

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

805-5-5.86

ЦЕХ УБОЯ И ПЕРЕРАБОТКИ 3000 БРОЙЛЕРОВ
(КУР) В ЧАС

АЛЬБОМ 8

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

КФ ЦИТИ ИИВ. № 9714/10

И Ц. 6-99/98

г. Ростов-на-Дону, 1986г.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

805-5-5.86

ЦЕХ УБОЯ И ПЕРЕРАБОТКИ 3000 БРОЙЛЕРОВ

(КУР) В ЧАС

АЛЬБОМ 8

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

Разработан институтом
"ЦНИИЭПптицепром"

Утвержден Госагропромом СССР
Приказ № 9-ЭТ от 25.06.86г.
Введен в действие институтом
"ЦНИИЭПптицепром"
Приказ № 4 от 20.10.86г.

Директор института

Казначеевский Н.А.

Гл. инженер института

Селин В.Ф.

Гл. инженер проекта

Рыков И.А.

№ ЦИТИ инв. № 9714/10

© ЦИТИ Госстроя СССР, 1988 г.

г. Ростов-на-Дону, 1986г.

И-х убон и переработки 3000 брейлеров (кур)
в час

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Битумы нефтяные, т	0256000000	I68		23,27	23,27
2	Битумы нефтяные строительные					
3	твердых марок, т	02562I0000	I68		II,9	II,9
4	Прокат (черных металлов)					
5	готовый	0900000000				
6	Сортовой прокат обыкновенного					
7	качества (сталь стержневая ар-					
8	матурная по диаметрам и классам)	0930000000				
9	Сталь арматурная класса А-I, т	0930090000	I68		0,933	0,933
10	Ø 6 т	0930090000	I68		0,003	0,003
11	Ø 10, т	0930090000	I68		0,93	0,93
12	Сталь арматурная класса А-III, т	0930040000	I68	0,039	0,003	0,042
13	Ø 6, т	0930040000	I68	0,002	0,003	0,005
14	Ø 8, т	0930040000	I68	0,025		0,025
15	Ø 12, т	0930040000	I68	0,005		0,005
16	Ø 16, т	0930040000	I68	0,007		0,007
17	Всего стали для армирования же-					
18	лезобетонных конструкций, т		I68	0,039	0,936	0,975
19	Сортовой прокат обыкновенного					
20	качества по профилям и маркам	0930000000				

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальны (нетиповых) конструкций и изделий

9714/10

Привязан

Име. №			
Исполн	Алаухова	86г	
Провер	Сыровой	86г	
Рук. гр.	Сыровой	86г	
Гл. спец.	Чуканова	86г	
Нач. отд.	Мевнерова	86г	
Рис	Рыков	86г	
Н. контр.	Панащенко	86г	

Т.П. 805-5-5.86

АР.ВМ

ВМ по рабочим чертежам
основного комплекта марки
АР

Стация	Лист	Листов
Р	I	7

Госагропром СССР
ЦНИИЭПтицепром
г. Ростов-на-Дону

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	- 0,5, т	0974000000	168		2,21	2,21
2	- 2, т	0972000000	168		0,143	0,143
3	- 3, т	0972000000	168		0,093	0,093
4	- 4, т	0971000000	168		0,067	0,067
5	- 5, т	0971000000	168		4,83	4,83
6	8, т	0925000000	168		0,051	0,051
7	Итого стали в натуральной мас-					
8	се, т		168		7,394	7,394
9	Всего стали в натуральной мас-					
10	се, т		168	0,039	8,33	8,369
11	В том числе по укрупненному					
12	сортаменту					
13	Швеллеры, т	0925000000	168		0,051	0,051
14	Сталь толстолистовая, т	0971000000	168		4,897	4,897
15	Сталь тонколистовая, т	0972000000	168		0,236	0,236
16	Сталь кровельная, т	0974000000	168		2,21	2,21
17	Сталь мелкосортная, т	0933000000	168		0,93	0,942
18	Катанка	0934000000	168		0,008	0,033
19	Металлоадаптация промышленного					
20	назначения (метизы)	1200000000				
21	Проволока стальная низкоуглеро-					
22	дистая обыкновенного качества					
23	для железобетона класса В-I, т	1213000000	168	0,061		0,061
24	Ø 4, т	1213000000	168	0,008		0,008

Цех убой и переработки 3000 бройлеров (кур)

в час

Лин. № погр. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

Име. №

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

АР.ВМ

Лист

2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Ø 5, т	I2I3000000	I68	0,053		0,053
2	Итого стали приведенной к классу А-1, т		I68	0,141	0,937	1,078
3	То же, стали класса С 38/23, т		I68		7,394	7,394
4	Всего стали, приведенной к классу А-1 и С 38/23, т		I68	0,141	8,331	8,472
5	Стекло жидкое, кг		I16		17,5	17,5
6	Стекло оконное, м2	591I200000	005		322,6	322,6
7	Стекло профильное, м2	5913I00000	005		331,0	331,0
8	Сетки металлические тканые, м2		005		1041	1041
9	Сетки металлические плетеные, м2		005		58,62	58,62
10	Проволока разная, кг		I16		12,09	12,09
11	Поковки, кг		I16		85,52	85,52
12	Цемент					
13	Портландцемент, т	573I100000	I68	0,7	156,6	157,3
14	М-300, т	573I510000	I68		118,0	118,0
15	М-400, т	573I120000	I68	0,7	38,61	39,31
16	Итого цемента приведенного к М-400, т	573I120000	I68	0,7	144,8	145,5
17	Инертные материалы					
18	Щебень, м3	571I100000	I13	1,89	385,9	387,8
19	Песок строительный, м3	571I400000	I13	1,41	381,5	382,9
20	Гравий керамзитовый, м3	5712000000	I13		197,4	197,4
21	Песок кварцевый, м3		I13		25,26	25,26

Цех УОД в Петрозаводске 3000 бройлеров (кур)

в час

Изм. № подл. Подпись и дата

Изм. инв. №

Привязан			
Инв. №			

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

АР.ВМ

Лист

3

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур)
в час.

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Продукция лесозаготовительной и					
2	лесопильно-деревообрабатывающей					
3	промышленности					
4	Пиломатериалы качественные					
5	(необрезные), м3	5331000000	II3		4,38	4,38
6	Блоки оконные в сборе, м2	5361300000	055	202,2		202,2
7	Блоки дверные в сборе, м2	5361100000	055	251,2		251,2
8	Шты опалубки, м2		055		0,82	0,82
9	Плинтуса, м		006		242,9	242,9
10	Наличники, м		006		802,8	802,8
11	Пиломатериалы качественные					
12	(необрезные), м3	5331000000	II3	35,66	1,33	36,99
13	Расход пиломатериалов в круглом					
14	лесе, м3	5314000000	II3	53,49	8,56	62,05
15	Материалы тепло и звукоизоля-					
16	ционные	5760000000				
17	Плиты минераловатные, м3	5762200000	II3		293,4	293,4
18	Пакля, кг		II6		101,5	101,5
19	Пакля смоляная, кг		II6		347,3	347,3
20	Материалы рулонные кровельные и					
21	гидроизоляционные	5774000000				
22	Рубероид, м2	5774020000	055		13938	13938
23	Рубероид РМ-350, м2	5774020000	055		2614	2614
24	Толь, м2	5774040000	055		331,2	331,2

Имя, № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Примечан

Инд. №

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

АР.ВМ.

Лист

4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Линолеум, м ²	5771000000	055		231,5	231,5
2	Гидроизол, м ²	5774340000	055		2264	2264
3	Картон асбестовый - 4 мм, т		168		0,02	0,02
4	Листы асбестоцементные волнистые унифицированного профиля, тыс.					
6	усл. плиток	5781110000	732		1,41	1,41
7	Асбест, т	5721000000	168		3,88	3,88
8	Алебастр, кг		116		102,6	102,6
9	Бензин, кг		116		0,4	0,4
10	Болты строительные, кг	1281000000	116		227,2	227,2
11	Гвозди, кг	1271000000	116		1309	1309
12	Дрова, м ³		113		2,03	2,03
13	Краски поливинилацетатные, кг		116		158,1	158,1
14	Жидкость ГИЖ-10, кг		116		61,6	61,6
15	Землянка меловая, кг		116		129,6	129,6
16	Известь негашенная, т	5744100000	168		0,72	0,72
17	Краски сухие, кг		116		18,36	18,36
18	Клей разный, кг		116		113,5	113,5
19	Краски силикатные, кг		116		17,53	17,53
20	Краски тертые, кг		116		0,37	0,37
21	Краски разные, кг		116		149,1	149,1
22	Купорос медный, кг		116		6,48	6,48
23	Клей малярный, кг		116		9,72	9,72
24	Мастика для уплотнения стыков, кг		116		53,76	53,76

9714/10

Григорьев

Имя. №

Т.П. 805-5-5.86

АР.ВМ

Лист

5

Имя, № подл. | Подпись | Дата | Единица измерения | Числ.

