

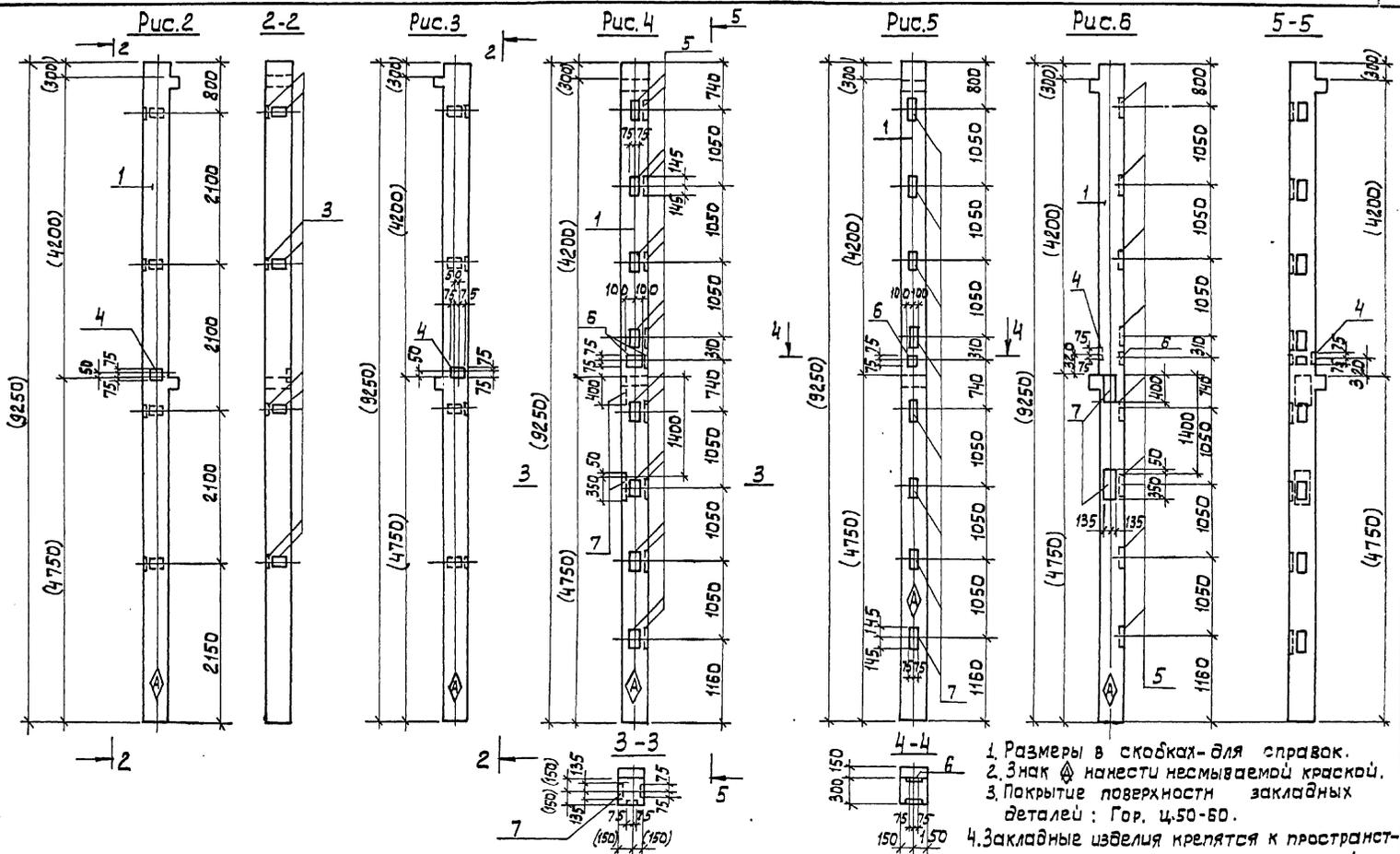
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Альбом

Типовой проект 901-3-244.88

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР.	ПРИМЕЧАНИЯ
A3	ТП901-3-244.88 КЖИ.01.00.0	Колонна 2 КОЗ.42-2.1-1 ÷ 2 КОЗ.42-2.1-6	4;5	
A3	КЖИ.02.00.0	Колонна 2 КДЗ.42-2.4-1; 2 КДЗ.42-2.4-2	6	
A3	КЖИ.03.00.0	Колонна 2 КЗ.42-2-2; 2 КЗ.42-2-3	7	
A3	КЖИ.04.00.0	Колонна 2 КЭ.42-2-1	8	
A3	КЖИ.05.00.0	Колонна 1 КОЗ.42-1; 1 КОЗ.42-2	9	
A3	КЖИ.06.00.0	Колонна К 36-3-1 ÷ К 36-3-4	10,11	
A3	КЖИ.07.00.0	Колонна 1 КФ49	12	
A3	КЖИ.08.00.0	Колонна К96-12-1 ÷ К96-12-4	13÷15	
	КЖИ.09.00.0	Колонна 8 КФ 121-2-1	16	
A3	КЖИ.10.00.0	Колонна 8 КФ 127-2-1	17	
A3	КЖИ.21.00.0	Ригель РДП 4.57-60 АТ \bar{V} -1 ÷ РДП 4.57-60 АТ \bar{V} -3	18	
A3	КЖИ.22.00.0	Ригель РОПЧ.57-40-1; РДПЧ.57-40-2	19	
	КЖИ.23.00.0	Ригель РДПЧ.57-40 АТ \bar{V} -1	20	
A3	КЖИ.24.00.0	Ригель РДПЧ.57-60 АТ \bar{V} -4	21	
A3	КЖИ.31.00.0	Балка покрытия 1БДР12-3А \bar{V} Т-1; 1БДР12-6А \bar{V} Т-1	22	
A3	КЖИ.32.00.0	Ферма покрытия 2 ФС 24-3А \bar{V} -1	23	
A3	КЖИ.40.00.0	Плиты покрытия 1ПГ-2А \bar{V} Т-90 ФН-300 П-1 ÷ 1ПГ-2А \bar{V} Т-90 ФН-300 П-3;	24	
A3	КЖИ.41.00.0	1ПГ-5А \bar{V} Т-90 ФН-300 П-1 ÷ 1ПГ-5А \bar{V} Т-90 ФН-300 П-3	25	

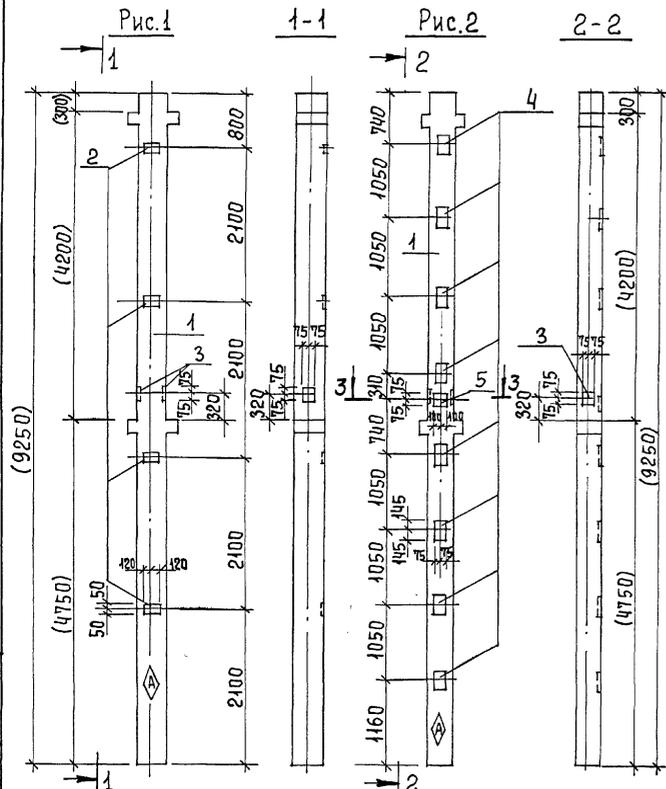
ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР.	
A3	ТП901-3-244.88 КЖИ.42.00.0	Плита покрытия 1ПВ10-6А \bar{V} Т-90 ФН-300 П-1 1ПВ10-6А \bar{V} Т-90 ФН-300 П-2 1ПВ7-6А \bar{V} Т-90 ФН-300 П-1	26,27	
A3	КЖИ.51.00.0	Диафрагма жесткости 1Д26.42-1; 1Д26.42-2	28	
A3	КЖИ.52.00.0	Диафрагма жесткости 1Д30.42-1	29	
A3	КЖИ.53.00.0	Диафрагма жесткости 2ДП26.42-1; 2ДП26.42-2	30	
A3	КЖИ.54.00.0	Диафрагма жесткости 2Д30.42-1; 2Д30.42-2	31	
A3	КЖИ.55.00.0	Диафрагма жесткости 2Д26.42-1	32	
A3	КЖИ.56.00.0	Переычка 3ПБ30-8-П-1 5ПБ30-37-П-1	33	
A3	КЖИ.57.00.0	Плита покрытия 2П1-2А \bar{V} Т-1; 2П1-2А \bar{V} Т-2	34	
A3	КЖИ.58.00.0	Плита покрытия ЛРС 56.15-6А \bar{V} Т-1 ÷ ЛРС 56.15-6А \bar{V} Т-3	35	
A3	КЖИ.61.00.0	Панель стеновая ПС1-54-Б2-1 ÷ ПС1-54-Б2-11	36÷38	
A3	КЖИ.62.00.0	Панель стеновая ПС2-30-К1-1	39	
A3	КЖИ.63.00.0	Лоток Лт1-9-Б-1	40	
A3	КЖИ.64.00.0	Плита Л79-3-1	41	
A3	КЖИ.65.0.0.0	Панель стеновая ПСФ1-ПСФ5	42÷43	
A3	КЖИ.65.0.0.0.ВРС	Взаомность расхода стали	44	



1. Размеры в скобках - для справок.
2. Знак \diamond нанести несываемой краской.
3. Покрытие поверхности закладных деталей: Гор. ц. 50-60.
4. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

ПРИВЯЗАН		
ИВ. №		

тп 901-3-244.88 КЖИ 01.0.0.0 ЛИСТ 2



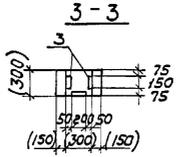
ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.		ПРИМЕЧАН.
					-	-01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А3	1	1.020-1/83 2-1 09		КОЛОННА 2КД3.42-2.4	1	1	
А4	2	1.020-1/83 2-15 24-07		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН34	4	-	
А4	3	1.020-1/83 2-15 24-09		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН41	1	1	
А4	4	1.020-1/83 2-15 23		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	-	8	
А4	5	1.020-1/83 2-15 24		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19	-	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКат МАРКИ					
	А-III			Вст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76					
	Φ 8	Φ 12	Φ 16	Итого	6x100	8x150	12x150	Итого	
2КД3.42-2.4-1	1.6	1.04	-	2.64	4.52	2.82	-	7.34	9.98
2КД3.42-2.4-2	-	3.12	26.5	29.62	-	2.82	35.6	38.42	68.04

- 1 РАЗМЕР В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.
- 2 ЗНАК \blacklozenge НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ
- 3 ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР. Ц.50-60.
- 4 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП901-3-244-88 КЖИ 02.0.0.0	2КД3.42-2.4-1	1
-01	2КД3.42-2.4-2	2



ПРИВЯЗАН
ИНВ.№9

ТП 901-3-244.88		КЖИ 02.0.0.0	
КОЛОННА 2КД3.42-2.4-1; ...		СТАЛИ	МАССА
2КД3.42-2.4-2.		Р	2149 1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	

901-3-244.88 АЛБОМ V

ИНВ. № ПОЯМ ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАИМНОСТИ

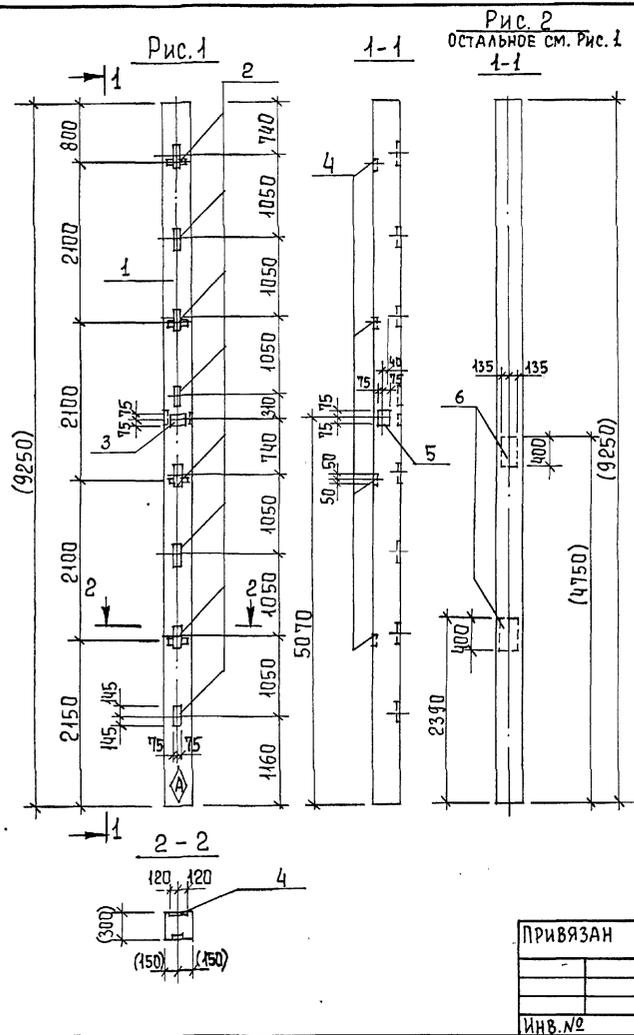


Рис. 2
ОСТАЛЬНЫЕ СМ. Рис. 1
1-1

ФОРМАТ	КОЛ	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСП. КЖИ.03.00.01	ПРИМЕЧАН.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1	1.020-1/83. 2-1 09-05		КОЛОННА 2КЗ.42-2	1	1
А4	2	1.020-1/83. 2-15 23		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	8	8
А4	3	1.020-1/83 2-15 24		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19	1	1
А4	4	1.020-1/83 2-15 24-07		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН34	4	4
А4	5	1.020-1/83 2-15 24-09		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН41	1	1
А4	6	1.020-1/83 2-15 25-01		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН26	-	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					
	φ 8	φ 12	φ 14	φ 16	Итого	6x100	8x150	10x270	12x150	Итого	
2КЗ.42-2-2	1,6	3,12	-	26,5	31,2	4,52	2,82	-	35,6	42,9	74,1
2КЗ.42-2-3	2,0	3,12	6,2	26,5	37,8	4,52	2,82	17	35,6	59,9	97,7

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП901-3-244.88 КЖИ 03.00.01	2КЗ.42-2-2	1
	-01 2КЗ.42-2-3	2

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.
2. Знак \blacklozenge НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. ПОВЕРХНОСТИ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР.Ц.50-60.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЛЕВИНА <i>Селева</i>	Т.П. 901-3-244.88	- КЖИ 03.00.01
	СТ.ИНЖ. СТРИГИНА <i>Селева</i>	КОЛОННА 2КЗ.42-2-2	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
	РУК.ГР. СТРОИГИН <i>Селева</i>	2КЗ.42-2-3	.Р. 2081 1:50
	ГИП ЛЕВИНА <i>Селева</i>		ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ИНВ.№	Н.КОНТР. ДАНИЛЕВСКИ <i>Селева</i>		ЦНИИЭП
	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН <i>Селева</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Альбом V
901-3-244.88

Рис.1

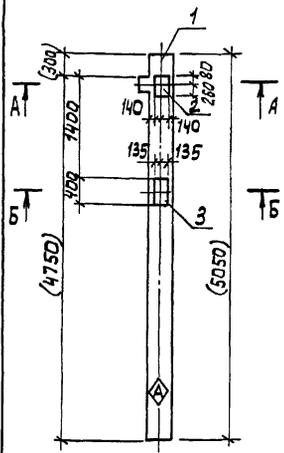
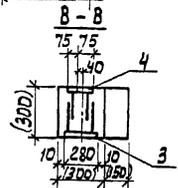
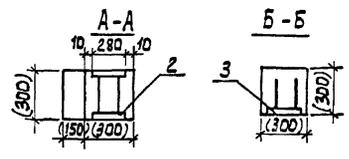
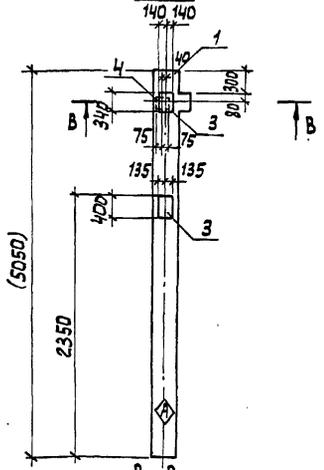


Рис.2



Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на столб	КЖИ.05.0.0	Примеч.
				Сборочные единицы			
А3		1	1.020-1/83.2-1 05-01	Колонна 1 КОЗ.42	1	1	
А4		2	1.020-1/83.2-15 26-06	Изделие закладное МН-36	1	—	
А4		3	1.020-1/83.2-15 26	Изделие закладное МН-27	1	2	
А4		4	1.020-1/83.2-15 24-08	Изделие закладное МН-40	—	1	

Обозначение	Марка	Рис.
тп.901-3-244.88	КЖИ.05.0.0.	1 КОЗ.42-1 1
		-01 1 КОЗ.42-2 2

1. Покрытие поверхности закладных деталей; Гор.ц.50-60.
2. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.
4. Размеры в скобках - для справок.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВстЗ кп2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76		
	Ф12	Ф18	16	Итого	12x280	8x150	Итого
1 КОЗ.42-1	0.54	7.24		7.78	26.91		26.91 34.89
1 КОЗ.42-2	1.48	7.68		9.16	17.94	1.41	19.35 28.51

ПРИВЯЗАН

Инв. №

			тп 901-3-244.88	- КЖИ.05.0.0.0
			КОЛОННА 1 КОЗ.42-1; 1 КОЗ.42-2	СТАДИЯ Р МАССА 1153 МАСШТАБ 1:50
				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА

КОПИРОВАЛ: АЛЕШИКОВА

ФОРМАТ: А3

23/07-06

ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом V

901-3-244.88

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A3	1	1.423-3	вып.1	КОЛОННА К36-3	1	1	1	1	
A4	2	1.423-3	вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-13	-	-	2	2	
A4	3	1.423-3	вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-12	2	2	-	3	
A4	4	1.400-15	81.220-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН215-4	-	2	2	-	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
	А-I		А-III			В ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-80		ГОСТ 19903-74				
	φ6	φ12	φ14	φ16	φ22	163x5	Итого	10x300	12x250	Итого		
K36-3-1		2,8						9,2		9,2	9,2	12,0
K36-3-2		2,8		5,6				9,2	47,2		56,4	64,8
K36-3-3		0,5		5,6		2,9			47,2		50,1	56,2
K36-3-4		4,7				2,9		13,8			16,7	21,4

1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГОР. Ц.50-60.
2. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ. ПО УЗЛАМ, РАЗРАБОТАННЫМ ПО СЕРИИ 1.423-3 вып.1, лист 71

ИВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ПРИБВАЗАН

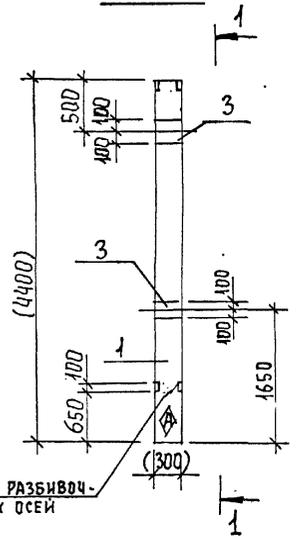
ПРОВЕР			ЛЕВИНА	Сав	Т.П 901-3-244.88	-КЖИ.06.0.0.0.
СТ.ИНЖ			САРАНЧА	Сара		
СТ.ИНЖ			СТРИГИНА	Стри		
ВЕД.ИНЖ			СМЫСЛОВА	Смы		
РУК.ГР.			СТРОНГИН	Строн		
ГИП			ЛЕВИНА	Лев	КОЛОННА K36-3-1 ÷ K36-3-4	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ Р 1000 1:50
Н.КОНТР			ДАНИЛЕВСКИЙ	Дани		
НАЧ.ОТД			КРАСАВИН	Крас		
ИНВ. №					Лист 1 Листов 2	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБУЧЕНИЯ С. ПЕТЕРБУРГА

Копировала Еремченко

Формат А3

901-3-244.88 Альбом V

Рис. 1



1-1

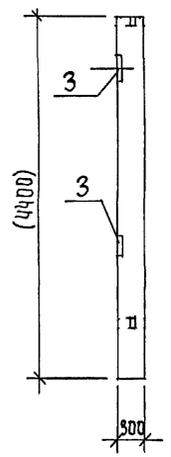


Рис. 2

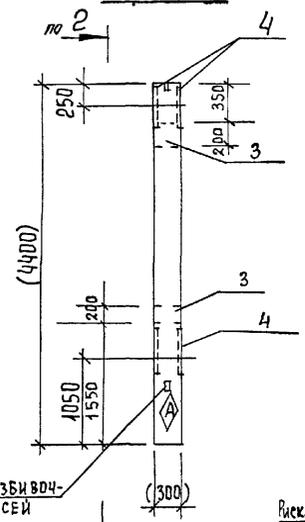


Рис. 4

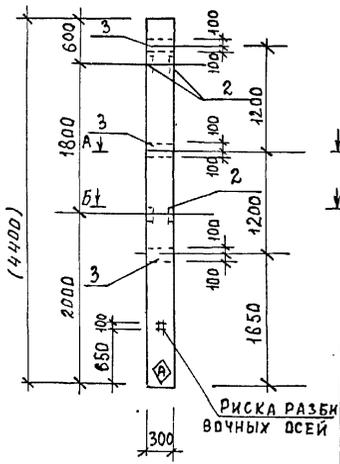
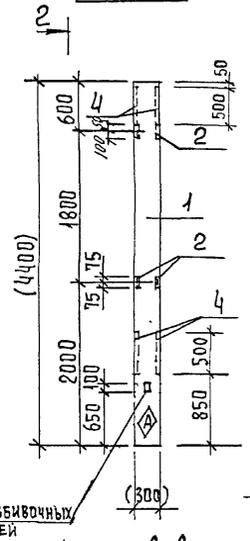
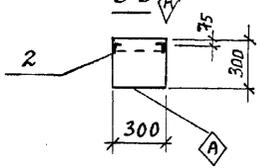
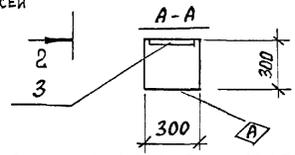
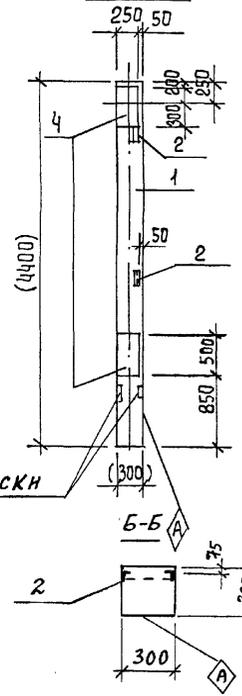


Рис. 3



2-2



1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ-ДЛЯ СПРАВКИ
2. Знак \diamond НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП901-3-244.88 КЖИ.06.0.0.0	К36-3-1	1
-01	К36-3-2	2
-02	К36-3-3	3
-03	К36-3-4	4

