







Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Продолжение

Альбом II часть 1

Типовой проект 503-1-67.87

В.А.М.И.Н.В.А.С.

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	План кровли	
5	Фасады 4-9, 9-4, А-В, В-А	
6	План на отм. 0,000	
7	Фрагменты 1, 2, 3	
8	Разрезы 1-1 ÷ 4-4	
9	Узлы, 1 ÷ 10	
10	Перегородки сетчатые. Схемы 1, 2. Схемы установки закладных изделий в проемах	
11	Кирпичные перегородки. Схемы 1 ÷ 4	
12	Планы венткамер 1, 2, 3	
13	Сечения 1-1 ÷ 10-10	
14	Узлы 1 ÷ 15	
15	Схемы заполнения оконных проемов ОК1 ÷ ОК15	
16	Схемы заполнения оконных проемов ОК16, ОК17 Узлы А, Б	
17	Планы полов на отм. 0,000; 3,600; 4,800	
18	Схема расположения отверстий в стенах и перегородках	
19	Схемы расположения элементов подвесных потолков, ограждение компрессорной	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ГОСТ 6629-74*	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 11214-86	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 6785-80**	Плиты подоконные железобетонные	
ГОСТ 6665-82*	Камни бортовые бетонные и железобетонные	
1.494-27 вып. 7	Воздухоприемные устройства с подвесными утепленными клапанами	
1.435.9-25, вып. 0.1	Ворота подъемно-складчатые с полотном из различных материалов	
2.435-6, вып. 1, 2, 3	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий	
2.244-1, вып. 4	Детали полов общественных зданий	
1.444-1, вып. 1	Конструкции полов производственных зданий автомобильной промышленности	
1.400-15, вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
1.400-6/76, вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий	
1.431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных производственных зданий	
1.038-1-1, вып. 1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
2.435-7, вып. 1	Узлы сопряжения стен и ворот	

Обозначение	Наименование	Примечание
3.017-1, вып. 3, 2, 4, 5	Ограждение площадок и участков предприятия, зданий и сооружений	
1.431-10, вып. 2, 3	Перегородки консольные сетчатые стальные	
2.430-20, вып. 1, 3	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий	
2.436-17, вып. 1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81	
2.460-19	Узлы легкосбрасываемых покрытий одноэтажных зданий промышленных предприятий со взрывоопасными производствами	
2.460-14, вып. 1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт	
2.460-15, вып. 1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	
2.460-18, вып. 1, 2, 3	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
- И	Чертежи промышленных строительных конструкций и изделий	Альбом V
АР ВМ	Ведомость потребности в материалах основного комплекта АР	Альбом VII

Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь застройки	м <sup>2</sup>	2244,0
Общая площадь	м <sup>2</sup>	2457,0
Строительный объем	м <sup>3</sup>	22185,0

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий.  
 Главный инженер проекта *В.А.М.И.Н.В.А.С.*

Привязан:

Инв. № \_\_\_\_\_

Тип НАИМЕТНОЕ 07.87

Нач. отд. Зильбертов 07.87

И.А. констр. Чупахин 07.87

Рук. гр. Погова 07.87

Вед. инж. Толмачева 06.87

ТП503-1-67.87 -АР

Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	1	19

Общие данные (начало) ГИПРОПРОМсельстрой Г.Саратов



Общие положения

1. Рабочие чертежи архитектурно-строительных решений производственных помещений разработаны для строительства в районах со следующими характеристиками природных условий:

- а) расчетная температура наружного воздуха - 30°С
- б) вес снегового покрова для III района СССР и равен 1.0 кПа (100 кгс/м<sup>2</sup>);
- в) нормативное ветровое давление для I района СССР - 0.23 кПа (23 кгс/м<sup>2</sup>);
- г) сейсмичность района не выше 6 баллов;
- д) грунтовые условия площадки строительства даны на листе ТП 503-1-67.87 КМ-3;
- е) строительство в районах вечной мерзлоты, просядных и насыпных грунтов и подрабатываемых территорий не предусматривается

2. Степень огнестойкости здания - II, категория здания по взрывопожарной и пожарной опасности - А.

3. Класс ответственности здания - II, коэффициент надежности  $\gamma_n = 0.95$  согласно "Правилам учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций", утвержденным Госстроем СССР

Общие указания

1. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола производственных помещений, который соответствует абсолютной отметке

2. Планировочная отметка земли вокруг здания принята - 0.150

3. Наружные стены запроектированы из легкогобетонных панелей. Отдельные участки наружных стен у ворот и дверей выполняются из пустотелого эффективного кирпича плотностью 1400 кг/м<sup>3</sup> (ГОСТ 530-80) марки Т5 на растворе марки 25.

Внутренние стены и перегородки выполняются из пустотелого кирпича плотностью 1480 кг/м<sup>3</sup> (ГОСТ 530-80) марки Т5 на растворе марки 25. Стены мойки и цокольная часть кирпичных участков стен выполняются из полнотелого кирпича плотностью 1800 кг/м<sup>3</sup> (ГОСТ 530-80) марки 100 на растворе марки 50.

4. Гидроизоляция стен см. ТП 503-1-67.87 КМ-3, пункт 4

5. Перегородки приняты сетчатые, щитовые стальные, кирпичные.

6. В процессе возведения кирпичных стен и перегородок выполняются следующие работы:

- а) внутренние стены и перегородки из кирпича не добавляются до конструкций перекрытия и покрытия на 30 мм. Зазоры между перегородками и конструкциями перекрытий, покрытий, а также в местах прохода подвесных путей в перегородках проконопачиваются минеральной ватой и зачеканиваются с двух сторон цементным раствором;
- б) устанавливаются анкеры для крепления стен и перегородок по узлам, приведенным на листах 9, 11, 14;
- в) в откосы дверных и оконных проемов закладываются деревянные антисептированные пробки размером 120x120x55 через 1200 мм по высоте, но не менее двух на откос;
- г) над дверями шириной менее 800 мм, где проектом не предусмотрена установка сборных железобетонных перемычек, устанавливаются рядовые перемычки из

четырёх рядов кирпича. Под нижним рядом кирпича укладываются стержни Ф6А2, шагом 50 мм в слое цементного раствора марки 100 толщиной 30 мм.

Арматура заводится за грани проемов не менее чем на 250 мм и заканчивается крючками;

д) Мантанные проемы в перегородках закладываются кирпичом марки Т5 на глиняном растворе

7. В стене окрасочного отделения по оси Б оставить ниши согласно чертежу ТП 503-1-67.87 КМ-28. Для крепления балок перекрытий нить ниши\* в стенах согласно чертежу ТП 503-1-67.87 КМ-8

8. Отделка наружных поверхностей стеновых панелей выполняется в процессе формирования в соответствии с указаниями на листе ТП 503-1-67.87 КМ-42

Отдельные участки стен, выполненные из кирпича, оштукатуриваются цементно-песчаным раствором и отделываются под фактуру панелей.

Фасады окрашиваются по методическому руководству фирменного стиля, разработанного для единого оформления предприятий по ремонту сельхозтехники.

9. Поверхности стен, конструкций, деталей подлежат окраске согласно СН 181-70. Указания по проектированию цветовой отделки интерьеров производственных зданий промышленных предприятий"

Виды внутренней отделки помещений приведены в таблице на листе 3.

10. Все деревянные элементы, примыкающие к бетону или кирпичной кладке, антисептируются.

11. Столярные изделия окрашиваются пентафталебой эмалью в два слоя

12. Защита строительных конструкций от коррозии за проектирована в соответствии со СНиП 3.04.03-85

Защиту от коррозии нецинкованных стальных закладных и соединительных элементов железобетонных конструкций следует предусматривать:

- а) на всех участках, кроме участка наружной мойки, лакокрасочным покрытием - 2 слоями эмали ПФ-115 по слою грунта ГФ-021 или любым другим лакокрасочным покрытием группы I п;
- б) на участке наружной мойки комбинированным покрытием: 2 слоями эмали ХВ-1100 по слою грунта АК-070 (ОСБ-10-401-76) по цинковому покрытию толщиной 120 мкм (указанные марки лакокрасочного покрытия можно заменить другими группы III X);

Палатка ворот должна быть покрашена перхлорвиниловой эмалью ХВ-110 (ГОСТ 18374-79) толщиной покрытия 90-100 мкм.

13. Металлические насадки и соединительные элементы перегородок в помещениях с категорией "А" покрываются вспучивающимся огнезащитным составом ВПМ2 (ТУ6-10-1626-77 с изменением №3) по грунту ФЛ-03К (ГОСТ 9109-81), после чего покрываются эмалями ПФ-115 (ГОСТ 5465-76)

Металлические элементы во всех других помещениях покрываются эмалями ПФ-115 в 2 слоя по грунтовке ГФ-0119 (ТУ6-10-1399-77).

Помещения с категориями по взрывопожароопасности и пожароопасности А, Б (номера помещений по экспликации 3, 4, 8, 9, 16, 17, 20) выгораживаются перегородками с пределом огнестойкости > 0.75 часа, дверные проемы в этих перегородках заполняются противопожарными дверями с пределом огнестойкости > 0.6 часа.

Кирпичные перегородки в помещениях с категорией А толщиной 250 мм оштукатуриваются с внутренней стороны цементно-песчаным раствором толщиной 20 мм.

14. Сигнально-предупреждающая окраска элементов технологического оборудования и внутрицехового транспорта, а также цветовой решение знаков безопасности выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 124.026-76 "Цвета сигнальные и знаки безопасности"

Опознавательная окраска трубопроводов выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 14202-69, "Трубопроводы промышленных предприятий. Опознавательная окраска, предупреждающие знаки и маркировочные щитки"

15. Производство работ по строительству ведется в соответствии с требованиями действующих норм и правил по производству каждого вида работ, правил по технике безопасности и указаний соответствующих серий.

16. Работы в зимнее время выполняются в соответствии с требованиями действующих норм и правил по производству работ в зимних условиях

17. По контуру здания устраивается асфальтовая отмостка шириной 500 мм по щебеночному основанию толщиной 100 мм

18. Двери щитовой и трансформаторной подстанции покрыты водостойкой краской

Листов II, часть 1

503-1-67.87

проект

Титульный лист

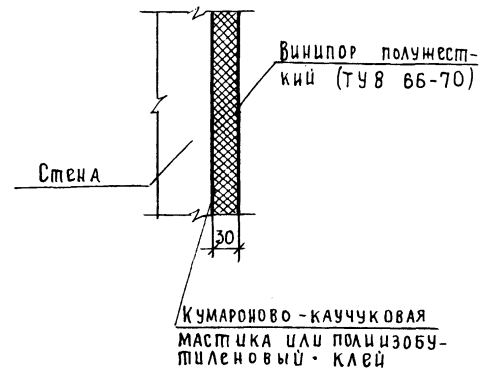
ИП	Наименование	Форм	07.87	ТП-503-1-67.87	- АР	
Нач. отд.	Зильберберг	Экз	07.87			
Л.контр.	Чупакин	Экз	07.87			
Рук. пр.	Легова	Экз	07.87			
Ст. инж.	Галишикова	Экз	06.87			
Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей				Архив	Лист	Листов
Производственные помещения				Р.П.	2	
Общие данные (продолжение)				ИПРАПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Привязан:			
Инв. N	Н.контр.	Галмачева	Экз

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация металлических элементов кровли	
7	Спецификация перемычек. Спецификация заполнения проёмов ворот и дверей.	
9	Спецификация металлических изделий	
10	Спецификация элементов сетчатых перегородок. Спецификация закладных изделий на один проём.	
11	Спецификация элементов кирпичных перегородок по схемам 1-4	
14	Спецификация элементов крепления кирпичных перегородок венткамер и элементов вентшахт.	
16	Спецификация заполнения оконных проёмов. Спецификация элементов к схемам заполнения оконных проёмов	
17	Спецификация элементов на полы	
19	Спецификация элементов подвесных потолков и ограждения компрессорной	

Звукопоглощающая конструкция



Условное графическое обозначение материала в сечении



Условное сокращение слов

- п.с. по соображению
- отм. отметка
- ж.-б. железобетон
- см. смотри
- указ. указания
- ж.р. жалюзийная решетка
- г.п. грузоподъемность

Ведомость отделки помещений, площадь м<sup>2</sup>

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены, перегородки, колонны		Низ стен, перегородок (панель), колонн			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	
1, 3, 6, 12; 13; 14; 19, венткамера	110,40	Затирка швов ж.-б. панелей. Известковая окраска	2280,34	Затирка швов ж.-б. панелей. Известковая окраска	—	—	—	На всю высоту
4; 11	212,10	Затирка швов ж.-б. панелей. Известковая окраска	205,0	Затирка швов ж.-б. панелей. Известковая окраска	74,0	Масляная окраска	1800	
10	204,1	Затирка швов ж.-б. панелей. Окраска водостойкими эмалью	529,0 529,0	Штукатурка кирпичных стен. Окраска водостойкими эмалью	208,0	Стекланная облицовочная плитка	3000	
2; 5; 9	315,0	Затирка швов ж.-б. панелей. Известковая окраска	547,0	Затирка швов стеновых панелей. Известковая окраска	207,0	Стекланная облицовочная плитка	1800	
7; 18	106,0	Затирка швов ж.-б. панелей. Известковая окраска	163,8	Окраска пентафталевыми эмалью	—	—	—	На всю высоту
16; 20	231,6	Затирка швов ж.-б. панелей. Известковая окраска	106,6 383,2 489,9	Затирка швов стеновых панелей. Штукатурка кирпичных участков стен. Окраска пентафталевыми эмалью	158,2	Стекланная облицовочная плитка	2000	
21	7,9	Подвесной потолок (см. лист 19) Известковая окраска	25,5	Звукопоглощающая конструкция (см. эскиз на другом листе) Известковая окраска	—	—	—	На всю высоту
Вентшахты	45,9	Окраска пентафталевыми эмалью ПР-115 (ГОСТ 6465-76)	162,1	Окраска пентафталевыми эмалью ПР-115 (ГОСТ 6465-76)	—	—	—	Внутренняя поверхность
15	13,3	Подвесной потолок	46,9 46,9	Штукатурка кирпичных стен Водоземельсионная окраска	—	—	—	На всю высоту
22	7,50	Подвесной потолок	38,0 40,2	Штукатурка кирпичных стен. Водоземельсионная окраска	27,0	Стекланная облицовочная плитка	1500	
8; 17	516	Затирка швов ж.-б. плит Известковая окраска	339,66	Затирка швов панелей Известковая окраска	77,44	Водостойкая краска	1800	

Указания по привязке проекта

- При привязке проекта должны быть выполнены все указания раздела 6 по применению типовой проектной документации СН 227-82 „Инструкции по типовому проектированию“
- Устанавливается климатический район строительства, в связи с этим:
  - а) назначается марка кирпича по морозостойкости для наружных участков стен по табл. 1 и п.п. 2.4, 2.5 СНиП II-22-81 „Каменные и армокаменные конструкции“;
  - б) принимается цветовое решение фасадов и интерьеров в зависимости от пункта строительства и ориентации корпуса.
3. Должны быть откорректированы чертежи фундаментов и подземного хозяйства в соответствии с грунтовыми условиями площадки строительства.

Г.И.П.	НАМИСТАШОВ	Дата	07.87
Нач. отд.	ЗЛАБЕРТОВ	Дата	07.87
Гл. констр.	ЧУПАНОВ	Дата	07.87
Рук. гр.	ПЕТОВА	Дата	07.87
Инж.	ГОЛЫШНИКОВА	Дата	06.87

ТП 503-1-67.87-АР

Производственный корпус	Гарана
на 100 грузовых автомобилей	

Привязан	Производственные помещения	Стация	Лист	Листов
		Р.П.	3	

Общие данные (окончание)

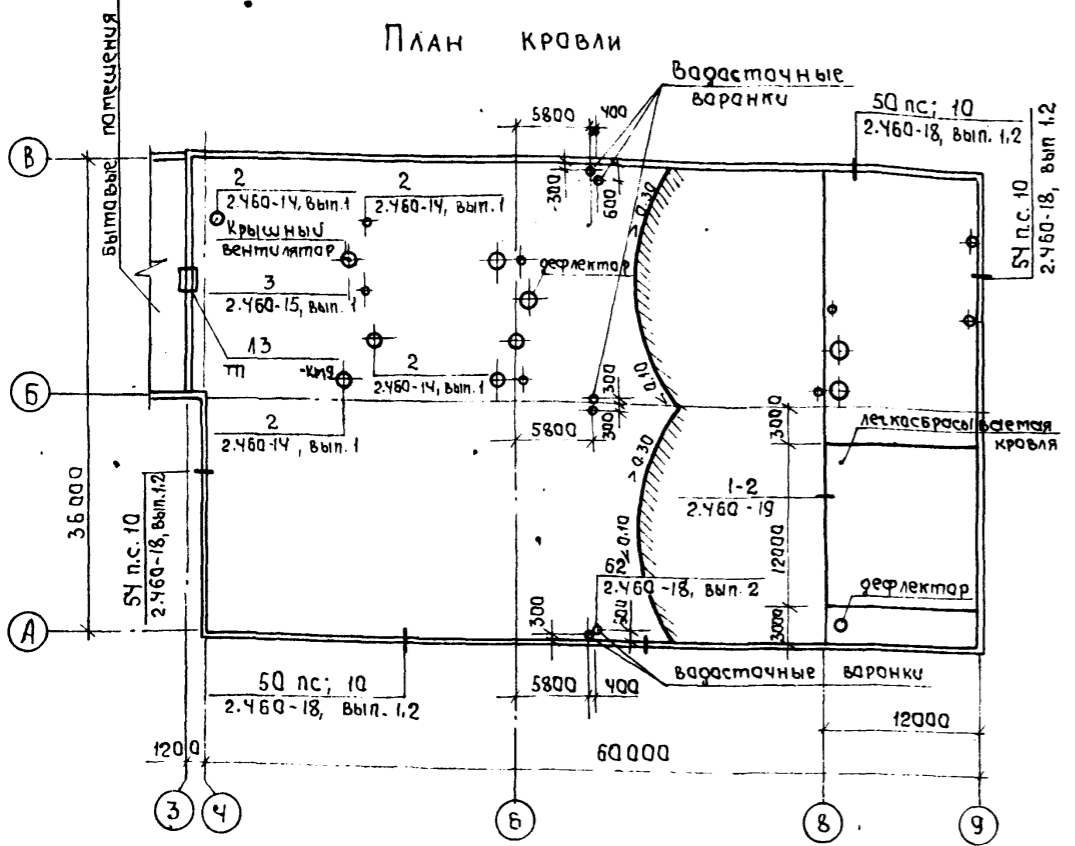
Гипропромсельстрой	г. Саратов
--------------------	------------

Альбом II, часть 1

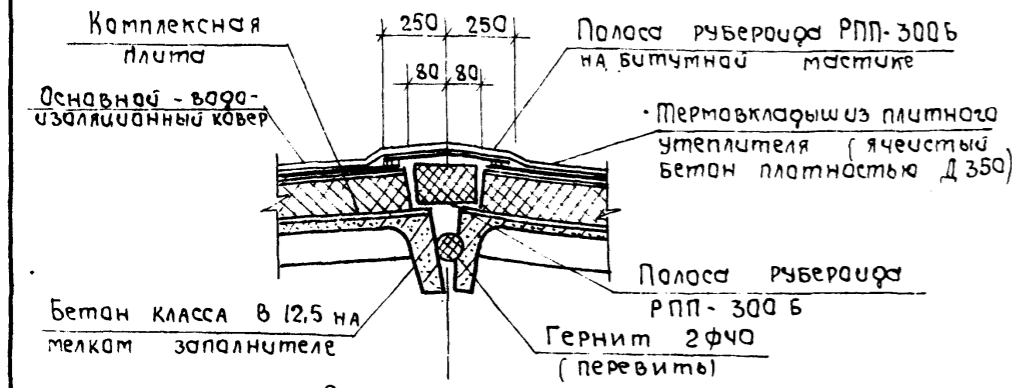
Типовой проект 503-1-67.87

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

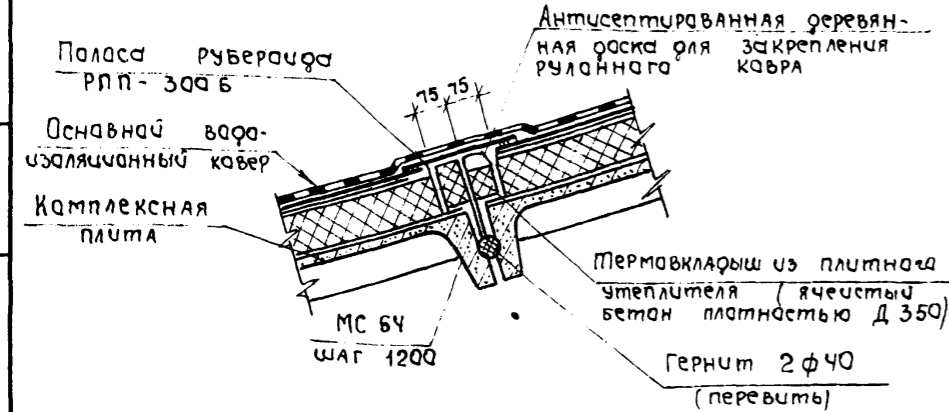
Альбом II, часть I  
 Типовой проект 503-1-67.87  
 Взам. инв. №  
 Пароль и дата  
 Инв. № подл.



Стык комплексных плит на участке кровли с уклоном = 10%



Стык комплексных плит на участке кровли с уклоном = 30%



1. Состав кровли см. разрез 1-1 на листе 8, основным водоизоляционный ковер кровли выполняется на комплексных плитам из 2-х слоев рубероида (ГОСТ 10923-82) на битумной мастике (см. настоящие указания пункт 7): верхний слой - рубероид марки РКК-350 Б, нижний - марки РПП-300 Б.

2. Состав легкобрасываемой кровли:

а) 3 слоя рубероида: 1 слой (верхний) - рубероид марки РКК-350 Б, 2 нижних слоя - рубероид марки РПП-300 Б на битумной мастике.

б) Утеплитель - минераловатные плиты повышенной жесткости (ГОСТ 22950-78)  $\gamma = 200 \text{ кг/м}^3 - 100 \text{ мм}$ .

в) Засыпка волн асбестоцементных листов краевой ячеистого бетона плотностью Д 350

г) Асбестоцементные листы (ГОСТ 16233-77\*)

д) Арматурная сетка (ГОСТ 8478-81) см ТП 503-1-67.87 КЖ-41

е) Сварные ж.б. плиты для легкобрасываемой кровли.

3. В ендове основные слои водоизоляционного ковра усилить двумя слоями рубероида РКК-350Б. По ширине усиления водоизоляционный ковер - слой гравия толщиной 10 мм с размером зерен 5-10 мм на горячей битумной мастике.

4. Канек кровли усилить на ширину 250 мм с каждой стороны одним слоем рубероида марки РКК-350 Б.

5. В местах примыкания кровли к парапетам и пропуску через кровлю труб вентиляторов и крышных вентиляторов слои основного ковра усилить тремя слоями рубероида (верхний слой - рубероид марки РКК-350 Б, 2 нижних слоя - рубероид марки РПП-300 Б) на битумной мастике повышенной теплоустойчивости.

6. Перед устройством кровли необходима разработать мероприятия по противопожарной защите и по контролю за выполнением правил пожарной безопасности и правил техники безопасности при производстве строительных работ.

7. При привязке проекта марки мастик для устройства кровли принимать в зависимости от района строительства, вида и уклона кровли по приложению 1 ГОСТ 2889-80.

8. По верху кровли приложить молниеприемную сетку по чертежу Т.П. 503-1-67.87 ЭМ-21.

Спецификация металлических элементов - кровли

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примечание
КС 6	2.460-14, вып. 1	Стяжное кольцо КС 6	11	0.5	
КС 8	2.460-14, вып. 1	То же	2	0.76	
КС 11	2.460-14, вып. 1	"	1	1.17	
КС 12	2.460-14, вып. 1	"	2	1.52	
КС 13	2.460-14, вып. 1	"	1	1.7	
КС 14	2.460-14, вып. 1	"	3	1.88	
КС 15	2.460-14, вып. 1	"	1	2.32	
КА 1	2.460-14, вып. 1	Стальной колпак КА 1	11	5.67	
КА 3	2.460-14, вып. 1	То же	2	5.29	
КА 6	2.460-14, вып. 1	"	1	10.08	
КА 7	2.460-14, вып. 1	"	2	11.34	
КА 8	2.460-14, вып. 1	"	1	10.65	
КА 9	2.460-14, вып. 1	"	3	9.89	
КА 10	2.460-14, вып. 1	"	1	14.81	
ПП 1	2.460-14, вып. 1	Прижимная полоса ПП 1	13	1.08	
ПП 2	2.460-14, вып. 1	То же	2	1.69	
ПП 3	2.460-14, вып. 1	"	6	1.88	
ПП 4	2.460-14, вып. 1	"	1	2.16	
КФ 1	2.460-14, вып. 1	Кольца-фланец КФ 1	11	1.36	
КФ 6	2.460-14, вып. 1	То же	2	8.16	
КФ 7	2.460-14, вып. 1	"	1	6.18	
КФ 8	2.460-14, вып. 1	"	3	4.6	
КФ 5	2.460-14, вып. 1	"	1	2.7	
КФ 9	2.460-14, вып. 1	"	1	5.38	
ФЭ 3	2.460-14, вып. 1	Фасонный элемент ФЭ 3	13	6.3	
ФЭ 4	2.460-14, вып. 1	То же	9	9.5	
ФЭ 10	2.460-14, вып. 1	"	6	15.2	
КР 2	2.460-15, вып. 1	Козырек КР 2	1	6.51	
МС 4	2.460-19	Компенсатор МС 4	6	1.52	
КР 1	2.460-19	Каркас плоский КР 1	6	3.0	
МС 8	2.460-19	Крыш МС 8	18	0.06	
МС 28	2.460-18, вып. 3	Фартук МС 28	51	8.5	
МС 32	2.460-18, вып. 3	Костыль МС 32	1800	10.0	
МС 33	2.460-18, вып. 3	Фартук МС 33	85	3.2	

ГИП	Назначение	Дата	07.87
Нач. отд.	Зильбертов	07.87	
Гл. констр.	Чупахин	07.87	
Рук. чр.	Петрова	07.87	
Инж.	Крячка	06.87	

ТП 503-1-67.87 - АР

Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей

Производственные помещения	Страниц	Лист	Листов
	РП	4	

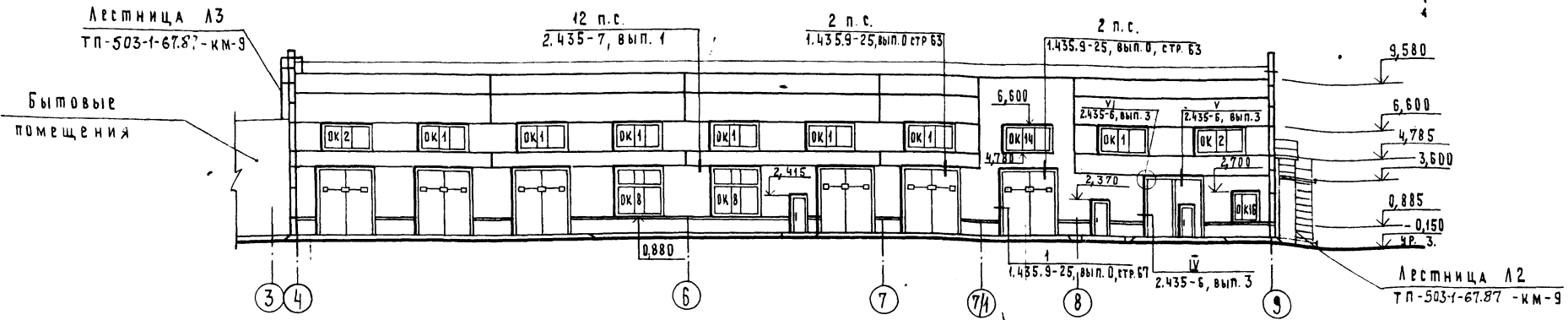
ПЛАН КРОВЛИ

ГИПРОПРОМСТРОЙ г. САРАТОВ

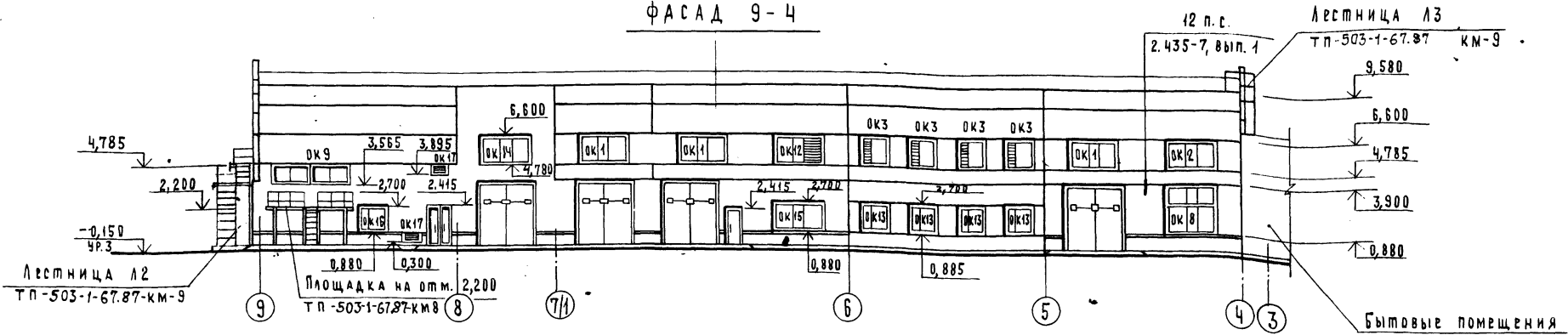
копировал Лаврова Л.В. ФОРМАТ А2

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №	И.контр.	Полмачева	07.87

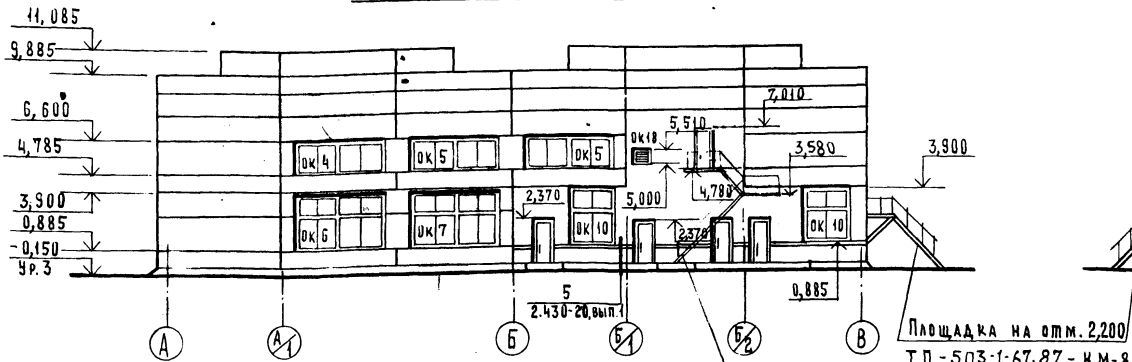
ФАСАД 4-9



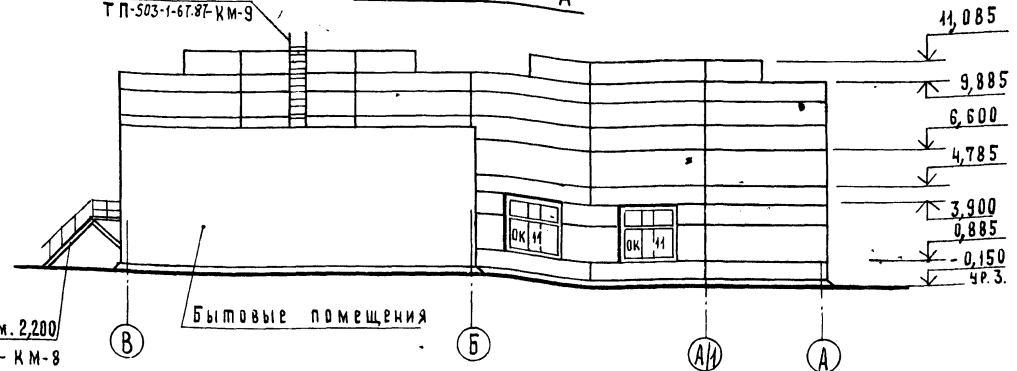
ФАСАД 9-4



ФАСАД А-В



Лестница Л3 ТП-503-1-67.87-км-9 ФАСАД В-А

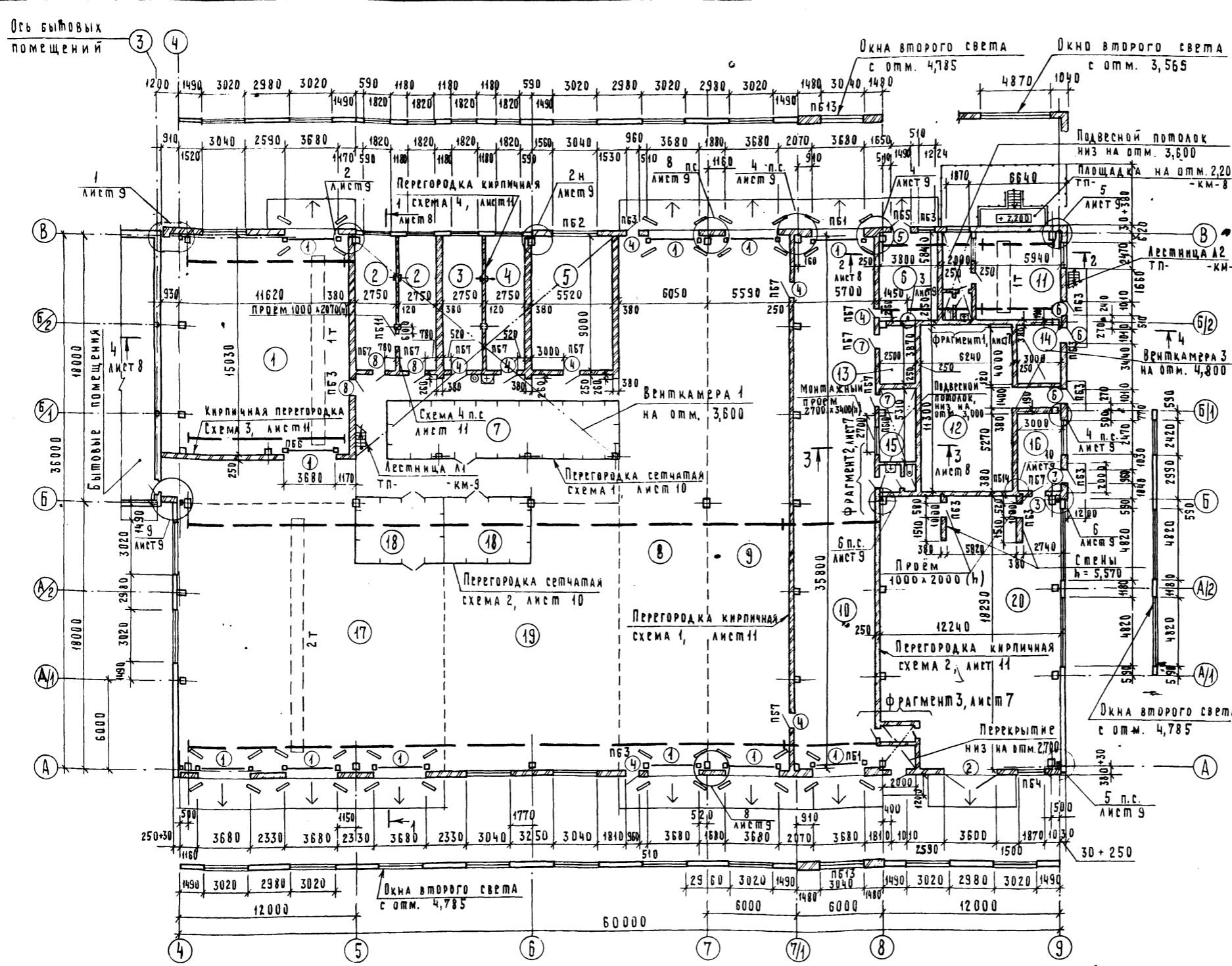


Спецификация заполнения оконных проемов дана на листе 16.

Лестница Л2 ТП-503-1-67.87-км-9

Г И П	НАЖИМАНОВ	27.87	ТП-503-1-67.87	-АР
НАЧ. ОУДА	ЗНАБЕРТОВ	27.87		
ГЛ. КОНСТР.	ЧУПАХИНИ	27.87	Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей	СПАДНАЯ Лист Листов
РУК. ГР.	ЛЕГОВА	27.87		
ВЕД. НИЖ.	ЧУШКИНА	27.87		
ВЕД. НИЖ.	КУДРЯШОВА	27.87		
Привязан			Производственные помещения	РП 5
ИНВ. №	И. КОНСТР. ГОЛМАЧЕВА		Фасады 4-9, 9-4, А-В, В-А	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ С. САРАТОВ

Альбом II, часть 1  
 Типовой проект 503-1-67.87



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной, взрыво-дожарной и пожарной опасности
1	Кузнечно-сварочный участок	188,6	Г
2	Участок обслуживания и зарядки аккумуляторов	49,5	Д
3	Участок вулканизации	24,8	В
4	Обойный участок	24,8	В
5	Участок обслуживания топливной аппаратуры	50,0	В
6	Трансформаторная подстанция	22,2	—
7	Склад агрегатов	63,8	Д
8	Участок ТО-1 и ТО-2 автомобилей	223,2	В
9	Участок диагностирования автомобилей	200,1	В
10	Участок наружной мойки автомобилей	207,6	Д
11	Компрессорная	34,7	Д
12	Венткамера 2	75,1	Д
13	Щитовая	9,4	—
14	Станция автоматического пожаротушения	12,0	Д
15	Операторская	13,3	Д
16	Участок приготовления лакокрасок	15,8	А
17	Участок текущего ремонта автомобилей	305,6	В
18	Участок обслуживания электрооборудования	42,2	Д
19	Агрегатно-механический участок	197,0	Д
20	Участок окраски автомобилей	215,7	А
21	Помещение компрессорщика	8,0	—
22	Уборные	7,5	—
23	Тамбур	3,0	—
—	Проходы	127,3	—

На плане открытые смотровые канавы, прямки, шпраны условно не показаны см. лист КЖ-22.

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка, поз.	Размер проёма, мм	Марка, поз.	Размер проёма, мм	Марка, поз.	Размер проёма, мм
1	3680 x 3900	6	1010 x 2370	11	710 x 2070
2	3600 x 3600	7	910 x 2070		
3	960 x 2415	8	1010 x 2070		
4	960 x 2415	9	810 x 2070		
5	1490 x 2415	10	710 x 2070		

1. Спецификация заполнения проемов ворот и дверей дана на листе 7.  
 2. Ведомость и спецификация перемычек дана на листе 7.

Г.И.П.	Нажметин	С.И.П.	С.И.П.
Нач. отд. ТХ	Знахартов	Инж. К.И.П.	Инж. К.И.П.
Гл. констр.	Чупахин	Инж. С.И.П.	Инж. С.И.П.
Рук. гр.	Перова	Инж. С.И.П.	Инж. С.И.П.
Вед. инж.	Кудряшова	Инж. С.И.П.	Инж. С.И.П.

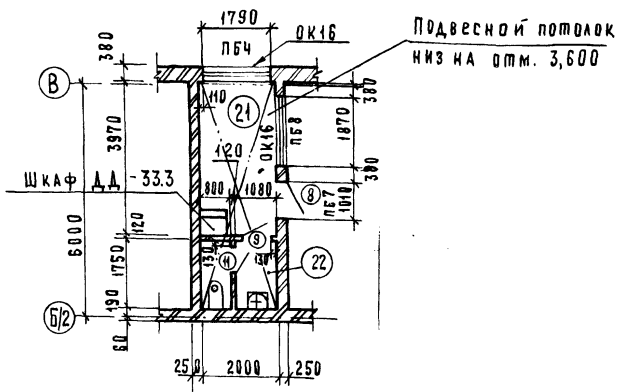
ТП-503-1-67.87		-АР	
Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей			
Производственные помещения		Этадия	Лист Листов
План на отм. 0,000		РП	Б
ГИПРОПРОМСТРОЙ		Г. САРАТОВ	

Копировал: Мамеева И.И. Формат А2

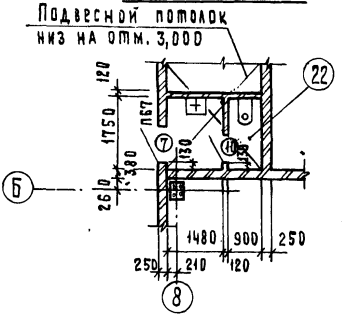


Альбом II, часть I  
Типовой проект 503-1-67.87

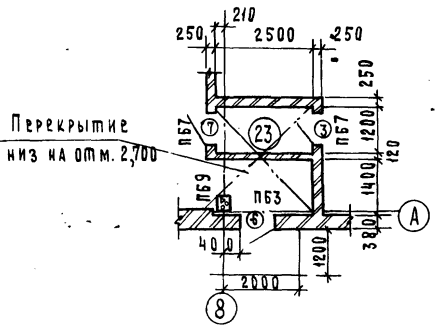
ФРАГМЕНТ 1



ФРАГМЕНТ 2



ФРАГМЕНТ 3



Спецификация перемычек

МАРКА, ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.038.1-1, вып.1	4 ПБ 44-8	18	384,0	
2	1.038.1-1, вып.1	3 ПБ 34-4	13	222,0	
3	1.038.1-1, вып.1	1 ПБ 13-1	76	25,0	
4	1.038.1-1, вып.1	2 ПБ 22-3	10	92,0	
5	1.038.1-1, вып.1	2 ПБ 19-3	3	84,0	
6	1.038.1-1, вып.1	2 ПБ 17-2	2	71,0	
7	ТП-503-1-67.87-И-23	4 ПБ 44-8 а	4	385,7	
8	ТП-503-1-67.87-И-24	3 ПБ 34-4 а	2	223,7	
9	1.038.1-1, вып.1	2 ПБ 16-2	3	65,0	

Спецификация заполнения проёмов ворот и дверей

МАРКА, ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.435.9-25, вып.1	ворота влс 36х36 к	11		
2	2.435-6, вып.3	ворота противопожарные ПВИ-3,6х3,6	1		
3	2.435-6, вып.2	дверь противопожарная искроподающая ПДИ-1	3		
4	2.435-6, вып.1	дверь противопожарная ПД-1	9		
5	2.435-6, вып.1	дверь противопожарная ПД-3	1		
6	ГОСТ 14624-84	дверной блок ДГ 24-10П ГОСТ 14624-84	4		
7	ГОСТ 6629-74*	дверной блок ДГ 21-10П ГОСТ 6629-74*	4		
8	ГОСТ 6629-74*	дверной блок ДГ 21-10П ГОСТ 6629-74*	4		
9	ГОСТ 6629-74*	дверной блок ДГ 21-8П ГОСТ 6629-74*	3		
10	ГОСТ 6629-74*	дверной блок ДГ 21-7 ГОСТ 6629-74*	1		
11	ГОСТ 6629-74*	дверной блок ДГ 21-7А ГОСТ 6629-74*	1		
12	ГОСТ 11214-86	дверь балконная БС 22-9А ГОСТ 11214-86	1		

Ведомость перемычек

МАРКА, ПОЗ.	Схема сечения
ПБ1	
ПБ2	
ПБ3	
ПБ4	
ПБ5	
ПБ6	
ПБ7	
ПБ8	

Продолжение

МАРКА, ПОЗ.	Схема сечения
ПБ9	
ПБ10	
ПБ11	
ПБ12	
ПБ13	
ПБ14	

Ведомость проёмов ворот и дверей

Продолжение

МАРКА, ПОЗ.	Размер проема, мм	МАРКА, ПОЗ.	Размер проема, мм
3	960 x 2415	11	710 x 2070
6	1010 x 2370		
7	910 x 2070		
8	1010 x 2070		
9	810 x 2070		

ШКАФ ДД-33.3 учтен в спецификации оборудования ТП-503-1-67.87 - АР.СО.

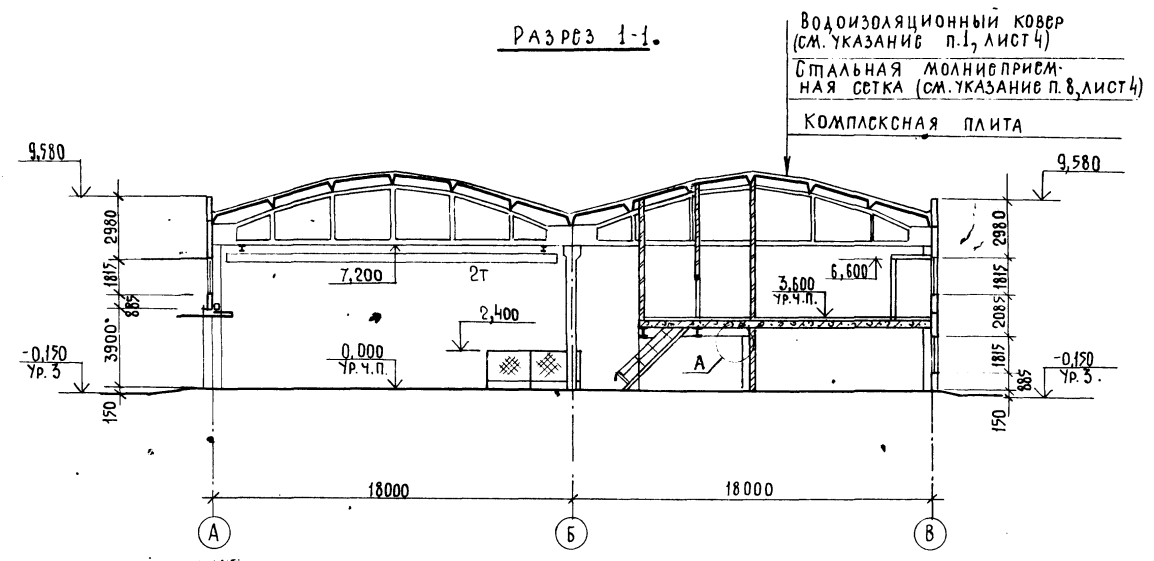
ПРИВЯЗАН
ИМВ. №

ГИП	НАЗНАЧЕНИЕ	Дата	Лист	ТП-503-1-67.87	- АР
НАЧ.ОТД.	ЗНАЙБЕРГОВ	19.07.87	19.07		
ГЛ.КОНСТР.	ЧУПАХИН	19.07	19.07		
РЧК. ГР.	ПЕТОВА	19.07.87	19.07	Производственный корпус гаража на 100	
ВЕД.ИНЖ.	КУДРЯШОВА	19.07.87	19.07	грузовых автомобилей	
				Производственные помещения	Стандартный лист 7
				фрагменты 1, 2, 3	ГИПРОПРОМСЕБСТРОЙ Г. САРАТОВ

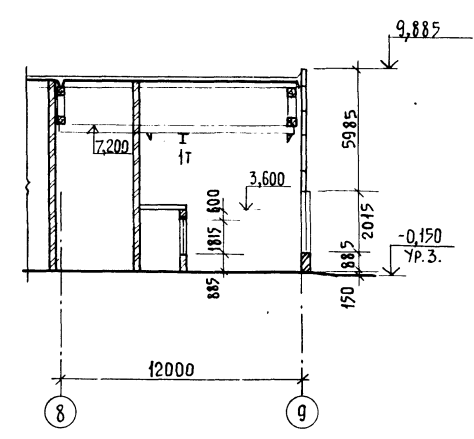
КОПИРОВАЛ МАТВЕРВА 11.07.87 ФОРМАТ А2

Типовой проект 503-1-67.87 Альбом II, часть I

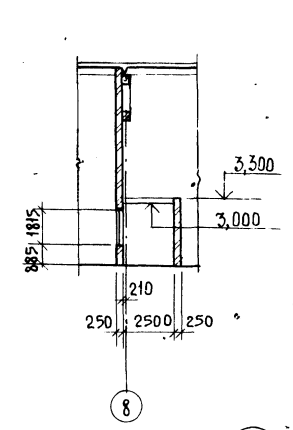
РАЗРЕЗ 1-1.



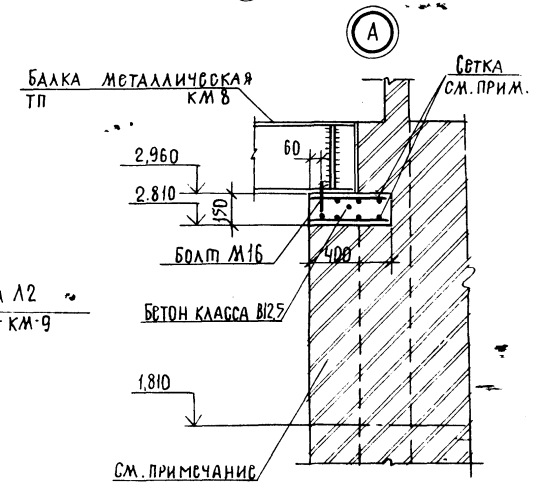
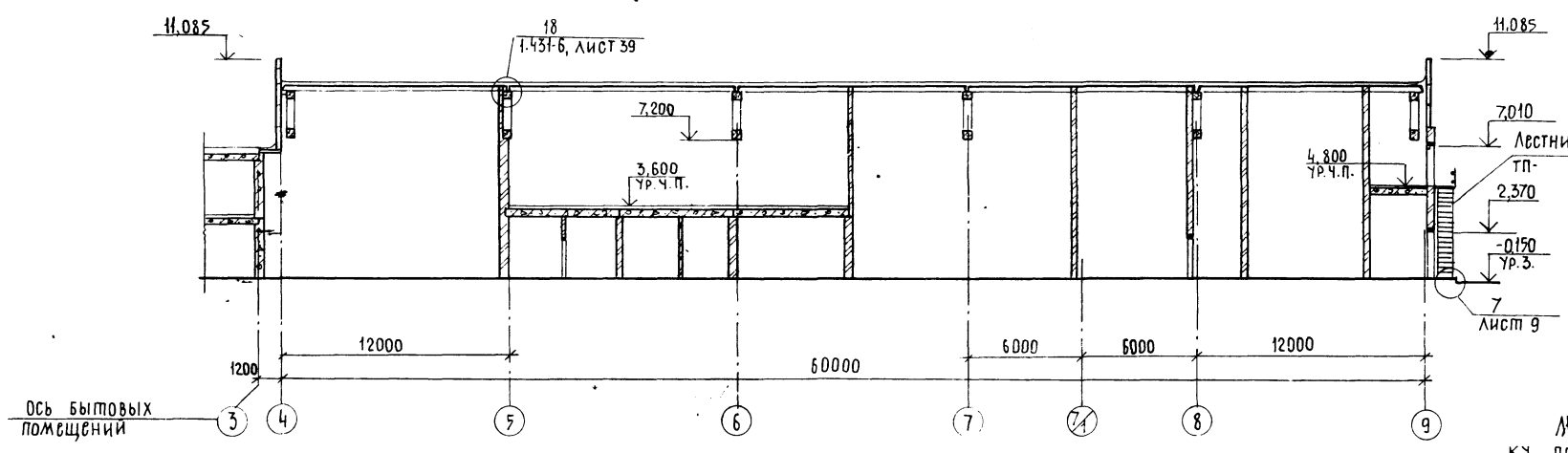
РАЗРЕЗ 2-2



РАЗРЕЗ 3-3



РАЗРЕЗ 4-4



Монолитные опорные подушки и кирпичную кладку под ними со отм. 1.810 до отм. 2.810 армировать сетками из 5ВР-1-100 1280x380 20 Гост 8478-81. 5ВР-1-50 40

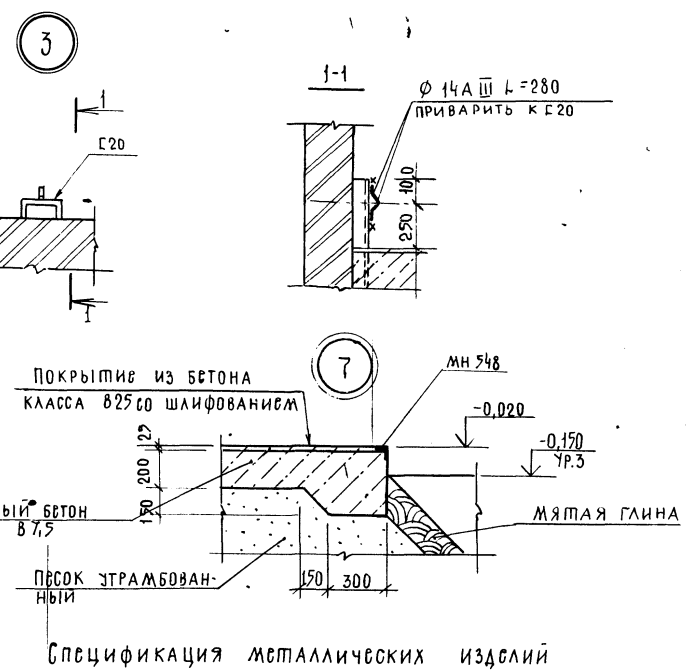
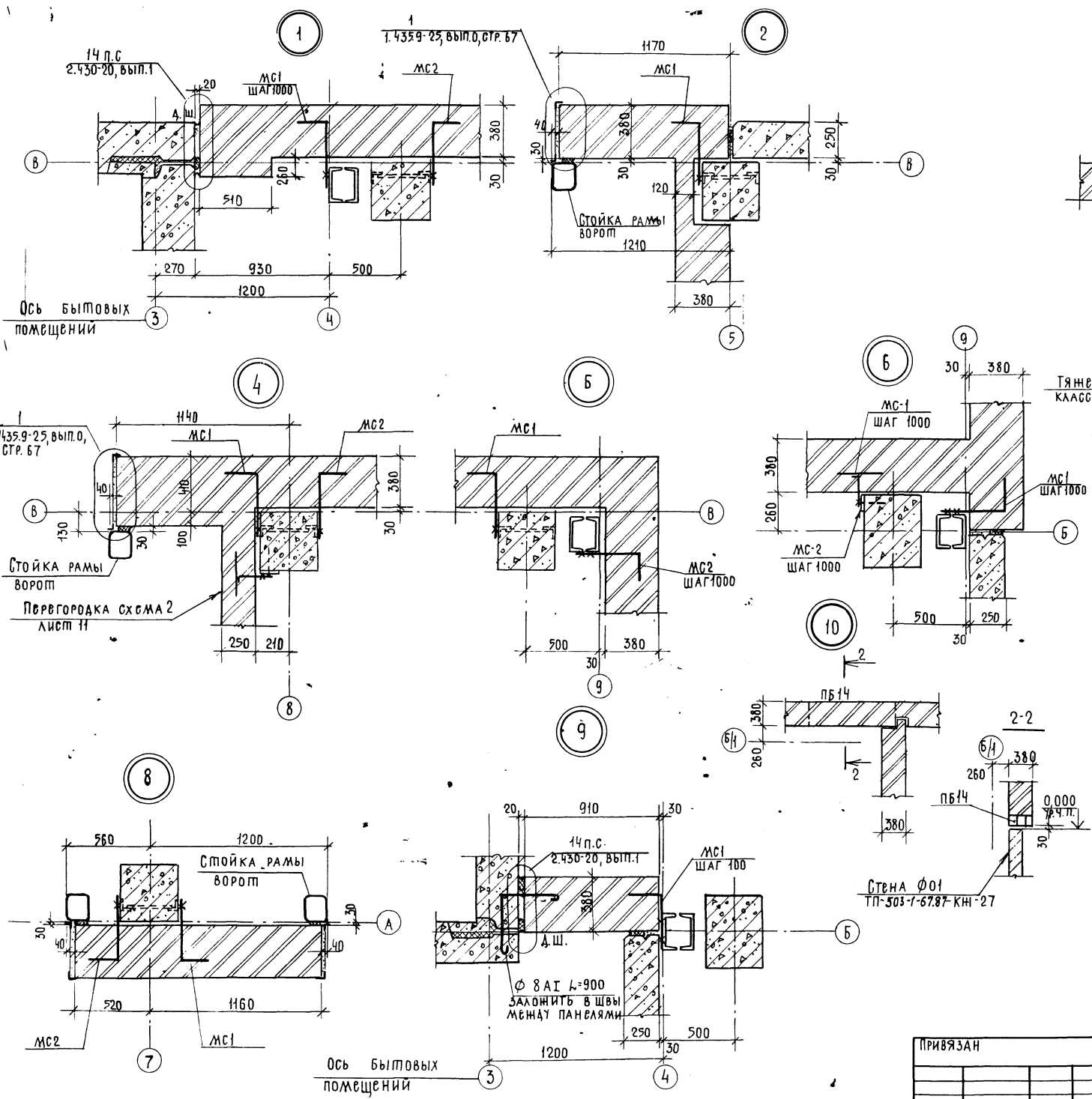
ТИП	НАИМЕНОВАНИЕ	ИЗМЕНИТЕЛЬ	ТП-503-1-67.87 -АР
НАЧ. ОТД.	ЗНАЙБЕРГОВ	1972.02	
СА. КОНСТР.	ЧУПКИН	02.02	
РИС. ГР.	ПЕТОВА	07.04	Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей
ВЗД. ИНЖ.	КУДРЯШОВА	08.87	
ПРИВЯЗАН:			Производственные помещения
			Стация лист 8
			Листов 8
Имя. №	И. КОНТР. ПОЛМАЧЕВА		РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 4-4
			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
			г. САРАТОВ
			ФОРМАТ А2

Копировал: Несмеянова, Зина

Альбом II, часть 1

Типовой проект 503-1-67.87

ИНВ.№ ПОД. ПОДАЛИСЬ И ДАТА ВЗАК. ИНВЕНТ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

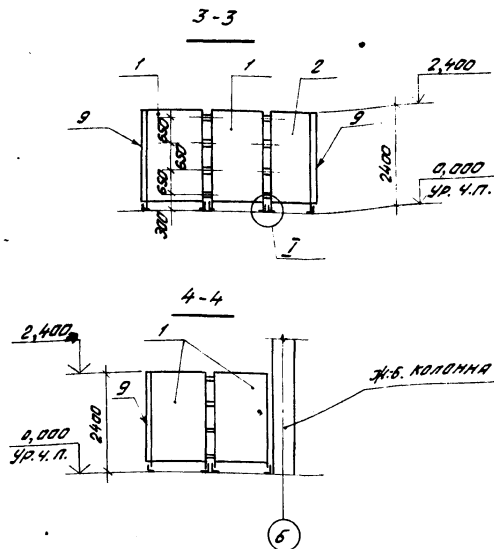
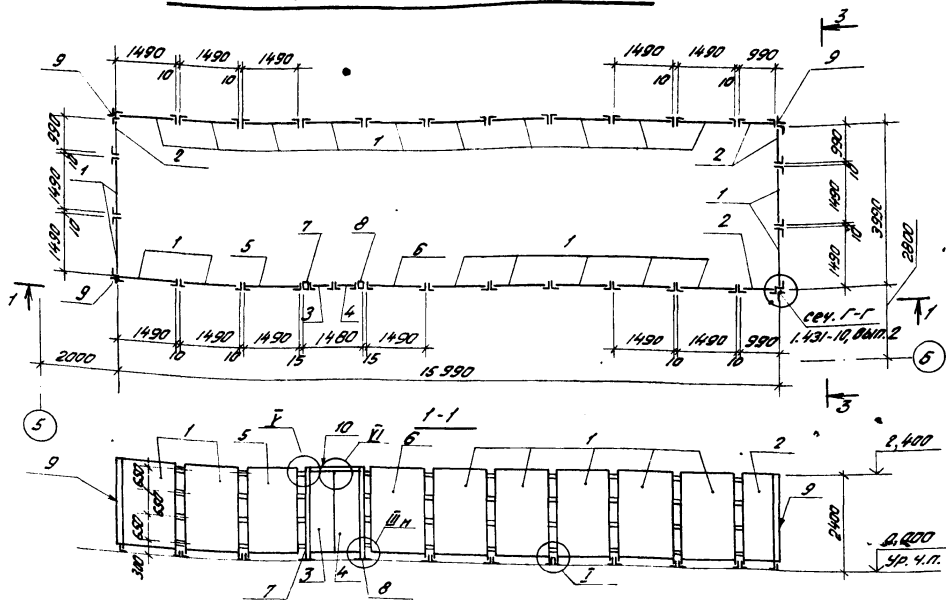
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ВД. КГ	ПРИМЕР ЧАСТИ
МС1	2.430-20, ВЫП.3	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	51	0,52	
МС2	2.430-20, ВЫП.3	ТО ЖЕ, МС2	37	0,52	
МС-1	1.431-6	"	МС-1	16	0,24
МС-2	1.431-6	"	МС-2	16	0,90
МС-15	1.431-6	"	МС-15	20	0,8
МН548	1.400-15, ВЫП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН548	-	4,2	20,6 м
		Φ 8 А I ГОСТ 5781-82* L=900	2	0,4	
		Φ 14 А III ГОСТ 5781-82* L=280	1	0,4	
	1.435,9-25, ВЫП.0	УГОЛОК УЗ.36	11	12,3	
	1.435,9-25, ВЫП.0	УГОЛОК 40×25×25 ГОСТ 19772-74* ВСТ.ЗКП.2 ГОСТ 11474-76*	22	4,28	
	1.435,9-25, ВЫП.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ 92	22	3,5	

СТЕНА Ф01 ТП-503-1-67.87-КН-27

ТИП	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ТП-503-1-67.87 -АР ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС ГАРАЖА НА 100 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ УЗЛЫ 1-10	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ДИЗ.	ЗНАМЕРТОВ				РП	9	
И.А. КОНСТ.	ЧУПАХИН				ГИПРОПРОМСТРОЙ Г. САРАТОВ		
Р.К. ГР.	ПЕГОВА				ФОРМАТ А2		
В.А. ИНЖ.	КУДРЯШОВА			КОПИРОВАЛ: ГРЯКАЛОВА, ТРЕТЬЯКОВ			

