

Мастов

Тиловой проект 503

Обозначение	Наименование	Примечание стр.
503-43.86-кнч - ПЛ-5	Панель	- ПЛ-5-9
- ПЛ-7		- ПЛ-5-9
5-27x2.485 - ПЛ-1		- ПЛ-1-9
5-27x2.485 - ПЛ-2		- ПЛ-2-9
5-27x2.485 - ПЛ-3		- ПЛ-3-9
5-27x2.485 - ПЛ-4		- ПЛ-4-9
5-27x2.485 - ПЛ-5		- ПЛ-5-9
5-27x2.485 - ПЛ-6		- ПЛ-6-9
5-27x2.485 - ПЛ-7		- ПЛ-7-9
5-27x2.485 - ПЛ-8		- ПЛ-8-9
5-27x2.485 - ПЛ-9		- ПЛ-9-9
5-27x2.485 - ПЛ-10		- ПЛ-10-9
5-27x2.485 - ПЛ-11		- ПЛ-11-9
5-27x2.485 - ПЛ-12		- ПЛ-12-9
5-27x2.485 - ПЛ-13		- ПЛ-13-9
5-27x2.485 - ПЛ-14		- ПЛ-14-9
5-27x2.485 - ПЛ-15		- ПЛ-15-9
5-27x2.485 - ПЛ-16		- ПЛ-16-9
5-27x2.485 - ПЛ-17		- ПЛ-17-9
5-27x2.485 - ПЛ-18		- ПЛ-18-9
5-27x2.485 - ПЛ-19		- ПЛ-19-9
5-27x2.485 - ПЛ-20		- ПЛ-20-9
5-27x2.485 - ПЛ-21		- ПЛ-21-9
5-27x2.485 - ПЛ-22		- ПЛ-22-9
5-27x2.485 - ПЛ-23		- ПЛ-23-9
ПМК1	каркасно-обшивной вкладыш	- ПМК1
ПМК2		- ПМК2
ПМК3		- ПМК3
ПМК4		- ПМК4
ПМК5		- ПМК5
ПМК6		- ПМК6
ПМК7		- ПМК7
ПМК8		- ПМК8
ПМК9		- ПМК9
ПМК10		- ПМК10
ПМК11		- ПМК11
ПМК12		- ПМК12
ПМК13		- ПМК13
ПМК14		- ПМК14
ПМК15		- ПМК15
ПМК16, ПМК17		- ПМК16, ПМК17
ПМК18		- ПМК18
ПМК19		- ПМК19
ПМК20, ПМК21		- ПМК20, ПМК21
ПМК22		- ПМК22
ПМК23		- ПМК23

Содержание альбома (продолжение)
503-1-43.86

Лист 3

Обозначение	Наименование	Примечание стр.
503-43.86-кнч - ПМК 24	Вкладыш	- ПМК 24
- ПМК 25		- ПМК 25
- ПМК 26		- ПМК 26
- ПМК 27		- ПМК 27
- ПМК 28		- ПМК 28
- ПМК 29		- ПМК 29
- ПМК 30		- ПМК 30
- ПМК 31		- ПМК 31
- ПМК 32		- ПМК 32
Т-а, Т-б, Т-в	Насадки	- Т-а, Т-б, Т-в
Т-г, Т-д, Т-е		- Т-г, Т-д, Т-е
Т-ф		- Т-ф
МН1	Убедитель закладной	- МН1
МН2		- МН2
МН3		- МН3
МН4		- МН4
МН5		- МН5
МН6		- МН6
МН7		- МН7
МН8		- МН8
МН9		- МН9
МН10		- МН10
МН11		- МН11
МН12		- МН12
МН13		- МН13
МН14		- МН14
МН15		- МН15
МН16		- МН16
МН17		- МН17

Содержание альбома (продолжение)
503-1-43.86

Лист 4

Альбом I

Типовой проект 503

Указ. на стр. альбома, в котором изображены детали

Обозначение	Наименование	Примечание стр.
503-1-43.86-кжм-ДГ-1	Ограждение	ОГ 1 101
- МН 18	Изделие закладное	МН 18 102
- МН 19		МН 19 102
- МН 20		МН 20 103
КР1, КР2	Каркас	КР1, КР2 103
- МН 21	Закладная рамка	МН 21 104
- МН 22		МН 22 104
- МН 23	Закладная деталь	МН 23 105
- МН 24, МН 25	Изделие закладное	МН 24, МН 25 105
- С 1	Сетка	С 1 106
- С 2		С 2 106
- С 3		С 3 107
- С 4		С 4 107
- С 5		С 5 108
- С 6		С 6 108
- С 7		С 7 109
- С 8		С 8 109
- С 9, С 11		С 9, С 11 110
- С 10		С 10 110
- С 12		С 12 111
- Щ 4	Щит	Щ 4 111
- МС 1	Изделие соединительное	МС 1 112
- МС 2		МС 2 112
- РШ 1	Решетка	РШ 1 113
- РШ 2		РШ 2 113
- РШ 3, РШ 4		РШ 3, РШ 4 114
- Щ 1, Щ 2	Щит	Щ 1, Щ 2 115
- Щ 3		Щ 3 116
- МН 26	Изделие закладное	МН 26 116

Содержание альбома (продолжение)

503-1-43.86

Итого

5

4

Обозначение	Наименование	Примечание стр.
503-1-43.86-кжм-ЩК-10-6а	Кольцо	КЦ-10 6а 117
- С 13	Сетка	С 13 118
- С 14		С 14 118
- С 15		С 15 119
- С 16		С 16 119
- КР 3	Каркас	КР 3 120
- С 17	Сетка	С 17 120

Указ. на стр. альб. - название и дата выдачи альб.

Содержание альбома (окончание)

503-1-43.86

Итого

6

Милосей

Типовой проект 503

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи сварных арматурных каркасов и сеток, рабочие чертежи, закладных изделий, а также чертежи колонн, ферм, плит с дополнительными закладными изделиями. Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов: СНиП II-21-75 часть I ст. 21 «Бетонные и железобетонные конструкции и СНиП III-4-80 «Техника безопасности в строительстве», ГОСТ 10922-75 «Арматура и закладные детали, сварные для железобетонных конструкций». Технические требования и методы испытаний. ГОСТ 14098-68. «Соединения сварные. Арматура железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы». СН 393-78 «Указания по сварке соединений арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций».

2. Изготовление каркасов и сеток должно выполняться в кондукторах. Плоские каркасы и сетки, свариваются во всех точках пересечения стержней контактной сваркой.

3. Соединение элементов закладных изделий производить в соответствии с чертежами - электродуговой сваркой электродами типа Э42 диаметром 2-3 мм или полуавтоматической сваркой. Количество их должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922 - 75

4. Приварку стержней к прокатной стали производить в тавр под слоем флюса.

5. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине сварных элементов. Пережог металла не допускается. Все напавы и нарызги на лицевой стороне изделий должны быть удалены.

6. Транспортировка и хранение изделий должны быть организованы таким образом, чтобы избежать их от механических повреждений и загрязнения.

Милосей

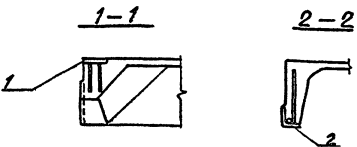
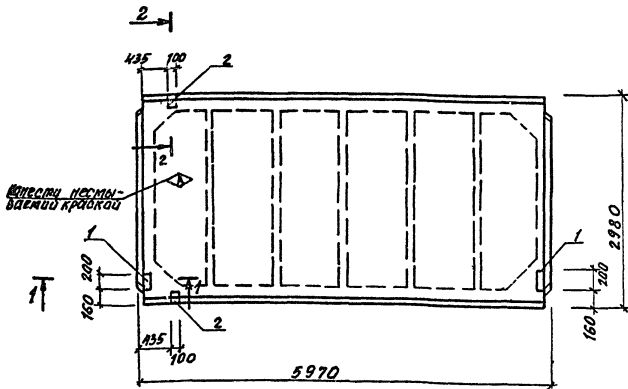
Гип	Никитин	503-1-43.86-КНИ	Статус	Лист	Листов
Нач. отд.	Сидорова		Р	1	2
П. воев.	Степанин	Пояснительная записка (начало)	ГИПРОАВТОТРАНС		
Рис. гр.	Потапова		Новосибирский филиал		
Без. инж.	Курьянова				

Шиф. № табл. Издается в деталях. Взам. инв.

Пояснительная записка (окончание) 503-1-43.86 Лист 2

Маслам 1

Тиловай проект 503



Формат	Возра	Исход	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77*	Технические условия		
				Чертеж плиты		
			ГОСТ 22701.1-77*	ПГ-1Ат II П		
				<u>дополнительные</u>		
				<u>сварочные единицы</u>		
				<u>изделия закладные</u>		
		1	ГОСТ 22701.5-77*	М8	2	1.7
		2	ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	1.25

Плита ПГ-1Ат II П-а отличается от типовой плиты ПГ-1Ат II П дополнительными закладными изделиями.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	503-1-43.26-КНУ-ПГ-1Ат II П-а	Плита ПГ-1Ат II П-а	Сталь В	Масса	Масштаб
	Арматура класса			Прокат марки								
	А III			В Ст 3 Кп 2								
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76						
	φ10	φ14	Итого	L70x8	-100x8	Итого						
ПГ-1Ат II П-а	1.40	0.2	1.60	1.7	2.6	4.3	5.9					

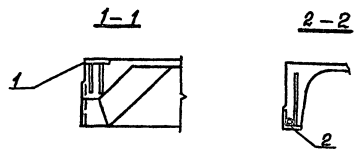
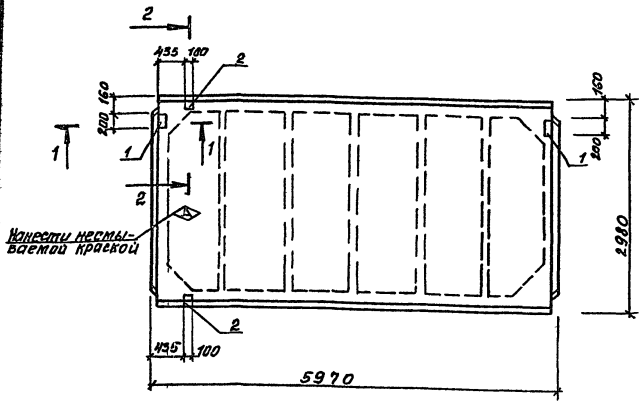
Шкала: 1:1. Изготовлено в Волгоградском филиале

Копирован: Воронцов

Формат А3

Типовой проект 503

Альбом 2



Контракт	Этап	Листы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77*	Технические условия		
				Чертеж плиты		
			ГОСТ 22701.1-77*	ПГ-1АТ \bar{U} П		
				Дополнительные		
				сборочные единицы		
				<u>Изделия закладные</u>		
			1 ГОСТ 22701.5-77*	М8	2	1.7
			2 ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	1.25

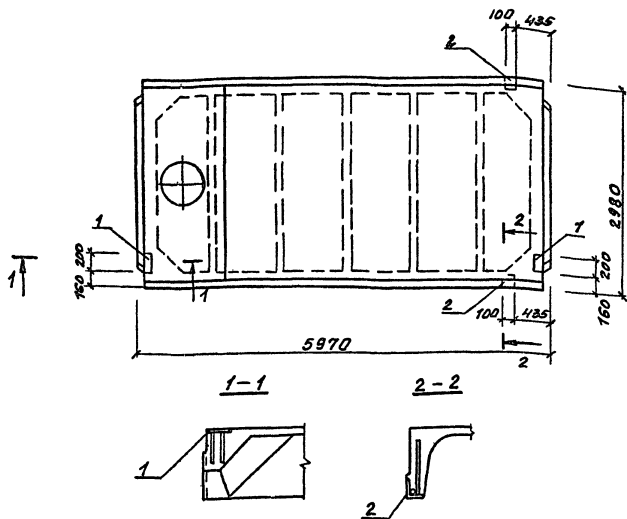
Плита ПГ-1-1АТ \bar{U} П-б отличается от типовой плиты ПГ-1-1АТ \bar{U} П дополнительными закладными изделиями.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	расход
	Арматура класса АIII		Прокат марки В Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509 72*		ГОСТ 103-76			
ПГ-1АТ \bar{U} П-б	φ10	φ14	Итого	170x8	100x8	Улмаро	5.9	
	1.41	0.2	1.61	1.68	2.6	4.28		

СЛП	Никитин	СЛП	503/1386КЖИ-ПГ-1АТ \bar{U} П-б
Н.ч. отд.	Видеова	СЛП	
Л. спец.	Степанов	СЛП	
Рис. в р.	Платевова	СЛП	
Вед. инж.	Курьянова	СЛП	
Ст. инж.	Макеев	СЛП	

Плита ПГ-1АТ \bar{U} П-б	РП	Листов 1
ГИПРОВТОТРАНС		
Новосибирский филиал		



Формат	Возра	Примеч	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77*	Технические условия		
			ГОСТ 22701.2-77*	чертеж плиты		
				<u>пв7-2АтІП</u>		
				<u>Дополнительные</u>		
				<u>сборочные единицы</u>		
				<u>Изделия закладные</u>		
			1 ГОСТ 22701.5-77*	М8	2	1.7
			2 ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	1.25

Плита пв7-2АтІП-а отличается от типовой плиты пв7-2АтІП дополнительными закладными изделиями

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

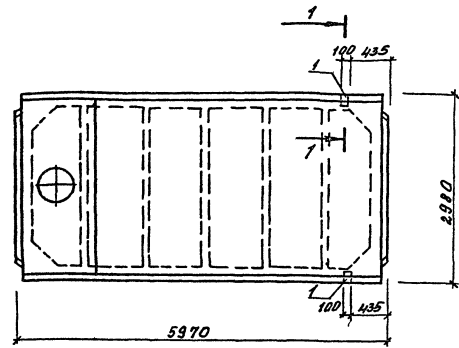
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А III			Прокат марки В ст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 3509 72*	ГОСТ 103-76			
	φ10	φ14	Итого	Л70х8	100х8	Итого	
пв7-2АтІП-а	1.4	0.2	1.6	1.7	2.6	4.3	5.9

ГИП Нач. отд. Сидорова Т.л. ел.р. Стрелкина Инж. г.р. Устапова Вед. инж. Курбанова Ст. инж. Макаев	Никитин Сидорова Стрелкина Устапова Курбанова Макаев	503-4386-КМЦ - пв7 - 2АтІП - а Плита пв7-2АтІП-а	Стадия: Масса Машштаб: Рп
			Лист 1 Листов 1 ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Копировал: Воронцов

Формат А3

Миллер проект 503



Формат	Автом.	Колонки	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77*	Технические условия		
				чертеж плиты		
			ГОСТ 22701.2-77*	ПВ7-2АтV П		
				<u>Дополнительные</u>		
				<u>сборочные единицы</u>		
				<u>Надлежащие закладные</u>		
		1	ГОСТ 22701.5-77*	М 9	2	1.25

Плита ПВ7-2АтV П-б отличается от типовой плиты ПВ7-2АтV П дополнительными закладными изделиями.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А III			Прокат марки В ст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72*			
	Ф10	Ф14	Итого	1.70x8		Итого	
ПВ7-2АтV П-б	0.6	0.2	0.8	1.7		1.7	2.5

ГИП Нач.отд. Пл.инж. Инж.гр. Вед.инж. Исполн.	Никитин Сударова Стрелнин Поталова Курьянова Макаев	5031498-КЖС-ПВ7-2 АтV П-б Плита ПВ7-2АтV П-б	Сталина Мясца Масштаб ДП Лист 1 из 1 ЛИПРОВАТРАНС Новосибирский филиал
--	--	---	--

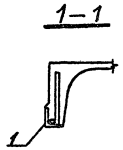
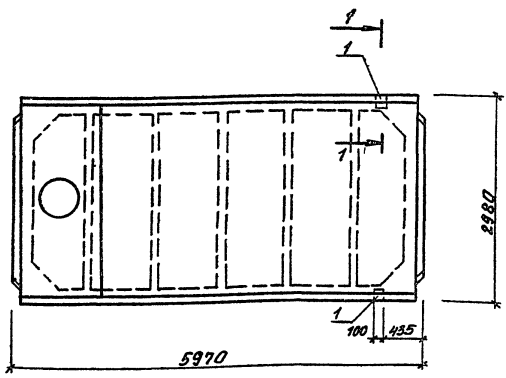
Копировал: Воробьева

формат А3

Уточ. не над. Водиться и делаться в соответствии с

Алюминий

Пилотный проект 503



Формат	Элемент	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ГОСТ 22701.0-77*	Документация		
				Технические условия		
				Чертеж плиты		
			ГОСТ 22701.2-77*	ПВ4-2АтИП		
				Дополнительные		
				сборочные единицы		
				изделия закладные		
1			ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	1.25

Плита ПВ4-2АтИП-а отличается от типовой плиты ПВ4-2АтИП дополнительными закладными изделиями.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Итого	Общий расход
	Арматура класса АIII		Прокат марки ВСтЗ Кп2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72*				
ПВ4-2АтИП-а	φ10	φ14	Итого	Л70x8	Итого	2.5
	0.6	0.2	0.8	1.7	1.7	

ГИП	Никитин	Ал	503-1-488-КЖИ-ПВ4-2АтИП-а	Плита ПВ4-2АтИП-а	Сталь	Масса	Масштаб	
Исх.от	Будрава	С			РП			
Пр.ели	Степкин	С						
Чк.гр.	Потапов	М						
Ил.инж	Макаев	М						
					Лист 1	Листов 7	ГИПРОАВТОТРАНС	
							Новосибирский филиал	

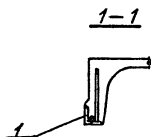
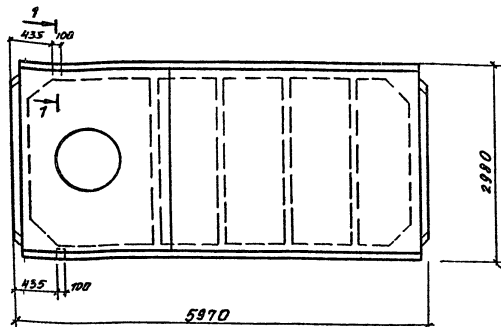
Копирован: Воронцова

Формат А3

Итого на элемент: 2.5 кг

Архив № 2

Мушовой проект 503



Проект	Зона	Получено	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
			ГОСТ 22701.0-77*	Технические условия		
				чертеж плиты		
			ГОСТ 22701.2-77*	ПВ10-2АтV П		
				Дополнительные		
				сборочные единицы		
				Изделия закладные		
			1 ГОСТ 22701.5-77*	мз	2	1.25

Плита ПВ10-2АтV П-а отличается от типовой плиты ПВ10-2АтV П дополнительными закладными изделиями.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Площадь расклад
	Арматура класса			Прокат марки			
	А III			ВСтЗ КП2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72*			
φ10	φ14	Итого	Л70x8			Итого	
ПВ10 2АтV П-а	0.6	0.2	0.8	1.7		1.7	2.5

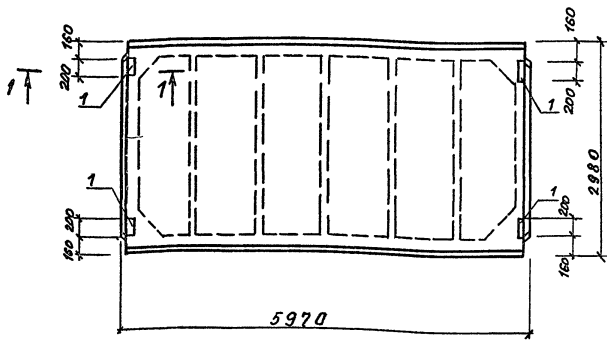
ГЛП Никитин	Сл. 1/2	503-1-1306-КОЖУ - ПВ10-2АтV П-а	Сталь	Масса	Масштаб
Пач. отч. Идурова	Сл. 1/1				
П. в. в. в. Стрехнин	Сл. 1/1				
Рис. з.р. Потапова	Сл. 1/1				
Ст. инж. Махеев	Сл. 1/1				
		Плита ПВ10-2АтV П-а	РП		
			Лист 1	Листов 1	
			ГИПРОАВТОТРАНС		
			Новосибирский филиал		

копировал: Воробьева

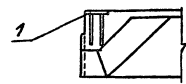
формат А3

Коп. на подл. Машинск. и электр. завод № 10

Мушовой Проект 503 А.М.С.М.П.



1-1



Рисунки	Варианты	Исполнения	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77*	Технические условия		
				Чертеж плиты		
			ГОСТ 22701.1-77*	ПГ-1АТ II П		
				<u>Дополнительные</u>		
				<u>сборочные единицы</u>		
				<u>Изделие закладное</u>		
			1 ГОСТ 22701.5-77*	М 8	4	1.7

Плита ПГ-1АТ II П-2 отличается от типовой плиты ПГ-1АТ II П дополнительными закладными изделиями.

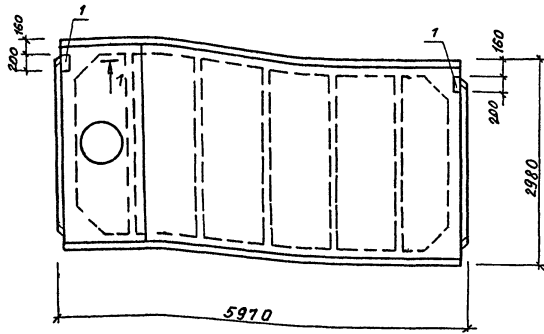
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Виды	Всего	Всего	Гипс	Никитин	Стекло	503+43.86 КЖС I - ПГ-1АТ II П-2	Плита ПГ 1АТ II П-2	Стальная масса	Масса
	Арматура класса		Прокат марки												
	А III		В ст 3 кл 2												
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103 75												
	410		Итого	-100 кг		Итого									
ПГ-1АТ II П-2	1.6		1.6	5.2		5.2	6.8								

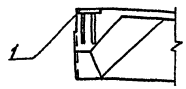
Копировал: Воронцова

формат А3

Число листов, подписей и дат, всего листов



1-1



Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77*	Технические условия		
				Чертеж плиты		
			ГОСТ 22701.2-77*	ПВЧ-2АТ П		
				<u>Дополнительные</u>		
				<u>сборочные единицы</u>		
				<u>Изделие закладное</u>		
1			ГОСТ 22701.5-77*	М 8	2	1.7

Плита ПВХ-2АТ П-Б отличается от типовых плиты ПВХ-2АТ П дополнительными закладными изделиями.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента. кг

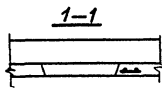
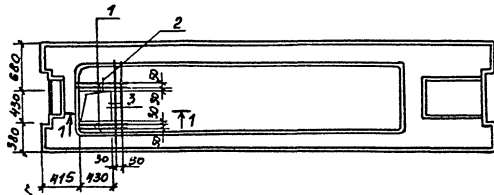
Марка элемента	Изделия закладные						Свой раскол
	Арматура класса		Прокат марки				
	А III		В ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
ПВЧ-2АТ П-Б	φ10	Итого	100кг			Итого	3 4
	0.8	0.8	2.6			2.6	

Г.И.П.	И.И.И.И.И.	С.С.С.С.С.
Нач. отд.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Пл. спец.	С.С.С.С.С.	И.И.И.И.И.
Инж. гр.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Инж. гр.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.