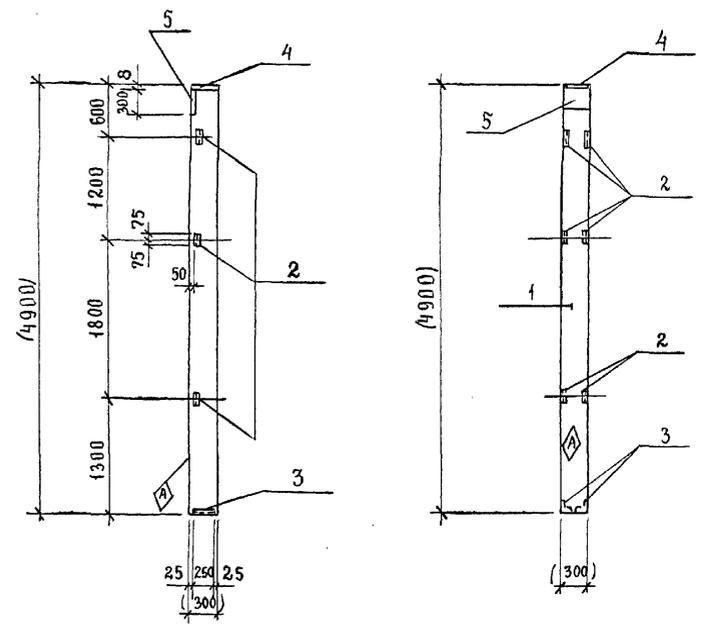
ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

ТП 901-3-244.88	- КЖИ.06.0.0.0	Лист 2
-----------------	----------------	--------

Копировал Еремченко

ФОРМАТ А3.
23187-06

901-3-244.88 АЛБОМУ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.427.1-3.1-1.00-008	КОЛОННА 1КФ49-1	1	
		2	1.427.1-3.2-0.20.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН28	3	
		3	1.427.1-3.2-0.12.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	
		4	1.427.1-3.2-0.06,0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	
		5	1.427.1-3.2-0.07.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	

- 1 Размеры в скобках для справок.
- 2 Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.
- 3 Покрытие поверхности закладных изделий Гор.ц. 50-60
- 4 Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

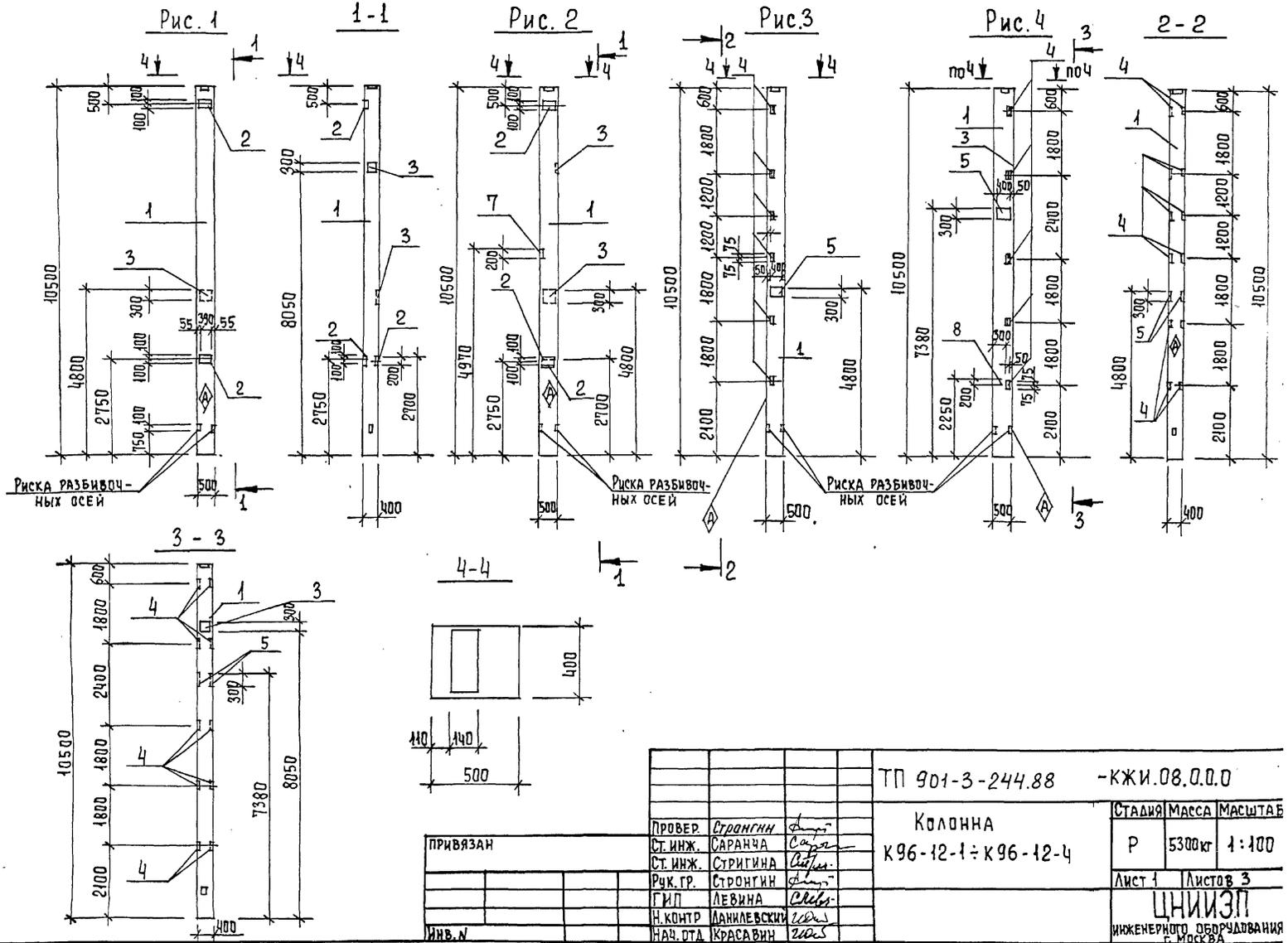
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА А III					ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кл 2								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-86								
	ГОСТ 103-76													
φ10	φ12	Итого			Л63х5	Л90х6	Итого		8х300	Итого				
1КФ49-1-1	5,4	0,6	6,0			4,2	4,2	8,4		5,7	6,7		14,1	20,1

ПРИВЯЗАН

тп 901-3-244.88			- кни. 07.0.0.0		
ПРОВЕР. СТРОНГИН	СТ.ИНЖ. САДАНЧА	СТ.ИНЖ. СТРИГГИНА	РУК.ГР. СТРОНГИН	ГИП ЛЕВИНА	И.КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ	Колонна 1КФ49-1-1		
Р	400	1:50			
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1				
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.					

ИНВ.№ ПОДА ПОДЛ. И ДАТА ВЗАИМН

901-3-244.88 Альбом V



ИМЬ. № ПОДА ПОДАПСЬ КЛАТОВЗДМ. ИМЬ. №

ПРИВЯЗАН

ИМЬ. N

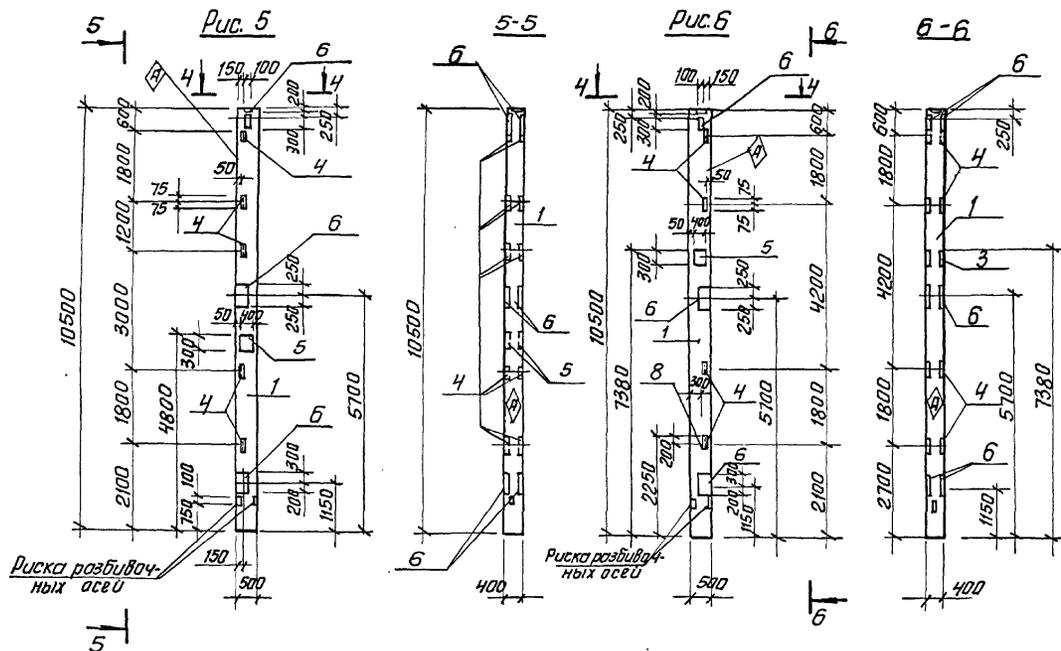
ТП 901-3-244.88			-КЖИ.08.0.0.0	
КОЛОННА			СТАЯЯ	МАССА
K96-12-1 ÷ K96-12-4			Р	5300кг
			Лист 1	Листов 3
			ЦНИИЭП	
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
			г. Москва	

ПРОВЕР.	СТРОИГНИ	<i>Stronin</i>
СТ.ИНЖ.	САРАНЧА	<i>Sarancha</i>
СТ.ИНЖ.	СТРИГИНА	<i>Strigina</i>
РЧК.ГР.	СТРОИГНИ	<i>Stronin</i>
ГИП	ЛЕВЯНА	<i>Levana</i>
Н.КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Danilevskiy</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Krasavin</i>

Копировал Еремченко

ФОРМАТ А3
23167-06

ЭОЛ-3-244.88 Альбом V



Обозначение	Марка	Рис.
ТП ЭОЛ-3-244.88 КЖИ.08.0.0.0	К96-12-1	1
-01	К96-12-2	2
-02	К96-12-3	3
-03	К96-12-4	4
-04	К96-12-5	5
-05	К96-12-6	6

Инв. л. ч. табл. Подл. и дата Взам. инв. №

привязан			
Инв. №			

ТП ЭОЛ-3-244.88 - КЖИ.08.0.0.0

Лист 2

Копировал: Антипова

Формат А3

23/67-06

901-3-244.88 Альбом V

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.						ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	-01	-02	-03	-04	-05		
				Документация								
			1.423-3 вып.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИИ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ.	X	X	X	X	X	X		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
A3	1	1.423-3	вып.1	КОЛОННА К96-12	1	1	1	1	1	1		
A4	2	1.423-3	вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-12	2	3	-	-	-	-		
A4	3	1.423-3	вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-10	1	2	-	1	-	-		
A4	4	1.423-3	вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	-	-	6	5	5	4		
A4	5	1.400-15 В1	220-32	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН216-5	-	-	1	1	1	1		
A4	6	1.400-15 В1	220-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН215-4	-	-	-	-	3	3		
A4	7	1.400-15 В1	150-40	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН139-5	-	1	-	-	-	-		
A4	8	1.400-15 В1	220-07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН214-5	-	-	-	1	-	1		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

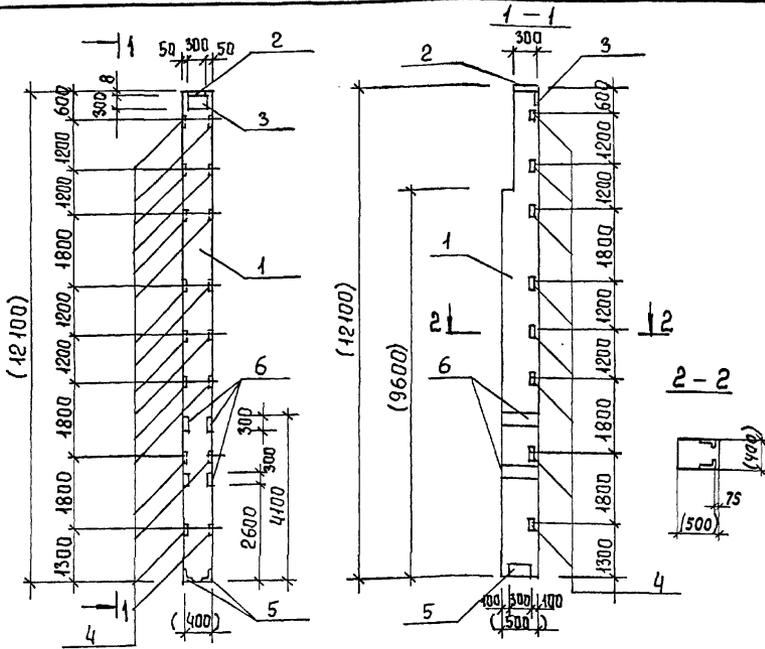
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ							
	А-I			А-III			ВСт 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74					
	φ6	φ12	φ14	φ16	φ22	163x5	6x40	10x300	10x200	12x250	8x200			
K96-12-1	0,6	4	2,8	-	4,2			-	9,2	12,2	-	-	21,4	33,0
K96-12-2	1,0	6	5,6	-	7,0			3,8	18,4	18,3	-	0,6	41,1	60,7
K96-12-3		3,6	-	-	-	8,6			18,8	-	-	-	27,4	31,2
K96-12-4	0,2	3,3	2,8	3,7	1,4	7,2			9,2	18,8	11,4	-	39,4	50,8
K96-12-5	0,2	3,3	2,8	8,4	1,4	7,2			9,2	18,8	70,8	-	106,0	122,1
K96-12-6	0,2	3,1	2,8	12,1	1,4	5,8			9,2	18,8	70,8	-	104,6	124,2

ИНВ. № ПОДА Подпись и дата Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 901-3-244.88 КЖИ. 08.0.0.0. Лист 3

901-3-244.88 Альбом V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
			1.427.1-3 вып.1	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцевого фахверка одноэтажных производственных зданий.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.427.1-3.1-2.00-086	Колонна 8КФ 121-2	1	5600
		2	1.427.1-3.2-0.17.0	Изделие закладное МН17	1	7,3
		3	1.400-15 в.1 130-59	Изделие закладное МН126-6	1	7,1
		4	1.427.1-3.2-0.20.0	Изделие закладное МН 28	8	1,6
		5	1.427.1-3.2-0.12.0-01	Изделие закладное МН 8	1	6,4
		6	1.400-15 в.1 220-32	Изделие закладное МН126-5	2	20,9

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III		Вр-I			В Ст3 кп2						
	ГОСТ 5181-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74			Всего		расход			
8 КФ 121.2-1	φ10	φ12	Итого	φ5	Итого	163x5	190x6	Итого		С8	С10	Итого
	3,0	6,4	9,4			11,2	5,0	16,2	11,4	38,4	49,8	66,0

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. СТРОНГИН
 СТ. ИНЖ. САРАНЧА
 Рук. гр. СТРОНГИН
 ГИП. ЛЕВИНА
 Н. КОНТРОЛ. ДАНИЛЕВСКИЙ
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ТП 901-3-244.88		- КЖИ. 09.00.0	
Колонна 8 КФ 121-2-1		СТАЛИЯ МАССА	МАСШТАБ
		P 5600	-
		ЛИСТ	Листов 1
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ			

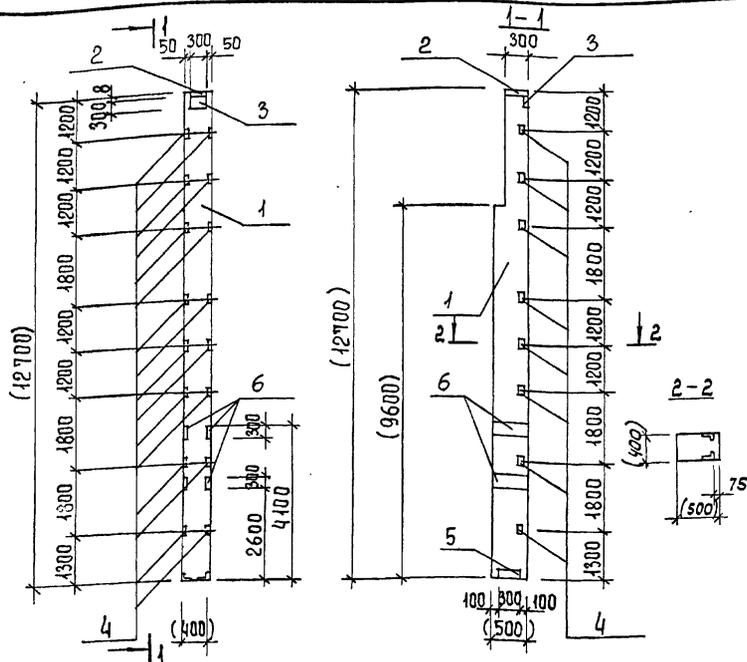
ИНВ. №

Копировал Еремченко

Формат А3

23167-06

901-3-244 АЛБВОМ V



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.427.1-3 вып.1	КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО И ТОРЦЕВОГО РАХВЕРКА ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.		
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.427.1-3.1-200-094	КОЛОННА 8КФ 127-2	1	5700
		2	1.427.1-3.2-0.17.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17	1	7,3
		3	1.400-15. В.1 130-59	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН126-6	1	7,1
		4	1.427.1-3.2-0.20.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН28	8	1,6
		5	1.427.1-3.2-0.12.0-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	1	6,4
		6	1.400-15 В.1 220-32	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН126-5	2	20,9

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	Общий РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ							
	А-III		Вр-I		В ст 3 кл 2							
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74								
10	12	Итого		16x5	190x6	Итого	S 8	S 10	Итого			
8КФ 127-2-1	3,0	6,4	9,4		11,2	5	16,2	11,4	38,4	49,8	66,0	75,4

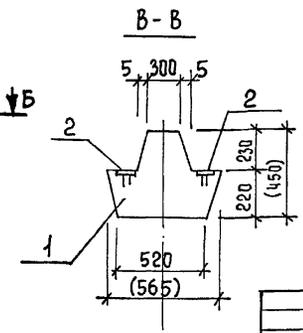
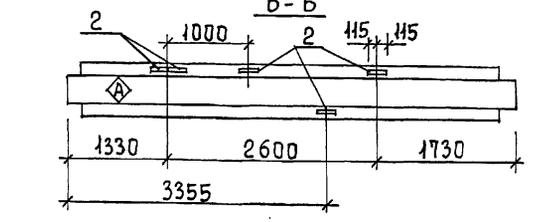
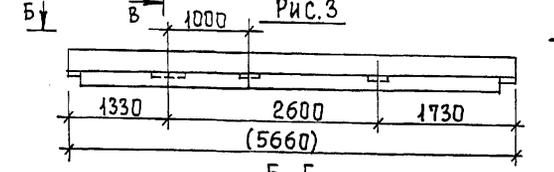
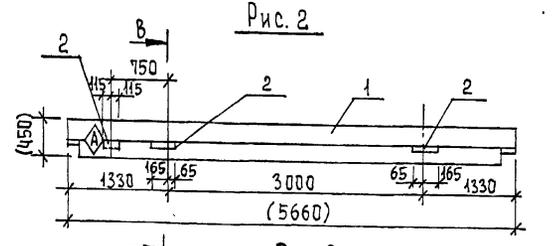
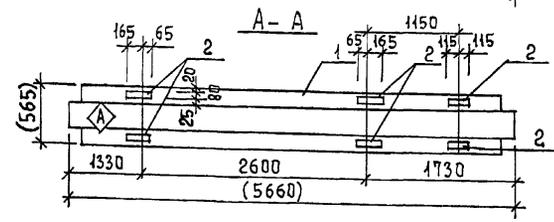
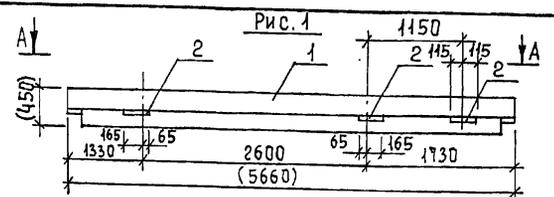
ПРИВЯЗАН

ТП 901-3-244.88		- КЖИ. 10.0.00	
ПРОВЕР. СТРОНГИН	СТ. ИНЖ. САРАНЧА	РУК. ГР. СТРОНГИН	ГИП. ЛЕВИНА
Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН		
КОЛОННА 8КФ 127-2-1	СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ	
	p	5700	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-СБОРОВАНИЕ г. МОСКВА			

Копировал Еремченко

ФОРМАТ А3

901-3-244.88 Альбом V



ФОРМА	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛН.			КЖИ 21.0.0.0			ПРИМЕЧАН
					-	-01	-02				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ											
A3	1		1.020-1/83.3-1 02-02	Ригель РДПЧ.57-60АТУ	1	1	1				
A3	2		1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕМЧ-16	5	6	5				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП901-3-244.88 - кжи. 21.0.0.0	РДПЧ.57-60АТУ-1	3
	-01 РДПЧ.57-60АТУ-2	1
	-02 РДПЧ.57-60АТУ-3	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		В ст 3 псб - 1				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74		
φ 8	Итого	-80x6		Итого			
РДПЧ.57-60АТУ-1	0,4	0,4	3,6	3,6	4,0		
РДПЧ.57-60АТУ-2	0,6	0,6	5,4	5,4	6,0		
РДПЧ.57-60АТУ-3	0,5	0,5	4,5	4,5	5,0		

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР. Ц. 50-60.
2. ЗНАК \blacklozenge НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.
4. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. СТРИГИН	СТ. ИНЖ. СТРИГИНА	БЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА	ГИП. ЛЕВИНА	И. КОНТР. ДАМИЛЕСКИЙ	И.Н.В. №	И.Н.В. №
		ТП 901-3-244.88		- КЖИ. 21.0.0.0				
		Ригель РДПЧ.57-60АТУ-1 РДПЧ.57-60АТУ-3		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
				Р	2600	1:50		
				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1		
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА				

Копировал Еремченко

Формат А3.

23167-06

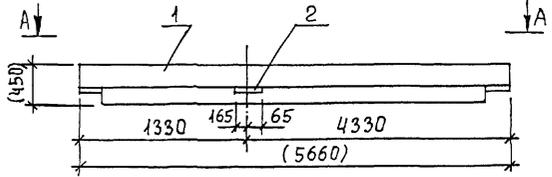
ЛИНЕ. МЕТОД ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛОМ. И.Н.В.

Альбом V

901-3-244.88

ИНВ. ИСХОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ.

Рис 1



А-А

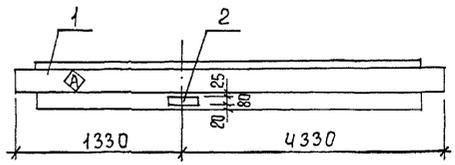
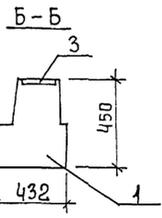
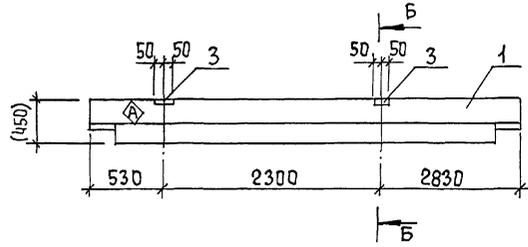


Рис 2



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-244.88 - КЖИ 22.0.00	Р0П 4.57-40-1	1
	-01 Р0П 4.57-40-2	2

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	ПРОВЕР. СТРОИГИН	СТ. ИНЖ. СТРИГИНА	ВЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА	ГИП. ЛЕВИНА	Н. КОНТРОЛ. ДАНИЛЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИНА
--------	------------------	-------------------	--------------------	-------------	-------------------------	---------------------

ФОРМ.	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАН.
					КЖИ	22.0.00	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	-	-01	
А3	1		1.020-1/83.3-1 07-02	Р0П 4.57-40	1	1	
А4	2		1.400-6/76 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-16	1	-	
А4	3		1.020-1/83 3-3 26-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-31	-	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 пс6-1			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	φ 8	φ 16	Итого	80x6	12x15	Итого	
Р0П 4.57-40-1	0,1	-	0,1	0,9	-	0,9	1,0
Р0П 4.57-40-2	-	5,04	5,04	-	5,2	5,2	10,24

1. Покрyтие поверхности закладных деталей: ГФР Ц-50-60
2. Знак Δ нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.

