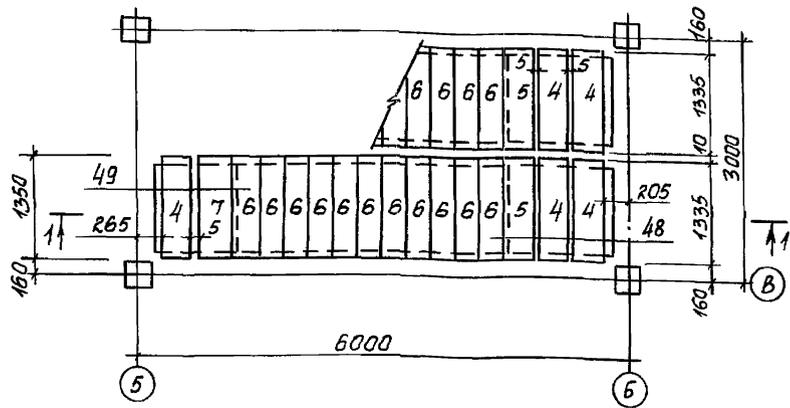


Схема расположения проступей на лестничных маршах



Разрез 1-1

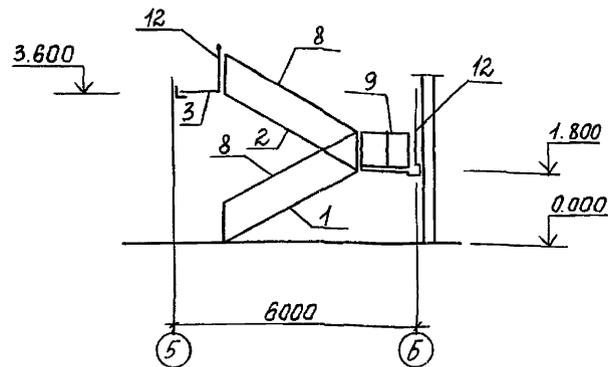


Схема расположения верхней лестничной площадки МП-1

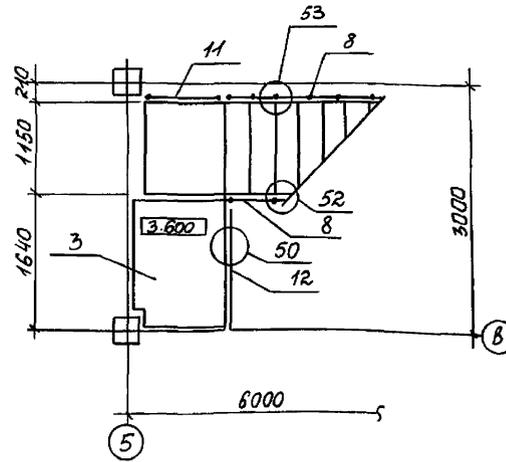
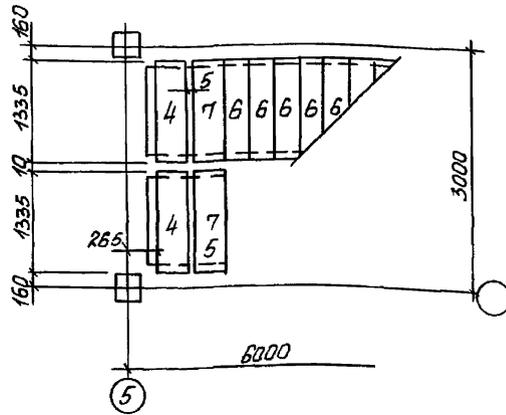


