

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
**901-3-120**

# ХЛОРАТОРНАЯ

ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ **50** кг ТОВАРНОГО ХЛОРА В ЧАС

## СОСТАВ ПРОЕКТА :

Альбом I - Пояснительная записка  
Альбом II - Технологическая часть. Вариант обеззараживания питьевых вод  
Альбом III - Технологическая часть. Вариант обеззараживания сточных вод  
Альбом IV - Санитарно-техническая и электротехническая части  
Альбом V - Строительная часть  
Альбом VI - Нестандартизованное оборудование. Задание заводу изготовителю  
Альбом VII - Заказные спецификации  
Альбом VIII - С м е т ы

### РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТИРМ ИНСТИТУТОМ  
ЦЕНТРАЛЬНЫМ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ГЛАВНЫМ ИНЖЕНЕРМ ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*М. А. КЕТАОВ*  
М. А. КЕТАОВ

*С. М. СИРОТА*  
С. М. СИРОТА

### Альбом V

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ  
ПРИКАЗ № 56 от 12 марта 1979 г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ЦЕНТРАЛЬНЫМ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ПРИКАЗ № 46 от 30 мая 1979 г.

Марка	Наименование	Стр.
б/н	Содержание альбому	
	Архитектурно-строительные решения	
АР-1	Общие данные	2
АР-2	Вариант обеззараживания питьевых вод. Планы, Разрезы.	3
АР-3	Вариант обеззараживания питьевых вод. Фасады	4
АР-4	Вариант обеззараживания питьевых вод. Планы полов и кровли, Узлы, Ведомости.	5
АР-5	Вариант обеззараживания сточных вод. Планы, Разрезы.	6
АР-6	Вариант обеззараживания сточных вод. Фасады.	7
АР-7	Вариант обеззараживания сточных вод. Планы полов и кровли, Узлы, Ведомости.	8
АР-8	Варота распашные 3,00 x 4,73	9
	Конструкции железобетонные	
КЖ-1	Общие данные (Начало)	10
КЖ-2	Общие данные (продолжение)	11
КЖ-3	Общие данные (продолжение)	12
КЖ-4	Общие данные (окончание)	13
КЖ-5	Маркировочная схема фундаментов и фундаментных балок. Узлы 1÷4	14
КЖ-6	Фундаменты каркаса здания Узлы 5÷11.	15
КЖ-7	Ленточные фундаменты. Виды 1-1÷5-5	16
КЖ-8	Фундаменты каркаса здания ФМ-1; ФМ-2; ФМ-3; ФМ-7; ФМ-10; ФМ-11	17
КЖ-9	Фундаменты каркаса здания ФМ-4; ФМ-8; ФМ-9	18
КЖ-10	Фундаменты каркаса здания ФМ-5; ФМ-6	19
КЖ-11	План фундаментов под оборудование и перекрытия каналов. План каналов.	20

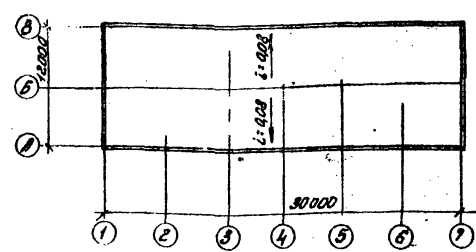
Марка	Наименование	Стр.
КЖ-12	План фундаментов под оборудование и план каналов Разрезы, Спецификации.	21
КЖ-13	Резервуар для нейтрализации раствора Плоскока, Армирование.	22
КЖ-14	Маркировочная схема колонн и балок покрытия.	23
КЖ-15	Маркировочная схема стеновых панелей по осям "А", "В", "Г", "1"	24
КЖ-16	Маркировочная схема стеновых панелей. Фрагменты 1÷14.	25
КЖ-17	Маркировочная схема стеновых панелей. Спецификации (для варианта питьевых вод)	26
КЖ-18	Маркировочная схема стеновых панелей. Спецификации (для варианта сточных вод)	27
КЖ-19	Маркировочная схема плит покрытия и перекрытия на отн. 3,300	28
КЖ-20	Монолитные участки перекрытия 4м-1÷4м-7	29
КЖ-21	Приточная камера на отн. 3,300 План, Разрезы, Спецификации.	30
КЖ-22	Плоскокальные чертежи колонн К1÷К4 и балок покрытия Б-1÷Б-5	31
КЖ-23	Сквоздер	32
КЖ-24	Закладные детали.	33
	Конструкции металлические.	
КМ-1	Общие данные.	34
КМ-2	Маркировочная схема площадок и лестниц. Узлы, Спецификации.	35
КМ-3	Маркировочная схема подвесных путей.	36
КМ-4	Маркировочная схема подвесных путей. Узлы 1÷6	37
КМ-5	Труба, Узлы, Сечения. Фундаменты под трубу. Спецификации.	38
КМ-6	Варота, Рама вагона, Варот, Рама палатки, Варот. Металлические элементы. Спецификация металла.	39
КМ-7	Варота, Металлические элементы. Спецификация металла.	40



