

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-24

ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ
ДО 2000 мг/л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 КУБ. М В СУТКИ

АЛЬБОМ IV

НЕСТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
(часть 1)
для станции данной производительности

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

9604-06

цena 186

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24

ВОДOPPOBODHЯЯ OЧИCTHЯЯ CTАHЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 КУБ. М В СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА

ЗДАНИЕ ОЧИСТНОЙ СТАНЦИИ:

- Альбом I — Архитектурно-строительная часть (части 1, 2 и 3)
- Альбом II — Технологическая и санитарно-техническая части
- Альбом III — Электрооборудование, автоматизация электропривода и технологический контроль
- Альбом IV — Нестандартное оборудование (части 1 и 2)
- Альбом V — С м е т ы

БАШНЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ:

- Альбом VI — Башня для хранения промывной воды с баком емкостью 200 м³ (чертежи)
- Альбом VII — С м е т ы

В ПРОЕКТЕ ПРИМЕНЕНЫ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

- ХЛОРАТОРНАЯ на 5 тл, совмещенная с расходом складом хлора; типовой проект 901-3-16
- КОТЕЛЬНАЯ с 2-мя котлами „Универсала“; типовой проект 903-1-21
- РЕЗЕРВУАР; типовой проект 4-16-630

Альбом IV

(часть I)

РАЗРАБОТАН
ЦНИИЭП инженерного оборудования
Горького, Железнодорожного и Вешенского районов

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП инженерного оборудования
... 80-80-1967 г. Шрифт № 12 А.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

Наименование	Стр.	Лист	Наименование	Стр.	Лист	Наименование	Стр.	Лист
Обложка.	1	б/л	Гребенка Ду 150. Узел.	27	КО-24			
заглавный лист.	2	б/л	Гребенка Ду 80. Узел.	28	КО-25			
Перечень чертежей.	3	б/л	Леталь сварная. Узел.	29	КО-26			
Смеситель ф 2,5 м. Общий вид.	4	КО-1	Карыто для промывки сеток. Узел.	30	КО-27			
Смеситель ф 2,5 м. Общий вид.	5	КО-2						
Смеситель ф 2,5 м. Узел.	6	КО-3						
Смеситель ф 2,5 м. Узел.	7	КО-4						
Смеситель ф 2,5 м. Узел. Летали.	8	КО-5						
Смеситель ф 2,5 м. Летали.	9	КО-6						
Смеситель ф 2,5 м. Узел.	10	КО-7						
Смеситель ф 2,5 м. Узел.	11	КО-8						
Смеситель ф 2,5 м. Узел. Летали.	12	КО-9						
Смеситель ф 2,5 м. Узел.	13	КО-10						
Смеситель ф 2,5 м. Летали.	14	КО-11						
Смеситель ф 2,5 м. Летали.	15	КО-12						
Смеситель ф 2,5 м. Узел.	16	КО-13						
Гидропульт. общий вид.	17	КО-14						
Гидропульт. общий вид.	18	КО-15						
Гидропульт. Летали.	19	КО-16						
Гидропульт. Узел.	20	КО-17						
Гидропульт. Летали.	21	КО-18						
Гидропульт. Узел. Летали.	22	КО-19						
Гидропульт. Летали.	23	КО-20						
Гидропульт. Узел. Летали.	24	КО-21						
Гидропульт. Узел. Леталь.	25	КО-22						
Гидропульт. Узел. Летали.	26	КО-23						

ПЕНИНТИ
 ИНЖЕНЕРНОГО
 ОБЪЕДИНЕНИЯ
 В ОБОРУДОВАНИИ
 МОСКВА

ДИРЕКТОР
 ПРОЕКТА
 КОМП. ДОСТАВКА

СЛ. ДИРЕКТОРА
 ПРОЕКТА

1967

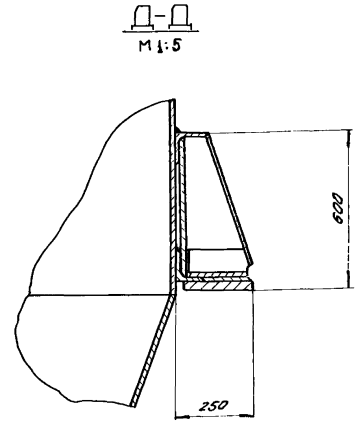
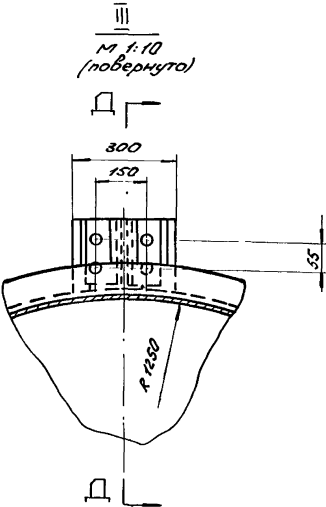
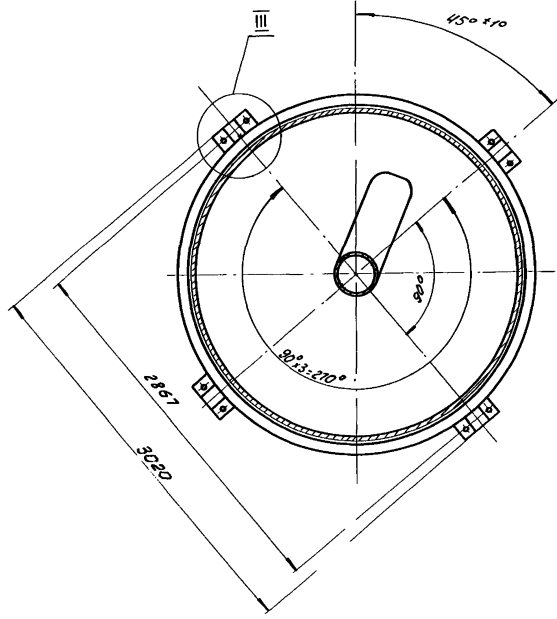
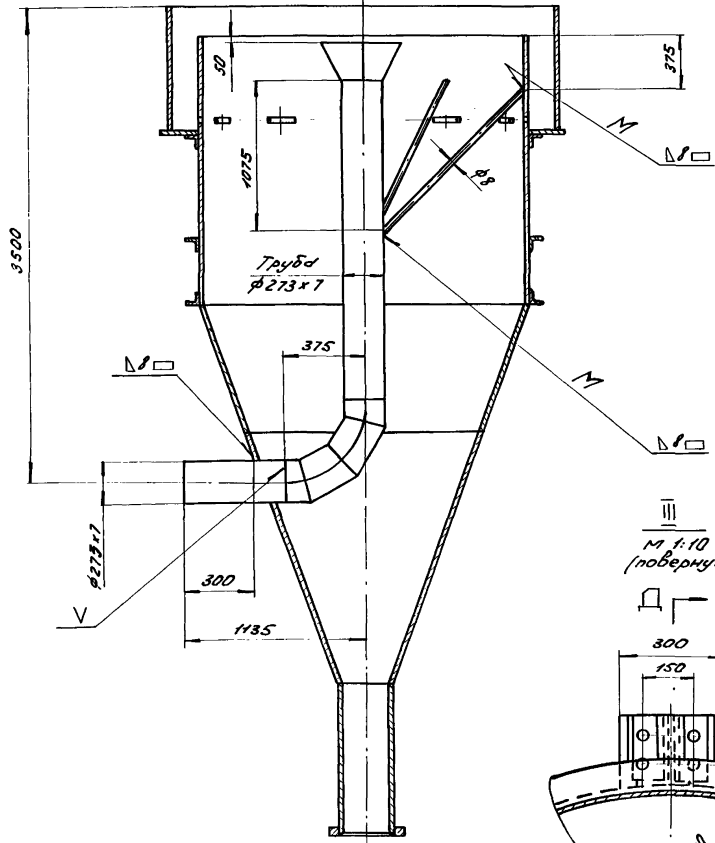
ВВАВРВОДАНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
 ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ
 ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/сут.

ПЕРЕЧЕНЬ ЧЕРТЕЖЕЙ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 901-3-24
 АЛББОМ
 IV
 ЧАСТЬ 1
 ЛИСТ
 КО-24

В-В
(повернуто)

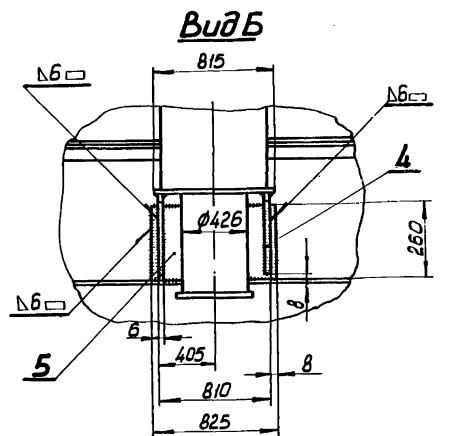
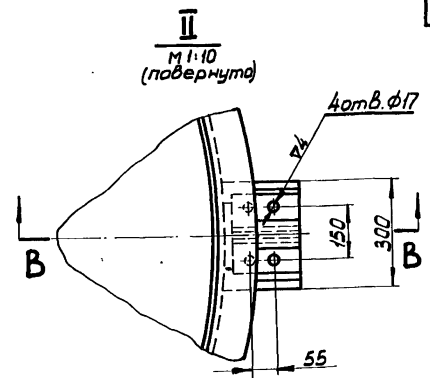
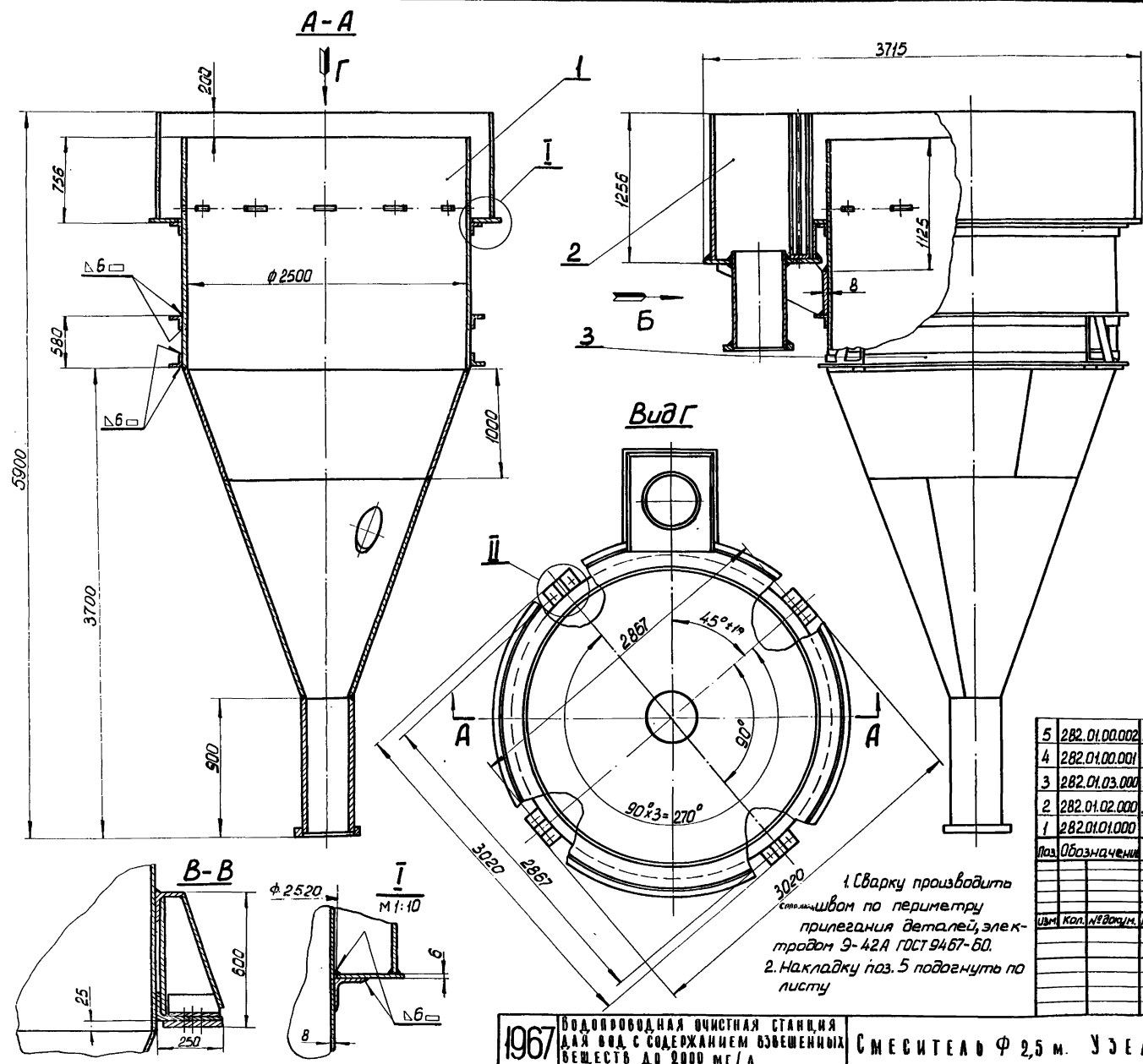
Г-Г



ДИЗАЙНЕР	ПРОЕКТОР	РАБОТА	ИЗДАНИЕ
И. П. ПЕТРОВ	В. А. СМЕРДИН	1	1
ПРОЕКТОР	РАБОТА	ИЗДАНИЕ	
В. А. СМЕРДИН	1	1	
ДИЗАЙНЕР	ПРОЕКТОР	РАБОТА	ИЗДАНИЕ
И. П. ПЕТРОВ	В. А. СМЕРДИН	1	1
ДИЗАЙНЕР	ПРОЕКТОР	РАБОТА	ИЗДАНИЕ
И. П. ПЕТРОВ	В. А. СМЕРДИН	1	1

Смеситель φ2,5 м			282.00.00.000
Литера	Вес	Листы	
Р4	≈ 3390	1:25	
Лист 2	Листов 2		
ИНИИЭП	инж. одор.		
	50		

1967	Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л. Производительность 8000 м³/сутки	Смеситель φ2,5 м. Общий вид.	ИПОВИИ ПРОЕКТ 904-3-24	АЛЬБОМ V Часть I	ЛИСТ КО-2.
------	--	------------------------------	---------------------------	------------------------	---------------



№	Обозначение	Наименование	кол.	вес	Материал	Примечания
5	282.01.00.002	Накладка 825x260x8	1	13,5	ст.3 ГИСТ380-60	Б/ч
4	282.01.00.001	Кронштейн	2	9,3	ст.3 ГИСТ380-60	
3	282.01.03.000	Опорный пояс	1	330	Сборка	
2	282.01.02.000	Лоток смесителя	1	720	Сборка	
1	282.01.01.000	Область смесителя	1	2068	Сборка	

1. Сварку производить
стальным швом по периметру
прилегания деталей, электродом Э-42А ГОСТ 9467-60.
2. Накладку поз. 5 подогнуть по
листу

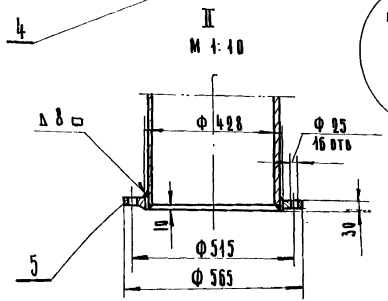
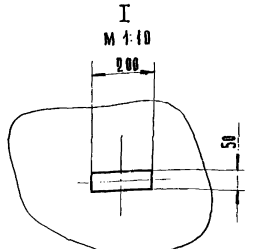
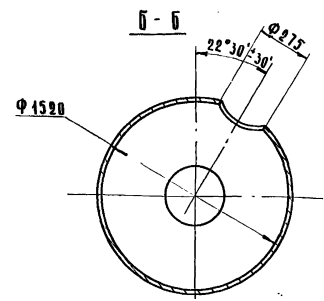
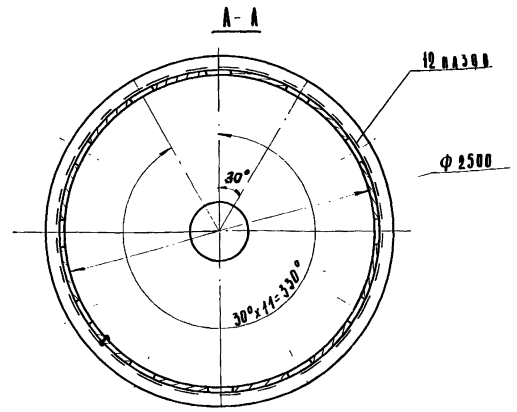
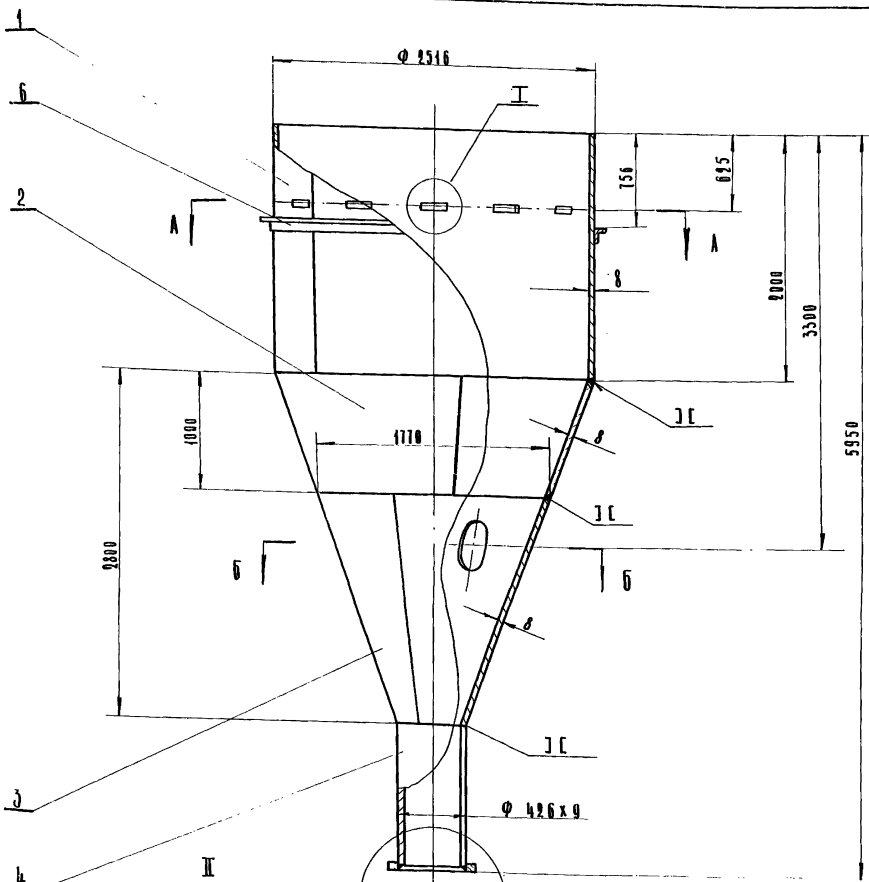
Бак смесителя		282.01.00.000	
Литера	Вес	Листов	
Р.4	3150	1:25	
Лист	Листов	инж. одобрен	
ЦНИИЭП	К О		

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

1967 ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ
ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М³/СУТ.

