

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ  
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ОДНОЙ И ОБЪЕДИНЕННЫМ

СЕРИЯ 3.503.1-58  
ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ  
АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТЕМПЕРАТУРНО-НЕПРЕРЫВНЫЕ  
ПРОЛЕТАМИ ОТ 12 ДО 33М

ВЫПУСК 4

ЦЕЛЫЕ НЕПЕРЕВОДИМЫЕ НАДЛУИ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЕЗ ДИАГРАММ  
С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СЕРИИ 3.503-14

Разработано  
Киевским филиалом  
ГПМ Союздорпроект

Утверждено  
Министерством  
Республики Беларусь от 20.04.1982г.  
Введено в действие с 01.07.1982г.

Главный инженер филиала *Л.И. Ойличен* Л.И. ОЙЛИЧЕН

Главный инженер проекта *М.Б. Фельдман* М.Б. ФЕЛЬДМАН

ЛКВ. № 1272/5

		№ страниц	Наименование	№ листов	№ страниц	Наименование	№ листов
Рук. группы	Либерец	3-4	Пояснительная записка	4-5	33-42	Спецификации и выборки арматуры на ребро	
		5-8	Опалубочные чертежи балок	6-9		балок в среднем пролете цепи	40-43
		9-10	Монтажные схемы арматурных сеток плиты балок		43-46	Спецификации и выборки арматуры на ребро	
			среднего пролета цепи	10-11		балок в крайнем пролете цепи	44-47
		11-12	Монтажные схемы арматурных сеток плиты балок		47-52	Таблицы расхода арматуры на балку	48-55
			крайнего пролета цепи	12-13			
		13	Монтажные схемы арматурных сеток вутов балок	14			
		14-17	Армирование плиты балок средних пролетов цепи	15-18			
		18-21	Армирование плиты балок крайних пролетов цепи	19-22			
		22-23	Армирование ребра балок среднего пролета цепи	23-24			
Г.И.П.	Фельдман	24-29	Армирование ребра балок крайнего пролета цепи	25-30			
		30	Схема расположения закладных деталей для				
Гл. спец.	Гладченко		крепления проточурных и ограждающих блоков.				
			Расход стали на закладные детали.	31			
Начальник ОУС	Грищенко	34-32	Арматурные сетки плиты и вутов балок	32-33			
		33-35	Конструкция каркасов и отдельных стержней		34-36		
			ребра балок среднего пролета цепи				
Начальник ОУС	Грищенко	35-33	Конструкция каркасов и отдельных стержней		37-38		
			ребра балок крайнего пролета цепи				

Министерство СССР  
 Главтранспроект  
 ГПИ "Союздорпроект"  
 Киевский филиал

ТК  
 1982

С о д е р ж а н и е

Серия  
 1/202.1-57  
 Выпуск 100

1982

### 1. Введение

Настоящий выпуск содержит сведения по железобетонным бездыррагментным блокам длиной 12,15, и 18 м, из которых комплект температурно-неразрезные пролетные строения. Балки температурно-неразрезных пролетных строений изготавливают с незабетонированной по концам плитой на длине 925 мм для возможности устройства соединительной плиты.

Балки средних пролетов температурно-неразрезной цепи изготавливают с незабетонированной с обеих концов плитой, а в балках крайних пролетов плиту незабетонируют на те же 925 мм только со стороны соединительной плиты. С другой стороны балки плиту незабетонируют на 600 мм. Размещение специальных закладных деталей и дополнительное армирование края плиты должны соответствовать рабочим чертежам деформационных швов Гипространспорта.

В поперечном сечении пролетные строения состоят из крайних и промежуточных балок. Крайние балки отличаются от промежуточных наличием односторонних выпусков арматуры из плиты проезжей части и закладных деталей для прикрепления тротуарных блоков.

В настоящем выпуске приведены описательные чертежи, монтажные схемы армирования балок, чертежи и спецификации арматурных каркасов ребра и сетки плиты и втулов, измененных по сравнению с типовой серией З.503-Н, выпуск 5 (инв. №710/5) в связи с незабетонированием плиты по концам балок, чертежи размещения закладных деталей, таблицы расхода всей арматуры на балки длиной 12,15 и 18 м.

Армирование плиты и втулов проезжей части на участках, не подвергшихся изменению в связи с незабетонированием плиты по концам балок, а также требования к материалам, составу бетона, технологии изготовления и транспортировки балок приведены на соот-

ветствующих чертежах типового серия З.503-Н, выпуск 5 (и №710/5).

Компоновка габаритов, конструкция соединительной плиты приведены в выпуске 1 настоящей типовой серии.

### 2. Материалы.

Для изготовления балок пролетных строений применяют бетон марки 300 по прочности на сжатие. Морозостойкость бетона должна быть Мрз 300 при эксплуатации сооружений в климатических условиях, соответствующих среднемесячной температуре наиболее холодного месяца минус 15°С, и Мрз 200 — при среднемесячной температуре наиболее холодного месяца минус 15°С и выше.

Для рабочей и конструктивной арматуры, монтажных петель, закладных деталей балок приняты марки сталей, приведенные в таблице.

### 3. Маркировка элементов.

Железобетонные балки, арматурные сетки и каркасы, отличающиеся от типовых в связи с применением в температурно-неразрезных пролетных строениях, маркируют по аналогии с типовой серией З.503-Н, выпуск 5 (инв. №710/5), с добавлением букв Т, С и К (ТСВ-1; Т-5; ТК-2; БТкр -С12-1 и т.д.).

Пример маркировки балок:

БТкр -С15-2; БТпр -К12 и т.д.

БТ - балки, устанавливаемые в средних (С) и крайних (К) пролетах цепи температурно-неразрезных пролетных строений.

Кр; Пр - крайняя; промежуточная балки.

12; 15 и 18 - длина балки в м.

1; 2 и 3 - марки крайних балок по размещению закладных деталей.

Минтрансстрой СССР Главное управление ГПИ "Сельхозпроект" Киевский филиал	Начальник ОКС Грищенко	Гл. спец. ОКС Гладченко	ГИП Иванов Г. Фельдман	Рук. отделом Лидерберг
------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------	----------------------------	------------------------------	---------------------------

ТК  
1982

Пояснительная записка

1272/6	4
Серия З.503-Н-58	
Выпуск лист 4	

Таблица применяемых марок сталей

Наименование стали	Элементы конструкции	Расчетная температура		
		Не ниже минус 30°С	Не ниже минус 40°С	Не ниже минус 55°С
Арматурная сталь класса А-I по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязаные сетки и каркасы	ВСтЗсп2, ВСтЗлс2, ВСтЗлс2 ВСтЗсп3, ВСтЗлс2, ВСтЗлс2		ВСтЗсп2 по ГОСТ 380-74*
	Только вязаные сетки и каркасы	по ГОСТ 380-74*		ВСтЗлс2 ВСтЗлс2 по ГОСТ 380-74*
	Строповочные петли	ВСтЗсп2, ВСтЗлс2 по ГОСТ 380-74*		ВСтЗсп2 по ГОСТ 380-74*
Арматурная сталь класса А-II по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные детали	ВСт5сп2, ВСт5лс2	ВСт5сп2 по ГОСТ 380-74*	ВСт5сп2 по ГОСТ 380-74*
	Только вязаные сетки и каркасы	по ГОСТ 380-74*	ВСт5сп2, ВСт5лс2 по ГОСТ 380-74*	
Арматурная сталь класса А-II по ГОСТ 5781-75	Строповочные петли	10ГГ по ГОСТ 5781-75		
Арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные детали Только вязаные сетки и каркасы	25Г2С, 35ГС по ГОСТ 5781-75	25Г2С по ГОСТ 5781-75	—
		ГОСТ 5781-75	35ГС по ГОСТ 5781-75	25Г2С по ГОСТ 5781-75
Прокатная плоская сталь по ГОСТ 103-76. Прокатная широкополосная универсальная сталь по ГОСТ 82-70 и горячая формованная сталь		ВСтЗсп5 по ГОСТ 380-74* 16Д по ГОСТ 6713-75*	10Г2С1Д, 10ХСНД, 15ХСНД по ГОСТ 6713-75*	

Руч. группы  
Ильдебере

ГИП  
Майский  
Фельдман

Начальник ОМС  
Гл. спец. ОМС  
Гладченко

Начальник ОМС  
Грищенко

Минтрансстрой СССР  
Главтранспроект  
ГПИ «Совзапроект»  
Киевский филиал

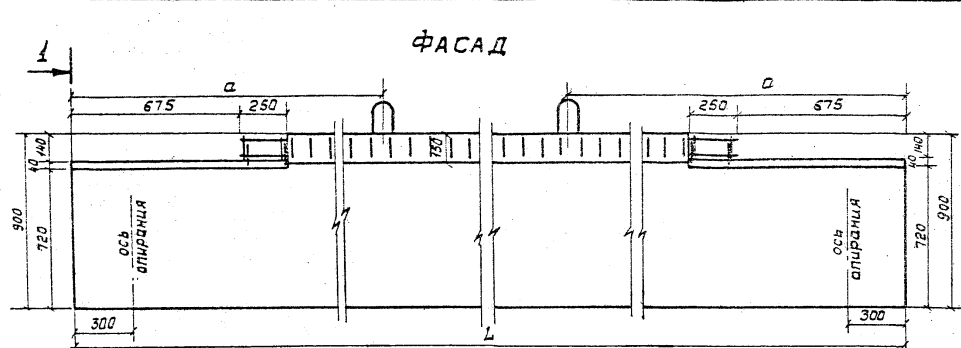
ТК  
1982

Пояснительная записка

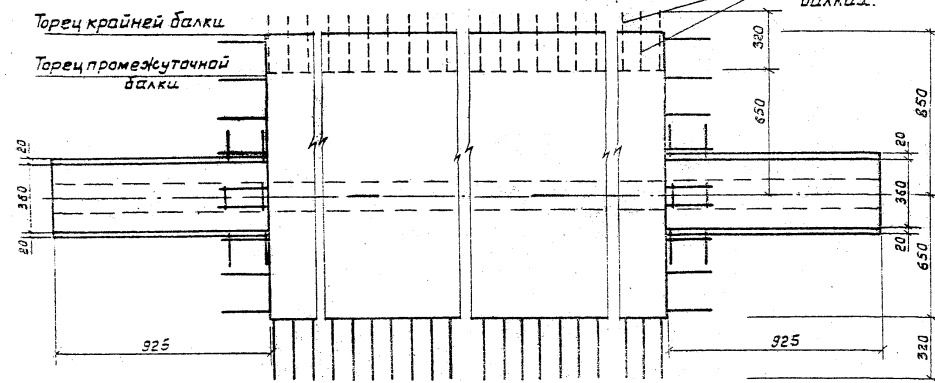
1272/6 5

СВОУ  
3.503.1-58  
Выпуск лист  
4 5

Составил  
Проверил  
Руководил  
Начальник ОИС  
Министр  
Генеральный директор  
Министерства  
Гип  
Министерства  
Гип  
Министерства  
Гип  
Министерства

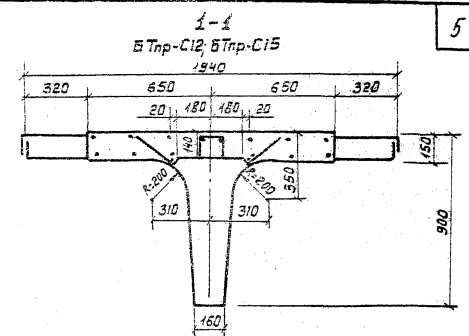


ПЛАН  
(закладные детали не показаны)  
Выпуски арматуры в промежуточных балках.

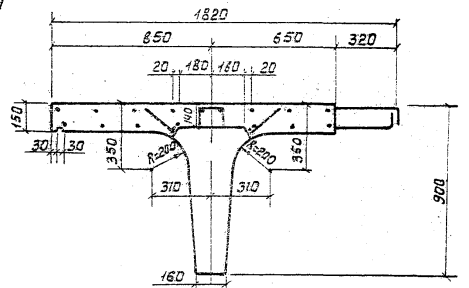


Марка балки	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса балки, т
БТпр-С12	4,8	10,0
БТпр-С12-1,2,3	4,3	10,7
БТпр-С15	5,0	12,8
БТпр-С15-1,2,3	5,5	13,7

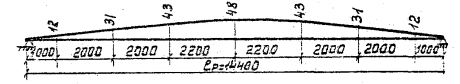
L, м	12	15
a, мм	3000	3500



БТпр-С12-1,2,3; БТпр-С15-1,2,3



Линия строительного подъема при L=15м



1. Расположение закладных деталей для крепления продольных блоков - см. лист № 31.
2. Линия строительного подъема при L=12м показана на листе № 7.

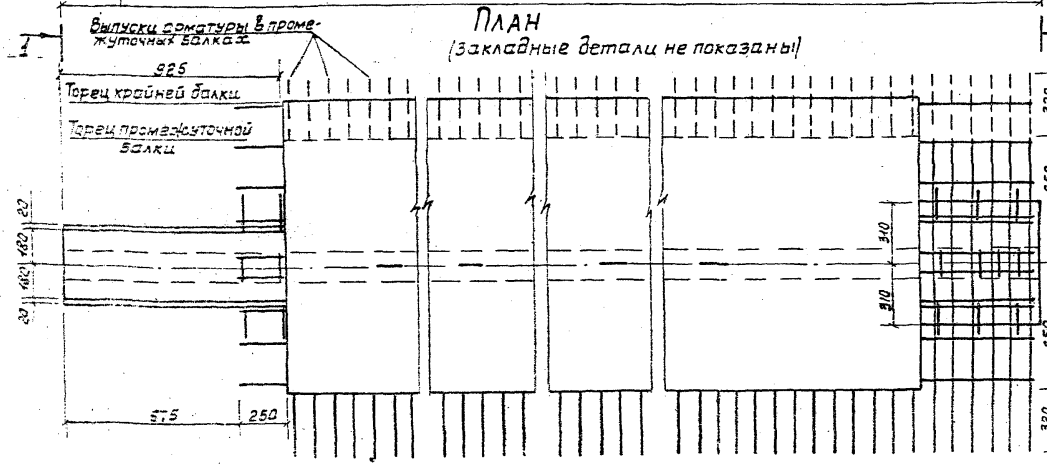
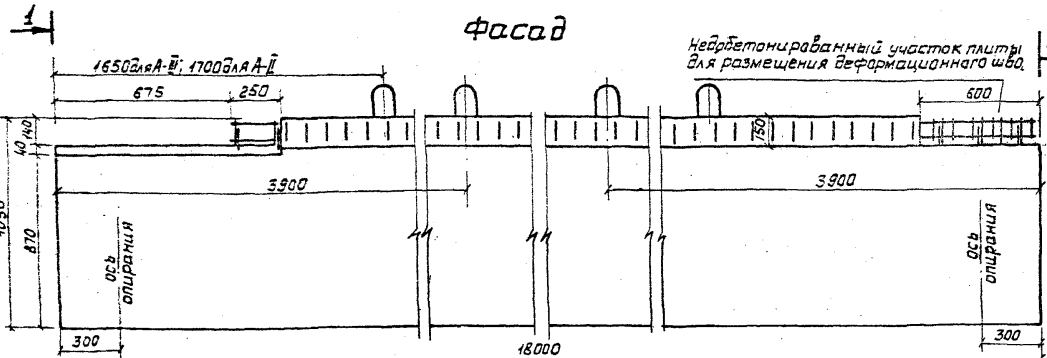
1272/6 6

ТК  
1982

Балки длиной 12 и 15м. Опалубочный чертеж балок БТпр-С12; БТпр-С15; БТпр-С12-1,2,3; БТпр-С15-1,2,3

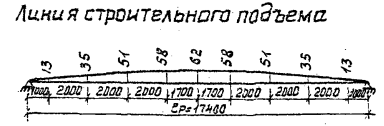
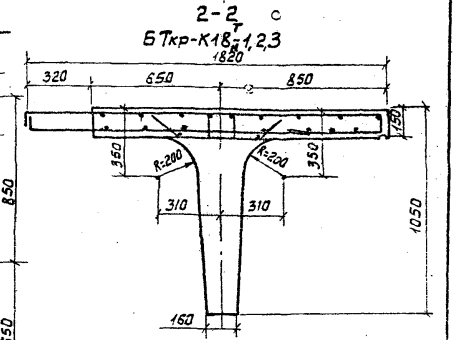
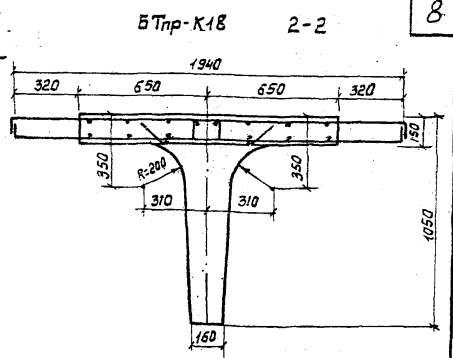
Серия  
3 503.1 58  
ЭКОНОМИСТ  
4 6

Минтрансстрой СССР  
 Главтранспроект  
 ГПИ, СМУЗДПРОЕКТ  
 Киевский филиал  
 Грищенко  
 Нагорный ОК  
 Гладченко  
 Г.С.С.С.  
 М.В.С.  
 Г.П.  
 Фельдман  
 Либерец  
 Майко  
 Проверил  
 Чаз  
 С.А.С.  
 Составил  
 Павлова



Марка балки	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса балки, т
БТкр-К18	6,9	16,9
БТкр-К18-1,2,3	7,3	18,1

- Разбивку закладных деталей для крепления прутарных блоков см. лист №31.
  - Разрезы 1-1 показаны на листе №8.
- На чертеже изображена крайняя балка БТкр-К18-1,2,3, крайняя балка БТкр-К18-1,2,3 закладна изображенной.



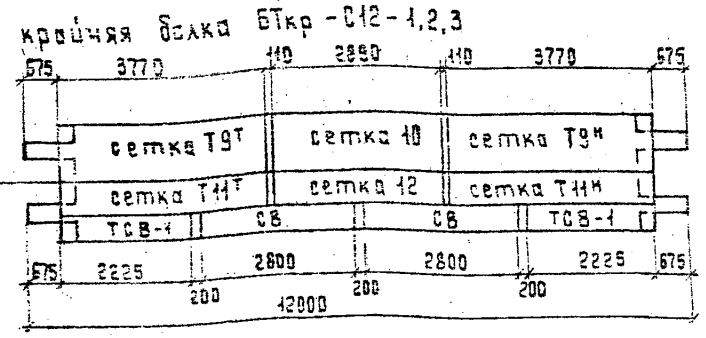
ТК  
1982

Балки длиной 18м. Опалубочный чертеж балок БТкр-К18, БТкр-К18-1, БТкр-К18-2 и БТкр-К18-3

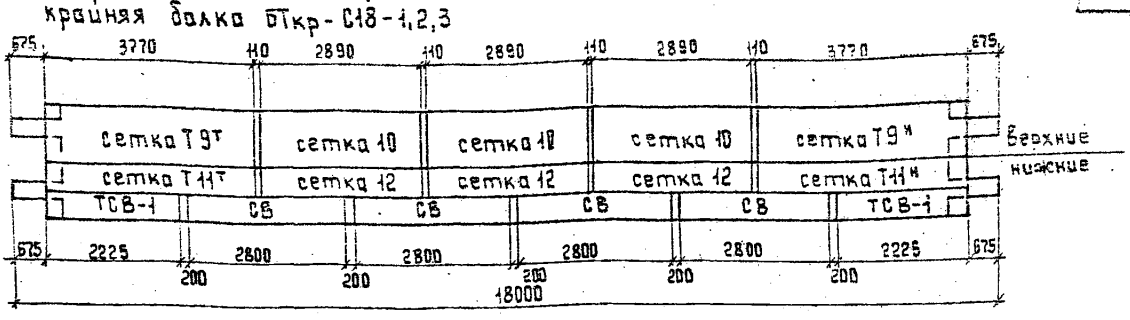
Серия 3.503-58  
Выпуск Лист 9

Составил: *М.А.С.*  
 Проверил: *М.А.С.*  
 Рук. группы: *Л.Б.В.*  
 ГУП: *МФЭИ*  
 Гла. спец. ОУС: *И.А.В.*  
 Начальник ОУС: *В.Р.М.*  
 Министрской СЭСР: *Г.А.В.*  
 Глав. инж. проект: *Г.А.В.*  
 ГПИ, союзпроект: *Г.А.В.*  
 Киевский филиал: *Г.А.В.*

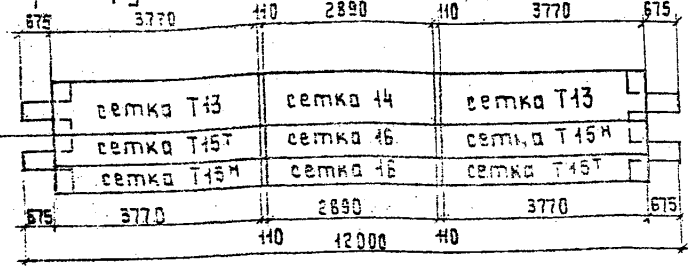
Пролет 12 м



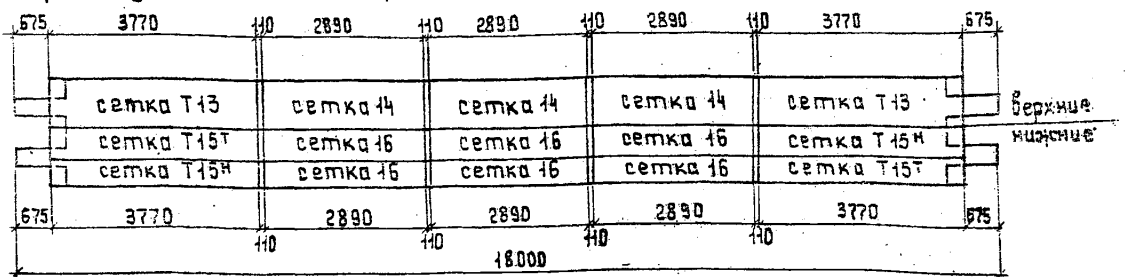
Пролет 18 м



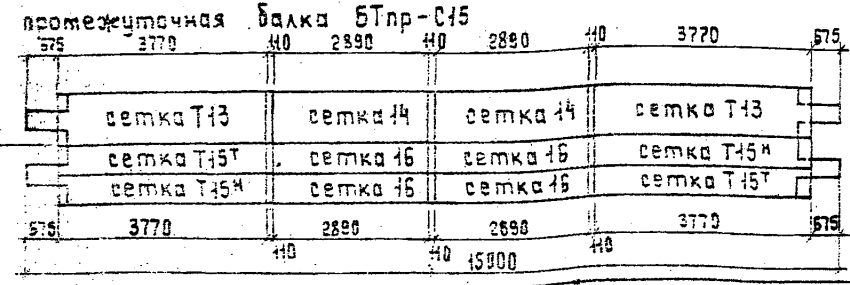
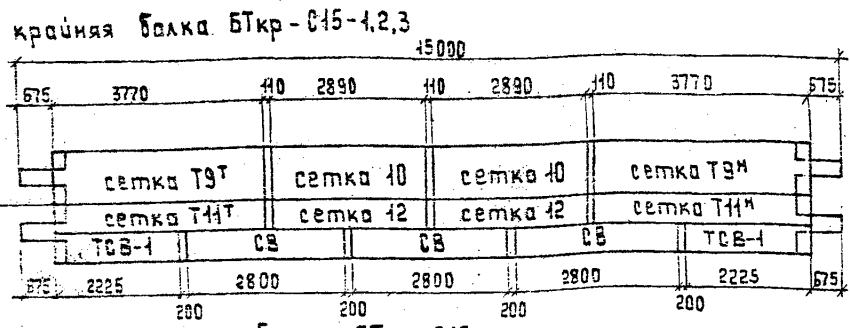
промежуточная балка БТпр - С12



промежуточная балка БТпр - С18



Пролет 15 м



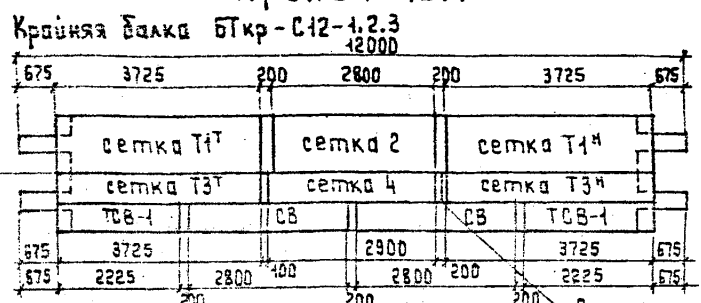
1. Конструкцию сеток плиты Т9Т, Т11Т, Т13, Т15Т см. на листе №32.
2. Конструкцию сеток плиты №10, 12, 14, 16, СВ см. листы №№ 38, 40, 24, 28, 32 типового серии 3.503-14, выпуск 5 (инв. № 710/5).

