

типовой проект  
805-5-5.86

**ЦЕХ УБОЯ И ПЕРЕРАБОТКИ  
3000 БРОЙЛЕРОВ (КУР) В ЧАС**

**Альбом 3**

Сантехнические чертежи. Холодоснабжение.  
Воздушное снабжение. Газоснабжение

ИМ/3  
к. 1-21

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИПИАП  
г. Киев 57 ул. Эжена Потье № 12  
42/21  
Заказ № 222 Инв. № 9214/3 Тираж 150  
Сдано в печать 15.03. 1989 Цена 12-62

типовой проект  
805-5-5.86

# ЦЕХ УБОЯ И ПЕРЕРАБОТКИ 3000 БРОЙЛЕРОВ (КУР) В ЧАС

## Альбом 3

Состав проекта

- Альбом 1 Общая пояснительная записка Технологические чертежи
- Альбом 2 Архитектурно-строительные чертежи
- Альбом 3 Сантехнические чертежи. Холодоснабжение  
Воздухоснабжение. Газоснабжение.
- Альбом 4 Электротехнические чертежи. Автоматизация производства.  
Связь и сигнализация
- Альбом 5 Задание заводу-изготовителю на щиты и шкафы управления
- Альбом 6 Спецификации оборудования
- Альбом 7 Сметы. Книга 1. Книга 2. Книга 3
- Альбом 8 Ведомости потребности в материалах
- Альбом 9 Изделия заводского изготовления

Разработан институтом  
ЦНИИЭПптицепром

Главный инженер института *Семин В.Ф.*  
Главный инженер проекта *Рыков И.А.*

Утвержден Госагропромом СССР  
Приказ №9-ЭТ от 25.06.86г.  
Введен в действие институтом  
ЦНИИЭПптицепром  
Приказ №44 от 20.10.86г.

КФ ЦИПТИПРОМ № 9714/3




М. Левова 3.

Титульный лист проекта

Лист	Наименование	Стр.
<u>Комплект ОВ</u>		
1	Общие данные (начало)	28
2.	Общие данные (продолжение)	29
3.	Общие данные (продолжение)	30
4.	Общие данные (продолжение)	31
5.	Общие данные (продолжение)	32
6.	Общие данные (продолжение)	33
7.	Общие данные (окончание)	34
8.	Экспликация помещений	35
9.	План систем отопления, теплоснабжения и пароснабжения на отм. 0.000 между осями 1-10	36
10.	План систем отопления, теплоснабжения и пароснабжения на отм. 0.000 между осями 10-16	37
11.	План системы отопления и теплоснабжения на отм. 0.000 между осями 16-29	38
12.	Схемы систем отопления 1-4.	39
13.	Узлы схем систем отопления	40
14.	Схемы систем теплоснабжения установок П1-П10.	41
15.	Узел управления 1	42
16.	Узел управления 2	43
17.	Схема системы пароснабжения	44
18.	Установка бойлеров горячего водоснабжения.	45
19.	Установка бойлеров горячего водоснабжения Спецификация	46
20.	План систем вентиляции в осях 1-10	47
21.	План систем вентиляции в осях 10-16	48
22.	План систем вентиляции в осях 16-29	49
23.	Установка систем П1-П5	50
24.	Спецификация систем П1-П5	51
25.	Спецификация систем П1-П5	52
26.	Установка систем П6-П9	53
27.	Спецификация систем П6-П9.	54

Лист	Наименование	Стр.
28.	Установка систем П10.	55
29.	Схемы систем вентиляции (начало).	56
30.	Схемы систем вентиляции (продолжение)	57
31.	Схемы систем вентиляции (окончание)	58
32.	Установка систем В20.	59
<u>Комплект ВК.</u>		
1.	Общие данные (начало)	60
2.	Общие данные (продолжение)	61
3.	Общие данные (продолжение)	62
4.	Общие данные (продолжение)	63
5.	Общие данные (продолжение)	64
6.	Общие данные (окончание)	65
7.	Экспликация помещения	66
8.	План на отм. 0.000 в осях 1-10 с сетями В0, Т3, В12	67
9.	План на отм. 0.000 в осях 10-16 с сетями В0, Т3, В10, В11, В12	68
10.	План на отм. 0.000 в осях 16-29 с сетями В0, Т3, В4, В5, В10, В11.	69
11.	Фрагмент 1 и план конденсаторной площадки с сетями В4, В5.	70
12.	План на отм. 0.000 в осях 1-10 с сетями К0, К1, К3.	71
13.	План на отм. 0.000 в осях 10-16 с сетями К3	72
14.	План на отм. 0.000 в осях 16-29 с сетями К0, К1, К3, В13	73
15.	Схемы систем В0, Т3 в осях 1-10	74
16.	Схемы систем В0, Т3 в осях 10-16	75
17.	Схемы систем В0, Т3, в осях 16-29	76
18.	Схемы систем В4, В5	77

Лист	Наименование	Стр.
19.	Схемы систем В10, В11, В13.	78
20.	Схемы систем В12	79
21.	Схемы систем К0, К1, К3	80
22.	Схемы систем К3.	81

Служба проектирования и отдела технического надзора

Привязан.

Лист №

9714/3 3

77 805-5-5.86

Исполн	Щеглинина	Датум	11.85
Провер	Бурцев	Датум	11.85
Рис. в	Шаталова	Датум	11.85
Л. о. в.	Бурцев	Датум	11.85
Нач. отд.	Жавнеров	Датум	11.85
Дир.	Рыков	Датум	11.85
Н. конт.	Левская	Датум	11.85

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час.

Статус	Лист	Листов
Р	2	

Общие данные (окончание)

Инвентаризационный лист  
г. Ростов-на-Дону

копировал. Качева Формат А2.

Лист 3

Титульный проект

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта жс

Лист	Наименование	Примечание
1.	Общие данные (начало)	
2.	Общие данные (окончание)	
3.	Ведомость теплоизоляционных конструкций	
4.	Расположение технологического оборудования. План.	
5.	Спецификация оборудования.	
6.	План на от. 0.000 между осями 21-26 и Г-Ж с разводкой холодильников. Разрез А-А. Сечение 1-1	
7.	Планы на от. 0.000 и -1.600 между осями 27-29 и Ж-Д, 27-28 и Д-Е с верхней разводкой холодильников.	
8.	Планы конденсаторной площадки на от. 3.000 и 0.000 с разводкой холодильников. Разрез Б-Б.	
9.	План на от. 0.000 между осями 27-29 и Д-Ж с нижней разводкой холодильников.	
10.	Разрезы В-В, Г-Г. Регулирующая станция поз. 22.	
11.	Схема разводки холодильников (начало)	
12.	Схема разводки холодильников (продолжение).	
13.	Схема разводки холодильников (продолжение).	
14.	Схема разводки холодильников (окончание)	
15.	Сечение 2-2, 3-3	
16.	Сечение 9-9 - 12-12. Опора под изолированный трубопровод.	
17.	Установочные чертежи оборудования (начало)	
18.	Установочные чертежи оборудования (продолжение).	
19.	Установочные чертежи оборудования (окончание).	

Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылаемые документы		
Серия 7.906.9-2	Тепловая изоляция	
выпуск 0.1.2	трубопроводов с отрицательными температурами.	
	Секции стальные оребренные охлаждающих батарей холодильных установок.	
Прилагаемые документы		
805-5-5.86 жс со	Спецификации оборудования	Льбом 6
805-5-5.86 жс, ВМ	ведомости потребности в материалах	Льбом 8.

Условные обозначения.

- не вошедшие в ГОСТ 2.732-74, ГОСТ 2.734-70, ГОСТ 2.785-70, ГОСТ 2.786-70, ГОСТ 2.1.106-78
- 11 — трубопровод аммиачный газовый
  - 11к — трубопровод аммиачный жидкостный
  - 11а — трубопровод аммиачный аварийного выпуска
  - 11б — трубопровод аммиачно-воздушной смеси
  - 11у — трубопровод аммиачный, уравнительная линия
  - 11з — трубопровод аммиачный дренажный
  - 11о — трубопровод аммиачный отпавительный
  - 11н — трубопровод чистого смазочного масла
  - 11п — трубопровод отработанного смазочного масла
  - 11г — трубопровод ледяной воды.
  - 11д — изолированный трубопровод с обозначением диаметра трубы и толщины изоляции
  - 11в — сальниковый вентиль типа СВМ

Общие указания.

При монтаже оборудования и трубопроводов холодильной установки руководствоваться:

- а) Правилами устройства и безопасной эксплуатации аммиачных холодильных установок, 1981г.

Титульный проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
Главный инженер проекта Д.Ф. Рыков.

- б) Структурой по проектированию технологических стальных трубопроводов на давление до 10 МПа (СН 527-80).
- в) Правилами устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов для горючих, токсичных и сжиженных газов (ПУГ-69);
- г) ГОСТ 16037-80 на швы сварных соединений стальных трубопроводов.

При выполнении монтажных работ учитывать категорию свариваемых трубопроводов:

- а) трубопроводы жидкого и газообразного аммиака - I категория

- б) трубопроводы аварийного выброса аммиака - II категория
  - в) трубопроводы "ледяной" воды - III категория.
- Сварочные работы выполнять с электродами марки Э42Л. ГОСТ 9467-75. Электросварку металлоконструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80, а трубопроводов - ГОСТ 16037-80.

Опорные конструкции трубопроводов и оборудования (траверсы и подвески) покрасить масляной краской в светлые тона. Отверстия устройств для приборов КИПиА выпилить и смонтировать на трубопроводах по материалу (лаванта, жб, керамика) Мин. монтажно-специальной и МПО, "Лицензавтоматика" Опознавательную окраску трубопроводов выпилить в соответствии с ГОСТ 14202-69

После прокладки трубопроводов отверстия в стенах заложить теплоизоляционной крошкой  
После окончания монтажа коллекторы и трубопроводы испытать на прочность и плотность сжатым воздухом в соответствии с требованиями СНиП 3.05.05-81, технологическое оборудование, основные площадки.

- а) аммиачные P<sub>р</sub> = 1,8 МПа, P<sub>пл</sub> = 1,5 МПа
  - б) "ледяной" воды P<sub>р</sub> = 0,6 МПа, P<sub>пл</sub> = 0,4 МПа
- Перед изоляционными работами трубопроводы покрасить битумным лаком БТ-577 ГОСТ 5634-79, а не подлежащие изоляции масляной краской за два раза.

9714/3

Привязка:			
Исполн.	Т.Ченко	11.15	
Пров.	Бирцев	11.15	
Руч.р.	Шматкова	11.15	
П.опец.	Бирцев	11.15	
Нач.отд.	Удальцов	11.15	
Сил	Рыков	11.15	
Н.контр.	Лейская	11.15	
7П 805-5-5.86 жс			
Цех убой и переработки 3000 бройлеров (кур) в час			
Лист	1	19	
Общие данные (начало)			
Гос.архпром.вост.учин.Эл.Птиц.пром.г.Ростов-на-Дону			

Миссия 3  
Типовой проект

**I. Общая часть. Исходные данные.**

- 1.1. Проект холодоснабжения разработан в соответствии с технологическим заданием.
- 1.2. Для холодоснабжения убойного цеха запроектирована аммиачная холодильная установка.
- 1.3. Машинное отделение холодильной установки расположено в убойном цехе, конденсаторная расположена вне здания на открытой площадке.
- 1.4. Для расчета проекта холодоснабжения приняты следующие параметры:  
 расчетная летняя температура наружного воздуха 22°С;  
 температура воздуха в смежных помещениях 28°С;  
 температура воздуха в холодильных камерах 0°С, минус 18°С, в морозильной камере минус 25°С
- 1.5. Температурный режим работы холодильной установки:  
 температура кипения аммиака минус 8°С  
 и минус 35°С;  
 температура конденсации аммиака 30°С.

**II. Данные по системам и схемам охлаждения.**

- 2.1. Запроектированы три системы охлаждения:
  - а) две системы - непосредственное кипение аммиака для холодильных камер, работающих по насосной схеме с нижней подачей аммиака в подвесные воздухоохладители и оребренные батареи.
  - б) система "ледяной" воды для охлаждения тины в ваннах убойного цеха с применением панельного испарителя с подачей аммиака по безнасосной схеме.
- 2.2. Для охлаждения аппаратов холодильной установки предусмотрена обратная система водоснабжения (см. часть ВК).
- 2.3. Проектом предусмотрена централизованная система сбора отработанного смазочного масла и подачи чистого масла в компрессорные агрегаты.
- 2.4. Выпуск воздуха из аммиачной системы запроектирован с помощью воздухоотделителей ВТ-1.
- 2.5. Оттайка воздухоохладителей и оребренных батарей предусматривается горячими парами аммиака.

**III. Холодильное оборудование.**

- 3.1. Проектом предусмотрено прогрессивное холодильное оборудование отечественного производства. Применены подвесные воздухоохладители типов ВОП и ВОГ. Для производства ремонтных работ предусмотрено грузоподъемное устройство.

**IV. Автоматизация холодильной установки.**

- 4.1. Проектом предусмотрено частичная автоматизация, обеспечивающая защиту холодильной установки от опасных режимов и автоматическое управление работой всех звеньев холодильной установки.

**V. Изоляция трубопроводов и оборудования**

- 5.1. В качестве изоляционного материала приняты плиты минераловатные ГОСТ 9573-82, полужапыльчатые минераловатные ГОСТ 23208-83.
- 5.2. Пароизоляцией служит рубероид ГОСТ 10923-82
- 5.3. Для окантовывания изолированных трубопроводов принята сталь тонколистовая толщиной 0,8 мм ГОСТ 44918-80\*

**VI. Охрана окружающей среды.**

- 6.1. Предусмотрен выпуск паров аммиака в атмосферу через предохранительные клапаны с помощью трубы, выводимой на 1 м выше крыши наиболее высокого здания в радиусе 50 м.

Таблица калорического расчета

Наименование помещения	t <sub>вн</sub> , °С	Расход на термобработку продукции			
		Q <sub>1</sub> , ккал/ч	Q <sub>2</sub> , ккал/ч	Q <sub>3</sub> , ккал/ч	Σ Q, ккал/ч
Холодильная камера	0	3500	2х13000	2х3200	35900
Морозильная камера	-18	3800	0	2х940	5680
Экспедиция	-25	1600	40200	4000	45800
Экспедиция	10	1920	0	2200	3920
Отделение охлаждения	Ледяная вода	-	37450	69550	107000

Итого: 198300

Часовые расходы холода выведены при работе двух холодильных камер в режиме t<sub>вн</sub>=0°С и двух камер в режиме t<sub>вн</sub>=-18°С, согласно технологического задания. В графе "Расход на термобработку продукции" расход холода указан с учетом "лишней" нагрузки

Таблица подбора основного оборудования

Наименование оборудования	Расчетная нагрузка (тепловая, гидравлическая, объемная)	Оборудование к установке						Примечание
		Марка	Характеристика				Количество	
Производительность	Производительность		Производительность	Производительность	Производительность	Производительность		
Системы ледяной воды и непосредственного кипения t <sub>0</sub> =-8°С								
Компрессорный агрегат	183,0 т/ч	170,0 т/ч					370,0 т/ч	
Испаритель панельный	102,0 т/ч	110,0 т/ч	55,0	25,0	-	2	180,0 т/ч	
Насос для ледяной воды	42,5 м³/ч	3х-45/30	45,0 м³/ч	7,5	18,3	30	1р/б	45 м³/ч
Воздухоохладитель		15,3 т/ч						для каждой камеры
Батарея оребренная	18,0 т/ч	В01-150	ккал/ч	15*2	25,0	-	2	18,7 т/ч
ная	ккал/ч	С2К-514	14 т/ч	-	-	-	2	ккал/ч
То же		С2К-219	0,6 т/ч	-	-	-	1	
Батарея оребренная								для
ная	3,9 т/ч	С2К-514	2,8 т/ч	-	-	-	1	40 т/ч
То же	ккал/ч	С2К-219	1,2 т/ч	-	-	-	1	ккал/ч
Система непосредственного кипения t <sub>0</sub> =-35°С								
Компрессорный агрегат	57,7 т/ч		52,6 т/ч					
Испаритель	ккал/ч	АД55-7-У	ккал/ч	55,0	25,0	-	2	105,0 т/ч
Батарея оребренная								для каждой камеры
ная	3,0 т/ч	С2К-514	2,4 т/ч	-	-	-	2	5,9 т/ч
То же	ккал/ч	С2К-219	7,0 т/ч	-	-	-	1	ккал/ч
Воздухоохладитель								для морозильной камеры
мель	45,8 т/ч	В01-250	25,6 т/ч	15*2	25,0	-	2	57,2 т/ч
Общее оборудование для всех систем								
Конденсатор	620,0 т/ч	КТГ-125	430,0 т/ч	-	-	-	2	868,0 т/ч

9714/3 5

Исполн.	Трученко	10.85			
Провер.	Бурцев	10.85			
Рис. ир.	Шатрова	10.85			
Спец.	Бурцев	11.85			
Науч. отд.	Жевнеров	11.85			
СНП	Рыков	11.85			
НКонтр.	Ледская	07.86			

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час.

Общие данные (оканчанце)

копировал: Вакчеба

Имя, фамилия, должность и дата

Привязан:			
И.в.н			

Формат: А2

Ведомость теплоизоляционных конструкций

Лист 3

Типовой проект

Наименование элемента, диаметр или размеры, мм	Кол.	Температура охлаждающего агента °С	Теплоизоляционные конструкции									Примечание
			Основной теплоизоляционный слой			Пароизоляционный слой			Покровный слой			
			Материал	Толщ. мм	Объем м³	Материал	Толщ. мм	Общая поверхность м²	Материал	Толщ. мм	Общая поверхность м²	
			Плиты минераловатные ГОСТ 9553-82			Оборудование			Рубероид РПР-300Б ГОСТ 10913-82			
Отделитель жидкости 100 øж	1	-8	150-1000.1000.100	100	0,74						Сталь тонколистовая	
Ресивер циркуляционный 1,5 РДВ	2	-35,-8	150-1000.1000.100	100	3,58		15	13,5	оцинкованная ГОСТ 14918-80	0,8	7,1	
Ресивер дренажный 1,5 РД	1	-35,-8	150-1000.1000.100	100	3,2		15	61,6	"	0,8	32,2	
Промсосуд СПЛ-600	2	6	150-1000.1000.60	60	0,98		15	51,0	"	0,8	26,0	
Испаритель панельный 90 ИП	1	0,1	150-1000.1000.100	100	3,2		15	28,2	"	0,8	14,7	
Гидроциклон ГЧ-50	2	-35,-8	150-1000.1000.80	80	0,06		15	50,0	"	0,8	26	
							15	3,2	"	0,8	0,2	
			Полупиллитеры минераловатные ГОСТ 23203-78			Трубопроводы			Сталь тонколистовая оцинкованная ГОСТ 14918-80			
Труба 25x16	м	23	100	100	0,18							
" 32x20	м	46	100	100	0,41		1,5	12,5		0,8	9,1	
" 32x2,0	м	95	-8	100	1,24		1,5	37,0		0,8	19,3	
" 32x2,0	м	80	-35	100	1,36		1,5	39,6		0,8	46,7	
" 45x2,5	м	88	-8	100	1,32		1,5	38,3		0,8	46,1	
" 45x2,5	м	112	-35	100	2,26		1,5	93,1		0,8	48,6	
" 57x3,5	м	4	-35	100	0,1		1,5	134,1		0,8	69,8	
" 76x3,5	м	22	-8	100	0,57		1,5	5,2		0,8	2,7	
" 76x3,5	м	40	-35	100	1,28		1,5	31,4		0,8	16,4	
" 89x3,5	м	8	-8	100	0,18		1,5	62,6		0,8	32,6	
" 89x3,5	м	8	-35	100	0,28		1,5	10,9		0,8	5,7	
" 108x4,0	м	13	-8	100	0,42		1,5	13,3		0,8	6,9	
" 159x4,5	м	19	-8	100	0,78		1,5	21,5		0,8	11,2	
" 159x4,5	м	18	-35	100	1,08		1,5	38,5		0,8	20,1	
							1,5	44,4		0,8	24,6	
" 57x2,5	м	6	0,1	100	0,1							
" 108x2,8	м	56	0,1	100	1,79		1,5	6,8		0,8	3,5	
" 159x3,2	м	6	0,1	100	0,25		1,5	22,7		0,8	48,4	
Итого					25,36		15	12,1		0,8	6,3	
								1003,5			521,2	

1. Объемы материалов приняты без учета потерь при монтаже и транспортировке.
2. Вспомогательные материалы для изоляционных работ приняты в составе и объемах, приведенных в серии 7.902-1 выпуск 3, стр. 105-109
3. При выполнении изоляционных работ строго соблюдать требования к непрерывности слоев пароизоляции и теплоизоляции. Стыки слоев промазать расплавленным битумом.

Штампы, Подпись и дата

9714/3 6

Исполн. Оськина О.И.	10.85	777 805-5-5.86	ХС
Провер. Бурцев В.И.	10.85		
Рис. Шаткова М.И.	11.15		
Исполн. Бурцев В.И.	11.85		
Наклад. Жавнеров В.И.	11.85		
ЗУП Рыков В.И.	11.85	Цена убоа и переработки 3000 брайлеров(кур) в час.	
И.компр. Лебская В.И.	07.86	Р	3
Привязки:		Ведомость теплоизоляционных материалов	
И.в.н.		Госагропром СССР ЦНИИЭПтицепром г.Ростов-на-Дону	

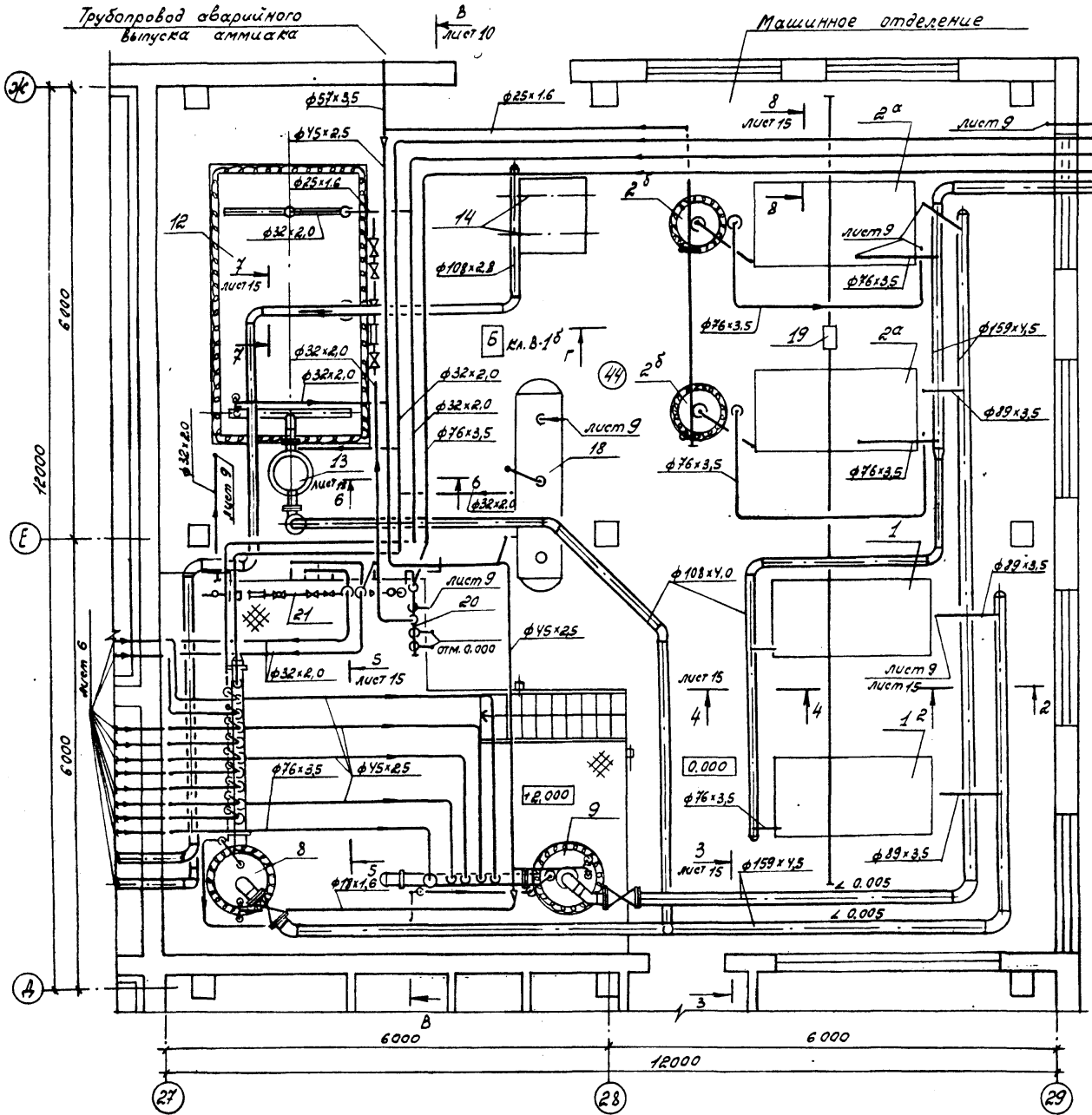
Копировал Колчева Формат: А2



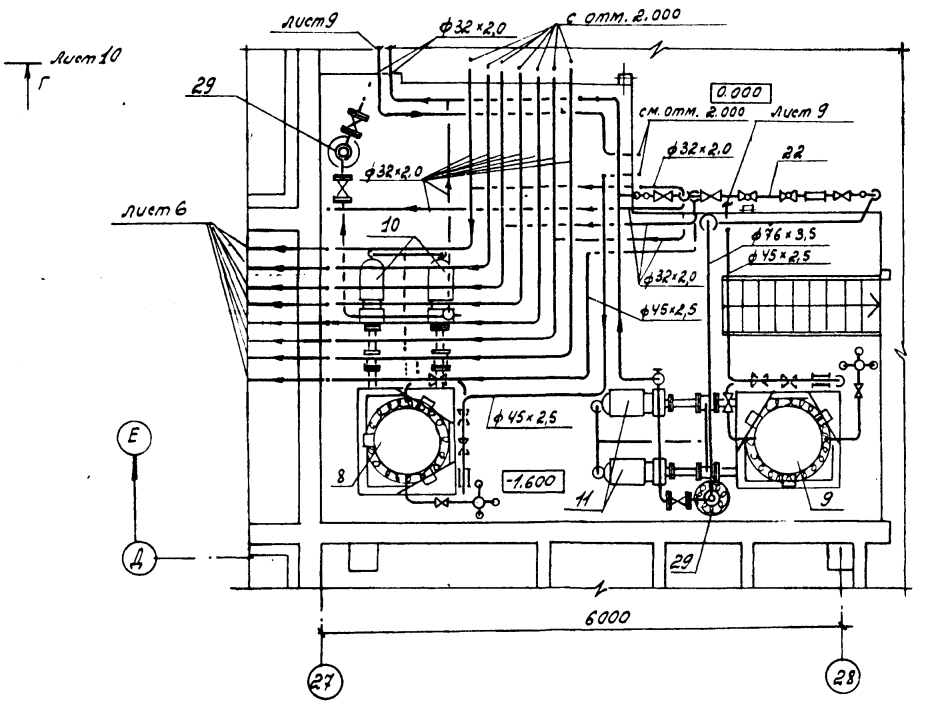


Тиловой проект Альбом 3

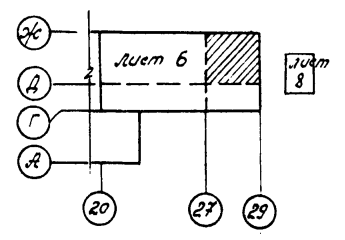
План на отм. 0,000



План на отм. -1,600



1. Трубопроводы под площадкой крепить к ее конструкциям на месте, с шагом 2 м
2. Условия прокладки труб из машинного отделения к конденсаторной площадке решается при привязке проекта.



9714/3

10

Исполн	Тиченко	Лист	11.15	Т/Т 805 - 5 - 5.86	ХС		
Провер	Бурцев	Лист	11.15				
Руч.кр.	Шаткова	Лист	11.15				
Пл.отч.	Бурцев	Лист	11.15				
Нач.отд.	Жевнеров	Лист	11.15				
Гип	Рыков	Лист	11.15	Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час.	Станция	Лист	Листов
Н.контр.	Лебская	Лист	07.86				


Планы на отм. 0,000 и -1,600 между осями 27-29, э-к: А, 27 и 28 и Д: Е с верхнего развода хладагров.

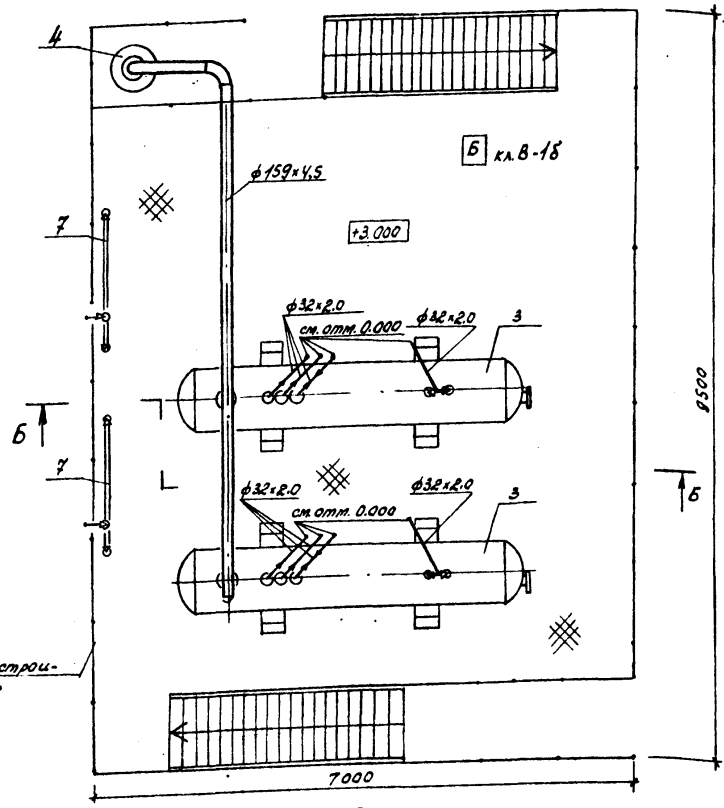
копировал: Колуба Формат: А2

Шифр и дата. Подпись и дата. Взам. шифр

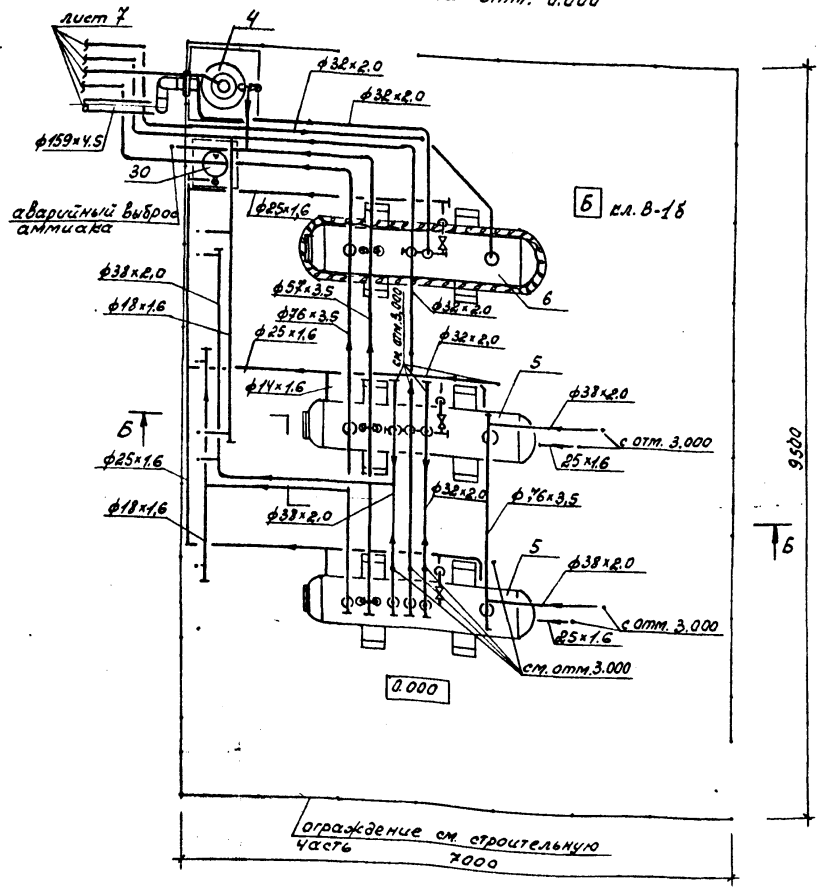
Лист 3

Типовой проект

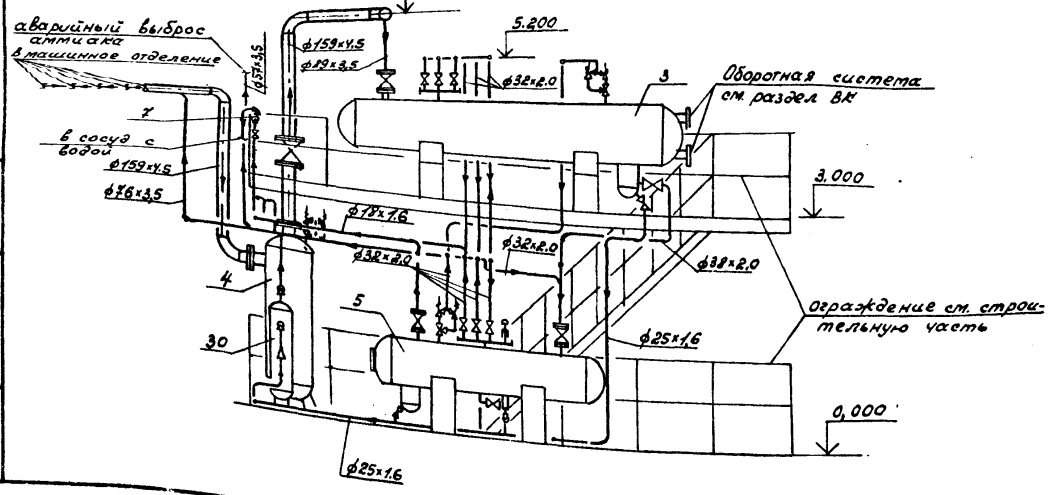
План на отм. 3.000



План на отм. 0.000



Разрез Б-Б



Трубопроводы под площадкой крепить к ее конструкциям на месте с шагом 2 м.