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Мастика для герметизации стыков,					
2	кг		II6		355,7	385,7
3	Мыло, кг		II6		6,48	6,48
4	Олифа, кг		II6		5,14	5,14
5	Отвердитель, кг		II6		8,44	8,44
6	Плитка керамическая, м2	5752100000	055		1470	1470
7	Плитки керамические метлахские,					
8	м2	5752400000	055		106,5	106,5
9	Паста антисептическая, кг		II6		10,84	10,84
10	Паста меловая, кг		II6		270,0	270,0
11	Пластикат листовой поливинил-					
12	хлоридный, кг		II6		58,71	58,71
13	Покровки оцинкованные, кг		II6		20,23	20,23
14	Прокладки уплотнительные, м		006		5268	5268
15	Раскладки, м		006		30,91	30,91
16	Растворитель, кг		II6		71,58	71,58
17	Резина губчатая полосовая, кг		II6		45,36	45,36
18	Шпаклевка купоросная, кг		II6		26,87	26,87
19	Шпаклевка масляная, кг		II6		111,32	111,32
20	Этилацетат, кг		II6		1,35	1,35
21	Электроды, кг	1273000000	II6		478,0	478,0
22	Грунтовка ПБ-22I, кг		II6		42,57	42,57
23	Клей 88-Н, кг		II6		9,79	9,79
24	Керосин, т		I68		3,14	3,14

Цех убой и переработки 3600 бройлеров (кур)
в час.

Узна. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

9714/10

Примечание			
Изна. №			

Т.П. 805-5-5.86

АР.ВМ

Лист

6

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Насадки резиновые, кг		II6		87,36	87,36
2	Прокладочный материал, кг		II6		310,8	310,8
3	Решетки, шт		796		18	18
4	Тальк, кг		II6		5334	5334
5	Шнур пластиковый, кг		II6		1,95	1,95
6	Эмаль ПЭ-133, кг		II6		30,4	30,4
7	Эмаль ЭП-773, кг		II6		326,5	326,5
8	Кирпич глиняный, тыс.шт.	574I200000	798		104,7	104,7
9	Водоотводящий фартук, м2		055		1,73	1,73
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Цед. убол. и т.с. работки 3000 фройларов (кур)
в час.

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Изм. №

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

АР.ВМ

Лист

7

Цех убой и переработки 3000 бройлеров (кур)
 в час

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Битумы нефтяные, т	0256000000	168	-	3,15	3,15
2	Битумы нефтяные строительные					
3	твердых марок, т	0256210000	168	-	0,17	0,17
4	Прокат (черных металлов)					
5	готовый	0900000000				
6	Сортовой прокат обыкновенного					
7	качества (сталь стержневая, ар-					
8	матурная по диаметрам и классам)	0930000000				
9	Сталь арматурная класса А-I, т	0930090000	168	3,82	0,214	4,034
10	Ø 6, т		168	0,721	0,037	0,758
11	Ø 8, т		168	0,052	0,046	0,098
12	Ø 10, т		168	1,046	0,048	1,094
13	Ø 12, т		168	0,706	0,043	0,749
14	Ø 14, т		168	0,355	0,022	0,377
15	Ø 16, т		168	0,013	-	0,013
16	Ø 18, т		168	0,352	-	0,352
17	Ø 20, т		168	0,566	-	0,566
18	Ø 24, т		168	-	0,013	0,013
19	Ø 25, т		168	0,009	0,005	0,014
20	Сталь арматурная класса А-II, т	0930030000	168	-	0,205	0,205

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальные (нетиповых) конструкций и изделий

9714/10

Привязан

Изм. №	Исполн.	Дата	86г
	Алаухова		
	Проверил	Чуканова	86г
	Сук. гр.	Чуканова	86г
	Т.л. спец.	Чуканова	86г
	Нач. отд.	Мевнеров	86г
	Т.И.И.	Рыков	86г
	Н. контро.	Панащенко	86г

Т.П. 805-5-5.86

КЖ.ВМ

ВМ по рабочим чертежам
основного комплекта
марки КЖ

Страниц Лист Листов

Р I 7

Госагропром СССР
ЦНИИЭптицепром
г.Ростов-на-Дону

Цех убоа и гереработки 3000 фройлеров (кур)

в час

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Ø 10 , т		I68	-	0,058	0,058
2	Ø 12 , т		I68	-	0,062	0,062
3	Ø 16 , т		I68	-	0,085	0,085
4	Сталь арматурная класса А-III, т	0930040000	I68	20,72	0,097	20,81
5	Ø 6 , т		I68	0,906	-	0,906
6	Ø 8 , т		I68	4,145	0,066	4,211
7	Ø 10,, т		I68	5,529	0,031	5,560
8	Ø 12 , т		I68	2,339	-	2,339
9	Ø 14 , т		I68	4,678	-	4,678
10	Ø 16,, т		I68	0,655	-	0,655
11	Ø 18 , т		I68	2,464	-	2,464
12	Сталь арматурная класса А-IV, т	0930060000	I68	7,255	-	7,255
13	Ø 12 , т		I68	0,184	-	0,184
14	Ø 14 , т		I68	0,132	-	0,132
15	Ø 16 , т		I68	0,690	-	0,690
16	Ø 18 , т		I68	2,695	-	2,695
17	Ø 20 , т		I68	1,691	-	1,691
18	Ø 22 , т		I68	1,863	-	1,863
19	Всего стали для армирования же-					
20	лезобетонных конструкций, т		I68	31,79	0,516	32,31
21	Сортовой прокат обыкновенного					
22	качества по профилям и маркам					
23	- 3 , т	0972000900	I68	-	0,010	0,010
24	- 4 , т	0971000000	I68	0,009	0,030	0,039

Привезен

9714/10

Инв. №

Т.П. 805-5-5.86

КК.ВМ

Лист

2

№ подл. Подпис. и Дата. Язык. д.н. 5

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур)
в час

Настройки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	- 6, т		I68	0,460	2,42	2,88
2	- 8, т		I68	3,574	0,328	3,902
3	- 10, т		I68	0,429	0,068	0,517
4	- 12, т		I68	-	0,012	0,012
5	- 14, т		I68	1,557	0,002	1,559
6	- 16, т		I68	-	0,012	0,012
7	- 20, т		I68	-	0,236	0,236
8	∠ 45 x 4, т		I68	-	0,002	0,002
9	∠ 45 x 5, т		I68	-	0,023	0,023
10	∠ 50 x 5, т		I68	-	0,041	0,041
11	∠ 63 x 5, т		I68	0,238	0,048	0,286
12	∠ 63 x 6, т		I68	0,838	0,233	1,071
13	∠ 70 x 6, т		I68	0,269	-	0,269
14	∠ 75 x 50 x 5, т		I68	-	0,025	0,025
15	∠ 75 x 50 x 6, т		I68	-	0,073	0,073
16	∠ 80 x 6, т		I68	-	0,002	0,002
17	∠ 80 x 7, т		I68	-	0,066	0,066
18	∠ 90 x 56 x 8, т		I68	0,26	0,01	0,27
19	∠ 90 x 7		I68	-	0,082	0,082
20	∠ 100x 63x6, т		I68	-	0,002	0,002
21	∠ 100x 8, т		I68	-	0,089	0,089
22	∠ 100x 10, т		I68	-	0,024	0,024
23	∠ 100x 100 x 12, т		I68	-	0,01	0,01
24	∠ 120 x 100x 6, т		I68	-	0,032	0,032

Изм. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

Инд. №

Т.П. 805-5-5.86

ИЖ.ВМ

Лист
3

9714/10

Настроки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	∠ 125 x 10, т		168	-	0,345	0,345
2	∠ 125 x 2		168	-	0,119	0,119
3	∠ 160 x 100 x 10, т		168	-	0,024	0,024
4	10, т		168	-	0,985	0,985
5	12, т		168	-	0,083	0,083
6	14, т		168	-	2,48	2,48
7	20, т		168	-	3,63	3,63
8	24, т		168	0,592	-	0,592
9	Гн. 70 x 50 x 4, т		168	-	0,539	0,539
10	70 x 60 x 4, т		168	-	0,278	0,278
11	70 x 65 x 4, т		168	-	0,382	0,382
12	Трубы стальные водопровод-					
13	ные, т		168	0,044	0,155	0,199
14	Итого стали в натуральной					
15	массе, т		168	8,27	12,92	21,19
16	Всего стал в натуральной					
17	массе, т		168	40,06	13,44	53,50
18	В том числе по укрупненному					
19	сортаменту:					
20	Балки и швеллеры, т	0925000000	168	0,592	8,377	8,969
21	Сталь крупносортная, т	0951000000	168	1,605	1,226	2,831
22	Сталь среднесортная, т	0952000000	168	4,129	0,043	4,172
23	Сталь мелкосортная, т	0953000000	168	21,84	0,349	22,19
24	Катанка, т	0934000000	168	5,824	0,149	5,973