СМЕСИТЕЛЬ Ф 2,5 м. УЗЕА.

ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПРОЕКТ
901-3-24
АЛЬБОМ
IV
ЧАСТЬ I
К0-3



1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ СВАДНЫМ ШВОМ ПО ПЕРИМЕТРУ ПРИЛЕГАНИЯ ДЕТАЛЕЙ ЭЛЕКТРОДОВ 9-42А ГОСТ 9461-60 КАТЕТ ШВА 8 ММ.
2. СВАРНЫЕ ШОВЫ ЗАЧИСТИТЬ

6	2.82.01.01.002	КОЛЬЦО	1	98,5	98,5	Знак	100x100x8 ГОСТ 2309-57
5	2.82.01.01.004	ФЛАНЕЦ, Ду=10; Ду=400	1	23,2	23,2	СТ.3	ГОСТ 380-60
4	2.82.01.01.003	НАГРУБОК Ду=400; L=140	1	10,6	10,6	ГРУБА ЧЕРНОВА	ГОСТ 8732-58
3	2.82.01.01.005	КОНУС НИЖНИЙ	1	410	410		
2	2.82.01.01.004	КОНУС ВЕРХНИЙ	1	450	450	АНТ. А	ГОСТ 3681-57
1	2.82.01.01.001	ЦИЛИНДР	1	960	960	АНТ. А	ГОСТ 3000-60

Вид	Обознач.	Наименов.	Ква.	Ед.	Изм.	Вес	Материал	Примеч.
							КОЛЬЦО	2.82.01.01.000
							БАКА - СМЕСИТЕЛЬ	
Изм.	Кол.	Наим.	Подп.	Дата			АНТЕР	ВЕС
							РЧ.	2068
							АНТ. А	АНТ. В
							ЦИЛИНДР НИЖ.	ШУР.
								КО

ДИЗАЙН
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
РАБОТЫ
КОНСТРУКТОРА

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗМЕНЕНИЯ
ОБЪЕМА
РАБОТЫ

ЦНИИЭП
ИЗМЕРЕНИЯ
ОБЪЕМА
РАБОТЫ

1967
ПОДПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАЩИМ ВЗВЕШЕННЫХ
Веществ до 2000 мг/л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8000 м³/сут.

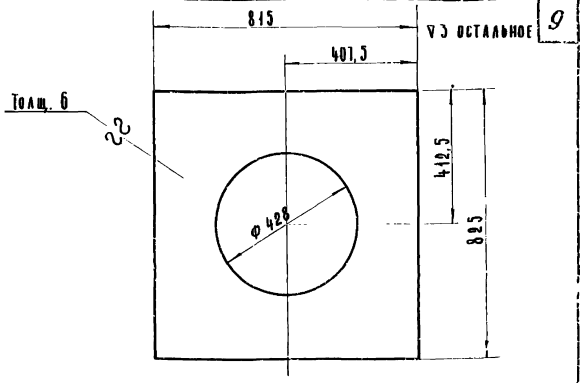
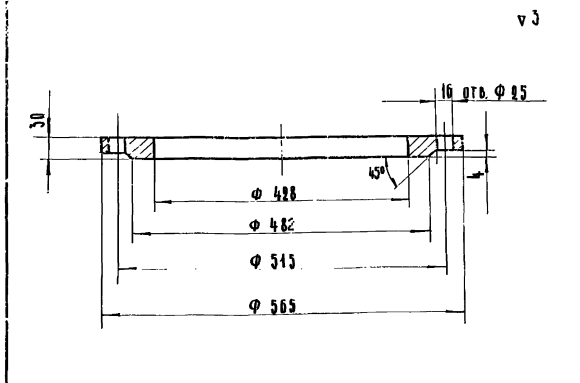
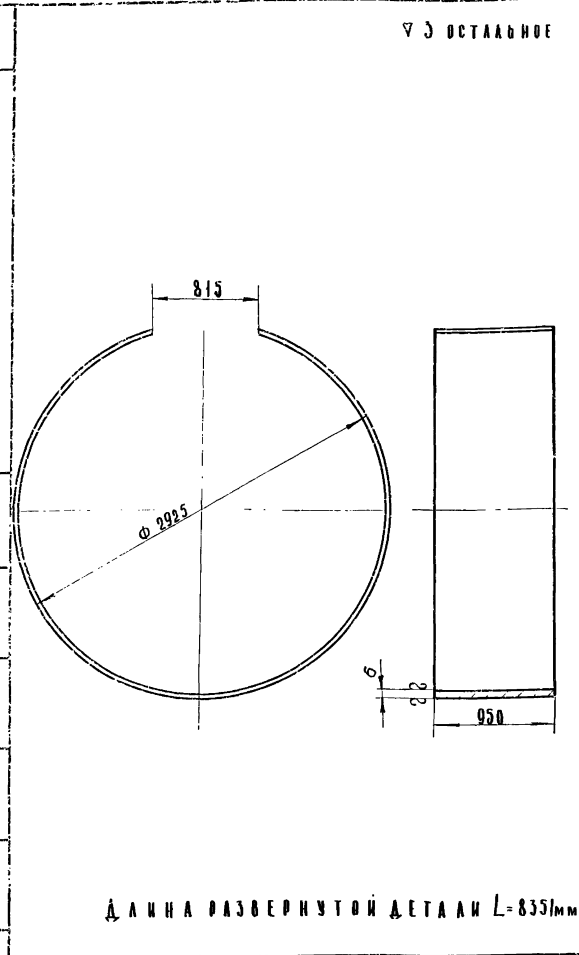
СМЕСИТЕЛЬ Ф 2,5 м. УЗЕЛ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-24

АВТОР
ЧАСТЬ I

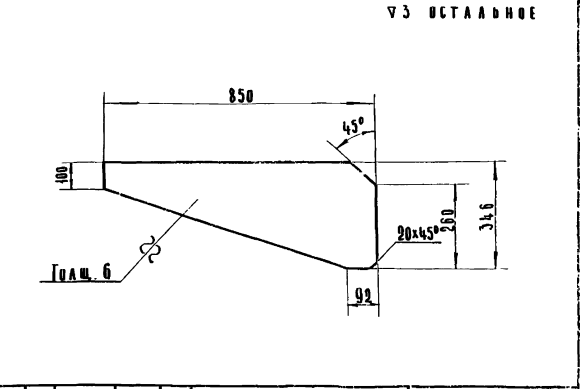
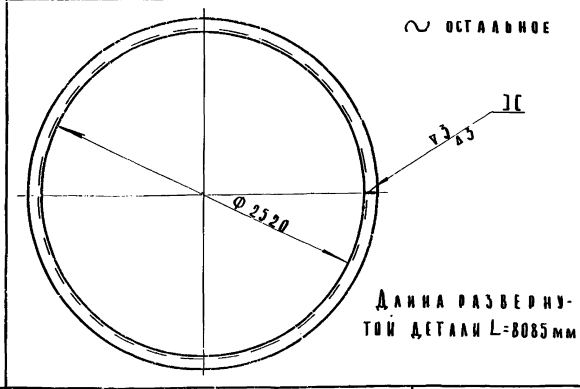
АНТ
КО-4

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 ВОДНОЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЙ
 КОМПЛЕКТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
 М. МОСКВА



ИЗМ	КОЛ	И	ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
Ф Л А Н Е Ц					
Dу = 10; Dш = 400					
Ст. 3 ГОСТ 380-60					
282.01.01.004		АНТЕРА	ВЕС	МАСШТ	
		РЧ	23,2	1:5	
		ЛИСТ	АНСТОВ		
		ЦНИИЭП	ИНЖ. ОБЩ. К.О.		

ИЗМ	КОЛ	И	ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
Д И Ш Ц Е					
282.01.02.004		АНТЕРА	ВЕС	МАСШТ	
		РЧ	24,7	1:10	
		ЛИСТ	АНСТОВ		
		ЦНИИЭП	ИНЖ. ОБЩ. К.О.		



ИЗМ	КОЛ	И	ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
П О Я С					
282.01.02.003		АНТЕРА	ВЕС	МАСШТ	
		РЧ	37,2	1:25	
		ЛИСТ	АНСТОВ		
		ЦНИИЭП	ИНЖ. ОБЩ. К.О.		

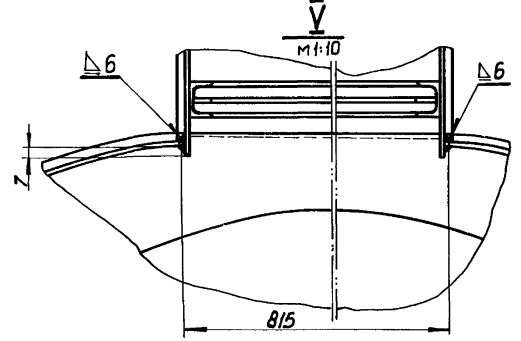
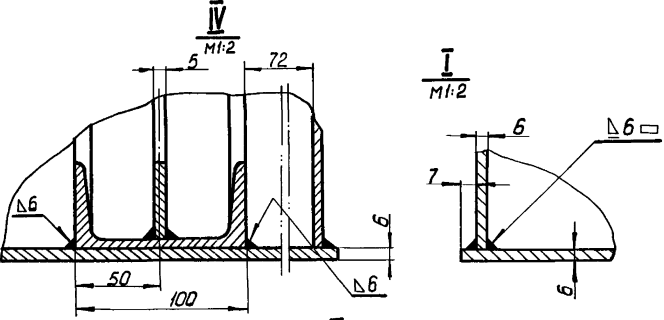
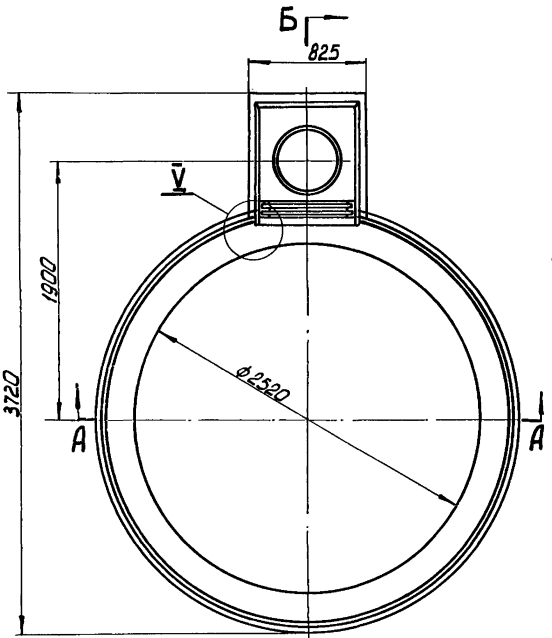
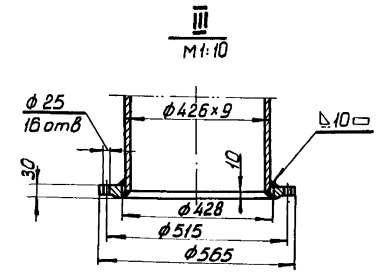
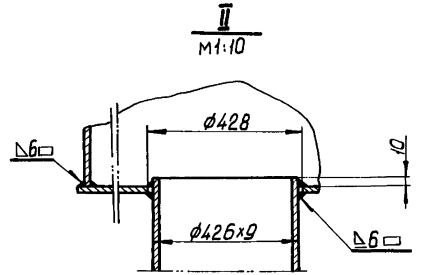
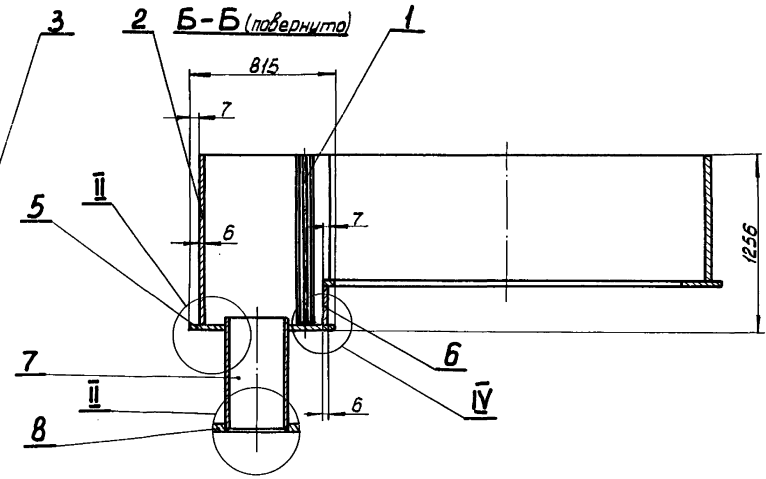
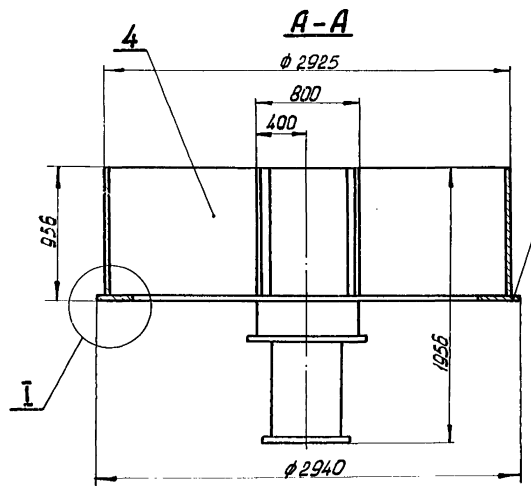
ИЗМ	КОЛ	И	ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
К О Л Ь Ц О					
282.01.01.005		АНТЕРА	ВЕС	МАСШТ	
		РЧ	98,5	1:25	
		ЛИСТ	АНСТОВ		
		ЦНИИЭП	ИНЖ. ОБЩ. К.О.		

ИЗМ	КОЛ	И	ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
К Р П Н Ш Т Е Й И					
282.01.00.001		АНТЕРА	ВЕС	МАСШТ	
		РЧ	9,3	1:10	
		ЛИСТ	АНСТОВ		
		ЦНИИЭП	ИНЖ. ОБЩ. К.О.		

1967 ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
 ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ
 ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/сут.

СМЕСТИТЕЛЬ Ф 2,5 м. ДЕТАЛИ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ
 901-3-24 IV КО-6
 ЧАСТЬ I



1. Сварку производить сплошным швом по периметру прилегания деталей электродом Э-42А ГОСТ 9467-60.
2. Сварные швы зачистить.

8	282.01.01.004	Фланец Ду=10; Ду=400	1	23,2	23,2	ст 3 ГОСТ 380-60	заимств.
7	282.01.02.006	Труба Ду=400; l=706	1	65,4	65,4	Труба 426х9 ст.3 ГОСТ 732-58	8/4
6	282.01.02.005	Стенка 815х300х6	1	11,3	11,3	" "	8/4
5	282.01.02.004	Днище	1	24,7	24,7	Лист 6 ГОСТ 5681-57 ст.3 ГОСТ 500-32	
4	282.01.02.003	Пояс	1	37,2	37,2	Лист 6 ГОСТ 5681-57 ст.3 ГОСТ 500-32	
3	282.01.02.002	Основание	1	84,7	84,7	" "	
2	282.01.02.001	Короб	1	107	107	Лист 6 ГОСТ 5681-57 ст.3 ГОСТ 500-32	
1	282.01.02.100	Направляющая	1	32,5	32,5	Сборка	
Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Примеч.	

Лоток смесителя			282.01.02.000		
			Литера	Вес	Масса
ЦНИИЭП			р.ч	720	1:25
			лист	лист	
ЦНИИЭП			инж. оборудование	КО	

1967 ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ
ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 3000 М³/СУТ.

