

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ  
705-4-55, 56, 57, 58, 59, 60, 61

СТАЛЬНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ  
АГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ ПРОДУКТОВ  
ЕМКОСТЬЮ 50, 80, 125, 200, 320, 500, 800 м<sup>3</sup>

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I Стальные конструкции.  
Альбом II Проект производства работ на монтаж резервуаров  
емкостью 50, 80, 125, 320, 500, 800 м<sup>3</sup> технологическая часть.  
Альбом III Проект производства-приспособления для монтажа  
резервуара емкостью 50, 80, 125, 200, 320, 500, 800 м<sup>3</sup>  
Альбом IV Сметы

Альбом III

РАЗРАБОТАН

ЦНИИПроектСтальКонструкция  
Госстроя СССР-альбомы I, IV

Гидрофлота СпецМонтаж  
МинМонтажСпецстрой СССР-альбомы II, III

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

с 25 октября 1975 г.

Министерством черной металлургии СССР  
Протокол от 6 августа 1975 г.

# Содержание

# альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ2.4-0-0	Приспособление для разметки днища (на двух листах)	3
ПВ2.4-0-0СВ	Приспособление для разметки днища. Сборочный чертеж	3
ПВ2.4-0-1	Чертилка	4
ПВ2.4-4-1	Пластина	4
ПВ2.4-3-3	Башошка	4
ПВ2.4-0-3	Ось	4
ПВ2.4-2-0	Кронштейн	5
ПВ2.4-2-0СВ	Кронштейн. Сборочный чертеж	5
ПВ2.4-1-0	Ось	5
ПВ2.4-1-0СВ	Ось. Сборочный чертеж	5
ПВ2.4-3-1	Башошка	6
ПВ2.4-2-1	Пластина	6
ПВ2.4-3-0	Двухжак	6
ПВ2.4-3-0СВ	Двухжак. Сборочный чертеж	6
ПВ2.4-4-0	Штанга (на двух листах)	7
ПВ2.4-4-0СВ	Штанга. Сборочный чертеж	7
ПВ4.1-0-0	Приспособление для прижатия крайков днища при сварке	8
ПВ4.1-0-0	Приспособление для прижатия крайков днища при сварке. Сборочный чертеж	8
ПВ4.1-0-1	Кронштейн	8
ПВ4.1-1-0	Балка	9
ПВ4.1-1-0СВ	Балка. Сборочный чертеж	9
ПВ4.1-0-3	Кольцо прижимное	5
ПВ4.1-0-2	Викл	9
ПВ4.1-2-0	Ползун	10
ПВ4.1-2-0СВ	Ползун. Сборочный чертеж	10
ПВ4.1-0-5	Подпятник	10
ПВ7.9-0-0	Стойка. монтажная	11
ПВ7.9-0-0СВ	Стойка монтажная. Сборочный чертеж	11
ПВ7.9-2-1	Ребра	11
ПВ7.9-1-0	Стойка верхняя (на двух листах)	12
ПВ7.9-1-0СВ	Стойка верхняя. Сборочный чертеж	12
ПВ7.9-2-0	Стойка нижняя	13
ПВ7.9-2-0СВ	Стойка нижняя. Сборочный чертеж	13
ПВ7.9-2-2	Опорное кольцо	13
ПВ9.9-1-7	Спанец	14
ПВ7.9-1-1	Ребра	14
ПВ7.9-1-2	Ребра	14
ПВ7.9-1-3	Ребра	14
ПВ9.10-0-0СВ	Лестница для монтажной стойки Сборочный чертеж	15
ПВ9.10-0-0	Лестница для монтажной стойки (на трех листах)	16
ПВ9.10-0-4	Дуга	15
ПВ5К.3-0-0СВ	Шарнир для подъема рулона массой до 30т. Сборочный чертеж	17
ПВ5К.3-3-0	Ось вертикальная	17
ПВ5.К.3-3-0СВ	Ось вертикальная. Сборочный чертеж	18

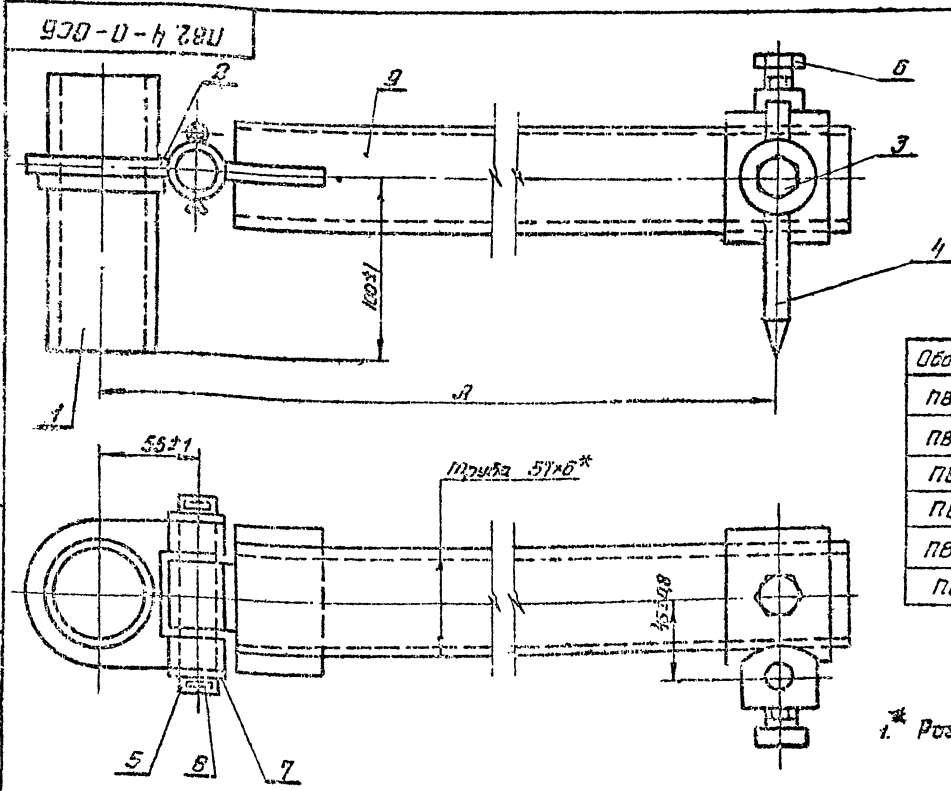
Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ5К.3-0-3	Стержневый	18
ПВ5К.3.0-0	Шарнир для подъема рулона массой до 30т	19
ПВ5К.3.1-0	Ось	19
ПВ5К.3-1-0СВ	Ось. Сборочный чертеж	19
ПВ5К.3-2-0	Ось горизонтальная	20
ПВ5К.3-2-0СВ	Ось горизонтальная. Сборочный чертеж	20
ПВ5.17-0-0	Траверса для подъема рулона	21
ПВ5.17-0-0СВ	Траверса для подъема рулона Сборочный чертеж	21
ПВ5.17-0-2	Скоба	21
ПВ3.2-0-0	Скоба для разбегивания рулона	22
ПВ3.2-0-0СВ	Скоба для разбегивания рулона Сборочный чертеж	22
ПВ3.2-0-1	Палец	22
ПВ3.2-1-0	Втулка	23
ПВ3.2-1-0СВ	Втулка. Сборочный чертеж	23
ПВ3.2-1-2	Кольцо	23
ПВ3.2-1-1	Втулка	23
ПВ3.2-2-0	Корпус	24
ПВ3.2-2-0СВ	Корпус	24
ПВ8.4-0-0	Кронштейн для расчалки	25
ПВ8.4-0-0СВ	Кронштейн для расчалки. Сборочный чертеж	25
ПВ3.2-2-2	Втулка	25
ПВ12.1-0-0	Отвес	25
ПВ12.2-0-0	Поддон	25
ПВ8.5-0-0	Клиновой упор (на двух листах)	26
ПВ8.5-0-0СВ	Клиновой упор. Сборочный чертеж	26
ПВ8.5-0-3	Щека	27
ПВ8.5-0-1	Палец	27
ПВ8.5-0-5	Диафрагма	27
ПВ8.5-0-13	Шайба	27
ПВ9.19-0-0	Площадка	28
ПВ9.19-0-0СВ	Площадка. Сборочный чертеж	28
ПВ9.19-0-5	Уголок	28
ПВ9.20-0-0	Лестница	29
ПВ9.20-0-0СВ	Лестница. Сборочный чертеж	29
ПВ9.7-0-0	Лестница навесная	30
ПВ9.7-0-0СВ	Лестница навесная. Сборочный чертеж	30
ПВ9.7-1-0	Лестница нижняя	31
ПВ9.7-1-0СВ	Лестница нижняя Сборочный чертеж	31
ПВ9.7-2-0	Лестница верхняя	31
ПВ9.7-2-0	Лестница верхняя (на двух листах)	32
ПВ9.7-2-0СВ	Лестница верхняя. Сборочный чертеж	32
ПВ4.3-0-0	Струдилина	33
ПВ4.3-0-0СВ	Струдилина. Сборочный чертеж	33
ПВ4.3-1-0	Корпус	33
ПВ4.3-1-0СВ	Корпус. Сборочный чертеж	34
ПВ4.3-1-2	Гайка	34
ПВ9.8-0-0	Рама	35

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ9.8-0-0СБ	Рама. Сборочный чертеж	35
ПВ9.8-0-4	Редер	35
ПВ7.11-0-0	Ключ	35
ПВ7.11-0-0СБ	Ключ. Сборочный чертеж	35
ПВ7.11-0-1	"	35
		37
ПВ10.3-0-0	Строп кольцевой	37
ПВ10.3-0-0СБ	Строп кольцевой. Сборочный чертеж	37
ПВ10.1-0-0	Строп трехветвевой	38
ПВ10.1-0-0СБ	Строп трехветвевой. Сборочный чертеж	38
ПВ10.1-0-1	Кольцо	38
ПВ5.6-0-0	Козлы для демонтажа монтажной стойки.	39
ПВ5.6-0-0СБ	Козлы для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертеж	39
ПВ5.6-0-3	Труба	39
ПВ5.7-0-0	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки	40
ПВ5.7-0-0СБ	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертеж	40
ПВ5.7-0-4	Щека	40
ПВ9.21-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки	41
ПВ9.21-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж	41
ПВ9.21-0-1	Ограждение жесткое	41
ПВ9.21-1-0	Лестница	42
ПВ9.21-1-0СБ	Лестница. Сборочный чертеж.	42
ПВ9.21-4-0	Боковина	42
ПВ9.21-3-0	Ограждение	43
ПВ9.21-3-0СБ	Ограждение. Сборочный чертеж	43
ПВ9.21-3-1	Дуца	43
ПВ9.21-4-0СБ	Боковина. Сборочный чертеж	44
ПВ9.21-2-0	Ограждение мягкое	44
ПВ9.21-2-0СБ	Ограждение мягкое. Сборочный чертеж	44
ПВ9.21-5-0	Площадка	45
ПВ9.21-5-0СБ	Площадка. Сборочный чертеж	45
ПВ9.21-5-1	Крык	45
ПВ9.11-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка	45
ПВ9.11-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	45
ПВ9.11-0-1	Ограждение жесткое	46
ПВ9.11-1-0	Лестница	47
ПВ9.11-1-0СБ	Лестница. Сборочный чертеж	47
ПВ9.11-3-1	Дуца	47
ПВ9.11-2-0	Ограждение мягкое	48
ПВ9.11-2-0СБ	Ограждение мягкое. Сборочный чертеж	48
ПВ9.11-4-0	Боковина	48
ПВ9.11-3-0	Ограждение верхнее.	49

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ9.11-3-0СБ	Ограждение верхнее	
	Сборочный чертеж	49
ПВ9.11-5-4	Палка	49
ПВ9.11-4-0СБ	Боковина. Сборочный чертеж	50
ПВ9.11-5-0	Площадка	51
ПВ9.11-5-0СБ	Площадка. Сборочный чертеж	51
ПВ9.11-5-1	Крык	51
ПВ9.10-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка	
	стенки. Сборочный чертеж.	52
ПВ9.10-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка	
	стенки	53
ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	53
ПВ9.10-1-0	Лестница верхняя	53
ПВ9.10-2-0	Лестница нижняя	53
ПВ9.10-1-0СБ	Лестница верхняя	
	Сборочный чертеж	54
ПВ9.10-2-0СБ	Лестница нижняя	
	Сборочный чертеж	54
ПВ9.10-3-0	Ограждение верхнее	55
ПВ9.10-3-0СБ	Ограждение верхнее	
	Сборочный чертеж	55
ПВ9.10-5-4	Палка	55
ПВ9.10-4-0	Ограждение нижнее	55
ПВ9.10-4-0СБ	Ограждение нижнее	
	Сборочный чертеж	56
ПВ9.10-4-1	Дуца	56
ПВ9.10-5-0	Площадка	57
ПВ9.10-5-0СБ	Площадка. Сборочный чертеж	57
ПВ9.10-5-1	Крык	57
ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	58
ПВ9.10-6-0СБ	Ограждение мягкое	
	Сборочный чертеж	58
ПВ9.10-7-0	Боковина	58
ПВ9.10-7-0СБ	Боковина. Сборочный чертеж	59
	Таблица приспособлений, необходимых для монтажа резервуара	
	ров	60

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	пвз 4-0-0сб	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
1	пвз 4-1-0	Ось	1	
2	пвз 4-2-0	Кратытейн	1	
3	пвз 4-3-0	Шпилька	1	
		Таблицы		
4	пвз 4-0-1	Чертилка	1	
5	пвз 4-0-2	Ось	1	
		Стандартные изделия		
6		Болты М12×25.58.026	1	
		Гвст 7198-70		
7		Шпилька 20-002 Гвст 11371-69	2	
8		Шпилька 4×32-002	2	
		Гвст 397-65		
	Переменные данные для исполнения			
	пвз 4-0-0 см. сб			
		Сборочные единицы		
9	пвз 4-4-0	Штанга	1	
		пвз 4-0-0-01 см. сб		
		Сборочные единицы		
9	пвз 4-4-0-01	Штанга	1	
<b>пвз 4-0-0</b>				
Приспособление для разметки днища				
Разр.	Контр.	Контр.	Лист	Листов
Провер.	Число	Число	1	2
Гип.	Шпилька	Шпилька	Гиперконтракционная спец. монтажная отв. резьба	
Контр.	Контр.	Контр.	Формат 11	

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		пвз 4-0-0-02 см. сб		
		Сборочные единицы		
11	пвз 4-4-0-02	Штанга	1	
		пвз 4-0-0-03 см. сб		
		Сборочные единицы		
11	пвз 4-4-0-03	Штанга	1	
		пвз 4-0-0-04 см. сб		
		Сборочные единицы		
11	пвз 4-4-0-04	Штанга	1	
		пвз 4-0-0-05 см. сб		
		Сборочные единицы		
11	пвз 4-4-0-05	Штанга	1	
<b>пвз 4-0-0</b>				
Формат 11				

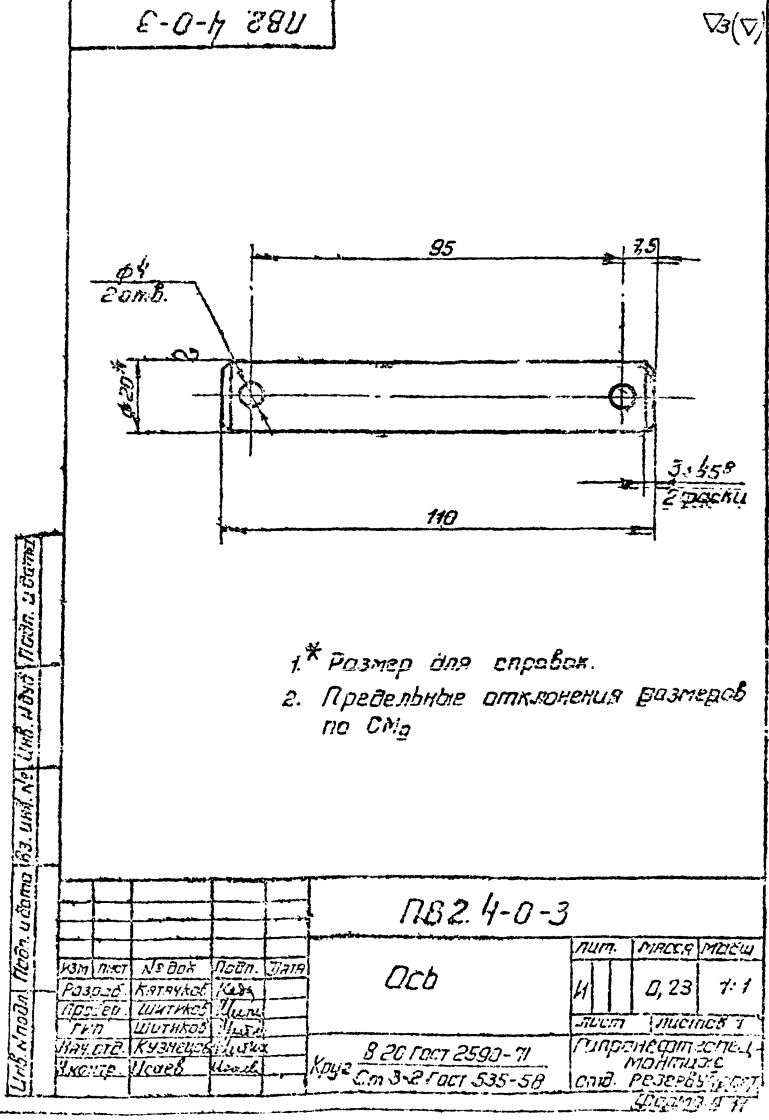
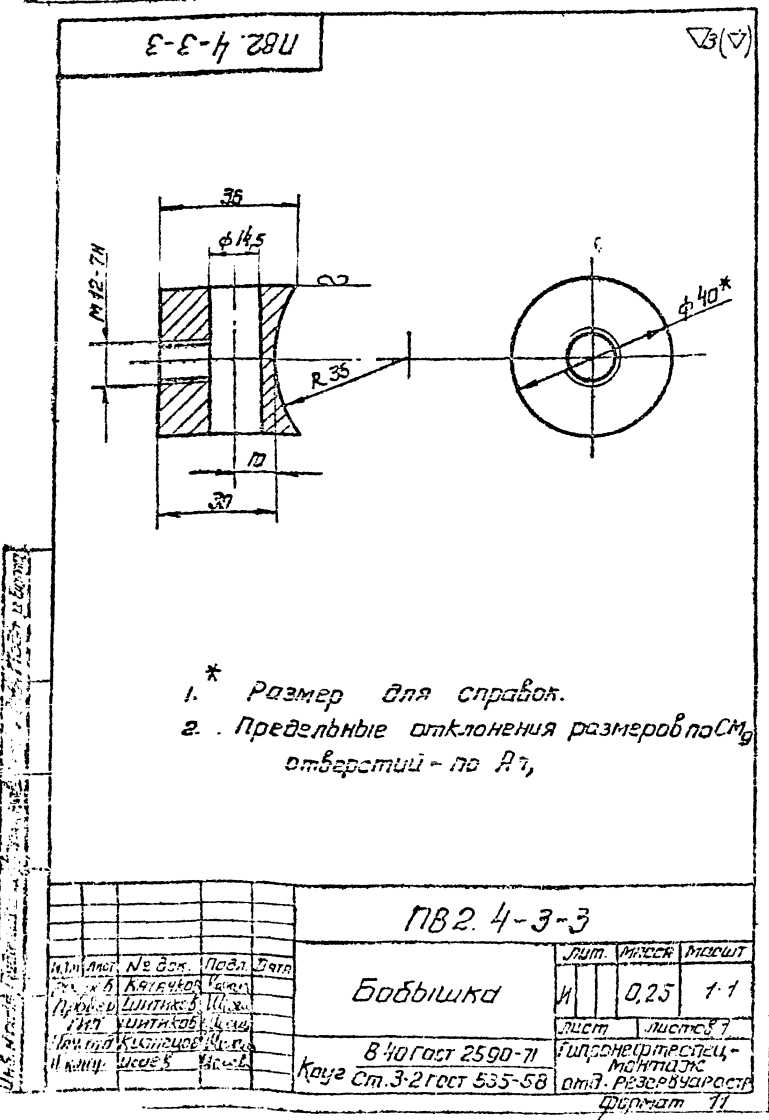
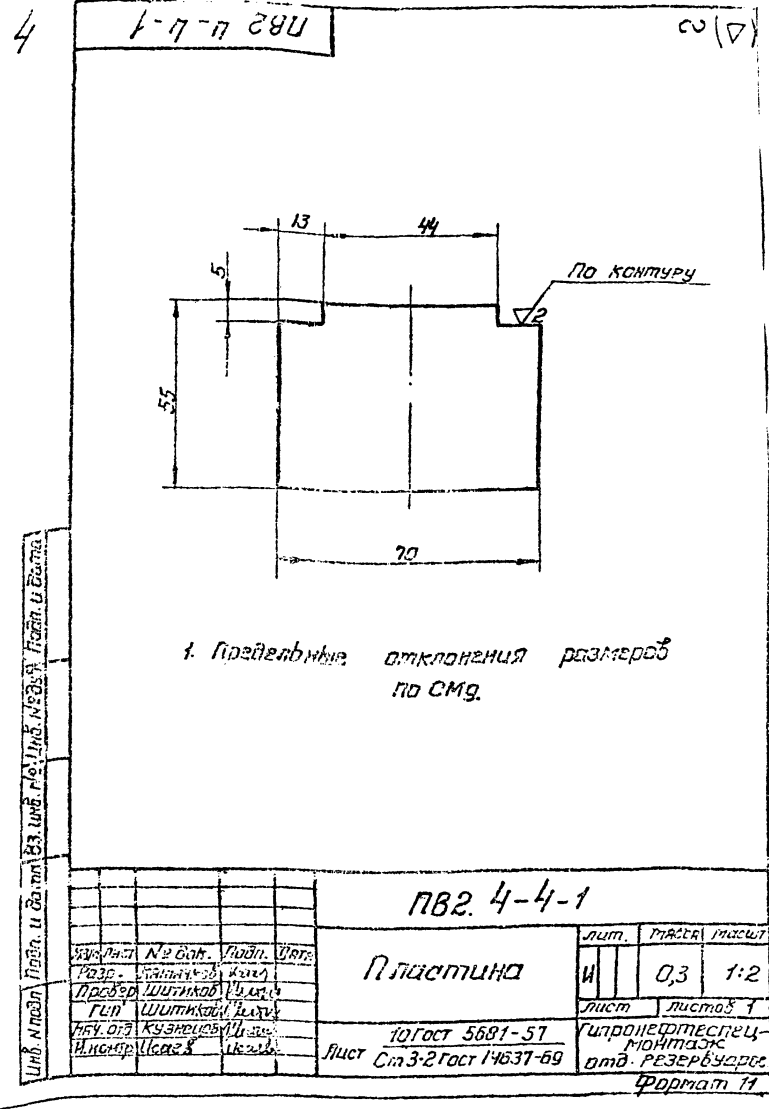
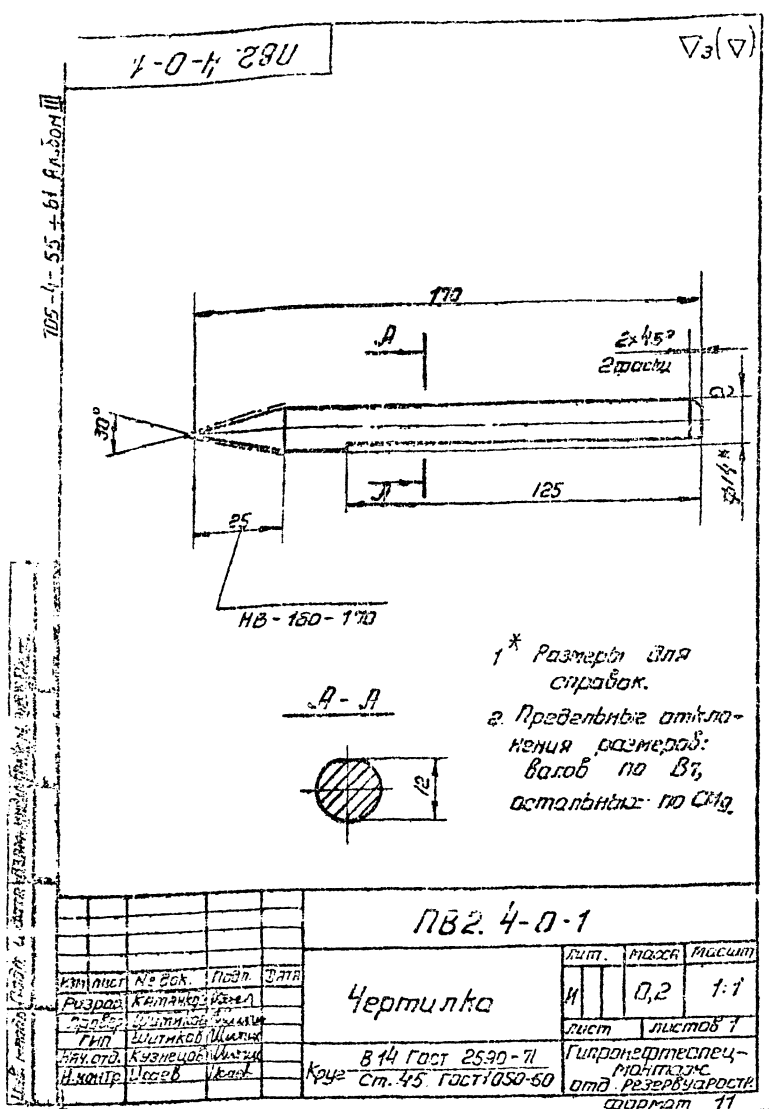


Обозначение	Длины	Вес	Примечание
пвз 4-0-0	2400	38,7	ёмкость V=580л <sup>3</sup>
пвз 4-0-0-01	3000	43,2	— V=125л <sup>3</sup>
пвз 4-0-0-02	3400	45,5	— V=210л <sup>3</sup>
пвз 4-0-0-03	3800	48,7	— V=370л <sup>3</sup>
пвз 4-0-0-04	4300	52,4	— V=500л <sup>3</sup>
пвз 4-0-0-05	5300	59,9	— V=800л <sup>3</sup>

\* Размер для справок.

