

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

704-1-58

СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ РЕЗЕРВУАР
ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
ЕМКОСТЬЮ 10000 м³

Альбом II

Рабочие чертежи КМ понтона

КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
АЛМА-АТА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

704-1-58

СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ РЕЗЕРВУАР
ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
ЕМКОСТЬЮ 10000 м³

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I Рабочие чертежи КМ резервуара
Альбом II Рабочие чертежи КМ понтона
Альбом III Основание и фундаменты
Альбом IV Оборудование резервуара с понтоном для нефти и бензина
Альбом V Оборудование резервуара для светлых нефтепродуктов
Альбом VI Оборудование резервуара для темных нефтепродуктов
Альбом VII Сметы
Альбом VIII Проект производства монтажных работ

Альбом II

РАЗРАБОТАН
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

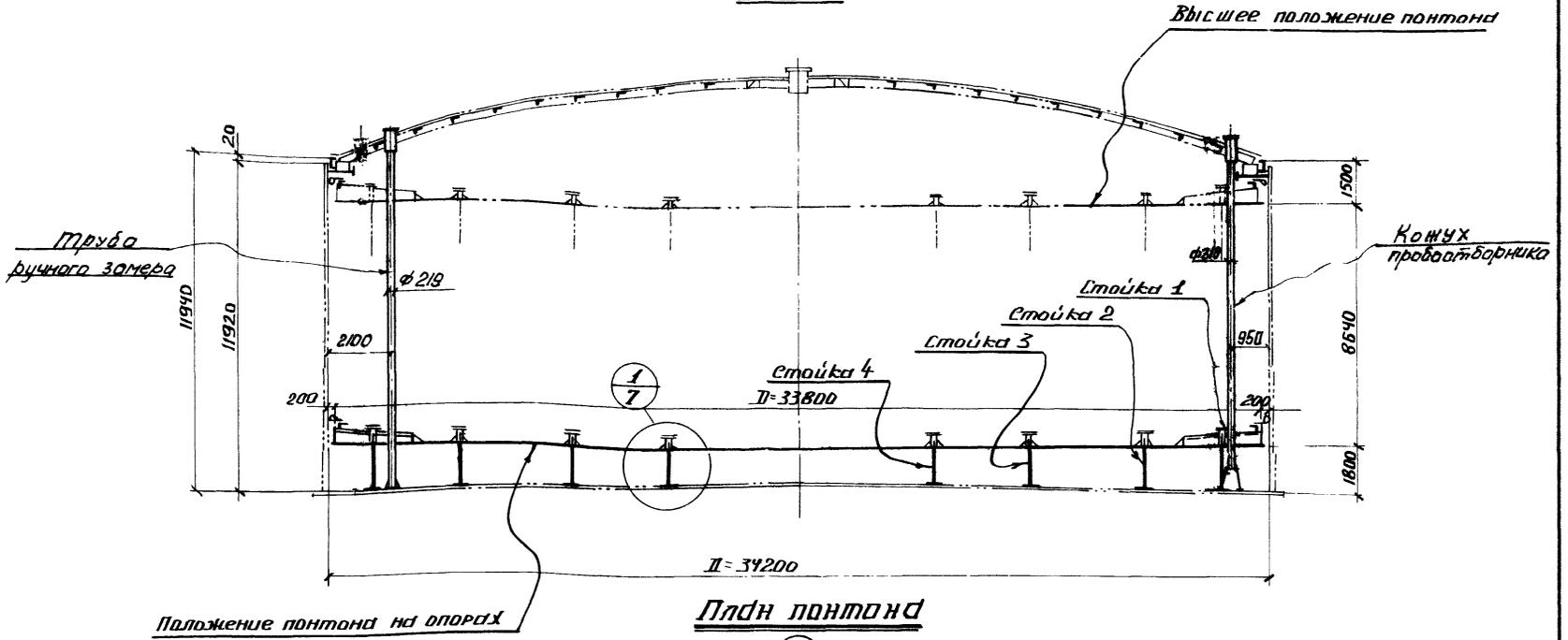
19 8 1970 г. ПРИКАЗ № 185

АЛМА-АТА

Директор	Мельников	Гл. инж. пр.-ма	Васильева
Гл. инж. ин.-ма	Кузнецов	Бригадир	Винogradский
Нач. отдела	Кудинов	Проверил	Петукова
Гл. конструктор	Вербский	Исполнил	Михайлова
Дата выпуска:	1968г		