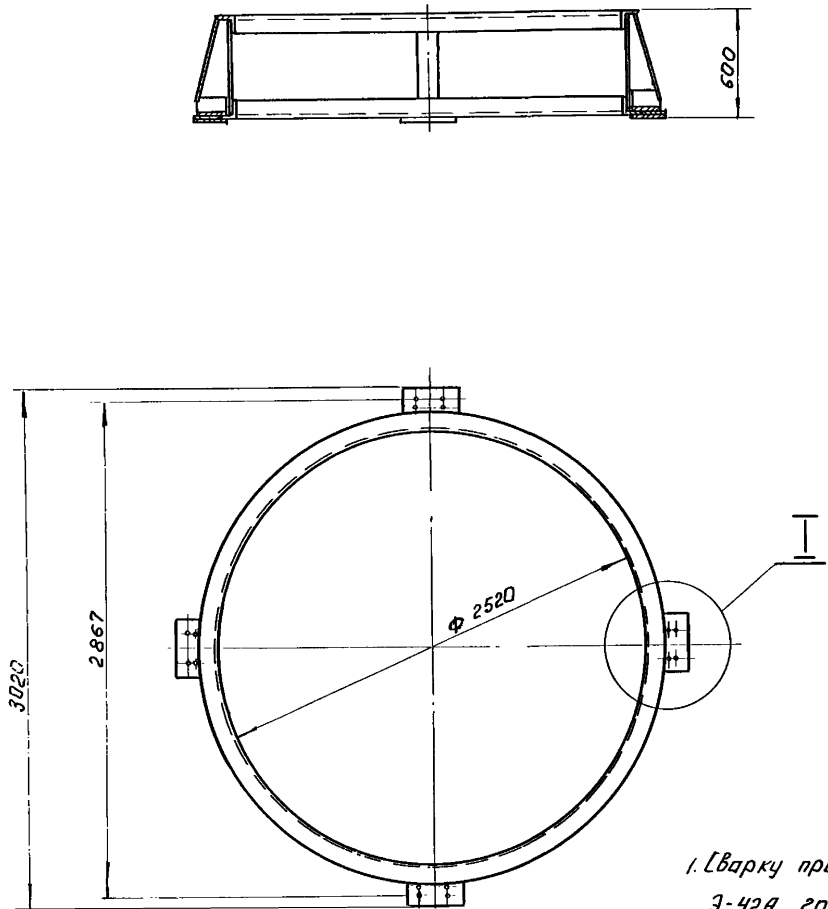
СМЕСИТЕЛЬ Ф 2,5 м. УЗЕЛ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-24
АЛЬБОМ
IV
ЧАСТЬ I
ЛИСТ
КО-7

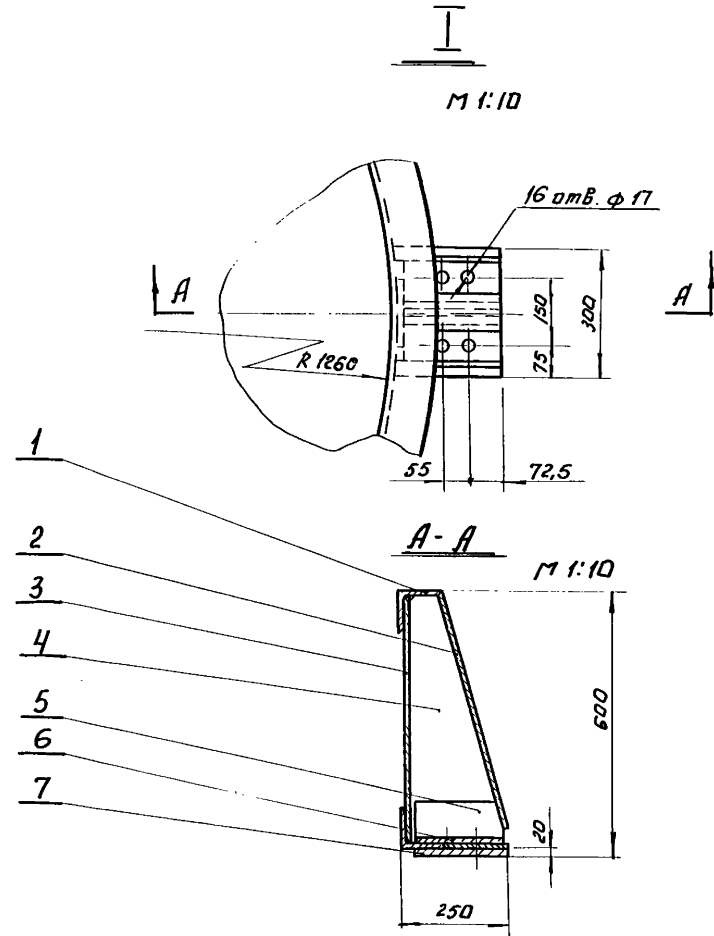
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

И.С.С.И.Н.
О.С.С.И.Н.
К.О.С.Т.Р.

В.С.С.И.Н.
Л.С.С.И.Н.
П.А.С.С.И.Н.



1. Сварку производить электродами Э-42А гост 9467-60.
2. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Сварные швы зачистить.



7	282.01.03.007	Отра 300x230x20	4	10,8	43,2	Лист 20 гост 5681-57 Лт. 3 гост 500-58	δ/4
6	282.01.03.006	Пластина 300x150x8	4	2,8	11,2	Лист 8 гост 5681-57 Лт. 3 гост 500-58	δ/4
5	282.01.03.005	Уголок.	8	2,7	21,6	Лист 100x8 гост 5681-57 Лт. 3 гост 536-58	
4	282.01.03.004	Ребр.	4	6,9	27,6		
3	282.01.03.003	Стык 560x150x10	4	6,4	25,6		δ/4
2	282.01.03.002	Пластина 150x100x10	4	1,2	4,8	Лист 6 гост 5681-57 Лт. 3 гост 500-58	δ/4
1	282.01.03.001	Двyezка.	2	98,0	196,0	Лист 100x8 гост 5681-57 Лт. 3 гост 536-58	
кол.	Дозначек.	Наименование.	кол.	ед.	Взв.	Материал.	Примеч.

Изм			кол	ИЗМЕН.	Дата	<p>ОПОРНЫЙ ПОЯС.</p> <p>282.01.03.000.</p>	Литера	Вес	Масшт.
							P.4	330	1:25
							Лист:	Листов:	
						ЦНИИЭП	Инж. одор. К.О.		

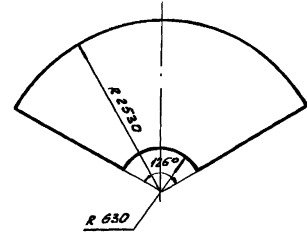
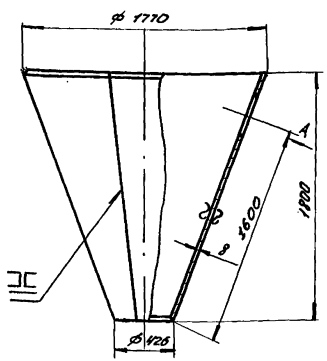
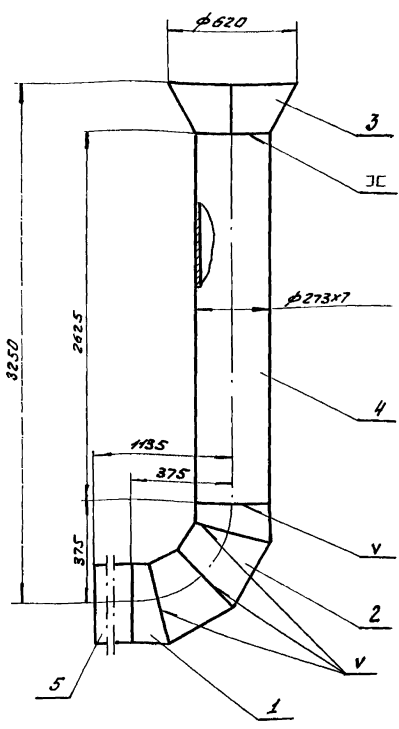
ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО
 ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА

ДИРЕКТОР
 ПРОБЛЕМА
 КОНСТРУКТОР

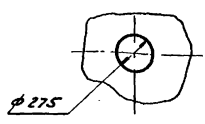
1967	ВОДОПРОВОДНАЯ ЧИСТЯЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8000 м³/сутки.	СМЕСИТЕЛЬ Ф 2,5 м. ЧЗБА.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24	АЛБВМ IV Часть 1	ЛИСТ КВ-8
------	--	-----------------------------	----------------------------	------------------------	--------------

УЗ остьальное

Развертка
м:1:50



Вид В



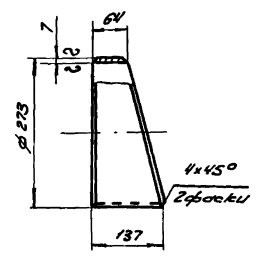
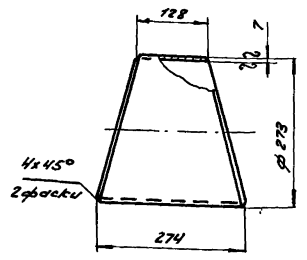
Изм.	Кол.	Изменен.	Подп.	Дата
Конус				
НИЖНИЙ				
8 ГОСТ 5681-57				
Лист 3 ГОСТ 500-58				
ИННИЭП инж. обор. КО				

282. 01. 01. 002		
Литера	Вес	Масса
Р4	4100	1.25
Лист Листов		
ИННИЭП инж. обор. КО		

Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

№	Обозначен.	Наименование	Кол.	Вз.	Вид, Вес	Материал	Примечан.
5	282.02.00.005	Труба L = 760	1	31.8	14.8	" "	8/4
4	282.02.00.004	Труба L = 2625	1	120	120	Труба 273x7 Гост 10704-63	9/4
3	282.02.00.003	Конус	1	20.8	20.8	Лист 7 ГОСТ 5681-57 ст. 3 ГОСТ 500-58	
2	282.02.00.002	Сектор	2	9.16	18.32	Труба 273x7 ГОСТ 10704-63	
1	282.02.00.001	Полусектор	2	4.64	9.22	Труба 273x7 ГОСТ 10704-63	

УЗ остьальное



УЗ остьальное

ИННИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
МОСКВА

Изм.	Кол.	Изменен.	Подп.	Дата
Труба переливная				
282. 02. 00. 000				
Литера Вес Масса				
Р4 ~203 1.20				
Лист Листов				
ИННИЭП инж. обор. КО				
Сектор				
282. 02. 00. 002				
Литера Вес Масса				
Р4 9.16 18.10				
Лист Листов				
ИННИЭП инж. обор. КО				
Полусектор				
282. 02. 00. 001				
Литера Вес Масса				
Р4 4.64 9.10				
Лист Листов				
ИННИЭП инж. обор. КО				

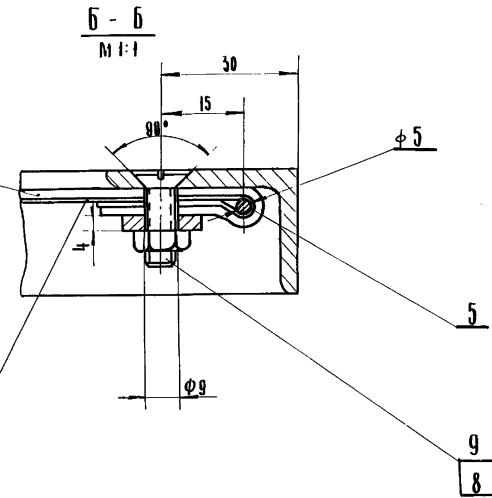
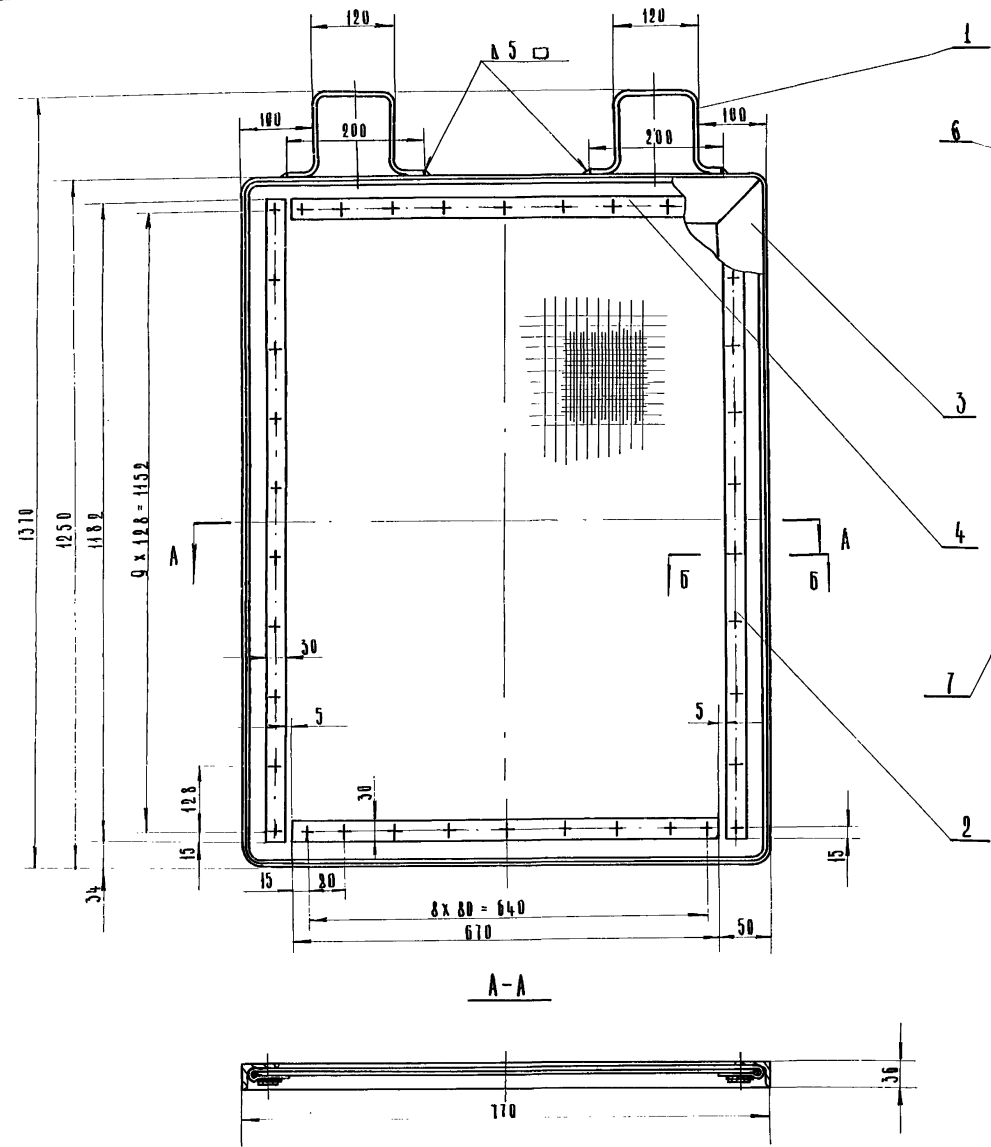
1967

ВОДОВРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ
Веществ до 2000 мг/л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8000 м³/сутки.

СМЕНЕАВ Ф 25 м
УЗел. АСТАНА.

ИНЖЕНЕРНЫЙ ПРОЕКТ
901-3-24

Альбом Лист
IV ЧАСТЬ 1 КО-9



1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДМ 3-42 ГОСТ 9467-60
2. ШВЫ СВАРНЫЕ ЗАЧИСТИТЬ

№	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ЕД. ИЗМ.	КОЛ. БЕС	МАТЕРИАЛ	ПРИМЕР
9	ГОСТ 5915-62	ГАЙКА М8	38	0.005	0.19	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
8	ГОСТ 490-62	ВИНТ М8x30	38	0.011	0.42	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
7	282.03.00.007	СЕТКА №4-1.2 800x1320	1	1.7	1.89	СЕТКА №4-1.2 ГОСТ 5336-50	б/ч
6	282.03.00.006	СЕТКА №4-2.5 800x1320	1	3	3.33	СЕТКА №4-2.5 ГОСТ 5336-50	б/ч
5	282.03.00.005	Ось L=3020	1	1.2	1.2	Ст. 3 ГОСТ 380-60	б/ч
4	282.03.00.004	ПЛАТКА	2	2.8	5.6	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
3	282.03.00.003	ОБЪЯЗКА	1	43.0	13.0	380x300x100 ГОСТ 5336-50	
2	282.03.00.002	ПЛАТКА	2	3.8	7.6	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
1	282.03.00.001	СКОБА	2	0.4	0.8	Ст. 3 ГОСТ 380-60	

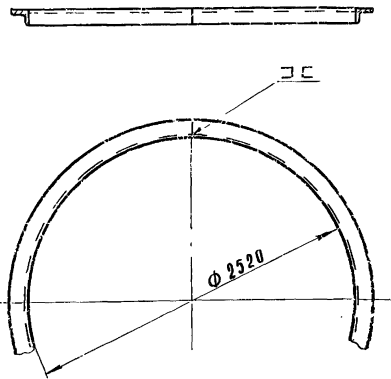
Изм	Код	№ док.	Подп.	Дата	СЕТКА	282.03.00.000
					СООУДЕРЖИВАЮЩАЯ	АНТЕРА ВЕС МАСШТ.
						1/4 33.9 1:5
						ЛИСТ ЛИСТОВ
						ЦИЛИЭФ ИНЖ ОБЪР. КО

1967 ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
 ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАНИЕМ РАЗВЕШЕННЫХ
 ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/сут.

СМЕСТИТЕЛЬ Ф 2,5 м. УЗЕЛ.

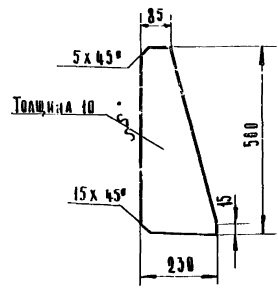
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ А. Д. БОРИСОВ
 901-3-24 IV ЧАСТЬ I КО-10

ЦИЛИЭФ
 ИНЖЕНЕРНОГО
 ОБОРУДОВАНИЯ
 г. МОСКВА

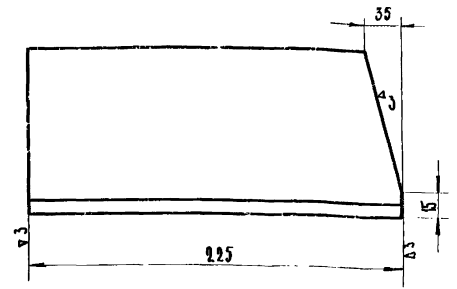


ОСТААВНОЕ

ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ДЕТАЛИ
L = 1005 мм



ОСТААВНОЕ



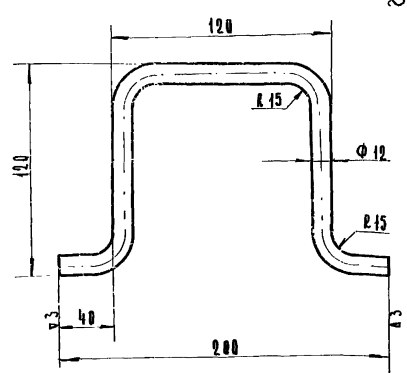
ОСТААВНОЕ

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО
ОБЪЕДИНЕНИЕ
И. ПУШКА

ИЗМ	КОЛ	И. АУК.	ПОД.	ДАТА	НАЗВАНИЕ	КОД
					Обвязка	282.01.03.001
					АНТЕРА ВЕС МАСШТ.	
					р4 98 1:2.5	
					АНСТ АНСТОВ	
					ЦНИИЭП ИИЖ. ОБЪР. К.О.	
					УГОЛОК 100x100x8 ГОСТ 8509-57	
					СТ. 3 ГОСТ 535-58	

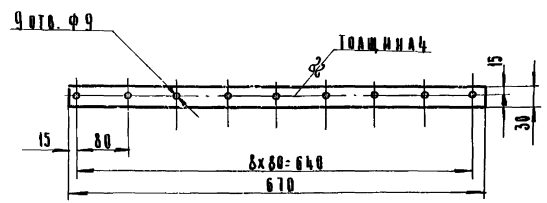
ИЗМ	КОЛ	И. АУК.	ПОД.	ДАТА	НАЗВАНИЕ	КОД
					Резьба	282.01.03.004
					АНТЕРА ВЕС МАСШТ.	
					р4 6.9 1:10	
					АНСТ АНСТОВ	
					ЦНИИЭП ИИЖ. ОБЪР. К.О.	
					АНСТ 5 ГОСТ 5681-57	
					СТ. 3 ГОСТ 500-58	

ИЗМ	КОЛ	И. АУК.	ПОД.	ДАТА	НАЗВАНИЕ	КОД
					Уголок	282.01.03.005
					АНТЕРА ВЕС МАСШТ.	
					р4 2.1 1:2	
					АНСТ АНСТОВ	
					ЦНИИЭП ИИЖ. ОБЪР. К.О.	
					УГОЛОК 100x100x8 ГОСТ 8509-57	
					СТ. 3 ГОСТ 535-58	

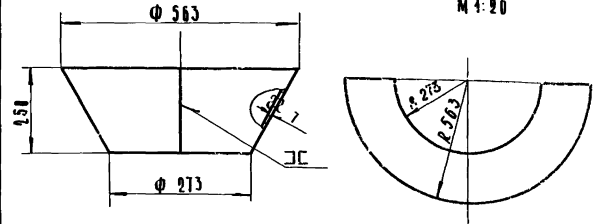


ОСТААВНОЕ

Длина развернутой детали
L = 380 мм.



