

ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОИ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ
И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1494-18

**ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ
ПРИСТЕННЫЕ ЭЖЕКЦИОННЫЕ
ПАНЕЛЬНЫЕ
ТИП ВПЭП**

ВЫПУСК I

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЕЙ
ВПЭП

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ

Инд. 13195
706 02
Цена: 7-02

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 ФЕВРАЛЯ 1975 г.
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ
ГОССТРОЯ СССР
ПРИКАЗ № 8 ОТ 27/1 1975 г.

Г. Искра
института

Г. Искра
института

Искра
института

Стор. 1 из 18 выпуск 1

Наименование	Стр.
Питательный лист	1
Содержание альбома	2,3,4
Технические требования	5,6
Воздухораспределитель ВЭП ВЭП11 Спецификация	7
Короб ВЭП11-01 Спецификация	7
Панель воздухораздающая П-ВЭП11 Спецификация	7
Контрольный КФ1 Спецификация	7
Воздухораспределитель ВЭП ВЭП117 Спецификация	8
Короб ВЭП117-01 Спецификация	8
Воздухораспределитель ВЭП ВЭП118 Спецификация	8
Короб ВЭП118-01 Спецификация	8
Воздухораспределитель ВЭП ВЭП12 Спецификация	9
Короб ВЭП12-01 Спецификация	9
Панель ВЭП12-01 Спецификация	9
Панель воздухораздающая П-ВЭП12 Спецификация	9
Панель П-ВЭП12-01 Спецификация	10
Воздуш. П-ВЭП12-02 Спецификация	10
Контрольный КФ2 Спецификация	10
Воздухораспределитель ВЭП ВЭП13 Спецификация	10
Короб ВЭП13-01 Спецификация	11

ВЭП Д1

Содержание

Изд. лист № докум.	Подп.	Дата
Разраб. Э.И.Серебря		
Польз. В.И.Сидоркин		
Инж.опт. В.И.Зернин		
И.контр. В.И.Сидоркин		
Экз. 1 Казань		

Изд. лист № докум.	Подп.	Дата
ИИ 1 1 12		
ИМСС, СЭОР		
Гидравлическая		
П/Прогн.Проект.Информация		

Копировал: Э.И.Серебря

Формат: А1

Наименование	Стр.
Панель ВЭП13-02 Спецификация	11
Панель воздухораздающая П-ВЭП13 Спецификация	11
Панель П-ВЭП13-01 Спецификация	11
Контрольный КФ3 Спецификация	12
Воздухораспределитель ВЭП ВЭП14 Спецификация	12
Короб ВЭП14-01 Спецификация	12
Панель ВЭП14-02 Спецификация	12
Панель воздухораздающая П-ВЭП14 Спецификация	13
Контрольный КФ4 Спецификация	13
Воздухораспределитель ВЭП ВЭП21 Спецификация	13
Короб ВЭП21-01 Спецификация	14
Воздухораспределитель ВЭП ВЭП22 Спецификация	14
Короб ВЭП22-01 Спецификация	14
Воздухораспределитель ВЭП ВЭП23 Спецификация	14
Короб ВЭП23-01 Спецификация	15
Воздухораспределитель ВЭП ВЭП24 Спецификация	15
Короб ВЭП24-01 Спецификация	15
Воздухораспределитель ВЭП ВЭП-Д Спецификация	15
Короб ВЭП-Д-01 Спецификация	16
Воздухораспределитель ВЭП ВЭП-Т Спецификация	16

ВЭП Д1

Изд. лист № докум.	Подп.	Дата
ИИ 1 1 12		
ИМСС, СЭОР		
Гидравлическая		
П/Прогн.Проект.Информация		

Копировал: Э.И.Серебря

Формат: А1

Изд. лист № докум.

Подп.

Дата

Стор. 1 из 18 выпуск 1

Наименование	Стр.
Короб ВЭП-Т-01 Спецификация	16
Контрольный КФ5 Спецификация	16
Воздухораспределитель ВЭП ВЭП11Г8 Спецификация	17
Короб ВЭП11Г8-01 Спецификация	17
Приж.м. ВЭП11Г8-02 Спецификация	17
Панель воздухораздающая П-ВЭП11Г8 Спецификация	17
Воздухораспределитель ВЭП ВЭП12Г8 Спецификация	18
Короб ВЭП12Г8-01 Спецификация	18
Панель воздухораздающая П-ВЭП12Г8 Спецификация	18
Панель П-ВЭП12Г8-01 Спецификация	18
Воздухораспределитель ВЭП ВЭП13Г8 Спецификация	19
Короб ВЭП13Г8-01 Спецификация	19
Панель воздухораздающая П-ВЭП13Г8 Спецификация	19
Панель П-ВЭП13Г8-01 Спецификация	19
Воздухораспределитель ВЭП ВЭП14Г8 Спецификация	20
Короб ВЭП14Г8-01 Спецификация	20
Панель воздухораздающая П-ВЭП14Г8 Спецификация	20
Панель П-ВЭП14Г8-01 Спецификация	20
Воздухораспределитель ВЭП ВЭП22Г8 Спецификация	21
Короб ВЭП22Г8-01 Спецификация	21
Воздухораспределитель ВЭП ВЭП23Г8 Спецификация	21
Короб ВЭП23Г8-01 Спецификация	21

ВЭП Д1

Изд. лист № докум.

Подп.

Дата

Копировал: Э.И.Серебря

Формат: А1

Стор. 1 из 18 выпуск 1

Наименование	Стр.
Воздухораспределитель ВЭП ВЭП24Г8 Спецификация	22
Короб ВЭП24Г8-01 Спецификация	22
Воздухораспределитель ВЭП ВЭП11Г8 Спецификация	22
Короб ВЭП11Г8-01 Спецификация	22
Воздухораспределитель ВЭП ВЭП12Г8 Спецификация	23
Короб ВЭП12Г8-01 Спецификация	23
Воздухораспределитель ВЭП ВЭП13Г8 Спецификация	23
Короб ВЭП13Г8-01 Спецификация	23
Воздухораспределитель ВЭП ВЭП14Г8 Спецификация	24
Короб ВЭП14Г8-01 Спецификация	24
Воздухораспределитель ВЭП ВЭП22Г8 Спецификация	24
Короб ВЭП22Г8-01 Спецификация	24
Воздухораспределитель ВЭП ВЭП23Г8 Спецификация	25
Короб ВЭП23Г8-01 Спецификация	25
Воздухораспределитель ВЭП ВЭП24Г8 Спецификация	25
Короб ВЭП24Г8-01 Спецификация	25
Короб К1 Спецификация	25
Короб К2 Спецификация	25
Короб К3 Спецификация	25
Короб К4 Спецификация	26
Короб К5 Спецификация	27
Короб К6 Спецификация	27

ВЭП Д1

Изд. лист № докум.

Подп.

Дата

Копировал: Э.И.Серебря

Формат: А1

Изд. лист № докум.

Подп.

Дата

Серия 1.994-18 Выпуск 1

Наименование	Стр.
Короб. К7. Спецификация.	27
Короб. К8. Спецификация.	27
Короб. К9. Спецификация.	28
Короб. К10. Спецификация.	28
Короб. К11. Спецификация.	28
Короб. К12. Спецификация.	28
Короб. К13. Спецификация.	28
Короб. К14. Спецификация.	29
Короб. К15. Спецификация.	29
Короб. К16. Спецификация.	29
Короб. К17. Спецификация.	30
Короб. К18. Спецификация.	30
Короб. К19. Спецификация.	30
Короб. К20. Спецификация.	30
Воздухораспределитель ВЛЭП. ВЛЭП14СБ. Сборочный чертеж.	31
Короб. ВЛЭП11-01СБ. Сборочный чертеж.	31
Корыто. ВЛЭП11-0101. Деталь.	32
Дно. ВЛЭП11-0102. Деталь.	32
Корыто. ВЛЭП11-0104. Деталь.	32
Панель воздухоразделяющая. П-ВЛЭП11СБ. Сборочный чертеж.	33
Секция П-ВЛЭП11-01. Деталь.	33
Закрываватель. П-ВЛЭП11-02. Деталь.	34

ВЛЭП Д1

Лист 5

Копировал: ВЛМ

Формат: А4

Ш.№, № листа, № докум., Подп., Дата

Наименование

Стр.

Контрфланец. КФ1СБ. Сборочный чертеж.	35
Связь. КФ1-01. Деталь.	35
Дно. ВЛЭП12-0102. Деталь.	35
Воздухораспределитель ВЛЭП. ВЛЭП14СБ. Сборочный чертеж.	36
Короб. ВЛЭП14-01СБ. Сборочный чертеж.	36
Дно. ВЛЭП14-0101. Деталь.	37
Корыто. ВЛЭП14-0101. Деталь.	37
Корыто. ВЛЭП14-0104. Деталь.	37
Воздухораспределитель ВЛЭП. ВЛЭП14СБ. Сборочный чертеж.	38
Короб. ВЛЭП14-01СБ. Сборочный чертеж.	38
Воздухораспределитель ВЛЭП. ВЛЭП12СБ. Сборочный чертеж.	39
Короб. ВЛЭП12-01СБ. Сборочный чертеж.	39
Фланец. ВЛЭП12-02СБ. Сборочный чертеж.	40
Связь. ВЛЭП12-0201. Деталь.	40
Связь. ВЛЭП12-0202. Деталь.	40
Стенка. ВЛЭП12-0101. Деталь.	41
Вставка. ВЛЭП12-0101. Деталь.	41
Фланец. ВЛЭП12-02СБ. Сборочный чертеж.	41
Панель воздухоразделяющая. П-ВЛЭП12СБ. Сборочный чертеж.	42
Панель. П-ВЛЭП12-01СБ. Сборочный чертеж.	42
Секция. П-ВЛЭП12-0101. Деталь.	43

ВЛЭП Д1

Лист 6

Копировал: ВЛМ

Формат: А4

Ш.№, № листа, № докум., Подп., Дата

Наименование

Стр.

Связь. П-ВЛЭП12-0102. Деталь.	43
Связь. П-ВЛЭП12-0103. Деталь.	43
Упор. П-ВЛЭП12-0104. Деталь.	43
Закр. П-ВЛЭП12-02СБ. Сборочный чертеж.	44
Скоба. П-ВЛЭП12-0201. Деталь.	44
Болт. П-ВЛЭП12-0001. Деталь.	44
Связь. П-ВЛЭП13-0101. Деталь.	44
Контрфланец. КФ2СБ. Сборочный чертеж.	45
Связь. КФ2-01. Деталь.	45
Связь. КФ3-01. Деталь.	45
Воздухораспределитель ВЛЭП. ВЛЭП15СБ. Сборочный чертеж.	46
Короб. ВЛЭП13-01СБ. Сборочный чертеж.	46
Дно. ВЛЭП13-0102. Деталь.	47
Секция. П-ВЛЭП13-0102. Деталь.	47
Связь. П-ВЛЭП14-0101. Деталь.	47
Уз.с. ВЛЭП14ГБ-0101. Деталь.	47
Панель воздухоразделяющая. П-ВЛЭП13СБ. Сборочный чертеж.	48
Панель. П-ВЛЭП13-01СБ. Сборочный чертеж.	48
Контрфланец. КФ3СБ. Сборочный чертеж.	49
Контрфланец. КФ4СБ. Сборочный чертеж.	49
Связь. ВЛЭП13-0201. Деталь.	50
Связь. КФ4-01. Деталь.	50

ВЛЭП Д1

Лист 7

Копировал: ВЛМ

Формат: А4

Ш.№, № листа, № докум., Подп., Дата

Наименование

Стр.

Воздухораспределитель ВЛЭП. ВЛЭП14СБ. Сборочный чертеж.	50
Короб. ВЛЭП14-01СБ. Сборочный чертеж.	51
Фланец. ВЛЭП14-02СБ. Сборочный чертеж.	52
Связь. ВЛЭП14-0201. Деталь.	52
Связь. КФ5-01. Деталь.	52
Панель воздухоразделяющая. П-ВЛЭП14СБ. Сборочный чертеж.	53
Панель. П-ВЛЭП14-01СБ. Сборочный чертеж.	53
Воздухораспределитель ВЛЭП. ВЛЭП15СБ. Сборочный чертеж.	54
Короб. ВЛЭП21-01СБ. Сборочный чертеж.	55
Корыто. ВЛЭП21-0101. Деталь.	55
Стенка. ВЛЭП22-0101. Деталь.	56
Вставка. ВЛЭП23-0101. Деталь.	56
Воздухораспределитель ВЛЭП. ВЛЭП22СБ. Сборочный чертеж.	57
Короб. ВЛЭП22-01СБ. Сборочный чертеж.	58
Воздухораспределитель ВЛЭП. ВЛЭП23СБ. Сборочный чертеж.	59
Короб. ВЛЭП23-01СБ. Сборочный чертеж.	59
Воздухораспределитель ВЛЭП. ВЛЭП24СБ. Сборочный чертеж.	61
Короб. ВЛЭП24-01СБ. Сборочный чертеж.	62
Воздухораспределитель ВЛЭП. ВЛЭП-ДСБ. Сборочный чертеж.	63
Короб. ВЛЭП-Д-01СБ. Сборочный чертеж.	63
Воздухораспределитель ВЛЭП. ВЛЭП-ТСБ. Сборочный чертеж.	64
Короб. ВЛЭП-Т-01СБ. Сборочный чертеж.	65

ВЛЭП Д1

Лист 8

Копировал: ВЛМ

Формат: А4

Ш.№, № листа, № докум., Подп., Дата

Серия 1.494.18. Восьмизначная

Наименование	Стр.
Связь. ВПЭП-Т-0101. Деталь	67
Стенка. ВПЭП-Т-0102. Деталь	68
Контрфланец. КВ-СБ. Сборочный чертеж	68
Воздухораспределитель. ВПЭП. ВПЭП11ГБ-СБ. Сборочный чертеж	67
Короб. ВПЭП11ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	67
Прижим. ВПЭП11ГБ-02СБ. Сборочный чертеж	68
Планка. ВПЭП11ГБ-0101. Деталь	68
Связь. ВПЭП11ГБ-0202. Деталь	68
Панель. Воздухоразделяющая. П-ВПЭП11ГБ-СБ. Сборочный чертеж	69
Панель. П-ВПЭП11ГБ-01. Деталь	69
Крышечка. ВПЭП11ГБ-0004. Деталь	70
Прижим. ВПЭП11ГБ-0002. Деталь	70
Фланец. ВПЭП11ГБ-0101. Деталь	70
Фланец. ВПЭП12ГБ-0101. Деталь	70
Воздухораспределитель. ВПЭП. ВПЭП12ГБ-СБ. Сборочный чертеж	71
Короб. ВПЭП12ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	71
Ребро. ВПЭП12ГБ-0102. Деталь	72
Ребро. П-ВПЭП12ГБ-0101. Деталь	72
Планка. ВПЭП12ГБ-0001. Деталь	72
Связь. ВПЭП12ГБ-0002. Деталь	72
Панель. Воздухоразделяющая. П-ВПЭП12ГБ-СБ. Сборочный чертеж	73
Панель. П-ВПЭП12ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	73

ВПЭП Д1

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

Наименование	Стр.
Воздухораспределитель. ВПЭП. ВПЭП21ГБ-СБ. Сборочный чертеж	74
Короб. ВПЭП21ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	74
Панель. Воздухоразделяющая. П-ВПЭП21ГБ-СБ. Сборочный чертеж	75
Панель. П-ВПЭП21ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	75
Воздухораспределитель. ВПЭП. ВПЭП22ГБ-СБ. Сборочный чертеж	76
Короб. ВПЭП22ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	76
Панель. Воздухоразделяющая. П-ВПЭП22ГБ-СБ. Сборочный чертеж	77
Панель. П-ВПЭП22ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	77
Воздухораспределитель. ВПЭП. ВПЭП23ГБ-СБ. Сборочный чертеж	78
Короб. ВПЭП23ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	78
Воздухораспределитель. ВПЭП. ВПЭП24ГБ-СБ. Сборочный чертеж	79
Короб. ВПЭП24ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	80
Короб. ВПЭП24ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	80
Воздухораспределитель. ВПЭП. ВПЭП24ГБ-СБ. Сборочный чертеж	81
Воздухораспределитель. ВПЭП. ВПЭП24ГБ-СБ. Сборочный чертеж	82
Короб. ВПЭП24ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	82
Воздухораспределитель. ВПЭП. ВПЭП25ГБ-СБ. Сборочный чертеж	83
Короб. ВПЭП25ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	83
Воздухораспределитель. ВПЭП. ВПЭП25ГБ-СБ. Сборочный чертеж	84
Короб. ВПЭП25ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	84
Воздухораспределитель. ВПЭП. ВПЭП26ГБ-СБ. Сборочный чертеж	85

ВПЭП Д1

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

Наименование	Стр.
Короб. ВПЭП14ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	85
Воздухораспределитель. ВПЭП. ВПЭП22ГБ-СБ. Сборочный чертеж	86
Короб. ВПЭП22ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	86
Воздухораспределитель. ВПЭП. ВПЭП23ГБ-СБ. Сборочный чертеж	87
Короб. ВПЭП23ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	88
Воздухораспределитель. ВПЭП. ВПЭП24ГБ-СБ. Сборочный чертеж	89
Короб. ВПЭП24ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	90
Фланец. ВПЭП25ГБ-0101. Деталь	91
Фланец. ВПЭП25ГБ-0101. Деталь	91
Фланец. ВПЭП25ГБ-0101. Деталь	91
Связь. К1-01. Деталь	91
Короб. К1СБ. Сборочный чертеж	92
Стенка. К1-01. Деталь	93
Связь. К1-02. Деталь	93
Стенка. К1-03. Деталь	93
Стенка. К1-04. Деталь	93
Короб. К2СБ. Сборочный чертеж	94
Короб. К3СБ. Сборочный чертеж	95
Короб. К4СБ. Сборочный чертеж	96
Короб. К5СБ. Сборочный чертеж	97
Короб. К6СБ. Сборочный чертеж	98
Короб. К7СБ. Сборочный чертеж	99

ВПЭП Д1

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

Наименование	Стр.
Короб. К8СБ. Сборочный чертеж	100
Короб. К9СБ. Сборочный чертеж	101
Короб. К10СБ. Сборочный чертеж	102
Короб. К11СБ. Сборочный чертеж	103
Короб. К12СБ. Сборочный чертеж	104
Короб. К13СБ. Сборочный чертеж	105
Короб. К14СБ. Сборочный чертеж	106
Короб. К15СБ. Сборочный чертеж	107
Короб. К16СБ. Сборочный чертеж	108, 109
Короб. К17СБ. Сборочный чертеж	109, 110
Короб. К18СБ. Сборочный чертеж	111, 112
Короб. К19СБ. Сборочный чертеж	112, 113
Короб. К20СБ. Сборочный чертеж	114, 115

Перечень примененных стандартов

ГОСТ 397-56	ГОСТ 6075-56
ГОСТ 555-58	ГОСТ 5276-53
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 5440-50
ГОСТ 2685-54	ГОСТ 10621-53
ГОСТ 3242-53	ГОСТ 10625-53
ГОСТ 3680-57	ГОСТ 11371-53
ГОСТ 3681-70	ГОСТ 14771-53
ГОСТ 3682-53	ГОСТ 16318-70
ГОСТ 3845-70	ГОСТ 16522-70
ГОСТ 7752-70	

ГОСТ 1010

ВПЭП Д1

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

Серия Вентиляторы ВДВ

ВЫПУСК 0 - Издание по выбору и проекту;

ВЫПУСК 1 - Издание чертежей реализации сменных элементов для воздухоораспределителей и воздухоподогревателей;

по расположению - пристенные и потолочные;

по материалу - из черной и оцинкованной стали.

Исполнение коробов различается по материалу из черной и оцинкованной стали.

Обозначения воздухоораспределителей, панелей воздухоораспределителей и коробов в зависимости от исполнения приведены в табл. 1 и 2.

Унб. № подл. Подп. и дата

Унб. № подл. Подп. и дата		ВДЭП. Д2		Лит. Лист Листов	
Изм. лист № докум. Подп. Дата		Технические требования		ММСС СССР Главпроектирование ПИПРОЕКПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ	
Копировала: Влиж				Формат: А1	

Воздухоораспределители
панелей воздухоораспределителей

Таблица 1

Из черной стали	Из оцинкованной стали		Из черной стали	Из оцинкованной стали	
	пристенные	потолочные		пристенные	потолочные
	с боковым подводом воздуха	с боковым и верхним подводом воздуха		с боковым подводом воздуха	с боковым и верхним подводом воздуха
ВДЭП 11	ВДЭП 11Г	ВДЭП 11ГБ	ВДЭП 11Ц	ВДЭП 11ГЦ	ВДЭП 11ГБЦ
ВДЭП 11П	—	—	ВДЭП 11ПЦ	—	—
ВДЭП 11А	—	—	ВДЭП 11АЦ	—	—
ВДЭП 12	ВДЭП 12Г	ВДЭП 12ГБ	ВДЭП 12Ц	ВДЭП 12ГЦ	ВДЭП 12ГБЦ
ВДЭП 13	ВДЭП 13Г	ВДЭП 13ГБ	ВДЭП 13Ц	ВДЭП 13ГЦ	ВДЭП 13ГБЦ
ВДЭП 14	ВДЭП 14Г	ВДЭП 14ГБ	ВДЭП 14Ц	ВДЭП 14ГЦ	ВДЭП 14ГБЦ
ВДЭП 21	—	—	ВДЭП 21Ц	—	—
ВДЭП 22	ВДЭП 22Г	ВДЭП 22ГБ	ВДЭП 22Ц	ВДЭП 22ГЦ	ВДЭП 22ГБЦ
ВДЭП 23	ВДЭП 23Г	ВДЭП 23ГБ	ВДЭП 23Ц	ВДЭП 23ГЦ	ВДЭП 23ГБЦ
ВДЭП 24	ВДЭП 24Г	ВДЭП 24ГБ	ВДЭП 24Ц	ВДЭП 24ГЦ	ВДЭП 24ГБЦ
ВДЭП-Д	—	—	ВДЭП-ДЦ	—	—
ВДЭП-Т	—	—	ВДЭП-ТЦ	—	—
п-ВДЭП 11	п-ВДЭП 11Г	п-ВДЭП 11ГБ	п-ВДЭП 11Ц	п-ВДЭП 11ГЦ	п-ВДЭП 11ГБЦ
п-ВДЭП 12	п-ВДЭП 12Г	п-ВДЭП 12ГБ	п-ВДЭП 12Ц	п-ВДЭП 12ГЦ	п-ВДЭП 12ГБЦ
п-ВДЭП 13	п-ВДЭП 13Г	п-ВДЭП 13ГБ	п-ВДЭП 13Ц	п-ВДЭП 13ГЦ	п-ВДЭП 13ГБЦ
п-ВДЭП 14	п-ВДЭП 14Г	п-ВДЭП 14ГБ	п-ВДЭП 14Ц	п-ВДЭП 14ГЦ	п-ВДЭП 14ГБЦ

Унб. № подл. Подп. и дата

Унб. № подл. Подп. и дата		ВДЭП. Д2		Лист	
Изм. лист № докум. Подп. Дата				2	
Копировала: Влиж				Формат: А1	

Короба

Таблица 2

из черной стали	из оцинкованной стали
К1	К1Ц
К2	К2Ц
К3	К3Ц
К4	К4Ц
К5	К5Ц
К6	К6Ц
К7	К7Ц
К8	К8Ц
К9	К9Ц
К10	К10Ц
К11	К11Ц
К12	К12Ц
К13	К13Ц
К14	К14Ц
К15	К15Ц
К16	К16Ц
К17	К17Ц
К18	К18Ц
К19	К19Ц
К20	К20Ц

Унб. № подл. Подп. и дата

Унб. № подл. Подп. и дата		ВДЭП. Д2		Лист	
Изм. лист № докум. Подп. Дата				3	
Копировала: Влиж				Формат: А1	

Примеры заказа в проектной документации воздухоораспределителей, панелей воздухоораспределителей и коробов.

- Пример 1. Воздухоораспределитель пристенный ВДЭП 14, из черной стали, с закручивателями из полистирола салатового цвета.
Воздухоораспределитель ВДЭП 14, закручиватель - полистирол полубелый.
- Пример 2. Воздухоораспределитель пристенный ВДЭП 14, из оцинкованной стали с закручивателями из алюминия салатового цвета.
Воздухоораспределитель ВДЭП 14Ц, закручиватель - алюминий салатовый.
- Пример 3. Воздухоораспределитель потолочный ВДЭП 14, из черной стали, с боковым подводом воздуха, с закручивателем из фенопласта белого цвета.
Воздухоораспределитель ВДЭП 14Г, закручиватель - фенопласт белый.
- Пример 4. Воздухоораспределитель потолочный ВДЭП 14, из оцинкованной стали, с боковым подводом воздуха с закручивателями из полистирола белого цвета.
Воздухоораспределитель ВДЭП 14ГЦ, закручиватель - полистирол белый.

Унб. № подл. Подп. и дата

Унб. № подл. Подп. и дата		ВДЭП. Д2		Лист	
Изм. лист № докум. Подп. Дата				4	
Копировала: Влиж				Формат: А1	

Серия 1 494-18 Витрук 1

Пример 5. Воздухораспределитель для подпотолочных светильников, из черной стали с вертикальным подводом воздуха, с закрывающимися изнутри белосветлого цвета. Воздухораспределитель ВПЭП15Б, закрыватель - металл белый.

Пример 6. Воздухораспределитель потолочный ВПЭП15, из оцинкованной стали, с вертикальным подводом воздуха, с закрывающимися из полистирола белосветлого цвета. Воздухораспределитель ВПЭП15БЦ, закрыватель - полистирол белый.

Пример 7. Панель воздухообрабатывающая П-ВПЭП13, из черной стали, с закрывателями из полистирола салатового цвета, для пристенных воздухораспределителей. Панель воздухообрабатывающая П-ВПЭП13Ц, закрыватель - полистирол салатовый.

Пример 8. Панель воздухообрабатывающая П-ВПЭП15, из оцинкованной стали, с закрывателями из полистирола салатового цвета, для пристенных воздухораспределителей. Панель воздухообрабатывающая П-ВПЭП15Ц, закрыватель - полистирол салатовый.

Услов. № подл. Подп. и дата. Услов. № подл. Подп. и дата. Услов. № подл. Подп. и дата.

Пример 9. Панель воздухообрабатывающая П-ВПЭП14, из черной стали с закрывателями из фенопласта белосветлого цвета, для потолочных воздухораспределителей. Панель воздухообрабатывающая П-ВПЭП14Ц, закрыватель - фенопласт белый.

Пример 10. Панель воздухообрабатывающая П-ВПЭП14, из оцинкованной стали с закрывателями из фенопласта белосветлого цвета, для потолочных воздухораспределителей. Панель воздухообрабатывающая П-ВПЭП14Ц, закрыватель - фенопласт белый.

Пример 11. Короб К13 из черной стали Короб К13

Пример 12. Короб К14 из оцинкованной стали Короб К14Ц

Услов. № подл. Подп. и дата. Услов. № подл. Подп. и дата. Услов. № подл. Подп. и дата.

Технические требования

1. Детали и сборочные единицы должны изготавливаться в соответствии с требованиями рабочих чертежей и настоящих технических требований.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:

- отверстий, по А7;
- валов, по Б7;
- расстояний, по СМ7

3. Место нахождения сварочных швов должны быть предварительно очищены от ржавчины, окислы, масла, краски и загрязнений.

4. Контроль качества сварных швов производить по эскизным и окраски воздухораспределителей в соответствии с требованиями ГОСТ 3242-88 табл. 1, п.1

5. Вмятины и погрешности деталей и сборочных единиц не допускаются.

6. При наличии в обозначении воздухораспределителей, панелей воздухообрабатывающих и коробов буквы «Ц», они изготавливаются из оцинкованной стали ГОСТ 8075-86.

7. Наружные и внутренние поверхности воздухораспределителей, панелей воздухообрабатывающих и коробов изготовленных из черной стали, должны быть покрыты грунтовкой, обладающей порошковой адгезией к металлу и окрасены. Окраска закрывателей не допускается.

Услов. № подл. Подп. и дата. Услов. № подл. Подп. и дата. Услов. № подл. Подп. и дата.

8. При изготовлении воздухораспределителей и панелей воздухообрабатывающих из оцинкованной стали, места с поврежденным при сварке цинковым покрытием должны быть очищены от окислов, зашлифованы одним слоем лака БТ-577 и покрыты двумя слоями краски БТ-177 ГОСТ 5634-70.

9. Детали из черной металла, входящие в состав воздухораспределителей и панелей воздухообрабатывающих, изготовленные из оцинкованной стали, должны быть зашлифованы одним слоем лака БТ-577 и покрыты двумя слоями краски БТ-177 ГОСТ 5634-70.

10. Слои грунтовки или краски должны быть ровным, без потеков, пятен, морщин, пузырей и посторонних включений.

11. При отправке потребителю, воздухораспределители и панели воздухообрабатывающие в зависимости от способа транспортирования должны быть упакованы в соответствующую тару, обеспечивающую их сохранность от механических повреждений и атмосферных воздействий.

Услов. № подл. Подп. и дата. Услов. № подл. Подп. и дата. Услов. № подл. Подп. и дата.

Серия 1494-18 Вильск

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
12				ВЛЭП II СБ	Документация		
					Сборочный чертеж		
					Детали		
11	1			ВЛЭП II - 01	Сборочные единицы		
11	2			П-ВЛЭП II	Короб	1	
11	3			КФ1	Панель вентилирующая	1	
					Контрфланец	1	
					Стандартные изделия		
					Винт 5x10-051		
					ГОСТ 10681-63	14	00018кв

ВЛЭП II

Воздухораспределитель ВЛЭП

Лит. Лист Листов
1 1 1
МНС ССР
Госпроектинститут
ПИ Проектпроектирующей

Копирован в -

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
12				ВЛЭП II - 01 СБ	Документация		
					Сборочный чертеж		
					Детали		
12	1			ВЛЭП II - 01 01	Короб	1	
11	2			ВЛЭП II - 01 02	Короб	1	
					Контрфланец	1	
54	3			ВЛЭП II - 01 03	Панель		
					Уголок 40x40x25-Ст3		
					ГОСТ 8276-53		
					E=510	1	074кв

ВЛЭП II - 01

Короб

Лит. Лист Листов
1 1 1
МНС ССР
Госпроектинститут
ПИ Проектпроектирующей

Копирован в -

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
12				П-ВЛЭП II СБ	Документация		
					Сборочный чертеж		
					Детали		
12	1			П-ВЛЭП II - 01	Секция	1	
12	2			П-ВЛЭП II - 02	Закручиватель	50	

П-ВЛЭП II

Панель
Воздухораспределитель

Лит. Лист Листов
1 1 1
МНС ССР
Госпроектинститут
ПИ Проектпроектирующей

Копирован в -

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
12				КФ1 СБ	Документация		
					Сборочный чертеж		
					Детали		
11	1			КФ1 - 01	Короб	2	
54	2			КФ1 - 02	Секция		
					Уголок 40x40x25-Ст3		
					ГОСТ 8276-53		
					E=498	2	074кв

КФ1

Контрфланец

Лит. Лист Листов
1 1 1
МНС ССР
Госпроектинститут
ПИ Проектпроектирующей

Копирован в -

№	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
12	ВЛЭП ИЛ-СБ	Документация Сборочный чертеж		
II 1	ВЛЭП ИЛ-01	Сборочные единицы		
II 2	П-ВЛЭП И	Короб	1	
II 3	КФ1	Панель изобретения Контр. фланцы	1	
4		Стандартные изделия Вунт 5x10-051 ГОСТ 10621-53	14	000:382

Серия 1494-13 Лист 1

Удм. инст. № докум. Подп. Дата
Разраб. Власова И.А.
Проф. Денисова З.С.
И.Контр. Денисова З.С.
Удм. Зейлиман И.А.

ВЛЭП ИЛ
Борьбузаров распределитель
ВЛЭП
И.М.С. СССР
П.И. Проектировщик
Копировать в — Формат: И

№	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
12	ВЛЭП ИЛ-01 СБ	Документация Сборочный чертеж		
II 1	ВЛЭП ИЛ-0101	Детали		
II 2	ВЛЭП ИЛ-0102	Корыто Фно	1 2	

Удм. инст. № докум. Подп. Дата
Разраб. Власова И.А.
Проф. Денисова З.С.
И.Контр. Денисова З.С.
Удм. Зейлиман И.А.

ВЛЭП ИЛ-01
Короб
И.М.С. СССР
П.И. Проектировщик
Копировать в — Формат: И

№	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
12	ВЛЭП ИЛ-СБ	Документация Сборочный чертеж		
II 1	ВЛЭП ИЛ-01	Сборочные единицы		
II 2	П-ВЛЭП И	Короб	1	
II 3	КФ1	Панель изобретения Контр. фланцы	1	
4		Стандартные изделия Вунт 5x10-051 ГОСТ 10621-53	14	000:382

Удм. инст. № докум. Подп. Дата
Разраб. Власова И.А.
Проф. Денисова З.С.
И.Контр. Денисова З.С.
Удм. Зейлиман И.А.

ВЛЭП ИЛ
Борьбузаров распределитель
ВЛЭП
И.М.С. СССР
П.И. Проектировщик
Копировать в — Формат: И

№	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
12	ВЛЭП ИЛ-01 СБ	Документация Сборочный чертеж		
II 1	ВЛЭП ИЛ-0101	Детали		
II 2	ВЛЭП ИЛ-0102	Корыто Фно	1 2	

Удм. инст. № докум. Подп. Дата
Разраб. Власова И.А.
Проф. Денисова З.С.
И.Контр. Денисова З.С.
Удм. Зейлиман И.А.

ВЛЭП ИЛ-01
Короб
И.М.С. СССР
П.И. Проектировщик
Копировать в — Формат: И

Серия 1994-13 Выходок 1

Формы Заня Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Документация		
12	ВЛЭП 12 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 ВЛЭП 12-01	Короб	1	
11	2 П- ВЛЭП 12	Панель	1	
11	3 КФЭ	Контрфланец	1	

ВЛЭП 12

Воздухооросредительная
ВЛЭП

Копиробот: 2 - Формат: 11

Формы Заня Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Документация		
12	ВЛЭП 12-01 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 ВЛЭП 12-02	Фланец	2	
		Детали		
11	2 ВЛЭП 12-0101	Стенка	2	
11	3 ВЛЭП 12-0102	Дно		
		Лист 1/18 ГОСТ 3580-57 лист 3-18 ГОСТ 3580-57		
		555x1155	1	7722

ВЛЭП 12-01

Короб

Копиробот: 4 - Формат: 11

Формы Заня Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Документация		
12	ВЛЭП 12-02 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 ВЛЭП 12-0201	Связь	2	
11	2 ВЛЭП 12-0202	Связь	2	

ВЛЭП 12-02

Фланец

Копиробот: 6 - Формат: 11

Формы Заня Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Документация		
12	П- ВЛЭП 12 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 П- ВЛЭП 12-01	Панель	1	
11	2 П- ВЛЭП 12-02	Бокс Бот	2	
		Детали		
11	3 П- ВЛЭП 12-0001	Болт	2	
12	4 П- ВЛЭП 11-02	Защелка Ботель	100	
		Стандартные изделия		
		Шпунт 2x18 ГОСТ 237-65	2	100025шт

П- ВЛЭП 12

Панель

Воздухооросредительная

Копиробот: 6 - Формат: 11

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Обозначение	Наименование		
			П-ВНЭП 12-01 СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				ЗЕТС Д-1		
		1	П-ВНЭП 12-0101	Секция	2	
		2	П-ВНЭП 12-0102	СБЯЗБ	2	
		3	П-ВНЭП 12-0103	СБЯЗБ	2	
		4	П-ВНЭП 12-0104	Закр	3	

Итого: 1 494-18 Единицы

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Горбунова Л.И.
 Пров. Демисова В.Г.
 Н. контр. Демисова В.Г.
 Утв. Сеидуман М.И.

Лист Лист Листов
 1 1 1
 2 2 2
 3 2 2
 4 3 3

П-ВНЭП 12-01
 Панель
 МНСС СССР
 Главпроектбентипроц
 П.И. Проектпроектирование

Копировать в - Формат: 1/1

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Обозначение	Наименование		
			П-ВНЭП 12-02 СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				ЗЕТС Д-1		
		1	П-ВНЭП 12-0201	Секция	1	
		2		Стандартные изделия		
				Гайка М104 ГОСТ 5915-71	1	

Итого: 1 494-18 Единицы

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Горбунова Л.И.
 Пров. Демисова В.Г.
 Н. контр. Демисова В.Г.
 Утв. Сеидуман М.И.

Лист Лист Листов
 1 1 1
 2 1 1

П-ВНЭП 12-02
 Закр
 МНСС СССР
 Главпроектбентипроц
 П.И. Проектпроектирование

Копировать в - Формат: 1/1

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			КФ2 СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				ЗЕТС Д-1		
		1	КФ2-01	СБЯЗБ	2	
		2	КФ2-02	СБЯЗБ		
				Узелок 40x40x25-Л.3		
				ГОСТ 6276-65		
				z=488	2	07к2

Итого: 1 494-18 Единицы

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Демисова В.Г.
 Пров. Демисова В.Г.
 Н. контр. Демисова В.Г.
 Утв. Сеидуман М.И.

Лист Лист Листов
 1 1 1
 2 2 2

КФ2
 Контрфланец
 МНСС СССР
 Главпроектбентипроц
 П.И. Проектпроектирование

Копировать в - Формат: 1/1

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ВНЭП 13 СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		1	ВНЭП 13-01	Короб	1	
		2	П-ВНЭП 13	Панель	1	
		3	КФ3	Контрфланец	1	

Итого: 1 494-18 Единицы

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Демисова В.Г.
 Пров. Демисова В.Г.
 Н. контр. Демисова В.Г.
 Утв. Сеидуман М.И.

Лист Лист Листов
 1 1 1
 2 1 1
 3 1 1

ВНЭП 13
 Воздухопроводпредвзлупа
 ВНЭП
 МНСС СССР
 Главпроектбентипроц
 П.И. Проектпроектирование

Копировать в - Формат: 1/1

Серия 1, 401-18 выпуск 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	ВЛЭП 13-01-СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	II	1	ВЛЭП 13-02	Фланец	2	
				<u>Детали</u>		
	II	2	ВЛЭП 13-0101	Вставка	1	
	II	3	ВЛЭП 13-0102	Дно	2	
				<u>Стенка</u>		
	II	4	ВЛЭП 12-0101	Стенка	2	

Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

ВЛЭП 13-01

Короб

Лит. Лист Листов

И.И. Проектпроектирование

Н.И. Проектпроектирование

Копировал: В- Формат: II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	ВЛЭП 13-02-СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
	II	1	ВЛЭП 13-0201	СБ ЯСБ	2	
	II	2	ВЛЭП 12-0202	СБ ЯСБ	2	

Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

ВЛЭП 13-02

Фланец

Лит. Лист Листов

И.И. Проектпроектирование

Н.И. Проектпроектирование

Копировал: В- Формат: II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	П- ВЛЭП 13-СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	II	1	П- ВЛЭП 13-01	Панель	1	
	II	2	П- ВЛЭП 12-02	Захват	8	
				<u>Детали</u>		
	II	3	П- ВЛЭП 12-0001	Болт	6	
	12	4	П- ВЛЭП 11-02	Закрывается	150	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Шпунт 2x18		
				ГОСТ 397-65	8	0,00035кз

Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

П- ВЛЭП 13

Панель базового назначения

Лит. Лист Листов

И.И. Проектпроектирование

Н.И. Проектпроектирование

Копировал: В- Формат: II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	П- ВЛЭП 13-01	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
	II	1	П- ВЛЭП 13-0101	СБ ЯСБ	2	
	II	2	П- ВЛЭП 13-0102	Секция	1	
	II	3	П- ВЛЭП 12-0101	Секция	2	
	II	4	П- ВЛЭП 12-0103	СБ ЯСБ	2	
	II	5	П- ВЛЭП 12-0104	Упор	3	

Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

П- ВЛЭП 13-01

Панель

Лит. Лист Листов

И.И. Проектпроектирование

Н.И. Проектпроектирование

Копировал: В- Формат: II

12

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12			КФЗ СБ	Документация Сборочный чертеж		
11	1		КФЗ-01	Детали СБСББ	2	
11	2		КФЗ-02	СБСББ Узел 40x40x25-С.Б. ГОСТ 8275-55 С=488	2	0752

КФЗ

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Власова В.С.
Проб. Денисово В.С.
И.Контр. Денисово В.С.
Ит.Б. Зейлиман М.И.

Лит. Лист Листов
1/1 1

И.Контр. Денисово В.С.
Ит.Б. Зейлиман М.И.

ММСС СССР
Глобпротектиция
П.Ц. Проектпротектиция

Копировать: В - Формат: И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12			ВЛЭП 14 СБ	Документация Сборочный чертеж		
11	1		ВЛЭП 14-01	Сборочные единицы Короб	1	
11	2		ВЛЭП 14-02	Детали СБСББ	2	

ВЛЭП 14

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Власова В.С.
Проб. Денисово В.С.
И.Контр. Денисово В.С.
Ит.Б. Зейлиман М.И.

Лит. Лист Листов
1/1 1

И.Контр. Денисово В.С.
Ит.Б. Зейлиман М.И.

ММСС СССР
Глобпротектиция
П.Ц. Проектпротектиция

Копировать: В - Формат: И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12			ВЛЭП 14-01 СБ	Документация Сборочный чертеж		
11	1		ВЛЭП 14-02	Сборочные единицы Фланец	2	
11	2		ВЛЭП 14-0101	Детали ДНО	2	
11	3		ВЛЭП 14-0101	Стенка	2	
11	4		ВЛЭП 14-0101	Вставка	2	

ВЛЭП 14-01

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Власова В.С.
Проб. Денисово В.С.
И.Контр. Денисово В.С.
Ит.Б. Зейлиман М.И.

Лит. Лист Листов
1/1 1

И.Контр. Денисово В.С.
Ит.Б. Зейлиман М.И.

ММСС СССР
Глобпротектиция
П.Ц. Проектпротектиция

Копировать: В - Формат: И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12			ВЛЭП 14-02 СБ	Документация Сборочный чертеж		
11	1		ВЛЭП 14-0201	Детали СБСББ	2	
11	2		ВЛЭП 14-0202	СБСББ	2	

ВЛЭП 14-02

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Власова В.С.
Проб. Денисово В.С.
И.Контр. Денисово В.С.
Ит.Б. Зейлиман М.И.

Лит. Лист Листов
1/1 1

И.Контр. Денисово В.С.
Ит.Б. Зейлиман М.И.

ММСС СССР
Глобпротектиция
П.Ц. Проектпротектиция

Копировать: В - Формат: И

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>			
12					П-ВЛЭП 14 СБ	Оборочный чертеж		
					<u>Сборочные единицы</u>			
11	1	П-ВЛЭП 14-01			Панель		1	
11	2	П-ВЛЭП 12-02			Бокс Бат		12	
					<u>Запчасти</u>			
11	3	П-ВЛЭП 1Е-0001			Болт		12	
12	4	П-ВЛЭП 11-02			Закручиватель		200	
					<u>Стандартные изделия</u>			
	5				Шпилька 2x18 ГОСТ 897-66		12	000035
					П-ВЛЭП 14			
					Панель Воздухораспределитель			
					Копировал: 87- Формат: 11			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>			
12					П-ВЛЭП 14-01	Оборочный чертеж		
					<u>Запчасти</u>			
11	1	П-ВЛЭП 14-0101			СВЯЗЬ		2	
11	2	П-ВЛЭП 12-0101			Секция		2	
11	3	П-ВЛЭП 12-0103			СВЯЗЬ		2	
11	4	П-ВЛЭП 12-0104			Упор		2	
11	5	П-ВЛЭП 13-0102			Секция		2	
					П-ВЛЭП 14-01			
					Панель			
					Копировал: 87- Формат: 11			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>			
12					КФ4 СБ	Оборочный чертеж		
					<u>Запчасти</u>			
11	1	КФ4-01			СВЯЗЬ		2	
12	2	КФ4-02			СВЯЗЬ Уголок 40x40x25-Ст3 ГОСТ 8276-63 E=488		2	07кг
					КФ4			
					Контрфланец			
					Копировал: 87- Формат: 11			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>			
12					ВЛЭП 21 СБ	Оборочный чертеж		
					<u>Сборочные единицы</u>			
11	1	ВЛЭП 21-01			Короб		1	
11	2	П-ВЛЭП 11			Панель воздухораспределитель		2	
11	3	КФ1			Контрфланец		1	
					<u>Стандартные изделия</u>			
	4				Винт 5x10-051 ГОСТ 10621-63		14	000182г
					ВЛЭП 21			
					Воздухораспределитель			
					Копировал: 87- Формат: 11			

Лист	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание
22		Документация		
		Сборочный чертеж		
21	1	Сборочные единицы		
		Короб	1	
11	2	Сборочные единицы		
		Экс	1	
64	3	Сборочные единицы		
		Плоско		
		Узелок 40x40x25-013		
		ГОСТ 2276-63		
		ε = 510	1	074 кг
64	4	Сборочные единицы		
		Плоско		
		Узелок 40x40x25-013		
		ГОСТ 2276-63		
		ε = 570	2	083 кг

ВЛЭП 21-01

Короб

И.И. Проектная

М.С. Проектная

Н.С. Проектная

У.С. Проектная

Копировать: 8 - Формат: И

Лист	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание
22		Документация		
		Сборочный чертеж		
11	1	Сборочные единицы		
		Короб	1	
11	2	Сборочные единицы		
		Плоско	2	
11	3	Сборочные единицы		
		Комп. фланец	1	

ВЛЭП 22

Воздухораспределитель ВЛЭП

И.И. Проектная

М.С. Проектная

Н.С. Проектная

У.С. Проектная

Копировать: 8 - Формат: И

Лист	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание
22		Документация		
		Сборочный чертеж		
11	1	Сборочные единицы		
		Фланец	2	
11	2	Сборочные единицы		
		Детали	2	
64	3	Сборочные единицы		
		Образ		
		Узелок 40x40x25-013		
		ГОСТ 2276-63		
		ε = 1160	2	17 кг
64	4	Сборочные единицы		
		Экс		
		31.3 ГОСТ 2680-57		
		Лист 3-И-013 ГОСТ 16527		
		565 x 155	1	77 кг

ВЛЭП 22-01

Короб

И.И. Проектная

М.С. Проектная

Н.С. Проектная

У.С. Проектная

Копировать: 8 - Формат: И

Лист	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание
22		Документация		
		Сборочный чертеж		
11	1	Сборочные единицы		
		Короб	1	
11	2	Сборочные единицы		
		Плоско	2	
11	3	Сборочные единицы		
		Комп. фланец	1	

ВЛЭП 23

Воздухораспределитель ВЛЭП

И.И. Проектная

М.С. Проектная

Н.С. Проектная

У.С. Проектная

Копировать: 8 - Формат: И

Серия 1 454-18 выпуск 1

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			ВЛЭП 23-01 СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		ВЛЭП 13-02	Фланец	2	
				Детали		
11	2		ВЛЭП 23-0101	Вставка	1	
11	3		ВЛЭП 13-0102	ШКО	2	
11	4		ВЛЭП 22-0101	Стенка	2	
25	5		ВЛЭП 23-0102	Обязе Узелок 40x40x25-Ст.3 ГОСТ 8275-53 P=1690	2	2,5 кг

ВЛЭП 23-01

Короб

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Короб	Власова	1/1	ВЛ	
Проб.	Денисова	2/1		
Контр.	Денисова	3/1		
Утв.	Зейлиман	4/1		

МНСС СССР
Госпроектвентиляция
П.И. Проектировентиляция

Лист 1 из 5

15

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			ВЛЭП 24 СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		ВЛЭП 24-01	Короб	1	
11	2		П-ВЛЭП 14	Панель воздухоприемная	2	
11	3		КФ4	Контрфланец	1	

ВЛЭП 24

Воздухоприемная панель ВЛЭП

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Короб	Власова	1/1	ВЛ	
Проб.	Денисова	2/1		
Контр.	Денисова	3/1		
Утв.	Зейлиман	4/1		

МНСС СССР
Госпроектвентиляция
П.И. Проектировентиляция

Лист 1 из 4

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			ВЛЭП 24-01 СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		ВЛЭП 14-02	Фланец	2	
				Детали		
11	2		ВЛЭП 22-0101	Стенка	2	
11	3		ВЛЭП 23-0101	Вставка	2	
11	4		ВЛЭП 14-0101	ШКО	2	
25	5		ВЛЭП 24-0101	Обязе Узелок 40x40x25-Ст.3 ГОСТ 8275-53 P=2220	2	3,5 кг

ВЛЭП 24-01

Короб

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Короб	Власова	1/1	ВЛ	
Проб.	Денисова	2/1		
Контр.	Денисова	3/1		
Утв.	Зейлиман	4/1		

МНСС СССР
Госпроектвентиляция
П.И. Проектировентиляция

Лист 1 из 5

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			ВЛЭП-Д СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		ВЛЭП-Д-01	Короб	1	
11	2		П-ВЛЭП 11	Панель воздухоприемная	2	
11	3		КФ1	Контрфланец	1	
				Стандартные изделия		
				Витн 5x10-051 ГОСТ 10621-53	28	0,0018 кг

ВЛЭП-Д

Воздухоприемная панель ВЛЭП

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Короб	Власова	1/1	ВЛ	
Проб.	Денисова	2/1		
Контр.	Денисова	3/1		
Утв.	Зейлиман	4/1		

МНСС СССР
Госпроектвентиляция
П.И. Проектировентиляция

Лист 1 из 4

Серия 1194-18 выдана 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ВНЭП-Д-01 СБ	Документация Оборочный чертеж		
				Землю		
12	1		ВНЭП-Д-0101	Короб	2	
14	2		ВНЭП-Д-0102	Стена	1	
54	3		ВНЭП-Д-0103	Панель Узелок 40x40x25-См.3 ГОСТ 8276-63 E=510	2	074

ВНЭП-Д-01

Короб

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Короб
 МНСС СССР
 Глобпроектинженер
 П.И. Проектпроектирование
 Колпоров А. -
 Формат: И

Изд. № 1001
Лист и дата
Вариант № 1
Изд. № 001

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ВНЭП-Т СБ	Документация Оборочный чертеж		
				Оборочные единицы		
11	1		КФ5 СБ	Короб	1	
11	2		КФ5-01	Контрфланец	5	
11	3		КФ5-02	Контрфланец	1	

ВНЭП-Т

Контрфланец

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Короб
 МНСС СССР
 Глобпроектинженер
 П.И. Проектпроектирование
 Колпоров А. -
 Формат: И

Изд. № 1001
Лист и дата
Вариант № 1
Изд. № 001

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ВНЭП-Т-01 СБ	Документация Оборочный чертеж		
				Землю		
11	1		ВНЭП-Т-0101	Обреш	4	
11	2		ВНЭП-Т-0102	Стенка	4	
54	3		ВНЭП-Т-0103	Обреш Узелок 40x40x25-См.3 ГОСТ 8276-63 E=100	4	15КБ
54	4		ВНЭП-Т-0104	Обреш Узелок 40x40x25-См.3 ГОСТ 8276-63 E=150	4	167КБ

ВНЭП-Т-01

Короб

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Короб
 МНСС СССР
 Глобпроектинженер
 П.И. Проектпроектирование
 Колпоров А. -
 Формат: И

Изд. № 1001
Лист и дата
Вариант № 1
Изд. № 001

Формат	Зона	Лист	Наименование	Наименование	Кол.	Примечание
			КФ5 СБ	Документация Оборочный чертеж		
				Землю		
11	1		КФ5-01	Обреш	5	
54	2		КФ5-02	Обреш Узелок 40x40x25-См.3 ГОСТ 8276-63 E=1090	2	167КБ

КФ5

Контрфланец

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Короб
 МНСС СССР
 Глобпроектинженер
 П.И. Проектпроектирование
 Колпоров А. -
 Формат: И

Изд. № 1001
Лист и дата
Вариант № 1
Изд. № 001

Серия 1 494-В Балухт /

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ВЛЭП 11ГБ СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные ведомости		
		1	ВЛЭП 11ГБ-01	Короб	1	
		2	ВЛЭП 11ГБ-02	Прижим	5	
		3	7-ВЛЭП 11Г	Панель воздухоподготовки	1	
		4	ХФ 1	Контрольные	1	
				Детали		
		5	ВЛЭП 11ГБ-0001	Крышечка	2	
		6	ВЛЭП 11ГБ-0002	Прижим	5	
				Стандартные изделия		
		7		Шайба 6	5	0,0005 кг
				ГОСТ 11371-68		
		8		Шпилька 16x10	5	0,0001 кг
				ГОСТ 397-66		

ВЛЭП 11ГБ

Воздухораспределитель

ВЛЭП

Изм. лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Власова

Проб. Денисова

Н. контр. Денисова

Утв. Зейликман

Лит. Лист Листов

41 1 1

ММСС СССР

Главпроект вентиляция

ПИПроектпроект вентиляция

Копировал: Власова

Формат: 11

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	ВЛЭП 11ГБ-01 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные ведомости		
		11	ВЛЭП 11ГБ-01	Короб	1	
				Детали		
		11	ВЛЭП 11ГБ-0101	Ухо	4	

ВЛЭП 11ГБ-01

Короб

Изм. лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Власова

Проб. Денисова

Н. контр. Денисова

Утв. Зейликман

Лит. Лист Листов

41 1 1

ММСС СССР

Главпроект вентиляция

ПИПроектпроект вентиляция

Копировал: Власова

Формат: 11

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	ВЛЭП 11ГБ-02 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	ВЛЭП 11ГБ-0201	Панель	1	
		11	ВЛЭП 11ГБ-0202	Ось	1	
				Штырь		
		64	ВЛЭП 11ГБ-0203	Крышечка	1	0,0002 кг
				ГОСТ 2590-71		
				Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				В=17		

ВЛЭП 11ГБ-02

Прижим

Изм. лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Власова

Проб. Денисова

Н. контр. Денисова

Утв. Зейликман

Лит. Лист Листов

41 1 1

ММСС СССР

Главпроект вентиляция

ПИПроектпроект вентиляция

Копировал: Власова

Формат: 11

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	П-ВЛЭП 11ГБ СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		12	П-ВЛЭП 11ГБ-01	Секция	1	
		12	П-ВЛЭП 11ГБ-02	Закручиватель	50	

П-ВЛЭП 11Г

Панель воздухоподготавливающая

Изм. лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Власова

Проб. Денисова

Н. контр. Денисова

Утв. Зейликман

Лит. Лист Листов

41 1 1

ММСС СССР

Главпроект вентиляция

ПИПроектпроект вентиляция

Копировал: Власова

Формат: 11

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
1	ВЛЭП12Г-01	Панель	1	
2	ВЛЭП12Г-02	Завод	8	
3	ВЛЭП12Г-03	Баталы	3	
4	ВЛЭП12Г-04	Разбор	4	
5	ВЛЭП12Г-05	Узел	4	
6	Стандарт-из. и детали	Шпилька 8	8	ГОСТ 1471-68
7	Шпилька 8	ГОСТ 297-65	8	ГОСТ 297-65

ВЛЭП12Г

Разработ. Власов В.И.
Проб. Денисов В.И.
Н. контр. Денисов В.И.
Ч.м.б. Зейлиман В.И.

Воздухоарразбейтуча
ММСС СССР
Лаб.прот.вентиляция
Л.Прот.прот.вентиляция

Копировал: Я.И. Формат: И

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
1	П-ВЛЭП12Г-01	Документация		
2	П-ВЛЭП12Г-02	Сборочный чертеж		
3	П-ВЛЭП12Г-03	Сборочные эскизы		
4	П-ВЛЭП12Г-04	Панель	1	
5	П-ВЛЭП12Г-05	Завод	8	
6	П-ВЛЭП12Г-06	Баталы	3	
7	П-ВЛЭП12Г-07	Разбор	4	
8	П-ВЛЭП12Г-08	Узел	4	
9	Стандарт-из. и детали	Шпилька 8	8	ГОСТ 297-66
10	Шпилька 8	ГОСТ 297-66	8	ГОСТ 297-66

П-ВЛЭП12Г

Разработ. Власов В.И.
Проб. Денисов В.И.
Н. контр. Денисов В.И.
Ч.м.б. Зейлиман В.И.

Воздухоарразбейтуча
ММСС СССР
Лаб.прот.вентиляция
Л.Прот.прот.вентиляция

Копировал: Я.И. Формат: И

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
1	ВЛЭП12Г-01	Панель	1	
2	ВЛЭП12Г-02	Завод	8	
3	ВЛЭП12Г-03	Баталы	3	
4	ВЛЭП12Г-04	Разбор	4	
5	ВЛЭП12Г-05	Узел	4	
6	Стандарт-из. и детали	Шпилька 8	8	ГОСТ 1471-68
7	Шпилька 8	ГОСТ 297-65	8	ГОСТ 297-65

ВЛЭП12Г-01

Разработ. Власов В.И.
Проб. Денисов В.И.
Н. контр. Денисов В.И.
Ч.м.б. Зейлиман В.И.

Воздухоарразбейтуча
ММСС СССР
Лаб.прот.вентиляция
Л.Прот.прот.вентиляция

Копировал: Я.И. Формат: И

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
1	П-ВЛЭП12Г-01	Документация		
2	П-ВЛЭП12Г-02	Сборочный чертеж		
3	П-ВЛЭП12Г-03	Сборочные эскизы		
4	П-ВЛЭП12Г-04	Панель	1	
5	П-ВЛЭП12Г-05	Завод	8	
6	П-ВЛЭП12Г-06	Баталы	3	
7	П-ВЛЭП12Г-07	Разбор	4	
8	П-ВЛЭП12Г-08	Узел	4	
9	Стандарт-из. и детали	Шпилька 8	8	ГОСТ 297-66
10	Шпилька 8	ГОСТ 297-66	8	ГОСТ 297-66

П-ВЛЭП12Г-01

Разработ. Власов В.И.
Проб. Денисов В.И.
Н. контр. Денисов В.И.
Ч.м.б. Зейлиман В.И.

Воздухоарразбейтуча
ММСС СССР
Лаб.прот.вентиляция
Л.Прот.прот.вентиляция

Копировал: Я.И. Формат: И

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
12	ВЛЭП13ГБ-02	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 ВЛЭП13ГБ-01	Короб	1	
11	2 П-ВЛЭП13Г	Панель воздухо-раздаточная	1	
11	3 КФБ	Контрафланец	1	
		Детали		
11	4 ВЛЭП13ГБ-0001	Болт	3	
11	5 ВЛЭП13ГБ-0002	Шпилька	4	
		Стандартные изделия		
6		Шпилька		
		ГОСТ 1471-68	3	0,0004кг
7		Шпилька 2*18		
		ГОСТ 397-66	3	0,00035кг

ВЛЭП13ГБ

Упр. лист № докум. Лист 1

Разраб. Власова В.И. Проект. Денисова Д.С.

И.контр. Денисова Д.С. Упр. Зейлиманов М.И.

Воздухопроводитель

ВЛЭП

ММСС СССР
Госпромвентиляция
Ц.Проект.ромвентиляция

Копирован: 1984 Формат: А1

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
12	ВЛЭП13ГБ-01СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 ВЛЭП13-01	Короб	1	
		Детали		
11	2 ВЛЭП13ГБ-0101	Уго	4	
11	3 ВЛЭП13ГБ-0101	Ребра	4	

ВЛЭП13ГБ-01

Упр. лист № докум. Лист 1

Разраб. Власова В.И. Проект. Денисова Д.С.

И.контр. Денисова Д.С. Упр. Зейлиманов М.И.

Короб

ММСС СССР
Госпромвентиляция
Ц.Проект.ромвентиляция

Копирован: 1984 Формат: А1

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
12	П-ВЛЭП13ГБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 П-ВЛЭП13Г-01	Панель воздухо-раздаточная	1	
11	2 П-ВЛЭП13-02	Защелка	3	
		Детали		
11	3 П-ВЛЭП13-0001	Болт	3	
11	4 П-ВЛЭП13-0002	Шпилька 2*18	4	
		Стандартные изделия		
5		Шпилька 2*18		
		ГОСТ 397-66	3	0,00035кг

П-ВЛЭП13Г

Упр. лист № докум. Лист 1

Разраб. Власова В.И. Проект. Денисова Д.С.

И.контр. Денисова Д.С. Упр. Зейлиманов М.И.

Панель

Воздухопроводитель

ММСС СССР
Госпромвентиляция
Ц.Проект.ромвентиляция

Копирован: 1984 Формат: А1

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
12	П-ВЛЭП13Г-01СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 П-ВЛЭП13-01	Панель	1	
		Детали		
11	2 П-ВЛЭП13Г-0101	Ребра	4	

П-ВЛЭП13Г-01

Упр. лист № докум. Лист 1

Разраб. Власова В.И. Проект. Денисова Д.С.

И.контр. Денисова Д.С. Упр. Зейлиманов М.И.