Монтажные схемы арматурных сеток плиты среднего пролета цепи  
используем стали класса А-III

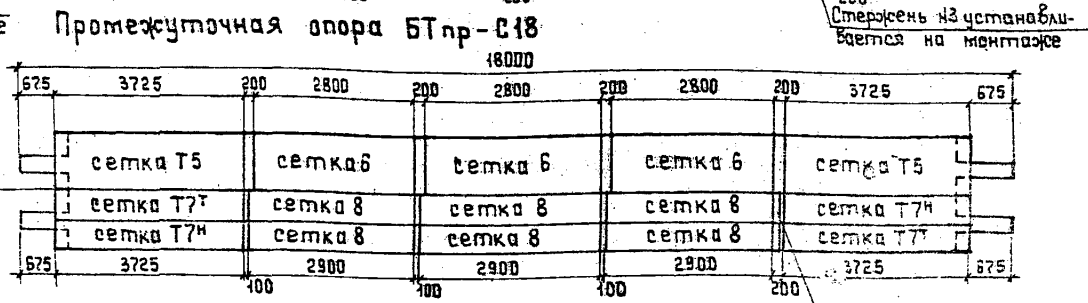
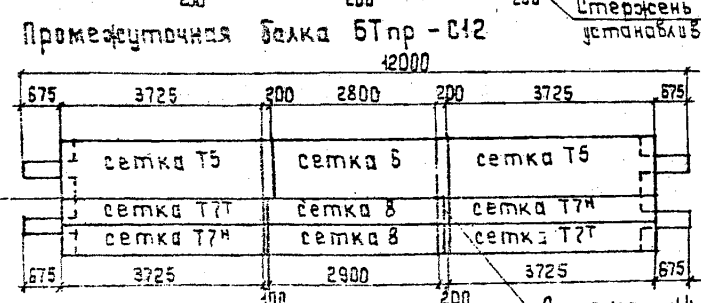
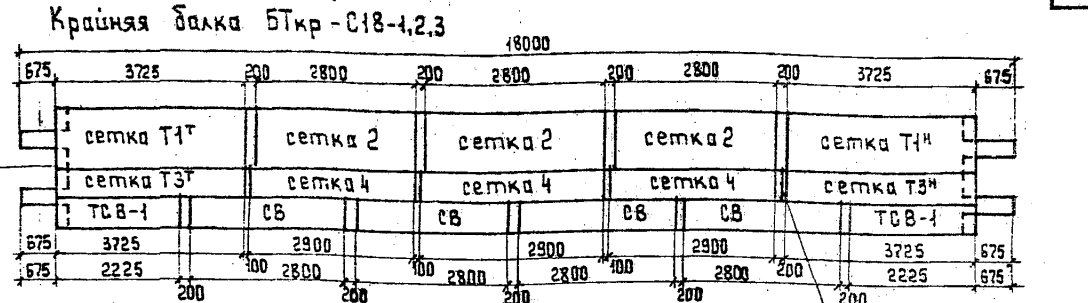
Серия 3.503-14-38  
Выпуск 5  
10

1272/6/10

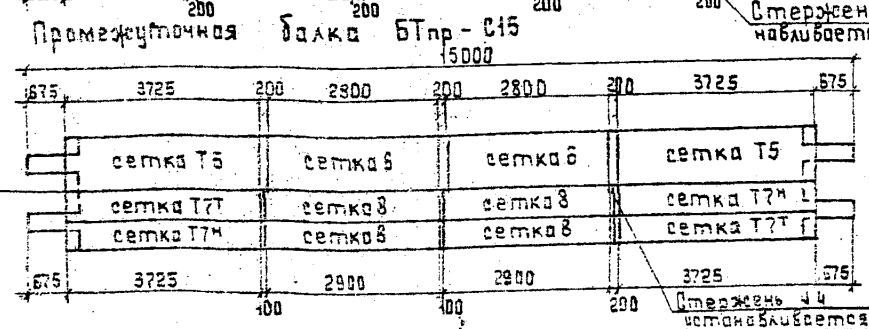
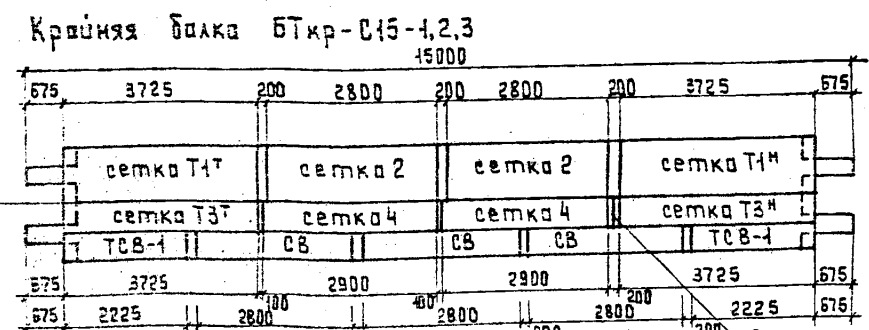
Пролет 12м



Пролет 18м



Пролет 15м



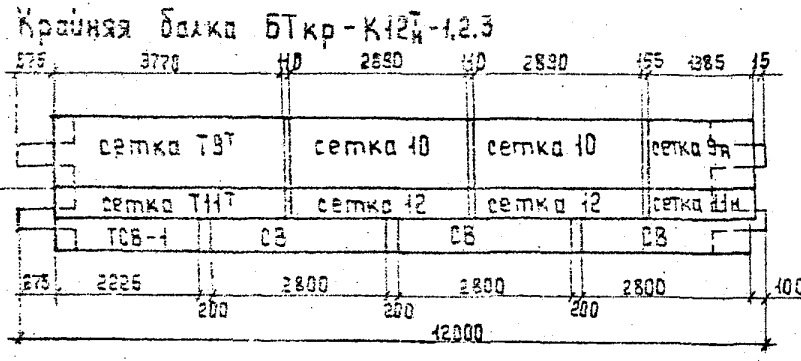
1. Конструкцию сеток плиты Т1<sup>М</sup>, Т3<sup>М</sup>, Т5, Т7<sup>М</sup> и ТСВ-1 см. на листе №33.
2. Конструкцию сеток плиты №2,4,6,8, СВ и стержни поз. №3,4 см. листы №32,39, 24, 28 и 32 типовых серии 3.503-14, выпуск 05 (инв. № 710/5)

1272/6 11

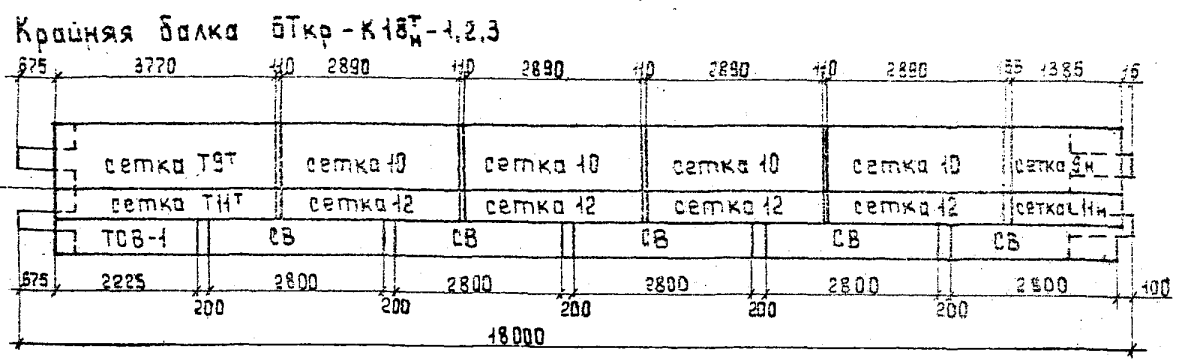
Составил: *М.М.*  
 Проверил: *М.М.*  
 Рук. группы: *Либерберг*  
 ГИП: *М.М.*  
 Глав. спец. ОУС: *Гладченко*  
 Начальник ОУС: *Грищенко*  
 Монтажно-строительный ССР: *Гладченко*  
 Глабтранспроект ГИП, союзавпроект Киевский филиал



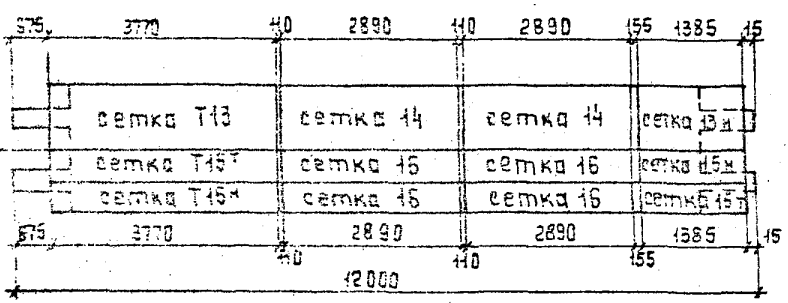
Пролет 12 м



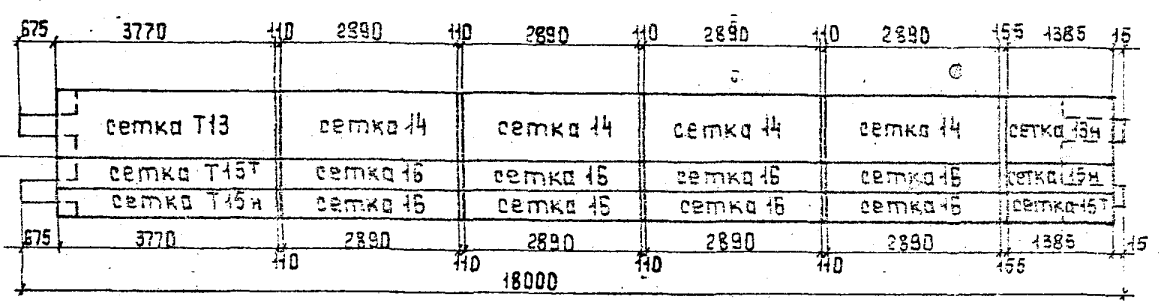
Пролет 18 м



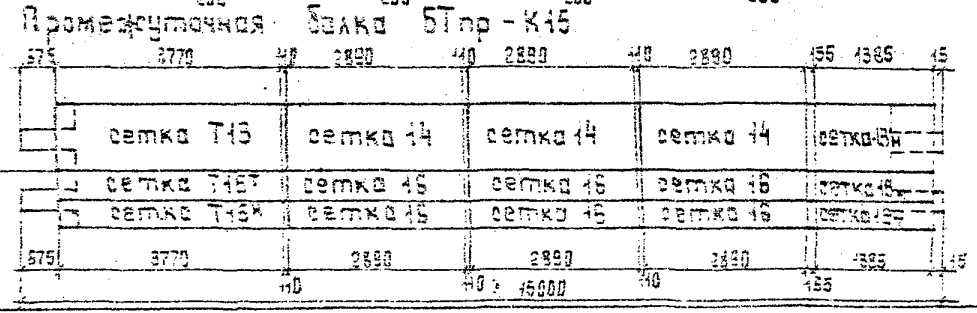
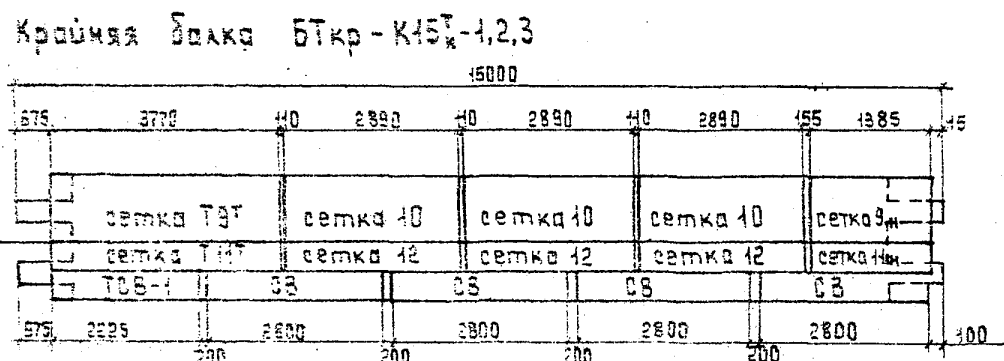
Промежуточная балка БТпр-К12



Промежуточная балка БТпр-К18



Пролет 15 м



1. Конструкцию сеток плиты Т9Т, Т11Т, Т13, Т15<sub>н</sub> смотри на листе №32.
2. Конструкцию сеток плиты №9н, 10, 11н, 12, 13н, 14, 15<sub>н</sub>, 16, СВ см. листы №38, 40, 24, 28, 32 типовой серии 3.503-14, 35н 5 (инв. №710 (5)).

1272/5 12

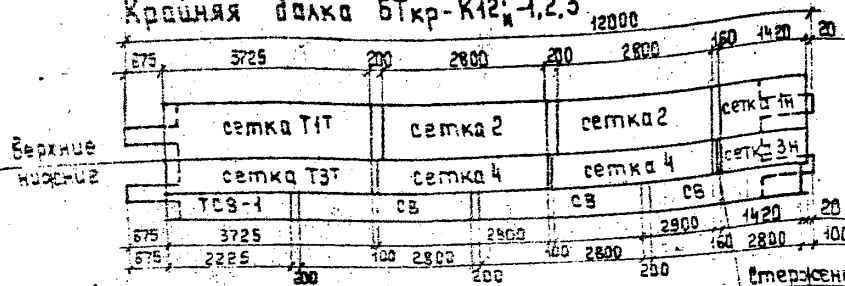
Составил: Вознюк А.  
 Проверил: Майко  
 Рук. группы: Либерец  
 ГУП: Фельдман  
 Гл. спец. ОУС: Гладченко  
 Начальник ОУС: Грищенко  
 Минтрансстрой СССР  
 Главтранспроект  
 г.п. «СоюзДорпроект»  
 Киевский филиал

Технические схемы арматурных сеток плиты крайнего пролета цеха с использованием стали класса А-III

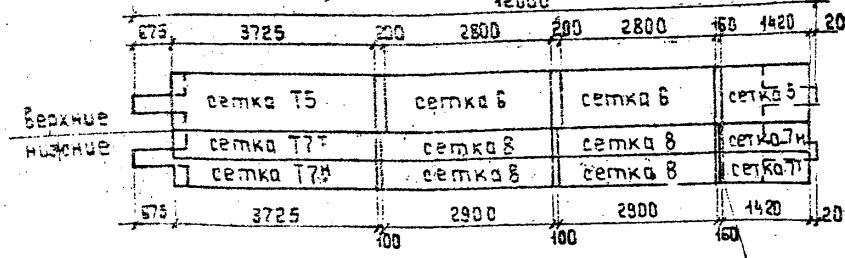
Серия 3.503-1-58  
 Выпуск лист 12

Пролет 12 м

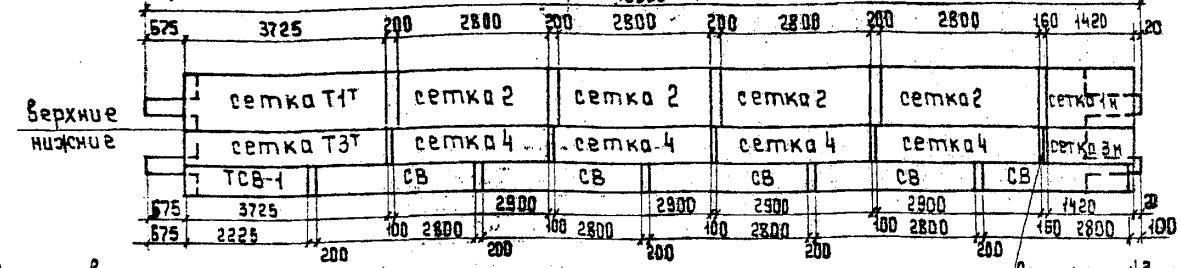
Крайняя балка БТкр-К12<sup>т</sup>-1,2,3



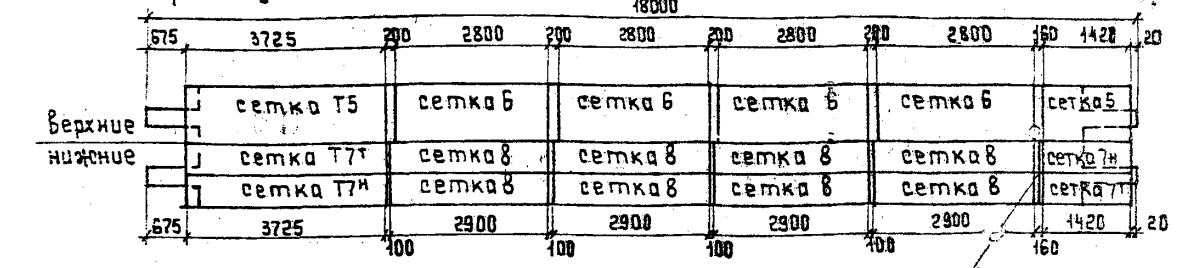
Промежуточная балка БТпр-К12



Крайняя балка БТкр-К18<sup>т</sup>-1,2,3

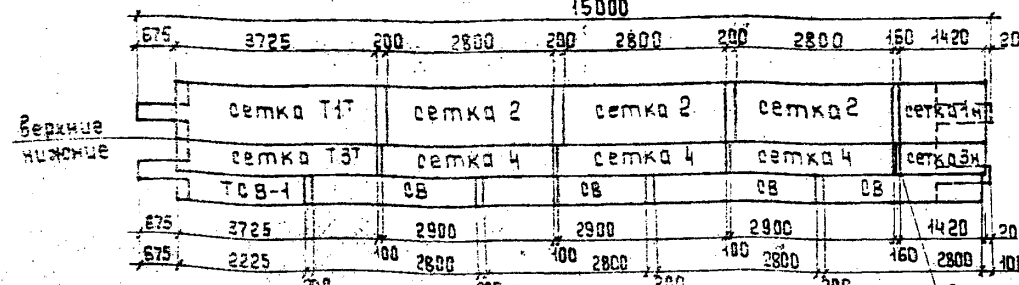


Промежуточная балка БТпр-К18

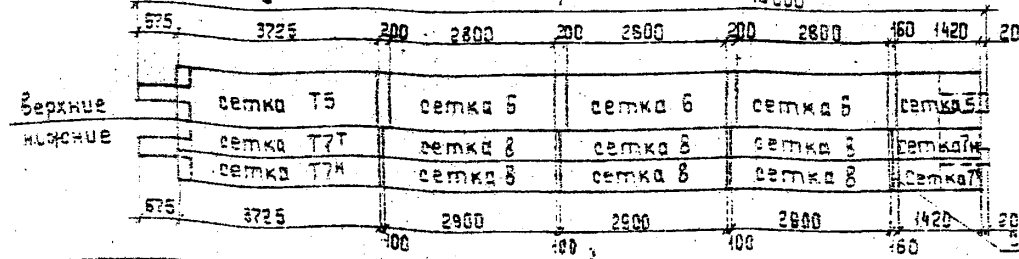


Пролет 15

Крайняя балка БТкр-К15<sup>т</sup>-1,2,3



Промежуточная балка БТпр-К15



1. Конструкцию сеток плиты Т1Т, Т3Т, Т5, Т7<sup>т</sup> и ТСВ-1 см. на листе №33.
2. Конструкцию сеток плиты №1н, 2, 3н, 4, 5, 6, 7<sup>т</sup>, 8, СВ и стержни поз. №3, 4 см. листы №№ 37, 39, 24, 28 и 32 типового серии 3.503-14, Вып. 5 (инв. № 710 15)

1272/6 13

Монтажные схемы арматурных сеток плиты балок крайнего пролета цепи с использованием стали класса А-II

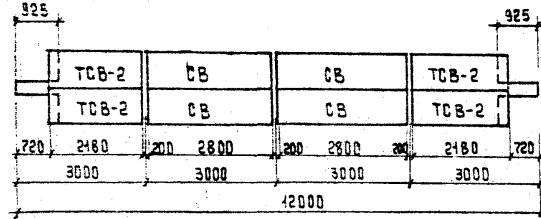
Серия 3.503.1-58  
Выпуск 4  
Лист 13

Составил: Вознюк А.  
Проверил: Майко  
Рук. группы: Луберберг  
Г.И.П.: Фельдман  
Гл. спец. ОУС: Гладченко  
Начальник ОУС: Грещенко  
Минтрансстрой СССР  
Гостранспроект  
ГПИ «Союзпроект»  
Киевский филиал

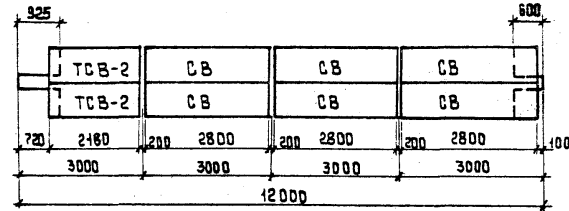
ТК  
1982

Пролет 12 м

БТкр - С12 - 1,2,3 и БТпр - С12

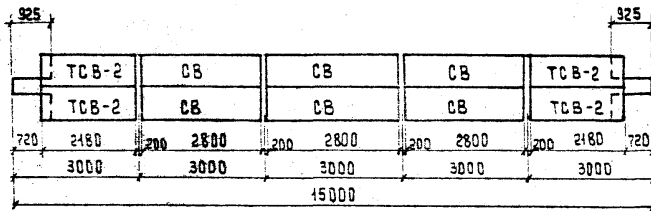


БТкр - К12<sup>т</sup> - 1,2,3 и БТпр - К12

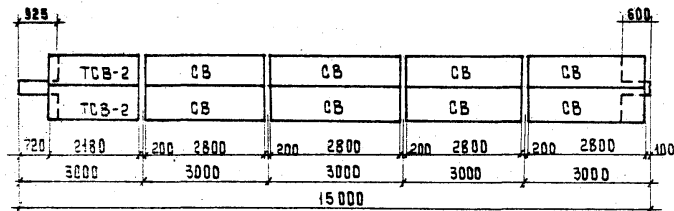


Пролет 15 м

БТкр - С15 - 1,2,3 и БТпр - С15

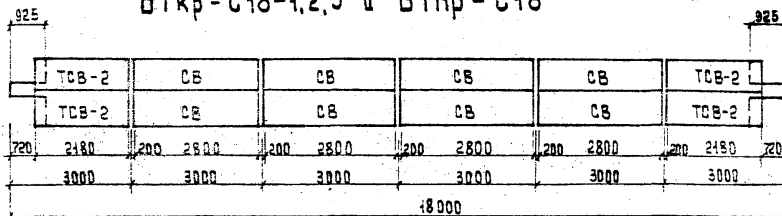


БТкр - К15<sup>т</sup> - 1,2,3 и БТпр - К15

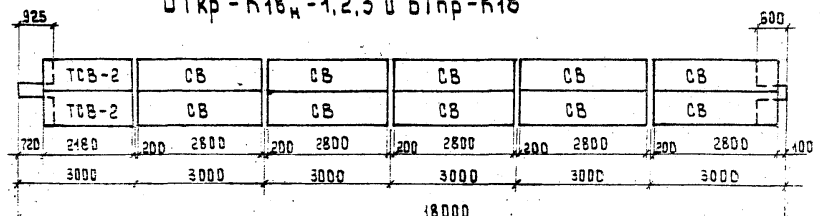


Пролет 18 м

БТкр - С18 - 1,2,3 и БТпр - С18



БТкр - К18<sup>т</sup> - 1,2,3 и БТпр - К18



1. Конструкцию сеток вутаев блок ТОВ-2 см. на листе №33.

2. Конструкция сеток вутаев блок СВ см. на листе №24, 25, 28, 29, 32 и 33 типового серии 3.503-14, вып. 5 (инв. №7015)

Министерство ВССР  
Гипроаэропроект  
Киевский филиал

Начальник ОУС  
Грищенко

Глав. спец. ОУС  
Гладченко

Г.П.  
Фальдман

Рук. групп  
Луберберг

Проверка  
Майко

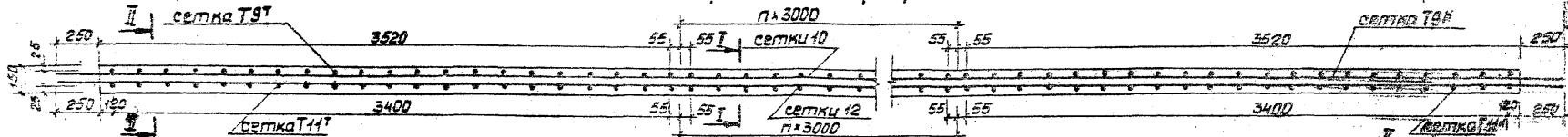
Составил  
Вознюк А.

ТК  
1982

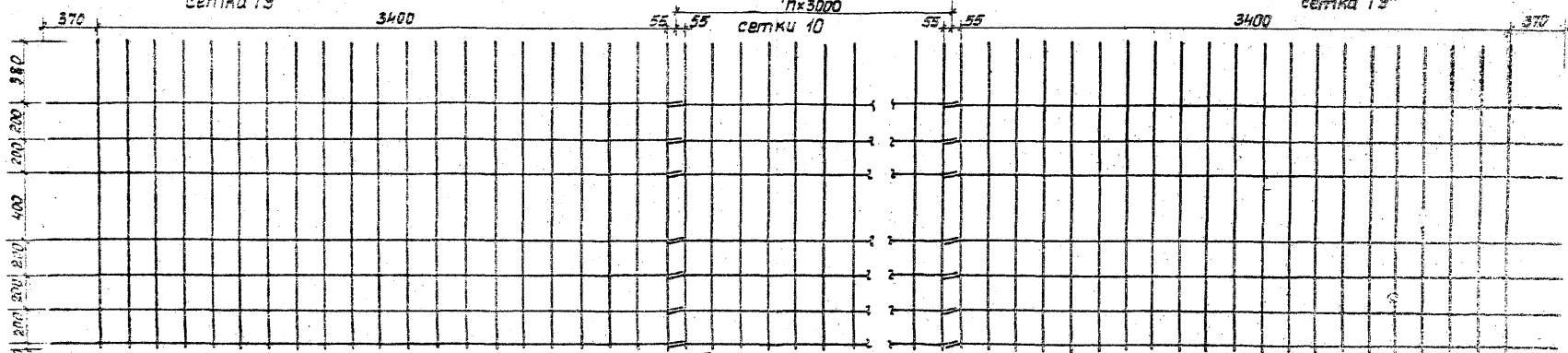
Монтажные схемы арматурных сеток вутаев блок

Лист  
3.503.1-58  
выпуск лист  
4 4х

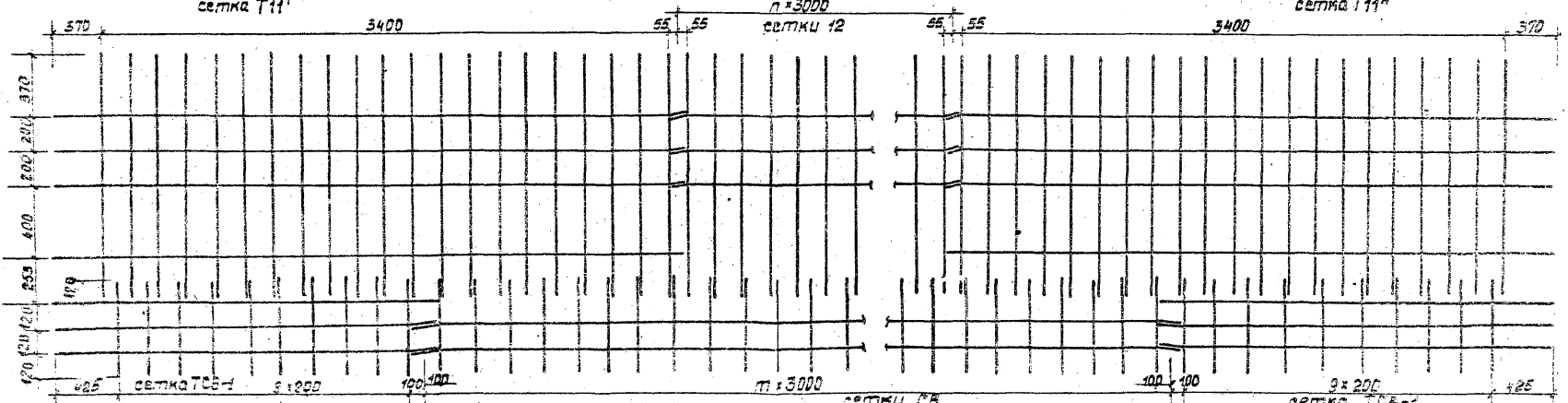
Продольный разрез



План верхних сеток



План нижних сеток



L, м	12	15	15	L, м	12	15	18
шт	2	3	4	шт	1	2	3

1 На чертеже изображено армирование плиты балок с индексом „Н“, армирование плиты балок с индексом „Т“ зеркально изображенному.  
2. Схемы расположения арматурных сеток см. лист № 10.