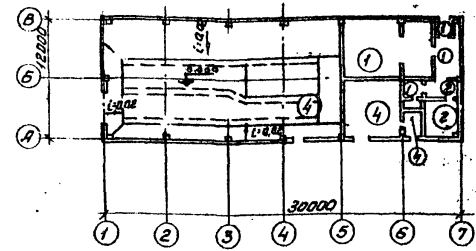




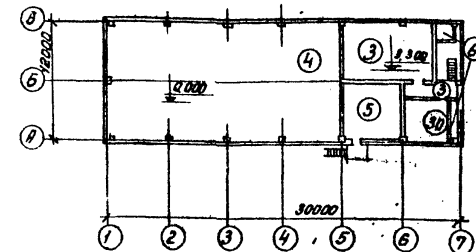
План кровли



План полов на отм. 0.000



План полов на отм. 3.300



Экспликация полов

Конструкция пола	Материал слоя	Тип слоя	Толщина слоя, мм	Дополнительные указания
1	1. Керамическая плитка ГОСТ 387-63	П-кв	13	
	2. Простойка из цементно-песчаного раствора марки 150		17	
	3. Бетон марки 100		100	
	4. Слой щебня крупностью 40-80 мм, утрамбованный в грунт основания			
2	1. Линолеум ГОСТ 7331-79	П-71а	3	
	2. Простойка из цементно-песчаного раствора марки 150		17	
	3. Бетон марки 100		100	
	4. Слой щебня крупностью 40-80 мм, утрамбованный в грунт			
3а	1. Цементно-песчаный раствор марки 200	П-08	20	
	2. Слой гидроизоляции на битумной мастике		10	
	3. Железобетонная плита перекрытия			
4	1. Асфальтобетон	П-16а	40	Притыкание пола к стенам осуществляется по месту (СНИП 3-3-74)
	2. Гидроизоляция - 2 слоя гидроизол на прослойке из битумной мастики		10	
	3. Бетон марки 200		100	
	4. Слой щебня с пролиткой битумом или битумом марки 100-60 мм, утрамбованный в грунт основания			
5	1. Асфальтобетон	П-16б	25	То же
	2. Слой гидроизол на прослойке из битумной мастики		10	
	3. Плита перекрытия			
6	1. Цементно-песчаный раствор марки 200	-	100	
	2. Пенбетон $\delta = 300 \text{ кг/м}^3$			
	3. Железобетонная плита перекрытия			

Типы слоев обозначены по СНИП Д-В. 8-74

Ведомость отделки помещений

Наименование или экспликация номер помещ.	Потолок		Стены и перегородки		Отделка пола стен и перегородки (плиты)
	Штукатурка или затирка	Окраски	Штукатурка или затирка	Окраски или облицовка	
1	Затирка швов цемент. р-ром	Лак на олифе на гипсовой штукатурке 8А-27А	Штукатурка гипсовая 8А-27А	Лак на олифе на гипсовой штукатурке 8А-27А	—
2	То же	То же	То же	То же	2000
3	"	То же	То же	То же	500
4	"	Известковая побелка	"	Известковая побелка	—
5	"	"	"	То же	—
6	"	Полувиниловая 8А-27А	"	Полувиниловая 8А-27А	—
7	"	То же	"	То же	Белая глазурованная плитка
8	"	Перхлорвиниловый вод. эмульс. Лак на олифе 8А-27А	Штукатурка гипсовая 8А-27А	Перхлорвиниловый эмульс.	—
9	"	"	"	Лак на олифе 8А-27А	—
10	"	То же	"	То же	—

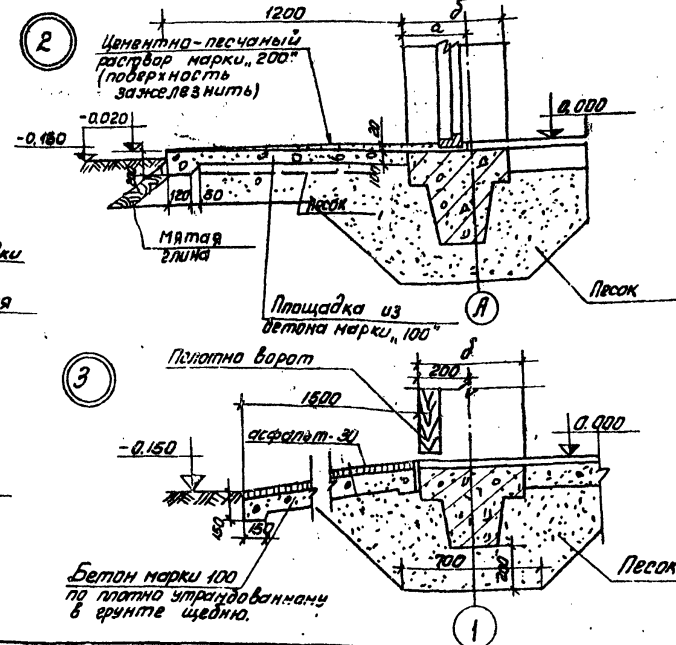
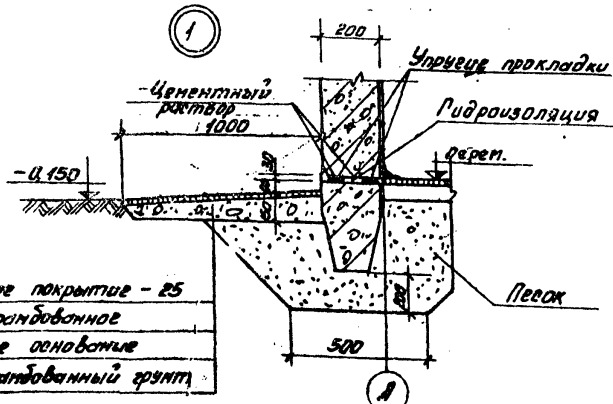
\* См. таблицу на листе КЖ-1 "Защитные мероприятия при воздействии агрессивной среды."