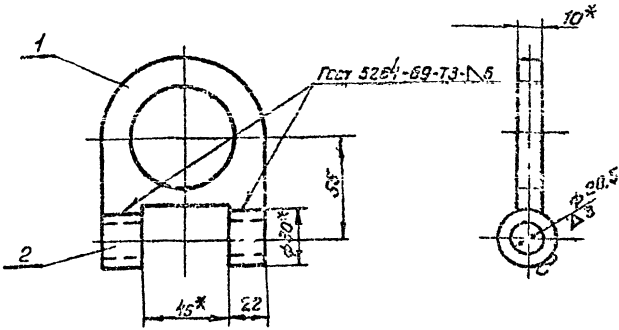
пвз 4-0-0сб				Лист	Листов
Разр.	Контр.	Контр.	Лист	Листов	Гиперконтракционная спец. монтажная отв.
Провер.	Число	Число	1	2	Формат 11
Контр.	Контр.	Контр.	Приспособление для разметки днища		
			Сборочный чертеж		





ПВ2.4-2-0СБ

1/2(Δ)



- 1\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМ9.

ПВ2.4-2-0СБ

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дат.	Кронштейн.	Лист	Листов	Масштаб
					Сборочный чертеж.	И	1	0,35 1:2
						Лист	Листов	7
						Гипроавтотестспец-монтаж отб. резервуаров. формат 11		

Изм. лист Подп. и дата Взам. инв. Число листов

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дат.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
					Документация			
11					ПВ2.4-2-0СБ	Сборочный чертеж		
					Детали			
11	1				ПВ2.4-2-1	Пластина	1	
11	2				ПВ2.4-2-2	Втулка	2	
					Материалы			
					Электроды сварочные типа Э-42М ГОСТ 9457-80			

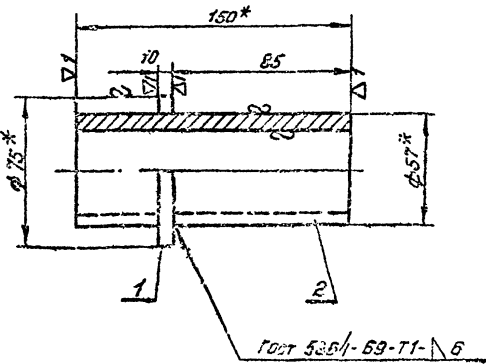
Изм. лист Подп. и дата Взам. инв. Число листов

ПВ2.4-2-0

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дат.	Кронштейн	Лист	Листов	Масштаб
					Сборочный чертеж.	И	1	0,35 1:2
						Лист	Листов	7
						Гипроавтотестспец-монтаж отб. резервуаров. формат 11		

ПВ2.4-1-0СБ

1/2(Δ)



- 1\* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ9.

ПВ2.4-1-0СБ

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дат.	Осб	Лист	Листов	Масштаб
					Сборочный чертеж.	И	1	1,25 1:2
						Лист	Листов	1
						Гипроавтотестспец-монтаж отб. резервуаров. формат 11		

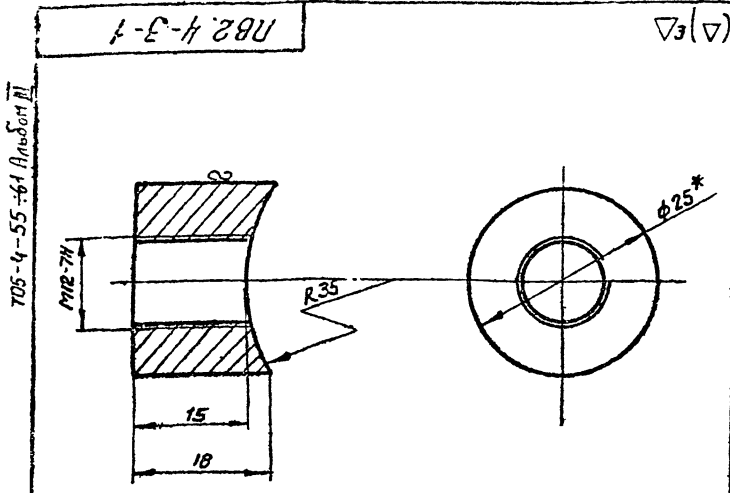
Изм. лист Подп. и дата Взам. инв. Число листов

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дат.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
					Документация			
11					ПВ2.4-1-0СБ	Сборочный чертеж		
					Детали			
54	1				ПВ2.4-1-1	Поясок	1	0,13кг
					Крепеж В75 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58 d=58±0,5 h=10±0,2			
54	2				ПВ2.4-1-2	Прыжок	1	1,12кг
					Прыжок 57x5 ГОСТ 8732-70 Яго ГОСТ 8731-66 С=150±1,2			
					Материалы			
					Электроды сварочные типа Э-42М ГОСТ 9457-80			

Изм. лист Подп. и дата Взам. инв. Число листов

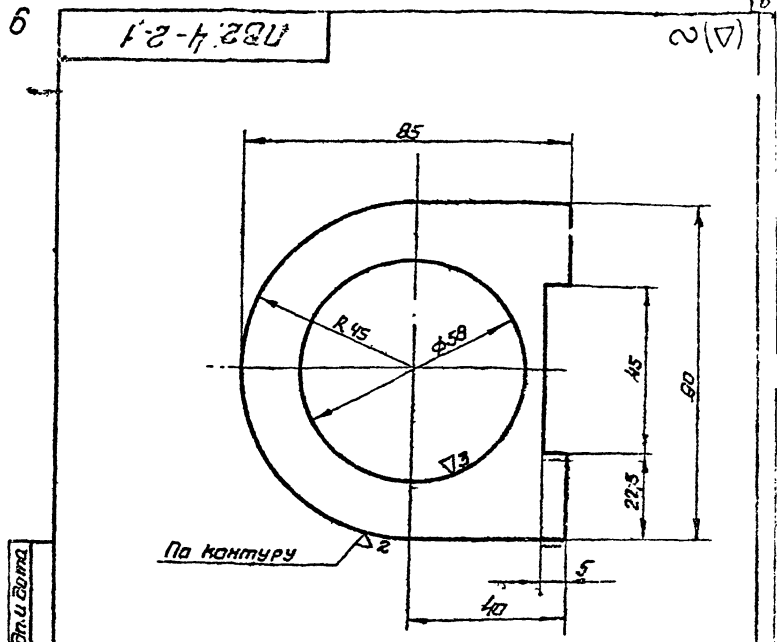
ПВ2.4-1-0

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дат.	Осб	Лист	Листов	Масштаб
					Сборочный чертеж.	И	1	1,25 1:2
						Лист	Листов	1
						Гипроавтотестспец-монтаж отб. резервуаров. формат 11		



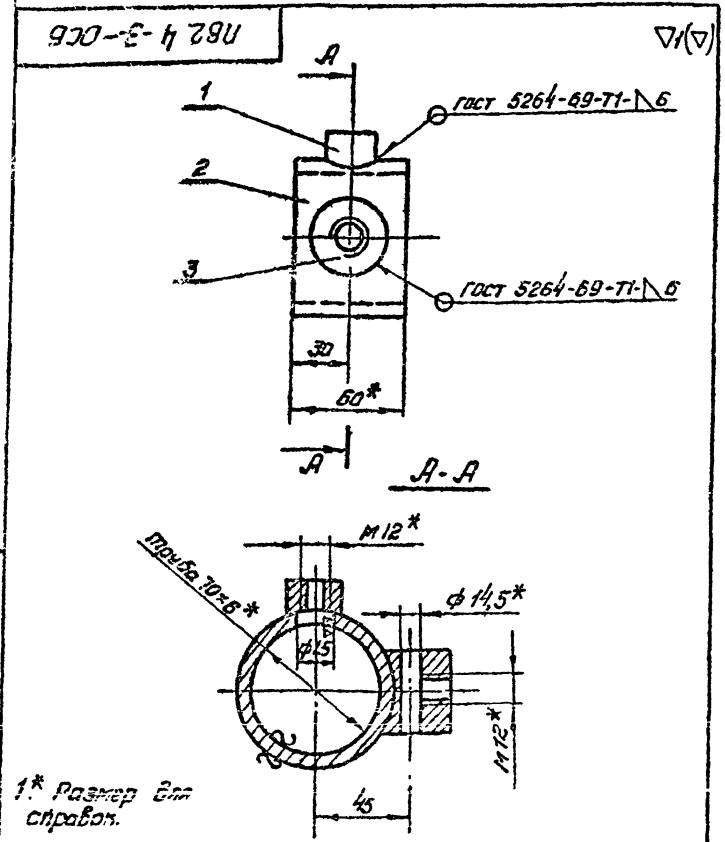
1\* Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

PB2.4-3-1				лит	масса	масштаб
Бобышка				И	0,05	2:1
825 Гост 2590-71				Гипронетспец-		
Крпе Ст.3-2 Гост 535-58				монтаж		
				отв. Резервуар.		
				Формат 11		



1. Предельные отклонения размеров отверстий - по В1  
вступяных - по СМг

PB2.4-2-1				лит	масса	масштаб
Пластина.				И	0,3	1:1
10 Гост 5681-57				Гипронетспец-		
Лист Ст.3-2 Гост 14637-69				монтаж		
				отв. Резервуар		
				Формат 11		



1\* Размер для справок.

PB2.4-3-0CB				лит	масса	масштаб
Движок				И	0,9	1:2
Сборочный чертеж				Гипронетспец-		
				монтаж		
				отв. Резервуар		
				Формат 11		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
<u>Документация</u>						
1		PB2.4-3-0-05	Сборочный чертеж			
<u>Металлы</u>						
11	1	PB2.4-3-1	Бобышка	1		
54	2	PB2.4-3-2	Пластина	1	1,09 кг	
Пластина 10x5 Гост 8132-78						
длина Гост 8131-66						
L=60±1						
11	3	PB2.4-3-3	Бобышка	1		
<u>Материалы</u>						
Электрообор. сборочные						
типа Э-42 А						
Гост 9451-60						
<u>Детали</u>						
PB2.4-3-0				лит	лист	масштаб
Движок				И	1	1
				Гипронетспец-		
				монтаж		
				отв. Резервуар		
				Формат 11		



Обозначение	Наименование	Материал	Количество
<u>Документация</u>			
ПВ4.1-0-0.05	Сварочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>			
4	ПВ4.1-1-0	Белка	1
5	ПВ4.1-2-0	Ползун	1
<u>Детали</u>			
1	ПВ4.1-0-1	Кронштейн	2
2	ПВ4.1-0-2	Крученая проволока	1 0,4кг
3	ПВ4.1-0-3	Винт М30	1
6	ПВ4.1-0-4	Кольцо пружинное	1
7	ПВ4.1-0-5	Подпятник	1

ПВ4.1-0-0		Лит		Лист		Листов	
Разработчик	Проверщик	И	1	1	1	1	1
Приспособление для прижатия кромок днища при сварке				Устраняет тесноту монтажа от резервуаростр			
				Формат А1			

8

1-0-1 ПВ4

1 \* Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров по СМ9

ПВ4.1-0-1		Лит		Масса		Масштаб	
Кронштейн		И	1,2	1:5			
Лист 10 Пост 5681-57*				Лист Листов 1		Устраняет тесноту монтажа от резервуаростр	
Стр 3-2 Пост 14657-69						Формат А1	

930-0-1 ПВ4

1. Предельные отклонения размеров по СМ9.

ПВ4.1-0-0.05		Лит		Масса		Масштаб	
Приспособление для прижатия кромок днища при сварке		И	60,3	1:25			
Сборочный чертеж				Лист Листов 1		Устраняет тесноту монтажа от резервуаростр	
						Формат А2	

Ряд	Элемент	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
11			ПВЧ.1-1-0СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
54	1		ПВЧ.1-1-1	Палка $\phi 20$ ГОСТ 103-57* Ст 3-2 ГОСТ 535-58	4	144ка
54	2		ПВЧ.1-1-2	Шайба $\phi 20$ ГОСТ 940-72 Ст 3-2 ГОСТ 535-58	2	51,6ке.
				Материалы		
				Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60		

ПВЧ.1-1-0				Лит.	Лист	Листов
Балка				И	1	1
				Испролеттеспеч- монтаж отд. Резервдуаростр		
				Формат 11		

ПВЧ.1-0-3

1. \* Размеры для справок  
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

ПВЧ.1-0-3				Лит.	Масса	Масшт.
Кольцо				И	0,22	2:1
Прижимное				Лист Листов 1		
Гроболака III-4 ГОСТ 9389-60				Испролеттеспеч- монтаж отд. Резервдуаростр		
				Формат 11		

ПВЧ.1-0-2

1. \* Размер для справок  
2. Предельные отклонения размеров:  
валы по В7, резьбы - М20-8g ГОСТ 16093-70  
отверстия по Н7, остальные по СМ9.

ПВЧ.1-0-2				Лит.	Масса	Масшт.
Винт				И	1,7	1:2
Круг 40 ГОСТ 2590-71 Ст 3-2 ГОСТ 535-58				Испролеттеспеч- монтаж отд. Резервдуаростр		
				Формат 11		

ПВЧ.1-1-0СБ

1. \* Размеры для справок

ПВЧ.1-1-0СБ				Лит.	Масса	Масшт.
Балка				И	53,04	1:25
Сборочный чертёж				Лист Листов 1		
				Испролеттеспеч- монтаж отд. Резервдуаростр		
				Формат 11		

705-4-55-61 Альбом II

Лит. № разраб. Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № разраб. Подп. и дата  
Лит. № разраб. Подп. и дата

Лит. № разраб. Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № разраб. Подп. и дата  
Лит. № разраб. Подп. и дата

Лит. № разраб. Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № разраб. Подп. и дата  
Лит. № разраб. Подп. и дата

Лит. № разраб. Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № разраб. Подп. и дата  
Лит. № разраб. Подп. и дата





№ докум.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Изменения	№	Примечание
							Заклимантчица
12	П87.9-0-0СБ						Сборочный чертеж
							Переменные данные для исполнения П87.9-0-0СМ СБ
							Сборочные единицы
11	1	П87.9-1-0				1	Стойка верхняя
11	2	П87.9-2-0				1	Стойки нижние
							Стандартные изделия
	3					16	Гайка М16.4.025 ГОСТ 5915-70
	4					16	Шпилька М16x100.58.025 ГОСТ 9066-69
							П87.9-0-Р-0СМ СБ
							Сборочные единицы
11	1	П87.9-1-0-01				1	Стойка верхняя
11	2	П87.9-2-0-01				1	Стойка нижняя
							Стандартные изделия
	3					24	Гайка М16.4.025 ГОСТ 5915-70
	4					12	Шпилька М16x100.58.025 ГОСТ 9066-69
				<b>П87.9-0-0</b>			
				<b>Стойка монтажная</b>			
				Лист 1 из 1			
				Отд. резервуаростр. Формат И.			

11

1. Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размер

П87.9-2-1		Лит.	Масса	М-б
Ребра.		И	0,23	1:5
		Лист	Листов	1
		Дипроизводство		
		Отд. резервуаростр. Формат И.		

1. \*Размеры для справок.  
2. Предельные отклонения размеров по СМ.

Обозначение	Размеры в мм	Масса, кг	Примечание
П87.9-0-0	8027 8050	486	Применяется ст. емкостки 320м <sup>3</sup>
П87.9-0-0-01	9564 9600	586	— " — 500, 800м <sup>3</sup>

П87.9-0-0СБ		Лит.	Масса	М-б
Монтажная стойка.		И	см.	1:20
Сборочный чертеж.		Лист	Листов	1
		Дипроизводство		
		Отд. резервуаростр. Формат И.		





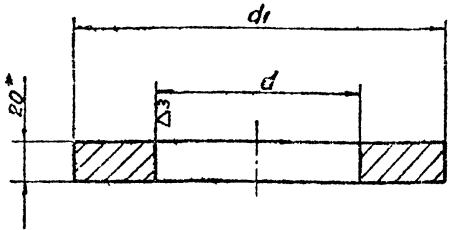
705-4-55-61 Алдон Ш

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Документация		
12	П87.9-2-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 П87.9-2-1	Ребро	4	
		Материалы		
		Электроды сварные		
		типы Э42Н ГОСТ 9467-76		
		Переменные		
		данные для исполнения		
		П87.9-2-0СБ		
		Детали		
11	2 П87.9-2-2	Опорное кольцо	1	
64	3 П87.9-2-3	Труба $\varnothing 213 \times 8$ ГОСТ 8732-70 по ГОСТ 8732-66	1	61,5 кг
		L = 1472 ± 3,2		
		Стандартные изделия		
		Фланец Ру 2,5 Ду 200	1	
		ГОСТ 12827-67		
		П87.9-2-0-01СБ		
		Детали		
11	2 П87.9-2-2-01	Опорное кольцо		
64	3 П87.9-2-3-01	Труба $\varnothing 213 \times 8$ ГОСТ 8732-70 по ГОСТ 8732-66	1	77,0 кг
		L = 1472 ± 3,2		
		Стандартные изделия		
		Фланец Ру 2,5 Ду 250	1	
		ГОСТ 12827-67		
<b>П87.9-2-0</b>				
<b>Стойка нижняя.</b>				
Лист	Лист	Лист		
1	1	1		
Формат А1				

13

2-2-6-18U

▽1 (▽)



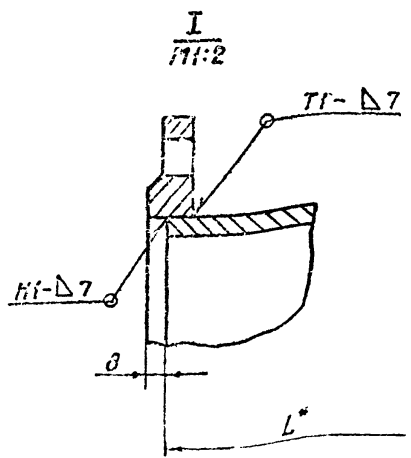
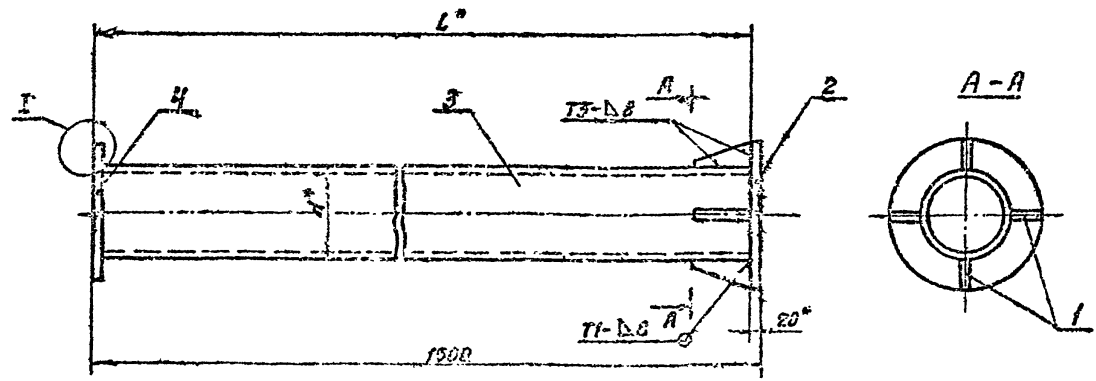
Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	А	а	д1	
П87.9-2-2	380	222	380	11,5
П87.9-2-01	420	276	420	12,3

- \*Размер для справок.
- предельные отклонения размеров: вал-по Б7, отверстия - по А7.

Лист 1 из 1

П87.9-2-2				
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
1	1	1	1	1
<b>Опорное кольцо.</b>				
Полоса $\varnothing 20 \times 8$ ГОСТ 82-70 Ст 3 ГОСТ 14537-69				
Формат А1				

П87.9-2-0СБ



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
	L*	d*		
П87.9-2-0	1472	1123x8	80	Примечается для резерв. емк. 320 м³
П87.9-2-0-01	1472	1123x8	95	— 500 и 800 м³

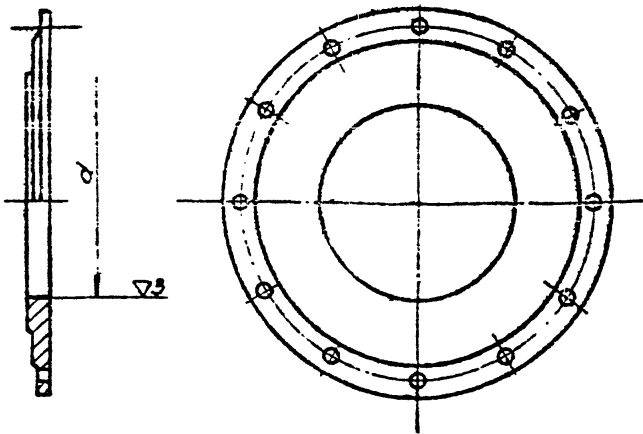
- \*Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- Предельные отклонения размеров по СТЗ.

Лист 1 из 1

П87.9-2-0-0СБ				
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
1	1	1	1	1
<b>Стойка нижняя.</b>				
<b>Сборочный чертеж.</b>				
Формат А1				

705-4-55-61 Андрей И

Л-1-6 ЛРУ



Обозначение	d мм	Масса, кг.
ЛВ7.9-1-7	φ222	44
ЛВ7.9-1-7-01	φ276	42

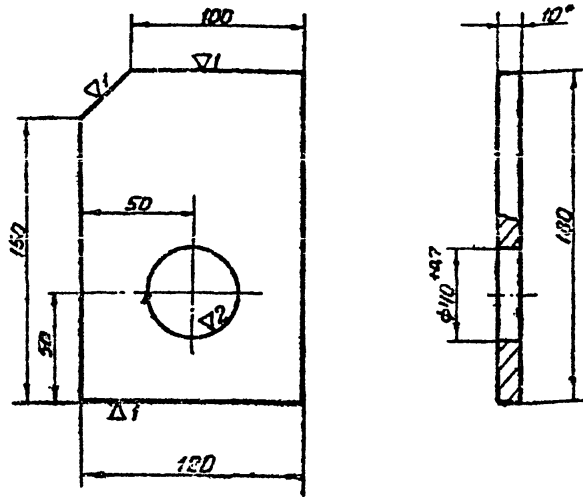
ЛВ7.9-1-7

ЛВ7.9-1-7				Лист	Масса	М-б
Фланец				И	см	табл.
Изм	Лист	Исх	Подп.	Лист		
Разраб	Числа	Дата	Изм	Листов 1		
Пров	Зендельман	Изм	Изм	Заглушка ± 2.5-500		
Гип	Шитиков	Изм	Изм	ГОСТ 6973-59		
Изм от	Кузнецов	Изм	Изм	Дипроинерт-специонтаж		
Изм от	Исаев	Изм	Изм	Формат И		
Изм от	Шитиков	Изм	Изм			

14

Л-1-6 ЛРУ

~(Δ)



- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТз.

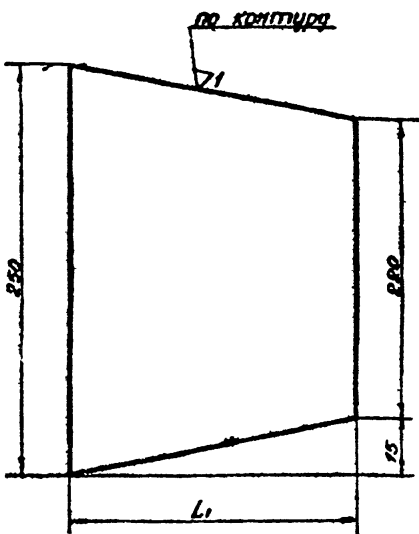
ЛВ7.9-1-1

ЛВ7.9-1-1				Лист	Масса	М-б
Ребра				И	1.0	1:2
Изм	Лист	Исх	Подп.	Лист		
Разраб	Числа	Дата	Изм	Листов 1		
Пров	Зендельман	Изм	Изм	Полоса БВх120 ГОСТ 103-57		
Гип	Шитиков	Изм	Изм	Ст.3 ГОСТ 535-58		
Изм от	Кузнецов	Изм	Изм	Дипроинерт-специонтаж		
Изм от	Исаев	Изм	Изм	Формат И		
Изм от	Шитиков	Изм	Изм			

Изм от Исаев

Л-1-6 ЛРУ

~(Δ)



Обозначение	L мм	Масса, кг
ЛВ7.9-1-2	148	1.5
ЛВ7.9-1-2-01	121	1.8

- Предельные отклонения размеров по СТз.