Армирование плиты крайних балок ВТкр-С12<sup>д</sup>-1,2,3, ВТкр-С15<sup>д</sup>-1,2,3 и ВТкр-С18<sup>д</sup>-1,2.3 средних пролетов с использованием стали класса А-III

Серия  
3.503.1-52  
Выпуск  
15

Составил: С.В.Савицкий  
Проверил: М.И.Майко  
Рук. группы: Л.В.Либерец  
ГИП: М.И.Фельдман  
Гл. спец. ОИС: Г.И.Грищенко  
Начальник ОИС: Г.И.Грищенко  
Минтрансстрой ССР: Г.И.Савицкий  
Главтрансстрой: Г.И.Савицкий  
ГПИ «Совзарпроект»: Киевский филиал

ТК  
1980

Составил  
Лавров  
Подкова

Проверил  
Фай  
Майко

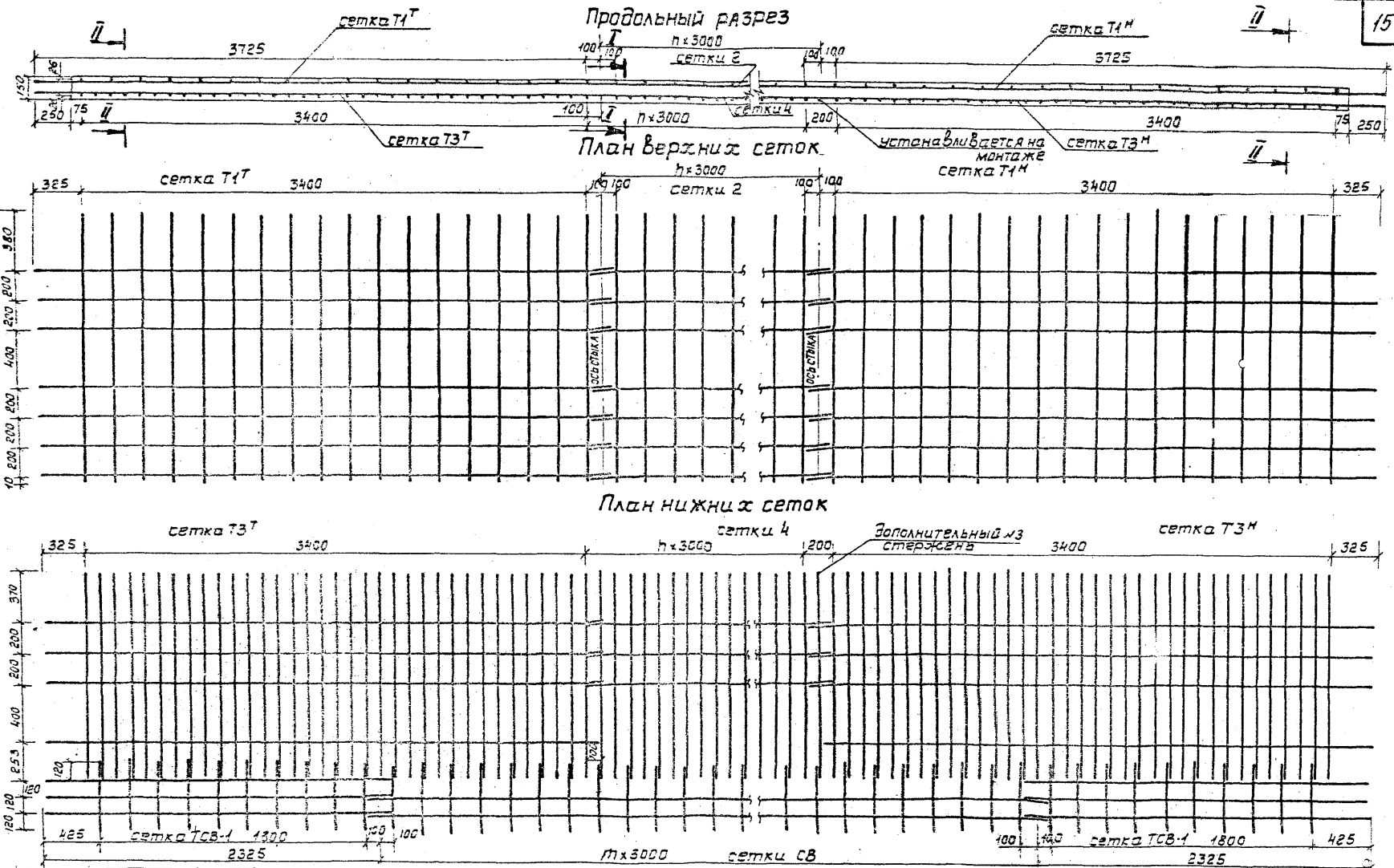
Рук. группы  
Фай  
Либбергер

Г.И.П.  
Майко  
Фельдман

Начальник ОПС  
Фай  
Лавченко

Исполнитель  
Фай  
Лавченко

Минтрансстрой СССР  
Лабтранспроект  
ГПИ «Создательпроект»  
Киевский филиал.



Л, м	12	15	18
шт	2	3	4

Л, м	12	15	18
шт	1	2	3

1. Расположение закладных деталей для крепления траверсных блоков см. лист. N 31.
2. Схемы расположения арматурных сеток см. лист. N 11.

ТК  
1982

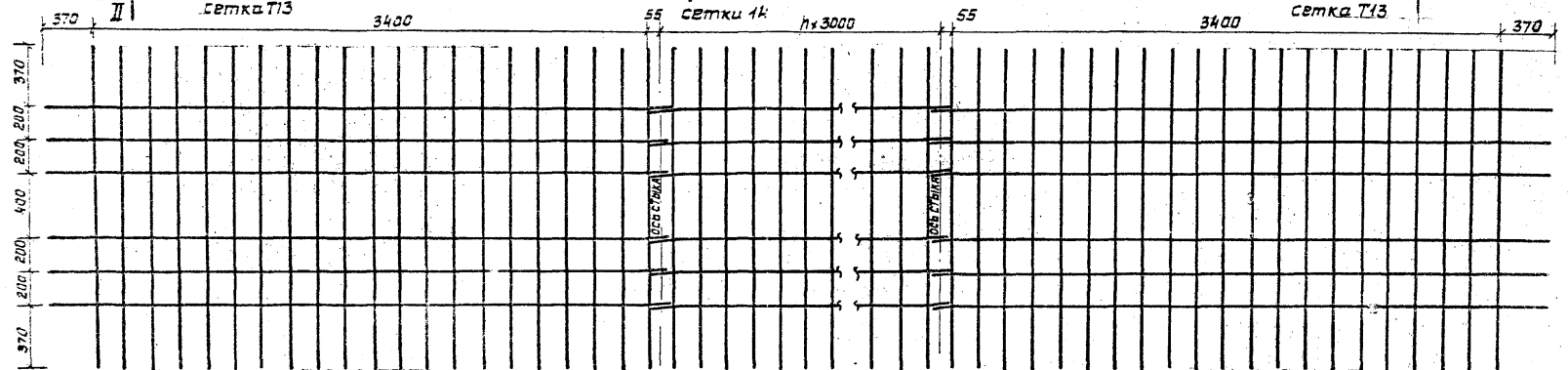
Армирование плит крайних балок БТкр-С12-1,2,3, БТкр-С15-1,2,3 и БТкр-С18-1,2,3 средних пролетов с использованием стали класса А-II

серия  
3.503.1-58  
выпуск лист  
4 16

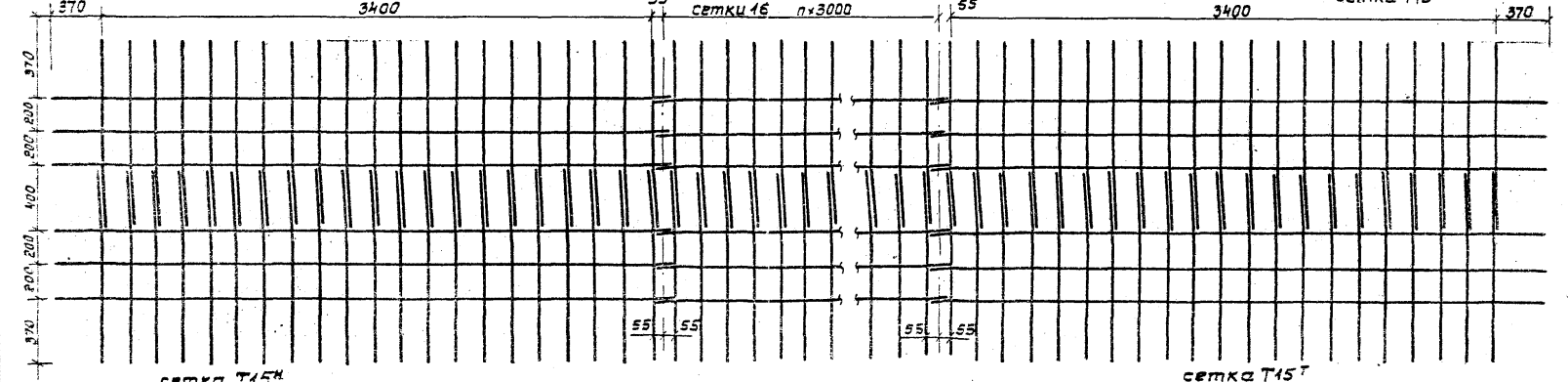
Продольный разрез



План Верхних сеток



План нижних сеток



L, м	12	15	18
n, шт	1	2	3

Схемы расположения арматурных сеток см. лист №10.

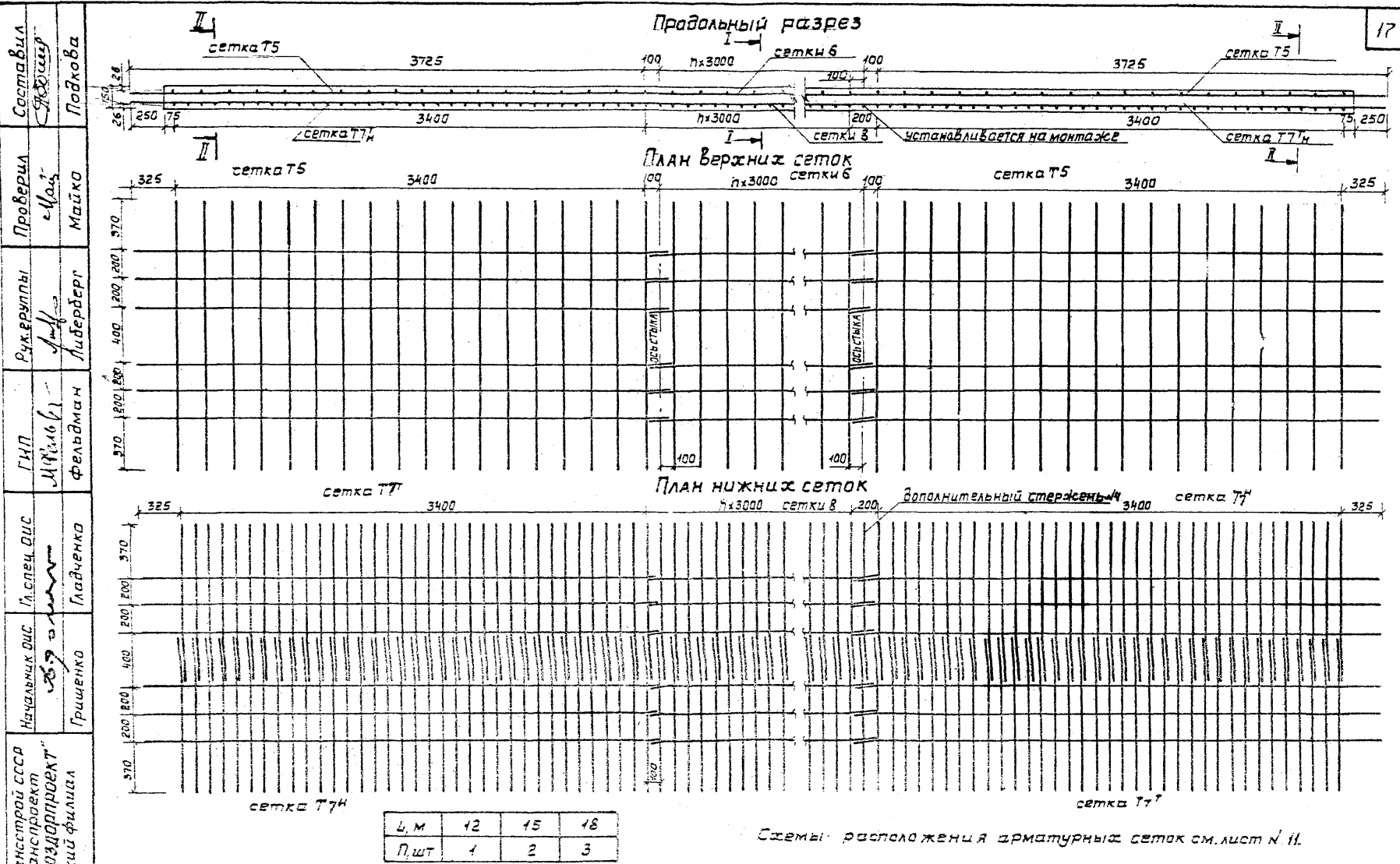
Министерство СССР  
Главтранспроект  
ГПИ, союзпроект  
Киевский филиал

Составил: С.А. Шуш  
Проверил: М.А. Мэйко  
Рук. группы: Лидерберг  
ГПИ: М.А. Мэйко, Фельдман  
Начальник ОУС: П.А. Спец. ОУС  
Выполнил: П.И. Шевченко, П.В. Шевченко

Лист 17

ТК 1982 Арматурование плит промежуточных балок БТпр-С12, БТпр-С15 и БТпр-С18 средних пролетов с использованием стали класса А-III

Серия 3.503.1-58  
Выпуск 4  
Лист 17



Л, м	12	15	18
П, шт	1	2	3

Схемы: расположения арматурных сеток см. лист № 11.

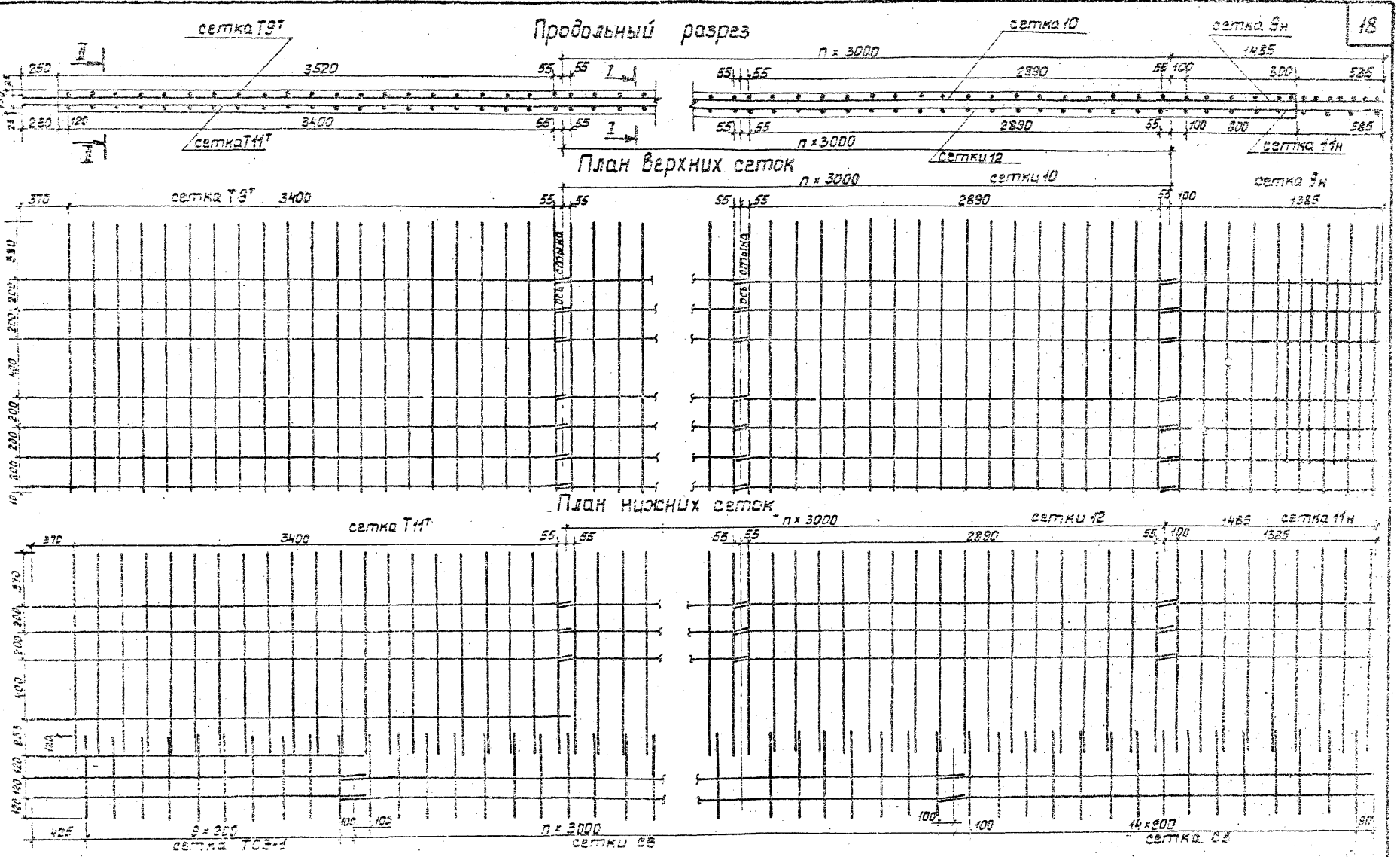
Составил: *С.С.С.С.*  
 Проверил: *С.М.С.*  
 Руководитель: *Л.Л.Л.*  
 ГИП: *М.М.М.*  
 Начальник ОУС: *Г.Г.Г.*  
 Начальник ОУС: *В.В.В.*  
 Минтрансстрой СССР  
 Гипротранспроект  
 ГИП, Стройпроект  
 Киевский филиал

Падкова  
 Майко  
 Либерец  
 Фельдман  
 Лавченко  
 Грищенко

Армирование плит промежуточных балок ВПр-С12, ВПр-С15, ВПр-С18 средних пролетов с использованием стали класса А-II.

Серия 3.505.1-58  
 Выпуск лист 4 18

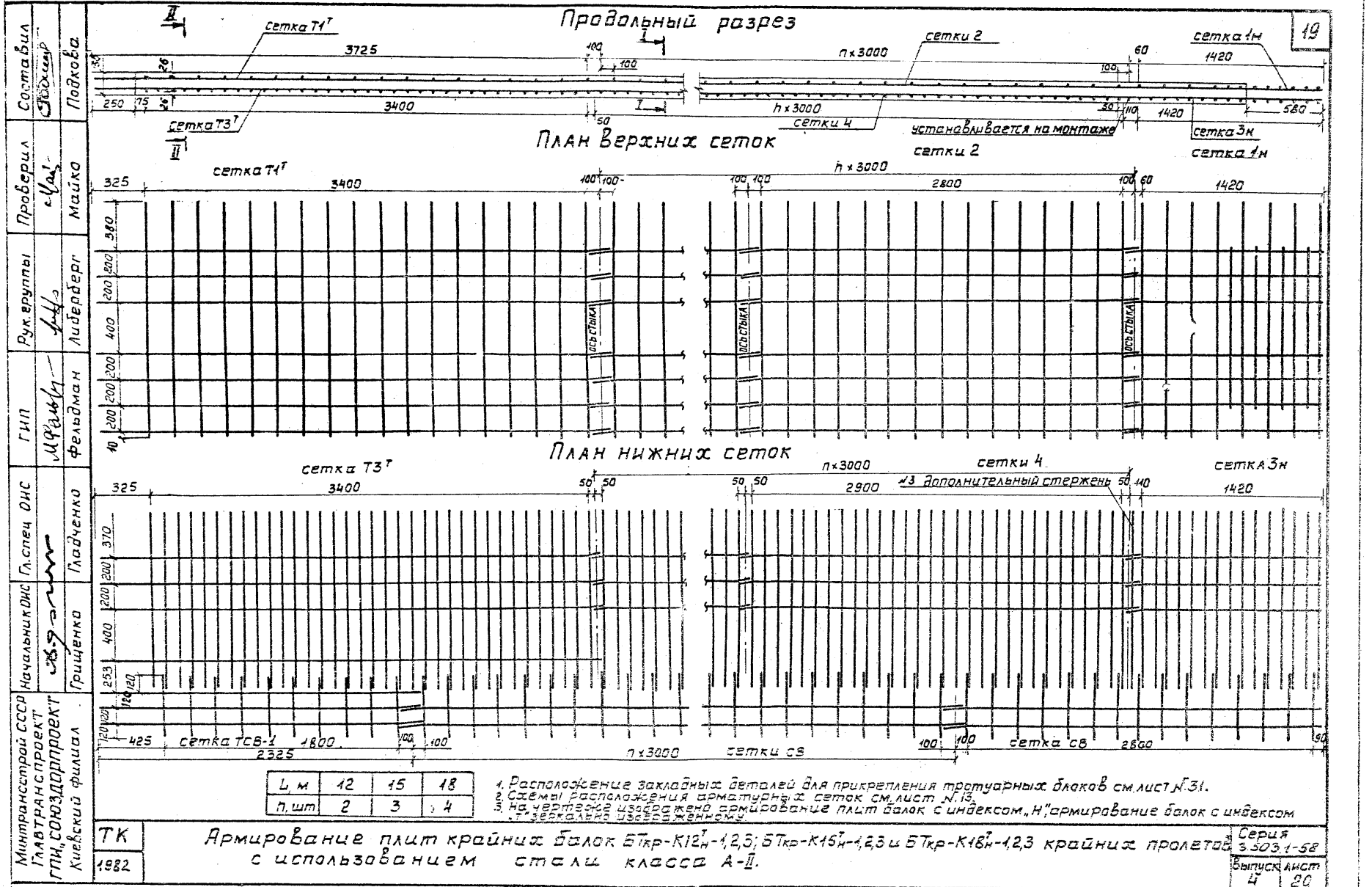
Составила: Сидорова Полюда  
 Проверил: Майко Майко  
 Рук. группы: Либерец Либерец  
 ГИП: Фельдман Фельдман  
 Начальник ОИС: Гладченко Гладченко  
 Минтрансстрой СССР: Грищенко Грищенко  
 Главтранспроект: Грищенко Грищенко  
 ГПИ Союздорпроект: Грищенко Грищенко  
 Кавказский филиал: Грищенко Грищенко



1. На чертеже изображено армирование плиты балок с индексом "Н", армирование плиты балок с индексом "Т" зеркально изображены.  
 2. Сетки расположения арматурных сеток см. лист №12.

ТК 1932 Армирование плиты крайних балок БТкр-К 12<sub>н</sub>-1,2,3, БТкр-К 15<sub>н</sub>-1,2,3 и БТкр-К 18<sub>н</sub>-1,2,3 крайних пролетов с использованием стали класса А-III





19

Л, м	12	15	18
п.шт	2	3	4

1. Расположение закладных бетонных анкеров для прикрепления простурных блоков см. лист №31.  
 2. Схемы расположения арматурных сеток см. лист №13.  
 3. На чертеже изображены армирование плит балок с индексом „Н“, армирование балок с индексом „Т“, армирование перегородочных стержней.

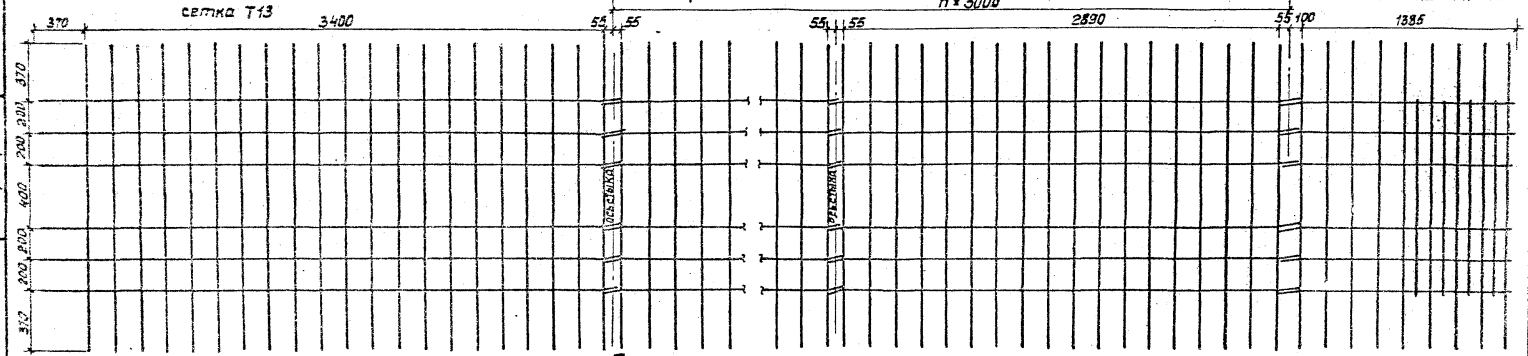
Армирование плит крайних балок БТкр-К12<sup>н</sup>-1,2,3; БТкр-К15<sup>н</sup>-1,2,3 и БТкр-К16<sup>н</sup>-1,2,3 крайних пролетов с использованием стали класса А-III.

Серия 3-503.1-58  
 Выпуск лист 4/20

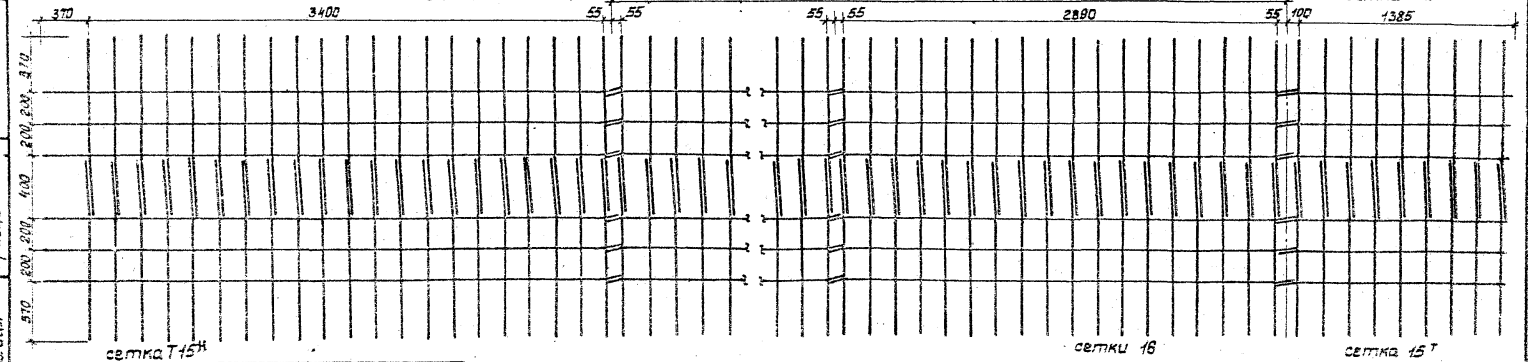
Продольный разрез



План верхних сеток



План нижних сеток



L, м	12	15	18
п.шт	2	3	4

Схемы расположения арматурных сеток см. лист №12.