966972	1	82712 ММ
--------	---	----------

По 1-1



Плнн пантона

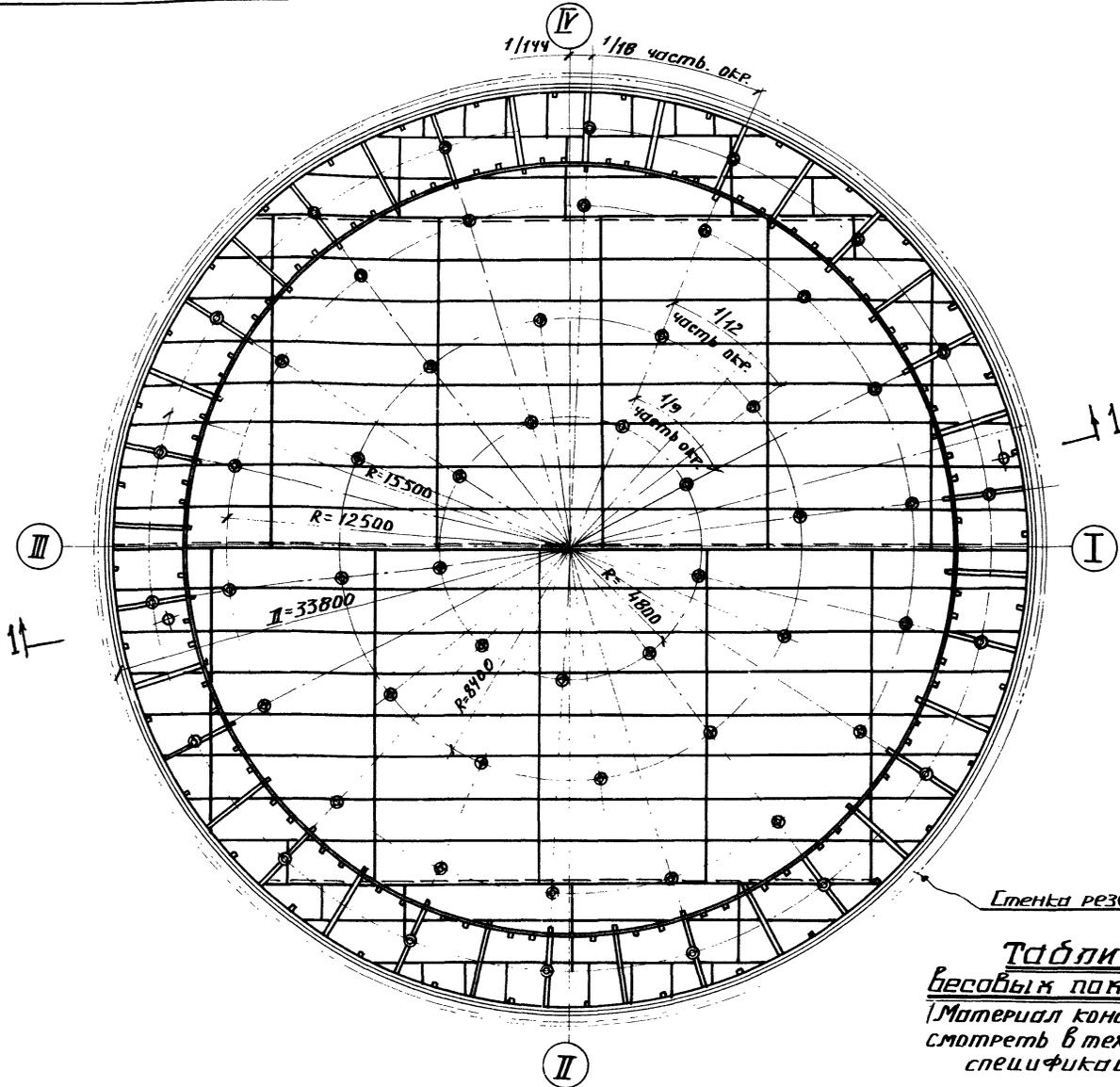


Таблица
весовых показателей
(Материал конструкций
смотреть в технической
спецификации.)