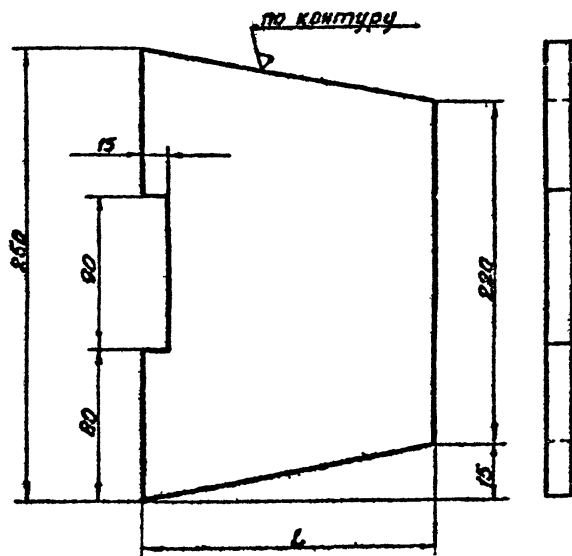
ЛВ7.9-1-2

ЛВ7.9-1-2				Лист	Масса	М-б
Ребра				И	см	табл.
Изм	Лист	Исх	Подп.	Лист		
Разраб	Числа	Дата	Изм	Листов 1		
Пров	Зендельман	Изм	Изм	Полоса БВх250 ГОСТ 82-70		
Гип	Шитиков	Изм	Изм	Ст.3 ГОСТ 14637-69		
Изм от	Кузнецов	Изм	Изм	Дипроинерт-специонтаж		
Изм от	Исаев	Изм	Изм	Формат И		
Изм от	Шитиков	Изм	Изм			

Изм от Исаев

Л-1-6 ЛРУ

~(Δ)



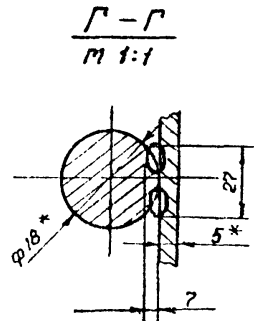
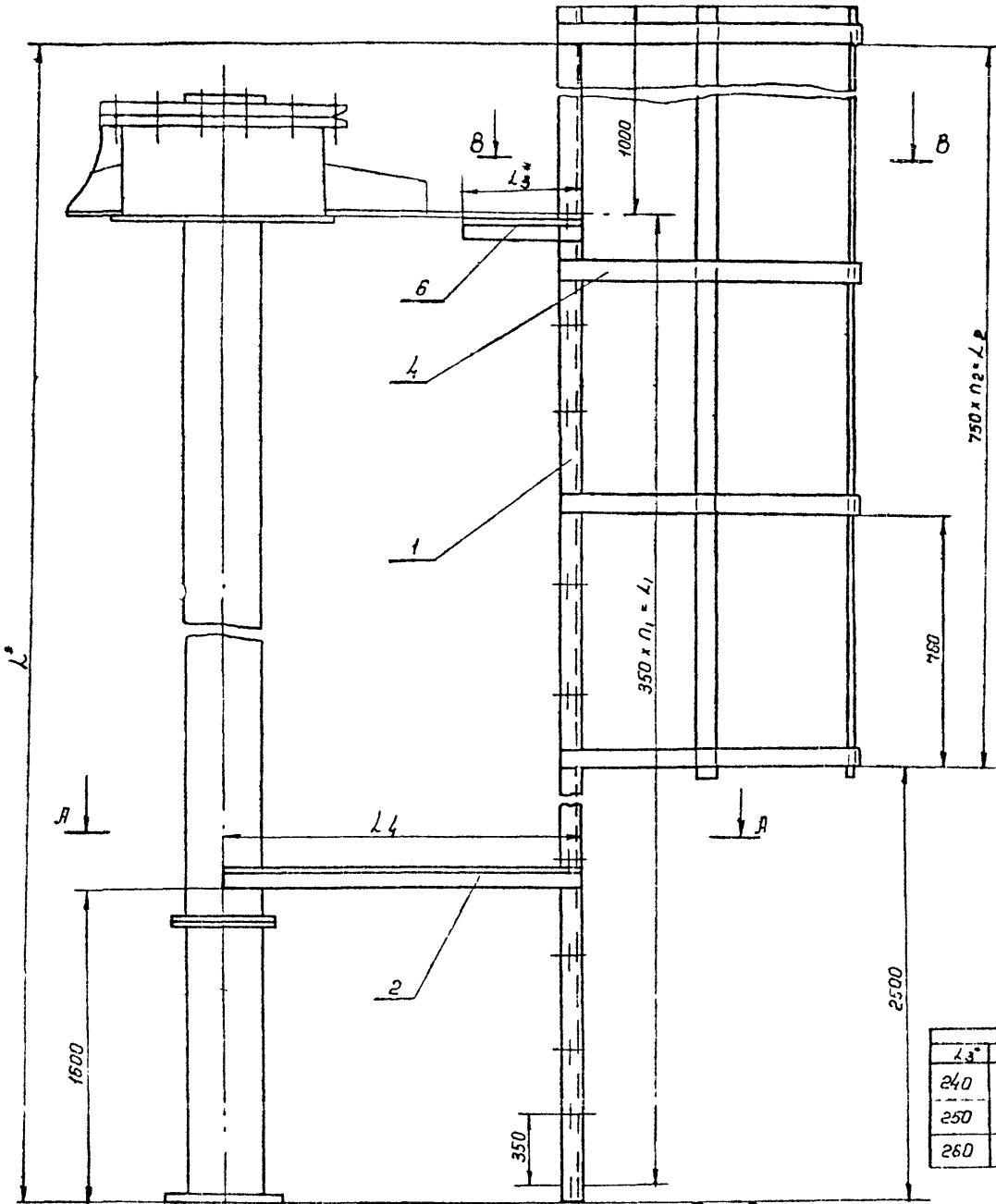
Обозначение	L мм	Масса, кг
ЛВ7.9-1-3	148	1.4
ЛВ7.9-1-3-01	121	1.7

- Предельные отклонения размеров по СТз.

ЛВ7.9-1-3

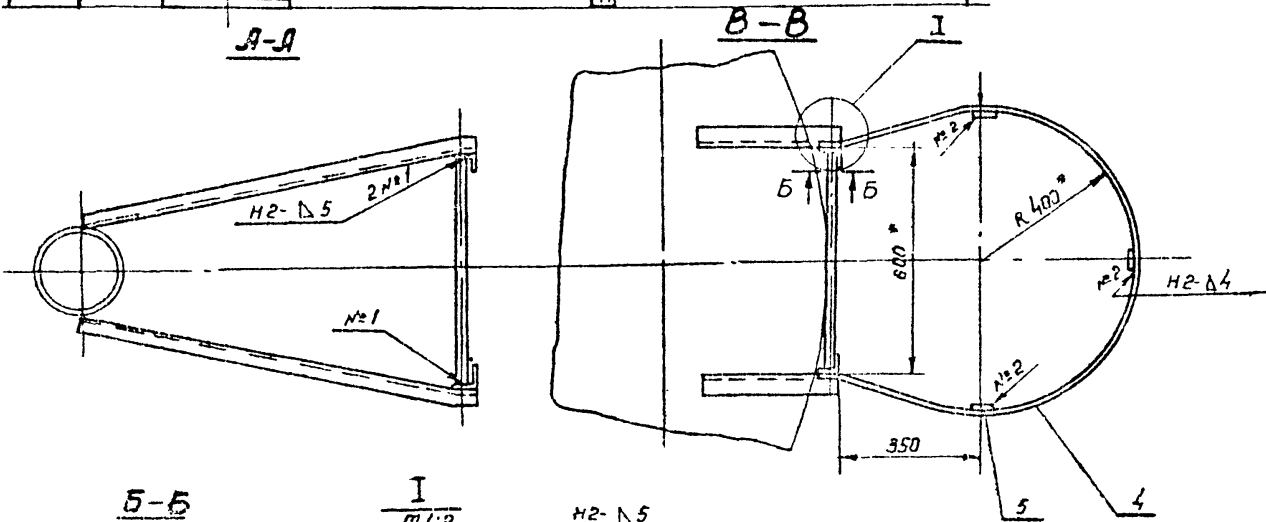
ЛВ7.9-1-3				Лист	Масса	М-б
Ребра				И	см	табл.
Изм	Лист	Исх	Подп.	Лист		
Разраб	Числа	Дата	Изм	Листов 1		
Пров	Зендельман	Изм	Изм	Полоса БВх250 ГОСТ 82-70		
Гип	Шитиков	Изм	Изм	Ст.3 ГОСТ 14637-69		
Изм от	Кузнецов	Изм	Изм	Дипроинерт-специонтаж		
Изм от	Исаев	Изм	Изм	Формат И		
Изм от	Шитиков	Изм	Изм			

705-4-55:61.Рис.дом.И



Обозначен.	размеры в мм		
	L*	L1	Lp
Л89.18-0-0	8660	7850	5020
Л89.18-0-001	10200	9100	7600
Л89.18-0-0-02	10200	9100	7600

L3*	L4*	П2	П1	Масса, кг	Примечание
240	850	8	21	148,7	сталь 320т <sup>в</sup>
250	955	10	26	209	" 500т <sup>в</sup>
260	1120	10	26	210	" 500т <sup>в</sup>



- 1.\* размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
3. Дет. по в.б. прихватить, окончательно приварить при монтаже
4. Сварка ручная электродуговая.

				Л89.18-0-0СБ		
Лист	№ док.	подп.	дата	лит.	масса	т-д
1	1			И	Ст.	1:10
Лестница для монтажной стойки.				лист 1 из 1		
Сборочный чертеж				Гипропроект		
				монтаж		

Инв. № докум. Подп. и дата. Изм. № докум. Униф. № докум. год изд. и дата.

705-4-53 + 61 Альбом № 10

Форм. Зона	поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
			Документация		
		П89.18-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные для исполнения		
			П89.18-0-0		
			Ст. сб.		
			Листы		
54	1	П89.18-0-1	Уголок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 8660 ± 9	2	32,6 кг
54	2	П89.18-0-2	Уголок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 850 ± 7	2	3,2 кг
54	3	П89.18-0-3	Круг 818 Гост 2590-71 Ст.3 Гост 535-58 L = 580 ± 2,2	22	1,2 кг
11	4	П89.18-0-4	Труба	9	
54	5	П89.18-0-5	Полоса 64x40 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58 L = 6170 ± 7	3	7,6 кг
54	6	П89.18-0-6	Уголок 550x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 240 ± 5	2	0,9 кг
			П89.18-0-0-01 Ст.Сб.		
			Листы		
54	7	П89.18-0-1-01	Уголок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58	2	39,5 кг

П89.18-0-0

Лестница для монтажной стойки

лит. лист листов  
И 1 1 3  
Гипронефте-спецмонтаж-атд. Разработчик Формат 11

Изм. лист № док. Подп. Утв.  
Разработчик: Числова  
Проверено: Ренделова  
Тип: Шитиков  
Исполнитель: Кузнецов  
Исполнитель: Исавь

16

Форм. Зона	поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
			L = 10200 ± 9		
54	2	П89.18-0-2-01	Уголок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 995 ± 2,7	2	3,5 кг
54	3	П89.18-0-3	Круг 818 Гост 2590-71 Ст.3 Гост 535-58 L = 580 ± 2,2	27	1,2 кг
11	4	П89.18-0-4	Труба	11	
54	5	П89.18-0-5-01	Полоса 64x40 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58 L = 7710 ± 8	3	9,1 кг
54	6	П89.18-0-6-01	Уголок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 250 ± 5	2	0,9 кг
			П89.18-0-0-02		
			Ст. сб.		
			Листы		
54	1	П89.18-0-1-01	Уголок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 10200 ± 9	2	38,5 кг
54	2	П89.18-0-2-02	Уголок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 1120 ± 3	2	3,8 кг
54	3	П89.18-0-3	Круг 818 Гост 2590-71 Ст.3 Гост 535-58 L = 580 ± 2,2	27	1,2 кг
11	4	П89.18-0-4	Труба	11	

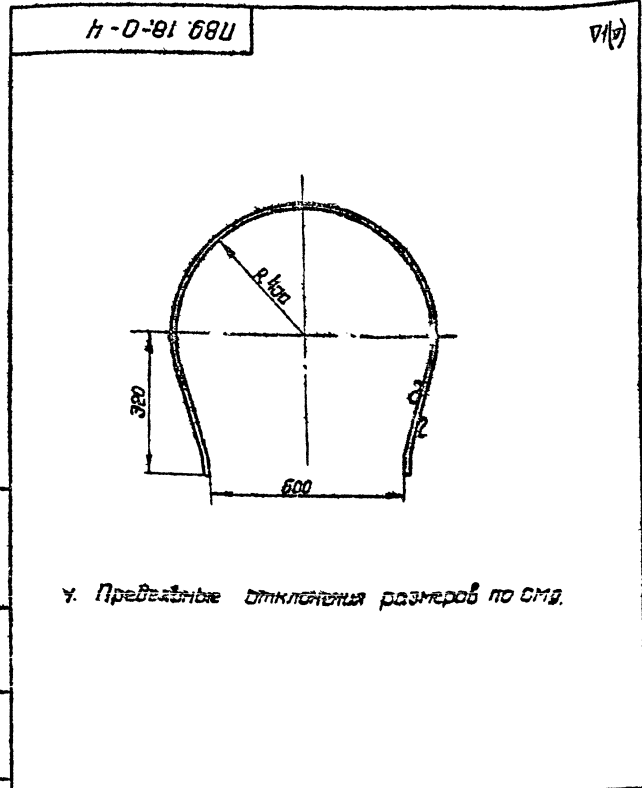
П89.18-0-0

Изм. лист № док. Подп. Утв.  
Разработчик: Числова  
Проверено: Ренделова  
Тип: Шитиков  
Исполнитель: Кузнецов  
Исполнитель: Исавь

Форм. Зона	поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
54	5	П89.18-5-01	Полоса 4x40 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58 L = 7710 ± 8	3	9,1 кг
54	8	П89.18-0-6-02	Уголок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 260 ± 5	2	0,9 кг
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А Гост 9457-69		
			П89.18-0-0		

П89.18-0-0

Изм. лист № док. Подп. Утв.



4. Предлагаемые отклонения размеров по СМД.

П89.18-0-4

Труба

Полоса 4x40 Гост 103-57  
Ст.3 Гост 535-58

лит. листы 14-8  
И 27 1:10  
Гипронефте-спецмонтаж

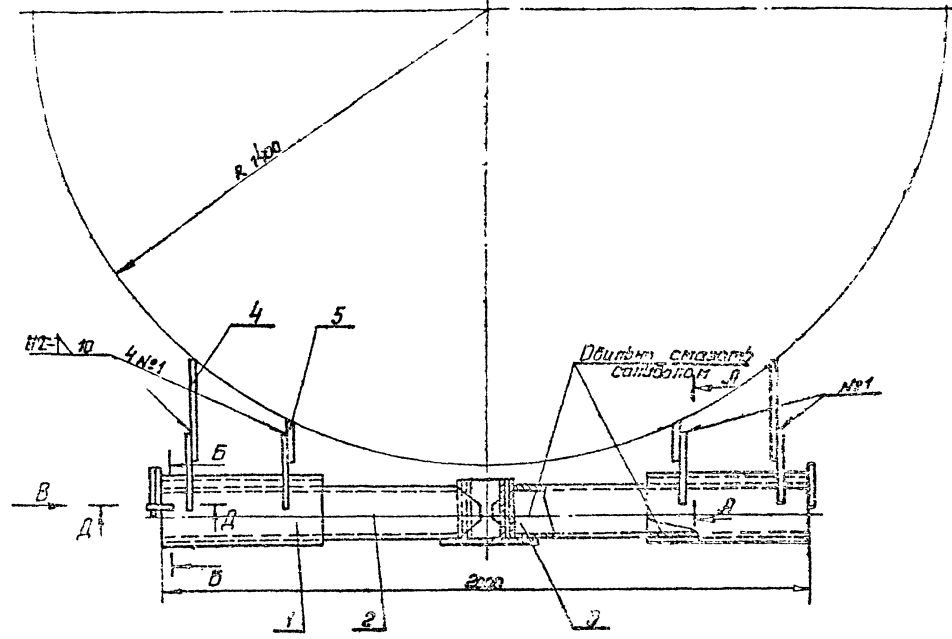
Изм. лист № док. Подп. Утв.

Изм. лист № док. Подп. Утв.

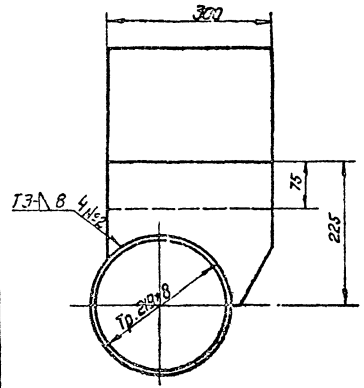
705-4-55-61 А.А.А.А.А.А.

П85 К.3-0-0СБ

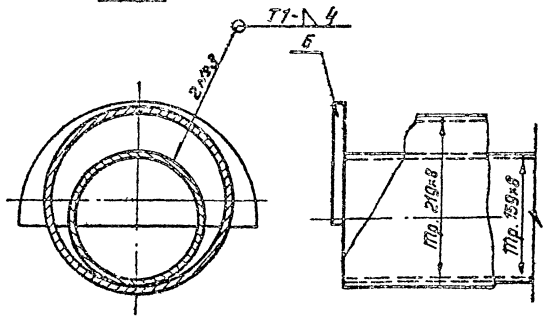
17



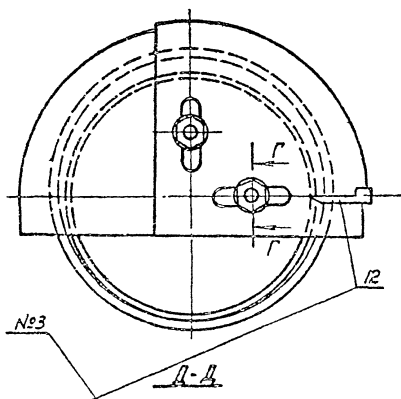
А-А  
1:5



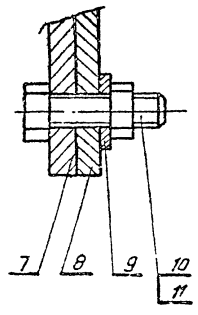
Б-Б



Вид В  
1:1.25



Г-Г  
1:1.4



- Примечания:**
- 1 Сварку вести сварочными электродами типа Э-42А ГОСТ 9467-80.
  - 2 Деталь поз. 2 - угловой сектор-изготовитель по одному на каждую высоту рулона (см. лист. Объем рулона стенки крана)
  - 3 Деталь поз. 3, 7, 13 приварить после сборки опоры (поз. 1) с осью (поз. 2)
  - 4 Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
  - 5 Пределы отклонения размеров по СМЗ.

Лист 1 из 1  
Исполнитель: [Signature]  
Проверил: [Signature]  
Инженер: [Signature]

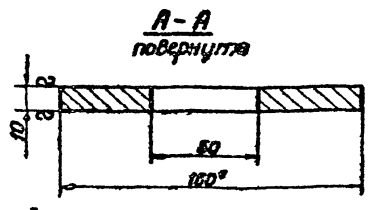
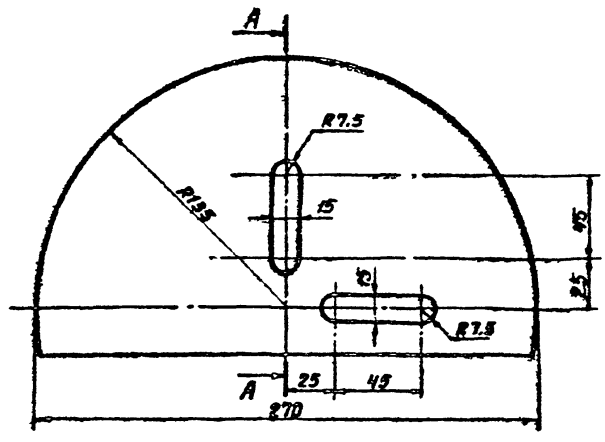
П85 К.3-0-0СБ				Лист	№	1:1
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шарнир для	18,14	1:1
Газаро	Ильина	Ильина	Ильина	поварки рулона		
Провер	Шитиков	Шитиков	Шитиков	массой в 30 т.		
Гип	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Сварочный чертеж		
Нач. отд.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов			
Инженер	Исаев	Исаев	Исаев			
				Исполнитель: [Signature]		
				Проверил: [Signature]		
				Инженер: [Signature]		

705-4-55-61 Алмаз III

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
	11	ПБСК 3-3-0СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
Б4	1	ПБСК 3-3-1	Пластина L=300±1,7	1	8,5кг
			Полоса 612х300 ГОСТ 92-70		
Б4	2	ПБСК 3-3-2	Труба 133х8 ГОСТ 8732-70	1	4,9кг
			120 ГОСТ 8731-66		
			L=170±1,2		
			Материалы		
			Электроды сварочные		
			типа Э-42А		
			ГОСТ 9467-60		

ПБСК 3-3-0		Лит.		Масса		Масш.	
Ось вертикальная.		И	1	13,4		1:2,5	
Сборочный чертёж		Лист Листов 1		Эксплуатационная табл.		Отд. резервуаростр.	



Обозначение	Масса кг	Примеч.
ПБСК 3-0-3	2,9	без отверстия
-01	2,7	с отверстием

- Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: отверстий по А7 остальных по СМг

ПБСК 3-0-3

Лит.	Масса	Масш.
И	2,9	1:2
Ограничитель.		
Полоса 10х160 ГОСТ 103-57		
Ст. 3-2 ГОСТ 535-58		
Отд. резервуаростр.		
Формат И		

ПБСК 3-3-0СБ (A) (A)

- Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМг.

ПБСК 3-3-0СБ		Лит.		Масса		Масш.	
Ось вертикальная.		И	1	13,4		1:2,5	
Сборочный чертёж		Лист Листов 1		Эксплуатационная табл.		Отд. резервуаростр.	

ПБСК 3-0-5 (A) (A)

- Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: отверстий по А7 остальных по СМг.

ПБСК 3-0-5		Лит.		Масса		Масш.	
Угловой сектор		И	1	1,9		1:2	
Полоса 10х160 ГОСТ 103-57		Лист Листов 1		Эксплуатационная табл.		Отд. резервуаростр.	

№57-3580 Рысьберг II

Уд. М. П. ...

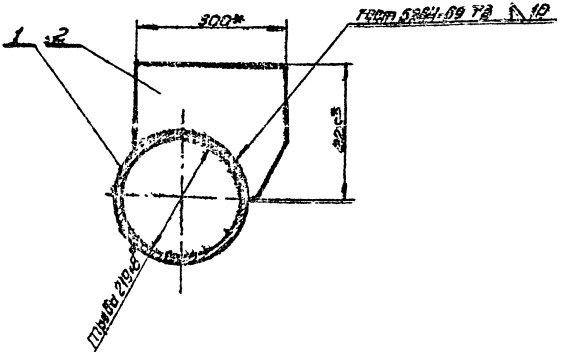
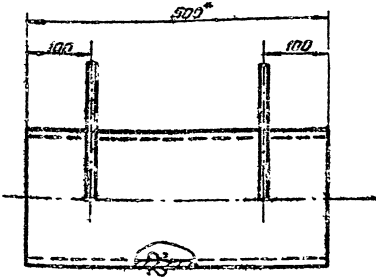
Форм. зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Примечание
			<u>Документация</u>	
42		ПВ5 К.3-1-0 СБ.	Сборочный чертеж	
			<u>Детали</u>	
54	1	ПВ5 К.3-1-1	Труба <small>108x6 ГОСТ 8163-70 120x6 ГОСТ 8163-70</small>	1 21.0кг
41	2	ПВ5 К.3-1-2	Ребра	2
			<u>Материалы</u>	
			<u>Электроды</u>	
			<u>Сварочные тисы</u>	
			Э 42 А ГОСТ 9467-80	
<b>ПВ5 К.3-1-0</b>				
<b>Опора</b>				
Лит. Лист Листов				
Упр. Проектно-монтаж. Отд. резервуаростр. Формат А1				

19

Форм. зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Примечание
			<u>Документация</u>	
22		ПВ5 К.3-0-0 СБ.	Сборочный чертеж	
			<u>Сборочные единицы</u>	
41	1	ПВ5 К.3-1-0	Опора	2
41	2	ПВ5 К.3-2-0	Ось горизонтальная	1
41	3	ПВ5 К.3-3-0	Ось вертикальная	1
			<u>Детали</u>	
54	4	ПВ5 К.3-0-1	Пластина <small>112x250 ГОСТ 82-70 Лист 3-2 ГОСТ 1137-68</small>	2 14кг
54	5	ПВ5 К.3-0-2	Пластина <small>112x250 ГОСТ 82-70 Полоса 112x3 ГОСТ 4633-63 L=150±1,2</small>	2 0,7кг
41	6	ПВ5 К.3-0-3	Ограничитель	2
41	7	-01	Ограничитель	1
41	8	ПВ5 К.3-0-5	Угловой сектор	1
54	10	ПВ5 К.3-0-6	Стрелка <small>112x250 ГОСТ 82-70 Лист 3-2 ГОСТ 4633-63 L=400±1,2</small>	1 0,3кг
			<u>Стандартные изделия</u>	
9			Шайбы 24-002 ГОСТ 11371-68*	2
10			Болты М 24x55 58.026 ГОСТ 7798-70	2
11			Гайки М 24 4.025 ГОСТ 5915-70	2
<b>ПВ5 К.3-0-0</b>				
<b>Щитовая для резервуара</b>				
Лит. Лист Листов				
Упр. Проектно-монтаж. Отд. резервуаростр. Формат А1				

ПВ5 К.3-1-0 СБ.

7(0)



1. Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий по ЯЗ, остальных по СМЗ.

ПВ5 К.3-1-0 СБ

<b>Опора</b>		Лит. Лист Листов
Сборочный чертеж		1 1 1
		Упр. Проектно-монтаж. Отд. резервуаростр. Формат А1

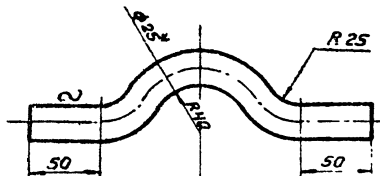




705-4-55-61 Ал-бам III

ПБ5.17-0-2

71(7)



1\* Размер для справок  
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

ПБ5.17-0-2

Скоба

Лит	Масса	М-9
И	1,1	1:2,5
Лист	Листов 1	
Гипроцветспецмонтаж		

В 25 ГОСТ 2500-71  
Круж Ст. 3-2 ГОСТ 335-33

Формат И

27

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. ч. 10
<u>Документация</u>					
И2		ПБ5.17-0-0СБ	Сварочный чертеж		
<u>Детали</u>					
ИУ	3	ПБ5.17-0-1	Канат 125-ГЗ-Н-180 ГОСТ 3079-69	2	7,3кг
И	5	ПБ5.17-0-2	Скоба L=3900±5,2	4	
ИУ	6	ПБ5.17-0-3	Труба 108×6 ГОСТ 8732-70		
			Д20 ГОСТ 8734-68 L=3900±5,2	1	50,0кг
ИУ	7	ПБ5.17-0-4	Канат 13,5-ГЗ-Н-100 ГОСТ 3079-69	2	7,1кг
<u>Материалы</u>					
	1		Звено КТ-16		
			ГОСТ 13187-67	1	
	2		Качи 65 ГОСТ 2224-72	2	
	4		Зажим 19 ГОСТ 13186-67	16	
	8		Зажим 16 ГОСТ 13186-67	8	
<u>Сварочные электро-ды типа Э-42А</u>					
ГОСТ 9467-60					

ПБ5.17-0-0

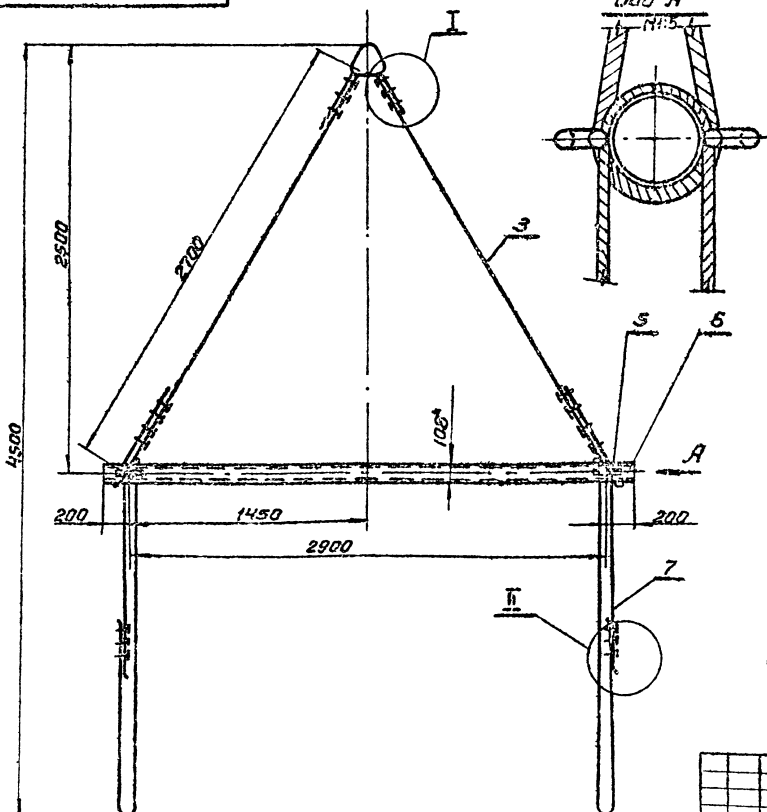
Траверса для подъема рулона.