503/4388КЖС - ПВХ-2АТ П-Б	Стадия	Масса	Масштаб
Плита ПВХ-2АТ П-Б	ДП		
	лист	листов	
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал			

Масштаб 1:1

Типовой проект П-503



Формат листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	1.041.12 в.п. 6	Пояснительная записка		
	1.041.1-2 в.п. 6	Чертеж плиты ПРС 56.15-16 Ат УТ		
		Дополнительные сведения		
		ф6 А III ГОСТ 5781-82		
1		ℓ=700	4	0.15
2		ℓ=700	3	0.02
3		ℓ=1000	2	0.22

Ведомость расхода стали на дополнительные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса А III			
	ГОСТ 5781-82		Всего	
	φ6	Итого		
ПРС 56.15 16 Ат УТ-1	1.10	110	1.10	1.1

1. Плита ПРС 56.15-16 Ат УТ-1 отличается от типовой наличием отверстия.

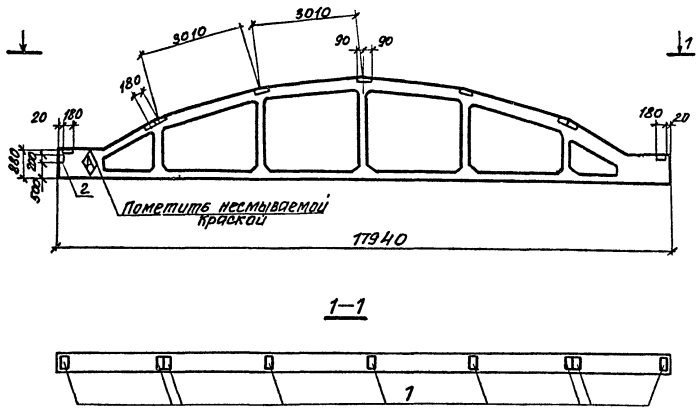
Име. № табл. Подпись и дата

Г.И.П. Никитин	503-1-43.86 -КЖИ-ПРС 56.15-16 Ат УТ-1	Стадия	Итого	Масштаб
Нач. отд. Сидорова		РП		
Гл. инж. Спирин		Лист 1	Листов 1	
Инж. гр. Потапова	Плита ПРС 56.15-16 Ат УТ-1	ГИПРОАВТОТРАНС		
Буд. инж. Кирьянова		Новосибирский филиал		

Копировал: Воропаева

формат А3

Листов № 20
Многоб. проект 503



Вариант	Зона	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				Документация		
			1.463-3 ввп. I	Пояснительная записка		
				Чертеж фермы		
			1.463-3 ввп. II	ФБ 18 I - 18		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделие закладное		
	1		1.463-3 Дополнение к вып. I	МН-14	9	2.2
	2		2.460-2 ввп. 0	МДЗ	1	4.0

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг.

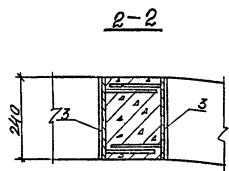
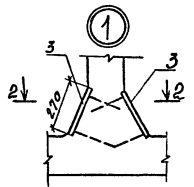
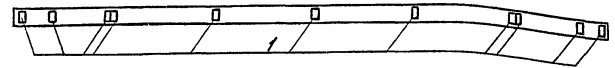
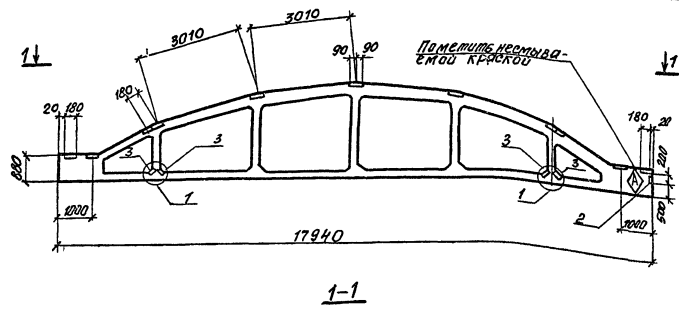
Марка элемента	Изделие закладное						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	Ф II	ГСТ 5781-82	В Ст 3 КП 2		ГСТ 103-76		
ФБ 18 I - 18 - а	Ф 8	Итого 18016	Итого 18017		Итого	всего	23.8
		2.85	2.85	17.55	17.55		

1. Ферма ФБ 18 I - 18 - а отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий.

Гип	Никитин	Сави	503-1.4386-КНИ-ФБ 18 I - 18 - а	Итого масса	Масштаб
Нач. отд.	Сидорова	И. Г.	Ферма ФБ 18 I - 18 - а	Г 11	
П. спец.	Спиркин	С.		Лист 1	Листов 1
Дир. пр.	Патлаев	В. В.	Железобетон	ГИПРОАВТОТРАН	
Вед. инж.	Курьянов	К. В.		Новосибирский филиал	
				формат А3	

Уч. № 1001. Подпись и дата. Взам. инв. №

Львов Д
Тышов проект 503



1. ферма ФБ 181-28-а отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий.

Вариант	Зона	№03	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.463-3 вып. I	Пояснительная записка		
				Чертеж фермы		
			1.463-3 вып. II	ФБ 181-28		
				<u>Дополнительные сборочные единицы</u>		
				<u>Изделие закладное</u>		
			1 1.463-3	Выполнение к вып. I-IV	11	2.2
			2 2.460-2 вып. D	МА 3	1	4.0
			3 1.400-6/76	лист 65	4	3.3

ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделие закладное						Овощной расход				
	Арматура класса		Прокат марки								
	A III		B Cт 3 К П 2								
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 8509-72*	остого						
ФБ 181-28-а	4.15		Итого 180х6	Итого 210х6	Итого 180х4	Итого					
			4.15	21.45	21.45	12.4	12.4	3.4	3.4	21.4	41.4

Тип	Никитин	503-1-43.28-КНУ-ФБ 181-28-а
Над. отд.	Сидорова	
Пл. спец.	Стрехнин	
Руч. зр.	Тышов	
Бед. инж.	Курянова	
		Ферма ФБ 181-28-а
		Железобетон
		Итого 11 листов 1
		ГИПРОАВТОТРАНС
		Новосибирский филиал

Копировал: Воробьева

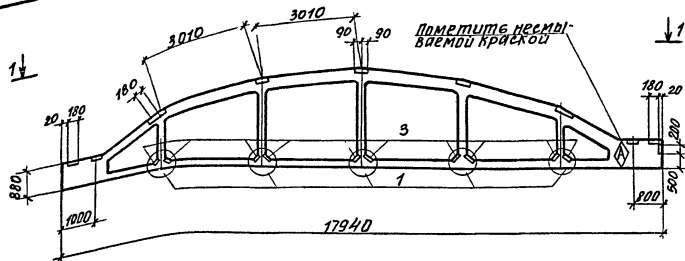
армат А3

Имя не найдено

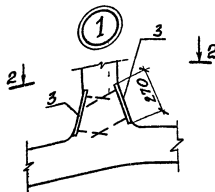
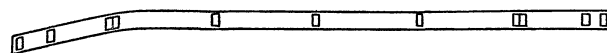
Листов 1

Типовой проект 503

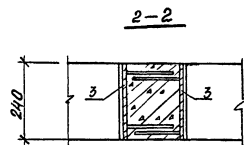
Изм. № 002. Изменил: [подпись]



1-1



1-1



2-2

1. ферма ФБ18II-5Б-а отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий.

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.463-3 вып. I	Пояснительная записка		
				Чертеж фермы		
			1.463-3 вып. II	ФБ 18 II - 5Б		
				<u>Дополнительные сборочные рисунки</u>		
				<u>Изделия закладные</u>		
			1 1.463-3 Дополнение к вып. I... II	М4-14	11	2.2
			2 2.460-2 вып. D	МАЗ	1	4.0
			3 1.400-6/176	М4-6-1	10	3.3

ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг.

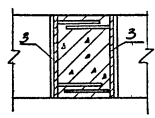
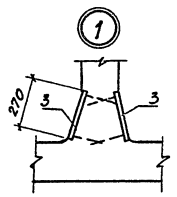
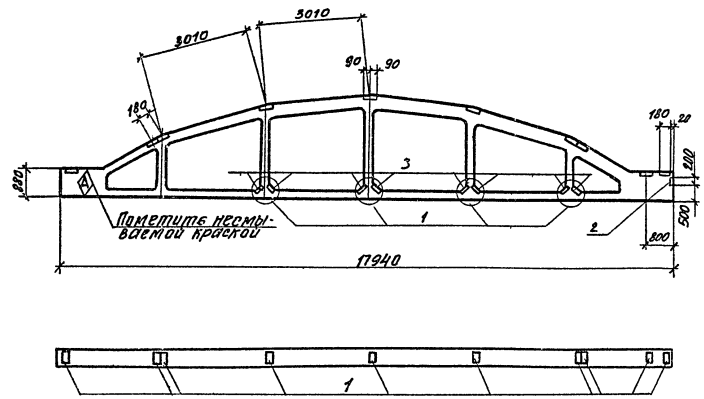
Марка элемента	Изделие закладное						Общий расход			
	Компьютерная программа		Прогнат марка							
	АЦ		В Ст 3 К П 2							
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	82-70*	ГОСТ 8509-72*	Всего					
ФБ18II-5Б-а	5.35	5.35	21.45	21.45	31.0	31.0	3.4	3.4	61.2	61.2

ГИП	Никитин	Лист	503-4286-КЖИ-ФБ 18 II - 5Б-а	Стандия	Масло	Масштаб
нач. ст.	Идиарова	1/3	Ферма ФБ 18 II - 5Б-а	рп		
гл. инж.	Стрехин	1/3				
Р.к. е.р.	Поплава	1/3	Железобетон			ГИПРОАВТОТРАНС
вед. инж.	Курьянова	1/3				
						Новосибирский филиал

Копировал: Воропаева

Формат А3

Шиповой проект 503



Ферма	Сила	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				<u>Документация</u>		
			1.463-3 вып. I	Пояснительная записка		
				Чертеж фермы		
			1.463-3. вып. II	ФБ 18 I - В		
				<u>Дополнительные</u> <u>сварочные шпильки</u>		
				Изделие закладное		
1	1.463-3	Дополнительные к вып I...II	МН-14		10	2.2
2	2.460 2	вып. 0	МДЗ		1	4.0
3	1.400-6/76		МДБ-1		8	3.3

Ведомость расхода стали на дополни- тельные закладные изделия элемента, кг.

Марка элемента	Изделие закладное							Общий расход	
	Арматура класса А III	Прокат марки В Ст 3 К П 2				всего			
		ГОСТ 6781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 8509-70*				
ФБ 18 I - 2 В - б	ГОСТ 6781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 8509-70*	ГОСТ 6781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 8509-70*	52.4
	4.7	4.7	19.5	19.5	24.8	24.8	3.4	3.4	52.4

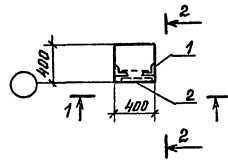
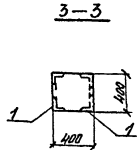
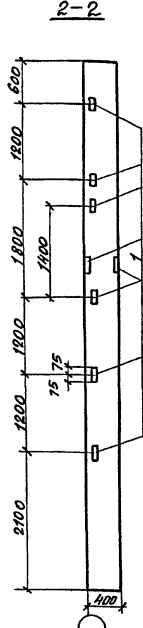
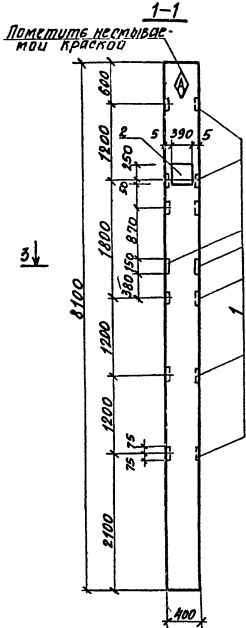
1. Ферма ФБ 18 I - 2 В - б отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий

ГИП	Никитин	Сидорова	503-1/43.86-КЖУ-ФБ 18 I - В-б
Нач. отд.	Сидорова	Сидорова	
Пл. спец.	Сидорова	Сидорова	Ферма ФБ 18 I - 2 В - б
Рук. зр.	Потапова	Потапова	Железобетон.
Вед. инж.	Курянова	Курянова	
			Стальная масса
			Масса ст
			Лист 1
			Листов 1
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосиби́рский филиал

Алгоритм I

Тилкавай проект 503

Шилке не гайды! Подписывайся и датой! Без даты не считать!



1. Колонна КТ2-6а отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий.

Формат	Эконт	ГДС	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3 86ип.0-1	Пояснительная записка		
				Чертеж колонны		
			1.423-3 86ип.1	КТ2-6		
				<u>Автоматические единицы</u>		
1			1.423-3 86ип.2	М1-14	8	1.77
2			1.423-3 86ип.2	НМ1-10	1	13.6

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Итого расход		
	Арматура класса					Прокат марки					
	А I		А III			В Ст 3КП2		всего			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 82.70	ГОСТ 8509-72*				
КТ2-6а	Ф6	Уморо	Ф12	Ф14	Ф22	Уморо	300хх	Уморо	153хх	Уморо	27.76
	0.2	0.2	2.64	2.8	1.4	5.84	9.2	9.2	12.63	12.63	

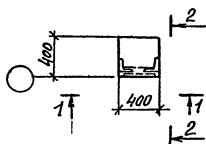
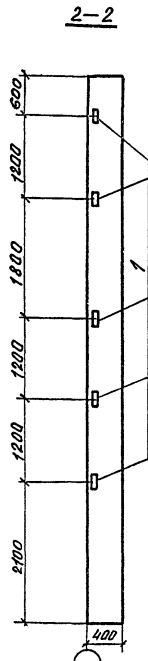
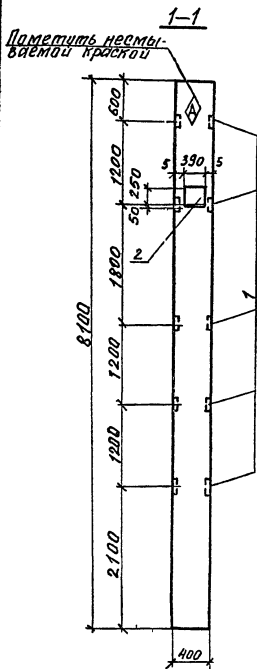
ГП	Ильичин	503-14386-КМУ - КТ2-6а
Мач. отд.	Бидарова	
П. спец.	Стрехнин	
Р/к. зр.	Питанова	
Вед. инж.	Курьянова	
		Колонна КТ2-6а
		Железобетон

Копировал: Воронцова

Таблица Масса Маштаб
РП
лист 1 из 1
ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал
Формат А3

Альбом №

Миловой проект 503



1. Колонна К72-6б отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий

Колонна	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3 вып. 0-1	Пояснительная записка		
				Чертежи колонны		
			1.423-3 вып. 1	К 72-6		
				<u>Дополнительные сборочные единицы</u>		
1			1.423-3 вып. 2	М1-14	5	1.77
2			1.423-3 вып. 2	НМ1-10	1	13.6

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента. кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А I		А II			В Ст 3 К П 2							
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 8509-72 *
φ 6	Углерод	φ 12	φ 14	φ 22		Углерод	φ 22	φ 25	Углерод	φ 25	φ 22	φ 25	
К 72-6 б	0.2	0.2	1.65	2.8	1.4		5.85	9.2	9.2	7.2	7.2	22.45	22.45

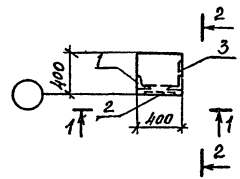
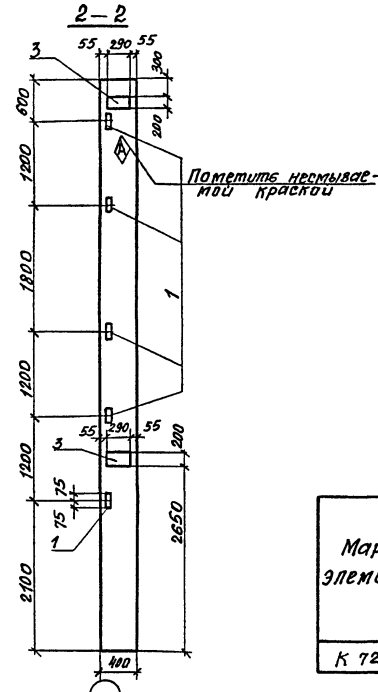
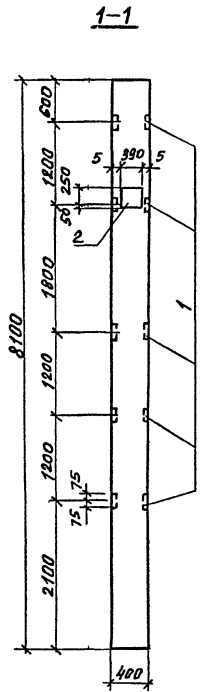
Указ. на завод. Подпись и штамп. Взам. инв. №

ГПМ	Никитин	СЗ			503-1.43.86-КЖС-К 72-6 б		
нач. отд.	Ворова	Ф.И.					
Л. в. пр.	Ворехин	Ф.И.					
рук. эк.	Потапова	Ф.И.			Колонна	Сталь	Ма-та
зам. инж.	Корякова	Ф.И.			К 72-6 б	РП	Масштаб
					Железобетон	Лист 1	Листов 1
						ГИПРОАВТОТРАНС	
						Новосибирский филиал	

Копировал: Ворова

Формат А3

Тыловой проект 503 Альбом I



1. Колонна К 72 - 6 в отличается от тыловой наличием дополнительных закладных изделий.

Формат	Зона	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3 в.п. 0-1	Пояснительная записка		
			1.423-3 в.п. 1	Чертеж колонны К 72-6		
				<u>Дополнительные сборочные границы</u>		
			1 1.423-3 в.п. 2	М1-14	5	1.77
			2 1.423-3 в.п. 2	НМ1 10	1	13.6
			3 1.423-3 в.п. 2	М1 12	2	6.0

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса А I					Прокат марки ВСт 3кп2							
	А II					А III							
	гост 5781-82					гост 103 76		гост 82-70*		гост 8509-72*			
К 72-6 в	0.2	0.2	4.45	2.8	1.4	8.65	9.2	9.2	9.2	9.2	7.2	7.2	34.45

Гип	Никитин	Сави	503-1.4236-КЖС-К72-6 в
Нач. отд.	Сидорова	Сидорова	
Пл. спец.	Стрехнин	Сидорова	Колонна К 72 - 6 в
Рук. гр.	Потапова	Сидорова	Стальной
Вед. шт.	Курьянова	Сидорова	Масса
			Марштаб
			РП
			Лист 1
			Листов 1
			Железобетон
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

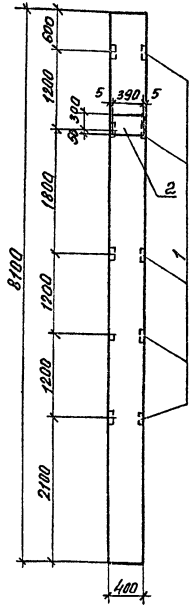
Копировал: Воропаева

Шифр № проекта, подгруппы и варианта. Взаим. шифр №

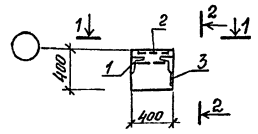
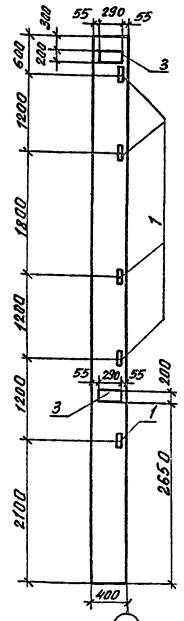
Моловой проект 503

Альбом №

1-1



2-2



1. Колонна К72-6е отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий

Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование
			<u>Документация</u>
		1.423-3 вып. 0-1	Пояснительная записка
			Чертеж колонны
		1.423-3 вып. 1	К72-6
			<u>Дополнительные сборочные планы</u>
1	1.423-3 вып. 2		М1-14
2	1.423-3 вып. 2		М1-10
3	1.423-3 вып. 2		М1-12
5	1.77		
1	13.6		
2	6.0		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента кг

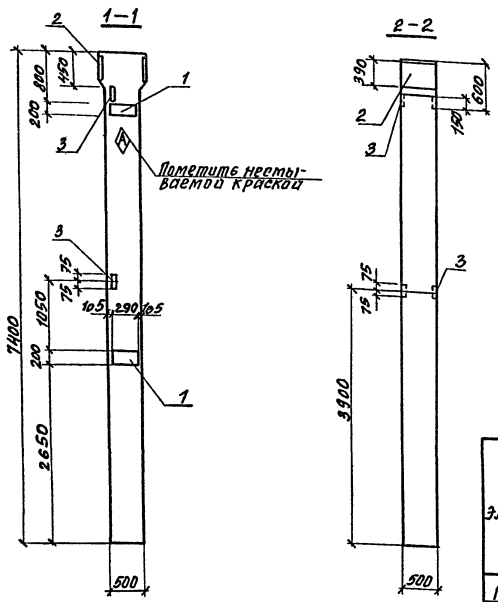
Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса А I					Прокат марки А II							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509 т2+			
	Ф6	Упоро	Ф12	14	Ф22	Упоро	20х10	Упоро	30х10	Упоро		1-63х5	Упоро
К72-6 е	0.2	0.2	4.45	2.8	1.4	8.65	9.2	9.2	9.2	9.2	7.20	7.20	34.45

Гип	Ликитин	503-143.86-КНИ - К72-6 е	Стандия	Макса	Масштаб
Нач. отд.	Видурова		РП		
Гл. инж.	Трехкин		Лист 1	Листов 1	
Инж.-пр.	Патлава		ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед. инж.	Львакова		Новосибирский филиал		
			Железобетон		

Копировал: Воронцова

Формат: А3

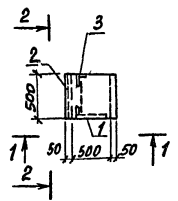
Шифр № подл. Подпись и дата. Взаим. лист №



№ п/п	Вид	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3 вып. 0 1	Пояснительная записка		
			1.423-3 вып. 1	Чертеж колонны		
				к 72 - 33 а		
				<u>Дополнительные материалы</u>		
1			1.423-3 вып. 2	М 1-12	2	6.0
2			503- -КНИ-МН-20	МН 20	1	37.72
3			1.423-3 вып. 2	М 1-15	2	1.86

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия закладные							всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки						
	А III		В Ст 3КП2						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103 76	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 8509-72*	Уголок				
К 72 33а б	3.64	6.32	9.96	9.2	9.2	31.4	31.4	2.88	53.44



1. Колонна К72 33а-б отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий и укорочением на 100мм.