Наименование	Вес в т.	Примечание
Плнн пантона	28.70	рылонованное
Кольцевые элементы	4.63	
Поперечные ребра	2.51	
Стойки с патрубками	4.13	с подкладками
Противопожарные мероприятия	2.74	
Корнух пробоотборника и труба ручного замера	1.20	
Площадки, ограждения, стрелки	2.63	
Итого:	46.54	

Примечания

1. Совместно с данным см. листы 5-7.
2. В таблицу весовых показателей не включены конструкции, относящиеся к оборудованию и затвор.
3. веса конструкций резервуара, кроме обслуживающих площадок, принимать по таблице весовых показателей альбома I лист 15, для случая эксплуатации резервуара без избыточного давления.

ПОДСЕРЖИ СДЕЛА
ЦЕНА ПРОЕКТА
г. Москва

Стальной резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 10000 м³

Пантон и РДЗРЗ.

Лист 4

Листовой проект
704-1-58
Дальбом II

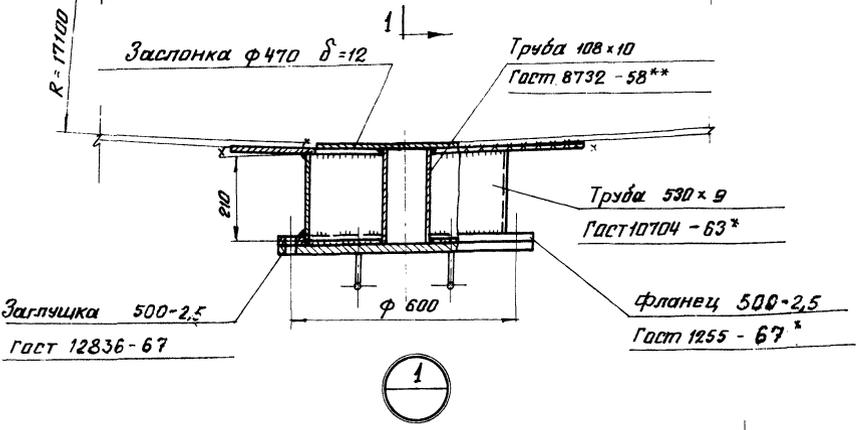
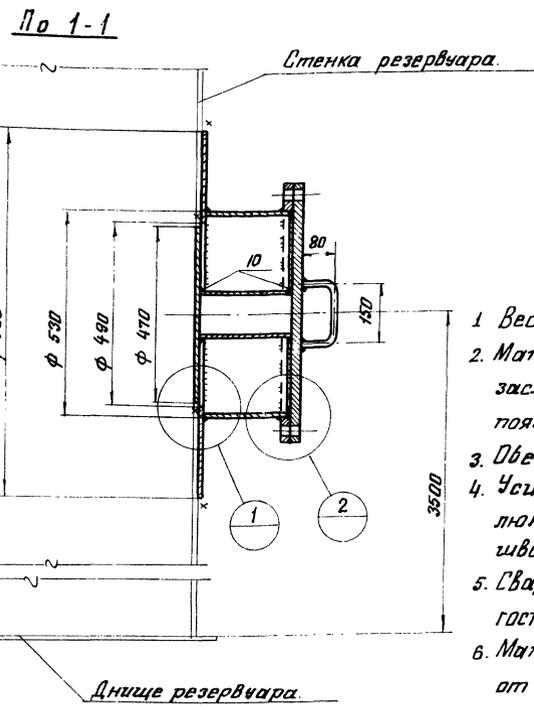
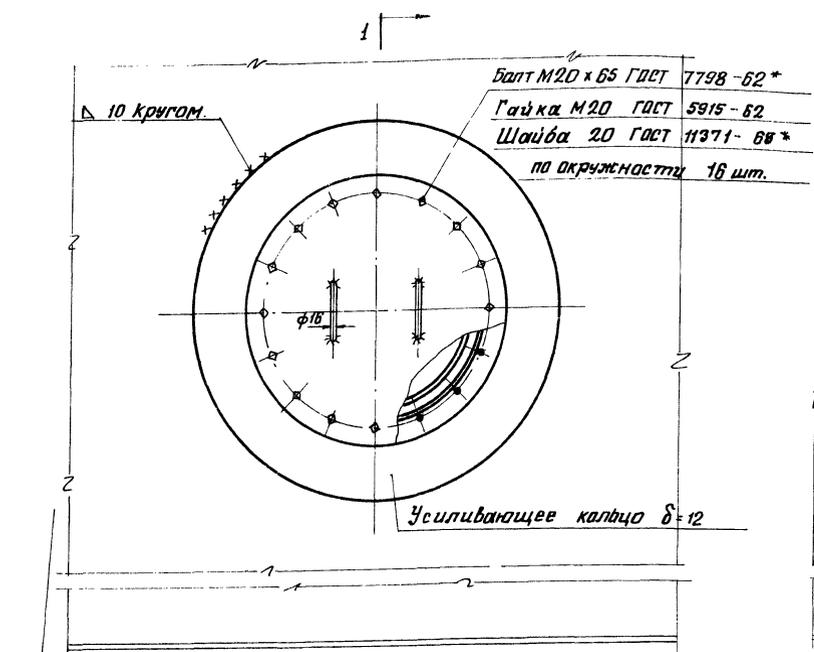
Шифр объекта
82712 КМ
№ листа
13
Инв. №
2-27-05