9714/3

11

Исполн	Тиченко	Вед	11.85	717 805-5-5.86	ЖС		
Провер	Бурцев	Инж	11.85				
Рис	Шаткова	Инж	11.85				
Гл. спец	Бурцев	Инж	11.85				
Науч. отд	Жевнеров	Инж	11.85				
ГШП	Рыков	Инж	11.85	Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час	Стадия	Лист	Листов
Н.МОНТР	Лебская	Инж	01.86				

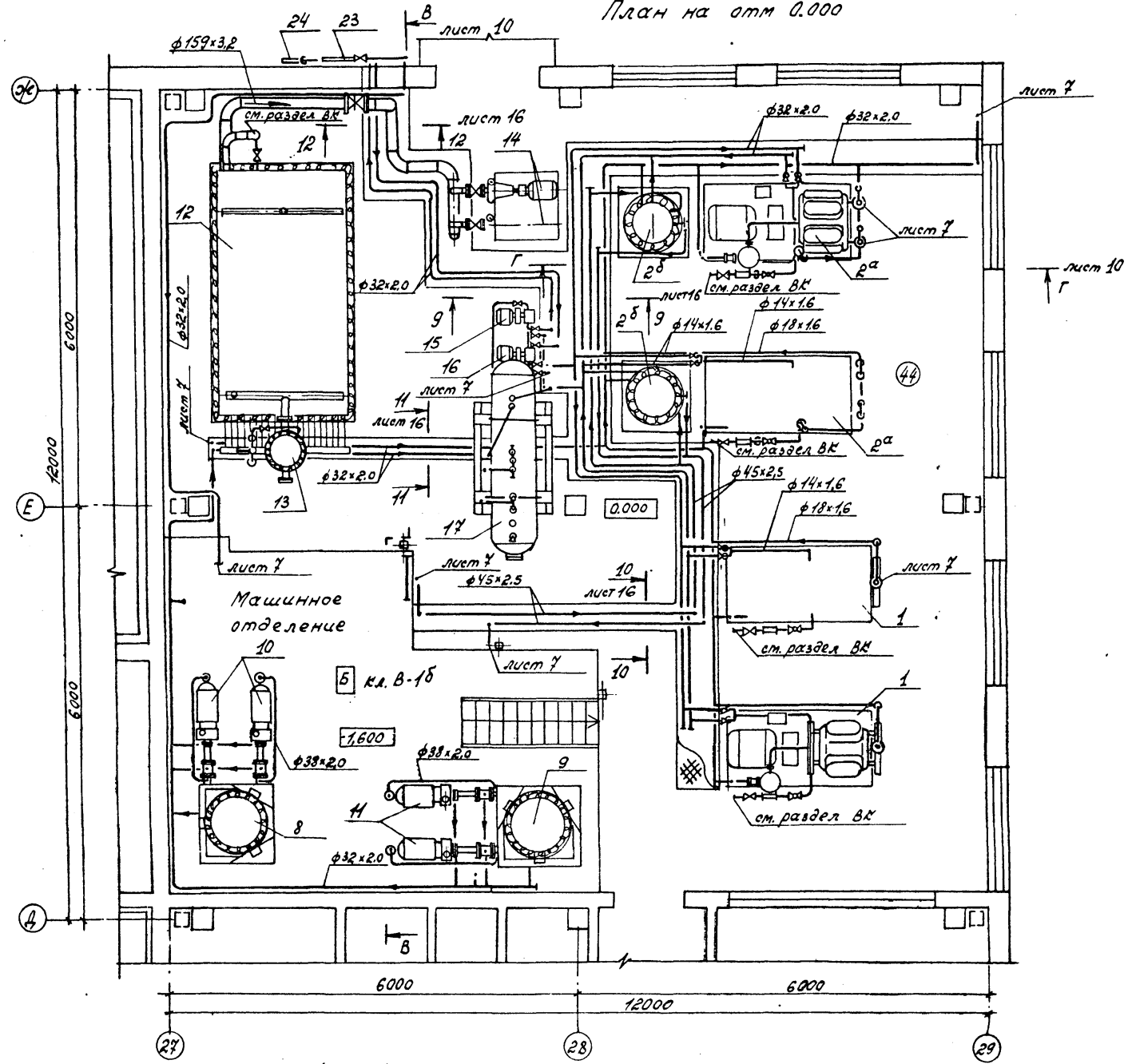
Привязан:  
ЦНБ.Н

Копировал: Колчева Формат: А2

ЦНБ.Н

План на отм 0.000

Листов 3  
Тиловой проект



Экспликация помещений

Номер по плану.	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности.
7	Склад для хранения ящиков и поддонов	44,28	В
34	Кабинет начальника холодильного цеха	18,45	-
35	Морозильная камера	34,28	-
36	Холодильная камера	34,28	-
37	Холодильная камера	43,12	-
38	Холодильная камера	43,12	-
39	Холодильная камера	46,59	-
40	Экспедиция	25,43	Д
41	Коридор	9,66	-
42	Тамбур	2,4	-
43	Коридор		
44	Машинное отделение	139,2	Б
45	Комната оформления документов	8,1	-
46	Помещение контрольно-сигнальных щитов	14,28	-
47	Кабинет начальника машинного отделения	10,0	-
48	Тамбур	1,62	-
49	Коридор	8,82	-
50	Тамбур - шлюз	2,42	-
51	Электрощитовая	10,07	-
52	Гардероб уличной и домашней одежды рабочих машинного отделения	14,2	-
53	Уборная	2,8	-
54	Венткамера	18,9	-

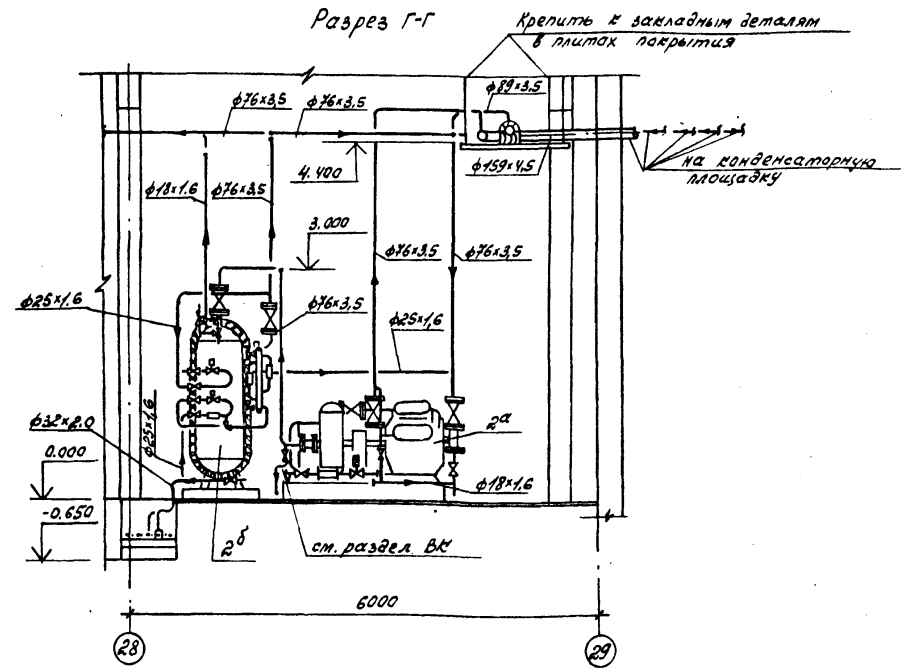
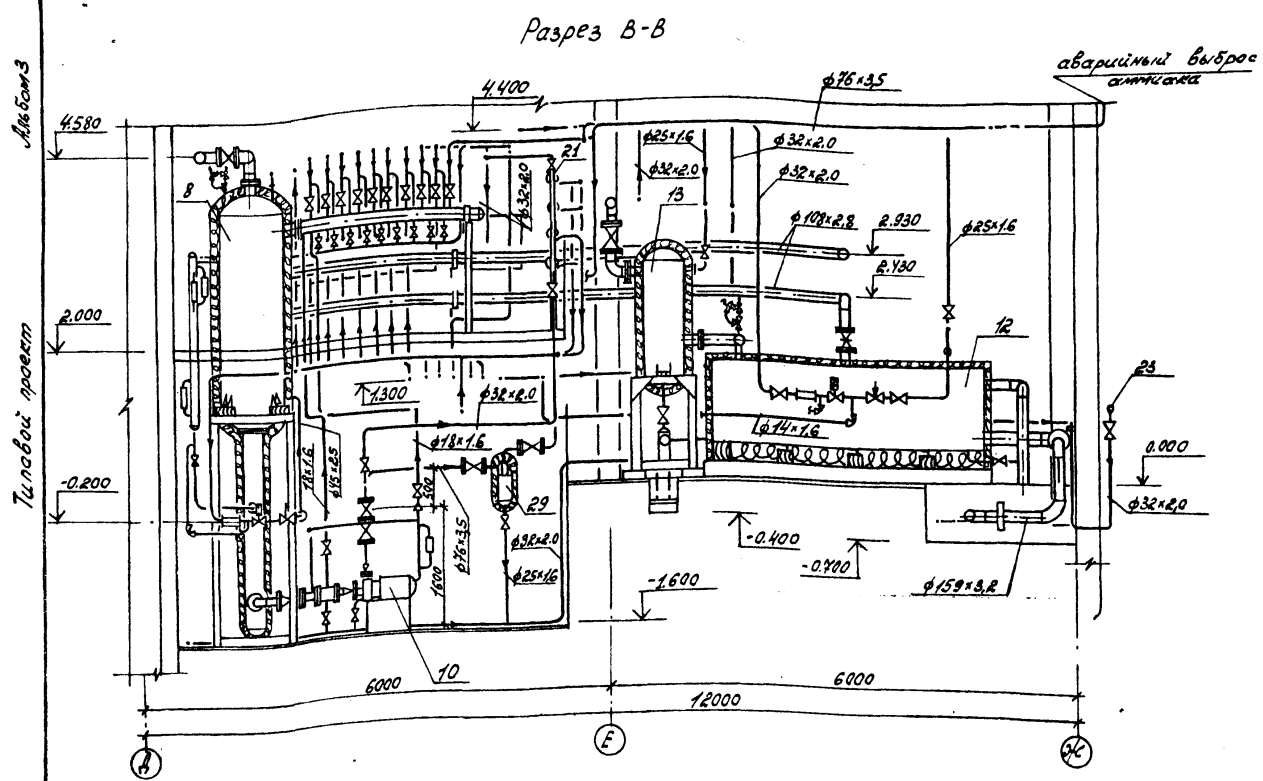
Цифры под линиями и дата встав. шифр

9714/3 12

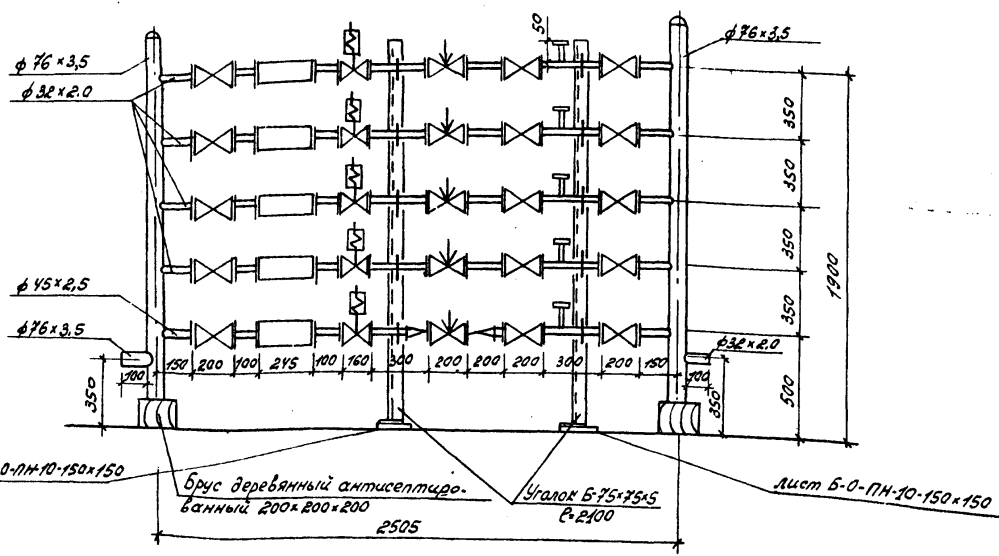
Исполн.	Тиченко	Вед. пр.	11.85
Провер.	Бурцев	Инж.	11.85
Экз. гр.	Шаталова	Инж.	11.85
Гл. спец.	Бурцев	Инж.	11.85
Нач. отд.	Жевнеров	Инж.	11.85
ЭШП	Рыков	Инж.	11.85
Н.контр.	Лебская	Инж.	07.86

Т/П 805-5-5.86 ЖС

Привязан:	Цех убой и переработки 3000 бройлеров (кур) в час	Стадия	Лист	Листов
		Р	9	
Циф. н.	План на отм. 0.000 между осями 27-29 и Д-Ж с нижней разводкой холодильных трубопроводов	Инстаграмом СССР ЦНИИЭПтицепром г. Ростов-на-Дону		
	копировал: Колчуба	Формат: А2		



Регулирующая станция поз. 22



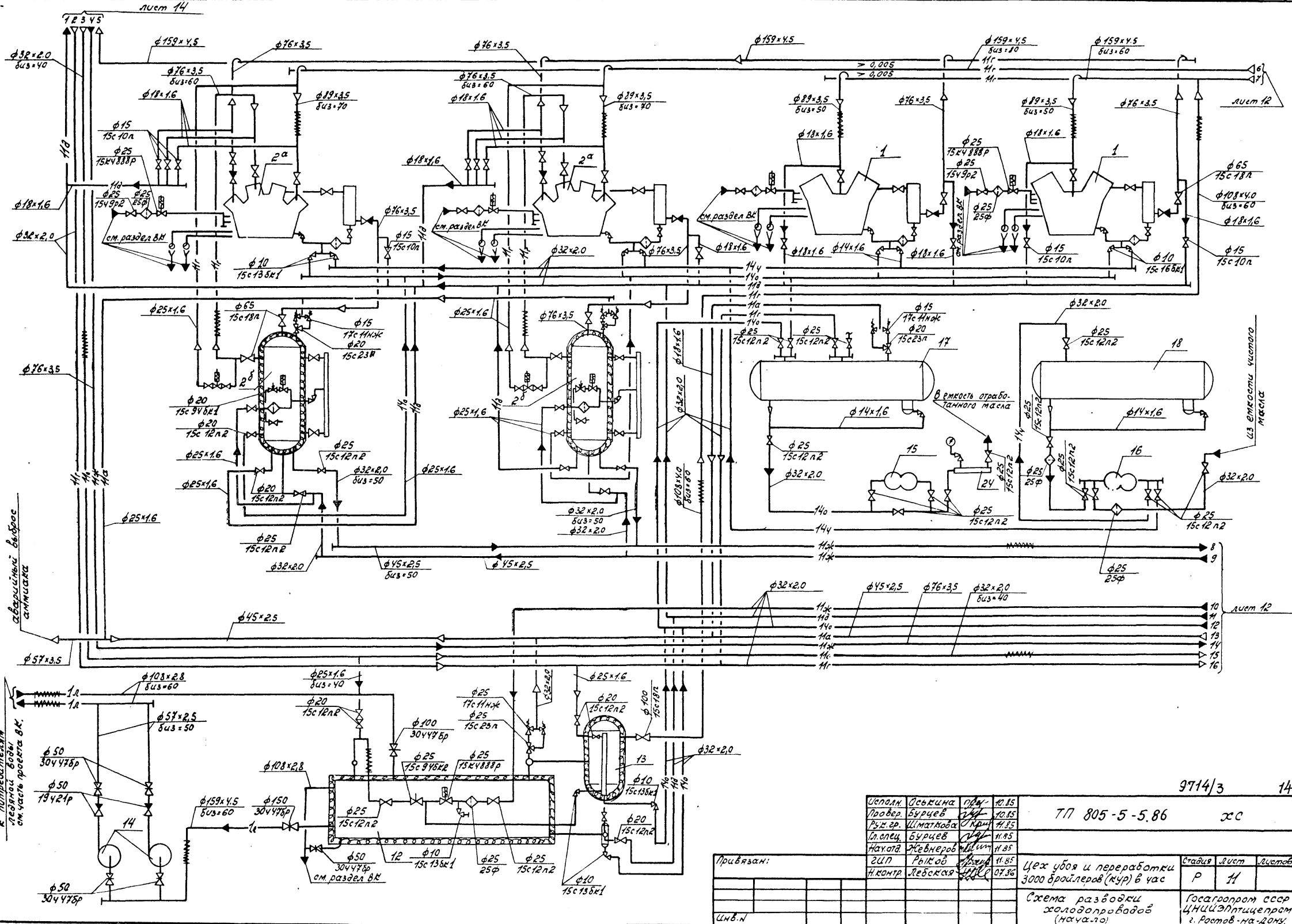
Шт. 1.000. Детали и детали встав. шт.

Лист Б-0-ПН-10-150x150  
Брус деревянный антисептиро-ванный 200x200x200  
Уголок Б-75x75x5 Р.2400  
Лист Б-0-ПН-10-150x150

				9714/3	13
Исполн.	Ученко	Дат.	14.15	ТТ 805-5-5.86	
Провед.	Бурцев	17.15			
Исп. кр.	Шматкова	14.15			
Элемент	Бурцев	14.15			
Нац. отб.	Жебверов	14.15		Цех убоа и переработки 3000 броиллеров (к/р) в час	
Эксп.	Рыжов	14.15			
Н. контр.	Зелюкая	07.16			
Издан:				Ставил	Лист
				Р	10
Шт. №				Технический отдел с. Ростов-на-Дону	
				копировал: Волчеба	
				Формат: А2	

Трубовой проект

Листовой проект



сварочный вентиль  
аммиака

в емкость высшего  
масла

к потребителям  
теплой воды  
см. часть проекта БК.

Исполн.	Левкина	Дата	10.85
Провер.	Бурчев	Дата	10.85
Руковод.	Шматкова	Дата	11.85
Ин. спец.	Бурчев	Дата	11.85
Наклад.	Жевнеров	Дата	11.85
ГШП	Райкоб	Дата	11.85
Ин. контр.	Левская	Дата	07.86

9714/3 14  
ТТ 805-5-5.86 ХС

Привязан:  
Ш.В.Н

Цех убой и переработки  
3000 бройлеров (кур) в час

Схема разводки  
холодосредоводов  
(навал)

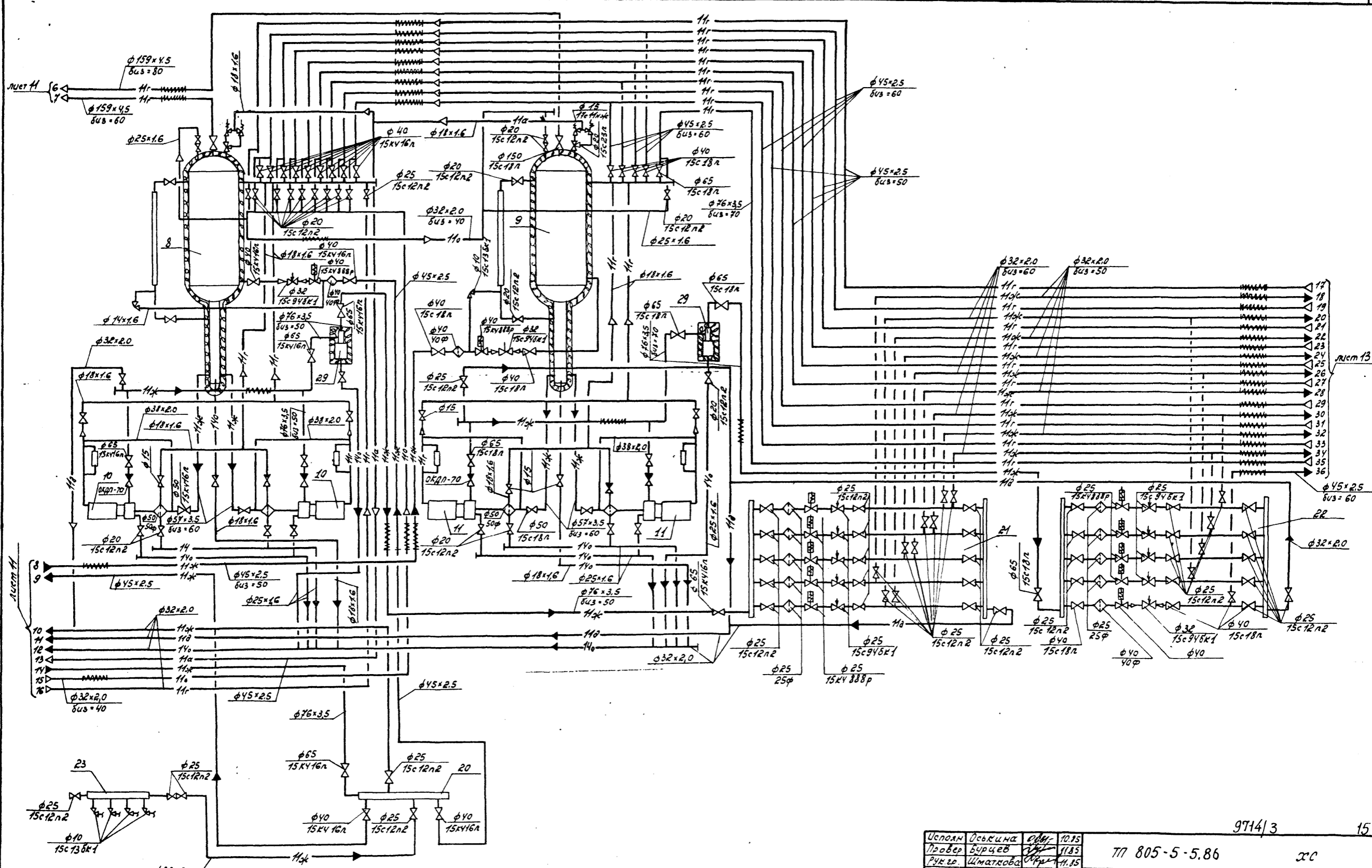
Стация	Лист	Листов
Р	11	

Госагропром СССР  
ЦНИИЭПтицепром  
г. Ростов-на-Дону.

Копировал: Колчева  
Формат: А2

Альбом 3

Тубовый проект



Шиб. и мод. Проверка и дата 15.08.86

9714/3 15

Усл.ан	Осв.кина	ВМ	10.85	77 805-5-5.86	ХС			
Пробер	Бурцев	ВМ	11.85					
Руч.зр.	Шматкова	МФ	11.85					
Л.спец	Бурцев	ВМ	10.85					
Науч.отд	Жевнеров	МШ	11.85					
ЗУП	Рыков	ВМ	11.85	Цех убора и переработки 3000 бройлеров (кур) в час.	Р	12	Лист	Листов
К.контр.	Ледская	ВМ	07.86					

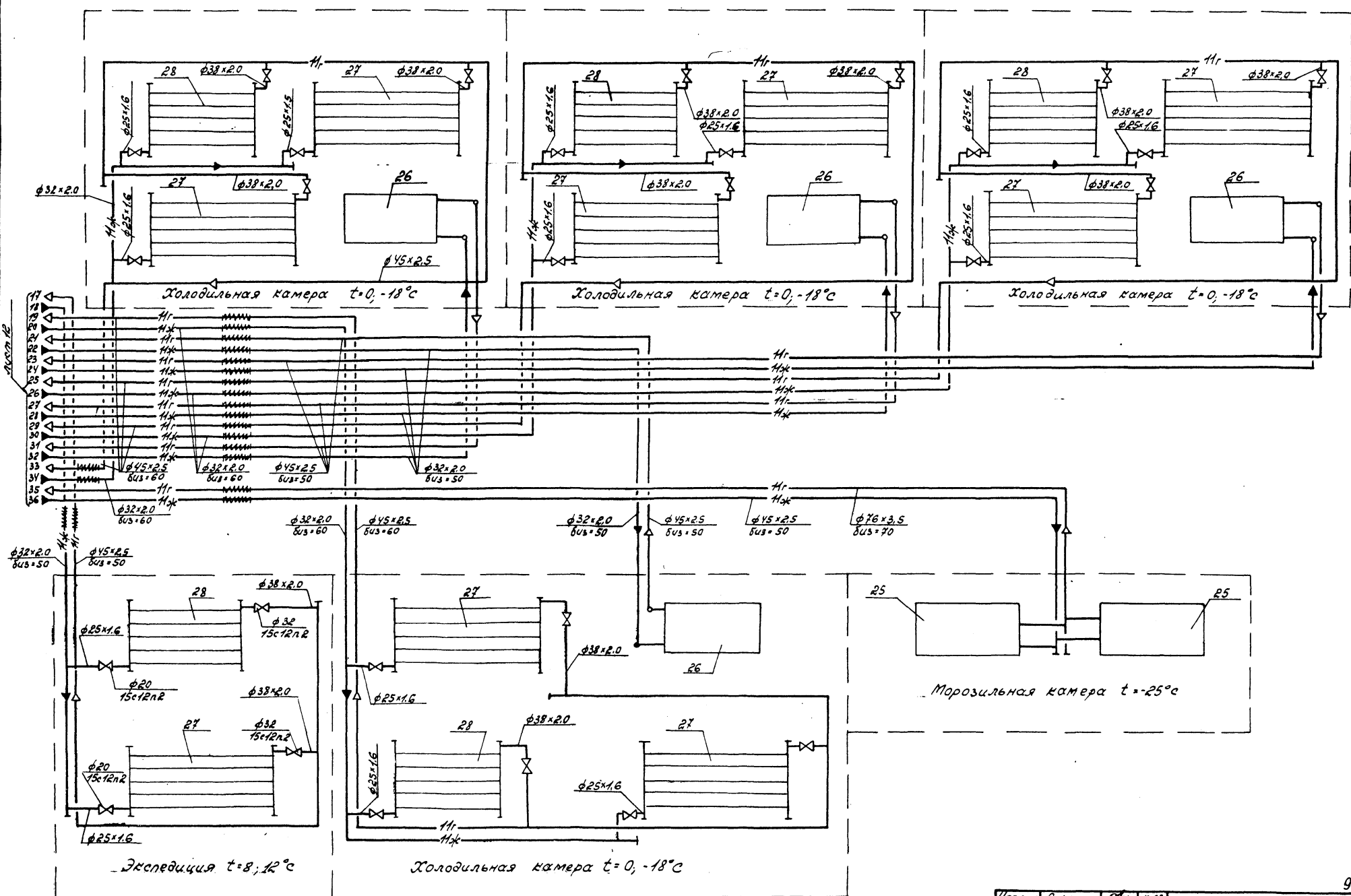
Привязан:

Шиб.и мод.									
------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Схема разводки холодопроводов (продолжение)  
 Коллектор: Коллеба  
 Формат: А2

Листом 3

Тиловой проект



Исполнитель: [blank] Проверка и дата: [blank]

9714/3

16

Исполн.	Осыкина	07.15	11.85
Провер.	Бурцев	11.85	11.85
Рис. кр.	Шматкова	11.85	11.85
Л.опеч.	Бурцев	11.85	11.85
Нач. отд.	Жевнеров	11.85	11.85
Зил	Рыков	11.85	11.85
Н.контр.	Лебедева	07.86	07.86

717 805-5-5.86

ХС

Привязан:

Изм. N°

Цех убой и переработки  
3000 бройлеров (кур) в час

Стация	Лист	Листов
Р	13	

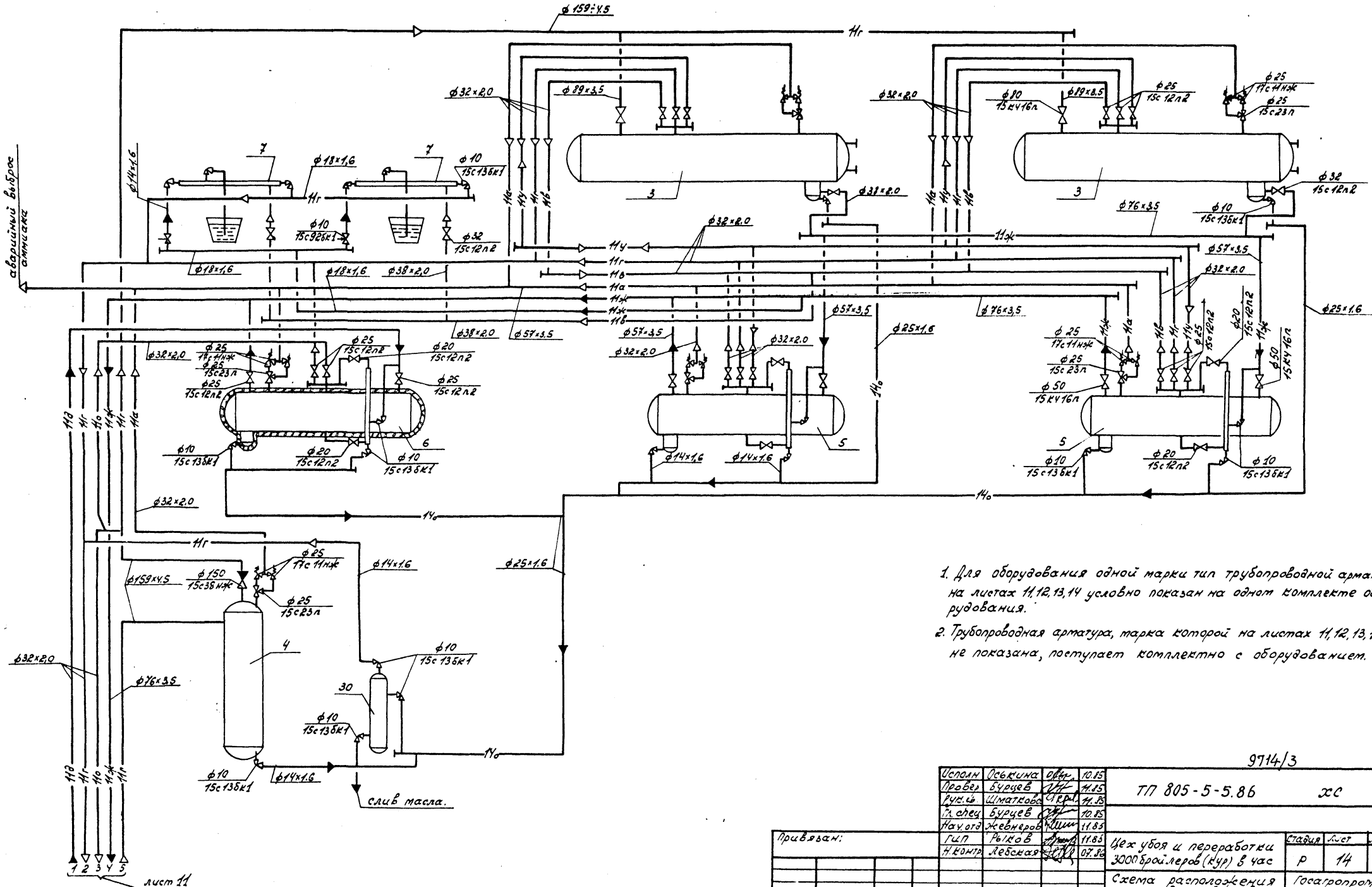
Схема разводки  
холодопроводов  
(продолжение)

Копировал Колчева  
Формат А2



Альбом 3

Типовой проект



1. Для оборудования одной марки тип трубопроводной арматуры на листах 11, 12, 13, 14 условно показан на одном комплекте оборудования.
2. Трубопроводная арматура, марка которой на листах 11, 12, 13, 14 не показана, поступает комплектно с оборудованием.

Листы по плану, монтажу и дата

лист 11

9714/3 17

Исполн	Осужкина	Дата	10.85
Провер	Бурцев	Дата	11.85
Рис. и	Шматкова	Дата	11.85
Ин. спец	Бурцев	Дата	10.85
Науч. отд	Жебичеров	Дата	11.83
Гл. инж	Рыков	Дата	11.83
Н.контр.	Лебская	Дата	07.82

ТТ 805-5-5.86 ЖС

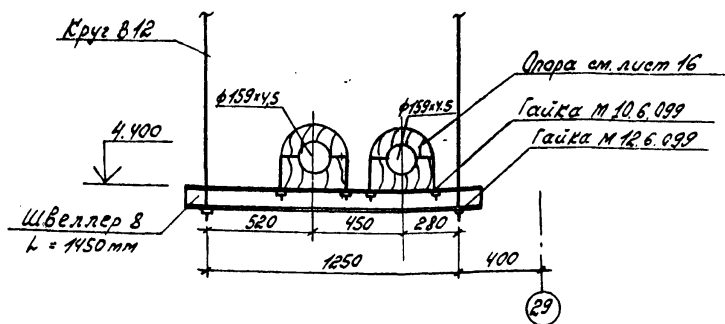
Привязан:									
Цех убой и переработки 3000 голов скот (кур) в час	Стадия	Лист	Листов						
Схема расположения холодильов (окончание)	Р	14							

Госагропром СССР ЦНИИЭПтицепром г. Ростов-на-Дону  
копировал: Колчева формат А2

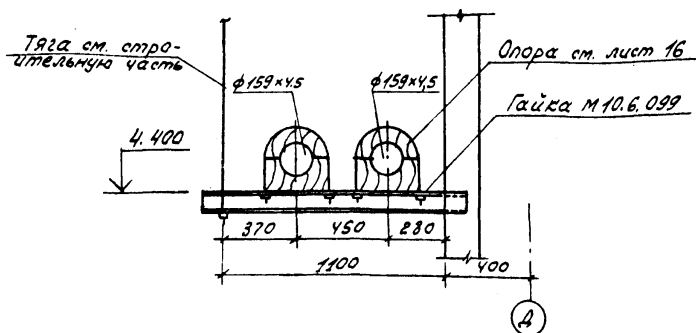
Львов

Титовый проект

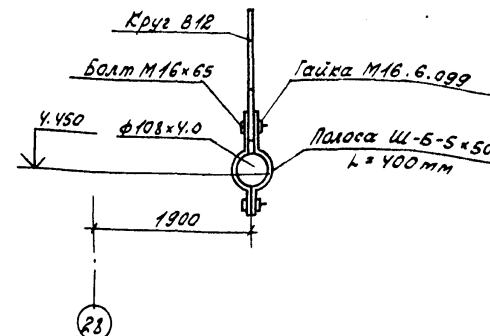
Сечение 2-2



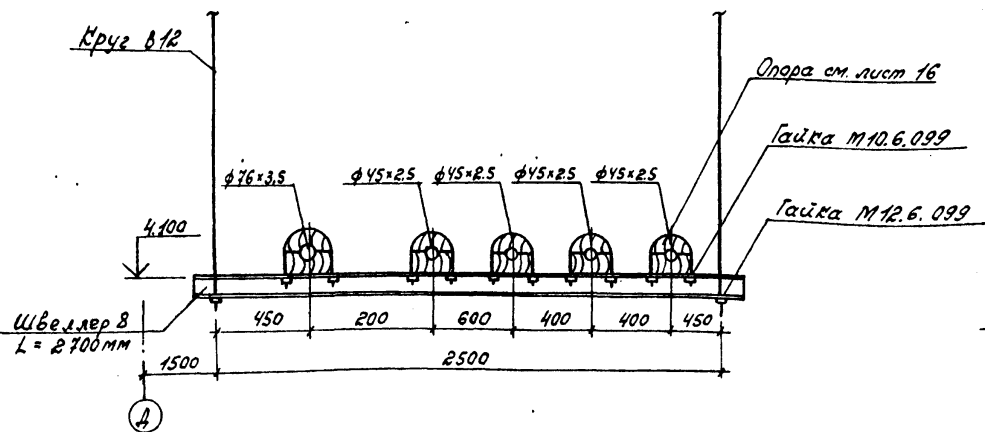
Сечение 3-3



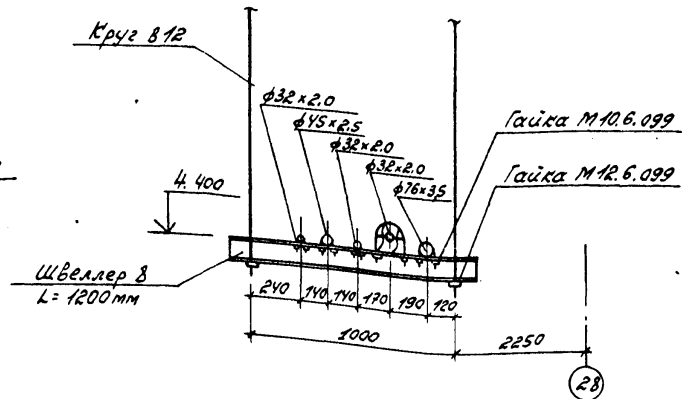
Сечение 4-4



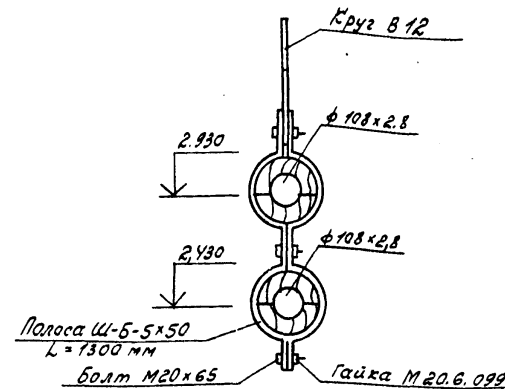
Сечение 5-5



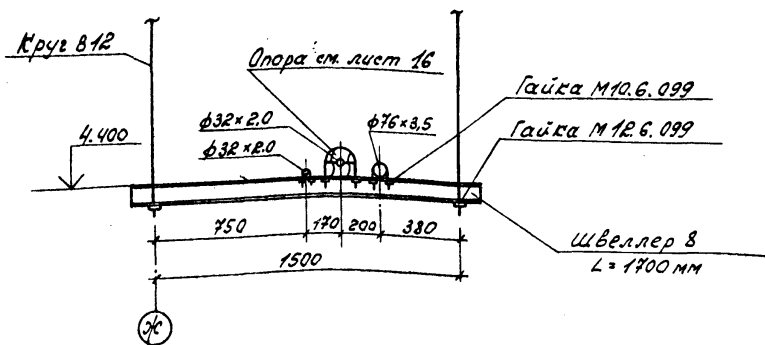
Сечение 6-6



Сечение 7-7



Сечение 8-8



Ш.л. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

9714/3

18

Исполн.	Ольшина	07.85
Провер.	Бурцев	10.85
Уч. гр.	Шматкова	10.85
Ил. спец.	Бурцев	10.85
Нав. отб.	Жевнеров	10.85
ГИП	Рыков	10.83
Н. контр.	Левская	07.86

77 805-5-5.86

20

Привязан:

Цех убоя и переработки 3000 ёрсилеров (кур) в час	Стадия	Лист	Листов
	P	15	

Сечение 2-2 = 8-8

Институт ЦНИИЭПтицепром г. Ростов-на-Дону

Копировал: Колчева

Формат: А2

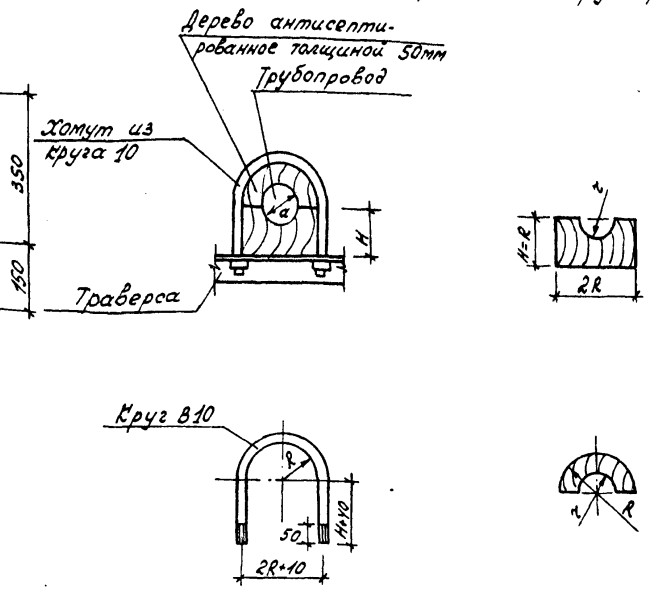
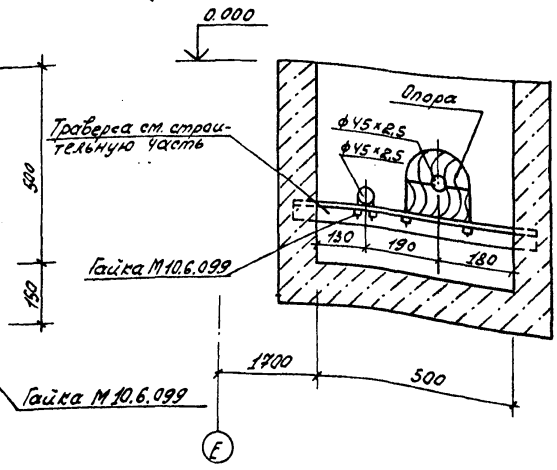
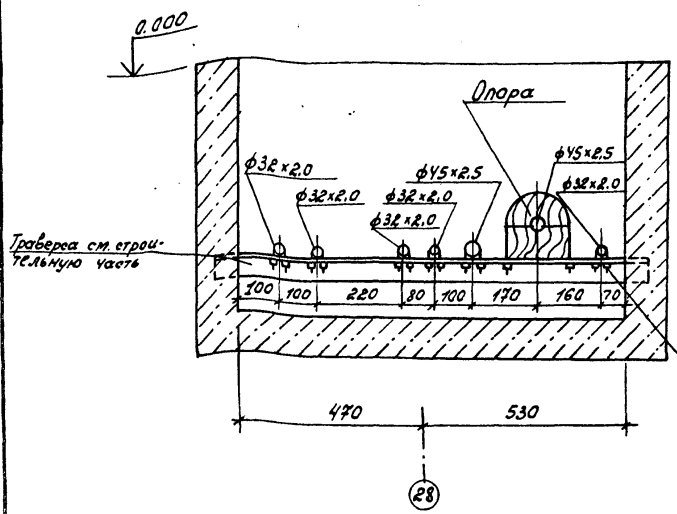
Альбом 3