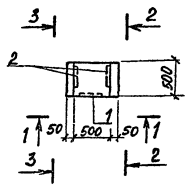
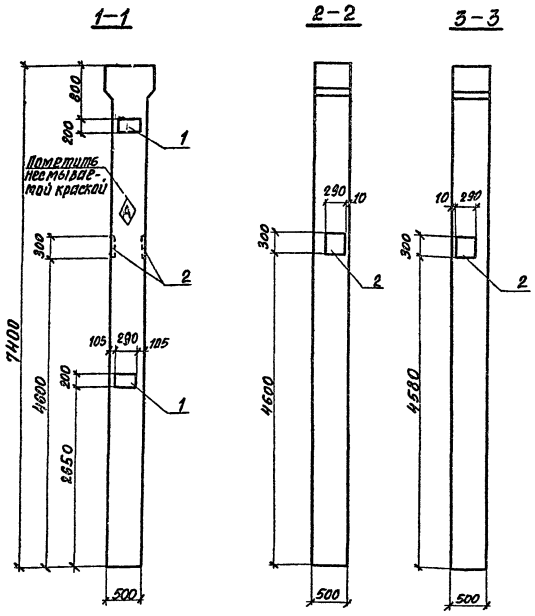
ГИП	Никитин	Исполн.	503-1.43.86-КНИ-К72-33а-б	Итадия	Маска	Маштаб
Начальн.	Сидорова	Провер.		РП		
Пр. спец.	Степанин	Инж.	Колонна К72-33а-б	Лист 1	Листов 1	
Рис. спец.	Потелова	Инж.	Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед. инж.	Курьшова	Инж.		Новосибирский филиал		

Копировал: Воронцова

Формат А3

Алесом 1
 Миловой проект 503
 Инв. № 0001, Подпись и печать исполнителя

Листом 1
Типовой проект 503



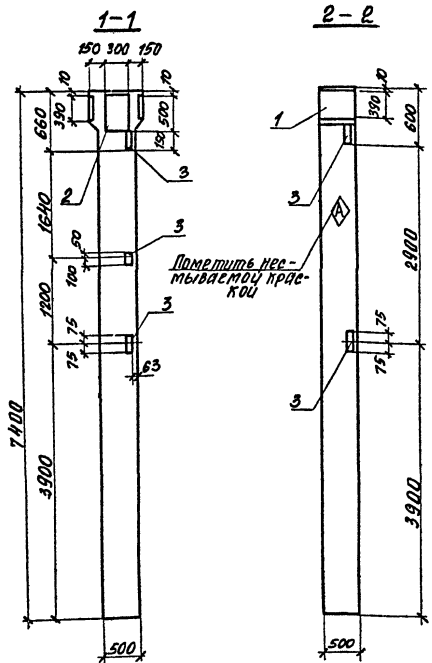
1. Колонна К72-33а-в отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий и укорочением на 100мм.

Рисунки	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3 вып. 0-1	Пояснительная записка		
			1.423-3 вып. 1	Чертеж колонны К72-33а		
				<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЯЗАННЫЕ РАБОТЫ</u>		
1			1.423-3 вып. 2	М1-12	2	6.0
2			1.423-3 вып. 2	НМ1-4	2	14.2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса А I					Арматура класса А III						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 10376-82						
	Ф6	Итого	Ф12	Ф14	Ф22	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого		
К72-33а-в	0.4	0.4	2.8	5.6	2.8	11.2	9.2	9.2	13.6	13.6	34.4	34.4

Гип	Никитин	СЗ	503-1.423.96-КЖИ - К72-33а-в	Итого	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Сидорова	СЗ	Колонна К72-33а-в	017		
Пр. спец.	Стрелкин	СЗ				
Рук. пр.	Патапова	СЗ	Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед. инж.	Курьянова	СЗ				

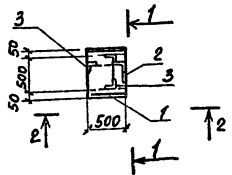


Формат листа	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		1.423-3 ВМП. 0-1	Пояснительная записка		
			Чертеж колонны		
		1.423-3 ВМП. 1	К72-33а		
			Дополнительные сварочные соединения		
1	503	КЖС-МН20	МН20	1	37.72
2	1.421-20 ВМП. 7 часть 2		МН27	1	15.1
3	1.423-3 ВМП. 2		М1-15	5	1.86

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

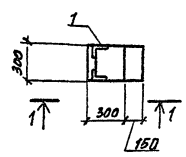
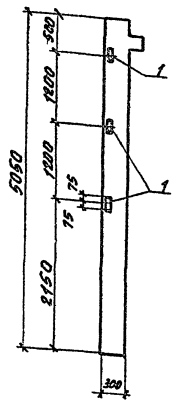
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход				
	Арматура класса А III				Прокат марки В Ст 3 КЛ 2								
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*			ГОСТ 8509-72*			
	Ф10	Ф12	Ф14	Уморо	50х10	Уморо	30х10	Уморо		43х5	Уморо		
К72-33а-2	0.6	1.92	8.22	1.74	0.8	0.8	11.8	31.4	43.2	7.20	7.20	61.94	61.94

1. Колонна К72 33а-2 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий и укорочением на 100мм
2. Изделие М1-15 привязать к арматуре каркаса



Гип	Никитин	СВ	503-1.423-3-КЖС-К72-33а-2	Статус	Масса	Максимум
Нач. этап	Сидорова	СВ		РП		
Пл. спец.	Стрелкина	СВ	Колонна К72-33а-2	Лист 1	Листов 1	
Руч. экз.	Литавина	СВ	Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		
Вед. инж.	Курьянова	СВ				

Альбом
Тиловой проект 503



1. Колонна 1К03.42-1 отличается от типовой колонны наличием дополнительных закладных изделий.
2. Изделие М1-13 привязать к арматуре каркаса.

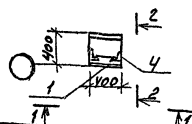
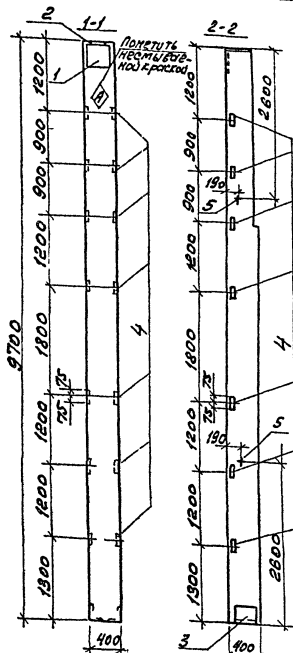
Колонна	Высота	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.020-1/83 выл. 2-2	Пояснительная записка		
				Чертеж колонны		
			1.020 1/83 ввип. 2-1	1К03.42		
				<u>Дополнительные сварочные швы</u>		
1	1.423-3	ввип. 2		М1-13	3	

ведомство расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента. кг.

Марка элемента	Изделия закладные				всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки			
	АIII	В Ст 3 кп2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72 *				
	φ12	Шпир	45315	Шпир		
1К03.42-1	0.72	0.72	4.32	4.32	5.04	5.04

ГИП	Никитин	10/83		503 143.86 КИИ - 1К03.42 - 1		
Нач. отд.	Сидорова	10/83				
Л. спец.	Степанов	10/83		Колонна 1К03.42-1	Стадия	Масштаб
Инж. ер.	Удальцова	10/83			РП	
Вед. инж.	Кирьянов	10/83			Лист 1	Листов 1
				Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Изд. № 10/83. Подписать и вклеить в альбом.



Ранг	Этаж	Пос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.427.1-3 Вып.0,2	Пояснительная записка		
			1.427.1-3 Вып.1	Чертеж колонны 7КФ97-2-Н		
				Дополнительные сварочные детали		
1			1.427.1-3 Вып.2	Цвелые закладные МН1	1	
2			1.427.1-3 Вып.2	МН3	1	
3			1.427.1-3 Вып.2	МН8	1	
4			1.427.1-3 Вып.2	МН29	7	
5			1.427.1-3 Вып.2	МН35	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

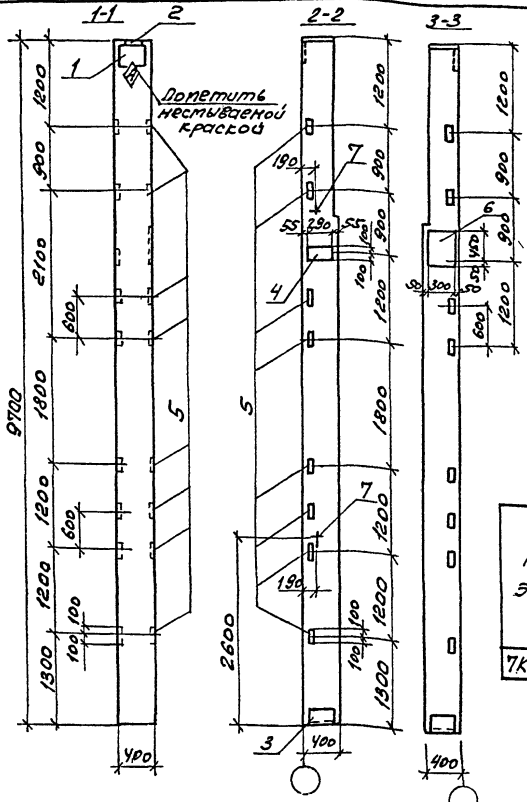
Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход			
	Арматура класса А I					Арматура класса А II								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72 *								
	В Ст 3 К П 2					ГОСТ 82-70 *								
7КФ97-2-Н	4,2	4,2	3,38	2,31	3,06	8,75	9,8	5,0	14,8	5,7	4,7	104	38,15	38,15

1. Колонна 7КФ97-2-Н отличается от типовой колонны наличием дополнительных закладных изделий.
2. Изделия закладные устанавливать по серии 1.427.1-3 вып 1 стр. 23, 25...27.

Г.И.П.	И.И.И.И.И.	С.С.С.	503-1.43.86 - К.И.И. 7КФ97-2-Н1
Наименование	Сварочные	С.С.С.	Колонна
П.И.И.И.И.	С.С.С.	С.С.С.	7КФ97-2-Н1
Р.И.И.И.И.	С.С.С.	С.С.С.	Железобетон
В.И.И.И.И.	С.С.С.	С.С.С.	Г.И.П.Р.А.В.Т.О.Т.Р.А.Н.С.

Копировать в формате А3

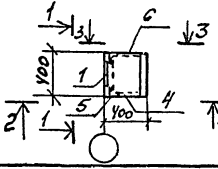
Типовой проект 503



Формат	Шифр	№05	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.427.1-3 Вып. 02	Порядковая записка		
				Чертеж колонны		
			1.427.1-3 Вып. 1	7КФ97-2-Н		
				<u>Дополнительные</u> <u>сварочные швы</u>		
			1 1.427.1-3 Вып. 2	Изделие закладные МН1	1	
			2 1.427.1-3 Вып. 2	МН3	1	
			3 1.427.1-3 Вып. 2	МН8	1	
			4 1.427.1-3 Вып. 2	МН22	1	
			5 1.427.1-3 Вып. 2	МН29	8	
			6 1.431-20 Вып. 7 часть 2	МН27	1	
			7 1.427.1-3 Вып. 2	МН35	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход					
	Арматура класса					Прокат марки										
	А I		А III			В Ст 3 КЛ 2										
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 103-76								
	φ16	Уг200	φ10	φ12	φ14	Уг200	Л63х5	Л90х6	Уг200	Л105х5	Л10х200	Уг200	Л80х6	Л10х200	Уг200	
7КФ97-2-Н3	4,2	4,2	3,98	5,24	4,96	14,18	11,2	5,0	16,2	0,8	3,1	3,9	5,7	16,5	22,2	60,68

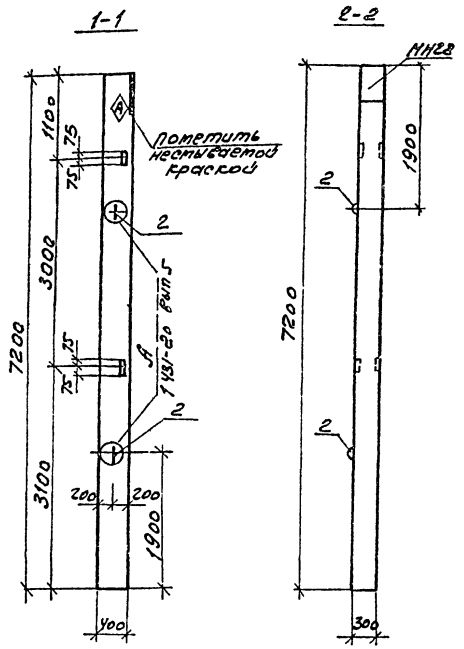


1. Колонна 7КФ97-2-Н3 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий.
2. Изделия закладные устанавливать по серии 1.427.1-3 Вып. 1 стр. 23, 25.. 27

ГИП	Никитин	Зор	503-1-43.86-КМН-7КФ97-2-Н3
Нач. отд. надзора			
Т. спец. стр. мин.			
Р.К. зр. Потапов			Колонна
Вед. инж. Курьянов			7КФ97-2-Н3
			Железобетон
			копировал А.М.М. - Формат А3

Указание на детали, пояса и вставки в соответствии с проектом

Альбом
Типовой проект м.503

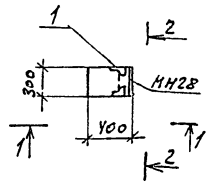


Возраст	Зона	№3	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.431-20 Byp. 0	Пояснительная записка		
				Чертеж колонны		
			1.431-20 Byp. 5	КБ-11		
				<u>Дополнительные сборочные единицы</u>		
			1 1.423-3 Byp. 2	М1-13	2	1,68
			2 1.400-9 Byp. 1	УП2-4	2	0,98

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса			Прокат марки					
	А I		А II	В Ст3 кп2		стало			
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5089 72	
φ12	Утол φ12		Утол 163х5	Утол 20					
КБ 11-а	1,96	1,96	0,48		0,48	2,88	2,88	5,32	5,32

1. Колонна КБ11-а отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий.
2. Изделие закладное М1-13 привязать к арматуре каркаса.

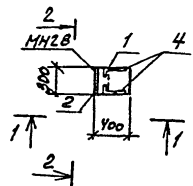
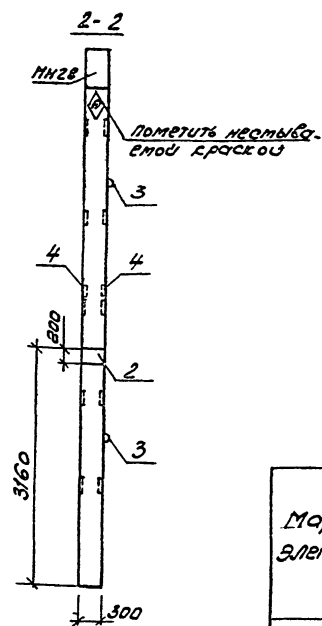
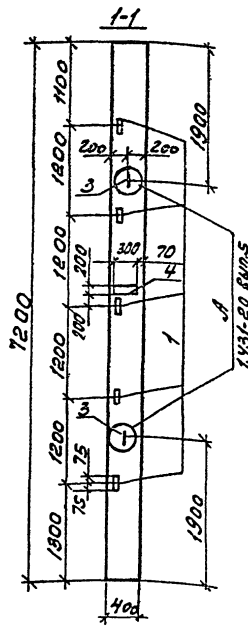


Ген. Дир.	Никитин	30	503-1-43.86	КНН-КБ11-а
Нач. отд.	Сидорова	31		
Т. спец.	Стрелюхи	32	КОЛОННА КБ11-а	Стадия проекта
Вик. зр.	Потапов	33		
Бр. инж.	Кирьянов	34	Железобетон	Лист 1
			ГИПРОВТОТРАНС	
			Новосибирский филиал	
			Копирован ГИИ. Формат А3	

Шкала: 1:1

Архив

Типовой проект 503



1. Колонна КБ11-В отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий.
2. Изделие закладное М1-13 привязать к арматуре каркаса.

Конт. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		1.431-20 Б.вп.0	Пояснительная записка		
			Чертеж колонны		
		1.431-20 Б.вп.5	КБ11		
Дополнительные сведения					
1		1.423-5 Б.вп.2	М1-13	5	1,63
2		1.431-20 Б.вп.7 часть 2	МН 24	1	7,3
3		1.400-9 Б.вп.1	УП2-4	2	0,98
4		1.431-20 Б.вп.7 часть 2	МН-22	2	7,3

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

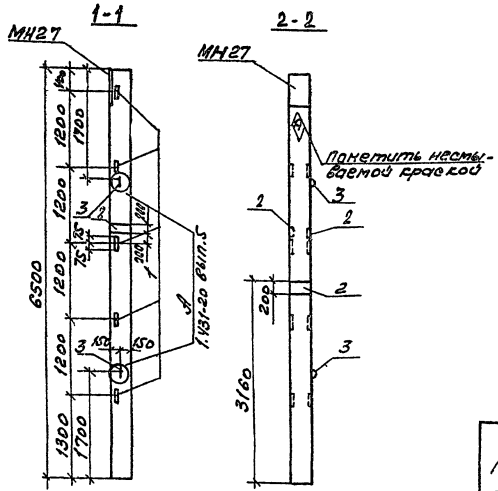
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса А1				Прокат марки В Ст 3 Кп2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76						
	φ12	У70	φ12	У70	φ12	У70	φ12	У70			
КБ11-В	1,96	1,96	5,9	5,9	3,6	14,1	17,7	7,2	7,2	32,76	32,76

ГЛП	Михайлов	503	503-1-43.86	КМН-КБ11-В
Начальн.	Сидорова			
Диспет.	Стрелкина			
Рис.гр.	Потапова			
Ведущий	Курьянов			
				стальной массой
				рп
				лист 1
				лист 5
Железобетон				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал
Копирован				Формат А 5

Инженер-проектировщик

Л. И. С. Д. 71

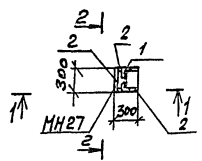
Типовой проект 503



Ряд	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.431-20 Вып. 0	Пояснительная записка		
			1.431-20 Вып. 5	Чертеж колонны		КБ 9
				<u>Дополнительные</u>		
				<u>забронные единицы</u>		
1			1.423-3 Вып. 2	М1-13	5	1,68
2			1.431-20 Вып. 7 часть 2	МН 22	3	7,3
3			1.400-9 Вып. 1	УП2-4	2	0,98

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные							всего	Общий расход		
	Арматура класса А I		Арматура класса А II		Прокат марки В ст 3 К П 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72*						
	φ12	Утол φ12	Утол φ12	Утол 50 мм	Утол 20 мм	Утол 15 мм	Утол 7,2				
КБ9-а	1,96	1,96	5,4	5,4	3,6	14,1	17,1	7,2	7,2	31,66	31,66

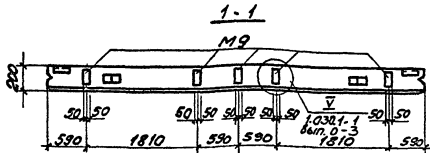
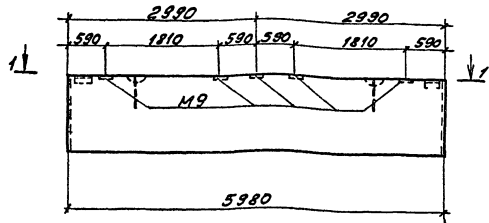


1. Колонна КБ9-а отличается от типовой колонны наличием дополнительных закладных изделий.
2. Изделие закладное М1-13 привязать к арматуре каркаса

ГИП	И.С.И.Т.И.Н.	С.И.У.	503-1-43.86	-К.И.И.-КБ9-а	Стандартное Чисел
Нач. отд. С.И.У.Р.С.В.	С.И.У.	С.И.У.	Колонна	КБ9-а	РН
Н.С.П.С.С.Т.Р.Е.К.И.Н.	С.И.У.	С.И.У.			Лист 1 / Листов 1
Инж. эр. И.С.Т.А.Н.С.	С.И.У.	С.И.У.	Железобетон		ГИПРОВТОТРАНС
Вед. инж. К.У.Р.Ь.И.Н.С.	С.И.У.	С.И.У.			Новосибирский филиал
					Формат А3

Шкала: 1:1

Линейка I



Типовой проект 503

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
		1.030.1-1 вып.0-0;0-3	Пояснительная записка		
			Чертеж панели		
		1.030.1-1 вып.1-1 часть I	ПС 60.12.20-41.1-36		

Копировать, переводить и вносить изменения

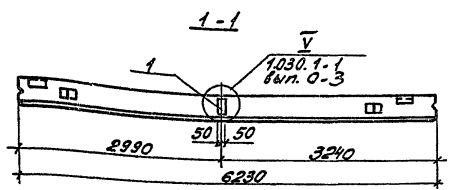
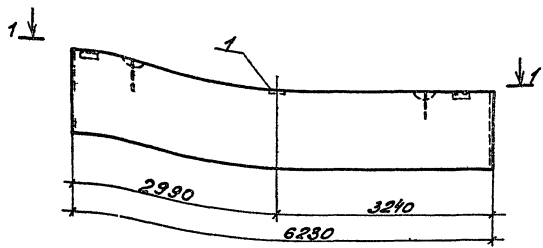
1. Панель ПС 60.12.20-41.1-36-1 отличается от типовой разбивкой закладных изделий М9.

Г.И.П.	Никитин	30.11.86	503-1-43.86 КМУ-ПС60.12.20-41-36-1	Страна	Россия	Масштаб	
Начало	Сидорова	30.11.86		Панель ПС 60.12.20-41-36-1	РП		
Т.С.Л.	Стрелкина	30.11.86			Лист 1	Листов 1	
М.С.П.	Потапова	30.11.86		ГИПРОВГОТРАНО			
В.С.И.	Курянова	30.11.86		Новосибирский филиал			

Копировать -

Формат А3

Типовой проект 503



Ранжир	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
		1.030.1-1 вып. 0-0, 0-3	Пояснительная записка		
			Чертеж панели		
		1.030.1-1 вып. 1-1 часть I	ПС62,5.12.20-2.1-1.31 дополнительные сборочные детали		
1		1.030.1-1 вып. 1-3	М9	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

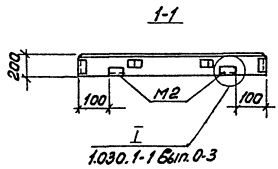
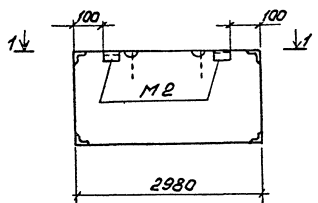
Марка элемента	Изделие закладное						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Всего		
	А	П	ВСт 3кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19003-74 *				
φ10	Углы-нож	Углы					
ПС62,5.12.20-2.1-1.31	0,38	0,38	1,0	1,0	1,38	1,38	

1. Панель ПС62,5.12.20-2.1-1.31-1 отличается от типовой наличием дополнительного закладного изделия М9

Лист 1 из 1

СНП	Никитин	503	503-1-43.86	- КМУ-ПС62,5.12.20-2.1-1.31-1
Исполн	Сидорова	21	Панель	Сталь
И.сп.пр	Смирнин	21		Масса
Рис.пр	Платонов	21	ПС62,5.12.20-2.1-1.31-1	Начисл.б
Вед.пр	Курьянов	21		ПП
				Лист 1
				Листов 1
				Новосибирский филиал

Листом 1
Типовой проект 503



1. Панель ПС30.12.2.0-6 Л-57-1 отличается от типовой только разбивкой закладных изделий М2.