Цена по состоянию на 3000 бройлеров (кур)

т.п.с

Уни. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

Иск.ВМ

Лист

4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Сталь тонколистовая, т	0972000000	168	-	0,01	0,01
2	Сталь толстолистовая, т	0971000000	168	6,029	3,128	9,157
3	Трубы стальные водопровод-					
4	ные, т		168	0,044	0,155	0,199
5	Металлоизделия промышленного					
6	назначения (метизы)	1200000000				
7	Проволока стальная низкоуглеро-					
8	дистая обыкновенного качества					
9	для железобетона класса					
10	В-I, т	1213000000	168	0,791	-	0,791
11	Ø 4, т	1213000000	168	0,038	-	0,038
12	Ø 5, т	1213000000	168	0,753	-	0,753
13	Проволока стальная низкоугле-					
14	родистая периодического профиля					
15	класса Вр-I, т	1214000000	168	6,883	-	6,883
16	Ø 3, т	1214000000	168	0,047	-	0,047
17	Ø 4, т	1214000000	168	5,156	-	5,156
18	Ø 5, т	1214000000	168	1,68	-	1,68
19	Итого металлоизделий промыш-					
20	ленного назначения, т		168	7,674	-	7,634
21	Всего стали, приведенной к					
22	стали класса А-I, т		168	58,83	0,72	59,55
23	Всего стали, приведенной к					
24	стали класса С 38/23, т		168	8,27	12,92	21,19

Цех убои и переработки 3000 бройлеров (кур)
в час

Име. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Примечание			
Име. №			

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

КЖ.ВМ

Лист

5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Всего стали, приведенной к					
2	стали класса А-I и С 38/23, т		168	67,10	13,64	80,74
3	Портландцемент, т		168	283,4	64,75	348,2
4	М-300, т	5731510000	168	44,42	36,26	82,68
5	М-400, т	5731120000	168	230,9	26,49	257,4
6	М-600, т	5731150000	168	5,078	-	8,078
7	Итого цемента приведенного					
8	к М-400, т		168	280,6	60,92	341,5
9	Инертные материалы					
10	Щебень, м3	57111100000	113	476,0	344,3	820,3
11	Песок строительный, м3	5711400000	113	476,5	178,7	655,2
12	пористый заполнитель, м3	5712000000	113	344,3	-	344,3
13	Продукция лесозаготовительной					
14	и лесопильно-деревообрабатываю-					
15	щей промышленности	5300000000				
16	Пиломатериалы качественные					
17	(необрезные), м3	5331000000	113		25,50	25,50
18	Щиты опалубки, м2		005		145,5	145,5
19	Пиломатериалы качественные					
20	(необрезные), м3	533100	113		4,90	4,90
21	Расход пиломатериалов в круглом					
22	лесе, м3		113	-	45,6	45,6
23	Кирпич тыс.шт.	5741200000	798	-	3,09	3,09
24	Вода, м3		113	-	3,86	3,86

Примечан

Изм. №

9714/10

№ инв. № подл. Подпись и дата
 В.И.С.

№ инв. № подл. Подпись и дата

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур)
в часе.

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Болты, кг		II6	-	4,70	4,70
2	Болты строительные, оцинко-					
3	ванные, кг		II6	-	9,40	9,40
4	Гвозди, кг		II6	-	4020	4020
5	Глина, м3		II3	--	0,05	0,05
6	Дрова, м3		II3	-	8,0	8,0
7	Поковки оцинкованные, кг		II6	-	20,23	20,23
8	Стекло жидкое, т		II6	-	66,0	66,0
9	Электроды, кг		II6	-	100,8	100,8
10	Стальные конструкции для					
11	сборки металлоконструкций, т		I68	0,1	-	0,1
12	Трубы полиэтиленовые диаметром					
13	до 100 мм, м	224B120000	006	-	57,88	57,88
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Имя № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

9714/10

Имя. №

Цех «Бой и переработки 3000 бройлеров (кур)

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Сортной прокат обыкновенного					
2	качества	0930000000				
3	Сталь сортовая					
4	Ст. 3 - 07 x 100 , т	0931000000	168	0,047	-	0,047
5	- 1,2 x 20 , т	0933000000	168	0,008	-	0,008
6	- 3 x 12 , т	0933000000	168	0,001	-	0,001
7	- 3 x 30 , т	0933000000	168	0,007	-	0,007
8	- 4 x 20 , т	0933000000	168	0,009	-	0,009
9	- 4 x 25 , т	0933000000	168	0,019	-	0,019
10	- 4 x 30 , т	0933000000	168	0,042	-	0,042
11	- 4 x 40 , т	0933000000	168	0,004	1,505	1,509
12	- 4 x 60 , т	0931000000	168	0,039	-	0,039
13	- 4 x 100 , т	0931000000	168	0,046	-	0,046
14	- 5 x 25 , т	0933000000	168	0,034	-	0,034
15	- 5 x 50 , т	0932000000	168	0,158	-	0,158
16	- 7 x 120 , т	0931000000	168	0,002	-	0,002
17	- 10 x 50 , т	0932000000	168	0,004	-	0,004
18	- 24 x 25 , т	0933000000	168	0,006	-	0,006
19	∅ 8 , т	0934000000	168	0,001	-	0,001
20	∅ 10 , т	0933000000	168	0,4	-	0,4

Примечание В графе "тип" указано количество

материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

9714/10

Приказы:

Имя №

Исполн	ОГАНЕСЯН	<i>OGANESYAN</i>	12.86
Провер	Бурцев	<i>BUZCEV</i>	12.86
Рук. гр	Шматкова	<i>SHMATKOVA</i>	12.86
Гл. спец	Бурцев	<i>BUZCEV</i>	12.86
нач. отд	Левинер	<i>LEVINER</i>	12.86
ГЛП	Гяков	<i>GYAKOV</i>	12.86
Н. контро	Лебская	<i>LEBSKAYA</i>	12.86

Т.П. 805-5-5.86

ОВ-ВМ

ВМ по рабочим чертежам
основного комплекса
марки ОВ

Стадия Лист Листов

Р I 9

Госагропром СССР
ЦНИИЭПтилепром
г. Ростов-на-Дону

Имя, № подл. Подпись и дата Вып. инв. №

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур)
в час

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	∅ 12 , т	0933000000	168	0,117	-	0,117
2	∅ 14 , т	0933000000	168	0,002	-	0,002
3	∅ 16 , т	0933000000	168	0,005	-	0,005
4	∅ 18 , т	0933000000	168	0,001	-	0,001
5	∅ 20 , т	0932000000	168	0,032	-	0,032
6	∅ 25 , т	0932000000	168	0,013	-	0,013
7	∅ 30 , т	0931000000	168	0,006	-	0,006
8	∅ 36 , т	0931000000	168	0,003	-	0,003
9	∅ 50 , т	0931000000	168	0,001	-	0,001
10	∅ 60 , т	0931000000	168	0,001	-	0,001
11	∅ 75 , т	0931000000	168	0,046	-	0,046
12	∅ 80 , т	0931000000	168	0,001	-	0,001
13	∅ 100 , т	0931000000	168	0,002	-	0,002
14	/ 20 x 3 , т	0933000000	168	0,025	-	0,025
15	/ 25 x 3 , т	0933000000	168	0,303	-	0,303
16	∠ 28 x 3 , т	0933000000	168	0,004	-	0,004
17	∠ 32 x 4 , т	0933000000	168	0,071	-	0,071
18	∠ 36 x 4 , т	0932000000	168	0,016	-	0,016
19	∠ 40 x 4 , т	0932000000	168	0,069	-	0,069
20	∠ 50 x 3 , т	0932000000	168	0,029	-	0,029
21	∠ 50 x 5 , т	0931000000	168	0,218	-	0,218
22	∠ 63 x 5 , т	0931000000	168	0,111	-	0,111
23	/ 75 x 50 x 5, т	0931000000	168	0,42	-	0,42
24	∠ 90 x 56 x 6, т	0931000000	168	0,031	-	0,031