Шифр проекта
Технический
Монтажный
Эксплуатационный
Инструкция
Ст. конструктор
Д.И. Волынец
2.1-1989г.

Шифр организации
Министерство
Нефтегазового
Машиностроения
Ст. конструктор
Д.И. Волынец

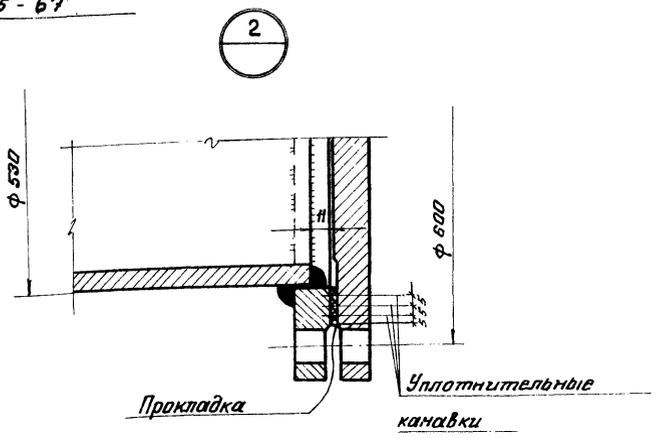
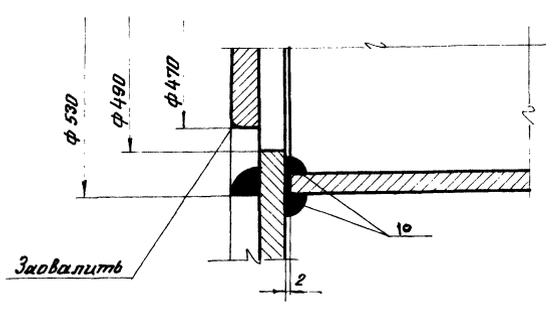
Шифр проекта
Технический
Монтажный
Эксплуатационный
Инструкция
Ст. конструктор
Д.И. Волынец

Шифр организации
Министерство
Нефтегазового
Машиностроения
Ст. конструктор
Д.И. Волынец



Примечания.

1. Вес люка-лаза 175 кг.
2. Материал усиливающего кольца, обечайки и заслонки принимать по материалу третьего пояса стенки резервуара.
3. Обечайку допускается изготавливать из листа.
4. Усиливающее кольцо приварить после приварки люка-лаза к стенке резервуара и проверки этого шва на плотность.
5. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-60
6. Материал прокладки назначается в зависимости от сорта хранимого продукта.