ТП 901-3-244.88 - КЖИ 22.0.00

Ригель Р0П 4.57-40-1
Р0П 4.57-40-2

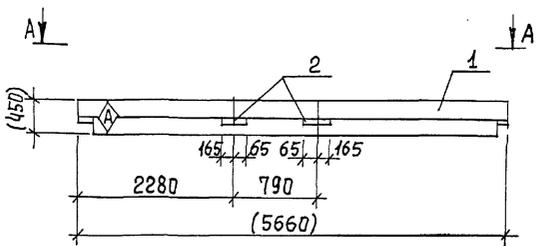
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2070	1:50

ЛИСТ 1
ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
МОСКВА

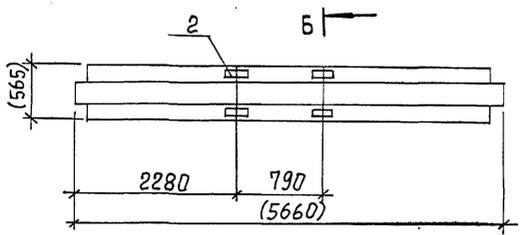
Копировал Еремченко

Формат А3

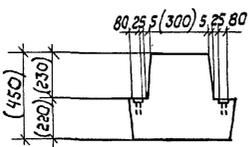
Альбом V
901-3-244.88



A - A



Б - Б



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		1.020-1/83 3-1 02	РДП 4.57-40 АтУ-1	1	
А4	2		1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-16	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ псб-1		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19904-74		
	φ 8	Итого	80x6	Итого	
РДП 4.57-40 АтУ-1	0,4	0,4	3,6	3,6	4,0

1. Покрyтие поверхности закладных деталей - гор. ц.50-60.
2. Знак \diamond нанести несмываемой краской
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.
4. Размеры в скобках - для справок.

ИНВ. МЕТОД ПРОВЕРКИ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН		ТП 901-3-244.88		- КЖИ. 23.0.0.0	
ПРОВЕР. СТРОНГИН <i>Стронгин</i>		Ригель РДП 4.57-40 АтУ-1		Стандия/Масса/Масштаб	
СТ.ИНЖ. САРАНЧА <i>Саранча</i>				Р 2600 1:50	
СТ.ИНЖ. СТРИГИНА <i>Стригина</i>				Лист / Листов 1	
РУК. ГР. СТРОНГИН <i>Стронгин</i>				ЦНИИЭП	
ГИП ЛЕВИНА <i>Левина</i>				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ <i>Данилевский</i>				г. МОСКВА	
И. КОНТР. КРАСОВИЧ <i>Красович</i>					
ИНВ. №					

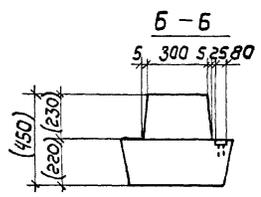
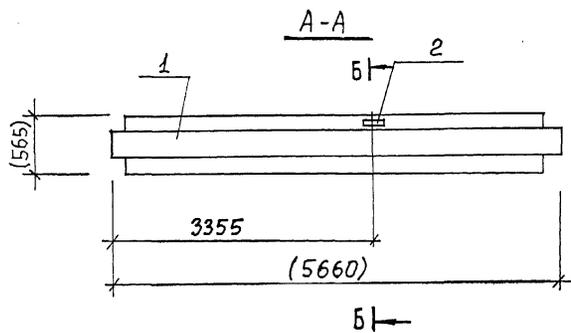
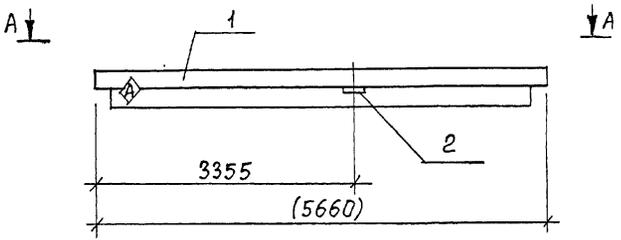
Копировал Еремченко

Формат А3.

Альбом V

901-3-244.88

ИНВ. № ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A3	1		1.020-1/83 3-1 02-02	РДП 4.57-60 АТ V-4	1		
A3	2		1.400-6/76 вып. 1	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-16	1		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 ПС 6-1		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19904-74		
	8	Итого	80x6	Итого	
РДП 4.57-60 АТ V-4	0,1	0,1	0,9	0,9	1,0

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ-ГОР: Ц 50-60.
2. ЗНАК \diamond НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.
4. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

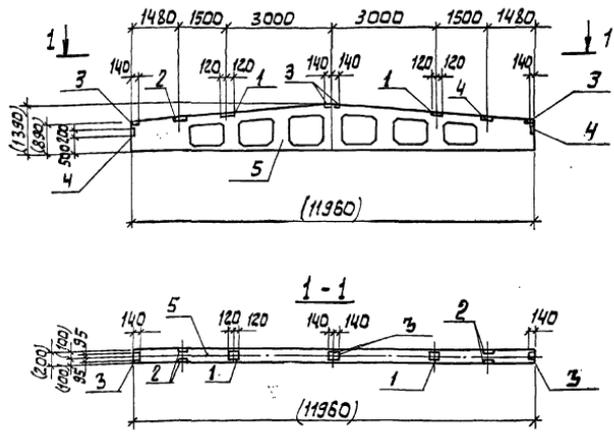
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. СТРОНГИН	тп 901-3-244.88	- КЖИ. 24.0.0.
	СТ.ИЖ. САРАНЧА	Ригель	СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ
	РУК.ТР. СТРОНГИН	РДП 4.57-60 АТ V-4	Р 2600 -
	ГИП. ЛЕВИНА		ЛИСТ ЛИСТОВ 1
	И.КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ		ЦНИИЭП
ИНВ. №	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

23167-06

Рис. 1



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
			Документация		
		1.462.1-3/80 Вып.1	Железобетонные стропильные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий		
			Сборочные единицы		
	1	1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное М4-33	2	2,4 кг
	2	1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное М4-22	2	5,9 кг
	3	1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное М4-1-2	4	1,4 кг
	4	1.030.1-1.0-3-22 10	Изделие закладное МД1	2	2,9 кг
			Переменные данные для использования		
			тп КЖИЗ1.000.		
			Сборочные единицы		
	5	1.462.1-3/80.1-1-14	Балка 1БДР12-3А IV Т	1	
			тп КЖИЗ1.000-01		
			Сборочные единицы		
	5	1.462.1-3/80.1-1-17	Балка 1БДР12-5А IV Т	1	

1. Покрытие закладных изделий: Гор. Ц. 50-60.
2. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
3. Размеры в скобках - для справок.

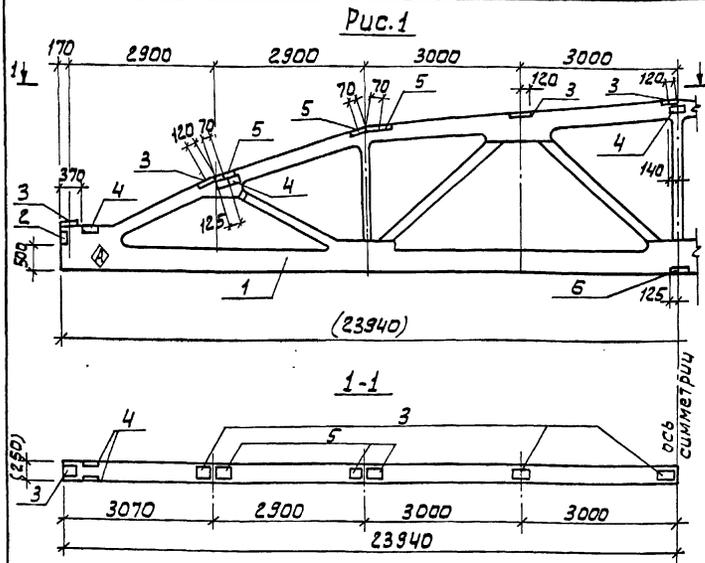
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3 КЛЗ								
	ГОСТ 5781-82	Ø8	Ø10	ГОСТ 8510-86	ГОСТ 19903-74	Ø6х190	Ø6х100	Ø6х100			
1БДР12-3А IV Т-1	1,6	0,6	2,2	10,4	6	16,4	4,4	5,2	9,6	26,0	28,2
1БДР12-5А IV Т-1	1,6	0,6	2,2	10,4	6	16,4	4,4	5,2	9,6	26,0	28,2

Обозначение	Марка	Рис.
тп 901-3-244.88	КЖИЗ1.000.1БДР12-3А IV Т-1	1
-01	1БДР12-5А IV Т-1	1

ПРОВЕРЯЮЩИЙ	ПРОЕКТИРОВЩИК	СТРОИТЕЛЬ	ДИЗАЙНЕР
	СТ. ИНЖ. СТРОИТЕЛЬ	СТ. ИНЖ. СТРОИТЕЛЬ	СТ. ИНЖ. СТРОИТЕЛЬ
	РИС. ГР. СТРОИТЕЛЬ	РИС. ГР. СТРОИТЕЛЬ	РИС. ГР. СТРОИТЕЛЬ
	ГИП. ЛЕВАНТА	ГИП. ЛЕВАНТА	ГИП. ЛЕВАНТА
	И. КОНТРОЛЬЩИК	И. КОНТРОЛЬЩИК	И. КОНТРОЛЬЩИК
И.М.В.Н.	И.М.В.Н.	И.М.В.Н.	И.М.В.Н.

тп 901-3-244.88		- КЖИЗ1.000	
СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ	СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ
P	4700 кг	-	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

901-3-244.88 Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											
	Арматура класса А-III					Прокат марки В Ст3 кл2					Общий расход	
	Гост 5781-82					Гост 19903-74						
	8	10	12	Итого	140х6	230х6	150х10	230х10	Итого	Гост 19903-74	Итого	
2Фс 24-3А IV-1	5,2	0,4	14,8	20,4	9,0	20,8	30,0	4,5	64,3	8,8	8,8	93,5

Привязан

ИНВ№

Формат	Зона	Площ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПК-01-129/78 Вып.1	Железобетонные предварительно напряженные сегментные фермы для покрытий зданий с пролетами 18 и 24 м		
				Сборочные единицы		
			1 ПК-01-129/78 Вып.1	Ферма 2Фс24-3А IV	1	
			2 ПК-01-129/78 Вып.5 ч.2	Изделие закладное М10	2	
			3 ПК-01-129/78 Вып.5 ч.2	Изделие закладное М4-4	8	
			4 ПК-01-129/78 Вып.5 ч.2	Изделие закладное М12	10	
			5 ПК-01-129/78 Вып.5 ч.2	Изделие закладное М4-2	6	
			6 ПК-01-129/78 Вып.5 ч.2	Изделие закладное М14	1	

1. Покрытие закладных изделий: гор.ц.50-80.
2. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
3. Размеры в скобках - для справок.

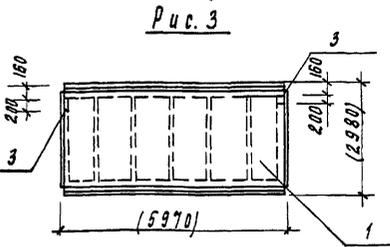
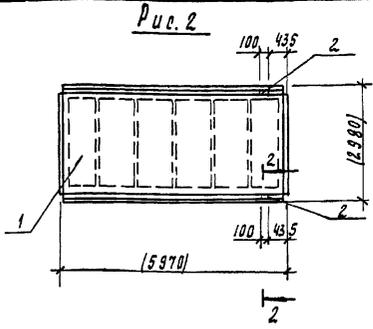
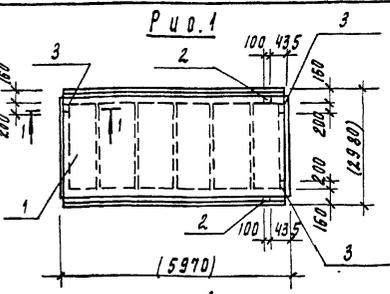
					Тп 901-3-244.88	- КМН.32.000
					ФЕРМА ПОКРЫТИЯ 2Фс.24-3А IV-1	СТАДИЯ МАСШТАБ
						Р 1:200 -
						ЛИСТ ЛИСТОВ 1
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

23161-06

Копирован: АЛЕШКОВА

Формат: А3

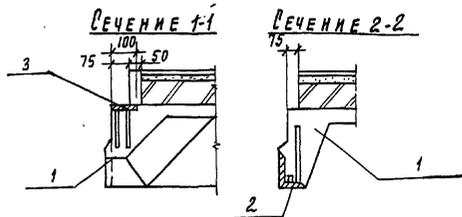
Альбом V
901-3-244-88



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВЯРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.465.1 - 10/82 вып. 0; 1	1ПГ-2АИТ-90ФН-300Л	1	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
				Т 901-3-244-КНИ. ЧО. 0.0.0		
				<u>СВЯРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	2		ГОСТ 22701.5 - 77	Изделие закладное м.э	2	
	3		ГОСТ 22701.5 - 77	Изделие закладное м.э	3	
				Т 901-3-244-КНИ. ЧО. 0.0.0		
				<u>СВЯРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	2		ГОСТ 22701.5 - 77	изделие закладное м.э	2	
				Т 901-3-244-КНИ. ЧО. 0.0.0-02		
				<u>СВЯРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	3		ГОСТ 22701.5 - 77	изделие закладное м.э	2	

Таблица 1. Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	А - III			В Ст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76 8503-72			
	10	14	Итого	58	170x8	Итого	
1ПГ-2АИТ-90ФН-300Л	1.8	0.2	2.0	3.9	0.85	4.75	6.75
01	0.6	0.2	0.8		1.7	1.7	2.5
02	0.8		0.8	2.6		2.6	3.4



Размеры в скобках - для справок.

Обозначение	Марка	Рис
Т 901-3-244-КНИ. ЧО. 0.0.0	1ПГ-2АИТ-90ФН-300Л-1	1
- 01	1ПГ-2АИТ-90ФН-300Л-2	2
- 02	1ПГ-2АИТ-90ФН-300Л-3	3

Привязан

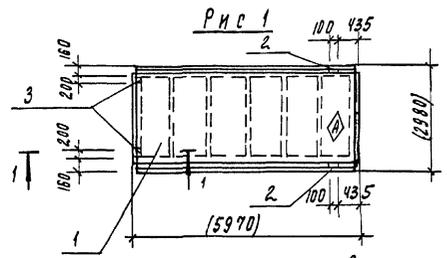
Провер.	Стрелкин	<i>[Signature]</i>
С. инж.	Царанца	<i>[Signature]</i>
Р.к. гр.	Стрелкин	<i>[Signature]</i>
И.п.	Левина	<i>[Signature]</i>
И. контр.	Андреевский	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Красавин	<i>[Signature]</i>

Т 901-3-244-88 - КНИ. ЧО. 0.0.0		
Листа покрытия 1ПГ-2АИТ-90ФН-300Л-1 ÷ 1ПГ-2АИТ-90ФН-300Л-3	Листов 1	Масштаб
р	3560	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА		

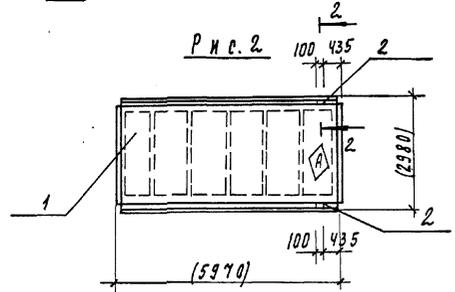
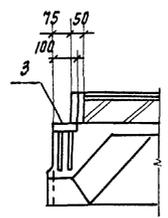
Копировал Подлевская

25167-06
ФОРМАТ А3

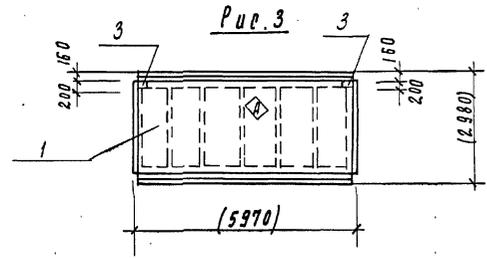
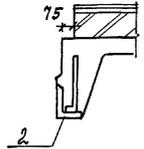
901-3-244.88 Альбом Г



РЕЧЕНИЕ 1-1



РЕЧЕНИЕ 2-2



Обозначение	Марка	Рис
тп 901-3-24488-кн.и.ч.и.о.о.о	ИГ-5АШТ-90ФН-300п-1	1
-01	ИГ-5АШТ-90ФН-300п-2	2
02	ИГ-5АШТ-90ФН-300п-3	3

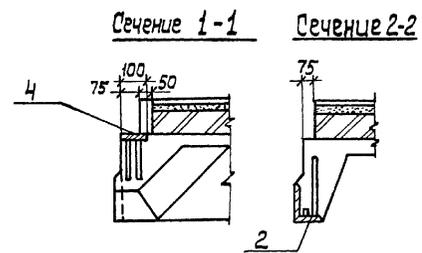
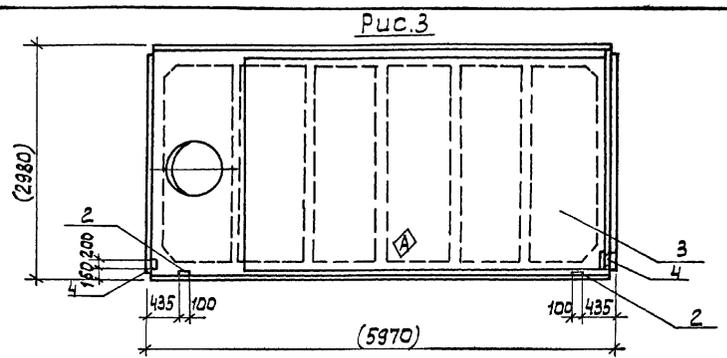
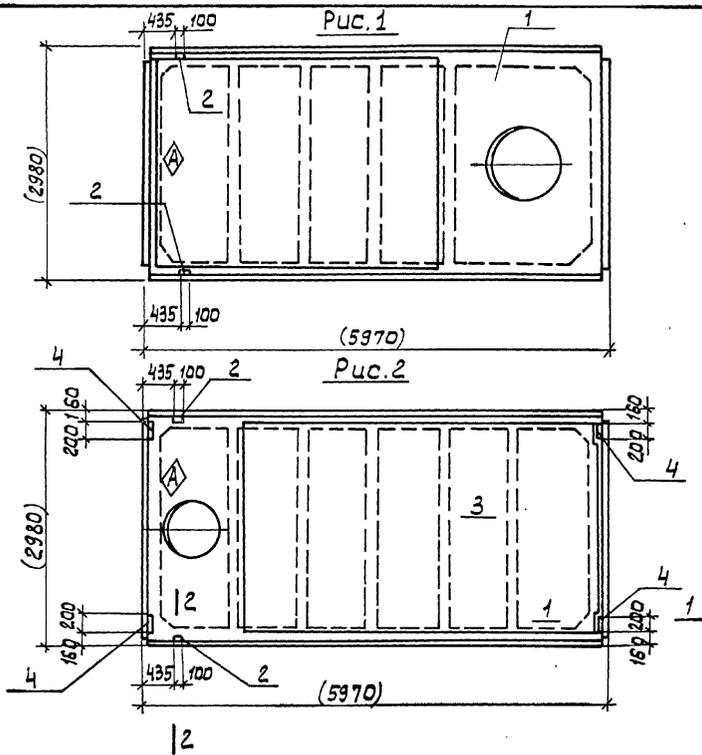
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.465.1-10/82. вып. 0;1	ИГ-5АШТ-90ФН-300п	1	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				тп 901-3-24488-кн.и.ч.и.о.о.о.		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2	рост 22701.5-77	Изделие закладное м9	2	
		3	рост 22701.5-77	Изделие закладное м8	2	
				тп 901-3-24488-кн.и.ч.и.о.о.о.		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2	рост 22701.5-77	Изделие закладное м9	2	
				тп 901-3-24488-кн.и.ч.и.о.о.о.		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		3	рост 22701.5-77	Изделие закладное м8	2	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			встз кл 2			
	рост. 5781-82			рост. 103-76	рост. 8503-72		
	10	14	Итого	58	Л70x8	Итого	
ИГ-5АШТ-90ФН-300п-1	1.4	0.2	1.6	2.6	1.7	4.3	5.3
ИГ-5АШТ-90ФН-300п-2	0.6	0.2	0.8		1.7	1.7	2.5
ИГ-5АШТ-90ФН-300п-3	0.8		0.8	2.6		2.6	3.4

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - для оправок.

И привязан	Провер. Строган	тп 901-3-24488	- кн.и.ч.и.о.о.о
	Ст. инж. Бардина	Плита покрытия	Листов МРССА Масштаб
	Уж. тр. Строган	ИГ-5АШТ-90ФН-300п-1-	р 3560 1:100
	Г.И.П. Левина	ИГ-5АШТ-90ФН-300п-3	Лист Листов 1
	И.контр. Данилевский		ЦНИИЭП
	нач.отд. Красарин		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва



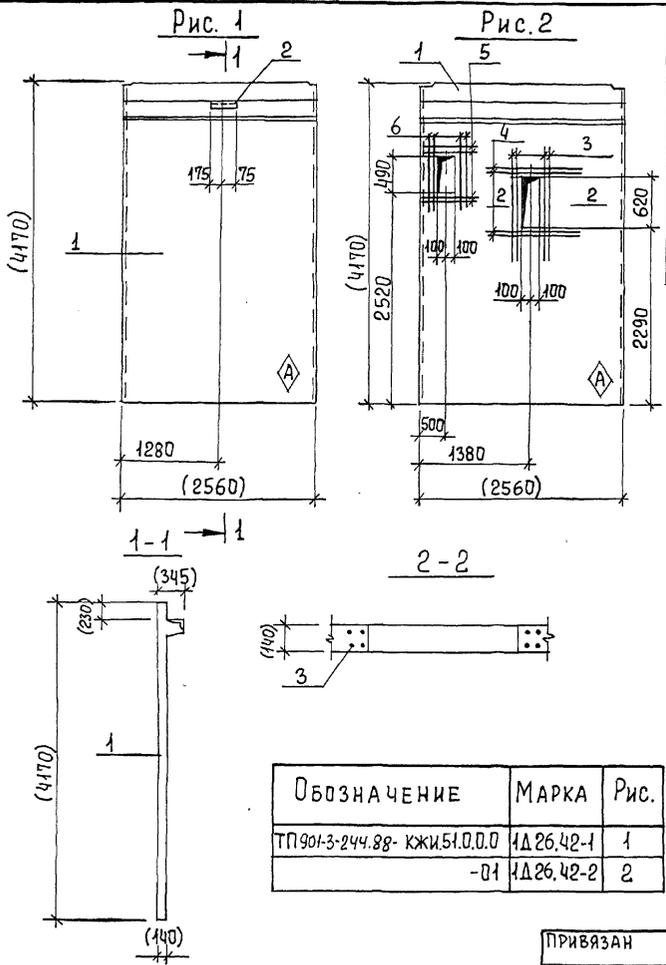
Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-244.88-КЖИ.42.0.0.0	ПВ10-БАУТ-90ФН-300П-1	1
-01	ПВ7-БАУТ-90ФН-300П-1	2
-02	ПВ7-БАУТ-90ФН-300П-2	3

ПРИВЯЗАН		ДРОБЕР СТРОНГИН СТ. ИНЖ. СТРИГИНА РУК. ГР. СТРОНГИН ТИП ЛЕВИНА Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ ИНВ. №	ТП 901-3-244.88 - КЖИ.42.0.0.0 ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ10-БАУТ-90ФН-300П-1 ПВ10-БАУТ-90ФН-300П-2 ПВ7-БАУТ-90ФН-300П-1	СТАЛЬНАЯ МАССА Р 3890 ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
----------	--	--	--	--

КОПИРОВАЛ: АЛЕШИКОВА

23/87-06
ФОРМАТ: А3

901-3-244.88 АЛБОМУ



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-244.88- КЖИ.51.0.0.0	1Д 26.42-1	1
	-01 1Д 26.42-2	2