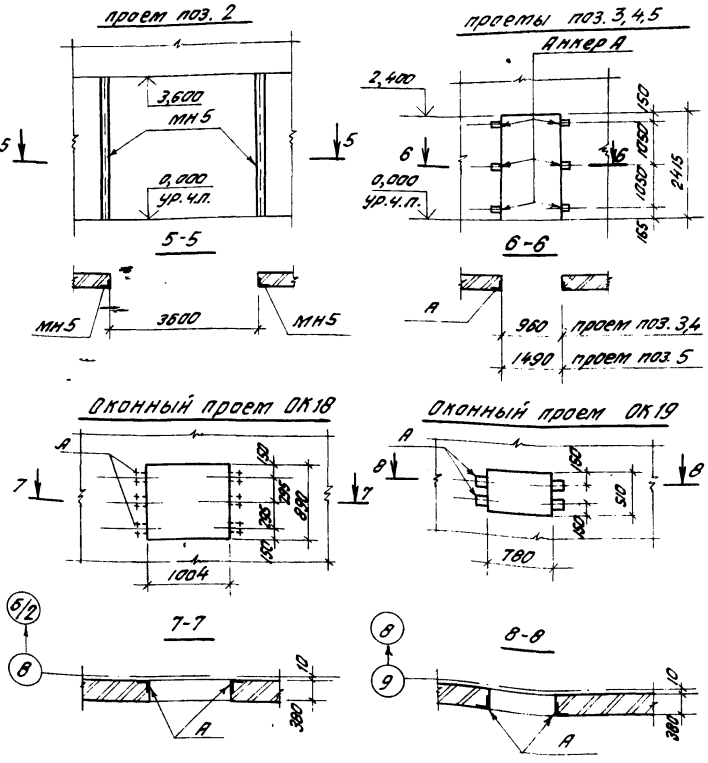
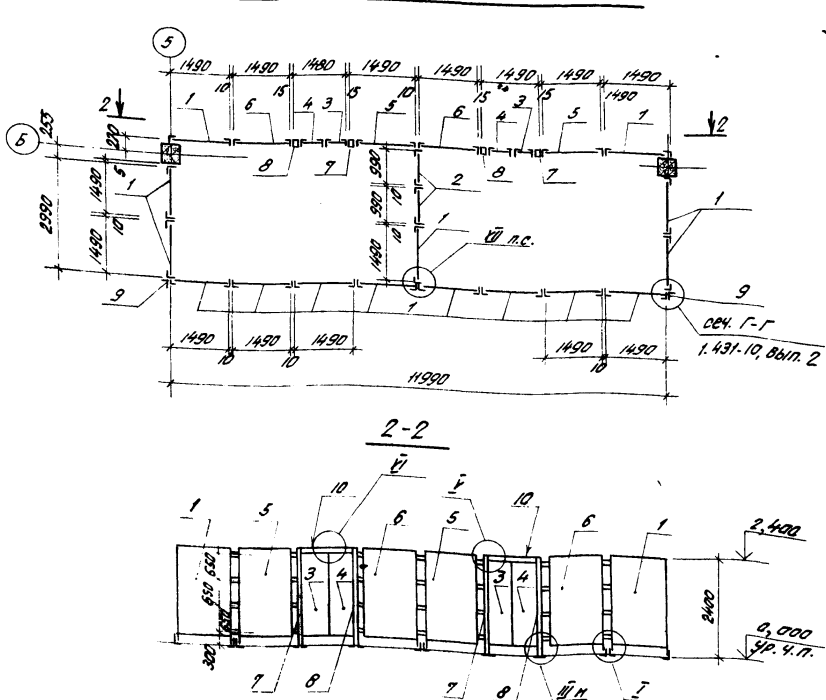


Перегородка сетчатая. Схема 1



Схемы установки закладных изделий в проемах

Перегородка сетчатая. Схема 2



Спецификация элементов сетчатых перегородок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
1	1.431-10 83 02.07.00-06	Щит 1,5 x 2,4 щлк	36	26,21	
2	1.431-10 83 02.07.00-07	Щит 1 x 2,4 щлк	6	22,36	
3	1.431-10 83 02.11.00	Створка обдерная 2,4 дм-п	3	18,77	
4	1.431-10 83 02.12.00-01	Створка обдерная 2,4 дм-п	3	20,15	
5	1.431-10 83 02.08.00-01	Щит левый 1,5 x 2,4 щлк-л	3	24,63	
6	1.431-10 83 02.13.00-01	Щит правый 1,5 x 2,4 щлк-п	3	24,63	
7	1.431-10 83 02.09.00-01	Стойка обдерная 2,4 дм-п	3	11,83	
8	1.431-10 83 02.09.00-03	Стойка обдерная 2,4 дм-п	3	11,83	
9	1.431-10 83 02.00.01-01	Уголок	6	4,63	
10	1.431-10 83 02.15.00	Ригель Р-1	3	6,74	
	1.431-10 83 01.00.03	Пластина	94	0,12	

Спецификация закладных изделий на один проем

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
Проем поз. 2					
МН 5	ПТ-503-1-67.87 - П-041	Изделие закладное МН 5	-	6,54	7,2 м
Проем поз. 3 (4, 5)					
А	2.435-6, вып.1	Анкер А	6	1,45	
Оконный проем ОК18					
А	2.435-6, вып.1	Анкер А	6	1,45	
Оконный проем ОК19					
А	2.435-6, вып.1	Анкер А	4	1,45	

Узлы, затаркированные на схемах сетчатых перегородок, приняты по серии 1.431-10, вып. 2

ГМП	И.И.И.И.И.И.	07.87	ТП-503-1-67.87	- АР
ЛН.С.В.	З.И.И.И.И.И.	07.87		
Л.П.О.М.Е.Т.	Ч.У.П.А.К.И.Н.	07.87		
В.К.Г.Р.	П.Е.Р.О.В.А	07.87		
В.К.Л.И.К.	И.В.Е.Р.Т.И.Ш.И.В.А	07.87	Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей	
Производственные помещения				
Перегородки сетчатые. Схемы 1, 2. Схемы установки закладных изделий в проемах.				
Г.П.ПРОМ.СЕЛЬСТРОЙ				
г. С.К.Р.И.Т.О.В.				
Формат А 2				

Копирован: Бяшенко ОЗ-

Альбом II часть I  
Типовой проект 503-1-67.87

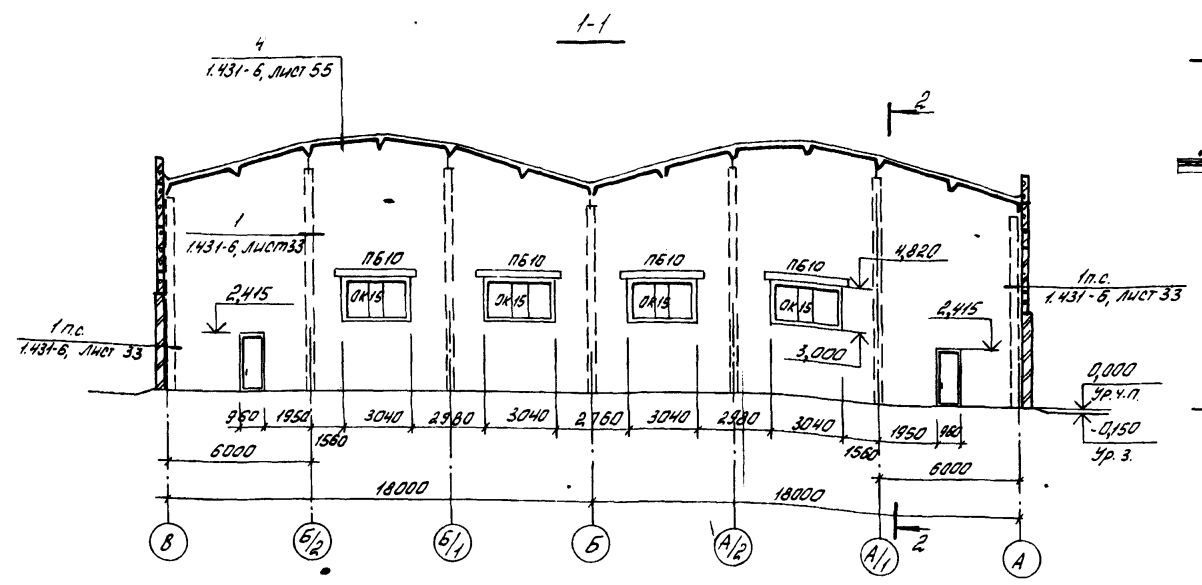


Схема 1

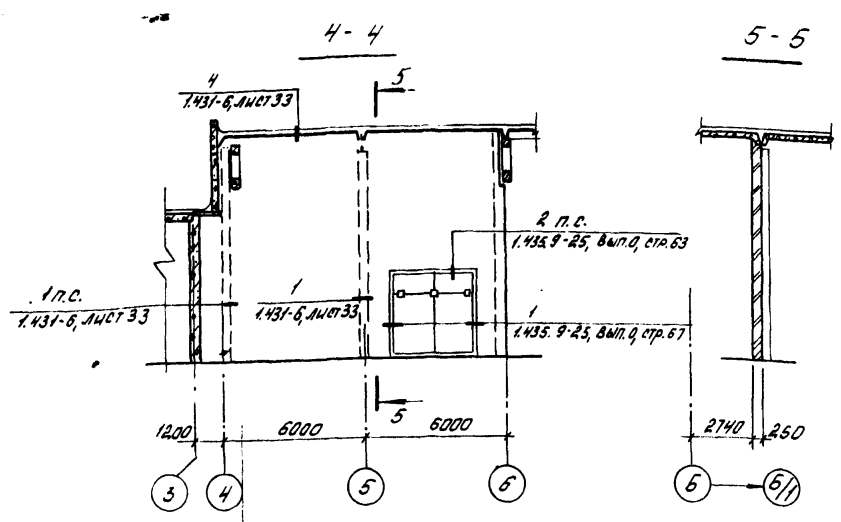
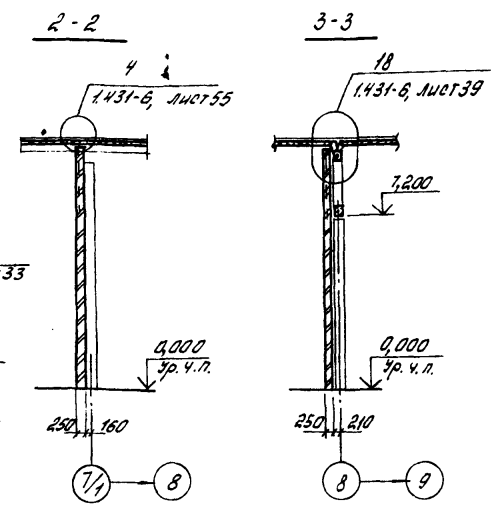
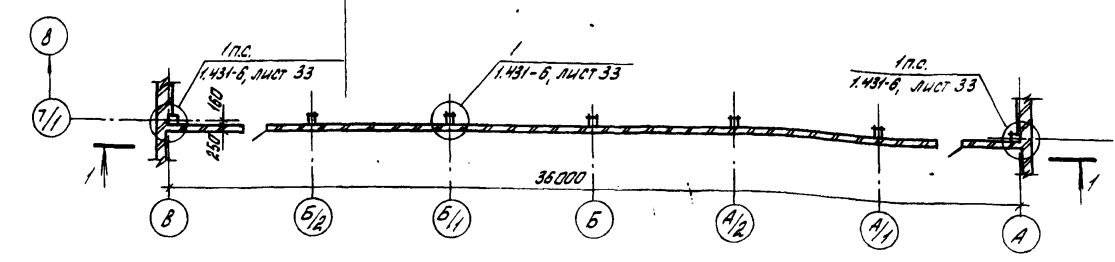


Схема 3

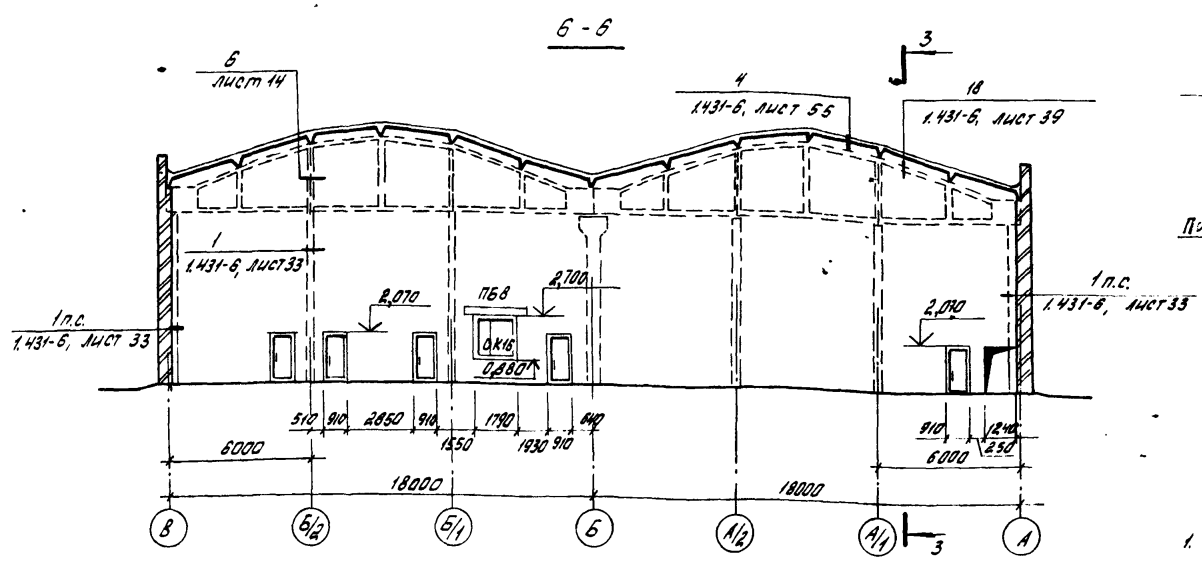
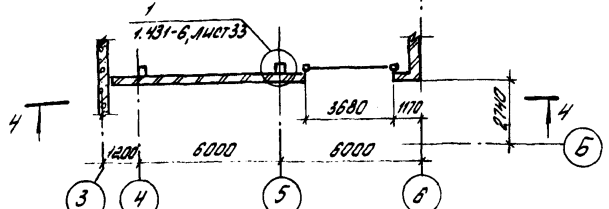


Схема 2

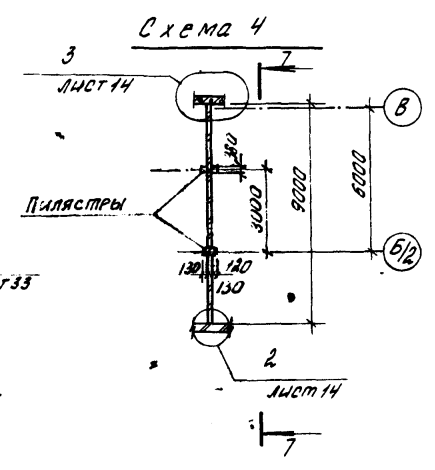
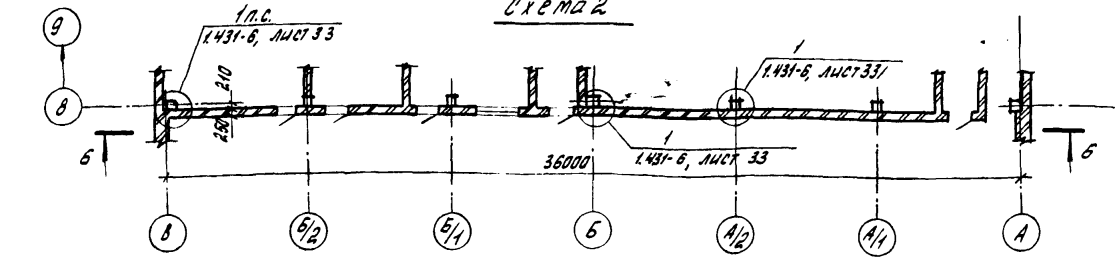


Схема 4

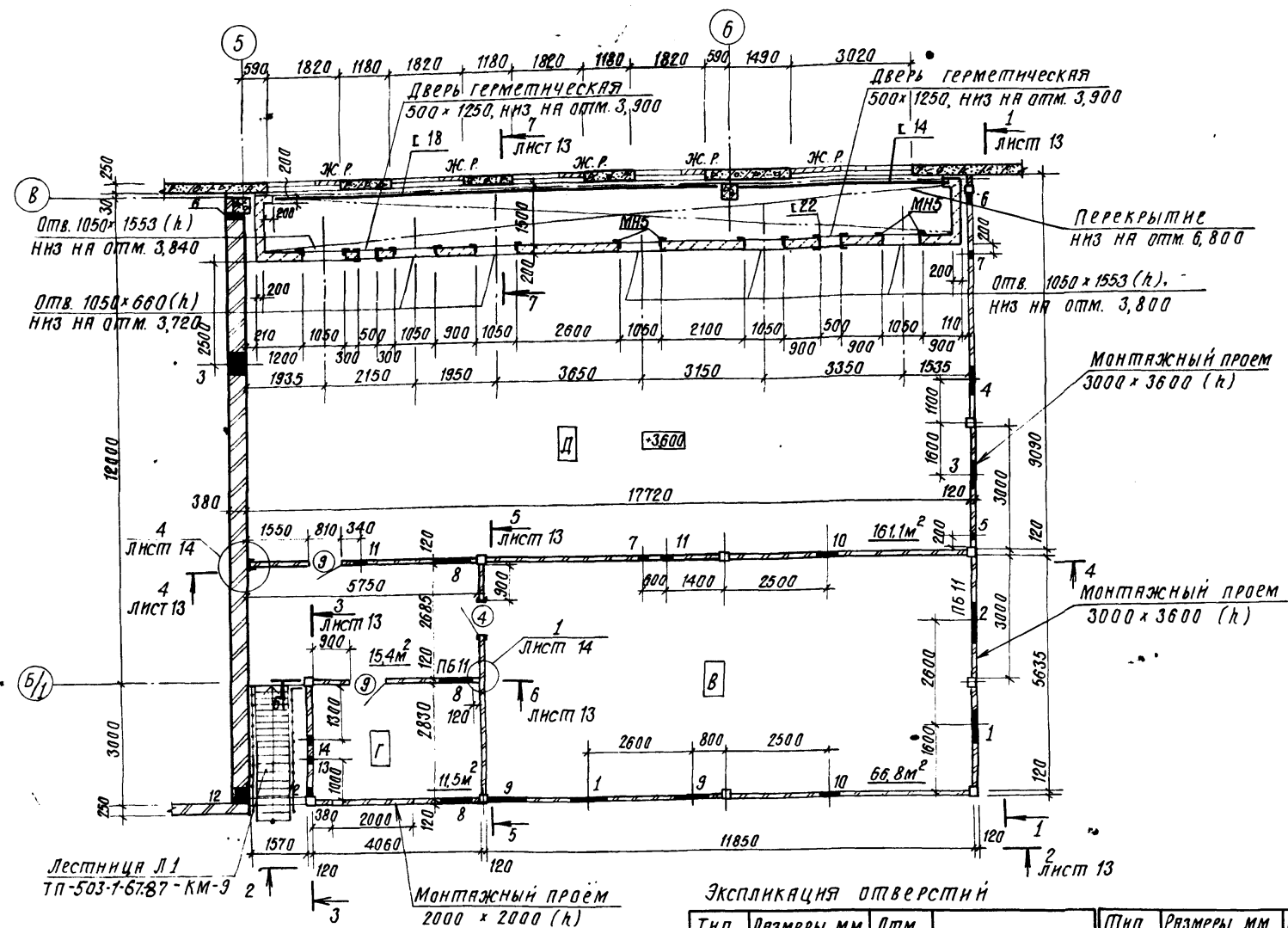
1. ведомость и спецификация перемычек дана на листе 7.  
2. спецификация заполнения оконный проемов дана на листе 16.

Спецификация элементов кирпичных перегородок по схемам 1-4

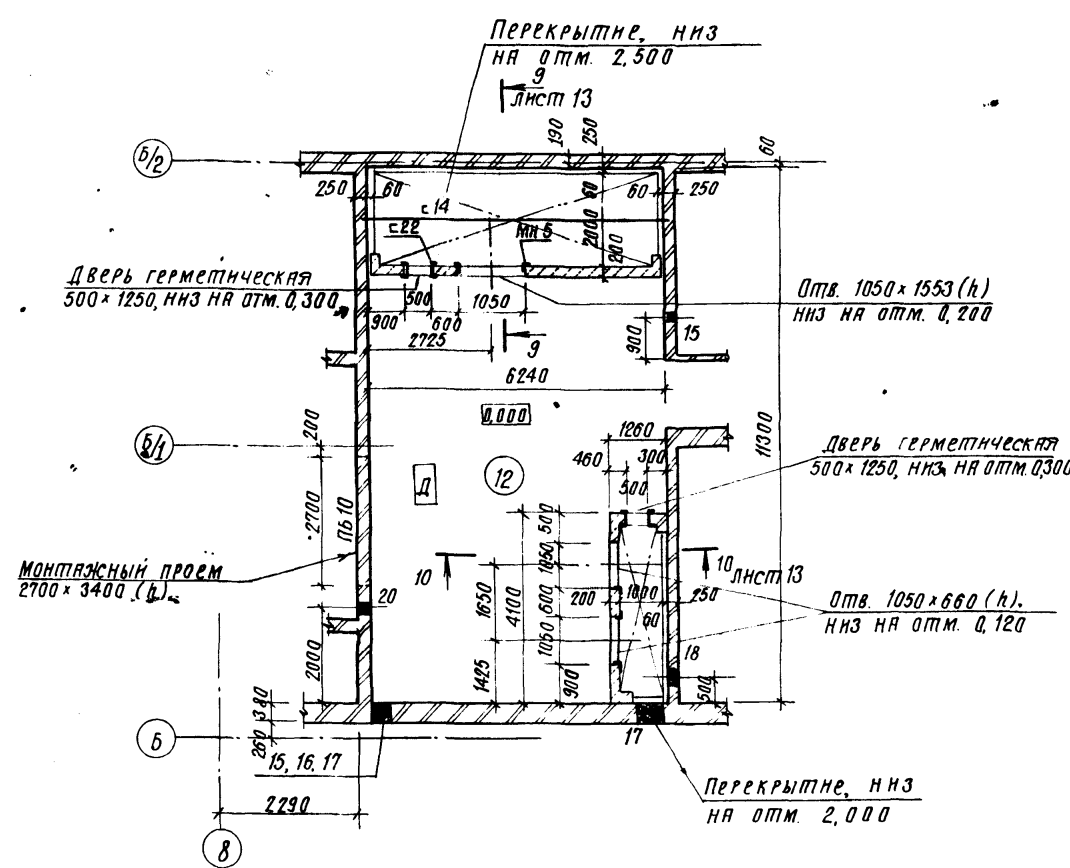
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, вв. кг.	Примечание
МС-1	1.431-6	Изделия соединительные МС-1	214	0,24	
МС-2	1.431-6	То же, МС-2	214	0,90	
МС-11	1.431-6	"	МС-11 64	0,29	
МС-16	1.431-6	"	МС-16 30	0,93	
КР-3	ТТ-503-1-67.87-И-053-02	Каркас КР-3	22	0,13	
КР-4	ТТ-503-1-67.87-И-053-03	Каркас КР-4	44	0,27	
		φ18АТ ГОСТ 5781-82*	-	0,89	36,0м
		φ18АТ ГОСТ 5781-82*	10	0,3	0,16м
		диаметр 14 ГОСТ 8240-72*	-	12,3	6,6м
		Лист 6-10×50×50 ГОСТ 19903-74*	22	0,2	
		8Ст3кп 2 ГОСТ 14637-79	16	0,5	

ТИП	Наименование	Масштаб	01:2
Исполн.	Эльбертов	Дата	07.12
Гл. констр.	Чупалин	Дата	01.87
Рис. гр.	Петрова	Дата	11.87
Вед. инж.	Кудряшова	Дата	06.87
ТТ-503-1-67.87 - АР			
Производственный корпус гаража на 100 грузо-автомобилей			
Привязан		Стация	Лист
		РП	11
Имя: №	Иконта	Гарамова	Специст
Кирпичные перегородки. Схемы 1-4			ГИПРОПРОМСТРОЙ
Копировал: Борисова Еризе			г. Саратов Формат А2

ПЛАН ВЕНТКАМЕРЫ 1



ПЛАН ВЕНТКАМЕРЫ 2

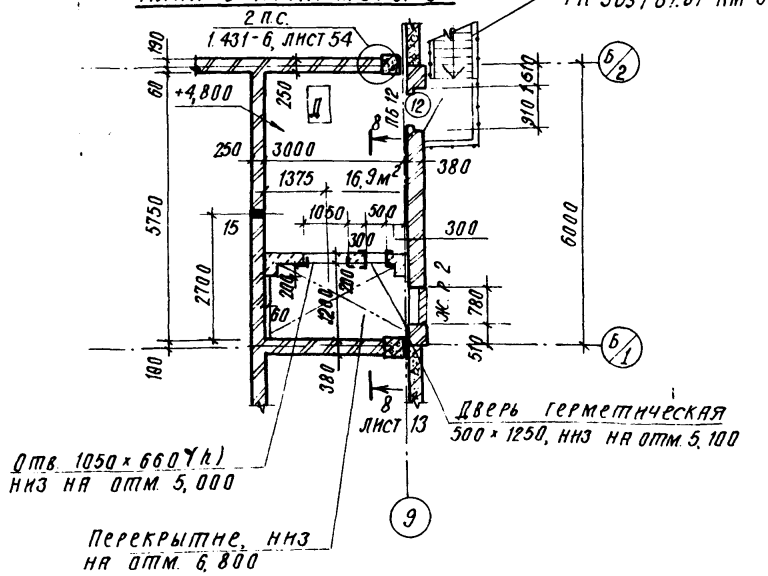


Альбом II часть 1

Типовой проект 503-1-67.87

1. Спецификация заполнения проемов дверей дана на листе 7.
2. Ведомость и спецификация перемычек дана на листе 7.
3. Материал стен вентшахт - стеновые мелкие блоки марки 50 ГОСТ 21520-76 из ячеистых бетонов толщиной 200 мм плотностью 700 кг/м³ на цементно-песчаном растворе марки 25.
4. Во всех отверстиях вентшахт, кроме проемов герметических дверей, устраиваются перемычки по узлу 9 на листе 14.

ПЛАН ВЕНТКАМЕРЫ 3



Экспликация отверстий

Тип отв.	В	Н	Отм. низа	Назначение	Тип отв.	В	Н	Отм. низа	Назначение
1	900	900	4,550	Энергетическое	18	400	400	4,300	Энергетическое
2	1000	1000	4,500	"	19	300	300	6,800	"
3	800	800	7,500	"	20	250	300	2,700	"
4	900	900	7,550	"					
5	100	100	5,600	Электротехническое					
6	150	150	4,200	Энергетическое					
7	100	100	3,600	Электротехническое					
8	1000	1000	6,700	Энергетическое					
9	900	900	7,800	"					
10	500	500	7,650	"					
11	300	300	3,850	"					
12	400	400	7,500	"					
13	150	150	6,800	"					
14	400	400	7,000	"					
15	250	300	6,900	"					
16	500	500	4,250	"					
17	600	1100	2,900	"					

Продолжение

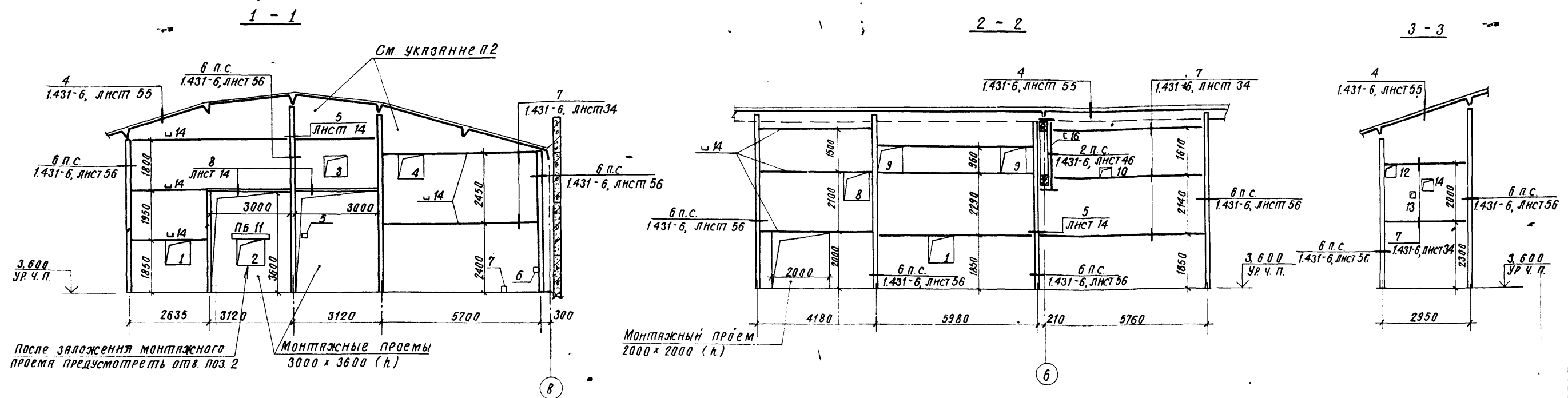
Ведомость проемов ворот и дверей

Марка, поз.	Размер проема, мм
4	960 x 2415
9	810 x 2070
12	910 x 2210

ТИП	Нанмгданов	07.87	ТП-503-1-67.87	- ЯР
Ил. отв.	Эмльбертов	07.87		
Л. констр.	Чулакин	07.87		
Рук. групп.	Пегова	07.87		
Вед. инж.	Кудряшова	07.87	Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей	
Привязан:			Производственные помещения	
Инв. м <sup>2</sup>			Планы венткамер 1, 2, 3	
И. Констр.			Гипропромсельстрой	
			г. Саратов	
			Формат А2	

Копировал: Сидоров

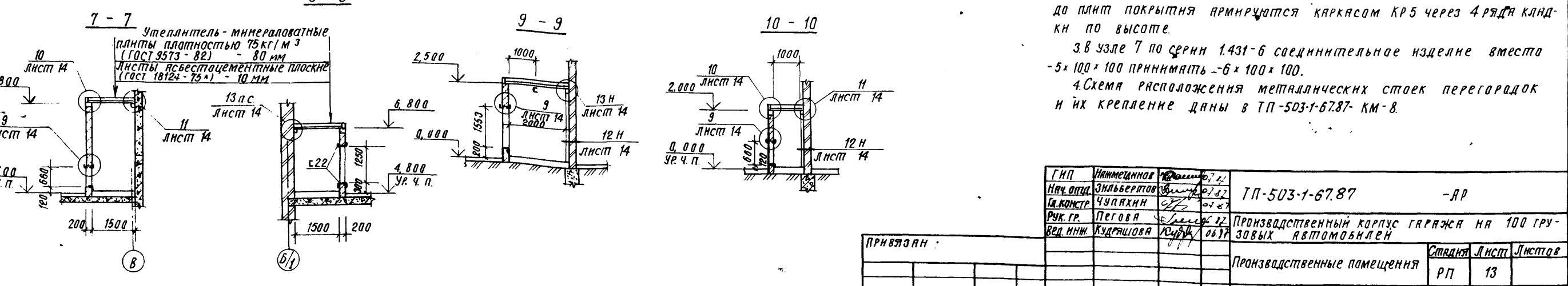
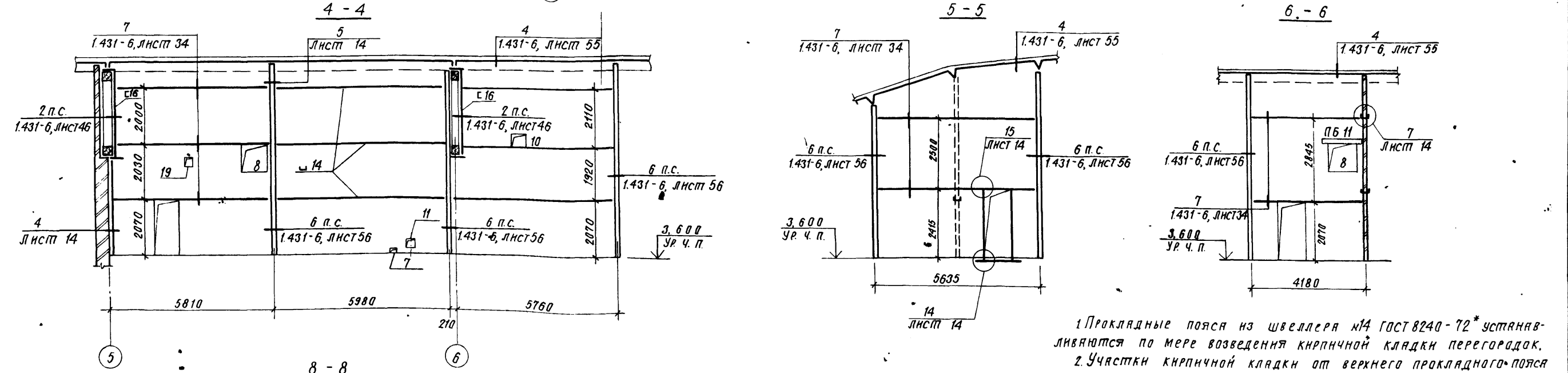
Львов И. Часть 1  
Титульный проект 503-1-67.87



После заложения монтажного проема предусмотреть отв. поз 2

Монтажные проемы 3000 x 3600 (h)

Монтажный проем 2000 x 2000 (h)



1. Прокладные пояса из швеллера №14 ГОСТ 8240-72\* устанавливаются по мере возведения кирпичной кладки перегородок.
2. Участки кирпичной кладки от верхнего прокладного пояса до плит покрытия армируются каркасом КР5 через 4 ряда кладки по высоте.
3. В узле 7 по серии 1.431-6 соединительное изделие вместо 5x100x100 принимать -6x100x100.
4. Схема расположения металлических стоек перегородок и их крепления даны в ТП-503-1-67.87-КМ-8.

ГИП	Нижнедонец	07.2		
Нач. отд.	Энльбертов	01.2	ТП-503-1-67.87	-ЯР
Тех. констр.	Чупякин	01.2		
Рук. гр.	Пегова	02.2	Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей	
Вед. инж.	Кудряшова	06.17		
Привязан:			Производственные помещения	Стандарт Листов Листов
				РП 13
Нив. №	И. Кондр. Толмачева	06.17	Сечения 1-1 ÷ 10-10	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копирова Сидорова 78 Формат №2

Спецификация элементов крепления кирпичных перегородок венткамер и элементов вентшахт

МАРКА, ПОС.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в.кг.	Примечание
<b>Оборачивные единицы</b>					
МН118-3	1.100-15, вып. 1	Изделие закладное МН118-3	4	3,5	
МС-11	1.431-5	Изделие соединительное МС-11	221	0,29	
КР3	ТП-503-1-67.87-И-053-02	Каркас КР3	21	0,13	
КР4	ТП-503-1-67.87-И-053-03	" КР4	21	0,27	
КР5	ТП-503-1-67.87-И-053-04	" КР5	-	0,17	67,0 м
<b>Асталац</b>					
		φ 12 АІ ГОСТ 5781-82*	-	0,89	116,7 м
		φ 16 АІ ГОСТ 5781-82*	-	1,68	130 м
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72*			
		ВСт 3 кп 2 ГОСТ 535-79*	-	16,3	11,5 м
		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72*			
		ВСт 3 кп 2 ГОСТ 535-79*	-	12,3	167,8 м
		Швеллер 16 ГОСТ 8240-72*			
		ВСт 3 кп 2 ГОСТ 535-79*	-	14,2	210 м
		Швеллер 16 ГОСТ 8240-72*			
		ВСт 3 кп 2 ГОСТ 535-79*	60	2,12	150 мм
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72*			
		ВСт 3 кп 2 ГОСТ 535-79*	-	8,59	24,0 м
		Швеллер 22 ГОСТ 8240-72*			
		ВСт 3 кп 2 ГОСТ 535-79*	-	21,0	18,7 м
		Лист 6-6-100-100 ГОСТ 19903-74*			
		ВСт 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	249	0,5	
		Лист 6-10-80-80 ГОСТ 19903-74*			
		ВСт 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	19	0,63	
		Лист 6-10-50-50 ГОСТ 19903-74*			
		ВСт 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	100	0,4	
		Уголок 63x5 ГОСТ 8509-86			
		ВСт 3 кп 2 ГОСТ 535-79*	-	4,81	26,5 м
		Уголок 50x5 ГОСТ 8509-86			
		ВСт 3 кп 2 ГОСТ 535-79*	1	0,5	0,13 м
<b>Материалы</b>					
		Листы асбестоцементные плоские ГОСТ 18124-75* толщ. 10 мм			4 м <sup>2</sup>

ГПП	Литметинной	№	49.87
Над. от.	Литметинной	№	49.87
Л. комп.	Уч. Личн	№	49.87
Рук. гр.	Литметинной	№	49.87
Вед. инж.	Курьяшова	№	49.87

ТП-503-1-67.87 -АР

Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей.

Производственные помещения

Стр.	Лист	Листов
РП	14	

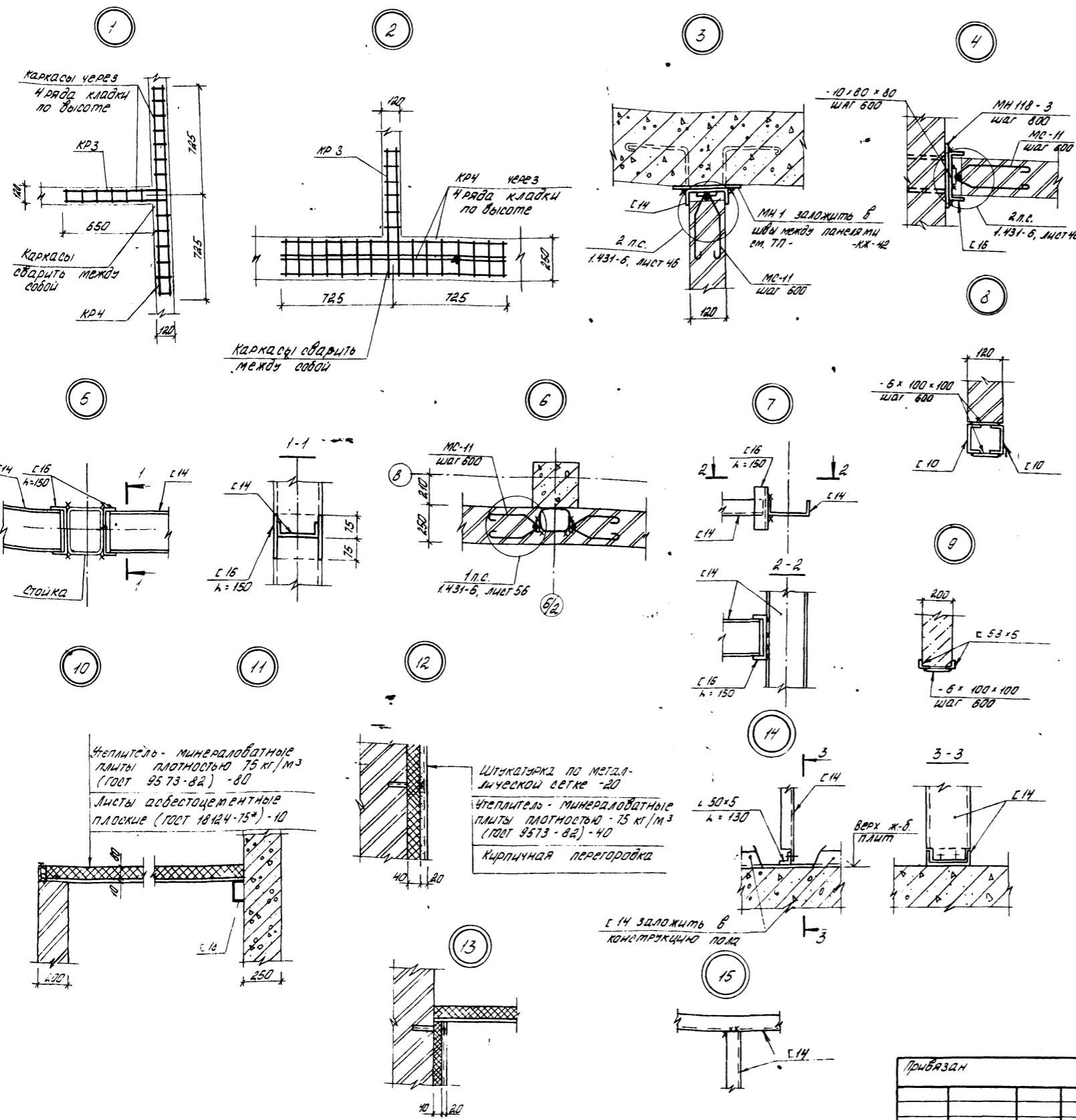
Узлы 1-15

ГИПРОПРОМ. Е. ЛЬСТРОЙ

С. Саратова

Копировал: Барышова Бердье ФОРМАТ А2

Листов 14, из них 12, 503-1-67.87



Утеплитель - минераловатные плиты плотностью 75 кг/м<sup>3</sup> (ГОСТ 9573-82) - 80  
 Листы асбестоцементные плоские (ГОСТ 18124-75\*) - 10

Штукатурка по металл-лической сетке - 20  
 Утеплитель - минераловатные плиты плотностью 75 кг/м<sup>3</sup> (ГОСТ 9573-82) - 40  
 Кирпичная перегородка

С 14 заложить в конструкцию пола

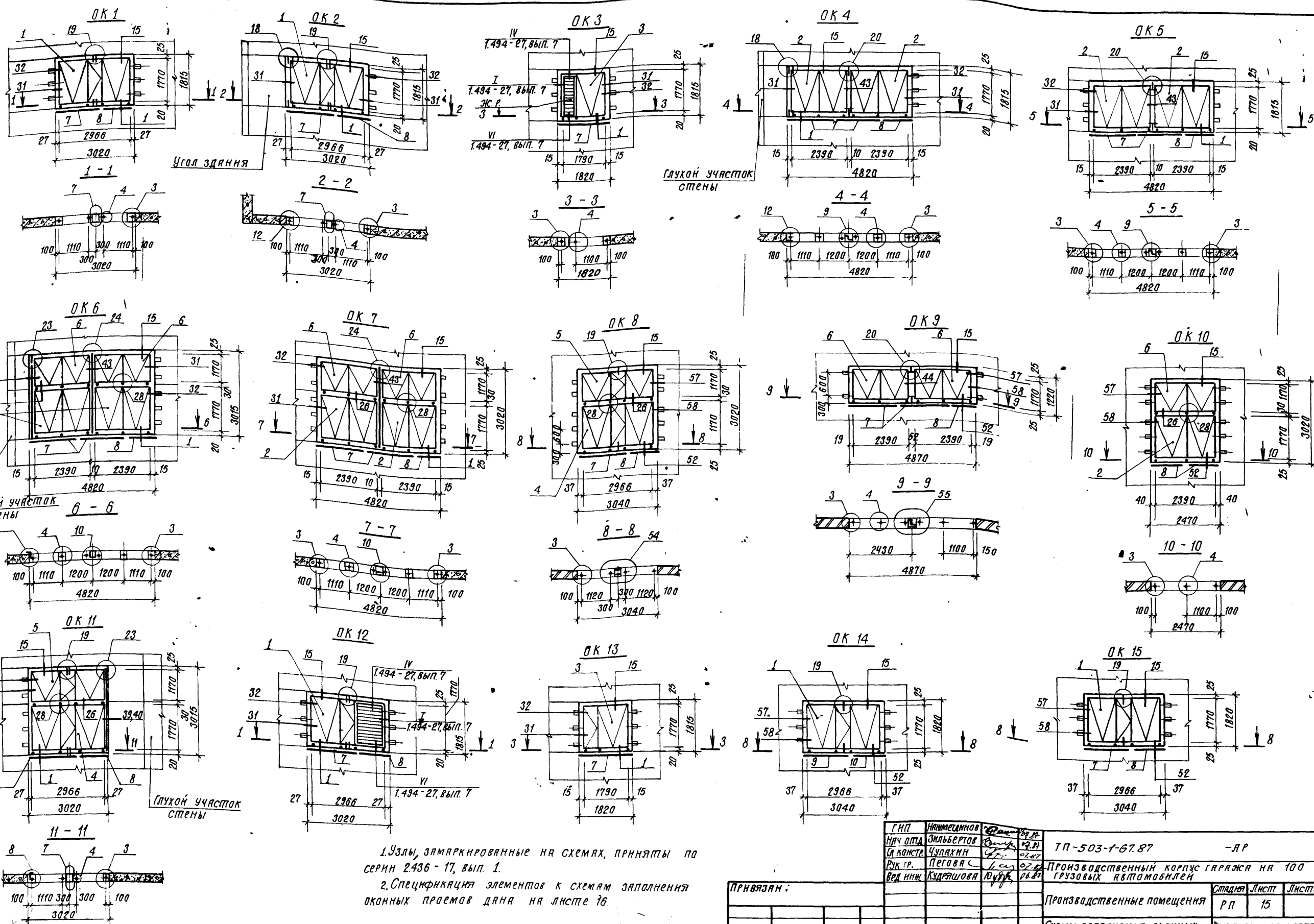
Привязан	
Шифр №	



Альбом 1, часть 1

Титульный проект 503-1-67.87

Имя и Подпись и Дата Взам. инв. №

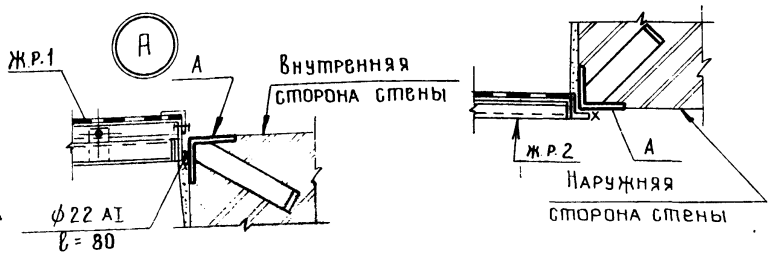
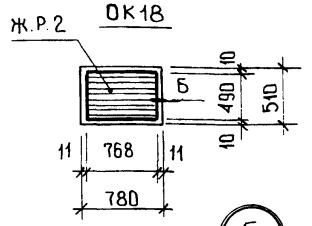
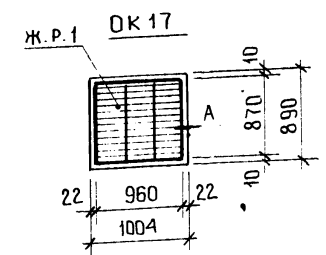
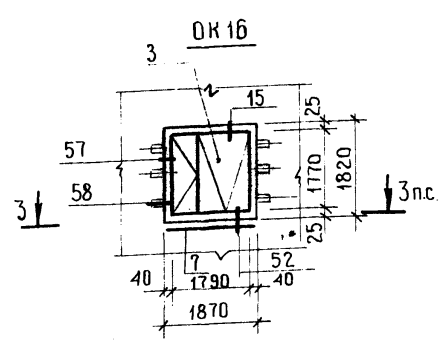


1. Узлы, замаркированные на схемах, приняты по серии 2436-17, вып. 1.  
 2. Спецификация элементов к схемам заполнения оконных проемов дана на листе 16.

ГНП	Ишимеданов	Эльбертов	Чупакин	Пегова	Кудашова	Юдур	27.87	27.87	27.87	27.87
Имя	Ишимеданов	Эльбертов	Чупакин	Пегова	Кудашова	Юдур	27.87	27.87	27.87	27.87
Подпись	Ишимеданов	Эльбертов	Чупакин	Пегова	Кудашова	Юдур	27.87	27.87	27.87	27.87
Дата	27.87	27.87	27.87	27.87	27.87	27.87	27.87	27.87	27.87	27.87
Привязан:								ТП-503-1-67.87		-АР
Производственные помещения								Страниц	Лист	Листов
Схемы заполнения оконных проемов ОК 1 ÷ ОК 15								Р.П.	15	
Имя и Подпись								ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		Г.САРГТОВ
Имя и Подпись								КОПРОВАЯ: СИДОРОВА		ФОРМАТ А2

Альбом II, часть 1

Типовой проект 503-1-67.87



Спецификация заполнения оконных проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, в.д. кг.	Примечание
	лист 15	Оконный проем ОК1	10		
	лист 15	Оконный проем ОК2	3		
	лист 15	Оконный проем ОК3	4		
	лист 15	Оконный проем ОК4	1		
	лист 15	Оконный проем ОК5	2		
	лист 15	Оконный проем ОК6	1		
	лист 15	Оконный проем ОК7	1		
	лист 15	Оконный проем ОК8	3		
	лист 15	Оконный проем ОК9	1		
	лист 15	Оконный проем ОК10	2		
	лист 15	Оконный проем ОК11	2		
	лист 15	Оконный проем ОК12	1		
	лист 15	Оконный проем ОК13	4		
	лист 15	Оконный проем ОК14	2		
	лист 15	Оконный проем ОК15	5		
	лист 16	Оконный проем ОК16	4		
	лист 16	Оконный проем ОК17	2		
	лист 16	Оконный проем ОК18	1		

Спецификация элементов к схемам заполнения оконных проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, в.д. кг.	Примечание
1	ГОСТ 12506-81	Окно ПНД 18-30.1			
		ГОСТ 12506-81	21		
2	ГОСТ 12506-81	Окно ПНД 18-24.1			
		ГОСТ 12506-81	12		
3	ГОСТ 12506-81	Окно ПНД 18-18.1			
		ГОСТ 12506-81	12		
4	ГОСТ 12506-81	Окно ПНД 18-30.2			
		ГОСТ 12506-81	5		
5	ГОСТ 12506-81	Окно ПНД 12-30.2			
		ГОСТ 12506-81	5		
6	ГОСТ 12506-81	Окно ПНД 12-24.1			
		ГОСТ 12506-81	8		
7	ГОСТ 6785-80**	Плита подоконная ПОО 18.20.35-Т	48	32,0	
8	ГОСТ 6785-80**	Плита подоконная ПОО 12.20.35-Т	31	21,0	
9	ГОСТ 6785-80**	Плита подоконная ПОО 18.40.35-Т	2	63,0	
10	ГОСТ 6785-80**	Плита подоконная ПОО 12.40.35-Т	2	42,0	
ФС 1.18	2.436-17.1-350-01	Слив фс 1.18	8	1,98	
ФС 1.30	2.436-17.1-350-02	" фс 1.30	16	3,26	
ФС 1.48	2.436-17.1-350-03	" фс 1.48	5	5,18	
ФС 3.18	2.436-17.1-260-07	" фс 3.18	4	3,22	
ФС 3.24	2.436-17.1-260-08	" фс 3.24	2	4,24	
ФС 3.30	2.436-17.1-260-09	" фс 3.30	10	5,17	
ФС 3.48	2.436-17.1-260-10	" фс 3.48	1	8,31	
	2.436-17.1-031	Уголок 63x40x5 ГОСТ 8510-86 Ст 3кп ГОСТ 535-79*	121	0,39	L=100мм
	2.436-17.1-032	Уголок 75x6 ГОСТ 8509-86 Ст 3кп ГОСТ 535-79*	14	0,28	L=40мм
	2.436-17.1-062	Полоса 6x80 ГОСТ 103-76* Ст 3кп ГОСТ 535-79*	7	0,3	L=80мм
	2.436-17.1-360	Костыль МС 1	147	0,13	
	2.436-17.1-360-02	" МС 3	12	0,23	
	2.436-17.1-400	Кронштейн МС 8	161	1,37	
	2.436-17.1-380	Изделие закладное МС 5	12	0,42	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, в.д. кг.	Примечание
	2.436-17.1-034	Доска 25x180x80			
		ГОСТ 8486-66**	143		
	2.436-17.1-035	Доска 25x180x110			
		ГОСТ 8486-66**	17		
	2.436-17.1-092	Доска 40x180x15			
		ГОСТ 8486-66**	38		
	2.436-17.1-101	Доска 30x80x180			
		ГОСТ 8486-66**	153		
	2.436-17.1-101-01	Доска 30x110x180			
		ГОСТ 8486-66**	10		
	2.436-17.1-102	Брусок φ50x150			
		ГОСТ 8486-66**	169		
	2.436-17.1-291	Брус 130x140x160			
		ГОСТ 8486-66**	120		
	2.436-17.1-292	Доска 40x160x80			
		ГОСТ 8486-66**	86		
	2.436-17.1-292-01	Доска 40x160x110			
		ГОСТ 8486-66**	34		
	ТП-503-1-67.87-И-026 СБ	Решетка жалюзийная Ж.Р.1	2	42,6	
	ТП-503-1-67.87-И-027	То же, Ж.Р.2	1	16,4	
		Наличник тип 1,			
		сеч. 54x13 ГОСТ 8242-75	-		570,6м
		Наличник тип 1,			
		сеч. 74x13 ГОСТ 8242-75	-		1,2м
		φ 22 АІ ГОСТ 5781-82, L=80	10	0,2	

1. В спецификации учтены элементы на общее количество оконных проемов.  
 2. Узлы, замаркированные на схемах заполнения оконных проемов, приняты по серии 2.436-17, вып 1.  
 3. Жалюзийные решетки, установленные в проемах ОК3, ОК12, учтены в чертежах ТП-503-1-67.87 -08-11.

Ив. № подл. Подпись и дата (в.з.ж. ив. №)

Привязан

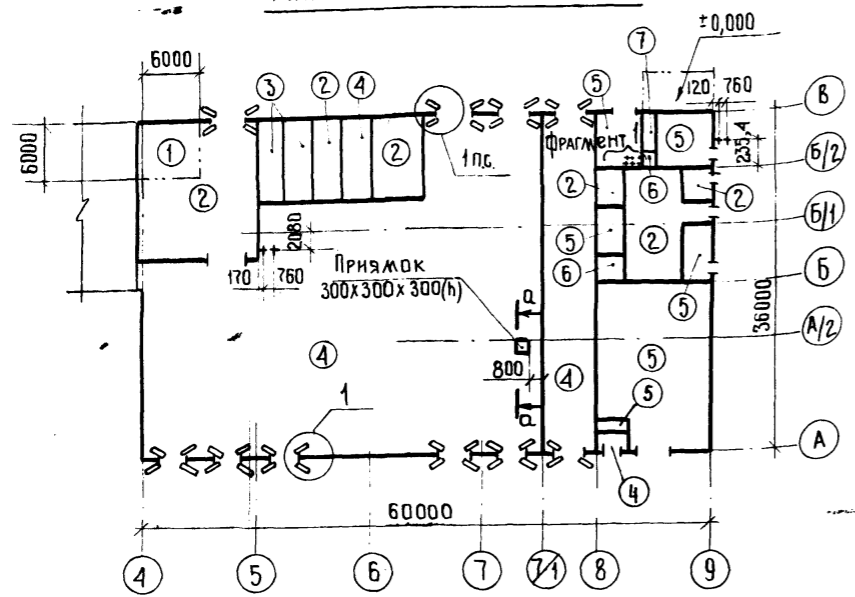
Ив. №	И. КОНТР.	ПОДПИСАТЕЛЬ	ДАТА

Р.И.П.	И.И.М.Е.Д.А.Н.О.В.	02.81	ТП-503-1-67.87	-АР		
Нач. отд.	Зильбертов	07.81				
Гл. констр.	Чупахин	07.81				
Рук. группы	Петова	07.81				
Вед. инж.	Кудряшова	08.81	Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей			
Привязан			Производственные помещения	Стандия	Лист	Листов
Ив. №			И. КОНТР.	ПОДПИСАТЕЛЬ	РП	16
			Схемы заполнения оконных проемов ОК16, ОК17 Узлы А, Б.		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов	

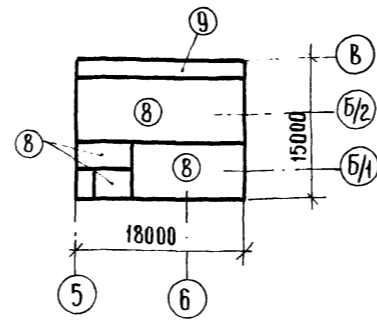
Альбом II часть I

Типовой проект 503-1-67.87

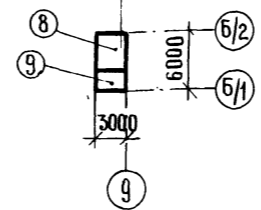
План полов на отм. 0,000



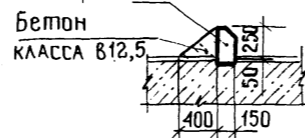
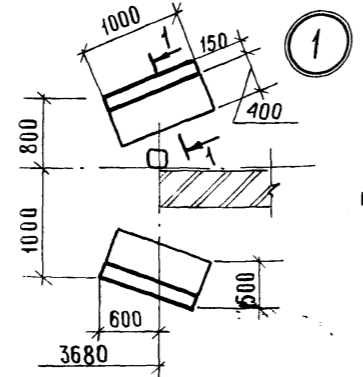
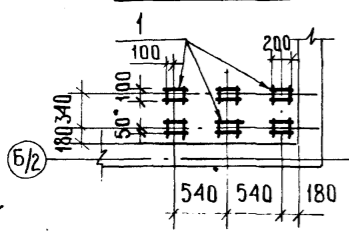
План полов на отм. 3,600



План полов на отм. 4,800

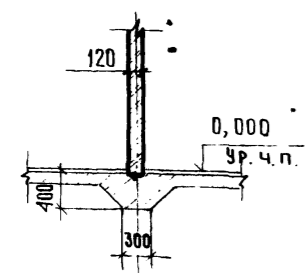


Фрагмент 1

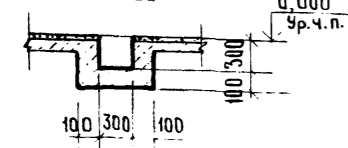


1-1

2



Q-Q



1. Работы по устройству полов начинать после выполнения фундаментов под оборудование, подпольных каналов, прокладки инженерных сетей.
2. По контуру здания у наружных стен под конструкцию пола уложить по грунту основания слой керамзитового гравия плотностью 800 кг/м<sup>3</sup> шириной 800 мм, толщиной 200 мм.
3. Под кирпичные перегородки выполнить уширенную бетонную подготовку по узлу 2.
4. При устройстве полов заложить обрамляющие закладные изделия в местах примыкания полов к каналам, прямым и вентканалам по чертежам комплекта КЖ.
5. Ребристый участок перекрытия на отм. 4,800 засыпать керамзитом плотностью 400 кг/м<sup>3</sup>.

Спецификация элементов на полы

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг	Примечание
1	1.400 - 6/76, вып. 1	Изделие закладное М8-4	6	1,7	
2		Бортовой камень			
		БР-100.30.15 ГОСТ 6665-82	39	100	

Таблица кодов полов

Тип пола по проекту	Код пола по смете
1	ПП - 001
2	ПП - 013
3	ПП - 005
4	ПП - 004
5	ПН - 007
6	ПБ - 006
7	ПБ - 001
8	ПП - 022
9	ПП - 023

Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м <sup>2</sup>
1	1	1.444-1, вып. 1	1. Покрытие - плита из жаропрочного бетона - 120 мм 2. Подстилающий слой - бетон класса В25 - 120 мм	152,6
1; 3; 5; 12; 13, 14	2		1. Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 200 с железнением - 20 мм 2. Подстилающий слой - бетон класса В10 - 100 мм 3. Основание - слой щебня крупностью 40-60 мм, вдавленный в грунт	207,0
2	3	1.444-1, вып. 1	1. Покрытие - асфальтобетон - 40 мм 2. Подстилающий слой - бетон класса В15 - 120 мм	49,5
4; 7; 8; 9; 10; 17; 18; 19	4	1.444-1, вып. 1	1. Покрытие - бетон класса В25 с пропиткой флюатами - 25 мм 2. Подстилающий слой - бетон класса В15 - 120 мм	1262,2
6; 11; 15; 16; 20	5	1.444-1, вып. 1	1. Покрытие - мозаичное (терраццо) с известковым щебнем, бетон класса В25 - 25 мм 2. Подстилающий слой - бетон класса В15 - 120 мм	301,8
уборные	6	2.244-1, вып. 4	1. Покрытие - керамические плитки (ГОСТ 6787-80*) - 13 мм	7,5
21	7	2.244-1, вып. 4	1. Покрытие - линолеум резиновый многослойный - резины типа А (ГОСТ 16914-71) - 3 мм	21,2
Венткамера	8		1. Покрытие - бетон класса В15 20 мм 2. Легкий бетон класса В3,5 ρ = 1100 кг/м <sup>3</sup> - 60 мм 3. Основание - ж.б. плита	236,5
Вентшахты	9		1. Бетон класса В15 с пропиткой флюатами и шлифованьем - 20 мм 2. Цементно-песчаный раствор марки 150 - 40 мм 3. Плиты из ячеистых бетонов А-350 (ГОСТ 5742-76) - 80 мм 4. Основание - ж.б. плита	30,0
	Классификация	138, 1.444-1, вып. 1	Для полов типа 1	
		139, 1.444-1, вып. 1	Для полов типа 7	
		140, 1.444-1, вып. 1	Для полов типов 2, 3, 4, 5, 8, 9	
		141, 1.444-1, вып. 1	Для полов типа 6	

\* В экспликации полов в графе "элементы пола" указаны только недостающие данные, остальные - принимать по соответствующему узлу серии.