Панель

ММСС СССР
Госпромвентиляция
Ц.Проект.ромвентиляция

Копирован: 1984 Формат: А1

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
10	впэп14гб-01	Сборочные чертежи		
11	п-впэп14г	Сборочные ведомости		
11	1	панель	1	
11	2	панель	1	
11	3	панель	1	
11	4	панель	1	
11	5	панель	1	
Стандартные изделия				
6		Шайба 3		
7		ГОСТ 1414-58	8 0.00035кг	
8		Шайба 2113		
9		ГОСТ 397-55	8 0.00035кг	

впэп14гб

Изм. лист № 01

Разработчик: [Имя]

Проверил: [Имя]

Н.контр. [Имя]

Утв. [Имя]

ММСС СССР

Гос. проект № [Имя]

Ли. [Имя]

Копирован: [Имя]

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
10	впэп14гб-01	Сборочные чертежи		
11	п-впэп14г-01	Сборочные ведомости		
11	1	панель	1	
11	2	панель	1	
11	3	панель	1	
11	4	панель	1	
11	5	панель	1	
Стандартные изделия				
6		Шайба 3		
7		ГОСТ 1414-58	8 0.00035кг	
8		Шайба 2113		
9		ГОСТ 397-55	8 0.00035кг	

впэп14гб-01

Изм. лист № 01

Разработчик: [Имя]

Проверил: [Имя]

Н.контр. [Имя]

Утв. [Имя]

ММСС СССР

Гос. проект № [Имя]

Ли. [Имя]

Копирован: [Имя]

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
10	п-впэп14гс	Сборочные чертежи		
11	п-впэп14г-01	Сборочные ведомости		
11	1	панель	1	
11	2	панель	1	
11	3	панель	1	
11	4	панель	1	
11	5	панель	1	
Стандартные изделия				
6		Шайба 3		
7		ГОСТ 1414-58	8 0.00035кг	
8		Шайба 2113		
9		ГОСТ 397-55	8 0.00035кг	

п-впэп14г

Изм. лист № 01

Разработчик: [Имя]

Проверил: [Имя]

Н.контр. [Имя]

Утв. [Имя]

ММСС СССР

Гос. проект № [Имя]

Ли. [Имя]

Копирован: [Имя]

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
10	п-впэп14г-01с	Сборочные чертежи		
11	п-впэп14г-01	Сборочные ведомости		
11	1	панель	1	
11	2	панель	1	
11	3	панель	1	
11	4	панель	1	
11	5	панель	1	
Стандартные изделия				
6		Шайба 3		
7		ГОСТ 1414-58	8 0.00035кг	
8		Шайба 2113		
9		ГОСТ 397-55	8 0.00035кг	

п-впэп14г-01

Изм. лист № 01

Разработчик: [Имя]

Проверил: [Имя]

Н.контр. [Имя]

Утв. [Имя]

ММСС СССР

Гос. проект № [Имя]

Ли. [Имя]

Копирован: [Имя]

Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация							
15				ВЛЭПЭЗ ГБ СБ	Сборочный чертёж		
Сборочные единицы							
11	1			ВЛЭПЭЗ ГБ-01	Короб	1	
11	2			П-ВЛЭПЭЗ Г	Панель	2	
11	3			КФЭ	Контр.фланец	1	
Детали							
11	4			ВЛЭПЭЗ ГБ-0001	Планка	4	
11	5			ВЛЭПЭЗ ГБ-0002	Ось	8	
Стандартные изделия							
6					Шайба 8		
					ГОСТ 11371-58	16	00004кг
7					Шпунт 2x15		
					ГОСТ 397-56	16	000035кг
ВЛЭПЭЗ ГБ							
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Лист Лист Листов			
Короб. Жарко Шайба				2/1 1 1			
Проб. Демисова				ИМСС СССР			
Н.контр. Демисова				Глобпробвентилиция			
З.тб. Зейлиман				П.И. Проекторвентилиция			
Копировал: Велицкий Формат: И							

Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация							
12				ВЛЭПЭЗ ГБ-01 СБ	Сборочный чертёж		
Сборочные единицы							
11	1			ВЛЭПЭЗ-01	Короб	1	
Детали							
11	2			ВЛЭПЭЗ ГБ-0101	Ухо	4	
11	3			ВЛЭПЭЗ ГБ-0102	Резак	8	
ВЛЭПЭЗ ГБ-01							
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Лист Лист Листов			
Короб. Жарко Шайба				2/1 1 1			
Проб. Демисова				ИМСС СССР			
Н.контр. Демисова				Глобпробвентилиция			
З.тб. Зейлиман				П.И. Проекторвентилиция			
Копировал: Велицкий Формат: И							

Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация							
12				ВЛЭПЭЗ ГБ СБ	Сборочный чертёж		
Сборочные единицы							
11	1			ВЛЭПЭЗ ГБ-01	Короб	1	
11	2			П-ВЛЭПЭЗ Г	Панель	2	
11	3			КФЭ	Контр.фланец	1	
Детали							
11	4			ВЛЭПЭЗ ГБ-0001	Планка	4	
11	5			ВЛЭПЭЗ ГБ-0002	Ось	8	
Стандартные изделия							
6					Шайба 8		
					ГОСТ 11371-58	16	00004кг
7					Шпунт 2x15		
					ГОСТ 397-56	16	000035кг
ВЛЭПЭЗ ГБ							
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Лист Лист Листов			
Короб. Жарко Шайба				2/1 1 1			
Проб. Демисова				ИМСС СССР			
Н.контр. Демисова				Глобпробвентилиция			
З.тб. Зейлиман				П.И. Проекторвентилиция			
Копировал: Велицкий Формат: И							

Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация							
12				ВЛЭПЭЗ ГБ-01 СБ	Сборочный чертёж		
Сборочные единицы							
11	1			ВЛЭПЭЗ-01	Короб	1	
Детали							
11	2			ВЛЭПЭЗ ГБ-0101	Ухо	4	
11	3			ВЛЭПЭЗ ГБ-0102	Резак	8	
ВЛЭПЭЗ ГБ-01							
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Лист Лист Листов			
Короб. Жарко Шайба				2/1 1 1			
Проб. Демисова				ИМСС СССР			
Н.контр. Демисова				Глобпробвентилиция			
З.тб. Зейлиман				П.И. Проекторвентилиция			
Копировал: Велицкий Формат: И							

Серия 1 491-18 Рязань 1

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация			
12			ВНЭН 24 ГВ СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы			
11	1		ВНЭН 24 ГВ-01	Короб	1	
11	2		П-ВНЭН 14 Г	Панель	2	
11	3		КФ4	Комплектация	1	
			Детали			
11	4		ВНЭН 12 ГВ-0001	Планка	4	
11	5		ВНЭН 12 ГВ-0002	Ось	8	
			Стандартные изделия			
	6		Шайба 8			
	7		ГОСТ 11371-68 Шпилька 2x18 ГОСТ 357-68			

Листы и зоны
Листы и зоны
Листы и зоны
Листы и зоны

ВНЭН 24 ГВ
 Воздухораспределитель
 ВНЭН
 Копировать: Вешинкер
 Формат: А1

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация			
12			ВНЭН 24 ГВ-01 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы			
11	1		ВНЭН 24-01	Короб	1	
			Детали			
11	2		ВНЭН 11 ГВ-0101	Ухо	4	
11	3		ВНЭН 11 ГВ-0102	Ребра	8	

Листы и зоны
Листы и зоны
Листы и зоны
Листы и зоны

ВНЭН 24 ГВ-01
 Короб
 Копировать: Вешинкер
 Формат: А1

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация			
12			ВНЭН 11 ГВ СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы			
11	1		ВНЭН 11 ГВ-01	Короб	1	
11	2		П-ВНЭН 11 Г	Панель	1	
11	3		ВНЭН 11 ГВ-02	Пружина	5	
			Детали			
11	4		ВНЭН 11 ГВ-0001	Крышечка	2	
11	5		ВНЭН 11 ГВ-0002	Прокладка	5	
			Стандартные изделия			
	6		Шайба 8			
	7		ГОСТ 11371-68 Шпилька 1,6x10 ГОСТ 357-68			

Листы и зоны
Листы и зоны
Листы и зоны
Листы и зоны

ВНЭН 11 ГВ
 Воздухораспределитель
 ВНЭН
 Копировать: Вешинкер
 Формат: А1

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация			
12			ВНЭН 11 ГВ-01 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы			
11	1		ВНЭН 11-01	Короб	1	
			Детали			
11	2		ВНЭН 11 ГВ-0101	Планка	1	
11	3		ВНЭН 11 ГВ-0101	Ухо	4	
11	4		ВНЭН 11-0102	Ухо	1	

Листы и зоны
Листы и зоны
Листы и зоны
Листы и зоны

ВНЭН 11 ГВ-01
 Воздухораспределитель
 ВНЭН
 Копировать: Вешинкер
 Формат: А1

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Документация	
12		Сборочный чертеж	ВЛЭП 12 ГВ
		Сборочные единицы	
11	1	Короб	ВЛЭП 12 ГВ-01
11	2	Панель воздушоразделяющая	П-ВЛЭП 12 Г
		Детали	
11	3	Плитка	ВЛЭП 12 ГВ-0001
11	4	Ось	ВЛЭП 12 ГВ-0002
		Стандартные изделия	
5		Шпилька	ГОСТ 11771-68 3 00004кз
6		Шпилька 2x18	ГОСТ 397-68 3 000035кз

ВЛЭП 12 ГВ

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Зенцова И.А.
 Проеб. Зенцова И.А.
 Н. контр. Зенцова И.А.
 Утв. Зенцова И.А.

Воздухораспределитель ВЛЭП

ИМСС СССР
 Главпроектирование
 П.И. Проектное бюро

Копировал: Зенцова И.А. Формат: А1

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Документация	
12		Сборочный чертеж	ВЛЭП 12 ГВ-01 СБ
		Сборочные единицы	
11	1	Короб	ВЛЭП 12 ГВ-01
		Детали	
11	2	Фланец	ВЛЭП 12 ГВ-0101
11	3	Уго	ВЛЭП 11 ГВ-0101
11	4	Ребро	ВЛЭП 12 ГВ-0101
		Стенка	
54	5	Стенка	ВЛЭП 12 ГВ-0102
		ГОСТ 3670-57	
		Лист 3/11-12321/001/522-76	
		570x150	1 78кз

ВЛЭП 12 ГВ-01

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Зенцова И.А.
 Проеб. Зенцова И.А.
 Н. контр. Зенцова И.А.
 Утв. Зенцова И.А.

Короб

ИМСС СССР
 Главпроектирование
 П.И. Проектное бюро

Копировал: Зенцова И.А. Формат: А1

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Документация	
12		Сборочный чертеж	ВЛЭП 13 ГВ СБ
		Сборочные единицы	
11	1	Короб	ВЛЭП 13 ГВ-01
11	2	Панель воздушоразделяющая	П-ВЛЭП 13 Г
		Детали	
11	3	Плитка	ВЛЭП 12 ГВ-0001
11	4	Ось	ВЛЭП 12 ГВ-0002
		Стандартные изделия	
5		Шпилька	ГОСТ 11771-68 3 00004кз
6		Шпилька 2x18	ГОСТ 397-68 3 000035кз

ВЛЭП 13 ГВ

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Зенцова И.А.
 Проеб. Зенцова И.А.
 Н. контр. Зенцова И.А.
 Утв. Зенцова И.А.

Воздухораспределитель ВЛЭП

ИМСС СССР
 Главпроектирование
 П.И. Проектное бюро

Копировал: Зенцова И.А. Формат: А1

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Документация	
12		Сборочный чертеж	ВЛЭП 13 ГВ-01 СБ
		Сборочные единицы	
11		Короб	ВЛЭП 13-01
		Детали	
11	2	Фланец	ВЛЭП 13 ГВ-0101
11	3	Уго	ВЛЭП 11 ГВ-0101
11	4	Ребро	ВЛЭП 12 ГВ-0101
11	5	Уго	ВЛЭП 13-0102

ВЛЭП 13 ГВ-01

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Зенцова И.А.
 Проеб. Зенцова И.А.
 Н. контр. Зенцова И.А.
 Утв. Зенцова И.А.

Короб

ИМСС СССР
 Главпроектирование
 П.И. Проектное бюро

Копировал: Зенцова И.А. Формат: А1

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	ВРЭП 14 ГС	В. Сидорова	1988
2	П-ВРЭП 14 Г	В. Сидорова	1988
3	ВРЭП 14 ГС-0001	В. Сидорова	1988
4	ВРЭП 14 ГС-0002	В. Сидорова	1988
5	Шайба 3		
6	ГОСТ 11371-88		
7	Шпатель 2x13		
8	ГОСТ 357-88		

ВРЭП 14 ГС

Разработчик: В. Сидорова
 Проверил: В. Сидорова
 Н. Сидорова
 Утв. В. Сидорова

И. Сидорова
 В. Сидорова

Копировать: В. Сидорова
 Формат: II

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	ВРЭП 14 ГС-01	В. Сидорова	1988
2	П-ВРЭП 14 ГС-01	В. Сидорова	1988
3	ВРЭП 14 ГС-01-01	В. Сидорова	1988
4	ВРЭП 14 ГС-01-02	В. Сидорова	1988
5	ВРЭП 14 ГС-01-03	В. Сидорова	1988
6	ВРЭП 14 ГС-01-04	В. Сидорова	1988
7	Шайба 3		
8	ГОСТ 11371-88		
9	Шпатель 2x13		
10	ГОСТ 357-88		

ВРЭП 14 ГС-01

Разработчик: В. Сидорова
 Проверил: В. Сидорова
 Н. Сидорова
 Утв. В. Сидорова

И. Сидорова
 В. Сидорова

Копировать: В. Сидорова
 Формат: II

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
12	ВРЭП 22 ГС СБ	В. Сидорова	1988
13	П-ВРЭП 22 Г	В. Сидорова	1988
14	ВРЭП 22 ГС-01 СБ	В. Сидорова	1988
15	П-ВРЭП 22 Г	В. Сидорова	1988
16	ВРЭП 22 ГС-0001	В. Сидорова	1988
17	ВРЭП 22 ГС-0002	В. Сидорова	1988
18	Шайба 3		
19	ГОСТ 11371-88		
20	Шпатель 2x13		
21	ГОСТ 357-88		

ВРЭП 22 ГС

Разработчик: В. Сидорова
 Проверил: В. Сидорова
 Н. Сидорова
 Утв. В. Сидорова

И. Сидорова
 В. Сидорова

Копировать: В. Сидорова
 Формат: II

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
12	ВРЭП 22 ГС-01 СБ	В. Сидорова	1988
13	П-ВРЭП 22 ГС-01	В. Сидорова	1988
14	ВРЭП 22 ГС-01-01	В. Сидорова	1988
15	ВРЭП 22 ГС-01-02	В. Сидорова	1988
16	ВРЭП 22 ГС-01-03	В. Сидорова	1988
17	ВРЭП 22 ГС-01-04	В. Сидорова	1988
18	ВРЭП 22 ГС-01-05	В. Сидорова	1988
19	Шайба 3		
20	ГОСТ 11371-88		
21	Шпатель 2x13		
22	ГОСТ 357-88		

ВРЭП 22 ГС-01

Разработчик: В. Сидорова
 Проверил: В. Сидорова
 Н. Сидорова
 Утв. В. Сидорова

И. Сидорова
 В. Сидорова

Копировать: В. Сидорова
 Формат: II

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
22	ВЛЭПЗ Г5 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 ВЛЭПЗ Г5-01СБ	Короб	1	
11	2 П-ВЛЭП 14Г	Панель воздухо-разделяющая	2	
		Детали		
11	3 ВЛЭП 12 Г5-0001	Панель	4	
11	4 ВЛЭП 12 Г5-0002	Ось	8	
		Стандартные изделия		
5		Шайба 8		
		ГОСТ 11371-68	16	00004кг
6		Шайба 8х18		
		ГОСТ 937-65	16	000035кг

Серия 1404-16 Выпуск 1

Имя, лит. № докум. Подп. Дата
 Разработчик: МЕНЕВЕРОВ
 Проверил: ДЕНИСОВ
 Исполнитель: ДЕНИСОВ
 УТВ. Зейликов

ВЛЭПЗ Г5
 Воздухоотрастелитель
 ВЛЭП
 МНСС СССР
 Главпроектировщик
 П.И. Проектировщик

Копировать: Белицкий
 Форма: 11

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
22	ВЛЭПЗ Г5-01СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 ВЛЭПЗ-01	Короб	1	
		Детали		
11	2 ВЛЭПЗ Г5-0101	Панель	1	
11	3 ВЛЭП 11 Г5-0101	Ось	4	
11	4 ВЛЭП 12 Г5-0101	Резьба	8	
11	5 ВЛЭП 13-0102	Ось	2	

Имя, лит. № докум. Подп. Дата
 Разработчик: МЕНЕВЕРОВ
 Проверил: ДЕНИСОВ
 Исполнитель: ДЕНИСОВ
 УТВ. Зейликов

ВЛЭПЗ Г5-01
 Короб
 МНСС СССР
 Главпроектировщик
 П.И. Проектировщик

Копировать: Белицкий
 Форма: 11

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
22	ВЛЭПЗ4 Г5 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 ВЛЭПЗ4 Г5-01СБ	Короб	1	
11	2 П-ВЛЭП 14Г	Панель воздухо-разделяющая	2	
		Детали		
11	3 ВЛЭП 12 Г5-0001	Панель	4	
11	4 ВЛЭП 12 Г5-0002	Ось	8	
		Стандартные изделия		
5		Шайба 8		
		ГОСТ 11371-68	16	00004кг
6		Шайба 8х18		
		ГОСТ 937-65	16	000035кг

Имя, лит. № докум. Подп. Дата
 Разработчик: МЕНЕВЕРОВ
 Проверил: ДЕНИСОВ
 Исполнитель: ДЕНИСОВ
 УТВ. Зейликов

ВЛЭПЗ4 Г5
 Воздухоотрастелитель
 ВЛЭП
 МНСС СССР
 Главпроектировщик
 П.И. Проектировщик

Копировать: Белицкий
 Форма: 11

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
22	ВЛЭПЗ4 Г5-01СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 ВЛЭПЗ4-01	Короб	1	
		Детали		
11	2 ВЛЭПЗ4 Г5-0101	Панель	1	
11	3 ВЛЭП 11 Г5-0101	Ось	4	
11	4 ВЛЭП 12 Г5-0101	Резьба	8	
11	5 ВЛЭП 13-0101	Ось	2	

Имя, лит. № докум. Подп. Дата
 Разработчик: МЕНЕВЕРОВ
 Проверил: ДЕНИСОВ
 Исполнитель: ДЕНИСОВ
 УТВ. Зейликов

ВЛЭПЗ4 Г5-01
 Короб
 МНСС СССР
 Главпроектировщик
 П.И. Проектировщик

Копировать: Белицкий
 Форма: 11

№	Обозначение	Наименование	Примечание
ББ	К1-00	Документация	
И	1	К1-01	Лемма
И	2	К1-02	Стенка
И	3	К1-03	Сереб
И	4	К1-04	Стенка
БВ	5	К1-05	Сереб
БВ	6	К1-06	Стенка
БВ	7	К1-07	Обшивка

Ул. Пискаревский пр. 29
 Ком. дом № 10
 Проектирование
 К1
 Короб

№	Обозначение	Наименование	Примечание
ББ	К2-00	Документация	
И	1	К2-01	Стенка
И	2	К2-02	Сереб
И	3	К2-03	Стенка
И	4	К2-04	Стенка
БВ	5	К2-05	Сереб
БВ	6	К2-06	Стенка

Ул. Пискаревский пр. 29
 Ком. дом № 10
 Проектирование
 К2
 Короб

№	Обозначение	Наименование	Примечание
ББ	К3-00	Документация	
И	1	К3-01	Лемма
И	2	К3-02	Стенка
И	3	К3-03	Сереб
И	4	К3-04	Стенка
БВ	5	К3-05	Сереб
БВ	6	К3-06	Стенка
БВ	7	К3-07	Обшивка

Ул. Пискаревский пр. 29
 Ком. дом № 10
 Проектирование
 К3
 Короб

№	Обозначение	Наименование	Примечание
ББ	К4-00	Документация	
И	1	К4-01	Лемма
И	2	К4-02	Стенка
И	3	К4-03	Сереб
И	4	К4-04	Стенка
БВ	5	К4-05	Сереб
БВ	6	К4-06	Стенка

Ул. Пискаревский пр. 29
 Ком. дом № 10
 Проектирование
 К4
 Короб

Серия 1494-18 выпуск 1

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
БЭ	К5 СБ	Документация Сборочный чертеж		
		Детали		
И	1	К1-01	Стенка	5
И	2	К1-02	СБЭБ	4
И	3	К1-03	Стенка	1
И	4	К1-04	Стенка	4
Б4	5	К5-01	СБЭБ Узелок 40x40x250x3 ГОСТ 8276-63 E=510	4 0,75кг
Б4	6	К5-02	Струбца Узелок 40x40x250x5 ГОСТ 8276-63 E=1150	4 1,7кг
Б4	7	К5-03	Обшук Лист 5-III-Ст.3 на ГОСТ 8276-63 1120x570	1 5кг
К5				
Короб				

Ул. Пискаревский пр. 29, к. 1, лит. А, стр. 10
Инженер: [подпись] Проф. [подпись]
М.П. [подпись] [подпись]

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
БЭ	К6 СБ	Документация Сборочный чертеж		
		Детали		
И	1	К1-01	Стенка	4
И	2	К1-02	СБЭБ	2
И	3	К1-03	Стенка	2
И	4	К1-04	Стенка	2
Б4	5	К6-01	СБЭБ Узелок 40x40x250x3 ГОСТ 8276-63 E=510	7 0,75кг
Б4	6	К6-02	Струбца Узелок 40x40x250x5 ГОСТ 8276-63 E=2800	4 2,4кг
Б4	7	К6-03	Обшук Лист 5-III-Ст.3 на ГОСТ 8276-63 1120x570	2 5кг
К6				
Короб				

Ул. Пискаревский пр. 29, к. 1, лит. А, стр. 10
Инженер: [подпись] Проф. [подпись]
М.П. [подпись] [подпись]

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
БЭ	К7 СБ	Документация Сборочный чертеж		
		Детали		
И	1	К1-01	Стенка	4
И	2	К1-02	СБЭБ	2
И	3	К1-03	Стенка	2
И	4	К1-04	Стенка	2
Б4	5	К7-01	СБЭБ Узелок 40x40x250x3 ГОСТ 8276-63 E=510	5 0,75кг
Б4	6	К7-02	Струбца Узелок 40x40x250x5 ГОСТ 8276-63 E=2800	4 2,4кг
К7				
Короб				

Ул. Пискаревский пр. 29, к. 1, лит. А, стр. 10
Инженер: [подпись] Проф. [подпись]
М.П. [подпись] [подпись]

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
БЭ	К8 СБ	Документация Сборочный чертеж		
		Детали		
И	1	К1-01	Стенка	4
И	2	К1-02	СБЭБ	2
И	3	К1-03	Стенка	2
И	4	К1-04	Стенка	2
Б4	5	К8-01	СБЭБ Узелок 40x40x250x3 ГОСТ 8276-63 E=510	7 0,75кг
Б4	6	К8-02	Струбца Узелок 40x40x250x5 ГОСТ 8276-63 E=2800	4 2,4кг
Б4	7	К8-03	Обшук Лист 5-III-Ст.3 на ГОСТ 8276-63 1120x570	2 5кг
К8				
Короб				

Ул. Пискаревский пр. 29, к. 1, лит. А, стр. 10
Инженер: [подпись] Проф. [подпись]
М.П. [подпись] [подпись]

№	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>					
1	К1-01	Стенка		4	
2	К1-02	Стенка		2	
3	К1-03	Стенка		2	
4	К1-04	Стенка		6	
<u>Сборка</u>					
5	К3-01	Сборка	Узелок 40x40x25 см.3		
			ГОСТ 8276-63		
			2=510	6	0,75 кг
6	К3-02	Сборка	Узелок 40x40x25 см.3		
			ГОСТ 8276-63		
			2=2300	4	3,4 кг
Короб					
Короб					

№	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>					
1	К1-01	Стенка		4	
2	К1-02	Стенка		2	
3	К1-03	Стенка		2	
4	К1-04	Стенка		4	
<u>Сборка</u>					
5	К10-01	Сборка	Узелок 40x40x25 см.3		
			ГОСТ 8276-63		
			2=510	7	0,75 кг
6	К10-02	Сборка	Узелок 40x40x25 см.3		
			ГОСТ 8276-63		
			2=2300	4	3,4 кг
7	К10-03	Сборка	Узелок 40x40x25 см.3		
			ГОСТ 8276-63		
			2=2300	4	3,4 кг
Короб					
Короб					

№	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
1	К11-01	Сборочный чертеж			
<u>Детали</u>					
1	К11-01	Сборка		4	
2	К11-01	Стенка		2	
3	К11-02	Стенка		2	
<u>Сборка</u>					
4	К11-02	Сборка	Узелок 40x40x25 см.3		
			ГОСТ 8276-63		
			2=510	6	0,75 кг
5	К11-03	Сборка	Узелок 40x40x25 см.3		
			ГОСТ 8276-63		
			2=1150	4	1,7 кг
6	К11-04	Сборка	Узелок 40x40x25 см.3		
			ГОСТ 8276-63		
			2=1150	4	1,7 кг
7	К11-05	Сборка	Узелок 40x40x25 см.3		
			ГОСТ 8276-63		
			2=1150	4	1,7 кг
Короб					
Короб					

№	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
1	К12	Сборочный чертеж			
<u>Детали</u>					
1	К12-01	Стенка		2	
2	К12-02	Стенка		2	
3	К12-01	Сборка		4	
<u>Сборка</u>					
4	К12-01	Сборка	Узелок 40x40x25 см.3		
			ГОСТ 8276-63		
			2=510	6	0,75 кг
5	К12-02	Сборка	Узелок 40x40x25 см.3		
			ГОСТ 8276-63		
			2=1150	4	1,7 кг
6	К12-03	Сборка	Узелок 40x40x25 см.3		
			ГОСТ 8276-63		
			2=1150	4	1,7 кг
Короб					
Короб					

Серия 494-В Вольск-1

Формат Зона	Пор.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
		К14-05	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	К14-01	Стенка	2	
И	2	К14-02	Стенка	2	
И	3	К14-04	Связь	4	
И	4	К14-01	Связь		
			Уголок 40x40x2,5-См.З		
			ГОСТ8276-63		
			Б=510	6	0,75 кг
И	5	К14-02	Стойка		
			Уголок 40x40x2,5-См.З		
			ГОСТ8276-63		
			Б=1150	4	1,7 кг
И	6	К14-03	Обшивка		
			Лист В1 ГОСТ3680-57		
			3-III-См.Зкп ГОСТ16523-70		
			1070x570	1	5 кг
И	7	К14-04	Обшивка		
			Лист В1 ГОСТ3680-57		
			3-III-См.Зкп ГОСТ16523-70		
			1070x570	2	4,8 кг
			К14		
Исполн. № докум. Подп. Дата			Лист Листов		
Разреш. № черк. Подп. Дата			Лист Листов		
Проб. № черк. Подп. Дата			Лист Листов		
И.контр. № черк. Подп. Дата			Лист Листов		
Умб. № черк. Подп. Дата			Лист Листов		
Копировал: Вильк			Формат: А4		

Формат Зона	Пор.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
		К14-05	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	К14-01	Стенка	2	
И	2	К14-02	Стенка	2	
И	3	К14-04	Связь	4	
И	4	К14-01	Связь		
			Уголок 40x40x2,5-См.З		
			ГОСТ8276-63		
			Б=510	6	0,75 кг
И	5	К14-02	Стойка		
			Уголок 40x40x2,5-См.З		
			ГОСТ8276-63		
			Б=1150	4	1,7 кг
И	6	К14-03	Обшивка		
			Лист В1 ГОСТ3680-57		
			3-III-См.Зкп ГОСТ16523-70		
			1070x570	1	5 кг
И	7	К14-04	Обшивка		
			Лист В1 ГОСТ3680-57		
			3-III-См.Зкп ГОСТ16523-70		
			1070x570	2	4,8 кг
			К14		
Исполн. № докум. Подп. Дата			Лист Листов		
Разреш. № черк. Подп. Дата			Лист Листов		
Проб. № черк. Подп. Дата			Лист Листов		
И.контр. № черк. Подп. Дата			Лист Листов		
Умб. № черк. Подп. Дата			Лист Листов		
Копировал: Вильк			Формат: А4		

Формат Зона	Пор.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
		К15-05	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	К15-01	Стенка	2	
И	2	К15-02	Стенка	2	
И	3	К15-04	Связь	4	
И	4	К15-01	Связь		
			Уголок 40x40x2,5-См.З		
			ГОСТ8276-63		
			Б=510	6	0,75 кг
И	5	К15-02	Стойка		
			Уголок 40x40x2,5-См.З		
			ГОСТ8276-63		
			Б=1150	4	1,7 кг
И	6	К15-03	Обшивка		
			Лист В1 ГОСТ3680-57		
			3-III-См.Зкп ГОСТ16523-70		
			1070x570	1	5 кг
И	7	К15-04	Обшивка		
			Лист В1 ГОСТ3680-57		
			3-III-См.Зкп ГОСТ16523-70		
			1070x570	2	4,8 кг
			К15		
Исполн. № докум. Подп. Дата			Лист Листов		
Разреш. № черк. Подп. Дата			Лист Листов		
Проб. № черк. Подп. Дата			Лист Листов		
И.контр. № черк. Подп. Дата			Лист Листов		
Умб. № черк. Подп. Дата			Лист Листов		
Копировал: Вильк			Формат: А4		

Формат Зона	Пор.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
И		К16-05	Сборочный чертеж		22.12
			Детали		
И	1	К16-01	Стенка	4	
И	2	К16-02	Стенка	4	
И	3	К16-04	Связь	8	
И	4	К16-01	Связь		
			Уголок 40x40x2,5-См.З		
			ГОСТ8276-63		
			Б=510	6	0,75 кг
И	5	К16-02	Стойка		
			Уголок 40x40x2,5-См.З		
			ГОСТ8276-63		
			Б=2300	4	5,6 кг
И	6	К16-03	Обшивка		
			Лист В1 ГОСТ3680-57		
			3-III-См.Зкп ГОСТ16523-70		
			1070x570	2	5 кг
И	7	К16-04	Обшивка		
			Лист В1 ГОСТ3680-57		
			3-III-См.Зкп ГОСТ16523-70		
			1070x570	2	4,8 кг
			К16		
Исполн. № докум. Подп. Дата			Лист Листов		
Разреш. № черк. Подп. Дата			Лист Листов		
Проб. № черк. Подп. Дата			Лист Листов		
И.контр. № черк. Подп. Дата			Лист Листов		
Умб. № черк. Подп. Дата			Лист Листов		
Копировал: Вильк			Формат: А4		

Серия 1. 904-15. Выход 1

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
К)			К17 СБ	Сборочный чертеж	1	22.12
<u>Детали</u>						
И	1	К1-01		Лист	4	
И	2	К1-02		Лист	4	
И	3	К11-01		Связь	3	
Б4	4	К17-01		Связь		
				Узелок 40x40x2,5-С.З		
				ГОСТ 8276-63		
				z=510	3	0,75 кг
Б4	5	К17-02		Стойка		
				Узелок 40x40x2,5-С.З		
				ГОСТ 8276-63		
				z=2300	4	3,4 кг
Б4	6	К17-03		Обшивка		
				Лист 31 ГОСТ 3680-57		
				3-й-С.З.кп ГОСТ 16523-70		
				1070x570	2	4,8 кг
К17						
Изм/Лист № докум. Подп. Дата				Короб		
Разраб. [подпись]				Лит. Лист Листов		
Проб. [подпись]				ИМСС СССР		
Н. контр. [подпись]				Главлпромвентилиция		
Ч.б. [подпись]				ПИПроектпроектирования		
				Копировал: [подпись] Формат: 11		

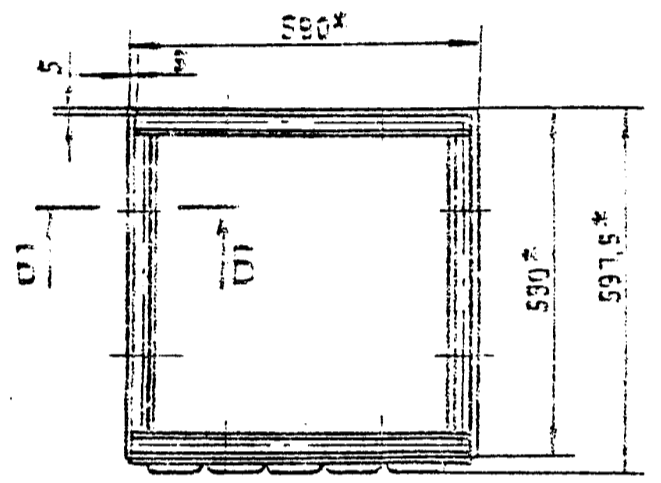
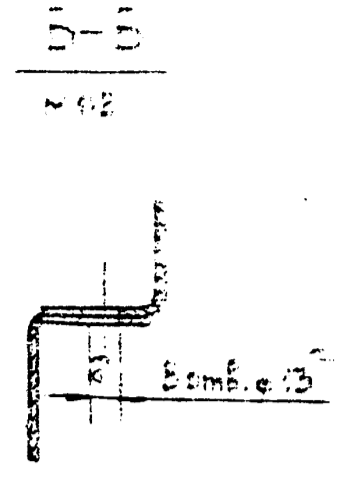
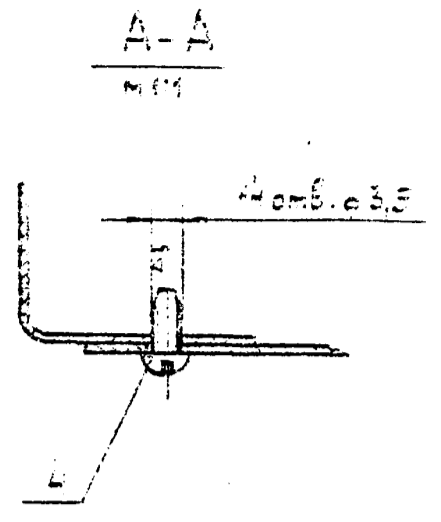
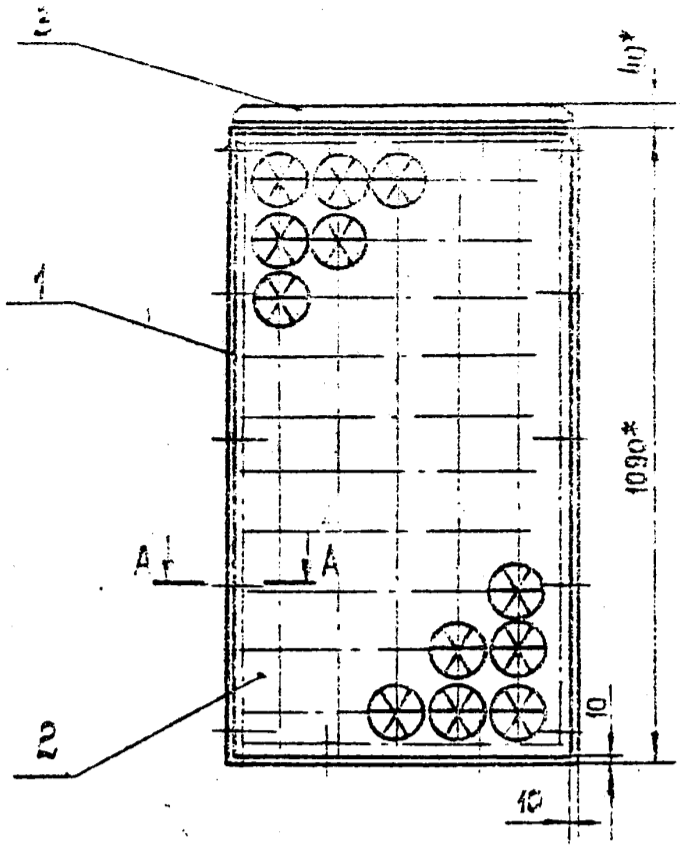
Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
К)			К18 СБ	Сборочный чертеж	1	22.12
<u>Детали</u>						
И	1	К1-01		Связь	4	
И	2	К1-03		Связь	4	
И	3	К11-01		Связь	3	
Б4	4	К18-01		Связь		
				Узелок 40x40x2,5-С.З		
				ГОСТ 8276-63		
				z=510	9	0,75 кг
Б4	5	К18-02		Стойка		
				Узелок 40x40x2,5-С.З		
				ГОСТ 8276-63		
				z=2300	4	3,4 кг
Б4	6	К18-03		Обшивка		
				Лист 31,5 ГОСТ 3680-57		
				3-й-С.З.кп ГОСТ 16523-70		
				1120x570	2	5 кг
Б4	7	К18-04		Обшивка		
				Лист 31,5 ГОСТ 3680-57		
				3-й-С.З.кп ГОСТ 16523-70		
				1070x570	2	4,8 кг
К18						
Изм/Лист № докум. Подп. Дата				Короб		
Разраб. [подпись]				Лит. Лист Листов		
Проб. [подпись]				ИМСС СССР		
Н. контр. [подпись]				Главлпромвентилиция		
Ч.б. [подпись]				ПИПроектпроектирования		
				Копировал: [подпись] Формат: 11		

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
К)			К19 СБ	Сборочный чертеж	1	22.12
<u>Детали</u>						
И	1	К1-01		Связь	4	
И	2	К1-03		Связь	4	
И	3	К11-01		Связь	3	
Б4	4	К19-01		Связь		
				Узелок 40x40x2,5-С.З		
				ГОСТ 8276-63		
				z=510	10	0,75 кг
Б4	5	К19-02		Стойка		
				Узелок 40x40x2,5-С.З		
				ГОСТ 8276-63		
				z=2300	4	3,4 кг
Б4	6	К19-03		Обшивка		
				Лист 31,5 ГОСТ 3680-57		
				3-й-С.З.кп ГОСТ 16523-70		
				1070x570	4	4,8 кг
К19						
Изм/Лист № докум. Подп. Дата				Короб		
Разраб. [подпись]				Лит. Лист Листов		
Проб. [подпись]				ИМСС СССР		
Н. контр. [подпись]				Главлпромвентилиция		
Ч.б. [подпись]				ПИПроектпроектирования		
				Копировал: [подпись] Формат: 11		

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
К)			К20 СБ	Сборочный чертеж	1	22.12
<u>Детали</u>						
И	1	К1-01		Связь	4	
И	2	К1-03		Связь	4	
И	3	К11-01		Связь	3	
Б4	4	К20-01		Связь		
				Узелок 40x40x2,5-С.З		
				ГОСТ 8276-63		
				z=510	11	0,75 кг
Б4	5	К20-02		Стойка		
				Узелок 40x40x2,5-С.З		
				ГОСТ 8276-63		
				z=2300	4	3,4 кг
Б4	6	К20-03		Обшивка		
				Лист 31 ГОСТ 3680-57		
				3-й-С.З.кп ГОСТ 16523-70		
				1120x570	2	5 кг
Б4	7	К20-04		Обшивка		
				Лист 31 ГОСТ 3680-57		
				3-й-С.З.кп ГОСТ 16523-70		
				1070x570	4	4,8 кг
К20						
Изм/Лист № докум. Подп. Дата				Короб		
Разраб. [подпись]				Лит. Лист Листов		
Проб. [подпись]				ИМСС СССР		
Н. контр. [подпись]				Главлпромвентилиция		
Ч.б. [подпись]				ПИПроектпроектирования		
				Копировал: [подпись] Формат: 11		

ЭДНУВЕР

Серия 1.494-18 Битуск-1



1. Отверстия в ББ сборке, по 1 сверлить по сборке, по 3
2. Отверстия под винты, по 4, 6 сборке, по 1, сверлить по сборке, по 2
3. Размеры для справок.

ВЕРСИИ СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.
1	1	35	110

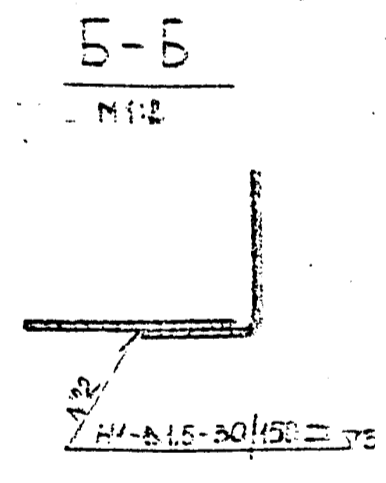
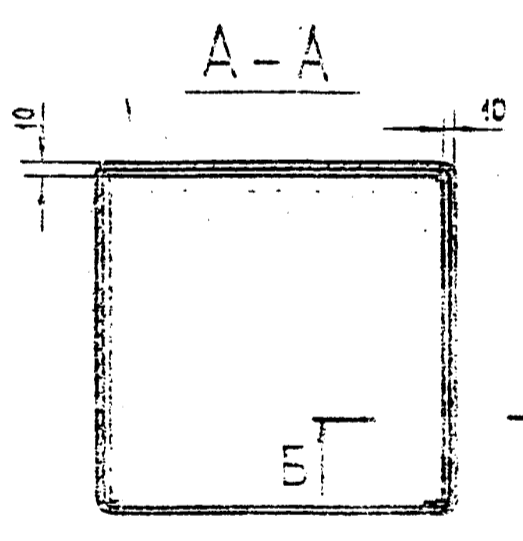
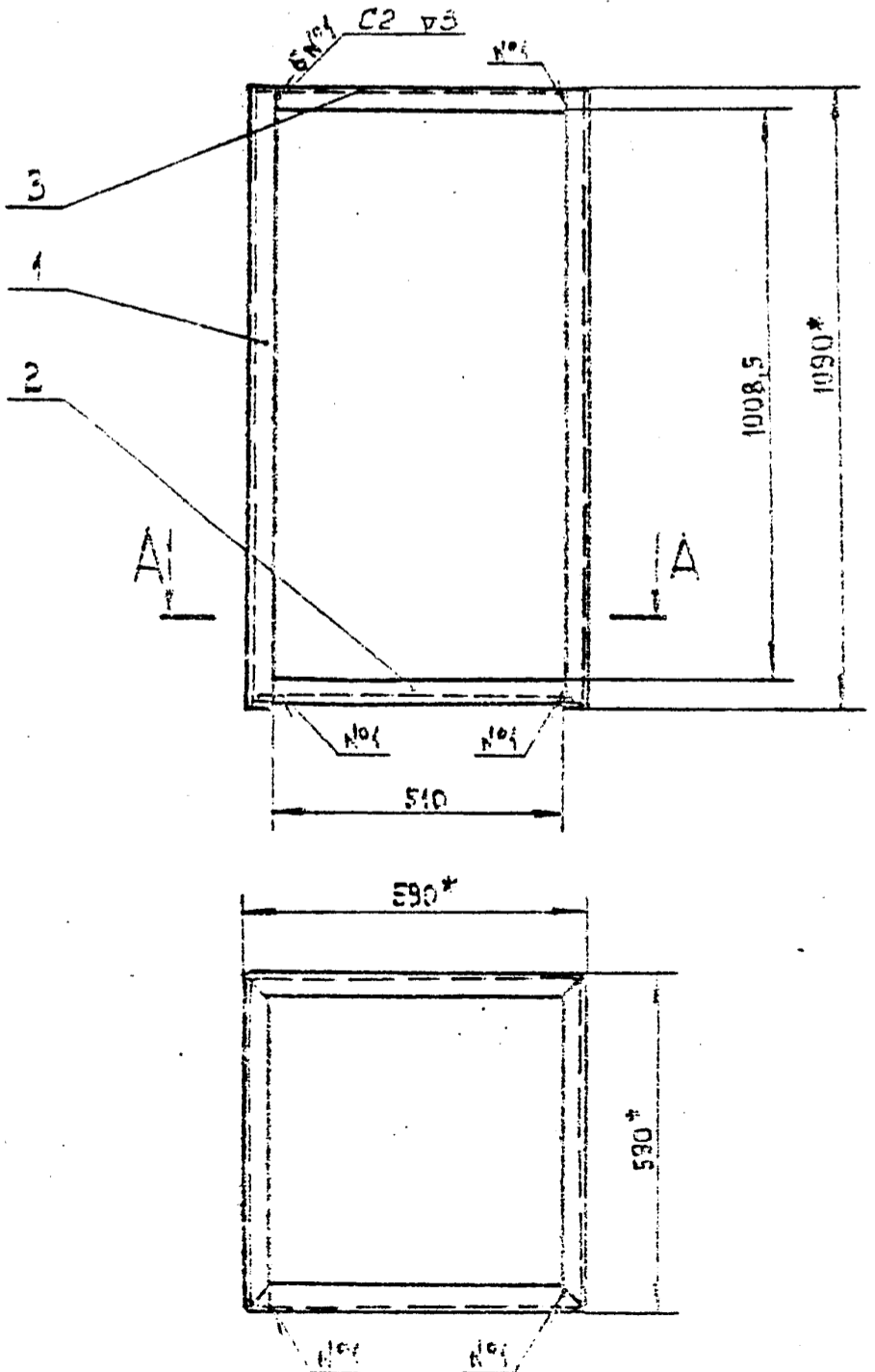
Всесоюзное предприятие ВЭП
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

МПС СССР
Специализированный институт

Контроль: [подпись]

Исполнитель: [подпись]
Проверил: [подпись]
Инженер: [подпись]

ЭДНУВЕР



1. Сварные швы по ГОСТ 14774-89
2. Способ сборки по ведомости технологии.
3. Размеры для справок.

ВЕРСИИ СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.
1	1	30	110

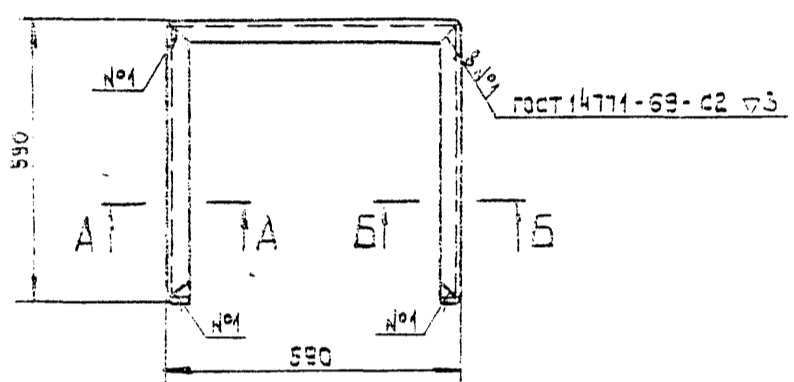
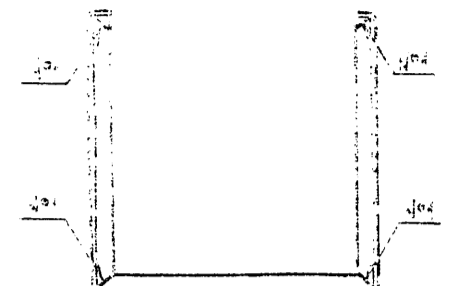
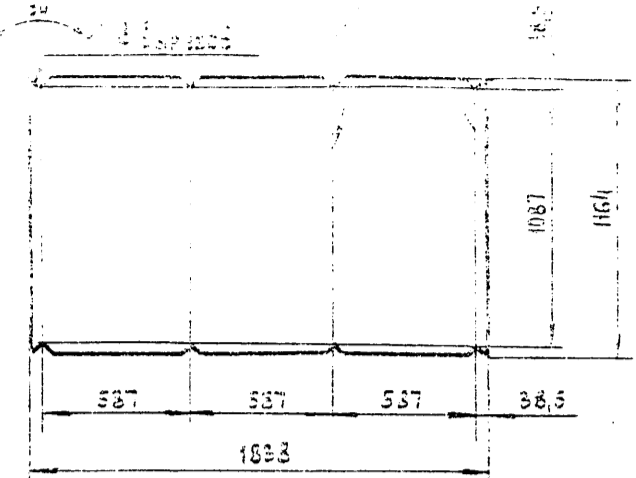
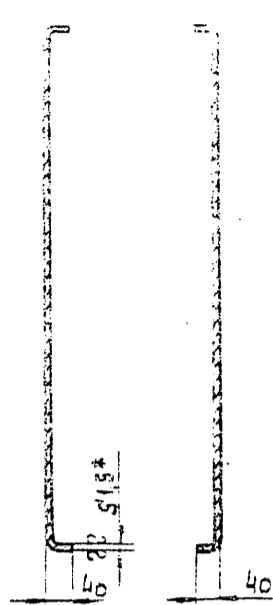
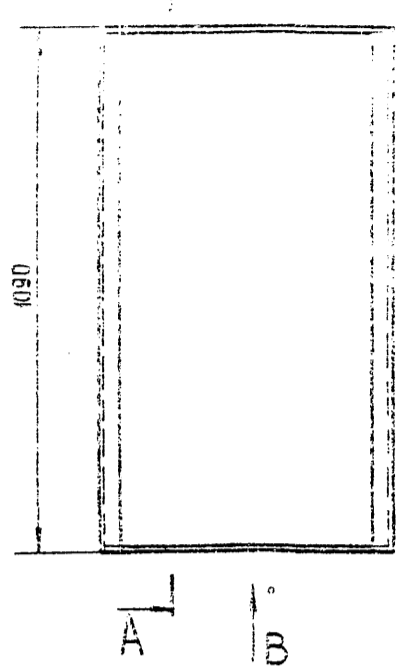
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

МПС СССР
Специализированный институт

Контроль: [подпись]

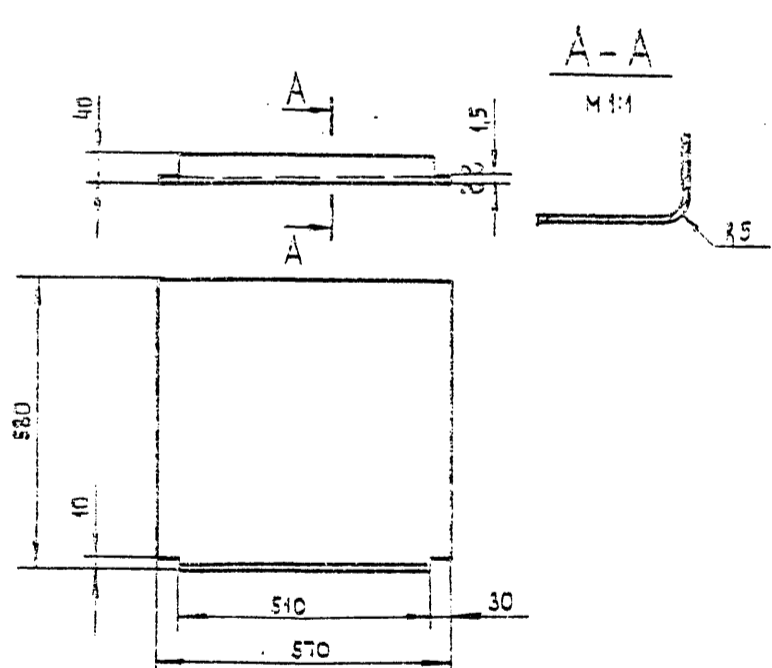
Исполнитель: [подпись]
Проверил: [подпись]
Инженер: [подпись]

Серия 1494-из Вольск 1

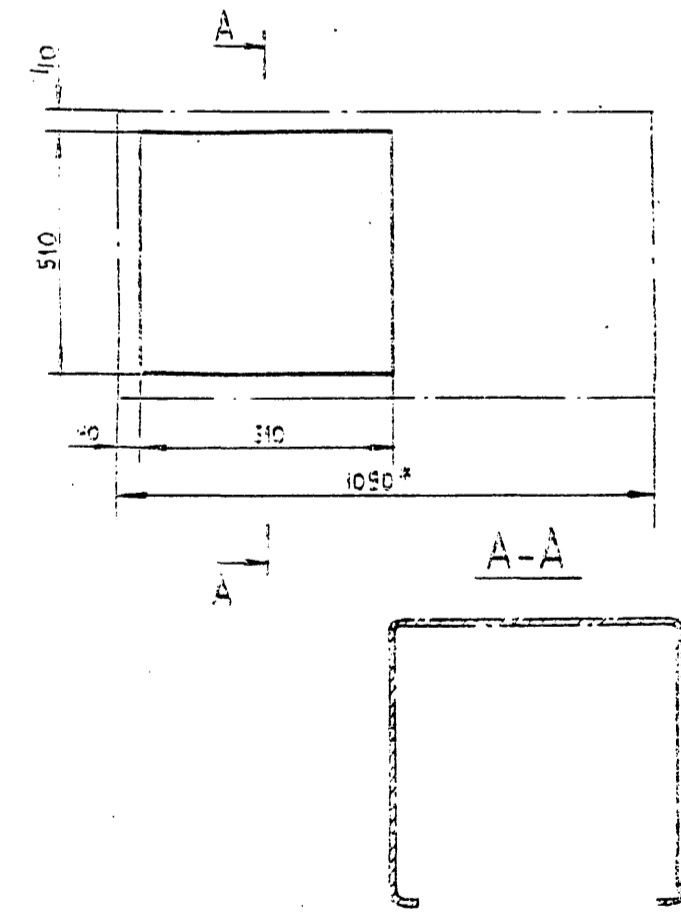


- 1. Наружные радиусы зуба 5мм.
- 2.* Размер для справок.

ВЛЭП 11-0101		Лист	Масса	Масштаб
Корыто		И	25,1	1:10
Изм. лист №	Взам. №	Лист	Листов 1	
Разраб. Венцова	Проф. Венцова	ММСС СССР		
Т. констр. Колкоца	И. констр. Венцова	Лист 31,5 ГОСТ 3680-57		
Умб. Звоникман	Умб. Звоникман	3-й - С.З.кп ГОСТ 16523-70		
Копировал: З.М.Ж		Формат: 12		



- 1. Длина развернутой сетки 617 мм.
- 2.* Размер для справок.



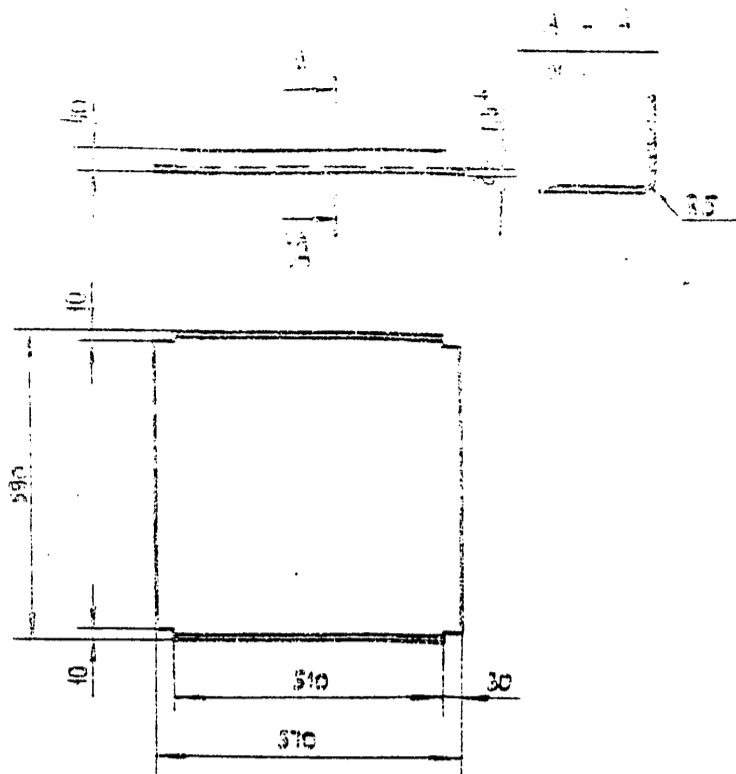
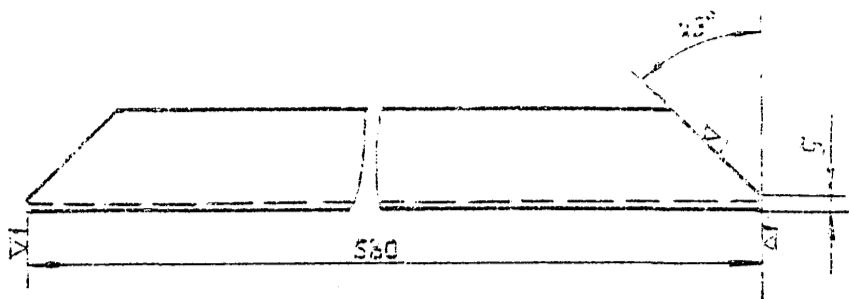
- * Размер для справок

ВЛЭП 11-0101		Лист	Масса	Масштаб
Корыто		И	22	1:10
Изм. лист №	Взам. №	Лист	Листов 1	
Разраб. Венцова	Проф. Венцова	ММСС СССР		
Т. констр. Колкоца	И. констр. Венцова	Лист ВЛЭП 11-0101		
Умб. Звоникман	Умб. Звоникман	3-й - С.З.кп ГОСТ 16523-70		
Копировал: З.М.Ж		Формат: 11		

Умб. Звоникман, Проф. Венцова, И. констр. Колкоца, И. констр. Венцова, Умб. Звоникман

Умб. Звоникман, Проф. Венцова, И. констр. Колкоца, И. констр. Венцова, Умб. Звоникман

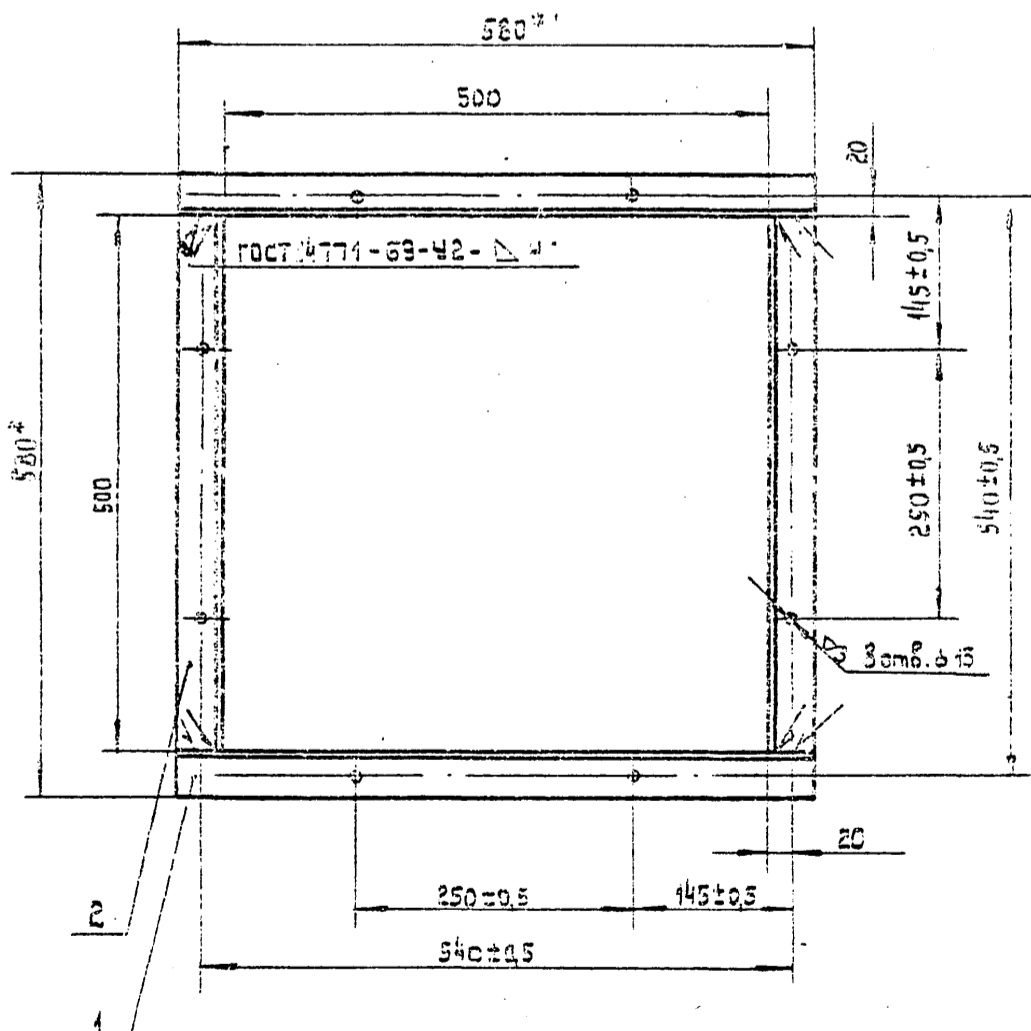
Серия 1496-18. Формат 1



1. Длина развертки детали 563 мм.
2. *Размер для sleeves.

Изм. №	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	Великман		1	0,32	1:2
Назначение: Сleeve Назначение: Число 40x40x2,5 Ст.3 ГОСТ 8276-53 Колпачок: Вилка			Лист 1 из 1 Числ. 0000 Газпром вентиляция Проектирование		

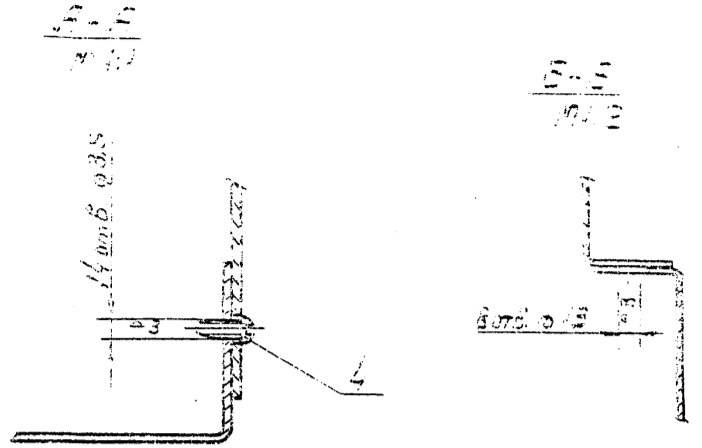
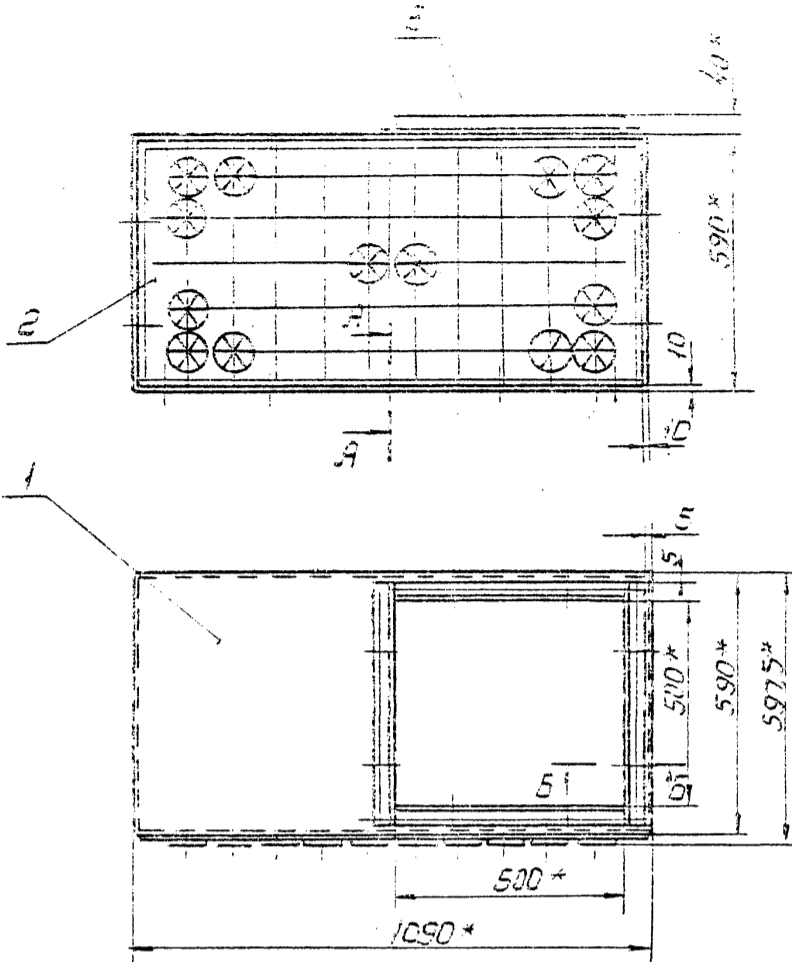
Изм. №	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	Великман		1	4,4	1:1
Назначение: Контрфланец Назначение: Число 3-3 ГОСТ 8680-57 ГОСТ 3-III-Ст.3 ГОСТ 6523-70 Колпачок: Вилка			Лист 1 из 1 Числ. 0000 Газпром вентиляция Проектирование		



1. Способ сборки по внутреннему диаметру.
2. *Размеры для sleeves.