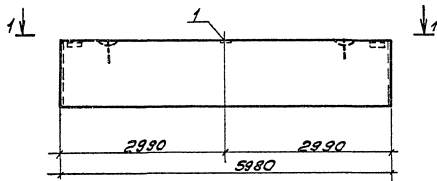
Проект	Зона	Лист/участок	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.030.1-1 Вып. 0-0, 0-3	Пояснительная записка		
				Чертеж панели		
			1.030.1-1 Вып. 1-1 часть 1	ПС 30.12.2.0-6. Л-57		

ГЛП	Никитин	С/Д		503-1-43.86 - КМН-ПС30.12.2.0-6Л-57-1	Старший мастер
Инженер	Сидорова	С/Д			Мастер
Инженер	Стрелин	С/Д		ПАНЕЛЬ	РП
Инженер	Лютянова	С/Д		ПС 30.12.2.0-6. Л-57-1	Лист 1
Инженер	Курянова	С/Д			Листов 1
					ГИПРОВЕСТРАНС
					Новосибирский филиал

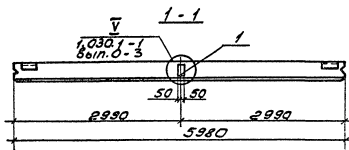
Копирован С/Д
Формат А3

Информация о проекте и чертеже

Аксом I



Типовой проект 503



1. Панель ПС60.12.20-2.1-31-1 отличается от типовой наличием дополнительного закладного изделия М9.

Проект	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				Документация		
			1.030.1-1. вып.0-0; 0-3	Пояснительная записка		
			1.030.1-1 вып.1-1 часть I	Чертеж панели		
				ПС60.12.20-2.1-31		
				дополнительные сварочные электроды		
		1	1.030.1-1 вып.1-3	М9	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделие закладное						Общий расход
	Арматура класса АП		Прокат марки ВСтЗ Кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*				
	φ10		Штаб-100кв		Штаб		
ПС60.12.20-2.1-31-1	0,38		0,38	10		1,0	1,38

Шифр и наименование докум. (в соответствии с ГОСТ 214-74)

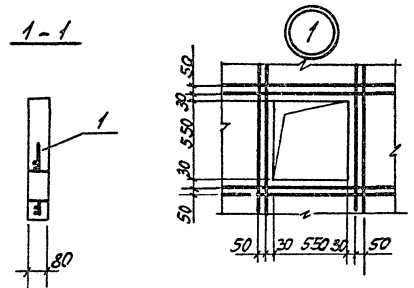
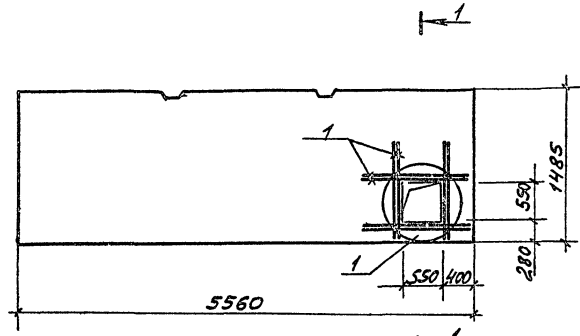
Г.И.П.	И.К.И.Т.И.У.М.	С.О.Л.	503-1-43.86	- КМУ-ПС60.12.20-2.1-31-1
Наименов.	С.И.В.О.Р.О.В.А.С.		Панель	стандарт Масса Масса/б/б
Пл. спец. Строительн.	П.С.К.			
Выс. пр. Патамбо	В.И.Л.			Лист 1
Ведущий Кирьяков	В.И.С.			Листов 1
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

Копирован в/в

формат А3

Мягкая

Типовой проект 503



Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.431-20 вып.0	Пояснительная записка		
		1.431-20 вып.1	Чертеж плиты ППЛ - ИВ Б. 56x1485		
			<u>Детали дополнительные</u>		
	1		φ6AIII ГОСТ 5781-82 P-1250	8	0,22

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

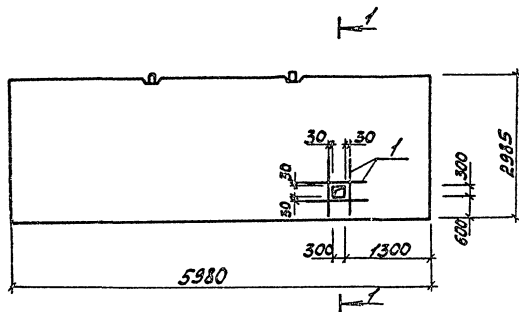
Марка элемента	Изделия арматурные			Всего
	Арматура класса			
	А - III			
	ГОСТ 5781-82			
	φ6		Итого	
ППЛ - ИВ-а 5,56 x 1,485	2,22		2,22	2,22

1. Панель ППЛ - ИВ 5,56 x 1,485-а отличается от типовой наличием отверстия.

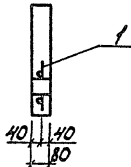
Шифр на листе. Подпись и дата. Визы. Шифр

ГИП	Никитин	190	503-1-43.86- КЖС	ППЛ - ИВ-а 5,56 x 1,485	Стальная масса	Масса
Нач. отд.	Стрехнин	501				
Л. спец.	Стрехнин	501				
Рис. гр.	Потапова	Иван				
Вед. инж.	Курьянов	Иван	Панель ППЛ - ИВ-а 5,56 x 1,485			
Ст. инж.	Макеев	501				
				Лист 1		Листов 1
				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Тиловой проект 503



1-1



1. Панель ППА-1-а 5,98х2,985 отличается от тиловой наличием отверстия

Вид	Возм.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1431-20 вып 0	Пояснительная записка		
			1431-20 вып 1	Чертеж плиты ППА-1 5,98х2,985		
				<u>Детали дополнительные</u>		
	1			ФБАП ГОСТ 5781-82 L=850	4	0,19

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

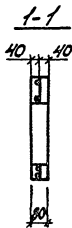
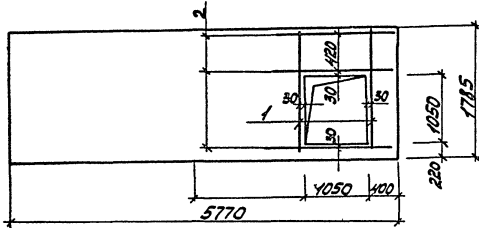
Марка элемента	Узелка арматурные		
	Арматура класса		
	A-III	Всего	
	ГОСТ 5781-82		
	φ6	Итого	
ППА 1-а 5,98х2,985	0,76	0,76	0,76

Шифр проекта, Полн. и дата, Автор, Издатель

				503-1-43.86-КЖУ		ППА-1-а 5,98х2,985	
ГИП	Никитин	ЗС		Панель ППА-1-а 5,98х2,985	РП	Лист 1	Листов 1
Нач. отд.	Сидорова	СЗ					
Гл. спец.	Стрелкин	СЗ		ГИПРОАВТОТРАН			
Инж. зр.	Патолова	ИЗ		Новосибирский филиал			
Вед. инж.	Курьянова	ИЗ					
Ст. инж.	Мокеев	СЗ					

Альбом I

Типовой проект 503



1. Панель ППМ-6В-а 5,77×1,785 отличается от типовой наличием отверстия.

Уровень	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.431-20 вып.0	Пояснительная записка		Лист 6/8
			1.431-20 вып.1	Чертеж плиты		5.77-1.785
				Металл дополнительный		
	1			Ф16АШ ГОСТ 5.781-82 С-1760	2	5,56
	2			Ф16АШ ГОСТ 5.781-82 С-2880	3	13,64

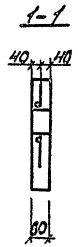
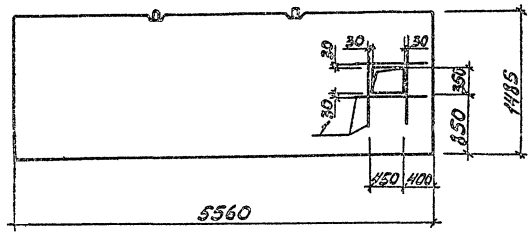
Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		
	Арматура класса А-III		
	ГОСТ 5781-82		
	16	Итого	
ППМ-6В-а 5.77×1.785	19.20	19.20	19.20

			503-1-43.86-КЖУ- ППМ-6В-а 5.77-1.785	Сталь Масса Момент
ГЛП Никитин	С.С.		Панель ППМ-6В-а 5.77-1.785	РП
Ноч.отд. Сидоров	С.С.			Лист 1 Листов 1
Л.спец. Стрелнин	С.С.			ГИПРОАВТОТРАНС
Рук.пр. Литовцова	С.С.			Новосибирский филиал
Вед.инж. Кирьянова	С.С.			
Ст.инж. Микеев	С.С.			

А.И.Борисов

Типовой проект 503



1. Панель $\frac{ППЛ-118-б}{5,56 \times 1,485}$ отличается от типовой наличием отверстия.

Ранг	Зона	Пр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.431-20 Вып.0	Пояснительная записка		
			1.431-20 Вып.1	Чертеж плиты ППЛ-118 5,56×1,485		
				<u>Детали дополнительны</u>		
		1		φ6АIII ГОСТ 5781-82 L=350	4	0,21

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

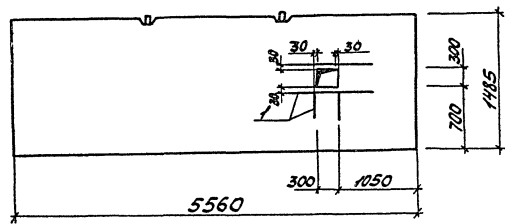
Марка элемента	Изделия арматурные			всего
	Арматура класса		Утого	
	A-III	ГОСТ 5781-82		
$\frac{ППЛ-118-б}{5,56 \times 1,485}$	φ6		0,84	0,84

Шифр № подл. / Подл. и дата / Кол. листов

				503-1-43.86-КЖУ ППЛ-118-б 5,56×1,485		
ГЛП	Иркутск	КЖУ		Сталь	Масса	Масшт.
Нач. отд.	Сидаров			Р17		
И. спец.	Стрелкин			Лист 1		Листов 1
Рук. гр.	Потапова			ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед. инж.	Курьянова			Новосибирский филиал		
Ст. инж.	Макеев					

Типовой проект 503

Изд. № 00000 / Табл. и дата / Маш. инст. №



1-1



1. Панель ПЛЛ-118-6 5.56x1.485 отличается от типовой наличием отверстия.

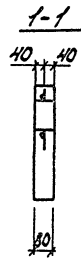
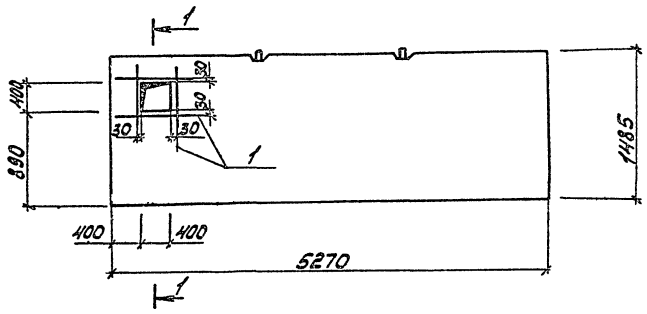
Формат 300мм	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		1.431-20 вып.0	Пояснительная записка		
		1.431-20 вып.1	Чертеж плиты ПЛЛ-118 3.56x1.485		
			Детали дополнительные		
	1		Ф6А ГОСТ 5781-82 l=850	4	0.19

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Уделья арматурные		Всего
	Арматура класса		
	А-III		
	ГОСТ 5781-82		
ПЛЛ-118-6 3.56x1.485	Ф6	Углов	
	0.76	0.76	

		503-1.43.86 - КЖС		ПЛЛ-118-6 3.56 x 1.485	
ГЛП	Никитин	ЭДМ		Ст. инж.	Моссо
Инж. от.	Сидоров	С		Машин.	
Гл. сп. инж.	Стрехин	С	Панель	ПЛЛ-118-6	РП
Инж. го.	Потолова	С	5.56 x 1.485		Лист 1 / Листов 1
Инж. инж.	Курьянов	С			ГИПРОАВТОТРАН
Ст. инж.	Макеев	С			Новосибирский филиал

Туповой проект 503 Альбом I



1. Панель ППЛ-12-а 5.27x1.485 отличается от туповой наличием отверстия.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.431-20 вып. 0	Пояснительная записка		
			1.431-20 вып. 1	Чертеж плиты ППЛ-12 5.27x1.485		
				Детали дополнительные		
		1		ФБАШ ГОСТ 5781-82 С-900	4	0,2

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

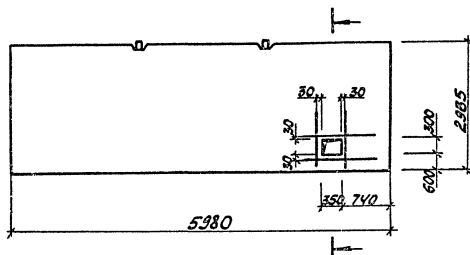
Марка элемента	Изделия армированные			Всего
	Арматура класса А-III			
	ГОСТ 5781-82			
	Ф6	Углов	Итого	
ППЛ-12 а 5.27x1.485	0,8		0,8	0,8

		503-1-43.86 - КЖУ		ППЛ-12-а 5.27x1.485			
ГИП	Никитин	30	Панель ППЛ-12-а 5.27x1.485	Стальной	Насос		
Маш. отд.	Сидорова	50		РП	Лист 1	Листов 1	
Л. спец.	Стрехнин	50			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		
Вык. гр.	Лоталова	50					
Вед. инж.	Кирьянова	50					
Ст. инж.	Милеев	50					

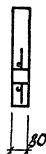
Шк. Л. Федина, Лобин. и Вото. Вязом. Шк. Л. Федина

Альбом I

Типовой проект 503



1-1



1. Панель ППЛ-1-8
5,98 x 2,985 отличается от типовой
наличием отверстия.

№ чертежа	3 листа	№23	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.431-20 вып.0	Пояснительная записка		
			1.431-20 вып.1	Чертеж плиты ППЛ-1 5,98 x 2,985		
				Атлас дополнительных		
		1	Ф6А ГОСТ 5781-82 L=850		4	0,2

Ведомость дополнительного расхода
стали на элемент, кг

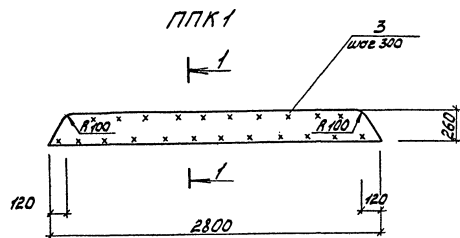
Марка элемента	Изделия арматурные		
	Арматура класса		
	А-III		
	ГОСТ 5781-82		
	Ф6	Уголок	
ППЛ-1-8 5,98 x 2,985	0,8	0,8	0,8

503 1-43 86-КЖИ ППЛ-1-8 5,98 x 2,985				Лист 1 из 2	
ГЛП	Никитин	С		Панель ППЛ-1-8 5,98 x 2,985	Лист 1 из 2
Н.к.ст.	Сидорова	С			
П.спец.	Стрелнин	С		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	Формат А3
Р.ж.в.	Лотопово	С			
Вед.инж.	Курманов	С			
Ст.инж.	Макеев	С			

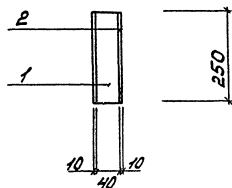
Изд. № 10/80 Плита и Дюга. Взам. инв. №

Альбом 2

Титульный проект 503



1-1



Ранжир	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ППК-1		
				Материал на ППК-1		
		1		Брус 250x40 L=2800	1	0,03м ³
				Абестоцементные листы		
		2		δ=10 ГОСТ 18124-75*	—	1,5м ²
		3		Шурупы φ4x30		0,2кг

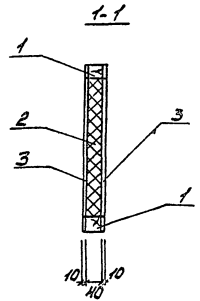
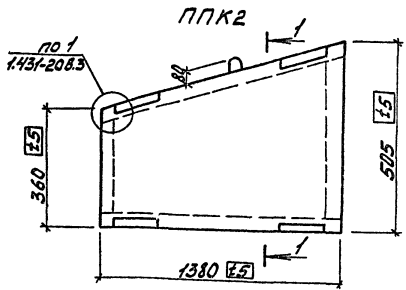
Изготовление вкладыша производить по указаниям серии 1.431-20 вып.3

ГИП Никитин МЮ			503-1-43.86 - КЖУ-ППК-1		
Ночаго	Сидорова	С	Каркасно-обливной	Стенд	Масса
Л.опец	Тремлин	С		Р97	0,03т
Рук.г.р.	Петрова	М	Вкладыш ППК-1	Лист 1	Листов 1
Вед.инж.	Курьянова	М		ГИПРОАВТОТРАНС	
Ст.инж.	Макаев	С	Новосибирский филиал		

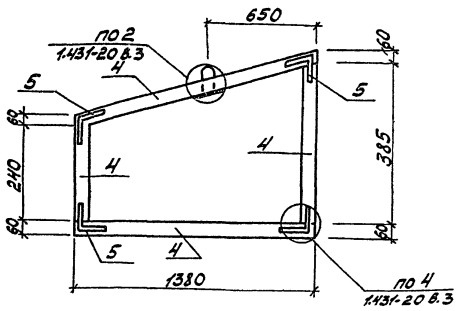
Формат А3

Альбом 2

Типовой проект 503



Каркас К1



1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указаниям серии 1.431-20 вып. 3.

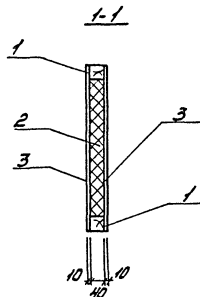
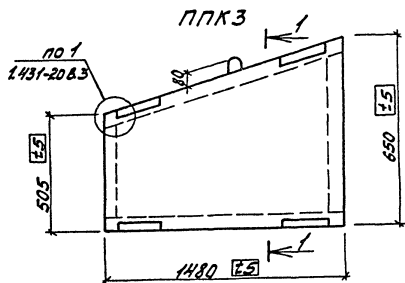
Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Прим.	Знач.
<u>ППК2</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
1	1	Каркас К1			
<u>Материал на ППК2</u>					
2		Ламинированная плита ГВЛ	ГОСТ 9573-82 К-100 К1/А	-	0,02 м ³
3		Абестоцементные плиты	ГОСТ 18124-78 В-10	-	1,2 м ²
<u>Каркас К1</u>					
<u>Металл</u>					
4		Брус 60x40	l=3500	-	0,008 м ³
5		-60x4	ГОСТ 103-76 l=2800	-	5,2 кг
		-40x6	ГОСТ 103-76 l=160	1	0,3 кг
		ФЛМ	ГОСТ 5781-82 l=450	1	0,3 кг
		Шурупы	ф4x30	-	0,3 кг
		Гайка	М10	1	

503-1-43.86 - КЖУ-ППК2		Классификация	Масса	Мощность
Каркасно-обшивной вкладыш ППК2		Р7	0,02 т	
		Лист 1	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС Иркутской филиал				

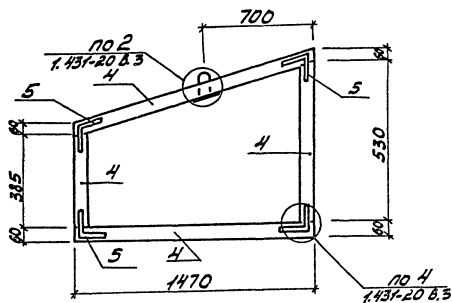
Шифр проекта 503

Альбом №

Типовой проект 503



Каркас К1



1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей
производить по указаниям серии 1.431-20 вып.3

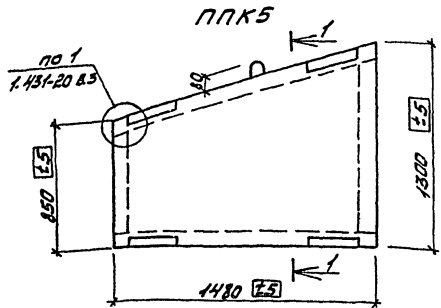
Формат Зона	№03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ППК3</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		Каркас К1	1	
			<u>Материал на ППК3</u>		
	2		Полужесткие плиты	-	0,02 м ³
	3		Легкобетонные листы ГОСТ 18124-75" δ=10	-	1,7 м ²
			<u>Шурупы φ4х30</u>		
			<u>Каркас К1</u>		
			<u>Алюмин</u>		
	4		Брус 60х40 L=3900		0,04 м ³
	5		-60х4 ГОСТ 103-76 L=2800	-	5,2 кг
			-40х6 ГОСТ 103-76 L=180	1	0,3 кг
			ФЮА1 ГОСТ 5781-82 L=450	1	0,3 кг
			Шурупы φ4х30	-	0,3 кг
			Гайка М10	1	

503-1-43.86-КЖС-ППК3								
ГИП	Начальн	Сборочн	Л. спец.	Рук. эк.	Вед. инж.	Ст. инж.	Масса	Мощн
	Никитин	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	РП	003
							Лист 1	Листов 1
Каркасно-обшивной вкладыш ППК3							ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

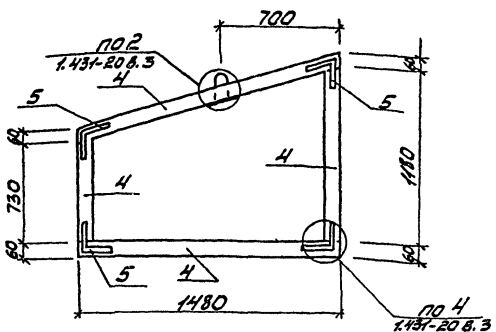
Аннотация

Технический проект 503

Имя, Фамилия, Имя Отчество
Дата выдачи



Каркас К1

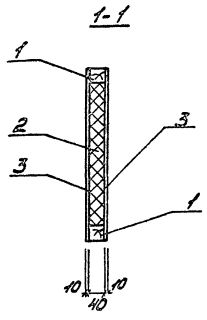
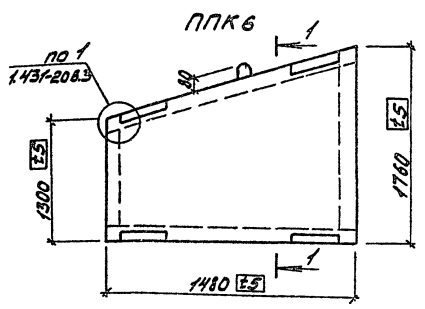


1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указаниям серии 1.431-20 вып.3

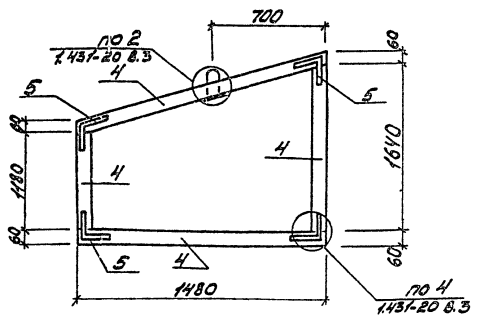
Кол-во	Зона	Площ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ППК5</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1			Каркас К1	1	
				<u>Материал на ППК5</u>		
	2			Полукруглые плиты ГОСТ 5781-82 $\delta=100$ мм	-	0,05 м ³
	3			Абестовые цементные листы ГОСТ 18254-78 $\delta=10$	-	3,2 м ²
				Шурупы $\phi 4 \times 30$	-	0,2 кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
	4			Брус 60x40 $L=4900$	-	0,02 м ³
	5			-60x4 ГОСТ 103-76 $L=2800$	-	5,2 кг
				-10x6 ГОСТ 103-76 $L=160$	1	0,3 кг
				ФУМЛ ГОСТ 5781-82 $L=450$	1	0,3 кг
				Шурупы $\phi 4 \times 30$	-	0,3
				Гайка М10	1	

ГЛП	Никитин	30	503-1-4386-КЖУ-ППК5			
Нач. отд.	Сидоров		Каркасно-обшивной	Сталь	Насос	Насит
Л. спец.	Стреленин			РП	0,05	
Рук. эк.	Потапова	Ш	вкладыш ППК5	Лист 1	Листов 1	
Вед. инж.	Курьянов	А				
Стр. инж.	Никесв	С				
			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал			