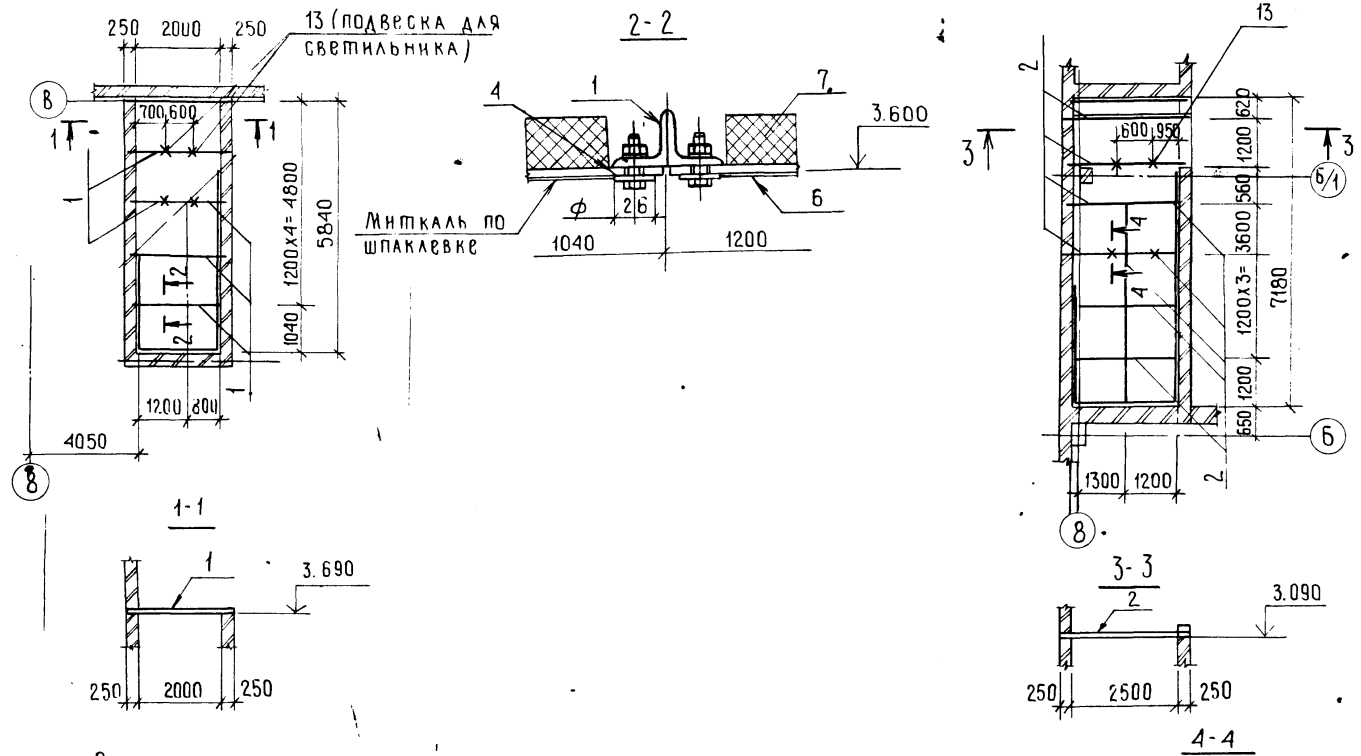
Инв. № пола Подполья и даша в зам. инв. №

Р.И.П.	Наименование	Дата	Т-П-503-1-67.87	-АР
И.О.П.	Знаменитов	07.01		
Г.А.КОНСТР.	Чупалани	07.01		
Р.К.ГР.И.Н.Ж.	Голышиников	07.01		
Привязан			Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей	
Инв. №			Производственные помещения	Страниц Лист Листов РП 17
И.КОНТР.			Планы полов на отм. 0,000; 3,600; 4,800	
И.КОНТР.			ГИПРОПРОМСЕЛСТРОИ г. БАРАТОВ	

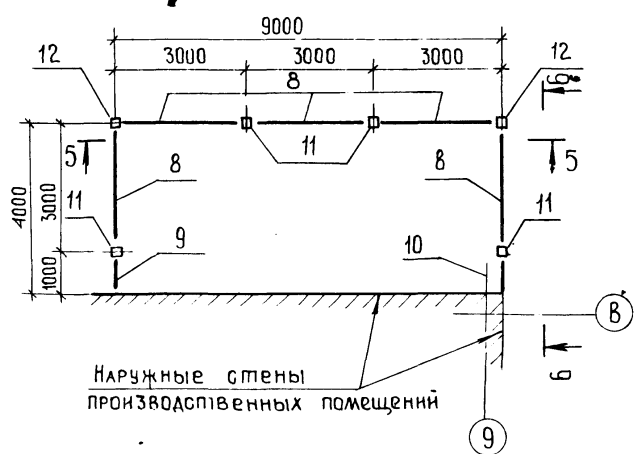




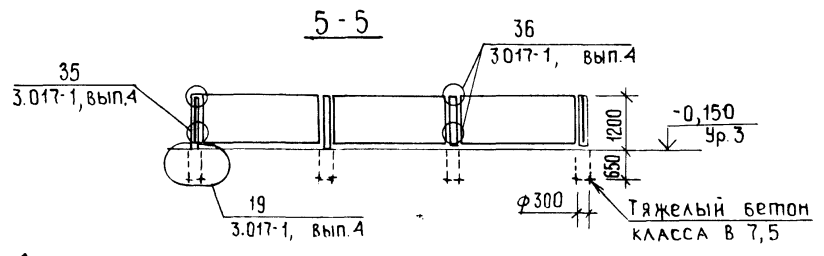
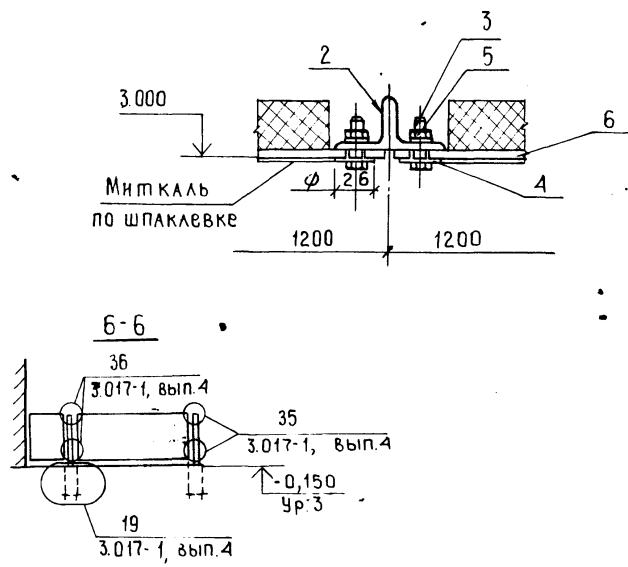
Схемы расположения элементов подвесных потолков



Ограждение компрессорной



Наружные стены производственных помещений



Спецификация элементов подвесных потолков ограждения компрессорной

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг	Примечание
1		Уголок 63x5 гост 8509-72, L=2500 вст 3кл 2 гост 535-79	12	24,04	
2		То же, L=3000	16	28,86	
3	гост 7798-70*	Болт М8х 35. 46. 016	196		4,8 кг
4	гост 11371-78*	Шайба 8. 46. 01	196		0,36 кг
5	гост 5915-70*	Гайка 2М8 46. 016	196		1,0 кг
6	гост 18124.75*	Листы асбестоцементные плоские 1200x1200x10	12	26,0	
7	гост 9573-82	Минераловатные плиты плотностью 75 кг/м <sup>3</sup>			2,4 кг
8	3.017-1, вып. 2	Панель ПН1	5	25,7	
9	3.017-1, вып. 2	Панель ПН1	1	8,6	Длина 1,0 м
10	3.017-1, вып. 5	Полотно калитки КМ1А	1	23,25	
11	3.017-1, вып. 1	Столб С5Аа	2		
12	3.017-1, вып. 1	Столб С5Аб	4		
-	3.017-1, вып. 2	Изделие соединительное МС 9	24	0,12	
-	3.017-1, вып. 2	Изделие соединительное МС 11	24	0,1	
13		Лист 4x40 гост 19903-74, L=640 вст 3кл 2 гост 14637-79	4	0,81	

Гип	Нажметанно	07.37	ТП-503-1-67.87	АР
Нач. отд.	Зильбертов	07.37		
Т.А. констр.	Чухахин	07.37		
Рук. бриг.	Пегова	07.37		
Вед. инж.	Муравлева	07.37		
Привязан			Производственные помещения	
Инв. №			Стандия	Лист 19
Инв. №			ИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	

Копировал: Ильичева И. ФОРМАТ А2

Альбом II часть 1  
Типовой проект 503-1-67.  
Инв. № подл. 10015 и 10016  
Инв. №



Альбом II, часть 1  
Типовой проект 503-1-67.87  
Имя Инициал Подпись и дата

Продолжение

Обозначение	Наименование	Примечание
1.090.1-1, вып. 5-1	Сборные железобетонные конструкции межвидового применения для крупнопанельных общественных зданий промышленных предприятий с высотой этажа 3,0 и 3,3 м.	
1.243.1-4	Плиты плоские железобетонные длиной 80, 110, 130 и 160 см, армированные сварными сетками из стали класса Вр-I.	
2.460-19	Узлы легкобрасываемых покрытий одноэтажных зданий промышленных предприятий со взрывоопасными производствами.	
3.006.1-2/82 вып. 1-1, 1-2, 1-3, 2-3	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	
1.494-24, вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	
1.494-8	Решетки воздухоприточные тип РР.	
ин-03-03, альбом 71-64	Рабочие чертежи металлических изделий.	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий.	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий. Рабочие чертежи.	
2.460-14, вып. 0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт.	
2.460-15, вып. 0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов.	
2.432-1, вып. 0-1	Монтажные узлы панельных стен опалубиваемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	
Шифр 92-76/1	Усовершенствованные узлы сопряжения типовых железобетонных стропильных конструкций с колоннами и подстропильными конструкциями.	

Продолжение

Обозначение	Наименование	Примечание
2.420-1, вып. 1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий.	
2.460-2, вып. 1,2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
	Прилагаемые документы -	
- и	Чертежи промышленных строительных конструкций и изделий.	Альбом V
- кжвм 1	Ведомость потребности в материалах основного комплекта кж. Монолитные конструкции.	Альбом VI
- кжвм 2	Ведомость потребности в материалах основного комплекта кж. Сборные конструкции.	Альбом VII

Общие указания

- Расчет конструкций произведен в соответствии со СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции и СНиП 2.02.01-03, "Основания зданий и сооружений".
- Нагрузки на покрытие для района с расчетной зимней температурой наружного воздуха  $t_n = -30^{\circ}C$  и нормальной зоной влажности приняты следующие:

Вес снегового покрова кПа (кгс/м <sup>2</sup> )	Нагрузка, кПа (кгс/м <sup>2</sup> )	
	K=1	K>1
1,0 (100)	4,7 (470,0)	5,38 (538)

Величина включает в себя собственный вес кровли, утеплителя, сборных железобетонных плит с заливкой швов, вес снегового покрова.

3. Нагрузки на перекрытия в кПа (кгс/м<sup>2</sup>)

Постоянная		Длительная		Кратковременная	
K=1	K>1	K=1	K>1	K=1	K>1
1,6 (160)	1,98 (198)	3,0 (300)	3,6 (360)	1,5 (150)	1,95 (195)

Величина постоянной нагрузки включает в себя вес пола.

- При изготовлении, хранении, транспортировке, приемке и монтаже сборных железобетонных элементов руководствоваться требованиями СНиП III-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные", СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве".
- Крепление сборных железобетонных подушек на листе 44 предусмотрено при помощи минерального клея. Состав клея на листе 5 серии 1.030.9-2, вып. 6.

В несущие балки перекрытий и стойки антресолей оштукатурить по металлической сетке.

Привязан					
Имя №					

Ведомость спецификации

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок.	
6-20	Спецификация элементов на фундамент.	
23	Спецификация элементов подземного хозяйства	
24	Спецификация смотровой канавы Ск 1.	
26	Спецификация смотровой канавы Ск 2.	
28	Спецификация элементов на фундамент Ф01.	
29-32	Спецификация элементов на один фундамент.	
33	Спецификация элементов к фрагменту.	
34	Спецификация элементов на приямки.	
37	Спецификация элементов каналов.	
39	Спецификация элементов к схемам, расположенным на листах 38, 39.	
41	Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия.	
43	Спецификация элементов к схемам, расположенным на листах 42, 43.	
44	Спецификация элементов к схемам расположения плит перекрытий.	

Ведомость объемов бетонных и железобетонных конструкций

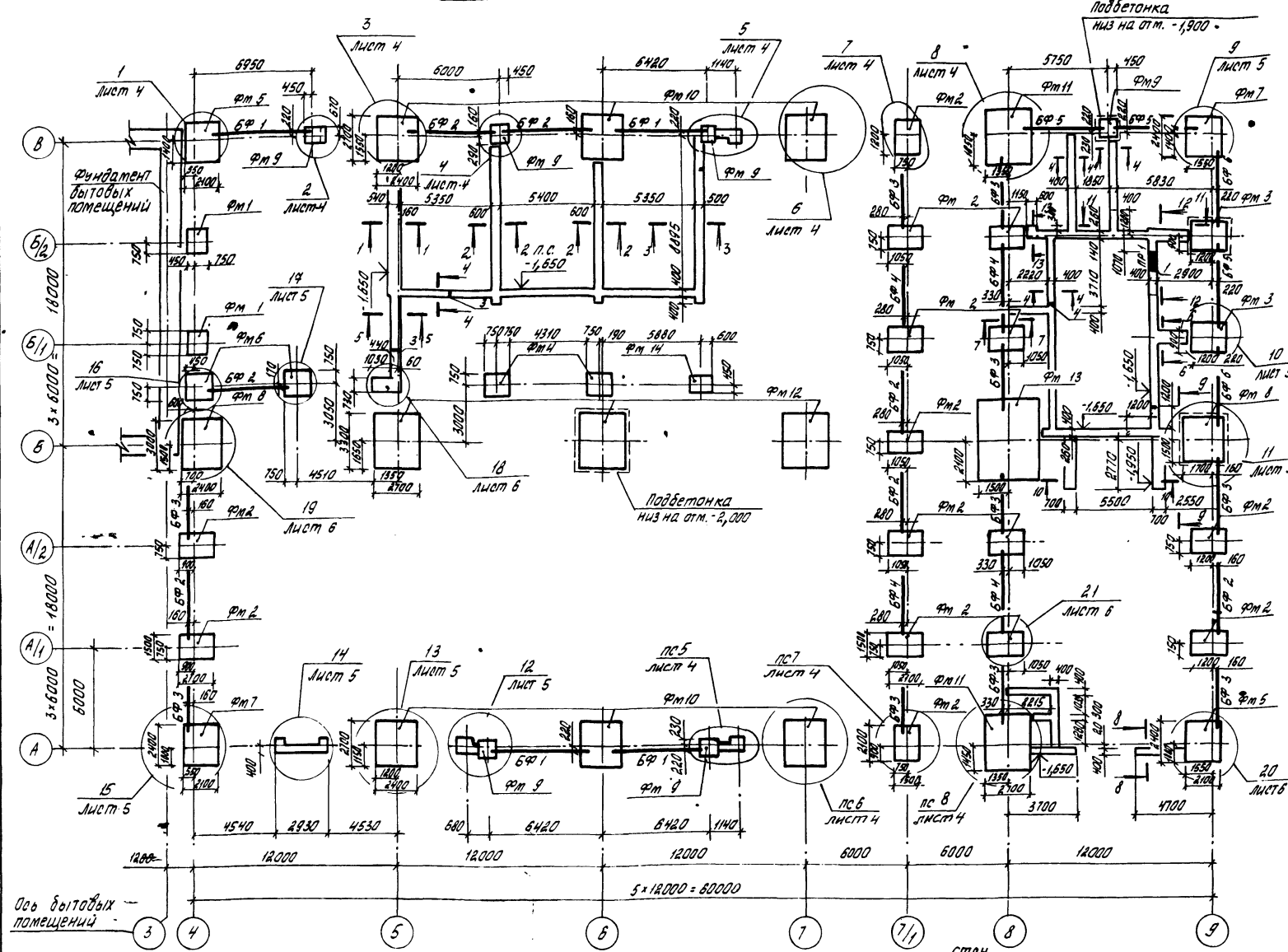
N п/п	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м <sup>3</sup>	Примечание
1	Плиты покрытия	584100	162,80	
2	Фермы стропильные	582600	44,40	
3	Плиты перекрытия	584200	34,50	
4	Колонны	582100	42,03	
5	Панели стеновые	583100	267,79	
6	Перемычки	582800	7,66	
7	Балки фундаментные	582400	16,40	
8	Стаканы	589600	2,05	
9	Опорные подушки	585500	0,29	
10	Балка	582200	0,17	
11	Конструкции каналов	585800	15,07	
Всего бетона и железобетона			593,96	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и удалено не учитываются.

В объеме бетона стеновых панелей учтен отделочный слой.

ГИП	Ильинская	02.02	ТП - 503-1-67.87	- КЖ	
Нач. ОМД	Знаंबरтов	02.22			
И.контр.	Чуханин	02.22			
Рук. групп	Пегова	02.22			
Инж.	Ильинская	02.02			
Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей					
Производственные помещения			Стенды	Лист	Листов
			РП	2	
Общие данные (окончание).			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Схема расположения фундаментов и фундаментных балок



Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг.	Примечание
<u>Фундаменты монолитные</u>					
ФМ 1	Лист 8	ФМ 1	2		
ФМ 2	Лист 9	ФМ 2	15		
ФМ 3	Лист 10	ФМ 3	2		
ФМ 4	Лист 11	ФМ 4	2		
ФМ 5	Лист 12	ФМ 5	2		
ФМ 6	Лист 13	ФМ 6	2		
ФМ 7	Лист 14	ФМ 7	2		
ФМ 8	Лист 15	ФМ 8	2		
ФМ 9	Лист 16	ФМ 9	6		
ФМ 10	Лист 17	ФМ 10	6		
ФМ 11	Лист 18	ФМ 11	2		
ФМ 12	Лист 19	ФМ 12	3		
ФМ 13	Лист 20	ФМ 13	1		
ФМ 14	Лист 16	ФМ 14	1		
<u>Сборные конструкции</u>					
БФ 1	1.415-1, вып.1	Фундаментная балка ФББ-11	4	1800	
БФ 2	1.415-1, вып.1	ФББ-2	7	1300	
БФ 3	1.415-1, вып.1	ФББ-3	10	1200	
БФ 4	1.415-1, вып.1	ФББ-7	4	1300	
БФ 5	1.415-1, вып.1	ФББ-12	3	1500	
БФ 6	1.415-1, вып.1	ФББ-13	2	1400	
ПР 1	1.038.1-1, вып.1	Перемычка ПРПТ-2 (шт.3)	1	213	
<u>Детали</u>					
2	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М21*80 ВСт3 кп2	88	4,6	
3		Швеллер 24 ГОСТ 8240-72* ВСт3псб ГОСТ 535-79*	33,1	1,38м	

1. Основанием фундаментов служат непучинистые, непросядающие грунты со следующими расчетными характеристиками:  $\gamma_{II} = 28^\circ$ ,  $\rho = 1,8 \text{ т/м}^3$ ,  $\sigma_{II} = 2 \text{ кг/см}^2$  ( $202 \text{ кг/см}^2$ ),  $E = 15 \text{ МПа}$  ( $150 \text{ кг/см}^2$ ). При определении расчетного сопротивления грунта коэффициенты условия работы приняты по таблице 3 СНиП. Д.2.01-83 и равной  $\chi_{c1} = 1,25$ ;  $\chi_{c2} = 1,0$ , коэффициент  $K = 1,1$ . Грунтовые воды отсутствуют.

2. Под монолитные железобетонные фундаменты выполнить подготовку толщиной 100мм из бетона класса В35, под ленточные - щебеночную подготовку толщиной 100мм. Ленточные фундаменты, опоры под фун-

даментные балки, набетонки для отоек рам ворот выполнить из бетона класса В7,5 одновременно с бетоноукладкой фундаментов.

3. Фундаментные балки укладывать на слой цементного раствора марки 150 толщиной 20мм.

4. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять путем укладки 2\*слоев толя насухо по выравненной поверхности бетона в уровне пола.

5. Под фундаменты ФМ 3 и ФМ 8 на пересечении осей 9" - 6/2" и осей 9" - 5" выполнить подбетонку толщиной 400 мм из бетона класса В5.

6. Таблицу отверстий в фундаментах смотри на листе 6.

7. Сечения 1-1 ÷ 8-8 смотри на листе 6, сечения 9-9 ÷ 13-13 смотри на листе 21.

8. Отметки низа фундаментов без учета толщины подбетонки - 1,650.

9. При открытии котлована выполнить мероприятия по тп. ЭН 21

ГМП	Наименование	Подпись	Дата
нач. отд.	Шиббертов		02.11
в. констр.	Чупакин		02.11
рук. гр.	Легова		06.11
рук. гр.	Лалченко		02.11

ТП-503-1-67.87 - КЖ

Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей

Привязан	Производственные помещения	Лист	3
Изм. №	Схема расположения фунда-ментов и фундаментных балок	Лист	РП

ГИПРОПРОМС ЕЛЬСТ РОЙ г. Саратов

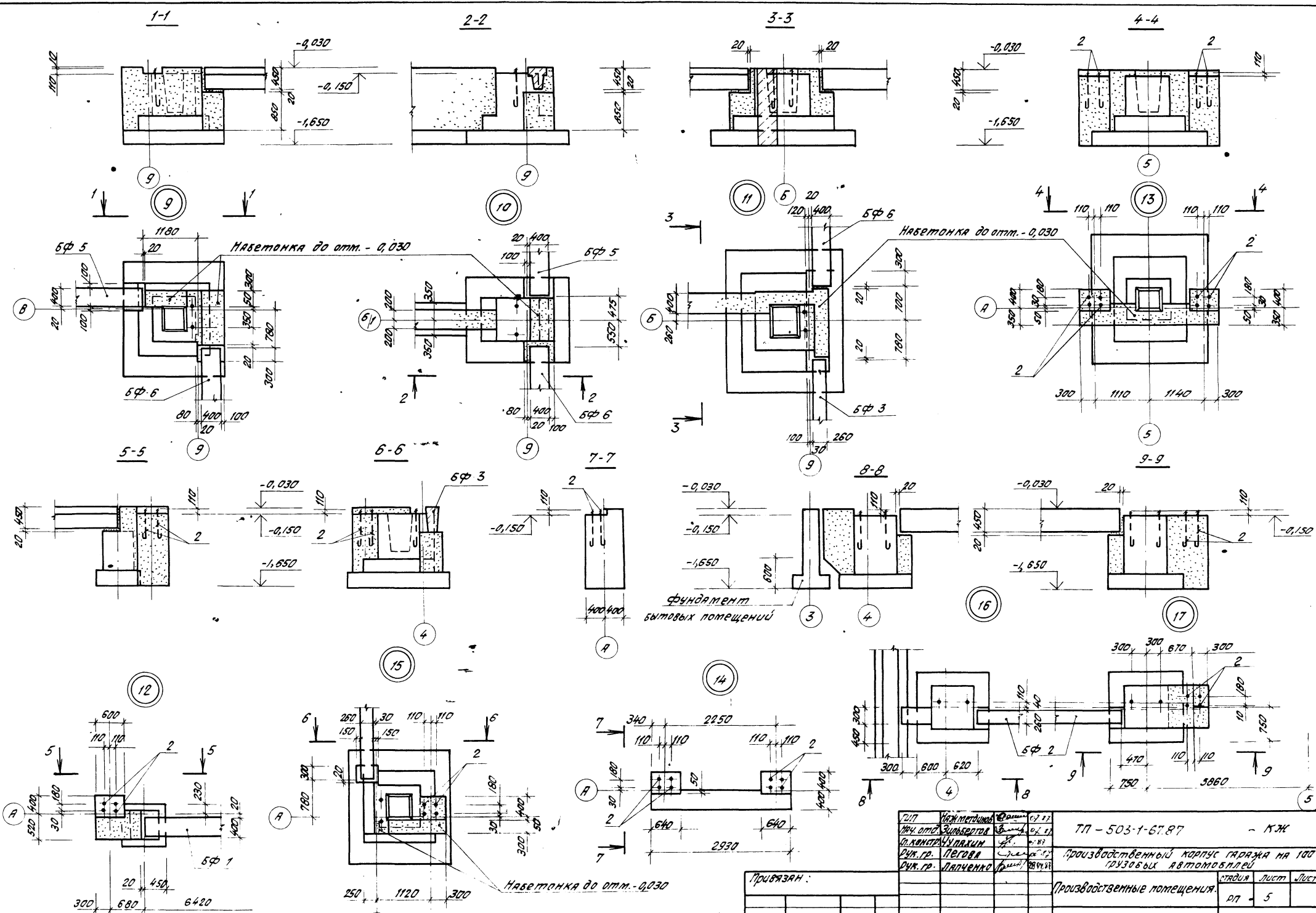




Рисом II, часть I

Титульный проект 503-1-67.87

Имя и отчество конструктора в единственном числе



4 Подготовка под фундаменты условно не показана.

И.П.И.	И.И.И.	Ф.И.И.	С.И.И.	ТЛ-503-1-67.87	- КЖ
И.П.И.	И.И.И.	Ф.И.И.	С.И.И.	Производственный корпус гаража на 100	станд Лист Листов
И.П.И.	И.И.И.	Ф.И.И.	С.И.И.	121305ых автомобилей	дл - 5
И.П.И.	И.И.И.	Ф.И.И.	С.И.И.	Узлы 9 ÷ 17.	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
И.П.И.	И.И.И.	Ф.И.И.	С.И.И.	Капировал: Бабенко СЗ	Саратов
И.П.И.	И.И.И.	Ф.И.И.	С.И.И.	Формат А2	

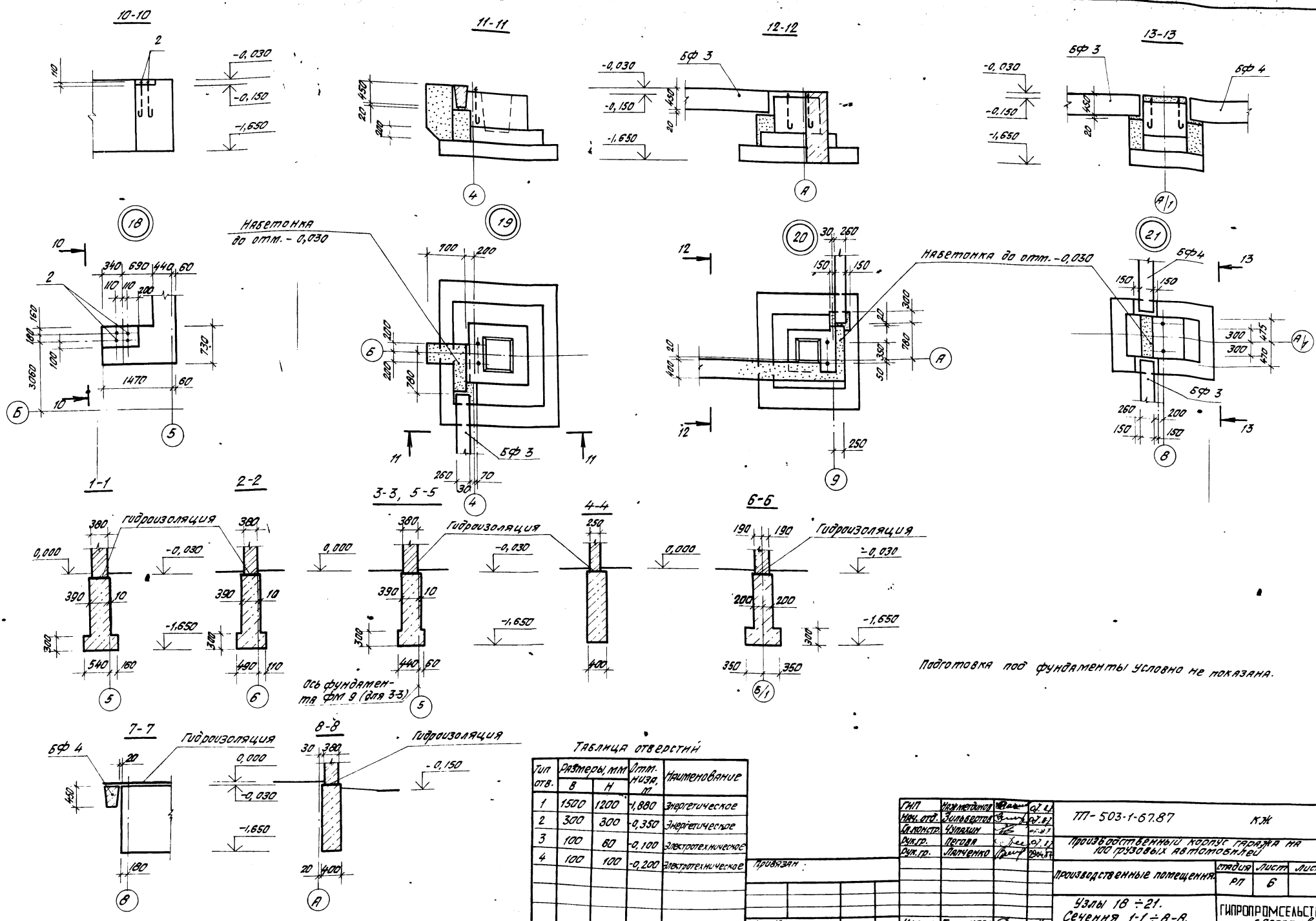


ТАБЛИЦА ОТВЕРСТИЙ

Тип отв.	Размеры, мм		Угол, град.	Назначение
	В	Н		
1	1500	1200	-1,880	Энергетическое
2	300	300	-0,350	Энергетическое
3	100	60	-0,100	Электротехническое
4	100	100	-0,200	Электротехническое

Имя	И.И.И.	Подпись	И.И.И.	Дата	И.И.И.
№ табл.	503-1-67.87	КЖ	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Наименование	Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Масштаб	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Содержание	Производственные помещения	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Лист	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Узлы	Узлы 18 ÷ 21.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Сечения	Сечения 1-1 ÷ 8-8.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Контроль	Контроль: Бабенко И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

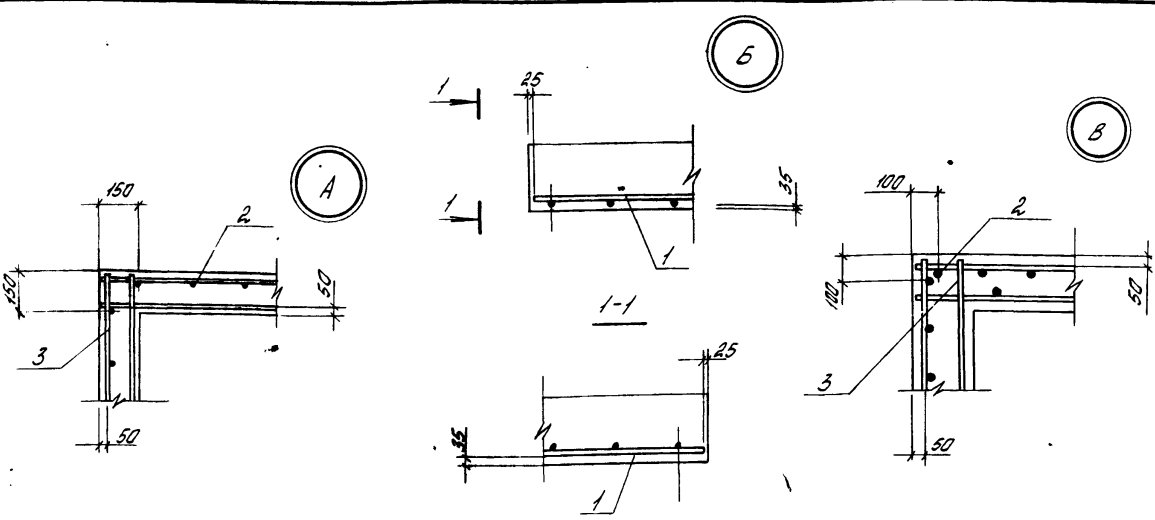


Таблица нагрузок на фундаменты

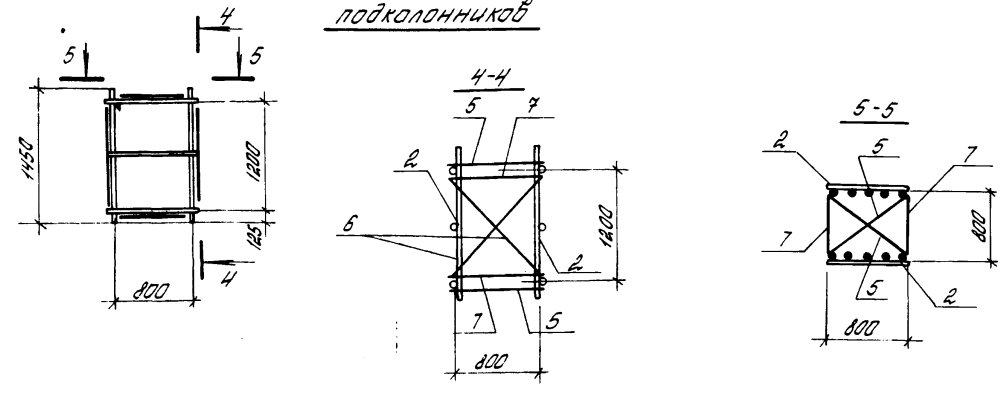
Марка фундамента	от основных колонн					другие сосредоточенные нагрузки													
	I-II сочетания					III-IV сочетания					N <sub>1</sub> кН	X <sub>1</sub> м	Y <sub>1</sub> м	N <sub>2</sub> кН	X <sub>2</sub> м	Y <sub>2</sub> м	N <sub>3</sub> кН	X <sub>3</sub> м	Y <sub>3</sub> м
	N <sub>max</sub> (N <sub>плн</sub> ) кН	M <sub>x</sub> кНм	Q <sub>x</sub> кН	M <sub>y</sub> кНм	Q <sub>y</sub> кН	N <sub>max</sub> (N <sub>плн</sub> ) кН	M <sub>x</sub> кНм	Q <sub>x</sub> кН	M <sub>y</sub> кНм	Q <sub>y</sub> кН									
ФМ-1	180,0	—	6,7	—	—	180,0	—	5,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
ФМ-2*	69,0	—	—	—	7,2	69,0	—	—	—	-2,2	141,0	-0,28	0,5	34,0	-0,58	-0,37	180,0	0,46	-0,27
ФМ-3	132,0	—	1,4	—	—	132,0	—	-10,0	—	—	80,0	0,37	0,6	160,0	0,37	-0,6	81,8	-0,65	—
ФМ-4	298,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ФМ-5*2	460,0 (380,0)	±31,0	±6,5	—	—	460,0 (380,0)	—	—	±58,0	±19,0	63,0	-0,35	0,05	63,0	-1,1	0,42	56,0	0,46	0,42
ФМ-6	20,0	—	—	—	±2,1	—	—	—	—	—	122,0	-0,6	-0,17	111,0	0,6	-0,17	—	—	—
ФМ-7*1	460,0 (380,0)	±31,0	±6,5	—	—	460,0 (380,0)	—	—	±58,0	±19,0	124,4	-0,66	0,4	34,0	—	-0,42	—	—	—
ФМ-8*3	641,0 (522,0)	±66,0	±14,0	—	—	641,0 (522,0)	—	—	±63,0	±20,0	69,0	-1,0	—	49,0	-0,35	—	86,0	-0,66	-0,4
ФМ-9*4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	46,0	-0,25	—	6,0	0,25	—	—	—	—
ФМ-10*5	742,0 (624,0)	±27,0	±3,9	—	—	742,0 (624,0)	—	—	±75,0	±29,0	95,0	-0,15	-0,42	—	—	—	—	—	—
ФМ-11*6	698,0 (598,0)	±27,0	±3,9	—	—	698,0 (598,0)	—	—	±78,0	±27,0	141,0	-0,33	0,6	200,0	-0,7	-0,32	58,0	0,5	-0,42
ФМ-12	1145,0 (910,0)	±56,0	±8,6	—	—	1145,0 (910,0)	—	—	±84,0	±11,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ФМ-13	1145,0 (910,0)	±56,0	±8,6	—	—	1145,0 (910,0)	—	—	±84,0	±11,4	150,0	-0,33	0,5	150,0	-0,33	0,5	60,0	0,7	0,44
ФМ-14	165,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Альбом II, часть 1

Типовой проект 503-1-67.87



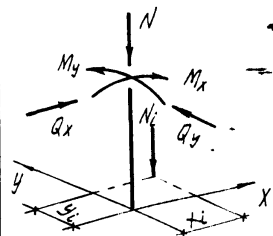
Схемы сборки пространственных каркасов вертикального армирования подколонников



Ведомость расхода стали на фундаменты, кг

Марка фундамента	Изделия арматурные										Изделия закладные					Общий расход стали	
	Арматура класса										Всего	Болты М20 ГОСТ 5915-70	М24 ГОСТ 5915-70*	М24 -8 в ст.3 кл.2 ГОСТ 5915-70*	М24 -8 в ст.3 кл.2 ГОСТ 5915-70*		Всего
	A-I					A-II											
	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф12	Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Итого							
ФМ1	7,0	—	—	7,0	—	—	11,1	—	—	11,1	11,1	—	5,5	0,4	0,9	6,8	24,9
ФМ2	7,0	1,6	8,4	17,0	10,4	10,4	18,1	—	—	18,1	45,5	—	5,5	0,4	0,9	6,8	52,3
ФМ3	7,0	1,6	8,4	17,0	10,4	10,4	23,3	—	—	23,3	50,7	—	5,5	0,4	0,9	6,8	57,5
ФМ4	—	—	—	—	—	—	14,4	—	—	14,4	14,4	—	11,0	0,8	1,8	13,6	28,0
ФМ5	—	19,4	—	19,4	20,8	20,8	31,2	—	—	31,2	71,4	—	5,5	0,4	0,9	6,8	78,2
ФМ6	7,0	—	—	7,0	—	—	14,4	—	—	14,4	21,4	—	5,5	0,4	0,9	6,8	28,2
ФМ7	—	19,4	—	19,4	20,8	20,8	31,2	—	—	31,2	71,4	—	5,5	0,4	0,9	6,8	78,2
ФМ8	—	26,4	—	26,4	30,8	30,8	43,6	—	—	43,6	100,8	—	5,5	0,4	0,9	6,8	107,6
ФМ10	—	24,8	—	24,8	20,8	20,8	—	57,4	—	57,4	103,0	—	—	—	—	—	103,0
ФМ11	—	19,4	—	19,4	20,8	20,8	—	80,4	—	80,4	120,6	—	—	—	—	—	120,6
ФМ12	—	26,4	—	26,4	30,8	30,8	—	80,4	—	80,4	137,6	—	—	—	—	—	137,6
ФМ13	—	26,4	—	26,4	30,8	30,8	—	—	150,0	150,0	207,2	—	—	—	—	—	207,2
ФМ-14	—	—	—	—	—	—	6,5	—	—	6,5	6,5	—	11,0	0,8	1,8	13,6	20,1
Болты 1.1М27*300	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4048	17,6	39,6	462,0	462,0

Расчетная схема



1. Нагрузки приведены на отм. -0.150 для расчета фундаментов по деформациям с коэффициентом надежности η=1.
2. При определении нагрузок для расчета фундаментов по прочности учесть коэффициент надежности η=1.15.
3. За оси "x" и "y" приняты оси подошвы фундаментов параллельные буквенным и цифровым разбивочным осям соответственно. За положительное направление оси "x" принято направление от оси "4" к оси "9" для оси "y" от оси "А" к оси "В".
4. Знак \* означает, что нагрузка дана для фундамента, расположенного на пересечении осей - А"-7/1"; \*1-"А"-4"; \*2-"В"-4"; \*3-"Б"-4; \*4 - по оси "В" в осях "8"-9"; \*5-"А"-6"; \*6-"А"-8";

Гипс	Накметинко	Форман	С.Г.
Нач. отд.	Зинделев	Син	С.Г.
Д.л. констр.	Чупалин	С.Г.	С.Г.
Рек. группа	Легкова	С.Г.	С.Г.
Рис. группа	Лапуенко	С.Г.	С.Г.

ТП-503-1-67.87 -КЖ

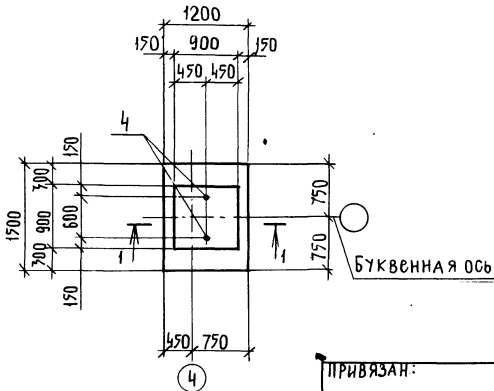
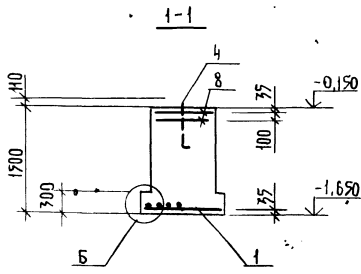
Производственный корпус гаража на 100 местых автомобилей.

Стальная	Лист	Листов
ДП	7	

узлы А, Б, В. Схемы сборки пространственных каркасов вертикального армирования подколонников.

ГИПРОПРОМСТЕЛБЕТ РИИ  
г. Саратов

Копировал: Барисова Берма Формат А2



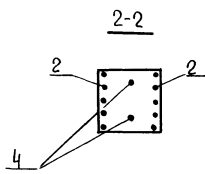
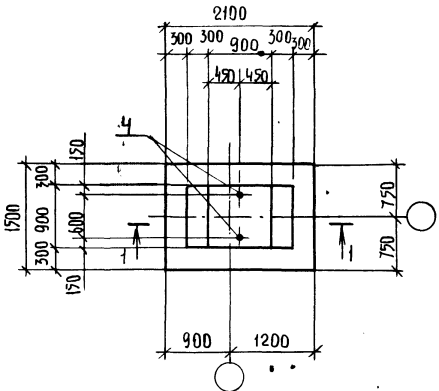
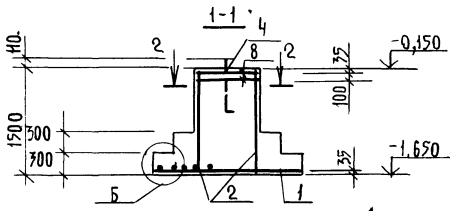
Спецификация элементов на фундамент

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.412.1-4	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
A2			ЛИСТ 7	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A2			ЛИСТ 7	УЗЛЫ ФУНДАМЕНТОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.410-3вып.1	СЕТКА АРМАТ. С-7	1	11,1КГ
		8	1.412.1-4.050	СН-6А-I	2	3,5КГ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		4	1.412.1-4.060	ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ МН-1	2	3,4КГ
				<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>		
				БЕТОН КЛАССА В 12,5		1,5М <sup>3</sup>

ГИП	НАШЕТАИНСКИЙ	02.11	ТП-503-1-67.87	-КН
НАЧ. ОТД.	ЗЫЛЬБЕРГОВ	02.12		
ТА. КОНСТР.	ЧУПАЛИН	02.12	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ГАРАЖА НА 100 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
РУК. ГР.	ПЕГОВА	02.12		
РУК. ГР.	ЛАПЧЕНКО	02.12	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ	РП 8
ИНВ. №			ФУНДАМЕНТ ФМ-1	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ
	Н. КОНТР.	ТОМАЧЕВА	02.12	ФОРМАТ А3

ПРИВЯЗАН:

КОПИРОВАЛ: ГРЯКАЛОВА, Гр. Коп



Спецификация элементов на фундамент

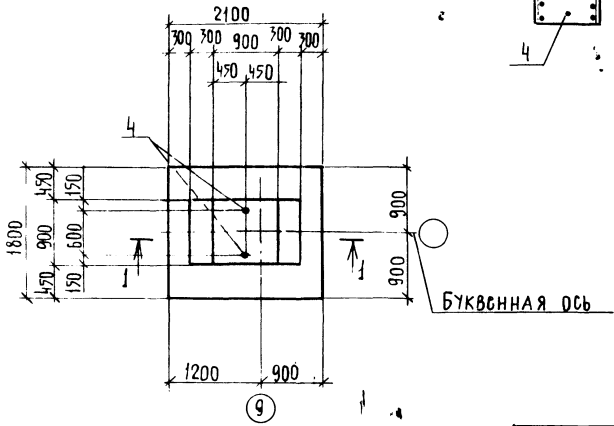
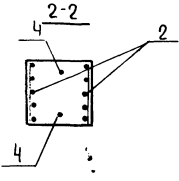
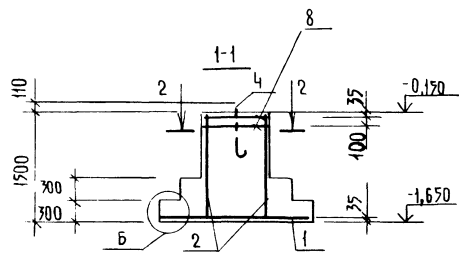
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.412.1-4	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
A2			ЛИСТ-7	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A2			ЛИСТ-7	УЗЛЫ ФУНДАМЕНТОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ТП-503-1-67.87 -И-058	СЕТКА АРМАТ. С-7	1	17,8КГ
		2	1.412.1-177 вып.3	СН-12А II-Б x15	2	6,0КГ
		8	1.412.1-4.050	СН-6А-I	2	3,5КГ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		4	1.412.1-4.060	ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ МН-1	2	3,4КГ
		5	1.412.1-4.080	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДАНИЕ МН-1	4	0,73КГ
		6	1.412.1-4.080	ММ-2	4	0,85КГ
		7	1.412.1-4.080	ММ-3	4	0,82КГ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В12,5		2,1М <sup>3</sup>

1. Позиции 5,6,7 ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ 7.
2. СХЕМУ СБОРКИ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ ВЕРТИКАЛЬНОГО АРМИРОВАНИЯ ПОДКОЛОННИКОВ СМОТРИ НА ЛИСТЕ 7.

ГИП	НАШЕТАИНСКИЙ	02.11	ТП-503-1-67.87	-КН
НАЧ. ОТД.	ЗЫЛЬБЕРГОВ	02.12		
ТА. КОНСТР.	ЧУПАЛИН	02.12	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ГАРАЖА НА 100 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
РУК. ГР.	ПЕГОВА	02.12		
РУК. ГР.	ЛАПЧЕНКО	02.12	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ	РП 9
ИНВ. №			ФУНДАМЕНТ ФМ-2	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ
	Н. КОНТР.	ТОМАЧЕВА	02.12	ФОРМАТ А3

ПРИВЯЗАН:

КОПИРОВАЛ: ГРЯКАЛОВА, Гр. Коп



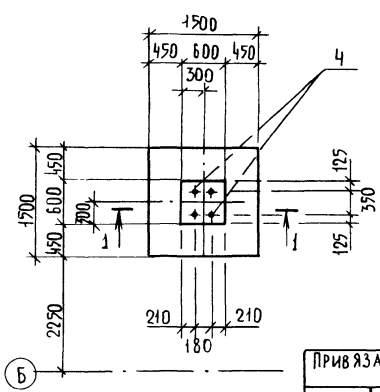
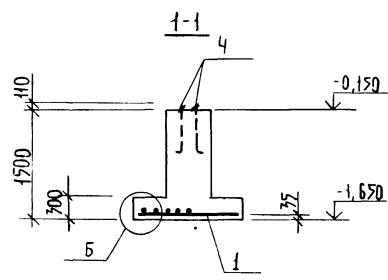
Спецификация элементов на фундамент

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.412.1-4	Пояснительная записка		
A2			лист 7	Ведомость расхода стали		
A2			лист 7	Узлы фундаментов		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.410-3 вып.1	Сетка арматурная А-III 175x205	1	23,3 кг
		2	1.412-1/77 вып.3	СН 12А-П-6x17	2	6,0 кг
		8	1.412.1-4	СН-6А-Г	2	3,5 кг
				<u>СТАЛИ</u>		
		4	1.412.1-4.060	Закладной элемент МН-1	2	3,4 кг
		5	1.412.1-4.080	Соединительное изделие ММ-1	4	0,73 кг
		6	1.412.1-4.080	ММ-2	4	0,85 кг
		7	1.412.1-4.080	ММ-3	4	0,52 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>		
				Бетон класса В 12,5		2,3 м <sup>3</sup>

1. Позиции 5,6,7 замаркированы на листе 7  
 2. Схему сборки, пространственных каркасов вертикального армирования подколонников смотри на листе 7

ГИП	НАИМЕНОВАНИЕ	ТП-503-1-67.87	- КН
НАЧ.ОТД.	ЗНАЙБЕРТОВ		
П.КОНСТР.	ЧУПАХИН		
Р.К.ГР.	ЛЕГОВА	Производственный корпус гаража на 100	
Р.К.ГР.	ЛАПЧЕНКО	грузовых автомобилей	
ИНВ. №		Производственные помещения	Станция Лист Листов
			РП 10
		Фундамент ФМ 3	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
			г.САРАТОВ
		Копировал: Грякалова, Гр...а	ФОРМАТ А3

Привязан:

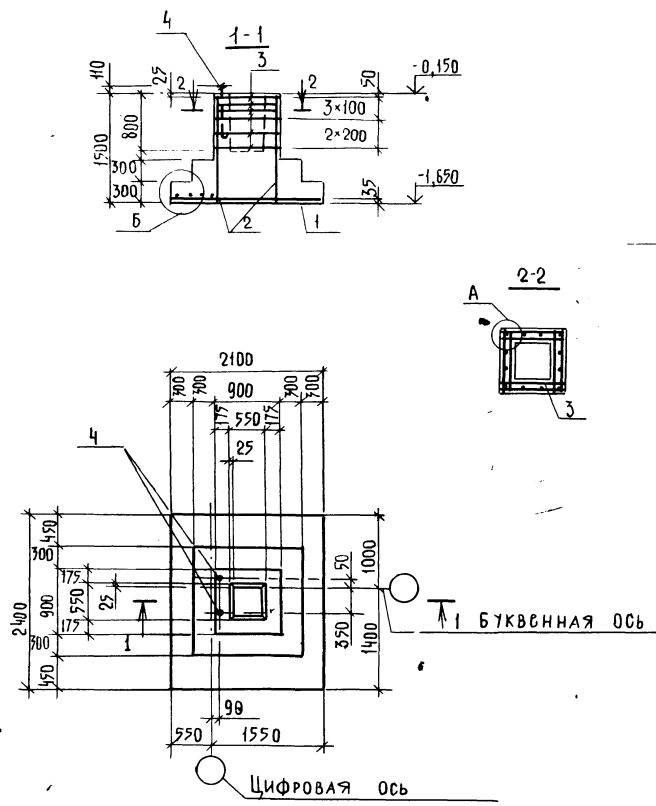



Спецификация элементов на фундамент

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.412.1-4	Пояснительная записка		
A2			лист 7	Ведомость расхода стали		
A2			лист 7	Узлы фундаментов		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.410-3 вып.1	Сетка арматурная А-III 147x145	1	14,4 кг
				<u>СТАЛИ</u>		
		4	1.412.1-4.060	Закладной элемент МН-1	4	3,4 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Бетон класса В 12,5		1,1 м <sup>3</sup>

ГИП	НАИМЕНОВАНИЕ	ТП-503-1-67.87	- КН
НАЧ.ОТД.	ЗНАЙБЕРТОВ		
П.КОНСТР.	ЧУПАХИН		
Р.К.ГР.	ЛЕГОВА	Производственный корпус гаража на 100	
Р.К.ГР.	ЛАПЧЕНКО	грузовых автомобилей	
ИНВ. №		Производственные помещения	Станция Лист Листов
			РП 11
		Фундамент ФМ 4	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
			г.САРАТОВ
		Копировал: Грякалова, Гр...а	ФОРМАТ А3

Привязан:

Спецификация элементов на фундамент

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.412-1/77, вып.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
A2			ЛИСТ 7	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A2			ЛИСТ 7	УЗЛЫ ФУНДАМЕНТОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.410-3 вып.1	СЕТКА АРМАТ. 2С 10А II 205x235	1	31,2 КГ
		2	1.412-1/77, вып.3	СН12А II 6x15	4	6,0 КГ
		3	1.412-1/77, вып.3	СА-8А I	6	2,7 КГ
				<u>СТАЛИ</u>		
		4	1.412-1-4. 060	ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ МН-1	2	3,4 КГ
				<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>		
				БЕТОН КЛАССА В 12,5		2,7 м <sup>3</sup>

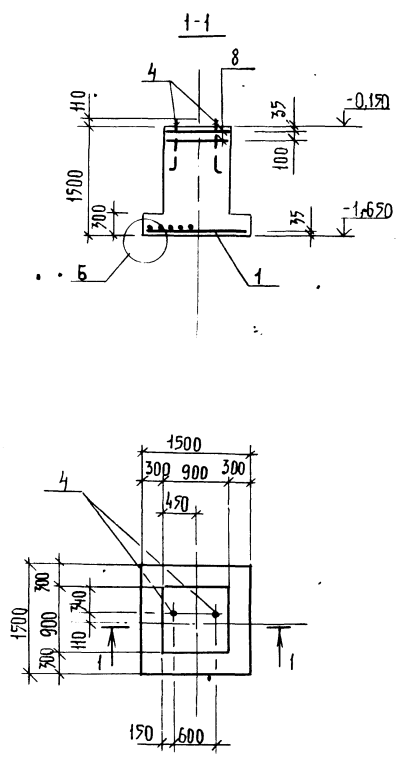
ГИП	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ТП-503-1-67.87 - КИ
НАЧ.ОТД.	ЭМЛЬБЕРГОВ	Эмльберг	07.87	
О.КОНСТ.	ЧУПЛАХИН	Чуплахин	07.87	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ГАРАЖА НА 100 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
РУК.ГР.	ПЕГОВА	Пегова	07.87	
РУК.ГР.	ЛАПЧЕНКО	Лапченко	08.87	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
РП	12			
	ФУНДАМЕНТ ФМ 5			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
				г.САРАТОВ
				ФОРМАТ А3

Привязан:

ИНВ.№

И.КОНТР. ПОЛМАЧЕВА

КОПИРОВАЛ: ГРЯКАЛОВА, Бресс



Спецификация элементов на фундамент

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.412.1-4	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
A2			ЛИСТ 7	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A2			ЛИСТ 7	УЗЛЫ ФУНДАМЕНТОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.410-3, вып.1	СЕТКА АРМАТ. 2С 10А II 145x145	1	14,4 КГ
		8	1.412.1-4. 050	СН-6 А I	2	3,5 КГ
				<u>СТАЛИ</u>		
		4	1.412.1-4. 060	ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ МН-1	2	3,4 КГ
				<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>		
				БЕТОН КЛАССА В 12,5		1,65 м <sup>3</sup>

ГИП	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ТП-503-1-67.87 - КИ
НАЧ.ОТД.	ЭМЛЬБЕРГОВ	Эмльберг	07.87	
О.КОНСТ.	ЧУПЛАХИН	Чуплахин	07.87	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ГАРАЖА НА 100 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
РУК.ГР.	ПЕГОВА	Пегова	07.87	
РУК.ГР.	ЛАПЧЕНКО	Лапченко	08.87	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
РП	13			
	ФУНДАМЕНТ ФМ 6			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
				г.САРАТОВ
				ФОРМАТ А3

Привязан:

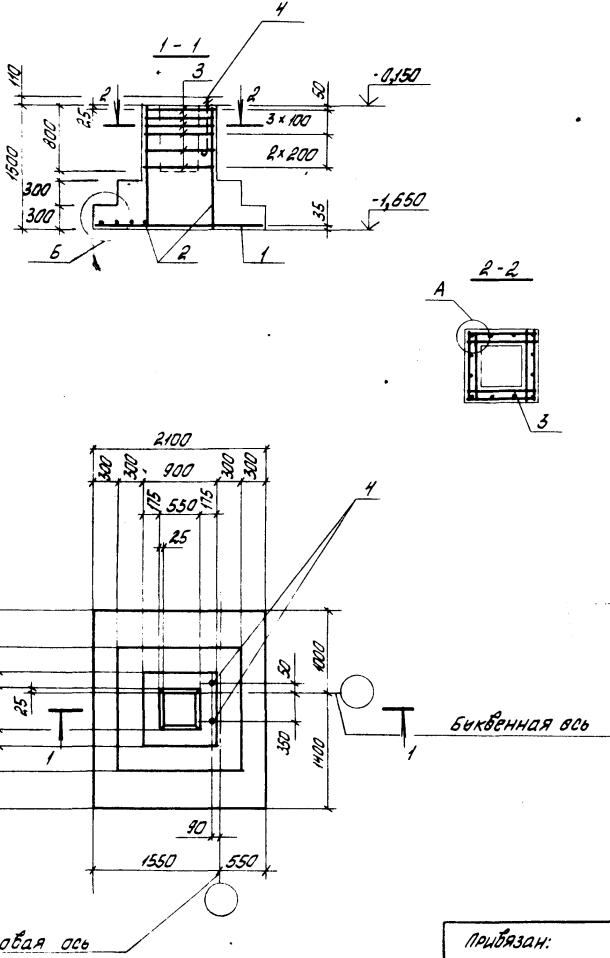
ИНВ.№

И.КОНТР. ПОЛМАЧЕВА

КОПИРОВАЛ: ГРЯКАЛОВА, Бресс

Альбом II, часть I

Типовой проект 503-1-67.87



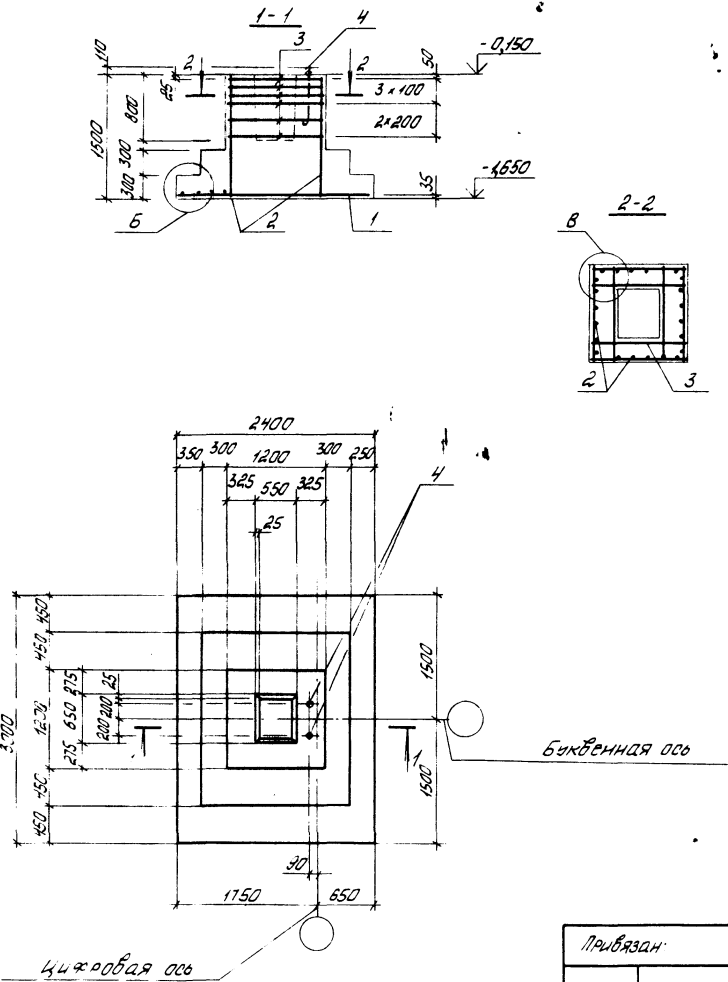
Спецификация элементов на один фундамент

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1. 412-1/77, в. 1	Пояснительная записка		
A2		Лист 7		Ведомость расхода стали		
A2		Лист 7		Узлы фундаментов		
				Оборочные единицы		
	1	1.410-3, вып. 1		Сетка армат. 2с 10А-III 205x235	1	31,2 кг
	2	1.412-1/77, вып. 3		СН12АII-6x15	4	6,0 кг
	3	1.412-1/77, вып. 3		СА-8А-I	6	2,7 кг
				Детали		
	4	1.412.1-4.060		Закладной элемент МН-1	2	3,4 кг
				Материалы:		
				Бетон класса В 12,5		2,7 м <sup>3</sup>

ГМП	Наименование	Время	Ср. ср.	ТП - 503-1-67.87	- КЖ		
Нах. отд.	Зилберберг	Время	Ср. ср.				
Пл. констр.	Чупахин	Время	Ср. ср.				
Рук. гр.	Петова	Время	Ср. ср.				
Рук. гр.	Липченко	Время	Ср. ср.	Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей.			
Привязан:				Производственные помещения	Стация	Лист	Листов
					РП	14	
И.контр. Талмачева				Фундамент ФМ 7	ГИПРОПРОМ ЕСТЬ РОИ		
					г. Саратов		
Копировал: Борисова Балду					Формат А3		

Альбом II, часть I

Типовой проект 503-1-67.87



Спецификация элементов на один фундамент

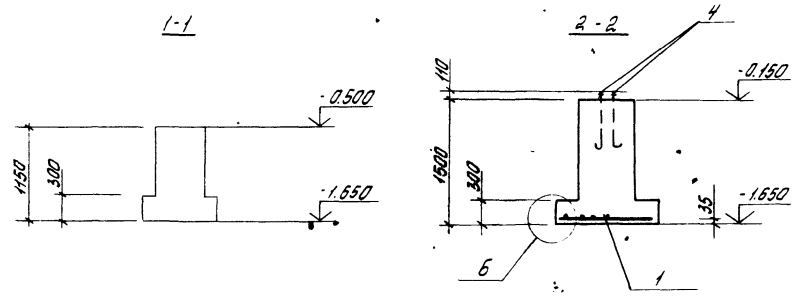
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1. 412-1/77 вып. 1	Пояснительная записка		
A2		Лист 7		Ведомость расхода стали		
A2		Лист 7		Узлы фундаментов		
				Оборочные единицы		
	1	1.410-3 вып. 1		Сетка армат. 2с 10А-III 235x295	1	43,6 кг
	2	1.412-1/77 вып. 3		СН12АII-10x15	4	8,9 кг
	3	1.412-1/77 вып. 3		СБ-8А-I	6	3,6 кг
				Детали		
	4	1.412.1-4.060		Закладной элемент МН-1	2	3,4 кг
				Материалы:		
				Бетон класса В 12,5		4,33 м <sup>3</sup>

ГМП	Наименование	Время	Ср. ср.	ТП - 503-1-67.87	- КЖ		
Нах. отд.	Зилберберг	Время	Ср. ср.				
Пл. констр.	Чупахин	Время	Ср. ср.				
Рук. гр.	Петова	Время	Ср. ср.				
Рук. гр.	Липченко	Время	Ср. ср.	Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей.			
Привязан:				Производственные помещения	Стация	Лист	Листов
					РП	15	
И.контр. Талмачева				Фундамент ФМ 8	ГИПРОПРОМ ЕСТЬ РОИ		
					г. Саратов		
Копировал: Борисова Балду					Формат А3		