Схема расположения проступей верхней лестничной площадки



Спецификация к схемам расположения элементов лестницы

Марка поз.	Обозначения	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кз.	Примеч.
Лестничные марши					
1	1.050.1-2 вып.1	ЛМП 57.Н.18-5-1	1	2400	
2	1.050.1-2 вып.1	ЛМП 57.Н.18-5-2	1	2400	
Лестничная площадка					
3	Лист 57	МП-1	1		
Проступи					
4	1.050.1-2 вып.1	2ЛН 13.5	7	60	
5	1.050.1-2 вып.1	2ЛН 13.5В	2	60	
6	1.050.1-2 вып.1	1ЛН 12.3	22	40	
7	1.050.1-2 вып.1	2ЛН 13.5В	3	60	
Ограждение лестницы					
8	1.050.1-2 вып.2	ОМ18-1	4	43.9	
Ограждение площадки					
9	1.050.1-2 вып.2	ОМВ 14-1	1	21.1	
10	1.050.1-2 вып.2	ОМН 14-1	1	16.5	
11	1.050.1-2 вып.2	ОМН 18-1	1	14.2	
12	1.050.1-2 вып.2	ОП 12-1	3	18.3	
Соединительные элементы лестницы					
МС-33	12.20.060.100	МС-33	11	0.50	
МС-35	6.100.060.65	МС-35	12	0.31	
МС-36	6.100.060.15	МС-36	12	0.07	

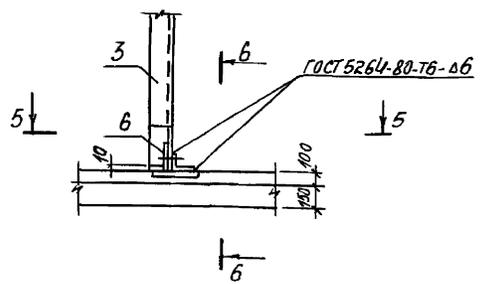
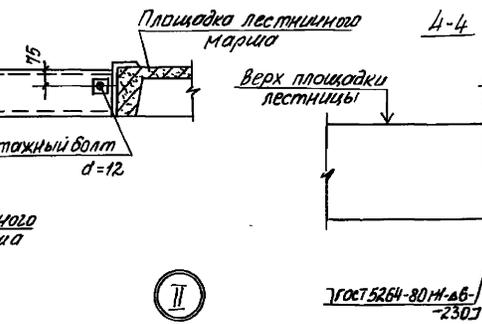
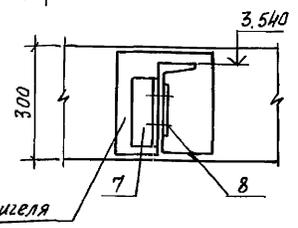
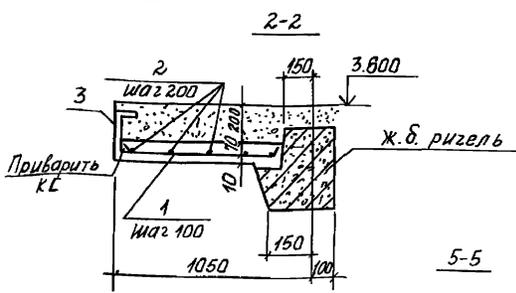
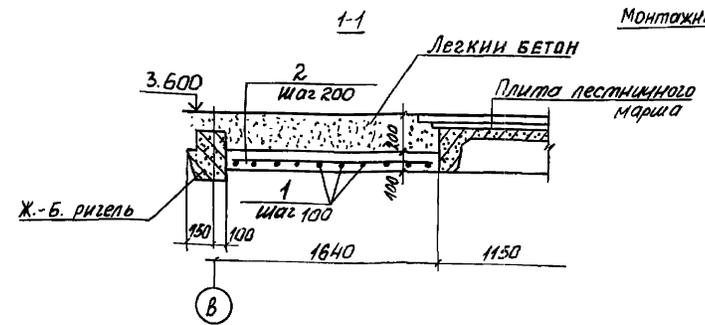
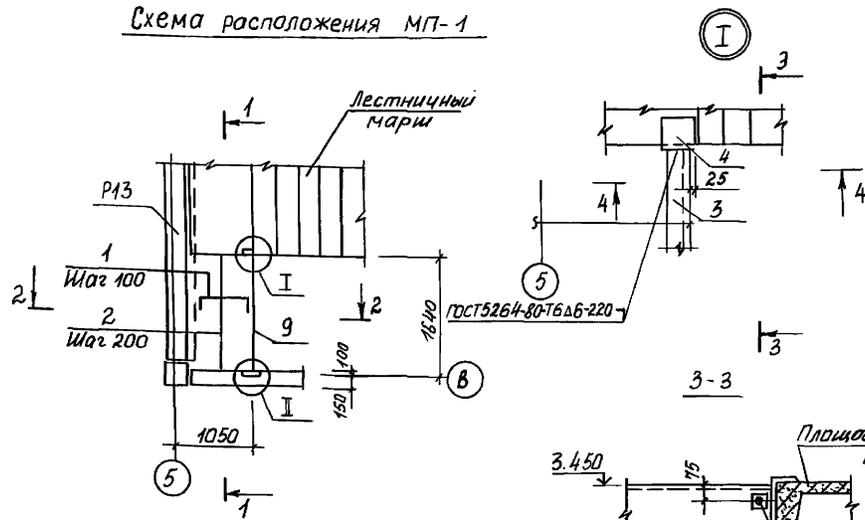
1. Монтажные узлы, замаркированные на данном листе см. серию 1.020-1/83 вып. Б-1.
2. Накладные проступи укладываются по слою цементно-песчаного раствора марки 100.