Составляющая: Подкова  
 Проверил: Машин  
 Аук. группы: Лидерберг  
 ГИП: Фельдман  
 Начальник ОИС: Грищенко  
 Мультистрой ССР: Грищенко  
 Гос. трансп. проект: Грищенко  
 ПИ "Союздорпроект": Грищенко  
 Киевский филиал

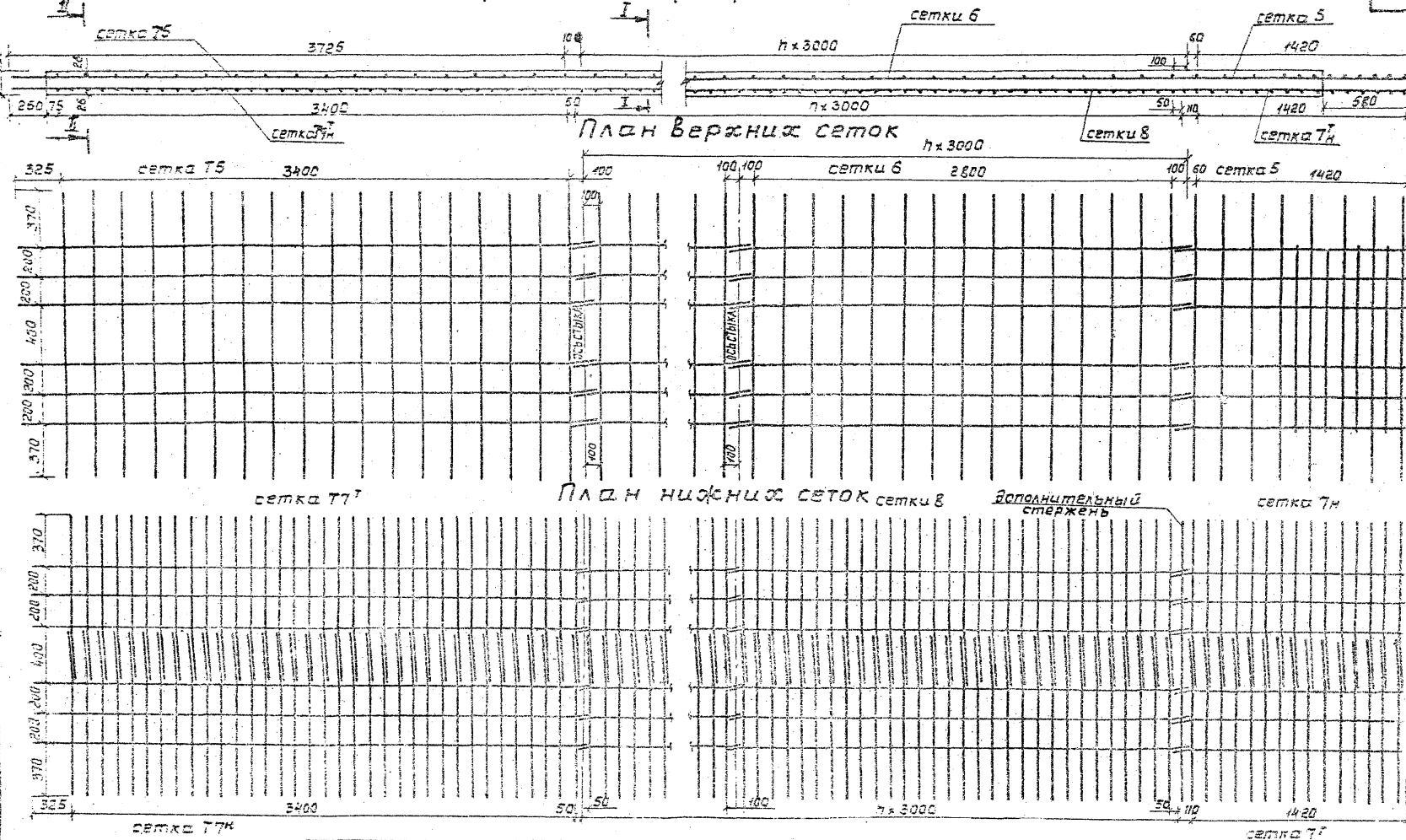
ТК  
 1932

Армирование плиты промежуточных балок БТпр-К12, БТпр-К15 и БТпр-К18 крайних пролетов с использованием стали класса А-III

серия 3.503.1-38  
 Выпуск лист 4/21

# Продольный разрез

21



Л, м	12	15	18
П, шт	2	3	4

Схемы расположения арматурных сеток см. лист №13.

Армирование плит промежуточных балок БТпр-К12, БТпр-К15 и БТпр-18 крайних пролетов с использованием стали класса А-III.

Серия  
3.503.1-58  
Выпуск лист  
4 22

Мультипроектстрой СССР  
Главтранспроект  
ГПН, Союздорпроект  
Черевский филиал.

ГНП  
Фельдман  
Лидерберг

Рук. группы  
Лидерберг

Проверил  
Майца

Составил  
Сидоренко

Подкова

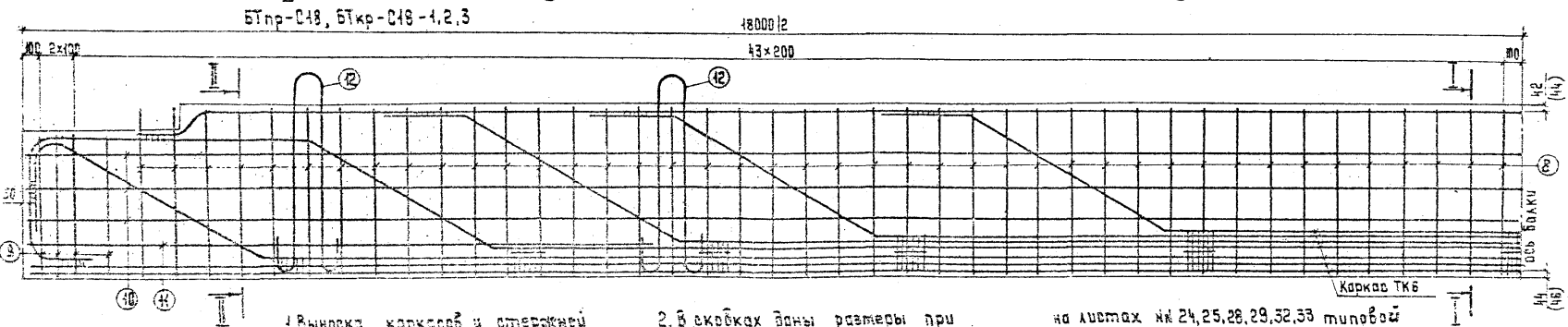
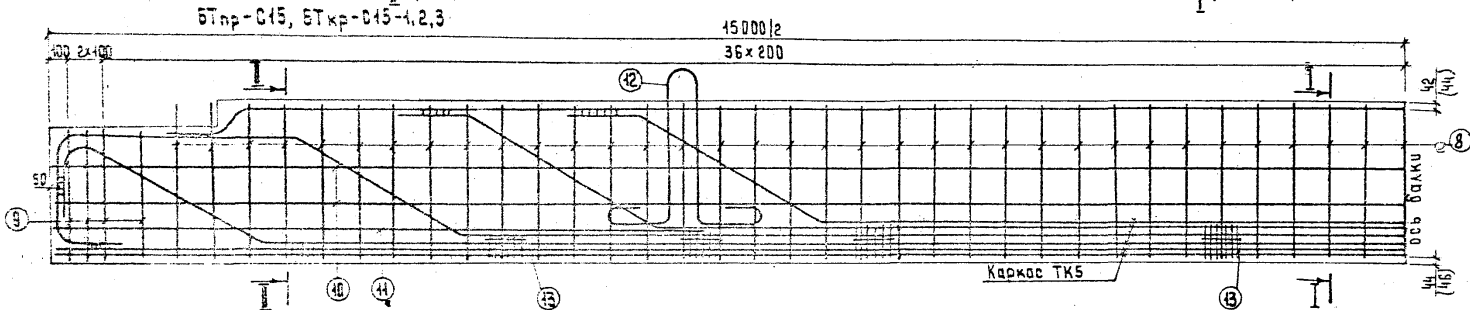
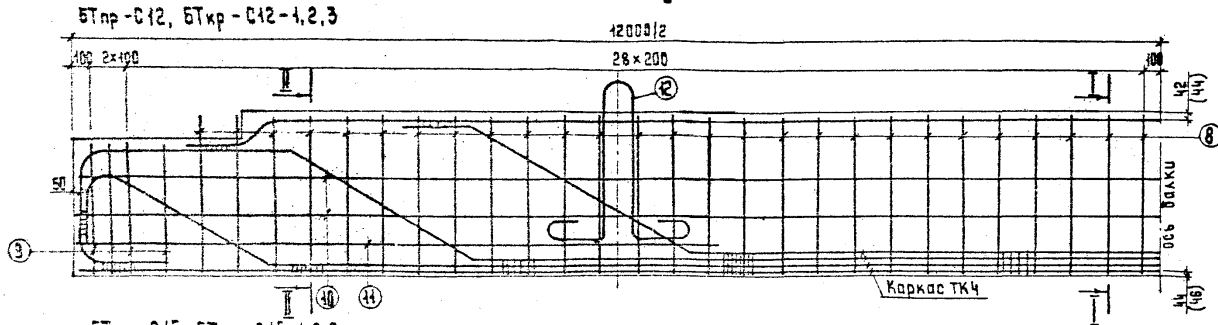
Начальник ОИС  
Грищенко

Инспектор ОИС  
Гладченко

Г.М.  
13.82

Фасад

сетки плиты и втубов не показаны



1. Выноска каркасов и стержней приведена на листах №34-36, спецификация и выборка - на листах №40, 41.

2. В скобках даны размеры при армировании каркасами из стали класса А-III.

3. Поперечные разрезы I-II показаны на листах №24, 25, 28, 29, 32, 33 типовой серии 3.503-14, выпуск-5 (инв. А740/5).  
4. Разрезы II-II показаны на листах №25, 27, 29.

Составил	Проверил	Руч. чертежи	ГЩП	Гл. спец. ОУС	Начальник ОУС	Минпроектстрой СССР
Подкова	Мироко	Лаврицкий	Фельдман	Гладченко	Грищенко	Гидротранспорт
						ГПУ, «Воздушнопроект» Киевский филиал

ТК 4882 Армирование ребра крайней и промежуточной балок длиной 12,45 и 18м среднего пролета цепи (БТпр-С12; БТкр-С12-1,2,3; БТпр-С15; БТкр-С15-1,2,3; БТпр-С18; БТкр-С18-1,2,3) сварными арматурными каркасами из стали класса АIII и АII

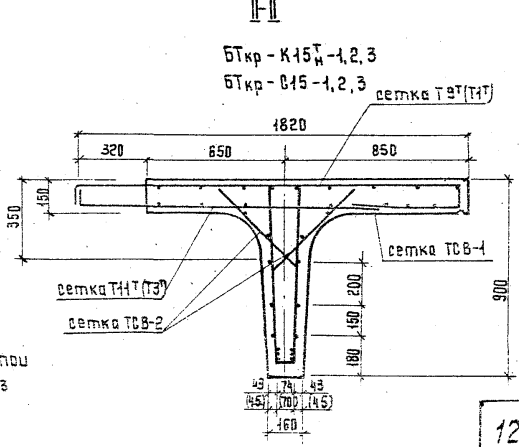
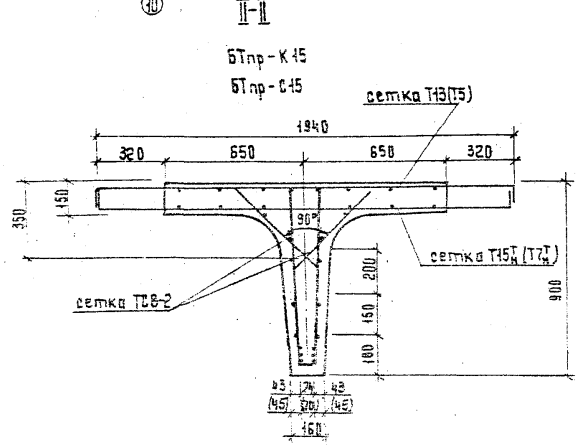
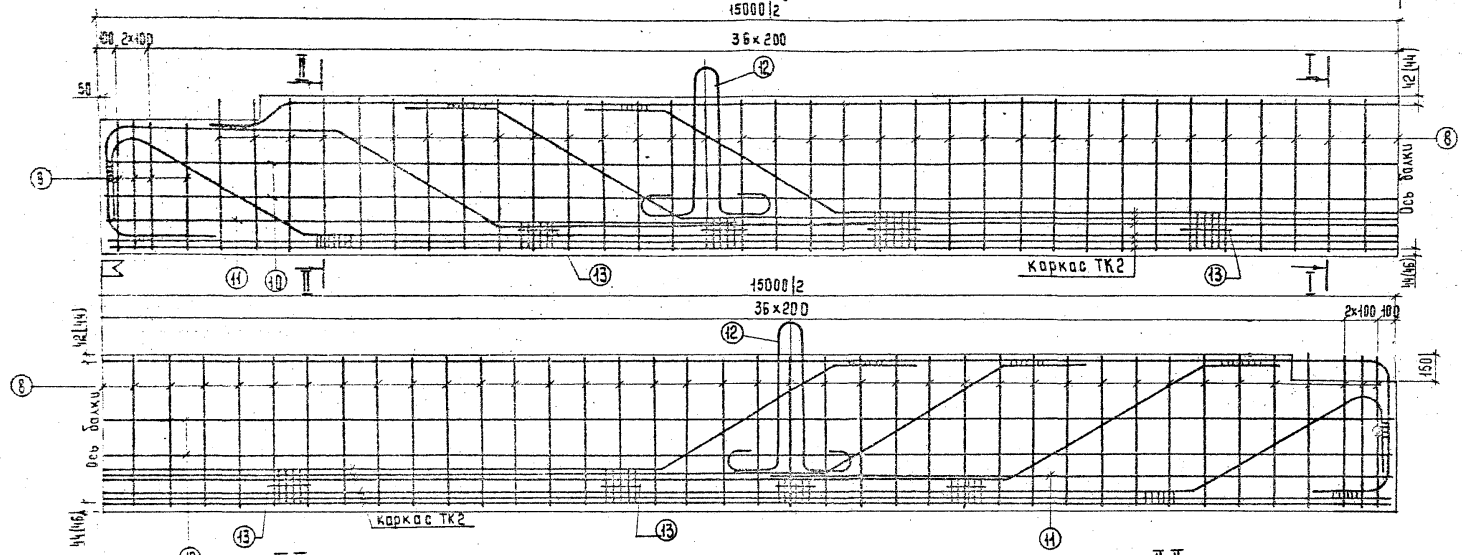
Серия	3.503.1-58
Выпуск	4
Лист	23







Фасад  
сетки плиты и втулов не показаны



1. Разрез I-I показан на листах №28, 29 серии 3.503.4.6.м.5 (инв. 71016)
2. Выноска каркасов и стержней приведена на листе №38, спецификация и выборка — на листах №44, 45.
3. В скобках даны размеры по армированию каркасами из стали класса А-III.

1272/6 27

Армирование ребра крайней и промежуточной балок длиной 15м крайнего пролета цепи (БТпр-К16; БТпр-К15<sup>Т</sup>-1,2,3) обрными арматурными каркасами из стали класса А-III и А-II

Министерство СССР Исполнительный отдел ЦУ, «Союзпроект» Киевский филиал	Инженер ДУС Грошенко	Инженер ДУС Гладченко	Гип Фельдман	Руководитель Лубарев	Проверка Майко	Составил Подкова
----------------------------------------------------------------------------------	-------------------------	--------------------------	-----------------	-------------------------	-------------------	---------------------

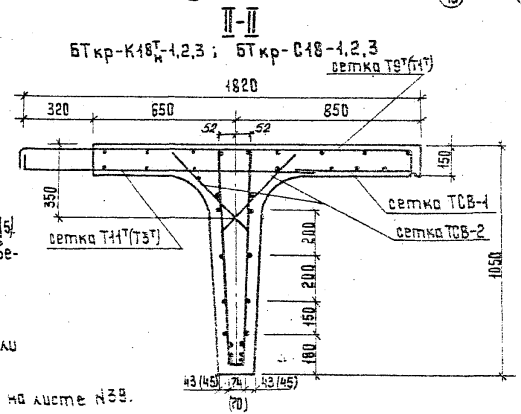
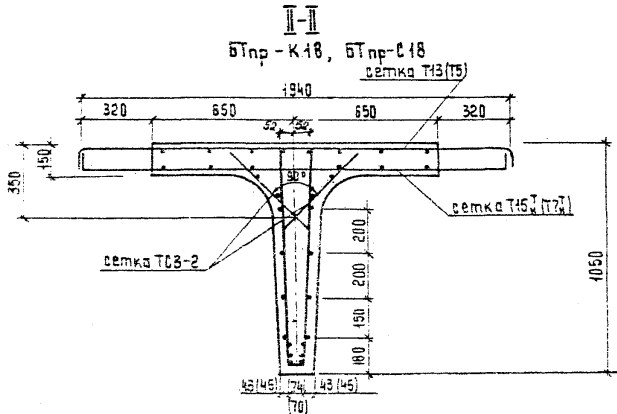
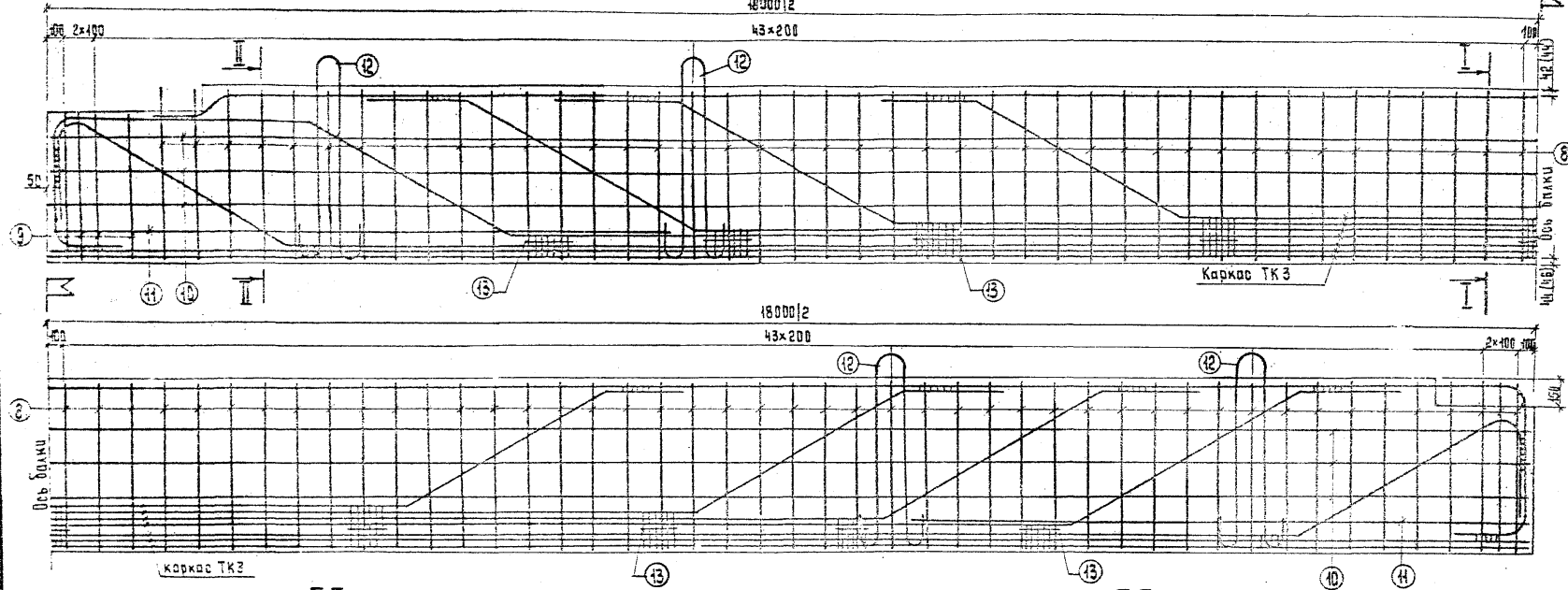
ТК  
1982

Серия  
3.503.4-58  
Выпуск  
4  
Лист  
27





ФАСАД  
сетки плиты и бутов не показаны



1. Разрез I-I показан на листах №32,33 серии 3503-4/вып.5/инв.Н710/5/.
2. Спецификация и выборка приведена на листах №44,45.
3. В скобках даны размеры при армировании каркаса из стали класса А-II.
4. Конструкция каркаса показана на листе №39.

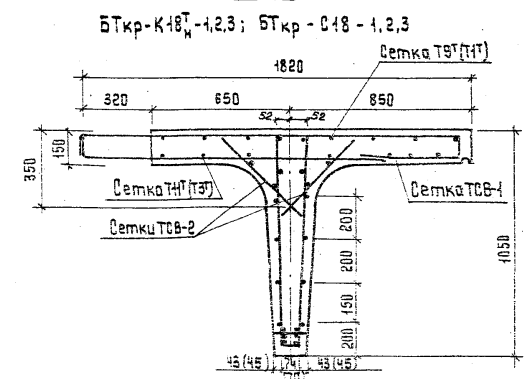
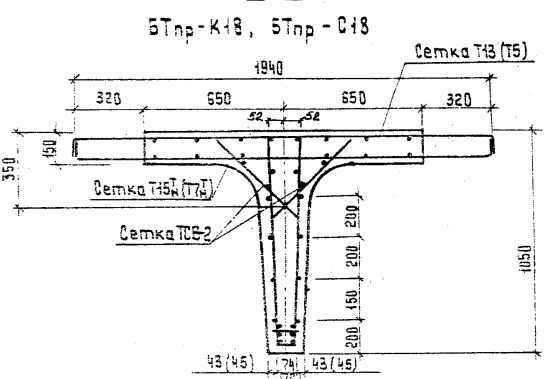
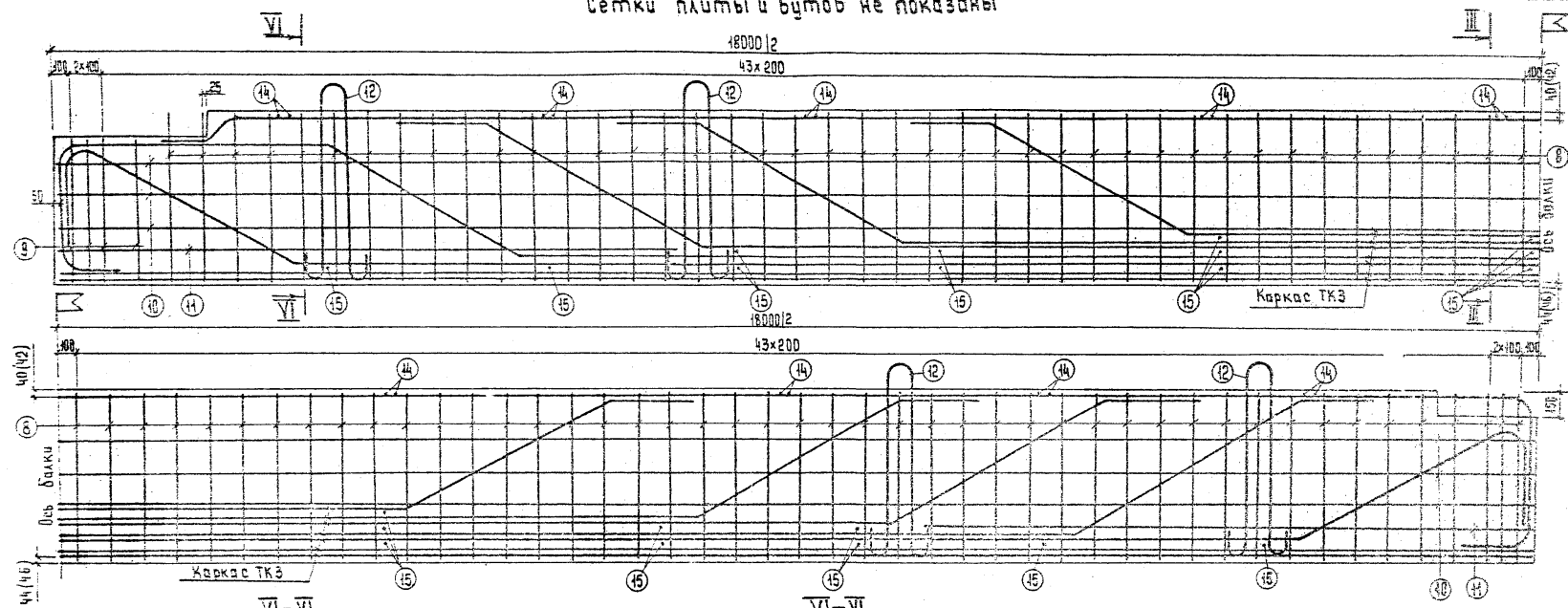
Министрострой СССР Глобальпроект гипо "Воздуздрпроект" Киевский филиал	Начальник ОДС Гращенко	Гл. спец. ОДС Гладченко	Гип Фельдман	Рук. группы Либереберг	Проектир. Моиско	Составил Подкова
---------------------------------------------------------------------------------	---------------------------	----------------------------	-----------------	---------------------------	---------------------	---------------------

ТК 1982	Армирование ребра крайней и промежуточной блок длиной 18м крайнего пролета цепи (БТпр - К16; БТкр - К16 <sup>1,2,3</sup> ) сварными арматурными каркасами из стали класса А-III и А-II	Серия 3.503.4-58 Выпуск 4 Лист 28
------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------

### Фасад

Сетки плиты и втубов не показаны

Минтрансстрой СССР Главтранспроект ГПИ «Совзнавпроект» Киевский филиал	Начальник ОУС <i>В. Руденко</i> Гриценко	Гл. спец. ОУС <i>В. Руденко</i> Гладченко	Г.П.П. <i>М. Руденко</i> Фельдман	Рук. группы <i>А. Руденко</i> Ауберберг	Проверил <i>М. Майко</i> Майко	Восстановил <i>М. Майко</i> Майко
---------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------	-------------------------------------------------	-----------------------------------------	-----------------------------------------------	--------------------------------------	-----------------------------------------



1. В скобках даны размеры при армировании каркасами из стали класса А-II.
2. Выноска каркасов и стержней приведена на листе №39, спецификация и выборка - на листах №48, 47.
3. Разрез III-III показан на листе №36 типовой серии 3503-14, вкл. 5 (инв. №74015).

