

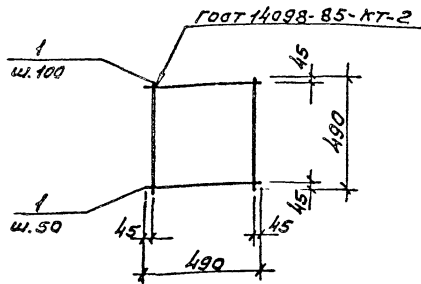
Деталь	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ТУ	Технические условия		
				<u>Рабочие единицы детали</u>		
И	1		КЖИ-0210	Сетка С1	2	8,4кг
И	2		КЖИ-0201	Петля П1	2	0,4
И	3		1.400-6/75	Изделие закладное М1-5	1	11,6кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В15	005	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Всего	Вход в элемент
	Арматура класса			Арматура класса		Прокат марки			
	А I			А III		ВСт.З кп 2			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19303-74*			
	φ10	φ6	Итого	φ4	Итого	С40	Итого		
оп1	8,4	0,4	8,8	1,2	1,2	10,4	10,4	11,6	20,4

ГЛП Шершев	Иванов	ТП 816-1-134.87	КЖИ-0200
Никольский	Васильев		
Николаев	Рогович		
Гл. спец. Сергеева	Левин		
Рязань	Савкина		
	Султанов		
		Опорная плита	Стандарт
		оп1	Масса 150
			Масштаб 1:20
			Лист 1
			Листов 1
			СОЮЗПРОЕКСОЗ

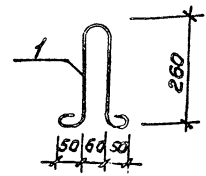
Листов II



Диаметр	Высота	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			КЖУ-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
				ФИАИ ГОСТ 5781-82*		
64	1		КЖУ-0211	е=490	14	0,3 кг

Взят шифр №		ГЛП Жердев		И.контр. Жердев		И.печ. Рогов		И.слес. Рогов		Рук.вр. Софина		ТП 816-1-134.87		КЖУ-0210	
Имя, Инициал, Подп. и дата		И.контр. Жердев		И.печ. Рогов		И.слес. Рогов		Рук.вр. Софина		С.печ. 1987		Сетка С1		Стандия Масса Мсшмса	
												Рп 4,2		δ/м	
												Лист 1		Листов 1	
												СЮЗГИПРОАЭСХОЗ			

Листов II

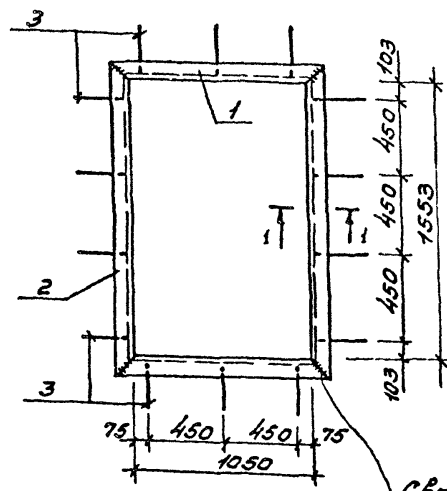


Длина развертки 770 мм

Взят шифр №		ГЛП Жердев		И.контр. Жердев		И.печ. Рогов		И.слес. Рогов		Рук.вр. Софина		ТП 816-1-134.87		КЖУ-0201	
Имя, Инициал, Подп. и дата		И.контр. Жердев		И.печ. Рогов		И.слес. Рогов		Рук.вр. Софина		С.печ. 1987		Петля П1		Стандия Масса Мсшмса	
												Рп 0,2		1:10	
												Лист 1		Листов 1	
												ФБАИ ГОСТ 5781-82*		СЮЗГИПРОАЭСХОЗ	

Л. ЛОЛЫТ

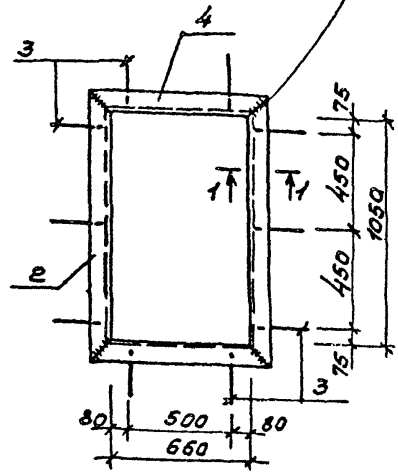
Рис. 1



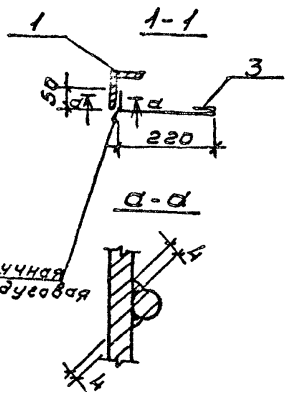
Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
кжч-0300	МН1	1	22,88
-01	МН2	2	15,64