Туполобый проект 503



Каркас К1



1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указаниям серии 1.431-20 вып. 3

Колонт.	Зона	Площ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ППКБ</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
	1			Каркас К1	1	
				<u>Материал на ППКБ</u>		
	2			Полиэстиковые плиты ГИСТ 4573-12 $\rho=100 \text{ кг/м}^2$	-	0,08 м ³
	3			Абестоминеральные плиты ГИСТ 4544-75 $\rho=10$	-	4,5 м ²
				Шпильки $\phi 4 \times 30$	-	0,4 кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
	4			Брус 60x40 $\rho=5800$		0,015 м ³
	5			-60x4 ГИСТ 103-76 $\rho=2800$	-	5,2 кг
				-40x6 ГИСТ 103-76 $\rho=160$	1	0,3 кг
				ФНП ГИСТ 5781-82 $\rho=450$	1	0,3 кг
				Шпильки $\phi 4 \times 30$	-	0,3
				Гайка М10	1	

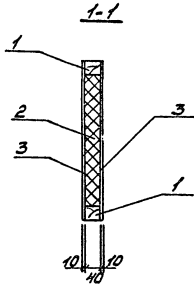
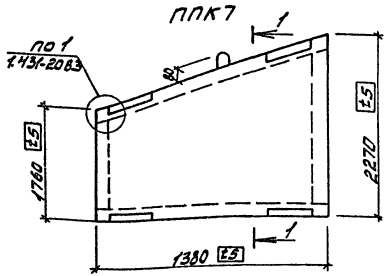
Гип	Никитин	СЗ	503-1-43.86 -КЖУ-ППКБ	Каркасно-обшивной вкладыш ППКБ	Кладка	Масса	Насит.	
Нак.отд	Сидоров	СЗ			РД	007т		
В.опл.	Стрелнин	СЗ			Лист 1	Листов 1		
Рис.ер.	Потолова	СЗ						
Вед.инж.	Курьянова	СЗ						
Ст.инж.	Макеев	СЗ						
				ГИПРОАВТОТРАНС				
				Новосибирский филиал				

Шкала 1:50. Подп. и дата. Взам. инв. №

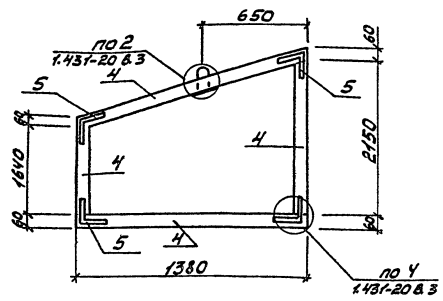
Алюминий

Титановый сплав ВТ-5

Шт. 1-1
Шт. 2-2
Шт. 3-3
Шт. 4-4
Шт. 5-5



Каркас К1

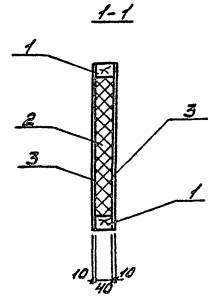
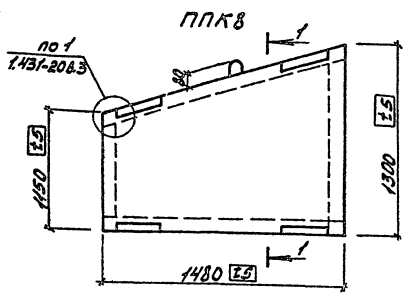


1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указаниям серии 1.431-20 вып.3.

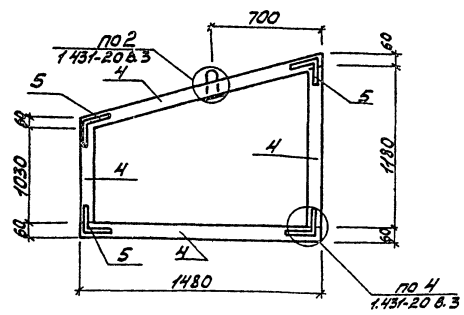
Формат	Этаж	Проз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ППК7</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1			Каркас К1	1	
				<u>Материал на ППК7</u>		
	2			Полукруглые плиты		0,1м ³
	3			ГОСТ 5573-72 8-1000/143		5,6м ²
				Асбестоцементные листы		
				ГОСТ 1184-78 8x10		
				Шпильки 6x130		0,5кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
	4			Брус 60x40 L=6700		0,016м ³
	5			80x4 ГОСТ 103-76 6-2800		5,2кг
				40x6 ГОСТ 103-76 6-160	1	0,3кг
				60x11 ГОСТ 5781-82 6-450	1	0,3кг
				Шпильки 6x130		0,3кг
				Гайка М10	1	

ГИП	Никитин	Э.Ю.	503-1.43.86 - КЖС - ППК7
Инж.э.р.	Сидорова	И.И.	
Инж.э.р.	Стрельни	И.И.	Каркасно-обшивной вкладыш ППК7
Инж.э.р.	Титалова	И.И.	
Инж.э.р.	Курьянов	И.И.	РП 0,08г
Инж.э.р.	Мокеев	С.С.	
			Лист 1 из листов 1
			ГИПРОАВТОТРАН
			Новосибирский филиал

Технический проект 503



Каркас К1



1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей
производить по указаниям серии 1.431-20 вып. 3.

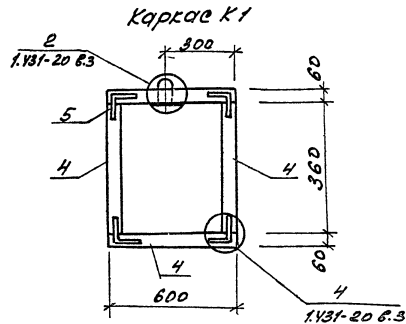
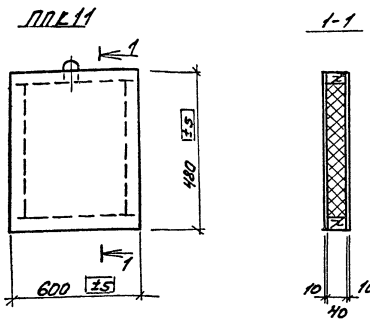
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ППК8</u>		
				Сборочные единицы		
		1		Каркас К1	1	
				<u>Материал на ППК8</u>		
		2		Покрытие плиты гост 9573-82 γ=100 кг/м²	-	0,06 м³
		3		Асбестоцементные листы гост 18124-75 δ=10	-	3,6 м²
				Шпирты φ4x30	-	0,3 кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
		4		Брус 60x40 L=5250		0,013 м³
		5		-60x4 гост 103-76 L=2800	-	5,2 кг
				-40x6 гост 103-76 L=160	1	0,3 кг
				φ10A1 гост 5781-82 L=450	1	0,3 кг
				Шпирты φ4x30	-	0,3 кг
				Гайка М10	1	

503-1-43.86 - КЖБ - ППК8		
ГИП	Никитин	Мол
Начальн	Сидорово	Л-1
Гл. спец.	Строганов	Л-1
Рук. гр.	Попово	Л-1
вед. инж.	Курьянов	Ср
Ст. инж.	Макаев	Л-1
Каркасно-обшивной вкладыш ППК8		
РП 0,051		
Лист 1 Листов 1		
ГИПРОАВТОТРАНС		
Новосибирский филиал		

Шифр по плану и форме 1.431-20.6.3

М1650мг

Туполов проект 503



1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указаниюм серии 1.431-20 Б.1.3

Страна	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ПКК 11</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1		Каркас К1	1	
				<u>Материал на ПКК</u>		
		2		Подложечные плиты		
				ГОСТ 9573-82 $\delta=100$ кг/м ³		0,01 м ³
		3		Лобосоченентные листы		
				ГОСТ 18124-75 $\delta=10$		0,6 м ²
				Шуруплы $\phi 4 \times 30$		0,1 кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
		4		Брус 60x40 С=1920		0,004 м ³
		5		-60x4 ГОСТ 103-76 С=2800		5,2 кг
				-40x6 ГОСТ 103-76 С=1600	1	0,3 кг
				$\phi 10$ А3 ГОСТ 5781-88 С=400	1	0,3 кг
				Шуруплы $\phi 4 \times 30$	-	0,3 кг
				Гайка М10	1	

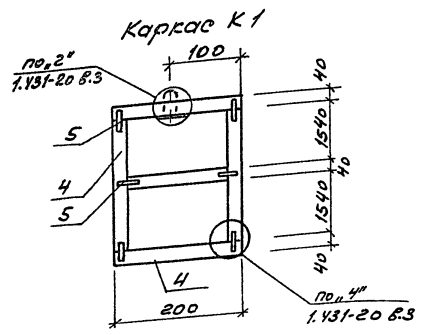
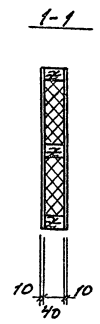
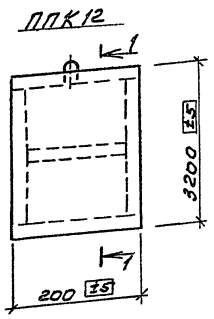
ГЛП	Никитин	503		503-1-43.86	-КМН-ПКК 11
начало	Сидорова			Каркасно-обшивной	Старый каркас
на спец	Стрелкин			вкладыш ПКК 11	Короб
Рис. 20	Туполов				Лист 1 из 1
Ведущий	Курякова				ГИПРОВЕТ СТРАН
					Новосибирский филиал

Копирован от 1988 - формат А3

Специальное задание

Л.140.М.П.

Типовой проект 503



1. изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указаниям серии 1.431-20 Б.1.3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Ед	Примечание
				ППК 12		
				Сборочные единицы		
		1		Каркас К1	1	
				Материал на ППК		
				полужесткие плиты		
		2		ГОСТ 9573-82 δ=100 кг/м³		0,02 м³
				Абестоцементные листы		
		3		ГОСТ 18124-75* δ=10		1,3 м²
				Шурупы φ4x30		0,2 кг
				Каркас К1		
				Детали		
		4		Брус 40x40 L=6600		0,011 м³
		5		-60x4 ГОСТ103-76 L=1200		2,4 кг
				-40x6 ГОСТ103-76 L=120	1	0,2 кг
				φ0,17 ГОСТ5781-82 L=450	1	0,3 кг
				Шурупы φ4x30	-	0,3 кг
				Гайка М10	1	

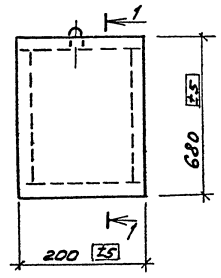
Г.П. Никитин	С.Ю. Сидорова	С.В. Сидорова	503-1-43.86	-КМН-ППК 12
В.С. Сидорова	С.В. Сидорова	С.В. Сидорова	Каркасно-обшивная вкладка ПП 12	Эксп. № 0,02г
В.С. Сидорова	С.В. Сидорова	С.В. Сидорова		Лист 1 Листов 1
В.С. Сидорова	С.В. Сидорова	С.В. Сидорова		ГИПРОВЕТСТРАНС
В.С. Сидорова	С.В. Сидорова	С.В. Сидорова		Инженерский филиал
В.С. Сидорова	С.В. Сидорова	С.В. Сидорова		Формат А3

Копирован бланк-

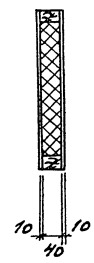
А.И.С.О.М.Э.

Туполов проект 503

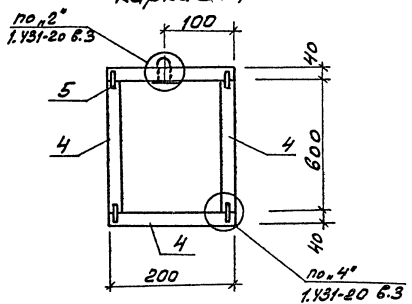
ППК 13



1-1



Каркас К1



1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указаниям серии 1.431-20 Б.И.З

Формат	Золнр	поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>ППК 13</u>		
		1		Сборочные винты		
				Каркас К1	1	
				Материал на ППК		
		2		Подместные плиты		
				ГОСТ 9573-82 $\lambda=100^{*} \mu=3$		0,003 м ³
		3		Асбестоцементные листы		
				ГОСТ 18124-75* $\delta=10$		0,3 м ²
				Шурупы $\phi 4 \times 30$		0,1 кг
				Каркас К1		
				<u>Детали</u>		
		4		Брус 40x40 $l=1600$		0,003 м ³
		5		-60x4 ГОСТ 105-76 $l=1200$		2,4 кг
				-40x6 ГОСТ 105-76 $l=160$	1	0,3 кг
				Ф10 А1 ГОСТ 5781-82 $l=450$	1	0,3 кг
				Шурупы $\phi 4 \times 30$	-	0,3 кг
				Гайка М10	1	

ГИП	Никитин	С		503-1-43.86	-КМН-ППК 13	стадия	Итого	Итого в
Начальн	Сидоров	С		Каркасно-обшивной		РН	0,01т	
Ин. спец	Стрелник	С		Вкладыш ПП 13				
Рис. эр	Потапов	С						
Верхний	Курякова	С						

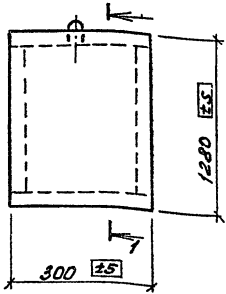
Копирован с листа - формат А3

Шифр дела: Подпись и дата: Восток

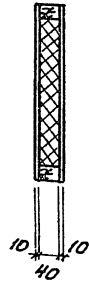
Автомат

Типовой проект 503

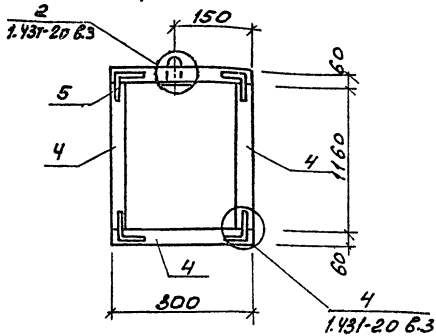
ППК-14



1-1



Каркас К1



1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указаниям серии 1.431-20 вып.3.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>ППК 14</u>		
		Сборочные единицы		
1		Каркас К1	1	
		Материал на ППК		
		Полуместные плиты		
2		ГОСТ 9373-82 $\delta=100$ м ³		0,01 м ³
		Арбестоцементные листы		
3		ГОСТ 18124-75* $\delta=10$		0,8 м ²
		Шурупы $\phi 4 \times 30$		
		Каркас К1		
		<u>Детали</u>		
4		Брус 60x40 $l=2920$		0,007 м ³
5		60x4 ГОСТ 103-76 $l=2000$		3,8 кг
		40x6 ГОСТ 103-76 $l=160$	1	0,3 кг
		$\phi 10$ А ГОСТ 5781-82 $l=150$	1	0,3 кг
		Шурупы $\phi 4 \times 30$		
		Гайка М 10		

ГУП	Никитин	30мм	503-1-43.86	-КМН-ППК 14
начальн	Сидоров			
инженер	Средних			
рук. пр.	Потапова			
вспомогат.	Курякова			
			Каркасно-обшивная вкладывш ППК 14	Лист 1 / Листов 1
				ГИПРОАВТ ОТПРАС
				Нормативный формуляр

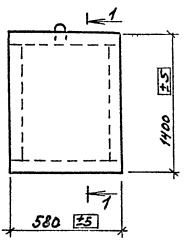
Копирован вручную - формат А3

Информация о проекте

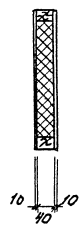
Лист 503

Туполов проект 503

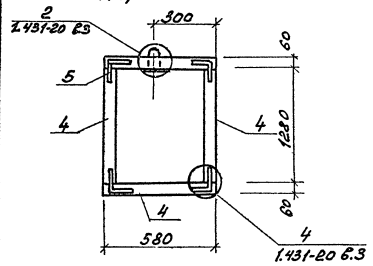
ППК 15



1-1



Каркас К1



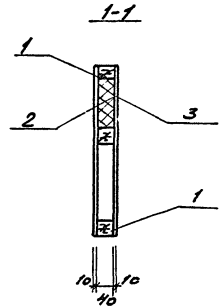
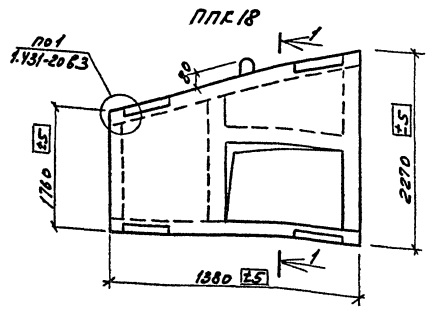
1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указаниям серии 1.431-20, вкл. 3

Формы	Солнц	Лаз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>ППК 15</u>		
				Сборочные единицы		
		1		Каркас К1	1	
				Материал на ППК 15		
		2		Полужесткие плиты		
				ГОСТ 9573-82 δ=100 мм ² /м ³		0,03 м ³
				Абестоцементные плиты		
		3		ГОСТ 18124-75 δ=10		1,7 м ²
				Шурупы φ4×30		0,1 кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
		4		Брус 60×10 L=3800		0,01 м ³
		5		-60×4 ГОСТ 103-76 L=2800		5,2 кг
				-40×6 ГОСТ 103-76 L=160	1	0,3 кг
				φ10 Л1 ГОСТ 5781-82 L=450	1	0,3 кг
				Шурупы φ4×30	-	0,3 кг
				Гайки М10	1	

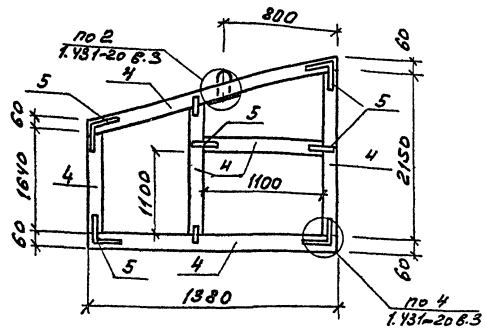
Лист 503

Г.И.П.	И.И.С.И.Н.	30		503-1-43.86 -	-К.И.И.-ППК 15
И.А.С.П.	С.И.Д.О.В.	30		Каркасно-обшивной	Стальной Армированный
И.А.С.П.	С.И.Д.О.В.	30		вкладыш	Пп 0,03т
И.А.С.П.	С.И.Д.О.В.	30			Лист 1 Листов 1
И.А.С.П.	С.И.Д.О.В.	30			Г.И.П. П.Р.А.В.Т. О.Т.Р.А.Н.С.
И.А.С.П.	С.И.Д.О.В.	30			Новосибирский филиал
И.А.С.П.	С.И.Д.О.В.	30		Копирован	Формат А3

Тыловой проект 503



Каркас К1



1. Изготовление каркасно-обшивных вкладывшей производить по указаниям серии 1.431-20 в.м.3

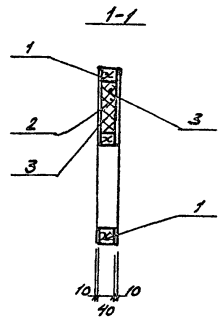
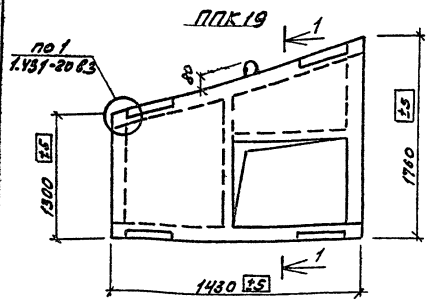
Кол-во	Вид	Тол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ППК 18</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			Каркас К1	Каркас К1	1	
				<u>Материал на ППК 18</u>		
2			панельные листы	панельные листы Гост 9513-82 $\phi=100$ мм/м ²	-	0,05 м ²
3			акриловые листы	акриловые листы Гост 18164-75 $\phi=10$	-	3,2 м ²
				Шурупы $\phi 4 \times 30$	-	0,2 кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
4			Брус 60x40	Брус 60x40 $L=9700$	-	0,023 м ³
5			60x4 Гост 103-76	60x4 Гост 103-76 $L=4000$	-	7,6 кг
			40x6 Гост 103-76	40x6 Гост 103-76 $L=160$	1	0,3 кг
			$\phi 10$ Гост 5781-82	$\phi 10$ Гост 5781-82 $L=450$	1	0,3 кг
				Шурупы $\phi 4 \times 30$	-	0,6 кг
				Гайка М10	1	

ГПП	Искитин	500		503-1-43.86	КЖН-ППК 18		
Нач. отд.	Видурова	27-1				Сталь	Масса
Л. спец.	Стрельнин	50-1		Каркасно-обшивной		рп	0,09г
Инж.пр.	Тюталова	10-14		вкладыш ППК			
Ведущий	Кирьякова	10-14					
						Лист 1	Листов 1
						ГИПРОАВТОТРАН	
						Новосибирский филиал	

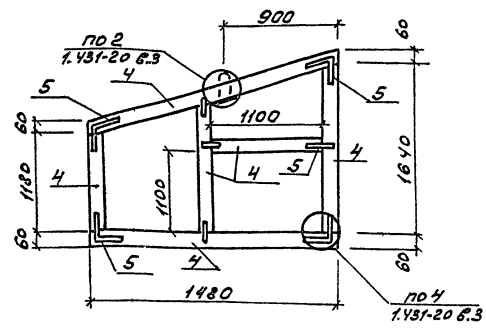
Копирован б/р/с- формат А3

Д.М. ТОНИ

Типовой проект 503



Каркас К1



1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указаниям серии 1.431-20 в.п.3

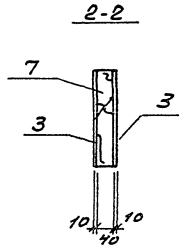
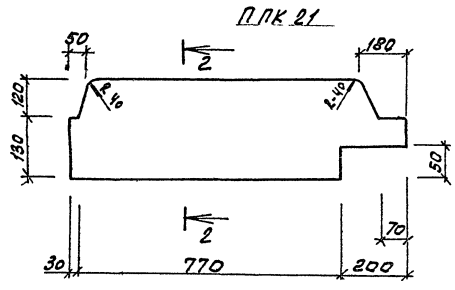
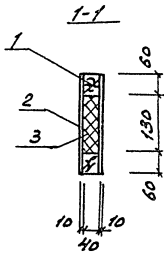
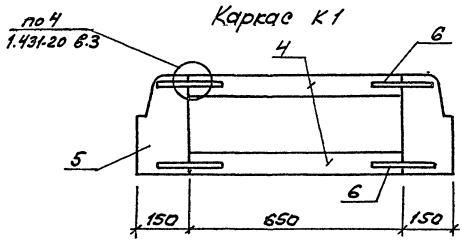
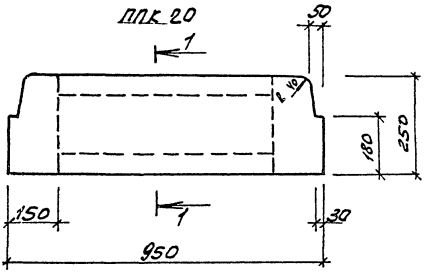
Ранг	Зона	Площадь	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
				<u>ПКК 19</u>		
				<u>Сторонние свиницы</u>		
				<u>Каркас К1</u>	1	
				<u>Материал на ПКК 19</u>		
				Полужесткие плиты	-	0,04 м ³
				ГОСТ 2573-72 ш 100, 20х8		
				Крепеж цементные шпильки	-	2,1 м ²
				ГОСТ 1814.4 75х 8=18		
				<u>Шурупы φ 4х30</u>	-	1,2 кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
				Брус 60х40 L=8330	0,02 м ³	
				-60х4 ГОСТ 103-76 L=4000	-	7,6 кг
				-40х6 ГОСТ 103-76 L=160	1	0,3 кг
				Ф10х1 ГОСТ 5781-82 L=450	1	0,3 кг
				Шурупы φ 4х30	-	0,6 кг
				Гайка М10	1	