Типовой проект

Сечение 9-9

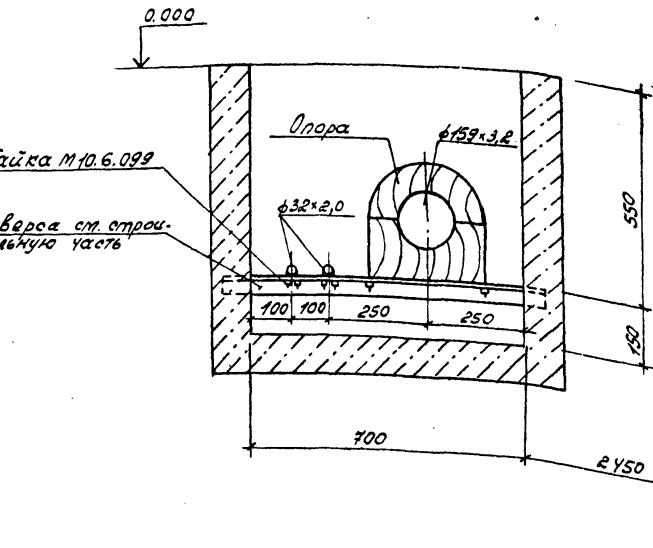
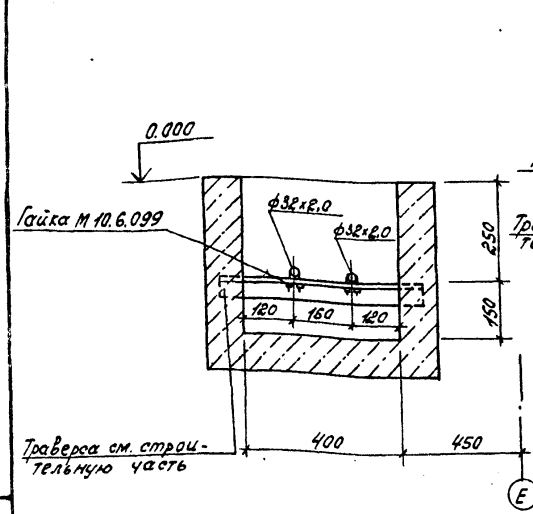
Сечение 10-10

Опора под изолированный трубопровод



Сечение 11-11

Сечение 12-12



$\alpha$	20	25	40	65	80	100	150	50							
Толщина изоляции	40	40	50	60	50	60	50	60	70	50	70	60	60	80	60
$R=H$	64	67	77	87	83	93	98	108	118	105	125	125	150	170	100
$\tau$	14	14	17	17	24	24	38	38	38	45	45	55	80	80	30
Длина развертки хомута	425	440	476	527	512	558	584	635	684	620	723	723	750	954	530

Лист 1 из 1

9714/3 19

ТП 805-5-5.86 2С

Исполн.	Степанова	Дата	10.85
Провер.	Бучнев	Дата	11.85
Рук.ц.	Шматкова	Дата	11.85
Кл.сл.	Бучнев	Дата	10.85
Нач.отд.	Кебнер	Дата	11.85
Глп.	Рыков	Дата	11.85
Н.монт.	Лебедева	Дата	07.86

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

Сечение 9-9-12-12 Опора под изолированный трубопровод

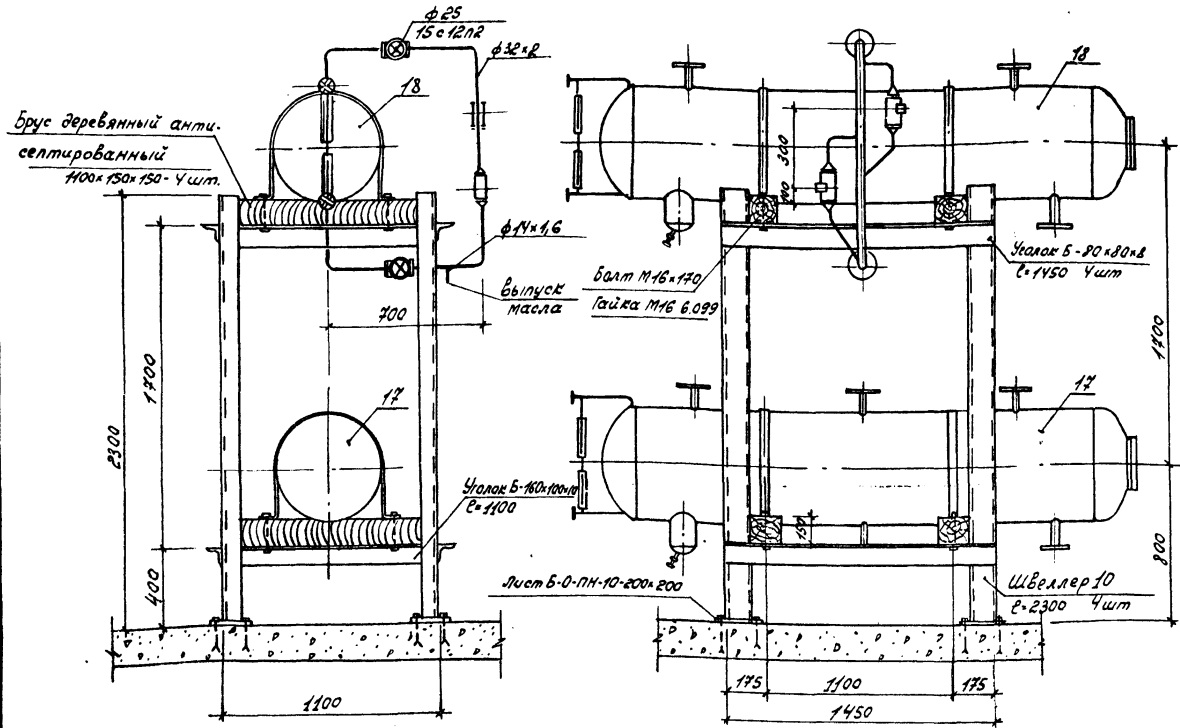
Копировал Колчева

Формат: А2

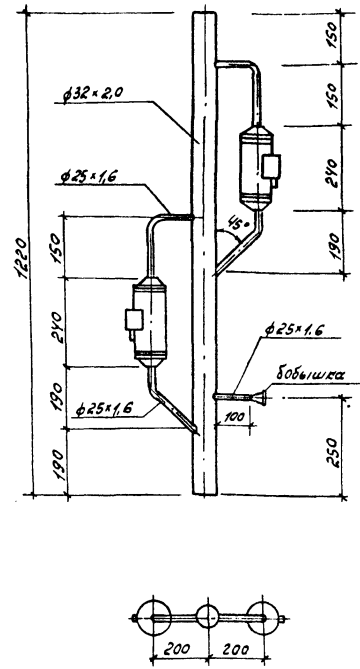
Альбом 3

Тиловой проект

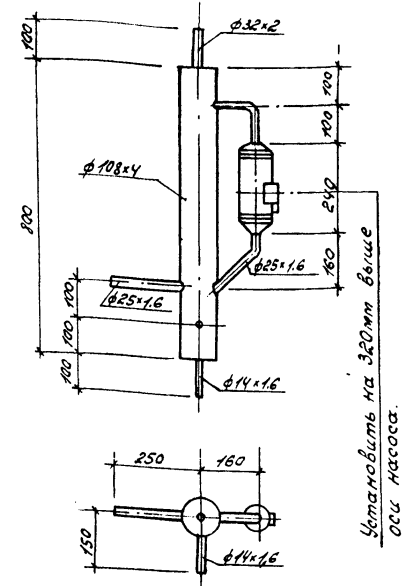
Крепление ресиверов поз. 17, 18 для масла



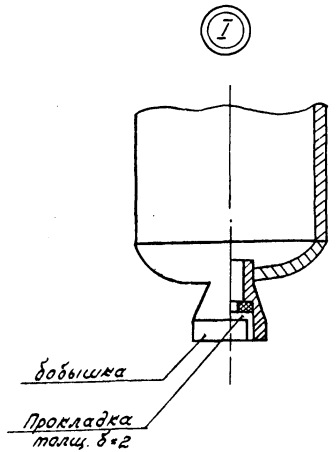
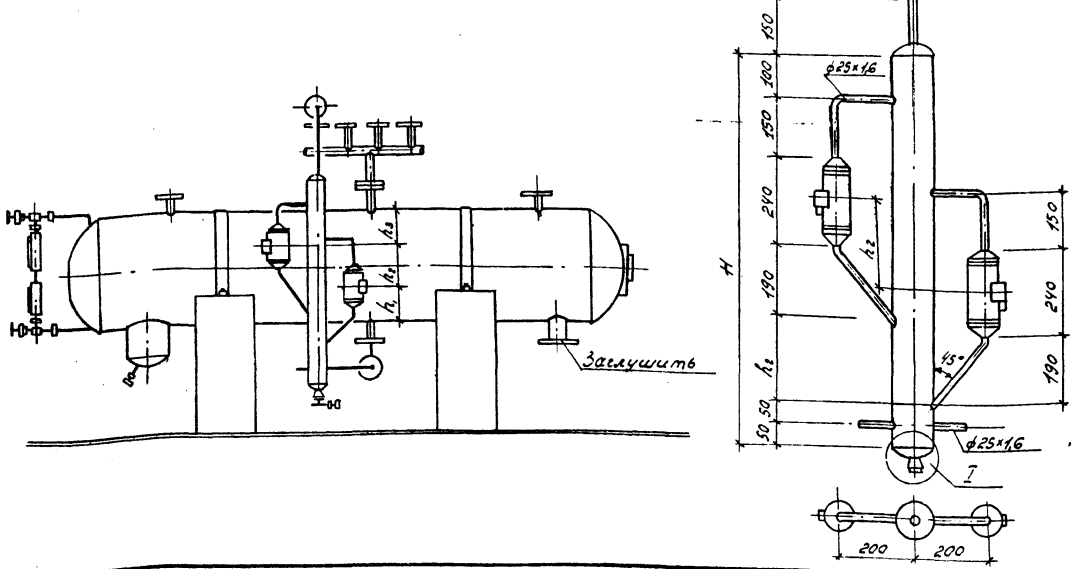
Колонка с датчиками-реле уровня ПРУ-5 ресивера чистого масла



Колонка с датчиком-реле уровня ПРУ-5 аммиачного насоса



Установка колонки с датчиками-реле уровня ПРУ-5 на ресивере 1,5 РД поз. 5, 6.



Установка реле уровня					
Тип ресивера	$h_1$	$h_2$	$h_3$	H	Назначение
1,5 РД	200	440	176	1220	линейный
1,5 РД	200	440	176	1220	временный

Значения  $h_1, h_3$  приняты из Рекомендаций по безопасной эксплуатации оборудования и систем аммиачных холодильных установок, ВНИИТХи холодром, 1982г, стр. 69, 70.

				9714/3	20
Исполн	Объемина	Форм	10.85	ТТ 805-5-5.86 ЖС	
Провер	Бурцев	11.85			
Чл. зр.	Шматкова	11.85			
Л. спец.	Бурцев	10.85			
Нач. отд.	Жебнеров	11.85			
Привязан:	Т.ШП	Рыков	11.85	Цех убоя и переработки 3000 Брайлеров (кур) в час.	
	Н. Копр	Левская	07.86	Кладовая Лист Листов Р 12	
Инв. №				Установочные чертежи оборудования (начало)	

копировал: Колчева Формат: А2

Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



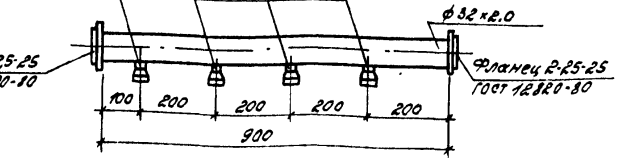
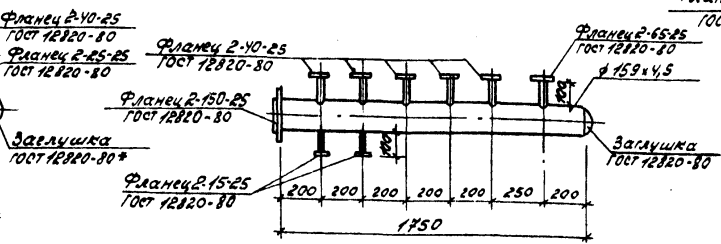
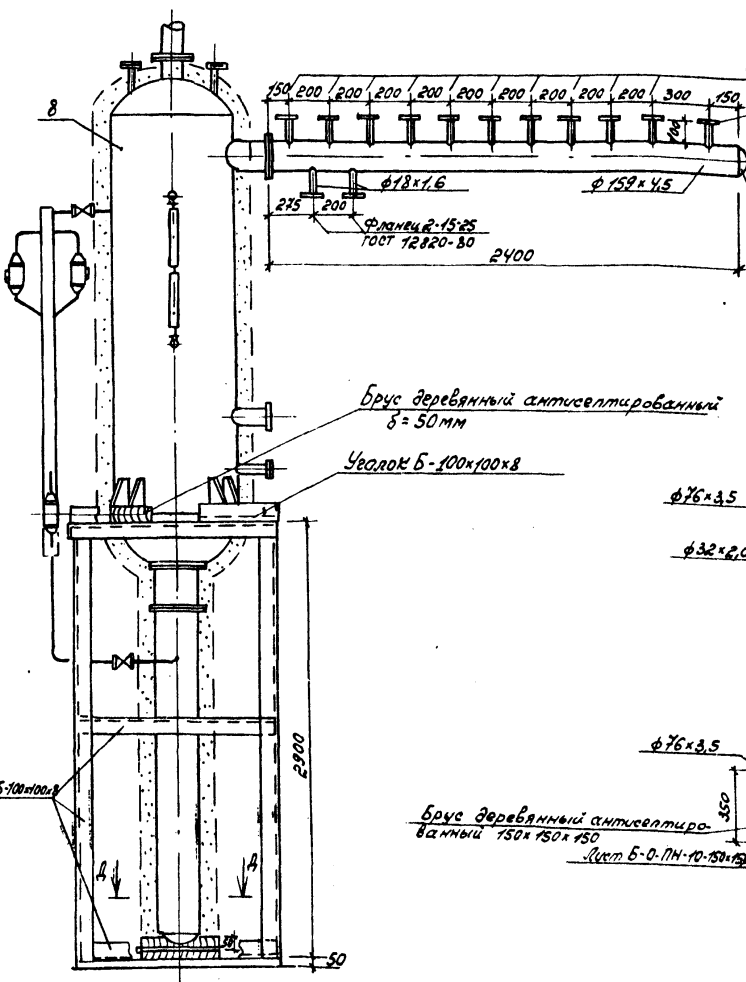
Листом 3

Титловый проект

### Крепление циркуляционного ресивера 1,5 РДВ<sup>а</sup>

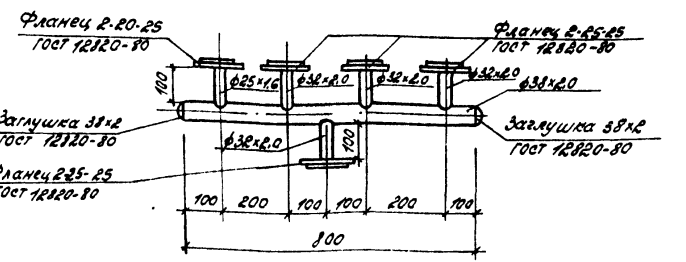
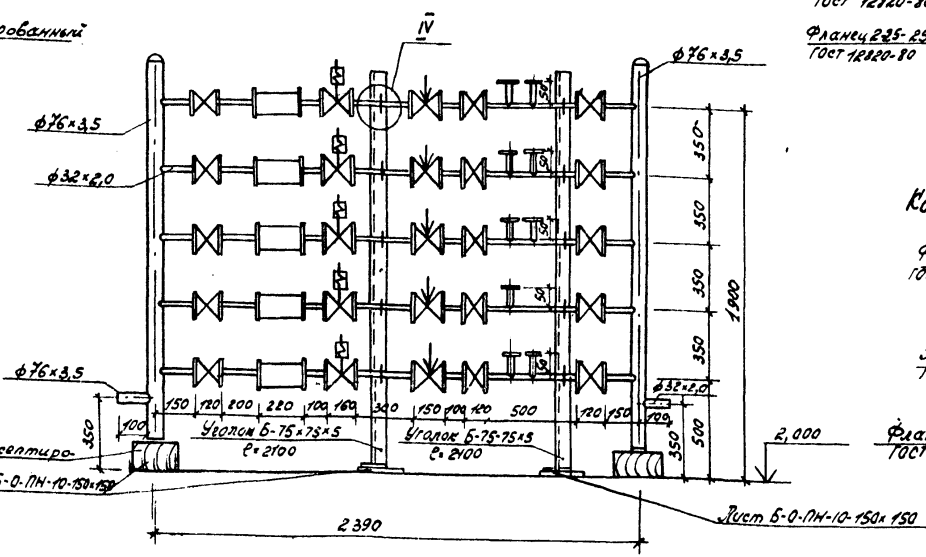
### Коллектор аммиачный газовый к циркуляционному ресиверу 1,5 РДВ<sup>а</sup> поз. 9

### Коллектор заправки системы аммиаком бобышка

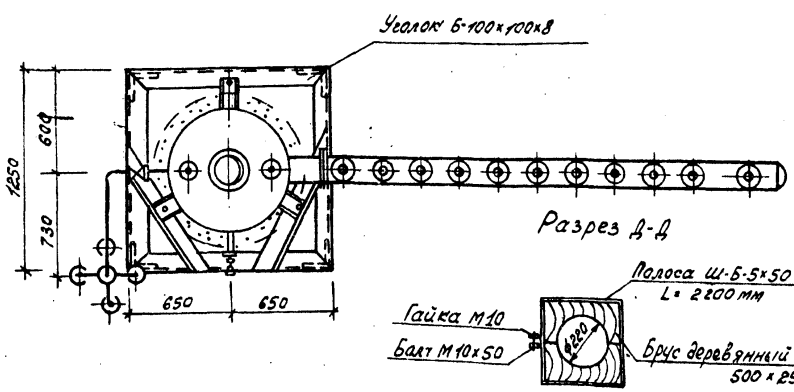


### Регулирующая станция поз. 21

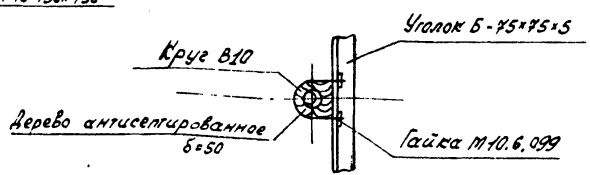
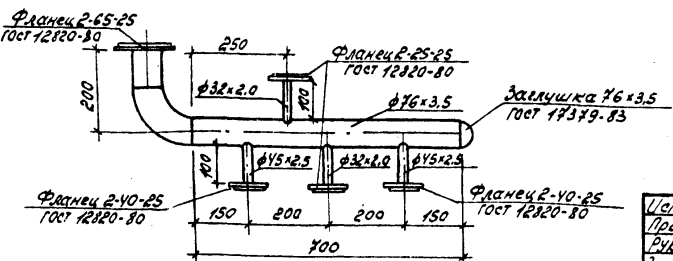
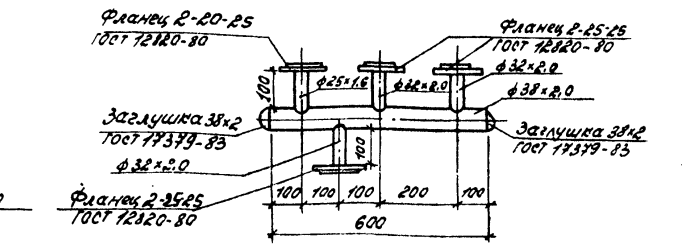
### Коллектор к линейному ресиверу 1,5 РД



### Коллектор к дренажному ресиверу 1,5 РД



### Распределительная станция поз. 20



9714/3		22
ТТ 805-5-5.86		ХС
Изполн. Рыжков Провер. Рыжков Вук. Шматкова З. Лелек Рыжков Н. Контр. Рыжков Н. Контр. Рыжков	11.15 11.15 11.15 11.15 11.15 07.26	3000 бройлеров (кур) в час Установка и переработка оборудования (окончание) г. Ростов-на-Дону
Привязан:	Стр. 19	Лист 19
И.Н.В.Н.	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик
Копировал Колыба		Фарма: Л2

Мехом 3  
Типовой проект

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ВС

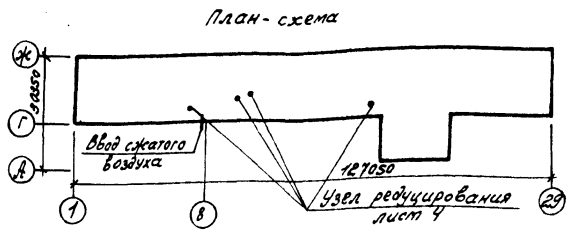
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План системы воздушнонабжения в осях 1-10	
3	План системы воздушнонабжения в осях 10-18	
4	Схема системы воздушнонабжения	

Крепление трубопроводов к строительным конструкциям производить по месту согласно серии 4.904-69.

Монтаж и пневматическое испытание трубопроводов на прочность и плотность давлением 12 кг/см<sup>2</sup> выполнить в соответствии со СНиП 3.05.05-84.

Проектом предусматривается защита стальных трубопроводов систем сухого воздуха от коррозии путем нанесения покрытия из эпоксидных эмалей типа ЭП-773 или ЭП-575 без грунтовки. Толщина слоя покрытия 60 мкм, эмали светлых тонов.

Трубопровод сухого воздуха, проложенный вне помещения, теплоизолировать минераловатными полужилиндрами  $\delta = 50$  мм с последующей оберткой стеклорубероидом.



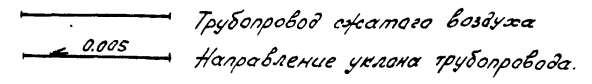
Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов.	
	Прилагаемые документы	
Т7805-5-5.86 ВС со	Спецификации оборудования	Мехом 6
Т7805-5-5.86 ВС вт	Ведомости потребности в материалах	Мехом 8

Расчет расхода воздуха

№ поз.	Наименование оборудования	Кол.	Рабочее давление МПа	Расход воздуха м <sup>3</sup> /ч		Периодичность работы
				на единицу	общий	
11	Бак передувочный с пультом управления К7-ФП2Е-0,1	1	0,36	108	108	периодич.
20	Бак передувочный с пультом управления РЗ-ФПД	4	0,36	108	432	периодич.
40	Устройство для газовой опалки РЗ-ФГО	1	0,012	6,1	6,1	постоянно
70	Автомат для сварки полиэтиленовой пленки МБ-АВ0	2	0,2	0,66	1,32	постоянно
88	Сушилка для пера с пультом управления РЗ-ФАР	2	0,4	0,08	0,16	постоянно
93	Камера затаривания РЗ-ФАП/8	2	0,4	0,08	0,16	постоянно
100	Бак передувочный с пультом управления РЗ-ФПГ	2	0,36	2,10	4,20	периодич.

Условные обозначения



Компрессорная для технологических нужд цеха убоя подает сжатый воздух с давлением 9 кг/см<sup>2</sup>. Для снижения давления до необходимых величин монтируются редукционные установки.

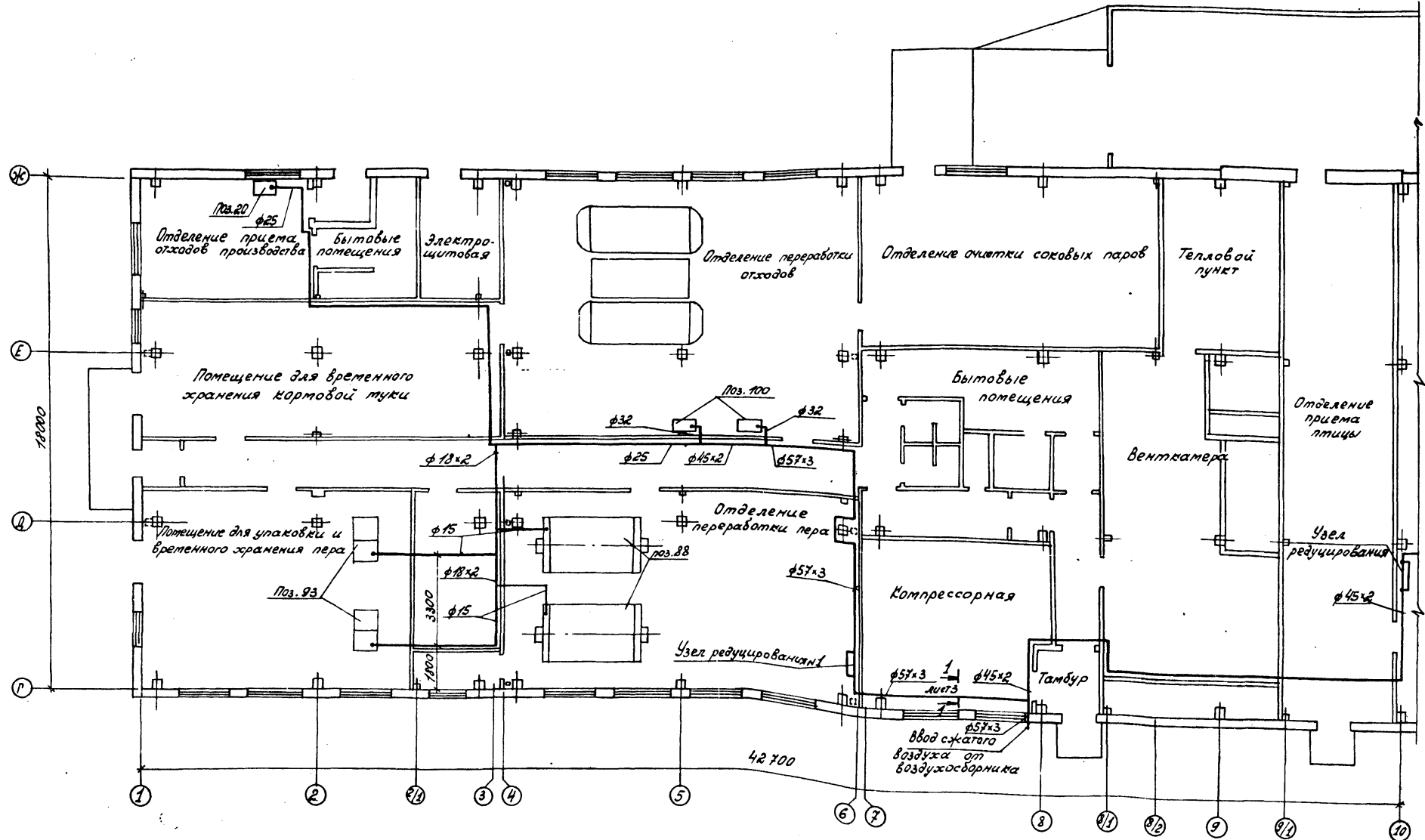
Компрессорная установка запроектирована в разделе ТЖ.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

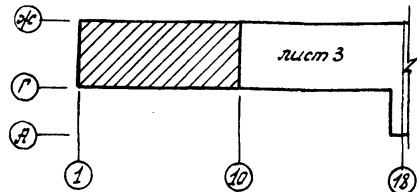
Главный инженер проекта Рыков.

971413		23
Привязан:		
Инв. №		
Исполн.	Севкина О.А.	11.85
Проб.	Бурцев В.И.	11.85
Уч. пр.	Шаткова Е.А.	11.85
П. спец.	Бурцев В.И.	11.85
Науч. отг.	Жевнерова И.И.	11.85
в.с.и.п.	Рыков В.И.	11.85
Н.контр.	Левская Л.И.	07.86
Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час		Стация Лист Листов Р 1 4
Общие данные		Посапропром союзиниц.эптицспром.г.Ростов-на-Дону

План на отм. 0.000



План-схема



Исполн. Оськина	Обл.	4.25	9714/3	24
Пров. Бурчев	4.25			
Рис.р. Шаткова	4.25			
Л. спец. Бурчев	4.25			
Науч.отв. Жевнеров	4.25			
Г.И.Р. Рыков	4.25			
Н.Конт. Левская	4.25		77 805-5-5.86	80
Привязан:	Цех убой и переработки 3000 бройлеров (Кур) в час.	Сталь	Лист	Листов:
Ш.В.Н.°	План систем воздухоподогревания в осях 1:10	Р	2	

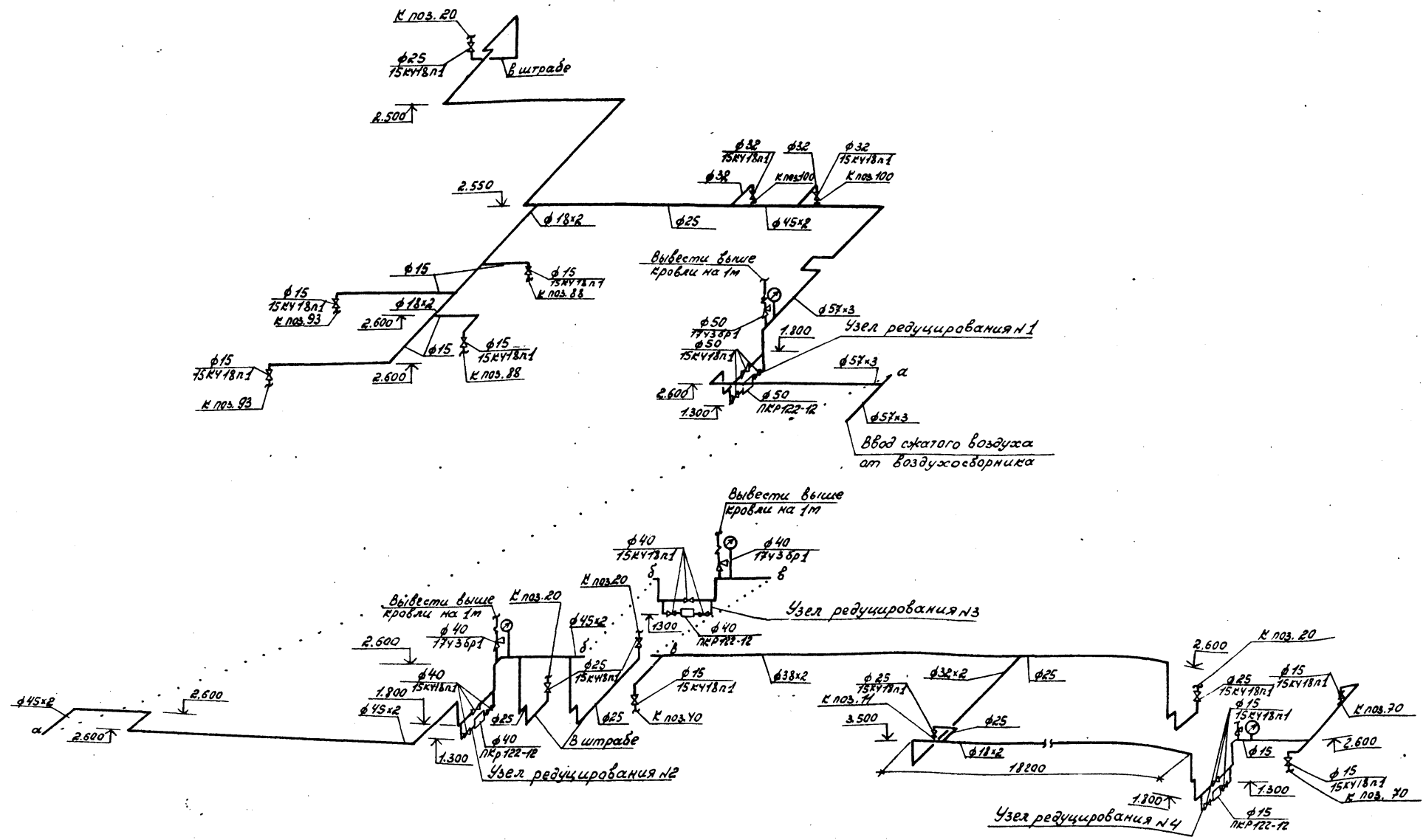
копировал: Колчева формат: А2





В.И.В.М.З  
Типовой проект

Система воздухообмена



Цирк. проект. Разрешение и печать. Закрытый проект.

Исполн. Дьякина		Ф.И.О.	И.И.С.	9714/3		26	
Проб. Бурцев		Ф.И.О.	И.И.С.	ТТ 805-5-5.86		80	
Рис. гр. Шмакова		Ф.И.О.	И.И.С.				
Гл. спец. Бурцев		Ф.И.О.	И.И.С.				
Нач. отд. Жевнеров		Ф.И.О.	И.И.С.				
ГШП Рыков		Ф.И.О.	И.И.С.	Узел убора и переработки		Статус	Лист
И. контр. Левская		Ф.И.О.	И.И.С.	3000 бройлеров (кур) в час		р	4
Привязан:				Схема системы воздухообмена		Иосагропром СССР	
Инв.л.						ЦНИИЭПтицепром	
				разработана: Колчева		Формат: А2	

Льбов В.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ГС

Лист	Наименование	Примечание
1.	План на отм. 0.000 между осями 10-12 и Г-Д	
	Схема газоснабжения.	

Типовой проект

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
5.905-7	Оборудование, узлы и детали наружных газопроводов (подземных и наземных).	
5.905-8	Узлы и детали крепления газопроводов.	
	Прилагаемые документы.	
Т.п.805-5-5.86 гс. с.а.г	Спецификации оборудования	Льбов В.
Т.п.805-5-5.86 гс. в.м	Ведомости потребности в материалах	Льбов В.

Спецификация системы газоснабжения

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		Кран муфтовый			
	НБ 12БК ф20	Трубопровод из электр. сварных прямошовных труб по ГОСТ 10705-80	1	0,37	
		ф20	17		м
5.905-8		Крепление трубопровода			
Укп-13-01 У-13-03		к стене	4	0,42	
5.905-7	У-10-03	Футляр	2	2,0	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
 Главный инженер проекта *Артур Рыков*.

План на отм. 0.000 между осями 10-12 и Г-Д

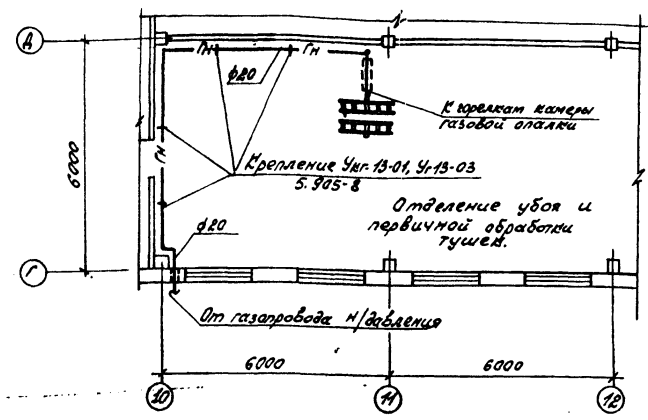
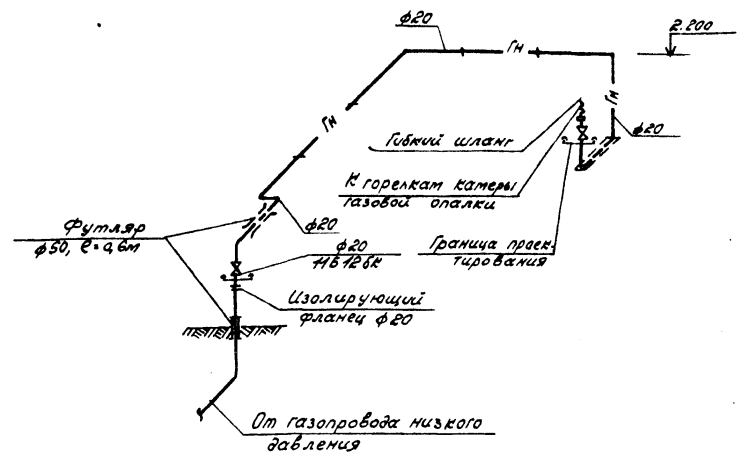


Схема газоснабжения



Потребителем газа является аппарат газовой опалки. Подача газа осуществляется от газопровода низкого давления -  $Q_p = 8500 \text{ ккал/м}^3$ .  
 Расход газа на один аппарат газовой опалки составляет  $2 \text{ м}^3/\text{час}$ . Устроство газовой опалки поставляется в собранном виде.  
 Давление газа перед горелкой не менее  $0,015 \text{ кгс/см}^2$ . Газовые горелки подсоединены параллельно трубопроводам (газовому и воздушному). Подводку сжатого воздуха к горелкам см. лист ВС-3.  
 Монтаж газопровода вести в соответствии с "Правилами безопасности в газовом хозяйстве" СНиП 17-29-76.

Условные обозначения

- Гн — Газопровод низкого давления
- — — — Газопровод в штрабе
- — — — Футляр на газопроводе.