Ведомость проемов ворот и дверей

№ проема	Проемы		Элементы заполнения проема		
	Размер в кладке В x Н, мм	Кол. мест	Марка	Обозначение	Кол.
1	3000 x 4730	1	дубовые распашные	Дм. лист АР-8	1
2	1850 x 2400	3	Д58-П18	ГОСТ 14624-69	1
3	1050 x 2400	4	Д56-П18	То же	1
4	1510 x 2370	1	ДГ 24-15	Серия 1.136-10 ГОСТ 8629-74	1
5	1010 x 2070	1	ДГ 24-10	То же	1
6	720 x 2070	2	ДГ 24-9	"	1
7	1020 x 2070	2	ДГ 24-10.1	"	1

Спецификация заполнения оконных проемов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Проем ОК-1 (мест-4)				
886-94	Оконный блок	ГОСТ 12506-67	2	
Проем ОК-2 (мест-4)				
801-94	Оконный блок	ГОСТ 12506-67	1	



Т.И. 901-3-120 АР

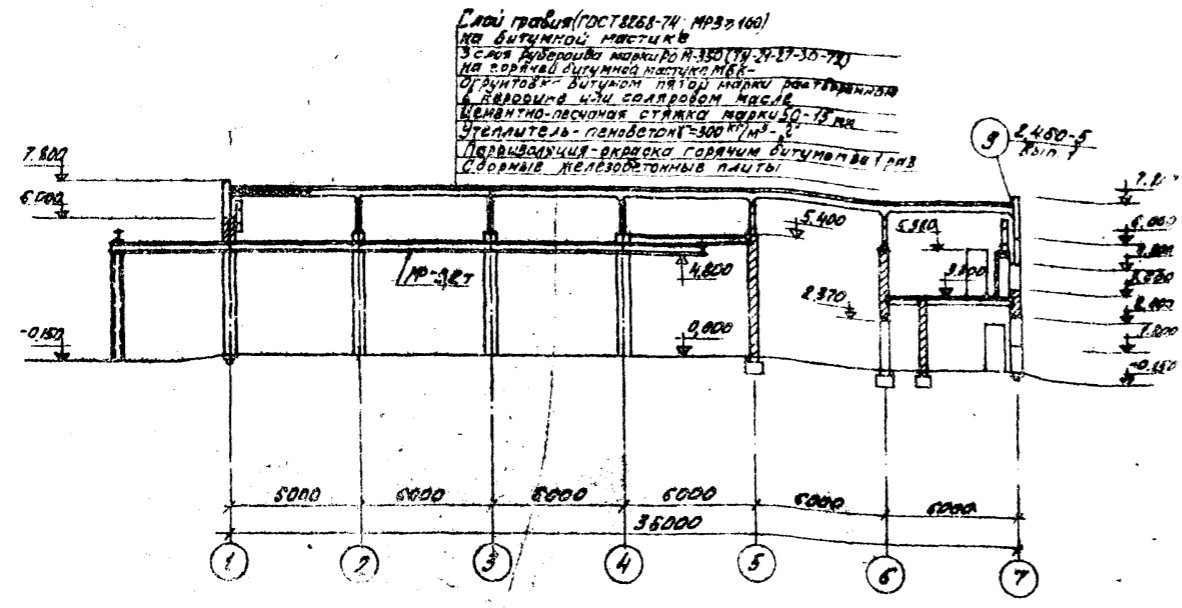
ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧАВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 КГ/ЧАС

Вариант обеспечения питьевой вод. лаями валам и кровам, чзас, ведомости.