Модель II, часть I

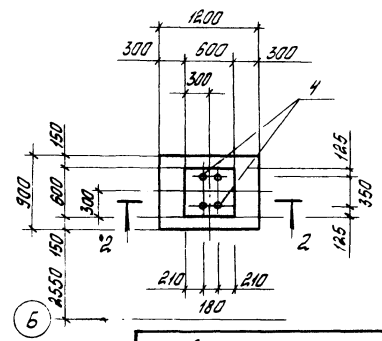
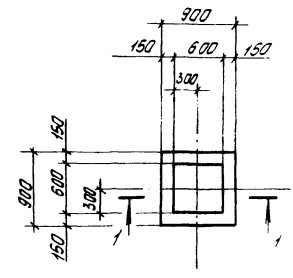
Типовой проект 503-1-67.87

Инд. № подл. 1000104 Взам. инв. №



ФМ-9

ФМ-14



Привязан:

Инд. №	Инд. №	Инд. №	Инд. №

Инд. №

Спецификация элементов на фундамент

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация			
			1.412-1/77, вып.1	Пояснительная записка		
A2			Лист 7	Ведомость расхода стали		
A2			Лист 7	Узлы фундаментов		
			Оборудованные единицы ФМ-14			
A4		1	ТТ-503-1-67.87 -И-059	Сетка армат. С-8	1	6,7кг
Атлас ФМ-14						
		4	1.412-1-4.060	Закладной элемент МН-1	4	34кг
Материалы ФМ-9						
				Бетон класса В12,5		0,55м <sup>3</sup>
Материалы: ФМ-14						
				Бетон класса В12,5		0,76м <sup>3</sup>

Г.И.П.	Наименование	Изм.	02.82	ТТ-503-1-67.87	- КЖ
Инд. отб.	Шилбертов	Формат	02.82		
Гл. констр.	Чупакин	Изм.	02.87		
Рук. гр.	Петрова	Изм.	02.87		
Рук. гр.	Ладченко	Изм.	02.87		
Производственные помещения					
Фундаменты ФМ-9, ФМ-14					
И. контр. Толмачева					
Копировал: Борисова Береза					

Страна	Лист	Листов
РП	16	

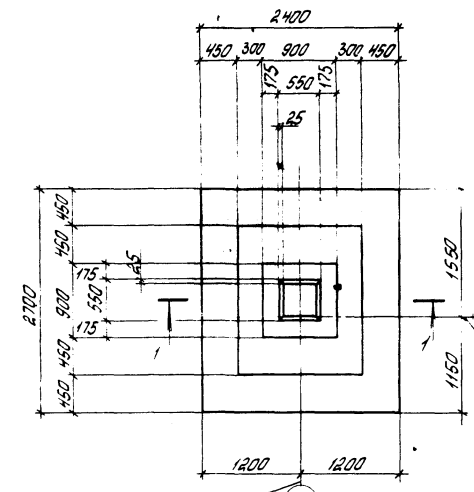
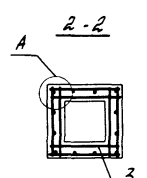
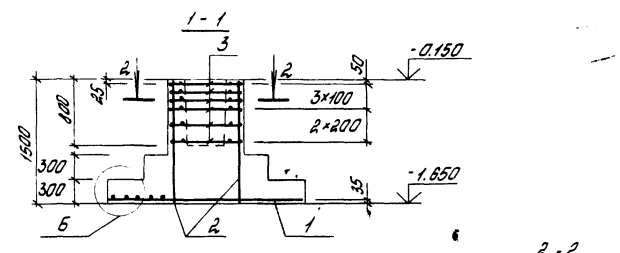
**ГИПРОПРОМСТРОЙ**  
г. Саратов

Формат А3

Модель II, часть I

Типовой проект 503-1-67.87

Инд. № подл. 1000104 Взам. инв. №



Привязан:

Инд. №	Инд. №	Инд. №	Инд. №

Инд. №

Спецификация элементов на фундамент

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация			
			1.412-1/77, вып.1	Пояснительная записка		
A2			Лист 7	Ведомость расхода стали		
			Лист 7	Узлы фундаментов		
			Оборудованные единицы			
		1	1.410-3 вып.1	Сетка армат. Ас. 12А-II-235-285	1	57,4кг
		2	1.412-1/77, вып.3	СН12А-II-6x15	4	6,0кг
		3	1.412-1/77, вып.3	СА-8А-I	6	2,7кг
Материалы						
				Бетон класса В12,5		3,3м <sup>3</sup>

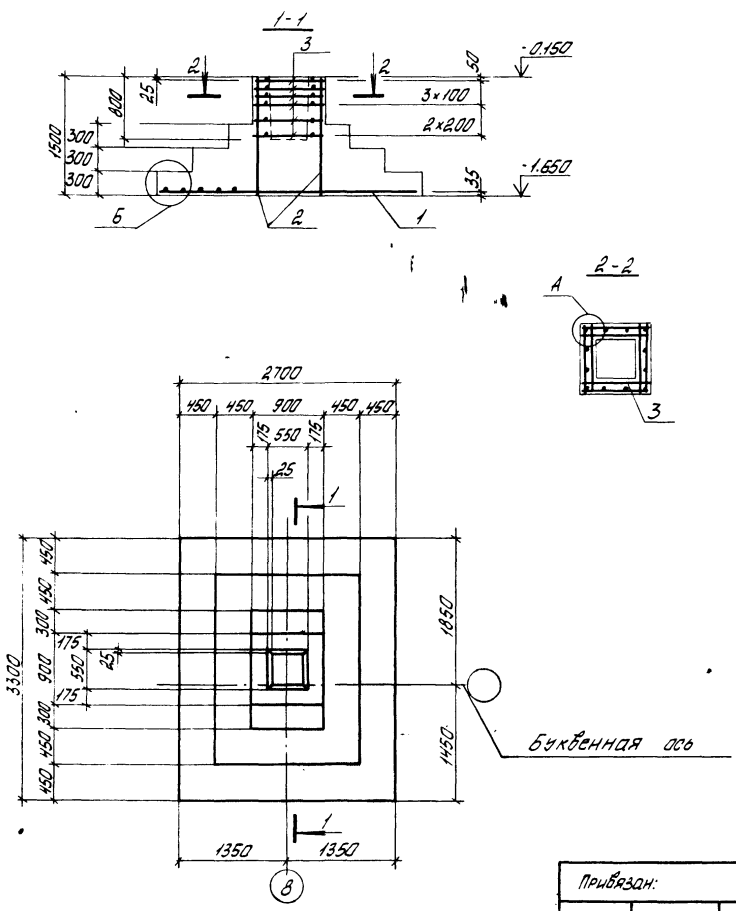
Г.И.П.	Наименование	Изм.	02.82	ТТ-503-1-67.87	- КЖ
Инд. отб.	Шилбертов	Формат	02.82		
Гл. констр.	Чупакин	Изм.	02.87		
Рук. гр.	Петрова	Изм.	02.87		
Рук. гр.	Ладченко	Изм.	02.87		
Производственные помещения					
Фундамент ФМ-10					
И. контр. Толмачева					
Копировал: Борисова Береза					

Страна	Лист	Листов
РП	17	

**ГИПРОПРОМСТРОЙ**  
г. Саратов

Формат А3

Альбом II, часть I  
 Типовой проект 503-1-67.87  
 Плановый и разрезный вид



Спецификация элементов на фундамент

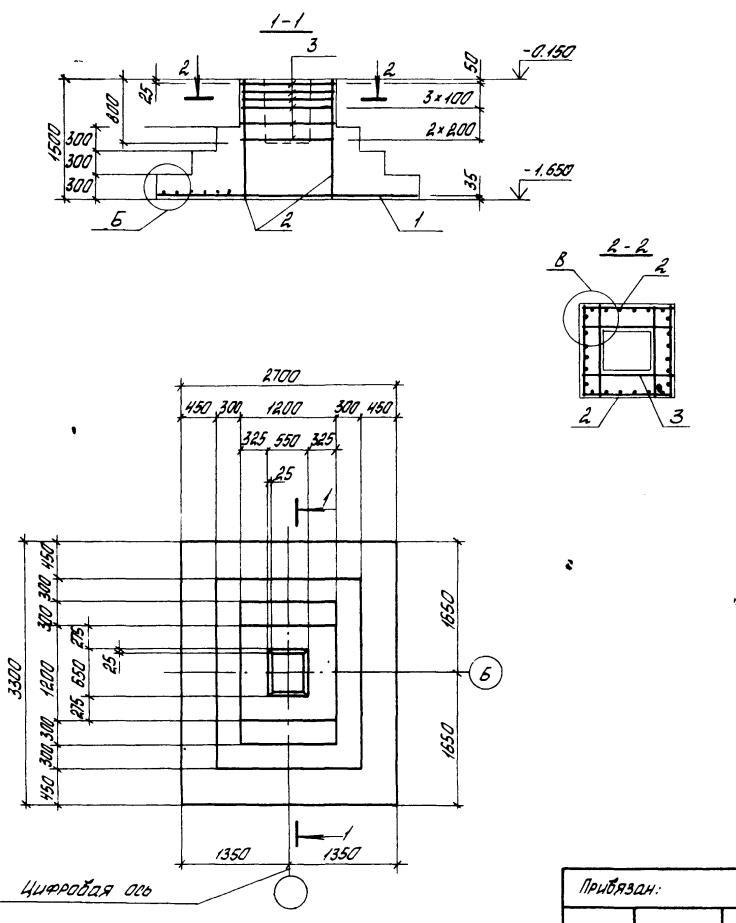
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.412-1/77, Вып.1	Пояснительная записка		
A2			Лист 7	Ведомость расхода стали		
A2			Лист 7	Узлы фундаментов		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.410-3 Вып.1	Сетка армат. 2с $\frac{12A-II}{12A-II} 265 \times 325$	1	80,4 кг
		2	1.412-1/77, Вып.3	СН 12А-II-6x15	4	6,0 кг
		3	1.412-1/77, Вып.3	СА-8А-I	6	2,7 кг
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон класса В 12.5		4,65 м <sup>3</sup>

Гип	Нажметкина	02.02	ТП - 503-1-67.87 - КЖ
Нач. отд.	Зимбертов	07.02	
Л. комп.г.	Чупахин	07.02	
Рук. гр.	Петрова	06.02	
Рук. гр.	Матченко	09.02	Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей
Прибязан:			Производственные помещения
Инв. №	Н. контр.	Толмачева	Фундамент ФМ 11

Копировал: Борисова Беруля

Формат А3

Альбом II, часть I  
 Типовой проект 503-1-67.87  
 Плановый и разрезный вид



Спецификация элементов на фундамент

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.412-1/77, Вып.1	Пояснительная записка		
A2			Лист 7	Ведомость расхода стали		
A2			Лист 7	Узлы фундаментов		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.410-3 Вып.1	Сетка армат. 2с $\frac{12A-II}{12A-II} 265 \times 325$	1	80,4 кг
		2	1.412-1/77, Вып.3	СН 12А-II-10x15	4	8,9 кг
		3	1.412-1/77, Вып.3	СБ-8А-I	6	3,6 кг
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон класса В 12.5		5,2 м <sup>3</sup>

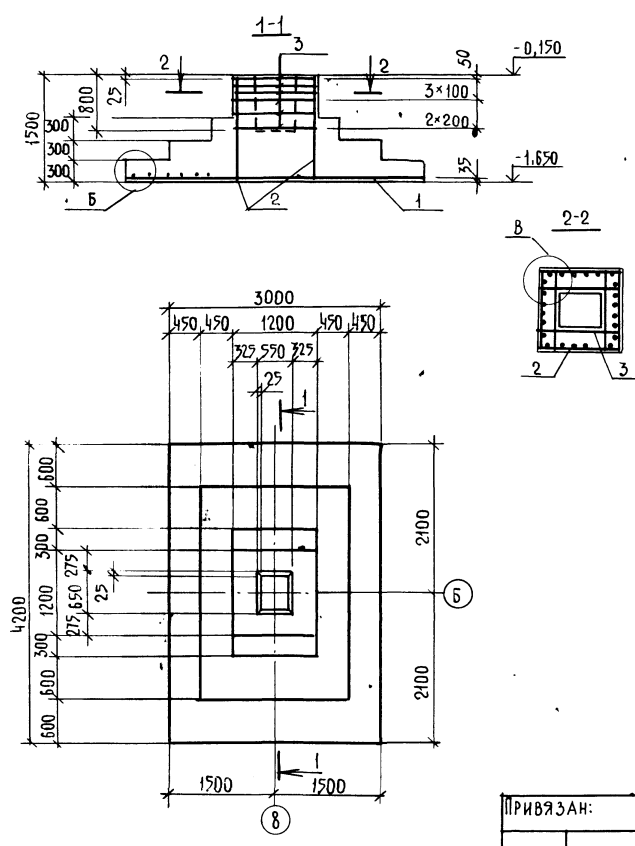
Гип	Нажметкина	07.02	ТП - 503-1-67.87 - КЖ
Нач. отд.	Зимбертов	07.02	
Л. комп.г.	Чупахин	07.02	
Рук. гр.	Петрова	06.02	
Рук. гр.	Матченко	09.02	Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей
Прибязан:			Производственные помещения
Инв. №	Н. контр.	Толмачева	Фундамент ФМ-12

Копировал: Борисова Беруля

Формат А3

ИНВ. № ПОД. ПОДАРИС И ДАТА ВЗАИМНОЕ

Типовой проект 503-1-67.87 Альбом II, часть I

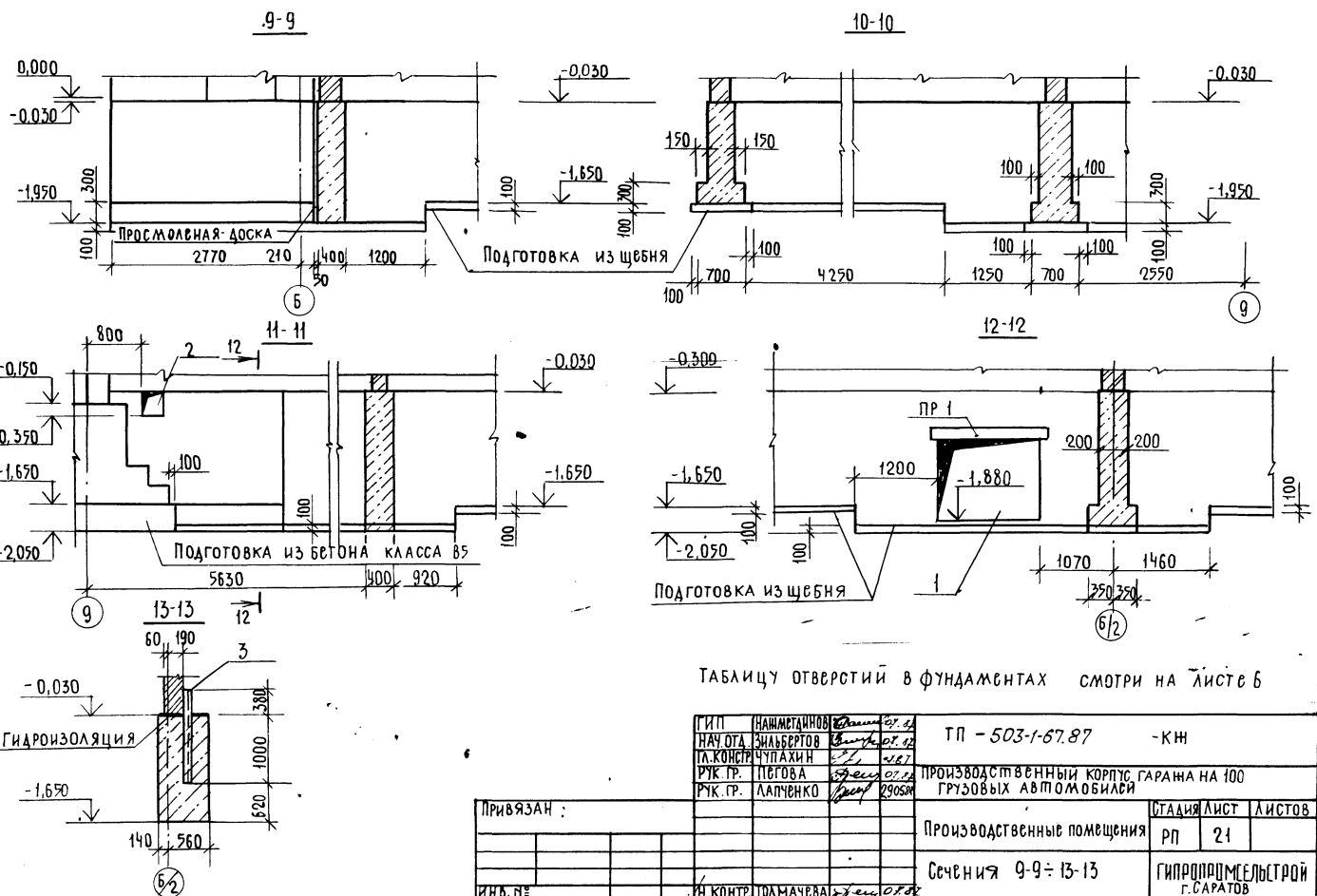


Спецификация элементов на фундамент

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.412-1/77, вып. 1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
A2			Лист 7	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A2			Лист 7	УЗЛЫ ФУНДАМЕНТОВ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.410-3, вып. 1	СЕТКА АРМАТ. 2С ЧА-III С/А Д 295x415	1	120,0 КГ
		2	1.412-1/77, вып. 3	СН12А II-10-15	4	8,9 КГ
		3	1.412-1/77, вып. 3	СБ-8А-I	6	3,6 КГ
				МАТЕРИАЛЫ:		
				БЕТОН КЛАССА В 12,5		6,9 М <sup>3</sup>

ИНВ. № ПОД. ПОДАРИС И ДАТА ВЗАИМНОЕ

Типовой проект 503-1-67.87 Альбом II, часть I



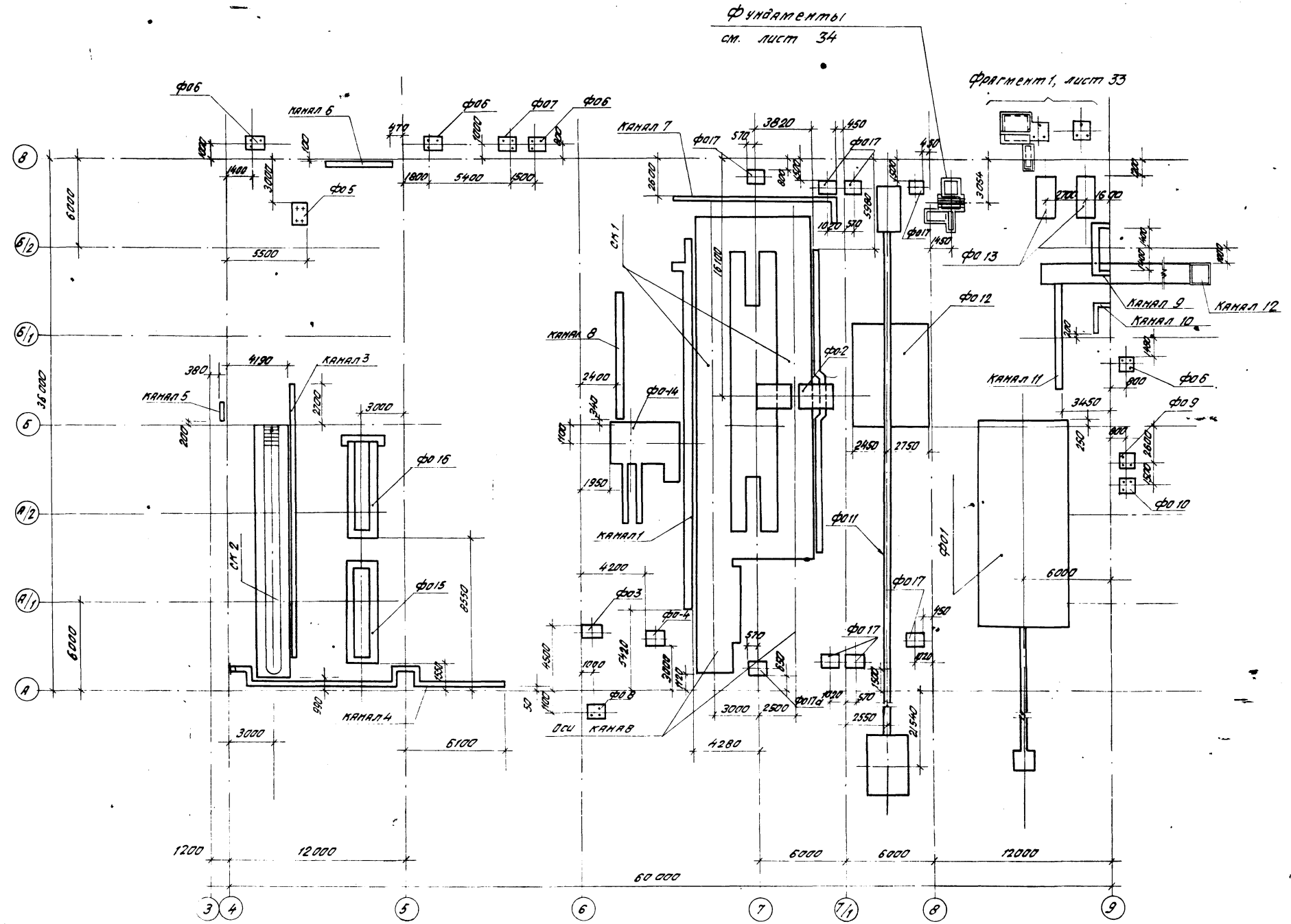
ТАБЛИЦУ ОТВЕРСТИЙ В ФУНДАМЕНТАХ СМОТРИ НА ЛИСТЕ 6

Г. И. П.	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
НАЧ. ОТД.	ЗНАМБЕРТОВ	02.87		ТП - 503-1-67.87		-КН
ГЛАВ. КОНСТР.	ЧУПЛАХИН	02.87		ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ГАРАЖА НА 100		
РУК. ГР.	ПЕГОВА	02.87		ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ		
РУК. ГР.	ЛАПЧЕНКО	02.87		ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ	РП	21
				Сечения 9-9 ÷ 13-13		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
						г. САРАТОВ
						ФОРМАТ А3



Листом № 4 из 5

Тулусов проект 5-03-1-67.87



Спецификацию к схеме расположения элементов подземного хозяйства и общие указания см. на листе 23.

ГМП	И.И.Медведев	С.И.Сидоров	ТТ-503-1-67.87	- КЖ
Нач. отд.	Зимбертов	С.И.Сидоров	Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей	
Инж.пр.	Петров	И.И.Медведев	Производственные помещения	
Инж.	Левкевич	С.И.Сидоров	Схема расположения элементов подземного хозяйства	
Инв. №	И.И.Медведев	С.И.Сидоров	Гипропромсельстрой	г. Саратов

Привязки:

Инв. №

Копировал: Бяненко СЗ - формат А2

Альбом I, часть I  
 Типовой проект 503-1-57-87  
 Инв. № 1000/1000/1000 и дата вв. в эк.

Общие указания к схеме расположения элементов подземного хозяйства

1. Схему расположения элементов фундаментов см. лист 22.
2. Стены смотровых канав СК 1, СК 2 и каналов выполняются из глиняного обыкновенного кирпича (ГОСТ 530-80) марки 100 на растворе марки 50.
3. Днище канав - из тяжелого бетона класса В 12,5 толщиной 200 мм, выполняются по подготовке из щебня, пролитого битумом толщиной 100 мм.
4. Внутренние поверхности канав СК 1 ÷ СК 3 и нш Н-1 облицовываются плитами из шликоситалла (ГОСТ 19246-82).
5. Возведение фундаментов под оборудование разрешается только после сверки рабочих чертежей фундаментов с установочными чертежами, полученными от завода-изготовителя.
6. Крепление оборудования к фундаментам осуществляется с помощью фундаментных конических болтов с распорными цангами, устанавливаемых в яросверленные скважины готовых фундаментов и фундаментных болтов, устанавливаемых в колодцах, которые после установки болтов заливаются бетоном марки М 200 на мелком заполнителе.
7. Днище каналов с кирпичными стенками выполняется из тяжелого бетона класса В 12,5 толщиной 200 мм.
8. Монолитные участки перекрытий канав - из тяжелого бетона класса В 12,5 с армированием ф 12 А-III шаг 150 мм в рабочем направлении, распределительная арматура - ф 6 А-I шаг 200 мм. Толщину монолитных участков в перекрытиях принять по толщине примыкающих сборных плит. Защитный слой - 40 мм.
9. Грунт под подошвами фундаментов и монолитными участками каналов тщательно уплотнить с втрамбованнем слоя щебня.
10. Под сборные каналы устраивается песчаная подготовка толщиной 100 мм.
11. Вертикальная гидронизоляция стен канав, прямых, смотровых канав - обмазка горячим битумом в 2 слоя, горизонтальная гидронизоляция стен смотровых канав и каналов - из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
12. Размеры и количество элементов канала 12 уточнить при привязке.
13. На схеме расположения элементов подземного хозяйства привязка каналов дана по внутренней грани.

Спецификация элементов подземного хозяйства

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
СК 1	Листы 24; 25	Смотровая канавка СК 1	1		
СК 2	Лист 26	Смотровая канавка СК 2	1		
Ф 01	Листы 27; 28	Фундамент под окрасочную машину	1		
Ф 02	Лист 29	Фундамент под стенд КН-8964	1		
Ф 03	Лист 29	Фундамент под гидравлический пресс ОКС-167М	1		
Ф 04	Лист 29	Фундамент под вертикально-сверильный станок 2Н 135	1		
Ф 05	Лист 29	Фундамент под малоточный пневматический М 4129 Я	1		
Ф 06	Лист 29	Фундамент под вентилятор	3		
Ф 07	Лист 29	Фундамент под вентилятор	1		
Ф 08	Лист 29	Фундамент под вентилятор	1		
Ф 09	Лист 29	Фундамент под вентилятор	1		
Ф 010	Лист 29	Фундамент под вентилятор	1		
Ф 011	Лист 30	Фундамент под устройство перемещения тракторов ОПТ-5537	1		

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
Ф 012	Лист 31	Фундамент под моечную установку М 129	1		
Ф 013	Лист 31	Фундамент под компрессор воздушный поршневой ЧВУ 1-5/9 М 4	1		
Ф 014	Лист 32	Фундамент под моечную установку М 22611-01	1		
Ф 015	Лист 32	Фундамент под электрогидравлический подъемник	1		
Ф 016	Лист 32	Фундамент под электрогидравлический подъемник	1		
Ф 017; Ф 018	Лист 32	Фундаменты под воздушно-тепловые завесы	8		
	Лист 35	Канал 1	1		
	Лист 35	Канал 2	1		
	Лист 35	Канал 3	1		
	Лист 35	Канал 4	1		
	Лист 36	Канал 5	1		
	Лист 36	Канал 6	1		
	Лист 36	Канал 7	1		
	Лист 36	Канал 8	1		
	Лист 36	Канал 9	1		
	Лист 36	Канал 10	1		
	Лист 36	Канал 11	1		
	Лист 36	Канал 12	1		

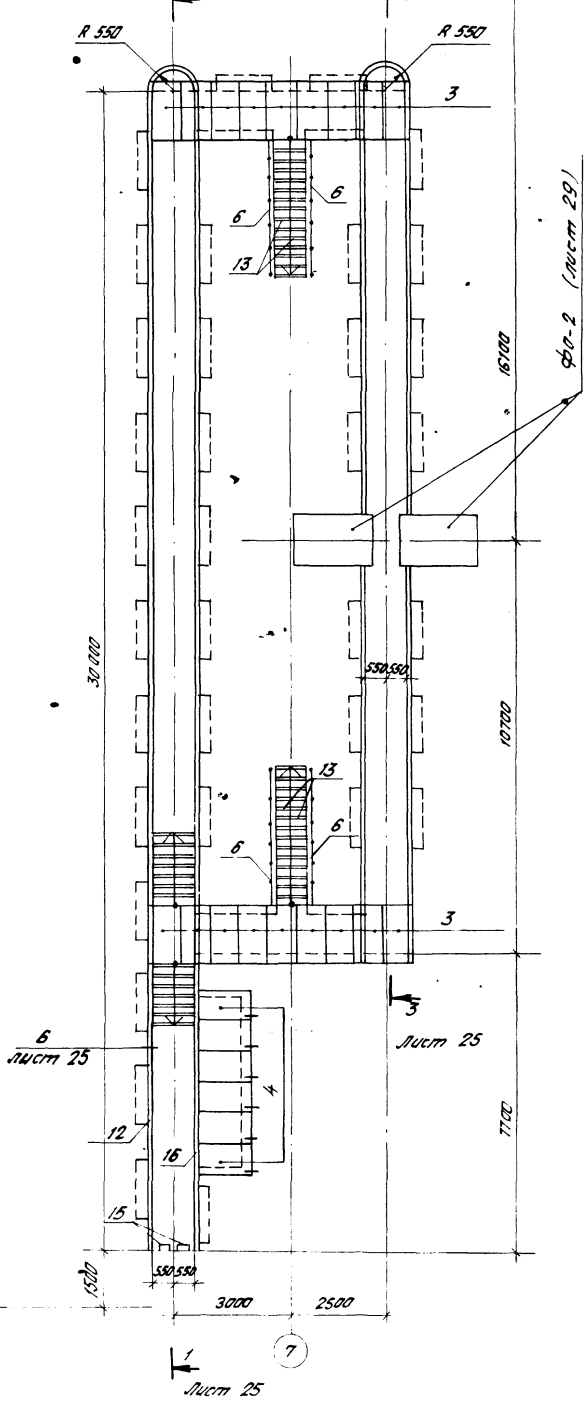
14. Прямок фундамента Ф 012 облицовывается стеклянной плиткой.
15. Сборные ж.-б. лотки канав обмазать снаружи горячим битумом в 2 слоя.
16. При устройстве смотровых канав заложить элементы коммуникаций ТП - 3Л, лист 4.

Г.И.П.	Наименование	Дата	№	ТП - 503-1-57-87 - КЭС
Нач. отд.	Зильбертов	07.87	01.87	
Гл. констр.	Чупахин	07.87	07.87	
Рук. групп.	Пегова	07.87	07.87	
Инж.	Лячова	07.87	07.87	Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей.
Привязан:				Производственные помещения
				РП 23
Инв. №	И. Канте	Талмачева	07.87	Общие указания к схеме расположения элементов подземного хозяйства.
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратова
				Копировал: Сидарва

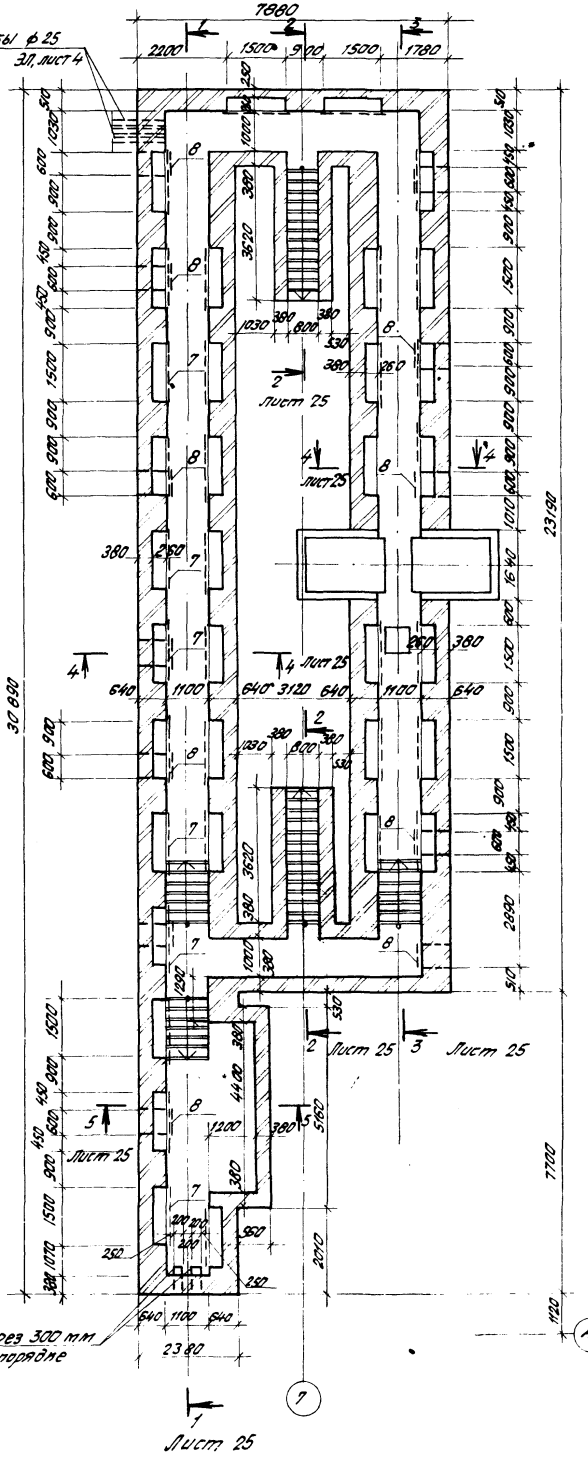
План на отм. 0,000

План на отм. -0,500

Спецификация стоговой канавы СК1



3 трубы Ø 25  
III-  
III-лист 4



Условное обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Изделия железобетонные</b>			
1	1.038.1-1, выш. 1	Перемычка П16 10-1	60
2	1.038.1-1, выш. 1	Перемычка ЗП6 16-37	14
3	3.006.1-2/82, выш. 1-2	Плита П10 г-3	18
4	ПТ-503-1-67.87 - И-017	Плита П13 г-11 б	6
<b>Изделия металлические</b>			
5	ПТ-503-1-67.87 - И-057	Сетка СБ	70 3,3 кг
6	ПТ-503-1-67.87 - И-036	Ограждение ОГ1	16 м 9,6 кг
7	ПТ-503-1-67.87 - И-031	Решетка Р3	35 18,4 кг
8	1.494-8	Решетка воздухопригодная РРАГ4	12 3,4 кг
9	ПТ-503-1-67.87 - И-029	Решетка Р1	1 8,3 кг
10	ПТ-503-1-67.87 - И-028	Балка БМ1	1 172,9 кг
<b>Изделия закаладные</b>			
11	ПТ-503-1-67.87 - И-045	МН 9	- 77 м
12	ПТ-503-1-67.87 - И-044	МН 8	- 10 м
13	3.400-6/76	МН 4-46	- 53 м
14	ПТ-503-1-67.87 - И-039	МН 3	70 1,93 кг
15	ПТ-503-1-67.87 - И-040	МН 4	4 2,7 кг
<b>Детали</b>			
16	Уголок 140х140х10 ГОСТ 8509-88	8 шт 3 шт 6-177 14-7-3073-80	- 15 м
17	ФБС I, ГОСТ 5781-82, L=240	770	0,05 кг
18	ФБС I, ГОСТ 5781-82, L=150	70	0,03 кг
19	ФБС I, ГОСТ 5781-82, L=700	6	0,43 кг
<b>Материалы</b>			
	Тяжелый бетон класса В12,5	-	30 м <sup>3</sup>
	Тяжелый бетон класса В15	-	27 м <sup>3</sup>

Указания даны на листе 23

Указан .

Шиб. №

ИП	Инженер	Иванов
Пр. сп.д.	Зиньковский	Иванов
Пр. констр.	Чупакин	Иванов
Рук. бр.	Легова	Иванов
Шиб. №	Людчева	Иванов

ПТ-503-1-67.87 - КЖ

Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Лист 24

Стоговая канавы СК1  
Литры на отм. 0,000, -0,500.

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
г. Саратов

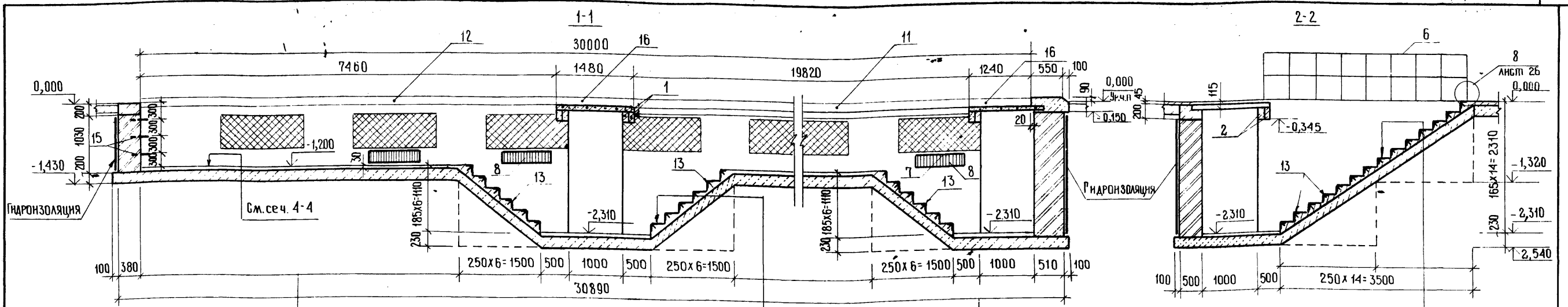
Копирован: Бибемко (С) - формат А2

Лист № 38 / План / Канавы / Шиб. № 31 / М. 1:100

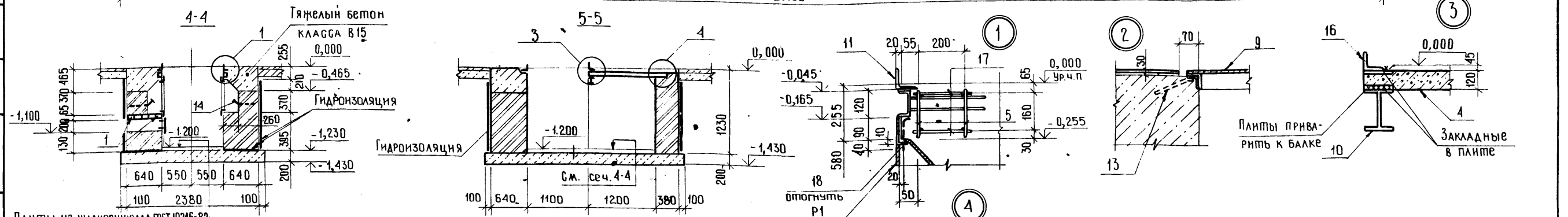
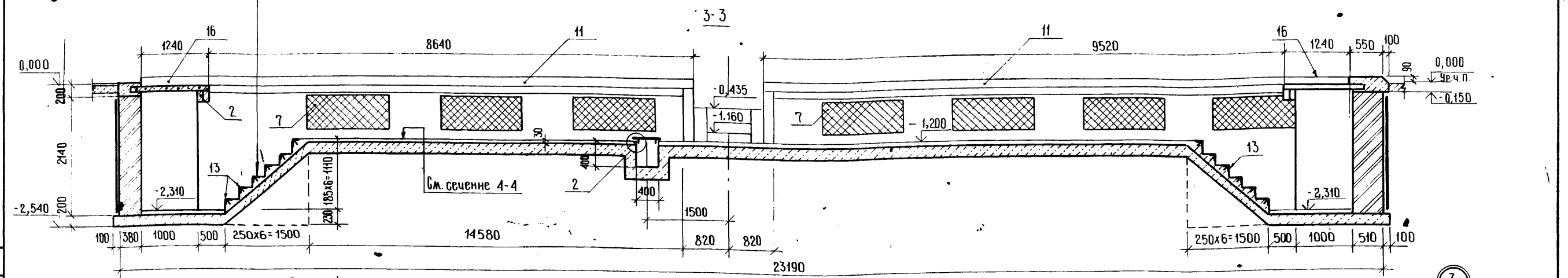
Туповой проект 503-1-67.87

Лист № 38 / План / Канавы / Шиб. № 31 / М. 1:100

РАЗБОР II, ЧАСТЬ 1  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-67.87



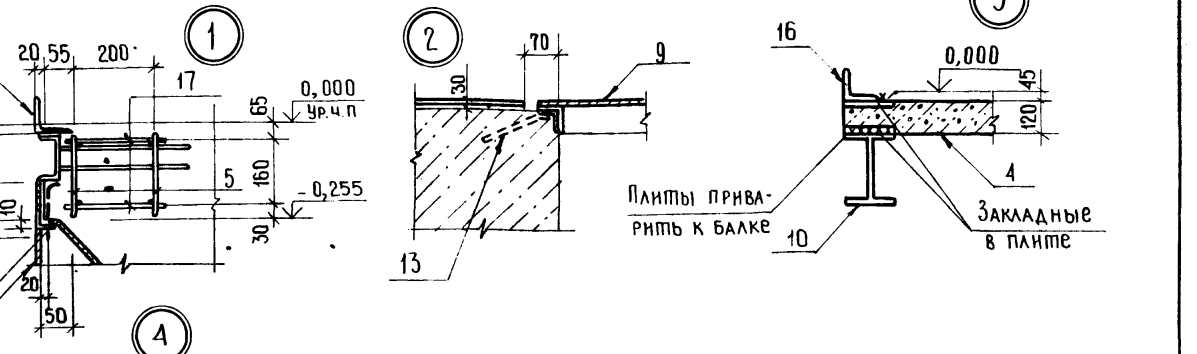
Набывные ступени из тяжелого бетона класса В12,5  
 Тяжелый бетон класса В12,5 - 150  
 Утрамбованный щебнем грунт



Плиты из шлакобетона ГОСТ 19246-82  
 Цементный раствор марки 100-15  
 Тяжелый бетон класса В12,5-200

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Издавания арматурные						Издавания закладные										Всего	Общий расход	
	Арматура класса А-I		А-III		Всего	Арматура класса А-I		А-III		Прокат марки			Всего	Общий расход					
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8240-72	Всего	Общий расход									
БК1	φ6	φ10	Итого	φ8	φ12	Итого	φ10	φ22	Итого	φ8	φ10	Итого	86	Итого	С12	Итого	3472,3	3743,7	
	93,8	2,58	96,38	56	119	175	271,38	16,1	16,2	32,3	37,8	87,8	125,6	119	2193,0	201,4	2394,4	801	801



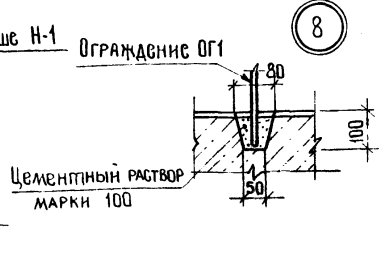
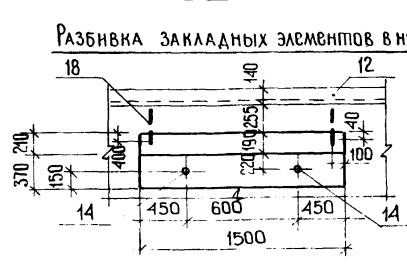
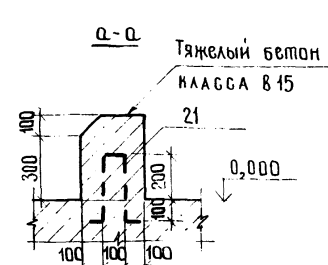
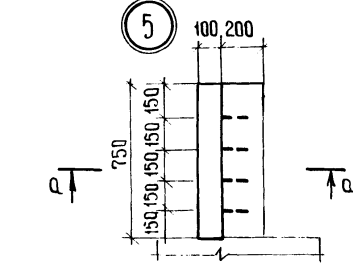
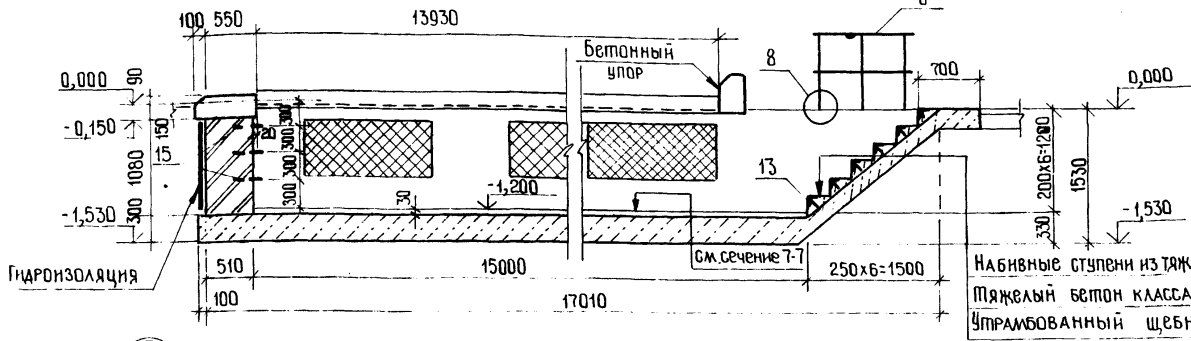
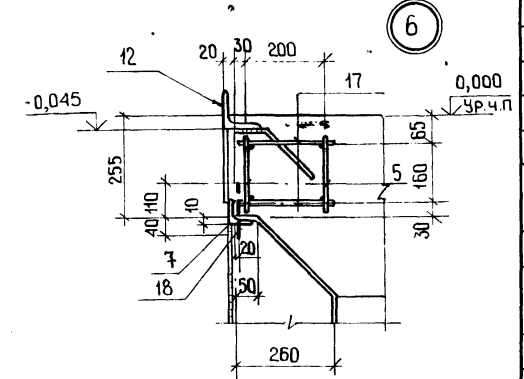
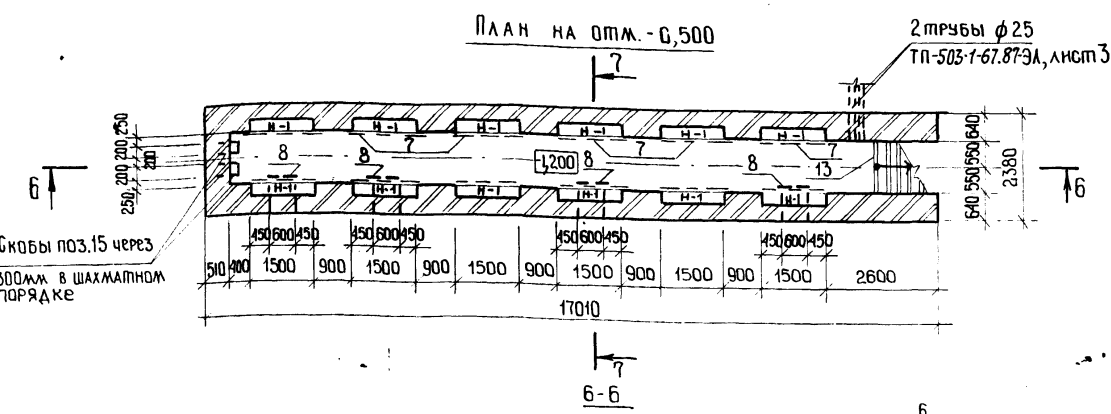
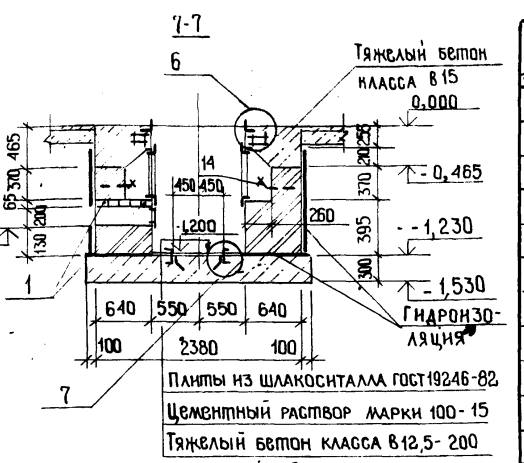
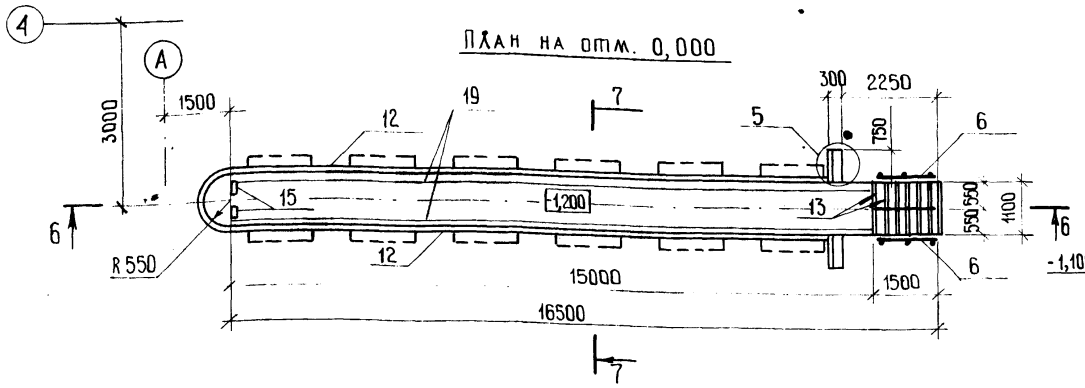
ГИП	Ильметдинов	07.87	ТП-503-1-67.87	- КЖ
Нач. ОИД	Зильбертов	07.87		
Р.к. констр.	Чупахин	07.87		
Р.к. групп.	Петова	07.87		
Ст. инж.	Людчева	07.87		
Привязан:			Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей	Стандия
			Производственные помещения	Лист 25
			Смотровая канава ск1. Сечения 1-1 ÷ 5-5. Узлы 1 ÷ 4.	Листов
			г. Баратов	

КОПИРОВАЛ: Ильичева 24 ФОРМАТ А2

Альбом II, часть 1

Типовой проект 503-1-67.87

Спецификация смотровой канавы СК2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	1038.1-1, вып.1	Изделия железобетонные Перемычка ПБ10-1	20	
		5	ТП-503-1-67.87-И-057	Изделия металлические Сетка СБ	24	3,3кг
		6	ТП-503-1-67.87-И-036	Сетка ОГ1	3м	9,6кг
		7	ТП-503-1-67.87-И-029	Решетка Р1	12	18,4кг
		8	1.494-8	Решетка ВОЗДУХОПР- точная РРАГ 1	4	3,4кг
				<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</b>		
		12	ТП-503-1-67.87-И-044	МН 8	-	28м
		13	3.400-6/76	МН 4-16	-	6,6м
		14	ТП-503-1-67.87-И-039	МН 3	24	1,93кг
		15	ТП-503-1-67.87-И-040	МН 4	4	7,41кг
		20	ТП-503-1-67.87-И-046	МН 10	-	30м
		21	ТП-503-1-67.87-И-043	МН 7	8	0,13
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
64		17	ФБА I ГОСТ 5781-82*, L=240		264	0,05кг
64		18	ФБА I ГОСТ 5781-82*, L=150		24	0,03кг
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				Тяжелый бетон класса В15	-	10м <sup>3</sup>
				Тяжелый бетон класса В12,5	-	13,5м <sup>3</sup>

Указания даны на листе 23.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

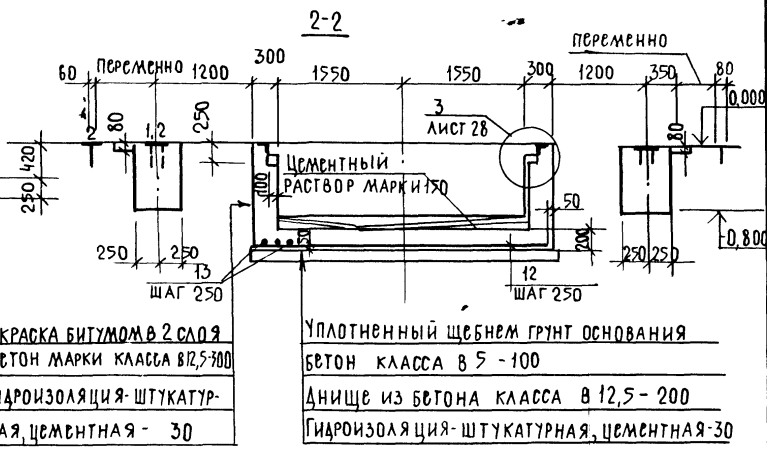
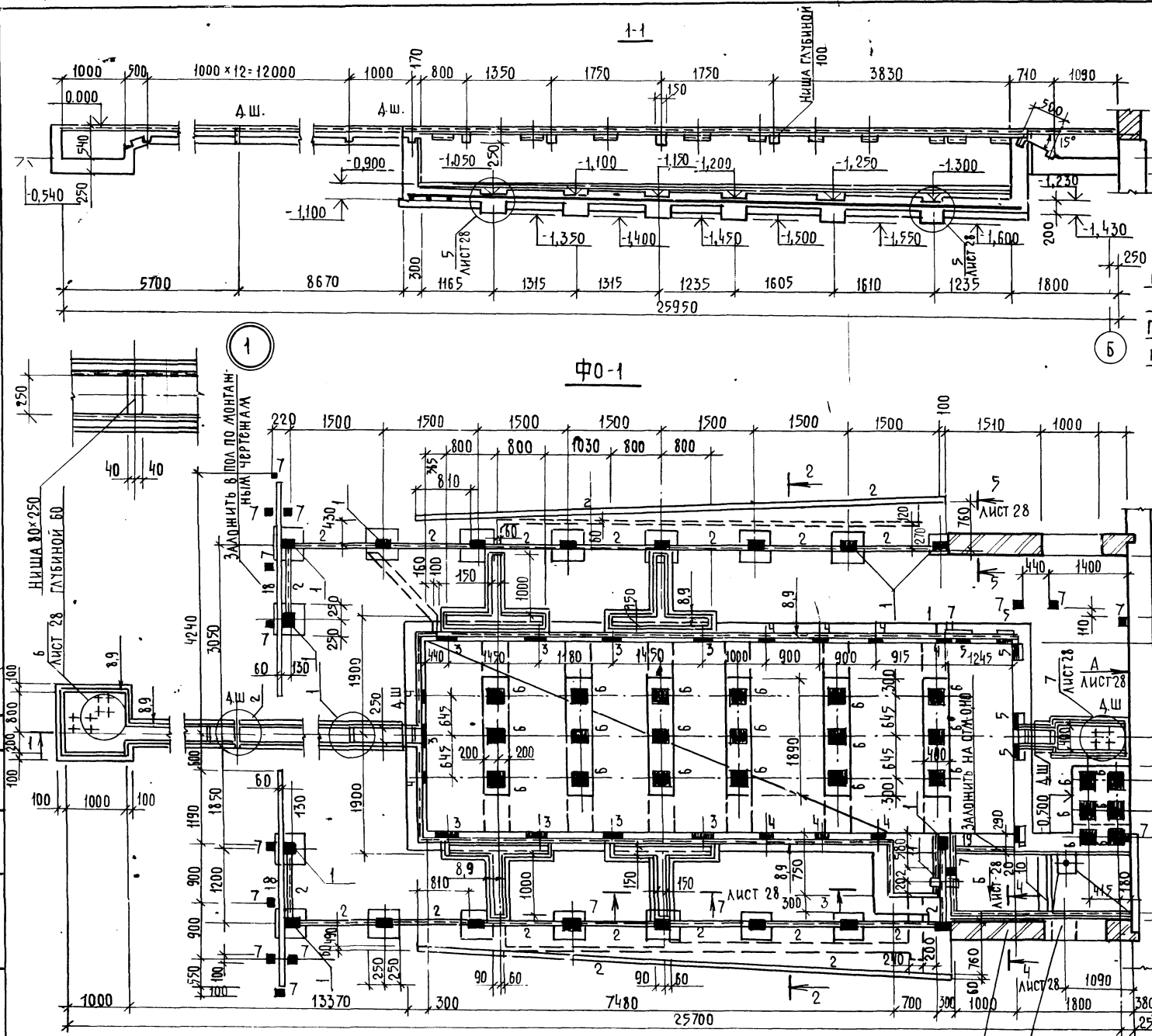
Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные										Всего	Общий расход					
	Арматура класса А-I					Арматура класса А-III					Арматура класса А-I					Арматура класса А-III											
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 19903-74*					ГОСТ 8509-86							ГОСТ 8240-72*				
	φ6	φ12	Итого	φ8	Итого	φ6	φ10	φ22	Итого	φ8	Итого	56	Итого	140x10	150x5	Итого	8	Итого									
СК 2	32,15	40,8	72,96	19,2	19,2	92,16	1,04	5,52	10,8	17,36	28,56	28,56	40,8	40,8	602,0	25,1	627,0	211,5	211,5	925,2	1017,4						

И.П.Д. НАЧ.ОП.Д. ГА.КОНСТ. РУК.ГРУПП. ИНЖ.	НАЧ.МЕТ.Д.Э. НАЧ.СМ.Э. НАЧ.СМ.Э. НАЧ.СМ.Э. НАЧ.СМ.Э.	Э.И.БЕРНТОВ	Ч.П.ХАХИН	П.Е.ГОВА	Л.ЮЧЕВА	ТП-503-1-67.87	- КЖ
Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей						Лист 26	Листов
Смотровая канава СК2, планы, сечения 6-6, 7-7						ГИПРОПРОМСЕЛСТРОИ п.Саратов	

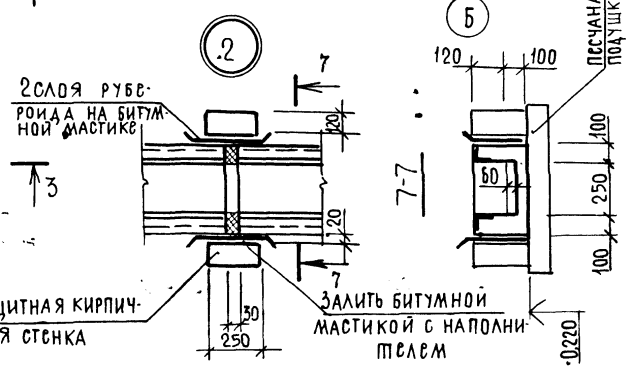
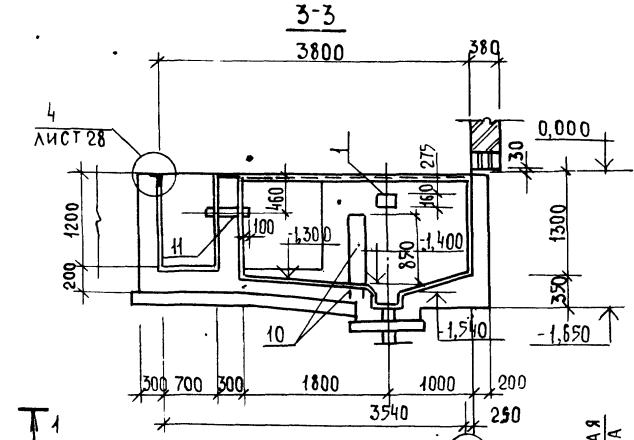
ЧАСТЬ II

Типовой проект 503-1-67.87

МА.О.А.Х. И.И.С.С.В.С.С.С.  
И.И.С.С.В.С.С.С.С.С.  
И.И.С.С.В.С.С.С.С.С.  
И.И.С.С.В.С.С.С.С.С.



ОКРАСКА БИТУМОВ 2 СЛОЯ  
БЕТОН МАРКИ КЛАССА В12,5-100  
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ-ШТУКАТУР-  
НАЯ, ЦЕМЕНТНАЯ - 30  
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ ШТУКАТУРНАЯ, ЦЕМЕНТНАЯ СОСТОИТ ИЗ СЛОЯ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА МАРКИ 200, СОСТАВА 1:1 С ИЗМЕРЕНИЕМ ПОВЕРХНОСТИ.



Кирпичную стену высотой 5,970м выполнять из глиняного кирпича (ГОСТ 530-80) марки 100 на растворе марки 25

Отв. 400x300 (п) низ на отм.-1,990

И.П.	И.И.С.С.В.С.С.С.С.	07.87	МП-503-1-67.87	-КШ
НАЧ.О.А.	И.И.С.С.В.С.С.С.С.	07.87	Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей	
П.КОНС.	И.И.С.С.В.С.С.С.С.	07.87	Производственные помещения.	Лист 27
Р.К.Р.	Пегова	07.87	Фундамент под окрасочную машину Ф.01. Узлы 1,2	ГИПРОПРОМСТРОЙ Г.САРАТОВ
И.И.С.С.В.С.С.С.С.	И.И.С.С.В.С.С.С.С.	07.87	Копировала: Грякалова, Т.И.	

Привязан:	
И.И.С.С.В.С.С.С.С.	