ГПП	Ильин	СД	503-1-43.86	-КНИ-ПКК 19
Нач. отд.	Сидорова	СД		
Ин. спец.	Степанов	СД		
Рук. з.р.	Платево	СД		
Вед. инж.	Курянова	СД		
			Каркасно-обшивной	Статус
			вкладыш ПКК 19	Масса
				Всего
				РП
				0,07
				Лист 1
				Листов 1
				ГИПРОАРХИТЕКТУРА
				Новосибирский филиал

Копирован с/л/л - Формат А3

Альбом

Типовой проект



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>ППК 20</u>		
		Сборочные единицы		
1		Каркас К1	1	
		Материал на ППК 20		
2		полужесткие плиты Гост 9573-82 8*100*13	-	0,01м ³
3		Аресточеметные плиты Гост 18124-75 8*10	-	0,5м ²
		Шурупы ф4х30	-	0,1кг
		Каркас К1		
4		Брус 60х40 L=1300		0,03м ³
5		Доска 150х40 L=500		0,003м ³
6		60х4 Гост 103-76 L=2400		4,6кг
		Шурупы ф4х30		0,1кг
		<u>ППК 21</u>		
		Материал на ППК 21		
7		Доска 250х40 L=1000		0,01м ³
3		Аресточеметные плиты Гост 18124-75 8*10		0,5м ²
		Шурупы ф4х30		0,1кг

1. Изготовление каркасно-обшивных Вкладышей производить по указанным сери 1.431-20 вып.3

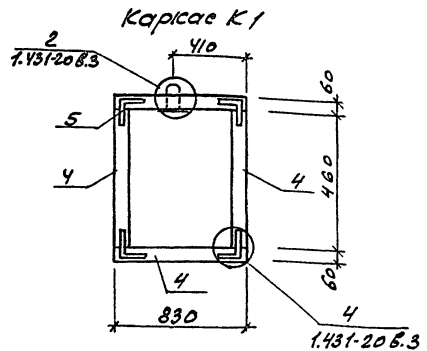
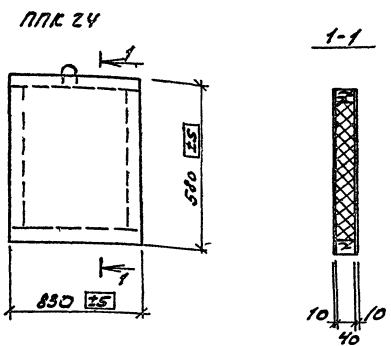
Шифр альбома, название и серия, лист №

Гип	Никитин	Сол			503-1-43.86	-КНИ-ППК 20, ППК 21
Начальн	Сидоров	С			Каркасно-обшивной	стальной пресс
Дисп	Стрелкин	С			Вкладыш	РП 0,02т
Спец.гр	Литяева	С			ППК 20, ППК 21	лист 1
Вед.инж	Курьянов	С				лист 1
						ГИПРОАВТСТРАНИС
						Новосибирский филиал

Копирован с 1/3. Формат А3

Альбом

Туповой проект 503



1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указаниям серии 1.431-20 вкл.3

Кол. в сборе	Кол. в детали	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			ПК 24		
			Сборочные единицы		
	1		Каркас К1	1	
			Материал на ПК 24		
	2		Полужесткие плиты		
			Гост 9.573 82 δ=100 ⁴ /м ³		0,01м ³
	3		Асбестоцементные листы		
			Гост 18124-75* 8=10		1,0 м ²
			Шурупы ф4x30		0,1 кг
			Каркас К1		
			Детали		
	4		Брус 60x40 Е=2620		0,006 м ³
	5		-60xГост 10376 Е=2800		5,2 кг
			-40x6 Гост 10376 Е=160	1	0,3 кг
			φ10 АГ Гост 5781-82 Е=450	1	0,3 кг
			Шурупы ф4 x30	-	0,3 кг
			Гайка М10	1	

ГШП	Микитин	503	503-1-43-86	-КНИ-ПК 24	его доработка	Норматив
Начальд	Сидорова	503	Каркасно-обшивной вкладыш ПК 24		рп	0,02г
Л. спец	Стрелкин	503			Лист	Листов
Фук. пр	Лоткова	503			ГИПРОВСТ ОТРАНС	
Вед. инж	Сурьянов	503			необслуживаемый формат А3	

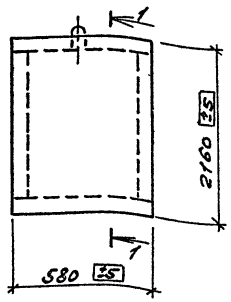
Копировал А.И.Ф. - формат А3

ИМ-ЛПВЛ, Подпись и дата, Визы ИМБ-Л

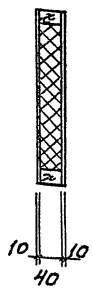
Шилова И

Туповый проект.503

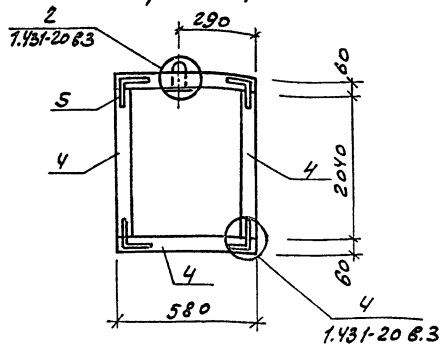
ПКК 26



1-1



каркас К1



1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указаниям серии 1.431-20 был.3

Элемент	Значение	Количество	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПКК 26		
				Сборные единицы		
1				Каркас К1	1	
				Материал на ПКК 26		
				Полыщевые плиты		
2				ГОСТ 9573-82 8=100% м ³		0,04 м ³
				Асбестоцементные листы		
3				ГОСТ 18124-75 8=10		2,5 м ²
				Шурупы ф4x30		0,2 кг
				Каркас К1		
				Детали		
4				Брус 60x40 l=5240	-	0,03 м ³
5				60x4 ГОСТ 103-76 l=2800	-	5,2 кг
				40x6 ГОСТ 103-76 l=160	1	0,3 кг
				ф10 АТ ГОСТ 5781-82 l=450	1	0,3 кг
				Шурупы ф4x30	-	0,3 кг
				Гайка М10	1	

Г.И.П.	Июкитин	30	503-1-43.86	-КНИ-ПКК 26
Нач. отд.	Сидорова	2		
П. спец.	Струхилин	2	Каркасно-обшивной вкладыш ПКК 26	Этадия 1/3000
Рис. эр.	Потапово	2		
Вед. инж.	Кирьянова	1		РП 0,017
				Лист 1 Листов 1
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

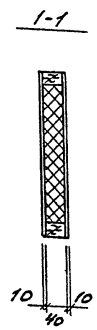
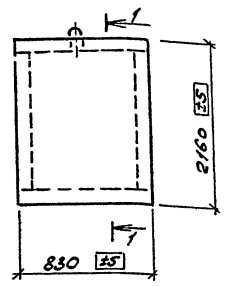
Копировал [подпись] - Формат А3

Шилова И. Подпись и Дата. Вып. Инв. №

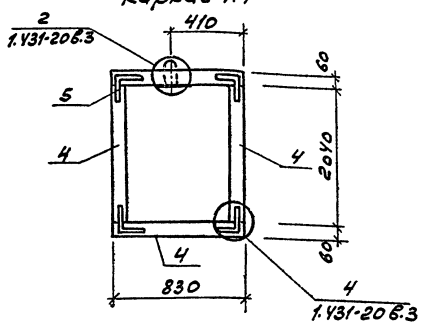
А.И.Волы

Типовой проект 503

ПК 27



Каркас К1



Этаж	Зона	Площадь	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ПК 27</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1		Каркас К1	1	
				<u>Материал на ПК 27</u>		
				Полужесткие плиты		
		2		ГОСТ 9573-82 8-100 ^к м ³		0,06 м ³
				Асбестоцементные листы		
		3		ГОСТ 18124-75 ^к δ=10		3,6 м ²
				Шурупы φ4x30		0,2 кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
		4		Брус 60x40 L=5740		0,014 м ³
		5		-60x4 ГОСТ 103-76 L=2800		5,2 кг
				-40x6 ГОСТ 103-76 L=160	1	0,3 кг
				φ10 А1 ГОСТ 5781-82 L=130	1	0,3 кг
				Шурупы φ4x30	-	0,3 кг
				Лента М10	1	

Инв. № проей. 1.431-20.6.3

1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указаниям серии 1.431-20 В.п.3

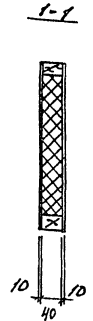
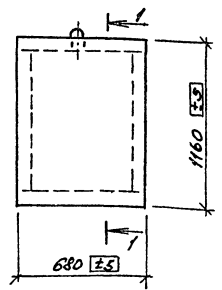
ГИП	Никитин	30 см		503-1-43.86	-К.И.И.-ПК 27
Нач. отд.	Сидорова	50			
Ин. спец.	Стрелкин	50			
Инж. эр.	Лопатова	50		Каркасно-обшив-	Станция № 005
Инж. эр.	Сурянов	50		ной б/к/д/выш	РН 005
				ПК 27	Лист 1 из 008
					ГИПРОВСТОТРАНС
					Новосибирский филиал

Копировать 8/83 - формат А3

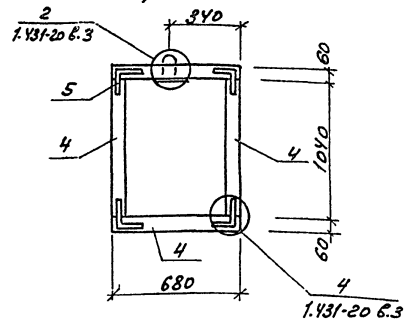
Альбом?

Типовой проект 503

ПКК 28



Каркас К1



1. Изготовление каркасно-обшивные вкладышей производить по указания серии 1.431-20 вып.3

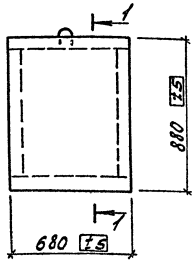
Вариант	Этаж	Размер	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>ПКК 28</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1			<u>Каркас К1</u>	1	
				<u>Материал на ПКК 28</u>		
				<u>Полужесткие плиты</u>		
	2			<u>ГОСТ 9573-82 В-100 М³/м³</u>		0,03 м ³
				<u>Абестоцементные листы</u>		
	3			<u>ГОСТ 18124-75* В=10</u>		1,6 м ²
				<u>Шурупы ф4х30</u>		0,2 кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
	4			<u>Брус 60х40 Е=3440</u>		0,008 м ³
	5			<u>60х6 ГОСТ 103-76 Е=2800</u>		5,2 кг
				<u>40х6 ГОСТ 103-76 Е=160</u>	1	0,3 кг
				<u>ФЛП ГОСТ 5781-82 В.450</u>	1	0,3 кг
				<u>Шурупы ф4х30</u>	-	0,3 кг
				<u>Гайка М10</u>	1	

ГПП	НИКОЛИН	40		503-1-43.86 -КМН-ПКК 28		
НАХВТ	САДОРОВ	1				
Л. СПИ	КРЕКНИН	1				
Р.К. Ч.	МОЯКОВ	1				
В.О. ШИ	КАРЯКОВ	1				
				Каркасно-обшивной вкладыш ПКК 28	Кладовая масса	Усадка
					РП	0,05г
					Лист 1	Листов 1
					ГИПРОВТОТРАНС	
					Новосибирский филиал	

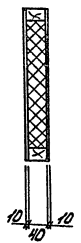
Копирован с ЭУМ - формат А3

Тилобай проект 503 Альбом I

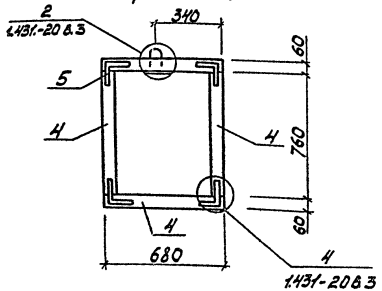
ППКЗ1



1-1



Каркас К1



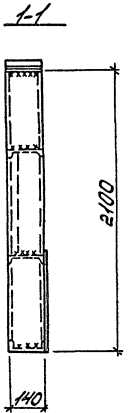
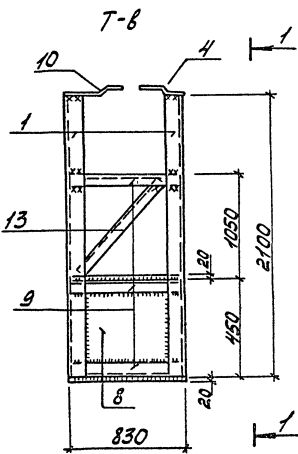
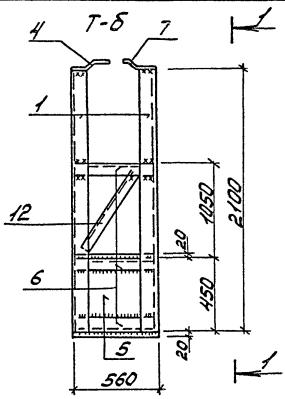
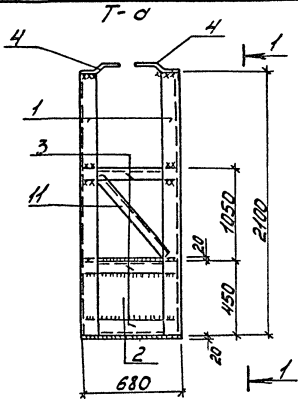
1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указаниям серии 1431-20 вып.3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>ППКЗ1</u>		
				Сборочные единицы		
		1		Каркас К1	1	
				Материал на ППКЗ1		
				Полужесткие плиты		
		2		ГОСТ 9573-82 К-100 К7М3		0,04 м ²
				Асбестоцементные листы		
		3		ГОСТ 18124-75* δ=10		1,2 м ²
				Шпильки φ 4x30		0,2 кг
				Каркас К1		
				<u>Детали</u>		
		4		Брус 60x40 L=2880		0,007 м ³
		5		-60x4 ГОСТ 103-76 L=2880		5,2 кг
				-40x6 ГОСТ 103-76 L=160	1	0,3 кг
				φ 10x1 ГОСТ 5781-82 L=450	1	0,3 кг
				Шпильки φ 4x30	-	0,3 кг
				Гайка М10	1	

503-1-43.86 -КЖУ-ППКЗ1		
ГЛП	Ишуктин	30
Ген.пр.	Сударов	30
Инженер	Строитель	30
Рис.го.	Потапов	30
Инженер	Курьянов	30
Инженер	Макеев	30
Каркасно-обшивной		Сталь
вкладыш ППКЗ1		Насос
		Насит
		Р/П
		Лист 1
		Листов 1
ГИПРОВЬОТРАНС		
Исполнительский экземпляр		

Альбом I

Туповой проект 503



Рядовые	Сборка	Табл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>T-a</u>		
				<u>Детали</u>		
	1		СН ГОСТ 8240-72* L=2100	2	25,8 кг	
	2		680x10 ГОСТ 82-70* L=490	1	25,9 кг	
	3		СН ГОСТ 8240-72* L=670	3	8,2 кг	
	4		140x8 ГОСТ 103-76 L=280	2	2,5 кг	
	11		150x5 ГОСТ 8509-72* L=1230	1	4,6 кг	
					111,7 кг	
				<u>T-b</u>		
				<u>Детали</u>		
	1		СН ГОСТ 8240-72* L=2100	2	25,8 кг	
	4		140x8 ГОСТ 103-76 L=280	1	2,5 кг	
	5		140x10 ГОСТ 82-70* L=560	1	21,5 кг	
	6		СН ГОСТ 8240-72* L=550	3	6,8 кг	
	7		140x8 ГОСТ 103-76 L=160	1	1,3 кг	
	12		150x5 ГОСТ 8509-72* L=1100	1	41,4 кг	
					101,7 кг	
				<u>T-B</u>		
				<u>Детали</u>		
	1		СН ГОСТ 8240-72* L=2100	2	25,8 кг	
	4		140x8 ГОСТ 103-76 L=280	1	2,5 кг	
	8		830x10 ГОСТ 82-70* L=490	1	32,2 кг	
	9		СН ГОСТ 8240-72* L=820	3	10,1 кг	
	10		140x8 ГОСТ 103-76 L=430	1	3,8 кг	
	13		150x5 ГОСТ 8509-72* L=1320	1	51,0 кг	

1. При изготовлении конструкций руководствоваться 1254 кг
 дополнительной запиской серии 1431-20 вып. 4.
 2. Решетки частично варить при монтаже.

Гип	Никитин	
Мак. стд	Сидорова	
П. спец	Среденко	
Руч. стд	Воропобов	
Вед. инж.	Курьянов	
Ст. инж.	Макеев	

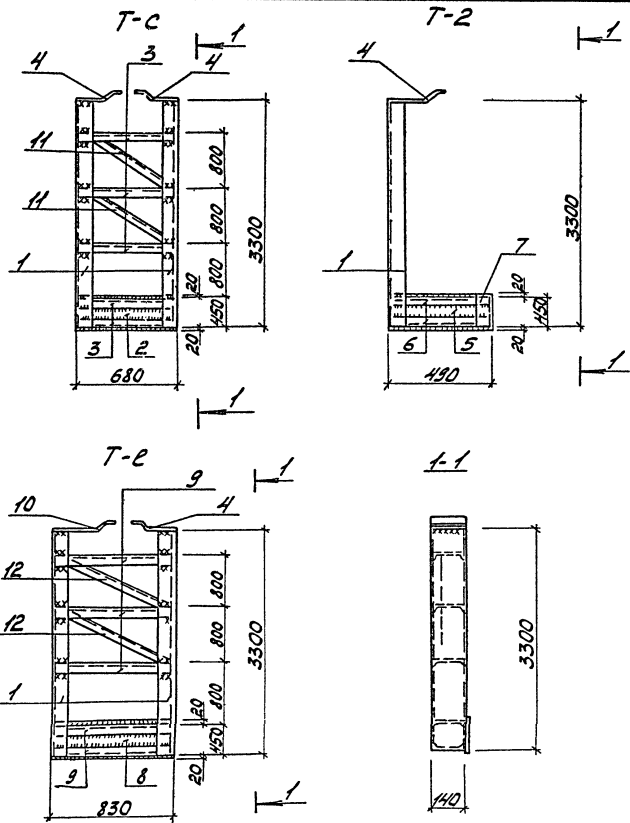
503-1-43. 86- КЖУ-Т-а; Т-б; Т-в

Насадка
Т-а, Т-б, Т-в

Лист 1 / Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Тилевой проект 503 Альбом I



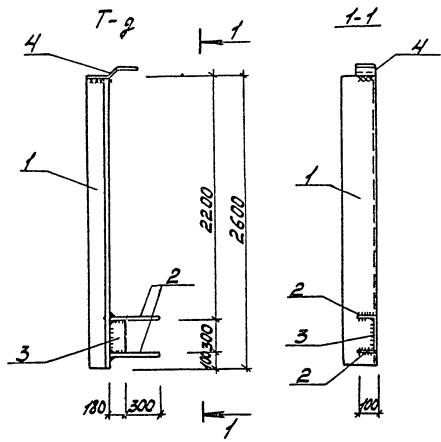
Кол-во	Знач	Примеч	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>T-C</u>						
<u>Детали</u>						
1			С14 ГОСТ 8240-72* L=3300	2	40,6 кг	
2			-680x10 ГОСТ 82-70* L=490	1	25,9 кг	
3			С14 ГОСТ 8240-72* L=670	5	8,2 кг	
4			-140x8 ГОСТ 103-76 L=280	2	2,5 кг	
11			150x5 ГОСТ 8509-72* L=1030	2	3,9 кг	
<u>T-2</u>						
<u>Детали</u>						
1			С14 ГОСТ 8240-72* L=3300	1	40,6 кг	
4			-140x8 ГОСТ 103-76 L=280	1	2,5 кг	
5			-490x10 ГОСТ 82-70* L=490	1	18,8 кг	
6			С14 ГОСТ 8240-72* L=480	2	5,9 кг	
7			С14 ГОСТ 8240-72* L=470	1	5,8 кг	
						79,5 кг
<u>T-e</u>						
<u>Детали</u>						
1			С14 ГОСТ 8240-72* L=3300	2	40,6 кг	
4			-140x8 ГОСТ 103-76 L=280	1	2,5 кг	
8			-830x10 ГОСТ 82-70* L=490	1	32,2 кг	
9			С14 ГОСТ 8240-72* L=820	5	10,1 кг	
10			-140x8 ГОСТ 103-76 L=430	1	3,8 кг	
12			150x5 ГОСТ 8509-72* L=1280	2	4,8 кг	
						79,8 кг

Масштаб: 1:100. Подп. и дата: 15.01.78

1. При изготовлении конструкций руководствоваться пояснительной запиской серии 1.431.-20 вып.4
2. Решетку частично варить при монтаже.