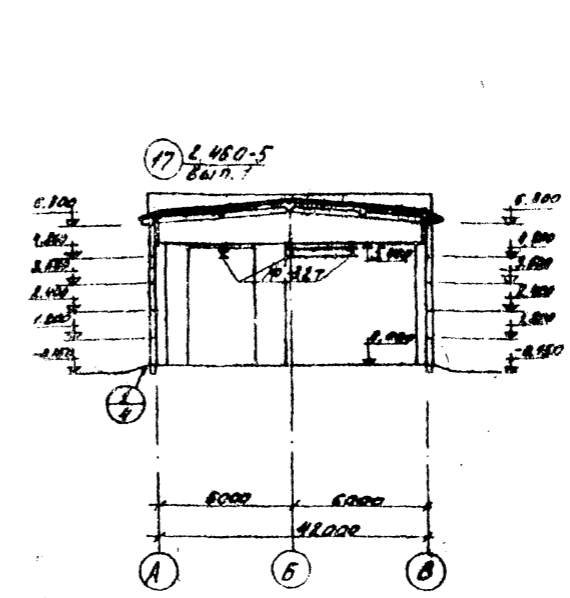
ЦНИИЭП инженерного оборудования

Т.И. 901-3-120 АР

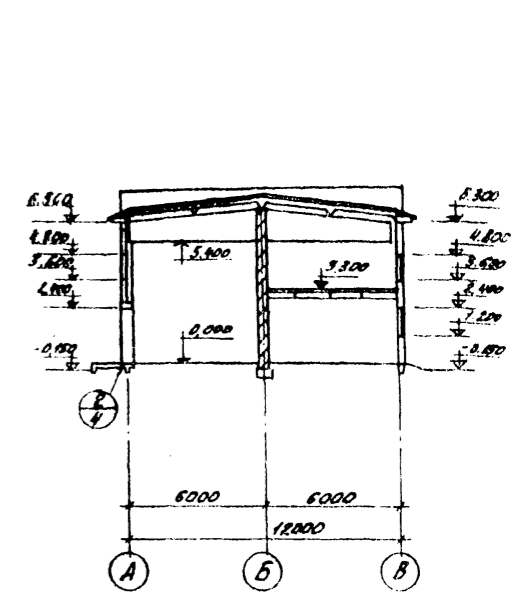
Разрез 1-1



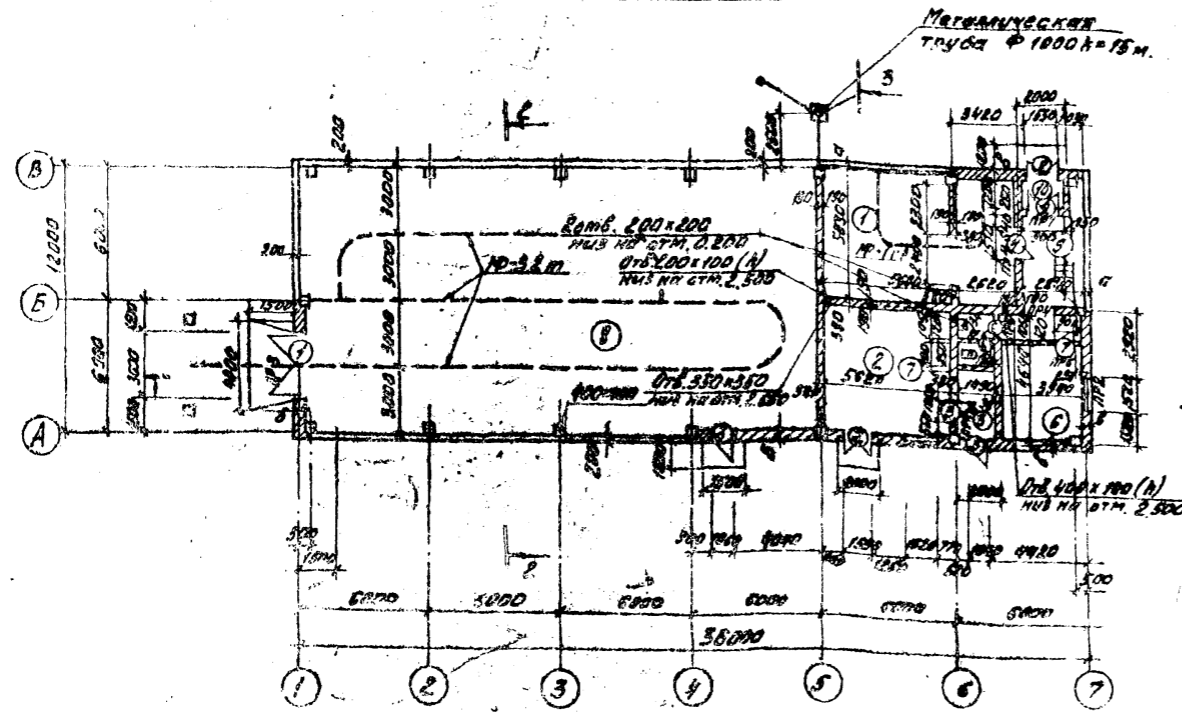
Разрез 2-2



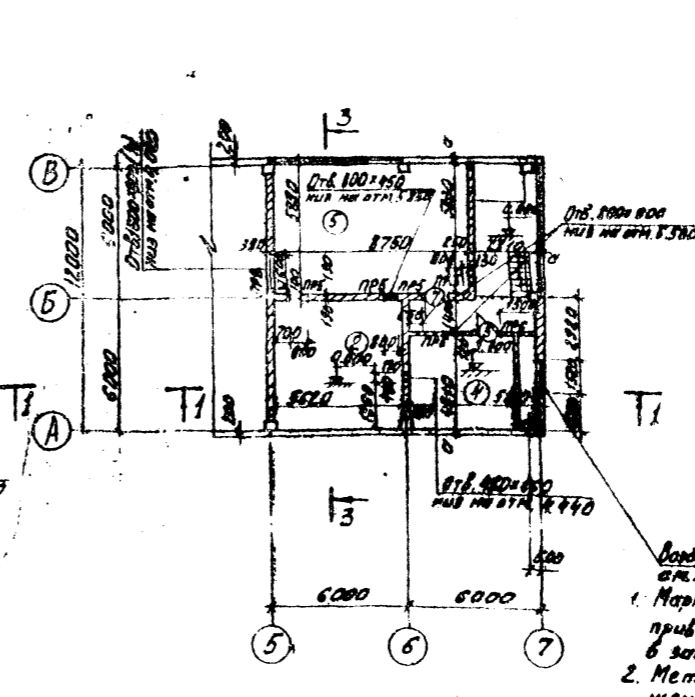
Разрез 3-3



План на отм. 0.000



План на отм. 3.300



Экспликация помещений

№	Наименование	Площадь по плану, м²	Площадь в объеме, м³
1	Насосная	4	47,9
2	Холодильторная	4	32,7
3	Кладовая	4	11,2
4	Венткамера приточная	4	23,9
5	Венткамера вытяжная	4	50,1
6	Комната дежурного	-	11,2
7	Уборная	-	3,8
8	Склад контейнеров	4	285,7
9	Вестибюль	-	14,08
10	Тамбур	-	2,3