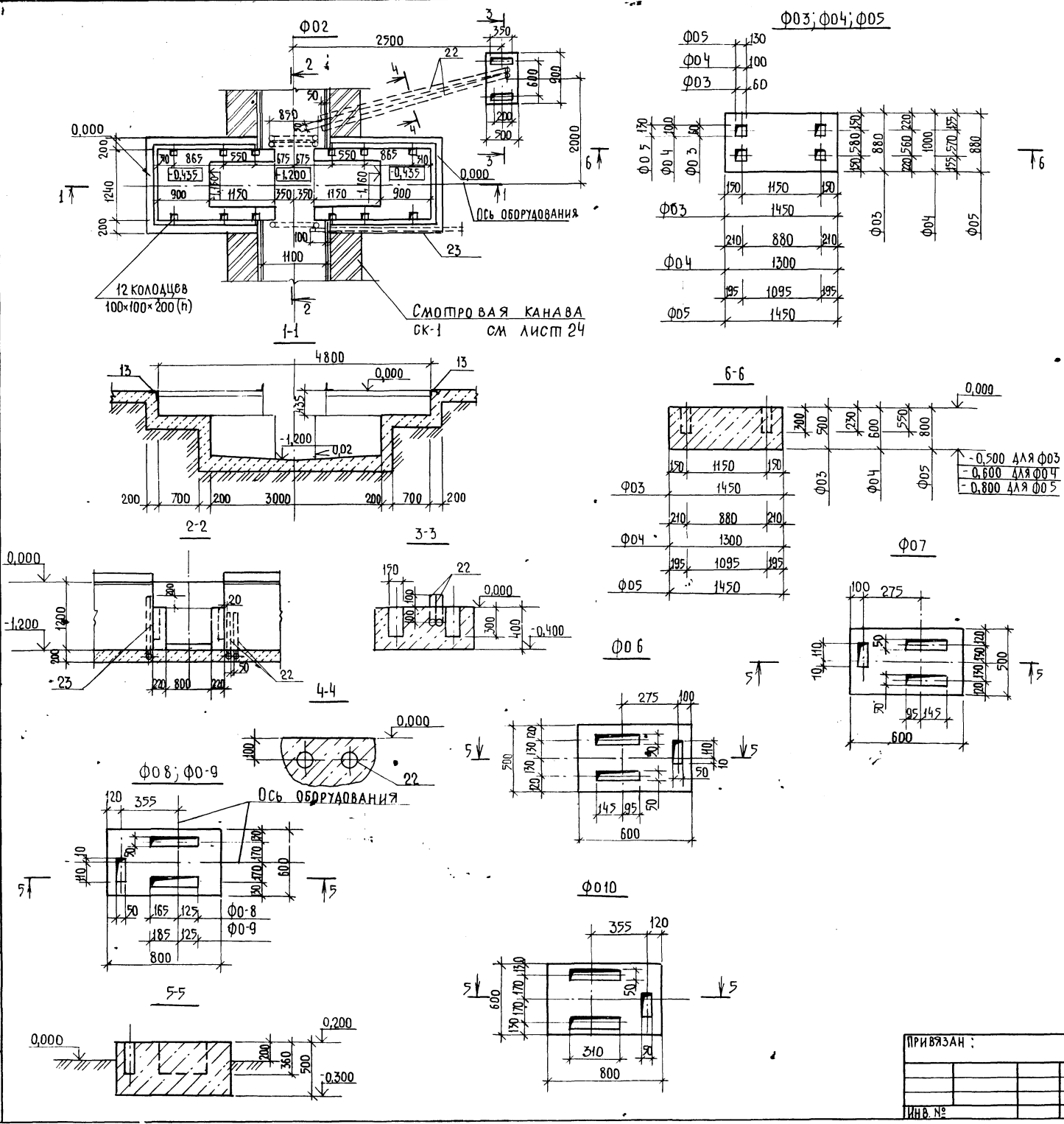
ФОРМАТ А2







ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-Г-67.87  
 АЛЬБОМ II, ЧАСТЬ I



Спецификация элементов на один фундамент

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>Ф02</b>		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		13	3 400-6/76	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИЧУБ	-	9,9 м
64		22		ТРУБА 25x3,2 ГОСТ 3262-75*	-	11 м
64		23		ТРУБА 15x2,8 ГОСТ 3262-75*	-	7 м
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В7,5	-	3,33 м <sup>3</sup>
				<b>Ф03</b>		
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В7,5	-	0,6 м <sup>3</sup>
				<b>Ф04</b>		
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В7,5	-	0,77 м <sup>3</sup>
				<b>Ф05</b>		
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В7,5	-	1,01 м <sup>3</sup>
				<b>Ф06</b>		
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В7,5	-	0,14 м <sup>3</sup>
				<b>Ф07</b>		
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В7,5	-	0,14 м <sup>3</sup>
				<b>Ф08</b>		
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В7,5	-	0,21 м <sup>3</sup>
				<b>Ф09</b>		
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В7,5	-	0,21 м <sup>3</sup>
				<b>Ф10</b>		
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В7,5	-	0,21 м <sup>3</sup>

1. УКАЗАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 23
2. ПРИВЯЗКУ ФУНДАМЕНТОВ Ф02 - Ф10 К ОСЯМ СМ. ЛИСТ 22
3. СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ФУНДАМЕНТ Ф02 ДАНА НА ЛИСТЕ 23

И.П.	НАИМЕНОВАНИЕ	ТЛ-503-Г-67.87	- КИ
НАЧ.ОТД.	Э.М.ЗЕРТОВ		
ГЛАВ.КОНСТ.	Ч.УЛАХИН		
Р/К.ПРИП.	ПЕТОВА	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ГАРАЖА НА 100 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	
ИНЖ.	ЛЮЧЕВА	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ РП 29
ИНВ.№	М.КОНТР. ПОЛМАЧЕВА	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф02 - Ф10	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ
		КОПИРОВАЛ: НЕСИЯНОВА	ФОРМАТ А2

НАЧ.ОТД. Г.А. АНДРИАНОВ  
 НАЧ.ОТД. Э.Н. ПОЛОВА  
 ИНЖ. ПОЛ. ПОЛМАЧЕВА  
 ИНЖ. В.М. ЗЕРТОВ

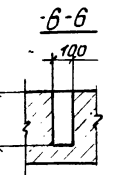
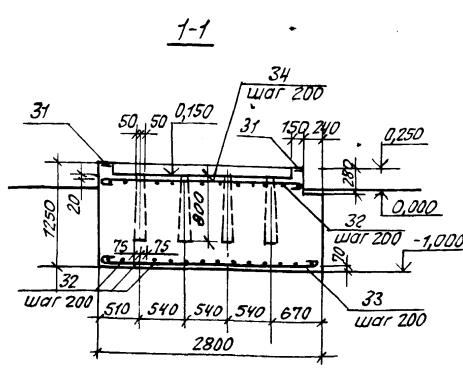
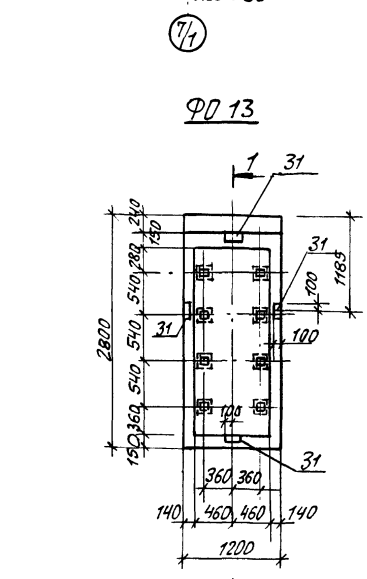
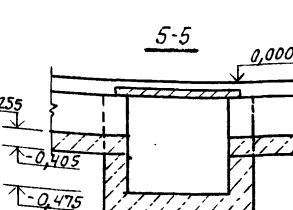
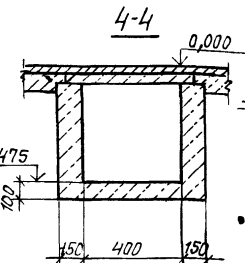
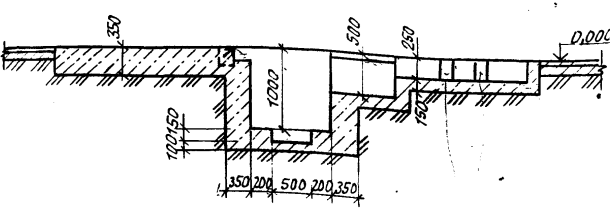
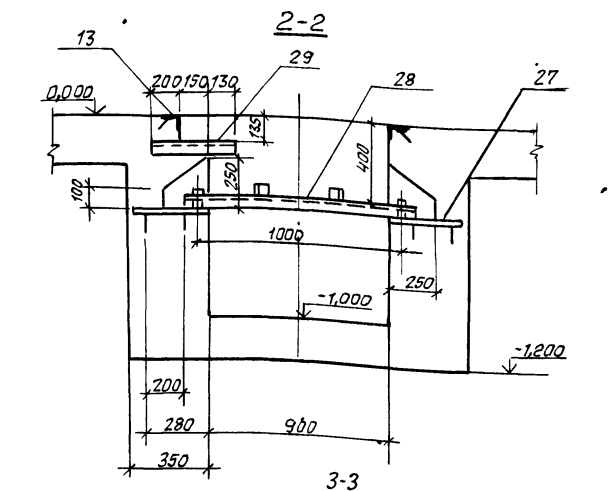
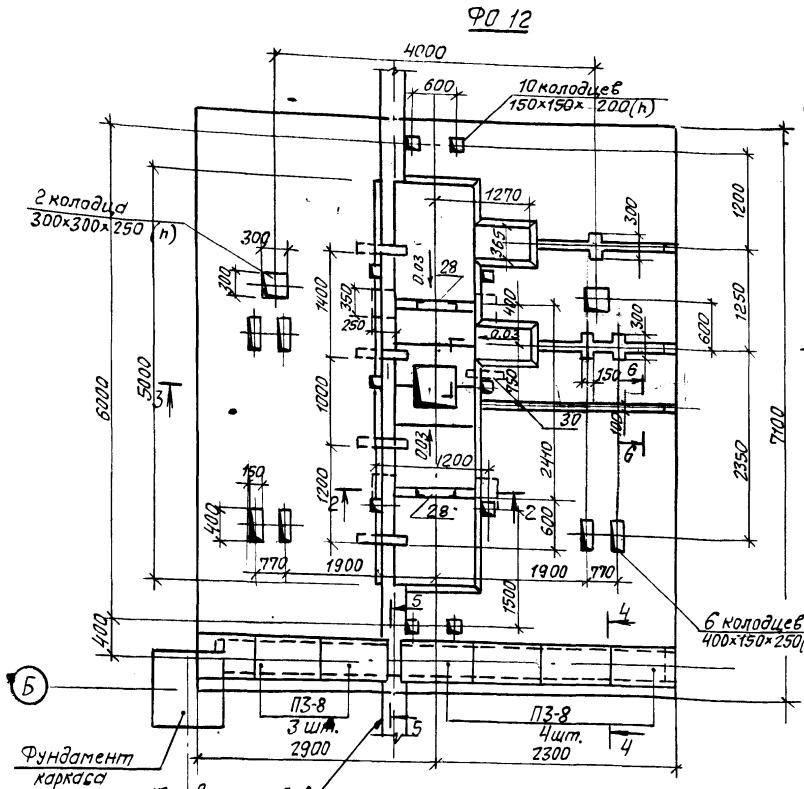


Алгоритм II, часть 1

Типовой проект 503-1-67.87

Спецификация элементов на один фундамент

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Ф012</b>		
				Сборочные единицы		
				Изделия железобетонные		
			3.0061-2/82, вып 1-2	Плита ПЗ-8	7	
				Изделия металлические		
		13	3.400-6/76	МИ 4-46		11м
		27	ТП-503-1-67.87-И-047	Изделие закладное МН11	4	10,24кг
		28	ТП-503-1-67.87-И-048	Изделие закладное МН12	2	9,83кг
54		29		Швеллер С10 ГОСТ 8240-72* е=480 ВСт3 кп2 ГОСТ 535-79*	4	4,1кг
				<b>Материалы</b>		
54		30		Труба 159x5 ГОСТ 8732-78* е=600	1	11,4кг
				Тяжелый бетон класса В12,5		12,8м <sup>3</sup>
				<b>Ф013</b>		
				Сборочные единицы		
		31	1.400-15, вып.1	Изделие закладное МН107-2	4	1,3кг
				<b>Детали</b>		
54		32		Ф10АІ, ГОСТ 5781-82*, е=1530	27	0,821кг
54		33		Ф10АІ, ГОСТ 5781-82*, е=2930	6	1,81кг
54		34		Ф10АІ, ГОСТ 5781-82*, е=2690	6	1,02кг
				<b>Материалы</b>		
				Тяжелый бетон класса В12,5		3,81м <sup>3</sup>



Ведомость расхода стали на элемент, кг

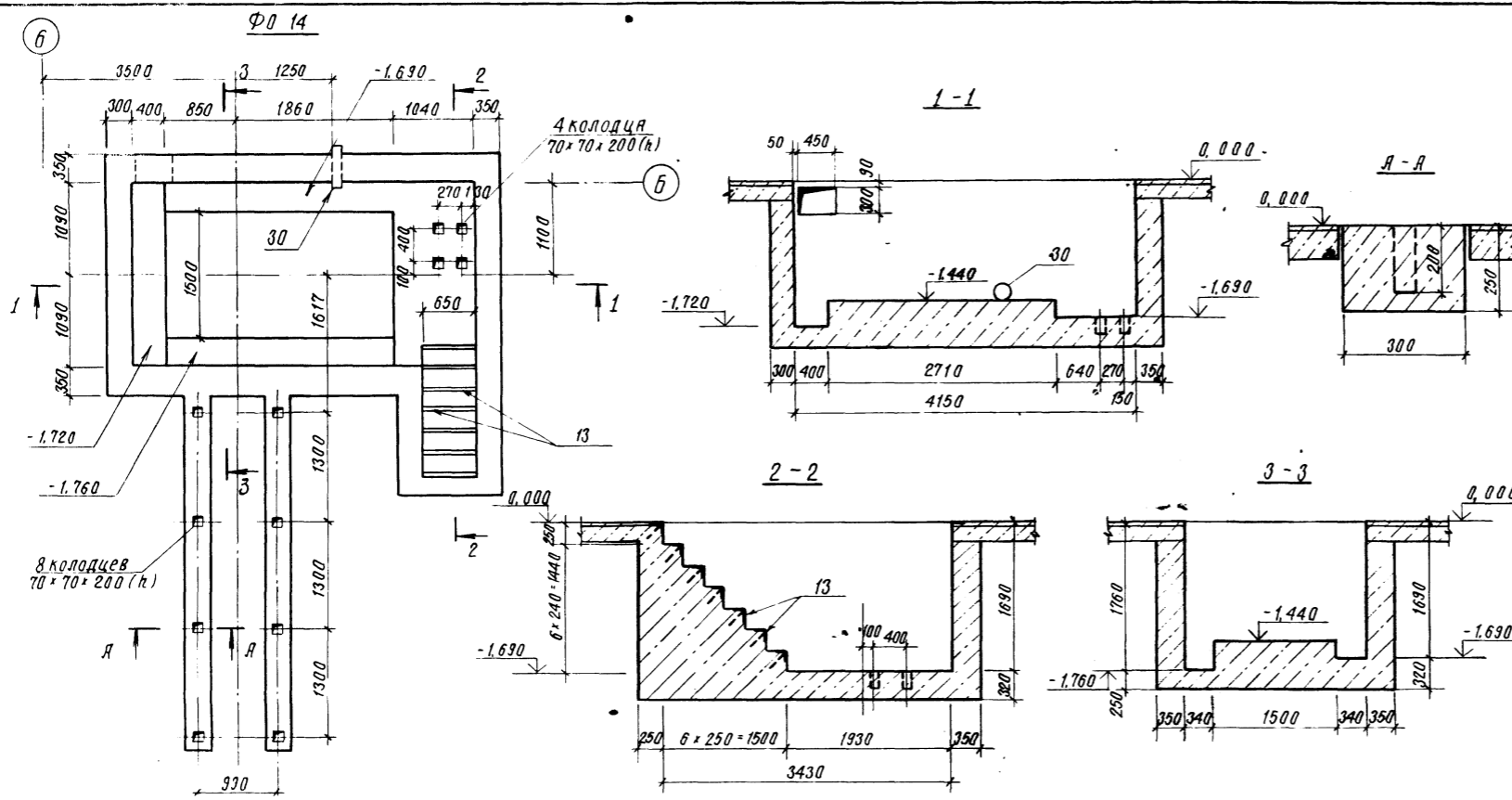
Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные										Общий вес расхода						
	Арматура класса		Арматура класса АIII		Прокат марки В Ст 3 кп 2														
	АІ	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 8240-72*	ГОСТ 8509-86	Труба 108x4	ГОСТ 8732-78*								
Ф012	-	-	-	-	7,88	7,88	0,7	0,7	39,6	39,6	-	-	34,1	34,1	42,6	42,6	6,2	122,6	130,5
Ф013	39,15		39,15	0,4	0,4	-	-	-	-	0,36	0,36	-	-	-	-	-	-	0,76	39,91

1. Указания даны на листе 23.
2. Стержни арматуры, пересекающие колодцы под анкерные болты, сдвинуть по месту.

Гип	Наименование	Дата	Стр.	ТП-503-1-67.87	- КН
Нач. отд.	Зильбертов	07.87	07.87		
Лт. констр.	Чупакин	07.87	07.87		
Рук. отд.	Легова	06.87	06.87	Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей	
Инж.	Лочева	06.87	06.87	Производственные помещения	Студия Лист Листов РП 31
Инж. Н	А. Кондр. Толмачева	07.87	07.87	Фундаменты под оборудование Ф012, Ф013.	ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов

Копировал: Леденева Л. Формат А2

Альбом II. Часть I  
Типовой проект 503-1-67.87



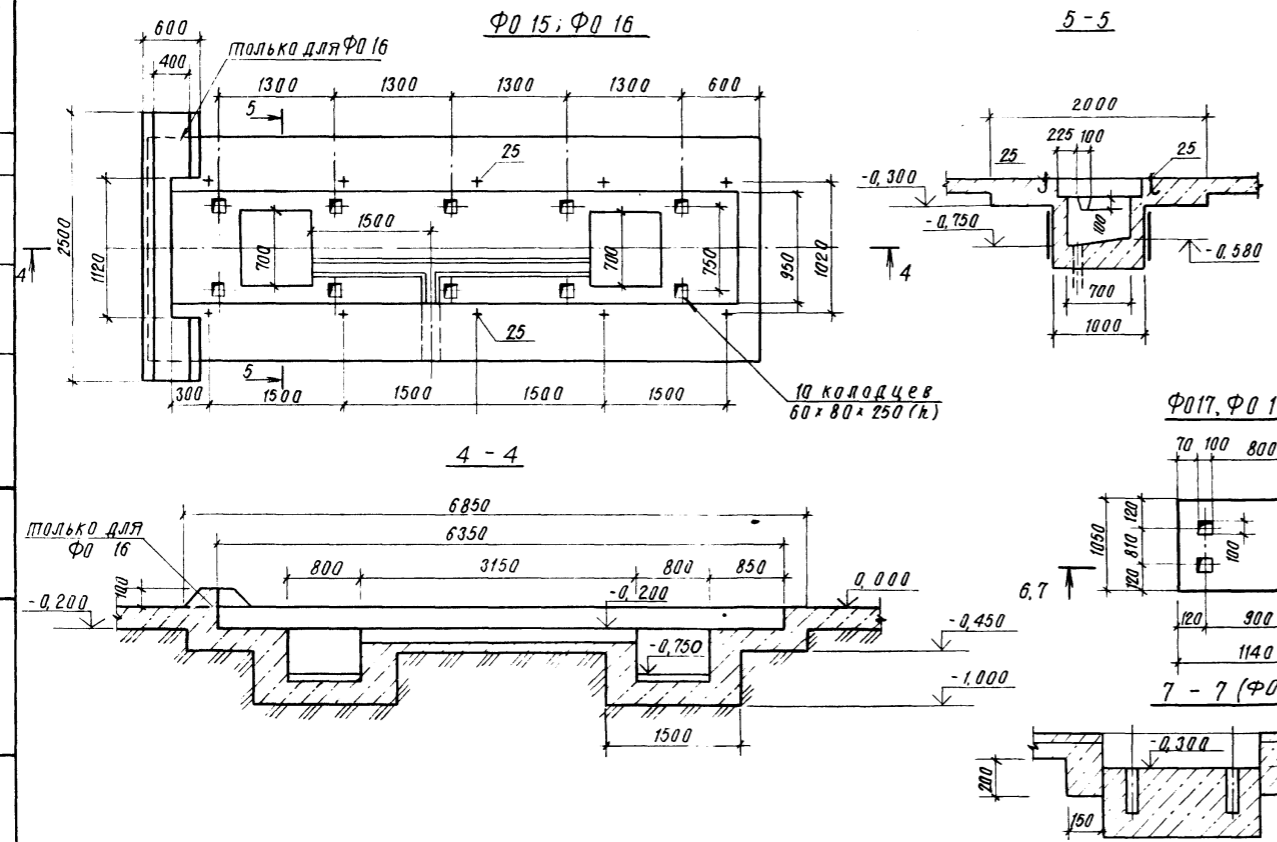
Спецификация элементов на один фундамент

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<b>Ф0 14</b>		
				Сборочные единицы		
64		13	3.400 - 6/76	Изделие закладное МН-46	-	4,6 м
		30		Труба 108x4 ГОСТ 8732-78, r=600	1	6,2 кг
				<b>Материалы</b>		
				Тяжелый бетон класса В 7,5	-	15,5 м <sup>3</sup>
				<b>Ф0 15</b>		
				Стандартные изделия		
64		25		Болт 6,1М 16x250 ГОСТ 24379.1-80	10	0,63 кг
				<b>Материалы</b>		
				Тяжелый бетон класса В 25	-	2,95 м <sup>3</sup>
				<b>Ф0 16</b>		
				Стандартные изделия		
64		25		Болт 6,1М 16x250 ГОСТ 24379.1-80	10	0,63 кг
				<b>Материалы</b>		
				Тяжелый бетон класса В 25	-	3,1 м <sup>3</sup>
				<b>Ф0 17; Ф0 17а</b>		
				<b>Материалы</b>		
				Тяжелый бетон класса В 7,5	-	0,61 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход							
	Арматура класса А-III		Прокат марки В Ст 3кп 2		Труба 108x4 ГОСТ 8732-78*		Труба 203x17 ГОСТ 8732-78*		Труба 25x3,2 ГОСТ 3862-79			Труба 15x2,8 ГОСТ 8732-78*		Болты 6,1М 16x250 ГОСТ 24379.1-80		Болты 6,1М 20x300 ГОСТ 24379.1-80		всего
	ГОСТ 5781-82*	Итого	ГОСТ 8509-86	Итого	ГОСТ 8732-78*	Итого	ГОСТ 8732-78*	Итого	ГОСТ 3862-79	Итого		ГОСТ 8732-78*	Итого	ГОСТ 24379.1-80	Итого	ГОСТ 24379.1-80	Итого	
Ф0 14	2,8	2,8	17,5	17,5	6,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26,5	
Ф0 15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,3	-	-	-	6,3	6,3
Ф0 16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,3	-	-	-	6,3	6,3
Ф0 2	5,94	5,94	37,62	37,62	-	-	-	-	26,3	8,96	-	-	-	-	-	-	78,82	78,82
Ф0 11	-	-	-	-	-	-	-	31,2	-	-	-	-	2,52	9,36	-	-	43,1	43,1

1. Указания даны на листе 23  
2. Привязку фундаментов Ф0 14 - Ф0 17 к осям см лист 22.  
3. Наружные поверхности прямков Ф0 15, Ф0 16 промазывать горячим битумом в 2 слоя.



Гип	Иванов	06.11.87	ТП-503-1-67.87	- КЭС
Инд. отд.	Эльберстов	02.12.87		
Инж. констр.	Чупакин	02.12.87		
Рук. груп.	Петова	01.12.87	Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей.	
Инж.	Лочева	06.12.87	Производственные помещения	
Привязан			РП	Лист 32
Инд. №			Фундаменты Ф0 14 - Ф0 17	
Инж. констр. Талмачева			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратова	

Копирова Сидорова

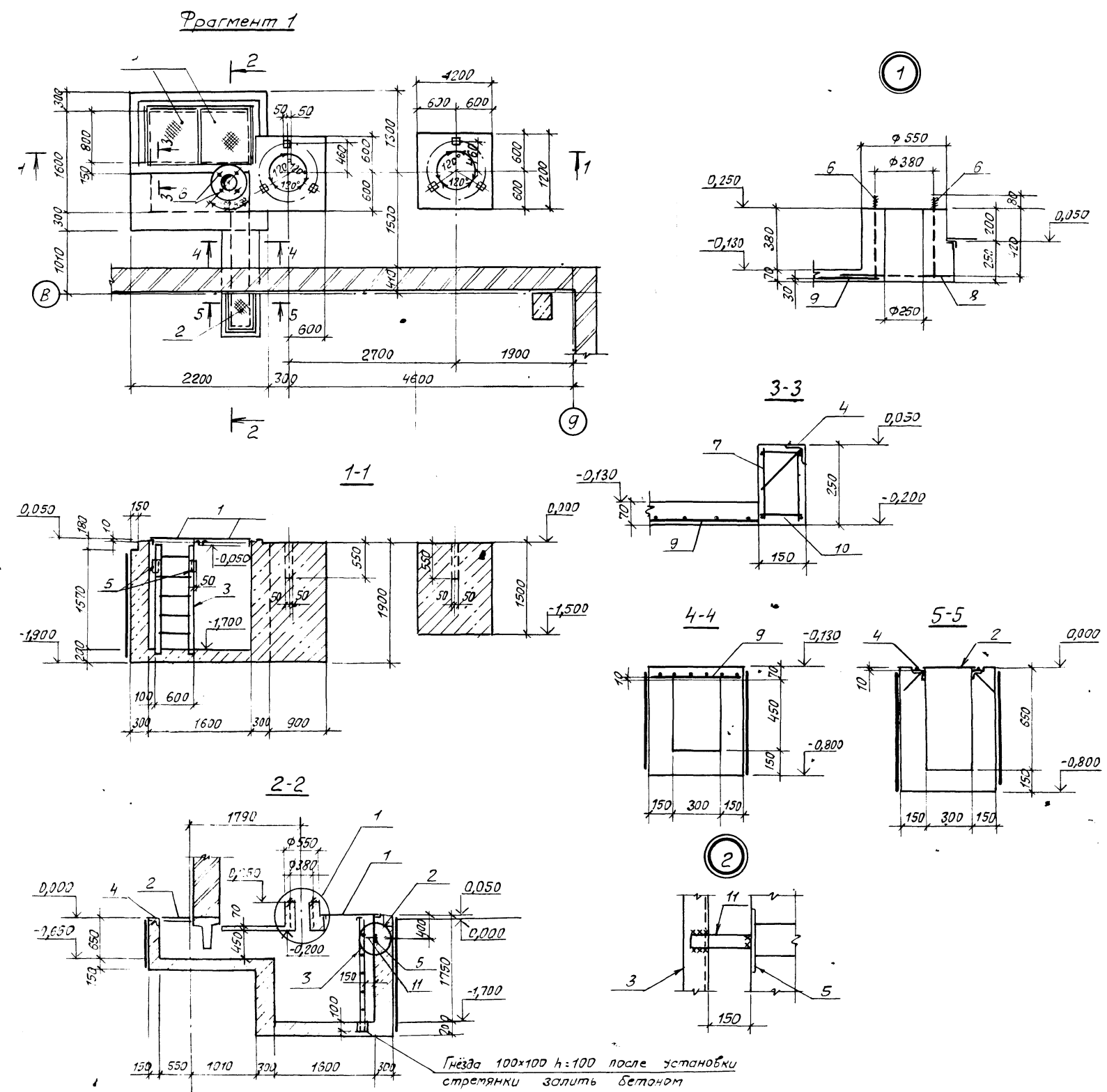
Альбом II, часть I

Муравей проект 503-1-67.87

Спецификация элементов к Фрагменту

Марка, пзз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ТП-503-1-67.87-И-035	Щит стальной ЩС1	2	44,3	
2		Рифл. сталь С-5мм ГОСТ 856871	0,24	39,0	м <sup>2</sup>
3	1450-3-3, вып 1	Стремянка СХ 28	1	47,0	укоротить на 100
4	1400-15, вып 1	Изделие закладное			
		МН 555		5,3	6,2 м
5	1400-15, вып 1	То же МН 107-2	2	1,3	
6	ГОСТ 24379-80	Болт 11М16х5003Ст3кп2	4	0,79	
7	ТП-503-1-67.87-И-054	Сетка арматурная С1	2	4,1	
8	ГОСТ 8478-81	То же 5Вр1-100 1540х800 100/20	1	3,38	
9	ГОСТ 8478-81	То же 5Вр1-100 1040х300 100/20	1	0,85	
<u>Детали</u>					
10		6 АІ ГОСТ 5781-82*, е-130	6	0,29	
11		Полоса 5х40х210 ГОСТ 10376 ВСт3 кп2 ГОСТ 53579	2	0,35	
<u>Материалы</u>					
		Бетон тяжелый			
		Класса В12,5	9,450		м <sup>3</sup>

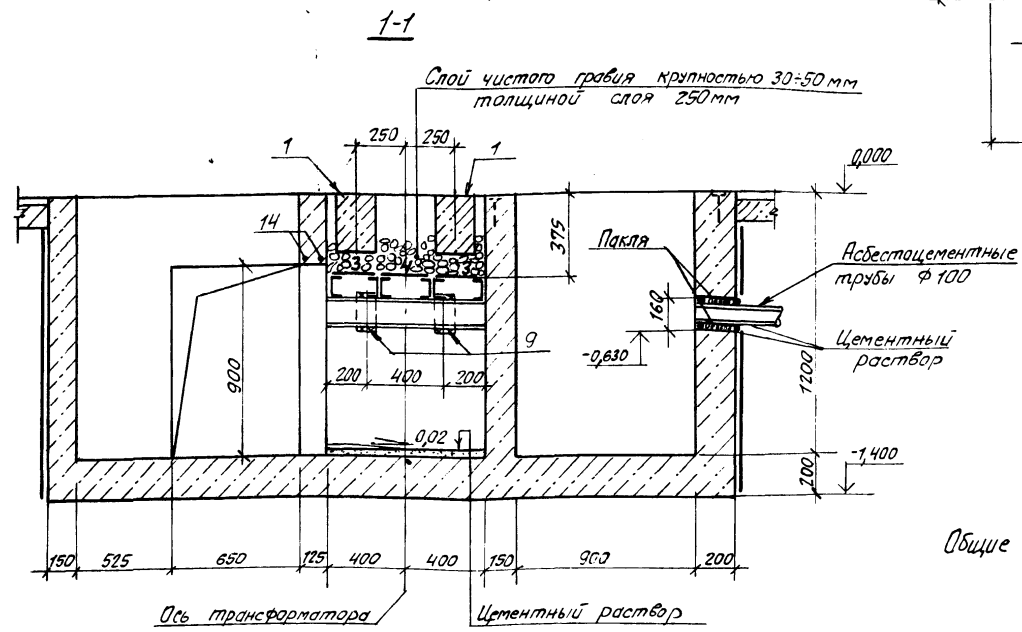
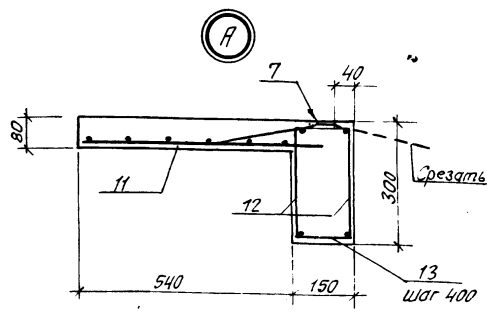
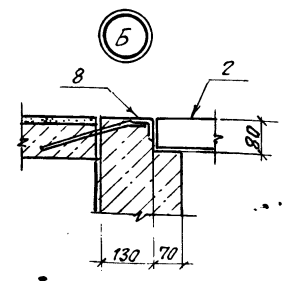
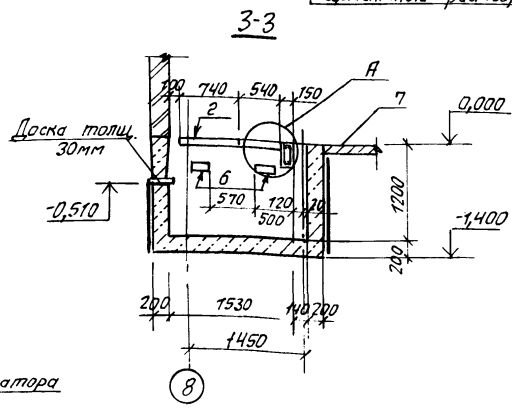
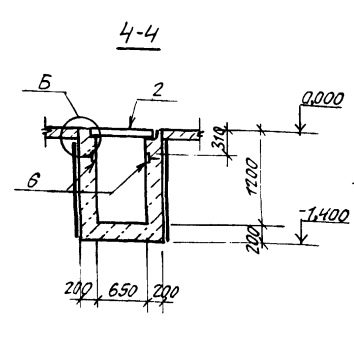
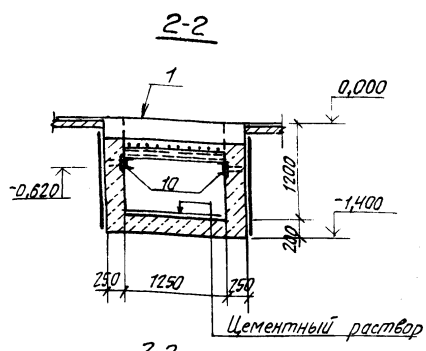
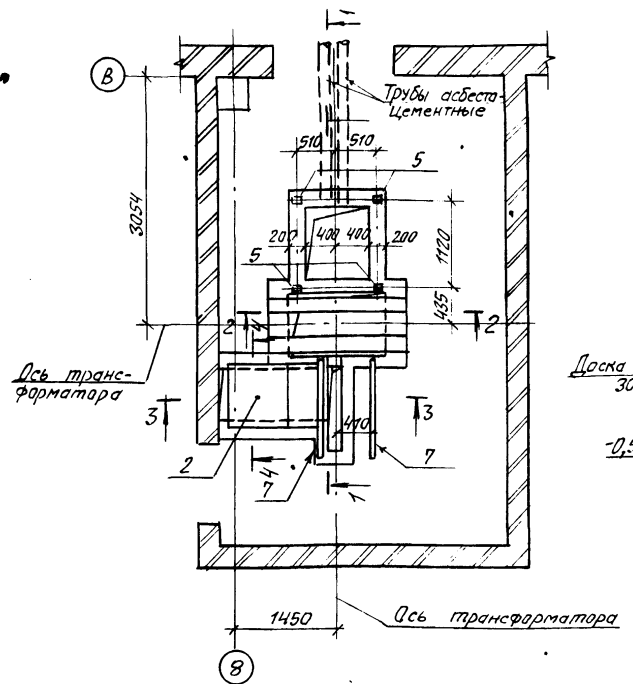
Общие указания на листе 23.



Тип	Наименование	Дата	№	ТП-503-1-67.87	-КН
Нач. отд.	Зильбертов	07.87	07.87		
Пр. констр.	Чупокин	07.87	07.87		
Рук. груп.	Легоба	07.87	07.87	Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей	
Вед. инж.	Муравёва	07.87	07.87	Производственные помещения	Студия Лист Листов РП 33
Привязан:				Павземное хозяйство Фрагмент 1	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов Фармат А2
Инв. №	И.И.И.И.	Толмачева	07.87	Капировал: Леденева	

Альбом II, часть 1  
Милатов проект 503-1-67.87

План прямых трансформаторной подстанции



Спецификация элементов на прямки

Формат	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сварочные единицы		
				Изделия железобетонные		
	1		ТП-503-1-67.87 -И-025	Балка Б1	2	210кг
	2		3.006 1-2/82, вып.1-2	Плита П5д-8	1	100кг
				Изделия металлические		
	3		ТП-503-1-67.87 -И-032	Решетка Р4	2	25,5кг
	4		ТП-503-1-67.87 -01	Р5	1	28,4кг
	12		ТП-503-1-67.87 -И-053	Каркас КР1	2	199кг
				Изделия закладные		
	5		3.400-6/76	МИ 1-11	4	0,8кг
	6		1.400-6/76, вып.1	МЧ-16	4	1,0кг
	7		1.400-15, вып.1	МН414-2	2	1,22м
	8		3.400-6/76	МК4-46	2	0,75 м
	9		3.400-6/76	МИ 1-18	4	1,7кг
				Детали		
	10			Швеллер 14 ГОСТ824072, е-780 ВСт3 кп2 ГОСТ535-79*	2	9,6кг
	11		ГОСТ 8478-81	Сетка 580х100 580х100 1040х600 20 20	1	1,75кг
	13			$\phi 8$ АІ ГОСТ5781-82*, е-130	4	0,05кг
	14			$\phi 8$ АІ ГОСТ5781-82*, е-350	2	0,14кг
				Материалы		
				Бетон тяжелый класса В12,5		4,27м <sup>3</sup>
				Раствор цементный марки 200		0,04м <sup>3</sup>
				Трубы асбестоцементные $\phi 100$ ГОСТ1839-80		3,6м
				Гравий крупностью 30-50мм		0,25м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные и арматурные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общие раскис					
	Арматура класса						Арматура класса											
	Вр 1		АІІІ		АІ		Всего		Прокат марки		Всего раскис							
	ГОСТ 5781-80	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8240-72*	Всего раскис									
	$\phi 5$	Итого	$\phi 12$	Итого	$\phi 8$	Итого	$\phi 8$	Итого	S6	S8	Итого	L50x5	Итого	С14	Итого			
Прямки	1,75	1,75	1,68	1,68	1,63	1,63	5,06	5,49	5,49	10,43	8,0	18,43	5,66	5,66	19,2	19,2	48,78	53,84

Общие указания на листе 23.

Привязан:

ТП-503-1-67.87 -КН

Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей

Производственные помещения

План прямых трансформаторной подстанции

Капировал: Леденба

Формат А2

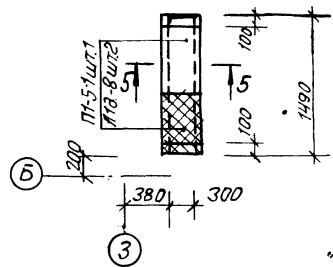
Лист 34

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

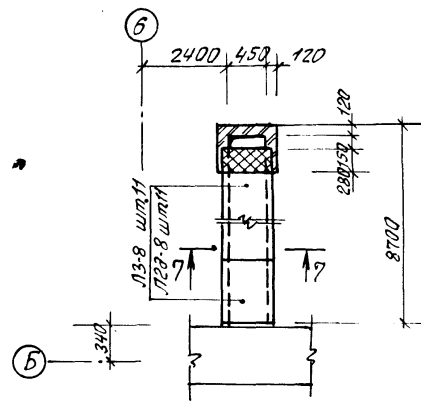




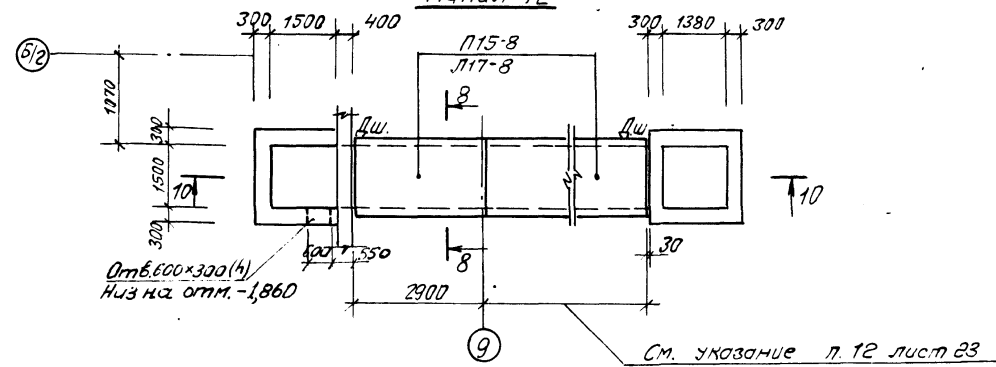
Канал 5



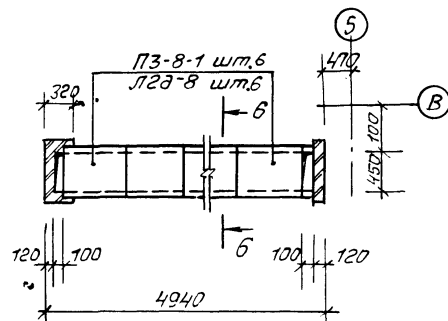
Канал 8



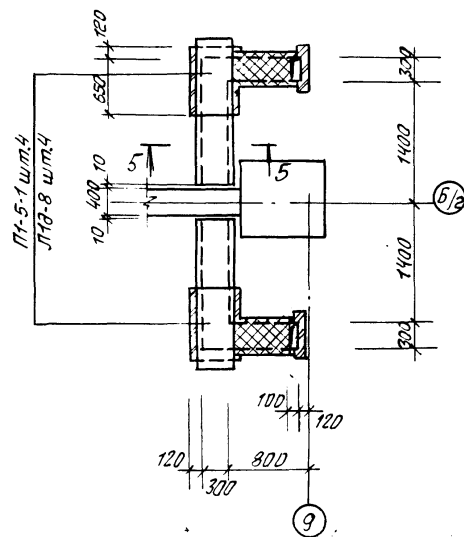
Канал 12



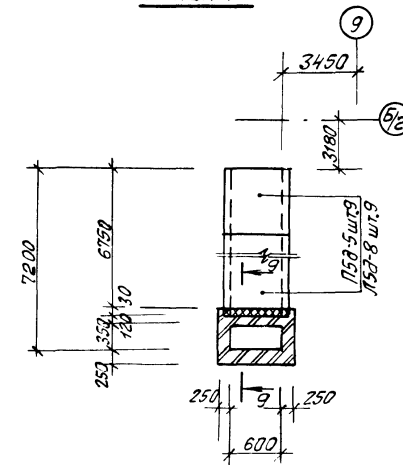
Канал 6



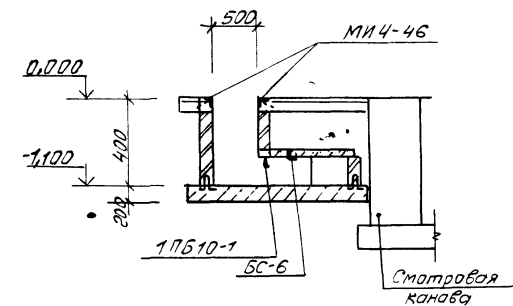
Канал 9



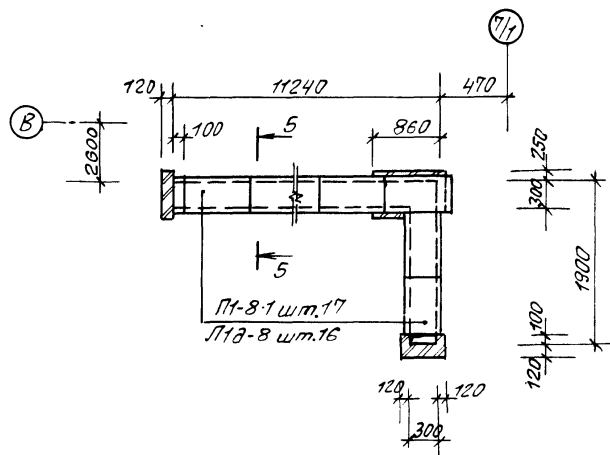
Канал 11



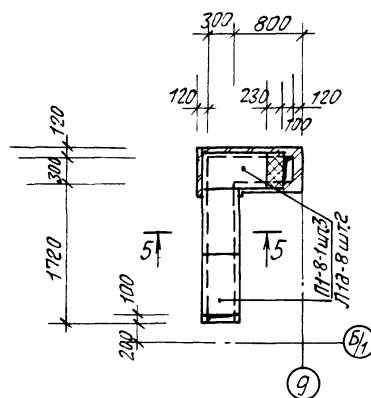
1-1



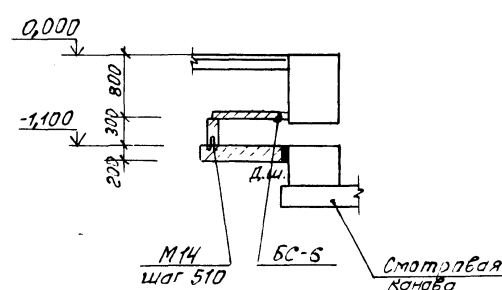
Канал 7



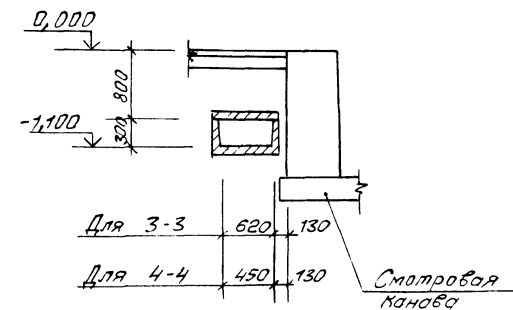
Канал 10



2-2



3-3, 4-4



Сечения каналов смотри лист 37.

Гип	Наим методич	Время	Д.87	ТП-503-1-67.87	-КН
Нач. отд.	Зильбертов	Время	Д.87		
П. констр.	Ичтахин	Время	Д.87		
Рук. гр. п.	Гегоба	Время	Д.87		
Инж.	Гегобич	Время	Д.87	Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей	
Привязан				Производственные помещения	Стадия Лист Листов РП 36
Инв. N	Ин. констр.	Толмачева	Время	Каналы 5÷12 Сечения 1-1÷4-4	ГИПРОПРОМСЕЛЬПРОЙ г. Саратов

Копировал: Леденева

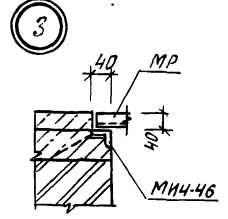
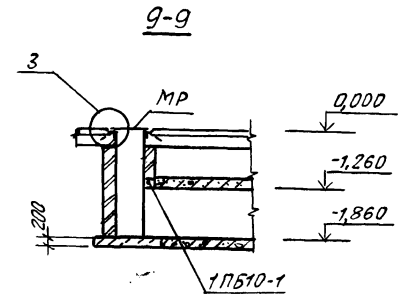
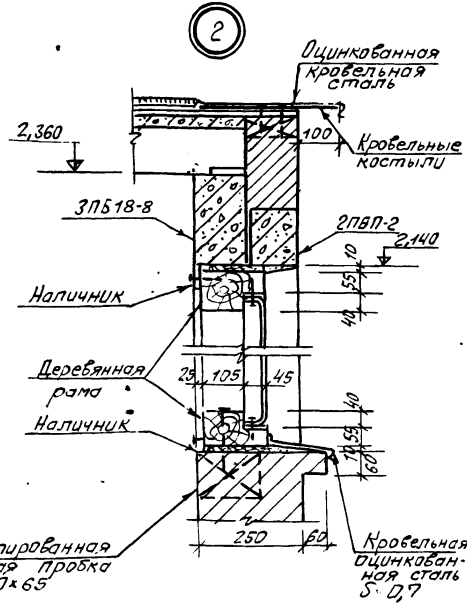
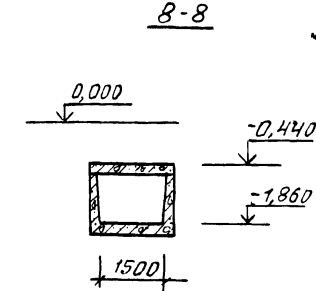
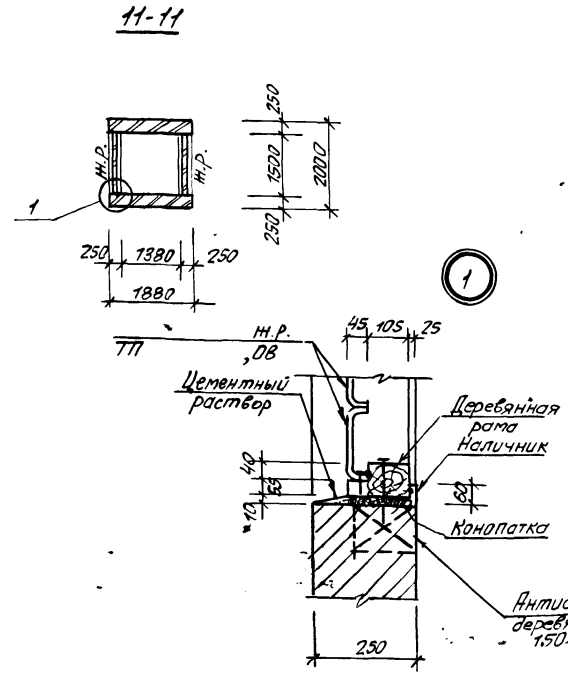
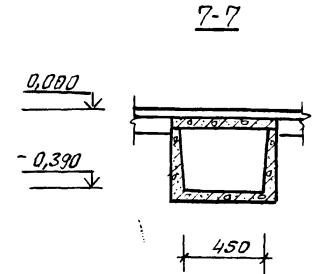
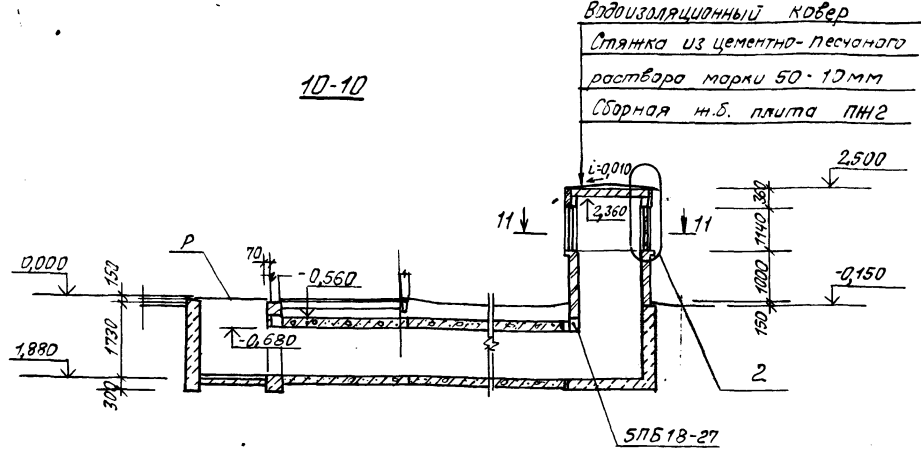
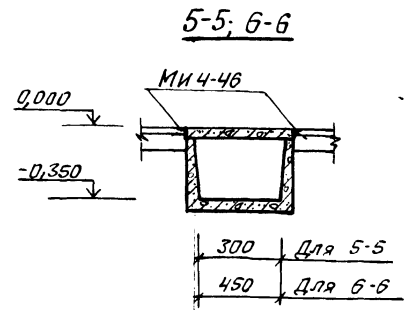
Формат А2

Убедитесь в точности и дате ввода информации

Альбом II, часть 1  
 Типовой проект 503-1-67.87  
 Шифр подл. Лодыгин и дата 8.04.86

Спецификация элементов каналов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед кг	Примечание
<u>Лотки</u>					
Л1а-8	3.006.1-2/82, вып.1-1	Л1а-8	49	107	
Л2а-8	3.006.1-2/82, вып.1-1	Л2а-8	51	110	
Л3а-8	3.006.1-2/82, вып.1-1	Л3а-8	24	119	
Л5а-8	3.006.1-2/82, вып.1-1	Л5а-8	9	280	
Л17-8	3.006.1-2/82, вып.1-1	Л17-8	1	7500	
<u>Плиты</u>					
П3-5	3.006.1-2/82, вып.1-2	П3-5	47	50	
П1-5-1	ТП-503-1-67.87 -И-018	П1-5-1	30	16	
П3-8-1	ТП-503-1-67.87-И-018-02	П3-8-1	6	50	
П5а-5	3.006.1-2/82, вып.1-2	П5а-5	41	100	
П1-5	3.006.1-2/82, вып.1-2	П1-5	2	40	
П1-8-1	ТП-503-1-67.87-И-018-01	П1-8-1	20	63	
П3-8	3.006.1-2/82, вып.1-2	П3-8	11	50	
П15-8	3.006.1-2/82, вып.1-2	П15-8	1	1650	
<u>Перекрышки</u>					
5ПБ18-27	1.038.1-1, вып.1	5ПБ18-24	1	250	
3ПБ18-8	1.038.1-1, вып.1	3ПБ18-8	2	119	
2ПБ17-2	1.038.1-1, вып.1	2ПБ17-2	2	92	
1ПБ10-1	1.038.1-1, вып.1	1ПБ10-1	3	20	
Б66	3.006.1-2/82, вып.2-3	Б66	18	57	
<u>Плиты покрытия</u>					
ЛНН2	ПК-01-88	ЛНН2	3	89	
<u>Решетки металлические</u>					
МР	ИИ-03-03, альб. 71-64	МР	1	12,7	
Р2	ТП-503-1-67.87-И-030	Р2	1	126,3	
<u>Изделия закладные</u>					
МИ4-46	3.100-6/76	МИ4-46	56,6	4,4	
М14	3.006.1-2/82, вып.1-3	М14	110	0,5	
		Ф6-А1, ГОСТ 5781-82*	25	0,22	
		Ф12-А11, ГОСТ 5781-82*	49	0,88	
		Тяжелый бетон класса В12,5			
		Днище каналов	4,4	м <sup>3</sup>	
		Перекрытие каналов	0,26	м <sup>3</sup>	
		Стены каналов	3,1	м <sup>3</sup>	



Привязан:

Шифр	И.В.Н
------	-------

ГИП	Наиметько	67.87	
Нач. отд.	Зильбертов	67.87	
гл. констр.	Чупахин	67.87	
Рук. груп.	Логова	67.87	
Инж.	Лебедев	67.87	

ТП-503-1-67.87 -КН

Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Стая	Лист	Листов
РП	37	

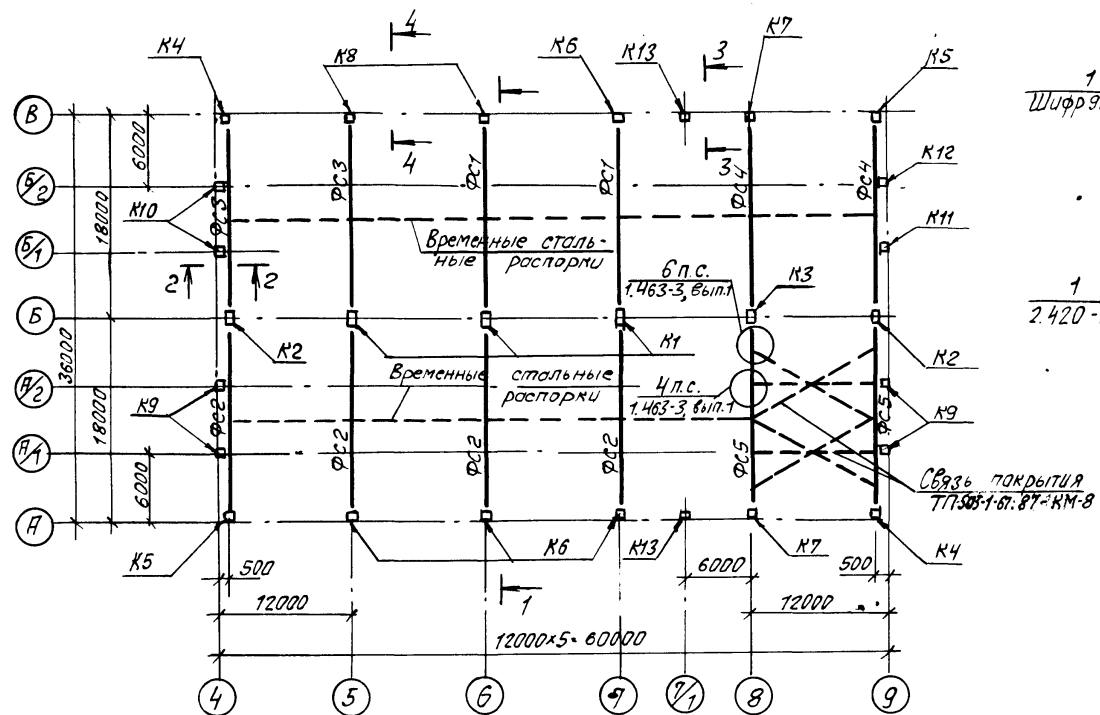
Сечения каналов 5-5 ÷ 11-11; Узлы 1, 2, 3.

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

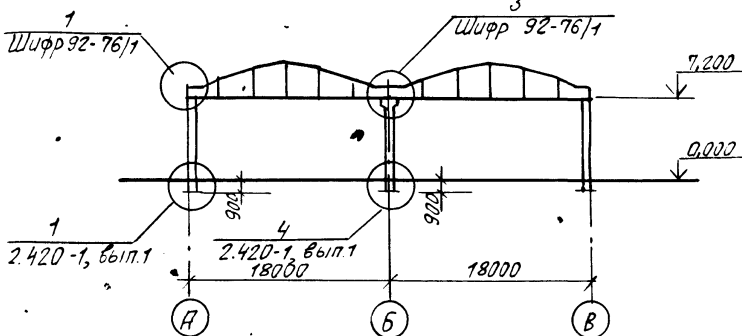
Копировал. Леденев

Формат А2

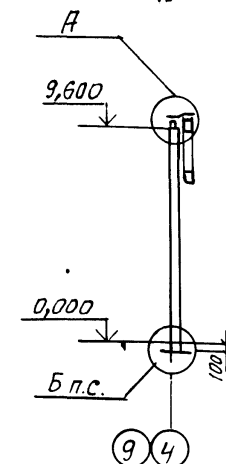
Схема расположения ферм, колонн, связей



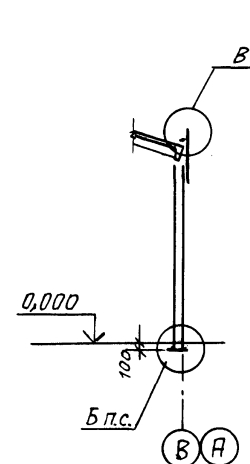
1-1



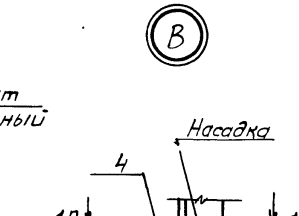
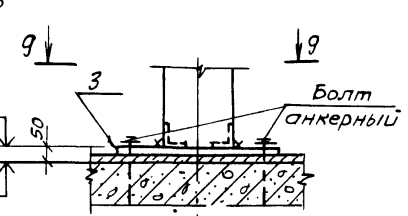
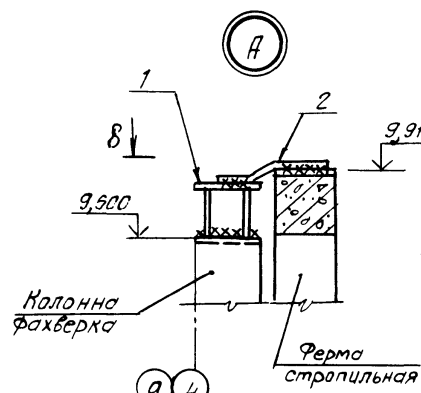
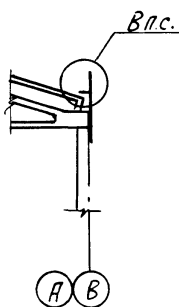
2-2



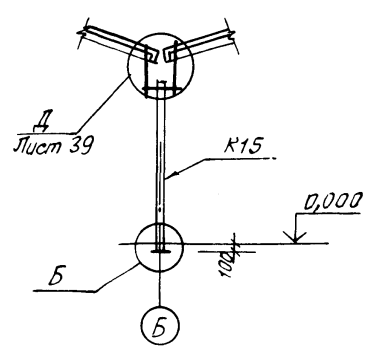
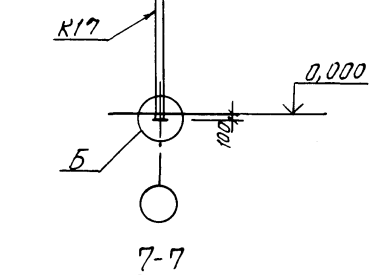
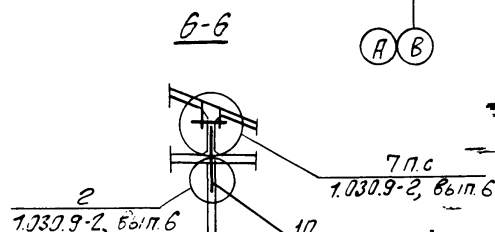
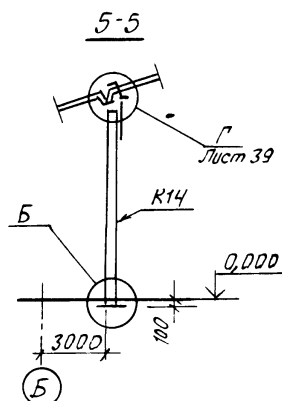
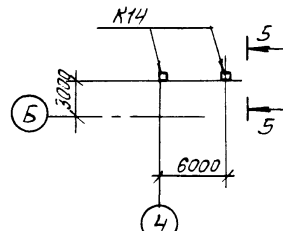
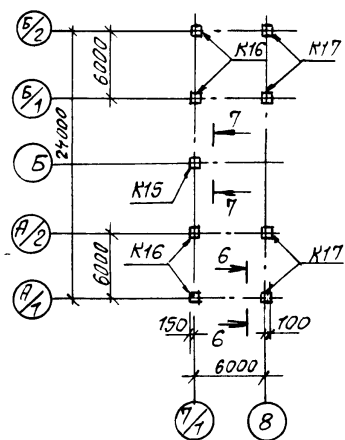
3-3



4-4



Схемы расположения колонн перегородок



Спецификация элементов к схемам и указания даны на листе 39.

ГИП	Наименование	Кол-во	Стр.
Нач. отд.	Зильберт	1	1
Л. констр.	Чухомин	1	1
Рук. груп.	Легова	1	1
Вед. инж.	Чушкова	1	1

ТП-503-1-67.87 - КИИ

Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей

Прибязан:

Производственные помещения

Стация Лист Листов  
РП 38

Схемы расположения ферм, колонн, связей. Узлы А, Б, В.