Армирование ребра крайней и промежуточной балок длиной 18м крайнего пролета цепи (БТкр-К18<sup>I</sup>-1,2,3; БТпр-С18) вязаными каркасами из стали класса А-III и А-II

Серия 3503-1-56  
Выпуск Ават  
30

Минтрансстрой СССР  
 Гл.в.трансп.аэлект.  
 ГПН, завод-проект  
 Киевский филиал

ТК  
 1982

Начальник ОДС  
 Грищенко

Пр. спец. ОДС  
 Младченко

ГМП  
 Фельдман

Рек. группы  
 Мадерберг

Проект  
 Майко

Составил  
 Степаненко

Подпись  
 Подкова

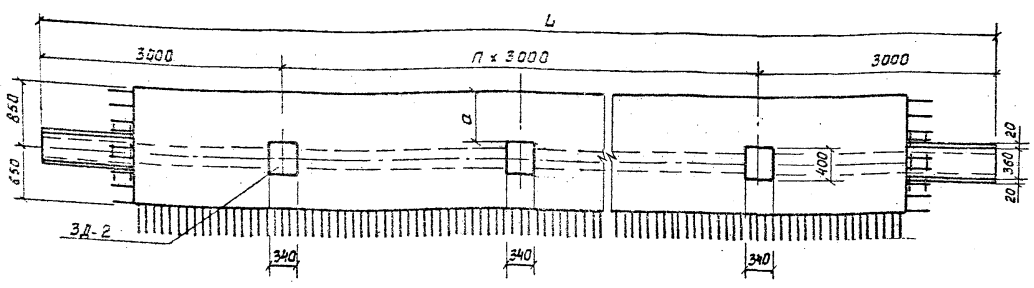


Таблица значений „п“

L, м	п
12	2
15	3
18	4

Таблица значений „а“

Марки балок	Габариты	Расстояние а, мм
БТкр-С12-1; БТкр-К12-1; БТкр-С15-1; БТкр-К15-1; БТкр-С18-1; БТкр-К18-1	Г-10+2×1,0; 2(Г-15,25+1,5)	680
БТкр-С12-2; БТкр-К12-2 БТкр-С15-2; БТкр-К15-2 БТкр-С18-2; БТкр-К18-2	Г-8+2×1,0 Г-11,5+2×1,5 2(Г-11,5+1,5)	850
БТкр-С12-3; БТкр-К12-3 БТкр-С15-3; БТкр-К15-3 БТкр-С18-3; БТкр-К18-3	Г-9,5+5×1,5 Г-13,25+5×1,5+2×1,5	1100

- На чертеже показано расположение закладных деталей в крайних балках средних пролетов температурно-неразрезной цепи, расположение закладных деталей в крайних балках концевых участков температурно-неразрезной цепи - аналогично.
- Конструкция закладной детали ЗД-2 см. в типовый серии З.503-14, Вып.Э(Инв.№710/5), лист №43.

Расход стали на закладные детали, кг

Длина балки, м	Количество ЗД-2 в балке, шт	Расход стали на ЗД-2 в балке		Итого
		Профильная сталь δ=10	Лрн. сталь ГОСТ 5781-75 φ12,7-II(III)	
12	3	39,6	2,7	42,3
15	4	52,8	3,6	56,4
18	5	66	4,5	70,5

Схема расположения закладных деталей для крепления траверсных и ограждающих блоков  
 Расход стали на закладные детали

Серия  
 З.503-14-58  
 Вып.Э, лист  
 4 31

Министерство ВВСР  
 Федеральное агентство по воздушным транспорту  
 Федеральная служба по надзору в сфере транспорта

Исполнитель: *М.С.С.*

Проверил: *М.С.С.*

Составил: *С.В.С.*

Исполнитель: *М.С.С.*

Проверил: *М.С.С.*

Составил: *С.В.С.*

Исполнитель: *М.С.С.*

Проверил: *М.С.С.*

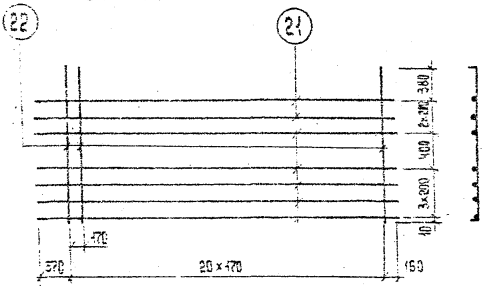
Составил: *С.В.С.*

Исполнитель: *М.С.С.*

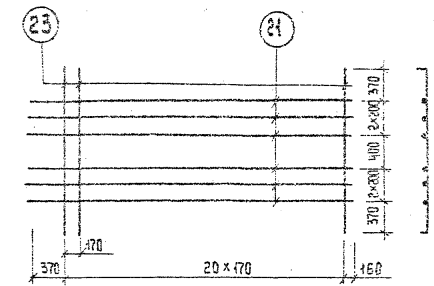
Проверил: *М.С.С.*

Составил: *С.В.С.*

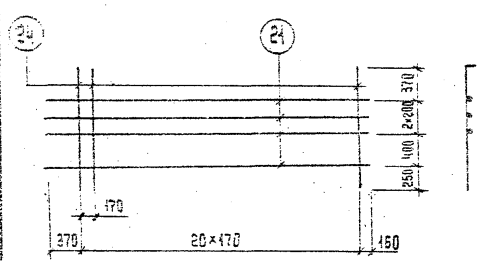
Сетка Т9Т



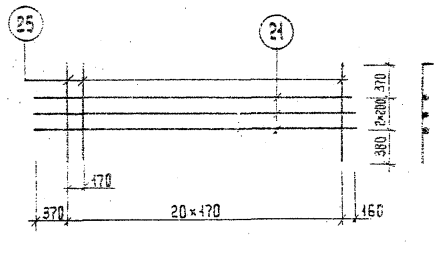
Сетка Т13



Сетка Т11Т



Сетка Т15Т



1. Сетки Т9Т, Т11Т, Т15Т зеркальны сеткам Т9Т, Т11Т, Т15Т.
2. Сетки Т9Б-1 и Т9Б-2 показаны на листе №33.
3. Сетки могут изготавливаться сварными или вязаными.

Спецификация  
 стержней на элемент

Марка элемента	Пос.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Объем Бетона м <sup>3</sup>
Сетка Т9Т	21	3930	8А-I	3930	7	27,8
Сетка Т13	22	80, 1780, 80	10А-III	1950	24	40,9
Сетка Т13	24	3930	8А-I	3930	6	23,6
Сетка Т13	23	80, 1940, 80	10А-III	2400	24	44,4
Сетка Т14Т	24	3930	8А-I	3930	3	11,8
Сетка Т14Т	24	80, 1420	14А-III	1500	24	31,8
Сетка Т15Т	24	3930	8А-I	3930	3	11,8
Сетка Т15Т	25	80, 1460	14А-III	1700	24	25,8

Выборка  
 стержней на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Объем	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	класс А-I		класс А-III			
	Ф мм	Штагов	Ф мм	Штагов		
Сетка Т9Т, Т9М	10,9	10,9	25,4	—	25,4	38,3
Сетка Т13	9,3	9,3	27,3	—	27,3	36,6
Сетка Т11Т, Т11М	4,7	4,7	—	38,4	38,4	43,1
Сетка Т15Т, Т15М	4,7	4,7	—	31,4	31,4	35,4

1272/6 32

ТК  
 1982

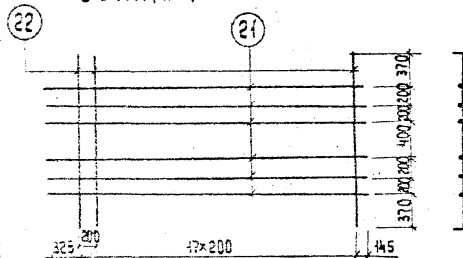
Арматурные сетки плиты бетон в соответствии спецификации класса А-III

Объем  
 1272/6  
 32

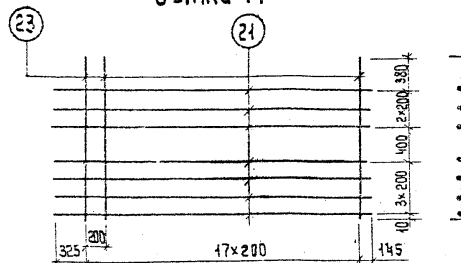
## Спецификация стержней на элемент

32

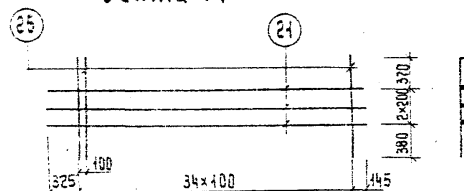
Сетка Т5



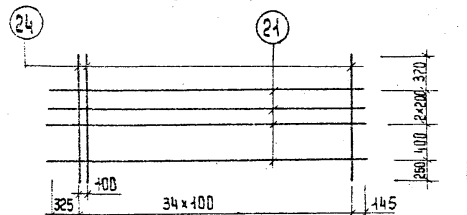
Сетка Т1<sup>т</sup>



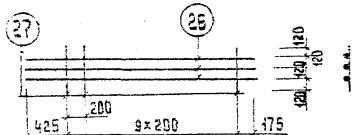
Сетка Т7<sup>т</sup>



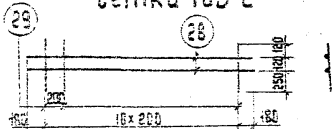
Сетка Т3<sup>т</sup>



Сетка ТСВ-1



Сетка ТСВ-2



Марка А-тв	Поз.	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м
Сетка Т5	21	3870	8А-I	3870	6	23,2
Сетка Т5	22	80   1940   80	12А-II	2100	48	37,8
Сетка Т1 <sup>т</sup>	21	3870	8А-I	3870	7	27,1
Сетка Т1 <sup>т</sup>	23	80   1990   80	12А-II	1950	48	35,4
Сетка Т7 <sup>т</sup>	21	3870	8А-I	3870	3	11,6
Сетка Т7 <sup>т</sup>	25	80   1150	12А-II	1230	35	43,0
Сетка Т3 <sup>т</sup>	21	3870	8А-I	3870	4	15,5
Сетка Т3 <sup>т</sup>	24	80   1420	12А-II	1500	35	52,5
Сетка ТСВ-1	25	2405	8А-I	2400	3	7,2
Сетка ТСВ-1	27	480	8А-I	480	40	4,8
Сетка ТСВ-2	28	2360	6А-I	2360	2	4,7
Сетка ТСВ-2	29	490	6А-I	490	11	5,4
Дол. стержней	3	80   1420	12А-II	1500	1	4,5
Дол. стержней	4	80   1940   80	12А-II	2100	1	2,1

### Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия					Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	класс А-I		класс А-II			
	Ø мм	шт/пог	Ø мм	шт/пог		
	6А-I	8А-I	12А-II	10А-II		
Сетка Т1 <sup>т</sup> , Т1 <sup>м</sup>	—	10,7	10,7	31,2	31,2	41,9
Сетка Т3 <sup>т</sup> , Т3 <sup>м</sup>	—	6,1	6,1	46,7	46,7	52,8
Сетка Т5	—	9,2	9,2	33,6	33,6	42,8
Сетка Т7 <sup>т</sup> , Т7 <sup>м</sup>	—	4,6	4,6	38,3	38,3	42,3
Сетка ТСВ-1	—	4,7	4,7	—	—	4,7
Сетка ТСВ-2	2,2	—	2,2	—	—	2,2

1. Сетки Т1<sup>т</sup>, Т7<sup>т</sup>, Т3<sup>т</sup> - зеркальные сеткам Т1<sup>м</sup>, Т7<sup>м</sup>, Т3<sup>м</sup>, изображенным на листе.
2. Сетки могут изготавливаться сварными или вязаными.

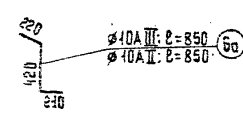
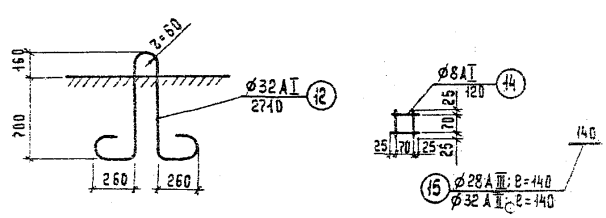
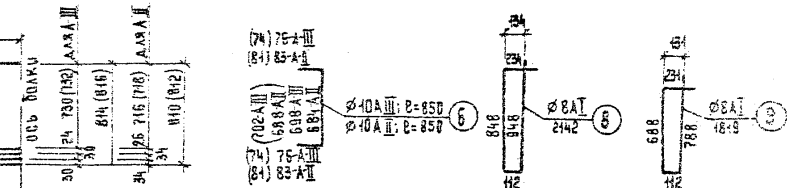
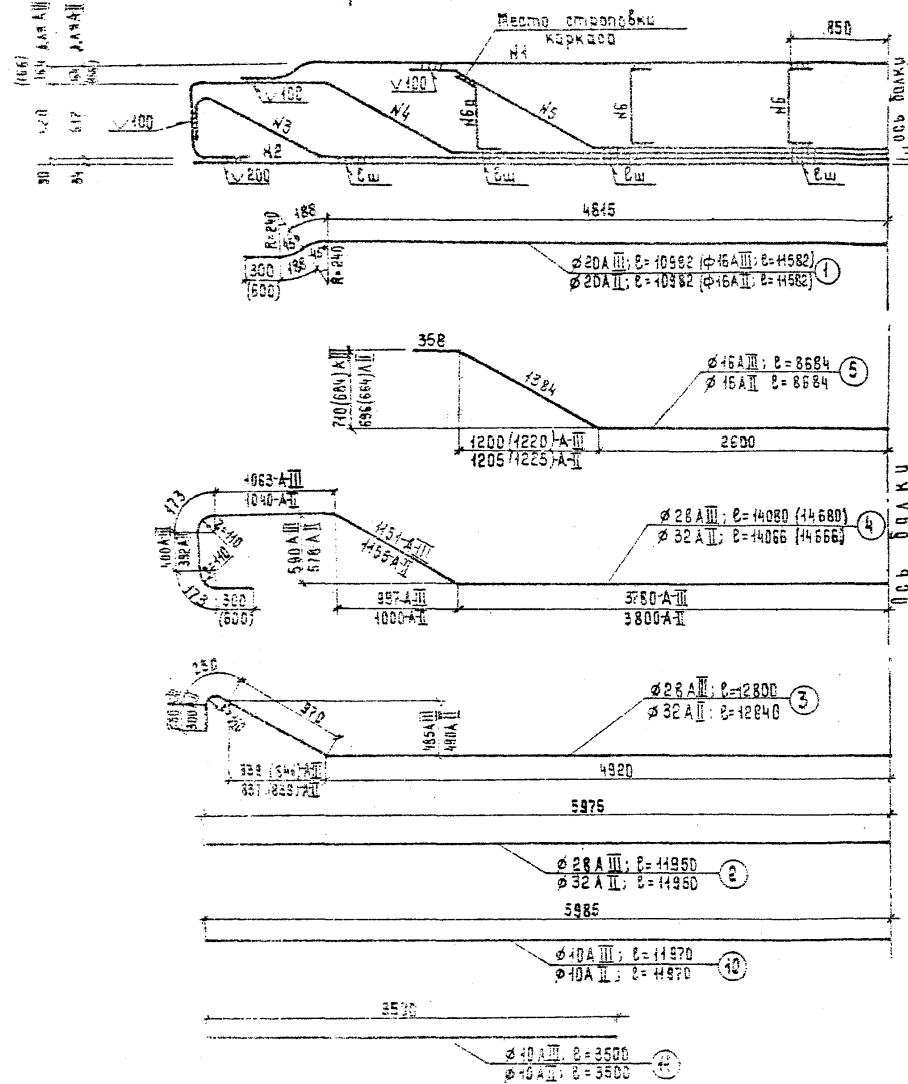
Арматурные сетки плиты и втулки балок с использованием стали класса А-II

Серия  
3.503.1-58  
Выпуск/лист  
35

1272/6 33

Проект № 1272/6  
 Инженер-проектировщик: [подпись]  
 Проверил: [подпись]  
 Инженер-проектировщик: [подпись]  
 Проверил: [подпись]  
 Инженер-проектировщик: [подпись]  
 Проверил: [подпись]

### Каркас ТК4



1. Работать совместно с листами №№ 23, 24.
2. Детали приварки стержней и радиусы перегибов показаны на листе № 45 серии 1272/6-14: 8-14, 8-15, 8-16, 8-17, 8-18, 8-19, 8-20, 8-21, 8-22, 8-23, 8-24, 8-25, 8-26, 8-27, 8-28, 8-29, 8-30, 8-31, 8-32, 8-33, 8-34, 8-35, 8-36, 8-37, 8-38, 8-39, 8-40, 8-41, 8-42, 8-43, 8-44, 8-45, 8-46, 8-47, 8-48, 8-49, 8-50, 8-51, 8-52, 8-53, 8-54, 8-55, 8-56, 8-57, 8-58, 8-59, 8-60, 8-61, 8-62, 8-63, 8-64, 8-65, 8-66, 8-67, 8-68, 8-69, 8-70, 8-71, 8-72, 8-73, 8-74, 8-75, 8-76, 8-77, 8-78, 8-79, 8-80, 8-81, 8-82, 8-83, 8-84, 8-85, 8-86, 8-87, 8-88, 8-89, 8-90, 8-91, 8-92, 8-93, 8-94, 8-95, 8-96, 8-97, 8-98, 8-99, 8-100.
3. В скобках даны размеры стержней для вязаных каркасов.
4. При сваривании стержней из арматуры класса А III длина односторонних швов  $l_{ш} = 170$  мм, из класса А II -  $l_{ш} = 190$  мм.
5. Все размеры даны в мм.

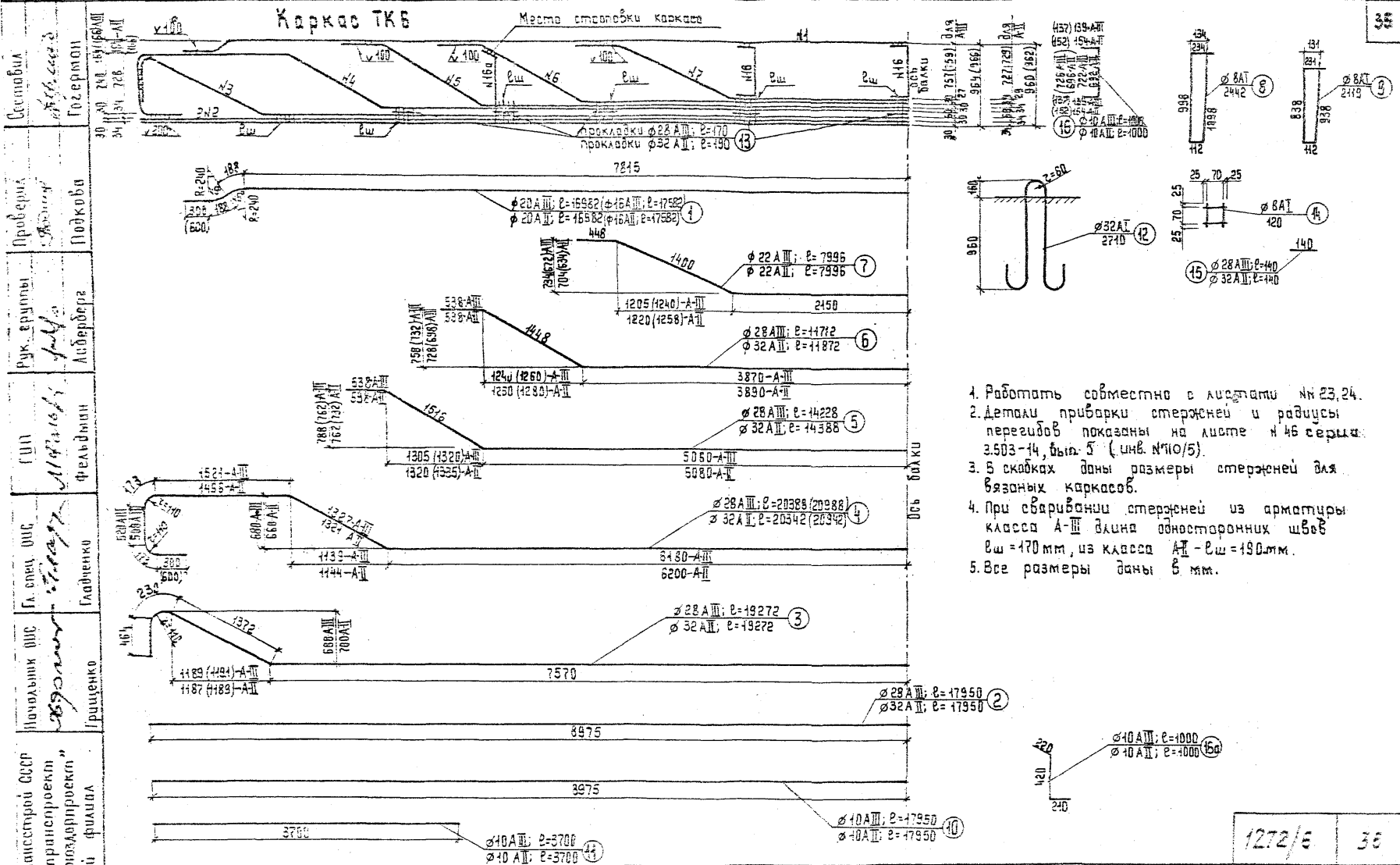
1272/6 34

Проектирование каркаса ТК4 с односторонних стержней валах 5Тк-040; 5Тк-072-1,23 валах 42м средине пролета цепи

Серия 1272/6-14  
 Выпуск 1400







1. Работать совместно с листами № 23, 24.
2. Детали приварки стержней и радиусы перегибов показаны на листе № 46 серии: 3.503-14, выш. 5 (инв. №10/5).
3. В скобках даны размеры стержней для вязаных каркасов.
4. При сваривании стержней из арматуры класса А-III длина односторонних швов  $e_{ш} = 170$  мм, из класса А-II -  $e_{ш} = 190$  мм.
5. Все размеры даны в мм.

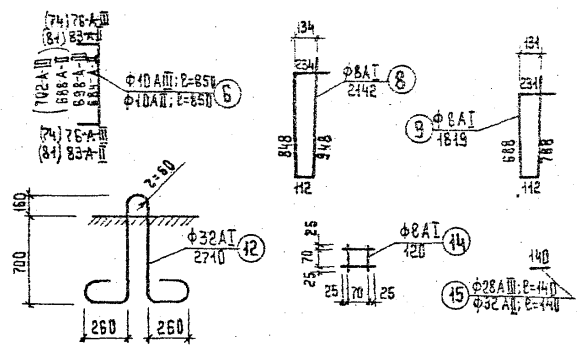
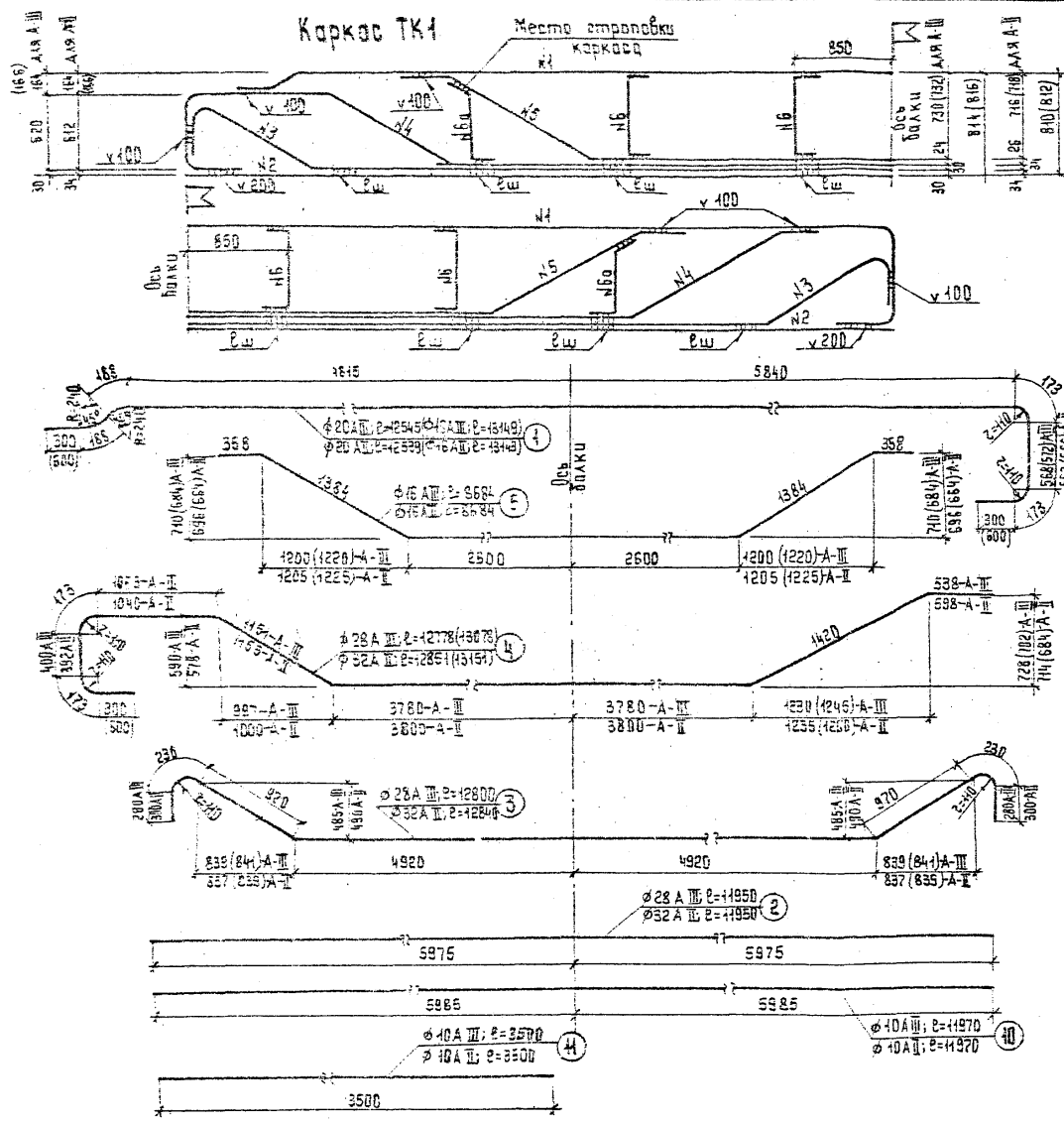
1272/5	38
Дата 20.03.1958 Выпуск листов 4 38	

Министерство СССР  
Гидротранспорт  
ГПЦ "Совхозпроект"  
Киевский филиал

Конструкция каркаса ТКБ и отдельных стержней балок БТр-С18; БТк-С18-1,2,3 длиной 18 м  
среднего пролета цепи

Семьков  
Госгорпроект  
Подкова  
Рук. группы  
Лидерберг  
ГШ  
Фельдман  
Г.А. спец. ОУС  
Гладенко  
Полоцкий ОУС  
Грищенко

Мини-проект ВЭСР Глубинный проект ГПР-ВЭСР/ДР/Проект Киевский филиал	Исполнитель Грищенко	И.в. спец. ВЭС Позар Галиченко	Тип Фельдман	Рук. группы Либерец	Проверка Гогерман	Составил Грищенко	Подкова
-------------------------------------------------------------------------------	-------------------------	--------------------------------------	-----------------	------------------------	----------------------	----------------------	---------