Лит	Масса	М-9
И	60,0	1:2,5
Лист	Листов 1	
Гипроцветспецмонтаж		

Лит	Масса	М-9
И	60,0	1:2,5
Лист	Листов 1	
Гипроцветспецмонтаж		

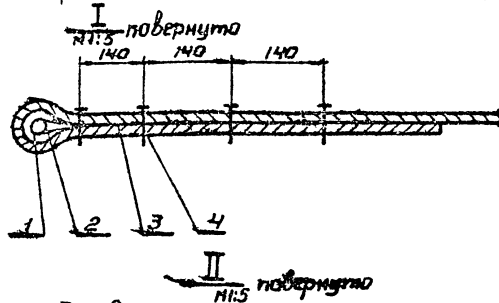
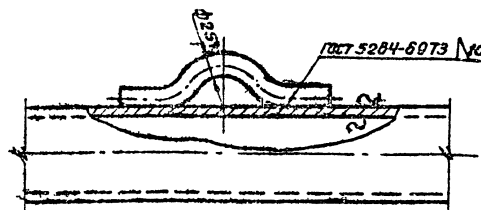
Формат И

ПБ5.17-0-0СБ



1\* Размеры для справок.  
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

Узел приварки скобы к трубе.  
М:5



ПБ5.17-0-0СБ

Лит	Масса	М-9
И	60,0	1:2,5
Лист	Листов 1	
Гипроцветспецмонтаж		

Траверса для подъема рулона.

Сварочный чертеж

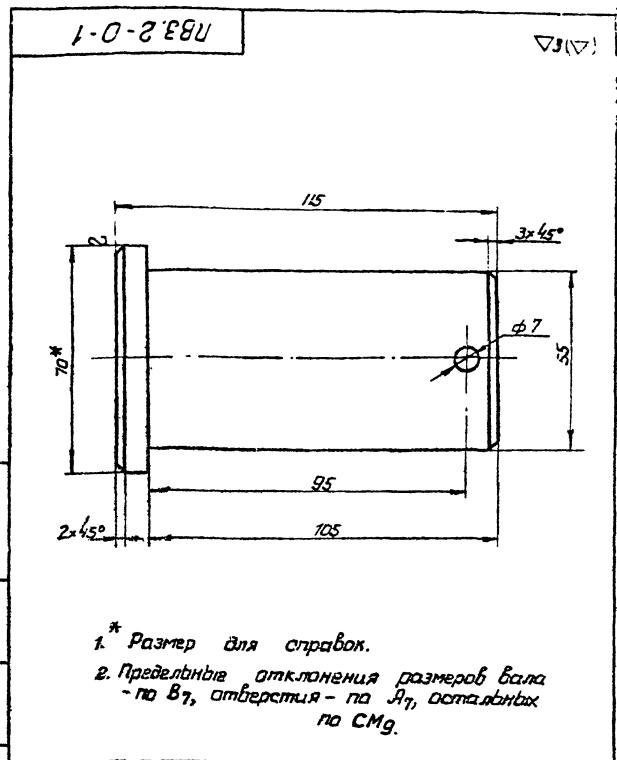
Лит	Масса	М-9
И	60,0	1:2,5
Лист	Листов 1	
Гипроцветспецмонтаж		

Формат И

705-9-35+61 Альбом №

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
		Документация		
12	ПВЗ.2-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
1	ПВЗ.2-1-0	Втулка	1	
1	ПВЗ.2-2-0	Корпус	1	
		Детали		
1	ПВЗ.2-0-1	Палец	1	
		Стандартные изделия		
1		Шпилька 6x70-002 ГОСТ 397-66	1	

22



Лист № 1 из 1 Листов и дата выпуска 1980 г. 10.01.80

Изм.	Лист	Листов	Итого
1	1	1	1

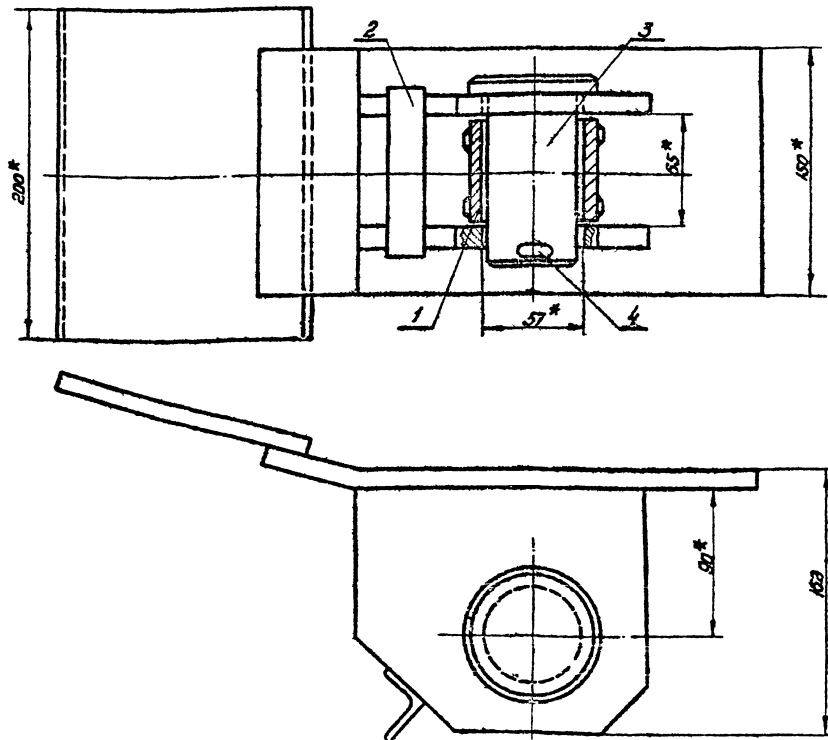
ПВЗ.2-0-0  
Скаба для развертывания рулона.  
лит. лист листов  
И 1 1 1  
2-пролетестец-монтаж от резервуара Формат 11

Лист № 1 из 1 Листов и дата выпуска 1980 г. 10.01.80

ПВЗ.2-0-1				Лит.	Масса	М-б
Изм.	Лист	Листов	Итого	И	2,2	1:1
1	1	1	1			

Палец  
870 гост 2590-71  
Фиге ст. 3 гост 535-59  
2-пролетестец-монтаж Формат 11

950-0-2-ЭВУ



1.\* Размеры для справок.  
2. Предельные отклонения размеров по СМ9

Лист № 1 из 1 Листов и дата выпуска 1980 г. 10.01.80

ПВЗ.2-0-0СБ				Лит.	Масса	М-б
Изм.	Лист	Листов	Итого	И	15,8	1:2
1	1	1	1			

Скаба для развертывания рулонов  
Сборочный чертеж  
2-пролетестец-монтаж Формат 12

Копир. ЭВМ

Формат 12

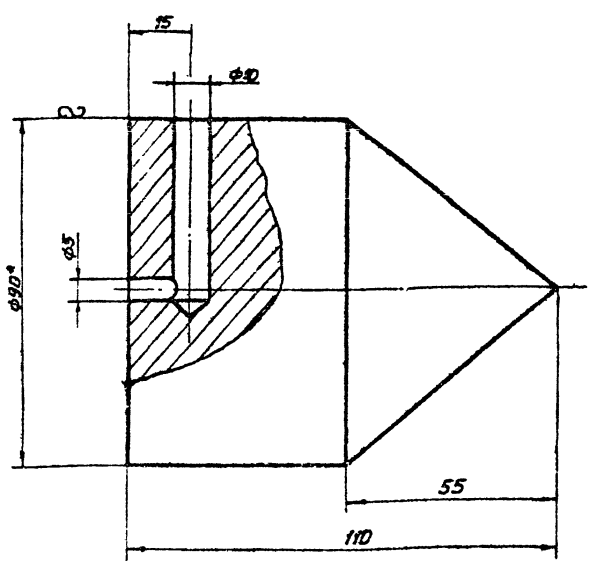




705-4-55-61 Альбом №1

ПВ12.1-0-0

23 (2)



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7,  
остальные - по СМ9

ПВ12.1-0-0

Отвес

Лит.	Масса	Масш.
И	40	1:1
Лист		Листов 1

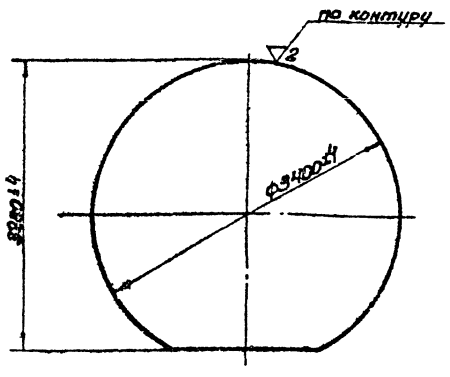
Круг 890 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3-2 ГОСТ 535-58

Гипранерт-специонтаж  
Формат И

25

ПВ12.2-0-0

24 (2)



ПВ12.2-0-0

Поддон

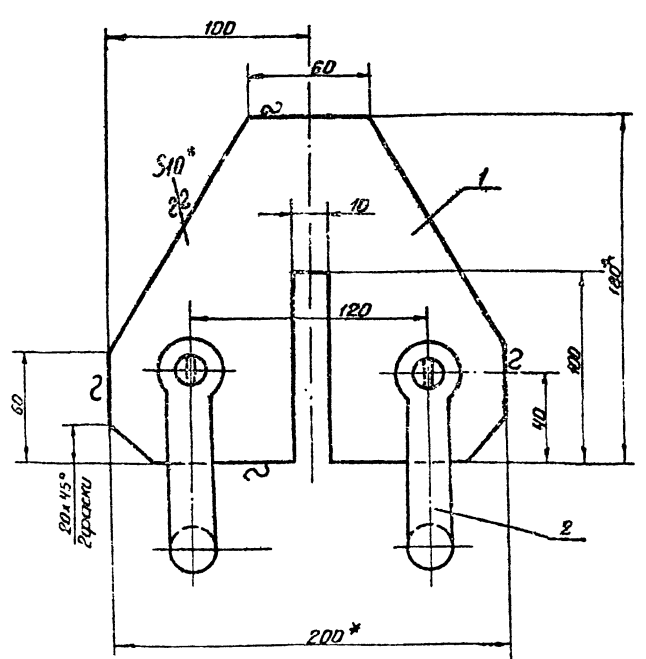
Лит.	Масса	Масш.
И	570	1:20
Лист		Листов 1

Лист 8 ГОСТ 5681-57  
Ст. 3-2 ГОСТ 14637-69

Гипранерт-специонтаж  
Формат И

ПВ8.4-0-0СБ

24 (2)



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ9.

ПВ8.4-0-0СБ.

Кронштейн для расчалок  
сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масш.
И	4,14	1:2
Лист		Листов 1

Гипранерт-специонтаж  
Отд. резервуаростр

Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименования	Кол.	Примеч.
				Документация		
			И	ПВ8.4-0-0СБ		сборочный чертёж
				Листов		
			Бу	ПВ8.4-0-1	1	3,0 кг
				ГОСТ 5681-57 Лист ст. 3-2 ГОСТ 14637-69 200*180См		
				стандартные изделия		
			2	скоба СА-21 ГОСТ 2476-72.	2	

ПВ8.4-0-0

Кронштейн для расчалок

Лит.	Лист	Листов
И		1

Гипранерт-специонтаж  
Отд. резервуаростр

725-4-55-61 МАНБМ Л

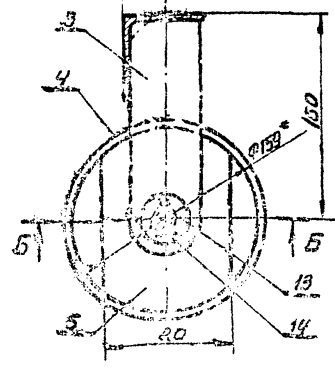
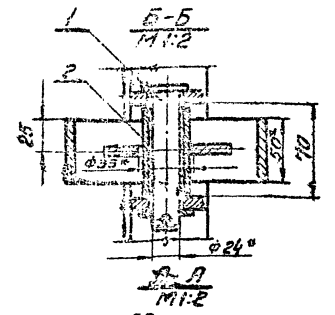
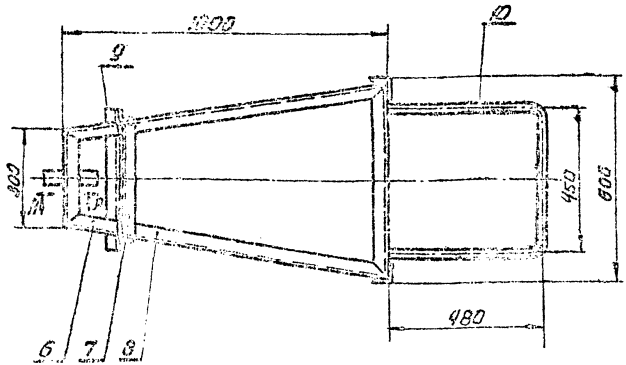
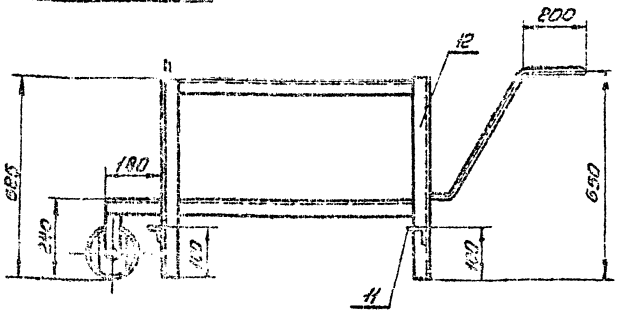
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	ПВВ.5-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	ПВВ.5-0-1	Палец	1	
2	ПВВ.5-0-2	Пружина 425 Гост 3262-62 $\varnothing = 68 \pm 1$	1	2,2 кг
3	ПВВ.5-0-3	Шайба	2	
4	ПВВ.5-0-4	Пружина 159*8 Гост 3132-70 1210 Гост 3131-66 $\varnothing = 50 \pm 0,5$	1	1,5 кг
5	ПВВ.5-0-5	Диск шайба	2	
6	ПВВ.5-0-6	Узелок 553*63*4 Гост 8409-72 Ст.3 Гост 535-58 $\varnothing = 2940 \pm 4,5$	1	9,7 кг
7	ПВВ.5-0-7	Узелок 553*63*4 Гост 8409-72 Ст.3 Гост 535-58 $\varnothing = 350 \pm 1,7$	1	1,35 кг
8	ПВВ.5-0-8	Узелок 553*63*4 Гост 8409-72 Ст.3 Гост 535-58 $\varnothing = 2300 \pm 4$	1	3,0 кг
9	ПВВ.5-0-9	Узелок 553*63*4 Гост 8409-72 Ст.3 Гост 535-58 $\varnothing = 450 \pm 2$	1	1,75 кг
10	ПВВ.5-0-10	Крыло 118 Гост 8590-71 Ст.3 Гост 535-58 $\varnothing = 2050 \pm 4$	1	4,2 кг
11	ПВВ.5-0-11	Узелок 553*63*4 Гост 8409-72 Ст.3 Гост 535-58 $\varnothing = 580 \pm 2,2$	1	2,25 кг
12	ПВВ.5-0-12	Узелок 553*63*4 Гост 8409-72 Ст.3 Гост 535-58 $\varnothing = 625 \pm 2,2$	4	2,44 кг
13	ПВВ.5-0-13	Шайба	1	
<b>ПВВ.5-0-0</b>				
Клиновидный упор			Лист 1 из 2	

26

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Стандартные изделия		
14		Шплинт 5*50-002 Гост 397-66	1	
		Материалы		
		Электроды сварочные типа Э-42А Гост 9467-60		
<b>ПВВ.5-0-0</b>				
Клиновидный упор			Лист 2 из 2	

Лист 1 из 2  
Лист 2 из 2

920-0-9'8 ВУ

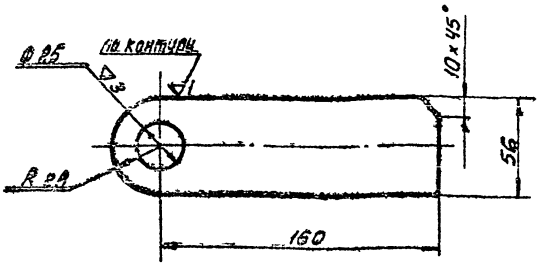


1. Швы, сварных соединений вытопить по Гост 5264-69-71-Д 4.
- 2\* Размеры, для справок.
3. Предельные отклонения размеров по СМЭ.
4. Шероховатость поверхности для деталей 64-71.

ПВВ.5-0-0СБ		Клиновидный упор		Лист 1 из 2	
Мат. №	Кол.	Мат. №	Кол.	Мат. №	Кол.
Сборочный чертеж				Лист 1 из 2	

ЛВ8.5-0-3

(Δ) 2



1. Предельные отклонения размеров отверстий - по А7  
остальных - по СМ9

ЛВ8.5-0-3

Щека

Лит. Масса Минит

И 0,6 ±2

Лист 10 Гост 5681-57  
Ст 3-2 Гост 14637-69

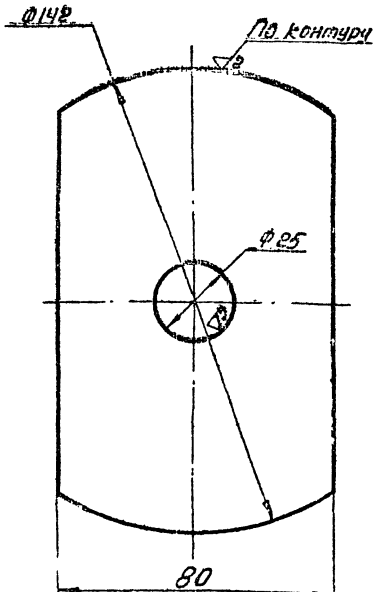
Лист Листов 1

Гипрометстеплант

отд. Резервуаростр.  
Формат И

ЛВ8.5-0-5

(Δ) 2



1. Предельные отклонения размеров отверстий - по А7  
остальных - по СМ9.

ЛВ8.5-0-5

Дифрагма

Лит. Масса Минит

И 0,4 ±1

Лист 6 Гост 5681-57  
Ст 3-2 Гост 14637-69

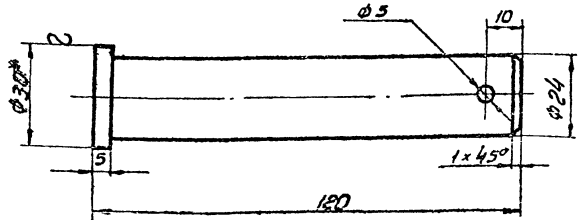
Лист Листов 1

Гипрометстеплант

отд. Резервуаростр.  
Формат И

ЛВ8.5-0-1

(Δ) 2



1. \*Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстия - по А7,  
вала - по В7,  
остальных - по СМ9.

ЛВ8.5-0-1

Палец

Лит. Масса Минит

И 0,45 ±1

Лист 20 Гост 2590-71  
Ст 3-2 Гост 535-58

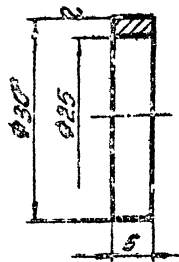
Лист Листов 1

Гипрометстеплант

отд. Резервуаростр.  
Формат И

ЛВ8.5-0-13

(Δ) 3



1. \*Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстия - по А7,  
остальных - по СМ9.

ЛВ8.5-0-13

Шайба

Лит. Масса Минит

И 0,05 2:1

Лист 20 Гост 2590-71  
Ст 3-2 Гост 535-58

Лист Листов 1

Гипрометстеплант

отд. Резервуаростр.  
Формат И







№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		П89.7-0-0СБ	Сборочный чертеж Сборочные единицы		
11	1	П89.7-1-0	Лестница нижняя Летели	1	
54	2	П89.7-0-1	Уголок Уголок Б50х50х4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=110±1	4	0,35кг
54	3	П89.7-0-2	Уголок Уголок Б50х50х4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=360±1,7	2	1,1кг
54	4	П89.7-0-3	Уголок Уголок Б75х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=260±1,5	2	1,25кг
54	5	П89.7-0-4	Уголок Уголок Б28х29х3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=240±1,5	2	0,3кг
54	6	П89.7-0-5	Крюк Крюк Б25 ГОСТ 2580-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=100±0,3	2	
54	7	П89.7-0-6	Подкладка Подкладка Б8х60 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=240±1,5	2	1,2кг
<b>П89.7-0-0</b>					
Лестница навесная				Лит. 1	Листов 2
				Исполнитель: [подпись]	
				Проект 11	

№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Стандартные изделия		
8		Болт М12х35. 58. 026		8	
		ГОСТ 7798-70			
9		Гайка М12. 4. 026		8	
		ГОСТ 5915-70			
<b>Материалы</b>					
Электроды сварочные типа Э-42А					
ГОСТ 9467-60					
<b>Перечисленные данные для исполнительной</b>					
<b>П89.7-0-0см.СБ</b>					
<b>Сборочные единицы</b>					
11	10	П89.7-0-2-0	Лестница верхняя П89.7-0-0-01см.СБ	1	
<b>Сборочные единицы</b>					
11	10	П89.7-0-2-0-01	Лестница верхняя П89.7-0-0-02см.СБ	1	
<b>Сборочные единицы</b>					
11	10	П89.7-0-2-0-02	Лестница верхняя	1	
<b>П89.7-0-0</b>					
				Лит. 2	Лист 2
				Исполнитель: [подпись]	
				Проект 11	

**П89.7-0-0СБ**

▽1 (▽)

- \* Размер для справок.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69-Н1-Δ4.
- Предельные отклонения размеров по СМ.

Обозначение	H мм	Риски, кг	Примечание
П89.7-0-0	5500	103	Емкость V=125 м³
-01	7000	125	— " — V=320 м³
-02	8500	155	— " — V=500 м³

<b>П89.7-0-0СБ</b>			
Лестница навесная		Лит. 1	Листов 1
Сборочный чертеж		Исполнитель: [подпись]	
		Проект 12	

ГОСТ 1-55-64 Альбом II

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 5270 ± 7	
3	1,23 кг	Луга	П89.7-2-3-02
		Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 1950 ± 3,5	
4	1,16 кг	Ступенька	П89.7-2-4-02
		Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 580 ± 2	

П89.7-2-0

Лист 3

31

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Документация	
12		Сборочный чертеж	П89.7-1-0СБ
		Листы	
54	9,1 кг	Уголок	П89.7-1-1
		Уголок 650x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 3000 ± 4,5	
54	0,96 кг	Ограждение	П89.7-1-2
		Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 1520 ± 3,2	
54	1,22 кг	Луга	П89.7-1-3
		Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 1950 ± 3,5	
54	1,16 кг	Ступенька	П89.7-1-4
		Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 580 ± 2,2	
54	0,95 кг	Уголок	П89.7-1-5
		Уголок 650x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 3000 ± 1,7	
		Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60	

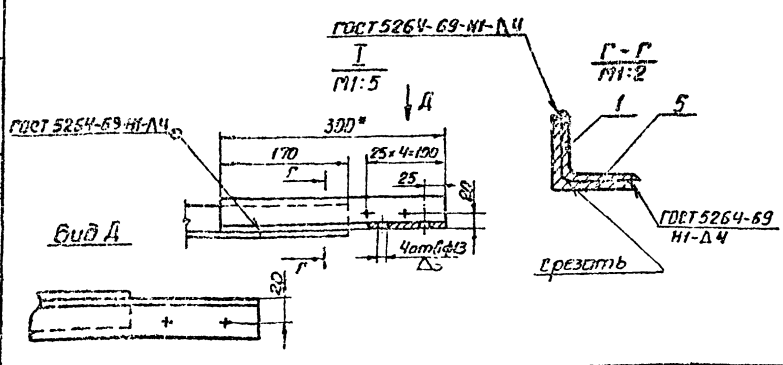
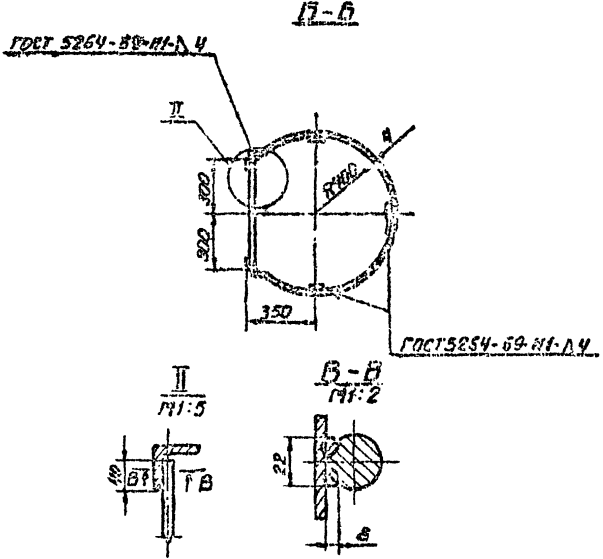
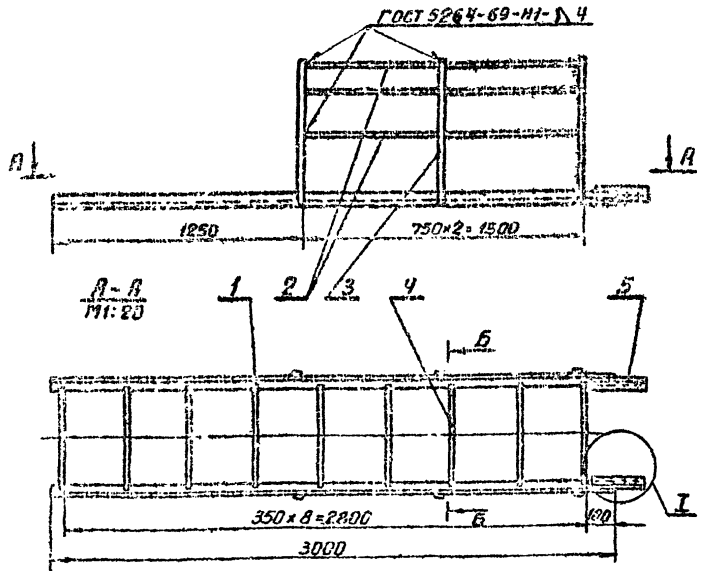
П89.7-1-0

Лестница нижняя.

Лист	Угловая	Листов
И	4,6	1-20

ГОСТ 1-55-64 Альбом II

31 (7)



- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СЧЗ.
- Сварка ручная электродуговой.