9714/3

Привязки			
Шиб.п	Шетина	11.15	
Укп.п	Вучев	11.15	
Рук.ср.	Шаткова	11.15	
Гл.сл.	Бурце	11.15	
Нач.отд.	Забнеров	11.15	
2017	Рыков	11.15	
Н.контр.	Кейсар	11.16	
Цех уюв и переработки 3000 броилеров (кур) в час.		Стдия	Лист
		Р	1
План на отм. 0.000 между осями 10-12 и Г-Д. Схема газоснабжения.		Газопровод с сср. цмид.плтц.епр.п. г.Ростов-на-Дону	

копировал: Калчева Формат: А2







ЯЗЫКИ

Тепловые пункты

Цех убоя и переработки

№ помещения	Наименование помещения	Внутр. объем помещ.	Внутр. темп. воздуха	Теплопотери			Пространство воздухообмена		Вентиляционный воздухообмен		№ систем		Примечания
				-20	-30	-40	Вытяжка	Приток	Вытяжка	Приток	П	В	
				ккал/ч	ккал/ч	ккал/ч	м³/ч	м³/ч	м³/ч	м³/ч			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
20	Душевая мужская для отделения переработки отходов	14	25	700	700	700	150	—	150	—	175	В21	Приток в пав. 12, 19
21	Душевая женская для отделения переработки отходов	7	25	500	500	500	75	—	75	—	175	В21	Приток в пав. 12
22	Уборная	12	16	150	150	150	50	—	50	50	173	—	Приток в пав. 11
23	Тамбур (2)	13	18	100	100	100	—	—	—	—	—	—	—
24	Тамбур	20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
30	Гардероб уличной и домашней одежды для отделения приема отходов производства	27	18	600	700	750	по расчету	25	150	175	В1	Приток в пав. 10	
31	Уборная	9	16	600	600	600	50	—	50	—	175	В22	То же
32	Душевая	7	25	400	400	400	75	—	75	—	175	В22	"
33	Тамбур	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
34	Кабинет начальника цеха	59	18	900	950	950	1	—	60	60	110	В216	Приток в коридор
40	Экспедиция	155	12	3350	3800	4300	1	1	155	155	—	В215	Приток из коридора
41	Коридор	43	16	1750	2050	2350	—	—	—	—	—	—	—
42	Тамбур	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
43	Коридор	364	16	5150	5300	5350	—	—	—	—	—	—	—
45	Комната оформления документов	36	18	1800	1850	1900	—	—	—	—	—	—	Приток из коридора
47	Кабинет начальника машинного отделения	55	18	2300	2450	2600	—	—	—	—	—	—	—
48	Тамбур	9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
49	Коридор	49	16	1250	1500	1500	—	—	—	—	—	—	—
50	Тамбур-шлюз	13	16	100	150	150	—	—	250	176,7	—	—	—
51	Электрощитовая	44	10	1000	1100	1200	—	—	—	—	—	—	—
52	Гардероб уличной и домашней одежды рабочих машинного отделения	50	18	450	450	450	—	—	125	178	—	—	Вентиляция из пав. 53, 77
53	Уборная	12	16	200	200	200	50	—	50	—	178	В216	Приток в пав. 52
54	Венткамера	102	5	500	500	500	—	2	—	220	178	—	—
55	Тамбур	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

№ помещения	Наименование помещений	Внутр. объем помещ.	Внутр. темп. воздуха	Теплопотери			Пространство воздухообмена		Вентиляционный воздухообмен		№ систем		Примечания
				-20	-30	-40	Вытяжка	Приток	Вытяжка	Приток	П	В	
				ккал/ч	ккал/ч	ккал/ч	м³/ч	м³/ч	м³/ч	м³/ч			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
56	Вестибюль	40	16	2000	2200	2300	—	2	—	80	110	—	—
57	Гардероб мужской уличной и домашней одежды	36	23	1700	1700	1700	—	—	—	75	110	—	Вытяжка из пав. 65
58	Гардероб мужской специальной одежды	35	23	1550	1550	1600	5	5	100	175	110	В220	75 м³/ч, вытяжка из пав. 65
59	Гардероб женской уличной и домашней одежды	103	23	5800	6050	6200	—	—	—	600	110	—	Вытяжка из пав. 69
60	Гардероб женской специальной одежды	98	23	6300	6300	6300	5	5	490	490	110	В229	—
61	Венткамера	57	5	2900	3350	3700	—	—	—	—	—	—	—
62	Тамбур	11	16	100	100	100	—	—	—	—	—	—	—
63	Тамбур	5	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
64	Преддушевая	7	23	200	200	200	—	—	—	—	—	—	—
65	Душевая	10	25	400	400	400	150	—	150	—	—	В30	Приток в пав. 57, 58
66	Уборная	13	16	200	200	200	—	—	50	50	110	В30	Приток в коридор
67	Тамбур	7	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
68	Преддушевая	16	23	400	400	400	—	—	—	—	—	—	—
69	Душевая	39	25	1200	1200	1200	150	—	150	—	—	В30	Приток в пав. 59
70	Тамбур	6	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
71	Коридор	23	16	1200	1200	1200	—	—	—	—	—	—	—
72	Тамбур	7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
73	Гигиеническая душевая	9	25	800	800	800	2	2	40	40	110	В30	—
74	Уборная	31	16	350	350	350	50	—	150	150	110	В30	Приток в коридор
75	Комната отдыха	48	18	1700	1750	1800	4	5	200	240	110	В214	—
76	Вентиляторная	93	5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
77	Душевая	12	25	650	650	650	—	—	75	—	—	В216	Приток в пав. 52
78	Венткамера	25	5	200	200	250	—	2	—	220	118	—	—
79	Тамбур-шлюз	13	16	100	100	100	—	—	—	—	—	—	—
80	Венткамера	47	5	200	200	250	—	—	—	—	—	—	9714/3

Исполн.	Григорьев	11.85
Проб.	Буряков	11.85
Инсп.	Шитов	11.85
Инсп.	Буряков	11.85
Инсп.	Жебнеров	11.85
Инсп.	Григорьев	11.85
Инсп.	Лебедева	07.88

77 805-5-5.86 08

Приказ:	Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.		Р	4	
Исполн.	Общие данные (продолжение)	Бюджетная программа		
Исполн.	Копировал Власовская	Формат А2		

Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Лист 5

Типовой проект

Лист 1 из 1

Обозначение системы	Кол. помещений	Наименование помещения (технологического оборудования)	Тип уганов. к.ч.	ВЕНТИЛЯТОР				Электродвигатель		Воздухоподогреватель				Примечание					
				Тип, исполнение, защита	№	Соед. исполнение	Л, м³/ч	Р, кгс/м²	П, об/мин	Тип, исполнение по взрывозащите	П, кВт	П, об/мин	Тип		№	Кол.	Темп. на входе, °С	Темп. на выходе, °С	Расход тепла, ккал/ч
П1	1	Помещ. 18÷21	А25095-2	В-44-70	2,5	1	Л0	675	60	2750	4АА63А2	0,37	2750	ККМ3	6	1	-9,5	5250	
																	-19	6800	
																	-28	8300	
П2	1	Помещ. 28	А5095-28	В-44-70	5	1	Лр0	3700	50	1425	4А90Л44	2,2	1425	КВ0	7	1	-20	36150	8,1
																	-30	42450	11
																	-40	58750	8,3
П3	1	Помещ. 11, 13, 22	А63700-28	В-44-70	6,3	1	Л0	7650	95	1455	4А132С4	7,5	1455	КВ6	7	2	-20	126100	27,6
																	-30	165500	47,6
																	-40	204850	25
П4	1	Помещ. 6÷8, 12, 14	А10-5	В-44-70	8	1	Л0	17600	94	970	4А160С6	11	970	ККМ3	7	2	-20	162200	30,4
																	-30	212900	48,3
																	-40	263600	28,6
П5	1	Помещ. 2÷5, 10, 25	А10-5	В-44-70	10	6	Лр0	26865	110	845	4А160М6	15	975	ККМ3	9	2	-20	286300	36,3
																	-30	363650	46,2
																	-40	441050	16,5
П6, П7	2	Помещ. 50	А25095-1	В-44-70	2,5	1	Лр0	250	16	1375	4АА56А4	0,12	1375	ККМ3	6	1	-9,5	1850	
																	-19	2550	
																	-28	3200	
																	-9,5	5400	
П8	1	Помещ. 52÷54	А25095-1	В-44-70	2,5	1	Л0	375	16	1375	4АА56А4	0,12	1375	ККМ3	6	1	-19	22	
																	-28	9600	
																	-9,5	91700	
П9	1	Помещ. 44	А25095-1	В-44-70	8	1	Лр0	15020	120	970	4А132С6	5,5	970	ККМ3	6	2	-19	132150	
																	-28	170550	
																	-9,5	17250	3,6
П10	1	Помещ. 56÷60, 65, 66 73÷75	А4095-2	В-44-70	4	1	Лр0	1900	40	1390	4А71А4	0,55	1390	КВ0	6	1	-19	22450	3,6
																	-28	27400	2,5
В1	1	Помещ. 30	—	ВК-644	—	—	—	25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
В2	1	Помещ. 44	—	В-44-70	8	1	Лр0	16500	80	960	В132М6	7,5	960	—	—	—	—	—	—
В3, В4	14	Помещ. 24÷6, 10 17, 19, 23, 60, 69	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
В5	1	Помещ. 11	—	ВК-644	—	—	—	25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
В7	1	Помещ. 23	—	В-44-70	8	1	Лр0	16500	80	960	В132М6	7,5	960	—	—	—	—	—	—
В10, В23	4	Помещ. 3, 6	—	ВК-644	—	—	—	25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции.

Наименование здания (сооружения), помещения	Объем м³	Период года при t, °С	Расход тепла, Вт (ккал/ч)			Расход пара кг/ч	Землеугод. зл. элект. кВт.
			На отопление	На вентиляцию	На горячее водоснабжение		
Цех убоя и переработки 3000		-20	147500 (726100)	716400 (816000)	—	863900 (742800)	1904*
		-30	165300 (443400)	920300 (991300)	—	1087100 (934700)	
		-40	183200 (457550)	1135800 (976550)	—	1319000 (434100)	
Цех убоя и переработки 8 час.		-20	57100 (49100)	135700 (46200)	—	192800 (165300)	69,59
		-30	59800 (57400)	190900 (167200)	—	250700 (215600)	
		-40	61700 (53050)	243900 (208750)	—	305600 (262800)	
Итого		-20	204600 (175900)	851500 (732200)	—	1056700 (908100)	1904*
		-30	226600 (494800)	1111200 (955500)	—	1337100 (450300)	
		-40	244900 (610600)	1379700 (1186300)	—	1624600 (1386900)	

\* В учет расхода пара в количестве 400 кг/ч на приготовление горячей воды на бытовом и 548 кг/ч на технологические нужды. В общем расходе учтен максимальный расход пара в кол-ве 548 кг/ч.

Проект разработан для районов с расчетными температурами наружного воздуха в холодный период года tн = -20, -30, -40 °С, в теплый период года - tт = +22 °С.

Все решения по отоплению и вентиляции производственных, бытовых и вспомогательных помещений приняты согласно СНиП II-33-75\*, СНиП II-92-76 и технологического задания.

Источником теплоснабжения служит отдельно стоящая котельная отпуская воду с параметрами 150-70 °С и пар с давлением 7 кгс/см².

9714/3 32

Исполн.	Тренин	Л/П	Н/С	ТТ 805-5-5.86	08		
Проб.	Бурцев	Л/П	Н/С				
Рук. гр.	Штамова	Л/П	Н/С				
Дл. спец.	Бурцев	Л/П	Н/С				
Науч. ст.	Жабверов	Л/П	Н/С				
Дир.	Рыков	Л/П	Н/С	Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час	Стадия	Лист	Листов
Н.Контр.	Лебская	Л/П	Н/С		Р	5	

Привязан:

Общие данные (продолжение)

Инв.д.

Паспортный ввср ЦНИИЭПтицелром

рестов-на-лрду

копировал: Колчева

Формат: А2



### Характеристика отопительно-вентиляционных систем.

Обозначение системы	Классификация	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип, установка, ккал	Вентилятор					Электродвигатель			Воздуонагреватель					Примечание	
				Тип, исполнение, взрывозащита	№	Скорость вращения	Q, м³/ч	P, кгс/м²	η, %	Тип, исполнение по взрывозащите	N, кВт	η, %	Тип	№	Кал	Температура, °C		Расход тепла, ккал/ч
811	1	Помещ. 44	8-06-300	—	3H1	—	16500	35	1430	8100SY	3,0	1430	—	—	—	—	—	Выводка в теплый период
812	1	Помещ. 2	1315100-1	8-44-70	3,2	1	10°	2000	19	1380	4.А.А.63.84	0,25	1380	—	—	—	—	
814, 815	2	Помещ. 11, 25	813500.15	6.0.01	—	5	—	6590	—	915	4.А.А.63.84	0,75	915	—	—	—	—	
816, 818	2	Помещ. 4	813500.15	6.0.01	—	5	—	2300	—	900	4.А.А.63.84	0,55	900	—	—	—	—	
823	1	Помещ. 6	813500.15	6.0.01	—	4	—	2600	16	910	4.А.А.63.84	0,37	910	—	—	—	—	
820	1	Помещ. 44	8-06-300	—	3H1	—	11800	11,8	920	880.А.6	0,75	920	—	—	—	—	—	Аварийная система
81	1	Помещ. 14	Агрегат воздушно-отопительный АОВ-4-0.143					4.А.А.63.84	0,37	1370	—	—	—	+5	+18	10500	—	

#### Местные откосы от технологического оборудования

Поз.	Наименование	Класс	Характеристика выделяющихся вредных	Объем выбросов, м³/ч		Характеристика местного откоса		Обозначение системы	Примечание
				на вв. оборуд.	всего	Обозначение	Применяемые документы		
3.	Транспортер	1	пыль	2000	2000	Зонт	Лист 31	812	
13	Аппарат тепловой обработки	1	Пары воды	8000	8000	крышка	входит в комплект технологического оборудования	826	
14	Машина для удаления оперения	2	Пары воды	3500	7000	Зонт	лист 31	825	
40	Устройство для газовой опалки	1	Продукты сгорания газа	2000	2000	Зонт	лист 31	817	
54	Полуавтомат для упаковки патронов	1	Углекислый газ	1740	1740	Зонт	лист 31	819	
70	Автомат для сварки полиэтиленовой пленки	2	Углекислый газ	1300	2600	Зонт	лист 31	828	
79	Измельчитель	1	дурнопахнущие вещества	1000	1000	Зонт	лист 30	83	

Для отопительно-вентиляционных установок используются вода 150±70°С, для системы отопления (1,2,3,4 и 5 кольца) - вода с параметрами 150-160, для системы отопления (6 кольца) - вода 130±70°С.

Для снижения температуры теплоносителя со 150 до 130°С на вводе теплосети в здание устанавливается элеваторный узел управления. С целью экономии тепловой энергии предусмотрена автоматизация узла управления на вводе тепловой сети установкой клапанов УРРД для поддержания постоянного расхода теплоносителя в систему отопления и теплоснабжения и установка водотера типа ОТВ.

Приготовление горячей воды для бытовых и технологических нужд осуществляется водоподогревателями установленными в тепловом пункте здания.

Режим работы цеха убоя одностенный, холодильного-отделения - трехстенный, отделения утилизации - двухстенный.

#### Отопление.

Система отопления цеха убоя и переработки принята однотрубная проточно-регулируемая горизонтальная с лучинчатой разводкой магистралей. В качестве нагревательных приборов приняты радиаторы М140-А0, в помещениях категории «Б» М140 и регистр из гладких труб в электрощитовых.

Соединение секций радиаторов выполнить на прокладках из паронита. Расчет нагревательных приборов произведен на tвн=+5°С (дежурное отопление) для помещений с теплоизбытками и на необходимую температуру для остальных помещений.

Терлолотери венткамер компенсируются тепловыделениями от оборудования и трубопроводов. Регулировка теплоотдачи нагревательных приборов предусмотрена пробковыми кранами.

Распологаемый напор в трубопроводах тепловой сети на вводах в цех убоя и переработки принять равным 12 м вод ст.

Увязка добавлений в системах отопления и теплоснабжения предусмотрена установкой шайб на ответвлениях систем.

Трубопроводы систем отопления и теплоснабжения калориферов проложить с уклоном в сторону, указанные на схемах.

Удаление воздуха из систем осуществляется путем установки в наиболее высоких точках трубопроводов воздухоотборников с воздушными кранами и кранов Маевского.

Отопительно-вентиляционное оборудование, предназначенное для обслуживания машинного отделения (категория производства «Б»), а также воздуховоды и трубопроводы необходимо заземлить:

- а) путем присоединения на всем протяжении системы в непрерывную электрическую цепь;
- б) путем присоединения каждой системы не менее чем в двух местах к контурам заземления электрооборудования и молниезащиты с учетом требований «Правил устройства электроустановок».

9714/3 33

Исполн.	Тренин	В.И.	35	ТП 805-5-5.86 08
Проб.	Бурцев	В.И.	11.15	
Рисер.	Штанкова	В.И.	11.15	
Гл. инж.	Бурцев	В.И.	11.15	
Нах. отд.	Хасенов	В.И.	11.15	
г.инж.	Рыков	В.И.	11.15	Цех убоя и переработки 3000 брайлеров (кур) в час.
Н.Контр.	Левская	В.И.	07.16	
Привязан:				р 6
Им.н.				Общие данные (продолжение)

копировал: Калугева формат: А2

Лист 3  
Тех. проект

Левобок 3

Типовой проект

Линейный чертеж и детали

### Пароснабжение

Котельная, для технологических нужд цеха убоя и переработки, отпускает пар давлением 7 кгс/см<sup>2</sup>. Для технологического оборудования требуется пар более низкого давления. В тепловом пункте монтируются редукционные установки, снижающие давление до необходимых величин.

Учитывая потери давления в трубопроводах, идущих от котельной до цеха, пар давлением 6 кгс/см<sup>2</sup>, необходимый для сушилок и пароводяных подогревателей не редуцируется и подается непосредственно потребителям.

Возврат конденсата решать индивидуально при привязке проекта. Диаметры конденсатопроводов подобраны для напорной системы.

Компенсация тепловых удлинений трубопроводов решена за счет углов поворота, оседа каланч и компенсаторов.

Узел управления вводит теллосети, редукционную установку, трубопроводы, проложенные в подпольных каналах, над входными дверями теплоизолировать минераловатными полуцилиндрами S = 40мм с последующей оберткой стекловолокнистым жем. том ВВ-Г по ТУ-21-23-УУ-79. Изоляцию паропроводов и конденсатопроводов см. лист 17.

Расходы тепла на отопление, вентиляцию, горячее водоснабжение и расход пара приведены в таблицах на листах 5, 17.

### Вентиляция

Основными вредными выделениями в помещениях цеха убоя и переработки являются пыль, пары воды, продукты сгорания газа, углеводород.

В целях эффективной борьбы с вредными выделениями проектом предусматривается устройство общеобменной вентиляции и местных отсосов.

Приточные системы рассчитаны по зимнему воздухообмену на ассимиляцию всех видов вредностей и компенсацию местных отсосов.

Подача приточного воздуха производится непосредственно в помещения в рабочую или верхнюю зоны или в смежные помещения (для помещений поз. 30, 34).

В теплый период года предусмотрен естественный приток через открывающиеся фрамуги окон в помещениях цеха убоя и переработки в помещении отделения потрошения подача приточного воздуха предусматривается через

регулирующие решетки из помещения убоя и первичной обработки тушек.

В помещении теплового пункта в теплый период приток предусматривается через узел воздухозабора в наружной стене, вытяжка через шахту с дефлектором.

Зимой теплоизбытки компенсируют теплопотери.

Вытяжные системы рассчитаны на теплый период года. Вытяжка осуществляется с помощью центробежных и крышных вентиляторов.

В зимний период вытяжка из помещений поз. 2, 3, 4, 5, 6, 12, 14, 25, 26, 27 производится также через шахты с дефлекторами из верхней зоны.

В проекте предусмотрены местные отсосы от технологического оборудования см. таблицу местных отсосов на листе 6.

В машинном отделении предусмотрена постоянно действующая приточно-вытяжная вентиляция из верхней и нижней зон.

Для предотвращения перетекания вредностей из помещения машинного отделения категории Б в смежные помещения, проектом предусмотрена вытяжка загрязненного воздуха в размере 21 крат, а приток чистого воздуха - 19 крат. В теплый период запроектована дополнительная вытяжка осевым вентилятором, установленном на кровле, приток через открывающиеся фрамуги окон. В тамбур-шлюз предусмотрена подача воздуха самостоятельной системой ПБ (рабочая система) с резервным вентилятором ПЗ. Воздух в тамбур-шлюз подается над дверью машинного отделения с направлением потока вниз.

В подсобно-вспомогательные помещения подача приточного воздуха осуществляется непосредственно в помещения или в смежные помещения. Вытяжка производится через шахты с дефлекторами и крышными вентиляторами.

Использование тепла вытяжного воздуха экономически нецелесообразно в связи с наличием множества малых по площади и различных по категории производства помещений, а также низкой температуры вытяжного воздуха, что приводит к дополнительным капитальным затратам, увеличению металлоемкости, энергоёмкости и эксплуатационных затрат.

Крепление металлических воздуховодов к строительным конструкциям производить к закладным элементам (см. часть ЯС) и по аналогии с серийей 5.904-1 по месту, трубопроводов нагревательных приборов - согласно серии 4.904-69 и СНиП III-28-75.

Монтаж и испытание систем вентиляции, отопления и теплоснабжения отопительно-вентиляционных установок выполнять в соответствии с требованиями СНиП 3.05.01.75 (Санитарно-техническое оборудование зданий и сооружений).

Монтаж и испытание паропроводов выполнять в соответствии с требованиями СНиП 3.05.05-84.

Для монтажа отопительно-вентиляционного оборудования использовать подъянто-транспорты и передвижные инвентарные средства монтажных организаций и строящегося предприятия.

Предусмотреть защиту стальных конструкций систем отопления и вентиляции от коррозии путем нанесения покрытий из эпоксидных эмалей типа ЭП-713 или ЭП-575 без грунтовки. Толщина слоя покрытия 60 мкм, эмали светлых тонов. Защиту паропроводов см. лист 17.

### Дымоудаление

Для дымоудаления предусмотрена шахта типа ЦД 0.000-06 (система ВЕ13) с ручным и автоматическим открыванием по серии 1.494-36 вып. 1, 2

Автоматизация отопительно-вентиляционных установок. Проектом предусмотрена автоматизация отопительно-вентиляционных установок:

- блокировка работы систем ПТ-15, П10 с клапанами КВУ;
- безопасности - защита Калориферов от замораживания;
- аварийная вентиляция (система В20) включается от сигнализаторов концентрации аммиака, установленных в машинном отделении, а также при остановках систем В2 (холодный период) и ВН (в теплый период).

Схемы автоматизации см. в части Я данного проекта. Заземление отопительно-вентиляционного оборудования см. часть 3.

9714/3 34

Исполн	Проект	№	7/75	77 805 - 5 - 5.86	08
Проб.	Бурцев	№	1/15		
Чекер	Шматкова	№	1/15		
Л. спец.	Бурцев	№	1/15		
Начал	Колчева	№	1/15		
2010	Рыжов	№	1/15		
Н.Монт	Рыжов	№	0/18		
Привязан:				Цех убоя и переработки (3000 брайеров (кур) в час.	
				Итого лист	Листов
				Р	7
				Общие данные (окончание)	
				Госаэропром СССР Институт Проектиров Проект-на-Дальн.	
				копировал: Колчева Формат А2	

## Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь, м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
1	2	3	4
1	Эстакада	63,0	-
2	Отделение приема птицы	68,9	Д
3	Отделение убоя и первичной обработки тушек	157,4	Д
4	Отделение потрошения	177,4	Д
5	Отделение охлаждения	179,1	Д
6	Отделение упаковки	286,3	В
7	Склад для хранения яиц и поддонов	49,8	В
8	Склад бумаги и рулонной пленки	36,3	В
9	Электроцитовая	21,0	Д
10	Отделение приема отходов производства	22,3	Д
11	Отделение переработки отходов	107,0	В
12	Отделение переработки пера	86,6	В
13	Помещение для временного хранения картофельной муки	39,5	В
14	Помещение для упаковки и временного хранения пера	66,4	В
15	Коридор	46,6	-
16	Тамбур	1,8	-
17	Тамбур	4,4	-
18	Гардероб женской уличной и домашней одежды для отделения переработки отходов	7,8	-
19	Гардероб мужской уличной и домашней одежды для отделения переработки отходов	17,8	-
20	Душевая мужская для отделения переработки отходов	3,4	-
21	Душевая женская для отделения переработки отходов	1,6	-
22	Уборная	2,6	-
23	Тамбур (2)	2,6	-
24	Тамбур	8,6	-

## Продолжение

1	2	3	4
25	Компрессорная	36,3	Д
26	Тепловой пункт	22,8	Г
27	Венткамера	69,3	Д
28	Отделение очистки соковых паров	57,9	Д
29	Электроцитовая	11,3	Д
30	Гардероб уличной и домашней одежды для отделения приема отходов производства	6,2	-
31	Уборная	2,0	-
32	Душевая	1,6	-
33	Тамбур	3,2	-
34	Кабинет начальника цеха	19,0	-
35	Морозильная камера	35,2	Д
36	Холодильная камера	35,4	Д
37	Холодильная камера	46,0	Д
38	Холодильная камера	46,0	Д
39	Холодильная камера	48,6	Д
40	Экспедиция	30,7	Д
41	Коридор	12,4	-
42	Тамбур	3,0	-
43	Коридор	73,7	-
44	Машинное отделение	138,7	Б
45	Комната оформления документов	4,0	-
46	Помещение контрольно-сигнальных щитов	14,0	-
47	Кабинет начальника машинного отделения	9,9	-
48	Тамбур	2,0	-
49	Коридор	4,9	-
50	Тамбур-шлюз	2,2	-
51	Электроцитовая	12,1	-
52	Гардероб уличной и домашней одежды рабочих машинного отделения	9,2	-
53	Уборная	2,7	-
54	Венткамера	12,6	Д
56	Тамбур	3,6	-
56	Вестибюль	12,8	-
57	Гардероб мужской уличной и домашней одежды	11,4	-

## Продолжение

1	2	3	4
58	Гардероб мужской специальной одежды	11,2	-
59	Гардероб женской уличной и домашней одежды	33,4	-
60	Гардероб женской специальной одежды	31,0	-
61	Венткамера	17,7	Д
62	Тамбур	3,7	-
63	Тамбур	1,7	-
64	Преддушевая	2,2	-
65	Душевая	3,3	-
66	Уборная	4,3	-
67	Тамбур	2,4	-
68	Преддушевая	5,2	-
69	Душевая	12,6	-
70	Тамбур	1,9	-
71	Коридор	16,6	-
72	Тамбур	2,4	-
73	Гигиеническая душевая	2,9	-
74	Уборная	9,4	-
75	Комната приема пищи	14,4	-
76	Вентиляторная	16,8	Д
77	Душевая	1,6	-
78	Венткамера	5,6	Д
79	Тамбур-шлюз	2,6	-
80	Венткамера	15,7	Д
81	Тамбур для t=-10°C (6шт)	37,1	-

9714/3

35

Исполн	Осыкина	СМ	11.15	77 805-5-5.86	08
Проб	Бурчев	СМ	11.15		
Инж.р	Шатков	СМ	11.15		
Инж.р	Бурчев	СМ	11.15		
Инж.р	Ковальков	СМ	11.15		
Инж.р	Рыков	СМ	11.15	Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час.	
Инж.р	Левская	СМ	07.16	Страна лист листов	
Приказан:				Экспликация помещений	
Инв.л				Госагропром СССР Училищно-тех. центр Ростов-на-Дону	

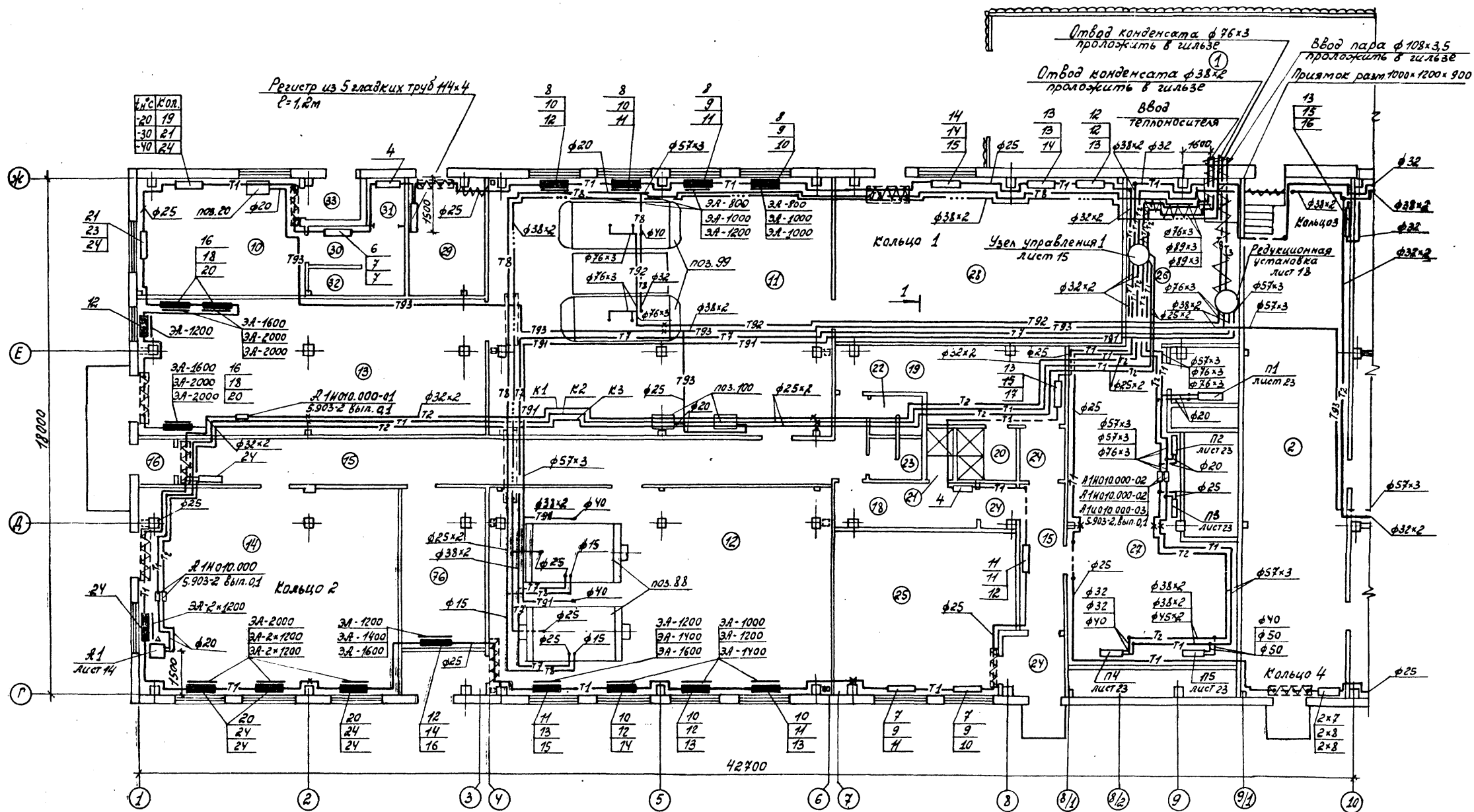
копировал: Колчева

Формат: А4

# План на отг. 0.000 в осях 1-10

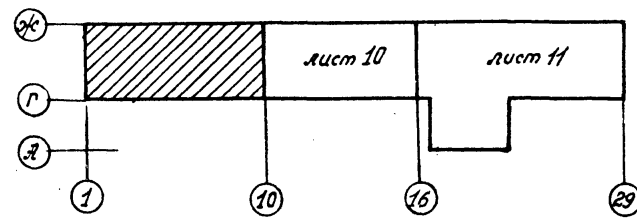
Листом 3

Типовой проект



План-схема цеха

Трубопроводы систем теплоснабжения, отопления и пароснабжения, не привязанные на плане, проложить по стенам и колоннам здания.



Исполн. Овсякина	Дата 11.85	7П 805-5-5.86	08
Пров. Бурцев	11.85		
Рук.гр. Шаткова	11.85		
Н. спец. Бурцев	11.85		
Нах.отд. Жевнеров	11.85		
Гип. Рыков	11.85	Цех убой и переработки	Стадия Лист Листов
Н.компр. Лебская	07.86	3000 бройлеров (кур) в час.	Р 9

копировал: Колчева формат: А2

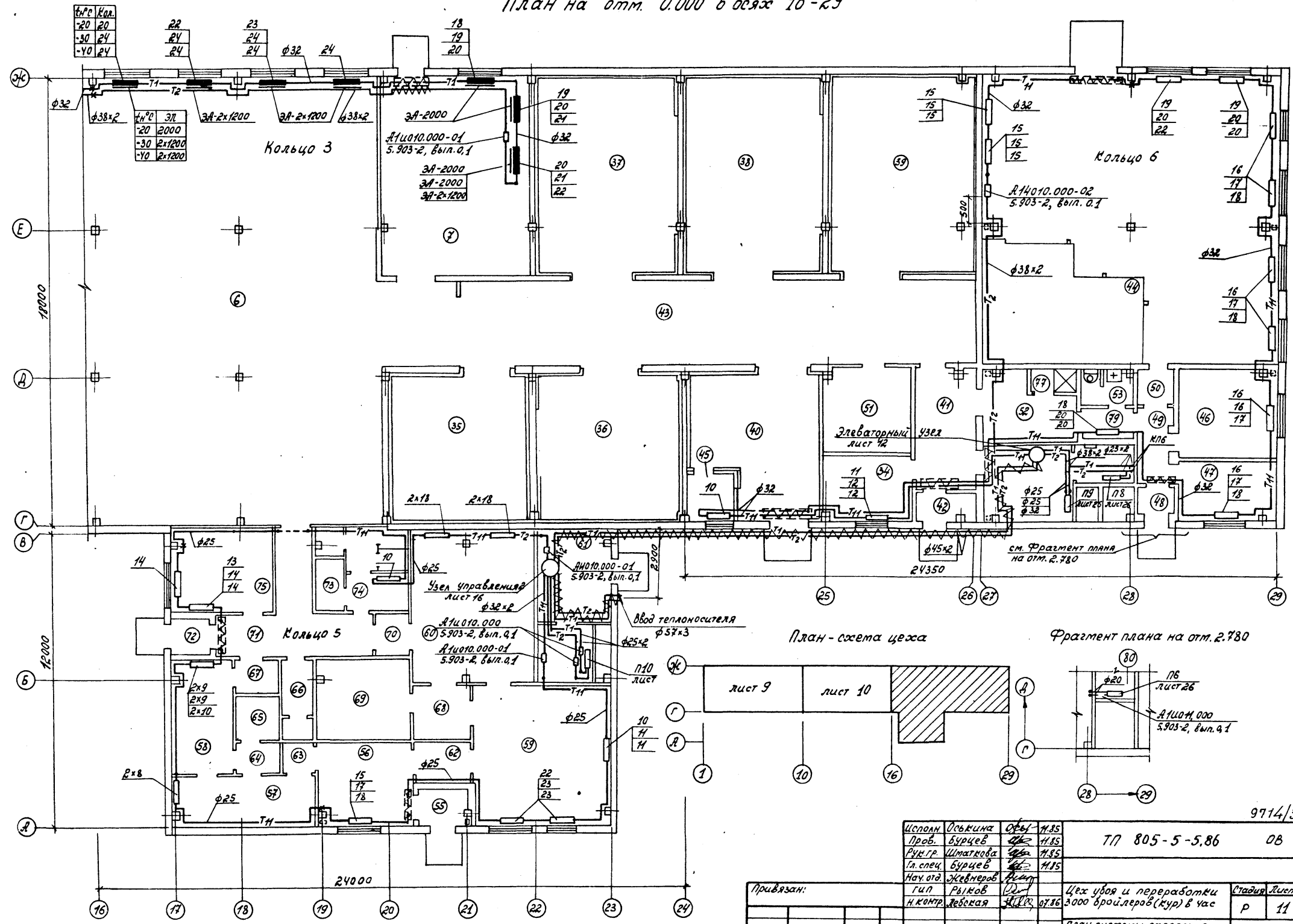
Шкала, поясн., подписи и дата



План на отм. 0.000 в осях 16-29

Львов 3

Типовой проект



План-схема цеха

Фрагмент плана на отм. 2.780

Шиб. лист. Подпись и дата в ст. 16 ст. 17 ст. 18 ст. 19 ст. 20 ст. 21 ст. 22 ст. 23 ст. 24 ст. 25 ст. 26 ст. 27 ст. 28 ст. 29 ст. 30 ст. 31 ст. 32 ст. 33 ст. 34 ст. 35 ст. 36 ст. 37 ст. 38 ст. 39 ст. 40 ст. 41 ст. 42 ст. 43 ст. 44 ст. 45 ст. 46 ст. 47 ст. 48 ст. 49 ст. 50 ст. 51 ст. 52 ст. 53 ст. 54 ст. 55 ст. 56 ст. 57 ст. 58 ст. 59 ст. 60 ст. 61 ст. 62 ст. 63 ст. 64 ст. 65 ст. 66 ст. 67 ст. 68 ст. 69 ст. 70 ст. 71 ст. 72 ст. 73 ст. 74 ст. 75 ст. 76 ст. 77 ст. 78 ст. 79 ст. 80 ст. 81 ст. 82 ст. 83 ст. 84 ст. 85 ст. 86 ст. 87 ст. 88 ст. 89 ст. 90 ст. 91 ст. 92 ст. 93 ст. 94 ст. 95 ст. 96 ст. 97 ст. 98 ст. 99 ст. 100

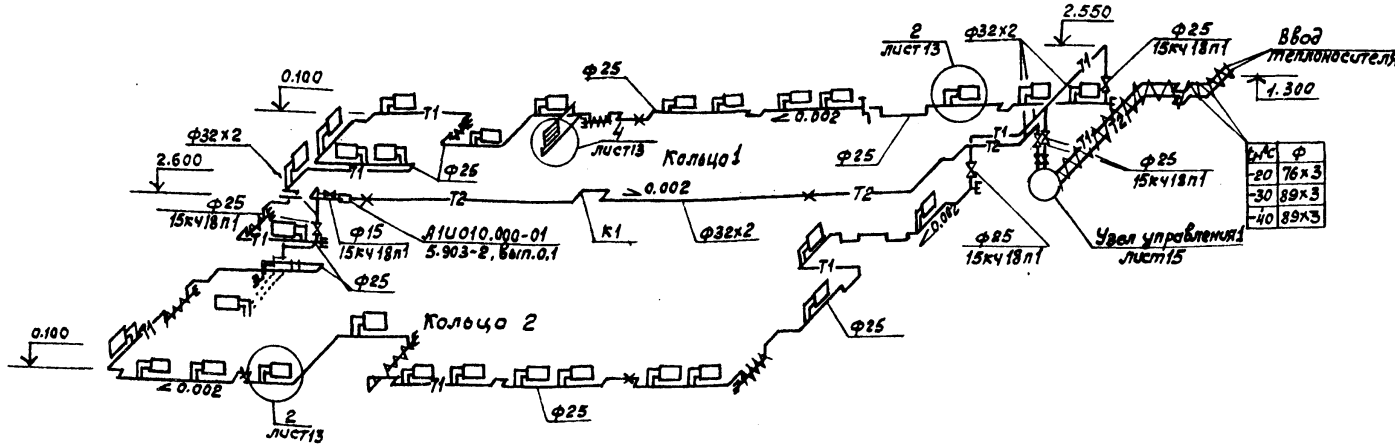
9714/3 38

Исполн	Овкшина	Объем	11.85	7/1 805-5-5.86	08		
Проб.	Бурцев	11.85					
Руч.гр.	Шаткова	11.85					
Ил. спец.	Бурцев	11.15					
Нач. отд.	Жевнеров	11.15					
тип	Рыков	07.86					
н.контр.	Лобкая						
Привязан:				Цех убой и переработки 3000 бройлеров (кур) в час	Стадия	Лист	Листов:
					P	11	
Инв. №				План системы отопления и теплообеспечения на отм. 0.000 между осями 16-29	Госагропром СССР ЦНИИЭПтицепром г. Ростов-на-Дону		
				копировал: Колчева формат: А2			