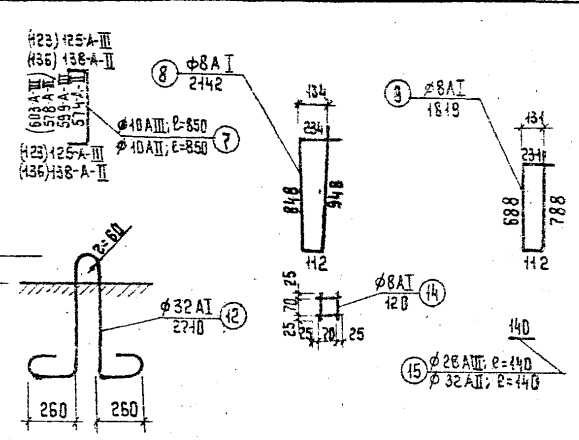
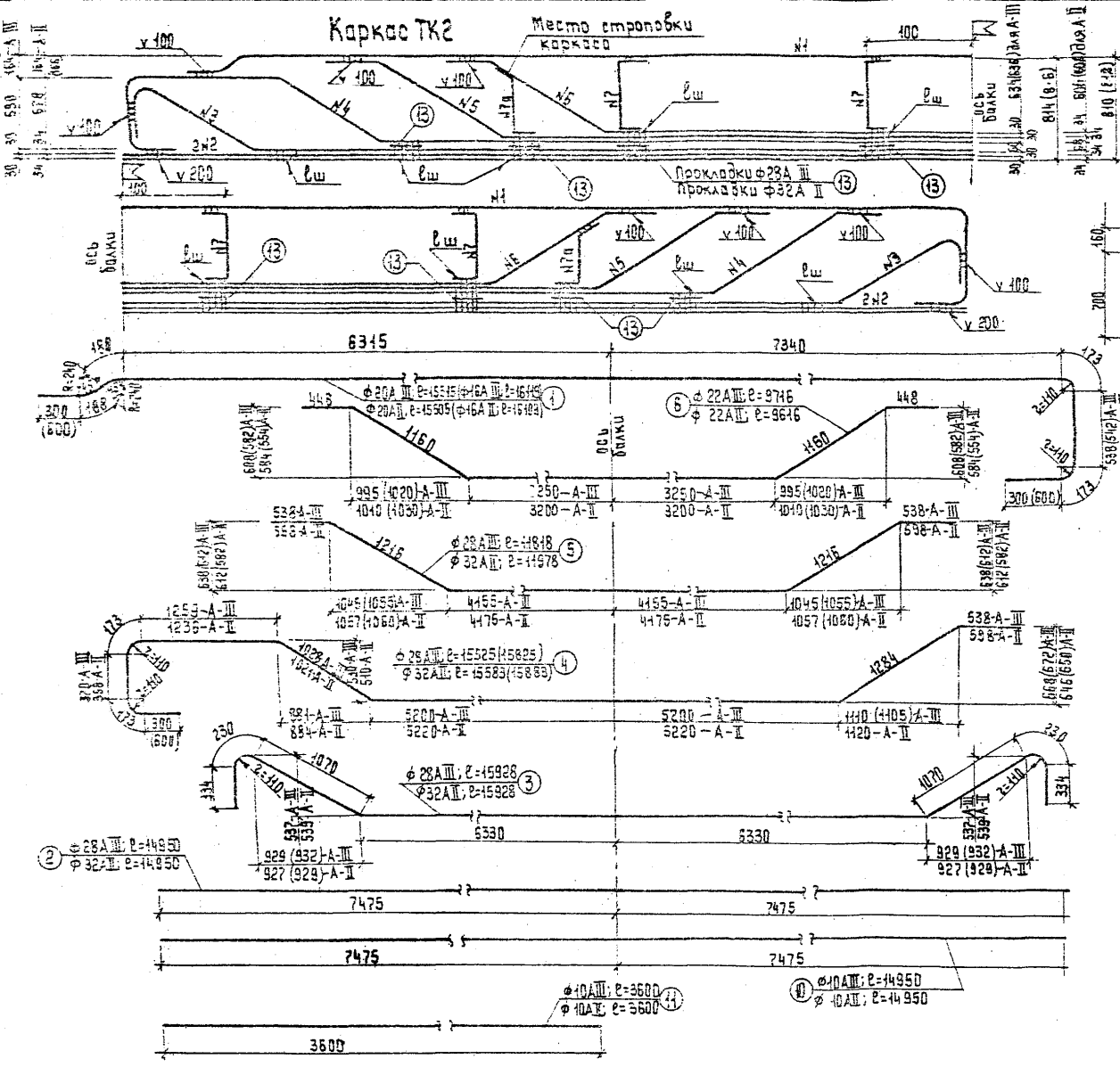


1. Работать совместно с листами № 25, 26.
2. Детали приварки стержней и радиусы перегибов показаны на листе № 46 серии 3503-14, выт. 5, (инв. № 710/5).
3. В скобках даны размеры стержней для вязаных каркасов.
4. При сваривании стержней из арматуры класса А-III длина односторонних швов  $l_w = 170$  мм, из класса А-II -  $l_w = 190$  мм.
5. Все размеры даны в мм.

1272/6	37
Серия 3503-1-58	
Выпуск/Лист	
4	37

Конструкция каркаса ТК1 и отдельных стержней блоков БТр-К12; БТр-К12-1,23 шириной 12 м крайнего пролета цепи

Министерство СССР Гидротранспорт ти "Союздортранс" Киевский филиал	Начальник ОУС Грищенко	Гл. спец. ОУС Гладченко	Гип Фельдман	Рук. группы Либерева	Проверил Тарасенко	Составил Падкова
-----------------------------------------------------------------------------	---------------------------	----------------------------	-----------------	-------------------------	-----------------------	---------------------



1. Работать совместно с листами №27,28.
2. Детали приварки стержней и радиусы перегибов показаны на листе №46 серии 3.503-14, Вып.5 (инв. № 740)5.
3. В скобках даны размеры стержней для вязаных каркасов.
4. При сваривании стержней из арматуры класса А-III длина односторонних швов  $l_{ш} = 170$  мм, из класса А-II -  $l_{ш} = 190$  мм.
5. Все размеры - в мм.

1272/6 38

ТК 1582	Конструкция каркаса ТК2 и отдельных стержней балок БТр-К15; БТ-К152-123 длиной 15 м крайнего пролета цепи	Серия 3.503.1-58 Выпуск 4	Лист 38
------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------	------------



# Спецификация стержней на ребро балок

Составил: *Корсаков*  
 Проверил: *Мас*  
 Рук. группы: *Андреев*  
 ГУП: *МРБ-4*  
 З.а. спец. ОУС: *Благов*  
 Начальник ОУС: *Степанов*  
 Минтрансстрой СССР: *Габрилянц*  
 Глабтранспроект: *ГП "Сюздортпроект"*  
 Киевский филиал: *Клибачкин*

БТпр-С12, БТкр-С12-1,2,3

Марка элемента	Позиция	Ф, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол-во элементов	Общая длина, м
Коркас ТК4	1	∅20AIII	10982	1	10,98	2	22,0
	2	∅28AIII	11350	1	11,95		23,9
	3	∅28AIII	12800	1	12,8		25,6
	4	∅28AIII	14000	1	14,1		28,2
	5	∅16AIII	8684	1	8,68		17,4
	5/2	∅10AIII	850	4/2	5,1		10,2
Холодный	8	∅8AII	2142	—	—	54	115,6
	9	∅8AII	1819	—	—	8	14,6
Продольные стержни	10	∅10AIII	11870	—	—	4	47,9
	11	∅10AIII	3500	—	—	4	14,0
Петли	12	∅32AII	2710	—	—	2	5,4

БТпр-С15, БТкр-С15-1,2,3

Марка элемента	Позиция	Ф, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол-во элементов	Общая длина, м		
Коркас ТК5	1	∅20AIII	13952	1	13,98	2	28,0		
	2	∅28AIII	14950	2	29,9		59,8		
	3	∅28AIII	15928	1	15,93		31,9		
	4	∅28AIII	17005	1	17,01		34,0		
	5	∅28AIII	11818	1	11,82		23,6		
	6	∅22AIII	9715	1	9,72		19,4		
	7/2	∅10AIII	850	4/2	5,1		10,2		
	13	∅28AIII	170	8	13,6		2,7		
	Холодный	8	∅8AII	2142	—		—	59	147,8
		9	∅8AII	1819	—		—	8	14,5
	Продольные стержни	10	∅10AIII	14550	—		—	4	59,8
		11	∅10AIII	3600	—		—	4	14,4
	Петли	12	∅32AII	2710	—		—	2	5,4

БТпр-С18, БТкр-С18-1,2,3

Марка элемента	Позиция	Ф, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол-во элементов	Общая длина, м		
Коркас ТК6	1	∅20AIII	16382	1	16,98	2	34,0		
	2	∅28AIII	17950	2	35,90		71,8		
	3	∅28AIII	19272	1	19,27		38,5		
	4	∅28AIII	20388	1	20,38		40,8		
	5	∅28AIII	14228	1	14,23		28,5		
	6	∅28AIII	14712	1	14,71		29,4		
	7	∅22AIII	7956	1	7,9		16,0		
	15/16	∅10AIII	1000	3/2	5,0		10,0		
	13	∅28AIII	170	9	15,3		3,1		
	Холодный	8	∅8AII	2442	—		—	84	205,1
		9	∅8AII	2119	—		—	8	17,8
	Продольные стержни	10	∅10AIII	17950	—		—	6	107,7
		11	∅10AIII	3700	—		—	4	14,8
Петли	12	∅32AII	2710	—	—	4	10,8		

## Выборка стали на ребро балок, кг

БТпр-С12, БТкр-С12-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия										всего	
	класс A-I					класс A-III						
	∅8AII	∅32AII	итого	∅10AIII	∅20AIII	∅22AIII	∅28AIII	итого	∅8AII	∅10AIII		
коркас ТК4	—	—	—	5,9	67,6	54,1	67,6	463,2	143,2	—	—	—
отдельные стержни	54,4	54,1	88,5	38,2	—	—	—	88,5	—	—	—	125,7

БТпр-С15, БТкр-С15-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия										всего	
	класс A-I					класс A-III						
	∅8AII	∅32AII	итого	∅10AIII	∅20AIII	∅22AIII	∅28AIII	итого	∅8AII	∅10AIII		
коркас ТК5	—	—	—	6,3	69,9	57,8	734,2	857,2	667,2	—	—	—
отдельные стержни	54,2	34,1	88,3	45,8	—	—	—	45,8	—	—	—	144,1

БТпр-С18, БТкр-С18-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия										всего	
	класс A-I					класс A-III						
	∅8AII	∅32AII	итого	∅10AIII	∅20AIII	∅22AIII	∅28AIII	итого	∅8AII	∅10AIII		
коркас ТК6	—	—	—	6,2	83,7	47,7	980,0	1447,6	1447,6	—	—	—
отдельные стержни	87,7	68,2	155,9	75,6	—	—	—	75,6	—	—	—	234,5

1272/6      40

Спецификации и выборки арматуры на ребро балок в среднем пролете цепи.  
 Выборка стержней из стали класса A-III

Серия  
35031-58  
Выпуск  
4

Спецификация стержней на ребро балок

БТпр-С12; БТкр-С12-1,2,3

Марка эл-та	Позиция	φ, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол-во эл-тов	Общая длина, м
Каркас ТК4	1	φ20AII	10982	1	10,98	2	22,0
	2	φ32AII	11950	1	11,95		23,9
	3	φ32AII	12840	1	12,84		25,7
	4	φ32AII	14080	1	14,08		28,2
	5	φ16AII	8584	1	8,58		17,4
	6	φ10AII	850	4/2	5,4		10,2
Хомуты	8	φ8AI	2142	—	—	54	115,7
	9	φ8AI	1819	—	—	8	14,6
Продольные стержни	10	φ10AII	11970	—	—	4	47,9
	11	φ10AII	3500	—	—	4	14,0
Пята	12	φ32AI	2710	—	—	2	5,4

БТпр-С15; БТкр-С15-1,2,3

Марка эл-та	Позиция	φ, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол-во эл-тов	Общая длина, м		
Каркас ТК5	1	φ20AII	13982	1	13,98	2	28,0		
	2	φ32AII	14950	1	14,95		59,8		
	3	φ32AII	15928	1	15,93		31,9		
	4	φ32AII	16962	1	16,96		33,9		
	5	φ32AII	11978	1	11,98		24,0		
	6	φ22AII	9616	1	9,62		19,2		
	7	φ10AII	850	4/2	5,4		10,2		
	13	φ32AII	190	8	1,52		3,0		
	Хомуты	8	φ8AI	2142	—		—	69	147,8
		9	φ8AI	1819	—		—	8	14,6
10		φ10AII	14950	—	—	4	59,8		
Пята	12	φ32AI	2710	—	—	2	5,4		

БТпр-С18; БТкр-С18-1,2,3

Марка эл-та	Позиция	φ, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол-во эл-тов	Общая длина, м		
Каркас ТК6	1	φ20AII	16982	1	16,98	2	34,0		
	2	φ32AII	17950	1	17,95		71,8		
	3	φ32AII	19272	1	19,27		38,5		
	4	φ32AII	20342	1	20,34		40,7		
	5	φ32AII	14988	1	14,99		29,8		
	6	φ32AII	11872	1	11,87		23,8		
	7	φ22AII	7956	1	7,96		16,0		
	16	φ10AII	1000	3/2	5,00		10,0		
	13	φ32AII	190	9	1,71		3,4		
	Хомуты	8	φ8AI	2442	—		—	84	205,1
		9	φ8AI	2119	—		—	8	17,0
		10	φ10AII	17950	—		—	6	107,7
	Продольные стержни	11	φ10AII	3700	—		—	4	14,8
Пята	12	φ32AI	2710	—	—	4	10,8		

Выборка стали на ребро балок, кг

БТпр-С12; БТкр-С12-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								Итого
	класс A-I				класс A-II				
	φ8AI	φ32AI	Итого	φ10AII	φ16AII	φ20AII	φ32AII	Итого	
Каркас ТК4	—	—	—	6,3	27,5	54,3	490,9	579,0	579,0
Отдельные стержни	51,4	34,1	85,5	38,2	—	—	—	38,2	123,7

БТпр-С15; БТкр-С15-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								Итого
	класс A-I				класс A-II				
	φ8AI	φ32AI	Итого	φ10AII	φ20AII	φ22AII	φ32AII	Итого	
Каркас ТК5	—	—	—	6,3	68,9	57,2	962,9	1095,3	1095,3
Отдельные стержни	64,2	34,1	98,3	45,8	—	—	—	45,8	144,1

БТпр-С18; БТкр-С18-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								Итого
	класс A-I				класс A-II				
	φ8AI	φ32AI	Итого	φ10AII	φ20AII	φ22AII	φ32AII	Итого	
Каркас ТК6	—	—	—	6,2	83,6	47,7	1306,2	1443,7	1443,7
Отдельные стержни	87,7	68,1	155,8	75,6	—	—	—	75,6	231,4

1272/6 41

ТК 1982 Спецификация и выборка арматуры на ребро балок в среднем пролете цепи. Вариант сварных каркасов из стали класса A-II.

Всего 3503,1-58  
Выпуск лист 4 41

Министерство СССР  
Гостранспроект  
ГПИ «СоборДорПроект»  
Киевский филиал

Начальник ОУС  
Грищенко

Гл. инж. ОУС  
Галдченко

Г.П.П.  
Фельдман

Рук. группы  
Луберберг

Проектировщик  
Майко

Составил  
Подкова

# Спецификация стержней на ребро балок

БТпр-С-12, БТкр-С-12-1,2,3

Марка эл-та	Позиция	φ, мм	длина, мм	кол. на элемент	длина на элемент, м	кол-во эл-тов	общая длина, м
каркас ТК4	1	φ16AIII	11582	4	11,58	2	23,2
	2	φ28AIII	11950	4	11,95		23,9
	3	φ28AIII	12200	4	12,8		25,6
	4	φ28AIII	14680	4	14,68		29,4
	5	φ16AIII	2684	4	2,68		17,4
	6	φ10AIII	850	4/2	5,1		10,2
комуты	8	φ8AII	2142	—	—	34	115,6
	9	φ8AII	1819	—	—	8	14,6
противоусловные стержни	10	φ10AIII	11970	—	—	4	47,9
	11	φ10AIII	3500	—	—	4	14,0
	14	φ8AII	120	4	0,48	9	4,3
	15	φ28AIII	140	1	0,14	6	2,9
	петли	12	φ32AII	2710	—	—	2

БТпр-С-15, БТкр-С-15-1,2,3

Марка эл-та	Позиция	φ, мм	длина, мм	кол. на элемент	длина на элемент, м	кол-во эл-тов	общая длина, м
каркас ТК5	1	φ16AIII	11582	4	11,58	2	29,2
	2	φ28AIII	11950	2	29,9		59,8
	3	φ28AIII	15928	4	15,93		31,9
	4	φ28AIII	17306	4	17,31		34,6
	5	φ28AIII	11818	4	11,82		23,6
	6	φ22AIII	9716	4	9,72		19,4
	7	φ10AIII	850	4/2	5,1		10,2
комуты	8	φ8AII	2142	—	—	63	147,8
	9	φ8AII	1819	—	—	8	14,6
противоусловные стержни	10	φ10AIII	11950	—	—	4	59,8
	11	φ10AIII	3500	—	—	4	14,4
	14	φ8AII	120	4	0,48	9	4,3
петли	15	φ28AIII	140	1	0,14	16	2,3
	12	φ32AII	2710	—	—	2	5,4

БТпр-С-18; БТкр-С-18-1,2,3

Марка эл-та	Позиция	φ, мм	длина, мм	кол. на элемент	длина на элемент, м	кол-во эл-тов	общая длина, м
каркас ТК6	1	φ16AIII	11582	4	11,58	2	35,2
	2	φ28AIII	11950	2	35,9		71,8
	3	φ28AIII	19272	4	19,27		38,6
	4	φ28AIII	20988	4	20,99		42,0
	5	φ28AIII	14228	4	14,23		28,5
	6	φ28AIII	11712	4	11,71		23,4
	7	φ22AIII	7936	4	8,2		16,0
комуты	16/16a	φ10AIII	1000	3/2	5,0	—	10,0
	8	φ8AII	2442	—	—	84	205,1
противоусловные стержни	9	φ8AII	2119	—	—	8	17,0
	10	φ10AIII	11950	—	—	6	107,7
петли	11	φ10AIII	3700	—	—	4	14,8
	14	φ8AII	120	4	0,48	9	4,3
	15	φ28AIII	140	1	0,14	21	2,9
12	φ32AII	2710	—	—	4	10,8	

## Выборка стали на ребро балок, кг

БТпр-С-12, БТкр-С-12-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								всего
	класс А-I				класс А-III				
	φ8AII	φ32AII	итого	φ10AIII	φ16AIII	φ22AIII	φ28AIII	итого	
Каркас ТК4	—	—	—	63	64,2	—	381,4	451,6	451,6
Отдельные стержни	52,8	34,4	86,9	38,4	—	—	4,4	42,5	129,4

БТпр-С-15, БТкр-С-15-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								всего
	класс А-I				класс А-III				
	φ8AII	φ32AII	итого	φ10AIII	φ16AIII	φ22AIII	φ28AIII	итого	
Каркас ТК5	—	—	—	63	46,1	57,8	724,0	834,2	834,2
Отдельные стержни	55,8	34,4	99,9	45,8	—	—	11,1	56,9	156,8

БТпр-С-18, БТкр-С-18-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								всего
	класс А-I				класс А-III				
	φ8AII	φ32AII	итого	φ10AIII	φ16AIII	φ22AIII	φ28AIII	итого	
Каркас ТК6	—	—	—	6,2	55,8	42,7	986,8	1096,3	1096,3
Отдельные стержни	89,4	68,2	157,6	75,6	—	—	14,2	89,8	247,4

1272/6      42

ТК 1292 Спецификации и выборки арматуры на ребро балок в среднем пролете цепи. Серия 3.503.1-58  
 Вариант вязаных каркасов из стали класса А-III. Выпуск 4 Лист 42

Минтрансстрой СССР  
 Главтранспроект  
 ГПИ "Сюздарпроект"  
 Киевский филиал  
 Начальник ОПС  
 В.В.В.  
 Инженер  
 Гладченко  
 Руководитель  
 М.И.М.  
 Фельдман  
 Рук. группы  
 Луберберг  
 Проверил  
 Майко  
 Составил  
 Кошкин  
 Государман

# Спецификация стержней на ребро балок

БТпр - С12, БТкр - С12-1,2,3

Марка элемента	Позиция	Ø, мм	длина, мм	кол. на элемент	длина на элемент, м	кол. на элемент	общая длина, м
каркас ТК4	1	Ø16AII	14582	1	14,58	2	23,2
	2	Ø32AII	14950	1	14,95		23,9
	3	Ø32AII	12340	1	12,34		25,7
	4	Ø32AII	14666	1	14,67		29,3
	5	Ø16AII	8684	1	8,68		17,4
	6	Ø10AII	850	4/2	5,1		10,2
хомуты	8	Ø8AI	2442	—	—	54	115,7
	9	Ø8AI	1819	—	—	8	14,5
фрагменты стержней	10	Ø10AII	14950	—	—	4	47,9
	11	Ø10AII	3500	—	—	4	14,0
фрагменты стержней	14	Ø8AI	120	4	0,48	7	3,4
	15	Ø32AII	140	1	0,14	6	0,9
петли	12	Ø32AI	2740	—	—	2	5,4

БТпр - С15, БТкр - С15-1,2,3

Марка элемента	Позиция	Ø, мм	длина, мм	кол. на элемент	длина на элемент, м	кол. на элемент	общая длина, м
каркас ТК5	1	Ø16AII	14582	1	14,58	2	29,2
	2	Ø32AII	14950	2	29,9		59,8
	3	Ø32AII	15928	1	15,93		31,9
	4	Ø32AII	17262	1	17,26		34,5
	5	Ø32AII	14978	1	14,98		24,0
	6	Ø22AII	9616	1	9,62		19,2
хомуты	7a	Ø10AII	850	4/2	5,1	—	10,2
	8	Ø8AI	2442	—	—	63	147,8
хомуты	9	Ø8AI	1819	—	—	8	14,6
	10	Ø10AII	14950	—	—	4	59,8
фрагменты стержней	11	Ø10AII	3500	—	—	4	14,4
	14	Ø8AI	120	4	0,48	9	4,8
фрагменты стержней	15	Ø32AI	140	1	0,14	16	2,3
петли	12	Ø32AI	2740	—	—	2	5,4

БТпр - С18, БТкр - С18-1,2,3

Марка элемента	Позиция	Ø, мм	длина, мм	кол. на элемент	длина на элемент, м	кол. на элемент	общая длина, м
каркас ТК6	1	Ø16AII	17582	1	17,58	2	35,2
	2	Ø32AII	17950	2	35,9		71,8
	3	Ø32AII	19272	1	19,27		38,6
	4	Ø32AII	20942	1	20,94		41,9
	5	Ø32AII	14388	1	14,39		28,8
	6	Ø32AII	14672	1	14,67		23,7
	7	Ø22AII	7986	1	7,99		16,0
хомуты	16/16a	Ø10AII	1000	3/2	5,0	—	10,0
	8	Ø8AI	2442	—	—	84	205,1
хомуты	9	Ø8AI	2419	—	—	8	17,0
	10	Ø10AII	17950	—	—	6	107,7
фрагменты стержней	11	Ø10AII	3700	—	—	4	14,8
	14	Ø8AI	120	4	0,48	9	4,3
фрагменты стержней	15	Ø32AII	140	1	0,14	21	2,9
петли	12	Ø32AI	2740	—	—	4	10,8

## Выборка стали на ребро балок, кг

БТпр - С12, БТкр - С12-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								всего
	класс AI				класс AII				
	Ø8AI	Ø32AI	итого	Ø10AII	Ø16AII	Ø22AII	Ø32AII	итого	
каркас ТК4	—	—	—	6,3	64,2	—	497,9	568,4	568,4
отдельные стержни	52,8	34,1	86,9	38,1	—	—	5,7	43,8	130,7

БТпр - С15, БТкр - С15-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								всего
	класс AI				класс AII				
	Ø8AI	Ø32AI	итого	Ø10AII	Ø16AII	Ø22AII	Ø32AII	итого	
каркас ТК5	—	—	—	6,3	46,1	57,2	947,8	1057,4	1057,4
отдельные стержни	66,1	34,1	100,2	45,8	—	—	14,5	60,3	160,5

БТпр - С18, БТкр - С18-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								всего
	класс AI				класс AII				
	Ø8AI	Ø32AI	итого	Ø10AII	Ø16AII	Ø22AII	Ø32AII	итого	
каркас ТК6	—	—	—	6,2	56,6	47,7	1292,3	1404,8	1404,8
отдельные стержни	89,4	68,1	157,5	75,6	—	—	21,5	97,1	254,5

1272/6      45

Спецификации и выборки арматуры на ребро балок в среднем пролете цепи.  
 Вариант вязанных каркасов из стали класса А-II

Серия  
3.503.1-58  
Выпуск      листов  
4              43

Министрострой СССР  
 Главинженерпроект  
 ГПИ «Союздорпроект»  
 Киевский филиал  
 Начальник ОК  
 М.В. Сидоренко  
 Главный инженер  
 М.В. Сидоренко  
 Руководитель  
 М.В. Сидоренко  
 Рук. группы  
 М.В. Сидоренко  
 Проверил  
 М.В. Сидоренко  
 Составил  
 М.В. Сидоренко



# Спецификация стержней на ребро балок

Составил: *Степанов*  
 Проверил: *Маслов*  
 Рук. группы: *Иванов*  
 ГИП: *Иванов*  
 Начальник цеха: *Иванов*  
 Начальник цеха: *Иванов*  
 Министром СССР: *Иванов*  
 Клубранепроект: *Иванов*  
 ГИП "Согорпроект"  
 Киевский филиал

БТпр-К12, БТкр-К12<sup>Т</sup>-1,2,3

Марка ст.-то	Позиция	Ø, мм	длина, мм	кол. на элемент	длина на элемент, мм	кол. в ст.-то	общая длина, м
Каркас ТК1	1	Ø20AIII	12545	1	12,55	2	25,1
	2	Ø28AIII	11950	1	11,95		23,9
	3	Ø28AIII	12800	1	12,8		25,6
	4	Ø28AIII	12778	1	12,78		25,6
	5	Ø16AIII	8684	1	8,68		17,4
	6	Ø10AIII	850	1/2	5,1		10,2
Хомуты	8	Ø8A I	2142	—	—	58	124,2
	9	Ø8A I	1819	—	—	4	7,3
Продольные стержни	10	Ø10AIII	11970	—	—	4	47,9
	11	Ø10AIII	3500	—	—	4	14,0
Пята	12	Ø32A I	2710	—	—	2	5,4