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ФОРМАТ	ЗНА	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. на испол.	КЖИ 51000	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А3	1	1.020-1/83.4-1	25-01	1 Д 26.42	1	1	
А4	2	1.400-15.81.510	- 05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 506	1	-	3,9 кг
Б4	3	ТП	КЖИ 51.0.0.1	А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=1320	-	8	0,52 кг
Б4	4			2 А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=1000	-	8	0,39 кг
Б4	5			3 А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=900	-	8	0,36 кг
Б4	6			4 А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=1200	-	8	0,47 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 пс 6			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-86			
	φ 8	φ 10	Итого	l 25x80φ	Итого		
1Д 26.42-1	0,2	0,6	0,8	3,1	3,1	3,9	
1Д 26.42-2	13,9	-	13,9	-	-	13,9	

1. Знак \diamond А НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСОЙ.
2. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР. Ц. 50-60.
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.
4. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

ТП 901-3-244.88 - КЖИ.51.0.0.0			
ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ 1Д 26.42-1; 1Д 26.42-2	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	P	480	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИЯ			

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

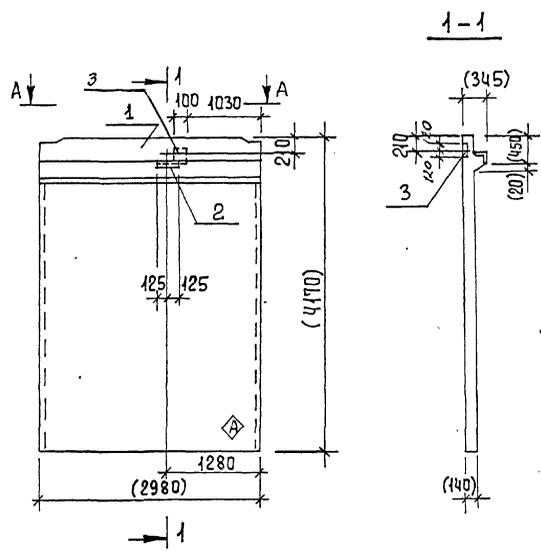
ФОРМАТ А3

23/67-06

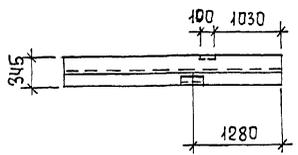
Альбом V

901-3-244.88

ИНВ. ЧЕРТЕЖА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМНЬ



A-A



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1	1.020-1/83 4-1 26-01		1 Д 30.42	1	
A4	2	1.400-15.В1. 510-05		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН506	1	
A4	3	1.020-1/83 2-15 24-06		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН33	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

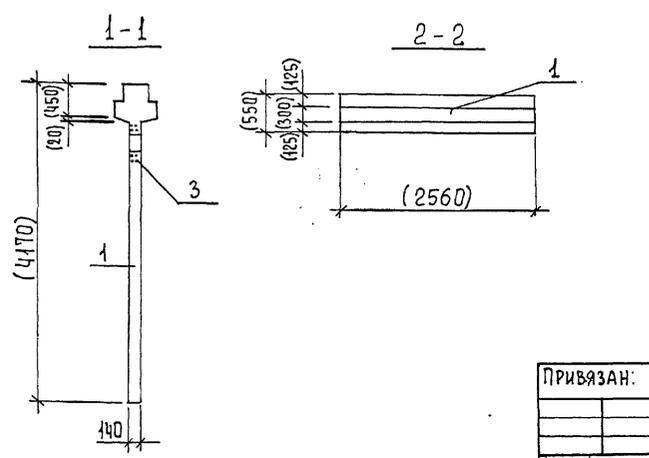
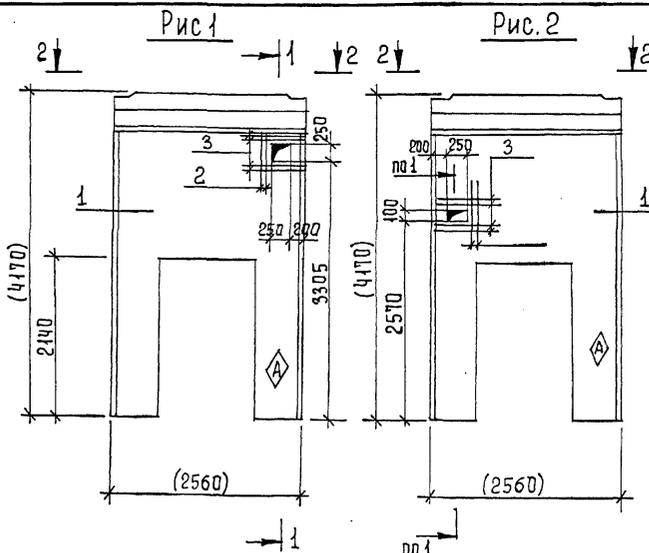
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 пс 6			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-86	ГОСТ 103-76		Итого	
	φ 8	φ 10	Итого	125x80x8	6x100		
1 Д 30.42-1	0,6	0,6	1,2	3,1	1,15	4,23	5,43

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ-ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ-ГОР.Ц.50-60.
3. ЗНАК \diamond НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ
4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.

ИНВ. №	ПРОВЕР	СТРОИТЕЛЬ	СТ.ИНЖ	СТРИГИНА	ВЕД.ИНЖ	СМЫСЛОВА	ГИП	ЛЕВИНА	Н.КОНТР	ДМИТРИЙ	НАЧ.ОТД	КРАСАВИН	ТН 901-3-244.88	- КЖИ.52.0.0.0	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
													ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ		Р	4850	1:50
													1 Д 30.42-1		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
																	ЦНИИЭП
																	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
																	М. МАСКВА

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО, ФОРМАТ А3

Лист 01 из 01



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А3	1		1.020-1/83 4-1 33	2Д П 26.42	1	1	
Б4	2	ТЛ	КЖИ.53.0.0.1	А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=750	4	-	0,29 кг
Б4	3		2	А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=850	8	8	0,34 кг
Б4	4		3	А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=800	-	4	0,32 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КР.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
Т.П.901-3-244.88-КЖИ 53.0.0.0	2ДП 26.42 -1	1
-01	2ДП 26.42-2	2

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		
	А - III		
	ГОСТ 5781 - 82		
	φ 8	Итого	
2ДП 26.42 -1	3,8	3,8	3,8
2ДП 26.42-2	4,0	4,0	4,0

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.
2. ЗНАК \blacklozenge НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

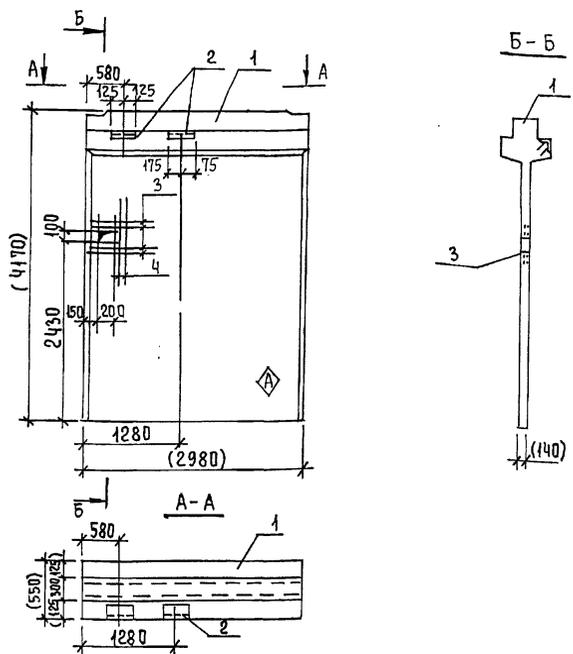
ПРИВЯЗАН:	ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ	СТРОИТЕЛЬ	СТРОИТЕЛЬ	Т.П.901-3-244.88 - КЖИ.53.0.0.0.
	СТ.И.ИЖ.	СТРОИТЕЛЬ	СТРОИТЕЛЬ	ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ
	РУК.ТР.	СТРОИТЕЛЬ	СТРОИТЕЛЬ	2ДП 26.42 -1
	ГИП.	ЛЕВИНА	СТРОИТЕЛЬ	2ДП 26.42-2
	И.КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	СТРОИТЕЛЬ	СТАЛЬ
	И.И.В.№	НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	МАССА
				МАСШТАБ
				Р 3600 1:50
				ЛИСТ
				ЛИСТОВ 1
				ЦНИИЭП
				ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
				Г.МАСКВА

Копировал Еремченко

Формат А3

23167-06

АЛБОВОУ
901-3-244.88



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН		ПРИМЕЧ.
					—	01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А3	1		1.020-1/83 4-1 26	2 Д 30.42	1	1	
А4	2		1.400-15. 81. 510-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 50Б	2	-	
Б4	3		ТП КЖИ.54.00.1	А-III-8-ГОСТ 5781-82; $\ell=750$	-	8	0,29 кг
Б4	4			2 А-III-8-ГОСТ 5781-82; $\ell=800$	-	4	0,32 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-86			
	φ8	φ10	Итого	125x80x8		Итого	
2Д 30.42-1	0,2	0,6	0,8	3,1		3,1	3,9
2Д 30.42-2	3,6	-	3,6	-		-	3,6

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: Гор. Ц.50-60.
2. Знак \diamond нанести несмываемой краской
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.
4. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ-ДЛЯ СПРАВОК.

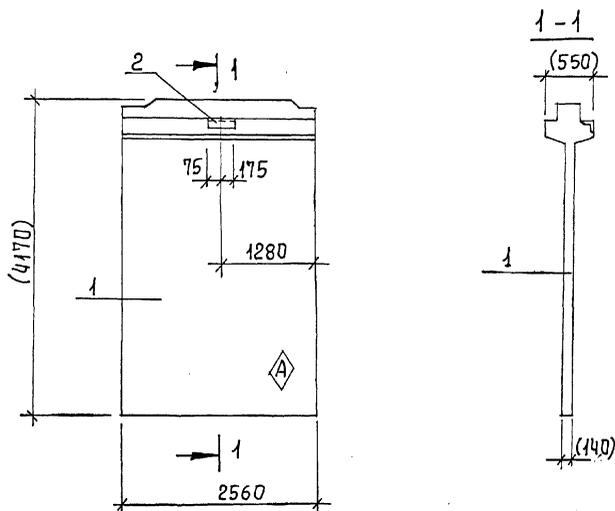
ПРОВЕР	СТРОИТИН	С.И.	ТП 901-3-244.88	-	КЖИ.54.0.0.0
СТ.ИНЖ.	СТРИГИНА	В.И.	ДИАФРАГМА	СТАЛИЯ	МАССА
ВЕД.ИНЖ.	СМЫСЛОВА	С.И.	ЖЕСТКОСТИ	Р	5340
Г.И.П.	ЛЕВЯНА	С.В.	2Д30.42-1; 2Д30.42-2	МАШТАБ	1:50
И.КОНТР.	ДАНИЛСКОУ	Г.В.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	И.В.		ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
ИНВ.№				МОСКВА	

Копировал ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3.

23167-06

ИНВ.№/2 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЛАДИМЕР ХЕ



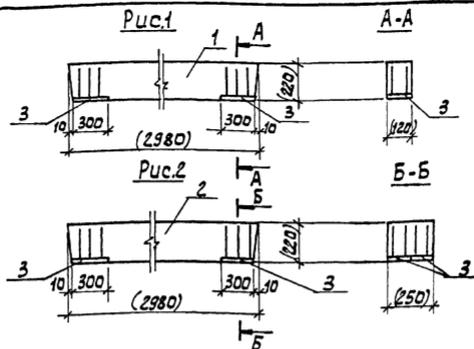
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83.4-1 25	2Д 26.42	1	
A4	2		1.400-15.В1. 510-05	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН 506	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 пс 6			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-86			
	φ 8	φ 10	Итого	φ 25-80φ	Итого	Итого	
2Д 26.42-1	0,2	0,6	0,8	3,1		3,1	3,9

1. Покрyтие поверхности закладных деталей Гор. ц. 50-60.
2. Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.
3. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
4. Размеры в скобках - для справок.

				ТП 901-3-244.88 - КЖ.55.0.0.0.			
				ДиАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ 2Д 26.42-1			
ПРОВЕР				СТРОНГИН	СТАДИА МАССА		МАССА П/АБ
СТ.ИЖ				СТРОГИНА	Р	4590	1:50
Р/К.ГР				СТРОГИН	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ТИП				ДЕВИНА	ЦНИИЭП		
И.КОНТР.				ДАНИЛЕВСКИЙ	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		
ИНВ.№				НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	г. МОСКВА	



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные					
	Арматура класса А-III		прокат марки ВСтЗ кп2		Всего	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86
ЗПБ30-8-п-1	1,2		1,2	3,4		3,4 4,6
БПБ30-37-п-1	2,4		2,4	6,8		6,8 9,2

Обозначение	марка	масса кг	чис.
ТП 901-3-244.88 - КЖИ.56.0.0.0	ЗПБ30-8-п-1	197	1
-01.5ПБ30-37-п-1		410	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечан.
				<u>Документация</u>		
			1.038.1-1 Вып.1	перемычки ш-б для зданий с кирпичными стенами		
				ТП 901-3-244.88 КЖИ.56.0.0.0		
				Сборочные единицы		
		1	1.038.1-1 Вып.1	перемычка ЗПБ30-8-п-1	1	
		3	3.400-6 / 76	Изделие закладное Ми-28	2	
				ТП 901-3-244.88 - КЖИ.56.0.0.0		
				Сборочные единицы		
		2	1.038.1-1 Вып.1	Перемычка БПБ30-37-п-1	1	
		3	3.400-6 / 76	Изделие закладное Ми-28	4	

1. Покрытие закладных изделий Гор.ч. 50-60.
2. Размеры в скобках - для справок.

Привязан

Провер. ЛЕВИНА *Слебо*
 Ст. инж. САРАНЧА *Слебо*
 Рук. гр. СТРОНГИН *Слебо*
 ГИП ЛЕВИНА *Слебо*
 И. КОНТР. ДАНИЛСКИЙ *Слебо*
 ИЖ. ПТА КРАСАВИН *Слебо*

ТП 901-3-244.88 - КЖИ.56.0.0.0

Перемычка
 ЗПБ 30-8-п-1
 БПБ30-37-п-1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р СМ. ТАБЛ. —

Лист Листов 1

ЦНИИЭТ
 инженерного оборудования
 г. Москва

901-3-244.88 АЛБВОМ У

Рис.1

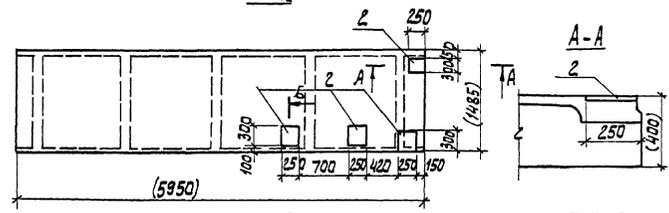
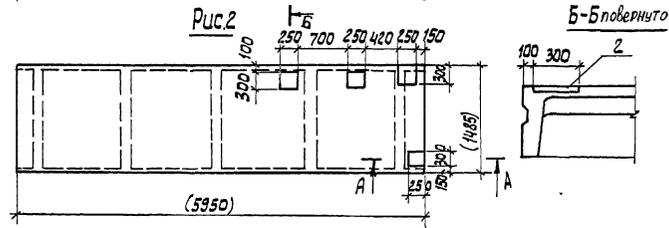


Рис.2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Сборочные единицы		
		1	1.442.1-2 Вып.1	Плита 2П1-2АІУТ	1	
		2	3.400-6/76	Изделие закладное Миз-13	4	4.0

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент КГ

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-85			
	φ8	Уголок 5x25	Уголок	Итого		
2П1-2АІУТ-1	2,0		14,0		14,0	15,0
2П1-2АІУТ-2	2,0		14,0		14,0	16,0

1. Покрытие поверхности закладных деталей: ГОР.Ц. 50-60.
2. Размер в скобках - для справок.

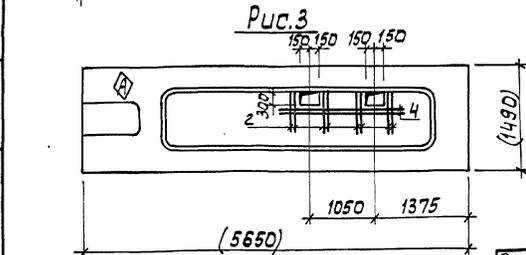
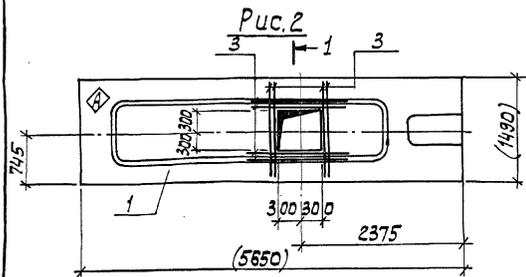
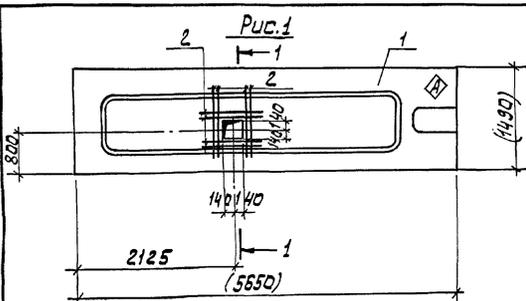
Обозначение	Марка	Рис
тп901-3-244.88 - КЖИ.57.0.0.0	2П1-2АІУТ-1	1
	-01 2П1-2АІУТ-2	2

					тп901-3-244.88	- КЖИ.57.0.0.0
					Плита покрытия	СТАДИЯ
					2П1-2АІУТ-1	МАССА
					2П1-2АІУТ-2	МАСШТАБ.
						Р
						2400
						-
						Лист
						Листов 1
						ЦНИИЭП
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
						Г. МОСКВА

Привязан	ПРОВЕР. ЛЕВИНА	СЛЖ.
	СЛ.ИМЖ. САРАНЧА	Служ.
	Р.К. ГР. СТРОНГИН	Служ.
	Г.И.П. ЛЕВИНА	Служ.
	Н. ХОНТ. ДАНИЛЕСВИЧИ	Служ.
	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	Служ.
Инв.№		

Копировала: А. Д. Лещикова

901-3-244.88 А/650М У

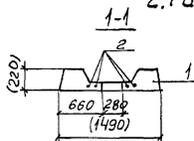


ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.		Примечание
					КЖИ.58.000	01-02	
				Сборочные единицы			
А4	1	1.041.1-2	Б 20.000-04	ПРС 56.15-10А УТ	1	1	1
Б4	2		КЖИ.58.001	А-III-8ГОСТ5781-82 E=1000	8	-	8 0,395 кг
Б4	3		2	А-III-8ГОСТ5781-82 E=1400	-	8	- 0,553 кг
Б4	4		3	А-III-8ГОСТ5781-82 E=2050	-	2	0,82

Обозначение	Марка	Рис
ТП901-3-244КЖИ.58.000	ПРС56.15-10А УТ-1	1
-01	ПРС56.15-10А УТ-2	2
-02	ПРС56.15-10А УТ-3	3

Марка элемента	Узел/элемент арматурные		Общий расход
	Арматура класса А-III		
	ГОСТ 5781-82		
	Ф8		Итого
ПРС56.15-10А УТ-1	3,2		3,2 3,2
ПРС56.15-10А УТ-2	4,42		4,42 4,4
ПРС56.15-10А УТ-3	6,5		6,5 6,5

1. Знак нанести несмываемой краской
2. Размеры в скобках для справок.



Привязан	Провер. ЛЕВИНА <i>Левина</i> Ст. инж. САРАНЧА <i>Саранча</i> РЧК. ГР. СТРОНГИН <i>Стронгин</i> ГИП ЛЕВИНА <i>Левина</i> Н. КОНТ. МАКАРИШЕВА <i>Макаришева</i> НАЧ. ОТД. КРАСАВИН <i>Красавин</i>	ТП 901-3-244.88 - КЖИ.58.000	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПРС 56.15-10А УТ-1+ ПРС 56.15-10А УТ-3	Р	28,90	1:50
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

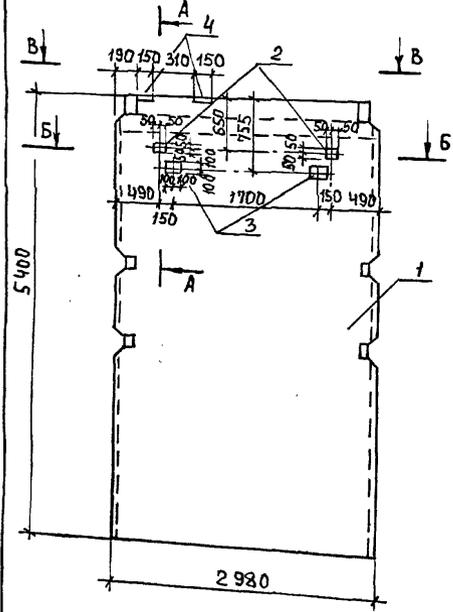
Копировал: Алешикова

ФОРМАТ: А3

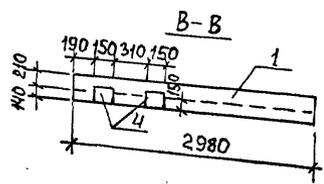
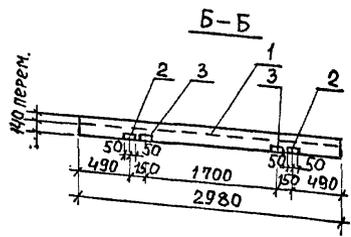
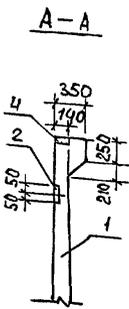
23/67-06

ИТВ. № ПОДА. ПОДАРИСЫ И ДАТА. ВЗЛМ. ИТВ. №

Рис.1



Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение КЖИ.61.0.0.0										Примеч.		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		010	
				<u>Документация</u>													
			3.900-3 вып. 4/82	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ. ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ БАЛЧНЫЕ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ.													
				<u>Сборочные единицы</u>													
A3	1		3.900-3 вып. 4/82	ПС1-Б4-Б2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4	2		1.400-15.В1.120-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН105-Б	2				3								
A4	3		1.400-15.В1.130-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН117-Б	2		2	1	2		2	1					
A4	4		1.400-15.В1.120-41	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11Н-Б	2		2										
A4	5		3.400-Б/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4-ЧБ		2		2									
A3	6		5.900-2	САЛЬНИК Ду150; Р=200 мм			2	2									
A4	7		1.400-15.В1.120-17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН107-Б					3	4	3	4	1	1	2		
A4	8		1.400-15.В1.110	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН104-1									3	3			
A4	9		1.400-15.В1.210	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН201-1									1	1			



1. Стеновые панели изготавливать в опалубочной форме стеновой панели ПС1-Б4-Б2 по серии 3.900-3 вып. 4/82.
2. Отверстия в обвязочной балке стеновых панелей по рис. 2; 4; 6; 7 выполнять путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. СТРОИГИН	<i>Строгин</i>
СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА	<i>Лазарева</i>
РУК. ГР. СТРОИГИН	<i>Строгин</i>
Г И П ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
И. КОНТР. ДАМИЛЕСКИЙ	<i>Дамилеский</i>
Иач. ОТА КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТП 901-3-244.88