ОСТААВНОЕ



РАЗВЕРТКА
M:20

ИЗМ	КОЛ	И. АУК.	ПОД.	ДАТА	НАЗВАНИЕ	КОД
					Скоба	282.03.00.001
					АНТЕРА ВЕС МАСШТ.	
					р4 0.33 1:2	
					АНСТ АНСТОВ	
					ЦНИИЭП ИИЖ. ОБЪР. К.О.	
					Круг 12 ГОСТ 2590-57	
					СТ. 3 ГОСТ 535-58	

ИЗМ	КОЛ	И. АУК.	ПОД.	ДАТА	НАЗВАНИЕ	КОД
					Планка	282.03.00.004
					АНТЕРА ВЕС МАСШТ.	
					р4 2.8 1:5	
					АНСТ АНСТОВ	
					ЦНИИЭП ИИЖ. ОБЪР. К.О.	
					АНСТ 4 ГОСТ 5681-57	
					СТ. 3 ГОСТ 500-58	

ИЗМ	КОЛ	И. АУК.	ПОД.	ДАТА	НАЗВАНИЕ	КОД
					Конус	282.02.00.003
					АНТЕРА ВЕС МАСШТ.	
					р4 20.8 1:10	
					АНСТ АНСТОВ	
					ЦНИИЭП ИИЖ. ОБЪР. К.О.	
					АНСТ 7 ГОСТ 5681-57	
					СТ. 3 ГОСТ 500-58	

1967

ВОДООЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВОЗВЕШЕННЫХ
ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8000 м³/сут.

СМЕСИТЕЛЬ Ф 2,5 м. ДЕТАЛИ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-24

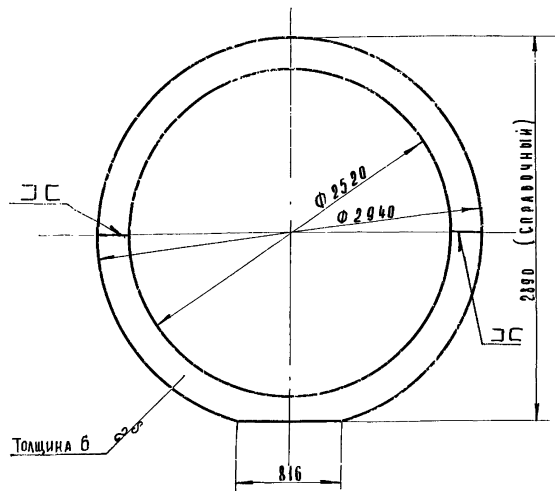
А Б 550М
IV
ЧАСТЬ I

АНСТ
КО-11

У3 ОСТАВНОЕ

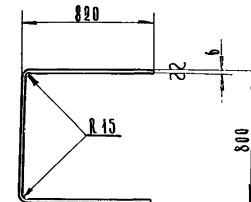
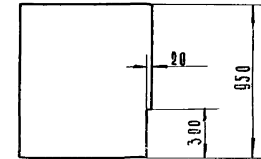
У3 ОСТАВНОЕ

15

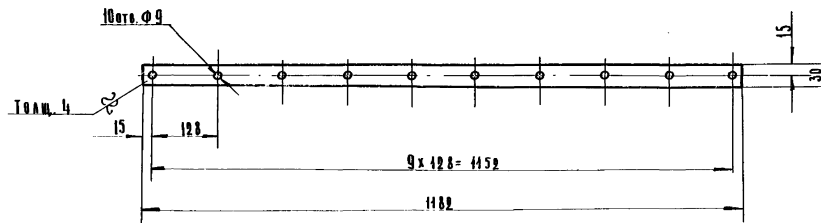


СВАРНОЙ ШОВ ЗАЧИСТИТЬ

ИЗМ	КРА	И	АВК	ПОД	ДАТА	ОСНОВАНИЕ	282.01.02.002		
							АНТЕРА	ВЕС	МАСШТ.
							R4	84,7	1:25
						АНСТ	АНСТОВ		
						АНСТ	ИНЖ. ОБОР. К.О		
						6 ГОСТ 5681-57		ЦНИИЭ	
						Ст. 3 ГОСТ 500-58			



У3 ОСТАВНОЕ



ДАННА РАЗВЕРНУТОЙ ДЕТАЛИ L = 2425

ИЗМ	КРА	И	АВК	ПОД	ДАТА	П Л А Н К А	282.03.00.002			ИЗМ	КРА	И	АВК	ПОД	ДАТА	К О Р О Б	282.01.02.001		
							АНТЕРА	ВЕС	МАСШТ.	АНТЕРА	ВЕС	МАСШТ.							
						R4	3,8	1:5	R4	107	1:20								
						АНСТ	АНСТОВ		АНСТ	АНСТОВ									
						АНСТ	ИНЖ. ОБОР. К.О		АНСТ	ИНЖ. ОБОР. К.О									
						4 ГОСТ 5681-57		ЦНИИЭ	АНСТ	6 ГОСТ 5681-57		ЦНИИЭ							
						Ст. 3 ГОСТ 500-58			АНСТ	Ст. 3 ГОСТ 500-58									

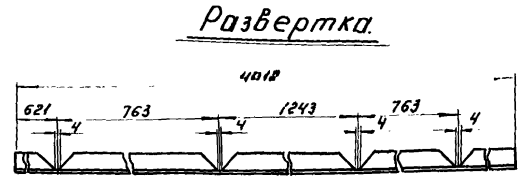
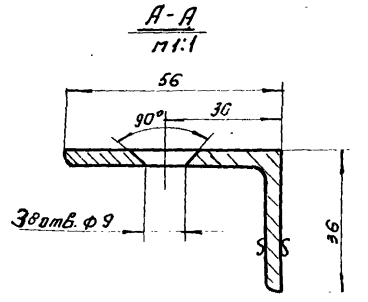
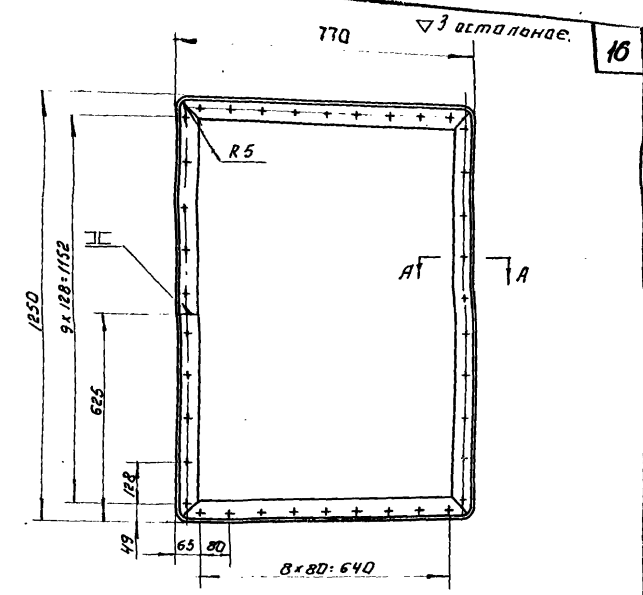
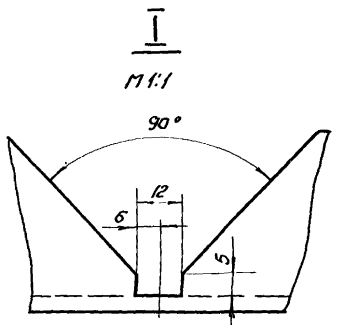
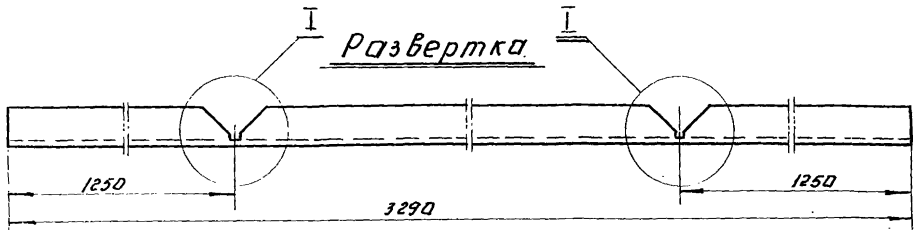
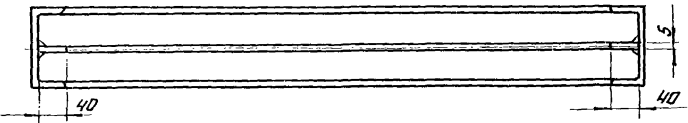
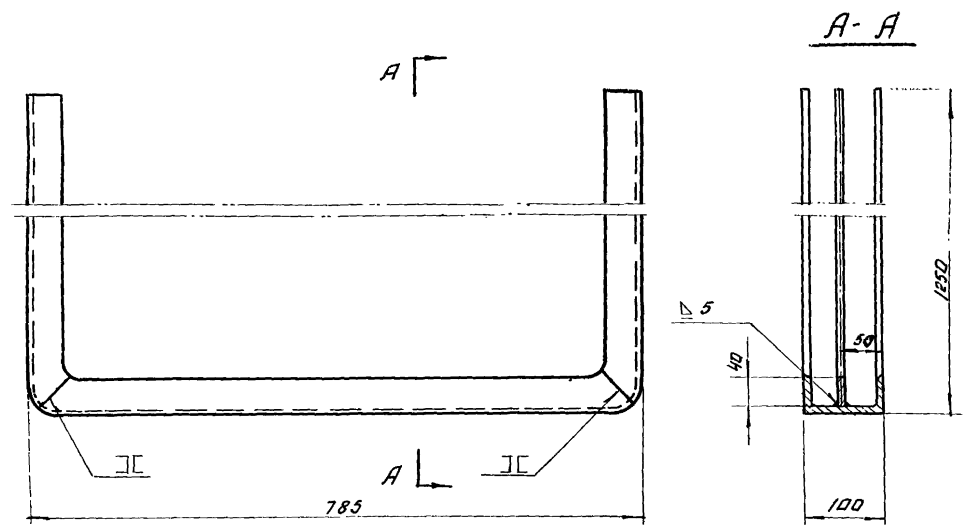
1967 ВОДОПРОВОДНАЯ ЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАНИЕМ РАЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/сут. СМЕСИТЕЛЬ Ø 2,5 м ДЕТАЛИ. ИНЖЕНОР ПРОЕКТ АЛБОВИ АНСТ IV ЧАСТЬ 1 КО-12

9604-06 15

ЦНИИЭП
ИЗЖЕ
НЕПРОТО
ОБОРУДОВАНИЯ
МОСКВА

Исполн. А.И. Сидоров
 Проверка И.И. Сидорова
 Конструктор И.И. Сидорова
 МАШИНА ЧАЩЕ
 РАБОТАЕТ
 ПРОВЕРКА
 КОНСТРУКТОРА

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 Г. МОСКВА



2	282.01.02.102	Полоса L=3290	1	5,16	5,16	Полоса ст.3 202Т333-58	б/ч	
1	282.01.02.101	Швеллер.	1	27,3	27,3	Швеллер 102 ГОСТ 8240-56 пер. ст.3 202Т333-58	б/ч	
п/з	Обозначен.	Наименование.	кол.	Ед. Изм.	Вес.	Материал	Примеч.	
Лист	Кол.	И док.м.	Лист	Лист	Направляющая. 282.01.02.100.			
Литера	Вес	Масшт.	Литера	Вес				Масшт.
РЧ	32,5	1:5	Литера	Вес				Масшт.
Лит	Литов	ЦНИИЭП		Литов	ИМЖ. ОБОР. К.О.			

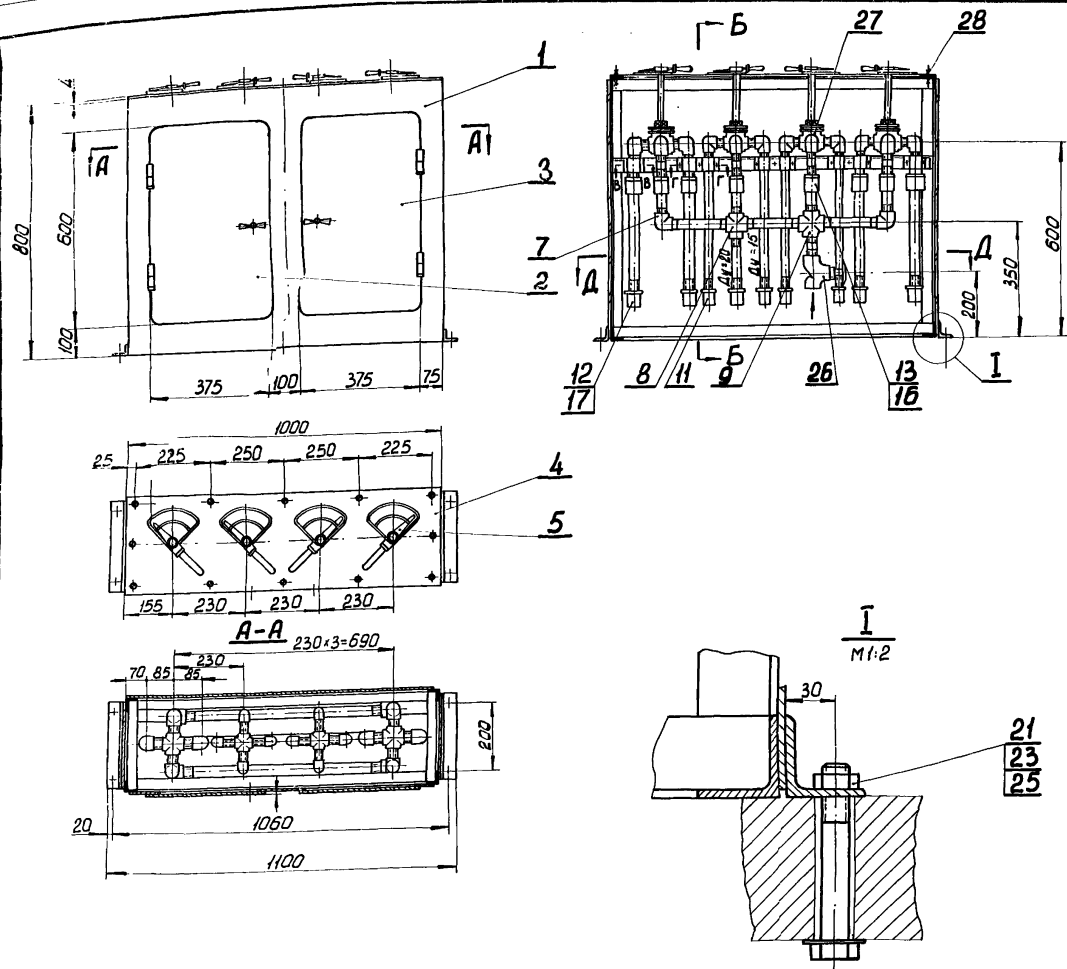
Обвязка.			282.03.00.003		
Литера	Вес	Масшт.	Литера	Вес	Масшт.
РЧ	13	1:10	Литера	Вес	Масшт.
Лит	Литов	ЦНИИЭП		Литов	ИМЖ. ОБОР. К.О.

1967
 ВОДОПРОВодНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
 ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ
 ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/сутки.

СМЕСТИТЕЛЬ Ф25. ЧЗБА.