Имя, № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

Инд. №

9714/10

Т.П. 805-5-5,86

ОВ ВМ

Лист

2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	6 x 6 , т	0933000000	I68	0,00I	-	0,00I
2	40 x 40 , т	093I000000	I68	0,007	-	0,007
3	100 x 100 , т	093I000000	I68	0,004	-	0,004
4	№ 10 , т	0925000000	I68	0,872	-	0,872
5	№ 18 , т	0925000000	I68	0,212	-	0,212
6	Прокат листовой рядовой	0970000000				
7	Ст. 3 - 0,5 , т	0974000000	I68	0,463	-	0,463
8	- 0,6 , т	0974000000	I68	I,273	-	I,273
9	- 0,7 , т	0974000000	I68	3,24B	-	3,24B
10	- 0,8 , т	0974000000	I68	0,17I	-	0,17I
11	- I,0 , т	0973000000	I68	I,568	-	I,568
12	- I,2 , т	0973000000	I68	0,007	-	0,007
13	- I,4 , т	0973000000	I68	0,36	-	0,36
14	- I,5 , т	0973000000	I68	0,23	-	0,23
15	- I,6 , т	0973000000	I68	0,015	-	0,015
16	- 2,0 , т	0972000000	I68	0,912	-	0,912
17	- 2,5 , т	0972000000	I68	0,1	-	0,1
18	- 3,0 , т	0972000000	I68	0,022	-	0,022
19	- 4,0 , т	097I000000	I68	0,12I	-	0,12I
20	- 5,0 , т	097I000000	I68	I,21I	-	I,21I
21	- 6,0 , т	097I000000	I68	0,00I	-	0,00I
22	- 10,0 , т	097I000000	I68	0,03	-	0,03
23	- 20,0 , т	097I000000	I68	0,012	-	0,012
24	- 22,0 , т	097I000000	I68	0,023	-	0,023

В чис. 3000 брейлеров (кур)
 и перебранных

Подпись и дата Влак. инв. №
 Инв. № подл.

Привязан

9714/10

Инв. №

Т.П. 805-5-5.86

ОВ ВМ

Лист

3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	- 24,0 , т	0971000000	168	0,034	-	0,034
2	Ст. 10 - 1,0 , т	0973000000	168	0,219	-	0,219
3	Итого стали в натуральной					
4	массе , т		168	13,47	1,505	14,98
5	В том числе по укрупненному					
6	сортаменту:					
7	Балки и швеллеры , т	0925000000	168	1,084	-	1,084
8	Сталь крупносортная , т	0931000000	168	0,979	-	0,979
9	Сталь среднесортная , т	0932000000	168	0,327	-	0,327
10	Сталь мелкосортная , т	0933000000	168	1,059	1,505	2,564
11	Катанка , т	0934000000	168	0,001	-	0,001
12	Сталь толстолистовая рядовых					
13	марок (от 4 мм), , т	0971000000	168	1,432	-	1,432
14	Сталь тонколистовая толщиной					
15	1,9 - 3,9 мм , т	0972000000	168	1,034	-	1,034
16	Сталь тонколистовая толщиной					
17	1 - 1,8 мм , т	0973000000	168	2,399	-	2,399
18	Сталь кровельная , т	0974000000	168	5,155	-	5,155
19	Металлоизделия промышленного					
20	назначения (метизы)					
21	Проволока стальная , т	1221000000	168	0,019	-	0,019
22	Канат стальной , т	1250000000	168	0,001	-	0,001
23	Сетка стальная , т	1275000000	168	0,019	-	0,019
24	Болт с гайкой , т	1281000000	168	0,093	-	0,093

Цех убоа и переработки 3000 бойлеров (кур)

в час

Взам. инв. №
Имя, № подл. Подпись и дата

Привезен			
Имя, №			

9714/10

Цех уюба и переработки 3000 бройлеров (кур)

в час

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	∅ 108 x 3,5 , т	1373000000	168	0,565	-	0,565
2	∅ 108 x 4 , м	1373000000	006	1,5	-	1,5
3	∅ 108 x 4 , т	1373000000	168	0,012	-	0,012
4	∅ 114 x 4 , м	1373000000	006	25,0	-	25,0
5	∅ 114 x 4 , т	1373000000	168	0,271	-	0,271
6	Трубы нефтепроводные					
7	электросварные (диаметром от					
8	114 до 480 мм) ∅ 159 x 3,2 , м	1383000000	006	1,0	-	1,0
9	∅ 159 x 3,2 , т	1383000000	168	0,008	-	0,008
10	∅ 159 x 4 , м	1383000000	006	1,0	-	1,0
11	∅ 159 x 4 , т	1383000000	168	0,012	-	0,012
12	∅ 219 x 6 , м	1383000000	006	3,5	-	3,5
13	∅ 219 x 6 , т	1383000000	168	0,089	-	0,089
14	∅ 273 x 5 , м	1383000000	006	0,5	-	0,5
15	∅ 273 x 5 , т	1383000000	168	0,013	-	0,013
16	∅ 273 x 8 , м	1383000000	006	3,0	-	3,0
17	∅ 273 x 8 , т	1383000000	168	0,117	-	0,117
18	Трубы сварные водопроводные					
19	(газовые) ∅ 15 , м	1385000000	006	117,0	-	117,0
20	∅ 15 , т	1385000000	168	0,14	-	0,14
21	∅ 20 , м	1385000000	006	89,5	-	89,5
22	∅ 20 , т	1385000000	168	0,133	-	0,133
23	∅ 25 , м	1385000000	006	376,5	-	376,5
24	∅ 25 , т	1385000000	168	0,799	-	0,799

Взам. инв. №

Имя, № подл. Подпись и дата

Привязан			
Имя, №			

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

ОВ ВМ

Лист

6

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Ø 32, м	1385000000	006	195,0	-	195,0
2	Ø 32, т	1385000000	168	0,531	-	0,531
3	Ø 40, м	1385000000	006	135,5	-	135,5
4	Ø 40, т	1385000000	168	0,452	-	0,452
5	Ø 50, м	1385000000	006	25,5	-	25,5
6	Ø 50, т	1385000000	168	0,107	-	0,107
7	Битум, т	0256210000	168	0,14	-	0,14
8	Прокат из цветных металлов:	1800000000				
9	Прокат латунный, кг	1845000000	116	0,52	-	0,52
10	Прокат бронзовый, кг	1846000000	116	0,03	-	0,03
11	Резинотехнические изделия:	2500000000				
12	Паронит, кг	2575000000	116	0,58	-	0,58
13	Картон асбестовый, кг	2576300000	116	0,5	-	0,5
14	Резина техническая, кг	-	116	11,1	-	11,1
15	Радиаторы, экм	4935000000	084	277,9	-	277,9
16	Продукция лесозаготовительной					
17	и лесопильно- деревообрабатыва-					
18	щей промышленности	5300000000				
19	Пиломатериалы, м3	5333000000	113	0,08	-	0,08
20	Расход пиломатериалов в круглом					
21	десе, м3	-	113	0,12	-	0,12
22	фанера клееная, м3	5510000000	113	0,035	-	0,035
23	Расход материала в лесе, м3	-	113	0,175	-	0,175
24	Материалы тепло- и звуко-					

Цех убоа и П. ремят и Ю.О. бр. Ягеров (кур)
з час.

Имя, № подл. Подпись и дата Власт. инв. №

Привезан

Имя, №

9714/10

Т.П. 805-5-5.87

ОВ ВМ

Лист
7

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	ИЗОЛЯЦИОННЫЕ	5760000000				
2	Плиты минераловатные, м3	5762200000	II3	0,63	0,01	0,64
3	Полудлинды минераловатные, м3	-	II3	7,1	13,32	20,42
4	Материалы отделочные полимерные,					
5	кровельные, гидроизоляционные и					
6	герметизирующие	5770000000				
7	Рубероид, м2	5774020000	055	240,3	-	240,3
8	Стеклорубериод, м2	-	055	247,9	25	272,9
9	Стеклоткань, м2	-	055	154,8	343,8	498,6
10	Изделия асбестоцементные	5780000000				
11	Листы асбестоцементные,					
12	гмо.усл.плиток	5781100000	732	0,735	-	0,735
13	Металлические изделия:					
14	Болты с гайкой, т	I281000000	I68	-	0,016	0,016
15	Лента стальная, т	I233000000	I68	-	0,082	0,082
16	Проволока разная, т	I213000000	I68	-	0,014	0,014
17	Стель оцинкованная для изоля-					
18	ционных работ, м2		055	-	56,86	56,86
19	Материалы лакокрасочные:					
20	Эмаль ПЭ-133, т	2312000000	I68	-	0,020	0,020
21	Эмаль ЭП-773, т	2312000000	I68	-	0,136	0,136
22	Грунтовка ГГ-021, т	2312000000	I68	-	0,009	0,009
23	Растворитель, т	2313000000	I68	-	0,027	0,027
24	Краска ВТ-177, т		I68	-	0,012	0,012

Цена убой и переработки 3000 бройлеров (кур)
 в час

№ инв. № подл. Покрытия и дата

Привезен

Име. №

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

ОВ ВМ

Лист

8

Цех убои и переработки 3000 бройлеров (кур)
В час.