ГИПРОПРОМСТРОЙ Г.Обратов

Копировал: Леденева Формат А2

Альбом II, часть 1  
 ТИПОЛОГИЯ проект 503-1-67.87  
 Шифр подл. Подпись и дата 5/20/87

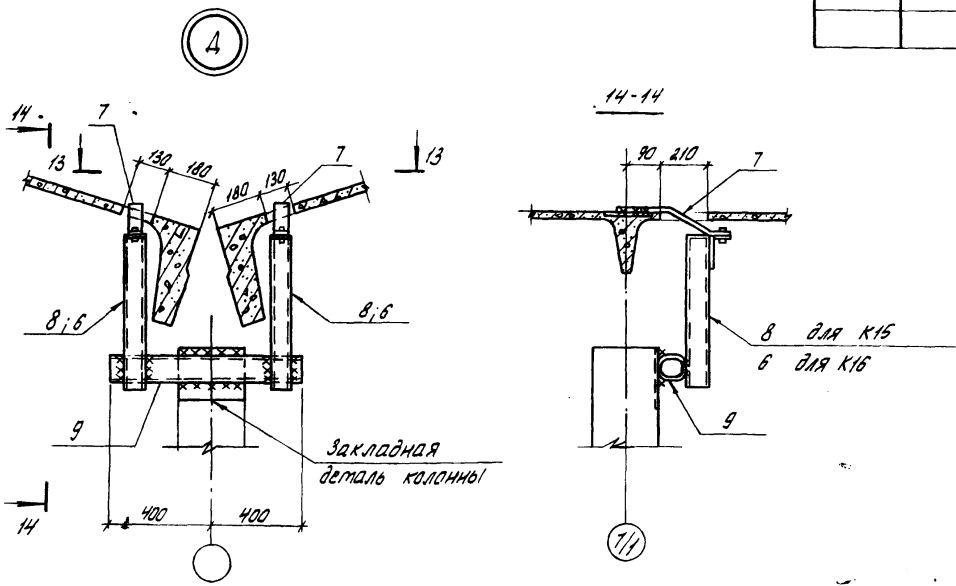
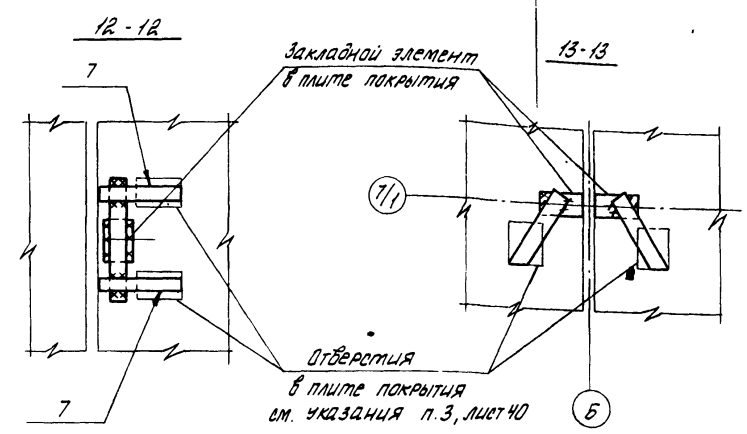
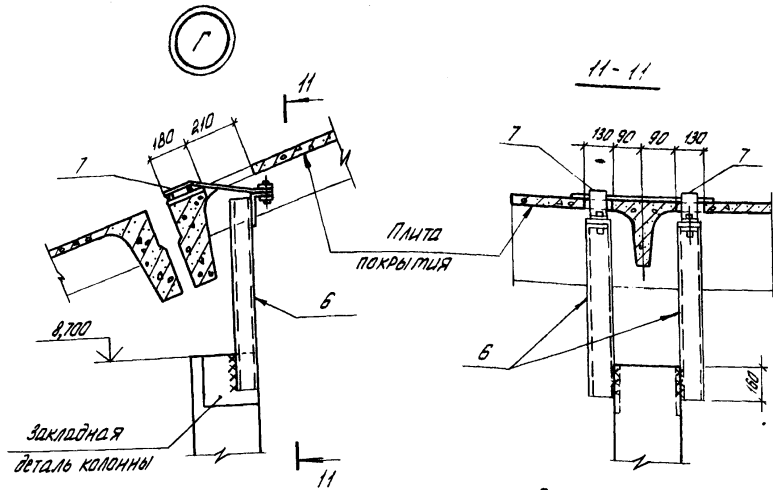
Спецификация элементов к схемам, расположенным на листах 38-39

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
Колонны:					
K1	ТП-503-1-67.87-И-005	12К81-2АУМ5-а	3	4100	Колонны по серии 1.443.1-1, вып.1
K2	-01	12К81-2АУМ5-б	2	4100	
K3	-02	12К81-2АУМ5-в	1	4100	
K4	ТП-503-1-67.87-И-006	3К81-3АУМ5-а	2	3200	
K5	-01	3К81-3АУМ5-б	2	3200	
K6	-02	3К81-3АУМ5-в	4	3200	
K7	-03	3К81-3АУМ5-г	2	3200	
K8	-04	3К81-3АУМ5-д	2	3200	
Колонны по серии 1.447.1-5, вып.1					
K9	ТП-503-1-67.87-И-007	КФ97-3АУ-а	4	2200	Колонны по серии 1.447.1-5, вып.1
K10	-01	КФ97-3АУ-б	2	2200	
K11	-02	КФ97-3АУ-в	1	2200	
K12	-03	КФ97-3АУ-г	1	2200	
K13	-04	КФ81-1АУ-а	2	1800	
K14	-05	КФ87-1АУ-а	2	2000	
K15	-06	КФ81-1АУ-б	1	1800	
K16	-07	КФ97-3АУ-д	4	2200	
K17	-08	КФ73-1АУ-а	4	1700	
Фермы:					
Ф01	ТП-503-1-67.87-И-004	ФБ18Ш-7АУ-а	2	3700	Фермы по серии 1.403-3, вып.1
Ф02	-01	ФБ18Ш-7АУ-б	4	3700	
Ф03	-02	ФБ18Ш-7АУ-в	2	3700	
Ф04	-03	ФБ18Ш-7АУ-г	2	3700	
Ф05	-04	ФБ18Ш-7АУ-д	2	3700	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
Изделия соединительные					
1	ТП-503-1-67.87-И-050	МС2	8	8,4	
2	1.400-7	ММ23	8	4,2	
3	1.030.9-2, вып.7, часть2	МС38	21	22,0	
4		Швеллер 16 ГОСТ 8240-72, L=100 в ст.3псб-1 ГОСТ 535-79*	10	1,4	
5		Уголок 6160*160*10 ГОСТ 8509-86, L=120 в ст.3псб-1 ГОСТ 535-79*	10	3,0	
6	1.030.9-2, вып.7, часть2	МС70	12	19,6	A=900мм
7	1.030.9-2, вып.7, часть2	МС106	14	3,8	
8	1.030.9-2, вып.7, часть2	МС69	2	15,9	
9		Трельца 10*10*6-10 ГОСТ 8639-82, L=800	5	15,4	
10	1.030.9-2, вып.4	Т9	4	87,2	
МС48	1.030.9-2, вып.7, часть2	МС48	8	5,4	
МС54	1.030.9-2, вып.7, часть2	МС54	4	6,2	
МС55	1.030.9-2, вып.7, часть2	МС55	4	6,2	
МС98	1.030.9-2, вып.7, часть2	МС98	4	7,2	
МС108	1.030.9-2, вып.7, часть2	МС108	8	12,1	
МС	ТП-503-1-67.87-И-049	МС1	38	8,4	

- Колонны в стаканах фундаментов замонолитить тяжелым бетоном класса В40.
- Временные стальные распорки снимать по мере установки и приварки плит покрытия.
- Фермы Ф03 и Ф04 при монтаже опорой со знаком  $\ominus$  установить по оси В.
- Колонны при монтаже стороной со знаком "А" установить: К2 по оси 4, 9; К14 к оси Б; К15, К16 к оси В; К17 к оси 7/И.



Лист № 0000, Подпись и дата, А.А.А.А.

ГМП	Наименование	Дата	07.11.87
Маш.отд.	Знаменитый	Инженер	Ф.И.О.
П.контр.	Чупакин	Инженер	Ф.И.О.
Рис.пр.	Легова	Инженер	Ф.И.О.
Вед.инж.	Ушюкина	Инженер	Ф.И.О.

Привязан:

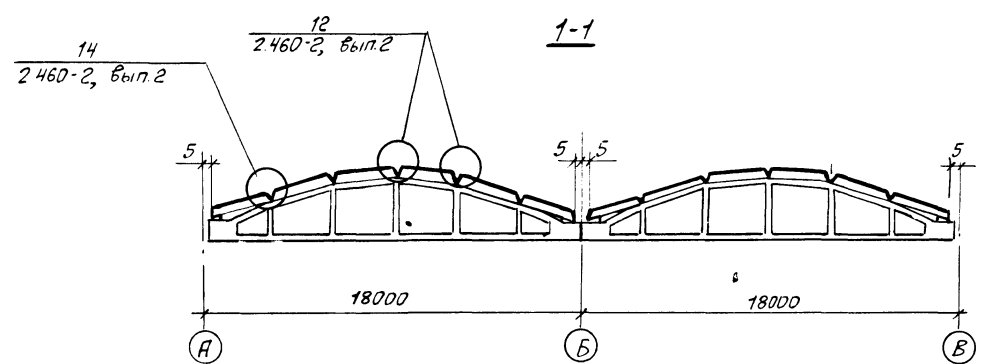
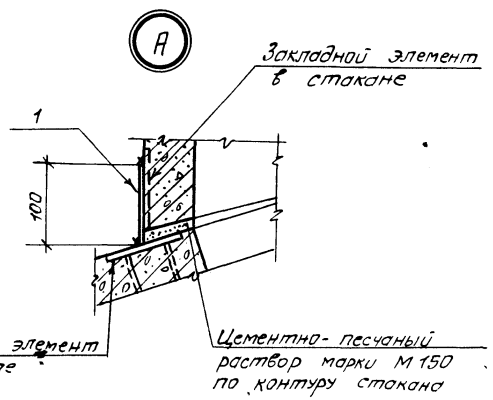
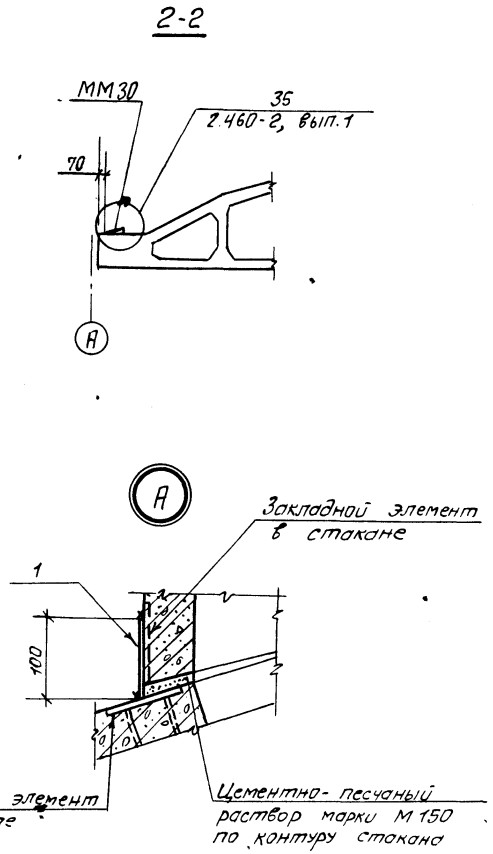
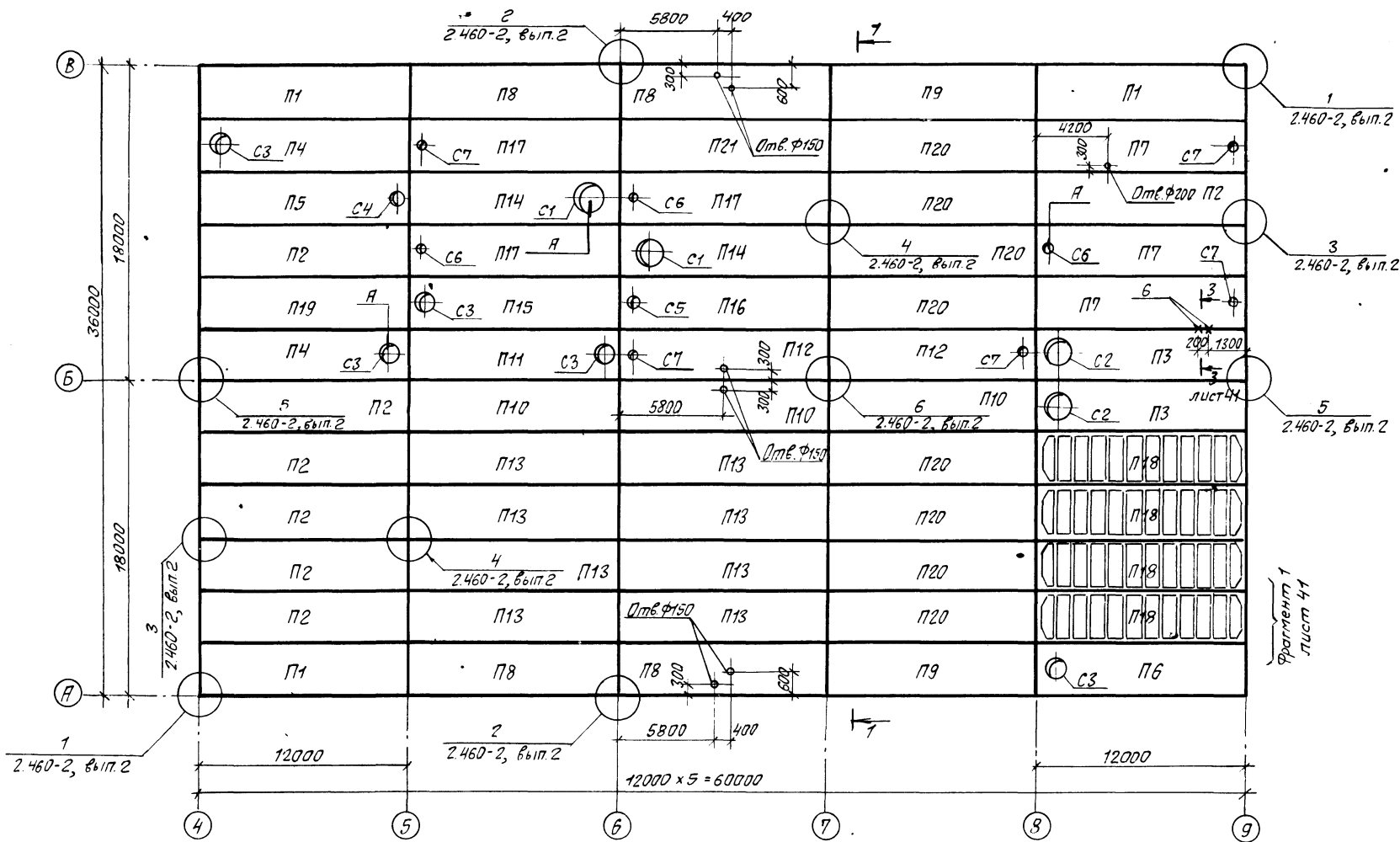
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
--------	--------	--------	--------

И.И.И.

ТП-503-1-67.87	-КЖ
Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей	
Производственное помещение	Страна: Литва
	Лист: 39
Узлы Г, А	
ГИПРОПРОМСТРОЙ	

Копировал: Борцова Бориса

Схема расположения плит покрытия

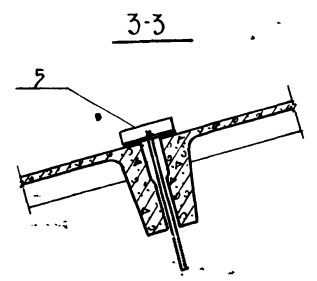
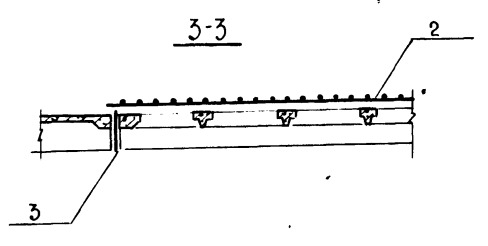
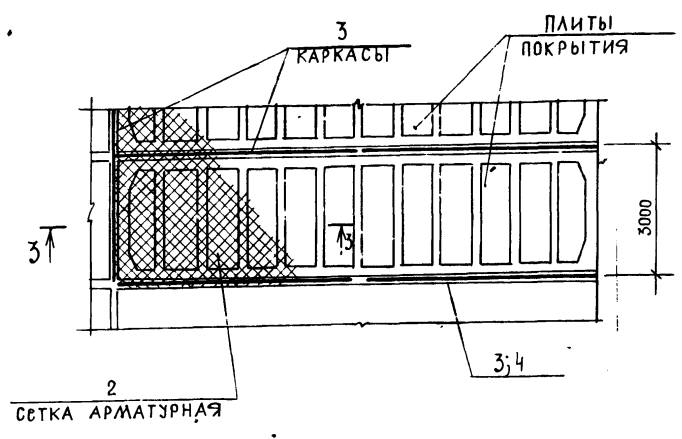


Спецификация элементов и указания даны на листе 41

ГМП	Наименование	Взам.	о.у.з.	ТП-503-1-67.87	-КНН
Нач. отд.	Зильбертов	С	о.у.з.		
Гл. инж.	Чупахин	С	о.у.з.		
Рук. груп.	Логова	С	о.у.з.		
Вед. инж.	Чушкина	С	о.у.з.	Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей	
Привязан:				Производственные помещения	Лист 40
И.н.к.н.				Схема расположения плит покрытия. Узел А.	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов
И.контр.				Толмогусова	Формат А2

Альбом Д, часть 1  
 Миловой проект 503-1-67.87  
 Ш.в.к. лодж. Подпись и дата. Взам. инв. №

ФРАГМЕНТ 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА БЭ, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЛИТЫ					
П1	ТП 503-1-67.87-И-014	4ПГ12-4АтУТ-180ЯН-350П-а	3	10550	
П2	-01	4ПГ12-4АтУТ-180ЯН-350П-б	7	10550	
П3	-02	4ПВ12-4АтУТ-14-180ЯН-350П-а	2	11420	
П4	-03	4ПВ12-4АтУТ-10-180ЯН-350П-а	2	11620	
П5	-04	4ПВ12-4АтУТ-7-180ЯН-350П-а	1	10650	
П6	-05	4ПВ12-4АтУТ-7-180ЯН-350П-б	1	10650	
П7	-06	4ПВ12-4АтУТ-4-180ЯН-350П-а	3	11650	
П8	-07	3ПГ12-5АтУТ-180ЯН-350П-а	4	9350	
П9	-08	3ПГ12-5АтУТ-180ЯН-350П-б	2	9350	
П10	ТП 503-1-67.87-И-015-01	3ПГ12-5АтУТ-180ЯН-350П-б	3	9350	
П11	1.465.1-10/82, вып.2	3ПВ12-5АтУТ-10-180ЯН-350П	1	9550	
П12	ТП 503-1-67.87-И-015-03	3ПВ12-5АтУТ-4-180ЯН-350П-а	2	9750	
П13	1.465.1-10/82, вып.2	3ПГ12-4АтУТ-180ЯН-350П	8	9350	
П14	1.465.1-10/82, вып.2	3ПВ12-4АтУТ-14-180ЯН-350П	2	9750	
П15	ТП 503-1-67.87-И-016	3ПВ12-4АтУТ-10-180ЯН-350П-а	1	9550	
П16	-02	3ПВ12-4АтУТ-7-180ЯН-350П-а	1	9650	
П17	-01	3ПВ12-4АтУТ-4-180ЯН-350П-а	3	9750	
П18	ТП 503-1-67.87-И-014-09	2ПГ12-4АтУТ-а	4	5800	
П19	ТП 503-1-67.87-И-015	4ПГ12-4АтУТ-180ЯН-350П-б	1	10550	
П20	-02	3ПГ12-4АтУТ-180ЯН-350П-а	8	9350	
П21	ТП 503-1-67.87-И-016-03	3ПГ12-4АтУТ-180ЯН-350П-б	1	9350	
СТАКАНЫ					
С1	1.494-24, вып.1	СБ 14Б-1	2	460	
С2	ТП 503-1-67.87-И-019	СБ 14Б-1-а	2	450	
С3	ТП 503-1-67.87-И-020	СБ 10Б-1-а	5	300	
С4	1.494-24, вып.1	СБ 7Б-2	1	320	
С5	ТП 503-1-67.87-И-021	СБ 7Б-1-а	1	375	
С6	1.494-24, вып.1	СБ 4Б-1	3	160	
С7	ТП 503-1-67.87-И-022	СБ 4Б-1-а	5	175	
СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
ММ 30	1.400-7	ММ 30	24	4,4	
ММ 48	1.400-7	ММ 48	16	1,1	
ММ 51	1.400-7	ММ 51	4	1,4	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА БЭ, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1		Лист 6x80 ГОСТ 19903-74, С-100 8СТ3КП2 ГОСТ 14637-79	19	0,4	
2	ГОСТ 8478-81	5ВР1-200 3030 5ВР1-200		8,4	4,8 м
3	2.460-19	КАРКАС КР1	12	0,9	
4	2.460-19	МС8		0,12	24,0 м
5	ТП 503-1-67.87-И-052	МС4	2	1,1	

- Плиты покрытия П1, П2, П19 опорой со знаком  $\Delta$  ставить по осям 4 и 9; плиты П8, П9 - по осям А, В; плиты П21 - по оси 7
- Плиты покрытия приварить во всех опорных углах, доступных для наложения швов.
- Отверстия  $\phi$  200 мм и менее пробивать по месту с предварительной рассверловкой по контуру и вырезкой арматуры.
- Щели между плитами заделывать тяжелым бетоном класса В15.
- Установку и крепление железобетонных стаканов к плитам покрытия осуществлять в соответствии с указаниями серий 2.460-14, вып.0 и 2.460-15, вып.0
- Стальные элементы ММ30 для опирания плит покрытия должны поставляться на строительство заводами-изготовителями стропильных конструкций вместе с фермами и привариваться к фермам до монтажа
- Состав комплексной плиты:
  - слой рубероида марки РПП-300Б на битумной мастике;
  - стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50-15 мм;
  - плитный утеплитель - см. марку комплексной плиты;
  - пароизоляция - слой рубероида марки РПП-300Б на битумной мастике;
  - железобетонная плита - см. марку комплексной плиты.

Типовой проект 503-1-67.87. Альбом II, часть 1. ИВБ №100А. Подпись и дата. ИВБ №100А

ТИП	НАИМЕНОВАНИЕ	Дата	ТП-503-1-67.87	- КЖ
НАЧ. ОТА	ЗНАЙБЕРТОВ	01.01.82		
ЛА. КОНСТР.	ЧУЛХИНА	01.01.82		
РК. ГРУП.	ПЕТОВА	01.01.82	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ГАРМАНА НА 100	
ВСА. ИНИЖ.	ЧУШКИНА	01.01.82	ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕВ	
ПРИВЯЗАН			ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ПОМЩЕНИЯ	СТАДИЯ Лист 41 Листов
ИНВ. №			СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ. ФРАГМЕНТ 1	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ
	И. КОНТР. ПАМАЧЕВА	01.01.82	КОПИРОВАЛ: ГРЯКАЛОВА, Грел	ФОРМАТ А2

Схема расположения панелей стен по оси А

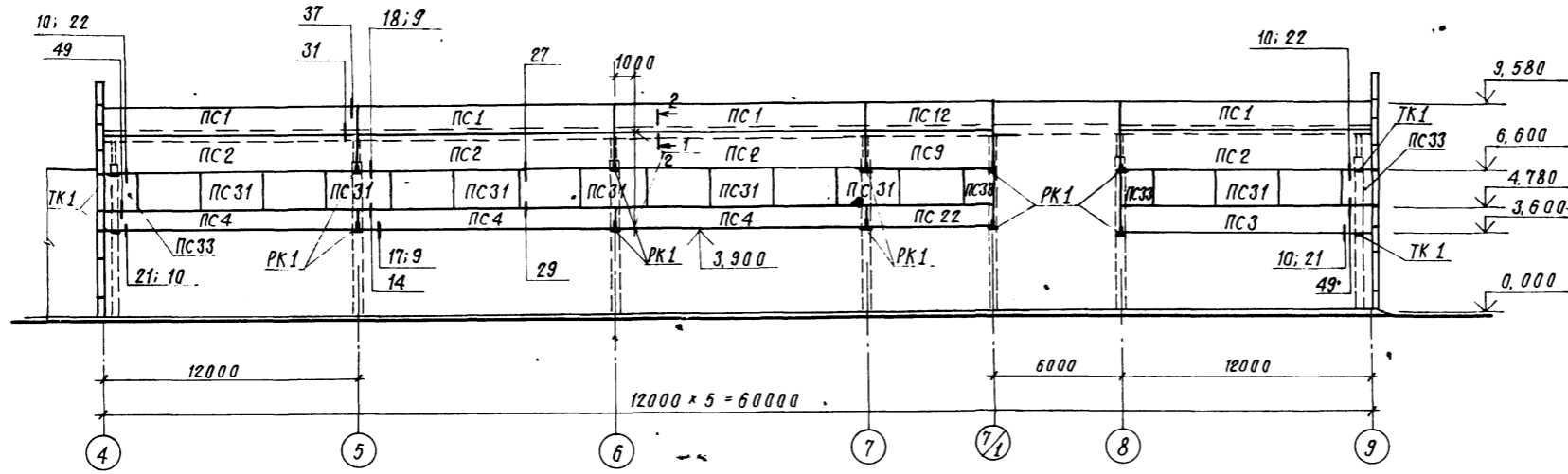


Схема расположения панелей стен по оси В

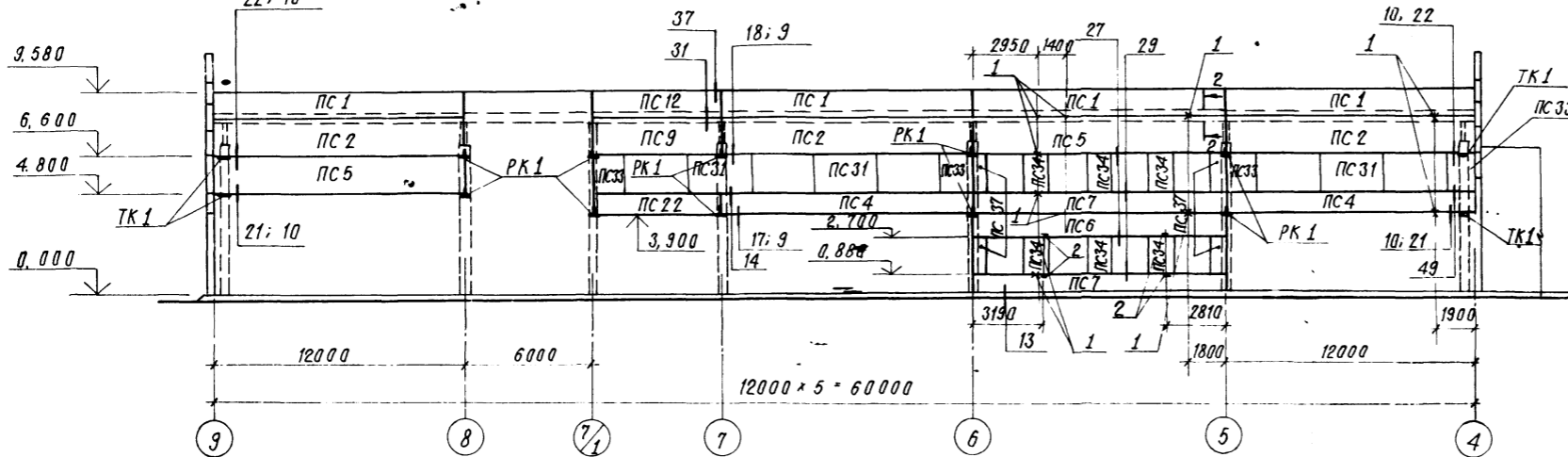
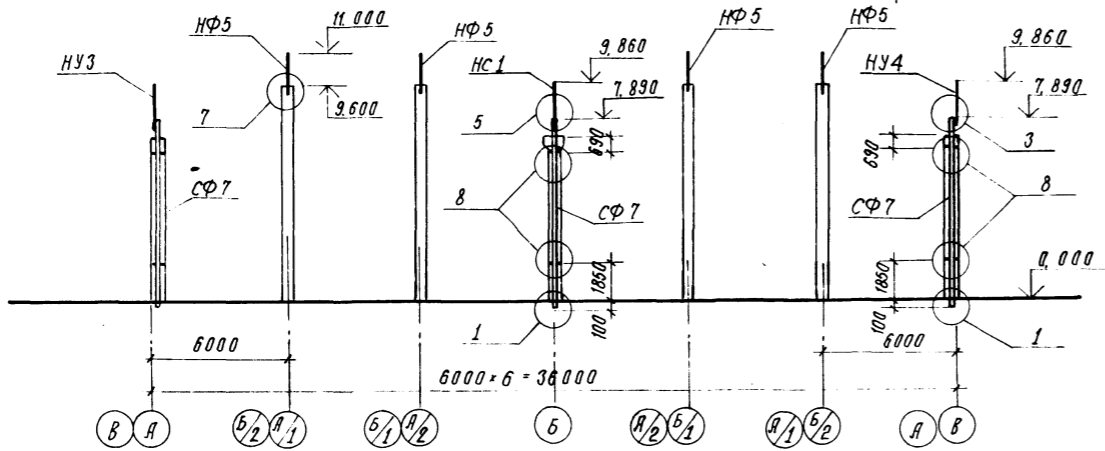
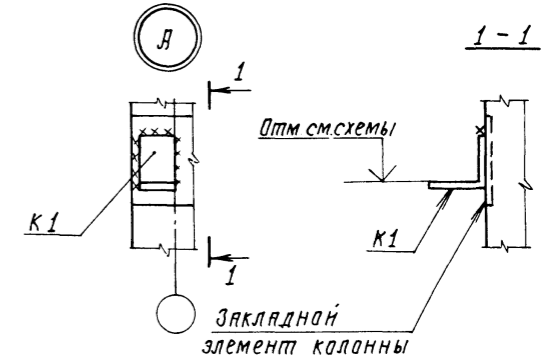
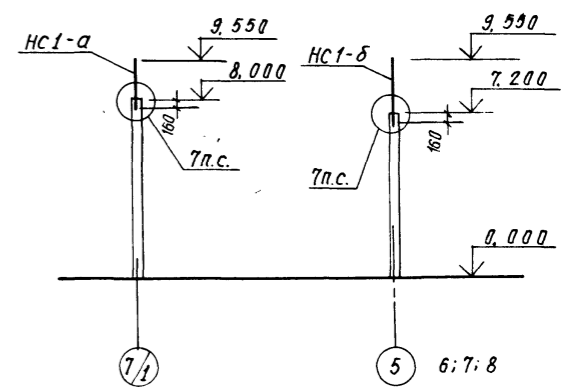


Схема расположения металлических стоек и насадок торцового фахверка

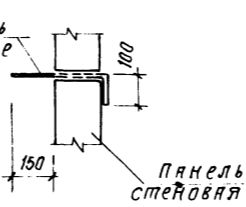


Схемы расположения металлических насадок продольного фахверка



- 1 Узлы на схемах замаркированы по серии 1.030.1-1, вып. 3-3.
- 2 Швы между стеновыми панелями заделывать по узлам 56, 57 серии 1.030.1-1, вып. 3-3.
- 3 В процессе формирования панелей произвести отделку поверхности цементно-песчаного раствора с фасадной стороны рельефом с помощью специальных матриц, уложенных на дно формы. После распалубки наружную поверхность панелей окрасить цементно-перхлорвиниловыми красками ЦПХВ.
- 4 Спецификация элементов к схемам дана на листе 43.
- 5 Поз. 2 заложить при монтаже в швы панелей по узлу 3 ТП 503-1-67.87 ЯР-14.

2-2



ГНП	Ишиметанов	02.17	ТП-503-1-67.87	- КЭС
Нач. отд.	Зильбертгов	02.17		
Д.контр.	Чушкнн	02.17		
Рук.груп.	Пегова	02.17	Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей.	
вед. инж.	Чушкнн	02.17		
Привязан			Производственные помещения	Страницы Лист Листов
				РП 42
Инв. №	И.Контр. Толмачева	02.17	Схемы расположения панелей стен по осям А и В, металлических стоек и насадок фахверков Узел А.	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г.САРЯТОВ

Копировал: Сидорова 88

Ив. № подл. Подпись и дата в/зв. инв. №

Пиловый проект 503-1-67.87

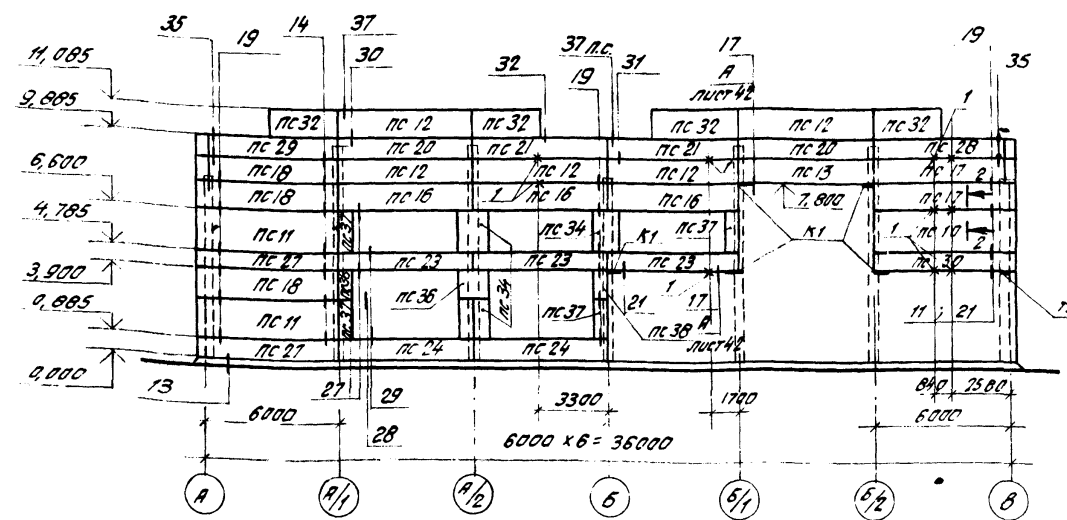
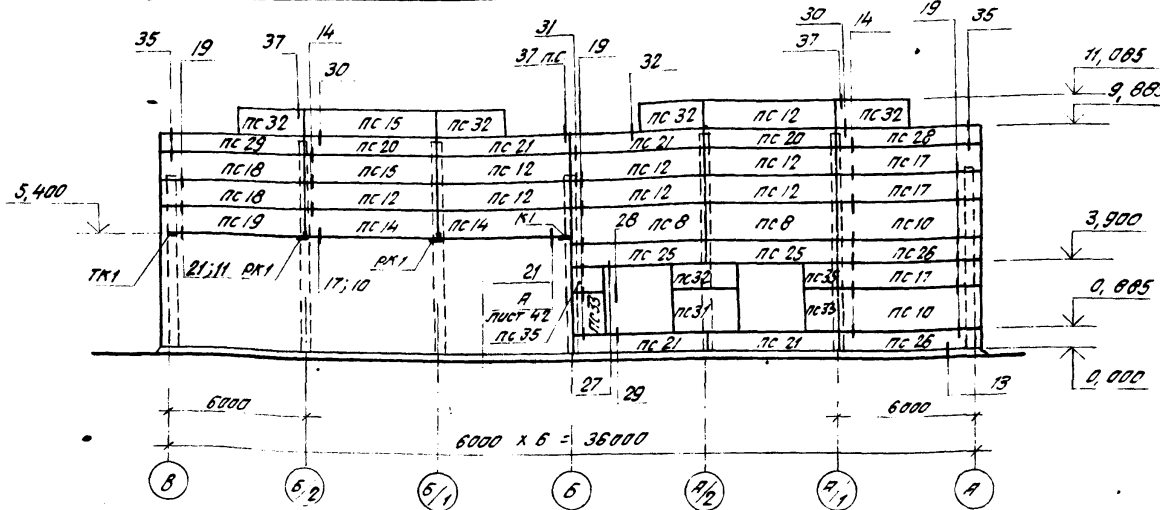
Листом II, часть I



Схема расположения панелей стен по оси 4

Схема расположения панелей стен по оси 9

Аннотация, часть 1



Спецификация элементов к схемам, расположенным на листах 42,43

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		Панели стеновые			
ПС 1	1.432.1-18, вып.1	ПС 120.12.25-17-3	8	4600	Панели приняты из легкого бетона средней плотности Д 900
ПС 2	1.432.1-18, вып.1	ПС 120.18.25-3П-2	7	6900	
ПС 3	1.432.1-18, вып.1	ПС 120.12.25-3П-2	1	4600	
ПС 4	1.432.1-18, вып.1	ПС 120.9.25-3П-2	5	3400	
ПС 5	ПТ - -Н-008	ПС 120.18.25-3П-2-а	2	6900	
ПС 6	-01	ПС 120.12.25-3П-2-а	1	4600	
ПС 7	-02	ПС 120.9.25-3П-2-а	2	3400	
ПС 8	1.030.1-1, вып.1-1	ПС 60.18.2,5-2.А-31	2	3190	
ПС 9	1.030.1-1, вып.1-1	ПС 60.18.2,5-2.А-48	2	3190	
ПС 10	1.030.1-1, вып.1-1	ПС 63.18.2,5-2.А-1-31	3	3350	
ПС 11	1.030.1-1, вып.1-1	ПС 63.18.2,5-2.А-2-31	2	3350	
ПС 12	1.030.1-1, вып.1-1	ПС 60.12.2,5-3.А-31	15	2120	
ПС 13	1.030.1-1, вып.1-1	ПС 60.12.2,5-3.А-32	1	2120	
ПС 14	ПТ - -Н-009	ПС 60.12.2,5-3.А-32-а	2	2120	
ПС 15	-01	ПС 60.12.2,5-3.А-31-а	2	2120	
ПС 16	1.030.1-1, вып.1-1	ПС 60.12.2,5-3.А-37	3	2120	
ПС 17	1.030.1-1, вып.1-1	ПС 63.12.2,5-3.А-1-31	5	2230	
ПС 18	1.030.1-1, вып.1-1	ПС 63.12.2,5-3.А-2-31	5	2230	
ПС 19	ПТ - -Н-009-02	ПС 63.12.2,5-3.А-2-33-а	1	2230	
ПС 20	1.030.1-1, вып.1-1	ПС 60.9.2,5-2.А-31	4	1600	
ПС 21	1.030.1-1, вып.1-1	ПС 60.9.2,5-2.А-47	6	1600	
ПС 22	ПТ - -Н-009-03	ПС 60.9.2,5-2.А-47-а	2	1600	
ПС 23	-04	ПС 60.9.2,5-2.А-38-а	3	1600	
ПС 24	1.030.1-1, вып.1-1	ПС 60.9.2,5-2.А-36	2	1600	
ПС 25	1.030.1-1, вып.1-1	ПС 60.9.2,5-2.А-48	2	1600	
ПС 26	1.030.1-1, вып.1-1	ПС 63.9.2,5-2.А-1-31	2	1680	
ПС 27	1.030.1-1, вып.1-1	ПС 63.9.2,5-2.А-2-31	2	1680	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
ПС 28	1.030.1-1, вып.1-1	ПС 63.9.2,5-2.А-1-47	2	1680	Панели приняты из легкого бетона средней плотности Д 900
ПС 29	1.030.1-1, вып.1-1	ПС 63.9.2,5-2.А-2-47	2	1680	
ПС 30	1.030.1-1, вып.1-1	ПС 63.9.2,5-2.А-1-33	1	1680	
ПС 31	1.030.1-1, вып.1-1	ПС 30.18.2,5-6.А-57	11	1600	
ПС 32	1.030.1-1, вып.1-1	ПС 30.12.2,5-6.А-57	9	1060	
ПС 33	ПТ - -Н-009-05	2ПС 15.18.2,5-А-58-а	10	790	
ПС 34	1.030.1-1, вып.1-1	2ПС 12.18.2,5-А-59	9	630	
ПС 35	ПТ - -Н-009-06	2ПС 15.12.2,5-А-58-а	2	530	
ПС 36	1.030.1-1, вып.1-1	2ПС 12.12.2,5-А-59	1	420	
ПС 37	1.030.1-1, вып.1-1	2ПС 6.18.2,5-А-60	8	320	
ПС 38	1.030.1-1, вып.1-1	2ПС 6.12.2,5-А-60	2	210	
СФ 7	1.030.1-1, вып.4-2	Столба СФ 7	6	417,9	
		Насадки			
НУ 3	1.030.1-1, вып.4-1	НУ 3	2	43	
НУ 4	1.030.1-1, вып.4-1	НУ 4	2	43	
НС 1	1.030.1-1, вып.4-1	НС 1	2	82	
НФ 5	1.030.1-1, вып.4-1	НФ 5	8	46,3	
НС 1-а	1.030.1-1, вып.4-1	НС 1, L = 1710	8	63,4	
НС 1-б	1.030.1-1, вып.4-1	НС 1, L = 2510	2	93,0	
		Опорные консоли			
РК 1	2.432.1, вып.0-1	РК 1	14	31,2	
ТК 1	2.432.1, вып.0-1	ТК 1	10	27,4	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
К 1		620x120x10 ГОСТ 8019-86 L=180 Уплотн. Д9ГРС-Б ГОСТ 535-79*	6	13,7	
		Детали крепления			
Т 3	1.030.1-1, вып.4-1	Т 3	131	0,4	
Т 5	1.030.1-1, вып.4-1	Т 5	3	0,4	
Т 8	1.030.1-1, вып.4-1	Т 8	50	0,5	
Т 17	1.030.1-1, вып.4-1	Т 17	62	0,3	
Т 24	1.030.1-1, вып.4-1	Т 24	24	1,7	
Т 25	1.030.1-1, вып.4-1	Т 25	20	1,0	
ПЗ 16	1.030.1-1, вып.3-3	ПЗ 16	12	0,1	
ПЗ 19	1.030.1-1, вып.3-3	ПЗ 19	124	0,7	
ПЗ 22	1.030.1-1, вып.3-3	ПЗ 22	8	1,2	
1		Ф 10 А II ГОСТ 5781-82* P=500	21	0,3	
2	ПТ - -Н-037	Изделие закладное ПН 1	4	2,77	
		Цементный раствор М50			3,9 м <sup>3</sup>
	ГОСТ 19177-81	Резиновая подстилка уплотняющая			
		Ющяя прокладка ф 40			870 м
		Тугоплавкая мастика АМ-05			522,0
		γ=1,5 г/см <sup>3</sup>			

Указания даны на листе 42.

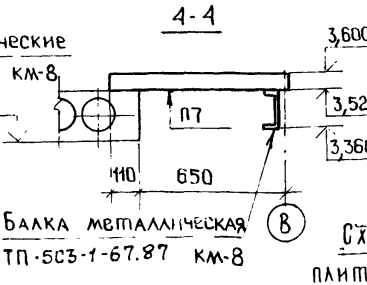
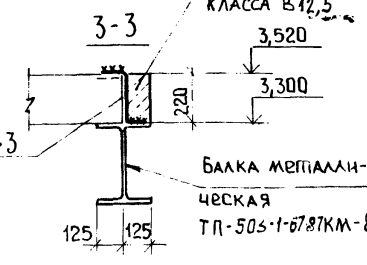
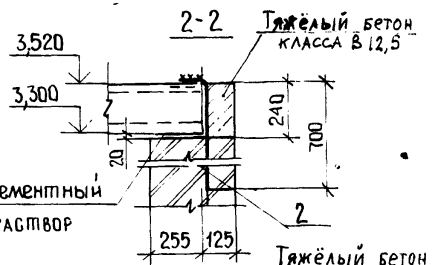
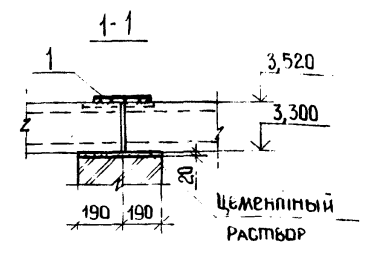
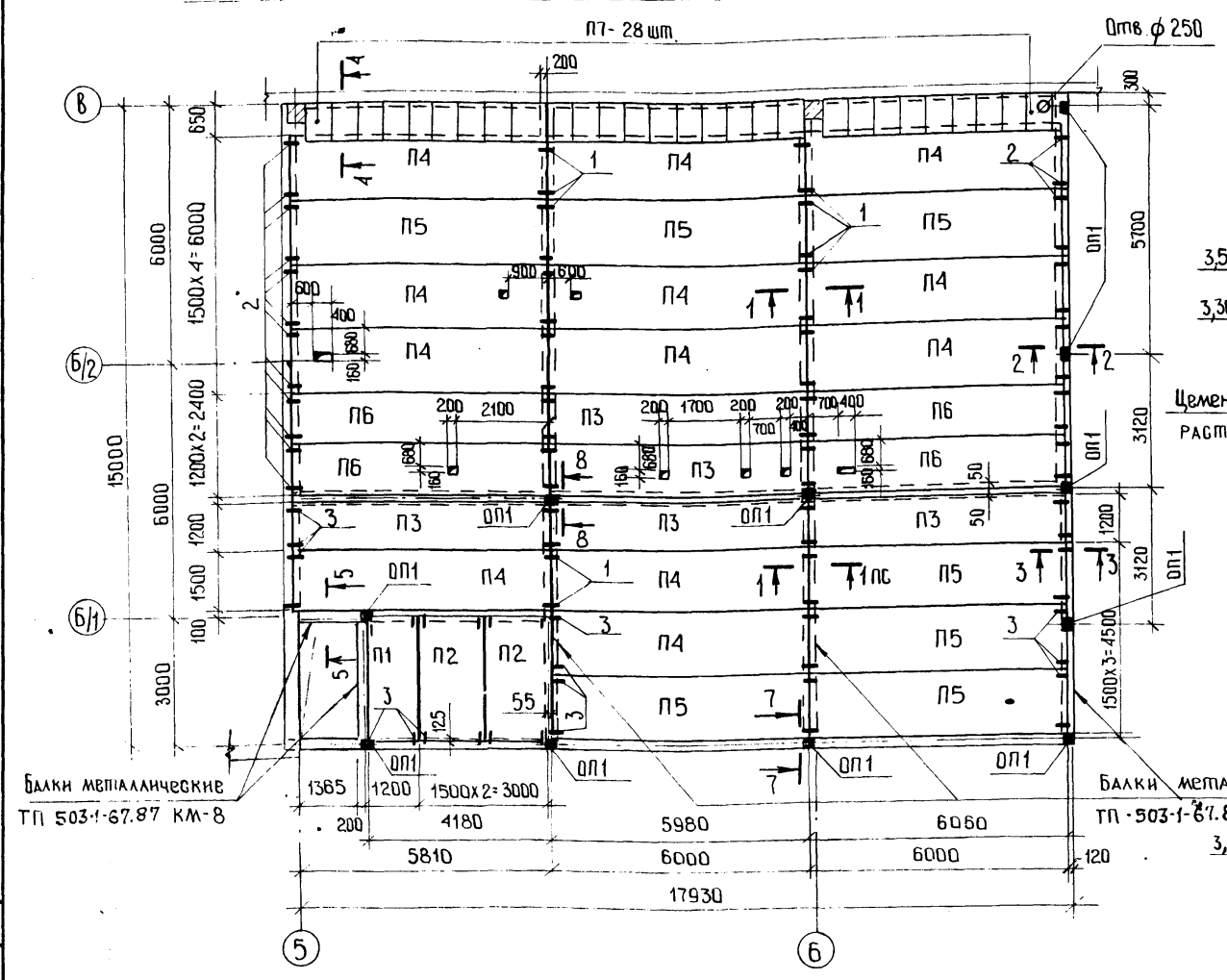
ТП - 503-1-67.87 - КЖ  
 Производственный корпус гаража на 100 легковых автомобилей  
 Производственные помещения.  
 Схемы расположения панелей стен по осям 4 и 9.  
 ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов  
 форма А2

Типовой проект 503-1-67.87  
Исполн. Инженер И.В.В. Савин

Копировал: Бабенко В. - формат А2

Альбом II, часть 1  
Типовой проект 503-1-67.87

Схема расположения плит перекрытия на отм. 3,600



Спецификация элементов к схемам расположения плит перекрытия

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Плиты перекрытия:			
П1	1.090.1-1, вып. 5-1	ПК 30 12-6т	1	1037	
П2	1.090.1-1, вып. 5-1	ПК 30 15-6т	2	1380	
П3	1.090.1-1, вып. 5-1	ПК 60 12-8АтУТ	7	2080	
П4	1.090.1-1, вып. 5-1	ПК 60 15-8АтУТ	12	2767	
П5	1.090.1-1, вып. 5-1	ПК 60 15-12,5АтУТ	7	2767	
П6	1.090.1-1, вып. 5-1	ПК 60 12-12,5АтУТ	4	2080	
П7	1.243.1-4,	ПТ 12,5-8.8	41	96	
П8	1.090.1-1, вып. 5-1	ПК 30.6-4,5т	4	645	
		Опорные подушки			
ОП1	1.030.9-2, вып. 1	ОП1	11	27,0	
		Изделие закладное			
МИЧ-43	3.400-6/76	МИЧ-43	8,9	1,30 м	
		Детали			
1		8Ат ГОСТ 5781-82*, l=200	36	0,08	
2		8Ат ГОСТ 5781-82*, l=800	24	0,32	
3		8Ат ГОСТ 5781-82*, l=400	28	0,16	
		Материалы			
		Бетон тяжёлый			
		Класса В12,5	2,14	м <sup>3</sup>	

Схема расположения плит перекрытия на отм. 4,800

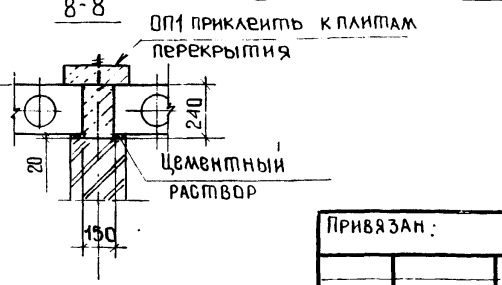
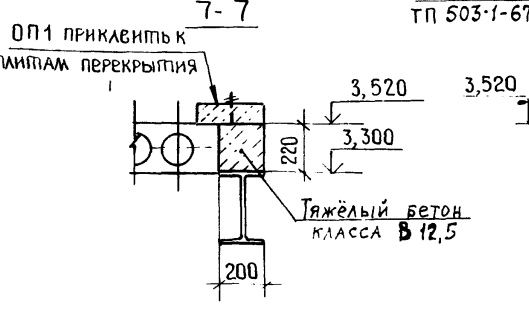
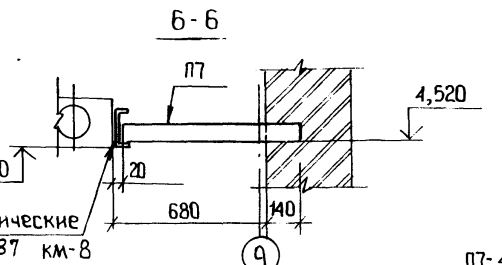
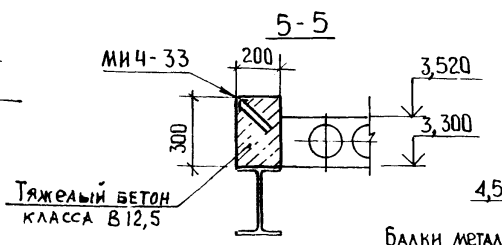
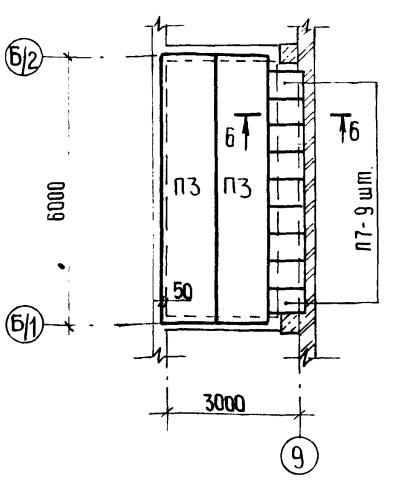
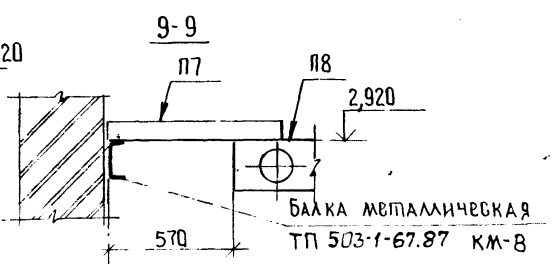
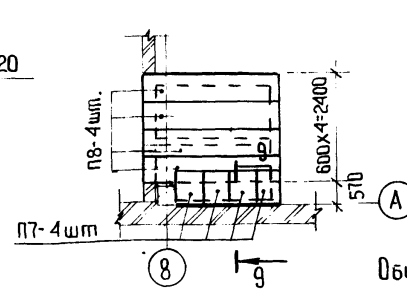


Схема расположения плит перекрытия на отм. 2,920



Общие указания на листе 2

ГПИП	Нажметдинов	С.И.	ТП - 503-1-67.87 - КЖ
Нач. отд.	Зильбертов	В.И.	
Л. констр.	Чупахин	С.И.	
Рук. группы	Легова	С.И.	
Вед. инж.	Муравлёва	В.И.	Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей
Привязан:			Производственные помещения
			Схемы расположения плит перекрытия на отм. 3,600; 4,800; 2,920.
			СТАДИЯ
			Лист
			Листов
			РП 44
			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

копировал: Ильичева И. ФОРМАТ А2

Альбом I, часть I

Типовой проект 503-1-67.87

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Техническая спецификация металла (начало).	
3	Техническая спецификация металла (окончание).	
4	Техническая спецификация металла на лестницы (начало).	
5	Техническая спецификация металла на лестницы (окончание).	
6	Схема расположения элементов путей подвесных кранов.	
7	Узлы 1 ÷ 3.	
8	Схемы расположения балок и стоек перекрытий, связей покрытия, площадки на отм. 2.200	
9	Лестницы Л1, Л2, Л3.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.450.3-3, вып. 0,1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения.	
1.030.3-2, вып. 6	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий.	
2.440-1, вып. 1	Узлы стальных конструкций производственных зданий.	
Шифр 7-310-80/85	Стальные подкрановые балки путей подвесного транспорта пролетом 12м грузоподъемностью до 5т. Чертежи КМ.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *И.И.И.* (И.И.И.)

Ведомость металлоконструкций, по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прекурранту № 01-09	Позиции по прекурранту	N П/П	Код конструкции	Масса конструкций, т												всего	Количество, шт	Серия типовых конструкций
				По видам профилей стали														
				Всего стальной	Швеллер	Балки и двутавры	Каналы	Сортамент	Сортамент	Сортамент	Сортамент	Сортамент	Сортамент	Сортамент	Сортамент			
Балки путей подвесного транспорта	1	526121	6,03	17,83	0,44				0,45				0,43		19,34		7-310-80/85	
Стойки кирпичных перегородок	2	526213											1,26		1,27			
Балки перекрытий	3	526232		3,55											3,59			
Стойки перекрытий	4	526213		0,38											0,38			
Элементы крепления лестниц	5	526240		0,01	0,06										0,07			
Связи перекрытий	6			0,37	0,51										0,89			
Лестницы	7	526240			0,04		0,09	0,04					0,91		0,99		1.450.3-3, вып.1	
Итого	8			6,03	22,14	1,05		0,09	0,49				2,5		26,53			
Итого с коэффициентом отхода на изготовление стальных конструкций k = 1,037	9			6,25	22,96	1,09		0,09	0,51				2,59		27,51			
Контрольная сумма всего масса металла приведенная к Ст 3	10			7,06	24,09	1,09		0,09	0,51				3,92		29,99			

Общие указания

1. Металлические конструкции запроектированы на основании требований СНиП II 23-81 „Стальные конструкции. Нормы проектирования.“

2. Проект разработан для климатических условий, оговоренных на листе Т.П.503-1-67.87 ЯР-2.

3. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии со СНиП III - 16 - 75 „Металлические конструкции. Правила производства работ, а также требования к изготовлению и монтажу конструкций, изложенных в пояснительных записках соответствующих серий.“

4. Все металлические конструкции, кроме ездовых поверхностей крановых путей, окрасить лакокрасочным покрытием группы Iп - 2(55) V класса качества (покровительная эмаль ПФ-115 в два слоя, ГОСТ 6465-76\*, по грунтовке ГФ-021, общая толщина покрытия равна 55 мкм) на участке наружной мойки - 4 слоями эмали ХВ-1100 (ГОСТ 6993-79) по слою грунта ГФ-021 (группа лакокрасочного покрытия III х).

1. В графе 16 масса конструкций дана по технической спецификации с учетом массы наплавленного металла в размере 1% массы профилей и уплотнения массы конструкций в деталеровочных чертежах (КМД) в размере 3% массы профилей.

2. В графах 5 ÷ 15 масса конструкций определена только с учетом уточнения массы конструкций в деталеровочных чертежах.

Привязан:		
И.И.И.	И.И.И.	
Г.И.П. И.И.И.	И.И.И.	Т.П. - 503-1-67.87
И.И.И.	И.И.И.	- КМ
И.И.И.	И.И.И.	Производственный корпус, гаража на 100 грузовых автомобилей.
И.И.И.	И.И.И.	Производственные помещения
И.И.И.	И.И.И.	Общие данные.
И.И.И.	И.И.И.	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Сурятов

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п.п.	Код			Материал, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Площадь поверхности, м <sup>2</sup>	Масса потребности в металле по кварталам (зачисляется заказчиком), т				Зачисляется в/ч											
				Металла	Вид профиля	Размера профиля			Стальной листовой	Стальной перфорированный лист	Стальной стальной	Болты	Гайки	Шпильки	Элементы крепления	Листовые	Сварочные материалы	И			II	III	IV													
			Код элемента конструкции																																	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526/21																											
Балки двутавровые и швеллеры	89ГС-12	I 24 м	1	087020	092501				5,85														5,85	140,4												
стальные специальные	ГОСТ 19281-73 *																																			
ГОСТ 19425-74 *																																				
Технические условия																																				
ГОСТ 535-79 *																																				
Двутавры стальные горя- чекатаные с параллельны- ми гранями полок	ВСтЗ сп 5-1 ТУ 14-1-3023-80	I 35 ш 1	2						11,46														11,46	260,1												
ГОСТ 26020-83	ВСтЗ пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	I 30 ш 2	3																			1,66	1,66	38,8												
		I 35 ш 2	4																			1,42	1,42	29,5												
	Итого		5																			3,08	3,08	68,3												
	ВСтЗ пс 6-1 ГОСТ 380-71 *	I 20 п 1	6																			0,37	0,37	10,84												
Всего профиля			7						11,46													3,08	3,08	0,37	14,91	333,2										
Швеллеры ГОСТ 8240-72 *	ВСтЗ пс 2	[ 12	8	087016	092500																	0,01	0,01	0,43												
Технические условия	ГОСТ 380-71 *																																			
ГОСТ 535-79 *	ВСтЗ пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	[ 16	9																			0,37	0,37	15,0												
	Итого	[ 18	10																																	
Всего профиля			11																			0,37	0,37	0,36	0,73	29,1										
			12																			0,37	0,37	0,36	0,74	28,53										
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	ВСтЗ кл 2 ГОСТ 380-71 *	L 63 x 63 x 5	13	087016	091100				0,43													0,01	0,01	0,44	22,88											
Технические условия	ВСтЗ пс 6 ГОСТ 380-71 *	L 75 x 75 x 6	12																			0,03	0,03	0,49	0,52	22,9										
ГОСТ 535-79 *	ВСтЗ пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	L 160 x 160 x 10	13																			0,01	0,01	0,26												
Всего профиля			14						0,43													0,05	0,05	0,49	0,97	46,04										
Швеллеры стальные холодно- катаные равнополочные ГОСТ 8278-83	ВСтЗ пс 5-1 ТУ 14-1-3023-80	ГН Г 60 x 32 x 3	15	087018	112100				0,15														0,15	12,75												
Технические условия	ГОСТ 11474-76 *	ГН Г 60 x 50 x 3	16						0,27														0,27	22,95												
Всего профиля			17						0,42														0,42	35,70												

Тулеской проект 503-1-67.87

Имя, № листа, дата, дата

ГМТ	Исполнитель	№	03.88
Имя отч.	Зубарев	№	03.87
Имя отч.	Чулпан	№	03.87
Имя отч.	Телица	№	03.87
Имя отч.	Иванов	№	06.87
Имя отч.	Иванов	№	06.87

ТП-503-1-67.87 - КМ

Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей

Производственные помещения.

Станд.	Лист	Листов
01	2	

Техническая спецификация металла (начало)

ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов

Копировал: Бабенко В. - ф. 01.87

Вальбом чертежей  
Типовой проект 503-1-67.87  
Имя, № табл.  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

1	2	3	4	Код			8	9	Масса металла по элементам конструкций, т									Общая масса, т	Площадь окраски, м <sup>2</sup>	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется заказчиком), т				Заполняется в ц
				5	6	7			Валки стальной	Стойки	Балки	Стойки	Элементы	Связи	Полы	I	II			III	IV			
				Марки металла	Вид профиля	Размер профиля																		
Профиль стальные	В Ст 3 сп 5	□ 160x120x5	18	087018	не101				1,22							1,22	32,3							
Гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные ТУ 36-2287-80	ГОСТ 380-71*																							
Технические условия																								
ГОСТ 11474-76*																								
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	В Ст 3 Гпс 5-1	S 10	19						0,16							0,16	4,11							
Технические условия	ТУ 14-1-3023-80	S 14	20						0,28							0,28	5,15							
ГОСТ 16523-70*																								
Итого			21						0,44							0,44	9,26							
Итого масса металла			22						18,60	1,22	3,45	0,37	0,06	0,85		24,55	632,43							
Лестницы	Листы		23													0,36								
Всего масса металла			24													25,51								
В том числе по маркам	В Ст 2с-12		25						5,85							5,85								
	ГОСТ 19281-73*																							
	В Ст 3сп 5-1		26						11,46							11,46								
	ТУ 14-1-3023-80																							
	В Ст 3пс 5-1		27						0,86							0,86								
	ТУ 14-1-3023-80																							
	В Ст 3 СП 5		28						1,22							1,22								
	ГОСТ 380-71*																							
	В Ст 3 ПС 6-1		29							3,45			0,01	0,36		3,82								
	ТУ 14-1-3023-80																							
	В Ст 3 ПС 6		30									0,37	0,03	0,49		0,89								
	ГОСТ 380-71*																							
	В Ст 3 КП 2		31						0,43					0,02		0,45								
	ГОСТ 380-71*																							
Масса поставки элементов по кварталам, т	I		32																					
(заполняется заказчиком)	II		33																					
	III		34																					
	IV		35																					

Г.И.П. Инженер	Инв. №	Взам. инв. №	Дата	ТП-503-1-67.87	- КМ
Нач. отд. Зильберт В. С.				Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей.	
Инж. Чупахин				Производственные помещения	
Инж. Пегова				Сталь	Лист
Инж. Мухоморова				РП	3
Инж. Калинин				Техническая спецификация металла (окончана)	
Инж. Волмачева				ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ	

Копировал: Ремизова 986  
Формат 2

Львов I, часть I.