Вентиляционная камера  
 см. лист КМ-21

1. Марка кровельной мастики выбирается при привязке проекта по таблице 3 СН и ПН-26-76 в зависимости от района строительства
2. Металлическая площадка на отм. 1.000 в помещении насосной см. лист КМ-2
3. Разделочный и скребковый раскочегаренные в складе контейнеров, см. на листе КМ-2

4. Зазоры между оконными, стеновыми и ж.б. конструкциями перекрытия (балками, плитами) тщательно проконопатить просмоленной паклей
5. Зазоры между плитами и стеновыми панелями по периметру зачеканить цементно-песчаным раствором
6. Отв. в ж.б. балках по оси Б и осей Б между осями А-В заделать кирпичом и оштукатурить

Т.0.901-3-120 АР

ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПИЩЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 КГ/ЧАС

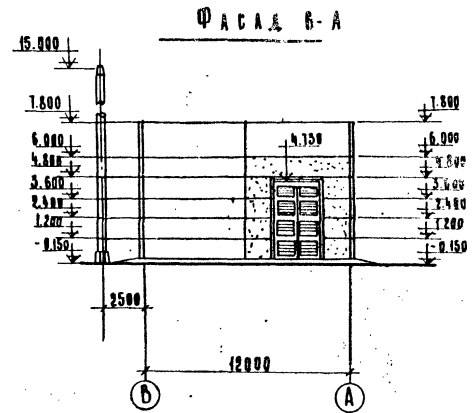
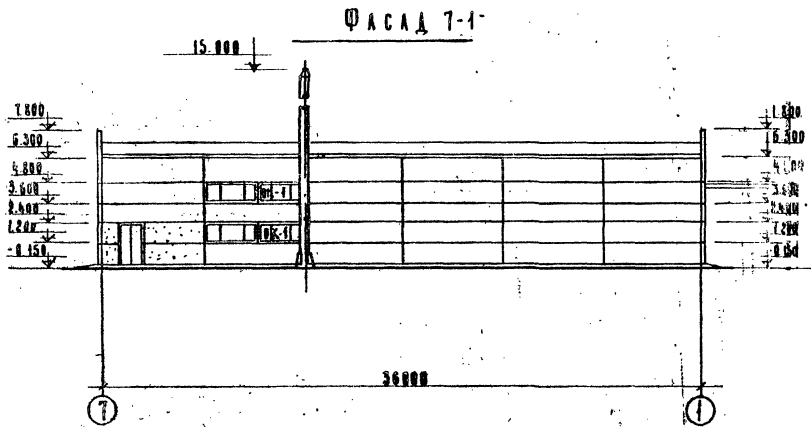
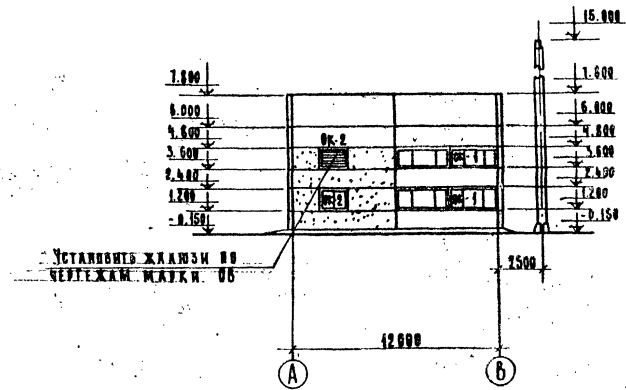
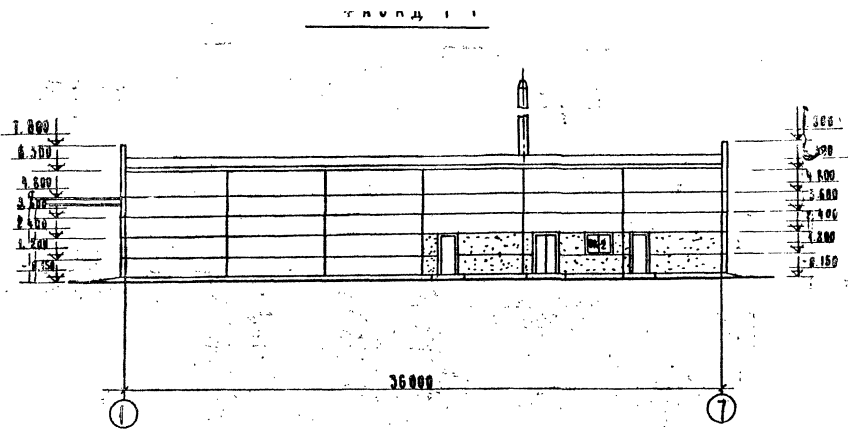
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.

Вариант обеспечения  
 сточных вод. Планы, разрезы.