Число строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	изд.	Всего
1	Отвердитель , т		I68	-	0,004	0,004
2	В о д а , м3		II3	-	13,39	13,39
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Имя, № посыл. Подпись и дата. Взам. инв. №

9744/10

Привязан			
Имя, №			

Цех убоа и переработки 3000 бройлеров (хур)

в час

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества					
3	Сталь сортовая	0930000000				
4	Ст. 3 / 10 , т	0933000000	168	0,01	-	0,01
5	/ 12 , т	0933000000	168	0,006	-	0,006
6	/ 25x3 , т	0933000000	168	0,025	-	0,025
7	/ 28x3 , т	0933000000	168	0,007	-	0,007
8	/ 40x4 , т	0932000000	168	0,006	-	0,006
9	/ 50x5 , т	0931000000	168	0,016	-	0,016
10	Прокат листовой рядовой	0970000000				
11	Ст. 3 - 14,0 , т	0971000000	168	0,041	-	0,041
12	- 20,0 , т	0971000000	168	0,074	-	0,074
13	Итого стали в натуральном					
14	виде , т		168	0,185	-	0,185
15	В том числе по укрупненному					
16	ассортименту:					
17	Сталь крупносортная , т	0931000000	168	0,016	-	0,016
18	Сталь среднесортная , т	0932000000	168	0,006	-	0,006
19	Сталь мелкосортная , т	0933000000	168	0,043	-	0,043
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

9714/10

Привязи:

Име. №

Исполн. Оганисян *OG* 12.86провер. Бурицев *BU* 12.86Рук. гр. Шматкова *SM* 12.86Гл. спец. Бурицев *BU* 12.86Нач. отд. Жевнеров *JE* 12.86ГИП Рыков *RY* 12.86Н. контр. Лебская *LE* 12.86

Т.П. 805-5-5.86

ВС ВМ

ВМ по рабочим чертежам
основного комплекта
марки ВС

Страниц Лист Листов

Р I 3

Госагропром СССР
ЦНИИЭПтицепром
г. Ростов-на-Дону

Име. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Сталь толстолистовая рядовых					
2	марок (от 4 мм) , т	0971000000	168	0,115	-	0,115
3	Всего стали приведенной к					
4	стали класса С 38/23 , т		168	0,21	-	0,21
5	Металлоизделия промышленного					
6	назначения (метизы)	I200000000				
7	Болт с гайкой , т	I281000000	168	0,022	-	0,022
8	Трубы стальные (всего) , м	I300010000	006	203,0	-	203,0
9	, т	I300010000	168	0,38	-	0,38
10	Трубы тонкостенные электросвар-					
11	ные углеродистые (диаметром до					
12	II4 мм)					
13	∅ 18 x 2 , м	I373000000	006	43,0	-	43,0
14	∅ 18 x 2 , т	I373000000	168	0,034	-	0,034
15	∅ 32 x 2 , м	I373000000	006	8,0	-	8,0
16	∅ 32 x 2 , т	I373000000	168	0,012	-	0,012
17	∅ 38 x 2 , м	I373000000	006	13,0	-	13,0
18	∅ 38 x 2 , т	I373000000	168	0,023	-	0,023
19	∅ 45 x 2 , м	I373000000	006	36,5	-	36,5
20	∅ 45 x 2 , т	I373000000	168	0,077	-	0,077
21	∅ 57 x 3 , м	I373000000	006	21,5	-	21,5
22	∅ 57 x 3 , т	I373000000	168	0,085	-	0,085
23	Трубы сварные водогазопроводные					
24	(газовые) ∅ 15 , м	I385000000	006	24,5	-	24,5

Цех убоа и переработки 3000 бройлеров (кур)

в час.

Приведен			
Имя. №			

9714/10

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	∅ 15 , т	I385000000	I68	0,028	-	0,028
2	∅ 25 , м	I385000000	006	53,5	-	53,5
3	∅ 25 , т	I385000000	I68	0,113	-	0,113
4	∅ 32 , м	I385000000	006	3,0	-	3,0
5	∅ 32 , т	I385000000	I68	0,008	-	0,008
6	Ритинги к стальным стубам , т	I462000000	I68	0,006	-	0,006
7	Полуцилиндры минераловатные, м3	-	II3	0,05	-	0,05
8	Стеклопобероид , м2	-	055	0,9	-	0,9
9	Металлические изделия:					
10	Лента стальная т	I233000000	I68	-	0,001	0,001
11	Проволока разная т	I213000000	I68	-	0,001	0,001
12	Сталь оцинкованная для тепло-					
13	изоляционных работ м2		055	-	0,30	0,30
14	Материалы лакокрасочные:					
15	Отвердитель т		I68	-	0,001	0,001
16	Растворитель т	2313000000	I68	-	0,001	0,001
17	Эмаль ЭП-773 т	2312000000	I68	-	0,004	0,004
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур)
в час

Изм. № повор. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан

Инд. №

9714/10

1000 б/л в переработки 3000 бройлеров (кур)
 в час

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество			
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего	
1	Сортовой прокат обыкновенного						
2	качества						
3	Сталь сортовая	0930000000					
4	Ст.3 25 х 4 , т	0933000000	168	0,002	-	0,002	
5	Прокат листовой рядовой	0970000000					
6	Ст.3 - 22 , т	0971000000	168	0,001	-	0,001	
7	Итого стали в натуральной						
8	массе , т		168	0,003	-	0,003	
9	В том числе по укрупненному						
10	сортаменту:						
11	Сталь мелкосортная , т	0933000000	168	0,002	-	0,002	
12	Сталь толстолистовая рядовых						
13	мазок (от 4 мм) , т	0971000000	168	0,001	-	0,001	
14	Всего стали, приведенной к						
15	стали класса С 38/23 , т		168	0,003	-	0,003	
16	Трубы стальные (всего), м	I3000I0000	006	18,5	-	18,5	
17		т	I3000I0000	168	0,022	-	0,022
18	Трубы тонкостенные электро-						
19	сварные углеродистые (диаметром						
20	до 114 мм)						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

9714/10

Привязан

№	Имя, №	Подпись и дата	Взам. инв. №
	Исполн. Оганисян	<i>[Подпись]</i> 12.86	
	Провер. Бурцев	<i>[Подпись]</i> 12.86	
	Фук. гр. Шматкова	<i>[Подпись]</i> 12.86	
	Гл. спец. Бурцев	<i>[Подпись]</i> 12.86	
	Нач. отд. Мезнеров	<i>[Подпись]</i> 12.86	
	ГИП Ршков	<i>[Подпись]</i> 12.86	
	Н.контр. Лебская	<i>[Подпись]</i> 12.86	

Т.П. 805-5-5.86

ГС ВМ

ВМ по рабочим чертежам
основного комплекта
марки ГС

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Госагропром СССР
ЦНИИЭПптицепром
гор. Ростов-на-Дону

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур)
в час

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	∅ 25 x 2 , м	I373000000	006	17,5	-	17,5
2	∅ 25 x 2 , т	I373000000	I68	0,019	-	0,019
3	Трубы сварные водопровод-					
4	ные (газовые) ∅ 50 , м.	I385000000	006	1,0	-	1,0
5	∅ 50 , т	I385000000	I68	0,003	-	0,003
6	Металлические изделия:					
7	Болты с гайками т	I281000000	I68	-	0,002	0,002
8	Поковки т	I284000000	I68	-	0,010	0,010
9	Лакокрасочные материалы:					
10	Отвердитель т		I68	-	0,001	0,001
11	Растворитель т	2313000000	I68	-	0,001	0,001
12	Эмаль ЭП-773 т	2312000000	I68	-	0,001	0,001
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Имя. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