Изм. №	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	Великман		1	3,2	1:1
Назначение: Контрфланец Назначение: Сборочный чертеж Колпачок: Вилка			Лист 1 из 1 Числ. 0000 Газпром вентиляция Проектирование		

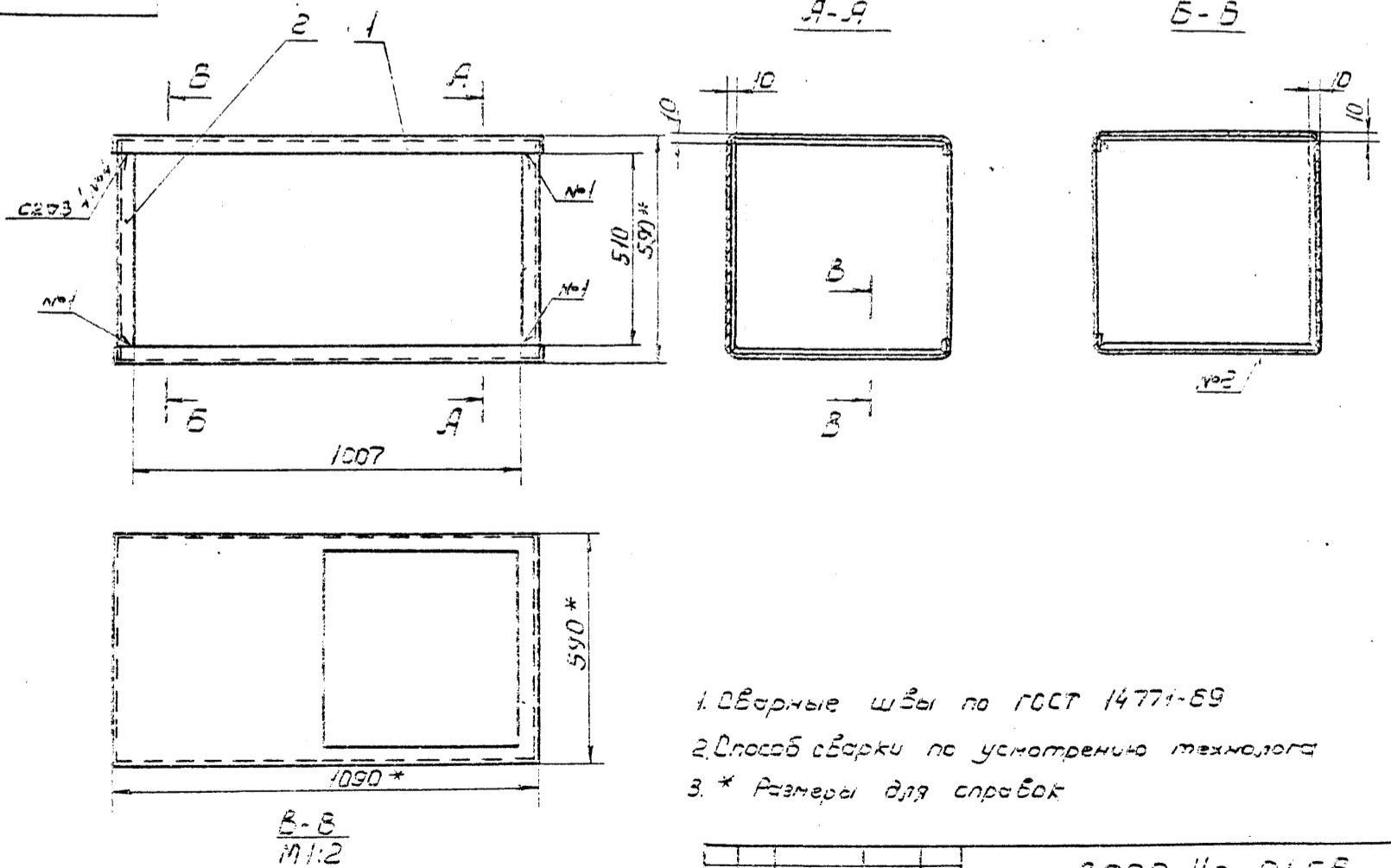
Чертеж 1:40; 18. Брунчук 1



1. Отверстия $\phi 13$ в сборке, поз.1, сверлить по сборке, поз.5.
2. Отверстия под винты, поз.4, в сборке, поз.1, сверлить по сборке, поз.2.
3. * Размеры для справок.

ВНЭП Ип СБ				Лист	Кол-во листов
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	2	39,2
Р. 1000	В. 1000	В. 1000	В. 1000		1:10
Воздухоуловитель, ВНЭП				Сборочный чертеж	
Т. 1000	К. 1000	В. 1000	В. 1000	Лист 1 / Листов 1	
И. 1000				М. 1000 СССР	
И. 1000				Гос. проектная организация	

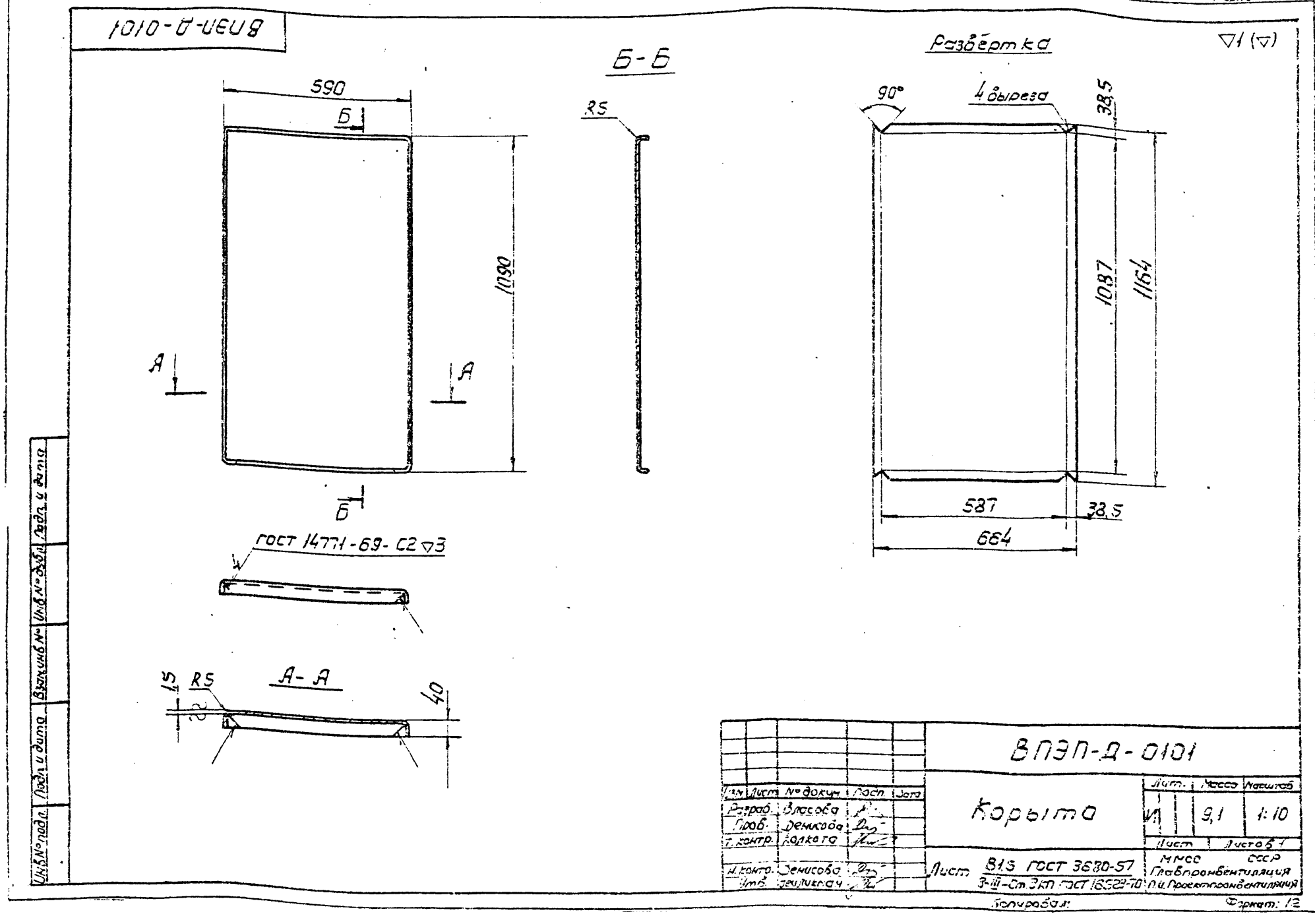
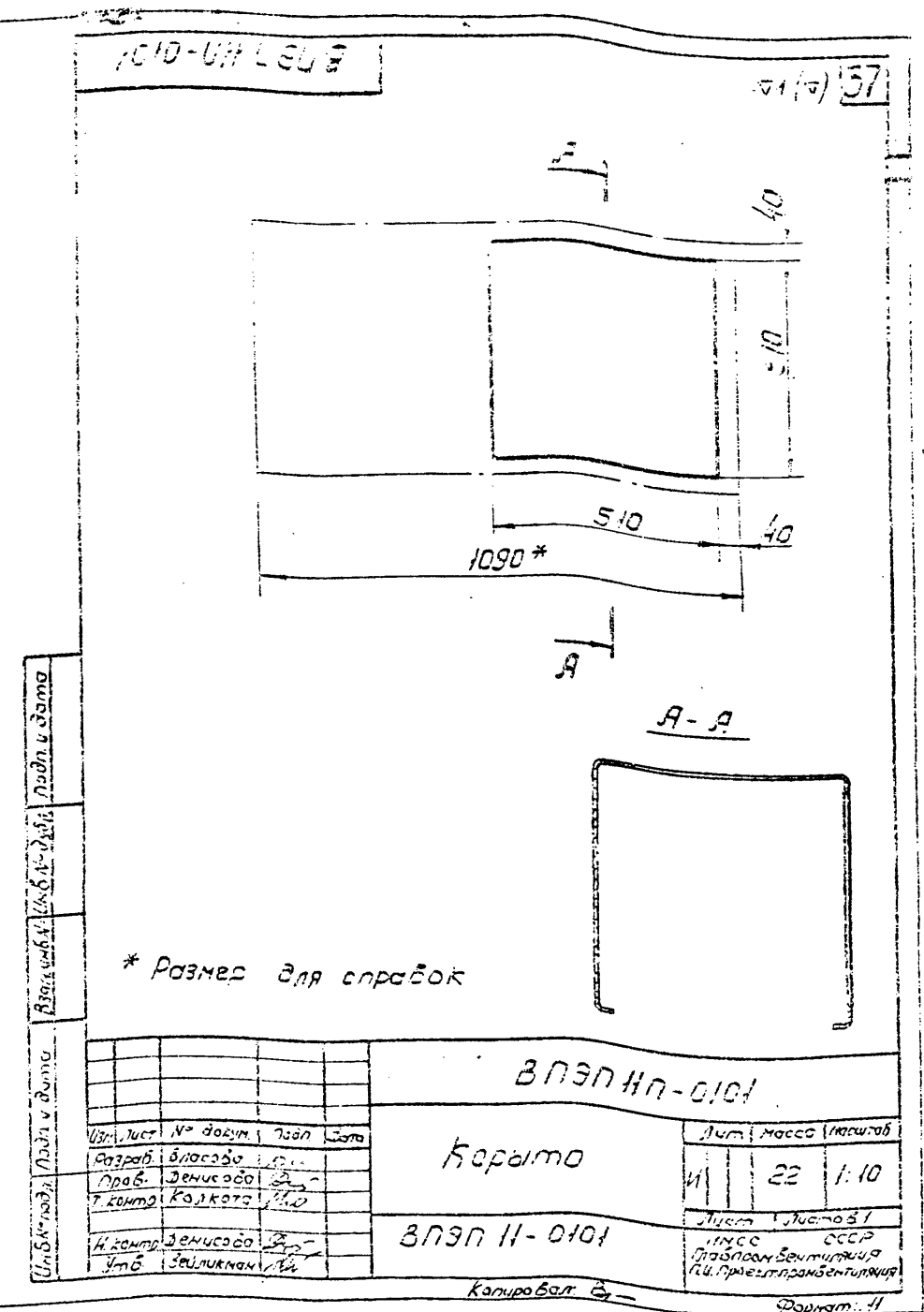
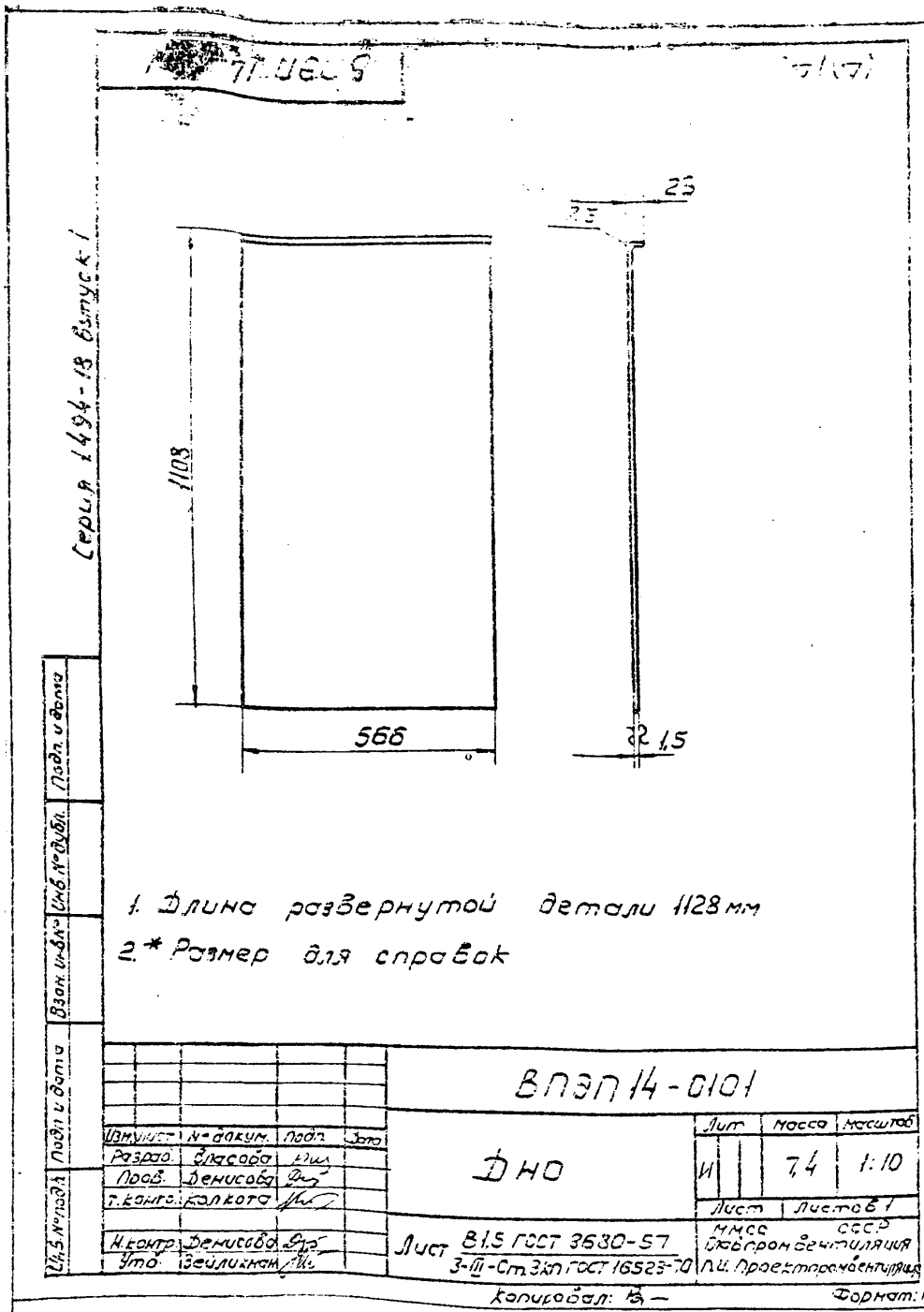
Копировал: Вещица 9 Формат: 12



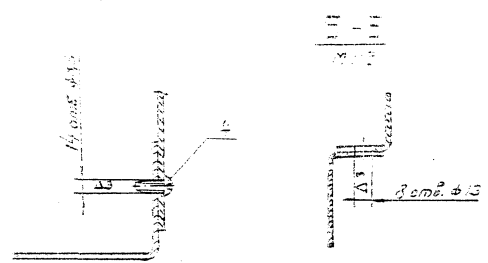
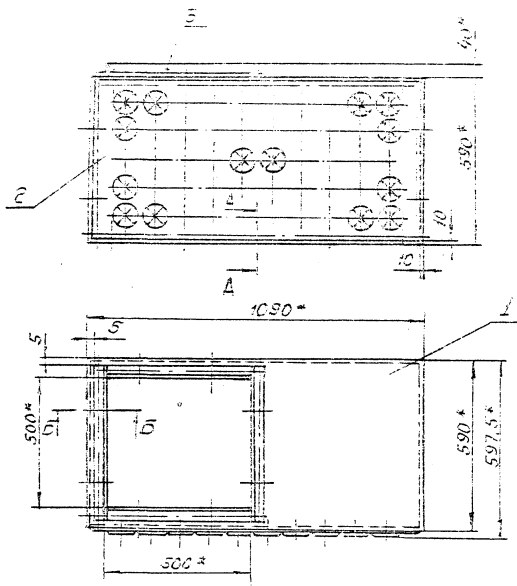
1. Сварные швы по ГОСТ 14771-69
2. Способ сборки по усмотрению технолога
3. * Размеры для справок

ВНЭП Ип-01 СБ				Лист	Кол-во листов
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	2	39,4
Р. 1000	В. 1000	В. 1000	В. 1000	Сборочный чертеж	
Короб				Лист 1 / Листов 1	
И. 1000				М. 1000 СССР	
И. 1000				Гос. проектная организация	

Копировал: Вещица 9 Формат: 12



Спецификация

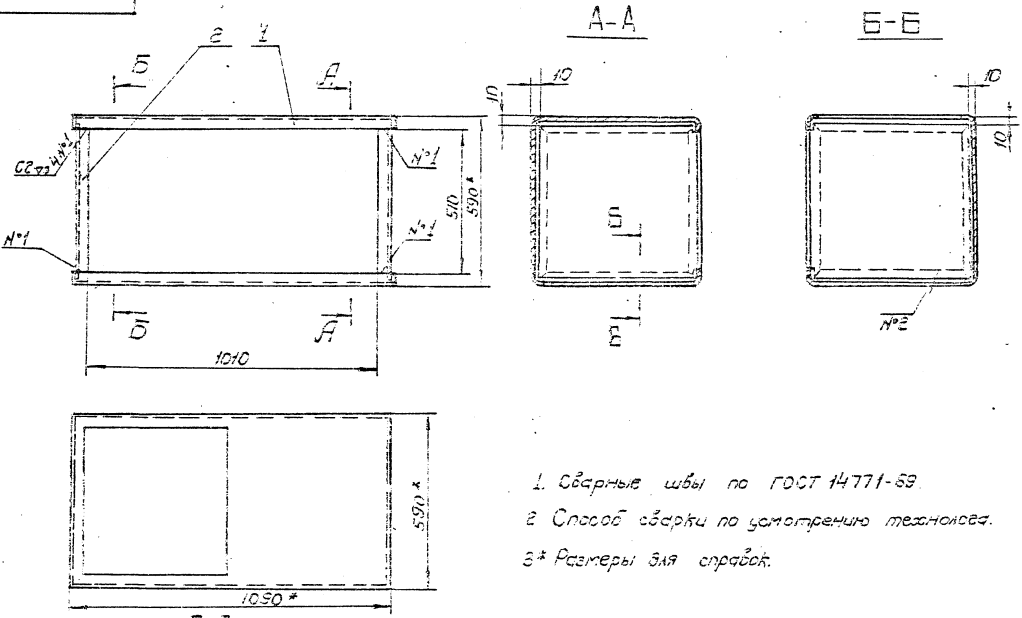


1. Отверстия $\phi 13$ в сборке, поз. 1, сверлить по сборке, поз. 3.
2. Отверстия под винты, поз. 4, в сборке, поз. 1, сверлить по сборке, поз. 2.
- 3* Размеры для справок.

ВЭП 11 Л СБ		Лист	Масса	Уменьшен
Воздухоуловитель ВЭП		№	392	1:10
Сборочный чертеж		Лист	Из листов 1	
		ММСС	СССР	
		Удобр. вентиляция		
		ЛП Проект вентиляция		
Копирован: 1/1		Формат: 12		

Цифры в кружках обозначают номера позиций. Цифры в квадратах обозначают номера деталей.

ВЭП 11 Л СБ

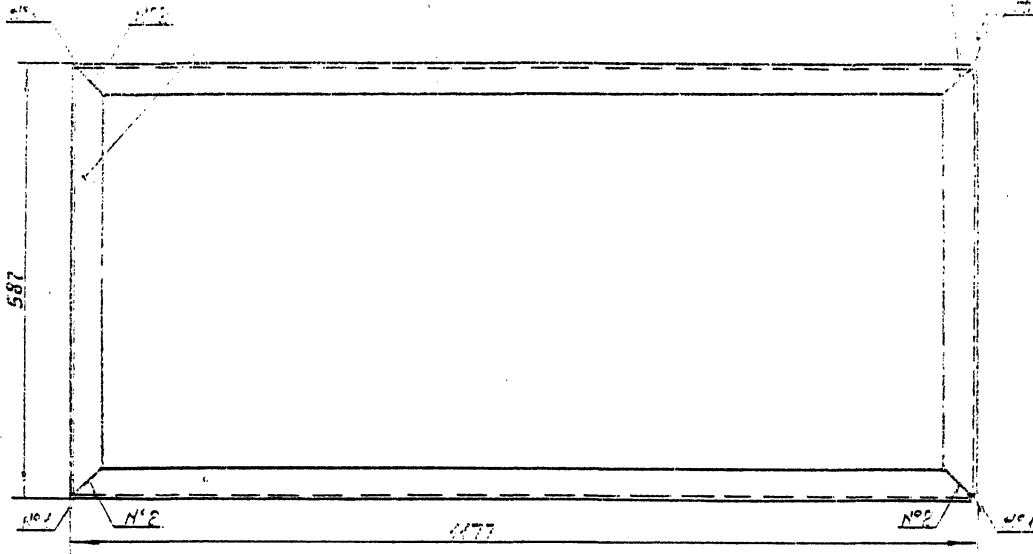


1. Сварные швы по ГОСТ 14771-89.
2. Способ сборки по усмотрению технолога.
- 3* Размеры для справок.

ВЭП 11 Л СБ		Лист	Масса	Уменьшен
Короб		№	307	1:10
Сборочный чертеж		Лист	Из листов 1	
		ММСС	СССР	
		Удобр. вентиляция		
		ЛП Проект вентиляция		
Копирован: 1/1		Формат: 12		

Цифры в кружках обозначают номера позиций. Цифры в квадратах обозначают номера деталей.

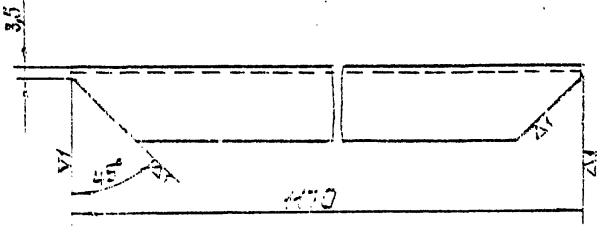
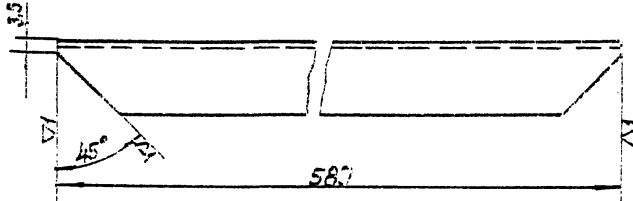
Серия 1494-18 Вязуч 1



Способ сборки по усмотрению технолога

5020-21 1209		5020-21 1209	
ФАКШЕЦ		Лист	Кол-во листов
Сборочный чертеж		4	8
И. КОТЛ. КОСКОТОВ		Лист	Листов
И. КОТЛ. КОСКОТОВ		Лист	Листов
И. КОТЛ. КОСКОТОВ		Лист	Листов
И. КОТЛ. КОСКОТОВ		Лист	Листов
И. КОТЛ. КОСКОТОВ		Лист	Листов
И. КОТЛ. КОСКОТОВ		Лист	Листов

Удобр. под. Дозн. у. доз. Вязуч. 1494-18 Вязуч. 1



Удобр. под. Дозн. у. доз. Вязуч. 1494-18 Вязуч. 1

СФР 36

Лист 1 из 2

СЕРИЯ 1494-18 Вязуч. 1
ГОСТ 12.10.01-78

Удобр. под. Дозн. у. доз. Вязуч. 1494-18 Вязуч. 1

СФР 36

Лист 1 из 2

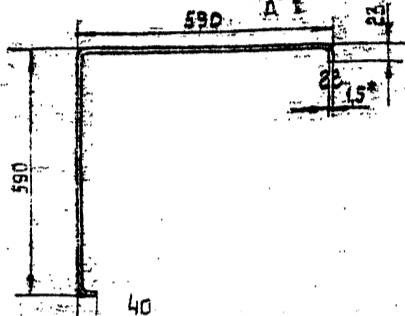
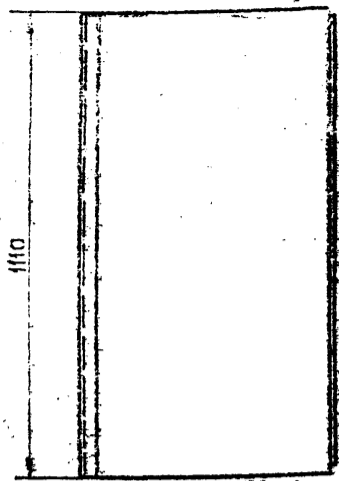
СЕРИЯ 1494-18 Вязуч. 1
ГОСТ 12.10.01-78

Серия 1604-18 Вентиля

ВЛЭП 12-0101

A-A

7107



1. Наружные радиусы $R=5$ мм.
2. Длина развернутой детали 570 мм.
3. *Размер для справок.

ВЛЭП 12-0101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Власова			
Проб.	Ленисова			
Т. контр.	Молочка			
И. контр.	Ленисова			
Утв.	Зейлиман			

Стенка

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	15,9		1110

Лист 81,5 ГОСТ 3680-57
3-III - Ст. 5 мм ГОСТ 16523-70

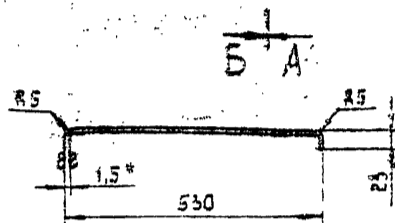
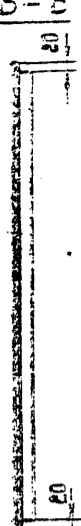
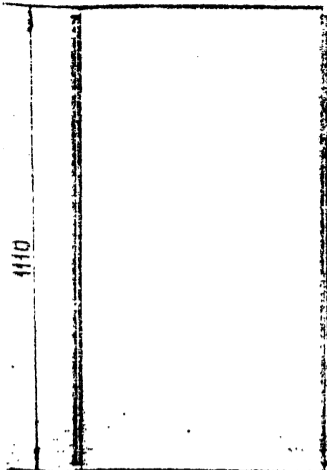
Копировал: ВЛЭП

Формат: А1

ВЛЭП 13-0101

7107

41



1. Длина развернутой детали 570 мм.
2. *Размер для справок.

ВЛЭП 13-0101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Заварова			
Проб.	Ленисова			
Т. контр.	Молочка			
И. контр.	Ленисова			
Утв.	Зейлиман			

Вставка

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	7,6		1110

Лист 81,5 ГОСТ 3680-57
3-III - Ст. 5 мм ГОСТ 16523-70

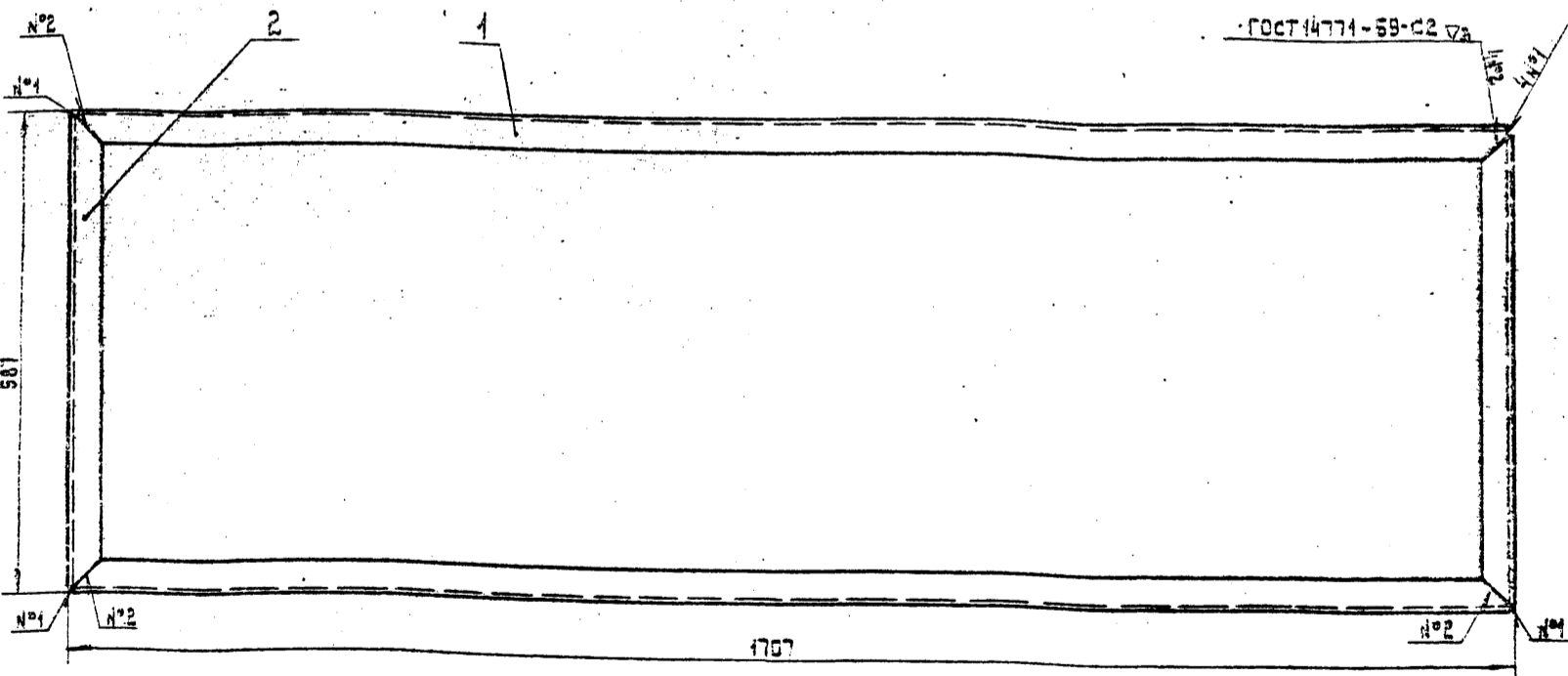
Копировал: ВЛЭП

Формат: А1

ВЛЭП 13-0205

ГОСТ 14771-59-92-13-03

ГОСТ 14771-59-02-02



Способ сборки по усмотрению технолога

ВЛЭП 13-0205

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Заварова			
Проб.	Ленисова			
Т. контр.	Молочка			
И. контр.	Ленисова			
Утв.	Зейлиман			

Фланец
Сборочный чертеж

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	6,4		1110

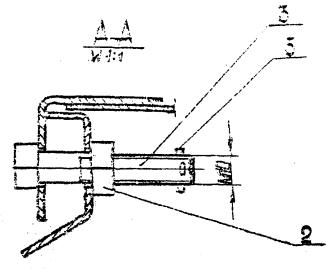
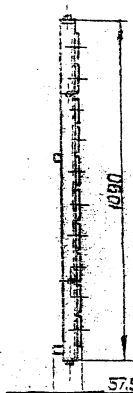
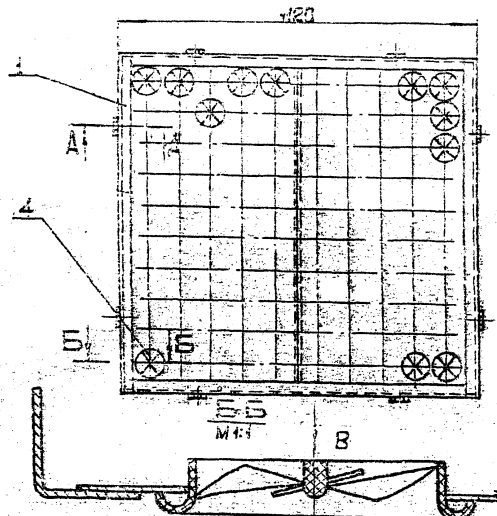
Лист 81,5 ГОСТ 3680-57
3-III - Ст. 5 мм ГОСТ 16523-70

Копировал: ВЛЭП

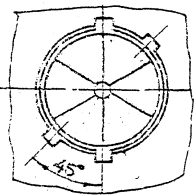
Формат: А1

Сервис 1.90/18 Колхозник

Лист 1 из 1
Подобрано
Удостоверено
Листы в сборке



Вид В
М 1:2

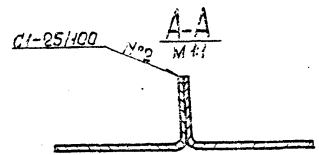
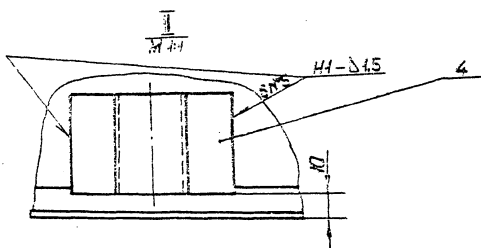
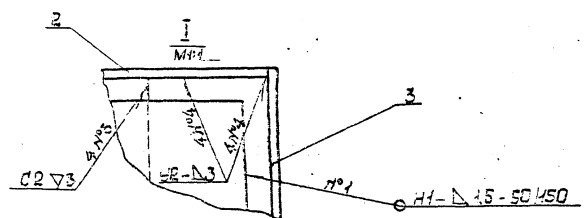
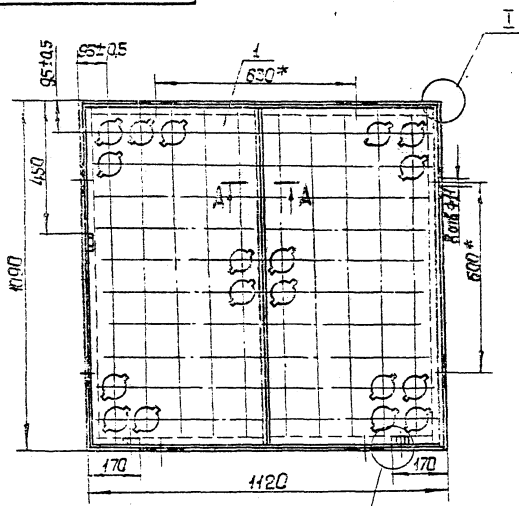


1. Закрепление закручивателя в отверстиях панели производится его поворотом на 45°.
2. Размеры для справок.

П-ВЛЭП-12 СБ		Лист	Масса	Изменения
Панель		И	12.5	1:10
Воздухоразделитель		Лист		
Сборочный чертеж		Масса		
		Лист		
		Масса		
		Лист		
		Масса		
		Лист		
		Масса		

Копирован: БИТ

Лист 1 из 1
Подобрано
Удостоверено
Листы в сборке



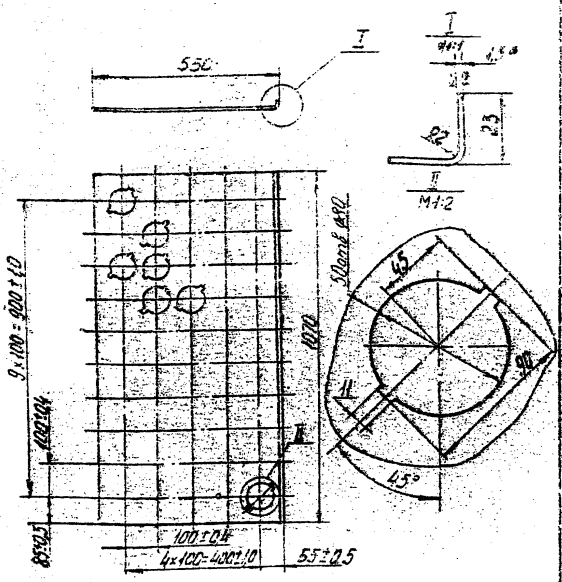
1. Сварные швы по ГОСТ 14771-59
2. Количество мест сварки указано на всей сборке.
3. Способ сварки по усмотрению технолога.
4. * Размеры для справок

П-ВЛЭП-12-01 СБ		Лист	Масса	Изменения
Панель		И	15.1	1:10
Сборочный чертеж		Лист		
		Масса		
		Лист		
		Масса		
		Лист		
		Масса		
		Лист		
		Масса		

Копирован: БИТ

П-ВЛЭП12-0101

(Δ) 1/1



1. Длина развернутой детали 555 мм
2. Размер для справок

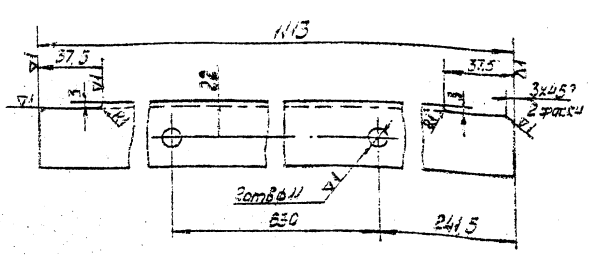
П-ВЛЭП12-0101

СЕКЦИЯ

Исполнитель	№ документа	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Горбунова	И	4,3	1:10
Проверенный	Ленисова	Лист	Листов	
Инженер	Калюта	815	ГОСТ 3680-57	МНСС СССР
Инженер	Ленисова	3-й	Ст. 3 кн. ГОСТ 16523-80	ИИ Проектпроблематики
Инженер	Зейлиман		Копировал в-	Формат: И

43

П-ВЛЭП12-0102



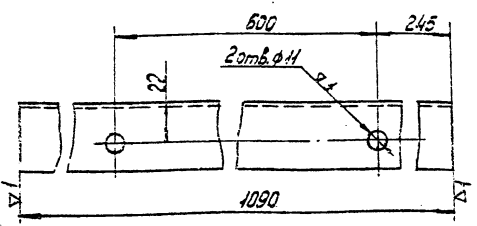
П-ВЛЭП12-0102

СВЯЗЬ

Исполнитель	№ документа	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Горбунова	И	1,57	1:2
Проверенный	Ленисова	Лист	Листов	
Инженер	Калюта	Угелок 40x40x2,5 - Ст.3	ГОСТ 8276-53	МНСС СССР
Инженер	Ленисова	3-й	Ст. 3 кн. ГОСТ 16523-80	ИИ Проектпроблематики
Инженер	Зейлиман		Копировал в-	Формат: И

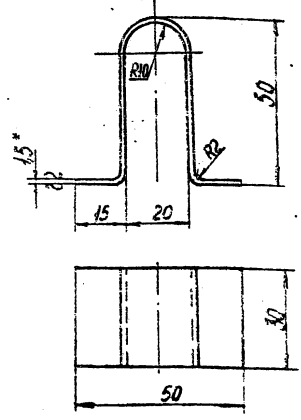
П-ВЛЭП12-0103

(Δ) 1/1



П-ВЛЭП12-0104

(Δ) 1/1



1. Длина развернутой детали 136 мм
2. Размер для справок

П-ВЛЭП12-0103

СВЯЗЬ

Исполнитель	№ документа	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Горбунова	И	1,62	1:1
Проверенный	Ленисова	Лист	Листов	
Инженер	Калюта	Угелок 40x40x2,5 - Ст.3	ГОСТ 8276-53	МНСС СССР
Инженер	Ленисова	3-й	Ст. 3 кн. ГОСТ 16523-80	ИИ Проектпроблематики
Инженер	Зейлиман		Копировал в-	Формат: И

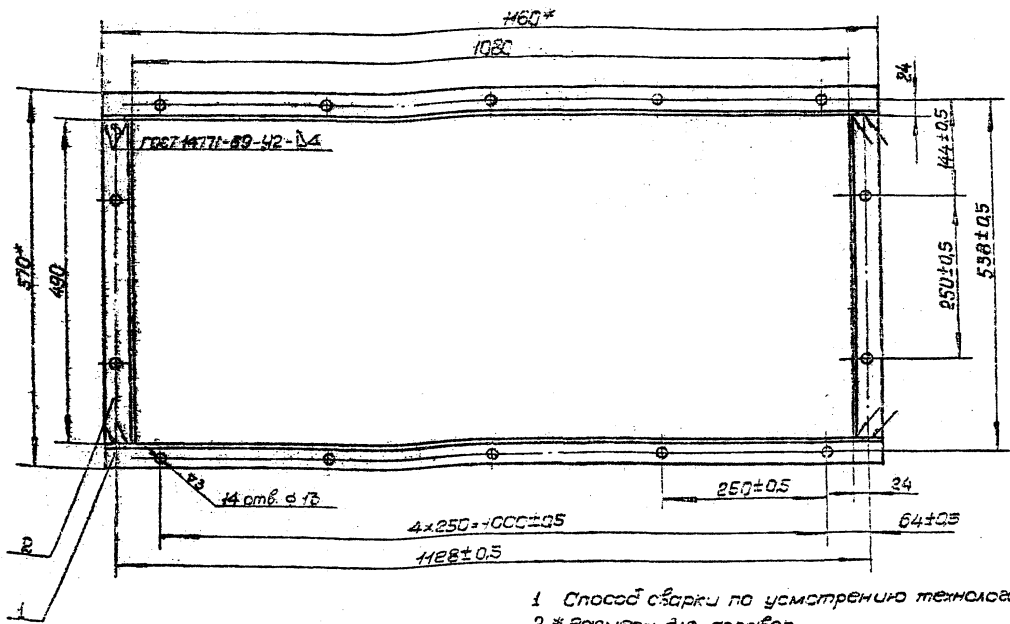
П-ВЛЭП12-0104

Угол

Исполнитель	№ документа	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Горбунова	И	0,05	1:1
Проверенный	Ленисова	Лист	Листов	
Инженер	Калюта	Угелок 40x40x2,5 - Ст.3	ГОСТ 8276-53	МНСС СССР
Инженер	Ленисова	3-й	Ст. 3 кн. ГОСТ 16523-80	ИИ Проектпроблематики
Инженер	Зейлиман		Копировал в-	Формат: И

Чертеж 1494-18 80101.1-1

Удобрение, Подбор деталей, Весовые нормы, Удобрение, Подбор деталей



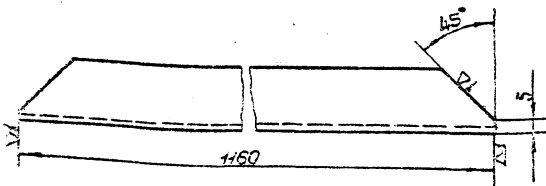
1 Способ сварки по усмотрению технолога
2 * Размеры для справок

КФ2-01		Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	И	4,8	1:5
Изм.	Исполн.	Листов	1	
Изм.	Исполн.	МСС	СССР	
Изм.	Исполн.	Лист	Листов	1
Изм.	Исполн.	МСС	СССР	
Изм.	Исполн.	Лист	Листов	1
Изм.	Исполн.	МСС	СССР	
Изм.	Исполн.	Лист	Листов	1
Изм.	Исполн.	МСС	СССР	

КОНТРОЛЬНЫЕ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

КОМПЬЮТЕР: [Signature]

ФОРМАТ: А2



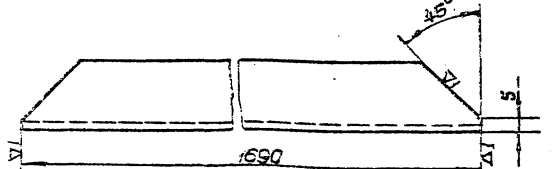
Удобрение, Подбор деталей, Весовые нормы, Удобрение, Подбор деталей

КФ2-01		Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	И	1,7	1:2
Изм.	Исполн.	Листов	1	
Изм.	Исполн.	МСС	СССР	
Изм.	Исполн.	Лист	Листов	1
Изм.	Исполн.	МСС	СССР	
Изм.	Исполн.	Лист	Листов	1
Изм.	Исполн.	МСС	СССР	
Изм.	Исполн.	Лист	Листов	1
Изм.	Исполн.	МСС	СССР	

УГОЛОК 40x40x25 мм
ГОСТ 8276-53

КОМПЬЮТЕР: [Signature]

ФОРМАТ: А1



Удобрение, Подбор деталей, Весовые нормы, Удобрение, Подбор деталей

КФ3-01		Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	И	2,4	1:2
Изм.	Исполн.	Листов	1	
Изм.	Исполн.	МСС	СССР	
Изм.	Исполн.	Лист	Листов	1
Изм.	Исполн.	МСС	СССР	
Изм.	Исполн.	Лист	Листов	1
Изм.	Исполн.	МСС	СССР	
Изм.	Исполн.	Лист	Листов	1
Изм.	Исполн.	МСС	СССР	

УГОЛОК 40x40x25-мм
ГОСТ 8276-53

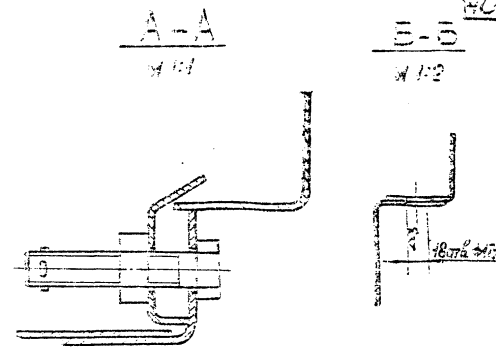
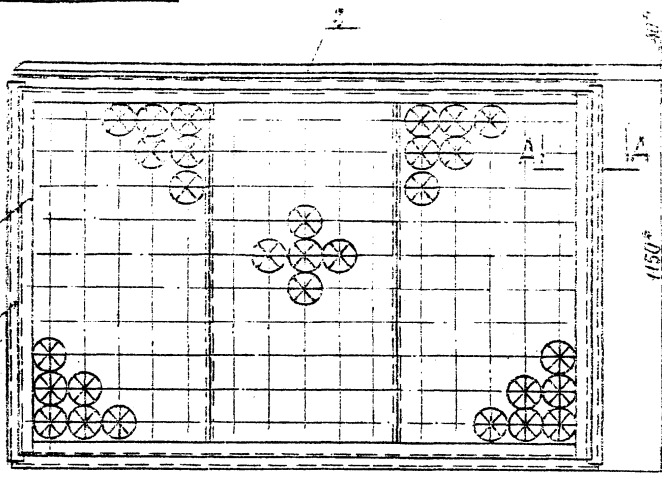
КОМПЬЮТЕР: [Signature]

ФОРМАТ: А1

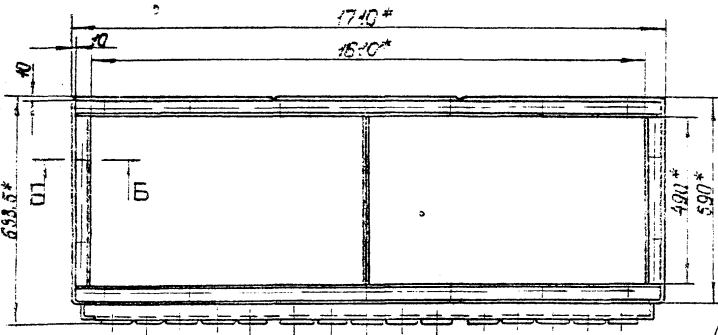
ВНЭП13 СБ

46

Серия 1494-78 ВВЛУС.1



Материал: сталь, листовой металл. Изготовление: сварка. Проверка: в сборке.

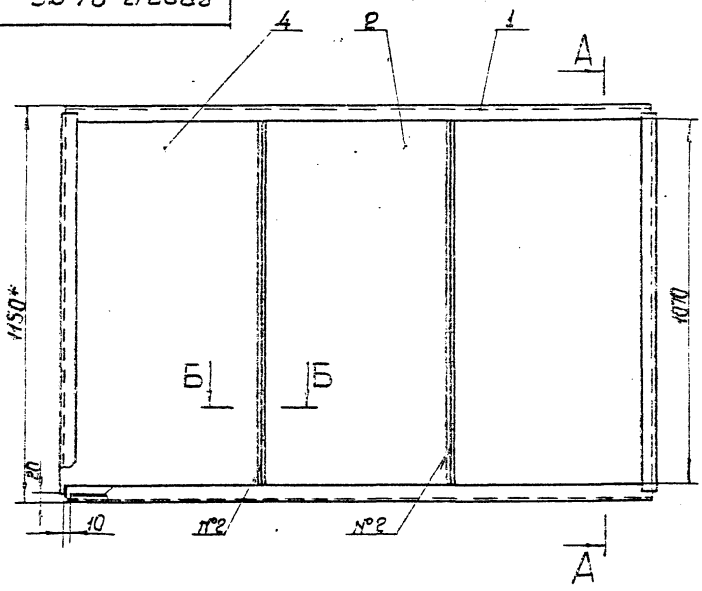


1* Отверстия $\phi 13$, в сборке, поз. 1, сверлить по сборке, поз. 3.
2* Размеры для справок.

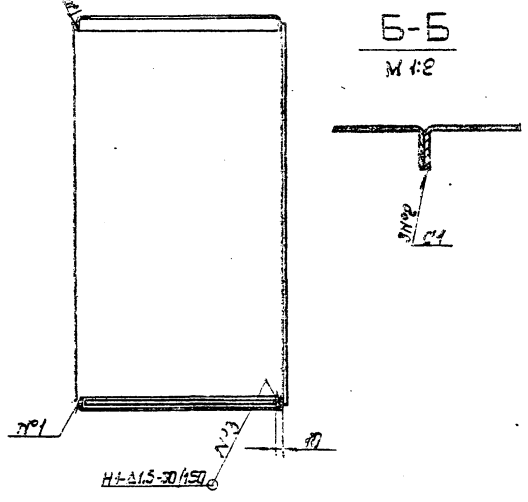
ВНЭП13 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Количество № детали	Проект	Дата	Воздухораспределитель	№	96	1:10
Размер	Венгрия	1978	3ПЭП	Лист	Листов	1
Проб	Венгрия	1978	Сборочный чертеж	Масса	Масштаб	
И контр.	Венгрия	1978		Лист	Листов	
И контр.	Венгрия	1978		Масса	Масштаб	
И контр.	Венгрия	1978		Лист	Листов	
И контр.	Венгрия	1978		Масса	Масштаб	
И контр.	Венгрия	1978		Лист	Листов	
И контр.	Венгрия	1978		Масса	Масштаб	

Составитель: Б.С. Формат: А2

ВНЭП13-01 СБ

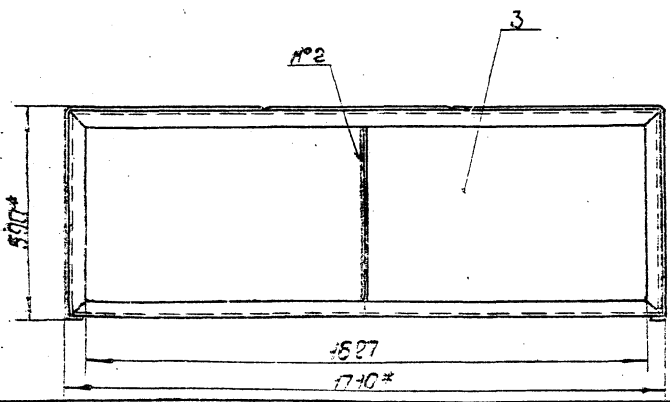


А-А
Н1-215-30/150 = 93



1 Сварные швы по ГОСТ 14771-59
2. Способ сборки по усмотрению технолога
3* Размеры для справок

Материал: сталь, листовой металл. Изготовление: сварка. Проверка: в сборке.



ВНЭП13-01 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Количество № детали	Проект	Дата	Короб	№	54	1:10
Размер	Венгрия	1978	Сборочный чертеж	Лист	Листов	1
Проб	Венгрия	1978		Масса	Масштаб	
И контр.	Венгрия	1978		Лист	Листов	
И контр.	Венгрия	1978		Масса	Масштаб	
И контр.	Венгрия	1978		Лист	Листов	
И контр.	Венгрия	1978		Масса	Масштаб	
И контр.	Венгрия	1978		Лист	Листов	
И контр.	Венгрия	1978		Масса	Масштаб	

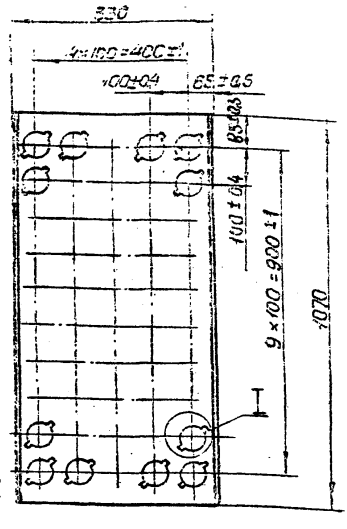
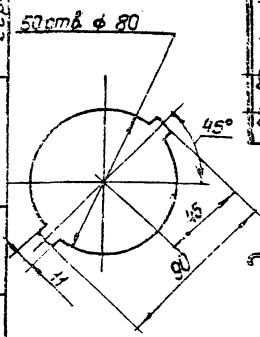
Составитель: Б.С. Формат: А2

ВЛЭП-В ЦУСВ-У

17 (17)

Серия 1404-18 Выпуск 1

I
M 1:2



1 Длина развернутой детали 541мм.
2* Размер для справок.

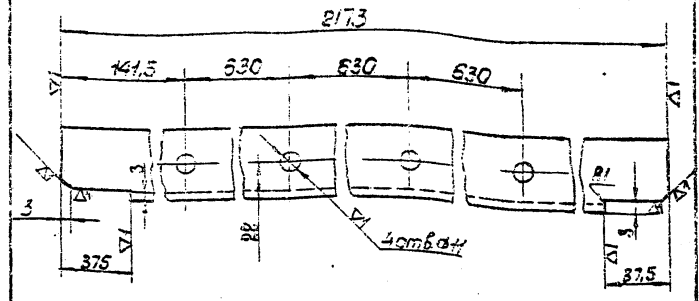
ВЛЭП 13-0102

Изм. лист № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Власова	12.12.17	И	4.1	1:10
Проверен	Денисова	12.12.17	Лист	Листов	1
Т.контр. Колосова			ММСС	СССР	
И.контр. Денисова			Лист	Листов	1
Чтв. Великиймен			Лист	Листов	1
ВЛЭП 13-0102			ГОСТ 3680-57		
			ГОСТ 16523-70		
			ГОСТ 8276-63		
Копировал:			Формат И		

ВЛЭП-В ЦУСВ-У

17 (17)

Серия 1404-18 Выпуск 1

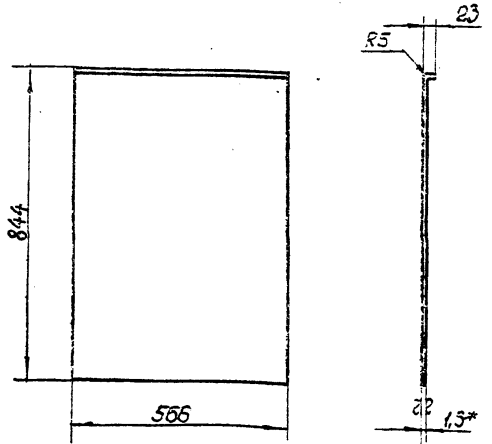


ВЛЭП 14-0101

Изм. лист № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Горюхова	12.12.17	И	5.2	1:2
Проверен	Денисова	12.12.17	Лист	Листов	1
Т.контр. Колосова			ММСС	СССР	
И.контр. Денисова			Лист	Листов	1
Чтв. Великиймен			Лист	Листов	1
ВЛЭП 14-0101			ГОСТ 3680-57		
			ГОСТ 16523-70		
			ГОСТ 8276-63		
Копировал:			Формат И		

ВЛЭП 13-0102

17 (17)



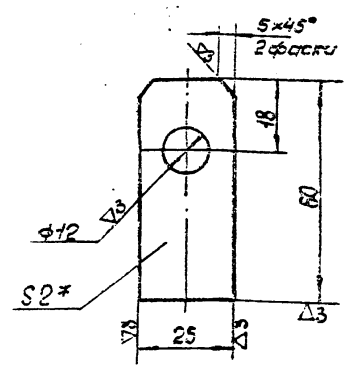
1. Длина развернутой детали 864мм
2* Размер для справок

ВЛЭП 13-0102

Изм. лист № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Власова	12.12.17	И	5.3	1:10
Проверен	Денисова	12.12.17	Лист	Листов	1
Т.контр. Колосова			ММСС	СССР	
И.контр. Денисова			Лист	Листов	1
Чтв. Великиймен			Лист	Листов	1
ВЛЭП 13-0102			ГОСТ 3680-57		
			ГОСТ 16523-70		
			ГОСТ 8276-63		
Копировал:			Формат И		

ВЛЭП ПГ - 0101

17 (17)



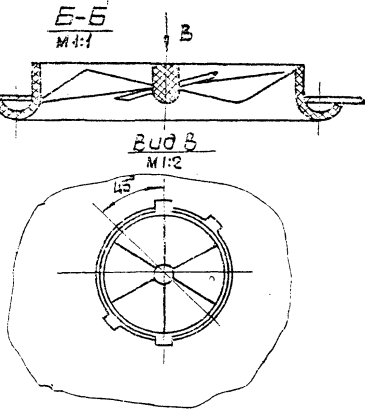
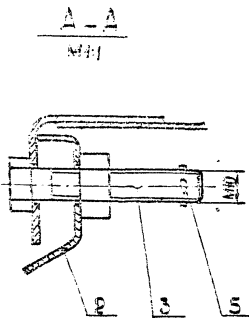
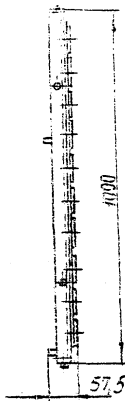
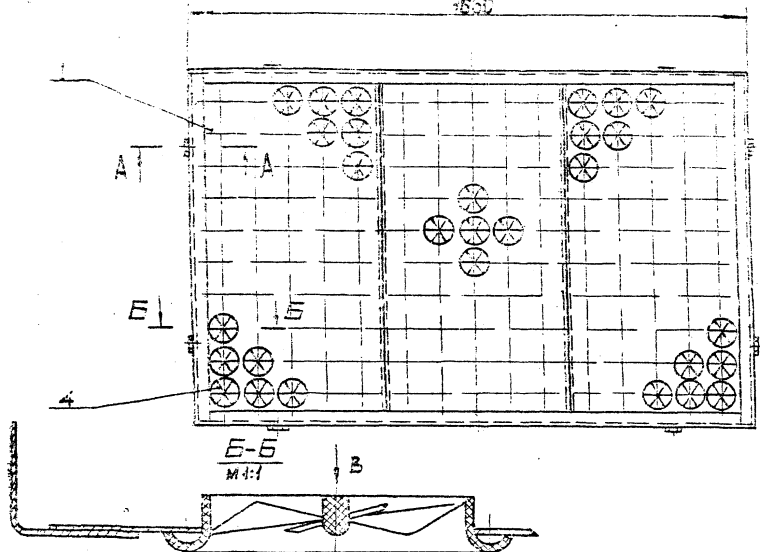
ВЛЭП ПГ - 0101

Изм. лист № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Власова	12.12.17	И	4.02	1:1
Проверен	Денисова	12.12.17	Лист	Листов	1
Т.контр. Колосова			ММСС	СССР	
И.контр. Денисова			Лист	Листов	1
Чтв. Великиймен			Лист	Листов	1
ВЛЭП ПГ - 0101			ГОСТ 3680-57		
			ГОСТ 16523-70		
			ГОСТ 8276-63		
Копировал:			Формат И		

90 07 0309-У

43

Серия 1494-13 Выпуск 1

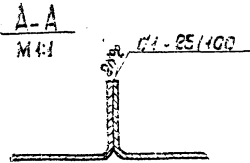
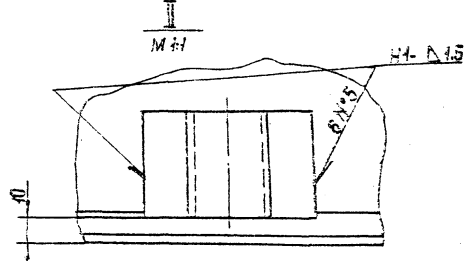
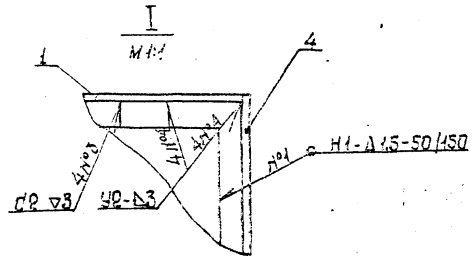
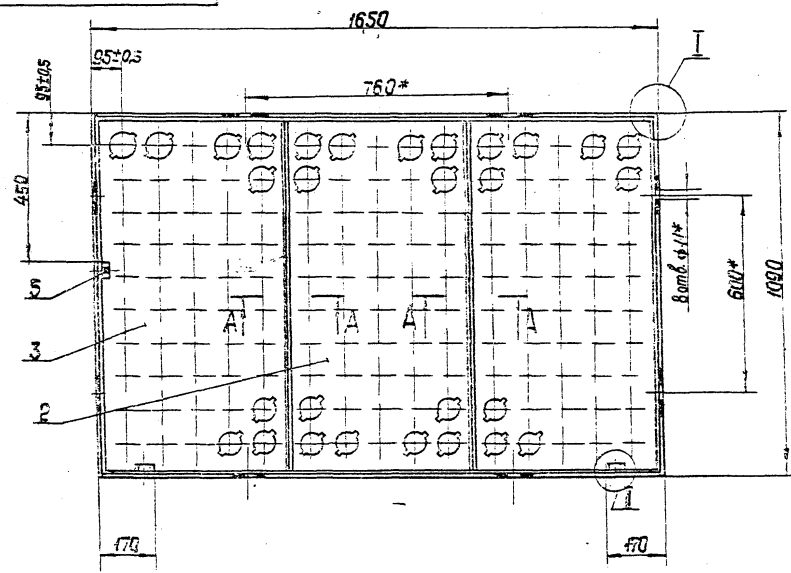


- 1 Закрепление закручивателя в отверстиях панели производится его поворотом на 45°.
- 2 Размеры для справок.