ГОССТРОЙ СССР
ЦНИИПРОЕКТАЛЬПРОСТРУКЦИЯ
г. Москва

Стальной резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 10 000 м³

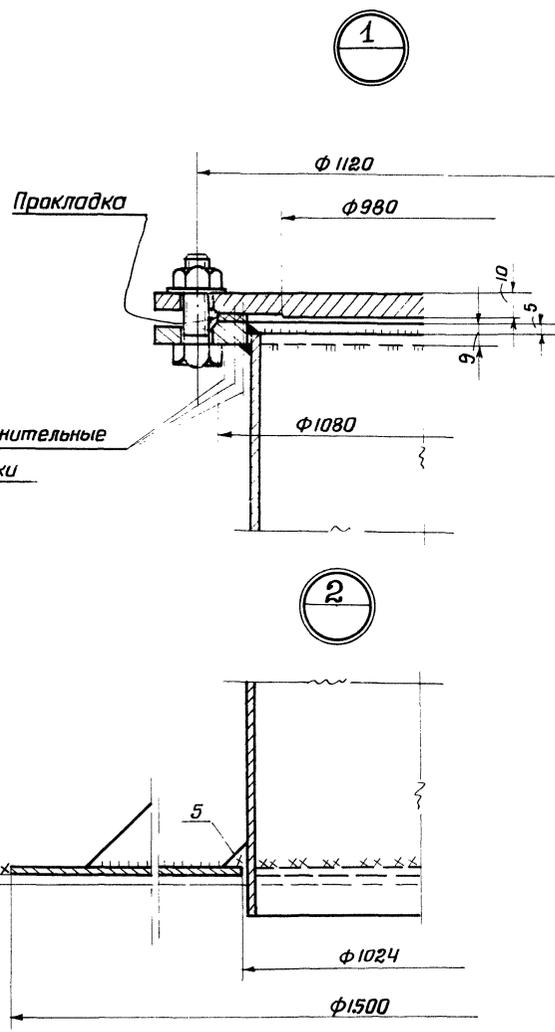
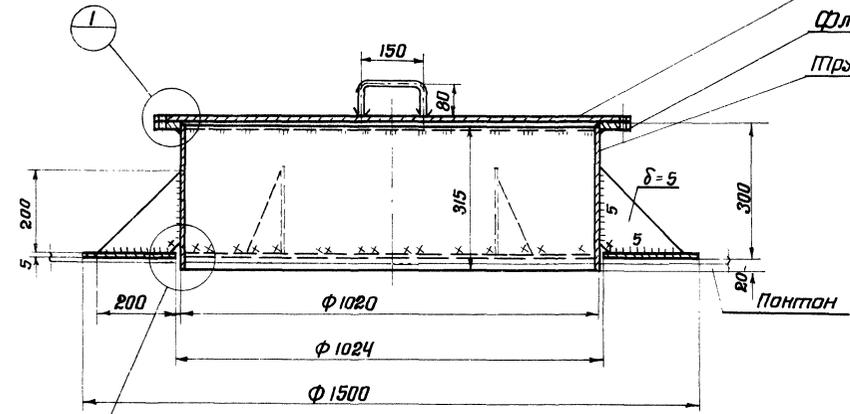
Люк-лаз в III поясе
стенки
Ди 500

Титульный проект
704-1-58
Альбом I
Лист 13

Циркуль
8272НМ
Листа
16
Инв. №
2227008

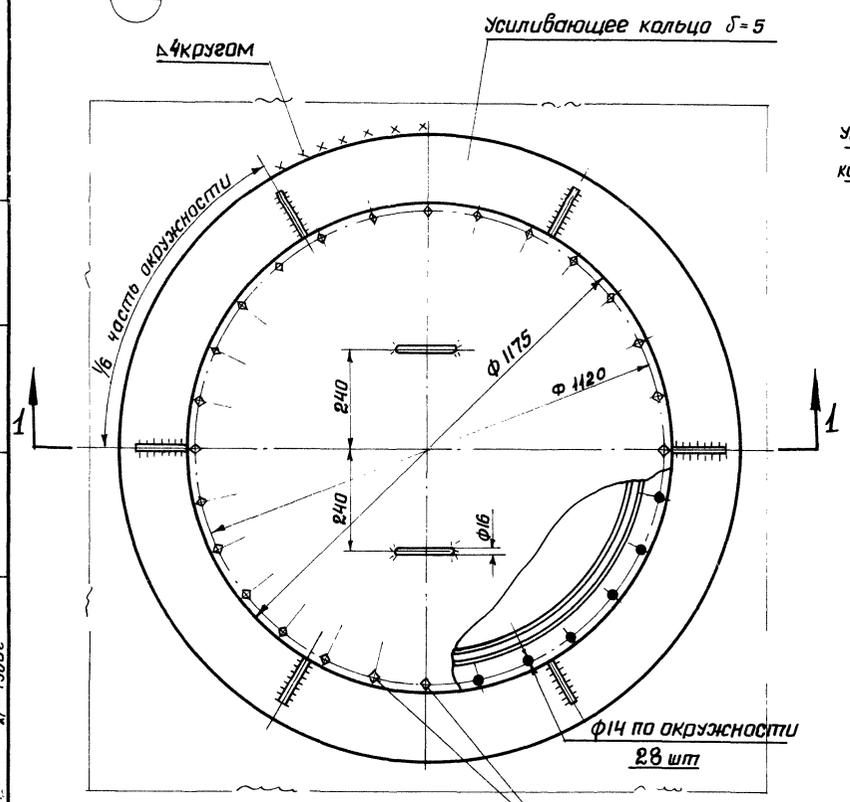
По 1-1

- Крышка $\Phi 1175 \delta=10$
- Фланец $\Phi 1175 \times 1024 \delta=9$
- Труба 1020×5 гост 10704-63*