КЖИ.61.0.0.0

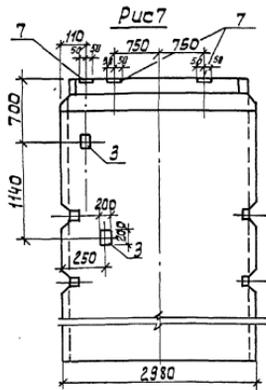
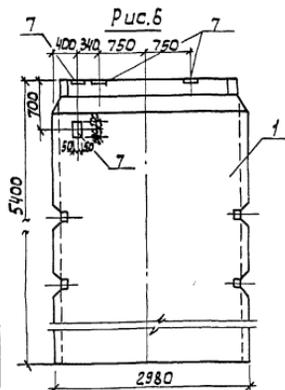
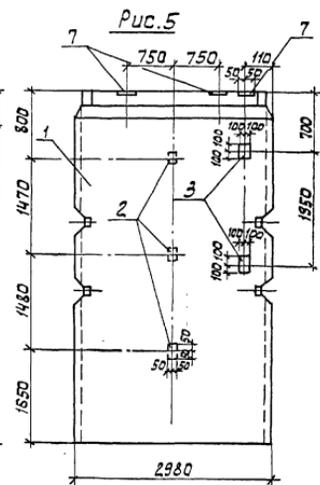
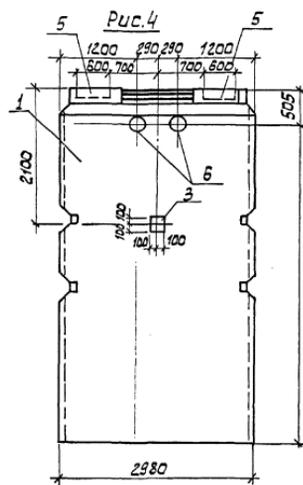
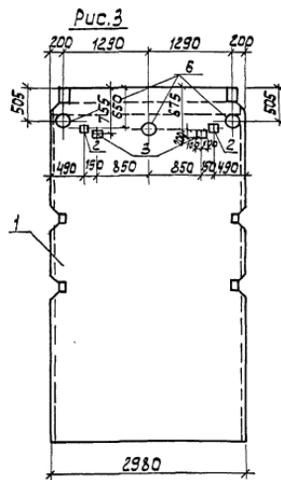
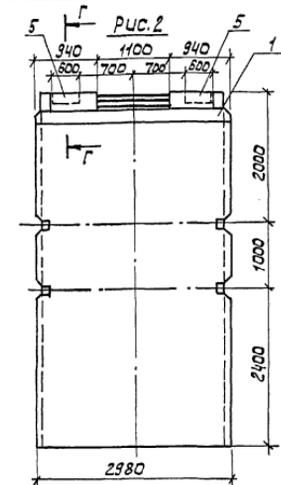
Панель стеновая
ПС1-Б4-Б2-1 ÷ ПС1-Б4-Б2-11

СТАДИИ МАССА МАШТАБ

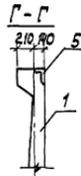
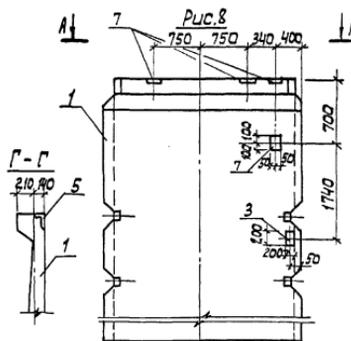
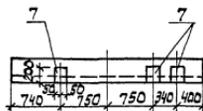
Р 9350 —

Лист 1 Листов 3
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА
ФОРМАТ А3

Имв. №



А-А



Привязан			
Инд. №			

тп 901-3-244.88

- КМИ, Б.И.О.О

Лист
2

Рис. 9

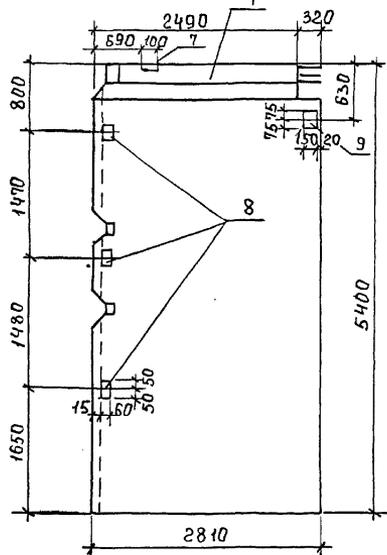


Рис.10

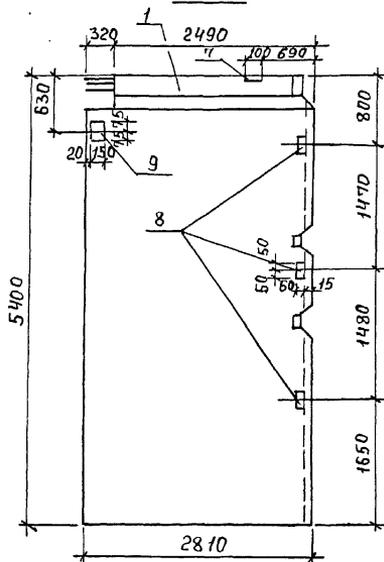
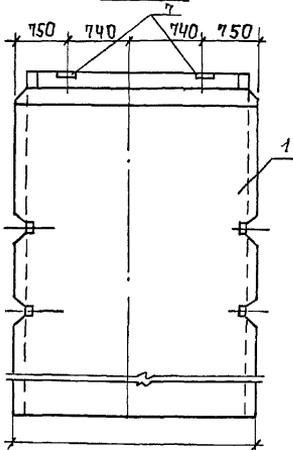


Рис. 11



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис
ТП 901-3-244.88 - КЖИ.61.000	ПС1-54-Б2-1	1
	-01 ПС1-54-Б2-2	2
	-02 ПС1-54-Б2-3	3
	-03 ПС1-54-Б2-4	4
	-04 ПС1-54-Б2-5	5
	-05 ПС1-54-Б2-6	6
	-06 ПС1-54-Б2-7	7
	-07 ПС1-54-Б2-8	8
	-08 ПС1-54-Б2-9	9
	-09 ПС1-54-Б2-10	10
	-010 ПС1-54-Б2-11	11

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-86			
	φ8	φ12	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	Итого	150A5	
ПС1-54-Б2-1	0.6		0.6	7.0	2.4		9.4		10.0
ПС1-54-Б2-2	0.72		0.72					4.56	4.56
ПС1-54-Б2-3	0.4		0.4	6.0	1.6		7.6		8.0
ПС1-54-Б2-4	0.82		0.82	1.9	0.4		2.3	4.56	4.56
ПС1-54-Б2-5	0.8		0.8	8.0	3.2		11.2		12.0
ПС1-54-Б2-6	0.4		0.4	3.6	1.6		5.2		5.6
ПС1-54-Б2-7	1.1		1.1	4.8	0.8		5.6		6.7
ПС1-54-Б2-8	0.5		0.5	5.5	2.0		7.5		8.0
ПС1-54-Б2-9	1.0	0.5	1.5	1.8	0.4	3.6	5.8		7.3
ПС1-54-Б2-10	1.0	0.5	1.5	1.8	0.4	3.6	5.8		7.3
ПС1-54-Б2-11	0.2		0.2	1.8	0.8		2.6		2.8

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 901-3-244.88

КЖИ. 61.0.0.0

Лист
3

ФОРМАТ А3

Рис. 1

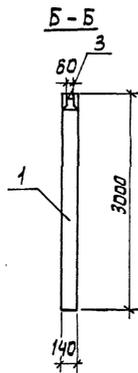
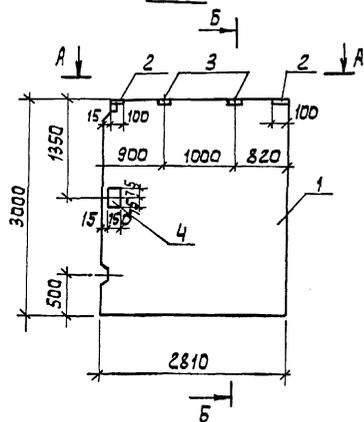
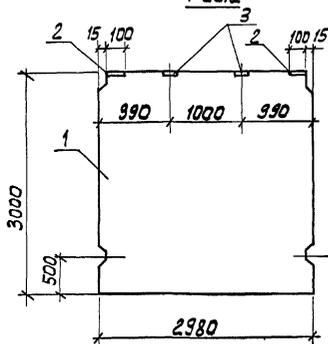


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.
Тл 901-3-244-88-КЖИ, 62,0,0,0	ПС2-30-К1	1
	-01 ПС2-30-К1-2	2

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на этаж		Примеч.
					МЖИ, 62,0,0,0	- 01	
				Документация			
			3.900-3 вып. 3/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации панели стеновые железобетонные для прямоугольных сооружений			
				Сборные единицы			
А3	1		3.900-3 вып. 3/82	ПС2-30-К1	1	1	
А4	2		1.400-15.В1.120-05	Изделие закладное МН105-Б	2	2	
А4	3		1.400-15.В1.140-02	Изделие закладное МН101-Б	2	2	
А4	4		1.400-15.В1.210	Изделие закладное МН201-1	1		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
	Ф8	Ф12	Утота	δ=6	δ=8	δ=8		Утота
ПС2-30-К1-1	0,4	0,5	0,9	1,6	1,2	3,6	6,4	7,3
ПС2-30-К1-2	0,4		0,4	1,6	1,2		2,8	3,2

					Тл 901-3-244.88	- КЖИ.62.0.0.0		
					Панель стеновая ПС2-30-К1-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	3130	-
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ЛИНИИ ЭП		
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
						Г. МОСКВА		

ПРИВЯЗАН

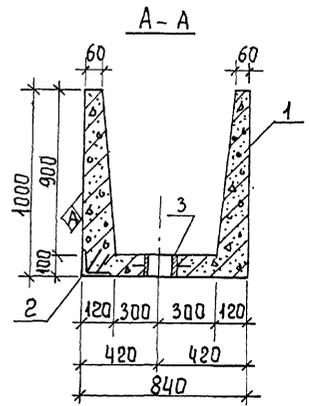
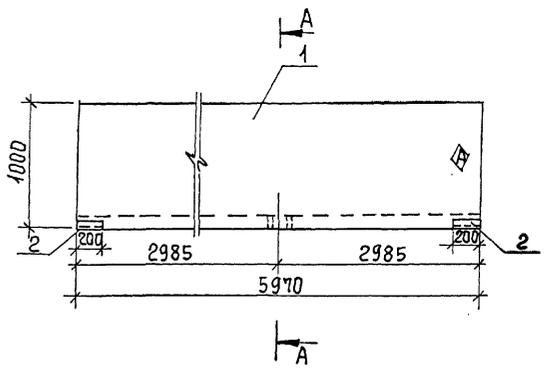
ПРОВЕР. СТРОНГИН
СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА
РУК. ГР. СТРОНГИН
ГИП. ЛЕВИНА
И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИ
ИИВ. № НАЧ. ОТА. КРАСОВИН

КОПИРОВАЛ: АЛЕЩИКОВА

23187-06
Формат: А3

МЛБВОМУ

У 277.66



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.900-3 вып.8	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		3.900-3 вып.8	ЛОТОК ЛТ1-9-6	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ-27	2	1,5 кг
A3	3		5.900-2	САЛЬНИК Ду150; ϕ=100	1	10,2 кг

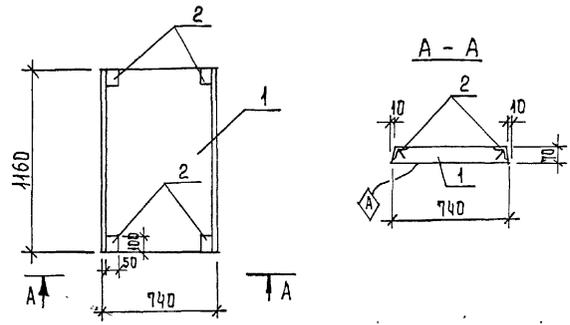
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ			
	A-III	BCT3 кп2			
	ГОСТ 5761-82	ГОСТ 8509-86			
	ϕ8	Итого	163x5	Итого	
ЛТ1-9-6-1	0,8	0,8	2,2	2,2	3,0

1. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.
2. Арматуру в местах прохода сальника разрезать, отогнуть и приварить к корпусу сальника.

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР	СТРОНГИН	ТП 901-3-244.88	- КЖИ.63.0.00
		СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	ЛОТОК	СТАЛЬНАЯ МАССА
		РУК. ГР.	СТРОНГИН	ЛТ1-9-6-1	МАСШТАБ
		ГИП	ЛЕВИНА		P 3700 -
		Н. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ		ЛИСТ
		НАЧ. ОТД.	КРАСАВИНА		ЛИСТОВ 1
ИНВ. №					ЦНИИЭП
					ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
					г. МОСКВА

Альбом V
901-3-244.88



ФОРМАТ	ЗНАК	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				Документация		
			3.006.1-2/82 вып. 1-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОЧНЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		3.006.1-2/82 1-2-1.0-024	Плита П7г-3	1	
A4	2		3.400-6/76	Изделие закладное МНЧ-45	4	0,8 кг.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ			
	A-III	Bст3 кп2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86			
	φ8	Итого	150x5	Итого	
П7г-3-1	1,6	1,6	1,6	1,6	3,2

1 Знак НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА В ЗАМ. ИНВ. №

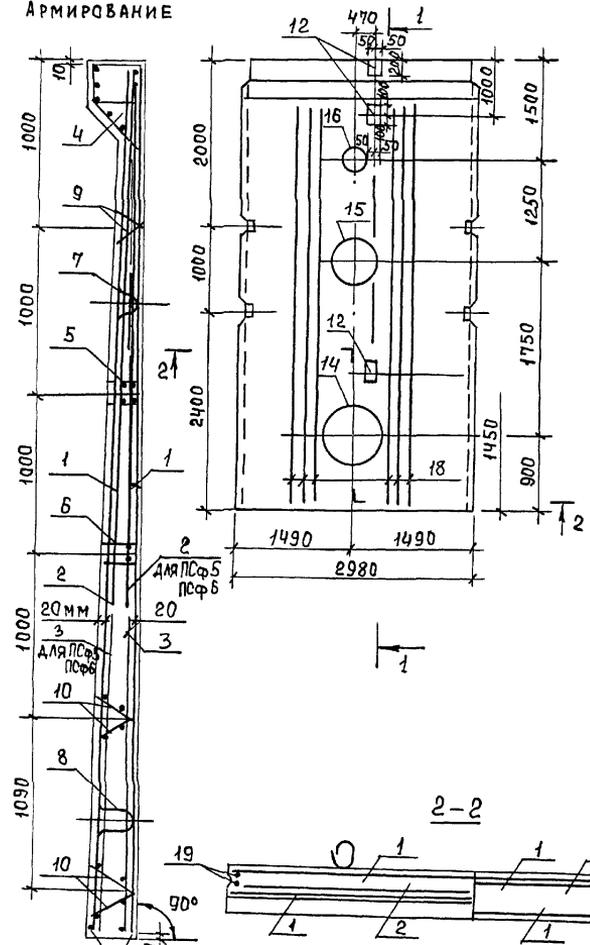
Привязан	Пробер. Стронгин	Ст. инж. Лазарева	Руч. гр. Стронгин	Г.И.П. Левина	Н. контр. Данилевский	нач. отд. Красавин	ТП 901-3-244.88 - КЖИ. 64.0.0.0.	Плита П7г-3-1	Стадия	Масса	Масштаб
								P	150	-	
									Лист	Листов 1	
									ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

Копировал Еремченко

Формат А3.

1-1
АРМИРОВАНИЕ

Рис. 1



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛН. КЖИ.65.0.0.0					ПРИМЕЧ.
					Q1	Q2	Q3	Q4	Q5	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ						
			3.900-3 Вып 4/82	СБОРНЫЕ Ж-Б КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТЕЙ, СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.						
				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
АЧ		1	ТП 901-3-244.88-КЖИ.65.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СЗ	2	2	2	2	2	2
АЧ		2	ТП 901-3-244.88-КЖИ.65.0.2.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СЧ	1	1	1	1	2	2
		3	3.900-3 Вып 4/82 ЧАСТЬ 2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-38	1	1	1	1	2	2
		4	3.900-3 Вып 4/82 ЧАСТЬ 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-6	1	1	1	1	1	1
		5	3.900-3 Вып 4/82 ЧАСТЬ 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-15	1	1	1	1	1	1
		6	3.900-3 Вып 4/82 ЧАСТЬ 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-16	1	1	1	1	1	1
		7	3.900-3 Вып 4/82 ЧАСТЬ 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-29	2	2	2	2	2	2
		8	3.900-3 Вып 4/82 ЧАСТЬ 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-30	2	2	2	2	2	2
		9	3.900-3 Вып 4/82 ЧАСТЬ 2	КАРКАС Кр1	2	2	2	2	2	2
		10	3.900-3 Вып 4/82 ЧАСТЬ 2	КАРКАС Кр3	4	4	4	4	4	4
АЧ		11	1.400-15-81. 130-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17-6		1	2			
АЧ		12	1.400-15 81. 120-17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН107-8	3	1				
АЧ		13	1.400-15 81. 150-47	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН140-6				2	2	
АЧ		14	5.900-2	САЛЬНИК dу 700; E=300	1		1			
АЧ		15	5.900-2	САЛЬНИК dу=600; E=300	1					
АЧ		16	5.900-2	САЛЬНИК dу=200; E=300	1					
АЧ		17	5.900-2	САЛЬНИК dу=150; E=300			2			
				ДЕТАЛИ						
БЧ		18	-01	А-III-18-ГОСТ 5781-82; E=5380	12		12			
БЧ		19	-02	А-III-10-ГОСТ 5781-82; E=5380	4		4			
				МАТЕРИАЛ: БЕТОН В15	3,74	3,74	3,74	3,74	2,59	2,59

СЕТКИ УСТАНОВИТЬ АНКЕРУЮЩИМИ СТЕРЖНЯМИ К НИЖНЕМУ ТОРЦУ ПАНЕЛИ.

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. СТРОНГИН
 С.И.ИЖ. ЛАЗАРЕВА
 Рук. гр. СТРОНГИН
 Г.И.П. ЛЕВИНА
 И.КОНТР. ДАНИЛЕВСКИ
 НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН

ТП 901-3-244.88

КЖИ. 65.0.0.0

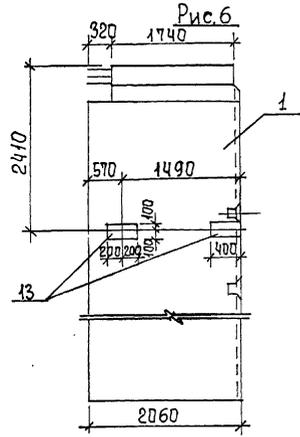
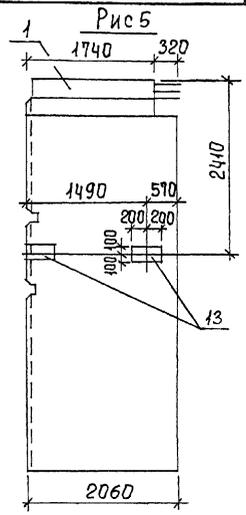
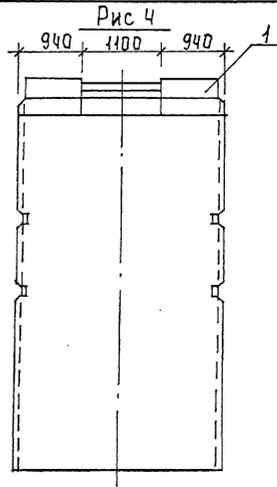
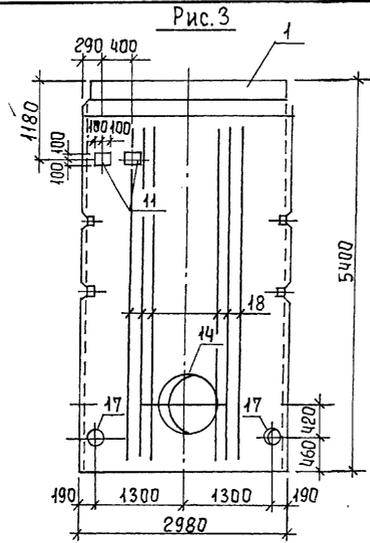
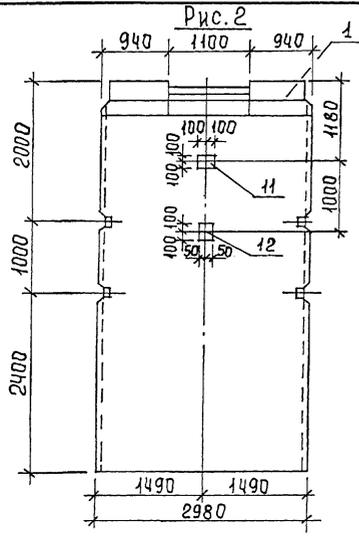
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
 (ПсФ1 ÷ ПсФ5)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	9350	—
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ФОРМАТ А3		

ИНВ. №

АЛБОН-V

001-3-244-88



ОБЪЯВЛЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП 001-3-244-88 КЖИ.65.00.0	ПСФ1	1
	-01 ПСФ2	2
	-02 ПСФ3	3
	-03 ПСФ4	4
	-04 ПСФ5	5
	-05 ПСФ6	6

1. Панели выполнять в опалубочной форме стеновых панелей ПС1-54-61, по серии 3.900-3 вып.4/82 путем установки деревянных вкладышей.
2. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ТП 001-3-244.88

КЖИ.65.00.0.