Сварка ручная
электродуговая

Рис. 2

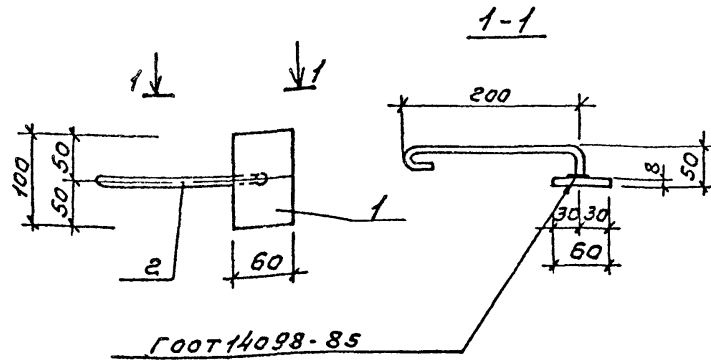


Сварка ручная
электродуговая



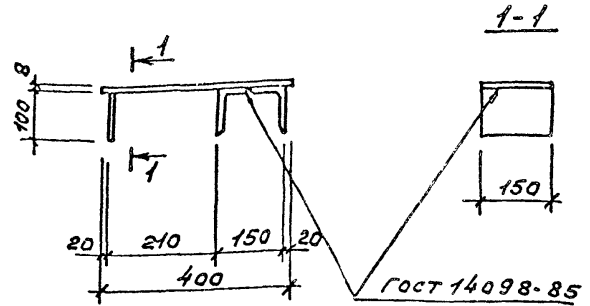
Деталь	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			кжч-ТУ	Технические условия		
			кжч-0300СБ	Сборочный чертёж		
				-кжч-0300 (МН1)		
				Детали		
Б.Ч.		1	кжч-0001	Уголок 50x5 ГОСТ8509-86 Ст.3 ГОСТ535-79*		
				ℓ=1648	2	6,21
Б.Ч.		2	-01	ℓ=1145	2	4,32
Б.Ч.		3	кжч-0301	Швеллер ГОСТ5781-82*, ℓ=330	14	0,13
				-кжч-0300-01 (МН2)		
				Детали		
Б.Ч.		2	кжч-0001-01	Уголок 50x5 ГОСТ8509-86 Ст.3 ГОСТ535-79*		
				ℓ=1145	2	4,32
Б.Ч.		4	-02	ℓ=755	2	2,85
Б.Ч.		3	кжч-0301	Швеллер ГОСТ5781-82*, ℓ=330	10	0,13

ГУП	Жердев	Механик	ТП 816-т-134.87	кжч-0300		
И.контр.	Жердев	Инженер				
Начальн.	Розачев	Инженер				
Исполн.	Сергеев	Инженер				
Рис. эр.	Сафонова	С.И.М. 1987				
Ст. инж.	Стерликова	И.И.И.	Узделие закладное (МН1 + МН2)	Стандарт	Масса	Масштаб
				оп	см. табл.	1:10
				Лист 1	Листов 1	
СВЯЗГИПРОЛСХОЗ						



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			КНИ-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4		1	КНИ-0401	-60x8 ГОСТ 103-76* Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79*		
				е=100	1	0,45 кг
Б4		2	КНИ-0402	φ10x12 ГОСТ 5781-82* е=320	1	0,20 кг

Г.И.П.	Жердев	М.И.П.		ТП 816-1-134.87	КНИ-0400
Н.контр.	Жердев	С.И.П.			
Нач.отд.	Рогочев	С.И.П.			
Гл.спец.	Сергеева	С.И.П.			
Рук.гр.	Софина	С.И.П.			
Ст.инж.	Стерликов	С.И.П.			
Узледе закладное МН-3				Стадия	Масса
				рп	0,65 кг
				Масштаб	1:5
				Лист 1	Листов 1
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ					