				П-ВЛЭП 13 СБ		
				Панель		
				воздухозадающая		
				сборочный чертеж		
Изм.	Исполн.	№ докум.	Дата	Лист	Кол-во	Масштаб
				11		25,5 1:10
Исполн. [Signature]				Лист 1 из 1		
И. контр. [Signature]				Сост. [Signature]		
Умб. [Signature]				Проектрангентия		
				Формат: К		

Копировал: [Signature]

90 10-01 0691-У



- 1 Сварные швы по ГОСТ 14771-69
- 2 Количество мест сварки указано на всю сварку.
- 3 Способ сварки по усмотрению технолога.
- 4* Размеры для справок.

				П-ВЛЭП 13-01 СБ		
				Панель		
				сборочный чертеж		
Изм.	Исполн.	№ докум.	Дата	Лист	Кол-во	Масштаб
				11		21 1:10
Исполн. [Signature]				Лист 1 из 1		
И. контр. [Signature]				Сост. [Signature]		
Умб. [Signature]				Проектрангентия		
				Формат: А2		

Копировал: [Signature]

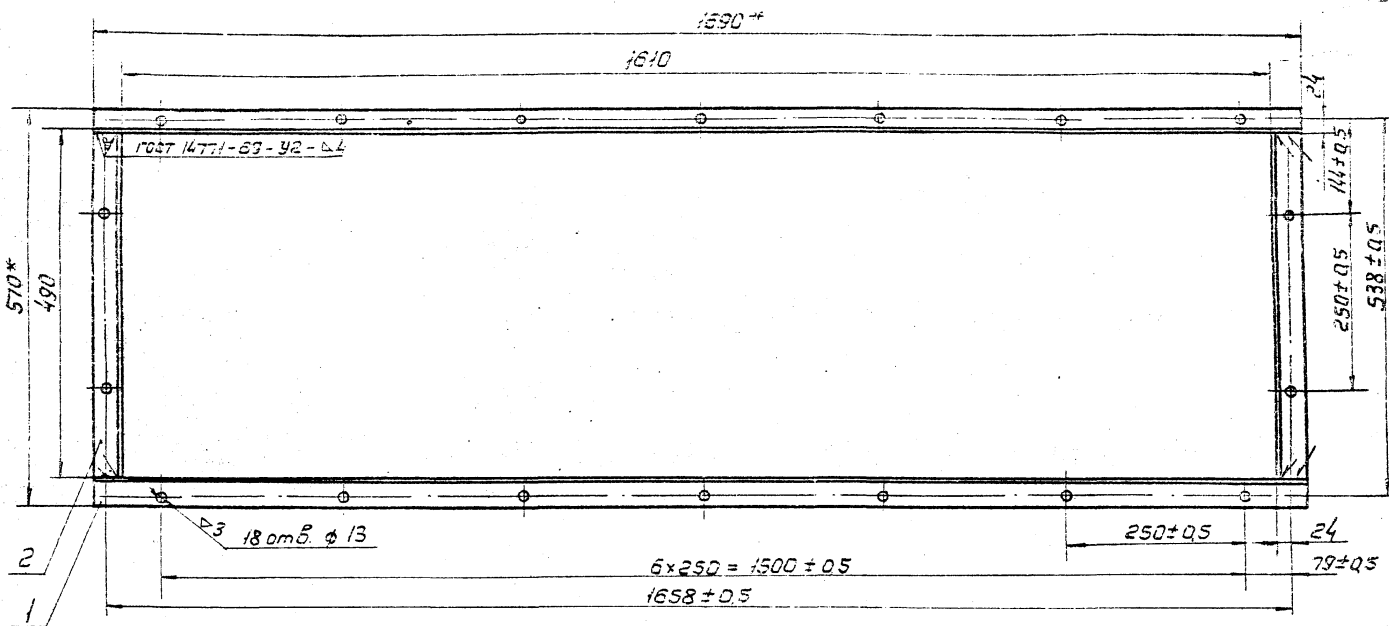
Исполн. [Signature] Проверил [Signature] Умб. [Signature] Дата [Signature]

Исполн. [Signature] Проверил [Signature] Умб. [Signature] Дата [Signature]

КФ3 СБ

49

Серия 1494-18 Выпуск 1



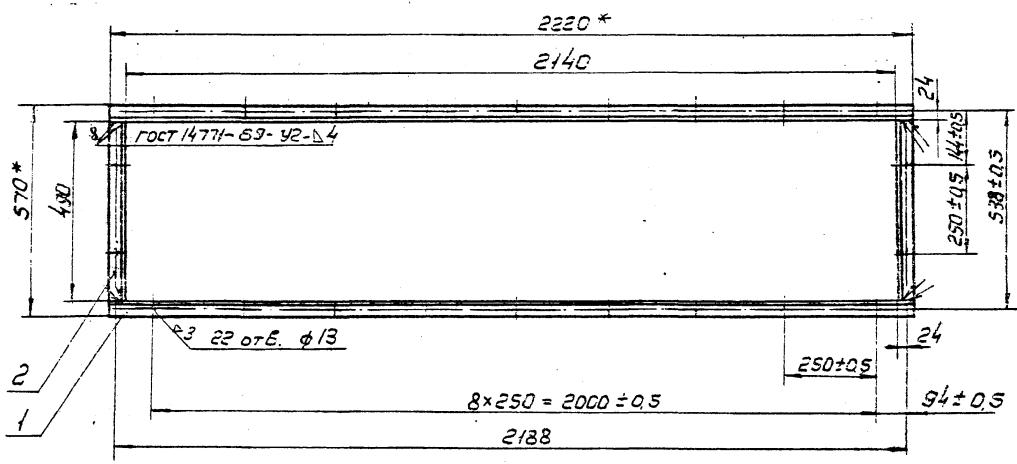
- 1. Способ сварки по усмотрению технолога
- 2.* Размеры для справок

Лист № докум. Подп. и дата
 Изм. № док. Взам. инв. №
 Подп. и дата

КФ3 СБ				Лист	Масштаб
Контрфланец				И	1:5
Сборочный чертеж					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
			Розроб. Власова		
			Проб. Денисова		
			Т. контр. Колкот		
			Н. контр. Денисова		
			И. в. Зейлиман		
				Лист	Листов
				МНСС	СССР
				Главпромвентиляция	
				ЛП Проектпроектирование	

Копировал: [signature] Формат: 12

КФ4 СБ



- 1. Способ сварки по усмотрению технолога
- 2.* Размеры для справок

Лист № докум. Подп. и дата
 Изм. № док. Взам. инв. №
 Подп. и дата

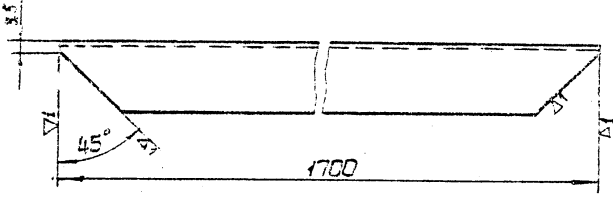
КФ4 СБ				Лист	Масштаб
Контрфланец				И	1:10
Сборочный чертеж					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
			Розроб. Власова		
			Проб. Денисова		
			Т. контр. Колкот		
			Н. контр. Денисова		
			И. в. Зейлиман		
				Лист	Листов
				МНСС	СССР
				Главпромвентиляция	
				ЛП Проектпроектирование	

Копировал: [signature] Формат: 12

2010-94-0102

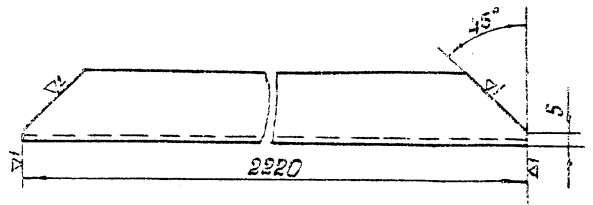
13-0201

Серия 1494-18 Выпуск 1



10-1404

10-01

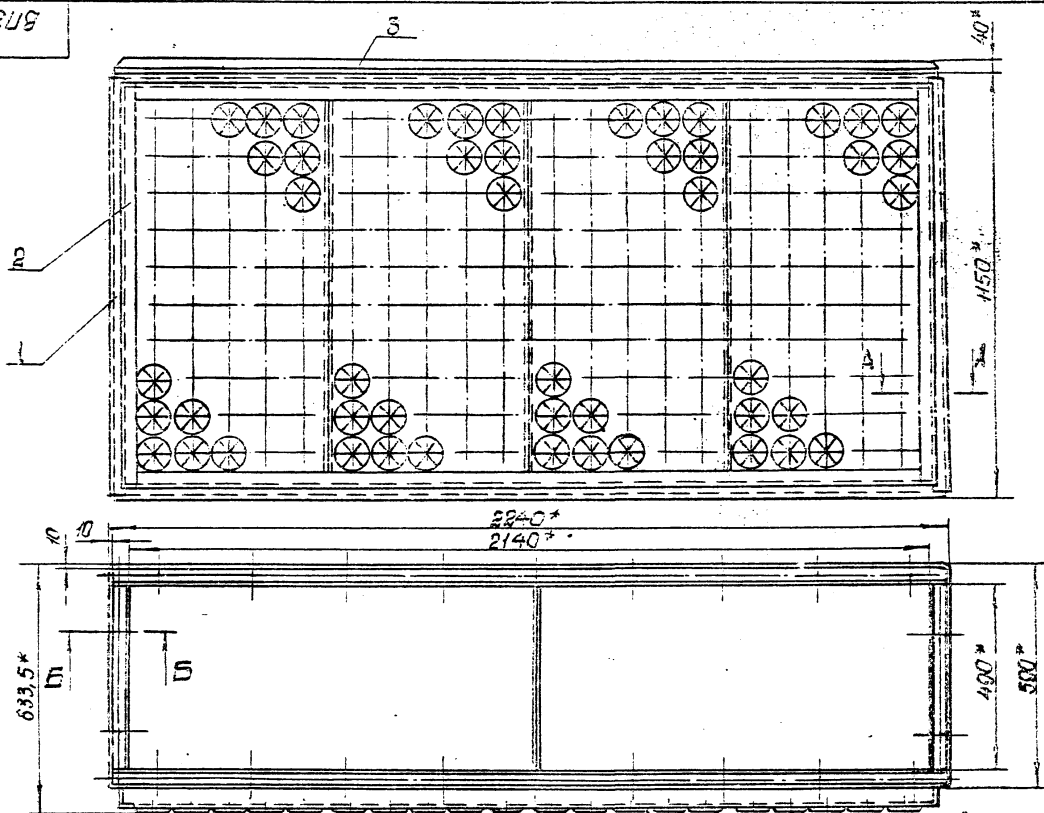


Имя и фамилия	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
И.И.И.			И	2,43	1:2
Назначение: ВНЭП 13-0201 Материал: СБЯЗБ Угол: 40x40x2,5 - Ст.3 ГОСТ: 8276-53 Кол-во листов: 1 Формат: A					

Имя и фамилия	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
И.И.И.			И	3,2	1:2
Назначение: КФ4-01 Материал: СБЯЗБ Угол: 40x40x2,5 - Ст.3 ГОСТ: 8276-53 Кол-во листов: 1 Формат: A					

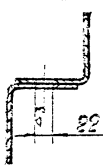
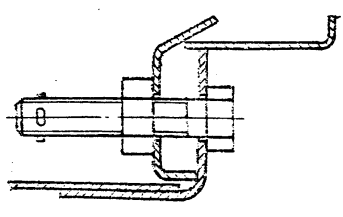
90-1405

5



A-A
M 1:1

B-B
M 1:2

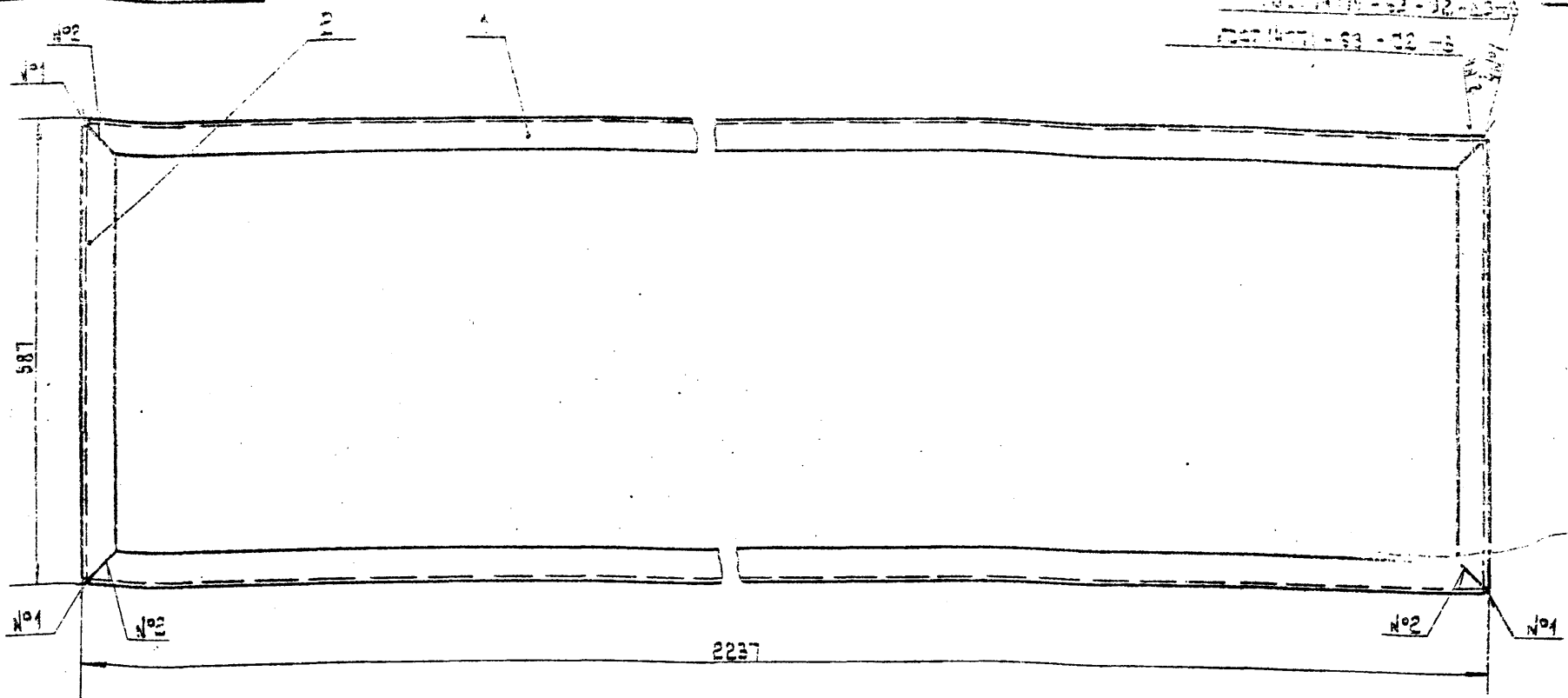


1. Отверстия ф13 в сборке, поз.1 сверлить по сборке поз.3
 2* Размеры для справок

ВНЭП 14 СБ Воздухораспределитель 3737 Сборочный чертеж					
Имя и фамилия	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
И.И.И.			И	1,8	1:10
Назначение: ВНЭП 14 СБ Материал: СБЯЗБ Угол: 40x40x2,5 - Ст.3 ГОСТ: 8276-53 Кол-во листов: 1 Формат: A					

ВЛЭП 14-02СБ
ГСТ 8276-63

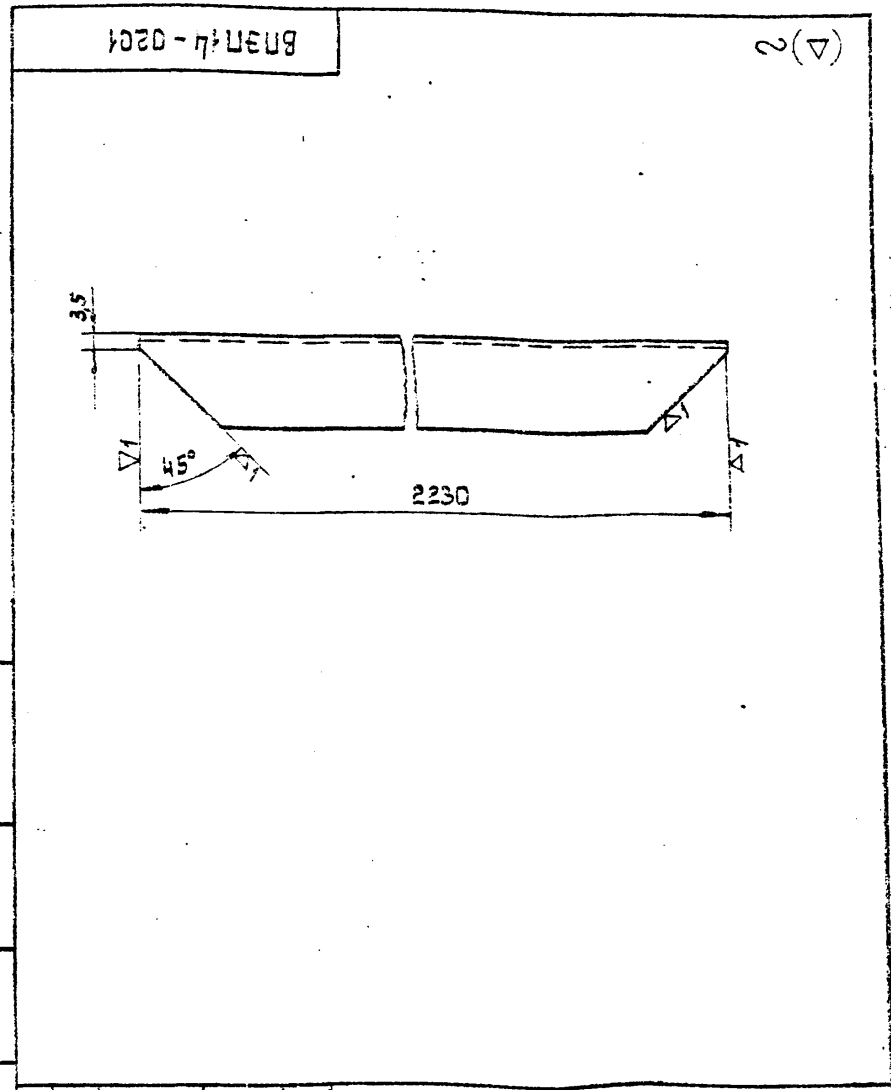
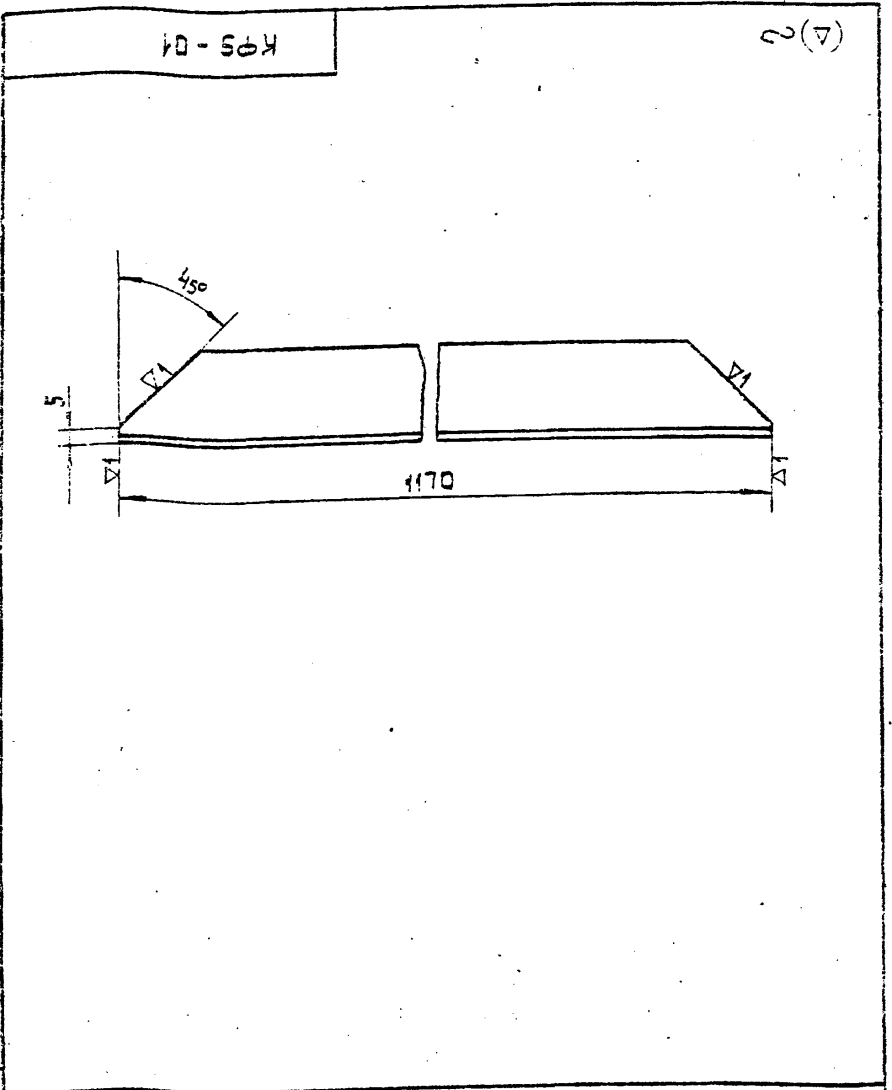
Серия 1494-18 Выпуск 1



Способ сварки по усмотрению технолога

ВЛЭП 14-02СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Власова			
Проб.	Венисова			
Т. контр.	Колкова			
И. контр.	Венисова			
Утв.	Землячкин			
Фланец		Лист	Масса (масштаб)	
Сборочный чертеж		И	7,3	1:10
		Лист	Листов 1	
		ММСС СССР Главпроектвентиляция ПИПроектвентиляция		
Копировал: ЗЛМХ		Формат: 12		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Власова			
Проб.	Венисова			
Т. контр.	Колкова			
И. контр.	Венисова			
Утв.	Землячкин			



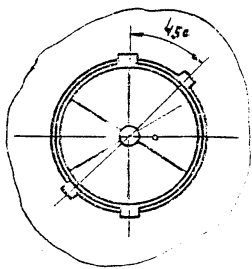
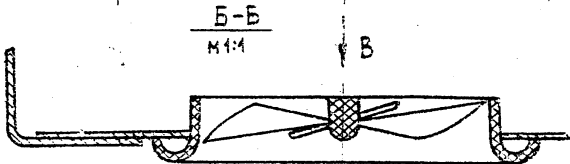
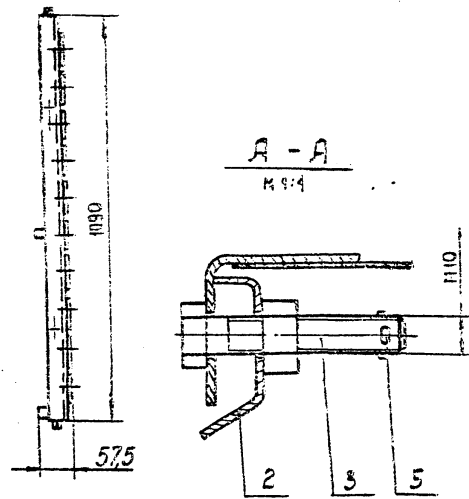
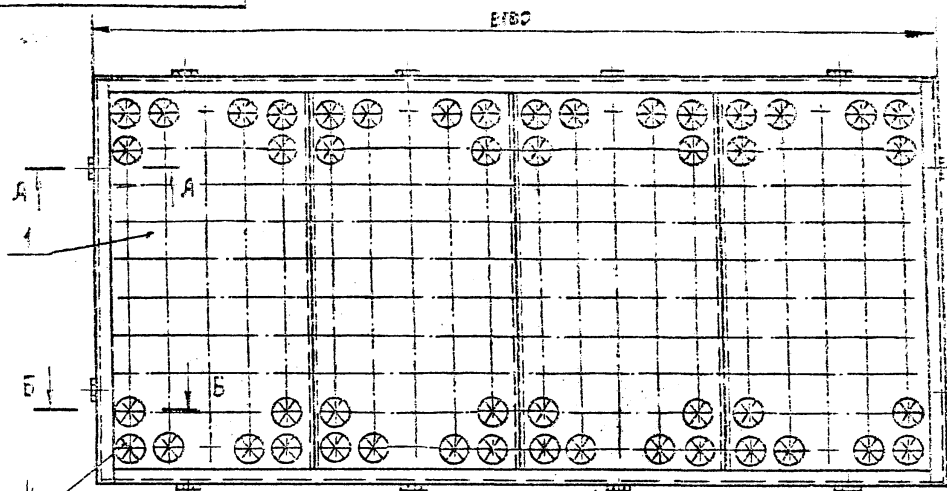
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Власова			
Проб.	Венисова			
Т. контр.	Колкова			
И. контр.	Венисова			
Утв.	Землячкин			

КФ5-01			
СВЯЗЬ			
Лист	Масса	Масштаб	
И	1,7	1:2	
Лист		Листов 1	
Уголок 40x40x2,5 - Ст.3 ГСТ 8276-63			
ММСС СССР Главпроектвентиляция ПИПроектвентиляция			
Копировал: ЗЛМХ		Формат: 11	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Власова			
Проб.	Венисова			
Т. контр.	Колкова			
И. контр.	Венисова			
Утв.	Землячкин			

ВЛЭП 14-0201			
СВЯЗЬ			
Лист	Масса	Масштаб	
И	3,1	1:2	
Лист		Листов 1	
Уголок 40x40x2,5 - Ст.3 ГСТ 8276-63			
ММСС СССР Главпроектвентиляция ПИПроектвентиляция			
Копировал: ЗЛМХ		Формат: 11	

Серия 1.191-18 Выпуск 1



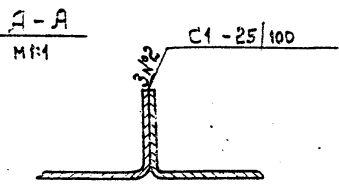
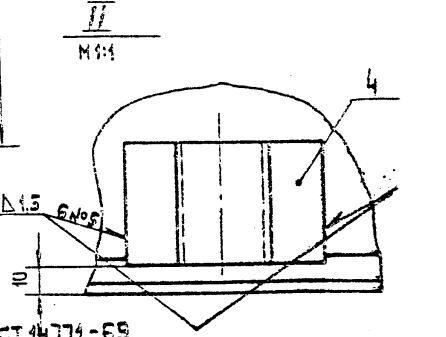
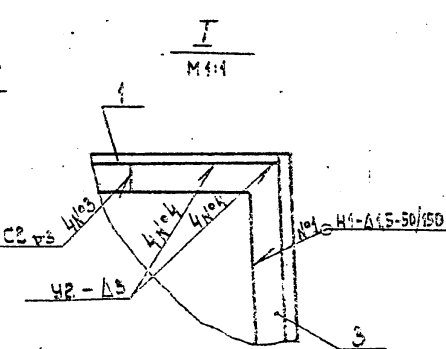
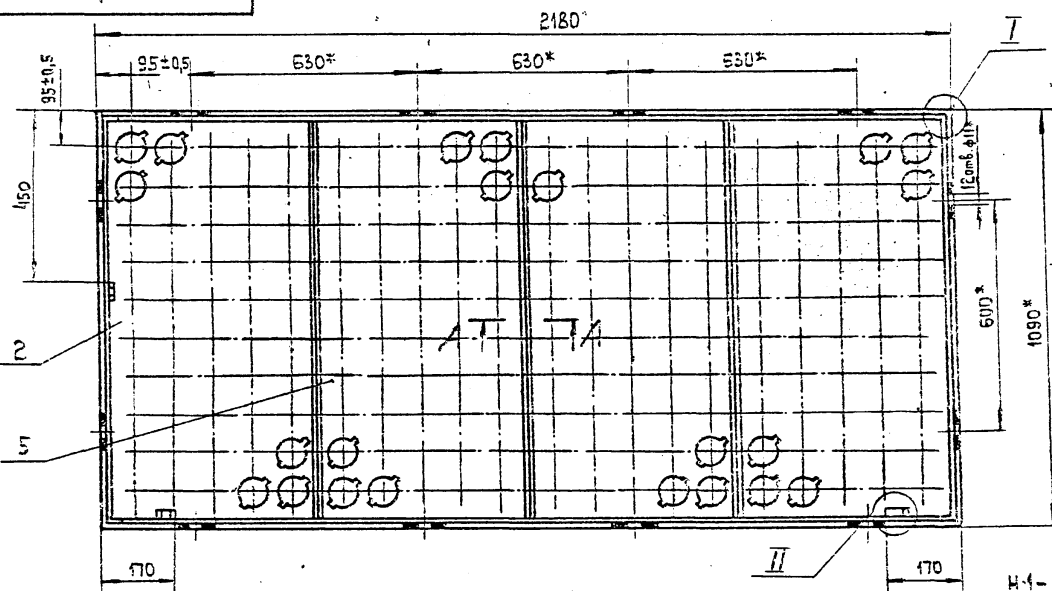
1. Закрепление закручивателя в отверстие панели производится его поворотом на 45°.
2. Размеры для справок.

Изм. Лист № докум.		Испол.	Дата	П-ВЛЭП 14 СБ		
Разраб. Воронцова				Панель		
Проб. Денисова				Воздухозадающая		
Т. контр. Касьян				Сборочный чертёж		
Испол. БЕЗУКМАН				Лист 1		
Умб. Гобос				Листов 1		
				ММСС СССР		
				Главпроектвентиляция		
				ПИПроектпроектвентиляция		

Копировал: ВЛЭП

Формат: А2

Изм. Лист № докум. Испол. Дата



1. Сварные швы по ГОСТ 14771-69
2. Количество мест сварки указано на всю сборку.
3. Способ сварки по усмотрению технолога.
4. *Размер: для справок...

Изм. Лист № докум.		Испол.	Дата	П-ВЛЭП 14-01 СБ		
Разраб. Воронцова				Панель		
Проб. Денисова				Воздухозадающая		
Т. контр. Касьян				Сборочный чертёж		
Испол. БЕЗУКМАН				Лист 1		
Умб. Гобос				Листов 1		
				ММСС СССР		
				Главпроектвентиляция		
				ПИПроектпроектвентиляция		

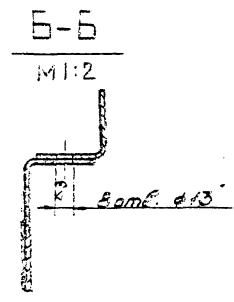
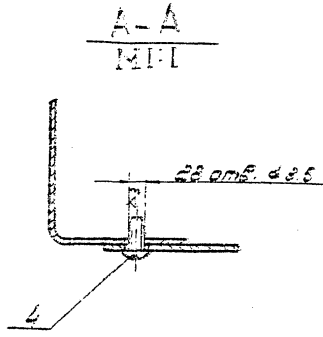
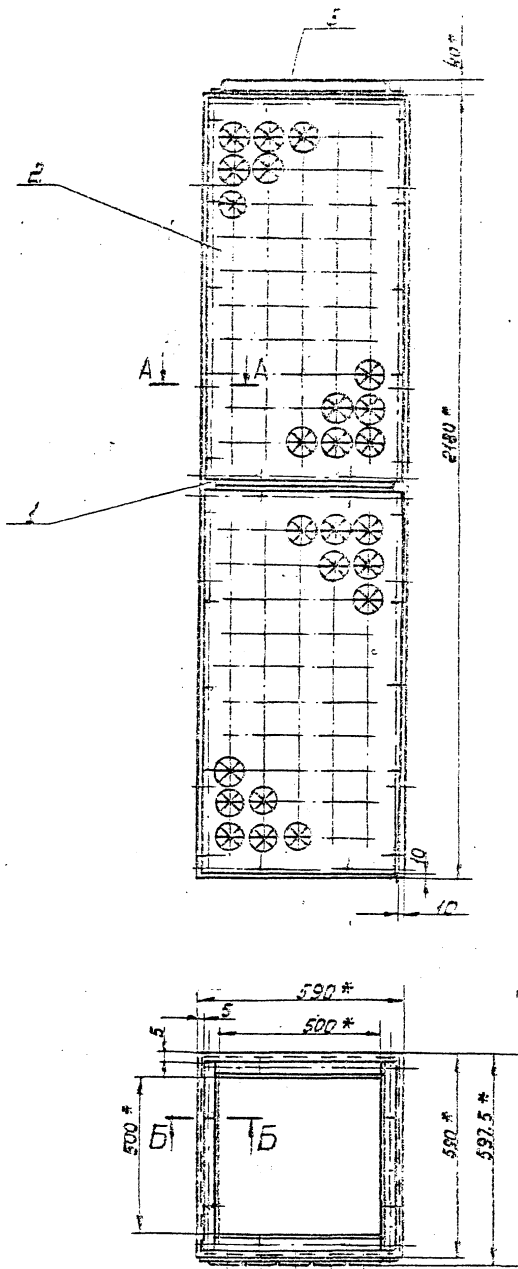
Копировал: ВЛЭП

Формат: А2

Изм. Лист № докум. Испол. Дата

Сборка 148 кв. м. 12. 12. 1974 г.

3030 24 06



1. Отверстия $\phi 13$ в сборке, nos. 1, сверлятся по сборке, nos. 6
2. Отверстия под болты, nos. 4, 6 сборки, nos. 1 сверлятся по сборке, nos. 2.

ЭНЭН 21 06		Сводный перечень		Итого	
№	Наименование	Единица	Количество	Материал	Значение
1	Сборка	шт	63	1	63
2	Сборка	шт	1	1	1
3	Сборка	шт	1	1	1
4	Сборка	шт	1	1	1
5	Сборка	шт	1	1	1
6	Сборка	шт	1	1	1
7	Сборка	шт	1	1	1
8	Сборка	шт	1	1	1
9	Сборка	шт	1	1	1
10	Сборка	шт	1	1	1
11	Сборка	шт	1	1	1
12	Сборка	шт	1	1	1
13	Сборка	шт	1	1	1
14	Сборка	шт	1	1	1
15	Сборка	шт	1	1	1
16	Сборка	шт	1	1	1
17	Сборка	шт	1	1	1
18	Сборка	шт	1	1	1
19	Сборка	шт	1	1	1
20	Сборка	шт	1	1	1
21	Сборка	шт	1	1	1
22	Сборка	шт	1	1	1
23	Сборка	шт	1	1	1
24	Сборка	шт	1	1	1
25	Сборка	шт	1	1	1
26	Сборка	шт	1	1	1
27	Сборка	шт	1	1	1
28	Сборка	шт	1	1	1
29	Сборка	шт	1	1	1
30	Сборка	шт	1	1	1

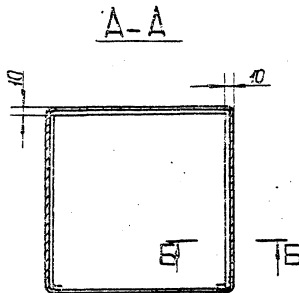
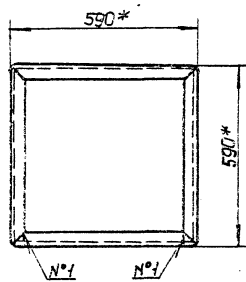
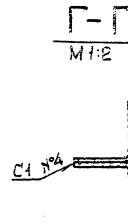
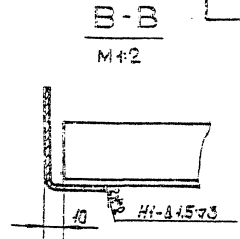
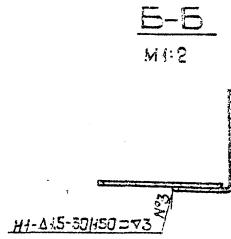
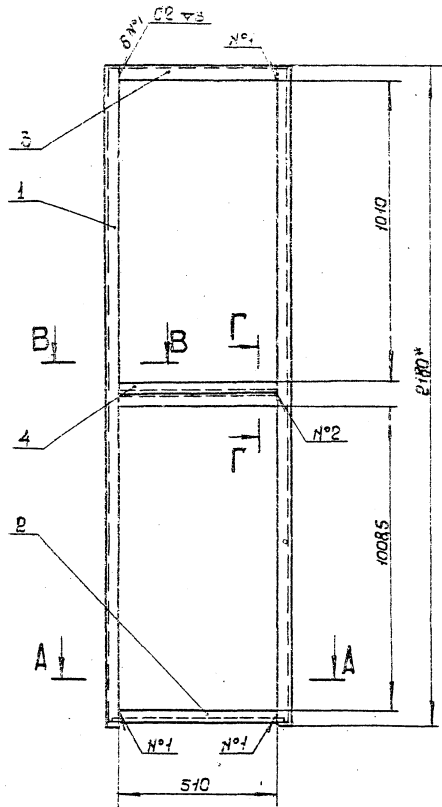
ЭНЭН 21 06

20.12.1974 г. 12.12.1974 г.

Серия 1 494-18 Велюкс 1

55

ВЛЭП 21-01 СБ



- 1 Сварные швы по ГОСТ 4771-69.
- 2 Способ сварки по усмотрению технолога
3. * Размеры для справок.

МШБ-Проект, Проектирование, Изготовление, Монтаж, Ремонт, Замена, Установка, Обслуживание

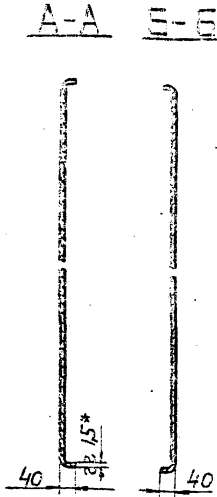
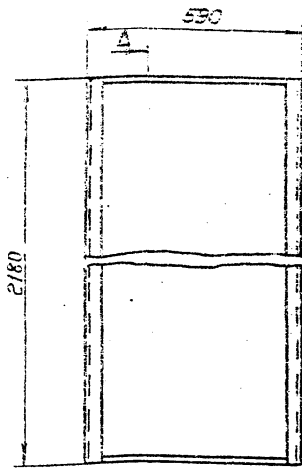
ВЛЭП 21-01 СБ			
КОРДА		Лист	Масштаб
Обсрочный чертеж		55	1:10
Исполнитель: [Signature]		Лист	Листов
Проверил: [Signature]		МШБ	СБСР
Исполнитель: [Signature]		Поздравляем с Днем рождения!	
Исполнитель: [Signature]		Поздравляем с Днем рождения!	
Каликов А. А.		Формат: А2	

ВЛЭП-0101

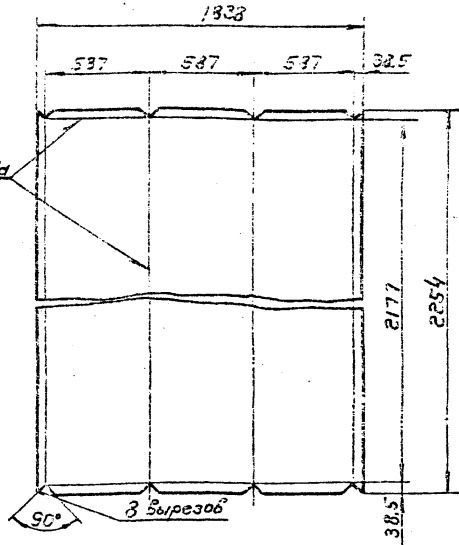
Развертка
1:1

Лист 7 из 8

Серия 1.494-18. Выпуск 1

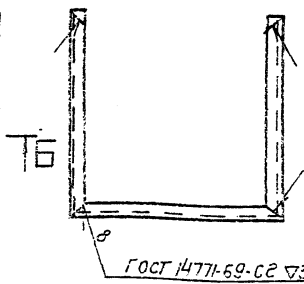
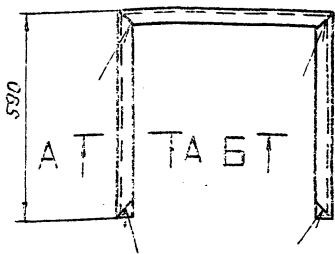


Линия сгиба



A | B

Вид В

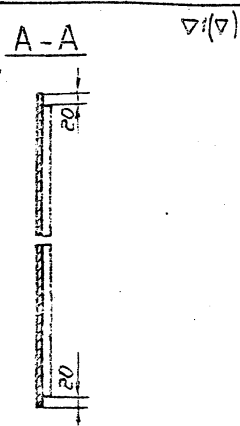
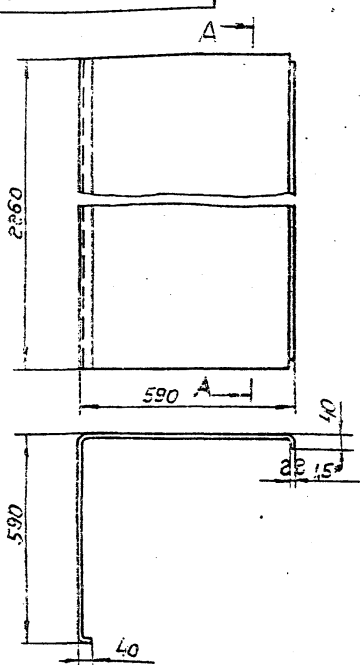


ГОСТ 4771-69-С2 В2

1. Наружные радиусы сгиба 5 мм.
2. Острые кромки притупить.
3. * Размер для справок.

ВЛЭП-0101		Лит.	Масса	Масштаб
Корыто		И	48,7	1:10
И.контр. Демисова	Лист ВЛ5 ГОСТ 3680-57	Лист	Листов 1	ММСС СССР
Утв. Зейлиман	3-й. Ст. 3. кп ГОСТ 16523-70	Лист		Листов 1
Копирован:				Формат: А2

ВЛЭП 22-0101



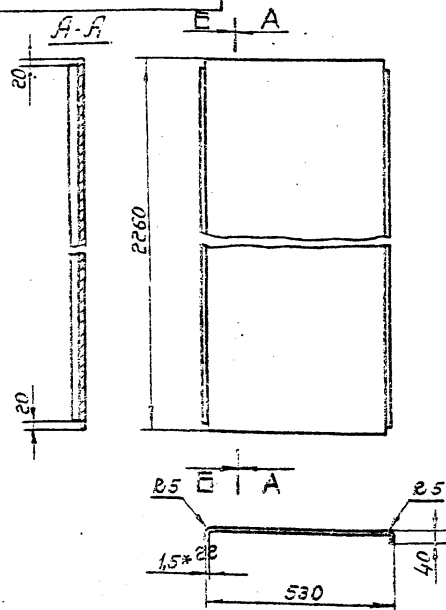
1. Наружные радиусы сгиба 5 мм.
2. Длина развернутой детали 1250 мм.
3. * Размер для справок.

ВЛЭП 22-0101

Стенка

Лит.	Масса	Масштаб
И	33,25	1:10
Лист	Листов 1	
Лист ВЛ5 ГОСТ 3680-57	ММСС СССР	
3-й. Ст. 3. кп ГОСТ 16523-70	Лист	Листов 1

ВЛЭП 23-0101



1. Длина развернутой детали 603 мм.
2. * Размер для справок.

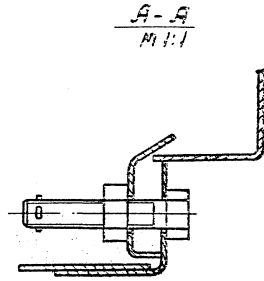
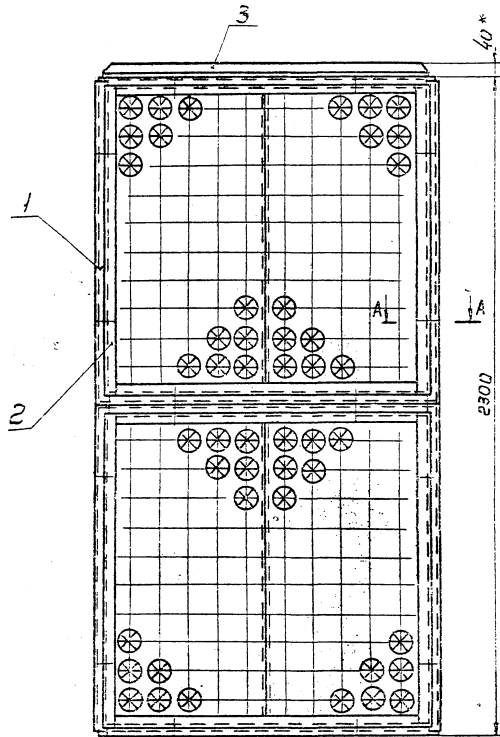
ВЛЭП 23-0101

Вставка

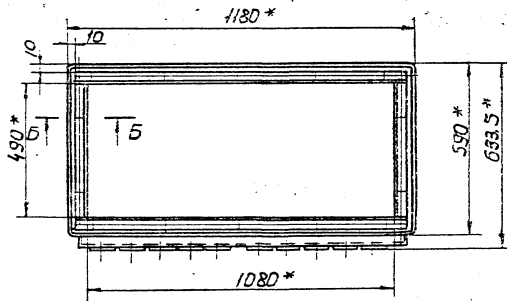
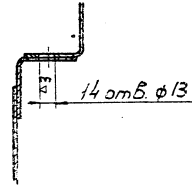
Лит.	Масса	Масштаб
И	16,4	1:10
Лист	Листов 1	
Лист ВЛ5 ГОСТ 3680-57	ММСС СССР	
3-й. Ст. 3. кп ГОСТ 16523-70	Лист	Листов 1

Черт. 1.494-18. Вспыск!

57
ВЛЭП 22 СБ



Б-Б
M 1:2



1. Дверстиця φ13 в сборке поз.1 сверлить по сборке поз.3
- 2* Размеры для справок.

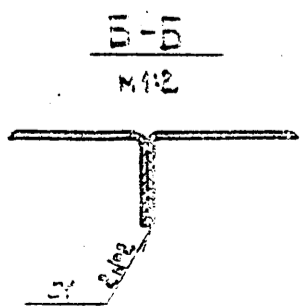
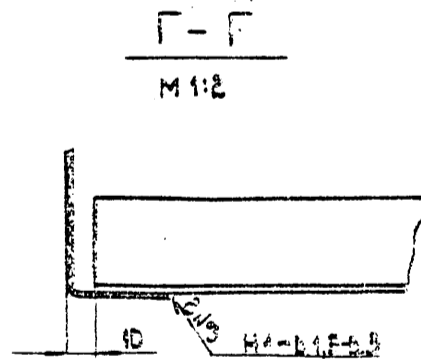
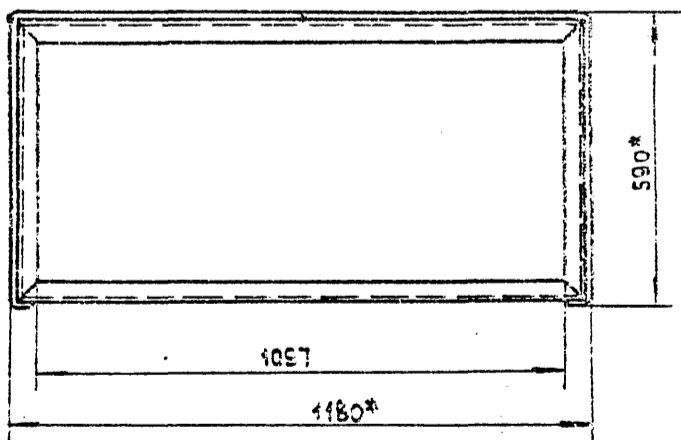
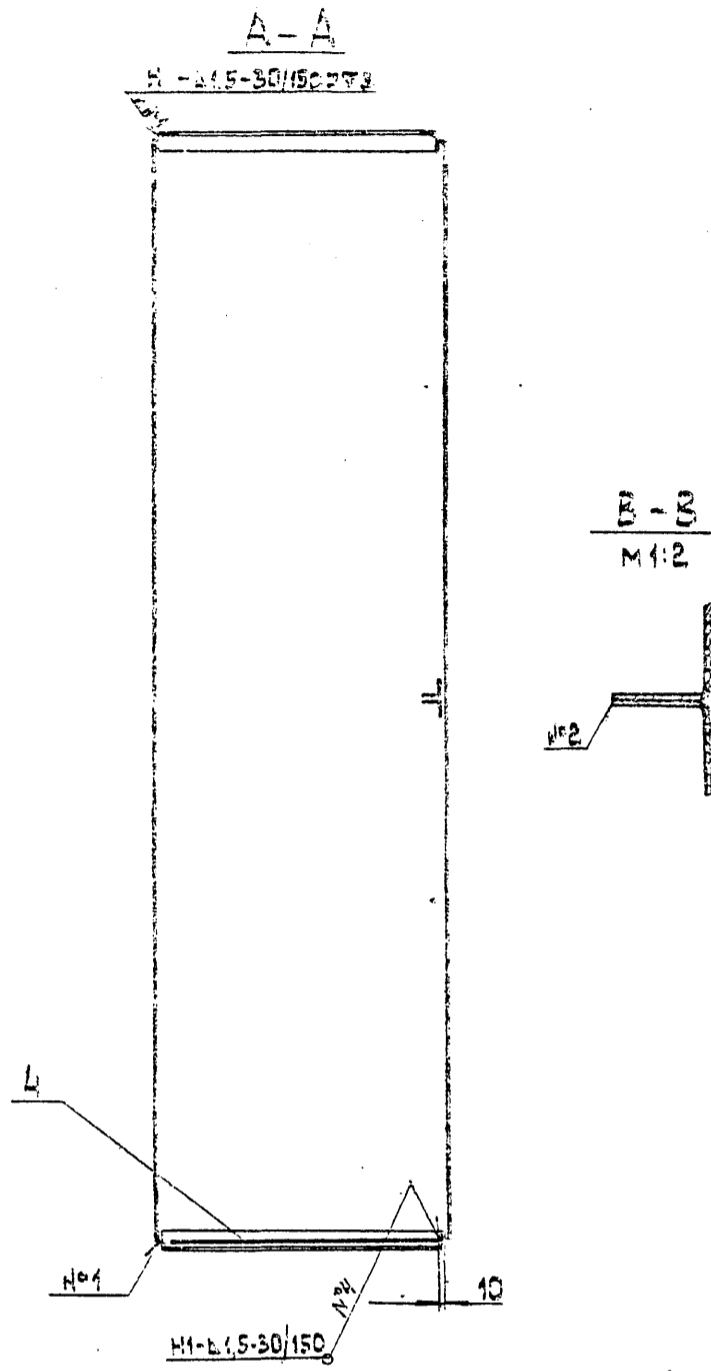
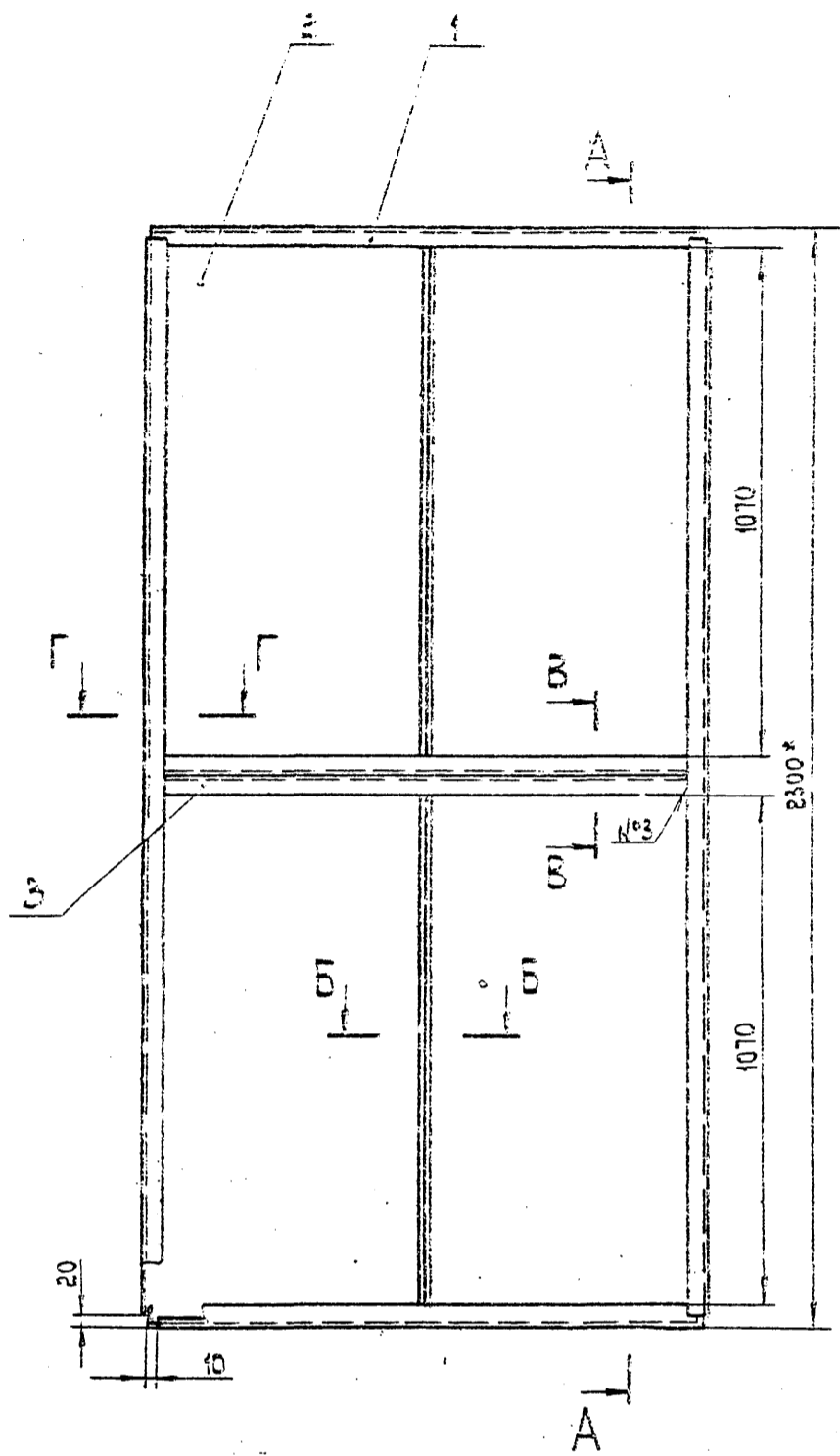
Удобрение / Подбор и доработка / Проверка / Испытание / Приемка / Дата

		ВЛЭП 22 СБ	
Исполнитель	Сектор	Лист	Место / Издание
Воздухо-распределитель	ВЛЭП	11	129 1:10
Сборочный чертеж		Лист	Листов 1
МНСС СССР			
Гос.проектно-конструкторский институт			
УТВ. 1/0539			

Болурабад. Селиштар. Удобрение 22

Чертеж 1-194-18-18

57022-0105



1. Сварные швы по ГОСТ 14771-85.
2. Способ сварки по усмотрению сварщика.
3. Размеры для справок.

Исполнитель: Подп. и дата: _____
 Проверил: Подп. и дата: _____
 Утвердил: Подп. и дата: _____

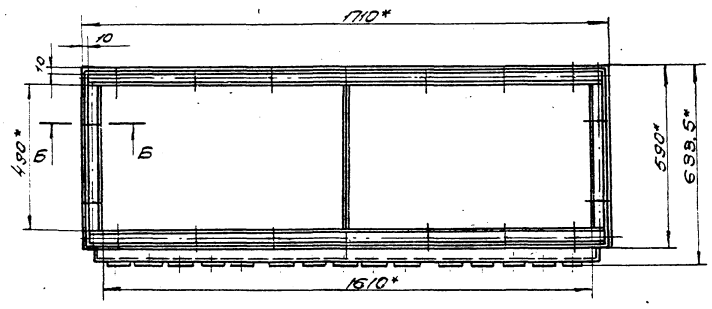
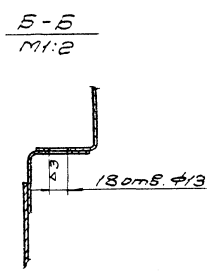
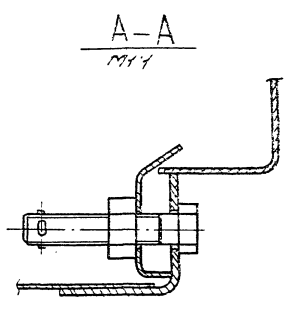
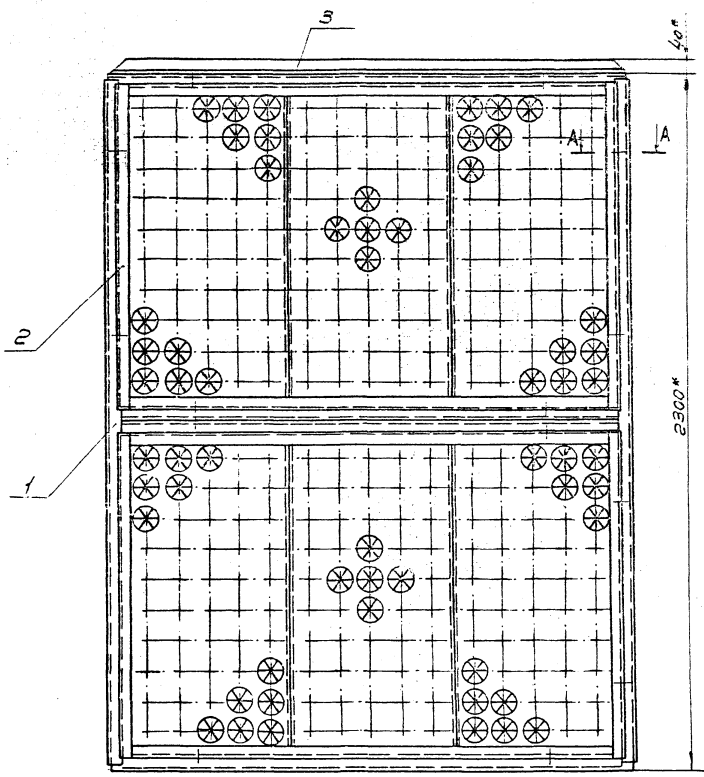
57022-0105		Лист	Масштаб	Число листов
КОРОС		1/1	1:1	1/1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов	
		МНС	СОС	
		Госпромбытмаш	ЦС	
		Илпроекткомбинат		
		С.О.Р.М.		

Корпус: Б.М.К.

С.О.Р.М.