П89.7-1-0СБ			
Лист	Угловая	Листов	
И	4,6	1-20	

Лестница нижняя.  
Сборочный чертеж

Лист	Угловая	Листов
И	4,6	1-20

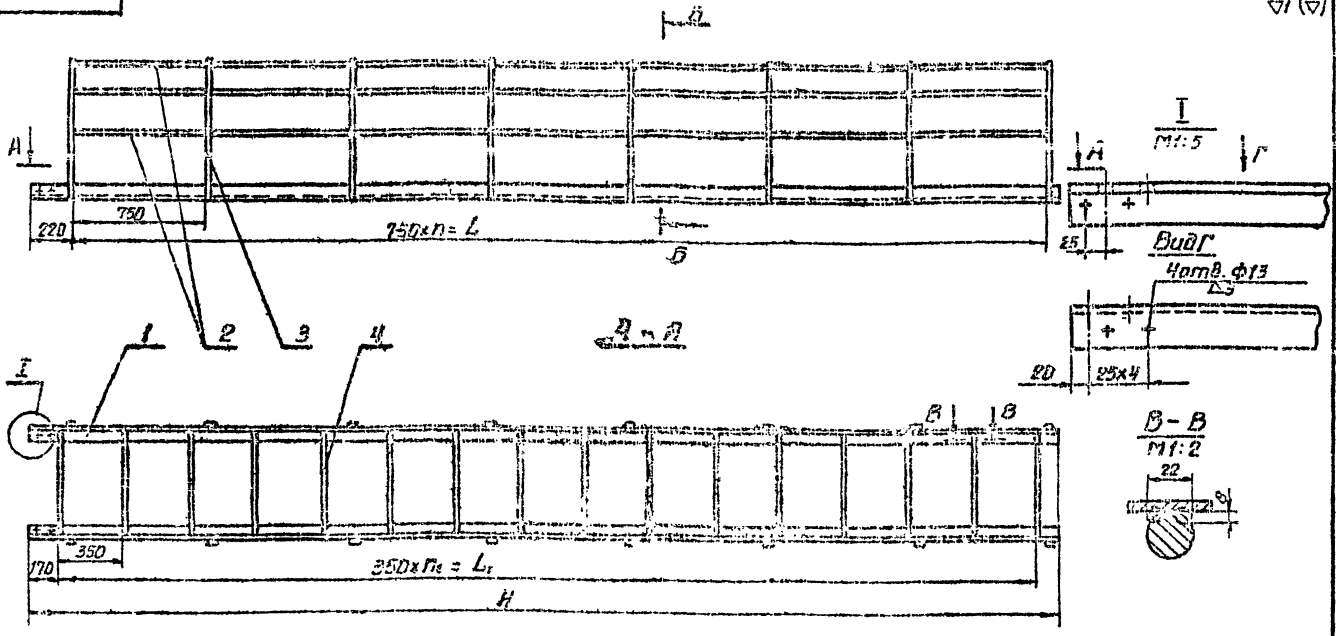
705-4-55-64 Альбом II

32

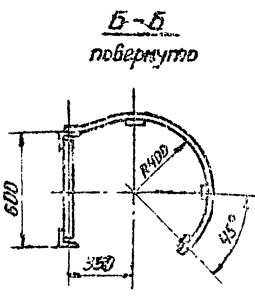
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
72	ПВ9.7-2-0СБ	Сборочный чертеж		
		Материалы		
		Электроды сборочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60		
		Переменные ванки для исполнения		
		ПВ9.7-2-0СБ		
		Детали		
53	1	ПВ9.7-2-1 Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 9509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=2500±4	2	7,55кг
54	2	ПВ9.7-2-2 Ограждение Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=2120±4	4	1,33кг
55	3	ПВ9.7-2-3 Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=1950±3,5	4	1,23кг
<b>ПВ9.7-2-0</b>				
Лестница верхняя				
Формат 11				

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
56	4	ПВ9.7-2-4 Ступенька Круж 818 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=580±2 ПВ9.7-2-0-СБ	8	1,16кг
		Детали		
54	1	ПВ9.7-2-1-01 Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 9509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=3520±5,2	2	1,7кг
55	2	ПВ9.7-2-2-01 Ограждение Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=3520±5,2	4	2,24кг
57	3	ПВ9.7-2-3-01 Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=1950±3,5	6	1,23кг
55	4	ПВ9.7-2-4-01 Ступенька Круж 818 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=580±2 ПВ9.7-2-0-02СБ	11	1,16кг
74	1	ПВ9.7-2-1-02 Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 9509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=5500±7	2	15,8кг
54	2	ПВ9.7-2-2-02 Ограждение Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=5500±7	4	3,32кг
<b>ПВ9.7-2-0</b>				
Лестница верхняя				
Формат 11				

930-2-1-68И



Обозначение	Размеры, мм			n	n <sub>1</sub>	Масса, кг
	L	L <sub>1</sub>	H			
ПВ9.7-2-0	2250	2100	2500	3	6	42,3
-01	5750	3500	3520	5	10	64,3
-02	5250	5250	5500	7	15	94,8



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69-Н1-В4.
2. Отверстия в узлах (поз.1) сверлить совместно с соединительным элементом поз.5 (черт. ПВ9.7-1-0).
3. Предельные отклонения размеров по СМЭ.
4. Сварка ручная электродуговая.

ПВ9.7-2-0 СБ		Лестница верхняя		Лит.	Масса	Масш.
Угол	Материал	Позн.	Вид	И	54,8	1:20
Разр.	Материал	Кл.	Вид	Л		
Сред.	Материал	Кл.	Вид	Л		
Гип.	Материал	Кл.	Вид	Л		
Н.отв.	Материал	Кл.	Вид	Л		
Отв.	Материал	Кл.	Вид	Л		

Формат 12

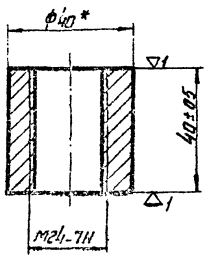




705-1-55-61 Львов III

ЛВЧ.З-1-2

2 (Δ)



1\* Размер для пружин

ЛВЧ.З-1-2

Гайка

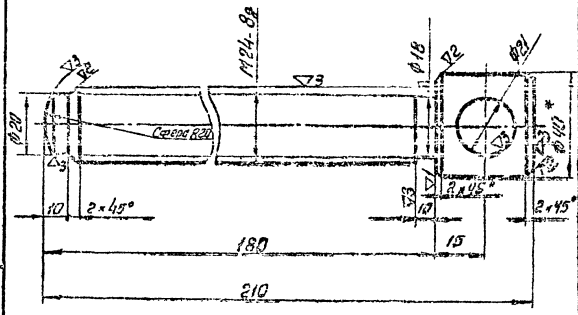
Мат.	Угол	Шаг
И	0,25	1:1
Лист	Лист	Л
1. Справочник инженер-монтажника		
2. Разрешение на отклонения		
3. Диаметр 11		

Б.40 Гост 2590-71  
Кр.3 Ст.3 Гост 535-58

34

ЛВЧ.З-0-2

2 (Δ)



- 1\* Размер для пружин.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров для болтов по СТ, для стержней по Ач, остальных СТд.

ЛВЧ.З-0-2

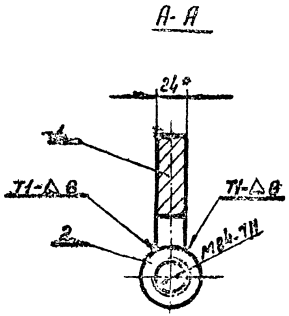
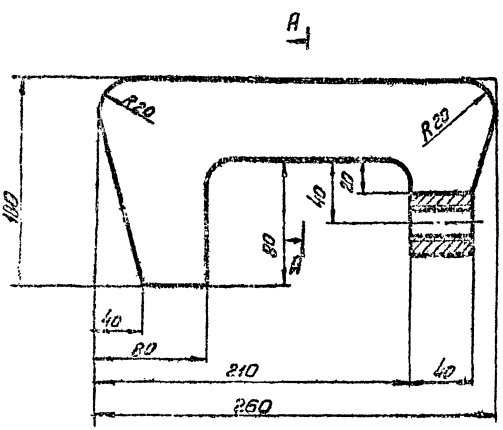
Винт

Мат.	Угол	Шаг
И	0,8	1:1
Лист	Лист	Л
1. Справочник инженер-монтажника		
2. Разрешение на отклонения		
3. Диаметр 11		

Б.40 Гост 2590-71  
Кр.3 Ст.3 Гост 535-58

ЛВЧ.З-1-0СБ

2 (Δ)



- 1\* Размер для пружин
2. Сварные швы по Гост 5264-69
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СТд.

ЛВЧ.З-1-0СБ

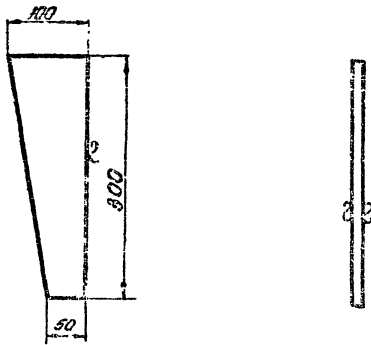
Корпус

Мат.	Угол	Шаг
И	4,0	1:2
Лист	Лист	Л
1. Справочник инженер-монтажника		
2. Разрешение на отклонения		
3. Диаметр 11		

Мат.	Угол	Шаг
И	4,0	1:2
Лист	Лист	Л
1. Справочник инженер-монтажника		
2. Разрешение на отклонения		
3. Диаметр 11		

1-0-8 68U

∇<sub>2</sub>(∇)



1. Предельные отклонения размеров по СМД

189.8-0-4

Ребро

Лист	Материал	Размер
И	1.77	1:4
Чист Листов 7		
в комплект с печатной платой		
от Резервистрат		
Формат И		

50x100 Гост 103-57  
Листы: Ст. 3-2 Гост 535-56

35

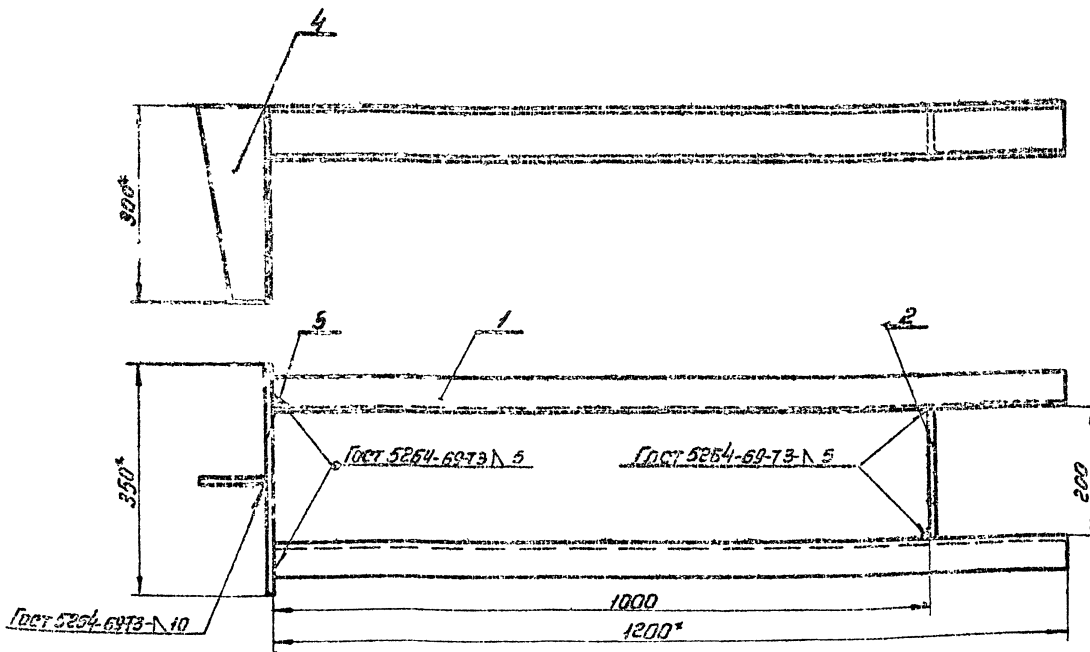
№	Обозначение	Контент	Размер
Документация			
И	189.8-0-0-СБ	Сборочный чертеж	
Детали			
Б4	1 189.8-0-1	Шпатель Гост 103-57 Ø = 1200±3	2 18.92 мм
Б5	2 189.8-0-2	Лист Гост 103-57 Ст. 3-2 Гост 535-56	1 1.26 мм
Б6	3 189.8-0-3	Лист Гост 103-57 Ст. 3-2 Гост 535-56	1 0.24 мм
И	4 189.8-0-4	Ребро	1
Материал			
Структурные элементы всего листов 3-4±2 Гост 3467-60			

189.8-0-0

Рама

Лист	Материал	Размер
И		1
в комплект с печатной платой		
от Резервистрат		
Формат И		

300-0-8 68U



1. Предельные отклонения размеров по СМД  
2\* Размеры для справок.

3. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 - ∇1.

189.8-0-0 СБ

Рама

Сборочный чертеж

Лист	Материал	Размер
И	28	1:5
в комплект с печатной платой		



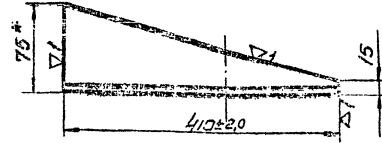
205-4-55-61 А. 16 стр. 12

№	Обозначение	Наименование	Кол-во
Документация			
12	ПВТ 4-0-0СБ	Сборочный чертеж	
Детали			
11	ПВТ 4-0-1	Уголок	2
Материалы			
Электротехнические материалы Гост 9467-60			

36

1-0-4 ЛВУ

2 (7)

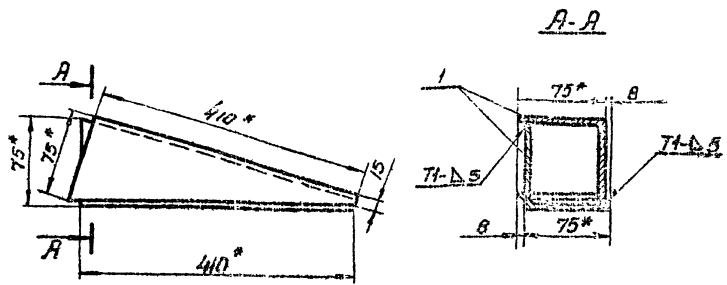


1\* Размер для справок.

Уголок 75\*410±20

ПВТ 4-0-1		Изм.	№	Дата
Уголок		И	3.5	1.5
Уголок		Лист 1 из 1		
Уголок		Гипертеоретический от Резервуара		
Уголок		Ст. 5 Гост 595-58		
Уголок		Формат А1		

900-0-4 ЛВУ

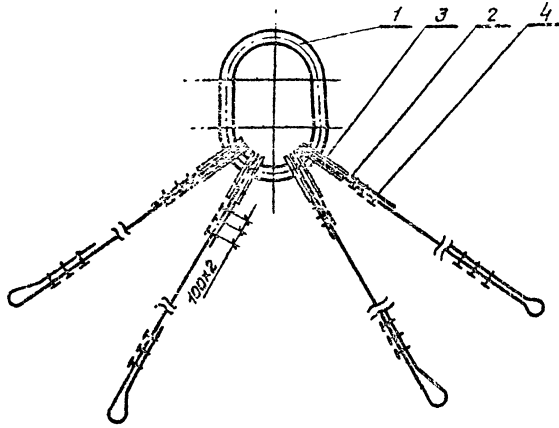


- 1 \* Размеры для справок
- 2 Сварные швы по Гост 5264-69
- 3 Детали краев конструкции R=2мм
- 4 Прокладочные стыковые размеры по Ст. 79.

ПВТ 4-0-0 СБ		Изм.	№	Дата
Уголок		И	4.0	1.5
Сборочный чертеж		Лист 1 из 1		
Уголок		Углеродистый		
Уголок		Формат А1		

705-4-55-64 Альбом II

930-0-20-0СБ



ПВ 10. 2-0-0СБ

Изм.	Лист	№ док.	Лист	Дата	Строп Четырехветвевой. Сборочный чертеж.	Лит.	Листа	Листов
И	1	20,1	—	Лист		Листов		
						Гипропроектспец- монтаж отд. Резервиростр Формат 11		

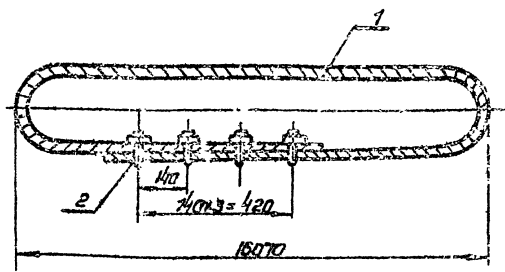
37

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				Документация		
11			ПВ 10. 2-0-0СБ	Сборочный чертеж		
				Летали		
11	1		ПВ 10. 1-0-1	Кольцо	1	
54	2		ПВ 10. 2-0-1	Канат 15,0Г-1-0-Н-180 В заготовку = 3700 ± 5,2 Гост 7689-69	4	3,2кг
				Стандартные Цабелия		
				Косы Гост 2224-72		
	3			Косы 45	4	
				Зажимы для стальных канатов Гост 13185-69		
	4			Зажим 15	24	

ПВ 10. 2-0-0

Изм.	Лист	№ док.	Лист	Дата	Строп Четырехветвевой	Лит.	Лист	Листов
И	1	—	7	Лист		Листов		
						Гипропроектспец- монтаж отд. Резервиростр Формат 11		

930-0-30-0СБ



ПВ. 10. 3-0-0СБ

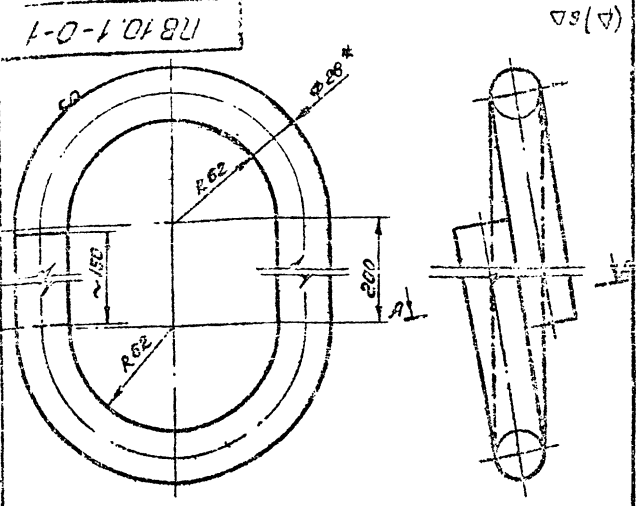
Изм.	Лист	№ док.	Лист	Дата	Строп Кольцевой Сборочный чертеж	Лит.	Листа	Листов
И	1	550	—	Лист		Листов		
						Гипропроектспец- монтаж отд. Резервиростр Формат 11		

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				Документация		
11			ПВ 10. 3-0-0СБ	Сборочный чертеж		
				Летали		
54	1		ПВ 10. 3-0-1	Канат 22-Г-1-0-Н-180 Гост 7689-69 В заготовку = 33000 ± 9	1	61кг
				Стандартные Цабелия		
				Зажимы для стальных канатов Гост 13185-69		
	2			Зажим 23	4	

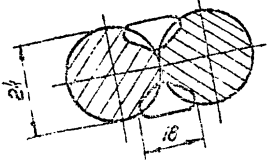
ПВ 10. 3-0-0

Изм.	Лист	№ док.	Лист	Дата	Строп Кольцевой	Лит.	Лист	Листов
И	1	—	7	Лист		Листов		
						Гипропроектспец- монтаж отд. Резервиростр Формат 11		

705-и-55-61 А.А.А.А.А.



А-А  
М 1:1



- 1\* Размер для справок.
- 2. Сборка ручная электродуговой.
- 3. Предельные отклонения размеров по СМ.

ПВ 10.1-0-1

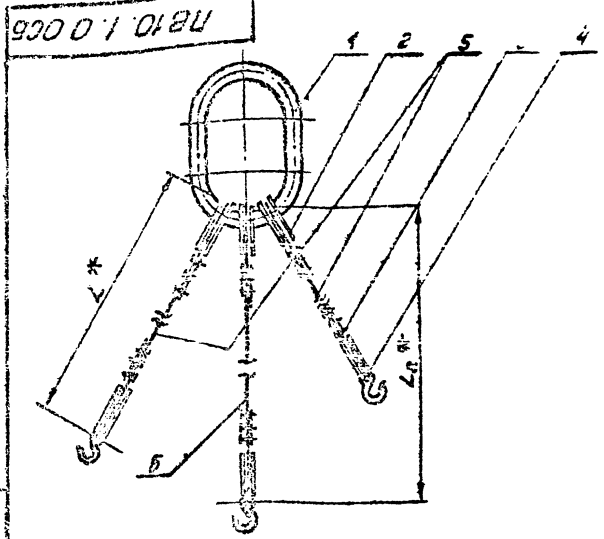
Кольцо

628 Гост 2590-71  
Ст. 3-2 Гост 535-58

Лит.	Масса	Листы
И	~10	1:2
Лист		Листов 1

Исполн.	Провер.	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
Монтаж	Контроль	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
Сварка	Контроль	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
ГМА	Контроль	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
Контроль	Контроль	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.

58



Обозначение	Размеры в мм		Масса кг	Примечание
	L1 *	L2 *		
ПВ 10.1-0-0	3000	3300	77,0	Применять для емк. 50 и 80 м <sup>3</sup>
-01	3400	3500	77,5	— 125 м <sup>3</sup>
-02	3500	4200	78,1	— 200 м <sup>3</sup>
-03	2000	2800	75,5	— 320 м <sup>3</sup>
-04	2200	3000	76,0	— 500 м <sup>3</sup>
-05	2200	2400	75,4	800 1250 м <sup>3</sup>

1\* Размеры для справок.

ПВ 10.1-0-0CB

Стропы  
3x ветевой.

Сборочный чертеж

Исполн.	Провер.	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
Монтаж	Контроль	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
Сварка	Контроль	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
ГМА	Контроль	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
Контроль	Контроль	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.

Лит.	Масса	Листы
И	СМ.	—
Лист		Листов 1

628 Гост 2590-71  
Ст. 3-2 Гост 535-58

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
II	ПВ 10.1-0-0CB	Сборочный чертеж		
		Листы		
II	ПВ 10.1-0-1	Кольцо		
		Стандартные изделия		
2		Катуш 45 Гост 2224-72	6	
3		Зажим 16 Гост 13166-57	16	
4		Крюк чалачный 6,3	3	
		МН 5792-65		
Перечень данных для исполнения				
		ПВ 10.1-0-0 см. сб		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69 L <sub>1</sub> = 3000 ± 4,5	2	29,2 кг
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 L <sub>2</sub> = 3300 ± 5,2 ПВ 10.1-0-0-01 см. сб	1	29,8 кг
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69 L <sub>1</sub> = 3400 ± 5,2	2	30 кг

ПВ 10.1-0-0

Стропы  
3x ветевой.

Лит.	Масса	Листы
И	СМ.	—
Лист		Листов 1

Исполн.	Провер.	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
Монтаж	Контроль	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
Сварка	Контроль	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
ГМА	Контроль	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
Контроль	Контроль	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69 L <sub>1</sub> = 3000 ± 5,2	1	31 кг
		ПВ 10.1-0-0-02 см. сб		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69 L <sub>1</sub> = 3500 ± 5,2	2	30,5 кг
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69 L <sub>2</sub> = 4200 ± 5,0	1	36 кг
		ПВ 10.1-0-0-03 см. сб		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69, L <sub>1</sub> = 2000 ± 4,5	2	17 кг
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69, L <sub>2</sub> = 2600 ± 4,5	1	22 кг
		ПВ 10.1-0-0-04 см. сб		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69, L <sub>1</sub> = 2290	2	21 кг
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69, L <sub>2</sub> = 3000 ± 4,5	1	26 кг
		ПВ 10.1-0-0-05 см. сб		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69, L <sub>1</sub> = 2200 ± 4,0	2	21 кг
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69, L <sub>2</sub> = 3400 ± 5,2	1	30 кг

ПВ 10.1-0-0

Исполн.	Провер.	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
Монтаж	Контроль	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
Сварка	Контроль	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
ГМА	Контроль	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
Контроль	Контроль	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.

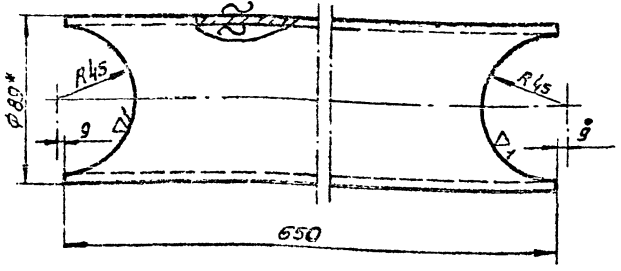
Стр. 2

Формат А1

Э-С-Э'58У

▽3 (▽)

705-4-55-61 Альбом III



1. \*Размер для справок
2. Прегельные отклонения размеров по СМЭ

ПВ5.6-0-3

Труба 89×4

Труба 89×4 ГОСТ 8732-70  
НЭО ГОСТ 8731-66

Лист	Масса	Масштаб
1	5,45	1:2

59

Лист	№ докум.	Наим.	Масштаб	Масса
		Документация		
		ПВ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж	
		Детали		
БМ	1	ПВ5.6-0-1	Труба 108×5 ГОСТ 732-70 НЭО ГОСТ 8731-66 Е-350	1 3,56кг
БМ	2	ПВ5.6-0-2	Труба 89×4 ГОСТ 8732-70 НЭО ГОСТ 8731-66 Е-200	4 4,0кг
И	3	ПВ5.6-0-3	Труба 89×4	2
БМ	4	ПВ5.6-0-4	Труба 89×4 ГОСТ 8732-70 НЭО ГОСТ 8731-66 Е-110	2 3,0кг
БМ	5	ПВ5.6-0-5	Лист № ПСТ5681-57 Стр. 2 ГОСТ 14537-69 200×200 СМЭ	4 1,5кг

Материалы

Электроды сварочные  
типа Э-42А  
ГОСТ 9467-60

ПВ5.6-0-0

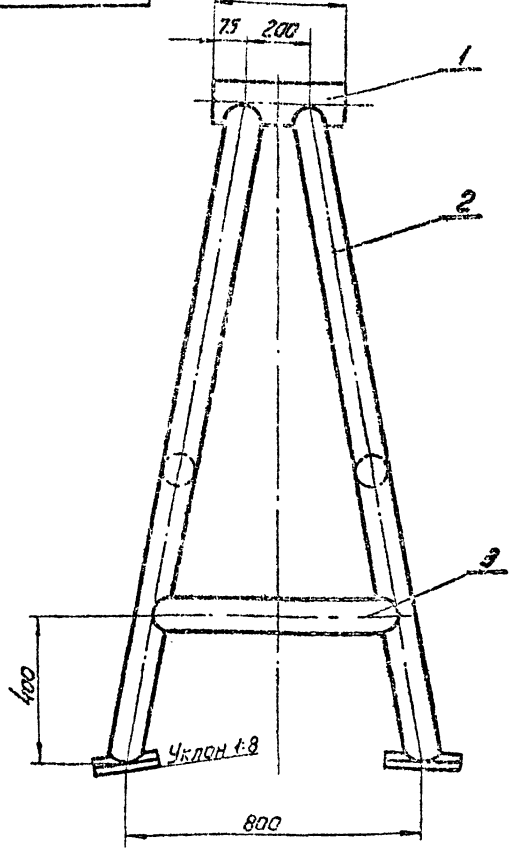
Козлы для демонтажа  
монтажной стелки.