Примечания:

1. Вес монтажного люка 190 кг.
2. Материал усиливающего кольца принимать по материалу пантона.
3. Усиливающее кольцо приваривать после приварки трубы монтажного люка к пантону и проверки этого шва на плотность.
4. Материал прокладки назначается в зависимости от сорта хранимого продукта.
5. Сварку производить электродами типа Э42 в гост 9467-60
6. Обечайку допускается изготавливать из листа $\delta=5$

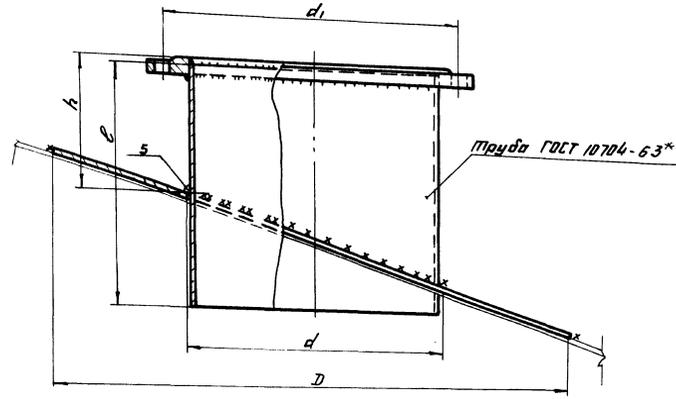


- Болт М12x40 гост 7798-62*
- Гайка М12 гост 5915-62
- Шайба 12 гост 11371-68*

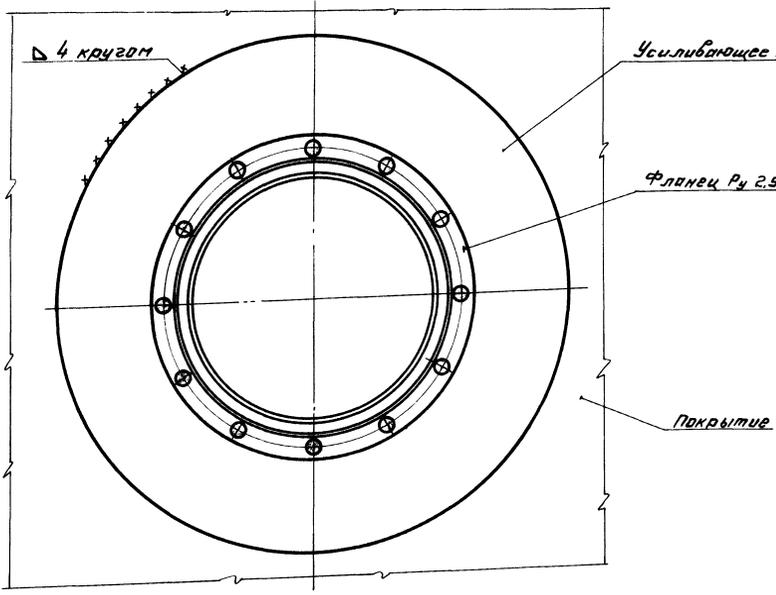
Восилева
Пенюков
Горбачева
Мельников
Кузнецов
Кудряков
Веребкин
11-1968г
Директор ин-та
Эл. Инж. ин-та
Нач. отдела
Эл. констр.
дата выдана

Госстрой СССР ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬПРОСТРУКЦИЯ г. Москва Стальной резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 10000 м ³	Люк монтажный на пантоне	Типовой проект 704-I-58
	II, 1000	Альбом II Лист 16

Таблица показателей по патрубки огневого
предохранителя



Ди патрубка	Фланец Ру 2,5 Ду	Труба			Усиливающее кольцо		Ди	Вес патрубка в кг	Примечание
		Условное обозначение	ρ	h	Д	d			
500	500	530×9	410	200	960	534	600	83	



Примечания.

1. Усиливающее кольцо приваривать после приварки трубы патрубка к настилу щита покрытия и проверить этот шов на плотность. Материал усиливающего кольца принимать по материалу настила щита покрытия.
2. Сборку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9457-60.