Серия 1494-18 Внутр.1

55
ВЛЭП ЭЗ СБ



1. Отверстия ф13, в сборке, поз 1, сверлить по сборке, поз 3
 2.* Размеры для справок

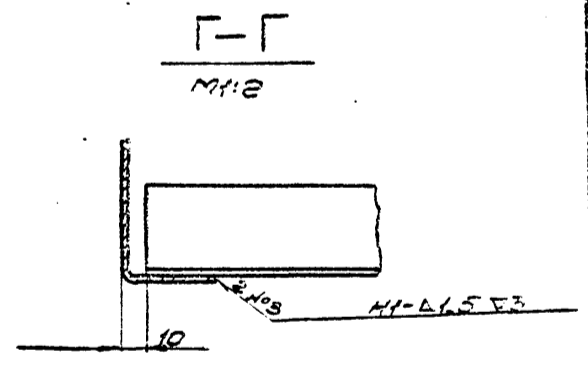
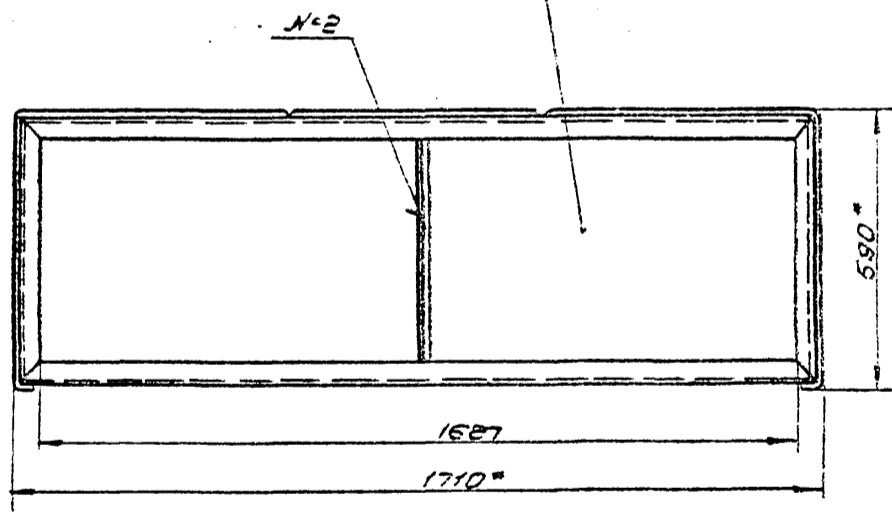
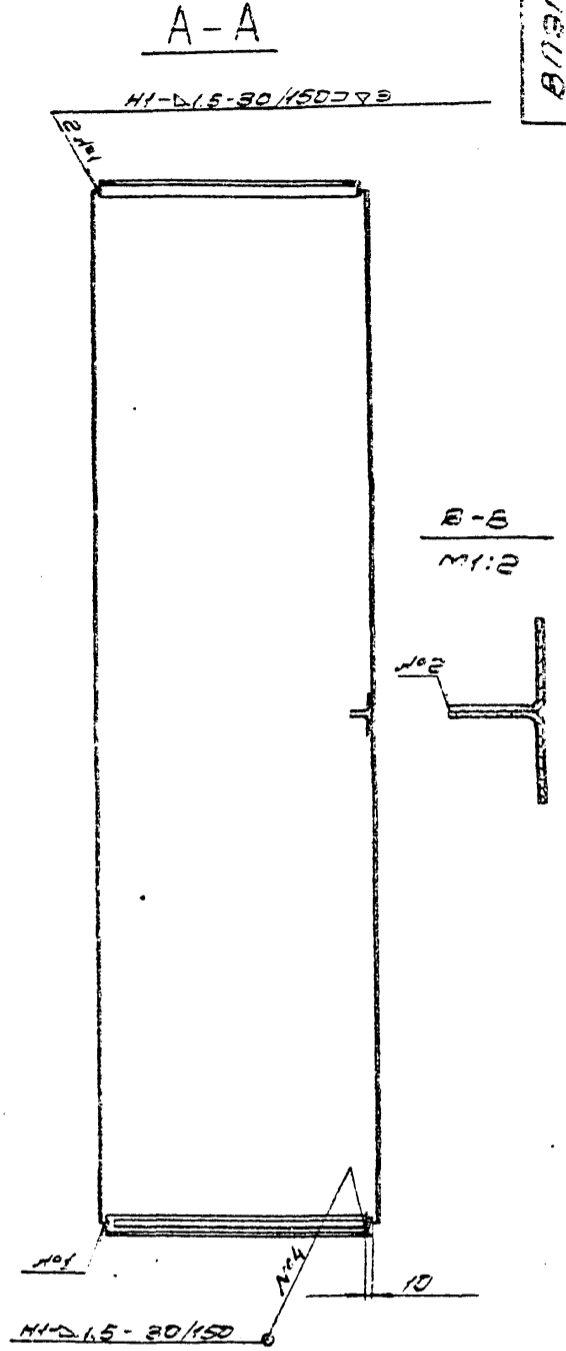
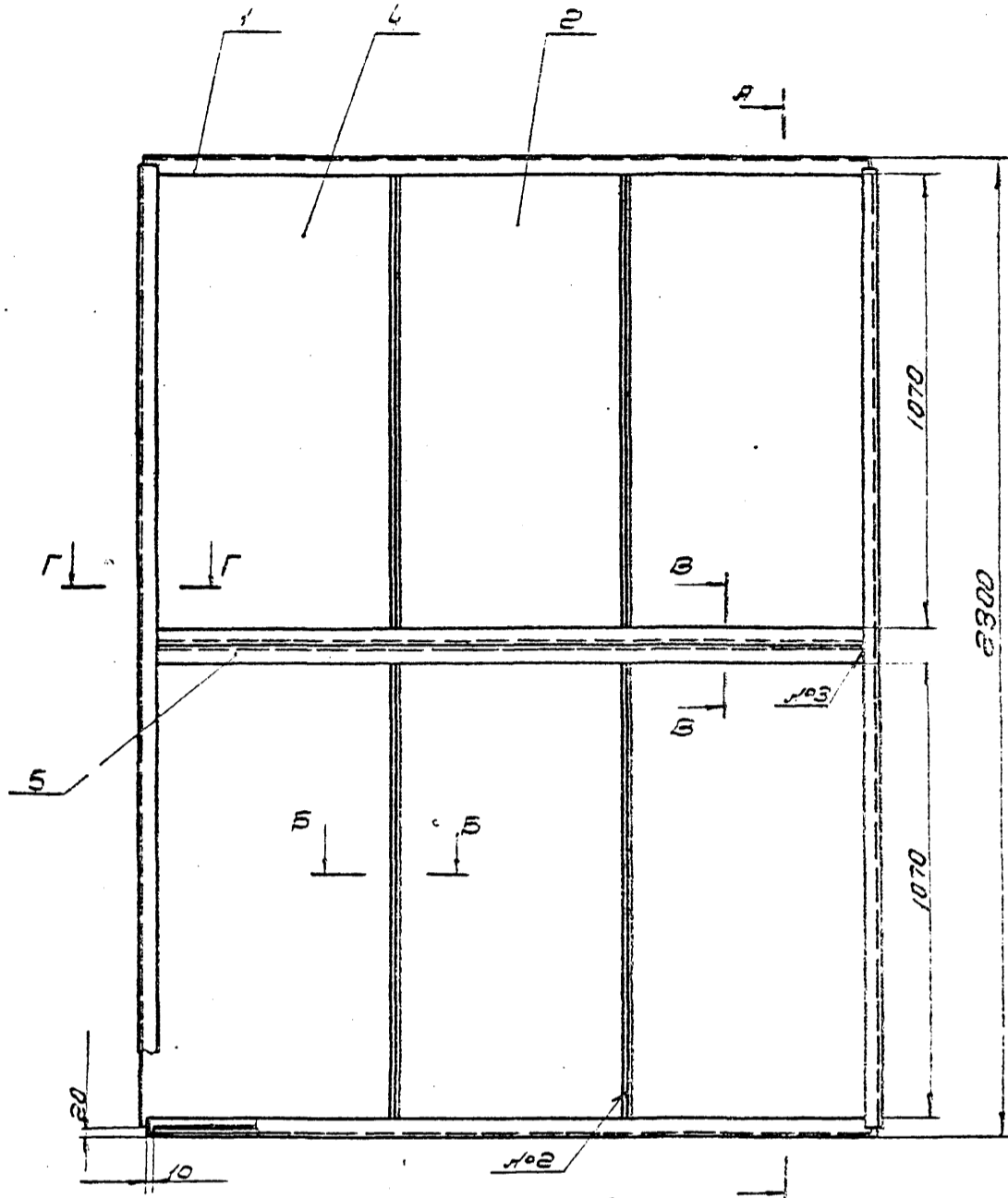
Сборка, чертеж, детали, материалы, комплектация, производство, дата, подпись, печать

				ВЛЭП ЭЗ СБ			
				Воздухораспределитель ВЛЭП			
				Сборочный чертеж			
Исполн.	№ докум.	нозн.	дата	И	170	1:10	Лист 1 из 1
Разраб.	В.И.Соболев	И.И.					
Проф.	В.И.Соболев	И.И.					
Утверд.	И.И.	И.И.					
Исполн.	В.И.Соболев	И.И.					
Исполн.	В.И.Соболев	И.И.					
Чел.	Г.С.С.	И.И.					

Материал: Формат: А2

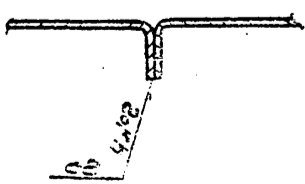
Чертеж 1.94-18 Чертеж 1

ВЛЭП 23-01СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 14771-69
2. Способ сварки по усмотрению технологии
3. Размеры для справок.

Б-Б
1:2



Изменения в проекте
 Дата
 Исполнитель
 Проверенный
 Утвержденный

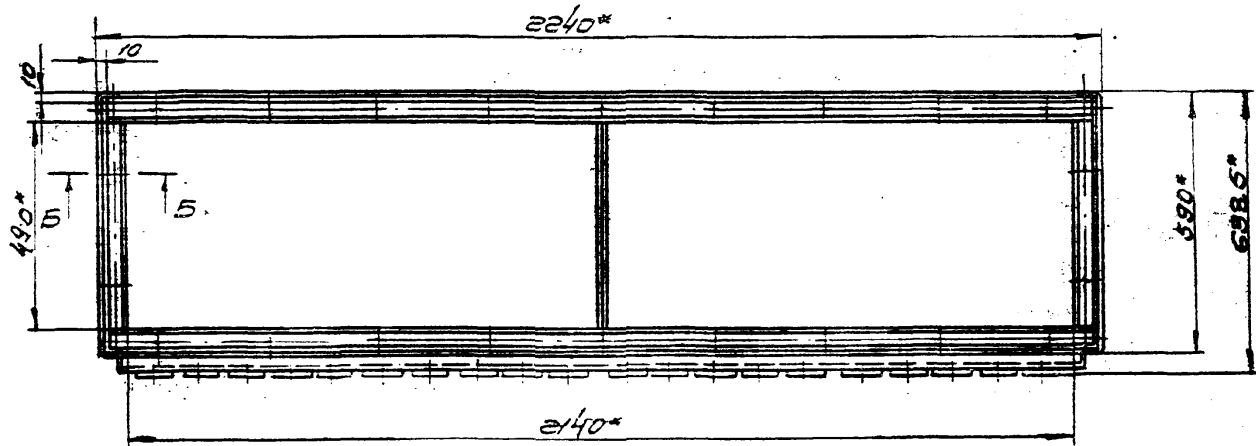
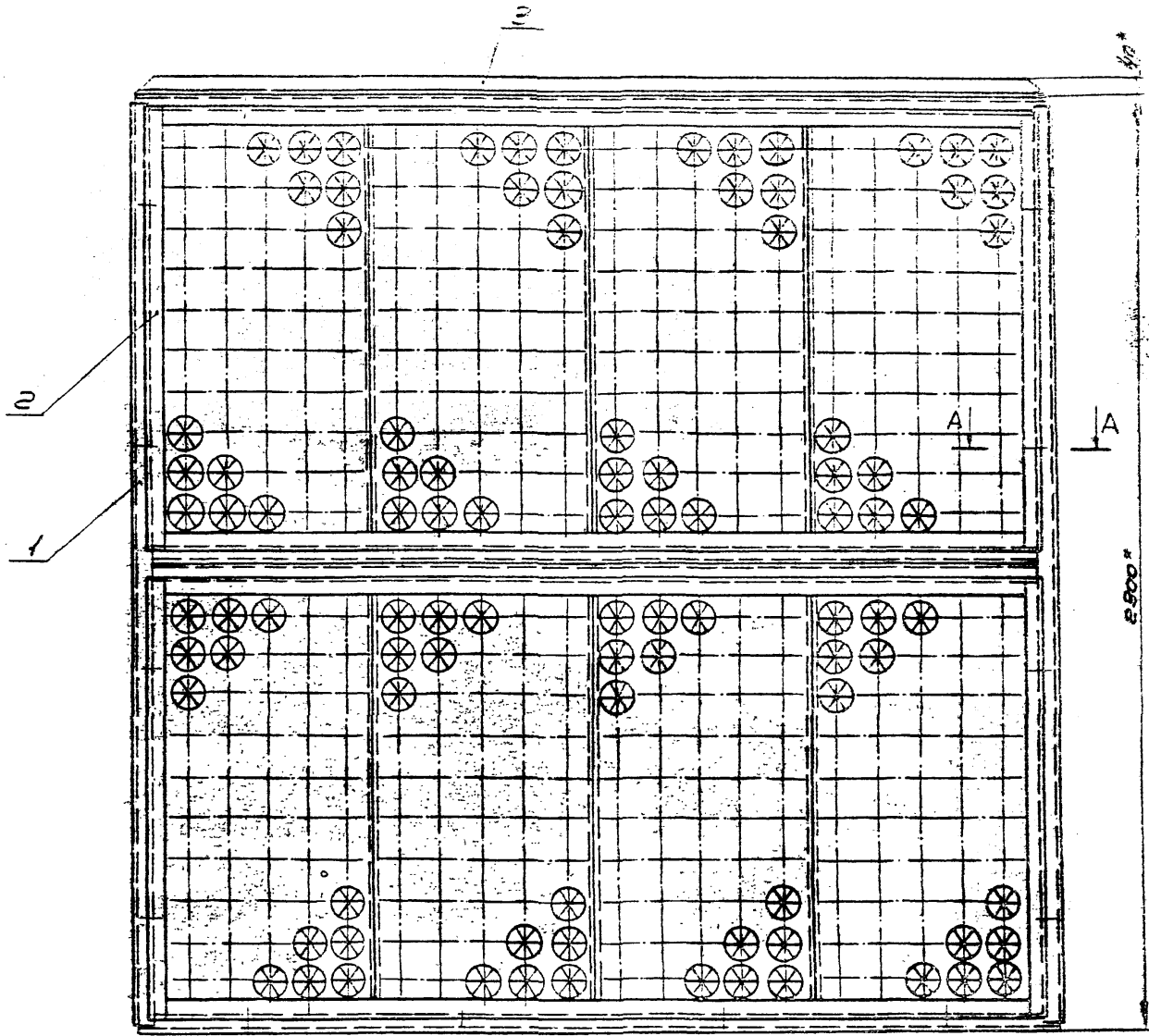
ВЛЭП 23-01СБ			
№ документа	Исполнитель	Дата	Лист 1 из 1
1.94-18	С.С.С.	1970	1:2
Наименование	Сборочный чертеж	Материал	Сталь
Масштаб	1:2	Сделано в	СССР
Место изготовления	М.С.С.	Год	1970
Исполнитель	С.С.С.	Проверенный	С.С.С.
Утвержденный	С.С.С.	Дата	1970

М.С.С.

С.С.С.

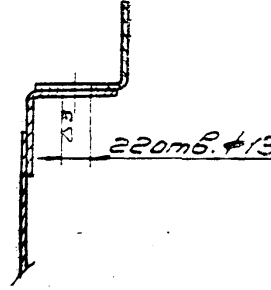
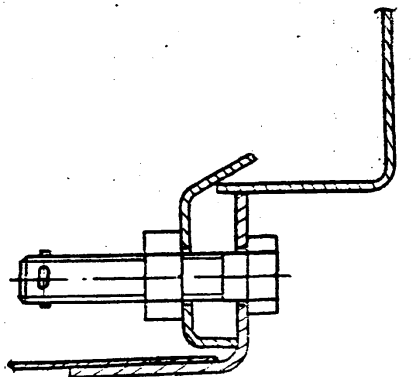
Серия 1/94-18 Ебрыск-1

ВНЭН 24СБ



А-А
М 1:1

Б-Б
М 1:2



1. Отверстия $\phi 13$ в сборке, по з. 1,
сверлятся по сборке, по з. 3
2. Размеры в л. работах

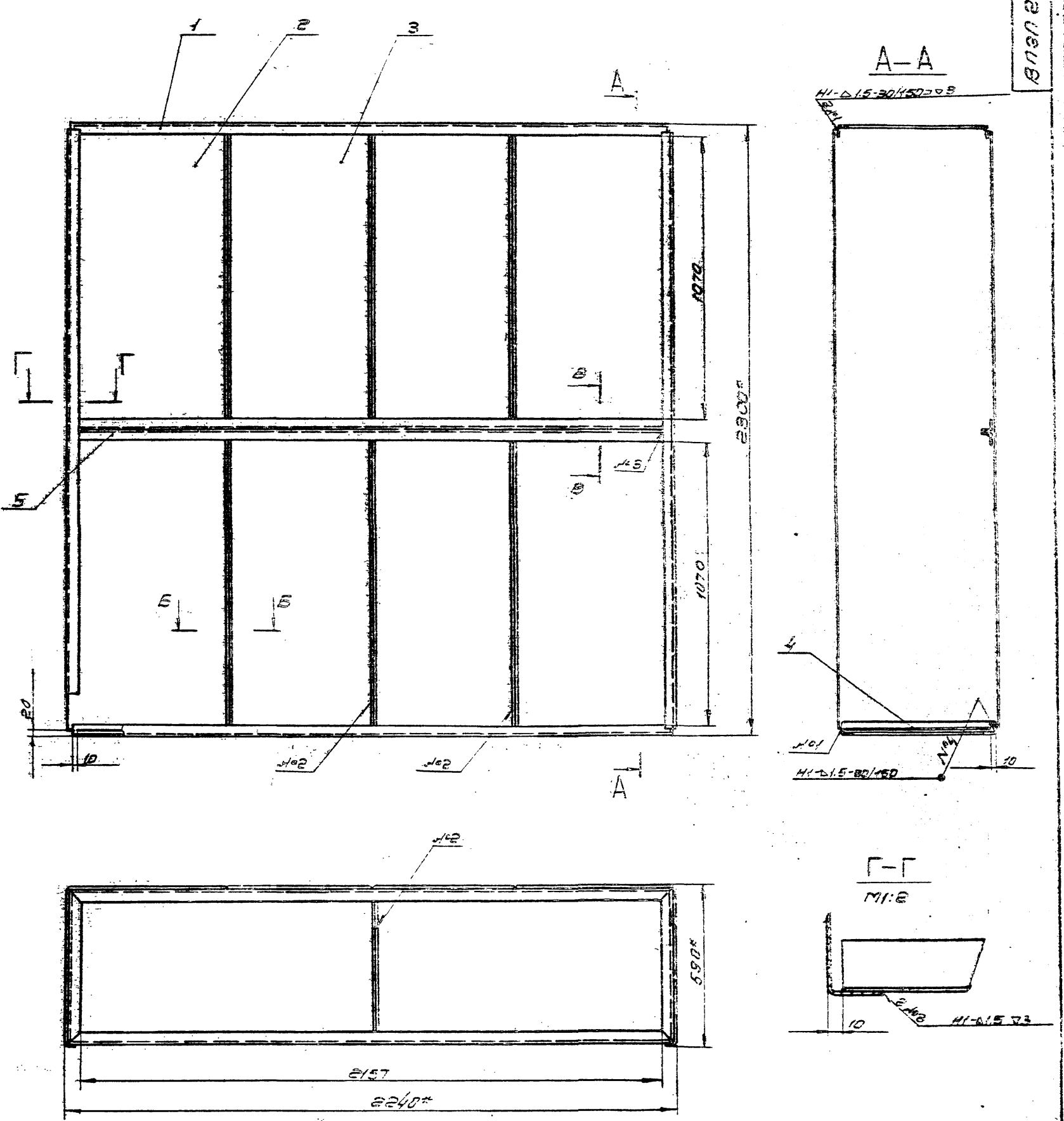
				ВНЭН 24СБ		Лист 2 из 2	
Исполн.	Провер.	Подп.	Дата	Воздухораспределитель ВНЭН Сборочный чертеж		Лист	Листов
Резцов	Власов	Вит				210	210
Проб.	Климов	Вас				ММСС СССР	
И.контр.	Ковал	Кур				Главпроект Вентилиации или проектирования вентиляций	
Исполн.	Зеленков	Вит				Формат: А2	
И.контр.	Горас	Вит					

Исполн. Попр. и дата
 Провер. и дата
 Подп. и дата
 Дата

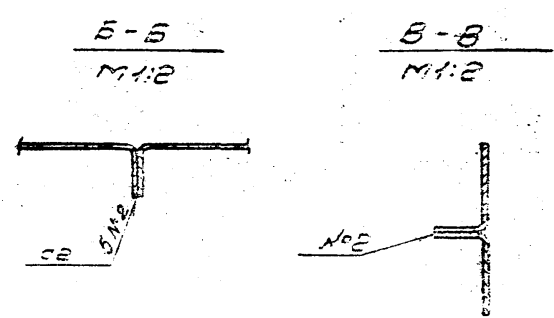
Конструктор

Чертеж 1.194-18. Витрина

162
Витрина 24-0105



1. Сварные швы по ГОСТ 14771-59
2. Способ сборки по усмотрению технолога.
3. Размеры для справок.

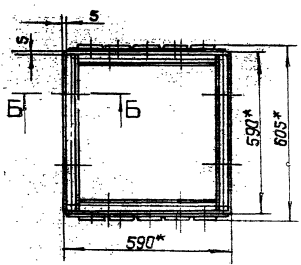
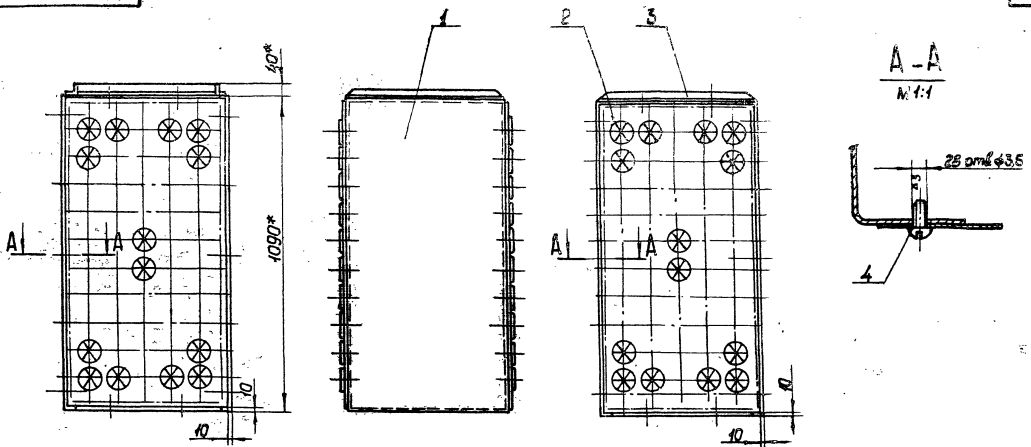


Витрина 24-0105		Лист 136 из 140	
Исполн. М. В. Витрина	Провер. В. В. Витрина	М. В. Витрина	В. В. Витрина
Материал: сталь	Сварочный материал: электроды	Масштаб: 1:10	Дата: 1959
Место: Ленинград	Сварочный цех	Лист 136	из 140
Монтаж: Ленинград	Сварочный цех	Масштаб: 1:10	Дата: 1959
Контроль: Ленинград	Сварочный цех	Лист 136	из 140
Суд. Ленинград	Сварочный цех	Масштаб: 1:10	Дата: 1959

1. Витрина 24-0105. Чертеж 1.194-18. Витрина. Лист 136 из 140.

Керуодов В. В. Сварочный цех

Серия 1494-В. Выпуск 1

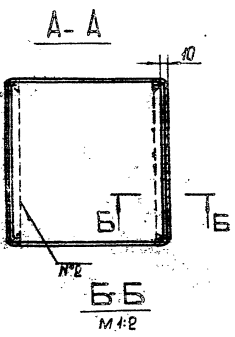
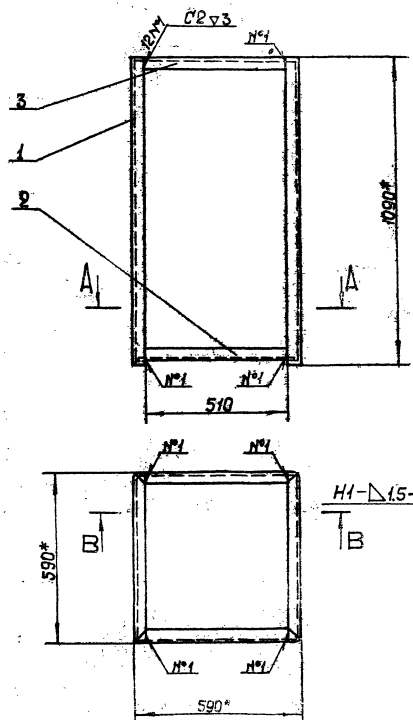


Б-Б
М 1:2

1. Отверстия $\phi 13$ в сборке, поз. 1, сверлить по сборке, поз. 3.
2. Отверстия под винты, поз. 4. в сборке, поз. 1, сверлить по сборке, поз. 2.
- 3* Размеры для справок.

				ВЭП-Д СБ		Лист	Масса изделия
Исполн	Проверк	Подп.	Дата	Воздухоохр.предельник	И	33	1.47
Разроб	Власов	Вил		ВЭП	Л		
Друк	Ренисов	Вил		Сборочный чертеж	Лист	Листов	
Контр	Кован	Вил			Масса	СССР	
Начальн	Бескляков	Вил			Габаритные размеры	ИП	
Н.контр	Безымянн	Вил			Проектно-исполн. №		
Умб	Табоз	Вил			Формат: А2		

Копирован: *Бер*



1. Сварные швы по ГОСТ 4477-68
2. Способ сборки по усмотрению технолога
- 3* Размеры для справок

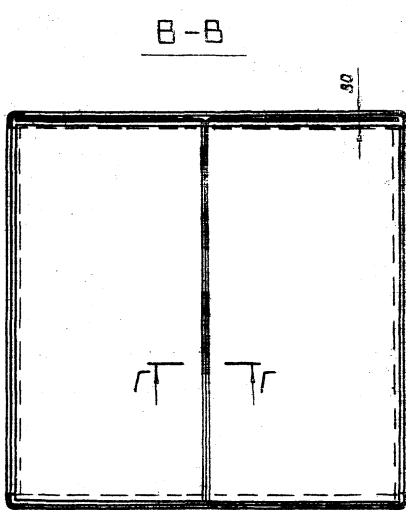
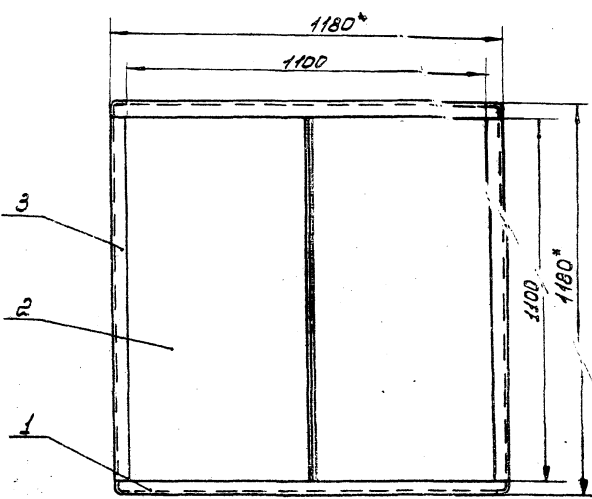
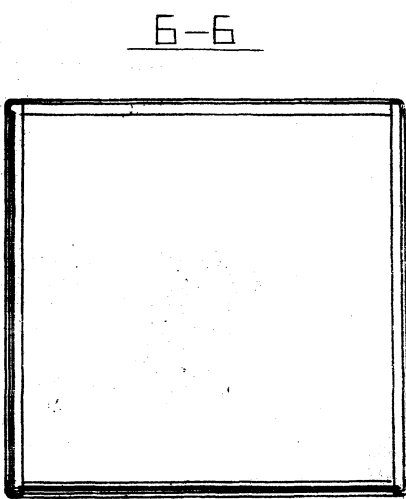
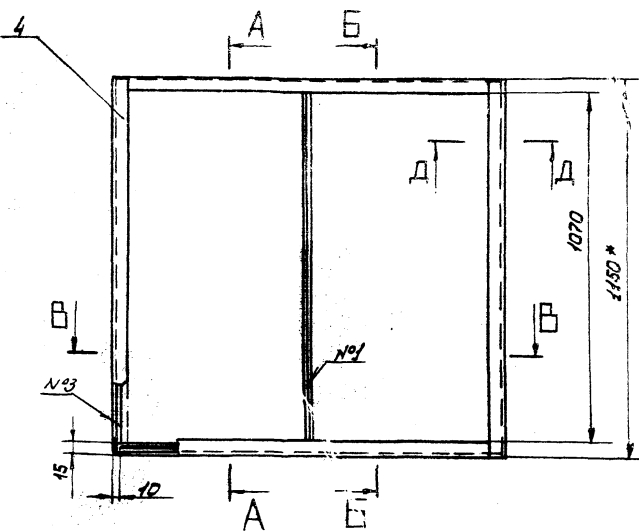
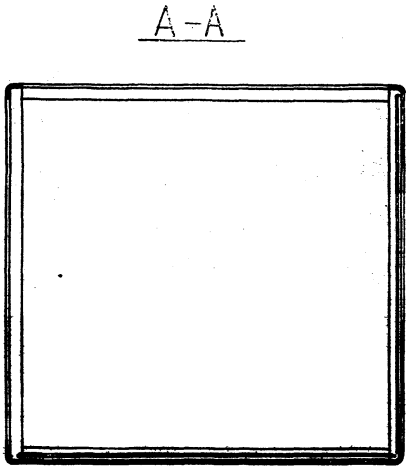
				ВЭП-Д-01 СБ		Лист	Масса изделия
Исполн	Проверк	Подп.	Дата	короб	И	24,0	1.47
Разроб	Власов	Вил		Сборочный чертеж	Лист	Листов	
Друк	Ренисов	Вил			Масса	СССР	
Контр	Кован	Вил			Габаритные размеры	ИП	
Н.контр	Бескляков	Вил			Проектно-исполн. №		
Умб	Бескляков	Вил			Формат: А2		

Копирован: *Бер*

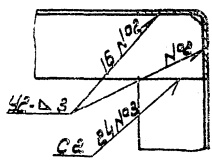
Серия 1494-В. Выпуск 1

Серия 1.494-18 Вольск 1

ВНЭП-Т-01СБ

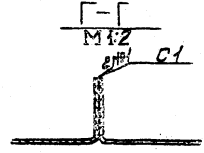


Д-Д
М12



21x30 Н1-Д 1.5-30/150

1. Сварные швы по гост 14174-68
2. Сварку уголков кароба между собой производить швами №2 и №3, количество мест сварки указано на всю сварку.
3. Способ сварки по усмотрению технолога
4. * Размеры для справок.



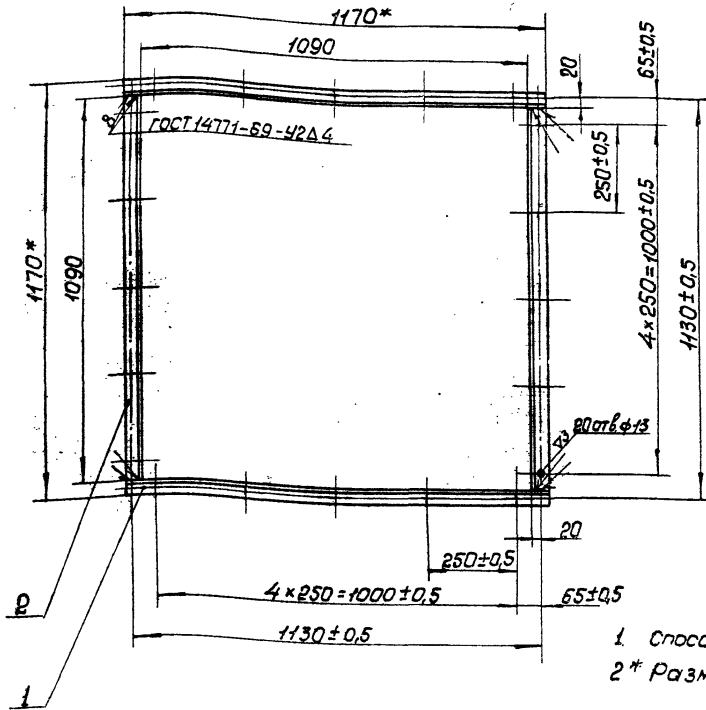
Материал, вид и группа
Сварочный шов и способ
Материал и группа

ВНЭП-Т-01СБ				Лист	Масштаб	Дата
Исполнитель	№ докум.	Испол.	Дата	52	1:20	
Разработ.	Вольск	М.И.И.				
Проект.	Вольск	В.И.И.				
Конструктор	Вольск	В.И.И.				
Н.Е.И.	Вольск	В.И.И.				
И.И.И.	Вольск	В.И.И.				

Копировать: И.И.

кф5 СБ

Серия 1494-18 барыск-1



1 Способ сварки по усмотрению технолога
2* Размеры для справок

Имя, И.П. Фамилия, Подпись, Дата

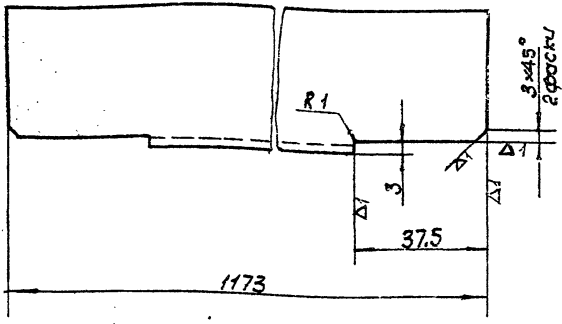
				кф5 СБ		
Имя	И.П.	Фамилия	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Власова	В.И.		И	6,6	1:10
Проб	Фелисова	В.И.		Листов 1		
Т.контр	Колкова	В.И.		ММСС СССР		
И.контр	Фелисова	В.И.		ИИПроектранбентильная		
Чтв.	Вейликман	В.И.		ИИПроектранбентильная		

Калибрвал:

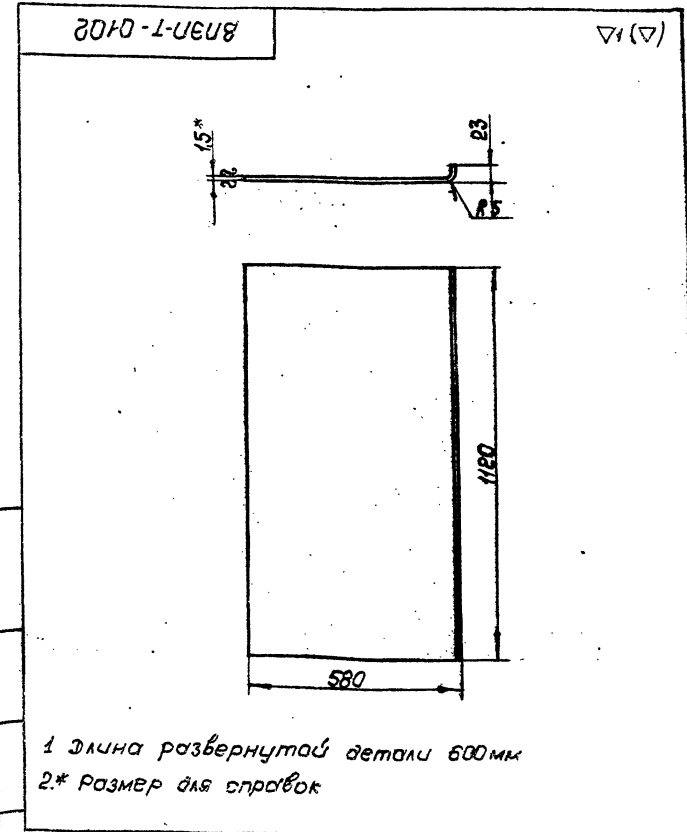
Формат: А2

ВНЭП-Т-0101

1/2



Имя, И.П. Фамилия, Подпись, Дата



1 Длина развернутой детали 600мм
2* Размер для справок

Имя, И.П. Фамилия, Подпись, Дата

				ВНЭП-Т-0102		
Имя	И.П.	Фамилия	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Власова	В.И.		И	8	1:10
Проб	Фелисова	В.И.		Листов 1		
Т.контр	Колкова	В.И.		ММСС СССР		
И.контр	Фелисова	В.И.		ИИПроектранбентильная		
Чтв.	Вейликман	В.И.		ИИПроектранбентильная		

Калибрвал:

Формат: А1

ВНЭП-Т-0101

связь

Угелок 40x40x2,5-Ст3
ГОСТ В275-63

ВНЭП-Т-0102

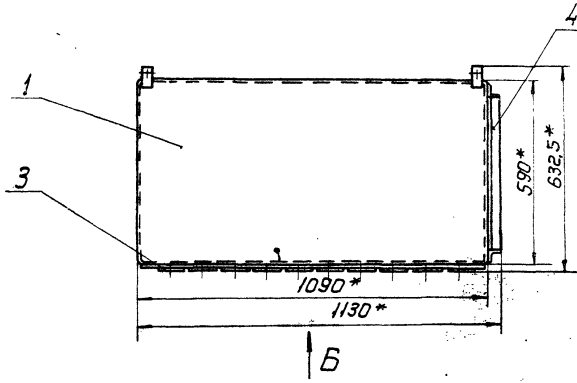
стенка

Лист В.15 ГОСТ 9680-57
3-И-Ст.3 ГОСТ 16523-70

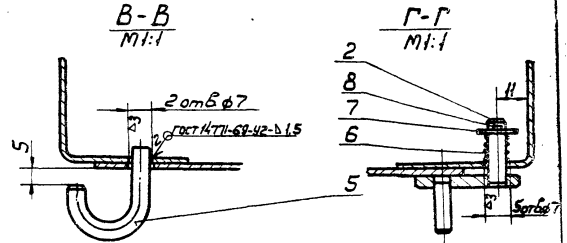
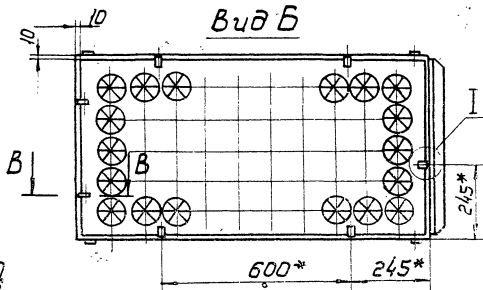
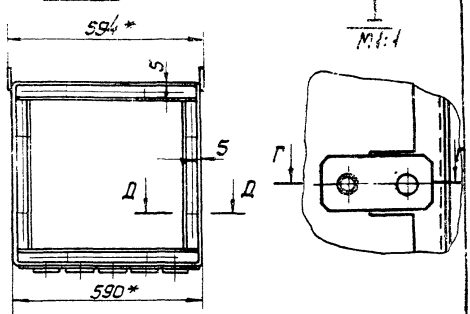
ВЗН П Г Б С Б

17

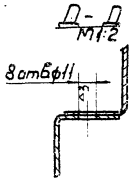
Серия 1.494-18 Выпуск 1



ВЗН П Г Б С Б



1. Отверстия $\phi 11$ в сборке, поз.1, сверлить по сборке, поз.4
2. Отверстия под дет. поз.5, в сборке, поз.1, сверлить по сборке, поз.3
3. * Размеры для справок.

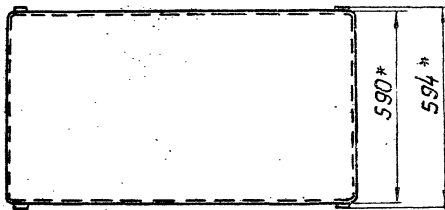
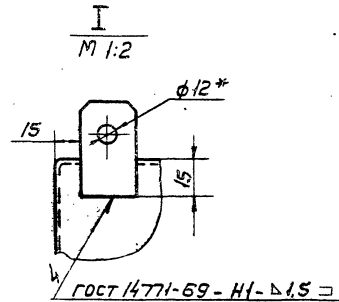
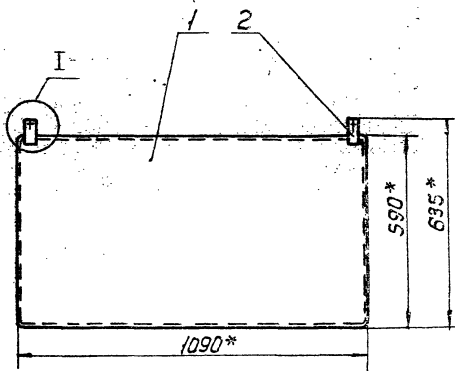


ВЗН П Г Б С Б				Лист	Масса	Кол-во шт.		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Воздухораспределитель	И	39,2	1:10
Разр.	Власов	Власов	Власов		ВЗН П Г Б С Б			
Проб.	Фенчисов	Фенчисов	Фенчисов		Сборочный чертёж			
Т.контр.	Коган	Коган	Коган			Лист	Листов	
Исполт.	Фенчисов	Фенчисов	Фенчисов			ММСС	СССР	
Исполт.	Фенчисов	Фенчисов	Фенчисов			Лаб.проектно-монтаж	Л.И.Проектно-монтаж	
Исполт.	Коган	Коган	Коган					

Копировал: В

Формат: 12

ВЗН П Г Б С Б



1. Количество мест сварки указано на всю сборку.
2. Способ сварки по усмотрению технолога
3. * Размеры для справок.

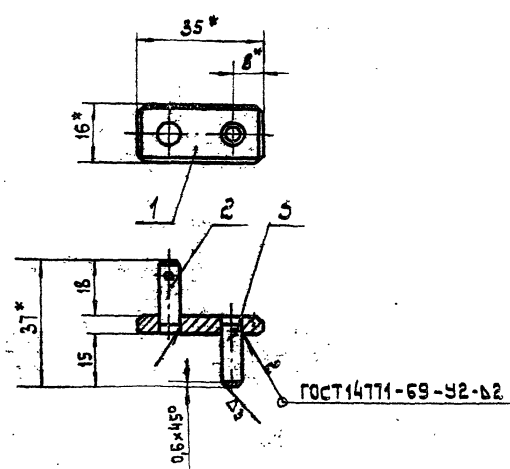
ВЗН П Г Б С Б				Лист	Масса	Кол-во шт.		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Короб	И	30,1	1:10
Разр.	Власов	Власов	Власов		Сборочный чертёж			
Проб.	Фенчисов	Фенчисов	Фенчисов			Лист	Листов	
Т.контр.	Коган	Коган	Коган			ММСС	СССР	
Исполт.	Фенчисов	Фенчисов	Фенчисов			Лаб.проектно-монтаж	Л.И.Проектно-монтаж	
Исполт.	Коган	Коган	Коган					

Копировал: В

Формат: 12

Серия 1.494-18 Выпуск 1

Серия 1.494-18 Выпуск 1

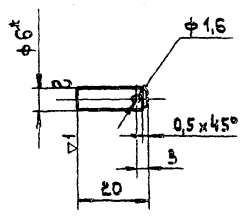


ГОСТ 14771-69-У2-В2

1. Способ сварки по усмотрению технолога.
2. * Размеры для справок.

Изм. №	Подп.	Дата
Изм. №	Подп.	Дата
Изм. №	Подп.	Дата
Изм. №	Подп.	Дата

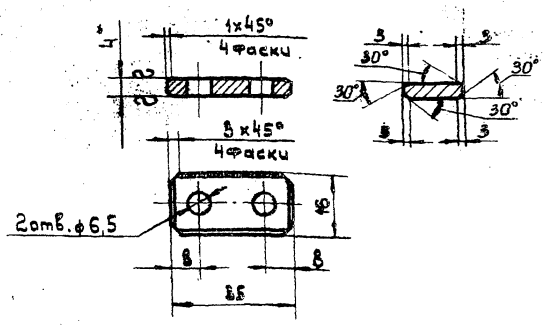
ВНЭП11ГБ-02СБ			
Изм. №	Подп.	Дата	Масштаб
Разраб. Власова	Ленцова		1:1
Проб. Ленцова			
Т. контр. Колкова			
Зв. спец. Зейликман			
И. контр. Ленцова			
Утв. Казан			
Лист 1		Масса 0,03	Масштаб 1:1
МНСС СССР Главпроектирование ПИПРОЕКТПРОМСТРОИТЕЛЬ			
Копировал: ВЛМ			
Формат: А2			



* Размер для справок.

Изм. №	Подп.	Дата
Изм. №	Подп.	Дата
Изм. №	Подп.	Дата
Изм. №	Подп.	Дата

ВНЭП11ГБ-0202			
Изм. №	Подп.	Дата	Масштаб
Разраб. Власова	Ленцова		1:1
Проб. Ленцова			
Т. контр. Колкова			
И. контр. Ленцова			
Утв. Зейликман			
Лист 0СБ		Масса 0,004	Масштаб 1:1
МНСС СССР Главпроектирование ПИПРОЕКТПРОМСТРОИТЕЛЬ			
Копировал: ВЛМ			
Формат: А1			



* Размер для справок.

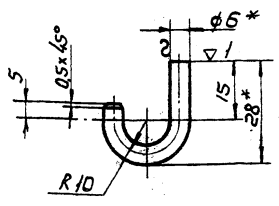
Изм. №	Подп.	Дата
Изм. №	Подп.	Дата
Изм. №	Подп.	Дата
Изм. №	Подп.	Дата

ВНЭП11ГБ-0204			
Изм. №	Подп.	Дата	Масштаб
Разраб. Власова	Ленцова		1:1
Проб. Ленцова			
Т. контр. Колкова			
И. контр. Ленцова			
Утв. Зейликман			
Лист ПЛАНКА		Масса 0,015	Масштаб 1:1
МНСС СССР Главпроектирование ПИПРОЕКТПРОМСТРОИТЕЛЬ			
Копировал: ВЛМ			
Формат: А1			

ВНЭП 11 ГВ-0001

23 (2)

Серия 1491-18 Выход 1



1. Длина развернутой детали 51 мм
2. * Размеры для справок

ВНЭП 11 ГВ-0001

Крючок

Лист	Масса	Кол-во
1	0,01	1:1
Листов листов /		
ММСС СССР Гос. Бюро по проектированию Л.И. Проектранвентурия		

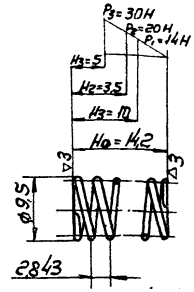
Круг В6 ГОСТ 2590-57
Ст.3 ГОСТ 535-58

Копировал: Вещица Формат: 11

Исполнитель	Проверен	Утвержден	Листы в сборе
М.И.В.	В.И.В.	Л.И.В.	Л.И.В.
И.Контр. Денисов В.И.	И.Контр. Денисов В.И.	И.Контр. Денисов В.И.	И.Контр. Денисов В.И.
И.Контр. Денисов В.И.	И.Контр. Денисов В.И.	И.Контр. Денисов В.И.	И.Контр. Денисов В.И.

ВНЭП 12 ГВ-0002

76



1. Длина развернутой пружины L = 190 мм
2. Число рабочих витков n = 5
3. Число рабочих витков полное n1 = 7
4. Направление навивки - безразлично
5. Диаметр контрольного стержня Dc = 7,5 мм

ВНЭП 12 ГВ-0002

Пружина

Лист	Масса	Кол-во
1	0,001	2:1
Листов листов /		
ММСС СССР Гос. Бюро по проектированию Л.И. Проектранвентурия		

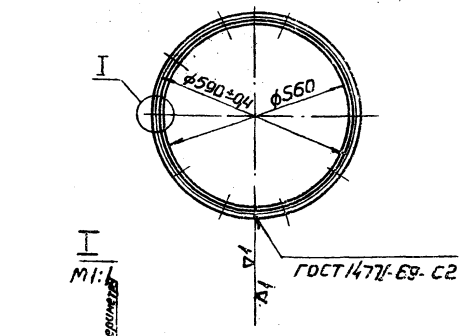
Проволока Ш-1
ГОСТ 3989-60

Копировал: Вещица Формат: 11

Исполнитель	Проверен	Утвержден	Листы в сборе
М.И.В.	В.И.В.	Л.И.В.	Л.И.В.
И.Контр. Денисов В.И.	И.Контр. Денисов В.И.	И.Контр. Денисов В.И.	И.Контр. Денисов В.И.
И.Контр. Денисов В.И.	И.Контр. Денисов В.И.	И.Контр. Денисов В.И.	И.Контр. Денисов В.И.

ВНЭП 11 ГВ-0101

2 (2)



Длина развернутой детали 1205 мм

ВНЭП 11 ГВ-0101

Фланец

Лист	Масса	Кол-во
1	2,01	1:10
Листов листов /		
ММСС СССР Гос. Бюро по проектированию Л.И. Проектранвентурия		

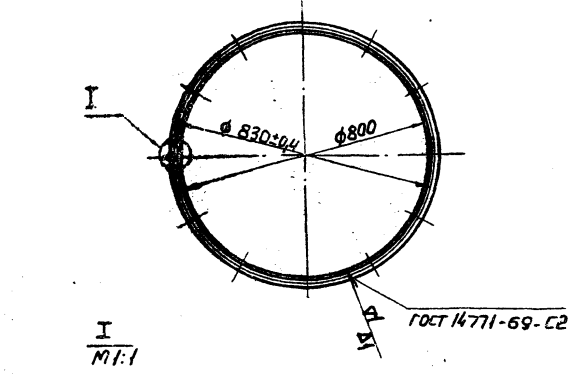
Уголок Б-25х25х4 ГОСТ 8509-72
Ст.3 ГОСТ 535-58

Копировал: Вещица Формат: 11

Исполнитель	Проверен	Утвержден	Листы в сборе
М.И.В.	В.И.В.	Л.И.В.	Л.И.В.
И.Контр. Денисов В.И.	И.Контр. Денисов В.И.	И.Контр. Денисов В.И.	И.Контр. Денисов В.И.
И.Контр. Денисов В.И.	И.Контр. Денисов В.И.	И.Контр. Денисов В.И.	И.Контр. Денисов В.И.

ВНЭП 12 ГВ-0101

2 (2)



Длина развернутой детали 2560 мм

ВНЭП 12 ГВ-0101

Фланец

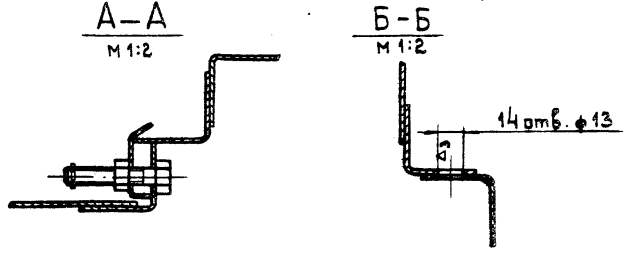
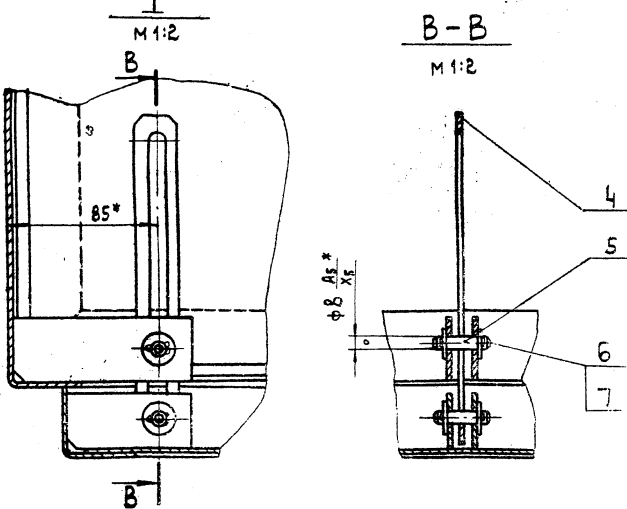
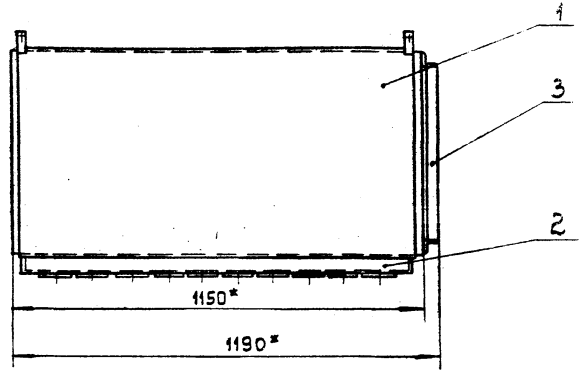
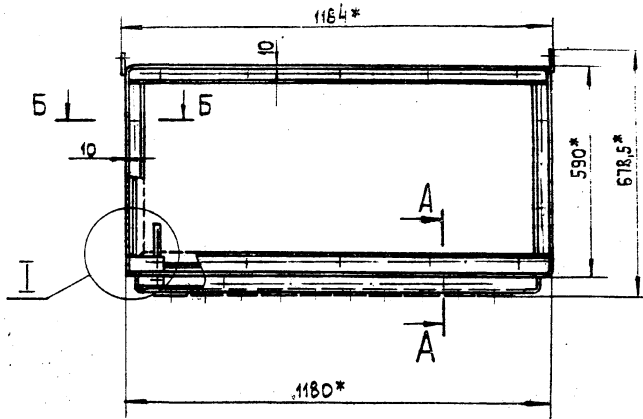
Лист	Масса	Кол-во
1	3,74	1:10
Листов листов /		
ММСС СССР Гос. Бюро по проектированию Л.И. Проектранвентурия		

Уголок Б-25х25х4 ГОСТ 8509-72
Ст.3 ГОСТ 535-58

Копировал: Вещица Формат: 11

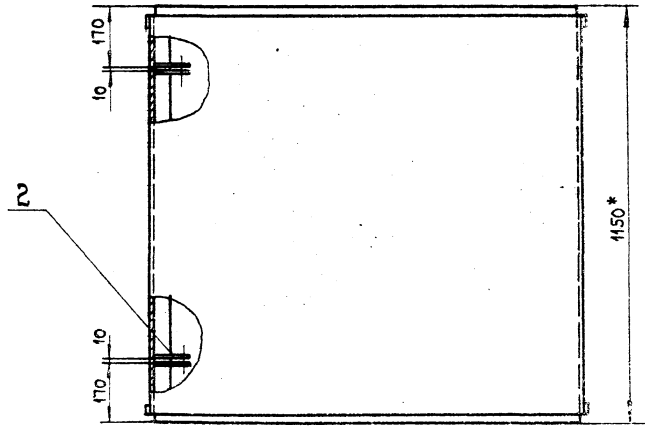
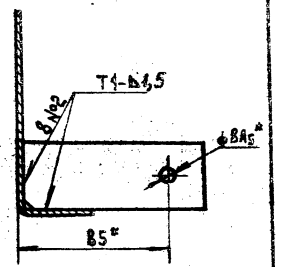
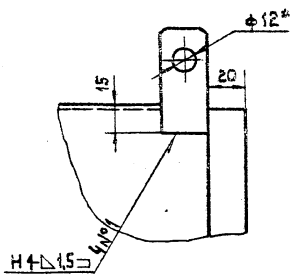
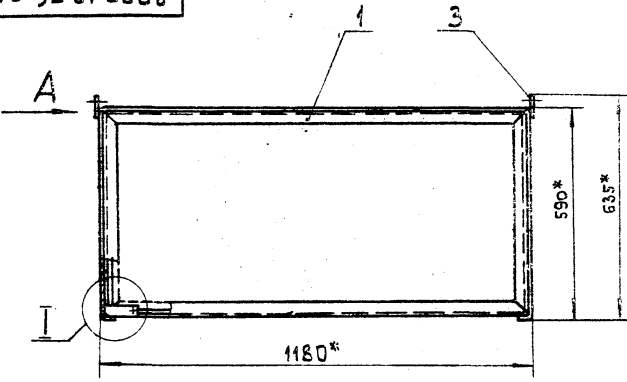
Исполнитель	Проверен	Утвержден	Листы в сборе
М.И.В.	В.И.В.	Л.И.В.	Л.И.В.
И.Контр. Денисов В.И.	И.Контр. Денисов В.И.	И.Контр. Денисов В.И.	И.Контр. Денисов В.И.
И.Контр. Денисов В.И.	И.Контр. Денисов В.И.	И.Контр. Денисов В.И.	И.Контр. Денисов В.И.

Серия 1494-18 Венту-1



1. Отверстия φ13 в сборке, поз. 1, сверлить по сборке, поз. 3.
- 2.* Размеры для справок.

ВНЭП12Г6 СБ					Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Воздухораспределитель	4	725	1:10
Разраб.	Власова				ВНЭП			
Проб.	Земцова				Сборочный чертеж			
Т. контр.	Казан							
Нач. отд.	Вейсман							
Н. контр.	Вейсман							
Утв.	Годба							
					МСС ССР			
					Главпроектная			
					ПИПРОЕКТПРОЕКТИРОВАНИЕ			
					Копировал: В.И.И.		Формат: 12	



1. Сварные швы по ГОСТ 14771-69.
2. Количество мест сварки указано на всю сборку.
3. Способ сварки по усмотрению технолога.
- 4.* Размеры для справок.

ВНЭП12Г6-01СБ					Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Короб	1	485	1:10
Разраб.	Власова				Сборочный чертеж			
Проб.	Земцова							
Т. контр.	Колкети							
Эл. ст.	Вейсман							
Н. контр.	Земцова							
Утв.	Казан							
					МСС ССР			
					Главпроектная			
					ПИПРОЕКТПРОЕКТИРОВАНИЕ			
					Копировал: В.И.И.		Формат: 12	

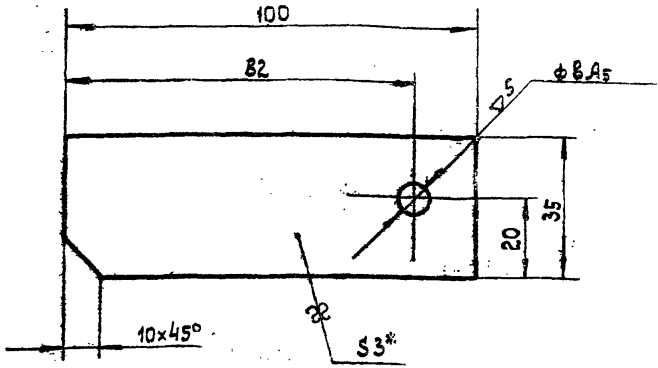
Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № инв. № изд. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № инв. № изд. Подп. и дата

Серия 1494-В Былык 1

ВЭП 12Г8-0101

73 (▽)



* Размер для справок.

ВЭП 12Г8-0101

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
И	0,08	1:1

Лист	Листов
1	1

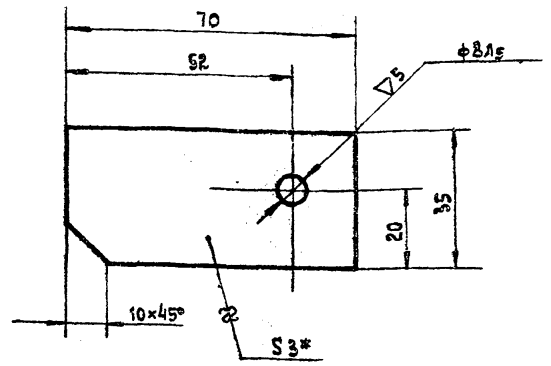
Лист ВЗ ГОСТ 3680-57
3-III-СмЗ кп. ГОСТ 16523-70

ММСС СССР
Главпроектвентиляция
ПИПроектпроектвентиляция

Копировал: ВЛШКФ Формат: 11

П-ВЭП 12Г-0101

72 (▽)



* Размер для справок.

П-ВЭП 12Г-0101

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
И	0,06	1:1

Лист	Листов
1	1

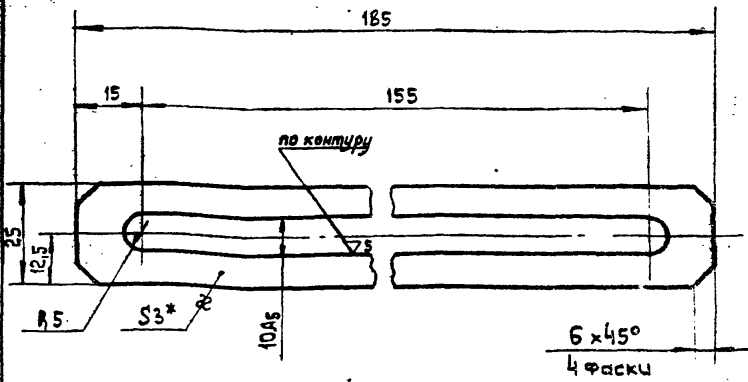
Лист ВЗ ГОСТ 3680-57
3-III-СмЗ кп. ГОСТ 16523-70

ММСС СССР
Главпроектвентиляция
ПИПроектпроектвентиляция

Копировал: ВЛШКФ Формат: 11

ВЭП 12Г6-0001

74 (▽)



* Размер для справок.

ВЭП 12Г6-0001

Планка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,07	1:1

Лист	Листов
1	1

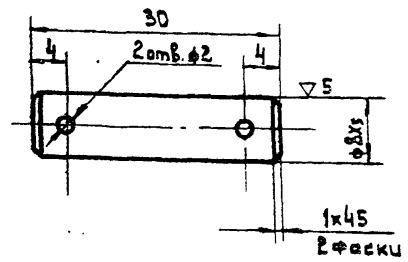
Лист ВЗ ГОСТ 3680-57
3-III-СмЗ кп. ГОСТ 16523-70

ММСС СССР
Главпроектвентиляция
ПИПроектпроектвентиляция

Копировал: ВЛШКФ Формат: 11

ВЭП 12Г6-0002

75 (▽)



Серия 1494-В Былык 1

* Размер для справок.

ВЭП 12Г6-0002

Ось

Лист	Масса	Масштаб
И	0,01	2:1

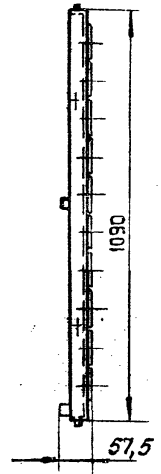
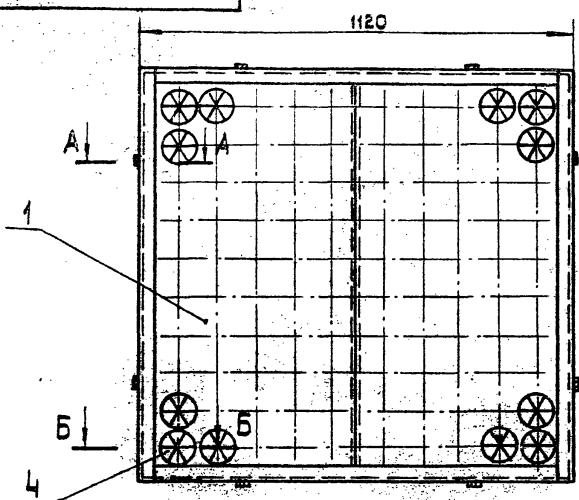
Лист	Листов
1	1

Лист В10 ГОСТ 2590-71
См.З ГОСТ 535-58

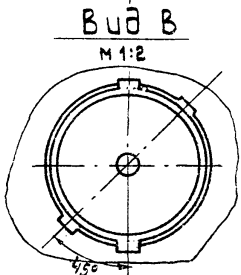
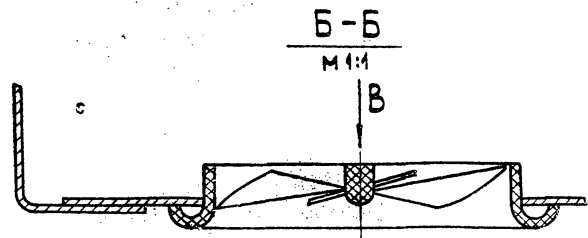
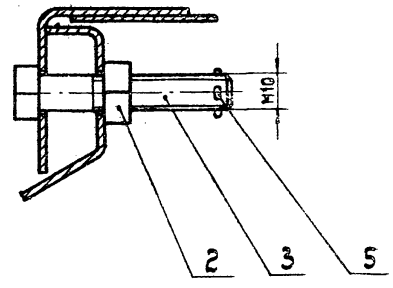
ММСС СССР
Главпроектвентиляция
ПИПроектпроектвентиляция

Копировал: ВЛШКФ Формат: 11

Серия 1494-18 Выпуск 1



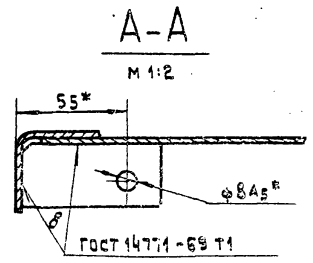
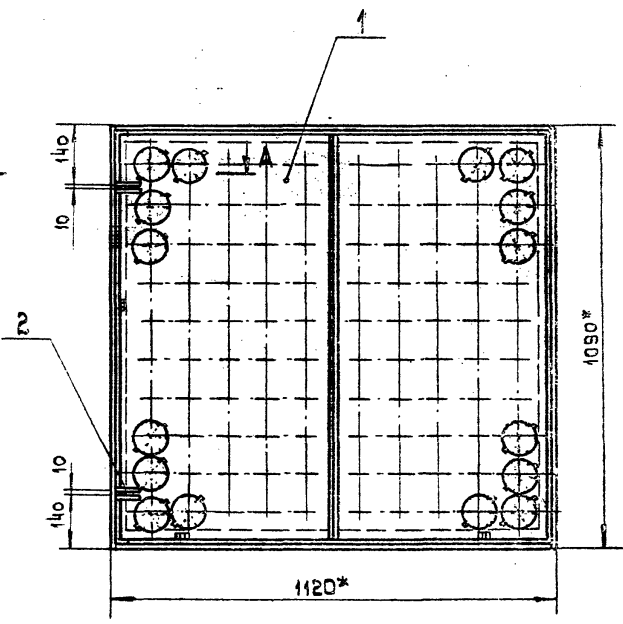
A-A
M 1:1



1. Закрепление закручивателя в отверстие панели производится его поворотом на 45°
2. Размеры для справок.