Лист	№ докум.	Наим.	Масштаб	Масса
И		Козлы для демонтажа монтажной стелки.		

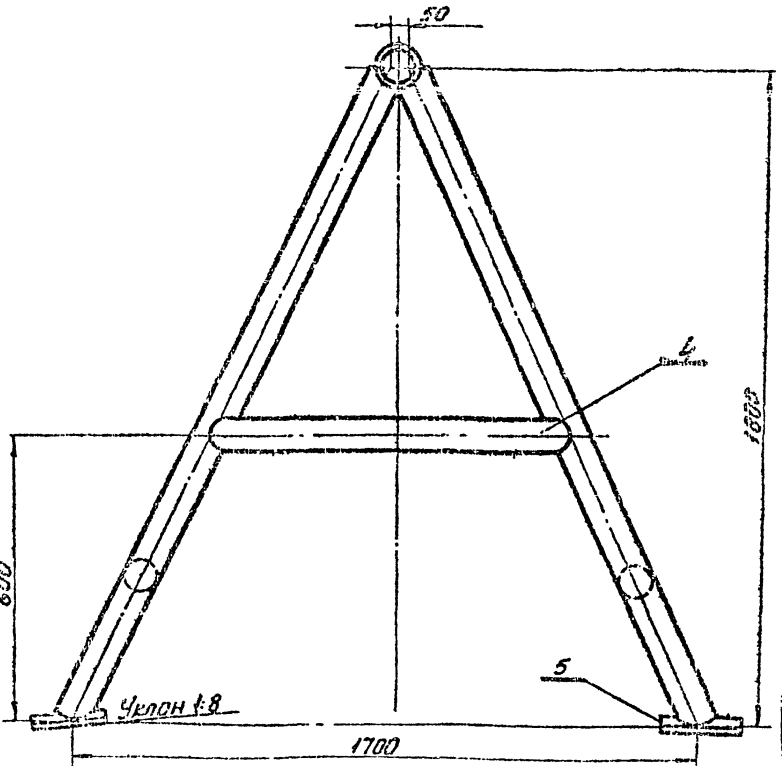
Лист	№ докум.	Наим.	Масштаб	Масса
И		Козлы для демонтажа монтажной стелки.		

Э-С-Э'58У

350\*



1. \*Размер для справок.
2. Швы сварных соединений выполнять по ГОСТ 5264-69 - Т1 - Д4
3. Прегельные отклонения размеров по СМЭ



ПВ5.6-0-0СБ

Козлы для демонтажа  
монтажной стелки.

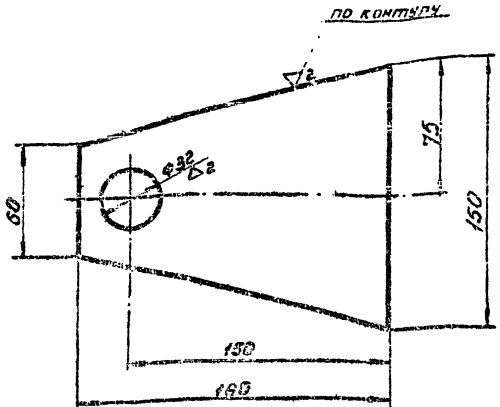
Лист	№ докум.	Наим.	Масштаб	Масса
И		Козлы для демонтажа монтажной стелки.		

Лист	№ докум.	Наим.	Масштаб	Масса
И		Козлы для демонтажа монтажной стелки.		

Формат И2

ПВ5.7-0.4

~ (V)



Предельные отклонения размеров по СМЗ.

ПВ5.7-0.4

Щека

И 0.75 1:2

Лист 5 Лист 5631-57 Ст 3-2 Гост 14637-69

Лист 1 Листов 1

Типовые отклонения размеров от Резервбюро. Формат И

40

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	ПВ5.7-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б4	1 ПВ5.7-0-1	Фланец D=220-115 d=32±0.02 Лист 37 Лист 5681-57 Ст 3-2 Гост 14637-69	2	9.54кг
Б4	2 ПВ5.7-0-2	Труба 130x6 ГОСТ 8731-70 Лист 37 Лист 5681-57 L=90 мм	1	1.7 кг
Б4	3 ПВ5.7-0-3	Шайба D=50-0.02; d=32±0.02; h=4.0±0.02 Лист 37 Лист 5681-57 Лист 37 Лист 5681-57	2	0.037 кг
И	4 ПВ5.7-0-4	Щека	2	
Б4	5 ПВ5.7-0-5	СБВ Ø 30-0.02; L=130±15 Лист 37 Лист 5681-57 Лист 37 Лист 5681-57	1	0.7 кг
		Материалы		
		Электроды сварочные Лист 3-42 Я Гост 9467-60		

ПВ5.7-0-0

Ролик стальной для демонтажа монтажной стойки

Лист 1 Листов 1

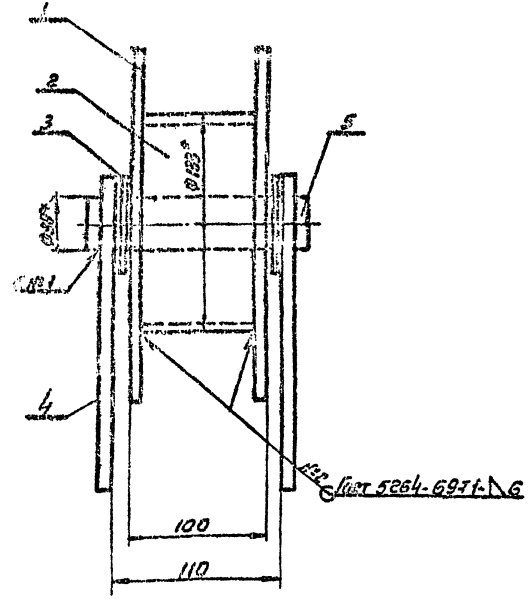
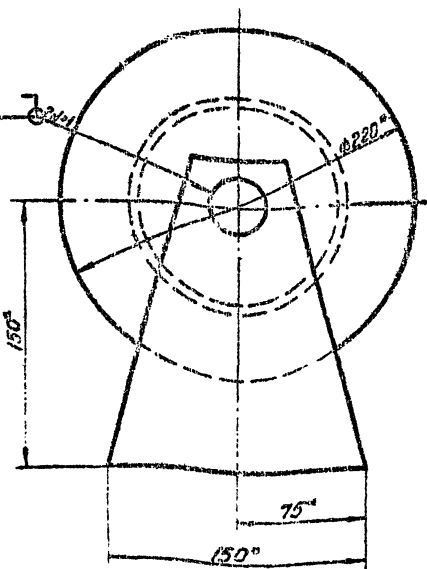
Лист 1 Листов 1

Лист 1 Листов 1

Лист 1 Листов 1

ПВ5.7-0.5В1

Гост 5664-68-71-Д2



- 1 \* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров по СМЗ

ПВ5.7-0-0СБ.

Ролик стальной для демонтажа монтажной стойки

Лист 1 Листов 1

Лист 1 Листов 1

Лист 1 Листов 1

Лист 1 Листов 1

Лист 1 Листов 1

Лист 1 Листов 1

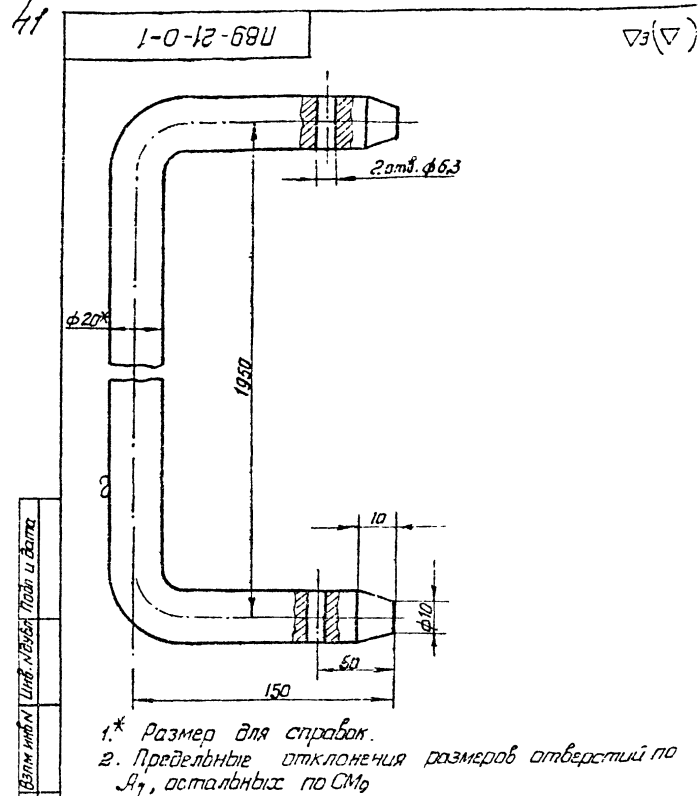
705-4-55-61 Альбом III

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
				Документация		
12			П89.21-0-0СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		П89.21-1-0	Лестница	4	
11	2		П89.21-2-0	Ограждение мягкое	8	
11	3		П89.21-3-0	Ограждение	1	
11	4		П89.21-4-0	Боковина	2	
11	5		П89.21-5-0	Площадка	2	
				Леталы		
11	6		П89.21-0-1	Ограждение жесткое	4	

**Материалы**  
 Электроды сборочные  
 типа Э-42А  
 ГОСТ 9467-60

П89.21-0-0

Леса навесные для закрывания вертикального монтажного стыка стенки.  
 лит. лист листов  
 1 1 1  
 Гипропроектспец-монтаж-отд. резервчасть  
 формат 71

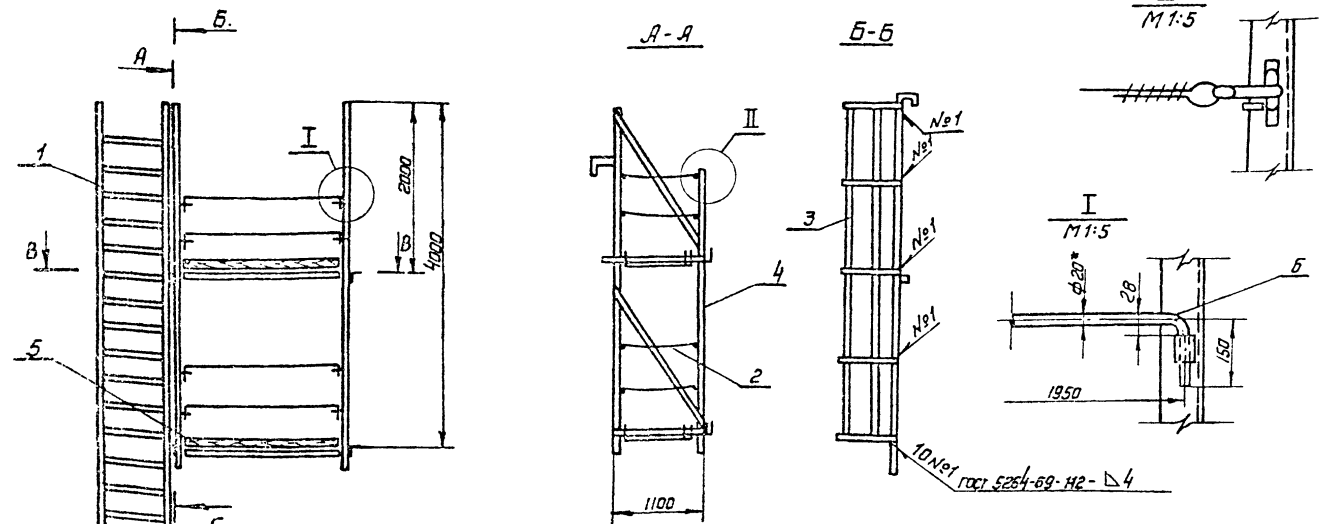


1.\* Размер для справок.  
 2. Предельные отклонения размеров отверстий по А7, остальных по СМ9

П89.21-0-1

Изм.	Лист	№ докум.	Прош.	Дата	Лит.	Масса	М-Б
Разработ.	Числова	Исаев	Исаев		И	3,1	1:1
Проектир.	Исаев	Исаев	Исаев		Лист		Листов 1
Тип	Шитиков	Исаев	Исаев		Листов		1
Нач. отд.	Кузнецов	Исаев	Исаев		Гипропроектспец-монтаж		
Н. контр.	Исаев	Исаев	Исаев		Кроме ст. 3 ГОСТ 535-58		
Утв.	Шитиков	Исаев	Исаев		формат 71		

970-0-12-68U



1.\* Размеры для справок.  
 2. Испытать на статическую нагрузку силой P=550кг.  
 3. Предельные отклонения размеров по СМ9

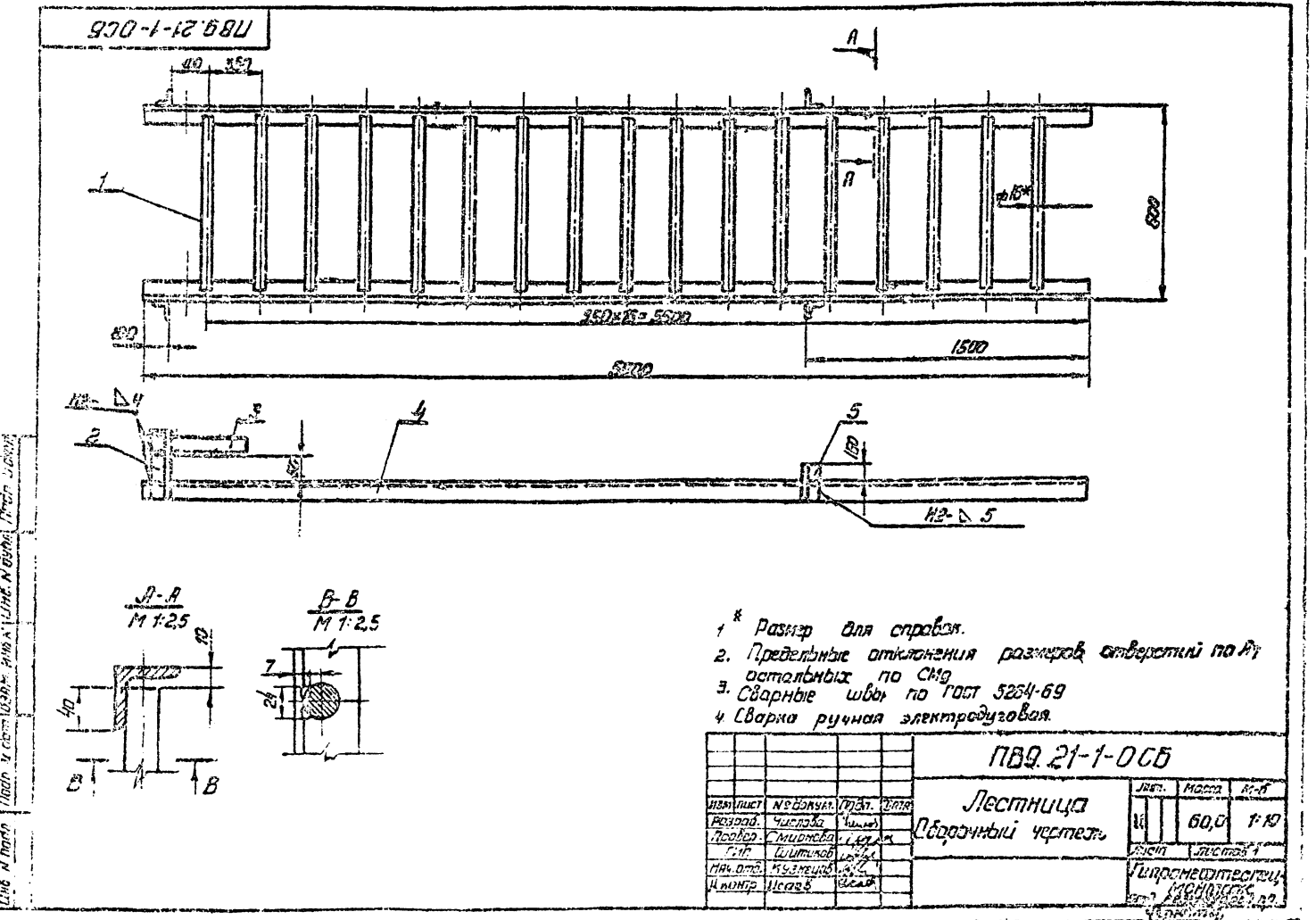
П89.21-0-0СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Прош.	Дата	Лит.	Масса	М-Б
Разработ.	Числова	Исаев	Исаев		И	280	1:40
Проектир.	Исаев	Исаев	Исаев		Лит		Листов 1
Тип	Шитиков	Исаев	Исаев		Гипропроектспец-монтаж		
Нач. отд.	Кузнецов	Исаев	Исаев		формат 72		
Н. контр.	Исаев	Исаев	Исаев				
Утв.	Шитиков	Исаев	Исаев				

формат 72

Форм. Зона	ПЗВ	Обозначение	Наименование	Колл	Примечание
Документация					
12		ПБ9.21-1-0СБ	Сборочный чертеж		
Лестница					
54	1	ПБ9.21-1-1	Корз. Ст. 3 Гост 535-58 L = 5000±7	17	1, 1А2
54	2	ПБ9.21-1-2	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 1700±7	1	0,45к2
54	3	ПБ9.21-1-3	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 2100±4	1	0,9к2
54	4	ПБ9.21-1-4	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 5000±7	2	18к2
54	5	ПБ9.21-1-5	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 2000±15	2	0,1к2
Материалы					
Электроды типа Э-42А Гост 9457-60					
ПБ.9.21-1-0					
Лестница			Гипропроектспец-монтажис		

Форм. Зона	ПЗВ	Обозначение	Наименование	Колл	Примечание
Документация					
12		ПБ9.21-4-0СБ	Сборочный чертеж		
Лестница					
54	1	ПБ9.21-4-1	Корз. Ст. 3 Гост 535-58 L = 6000	4	0,05к2
54	2	ПБ9.21-4-2	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 2100±4	1	14,8к2
54	3	ПБ9.21-4-3	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 2100±4	2	5,1к2
54	4	ПБ9.21-4-4	Швеллер Ст. 3 Гост 535-58 L = 4000±2	1	17к2
54	5	ПБ9.21-4-5	Швеллер Ст. 3 Гост 535-58 L = 3500±7	1	1,5к2
54	6	ПБ9.21-4-6	Корз. Ст. 3 Гост 535-58 L = 1000±27	4	0,02к2
54	7	ПБ9.21-4-7	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 4110±2	1	25к2
54	8	ПБ9.21-4-8	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 1700±7	2	3,5к2
54	9	ПБ9.21-4-9	Полоса Ст. 3 Гост 1020-72 L = 1700±7	2	0,4к2
Материалы					
Электроды типа Э-42А Гост 9457-60					
ПБ9.21-4-0					
Лестница			Гипропроектспец-монтажис		





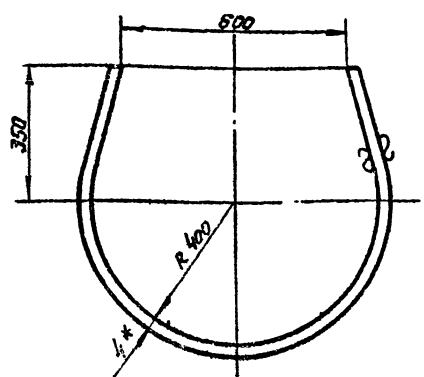
105-4-55-61 Альбом III

Вариант	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				Документация		
12			ПВ9. 21-3-0СБ	Сборочный чертеж		
				Металл		
11	1		ПВ9. 21-3-1	Дуга	5	
54	2		ПВ9. 21-3-2	Полоса 64x20 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58 L=4020±0,2	3	2,6кг
				Материалы		
				Электрод тип Э-42R		
				Гост 9467-60		

43

ПВ9. 21-3-1

221



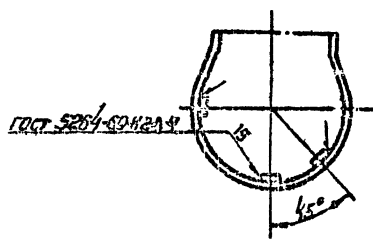
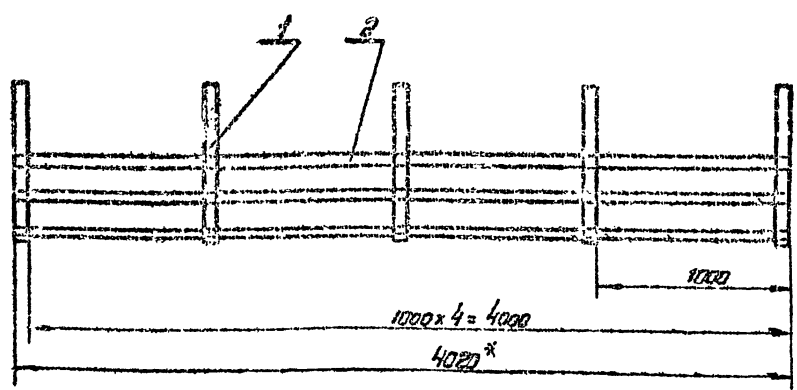
- 1\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по СМГ

Шифр, № листа, дата, автор, исполнитель, проверенный, согласованный

ПВ9. 21-3-0				Ограждение	
Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата	Листов
Разр.	Число	Кол.	Шт.		1
Провер.	Строчка	Лист	Гипропроекттехспец-монтаж		
Нач. отд.	Исполн.	Лист	Исп. Резервирование		
Исполн.	Чит.	Лист	Формат А1		

ПВ9. 21-3-1				Дуга	
Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата	Листов
Разр.	Число	Кол.	Шт.		1:2
Провер.	Строчка	Лист	Гипропроекттехспец-монтаж		
Нач. отд.	Исполн.	Лист	Исп. Резервирование		
Исполн.	Чит.	Лист	Формат А1		

ПВ9. 21-3-0СБ



- 1\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по СМГ

Шифр, № листа, дата, автор, исполнитель, проверенный, согласованный

ПВ9. 21-3-0СБ				Ограждение	
Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата	Листов
Разр.	Число	Кол.	Шт.		13.8
Провер.	Строчка	Лист	Гипропроекттехспец-монтаж		
Нач. отд.	Исполн.	Лист	Исп. Резервирование		
Исполн.	Чит.	Лист	Формат А2		



106-1-52-13-1 Альбом III

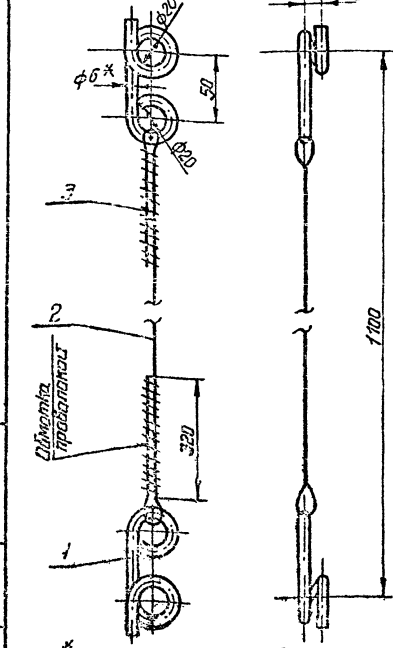
Имя и фамилия (подпись и дата) \_\_\_\_\_

№	Обозначение	Наименование	Мат. кол.	Примечание
		Документация		
1	пв9.21-2-осб	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	пв9.21-2-1	Круг $\phi 6$ по ГОСТ 2530-71 Ст. 37 ГОСТ 535-59 $L = 240 \pm 1,5$	2	0,1кг
		Материалы		
2		Канат 8,1-Г-Т-Н-180 ГОСТ 7668-69 $L = 1300 \pm 3,2$		0,91кг
3		Пружина 1,6 ГОСТ 2711-57		0,5кг

пв9.21-2-0

Имя и фамилия (подпись и дата)	№ документа	Лист	Дата	Лит.	Масштаб	М-Д
		1		и	0,4	1:2
				лист	листов 1	
				Гипропроект-Специмонтаж		
				Формат 11		

пв9.21-2-0СБ

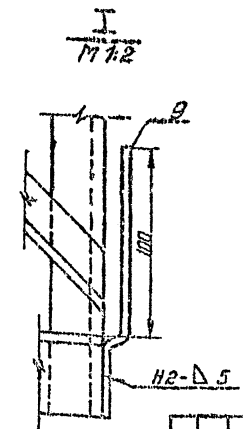
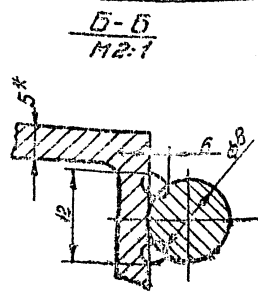
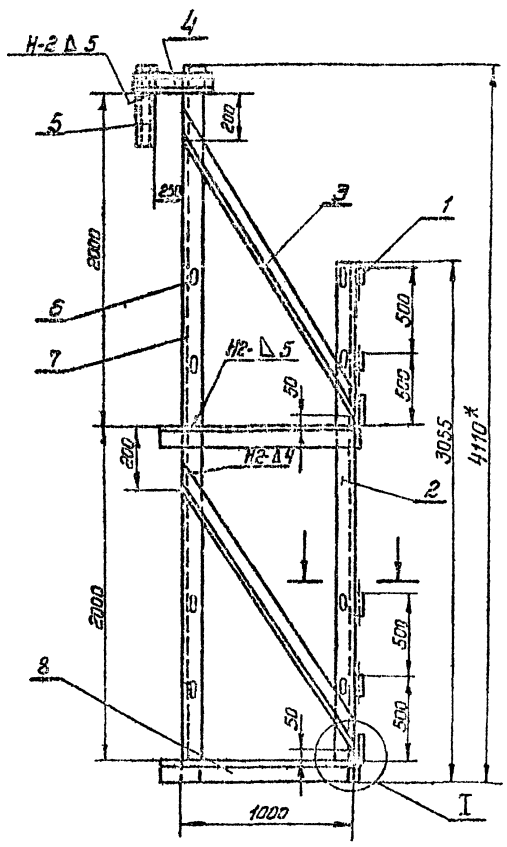


1\* Размеры для справок  
2 Превышенные отклонения размеров отверстий по  $\phi 7$  оставлены по СМг.