9714/10

Имя. №

Т.П. 805-5-5.86

ГС ВМ

Лист

2

Т.П. 805-5-5.86

А-8

31

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Сталь листовая конструкцион-					
2	ная	095000				
3	Проват из стали углеродис-					
4	той общего назначения с					
5	пределом текучести 225 МПа					
6	Швеллер 10 т	095000	I66	-	0,096	0,096
7	Швеллер 8 т	095000	I66	-	0,452	0,452
8	Уголок Б-160x100x10 т	095000	I66	-	0,06	0,06
9	Уголок Б-100x100x8 т	095000	I66	-	0,545	0,545
10	Уголок Б-80x80x6 т	095000	I66	-	0,062	0,062
11	Уголок Б-75x75x5 т	095000	I66	-	0,118	0,118
12	Уголок Б-50x50x5 т	095000	I66	-	0,425	0,425
13	Круг В 10 т	095000	I66	-	0,105	0,105
14	Круг В 12 т	095000	I66	-	0,077	0,077
15	Круг В 16 т	095000	I66	-	0,026	0,026
16	Полоса Ш-Е-5x50 т	095000	I66	-	0,022	0,022
17	Лист Б-ПН-0-10x800x300 т	095000	I66	-	0,015	0,015
18	Лист Б-ПН-0-8,0x800x3000 т	095000	I66	-	0,07	0,07
19	Лист Б-ПН-0-0,8x1500 x2000 т	095000	I66	-	3,94	3,94
20	Итого стали сортовой					

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

9714/10

Привязан

Име. №

Исполн. Воробьева *В.В.* 86гПровер. Чуканова *С.* 86гРук. гр. Чуканова *С.* 86г

Т.П. 805-5-5.86

XC BM

Сл. спец. Чуканова *С.* 86гНауч. отд. Жевнеров *В.В.* 86гГИП Рязов *С.* 86гН. контр. Лебская *С.* 86г

BM по рабочим чертежам
основного комплекта
марки XC

Стадия	Лист	Листов
I	I	3

Госагропром СССР
ЦНИИЭПтицепром
г. Ростов-на-Дону

№ улож. 7 чет. в бочку 3000 брэймеров (кур)
в час

Взам. инв. №

Подпись и дата

Име. № подл.

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур)

в час.

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	конструкционной в натураль-					
2	ной массе т		166		6,013	6,013
3	в том числе по укрупненному					
4	сортаменту					
5	Балки и швеллеры т	092500	166		0,548	0,548
6	Сталь крупносортная т	095100	166		1,21	1,21
7	Сталь среднесортная т	095200	166		0,022	0,022
8	Сталь мелкосортная т	095300	166		0,208	0,208
9	Сталь толстолистовая т	097100	166		0,085	0,085
10	Сталь кровельная т	097400	166		3,94	3,94
11	Итого стали сортовой конструк-					
12	ционной, приведенной к стали					
13	Ст 3 т		166		6,013	6,013
14	Трубы стальные (всего) м	131000	006		14790	1479,0
15	т	131000	166		4,904	4,904
16	Трубы тонкостенные электро-					
17	сварные углеродистые (диаметром					
18	до 114 мм) м	137000	006		1409,0	1409,0
19	т	137000	166		3,63	3,63
20	Трубы нефтепроводные					
21	электросварные (диаметром					
22	от 114 до 480 мм) м				70,0	70,0
23	т				1,274	1,274
24	Материалы лакокрасочные					

Привезен

Изм. №

9714/10

Инд. № пог. Подпись и дата. Взам. инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	(белила, олифа и т.д.) кг	40			47,39	47,39
2	Пиломатериалы качествен-					
3	ные м3	53310	II3		2,3	2,3
4	Расход пиломатериалов в					
5	круглом лесе м3		II3		4,0	4,0
6	Изделия минераловатные					
7	тепло и звукоизоляция-					
8	ные 13,6 м3	576300	II3		26, I	26, I
9	Рубероид 796 м2	577402	055		II54, I	II54, I
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Поуч. вбсе и пер. работы 3000 бройлеров (кур)
в час.

Приказан			
Изм. №			

9714/10

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Трубы стальные (всего), м		006	1525	-	1525
2			168	9 997	-	9 997
3	Трубы сварные водогазопро-					
4	водные ϕ 15 , м	I385000000	006	191		191
5	ϕ 15 , т	I385000000	168	0,235		0,235
6	ϕ 20 , м	I385000000	006	26	-	26
7	ϕ 20 , т	I385000000	168	0,042	-	0,042
8	ϕ 25 , м	I385000000	006	227	-	227
9	ϕ 25 , т	I385000000	168	0,511	-	0,511
10	ϕ 32 , м	I385000000	006	63	-	63
11	ϕ 32 , т	I385000000	168	0,183	-	0,183
12	ϕ 40 , м	I385000000	006	35	-	35
13	ϕ 40 , т	I385000000	168	0,124	-	0,124
14	ϕ 50 , м	I385000000	006	140	-	140
15	ϕ 50 , т	I385000000	168	0,630	-	0,630
16	ϕ 65 , м	I385000000	006	104	-	104
17	ϕ 65 , т	I385000000	168	0,633	-	0,633
18	ϕ 80 , м	I385000000	006	110	-	110
19	ϕ 80 , т	I385000000	168	0,860	-	0,860
20	ϕ 100 , м	I385000000	006	268	-	268

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

9714/10

Взам. инв. №				Принят	
Име. №				Т.П. 805-5-5,86	ВК ВМ
Исполн	Качуркина	086г.	86г.	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК	Стадия
	Провер	Чуканова			
Рук. сек	Чуканова	86г.	86г.		Листов
	Дл. спец	Чуканова			
Нач. отд	Левнеров	86г.	86г.		Госагропром СССР ЦНИИЭНтицепром г.Ростов-на-Дону
	ТИП	Рыжов			
Н.контр	Лебская	86г.	86г.		

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	∅ 100 , т	I385000000	I66	3,092	-	3,092
2	∅ 125 , м	I385000000	006	57	-	57
3	∅ 125 , т	I385000000	I68	0,801	-	0,801
4	∅ 150 , м	I385000000	006	39	-	39
5	∅ 150 , т	I385000000	I68	0,660	-	0,660
6	Трубы тонкостенные					
7	электросварные углеродистые					
8	(диаметром до 114 мм)					
9	∅ 26 x 1,6 , м	I373000000	006	12	-	12
10	∅ 26 x 1,6 , т	I373000000	I68	0,016	-	0,016
11	∅ 26 x 2,2 , м	I373000000	006	2	-	2
12	∅ 26 x 2,2 , т	I373000000	I68	0,003	-	0,003
13	∅ 32 x 2 , м	I373000000	006	36	-	36
14	∅ 32 x 2 , т	I373000000	I68	0,059	-	0,059
15	∅ 38 x 2,5 , м	I373000000	006	12	-	12
16	∅ 38 x 2,5 , т	I373000000	I68	0,022	-	0,022
17	∅ 45 x 2,5 , м	I373000000	006	51	-	51
18	∅ 45 x 2,5 , т	I373000000	I68	0,134	-	0,134
19	∅ 57 x 3 , м	I373000000	006	65	-	65
20	∅ 57 x 3 , т	I373000000	I68	0,263	-	0,263
21	∅ 108 x 4 , м	I373000000	006	30	-	30
22	∅ 108 x 4 , т	I373000000	I68	0,193	-	0,193
23	Трубы нефтепроводные					
24	электросварные					

Привязан

9714/10

Имя. №

Т.П. 805-5-5.86

ВК ВМ

Лист
2

Итого в таб. № 300. бройлеров (кур)

в час

Лист № подл. Подпись и дата

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	рыловых марок (от 4 мм) , т	0971000000	I68	0,020	-	0,020
2	Сталь крупносортная , т	0931000000	I68	0,043	-	0,043
3	Сталь среднесортная , т	0952000000	I68	0,058	-	0,058
4	Сталь мелкосортная , т	0953000000	I68	0,043	-	0,043
5	Всего стали приведенной					
6	к классу 38/23 , т		I68	0,189	-	0,189
7	Материалы тепло и звукоизоля-					
8	ционные					
9	Полуцилиндры минераловатные, м3	5760000000	II3	-	1,8	1,8
10	Вата минеральная , м3	5761100000	II3	-	5,44	5,44
11	Стеклотекстолит , м2	5770000000	055	-	100	100
12	Металлические изделия:					
13	Болты с гайками , т	1281000000	I68	-	0,045	0,045
14	Кронштейны , т		I68	-	0,600	0,600
15	Материалы лакокрасочные:					
16	Отвердитель , т		I68	-	0,002	0,002
17	Растворитель , т	2313000000	I68	-	0,005	0,005
18	Грунтовка ГФ-021 , т	2312000000	I68	-	0,012	0,012
19	Эмаль ЭП-773 , т	2312000000	I68	-	0,013	0,013
20	Краска БТ-177 , т		I68	-	0,011	0,011
21						
22						
23						
24						

Цех убои и переработки 3070 бройлеров (кур)

в час

Инв. № подл. Годпись и дата Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

ВК.ВМ

Лист

4

Цех убоя и переработки 3000 фройлеров (жур)