Цикл. № подл. Подп. и дата
 Цикл. № подл. Подп. и дата
 Цикл. № подл. Подп. и дата

П-ВНЭП12ГСБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	18,8 1:10
Разраб.	Власова					
Проб.	Денисова					
Т.контр.	Колкото					
В.спец.от.	Зелюкман					
Н.контр.	Денисова					
Этб.	Казан					
Панель воздухоподводящая Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
				МССС СССР		
				Главпроектирование		
				ПИПроектПромВентиляция		
Копировал: ВЛМ				Формат: 12		



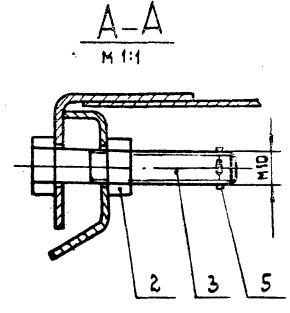
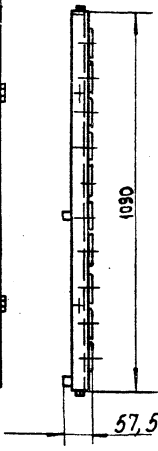
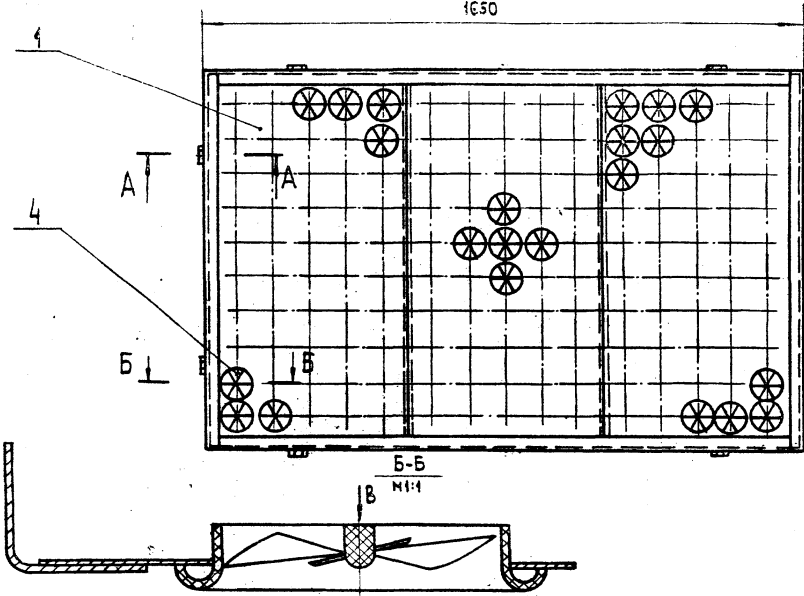
1. Способ сварки по усмотрению технолога.
2. Количество мест сварки указано на всей сборке.
- 3.* Размеры для справок.

Цикл. № подл. Подп. и дата
 Цикл. № подл. Подп. и дата
 Цикл. № подл. Подп. и дата

П-ВНЭП12Г-01СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	16,4 1:10
Разраб.	Власова					
Проб.	Денисова					
Т.контр.	Колкото					
В.спец.от.	Зелюкман					
Н.контр.	Денисова					
Этб.	Казан					
Панель воздухоподводящая Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
				МССС СССР		
				Главпроектирование		
				ПИПроектПромВентиляция		
Копировал: ВЛМ				Формат: 12		

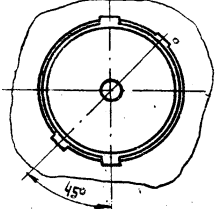
П-ВНЭП13Г-Л

Серия 1494-18 Выпуск 1



1. Закрепление закручивателя в отверстие панели производится его поворотом на 45°
2. Размеры для справок

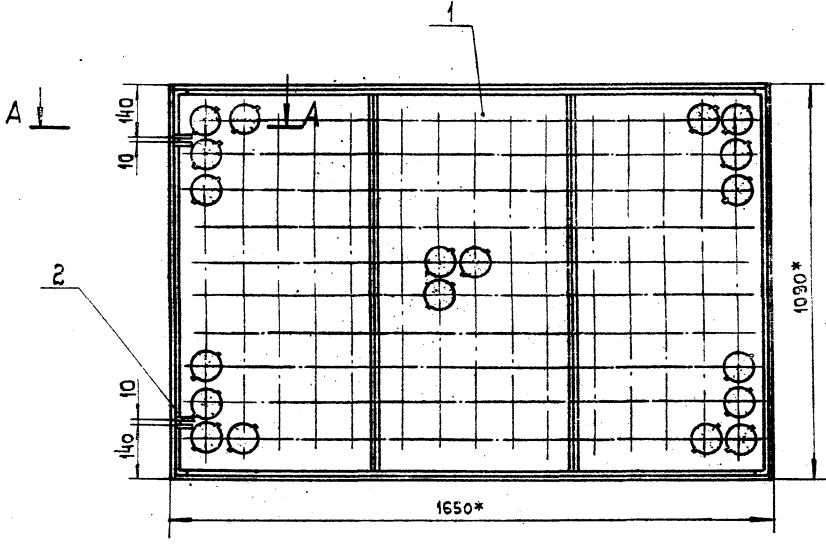
Вид В
М 1:1



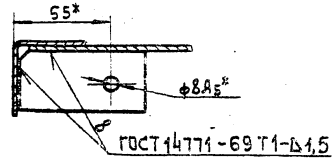
П-ВНЭП13Г-СБ				Лист	Масса	Насчитано
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	25,8	1:10
Разраб.	Бласова	В.И.		Панель воздухоподводящая сборочный чертеж		
Проб.	Денисова	В.		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Колкоты	В.		МНСС СССР Главпроектвентиляция ПИПроектпроектвентиляция		
И.контр.	Денисова	В.		Копировал: В.И.		
Утв.	Зейлиман	В.		Формат: 12		

Ш.№, № подл. Подп. и дата Вып. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

П-ВНЭП13Г-01СБ



А-А
М 1:2

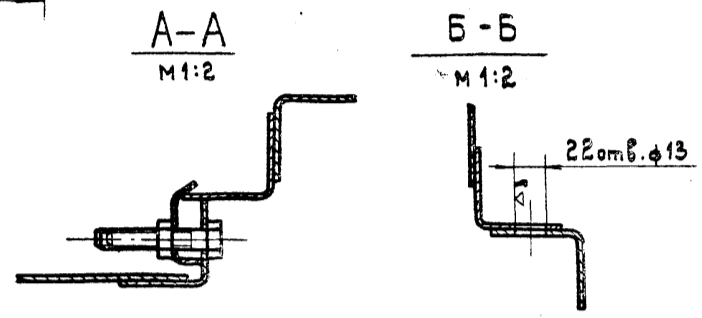
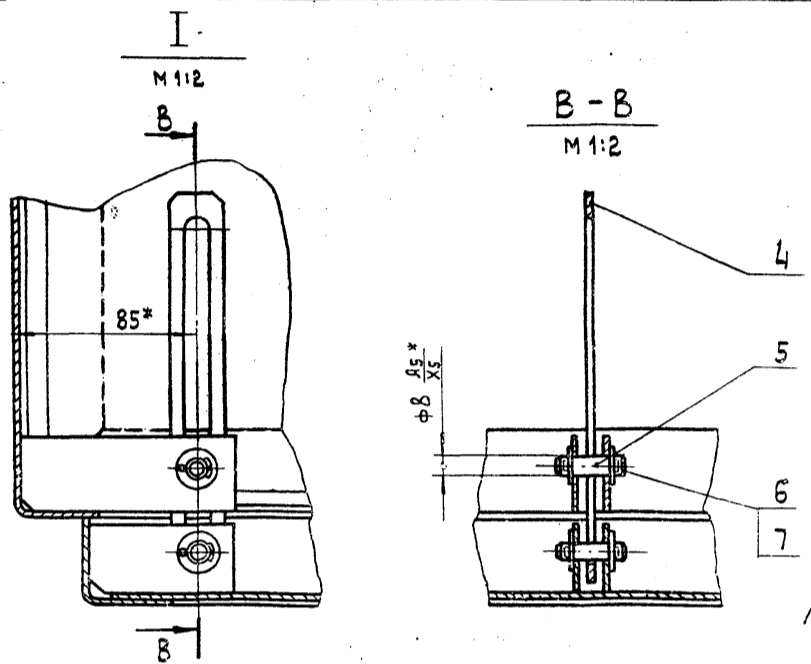
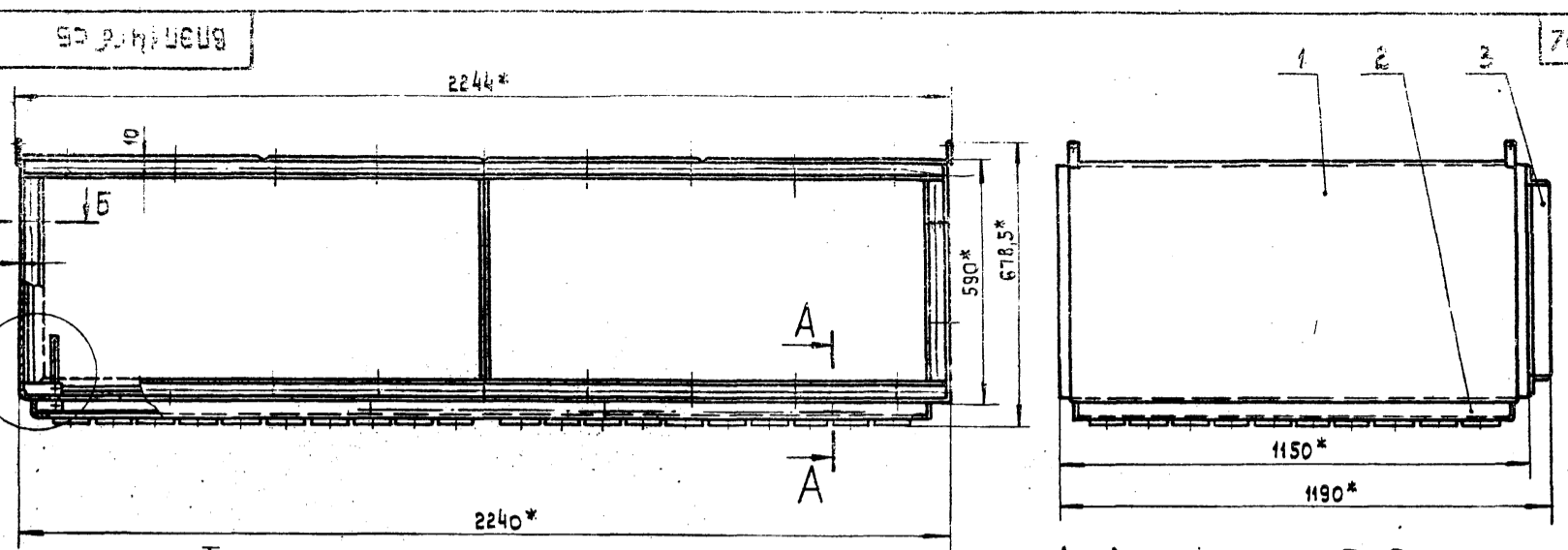


1. Способ сварки по усмотрению технолога
2. Количество мест сварки указано на всю сборку.
3. * Размеры для справок.

П-ВНЭП13Г-01СБ				Лист	Масса	Насчитано
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	21,3	1:10
Разраб.	Бласова	В.И.		Панель сборочный чертеж		
Проб.	Денисова	В.		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Колкоты	В.		МНСС СССР Главпроектвентиляция ПИПроектпроектвентиляция		
И.контр.	Денисова	В.		Копировал: В.И.		
Утв.	Казан	В.		Формат: 12		

Ш.№, № подл. Подп. и дата Вып. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

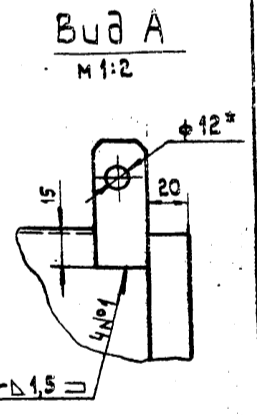
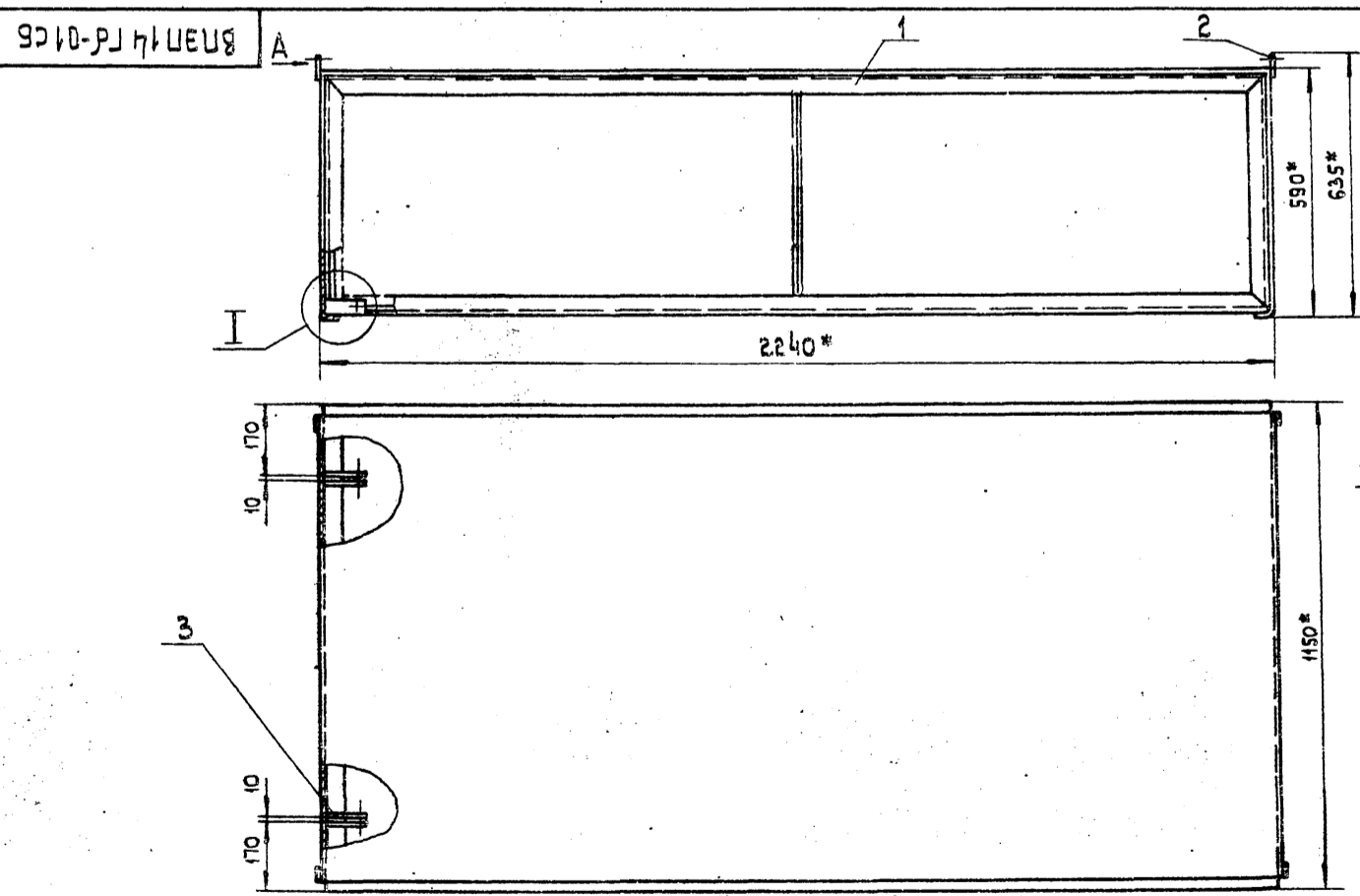
Серия 1494-18 Вентиля



1. Отверстия $\phi 13$, в сборке, поз. 1, сверлить по сборке, поз. 3
2. * Размеры для справок.

ВНЭП 14ГБ СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	119	1:10
Разраб.	Власова	Власова		Лист	Листов	
Проб.	Денисова			ММСС СССР		
Т. контр.	Казан			Главпроектвентиляция		
Нач. отд.	Беззерман			ПИ Проектпроектвентиляция		
Н. контр.	Землякман					
Умб.	Годза					

Копировал: ВЛМЗ
Формат: 12



1. Сварные швы по ГОСТ 14771-69.
2. Количество мест сварки указано на всю сборку.
3. Способ сварки по усмотрению технолога.
4. * Размеры для справок.

ВНЭП 14ГБ-01СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	78	1:10
Разраб.	Власова	Власова		Лист	Листов	
Проб.	Денисова			ММСС СССР		
Т. контр.	Колкомя			Главпроектвентиляция		
В. спец.	Землякман			ПИ Проектпроектвентиляция		
Н. контр.	Денисова					
Умб.	Казан					

Копировал: ВЛМЗ
Формат: 12

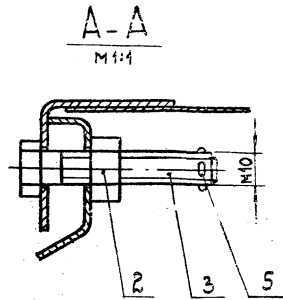
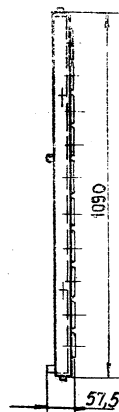
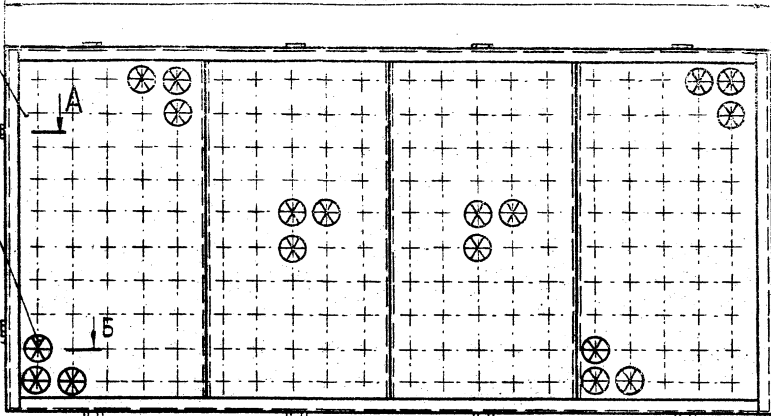
Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата

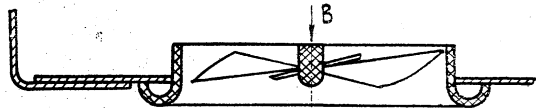
9010-14Г-01СВ

2180

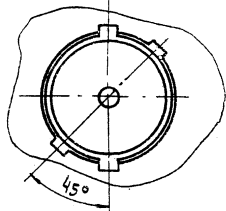
Серия 1.194-18 Выпуск 1



Б-Б
М 1:1



Вид В
М 1:2



1. Закрепление закручивателя в отверстие панели производится его поворотом на 45°.
2. Размеры для справок.

Исполн. Подп. и дата
Взам. инж. По Ш.С.Р.С. Подп. и дата

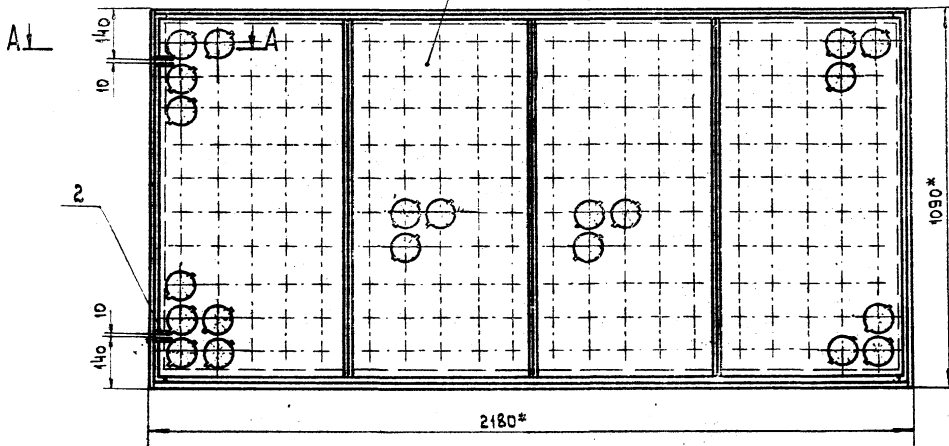
				П-ВЭП14Г СВ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Власова				и	33,3
Проб.	Денисова					1:10
Т.контр.	Колкотие				Лист	Листов 1
В.спец.от.	Беликман				МСС	СССР
И.контр.	Денисова				Главпроектирование	
Умб.	Казан				ПИПроектпроектирование	

Копировал: ВЛМ

Формат: 12

9010-14Г-01СВ

1

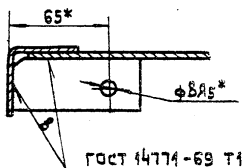


2

1090*

2180*

А-А
М 1:2



ГОСТ 14774-69 Т1

1. Способ сборки по усмотрению технолога.
2. Количество мест сварки указано на всю сборку.
- 3.* Размеры для справок.

				П-ВЭП14Г-01 СВ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Власова				и	27,3
Проб.	Денисова					1:10
Т.контр.	Колкотие				Лист	Листов 1
В.спец.от.	Беликман				МСС	СССР
И.контр.	Денисова				Главпроектирование	
Умб.	Казан				ПИПроектпроектирование	

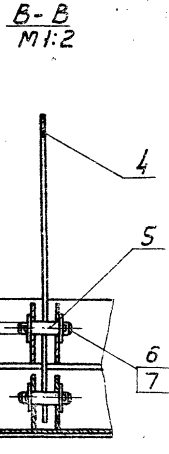
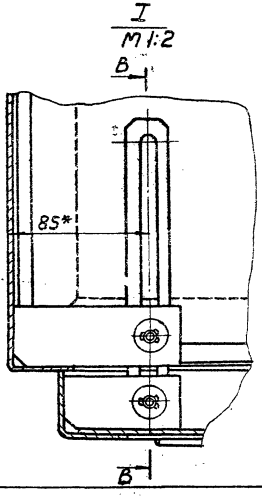
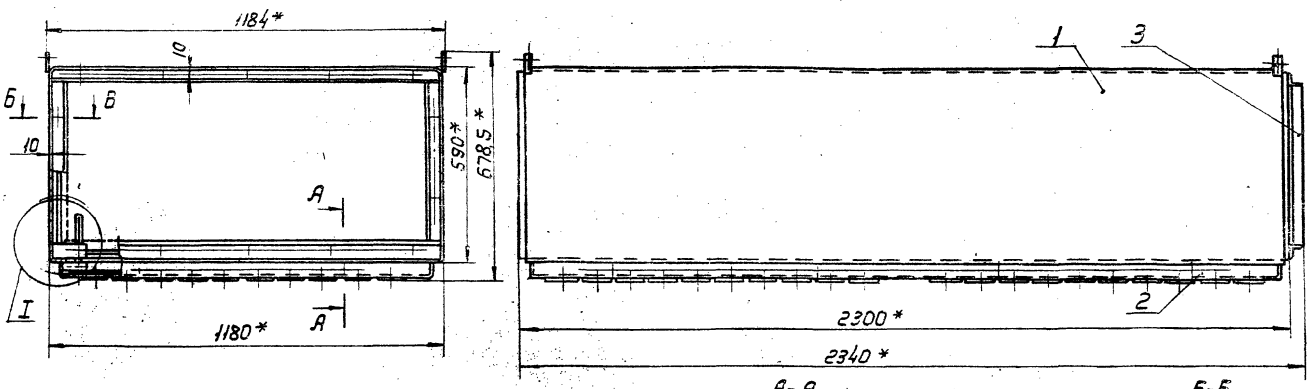
Копировал: ВЛМ

Формат: 12

Исполн. Подп. и дата
Взам. инж. По Ш.С.Р.С. Подп. и дата

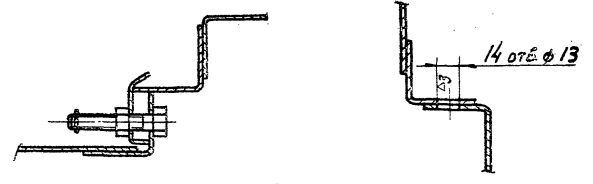
ВНЭП 22 ГБ СБ

Серия 1494-18 Вальцовый



A-A
M 1:2

B-B
M 1:2



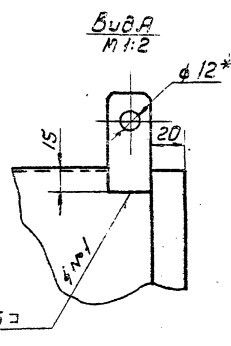
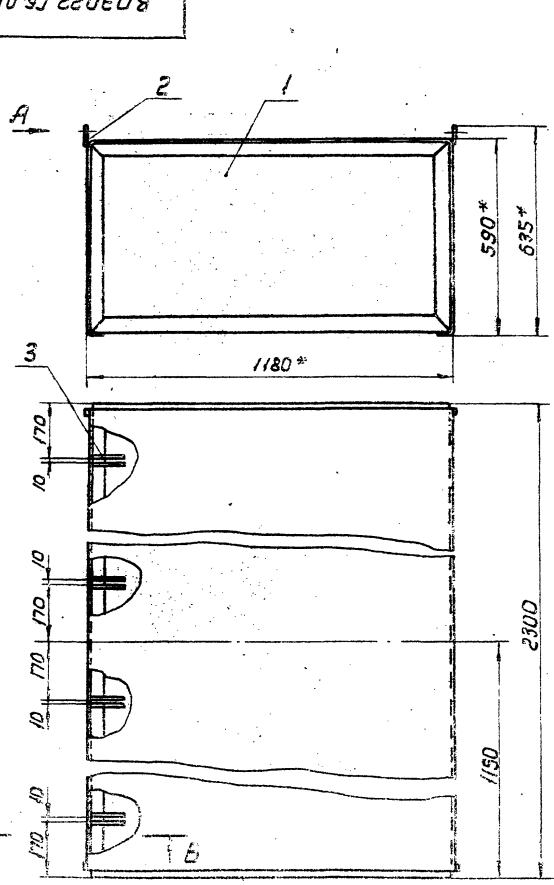
1. Отверстия $\phi 13$ в сварке, поз.1, сверлить по сборке, поз.3
2. * Размеры для справок.

ВНЭП 22 ГБ СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Прош.	Дата	И	131	1:10
Воздухораспределитель						
ВНЭП						
Сборочный чертеж						
Разраб.	Утка	Шарк		Лист	Листов	
Проб.	Филиппов	В		МСС ССР		
Т. контр.	Коган	В		Глобпроектирование		
Нач. отд.	Бейзерман	В		ПИ Проектирование		
Н. контр.	Зеленый	В				
Утв.	Коган	В		Формат: 12		

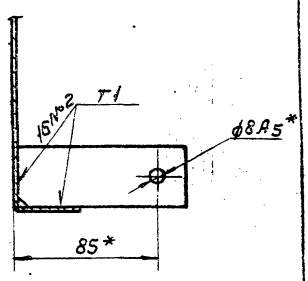
Копирова.л. Вальцовый

ВНЭП 22 ГБ-01 СБ

Серия 1494-18 Вальцовый



B-B
M 1:2



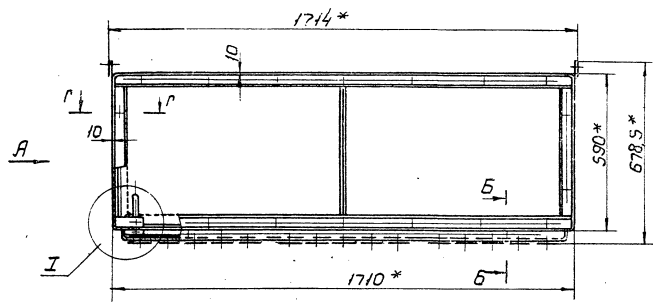
1. Сварные швы по ГОСТ 14771-69.
2. Количество мест сварки указано на всю сборку.
3. Способ сварки по усмотрению технолога.
4. * Размеры для справок.

ВНЭП 22 ГБ-01 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Прош.	Дата	И	87,8	1:10
Короб						
Сборочный чертеж						
Разраб.	Утка	Шарк		Лист	Листов	
Проб.	Филиппов	В		МСС ССР		
Т. контр.	Коган	В		Глобпроектирование		
Нач. отд.	Бейзерман	В		ПИ Проектирование		
Н. контр.	Зеленый	В				
Утв.	Коган	В		Формат: 12		

Копирова.л. Вальцовый

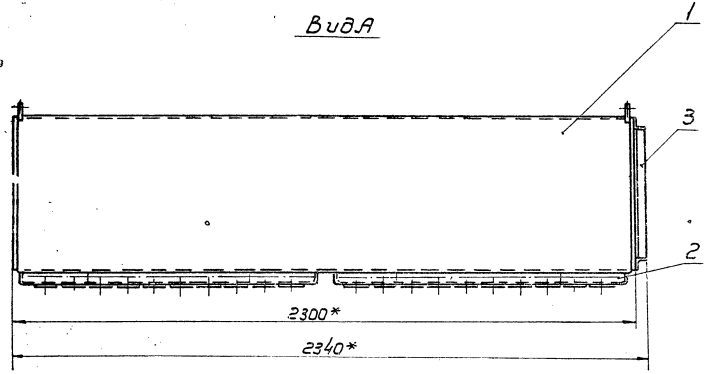
Серия 149-18 Выпуск 1

79
ВЛЭПЭЗГБ СБ

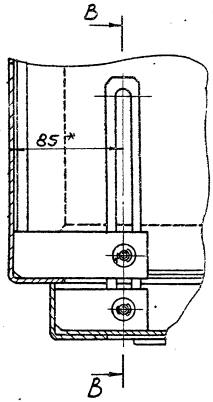


Б-Б
1:2

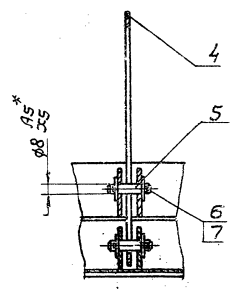
Вид А



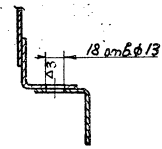
I
1:1



Б-Б
1:2



Г-Г
1:2

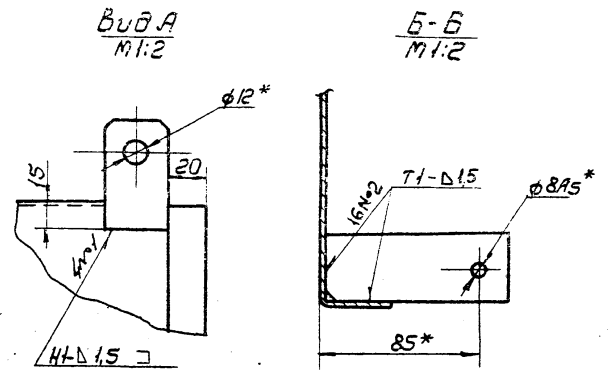
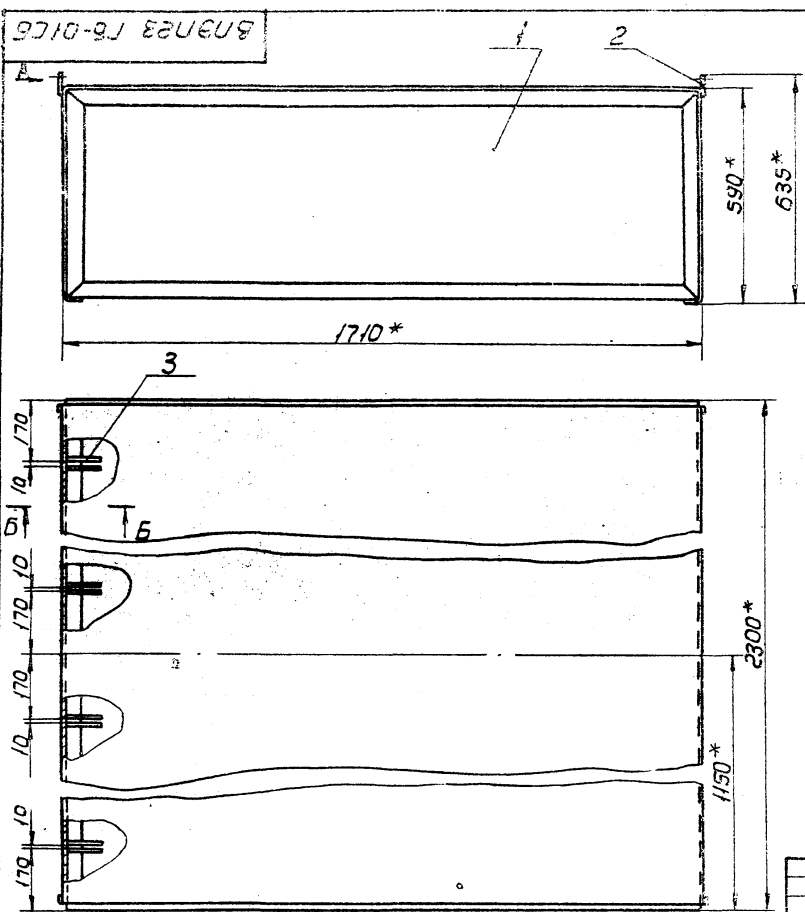


1. Отверстия $\phi 13$ в сборке поз.1, обернуть по сборке поз.3.
- 2* Размеры для справок

ВЛЭПЭЗГБ СБ
Лист 1 из 1
Всего листов 1

				ВЛЭПЭЗГБ СБ		
Исполн.	№ докум.	Лист	Зам.	Воздухораспределитель	Лист	Масса
Авторы	Жуков	Шульц		ВЛЭП	172	1:10
Проб.	Филиппов	25		Сборочный чертеж		
Т. контр.	Коган	1/2			Лист	Листов
Исполн.	Безруков	1/2			МПС	СССР
Исполн.	Величкин	1/2			Инженер-технолог	
Исполн.	Гордза	1/2			Инженер-технолог	
				Копирова, Вещица	Формат: Б	

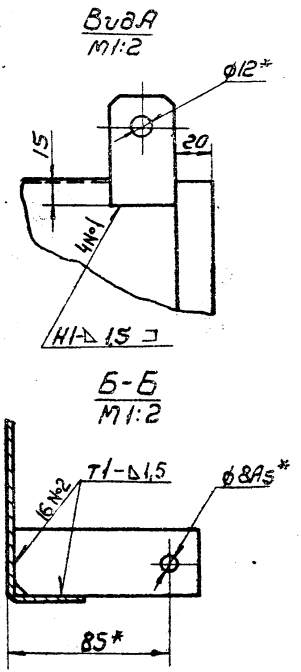
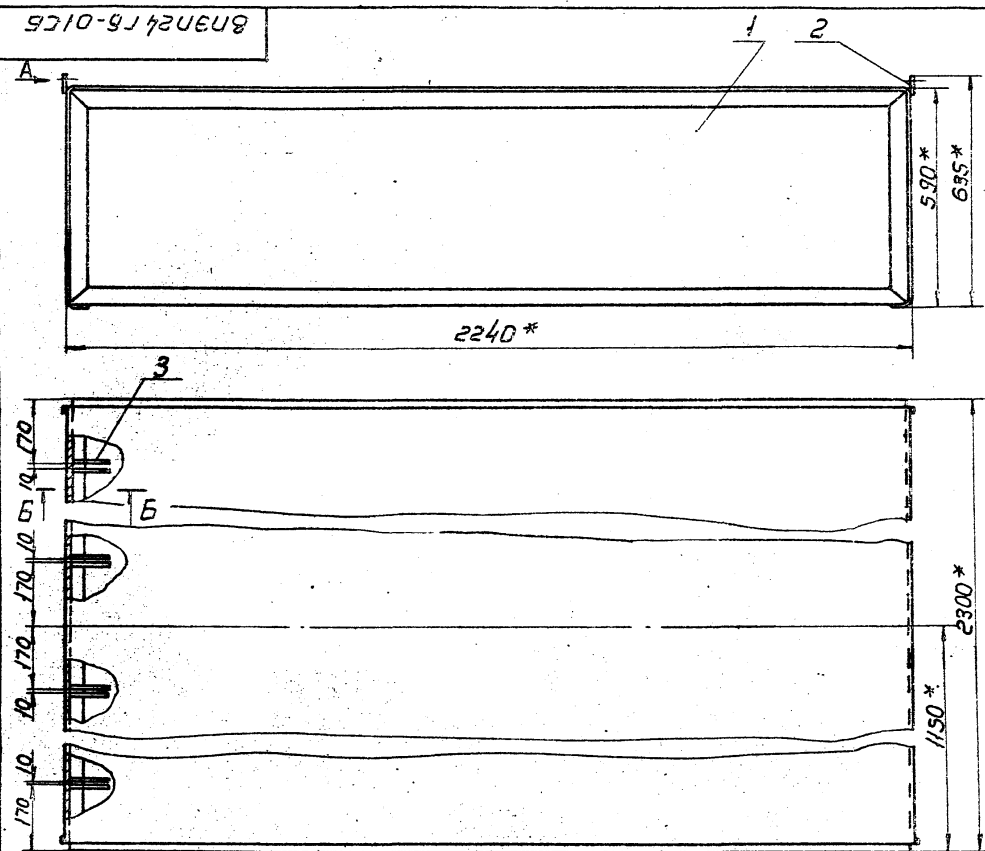
Серия 1494-18 Выпуск 1



1. Сварные швы по ГОСТ 14771-69
2. Количество мест сварки указано на всю сборку.
3. Способ сварки по усмотрению технолога
4. * Размеры для справок.

Шаб. № 0001 Подп. и дата
Шаб. № 0002 Подп. и дата
Шаб. № 0003 Подп. и дата
Шаб. № 0004 Подп. и дата
Шаб. № 0005 Подп. и дата
Шаб. № 0006 Подп. и дата
Шаб. № 0007 Подп. и дата
Шаб. № 0008 Подп. и дата
Шаб. № 0009 Подп. и дата
Шаб. № 0010 Подп. и дата

ВЛЭП23ГБ-01 СБ			Лист	Масса	Начисл.
Короб			У	113	1:10
Сборочный чертеж			Лист	Листов	1
			ММСС СССР		
			Главпроектвентиляция		
			ИИ.Проектвентиляция		
			Формат: А2		



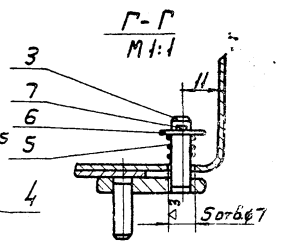
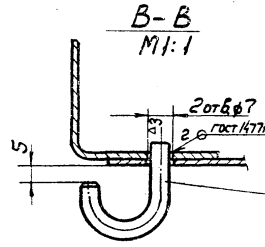
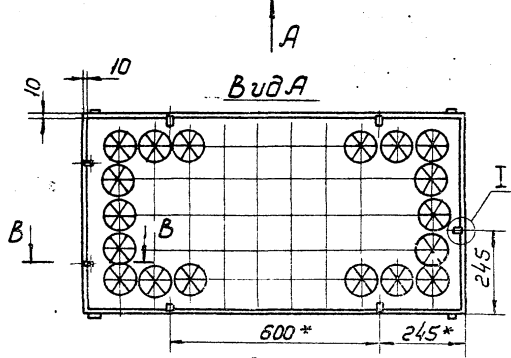
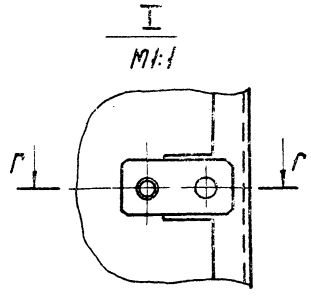
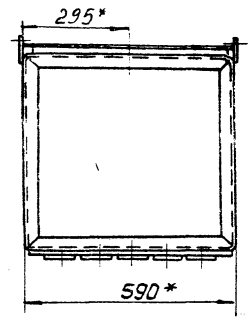
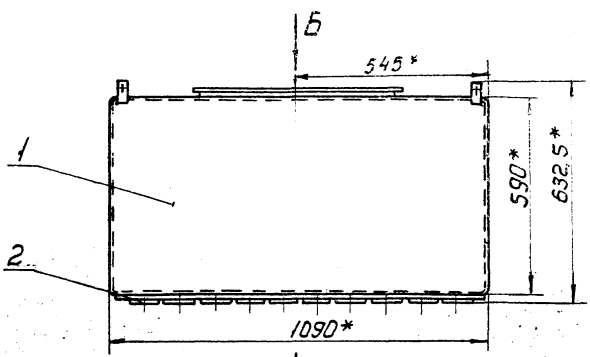
1. Сварные швы по ГОСТ 14771-69.
2. Количество мест сварки указано на всю сборку.
3. Способ сварки по усмотрению технолога.
4. * Размеры для справок.

Шаб. № 0001 Подп. и дата
Шаб. № 0002 Подп. и дата
Шаб. № 0003 Подп. и дата
Шаб. № 0004 Подп. и дата
Шаб. № 0005 Подп. и дата
Шаб. № 0006 Подп. и дата
Шаб. № 0007 Подп. и дата
Шаб. № 0008 Подп. и дата
Шаб. № 0009 Подп. и дата
Шаб. № 0010 Подп. и дата

ВЛЭП24ГБ-01 СБ			Лист	Масса	Начисл.
Короб			У	136,8	1:10
Сборочный чертеж			Лист	Листов	1
			ММСС СССР		
			Главпроектвентиляция		
			ИИ.Проектвентиляция		
			Формат: А2		

ВЛЭП ИГВ СБ

Серия 1694-18 Выпуск 1



Вид Б
М1:20



1. Отб. под вет. поз.4, в сборке, поз.1, сверлить по сборке, поз.2
- 2* Размеры для справок

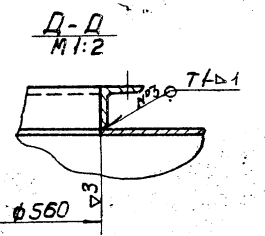
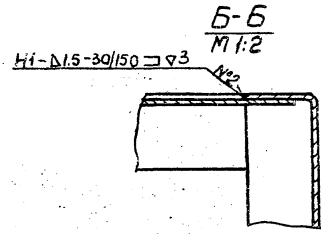
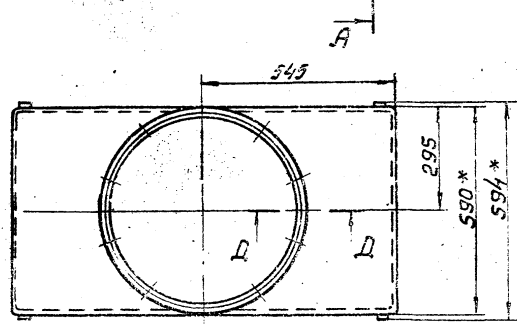
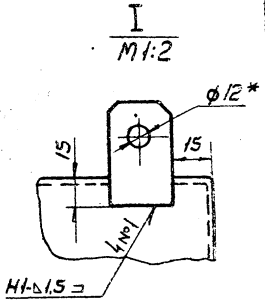
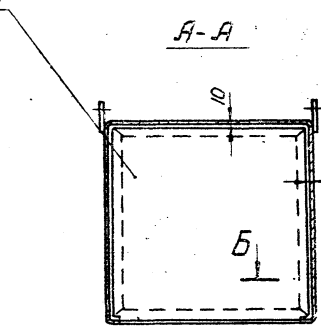
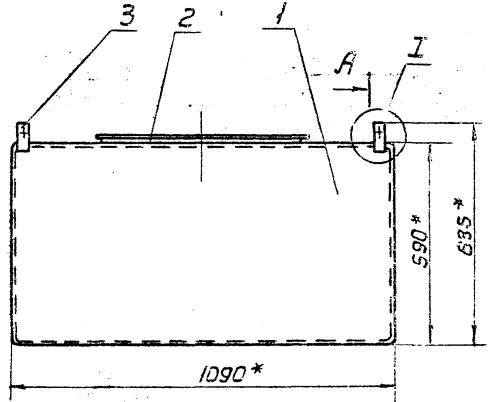
ВЛЭП ИГВ СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	37	1:10
Разработ.	Власов	В.М.				
Проб.	Венцов	В.С.				
Т.контр.	Коган	Л.С.				
Нач. отд.	Вейцман	М.В.				
Инж.контр.	Вейцман	М.В.				
Умб.	Гобза	Л.С.				

Воздухораспределитель
ВЛЭП
Сборочный чертеж

Лист Листов 1
МНСС СССР
Глобронвентиляция
Л.И.Проектвентиляция

Копировал: В. — Формат: 12

ВЛЭП ИГВ-01СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 14771-69
2. Количество мест сварки указано на всю сборку
3. Способ сварки по усмотрению технолога.
- 4* Размеры для справок

ВЛЭП ИГВ-01СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	312	1:10
Разработ.	Власов	В.М.				
Проб.	Венцов	В.С.				
Т.контр.	Коган	Л.С.				
Нач. отд.	Вейцман	М.В.				
Инж.контр.	Вейцман	М.В.				
Умб.	Коган	Л.С.				

Короб
Сборочный чертеж

Лист Листов 1
МНСС СССР
Глобронвентиляция
Л.И.Проектвентиляция

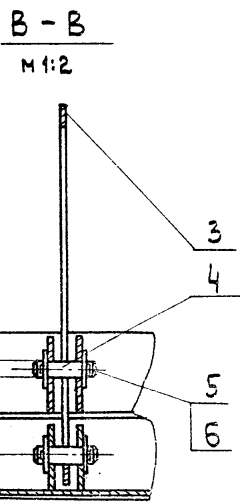
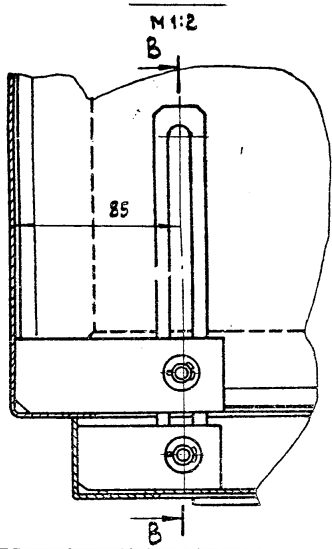
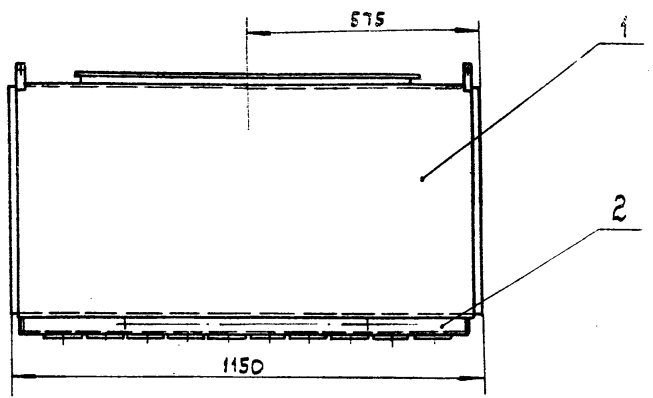
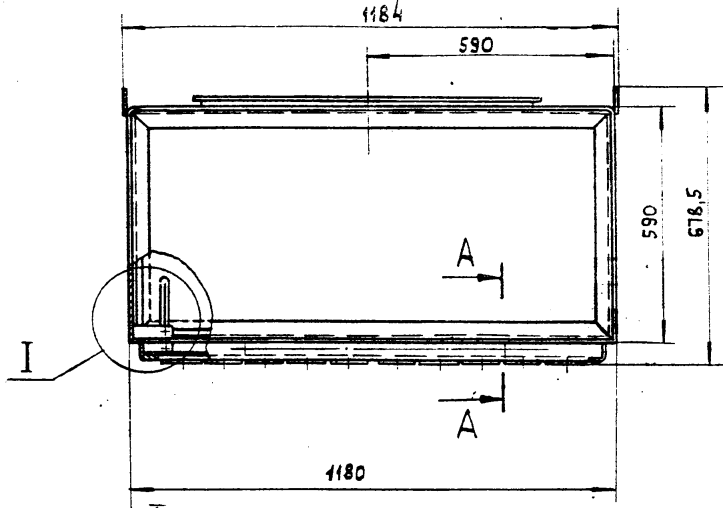
Копировал: Вейцман Формат: 12

Изм. в деталях Листы в деталях
Изм. в сборке Листы в сборке

Изм. в деталях Листы в деталях
Изм. в сборке Листы в сборке

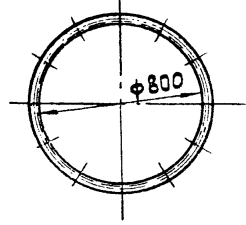
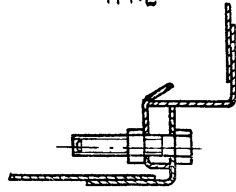
ВНЭП12ГБ СБ

Серия 1-494-18 Выпуск 1



A-A
M 1:2

Вид Б
M 1:20



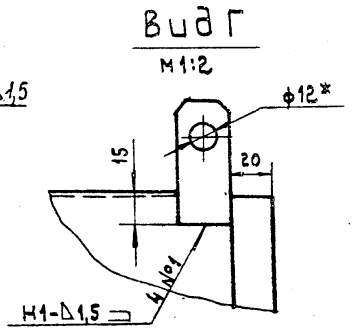
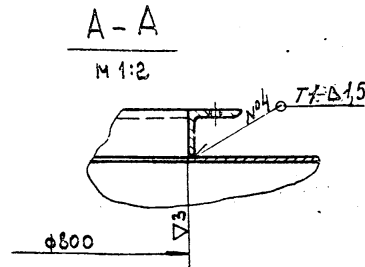
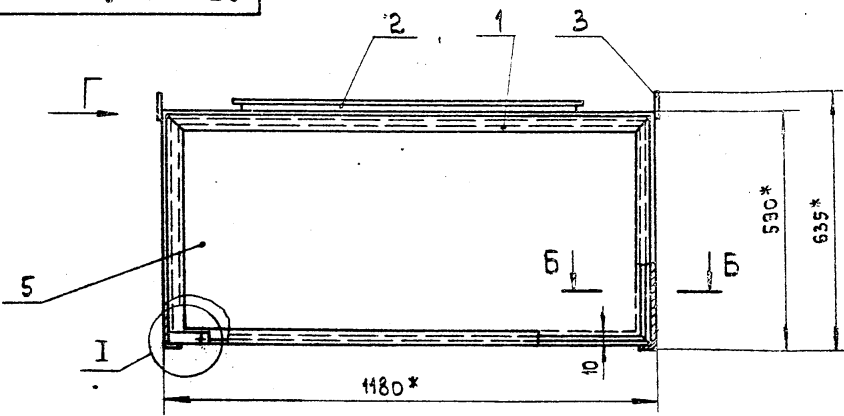
Размеры для справок.

ВНЭП12ГБ СБ				Лист	Масса	Масштаб
Воздухораспределитель ВНЭП Сборочный чертеж				И	71,5	1:10
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата		
		Разраб. Власова	Власов			
		Проб. Демисова	Демисов			
		Т. контр. Каган	Каган			
		Нач. отд. Вейсман	Вейсман			
		Н. контр. Зейликман	Зейликман			
		Умб. Гобза	Гобза			

Копировал: Власов

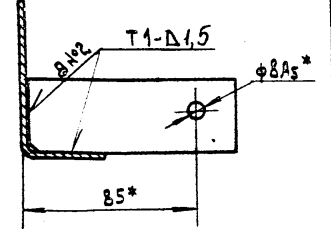
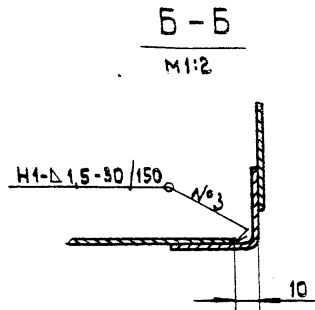
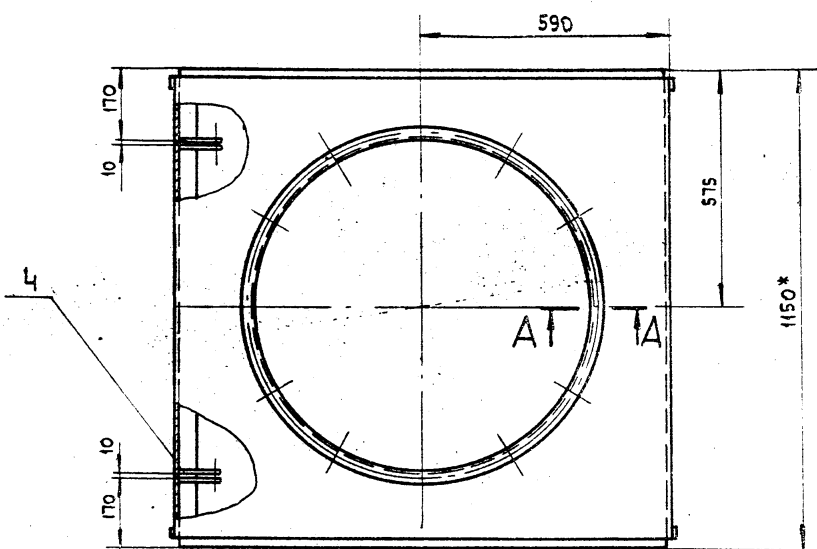
Формат: 12

ВНЭП12ГБ-01СБ



B-B
M 1:2

И
M 1:2



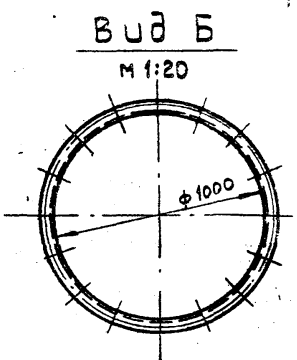
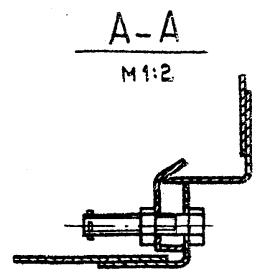
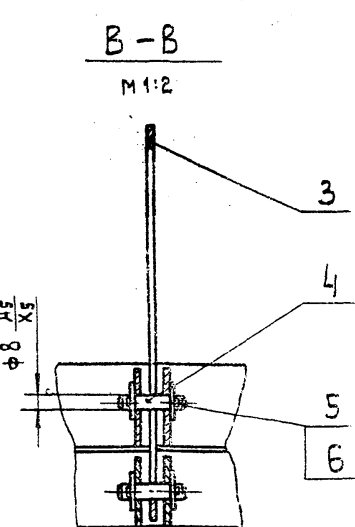
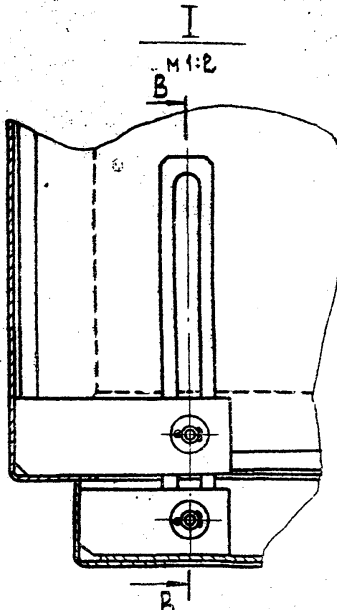
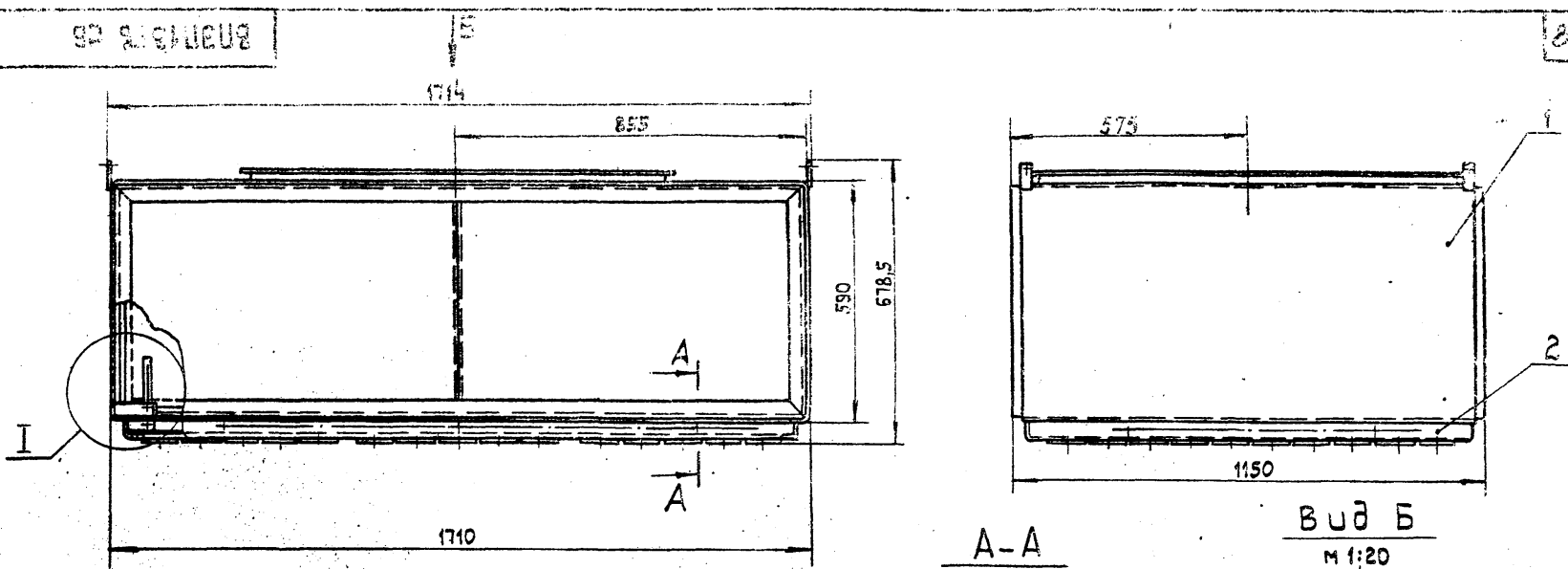
1. Сварные швы по ГОСТ 14771-69
2. Количество мест сварки указано на всю сборку.
3. Способ сварки по усмотрению технолога.
- 4.* Размеры для справок.

ВНЭП12ГБ-01СБ				Лист	Масса	Масштаб
Короб Сборочный чертеж				И	49	1:10
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата		
		Разраб. Власова	Власов			
		Проб. Демисова	Демисов			
		Т. контр. Молкото	Молкото			
		Б. спец. Зейликман	Зейликман			
		Н. контр. Демисова	Демисов			
		Умб. Каган	Каган			

Копировал: Власов

Формат: 12

Сер. 1-494-18 выданы

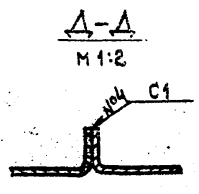
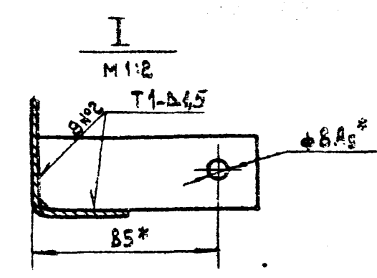
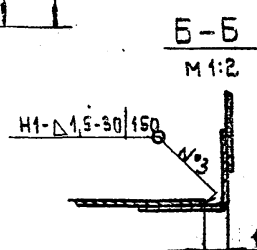
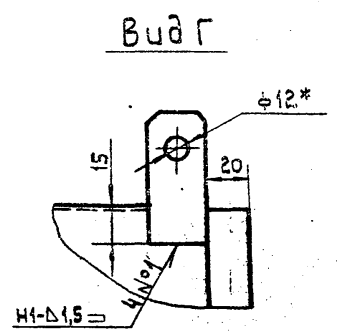
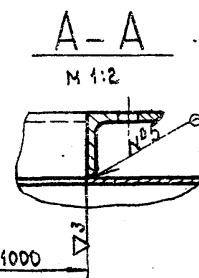
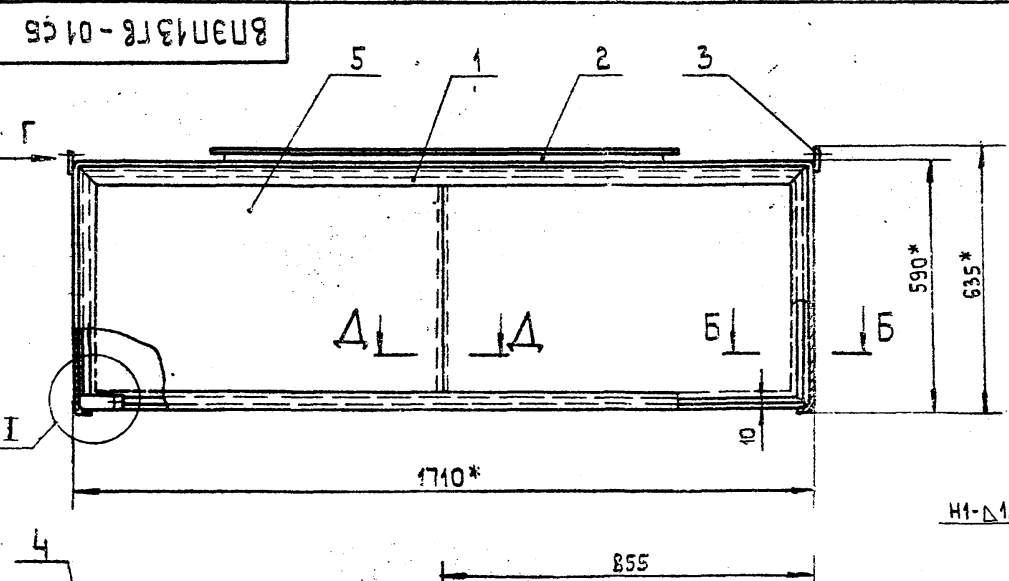


Размеры для справок.