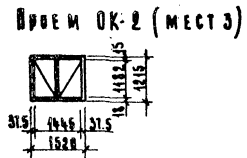
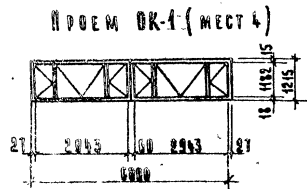
Лист 5

ЦНИИЭП  
 инженерного проектирования  
 Москва

ТРУБОЧ. ПРОЕКТ 901-3-120. АЛСОН V



СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



		Т.Н. 901-3-120		АР
ИЗМ. ИЛИ ДОП. РАБОТЫ		ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ БЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ВОЗДУХА И ВОДЫ		
СТ. ИНИЦИАЛЫ		ИСТОЧНИК ВОД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬ И КОЛ-ВО		
И.И. ПИЩЕВ	И.И. ПИЩЕВ	АРХ.	АРХТ.	КОНСТР.
И.И. ПИЩЕВ	И.И. ПИЩЕВ	У.Д.	Б.	
И.И. ПИЩЕВ		ВАРИАНТ БЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ВОЗДУХА И ВОДЫ. ФАСАДЫ		11-00-00-03
И.И. ПИЩЕВ		ИСТОЧНИК ВОД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬ И КОЛ-ВО		11-00-00-03
И.И. ПИЩЕВ		ИСТОЧНИК ВОД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬ И КОЛ-ВО		11-00-00-03

15290-05





Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
АР	Архитектурно-строительные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
22	1 Общие данные (Начало).	
	2 Общие данные (Продолжение).	
	3 Общие данные (Продолжение).	
	4 Общие данные (Окончание).	
	5 Маркировочная схема фундаментов и фундаментных колонок. Виды 1-4.	
	6 Фундаменты каркаса здания. Узлы 5-11	
	7 Ленточные фундаменты. Виды 1-1-5-5.	
	8 Фундаменты каркаса здания ФН-7-ФН-8, ФН-10, ФН-11	
	9 Фундаменты каркаса здания ФН-4, ФН-8, ФН-9.	
	10 Фундаменты каркаса здания ФН-5, ФН-6.	
	11 План фундаментов под оборудование и перекрытия канализации. План канализации.	
	12 План фундаментов под оборудование и для канализации. Разрезы, Спецификации, Резервуар для нейтрализации запаха раствора. Детали, Маркировка.	
	14 Маркировочная схема колонн и балок перекрытия.	
	15 Маркировочная схема стеновых панелей по осям А, В, Б, Г, Д.	
	16 Маркировочная схема стеновых панелей. Фрагменты 1-14.	
	17 Маркировочная схема стеновых панелей. Спецификации.	
	18 Маркировочная схема стеновых панелей. Спецификации.	
	19 Маркировочная схема плит перекрытия и перегородок по осям 3-300.	
	20 Массивные участки перекрытий УМ-1-УМ-7.	
	21 Причальная вентиляция по осям 3-300. Детали, Разрезы, Спецификации.	
	22 Производные чертежи колонн К1-К4 и балок перекрытия В-1-В-3.	
	23 Скрепер.	
	24 Зеркальные ветви.	

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта: *И.С. Киргичев*.

Ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 1.412-1/77, Вып. 1-3	Угловые железобетонные элементы под типовые колонны промышленного назначения (производства предприятий)	
Серия 1.112-1, Вып. 1	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов.	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен лобовых.	
Серия 1.416-1, Вып. 1	Железобетонные фундаментные блоки для стен производственных зданий.	
Серия 1.423-3, Вып. 0-1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для производственных зданий.	
Шифр 46А-75, Вып. 1,2	Железобетонные фаскерновые колонны прямоугольного сечения для производственных зданий.	
Серия 1.482-3, Вып. 1	Железобетонные предварительно напряженные двутавровые решетки для покрытия промышленных зданий.	
ГОСТ 22701.0-77-ГОСТ 22701.5-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 3х6м для покрытия производственных зданий.	
Серия 1.741-1, Вып. 2	Панели перекрытий железобетонные многоярусные.	
Серия 4С-01-04, Вып. 2	Унифицированные сборные железобетонные элементы.	
Серия 1.432-5, Вып. 1	Стеклопакетные панели для производственных зданий с шагом колонн 6м.	
Серия 2.430-4, Вып. 1	Монтажные детали панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	
Серия 2.450-2, Вып. 1,2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций перекрытий одноэтажных промышленных зданий.	
Серия 1.439-1	Стальные изделия крепления панельных стен двутавровых производственных зданий с железобетонным каркасом.	
Серия 1.494-24, Вып. 1	Стеклопакетные панели для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	
Серия 1.139-1, Вып. 1	Перемишки железобетонные сборные для жилых и общественных зданий.	
Серия 3.400-6	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий.	
Серия 1.410-2, Вып. 1	Унифицированные стеновые изделия для панельных железобетонных конструкций.	
Серия 3.901-5	Сельники набивные ДС-50-1400мм для прохода труб через стены.	
Серия 4.902-10	Антикоррозийная защита железобетонных конструкций.	

