

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

705-5-024.86

РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ
ДЛЯ АГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ
ПРОДУКТОВ ОБЪЕМОМ 2500м^3
СОБИРАЕМЫЙ МЕТОДОМ РУЛОНИРОВАНИЯ

АЛЬБОМ III

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ
МОНТАЖА РЕЗЕРВУАРА

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|-----------|--|
| | | | | | Привязан: | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

лист №

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

705-5-024.86

РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ
ДЛЯ АГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ
ПРОДУКТОВ ОБЪЕМОМ 2500 м³,
СОБИРАЕМЫЙ МЕТОДОМ РУЛОНИРОВАНИЯ

АЛЬБОМ III

СОСТАВ

Альбом I Конструкции металлические
Альбом II Технология монтажа и сварки резервуара
Альбом III приспособления для монтажа резервуара
Альбом IV сметы

РАЗРАБОТАНЫ
Ордена Трудового Красного Знамени
ЦНИИПРОЕКТ СТАЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИЯ
им. Мельникова - Альбомы I-IV
Гипронефтеспецмонтаж - Альбомы II-III

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ МИНИСТЕРСТВОМ ПО
ПРОИЗВОДСТВУ МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ

Письмо N-25-4280т 25.05.1986г

Главный инженер института *Гольденберг И.С.* Гольденберг И.С.
Главный инженер проекта *Мелешин Б.А.* Мелешин Б.А.

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|-------------|--|
| | | | | | | Гольденберг | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Содержание

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|---------------------|--|------|
| 1326.11.01.00018 | Стойка монтажная сварочной чертеж | 4,5 |
| 1326.11.01.00.00 | Стойка монтажная 2 листа | 5 |
| 1326.11.01.01.018 | Стойка безбалки сварочной чертеж | 6 |
| 1326.11.01.01.00 | Стойка безбалки | 6 |
| 1326.11.01.02.00018 | Стойка нижняя сварочной чертеж | 6 |
| 1326.11.01.02.00 | Ст.ж | 6 |
| 1326.11.01.03.00018 | Лестница сварочной чертеж | 7 |
| 1326.11.01.03.00 | Лестница | 7 |
| 1326.11.01.04.00 | Стойка нижняя | 7 |
| 1326.11.01.04.00018 | Подлок. сварочной чертеж | 8 |
| 1326.11.01.04.00 | Подлок. | 8 |
| 1326.11.01.04.01 | Швеллер | 8 |
| 1326.11.01.05.00018 | Стойка свободная сварочной чертеж | 9 |
| 1326.11.01.05.00 | Стойка свободная | 9 |
| 1326.11.01.06.00018 | Ограждение жесткое | 9 |
| 1326.11.02.00.00 | Стенд для укрупнительной сборки | 9 |
| 1326.11.02.00.00018 | Стенд для укрупнительной сборки сварочной чертеж | 9 |
| 1326.11.02.00.00 | Сварочной чертеж | 10 |
| 1326.11.02.00.01 | Штучка для обводного блока Q=101 | 11 |
| 1326.11.02.00.01018 | Штучка для обводного блока Q=101 сварочной чертеж | 11 |
| 1326.11.02.00.01 | накл.плата | 11 |
| 1326.11.02.00.02018 | Площадка на постамент. сварочной чертеж | 12 |
| 1326.11.02.00.02 | Площадка на постамент 2 листа | 13 |
| 1326.11.02.00.03018 | Матил. сварочной чертеж | 13 |
| 1326.11.02.00.03 | Матил. | 13 |
| 1326.11.02.00.04018 | Защитное устройство сварочной чертеж | 14 |
| 1326.11.02.00.04 | Защитное устройство | 14 |
| 1326.11.02.00.05018 | Стелла сварочной чертеж | 14 |
| 1326.11.02.00.05 | Од. сварочной чертеж | 14 |
| 1326.11.02.00.06018 | Кронштейн | 15 |
| 1326.11.02.00.07018 | Хомут. сварочной чертеж | 15 |
| 1326.11.02.00.07 | Хомут | 15 |
| 1326.11.02.00.08018 | Пластина | 15 |
| 1326.11.02.00.08 | Стеба | 15 |
| 1326.11.02.00.09018 | Защитное устройство | 16 |
| 1326.11.02.00.09 | Стелла | 16 |
| 1326.11.02.00.10018 | Одб | 16 |
| 1326.11.02.00.10 | Хомут | 16 |
| 1326.11.02.00.11018 | Корпус | 17 |
| 1326.11.02.00.11 | Струбцина для прижима обв. зочного узла | 17 |
| 1326.11.02.00.12018 | Струбцина для прижима обв. зочного узла сварочной чертеж | 17 |
| 1326.11.02.00.12 | Гайка | 18 |
| 1326.11.02.00.13018 | Винт | 18 |
| 1326.11.02.00.13 | Корпус. сварочной чертеж | 18 |
| 1326.11.02.00.14018 | Клин | 19 |
| 1326.11.02.00.14 | Узелок | 19 |
| 1326.11.02.00.15018 | Клин. сварочной чертеж | 19 |
| 1326.11.02.00.15 | Клин | 19 |
| 1326.11.02.00.16018 | Ралик поддерживающий | 20 |

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|---------------------|---|------|
| 1326.11.02.00.16 | Стеба | 20 |
| 1326.11.02.00.17018 | Ралик поддерживающий. сварочной чертеж | 20 |
| 1326.11.02.00.17 | Ралик | 20 |
| 1326.11.02.00.18018 | Лестница. сварочной чертеж | 21 |
| 1326.11.02.00.18 | Лестница | 21 |
| 1326.11.02.00.19018 | Стеба | 21 |
| 1326.11.02.00.20018 | Площадка. сварочной чертеж | 22 |
| 1326.11.02.00.20 | Площадка | 22 |
| 1326.11.02.00.21018 | Лестница. сварочной чертеж | 23 |
| 1326.11.02.00.21 | Лестница. 3 листа | 23 |
| 1326.11.02.00.22018 | Лестница. 3 листа | 24 |
| 1326.11.02.00.23018 | Защит. для подвеса рукояб. массы 45*65 г. кронш. | 25 |
| 1326.11.02.00.23 | Ушко. сварочной чертеж | 25 |
| 1326.11.02.00.24018 | Корпус. 2 листа | 26 |
| 1326.11.02.00.24 | Защит. для подвеса рукояб. массы 45*65 г. кронш. | 26 |
| 1326.11.02.00.25018 | Ушко | 26 |
| 1326.11.02.00.25 | Корпус. сварочной чертеж | 27 |
| 1326.11.02.00.26018 | Гайка | 28 |
| 1326.11.02.00.26 | Резьба | 28 |
| 1326.11.02.00.27018 | накл.плата | 28 |
| 1326.11.02.00.28018 | подпятник | 29 |
| 1326.11.02.00.28 | Квадр. заготовок | 29 |
| 1326.11.02.00.29018 | Винт | 29 |
| 1326.11.02.00.29 | Фламец | 30 |
| 1326.11.02.00.30018 | Резьба | 30 |
| 1326.11.02.00.30 | Пластина | 30 |
| 1326.11.02.00.31018 | Стелла | 31 |
| 1326.11.02.00.31 | Щетка | 31 |
| 1326.11.02.00.32018 | Шарнир для подвеса рукояб. массы 45*65 г. кронш. сварочной чертеж | 32 |
| 1326.11.02.00.32 | Опора. сварочной чертеж | 33 |
| 1326.11.02.00.33018 | Опора 2 листа | 34 |
| 1326.11.02.00.33 | Шарнир для подвеса рукояб. макс. вес 45*65 г. кронш. 2 листа | 34 |
| 1326.11.02.00.34018 | Резьба | 35 |
| 1326.11.02.00.34 | Палец | 35 |
| 1326.11.02.00.35018 | Палец. сварочной чертеж | 35 |
| 1326.11.02.00.36018 | Обозначение. сварочной чертеж | 36 |
| 1326.11.02.00.36 | Фиксатор | 36 |
| 1326.11.02.00.37018 | Сем.тор | 36 |
| 1326.11.02.00.37018 | Обозначение | 36 |
| 1326.11.02.00.38018 | Кронштейн | 37 |
| 1326.11.02.00.38018 | Кронштейн | 37 |
| 1326.11.02.00.39018 | Ушко | 37 |
| 1326.11.02.00.39018 | Резьба | 37 |
| 1326.11.02.00.40018 | Прикосновение для замка. сварочной чертеж | 38 |
| 1326.11.02.00.40 | Прикосновение для замка | 38 |

Альбом III

705-5-024.86

решения

проектные

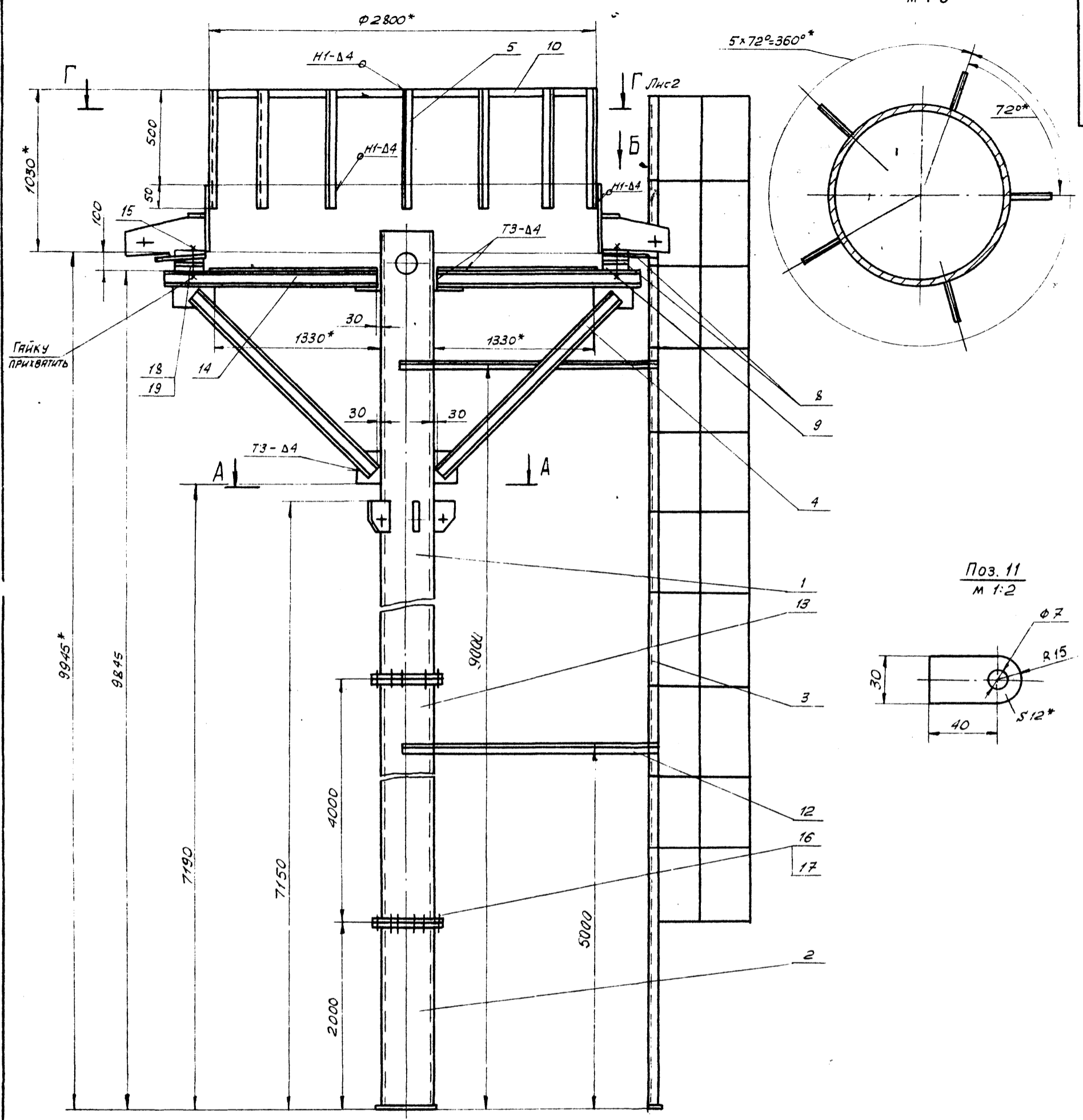
Туполье

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|------------------|-----------------------------------|------|
| | ния вертикального монтажного | |
| | стола стенка 4 листа | 39 |
| 186.07.02.00.05 | Балка, сварочный чертеж | 40 |
| 186.07.03.00.05 | Лестница, сварочный чертеж | 41 |
| 186.07.02.06 | Гайка | 41 |
| 186.07.02.07 | Стойка | 41 |
| 186.07.03.00 | Лестница, 3 листа | 42 |
| 186.07.02.02 | Лобикель | 42 |
| 186.07.02.01 | Кромштейн | 43 |
| 186.07.02.03 | Пластина | 43 |
| 186.07.04.05 | Основание | 43 |
| 186.07.04.06 | Основание бабочки | 43 |
| 186.07.01.03 | Швеллер | 44 |
| 186.07.01.02 | Швеллер | 44 |
| 186.07.01.05 | Швеллер | 44 |
| 186.07.01.04 | Швеллер | 44 |
| 186.07.02.00 | Балка 4 листа | 45 |
| 186.07.04.00.05 | Площадка, сварочный чертеж | 46 |
| 186.07.04.00 | Площадка, 2 листа | 46 |
| 186.07.01.00.05 | Кромштейн, сварочный чертеж | 47 |
| 186.07.01.01 | Гайка | 47 |
| 186.07.01.00 | Кромштейн | 47 |
| 186.07.00.02 | Вулт | 47 |
| 183.02.00.00.05 | Стойка для разбрызгивания руды | |
| | сварочный чертеж | 48 |
| 183.02.00.01 | Палец | 48 |
| 183.02.02.00 | Стойка для разбрызгивания руды | 48 |
| 183.02.02.00.05 | Крокус, сварочный чертеж | 48 |
| 183.02.02.02 | Щетка | 49 |
| 183.02.02.00 | Крокус | 49 |
| 183.02.01.01 | Втулка | 50 |
| 183.02.01.02 | Кальца | 50 |
| 183.02.01.00.05 | Втулка, сварочный чертеж | 50 |
| 183.02.01.00 | Втулка | 50 |
| 184.05.00.03 | Гайка | 51 |
| 184.05.01.01 | Угелок | 51 |
| 184.05.00.00.05 | Стяжное приспособление, сварочный | |
| | чертеж | 51 |
| 184.05.01.02 | Ребра | 51 |
| 184.05.01.00 | Кромштейн | 52 |
| 184.05.00.02 | Сушаро | 52 |
| 184.05.00.00 | Стяжное приспособление | 52 |
| 184.05.01.00.05 | Кромштейн, сварочный чертеж | 52 |
| 185.84.00.00.05 | Кромштейн, сварочный чертеж | 53 |
| 185.84.00.00 | Кромштейн | 53 |
| 187.07.00.00 | Керман | 53 |
| 187.02.00.00 | Поддон | 54 |
| 1881.04.00.00 | Кромштейн для расчетов | 54 |
| 1881.04.00.01 | Пластина | 54 |
| 1881.04.00.00.05 | Кромштейн для расчетов, | |
| | сварочный чертеж | 54 |
| 187.01.00.00.01 | Серега | 55 |
| 187.01.00.00.05 | Обвес, сварочный чертеж | 55 |

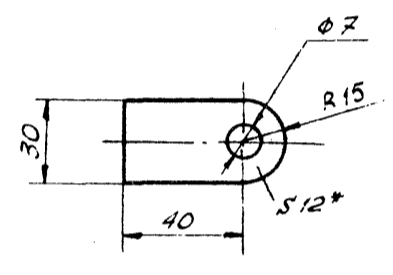
Продолжение таблицы

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|-----------------|---|------|
| 187.01.00.00.02 | Груз | 55 |
| 187.01.00.00.00 | Обвес | 55 |
| 189.20.00.00 | Лестница, 2 листа | 56 |
| 189.20.00.00.05 | Лестница, сварочный чертеж | 56 |
| 189.20.00.00 | Лестница, 4 листа | 57 |
| 186.04.00.00.05 | Приспособление для формования | |
| | заготовки, сварочный чертеж | 58 |
| 186.04.00.00 | Приспособление для формования | |
| | заготовки, 2 листа | 59 |
| 186.04.00.02 | Лобикель | 59 |
| 186.04.00.01 | Стойка | 59 |
| 186.04.01.00.05 | Раскос, сварочный чертеж | 60 |
| 186.04.00.10 | Косынка | 60 |
| 186.04.01.00 | Раскос | 60 |
| 186.04.01.01 | Уголник | 61 |
| 186.04.00.01 | Уголник | 61 |
| 186.04.00.01 | Пластина | 62 |
| 186.04.00.04 | Пластина | 62 |
| 186.04.00.08 | Стойка | 62 |
| 186.04.00.05 | Косынка | 62 |
| 187.05.00.00.05 | Стрел 4 ^х ветвевой q=5т с | |
| | ручной чертеж | 63 |
| 187.05.00.00 | Стрел 4 ^х ветвевой q=5т | 63 |
| 187.04.00.00.05 | Стрел 3 ^х ветвевой q=3т, сварочный | |
| | чертеж | 63 |
| 187.04.00.00 | Стрел 3 ^х ветвевой q=3т | 63 |
| 188.05.00.00.05 | Угол клиновидный, сварочный чертеж | 64 |
| 188.05.00.04 | Диффрагма | 65 |
| 188.05.00.01 | Обс | 65 |
| 188.05.00.00 | Угол клиновидный, 2 листа | 65 |
| 188.05.00.01 | Ручка | 66 |
| 188.05.00.08 | Угелок | 66 |
| 188.05.00.08 | Угелок | 66 |
| 188.05.00.10 | Угелок | 66 |
| 188.05.00.11 | Угелок | 67 |
| 188.05.00.13 | Угелок | 67 |
| 187.84.00.00.05 | Опора ролика, сварочный черт- | |
| | теж | 67 |
| 187.84.00.00.05 | Опора роликовая поворотная | 68 |
| 187.84.00.00.05 | Опора роликовая поворотная | |
| | сварочный чертеж | 68 |
| 187.84.01.00.05 | Основание ролика, сварочный | |
| | чертеж | 68 |
| 187.84.01.00 | Основание ролика | 69 |
| 187.84.02.00.05 | Ролик, сварочный чертеж | 69 |
| 187.84.02.00 | Ролик | 69 |
| 187.84.03.00 | Опора ролика | 69 |

Типовые проектные решения 705-5-024.86 Альбом III

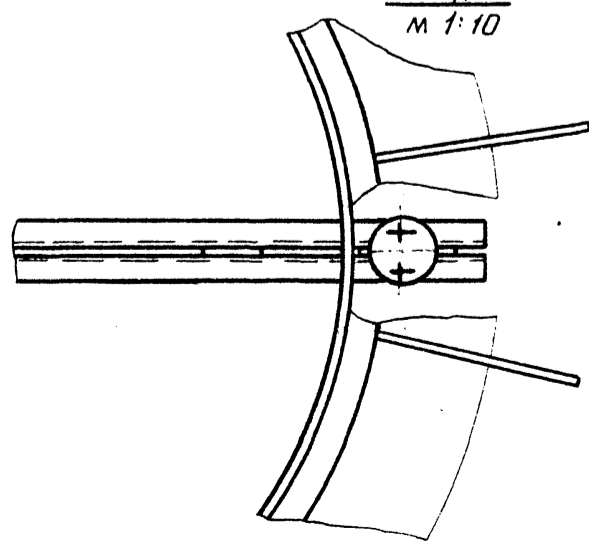


Поз. 11
м 1:2

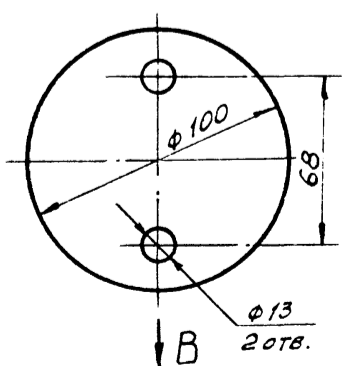


1. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h 16, ± $\frac{J116}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - $\sqrt{25}$.
4. Лестница поз. 3 должна быть надежно закреплена со стойкой с пом. дет. поз. 12, 6, 7.
5. Отверстия $\phi 13$ в центральном кольце должны быть согласованы с отв. $\phi 13$ в подкосах поз. 4.
- 6.* Размеры для справок.
7. Масса стойки дна без учета массы центрального кольца

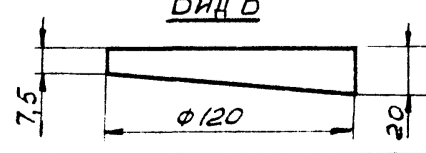
Вид Б
м 1:10



Поз. 8
м 1:2



Вид В



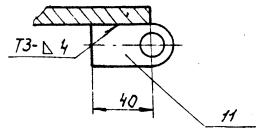
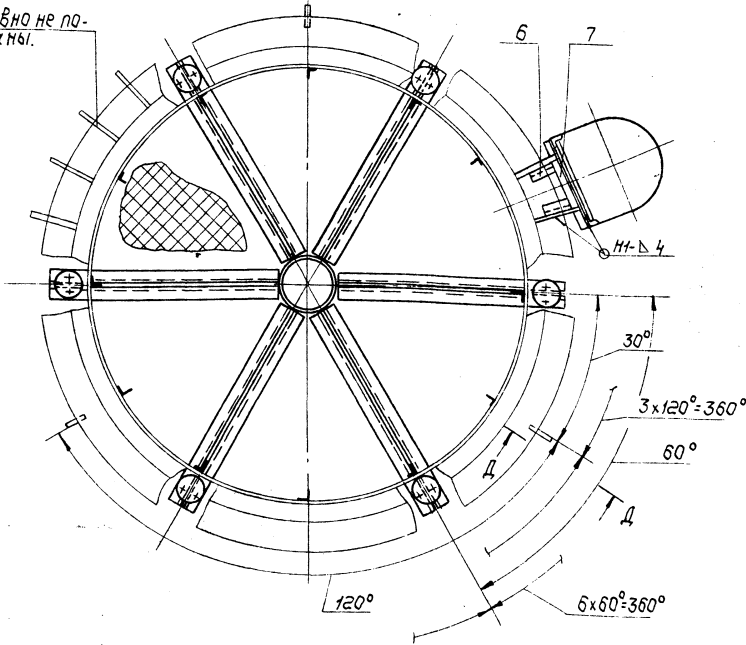
1326. П1.00.00.05

| Изм. | Лист | Исполн. | Провер. | Дата | Лист | Масштаб | Масштаб |
|-----------------|------|---------|---------|------|---------------------------------|---------|---------|
| | | | | | | | |
| РАЗРАБ. ЧИСЛОВА | | | | | СТОЙКА МОНТАЖНАЯ | | |
| ПРОВ. ГИП | | | | | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| Н.КОНТР. ПРЮОВА | | | | | ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2 | | |
| УТВ. КУЗНЕЦОВ | | | | | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ МОНТАЖ г. МОСКВА | | |

Г-Г лист 1

Д-Д повернуто
мм 2

Условно не показаны.



| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|-----------------|-----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 1326.П1.00.00СБ | Лист 2 |
|------|------|----------|-------|------|-----------------|-----------|

Учеб. № 10001 Подп. и дата 13.11.86 № 10001 Подп. и дата 13.11.86

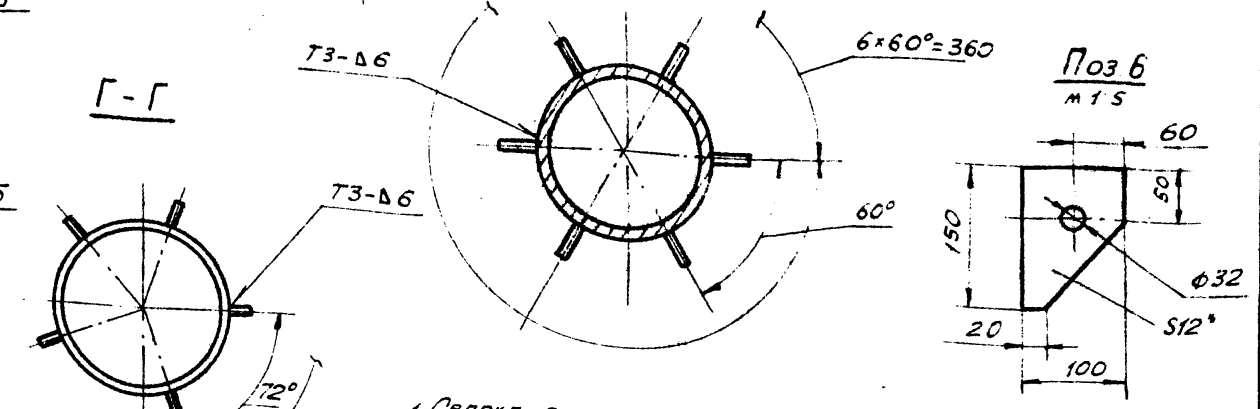
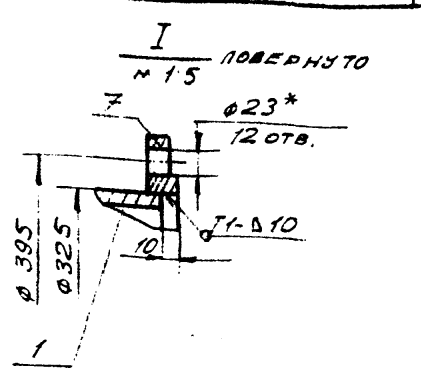
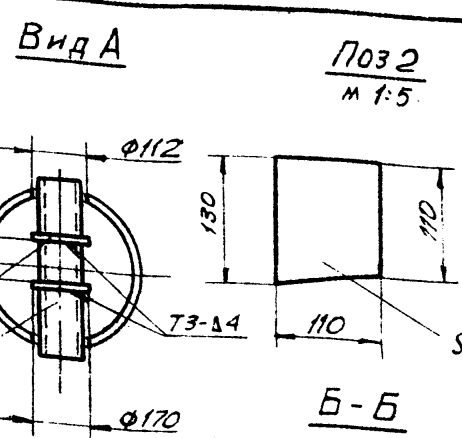
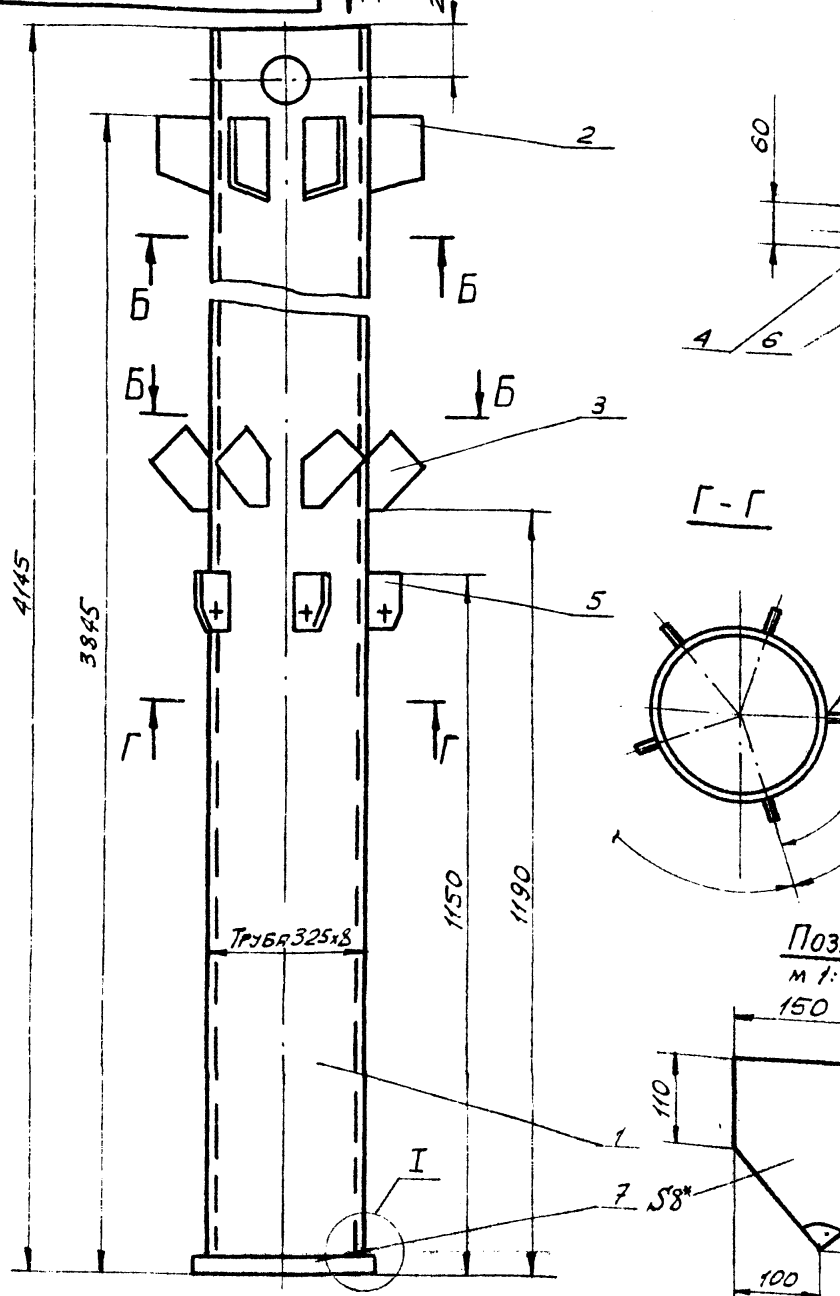
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------|------|---------------|-------|------|--|---|------|------------|
| 64 | 10 | 1326.П1.00.06 | | | Полоса ограждения | Полоса 4x4 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 8000 | 1 | 10 кг |
| 64 | 11 | 1326.П1.00.07 | | | Кранштейн | Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 55 x 30 | 3 | 0,1 кг |
| 64 | 12 | 1326.П1.00.08 | | | Уголок | Уголок Б-45x45x5 ГОСТ 850972 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 1900 | 4 | 6,4 кг |
| Материалы | | | | | | | | |
| | 14 | | | | Лист проречно-вытяжной ПБС081 ГОСТ 8706-78 | | | 24 кг |
| Стандартные изделия | | | | | | | | |
| | 15 | | | | Болты ГОСТ 7798-70 | М10x130.58.013 | 24 | |
| | 16 | | | | Гайки ГОСТ 5915-70 | М20.4.013 | 48 | |
| | 17 | | | | Шайба 10.01.ГОСТ 10906-78 | | 12 | |
| | 18 | | | | | | | |
| | 19 | | | | | | | |
| 1326.П1.00.00 | | | | | | | | |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание | |
|--------------------------|------|---------------|-------|------|---|--|------------------------------------|------------|--------|
| Документация | | | | | | | | | |
| А2 | | 1326.П1.00.00 | | | Сборочный чертёж | | | | |
| Сборочные единицы | | | | | | | | | |
| А4 | 1 | 1326.П1.01.00 | | | Стойка верхняя | | 1 | | |
| А4 | 2 | 1326.П1.02.00 | | | Стойка нижняя | | 1 | | |
| А4 | 3 | 1326.П1.03.00 | | | Лестница | | 1 | | |
| А4 | 4 | 1326.П1.04.00 | | | Подкос | | 6 | | |
| А4 | 13 | 1326.П1.05.00 | | | Стойка средняя | | 1 | | |
| детали | | | | | | | | | |
| Б4 | 5 | 1326.П1.00.01 | | | Ограждение | Уголок Б-32x32x4 ГОСТ 850972 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 530 | 12 | 1 кг | |
| Уголок | | | | | | | | | |
| | | | | | Уголок Б-45x45x5 ГОСТ 850972 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | | |
| Б4 | 6 | 1326.П1.00.02 | | | L = 250 | | 2 | 0,85 кг | |
| Б4 | 7 | 1326.П1.00.03 | | | L = 600 | | 1 | 2 кг | |
| Б4 | 8 | 1326.П1.00.04 | | | Шайба косая | Круг В-100 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 S = 20 | 12 | 1 кг | |
| Б4 | 9 | 1326.П1.00.05 | | | Шайба прямая | Круг В-120 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 S = 20 | 24 | 1,99 кг | |
| 1326.П1.00.00 | | | | | | | | | |
| | | | | | Стойка монтажная | | | | |
| | | | | | | | Лист | Лист | Листов |
| | | | | | | | 1 | 1 | 2 |
| | | | | | | | Гипропроектспецмонтаж г. Москва | | |

Учеб. № 10001 Подп. и дата 13.11.86 № 10001 Подп. и дата 13.11.86

Техническое решение 705-5-024.86
Альбом III

1326.П1.01.00.СБ

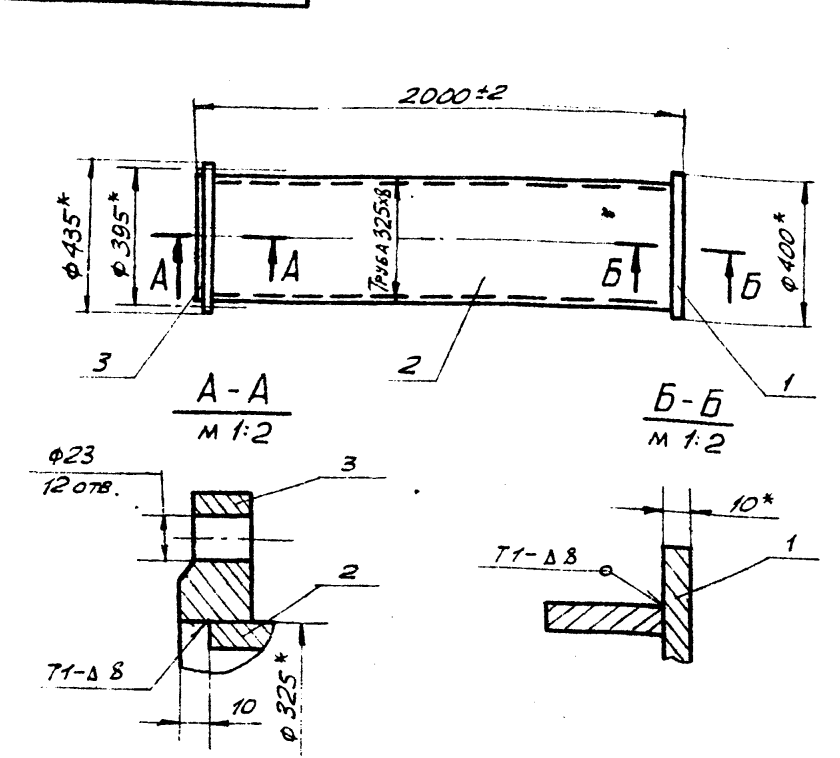


1. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h 16, ± 7/16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 50.
4. * Размеры для справок.

1326 П1.01.00 СБ

| | | | | | | | | |
|----------|------------------|----------------|--------------|--------------|------------------------------------|--------|---------------------------------------|---------|
| ИЗМ | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Стойка верхняя Сборочный чертёж | Лист | Масса | Масштаб |
| Р.СВЯТ | Число | (Ш.И.И.С.С.) | (И.И.И.И.И.) | (И.И.И.И.И.) | | 287 | 1:10 | |
| Т.КОНТР. | Г.И.П. | М.Е.Л.Е.Ш.И.Н. | И.И.И. | 12.85 | Лист | Листов | Гипроцветспец- монтаж г. Москва | |
| И.КОНТР. | П.И.Н.О.В.Я. | И.И.И. | 12.85 | | | | | |
| У.В. | К.У.З.Н.Е.Ц.О.В. | И.И.И. | 12.85 | | | | | |

1326.П1.02.00.СБ



1. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h 16, ± 7/16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 50.
4. * Размеры для справок.

1326.П1.02.00.СБ

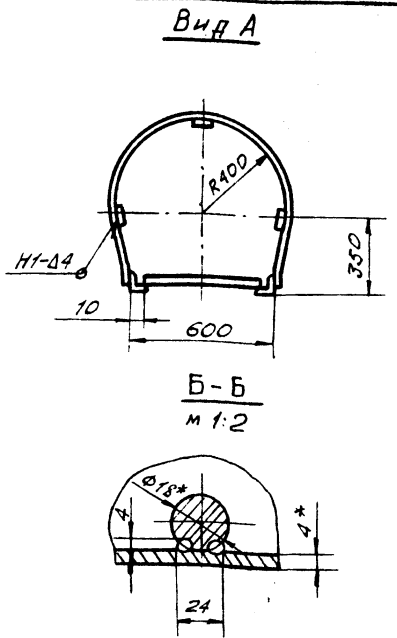
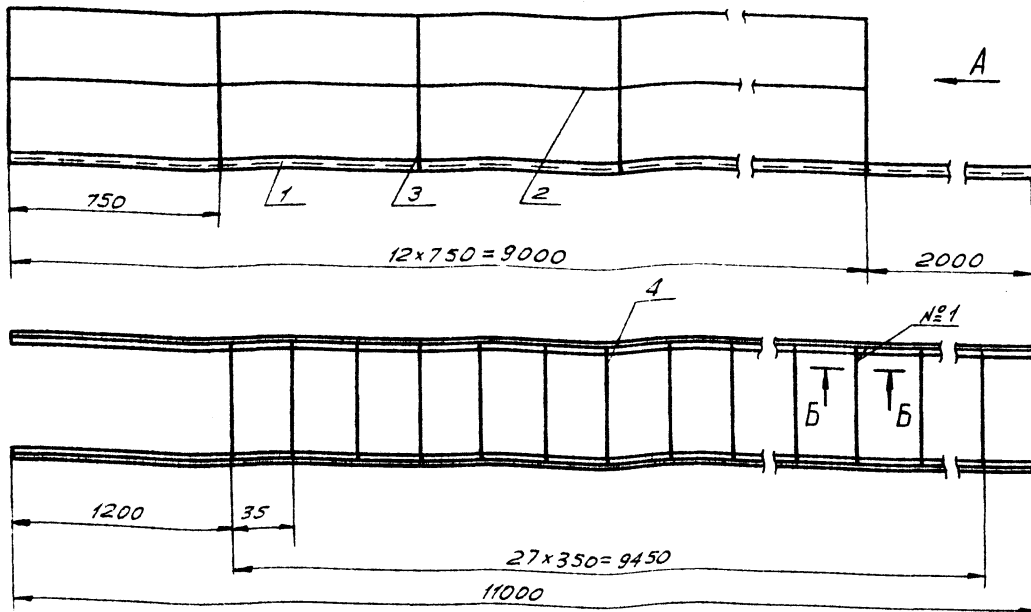
| | | | | | | | | |
|----------|------------------|----------------|--------------|--------------|-----------------------------------|--------|---------------------------------------|---------|
| ИЗМ | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Стойка нижняя Сборочный чертёж | Лист | Масса | Масштаб |
| Р.СВЯТ | Число | (Ш.И.И.С.С.) | (И.И.И.И.И.) | (И.И.И.И.И.) | | 151 | 1:10 | |
| Т.КОНТР. | Г.И.П. | М.Е.Л.Е.Ш.И.Н. | И.И.И. | 12.85 | Лист | Листов | Гипроцветспец- монтаж г. Москва | |
| И.КОНТР. | П.И.Н.О.В.Я. | И.И.И. | 12.85 | | | | | |
| У.В. | К.У.З.Н.Е.Ц.О.В. | И.И.И. | 12.85 | | | | | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ГОС | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМ.Ч. |
|--------|------|-----|------------------|--------------------------|------|---------|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| | | | 1326.П1.01.00.СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| Б4 | 1 | | 1326.П1.01.01 | СТОЙКА | | |
| | | | | ТРУБА 325x8 ГОСТ 8732-78 | | |
| | | | | ТРУБА В-10 ГОСТ 8731-74 | | |
| | | | | L = 4135 | 1 | 257 кг |
| | | | | Лист | | |
| | | | | Б-8 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| Б4 | 2 | | 1326.П1.01.02 | 130x110 | 6 | 0,8 кг |
| Б4 | 3 | | 1326.П1.01.03 | 150x200 | 6 | 0,9 кг |
| Б4 | 4 | | 1326.П1.01.04 | D=170; d=110 | 2 | 0,3 кг |
| Б4 | 5 | | 1326.П1.01.05 | Лист | | |
| | | | | Б-12 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | 150x100 | 5 | 0,7 кг |
| Б4 | 6 | | 1326.П1.01.06 | ТРУБА | | |
| | | | | ТРУБА 108x6 ГОСТ 8732-78 | | |
| | | | | В-10 ГОСТ 8731-74 | | |
| | | | | L = 350 | 1 | 5 кг |
| | | | | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | |
| | | | | ФЛАНЦА 300x2,5 | | |
| | | | | ГОСТ 12820-80 | 1 | 9,7 кг |

1326.П1.01.00

| | | | | | | | | |
|----------|------------------|----------------|--------------|--------------|----------------|--------|---------------------------------------|------|
| ИЗМ | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Стойка верхняя | Лист | Лист | Лист |
| Р.СВЯТ | Число | (Ш.И.И.С.С.) | (И.И.И.И.И.) | (И.И.И.И.И.) | | Лист | Лист | Лист |
| Т.КОНТР. | Г.И.П. | М.Е.Л.Е.Ш.И.Н. | И.И.И. | 12.85 | Лист | Листов | Гипроцветспец- монтаж г. Москва | |
| И.КОНТР. | П.И.Н.О.В.Я. | И.И.И. | 12.85 | | | | | |
| У.В. | К.У.З.Н.Е.Ц.О.В. | И.И.И. | 12.85 | | | | | |

1326 П. 03 00 СБ



1. Шов №1 - сварка ручная электродуговая. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9467-75
2. Н16, н16, ± 0,16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64-50.
4. * Размер для справок.

| | | | | | | | | |
|--------------------|----------|----------|-------|------|---|------|-------|--------|
| 1326. П. 03. 00 СБ | | | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лестница Сборочный чертёж | Лист | Масса | Листов |
| Разраб. | Числова | Шиль | 12.85 | | | 110 | 1:20 | |
| Пров. | | | | | Лист Листов 1 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. Москва | | | |
| Г. контр. | | | | | | | | |
| Г.И.П. | Мелешин | 12.85 | 12.85 | | | | | |
| Н.контр. | Панова | 12.85 | 12.85 | | | | | |
| Утв. | Кузнецов | 12.85 | | | | | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. | |
|--------|------|------|--------------------|--------------------------|--------|---------|--------|
| | | | | <u>Документация</u> | | | |
| | | А3 | 1326. П. 03. 00 СБ | Сборочный чертёж | | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | |
| | | Б4 | 1 | 1326. П. 03. 01 | Уголок | | |
| | | | | Уголок Б-8 ГОСТ 19903-74 | | | |
| | | | | Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | |
| | | | | L=11000 | 2 | 22 кг | |
| | | | | Ограничение | | | |
| | | | | Ах40 ГОСТ 103-76 | | | |
| | | | | Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | |
| | | Б4 | 2 | 1326. П. 03. 02 | L=9000 | 3 | 6 кг |
| | | Б4 | 3 | 1326. П. 03. 03 | L=1920 | 13 | 1,2 кг |
| | | | | Ступень | | | |
| | | | | Крыл Б-18 ГОСТ 2590-71 | | | |
| | | | | Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | |
| | | | | L=580 | 28 | 1,1 кг | |

| | | | | | | | | |
|----------------|----------|----------|-------|------|---|------|------|--------|
| 1326 П. 03. 00 | | | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лестница | Лист | Лист | Листов |
| Разраб. | Числова | Шиль | 12.85 | | | 1 | | |
| Пров. | | | | | Лист Листов 1 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. Москва | | | |
| Г.И.П. | Мелешин | 12.85 | 12.85 | | | | | |
| Н.контр. | Панова | 12.85 | 12.85 | | | | | |
| Утв. | Кузнецов | 12.85 | | | | | | |

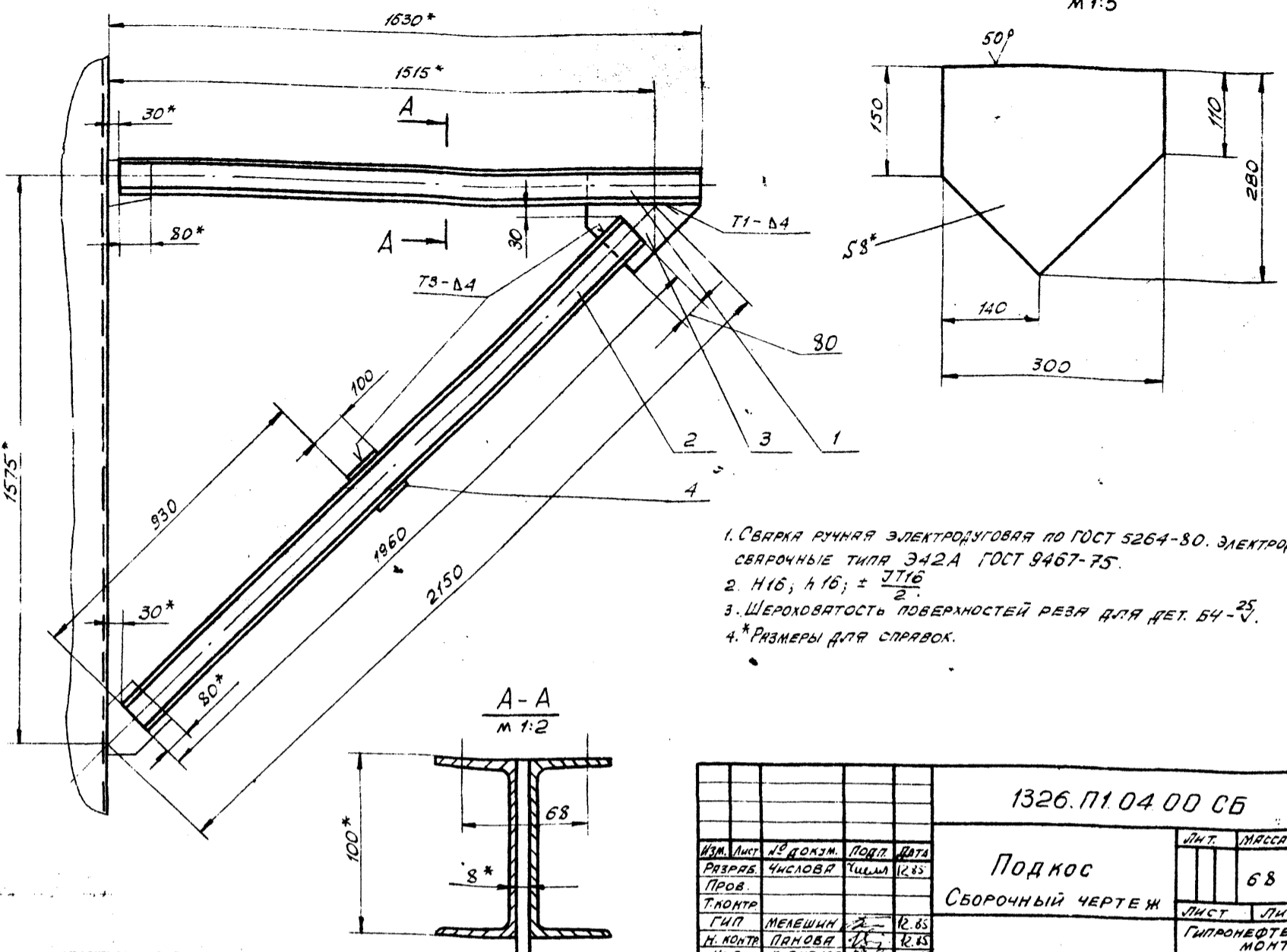
| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|--------------------|--------------------------|----------------|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | А4 | 1326. П. 02. 00 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| | | Б4 | 1 | 1326. П. 02. 01 | Опора | |
| | | | | Б-8 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | D=400 | 1 | 8 кг |
| | | Б4 | 2 | 1326. П. 02. 02 | Труба | |
| | | | | 325x8 ГОСТ 8732-78 | | |
| | | | | Труба 810 ГОСТ 8734-74 | | |
| | | | | L=1980 | 1 | 124 кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | 3 | | Фланец 300x2,5 | |
| | | | | ГОСТ 12820-80 | 1 | 9 кг |

| | | | | | | | | |
|-----------------|----------|----------|-------|------|---|------|------|--------|
| 1326. П. 02. 00 | | | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Стойка нижняя | Лист | Лист | Листов |
| Разраб. | Числова | Шиль | 12.85 | | | 1 | | |
| Пров. | | | | | Лист Листов 1 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. Москва | | | |
| Г.И.П. | Мелешин | 12.85 | 12.85 | | | | | |
| Н.контр. | Панова | 12.85 | 12.85 | | | | | |
| Утв. | Кузнецов | 12.85 | | | | | | |

Типовые проектные решения 705-5-08486
Альбом III

1326.П1.04.00СБ

Поз 3
м 1:5

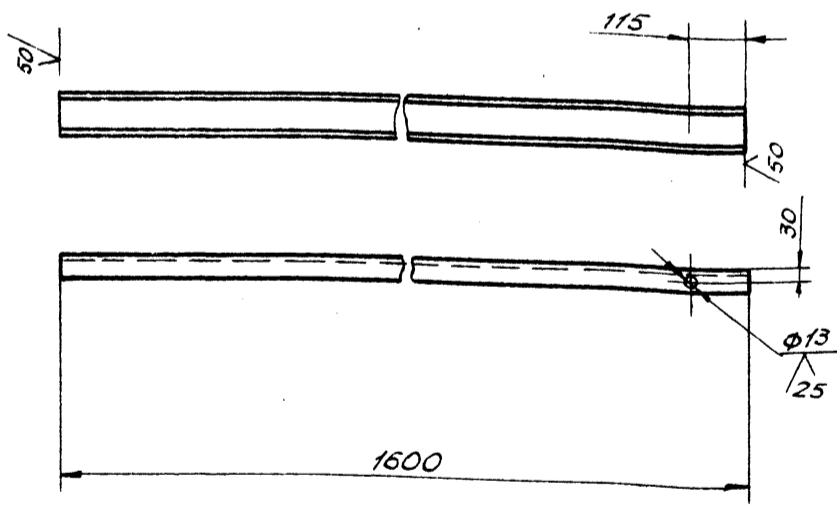


1. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $H_{16}, h_{16} \pm \frac{J_{116}}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-25.
4. * Размеры для справок.