Пиловый проект 503-1-67.87

№ 2-Лодж. Подписи и даты. ВЗЛМ. ИВБ. КБ

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	нн п.п.	Код			Кол-во, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т						Общая масса, т	Площадь окраски, м <sup>2</sup>	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется заказчиком)				Заполняется вЦ
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лестничные марши	Ограждения	Лестничные площадки	Код элемента конструкции					I	II	III	IV	
												526242	526244								
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278 - 83	ВСт 3КП 2 ГОСТ 380-71*	Гн С 180x50x4	1	087016	112100			0,21							0,21	13,42					
Технические условия ГОСТ 11474 - 76*																					
Швеллеры стальные гнутые неравнополочные ГОСТ 8281 - 80*	ВСт 3КП 2 ГОСТ 380-71*	Гн С 50x40x12x2,5	2	087016	112100			0,15							0,15	15,35					
Технические условия ГОСТ 11474 - 76*																					
Уголки гнутые равнополочные ГОСТ 19771 - 74*	ВСт 3 КП 2 ГОСТ 380 - 71*	Гн Л 40x40x3	3	087016	112100			0,01							0,01	0,85					
Технические условия ГОСТ 11474 - 76*		Гн Л 80x80x5	4					0,10							0,10	5,11					
Итого			5					0,11							0,11	5,96					
Уголки гнутые равнополочные ГОСТ 19772 - 74*	ВСт 3 КП 2 ГОСТ 380 - 71*	Гн Л 32x25x2,5	6	087016	112100			0,02		0,01					0,03	3,07					
Технические условия ГОСТ 11474 - 76*																					
Настенная решетчатая сварная пила, ВНСП ПУ 36-2370-82	ВСт 3 КП 2 ГОСТ 380-71*		7	087016	112100			0,09		0,06					0,15						
Профиль гнутый УМТУ - 2 - 130 - 70	ВСт 2 ГОСТ 380-71*	С 90x30x25x3	8	087016	112100					0,05					0,05	4,25					
	ВСт 3КП 2 ГОСТ 380-71*	Гн С 160x50x4	9	087016	112100					0,09					0,09	5,75					

Г И П	Иванметанова	02.01.87	ТП-503-1-67.87 - КМ
Нач. отд.	Зильбертов	01.11.87	
Гл. констр.	Чупахин	01.12.87	
Рук. бригады	Пегова	02.01.87	
Ст. инж.	Валчинкова	02.01.87	Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей.
Привязан:			Производственные помещения
			Стальная Лист Листов
			РП 4
ИВБ №	Н. Кондреева	02.11.87	Техническая спецификация металла на лестницы (начало)
			ГИПРОПРОМСЕЛСТРОИ г. Саратов

КОПИРОВАЛ: РЕМИЗОВА Е.К. ФОРМАТИЗ



Альбом II, часть 1

Типовой проект 503-1-67.87

Ивв и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Вид профиля и ГОСТ, тч	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ пп	КОД			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т							Общая масса, т	Площадь окраски, м <sup>2</sup>	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется заказчиком)				Заполняется вц					
				Марки металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента	Код конструкции	Код элемента	Код конструкции	Код элемента	Код конструкции	Код элемента			Код конструкции	I	II	III		IV				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22						
Сталь прокатная	Вст 3 кл 2	L 25 x 25 x 3	10						0,03	0,04																	
Угловая равнополочная	ГОСТ 380-71*	L 75 x 75 x 6	11						0,02		0,02							0,07	6,06								
ГОСТ 8509-86																		0,04	1,76								
Технические условия																											
ГОСТ 535-79*	Итого		12						0,05	0,04	0,02							0,11	7,82								
Сталь горячекатаная	Вст 3 кл 2	B18	13						0,02									0,02	0,57								
Круглая	ГОСТ 380-71*																										
ГОСТ 2590-71*																											
Сталь листовая	Вст 3 кл 2	S4	14																								
Холоднокатаная	ГОСТ 380-71*	S6	15						0,01		0,01							0,01	0,64								
ГОСТ 19904-74*																		0,01	0,43								
Технические условия																											
ГОСТ 14637-79	Итого		16																								
Сталь листовая горяче-	Вст 3 кл 2	S4	17						0,02																		
катаная	ГОСТ 380-71*																	0,02	0,64								
ГОСТ 19903-74*																											
Технические условия																											
ГОСТ 14637-79																											
Всего масса металла			18						0,53	0,24	0,19							0,96	71,68								
Масса поставки эле-	I		19																								
ментов по кварталам,	II		20																								
т, (заполняется	III		21																								
заказчиком)	IV		22																								

Привязан:

Ивв №	И. КОНТР.	ПОДПИСАТЕЛЬ	ДАТА

ГИП	ИВ МЕДИНОВ	20.08.77
НАЧ. ОТД.	ЗНАБЕРТОВ	20.08.77
ЛА КОНСТР.	ЧУПАХИН	20.08.77
РЭЖ. БРИГ.	ЛЕГОВА	20.08.77
СТ. ИНЖ.	ГОДИШНИКОВ	20.08.77

Т П - 503-1-67.87 - КМ

Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей

Производственные помещения	Стандарт	Лист	Листов
	РП	5	

Техническая спецификация металла на лестницы (окончание)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

КОПИРОВАЛ: Ильичева

ФОРМАТ: А2



СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПУТЕЙ ПОДВЕСНЫХ КРАНОВ

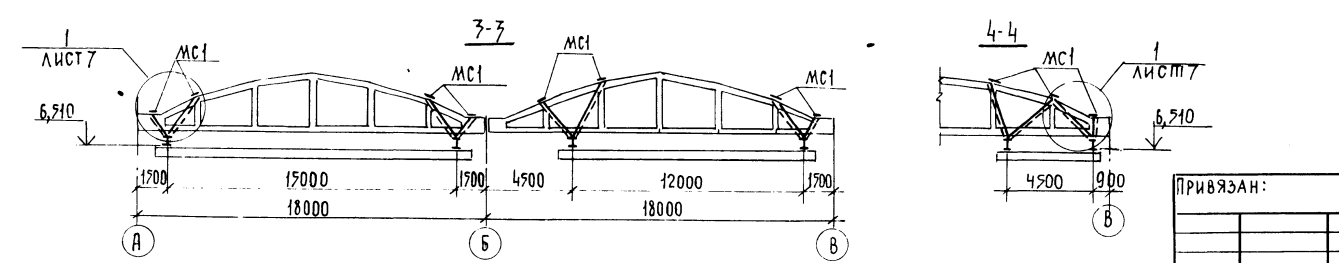
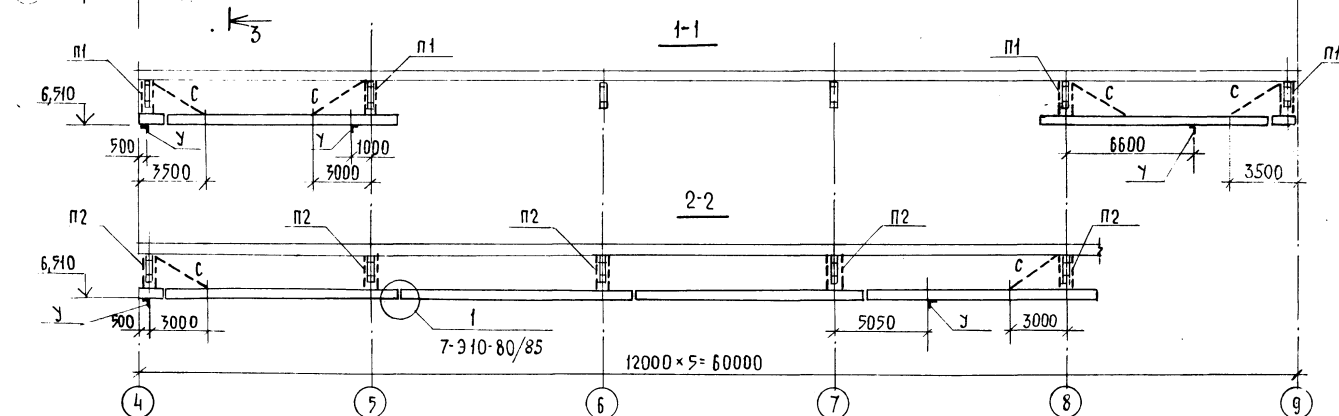
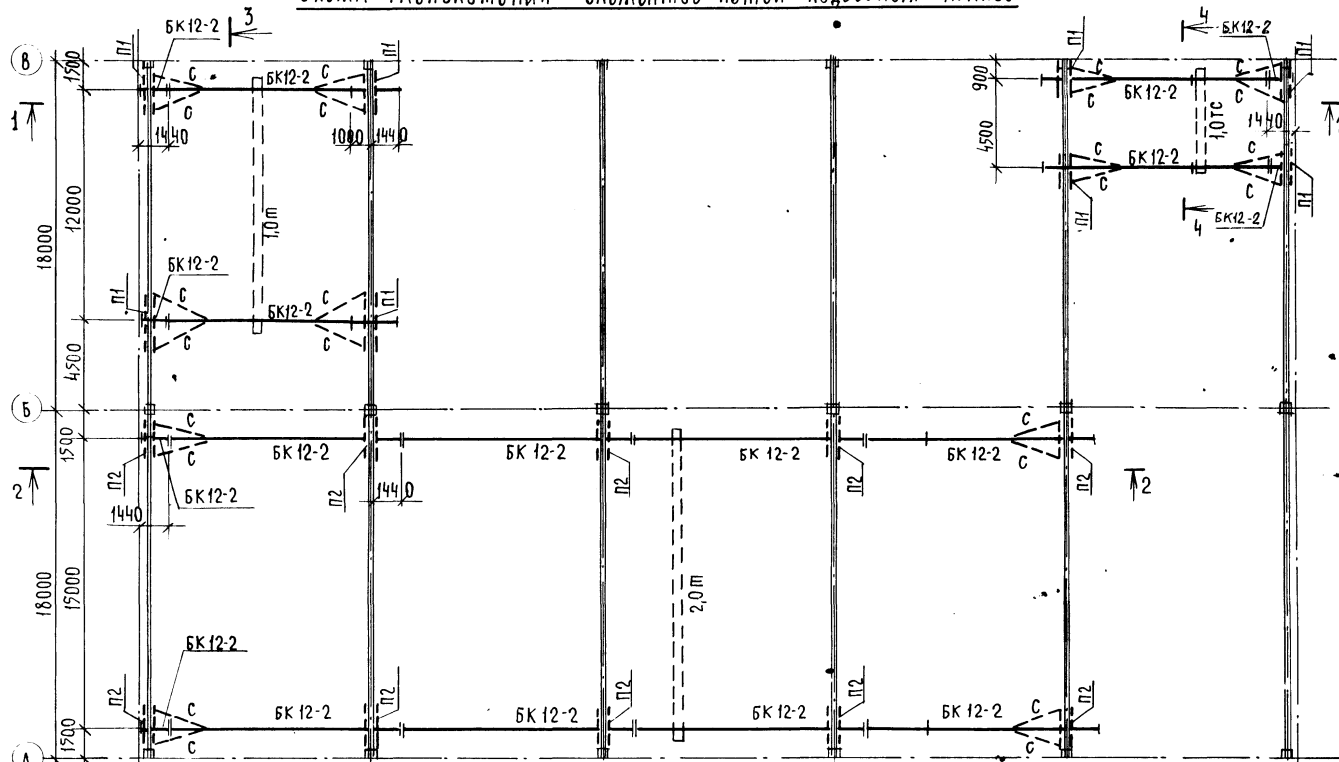
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	Сечения		УСИЛИЯ		КОНСТР.	МАРКА СТАЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	Поз	Состав	кН/м (тс/кн (тс))			
БК 12-2		1	Г 35Ш1		43,4 (4,34)	ВСт3сп5-1 Г114-1-7028-80	
		2	Г 24М			09Г2С-12 ГОСТ 19281-73	
П1			2ГН 60×32×3		26,0 (2,60)	ВСт3Гпс5-1 Г114-1-7025-80	
П2			2ГН 60×50×3		41,0 (4,1)		
С	Л		Л 63×6	по гибкости λ=200		ВСт3кп2 ГОСТ 780-77*	
У	УПОР	КОНСТРУКЦИЮ СМ. ДЕТАЛЬ ЭСЕРИИ 7-310-80/85 (РАСПОЛОЖЕНИЕ УПОРА НИЖЕ ВЗАОЙНОЙ ПОВЕРХНОСТИ)					

ДАННЫЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПОДКРАНОВЫХ ПУТЕЙ

МАРКА БАЛКИ	ОТПРАВочная марка	Длина мм	Серия	Длина отправочных марок		число болтов на крепление	расчетное усилие на болт кН(тс)	толщина планки
				кран	г.п.			
БК 12-2	М1	11997	Шифр 7-310-80/85	1	12	4	9,0(0,9)	10
	М2а	1437		2	16	4	14,3(1,43)	14

\* Подкрановые балки БК 12-2 подобраны по серии 7-310-80/85 согласно крановым нагрузкам по ГОСТ 7890-73\*

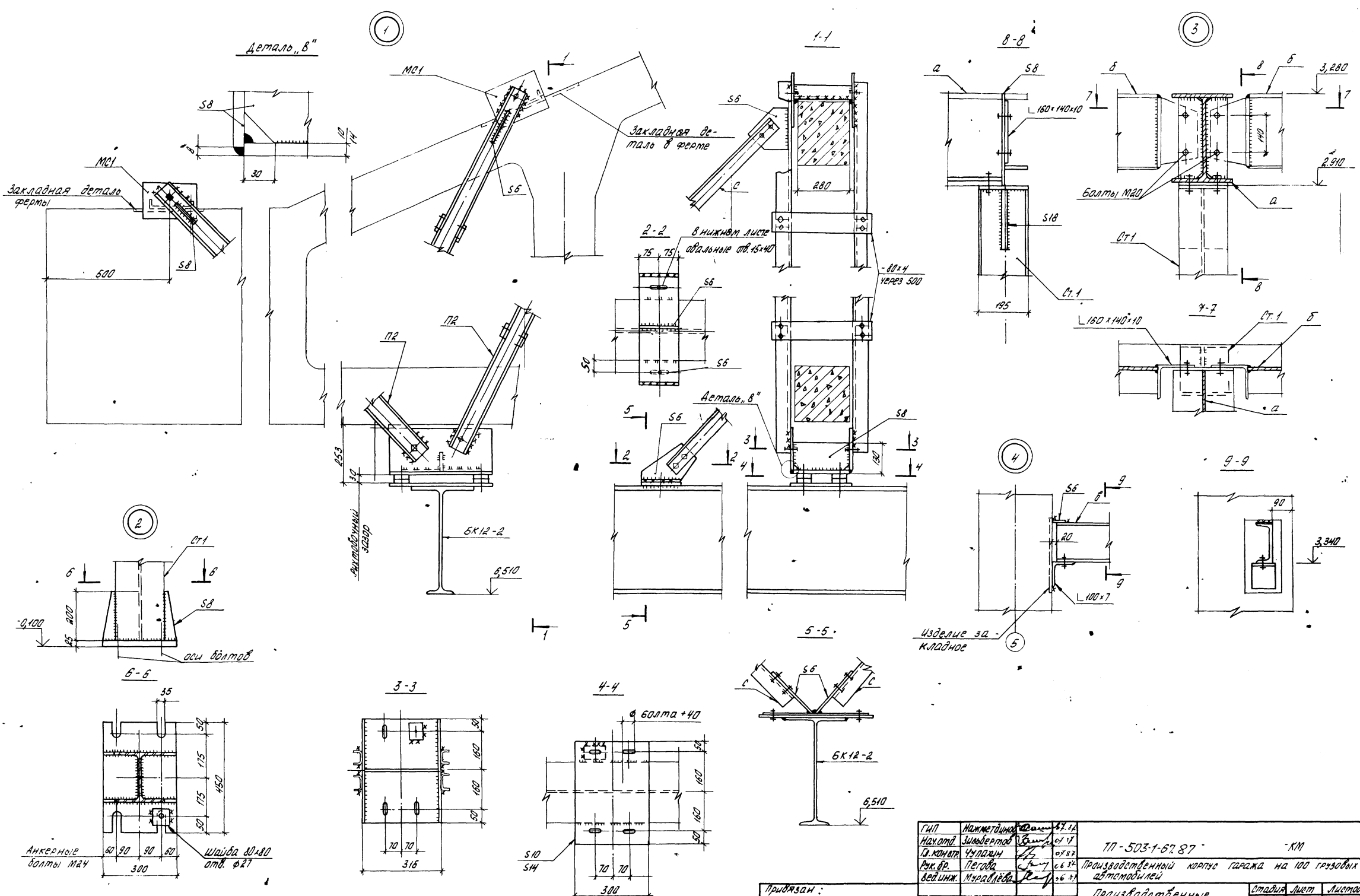


ГИП	НАМИСТАНОВ	ТП-503-1-67.87	-КМ
НАЧ. ОТА	Зильбертов		
ЛА. КОНСТР.	ЧУПАХИН		
РУК. БРИГ.	ЛЕГОВА		
ВЗА. ИНЖ.	МУРАВЕВА		
Привязан:		Производственный корпус ГАРАЖА НА 100 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАЯКА ЛИСТ
ИНВ. №:		Производственные помещения	РЛ 6
Н. КОНТР. ПОЛАМЕЧЕВА		Схема расположения элементов путей подвесных кранов.	ГИПРОПРОМСТРОЙ РАЙ Г. САРАТОВ
		КОПИРОВАЛ: НЕСМЕЯНОВА, Зас	ФОРМАТ А2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-67.87  
 АЛЬБОМ ЧАСТЬ I  
 НАЧ. ОТА З. ЗИЛЬБЕРТОВ  
 ЛА. КОНСТР. ЧУПАХИН  
 РУК. БРИГ. ЛЕГОВА  
 ВЗА. ИНЖ. МУРАВЕВА

Альбом II, лист №1

Типовой проект 503-1-67.87



Имя, отчество, должность и фамилия исполнителя

ГМП	Наименование	№	12
Маш.оп.	Зимбертов	07.12	
Т.контр.	Чупакин	07.82	
Рук.вр.	Петрова	06.82	
вед.инж.	Муромцева	06.82	

Привязка:		Станция	Лист	Листов
		РП	7	
Узлы 1-3.		ГИПРОПРОМ ЕСТЬ РОИ		
И.контр. Толмачева		г. Саратов		
Формат А2				

Копировал: Барисова Б.чиде

Схемы расположения балок и стоек перекрытий

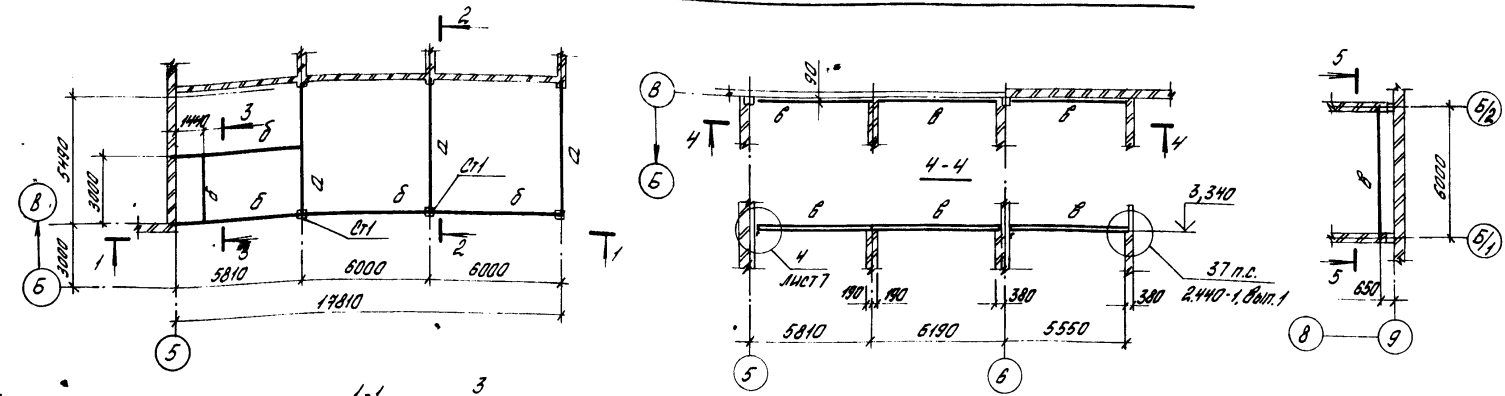
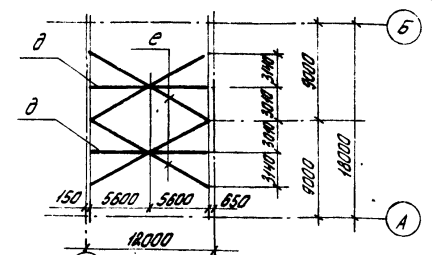


Схема расположения связей покрытия



Ведомость элементов

Марка	Сечения		Условия			Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз.	Состав	М.к.м (кг)	Д.к.м (кг)			Н.к.м (кг)
Ст1	I		I 20x1	-	-	296,2 (29,62)	3	В ст.з.п.б ГОСТ 380-71*
а	I		I 35ш2	270,0 (27,0)	180,0 (18,0)	-	2	В ст.з.п.б ТУ 14-1023-80
б	I		I 30ш2	140,6 (14,06)	76,6 (7,66)	-	2	В ст.з.п.б
в	L		L 16	85 (8,5)	57 (5,7)	-	2	В ст.з.п.б ГОСТ 380-71*
Ст2	0		Гн 0 180x120x5	44 (4,4)	2,6 (0,26)	51,2 (5,12)	3	В ст.з.п.б ГОСТ 380-71*
д	L	1	L 18	конструктивно				В ст.з.п.б
		2	L 75x6	конструктивно				В ст.з.п.б
е	L		L 75x6	конструктивно				В ст.з.п.б

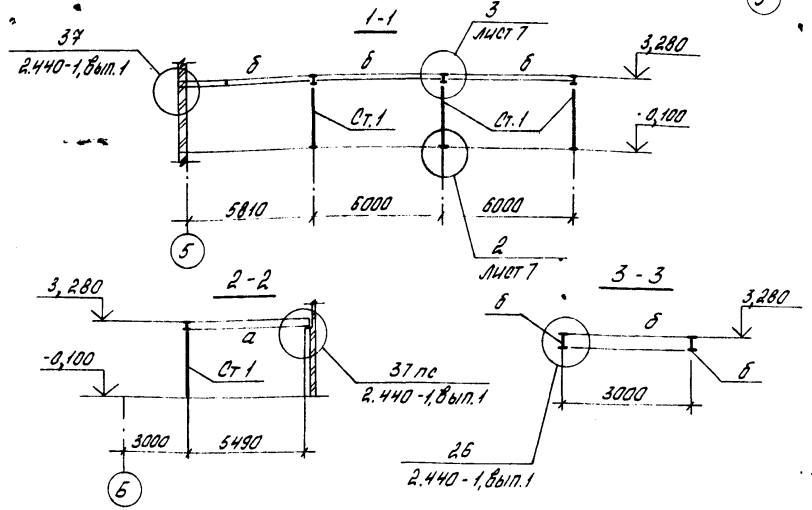


Схема расположения площадки на отм. 2,200

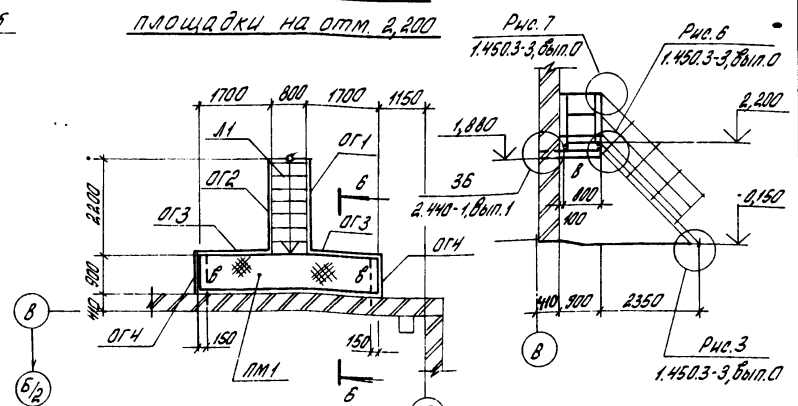
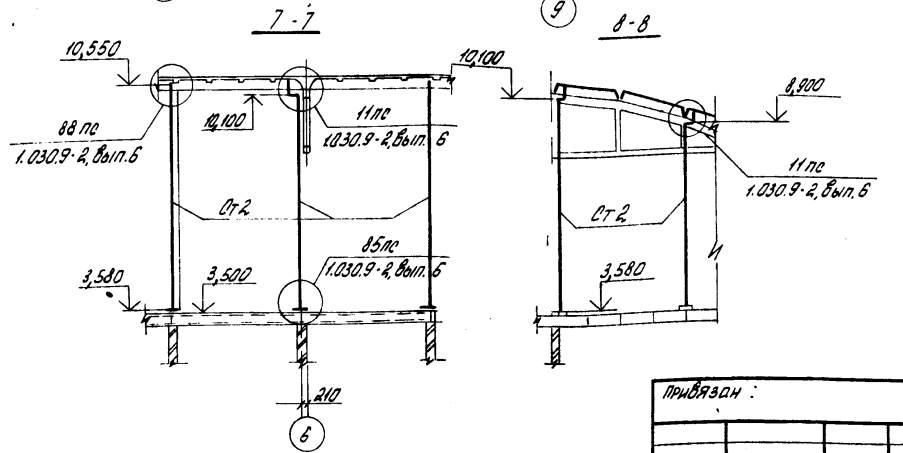
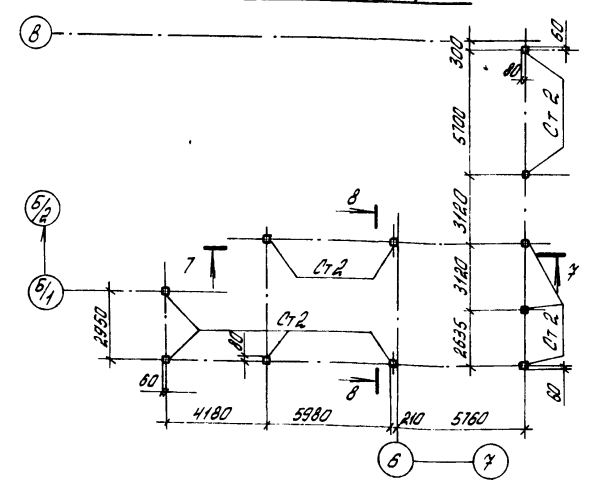


Схема расположения стоек на перекрытии на отм. 3,500



Спецификация типовых элементов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса в кг.	Примечание
Л1	1.450.3-3, Вып.1	Марш лестничный	1	103,5	
ЛМ1	1.450.3-3, Вып.1	Площадка ЛМХРВ-42,8	1	136,4	
		Ограждение лестничного			
ОГ1	1.450.3-3, Вып.1	марша ОГ1 МЛХЗБ-45-12,24	1	26,6	
ОГ2	1.450.3-3, Вып.1	То же ОГ1 МЛХЗБ-45-12,24	1	26,6	
ОГ3	1.450.3-3, Вып.1	Ограждение площадки			
		ОГП МХЗБ-12,18	2	19,8	
ОГ4	1.450.3-3, Вып.1	То же ОГП МХЗБ-12,9	2	14,2	

Связи покрытия приняты по типу горизонтальной связи П05; ширины 1.463-3, Вып.1.

Гип	Назначение	0,12
Мат.отв	Зильберт	0,12
Пл.контр	Чипали	0,12
Рис.гр	Легла	0,12
Вед.инж	Муромова	0,12

ТТ-503-1-67.87 - КМ

Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей

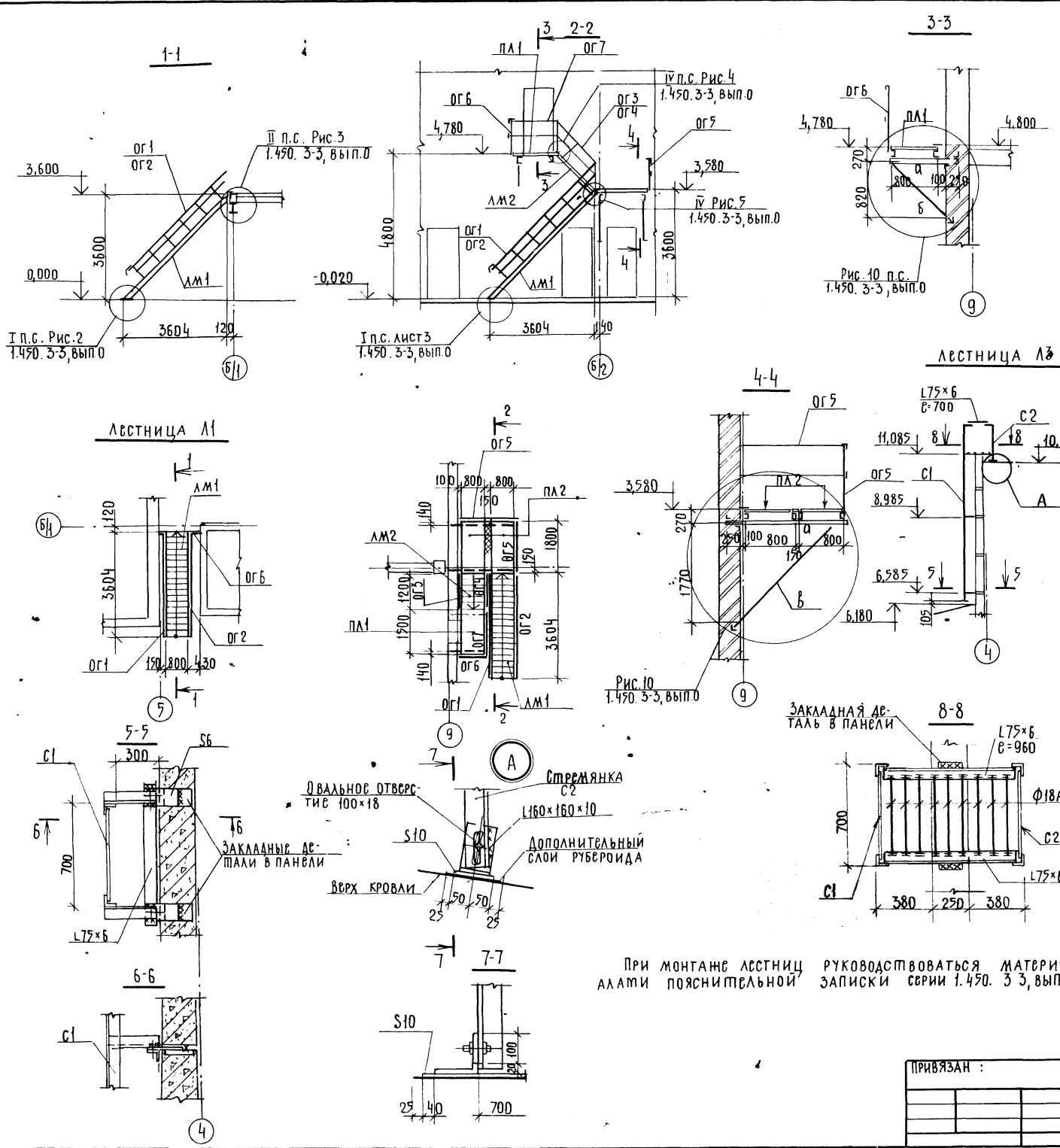
Производственные помещения	табля	Лист	Листов
	Р.7	8	

Схемы расположения балок и стоек перекрытий, связи покрытия, площадки на отм. 2,200

И.контр Толтаева

Альбом II, часть 1  
Типовой проект 503-1-67.87

Лист № 10/10  
Получено в 02:02  
30.01.87



Спецификация элементов на лестницы Л1, Л2, Л3

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
<b>Лестница Л1</b>					
ЛМ1	1.450.3-3, вып. 1 ч.1	Марш лестничный МЛХРВ 45-70	1	155	
ОГ1	1.450.3-3, вып. 1 ч.1	Ограждение лестничного марша ОГЛ МЛХ 45-10.36	1	24,4	
ОГ2	1.450.3-3, вып. 1 ч.1	То же ОГЛ МЛХ 45-10.36	1	24,4	
ОГ6	1.450.3-3, вып. 1 ч.1	Ограждение площадки ОГЛ МХ 96-10.9	1	7,0	укоротить на 500 мм
Дх8	1.450.3-3, вып. 1 ч.1	Дополнительный элемент Дх8	1	0,26	
Дх9	1.450.3-3, вып. 1 ч.1	То же Дх9	1	0,26	
<b>Лестница Л2</b>					
ЛМ1	1.450.3-3, вып. 1 ч.1	Марш лестничный МЛХРВ 45-70	1	155	
ЛМ2	1.450.3-3, вып. 1 ч.1	То же МЛХРВ 45-12.8	1	52	
ПА1	1.450.3-3, вып. 1 ч.1	Площадка ПМХРВ 15-8	1	53,3	
ПА2	1.450.3-3, вып. 1 ч.1	То же ПМХРВ 18-8	2	63,3	
ОГ1	1.450.3-3, вып. 1 ч.1	Ограждение лестничного марша ОГЛ МЛХ 45-10.36	1	24,4	
ОГ2	1.450.3-3, вып. 1 ч.1	То же ОГЛ МЛХ 45-10.36	1	24,4	
ОГ3	1.450.3-3, вып. 1 ч.1	" ОГЛ МЛХ 45-10.12	1	7,5	
ОГ4	1.450.3-3, вып. 1 ч.1	" ОГЛ МЛХ 45-10.12	1	7,5	
ОГ5	1.450.3-3, вып. 1 ч.1	Ограждение площадки ОГЛ МХ 96-10.18	2	18,7	
ОГ6	1.450.3-3, вып. 1 ч.1	То же ОГЛ МХ 96-10.9	1	10,5	
ОГ7	1.450.3-3, вып. 1 ч.1	ОГЛ МХ 96-10.15	1	16,7	
а		Швеллер 18 ГОСТ 8240-72* вст.эпс б-1 ГОСТ 535-79*	16,3	5,6 м	
б		Уголок 65*65*5 ГОСТ 8509-86 вст.эпс б-1 ГОСТ 535-79*	4,81	1,3 м	
в		Уголок 65*65*5 ГОСТ 8509-86 вст.эпс б-1 ГОСТ 535-79*	17,3	5,1 м	
Дх5	1.450.3-3, вып. 1 ч.1	Дополнительный элемент Дх5	1	1,8	
<b>Лестница Л3</b>					
С1*	1.450.3-3, вып. 1 ч.1	Стремянка СХ 58	1	101,0	
С2*	1.450.3-3, вып. 1 ч.1	Стремянка СХ 22	1	18,5	укоротить на 1000 мм
		Ф18А1, ГОСТ 5781-82* в-670	9	1,26	
		Уголок 65*75*6 ГОСТ 8509-86 вст.эпс б-1 ГОСТ 535-79*	6,9	4,3 м	
		Уголок 65*65*5 ГОСТ 8509-86 вст.эпс б-1 ГОСТ 535-79*	24,7	0,20 м	

\* Стремянки выполнять шириной 700 мм.

При монтаже лестниц руководствоваться материальными записками серии 1.450.3-3, вып. 0

ГИП	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДПИСЬ	СТАДИЯ	Т.П. 503-1-87.87	- КМ
НАЧ. ОТД.	ЗНАБЕРТОВ	И.И.	АРХ.		
А. КОНСТ.	ЧУПАХИН	И.И.	АРХ.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ГАРАНТА НА 100 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	
РИС. ГРУП.	ТЕГОВА	И.И.	АРХ.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ИНЖ.	ГОЛЫШНИКОВ	И.И.	АРХ.	РП	9
И. КОНТРОЛЬ: ГОМАЧЕВА				Лестницы Л1, Л2, Л3	ГИПРОПРОМСТРОЙ РД
КОПИРОВАЛ: НЕСМЕЯНОВА, И.И.				Г.САРАТОВ	
				ФОРМАТ А2	

ИЗМ. № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМНО

Альбом II, часть 2

Типовой проект 503-1-67.87

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Спецификация элементов заполнения проемов. Фрагмент тамбура	
5	План кровли. Вентиляхта, сечения	
6	Фасады В-В; 3-1; 1-3, Разрез 1-1	
7	Планы на отм. 0,000; 3,000	
8	Планы полов. Схемы крепления перегородок.	
9	Схемы расположения плит перекрытия, покрытия и казырька вьода	
10	Схемы расположения панелей наружных стен	
11	Схемы расположения панелей внутренних стен	
12	Схемы расположения элементов лестниц и проступей	
13	Схема расположения элементов фундаментов и подземного хозяйства	
14	Схема расположения элементов лестницы ЛМ1	

Продолжение

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 6629-74*	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 13580-85	Плиты железобетонные ленточные фундаментов	
ГОСТ 26919-86	Плиты подоконные железобетонные для жилых, общественных и вспомогательных зданий	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий. Рабочие чертежи.	
1.050.1-2, вып.1,2	Сборные железобетонные марши, площадки и проступи для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
ПК-01-88	Сборные железобетонные плиты для покрытий производственных зданий.	
2.236-2, вып.1	Детали примыкания оконных и дверных блоков в общественных зданиях.	
1.488.9-2, вып.1,2	Кабины душевых помещений вспомогательных зданий промышленных предприятий	
2.230-1, вып.5	Детали стен и перегородок общественных и жилых зданий	
2.130-1, вып.11	Детали стен и перегородок жилых зданий	
1.090.1-1, вып.2-1, 4-4, 5-1, 7-1, 8-1, 2-6.	Сборные железобетонные конструкции межблочного применения для крупнопанельных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий высотой этажа 3,0 и 3,3 м.	
2.244-1 вып.4	Детали полов общественных зданий	
ИИ-03-03, Альбом 71-64	Рабочие чертежи металлических изделий	

Пролжение

Обозначение	Наименование	Примечание
2.460-18, вып.1,3	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами	
1.136.5-19	Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий.	
1.450.3-3, вып.0,1,1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения.	
2.260-1, вып.5	Детали покрытий общественных зданий	
2.230-1, вып.5	Детали стен и перегородок общественных и жилых зданий	
2.430-20, вып.1,2,4	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий	
1.038.1-1, вып.1	Перемишки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
1.400-15, вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
1.236-5, вып.1	Противопожарные двери для жилых и общественных зданий.	
	Прилагаемые документы	
-И	Чертежи промышленных строительных конструкций и деталей	Альбом V
-АСВМ	Ведомость потребности в материалах	
	основного комплекта АС	Альбом VII
-АССО	Спецификация оборудования	Альбом VI

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 13579-78*	Блоки бетонные для стен подвалов	
ГОСТ 11214-86	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта: *И.И. Назметдинов*

Привязан:			
ИИ.Н			
ГИП	И.И. Назметдинов	03.03.87	1:1
Нач.пр.	В.И. Зильберт	03.03.87	1:1
Т.к.компр.	Чупахин	03.03.87	1:1
Инж.пр.	Пегובה	03.03.87	1:1
Инж.пр.	Волынский	03.03.87	1:1
ТП-503-1-67.87 - АС			
Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей			
Бытовые помещения		Студия	Лист
		Р1)	1 14
Общие данные (начало)		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ	
		г. Саратов	

Копировал: Мелиничина М.И. формат А2

ИИ.Н. Назметдинов

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Ведомость гардеробного и сантехнического оборудования

1. Рабочие чертежи архитектурно-строительных решений пристроенных бытовых помещений разработаны для строительства в районах со следующими характеристиками природных условий:

- а) расчетная зимняя температура наружного воздуха  $t_n = 30^{\circ}\text{C}$ ; (условия эксплуатации б);
- б) вес снегового покрова для III района СССР равен 1,0 Па (100 кгс/м<sup>2</sup>);
- в) нормативное ветровое давление для I района СССР равен 0,23 кПа (23 кгс/м<sup>2</sup>);
- г) сейсмичность района не выше 6 баллов;
- д) грунтовые условия площадки строительства даны на листе 13;

е) строительство в районах вечной мерзлоты, прасадочных и насыпных грунтов и подрабатываемых территорий не предусматривается.

- 2. Степень огнестойкости здания - II.
- 3. Класс ответственности здания - II, коэффициент надежности  $\gamma = 0,95$  согласно правилам учета степени ответственности зданий и сооружений, при проектировании конструкции, утвержденным Госстроем СССР.
- 4. За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола производственного корпуса, который соответствует абсолютной отметке

5. Планировочная отметка земли вокруг здания принята - 0,150.

6. Наружные стены запроектированы из легкобетонных панелей по серии 1.090.1-1 плотностью 1000 кг/м<sup>3</sup>.

7. В помещениях с сухим режимом перегородки выполняются из гипсовых плит (гост 6428-83) на алебастровом растворе, в помещениях с влажным режимом работы - из обыкновенного керамического кирпича  $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$  (гост 530-80) марки 75 на растворе марки 25.

10. Наружная отделка панелей стен производится после раскладки панелей окраской цементно перхлорвиниловыми красками цпхв.

11. Внутренняя отделка помещений выполняется в соответствии с ведомостью на листе 3.

12. По контуру здания устраивается асфальтовая отмостка шириной 500мм по щебеночному основанию толщиной 100мм.

13. При производстве строительных работ, а также при изготовлении, транспортировке и монтаже строительных конструкций и деталей руководствоваться требованиями соответствующих глав СНиП часть III, "Правила производства и приемки работ" и

Группа производственного процесса	Кол-во обслуживаемых	Количество единиц оборудования																		
		Отделения гардеробных шкафов, см																Примечание		
		Для личной, домашней и специальной одежды			Для личной и домашней одежды			Для специальной одежды				Дюшевые сетки	Крючки в преддверных	Скамьи в преддверных	Ножные ванны	Умывальники	Унитазы, писсуары			
Списочный состав	Наиболее многочисленная смена	25	33	40	25	33	25	33	40	12	13								14	15
Для мужчин																				
I б	22	12	22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,8			0,24	1,2		
II б	5	2	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,3			0,04	0,2		
III а	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,14			-	0,05		
III б	1	1	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	0,34			-	0,05		
III г	1	1	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	0,34	6,64	1,33	-	0,05		
III д	3	2	-	-	-	-	3	-	3	-	-	-	-	0,4			0,04	0,1		
ИТР	4	3	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	1			-	0,3		
Итого	3	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	0,05		
Итого	40	24	22	6	-	9	-	5	-	4	3,32						0,32	2,0		1 унитаз + 1 писсуар
Для женщин																				
I б	2	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,08			0,025	0,1		
II б	7	4	-	-	-	-	7	-	7	-	-	-	-	1,0			0,1	0,2		
III б	1	1	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	0,25	2,66	0,53	-	0,1		
ИТР	3	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	0,05		
Итого	13	8	2	-	-	8	-	8	-	-	-	-	-	1,33			0,125	0,45		1 унитаз
Всего	53	32	24	6	-	17	-	13	-	4	6						2	3		241

СНиП III-4-80, "Техника безопасности в строительстве".  
14. Антикоррозийная защита.

Антикоррозийная защита предусматривается в соответствии со СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

Обетонирование выпусков арматуры, стальных и соединительных изделий производится бетоном той же плотности, что и бетон конструкций.

Все деревянные элементы, соприкасающиеся с бетоном или кирпичной кладкой, антисептируются.

Деревянные и стальные изделия окрашиваются пентафталевой эмалью в два слоя по грунтовке.

Основные строительные показатели

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Количество
1	Площадь застройки	м <sup>2</sup>	232,00
2	Общая площадь	м <sup>2</sup>	422,00
3	Строительный объем	м <sup>3</sup>	1418,00

ГИП	Нормативная	02.33
нач. отп.	Эльфертов	07.87
гл. констр.	Чупаткин	07.87
рук. гр.	Пегова	07.87
И.И.И.	Колбинская	07.87

ТП-503-1-67.87 -АС

Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей		
Привязан:	Бытовые помещения	Стр. лист
		РП 2
Общие данные (продолжение)		ГИПРОПРОМСТРОИ
		г. Саратов

Копировал: Малинина М.И. Формат А2

Альбом II, часть 2

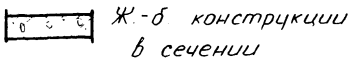
Типовой проект 503-1-67.87

И.И.И. И.И.И. И.И.И.

Ведомость отделки помещений  
площадь м<sup>2</sup> •

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота м	
1, 17 коридоры	86,00	Затирка швов ж.-б. панелей известковая окраска	30,00 15,0	Затирка швов панелей штукатурка кирпичных участков стен известковая окраска	186,0	Водоэмульсионная окраска	1500	
4, 5, 10, 11, 12	29,00	Затирка швов ж.-б. панелей водоэмульсионная окраска	46,00 55,00	Затирка швов панелей штукатурка кирпичных участков стен водоэмульсионная окраска	58,50	Стеклоянная плитка	1500	
2, 3, 13, 14, 15, 16	108,20	То же	11,30 229,0	То же	-	-	-	На всю высоту
8, 20	8,50	Затирка швов ж.-б. панелей Масляная окраска	8,30 20,0	Затирка швов панелей штукатурка кирпичных участков стен Масляная окраска	32,80	Стеклоянная плитка	1800	
9, 19, 21, 22 Лестничная клетка	73,00	Затирка швов ж.-б. панелей водоэмульсионная окраска	71,00 285,0	Затирка швов панелей штукатурка кирпичных участков стен водоэмульсионная окраска	3,00	в местах установки умывальников и локных ванн - стеклянная плитка		
6, 18, 23	67,30	Затирка швов ж.-б. панелей известковая окраска	3,20 175,00	Затирка швов панелей штукатурка кирпичных участков стен известковая окраска	-	-	-	На всю высоту

Условные обозначения



Условные сокращения слов

- п.с - по сравнению
- ж.р - жалюзийная решетка
- с.м - смотри

Ведомость объемов бетонных и железобетонных конструкций

№ п/п	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол м <sup>3</sup>	Примечание
1	Плиты перекрытия	584 200	52,73	*
2	Панели стеновые наружные	583 100	113,21	
3	Панели стеновые внутренние	583 100	16,37	
4	Элементы лестниц	589 000	2,81	
5	Конструкции каналов	585 800	0,18	
6	Перекрышки	582 800	0,14	
7	Блоки бетонные для стен подвалов.		39,81	
8	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов		17,48	
Всего бетона и железобетона			243,22	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются

Ведомость спецификации

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация элементов заполнения проемов	
	Спецификация элементов тамбура	
5, 8	Спецификация металлических элементов	
6	Спецификация перемычек	
9	Спецификация элементов к схемам расположения плит перекрытия и покрытия	
10, 11	Спецификация элементов к схемам, расположенным на данном листе.	
12	Спецификация к схемам расположения элементов лестниц	
13	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов	
14	Спецификация к схеме расположения элементов лестницы ЛМ1	

ГИП	И.И.Медведев	07.12
Нач. отд.	Э.И.Серебряков	07.12
Гл. констр.	Ч.П.Селиванов	07.12
Инж. гр.	П.В.Григорьев	07.12
Инж.	Л.В.Кедров	07.12

Т П - 503-1-6787 - АС

Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей

Бытовые помещения

Общие данные (окончание)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал: Малинина Л.И. Формат А2

Альбом II, часть 2  
Миловаой проект 503-1-67.87



Альбом II, часть 2

Мировой проект 503-1-67.87

Спецификация элементов заполнения проемов

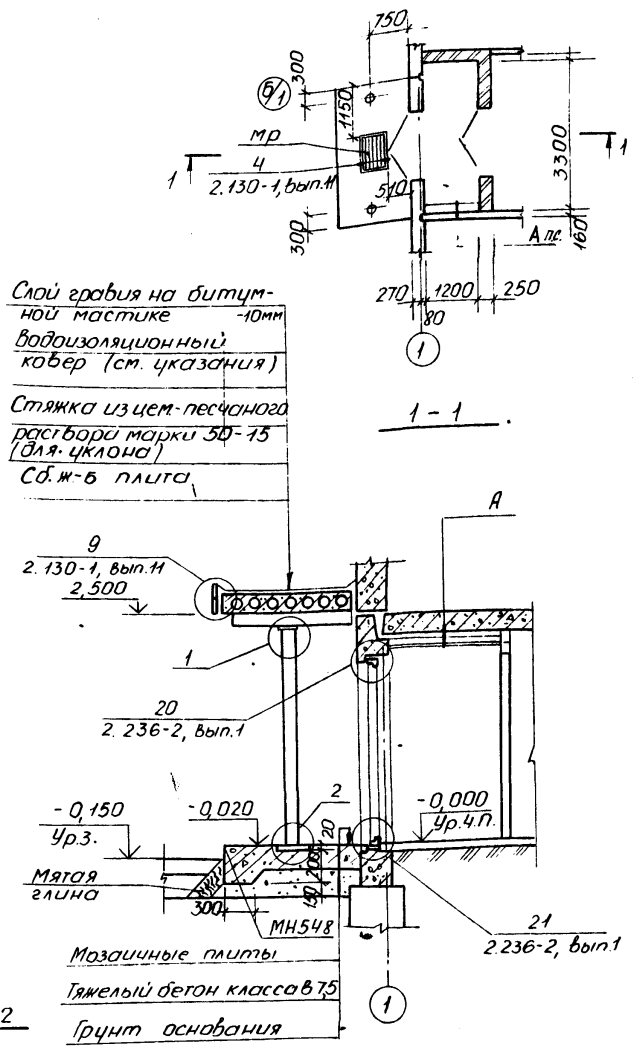
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж			Масса ед. кг	Примечание
			1	2	всего		
1	1.136.5-19	Дверной блок ДН 21-15ЩД1	1	-	1		1)
2	1.136.5-19	Дверной блок ДН 21-10Щ	1	1	2		1)
3	1.236-5, вып.1	Дверной блок ДП 1.07	1	-	1		
4	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДО 21-13	1	-	1		
5	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ 21-10	7	7	14		2)
5а			-	1	1		
6	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ 21-10П	4	5	9		
7	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ 21-7ВП	2	4	6		3)
7а			2	-	2		
8	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ 21-7ВЛП	3	1	4		
9	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ 21-12Л	1	-	1		2)

1. Наружные эвакуационные двери поз. 1, 2 не должны иметь запоров, которые не могут быть открыты изнутри без ключа  
 2. Двери лестничных клеток поз 5а, 9, ведущие в общие коридоры, должны иметь приспособления для самозакрывания и уплотнения в притворах и не должны иметь запоров, препятствующих их открыванию без ключа  
 3. Двери поз. 7а - самозакрывающиеся.

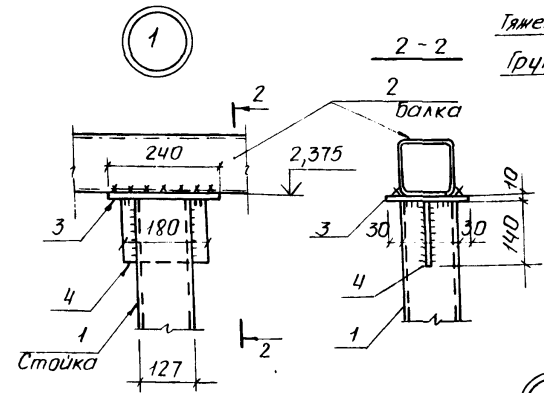
Ведомость проемов дверей

Марка поз.	Размер проема мм
1	1510 x 2070
2	1010 x 2070
3	1010 x 2070
4	1310 x 2070
5	1010 x 2070
6	1010 x 2070
7	710 x 2070
8	710 x 2070
9	1210 x 2070

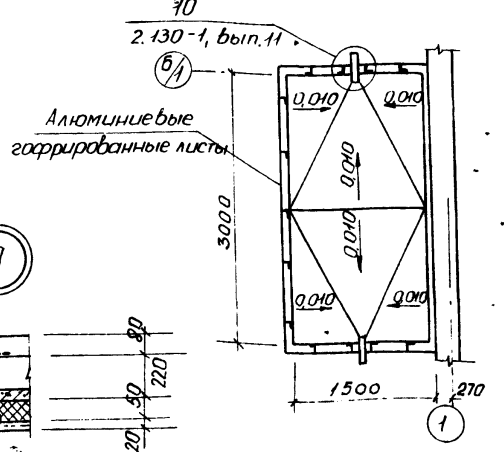
Фрагмент тамбура



Слой грабля на битумной мастике -10мм  
 водозащитный ковер (см. указания)  
 Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50-15 (для уклона)  
 Сб. ж-б плита



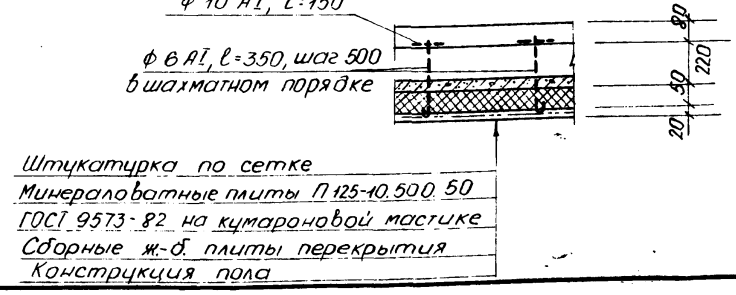
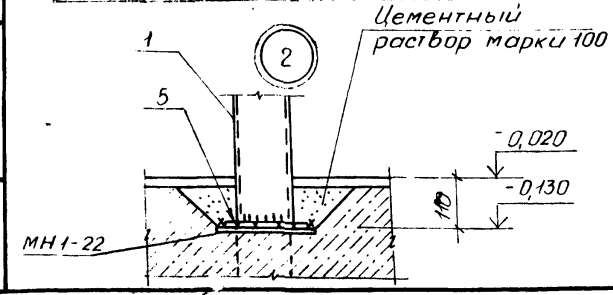
План кровли тамбура



Спецификация элементов тамбура

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Металлические элементы					
1		Труба Тр 127x4 ГОСТ 8732-78*, L=2505	2	30,4	
2		Гипс 120x419x36-2287-80, L=1350 СИ09Г206 ГОСТ14474-76*	2	19,8	
3		10x180 ГОСТ19903-74* L=240 Лист Вст 3 кл 2 ГОСТ14637-79	2*	3,4	
4		Лист 8x140 ГОСТ19903-74* L=180 Вст 3 кл 2 ГОСТ14637-79	2	1,6	
5		Лист 10x180 ГОСТ19903-74* L=180 Вст 3 кл 2 ГОСТ14637-79	4	2,5	
МР	УИ 03-03, альб. 74Б4	Решетки для вытирания ног МР	2	12,71	
МН548	1 400-15, вып.1	Изделие закладное МН548	-	4,2	10м
		Уголок 6-32x20x4 ГОСТ8510-86 L=220 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79*	13	0,3	
		Уголок 6-70x45x5 ГОСТ 8510-86 L=100 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79*	11		
		Лист 6x50 ГОСТ19903-74* Вст 3 кл 2 ГОСТ14637-79	-	2,4	6,0м
МН1-22	3.400-6/76	Изделие закладное МН1-22	2	1,7	
	ГОСТ 21631-76*	Алюминиевые гаррированные ваннные листы	-	-	1,8м <sup>2</sup>

1. водозащитный ковер выполнить из 4-х слоев: верхний - рубероид марки РКК-350Б; 3 нижних слоя - рубероид марки РПП-300Б (ГОСТ 10923-82) на кровельной битумной мастике (ГОСТ 2889-80)  
 2. Расход металла на узел "А" дан на листе 5.



Штукатурка по сетке  
 Минераловатные плиты П125-10.500.50 ГОСТ 9573-82 на кумароновой мастике  
 Сборные ж-б плиты перекрытия  
 Конструкция пола

Гип	Наименование	Кол.	Масса
Нач. ота	Зильбертов	27.87	
М.контр	Цупахин	27.87	
РКК гр	Пегובה	27.87	
Инж.	Левкевич	27.87	

ТП - 503-1-67.87 - АС

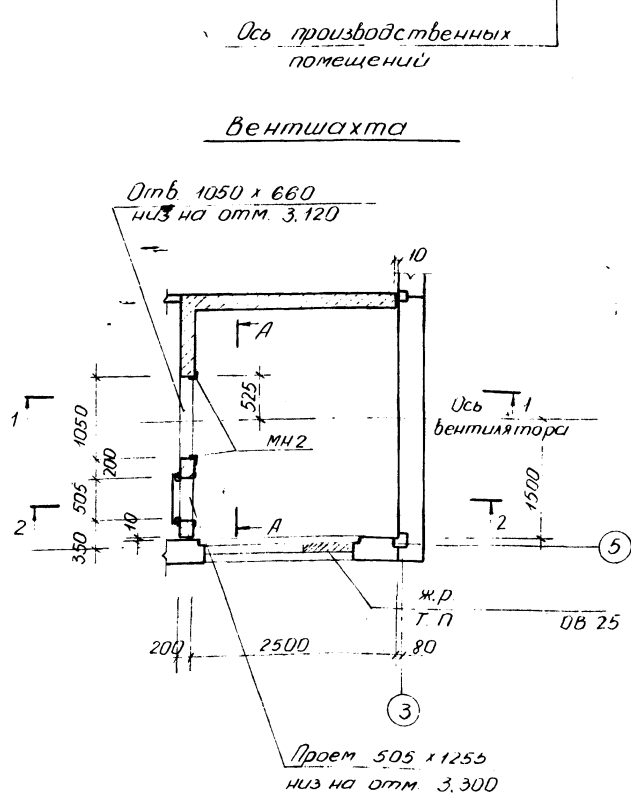
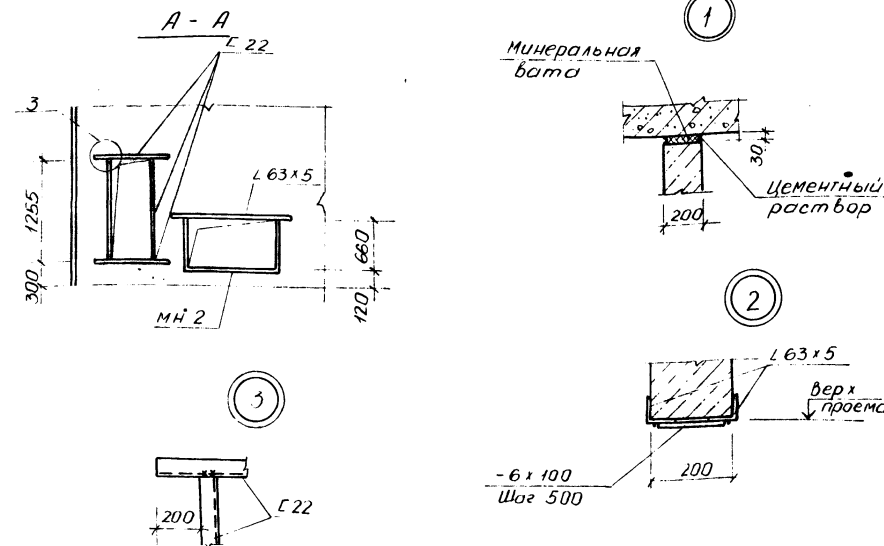
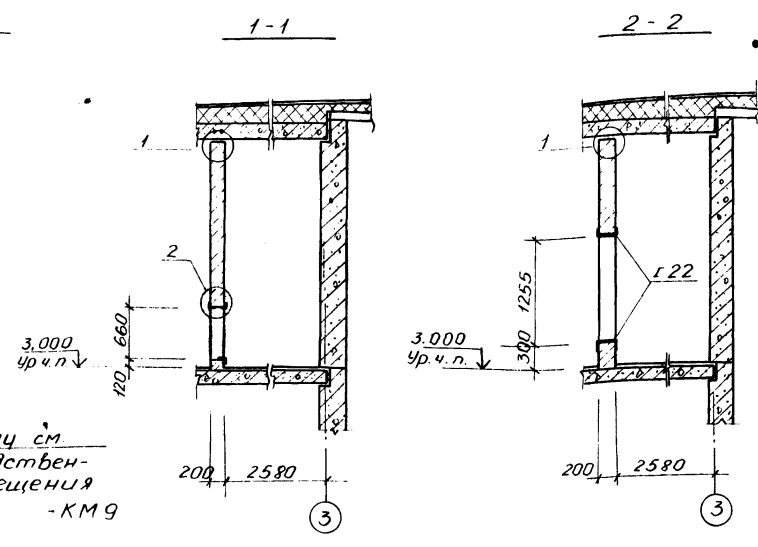
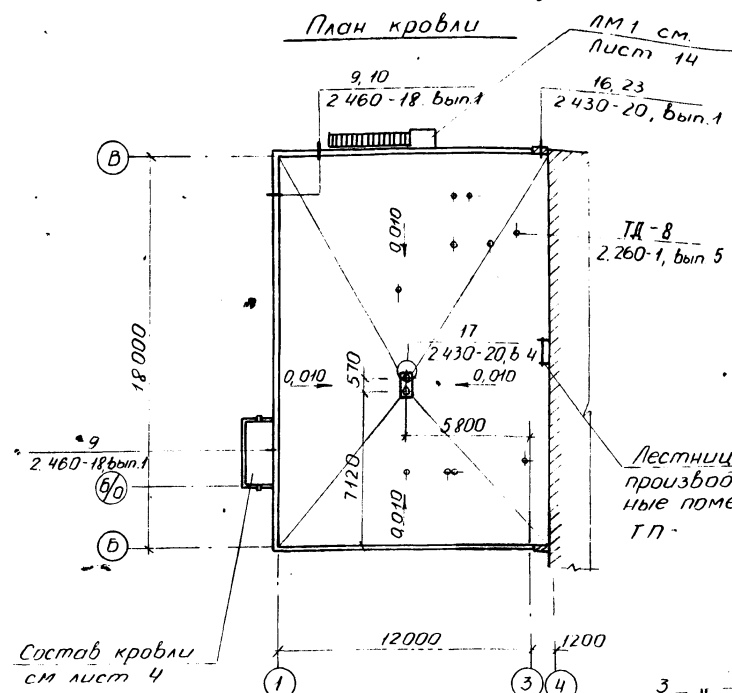
Производственный корпус гаража на 100 рзубовых автомобилей

Бытовые помещения	Стая	Лист	Листов
	РП	4	

Спецификация элементов заполнения проемов Фрагмент тамбура

ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов

Альбом II, часть 2  
Мулевой проект 503-1-67.87.