пв9.21-2-0СБ

Имя и фамилия (подпись и дата)	№ документа	Лист	Дата	Лит.	Масштаб	М-Д
		1		и	0,4	1:2
				лист	листов 1	
				Гипропроект-Специмонтаж		
				Формат 11		

пв9.4-12'68У



1\* Размер для справок  
2. Превышенные отклонения размеров отверстий - по  $\phi 7$ , остальные - по СМг  
3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5204-68  
4. Сварка ручная электродуговая.

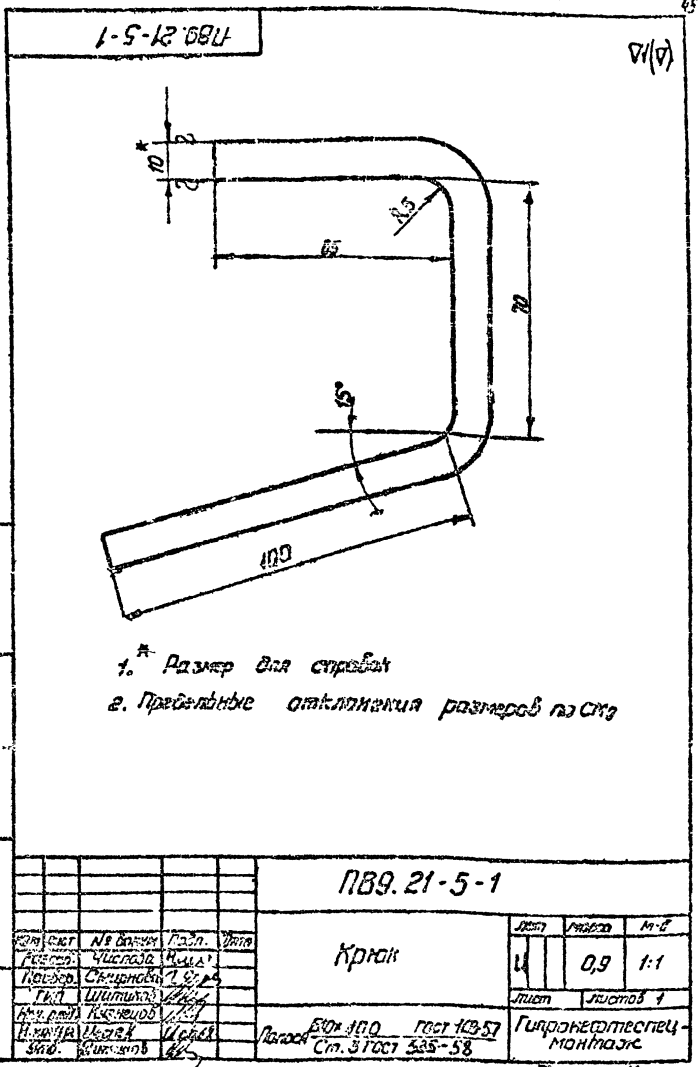
пв9.21-4-0СБ

Имя и фамилия (подпись и дата)	№ документа	Лист	Дата	Лит.	Масштаб	М-Д
		40		и	40	1:20
				лист	листов 1	
				Гипропроект-Специмонтаж		
				Формат 12		

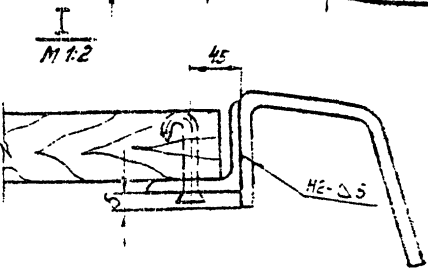
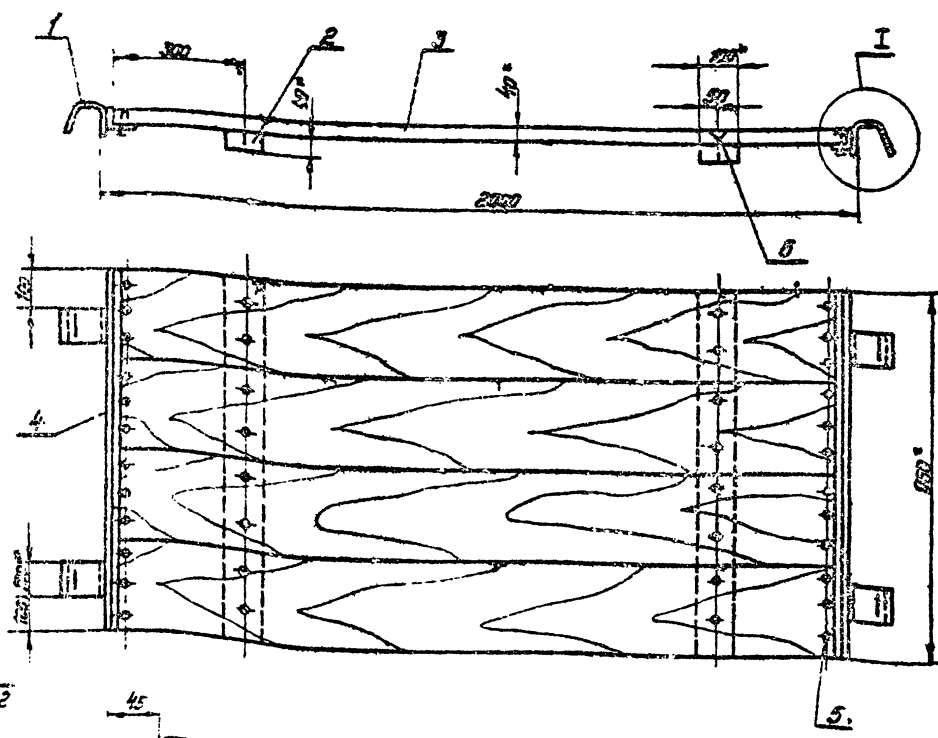
705-4-55-01 ПЛАНУМ

№ п/п	Значение	Наименование	Единица	Примечание						
Документация										
12	ПБ9.21-5-0СВ	Сварочный чертеж								
Детали										
11	1	ПБ9.21-5-1	Крюк	4						
84	2	ПБ9.21-5-2	Сосна 40х100 ГОСТ 8485-55 L=950±27	2 10м						
84	3	ПБ9.21-5-3	Сосна 40 ГОСТ 8485-55 L=1950±35	23м						
11	4	ПБ9.21-5-4	Полка	2						
Стандартные изделия										
5		Шпилька 6х50 ГОСТ 283-53	50							
6		Шпилька 6х70 ГОСТ 283-53	50							
Материалы										
		Электрод типа Э-42А								
		ГОСТ 9451-60								
ПБ9.21-5-0										
Площадка			<table border="1"> <tr> <td>Лист</td> <td>Всего листов</td> <td>Кол-во</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </table>		Лист	Всего листов	Кол-во	1	1	1
Лист	Всего листов	Кол-во								
1	1	1								
Гидротехнический отдел, Ленинградский филиал										

45



ПБ9.21-5-0СВ

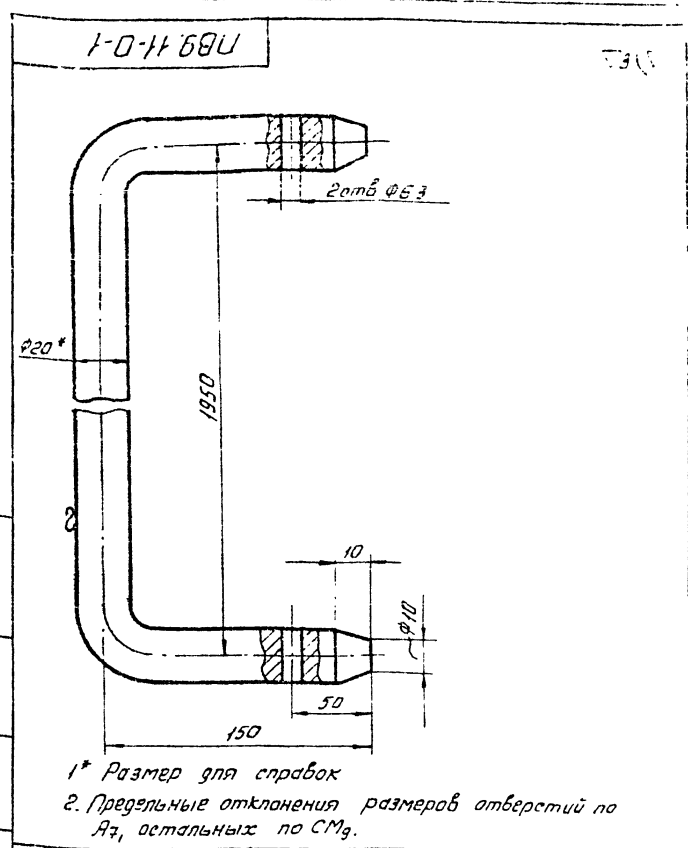


ПБ9.21-5-0СВ		
Площадка		
Сварочный чертеж		
Лист	Всего листов	М-0
1	1	1:10
Гидротехнический отдел		

705-4-55-61 Альбом II

№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		Документация		
	ПВ9 Н-0-0СБ	Сборочный чертеж		
<b>Сборочные единицы</b>				
Н	1	ПВ9 Н-1-0		
Н	2	ПВ9 Н-2-0	1	
Н	3	ПВ9 Н-3-0	12	
Н	4	ПВ9 Н-4-0	1	
Н	5	ПВ9 Н-5-0	2	
		Площадка	3	
<b>Листы</b>				
И	8	ПВ9 Н-0-1		
И	9	ПВ9 Н-0-2		
		Ограждение жесткое	6	
		Бортовая доска	3	б.1 кв
		Сосна 15x150 ГОСТ 8485-66		
		L=1950x5		
<b>Материалы</b>				
		Электроды типа Э-42А		
		ГОСТ 9457-60		

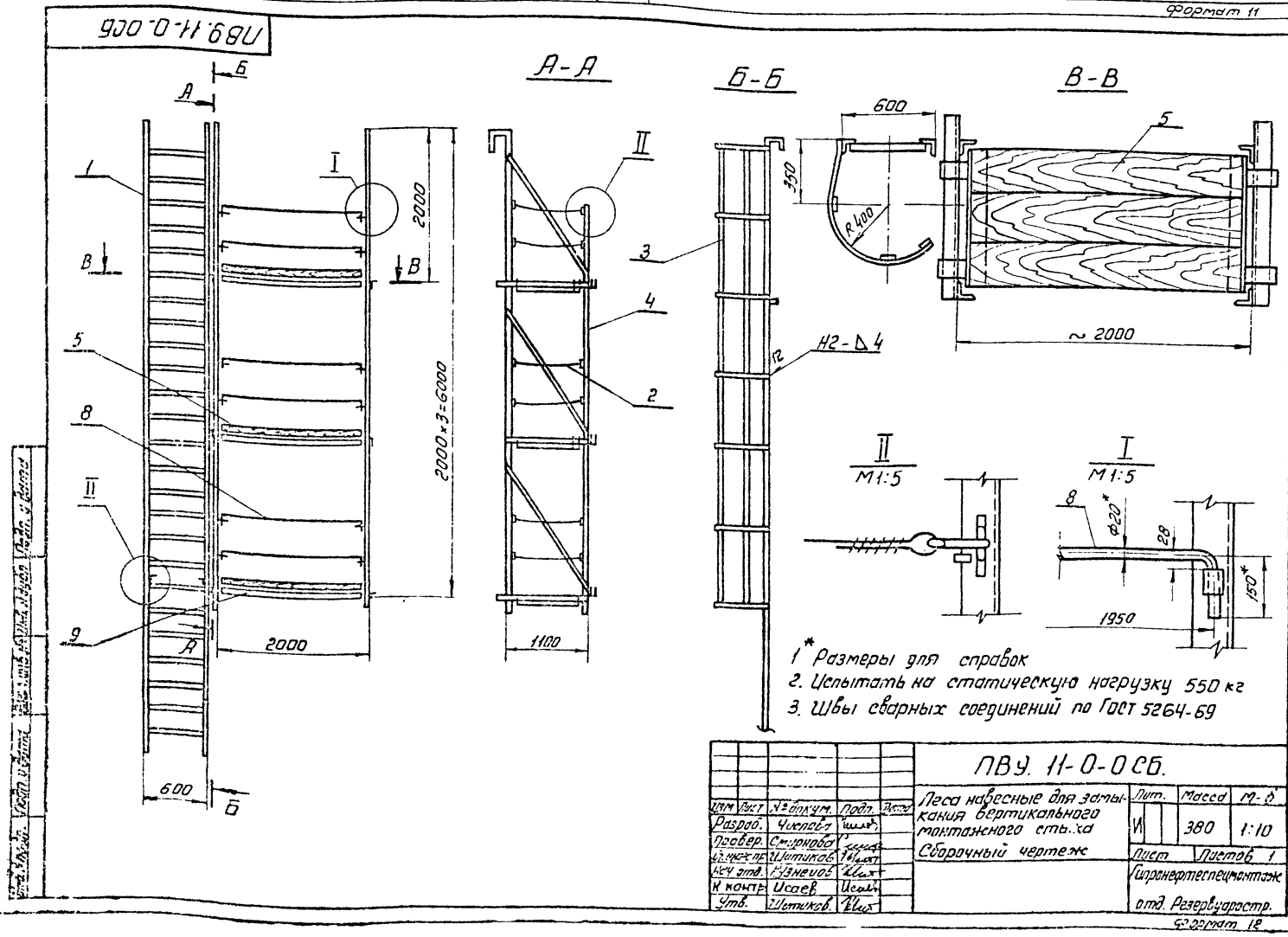
46



Листы в альбоме: 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	М-б
	И	ПВ9 Н-0-1					
	И	Ограждение жесткое				3,1	1:1
	И	Круг В20 ГОСТ 2530-71					
	И	Круг ст.3 ГОСТ 535-58					

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	М-б
	И	ПВ9 Н-0-0					
	И	Леса набесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки.					
	И	Лит. Лист Листов					
	И	Испровертспециалтмаж					
	И	отд. Резервучастр.					
	И	формат И					



Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	М-б
	И	ПВ9 Н-0-0СБ					
	И	Леса набесные для замыкания вертикального монтажного стыка				380	1:10
	И	Сборочный чертеж					
	И	Лист Листов					
	И	Испровертспециалтмаж					
	И	отд. Резервучастр.					
	И	формат И					

ГОС-4-55-61 Альбом III

Имя и дата  
Лист и дата  
Имя и дата  
Лист и дата

№ док.	№ лист	№ поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
12			ПВ9. 11-1-0СБ	Сборочный чертеж		
				Металл		
64	1		ПВ9. 11-1-1	Круг ст.3 Гост 535-58 L = 580 ± 2.2	19	1,1 кг
64	2		ПВ9. 11-1-2	Уголок ст.3 Гост 535-58 L = 170 ± 1.2	1	0,45 кг
64	3		ПВ9. 11-1-3	Уголок ст.3 Гост 535-58 L = 300 ± 1,1	1	0,9 кг
64	4		ПВ9. 11-1-4	Уголок ст.3 Гост 535-58 L = 700 ± 2	2	19 кг
64	5		ПВ9. 11-1-5	Уголок ст.3 Гост 535-58 L = 200 ± 1.5	2	0,1 кг
				Материалы		
				Электроуды п.т.т.а		
				Э-42.Р Гост 9487-69		

ПВ9. 11-1-0

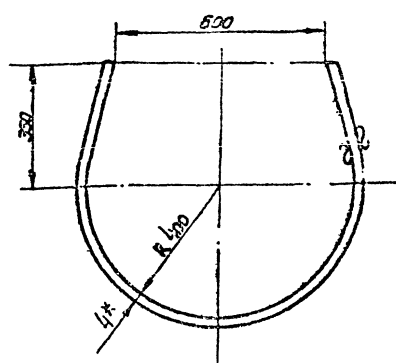
Лестница

Лит. Масса М-Б  
И 1,2 1:10  
Лист Листов 1  
Гипроиссптестпец-монтаж  
Отд. Резервуаростр.  
Формат И

47

ПВ9 11-3-1

в2(с)



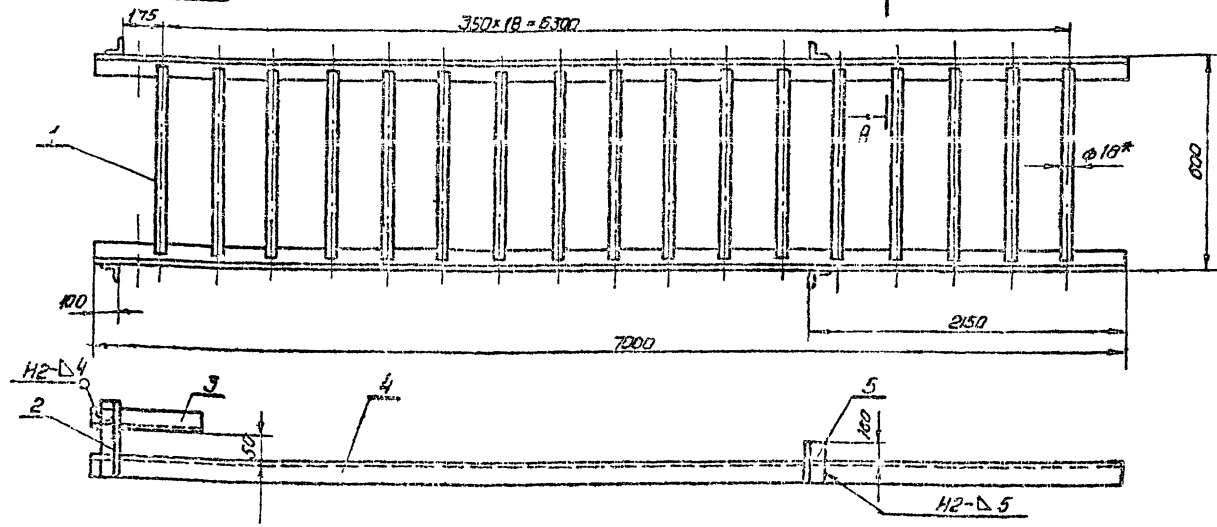
- 1\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМД

ПВ9. 11-3-1

Лист

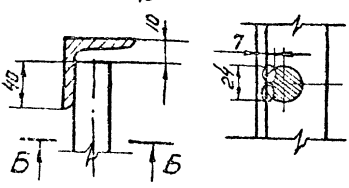
Лит. Масса М-Б  
И 1,2 1:10  
Лист Листов 1  
Гипроиссптестпец-монтаж  
Отд. Резервуаростр.  
Формат И

ПВ9 11-1-0СБ



А-А  
М-7.25

Б-Б



- 1\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отбрасываю по А, остальным по СМД.
3. Сварные швы по гост 5254-68
4. Сварка ручная электродуговая.

ПВ9. 11-1-0СБ

Лестница  
Сборочный чертеж

Изм. Лист № док. Подп. Дата  
Разраб. Числова  
Провер. Смирнова  
Тип. Шитиков  
Лич. отп. Кузнецов  
Инж. отп. Шевель

Лит. Масса М-Б  
И 60,0 1:10  
Лист Листов 1  
Гипроиссптестпец-монтаж  
Отд. Резервуаростр.  
Формат И

Имя и дата  
Лист и дата  
Имя и дата  
Лист и дата

ПВ.9-4-55-61 ПАВ.9.11

Форм. №	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
12		ПВ.9.11-2-0СВ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	ПВ.9.11-2-1	Круге Ст.3 Гост 535-58 L = 210 ± 1,5	2	0,1кг
			Материалы		
	2		Канат 8,1-Г-1-Н-180 Гост 7558-69 L = 1300 ± 3,2	1	0,5кг
			Проволока 1,6 Гост 2771-57		0,5кг

ПВ.9.11-2-0

Экз. лист	№ док.	Лист	Итого
Разр.	Число	Лист	Листов
Проб.	Список	Лист	Листов
Тип	Штук	Лист	Листов
Наз. отд.	Исполн.	Лист	Листов
И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов

Организация: Мягкое

Гипрометрестецмон-оп.З. Резерв. Ростр. формат 11

48

Форм. №	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
12		ПВ.9.11-4-0СВ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	ПВ.9.11-4-1	Круге Ст.3 Гост 535-58 L = 60 ± 1	6	0,06кг
54	2	ПВ.9.11-4-2	Болт 50x5 Гост 6509-72 Шайба Ст.3 Гост 535-58 L = 5100 ± 50	1	15кг
54	3	ПВ.9.11-4-3	Болт 40x4 Гост 6509-72 Шайба Ст.3 Гост 535-58 L = 2100 ± 1,0	3	5,1кг
54	4	ПВ.9.11-4-4	Швеллер Ст.3 Гост 535-58 L = 400 ± 1,2	1	1,7кг
54	5	ПВ.9.11-4-5	Швеллер Ст.3 Гост 535-58 L = 550 ± 2,7	1	1,7кг
54	6	ПВ.9.11-4-5	Круге Ст.3 Гост 535-58 L = 100 ± 1,1	6	0,04кг
54	7	ПВ.9.11-4-7	Болт 50x5 Гост 6509-72 Шайба Ст.3 Гост 535-58 L = 6175 ± 7,0	1	18кг
54	8	ПВ.9.11-4-8	Болт 50x5 Гост 6509-72 Шайба Ст.3 Гост 535-58 L = 1150 ± 3,0	3	4,3кг
54	9	ПВ.9.11-4-9	Полоса Ст.3 Гост 535-58 L = 170 ± 1,2	3	0,5кг
			Материалы		
			Электрод типа Э-42А Гост 9457-60		

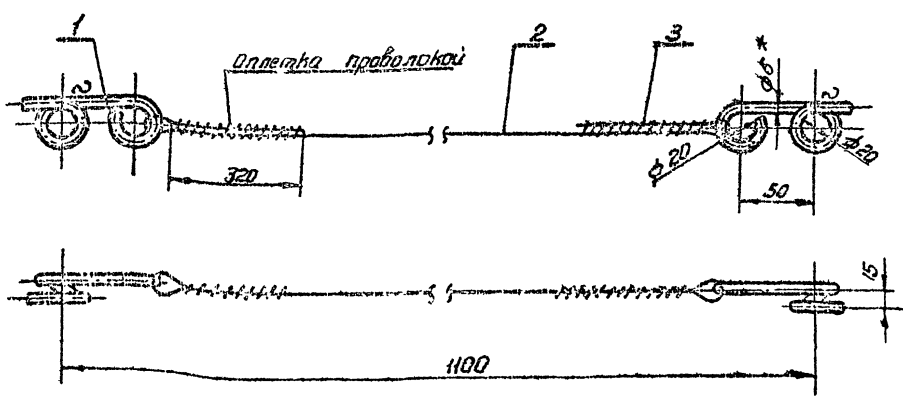
ПВ.9.11-4-0

Экз. лист	№ док.	Лист	Итого
Разр.	Число	Лист	Листов
Проб.	Список	Лист	Листов
Тип	Штук	Лист	Листов
Наз. отд.	Исполн.	Лист	Листов
И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов

Организация: Бокovina

Гипрометрестецмон-оп.З. Резерв. Ростр. формат 11

ПВ.9.11-2-0СВ



1\* Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров отверстий по Я7, остальных по СМг

ПВ.9.11-2-0СВ

Экз. лист	№ док.	Лист	Итого
Разр.	Число	Лист	Листов
Проб.	Список	Лист	Листов
Тип	Штук	Лист	Листов
Наз. отд.	Исполн.	Лист	Листов
И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов

Организация: Мягкое

Сборочный чертеж.

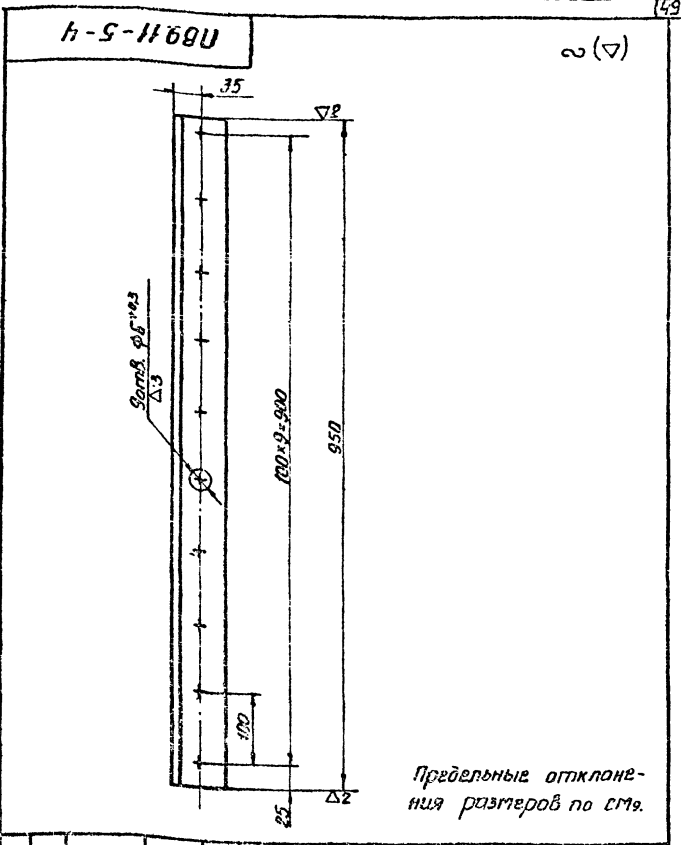
Гипрометрестецмон-оп.З. Резерв. Ростр. формат 12

705-4-55-64 Альбом II

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	ПЭР. 11-3-ОСБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	ПЭР. 11-3-1	Дуга	7	
2	ПЭР. 11-3-2	Полка 64x20 ГОСТ 103-57 ст. 3 ГОСТ 235-58 L=5145±7	3	3,8кг
		Материалы		
		Электроды тип Э42		
		ГОСТ 9467-60		

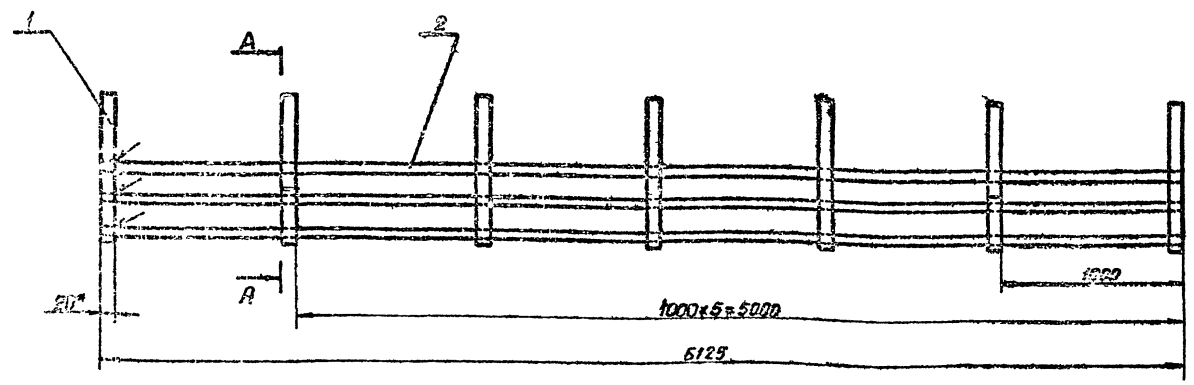
ПЭР. 11-3-0			
Лит.	Лист	Листов	
И	1	1	
Ограждение верхнее			
Отд. резервуаростр. Формат II			

49

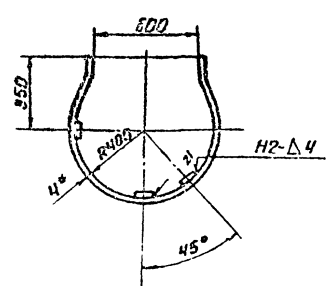


ПЭР. 11-5-4			
Лит.	Лист	Листов	И-б
И	5,8	1:5	
Полка			
Отд. резервуаростр. Формат II			

ПЭР. 11-3-0



А-А



1. Размеры для справок.
2. Пределные отклонения размеров по ст.г.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

ПЭР. 11-3-ОСБ			
Лит.	Лист	Листов	И-б
И	29,2	1:20	
Ограждение верхнее			
Сборочный чертеж			
Отд. резервуаростр. Формат II			





Рис 4-55. 61 Альбом 51

Лист № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

№	Обозначение	Наименование	Мат.	При- знач.
<b>Документация</b>				
12	П89.11-5-0СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>				
1	П89.11-5-1	Крюк	4	
2	П89.11-5-2	Сосна 40х100 гост 8486-66 L=950±2,5	2	1,0кг
3	П89.11-5-3	Сосна 40 гост 8486-66 L=1960±3,5		23кг
4	П89.11-5-4	Палка	2	
<b>Стандартные изделия</b>				
50		Швабры 6х50 гост 283-63	50	
50		Швабры 6х70 гост 283-63	50	
<b>Материалы</b>				
Электрод типа Э-42А гост 9467-60				
<b>П89.11-5-0</b>				
<b>Площадка</b>				
Лист	Листа	Листов		
4	1	1		
Гипропроектспец- монтаж отв. Резервистов Воронцов И				

51

1-5-11-5-1

V2(7)

1. Размер для справок  
2. Предельные отклонения размеров по СМД

П89.11-5-1			Лист	Масса	М-Б
Крюк			4	0,9	1:1
Полоса 60х100 гост 103-57 Ст.3 гост 535-58			Гипропроект- спецмонтаж		
			Фирмат 11		

930-5-11-50U

1.\* Размеры для справок  
2. Предельные отклонения размеров по СМД.  
3. Сварные швы по гост 5264-69.