Имя и должность, Подпись, Дата, Имя и номер документа, Подпись, Дата

| | | | | | | |
|------------------|--|--|--|------------------------------------|--------|--------|
| 1326.П1.04.00 СБ | | | | Лист | Масса | Масшт. |
| Подкос | | | | 68 | 1:10 | |
| Сборочный чертеж | | | | Лист | Листов | |
| | | | | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва | | |

1326.П1.04.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H_{16}, h_{16} \pm \frac{J_{116}}{2}$

Имя и должность, Подпись, Дата, Имя и номер документа, Подпись, Дата

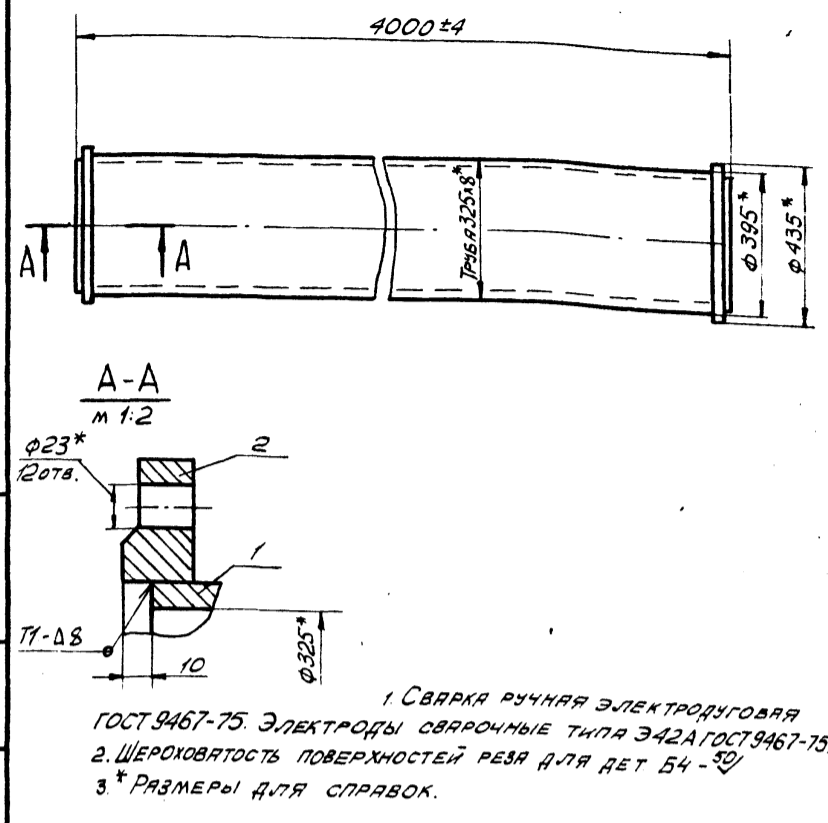
| | | | | | | |
|---------------|--|--|--|------------------------------------|--------|--------|
| 1326.П1.04.01 | | | | Лист | Масса | Масшт. |
| Швеллер | | | | 13,7 | - | |
| | | | | Лист | Листов | |
| | | | | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва | | |

| Формат | Зона | Табл. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|-------|---------------|--|------|---------|
| A3 | | | 1326.П1.04.00 | Документация Сборочный чертеж | | |
| A4 | 1 | | 1326.П1.04.01 | Швеллер | 2 | |
| B4 | 2 | | 1326.П1.04.02 | Швеллер | | |
| | | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 С-3 ГОСТ 535-79 L = 1960 | 2 | 16,7 кг |
| | | | | Косынка Б-8 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| B4 | 3 | | 1326.П1.04.03 | 300x280 | 1 | 6,6 кг |
| B4 | 4 | | 1326.П1.04.04 | 100x110 | 1 | 0,6 кг |

Имя и должность, Подпись, Дата, Имя и номер документа, Подпись, Дата

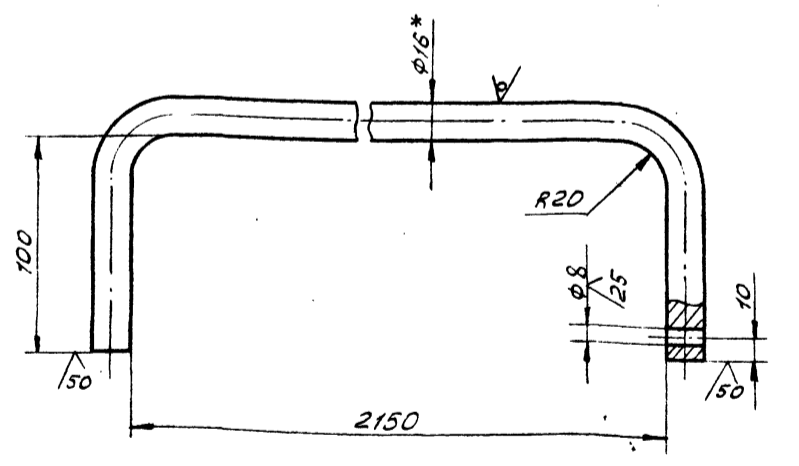
| | | | | | | |
|---------------|--|--|--|------------------------------------|------|--------|
| 1326.П1.04.00 | | | | Лист | Лист | Листов |
| Подкос | | | | 1 | 1 | 1 |
| | | | | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва | | |

| ФОРМАТ ЗОНА | ГОС | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|-----------------------|----------|------------------|---|------|---------|
| | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| A4 | | 1326.П1.05.00 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | ДЕТАЛИ | | |
| Б4 | 1 | 1326.П1.05.01 | ТРУБА 325x8 ГОСТ 8732-78 ТРУБА В10 ГОСТ 8731-74 L=3980 | 1 | 248 кг |
| | | | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ФЛАНЕЦ 300x2,5 ГОСТ 12820-80 | 2 | 9 кг |
| 1326.П1.05.00 | | | | | |
| ИМЯ | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | |
| РАЗРАБ. | ЧИСЛОВА | ШМЛ | 12.85 | | |
| ПРОВ. | | | | | |
| ГИП | МЕЛЕШИН | Ш | 12.85 | | |
| Н.КОНТР. | ПАНОВА | Ш | 12.85 | | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | Ш | 12.85 | | |
| 1326.П1.05.00 | | | ЛИСТ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Стойка средняя | | | 1 | | |
| Гипронефтеспец-МОНТАЖ | | | г. МОСКВА | | |



| ИМЯ | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИСТ | МАССА | МАСШТ. |
|-----------------------|----------|----------|-------|------|-----------|--------|--------|
| РАЗРАБ. | ЧИСЛОВА | ШМЛ | 12.85 | | | | |
| ПРОВ. | | | | | | | |
| ГИП | МЕЛЕШИН | Ш | 12.85 | | | | |
| Н.КОНТР. | ПАНОВА | Ш | 12.85 | | | | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | Ш | 12.85 | | | | |
| 1326.П1.05.00 СБ | | | | | ЛИСТ | МАССА | МАСШТ. |
| Стойка средняя | | | | | | 270 | 1:10 |
| СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1 |
| Гипронефтеспец-МОНТАЖ | | | | | г. МОСКВА | | |

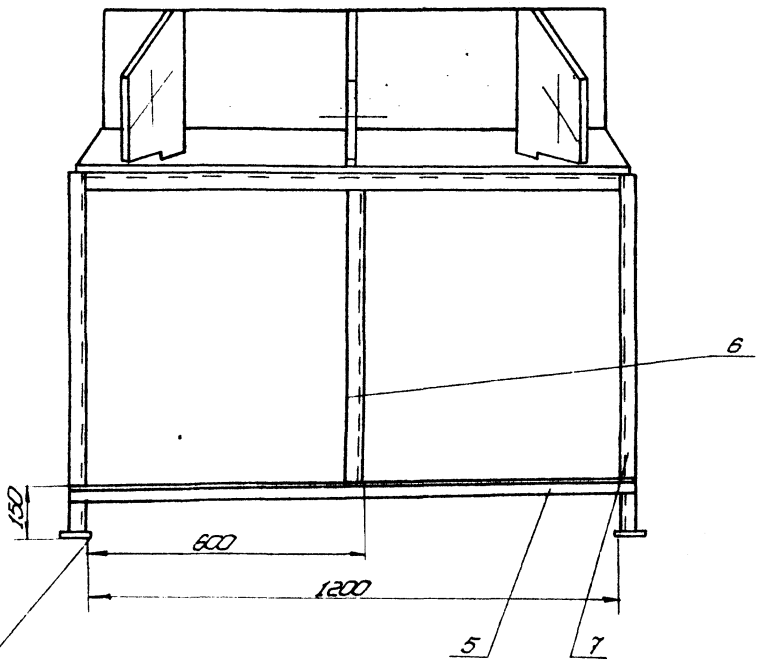
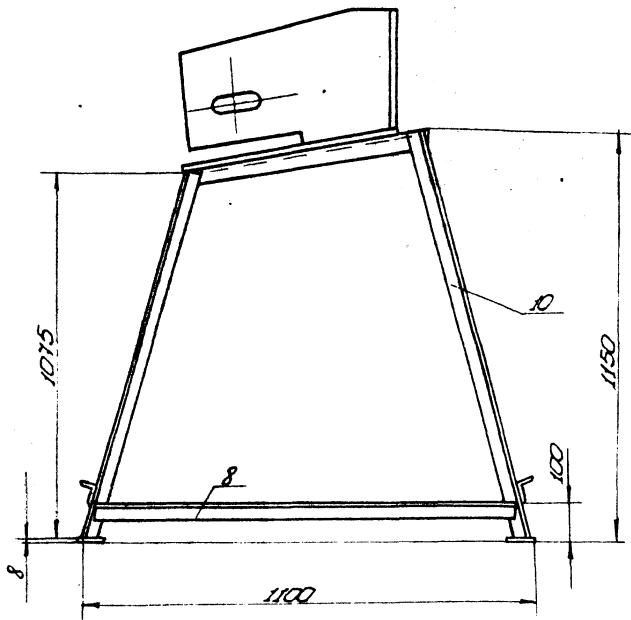
| ФОРМАТ ЗОНА | ГОС | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|------------------|----------|------------------|---|------|---------|
| | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| A2 | | 1326.П2.00.00 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | ДЕТАЛИ | | |
| | | | КОСЫНКА Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| Б4 | 1 | 1326.П2.00.01 | 330x550 | 3 | 11 кг |
| Б4 | 2 | 1326.П2.00.02 | 1400x350 | 1 | 32 кг |
| | | | УГОЛОК Уголок Б63x63x5 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| Б4 | 3 | 1326.П2.00.03 | L=1200 | 2 | 4,3 кг |
| Б4 | 4 | 1326.П2.00.04 | L=600 | 2 | 2,15 кг |
| Б4 | 5 | 1326.П2.00.05 | L=1190 | 2 | 4,3 кг |
| Б4 | 6 | 1326.П2.00.06 | L=1080 | 2 | 2,9 кг |
| Б4 | 7 | 1326.П2.00.07 | L=1100 | 2 | 3,4 кг |
| Б4 | 8 | 1326.П2.00.08 | L=1100 | 2 | 2,2 кг |
| Б4 | 9 | 1326.П2.00.09 | L=590 | 1 | 2,2 кг |
| Б4 | 10 | 1326.П2.00.10 | L=1180 | 2 | 3,7 кг |
| | | | Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| Б4 | 11 | 1326.П2.00.11 | 1230x300 | 1 | 27 кг |
| Б4 | 12 | 1326.П2.00.12 | 80x80 | 4 | 0,4 кг |
| 1326.П2.00.00 | | | | | |
| ИМЯ | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | |
| РАЗРАБ. | ЧИСЛОВА | ШМЛ | 12.85 | | |
| ПРОВ. | | | | | |
| ГИП | МЕЛЕШИН | Ш | 12.85 | | |
| Н.КОНТР. | ПАНОВА | Ш | 12.85 | | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | Ш | 12.85 | | |
| 1326.П2.00.00 | | | ЛИСТ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Стенд для круп- | | | 7 | | |
| нительной сборки | | | Гипронефтеспец-МОНТАЖ | | |
| г. МОСКВА | | | | | |



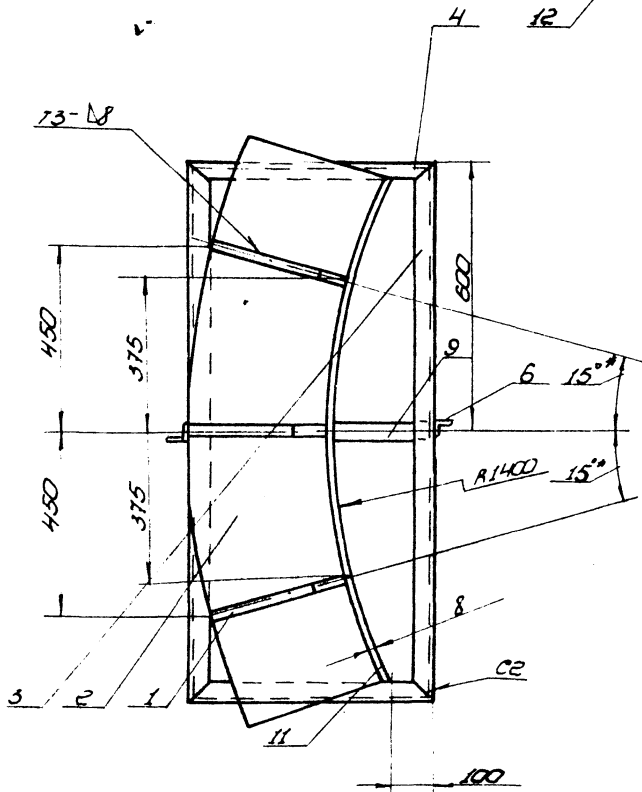
| ИМЯ | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИСТ | МАССА | МАСШТ. |
|---|----------|----------|-------|------|-----------|--------|--------|
| РАЗРАБ. | ЧИСЛОВА | ШМЛ | 12.85 | | | | |
| ПРОВ. | | | | | | | |
| ГИП | МЕЛЕШИН | Ш | 12.85 | | | | |
| Н.КОНТР. | ПАНОВА | Ш | 12.85 | | | | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | Ш | 12.85 | | | | |
| ПВ 52.64.00.00 | | | | | ЛИСТ | МАССА | МАСШТ. |
| Ограждение жесткое | | | | | | 3,8 | 1:5 |
| Круг В16 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1 |
| Гипронефтеспец-МОНТАЖ | | | | | г. МОСКВА | | |

Альбом III

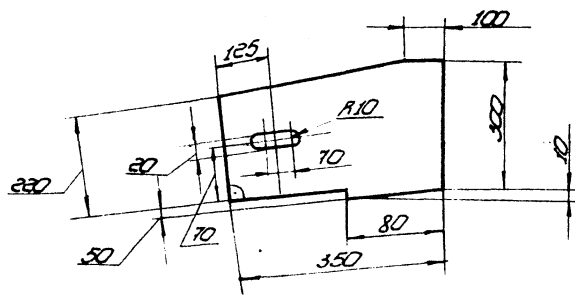
Типовые проектные решения 705-5-024.86



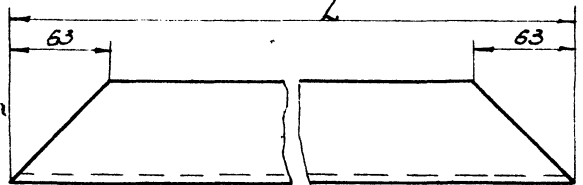
Пос. 1



Пос. 2
М1:20

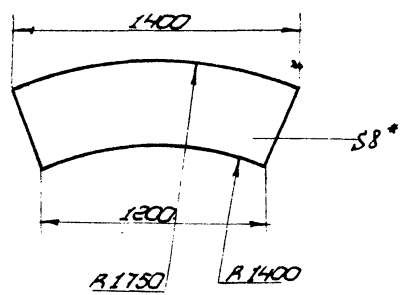


Пос. 3,4
М1:2



| Обозначение | L, мм | Масса, кг |
|---------------|-------|-----------|
| 1326.ПЭ.00.03 | 1200 | 4,3 |
| " 01 | 600 | 2,15 |

1. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Неуказанные швы сварных соединений выполнять по контуру прилегания деталей Δ5. Электроды сборочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H16, h16, ± 0,16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 2,5.
4. * Размеры для справок.



Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Утвердил: [Signature]

| 1326.ПЭ.00.00.06 | | | | Лист | Масштаб |
|------------------|----------|-------|-------|---------------------|---------|
| Исполнитель | № докум. | Подп. | Дата | 170 | 1:10 |
| Разработчик | Число | Имя | Р.85 | | |
| Прооб. | | | | Лист | Листов |
| Т. контр. | | | | Гипроинформтехцентр | |
| Г.П. Мельников | | | 12.85 | монтаж | |
| Н.К. Панина | | | 12.85 | г. Москва | |
| Ч.П. Куликов | | | 12.85 | директор | |

Технические решения 705-5-024.86
Альбом III

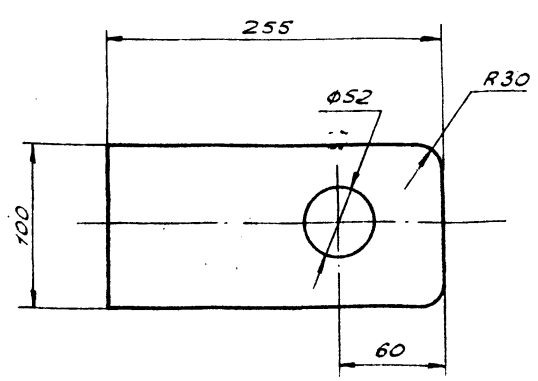
| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|-----------------|--|------|---------|
| | | | 1326.ПЗ.00.00СБ | Документация Сборочный чертёж | | |
| | | | | Детали | | |
| | | 1 | 1326.ПЗ.00.01 | Накладка Лист | 2 | |
| | | | | Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| Б4 | | 2 | 1326.ПЗ.00.02 | S14; 120x110 | 2 | 1,5 кг |
| Б4 | | 3 | 1326.ПЗ.00.03 | S20; 280x240 | 1 | 10,5 кг |
| Б4 | | 4 | 1326.ПЗ.00.04 | S10; 120x120 | 4 | 1,12 кг |
| Б4 | | 5 | 1326.ПЗ.00.05 | D=180; d=165 | 1 | 2 кг |
| Б4 | | 6 | 1326.ПЗ.00.06 | Труба | | |
| | | | | Труба 159x10 ГОСТ 8732-78 в 10 ГОСТ 8731-74 | | |
| | | | | L=320 | 1 | 11 кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | Ось 22-50x90 ГОСТ 19650-80 | 1 | |
| | | | | Шпатель 75x60 ГОСТ 397-79 | 1 | |

1326.ПЗ.00.00

Штуцер для отводного блока Q=10т
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---------|-----------|----------|-------|------|
| Разраб. | Числова | Шшш | 12.85 | |
| Пров. | Ларионов | Шшш | 12.85 | |
| Гип. | Мелешихин | Шшш | 12.85 | |
| Монт. | Лянов | Шшш | 12.85 | |
| УТВ. | Кузнецов | Шшш | 12.85 | |

1326.ПЗ.00.01



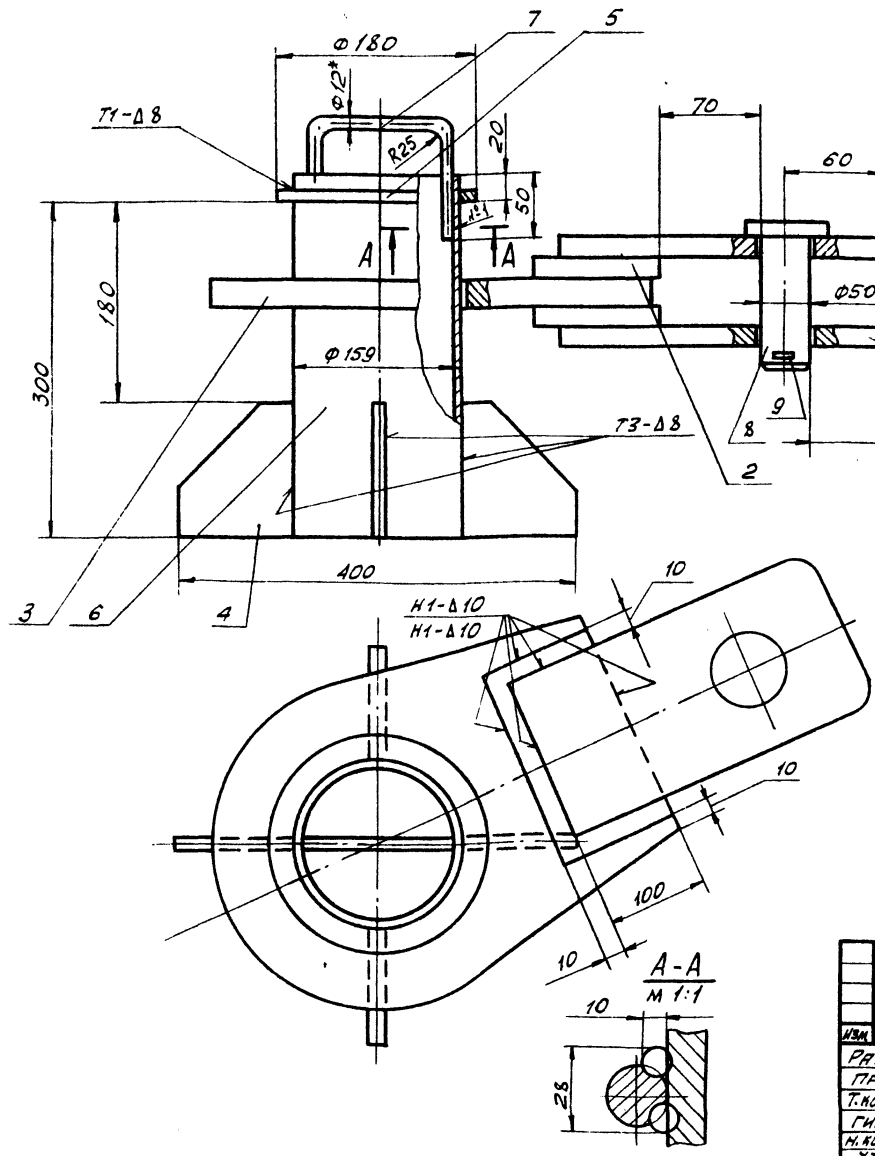
Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16, h16, ± IT16/2

1326.ПЗ.00.01

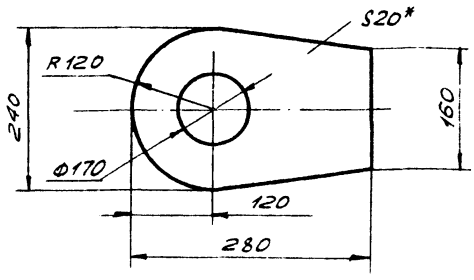
Накладка

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---------|-----------|----------|-------|------|
| Разраб. | Числова | Шшш | 12.85 | |
| Пров. | Ларионов | Шшш | 12.85 | |
| Гип. | Мелешихин | Шшш | 12.85 | |
| Монт. | Лянов | Шшш | 12.85 | |
| УТВ. | Кузнецов | Шшш | 12.85 | |

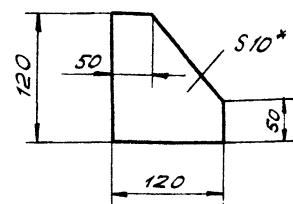
1326.ПЗ.00.00СБ



Поз.3
м 1:10



Поз.4



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5268-80. Электроды сварочные типа ЭА2А ГОСТ 9457-75. Шов №1 - сварка ручная электродуговая.
- H16, h16, ± IT16/2
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 50.
- * Размеры для справок.

1326.ПЗ.00.00СБ

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---------|-----------|----------|-------|------|
| Разраб. | Числова | Шшш | 12.85 | |
| Пров. | Ларионов | Шшш | 12.85 | |
| Гип. | Мелешихин | Шшш | 12.85 | |
| Монт. | Лянов | Шшш | 12.85 | |
| УТВ. | Кузнецов | Шшш | 12.85 | |

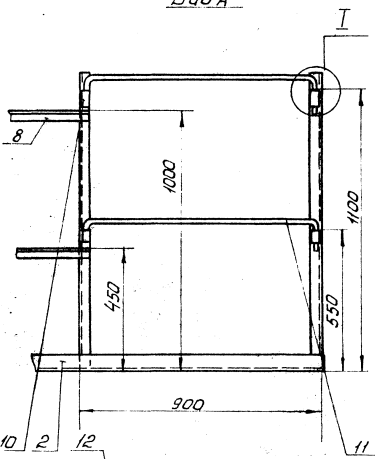
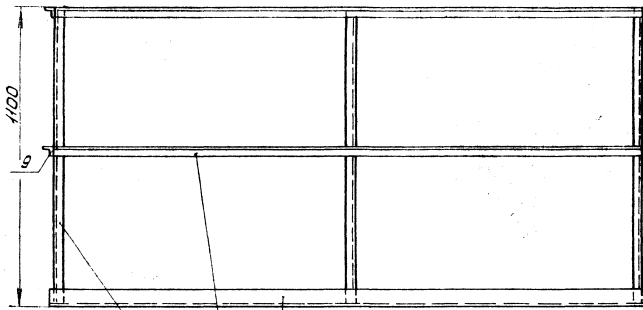
Штуцер для отводного блока Q=10т.
Сборочный чертёж

| Лист | Масштаб | Листов |
|------|---------|--------|
| 36,7 | 1:5 | 7 |

Изм. № докум. Подп. и дата. Изм. № докум. Подп. и дата. Изм. № докум. Подп. и дата. Изм. № докум. Подп. и дата.

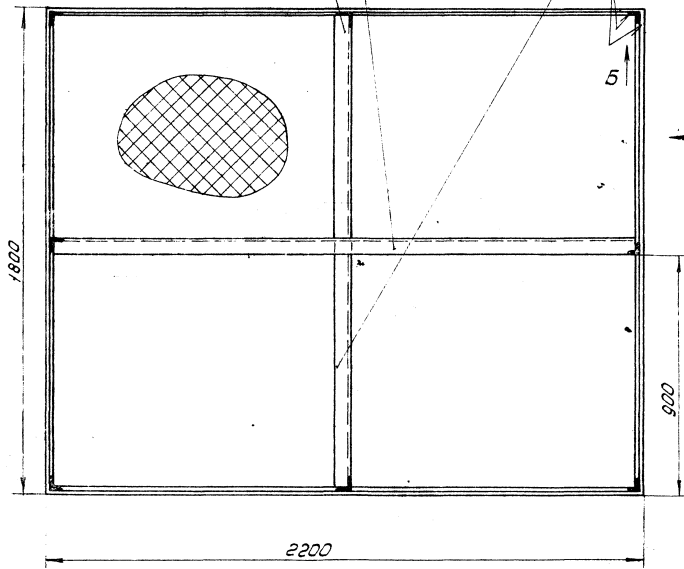
Вид А

1326.П4.00.00СБ

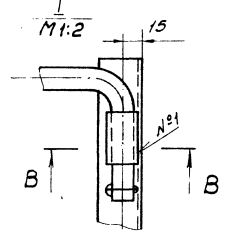
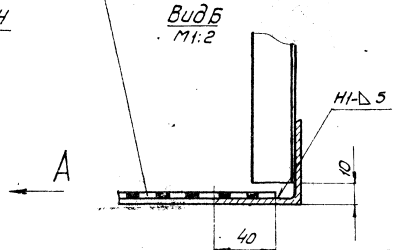


Арбом III

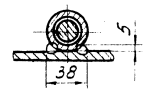
Типовые проектные решения 705-5-024.86



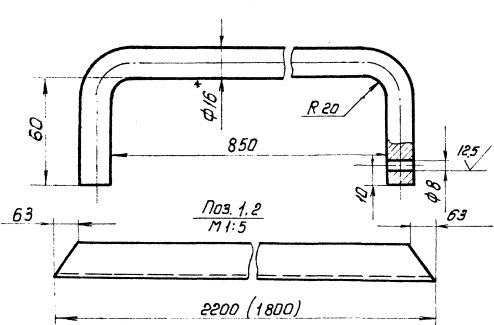
Вид Б
М 1:2



В-В
М 1:2



Поз 11
М 1:2



1. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75 Шов №1; сварка ручная электродуговая. Варить по контуру прилегания деталей Д5.
2. Н16, н16; ±0.16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-23.
4. *Размер для справок.
5. Размер б скобках для поз. 2

1326.П4.00.00СБ

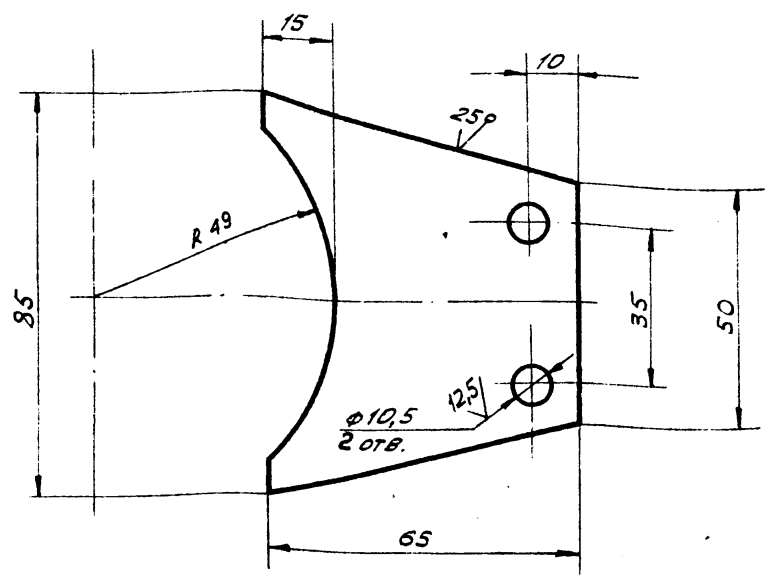
| | | | | | | |
|----------|----------|--------|-------|--|--------------------------|--------|
| Изм/Исп. | № докум. | Лист | Дата | Площадка на постаммент. Сварочный чертеж | Лист | Листов |
| Разраб. | Чертеж | Испол. | 2.83 | | 187 | 1:10 |
| Проф. | | | | | Лист | Листов |
| Г.И.П. | Мельшин | Э | 12.85 | | Испроделеспец- монтаж | |
| Н.вентр. | Гончар | Л | 12.85 | | | |
| Д.тв. | Козачев | Л | 12.85 | | | |

Лист 1 из 1. Удобр. и др. материалы по 16.1.1. Удобр. и др. материалы по 16.1.1.

Типовые проектные решения 705-5-024.86
Дробот III

21323 03

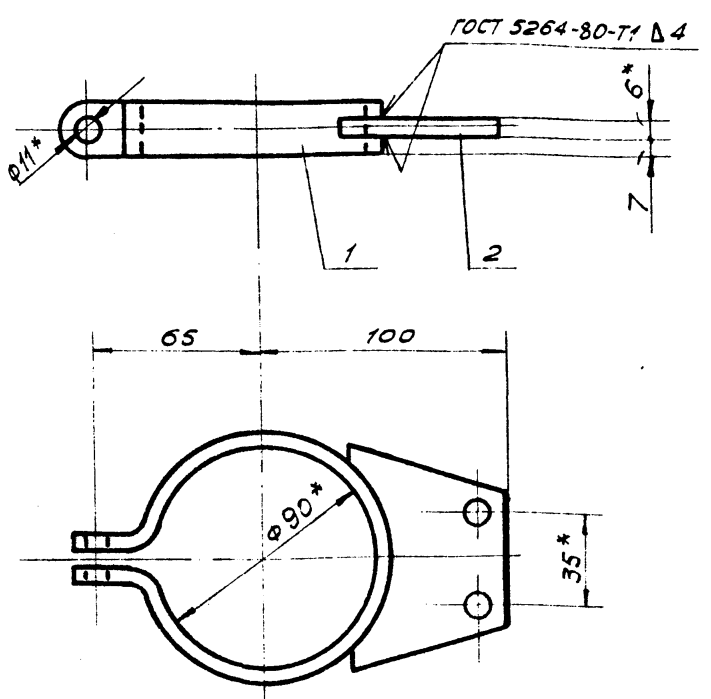
ПВ2.12.01.02



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
H16, h16, ± $\frac{IT16}{2}$

| | | | | | | | |
|----------|----------|----------|-------|-------|------------------------------------|--------|--------|
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Листов |
| РАЗРАБ. | КУЗЬМИНА | Кузьмина | 12.85 | 12.85 | | | |
| ПРОБ. | | | | | Кронштейн | | |
| Т.КОНТР. | | | | | И | 0,2 | 1:1 |
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов | |
| ГМП | МЕЛЕШИН | 12.85 | | 12.85 | Лист 5-6 ГОСТ 19903-74 | | |
| Н.КОНТР. | ПАНОВА | 12.85 | | 12.85 | Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | 12.85 | | 12.85 | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА | | |

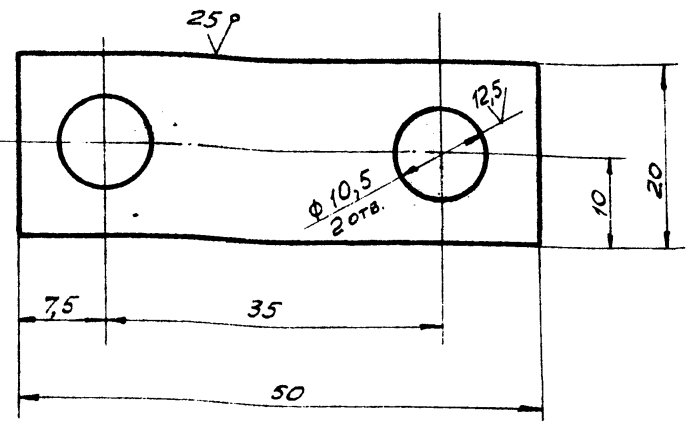
ПВ2.12.01.00 СБ



1. Сварку производить электродом типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H16, h16, ± $\frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размеры для справок.

| | | | | | | | |
|----------|----------|----------|-------|-------|------------------------------------|--------|--------|
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Листов |
| РАЗРАБ. | КУЗЬМИНА | Кузьмина | 12.85 | 12.85 | | | |
| ПРОБ. | | | | | Хомут | | |
| Т.КОНТР. | | | | | И | 0,4 | 1:2 |
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов | |
| ГМП | МЕЛЕШИН | 12.85 | | 12.85 | Лист 5-6 ГОСТ 19903-74 | | |
| Н.КОНТР. | ПАНОВА | 12.85 | | 12.85 | Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | 12.85 | | 12.85 | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА | | |

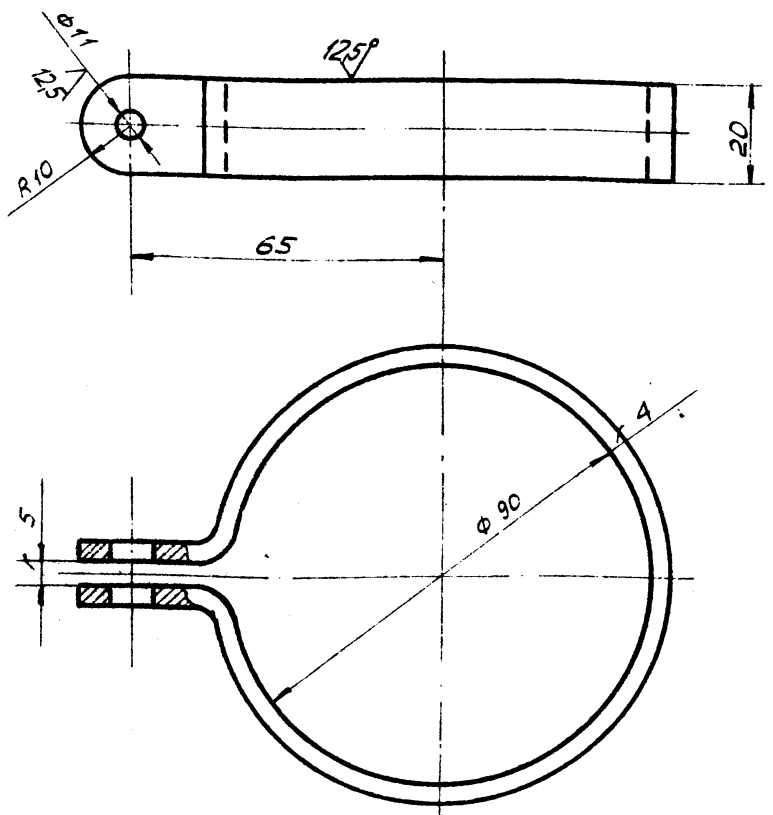
ПВ2.12.00.01



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
H16, h16, ± $\frac{IT16}{2}$

| | | | | | | | |
|----------|----------|----------|-------|-------|------------------------------------|--------|--------|
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Листов |
| РАЗРАБ. | КУЗЬМИНА | Кузьмина | 12.85 | 12.85 | | | |
| ПРОБ. | | | | | Пластина | | |
| Т.КОНТР. | | | | | И | 0,025 | 2:1 |
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов | |
| ГМП | МЕЛЕШИН | 12.85 | | 12.85 | Лист 5-3 ГОСТ 19903-74 | | |
| Н.КОНТР. | ПАНОВА | 12.85 | | 12.85 | Ст. 3 ГОСТ 16523-70 | | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | 12.85 | | 12.85 | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА | | |

ПВ2.12.01.01



1. H16, h16, ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размеры для справки.
3. Размеры заготовки 4x20x330.

| | | | | | | | |
|----------|----------|----------|-------|-------|------------------------------------|--------|--------|
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Листов |
| РАЗРАБ. | КУЗЬМИНА | Кузьмина | 12.85 | 12.85 | | | |
| ПРОБ. | | | | | Скоба | | |
| Т.КОНТР. | | | | | И | 0,2 | 1:1 |
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов | |
| ГМП | МЕЛЕШИН | 12.85 | | 12.85 | Лист 5-4 ГОСТ 19903-74 | | |
| Н.КОНТР. | ПАНОВА | 12.85 | | 12.85 | Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | 12.85 | | 12.85 | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА | | |

Типовые проектные решения 705-5-024.86

21523 33

| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|------|------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------|---------|
| | | | | Документация | | |
| 12 | | | ПВ2.12.00.00 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| 11 | 1 | | ПВ2.12.01.00 | ХОМУТ | 1 | |
| 11 | 2 | | ПВ2.12.02.00 | СТОЙКА | 1 | |
| 11 | 3 | | ПВ2.12.03.00 | Ось | 1 | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| 11 | 4 | | ПВ2.12.00.01 | ПЛАСТИНА | 21 | |
| | | | | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | |
| | 5 | | | БОЛТ М 10x22.58.026 ГОСТ 7798-70 | 11 | |
| | 6 | | | БОЛТ М 10x75.58.026 ГОСТ 7798-70 | 1 | |
| | 7 | | | ГАЙКА М 10.4.026 ГОСТ 5915-70 | 12 | |
| | 8 | | | ПОДШИПНИК 211 ГОСТ 8338-75 | 1 | |
| | | | ПВ 2. 12. 00. 00 | | | |
| | | | ЗАМЕРНОЕ УСТРОЙСТВО | | Лист Лист Листов И 1 1 | |
| | | | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА | | | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|------|------------------------------------|---|---------------------------|---------|
| | | | | Документация | | |
| 11 | | | ПВ2.12.03.00 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| Б4 | 1 | | ПВ2.12.03.01 | ТРУБА Труба 45x5 ГОСТ 8732-70 Труба В10 ГОСТ 8731-74 L=155 | 1 | 0,65 кг |
| Б4 | 2 | | ПВ2.12.03.02 | ФЛАНЕЦ Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79 D=160, d=46 | 1 | 1,5 кг |
| | | | ПВ 2. 12. 03. 00 | | | |
| | | | Ось | | Лист Лист Листов И 1 1 | |
| | | | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА | | | |

76

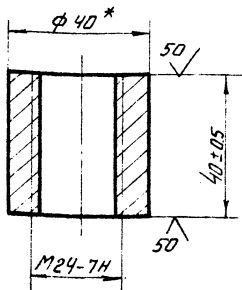
| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|------|------------------------------------|--|---------------------------|---------|
| | | | | Документация | | |
| 11 | | | ПВ2.12.02.00 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| Б4 | 1 | | ПВ2.12.02.01 | ФЛАНЕЦ Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 D=120, d=60 | 1 | 0,2 кг |
| Б4 | 2 | | ПВ2.12.02.02 | ТРУБА Труба 57x6 ГОСТ 8732-70 Труба В10 ГОСТ 8731-74 L=150 | 1 | 1,0 кг |
| | | | ПВ 2. 12. 02. 00 | | | |
| | | | Стойка | | Лист Лист Листов И 1 1 | |
| | | | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА | | | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|------|------------------------------------|------------------|---------------------------|---------|
| | | | | Документация | | |
| 11 | | | ПВ2.12.01.00 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| 11 | 1 | | ПВ2.12.01.01 | СКОБА | 1 | |
| 11 | 2 | | ПВ2.12.01.02 | КРОНШТЕЙН | 1 | |
| | | | ПВ 2. 12. 01. 00 | | | |
| | | | Хомут | | Лист Лист Листов И 1 1 | |
| | | | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА | | | |

Технические рисунки в альбоме 705-5-024.86
Альбом III

20 10 03 01 02

(✓) 1/8



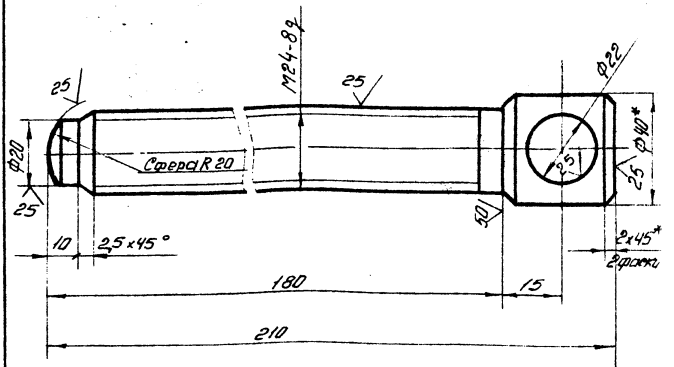
* Размер для справок.