Защитные мероприятия при воздействии агрессивной среды

Материалы, применяемые	Система лакокрасочный покрытие							
	Плиты, блоки				Металлические конструкции			
	Грунт	Класс	Среды	Среды	Класс	Среды	Среды	Среды
Склад	Лак ХС-9	1	1	1	1	1	1	1
	Общая толщина системы покрытия - 0,1-0,15 мм				Общая толщина системы покрытия - 0,09-0,10 мм			
	Видная окраска - 1-50 (ГОСТ 22701-77)				Видная окраска - 1-50 (ГОСТ 22701-77)			
Хлорид-содержащий	То же	То же	То же	То же	То же	То же	То же	То же

Марка бетона сборных железобетонных блоков и плит по водонепроницаемости - В-6 ( $\rho_{w,0.05}$ ). Толщина защитного слоя бетона: для балок и ребер плит - не менее 20мм, для плоских плит и плоских плит - не менее 15мм. Согласно табл. 84 СНиП-31-74, стены и потолки указанных в таблице (см. выше) помещений можно также окрасить в 3 слоя горячим порошковым. Металлические конструкции в указанных помещениях окрасить в 2 слоя масляными или алкидными красками цветными грунтовыми для быстрой работы (ГОСТ 595-77). Неокрашиваемые закладные детали железобетонных конструкций и соединительные элементы из нержавеющей стали защитить нанесением кадмированного покрытия (металлизация расплавлением цинка  $\pm 7,2 \pm 0,15$  мм; с последующей окраской в 2 слоя эмалью АБ-785 по 2 слоям системы АС-215 или АС-268). Сборные швы и места примыкания к кубом ядрам стыки дополнительно защитить кадмированным покрытием.

Указания по привязке:

- При привязке типового проекта к конкретным климатическим и инженерно-геологическим условиям необходима:
1. Уточнить тип и глубину заложения фундаментов, для чего произвести контрольный расчет их на конкретные инженерно-геологические и гидрогеологические условия площадки строительства по расчетным стенам. Для дополнительных вариантов проекта произвести расчет перемычки здания с целью определения усилий, действующих на элементы каркаса и фундаменты.
  2. По таблицам зависимости ограждающих конструкций от расчетной зимней температуры воздуха подобрать марки стеновых панелей, перемычек, толщину кирпичных стен (ветставк) и утеплителя.
  3. По таблицам зависимости несущих конструкций здания от района строительства по бескумового покрытия установить марку плит перекрытия и балок по меньшей безопасности.
  4. В случае производства работ в зимнее время в проект внести корректировку согласно СНиП II-V-2-71, III-V-4-72, IV-15-76.

78.001-2-022 КЖ

КАЧЕСТВО РАБОТ И СТОИМОСТЬ РАБОТ

УСЛОВИЯ РАБОТЫ (ИЛИ ИХ ОТСУТСТВИЕ)

ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА

И.С. Киргичев

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций.