Проектировщик: М.И. Давыдов
 Инженер: В.И. Давыдов
 Конструктор: В.И. Давыдов
 Проверен: В.И. Давыдов
 Утвержден: В.И. Давыдов
 Дата: 22.7.60 г

Госстрой СССР ЦИНИПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ г. Москва	Патрубок огневого предохранителя Ду 500	Типовой проект 704-I-58 Альбом II Лист 17
--	---	--

Спецификация стали на оборудование.

Марка стали.	№№ п/п	Наименование проката	Профиль или сечение	Общий вес по спецификации т.
ВМСт.3сп ГОСТ 380-60*	1	Толстолистовая сталь ГОСТ 5681-57*	$\delta = 25$	0,14
	2		$\delta = 19$	0,28
	3		$\delta = 12$	0,12
	4		$\delta = 10$	0,25
	5		$\delta = 9$	0,04
	6		$\delta = 8$	0,01
	7		$\delta = 5$	0,30
Всего стали ВМСт.3сп				1,14
ВКСт.3пс ГОСТ 380-60*	8	Сталь чешовая равно- бокая ГОСТ 8509-57	L 75x5	0,02
	Итого:			0,02
	9	Сталь крутая ГОСТ 2590-57*	$\phi 16$	0,01
Итого:			0,01	
Всего стали ВКСт.3пс				0,03
Ст. 20пс ГОСТ 1050-60*	10	Трубы ГОСТ 10704-63*	$\phi 530 \times 12$	0,45
	11		$\phi 530 \times 9$	0,12
	12		$\phi 530 \times 5$	0,03
	Итого:			0,60
	13	Трубы ГОСТ 8732-58**	$\phi 351 \times 5$	0,04
	14		$\phi 273 \times 12$	0,01
	15		$\phi 159 \times 8$	0,004
	16		$\phi 108 \times 10$	0,006
	17		$\phi 108 \times 5$	0,003
	Итого:			0,063
Всего стали 20пс				0,663
Всего :				1,833

Разные изделия кг.

Марка стали	№№ п/п	Наименование проката	Профиль или сечение	Общий вес по спецификации кг.
ВМСт.3 сп ГОСТ 380-60*	1	Фланцы ГОСТ 1255-67*	500-2,5	64
	2		500-16	220
	3		100-2,5	6
	4		250-2,5	7
	5		150-2,5	3
	Итого:			300
	6	Защелчки ГОСТ 12836-67	500-2,5	100
7	250-2,5		11	
Итого:			111	
Ст. 20 сп ГОСТ 1050-60*	8	Болты ГОСТ 7798-62*	M 22 x 75	7
	9		M 20 x 65	8
	10		M 16 x 55	1
	11		M 12 x 65	1
	12		M 12 x 40	3
	Итого:			20
	13	Гайки ГОСТ 5915-62	M 22	2
	14		M 20	2
	15		M 12	1
	Итого:			5
	16	Шайбы ГОСТ 11371-68*	22	1
	Итого:			1
17	Обрезиненный бепитинг ГОСТ 332-41	$\delta = 3,2$	2,4 м ²	

Примечания:

1. Требования к принятым маркам стали:
 а) Сталь ВМСт.3сп для сварных конструкций по ГОСТ 380-60* должна поставляться с дополнительными гарантиями заезда в холодном состоянии, согласно п. 2.5.2 д, ударной вязкости при температуре минус 20°C, согласно п. 2.5.2 з, и предельного содержания химических элементов, согласно п. п. 2.6.3 и 2.6.4 ГОСТ 380-60*
 б) Сталь марок ВКСт.3пс и ВКСт.3сп для сварных конструкций по ГОСТ 380-60* должна поставляться с дополнительными гарантиями заезда в холодном состоянии, согласно п. 2.5.2 д, предельного содержания химических элементов, согласно п. п. 2.6.3 и 2.6.4 ГОСТ 380-60*

Исполнитель: 82712КМ
 № чертежа: 22070/4
 ЧНВ. №: 22070/4
 Проект: [подписи]
 Проверка: [подписи]
 Испытания: [подписи]
 [подписи]

Госстрой СССР ЦНИИпроектстальконструкция г. Москва	Техническая спецификация стали на оборудование резервуара с понтоном.	Титовый проект 704-Т-58 Январь II Лист 22
Стальной резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 10000 м ³		