ПВ 4.03.01.02

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|---------------|------|----------|-------|------|--|--------|---------|
| Разработчик | Лист | № докум. | Подп. | Дата | И | 0.25 | 1:1 |
| Проектировщик | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов | 1 |
| Т.контр. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Испра неответственно г. Москва | | |
| Г.И.П. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | В-40 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| И.контр. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | |
| Ч.тв. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | |

20 00 03 00 02

(✓) 1/8

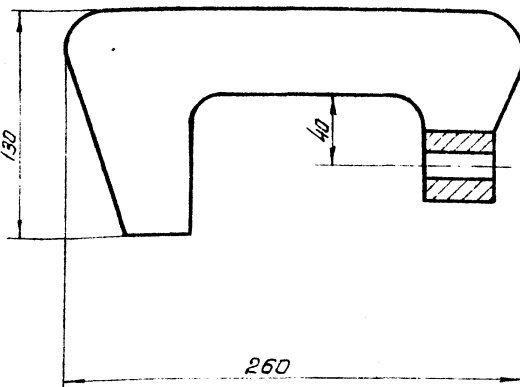


1. Н16, Н16, ± $\frac{IT16}{2}$
2* Размер для справок

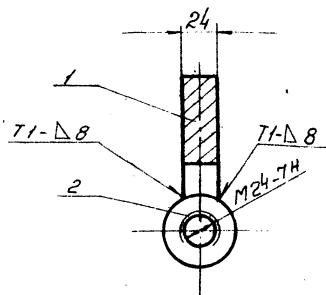
ПВ 4.03.00.02

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|---------------|------|----------|-------|------|--|--------|---------|
| Разработчик | Лист | № докум. | Подп. | Дата | И | 0.8 | 1:1 |
| Проектировщик | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов | 1 |
| Т.контр. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Испра неответственно г. Москва | | |
| Г.И.П. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | В-40 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| И.контр. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | |
| Ч.тв. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | |

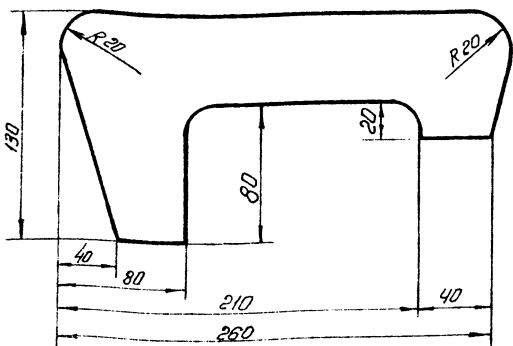
ПВ 4.03.01.00 СБ



ноз. 1



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Электроды, сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Н16, Н16, ± $\frac{IT16}{2}$
3* Размер для справок.



ПВ 4.03.01.00 СБ

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|---------------|------|----------|-------|------|-----------------------------------|--------|---------|
| Разработчик | Лист | № докум. | Подп. | Дата | И | 4.0 | 1:2 |
| Проектировщик | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов | 1 |
| Т.контр. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Испра неответственно г. Москва | | |
| Г.И.П. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Сварочный чертеж | | |
| И.контр. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | |
| Ч.тв. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | |

Техническое решение 705-5-024.86
Листы 1-3

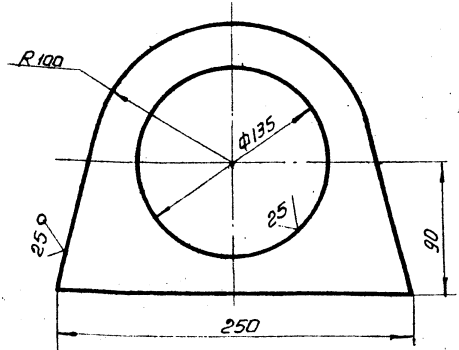
Листы 1-3
Листы 1-3
Листы 1-3

| № документа | № листа | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|---------|-----------------|---------------------------|------|------------|
| | | | Документация | | |
| A3 | | П85.50.00.00.С6 | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| A4 | 1 | П85.50.00.01 | Скоба | 2 | |
| B4 | 2 | П85.50.00.02 | Труба | | |
| | | | Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 | | |
| | | | Труба В10 ГОСТ 8731-74 | | |
| | | | L=545 | 1 | 12,45 кг |
| B4 | 3 | П85.50.00.03 | Труба | | |
| | | | Труба 159x10 ГОСТ 8732-78 | | |
| | | | Труба Ст.3 ГОСТ 8731-74 | | |
| | | | L=500 | 1 | 18,5 кг |
| B4 | 4 | П85.50.00.04 | Основание | | |
| | | | Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | 250x545 | 1 | 10,0 кг |

| | | | | | |
|----------------------|-----------|----------|------------------------------|-------|--------|
| П85.50.00.00 | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разраб. | Лок | Илл. | Илл. | 12.85 | |
| Проб. | Числова | Илл. | Илл. | 12.85 | |
| Г.И.П. | Мелешихин | Илл. | Илл. | 12.85 | |
| И.контр. | Ланова | Илл. | Илл. | 12.85 | |
| Утв. | Кудряшов | Илл. | Илл. | 12.85 | |
| Ролик поддерживающий | | | Лит | Лист | Листов |
| | | | И | 1 | 1 |
| | | | Илпроектспецмонтаж г. Москва | | |

10 00 05 98 U

8 (✓)

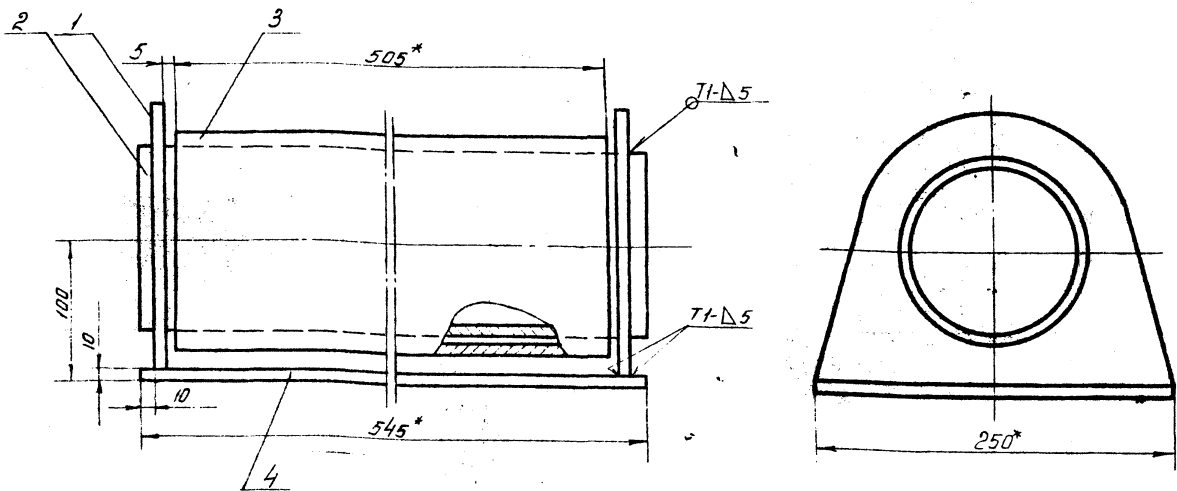


Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16, h16, ± $\frac{IT16}{2}$

Листы 1-3
Листы 1-3
Листы 1-3

| | | | | | |
|--------------|-----------|----------|---|--------|--------|
| П85.50.00.01 | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разраб. | Лок | Илл. | Илл. | 12.85 | |
| Проб. | Числова | Илл. | Илл. | 12.85 | |
| Г.И.П. | Мелешихин | Илл. | Илл. | 12.85 | |
| И.контр. | Ланова | Илл. | Илл. | 12.85 | |
| Утв. | Кудряшов | Илл. | Илл. | 12.85 | |
| Скоба | | | Лит | Лист | Листов |
| | | | И | 3.0 | 1.25 |
| | | | Илпроектспецмонтаж г. Москва | | |
| | | | Лист | Листов | 1 |
| | | | Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | |

9 00 00 05 98 U



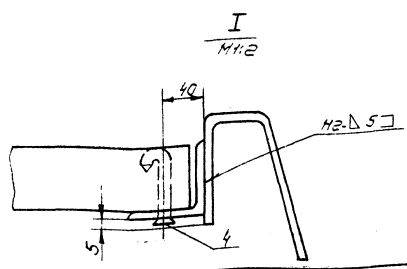
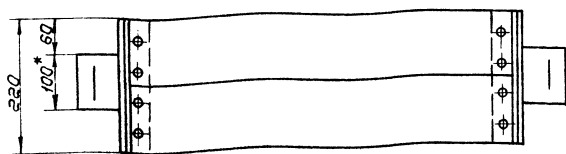
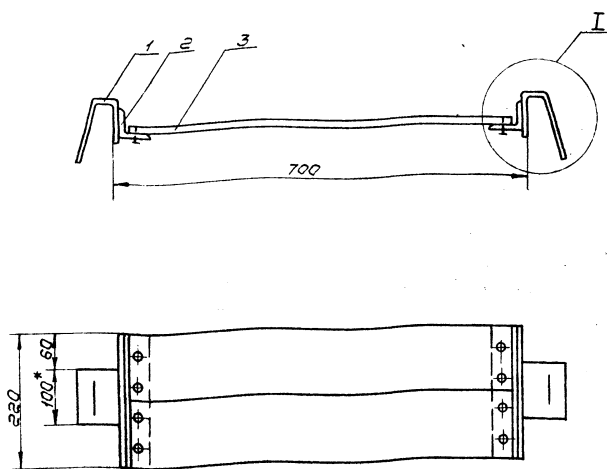
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
- H16, h16, ± $\frac{IT16}{2}$
- Щероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25
- *размеры для справок

Листы 1-3
Листы 1-3
Листы 1-3

| | | | | | |
|----------------------|-----------|----------|---|--------|--------|
| П85.50.00.00.С6 | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разраб. | Лок | Илл. | Илл. | 12.85 | |
| Проб. | Числова | Илл. | Илл. | 12.85 | |
| Г.И.П. | Мелешихин | Илл. | Илл. | 12.85 | |
| И.контр. | Ланова | Илл. | Илл. | 12.85 | |
| Утв. | Кудряшов | Илл. | Илл. | 12.85 | |
| Ролик поддерживающий | | | Лит | Лист | Листов |
| | | | И | 4.0 | 1.25 |
| | | | Илпроектспецмонтаж г. Москва | | |
| | | | Лист | Листов | 1 |
| | | | Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | |

Типовые проектные решения 705-5-024.86
Альбом III

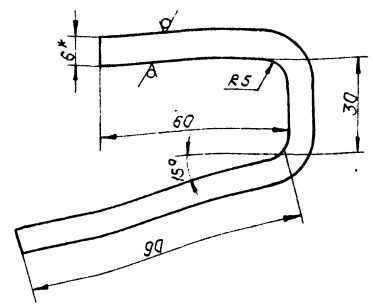
17Б61.13.01.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $n \pm \frac{\Delta T}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\sqrt{50}$
- 4.* Размер для справок.

| | | | | | | | | | |
|----------|----------|---------|-------|------------------|------------------------------|--|------|--------|-----------------------------------|
| | | | | 17Б61.13.01.00СБ | | | Лист | Масса | Масшт |
| Изм | Лист | № док-м | Подп. | Дата | Площадка Сборочный чертёж | | И | 4,2 | 1:5 |
| Разраб. | Пак | Число | Число | Число | | | Лист | Листов | Гипропроектспеч. МОНТАЖ г. Москва |
| Л.КОНТР. | | | | | | | | | |
| Г.Л.П. | Мельшин | 12.85 | | 12.85 | | | | | |
| И.КОНТР. | Панова | 12.85 | | 12.85 | | | | | |
| УТВ. | Кузнецов | 12.85 | | 12.85 | | | | | |

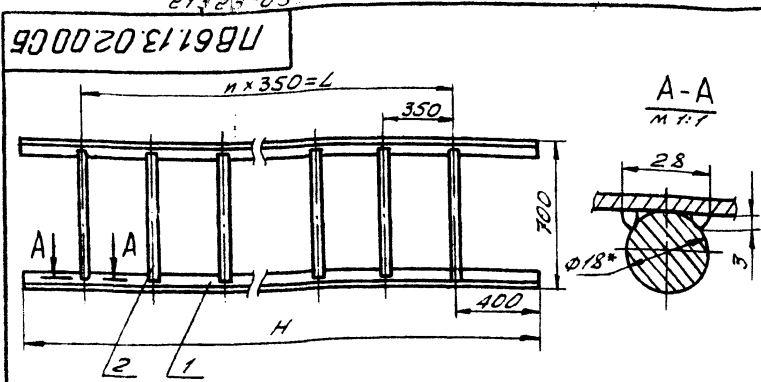
17Б61.13.01.01



1. $n \pm \frac{\Delta T}{2}$
- 2.* Размер для справок.

| | | | | | | | | | |
|----------|----------|---------|-------|----------------|------|--|------|--------|-----------------------------------|
| | | | | 17Б61.13.01.01 | | | Лист | Масса | Масшт |
| Изм | Лист | № док-м | Подп. | Дата | Крюк | | И | 0,5 | 1:1 |
| Разраб. | Пак | Число | Число | Число | | | Лист | Листов | Гипропроектспеч. МОНТАЖ г. Москва |
| Л.КОНТР. | | | | | | | | | |
| Г.Л.П. | Мельшин | 12.85 | | 12.85 | | | | | |
| И.КОНТР. | Панова | 12.85 | | 12.85 | | | | | |
| УТВ. | Кузнецов | 12.85 | | 12.85 | | | | | |

| Изм | Лист | № док-м | Подп. | Дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|----------|------------------|-------|----------------|-------------|---|------|------------|
| Документация | | | | | | | | |
| 12 | | 17Б61.13.01.00СБ | | | | Сборочный чертёж | | |
| Детали | | | | | | | | |
| И | 1 | 17Б61.13.01.01 | | | Крюк | | 2 | |
| Б4 | 2 | 17Б61.13.01.02 | | | Полоса | Узелок 5-50x3 ГОСТ 509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| Б4 | 3 | 17Б61.13.01.03 | | | Брус | Согласно 40x110 ГОСТ 8446-66 L = 220 | 2 | 0,51 кг |
| | | | | | | L = 675 | 2 | 1,0 кг |
| Стандартные изделия | | | | | | | | |
| 4 | 4 | | | | Гвозди 6x50 | ГОСТ 283-75 | 10 | |
| | | | | 17Б61.13.01.00 | | | | |
| Изм | Лист | № док-м | Подп. | Дата | Площадка | | Лист | Листов |
| Разраб. | Пак | Число | Число | Число | | | И | 1 |
| Л.КОНТР. | | | | | | | | |
| Г.Л.П. | Мельшин | 12.85 | | 12.85 | | | | |
| И.КОНТР. | Панова | 12.85 | | 12.85 | | | | |
| УТВ. | Кузнецов | 12.85 | | 12.85 | | | | |



| Обозначение | Размеры, мм | | n | Масса, кг |
|----------------|-------------|------|----|-----------|
| | H | L | | |
| ПВ 61.13.02.00 | 4440 | 3850 | 11 | 35,3 |
| -01 | 5930 | 5250 | 15 | 47,6 |
| -02 | 5930 | 5250 | 15 | 47,6 |
| -03 | 7420 | 6650 | 19 | 60,24 |
| -04 | 9000 | 8400 | 24 | 74,24 |
| -05 | 10400 | 9800 | 28 | 86,1 |

- Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа ЭА2А 9467-75.
- $h \ 16; \pm \frac{J116}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 ⁵⁹.
- * Размер для справок.

ПВ 61.13.02.00 СБ

| | | | | |
|---------|-----------|---------|-------|------|
| ИЗМ | Лист | № докум | Подп. | Дата |
| Разраб | Ляк | Лям | 12.85 | |
| Проб | Числова | Лям | 12.85 | |
| Т.контр | | | | |
| ГИП | Мелешихин | | 12.85 | |
| Н.контр | Лянова | | 12.85 | |
| УТВ. | Кузнецов | | 12.85 | |

Лестница

Сборочный чертёж

| | | |
|---------------|--------|--------|
| Лист | Масса | Масшт. |
| И | См. | 1:20 |
| Табл. | | |
| Лист | Листов | |
| Гипрофотеспец | Монтаж | |
| Г. Москва | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|----------------|------|----------------|-------------|---|------|---------|
| | | | | ПВ 61.13.02.00-05 см. СБ | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| Б4 | 1 | ПВ 61.13.02.01 | УГОЛОК | УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=10360 | 2 | 24,0 кг |
| Б4 | 2 | ПВ 61.13.02.02 | КРУГ | КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=680 | 28 | 1,36 кг |
| ПВ 61.13.02.00 | | | | | | |
| | | | | | | Лист |
| | | | | | | 3 |

Изм. № по подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № вкл. Подп. и дата.

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|----------------|------|----------------|-------------|---|------|---------|
| | | | | ПВ 61.13.02.00-02 см. СБ | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| Б4 | 1 | ПВ 61.13.02.01 | УГОЛОК | УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=5930 | 2 | 13,6 кг |
| Б4 | 2 | ПВ 61.13.02.02 | КРУГ | КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=680 | 15 | 1,36 кг |
| | | | | ПВ 61.13.02.00-03 см. СБ | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| Б4 | 1 | ПВ 61.13.02.01 | УГОЛОК | УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=7420 | 2 | 17,2 кг |
| Б4 | 2 | ПВ 61.13.02.02 | КРУГ | КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=680 | 19 | 1,36 кг |
| | | | | ПВ 61.13.02.00-04 см. СБ | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| Б4 | 1 | ПВ 61.13.02.01 | УГОЛОК | УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=9000 | 2 | 20,8 кг |
| Б4 | 2 | ПВ 61.13.02.02 | КРУГ | КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=680 | 24 | 1,36 кг |
| ПВ 61.13.02.00 | | | | | | |
| | | | | | | Лист |
| | | | | | | 2 |

Изм. № по подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № вкл. Подп. и дата.

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|----------------|------|----------------|------------------|--|------|---------|
| | | | | ПВ 61.13.02.00 | | |
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| Б4 | | ПВ 61.13.02.00 | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ПВ 61.13.02.00 см. СБ | | |
| Б4 | 1 | ПВ 61.13.02.01 | УГОЛОК | УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=4440 | 2 | 10,2 кг |
| Б4 | 2 | ПВ 61.13.02.02 | КРУГ | КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=680 | 11 | 1,36 кг |
| | | | | ПВ 61.13.02.00-01 см. СБ | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| Б4 | 1 | ПВ 61.13.02.01 | УГОЛОК | УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=5930 | 2 | 13,6 кг |
| Б4 | 2 | ПВ 61.13.02.02 | КРУГ | КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=680 | 15 | 1,36 кг |
| ПВ 61.13.02.00 | | | | | | |
| | | | | | | Лист |
| | | | | | | 3 |

Изм. № по подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № вкл. Подп. и дата.

| | | | | |
|---------|-----------|---------|-------|------|
| ИЗМ | Лист | № докум | Подп. | Дата |
| Разраб | Ляк | Лям | 12.85 | |
| Проб | Числова | Лям | 12.85 | |
| ГИП | Мелешихин | | 12.85 | |
| Н.контр | Лянова | | 12.85 | |
| УТВ. | Кузнецов | | 12.85 | |

Лестница

| | | |
|---------------|--------|--------|
| Лист | Лист | Листов |
| И | | 3 |
| Гипрофотеспец | Монтаж | |
| Г. Москва | | |

Типовые проектные решения 705-5-024 86
Дальбом III

| ФОРМАТ | ЗОНА | ГОС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|---------------|------|------|------------------|---|------|---------|
| Б4 | | 7 | ПВ61.13.00.05 | КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 СТ. 3 ГОСТ 535-79 L=680 | 10 | 1,36 кг |
| А4 | | 4 | ПВ61.13.02.00-03 | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ЛЕСТНИЦА | 2 | |
| Б4 | | 5 | ПВ61.13.00.03 | ДЕТАЛИ УГОЛОК Б-63*63*4 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79 | 2 | 26,9 кг |
| Б4 | | 6 | ПВ61.13.00.04 | УГОЛОК L=5420 | 2 | 26,9 кг |
| Б4 | | 7 | ПВ61.13.00.05 | КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 СТ. 3 ГОСТ 535-79 L=680 | 16 | 1,36 кг |
| А4 | | 4 | ПВ61.13.02.00-04 | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ЛЕСТНИЦА | 2 | |
| Б4 | | 5 | ПВ61.13.00.03 | ДЕТАЛИ УГОЛОК Б-63*63*4 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79 | 2 | 19,5 кг |
| Б4 | | 6 | ПВ61.13.00.04 | УГОЛОК L=7000 | 2 | 34,6 кг |
| ПВ61.13.00.00 | | | | | | ЛИСТ 3 |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ГОС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|---------------|------|------|------------------|---|------|---------|
| | | | | L=680 | 6 | 1,36 кг |
| | | | | ПВ61.13.00.00-01 см СБ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| А4 | | 4 | ПВ61.13.02.00-01 | ЛЕСТНИЦА | 2 | |
| Б4 | | 5 | ПВ61.13.00.03 | ДЕТАЛИ УГОЛОК Б-63*63*4 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79 | 2 | 19,5 кг |
| Б4 | | 6 | ПВ61.13.00.04 | УГОЛОК L=3930 | 2 | 11,6 кг |
| Б4 | | 7 | ПВ61.13.00.05 | КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 СТ. 3 ГОСТ 535-79 L=680 | 10 | 1,36 кг |
| А4 | | 4 | ПВ61.13.02.00-02 | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ЛЕСТНИЦА | 2 | |
| Б4 | | 5 | ПВ61.13.00.03 | ДЕТАЛИ УГОЛОК Б-63*63*4 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79 | 2 | 19,5 кг |
| Б4 | | 6 | ПВ61.13.00.04 | УГОЛОК L=3930 | 2 | 11,6 кг |
| ПВ61.13.00.00 | | | | | | ЛИСТ 2 |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ГОС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|---------------|------|------|------------------|---|------|---------|
| Б4 | | 7 | ПВ61.13.00.05 | УГОЛОК Б-50*50*3 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79 L=7000 | 2 | 20,7 кг |
| Б4 | | 7 | ПВ61.13.00.05 | КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 СТ. 3 ГОСТ 535-79 L=680 | 18 | 1,36 кг |
| А4 | | 4 | ПВ61.13.02.00-05 | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ЛЕСТНИЦА | 2 | |
| Б4 | | 5 | ПВ61.13.00.03 | ДЕТАЛИ УГОЛОК Б-63*63*4 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79 | 2 | 41,6 кг |
| Б4 | | 6 | ПВ61.13.00.04 | УГОЛОК L=8400 | 2 | 24,9 кг |
| Б4 | | 7 | ПВ61.13.00.05 | УГОЛОК Б-50*50*3 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79 L=8400 | 2 | 24,9 кг |
| Б4 | | 7 | ПВ61.13.00.05 | КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 СТ. 3 ГОСТ 535-79 L=680 | 21 | 1,36 кг |
| ПВ61.13.00.00 | | | | | | ЛИСТ 4 |

1785К.11.02.00.05

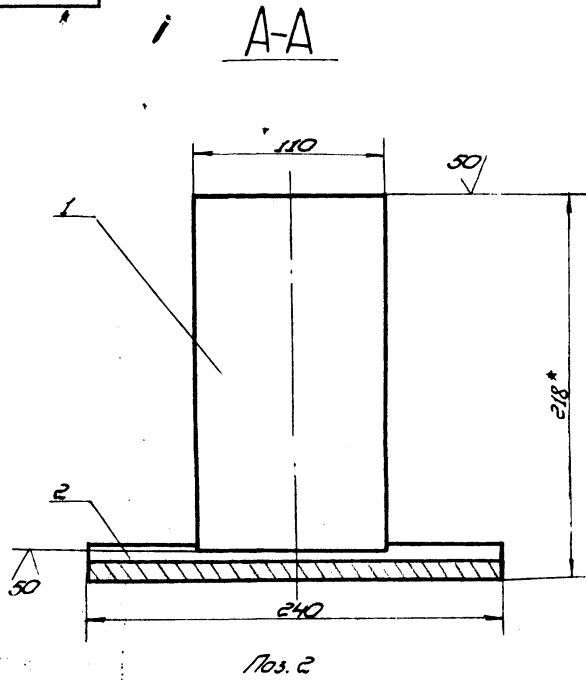
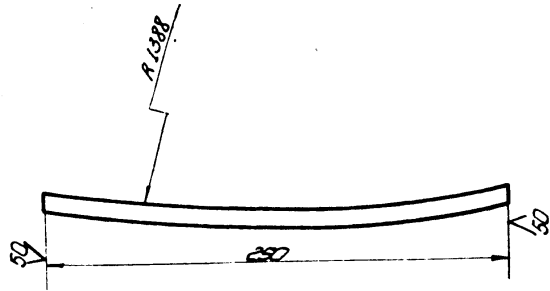
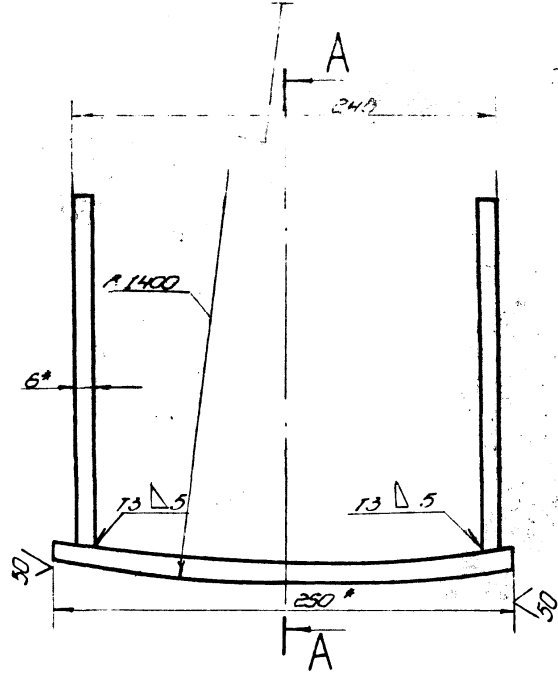


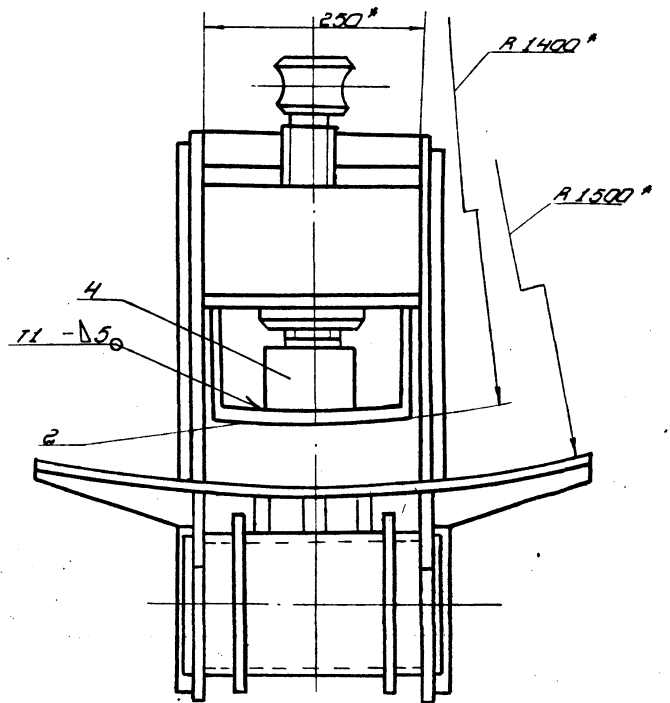
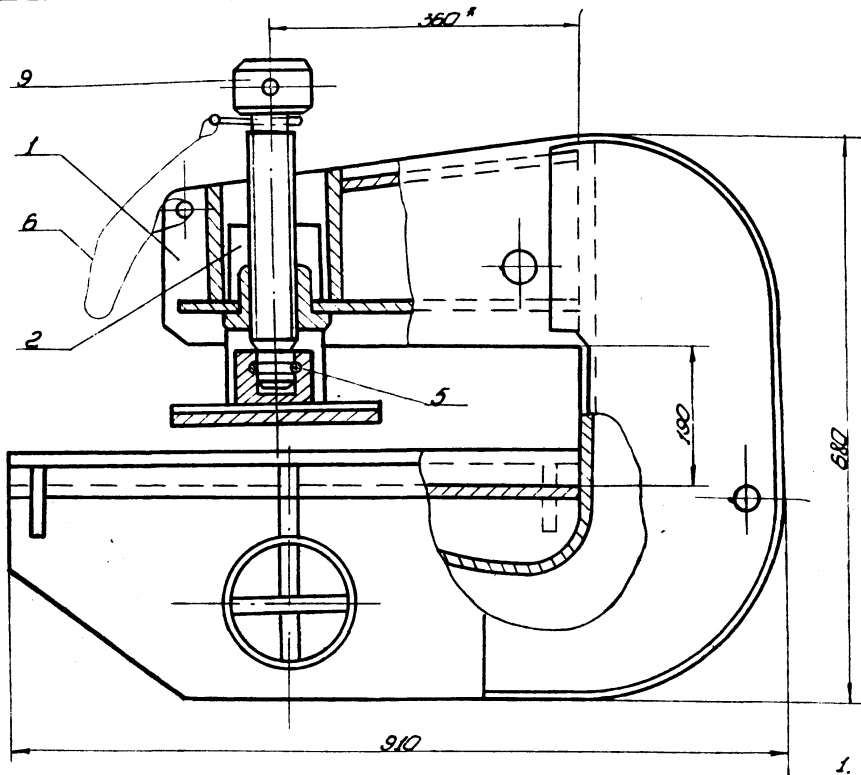
Рис. 2



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Сварочные электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h 16, ± 1/16.
3. * Размеры для справок.

| | | | | | | | |
|-------------------|---------|----------|-------|-------|---------------------------------|--------|---------|
| 1785К.11.02.00.05 | | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Углер | | | | | VI | 84 | 1:25 |
| Сборочный чертеж | | | | | Лист | Листов | 1 |
| | | | | | Гипрометртспец-монтаж г. Москва | | |
| | | | | | Формат А2 | | |
| Изм. | № | № докум. | Дата | Лист | | | |
| Разраб. | Числова | Кушн | 12.85 | 12.85 | | | |
| Проф. | Кушнина | Кушн | 12.85 | 12.85 | | | |
| Г. контр. | | | | | | | |
| МП | Мельник | Жу | 12.85 | 12.85 | | | |
| И. контр. | Попова | Мр | 12.85 | 12.85 | | | |
| Чтб. | Сычева | Е | 12.85 | 12.85 | | | |
| Копирован | | | | | | | |

1785К.11.02.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Сварочные электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h 16, ± 1/16.
3. * Размеры для справок.

| | | | | | | | |
|---|---------|----------|-------|-------|---------------------------------|--------|---------|
| 1785К.11.02.00.05 | | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Захват для подвёма рудной массы 45 ± 65т краном | | | | | VI | 2250 | 1:5 |
| Сборочный чертеж | | | | | Лист | Листов | 1 |
| | | | | | Гипрометртспец-монтаж г. Москва | | |
| | | | | | Формат А2 | | |
| Изм. | № | № докум. | Дата | Лист | | | |
| Разраб. | Числова | Кушн | 12.85 | 12.85 | | | |
| Проф. | Кушнина | Кушн | 12.85 | 12.85 | | | |
| Г. контр. | | | | | | | |
| МП | Мельник | Жу | 12.85 | 12.85 | | | |
| И. контр. | Попова | Мр | 12.85 | 12.85 | | | |
| Чтб. | Сычева | Е | 12.85 | 12.85 | | | |
| Копирован | | | | | | | |

Тубовые прокатные решетки 705-5-024.86
Альбом III

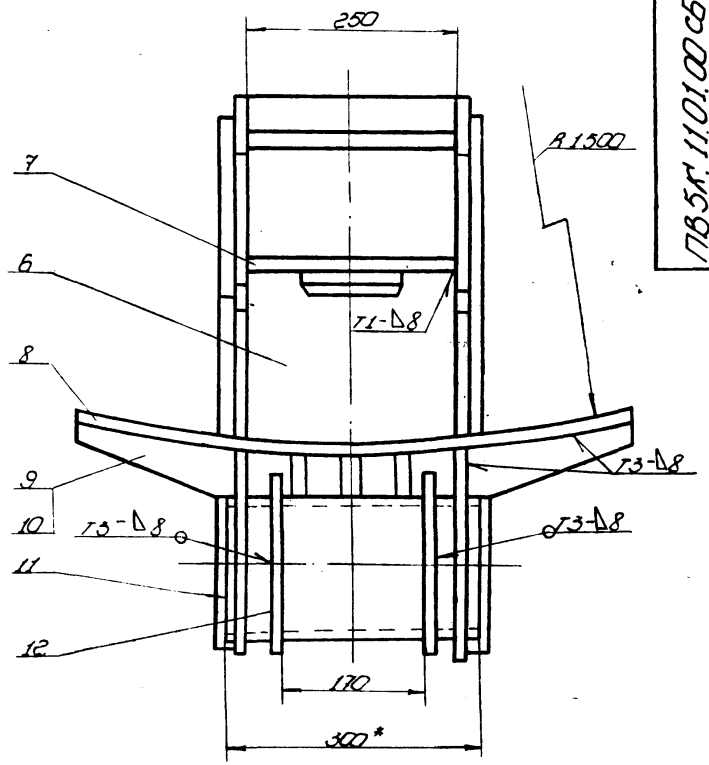
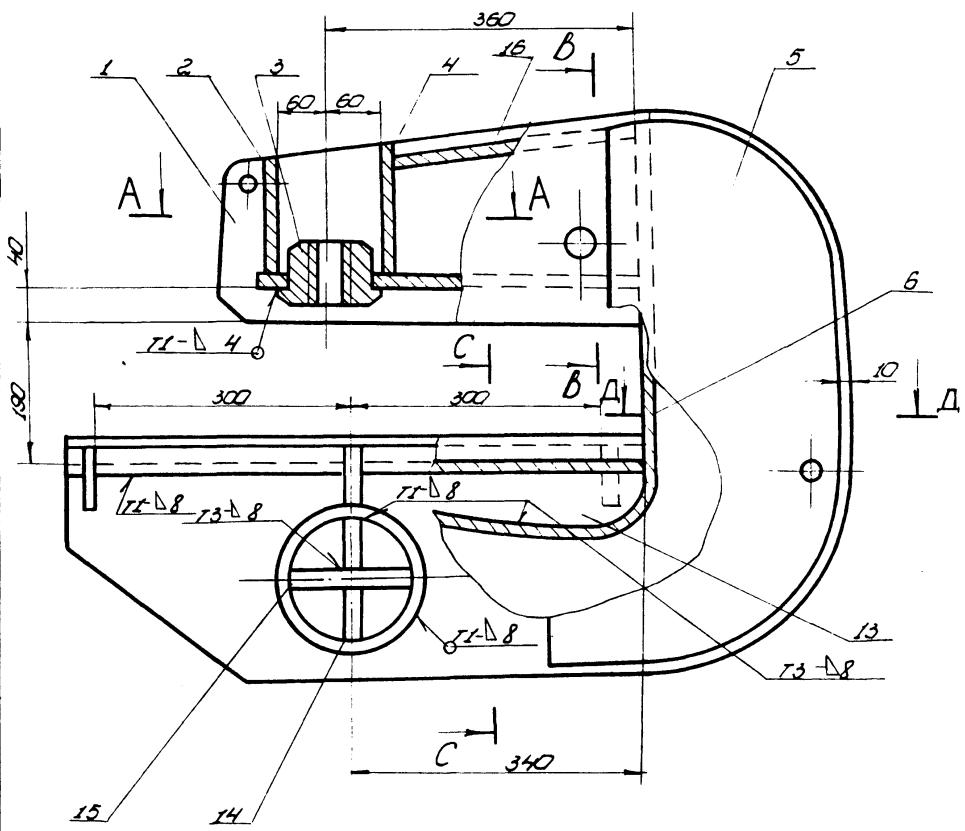
| Формат Зона Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|-------------------------------|----------------------|---|------------------|---------|
| | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| A2 | ПВ 5К. 11. 01. 00 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | ДЕТАЛИ | | |
| A3 | 1 ПВ 5К. 11. 01. 01 | ЩЕКА | 2 | |
| B4 | 2 ПВ 5К. 11. 01. 02 | ПЛАСТИНА 12x250 ГОСТ 103-76 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=140 | 1 | 33 кг |
| A4 | 3 ПВ 5К. 11. 01. 03 | Гайка | | |
| B4 | 4 ПВ 5К. 11. 01. 04 | ПЛАСТИНА 12x250 ГОСТ 103-76 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=160 | 1 | 3,8 кг |
| A3 | 5 ПВ 5К. 11. 01. 05 | Накладка | 2 | |
| A3 | 6 ПВ 5К. 11. 01. 06 | Стенка | | |
| A3 | 7 ПВ 5К. 11. 01. 07 | Пластина | | |
| B4 | 8 ПВ 5К. 11. 01. 08 | Ложё 12x670 ГОСТ 103-76 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=655 | 1 | 31,5 кг |
| A4 | 9 ПВ 5К. 11. 01. 09 | Рёбро | 4 | |
| | -01 | Рёбро | 2 | |
| ПВ 5К. 11. 01. 00 | | | | |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | | | Лист Лист Листов | |
| РАЗРАБ. ЧИСЛОВА Илья 12.85 | | | И 1 2 | |
| ПРОВ. КУЗЬМИНА Кирьян 12.85 | | | ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ- | |
| ГИП МЕЛЕШИН 12.85 | | | МОНТАЖ | |
| И. КОНТР. ПЯТОВА 12.85 | | | г. МОСКВА | |
| УТВ. КУЗНЕЦОВ 12.85 | | | | |

| Формат Зона Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|-------------------------------|----------------------|---|------|---------|
| B4 | 11 ПВ 5К. 11. 01. 10 | Ось Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 B-10 ГОСТ 8731-74 L=300 | 1 | 9,0 м |
| A4 | 12 ПВ 5К. 11. 01. 11 | Фланец | 2 | |
| A4 | 13 ПВ 5К. 11. 01. 12 | Рёбро | 3 | |
| B4 | 14 ПВ 5К. 11. 01. 13 | ПЛАСТИНА 8x85 ГОСТ 103-76 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=300 | 2 | 1,30 кг |
| B4 | 15 ПВ 5К. 11. 01. 14 | ПЛАСТИНА 8x140 ГОСТ 103-76 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=300 | 1 | 2,60 кг |
| B4 | 16 ПВ 5К. 11. 01. 15 | ПЛАСТИНА 8-12 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79 250x290 | 1 | 11,0 кг |
| ПВ 5К. 11. 01. 00 | | | | |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | | | | Лист |
| | | | | 2 |

| Формат Зона Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|-------------------------------|----------------------|---|------------------|---------|
| | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| A3 | ПВ 5К. 11. 02. 00 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | ДЕТАЛИ | | |
| B4 | 1 ПВ 5К. 11. 02. 01 | ПЛАСТИНА 6x110 ГОСТ 103-76 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=200 | 2 | 1,0 кг |
| B4 | 2 ПВ 5К. 11. 02. 02 | ПЛАСТИНА 12x240 ГОСТ 103-76 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=267 | 1 | 5,4 кг |
| ПВ 5К. 11. 02. 00 | | | | |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | | | Лист Лист Листов | |
| РАЗРАБ. ЧИСЛОВА Илья 12.85 | | | И 1 | |
| ПРОВ. КУЗЬМИНА Кирьян 12.85 | | | ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ- | |
| ГИП МЕЛЕШИН 12.85 | | | МОНТАЖ | |
| И. КОНТР. ПЯТОВА 12.85 | | | г. МОСКВА | |
| УТВ. КУЗНЕЦОВ 12.85 | | | | |

| Формат Зона Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|-------------------------------|----------------------|-----------------------------|------------------|---------|
| | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| A3 | ПВ 5К. 11. 00. 00 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| A4 | 1 ПВ 5К. 11. 01. 00 | КОРПУС | 1 | |
| И | 2 ПВ 5К. 11. 02. 00 | УПОР | 1 | |
| | | ДЕТАЛИ | | |
| A3 | 3 ПВ 5К. 11. 00. 01 | Винт | 1 | |
| A4 | 4 ПВ 5К. 11. 00. 02 | Подпятник | 1 | |
| И | 5 ПВ 5К. 11. 00. 03 | Кольцо запорное | 1 | |
| | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | 6 | Проволока 1 ГОСТ 3282-74 | | 0,10 кг |
| ПВ 5К. 11. 00. 00 | | | | |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | | | Лист Лист Листов | |
| РАЗРАБ. ЧИСЛОВА Илья 12.85 | | | И 1 | |
| ПРОВ. КУЗЬМИНА Кирьян 12.85 | | | ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ- | |
| ГИП МЕЛЕШИН 12.85 | | | МОНТАЖ | |
| И. КОНТР. ПЯТОВА 12.85 | | | г. МОСКВА | |
| УТВ. КУЗНЕЦОВ 12.85 | | | | |

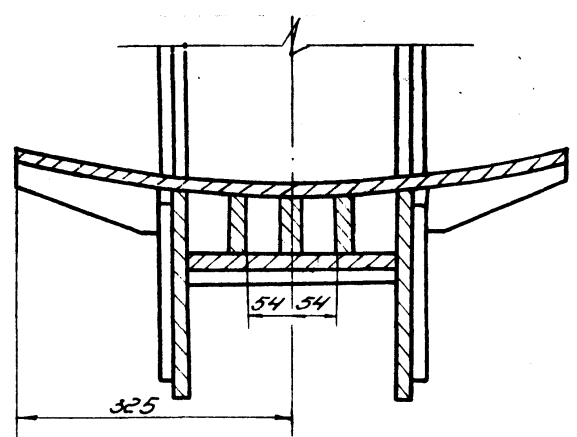
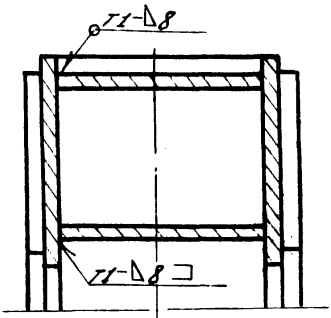
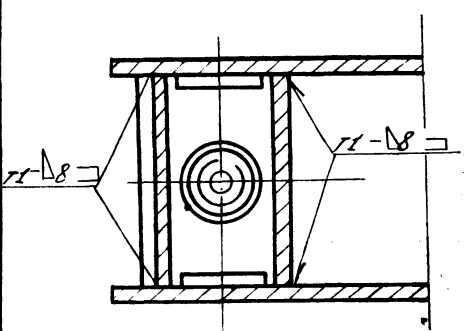
Типовые проектные решения 705-5-024.86 Альбом III



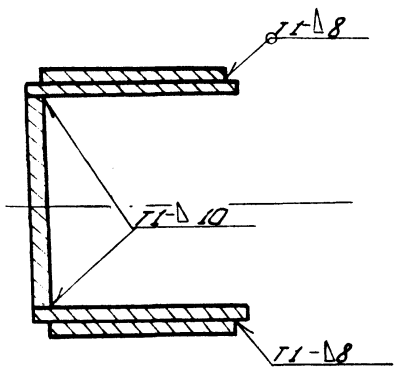
A-A

B-B

C-C



Δ-Δ



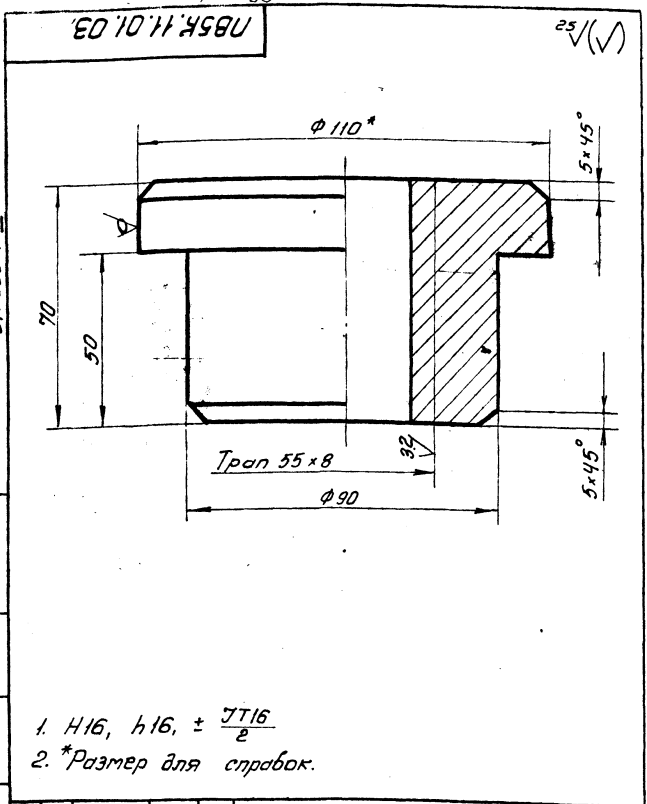
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9457-75.
- Приварку дет. поз. 6 выполнить после приварки 3-х деталей поз. 13 к дет. поз. 8.
- н16, h16, ± 1/16
- шероховатость поверхностей равна для дет. 64 $\sqrt{50}$
- * Размеры для справок.

| | | | | | | |
|---------|-----------|----------|-------|--------------------|--|--|
| | | | | ЛБ 5К. 11.01.00 СБ | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Корпус | |
| Разраб. | Числова | Ишун | 12.85 | 12.85 | | |
| Проб. | Кузнецова | Ишун | 12.85 | 12.85 | Сборочный чертеж | |
| Г. Кант | Мелешина | Ишун | 12.85 | 12.85 | | |
| М. Кант | Попова | Ишун | 12.85 | 12.85 | Лист 2190 1:5 Литронертгоспеч-монтаж г. Москва Формат | |
| Итв. | Кузнецова | Ишун | 12.85 | 12.85 | | |

Исполнитель: Лист и детали
 Проверил: Лист и детали
 Утвердил: Лист и детали
 Дата: Лист и детали

Копировал

Типовые проектные решения 705.5024.85
Грибок III



1. Н16, h16, ± $\frac{IT16}{2}$
2. *Размер для справок.