ВНЭП13ГВ СБ				Лист	Масштаб	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Воздухораспределитель ВНЭП	И	99	1:10
Разраб.	Власова	Короб			Сборочный чертёж	Лист	Листов 1	
Проб.	Денисова					ММСС СССР Главпроектвентиляция ПИПРОЕКТПРОВЕНТИЛЯЦИЯ		
Т. контр.	Казан					Формат: 12		
Нач. отд.	Бейзерман							
Н. контр.	Зейликман							
Умб.	Годза							

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № инв. № экз. Подп. и дата

Копировал: ВМЗ



1. Сварные швы по ГОСТ 14771-69.
2. Количество мест сварки указано на всю сборку.
3. Способ сварки по усмотрению технолога.
- 4.* Размеры для справок.

ВНЭП13ГВ-01 СБ				Лист	Масштаб	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Короб	И	73	1:10
Разраб.	Власова	Короб			Сборочный чертёж	Лист	Листов 1	
Проб.	Денисова					ММСС СССР Главпроектвентиляция ПИПРОЕКТПРОВЕНТИЛЯЦИЯ		
Т. контр.	Колкота					Формат: 12		
Н. контр.	Денисова							
Умб.	Казан							

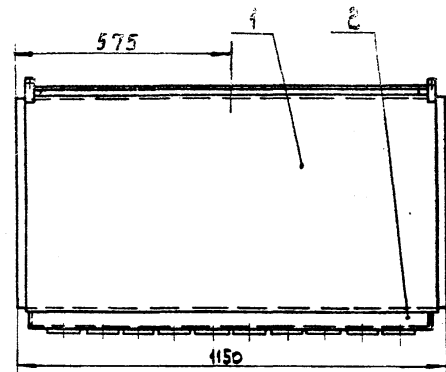
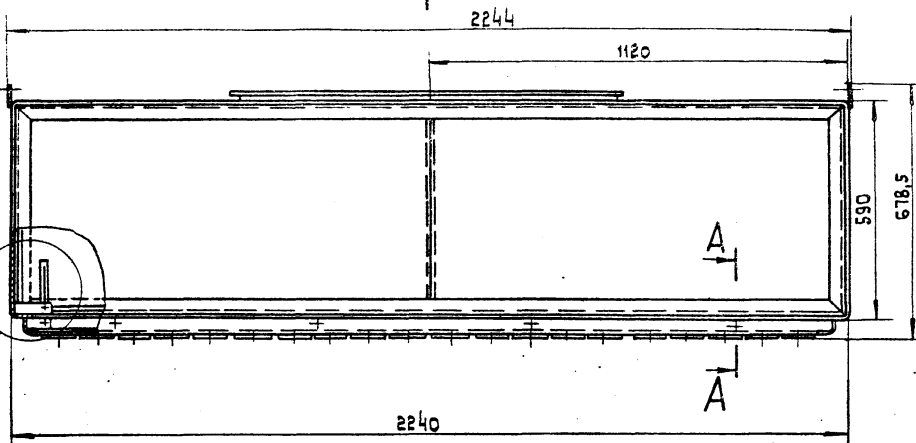
Копировал: ВМЗ

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № инв. № экз. Подп. и дата

ВНЭП14Г8 СБ

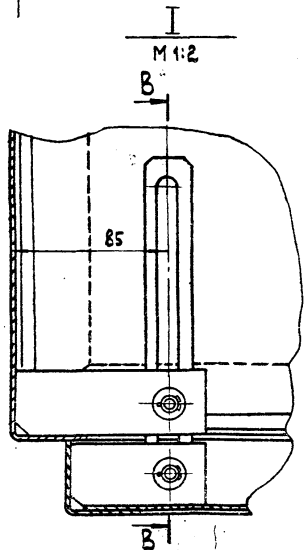
85

Серия 1-494-18 Вильнюс 1

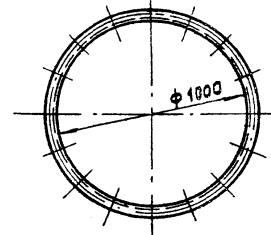
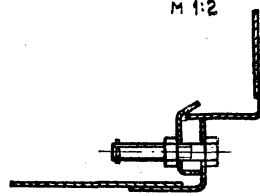
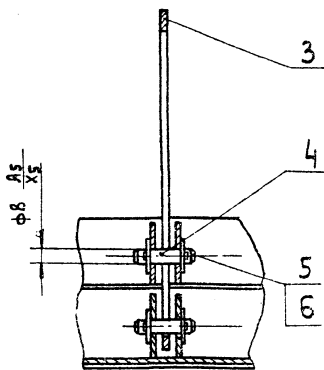


A-A
M 1:2

Вид Б
M 1:20



B-B
M 1:2



Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ВНЭП14Г8 СБ

Воздухораспределитель
ВНЭП
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	1185	1:10
Лист	Листов	
МУС	СССР	
Главпроектирование		
ПИ Проектпроектирование		

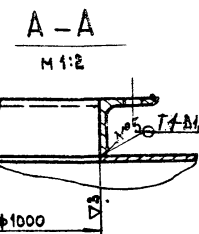
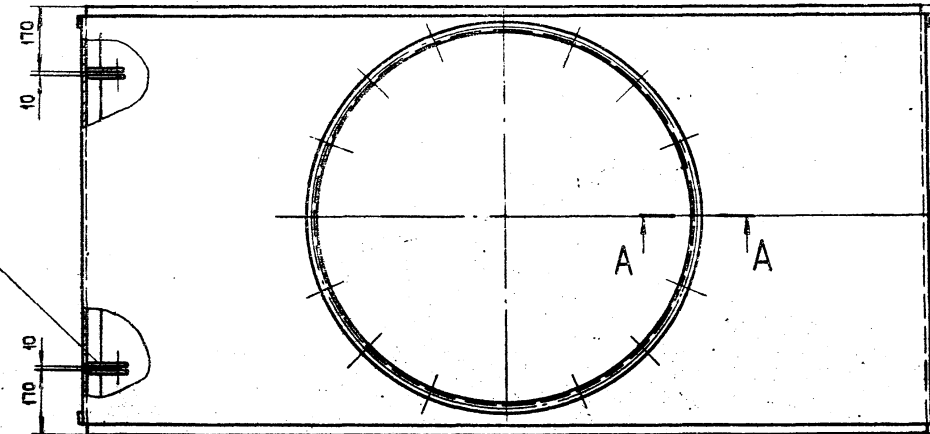
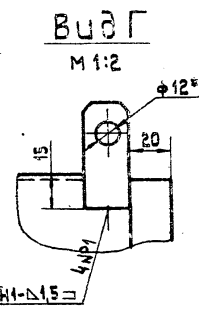
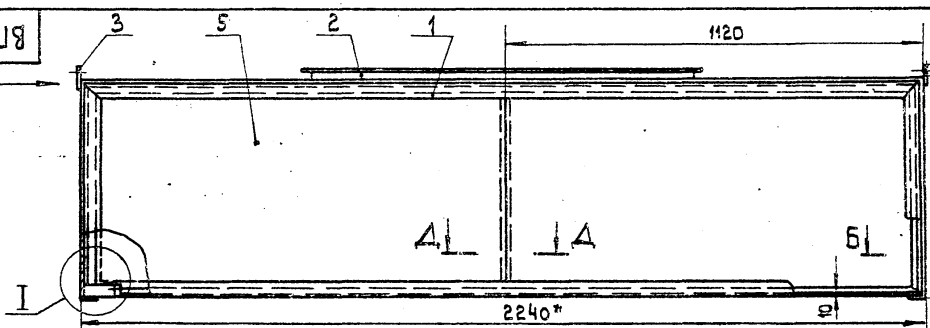
Копировал: Вильнюс

Формат: 12

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата

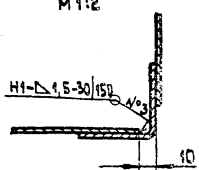
ВНЭП14Г8-01 СБ

Вид Г

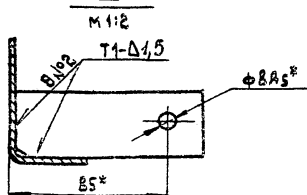


1. Сварные швы по ГОСТ 14771-69.
2. Количество мест сварки указано на всю сборку.
3. Способ сварки по усмотрению технолога.
4. *Размеры для справок.

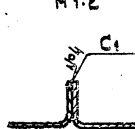
B-B
M 1:2



I



A-A
M 1:2



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ВНЭП14Г8-01 СБ

Короб
Сборочный чертёж

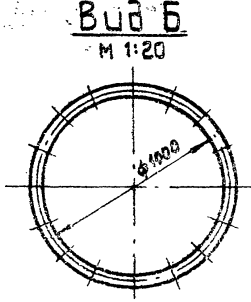
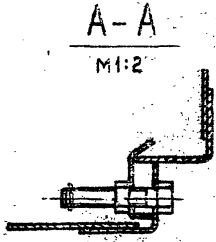
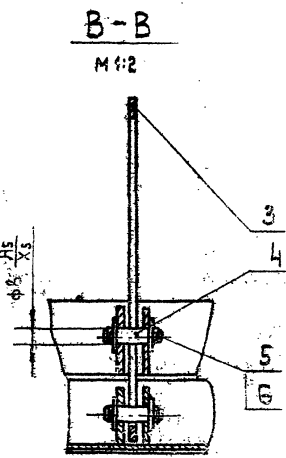
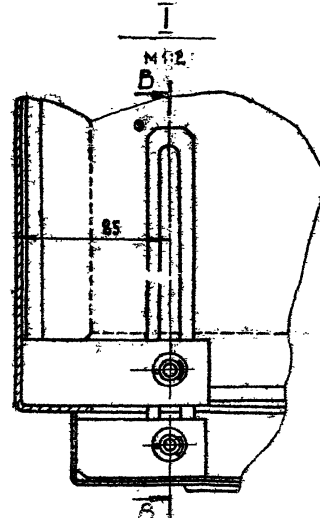
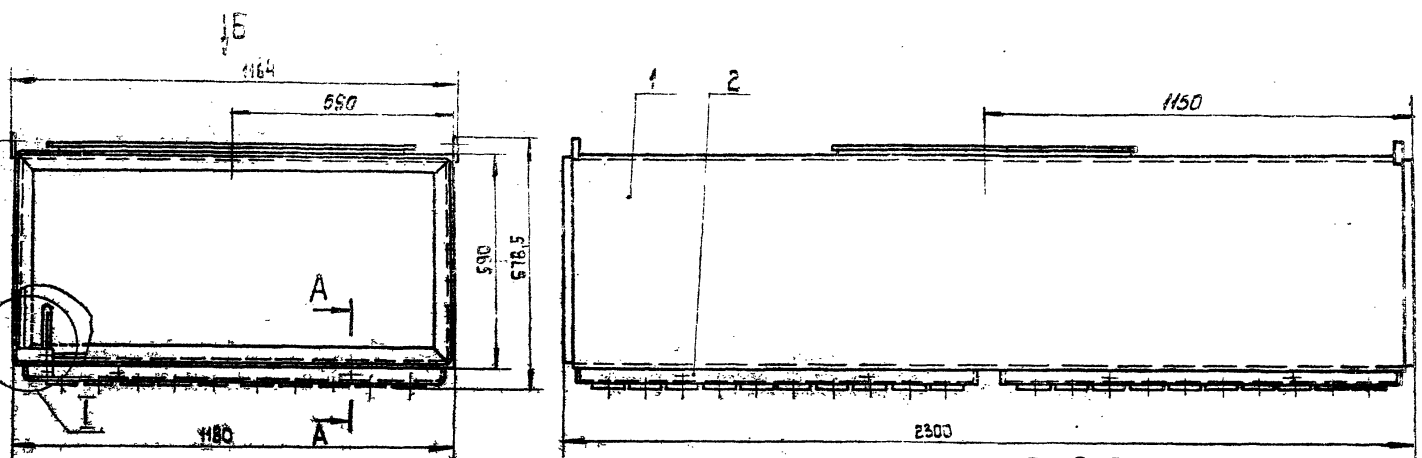
Лист	Масса	Масштаб
И	85	1:10
Лист	Листов	
МУС	СССР	
Главпроектирование		
ПИ Проектпроектирование		

Копировал: Вильнюс

Формат: 12

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата

Секция V-104-18 Водука

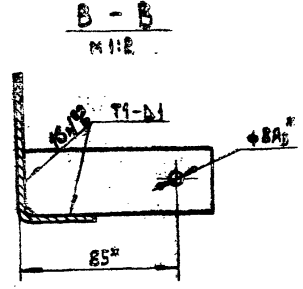
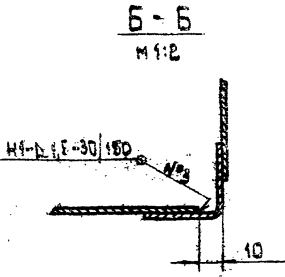
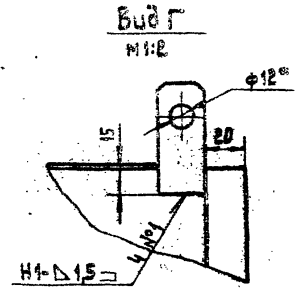
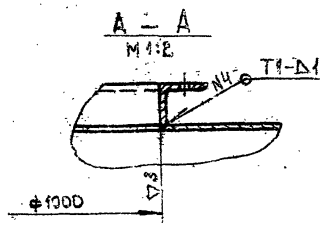
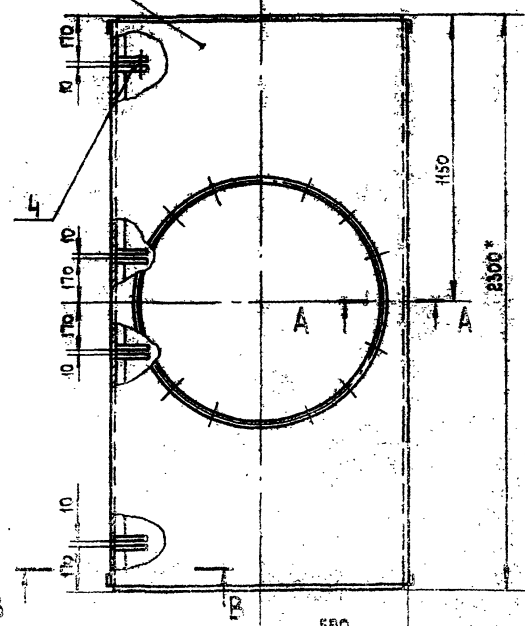
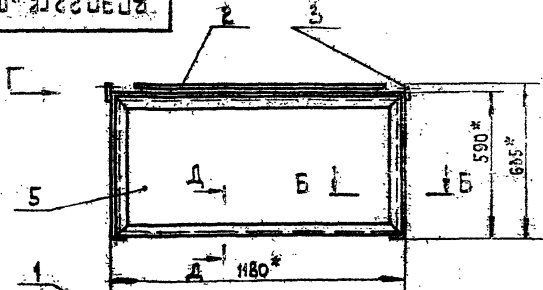


Размеры для справок

ВНЭП 22ГБ СБ			Лист	Масштаб	Исполнение
Воздухораспределитель			4	1:10	
ВНЭП			Листов		
Сборочный чертеж			МСС ССР		
			Главпроектинженер		
			ЛППроектинженер		
Инв. лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Меняев				
Проб.	Денисов				
Т. контр.	Колесов				
Н. спец. тв.	Землянский				
Н. контр.	Землянский				
Утв.	Годва				

Копировал: В.М.М.

Формат: А2



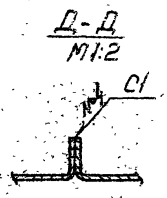
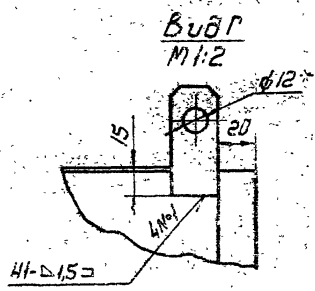
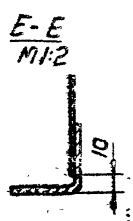
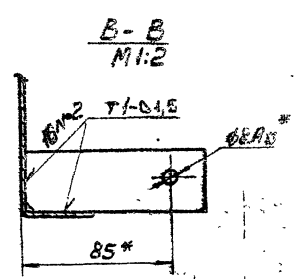
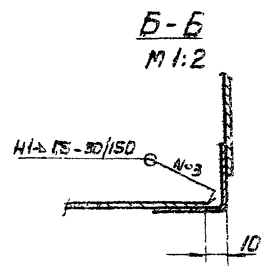
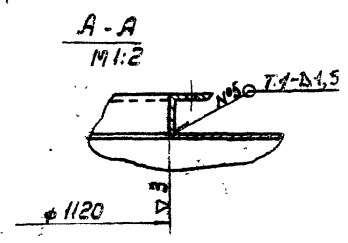
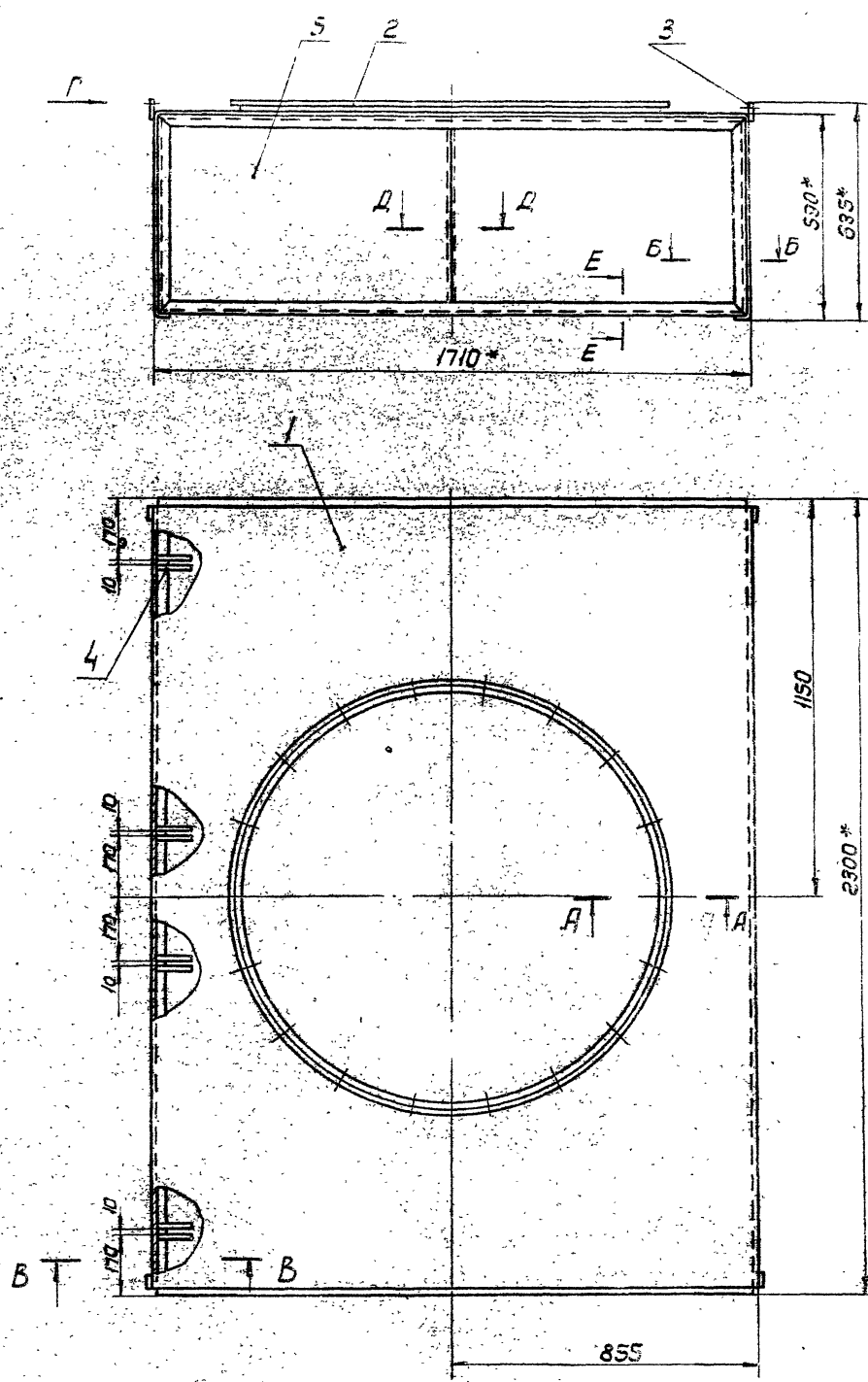
1. Сварные швы по ГОСТ 14771-68.
2. Количество мест сварки указано на всю сборку.
3. Способ сварки по усмотрению технолога.
4. * Размеры для справок.

ВНЭП 22ГБ - 01СБ			Лист	Масштаб	Исполнение
Короб			4	1:10	
Сборочный чертеж			Листов		
			МСС ССР		
			Главпроектинженер		
			ЛППроектинженер		
Инв. лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Меняев				
Проб.	Денисов				
Т. контр.	Колесов				
Н. спец. тв.	Землянский				
Н. контр.	Денисов				
Утв.	Корсаж				

Копировал: В.М.М.

Формат: А2

Серия 1.494-А Баруцк!



1. Сварные швы по ГОСТ 14771-69
2. Количество мест сварки указано на всю сборку.
3. Способ сварки по усмотрению технолога.
4. * Размеры для справок.

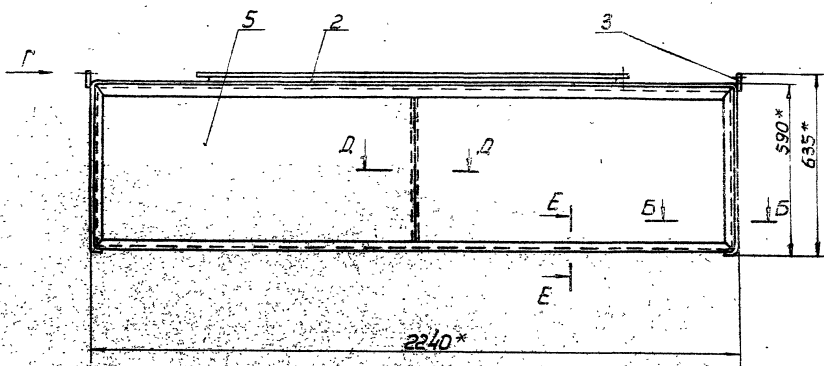
Лист 1 из 1
Листов в сборке
Листы в сборке

ВЛЭЭЭЗГВ-01СБ				Лист	Масса (кг)
Короб.	VI	1150	1.10		
Сборочный чертеж				Лист	Лист
				МСС	СССР
				Гос. проект. ин-т	Л.И. Проект. ин-т
				Л.И. Проект. ин-т	Л.И. Проект. ин-т

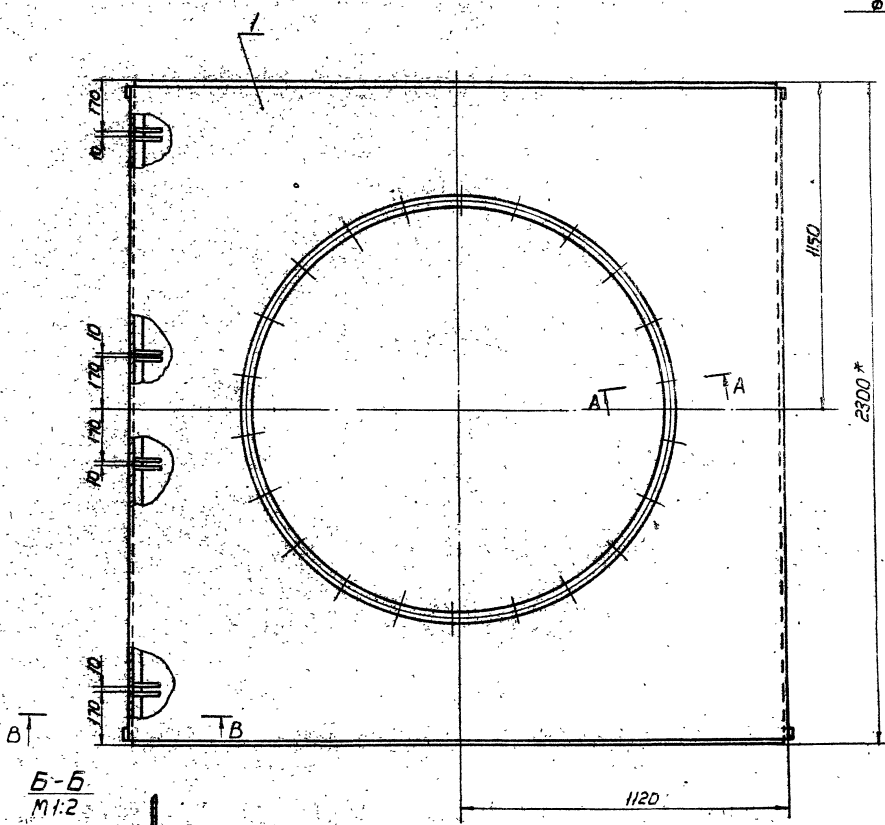
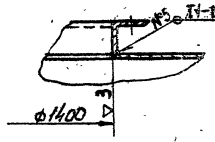
Копировать: Вешняков Формат: 22

50
ВЛЭП24ГВ-01С6

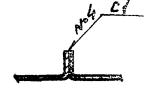
Чертеж 1494-18 Выходы



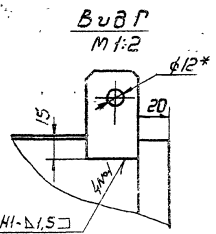
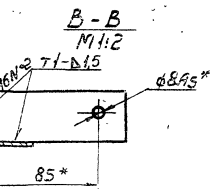
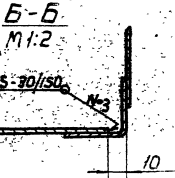
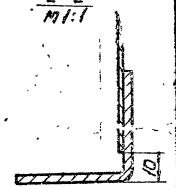
A-A поверху
M 1:2



A-A
M 1:2



E-E
M 1:1



1. Сварные швы, по ГОСТ 14771-69.
2. Количество мест сборки указано на всю сборку.
3. Способ сварки по усмотрению технолога.
4. * Размеры для справок.

ВЛЭП24ГВ-01С6			
Короб			
Сборочный чертеж			
Лист	Листов	Исполн	
2	143	1:10	
Лист		Листов	
ММСС		СССР	
Гос.проектно-конструкторский институт			
П.И. Проектирование			

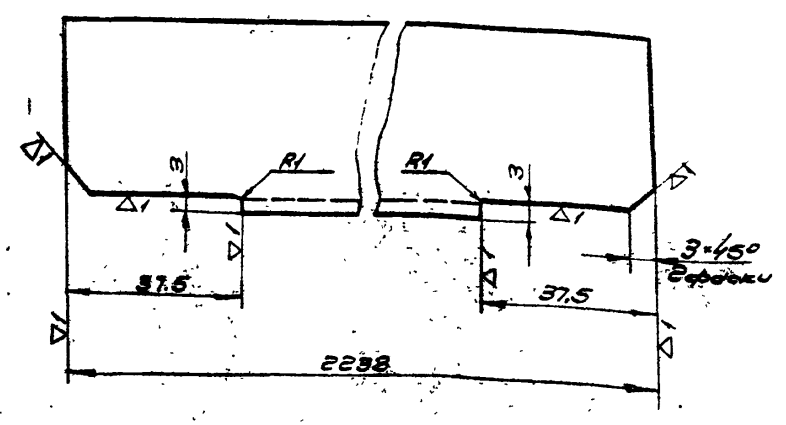
Собрано, проверено, выдано в производство

Копировано в: _____

Серия 1.494-18 выпуск 1

10-11-01

2 (A)

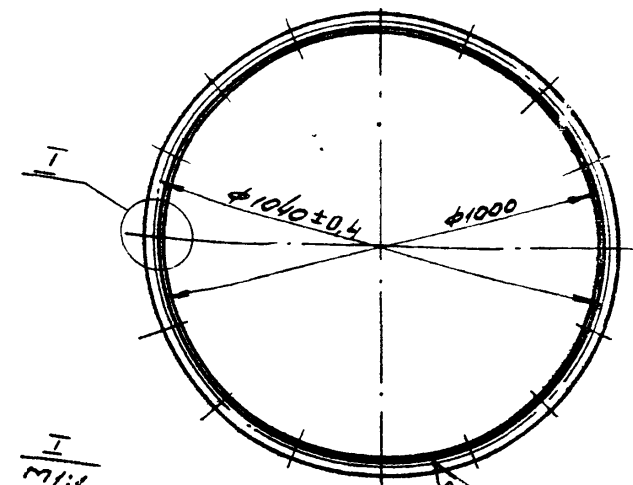


Шифр листа, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

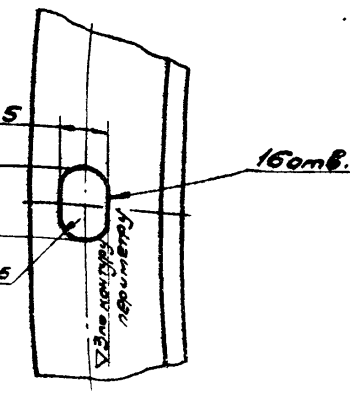
10-11-01				Лист	Масса	Масштаб
связь				И	3,25	1:1
Узелок 40x40x2,5 ст.3				Лист листов		
ГОСТ 8276-63				ММСС СССР		
Копирован: В				Глоб.проект.инженерия		
				Формат: А1		

ВЛЭП13Г6-0101

2 (A) 94



Шифр листа, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

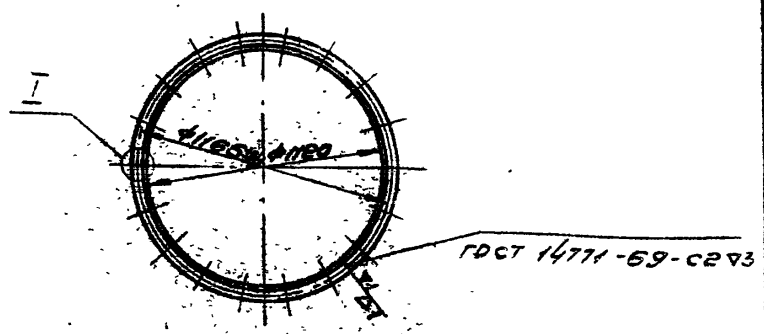


Длина развернутой детали 3200мм

ВЛЭП13Г6-0101				Лист	Масса	Масштаб
фланец				И	6,1	1:10
Узелок 532x32x4 ГОСТ 8509-72				Лист листов		
Ст.3 ГОСТ 555-58				ММСС СССР		
Копирован: В				Глоб.проект.инженерия		
				Формат: А1		

ВЛЭП13Г6-0101

2 (A)



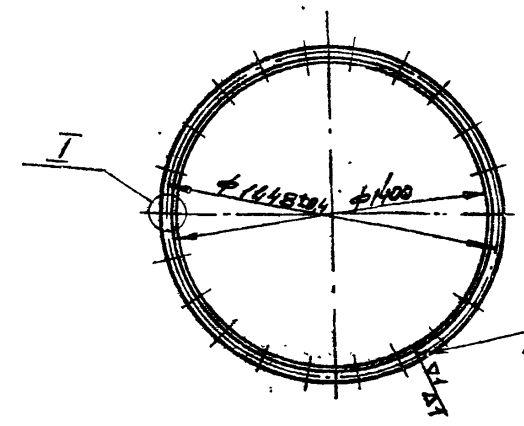
Шифр листа, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

Длина развернутой детали 3583мм

ВЛЭП13Г6-0101				Лист	Масса	Масштаб
фланец				И	7,7	1:20
Узелок 555x36x4 ГОСТ 8509-72				Лист листов		
Ст.3 ГОСТ 555-58				ММСС СССР		
Копирован: В				Глоб.проект.инженерия		
				Формат: А1		

ВЛЭП14Г6-0101

2 (A)



Шифр листа, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

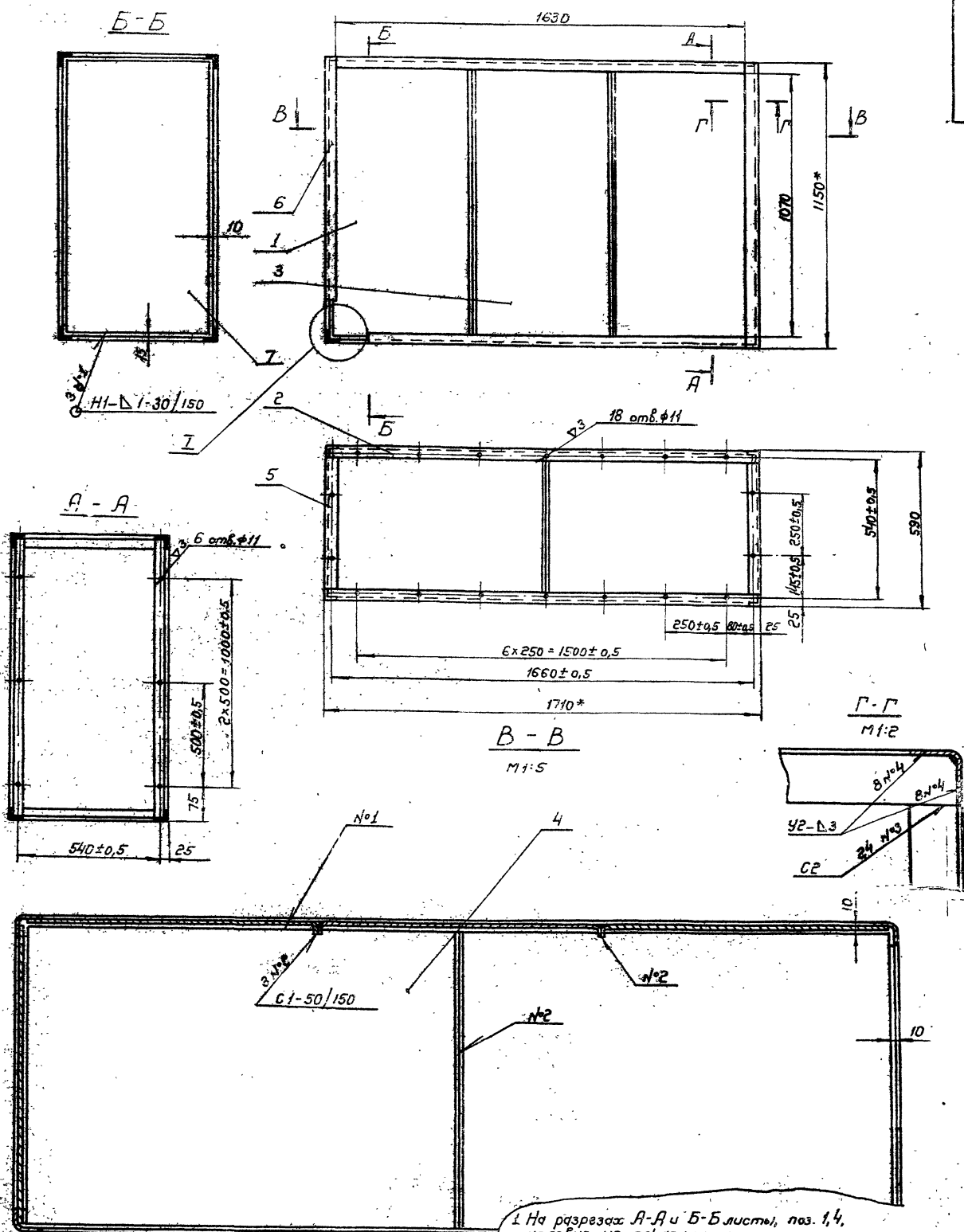
Длина развернутой детали 4462мм

ВЛЭП14Г6-0101				Лист	Масса	Масштаб
фланец				И	9,6	1:20
Узелок 535x36x4 ГОСТ 8509-72				Лист листов		
Ст.3 ГОСТ 555-58				ММСС СССР		
Копирован: В				Глоб.проект.инженерия		
				Формат: А1		

Серия 1.194-18. Выпуск 1.

92

К1СБ



1. На разрезах А-А и Б-Б листы, поз. 1, 4, условно не показаны.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-69.
3. Сварку углов коробки между собой производить швами №3 и №4. Количество мест сварки указано на сборку.
4. Способ сборки по усмотрению технолога.
- 5* Размеры для справок.

К1СБ		Лит.	Масса	Масштаб
Короб		И	48	1:10
Сборочный чертеж		Лист	Листов	1
		ММСС СССР Главное конструкторское бюро Инженерно-технический персонал		

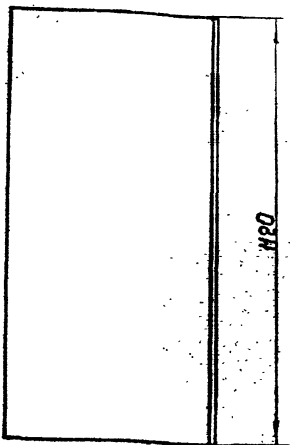
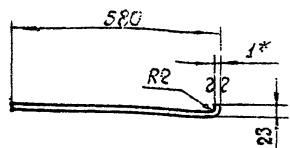
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Исполн.	Провер.	Инженер	
Т. Кошар	К. Степан	И. Костин	В. Белозеркин	
Нач. отд.	Вед. мастер	Инженер	Инженер	
Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	
Чл.б.	Технов.	Инж.	Инж.	

1. Внутренний диаметр. 2. Наружный диаметр. 3. Толщина стенки. 4. Радиус закругления.

Копирован: СБХ. Формат: А3

10-01

71 (2)



* Размер для справок

K1-01°

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
И	5,3	1:10

Лист В1 ГОСТ 3680-57
3-й-СтЗ кн ГОСТ 15523-70

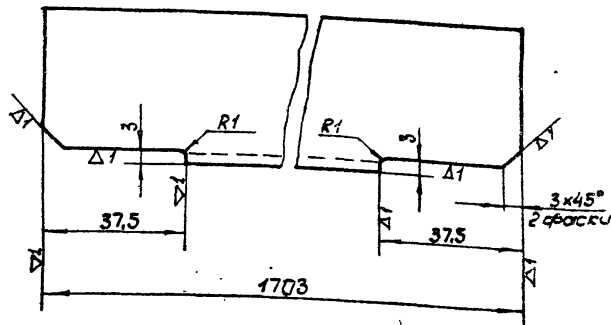
Копировал: *[Signature]*

Формат: А1

Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Жарко	Шаров	
Проб.	Денисова	Вас	
Т.контр.	Колкот	Вас	
И.контр.	Денисова	Вас	
Чтв.	Великийман	Вас	

20-02

93 (2)



K1-02

СВ936

Лист	Масса	Масштаб
И	2,47	1:1

УГОЛОК 40x40x2,5-Ст3
ГОСТ 8276-53

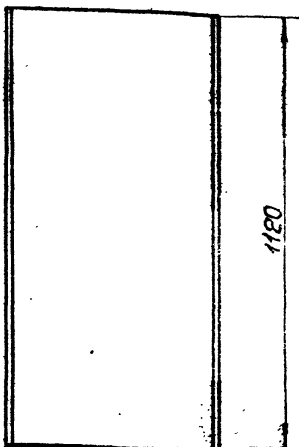
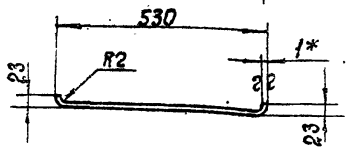
Копировал: *[Signature]*

Формат: А1

Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Жарко	Шаров	
Проб.	Денисова	Вас	
Т.контр.	Колкот	Вас	
И.контр.	Денисова	Вас	
Чтв.	Великийман	Вас	

03-01

71 (2)



* Размер для справок

K1-03

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
И	5,1	1:10

Лист В1 ГОСТ 3680-57
3-й-СтЗ кн ГОСТ 15523-70

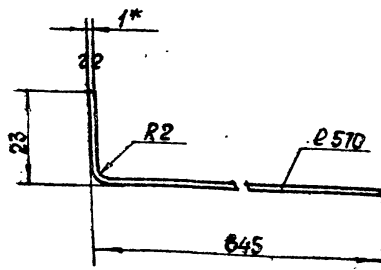
Копировал: *[Signature]*

Формат: А1

Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Жарко	Шаров	
Проб.	Денисова	Вас	
Т.контр.	Колкот	Вас	
И.контр.	Денисова	Вас	
Чтв.	Великийман	Вас	

04-01

71 (2)



* Размер для справок

K1-04

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
И	3,88	1:1

Лист В1 ГОСТ 3680-57
3-й-СтЗ кн ГОСТ 15523-70

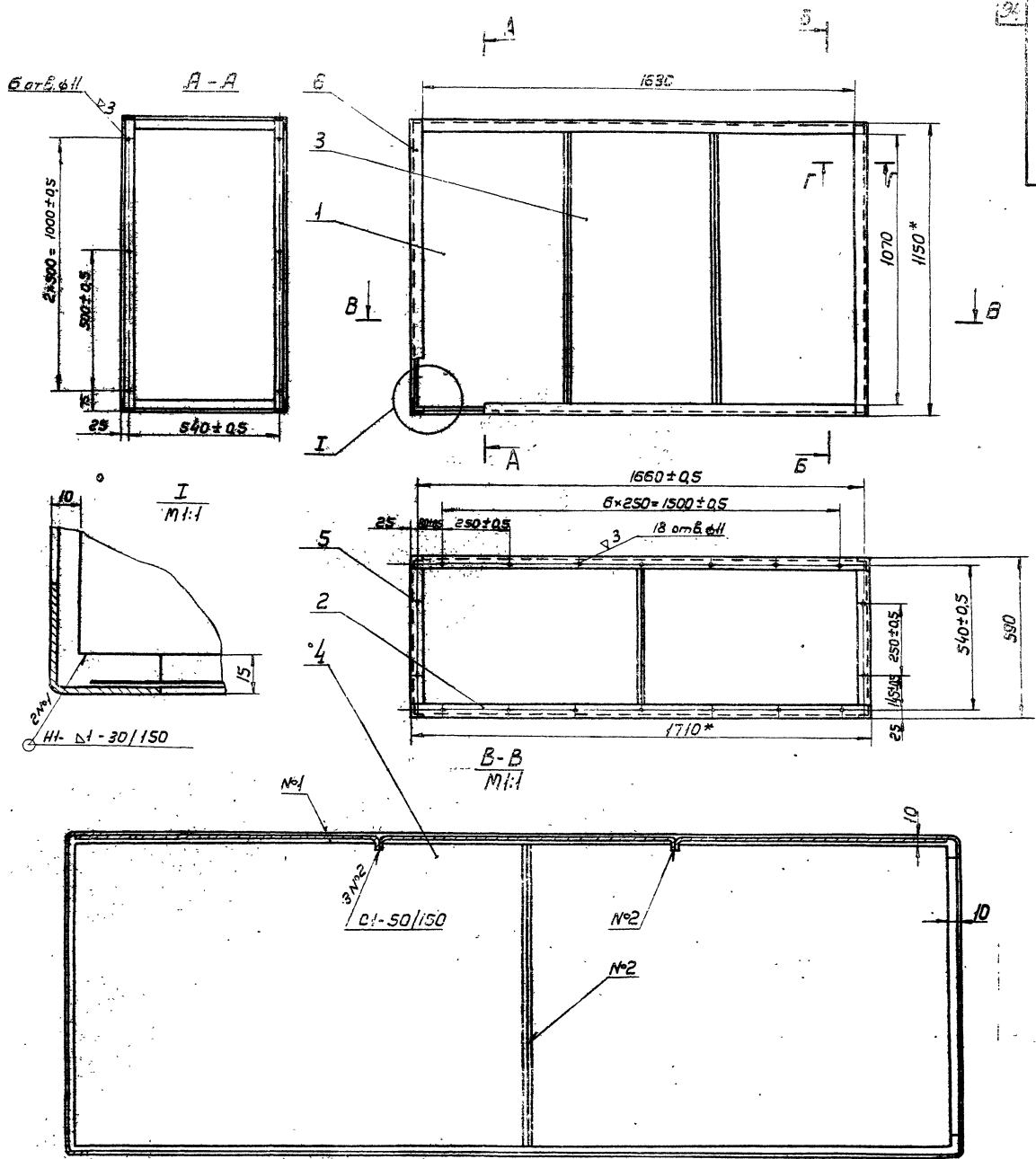
Копировал: *[Signature]*

Формат: А1

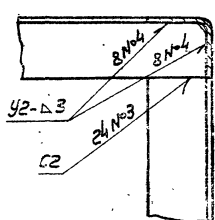
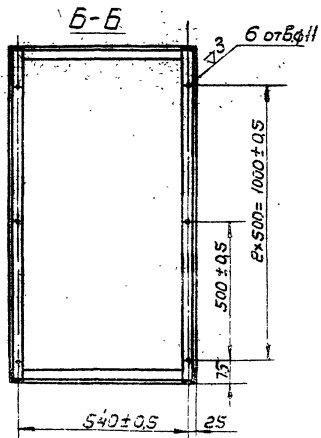
Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Жарко	Шаров	
Проб.	Денисова	Вас	
Т.контр.	Колкот	Вас	
И.контр.	Денисова	Вас	
Чтв.	Великийман	Вас	

Чертеж 1-494-18 Вольмет

К2 СБ

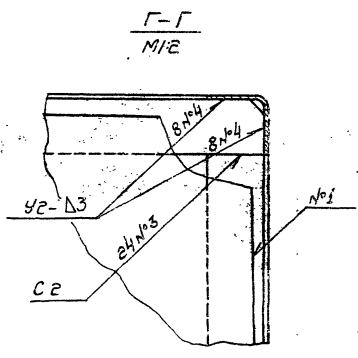
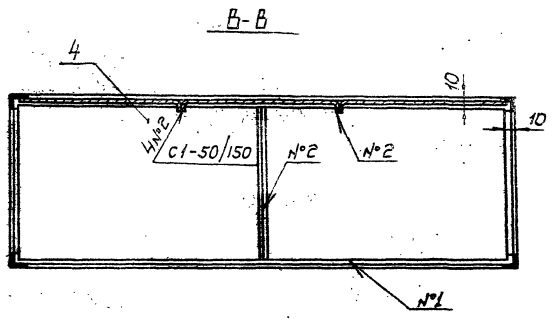
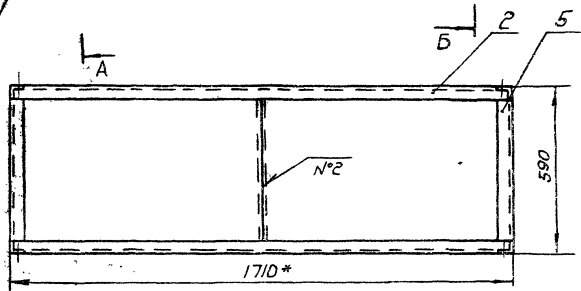
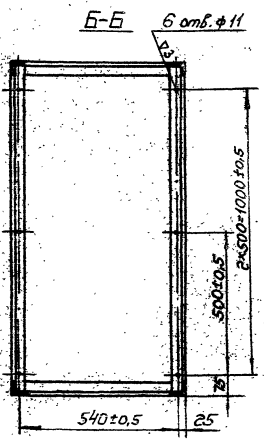
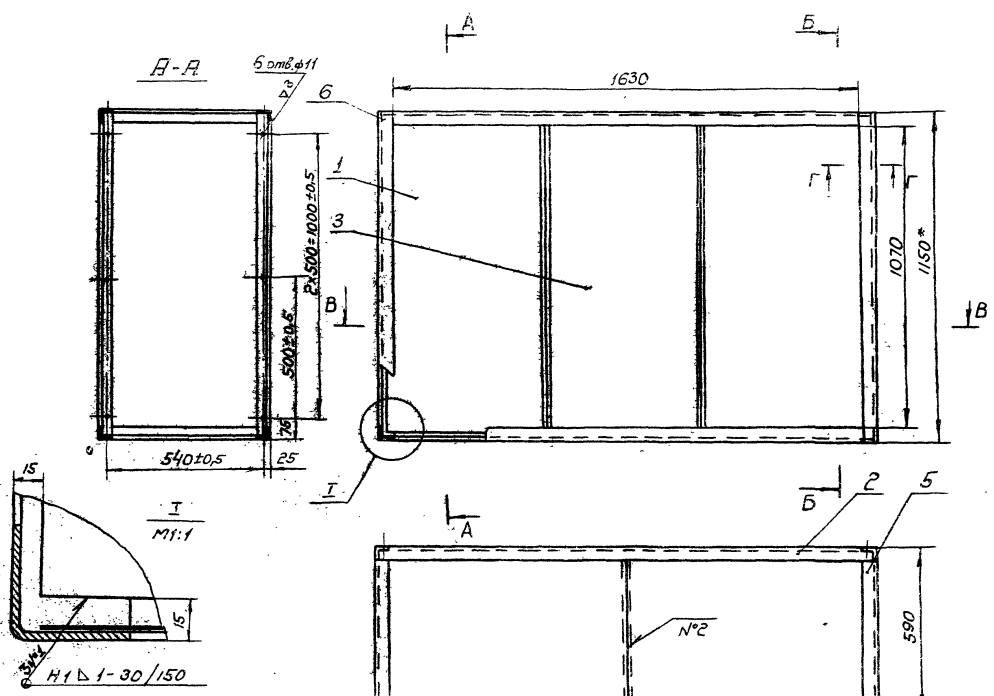


1. На разрезах А-А и Б-Б листы, поз.1 и 4, условно не показаны.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-69
3. Сварку узлов кароба между собой производить швами №3 и №4. Количество мест сварки указано на всю сборку
4. Способ сварки по усмотрению технолога
5. * Размеры для справок



				К2 СБ		
Короб				Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж				И	43	1:10
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	
Рисов.	Жуков	Иванов	1975	ИМС	СССР	
Проф.	Денисов	Сидоров		Инженер-проектировщик		
Инж.	Косин	Петров		или Проектпроектировщик		
Инж. по	Велицкий	Смирнов				
Инж. по	Зеленый	Иванов				
Инж.	Говва	Иванов				

Сборка 1.454-В Бамуек-1

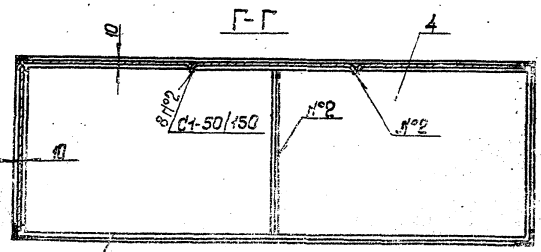
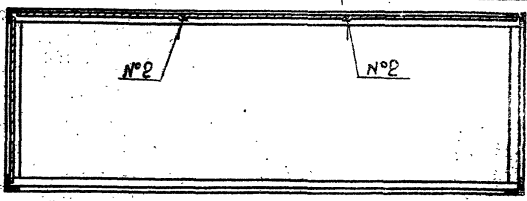
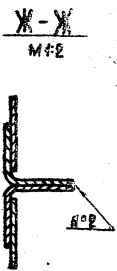
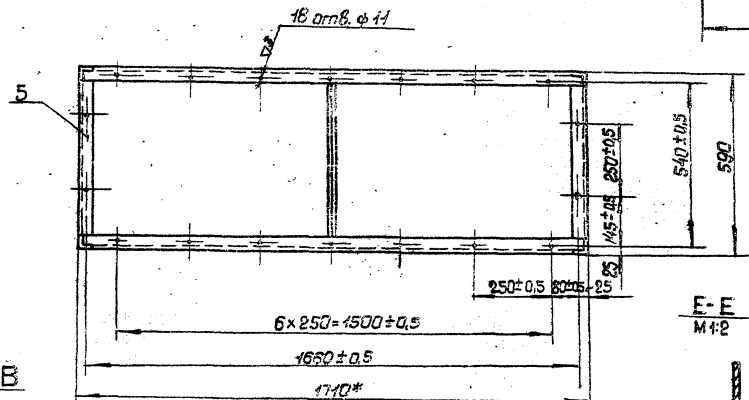
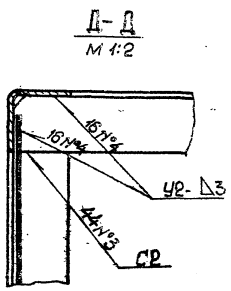
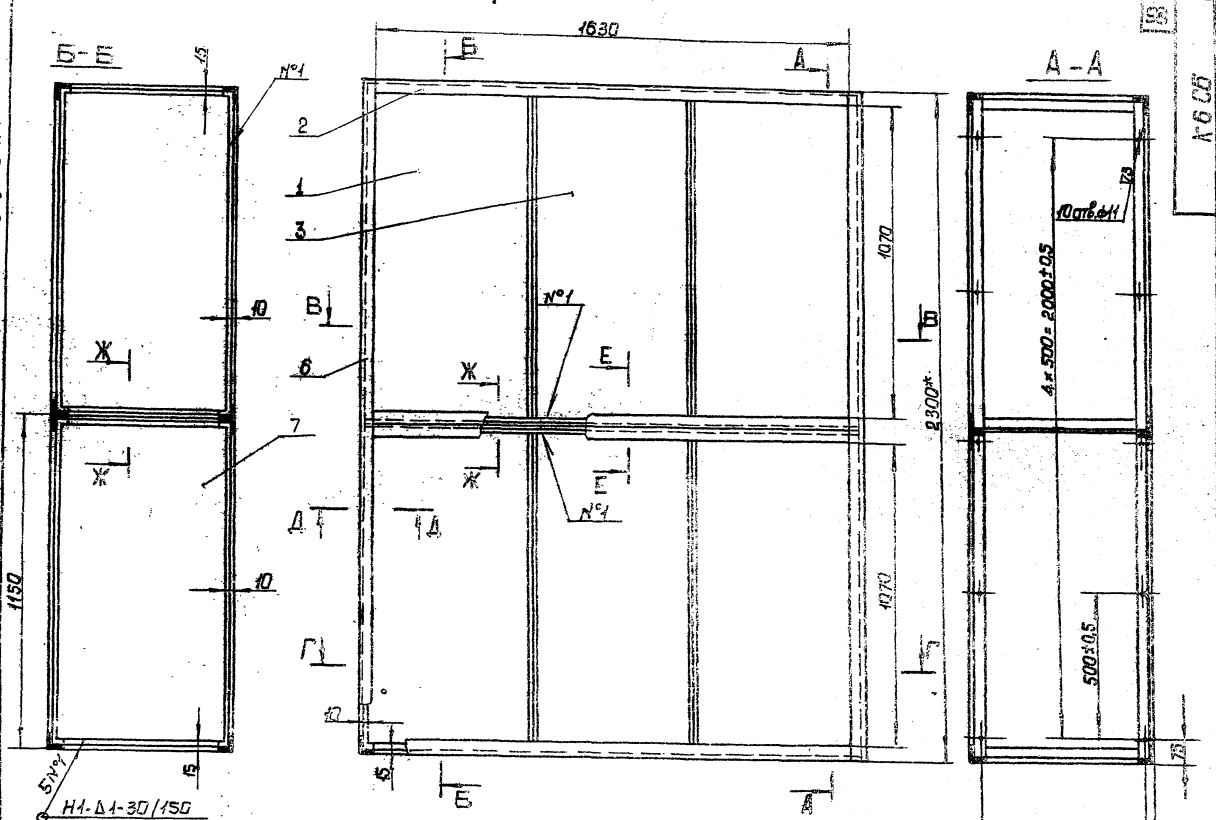


1. На разрезах А-А и Б-Б листы, поз.1,4, условно не показаны.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-69.
3. Сварку уголков короба между собой производить швами №3 и №4. Количество мест сварки указано на всей сборке.
4. Способ сварки по усмотрению технолога.
- 5.* Размеры для справок.

Шкала: 1:10. Шкала: 1:10. Шкала: 1:10. Шкала: 1:10. Шкала: 1:10. Шкала: 1:10. Шкала: 1:10. Шкала: 1:10. Шкала: 1:10. Шкала: 1:10.

К4СБ				Короб		
Лист	Масса	Материал	Лист	Масса	Материал	
4	51	1:10	Лист	Масса	Материал	
Сборочный чертёж						
Исполнитель: [Signature] Проверено: [Signature] Т.Контр. [Signature] Нач. отд. [Signature] Н.Контр. [Signature] Умб. [Signature]						

Серия 1.494-18 - Выпуск 1

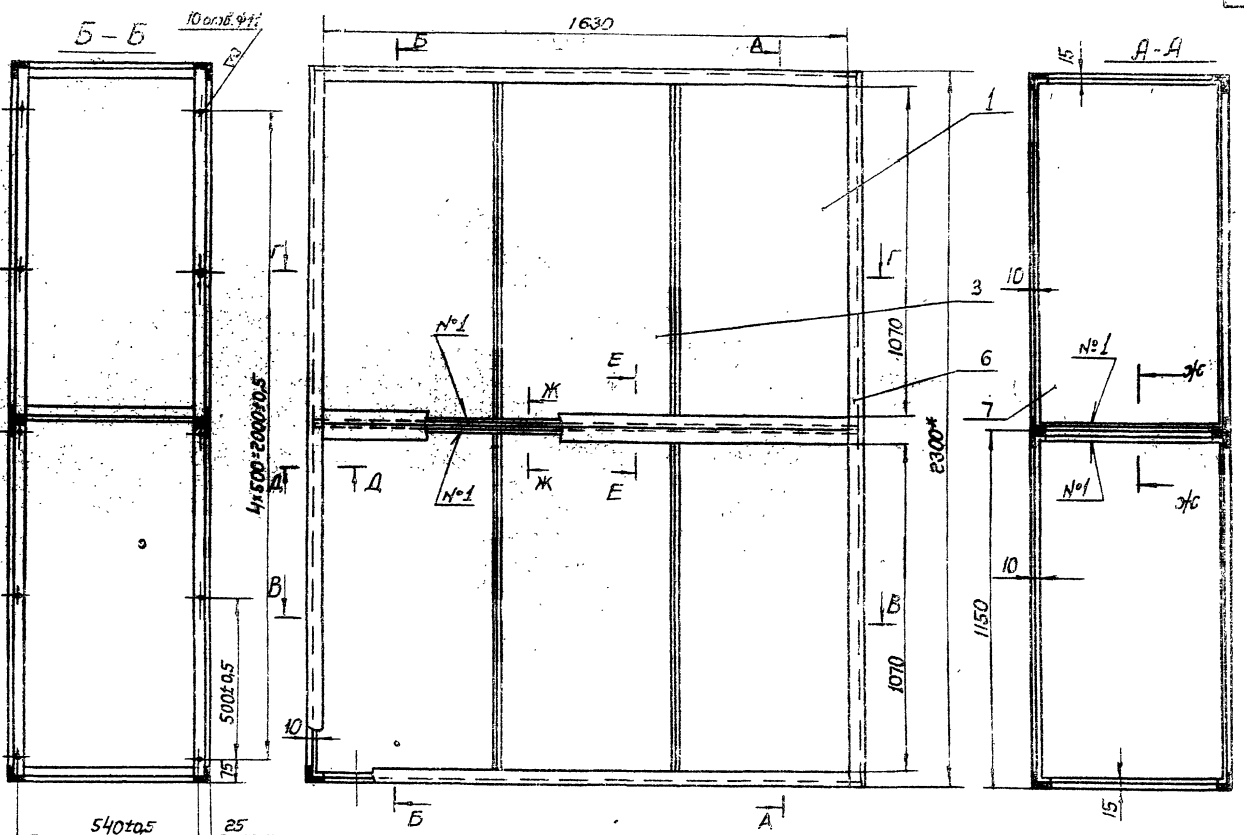


1. На разрезах А-А и Б-Б листы, поз. 1, 4, условно не показаны
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-69.
3. Сварку уголков короба между собой производить швами №3 и №4. Количество мест сварки указано на всю сборку.
4. Способ сборки по усмотрению технолога.
- 5* Размеры для справок.

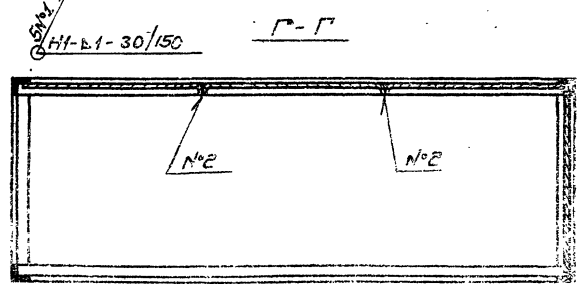
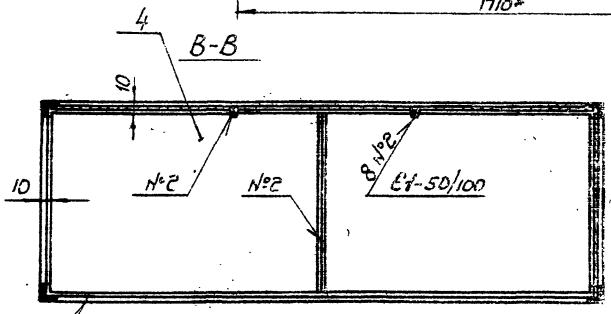
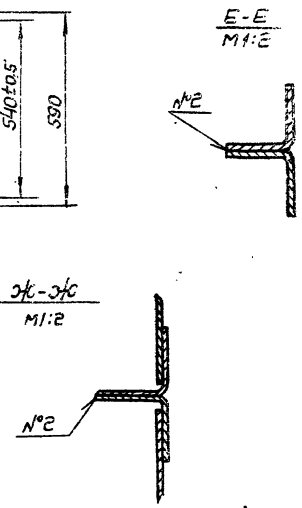
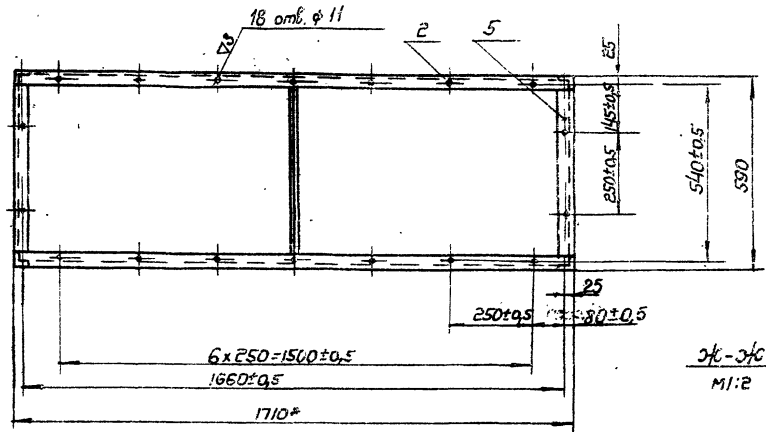
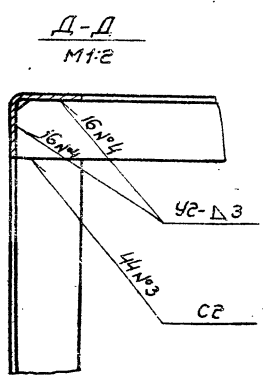
К6 СБ		Лист	Масса	Исполн
Короб		№	88	1-70
Оборочный чертеж		Лист	Масса	Исполн
		№		

Лист 1 из 2. Проверено: [подпись] Дата: [дата]

Сварочный завод "Свар" г. Ленинград



К8СБ



1. На разрезах А-А и В-В листы, поз. 1 и 4, условно не показаны.
2. Сварные швы по ГОСТ 4771-69.
3. Сварку углов короба между собой производить швами №3 и №4. Количество мест сварки указано на всю сборку.
4. Способ сварки по усмотрению технолога.
5. * Размеры для справок.