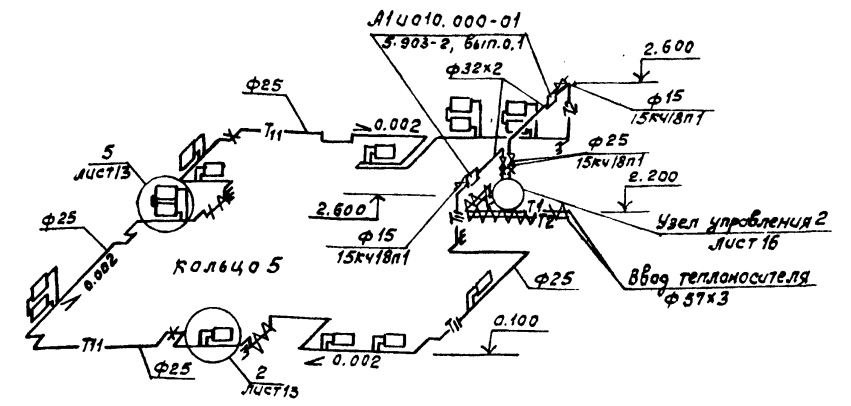
Альбом 3

Туполой проект

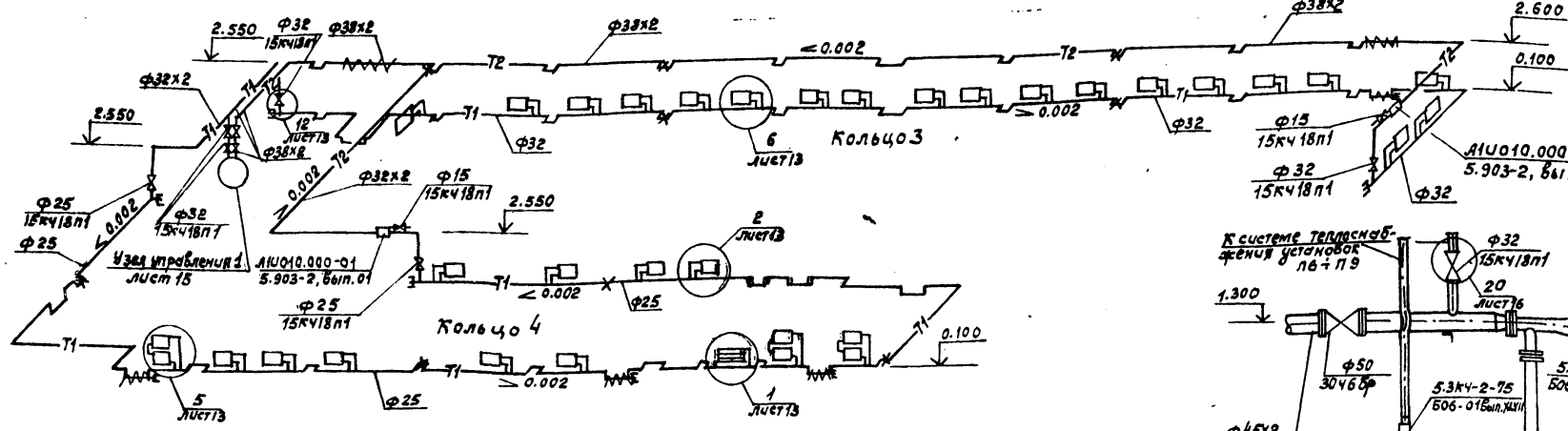
Система отопления 1



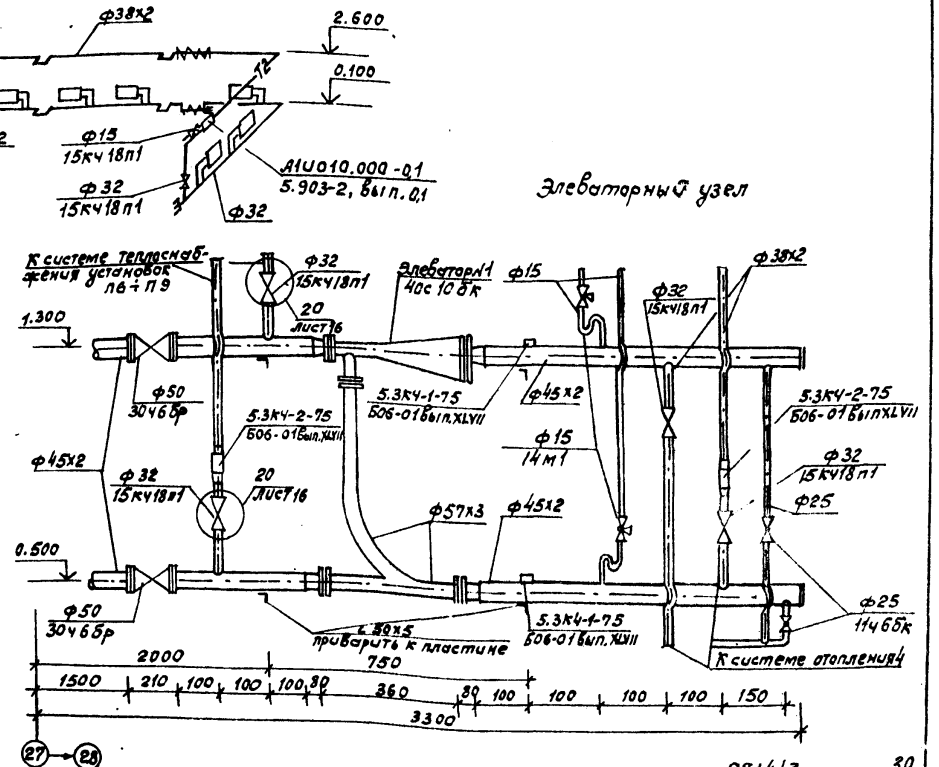
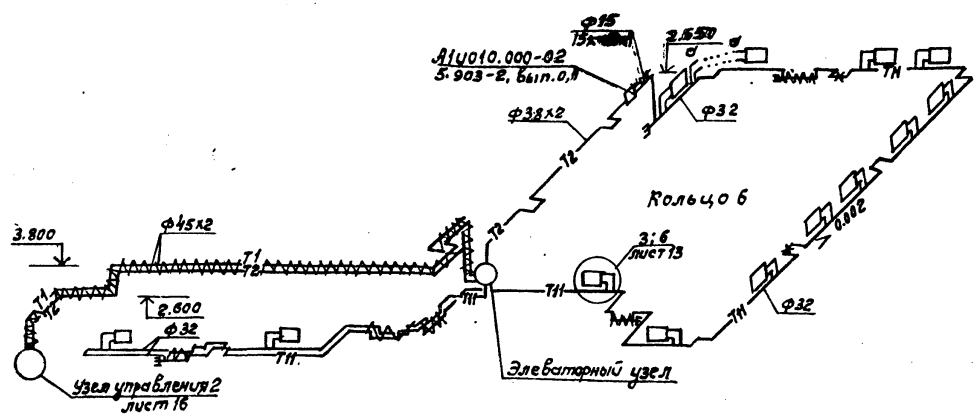
Система отопления 3



Система отопления 2



Система отопления 4



Исполн.	Осыкина	07.85	11.85
Проверч.	Бурцев	11.85	11.85
Гл. спец.	Шаткова	11.85	11.85
Нач. отд.	Эбнеров	11.85	11.85
Гл. инж.	Рыков	11.85	11.85
Н. контр.	Левская	07.86	07.86

Привязан:	
Ив. №	

9714/3 39

ТП 005-5-5.86 08

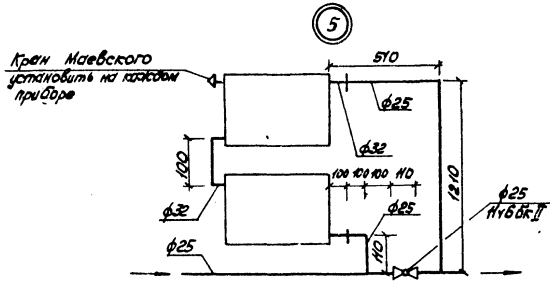
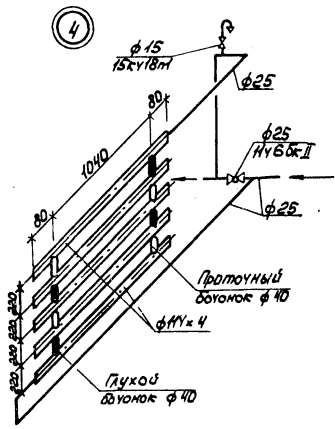
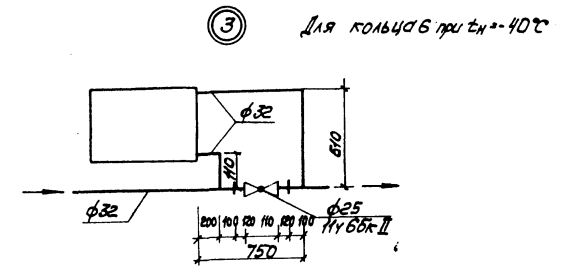
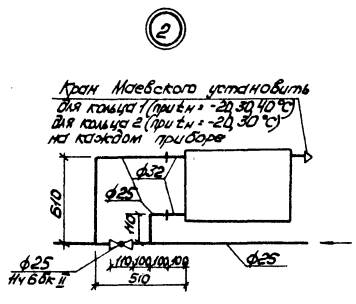
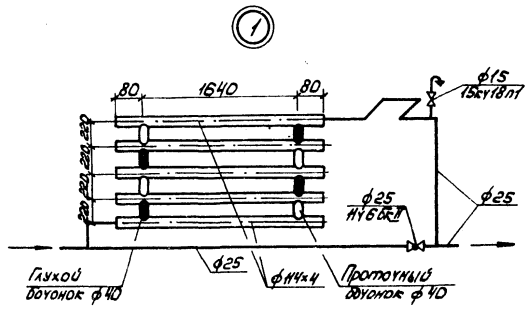
Цех уборки и переработки 3000 брайлеров (кур) в час

Схемы систем отопления 1-4  
Госагропром СССР  
ЦНИИЭП птицеводства  
г. Ростов-на-Дону  
Формат: А2

Копировала: Кузнецова

Тупиковый проект

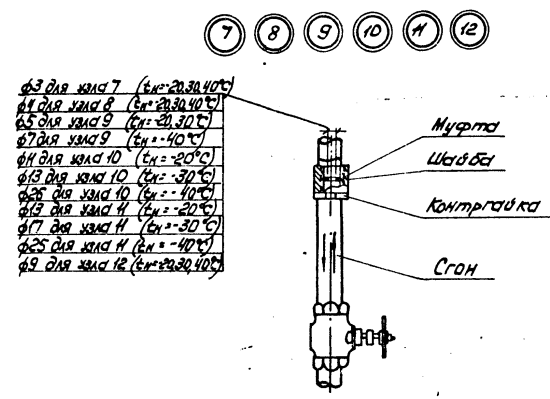
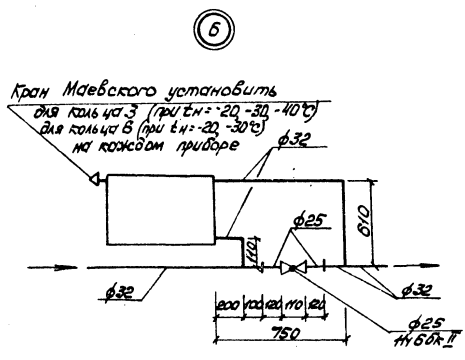
Листов 3



Размеры компенсаторов, мм

Эквив.	Обозначение компенсатора	$\phi$	H	A	R	Компенсационная способность	Кол.
	K1	32x2	333	398	128	16	
	K2	25x2	535	870	100	36	1
	K3		455	710		16	

1. Компенсаторы K1, 2, 3 перед установкой растянуть, соответственно на 8 мм, 18 мм, 8 мм.
2. Набивку сальников пробковых кранов заменить асбестовой или тальковой плетеной.
3. Соединение секций радиаторов системы отопления 2 и 3 выполнить на прокладках из паронита.
4. В помещениях с количеством нагревательных приборов более двух установить регулировочную арматуру через прибор.
5. Краны конструкции Маевского установить для колец 2, 6 (при  $t_n = -40^\circ C$ ) и колец 4, 5 (при  $t_n = -20, 30, 40^\circ C$ ) на последнем приборе.



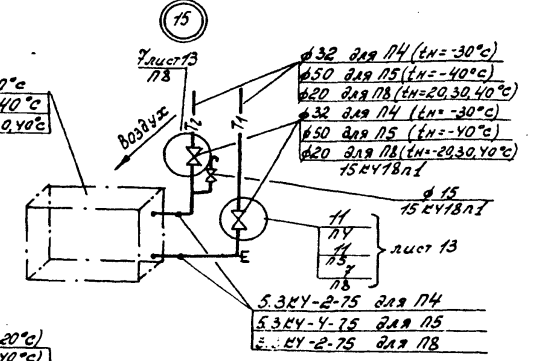
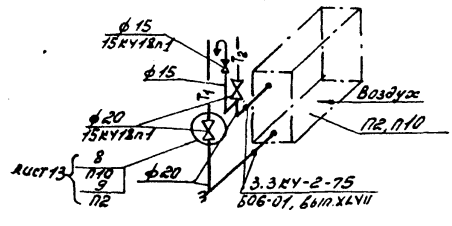
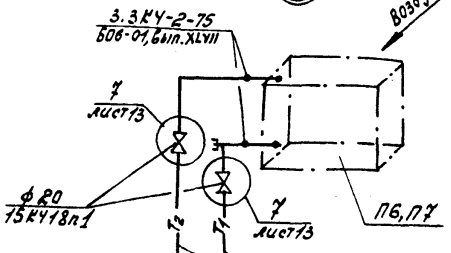
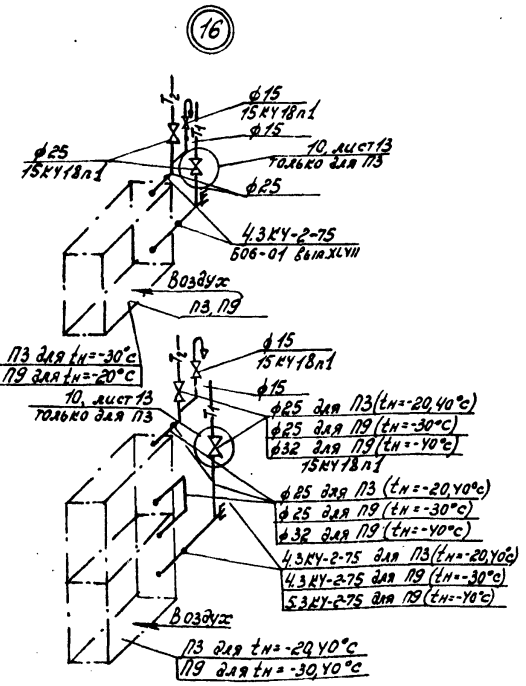
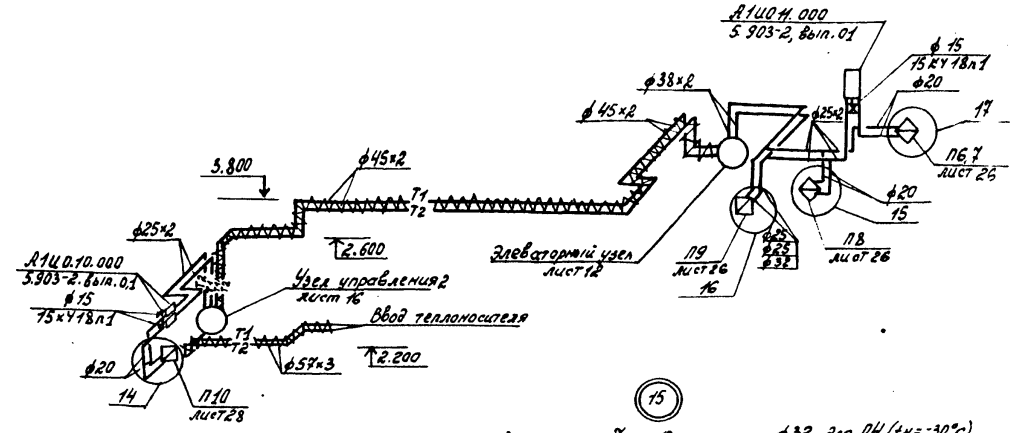
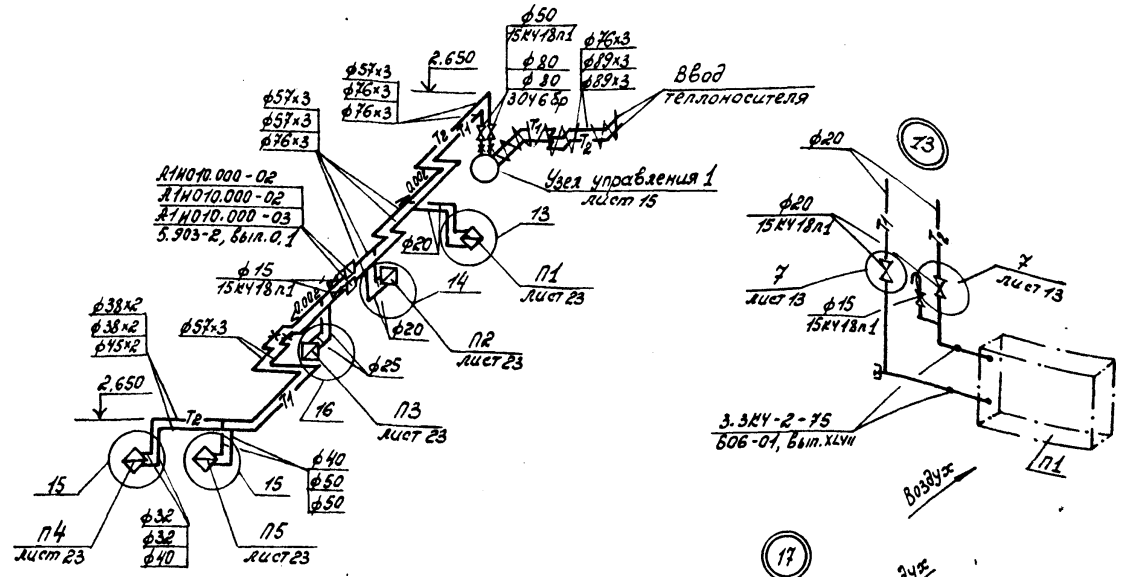
9714/3 40

Исполн.	Сычков	08	11.85	77 805-5-5.86	DB
Проб.	Буряев	08	11.85		
Рис. гр.	Шматкова	08	11.85		
Л. спец.	Буряев	08	11.85		
Науч. от.	Желмеров	08	11.85		
ГЛП	Рыков	08	11.85	Цех цооа и переработки 30000 броулеров (кур) в час.	Листов 13
Н. контр.	Левская	08	11.85		
Привязан:	Узлы схем систем отопления			Листов 13	
Имб. №	Копирован Браславская			Листов 13	

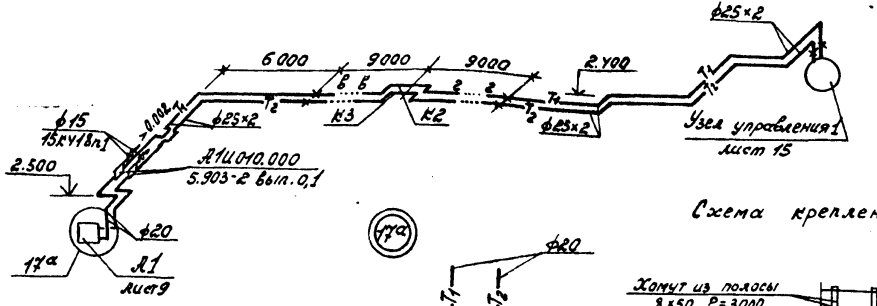


# Система теплоснабжения установок П1-П5

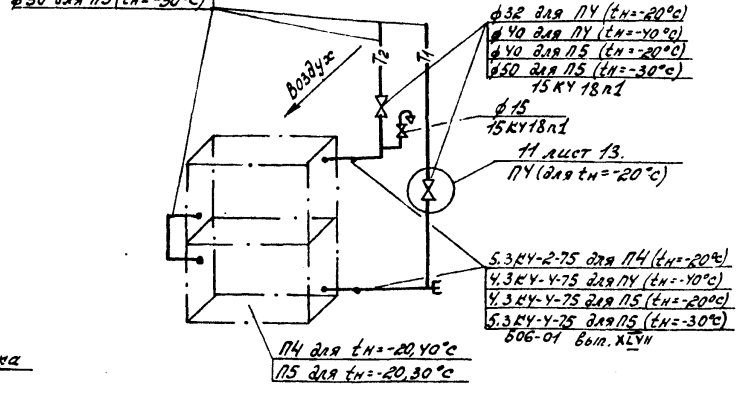
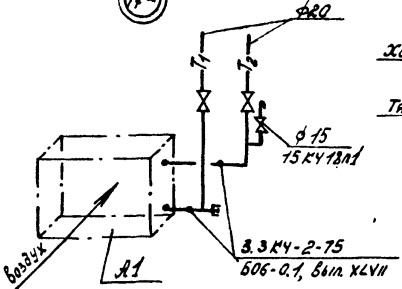
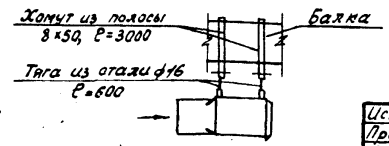
# Система теплоснабжения установок П6-П10



## Система теплоснабжения установки Р1



## Схема крепления Р1



Исполн.	С.В.Клима	Дата	11.85
Проектант	Бурцев	Дата	11.85
Уч.пр.	Шаткова	Дата	11.85
Корр.	Бурцев	Дата	11.85
Науч.отв.	Жуков	Дата	11.85
В.И.П.	Райков	Дата	11.85
Н.Контр.	Ледская	Дата	07.86

9714/3 41

77 805-5-5.86 08

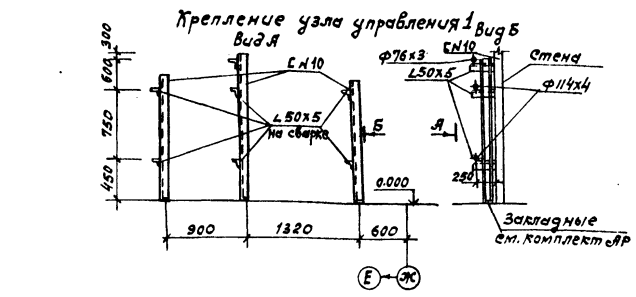
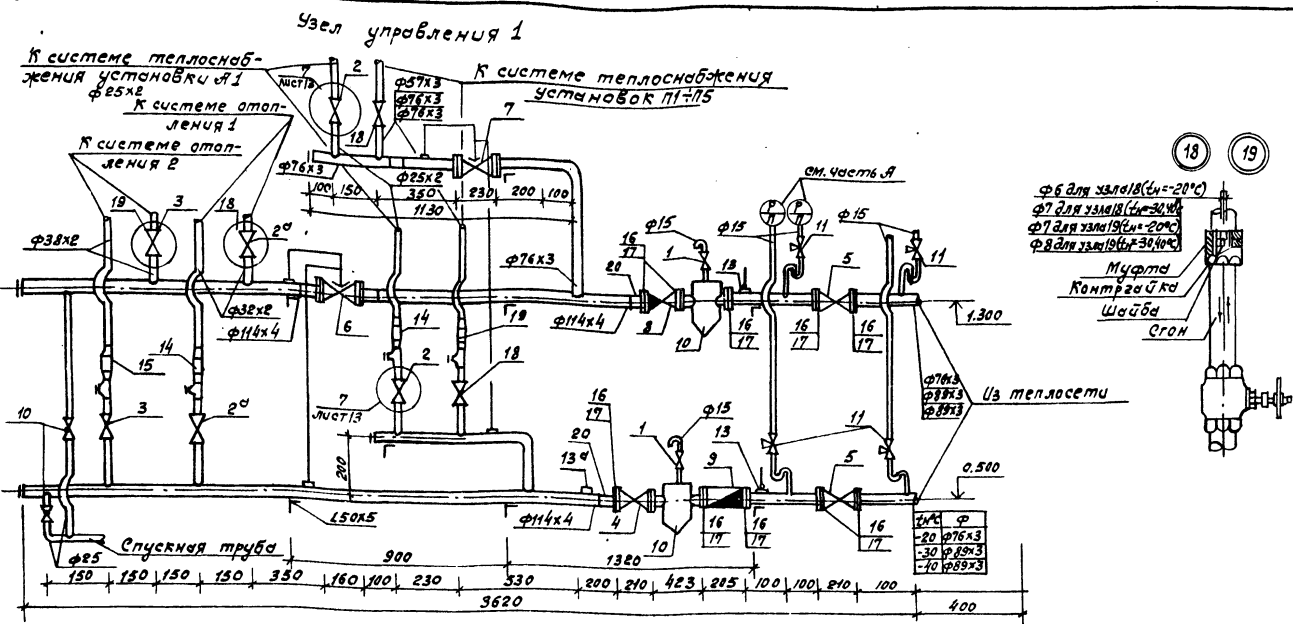
Привязка:	Узел убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) 6 час.	Стадия	Лист	Листов:
		р	14	

Система систем теплоснабжения установок П1-П10  
 Госагропром СССР  
 ЦНИИЭПтищепром  
 г. Ростов-на-Дону

копировал: Колчева  
 Формат: А2

Климов

Титов пр. проект



Спецификация узла управления 1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
		Для tн = -20, 30, 40			
1		Вентиль запорный			
		муфтовый 15кч18п1ф15	2	0,7	
2/2 <sup>а</sup>		То же ф20/ф25	2/2	0,9/1,4	
3		То же ф32	2	2,1	
4		Задвижка 30ч4ббр ф80	1	29,0	
5		То же 30ч4чж/ф80	2	38,0	
6		Клапан регулирующий ф50	1	28,0	
7		То же, ф50	1	45,0	
8		Клапан обратный 16с13ммф80	1	21,0	
9		Водосчетчик СТБГ-80	1	58,0	
10	4.903-10, вып.8	Грязевик 16-80 ТЗ4,04	2	32,2	
11		Кран трехходовой для контроля манометра 1/4м1, ф15	4	0,31	
12		Кран пробковый 11ч6бк ф25	2	1,85	
13	Б06-01, вып.ХЛVII	Установка бабышки 5,3к4-75	2	0,36	
13 <sup>а</sup>	Б06-01, вып.ХЛVII	То же, б,3к4-75	1	0,6	
14	Б06-01, вып.ХЛVII	Установка расширителья 3,3к4-2-75	2		
15	Б06-01 вып.ХЛVII	То же 5,3к4-2-75	1		
16	ГОСТ 12820-80*	Фланец 80-16	8	3,71	
17	ГОСТ 481-80*	Прокладка 138х91	11	0,025	
	ГОСТ 7798-70*	Болт 16х70	60	0,141	
	ГОСТ 5915-70*	Гайка М16	60	0,034	
	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая 50х5	11,0	3,77	м
	ГОСТ 8240-72*	Швеллер №10	38,5	8,99	м
		Трубопровод из водогазопроводных легких труб по ГОСТ 3262-75* ф15	4		м
		То же ф25	2		м
		" из электросварных труб по ГОСТ 10704-76* ф32	2		м
		То же ф38х2	2		м
		То же ф114х4	4,5		м
	ГОСТ 23208-83	Получилиндровые минераловатные	0,20		м <sup>3</sup>
			9714/3		42

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
		теля 8,3к4-4-75	1		
		Трубопровод из электросварных труб по ГОСТ 10704-76* ф76х3	2		м
		То же, ГОСТ 10704-76* ф39х3	1,5		м
		Шайба ф7	1		
		То же ф8	1		
20		Патрубок переходный с ф83х3 на ф114х4	2		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
	ГОСТ 15879-70	Стеклоурбериод	6,5		м <sup>2</sup>
		Для tн = -20°C			
18		Вентиль запорный муфтовый 15кч18п1ф50	2	5,0	
19	Б06-01, вып.ХЛVII	Установка расширителья 5,3к4-4-75	1		
		Трубопровод из электросварных труб по ГОСТ 10704-76* ф57х3	2		м
		То же, ГОСТ 10704-76* ф70х3	1,5		м
		Шайба ф6	1		
		Шайба ф7	1		
20		Патрубок переходный с ф76х3 на ф114х4	2		
		Для tн = -30, 40°C			
18		Задвижка 30ч4ббр ф80	2	2,90	
19	Б06-01 вып.ХЛVII	Установка расшири-			

1. Узел управления разработан в соответствии с типовыми проектными решениями 303-04-13  
 2. Набивку сайликов пробковых кранов заменить асбестовой или толковой пленкой

3. Места установки регуляторов УРРД обратного клапана корректировать при привязке проекта в зависимости от статических давлений тепловой сети и местных систем.

Исполн. Оськина О.А. 11.85  
 Пров. Вурцев 11.85  
 Рук.пр. Шмидтов 11.85  
 Пр. спец. Бурцев 11.85  
 Нач. отд. эк. Бурцев 11.85  
 ГИЛ Рыков 07.88  
 И.компр. Лебедева 07.88

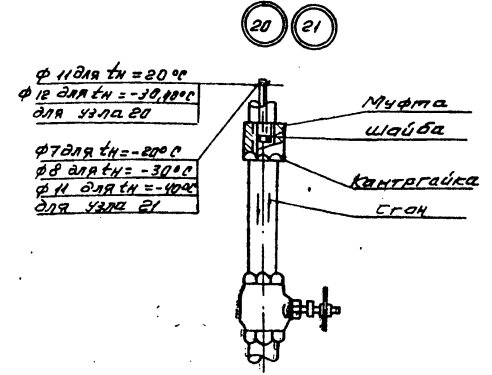
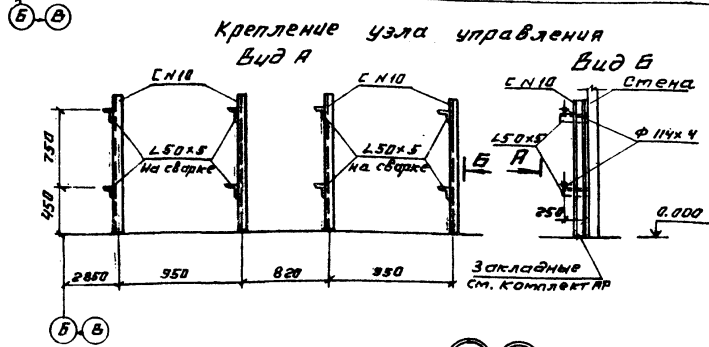
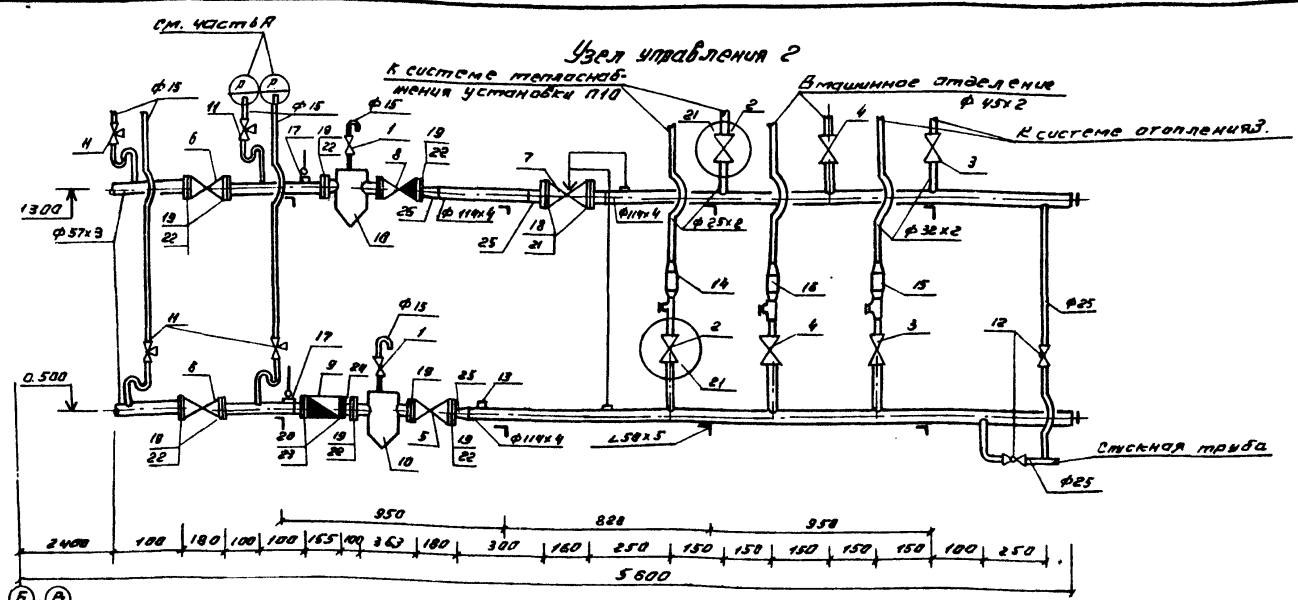
Цех чубя и переработки 3000 брошлеров (чур) в час  
 Стаж. Лист Листов  
 Р 15

Узел управления 1  
 И.компр. Лебедева  
 Формат: А2

И.компр. Лебедева и др.

Январь 63

Типовой проект



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		То же, ГОСТ 2852-75 ф 25	2		М
		Труба пров. в. в. из электросварных труб по ГОСТ 10704-76 ф 32х2	2		М
		по ГОСТ 10704-76 ф 45х2	2		М
		по ГОСТ 10704-76 ф 57х3	3		М
		по ГОСТ 10704-76 ф 114х4	45		М
		ГОСТ 28208-83			Полцилиндры минераловатные
		ГОСТ 15879-70			Стеклоуретранд
		Для tн = -20°C			Шайба ф 11
		Для tн = -30 x 40°C			Шайба ф 12

### Спецификация узла управления 2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		Для tн = 20, 30, 40°C			
1		Вентиль муфтовый 15х48л ф 15	2	0,7	
2		То же ф 20	2	1,4	
3		То же ф 25	2	2,1	
4		То же ф 48	2	3,7	
5		Задвижка 3046бр. ф 50	1	18,4	
6		То же 3044мм ф 50	2	35,0	
7		Клапан регулирующий УРД ф 25	1	28,0	
8		Клапан обратный БКЛМРБ	1	18,8	
9		Водосчетчик СТБГ-65	1	56,0	
10	4.903-10 Вып.8	Пресс-вкл. 1Б-30Т34.02	2	19,0	
11		Кран переходный для контрольного манометра ф 15	4	0,31	
12		Кран пробковый ПЧБ ф 25	2	1,85	
13	Б 06-01 Вып. XLVII	Установка водопити Б.ЗКЧ.1-75	1	0,8	
14	Б 06-01 Вып. XLVII	Установка расширитель 3.3КЧ.2-75	1		
15	Б 06-01 Вып. XL VII	То же, 4.3КЧ.2-75	1		
16	Б 06-01 Вып. XLVII	То же, 4.3КЧ.4-75	1		
17	Б 06-01 Вып. XLVII	То же, 6.3КЧ.3-75	2	2,36	
18	ГОСТ 12820-80*	Фланец 25-16	2	1,17	
19	ГОСТ 12820-80*	То же, 50-16	8	2,58	
20	ГОСТ 12820-80*	То же, 65-16	2	3,42	
21	ГОСТ 481-80*	Прокладка 63x33	2	0,009	
22	ГОСТ 481-80*	То же, 102x50	10	0,017	
23	ГОСТ 481-80*	То же, 122x78	2	0,019	
		ГОСТ 7798-70*	8	0,058	
		ГОСТ 7798-70*	40	0,133	
		ГОСТ 7798-70*	8	0,141	
		ГОСТ 5915-70*	56	0,234	
24		Переход 36x50c 40	2	0,4	
25		То же, 3100x50c 40	4	0,5	
		ГОСТ 8509-72*	125	3,77	М
		ГОСТ 8240-72*	493	8,59	М
		Трубопровод из легированных легких труб по ГОСТ 7727-75 ф 25	4		М

1. Узел управления разработан в соответствии с типовыми проектными решениями 903-04-13  
 2. Набивку салникоб пробковых кранов заменить асбестовой или тальковой плетеной

3. Места установки регулятора и обратного клапана корректировать при привязке проекта в зависимости от статических давлений тепловой сети и местных систем.

9714/3 43

ТЛ 805-5-5.86 03

Исполн.	Осыкина	ОФ	11.89
Проб.	Бурцев	Ф	11.85
Вис. г.р.	Шаткова	Ф	11.86
Сп. спец.	Бурцев	Ф	11.85
Нач. отдел.	Иванов	Ф	11.85
ГМП	Лыков	Ф	11.85
Н.контр.	Ледская	Ф	11.86

Цех чистки и переработки 3000об/мин (кур) в час

Узел управления 2

Копировал: Ивксеева

Госгидропром СССР ЦНИИЭПтищепром г. Ростов-на-Дону

Лист 16

Формат: А2

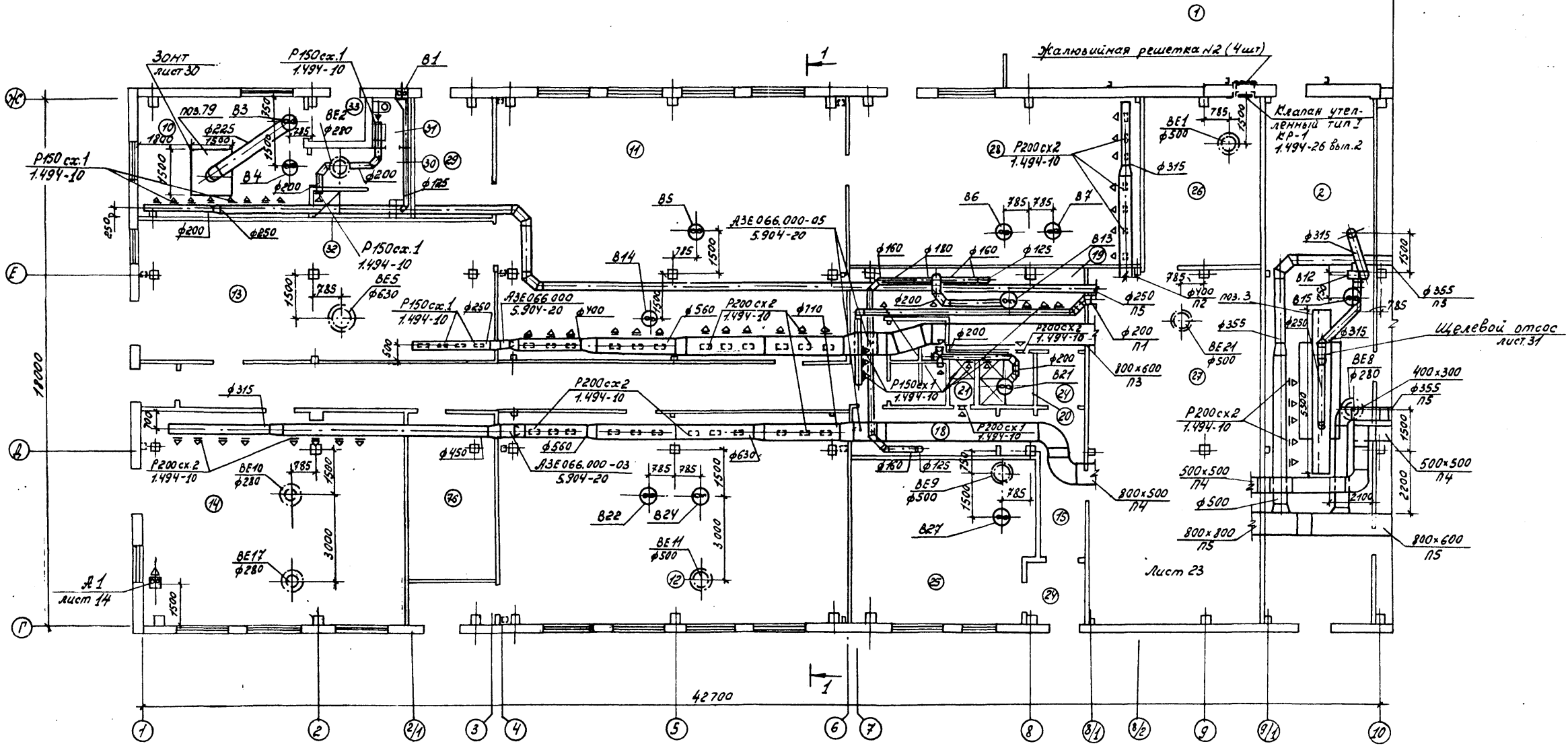
Уни. Актан. Лавинск. и др. 1963 г.