Лист 2

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЕНКО

ФОРМАТ А3

23167-00

ИМЯ, № ПОДАЛ. ПОДАРИТЕЛЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														ОБЩИЙ РАСХОД					
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА																			
	А-I			А-III				Вр-I			ВСЕГО	А-I			А-III				А-II			Вр-I				ВстЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6927-80						ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6927-80			ГОСТ 103-76				ВСЕГО				
	φ10	Итого	φ10	φ12	φ16	φ18	Итого	φ5	Итого		φ6	φ10	Итого	φ6	φ8	φ12	φ14	φ16	Итого	φ22	Итого	φ5	Итого	-S=5			-S=6	-S=8	-S=10	Итого
ПСФ1	3.6	3.6	13.3	217.6	38.7	129.0	398.6	87.62	87.62	489.82	4.1	8.6	12.7	2.4	0.5		27.6	24.4	54.9	26.4	26.4	10.7	10.7	0.76	15.7	23.8	40.26	144.96	634.78	
ПСФ2	3.6	3.6		217.6	38.7		256.3	87.62	87.62	347.52	4.1	8.6	12.7	2.4	0.2		27.6	24.4	54.6	26.4	26.4	10.7	10.7	0.76	12.0	22.0	34.76	139.16	486.58	
ПСФ3	3.6	3.6	13.3	217.6	38.7	129.0	398.6	87.62	87.62	489.82	4.1	8.6	12.7	2.4	0.2		27.6	24.4	54.6	26.4	26.4	10.7	10.7	0.76	13.0	22.0	35.76	140.6	630.42	
ПСФ5	7.2	7.2		243.94	77.4		321.34	94.72	94.72	416.06	4.1	8.6	12.7	2.4	0.2	1.8	27.6	24.4	56.4	26.4	26.4	10.7	10.7	0.76	9.2	21.2	2.4	33.56	139.16	555.76
ПСФ4	3.6	3.6		217.6	38.7		256.3	87.62	87.62	347.52	4.1	8.6	12.7	2.4			27.6	24.4	54.4	26.4	26.4	10.7	10.7	0.76	9.2	21.2		31.16	133.36	482.88
ПСФ6	7.2										4.1	8.6	12.7	2.4	0.2	1.8	27.6	24.4	56.4	26.4	26.4	10.7	10.7	0.76	9.2	21.2	2.4	33.56	139.16	555.76

ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>Стр</i>
СТ.ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	<i>Лаз</i>
РУК.ГР.	СТРОНГИН	<i>Стр</i>
Г.И.П.	ЛЕВИНА	<i>Лев</i>
Н.КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Дан</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Кра</i>

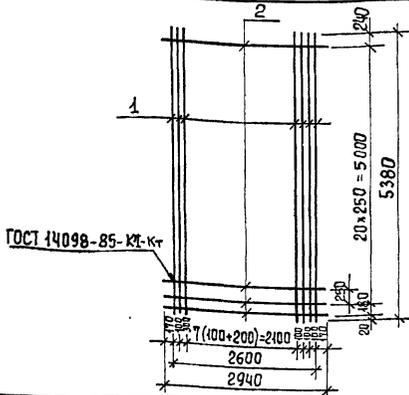
ТП 901-3-244.88

КЖИ.65.0.0.0 ВРС

Ведомость расхода
СТАЛИ, кг.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИТОВ
Р	1	1
ЦНИИОП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ Г. МОСКВА		

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ТП 901-3-244.88 - КЖИ.65.0.1	А-III-12 ГОСТ 5781-82	ℓ=5380	20	4,78 кг
Б4	2		25ВрI ГОСТ 6727-80	ℓ=2940	22	1,83 кг

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТП 901-3-244.88 - КЖИ. 65.0.1.0

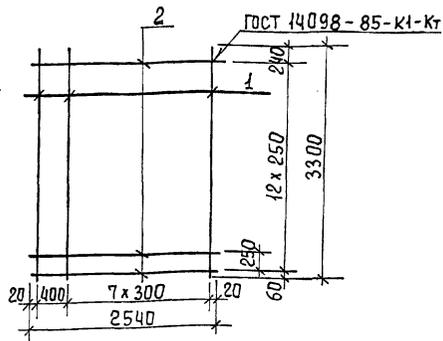
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	135,8	1:50

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ТП 901-3-244.88 - КЖИ.65.0.2	А-III-12 ГОСТ 5781-82	ℓ=3300	9	2,93 кг
Б4	2		25ВрI ГОСТ 6727-80	ℓ=2540	13	0,354 кг

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТП 901-3-244.88 - КЖИ. 65.0.2.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4

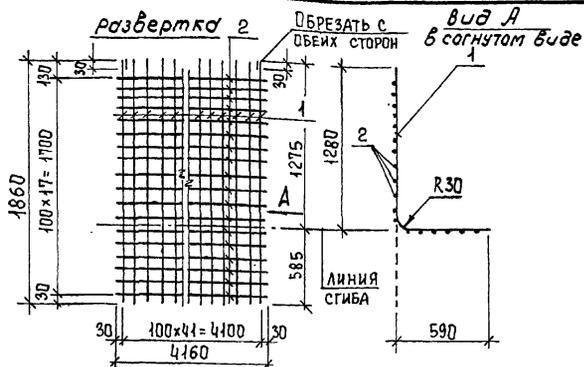
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	31,0	1:50

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Копировала Еремченко

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		ТП 901-3-244.88 - КЖИ. ББ. 0.11	5Вр I ГОСТ 6727-80; l=1860	42	0,20 кг
Б4	2		- 2	5Вр I ГОСТ 6727-80; l=4160	18	0,64 кг

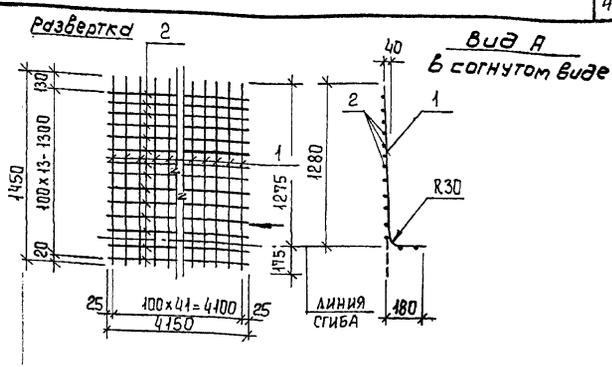
ПРИВЯЗАН:	
ИНВ. №	

ТП 901-3-244.88 - КЖИ. 66.0.10

ПРОВЕР	СТРОНГИН	
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	
РУК. ГР.	СТРОНГИН	
ТИП	ЛЕВИНА	
Н. КОНТРОЛ.	ДАНИЛЕВСКИЙ	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	

СЕТКА АРМАТУРНАЯ	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
С5	Р	23,7	-
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ПЕРИОДА ВОЗДУХОВАНИЯ			

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		ТП 901-3-244.88 - КЖИ. ББ. 0.21	5Вр I ГОСТ 6727-80; l=1450	42	0,22 кг
Б4	2		- 2	5Вр I. ГОСТ 6727-80; l=4150	14	0,64 кг

ПРИВЯЗАН:	
ИНВ. №	

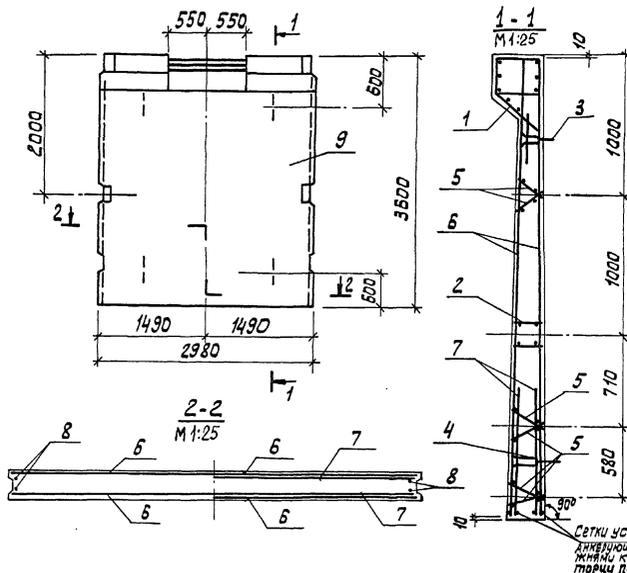
ТП 901-3-244.88 - КЖИ. 66.0.20

ПРОВЕР	СТРОНГИН	
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	
РУК. ГР.	СТРОНГИН	
ТИП	ЛЕВИНА	
Н. КОНТРОЛ.	ДАНИЛЕВСКИЙ	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	

СЕТКА АРМАТУРНАЯ	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
С6	Р	18,2	-
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ПЕРИОДА ВОЗДУХОВАНИЯ			

ФОРМАТ А4

Копировал Еремченко



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
		3. 900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водопровода и канализации		
		ТП 901-3-244.88-КЖИ.67.0.0. ВРС	Ведомость расхода стали		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	ТП 901-3-244.88-КЖИ.67.1.0.0	Изделие закладное МН1		
	2	3. 900-3 Вып. 4/82	Изделие закладное МН10	1	
	3	3. 900-3 Вып. 4/82	Изделие закладное МН23	2	
	4	3. 900-3 Вып. 4/82	Изделие закладное МН24	2	
	5	3. 900-3 Вып. 4/82	Каркас КР-1	6	
	6	ТП 901-3-244.88-КЖИ.67.0.1.0	Сетка с 10	2	
	7	3. 900-3 Вып. 4/82	Сетка с 20	2	
			<u>Детали</u>		
	8	ТП 901-3-244.88-КЖИ.67.0.0.1	А-III-12. ГОСТ 5781-82 $\rho=3580$	4	3,17 кг
			<u>Материалы</u>		
	9		Бетон В15; F100; W5	1,93	м ³

1. Панель выполняется в опалубочной форме стеновой панели ПС1-36-51.
2. Отверстие в обвязочной балке выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

					ТП 901-3-244.88	-КЖИ, 67.0.0.0		
					Панель стеновая ПС1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						р	4830	1:50
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		
ИНВ.№		ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	Слебо				
		РЧК. ГР.	ОТРОУГИН	С				
		ГИП	ЛЕВИНА	Слебо				
		Н. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	Слебо				
		НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Слебо				
		ПРИВЯЗАН						

Альбом V

901-3-244.88

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход			
	Проволока арматурная		Арматура класса										Проволока арматурная		Арматура класса		Прокат марки			Всего		
	Вр-1		А-I				А-III				Вр-1		Ас-II		Вст 3 кл 2							
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 49903-74							
φ 5	Итого	φ 8	φ 10		Итого	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 25	Итого	5	Итого	16	Итого	5	8	Итого				
ПС 1	25,4	25,4	2,1	8,2		10,3	11,9	6,9	133,6	49,4	59,2	261	296,7	0,1	0,1	10,0	10,0	3,3	21,2	24,5	34,6	331,3

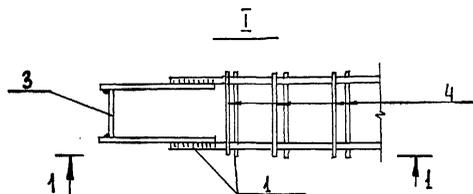
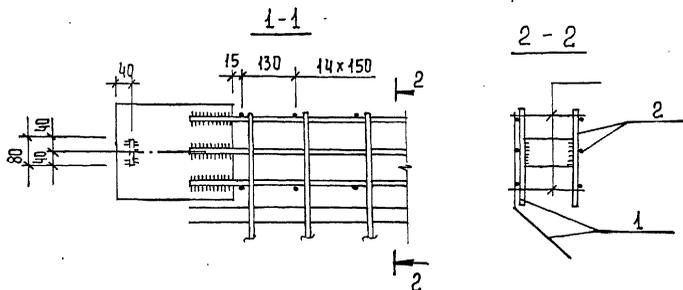
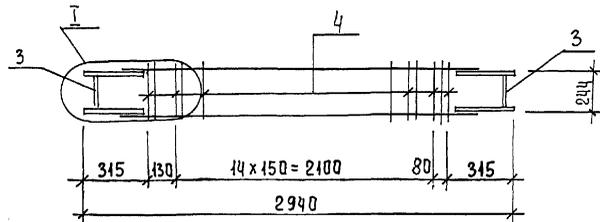
Имя, должность, подпись и дата взем. инв. №

Привязан					ТП 901-3-244.88	- КЖИ.67.0.0.0 ВРС
	Провер. ЛЕВИНА	<i>Слепки</i>			ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ	Страницы Лист Листов
	Рук. гр. СТРОНГИН	<i>Слепки</i>				Р 1
	Гл. п. ЛЕВИНА	<i>Слепки</i>				ЦНИИЭП
Инв. №	Н. контр. ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Слепки</i>		Нач. отд. КРАСАВИН		<i>Слепки</i>

Копировал Еремченко

Формат А3

901-3-244.88 АЛЬБОМ V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		ТП 901-3-244.88 - кжи. 67.1.1.0	КАРКАС КР1	1	
	2		ТП 901-3-244.88 - кжи. 67.1.2.0	КАРКАС КР2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3		ТП 901-3-244.88 - кжи. 67.1.1.1	Полоса Б-8x80 ГОСТ 103-76 ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-79	2	1,14 кг.
	4			2 А-III-8 ГОСТ 5781-82	34	0,12 кг.

ИЗВ. АСФАЛТ ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. ЧС

ПРИВЯЗАН

ИВ. №

ПРОВЕР	ЛЕВИНА	<i>С.Левина</i>
РУК. ГР.	СТРОИГИН	<i>С.Строигин</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>С.Левина</i>
И. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>И.Данилевский</i>
НАЧ. ОУД.	КРАСАВИН	<i>И.Красавин</i>

ТП 901-3-244.88 - кжи. 67.1.0.0.

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН1

СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ

Р 92,06

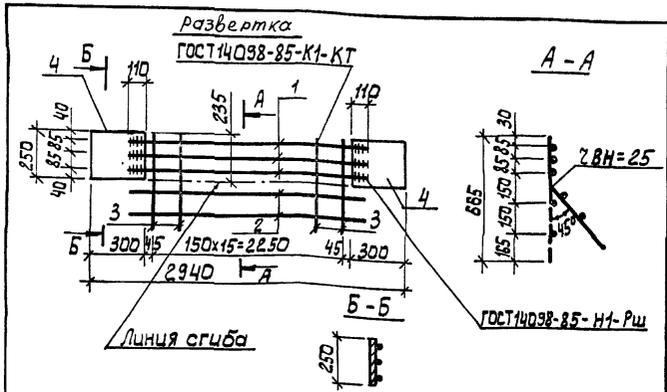
ЛИСТ Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Копировал Еремченко

ФЭРМАТ А9.

23/67-06



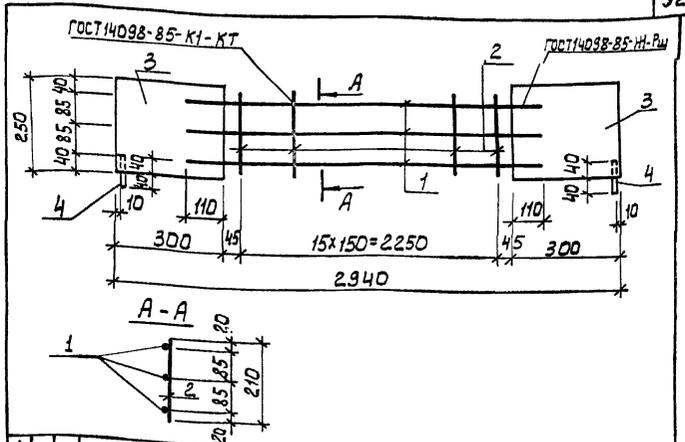
ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>			
Б4	1		ТП 901-3-244.88 - КЖИ.67.1.1.1	А-III-25-ГОСТ 5781-82; e=2570	3	9,87 кг
Б4	2			А-I-8-ГОСТ 5781-82; e=2500	2	1,03 кг
Б4	3			А-III-8-ГОСТ 5781-82; e=665	16	0,26 кг
Б4	4			Полоса Б-2 В-2 ГОСТ 82-70 В-2 К-12 ГОСТ 82-70 e=300	2	4,7 кг

Привязан

ТП 901-3-244.88 - КЖИ. 67.1.1.0

КАРКАС Кр1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	45,2	—
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА		

ФОРМАТ: А4



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>			
Б4	1		ТП 901-3-244.88 - КЖИ.67.1.2.1	А-III-25-ГОСТ 5781-82; e=2570	3	9,87 кг
Б4	2			А-III-8-ГОСТ 5781-82; e=210	16	0,08 кг
Б4	3			Полоса Б-2 В-2 ГОСТ 82-70 В-2 К-12 ГОСТ 82-70 e=300	2	4,7 кг
Б4	4			А-III-14-ГОСТ 5781-82; e=80	2	0,1 кг

Привязан

ИНВ. №

ТП 901-3-244.88 - КЖИ.67.1.2.0

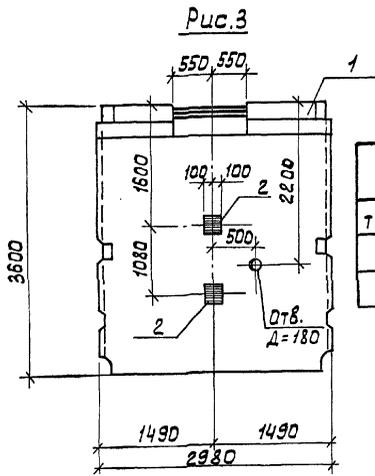
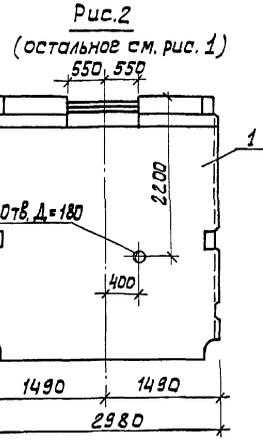
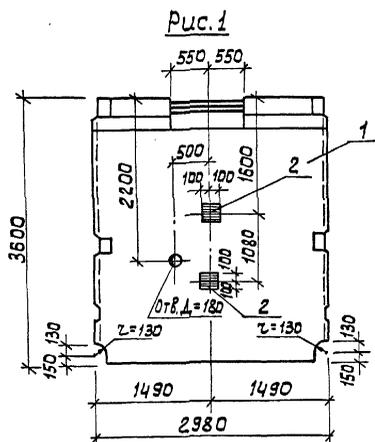
КАРКАС Кр2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	40,5	—
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА		

Копировал: Алешкина

ФОРМАТ: А4

Альбом V
901-3-244.88

Инв.№ подл. Подпись дата. Взам. Инв.№



Обозначение	Марка	Рис.
тп.901-3-244.88-КЖИ, 68.0.0.0	пс 1-1	1
-01	пс 1-2	2
-02	пс 1-7	3

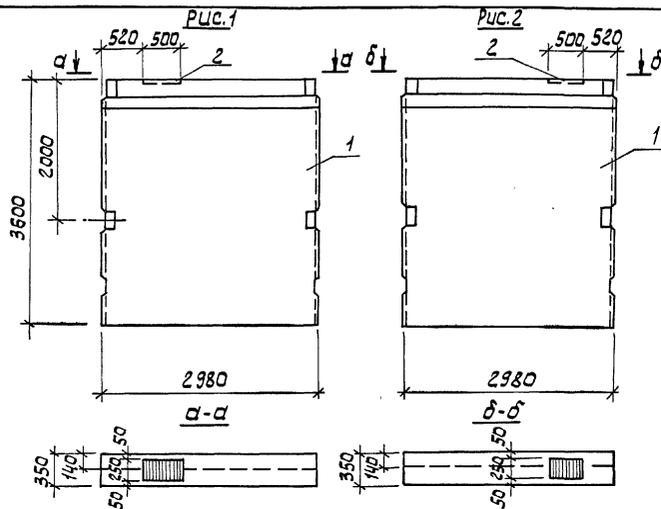
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.900-3	Документация сварные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водопровода и канализации		
				Сборочные единицы		
		1	тп.901-3-244.88-КЖИ, 67.0.0.0.	Панель стеновая пс1	1	
		2	1.400-15.81.130-05	Изделие закладное МН117-6	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст3 кл2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	Ф8		Итого	-6	-8	Итого	
пс1-1; пс1-2; пс1-7	0,2		0,2	3,8	0,8	4,6	4,8

Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

Привязан	Тп 901-3-244.88	-КЖИ. 68. 0. 0. 0
Провер. Левина	Панель стеновая (пс 1-1 ; пс 1-2) пс1-7)	Стадия МАСШТАБ
Рук. Гр. Странгин		Р 4830 1:50
Гип. Левина		Лист Листов
Н.Контр. Данилевский		ЦНИИЭП
Инв. №		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-244.88-КЖИ.69.0.0.0	ПС 1-3	1
-01	ПС 1-4	2

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3. 900-3	Документация сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водопро- вода и канализации Сборочные единицы		
		1	ТП 901-3-244.88-КЖИ.67.0.0.0	Панель стеновая ПС1	1	
		2	1.400-15.81.140-32	Изделие закладное МН 152-3	1	

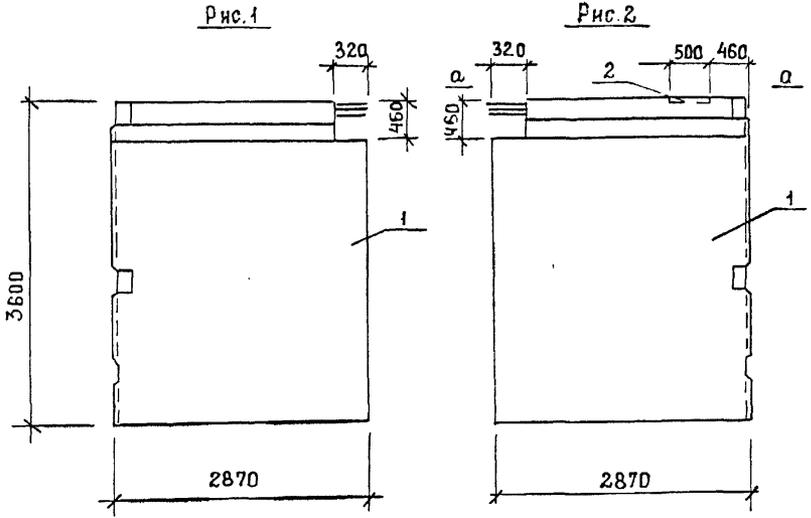
Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки			
	А-III		ВСт3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	φ 12		Шпога	- 8	Итого	
ПС1-3; ПС1-4	1,2		1,2	7,85	7,85	9,05

В стеновой панели ПС-1 отверстие
в обвязочной балке не выполняется.

Привязан			ТП 901-3-244.88 -КЖИ.69.0.0.0		
Провер.	Левина	Слебо	Панель стеновая (ПС 1-3 ; ПС1-4)	Стандия	Масштаб
Рис. гр.	Строинин	Слебо		Р	4830 1:50
Гип.	Левина	Слебо		Лист	Листов 1
Инв. №	Н. Кондр.	Д. Милевский		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

Альбом V
901-3-244.88



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			3 900 -3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1 ТП901-3-244.88-КНИ 67.0.0.0	Панель стеновая ПС1	1	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				ТП 901-3-244.88 КНИ.67000-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			2 1.400 - 15. В.1. 140 - 32	Изделие закладное МН132-3	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

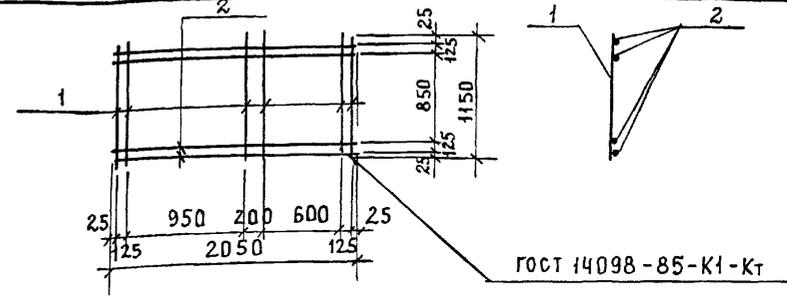
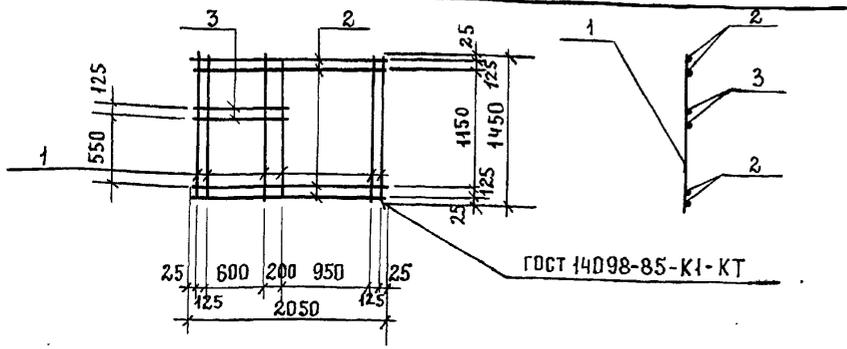
Марка элемента	Арматура класса		Прокат марки		Всего
	А-III		В Ст 3 кп 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
	Φ12	Итого	-8	Итого	
ПС1-5; ПС1-6	1,2	1,2	7,85	7,85	9,05

Отверстие в обвязочной балке выполняется по данному чертежу путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-244.88-КНИ 70.0.0.0	ПС 1-5	1
-01	ПС 1-6	2

ТП 901-3-244.88 - КНИ. 70.0.0.0			
Панель стеновая (ПС 1-5 ; ПС 1-6)	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	7830	1:50
Привязан	Лист	Листов 1	
	ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва.		
Провер. Левина	Слеп		
Рук. гр. Строганн	Ф		
ГЭП Левина	Слеп		
Н. конт. Данилевский	Слеп		
ИИВ №	Нач. отд. Красавин	Слеп	

ИИВ № ПОДАТЬ ПОДАТЬ ДАТА
ВЗАМ. ИИВ.И



Альбом V

901-3-244.88

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-3-244.88 - КЖИ.72.0.0.1	А-Т-10-ГОСТ 5781-82, l=1450	6	0,92 КГ
Б4	2		2	А-Т-10-ГОСТ 5781-82, l=2050	4	1,3 КГ
Б4	3		3	А-Т-10-ГОСТ 5781-82, l=975	2	0,61

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-3-244.88 - КЖИ.71.0.0.1	А-Т-10-ГОСТ 5781-82, l=1150	6	0,72 КГ
Б4	2		2	А-Т-10-ГОСТ 5781-82, l=2050	4	1,27 КГ

ТП 901-3-244.88 - КЖИ.72.0.0.0

СЕТКА
АРМАТУРНАЯ
С2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	Н.93	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА.

ПРОВ.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ИНЖ.	КИРСАНОВА	<i>Кирсанова</i>
РУК.ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ТИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
Н.КОНТ.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Данилевский</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТП 901-3-244.88 - КЖИ.71.0.0.0

СЕТКА
АРМАТУРНАЯ
С1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	94	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА.