ИПОВОЙ ПРОЕКТ
 901-3-24

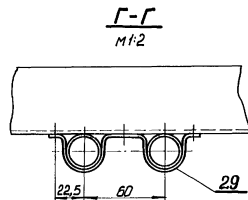
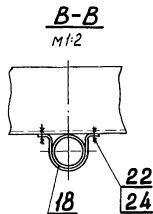
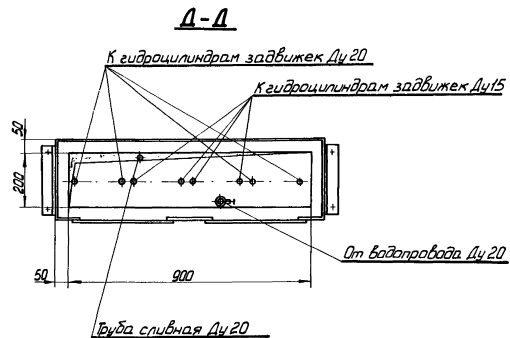
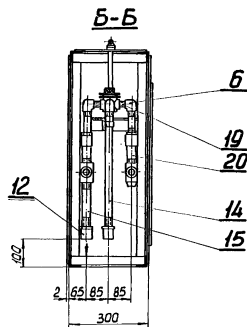
АЛЬБОМ ЛИСТ
 ЧАСТЬ I КВ-43



29	283.00.00.006	Хомут	3	0,24	0,72	—	—	—	—
28	ГОСТ1489-82	Винт М6х10	10	0,008	0,08	Ст.3	ГОСТ380-60	—	—
27		Кран №623дк Ду=15	4	3,5	14	Сборка	—	покупное	—
26		Вентиль 15кч 18к Ду20	1	1,1	1,1	Сборка	—	покупное	—
25	283.00.00.005	Шайба 12	4	0,11	0,44	—	—	—	—
24	ГОСТ5915-62	Гайка М6	13	0,008	0,028	—	—	—	—
23	ГОСТ5915-62	Гайка М12	4	0,011	0,07	—	—	—	—
22	ГОСТ7798-62	Болт М6х12	13	0,009	0,065	—	—	—	—
21	ГОСТ7798-62	Болт М12хL	4	0,11	0,44	—	—	—	2 болта одна выключается на вкл
20	ГОСТ8969-59	Сгон 20	25	3,6	3,6	—	—	—	—
19	ГОСТ8969-59	Сгон 15	2	3,0	3,0	—	—	—	—
18	283.00.00.004	Хомут	2	0,16	0,32	—	—	—	—
17	ГОСТ8968-59	Контррейка 20	5	0,05	0,25	—	—	—	—
16	ГОСТ8968-59	Контррейка 15	12	0,04	0,48	Ст.3	ГОСТ 380-60	—	—
15	283.00.00.003	Труба 20	1,5	1,66	8,3	Труба 20	ГОСТ3262-62	8/4	—
14	283.00.00.002	Труба 15	1,5	1,28	6,4	Труба 15	ГОСТ3262-62	8/4	—
13	ГОСТ8957-59	Муфта переходн 20х15	12	0,1	1,2	—	—	—	—
12	ГОСТ8954-59	Муфта прямая 20	5	0,09	0,45	—	—	—	—
11	ГОСТ8954-59	Муфта прямая 15	4	0,06	0,24	—	—	—	—
10									
9	ГОСТ8953-59	Крестовина 20	2	0,25	0,5	—	—	—	—
8	ГОСТ8948-59	Тройник 20	2	0,21	0,42	—	—	—	—
7	ГОСТ8946-59	Угольник 20	4	0,15	0,6	—	—	—	—
6	ГОСТ8946-59	Угольник 15	16	0,1	1,6	Ст.3	ГОСТ380-60	—	—
5	283.05.00.000	Узел управления краном	4	1,75	7	Сборка	—	—	—
4	283.00.00.001	Плита	1	9,4	9,4	Ст.3	ГОСТ380-60	—	—
3	283.03.00.000	Дверца правая	1	6,2	6,2	Сборка	—	—	—
2	283.02.00.000	Дверца левая	1	6,2	6,2	Сборка	—	—	—
1	283.01.00.000	Корпус	1	70,3	70,5	Сборка	—	—	—
Изд	Обозначение	Наименование	Кол	Вес	Материал	Примечан			

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО
 ОБОРУДОВАНИЯ
 г. Москва
 НАЧ. ОТД.
 Г.И.
 САФСКИ
 С.А.
 ОХАНОВ
 В.А.
 Г.Р.
 ПУБЕВ
 КОСЦЕВ
 НАУЧ. ОТД.
 ПИКАРЕВА
 В.А.
 ШИКОВ
 А.А.
 ШИШОВ
 А.А.
 ШИШОВ
 А.А.

1967	ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ Веществ до 2000 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м ³ /сут.	Гидропульт. Общий вид.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24	АЛЬБОМ IV Часть I	ЛИСТ КО-14



ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
 119002, МОСКВА

П.С.И.Н.
 П.С.И.Н.
 П.С.И.Н.
 П.С.И.Н.

П.С.И.Н.
 П.С.И.Н.
 П.С.И.Н.

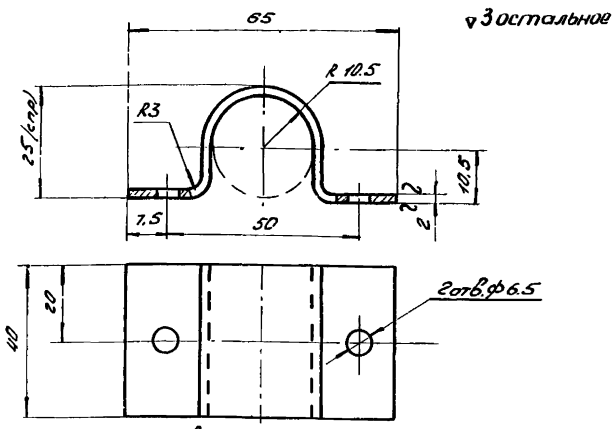
П.С.И.Н.
 П.С.И.Н.
 П.С.И.Н.

П.С.И.Н.
 П.С.И.Н.
 П.С.И.Н.

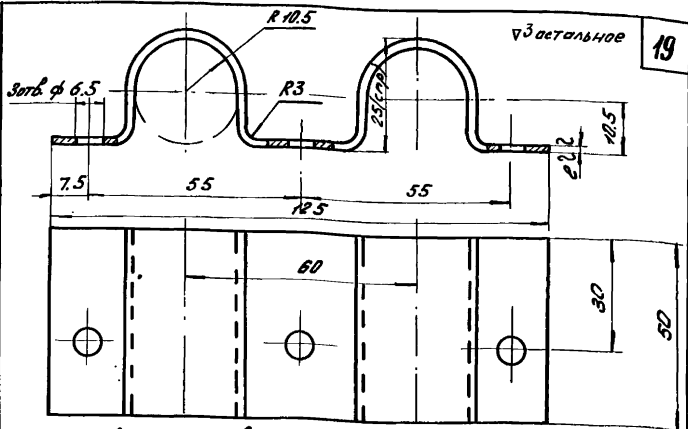
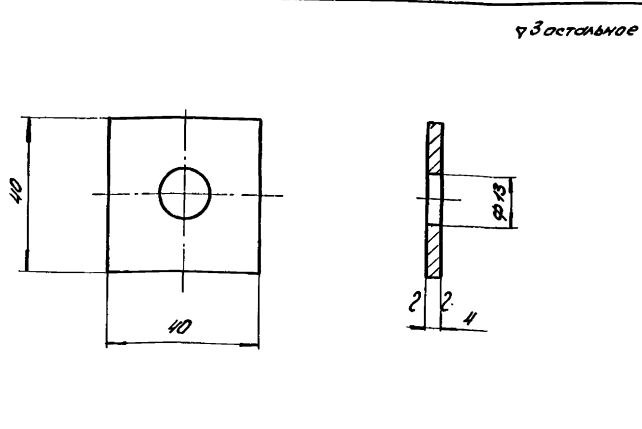
П.С.И.Н.
 П.С.И.Н.
 П.С.И.Н.

Имя		Кол.		№ докум.		Листов		Дат.		Гидропульт	283.00.00.000		
Литера		Вес		Масштаб							р4	—	1:10
Лист2		Листод2									ЦНИИЭП		
											инж. оборудование К 0		

1967	ВОДОПРОВОДНАЯ ВЫСНОВАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕНН ВЕЩЕСТВА ДО 2000 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/сут.	ГИДРОПУЛЬТ. ОБЩИЙ ВИД.	ИНВЕНТОРНЫЙ ПРОЕКТ 901-3-24	АЛЬБОМ IV часть I	Лист К0-15
-------------	---	------------------------	--------------------------------	-------------------------	---------------



Длина развернутой детали L=96



Длина развернутой детали L=182

Изм.	Кол.	Исполн.	Проф.	Дата

Ломут	283.00.00.004		
	Литера	Вес	Масшт.
	Р.К.	0.16	1:1
Ст.з. ГОСТ 380-60	Лист	Листов	ЦНИИЭП
		инж. обор.	К.О.

Изм.	Кол.	Исполн.	Проф.	Дата

Шайба	283.00.00.005		
	Литера	Вес	Масшт.
	Р.К.	0.11	1:1
Ст.з. ГОСТ 380-60	Лист	Листов	ЦНИИЭП
		инж. обор.	К.О.

Изм.	Кол.	Исполн.	Проф.	Дата

Комут	283.00.00.006		
	Литера	Вес	Масшт.
	Р.К.	0.24	1:1
Ст.з. ГОСТ 380-60	Лист	Листов	ЦНИИЭП
		инж. обор.	К.О.

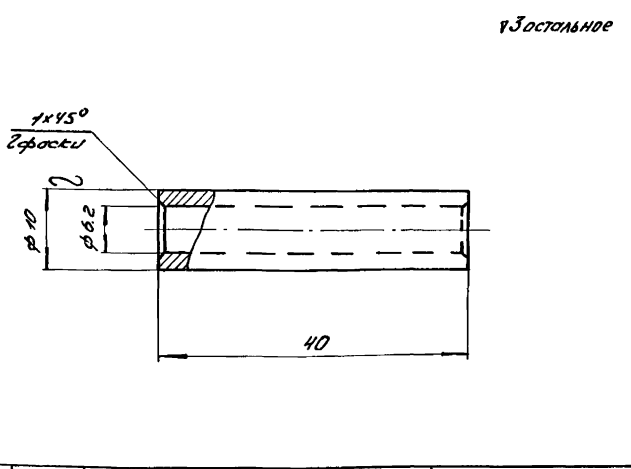
Инженер
И.И.И.И.

Инженер
И.И.И.И.

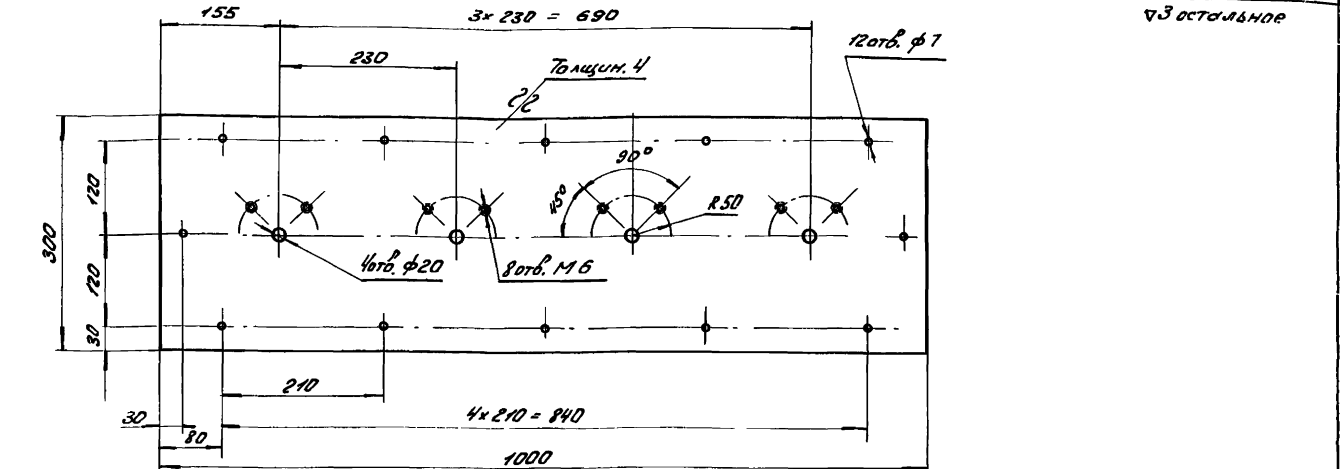
Инженер
И.И.И.И.

Инженер
И.И.И.И.

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА



Втулка	283.01.00.009		
	Литера	Вес	Масшт.
	Р.К.	0.02	2:1
Ст.з. ГОСТ 380-60	Лист	Листов	ЦНИИЭП
		инж. обор.	К.О.

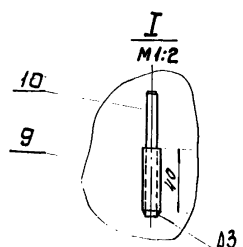
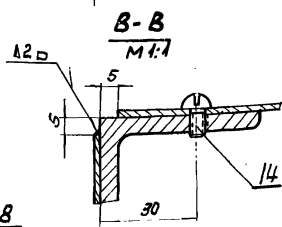
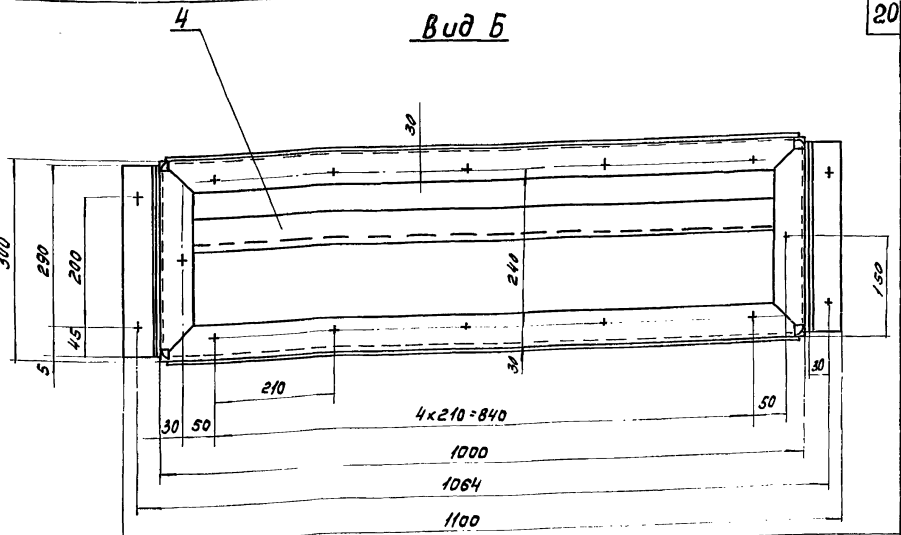
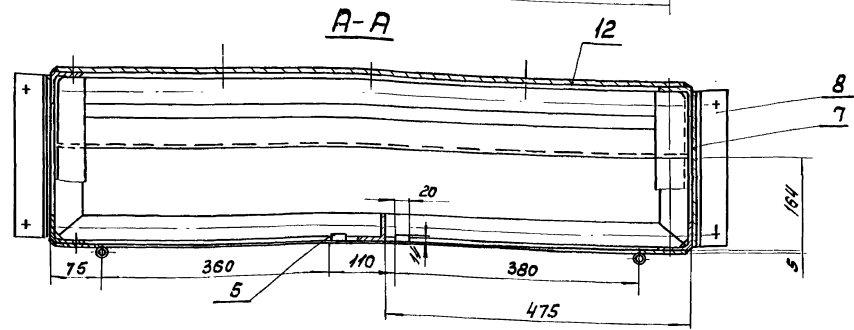
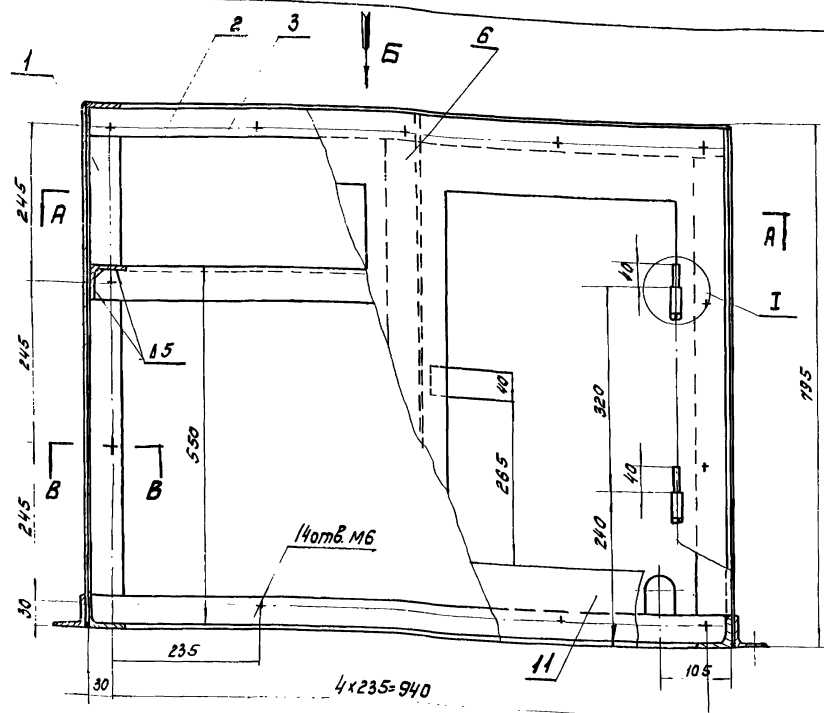


Плита	283.00.00.001		
	Литера	Вес	Масшт.
	Р.К.	3.4	1:5
Ст.з. ГОСТ 380-60	Лист	Листов	ЦНИИЭП
		инж. обор.	К.О.

1967
ВОДОНАПОСНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ
Веществ до 2000 мг/л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/сутки.

Гидропульт. Детали.

ИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-24
Альбом. Лист
V
Часть 1
К.О. 16

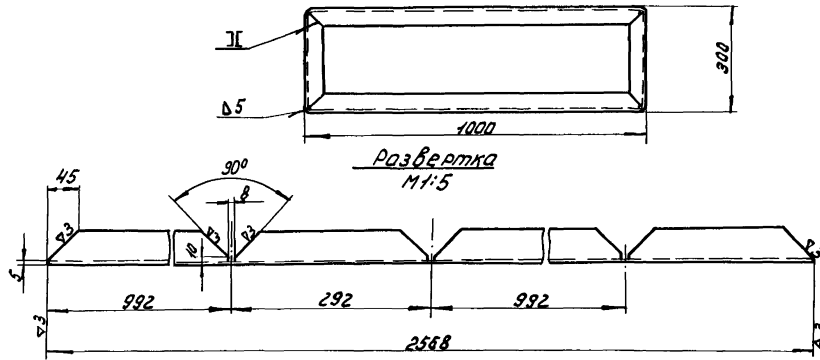
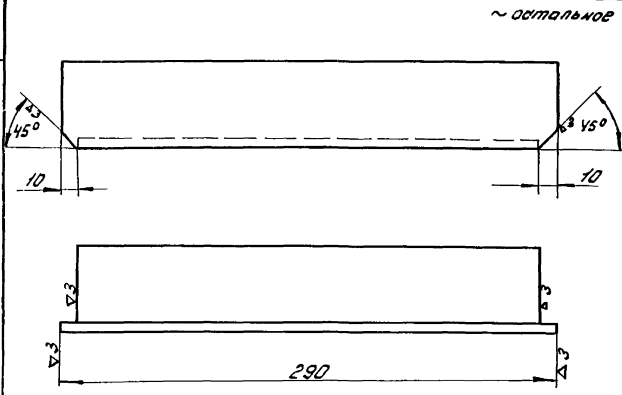


14	ГОСТ 189-62	ВИНТ М6 x 10	14	0,01	0,14	
13	283.01.00.012	Стенка сл.ш.	1	12,2	13,2	Ст.3 ГОСТ 380-60
11	283.01.00.011	Стенка передн.	1	5,7	5,7	Ст.3 ГОСТ 380-60
10	283.01.00.010	Палец	4	0,02	0,08	Ст.3 ГОСТ 380-60
9	283.01.00.009	Втулка	4	0,02	0,08	Ст.3 ГОСТ 380-60
8	283.01.00.008	Уголок L=290	2	1,2	2,4	Уг. раб. 50x50x5 мм ГОСТ 8509-57
7	283.01.00.007	Стенка док. 75x100	2	3,55	7,1	Ст.3 ГОСТ 380-60
6	283.01.00.006	Стойка	1	2,9	2,9	Уг. раб. 50x50x5 мм ГОСТ 8509-57
5	283.01.00.005	Сухарь 40x20x14	2	0,09	0,18	Ст.3 ГОСТ 380-60
4	283.01.00.004	Опора	1	3,6	3,6	Уг. раб. 50x50x5 мм ГОСТ 8509-57
3	283.01.00.003	Рамка	42	0,7	29,4	Уг. раб. 50x50x5 мм ГОСТ 8509-57
2	283.01.00.002	Переключина	2	1,1	2,2	Уг. раб. 50x50x5 мм ГОСТ 8509-57
1	283.01.00.001	Стойка L=695	4	262	1052	Уг. раб. 50x50x5 мм ГОСТ 8509-57
Мат. Обозначен.		Наименов.	Кол.	Ед. изм.	Вес	Материал Примеч.

1. Сварку произвести электродом Э-42. ГОСТ 9467-60 по контуру прилегания деталей
 2. Чатб. М6 сверлить и нарезать по детали 283.01.00.012.

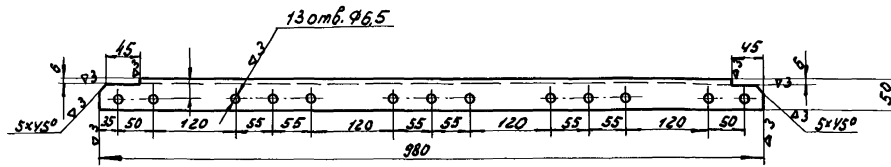
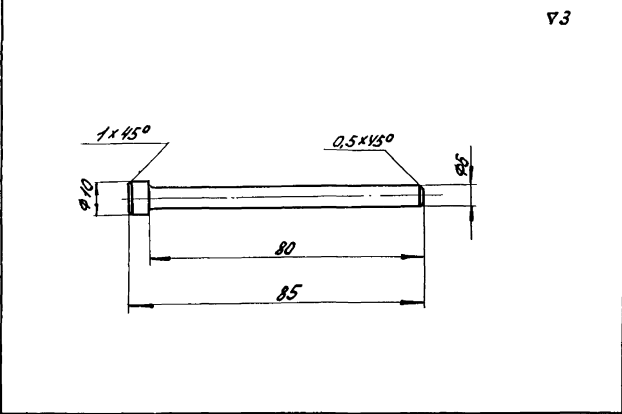
ЦНИИ
 НИЖНЕГО
 ВОЗДУХА
 РАЙОНА
 ПЕРВОМ
 РАЙОНА
 МОСКВЫ

1967	Водяная очистная станция для водоснабжения взвешных веществ до 2000 мг/л производя- тельностью 3000 м ³ /сутки.	Гидропулт. Узел	Импульс проект 901-3-24	Корпус 283.01.00.000		
				Литера	Вес	Модуль
				АЧ. 70,5	1,5	
				Имп. отд. к.у.	Имп. отд. к.у.	
				ЧАСТЬ I	Лист К0-17	



Изм. Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Переключатель	283.01.00.002	
				Литера	Вес	Масштаб
				РЧ.	1,1	1:2
				Лист	Листов	
				Итого	инж. одобр.	КО
				Угол 50x50x5 ГОСТ 8509-57		
				рабв. Ст. 3 ГОСТ 535-58		

Изм. Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Рамка	283.01.00.003	
				Литера	Вес	Масштаб
				РЧ.	1,7	1:10
				Лист	Листов	
				Итого	инж. одобр.	КО
				Угол 50x50x5 ГОСТ 8509-57		
				рабв. Ст. 3 ГОСТ 535-58		

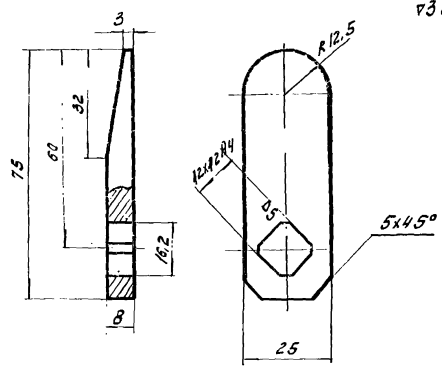


Изм. Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Палец	283.01.00.010	
				Литера	Вес	Масштаб
				РЧ.	0,02	1:1
				Лист	Листов	
				Итого	инж. одобр.	КО
				Ст. 3 ГОСТ 380-60		

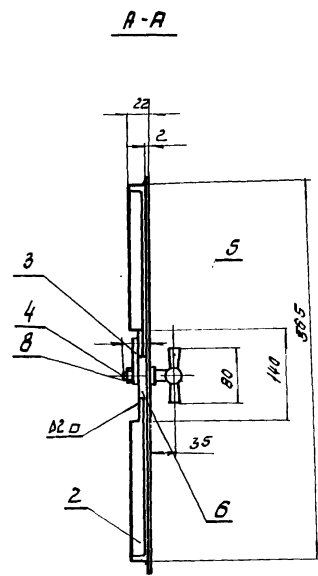
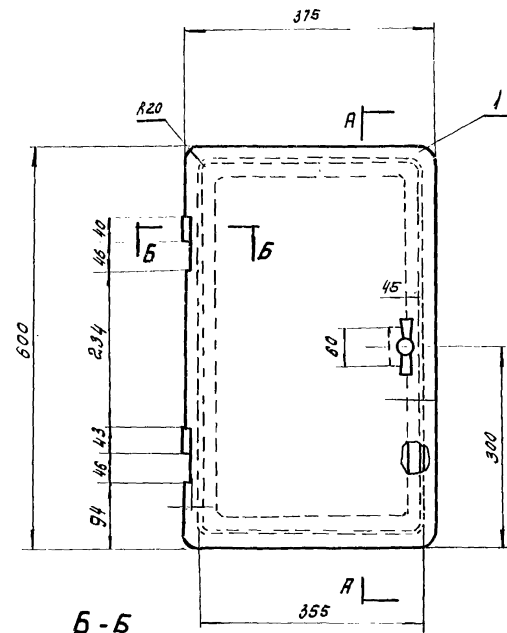
Изм. Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Опора	283.01.00.004	
				Литера	Вес	Масштаб
				РЧ.	3,5	1:5
				Лист	Листов	
				Итого	инж. одобр.	КО
				Угол 50x50x5 ГОСТ 8509-57		
				рабв. Ст. 3 ГОСТ 535-58		

ЦНИИЭП
 НИЖНЕВОЛЖСКОГО
 ОБЛАСТНОГО
 ЦЕНТРА
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 И
 КОНСТРУКЦИОННО-МОНТАЖНОГО
 РАБОТ
 ПО
 ПРОЕКТАМ
 ПРОМЫШЛЕННЫХ
 ПРЕДПРИЯТИЙ
 И
 ОБЪЕКТОВ
 КОММУНАЛЬНОГО
 ХОЗЯЙСТВА

1967
 ОБЛАСТНО-ВОЛЖСКО-НИЖНЕВОЛЖСКО-ОБЛАСТНО-ЦЕНТРАЛЬНАЯ
 ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ И КОНСТРУКЦИОННО-МОНТАЖНАЯ
 ФИЛИАЛ
 Гидропроект. Детали.
 Исполн. проект 904-3-24
 Альбом 4 часть
 Лист КО-18

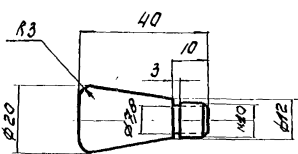


в3 остальное

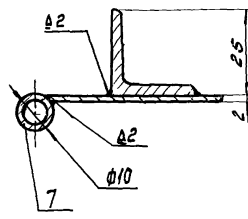


Изм.	Кол.	ИЗМ.	Кол.	Подп.	Дата
Защелка					
283.02.00.003					
Литера		Вес		Масш.	
Р4		0,1		1:1	
Лист			Листов		
ЦНИИЭП			инж. обр. к.о.		
Ст.3 ГОСТ 380-60					

Б-Б
М 1:1



в6 кругом

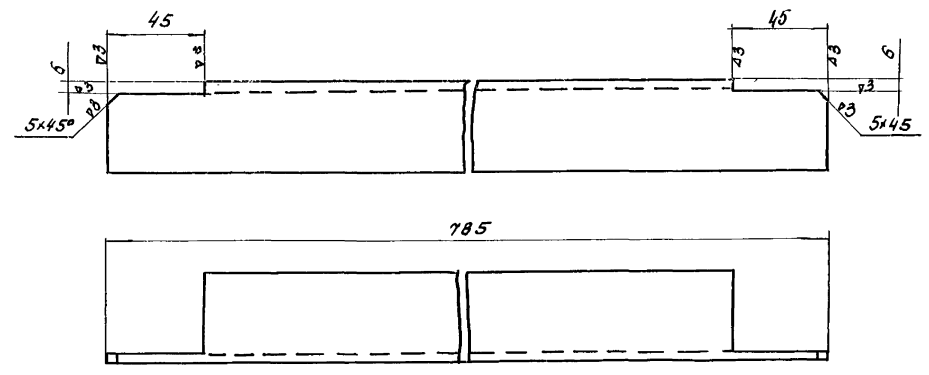
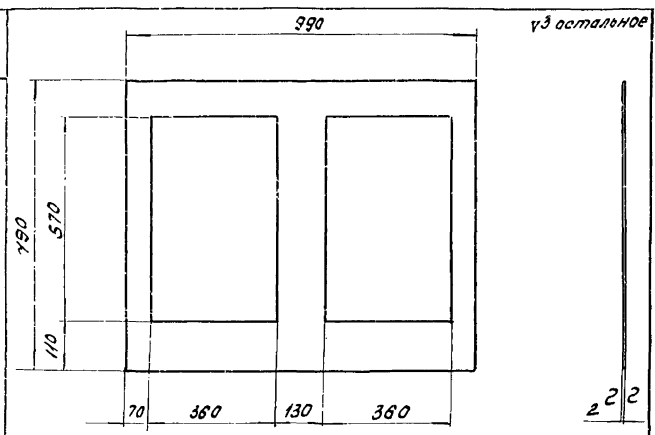


Изм.	Кол.	ИЗМ.	Кол.	Подп.	Дата
Рожек					
283.02.00.005					
Литера		Вес		Масш.	
Р4		0,08		1:1	
Лист			Листов		
ЦНИИЭП			инж. обр. к.о.		
Ст.3 ГОСТ 380-60					

2	283.02.00.003	Гайка М10	1	0,01	0,01	Ст.3 ГОСТ 380-60	
7	283.02.00.003	Втулка	2	0,04	0,08	Ст.3 ГОСТ 380-60	
6	283.02.00.003	Планка	1	0,23	0,23	Ст.3 ГОСТ 380-60	
5	283.02.00.003	Рожек	2	0,08	0,12	Ст.3 ГОСТ 380-60	
4	283.02.00.004	Ось	1	18,15	0,15	Ст.3 ГОСТ 380-60	
3	283.02.00.003	Защелка	1	0,1	0,1	Ст.3 ГОСТ 380-60	
2	283.02.00.003	Обод	1	2	2	Уч. ред. 251263/10359-57 Эк. ред. 310СТ 355-58	
1	283.02.00.001	Лист 375x600x2	1	3,5	3,5	Ст.3 ГОСТ 380-60	д/ч
№	Обознач.	Наименование	Кол.	Ед.	Масш.	Материал	Прим.

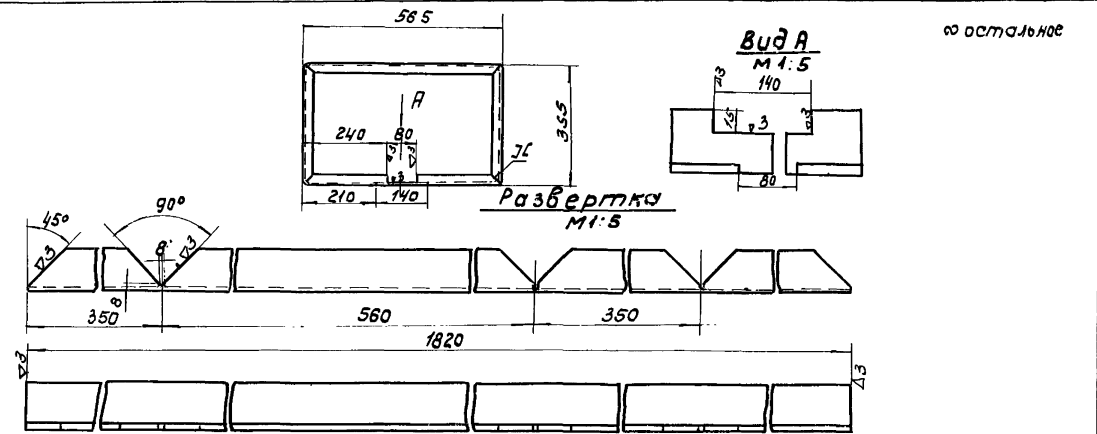
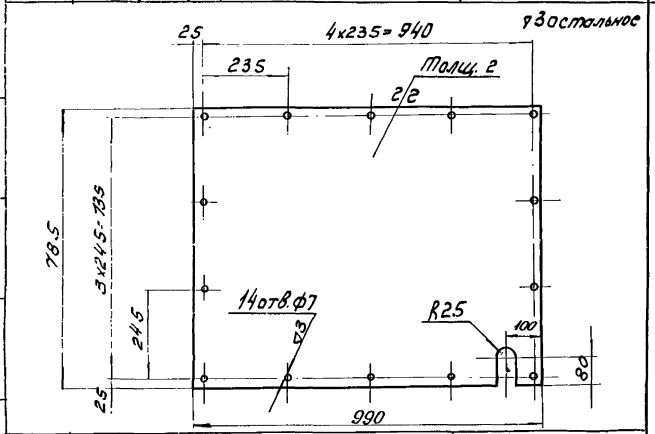
Изм.	Кол.	ИЗМ.	Кол.	Подп.	Дата
Дверь левая					
283.02.00.000					
Литера		Вес		Масш.	
Р4		6,2		1:5	
Лист			Листов		
ЦНИИЭП			инж. обр. к.о.		

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО
 ОБРАЗОВАНИЯ
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО
 УНИВЕРСИТЕТА
 МОСКВА



Изм.	Кол.	Издок.	Подп.	Дата	Стенка передняя	283.01.00.011
Литера	Вес	Масш.				
Р4	5,7	1:5				
Лист	Листов	ЦНИИЭП		Изм. одобр. К.О.	Ст. 3 ГОСТ 380-60	

Изм.	Кол.	Издок.	Подп.	Дата	Станок	283.01.00.006
Литера	Вес	Масш.				
Р4	2,9	1:2				
Лист	Листов	ЦНИИЭП		Изм. одобр. К.О.	Узел 50x50x6 ГОСТ 8509-57	равн. Ст. 3 ГОСТ 535-58



Изм.	Кол.	Издок.	Подп.	Дата	Стенка съёмная	283.01.00.012
Литера	Вес	Масш.				
Р4	12,2	1:5				
Лист	Листов	ЦНИИЭП		Изм. одобр. К.О.	Ст. 3 ГОСТ 380-60	

Изм.	Кол.	Издок.	Подп.	Дата	Обод	283.02.00.002
Литера	Вес	Масш.				
Р4	2,0	1:10				
Лист	Листов	ЦНИИЭП		Изм. одобр. К.О.	Узел 25x25x3 ГОСТ 8509-57	равн. Ст. 3 ГОСТ 535-58

ЦНИИЭП
ИЗДАТЕЛЬСТВО
СТРОИТЕЛЬСТВА
МОСКВА

ЦНИИЭП
ИЗДАТЕЛЬСТВО
СТРОИТЕЛЬСТВА
МОСКВА

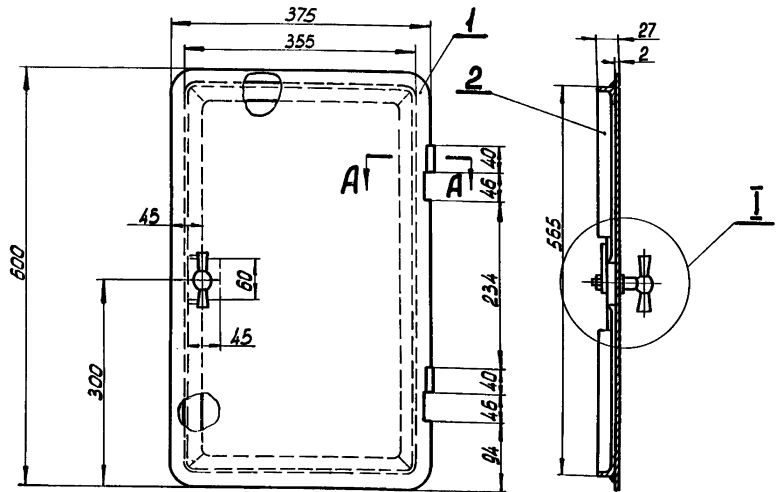
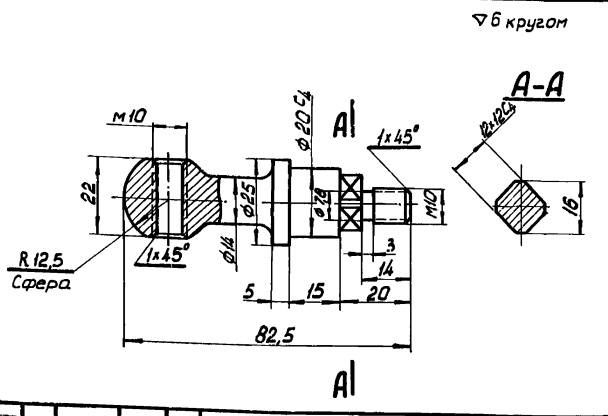
1967

Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л, производимая в количестве 8000 м³/сутки.