П89.11-5-0СБ			Лист	Масса	М-Б
Площадка			4	40,2	1:10
Сборочный чертеж			Гипропроект- спецмонтаж		
			Фирмат 11		



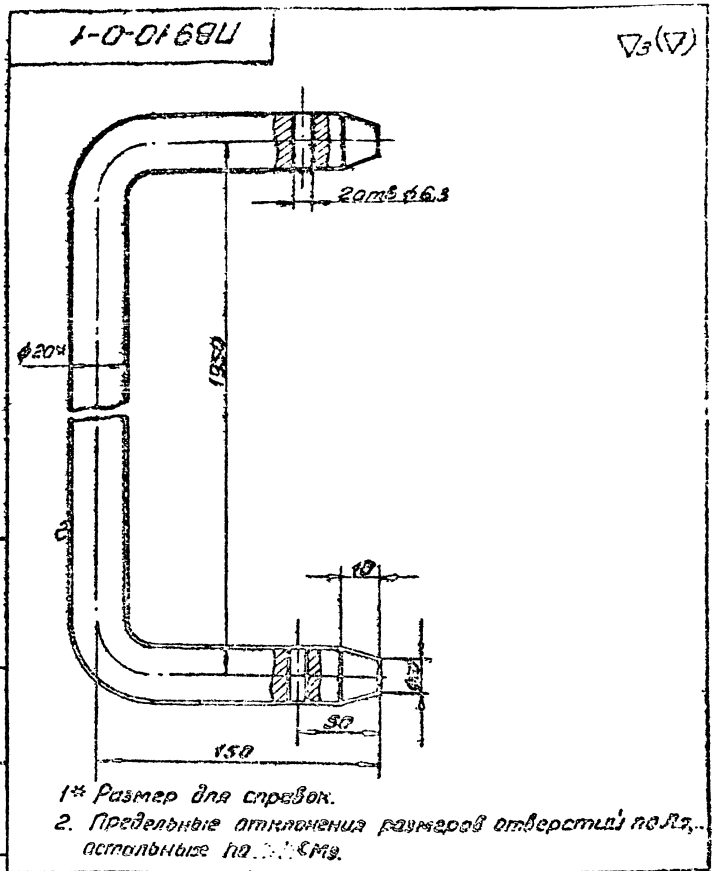
705-4-55-61 Альбом №

Лист № 1 из 10

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ПВ9.10-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	ПВ9.10-1-0	Лестница верхняя	1	
11	2	ПВ9.10-2-0	Лестница нижняя	1	
11	3	ПВ9.10-3-0	Ограждение боковое	1	
11	4	ПВ9.10-4-0	Ограждение крышное	1	
11	5	ПВ9.10-5-0	Плющба	4	
11	6	ПВ9.10-6-0	Ограждение железное	10	
11	7	ПВ9.10-7-0	Бакобин	2	
			Детали		
11	8	ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	8	
54	9	ПВ9.10-0-2	Бортовая вставка	8,0 кв.	
			Сосна 15x150 ГОСТ 2435-65	4	
			Стандартные изделия		
	10		Болт М8x20.58.026	14	
			Гост 7798-70		
	11		Гайка М8.4.026	14	
			Гост 5915-70		
			Цилиндр 63x32-002	20	
			Гост 397-66		
			Материалы		
			Электроды типа Э-42А		
			Гост 9467-60		

Лист № 1 из 10		ПВ9.10-0-0		Лит. Лист Листов	
Разработчик	Исполнитель	Проверен	Утвержден	Лист	Листов
Штиль	Штиль	Штиль	Штиль	1	1
Леса навесные для замыкания вертикального мажоранного стыка стенки				Резервуаростроения	
Формат И1					

53



Лист № 1 из 10		ПВ9.10-0-1		Лит. Лист Листов	
Разработчик	Исполнитель	Проверен	Утвержден	Лист	Листов
Штиль	Штиль	Штиль	Штиль	3,1	1:1
Ограждение жесткое				Лист Листов	
Круге 620 Гост 2590-71				Лист Листов	
Ст 3 Гост 535-58				Лист Листов	
Формат И1					

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ПВ9.10-1-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	ПВ9.10-1-1	Круге 618 Гост 2590-71 Ст 3 Гост 535-58 L=580±22	16	1,1 кв.
54	2	ПВ9.10-1-2	Уголок 640x40 Гост 8509-72 Ст 3 Гост 535-58 L=170±42	1	0,45 кв.
54	3	ПВ9.10-1-3	Уголок 640x40 Гост 8509-72 Ст 3 Гост 535-58 L=300±11	1	0,9 кв.
54	4	ПВ9.10-1-4	Уголок 640x40 Гост 8509-72 Ст 3 Гост 535-58 L=6000±7	2	19 кв.
54	5	ПВ9.10-1-5	Уголок 640x40 Гост 8509-72 Ст 3 Гост 535-58 L=200±15	2	0,1 кв.
			Материалы		
			Электроды типа Э-42А		
			Гост 9467-60		

Лист № 1 из 10		ПВ9.10-1-0		Лит. Лист Листов	
Разработчик	Исполнитель	Проверен	Утвержден	Лист	Листов
Штиль	Штиль	Штиль	Штиль	1	1
Лестница верхняя				Лист Листов	
Резервуаростроения					
Формат И1					

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ПВ9.10-2-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	ПВ9.10-2-1	Круге 618 Гост 2590-71 Ст 3 Гост 535-58 L=225±15	2	0,8 кв.
54	2	ПВ9.10-2-2	Уголок 640x40 Гост 8509-72 Ст 3 Гост 535-58 L=3700±52	2	11,8 кв.
54	3	ПВ9.10-2-3	Уголок 640x40 Гост 8509-72 Ст 3 Гост 535-58 L=200±15	2	0,1 кв.
54	4	ПВ9.10-2-4	Круге 618 Гост 2590-71 Ст 3 Гост 535-58 L=580±22	12	1,1 кв.
			Материалы		
			Электроды типа Э-42А		
			Гост 9467-60		

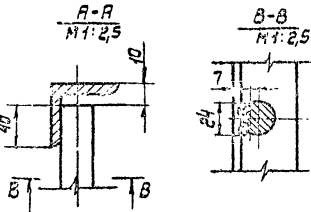
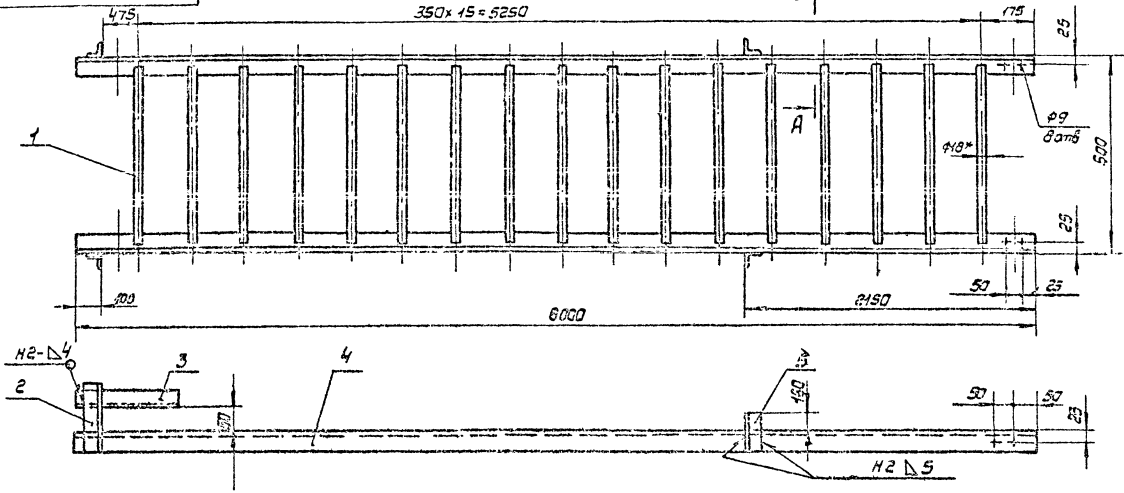
Лист № 1 из 10		ПВ9.10-2-0		Лит. Лист Листов	
Разработчик	Исполнитель	Проверен	Утвержден	Лист	Листов
Штиль	Штиль	Штиль	Штиль	1	1
Лестница нижняя				Лист Листов	
Резервуаростроения					
Формат И1					

ЭОД-1-01'68У

54

A

350x15 = 5250



- 1\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров отверстий по  $R_1$ , остальным - по СМ9.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
- 4. Сварка ручная электродуговая.
- 5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 -  $\nabla 1$

ЭОД-1-01-0СБ

Изм.	Лист	Итого	Лист	Итого	Масса	Масшт.
Изм. №1	1	1	1	1	50,0	1:10
Итого	1	1	1	1		

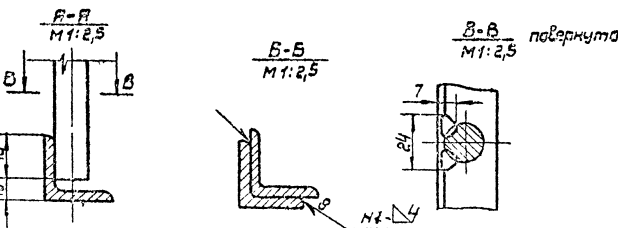
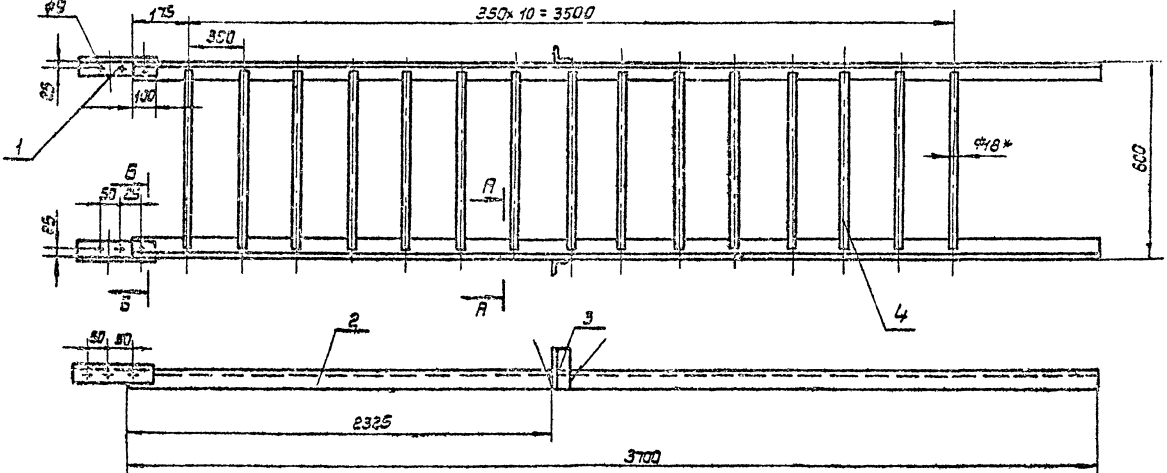
Лестница верхняя  
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1  
Типовое исполнение

Формат А2

ЭОД-2-01'68У

350x10 = 3500



- 1\* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров отверстий по  $R_1$ , остальным - по СМ9.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 4. Сварка ручная электродуговая.
- 5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 -  $\nabla 1$ .

ЭОД-2-01-0СБ

Изм.	Лист	Итого	Лист	Итого	Масса	Масшт.
Изм. №1	1	1	1	1	39,6	1:10
Итого	1	1	1	1		

Лестница нижняя  
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1  
Типовое исполнение

№ п/п	№ докум.	Наименование	Кол.	Примеч.
		Доб. значение		
		Документация		
12	ПВ9.10-3-ОСВ	Сборочный чертеж		
		Детали		
12	1 ПВ9.10-3-1	Палка 64х20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 335-58 L = 1920 ± 2,5	7	1,2 кг
54	2 ПВ9.10-3-2	Палка 64х20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 335-58 L = 5880 ± 1	3	3,9 кг
		Материалы		
		Электрод марка Э-42П		
		ГОСТ 9457-69		
ПВ9.10-3-П				
Организованное предприятие				
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
1	1	Смирнова	Иванов	
Провер.	Смирнова	Иванов	Иванов	
Нач. отд.	Кузнецов	Иванов	Иванов	
Инженер	Иванов	Иванов	Иванов	
Контроль качества по условиям: отб. резервуаростр. черт. № 11				

55

4-5-01.69U

1. Предельные отклонения размеров по СМЭ

ПВ9.10-5-4				Лист	Масса	Масшт
Палка				4	5,8	1:5
Уголок 63х63х5 ГОСТ 8009-72 Ст 3 ГОСТ 335-58				Лист	Листов 7	
				Контроль качества по условиям: отб. резервуаростр. черт. № 11		

530-5-01.69U

A-A

1. Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМЭ
3. Сварные швы по ГОСТ 9454-69

ПВ9.10-3-ОСВ				Лист	Масса	Масшт
Организованное предприятие				4	20,2	1:20
Сборочный чертеж				Лист	Листов 9	
				Контроль качества по условиям: отб. резервуаростр. черт. № 11		

56

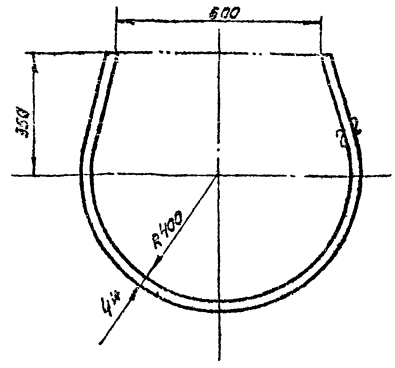
1-17-01'88U

78(7)

№	Обозначение	Наименование	к-л	Примеч.
		Документация		
	П89.10-4-0СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>				
1	П89.10-4-1	Дуца	3	
2	П89.10-4-2	Палоса БЧК ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 2000 ± 2,5	3	1,3 кг
<b>Материалы</b>				
Сварочное никелевое				
ГОСТ 9487-87				

П89.10-4-0СБ-55-01'88U-00111

Шифр и обозн. групп и подгруппы, шифр и обозн. деталей, шифр и обозн. материалов

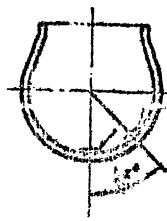
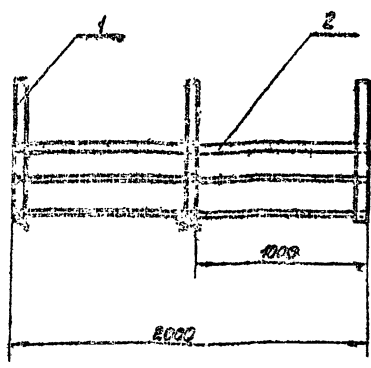


1\* Размер для справок  
2. Предельные отклонения размеров по СМГ

П89.10-4-1

№	Изм.	Дата	Исполн.	Провер.	Масса	Масштаб
					1,2	1:0
<b>Дуца</b>						
Палоса БЧК ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58						
Лист 1 из 1						
Испроделтиспеч-мантисек Отд. резрвударостр Формат 11						

570-17-01'88U



мет 3264-68-112-А4

1\* Размер для справок  
2. Предельные отклонения размеров по СМГ

П89.10-4-0СБ

№	Изм.	Дата	Исполн.	Провер.	Масса	Масштаб
					7,2	1:20
<b>Сборочный чертеж</b>						
Лист 1 из 1						
Испроделтиспеч-мантисек Отд. резрвударостр Формат 7						

705-4-55-61 Альбом: III

Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

№ п/п	Знач. пос.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
<b>Документация</b>					
12		П89.10-5-0СВ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>					
11	1	П89.10-5-1	Крыш	4	
54	2	П89.10-5-2	Сосна 40x100 ГОСТ 8486-66 L=950±2,7	2	1.0кг
54	3	П89.10-5-3	Сосна 40x100 ГОСТ 8486-66 L=1950±3,5		23кг
11	4	П89.10-5-4	Палка	2	
<b>Стандартные изделия</b>					
5			Гвозди 6x50 ГОСТ 283-63	50	
6			Гвозди 6x70 ГОСТ 283-63	50	
<b>Материалы</b>					
Электрод типа Э-42А ГОСТ 9467-60					

Лист		И докум.		Дата	
1	1	1	1	1	1

**П89.10-5-0**

**Площадка**

Гипроцветспецмон-таж  
Изд. 02/83-03-03-04-05-06-07-08-09-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26-27-28-29-30-31-32-33-34-35-36-37-38-39-40-41-42-43-44-45-46-47-48-49-50-51-52-53-54-55-56-57-58-59-60-61-62-63-64-65-66-67-68-69-70-71-72-73-74-75-76-77-78-79-80-81-82-83-84-85-86-87-88-89-90-91-92-93-94-95-96-97-98-99-100-101-102-103-104-105-106-107-108-109-110-111-112-113-114-115-116-117-118-119-120-121-122-123-124-125-126-127-128-129-130-131-132-133-134-135-136-137-138-139-140-141-142-143-144-145-146-147-148-149-150-151-152-153-154-155-156-157-158-159-160-161-162-163-164-165-166-167-168-169-170-171-172-173-174-175-176-177-178-179-180-181-182-183-184-185-186-187-188-189-190-191-192-193-194-195-196-197-198-199-200-201-202-203-204-205-206-207-208-209-210-211-212-213-214-215-216-217-218-219-220-221-222-223-224-225-226-227-228-229-230-231-232-233-234-235-236-237-238-239-240-241-242-243-244-245-246-247-248-249-250-251-252-253-254-255-256-257-258-259-260-261-262-263-264-265-266-267-268-269-270-271-272-273-274-275-276-277-278-279-280-281-282-283-284-285-286-287-288-289-290-291-292-293-294-295-296-297-298-299-300-301-302-303-304-305-306-307-308-309-310-311-312-313-314-315-316-317-318-319-320-321-322-323-324-325-326-327-328-329-330-331-332-333-334-335-336-337-338-339-340-341-342-343-344-345-346-347-348-349-350-351-352-353-354-355-356-357-358-359-360-361-362-363-364-365-366-367-368-369-370-371-372-373-374-375-376-377-378-379-380-381-382-383-384-385-386-387-388-389-390-391-392-393-394-395-396-397-398-399-400-401-402-403-404-405-406-407-408-409-410-411-412-413-414-415-416-417-418-419-420-421-422-423-424-425-426-427-428-429-430-431-432-433-434-435-436-437-438-439-440-441-442-443-444-445-446-447-448-449-450-451-452-453-454-455-456-457-458-459-460-461-462-463-464-465-466-467-468-469-470-471-472-473-474-475-476-477-478-479-480-481-482-483-484-485-486-487-488-489-490-491-492-493-494-495-496-497-498-499-500-501-502-503-504-505-506-507-508-509-510-511-512-513-514-515-516-517-518-519-520-521-522-523-524-525-526-527-528-529-530-531-532-533-534-535-536-537-538-539-540-541-542-543-544-545-546-547-548-549-550-551-552-553-554-555-556-557-558-559-560-561-562-563-564-565-566-567-568-569-570-571-572-573-574-575-576-577-578-579-580-581-582-583-584-585-586-587-588-589-590-591-592-593-594-595-596-597-598-599-600-601-602-603-604-605-606-607-608-609-610-611-612-613-614-615-616-617-618-619-620-621-622-623-624-625-626-627-628-629-630-631-632-633-634-635-636-637-638-639-640-641-642-643-644-645-646-647-648-649-650-651-652-653-654-655-656-657-658-659-660-661-662-663-664-665-666-667-668-669-670-671-672-673-674-675-676-677-678-679-680-681-682-683-684-685-686-687-688-689-690-691-692-693-694-695-696-697-698-699-700-701-702-703-704-705-706-707-708-709-710-711-712-713-714-715-716-717-718-719-720-721-722-723-724-725-726-727-728-729-730-731-732-733-734-735-736-737-738-739-740-741-742-743-744-745-746-747-748-749-750-751-752-753-754-755-756-757-758-759-760-761-762-763-764-765-766-767-768-769-770-771-772-773-774-775-776-777-778-779-780-781-782-783-784-785-786-787-788-789-790-791-792-793-794-795-796-797-798-799-800-801-802-803-804-805-806-807-808-809-810-811-812-813-814-815-816-817-818-819-820-821-822-823-824-825-826-827-828-829-830-831-832-833-834-835-836-837-838-839-840-841-842-843-844-845-846-847-848-849-850-851-852-853-854-855-856-857-858-859-860-861-862-863-864-865-866-867-868-869-870-871-872-873-874-875-876-877-878-879-880-881-882-883-884-885-886-887-888-889-890-891-892-893-894-895-896-897-898-899-900-901-902-903-904-905-906-907-908-909-910-911-912-913-914-915-916-917-918-919-920-921-922-923-924-925-926-927-928-929-930-931-932-933-934-935-936-937-938-939-940-941-942-943-944-945-946-947-948-949-950-951-952-953-954-955-956-957-958-959-960-961-962-963-964-965-966-967-968-969-970-971-972-973-974-975-976-977-978-979-980-981-982-983-984-985-986-987-988-989-990-991-992-993-994-995-996-997-998-999-1000

57

Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 51







Таблица приспособлений необходимых для монтажа резервуаров.

Наименование приспособлений	Обозначен.	Кол. листов	№ стр.	Емкость резервуара м <sup>3</sup>							
				50	80	125	200	320	500	800	
Приспособление для разметки днища	ПВ2.4-0-0	5	3-7	+	+	+	+	+	+	+	
Приспособление для привертывания кромок днища при сборке	ПВ4.1-0-0	3	8-10	+	+	+	+	+	+	+	
Стойка монтажная	ПВ7.9-0-0	4	11-15	-	-	-	-	-	+	-	
	— — — 01	—	—						+		
Лестница к монтажной стойке	ПВ9.10-0-0	2	15-18						+		
	— — — 01	—	—						+		
	— — — 02	—	—							+	
Щуп для подъема рулона массой до 30 т	ПВ5К.3-0-0	4	17-20	+	+	+	+	+	+	+	
Траверса для подъема рулона	ПВ5К.17-0-0	1	21	+	+	+	+	+	+	+	
Скоба для развешивания рулона	ПВ3.2-0-0	3	22-24	+	+	+	+	+	+	+	
Отвес	ПВ12.1-0-0	1		+	+	+	+	+	+	+	
Поддон	ПВ12.2-0-0	1	25	+	+	+	+	+	+	+	
Кранштейн для расчалок	ПВ8.4-0-0	1		+	+	+	+	+	+	+	
Климовый упор	ПВ3.5-0-0	2	26-27	+	+	+	+	+	+	+	
Плоскощетка	ПВ3.13-0-0	1	28	+	+	+	+	+	+	+	
Лестница	ПВ9.20-0-0	1	29						+	+	
	— — — 01	—	—						+		
	— — — 02	—	—						+		
	— — — 03	—	—				+				
Лестница навесная	ПВ9.7-0-0	3	30-32	+	+	+	+	+	+	+	
Струбцина	ПВ4.3-0-0	2	33-34	+	+	+	+	+	+	+	
Рама	ПВ9.8-0-0	1	35	+	+	+	+	+	+	+	
Клин	ПВ7.11-0-0	1	36	+	+	+	+	+	+	+	
Строп кольцевой	ПВ10.3-0-0	1	37	+	+	+	+	+	+	+	
Строп 3-х ветвевой	ПВ10.4-0-0	1	38	+	+	+	+	+	+	+	
Строп 4-х ветвевой	ПВ10.2-0-0	1		+	+	+	+	+	+	+	
Пазлы для демонтажа монтажной стойки	ПВ5.6-0-0	1	39	+	+	+	+	+	+	+	
Ролик отбойный для демонтажа монтажной стойки	ПВ5.7-0-0	1	40	+	+	+	+	+	+	+	
Леса навесные	ПВ3.21-0-0	5	41-45			+	+				
Леса навесные	ПВ3.11-0-0	6	46-51					+			
Леса навесные	ПВ3.12-0-0	6	52-59						+	+	