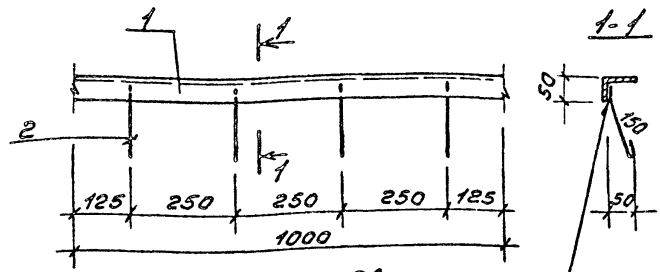
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			КНИ-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4		1	КНИ-0501	150x8 ГОСТ 103-76* Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79*		
				е=400	1	3,77 кг
Б4		2	-01	е=100	1	0,94 кг
Б4		3	-КНИ-0502	Уголок 100x63x8 ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79*		
				е=150	2	1,48 кг

Г.И.П.	Жердев	М.И.П.		ТП 816-1-134.87	КНИ-0500
Н.контр.	Жердев	С.И.П.			
Рук.гр.	Рогочев	С.И.П.			
Гл.спец.	Сергеева	С.И.П.			
Рук.гр.	Софина	С.И.П.			
Ст.инж.	Стерликов	С.И.П.			
Монтажная деталь МДН-1				Стадия	Масса
				рп	7,67 кг
				Масштаб	1:10
				Лист 1	Листов 1
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ					

Инв.№ подл. Подл. дата Изот. инв. №

Инв.№ подл. Подл. дата Изот. инв. №

Альбом II



Сварка ручная
электродуговая

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			КНИ-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
				Угалоук 75x50x6 ГОСТ 8510-86 Ст 3 ГОСТ 535-79*		
Б.4.	1		КНИ-0601	ℓ=1000	1	5,7 кг
Б.4.	2		КНИ-0602	ФБАГ ГОСТ 578+82; ℓ=230	4	0,05 кг

Г.И.П.	Неродов	Мельников
И.контр.	Неродов	Мельников
Нач.отд.	Роговцев	Сидякин
Ин.спец.	Сергеев	Кузнецов
Рук.гр.	Савина	Савина

ТП 816-1-134.87

КНИ-0600

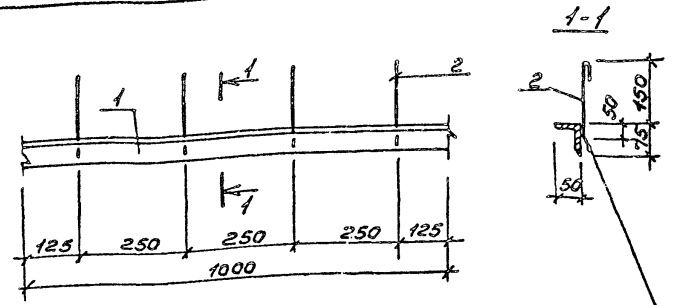
Изделие закладные
мн 4

Статус	Масса	Масштаб
рп	5,9	—

Лист 1 Листов 1

СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ

Альбом I



Сварка ручная
электродуговая

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			КНИ-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б.4.	1		КНИ-0801	Угалоук 75x50x6 ГОСТ 8510-86 Ст 3 ГОСТ 535-79*		
				ℓ=1000	1	5,7 кг
				ФБАГ ГОСТ 578+82*		
Б.4.	2		КНИ-0802	ℓ=250	4	0,06 кг

Г.И.П.	Неродов	Мельников
И.контр.	Неродов	Мельников
Нач.отд.	Роговцев	Сидякин
Ин.спец.	Сергеев	Кузнецов
Рук.гр.	Савина	Савина
Ст.инж.	Степанова	Кузнецов