Спецификация металлических элементов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
<b>Элементы кровли</b>					
МС 4	2 460 - 18, вып. 3	Изделие соединительное МС 4	33	2,80	
МС 8	2 460 - 18, вып. 3	Изделие соединительное МС 8	72	0,45	
МС 33	2 460 - 18, вып. 3	Изделие соединительное МС 33	33	4,60	
		Лист 5-4-40, ГОСТ 19903-74* Всг 3 кл 2, ГОСТ 16523-70*		1,30	49,1 м
ЭФ 26	2 430 - 20, вып. 2	Элемент фрасонный ЭФ 26	3	2,40	
ЭФ 27	2 430 - 20, вып. 2	Элемент фрасонный ЭФ 27	3	2,20	
ЭФ 29	2 430 - 20, вып. 2	Элемент фрасонный ЭФ 29	4	0,05	
ЭФ 38	2 430 - 20, вып. 2	Элемент фрасонный ЭФ 38	4	0,41	
ЭФ 39	2 430 - 20, вып. 2	Элемент фрасонный ЭФ 39	2	3,70	
		Труба 299 x 8, ГОСТ 8732-78, L=500	2	36,70	
		Труба 325 x 8, ГОСТ 8732-78, L=500	5	31,20	
		Труба 133 x 5, ГОСТ 8732-78, L=500	2	7,40	
		Лист 5-4-40, ГОСТ 19903-74* L=40 Всг 3 кл 2, ГОСТ 16523-70*	72	0,05	
		Оцинкованная кровельная сталь δ=0,7 ГОСТ 14918-80		4,00	4,5 м <sup>2</sup>
<b>На вентшахту</b>					
		Изделие закладное	2,4	6,30	
		Шпатель 22, ГОСТ 8240-72* Всг 3 кл 6, ГОСТ 535-78*	-	21,0	4,3 м
		Уголок 5-63x5, ГОСТ 8509-86 СГЗ кл 2, ГОСТ 535-79*	-	3,50	1,4 м
<b>Элементы тамбура</b>					
	ГОСТ 5781-82*	φ 6 А I, L=330	12	0,06	
	ГОСТ 5781-82*	φ 10 А I, L=150	12	0,09	

1. Кровля запроектирована согласно СНиП II-26-76 "Кровли". Состав кровли дан на разрезе 1-1 лист 6.  
 2. Водоизоляционный ковер состоит из четырех слоев кровельного рубероида с пылевидной посыпкой марки РКП - 350 в ГОСТ 10923-82 на антисептированной кровельной битумной мастике. (ГОСТ 2889-80).  
 3. Марки мастик устанавливаются при привязке проекта в зависимости от района строительства по приложению 1 ГОСТ 2889-80.  
 4. Материал стен вентшахт - стеновые мелкие блоки марки 50 (ГОСТ 21520-76) из ячеистых бетонов толщиной 200 мм плотностью 700 кг/м<sup>3</sup> на цементно-песчаном растворе марки 25.

Г.И.П.	Наименование	Дата	Подпись
Нач. отд.	Эльбертов	07.28	
Гл. констр.	Чупакин	07.27	
Рук. гр.	Пегובה	07.27	
Инж.	Лебкевич	07.27	

ТП - 503-1-67.87 - АС

Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	5	

Бытовые помещения.

План кровли вентшахта, сечения

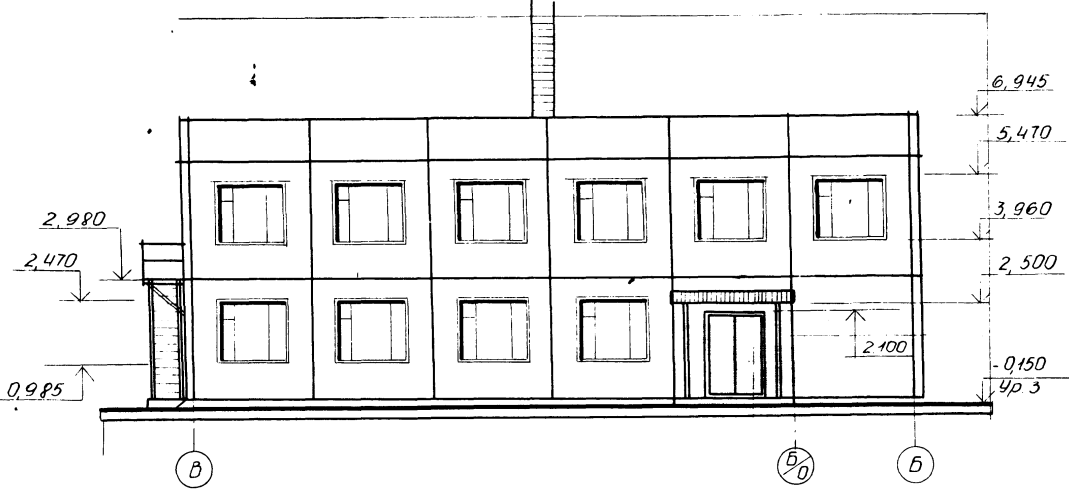
ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов

Копировал: Малинина А.У. формат А 2

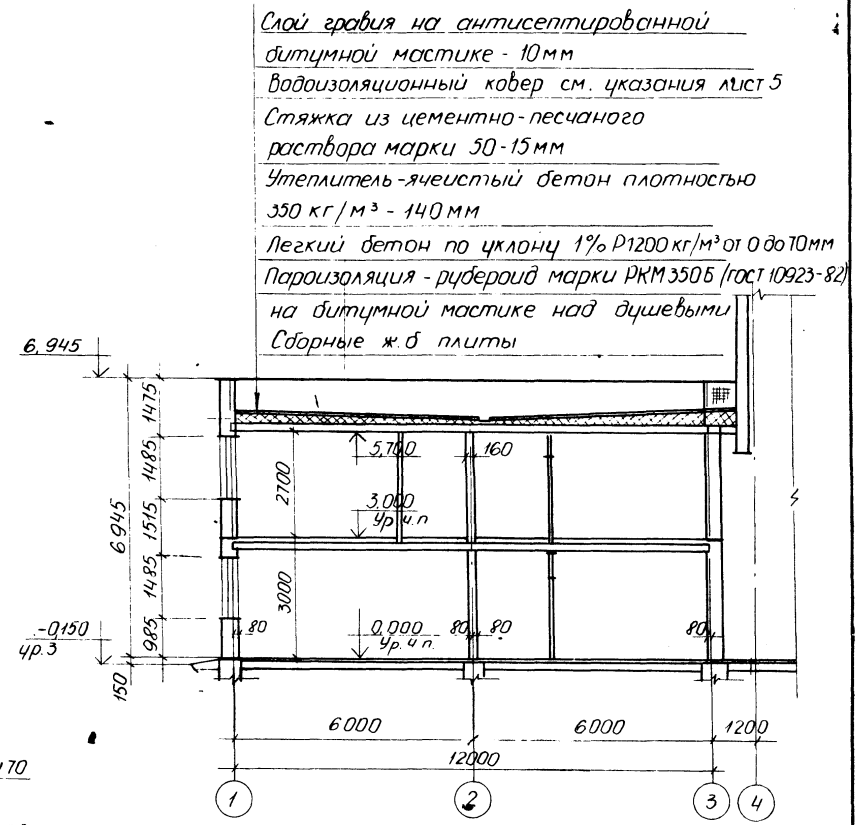
Инв. № подл. Подпись и дата

Альбом I, часть 2  
Мушовой проект 503-1-67.87

Фасад В-Б



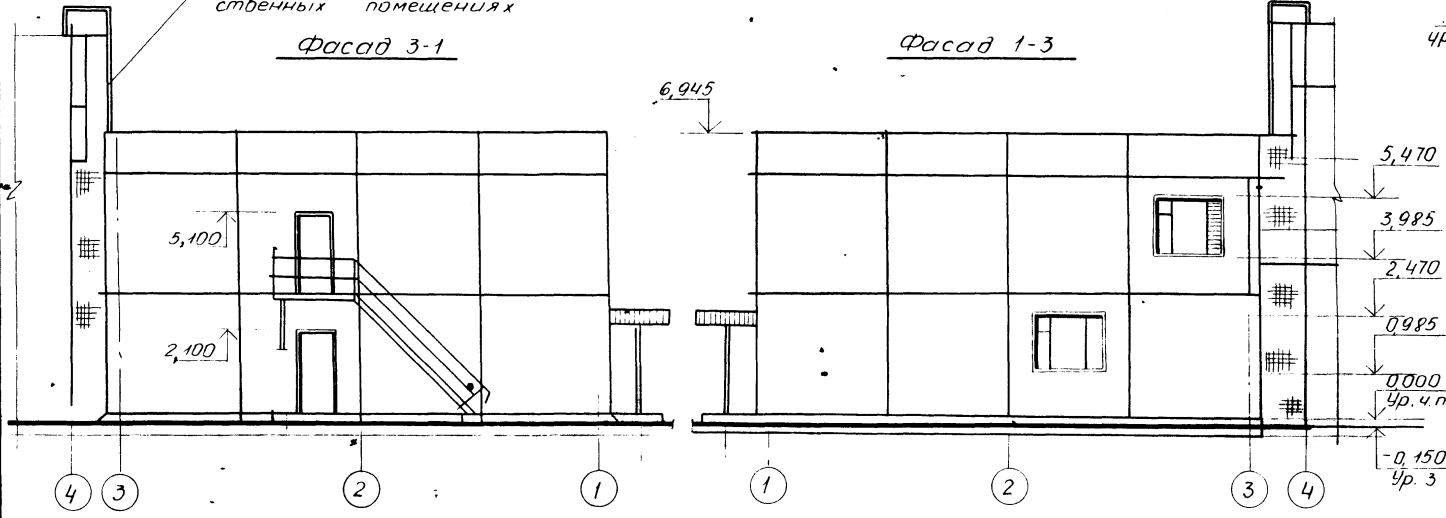
Разрез 1-1



Лестница дана в производственных помещениях

Фасад 3-1

Фасад 1-3



Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.шт.		Масса ед.кг	Примечание
			1	2		
1	1.038 1-1, вып.1	2ПБ13-1	4	-	4	54
2	1.038 1-1, вып.1	2ПБ17-2	2	-	2	71

ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПБ1	1
ПБ2	2
ПБ3	1

1 Окonné блоки (ГОСТ 11214 - 86) поставяются в комплекте с панелями  
2 Над проемами шириной менее 800мм устраиваются рядовые перемычки из 4-х рядов кирпича. Под нижним рядом кирпича кладываются стержни  $\phi 6 A I$ , шагом 50мм в слое цементно-песчаного раствора марки 100 толщиной 30мм

ГИП	Нажмедина	20.01.87	07.87
Нач. отд.	Зильберт	06.01.87	07.87
Проконс.	Чупахин	06.01.87	07.87
Рук. гр.	Пезова	06.01.87	07.87
Инженер	Крячко	06.01.87	07.87

ТП - 503-1-67.87 - АС

Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей

Прибязан:	Бытовые помещения	Стены	Лист	Листов
		РП	6	
Инб.п.	Николай Толмачева	Фасады В-Б, 3-1, 1-3; Разрез 1-1	ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов	

Копировал Малинина И.Ф. формат А2

Инв. и подлин. Подпись и дата. Взаменили

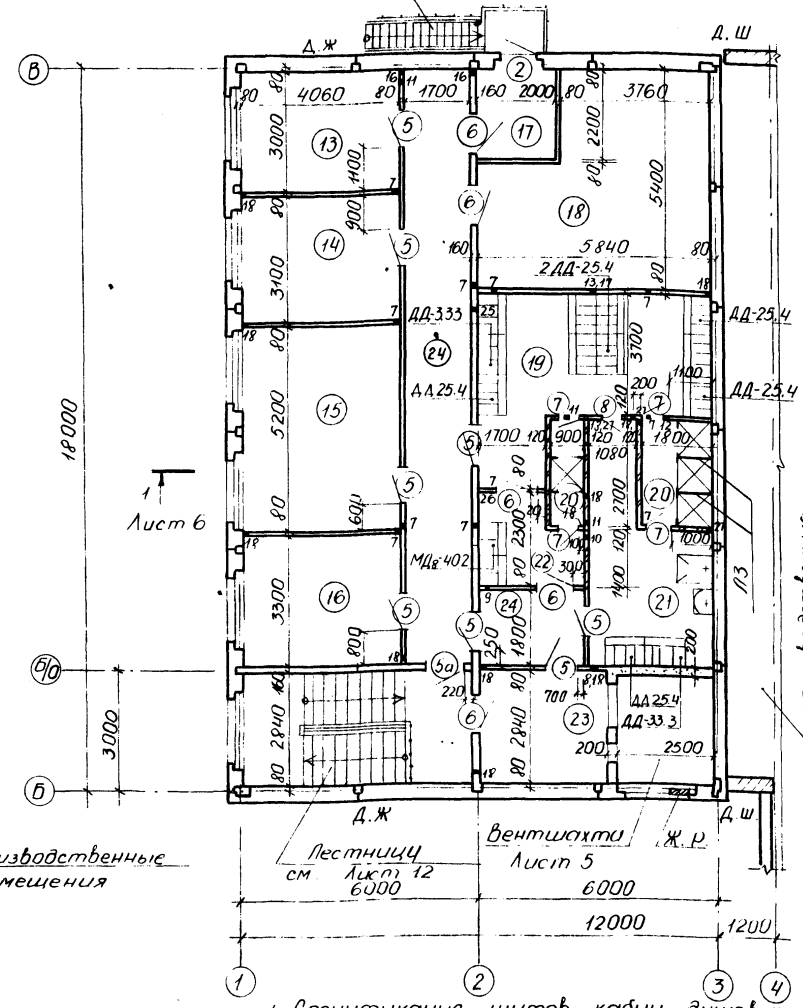
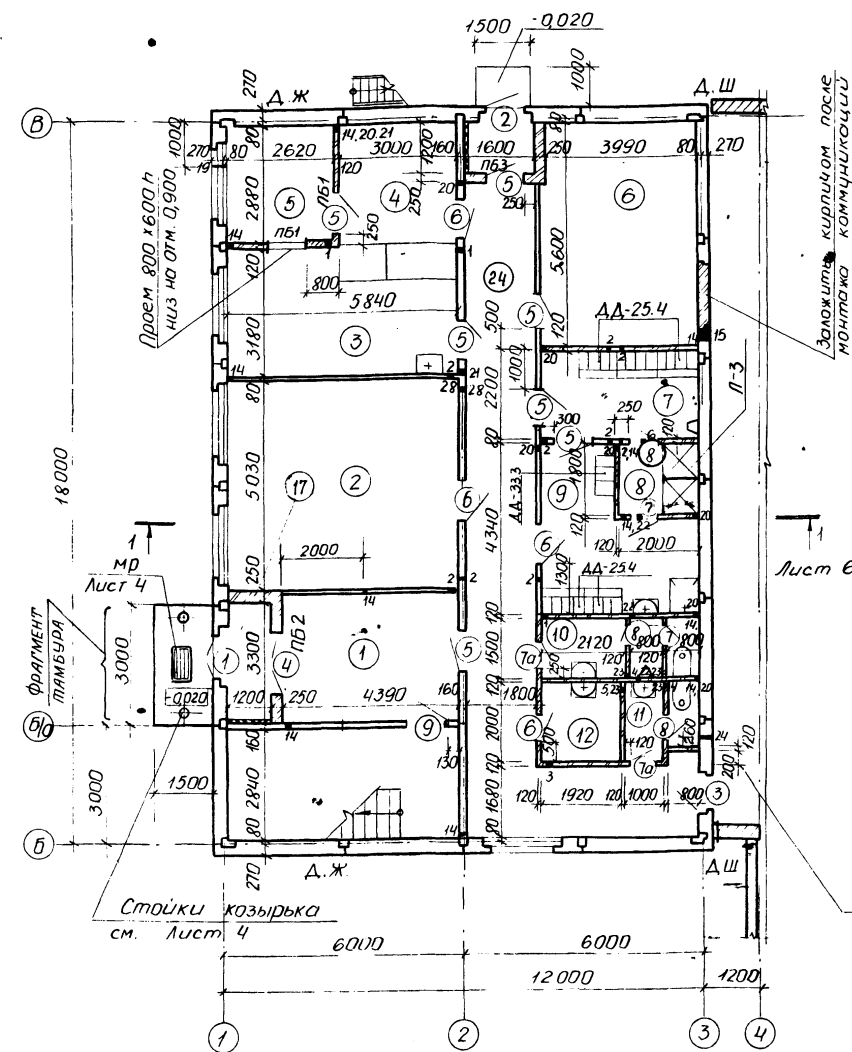
Альбом II, часть 2

Типовой проект 503-1-67.87

ПЛАН НА ОТМ. 0,000

ПЛАН НА ОТМ. 3,000

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ



Номер по плану	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>
1	Вестибюль	14,52
2	Красный коридор	30,03
3	Зал для завтрака с раздаточной на 8 посадочных мест	18,62
4	Подсобное помещение	8,70
5	Моечная столовой посуды	7,95
6	Тепловой узел	22,29
7	Женский гардероб для личной, домашней и специальной одежды на 10 шк для гр. I б, II б, III б	8,75
8	Женская душевая	3,600
9	Женский гардероб для специальной одежды на 8 шк для гр. II б, III б	13,52
10	Мужская уборная	5,97
11	Женская уборная	3,34
12	Хозяйственная кладовая	4,00
13	Медицинская комната	12,18
14	Прарком	12,59
15	Кантарское помещение	21,11
16	Кантарское помещение	13,40
17	Гамбур	10,28
18	Венткамера	26,80
19	Мужской гардероб личной, домашней и спец одежды на 37 шк для гр. I б, II б, III б, IV б, V б, VI б, VII б, VIII б, IX б, X б	24,80
20	Мужская душевая	7,29
21	Мужской гардероб спец одежды на 5 шк для гр. II б, II в, II д	12,80
22	Мужской гардероб спец одежды на 4 шк для гр. III а	5,4
23	Венткамера	17,29
24	Кантары	66,50

Таблица отверстий

Продолжение

Продолжение

Тип отв	Размеры, мм		Отм. низа м	Наименование	Тип отв	Размеры, мм		Отм. низа м	Наименование	Тип отв	Размеры, мм		Отм. низа м	Наименование
	В	Н				В	Н				В	Н		
1	350	350	2,350	Энергетическое	11	150	150	5,500	Энергетическое	21	100	100	0,000	Водопровод
2	250	300	2,400	Энергетическое	12	530	150	5,500	Энергетическое	22	150	150	2,450	канализация
3	500	300	2,400	Энергетическое	13	400	300	5,400	Энергетическое	23	150	200	0,000	Водопровод
4	150	150	2,200	Энергетическое	14	100	100	0,050	Энергетическое	24	150	150	2,120	Водопровод
5	250	300	2,200	Энергетическое	15	200	200	0,110	Энергетическое	25	100	100	3,050	канализация
6	340	150	2,500	Энергетическое	16	100	100	5,000	Энергетическое	26	150	150	5,520	Водопровод
7	250	300	5,400	Энергетическое	17	150	150	5,570	Энергетическое	27	100	100	5,150	Водопровод
8	500	200	5,200	Энергетическое	18	100	100	3,050	Энергетическое	28	150	100	-0,100	Электротехн.
9	260	260	5,500	Энергетическое	19	50	50	0,200	Водопровод					
10	350	350	5,350	Энергетическое	20	100	100	2,150	Водопровод					

1. Спецификация щитов кабин душевых и металлические изделия к ним см лист 8.
2. Спецификация перемычек дана на листе 6.
3. Общие указания к планам даны на листе 2.
4. Спецификация дверей и проемов дана на листе 4.

ГИП	И.И.М.И.И.	Дата	Стр.
Нач. отд. Э.И.И.И.И.	Э.И.И.И.И.	02.87	02.87
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	02.87	02.87
Р.И.И.И.И.	Р.И.И.И.И.	02.87	02.87
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	02.87	02.87

ТИ-503-1-67.87 - АС

Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей

Лист	Лист	Лист
РП	7	

Планы на отм. 0,000; 3,000

ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов

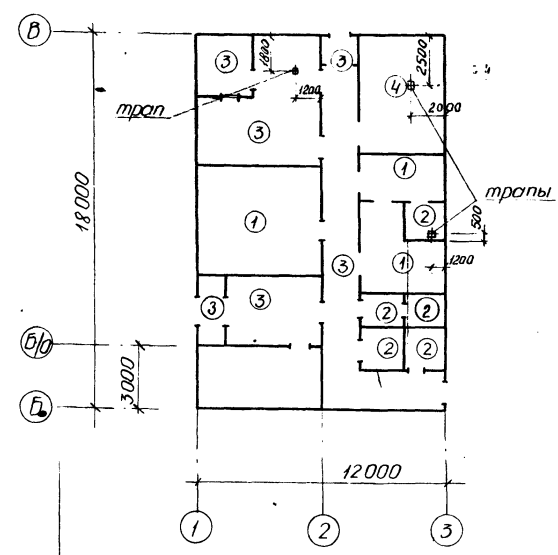
Приблизно:

И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.

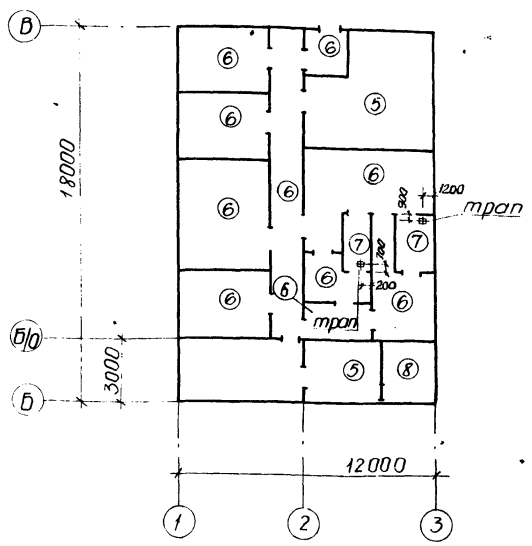
Альбом II, часть 2  
Тиловой проект 503-1-67.87

Экспликация полов

План полов на  
отм. 0,000

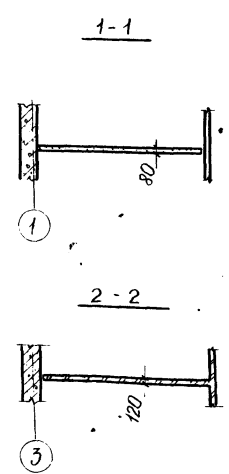
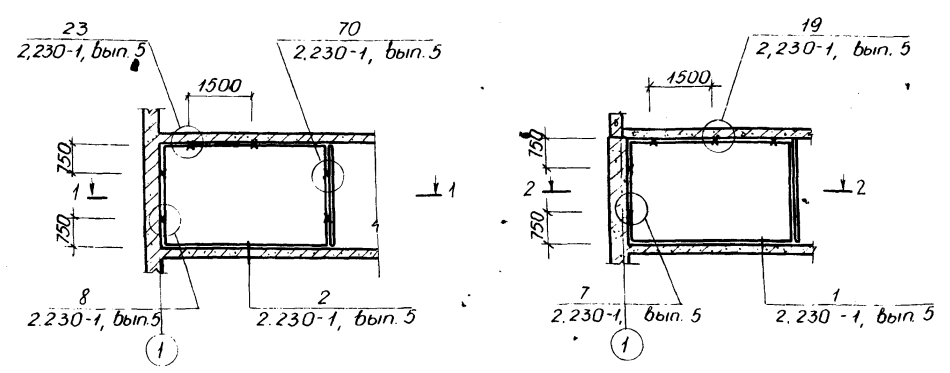


План полов  
на отм. 3,000



Тип пола по проекту	Код пола по смете
1	ПБ - 001
2	-
3	ПБ - 005
4	ПБ - 004
5	-
6	ПБ - 011
7	ПБ - 016
8	-

Схемы крепления перегородок  
из гипсобетонных блоков Кирпичных



Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии 2 244-1 вып. 4	Элементы пола и их толщины	Площадь пола м <sup>2</sup>
2; 7; 9	1	226	Линолеум резиновый - релин типа А, ГОСТ 16914-71 - 3 мм	51,34
8; 10, 11, 12	2	250	Керамические плитки ГОСТ 6787-80 <sup>*</sup> - 13 мм; изол на битумной мастике	17,38
1; 3; 4; 5; 17; 24	3	239	Мозаичные плиты из тяжелого бетона класса В 15 - 20 мм	92,47
6	4	238	Бетонные плиты из тяжелого бетона класса В 15 - 20 мм	22,34
18, 23	5	120	Бетонные плиты из тяжелого бетона класса В 15 - 20 мм Легкий бетон средней плотности Д 1100 кг/м <sup>3</sup> - 45 мм	36,13
13; 14; 15; 16; 19; 21; 22; 17, 24	6	63	Линолеум резиновый многослойный - релин типа А, ГОСТ 16914-71 - 3 мм Прослойка из быстротвердеющей мастики на водостойких вяжущих - 1 мм	137,11
20	7	127А	Керамические плитки ГОСТ 6787-80 <sup>*</sup> - 13 мм; 2 слоя изол на битумной мастике	7,29
Вентшахта	8	173	Бетонные плиты из тяжелого бетона класса В 15 - 20 мм Легкий бетон средней плотности Д 1200 кг/м <sup>3</sup> - 155 мм	6,80

1 В помещениях с трапами полы выполнить с уклоном 0,010 к трапам.  
2. Под кирпичные перегородки выполнить утолщение бетонной подготовки размерами 300x400 н.

Спецификация металлических элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<b>Крепление перегородок</b>			
ММ 1	2.230 - 1, вып. 5	Изделие соединительное ММ	16	0,55	
ММ 4	2.230 - 1, вып. 5	Изделие соединительное ММ 4	98	0,44	
К 1	2.230 - 1, вып. 5	Каркас К 1	16	0,41	
К 5	2.230 - 1, вып. 5	Каркас К 5	16	0,20	
		Ф 6 А I, ГОСТ 5781-82*		0,20	139,3 м
		<b>Кабины душевые</b>			
Н-1	1.488.9-2, вып. 2	Ножка Н-1	3	0,47	
К-1	1.488.9-2, вып. 2	Кронштейн К-1	5	2,10	

Продолжение

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
КЛ-1	1.488.9-2, вып. 2	Клипса КЛ-1	9	0,31	
СТ-1	1.488.9-2, вып. 2	Стяжка СТ-1	5	1,46	
Л-3	1.488.9-2, вып. 2	Лист Л-3	3	25,2	

Шифр подин. Подпись и дата. Взаменимый

Гипс: Умметдинов, 07.87  
Нач. отс. Эльбертов, 07.87  
Т.п. Кошар. Чупахин, 07.87  
Рук. гр. Легова, 06.87  
Инж. Крячко, 06.87

ТП - 503-1-67.87 - АС

Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей

Прибызан:

Бытовые помещения	Стация	Лист	Листов
	РП	8	

Планы полов. Схемы крепления перегородок

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал Малинина М. формат А2

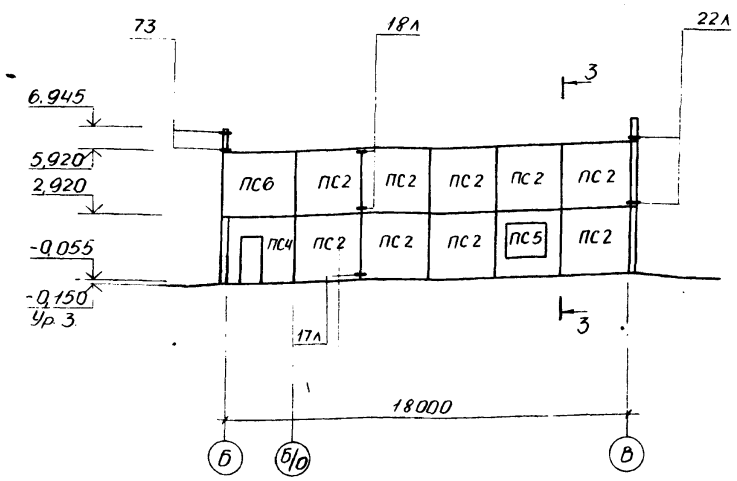
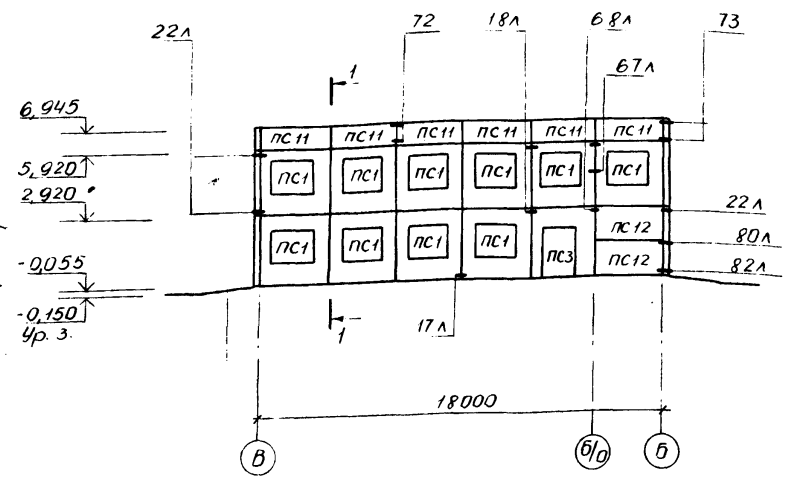




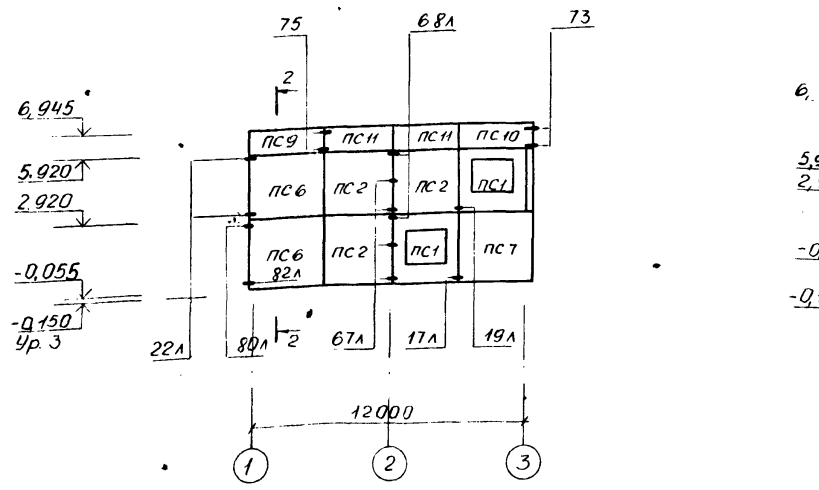
Схемы расположения панелей наружных стен

по оси 1

по оси 3



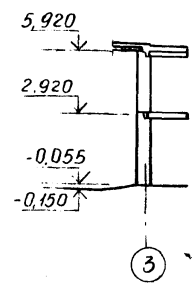
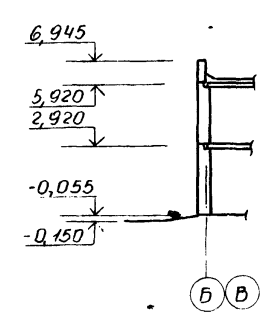
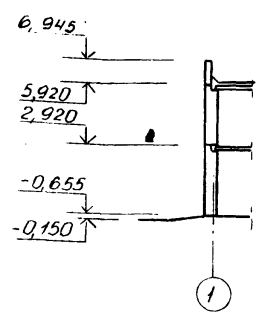
по оси Б



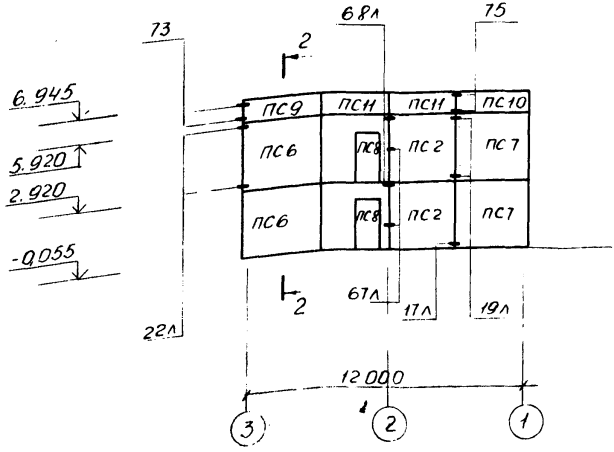
1-1

2-2

3-3



по оси В



1. Узлы на листе замаркированы по серии 1.090.1-1, вып. 7-1  
 2. Герметизация стыков панелей выполняется герметизирующей, нетвердеющей строительной мастикой (ГОСТ 14791-79):  
 а) вертикальные стыки по узлам 1, 2, 4, 9, 10 рис. 1;  
 б) горизонтальные стыки по узлам 7А, 12А рис. 5  
 Грунтовка бетонной поверхности выполняется мастикой КН-2, уплотняющие прокладки - гермет при, паро-изол П-А, ПБ  
 3. Стеновые панели из легкого бетона с объемной массой 1000 кг/м³ на пористых неорганических заполнителях.

Спецификация элементов к схемам, расположенным на данном листе

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
<u>Панели наружных стен</u>					
ПС 1	П.П. - Н-010	5 ПС 30.30.3,5-П-2а	12	1960	
ПС 2	1.090.1-1, вып. 2-6	ПС 30.30.3,5-П	14	3080	
ПС 3	1.090.1-1, вып. 2-6	3 ПСД 30.30.3,5-П-2	1	1760	
ПС 4	1.090.1-1, вып. 2-6	2 ПСД 30.30.3,5-П-2	1	2150	
ПС 5	1.090.1-1, вып. 2-6	5 ПС 30.30.3,5-П-2	1	1960	
ПС 6	1.090.1-1, вып. 2-6	1 ПС 33.30.3,5-П	5	1840	
ПС 7	1.090.1-1, вып. 2-6	2 ПС 33.30.3,5-П	3	2250	
ПС 8	П.П. - Н-011	1 ПСД 30.30.3,5-П-2а	2	2150	
ПС 9	1.090.1-1, вып. 2-1	1 ПСП 33.10.2,6-П	2	850	
ПС 10	1.090.1-1, вып. 2-1	2 ПСП 33.10.2,6-П	2	850	
ПС 11	1.090.1-1, вып. 2-1	ПС П 30.10.2,6-П	10	750	
ПС 12	1.090.1-1, вып. 2-6	ПС 30.15.3,5-П	2	1520	
<u>Изделия соединительные</u>					
МС 1	1.090.1-1, вып. 8-1	φ12 А1, ГОСТ 5781-82 *L=140	54	0,36	Из узлов серии 1.090.1-1, вып. 7-1
МС 2	1.090.1-1, вып. 8-1	МС 2	54	0,42	
МС 4	1.090.1-1, вып. 8-1	МС 4	24	0,25	
МС 5		φ12 А1, ГОСТ 5781-82 *L=200	12	0,18	
МС 8		Полоса 6x40, ГОСТ 103-76 *L=140 вст 3 кл 2, ГОСТ 535-79*	40	0,26	
МС 9		φ12 А1, ГОСТ 5781-82 *L=200	20	0,23	
МС 25	1.090.1-1, вып. 8-1	-МС-25	40	0,75	
МС 26	1.090.1-1, вып. 8-1	МС 26	42	1,20	
МС 27		Полоса 6x40, ГОСТ 103-76 *L=100 вст 3 кл 2, ГОСТ 535-79*	12	0,47	
МС 28		Узелок 5-75x75,8, ГОСТ 8509-86 *L=110 вст 3 кл 2, ГОСТ 535-79*	8	1,53	
МС 29	1.090.1-1, вып. 8-1	МС 29	4	0,48	

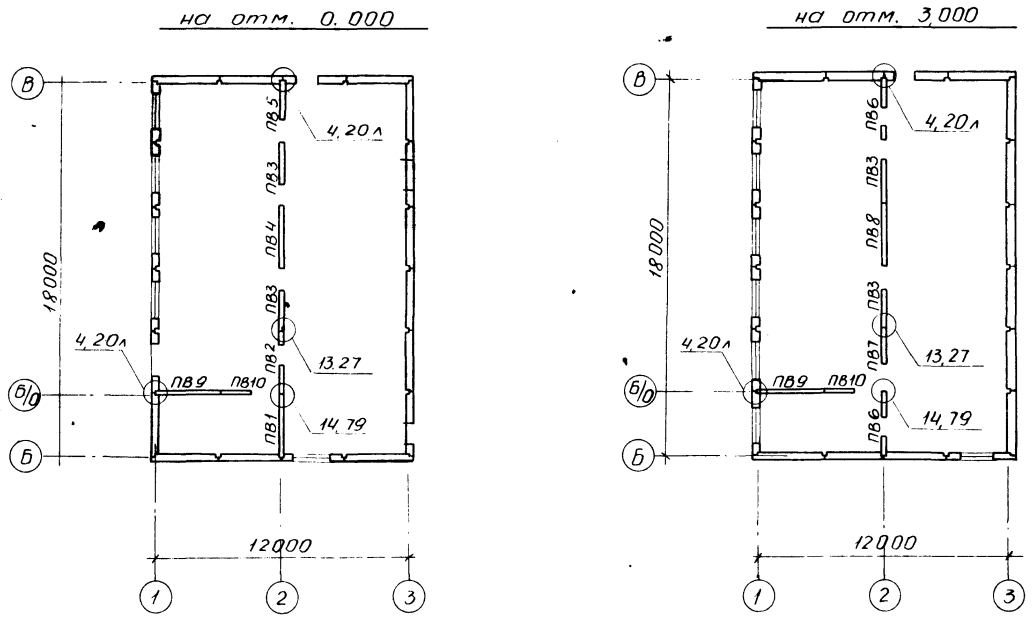
Альбом II, часть 2  
Миловой проект 503-1-67.87  
Ильинский и другие

ГИП	Комплектация	Дата	Лист	ТП - 503-1-67.87 - АС Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей
Нач. отд.	Зильбергоб	30.08.87	10	
Инж. констр.	Чичков И.И.	08.08.87	10	
Руч. гр.	Пегובה	08.08.87	10	
Инженер	Левкевич	08.08.87	10	Привязан: Бытовые помещения Стадия Лист Листов РП 10 Схемы расположения панелей наружных стен ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов Копировал: Молина М.И. Формат А2

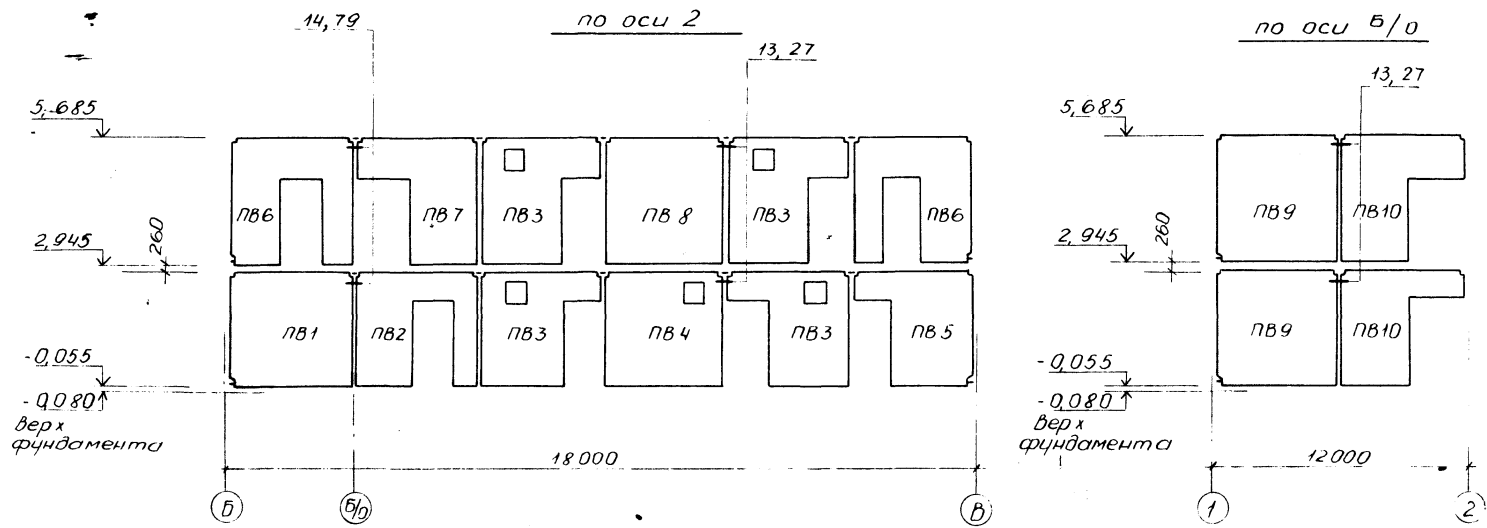


Альбом № 503-1-67.87  
Миловой проект 503-1-67.87

Схемы расположения панелей внутренних стен



Развертки панелей внутренних стен



Спецификация элементов к схемам расположенным на данном листе

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед кг	Примечание
<u>Панели внутренние</u>					
ПБ1	1.090 1-1, вып. 4-4	ПБ30,27-1Г	1	3280	
ПБ2	1.090, 1-1, вып. 4-4	ПБ30,27-10-1Г	1	2440	
ПБ3	1.090, 1-1, вып. 4-4	ПБГ30,27,13-1ГВ	4	2200	
ПБ4	1.090 1-1, вып. 4-4	ПБ30 27 - 1ГВ	1	3270	
ПБ5	1.090, 1-1, вып. 4-4	1ПБГ30 27-10-1Г	1	2440	
ПБ6	1.090, 1-1, вып. 4-4	1ПБП30,27-10-1Г	2	2440	
ПБ7	1.090, 1-1, вып. 4-4	ПБГ30,27-13-1Г	1	2200	
ПБ8	1.090, 1-1, вып. 4-4	ПБ30,27-1Г	1	3280	
ПБ9	1.090, 1-1, вып. 4-4	1ПБ30,30-1Г	2	3540	
ПБ10	1.090, 1-1, вып. 4-4	4ПБГ29,30,13-1Г	2	2400	
<u>Изделия соединительные</u>					
МС1		φ12 АІ, ГОСТ 5781-82, L=400	4	0,36	Изделия серии 1.090 1-1 вып. 7-1
МС2	1.090, 1-1, вып. 8-1	МС2	4	0,42	
МС5		φ12 АІ, ГОСТ 5781-82, L=200	34	0,18	
МС6	1.090 1-1, вып. 8-1	МС6	8	0,29	
МС18		Полоса 6x60, ГОСТ 103-76, L=290 Вст 3кл 2, ГОСТ 535-79	20	2,3	

1 Узлы на листе замаркированы по серии 1.090 1-1, вып. 7-1  
2 Отверстия φ 100 и менее пробивать по месту с предварительной рассверловкой по контуру и вырезкой арматуры.

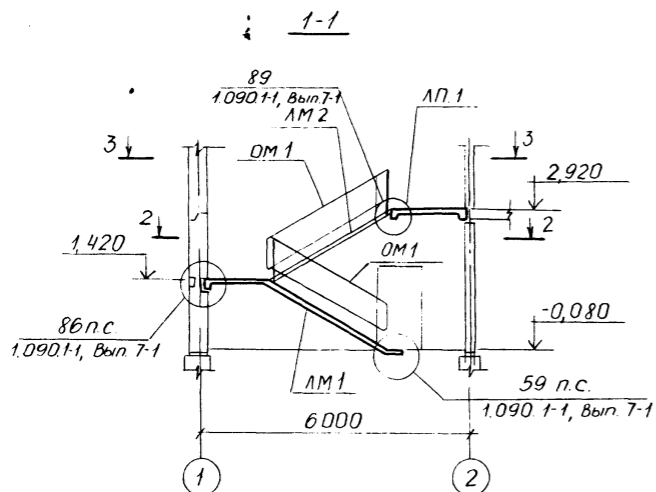
Ш.В. М. Поном. Подпись и дата. Взам инв. №

ГИП	И.М.Т.И.И.И.	Р.В.И.И.	07.87	ТП - 503-1-67.87 - АС	
Нач. отд.	Э.И.В.В.В.В.	В.И.И.И.	07.87		
И.А. Констр.	У.И.И.И.И.	С.И.И.И.	07.87		
Р.И.К. гр.	Л.И.И.И.И.	С.И.И.И.	06.87		
И.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	С.И.И.И.	06.87	Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей	
Привязан:				Бытовые помещения	Лист 11
И.И.И.И.И.				Схемы расположения панелей внутренних стен	ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов
И.И.И.И.И.				Копировал: Малинина Л.И.	формат А2

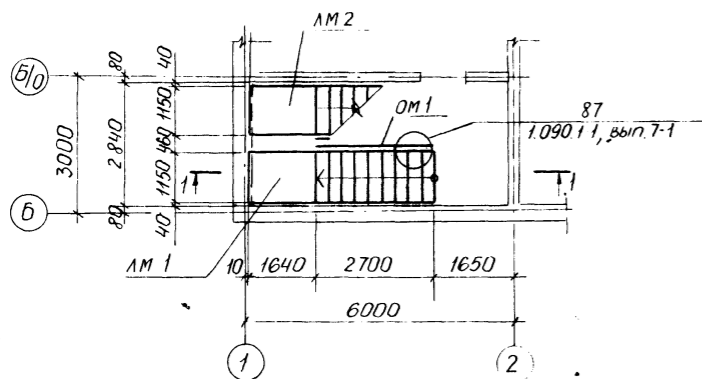
Альбом II, часть 2

Типовой проект 503-1-67.87

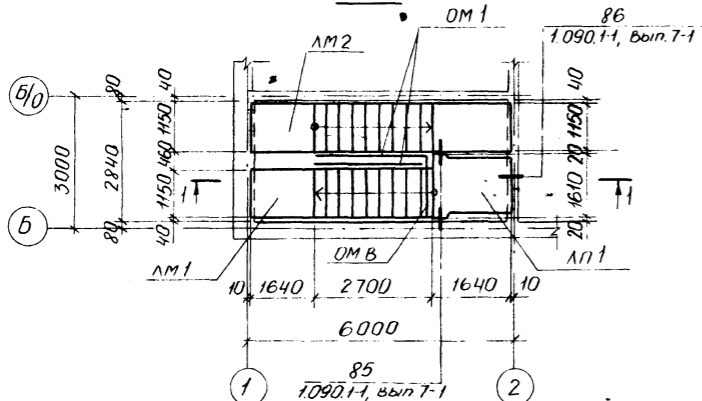
Схемы расположения элементов лестницы



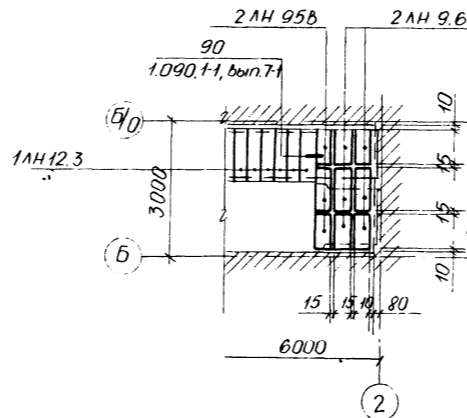
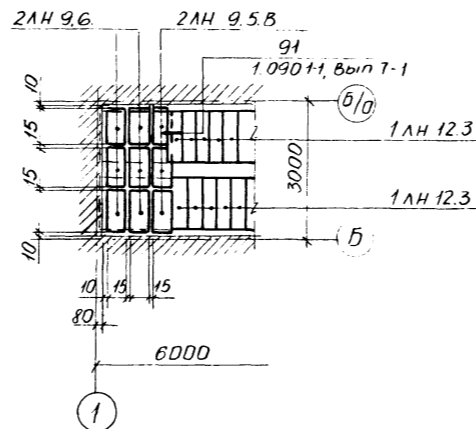
2-2



3-3



Схемы расположения проступей



Спецификация к схемам расположения элементов лестницы

Марки поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
		Марш лестничный			
ЛМ 1	1050.1-2, вып.1	ЛМП 60.Н 15-5-3	1	2000,0	
ЛМ 2	1050.1-2, вып.1	ЛМП 60.Н 15-5	1	2500,0	
ЛП 1	1050.1-2, вып.1	Площадка лестничная			
		ЛПП 16.16.В	1	650	
		Проступи накладные			
2ЛН 9.6	1050.1-2, вып.1	2ЛН 9.6	12	50	
2ЛН 9.5.В	1050.1-2, вып.1	2ЛН 9.5.В	6	60	
ЛН 12.3	1050.1-2, вып.1	ЛН 12.3	19	40	
		Ограждение			
ОМ 1	1.050.1-2, вып.2	ОМ 15-1	2	36,7	
ОМ В	1.050.1-2, вып.2	ОМ В 14-1	1	21,1	

Инв. и подл. Подпись и дата

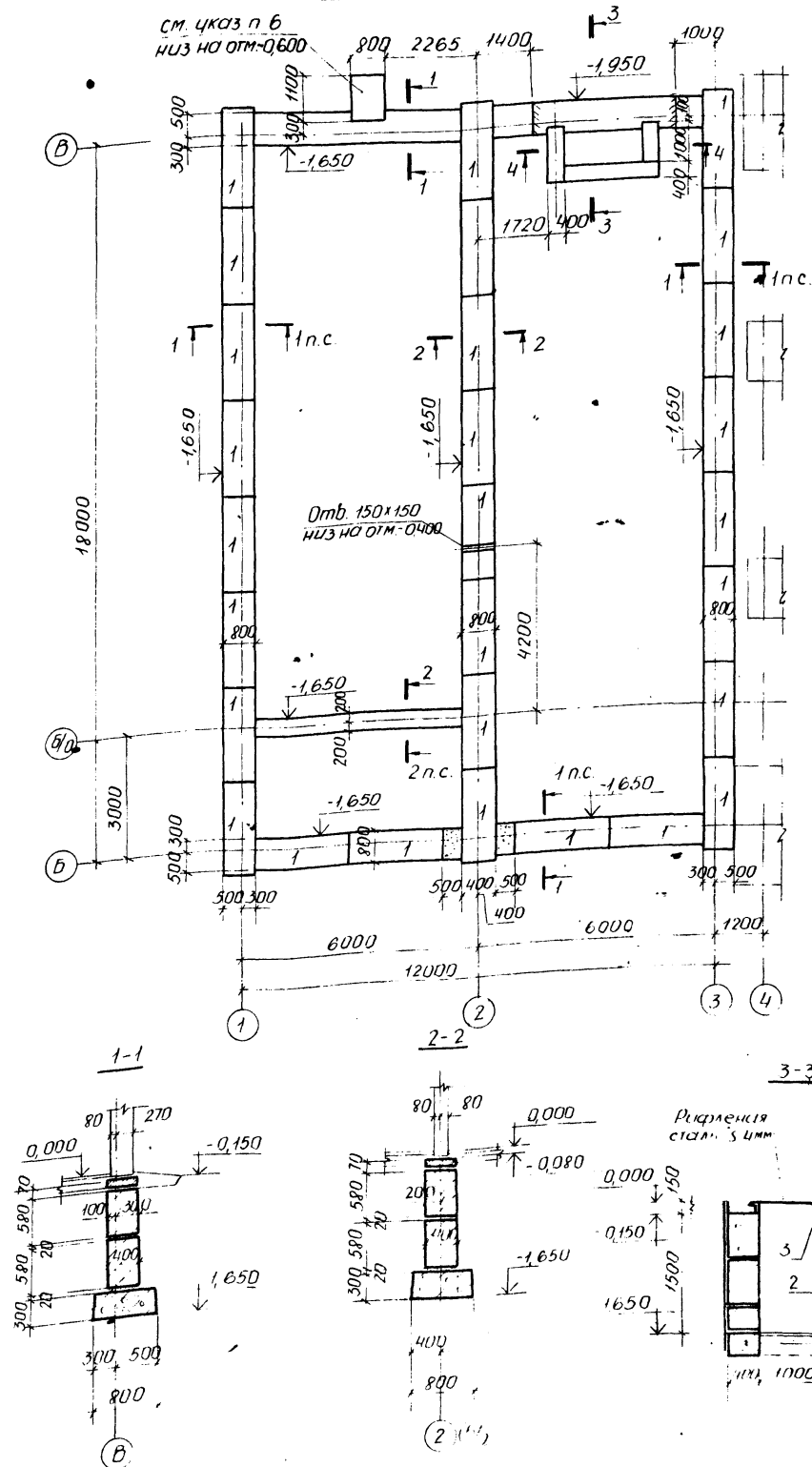
ГИП	Наименование	Дата	Стр.	ТП - 503-1-67.87 - АС Производственный корпус гаража на 100 арзовых автомобилей
Нач.отд.	Зильбертов	07.87	07.87	
Гл.констр.	Чупахин	07.87	07.87	
Рук.гр.	Пегובה	07.87	07.87	
Ст.инж.	Галишикова	06.87	06.87	
Прибязан:				Бытовые помещения
				РП 12
Инв. и подл.				Схемы расположения элементов лестницы и проступей
Инв. и подл.				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал: Малинина М.Ф. Формат А2

Схема расположения элементов фундамента и подземного хозяйства

Таблица нагрузок на отм - 0,08

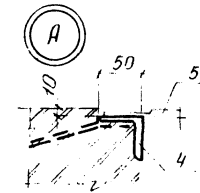
Спецификация к схеме расположения элементов фундамента



Сечение	К(кН/м) (тс/м)
1-1	72,3 (7,23)
2-2	100,2 (10,02)

- 1 Основанием фундаментов служат непучинистые, непросадочные грунты со следующими характеристиками:  $\varphi^H = 28^\circ$ ,  $c^H = 2 \text{ кПа}$  ( $0,02 \text{ кгс/см}^2$ );  $\gamma^H = 1,8 \text{ т/м}^3$ ;  $E = 14,7 \text{ МПа}$  ( $150 \text{ кгс/см}^2$ ),  $K_r = 1,1$ ;  $\mu = 1,25$ ;  $\mu_2 = 1$ .
- 2 Грунтовые воды отсутствуют.
- 3 Горизонтальная гидроизоляция стен из цементно-песчаного раствора состава 1:2; наружные поверхности стен прямка, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом в 2 слоя.
- 4 Засыпку пазух фундаментов производить непучинистым ненабухающим грунтом.
- 5 Под фундаментные плиты и блоки выполнить песчаную подготовку толщиной 100 мм, под монолитные участки - щебеночно подготовку толщиной 100 мм.
- 6 Бетонный фундамент - верх на отм - 0,020. Анкеры для крепления лестничного марша заложить в прорезные по месту гнезда на эпоксидном клею.
- 7 Заделку по месту в фундаментах выполнять из обыкновенного полнотелого керамического кирпича (гост 530-80) марки 100 на растворе марки 50.
- 8 Фундаментные блоки укладываются на растворе марки 100. Монолитные участки прямка выполнять из тяжелого бетона класса В12,5.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед.кг	Примечание
<u>Плиты фундаментные</u>					
1	ГОСТ 13580-85	ФЛ 8, 24-3	38	1150	
<u>Блоки фундаментные</u>					
	Г 13579-78*	ФБС 24, 4, 6-Г	66	1300	
	ГОСТ 13579-78*	ФБС 12, 4, 6-Г	6	640	
	ГОСТ 13579-78*	ФБС 9, 4, 6-Г	5	470	
	ГОСТ 13579-78*	ФБС 12, 4, 3-Г	11	310	
<u>Перемычки</u>					
2	1.038.1-1, вып 1	2 ПБ 19-3	3	81	
3		14 ГОСТ 8239-72* Дыгавр Вст 3кп2 ГОСТ 1535-79*	1	13,7	2,1~
<u>Изделия закладные</u>					
4	3.400-6/76	МИ 4-46	-	4,4	4,0 м
<u>Материалы</u>					
5	ГОСТ 8568-77*	Сталь рифленая S 4 мм	-	23,4	1,8 м <sup>2</sup>
		Тяжелый бетон класса В12,5	2,30		м <sup>3</sup>

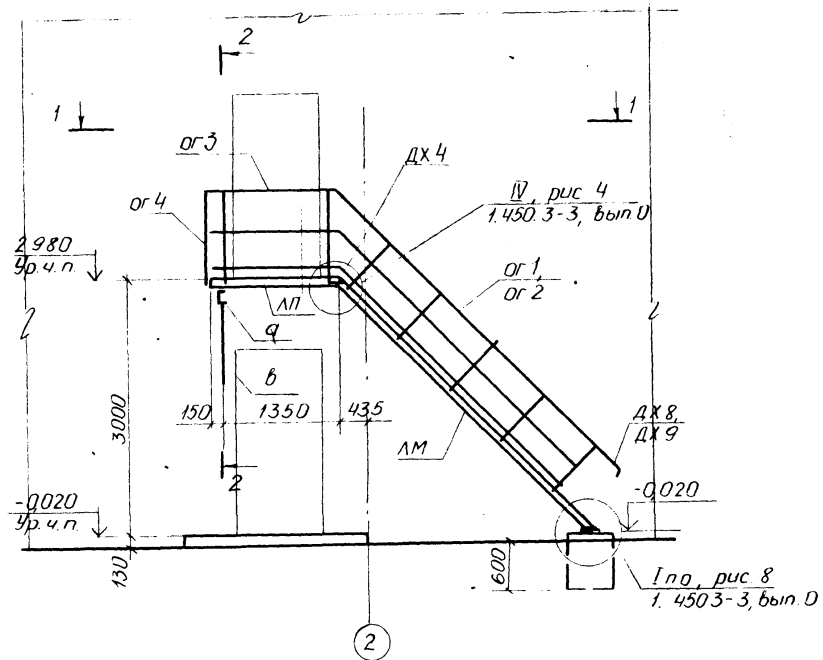


Привязан:		

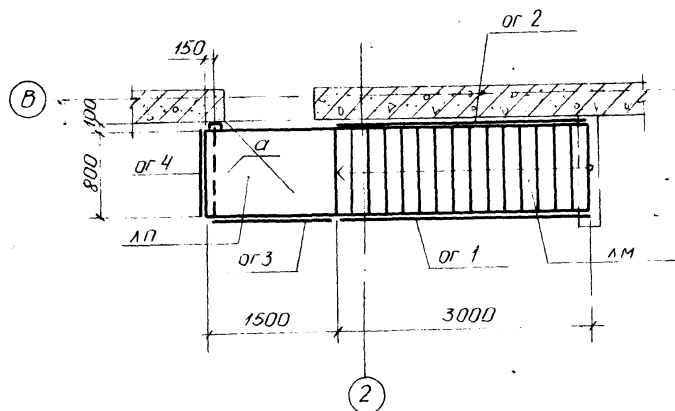
ТИП	Изм.метод	№	дт	ТП - 503-1-67.87 - АС
Исполн	Эльбертов	1	87.11	
Проектант	Чупатин	1	87.11	
Руч.гр.	Пегובה	1	87.11	
Ст.инж.	Полещинков	1	87.11	
Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей				
Бытовые помещения				Лист
				13
Схема расположения элементов фундамента и подземного хозяйства				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
				г. Саратов
				формат А2

Копировал: Малинина Лидия

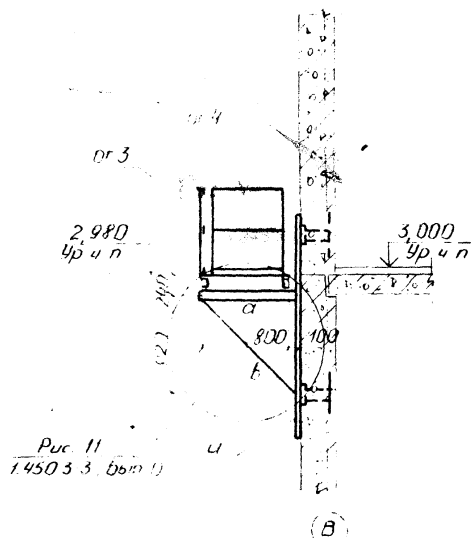
Схема расположения элементов лестницы ЛМ1



1-1



2-2



Спецификация к схеме расположения элементов лестницы ЛМ1

Марка, поз	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед кг	Примечание
		Лестница ЛМ1			
ЛМ	1.450.3-3, вып 1, 4.1	Лестничные марш			
		МЛХРВ 45-30 8	1	129,0	
ЛП	1.450.3-3 вып 1, 4.1	Лестничная площадка			
		ПМЛХРВ	1	53,3	
ОГ1	1.450.3-3, вып 1, 4.1	Ограждение лестничной площадки			
		ОГЛ МЛХ 45-10.30	1	21,2	
ОГ2	1.450.3-3, вып 1, 4.1	То же			
		ОГЛ МЛХ 45-10.30	1	21,2	
ОГ3	1.450.3-3, вып 1, 4.1	Ограждение лестничной площадки			
		ОГЛ МХ 36-10.15	1	16,7	
ОГ4	1.450.3-3, вып 1, 4.1	То же			
		ОГЛ МХ 36-10.9	1	16,5	
		Дополнительные элементы			
ДХ4	1.450.3-3, вып 1, 4.1	ДХ4	1	1,18	
ДХ5	1.450.3-3, вып 1, 4.1	ДХ5	1	1,18	
ДХ8	1.450.3-3, вып 1, 4.1	ДХ8	1	0,26	
ДХ9	1.450.3-3, вып 1, 4.1	ДХ9	1	0,26	
а		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72* ВСт3кп2 ГОСТ 535-79*	-	10,4	3,4
б		Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 ВСт3кп2 ГОСТ 535-79*	-	4,81	1,3 м

1. Материал конструкций - сталь марки ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71\*

2. Сварку металлоконструкций выполнять электродами Э42 ГОСТ 9407-75 с высотой шва 4 мм.

ТИП	Наименование	№	Дата	ТП - 503-1-67.87	АС		
Нач. ДГА	Зильбертов	2/8	87.8				
Пр. констр.	Чупратин	2/8	87.8				
Пр. гр.	Пегова	2/8	87.8				
Ст. инж.	Полышкин	2/8	87.8	Производственный корпус гаража на 100 грузовых автомобилей			
Примечания				Бытовые помещения	Стация	Лист	Листов
				РП	14		
				Схема расположения элементов			