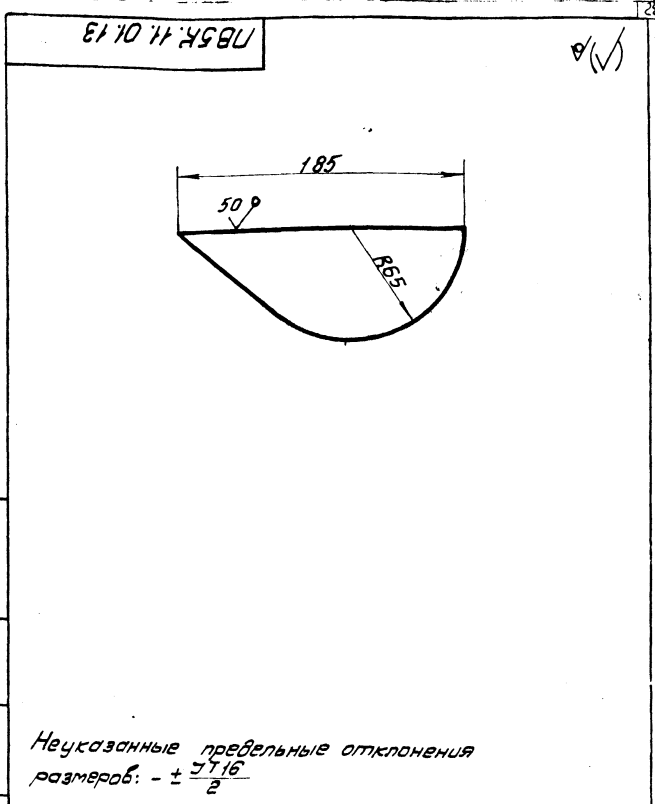
ПБ5К.11.01.03

Гаука

| Лит. | Масса | Масштаб |
|--------------------------------|-------|---------|
| И | 3.0 | 1:1 |
| Лист Листов 1 | | |
| Гипроаэртелец-монтаж г. Москва | | |

Круг В-10 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|----------|----------|-------|------|
| Разраб. | Чистова | Кузьмина | 12.85 | |
| Проб. | Кузьмина | Кузьмина | 12.85 | |
| Т.контр. | | | | |
| ГИП | Мелешин | | 12.85 | |
| Н.контр. | Панова | | 12.85 | |
| Утв. | Кузьмина | | 12.85 | |



Неуказанные предельные отклонения размеров: - ± $\frac{IT16}{2}$

ПБ5К.11.01.13

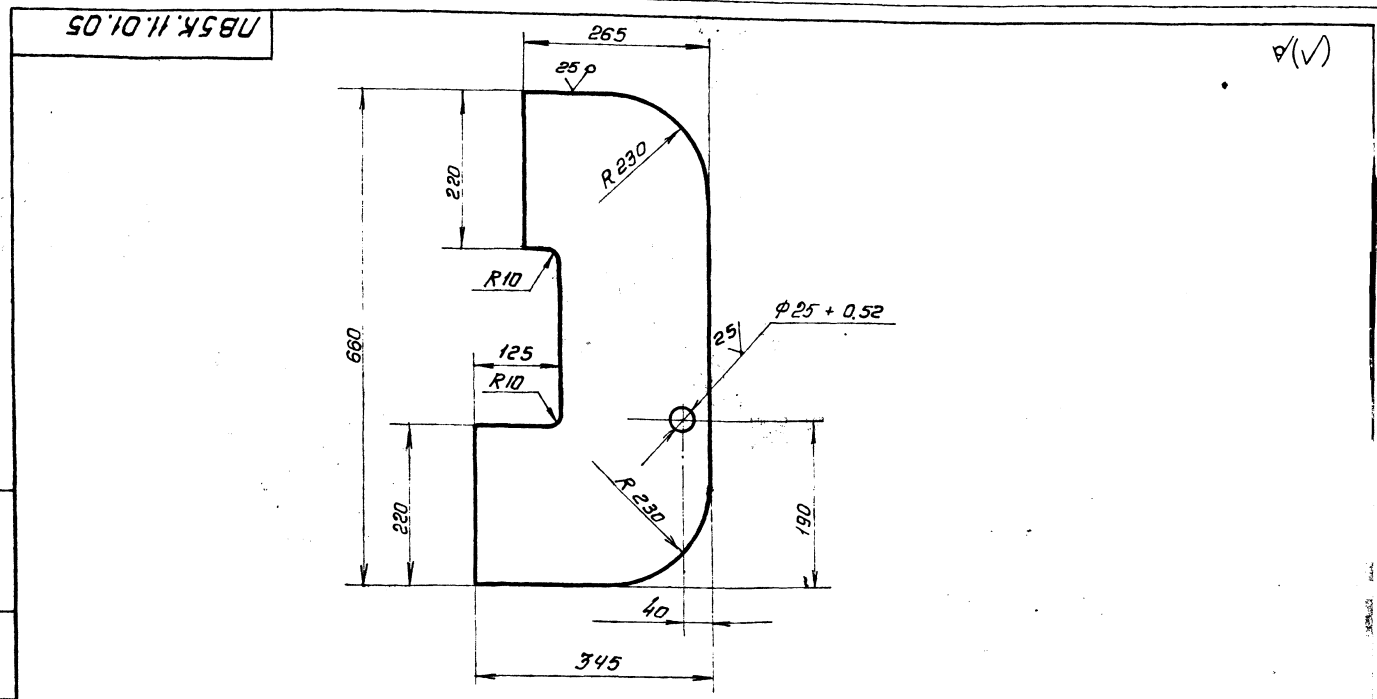
ребро

| Лит. | Масса | Масштаб |
|--------------------------------|-------|---------|
| И | 1.5 | 1:1 |
| Лист Листов 1 | | |
| Гипроаэртелец-монтаж г. Москва | | |

Лист 6-12 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|----------|----------|-------|------|
| Разраб. | Чистова | Кузьмина | 12.85 | |
| Проб. | Кузьмина | Кузьмина | 12.85 | |
| Т.контр. | | | | |
| ГИП | Мелешин | | 12.85 | |
| Н.контр. | Панова | | 12.85 | |
| Утв. | Кузьмина | | 12.85 | |

Типовые проектные решения 705.5024.85
Грибок III



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н16, h16, ± $\frac{IT16}{2}$

ПБ5К.11.01.05

Накладка

| Лит. | Масса | Масштаб |
|--------------------------------|-------|---------|
| И | 19.0 | 1:5 |
| Лист Листов 1 | | |
| Гипроаэртелец-монтаж г. Москва | | |

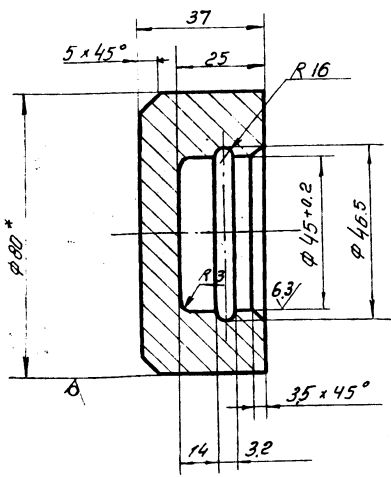
Лист 6-12 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|----------|----------|-------|------|
| Разраб. | Чистова | Кузьмина | 12.85 | |
| Проб. | Кузьмина | Кузьмина | 12.85 | |
| Т.контр. | | | | |
| ГИП | Мелешин | | 12.85 | |
| Н.контр. | Панова | | 12.85 | |
| Утв. | Кузьмина | | 12.85 | |

Листы проектные решения 705-5-024.86
Альбом III

20.00.11.00.02

25 (✓)



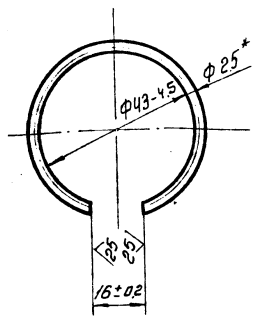
1. Н16, h16 ± $\frac{IT16}{2}$
- 2 *Размер для справок.

ЛБ 5К. 11. 00. 02

| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|---------------------------------|-----------|-----------|-------|------|------|-------|---------|
| Разраб. | Числова | Ильин | 12.85 | И | 0.9 | 1:1 | |
| Проб. | Кузнецова | Кузнецова | 12.85 | | | | |
| Лист Листов 1 | | | | | | | |
| Круче В-80 ГОСТ 2590-71 | | | | | | | |
| Ст.3 ГОСТ 535-79 | | | | | | | |
| Гипроаэртеслеч-монтаж г. Москва | | | | | | | |

30.00.11.00.03

25 (✓)

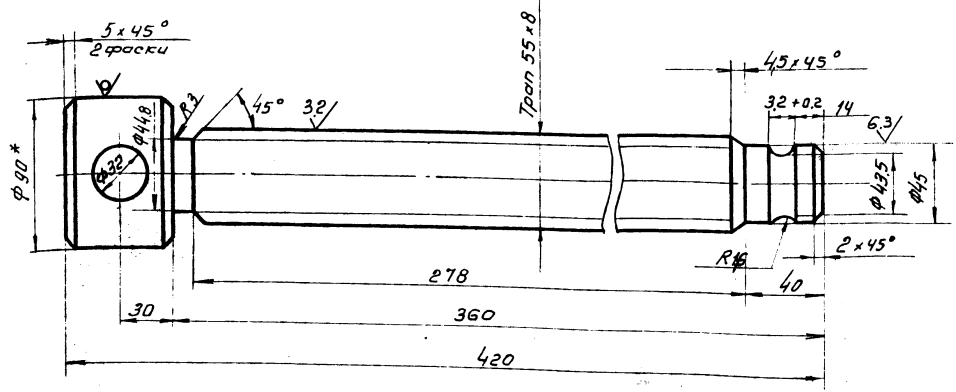


1. Длина заготовки 124 ± 0.5 мм
- 2 *Размер для справок

ЛБ 5К. 11. 00. 03

| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|---------------------------------|-----------|-----------|-------|------|------|-------|---------|
| Разраб. | Числова | Ильин | 12.85 | И | 0.01 | 1:1 | |
| Проб. | Кузнецова | Кузнецова | 12.85 | | | | |
| Лист Листов 1 | | | | | | | |
| Круче В-80 ГОСТ 2590-71 | | | | | | | |
| Ст.3 ГОСТ 535-79 | | | | | | | |
| Гипроаэртеслеч-монтаж г. Москва | | | | | | | |

10.00.11.00.01



1. Н16, h16, ± $\frac{IT16}{2}$
- 2 *Размер для справок.

ЛБ 5К. 11. 00. 01

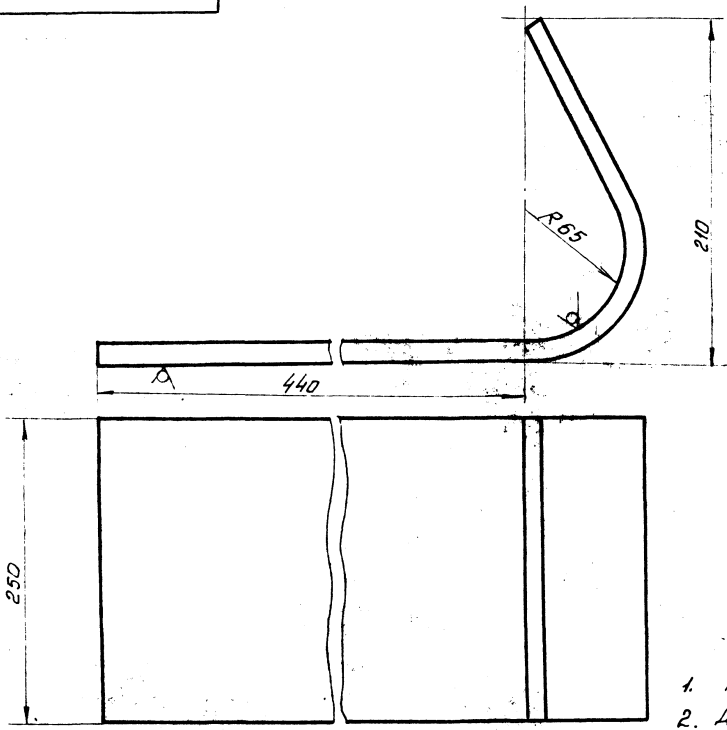
Листы проектные решения 705-5-024.86
Альбом III

| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|---------------------------------|-----------|-----------|-------|------|------|-------|---------|
| Разраб. | Числова | Ильин | 12.85 | И | 9.5 | 1:2 | |
| Проб. | Кузнецова | Кузнецова | 12.85 | | | | |
| Лист Листов 1 | | | | | | | |
| Круче В-80 ГОСТ 2590-71 | | | | | | | |
| Ст.3 ГОСТ 535-79 | | | | | | | |
| Гипроаэртеслеч-монтаж г. Москва | | | | | | | |

Инст. № 1010/11.01.06
 Проект. № 705-5-024.85
 Работы по монтажу и сварке
 Работы по монтажу и сварке

1010/11.01.06

50 (V)

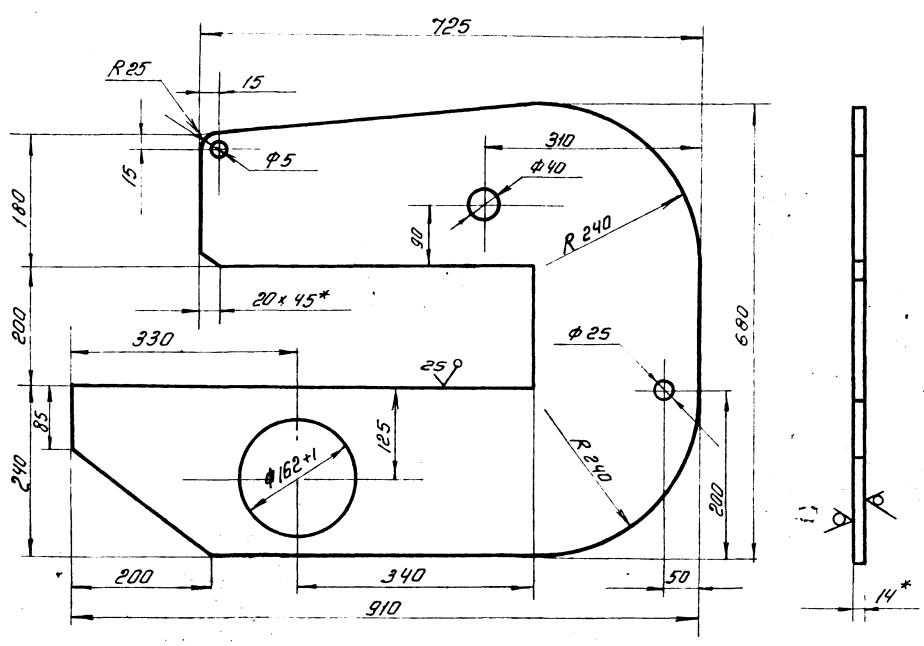


1. H16, h16, ± $\frac{IT16}{2}$
2. Длина заготовки 700 ± 2.5 мм.

| | | | | | | | | |
|-----------|-----------|----------|-------|-------------------|--|---|--------|---------|
| | | | | ПВ 5К. 11. 01. 06 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Стенка | Лист | Листов | Масштаб |
| Разраб. | Числова | Сель | 12.85 | | | И | 15.0 | 1:2 |
| Проб. | Кузнецова | Иван | 12.85 | | | Лист | Листов | 1 |
| Т. контр. | | | | | | | | |
| Г. ИТ | Мельшин | Иван | 12.85 | | Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | Гипропроектспец- монтаж г. Москва | | |
| И. контр. | Панова | Иван | 12.85 | | | | | |
| Ч. тв. | Кузнецов | Иван | 12.85 | | | | | |

1010/11.01.01

125 (V)

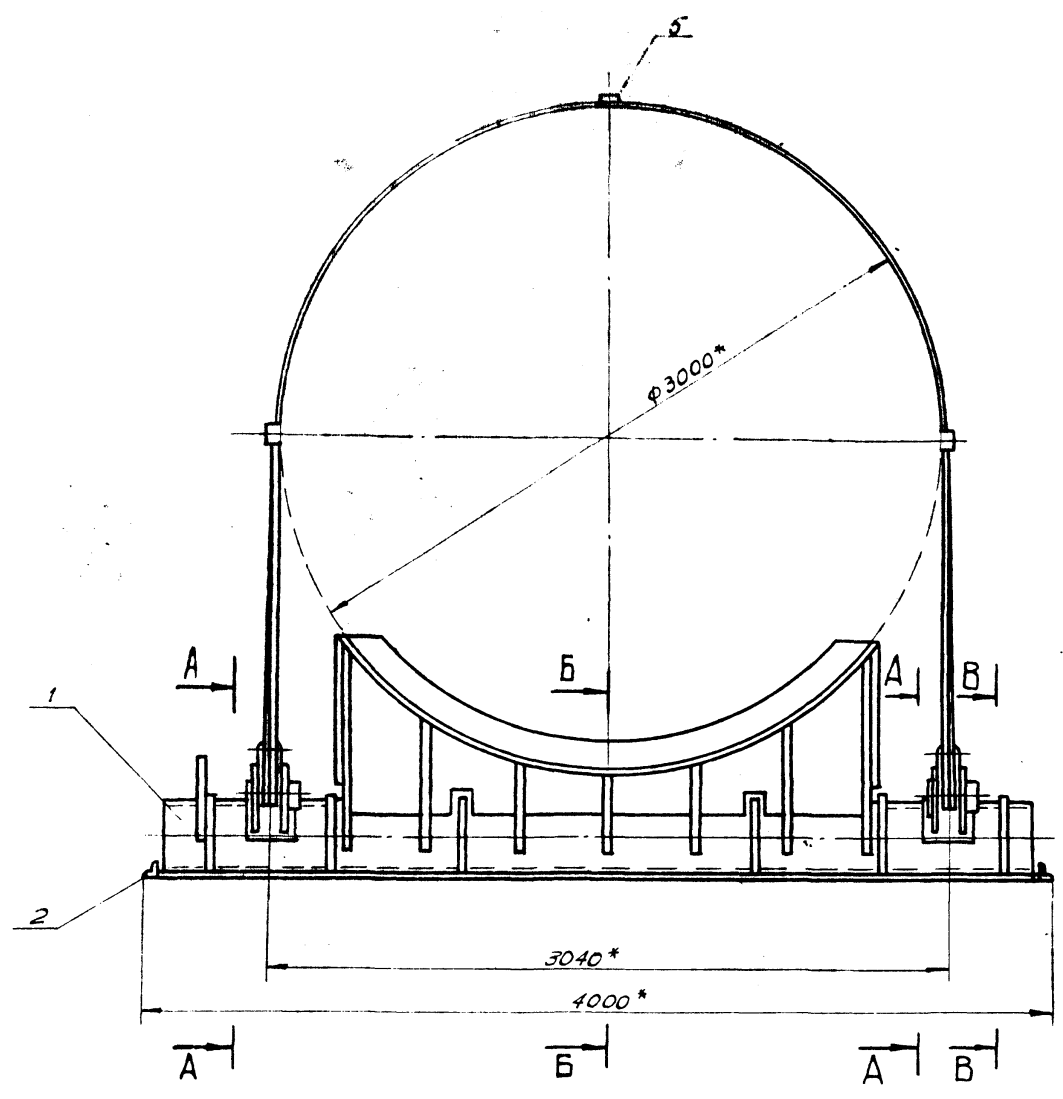


1. H16, h16, ± $\frac{IT16}{2}$
- 2 * Размер для справок.

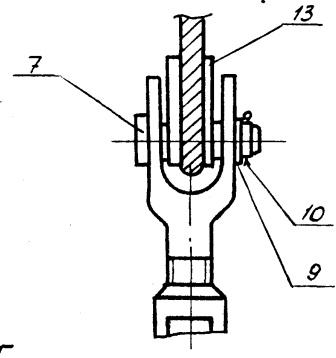
| | | | | | | | | |
|-----------|-----------|----------|-------|-------------------|--|---|--------|---------|
| | | | | ПВ 5К. 11. 01. 01 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Щека | Лист | Листов | Масштаб |
| Разраб. | Числова | Сель | 12.85 | | | И | 40.0 | 1:5 |
| Проб. | Кузнецова | Иван | 12.85 | | | Лист | Листов | 1 |
| Т. контр. | | | | | | | | |
| Г. ИТ | Мельшин | Иван | 12.85 | | Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | Гипропроектспец- монтаж г. Москва | | |
| И. контр. | Панова | Иван | 12.85 | | | | | |
| Ч. тв. | Кузнецов | Иван | 12.85 | | | | | |

Инст. № 1010/11.01.01
 Проект. № 705-5-024.85
 Работы по монтажу и сварке
 Работы по монтажу и сварке

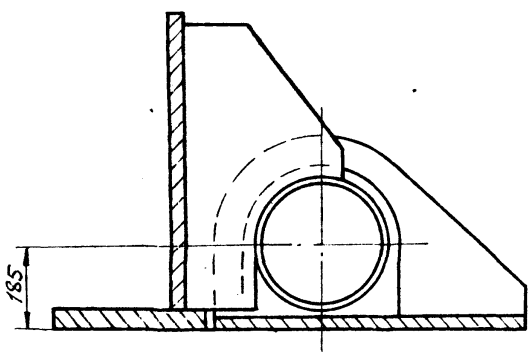
Типовые проектные решения 705-5-024.86 Альбом III



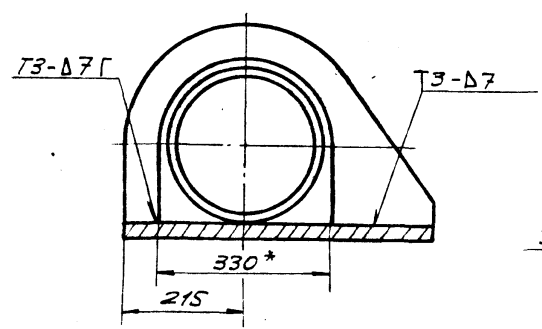
Вид Д
м 1:5



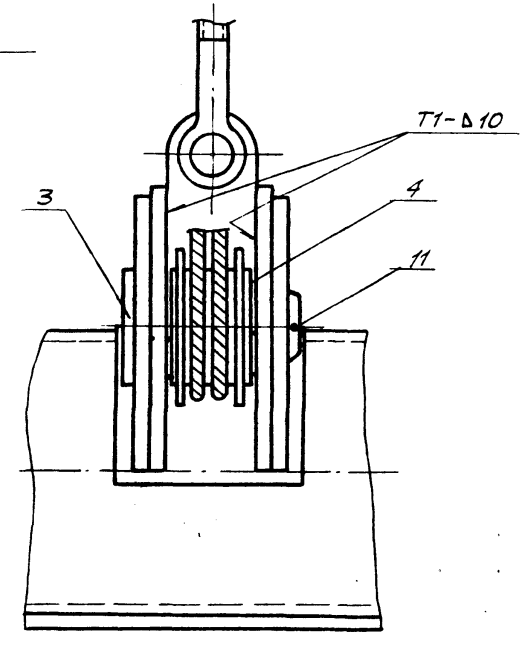
Б-Б (в откинутом положении)
м 1:10



В-В
м 1:10



Вид Г
м 1:5



А-А
м 1:5

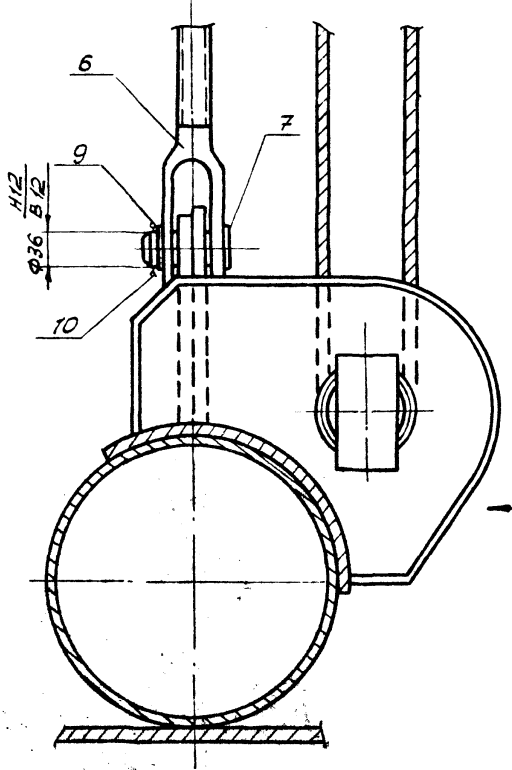
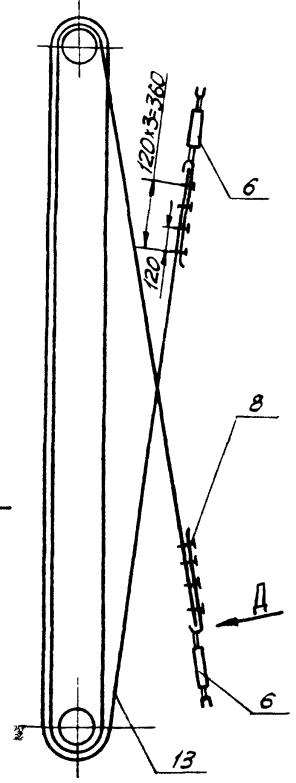


СХЕМА 1
ЗАПАСОВКА КАНАТА ПОЗ.



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H 16; h 16; ± JT16/2.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЛЯ ДЕТ. Б4-30.
4. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

| ПВ 5К. 14.00.00 СБ | | | | ЛИСТ | МАСШ | МАСШТАБ |
|--------------------|----------|----------|------------|-----------------------|------|---------|
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. ДИТА | ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА | 1 | 1:20 |
| РАЗРАБ. | ПЯК | ПОДП. | 12.85 | РУЛОНОВ МАССОЙ 45-65Т | | |
| ПРОВ. | ЧИСЛОВА | ЧИСЛО | 12.85 | КРАНОМ | | |
| ГЛАВН. | МЕЛЕШКИ | ПОДП. | 12.85 | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| И. КОП. | ЛЯНОВА | ПОДП. | 12.85 | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- | | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | ПОДП. | 12.85 | МОНТАЖ | | |
| | | | | г. МОСКВА | | |

Технические решения 705-5-02486
Листов III

| Формат Зона Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------------------------|------------------|---|------|---------|
| А4 | 12 ПБСК.14.01.08 | 2400x670 Фиксатор | 1 | 330,0кг |
| | 13 -01 | Фиксатор | 2 | |
| | 14 -02 | Фиксатор | 3 | |
| Б4 | 15 ПБСК.14.01.09 | Ложка | 1 | |
| | | Б-12 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| Б4 | 16 ПБСК.14.01.10 | 830x2780 Накладная | 1 | 185 кг |
| | | Б-16 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| А4 | 17 ПБСК.14.01.11 | 220x250 Сектор | 4 | 5,0 кг |
| Б4 | 18 ПБСК.14.01.12 | Стрелка | | |
| | | Б-20 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| А4 | 19 ПБСК.14.01.13 | L=500 Ребро | 1 | 0,5 кг |
| | 20 -01 | Ребро | 4 | |
| А4 | 21 ПБСК.14.01.14 | Кронштейн | 4 | |
| | | Стандартные изделия | | |
| | 22 | Болт М12x40.58.013 ГОСТ 7798-70 | 2 | 0,04 кг |
| | 23 | Гайка М12.58.013 ГОСТ 5915-70 | 2 | 0,02 кг |
| ПБСК.14.01.00 | | | | Лист 2 |

Имя, Фамилия, Подпись и дата
Взам. инв. №
Имя, Фамилия, Подпись и дата
Взам. инв. №

| Формат Зона Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------------------------|-------------|--|------|---------|
| | | Стандартные изделия | | |
| Б | 6 | Тяжел 63 ББ ОСТ 5.2314-79 | 2 | 14,5 кг |
| | 7 | Ось 22-36x100 Ст.3 ГОСТ 9650-71 | 4 | |
| | 8 | Зажим ЗК-19 ТУ36 1839-75 | 8 | 0,57 кг |
| | 9 | Шайба 36.01.013 ГОСТ 9649-78 | 4 | 0,44 кг |
| | | Шпатель ГОСТ 397-79 | | |
| | 10 | 6,3x60.002 | 4 | 0,02 кг |
| | 11 | 10x120.002 | 2 | 0,05 кг |
| | 12 | Корш 56 ГОСТ 2224-72 | 1 | 1,85 кг |
| | | Материалы | | |
| | 13 | Канат 18,0-1-1-1764(180) ГОСТ 7668-80 | 1 | |
| ПБСК.14.00.00 | | | | Лист 2 |

Имя, Фамилия, Подпись и дата
Взам. инв. №
Имя, Фамилия, Подпись и дата
Взам. инв. №

| Формат Зона Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------------------------|------------------|--|------|---|
| | | Документация | | |
| А2 | ПБСК.14.01.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | Детали | | |
| Б4 | 1 ПБСК.14.01.01 | Основание опоры 325x15 ГОСТ 8732-78 Труба В10 ГОСТ 8731-74 | | |
| | | L=3860 | 1 | 415 кг |
| Б4 | 2 ПБСК.14.01.02 | Брандм Б-10x210 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L=450 | 2 | 2,0 кг |
| А4 | 3 ПБСК.14.01.03 | Ушко | 2 | |
| | 4 -01 | Ушко | 2 | |
| А4 | 5 ПБСК.14.01.04 | Кронштейн | 2 | |
| | 6 -01 | Кронштейн | 2 | |
| | 7 -02 | Кронштейн | 1 | |
| А4 | 8 ПБСК.14.01.05 | Ребро | 2 | |
| | 9 -01 | Ребро | 2 | |
| Б4 | 10 ПБСК.14.01.06 | Ребро Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | 710x340 | 2 | 14,7 кг |
| Б4 | 11 ПБСК.14.01.07 | Вертикальный лист Б-34 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| ПБСК.14.01.00 | | | | |
| Опора | | | | Лист Лист Листов И 7 2 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. Москва |

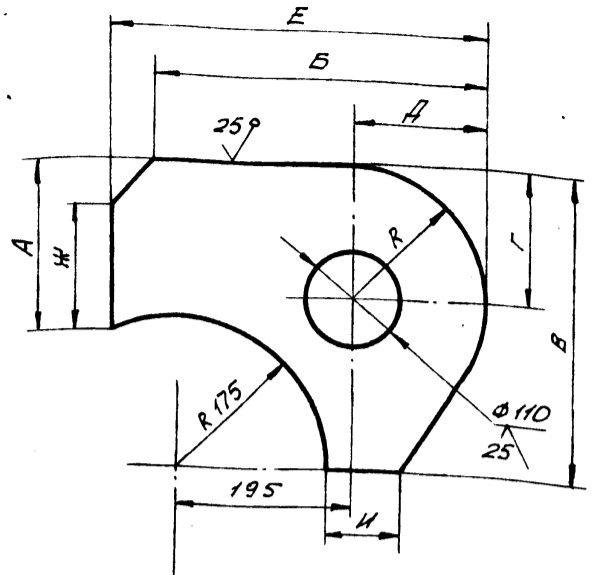
Имя, Фамилия, Подпись и дата
Взам. инв. №
Имя, Фамилия, Подпись и дата
Взам. инв. №

| Формат Зона Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---|------------------|--|------|---|
| | | Документация | | |
| А2 | ПБСК.14.00.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 1 ПБСК.14.01.00 | Опора | | |
| А4 | 2 ПБСК.14.02.00 | Основание | | |
| А4 | 3 ПБСК.14.03.00 | Палец | | |
| | | Детали | | |
| Б4 | 4 ПБСК.14.00.01 | Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 Труба В10 ГОСТ 8731-74 | | |
| | | L=95 | 1 | 2,5 кг |
| Б4 | 5 ПБСК.14.00.02 | Проставка 18 ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L=60 | 3 | 0,52 кг |
| Б4 | 14 ПБСК.14.00.03 | Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | D=180, d=135 | 2 | 0,87 кг |
| ПБСК.14.00.00 | | | | |
| Шарнир для подъема рылоков массой 45-65 т брандом | | | | Лист Лист Листов И 1 2 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. Москва |

Имя, Фамилия, Подпись и дата
Взам. инв. №
Имя, Фамилия, Подпись и дата
Взам. инв. №

Тубовые проектные решения 705-5-024.86 Альбом III

ПВ 5К.14.01.13



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ, мм | | | | | | | | | МАССА, кг |
|----------------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----------|
| | A | B | B | Г | Д | E | Ж | И | R | |
| ПВ 5К.14.01.13 | 175 | 370 | 340 | 150 | 150 | 420 | 125 | 75 | 150 | 15,5 |
| -01 | 165 | 360 | 330 | 140 | 140 | 410 | 115 | 65 | 140 | 14,5 |

ПВ 5К.14.01.13

РЕБРО

| | | | | | | | |
|----------|----------|----------|-------|------|-------------------------|--------|-----------|
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИСТ | МАСШ. | МАСШТ. |
| РАЗРАБ. | ПЯК | Паш | 12.85 | | И | СМ. | ТАБЛ. 1:5 |
| ПРОВ. | ЧИСЛОВА | Шиль | 12.85 | | ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1 |
| Т.КОНТР. | | | | | | | |
| ГИП | МЕЛЕШИН | М | 12.85 | | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ | | |
| И.КОНТР. | ПАНОВА | П | 12.85 | | Лист Б.18 ГОСТ 19903-74 | | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | К | 12.85 | | Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | | г. МОСКВА | | |

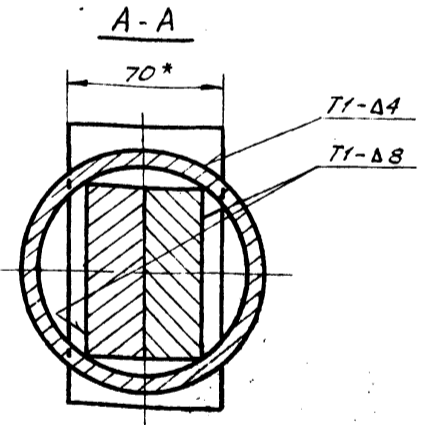
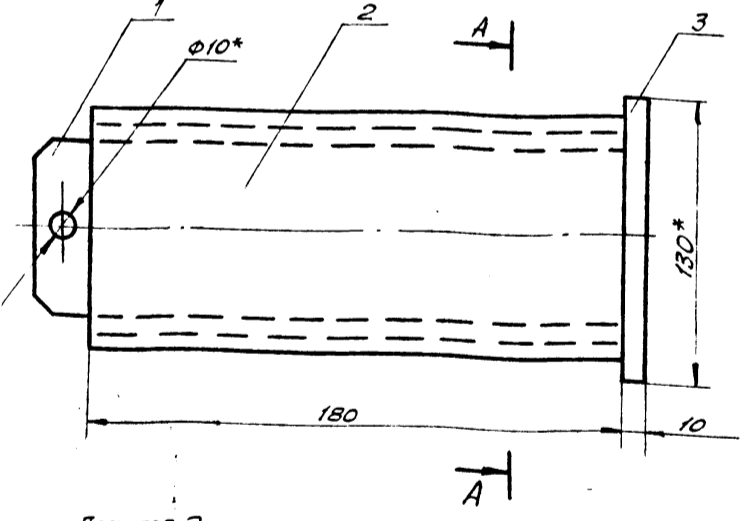
| ФОРМАТ | КОЛ-ВО | ГОД | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМ. |
|--------|--------|-----|-------------------|--------------------------|------|--------|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| А4 | | | ПВ 5К.14.03.00 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| Б4 | 1 | | ПВ 5К.14.03.01 | ВКЛАДЫШ | | |
| | | | | Б.25 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| Б4 | 2 | | ПВ 5К.14.03.02 | ПАЛЕЦ | 2 | 2,9 кг |
| | | | | 75x195 | | |
| | | | | Труба 108x6 ГОСТ 8732-78 | | |
| | | | | В 10 ГОСТ 8731-74 | | |
| | | | | L=180 | 1 | 2,8 кг |
| Б4 | 3 | | ПВ 5К.14.08.03 | ГОЛОВКА | | |
| | | | | Б.10 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | 130x70 | 1 | 0,7 кг |

ПВ 5К.14.03.00

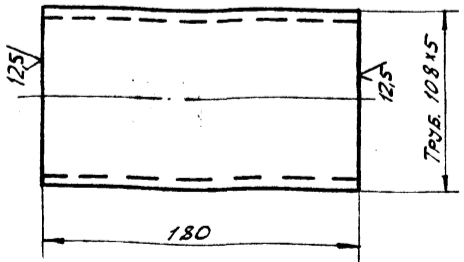
ПАЛЕЦ

| | | | | | | | |
|----------|----------|----------|-------|------|-----------------------|--------|-----------|
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИСТ | МАСШ. | МАСШТ. |
| РАЗРАБ. | ПЯК | Паш | 12.85 | | И | СМ. | ТАБЛ. 1:5 |
| ПРОВ. | ЧИСЛОВА | Шиль | 12.85 | | ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1 |
| Т.КОНТР. | | | | | | | |
| ГИП | МЕЛЕШИН | М | 12.85 | | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ | | |
| И.КОНТР. | ПАНОВА | П | 12.85 | | г. МОСКВА | | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | К | 12.85 | | | | |

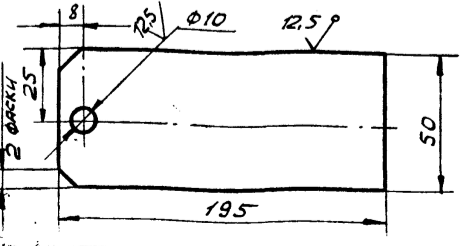
ПВ 5К.14.03.00 СБ



дет. поз. 2
н 1:2,5



дет. поз. 1
н 1:2,5



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9467-75
- H16; h16; ± $\frac{JT16}{2}$
- Шероховатость поверхностей деталей Б4-У.
- * Размеры для справок.

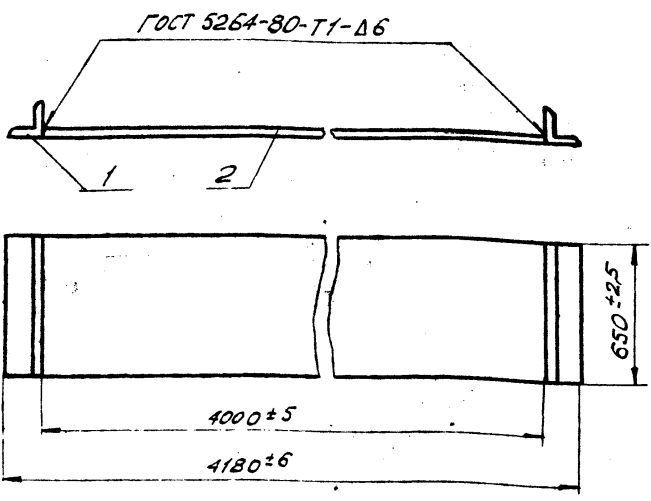
ПВ 5К.14.03.00 СБ

ПАЛЕЦ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

| | | | | | | | |
|----------|----------|----------|-------|------|-----------------------|--------|--------|
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИСТ | МАСШ. | МАСШТ. |
| РАЗРАБ. | ПЯК | Паш | 12.85 | | И | 9,5 | 1:2 |
| ПРОВ. | ЧИСЛОВА | Шиль | 12.85 | | ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1 |
| Т.КОНТР. | | | | | | | |
| ГИП | МЕЛЕШИН | М | 12.85 | | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ | | |
| И.КОНТР. | ПАНОВА | П | 12.85 | | г. МОСКВА | | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | К | 12.85 | | | | |

Типовые проектные решения 705-5-024 86
 Альбом II
 Подп. и дата: [] [] []
 Взам. инв. №: []
 Инв. №: []
 Подп. и дата: [] [] []

ПВ 5К.14.02.00 СБ



1. Электроды типа ЭАЭА ГОСТ 9465-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-30.