ГЦП Никитин		503-1-43.86-КЖУ-Т-С; Т-2; Т-е	
Нач. отд. Сидорова		Котлов/Масса/Масшт.	
Ин. спец. Орехович		РП	
Рис. гр. Логолова		Лист 1 / Листов 1	
Вед. инж. Курьянов		ГИПРОАВТОТРАНС	
Ст. инж. Макаев		Новосибирский филиал	

Тубовой проект 503 АИЛБОН I



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				T-9		
				Ассембли		
		1		160x100x10 ГОСТ 1510-72 L=2600	1	51,5 кг
		2		-100x10 ГОСТ 103-76 L=450	2	3,5 кг
		3		-180x10 ГОСТ 103-76 L=300	1	4,2 кг
		4		-100x10 ГОСТ 103-76 L=300	1	2,4 кг
						65,6 кг

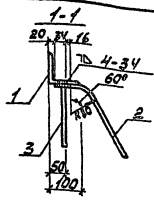
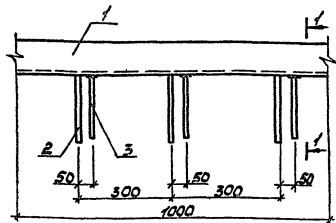
При изготовлении конструкции руководствоваться указаниями пояснительной записки серии КЖУ-20 вып.4

Иск. № подл. Подп. и дата

ГИП		Никитин	503	503-1-43.86 -КЖУ-Т9	Стадия	Масса	Масштаб
Начальд		Сидарова	503				
Инжен		Степанчик	503	Насадка Т-9	Лист 1	Листов 1	ГИПРОАВТОТРАНС
Инж.вр		Ноголова	503				
Инж.проект		Курманова	503				Новосибирский филиал
Ст.инж.		Мелеев	503				

Ансамбль

Типовой проект 503

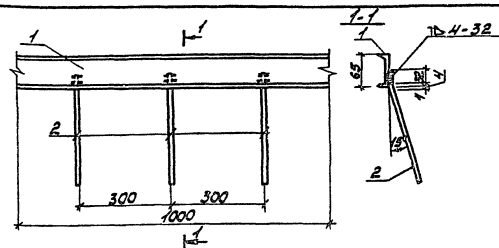


Исполн.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	1			100x100x10 ГОСТ 8240-72 $\epsilon=1000$	1	15.1
54	2			$\phi 8$ АИ ГОСТ 5781-82 $\epsilon=300$	3	0.36
54	3			$\phi 8$ АИ ГОСТ 5781-82 $\epsilon=200$	3	0.24

ГЛП Никитин
 Инж. отд. Сидарова
 Л. спец. Стрелкина
 Инж. в.р. Потапова
 Вед. инж. Курьянова

503-1-43.86- КЖУ-МН1
 Узелом закладное
 МН-1
 Стабил. Масса/Мощн.
 07 157
 Лист 1 Листов 1
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Новосибирский филиал

93



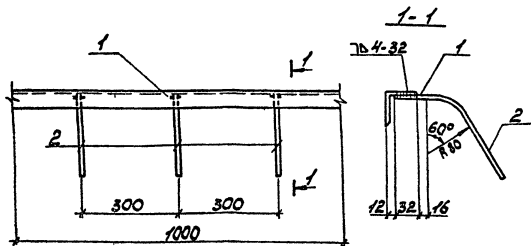
Исполн.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	1			65.5П ГОСТ 8240-72 $\epsilon=1000$	1	5.9
54	2			$\phi 8$ АИ ГОСТ 5781-82 $\epsilon=300$	3	0.36

ГЛП Никитин
 Инж. отд. Сидарова
 Л. спец. Стрелкина
 Инж. в.р. Потапова
 Вед. инж. Курьянова

503-1-43.86- КЖУ-МН2
 Узелом закладное
 МН-2
 Стабил. Масса/Мощн.
 07 6,26
 Лист 1 Листов 1
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Новосибирский филиал

Высоты

Типовой проект 503

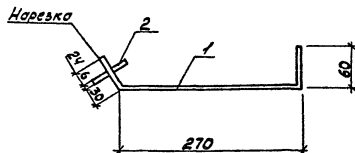


Код	Зона	Табл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			L50x60x5 ГОСТ 8503-72, е=мм	1	3,8
	2			Ф8АII ГОСТ 5781-82, е=250	3	0,3

Имя, № подл., Табл. и дата

Г.И.П.	Никитин	30
Место работы	Издатов	30
Д. спец. Строитель		
Выс. гр. Подполковник		
Вед. инж. Кирьянова		

503-1-43.86 - КЖУ-МН-3
 Изделие - закладное
 МН-3
 Табл. Масса Масса шт.
 РП 4,1
 лист 1 листов 1
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Новосибирский филиал



Код	Зона	Табл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			Ф10АII ГОСТ 5781-82, е=390	1	0,24
	2			-60x6 ГОСТ 103-76, е=60	1	0,17

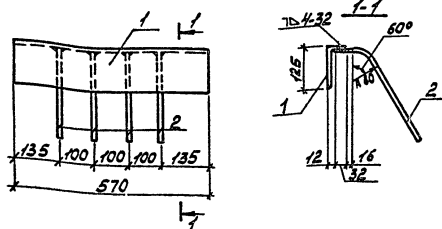
Имя, № подл., Табл. и дата

Г.И.П.	Никитин	30
Место работы	Издатов	30
Д. спец. Строитель		
Выс. гр. Подполковник		
Вед. инж. Кирьянова		

503-1-43.86 - КЖУ-МН-4
 Изделие закладное
 МН-4
 Табл. Масса Масса шт.
 РП 0,44
 лист 1 листов 1
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Новосибирский филиал

Ансамбль

Тепловая проект 503

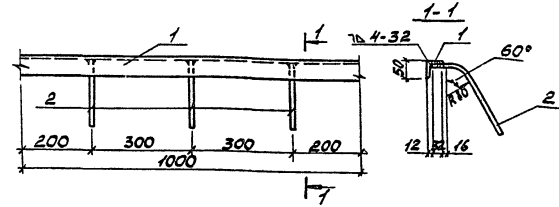


Формат	Этажи	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			Л125x80x8 ГОСТ 8510-72 [*] L=570	1	7.13
	2			Ф8АШ ГОСТ 5781-82 L=250	4	0.4

Шифр по плану, Листы и дата

Гип	Никитин	Зав
Нач. отд.	Сидорова	Зав
Ин. спец.	Стрелкина	Зав
Ин. спец.	Потолова	Зав
Ин. спец.	Курьянова	Зав

503-1-43.86 - КЖУ-МН5
 Изделие закладное МН-5
 РП 7.53
 Лист 1 / Листов 1
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Новосибирский филиал

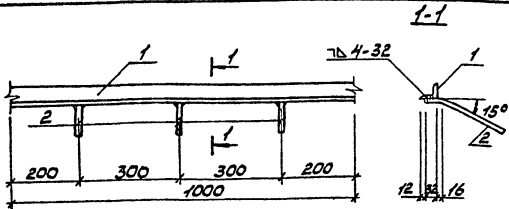


Формат	Этажи	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			Л75x50x5 ГОСТ 8510-72 [*] L=1000	1	н.8
	2			Ф8АШ ГОСТ 5781-82 L=250	3	0.3

Шифр по плану, Листы и дата

Гип	Никитин	Зав
Нач. отд.	Сидорова	Зав
Ин. спец.	Стрелкина	Зав
Ин. спец.	Потолова	Зав
Ин. спец.	Курьянова	Зав

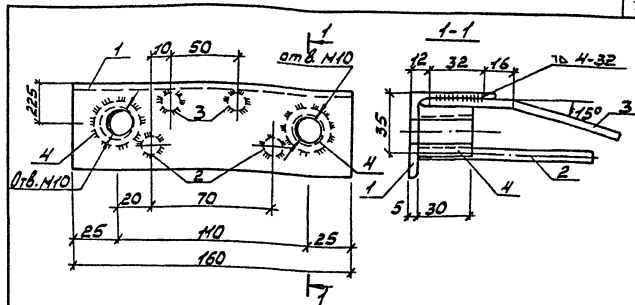
503-1-43.86 - КЖУ-МН6
 Изделие закладное МН-6
 РП 5.1
 Лист 1 / Листов 1
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Новосибирский филиал



Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		150x50x6 ГОСТ 8509-72, L=1000	1	3,8
		2		Ф8x1 ГОСТ 5781-82, L=250	3	0,3

ГИП	НИКИТИН	30.08.77
Нач. отд.	Сидорова	30.08.77
Гл. спец.	Стрелничук	
Вик. с.р.	Погопова	
Вед. инж.	Курьянова	

503-1-43.86 - КЖУ-МН7
 Узелные - закладные
 МН-7
 Студия Насса Масшт.
 РП 4:1
 Лист 1 / Листов 1
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Новосибирский филиал



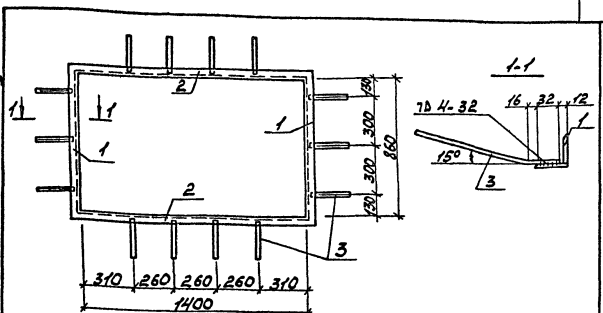
Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		150x50x5 ГОСТ 8509-72, L=160	1	0,6
		2		Ф8x1 ГОСТ 5781-82, L=200	2	0,16
		3		Ф8x1 ГОСТ 5781-82, L=250	2	0,20
		4		Ф25 ГОСТ 2590-71, L=30	2	0,30

ГИП	НИКИТИН	30.08.77
Нач. отд.	Сидорова	30.08.77
Гл. спец.	Стрелничук	
Вик. с.р.	Погопова	
Вед. инж.	Курьянова	

503-1-43.86 - КЖУ-МН8
 Узелные закладные
 МН-8
 Студия Насса Масшт.
 РП 1:26
 Лист 1 / Листов 1
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Новосибирский филиал

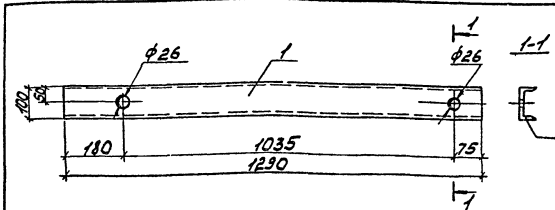
Масштаб

Типовой проект 503



Исполн	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		150x50x5 ГОСТ 8509-72, $\epsilon=360$	2	7,24
		2		150x50x5 ГОСТ 8509-72, $\epsilon=1500$	2	11,31
		3		Ф8x11 ГОСТ 5781-82, $\epsilon=200$	14	1,11

ГИП	Никитин	И.С.	503-1-43.86	КЖУ-МН-11	
Начальн.	Сидоров	С.С.			
Пр. спец.	Стрелкин	С.С.	Изделие - закладное	Сталь	Масса
Рук. гр.	Потапова	В.С.	МН-11	РП	19,66
Вед. инж.	Курьянов	В.С.		Лист 7	Листов 7
				ГИПРОАВТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	

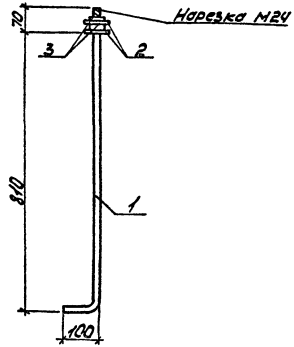


Исполн	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		510 ГОСТ 8240-72, $\epsilon=1290$	1	11,10

ГИП	Никитин	И.С.	503-1-43.86	КЖУ-МН-12	
Начальн.	Сидоров	С.С.			
Пр. спец.	Стрелкин	С.С.	Изделие закладное	Сталь	Масса
Рук. гр.	Потапова	В.С.	МН-12	РП	11,10
Вед. инж.	Курьянов	В.С.		Лист 7	Листов 7
				ГИПРОАВТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	

Листов №

Типовой проект 503

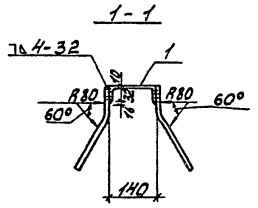
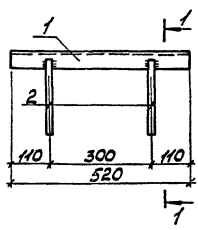


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			Ф24 ГОСТ 2590-74 ^л L=980	1	3,5
	2			Шайба 24-205 ГОСТ 11371-76	2	0,06
	3			Гайка М24 ГОСТ 5916-70 ^л	2	0,2

Имя-Фамилия, Имя-И.О.Фатеев

ГЛП	Никитин	СМ		
И.О.Фатеев	Сидорова	СМ		
Л.Степ.	Стрельник	СМ		
Рук.пр.	Потолова	СМ		
Вед.инж.	Кирьянова	СМ		

503-1-43.86 КЖУ-МН-13
 Изделие - закладное
 МН-13
 РП 376
 Лист 1 / Листов 1
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Новосибирский филиал

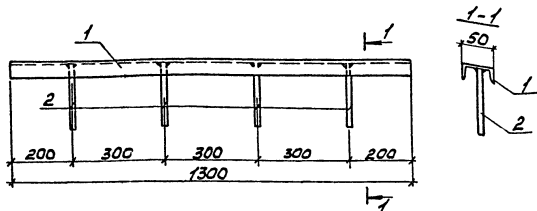


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			СН ГОСТ 8240-72 ^л L=520	1	6,4
	2			Ф8А ГОСТ 5781-82 L=250	4	0,4

Имя-Фамилия, Имя-И.О.Фатеев

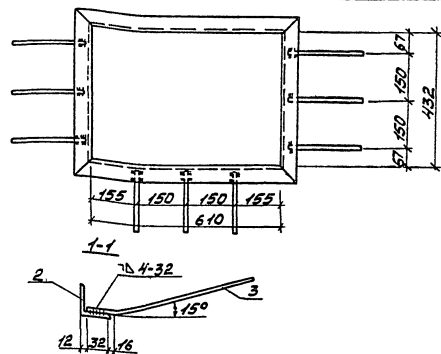
ГЛП	Никитин	СМ		
И.О.Фатеев	Сидорова	СМ		
Л.Степ.	Стрельник	СМ		
Рук.пр.	Потолова	СМ		
Вед.инж.	Кирьянова	СМ		

503-1-43.86 - КЖУ-МН-14
 Изделие закладное
 МН-14
 РП 6,8
 Лист 1 / Листов 1
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Новосибирский филиал



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		С 5 ГОСТ 8240-72, $\epsilon=1300$	1	6,3
		1		Ф8А ГОСТ 5781-82, $\epsilon=200$	4	0,32

ГЛП	Никитин	С	503-1-43.86	КЖУ-МН-15	Сталь	Масса	Масшт.
Нач. отд.	Сидорова		Узле - закладна		РП	662	
Л. спец.	Стрелин		МН-15		Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Патолова				ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед. инж.	Курьянова				Новосибирский филиал		

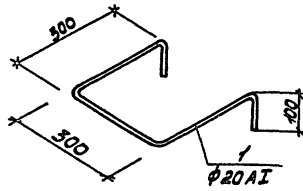


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Л50x50x5 ГОСТ 8509-72, $\epsilon=710$	2	5,35
		2		Л50x50x5 ГОСТ 8509-72, $\epsilon=532$	2	4,01
		3		Ф8А ГОСТ 5781-82, $\epsilon=200$	9	0,7

ГЛП	Никитин	С	503-1-43.86	КЖУ-МН-16	Сталь	Масса	Масшт.
Нач. отд.	Сидорова		Узле - закладна		РП	1006	
Л. спец.	Стрелин		МН-16		Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Патолова				ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед. инж.	Курьянова				Новосибирский филиал		

2.168000.1

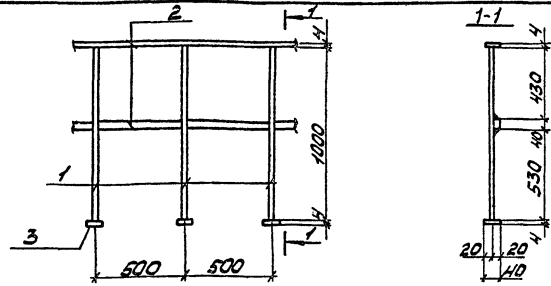
Тупиков проект 503



Формат	Вариант	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		φ20 AI ГОСТ 5781-82, L=1000	1	2,7

Исполнитель: *М.И.Иванов* / Дата: *20.01.2020*

ГИП	Никитин	И.С.	503-1-43.86	-КЖУ-МН17
Нач.отд.	Сидорова	С.И.	Узел закладной МН17	Сталь Масса Мощн.
И.спец.	Стрелкин	С.Т.		
Рук.вр.	Потолова	В.И.	РП 27	Лист 7 / листов 7
Вед.инж.	Корычнова	И.В.	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

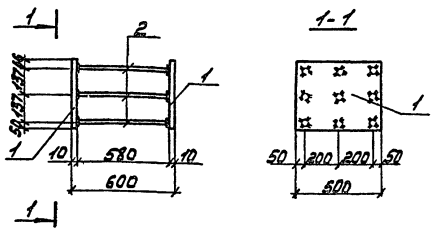


Формат	Вариант	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		φ22 AI ГОСТ 5781-82, L=1000	3	8,95
		2		-40 М ГОСТ 103-76, L=1000	2	2,52
		3		-40 М ГОСТ 103-76, L=40	3	0,15

Исполнитель: *М.И.Иванов* / Дата: *20.01.2020*

ГИП	Никитин	И.С.	503-1-43.86	-КЖУ-ОГ1
Нач.отд.	Сидорова	С.И.	Ограждение ОГ1	Сталь Масса Мощн.
И.спец.	Стрелкин	С.Т.		
Рук.вр.	Потолова	В.И.	РП 11.62	Лист 1 / листов 1
Вед.инж.	Корычнова	И.В.	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

М 160 см 1



Типовой проект 503

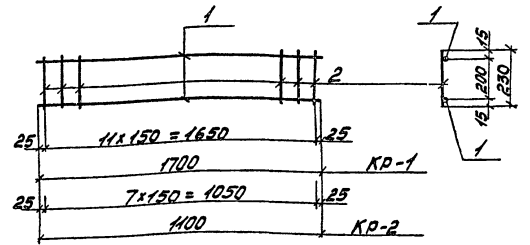
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		390x10 ГОСТ 8270-82 L=500	2	3,1,4
		2		ФНАШ ГОСТ 5781-82 L=580	9	6,3,2

Шифр, дата, автор, редактор, инженер

ГЛП	Никитин	30
Инж.отд.	Сидорова	30
Л. спец.	Стрелкин	30
Рук.гр.	Потапова	30
Вед.инж.	Курьянов	30

503-1-43.86 - КЖУ-МН20
 Узеление-закладное
 МН 20
 РП 3772
 лист 1 листов 1
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Новосибирский филиал

100



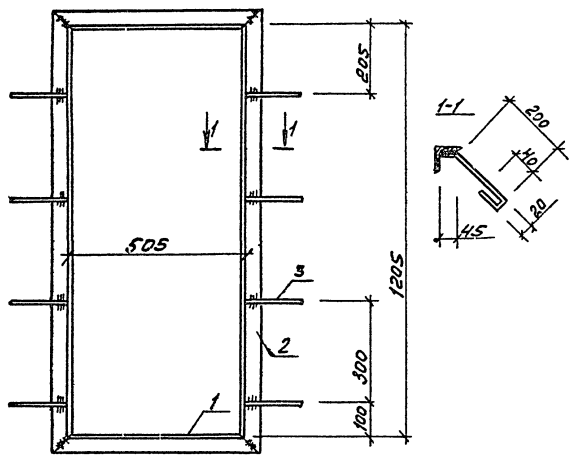
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР1		
		1		ФНАШ ГОСТ 5781-82 L=1700	2	4,4
		2		Ф8АТ ГОСТ 5781-82 L=230	12	1,10
				КР2		
		1		ФНАШ ГОСТ 5781-82 L=1100	2	2,6,6
		2		Ф8АТ ГОСТ 5781-82 L=230	8	0,74

Шифр, дата, автор, редактор, инженер

ГЛП	Никитин	30
Инж.отд.	Сидорова	30
Л. спец.	Стрелкин	30
Рук.гр.	Потапова	30
Вед.инж.	Курьянов	30

503-1-43.86 - КЖУ-КР1, КР2
 Каркас
 КР1, КР2
 лист 1 листов 1
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Новосибирский филиал

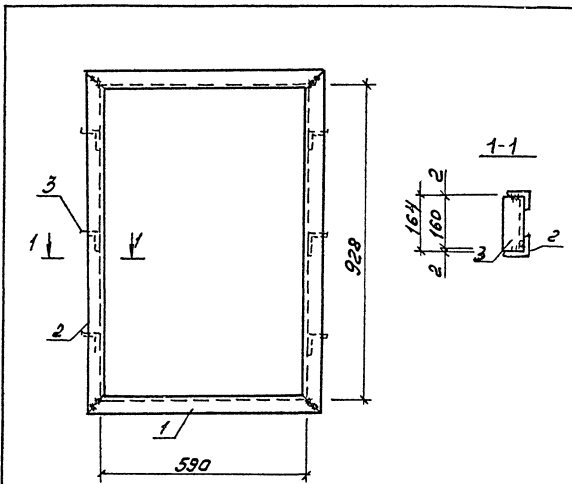
Типовой проект 503-1



Фронт	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чанье
		1		LS0xS ГОСТ 8509-72* Е-595	2	2,24
		2		LS0xS ГОСТ 8509-72* Е-1295	2	4,88
		3		ФБАТ ГОСТ 5781-82 Е-305	8	0,068

ГЛП	Никитин	СД	503-1-43.86	-КНН-МН-21		
НАЧ.ТЭ	Сидорова	СД	Закладная рамка МН-21	сталь/пласт	наш/тв	
Д.АРХ.	Сердюков	СД		РН	14,78	1:10
В.АРХ.	Власовская	СД		Лист 1	Листов 1	
Ст.АРХ.	Зайцова	СД	Сталь	ГИПРОВЕСТТРАНС		
АРХ.	Вансолов	СД		Новосибирский филиал		
				Формат А4		

Шифр проекта 503-1-43.86



Фронт	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чанье
		1		LS0xS ГОСТ 8509-72* Е-680	4	2,56
		2		LS0xS ГОСТ 8509-72* Е-1018	4	3,84
		3		LS0xS ГОСТ 8509-72* Е-160	6	0,6

ГЛП	Никитин	СД	503-1-43.86	-КНН-МН-22		
НАЧ.ТЭ	Сидорова	СД	Закладная рамка МН-22	сталь/пласт	наш/тв	
Д.АРХ.	Сердюков	СД		РН	29,2	1:10
В.АРХ.	Власовская	СД		Лист 1	Листов 1	
Ст.АРХ.	Зайцова	СД	Сталь	ГИПРОВЕСТТРАНС		
АРХ.	Вансолов	СД		Новосибирский филиал		
				Формат А4		

Шифр проекта 503-1-43.86

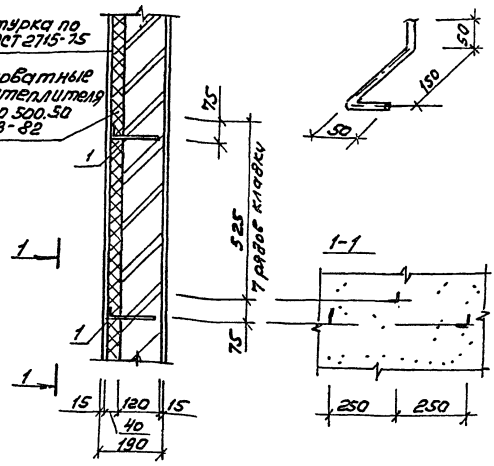
Копирован в 1991 - Формат А4

А1:60:01
Туполобый проект 503

Схема расположения Закладная деталь МН-23

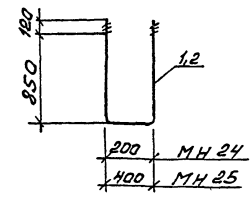
Штукатурка по сетке ГОСТ 2715-75

минераловатные плиты утеплителя П 125-1000 500-50 ГОСТ 9573-82



Изм. и подг. проекта и дата

Формат	Зона	№ 5	№ 3	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			1		ФБАТ ГОСТ 5781-82 Е=250	1000	0,067
ГЛП	Никитин	30		503-1-43.86	-кни-МН-23		
Нач. отд.	Сидорова			Закладная деталь МН-23	Стальной	Масса	Несите
Инженер	Сидорова						
Инженер	Сидорова			Ст. арх.	Защита	Формат	Ст. арх.
Арх.	Сидорова						
				Ст. 16	ГИПРОВТРОТРАНС		
					Новосибирский филиал		
					Формат А 4		



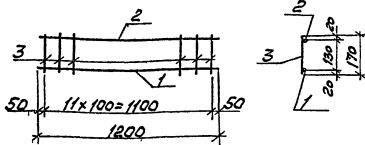
Формат	Зона	№ 5	№ 3	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
					МН 24		
			1		ФБАТ ГОСТ 5781-82 Е=250	1	8,25
					МН 25		
			2		ФБАТ ГОСТ 5781-82, Е=250	1	9,00