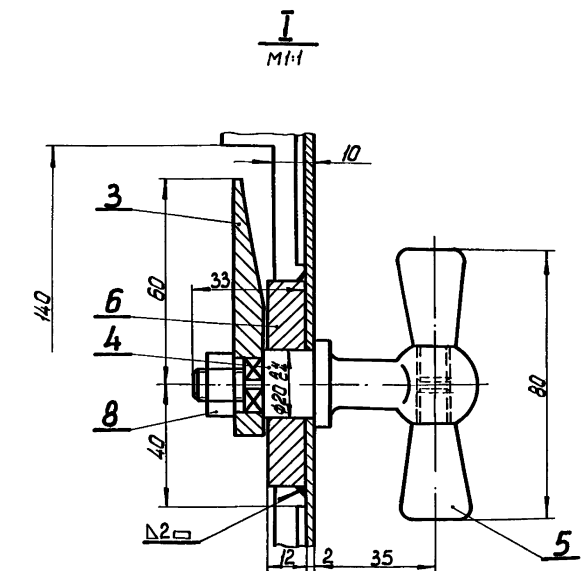
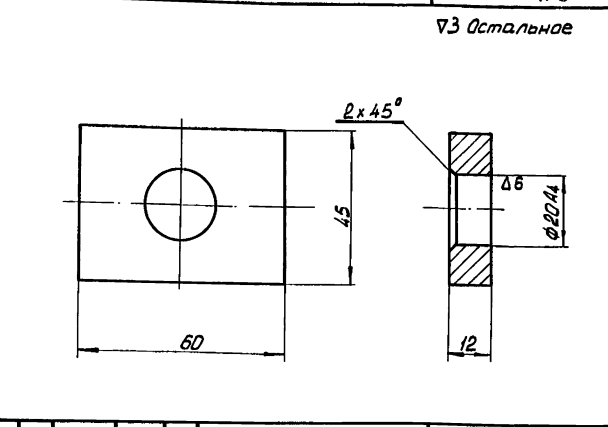
Гидроучаст. А. Стали.

ТИИВМ ПРОЕКТ 901-3-24

АЛЬБИМ Лист IV ЧАСТЬ КО 20



Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Ось	283.02.00.004
Лист	Листов	Материал	Вес	Масштаб		
ЦНИИЭП	инж. оборудования	К0	0,15	1:1		
Ст.3	ГОСТ 380-60					

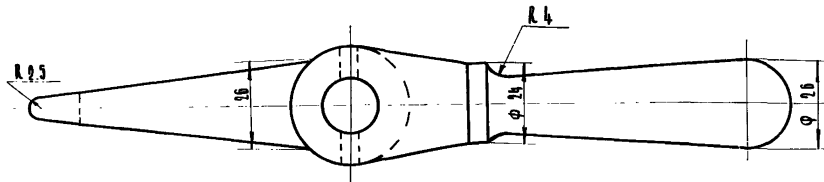
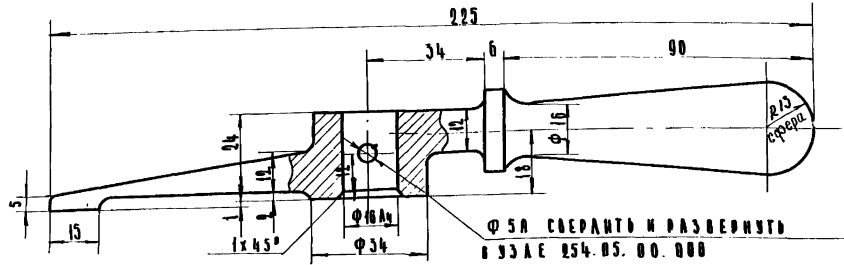


Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Планка	283.02.00.006
Лист	Листов	Материал	Вес	Масштаб		
ЦНИИЭП	инж. оборудования	К0	0,23	1:1		
Ст.3	ГОСТ 380-60					

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Примечан.
8	ГОСТ 5915-62	Гайка М10	1	0,01	Ст.3 ГОСТ 380-60	
7	283.04.00.007	Втулка	2	0,04	Ст.3 ГОСТ 380-60	
6	283.02.00.006	Планка	1	0,23	Ст.3 ГОСТ 380-60	
5	283.02.00.005	Рожок	2	0,086	Ст.3 ГОСТ 380-60	
4	283.02.00.004	Ось	1	0,15	Ст.3 ГОСТ 380-60	
3	283.02.00.003	Защелка	1	0,1	Ст.3 ГОСТ 380-60	
2	283.02.00.002	Обод	1	2	25, 25+3 ГОСТ 8509,57 1/2 рожка ст.3 ГОСТ 535-58	
1	283.02.00.001	Лист 375x600x2	1	3,5	3,5	Ст.3 ГОСТ 380-60 Б/ч

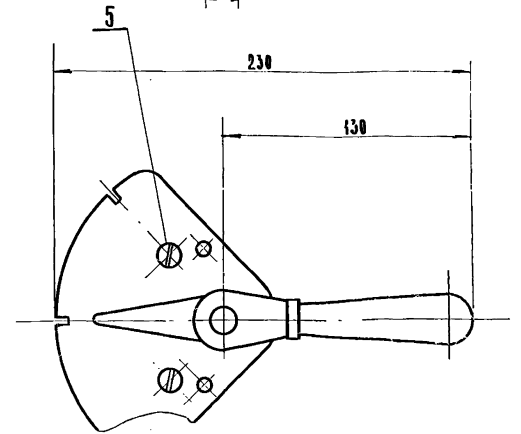
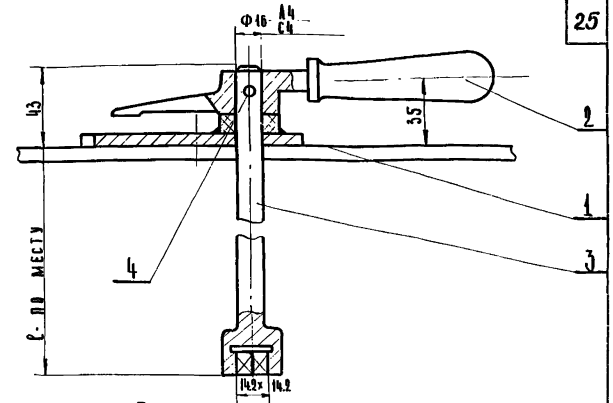
Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Дверь правая	283.03.00.000
Лист	Листов	Материал	Вес	Масштаб		
ЦНИИЭП	инж. оборудования	К0	6,2	1:5		
Ст.3	ГОСТ 380-60					

1967	ВОДОНАСОСНАЯ ВОЗДУШНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М ³ /СУТ.	ГИДРОПРАБТ. УЗЛА. ДЕТАЛИ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24	АЛББОМ IV ЧАСТЬ I	ЛИСТ К0-21
------	--	---------------------------	----------------------------	-------------------------	---------------



1. Поверхность ручки хромировать
2. Неоговоренные радиусы - R=3 мм.

в 6 кругом

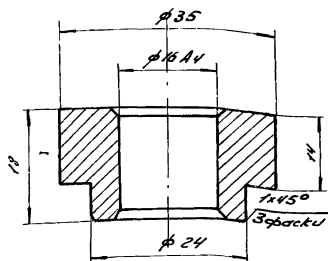


№з.	Обознач.	Наименование	Кол.	Ед.	Общ.	Материал	Примеч.
5	ГОСТ 1490-62	Винт Дм 6 x 14	2	0.003	0.006	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
4	ГОСТ 3128-60	Штифт Дм 10 x 10 x 20	1	0.005	0.005	Ст 45. ГОСТ 1050-60	
3	283.05.00.002	Ключ	1	0.4	0.4	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
2	283.05.00.001	Ручка	1	0.7	0.7	Сталь 30А ГОСТ 1050-60	
1	283.05.00.000	Шкала	1	0.64	0.64	Сборка	

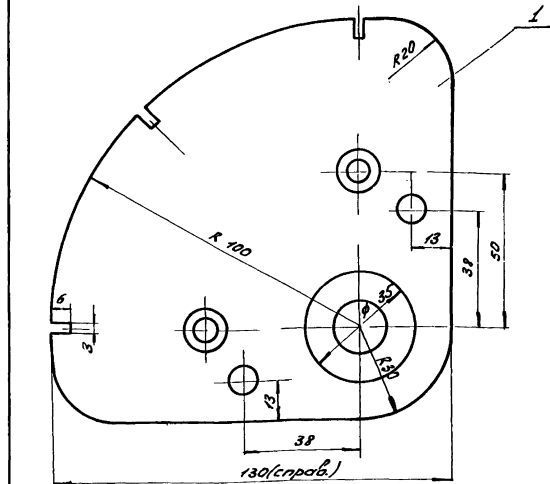
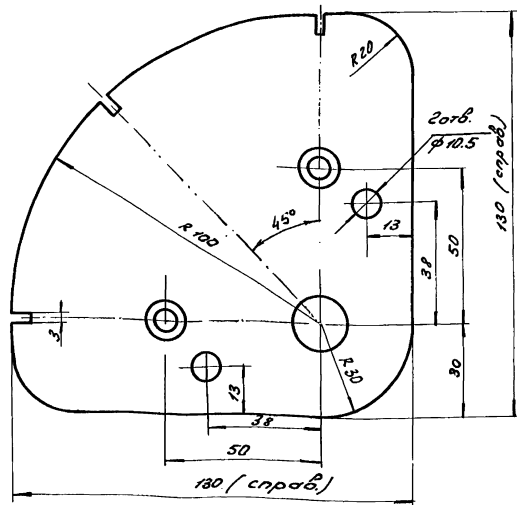
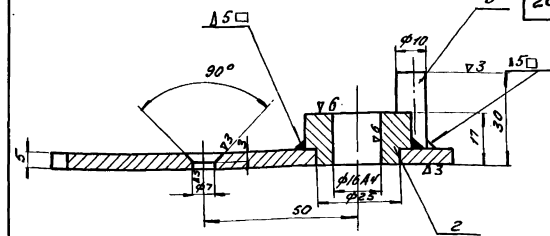
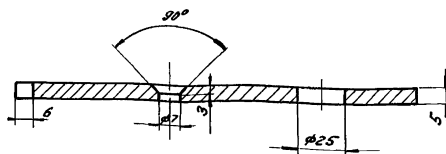
Изм.	Код.	И. Док.	Подп.	Дата					Изм.	Код.	И. Док.	Подп.	Дата				
				Ручка	283.05.00.001.								Узел управления краном				
				Сталь 20 А ГОСТ 1050-60	Лист 1 ЦНИИЭП								Лист 1 ЦНИИЭП				
				1967	Водородная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м ³ /сут.								Гидроульт. Узел. Деталь.				
												Типовой проект 901-3-24					
												Альбом Лист КО-22					

ЦНИИЭП
ИЗВЕСТНОСТИ
ОБЪЕДИНЕНИЯ
ИССЛЕДОВАТЕЛЕЙ

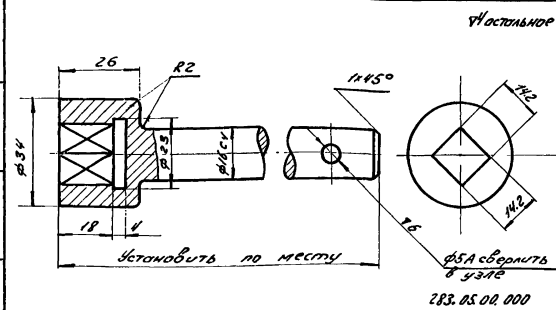
Дир. то. ШИШИН
Прор. ШИЛОВ
Контр. ШКАРОВА



ф 15 14 обработать в узле 283.05.01.000



Изм.	Кол.	Нарисов.	Проф.	Дата
Бобышка				
283.05.01.002				
Литера	Вес	Масшт.		
Р.К.	0.02	2:1		
Лист	Листов			
ЦНИИЭП	инж. обор.	К.В.		
Ст 3 ГОСТ 380-60				



3	283.05.01.003	Ограничитель ф.10+33	2	0.02	0.02	Ст 3 ГОСТ 380-60	8/4
2	283.05.01.002	Бобышка	1	0.02	0.02	Ст 3 ГОСТ 380-60	
1	283.05.01.001	Пластунд	1	0.5	0.5	Ст 3 ГОСТ 380-60	
103	Обозначен.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Примеч.	

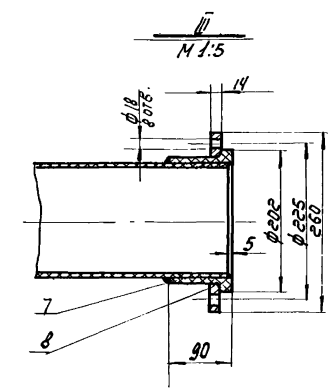
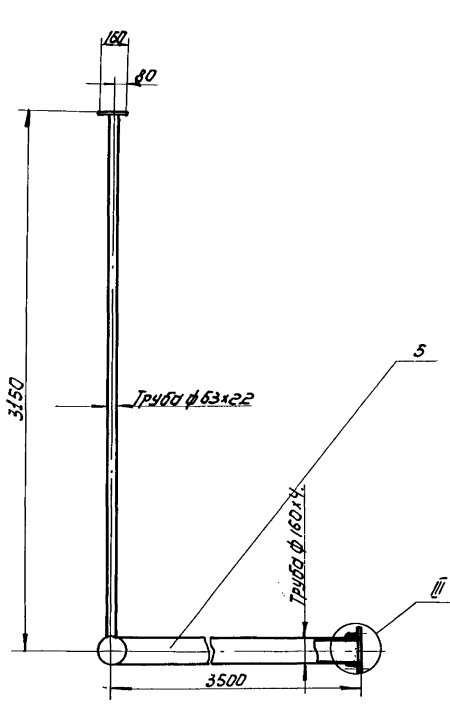
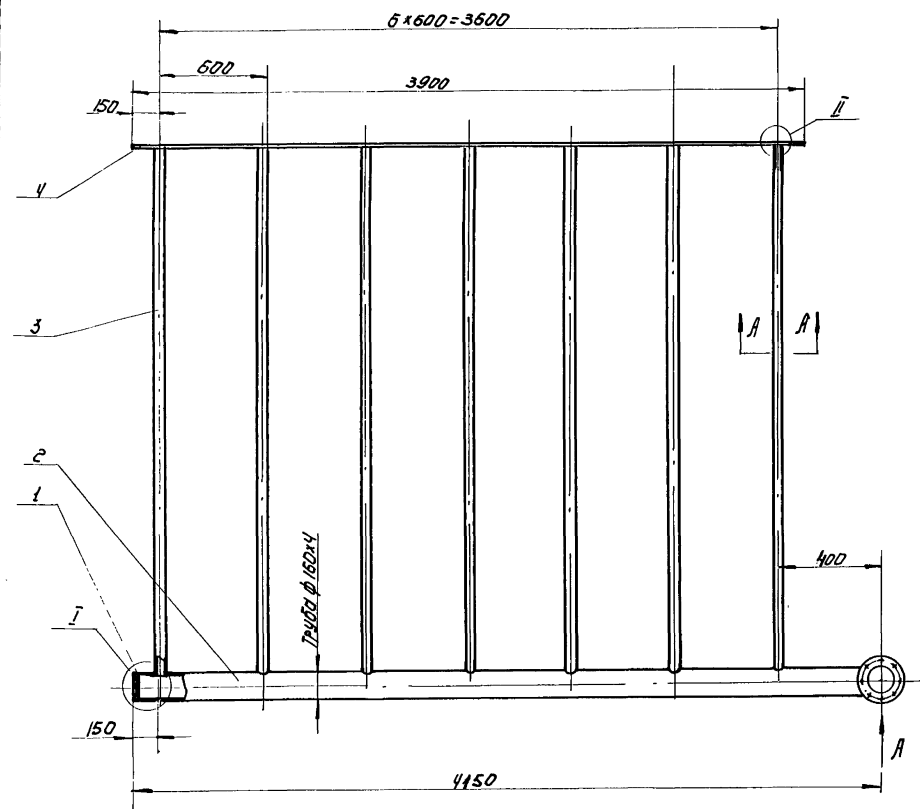
Изм.	Кол.	Нарисов.	Проф.	Дата
Ключ				
283.05.00.002				
Литера	Вес	Масшт.		
Р.К.	0.39	1:1		
Лист	Листов			
ЦНИИЭП	инж. обор.	К.В.		
Ст 3 ГОСТ 380-60				

Изм.	Кол.	Нарисов.	Проф.	Дата
Пластунд				
283.05.01.001				
Литера	Вес	Масшт.		
Р.К.	0.5	1:1		
Лист	Листов			
ЦНИИЭП	инж. обор.	К.В.		
Ст 3 ГОСТ 380-60				

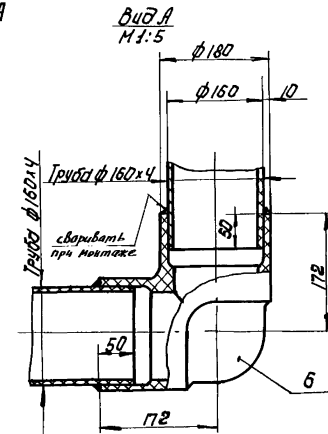
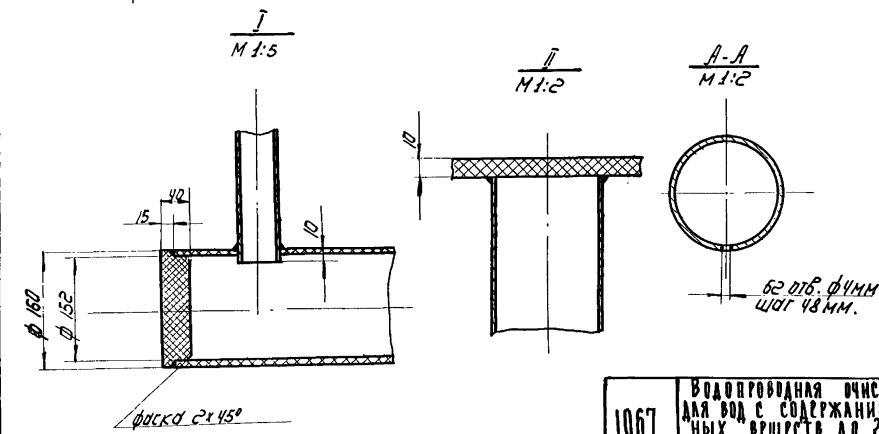
Изм.	Кол.	Нарисов.	Проф.	Дата
Шкал				
283.05.01.000				
Литера	Вес	Масшт.		
Р.К.	0.64	1:1		
Лист	Листов			
ЦНИИЭП	инж. обор.	К.В.		