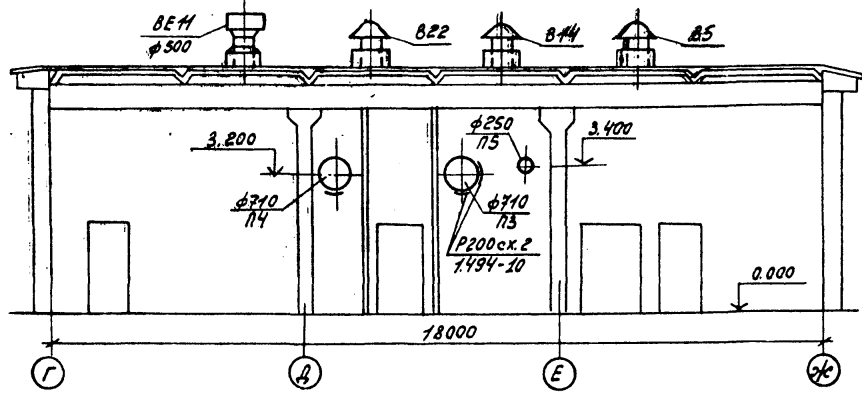




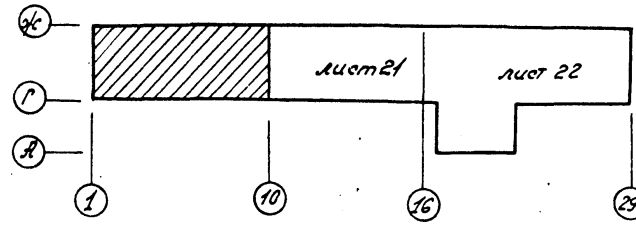
План на отн. 0.000



Разрез 1-1



План-схема цеха



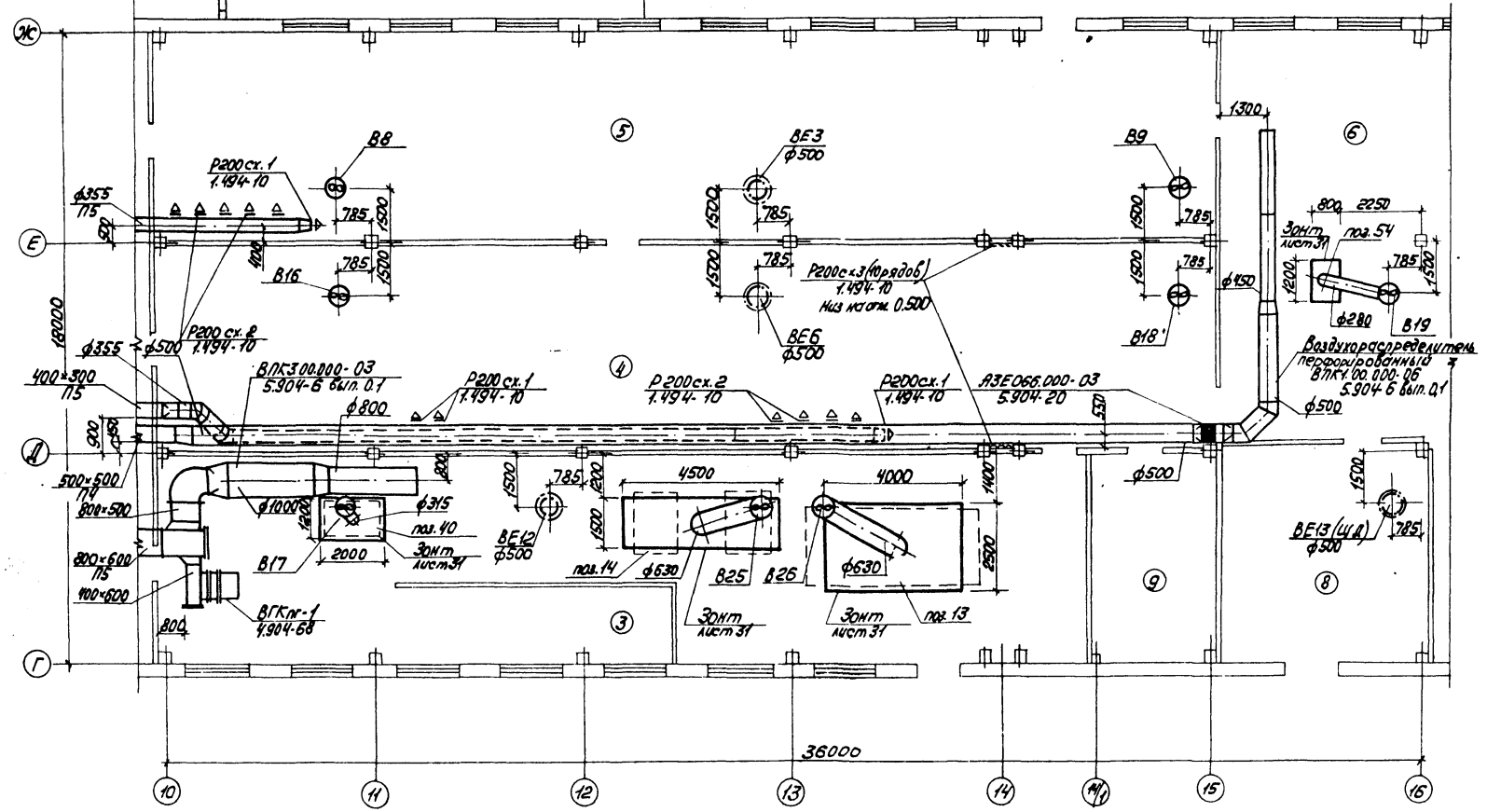
Воздуховод приточной системы П5, прокладывается через помещения поз. 11, 29, выполняется на сварке из стали S=1мм

Исполн.		Щетинина	10.85	9714/3	47	
Провер.		Бурчев	10.85			
Рук.пр.		Щаткова	11.85			
Гл. спец.		Бурчев	11.85			
Нач. отд.		Жевнеров	11.85			
Гл.пр.		Рыков	01.87	717 805-5-5.86 08		
Инж.контр.		Лебская	01.87	Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час.		
Привязан:				Стация	Лист	Листов
Инв.н				Р	20	
План систем вентиляции в осях 1-10				Госагропром СССР Институт птицеводства г. Ростов-на-Дону		

М.В.В.М.З

Теплооб проект

План на отк. 0.000



9714/3 48

ТП 805-5-5.86 ДВ

Устан.	Четинин	Возв.	10.85
Проб.	Бурчев	Возв.	10.85
Вук. гр.	Шматков	Возв.	11.85
Л. стел.	Бурчев	Возв.	11.85
Нах. ота.	Жебнеров	Возв.	
Г.ШП	Рыков	Возв.	
И.контр.	Ледская	Возв.	10.86

Прибязан:	Чех убоя и переработки 3000 брайлеров (кур) в час.	Стадия	Лист	Листов
		Д	24	
Ц.В.В.И.	План систем вентиляции в осях 10+15	Госагропром СССР ЦНИИЭПтицелпром ГРостоб-на-Дону		

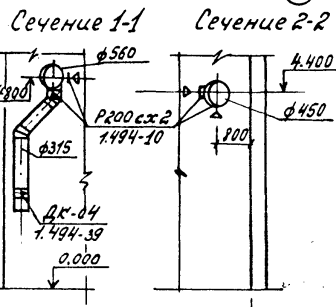
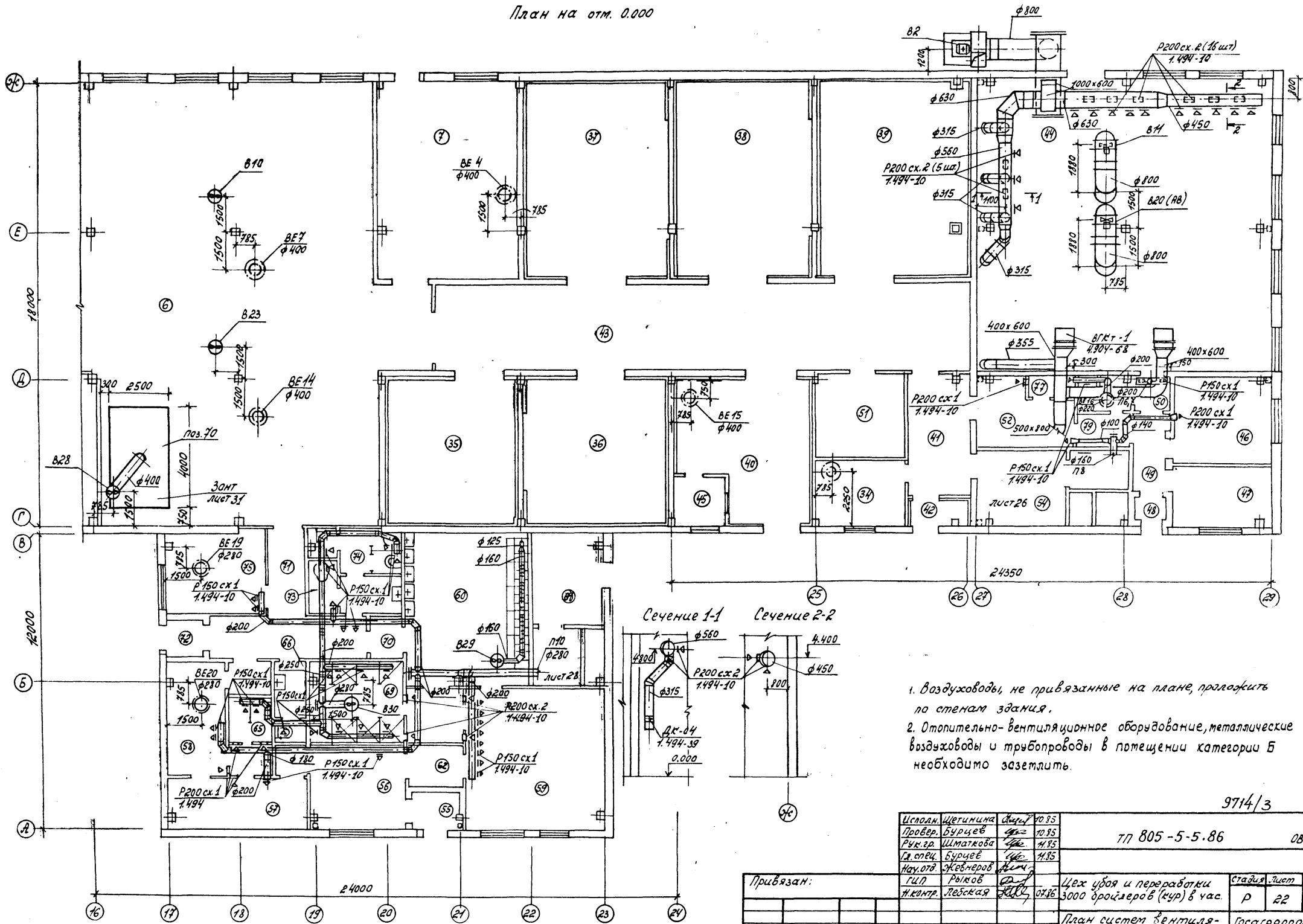
Коллектор Браславская. Формат А2



План на отм. 0.000

Э.в.дом 3

Типовой проект



1. Воздуховоды, не привязанные на плане, приложить по стенам здания.
2. Отопительно-вентиляционное оборудование, металлические воздуховоды и трубопроводы в помещении категории Б необходимо заземлить.

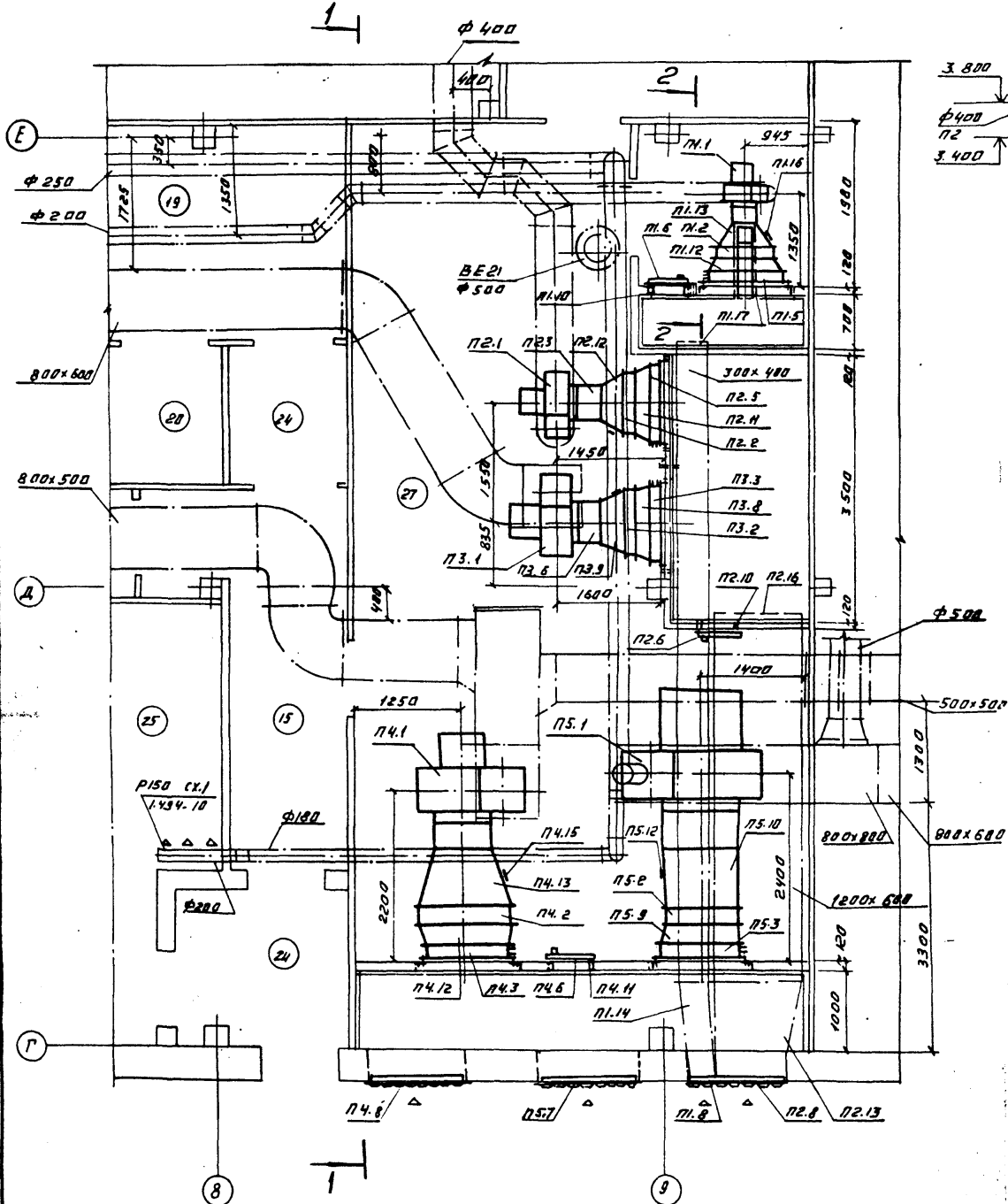
9714/3 49

Исполн.	Щетинина	Лист	10.85	77 805-5-5.86	08	
Провер.	Бурцев		10.85			
Рук.гр.	Шматкова		11.85			
Гл.инж.	Бурцев		11.85			
Науч.отв.	Жебнеров			Цех убора и переработки 3000 дроцлеров (кур) в час.	Стадия	
Гл.пр.	Рыков					Лист
Инж.контр.	Ледская					Листов
Привязан:				Р 22		
Ш.в.н.				План систем вентиля- ции в осях 16-29		
				Госагропром СССР ЦНИИЭПтицелром г.Ростов-на-Дону		

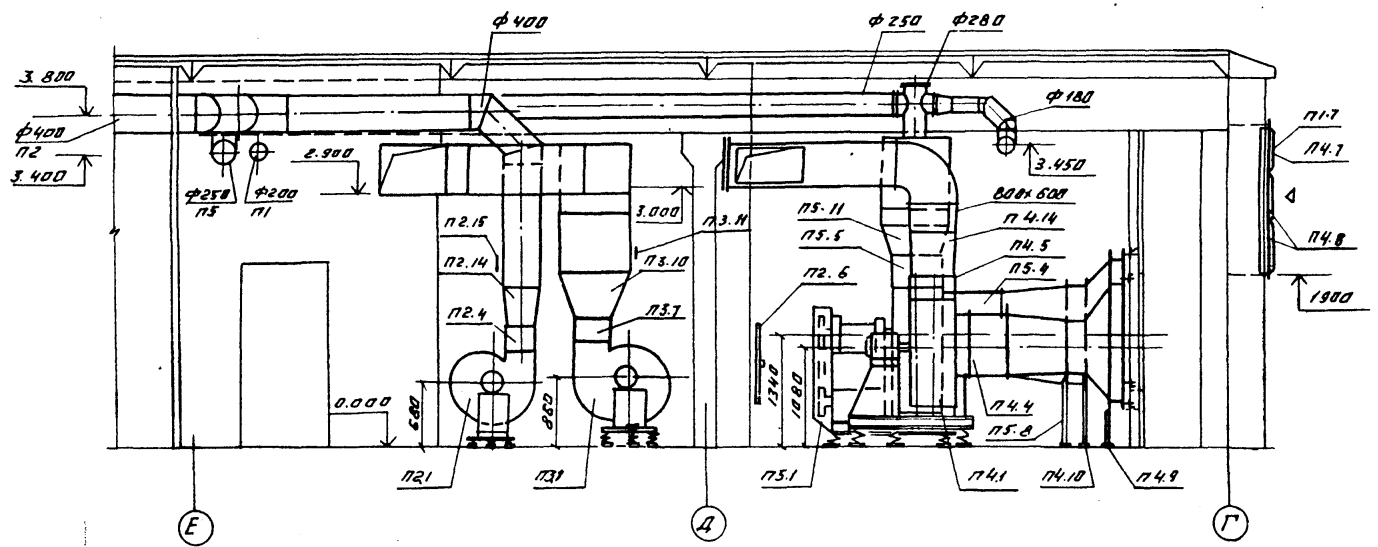
Рядом 3

Типовой проект

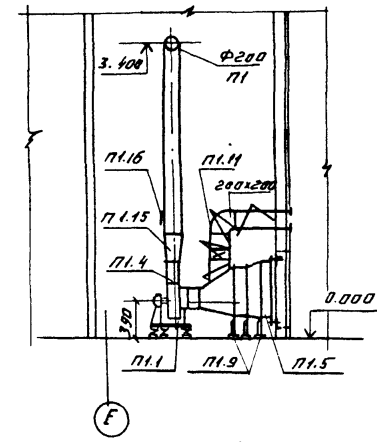
ПЛАН НА ОТМ. 0.000



Разрез 1-1



Разрез 2-2



И.В. П. П. Подпись и дата. Взам. инв. №

9714/3

Исполн.	Щербакина	Инж. П. В.
Проб.	Бурцев	Инж. П. В.
Рис. гр.	Щоткова	Инж. П. В.
Ст. спец.	Бурцев	Инж. П. В.
Нач. отд.	Ильин	Инж. П. В.
Г.И.П.	Рыков	Инж. П. В.
Н.Контр.	Лебедева	Инж. П. В.

ТП 805-5-5.86 0В

Привязан:

Цех убой и переработки  
3000 бройлеров (кур) в час

Лист	Лист	Лист
Р	23	В.

Установки систем ПТ-П5  
Гос. агр. ун-т им. К.И. Скрягина  
ЦНИИЭПтицепром  
г. Ростов-на-Дону

Копировал: Рукеева  
Формат: А2

Спецификация отопительно-вентиляционных установок

№ 50443

Торговая марка

Шифр по ГОСТ 10000-80

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		<u>П1</u>			
П1.1	Учреждение УЮ-400/4	Вентилятор А5095-2а виброизолированный и вентилятор центро- бежный 44-70 №25 исп.1, пол. 10° Б.Электродвигатель КМЛБ3.А2 №437 №1-230 <sup>95</sup> <sub>Дмм</sub>	1	28,0	компл.
П1.2	ГОСТ 7201-70*	Калорифер ККС-3-6-02	1	49,0	
П1.3	5.904-5	Вставка гребная ВВ-17	1	2,82	
П1.4	5.904-5	То же, ВВ-10	1	3,66	
П1.5	Вентспилский вентиляторный завод	Клапан КВУ1000×600 с исполнительным меха- низмом МЭ0-1,6/25-025М/1,6	1	53,7	
П1.6	5.904-4	Дверь герметическая уплотненная ДУС 44×09	1	23,7	
П1.7	Горьковский мех. завод	Железобетонная решетка № 2	4	4,0	
П1.8		То же, № 2	4	4,2	
П1.9	1.494-26 вып.1	Подставка металличе- ская под калорифер Е-138	6	1,13	
П1.10	1.494-26 вып.1	Рамка, тип РД2	1	18,0	
П1.11	5.904-13 вып.1	Заслонка воздушная А3Д132.000 Р200×200Р	1	4,8	
П1.12		Переход из листового стали 5-мм по ГОСТ 18904-74* с 1050×650 на 570×551, Е=200	1		
П1.13		То же с 570×551 на ф200, Е=300	1		
П1.14		и с 310×1650 на 300×400, Е=250	1		
П1.15		и с 175×175 на ф200, Е=300	1		
П1.16	Заводы промвенти- ляция	Лычок для замера па- раметров воздуха с заглушкой	3		
П1.17	ГОСТ 5336-80	Сетка стальная №5-20	0,23	2,15	м <sup>2</sup>
П1.18	ТУ 36-917-69	Маты минераловатные на синтетическом связующем б-40мм	0,08		м <sup>3</sup>
П1.19		Стекло ткань	2,3		м <sup>2</sup>
		<u>П2</u>			
П2.1	Учреждение УЮ-400/4	Вентилятор А5095-2б виброизолированный и вентилятор центро- бежный 44-70 №15 исп.1 пол. Пр.0°	1	103,9	компл.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		<u>Б.Электродвигатель</u> 4А90СЛ4, N=2200, n=1425 <sup>95</sup> <sub>Дмм</sub>			
П2.2	ГОСТ 7201-80*	Калорифер ККС 7А-П (для t <sub>н</sub> = -20°) То же ККС 7А-П/для t <sub>н</sub> = -30° и ККС 8А-П/для t <sub>н</sub> = -40°	1	65,6	
П2.3	5.904-5	Вставка гребная ВВ-20	1	6,76	
П2.4	5.904-5	То же, ВВ-13	1	5,02	
П2.5	Вентспилский вентиляторный завод	Клапан КВУ1000×600 с исполнительным меха- низмом МЭ0-1,6/25-025М/1,6	1	53,7	
П2.6	5.904-4	Дверь герметическая уплотненная ДУС 44×09	1	23,7	
П2.7	Горьковский мех. завод №1	Железобетонная решетка №1	5	4,0	
П2.8		То же, № 2	10	4,2	
П2.9	1.494-26 вып.1	Подставка металличе- ская под калорифер Е-338	6	1,61	
П2.10	1.494-26 вып.1	Рамка, тип РД2	1	18,0	
П2.11		Переход из листового стали 5-мм по ГОСТ 18904-74* 1050×650 на 703×551, Е=200 (для t <sub>н</sub> = -20...-30°) То же с 1050×650 на 828×551 Е=200 (для t <sub>н</sub> = -40°) То же с 703×551 на ф500, Е=300 (для t <sub>н</sub> = -20...-30°) и с 828×551 на ф500, Е=300 (для t <sub>н</sub> = -40°) и с 710×1650 на 1200×600 Е=1250	1		
П2.12		То же с 703×551 на ф500, Е=300 (для t <sub>н</sub> = -20...-30°) и с 828×551 на ф500, Е=300 (для t <sub>н</sub> = -40°) и с 710×1650 на 1200×600 Е=1250	1		
П2.13		и с 350×350 на ф400, Е=300	1		
П2.14		Лычок для замера пара- метров воздуха с заглушкой	3		
П2.15		Лычок для замера пара- метров воздуха с заглушкой	3		
П2.16	ГОСТ 5336-80	Сетка стальная №5-20	0,9	2,15	м <sup>2</sup>
П2.17	ТУ 36-917-69	Маты минераловатные на синтетическом связывающем	0,9		м <sup>3</sup>
П2.18		Стекло ткань	2,35		м <sup>2</sup>

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		<u>П3</u>			
П3.1	Учреждение УЮ-400/4	Вентилятор А53000-2б виброизолированный и вентилятор центро- бежный 44-70 №13 исп.1 пол. 1,0°	1	22,0	компл.
П3.2	ГОСТ 7201-80*	Калорифер ККС-7А-П (для t <sub>н</sub> = -20°) То же ККС 4-9-02/для t <sub>н</sub> = -30° и ККС 4-7-02/для t <sub>н</sub> = -40°	2	84,0	
П3.3	Вентспилский вентиляторный завод	Клапан КВУ1600×1000 с исполнительным меха- низмом МЭ0-4/25-023 №35х6	1	118,8	
П3.4	1.494-26 вып.1	Подставка металличе- ская под калорифер Е-518	2	2,05	
П3.5	1.494-26 вып.1	То же, Е-518 (для t <sub>н</sub> = -20...-30°)	4	2,05	
П3.6	5.904-5	Вставка гребная ВВ-21	1	9,95	
П3.7	5.904-5	То же, ВВ-14	1	6,26	
П3.8		Переход из листового стали 5-мм по ГОСТ 18904-74* с 1050×1543 на 703×1150, Е=300 (для t <sub>н</sub> = -20...-40°)	2		

9714/3 51

ТТТ 805-5-5.86 08

Исполн.	Щеглинов	Маш	11.85
Проб.	Бурчев	М	11.85
Кл. гр.	Шматов	М	11.85
Л. спец.	Бурчев	М	11.85
Нач. отд.	Железобетон	М	11.85
ГЛП	Рыков	М	11.85
Н.контр.	Левин	М	11.86

Цех убора и переработки  
3000 броулеров (кур) в час.  
Спецификация систем  
П1-П5  
Копирован браиловская  
Формат А2

Привязан:


Инд. №

Стойка лист Листов  
Р 24

Госаэропром СССР  
ЦНИИПутеизвещ.  
Ленинград

Лист 3

Таблица проект

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. ед. кг.	Примечание
П3.8		Переход из листового стали S=1мм по ГОСТ 18904-74* (для t <sub>ж</sub> = -20°C)	1		
П3.9		То же с 703*1150 на ф800, t=300 (для t <sub>ж</sub> = -20°C)	2		
		и с 953*551 на ф650, t=300 (для t <sub>ж</sub> = -30°C)	1		
П3.10		и с 441*441 на 800*600, t=300	1		
П3.11		Лючок для замера параметров воздуха с заглушкой	2		
<b>П4</b>					
П4.1	Учреждение УИО-400/5	Вентилятор В-44-70-8-071 лев. вращением рабочего колеса.	1	380,0	компл.
		Вентилятор центральный 44-70 л в исп. 1 пол. 10°	1		
		Б.Электродвигатель ЧА 160СБ, N=11кВт, n=970 об/мин	1		
П4.2	ГОСТ 7201-70*	Калорифер КСКЗ-7-02 (для t <sub>ж</sub> = -20°C)	2	51,8	
		То же КСК4-10-02 (для t <sub>ж</sub> = -30°C)	1	98,8	
		и КСК4-8-02 (для t <sub>ж</sub> = -40°C)	2	73,8	
П4.3	Вентспилеский вентиляторный завод	Клапан КВУ1600*1000 с исполнительным механизмом МЭ0-4/63-451 N=36 кг	1	118,8	
П4.4	5.904-5	Вставка гибкая ВВ-23	1	11,75	
П4.5	5.904-5	То же ВВ-15	1	11,74	
П4.6	5.904-4	Дверь герметическая утепленная ДУС-9*0,4	1	23,7	
П4.7	Горьковский мех. завод N1	Жалюзидная решетка N1	8	1,0	
		То же N2	16	1,2	
П4.9	1.494-26 вкл.1	Подставка металлическая под калорифер t=300	2	2,05	
П4.10	1.494-26 вкл.1	То же, t=538	4	2,1	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. ед. кг.	Примечание
П4.11	1.494-26 вкл.1	Рамка тип РД2	1	18,0	
П4.12		Переход из листового стали S=1мм по ГОСТ 18904-74* с 1050*1513 на 703*1150, t=300 (для t <sub>ж</sub> = -20°C)	1		
		То же с 1050*1513 на 203*551, t=300 (для t <sub>ж</sub> = -30°C)	1		
		и с 1050*1513 на 228*1150, t=300 (для t <sub>ж</sub> = -40°C)	1		
П4.13		и с 703*1150 на ф800, t=750 (для t <sub>ж</sub> = -20°C)	1		
		и с 1203*551 на ф800, t=750 (для t <sub>ж</sub> = -30°C)	1		
		и с 828*1150 на ф800, t=750 (для t <sub>ж</sub> = -40°C)	1		
П4.14		и с 560*560 на 800*600, t=300	1		
П4.15		Лючок для замера параметров воздуха с заглушкой	3		
<b>П5</b>					
П5.1	Учреждение ИЕ-312/СЗ	Вентилятор ИЮ-5 вибрационнорамный и вентилятор центральный 44-70 л в исп. 1 пол. 10°	1	707,0	компл.
		Б.Электродвигатель ЧА 160СБ, N=15кВт, n=975 об/мин	1		
П5.2	ГОСТ 7201-70*	Калорифер КСКЗ-9-02 (для t <sub>ж</sub> = -20°C)	2	65,4	
		То же КСК4-9-02 (для t <sub>ж</sub> = -30°C)	2	82,1	
		и КСК4-11-02 (для t <sub>ж</sub> = -40°C)	1	251,0	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. ед. кг.	Примечание
П5.3	Вентспилеский вентиляторный завод	Клапан КВУ1600*1000 с исполнительным механизмом МЭ0-4/63-451 N=36 кг	1	118,8	
П5.4	5.904-5	Вставка гибкая ВВ-23	1	13,8	
П5.5	5.904-5	То же ВВ-15	1	17,46	
П5.6	Горьковский мех. завод N1	Жалюзидная решетка N1	8	1,0	
		То же N2	16	1,2	
П5.8	1.494-26 вкл.1	Подставка металлическая под калорифер t=788	6	2,7	
П5.9		Переход из листового стали S=1мм по ГОСТ 18904-74* с 1050*1513 на 953*1150, t=300 (для t <sub>ж</sub> = -20-30°C)	1		
		То же с 1050*1513 на 703*1050, t=300 (для t <sub>ж</sub> = -40°C)	1		
П5.10		и с 953*1150 на ф1000, t=750 (для t <sub>ж</sub> = -20-30°C)	1		
		и с 703*1050 на ф1000, t=750 (для t <sub>ж</sub> = -40°C)	1		
П5.11		и с 700*700 на 800*800, t=350	1		
П5.12		Лючок для замера параметров воздуха с заглушкой	2		

Лист 3

9714/3 52

Исполн.	Штанкина	д/р	11.85
Проб.	Бурцев	д/р	11.85
Вкл. пр.	Штанкина	д/р	11.85
Ч. слес.	Бурцев	д/р	11.85
Мат. отп.	Жаботнев	д/р	11.85
ГЛП	Рыков	д/р	11.85
И.контр.	Левская	д/р	11.85

ТП 805-5-5.86 DB

Цех убора и переработки 3000 броулеров (куп) в час.

Страна: Лит. Литовос

Р: 25

Отечественная система П1-П5

Всего работ СОР 411 шт. Из них: 1 шт. в работе, 410 шт. в архиве.

Копирован в Браславская Формат А2

Приб. вкл.:	
И.контр. №	



Албем 3

Типовой проект

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг.	Примечание
П6.15		Переход из листовой стали S=1,0мм по ГОСТ 19901-78 с 200x200 на ф200, L=300	1		
П6.16		То же, с 578x551 на ф250 L=350	1		
П6.17, П6.15		" с 175x175 на 200x200 L=300	2		
П6.18, П6.16	Заводы промвентиляции	Ключок для замера параметров воздуха с заглушкой	3		
П6.19	Гост. 5336-80	Сетка стальная №2-20	907	2,15	м <sup>2</sup>
П6.20	Гост. 8509-72*	Сталь угловая 50x5	3	3,77	м
П6.21	ТУ. 36-917-69	Маты минераловатные на синтетическом связующем	0,08		м <sup>3</sup>
П6.22		Стекло ткань	2,3		м <sup>2</sup>
П8					
П8.1	Учреждение 910-400/У	Вентилятор А25095-1 виброизолированный а. вентилятор центральный 44-70 №2,5 исп. I, пол. Л.0°	1	266,2	компл.
		б. Электродвигатель ЧМД56Л4, N=0,4кВт, n=1375 <sup>об/мин</sup>	1		
П8.2	Гост 7201-80*	Калорифер КСКЗ-6-02	1	46,0	
П8.3	5.904-5	Вставка гибкая ВВ-17	1	2,82	
П8.4	5.904-5	То же, ВН-10	1	2,66	
П8.5	5.904-4	Дверь герметическая утепленная Ду=14х0,9	2	23,7	
П8.6	1.494-10	Решетка целевая регулирующая Р150х1	1	0,44	
П8.7	Горьковский мех. завод №1	Жалюзийная решетка №2	2	1,2	
П8.8	1.494-26 Вып.1	Подставка металлическая под калорифер, L=138	2	113	
П8.9	1.494-26 Вып.1	Рамка, тип Р42	2	18,0	
П8.10	1.494-26 Вып.1	То же, тип Р1 (с клапаном)	1	6,0	
П8.11	1.494-26 Вып.2	Утепленный створный клапан тип I КР-1	1	16,0	
П8.12	5.904-13 Вып.1-1	Заслонка воздушная ПЗД ПЗД.000 разн. Р200х200	1	4,8	

Шифр лавы, Подписи и даты

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг.	Примечание
П8.13		Переход из листовой стали S=1мм по ГОСТ 19901-78 с 175x175 на ф160 L=300	1		
П8.14		То же с 578x551 на ф250 L=350	1		
П8.15	Заводы промвентиляции.	Ключок для замера параметров воздуха с заглушкой	3		
П8.16	Гост. 5336-80	Сетка стальная №2-20	907	2,15	м <sup>2</sup>
П8.17	ТУ. 36-917-69	Маты минераловатные на синтетическом связующем	0,08		м <sup>3</sup>
П8.18		Стекло ткань	2,3		м <sup>2</sup>
П9					
П9.1	Учреждение 910-400/5	Вентилятор В-44-70-3-05А виброизолированный	1	322,0	компл.
		а. вентилятор центральный 44-70 №3 исп. I, пол. Л.0°	1		
		б. Электродвигатель ЧМД32S6, N=5,5кВт, n=970 <sup>об/мин</sup>	1		
П9.2	Гост 7201-80*	Калорифер КСКЗ-4-02 (для tн=-20°С)	1	51,8	
		То же, КСКЗ-6-02 (для tн=-30°С)	2	46,0	
		" КСКЗ-7-02 (для tн=-40°С)	2	51,8	
П9.3	5.904-5	Вставка гибкая ВВ-12	1	11,75	
П9.4	5.904-5	То же, ВН-15	1	11,74	
П9.5	Горьковский мех. завод №1	Жалюзийная решетка №2	12	1,2	
П9.6	1.494-26 Вып.1	Подставка металлическая под калорифер, L=138	2	2,1	
П9.7	1.494-26 Вып.1	Рамка, тип Р2 (с клапаном) (для tн=20°С)	1	6,54	
	1.494-26 Вып.1	То же, тип Р6 (с клапаном) (для tн=-30°С)	1	6,46	
	1.494-26 Вып.1	" тип Р7 (с клапаном) (для tн=-40°С)	1	9,0	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг.	Примечание
П9.8	1.494-26 Вып.2	Утепленный створный клапан тип I КР-3 (для tн=-20°С)	1	17,8	
	1.494-26 Вып.2	То же, тип I КР-2 (для tн=-30°С)	1	24,2	
	1.494-26 Вып.2	" тип I КР-У (для tн=-40°С)	1	26,4	
П9.9		Переход из листовой стали -1мм по ГОСТ 19901-78 с 703x551 на ф800, L=750 (для tн=-20°С)	1		
		То же, с 578x1150 на ф800 L=750 (для tн=-30°С)	1		
		" с 703x1150 на ф800, L=750 (для tн=-40°С)	1		
П9.10		" с 560x560 на 800x500, L=500	1		
П9.11	Заводы промвентиляции	Ключок для замера параметров воздуха с заглушкой	3		
П9.12	1.494-10	Решетка целевая регулирующая Р150х1	1	0,44	
П9.13	3.904-18 Вып.1	Клапан об'ятный искробезопасный, разн. 800x100, ЛЗБ 027.000	1	47,8	

9714/3 54

Копия	Шеринин	Виза	11.15
Проб.	Бурцев	Виза	11.15
Уч. гр.	Шматкова	Виза	11.15
Гл. спец.	Бурцев	Виза	11.15
Нач. отд.	Жебнеров	Виза	11.15
Гл. инж.	Рыков	Виза	11.15
Н. контро.	Рыков	Виза	11.15

Привязан:

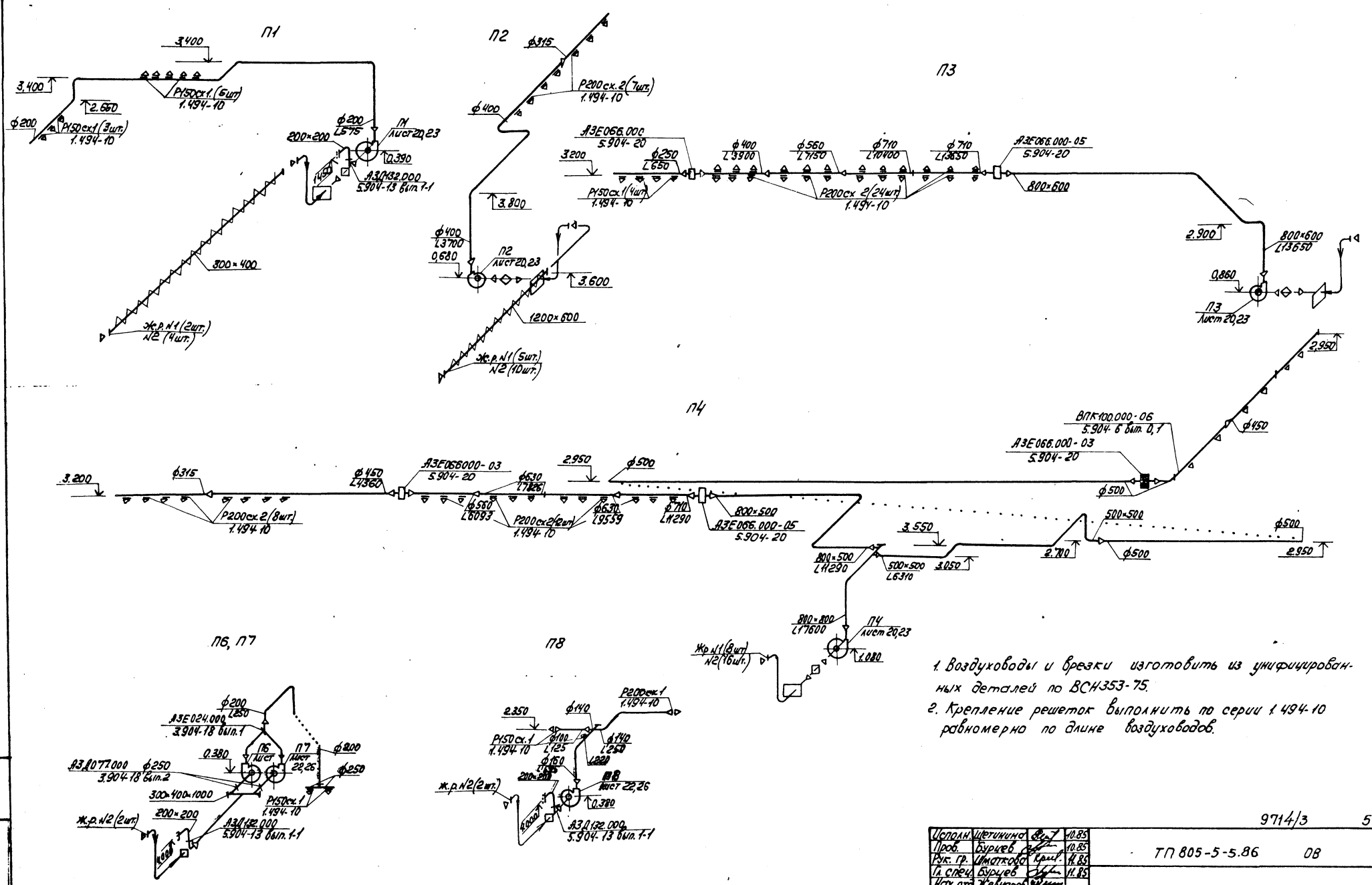
Цех	Убой и переработки 5000 бройлеров (кур) в час	Стация	Лист	Листов:
Спецификация систем	№ 179	Р	27	
		Госагропром СССР ЦНИИЭПтищепром г. Ростов-на-Дону		

копировал: Качева Формат: А2



Лист 3

Техническое задание



1. Воздуховоды и резки изготовить из унифицированных деталей по ВСН 353-75.
2. Крепление решеток выполнить по серии 1.494.10 равномерно по длине воздуховодов.