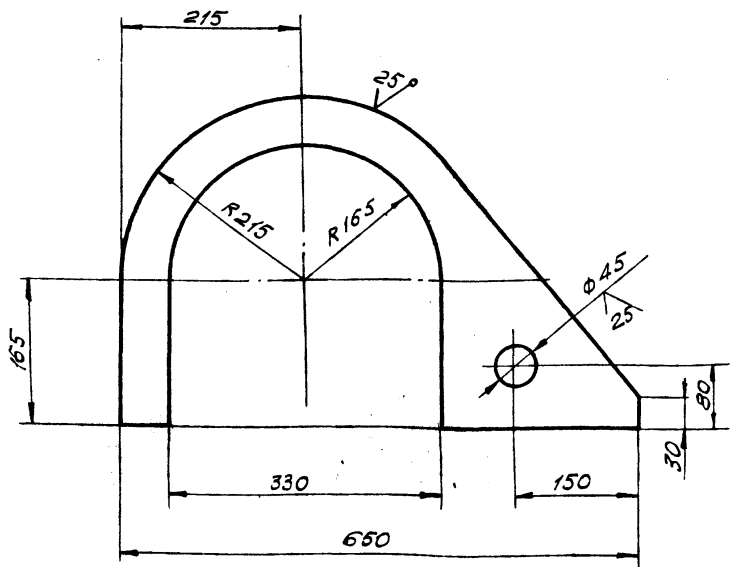
ПВ 5К.14.02.00 СБ

ОСНОВАНИЕ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 1 | 455,0 | 1:20 |

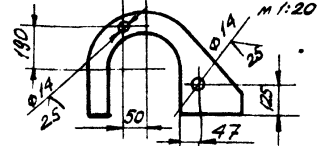
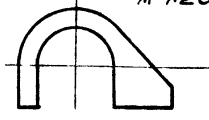
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---------|----------|----------|-------|------|
| РАЗРАБ. | ПЯК | Пом | 12.85 | |
| ПРОВ. | ЧИСЛОВА | Шум | 12.85 | |
| Т.КОНТ. | | | | |
| ГИП | МЕЛЕШИН | Ш | 12.85 | |
| Н.КОНТ. | ПЯНОВА | Ш | 12.85 | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | Ш | 12.85 | |

ПВ 5К.14.01.08



ПВ 5К.14.01.08-01
ОСТАЛЬНОЕ см. ПВ 5К.14.01.09
М 1:20

ПВ 5К.14.01.08-02
ОСТАЛЬНОЕ см. ПВ 5К.14.01.09
М 1:20



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
H 16; h 16; ± 0,16/2

ПВ 5К.14.01.08

ФИКСАТОР

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---------|----------|----------|-------|------|
| РАЗРАБ. | ПЯК | Пом | 12.85 | |
| ПРОВ. | ЧИСЛОВА | Шум | 12.85 | |
| Т.КОНТ. | | | | |
| ГИП | МЕЛЕШИН | Ш | 12.85 | |
| Н.КОНТ. | ПЯНОВА | Ш | 12.85 | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | Ш | 12.85 | |

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 1 | 14,0 | 1:5 |

| ФОРМАТ | КОЛ-ВО | ГОС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМеч. |
|--------|--------|------|-------------------|--|----------------------|---------|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| | | | ПВ 5К.14.02.00 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| | Б4 | 1 | ПВ 5К.14.02.01 | ПЛАСТИНА Б-20 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | Б4 | 2 | ПВ 5К.14.02.02 | УЛОП Б-90 ГОСТ 8509-72 УЛОП Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=650 | 1 440 кг 2 5,8 кг | |

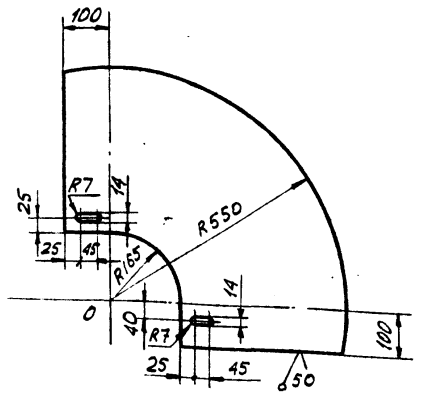
ПВ 5К.14.02.00

ОСНОВАНИЕ

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 1 | | |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---------|----------|----------|-------|------|
| РАЗРАБ. | ПЯК | Пом | 12.85 | |
| ПРОВ. | ЧИСЛОВА | Шум | 12.85 | |
| Т.КОНТ. | | | | |
| ГИП | МЕЛЕШИН | Ш | 12.85 | |
| Н.КОНТ. | ПЯНОВА | Ш | 12.85 | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | Ш | 12.85 | |

ПВ 5К.14.01.11



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
H 16; h 16; ± 0,16/2

ПВ 5К.14.01.11

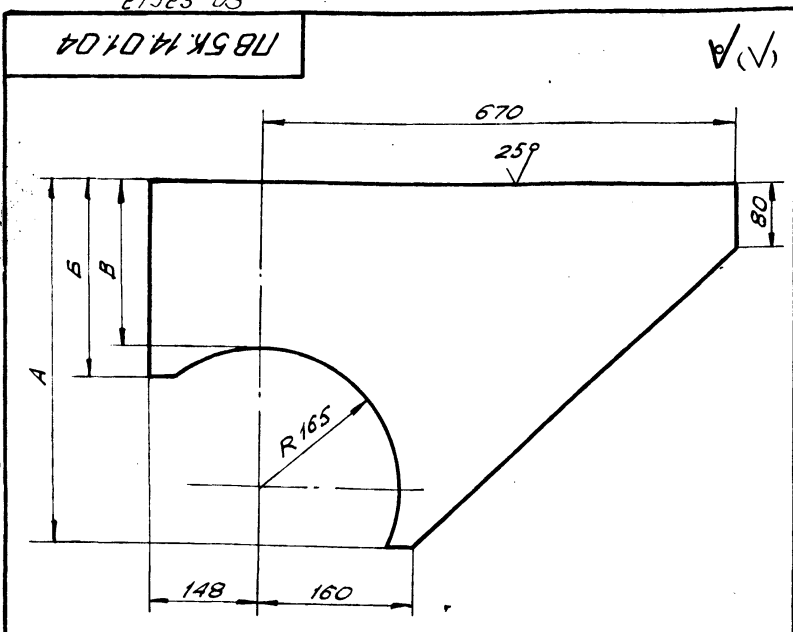
СЕКТОР

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---------|----------|----------|-------|------|
| РАЗРАБ. | ПЯК | Пом | 12.85 | |
| ПРОВ. | ЧИСЛОВА | Шум | 12.85 | |
| Т.КОНТ. | | | | |
| ГИП | МЕЛЕШИН | Ш | 12.85 | |
| Н.КОНТ. | ПЯНОВА | Ш | 12.85 | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | Ш | 12.85 | |

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 1 | 20 | 1:10 |

Лист Б-5 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

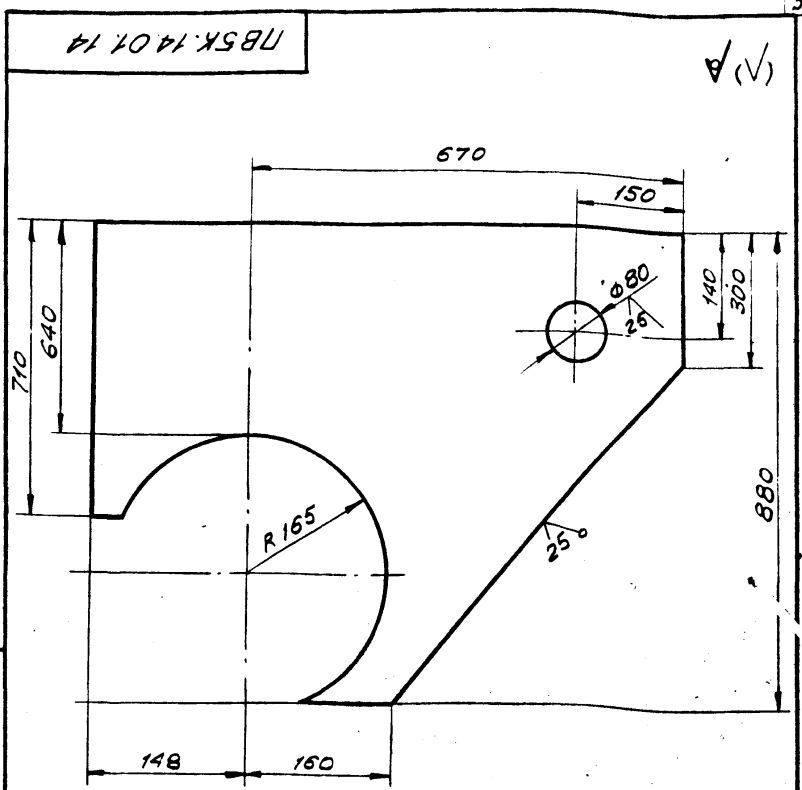
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва



| Обозначение | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|---------------|-------------|-----|-----|-----------|
| | A | B | Б | |
| ПВ5К.14.01.04 | 570 | 325 | 395 | 29,0 |
| -01 | 400 | 155 | 225 | 24,0 |
| -02 | 310 | 95 | 165 | 19,0 |

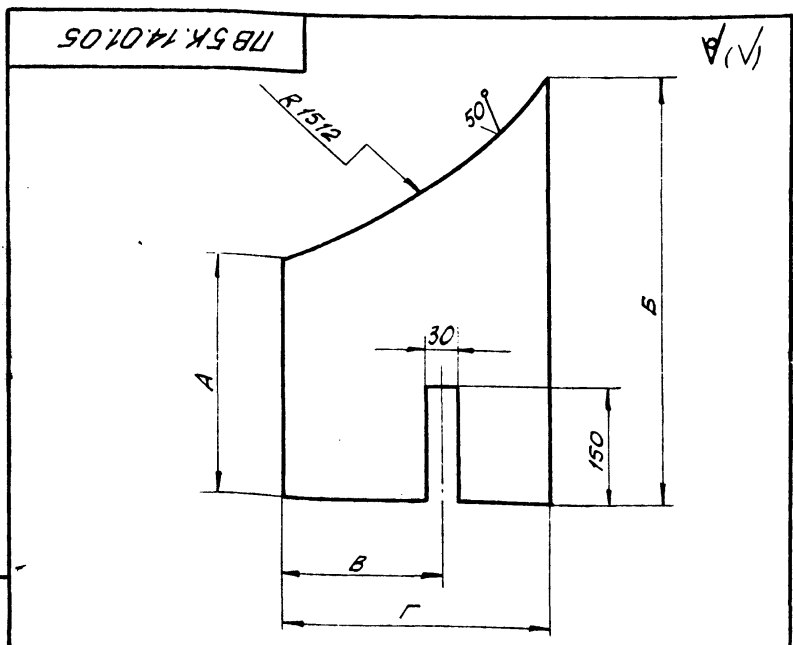
Неуказанные предельные отклонения размеров:
H 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$

| ПВ5К.14.01.04 | | | | Кронштейн | | | |
|---------------|----------|----------|-------|-----------|-----------|---------------------|---------------------------------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масшт. |
| Разраб. | ПЯК | Пшк | 12.85 | | См. табл. | 1:5 | |
| Пров. | Числова | Чшш | 12.85 | | Лист | Листов | |
| Т.контр. | | | | | | | |
| Гип | Мелешин | Мш | 12.85 | | | | |
| Н.контр. | Лянова | Лш | 12.85 | | Лист | Б-16 ГОСТ 19903-74 | ГипроНЕФТЭСпец-монтаж г. Москва |
| УТВ. | Кузнецов | Кш | 12.85 | | Лист | Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | |



Неуказанные отклонения размеров:
H 16; h 16; ± $\frac{IT16}{2}$

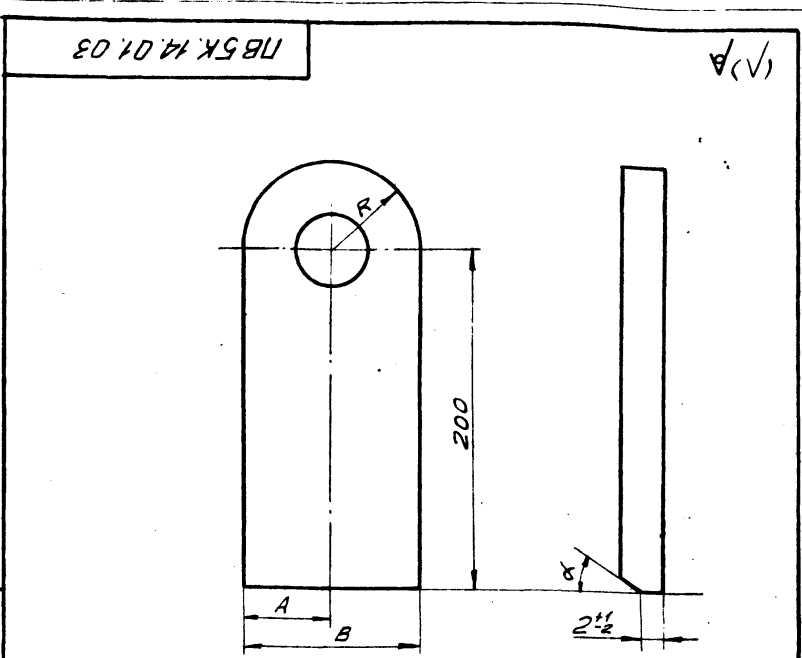
| ПВ5К.14.01.14 | | | | Кронштейн | | | |
|---------------|----------|----------|-------|-----------|-----------|---------------------|---------------------------------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масшт. |
| Разраб. | ПЯК | Пшк | 12.85 | | См. табл. | 60,0 | 1:5 |
| Пров. | Числова | Чшш | 12.85 | | Лист | Листов | |
| Т.контр. | | | | | | | |
| Гип | Мелешин | Мш | 12.85 | | | | |
| Н.контр. | Лянова | Лш | 12.85 | | Лист | Б-16 ГОСТ 19903-74 | ГипроНЕФТЭСпец-монтаж г. Москва |
| УТВ. | Кузнецов | Кш | 12.85 | | Лист | Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | |



| Обозначение | Размеры, мм | | | | Масса, кг |
|---------------|-------------|-----|-----|-----|-----------|
| | A | B | В | Г | |
| ПВ5К.14.01.05 | 165 | 220 | - | 360 | 5,1 |
| -01 | 230 | 390 | 290 | 400 | 9,0 |

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H 16; h 16; ± $\frac{IT16}{2}$

| ПВ5К.14.01.05 | | | | Рёбро | | | |
|---------------|----------|----------|-------|-------|-----------|---------------------|---------------------------------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масшт. |
| Разраб. | ПЯК | Пшк | 12.85 | | См. табл. | 1:5 | |
| Пров. | Числова | Чшш | 12.85 | | Лист | Листов | |
| Т.контр. | | | | | | | |
| Гип | Мелешин | Мш | 12.85 | | | | |
| Н.контр. | Лянова | Лш | 12.85 | | Лист | Б-16 ГОСТ 19903-74 | ГипроНЕФТЭСпец-монтаж г. Москва |
| УТВ. | Кузнецов | Кш | 12.85 | | Лист | Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | |



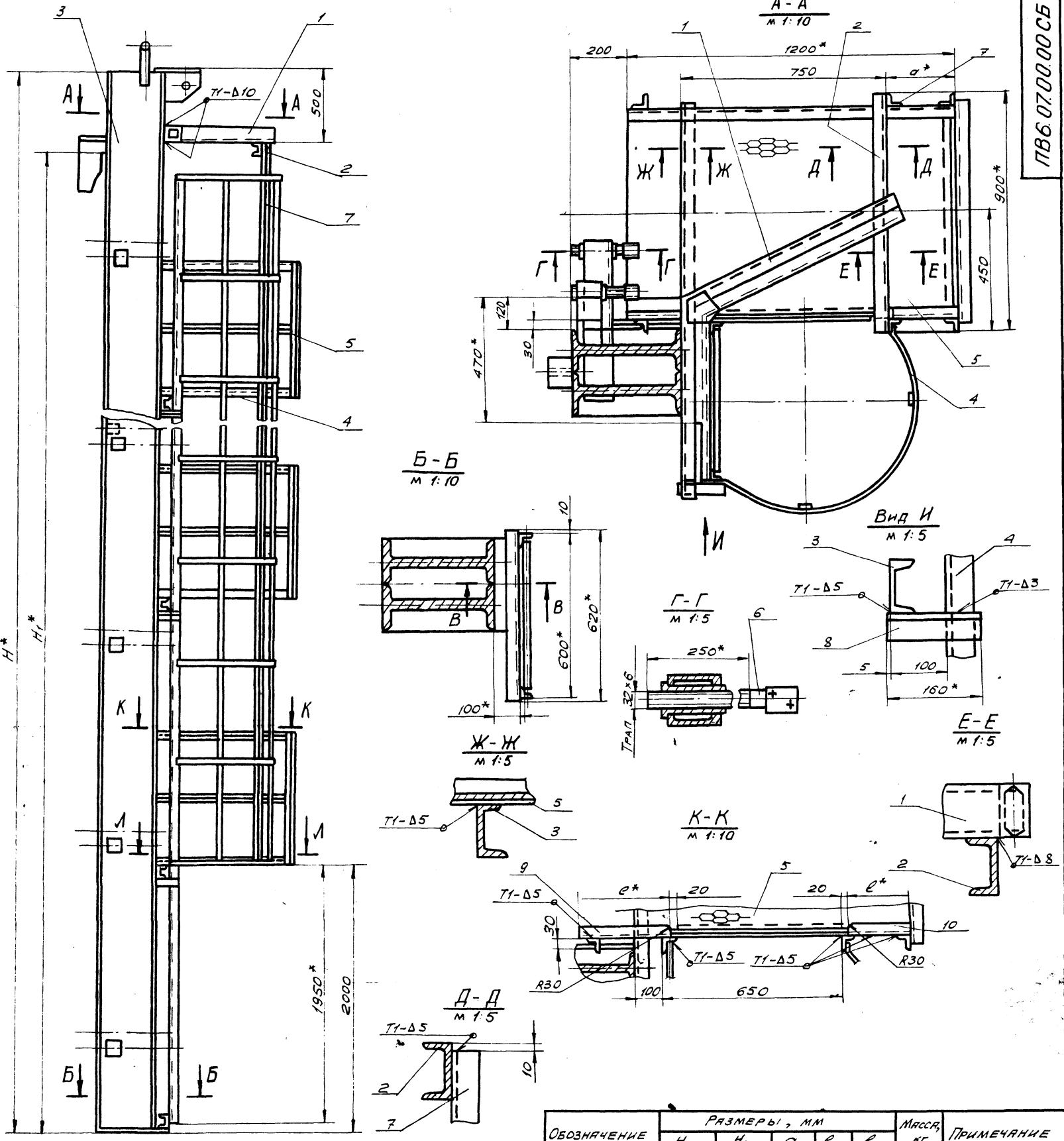
| Обозначение | Размеры, мм | | | α° | Масса, кг |
|---------------|-------------|-----|----|-----|-----------|
| | A | B | R | | |
| ПВ5К.14.01.03 | 50 | 100 | 50 | 15° | 3,2 |
| -01 | 40 | 80 | 40 | 30 | 2,4 |

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H 16; h 16; ± $\frac{IT16}{2}$

| ПВ5К.14.01.03 | | | | Ушко | | | |
|---------------|----------|----------|-------|------|-----------|---------------------|---------------------------------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масшт. |
| Разраб. | Кузьмина | Кш | 12.85 | | См. табл. | 1:2,5 | |
| Пров. | Числова | Чшш | 12.85 | | Лист | Листов | |
| Т.контр. | | | | | | | |
| Гип | Тюрин | Тш | 12.85 | | | | |
| Н.контр. | Лянова | Лш | 12.85 | | Лист | Б-16 ГОСТ 19903-74 | ГипроНЕФТЭСпец-монтаж г. Москва |
| УТВ. | Кузнецов | Кш | 12.85 | | Лист | Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | |

Типовые проектные решения 705-5-024.86 Альбом III

ПВ6.07.00.00 СБ

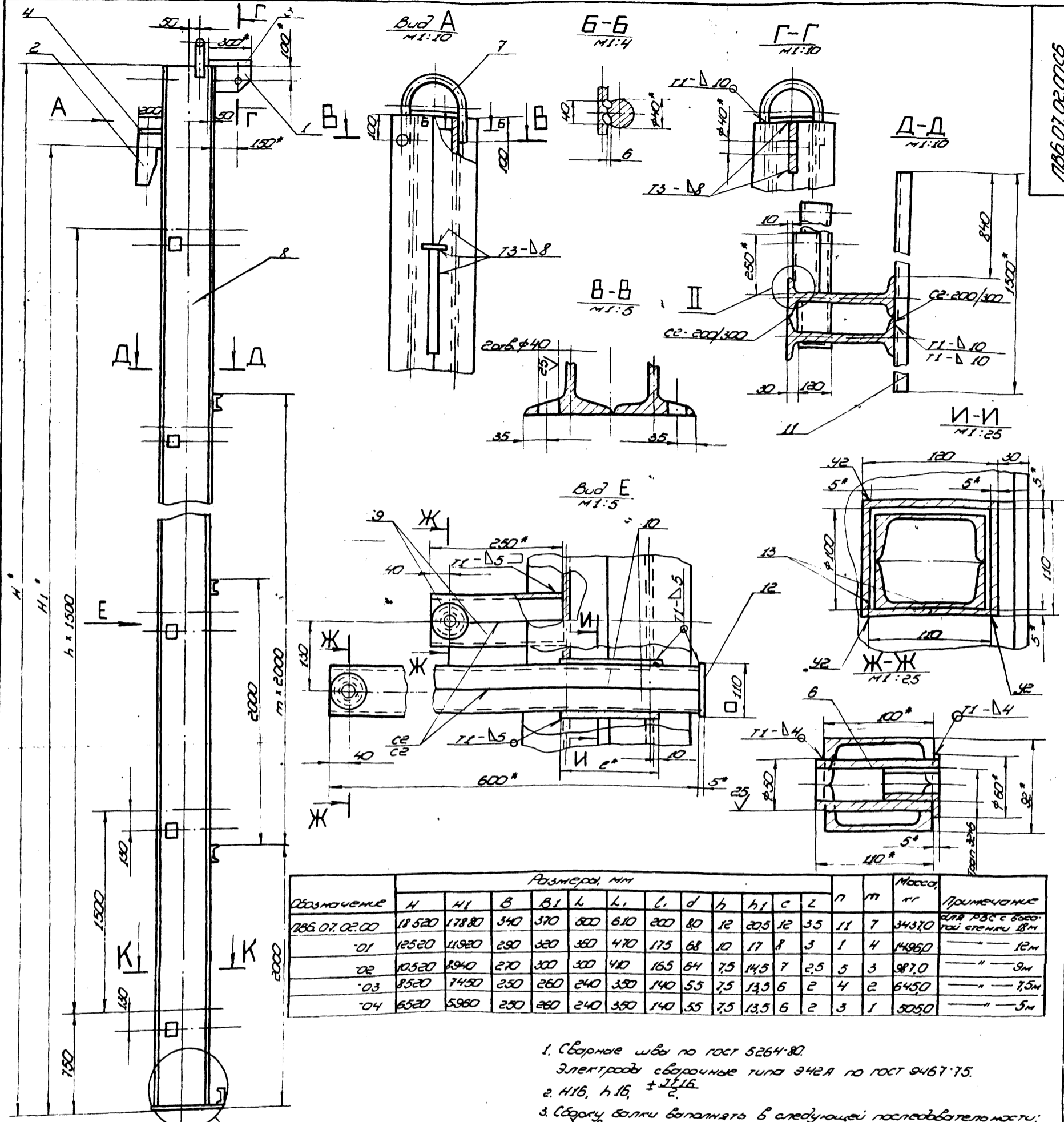


| ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ, мм | | | | | МАССА, кг | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------------|-------------|----------------|-----|-----|----------------|-----------|--------------------------------|
| | Н | Н ₁ | а | е | е ₁ | | |
| ПВ6.07.00.00 | 18520 | 17880 | 150 | 430 | 130 | 4537,0 | Для РБС с высотой стенки 7,8 м |
| -01 | 12520 | 11920 | 290 | 290 | 270 | 2200,0 | - - 12 м |
| -02 | 10520 | 8940 | 350 | 230 | 330 | 1530,0 | - - 9 м |
| -03 | 8520 | 7450 | 400 | 170 | 390 | 1100,0 | - - 7,5 м |
| -04 | 6520 | 5960 | 410 | 170 | 390 | 830,0 | - - 5 м |

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Н16; н16; ± $\frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{25}$.
- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

| | | | | ПВ6.07.00.00 СБ | | Лист | |
|---|--------|----------|-------|-----------------|---------|---------------------------------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | год | Дата | Исполн. | М.С.И. | М.С.И. |
| РАЗРАБ. | П.А.К. | П.С.М. | 12.85 | | | | |
| ПРОВ. | Ч.С.Л. | П.С.М. | 12.85 | | | | |
| Т.КОНТ. | Г.И.П. | М.Е.Ш. | 12.85 | | | | |
| Н.КОНТ. | П.Н.О. | П.С.М. | 12.85 | | | | |
| УТВ. | М.В.С. | П.С.М. | 12.85 | | | | |
| ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА | | | | | | Лист | Листов |
| СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | | | | | 1 | 1 |
| | | | | | | См. табл. | 1:20 |
| | | | | | | Гипропроектспецмонтаж г. Москва | |

Имя, № докум., год, и др. в соответствии с ГОСТ 21.101-89

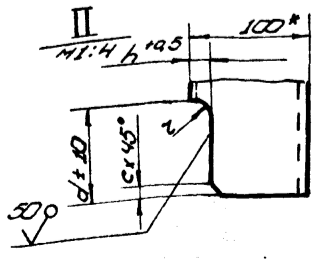
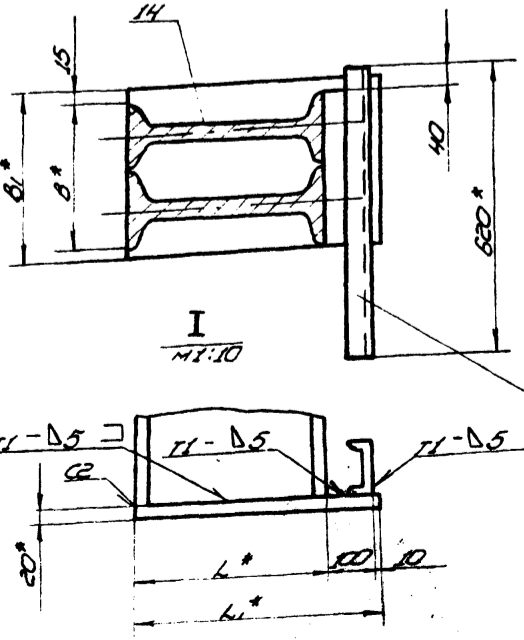


| Основание | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | n | m | Масса кг | Примечание |
|--------------|-------------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|------|----|-----|----|---|-------|-------------------------------|------------|
| | H | H1 | B | B1 | k | k1 | l | d | h | h1 | c | z | | | | | |
| 186.07.02.00 | 18520 | 17880 | 340 | 370 | 800 | 610 | 200 | 80 | 12 | 20,5 | 12 | 3,5 | 11 | 7 | 34370 | для РВС с 6600-той стеной 18м | |
| 01 | 12520 | 11820 | 290 | 320 | 380 | 470 | 175 | 68 | 10 | 17 | 8 | 3 | 1 | 4 | 14950 | 12м | |
| 02 | 10520 | 9940 | 270 | 300 | 300 | 410 | 165 | 64 | 7,5 | 14,5 | 7 | 2,5 | 5 | 3 | 9870 | 9м | |
| 03 | 8520 | 7450 | 250 | 260 | 240 | 350 | 140 | 55 | 7,5 | 13,5 | 6 | 2 | 4 | 2 | 6450 | 7,5м | |
| 04 | 6520 | 5980 | 230 | 240 | 240 | 350 | 140 | 55 | 7,5 | 13,5 | 6 | 2 | 3 | 1 | 5050 | 5м | |

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- H16, h16, ±1/16.
- Сборку балки выполнять в следующей последовательности:
 - сварить между собой две дет. поз. 8.
 - в изготовленном элементе прорезать окно (см. и-и).
 - дет. поз. 13 сварить в коробку (см. и-и).
 - коробку установить в подготовленное окно и приварить (см. вид Е).
 - сварить между собой, попарно детали поз. 9, 10 (см. вид Е). Вырезать отверстие φ50, установить и приварить гайку дет. поз. 6 (ж-ж).
 - завести готовые элементы (поз. 6) в коробку, установить и приварить пластину дет. поз. 12.
 - сварить между собой попарно детали поз. 9 (см. вид Е) вырезать отв. φ50, установить и приварить гайку дет. 6 (см. ж-ж). Готовые элементы обрезать по контуру сопрягаемой детали (см. и). Установить их и приварить.
 - произвести установку и приварку всех остальных деталей балки.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 √.
- * Размеры для сборки.

УКАЗАНИЯ

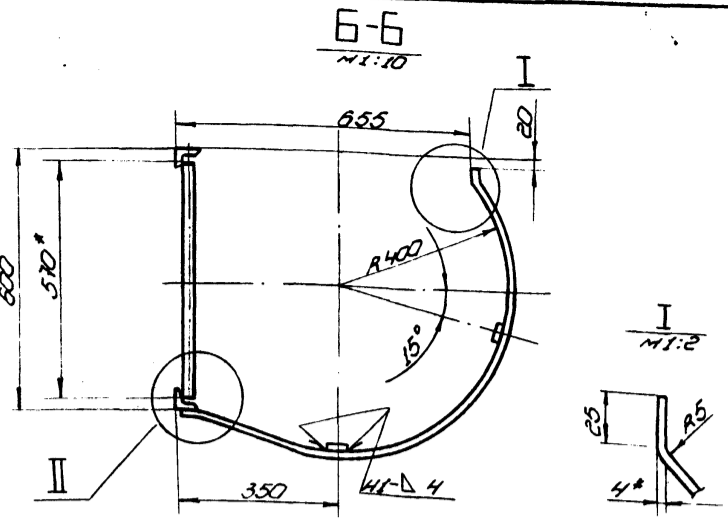
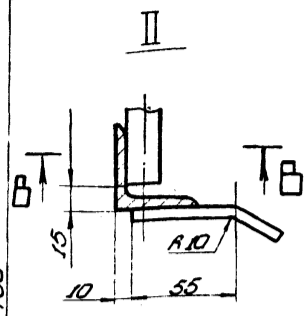
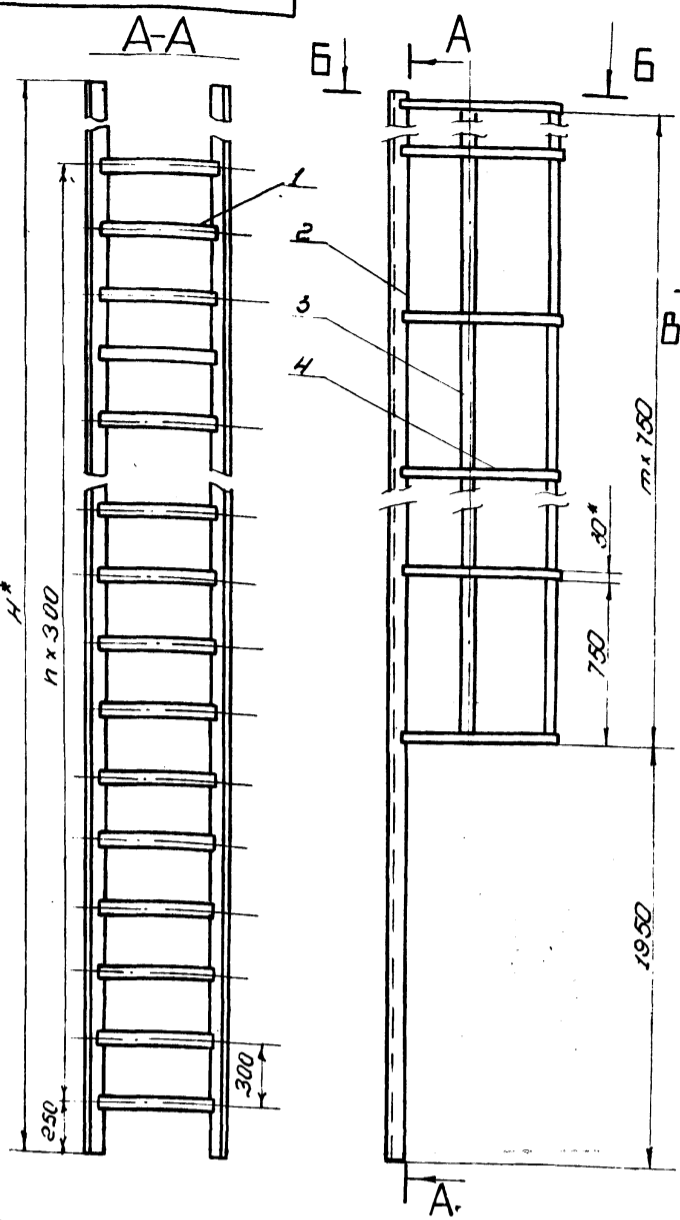
- При сборке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию узлов балки.
- После окончания сборки трущиеся поверхности узлов смазать солидолом.



| | | | | | | |
|---------------------|--|--|--|-----------------------|-------|---------|
| 186.07.02.00.05 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Балка | | | | И | см. | 1:20 |
| Сборочный чертеж | | | | Листов / листов | | |
| Исполнитель: [Name] | | | | Инженер-проектировщик | | |
| Проверил: [Name] | | | | Инженер-проектировщик | | |
| Утвердил: [Name] | | | | Инженер-проектировщик | | |

Типовые проектные решения 705-5-02486
Альбом II

1766.07.03.00
27523-03

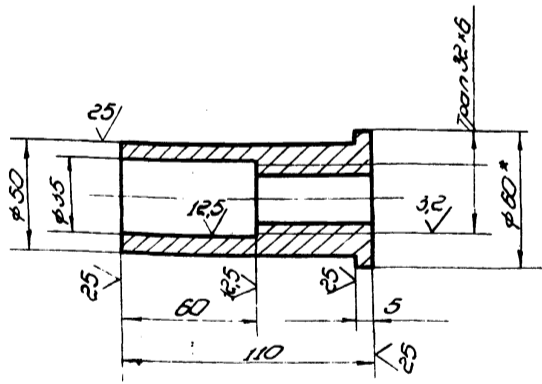


| Обозначение | Н, мм | п | м | Масса, кг | Примечание |
|---------------|-------|----|----|-----------|--------------------------------|
| 1766.07.03.00 | 17750 | 56 | 21 | 3170 | Для РВС с бортовой стенкой 18м |
| -01 | 11750 | 36 | 13 | 2170 | " " " 12м |
| -02 | 9500 | 29 | 10 | 1620 | " " " 9м |
| -03 | 7250 | 21 | 7 | 1200 | " " " 7,5м |
| -04 | 5750 | 16 | 5 | 940 | " " " 5м |

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Н16, h16, ± 1/16
3. Шероховатость поверхностей реза для det. 54 59
4. * Размеры для справок.

| 1766.07.03.00.06 | | | | Лист | Масса | Максимум |
|------------------|--|--|--|----------------------------|-------|----------|
| Лестница | | | | И | см. | 1:20 |
| Сборочный чертеж | | | | Лист Листов | | |
| Копирован | | | | Гипроинформационный монтаж | | |
| | | | | г. Москва формат А1 | | |

1766.07.02.06



1. Н16, h16, ± 1/16
2. * Размер для справок.

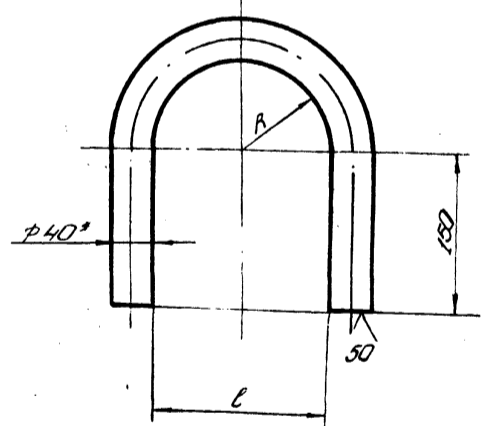
1766.07.02.06

Гайка

| Лист | Масса | Максимум |
|----------------------------|-------|----------|
| И | 0,5 | 1,2 |
| Лист Листов | | |
| Гипроинформационный монтаж | | |
| г. Москва формат А1 | | |

Круг В: 60 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

1766.07.02.07



1. Н16, h16, ± 1/16
2. * Размер для справок.

1766.07.02.07

Скоба

| Лист | Масса | Максимум |
|----------------------------|-------|----------|
| И | 0,5 | 1,2 |
| Лист Листов | | |
| Гипроинформационный монтаж | | |
| г. Москва формат А1 | | |

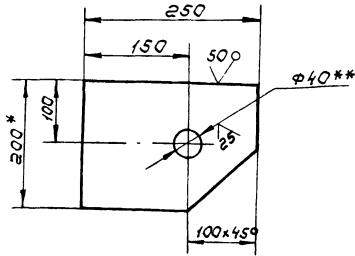
Круг В: 40 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист Листов
Разработано
Проверено
Г. Москва

Лист Листов
Разработано
Проверено
Г. Москва

21523-03

ПВ.07.02.01



1. H16, h16, ± 0.116/2

2. ** Острые кромки отв. φ40 скруглить радиусом 5мм.

3. * Размеры для справок.

ПВ.07.02.01

Кронштейн

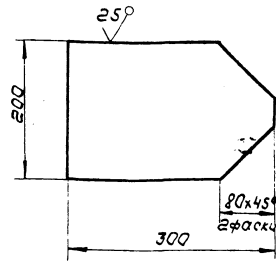
Полоса 14x200 ГОСТ 103-78
Ст. 3 ГОСТ 535-79

| Лит. | Масса | Масшт. |
|------|-------|--------|
| И | 4,8 | 1:5 |

Лист 1 Листов 1
ГипроНФТЭСпец-МОНТАЖ г. Москва

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|----------|----------|-------|------|
| Разраб. | Кузьмина | Кур | 12.85 | |
| Проб. | Углова | Угл | 12.85 | |
| Т.контр. | Мелешич | Мел | 12.85 | |
| Н.контр. | Панова | Пан | 12.85 | |
| Утв. | Кузнецов | Куз | 12.85 | |

ПВ.07.02.03



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h16, ± 0.116/2

ПВ.07.02.03

Пластина

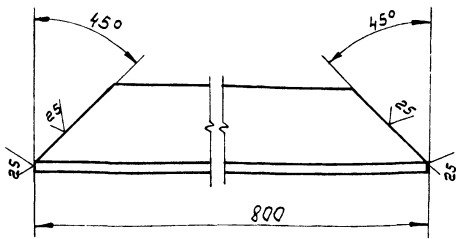
Лист 5-14 ГОСТ 18903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

| Лит. | Масса | Масшт. |
|------|-------|--------|
| И | 6,0 | 1:5 |

Лист 1 Листов 1
ГипроНФТЭСпец-МОНТАЖ г. Москва

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|----------|----------|-------|------|
| Разраб. | Кузьмина | Кур | 12.85 | |
| Проб. | Углова | Угл | 12.85 | |
| Т.контр. | Мелешич | Мел | 12.85 | |
| Н.контр. | Панова | Пан | 12.85 | |
| Утв. | Кузнецов | Куз | 12.85 | |

ПВ.07.04.06



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h16.

ПВ.07.04.06

Основание
баковое

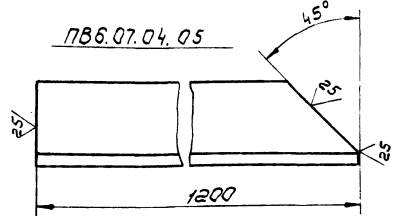
Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79

| Лит. | Масса | Масшт. |
|------|-------|--------|
| И | 3,0 | 1:2 |

Лист 1 Листов 1
ГипроНФТЭСпец-МОНТАЖ г. Москва

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|----------|----------|-------|------|
| Разраб. | Кузьмина | Кур | 12.85 | |
| Проб. | Углова | Угл | 12.85 | |
| Т.контр. | Мелешич | Мел | 12.85 | |
| Н.контр. | Панова | Пан | 12.85 | |
| Утв. | Кузнецов | Куз | 12.85 | |

ПВ.07.04.05



Зеркальное отражение, остальное
см. ПВ.07.04.05

ПВ.07.04.05

Основание

Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79

| Лит. | Масса | Масшт. |
|------|-------|--------|
| И | 4,5 | 1:2 |

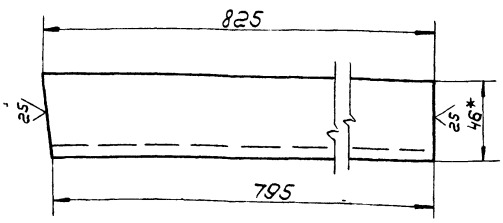
Лист 1 Листов 1
ГипроНФТЭСпец-МОНТАЖ г. Москва

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|----------|----------|-------|------|
| Разраб. | Кузьмина | Кур | 12.85 | |
| Проб. | Углова | Угл | 12.85 | |
| Т.контр. | Мелешич | Мел | 12.85 | |
| Н.контр. | Панова | Пан | 12.85 | |
| Утв. | Кузнецов | Куз | 12.85 | |

Технологические решения 705-5224.86
Альбом III

ПВ.07.01.03

(N) A



1. $h16, \pm \frac{IT16}{2}$
2. *Размер для справок.

ПВ.07.01.03

Швеллер

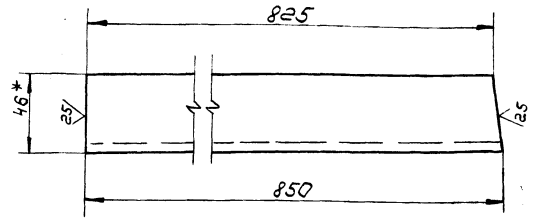
| Лит. | Масса | Масшт. |
|------|-------|--------|
| И | 7,1 | 1:2 |

| Изм. | Лист | № док.ум. | Подп. | Дата |
|----------|----------|-----------|-------|------|
| Разраб. | Числова | Уш | 12.85 | |
| Проб. | Кузьмина | Ку | 12.85 | |
| Т.контр. | Мельшин | М | 12.85 | |
| Н.контр. | Панова | П | 12.85 | |
| Утв. | Кузнецов | К | 12.85 | |

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
Ст.3 ГОСТ 535-79
г. Москва

ПВ.07.01.02

(N) A



1. $h16, \pm \frac{IT16}{2}$
2. *Размер для справок.

ПВ.07.01.02

Швеллер

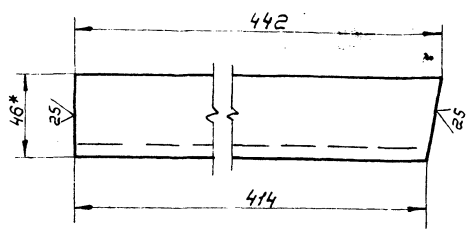
| Лит. | Масса | Масшт. |
|------|-------|--------|
| И | 7,3 | 1:2 |

| Изм. | Лист | № док.ум. | Подп. | Дата |
|----------|----------|-----------|-------|------|
| Разраб. | Числова | Уш | 12.85 | |
| Проб. | Кузьмина | Ку | 12.85 | |
| Т.контр. | Мельшин | М | 12.85 | |
| Н.контр. | Панова | П | 12.85 | |
| Утв. | Кузнецов | К | 12.85 | |

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
Ст.3 ГОСТ 535-79
г. Москва

ПВ.07.01.05

(N) A



1. $h16, \pm \frac{IT16}{2}$
2. *Размеры для справок.

ПВ.07.01.05

Швеллер

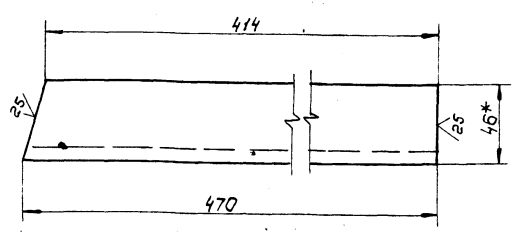
| Лит. | Масса | Масшт. |
|------|-------|--------|
| И | 3,8 | 1:2 |

| Изм. | Лист | № док.ум. | Подп. | Дата |
|----------|----------|-----------|-------|------|
| Разраб. | Числова | Уш | 12.85 | |
| Проб. | Кузьмина | Ку | 12.85 | |
| Т.контр. | Мельшин | М | 12.85 | |
| Н.контр. | Панова | П | 12.85 | |
| Утв. | Кузнецов | К | 12.85 | |

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
Ст.3 ГОСТ 535-79
г. Москва

ПВ.07.01.04

(N) A



1. $h16, \pm \frac{IT16}{2}$
2. *Размер для справок.

ПВ.07.01.04

Швеллер

| Лит. | Масса | Масшт. |
|------|-------|--------|
| И | 4,0 | 1:2 |

| Изм. | Лист | № док.ум. | Подп. | Дата |
|----------|----------|-----------|-------|------|
| Разраб. | Числова | Уш | 12.85 | |
| Проб. | Кузьмина | Ку | 12.85 | |
| Т.контр. | Мельшин | М | 12.85 | |
| Н.контр. | Панова | П | 12.85 | |
| Утв. | Кузнецов | К | 12.85 | |

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
Ст.3 ГОСТ 535-79
г. Москва

Технические решения ТЭС-5-024.86
Л.166001 III

| Формат Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------------------------|------|--------------|---|------|------------|
| Б4 | 14 | П86.07.02.14 | Косынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 300x410 | 1 | 19,3кг |
| | | | | | Лист |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | | | | | 4 |
| П86.07.02.00 | | | | | |

| Формат Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------------------------|------|--------------|---|------|------------|
| | | | Полоса | | |
| | | | Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| Б4 | 12 | П86.07.02.12 | L=110 | 8 | 0,5кг |
| Б4 | 13 | П86.07.02.13 | L=175 | 32 | 0,75кг. |
| Б4 | 14 | П86.07.02.14 | Косынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 320x470 | 1 | 23,6кг |
| | | | | | Лист |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | | | | | 3 |
| П86.07.02.00 | | | | | |

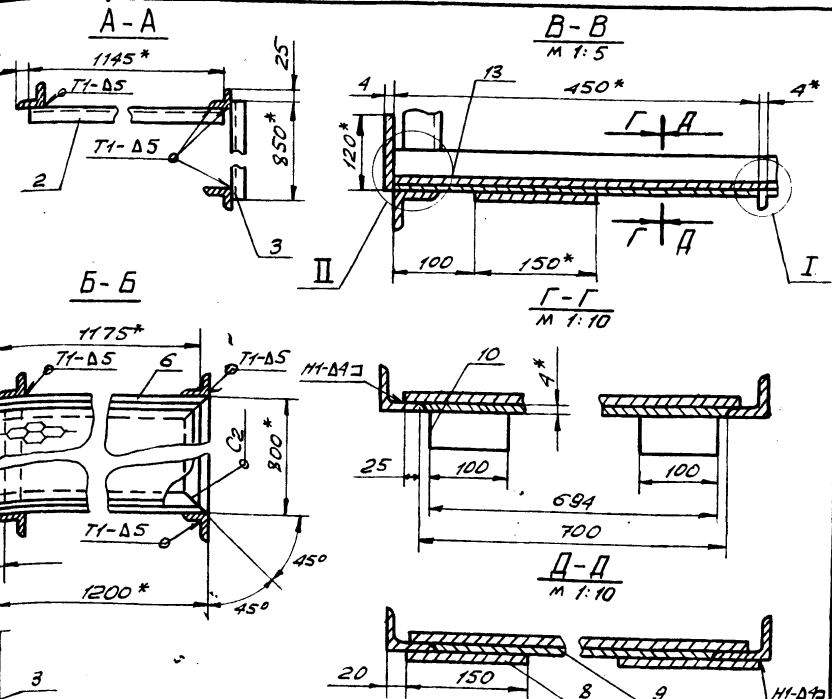
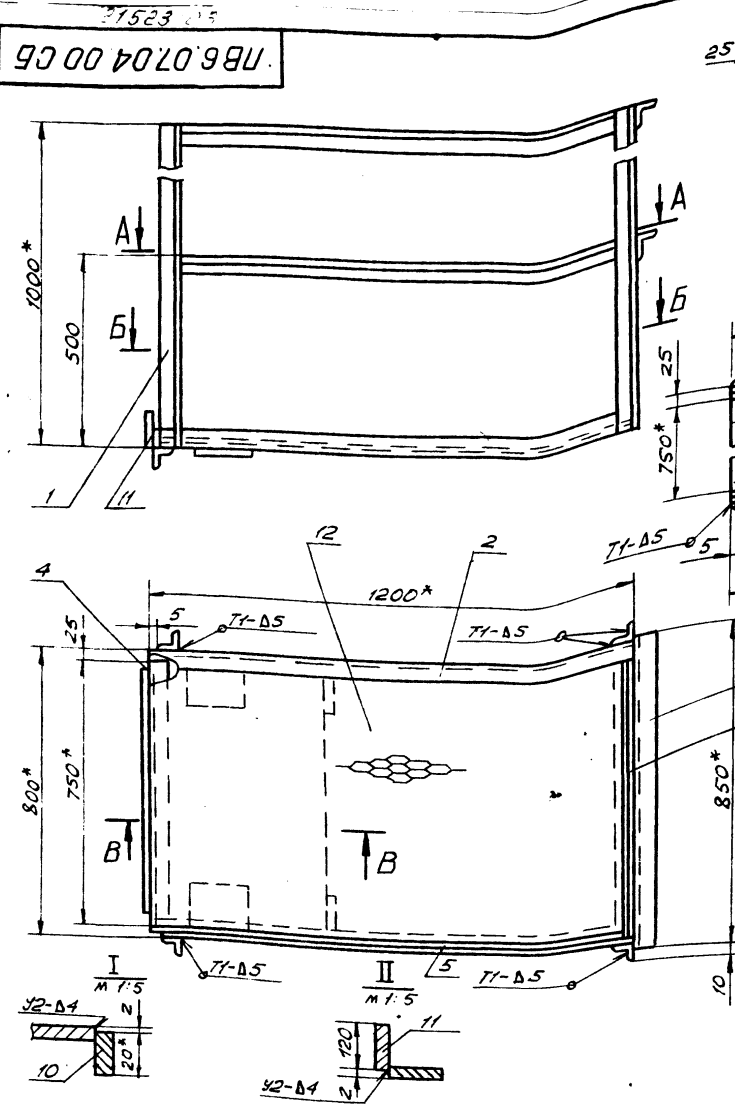
| Формат Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------------------------|------|--------------|--|------|------------|
| | | | Швеллер Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| Б4 | 9 | П86.07.02.09 | L=250 | 24 | 2,15кг |
| Б4 | 10 | П86.07.02.10 | L=600 | 24 | 5,2кг |
| Б4 | 11 | П86.07.02.11 | L=1500 | 8 | 12,85кг |
| | | | | | Лист |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | | | | | 2 |
| П86.07.02.00 | | | | | |

| Формат Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------------------------|------|-----------------|--------------------|------|------------|
| | | | Документация | | |
| Б4 | | П86.07.02.00 СБ | Оборачивный чертёж | | |
| | | | | | Лист |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | | | | | 2 |
| П86.07.02.00 | | | | | |

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Типовые проектные решения 705-5-024.86
 Дяльбом III
 Лист № докум. 1000 и дата вкл. в проект 10.01.77
 Лист № докум. 1000 и дата вкл. в проект 10.01.77



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- H16; h16; ± $\frac{J116}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 25 .
- * Размеры для справок.