в час

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Трубы стальные (всего) , м		006	1525	-	1525
2	Т		168	9,997	-	9,997
3	Трубы сварные водогазопро-					
4	водные ϕ 15 , м	I385000000	006	191	-	191
5	ϕ 15 , Т	I385000000	168	0,235	-	0,235
6	ϕ 20 , м	I385000000	006	26	-	26
7	ϕ 20 , Т	I385000000	168	0,042	-	0,042
8	ϕ 25 , м	I385000000	006	227	-	227
9	ϕ 25 , Т	I385000000	168	0,511	-	0,511
10	ϕ 32 , м	I385000000	006	63	-	63
11	ϕ 32 , Т	I385000000	168	0,183	-	0,183
12	ϕ 40 , м	I385000000	006	35	-	35
13	ϕ 40 , Т	I385000000	168	0,124	-	0,124
14	ϕ 50 , м	I385000000	006	140	-	140
15	ϕ 50 , Т	I385000000	168	0,630	-	0,630
16	ϕ 65 , м	I385000000	006	104	-	104
17	ϕ 65 , Т	I385000000	168	0,633	-	0,633
18	ϕ 80 , м	I385000000	006	110	-	110
19	ϕ 80 , Т	I385000000	168	0,860	-	0,860
20	ϕ 100 , м	I385000000	006	268	-	268

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальные (нетиповых) конструкции и изделий

9714/10

Изм. №	Подпись и дата	Вып. инв. №	Изм. №			Т.П. 805-5-5.86	ВК ВМ
			Исполн. Качурина <i>ВК</i>	Провер. Чуканова <i>С</i>	Рук. сек. Чуканова <i>С</i>		
Изм. № подл.	Подпись и дата	Вып. инв. №	Изм. №			ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК (вариант из полиэтиленовых труб)	Стадия Лист Листов Р I 5
			Исполн. Нач. отд. Левнеров <i>ВК</i>	Гип. Рыков <i>ВК</i>	Н. конст. Лебская <i>ВК</i>		

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	∅ 100 , т	1385000000	168	3,092	-	3,092
2	∅ 125 , м	1385000000	006	57	-	57
3	∅ 125 , т	1385000000	168	0,801	--	0,801
4	∅ 150 , м	1385000000	006	39	-	39
5	∅ 150 , т	1385000000	168	0,660	-	0,660
6	Трубы тонкостенные электро-					
7	сварные углеродистые (диаметром					
8	до 114 мм)					
9	∅ 26 x 1,6 , м	1373000000	006	12	-	12
10	∅ 26 x 1,6 , т	1373000000	168	0,016	-	0,016
11	∅ 26 x 2,2 , м	1373000000	006	2	-	2
12	∅ 26 x 2,2 , т	1373000000	168	0,003	-	0,003
13	∅ 32 x 2 , м	1373000000	006	36	-	36
14	∅ 32 x 2 , т	1373000000	168	0,059	-	0,059
15	∅ 38 x 2,5 , м	1373000000	006	12	-	12
16	∅ 38 x 2,5 , т	1373000000	168	0,022	-	0,022
17	∅ 45 x 2,5 , м	1373000000	006	51	-	51
18	∅ 45 x 2,5 , т	1373000000	168	0,134	-	0,134
19	∅ 57 x 3 , м	1373000000	006	65	-	65
20	∅ 57 x 3 , т	1373000000	168	0,263	-	0,263
21	∅ 108x 4 , м	1373000000	006	30	-	30
22	∅ 108x4 , т	1373000000	168	0,193	-	0,193
23	Трубы нефтепроводные электро-					
24	сварные (диаметром от 114 до					

Привязан

Имя. №

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

ВК. ВМ.

Лист

2

всего и пет (объекты 3000 объектов) (кв.)

Р ЧАУ

Узна. № подл. Подпись. Дата. Взам. инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	480 мм)					
2	∅ 159 x 5 . м	1383000000	006	8,5	-	8,5
3	∅ 159 x 5 , т	1383000000	168	0,163	-	0,163
4	∅ 219 x 5 ; м	1383000000	006	40	-	40
5	∅ 219 x 5 . т	1383000000	168	1,050	-	1,050
6	∅ 273 x 6,0 , м	1383000000	006	8	-	8
7	∅ 273 x 6,0 . т	1383000000	168	0,323	-	0,323
8	Трубы чугунные (всего) м		006	17	-	17
9	т		168	0,198	-	0,198
10	Трубы чугунные напорные					
11	водопроводные ∅ 150 , м	1461000000	006	6	-	6
12	∅ 150 , т	1461000000	168	0,051	-	0,051
13	Трубы чугунные канализа-					
14	ционные и фасонные					
15	части к ним ∅ 100 м	4925000000	006	11	-	11
16	т	4925000000	168	0,147	-	0,147
17	Трубы и детали трубопроводов					
18	из термопластов (всего) м	2248000000	006	334	-	334
19	т	2248000000	168	0,296	-	0,296
20	Трубы и детали трубопроводов					
21	из полистилена					
22	∅ 50 м	2248110000	006	56	-	56
23	∅ 50 т	2248110000	168	0,017	-	0,017
24	∅ 100 м	2248110000	006	249	-	249

Цех убой и переработки 3000 бройлеров (гур)
в час

Имя, № подп. Подпись и дата Взам. инв. №

Примечание

Имя, №

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

ВК.ВМ

Лист
3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	∅ 100 , т	2248II0000	I68	0,237	-	0,237
2	∅ 150 , м	2248II0000	006	29	-	29
3	∅ 150 , т	2248II0000	I68	0,042	-	0,042
4	Сталь тонколистовая,					
5	толщ. I-I,8 мм , т	0975000000	I68	0,003	-	0,003
6	Сталь толстолистовая (рядовых					
7	марок (от 4 мм), т	0971000000	I68	0,020	-	0,020
8	Сталь крупносортная , т	0931000000	I68	0,043	-	0,043
9	Сталь среднесортная, т	0952000000	I68	0,058	-	0,058
10	Сталь мелкосортная , т	0953000000	I68	0,043	-	0,043
11	Всего стали приведенной					
12	к классу ЗВ/23 , т		I68	0,189	-	0,189
13	Материалы тепло- и					
14	звукоизоляционные					
15	Полуцилиндры минераловатные					
16	м3	5760000000	II3	-	I,8	I,8
17	Вата минеральная, м3	576II00000	II3	-	5,44	5,44
18	Стеклотекстолит, м2	5770000000	055	-	100	100
19	Металлические изделия:					
20	Болты с гайками , т	I28I000000	I68	-	0,045	0,045
21	Кронштейны, т		I68	-	0,600	0,600
22	Материалы лакокрасочные:					
23	Отвердитель, т		I68	-	0,002	0,002
24	Растворитель, т	23I3000000	I68	-	0,005	0,005

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур)
в час

Взам. инв. №

Инд. № подл. Подпись и дата

Привязан

Инд. №

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

ВК.ВМ

Лист

4

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур)
в час

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Т	Код		Количество		
			материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Грунтовка ГФ-021,	т	2312000000	168	-	0,012	0,012
2	Эмаль ЭП-773,	т	2312000000	168	-	0,013	0,013
3	Краска БТ-177,	т		168	-	0,002	0,002
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							

Привезен				
Инв. №				

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

ВК.ВМ

Лист

5

Цех убуя и переработки 3000 бройлеров (кур)

В ЧЭС

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Прокат черных металлов					
2	Полоса					
3	4 x 20, т	093300	168	-	0,010	0,010
4	Лист					
5	2, т	097200	168	-	0,010	0,010
6	Катанка					
7	6,0 т	093400	168	-	0,080	0,080
8	2,0 т	093400	168	-	0,008	0,008
9	Итого в натуральном виде					
10	с учетом отходов (3,7%), т		168	-	0,108	0,108
11	Всего стали, приведенной к					
12	классу С 38/23, т		168	-	0,108	0,108
13	В том числе по укрупненному					
14	сортаменту:					
15	Сталь мелкосортовая, т	093300	168	-	0,010	0,010
16	Сталь тонкочистовая, т	097200	168	-	0,010	0,010
17	Катанка, т	093400	168	-	0,088	0,088
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество

материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальные (металловых) конструкции и изделия

9714/10

Привязан

Изм. №

Исполн. Степанова С. П. 10.86

Провер. Супрунова Л. С. 10.86

Рук. гр. Бром Я. П. 10.86

Дл. спец. Супрунова Л. С. 10.86

Нач. отд. Левинаров М. В. 10.86

ГИП Рижов В. П. 10.86

Н. Кондр. Лабская С. П. 10.86

Т.П. 805-5-5.86

ЭО.ВМ

ВМ по рабочим чертежам
основного комплекта
марки ЭО

Стадия Лист Листов

Р I I

Госагропром СССР
ЦНИИЭПтицепром
гор. Ростов-на-Дону

Цех убоа и переработки 3000 бройлеров (кур)