9714/3 56

Исполн.	И.И.И.	В.И.В.	0.85
Проб.	Б.И.Б.	Г.И.Г.	0.85
Рис. Гр.	И.И.И.	К.И.К.	0.85
Л. Спеч.	Б.И.Б.	Л.И.Л.	0.85
Мат. отб.	Ж.И.Ж.	М.И.М.	0.85
Контр.	Л.И.Л.	С.И.С.	0.85

ТТ 805-5-5.86 08

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

Схемы систем вентиляции (на число)

Госгипровет СССР ЦНИИЭППромвентформат-44-10/86

Копирован браславская Формат А2

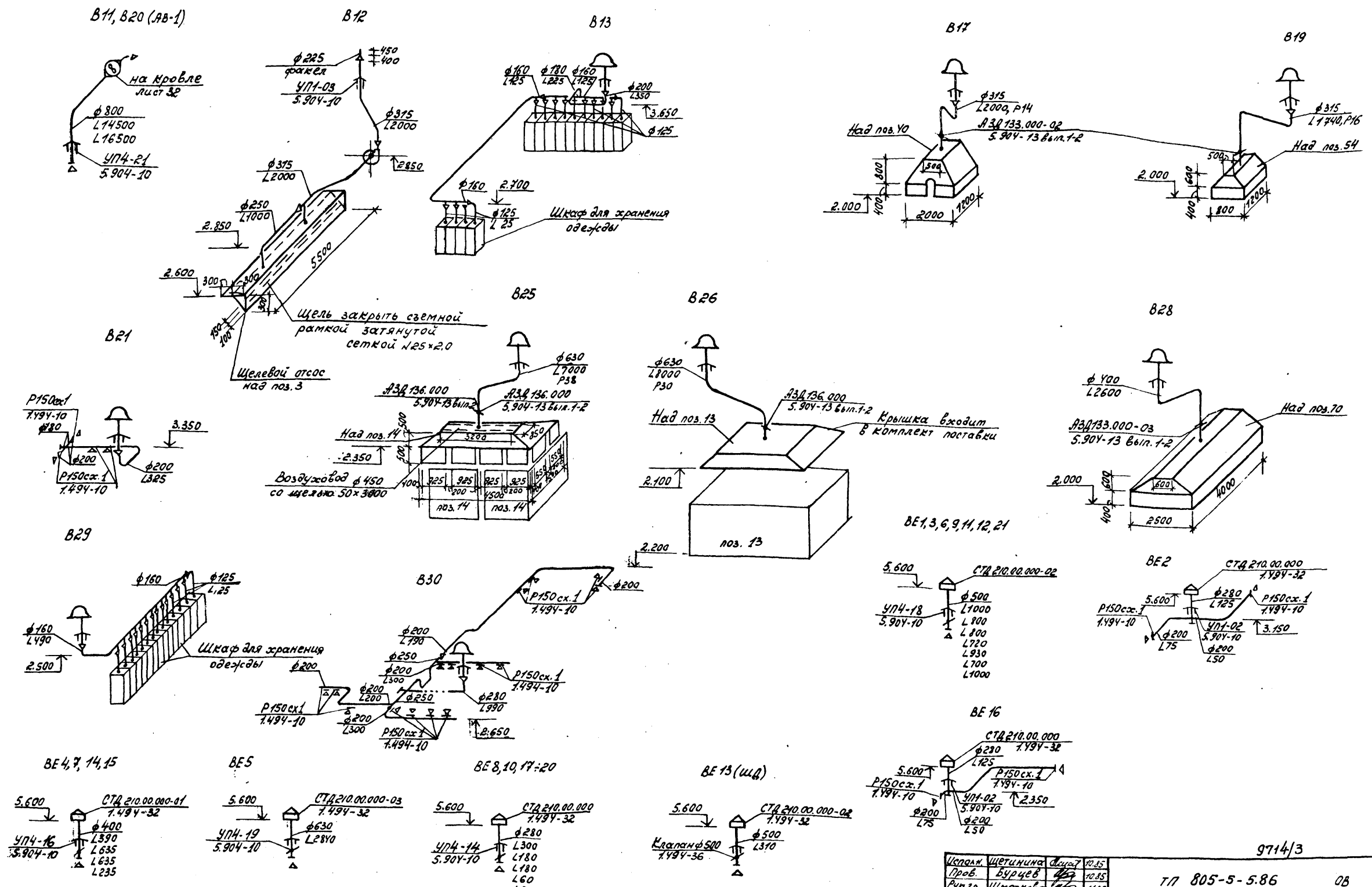
Привязан:

И.И.И.	В.И.В.	Г.И.Г.	К.И.К.	Л.И.Л.	М.И.М.	Н.И.Н.	О.И.О.	П.И.П.	Р.И.Р.	С.И.С.	Т.И.Т.	У.И.У.	Ф.И.Ф.	Х.И.Х.	Ц.И.Ц.	Ч.И.Ч.	Ш.И.Ш.	Щ.И.Щ.	Ъ.И.Ъ.	Ы.И.Ы.	Э.И.Э.	Ю.И.Ю.	Я.И.Я.
--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------





Листом 3  
Тиловои проект

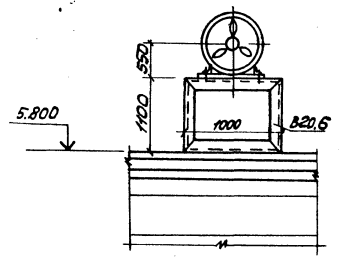


Воздуховоды систем B17, B25, B26 - выполнить из оцинкованной стали.

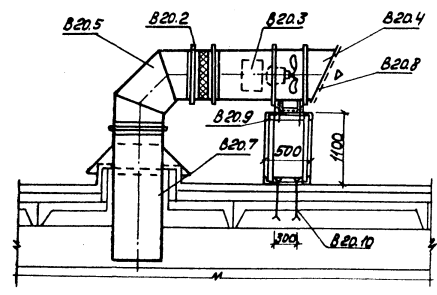
Исполн.		ЩЕТИНИНА	Лист	70.15	9714/3	58
Проб.		Бурцев	Лист	70.85		
Рис.зр.		Шаткова	Лист	11.85		
Л.спец.		Бурцев	Лист	11.85		
Науч.отд.		Рыбников	Лист		Т/П 805-5-5.86	08
Гип.		Рыков	Лист			
Н.контр.		Лебедева	Лист	07.86	Цех убой и переработки птицы	
Приб.зан.					3 000 бройлеров (кур) в час	
Инв.н					Студия Лист Листов: р 31	
		Системы систем вентиляции (окончание)			Госагропром СССР Институт Цитроп г. Ростов-на-Дону	
		Копировал: Калчева			Формат: А2	

Спецификация отопительно-вентиляционных установок

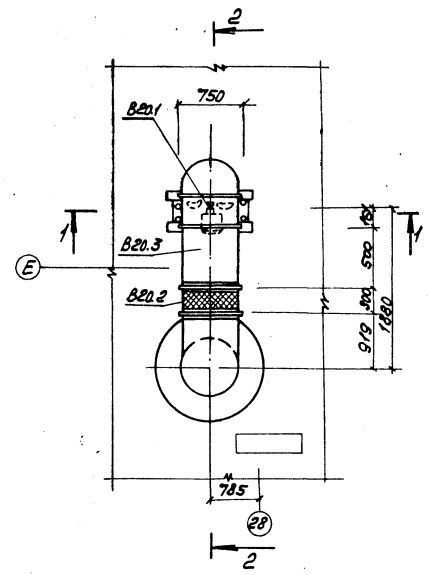
Разрез 1-1



Разрез 2-2



План на отк 5800



Чертеж разработан для установки В20.  
Установка системы В11 аналогична установке В20. Привязку системы В11 см. лист 22

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса Примеч. ед. кп. чание
		<b>В20</b>		
B20.1	Крановский вентиляторный э.д.	Вентилятор осевой 06-300-411 с электродвигателем в 80 Вт № 275 кВт, n = 920 об/мин	1	132,4 компл.
B20.2	5.904-5	Вставка лубкая ВВ-22	1	11,75
B20.3		Патрубок из листового стали S=1,4 по ГОСТ 19904-74 * ф800, L=500 с обверткой	1	
B20.4		То же ф800, L=300	1	
B20.5		Отвод 90° ф800 из листовой стали S=1,4 мм по ГОСТ 19904-74 *	1	
B20.6		Подставка металлическая из L75x5 по ГОСТ 8509-72 *	1	5,8
B20.7	5.904-10	Узел прохода УПЧ-21 (без клапана)	1	24,2
B20.8	ГОСТ 5336-80	Сетка стальная №25-20,99	2	15 м <sup>2</sup>
B20.9	ГОСТ 7798-70 *	Болт М24x70	4	0,85
B20.10		То же М24x250	4	
B20.11	ГОСТ 5915-70 *	Гайка М24	8	0,11
B20.12	ТУ 36-917-69	Маты минераловатные на синтетическом связующем S=40мм	0,35	м <sup>3</sup>
		Стеклопанель	0,9	м <sup>2</sup>

9714/3 59

Исполн.	И.И.И.	11.83
Проб.	Бурчев	11.85
Рис. гр.	И.И.И.	11.85
И. спец.	Бурчев	11.85
И. уч. от.	И.И.И.	11.85
Г.И.П.	И.И.И.	11.85
И. контр.	И.И.И.	11.85

ТТ 805-5-5.86 08

Привязан:	Цех убой и переработки 3000 бройлеров (кур) в час.	Стандарт	Листов
		P	82

Установка системы В20  
Копирован браславская  
Формат А2

11.86.В.М.З  
 11.86.В.М.З  
 11.86.В.М.З



Данные по производственному водопотреблению и водоотведению (начало)

Лист 3

Таблица 3

№ по порядку по плану	Наименование потребителя	Количество потребляемой воды	Количество часов работы в сутку	Водопотребление				Водоотведение						Примечание					
				Режим водопотребления	из хозяйственно-питьевого водопровода			Характеристика оточных вод	Режим водоотведения	в производственную канализацию			в бытовую канализацию			Концентрация загрязнений в сточных водах (каждый из сточных сооружений) мг/л			
					м³/сут	м³/ч	л/с			м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут		м³/ч		л/с		
	Отделение убоя и первичной обработки																		
8	Аппарат электроосаждения	1	-	питьев	2	в начале стены	-	0,027	0,027	0,008	см. примеч.	в конце стены	0,027	0,027	0,008	-	-	-	См. примеч.
13	Аппарат тепловой обработки	1			2	в конце стены	4,5	4,50	18,0	5,0	" "	в конце стены	4,50	4,50	1,25	-	-	-	См. примеч. 3
	заполнение		15 мин.	"	2	в конце стены					" "								
	подпитка		7	"	2	в начале стены	0,75	5,25	0,75	0,21*	" "								
14	Машина для удаления оперены	2	8	"	2	равномерный	1,08	17,28	2,16	0,60	" "	равномерный	17,28	2,16	0,60	-	-	-	" "
15	Машина бильно-очистная	1	8	"	2	"	1,08	8,64	1,08	0,30	" "	"	8,64	1,08	0,30	-	-	-	" "
22	Устройство санитарной обработки конвейера	1	8	"	2	"	0,40	3,20	0,30	0,078	" "	"	3,20	0,30	0,077	-	-	-	" "
	Итого:						10,26	81,36	11,31	3,58			32,85	8,07	2,23				
	Отделение паточения																		
31	Вскрыватель тушек	1	8	"	2	"	0,50	4,00	0,50	0,138	" "	"	4,00	0,50	0,138	-	-	-	" "
32	Циклекатель внутренностей	1	8	"	2	"	0,50	4,00	0,50	0,138	" "	"	4,00	0,50	0,138	-	-	-	" "
33	Место ветсаннапектора	1	3	"	2	"	0,04	0,12	0,04	0,18	" "	"	0,12	0,04	0,2	-	-	-	" "
	Итого:						1,04	8,12	1,04	0,28									
34	Желоб гидротранспортировки отходов	1	8	"	2	"	0,10	0,10	0,012	0,003	" "	"	-	-	-	-	-	-	" "
35	Машина для разрезания и мойки желудочков	3	8	"	2	"	1,44	34,56	4,32	1,20	" "	"	34,56	4,32	1,20	-	-	-	" "
15	Машина бильно-очистная	1	8	"	2	"	1,08	8,64	1,08	0,30	" "	"	8,64	1,08	0,30	-	-	-	" "
37	Машина для снятия котикумы	3	8	"	2	"	0,18	4,32	0,54	0,15	" "	"	4,32	0,54	0,15	-	-	-	" "
38	Насос перекачки потрохов	3	8	"	2	"	1,50	36,00	4,50	1,25	" "	"	-	-	-	-	-	-	Обор. в эксплуатацию
	Итого:						5,16	55,64	6,34	1,93									

1. Расчетные часовые и секундные расходы по водопроводу приняты по наибольшему расходу в начале стены, а для канализации - в конце стены.  
 2. \* В суммарный расход м³/ч и л/с не входят.  
 3. Часовой расход для поз. 13, 47, 48, 97 принят по интенсивности заполнения емкостей оборудования.

9714/3 61

Исполн.	Д. Арчаба	30/1	0,00
Пров.	Петрова	30/2	0,00
Рук. эк.	Петрова	30/3	0,00
Нач. эк.	Желтнер	30/4	0,00
Г.И.П.	Жыков	30/5	0,00
И.контр.	Жыков	30/6	0,00
	Жыков	30/7	0,00
	Жыков	30/8	0,00

ТП 805-5-5.86 ВК

Цех убоя и первичной обработки  
Забой бройлеров (кур) в час

Общие данные (продолжение)

Госавтотранс СССР  
ЦНИИПомучепром  
г. Ростов-на-Дону  
Формат А2

Приказ:

№	Дата	Содержание





Льдом 3

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на вводе м.вод.ст.	Расчетный расход				Установлен ная мощн. электродвигателей, кВт	Примечание
		м <sup>3</sup> /сут.	м <sup>3</sup> /ч	л/с	л/сек при по мере		
Объединенный хоз-питьевой, производственный и противопожарный водопровод	33 (34 с учетом внутреннего пожаротушения)				10,4		
Хоз-питьевое водопотребление		9,25 4,35	0,83 0,70	1,68 1,05			
Производственная водопотребление		219,74 20,50	40,82 3,07	22,55 2,77			
Итого:		228,99 24,85	41,67 3,44	24,23 3,22	34,63		
Канализация							
Бытовая		17,73	1,38	3,43			хоз.бытовая от поз. 128
Производственная		266,26	64,86	17,97			
Итого:		283,99	66,24	21,40			
Система В4Б5			163,00				Работа по 20 часам
Система В11			45,00				
Система В12			25,50				Работа по 6 часам

Тепловой проект

Здание цеха убоя одноэтажное. Степень огнестойкости здания - II, категория производства по пожарной опасности - Д<sup>1</sup>; «В», «Б». Строительный объем здания = 12571 м<sup>3</sup>

Водопровод

Источником водоснабжения служит наружная водопроводная кольцевая сеть птицефабрики. Принята объединенная система водоснабжения на противопожарные, хозяйственно-питьевые и производственные нужды. Проектом предусмотрено два ввода водопровода из чугунных труб ф 150 мм, укладываемых на 0,5 м выше расчетной глубины промерзания в грунт нулевой температуры.

Внутренняя сеть водопровода запроектирована из стальных водогазопроводных оцинкованных легких, предназначенных под накатку резьбы труб ф 15 - 150 мм по ГОСТ 3262-75\*, прокладываемых под потолком, в полу, по стенам и колоннам здания. Для обеспечения вытеска воздуха и спуска воды прокладка трубопроводов предусматривается с уклоном не менее 0,002. Для учета воды на вводах водопровода предусмотрены счетчики холодной воды.

Наружное водоснабжение предусмотрено от пожарных гидрантов установленных на водопроводной сети с расходом воды - 15 л/сек. согласно СНиП 2.04.02. - 84 табл. 7.

Расход на внутреннее пожаротушение - 10,4 л/сек (2 струи x 5,2 л/сек) согласно СНиП 2.04.01- 85 табл. 2.

Количество работающих в цехе убоя - 90 человек. Расход воды на одного человека - 25 л/смену согласно СНиП.2.04.01. 85, прил. 3 Расходы воды на производственные нужды даны согласно технологическому заданию приведены в таблицах на листах 2,3,4. Качество воды должно соответствовать ГОСТу 2874 -82 «Вода питьевая».

Горячее водоснабжение

Источником горячего водоснабжения служит пароводонагреватель (см. раздел «ОВ»), в который подается холодная вода от внутренней водопроводной сети цеха убоя.

Горячая вода в цехе убоя необходима для работы и мытья технологического оборудования, нужд обслуживающего персонала, мытья полов и стен здания.

Внутренняя сеть горячего водоснабжения запроектирована из стальных водогазопроводных оцинкованных, предназначенных под накатку резьбы труб ф 15-50мм. ГОСТ 3262-75\*, прокладываемых под потолком, по стенам и в штрабе пола, здания убойного цеха. В местах прохода через стены трубопроводы заключаются в гильзы из стальных труб ГОСТ 10704-76\* ф 50, 100 мм.

1. Суточное водопотребление на технологические нужды составляет 279,74 м<sup>3</sup>/сут; сброс сточных вод в производственную канализацию - 266,66 м<sup>3</sup>/сут; в бытовую - 8,48 м<sup>3</sup>/сут; безвозвратные потери оборотной системы - 5 м<sup>3</sup>/сут. 2. Работа дымовых сетей принята после рабочей смены. В таблице основных показателей часовые расходы на дымовые сети не учтены

Общие указания

Раздел водоснабжения и канализации цеха убоя разработан в соответствии со СНиП 2.04.01-85, СНиП 2.04.02-84 и заданиями смежных отделов.

9714/3 64

Усп.пр. Л.Рогова	СНП. В.Б.С.		
Пров. Петрова	СНП. В.Б.С.	ТП 805-5-5.86	8к
Рук.пр. Петрова	СНП. В.Б.С.		
Нач.отд. Шевяков	СНП. В.Б.С.		
Т.П. Рыков	СНП. В.Б.С.		
Контр. Левокая	СНП. В.Б.С.		

Привязан:	Цех убоя и переработки 3000 проилеров (кур) в час	Старый лист	Лист 6
	Общие данные (продолжение)	Р	5
УНВ.№		Босагропром СССР ЧНИИ птицепром в Ростове-на-Дону	

УНВ.№ 10001. Проверка в датах 13.01.85

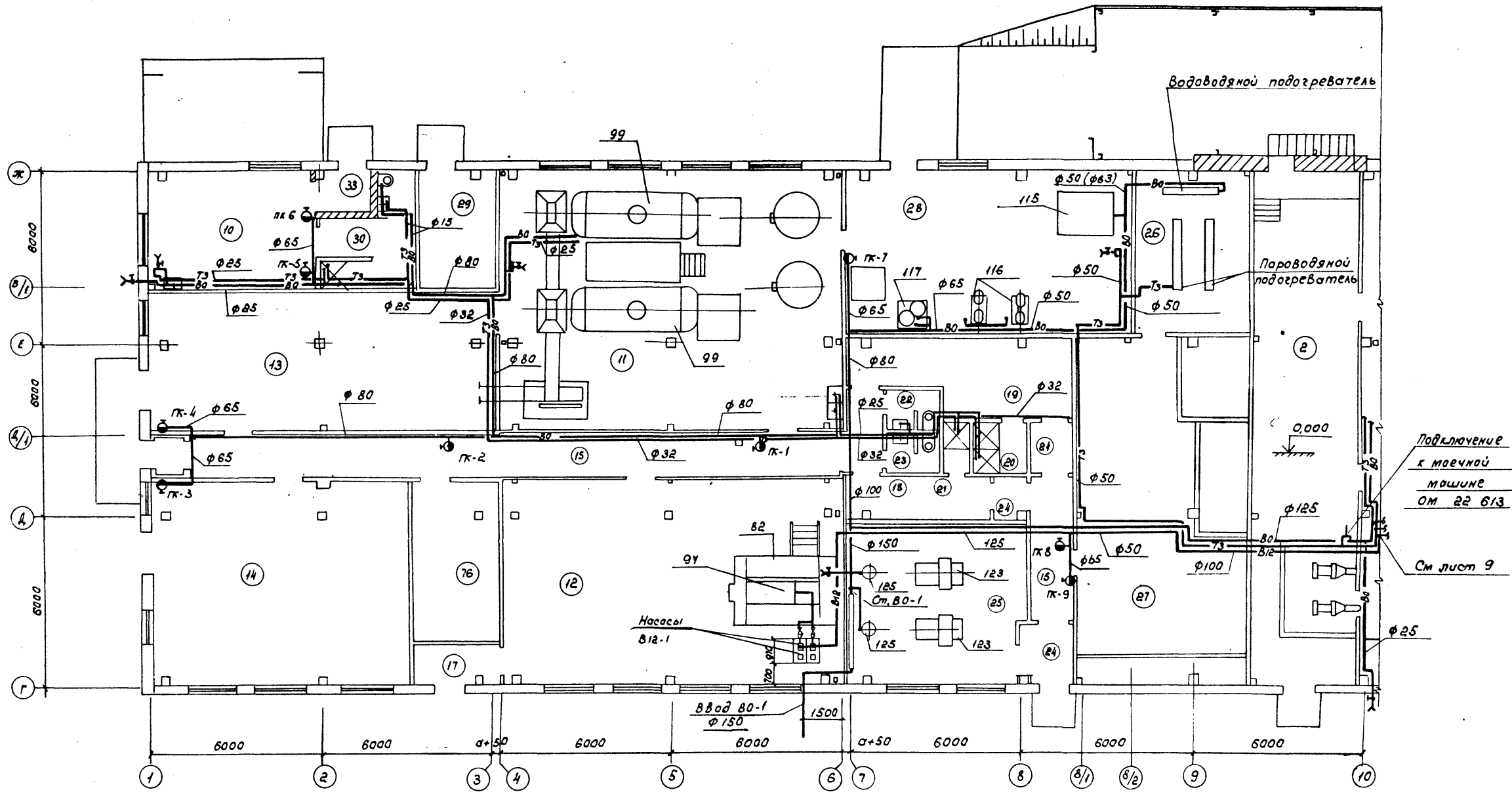






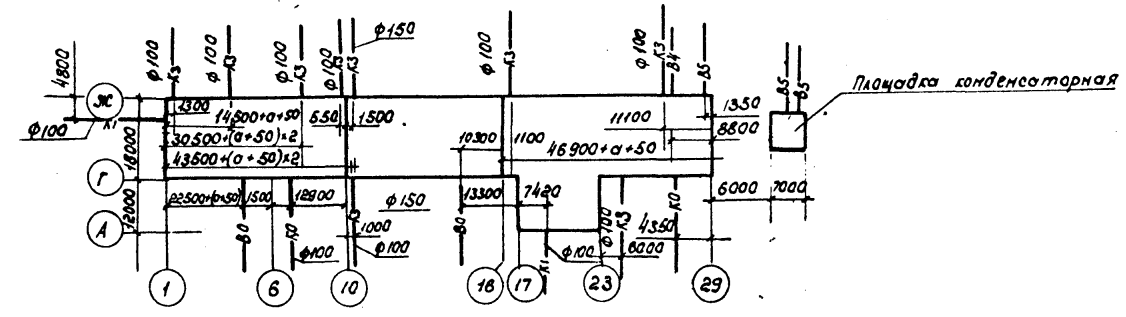
Модель 3

Типовой проект



Подключение к моечной машине от 22 В/3  
См лист 9

Схема здания с вводами и выпусками



9714/3 67

Исполн. Дронова	08.85	ТТ 805-5-5.86	БК		
Исполн. Бутенко	08.85				
Проб. Петрова	08.85				
Рук.гр. Петровы	08.85				
Науч.отд. Шевцов	08.85				
ГУП Ройков	08.85	Цех убой и переработки 3000 друшеров (кыр) в час	Стария	Лист	Листов
Н.контр. Лебская	08.85		Р	8	

Привязан:


ИМВ №

План на отм. 0,000 в осях 1-10 с сетями ВО, ТЗ, В 12  
Копировал Велая формат А2

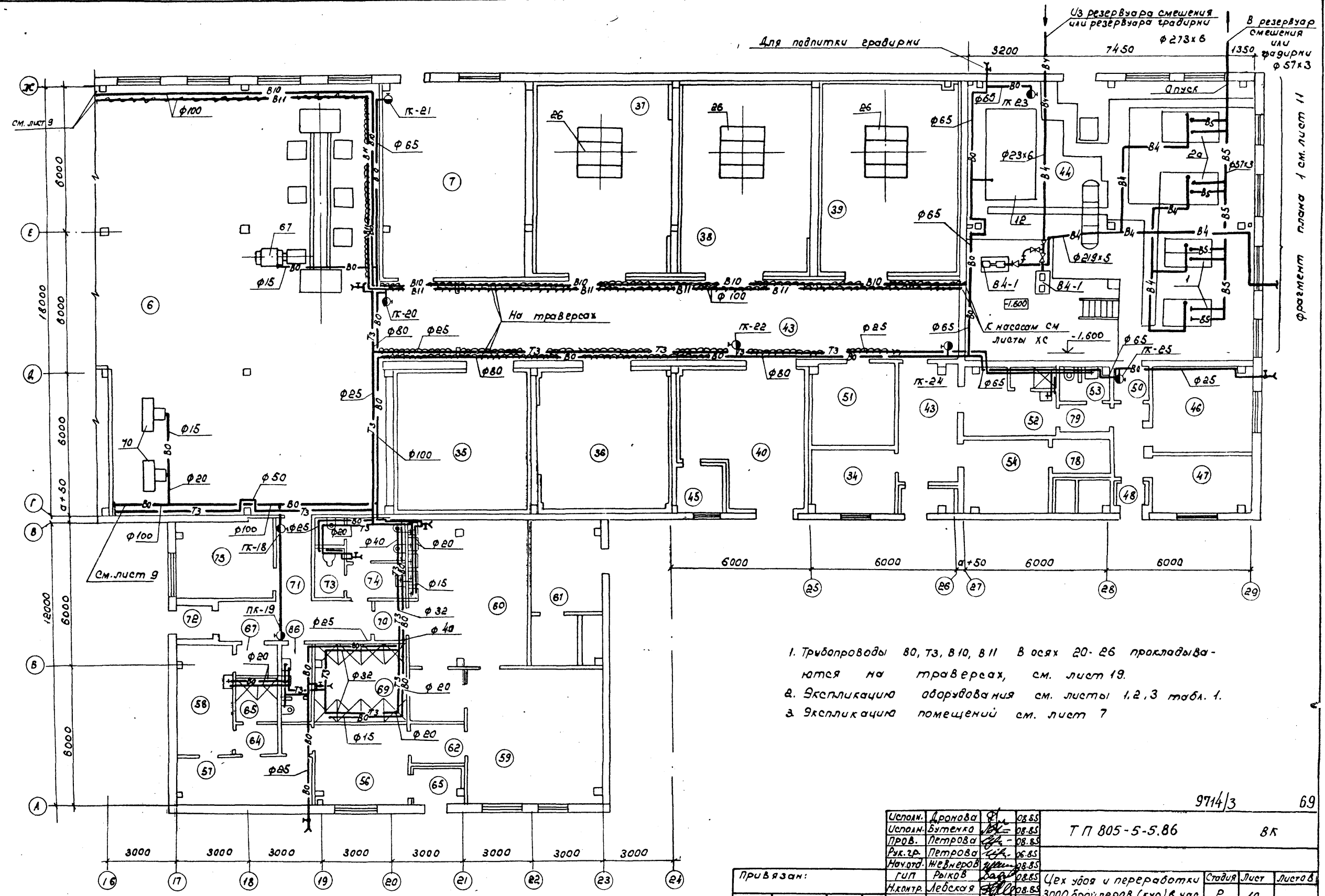
Имя, подпись и дата



Листом 3

Туповой проект

Услов. обозн. Подписи автора и замечания



Для подпитки грабурки

Из резервуара смешения или резервуара грабурки φ 273x6  
В резервуар смешения или грабурки φ 57x3

фрагмент плана 1 см. лист 11

1. Трубопроводы 80, тз, в10, в11 в осях 20-26 прокладываются на траверсах, см. лист 19.
2. Экспликация оборудования см. листы 1, 2, 3 табл. 1.
3. Экспликация помещений см. лист 7

9714/3 69

Услов. Дронова	08.85	Т П 805-5-5.86	БК
Услов. Бутенко	08.88		
Проб. Петрова	08.88		
Рук. гр. Петрова	06.85		
Науч. ст. Жевнеров	08.85		
Гип. Рыков	08.85		
Н. контр. Лебская	08.85		

Привязан:


И.В.Н.Р.

Цех уюта и переработки 3000 бройлеров (хур) в час

Стадия	Лист	Листов
Р	10	

План на стм. 0,000 в осях 16 ÷ 29 с сетями 80, тз, 84, 85, в10, в11

Сосагропром СССР ЦНИИЭПтицепром г. Ростов-на-Дону

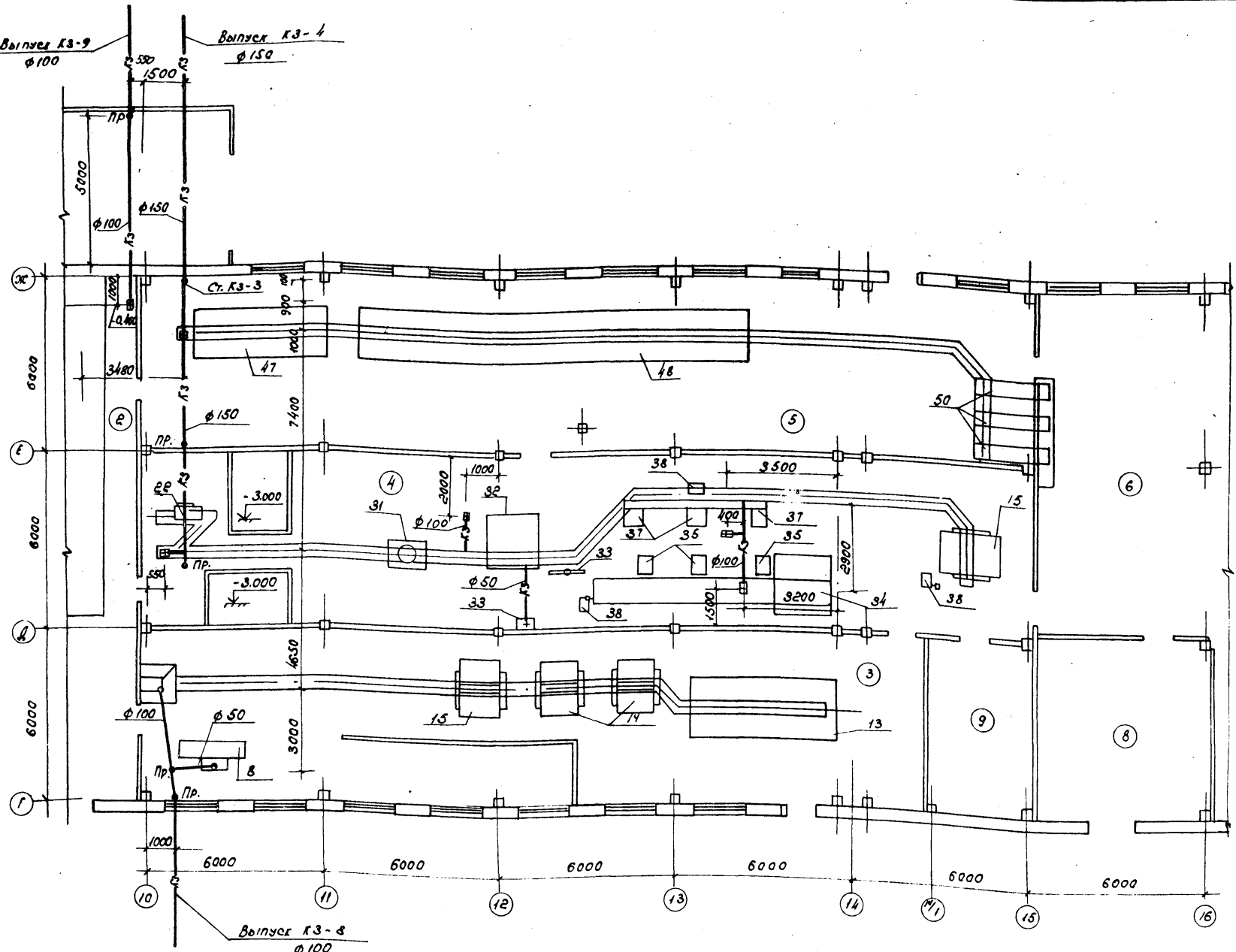
Копировал Беляя формат А2





Лист 3

Туповый проект



1. Экспликацию оборудования см. лист 1, 2, 3 табл. 1.
2. Экспликацию помещений см. лист 7.
3. Во избежание подтопления сети канализации цеха необходимо соблюдать следующую последовательность опорожнения: сначала отвод стоков от отделения потрошения, затем от отделения охлаждения.