ГЛП	Никитин	30		503-1-43.86	-кни-МН24; МН25		
Нач. отд.	Сидорова			Узледе закладное МН24, МН25	Стальной	Масса	Несите
Инженер	Сидорова						
Инженер	Сидорова			Ст. арх.	Защита	Формат	Ст. арх.
Арх.	Сидорова						
				Ст. 16	ГИПРОВТРОТРАНС		
					Новосибирский филиал		
					Формат А 4		

Копирован бл.м. Формат А 4

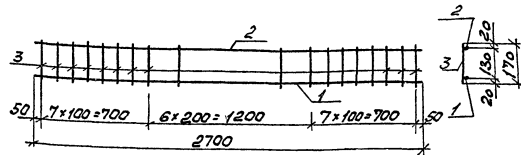
Альбом I

Типовой проект 503



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Ф12А ГОСТ 5781-82, с=1200	1	1,07
		2		Ф18А ГОСТ 5781-82, с=1200	1	0,47
		3		Ф6А ГОСТ 5781-82, с=170	12	0,46

Гип	Никитин	СД	503-1-43.86	-КНН-С-3
Нач. отд.	Сидоров	СД		стандартная конструкция
Ин. спец.	Сторожик	СД	Сетка С-3	РН 200
Инж. зр.	Поталов	СД		лист 1 лист 2
Вед. инж.	Курьянов	СД		ГИПРОВЕСТОТРАНС
				Новосибирский филиал
				Формат А4



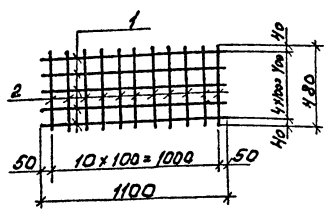
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Ф18А ГОСТ 5781-82, с=2700	1	5,40
		2		Ф18А ГОСТ 5781-82, с=2700	1	1,07
		3		Ф10А ГОСТ 5781-82, с=170	21	2,20

Гип	Никитин	СД	503-1-43.86	-КНН-С-4
Нач. отд.	Сидоров	СД		стандартная конструкция
Ин. спец.	Сторожик	СД	Сетка С-4	РН 8,67
Инж. зр.	Поталов	СД		лист 1 лист 2
Вед. инж.	Курьянов	СД		ГИПРОВЕСТОТРАНС
				Новосибирский филиал
				Формат А4

Копирован с л. 44-45

Лист 507

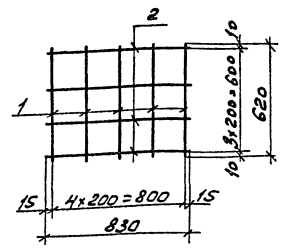
Типовой проект 503



Формы Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	1		А3БТ ГОСТ 5781-82, с=1100	5	4,88
	2		А3БТ ГОСТ 5781-82, с=180	11	2,09

Лист 508. По плану и сечу. Аксоном. лист 508

Гип	Никитин	№	503-1-43.86	-КМН- С5
Нач. отд.	Сидорова			
Н. спец.	Стрежнин			
Инж. пр.	Петалова			
Инженер	Курьякова			
			сетка С5	
			РП 697	
			Лист 1	Листов 1
			ГИПРОАВТОТРАНС	
			Новосибирский филиал	
			Формат А4	



Формы Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	1		А3 БТ ГОСТ 6727-80, с=620	5	0,17
	2		А3БТ ГОСТ 6727-80, с=830	5	0,23

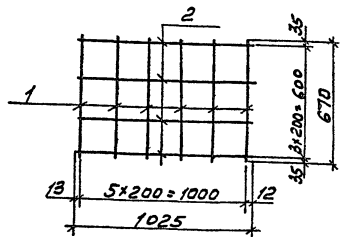
Лист 508. По плану и сечу. Аксоном. лист 508

Гип	Никитин	№	503-1-43.86	-КМН- С6
Нач. отд.	Сидорова			
Н. спец.	Стрежнин			
Инж. пр.	Петалова			
Инженер	Курьякова			
			сетка С-6	
			РП 0,40	
			Лист 1	Листов 1
			ГИПРОАВТОТРАНС	
			Новосибирский филиал	
			Формат А4	

Копирован БИНА. Формат А4

1160 мм I

Тилової проект 503



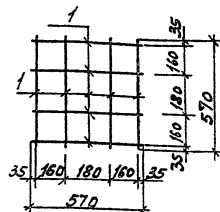
Проект	Земля	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Ф381 ГОСТ 6727-80, С-670	6	0,22
		2		Ф381 ГОСТ 6727-80, С-1025	4	0,23

Универсальная таблица

ГПП	Никитин	30 мм		503-1-43.86	- КЖИ - С7
нач. отд.	Сидоров				
д. спец.	Стрехнин				
рук. зр.	Восталова	Ген. инж.		Сетка С-7	Стандартное наименование
вед. инж.	Курьянов	Инж.		РП	0,45
				Лист 1	Листов 1
				ГИПРОВТ ОТРАНС	
				Новосибирский филиал	

Формат А4

109



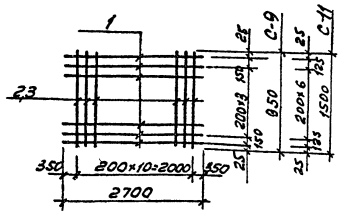
Проект	Земля	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Ф381 ГОСТ 6727-80, С-570	8	0,25

Универсальная таблица

ГПП	Никитин	30 мм		503-1-43.86	- КЖИ - С-8
нач. отд.	Сидоров				
д. спец.	Стрехнин				
рук. зр.	Восталова	Ген. инж.		Сетка С-8	Стандартное наименование
вед. инж.	Курьянов	Инж.		РП	0,25
				Лист 1	Листов 1
				ГИПРОВТ ОТРАНС	
				Новосибирский филиал	

Копирован с ИЖ-Формат А4

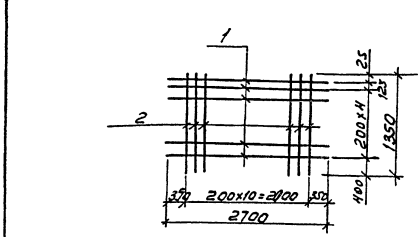
Типовой проект SDS



Вариант	Зона	Положение	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Сетка С-9		
		2		ФЛАНГ ГРАД 5781-82, С=2700	6	14,4 кг
				С=950	11	9,3 кг
				Итого		23,7 кг
		1		Сетка С-11		
		3		ФЛАНГ ГРАД 5781-82, С=2700	9	27,7 кг
				С=1500	11	14,8 кг
				Итого		36,6 кг

ГЛП	Иркутский ЦИО	503-1-43.86	КМН - С-9; С-11
Иркутск	Цириков		Стандартная масса, масса стержней
Д.левый	Степанов	Сетки С-9; С-11	РН
Рис. эр.	Потапова		Лист 1 из 2 листов
			ГИПРОВЕСТРАНС
			Новосибирский филиал
			Формат А4

Имя и подпись разработчика и дата



Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		2		ФЛАНГ ГРАД 5781-82, С=2700	6	14,4 кг
				С=1350	11	13,2 кг
				Итого		27,4

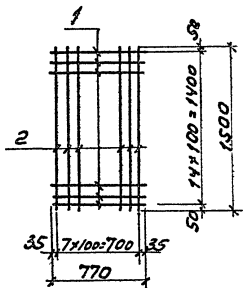
ГЛП	Иркутский ЦИО	503-1-43.86	- КМН - С-10
Иркутск	Цириков		Стандартная масса, масса стержней
Д.левый	Степанов	Сетка С-10	РН
Рис. эр.	Потапова		Лист 1 из 2 листов
Вед. Упр.	Курьянова		ГИПРОВЕСТРАНС
			Новосибирский филиал
			Формат А4

Имя и подпись разработчика и дата

Копирован 2024

А.А.Б.О.М.М.З

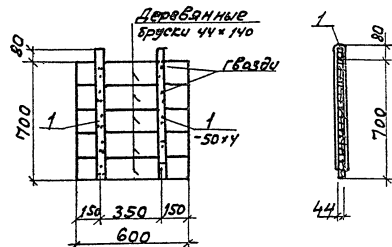
Туполов проект 503



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		66 А1 ГОСТ 5781-82, L=770	15	2,6
2		66 А1 ГОСТ 5781-82, L=1500	8	2,7

Унк. м.лод. Платиши и дотр. Векон.инк.м.з

ГИП	Никитин	С.М.	503-1-43.86	-КНИ-С-12
Нач.отд.	Сидоров	С.М.		стайер Насос Наситав
И.спец.	Срехиник	С.М.	Сетка С-12	РН 5,3
Рук.зр.	Лоталов	С.М.		Лист 1 Листов 1
Вед.инж.	Курьянов	С.М.		ГИПРОВАСТТРАНС
				Новосибирский филиал
				Формат А4



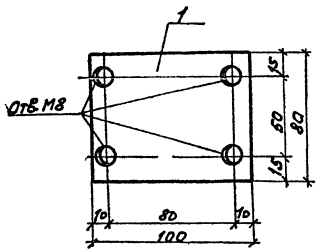
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		Брусок Деревянный 44x140	1	0,02м ³
		-50x4 ГОСТ 103-76, L=1450	2	2,28

Унк. м.лод. Платиши и дотр. Векон.инк.м.з

ГИП	Никитин	С.М.	503-1-43.86	-КНИ-Ц4
Нач.отд.	Сидоров	С.М.		стайер Насос Наситав
И.спец.	Срехиник	С.М.	Цит Ц4	РН
Рук.зр.	Лоталов	С.М.		Лист 1 Листов 1
Вед.инж.	Курьянов	С.М.		ГИПРОВАСТТРАНС
				Новосибирский филиал
				Формат А4

Копировал 31/11/88 - формат А4

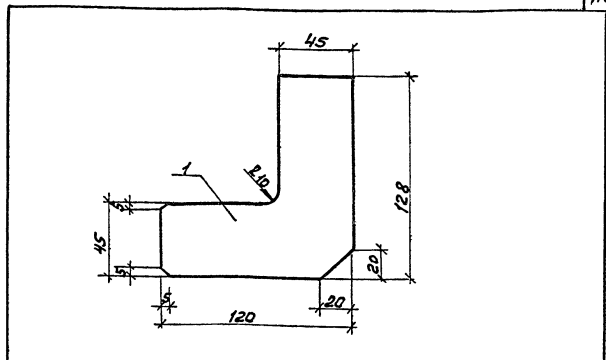
Типовой проект 503



Этап	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		-80x120 ГОСТ 19903-74, 6100	1	13

Циф. в табл. Подписи и даты

ГИП	Никитин	2001	503-1-43.86	-КНИ-МС-1	Стальной	Насос	Насосная	
Нач. отв.	Сидоров	2001			Рп	1,3		
Пр. спец.	Стрехнин		Изделие соединительное МС-1				Лист 1	Листов 1
Руч. зр.	Потапов	2001					ГИПРОАВТОТРАНС	
Вед. инж.	Курьянов	2001					Новосибирский филиал	
							Формат А4	



Этап	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		-120x6 ГОСТ 103-76, 6123	1	0,72

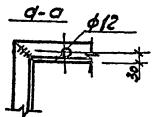
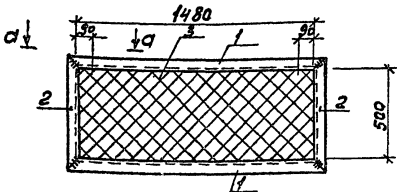
Циф. в табл. Подписи и даты

ГИП	Никитин	2001	503-1-43.86	-КНИ-МС-2	Стальной	Насос	Насосная	
Нач. отв.	Сидоров	2001			Рп	0,72		
Пр. спец.	Стрехнин		Изделие соединительное МС-2				Лист 1	Листов 1
Руч. зр.	Потапов	2001					ГИПРОАВТОТРАНС	
Вед. инж.	Курьянов	2001					Новосибирский филиал	
							Формат А4	

копирован 2003. Формат А4

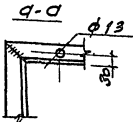
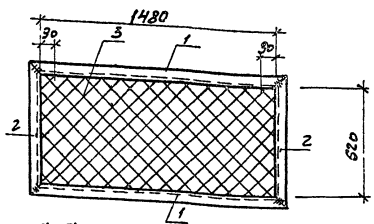
№ 16 от 17

Типовой проект 503



Формы Зона	№ поз	Обозначение	Наименование	кол	Приме- чание
	1		LSOx50x5 ГОСТ 8509-72, ε=1580	2	11,9
	2		LSOx50x5 ГОСТ 8509-72, ε=800	2	4,5
	3		Сетка №20-16 ГОСТ 5336-80 F=07%	-	1,27

Гип	Никитин	Сидорова	503-1-43.86	- КМН-РШ1	
Науч. вед.	Сидорова				
Л.С.С.С.	Стрелкина				
Инж. зр.	Поталова	14-487	Решетка	сталь	насос
Вед. инж.	Курьянова	14-487	РШ1	РП	17,67
				Лист 1	Листов 1
				ГИПРОВСТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	
				Формат А4	



Формы Зона	№ поз	Обозначение	Наименование	кол	Приме- чание
	1		LSOx50x5 ГОСТ 8509-72, ε=1580	2	11,9
	2		LSOx50x5 ГОСТ 8509-72, ε=720	2	2,7
	3		Сетка №20-16 ГОСТ 5336-80 F=07%	-	1,6

Гип	Никитин	Сидорова	503-1-43.86	КМН - РШ2	
Науч. вед.	Сидорова				
Л.С.С.С.	Стрелкина				
Инж. зр.	Поталова	14-487	Решетка	сталь	насос
Вед. инж.	Курьянова	14-487	РШ2	РП	16,2
				Лист 1	Листов 1
				ГИПРОВСТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	
				Формат А4	

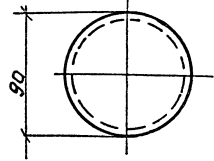
Копирован 1988 - Формат А4

Копирован 17.08.2012 в 16:00:00

Копирован 17.08.2012 в 16:00:00

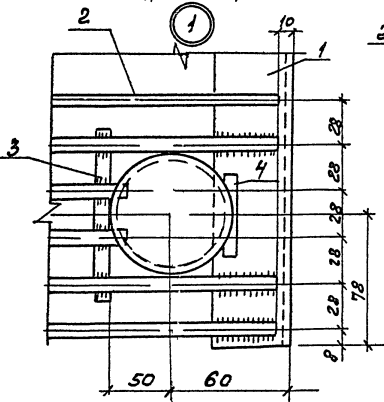
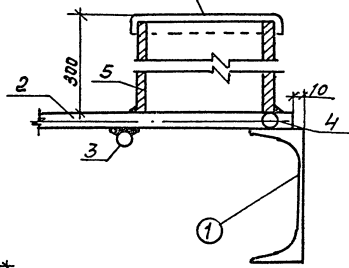
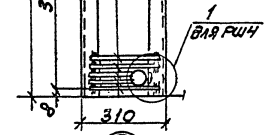
А.И.С.В.И.И.

Типовой проект 503



А-А

6 - Светлая крышка



Формы	Знач	Пов	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Решетка РШЗ		
		1		Лист ГОСТ 8240-78, е=1080	2	18,6
		2		Ф8А ГОСТ 5781-82, е=290	39	4,5
				Решетка РШЧ		
		1,2		с.м. 661ШЕ		
		3		Лист ГОСТ 5781-82, е=350	1	0,33
		4		Лист ГОСТ 5781-82, е=40	1	0,02
		5		Труба Ф80 е=300	1	2,5
		6		Варенная сталь 8=5 150x150	2,02	0,85

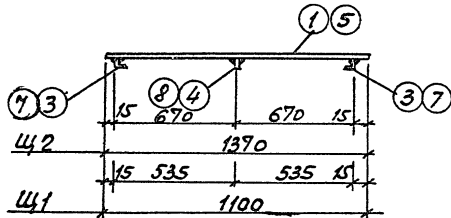
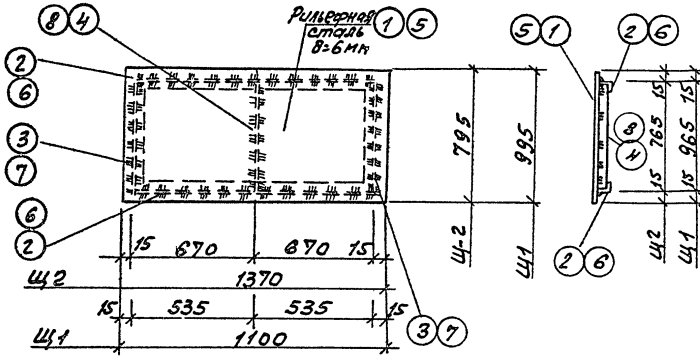
1. Поз.5 для шланга, для удаления масла, приваривается над углубленной частью металлообработкой ямы после установки решетки.

Директор завода, Главный инженер, Инженер-проектировщик

ГЛП	МУКТОМ								
Начальн	Сварщик								
Мастер	Строитель								
Рис. 2/2	Полтавова								
Ведущий	Курьянов								
					503-1-43.86	-КНН-РШЗ, РШЧ			
					Решетка	Стандартная	Нормы		
					РШЗ, РШЧ	Рн	23,1		
							26,0		
						Лист 1	Листов 1		
						ГИПРОВТОТРАНС			
						Новосибирский филиал			

А1680М2

Типовой проект 503



Проект	3049	103	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ц1-1		
	1			Руфленая сталь δ=6мм	м ² 1,1	55,11
	2			L 40x4 ГОСТ 8509-72* L=1070	2	5,18
	3			L 40x4 ГОСТ 8509-72* L=960	2	4,65
	4			-36x6 ГОСТ 103-76, L=950	1	1,62
				Ц1-2		
	5			Руфленая сталь δ=6мм	м ² 1,1	55,11
	6			L40x4 ГОСТ 8509-72* L=1340	2	6,49
	7			L40x4 ГОСТ 8509-72* L=765	2	3,71
	8			-6x36 ГОСТ 103-76 L=950	1	1,28

ГЛП	Искитин	Иван	503-1-43.86	-КМН-Ц1; Ц2	Станд.	Масса	Наситас
Нач. отд.	Сидорова	Сидорова			РН	66,96	
Гл. инж.	Стрехнин	Стрехнин	Цум Ц1, Ц2				
Рис. эр.	Лопатова	Лопатова					
Вед. инж.	Курянова	Курянова					
			Лист 1 из 2				
			ГИПРОВТТРАНС				
			Новосибирский филиал				

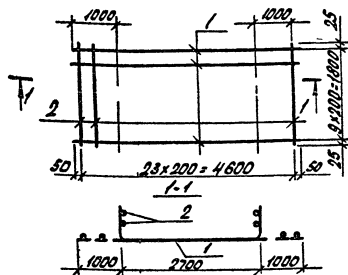
Копия проекта 503

Горьков АН

ЦНЭ. И. Лопатова. Подпись и дата. Версия № 1

Листов 1

Типовой проект 103.



Формы Знач	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Приме- чание
	1		612АИ ГОСТ 5781-82, с-4700	10	41,83
	2		612АИ ГОСТ 5781-82, с-1830	24	39,5

503-1-43.86 - КИИ-С13

Сетка С13

Сталь Масса Метров

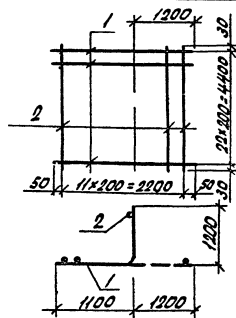
Р7 810

Лист Листов

ГИПРОАВТОТРАНС

Новосибирский филиал

118



Формы Знач	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Приме- чание
	1		612АИ ГОСТ 5781-82, с-2300	23	47,0
	2		612АИ ГОСТ 5781-82, с-4460	12	47,6

503-1-43.86 - КИИ-С14

Сетка С14

Сталь Масса Метров

Р7 946

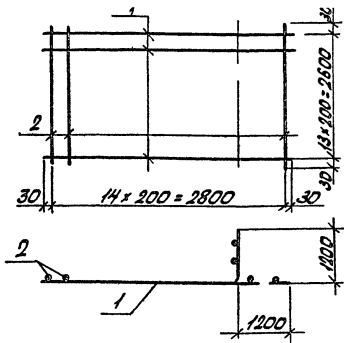
Лист Листов

ГИПРОАВТОТРАНС

Новосибирский филиал

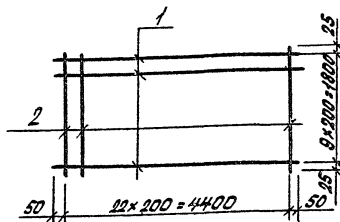
ИИИ, Институт Проектирования и Строительства Металлических Конструкций

ИИИ, Институт Проектирования и Строительства Металлических Конструкций



Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		ф12АIII ГОСТ 5781-82, ρ=2880	14	35,6
		2		ф12АIII ГОСТ 5781-82, ρ=2660	15	35,5

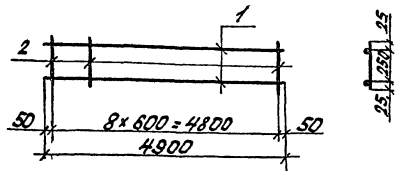
ГНП	Никитин	Иванов		503-1-43.86-КМН-С15	Стальной Масса Металлов
Начальн	Сидорова	Сидорова			
Проект	Сурехин	Сурехин		Сетка С15	
Руч.пр	Пополова	Пополова		РП 7,1	
				Лист 1 / Листов 1	
				ГИПРОАВТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	



Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		ф12АIII ГОСТ 5781-82, ρ=4500	10	40,0
		2		ф12АIII ГОСТ 5781-82, ρ=1850	23	37,9

ГНП	Никитин	Иванов		503-1-43.86-КМН-С16	Стальной Масса Металлов
Начальн	Сидорова	Сидорова			
Проект	Сурехин	Сурехин		Сетка С16	
Руч.пр	Пополова	Пополова		РП 77,9	
				Лист 1 / Листов 1	
				ГИПРОАВТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	

Альбом 1

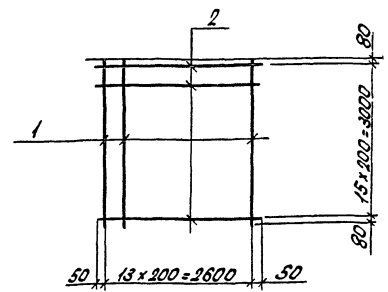


Типовой проект

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
	1			ф10А1 ГОСТ 5781-82 $\rho=4900$	2	6,1
	2			ф10А1 ГОСТ 5781-82 $\rho=300$	9	1,67

ИЗДАНИЕ 1987 г. 17 стр. 13 листов

ГНП	Никитин	Начальн. Сидорова	Листов Стрехнин	Рук. пр. Петалова	503-1-43.86 - КНН-КРЗ	Сталь Масса	Машинов
					Каркас КРЗ	РП 7,77	
					Листы	Листов	
					Гипроавтотранс	Новосибирский филиал	



Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
	1			ф12А1 ГОСТ 5781-82 $\rho=3160$	14	39,37
	2			ф12А1 ГОСТ 5781-82 $\rho=2700$	16	38,4

ИЗДАНИЕ 1987 г. 17 стр. 13 листов

ГНП	Никитин	Начальн. Сидорова	Листов Стрехнин	Рук. пр. Петалова	503-1-43.86 - КНН-С17	Сталь Масса	Машинов
					Сетка С17	РП 7,81	
					Листы	Листов	
					Гипроавтотранс	Новосибирский филиал	

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать 2 " XI 1988 г.
Заказ 1-27-26 Тираж 300