в час

№ст-кв.	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Прокат черных металлов					
2	Уголок равнополочный					
3	50 x 50 x 5 , т	093100	168	-	0,5	0,5
4	63 x 63 x 6 , т	093100	168	-	0,04	0,04
5						
6	Полоса					
7	4 x 20 , т	093300	168	-	0,253	0,253
8	4 x 25 , т	093300	168	-	0,003	0,003
9	4 x 30 , т	093300	168	-	0,006	0,006
10	5 x 36 , т	093300	168	-	0,001	0,001
11	4 x 40 , т	093300	168	-	0,005	0,005
12	6 x 100 , т	093100	168	-	0,02	0,02
13						
14	Круг					
15	6 , т	093400	168	-	0,196	0,196
16	12 , т	093300	168	-	0,128	0,128
17						
18	Лист горячекатанный					
19	2,0 , т	097200	168	-	0,04	0,04
20	3,0 , т	097200	168	-	0,05	0,05

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

9714/10

Привязан

Инд. №

Исполн. Бром *В.В.* 86г.
 Провод. Супрунова *В.С.* 86г.
 Рук. гр. Бром *В.В.* 86г.
 Гл. спец. Супрунова *В.С.* 86г.
 Нач. отд. Жевнеров *В.В.* 86г.
 ГИП Рыков *В.В.* 86г.
 Н. контро. Лебская *В.В.* 86г.

Т.П. 805-5-5.86

ЭМ ВМ

ВМ по рабочим чертежам
 основного комплекса
 марки ЭМ

Стадия Лист Листов

Р

I

Госагропром СССР
 ЦНИИЭПтицепром
 г.Ростов-на-Дону

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	мнд.	Всего
1	5,0 , т	097000	I68	-	0,011	0,011
2						
3	Итого в натуральном виде					
4	с учетом отходов (3,7 %) , т		I68	-	1,180	1,80
5	Всего стали приведенной к					
6	классу С 38/23 , т		I68	-	1,18	1,18
7	в том числе по укрупненному					
8	сортаменту:					
9	Сталь крупносортная , т	093100	I68	-	0,58	0,58
10	Сталь мелкосортная , т	093300	I68	-	0,28	0,28
11	Катанка , т	093400	I68	-	0,205	0,205
12	Сталь тонколистовая	097200	I68	-	0,093	0,093
13	Сталь толстолистовая	097000	I68	-	0,011	0,011
14						
15						
16	Трубы стальные					
17	Труба легкая неоцинкованная					
18	с полностью сплюсненным гратом					
19	с длинной резьбой и муфтой					
20	Д-М-15х2,5 ГОСТ 3262-75*					
21	, км	I30000	008	-	0,035	0,035
22	, т	I30000	I68	-	0,050	0,050
23	Д-М-20х2,5 ГОСТ 3262-75*					
24	, км	I30000	008	-	0,005	0,005

Цех убоа и переработки 3600 броилеров (кур)
в час

Узна. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

ЭМ ВМ

Лист

2

Цех убой и переработки 3000 бройлеров (кур)

в час

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	мнд.	Всего
1	, Т	I30000	I68	-	0,008	0,008
2	Д-М-32x2,8 ГОСТ 3262-75 ^н					
3	, км	I30000	008	-	0,006	0,006
4	, Т	I30000	I68	-	0,018	0,018
5	Д-М-65x3,2 ГОСТ 3262-75 ^н					
6	, км	I30000	008	-	0,003	0,003
7	, Т	I30000	I68	-	0,018	0,018
8	Труба электросварная прямо-					
9	шовная, длиной не менее 5 м,					
10	термически обработанная					
11	Т 18 х 1,6 ГОСТ 10704-76					
12	, км	I30000	008	-	0,03	0,03
13	, Т	I30000	I68	-	0,02	0,02
14	Т 25 х 1,6 ГОСТ 10704-76					
15	, км	I30000	008	-	0,001	0,001
16	, Т	I30000	I68	-	0,001	0,001
17	Т 33 х 2,0 ГОСТ 10704-76					
18	, км	I30000	008	-	0,002	0,002
19	, Т	I30000	I68	-	0,003	0,003
20	Т 48 х 2,0 ГОСТ 10704-76					
21	, км	I30000	008	-	0,001	0,001
22	, Т	I30000	I68	-	0,002	0,002
23						
24						

Примечание

Изм. №

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

ЭМ ВМ

Лист

3

ц.к. у.с.с. т.п.с. (м.п.г. 3000 бройлеров (кур)
в час

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Трубы пластмассовые					
2	Труба с одним раструбом					
3	усиленного типа, изготовлен-					
4	ная из вторичного сырья					
5	ПВХ-В-РЭП 20У ТУ6-19-051-					
6	-249-79					
7	, км	224000	008	-	0,125	0,125
8	, т	224000	168	-	0,02	0,02
9	ПВХ-В-РЭП 25У ТУ6-19-051-					
10	-249-79					
11	, км	224000	008	-	0,01	0,01
12	, т	224000	168	-	0,002	0,002
13	ПВХ-В-РЭП 32У ТУ6-19-051-					
14	-249-79					
15	, км	224000	008	-	0,015	0,015
16	, т	224000	168	-	0,005	0,005
17	ПВХ-В-РЭП 40У ТУ6-19-051-					
18	-249-79					
19	, км	224000	008	-	0,005	0,005
20	, т	224000	168	-	0,002	0,002
21						
22						
23						
24						

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Изм. №

9714/10

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур)

в час

Числота	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Труба из полиэтилена высокого					
2	давления, среднего типа					
3	ПВД (ПНП) 20С ГОСТ 18599-73*					
4	. км	224000	008	-	0,380	0,380
5	. т	224000	168	-	0,050	0,050
6	ПВД (ПНП) 25С ГОСТ 18599-73*					
7	. км	224000	008	-	0,01	0,01
8	. т	224000	168	-	0,002	0,002
9	ПВД (ПНП) 32С ГОСТ 18599-73*					
10	. км	224000	008	-	0,03	0,03
11	. т	224000	168	-	0,01	0,01
12	ПВД (ПНП) 40С ГОСТ 18599-73*					
13	. км	224000	008	-	0,005	0,005
14	. т	224000	168	-	0,003	0,003
15						
16						
17						
18	Проволока 2,0-ИЦ-I					
19	ГОСТ 3262-74	000000	168	-	0,001	0,001
20						
21						
22						
23						
24						

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Инд. №

9714/10

Цех уоя и переработки 3000 бройлеров (кур)

В час

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Трубы стальные					
2	Труба легкая неоцинкованная,					
3	с полностью сплюсненным гра-					
4	том с длиной резьбы и					
5	муфтой					
6	Д-М-15х2,5 ГОСТ 3262-75*					
7	, км	130000	008	-	0,17	0,17
8	, т	130000	168	-	0,195	0,195
9	Д-М-20х2,5 ГОСТ 3262-75*					
10	, км	130000	008	-	0,185	0,185
11	, т	130000	168	-	0,28	0,28
12	Д-М-32х2,8 ГОСТ 3262-75*					
13	, км	130000	008	-	0,015	0,015
14	, т	130000	168	-	0,04	0,04
15	Трубы пластмассовые					
16	Труба из полиэтилена					
17	высокого давления, среднего					
18	типа, наружным диаметром					
19	20 мм, ПВД(ПНП)20С, ГОСТ 18899-					
20	-73* , км	224000	008	-	0,02	0,02

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

9714/10

Имя, № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

			Привязан			
Имя, №						
Исполн	Старильна	86г.	Т.П. 805-5-5.86	А.ВМ		
Провер	Супрунова	86г.				
Рук.гр	Старильна	86г.				
Гл. спец	Супрунова	86г.				
Нач. отд	Жевнеров	86г.				
ГИП	Рыков	86г.	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки А	Стадия	Лист	Листов
Н.контр	Лебская	86г.		Р	1	
				Госагропром СССР ЦНИИЭПтицепром г.Ростов-на-Дону		

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур)
в швс

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Т	224000	168	-	0,02	0,02
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

9714/10

Т.П. 805-5-5.86	А.ВМ	Лист 2
-----------------	------	-----------

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИПИЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Пюто № 12

42/28
Заказ № 2728 Инв. № 9714/10 Тираж 140
Сдано в печать 15 3 198 9 Цена 1-98