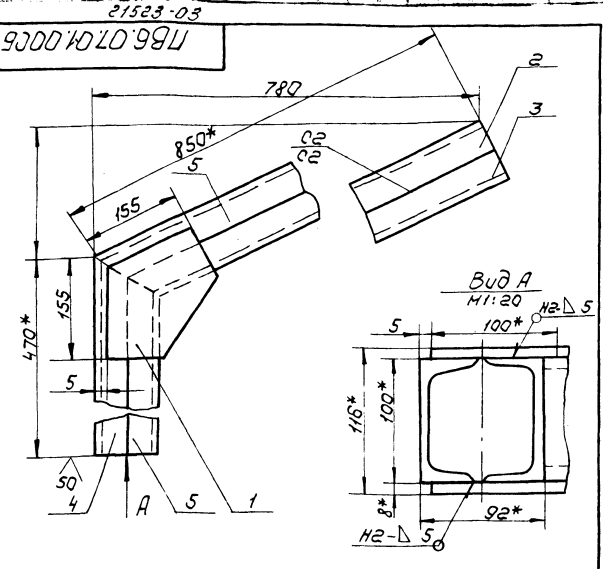
| | | | | | | |
|-----------|----------|----------|-------|------------------------|-----------------------|--------|
| | | | | ПВ6.07.04.00 СБ | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса |
| Равр. | Лист | Лист | Лист | 12.83 | И | 700 |
| Пров. | Числовая | Лист | Лист | 12.83 | 1 | 1:10 |
| Т. контр. | | | | | Лист | Листов |
| Гип. | Мелешин | | | 12.83 | Гипронефтеспец-монтаж | |
| И. контр. | Панова | | | 12.83 | г. Москва | |
| Утв. | Кудянов | | | 12.83 | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|--------------|--------------------------|------|---------|
| Б4 | 13 | | ПВ6.07.04.12 | ОГРАЖДЕНИЕ | | |
| | | | | Б-2 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | Лист Ст. 3 ГОСТ 16523-70 | | |
| | | | | 100x3200 | 1 | 5,0 кг |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|-----------------|-------------------------------|------|---------|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | ПВ6.07.04.00 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| | | | | КАРКАС | | |
| | | | | УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 | | |
| | | | | Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| Б4 | 1 | | ПВ6.07.04.01 | L = 1000 | 4 | 3,77 кг |
| Б4 | 2 | | ПВ6.07.04.02 | L = 1200 | 2 | 4,5 кг |
| Б4 | 3 | | ПВ6.07.04.03 | L = 850 | 2 | 3,2 кг |
| Б4 | 4 | | ПВ6.07.04.04 | L = 750 | 1 | 2,8 кг |
| А4 | 5 | | ПВ6.07.04.05 | ОСНОВЯНИЕ | 1 | |
| А4 | 6 | | ПВ6.07.04.05-01 | ОСНОВЯНИЕ | 1 | |
| А4 | 7 | | ПВ6.07.04.06 | ОСНОВЯНИЕ БОКОВОЕ | 1 | |
| | | | | КОСЫНКА | | |
| | | | | Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| Б4 | 8 | | ПВ6.07.04.07 | 150x150 | 2 | 0,7 кг |
| Б4 | 9 | | ПВ6.07.04.08 | 694x450 | 1 | 1,0 кг |
| Б4 | 10 | | ПВ6.07.04.09 | 100x20 | 2 | 0,5 кг |
| Б4 | 11 | | ПВ6.07.04.10 | 120x700 | 1 | 2,6 кг |
| Б4 | 12 | | ПВ6.07.04.11 | НАСТИЛ | | |
| | | | | Лист ПВ 506 | | |
| | | | | ГОСТ 8706-79 | | |
| | | | | 750x1125 | 1 | 13,8 кг |

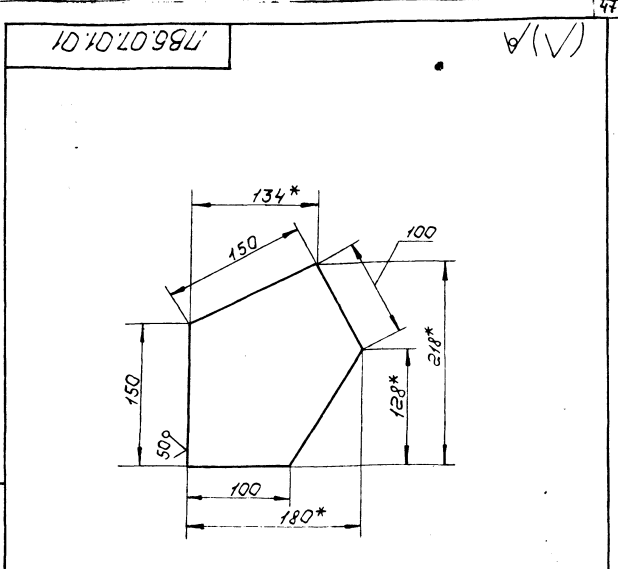
| | | | | | | |
|-----------|----------|----------|-------|---------------------|-----------------------|--------|
| | | | | ПВ6.07.04.00 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса |
| Равр. | Лист | Лист | Лист | 12.83 | И | 7 |
| Пров. | Числовая | Лист | Лист | 12.83 | 1 | 2 |
| Т. контр. | | | | | Лист | Листов |
| Гип. | Мелешин | | | 12.83 | Гипронефтеспец-монтаж | |
| И. контр. | Панова | | | 12.83 | г. Москва | |
| Утв. | Кудянов | | | 12.83 | | |

Технические проектные решения 705-5-024.86
Альбом III



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. H16, h16, ± $\frac{0.16}{2}$.
- 3.* Размеры для справок.

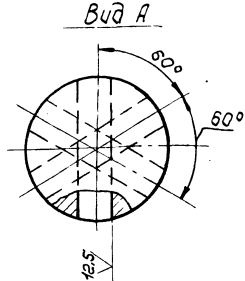
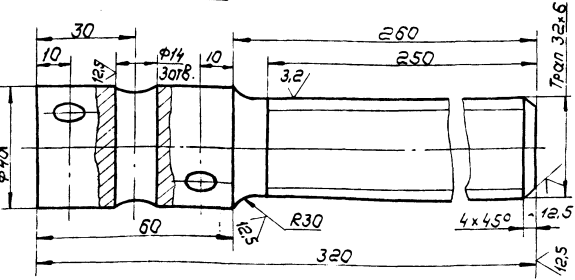
| | | | | | | | | | |
|-----------------------|---|-------|---|-------|------------------|--------|---|--------|---|
| Лист | | | | | Листов | | | | |
| ПВБ.07.01.00 СБ | | | | | | | | | |
| Кронштейн | | | | | Оборочный чертёж | | | | |
| И | И | И | И | И | И | И | И | И | И |
| Масса | | Масса | | Масса | | Масса | | Масса | |
| 25.50 | | 1:5 | | Лист | | Листов | | Листов | |
| Гипропроектспецмонтаж | | | | | г. Москва | | | | |



1. h16, ± $\frac{0.16}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.

| | | | | | | | | | |
|-----------------------|---|-------|---|-------|------------------|--------|---|--------|---|
| Лист | | | | | Листов | | | | |
| ПВБ.07.01.01 | | | | | | | | | |
| Косынка | | | | | Оборочный чертёж | | | | |
| И | И | И | И | И | И | И | И | И | И |
| Масса | | Масса | | Масса | | Масса | | Масса | |
| 1.30 | | 1:2.5 | | Лист | | Листов | | Листов | |
| Гипропроектспецмонтаж | | | | | г. Москва | | | | |

20.00.70.99/1



Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; ± $\frac{0.16}{2}$

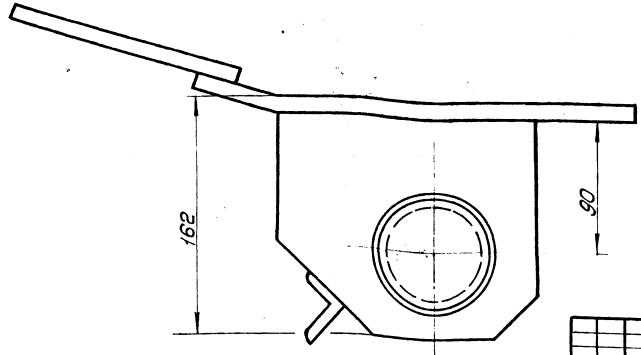
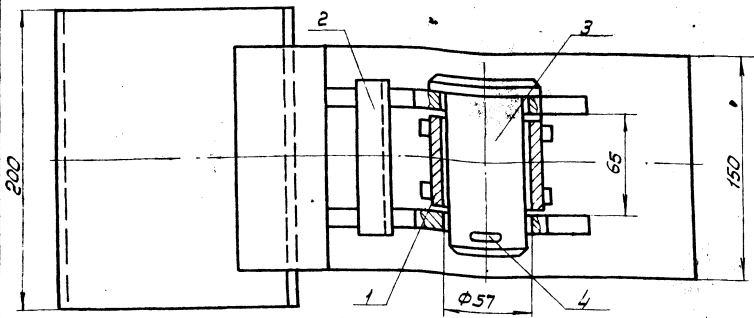
| | | | | | | | | | |
|-----------------------|---|-------|---|-------|------------------|--------|---|--------|---|
| Лист | | | | | Листов | | | | |
| ПВБ.07.00.02 | | | | | | | | | |
| Винт | | | | | Оборочный чертёж | | | | |
| И | И | И | И | И | И | И | И | И | И |
| Масса | | Масса | | Масса | | Масса | | Масса | |
| 22 | | 1:1 | | Лист | | Листов | | Листов | |
| Гипропроектспецмонтаж | | | | | г. Москва | | | | |

| Элемент | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|------|-----------------|------------------|------|------------|
| Документация | | | | | |
| И | | ПВБ.07.01.00 СБ | Оборочный чертёж | | |
| Детали | | | | | |
| И | 1 | ПВБ.07.01.01 | Косынка | 2 | |
| И | 2 | ПВБ.07.01.02 | Швеллер | 1 | |
| И | 3 | ПВБ.07.01.03 | Швеллер | 1 | |
| И | 4 | ПВБ.07.01.04 | Швеллер | 1 | |
| И | 5 | ПВБ.07.01.05 | Швеллер | 1 | |

| | | | | | | | | | |
|-----------------------|---|-------|---|-------|------------------|--------|---|--------|---|
| Лист | | | | | Листов | | | | |
| ПВБ.07.01.00 | | | | | | | | | |
| Кронштейн | | | | | Оборочный чертёж | | | | |
| И | И | И | И | И | И | И | И | И | И |
| Масса | | Масса | | Масса | | Масса | | Масса | |
| 22 | | 1:1 | | Лист | | Листов | | Листов | |
| Гипропроектспецмонтаж | | | | | г. Москва | | | | |

Типовые проектные решения 705-5-024.86
 Далеков И.
 Лист и дата
 Вид и дата
 Вид и дата
 Вид и дата

ЛВЗ.02.00.00СБ

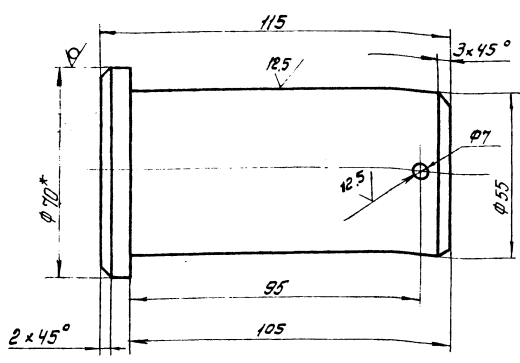


Размеры для справок

| ЛВЗ.02.00.00СБ | | | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|----------------|----------|--------|-------|------|--|------|-------|---------|
| Изм. | Лист | № док. | Лист | Дата | Скоба для развертывания рулона Сборочный чертеж | 13.0 | 1:2 | |
| Разраб. | Лек. | Лек. | 12.83 | | | | | |
| Проб. | Числова | Числов | 12.83 | | | | | |
| Г. контр. | Мельшиш | М | 12.83 | | | | | |
| И. контр. | Панова | Л | 12.83 | | | | | |
| Утв. | Кузнецов | У | 12.83 | | Исполнитель: г. Москва | | | |

ЛВЗ.02.00.01

25 (✓) (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H14, h14, \pm IT16/2$

ЛВЗ.02.00.01

Палец

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 2.2 | | 1:1 |

Исполнитель: г. Москва

В-70 ГОСТ 2590-71
 Круг Ст.5 ГОСТ 535-79

| Изм. | Лист | № док. <th>Лист</th> <th>Дата</th> <th>Наименование</th> <th>Кол.</th> <th>Примечание</th> | Лист | Дата | Наименование | Кол. | Примечание |
|------|------|--|------|------|---------------------------------|------|------------|
| | | | | | Документация | | |
| Ав | | ЛВЗ.02.00.00СБ | | | Сборочный чертеж | | |
| | | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 1 | ЛВЗ.02.01.00 | | | Втулка | 1 | |
| А4 | 2 | ЛВЗ.02.02.00 | | | Корпус | 1 | |
| | | | | | Детали | | |
| А4 | 3 | ЛВЗ.02.00.01 | | | Палец | 1 | |
| | | | | | Стандартные изделия | | |
| | 4 | | | | Шплицт 63x75-002 ГОСТ 397-79 | 1 | 0.02 кг |

Вид и дата
 Вид и дата
 Вид и дата
 Вид и дата

ЛВЗ.02.00.00

Скоба для развертывания рулона

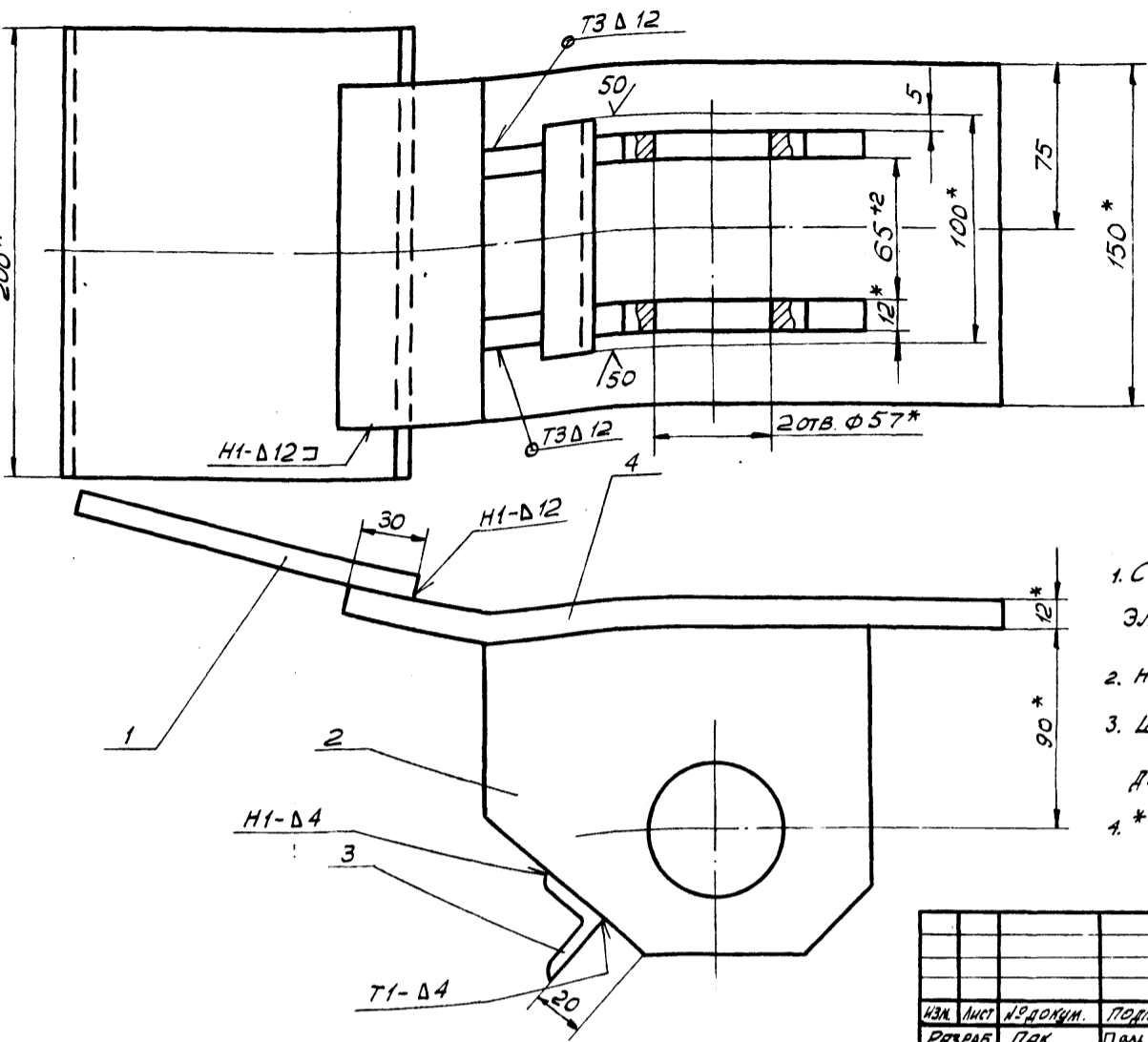
| Изм. | Лист | № док. <th>Лист</th> <th>Дата</th> | Лист | Дата |
|-----------|----------|------------------------------------|-------|------|
| Разраб. | Лек. | Лек. | 12.83 | |
| Проб. | Числова | Числов | 12.83 | |
| Г. контр. | Мельшиш | М | 12.83 | |
| И. контр. | Панова | Л | 12.83 | |
| Утв. | Кузнецов | У | 12.83 | |

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| | | |

Исполнитель: г. Москва

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТОНЫЕ РЕШЕНИЯ 705-5-024.86
 Альбом III
 Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата

21523-03
 ПБ.3.02.02.00.СБ



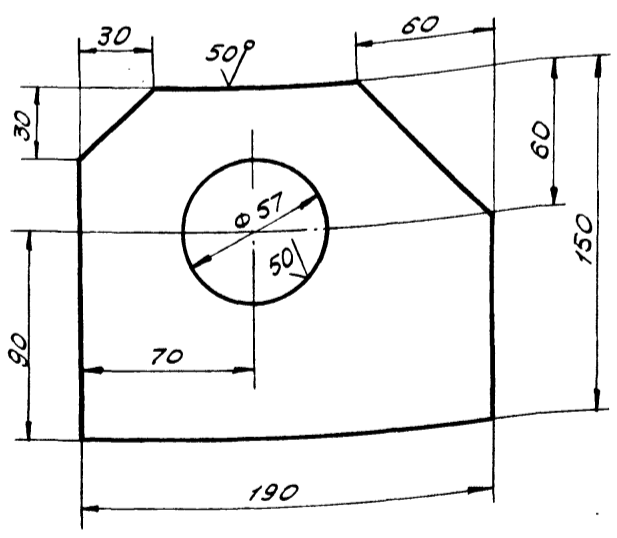
Поз. 4
 м 1:4

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
 ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА ЭА2А ГОСТ 9467-75
2. Н16, h 16, ± $\frac{J116}{2}$
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ
 ДЕТ. Б4 - $\sqrt{}$.
4. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата

| | | | | | |
|------------------|--|--|--|------------------------------------|----------|
| ПБ.3.02.02.00.СБ | | | | Лист | Масштаб |
| КОРПУС | | | | 10,0 | 1:2 |
| СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | | | Лист | Листов 1 |
| | | | | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА | |

ПБ.3.02.02.02



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 Н16, h 16, ± $\frac{J116}{2}$

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата

| | | | | | | |
|--|--|--|--|------------------------------------|----------|--------|
| ПБ.3.02.02.02 | | | | Лист | Масса | Масшт. |
| ЩЕКА | | | | 2,5 | 1:2 | |
| | | | | Лист | Листов 1 | |
| Полоса Б-12x150 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА | | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМеч. |
|--------|------|------|------------------|--|------|---------|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| | | | ПБ.3.02.02.00.СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| | | Б4 | 1 ПБ.3.02.02.01 | ПЛАСТИНА | | |
| | | | | Б-12x150 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=200 | 1 | 3,0 кг |
| | | А4 | 2 ПБ.3.02.02.02 | ЩЕКА | 2 | |
| | | Б4 | 3 ПБ.3.02.02.03 | ПЕРЕКЛАДИНА | | |
| | | | | Б-32x32x4 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=100 | 1 | 0,2 кг |
| | | Б4 | 4 ПБ.3.02.02.04 | ПЛАСТИНА | | |
| | | | | Б-12x150 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 1 | 4,2 кг |

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата

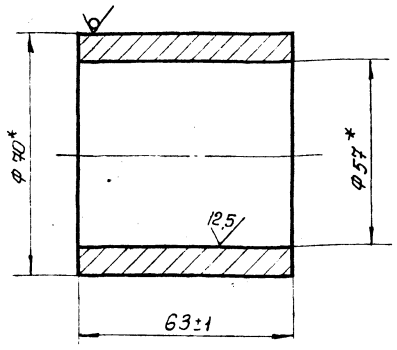
| | | | | | | |
|---------------|--|--|--|------------------------------------|------|--------|
| ПБ.3.02.02.00 | | | | Лист | Лист | Листов |
| КОРПУС | | | | 1 | 1 | 1 |
| | | | | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА | | |

Титловые проектные решения 705-5-24 86
Альбом III

21523-03

10.10.01.01

50 (✓)



* Размер для справок

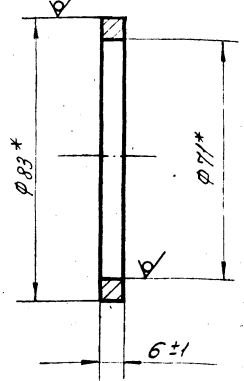
10.10.01.01

Втулка

| | | |
|--|----------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| | 0.7 | 1:1 |
| Лист | Листов 1 | |
| ИПР: Мелешихин Разраб: Панова Проб: Кузнецов Т.контр: Панова Утв: Кузнецов | | |
| Труба 70x8 ГОСТ 8732-72 В10 ГОСТ 8731-74 | | |
| Ипронфтестпунктмаж г. Москва | | |

20.01.02

25 (✓)



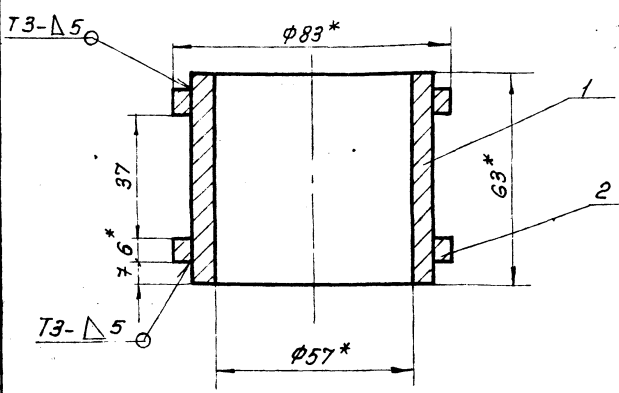
* Размер для справок

20.01.02

Кольцо

| | | |
|--|----------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| | 0.15 | 1:1 |
| Лист | Листов 1 | |
| ИПР: Мелешихин Разраб: Панова Проб: Кузнецов Т.контр: Панова Утв: Кузнецов | | |
| Труба 83x6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74 | | |
| Ипронфтестпунктмаж г. Москва | | |

10.10.01.01



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, ± $\frac{0.16}{2}$
3. * Размеры для справок.

10.10.01.01 СБ

Втулка

| | | |
|--|----------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| | 1.2 | 1:1 |
| Лист | Листов 1 | |
| ИПР: Мелешихин Разраб: Панова Проб: Кузнецов Т.контр: Панова Утв: Кузнецов | | |
| Ипронфтестпунктмаж г. Москва | | |

| Вид документа | Лист | № докум. | Лист | Дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|------|----------------|------|------|------------------|--------------|------|------------|
| <u>Документация</u> | | | | | | | | |
| АЧ | | 10.10.01.01 СБ | | | Сборочный чертеж | | | |
| <u>Детали</u> | | | | | | | | |
| АЧ | 1 | 10.10.01.01 | | | Втулка | | 1 | |
| АЧ | 2 | 20.01.02 | | | Кольцо | | 2 | |

10.10.01.01

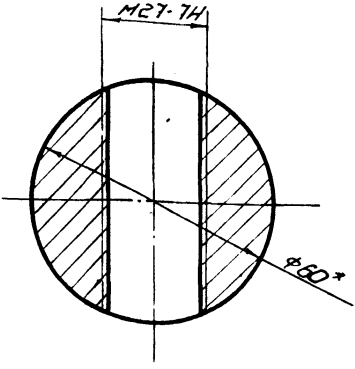
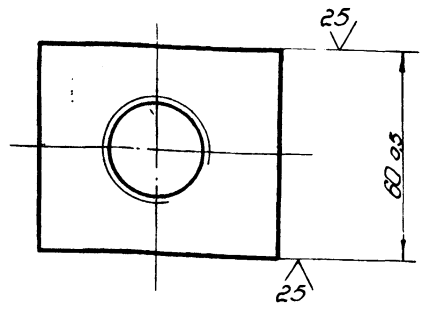
Втулка

| | | |
|--|----------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| | | |
| Лист | Листов 1 | |
| ИПР: Мелешихин Разраб: Панова Проб: Кузнецов Т.контр: Панова Утв: Кузнецов | | |
| Ипронфтестпунктмаж г. Москва | | |

2.5.23.23

ПВ4.05.00.03

В (V)



* Размер для справок.

ПВ4.05.00.03

Гайка

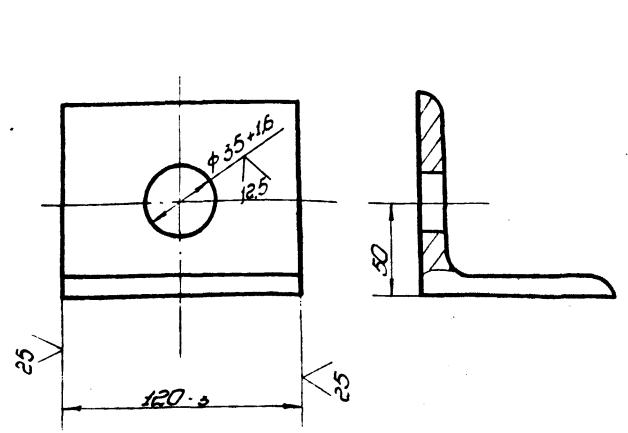
| Изм. | Лист | И.образим | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------|-----------|-----------|-------|------|--------------------------|--------|---------|
| Разработ. | Числова | Шуш | 12.85 | | 1 | 1.2 | 1:1 |
| Проб. | Яшино | Шуш | 12.85 | | | | |
| Г.контр. | | | | | | | |
| И.контр. | Мельников | Тр | 12.85 | | Лист | Листов | 1 |
| Спр. | Панов | Шуш | 12.85 | | Гидрометротестпеч-монтаж | | |
| | Симеус | Шуш | 12.85 | | г. Москва | | |
| | | | | | Формат А1 | | |

Група В: ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Копировал

ПВ4.05.01.01

В (V)



Изм. Лист И.образим Подп. Дата

ПВ4.05.01.01

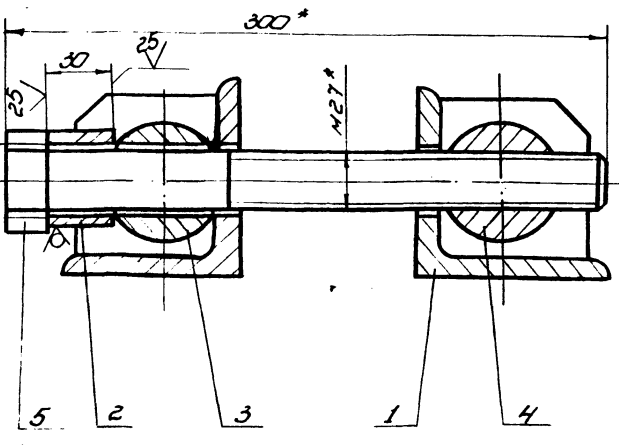
Уголок

| Изм. | Лист | И.образим | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------|-----------|-----------|-------|------|--------------------------|--------|---------|
| Разработ. | Числова | Шуш | 12.85 | | 1 | 1.25 | 1:2 |
| Проб. | Яшино | Шуш | 12.85 | | | | |
| Г.контр. | | | | | | | |
| И.контр. | Мельников | Тр | 12.85 | | Лист | Листов | 1 |
| Спр. | Панов | Шуш | 12.85 | | Гидрометротестпеч-монтаж | | |
| | Симеус | Шуш | 12.85 | | г. Москва | | |
| | | | | | Формат А1 | | |

Уголок В: ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Копировал

ПВ4.05.00.05



* Размеры для справок

ПВ4.05.00.05

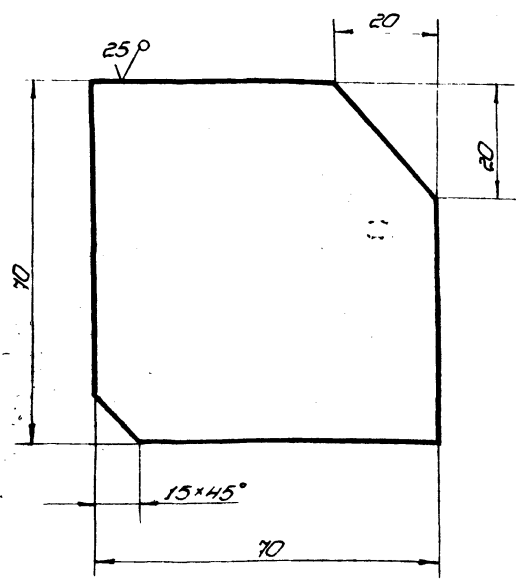
Стяжное приспособление
сборочный чертёж

| Изм. | Лист | И.образим | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------|-----------|-----------|-------|------|--------------------------|--------|---------|
| Разработ. | Яшино | Шуш | 12.85 | | 1 | 7.6 | 1:2 |
| Проб. | Числова | Шуш | 12.85 | | | | |
| Г.контр. | | | | | | | |
| И.контр. | Мельников | Тр | 12.85 | | Лист | Листов | 1 |
| Спр. | Панов | Шуш | 12.85 | | Гидрометротестпеч-монтаж | | |
| | Симеус | Шуш | 12.85 | | г. Москва | | |
| | | | | | Формат А1 | | |

Копировал

ПВ4.05.01.02

В (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 16, \pm II/16$

ПВ4.05.01.02

Рёбра

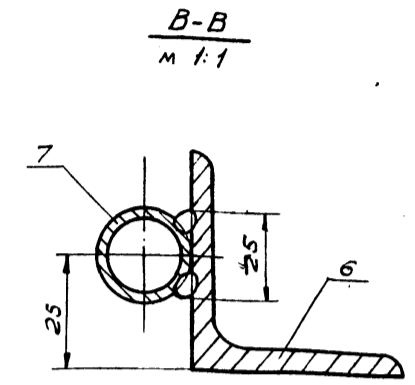
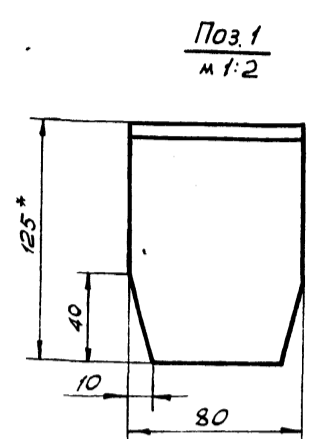
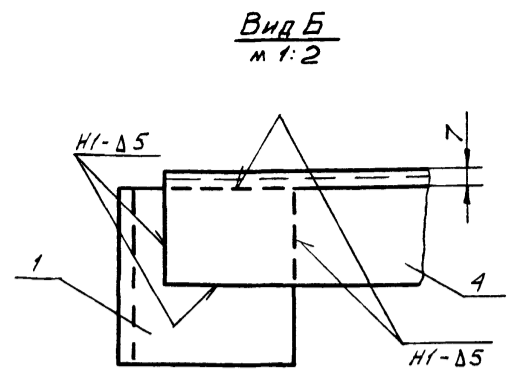
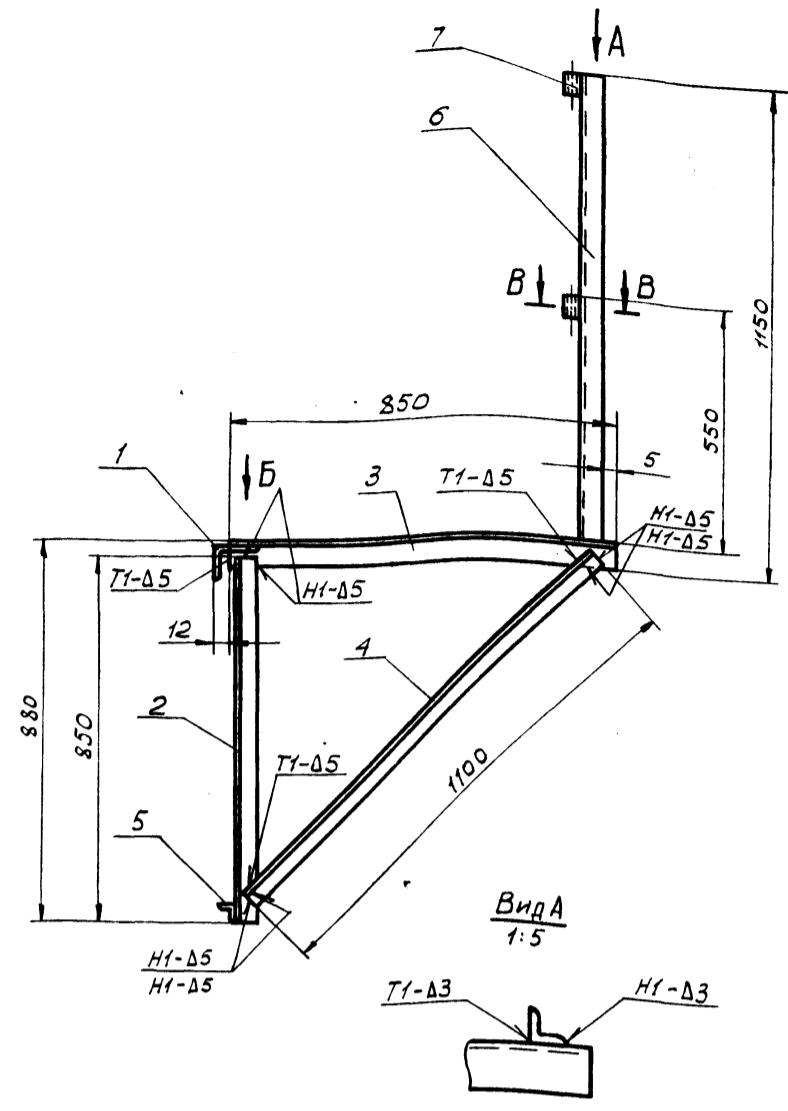
| Изм. | Лист | И.образим | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------|-----------|-----------|-------|------|--------------------------|--------|---------|
| Разработ. | Яшино | Шуш | 12.85 | | 1 | 0.3 | 1:1 |
| Проб. | Числова | Шуш | 12.85 | | | | |
| Г.контр. | | | | | | | |
| И.контр. | Мельников | Тр | 12.85 | | Лист | Листов | 1 |
| Спр. | Панов | Шуш | 12.85 | | Гидрометротестпеч-монтаж | | |
| | Симеус | Шуш | 12.85 | | г. Москва | | |
| | | | | | Формат А1 | | |

Рёбра В: ГОСТ 18903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Копировал

Типовые проектные решения 705-5-024.86
Альбом III

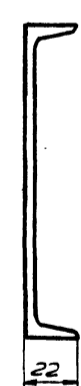
ЛБ5.64.00.00.СБ



1. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н 16, Н 16, ± 0,16/2
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 25.

| | | | | | | |
|---------------------------------|--|--|--|------|--------|---------|
| ЛБ5.64.00.00.СБ | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Кронштейн | | | | 15,2 | 1:10 | |
| Сборочный чертеж | | | | Лист | Листов | 1 |
| Гипронефтеспец-монтаж г. Москва | | | | | | |

ЛП 7.07.00.00



Длина заготовки L = 110 мм

ЛП 7.07.00.00

| | | | | | | |
|---------------------------------|--|--|--|------|--------|---------|
| Карман | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| | | | | 0,5 | 1:2 | |
| Швеллер №1 ГОСТ 8240-72 | | | | Лист | Листов | 1 |
| Гипронефтеспец-монтаж г. Москва | | | | | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------------|------|--------------|-----------------|---|------|---------|
| Документация | | | | | | |
| А3 | | | ЛБ5.64.00.00.СБ | Сборочный чертеж | | |
| Детали | | | | | | |
| Б4 | 1 | ЛБ5.64.00.01 | Крюк | Уголок Б-125x80x8 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=80 | 1 | 0,1кг |
| Б4 | 2 | ЛБ5.64.00.02 | Уголок | Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=850 | 1 | 3,2кг |
| Б4 | 3 | ЛБ5.64.00.03 | Уголок | Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=850 | 1 | 3,2кг |
| Б4 | 4 | ЛБ5.64.00.04 | Уголок | Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1100 | 1 | 4,2кг |
| Б4 | 5 | ЛБ5.64.00.05 | Упор | Уголок Б-28x28x3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=70 | 1 | 0,1кг |
| Б4 | 6 | ЛБ5.64.00.06 | Ограждение | Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1100 | 1 | 4,2кг |
| Б4 | 7 | ЛБ5.64.00.07 | Труба | Труба 20x28 ГОСТ 3262-75 L=50 | 2 | 0,07кг |

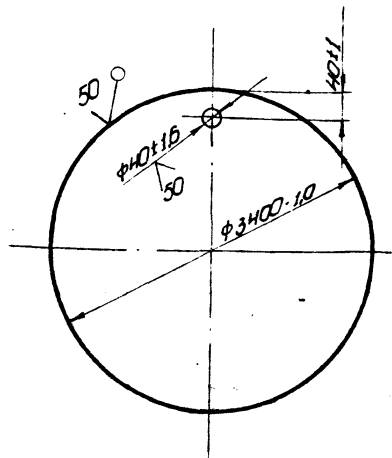
ЛБ5.64.00.00

| | | | | | | |
|---------------------------------|--|--|--|------|--------|---|
| Кронштейн | | | | Лист | Листов | 7 |
| Гипронефтеспец-монтаж г. Москва | | | | | | |

Типовые проектные решения 705-5-04/85
А. Лавров III

17812.02.00.00

9 (V)



17812.02.00.00

Поддон

| | | |
|--|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| VI | 5800 | 1:20 |
| Лист Листов 1 | | |
| Гипромергоспеч. монтаж г. Москва формат А1 | | |

| | | | | |
|-----------|-----------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Лист | Дата |
| Разработ. | Кузнецова | Кузнецов | 12.85 | |
| Проб. | Кузнецова | Кузнецов | 12.85 | |
| Г. контр. | | | | |
| ИП | Метелин | Сен | 12.85 | |
| М. контр. | Лавров | Лавр | 12.85 | |
| Чтб. | Кузнецов | Сен | 12.85 | |

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
г. Москва

| Лист | № докум. | Обозначение | Наименование | Примечание |
|------|----------|------------------|---|------------|
| 9 | | | Документация | |
| | | 1788.04.00.00.05 | Сборочный чертёж | |
| | | | Детали | |
| 9 | 1 | 1788.04.00.01 | Пластина | 1 |
| | | | Опора | |
| | | | Упомято в БЗ № 101 от 14.08.76 Ст. 3 ГОСТ 333-79 | |
| 9 | 2 | 1788.04.00.02 | L = 50 | 1 216кг |
| 9 | 3 | 1788.04.00.03 | L = 250 | 1 980кг |
| | | | Стандартные изделия | |
| 9 | 4 | | Стекло СР-2.5 ОСТ 5.2312-79 | 2 1,38кг |

17881.04.00.00

Кронштейн для расчалока

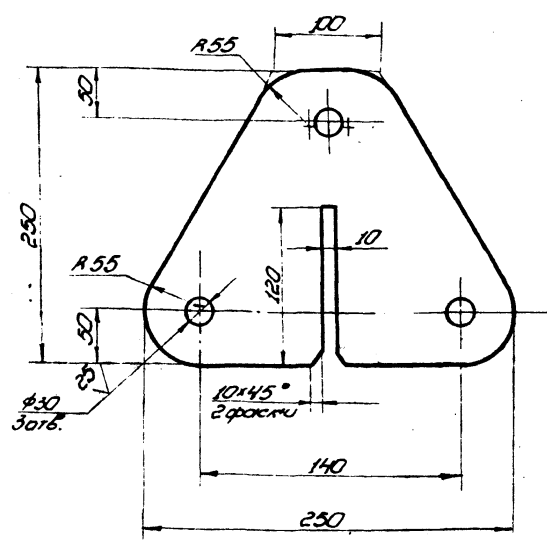
| | | |
|--|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| VI | 80 | 1:4 |
| Лист Листов 1 | | |
| Гипромергоспеч. монтаж г. Москва формат А1 | | |

| | | | | |
|-----------|-----------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Лист | Дата |
| Разработ. | Кузнецова | Кузнецов | 12.85 | |
| Проб. | Кузнецова | Кузнецов | 12.85 | |
| Г. контр. | | | | |
| ИП | Метелин | Сен | 12.85 | |
| М. контр. | Лавров | Лавр | 12.85 | |
| Чтб. | Кузнецов | Сен | 12.85 | |

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
г. Москва

178104.00.01

9 (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 16, h 16 \pm 0.16$

17881.04.00.01

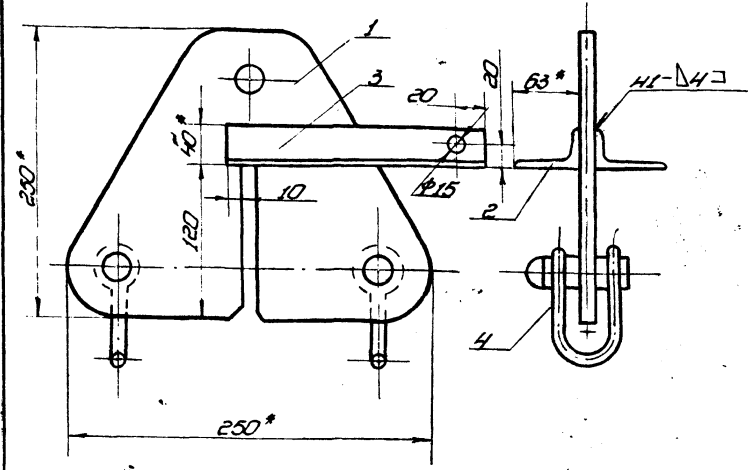
Пластина

| | | |
|--|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| VI | 63 | 1:4 |
| Лист Листов 1 | | |
| Гипромергоспеч. монтаж г. Москва формат А1 | | |

| | | | | |
|-----------|-----------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Лист | Дата |
| Разработ. | Кузнецова | Кузнецов | 12.85 | |
| Проб. | Кузнецова | Кузнецов | 12.85 | |
| Г. контр. | | | | |
| ИП | Метелин | Сен | 12.85 | |
| М. контр. | Лавров | Лавр | 12.85 | |
| Чтб. | Кузнецов | Сен | 12.85 | |

Лист 5-14 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
г. Москва

178104.00.00.05



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- h 16, h 16, ± 0.16
- * Размеры для справок.

17881.04.00.00.05

Кронштейн для расчалока

| | | |
|--|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| VI | 80 | 1:4 |
| Лист Листов 1 | | |
| Гипромергоспеч. монтаж г. Москва формат А1 | | |

| | | | | |
|-----------|-----------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Лист | Дата |
| Разработ. | Кузнецова | Кузнецов | 12.85 | |
| Проб. | Кузнецова | Кузнецов | 12.85 | |
| Г. контр. | | | | |
| ИП | Метелин | Сен | 12.85 | |
| М. контр. | Лавров | Лавр | 12.85 | |
| Чтб. | Кузнецов | Сен | 12.85 | |

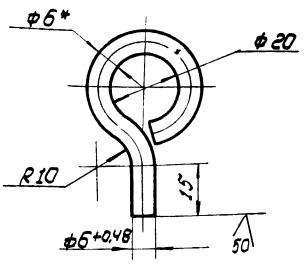
Лист 5-8 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
г. Москва

Типовые проектные решения 705-5-024.86
Листов 3

21523.03

10 00 10 10 01

(V)(V)



1. Длина заготовки 115 ± 0,7 мм.
2. Н16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$
3. * Размер для справок.