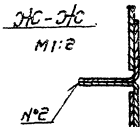
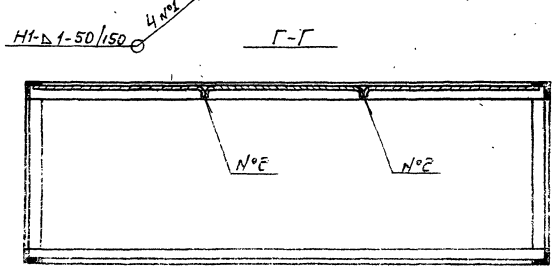
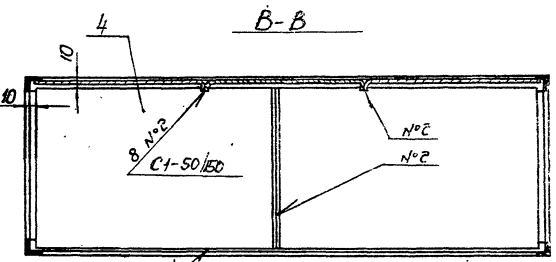
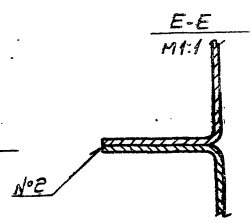
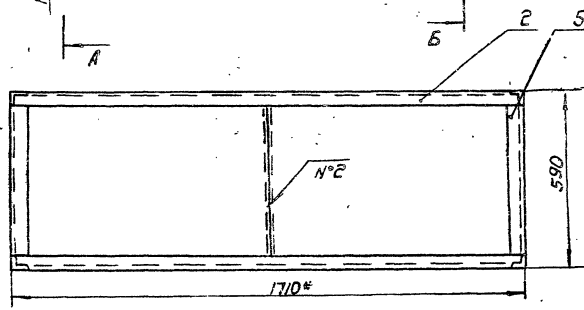
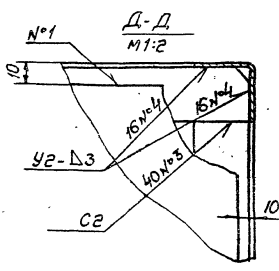
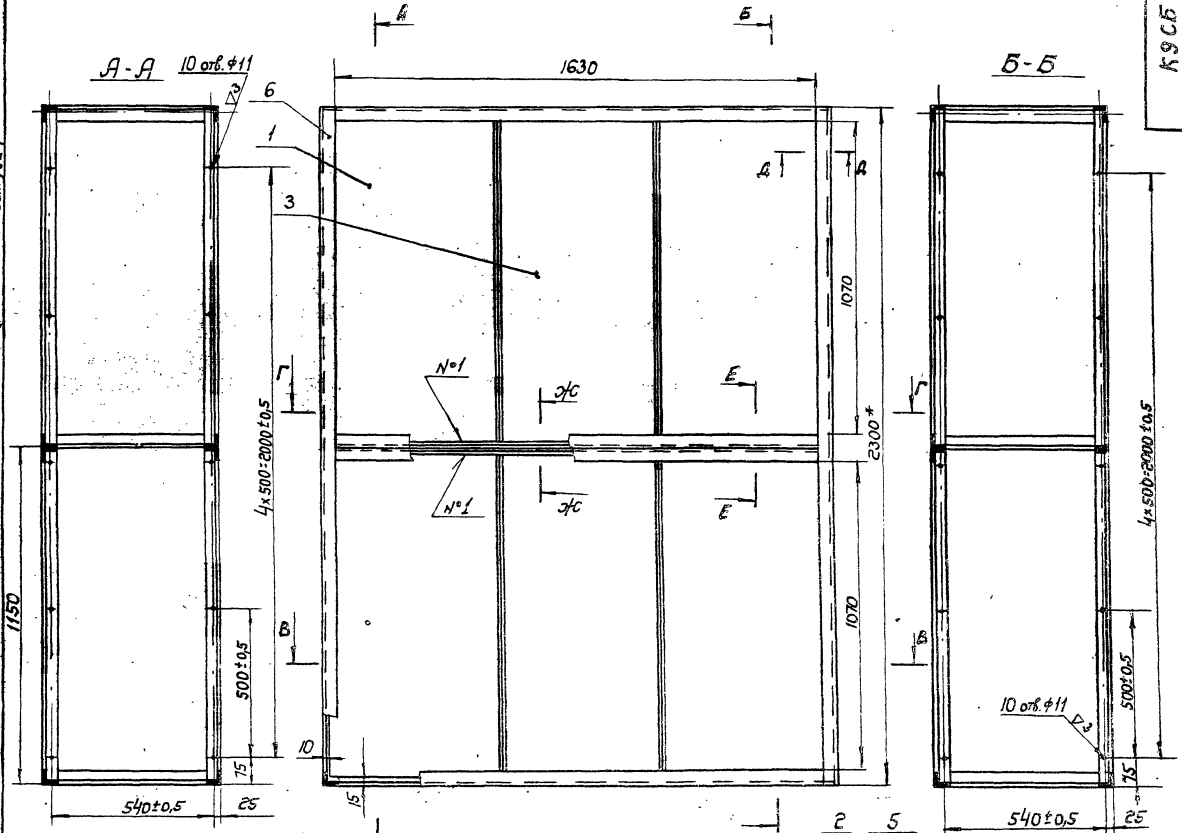
К8СБ				Лист	Масса	Кол-во листов
Короб				14	88	1:10
Сборочный чертеж				Лист	Листов	
				МНСС СССР		
				Ленинградский завод		
				Ленинградский завод		
				Ленинградский завод		
				Ленинградский завод		
				Ленинградский завод		
				Ленинградский завод		
				Ленинградский завод		

Сварочный завод "Свар" г. Ленинград

Серия 1-494-18-6мкст1

104

К9СБ



1. На разрезах А-А и Б-Б листы, поз 1, 4, условно не показаны.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-69.
3. Сварку углов короба между собой производить швами №3 и №4. Количество мест сварки указано на бою сборки.
4. Способ сварки по усмотрению технолога.
5. * Размеры для справок.

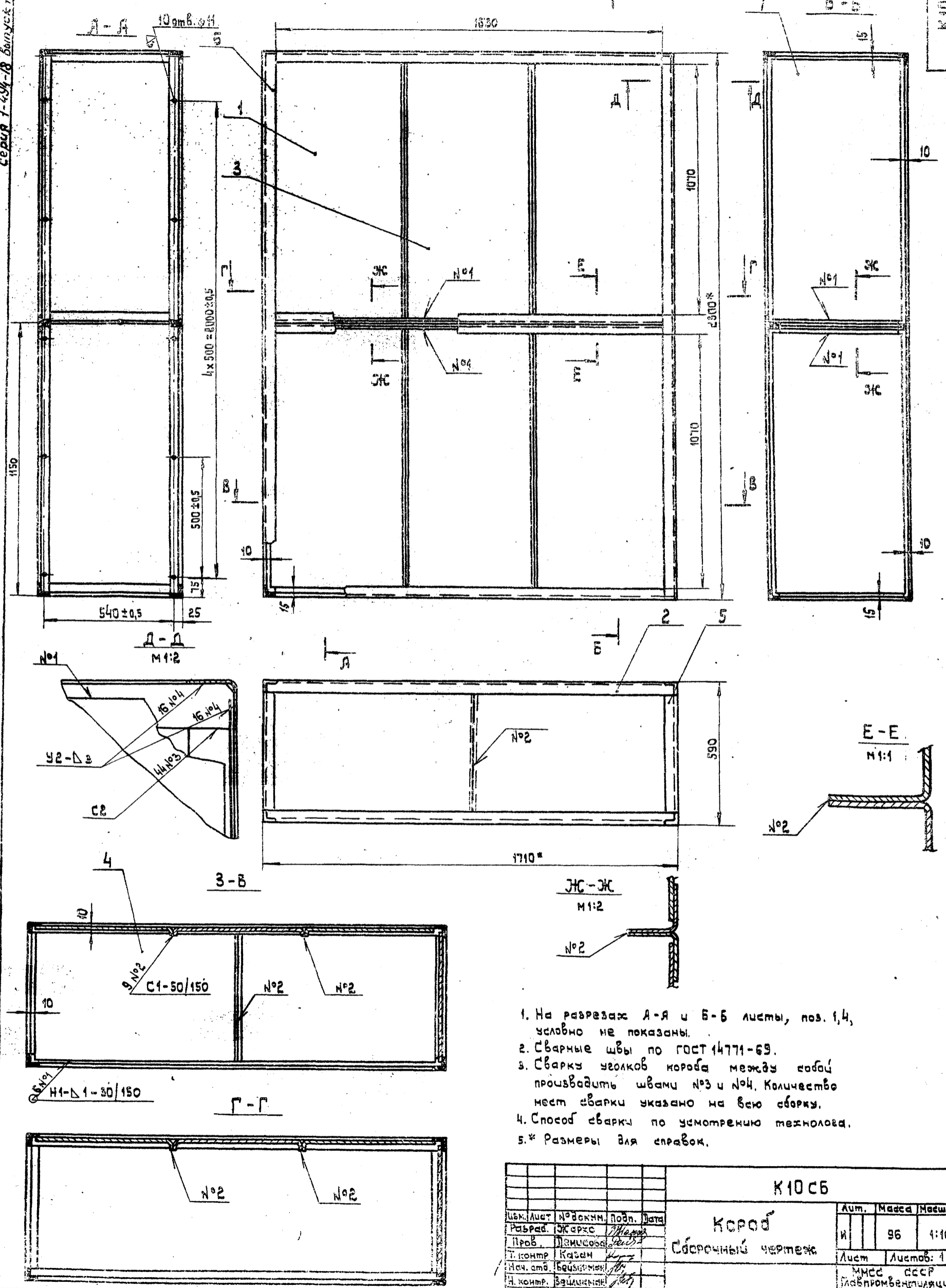
Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank] Дата: [blank]

			К9СБ		
			Короб		
			Сборочный чертеж		
Исполнитель	Проверил	Утвердил	Лист	Масштаб	Дата
			85	1:1	
			МПС СССР		
			Ленинградский институт		
			Проектно-конструкторский		
			Институт		
			Формат: А2		

Копирован: [blank]

Серия 1-201-В Внутрь

К10СБ

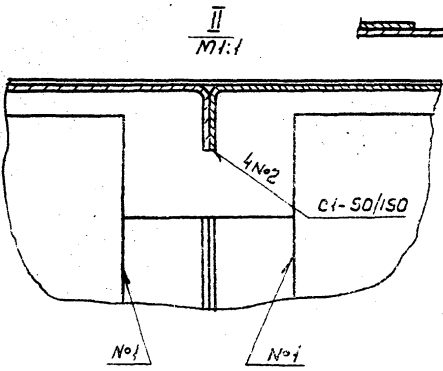
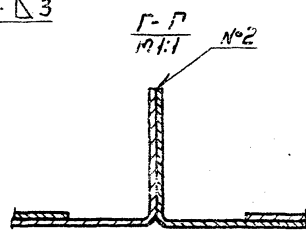
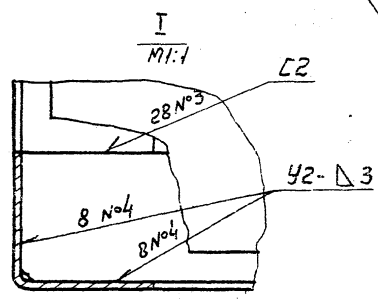
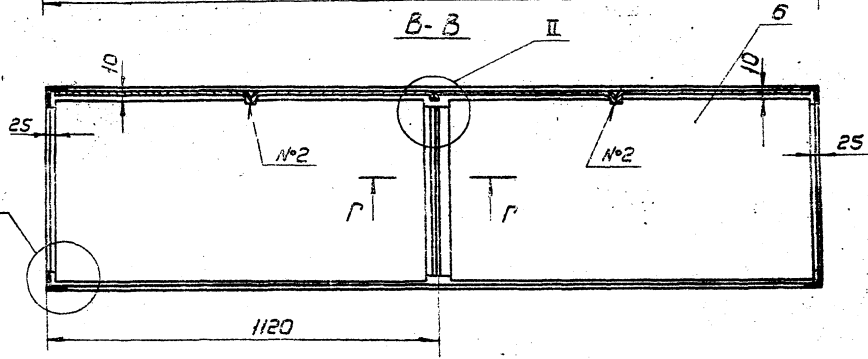
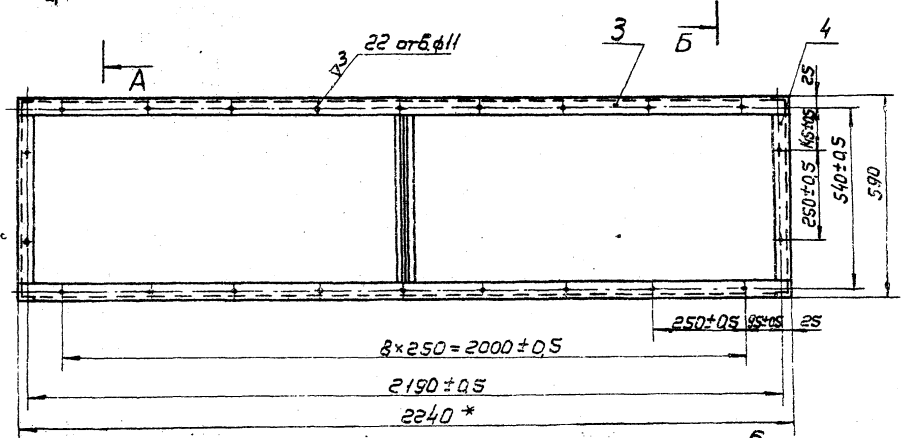
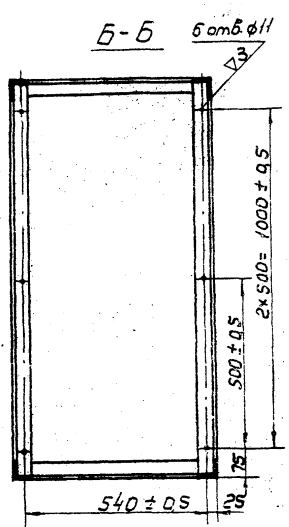
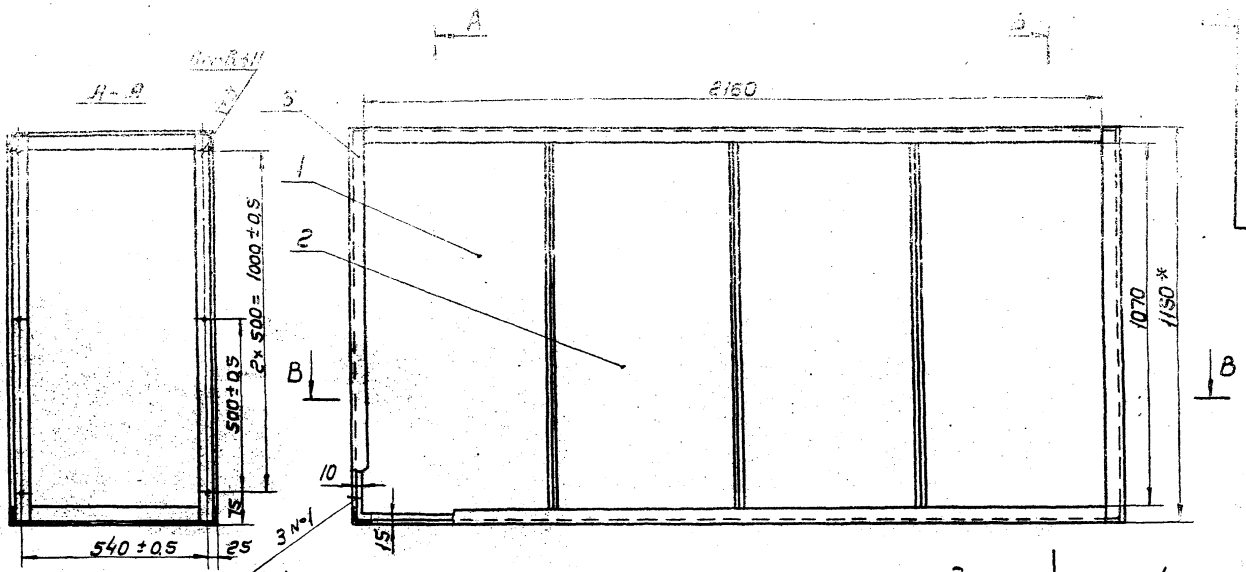


1. На разрезах А-А и Б-Б листы, поз. 1, 4, условно не показаны.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-69.
3. Сварки уголков короба между собой производить швами №3 и №4. Количество мест сварки указано на всю сборку.
4. Способ сварки по усмотрению технолога.
5. * Размеры для справок.

				К10СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	Масштаб
Разраб.	ЖКРС	Маша			96	1:10
Проб.	Великова				Лист Листов: 1	
Т. контр.	Катам				МСС ССР	
Нач. отд.	Великова				Минпромвентилляция	
Н. контр.	Великова				Минпромвентилляция	
Эле.	Гавва				Минпромвентилляция	

Шифр, № листа, лист, и дата
 Изм. лист, лист, и дата
 Шифр, № докум., лист, и дата

Серия 1-494-18 84/1000/1



1. На разрезах А-А и Б-Б листы, поз. 1 и б, условно не показаны.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-69
3. Сварку углов короба между собой производить швами №3 и №4. Количество мест сварки указано на всю сборку.
4. Способ сварки по усмотрению технолога.
- 5* Размеры для справок.

				К 12 СБ	
Короб				Лист	Масса
Сборочный чертеж				У	55 1:10
				Лист 1	Листов 1
				МНСС	СССР
				Ленинградский	Институт
				Ленинградский	Институт
				Ленинградский	Институт
				Ленинградский	Институт

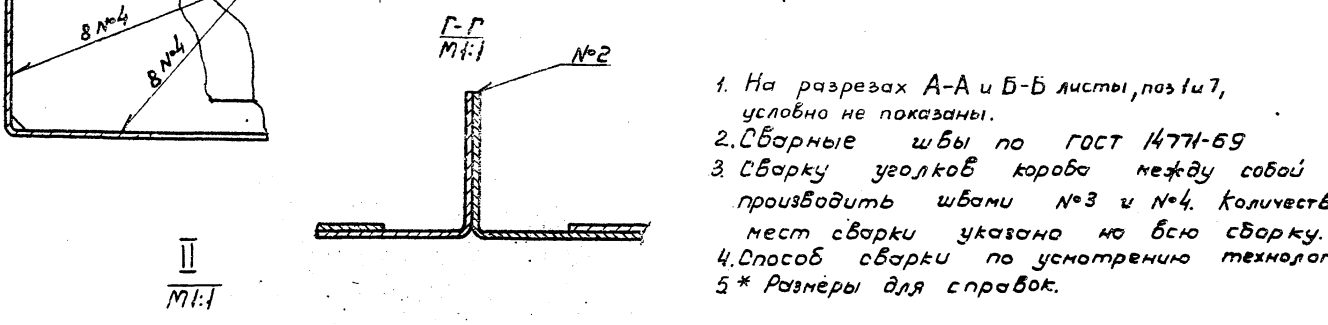
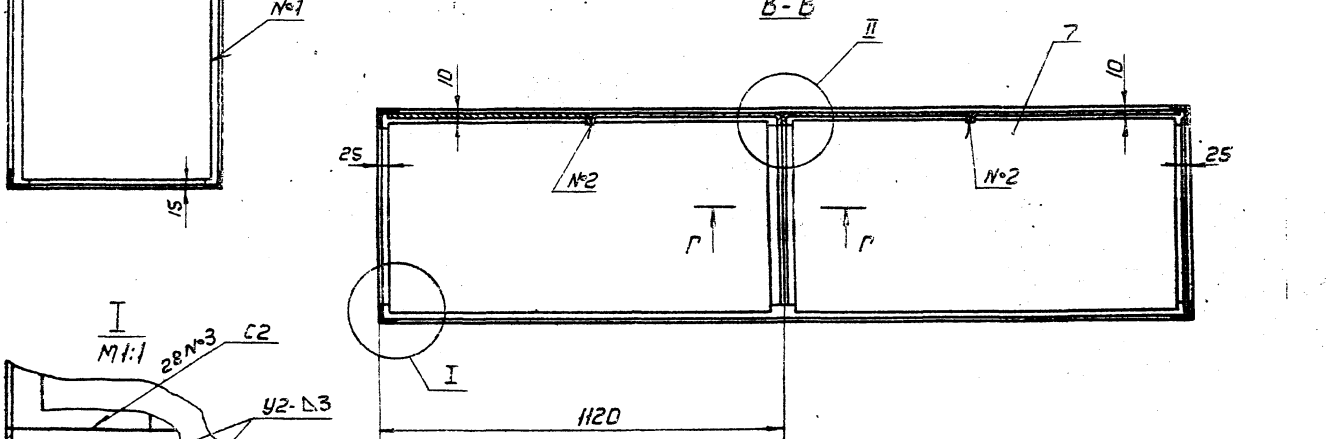
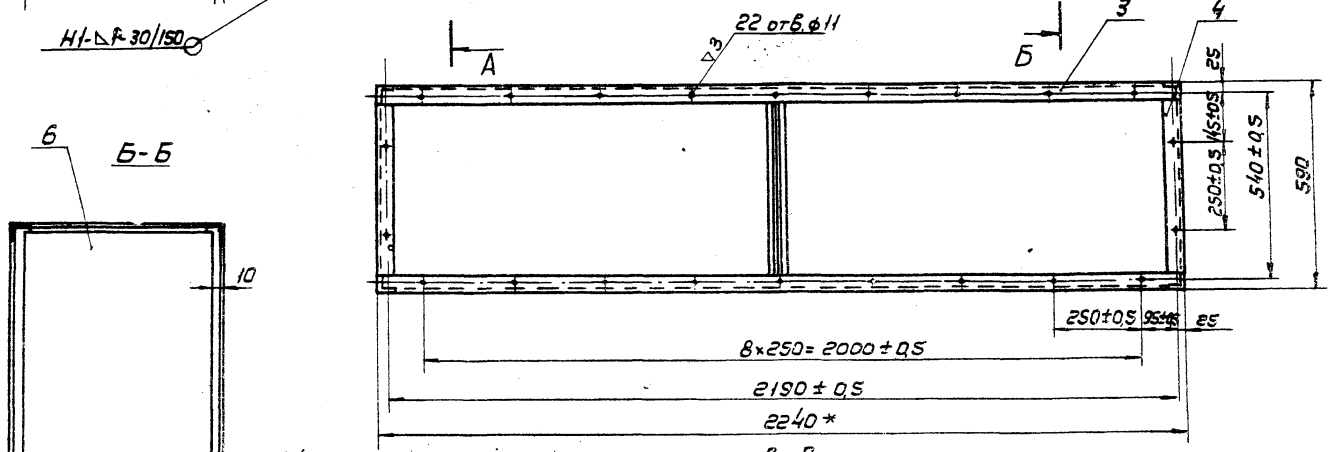
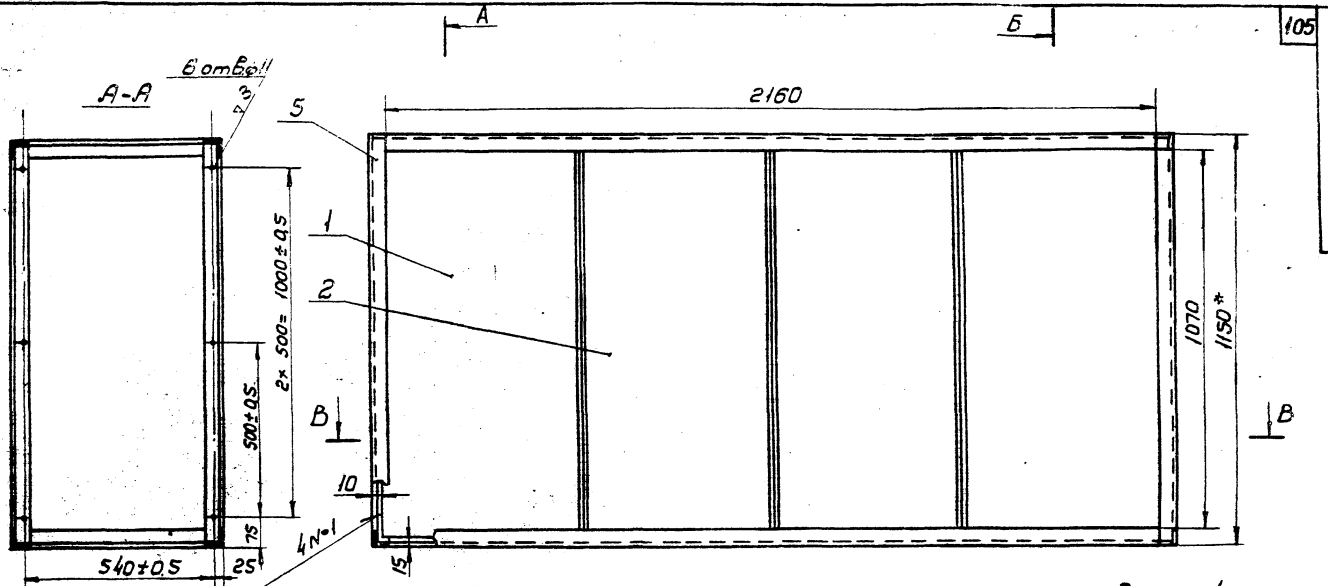
Копировал в...

Формат: 22

Серия 1-494-18 Внутрь!

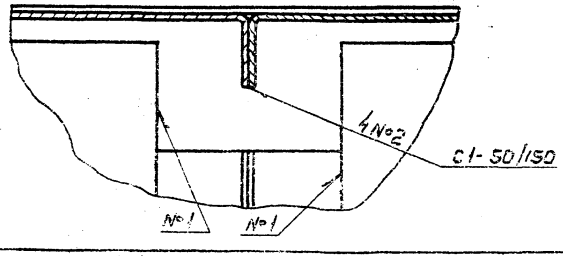
105

К 13 СБ



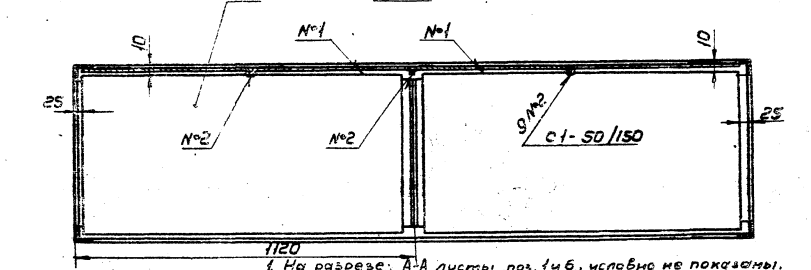
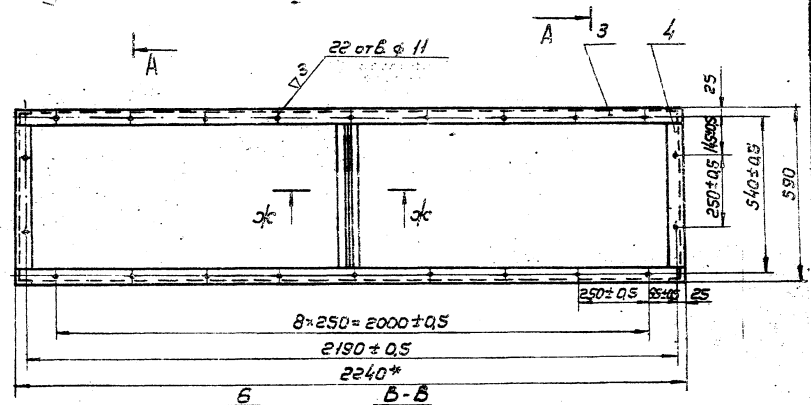
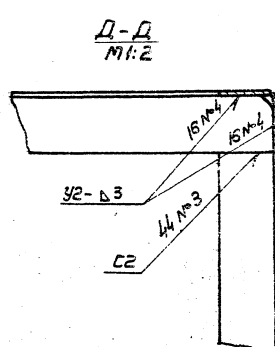
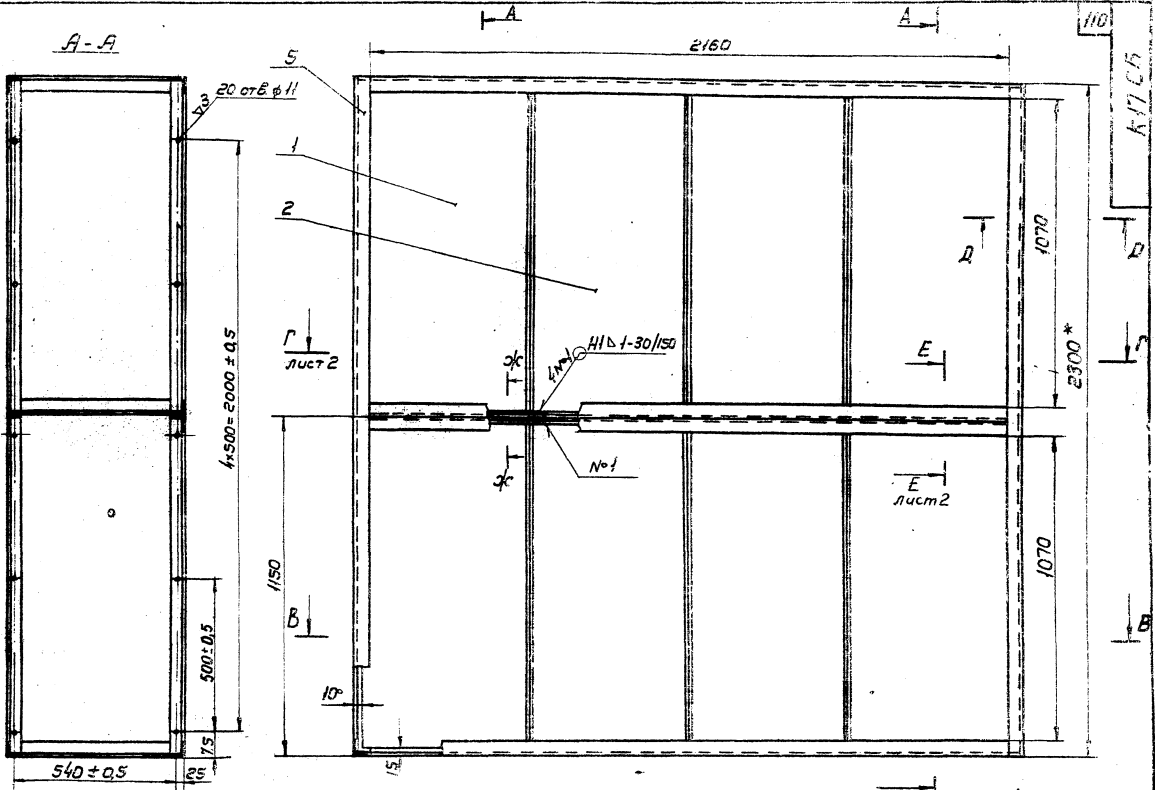
1. На разрезах А-А и Б-Б листы, поз 1 и 7, условно не показаны.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-69
3. Сварку уголков короба между собой производить швами №3 и №4. Количество мест сварки указано на всю сборку.
4. Способ сварки по усмотрению технолога.
- 5* Размеры для справок.

Лист № 001. Подп. и дата. Дата выдачи. Инв. № 001. Подп. и дата.



К 13 СБ		
Короб		
Сборочный чертеж		
Лист	№	Листов
II	60	1:10
Лист		Листов
МНСС		СССР
Гл.впр.проектир.		ПУ
Проектран.б.инженер		

Сборка 1-1994-18 Вспомогат.

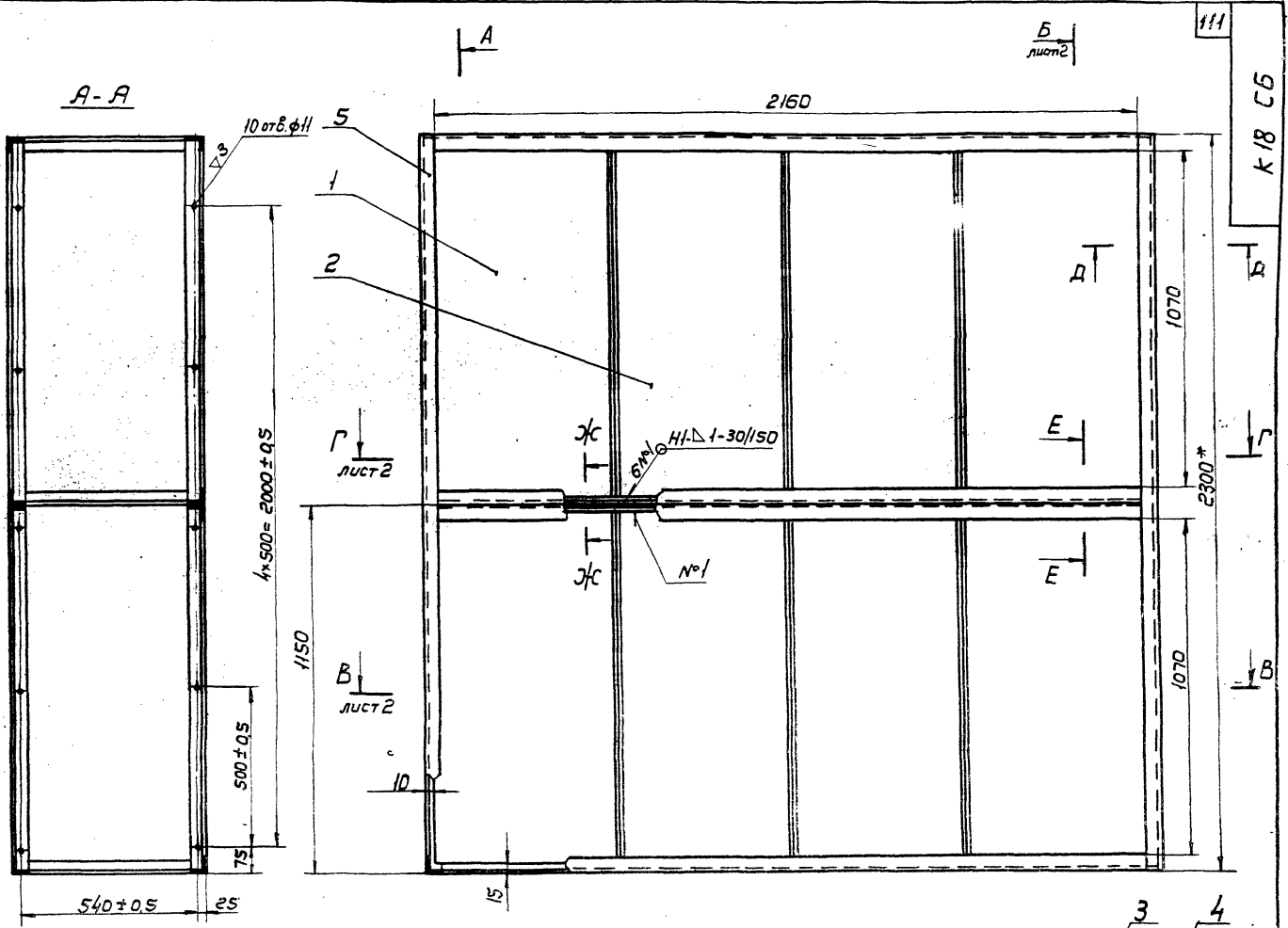


1. На разрезе: А-А листы, поз. 1 и 6, условно не показаны.
 2. Сварные швы по ГОСТ 14771-69.
 3. Сварки углов коробки между собой производить швами №3 и №4, количество мест сварки указано на всю сборку.
 4. Способ сварки по усмотрению технолога.
 5.* Размеры для справок.

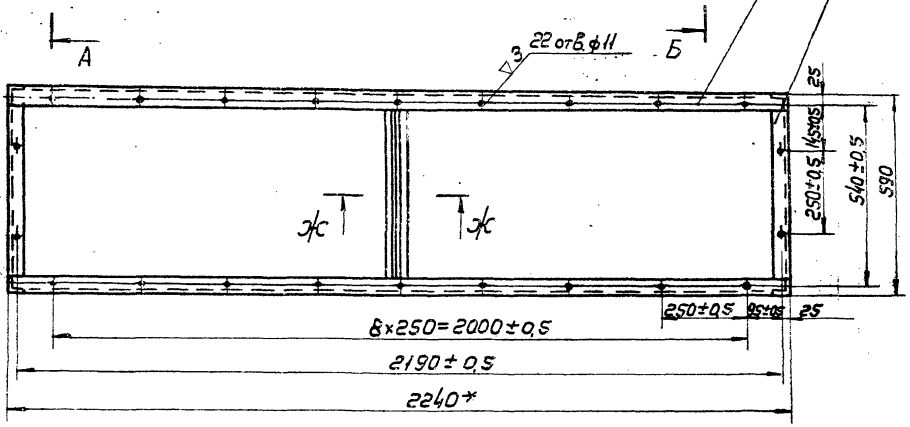
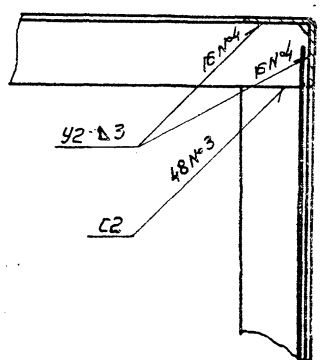
Лист		Масса		Контур	
№	Итого	г	кг	№	Итого
1	97		112	1	112
Короб Сборочный чертеж					
КМСС СССР Гобпромпромтехцентр ЦМ Проектно-технологический					

1. Проверено: [Signature] 2. Проверено: [Signature] 3. Проверено: [Signature]

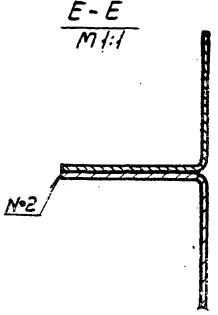
Серия 1-494-18. Выпуск 1



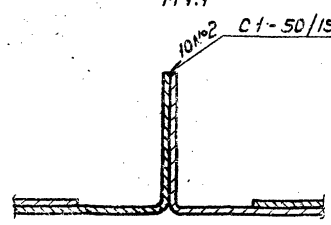
Д-Д
М 1:2



Е-Е
М 1:1



Жс-Жс
М 1:1

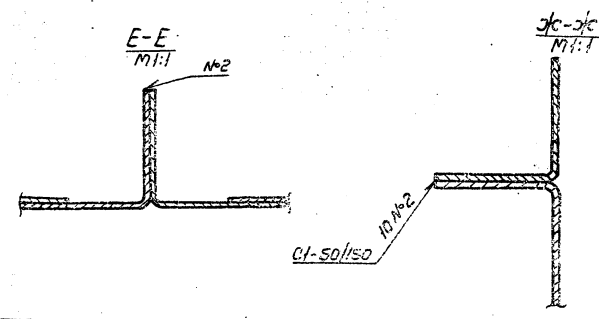
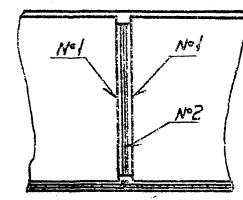
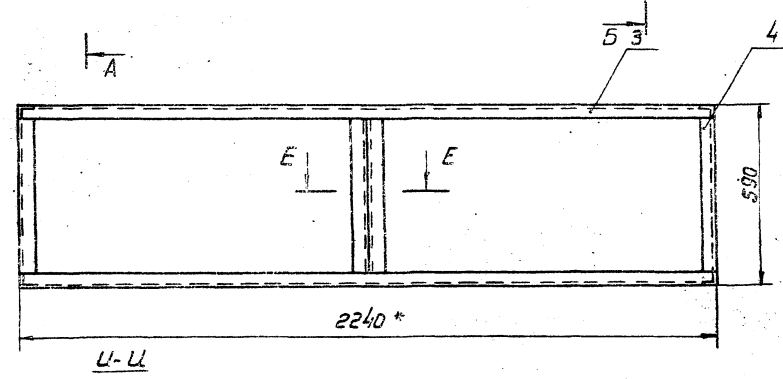
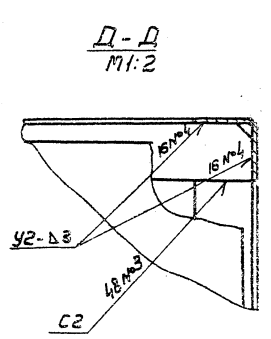
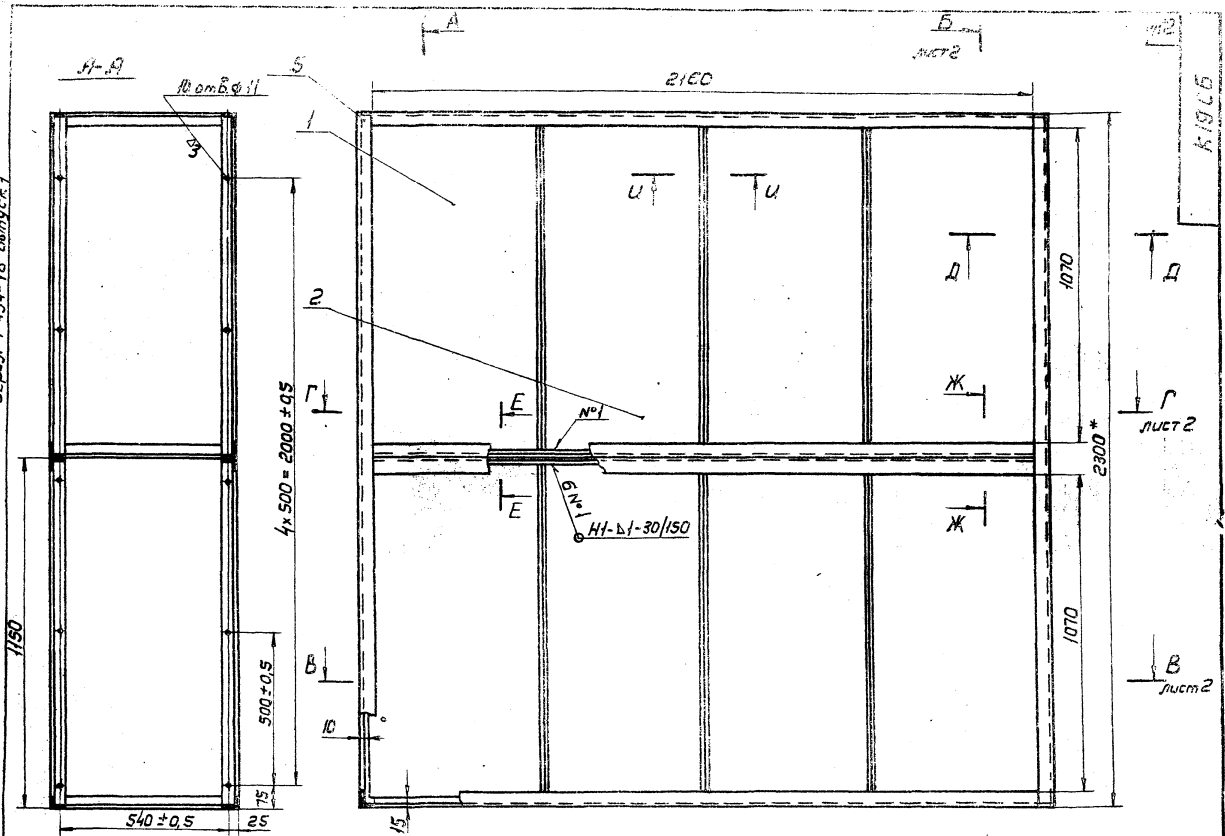


1. На разрезах А-А и Б-Б листы, поз. 1 и 7, условно не показаны.
2. Сварные швы по гост 14771-69.
3. Сварку уголков короба между собой производить швами №3 и №4. Количество мест сварки указано на всю сборку.
4. Способ сварки по усмотрению технолога.
- 5.* Размеры для справок.

К 18 СБ			
Лист	Масса	Изготовл.	
1	108	1:10	
Короб Сборочный чертеж			
Лист 1	Листов 5		
М.П.С.С.Р.		СССР	
Л.А.В.Р.О.М.Б.Е.Н.Т.И.Ц.И.Я.		Л.И.П.Р.О.К.Т.Р.О.Н.А.В.Т.У.Р.И.Я.	
И.К.О.М.П.Е.Л.И.К.И.Н.		И.П.	
У.П.В. 10.03.69		И.П.	

Копирован: А. — Формат: А4

Чертеж 1-194-18 Внутренний



1. На разрезах А-А и В-В листы, поз. 1 и 6, условно не показаны.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-69.
3. Сварку уголков короба между собой производить швами №3 и №4. Количество мест сварки указано на всю сборку.
4. Способ сварки по усмотрению технолога.
5. * Размеры для справок.

				К 19 СБ		
				Короб сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№	Детали	Лист	№	Масса
	У	108				1:10
Разработчик: ЖАРКО				Листов: 2 из 2		
Проектировщик: Демисова				ММСС СССР		
Утвержден: Калган				Л.И. Проектор		
Исполнитель: Демисова				Формат: А2		
Контроль: Демисова						
Дата: 1983г.						

Копировал: В. Формат: А2

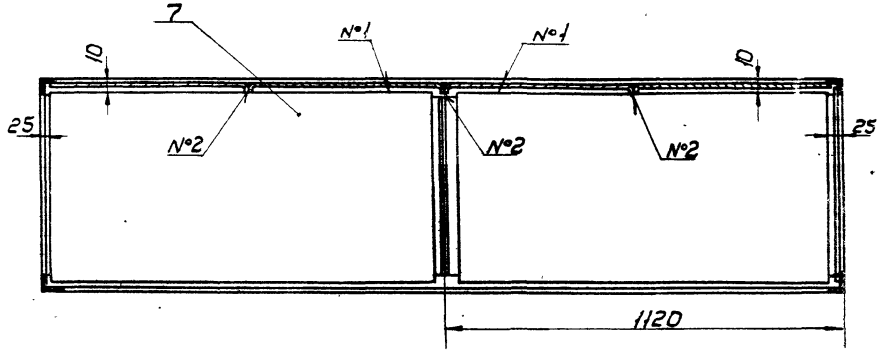
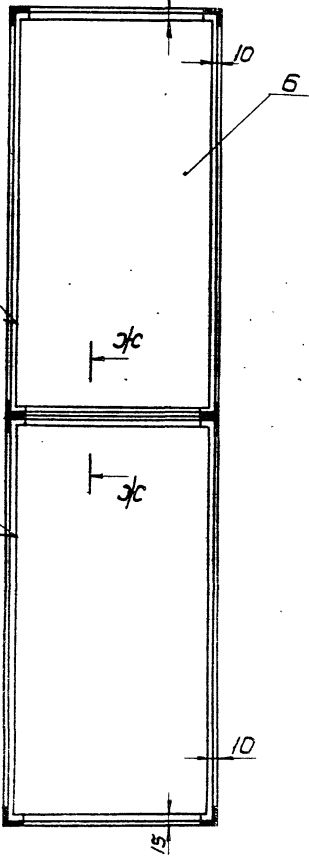
К 18 СБ

1/3

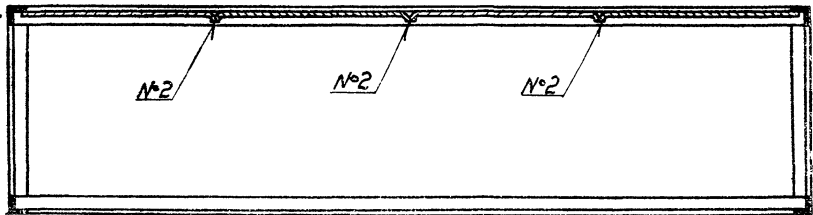
Б-Б лист 1

В-В лист 1

Серия 1-494-18 Выпуск 1



Г-Г лист 1



К 18 СБ				Лист	Масштаб	Листов
Короб				1	—	1:10
Сборочный чертеж				Лист 1	Листов 2	
				ММСС	СССР	
				Гос. проект. ин-т		
				НИИ Проект. ин-т		

Копировал: В5-

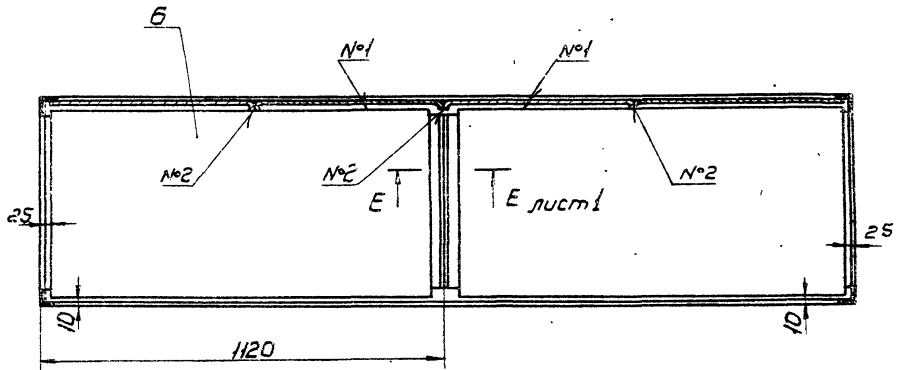
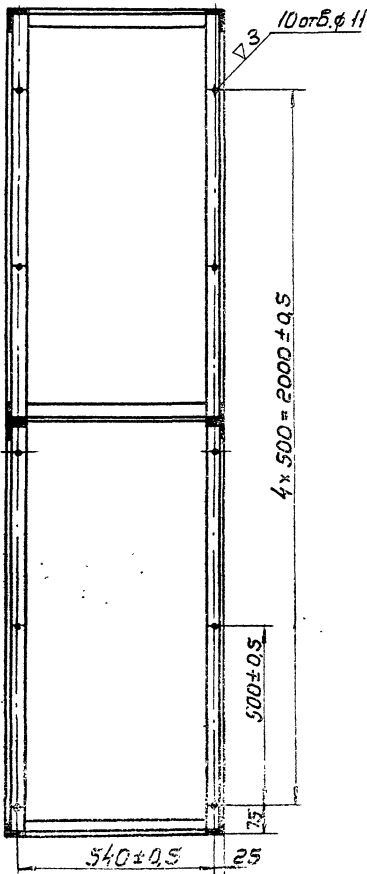
Формат: 12

К 19 СБ

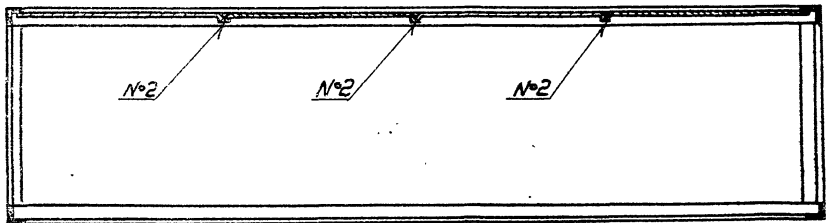
Б-Б лист 1

В-В лист 1

Серия 1-494-18 Выпуск 1



Г-Г лист 1

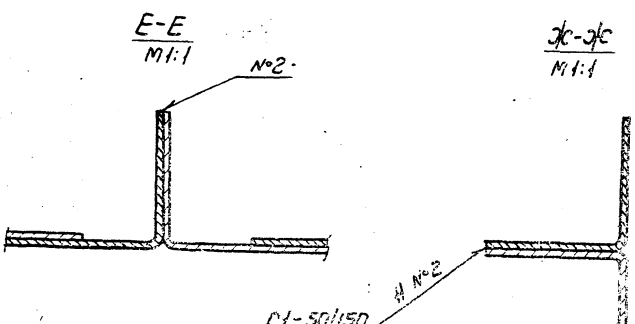
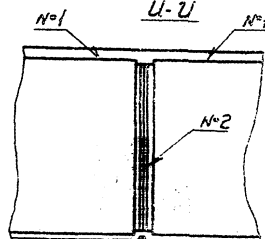
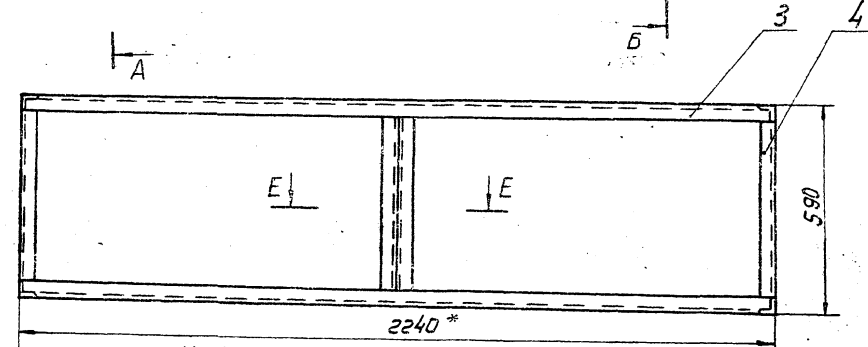
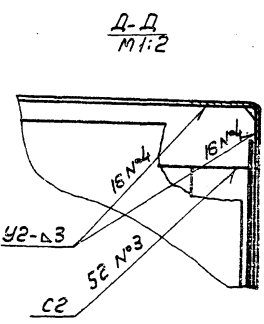
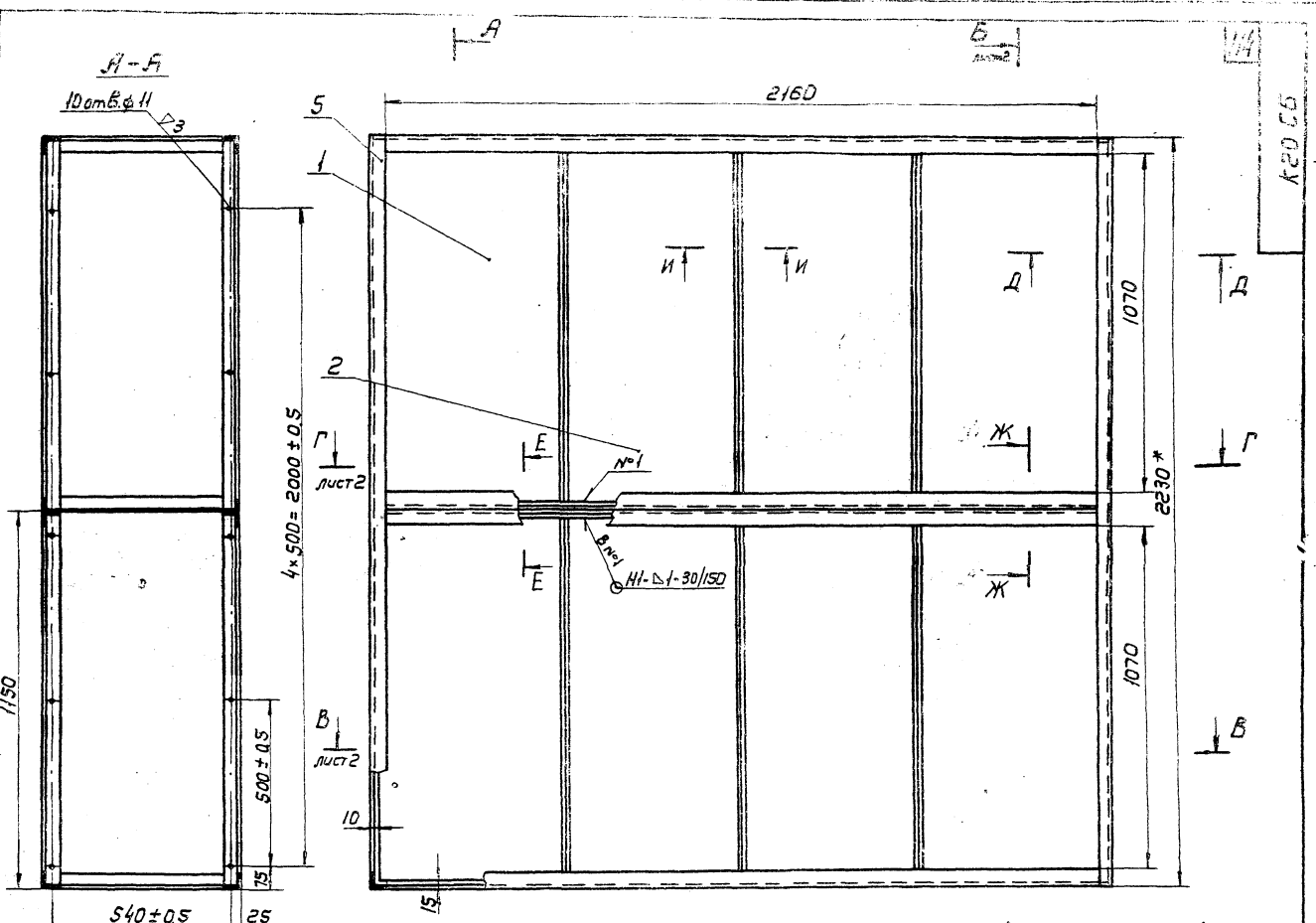


К 19 СБ				Лист	Масштаб	Листов
Короб				1	—	1:10
Сборочный чертеж				Лист 1	Листов 2	
				ММСС	СССР	
				Гос. проект. ин-т		
				НИИ Проект. ин-т		

Копировал: В5-

Формат: 12

Серия 1-69-18 Брусчат



1. На разрезах А-А и Б-Б листы, поз. 1 и 7; условно не показаны.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-69
3. Сварку: уголков короба между собой производить швами №3 и №4. Количество мест сварки указано на всю сварку.
4. Способ сварки по усмотрению технолога
- 5.* Размеры для справок

Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата

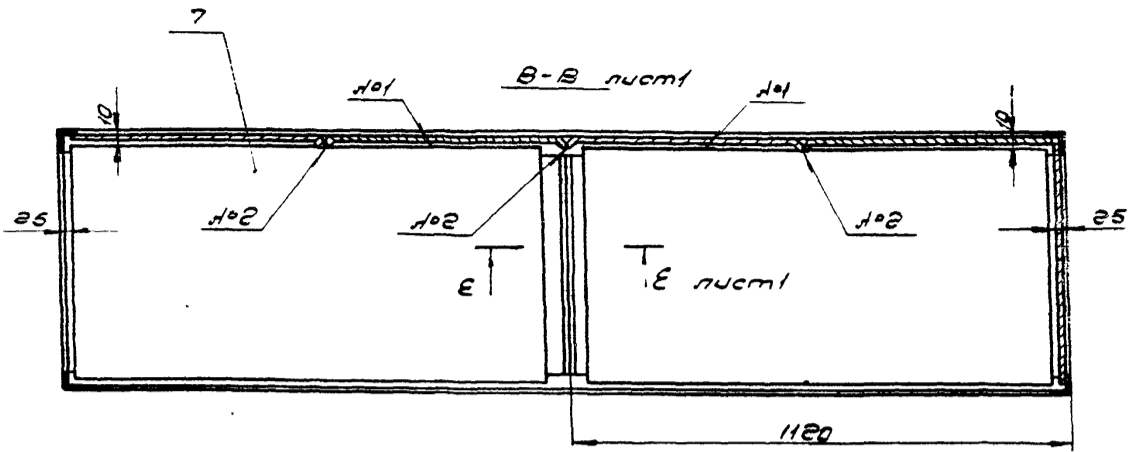
				К20 СБ	
Изм.	Лист	№	Дата	Лит.	Масса
Разработ.	Жерес	И.И.И.		И	119
Проб.	Женя	В.В.В.		Лист	Листов
Провер.	Ковал	С.С.С.			
Исполн.	Обер	М.М.М.		МНСС	СССР
И.Котр.	Велик	М.М.М.		Л.И.Пространств	
Утв.	Гобзо	М.М.М.			

Короб
Сборочный чертеж

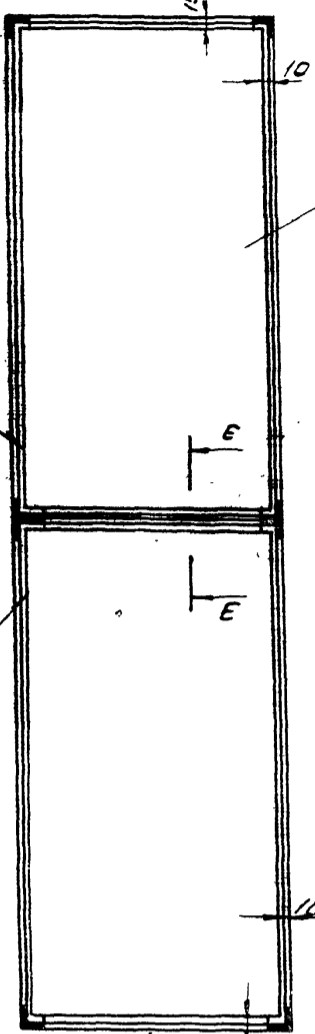
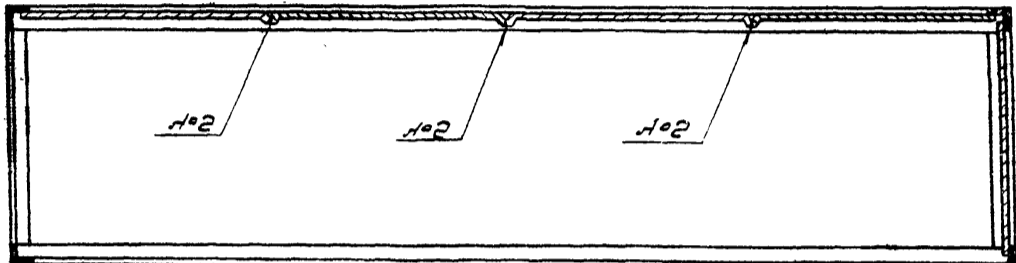
К20СБ

115

Б-Б лист



Г-Г лист



Серия 1-494-18 Выходы

Копировать в одном листе. Выходы в одном листе. Подпись в одном листе.

К20СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата	4	—	1:10
Резерв	Журако	Лавров				
Проб.	Денисова					
Т.М.М.А.	Казан					
И.М.М.Т.	Белый					
И.М.М.Т.	Зеленый					
Ч.М.Б.	Гобза					

Короб
Сборочный чертеж

Листов 1
Листов 2

ММСС СССР
Госпроектвентиляция
Ц.Проектвентиляция

Копирован: Вн
Формат: А2