ЦНИИЭП
 РАДИОТЕХНИЧЕСКОГО
 ОБУЧЕНИЯ
 И НАУКИ

1967
 БИОПРОБНАЯ ОЧННАЯ СТАНЦИЯ
 ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ
 ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л.
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М³/СУТКИ
 ГИДРОПУЛЬТ: ЧУЗ. АСТАНА.
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 904-3-24
 АЛЬБОМ ЧАСТЬ I
 Лист
 КО-23



При сварке применять винилпластовый присадочный пруток.



№	МН	Код	Наименование	Кол	Ед	Материал	Примечан
8	МН1441-61	Фланец 6-160	1	3,3	3,3	Ст.310СТ360-60	
7	МН1440-61	Втулка 2,5-150	1	0,73	0,73	Винилпласт. МН 4251-54	
6	МН1431-61	Угловая 6-150	1	2,6	2,6	Винилпласт. МН 4251-54	
5	284.00.00.003	Стояк L=3375	1	10	10	Труба 25-160 МН1427-54	0/4
4	284.00.00.004	Лист 3900x160x10 L=3070	1	8,45	8,45	Винилпласт. лист МН 4251-54	0/4
3	284.00.00.003	Распределитель L=3070	7	2	14	Труба 25-160 МН1427-54	0/4
2	284.00.00.002	Труба L=4085	1	12,5	12,5	Труба 25-160 МН1427-54	0/4
1	284.00.00.001	Заглушка	1	10,4	10,4	Винилпласт. МН 4251-54	0/4
Итого			10	82	82	Всё	

Изм	Кол	№ док.	подп.	дата	Гребенка Ду 150	284.00.00.000		
Лист	Листов						Итерд	Вес
							Р.Ч	52,6
							1:20	
					Лист	Листов		
					ЦНИИЭП	Изм.	допр.	
						К.О		

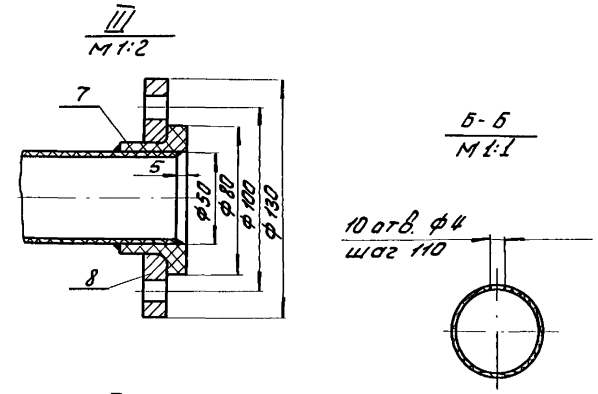
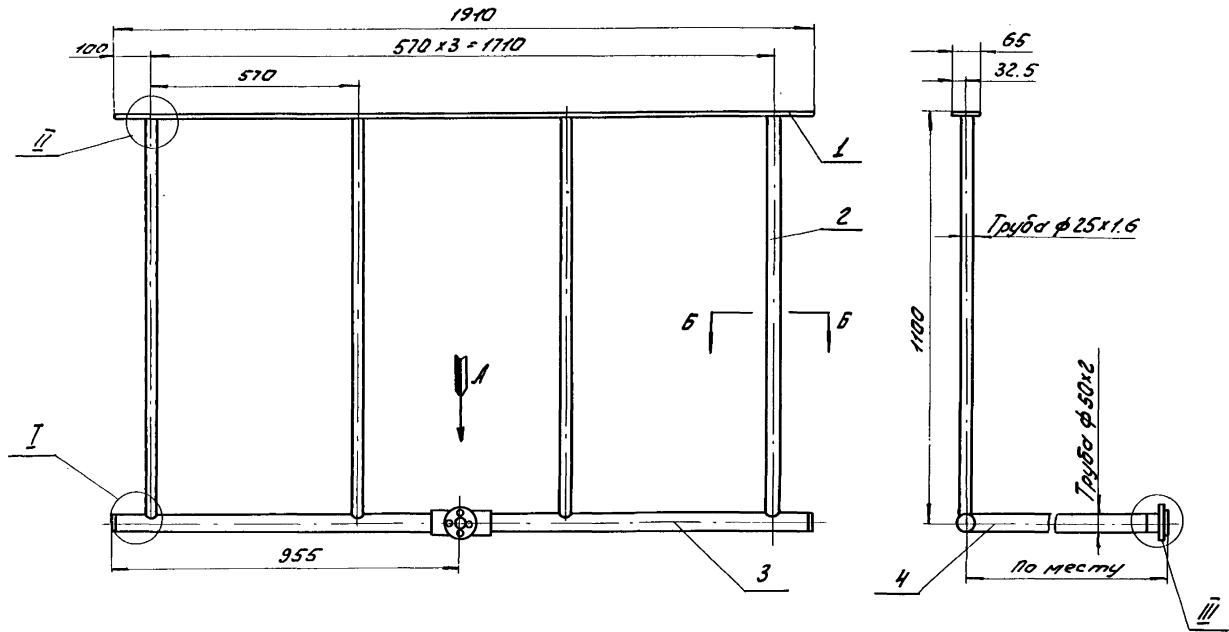
1067	Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л и производительностью 8000 м³/сут.	Гребенка Ду 150. Узел.	Типовой проект 901-3-24	Альбом 4 часть I	Лист КО-24

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО
УБЕЖАВАНИЯ
С. МОСКВА

НАЧ. ОТД.
ГЛУК. ПРОЕКТА
ПРОЕКТА
КОНСТ.

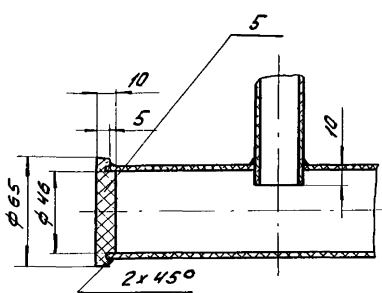
ГЛАВНИИ
БАЖАЛОВ

ГЛАВНИИ
ШИПКОВ
ПАВЛОВ
ПАВЛОВ

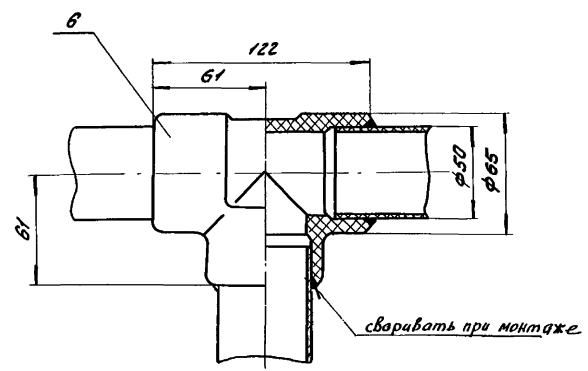


Сварку производить вини-
пластовым присадочным
прутком.

I
M 1:2



B-A
M 1:2



8	МН1441-61	Фланец 10-40	1	0.9	0.9	Ст3, ГОСТ 380-60	
7	МН1440-61	Втулка 10-40	1	0.06	0.06	" "	
6	МН1429-61	Тройник 10-40	1	0.315	0.315	" "	
5	285.00.00.005	Заглушка	2	0.08	0.16	Винилпласт МН1427-61	8/4
4	285.00.00.004	Стояк	1	-	-	Труба 25-40 МН1427-61	8/4
3	285.00.00.003	Труба L=310	2	0.45	0.9	Труба 25-40 МН1427-61	8/4
2	285.00.00.002	Водораспределитель L=1090	4	0.2	0.8	Труба 25-20 МН1427-61	8/4
1	285.00.00.001	Лист 1910x65x10	2	1.7	1.7	Винилпласт МН1427-61	8/4
Поз.	Обозначен.	Наименование	кол.	Ед. вес	Объём	Материал	Примеч.

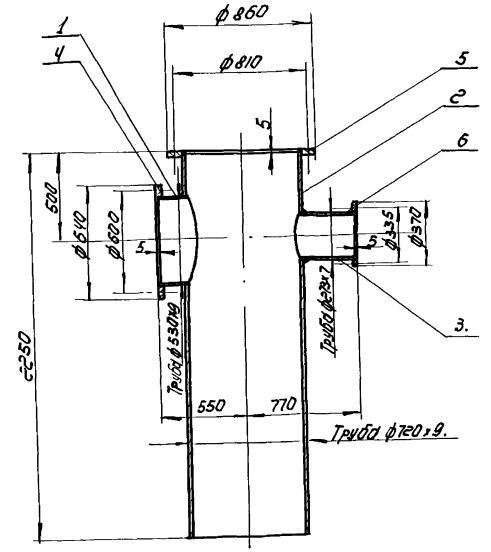
Гребенка Ду 80			285.00.00.000		
Литера	Вес	Мощн	Лист	Листов	инж. обор
Р.Ч.	4	1:10	ЦНИИЭП	инж. обор	К.О.

УК. ГРОДИ. РУСКИ
ПРОБКА РУСКИ
КОНСТ. РЯБАНОВА
ИЗ ОТДЕЛА ГРАДСКИХ
УДС. М.
ИНЖЕНЕРНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ
Г. М. В.

1967 ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ
ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/СУТ.

ГРЕБЕНКА Ду 80. УЗЕЛ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ
901-3-24 IV КО-25
ЧАСТЬ I



Сварку производить сплошным швом электродами Э-42 ГОСТ 9467-62. Катет шва 5 мм.

№	Обозначен.	Наименование	кол.	вкл.	вкл.	материал.	примечан.
6	ГОСТ 1255-54	Фланец Ду=250 Р=25	1	16,2	16,2	— " —	
5	ГОСТ 1255-54	Фланец Ду=100 Р=25	1	30	30	— " —	
4	ГОСТ 1255-54	Фланец Ду=500 Р=25	1	7,3	7,3	Ст 3 ГОСТ 380-60	
3	286.00.00.000	Труба L = 410	1	18,8	18,8	Труба Ст 3 ГОСТ 380-60	Ø14
2	286.00.00.000	Труба L = 2245	1	354	354	Труба Ст 3 ГОСТ 380-60	Ø14
1	286.00.00.000	Труба L = 190	1	22	22	Труба Ст 3 ГОСТ 380-60	Ø14

Изм	Кол.	№ док.	Подп.	Дата	Деталь	286.00.00.000.
					сварная	Литера Вес Насши
						Р4 448 1:20.
						Лист Листов
						ЦНИИЭП Инст. допр. к.о.

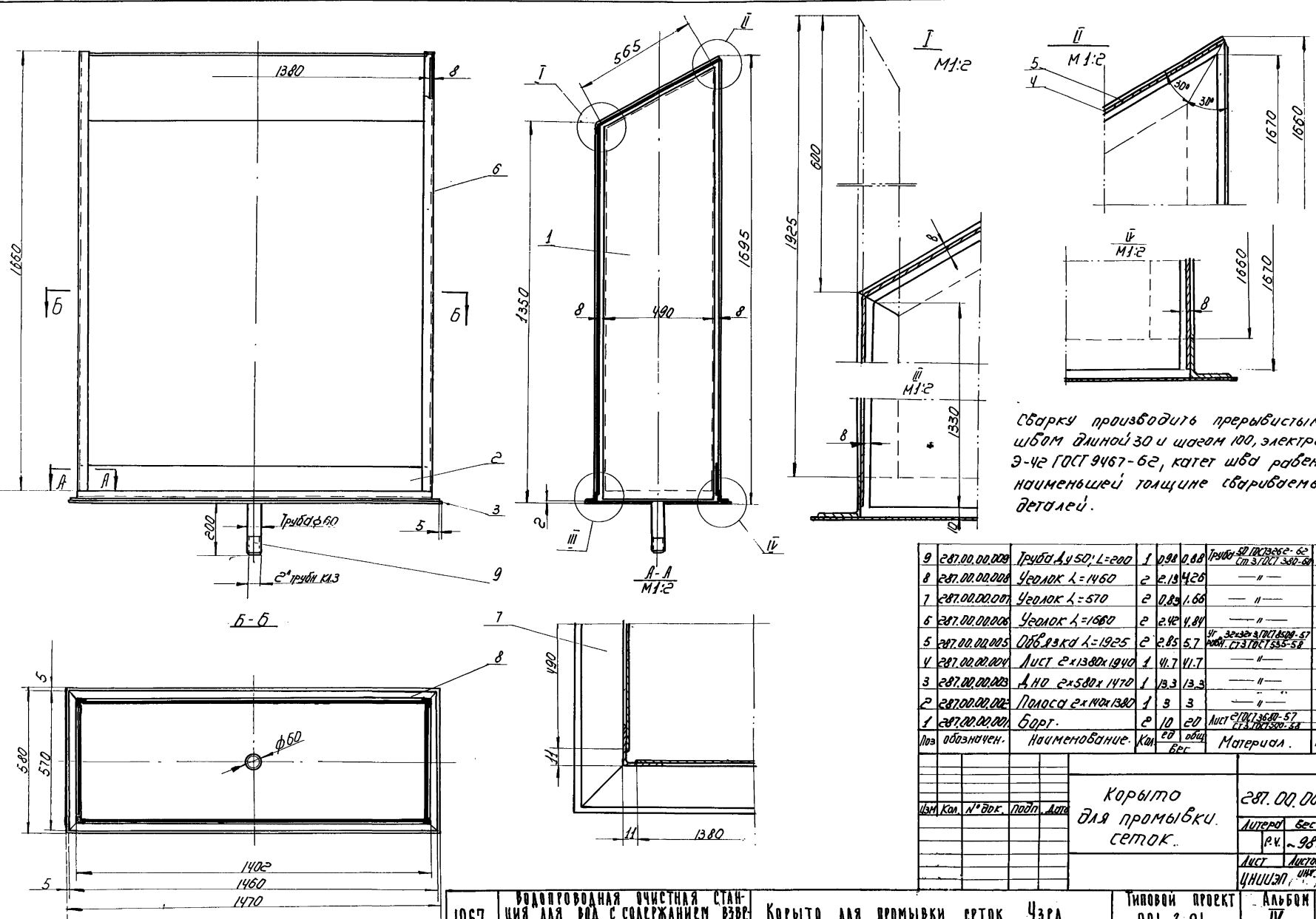
НАЧ. ОТД.	ГЛАВНЫЙ	УК. П. П.	РАСКИН
С.И. П.	Б.А. ЖАНОВ	ПРОВЕРКА	ШИПКО
		КОНСТРУКТОР	ПАВЛОВ
ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО		
	ОБОРУДОВАНИЯ		
	С. МОСКВА		

1967 ВОДОПРОХОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
 ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВОЗДЕЙСТВИ-
 НЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л,
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М³/СУТ.

Деталь сварная. Узел.

ИНЖЕНЕР ПРОЕКТ
 901-3-24

Альбом Лист
 IV КО-26
 ЧАСТЬ I



Сварку производить прерывистой швом длиной 30 и шагом 100, электродом Э-42 ГОСТ 9467-62, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.

9	287.00.00.009	Труба Δ 150, L=200	1	0,98	0,88	Труба 90.1003062-62 ЛТ.С.ГОСТ 3801-60	8/4
8	287.00.00.008	Уголок Δ = 1450	2	2,19	4,26	" "	8/4
7	287.00.00.007	Уголок Δ = 570	2	0,83	1,66	" "	8/4
6	287.00.00.006	Уголок Δ = 1660	2	2,42	4,84	" "	8/4
5	287.00.00.005	Обр.якд Δ = 1925	2	2,85	5,7	Обр.якд 90.1003062-62 ЛТ.С.ГОСТ 3801-60	8/4
4	287.00.00.004	Лист $2 \times 1380 \times 1940$	1	41,7	41,7	" "	8/4
3	287.00.00.003	Дно $2 \times 580 \times 1470$	1	13,3	13,3	" "	8/4
2	287.00.00.002	Полоса $2 \times 1402 \times 1380$	1	3	3	" "	8/4
1	287.00.00.001	Борт.	2	10	20	Лист 90.1003062-62 ЛТ.С.ГОСТ 3801-60	8/4
по	обозначен.	Наименование.	Кол.	общ.	всг	Материал.	Примеч.

Корыто для промывки сеток.		287.00.00.000
Литера	Бес	Масшт
Р.Ч.	~98	1:10
Лист	Листов	
ЦНИИЭП	Ирк.обр.	К.О

1967 ВОДОНЕВЯЩАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М³/СУТ. Корыто для промывки сеток. Узел. Типовой проект 901-3-24 Альбом IV Лист КО-27

УК. ГР. ПЫ. РЫСИН
ПРОФ. ШИЛОВ
ПАНОФЕРОВ
КОНСТРУКТОР
НАЧ. ОТД. ТРАФ. КИИ
БРАЖАНОВ
ГИП
ПЕРНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ
С. МОСКВА