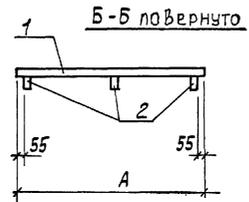
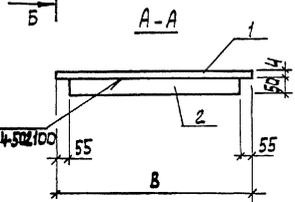
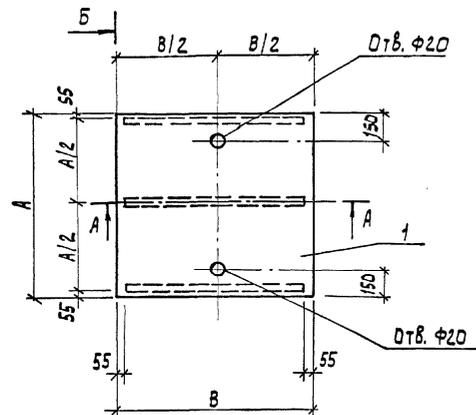
ИНВ. ПОЛОЖ. ПОДП. И ДАТА

ПРОВ.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ИНЖ.	КИРСАНОВА	<i>Кирсанова</i>
РУК.ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ТИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
Н.КОНТ.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Данилевский</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

Альбом V

901-3-244.88

ИВ.№ ПОЛ.А. ПОДАТЬСЯ НАДАТА ВЗАМ.ИВ.№ДЕ



ГОСТ 5264-80-73АА-502100

Обозначение	Марка	Размеры		Масса, кг
		А	Б	
Тп 901-3-244.88-КЖИ.73.0.0.0	Щ 1	700	1000	28,1
	-01 Щ 2	600	1400	38,11
	-02 Щ 3	550	1100	24,48
	-03 Щ 4	700	900	25,31

1. Покрытие поверхностей, масляная краска ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75, катет шва 4 мм.

Привязан

ПРОВЕР. ЛЕВИНА *С.И.*
 СТ. ИНЖ. СТРИГИНА *В.И.*
 БЕЛ. ИНЖ. СМЫСЛОВА *С.И.*
 ГИП. ЛЕВИНА *С.И.*
 И. КОНТР. МАКАРИЩЕВА *М.И.*
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *С.И.*

Тп 901-3-244.88 - КЖИ.73.0.0.0

ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ-1: Щ4

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

Копировал: Алешикова

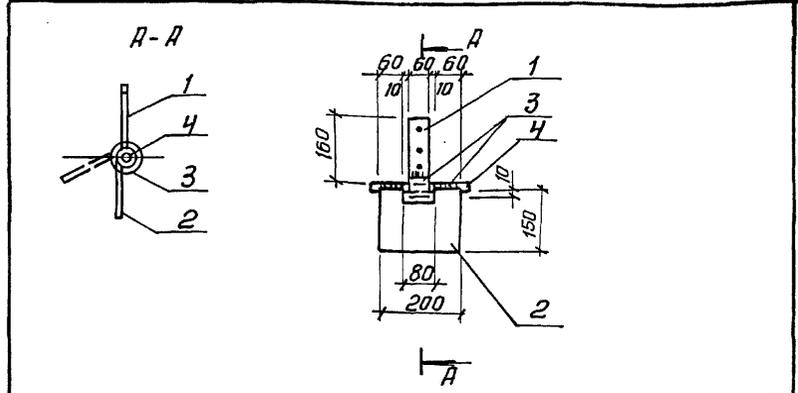
23167-06
ФОРМАТ: А3

901-3-244.88 Альбом 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				ТП 901-3-244.88-КЖИ.73.0.0.0		
				Детали		
				Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 Р-890 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	3	1.1
				Лист Ромб. К-4.0x100x1000 вст 3 кп 2 ГОСТ 8568-77	1	24.8
				ТП 901-3-244.88-КЖИ.73.0.0.0.01		
				Детали		
				Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 Р-1290 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	3	1.57
				Лист ромб. Б. К-4.0x100x1400 вст. 3 кп 2 ГОСТ 8568-77	1	33.4
				ТП 901-3-244.88-КЖИ.73.0.0.0.02		
				Детали		
				Полоса Б-2 4x60 ГОСТ 103-76 Р-1900 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	3	1.46
				Лист ромб. К-4.0x630x1300 вст 3 кп 2 ГОСТ 8568-77	1	30.1
				ТП 901-3-244.88-КЖИ.73.0.0.0.03		
				Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 Р-790 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	3	0.97
				Лист ромб. К-4.0x100x900 вст 3 кп 2 ГОСТ 8568-77	1	22.4

Привязан			
Инв. №			
ТП 901-3-244.88	- КЖИ.73.0.0.0.	Лист	2

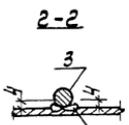
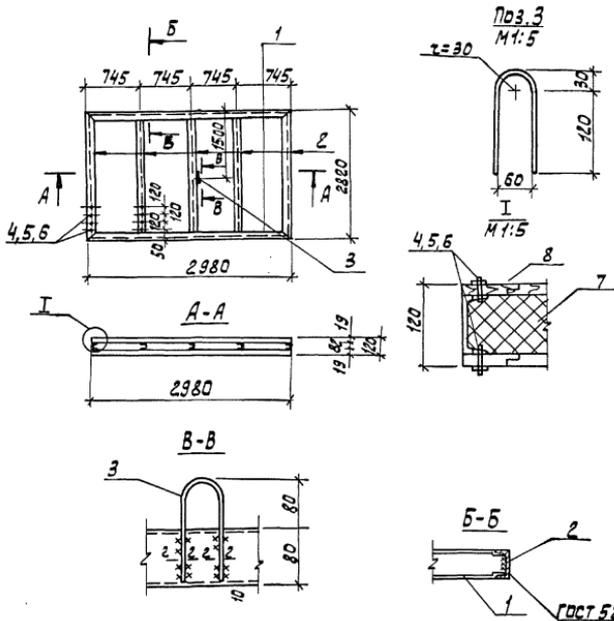
Альбом 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Петля		
Б4		1	ТП 901-3-244.88-КЖИ.74.0.0.1	Полоса Б-6 х60 ГОСТ 103-76 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79*	1	0.45 кг
Б4		2		Полоса Б-6 х150 ГОСТ 103-76 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79*	1	1.4 кг
Б4		3		Труба 25 ГОСТ 3262-75* Р-60	3	1.3 кг
Б4		4		А-1-18-ГОСТ 5781-82 Р-230	1	0.45 кг

Инв. №	1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75, катет шва 6 мм		Привязан	
	2. Покрытие: окраска эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 в 2 слоя по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84).			
Инв. №	Поз. и дата	Взам. инв.	ТП 901-3-244.88	КЖИ.74.0.0.0
			Петля ПЛ1	Старая Масса Массшт.
				Р 3.6 —
				Лист Листов 1
				ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва

901-3-244.88 Альбом I



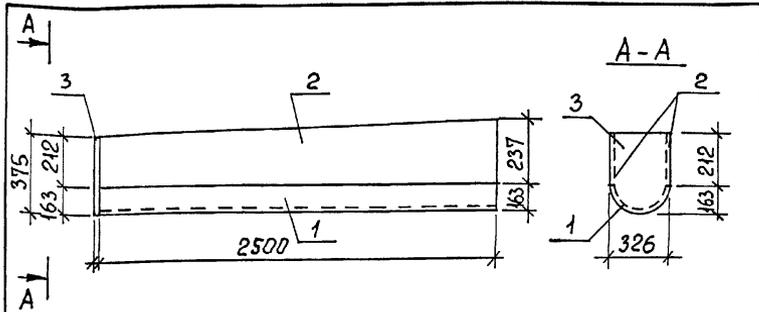
Сварка ручная
электродугая

Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1	1	Тп901-3-244.88 КЖИ.75.0.0.1	Швеллер $\frac{8}{\text{ГОСТ 8240-72}}$ $\frac{6}{\text{СТЗ кп2-ПГОСТ535-79}}$ $\rho=2980$	2	20,7 кг
Б4	2	2		Швеллер $\frac{8}{\text{ГОСТ 8240-72}}$ $\frac{6}{\text{СТЗ кп2-ПГОСТ535-79}}$ $\rho=2820$	5	21,1 кг
		3		3 А-И-14 ГОСТ 5781-82; $\rho=335$	1	0,4 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		4		Болт М5-26.58 ГОСТ 7796-70*	160	
		5		Гайка М 6.5 ГОСТ 5915-70*	160	
		6		Шайба 2,6x2,0 ГОСТ 1971-78	160	
				Материалы		
		7		Утеплитель-минераловатные плиты $\gamma=75 \text{ кг/м}^3$ ГОСТ 9573-82	0,72	м ³
		8		Доска 5*19 сорт 3 ГОСТ 24454-80; ГОСТ 8486-86	0,32	м ³

1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75, элект. шва 4 мм.
2. Покрытие: окраска эмалью ПФ-115 2 слоя по ГОСТ 6465-76 по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84).
3. Доски - в четверть; антисептировать.

ИЗМЕНЕНИЯ, ПОЯСНЕНИЯ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

		Тп 901-3-244.88		- КЖИ.75.0.0.0	
ПРИБЯЗАН		Щит Щ5		СТАДИЯ	МАССА
	ПРОВЕР	ЛЕВИНА	Рисун	Р	220,7
	ИНЖ.	КАРЯНОВА	Коп.		-
	РУК. ГР.	СТРОНГИН	Ф.	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
	ГИП	ЛЕВИНА	Рисун	ЦНИИЭП	
	Н. КОНТР.	ДАНИЛОВА	И.А.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
ИЗМ. №	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Л.О.	г. МОСКВА	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
ДЕТАЛИ						
Б4	1	ТП 901-3-244.88 КНИИ.76.0.0.1	ТРУБА	326x14x2500 ГОСТ 10705-80	1	79,2 кг
Б4	2	2	ЛИСТ	Б-24x237 ГОСТ 19903-74 вст 3 кп 2 ГОСТ 5525-70	2	16,6 кг
Б4	3	3	Л.И.СТ.	Б-24x326 ГОСТ 14903-74 вст 3 кп 2 ГОСТ 5525-70	1	3,83 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-3-244.88 - КЖИ.76.0.0.0

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

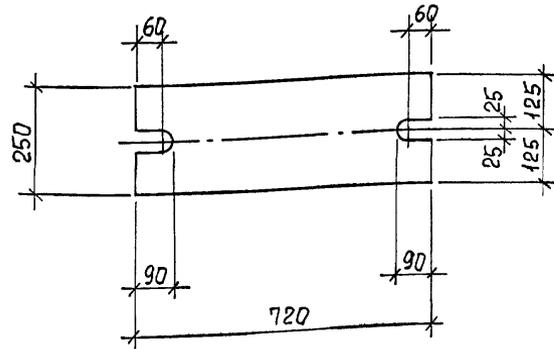
ЛОТОК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ
ЛМ1

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР СТРОНГИН
СТ.ИНЖ. ЛАЗАРЕВА
РУК.ГР. СТРОНГИН
ГИП ЛЕВИНА
И.КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН



Покрытие: Гор.ц.50-60.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-3-244.88

- КЖИ.80.0.0.0

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ
ЭЛЕМЕНТ МС3

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

П | 28,26 кг | -

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

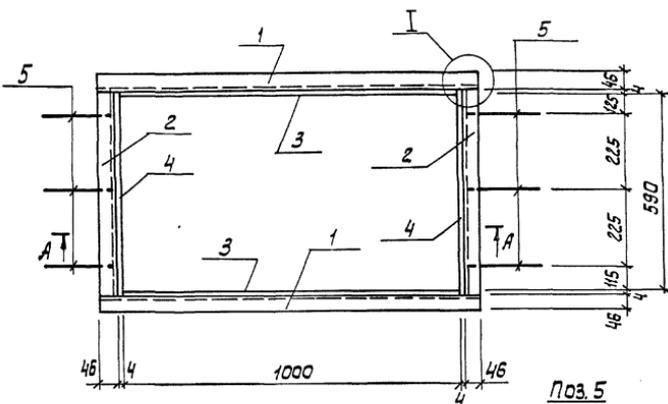
Копировал Еремченко

ФОРМАТ А4

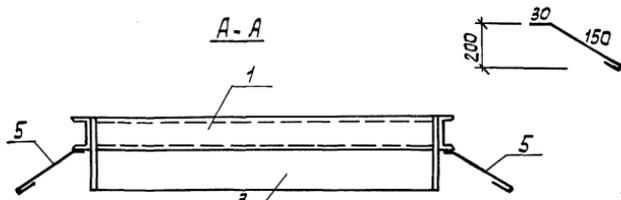
23167-06

ИНВ. № ПОДАЛ ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИМВ. №

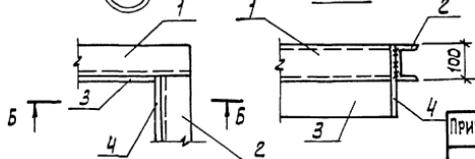
ПРОВЕР СТРОНГИН
СТ.ИНЖ. ЛАЗАРЕВА
РУК.ГР. СТРОНГИН
ГИП ЛЕВИНА
И.КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН



Поз. 5



Б-Б



Привязан

ИНВ.№

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1		ТП901-3-244.88 КЖИ 81.0.0.1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-86 в Ст.3 кл.2-Л ГОСТ 33579	2	9,45 м
				$R = 1100$	2	
Б4	2		2	Швеллер 10 ГОСТ 8240-86 в Ст.3 кл.2-Л ГОСТ 33579	2	5,93 м
				$R = 630$	2	
Б4	3		3	Полоса 6-4х220 ГОСТ 82-70 в Ст.3 кл.2-Л ГОСТ 33579	2	6,91 кг
				$R = 1000$	2	
Б4	4		4	Полоса 6-4х220 ГОСТ 82-70 в Ст.3 кл.2-Л ГОСТ 33579	2	4,13 кг
				$R = 598$	2	
Б4	5		5	А-Т-8-ГОСТ 15781-82; $R = 300$	6	0,12 кг

1. Покрытие: окрасить краской БТ-177 по ост 6-10-426-79 по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75; $h_{шв} = 6$ мм.

ТП 901-3-244.88

- КЖИ. 81.0.0.0

РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
РМ 1

СТАДИЯ МАССА МАШТАБ

Р 4:1.7 -

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

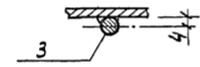
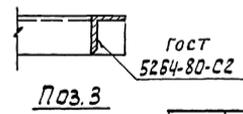
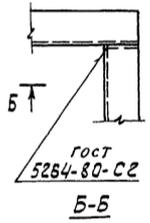
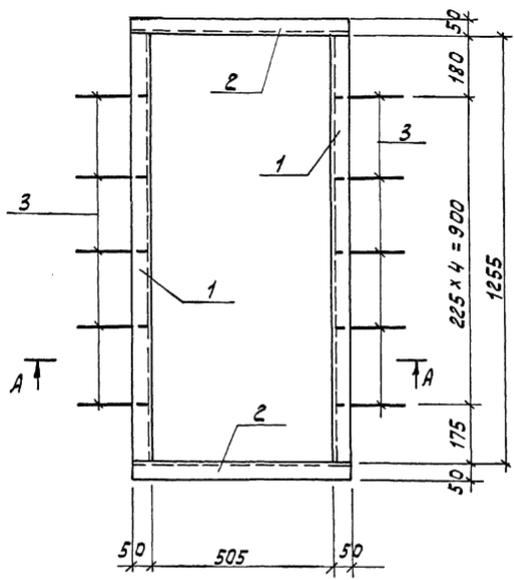
ПРОВЕР. СТРОМГИН
СТ. ИНЖ. САРАНЧА
Р. Ч. Г. СТРОМГИН
Г. И. П. ЛЕВИНА
Н. КОНТ. ДАМИЛОВСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

КОПИРОВАЛ: АЛЕШКОВА

ФОРМАТ: А3

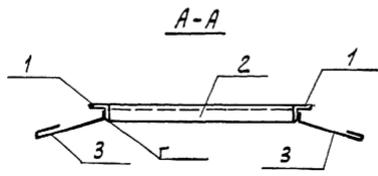
23167-06

Л. ШИШОВА



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75; $h_{св.} = 5 \text{ мм}$.
2. Покрытие: покрасить краской БТ-177 по ОСТ 6-10-426-79 по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

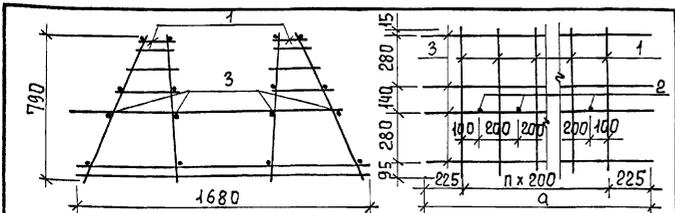
Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>					
54	1	ТП 901-3-244.88 КНИИ. 82.0.0.1	Уголок 50x50x5В ГОСТ 8509-86 С73 кл-2 ГОСТ 5335-79	2	4,73 кг
54	2		Уголок 50x50x5В ГОСТ 8509-86 С73 кл-2 ГОСТ 5335-79	2	2,28 кг
54	3		А-III-8-ГОСТ 5781-82; $\rho = 230$	10	0,09 кг



Привязан		ПРОВЕР. СТРОИМ	СП. ИНЖ. САРАНЧА	Р.К. Р. СТРОИМ	ГИП. ЛЕВИНА	Н. КОНТР. ДАМИЛЕВСКАЯ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ТП 901-3-244.88	- КНИИ. 82.0.0.0.
		РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ		РМ 2				СТАНДАРТ МАССА	МАССА ШТАБ
								Р	14,92
								ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
								ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

КОПИРОВАЛ: АЛЕШИКОВА

23167-06
Формат: А3

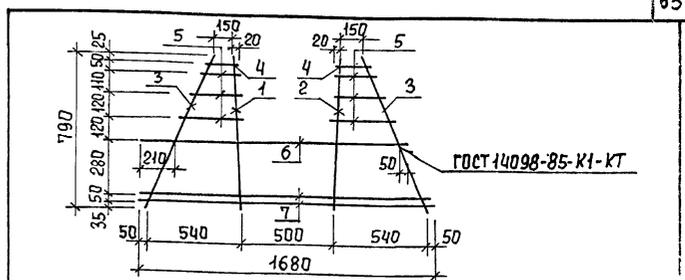


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				КЖИ101.00.0.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ТП 901-3-244.88 - КЖИ101.01.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1	15	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	2		ТП 901-3-244.88 - КЖИ101.01.1	А-III-22-ГОСТ 5781-82; l=1525	14	4,55 кг
B4	3			5ВрI - ГОСТ 6727-80; l=3250	16	0,50 кг
				КЖИ101.000.01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ТП 901-3-244.88 - КЖИ101.01.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	8	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	2		ТП 901-3-244.88 - КЖИ101.00.1	А-III-22-ГОСТ 5781-82; l=1525	7	4,55 кг
B4	3			5ВрI - ГОСТ 6727-80; l=1850	16	0,28 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА	а	п	МАССА ЕД.КГ.	ПРИВЯЗАН		
ТП 901-3-244.88 - КЖИ101.01.0		КП1	3250	14	183,15			
-04		КП2	1850	7	95,77			ИНВ. №

ТП 901-3-244.88		- КЖИ101.00.0.	
ПРОВЕР. СТРОНГИН	СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА	КАРКАС	СТАЛИЯ
		ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	МАССА
РУК. ГР. СТРОНГИН	РУК. ГР. СТРОНГИН	КП1; КП2.	МАСШТАБ
ГИП. ЛЕВИНА	ГИП. ЛЕВИНА		Р
И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ	И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ		СМ.
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ТАБЛ.
			1:50
			ЛИСТ
			ЛИСТОВ 1
			ЦНИИЭП
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			г. МОСКВА

ФОРМАТ А4



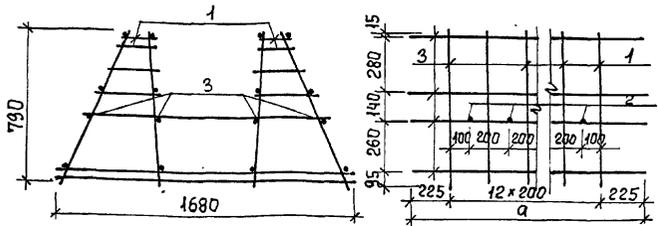
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		ТП 901-3-244.88 КЖИ. 101.01.1	А-III-16-ГОСТ 5781-82; l=790	1	1,25 кг
B4	2			2 А-III-14-ГОСТ 5781-82; l=790	1	0,95 кг
B4	3			3 А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=860	2	0,34 кг
B4	4			4 А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=203	2	0,08 кг
B4	5			5 А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=230-240 ЧЕРЕС.55	6	0,11 кг
B4	6			6 А-III-16-ГОСТ 5781-82; l=1525	1	2,41 кг
B4	7			7 А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=1680	2	0,66 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА	а	п	МАССА ЕД.КГ.	ПРИВЯЗАН		
ТП 901-3-244.88 - КЖИ101.01.0		КП1	3250	14	183,15			
-04		КП2	1850	7	95,77			ИНВ. №

ТП 901-3-244.88		- КЖИ101.01.0.	
ПРОВЕР. СТРОНГИН	СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА	КАРКАС ПЛОСКИЙ	СТАЛИЯ
		КР1	МАССА
РУК. ГР. СТРОНГИН	РУК. ГР. СТРОНГИН		МАСШТАБ
ГИП. ЛЕВИНА	ГИП. ЛЕВИНА		Р
И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ	И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ		7,43
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		1:50
			ЛИСТ
			ЛИСТОВ 1
			ЦНИИЭП
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			г. МОСКВА

Копировал Еремченко

ФОРМАТ А4



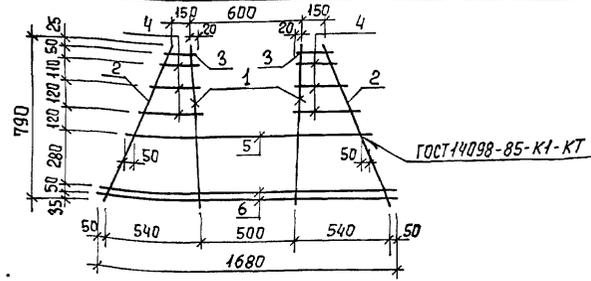
ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				тп. кжи.102.0.0.0		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1	1	тп 901-3-244.88-кжи.102.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр2	8	
				ДЕТАЛИ		
B4	2	1	тп 901-3-244.88-кжи.102.0.0.1	А-III-10-ГОСТ 5781-82; L=1366	7	0,84 кг
B4	3	2		5ВрI ГОСТ 6727-80; L=1850	16	0,28 кг
				тп кжи.102.0.0.0-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1	1	тп 901-3-244.88-кжи.102.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр2	15	
				ДЕТАЛИ		
B4	2	1	тп 901-3-244.88-кжи.102.0.0.1	А-III-10-ГОСТ 5781-82; L=1366	14	0,84 кг
B4	3	3		5ВрI ГОСТ 6727-80; L=3250	16	0,50 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	α	п	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН:
тп 901-3-244.88-кжи.102.0.0.0	Кр2	1850	7	70,2	
-01 Кр4	3250	14	131,96		
					ИНВ. №

ТП 901-3-244.88		- кжи.102.0.0.0		
ПРОВЕР СТРОНГИН СТ.ИНЖ. ЛАЗАРЕВА РУК.ГР. СТРОНГИН ГИП ЛЕВИНА Н.КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ Кр2; Кр4	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				

ФОРМАТ А4

Альбом



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
B4	1	1	тп 901-3-244.88-кжи.102.0.1.1	А-III-16-ГОСТ 5781-82; L=790	2	1,25 кг
B4	2	2		А-III-8-ГОСТ 5781-82; L=860	2	0,34 кг
B4	3	3		А-III-8-ГОСТ 5781-82; L=203	2	0,08 кг
B4	4	4		А-III-8-ГОСТ 5781-82; L=230+310 ЧЕРЕЗ 55	6	0,41 кг
B4	5	5		А-III-16-ГОСТ 5781-82; L=1366	1	2,16 кг
B4	6	6		А-III-8-ГОСТ 5781-82; L=1680	2	0,66 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	α	п	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН:
тп 901-3-244.88-кжи.102.0.1.0	Кр2	1850	7	70,2	
-01 Кр4	3250	14	131,96		
					ИНВ. №

ТП 901-3-244.88		- кжи.102.0.1.0		
ПРОВЕР СТРОНГИН СТ.ИНЖ. ЛАЗАРЕВА РУК.ГР. СТРОНГИН ГИП ЛЕВИНА Н.КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр2	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	7,48	1:50
		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				