10 00 10 10 01

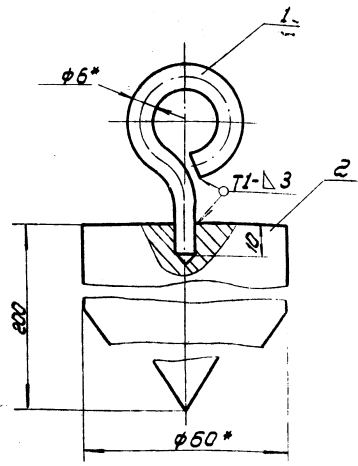
Сервга

| | | |
|----------------------------------|-------|------|
| Лист | Масса | Углы |
| | 0,03 | 1:1 |
| Лист Листов 1 | | |
| Испродетеспечтонтаж г. Москва | | |

| | | | | |
|----------|-----------|----------|-------|------|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Яшина | Э.И. | 12.85 | |
| Проб. | Числова | И.И. | 12.85 | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | Мелешихин | В.И. | 12.85 | |
| Утв. | Панова | Л.И. | 12.85 | |
| | Кузнецов | В.И. | 12.85 | |

Груз 8-60 ГОСТ 2590-77
Ст. 3 ГОСТ 535-79

18 12 01 00 00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$
3. * Размеры для справок.

18 12 01 00 00 СБ

Отвес

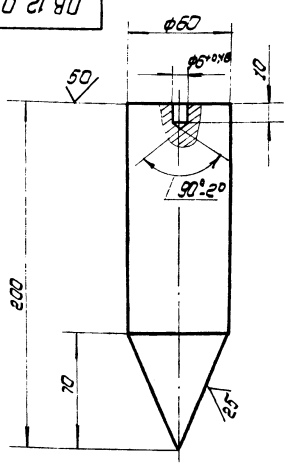
Сборочный чертеж

| | | |
|----------------------------------|-------|------|
| Лист | Масса | Углы |
| | 4,0 | 1:1 |
| Лист Листов 1 | | |
| Испродетеспечтонтаж г. Москва | | |

| | | | | |
|----------|-----------|----------|-------|------|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Яшина | Э.И. | 12.85 | |
| Проб. | Числова | И.И. | 12.85 | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | Мелешихин | В.И. | 12.85 | |
| Утв. | Панова | Л.И. | 12.85 | |
| | Кузнецов | В.И. | 12.85 | |

20 00 10 10 02

(V)(V)



1. Длина заготовки 200 ± 1,5 мм.
2. Н16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$

20 00 10 10 02

Груз

| | | |
|----------------------------------|-------|------|
| Лист | Масса | Углы |
| | 3,9 | 1:2 |
| Лист Листов 1 | | |
| Испродетеспечтонтаж г. Москва | | |

| | | | | |
|----------|-----------|----------|-------|------|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Яшина | Э.И. | 12.85 | |
| Проб. | Числова | И.И. | 12.85 | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | Мелешихин | В.И. | 12.85 | |
| Утв. | Панова | Л.И. | 12.85 | |
| | Кузнецов | В.И. | 12.85 | |

Груз 8-60 ГОСТ 2590-77
Ст. 3 ГОСТ 535-79

| Формат | Зона | № | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|------|---|----------------|------------------|-----|------------|
| | | | | Документация | | |
| A4 | | | 18 12 01 00 00 | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| A4 | 1 | | 18 12 01 00 01 | Сервга | 1 | |
| A4 | 2 | | 18 12 01 00 02 | Груз | 1 | |

Изм. Лист. Дата. Подп. Дата. Подп. Дата. Подп. Дата.

18 12 01 00 00

Отвес

| | | |
|----------------------------------|------|--------|
| Лист | Лист | Листов |
| | | 1 |
| Испродетеспечтонтаж г. Москва | | |

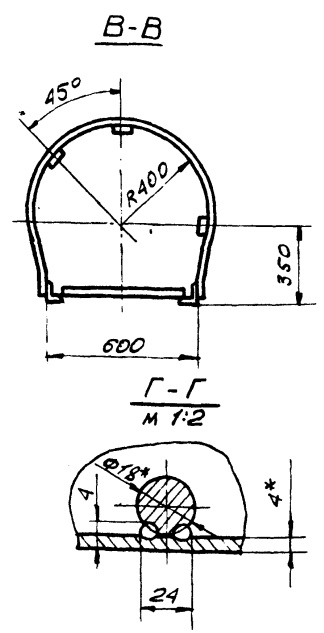
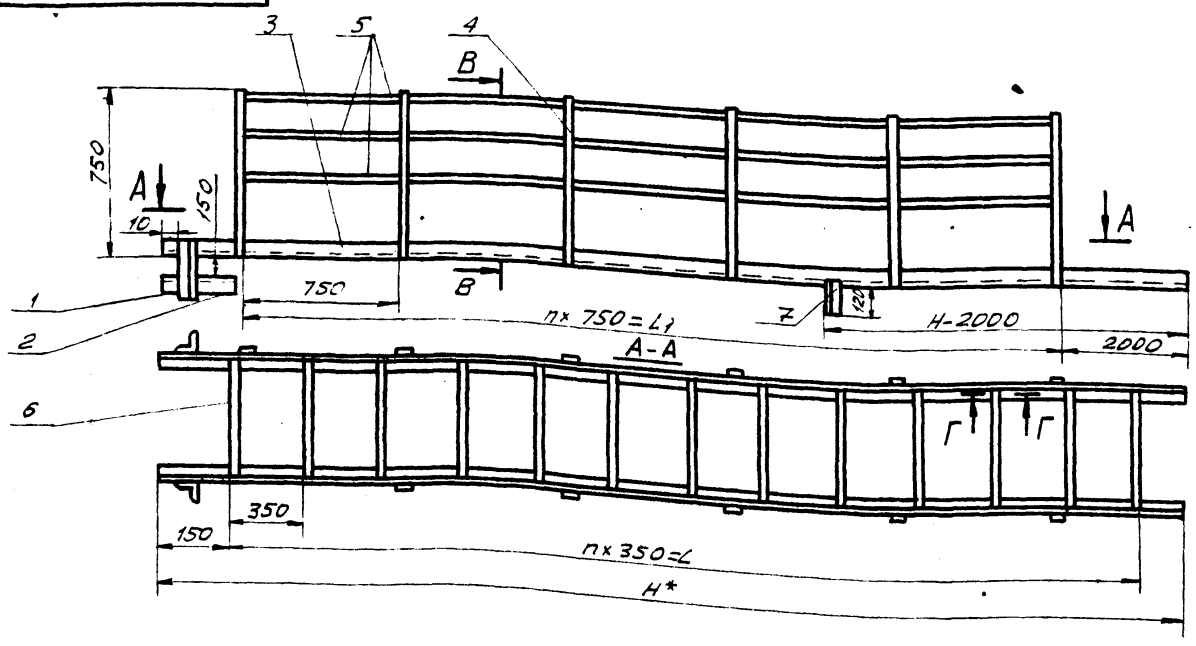
| | | | | |
|----------|-----------|----------|-------|------|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Яшина | Э.И. | 12.85 | |
| Проб. | Числова | И.И. | 12.85 | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | Мелешихин | В.И. | 12.85 | |
| Утв. | Панова | Л.И. | 12.85 | |
| | Кузнецов | В.И. | 12.85 | |

Типовые проектные решения 705-5-024,86
 Альбом III
 Инв. № прог. Лист № докум. Подп. Дата
 Инв. № прог. Лист № докум. Подп. Дата
 Инв. № прог. Лист № докум. Подп. Дата
 Инв. № прог. Лист № докум. Подп. Дата
 Инв. № прог. Лист № докум. Подп. Дата
 Инв. № прог. Лист № докум. Подп. Дата
 Инв. № прог. Лист № докум. Подп. Дата

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|--------------|--|--------|---------|
| Б4 | 5 | | ПВ9.20.00.05 | Полоса Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1500 | 3 | 0,9 кг |
| Б4 | 6 | | ПВ9.20.00.06 | Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=580 | 11 | 1,1 кг |
| | | | | ПВ9.20.00.00-01 см. СБ | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| Б4 | 3 | | ПВ9.20.00.03 | Уголок Б-40x40 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=4460 | 2 | 13,8 кг |
| Б4 | 4 | | ПВ9.20.00.04 | Полоса 4x20 ГОСТ 103-75 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1920 | 4 | 1,2 кг |
| Б4 | 5 | | ПВ9.20.00.05 | Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=2250 | 3 | 1,4 кг |
| Б4 | 6 | | ПВ9.20.00.06 | Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=580 | | |
| | | | | ПВ9.20.00.00 | Лист 2 | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Прим. |
|--------|------|------|-----------------|--|---------------------------------|---------|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| А3 | | | ПВ9.20.00.00 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| Б4 | 1 | | ПВ9.20.00.01 | Уголок Б-40x40 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=270 | 2 | 0,45 кг |
| Б4 | 2 | | ПВ9.20.00.02 | L=300 | 2 | 0,8 кг |
| Б4 | 7 | | ПВ9.20.00.07 | L=150 | 2 | 0,4 кг |
| | | | | ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ | | |
| | | | | ПВ9.20.00.00 см. СБ | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| Б4 | 3 | | ПВ9.20.00.03 | Уголок Б-40x40 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=3710 | 2 | 11,5 кг |
| Б4 | 4 | | ПВ9.20.00.04 | Полоса 4x20 ГОСТ 103-75 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1920 | 3 | 12 кг |
| | | | | ПВ9.20.00.00 | | |
| | | | | Лестница | Лист 1 Листов 6 | |
| | | | | | Гипрометте-СпецМонтаж г. Москва | |

ПВ9.20.00.00 СБ



| Обозначение | Размеры, мм | | | n | n1 | Масса, кг |
|-----------------|-------------|-------|-------|----|----|-----------|
| | L | L1 | H* | | | |
| ПВ9.20.00.00 | 3500 | 1500 | 3710 | 10 | 2 | 43,9 |
| ПВ9.20.00.00-01 | 4200 | 2250 | 4460 | 12 | 3 | 53,4 |
| ПВ9.20.00.00-02 | 5600 | 3750 | 5960 | 16 | 5 | 72,4 |
| ПВ9.20.00.00-03 | 7000 | 5250 | 7440 | 20 | 7 | 90 |
| ПВ9.20.00.00-04 | 8400 | 6750 | 8940 | 24 | 9 | 104,6 |
| ПВ9.20.00.00-05 | 11550 | 9750 | 11920 | 33 | 13 | 141,0 |
| ПВ9.20.00.00-06 | 15750 | 13500 | 15000 | 45 | 18 | 185,0 |

1. Неуказанные швы сварных соединений Н1-В4 по контуру прилегания деталей. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Шов №1 сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9457-75.
2. Н16, h 16, ± 0,15/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-√.
4. * Размеры для справок.

| ПВ9.20.00.00 СБ | | | | Лист | Масса | Листов |
|------------------|----------|----------|-------|---------------------------------|-----------|-----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | И | См. табл. |
| Разраб. | Кузьмина | Кузьмин | | 12.85 | | |
| Пров. | Числова | Числов | | 12.85 | | |
| Т.контр. | | | | | | |
| Гип | Мельшин | Мельшин | | 12.85 | | |
| Н.контр. | Панова | Панова | | 12.85 | | |
| УТВ. | Кузнецов | Кузнецов | | 12.85 | | |
| Лестница | | | | Лист | Масса | Листов |
| СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | | | И | См. табл. | 1 |
| | | | | Гипрометте-СпецМонтаж г. Москва | | |

Технические решения Альбом 17

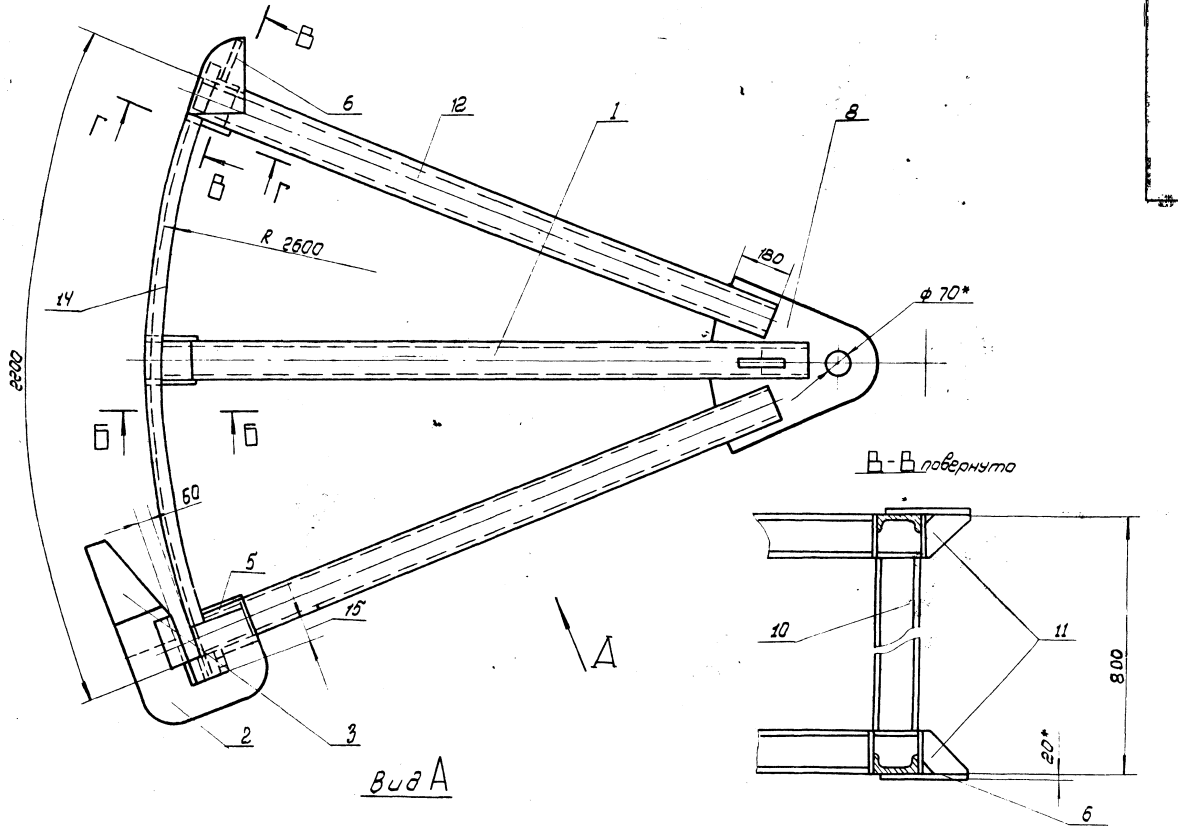
Шифр, зона, поз, обозначение, наименование, кол, примечание

| Шифр | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|------|------|--------------|---|------|------------|
| 64 | 5 | | ПВ9.20.00.05 | Полоса Полоса 4х20ГОСТ103-76 Ст.3ГОСТ535-79 | 3 | 8,9кг |
| | | | | L=13500 | | |
| 64 | 6 | | ПВ9.20.00.06 | Круг Круг В18ГОСТ2590-71 Ст.3ГОСТ535-79 | 46 | 1,1кг |
| | | | | L=580 | | |
| ПВ9.20.00.00 | | | | | | лист 6 |

| Шифр | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|------|------|--------------|---|------|------------|
| | | | | ПВ9.20.00.00-05см.06 | | |
| | | | | Детали | | |
| 64 | 3 | | ПВ9.20.00.03 | Уголок Уголок 6х40х40ГОСТ8509-72 Ст.3ГОСТ535-79 | 2 | 35,7кг |
| | | | | L=11920 | | |
| 64 | 4 | | ПВ9.20.00.04 | Полоса Полоса 4х20ГОСТ103-76 Ст.3ГОСТ535-79 | 13 | 1,2кг |
| | | | | L=1920 | | |
| 64 | 5 | | ПВ9.20.00.05 | Полоса Полоса 4х20ГОСТ103-76 Ст.3ГОСТ535-79 | 3 | 5,9кг |
| | | | | L=9750 | | |
| 64 | 6 | | ПВ9.20.00.06 | Круг Круг В18ГОСТ2590-71 Ст.3ГОСТ535-79 | 33 | 1,1кг |
| | | | | L=580 | | |
| | | | | ПВ9.20.00.00-06см.06 | | |
| | | | | Детали | | |
| 64 | 3 | | ПВ9.20.00.03 | Уголок Уголок 6х40х40ГОСТ8509-72 Ст.3ГОСТ535-79 | 2 | 44,7кг |
| | | | | L=16000 | | |
| 64 | 4 | | ПВ9.20.00.04 | Полоса Полоса 4х20ГОСТ103-76 Ст.3ГОСТ535-79 | 19 | 1,2кг |
| | | | | L=1920 | | |
| ПВ9.20.00.00 | | | | | | лист 5 |

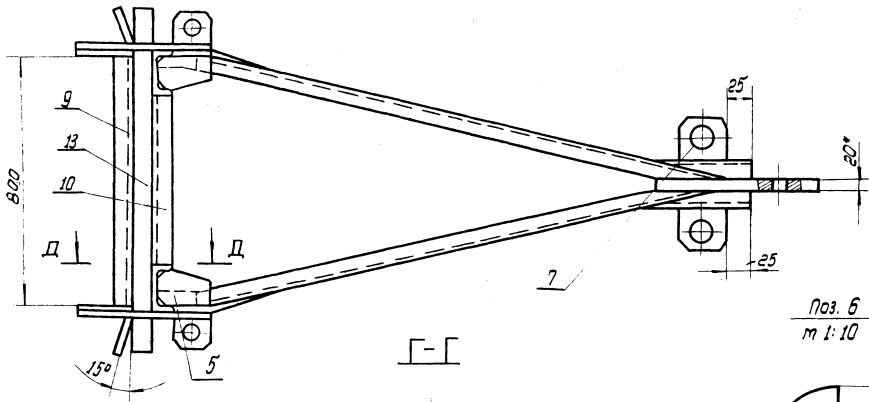
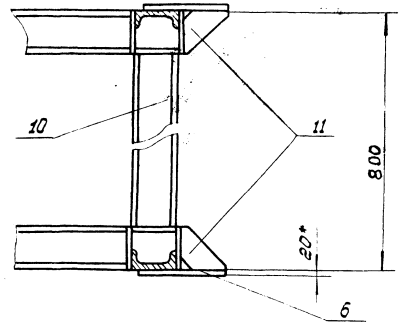
| Шифр | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|------|------|--------------|---|------|------------|
| 64 | 5 | | ПВ9.20.00.05 | Полоса Полоса 4х20ГОСТ103-76 Ст.3ГОСТ535-79 | 3 | 3,3кг |
| | | | | L=5250 | | |
| 64 | 6 | | ПВ9.20.00.06 | Круг Круг В18ГОСТ2590-71 Ст.3ГОСТ535-79 | 20 | 1,1кг |
| | | | | L=580 | | |
| | | | | ПВ9.20.00.00-04см.06 | | |
| | | | | Детали | | |
| 64 | 3 | | ПВ9.20.00.03 | Уголок Уголок 6х40х40ГОСТ8509-72 Ст.3ГОСТ535-79 | 2 | 26,8кг |
| | | | | L=8940 | | |
| 64 | 4 | | ПВ9.20.00.04 | Полоса Полоса 4х20ГОСТ103-76 Ст.3ГОСТ535-79 | 10 | 1,2кг |
| | | | | L=1920 | | |
| 64 | 5 | | ПВ9.20.00.05 | Полоса Полоса 4х20ГОСТ103-76 Ст.3ГОСТ535-79 | 3 | 4,2кг |
| | | | | L=6750 | | |
| 64 | 6 | | ПВ9.20.00.06 | Круг Круг В18ГОСТ2590-71 Ст.3ГОСТ535-79 | 24 | 1,1кг |
| | | | | L=580 | | |
| ПВ9.20.00.00 | | | | | | лист 4 |

| Шифр | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|------|------|--------------|---|------|------------|
| | | | | ПВ9.20.00.00-05см.06 | | |
| | | | | Детали | | |
| 64 | 3 | | ПВ9.20.00.03 | Уголок Уголок 6х40х40ГОСТ8509-72 Ст.3ГОСТ535-79 | 2 | 13,4кг |
| | | | | L=5950 | | |
| 64 | 4 | | ПВ9.20.00.04 | Полоса Полоса 4х20ГОСТ103-76 Ст.3ГОСТ535-79 | 6 | 1,2кг |
| | | | | L=1920 | | |
| 64 | 5 | | ПВ9.20.00.05 | Полоса Полоса 4х20ГОСТ103-76 Ст.3ГОСТ535-79 | 3 | 2,4кг |
| | | | | L=3750 | | |
| 64 | 6 | | ПВ9.20.00.06 | Круг Круг В18ГОСТ2590-71 Ст.3ГОСТ535-79 | 17 | 1,1кг |
| | | | | L=580 | | |
| | | | | ПВ9.20.00.00-03см.06 | | |
| | | | | Детали | | |
| 64 | 3 | | ПВ9.20.00.03 | Уголок Уголок 6х40х40ГОСТ8509-72 Ст.3ГОСТ535-79 | 2 | 22,8кг |
| | | | | L=7440 | | |
| 64 | 4 | | ПВ9.20.00.04 | Полоса Полоса 4х20ГОСТ103-76 Ст.3ГОСТ535-79 | 8 | 1,2кг |
| | | | | L=1920 | | |
| ПВ9.20.00.00 | | | | | | лист 3 |



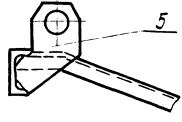
Вид А

В-В повернуто

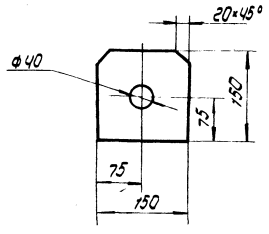


Б-Б

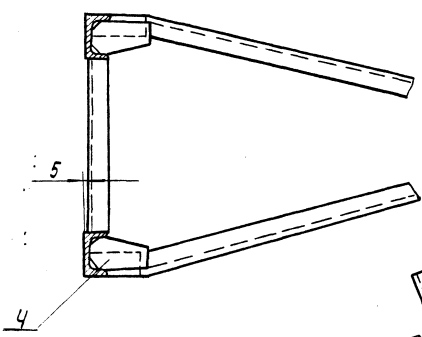
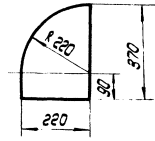
Г-Г



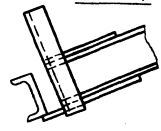
Поз. 7
м 1:5



Поз. 6
м 1:10



Д-Д



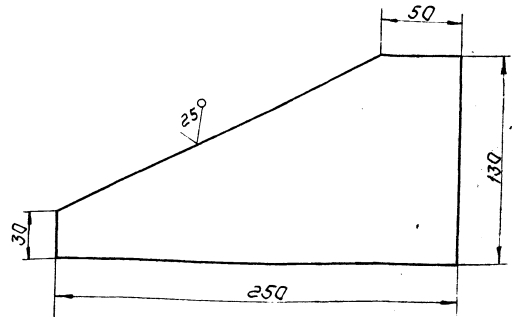
1. Сварку производят электродом типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Н 16, h 16, ± 0.16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4. 50/
- 4.* Размеры для справок.

| | | | | | | |
|----------|--------|---------|-------|------------------|-------------------------------------|--------|
| | | | | П85. 04.00.00 С5 | | |
| Изм. | Лист | К. док. | Пов. | Дата | Приспособление для фотодублирования | |
| Разраб. | Исполн | Вып. | К. 85 | | Лист | масса |
| Пов. | Число | К. 85 | | | 310.0 | 1:10 |
| Т. комп. | Г. П. | Мелешин | 2.15 | | Лист | Листов |
| Н. комп. | Панова | 2.15 | 12.85 | | Иллантепелитититит | |

Таблицы проектных решений 705-5-024.86
Яльбом III

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------|-----------|----------|--------------|---|----------|---|
| | | | | Документация | | |
| | | | | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | | 1 | ПВ6.04.01.00 | Раскрас | 2 | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 2 | ПВ6.04.00.01 | Скоба | 2 | |
| А4 | | 3 | ПВ6.04.00.02 | Ловитель | 2 | |
| А4 | | 4 | ПВ6.04.00.03 | Косынка | 10 | |
| А4 | | 5 | ПВ6.04.00.04 | Пластина | 4 | |
| Б4 | | 6 | ПВ6.04.00.05 | Щаблон | | |
| | | | | Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | 220x310 | 2 | 7,0 кг |
| Б4 | | 7 | ПВ6.04.00.06 | Кронштейн | | |
| | | | | Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | 150x150 | 2 | 2,2 кг |
| А4 | | 8 | ПВ6.04.00.07 | Пластина | 1 | |
| А4 | | 9 | ПВ6.04.00.08 | Стойка | 1 | |
| Б4 | | 10 | ПВ6.04.00.09 | Стойка | | |
| | | | | Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=520 | 3 | 6,3 кг |
| | | | ПВ6.04.00.00 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист 1 2 | |
| Разработ | Яшина | Шмм | 12.85 | | Листов 2 | |
| Проект | Числова | Шмм | 12.85 | | Листов 1 | |
| Г.компр | Мелешихин | Шмм | 12.85 | | Листов 1 | |
| Н.компр | Панова | Шмм | 12.85 | | Листов 1 | |
| УТВ. | Кузнецова | Шмм | 12.85 | | Листов 1 | |
| | | | | Приспособление для формообразования | | Гипропроектспец- МОНТАЖ г. Москва |

20 00 40 99 U



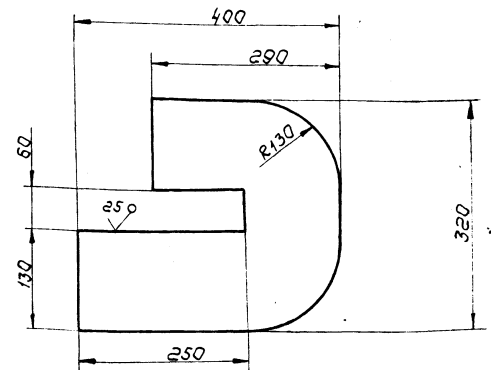
Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0,1/16 / 2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Насит |
|----------|-----------|----------|-------|--|------|---|-------|
| | | | | | | | |
| Разработ | Яшина | Шмм | 12.85 | | | | |
| Проект | Числова | Шмм | 12.85 | | | | |
| Г.компр | Мелешихин | Шмм | 12.85 | | | | |
| Н.компр | Панова | Шмм | 12.85 | | | | |
| УТВ. | Кузнецова | Шмм | 12.85 | | | | |
| | | | | Лист 1 | | Листов 1 | |
| | | | | Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | Гипропроектспец- МОНТАЖ г. Москва | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------|-----------|----------|--------------|--|----------|------------|
| А4 | | 11 | ПВ6.04.00.10 | Косынка | 2 | |
| А4 | | 12 | ПВ6.04.00.11 | Укосина | 4 | |
| Б4 | | 13 | ПВ6.04.00.12 | Полоса | | |
| | | | | Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | 60x1060 | 1 | 3,0 кг |
| Б4 | | 14 | ПВ6.04.00.13 | Щаблон | | |
| | | | | Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=2300 | 2 | 27,0 кг |
| | | | ПВ6.04.00.00 | | Лист 2 | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Листов 2 | |
| Разработ | Яшина | Шмм | 12.85 | | Листов 1 | |
| Проект | Числова | Шмм | 12.85 | | Листов 1 | |
| Г.компр | Мелешихин | Шмм | 12.85 | | Листов 1 | |
| Н.компр | Панова | Шмм | 12.85 | | Листов 1 | |
| УТВ. | Кузнецова | Шмм | 12.85 | | Листов 1 | |

10 00 40 99 U



Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; ± 0,1/16 / 2

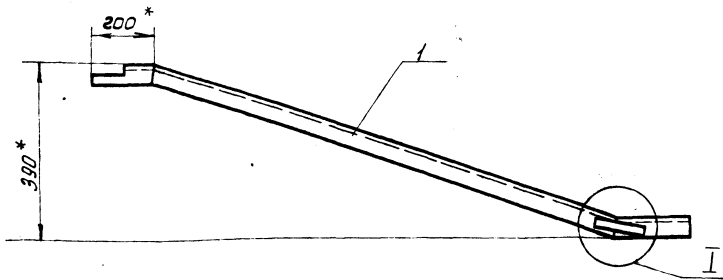
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Насит |
|----------|-----------|----------|-------|---|------|---|-------|
| | | | | | | | |
| Разработ | Яшина | Шмм | 12.85 | | | | |
| Проект | Числова | Шмм | 12.85 | | | | |
| Г.компр | Мелешихин | Шмм | 12.85 | | | | |
| Н.компр | Панова | Шмм | 12.85 | | | | |
| УТВ. | Кузнецова | Шмм | 12.85 | | | | |
| | | | | Лист 1 | | Листов 1 | |
| | | | | Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | Гипропроектспец- МОНТАЖ г. Москва | |

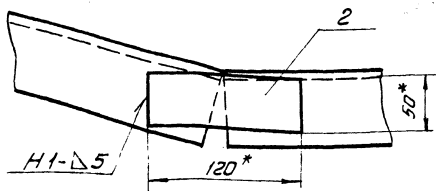
Клиповые проектные решения № 705-5-024.86
Л. Рыбон II

Изм. № 1. Лист в сборке. Взаим. см. с чертежом № 101.00.01.00.05. Листы и детали.

ЛВ6.04.01.00.05



I
M 1:2



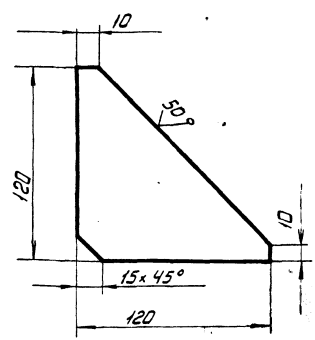
1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э 42А ГОСТ 9467-75
2. Н16, h 16, ± $\frac{716}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50
4. *Размер для справок.

| | | | | | | |
|----------|----------|----------|------|-----------------|-------------------------|--------|
| | | | | ЛВ6.04.01.00.05 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Лист | Дата | Раскос | |
| Разраб. | Яшина | Шило | Шило | 12.85 | Лит. | Листов |
| Проб. | Числова | Шило | Шило | 12.85 | 20.5 | 1:10 |
| Т.контр. | | | | | Сборочный чертеж | |
| ГИП | Мелешин | Ш | Ш | 12.85 | Лист | Листов |
| Н.контр. | Панава | Ш | Ш | 12.85 | Испроверт. спец. монтаж | |
| Утв. | Кузнецов | Ш | Ш | 12.85 | г. Москва | |

| Изм. | Лист | № докум. | Лист | Дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|------|-----------------|------|--------|-------------|---|------|-------------------------|
| Документация | | | | | | | | |
| А3 | | ЛВ6.04.01.00.05 | | | | Сборочный чертеж | | |
| Детали | | | | | | | | |
| Б4 | 1 | ЛВ6.04.01.01 | | | | Чюксына | 1 | |
| Б4 | 2 | ЛВ6.04.01.02 | | | | Пластина | | |
| | | | | | | Лист Б6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | | | 120 x 50 | 1 | 0,9 кг |
| ЛВ6.04.01.00 | | | | | | | | |
| | | | | Раскос | | Лит. - Лист Листов | | Испроверт. спец. монтаж |
| | | | | | | | | г. Москва |

Изм. № 1. Лист в сборке. Взаим. см. с чертежом № 101.00.01.00.05. Листы и детали.

01.00.00.99U



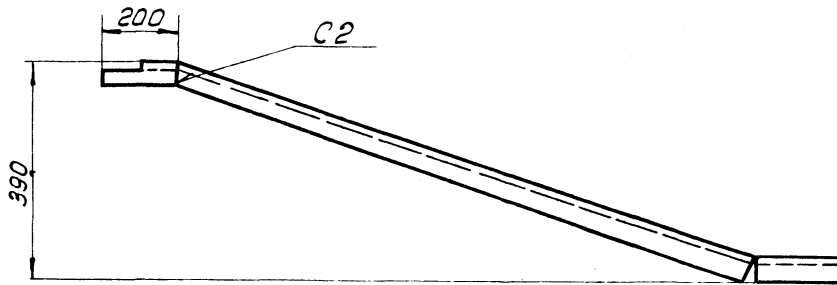
Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{716}{2}$

| | | | | | | |
|----------|----------|----------|------|--------------|--|--------|
| | | | | ЛВ6.04.00.10 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Лист | Дата | Косынка | |
| Разраб. | Яшина | Шило | Шило | 12.85 | Лит. | Листов |
| Проб. | Числова | Шило | Шило | 12.85 | 0.7 | 1:2 |
| Т.контр. | | | | | Лит. Листов | |
| ГИП | Мелешин | Ш | Ш | 12.85 | Испроверт. спец. монтаж | |
| Н.контр. | Панава | Ш | Ш | 12.85 | Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 | |
| Утв. | Кузнецов | Ш | Ш | 12.85 | г. Москва | |

Изм. № 1. Лист в сборке. Взаим. см. с чертежом № 101.00.01.00.05. Листы и детали.

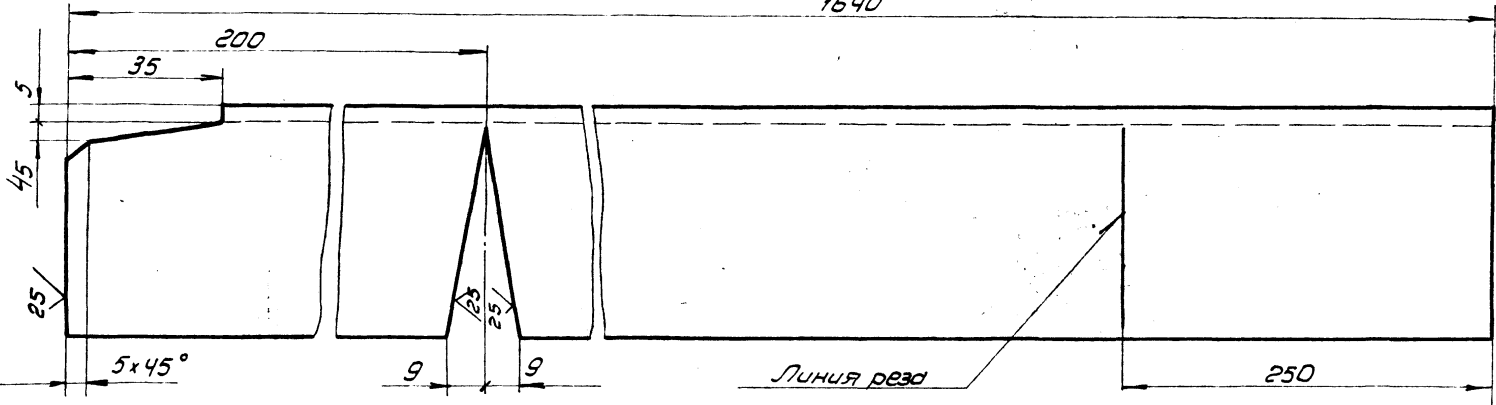
Титульные проектные решения 705-5-024.86
Альбом III

10'10'10'99U



Развертка
М1:1

1640

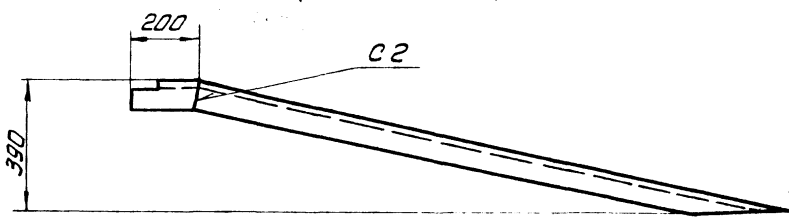


1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Н16, h16, ± $\frac{7T16}{2}$

| | | | | | | |
|-----------|----------|-------|-------|-------------------------|----------|---------------------------------|
| | | | | ЛБ 6.04.01.01 | | |
| Изм. Лист | № док-м. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Яшина | Шилл | 12.83 | | 20.0 | 1:10 |
| Проб. | Числова | Шилл | 12.85 | | | |
| Т.контр. | | | | Лист | Листов 1 | |
| Г.НП | Мелешин | | 12.85 | Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 | | Исправитель-монтаж г. Москва |
| Н.контр. | Панова | | 12.85 | Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| Утв. | Кумачов | | 12.85 | | | |

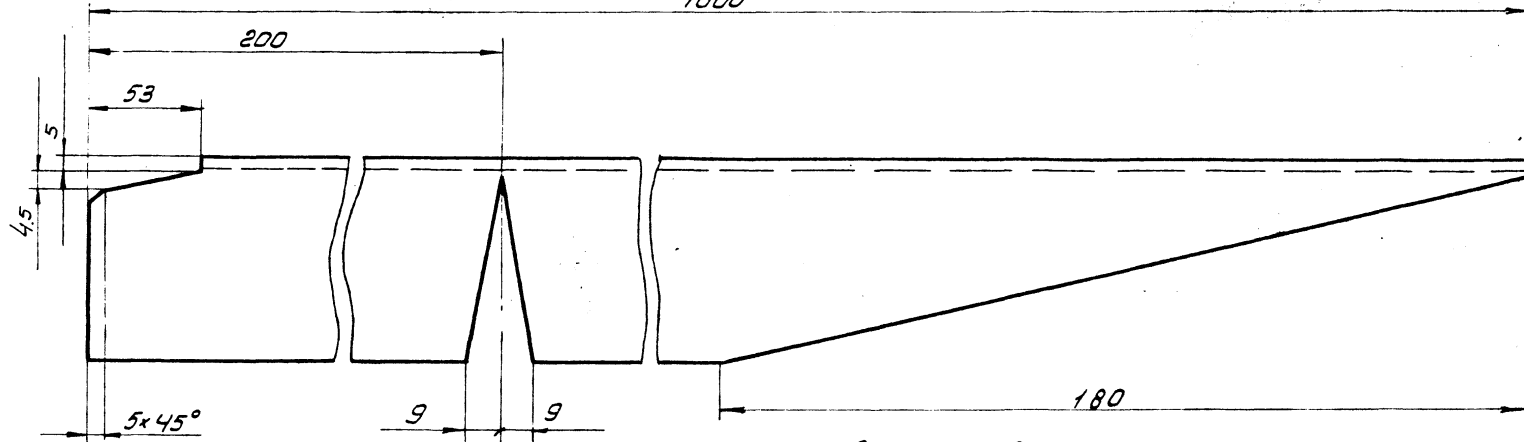
Изм. Лист, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

11'00'10'99U



Развертка
М1:1

1600



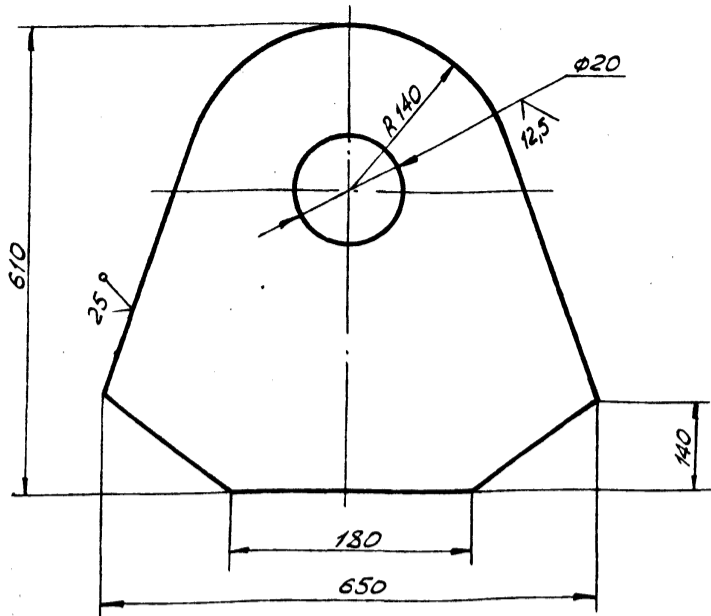
1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 50
3. Н16, h16 ± $\frac{7T16}{2}$

| | | | | | | |
|-----------|----------|-------|-------|-------------------------|----------|---------------------------------|
| | | | | ЛБ 6.04.00.11 | | |
| Изм. Лист | № док-м. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Яшина | Шилл | 12.83 | | 19.7 | 1:10 |
| Проб. | Числова | Шилл | 12.85 | | | |
| Т.контр. | | | | Лист | Листов 1 | |
| Г.НП | Мелешин | | 12.85 | Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 | | Исправитель-монтаж г. Москва |
| Н.контр. | Панова | | 12.85 | Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| Утв. | Кумачов | | 12.85 | | | |

Изм. Лист, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

21523-03

ПВ.04.00.07



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 16, \pm \frac{IT16}{2}$

ПВ.04.00.07

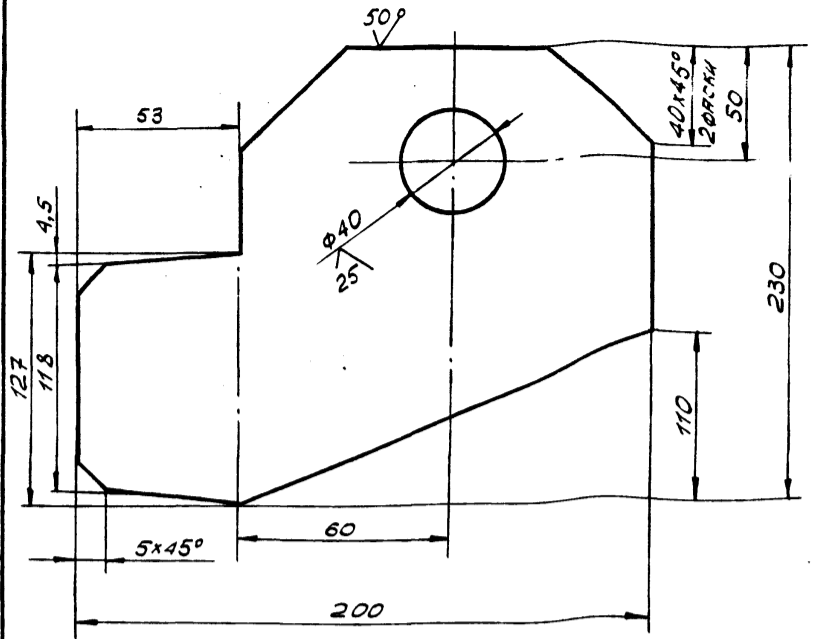
Пластина

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 40,0 | 1:5 | |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|----------|----------|-------|------|
| РАЗРАБ. | ЯШИНА | ШШШ | Р.85 | |
| ПРОВ. | ЧИСЛОВА | ШШШ | Р.85 | |
| Г.КОНТР. | МЕЛЕШИН | ШШШ | Р.85 | |
| Н.КОНТР. | ПАКОВА | ШШШ | Р.85 | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | ШШШ | Р.85 | |

Лист 5-20 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПВ.04.00.04



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 16, h 16, - \pm \frac{IT16}{2}$

ПВ.04.00.04

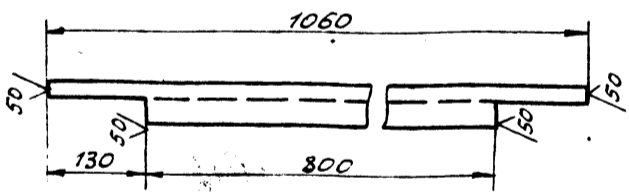
Пластина

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 2,5 | 1:2 | |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|----------|----------|-------|------|
| РАЗРАБ. | ЯШИНА | ШШШ | Р.85 | |
| ПРОВ. | ЧИСЛОВА | ШШШ | Р.85 | |
| Г.КОНТР. | МЕЛЕШИН | ШШШ | Р.85 | |
| Н.КОНТР. | ПАКОВА | ШШШ | Р.85 | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | ШШШ | Р.85 | |

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПВ.04.00.08



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ.04.00.08

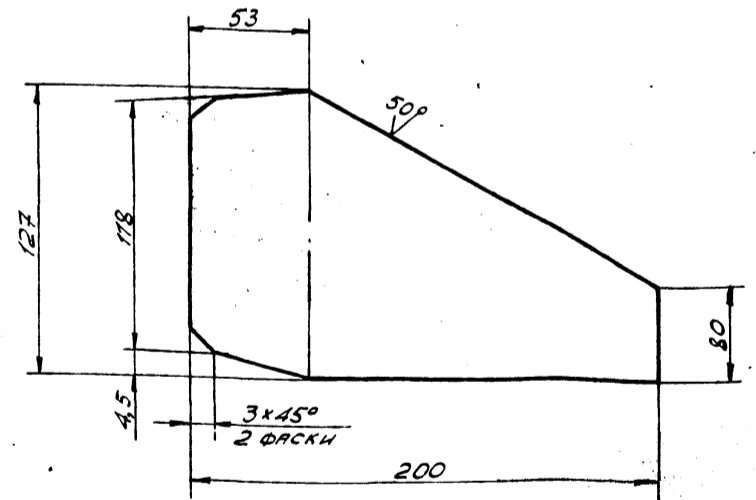
Стойка

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 8,0 | 1:10 | |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|----------|----------|-------|------|
| РАЗРАБ. | ЯШИНА | ШШШ | Р.85 | |
| ПРОВ. | ЧИСЛОВА | ШШШ | Р.85 | |
| Г.КОНТР. | МЕЛЕШИН | ШШШ | Р.85 | |
| Н.КОНТР. | ПАКОВА | ШШШ | Р.85 | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | ШШШ | Р.85 | |

Лист ШВЕЙМЕР 14 ГОСТ 8240-72
Ст.3 ГОСТ 535-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПВ.04.00.03