ТП 816-1-134.87

КНИ-0800

Изделие закладные
мн 5

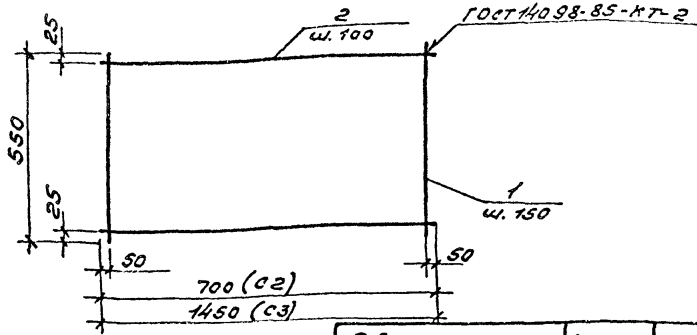
Статус	Масса	Масштаб
рп	5,9	—

Лист 1 Листов 1

СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ

Изд. черт. Подл. и дата Изд. инт. №

Листов II



Обозначение	Марка	Масса
КЖУ-1000	С2	2,75кг
КЖУ-1000-01	С3	5,64кг

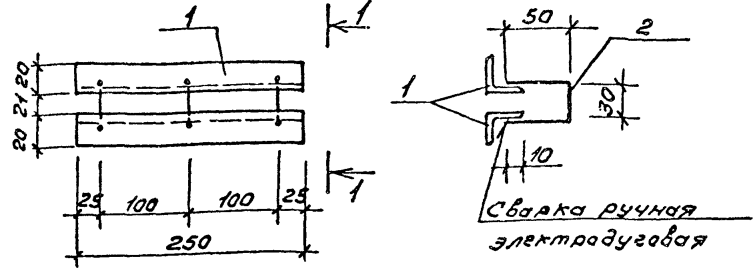
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			КЖУ-ТУ	Технические условия		
			КЖУ-1000(С2)			
				Детали		
Б4	1		КЖУ-1001	Ф88Г ГОСТ 5781-82*, E=550	5	0,22кг
Б4	2		КЖУ-1001-01	Ф88Г ГОСТ 5781-82*, E=700	6	0,28кг
			КЖУ-1000-01(С3)			
				Детали		
Б4	1		КЖУ-1001	Ф88Г ГОСТ 5781-82*, E=550	10	0,22кг
Б4	2		КЖУ-1001-02	Ф88Г ГОСТ 5781-82*, E=1450	6	0,57кг

Взам.инв.№

Инв.№ вкл. Подл. и дата

ГЛП	Иеродев	Мелев	ТП 816-1-134.87	КЖУ-1000	
И.контр	Иеродев	Мелев			
И.ч.опл	Рогочев	Филип			
И.спец.	Серегеев	Гиль			
Рук.гр.	Сафина	Сайф			
Ст.инж.	Степанова	Иван	1917		
Сетка (С2; С3)			Стандия	Масса	Масштаб
			рп	см. табл.	8/м
			Лист 1	Листов 1	
			СОУЗГНПРОЛЕСХОЗ		

Листов I

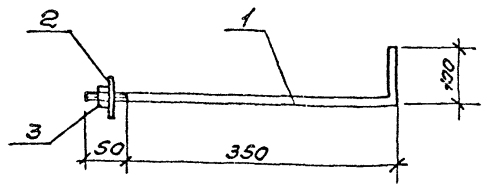


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			КЖУ-ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4	1		КЖУ-0901	Узелок 20x4 ГОСТ 3509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* E=250	2	0,57
Б4	2		КЖУ-0902	Ф48Г ГОСТ 6727-80* E=130	3	0,04

Взам.инв.№

Инв.№ вкл. Подл. и дата

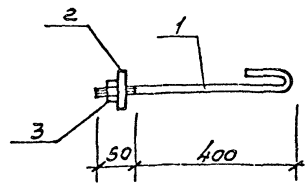
ГЛП	Иеродев	Мелев	ТП 816-1-134.87	КЖУ-0900	
И.контр	Иеродев	Мелев			
И.ч.опл	Рогочев	Филип			
И.спец.	Серегеев	Гиль			
Рук.гр.	Сафина	Сайф			
Узелье закладное тнв			Стандия	Масса	Масштаб
			рп	0,61	1:5
			Лист 1	Листов 1	
			СОУЗГНПРОЛЕСХОЗ		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			кнч-ту	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б.4.		1	кнч-0701	Шпилька ГОСТ 5781-82* ϕ -50	1	0,79кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Шайба 16-01 ГОСТ 11374-78*	1	0,015кг
		3		Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,025кг

ГЛП	Нероев	Иванов	Иванов	ТП 816-1-134.87	кнч-0700		
Н.ж.м.т.р.	Нероев	Иванов	Иванов				
Нач.отд.	Осгачев	Иванов	Иванов				
Ин.спец.	Сергеева	Иванов	Иванов				
Инж.ер.	Савина	Савина	1987				
Ст.инж.	Твердилов	Иванов		Анкер А3	рп	0,83кг	8/м
					Лист 1	Листов 1	
					СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Анкер А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			кнч-ту	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б.4.		1	кнч-1101	Шпилька ГОСТ 5781-82* ϕ -55	1	0,49кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Шайба 12-01 ГОСТ 11374-78*	1	0,01кг
		3		Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,02кг

Шифр, дата, лист, дата

ГЛП	Нероев	Иванов	Иванов	ТП 816-1-134.87	кнч-1100		
Н.ж.м.т.р.	Нероев	Иванов	Иванов				
Нач.отд.	Осгачев	Иванов	Иванов				
Ин.спец.	Сергеева	Иванов	Иванов				
Инж.ер.	Савина	Савина	1987				
Ст.инж.	Твердилов	Иванов		Анкер А4	рп	0,51кг	8/м
					Лист 1	Листов 1	
					СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