9714/3 72

Цепляк	Дронова	И.И.	08.83	ТП 805-5-5.86	БК
Цепляк	Макшимова	И.И.	08.83		
Проб.	Петрова	И.И.	08.83		
Руч.зр.	Петрова	И.И.	08.83		
Нач.отд.	Ковалев	И.И.	08.83		
Привязки				Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час	
Инв. №				План на отм. 0.000 в осях 10 = 16 с сетями КЗ	
				Составлен ССР ЦНИИЭПтицепром г.Ростов-на-Дону формат А2	

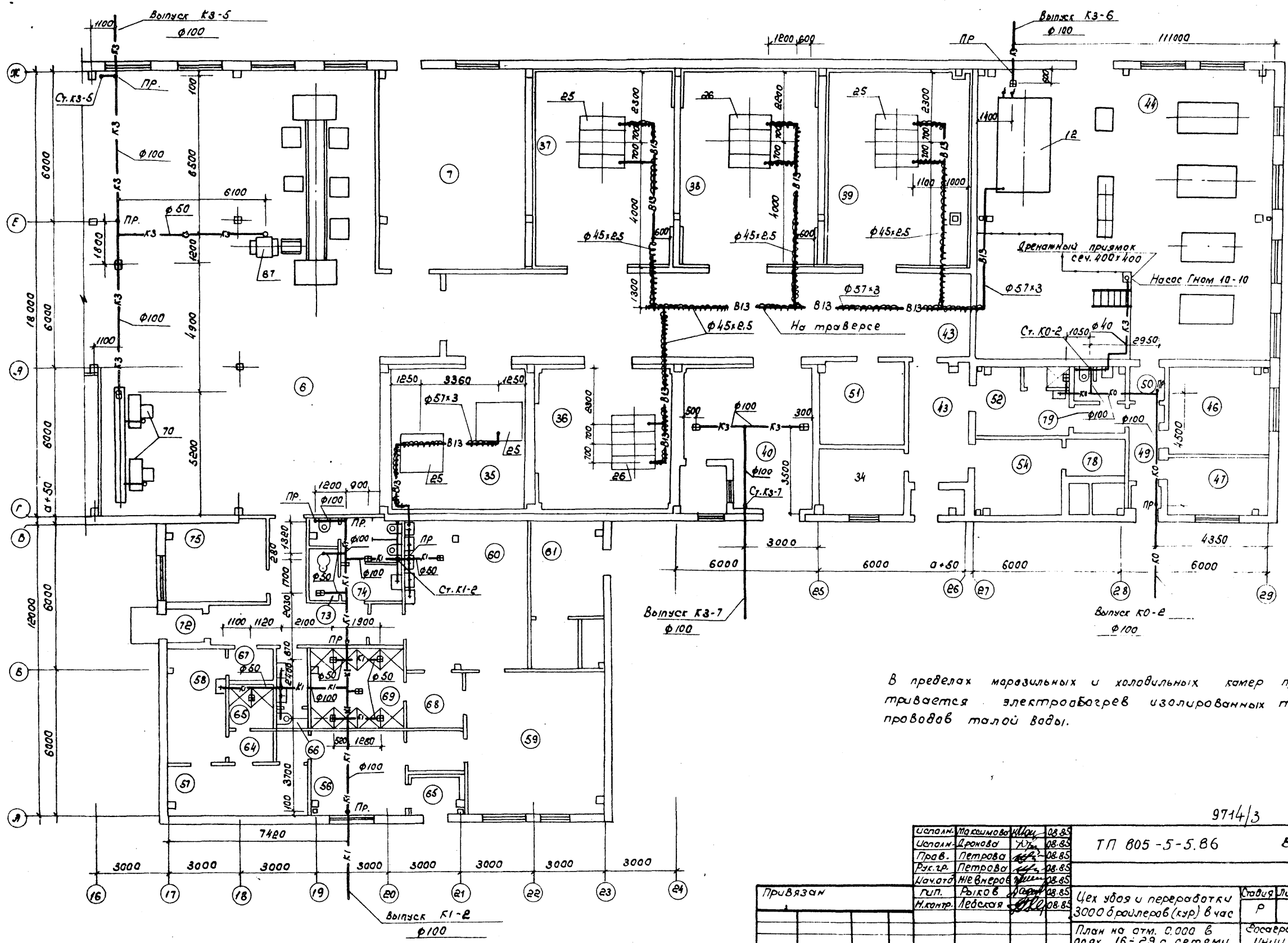
Копировал

Цикл и подл. Листы и дата Взам.инв.№



Листов 3

Технический проект



В пределах морозильных и холодильных камер предусматривается электрообогрев изолированных трубопроводов талой воды.

9714/3 73

Исполн.	Макишова И.И.	08.85
Исполн.	Дронова Л.	08.85
Пров.	Петрова	08.85
Рук.гр.	Петрова	08.85
Начальн.	Невзоров	08.85
Гл.п.	Рыков	08.85
Н.контр.	Ледская	08.85

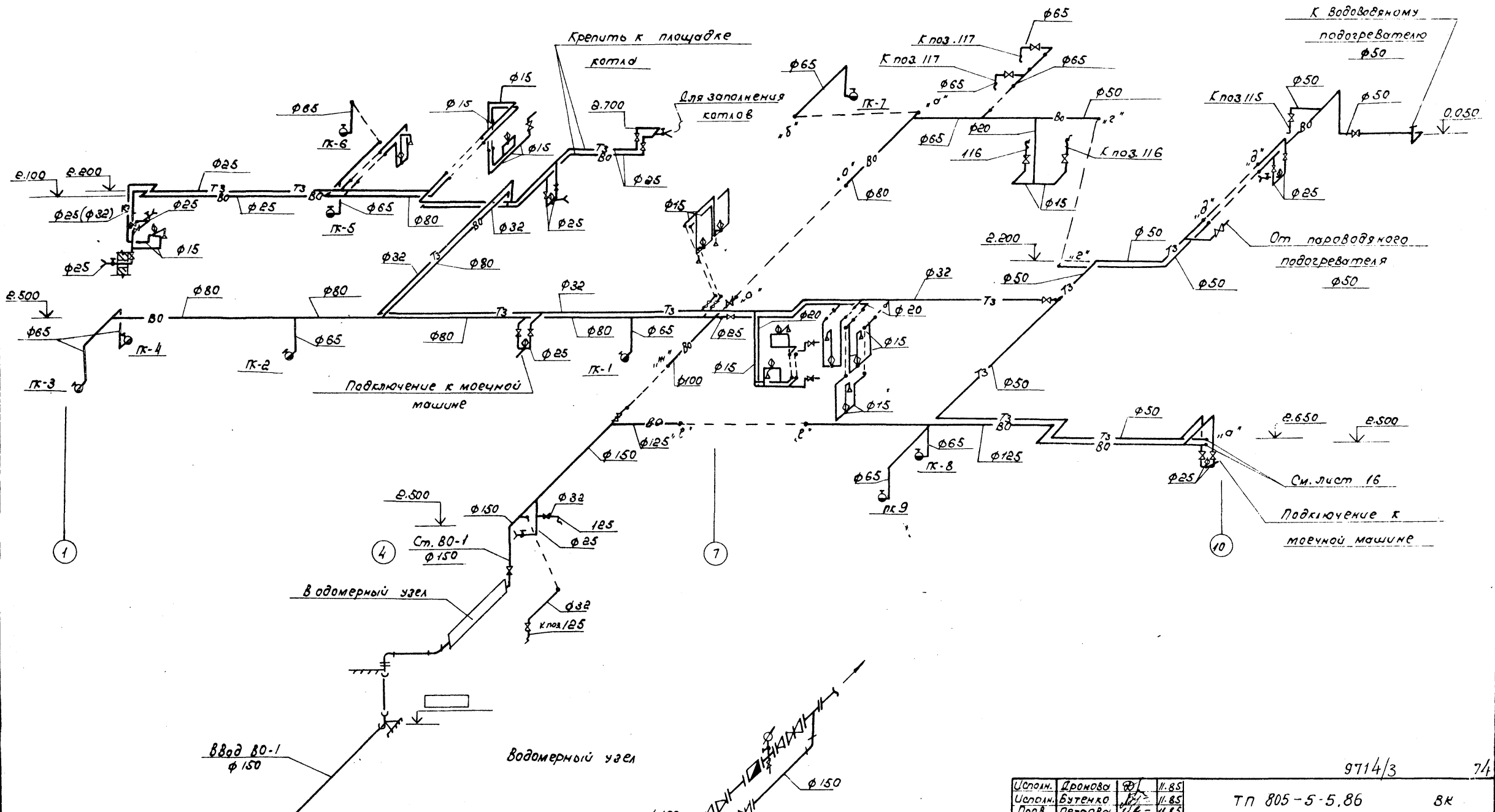
ТЛ 805-5-5.86 ВК

Привязан		Цех убой и переработки 3000 бройлеров (кур) в час	Стадия	Лист	Листов
УИ.В.№		План на атм. 0.000 в асях 16-29 с сетями К0, К1, К3, В13	Р	14	
		Копировал Белая			формат А2

80.73

Львов

Тулусов, проект



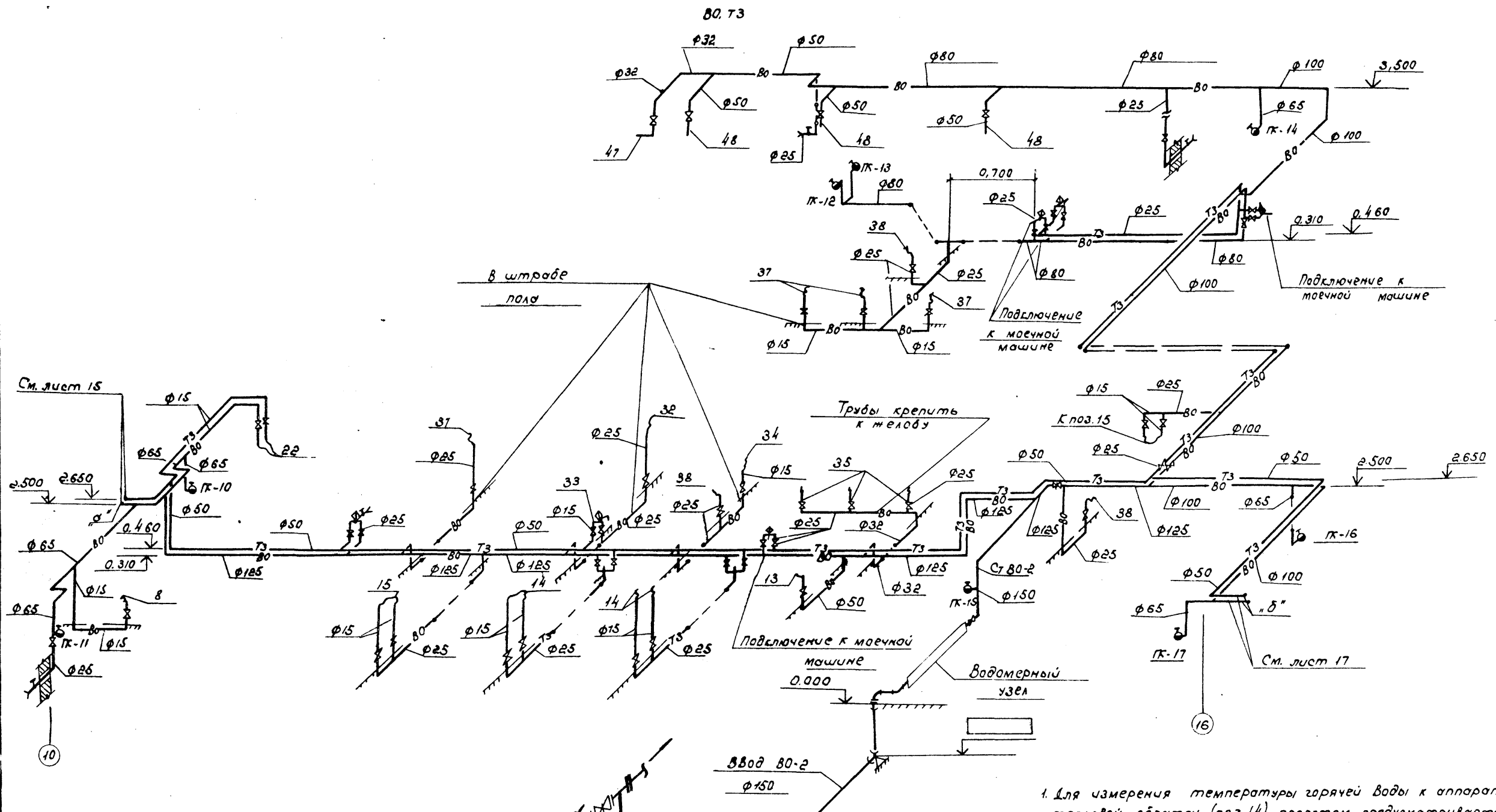
См. лист 16  
Львов и другие  
Возможны вкл

9714/3		74
Исполн. Дронова	11.85	ТП 805-5-5.86
Исполн. Бутенко	11.85	
Проб. Петрова	11.85	
Рис.р. Петрова	11.85	
Нач.отд. Желнеров	11.85	
гип. Рыков	11.85	Цех зодя и переработки 3000 брайлеров (кур) в час
М.контр. Левская	11.85	
Студия	Лист	Лист
Р	15	
Схемы систем 80.73 в асях 1:10		Всесоюзном ССР Униэпптичпром г. Ростов-на-Дону
Копировала белая		формат А2

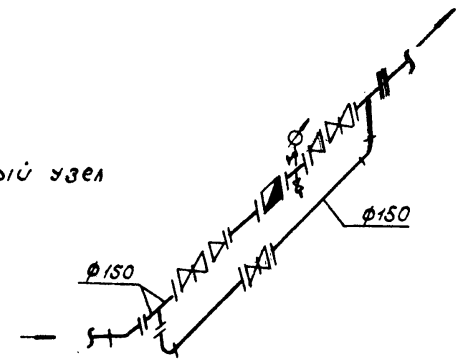
Лист 3

Тупиков проект

Уч. в. л. под. Проект и смета



Водомерный узел



1. Для измерения температуры горячей воды к аппарату тепловой обработки (поз. 14) проектом предусматривается технический термометр.

9714/3

75

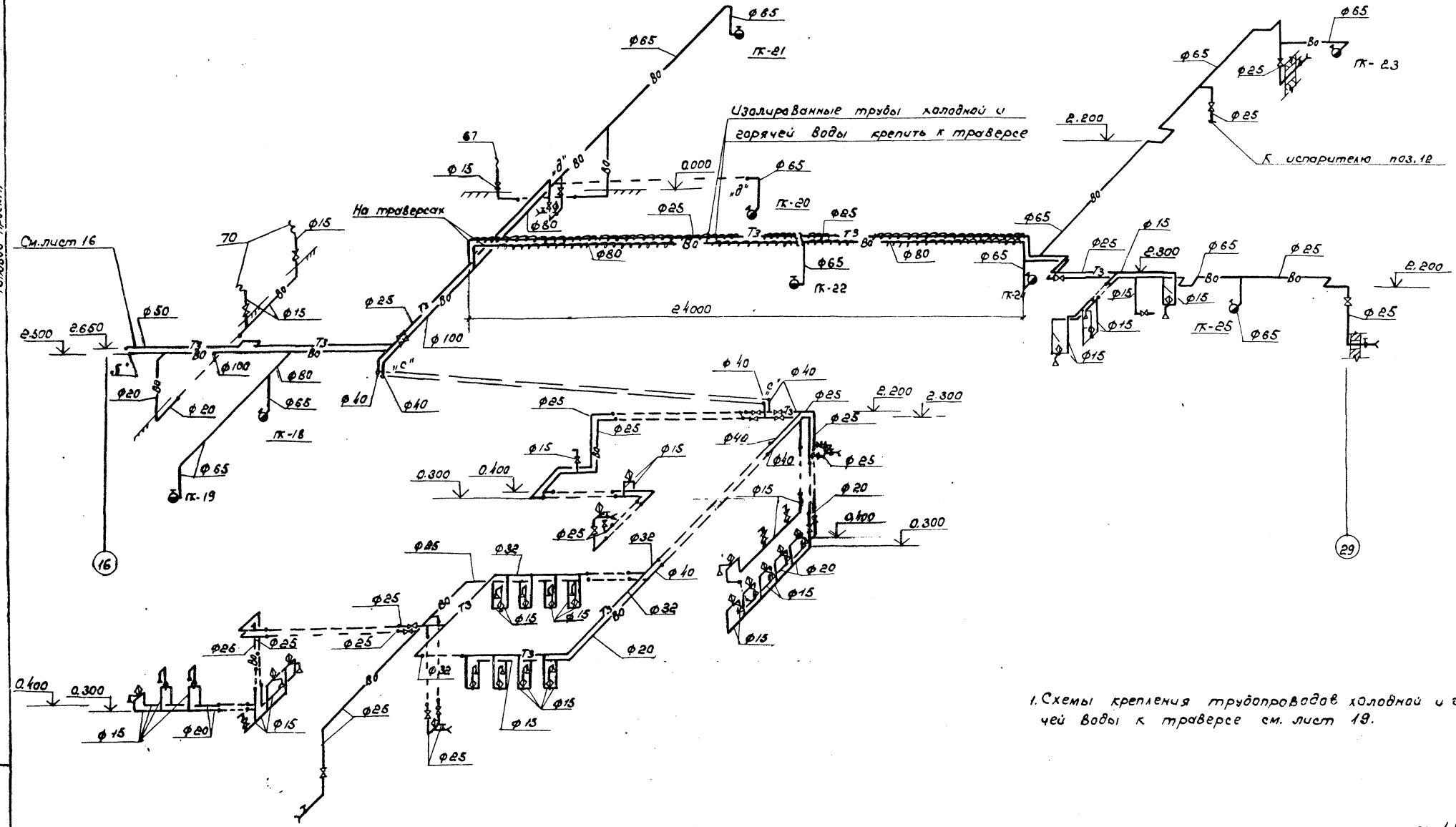
Исполн. Дронова	11.85	ТП 805-5-5.86	БК
Исполн. Бутенко	11.85		
Пров. Петрова	11.85		
Рук. гр. Петрова	11.85		
Нач. отд. Жевнеров	11.85		
Привязан:	Гип. Рыков	11.85	Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час
	Н. контр. Левская	11.85	

Студия	Лист	Листов
Р	16	
Схемы систем 80, 73 в осях 10±16		
Инв. №		

80, Т3

Лист 3

Трубопровод проект



1. Схемы крепления трубопроводов холодной и горячей воды к траверсе см. лист 19.

УТВ. [Signature] [Signature] [Signature]

9714/3 76

Уполн. Кривоно	11.85
Уполн. Бутенко	11.85
Пров. Петрова	11.85
Рис.р. Петрова	11.85
Нац.ст. Неверов	11.85
ГИП Рыков	11.85
Н.контр. Ледская	11.85

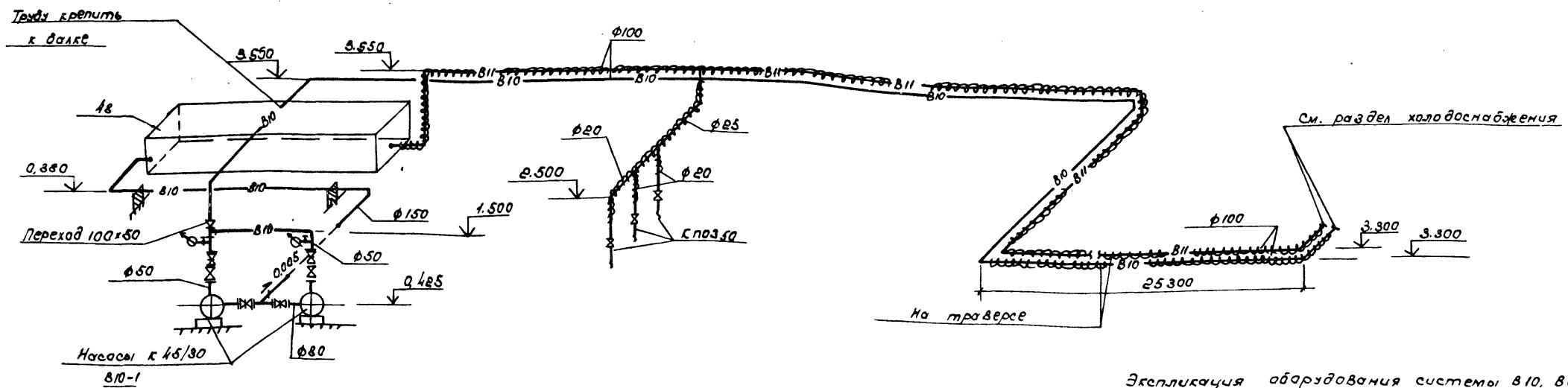
ТП 805-5-5.86 ВК

Привязан:	Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час	Стадия	Лист	Листов
		Р	17	
ШМВЗ	Схемы систем 80, Т3 в осях 16-29	Инженер	С.С.Р.	С.С.Р.
	Копирован белая		С.С.Р.	С.С.Р.
			С.С.Р.	С.С.Р.

Формат А2



810, 811



Экспликация оборудования системы 810, 811

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз	Примечания?
810-1	к 45/30	Насос Q = 45 м³/ч, H = 30 м			
	4A112M2	с электродвигателем			1 рабочий
		N = 7,5 кВт n = 2900 об/мин.	2		1 резервн.

813

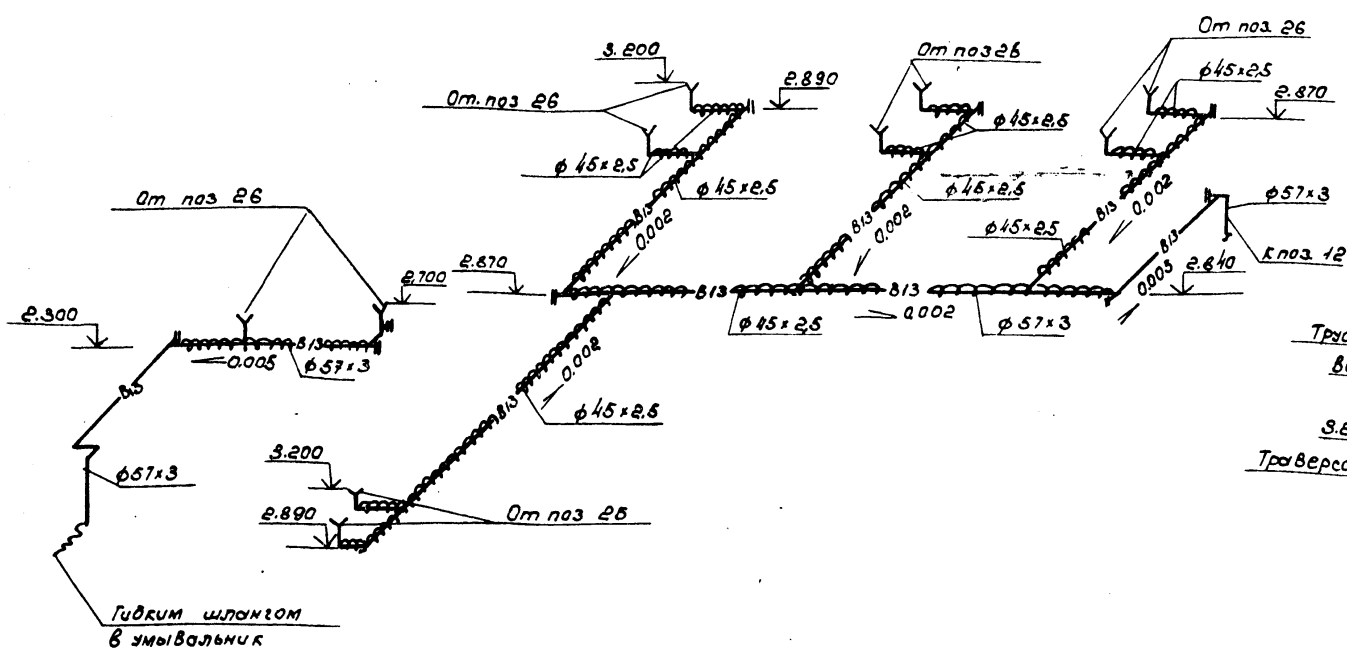
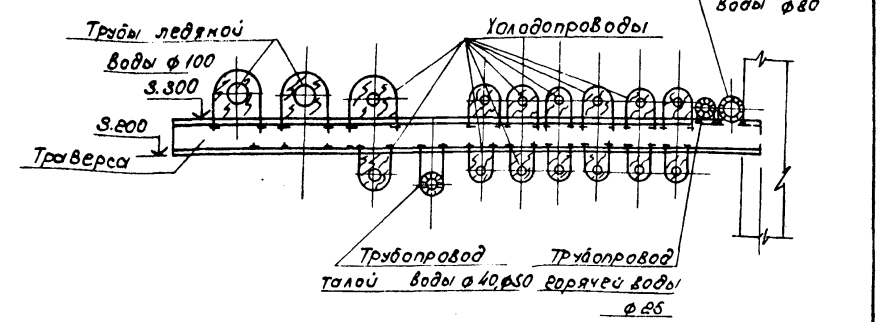


Схема крепления трубопроводов



1. Изолированные трубопроводы талой и ледяной воды крепятся к траверсе.
2. Способ крепления трубопроводов к траверсе аналогичен листу ХС-16

Исполн. Иранова	22	11.85	ТП 805-5-5.86	8 К
Исполн. Максимова	22	11.85		
Пров. Петрова	22	11.85		
Рис.р. Петрова	22	11.85		
Нач.отд. Невверов	22	11.85		
Гип. Рыков	22	11.85	Цех уборки и переработки 3000 пром.перев.(хр) в час	Стадия Лист Листов
Контр. Ледяная	22	11.85		
Привязан:			Схемы систем 810, 811, 813	
ИМВ №:			Росагропром СССР ЦНИИЭПтицепром г. Ростов-на-Дону формат А2	

Копировала Беляя

9714/3

78

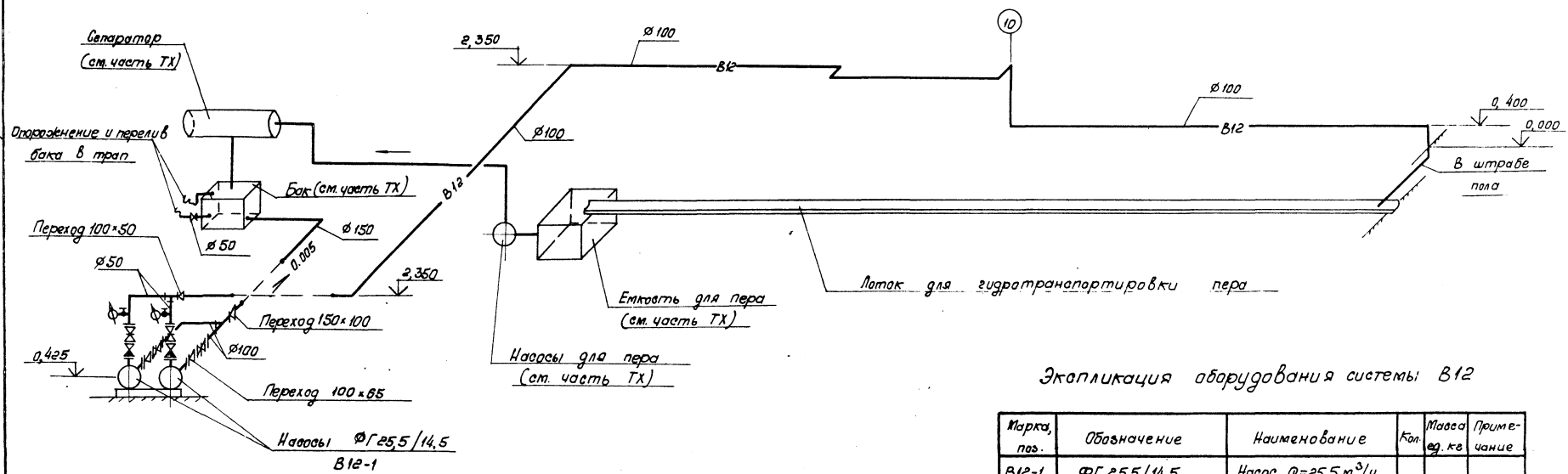
Тепловой проект

Ум. 2.000, Подпись и дата

Альбом 3

Тулаваев проект

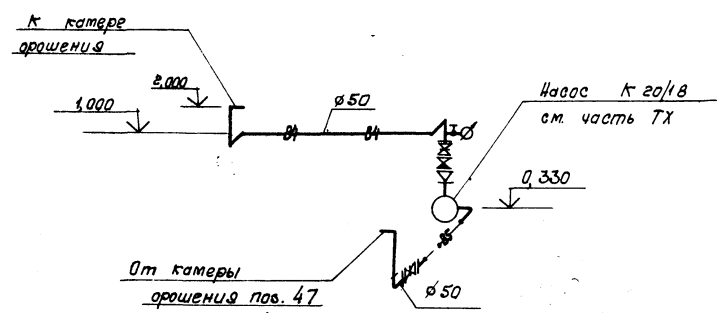
В 12



Экспликация оборудования системы В 12

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кв.	Примечание
В12-1	ФГ 25,5/14,5	Насос $Q=25,5 \text{ м}^3/\text{ч}$ $H=14,5 \text{ м}$			
	4А 1005.4	электродвигателем			1 рабочий
		$N=3 \text{ кВт}$ , $n=1450 \text{ об/мин}$	2		резервн.

Схема обвязки камеры орошения с насосом



1. Схему трубопроводов от емкости для пера с водой до сепараторов с насосами см. часть ТХ
2. Конструкцию бака см. часть ТХ.
3. Насос 2К 20/18 поставляется в комплекте с камерой орошения см. часть ТХ.

9714/3 79

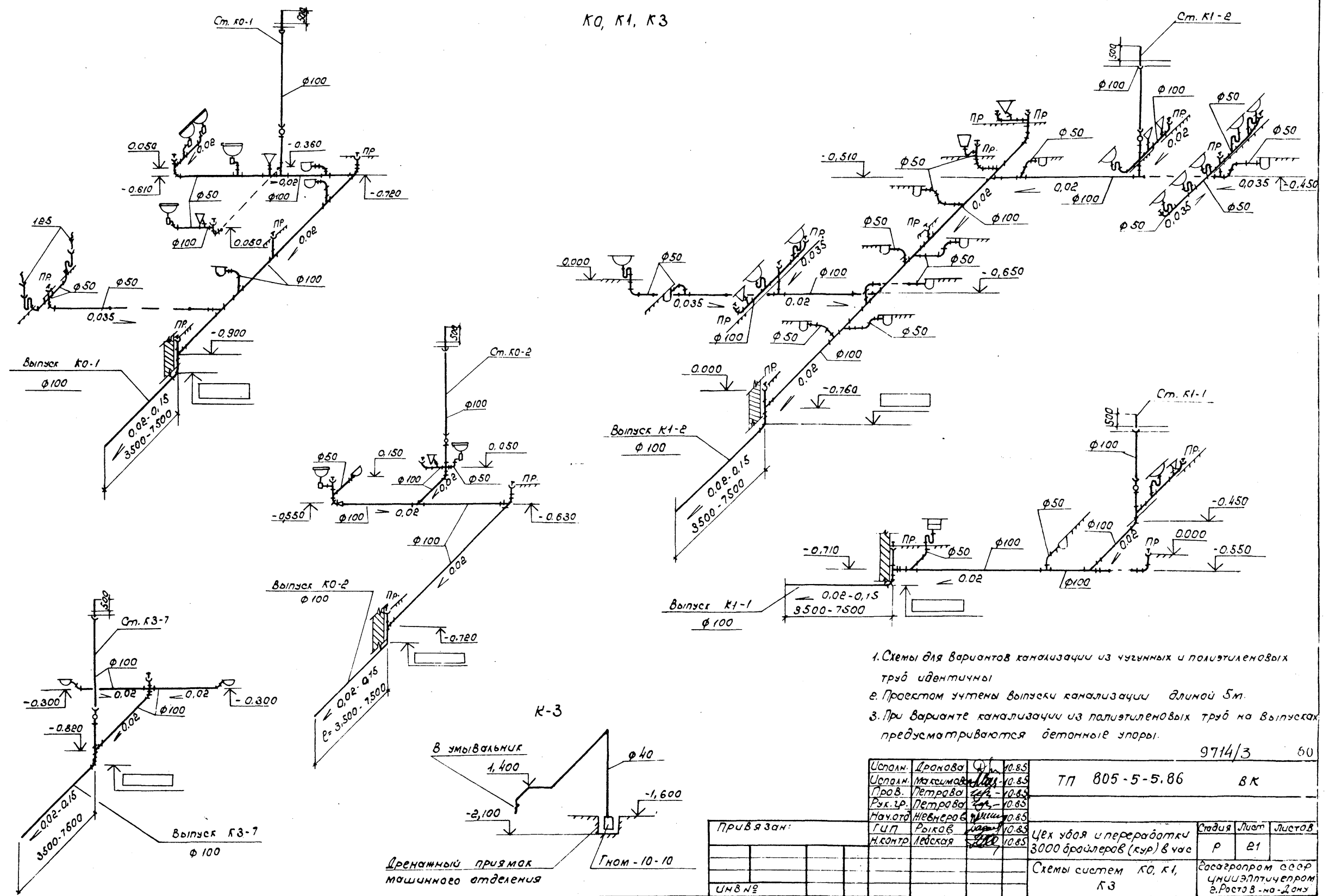
Исполн. Дронова	50%	11.85	ТП 805-5-5.86	ВК
Проф. Петрова	40%	11.85		
Рук. в. Петрова	10%	11.85		
Нач. отд. Яковлев	10%	11.85		
И.И.П. Рыков	10%	11.85		
Н. Конт. Лейкина	10%	11.85		

Привязан:	Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час	Старик	Лист	Листов
И.И.П. №	Схема системы В 12	Р	20	
	Госагропром СССР	ЦНИИСПтицепром		
	Копировал Горюнова	Формат А2		

Лист 3

Туповый проект

К0, К1, К3



1. Схемы для вариантов канализации из чугунных и полиэтиленовых труб идентичны
2. Проектом учтены выпуски канализации длиной 5м.
3. При варианте канализации из полиэтиленовых труб на выпусках предусматриваются бетонные опоры.

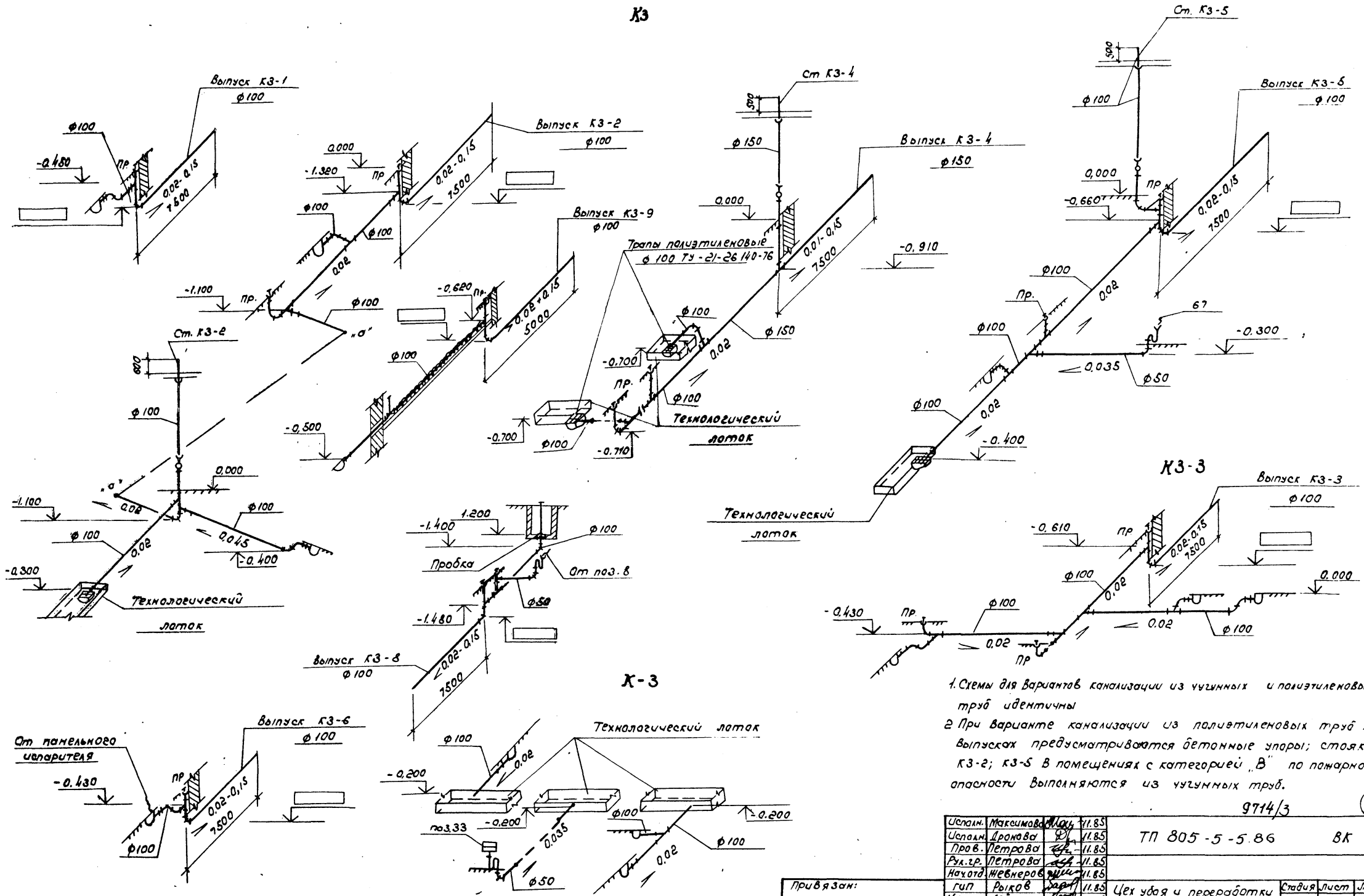
9714/3 80

Исполн.	Дранова	Ф	10.85	ТП 805-5-5.86	БК			
Исполн.	Максимов	Ф	10.85					
Пров.	Петрова	Ф	10.85					
Рук. зр.	Петрова	Ф	10.85					
Нач. отд.	Невнерова	Ф	10.85					
Г.И.П.	Ройков	Ф	10.85	Цех убои и переработки 3000 бойлеров (кур) в час	Студия	Лист	Листов	
Н.Контр.	Ледская	Ф	10.85					Р
Привязан:				Схемы систем К0, К1, К3		Босагропром совр. ц.и.и.эл.т.учетром		Листов
И.И.И.И.И.				Копирован Белая		Формат А2		

И.И.И.И.И. И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.



К3



К-3

1. Системы для вариантов канализации из чугунных и полиэтиленовых труб идентичны
2. При варианте канализации из полиэтиленовых труб на выпусках предусматриваются бетонные упоры; стояки К3-2; К3-5 в помещениях с категорией "В" по пожарной опасности выполняются из чугунных труб.

9714/3

Исполн. Максимова	11.85	ТП 805-5-5.86	БК	
Исполн. Иронова	11.85			
Пров. Петрова	11.85			
Рук.р. Петрова	11.85			
Нач.отд. Шевнеров	11.85			
гип. Рыков	11.85	Цех учета и переработки 3000 брайлеров в (кур) в час	Студия лист	Листов
Контр. Ледская	11.85		Р	22

Привязан:	
ИНВ№	

Системы систем К3  
 Росаэропром СССР  
 ЦНИИЭПтицепром  
 Ростов-на-Дону  
 Копировал Белая  
 Формат А 2