БТпр-К15, БТкр-К15<sup>Т</sup>-1,2,3

Марка ст.-то	Позиция	Ø, мм	длина, мм	кол. на элемент	длина на элемент, мм	кол. в ст.-то	общая длина, м
Каркас ТК2	1	Ø22AIII	15515	1	15,52	2	31,0
	2	Ø28AIII	14950	2	29,9		59,8
	3	Ø28AIII	15928	1	15,93		31,9
	4	Ø28AIII	15525	1	15,53		31,1
	5	Ø28AIII	11818	1	11,82		23,6
	6	Ø22AIII	9716	1	9,72		19,4
	7	Ø10AIII	850	1/2	5,1		10,2
Хомуты	13	Ø28AIII	170	8	1,36	—	2,7
	8	Ø8A I	2142	—	—	73	156,4
Продольные стержни	9	Ø8A I	1819	—	—	4	7,3
	10	Ø10AIII	14950	—	—	4	59,8
Пята	11	Ø10AIII	3600	—	—	4	14,4
Пята	12	Ø32A I	2710	—	—	2	5,4

БТпр-К18, БТкр-К18<sup>Т</sup>-1,2,3

Марка ст.-то	Позиция	Ø, мм	длина, мм	кол. на элемент	длина на элемент, мм	кол. в ст.-то	общая длина, м
Каркас ТК3	1	Ø20AIII	18665	1	18,67	2	37,3
	2	Ø28AIII	17950	2	35,9		71,8
	3	Ø28AIII	19272	1	19,27		38,6
	4	Ø28AIII	18496	1	18,49		37,0
	5	Ø28AIII	14228	1	14,23		28,5
	6	Ø28AIII	11712	1	11,71		23,4
	7	Ø22AIII	7996	1	8,0		16,0
Хомуты	16	Ø16AIII	1000	3/2	5,0	—	10,0
	13	Ø28AIII	170	9	1,53	—	3,1
Продольные стержни	8	Ø8A I	2442	—	—	88	214,8
	9	Ø8A I	2419	—	—	4	8,5
Продольные стержни	10	Ø10AIII	17950	—	—	6	107,7
	11	Ø10AIII	3700	—	—	4	14,8
Пята	12	Ø32A I	2710	—	—	4	10,8

## Выборка стали на ребро балок, кг

БТпр-К12, БТкр-К12<sup>Т</sup>-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								всего
	класс А-I				класс А-III				
	Ø8A I	Ø32A I	итого	Ø10AIII	Ø16AIII	Ø22AIII	Ø28AIII	итого	
каркас ТК1	—	—	—	6,3	27,5	61,8	362,7	458,3	458,3
отдельные стержни	54,8	54,1	88,0	38,1	—	—	—	38,1	124,1

БТпр-К15, БТкр-К15<sup>Т</sup>-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								всего
	класс А-I				класс А-III				
	Ø8A I	Ø32A I	итого	Ø10AIII	Ø20AIII	Ø22AIII	Ø28AIII	итого	
каркас ТК2	—	—	—	6,3	76,3	57,8	720,2	860,6	860,6
отдельные стержни	64,7	34,1	88,8	45,8	—	—	—	45,8	144,6

БТпр-К18, БТкр-К18<sup>Т</sup>-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								всего
	класс А-I				класс А-III				
	Ø8A I	Ø32A I	итого	Ø10AIII	Ø20AIII	Ø22AIII	Ø28AIII	итого	
каркас ТК3	—	—	—	6,2	91,8	47,7	977,6	1123,3	1123,3
отдельные стержни	88,2	68,2	156,4	75,6	—	—	—	75,6	232,0

1272/6      44

Спецификации и выборки арматуры на ребро балок в крайнем пролете цепи.  
 Вариант сварных каркасов из стали класса А-III

Серия 3.503.1-58  
 Выпуск лист 4 44

ТК  
1382

# Спецификация стержней на ребро балок

Минтрансстрой СССР  
 Госстройпроект  
 ГПИ, Союздизпроект  
 Киевский филиал  
 Начальник ОУС  
 Грищенко  
 Гл. спец. ОУС  
 Гладченко  
 ГИП  
 Фельдман  
 Рук. групп  
 Луберберг  
 Проверил  
 Машко  
 Составил  
 Гогерман

БТпр-К12, БТкр-К12<sub>к</sub>-1,2,3

Марка элемента	Позиция	φ, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, мм	Кол-во стержней	Общая длина, м
Каркас ТК1	1	φ20AII	12539	1	12,54	2	25,1
	2	φ32AII	11950	1	11,95		23,9
	3	φ32AII	12840	1	12,84		25,7
	4	φ32AII	12854	1	12,85		25,7
	5	φ16AII	8684	1	8,68		17,4
	6	φ10AII	850	2	5,1		10,2
	8	φ8AI	2442	—	—		56
Хомуты	9	φ8AI	1819	—	—	4	7,3
	10	φ10AII	11970	—	—	4	47,9
Пята	11	φ10AII	3500	—	—	4	14,0
	12	φ32AI	2710	—	—	2	5,4

БТпр-К15, БТко-К15<sub>к</sub>-1,2,3

Марка элемента	Позиция	φ, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, мм	Кол-во стержней	Общая длина, м		
Каркас ТК2	1	φ20AII	15505	1	15,51	2	31,0		
	2	φ32AII	14950	2	29,9		59,8		
	3	φ32AII	15928	1	15,93		31,9		
	4	φ32AII	15583	1	15,58		31,2		
	5	φ32AII	11978	1	11,98		24,0		
	6	φ22AII	9616	1	9,62		19,2		
	7	φ10AII	850	2	5,1		10,2		
	13	φ32AII	190	8	1,52		3,0		
	Хомуты	8	φ8AI	2442	—		—	73	156,4
		9	φ8AI	1819	—		—	4	7,3
	Пята	10	φ10AII	11950	—		—	4	59,8
		11	φ10AII	3600	—		—	4	14,4
	12	φ32AI	2710	—	—		2	5,4	

БТпр-К18, БТкр-К18<sub>к</sub>-1,2,3

Марка элемента	Позиция	φ, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, мм	Кол-во стержней	Общая длина, м		
Каркас ТК3	1	φ20AII	18655	1	18,66	2	37,3		
	2	φ32AII	17950	2	35,9		71,8		
	3	φ32AII	19272	1	19,27		38,5		
	4	φ32AII	18553	1	18,55		37,1		
	5	φ32AII	14388	1	14,39		28,8		
	6	φ32AII	11872	1	11,87		23,8		
	7	φ22AII	7986	1	8,0		16,0		
	13	φ32AII	190	9	1,74		3,4		
	Хомуты	8	φ8AI	2442	—		—	88	214,9
		9	φ8AI	2119	—		—	4	8,5
	Пята	10	φ10AII	17950	—		—	6	107,7
		11	φ10AII	3700	—		—	4	14,8
	12	φ32AI	2710	—	—		4	10,8	

## Выборка стали на ребро балок, кг

БТпр-К12, БТкр-К12<sub>к</sub>-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								Всего
	класс AI				класс AII				
	φ8AI	φ32AII	φ20AII	φ10AII	φ32AII	φ22AII	φ32AII	φ10AII	
Каркас ТК1	—	—	—	6,3	27,5	62,0	475,1	570,9	570,9
Итеральные стержни	61,3	34,1	86,0	38,2	—	—	—	38,2	124,2

БТпр-К15, БТкр-К15<sub>к</sub>-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								Всего
	класс AI				класс AII				
	φ8AI	φ32AII	φ20AII	φ10AII	φ32AII	φ22AII	φ32AII	φ10AII	
Каркас ТК2	—	—	—	6,3	76,3	57,2	925,9	1066,7	1066,7
Итеральные стержни	84,7	34,1	92,2	45,8	—	—	—	45,8	144,6

БТпр-К18, БТкр-К18<sub>к</sub>-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								Всего
	класс AI				класс AII				
	φ8AI	φ32AII	φ20AII	φ10AII	φ32AII	φ22AII	φ32AII	φ10AII	
Каркас ТК3	—	—	—	6,2	51,8	47,7	1238,5	1429,2	1429,2
Итеральные стержни	88,2	68,2	158,4	75,6	—	—	—	75,6	232

1272,6     46

Спецификации и выборки арматуры на ребро балок в крайнем пролете цели. Вариант основных каркасов из стали класса А-II

ТК  
1982

Дата  
 3.02.1982  
 Выполнил  
 Лист  
 45

Спецификация стержней на ребро балок

БТпр-К12, БТкр-К12<sub>н</sub>-1,2,3

Марка элемента	Позиция	Ф, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол. во элемент	Общая длина, м
Каркас ТК1	1	φ16AIII	13149	1	13,15		26,3
	2	φ28AIII	11950	1	11,95		23,9
	3	φ28AIII	12800	1	12,80		25,6
	4	φ28AIII	13078	1	13,08	2	26,2
	5	φ16AIII	8584	1	8,58		17,4
	6	φ10AIII	850	4	5,1		10,2
Хомуты	8	φ8A I	2142	-	-	58	124,2
	9	φ8A I	1819	-	-	4	7,3
Протыбовочные стержни	10	φ10AIII	11970	-	-	4	47,9
	11	φ10AIII	3500	-	-	4	14,0
Фиксаторы	14	φ8A I	120	4	0,48	7	3,4
	15	φ28AIII	140	1	0,14	6	0,9
Петли	12	φ32A I	2710	-	-	2	5,4

БТпр-К15, БТкр-К15<sub>н</sub>-1,2,3

Марка элемента	Позиция	Ф, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол. во элемент	Общая длина, м
Каркас ТК2	1	φ16AIII	16119	1	16,12		32,2
	2	φ28AIII	14950	2	29,9		59,8
	3	φ28AIII	15928	1	15,93	2	31,9
	4	φ28AIII	15825	1	15,83		31,7
	5	φ28AIII	11818	1	11,82		23,6
	6	φ22AIII	9716	1	9,72		19,4
	7	φ10AIII	850	4	5,1		10,2
Хомуты	8	φ8A I	2142	-	-	73	156,4
	9	φ8A I	1819	-	-	4	7,3
Протыбовочные стержни	10	φ10AIII	14950	-	-	4	59,8
	11	φ10AIII	3600	-	-	4	14,4
Фиксаторы	14	φ8A I	120	4	0,48	9	4,3
	15	φ28AIII	140	1	0,14	16	2,3
Петли	12	φ32A I	2710	-	-	2	5,4

БТпр-К18, БТкр-К18<sub>н</sub>-1,2,3

Марка элемента	Позиция	Ф, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол. во элемент	Общая длина, м
Каркас ТК3	1	φ16AIII	19269	1	19,27		38,5
	2	φ28AIII	17950	2	35,9		71,8
	3	φ28AIII	19272	1	19,27		38,5
	4	φ28AIII	18796	1	18,79	2	37,6
	5	φ28AIII	14228	1	14,23		28,5
	6	φ28AIII	11742	1	11,74		23,4
	7	φ22AIII	7996	1	8,0		16,0
Хомуты	8	φ8A I	2142	-	-	88	214,9
	9	φ8A I	2119	-	-	4	8,5
Протыбовочные стержни	10	φ10AIII	17950	-	-	6	107,7
	11	φ10AIII	3700	-	-	4	14,8
Фиксаторы	14	φ8A I	120	4	0,48	9	4,3
	15	φ28AIII	140	1	0,14	21	2,9
Петли	12	φ32A I	2710	-	-	4	10,8

Выборка стали на ребро балок, кг

БТпр-К12, БТкр-К12<sub>н</sub>-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия							Всего	
	класс А I			класс А III					
	φ8A I	φ32A I	Итого	φ10A III	φ16A III	φ22A III	φ28A III		Итого
Каркас ТК1	-	-	-	6,3	69,1	-	365,6	444,0	444,0
Отдельные стержни	53,3	34,1	87,4	38,2	-	-	4,4	42,5	129,9

БТпр-К15, БТкр-К15<sub>н</sub>-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия							Всего	
	класс А I			класс А III					
	φ8A I	φ32A I	Итого	φ10A III	φ16A III	φ22A III	φ28A III		Итого
Каркас ТК2	-	-	-	6,3	50,9	57,8	210,0	825,0	825,0
Отдельные стержни	66,4	34,1	100,5	45,5	-	-	11,1	56,9	157,4

БТпр-К18, БТкр-К18<sub>н</sub>-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия							Всего	
	класс А I			класс А III					
	φ8A I	φ32A I	Итого	φ10A III	φ16A III	φ22A III	φ28A III		Итого
Каркас ТК3	-	-	-	6,2	60,8	47,7	565,0	1079,7	1079,7
Отдельные стержни	89,9	68,1	158,0	75,6	-	-	14,0	89,6	247,6

Спецификации и выборки арматуры на ребро балок с крайнем пролете цепи.  
 Вариант вязаных каркасов из стали класса А-III.

Серия 3.503.1-58  
 Выпуск 4 Лист 46

1272/6 46

Министерство СССР  
 Главтранспроект  
 ГПИ «Воздипроект»  
 Киевский филиал

Инженер ОУС  
 В.В.В.В.

Гл. спец. ОУС  
 В.В.В.В.

Гл. инж. ОУС  
 В.В.В.В.

Рук. группы  
 В.В.В.В.

Проверка  
 В.В.В.В.

Составил  
 В.В.В.В.

Госгипротранс

Майко

Либерева

Фельдман

Гладченко

Грищенко

1982

ТК

# Спецификация стержней на ребро балок

БТпр-К12; БТкр-К12<sub>н</sub>-1,2,3

Марка элемента	Позиция	Ø, мм	Длина, мм	Кол-во элементов	Длина на элемент, м	Кол-во элементов	Общая длина, м
Каркас ТК1	1	Ø16AII	13143	1	13,14	2	26,3
	2	Ø32AII	11950	1	11,95		23,9
	3	Ø32AII	12840	1	12,84		25,7
	4	Ø32AII	13151	1	13,15		26,3
	5	Ø16AI	8664	1	8,66		17,4
	6а	Ø16AII	850	1/2	5,1		10,2
Хомуты	8	Ø6AI	2442	—	—	58	121,2
	9	Ø6AI	1849	—	—	4	7,3
Фиксаторы	10	Ø10AII	11970	—	—	4	47,9
	11	Ø10AII	3500	—	—	4	14,0
Петля	14	Ø8AI	120	4	0,48	7	3,4
	15	Ø32AII	140	1	0,14	6	0,9

БТпр-К15; БТкр-К15<sub>н</sub>-1,2,3

Марка элемента	Позиция	Ø, мм	Длина, мм	Кол-во элементов	Длина на элемент, м	Кол-во элементов	Общая длина, м
Каркас ТК2	1	Ø16AII	16109	1	16,11	2	32,2
	2	Ø32AII	14959	2	29,9		59,8
	3	Ø32AII	15928	1	15,93		31,9
	4	Ø32AII	15883	1	15,88		31,8
	5	Ø32AII	14976	1	14,98		29,9
	6	Ø22AII	9616	1	9,62		19,2
	7а	Ø10AII	650	1/2	5,1		10,2
Хомуты	8	Ø8AI	2442	—	—	73	156,4
	9	Ø8AI	1849	—	—	4	7,3
Фиксаторы	10	Ø10AII	14959	—	—	4	59,8
	11	Ø10AII	3600	—	—	4	14,4
Петля	14	Ø8AI	120	4	0,48	9	4,3
	15	Ø32AII	140	1	0,14	16	2,3

БТпр-К18; БТкр-К18<sub>н</sub>-1,2,3

Марка элемента	Позиция	Ø, мм	Длина, мм	Кол-во элементов	Длина на элемент, м	Кол-во элементов	Общая длина, м
Каркас ТК3	1	Ø16AII	19259	1	19,26	2	38,5
	2	Ø32AII	17950	2	35,9		71,8
	3	Ø32AII	19272	1	19,27		38,5
	4	Ø32AII	18855	1	18,85		37,7
	5	Ø32AII	14388	1	14,39		28,8
	6	Ø32AII	11872	1	11,87		23,7
	7	Ø22AII	7995	1	8,0		16,0
Хомуты	8а	Ø10AII	1000	3/2	5,0	88	214,9
	9	Ø8AI	2442	—	—	4	8,5
Фиксаторы	10	Ø10AII	17950	—	—	6	47,7
	11	Ø10AII	3700	—	—	4	14,8
Петля	14	Ø8AI	120	4	0,48	9	4,3
	15	Ø32AII	140	1	0,14	21	2,9

## Выборка стали на ребро балок, кг

БТпр-К12; БТкр-К12<sub>н</sub>-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								Всего
	класс AI				класс AII				
	Ø6AI	Ø32AI	Уголок	Ø10AI	Ø16AI	Ø22AI	Ø32AI	Уголок	
Каркас ТК1	—	—	—	6,3	69,1	—	178,9	534,3	554,3
Отдельные стержни	53,3	34,1	87,4	38,1	—	—	5,7	43,8	131,3

БТпр-К15; БТкр-К15<sub>н</sub>-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								Всего
	класс AI				класс AII				
	Ø8AI	Ø32AI	Уголок	Ø10AI	Ø16AI	Ø22AI	Ø32AI	Уголок	
Каркас ТК2	—	—	—	6,3	50,9	57,2	83,7	1045,1	1045,1
Отдельные стержни	65,4	34,1	100,5	45,8	—	—	14,5	60,3	167,6

БТпр-К18; БТкр-К18<sub>н</sub>-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								Всего
	класс AI				класс AII				
	Ø8AI	Ø32AI	Уголок	Ø10AI	Ø16AI	Ø22AI	Ø32AI	Уголок	
Каркас ТК3	—	—	—	6,2	60,2	47,7	126,5	1379,9	1379,9
Отдельные стержни	89,9	68,1	158,0	75,6	—	—	18,3	96,9	251,9

1272/6      47

Спецификация и выборка арматуры на ребро балок в крайнем пролете цепи.  
 Вариант вязанных каркасов из стали класса А-II.

Серия 3.503.1-52  
Выпуск 4

Составил: *Мещеряков*  
 Проверил: *Мещеряков*  
 Рук. группы: *Мещеряков*  
 ГИП: *Мещеряков*  
 Начальник ОДС: *Мещеряков*  
 Министром СССР: *Мещеряков*  
 Главы проектного института: *Мещеряков*  
 Подпись: *Мещеряков*  
 Подпись: *Мещеряков*  
 Подпись: *Мещеряков*  
 Подпись: *Мещеряков*  
 Подпись: *Мещеряков*  
 Подпись: *Мещеряков*  
 Подпись: *Мещеряков*

ТК 1992

Вариант сварных сеток и каркасов

Вариант вязаных сеток и каркасов

Минтрансстрой СССР  
 Главтранспроект  
 ГПИ, союздорпроект  
 Киевский филиал

Начальник ОУС  
*В. С. Савченко*  
 Грищенко

Гл. спец. ОУС  
*И. В. Савченко*  
 Гладченко

ГПП  
*М. В. Мельник*  
 Фельдман

Рук. группы  
*Л. В. Луберберг*  
 Луберберг

Проверил  
*С. В. Машко*  
 Машко

Выполнил  
*С. В. Машко*  
 Машко

Марка балки	Наимен сеток и каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг
		класс А-I, кг	класс А-III, кг	
БТкр-К12				
сетка Т13	1	9,3	27,3	36,6
сетка 14	2	14,8	47,0	61,8
сетка 13н	1	3,5	14,9	18,4
сетка Т15н	2	9,4	62,8	72,2
сетка 16	4	14,8	107,6	122,4
сетка 15н	2	3,6	26,8	30,4
сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4
сетка СВ	6	18,2	—	18,2
каркас ТК1	2	—	458,3	458,3
опт. стержни	—	85,0	38,1	124,1
Итого	—	164,0	782,8	946,8
БТкр-К12-1,2,3				
сетка Т9Т	1	10,9	25,4	36,3
сетка 10	2	17,2	43,6	60,8
сетка 9н	1	4,1	13,7	17,8
сетка Т11	1	4,7	38,4	43,1
сетка 12	2	7,4	65,4	72,8
сетка 11н	1	1,8	16,3	18,1
сетка ТСВ-1	1	4,7	—	4,7
сетка СВ	6	27,4	—	27,4
сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4
каркас ТК1	2	—	458,3	458,3
опт. стержни	—	85,0	38,1	124,1
Итого	—	166,6	699,2	866,8

Марка балки	Наимен сеток и каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг
		класс А-I, кг	класс А-III, кг	
БТкр-С12				
сетка Т13	2	18,6	54,6	73,2
сетка 14	1	7,4	23,5	30,9
сетка Т15н	4	18,8	125,6	144,4
сетка 16	2	7,4	53,8	61,2
сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8
сетка СВ	4	12,2	—	12,2
каркас ТК4	2	—	463,2	463,2
опт. стержни	—	85,5	38,2	123,7
Итого	—	158,7	758,9	917,6
БТкр-С12-1,2,3				
сетка Т9Т	2	21,8	50,8	72,6
сетка 10	1	8,6	21,8	30,4
сетка Т11н	2	9,4	76,8	86,2
сетка 12	1	3,7	32,7	36,4
сетка ТСВ-1	2	9,4	—	9,4
сетка СВ	6	18,2	—	18,2
сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8
каркас ТК4	2	—	463,2	463,2
опт. стержни	—	85,5	38,2	123,7
Итого	—	165,4	683,5	848,9

Марка балки	Наимен сеток и каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг
		класс А-I, кг	класс А-III, кг	
БТкр-К12				
сетка Т13	1	9,3	27,3	36,6
сетка 14	2	14,8	47,0	61,8
сетка 13н	1	3,5	14,9	18,4
сетка Т15н	2	9,4	62,8	72,2
сетка 16	4	14,8	107,6	122,4
сетка 15н	2	3,6	26,8	30,4
сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4
сетка СВ	6	18,2	—	18,2
каркас ТК1	—	—	441,0	441,0
опт. стержни	—	87,4	42,5	129,9
Итого	—	165,4	769,9	935,3
БТкр-К12-1,2,3				
сетка Т9Т	1	10,9	25,4	36,3
сетка 10	2	17,2	43,6	60,8
сетка 9н	1	4,1	13,7	17,8
сетка Т11	1	4,7	38,4	43,1
сетка 12	2	7,4	65,4	72,8
сетка 11н	1	1,8	16,3	18,1
сетка ТСВ-1	1	4,7	—	4,7
сетка СВ	6	27,4	—	27,4
сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4
каркас ТК1	—	—	441,0	441,0
опт. стержни	—	87,4	42,5	129,9
Итого	—	170,0	666,3	856,3

Марка балки	Наим. сеток и каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг
		класс А-I, кг	класс А-III, кг	
БТкр-С12				
сетка Т13	2	18,6	54,6	73,2
сетка 14	1	7,4	23,5	30,9
сетка Т15н	4	18,8	125,6	144,4
сетка 16	2	7,4	53,8	61,2
сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8
сетка СВ	4	12,2	—	12,2
каркас ТК4	—	—	451,6	451,6
опт. стержни	—	86,9	42,5	129,4
Итого	—	160,1	751,6	911,7
БТкр-С12-1,2,3				
сетка Т9Т	2	21,8	50,8	72,6
сетка 10	1	8,6	21,8	30,4
сетка Т11н	2	9,4	76,8	86,2
сетка 12	1	3,7	32,7	36,4
сетка ТСВ-1	2	9,4	—	9,4
сетка СВ	6	18,2	—	18,2
сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8
каркас ТК4	—	—	451,6	451,6
опт. стержни	—	86,9	42,5	129,4
Итого	—	166,8	676,2	843,0

1272/6 48

Серия 3.503.1-58  
 Выпуск 4 Лист 48

ТК 1382 Таблицы расхода арматуры на балку длиной 12 м при применении стали класса А-III

Вариант сварных сеток и каркасов

Вариант вязаных сеток и каркасов

Минтрансстрой СССР  
 Габтранспроект  
 ГПИ "Сондэдрпроект"  
 Киевский филиал

Начальник ОУС  
 Грищенко

Гл. спец. ОУС  
 Гладченко

ГИП  
 Фельдман

Рук. группы  
 Либерберг

Проверил  
 Майко

Выполнил  
 Подкова

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов, шт.	Кол-во сеток, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг	
			класс А-I, кг	класс А-III, кг		
БТпр-К15	сетка Т43	1	5,3	27,3	36,6	
	сетка 14	3	22,2	70,5	92,7	
	сетка 13н	1	3,5	14,9	18,4	
	сетка Т15Т	2	9,4	62,8	72,2	
	сетка 16	6	22,2	154,4	183,6	
	сетка 15Тн	2	3,5	26,8	30,4	
	сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4	
	сетка СВ	8	24,3	—	24,3	
	каркас ТК2	2	—	860,5	860,5	
	опт. стержни	—	98,8	45,8	144,6	
	Итого	—	197,7	1270,4	1467,8	
	БТкр-К15-1,2,3	сетка Т9Т	1	10,9	25,4	36,3
		сетка 10	3	25,8	65,4	91,2
		сетка 9н	1	4,1	13,7	17,8
		сетка Т11Т	1	4,7	38,4	43,1
сетка 12		3	11,1	98,1	109,2	
сетка 11н		1	4,8	16,3	18,1	
сетка ТСВ-1		1	4,7	—	4,7	
сетка СВ		12	36,5	—	36,5	
сетка ТСВ-2		2	4,4	—	4,4	
каркас ТК2		2	—	860,5	860,5	
опт. стержни		—	98,8	45,8	144,6	
Итого		—	202,8	1163,7	1366,5	

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов, шт.	Кол-во сеток, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг	
			класс А-I, кг	класс А-III, кг		
БТпр-С15	сетка Т43	2	10,6	54,6	73,2	
	сетка 14	2	14,8	47,0	61,8	
	сетка Т15Тн	4	18,8	125,6	144,4	
	сетка 16	4	14,8	107,5	122,4	
	сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8	
	сетка СВ	6	18,2	—	18,2	
	каркас ТК5	2	—	867,2	867,2	
	опт. стержни	—	98,3	45,8	144,1	
	Итого	—	192,3	1247,8	1440,1	
	БТкр-С15-1,2,3	сетка Т9Тн	2	21,8	50,8	72,6
		сетка 10	2	17,2	43,6	60,8
		сетка Т11Тн	2	9,4	76,8	86,2
		сетка 12	2	7,4	65,4	72,8
		сетка ТСВ-1	2	9,4	—	9,4
		сетка СВ	9	27,4	—	27,4
сетка ТСВ-2		4	8,8	—	8,8	
каркас ТК5		2	—	867,2	867,2	
опт. стержни		—	98,3	45,8	144,1	
Итого		—	199,7	1149,6	1349,3	

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов, шт.	Кол-во сеток, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг	
			класс А-I, кг	класс А-III, кг		
БТпр-К15	сетка Т43	1	9,3	27,3	36,6	
	сетка 14	3	22,2	70,5	92,7	
	сетка 13н	1	3,5	14,9	18,4	
	сетка Т15Т	2	9,4	62,8	72,2	
	сетка 16	6	22,2	154,4	183,6	
	сетка 15Тн	2	3,5	26,8	30,4	
	сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4	
	сетка СВ	8	24,3	—	24,3	
	каркас ТК2	—	—	825,0	825,0	
	опт. стержни	—	100,5	56,9	157,4	
	Итого	—	199,4	1245,6	1445,0	
	БТкр-К15-1,2,3	сетка Т9Т	1	10,9	25,4	36,3
		сетка 10	3	25,8	65,4	91,2
		сетка 9н	1	4,1	13,7	17,8
		сетка Т11Т	1	4,7	38,4	43,1
сетка 12		3	11,1	98,1	109,2	
сетка 11н		1	4,8	16,3	18,1	
сетка ТСВ-1		1	4,7	—	4,7	
сетка СВ		12	36,5	—	36,5	
сетка ТСВ-2		2	4,4	—	4,4	
каркас ТК2		—	—	825,0	825,0	
опт. стержни		—	100,5	56,9	157,4	
Итого		—	204,5	1139,2	1343,7	