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 16, \pm \frac{IT16}{2}$

ПВ.04.00.03

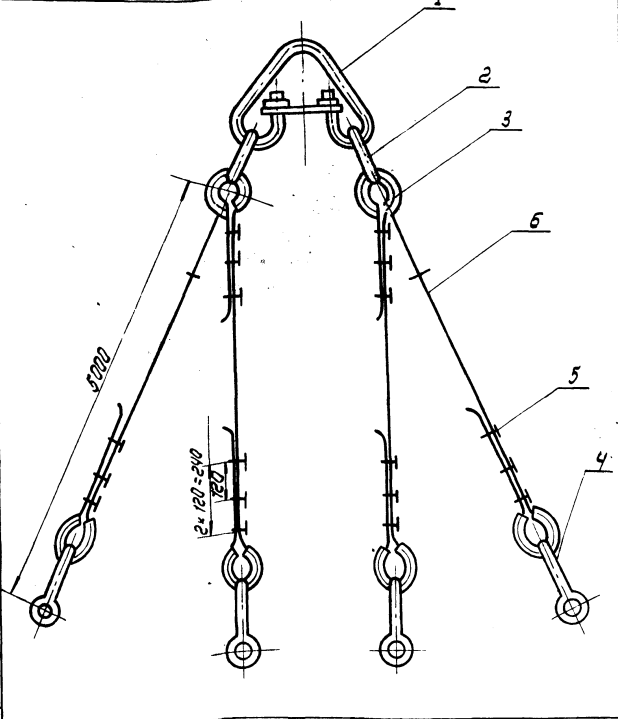
Косынка

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 1,0 | 1:2 | |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|----------|----------|-------|------|
| РАЗРАБ. | ЯШИНА | ШШШ | Р.85 | |
| ПРОВ. | ЧИСЛОВА | ШШШ | Р.85 | |
| Г.КОНТР. | МЕЛЕШИН | ШШШ | Р.85 | |
| Н.КОНТР. | ПАКОВА | ШШШ | Р.85 | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | ШШШ | Р.85 | |

Лист 5-6 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

92 00 00 50 01 8U



ПВ 10.05.00.00 СБ

Строп
4-х ветвевой Q=5T
Сборочный чертеж

| | | |
|------|------|----------|
| И | 87.9 | — |
| Лист | 1 | Листов 1 |

Илпронедотелецмантин
г. Москва

Учт. и дата
Илпронедотелецмантин
Лист 1

| Элемент | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Мат. | Примечание |
|---------------------|------|------|-------------------|-----------------------|------|------------|
| Документация | | | | | | |
| АУ | | | ПВ 10.05.00.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| Стандартные изделия | | | | | | |
| 1 | | | | Звено РТ-I-10.0 | 1 | 22.4к |
| | | | | ГОСТ 25573-82 | | |
| 2 | | | | Звено РТ-I-2.5 | 2 | 3.0к |
| | | | | ГОСТ 25573-82 | | |
| 3 | | | | Качш 56 | 8 | 0.2к |
| | | | | ГОСТ 2224-72 | | |
| 4 | | | | З.К. 16 | 24 | 0.32к |
| | | | | ТУ 36.1833-75 | | |
| 5 | | | | Скоба СА-1.6 | 4 | 0.51к |
| | | | | ОСТ 5.2312-79 | | |
| Материалы | | | | | | |
| 6 | | | | Ланит 15Г-I-1764(180) | | |
| | | | | ГОСТ 7658-80 | | |
| | | | | L = 5000 ± 10мм. | 4 | 5.1к |

Учт. и дата
Илпронедотелецмантин
Лист 1

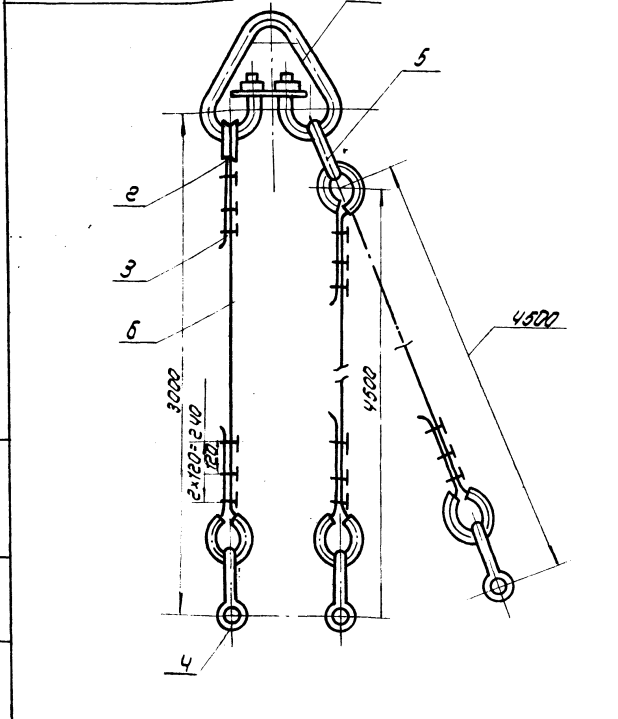
ПВ 10.05.00.00

Строп
4-х ветвевой Q=5T

| | | |
|---|------|--------|
| И | Лист | Листов |
| И | 1 | 1 |

Илпронедотелецмантин
г. Москва

92 00 00 40 01 8U



ПВ 10.04.00.00 СБ

Строп
3-х ветвевой Q=3T
Сборочный чертеж

| | | |
|------|------|----------|
| И | 68.7 | — |
| Лист | 1 | Листов 1 |

Илпронедотелецмантин
г. Москва

Учт. и дата
Илпронедотелецмантин
Лист 1

| Элемент | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Мат. | Примечание |
|---------------------|------|------|-------------------|-----------------------|------|------------|
| Документация | | | | | | |
| АУ | | | ПВ 10.04.00.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| Стандартные изделия | | | | | | |
| 1 | | | | Звено РТ-I-100 | 1 | 22.40к |
| | | | | ГОСТ 25573-82 | | |
| 2 | | | | Качш 56 | 6 | 0.2к |
| | | | | ГОСТ 2224-72 | | |
| 3 | | | | З.К. 16 | 18 | 0.32к |
| | | | | ТУ 36.1833-75 | | |
| 4 | | | | Скоба СА 1.6 | 3 | 0.51к |
| | | | | ГОСТ 5.2312-79 | | |
| 5 | | | | Звено РТ-I-1.6 | 1 | 1.69к |
| | | | | ГОСТ 25573-82 | | |
| Материалы | | | | | | |
| 6 | | | | Ланит 15Г-I-1764(180) | | |
| | | | | ГОСТ 7658-80 | | |
| | | | | L = 4000 | 1 | 3.4к |
| 7 | | | | L = 5500 | 2 | 4.7к |

Учт. и дата
Илпронедотелецмантин
Лист 1

ПВ 10.04.00.00

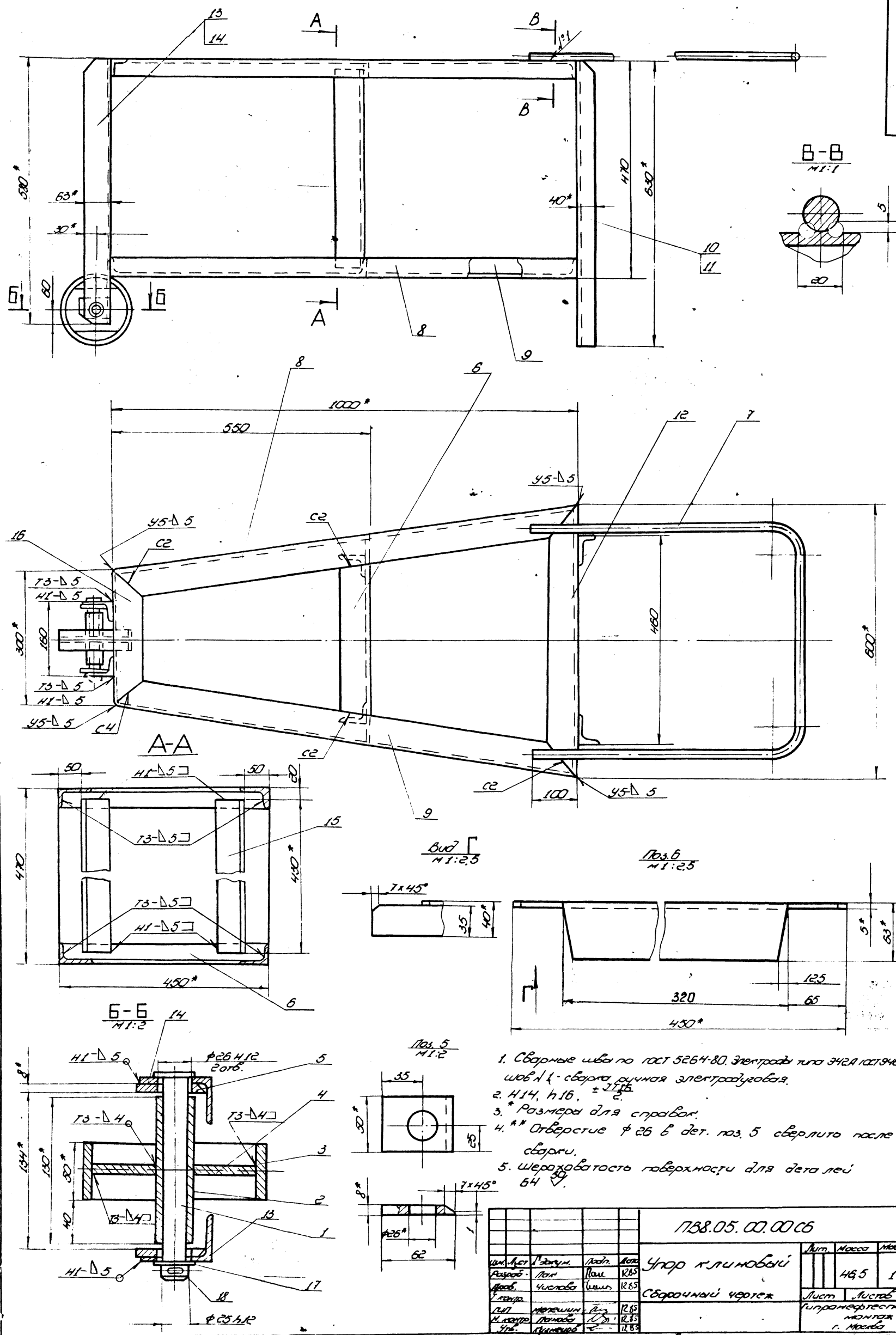
Строп
3-х ветвевой Q=3T

| | | |
|---|------|--------|
| И | Лист | Листов |
| И | 1 | 1 |

Илпронедотелецмантин
г. Москва

Типовые проектные решения 705-5-024.86 Альбом III

705.05.00.00.05



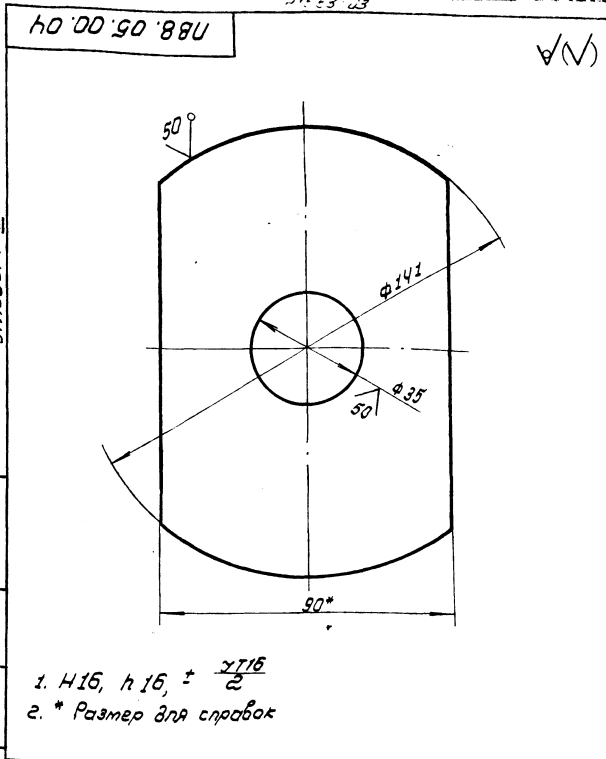
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды по ГОСТ 10179-67-78 шов 14 - сварка ручная электродуговая.
2. Н14, н16, ± 2/16.
3. * Размеры для справок.
4. ** Отверстие $\varnothing 26$ в дет. поз. 5 сверлито после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей 64 $\sqrt{R_a}$.

| 705.05.00.00.05 | | | | Лист | Масштаб |
|------------------|--|--|--|------------|------------|
| Упор клиновидный | | | | 465 | 1:5 |
| Сборочный чертеж | | | | Лист 1 | Монтаж |
| И.И.И.И.И. | | | | И.И.И.И.И. | И.И.И.И.И. |

Технические проектные решения в области

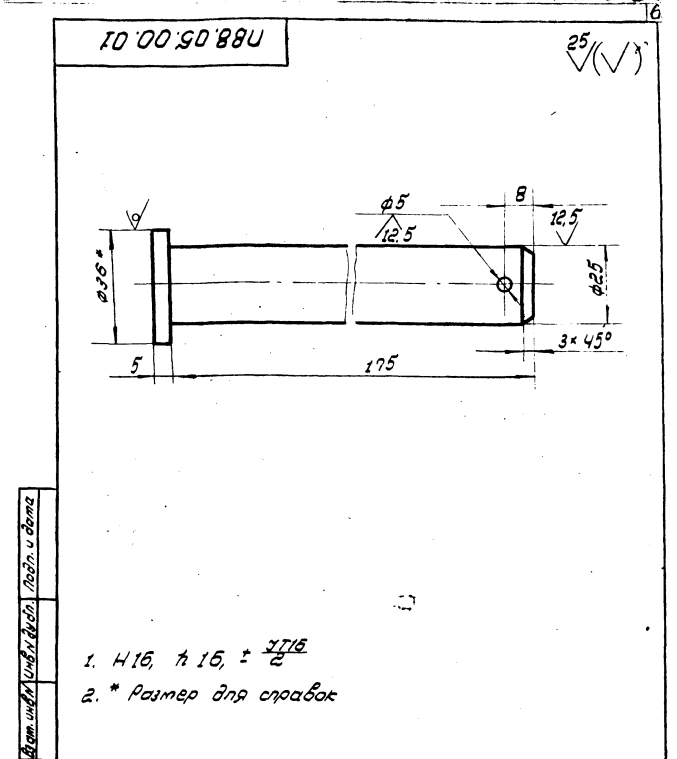
Листы, входящие в состав проекта, и дата

Листы, входящие в состав проекта, и дата



1. H16, h16, $\pm \frac{0.16}{2}$
2. * Размер для справок

| | | | | | | |
|--|-----------|-----------|-----------|---------------|-------|---------|
| 10 00 05 04 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Диафрагма | | | | | 0,55 | 1:1 |
| Изм. | Исполн. | Н.докум. | Подп. | Дата | | |
| Разработ. | Лок | Лок | Лок | 12.85 | | |
| Проб. | Числова | Числова | Числова | 12.85 | | |
| Н.контр. | Мелешихин | Мелешихин | Мелешихин | 12.85 | | |
| И.контр. | Ланцова | Ланцова | Ланцова | 12.85 | | |
| Умб | Кузнецов | Кузнецов | Кузнецов | 12.85 | | |
| Листы 6-8 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | | | Лист Листов 1 | | |
| Испролетспецпонтант г. Москва | | | | | | |



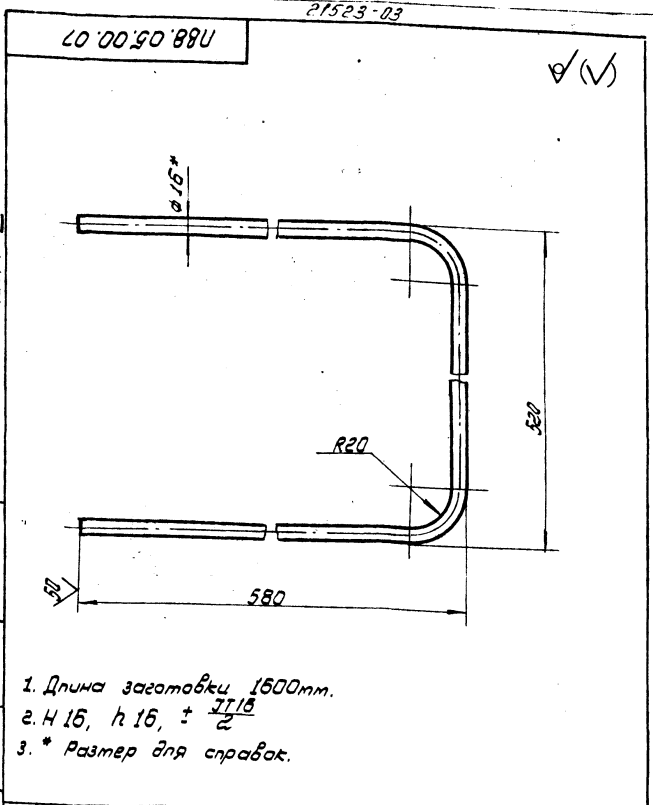
1. H16, h16, $\pm \frac{0.16}{2}$
2. * Размер для справок

| | | | | | | |
|--|-----------|-----------|-----------|---------------|-------|---------|
| 10 00 05 01 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Ось | | | | | 0,70 | 1:1 |
| Изм. | Исполн. | Н.докум. | Подп. | Дата | | |
| Разработ. | Лок | Лок | Лок | 12.85 | | |
| Проб. | Числова | Числова | Числова | 12.85 | | |
| Н.контр. | Мелешихин | Мелешихин | Мелешихин | 12.85 | | |
| И.контр. | Ланцова | Ланцова | Ланцова | 12.85 | | |
| Умб | Кузнецов | Кузнецов | Кузнецов | 12.85 | | |
| Листы 8-36 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | | | Лист Листов 1 | | |
| Испролетспецпонтант г. Москва | | | | | | |

| Лист | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Лист | Масса | Примечание | |
|-------------------------------|------|----------------|------------------|--|------|---------|------------|---|
| 64 | 15 | 10 00 05 00 12 | Уголок | Уголок 6-63x40x6 ГОСТ 8310-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 | 2 | 1,68 кг | | |
| 64 | 16 | 10 00 05 00 13 | Уголок | Уголок L = 490 | 2 | | | |
| | | | | Стандартные изделия | | | | |
| | | 17 | Шайба 25.04.016 | Шайба 25.04.016 ГОСТ 11371-78 | 1 | 0,02 кг | | |
| | | 18 | Шпилька 5x50.002 | Шпилька 5x50.002 ГОСТ 397-78 | 1 | 0,01 кг | | |
| 10 00 05 00 00 | | | | | | | Лист | 2 |
| Испролетспецпонтант г. Москва | | | | | | | | |

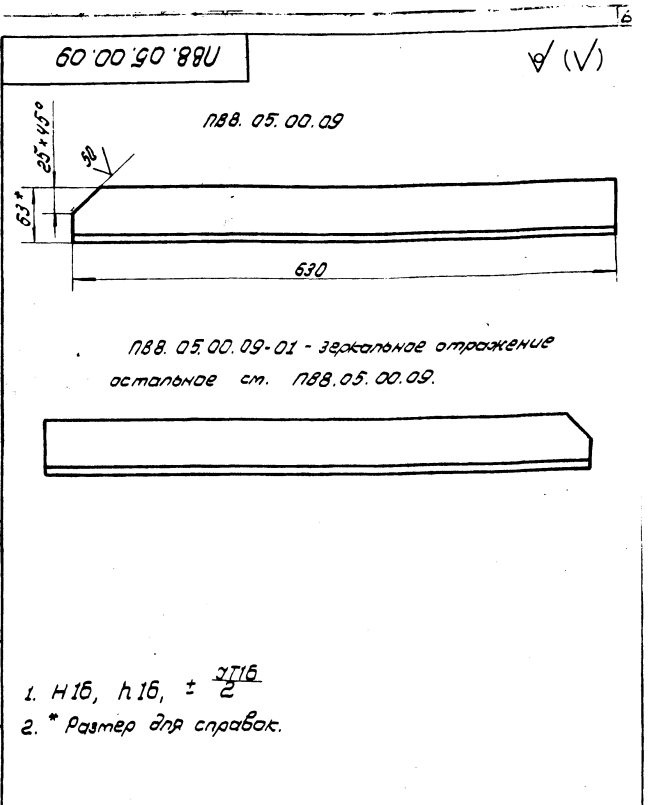
| Лист | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Лист | Масса | Примечание | |
|------------------|------|-------------------|--------------|--|------|---------|-------------------------------|---|
| 64 | | 10 00 05 00 00 СБ | Документация | Сборочный чертеж | | | | |
| | | | | Детали | | | | |
| 64 | 1 | 10 00 05 00 01 | Ось | Ось | 1 | | | |
| 64 | 2 | 10 00 05 00 02 | Ступица | Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75 L = 130 | 1 | 0,38 кг | | |
| 64 | 3 | 10 00 05 00 03 | Обод | Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-74 L = 50 | 1 | 1,50 кг | | |
| 64 | 4 | 10 00 05 00 04 | Диафрагма | Диафрагма | 1 | | | |
| 64 | 5 | 10 00 05 00 05 | Накладка | Накладка Листы 6-8 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 62 | 2 | 0,16 кг | | |
| 64 | 6 | 10 00 05 00 06 | Переключина | Переключина | 2 | | | |
| 64 | 7 | 10 00 05 00 07 | Рычаг | Рычаг | 1 | | | |
| 64 | 8 | 10 00 05 00 08 | Уголок | Уголок | 2 | | | |
| 64 | 9 | 10 00 05 00 08-01 | Уголок | Уголок | 2 | | | |
| 64 | 10 | 10 00 05 00 09 | Уголок | Уголок | 2 | | | |
| 64 | 11 | 10 00 05 00 09-01 | Уголок | Уголок | 2 | | | |
| 64 | 12 | 10 00 05 00 10 | Уголок | Уголок | 2 | | | |
| 64 | 13 | 10 00 05 00 11 | Уголок | Уголок | 2 | | | |
| 64 | 14 | 10 00 05 00 11-01 | Уголок | Уголок | 2 | | | |
| 10 00 05 00 00 | | | | | | | Лист | 2 |
| Упор клиновидный | | | | | | | Испролетспецпонтант г. Москва | |

Типовые проектные решения 705-5-024.86
Листов 3



1. Длина заготовки 1500мм.
2. Н 16, h 16, ± 2/16
3. * Размер для справок.

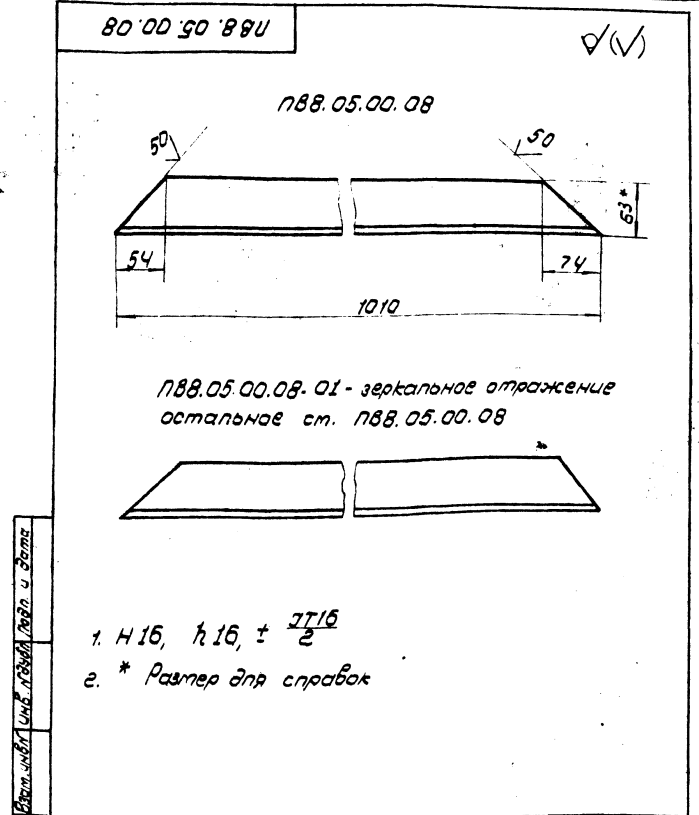
| | | | | | | |
|----------|-----------|----------|-------|--------------|------------------------------|----------|
| | | | | 188.05.00.07 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса |
| Разраб. | Яшина | Ишм | Ишм | 12.85 | Ручка | 2,5 |
| Проб. | Числова | Ишм | Ишм | 12.85 | | 1:4 |
| Т.контр. | | | | | Лист | Листов 1 |
| ГИП | Мелешихин | Ишм | Ишм | 12.85 | Угол 6.63x40x5 ГОСТ 8510-72 | |
| Н.контр. | Панова | Ишм | Ишм | 12.85 | Ст.3 ГОСТ 535-79 | |
| Утв. | Кичнецов | Ишм | Ишм | 12.85 | Ипронертелецмантаж г. Москва | |



188.05.00.09-01 - зеркальное отражение
остальное см. 188.05.00.09.

1. Н 16, h 16, ± 2/16
2. * Размер для справок.

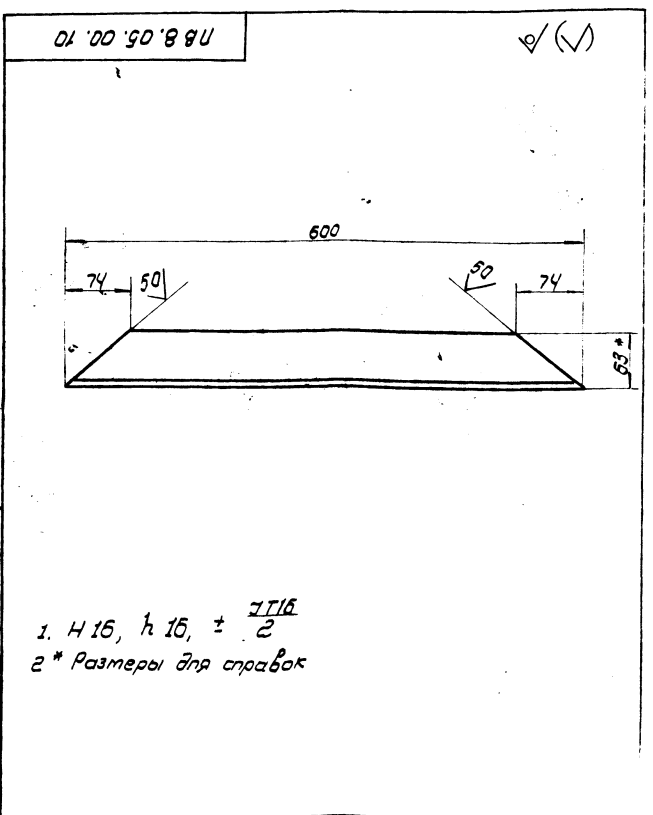
| | | | | | | |
|----------|-----------|----------|-------|--------------|------------------------------|----------|
| | | | | 188.05.00.09 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса |
| Разраб. | Яшина | Ишм | Ишм | 12.85 | Уголок | 2,46 |
| Проб. | Числова | Ишм | Ишм | 12.85 | | 1:4 |
| Т.контр. | | | | | Лист | Листов 1 |
| ГИП | Мелешихин | Ишм | Ишм | 12.85 | Угол 6.63x40x5 ГОСТ 8510-72 | |
| Н.контр. | Панова | Ишм | Ишм | 12.85 | Ст.3 ГОСТ 535-79 | |
| Утв. | Кичнецов | Ишм | Ишм | 12.85 | Ипронертелецмантаж г. Москва | |



188.05.00.08-01 - зеркальное отражение
остальное см. 188.05.00.08

1. Н 16, h 16, ± 2/16
2. * Размер для справок

| | | | | | | |
|----------|-----------|----------|-------|--------------|------------------------------|----------|
| | | | | 188.05.00.08 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса |
| Разраб. | Яшина | Ишм | Ишм | 12.85 | Уголок | 3,95 |
| Проб. | Числова | Ишм | Ишм | 12.85 | | 1:4 |
| Т.контр. | | | | | Лист | Листов 1 |
| ГИП | Мелешихин | Ишм | Ишм | 12.85 | Угол 6.63x40x5 ГОСТ 8510-72 | |
| Н.контр. | Панова | Ишм | Ишм | 12.85 | Ст.3 ГОСТ 535-79 | |
| Утв. | Кичнецов | Ишм | Ишм | 12.85 | Ипронертелецмантаж г. Москва | |



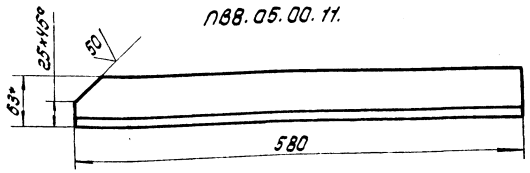
1. Н 16, h 16, ± 2/16
2. * Размеры для справок

| | | | | | | |
|----------|-----------|----------|-------|--------------|------------------------------|----------|
| | | | | 188.05.00.10 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса |
| Разраб. | Яшина | Ишм | Ишм | 12.85 | Уголок | 2,35 |
| Проб. | Числова | Ишм | Ишм | 12.85 | | 1:4 |
| Т.контр. | | | | | Лист | Листов 1 |
| ГИП | Мелешихин | Ишм | Ишм | 12.85 | Угол 6.63x40x5 ГОСТ 8510-72 | |
| Н.контр. | Панова | Ишм | Ишм | 12.85 | Ст.3 ГОСТ 535-79 | |
| Утв. | Кичнецов | Ишм | Ишм | 12.85 | Ипронертелецмантаж г. Москва | |

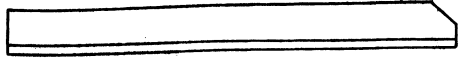
27523-73

11.00.00.11

п88.05.00.11.



п88.05.00.11.-01- зеркальное отражение
остальное см. п88.05.00.17



1. H 16, h 16, ± $\frac{7T16}{2}$
2. * Размер для справок

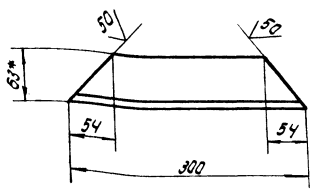
п88.05.00.11

| Имя | Лист | И. док-т. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|-----------|-----------|-----------|-------|-------|------|-------|---------|
| Разработ | Яшина | Инж. | | 12.85 | | 2,27 | 1:4 |
| Проект | Числова | Инж. | | 12.85 | | | |
| Г. контр. | Мелешихин | Инж. | | 12.85 | | | |
| Н. контр. | Панова | Инж. | | 12.85 | | | |
| Утв. | Кузнецова | Инж. | | 12.85 | | | |

Узелок
6-63x40x5 ГОСТ В.510-72
см.3 ГОСТ 535-79

Ипронметспецмонтаж
г. Москва

11.00.00.13



1. H 16, h 16, ± $\frac{7T16}{2}$
2. * Размер для справок.

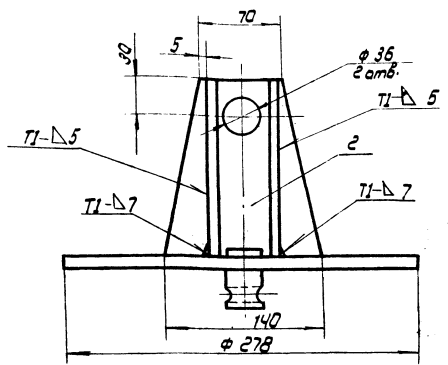
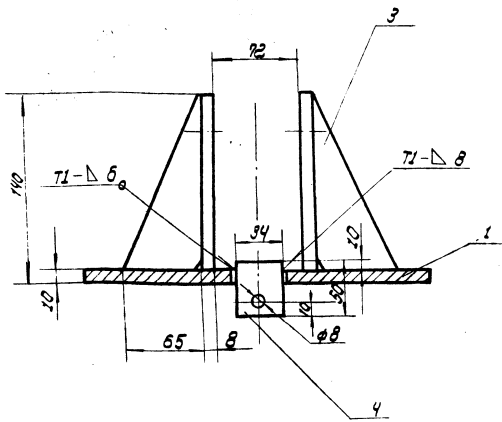
п88.05.00.13

| Имя | Лист | И. док-т. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|-----------|-----------|-----------|-------|-------|------|-------|---------|
| Разработ | Яшина | Инж. | | 12.85 | | 1,17 | 1:4 |
| Проект | Числова | Инж. | | 12.85 | | | |
| Г. контр. | Мелешихин | Инж. | | 12.85 | | | |
| Н. контр. | Панова | Инж. | | 12.85 | | | |
| Утв. | Кузнецова | Инж. | | 12.85 | | | |

Узелок
6-63x40x5 ГОСТ В.510-72
см.3 ГОСТ 535-79

Ипронметспецмонтаж
г. Москва

92.00.00.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. H 16, h 16, ± $\frac{7T16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 $\sqrt{25}$

п87.84.03.00СБ

| Имя | Лист | И. док-т. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|-----------|-----------|-----------|-------|-------|------|-------|---------|
| Разработ | Судомин | Инж. | | 12.85 | | 2,12 | 1:2,5 |
| Проект | Числова | Инж. | | 12.85 | | | |
| Г. контр. | Мелешихин | Инж. | | 12.85 | | | |
| Н. контр. | Панова | Инж. | | 12.85 | | | |
| Утв. | Кузнецова | Инж. | | 12.85 | | | |

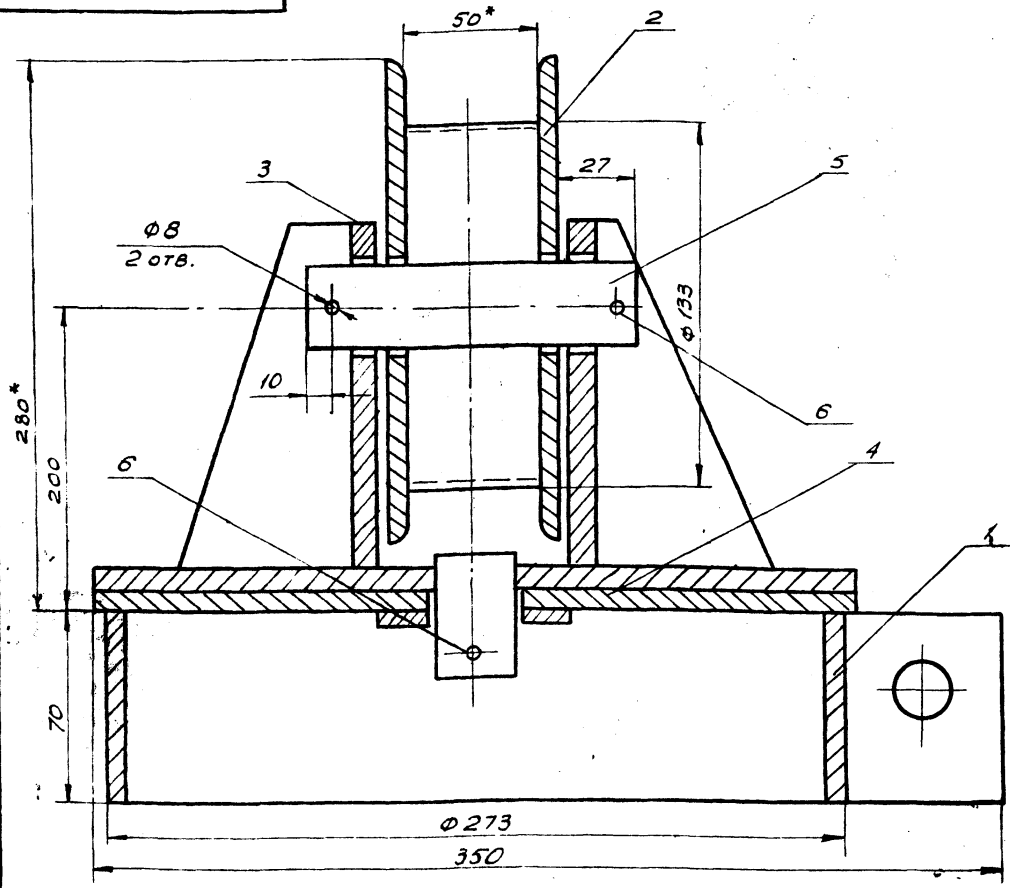
Опора ролика
Сборочный чертеж

Ипронметспецмонтаж
г. Москва

Тупольные проектные решения 705-5-02486

27.03.03

ПВ 7.84.00.00 СБ

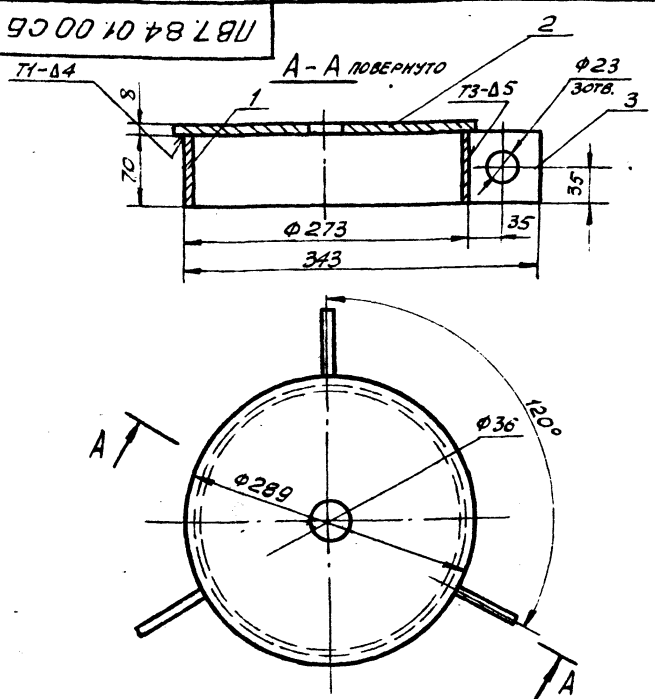


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. H16, h16, ± $\frac{IT16}{2}$.
- 3.* РАЗМЕРЫ для справок.

Имя, № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата.

| | | | | | | |
|---|----------|----------|-------|---------------------------------|--------|--------|
| ПВ 7.84.00.00 СБ | | | | ЛИСТ | МАССА | МАССИТ |
| ОПОРА РОЛИКОВАЯ ПОВОРОТНАЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | | | И | 34,3 | 1:2 |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | | |
| РАЗРАБ. | СЫБОТНИН | С/д | Р.85 | | | |
| ПРОВ. | | | | | | |
| Т.КОНТР. | МЕЛЕШИН | Л.С. | 12.85 | | | |
| Г.ИП | МЕЛЕШИН | Л.С. | 12.85 | | | |
| Н.КОНТР. | ПАНОВА | Л.С. | 12.85 | | | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | С.С. | 12.85 | | | |
| | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ | |
| | | | | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА | | |

ПВ 7.84.01.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. H16, h16, ± $\frac{IT16}{2}$.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА для деталей Б4 - 2,5.

Имя, № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата.

| | | | | | | |
|-----------------------------------|----------|----------|-------|---------------------------------|--------|--------|
| ПВ 7.84.01.00 СБ | | | | ЛИСТ | МАССА | МАССИТ |
| ОСНОВАНИЕ РОЛИКА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | | | И | 8:8 | 1:40 |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | | |
| РАЗРАБ. | СЫБОТНИН | С/д | Р.85 | | | |
| ПРОВ. | | | | | | |
| Т.КОНТР. | МЕЛЕШИН | Л.С. | 12.85 | | | |
| Г.ИП | МЕЛЕШИН | Л.С. | 12.85 | | | |
| Н.КОНТР. | ПАНОВА | Л.С. | 12.85 | | | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | С.С. | 12.85 | | | |
| | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1 |
| | | | | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА | | |

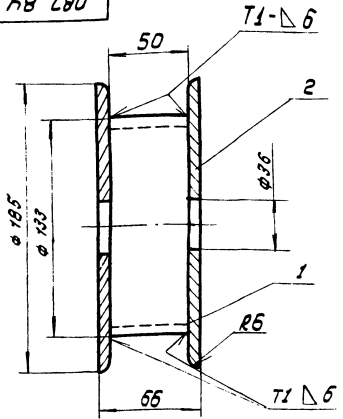
| ФОРМАТ | ЗОНА | КОЭ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|-----|------------------|---|------|---------|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| A2 | | | ПВ 7.84.00.00 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| A4 | 1 | | ПВ 7.84.01.00 | ОСНОВАНИЕ РОЛИКА | 1 | |
| A4 | 2 | | ПВ 7.84.02.00 | РОЛИК | 1 | |
| A3 | 3 | | ПВ 7.84.03.00 | ОПОРА РОЛИКА | 1 | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| B4 | 4 | | ПВ 7.84.00.01 | ФЛАНЕЦ | | |
| | | | | Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| B4 | 5 | | ПВ 7.84.00.02 | Ось | 1 | 0,11 кг |
| | | | | D=65, d=35 | | |
| | | | | Круг В-34 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=120 | 1 | 29,6 кг |
| | | | | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | |
| | 6 | | | Шпилька 7.50.002 ГОСТ 397-79 | 3 | |

Имя, № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата.

| | | | | | | |
|----------------------------|----------|----------|-------|---------------------------------|-------|--------|
| ПВ 7.84.00.00 | | | | ЛИТ. | ЛИСТ. | ЛИСТОВ |
| ОПОРА РОЛИКОВАЯ ПОВОРОТНАЯ | | | | И | 1 | 1 |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | | |
| РАЗРАБ. | СЫБОТНИН | С/д | Р.85 | | | |
| ПРОВ. | | | | | | |
| Т.КОНТР. | МЕЛЕШИН | Л.С. | 12.85 | | | |
| Г.ИП | МЕЛЕШИН | Л.С. | 12.85 | | | |
| Н.КОНТР. | ПАНОВА | Л.С. | 12.85 | | | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | С.С. | 12.85 | | | |
| | | | | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА | | |

Титульные проектные решения 705-5-024.86
Решения III

93 00 20 18 28 00



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H 15, h 16, ± 2/16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4- 25/

п87.84.02.00.сб

| | | | | |
|-----------|-----------------|------------|-------|------|
| Исполн. | Лист | И. Яковлев | Подп. | Дата |
| Разраб. | С. Саваткина | 12.85 | | |
| Проф. | | | | |
| Т. группа | | | | |
| Г.П. | М. П. Мельничин | 12.85 | | |
| И. группа | П. П. Павлова | 12.85 | | |
| Учб. | С. С. Кузнецова | 12.85 | | |

Ролик
Сборочный чертеж

| | | |
|------|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| И | 4,3 | 1:2 |

Ил.проект.тес.пед.монтаж
г. Москва

| Формат Зона | Пос. | Обозначение | Наименование | кол. | Приме- чание |
|----------------|------|-----------------|--|------|-----------------|
| | | | Документация | | |
| А3 | | п87.84.02.00.сб | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | п87.84.02.01 | Труба Труба 185 ГОСТ 8732-78 5-10 ГОСТ 8731-74 | | |
| | | | L = 50 ± 1 | 1 | 1,1 кг |
| Б4 | 2 | п87.84.02.02 | Диск Лист 6-В ГОСТ 18903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | Д = 185; α = 35 | 2 | 1,6 кг |

п87.84.02.00

| | | | | |
|-----------|-----------------|------------|-------|------|
| Исполн. | Лист | И. Яковлев | Подп. | Дата |
| Разраб. | С. Саваткина | 12.85 | | |
| Проф. | | | | |
| Т. группа | | | | |
| Г.П. | М. П. Мельничин | 12.85 | | |
| И. группа | П. П. Павлова | 12.85 | | |
| Учб. | С. С. Кузнецова | 12.85 | | |

Ролик

| | | |
|------|------|--------|
| Лист | Лист | Листов |
| И | И | 1 |

Ил.проект.тес.пед.монтаж
г. Москва

| Формат Зона | Пос. | Обозначение | Наименование | кол. | Приме- чание |
|----------------|------|-----------------|--|------|-----------------|
| | | | Документация | | |
| А4 | | п87.84.01.00.сб | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | п87.84.01.01 | Труба Труба 273x8 ГОСТ 8732-78 5-10 ГОСТ 8731-74 | | |
| | | | L = 70 | 1 | 8,2 кг |
| Б4 | 2 | п87.84.01.02 | Диск Лист 6-10 ГОСТ 18903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | Д = 295; α = 35 | 1 | 4,9 кг |
| Б4 | 3 | п87.84.01.03 | Пластина Лист 6-10 ГОСТ 18903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | 70x70 | 3 | 0,23 кг |

п87.84.01.00

| | | | | |
|-----------|-----------------|------------|-------|------|
| Исполн. | Лист | И. Яковлев | Подп. | Дата |
| Разраб. | С. Саваткина | 12.85 | | |
| Проф. | | | | |
| Т. группа | | | | |
| Г.П. | М. П. Мельничин | 12.85 | | |
| И. группа | П. П. Павлова | 12.85 | | |
| Учб. | С. С. Кузнецова | 12.85 | | |

Основание ролика

| | | |
|------|------|--------|
| Лист | Лист | Листов |
| И | И | 1 |

Ил.проект.тес.пед.монтаж
г. Москва

| Формат Зона | Пос. | Обозначение | Наименование | кол. | Приме- чание |
|----------------|------|-----------------|---|------|-----------------|
| | | | Документация | | |
| А3 | | п87.84.03.00.сб | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | п87.84.03.01 | Диск Лист 6-10 ГОСТ 18903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | Д = 278; α = 35 | 1 | 4,7 кг |
| Б4 | 2 | п87.84.03.02 | Пластина Лист 6-В ГОСТ 18903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | 140x140 | 2 | 0,92 кг |
| Б4 | 3 | п87.84.03.03 | Ребро Лист 6-10 ГОСТ 18903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | 140x55 | 4 | 0,6 кг |
| Б4 | 4 | п87.84.03.04 | Цапфа Лист 6-34 ГОСТ 2590-71 Ст3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L = 50 | 1 | 12,3 кг |

п87.84.03.00

| | | | | |
|-----------|-----------------|------------|-------|------|
| Исполн. | Лист | И. Яковлев | Подп. | Дата |
| Разраб. | С. Саваткина | 12.85 | | |
| Проф. | | | | |
| Т. группа | | | | |
| Г.П. | М. П. Мельничин | 12.85 | | |
| И. группа | П. П. Павлова | 12.85 | | |
| Учб. | С. С. Кузнецова | 12.85 | | |

Опора ролика

| | | |
|------|------|--------|
| Лист | Лист | Листов |
| И | И | 1 |

Ил.проект.тес.пед.монтаж
г. Москва