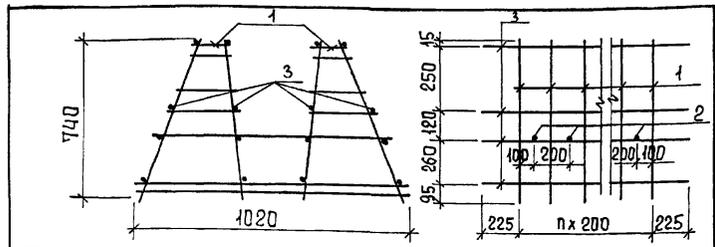
КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А4

23/67-06

АЛЬБОМ У

901-3-244.88



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ТП КЖИ 103.0.0.0.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	1	ТП 901-3-244.88- КЖИ. 103.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр5	8	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2	1	ТП 901-3-244.88- КЖИ. 103.0.0.1	А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=1156	7	0,46 кг
Б4	3	2		Б ВР I ГОСТ 6727-80; l=1850	16	0,28 кг
				ТП КЖИ 103.0.0.0.01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	1	ТП 901-3-244.88- КЖИ. 103.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр5	15	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2	1	ТП 901-3-244.88- КЖИ. 103.0.0.1	А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=1156	14	0,46 кг
Б4	3	3		Б ВР I ГОСТ 6727-80; l=3250	16	0,50 кг

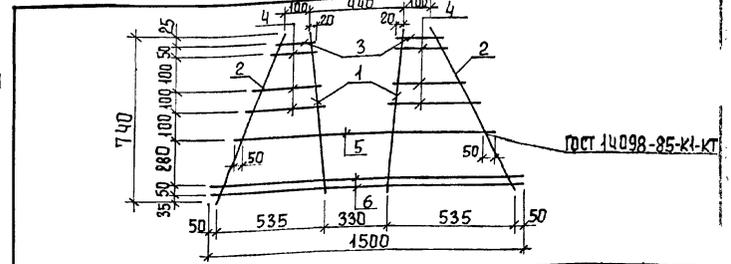
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	α	п	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН
ТП 901-3-244.88- КЖИ. 103.0.0.0	Кр 5	1850	7	32,9	
-01	Кр 6	3250	14	61,7	ИНВ №

ТП 901-3-244.88		- КЖИ 103.0.0.0.	
ПРОВЕР. СТРОНГИН	СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР5; КР6.	СТАДИЯ
РЧК. ГР. СТРОНГИН	ГИП ЛЕВИНА		МАСШТАБ
Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		СМ. ТАБЛ. -
			ЛИСТ
			ЛИСТОВ 1
			ЦНИИЭП
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			М. МОСКВА

ФОРМАТ А4

АЛЬБОМ У

ИНВ. № ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ТП КЖИ 103.0.0.0.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1	ТП 901-3-244.88- КЖИ. 103.0.1.1	А-III-10-ГОСТ 5781-82; l=740	2	0,46 кг
Б4	2	2		Б ВР I -ГОСТ 6727-80; l=832	2	0,13 кг
Б4	3	3		Б ВР I -ГОСТ 6727-80; l=1850 ЧЕРЕЗ 60	2	0,02 кг
Б4	4	4		Б ВР I -ГОСТ 6727-80; l=250	6	0,04 кг
Б4	5	5		А-III-12-ГОСТ 5781-82; l=1156	1	1,03 кг
Б4	6	6		А-III-6-ГОСТ 5781-82; l=1500	2	0,33 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	α	п	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН
ТП 901-3-244.88- КЖИ. 103.0.0.0	Кр 5	1850	7	32,9	
-01	Кр 6	3250	14	61,7	ИНВ №

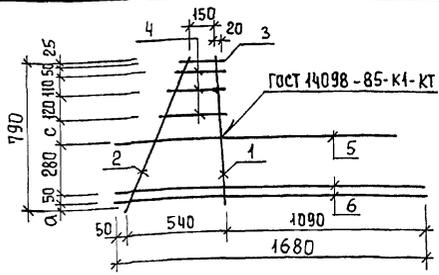
ТП 901-3-244.88		- КЖИ 103.0.0.0.	
ПРОВЕР. СТРОНГИН	СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	СТАДИЯ
РЧК. ГР. СТРОНГИН	ГИП ЛЕВИНА		МАСШТАБ
Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		СМ. ТАБЛ. -
			ЛИСТ
			ЛИСТОВ 1
			ЦНИИЭП
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			М. МОСКВА

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А4

23/67-06

201-3-244.88 АЛЬБОМ V



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-3-244.88 КЖИ. 104. 0.1. 1	А-III-16-ГОСТ 5781-82; $l=790$	1	1,25 кг
Б4	2			2 А-III-8-ГОСТ 5781-82; $l=860$	1	0,34 кг
Б4	3			3 А-III-8-ГОСТ 5781-82; $l=203$	1	0,08 кг
Б4	4			4 А-III-8-ГОСТ 5781-82; $l=230-340$ УЗЕВЫ 55	3	0,4 кг
Б4	5			5 А-III-16-ГОСТ 5781-82; $l=1526$	1	2,41 кг
Б4	6			6 А-III-8-ГОСТ 5781-82; $l=1680$	2	0,66 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	а	с
ТП 901-3-244.88 КЖИ 104.0.1.0	КРЗ	35	120
-01	КР4	45	110

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ТП 901-3-244.88 - КЖИ. 104.0.1.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КРЗ; КР4;

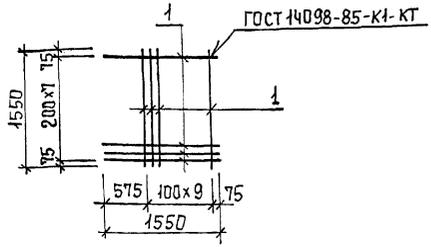
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6,6	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. СТРОНГИН
СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА
РУК. ГР. СТРОНГИН
ТИП. ЛЕВИНА
И. КОНТР. ДАНИЛЕСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

АЛЬБОМ V



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-3-244.88 КЖИ 105. 0.0. 1.	А-III-22-ГОСТ 5781-82; $l=1550$	18	4,62 кг

МАШ. № ТАБЛ. ПОДЛИСЬ И ДАТА ВСТАВ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ТП 901-3-244.88 - КЖИ. 105.0.0.0.

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С8

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	83,16	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

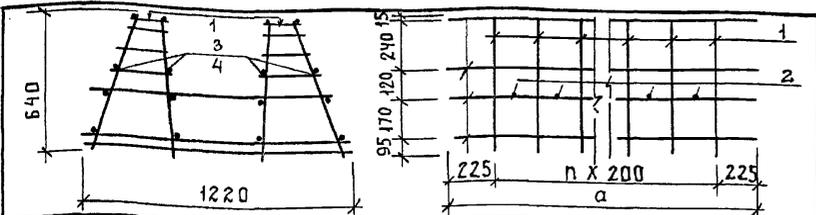
ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

23167-06

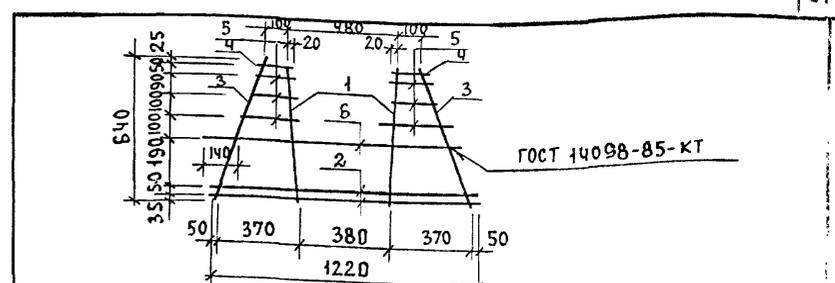
ПРОВЕР. СТРОНГИН
СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА
РУК. ГР. СТРОНГИН
ТИП. ЛЕВИНА
И. КОНТР. ДАНИЛЕСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

901-3-244.88 АЛЬБОМ V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ТП 901-3-244.88-КНИ.106.000		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		ТП 901-3-244.88 - КНИ.106.01.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КрБ	15	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ТП 901-3-244.88 - КНИ.106.00.1	А-III-14-ГОСТ 5781-82 $\ell=1120$	14	1,36 КГ
Б4	3		2	5Вр1 ГОСТ 6727-80 $\ell=3250$	16	0,5 КГ
				ТП 901-3-244.88-КНИ.106.000-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		ТП 901-3-244.88 - КНИ.106.01.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КрБ	10	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ТП 901-3-244.88-КНИ.106.00.1	А-III-14-ГОСТ 5781-82 $\ell=1120$	9	1,36 КГ
Б4	4		3	5Вр1 ГОСТ 6727-80 $\ell=2250$	16	0,35 КГ

АЛЬБОМ V



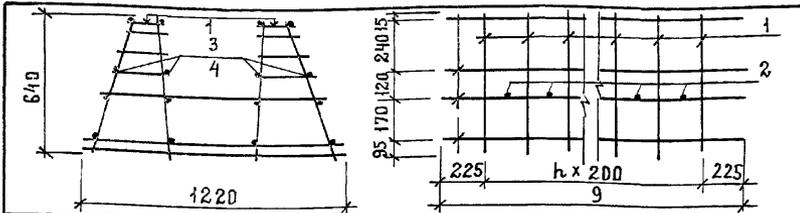
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ТП 901-3-244.88-КНИ. 106. 1.0.	1 А-III-14-ГОСТ 5781-82 $\ell=640$	2	0,77 КГ
Б4	2			2 А-III-8-ГОСТ 5781-82 $\ell=1220$	2	0,48 КГ
Б4	3			3 А-III-8-ГОСТ 5781-82 $\ell=690$	2	0,27 КГ
Б4	4			4 А-III-8-ГОСТ 5781-82 $\ell=145$	2	0,06 КГ
Б4	5			5 А-III-8-ГОСТ 5781-82 $\ell=190-250$ ЧЕРЕЗ 40	6	0,08 КГ
Б4	6			6 А-III-14-ГОСТ 5781-82 $\ell=1120$	1	1,36 КГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	а	п	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН:
ТП 901-3-244.88-КНИ.106.000	КП7	3250	14	102,04	
-01	КП8	2250	9	67,84	
					ИНВ. N°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	а	п	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН:
ТП 901-3-244.88-КНИ.106.000	КП7	3250	14	102,04	
-01	КП8	2250	9	67,84	
					ИНВ. N°

ИНВ. N° ПОДЛ. И ДАТА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. N°	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
			Л	Л	Л
			ЦНИИ ЭП		
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
			Г. МОСКВА.		

ИНВ. N° ПОДЛ. И ДАТА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. N°	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	5,00	1:50
			Л	Л	Л
			ЦНИИ ЭП		
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
			Г. МОСКВА.		

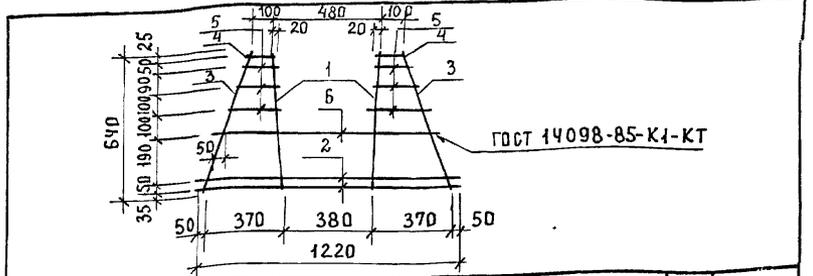


ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		-				
				ТП 901-3-244.88-КНИ.107.0.0.0		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
АЧ	1		ТП 901-3-244.88-КНИ. 107.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	15	
				ДЕТАЛИ		
БЧ	2		ТП 901-3-244.88 КНИ. 107.0.1.1	А-III-14-ГОСТ 5781-82 l=1040	14	1.26 КГ
БЧ	3			5Вр1-ГОСТ 6727-80 l=3250	16	0.50 КГ
				ТП 901-3-244.88-КНИ.107.0.0.0-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
АЧ	1		ТП 901-3-244.88- КНИ. 107.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	10	
				ДЕТАЛИ		
БЧ	2		ТП 901-3-244.88- КНИ. 107.0.0.1	А-III-14-ГОСТ 5781-82 l=1040	9	1.26 КГ
БЧ	4			5Вр1-ГОСТ 6727-80 l=2250	16	0.35 КГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Q	n	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН
ТП 901-3-244.88-КНИ.107.0.0.0	КП9	3250	14	99.14	
-01	КП10	2250	9	65.94	

ТП 901-3-244.88 - КНИ.107.0.0.0			
ПРОВЕР	ЛЕВИНА	СЛЕВ	
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРИШЕВА	МАКА	
РУК. ГР.	СТРОНГИН	СТ	
ГИП	ЛЕВИНА	СЛЕВ	
Н. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	ДА	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	КР	
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП 9 ; КП 10)		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ.
		4:50	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.			

АЛББОМ

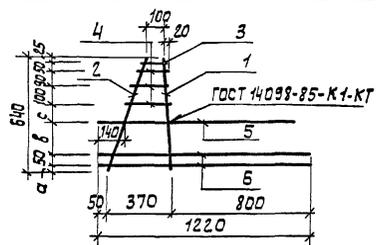


ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		-				
				ДЕТАЛИ		
АЗ						
БЧ	1		ТП 901-3-244.88- КНИ. 107.0.1.1	А-III-14-ГОСТ 5781-82 l=640	2	0.77 КГ
БЧ	2			А-III-8-ГОСТ 5781-82 l=1220	2	0.48 КГ
БЧ	3			А-III-8-ГОСТ 5781-82 l=690	2	0.27 КГ
БЧ	4			А-III-8-ГОСТ 5781-82 l=145	2	0.06 КГ
БЧ	5			А-III-8-ГОСТ 5781-82 l=145	6	0.08 КГ
БЧ	6			А-III-14-ГОСТ 5781-82 l=1040	1	1.26 КГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Q	n	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН
ТП 901-3-244.88-КНИ.107.0.0.0	КП9	3250	14	99.14	
-01	КП10	2250	9	65.94	

ТП 901-3-244.88 - КНИ.107.0.1.0			
ПРОВЕР	ЛЕВИНА	СЛЕВ	
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРИШЕВА	МАКА	
РУК. ГР.	СТРОНГИН	СТ	
ГИП	ЛЕВИНА	СЛЕВ	
Н. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	ДА	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	КР	
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ.
		4:50	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.			

Альбом № 301-3-244.88



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4	1		тп 901-3-244.88 - КЖИ. 107.02.1	А-III-14-ГОСТ 5781-82; e=640	1	0,77 кг
Б4	2			2 А-III-8-ГОСТ 5781-82; e=690	1	0,27 кг
Б4	3			3 А-III-8-ГОСТ 5781-82 ²¹⁷⁰⁻²⁵⁰ _{через 40}	1	0,06 кг
Б4	4			4 А-III-8-ГОСТ 5781-82; e ср = 215	3	0,08 кг
Б4	5			5 А-III-14-ГОСТ 5781-82; e=1120	1	1,36 кг
Б4	6			6 А-III-8-ГОСТ 5781-82; e=1220	2	0,48 кг

Обозначение	Марка	α	δ	с
тп 901-3-244.88-КЖИ.107.02.0	Кр 8	35	190	100
-01	Кр 8	45	170	110

Привязан:

И№в. №

тп 901-3-244.88 КЖИ.107.02.0

Каркас плоский
(Кр 8 ; Кр 9)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,72	1:50

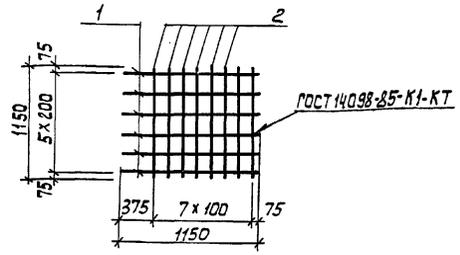
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
г. Москва

ПРОВЕР. ЛЕВИНА *Слебо*
 ВЕД. ИНЖ. МАКАРИШЕВА *Макариш*
 РИСК. ГР. СТРОНГИН *Стронгин*
 ГИП. ЛЕВИНА *Слебо*
 И. КОНТРОЛ. ДАНИЛЕВСКИЙ *Дан*
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *Крас*

Формат: А4

Альбом № 301-3-244.88



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4	1		тп 901-3-244.88-КЖИ.107.03.1	А-III-14-ГОСТ 5781-82; e=1150	6	1,39 кг
Б4	2			2 А-III-10-ГОСТ 5781-82; e=1150	8	0,71 кг

Привязан:

И№в. №

тп 901-3-244.88 КЖИ.107.03.0

Сетка арматурная
С9

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
С9	14,02	1:50

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
г. Москва

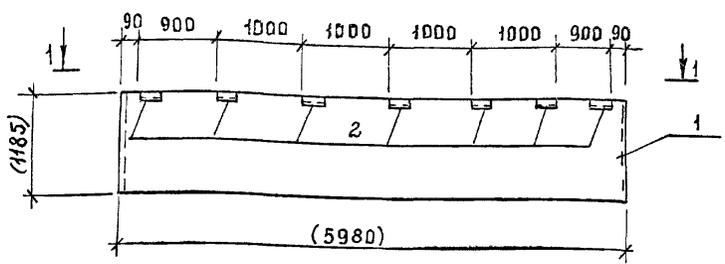
ПРОВЕР. ЛЕВИНА *Слебо*
 ВЕД. ИНЖ. МАКАРИШЕВА *Макариш*
 РИСК. ГР. СТРОНГИН *Стронгин*
 ГИП. ЛЕВИНА *Слебо*
 И. КОНТРОЛ. ДАНИЛЕВСКИЙ *Дан*
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *Крас*

Копировал: Алешикова

28/67-05
Формат: А4

901-3-244.88 АЛЬБОМ V

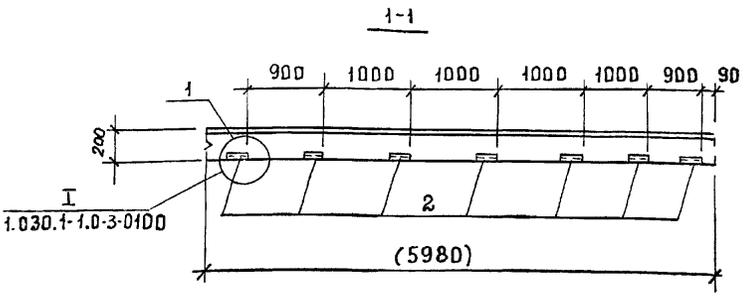
ПС 60 12.2.0 - 4Л - 34 - А



ФОРМ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
А3	1		4 ОЗД.1-1. 1-1 05-01	ПС 60.12.2.0-4Л-34	1	
А4	2		1. ОЗД.1-1. 1-3 - 30-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	7	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		В ст 3 Кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74		
	Φ10	Итого	Л63х6	Итого	Б0х6	Итого	
ПС60.12.2.0-4Л-34-А	14	1.4	9.56	9.56	3.92	3.92	14.88



- 1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ : ГОР. Ц.50-60.
- 2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

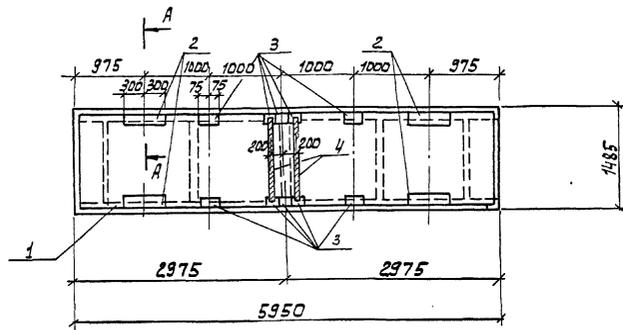
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП 901-3-244.88 КНИ.83.0.0.0	ПС60.12.2.0-4Л-34А	-

ПРИВЯЗАН

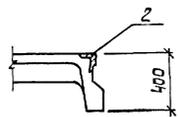
ИНВ №

ПРОВЕР. СТРОНГИН	СТ.ИНЖ. ЛАЗАРЕВА	ВЕД.ИНЖ.СМЫСЛОВА	РУК.ГР. СТРОНГИН	ТИП ЛЕВИНА	Н.КОНТР. ЦИНИКОВСКИЙ	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	ТП 901-3-244.88 - КНИ.83.0.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 60.12.2.0-4Л-34А	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
								Р	2840	-	
								ЛИСТ	1	ЛИСТОВ 1	
								ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		

901-3-244-88 Альбом У



А-А повернуто



Формат	Элемент	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
А4	1		1.442.1-2 вып.1	Плита 2П1-4А IV Т	1	
А4	2		3.400-6/76	Изделие закладное МНЧ-48 E=600	4	
А4	3		3.400-6/76	Изделие закладное МНЧ-48	10	
Б4	4		ТП901-3-244.88-КЖИ.108.0.01	Полоса 4440 ГОСТ 103-76 Ст 3 кп2 ГОСТ 55-73 E=1400	2	1,76 кг

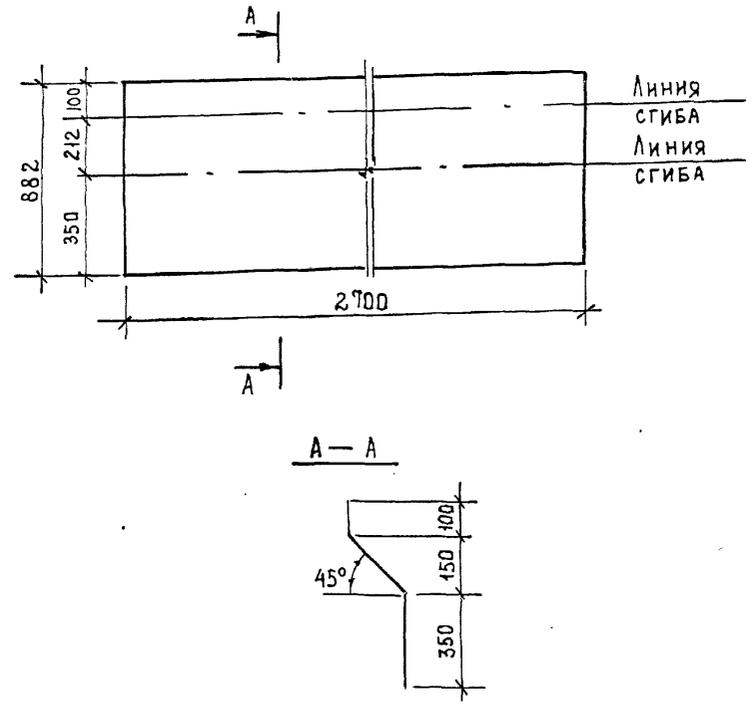
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса	Прокат марки	Всего	Общий			
	А-III	Вст 3 кп2				расход	
	гост 5781-82	гост 8503-86	гост 103-76				
	Ф8	Итого 150x5	163x5	-δ=4			
2П1-4А IV Т-1	3,44	3,44	9,12	7,0	1,76	2132	21,32

Покрытие закладных изделий: Гар.ц. 50-60.

ЛИСТЫ ПОДА. ПОДЛИСЬ И ДАТА
ФРАМ. ЛИН. В. Ж.

Привязан:		ПРОВЕР. СТРОНГИН <i>Стр.</i>	ТП 901-3-244.88		- КЖИ.108.0.00	
		СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА <i>Лаз.</i>	Плита покрытия		СТАЦИЯ	МАССА
		РУК. ГР. СТРОНГИН <i>Стр.</i>	2П1-2А IV Т-1		Р	2400
		ГИП ЛЕВИНА <i>Лев.</i>			МАШТАБ	-
		И. КОНТР. АКИЛЕРСКИЙ <i>Ак.</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		НАЧ. ОТД. КРАСОВИН <i>Крас.</i>			ЦНИИЭП	
					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	



ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

ИЗМ. №	ПОДП. И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №	ТП 901-3-244.88 - КЖН.78.0.0.0			
			КОЗЫРЕК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Кр1	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	36,65	-
				ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
ИЗМ. №	ПОДП. И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №	ЛНСТ Б-2,5x562x2700 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ кп2 ГОСТ 15523-79			

ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	<i>Лазарева</i>
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
Н. КОНТР.	ДОМЛИБСКИЙ	<i>Домлибский</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>