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов, шт.	Кол-во сеток, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг	
			класс А-I, кг	класс А-III, кг		
БТпр-С15	сетка Т43	2	18,6	54,6	73,2	
	сетка 14	2	14,8	47,0	61,8	
	сетка Т15Тн	4	18,8	125,6	144,4	
	сетка 16	4	14,8	107,5	122,4	
	сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8	
	сетка СВ	6	18,2	—	18,2	
	каркас ТК5	—	—	834,2	834,2	
	опт. стержни	—	98,3	56,9	156,8	
	Итого	—	193,9	1225,9	1419,8	
	БТкр-С15-1,2,3	сетка Т9Тн	2	21,8	50,8	72,6
		сетка 10	2	17,2	43,6	60,8
		сетка Т11Тн	2	9,4	76,8	86,2
		сетка 12	2	7,4	65,4	72,8
		сетка ТСВ-1	2	9,4	—	9,4
		сетка СВ	9	27,4	—	27,4
сетка ТСВ-2		4	8,8	—	8,8	
каркас ТК5		—	—	834,2	834,2	
опт. стержни		—	98,3	56,9	156,8	
Итого		—	201,3	1127,7	1329,0	

1272/6 49

Таблицы расхода арматуры на балку длиной 15м при применении стали класса А-III

серия 3-503-1-68  
 выпуск лист 4

Вариант сварных сеток и каркасов

Вариант вязаных сеток и каркасов

Институт Строй ВНИИпроект Киевский филиал  
 Начальник ВУС *С.С. Мухоморов*  
 Гла. спец. ВУС *Н.С. Мухоморова*  
 ГУП *И.С. Фельдман*  
 Рук. группы *И.С. Либерец*  
 Проверил *М.С. Майко*  
 Составил *С.С. Мухоморов*  
 Подково

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг	
			класс А-I, кг	класс А-III, кг		
БТкр - К18	сетка Т13	1	9,3	27,3	36,6	
	сетка 14	4	29,6	94,0	123,6	
	сетка 13	1	3,5	14,9	18,4	
	сетка Т15	2	9,4	62,8	72,2	
	сетка 16	8	29,6	245,2	244,8	
	сетка 15	2	3,6	26,8	30,4	
	сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4	
	сетка СВ	10	30,4	—	30,4	
	каркас ТК3	2	—	1123,3	1123,3	
	опт. стержни	—	156,4	75,6	232,0	
	Итого	—	276,2	1639,9	1916,1	
	БТкр - К18 <sup>т</sup> - 1,2,3	сетка Т9 <sup>т</sup>	1	10,9	25,4	36,3
		сетка 10	4	34,4	87,2	121,6
		сетка 9	1	4,1	13,7	17,8
		сетка Т11 <sup>т</sup>	1	4,7	38,4	43,1
сетка 12		4	14,8	130,8	145,6	
сетка 11		1	1,8	16,3	18,1	
сетка ТСВ-1		1	4,7	—	4,7	
сетка СВ		15	45,5	—	45,5	
сетка ТСВ-2		2	4,4	—	4,4	
каркас ТК3		2	—	1123,3	1123,3	
опт. стержни	—	156,4	75,6	232,0		
Итого	—	281,7	1510,7	1792,4		

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг	
			класс А-I, кг	класс А-III, кг		
БТкр - С18	сетка Т13	2	18,6	54,6	73,2	
	сетка 14	3	22,2	70,5	92,7	
	сетка Т15	4	18,8	125,6	144,4	
	сетка 16	6	22,2	161,4	183,6	
	сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8	
	сетка СВ	8	24,3	—	24,3	
	каркас ТК6	2	—	1117,6	1117,6	
	опт. стержни	—	155,9	75,6	231,5	
	Итого	—	270,8	1605,3	1876,1	
	БТкр - С18 <sup>т</sup> - 1,2,3	сетка Т9	2	21,8	50,8	72,6
		сетка 10	3	25,8	65,4	91,2
		сетка Т11	2	9,4	76,8	86,2
		сетка 12	3	11,1	98,1	109,2
		сетка ТСВ-1	2	9,4	—	9,4
		сетка СВ	12	36,5	—	36,5
сетка ТСВ-2		4	8,8	—	8,8	
каркас ТК6		2	—	1117,6	1117,6	
опт. стержни		—	155,9	75,6	231,5	
Итого		—	278,7	1484,3	1763,0	

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг	
			класс А-I, кг	класс А-III, кг		
БТкр - К18	сетка Т13	1	9,3	27,3	36,6	
	сетка 14	4	29,6	94,0	123,6	
	сетка 13	1	3,5	14,9	18,4	
	сетка Т15	2	9,4	62,8	72,2	
	сетка 16	8	29,6	245,2	244,8	
	сетка 15	2	3,6	26,8	30,4	
	сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4	
	сетка СВ	10	30,4	—	30,4	
	каркас ТК3	—	—	1079,7	1079,7	
	опт. стержни	—	158,0	89,6	247,6	
	Итого	—	277,8	1610,3	1888,1	
	БТкр - К18 <sup>т</sup> - 1,2,3	сетка Т9	1	10,9	25,4	36,3
		сетка 10	4	34,4	87,2	121,6
		сетка 9	1	4,1	13,7	17,8
		сетка Т11	1	4,7	38,4	43,1
сетка 12		4	14,8	130,8	145,6	
сетка 11		1	1,8	16,3	18,1	
сетка ТСВ-1		1	4,7	—	4,7	
сетка СВ		15	45,5	—	45,5	
сетка ТСВ-2		2	4,4	—	4,4	
каркас ТК3		—	—	1079,7	1079,7	
опт. стержни	—	158,0	89,6	247,6		
Итого	—	283,4	1481,1	1764,5		

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг	
			класс А-I, кг	класс А-III, кг		
БТкр - С18	сетка Т13	2	18,6	54,6	73,2	
	сетка 14	3	22,2	70,5	92,7	
	сетка Т15	4	18,8	125,6	144,4	
	сетка 16	6	22,2	161,4	183,6	
	сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8	
	сетка СВ	8	24,3	—	24,3	
	каркас ТК6	—	—	1096,3	1096,3	
	опт. стержни	—	157,6	92,0	249,6	
	Итого	—	272,5	1600,4	1872,9	
	БТкр - С18 <sup>т</sup> - 1,2,3	сетка Т9	2	21,8	50,8	72,6
		сетка 10	3	25,8	65,4	91,2
		сетка Т11	2	9,4	76,8	86,2
		сетка 12	3	11,1	98,1	109,2
		сетка ТСВ-1	2	9,4	—	9,4
		сетка СВ	12	36,5	—	36,5
сетка ТСВ-2		4	8,8	—	8,8	
каркас ТК6		—	—	1096,3	1096,3	
опт. стержни		—	157,6	92,0	249,6	
Итого		—	280,4	1479,4	1759,8	

1272/6 50

Таблицы расхода арматуры на балку длиной 18м при применении стали класса А-III

Серия 3.503.1-58  
 Выпуск 4 лист 50

ТК 1982

Вариант сварных сеток и каркасов

Вариант вязаных сеток и каркасов

Составляющие: Проверка, Рук. группы, (У)И, (А) спец. ОУС, Начальник ОУС, Минтрансстрой, Главтранспроект, ГПИ «Воздартпроект», Киевский филиал, Подкова, Майко, Луберберг, Фельдман, Гладченко, Грищенко

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов, шт.	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг	
			Класс А-I, кг	Класс А-II, кг		
БТпр-К12	сетка Т5	1	9,2	33,6	42,8	
	сетка Б	2	14,8	56,0	70,8	
	сетка 5	1	3,7	19,6	23,3	
	сетка Т7Т	2	9,2	76,6	85,8	
	сетка 8	4	14,8	131,6	146,4	
	сетка Т7Т	2	3,8	33,0	36,8	
	сетка ТCB-2	2	4,4	—	4,4	
	сетка СВ	6	18,2	—	18,2	
	каркас ТК4	2	—	579,9	579,9	
	Итого	—	—	66,0	48,1	125,1
БТпр-К12-1,2,3	сетка Т4Т	1	10,7	31,2	41,9	
	сетка 2	2	17,2	52,2	69,4	
	сетка 4	1	4,3	17,8	22,1	
	сетка Т3Т	1	6,1	46,7	52,8	
	сетка 4	2	7,4	80,0	87,4	
	сетка 3н	1	1,9	20,1	22,0	
	сетка ТCB-1	1	4,7	—	4,7	
	сетка СВ	6	27,4	—	27,4	
	сетка ТCB-2	2	4,4	—	4,4	
	каркас ТК4	2	—	570,9	570,9	
Итого	—	—	86,0	39,5	125,5	
БТпр-К12-1,2,3	сетка Т4Т	2	21,4	62,4	83,8	
	сетка 2	1	8,6	26,1	34,7	
	сетка Т3Т	2	12,2	93,4	105,6	
	сетка 4	1	3,7	40,0	43,7	
	сетка ТCB-1	2	9,4	—	9,4	
	сетка СВ	6	18,2	—	18,2	
	сетка ТCB-2	4	8,8	—	8,8	
	каркас ТК4	2	—	579,0	579,0	
	Итого	—	—	85,5	39,5	125,0
	БТпр-К12-1,2,3	сетка Т4Т	1	16,4	48,4	64,8
сетка 2		1	8,6	26,1	34,7	
сетка Т3Т		2	12,2	93,4	105,6	
сетка 4		1	3,7	40,0	43,7	
сетка ТCB-1		2	9,4	—	9,4	
сетка СВ		6	18,2	—	18,2	
сетка ТCB-2		4	8,8	—	8,8	
каркас ТК4		2	—	579,0	579,0	
Итого		—	—	167,8	840,4	1008,2

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов, шт.	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг	
			Класс А-I, кг	Класс А-II, кг		
БТпр-К12	сетка Т5	1	9,2	33,6	42,8	
	сетка Б	2	14,8	56,0	70,8	
	сетка 5	1	3,7	19,6	23,3	
	сетка Т7Т	2	9,2	76,6	85,8	
	сетка 8	4	14,8	131,6	146,4	
	сетка Т7Т	2	3,8	33,0	36,8	
	сетка ТCB-2	2	4,4	—	4,4	
	сетка СВ	6	18,2	—	18,2	
	каркас ТК4	2	—	579,0	579,0	
	Итого	—	—	158,1	933,3	1091,4
БТпр-К12-1,2,3	сетка Т4Т	2	21,4	62,4	83,8	
	сетка 2	1	8,6	26,1	34,7	
	сетка Т3Т	2	12,2	93,4	105,6	
	сетка 4	1	3,7	40,0	43,7	
	сетка ТCB-1	2	9,4	—	9,4	
	сетка СВ	6	18,2	—	18,2	
	сетка ТCB-2	4	8,8	—	8,8	
	каркас ТК4	2	—	579,0	579,0	
	Итого	—	—	85,5	39,5	125,0
	БТпр-К12-1,2,3	сетка Т4Т	1	16,4	48,4	64,8
сетка 2		1	8,6	26,1	34,7	
сетка Т3Т		2	12,2	93,4	105,6	
сетка 4		1	3,7	40,0	43,7	
сетка ТCB-1		2	9,4	—	9,4	
сетка СВ		6	18,2	—	18,2	
сетка ТCB-2		4	8,8	—	8,8	
каркас ТК4		2	—	579,0	579,0	
Итого		—	—	167,8	840,4	1008,2

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов, шт.	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг	
			Класс А-I, кг	Класс А-II, кг		
БТпр-К12	сетка Т5	1	9,2	33,6	42,8	
	сетка Б	2	14,8	56,0	70,8	
	сетка 5	1	3,7	19,6	23,3	
	сетка Т7Т	2	9,2	76,6	85,8	
	сетка 8	4	14,8	131,6	146,4	
	сетка Т7Т	2	3,8	33,0	36,8	
	сетка ТCB-2	2	4,4	—	4,4	
	сетка СВ	6	18,2	—	18,2	
	каркас ТК4	—	—	554,3	554,3	
	Итого	—	—	87,4	45,7	133,1
БТпр-К12-1,2,3	сетка Т4Т	2	21,4	62,4	83,8	
	сетка 2	1	8,6	26,1	34,7	
	сетка Т3Т	2	12,2	93,4	105,6	
	сетка 4	1	3,7	40,0	43,7	
	сетка ТCB-1	2	9,4	—	9,4	
	сетка СВ	6	18,2	—	18,2	
	сетка ТCB-2	4	8,8	—	8,8	
	каркас ТК4	2	—	579,0	579,0	
	Итого	—	—	165,5	950,4	1115,9
	БТпр-К12-1,2,3	сетка Т4Т	1	10,7	31,2	41,9
сетка 2		2	17,2	52,2	69,4	
сетка 4		1	4,3	17,8	22,1	
сетка Т3Т		1	6,1	46,7	52,8	
сетка 4		2	7,4	80,0	87,4	
сетка 3н		1	1,9	20,1	22,0	
сетка ТCB-1		1	4,7	—	4,7	
сетка СВ		6	27,4	—	27,4	
сетка ТCB-2		2	4,4	—	4,4	
каркас ТК4		—	—	554,3	554,3	
Итого	—	—	174,5	847,4	1018,9	

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов, шт.	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг	
			Класс А-I, кг	Класс А-II, кг		
БТпр-К12	сетка Т5	2	18,4	67,2	85,6	
	сетка Б	1	7,4	28,0	35,4	
	сетка Т7Т	4	18,4	153,2	171,6	
	сетка 8	2	7,4	65,8	73,2	
	сетка ТCB-2	4	8,8	—	8,8	
	сетка СВ	4	12,2	—	12,2	
	каркас ТК4	—	—	558,4	558,4	
	Итого	—	—	86,9	45,7	132,6
	БТпр-К12-1,2,3	сетка Т4Т	2	21,4	62,4	83,8
		сетка 2	1	8,6	26,1	34,7
сетка Т3Т		2	12,2	93,4	105,6	
сетка 4		1	3,7	40,0	43,7	
сетка ТCB-1		2	9,4	—	9,4	
сетка СВ		6	18,2	—	18,2	
сетка ТCB-2		4	8,8	—	8,8	
каркас ТК4		—	—	568,4	568,4	
Итого		—	—	86,9	45,1	132,0
БТпр-К12-1,2,3		сетка Т4Т	1	16,4	48,4	64,8
	сетка 2	1	8,6	26,1	34,7	
	сетка Т3Т	2	12,2	93,4	105,6	
	сетка 4	1	3,7	40,0	43,7	
	сетка ТCB-1	2	9,4	—	9,4	
	сетка СВ	6	18,2	—	18,2	
	сетка ТCB-2	4	8,8	—	8,8	
	каркас ТК4	—	—	568,4	568,4	
	Итого	—	—	169,2	835,4	1004,6

1272/6 51

Таблицы расхода арматуры на балку длиной 12 м при применении стали класса А-II

Серия 3.503.1-58  
Выпуск 4 51



Вариант сварных сеток и каркасов

Вариант вязаных сеток и каркасов

Миниэкономстрой СССР  
 Главытранспроект  
 Киевский филиал  
 Начальник ССР  
 Грищенко  
 Главы ССР  
 Гладенко  
 Руководитель  
 Фельдман  
 Рук. группы  
 Любидерг  
 Проверка  
 Машко  
 Составил  
 Подкова

Марка балки	Наимен сеток и каркасов, шт.	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг	
			класс А-I, кг	класс А-II, кг		
БТкр - К15	сетка Т5	4	9,2	33,6	42,8	
	сетка 6	3	22,2	84,0	106,2	
	сетка 5	4	3,7	19,6	23,3	
	сетка Т7Т	2	9,2	76,6	85,8	
	сетка 8	9	22,2	197,4	219,6	
	сетка Т7Т	2	3,8	33,0	36,8	
	сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4	
	сетка СВ	8	24,3	—	24,3	
	каркас ТК2	2	—	1095,3	1095,3	
	шта. стержни	—	—	98,3	47,7	146,0
	Итого	—	—	197,8	1558,6	1756,4
	БТкр - К15-1,2,3	сетка Т1Т	1	10,7	31,2	41,9
сетка 2		3	25,8	78,3	104,1	
сетка 4		4	4,3	17,8	22,1	
сетка Т2Т		1	6,1	46,7	52,8	
сетка 4		3	11,1	120,0	131,1	
сетка СВ		4	4,9	20,1	25,0	
сетка ТСВ-1		4	4,7	—	4,7	
сетка СВ		12	36,5	—	36,5	
сетка ТСВ-2		2	4,4	—	4,4	
каркас ТК2		2	—	1095,3	1095,3	
шта. стержни		—	—	98,3	47,4	145,7
Итого		—	—	204,2	1427,9	1632,1

Марка балки	Наимен сеток и каркасов, шт.	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг	
			класс А-I, кг	класс А-II, кг		
БТкр - С15	сетка Т5	2	18,4	67,2	85,6	
	сетка 6	2	14,8	56,0	70,8	
	сетка Т7Т	4	18,4	153,2	171,6	
	сетка 8	4	14,8	131,6	146,4	
	сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8	
	сетка СВ	6	18,2	—	18,2	
	каркас ТК5	2	—	1095,3	1095,3	
	шта. стержни	—	—	98,3	47,7	146,0
	Итого	—	—	191,7	1551,0	1742,7
	БТкр - С15-1,2,3	сетка Т1Т	2	21,4	62,4	83,8
		сетка 2	2	17,2	52,2	69,4
		сетка Т3Т	2	12,2	93,4	105,6
сетка 4		2	7,4	60,0	67,4	
сетка ТСВ-1		2	9,4	—	9,4	
сетка СВ		9	27,3	—	27,3	
сетка ТСВ-2		4	8,8	—	8,8	
каркас ТК5		2	—	1095,3	1095,3	
шта. стержни		—	—	98,3	47,4	145,7
Итого		—	—	202,0	1430,4	1632,4

Марка балки	Наимен сеток и каркасов, шт.	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг	
			класс А-I, кг	класс А-II, кг		
БТкр - К15	сетка Т5	1	9,2	33,6	42,8	
	сетка 6	3	22,2	84,0	106,2	
	сетка 5	4	3,7	19,6	23,3	
	сетка Т7Т	2	9,2	76,6	85,8	
	сетка 8	6	22,2	197,4	219,6	
	сетка Т7Т	2	3,8	33,0	36,8	
	сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4	
	сетка СВ	8	24,3	—	24,3	
	каркас ТК2	—	—	1045,1	1045,1	
	шта. стержни	—	—	100,5	62,2	162,7
	Итого	—	—	193,5	1551,5	1745,0
	БТкр - К15-1,2,3	сетка Т1Т	1	10,7	31,2	41,9
сетка 2		3	25,8	78,3	104,1	
сетка 4		4	4,3	17,8	22,1	
сетка Т3Т		1	6,1	46,7	52,8	
сетка 4		3	11,1	120,0	131,1	
сетка СВ		4	4,9	20,1	25,0	
сетка ТСВ-1		4	4,7	—	4,7	
сетка СВ		12	36,5	—	36,5	
сетка ТСВ-2		2	4,4	—	4,4	
каркас ТК2		—	—	1045,1	1045,1	
шта. стержни		—	—	100,5	61,6	162,1
Итого		—	—	206,0	1420,8	1626,8

Марка балки	Наим. сеток и каркасов, шт.	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг	
			класс А-I, кг	класс А-II, кг		
БТкр - С15	сетка Т5	2	18,4	67,2	85,6	
	сетка 6	2	14,8	56,0	70,8	
	сетка Т7Т	4	18,4	153,2	171,6	
	сетка 8	4	14,8	131,6	146,4	
	сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8	
	сетка СВ	6	18,2	—	18,2	
	каркас ТК5	—	—	1095,3	1095,3	
	шта. стержни	—	—	100,2	62,2	162,4
	Итого	—	—	193,6	1522,6	1716,2
	БТкр - С15-1,2,3	сетка Т1Т	2	21,4	62,4	83,8
		сетка 2	2	17,2	52,2	69,4
		сетка Т3Т	2	12,2	93,4	105,6
сетка 4		2	7,4	60,0	67,4	
сетка ТСВ-1		2	9,4	—	9,4	
сетка СВ		9	27,3	—	27,3	
сетка ТСВ-2		4	8,8	—	8,8	
каркас ТК5		—	—	1095,3	1095,3	
шта. стержни		—	—	100,2	61,6	161,8
Итого		—	—	203,9	1407,0	1610,9

1272/6 52

Таблицы расхода арматуры на балки блочной стены класса А-II

Серия 3.503.1-58  
 Выпуск 1/87  
 52

Вариант сварных сеток и каркасов

Вариант вязаных сеток и каркасов

Составил: *С.С.С.*  
 Проверил: *Л.С.*  
 Инженеры: *Л.С.*  
 Начальник ОПС: *С.С.С.*  
 Гл. спец. ОПС: *С.С.С.*  
 Начальник ОПС: *С.С.С.*  
 Митранский ССР  
 Сабитранпроект  
 г.п. "Сабитранпроект"  
 Киевский филиал

Марка болки	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг
		Класса А-I, кг	Класса А-II, кг	
сетка Т5	4	39,2	33,6	42,8
сетка Б	4	29,6	112,0	141,6
сетка Т7н	4	3,7	19,6	23,3
сетка Т7н	2	9,2	76,6	85,8
сетка Т7н	6	22,2	197,4	219,6
сетка Т8-2	4	8,8	—	8,8
сетка СВ	8	24,3	—	24,3
каркас ТКБ	2	—	1443,7	1443,7
опт. стержни	—	155,8	77,5	233,3
Итого	—	270,1	2023,0	2293,1
сетка Т4н	2	21,4	62,4	83,8
сетка 2	3	25,8	78,3	104,1
сетка Т3н	2	12,2	93,4	105,6
сетка 4	3	11,1	120,0	131,1
сетка Т8-1	2	9,4	—	9,4
сетка СВ	12	36,5	—	36,5
сетка Т8-2	4	8,8	—	8,8
каркас ТКБ	2	—	1443,7	1443,7
опт. стержни	—	155,8	76,9	232,7
Итого	—	284,0	1874,7	2158,7
сетка Т5	2	18,4	67,2	85,6
сетка Б	3	22,2	84,0	106,2
сетка Т7н	4	18,4	153,2	171,6
сетка Т7н	6	22,2	197,4	219,6
сетка Т8-2	4	8,8	—	8,8
сетка СВ	8	24,3	—	24,3
каркас ТКБ	2	—	1401,8	1401,8
опт. стержни	—	157,5	99,0	256,5
Итого	—	271,8	2002,6	2274,4
сетка Т4н	2	21,4	62,4	83,8
сетка 2	3	25,8	78,3	104,1
сетка Т3н	2	12,2	93,4	105,6
сетка 4	3	11,1	120,0	131,1
сетка Т8-1	2	9,4	—	9,4
сетка СВ	12	36,5	—	36,5
сетка Т8-2	4	8,8	—	8,8
каркас ТКБ	2	—	1401,8	1401,8
опт. стержни	—	157,5	38,4	255,9
Итого	—	282,7	1854,3	2137,0

Марка болки	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг
		Класса А-I, кг	Класса А-II, кг	
сетка Т5	1	9,2	33,6	42,8
сетка Б	4	29,6	112,0	141,6
сетка 5	1	3,7	19,6	23,3
сетка Т7н	2	9,2	76,6	85,8
сетка Т7н	6	22,2	197,4	219,6
сетка Т8-2	4	8,8	—	8,8
сетка СВ	8	24,3	—	24,3
каркас ТКБ	2	—	1443,7	1443,7
опт. стержни	—	158,0	95,8	253,8
Итого	—	277,9	2013,6	2291,5
сетка Т4н	1	10,7	31,2	41,9
сетка 2	4	34,4	104,4	138,8
сетка 1н	1	4,3	17,8	22,1
сетка Т3н	1	6,1	46,7	52,8
сетка 4	4	14,8	160,0	174,8
сетка 3н	1	1,9	20,1	22,0
сетка Т8-1	1	4,7	—	4,7
сетка СВ	15	45,6	—	45,6
сетка Т8-2	2	4,4	—	4,4
каркас ТКБ	—	—	1379,8	1379,8
опт. стержни	—	158,0	95,2	253,2
Итого	—	284,9	1855,2	2140,1

Марка болки	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг
		Класса А-I, кг	Класса А-II, кг	
сетка Т5	2	18,4	67,2	85,6
сетка Б	3	22,2	84,0	106,2
сетка Т7н	4	18,4	153,2	171,6
сетка Т7н	6	22,2	197,4	219,6
сетка Т8-2	4	8,8	—	8,8
сетка СВ	8	24,3	—	24,3
каркас ТКБ	2	—	1401,8	1401,8
опт. стержни	—	157,5	99,0	256,5
Итого	—	271,8	2002,6	2274,4
сетка Т4н	2	21,4	62,4	83,8
сетка 2	3	25,8	78,3	104,1
сетка Т3н	2	12,2	93,4	105,6
сетка 4	3	11,1	120,0	131,1
сетка Т8-1	2	9,4	—	9,4
сетка СВ	12	36,5	—	36,5
сетка Т8-2	4	8,8	—	8,8
каркас ТКБ	2	—	1401,8	1401,8
опт. стержни	—	157,5	38,4	255,9
Итого	—	282,7	1854,3	2137,0

Марка болки	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг
		Класса А-I, кг	Класса А-II, кг	
сетка Т5	2	18,4	67,2	85,6
сетка Б	3	22,2	84,0	106,2
сетка Т7н	4	18,4	153,2	171,6
сетка Т7н	6	22,2	197,4	219,6
сетка Т8-2	4	8,8	—	8,8
сетка СВ	8	24,3	—	24,3
каркас ТКБ	—	—	1401,8	1401,8
опт. стержни	—	157,5	99,0	256,5
Итого	—	271,8	2002,6	2274,4
сетка Т4н	2	21,4	62,4	83,8
сетка 2	3	25,8	78,3	104,1
сетка Т3н	2	12,2	93,4	105,6
сетка 4	3	11,1	120,0	131,1
сетка Т8-1	2	9,4	—	9,4
сетка СВ	12	36,5	—	36,5
сетка Т8-2	4	8,8	—	8,8
каркас ТКБ	—	—	1401,8	1401,8
опт. стержни	—	157,5	38,4	255,9
Итого	—	282,7	1854,3	2137,0

1272/8 53

Таблица расхода арматуры на болку длиной 18 м при применении стали класса А-II

Серия 1.502.1-58  
 Выпуск Август 58