ТП 901-3-285.94			КЖ		
Привязан	Провер. Лейкина СЛ	Иж. инж. Лазарева И.И.	Полный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мощностью до 120 м³/ч производительностью 3,7 тыс. м³/сут.		
	Зав. пр. Лейкина СЛ	Инж. Пронин СЛ	Станция	Лист	Листов
	Инж. Контр. Калмыкин Е.В.	Инж. Писман Е.В.	Р	56	
ИНВ. №			ИНИИЭП инженерной оборудован. г. Москва		

Согласовано
Иж. инж. Подп. и дата Взам. инв. №

Альбом 3 часть 2

Схема расположения МП-1



Ведомость деталей

№№ поз.	Эскиз
1	70 970 70

Спецификация монолитной ж.б. лестничной площадки МП-1

№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
Детали				
Б4	1	Ф10А III ГОСТ 5781-82 L=1110	16	0.69 кг
Б4	2	Ф8А III ГОСТ 5781-82 L=1500	5	0.6 кг
Б4	3	Швеллер 21 ГОСТ 8240-89 с 235 ГОСТ 21772-88 L=1530	1	36.7 кг
Б4	4	Уголок 140 ГОСТ 8509-86 с 235 ГОСТ 21772-88 L=200	1	4.3 кг
Б4	5	Уголок 156 ГОСТ 8509-86 с 235 ГОСТ 21772-88 L=30	1	3.5 кг
Б4	6	Полоса 10х100 ГОСТ 109-76 с 235 ГОСТ 21772-88 L=120	1	0.9 кг
Б4	7	Уголок 156 ГОСТ 8509-86 с 235 ГОСТ 21772-88 L=200	1	4.38 кг
Б4	8	Полоса 10х100 ГОСТ 109-76 с 235 ГОСТ 21772-88 L=180	1	1.4 кг
Материалы:				
Бетон В15; F50				0.14 м³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные							Объем расход	
	Арматура класса А-III				Прокат марки С235								
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8240-89	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8240-89	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8240-89	ГОСТ 103-76		
МП1	3.0	11.04	14.04	14.04	7.3	2.3	4.3	1.88	6.18	36.7	36.7	45.18	59.22

Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75.

ТЛ 901-3-285.91		КЖ	
Привязка	Провер. Инж. Б.С. Лазарева	СЛ	Главный корпус для станции очистки воды, расположенной в микрорайоне МП-1, производственного 3-371с. И.И.С.И.Т.
	Зав. пр. Инженер И. Гоним	СЛ	Лист Р 57
	Инж. Писемин	СЛ	Схема расположения МП-1. Разрезы Узлы
			Инженерное оборудование г. Москва