АВБОКУ ТИПОВОЙ ОБЪЕКТ 901-3-120

Марка	Обозначение	Наименование	Код	Примечание	Марка	Обозначение	Наименование	Код	Примечание	Марка	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
		Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций для всех вариантов												
БВ1	гост 13579-78	Блоки бетонные для стен лобовых	25	1.05т	БВ1	Серия 1.432-5, вып.0	Угловой блок БВ12	4	0.08т	БВ3	Серия 1.415-1, вып.1	Фундаментная балка ФББ-12	1	1.5т
БВ2	то же	то же	19	0.47т	БВ2	то же	то же БВ24	11	0.05т	БВ4	то же	то же ФББ-12	1	1.5т
БВ3	Серия 1.112-1, вып.1	Плиты для деформированных фундаментов	12	1.04т	КР1	"	Карнизная панель ПК1	10	1.2т	БВ5	"	" ФББ-14	2	1.3т
БВ4	то же	то же ФБ-12	8	0.515т	ПС2	"	Стеновая панель ПС212	8	1.0т	БВ6	"	" ФББ-13	1	1.4т
К1	Серия 1.423-3, вып.1; КЖ-22	Колонна К54-7а	2	1.5т	ПС4	"	то же ПС412	13	1.6т	БВ7	"	" ФББ-13	1	1.4т
К2	Шпр 460-75, вып.1,2; КЖ-22	то же КФ-11-1а	2	1.53т	ПС6	"	" ПС612	4	2.5т	БВ8	"	" ФББ-13	1	1.4т
К3	Серия 1.423-3, вып.1; КЖ-22	" К54-7б	2	1.5т	П3	гост 22701.1-77, табл.2	Плита покрытия ПГ-3АтпУТ-П	8	2.65т	Б1	Серия 1.462-3, вып.1, КЖ-22	Балка покрытия 2БАР12-4АШб	3	5.4т
К4	то же	" К54-7б	10	1.5т	П4	гост 22701.2-77, табл.2	то же ПВ4-3АтпУТ-П-М9	1	2.65т	Б2	то же	то же 2БАР12-4АШб	2	5.4т
П2	Серия 1.411-1 вып.2	Плита перекрытия ПС30-12	4	1.08т	П5	гост 22701.1-77, табл.2	" ПГ-3АтпУТ-П-М9	3	2.65т	Б3	"	" 2БАР12-4АШб	2	5.4т
П16	Серия ПС-01-04, вып.2	то же П19	83	0.1т	П7	то же	" ПГ-3АтпУТ-П-М8	7	2.65т	ПС1	Серия 1.432-5, вып.0	Стеновая панель ПС112	8	2.0т
П32	то же	" П39	3	0.32т	П9	гост 22701.2-77, табл.2	" ПВ10-5АтпУТ-П-М8	1	2.65т	ПС2	то же	то же ПС212	8	1.6т
П3	"	" П3	1	1.08т	ПР2	гост 948-78	Перемычка ПР2-19.12.14	3	0.082т	ПС3	"	" ПС311	11	1.6т
П29	"	" П29	7	0.18т	ПР10	то же	ПР10-20.12.22	1	0.138т	ПС5	"	" ПС521	11	1.6т
П59	"	" П59	2	0.58т			ЗПР15-35.38.29	1	0.8т	ПС6	"	" ПС612	2	2.5т
С1	Серия 1.404-24, вып.1	Остакан СВ4-1	1	0.16т						ПС8	"	" ПС830	2	2.3т
БВ-1	Серия 1.415-1, вып.1	Фундаментная балка ФББ-13	2	0.6т	БФ3	Серия 1.415-1, вып.1	Фундаментная балка ФББ-12	1	1.5т	ПС10	"	" ПС1030	6	2.3т
БВ-2	то же	то же ФББ-11	5	0.7т	БФ4	то же	то же ФББ-29	1	1.9т	ПС12	"	" ПС1230	2	3.5т
БВ-9	"	" ФББ-12	1	0.7т	БФ5	"	" ФББ-31	2	1.7т	БВ1	"	Угловой блок БВ12	2	0.08т
ПР3	гост 948-78	Перемычка ПР38-12.12.22	3	0.085т	БФ6	"	" ФББ-32	1	1.8т	БВ2	"	то же БВ24	6	0.05т
ПР4	то же	то же ПР4-20.12.22	6	0.138т	БФ7	"	" ФББ-40	1	0.9т	БВ3	"	" БВ51	2	0.18т
ПР5	"	" ПР5-12.12.6	12	0.025т	БФ8	"	" ФББ-41	1	0.7т	БВ4	"	" БВ33	6	0.12т
ПР6	"	" ПР6-12.12.6	5	0.025т	Б1	Серия 1.462-3, вып.1, КЖ-22	Балка покрытия 2БАР12-4АШб	3	5.4т	КР1	"	Карнизная панель ПК1	8	1.2т
ПР7	"	" ПР7-19.12.14	2	0.082т	Б2	то же	то же 2БАР12-4АШб	2	5.4т	КР2	"	то же ПК3	4	1.4т
ПР8	"	" ПР8-19.12.14	3	0.082т	Б3	"	" 2БАР12-4АШб	2	5.4т	ПС13	"	Стеновая панель ПС1312	2	2.3т
		Переменные данные			ПС2	Серия 1.432-5, вып.0	Стеновая панель ПС212	8	1.6т	П3	гост 22701.1-77, табл.2	Плита покрытия ПГ-3АтпУТ-П	8	2.65т
		t <sub>н</sub> = -20°C			ПС4	то же	то же ПС412	13	1.6т	П4	гост 22701.2-77, табл.2	то же ПВ4-3АтпУТ-П-М9	1	2.65т
БФ-3	Серия 1.415-1, вып.1	Фундаментная балка ФББ-12	1	1.5т	ПС6	"	" ПС612	4	2.5т	П5	гост 22701.1-77, табл.2	" ПГ-3АтпУТ-П-М9	3	2.65т
БФ-4	то же	то же ФББ-12	1	1.5т	БВ1	"	Угловой блок БВ12	4	0.08т	П7	то же	" ПГ-3АтпУТ-П-М8	7	2.65т
БФ-5	"	" ФББ-14	2	1.3т	БВ2	"	то же БВ24	11	0.05т	П9	гост 22701.2-77, табл.2	" ПВ10-5АтпУТ-П-М8	1	2.65т
БФ-6	"	" ФББ-13	1	1.4т	КР1	"	Карнизная панель ПК1	10	1.2т	ПР2	гост 948-78	Перемычка ПР2-19.12.14	3	0.082т
БФ-7	"	" ФББ-12	1	0.7т	П3	гост 22701.1-77, табл.2	Плита покрытия ПГ-3АтпУТ-П	8	2.65т	ПР10	то же	то же ЗПР15-35.38.29	1	0.8т
БФ-8	"	" ФББ-11	1	0.7т	П4	гост 22701.2-77, табл.2	то же ПВ4-3АтпУТ-П-М9	1	2.65т					
Б1	Серия 1.462-3, вып.1, КЖ-22	Балка покрытия 2БАР12-4АШб	3	5.4т	П5	гост 22701.1-77, табл.2	" ПГ-3АтпУТ-П-М9	3	2.65т					
Б2	то же	то же 2БАР12-4АШб	2	5.4т	П7	то же	" ПГ-3АтпУТ-П-М8	7	2.65т					
Б3	"	" 2БАР12-4АШб	2	5.4т	П9	гост 22701.2-77, табл.2	" ПВ10-5АтпУТ-П-М8	1	2.65т					
ПС2	Серия 1.432-5, вып.0	Стеновая панель ПС212	8	1.6т										
ПС4	то же	то же ПС412	13	1.6т										
ПС6	"	" ПС612	4	2.5т										
БВ1	"	Угловой блок БВ12	4	0.08т										
БВ2	"	то же БВ24	11	0.05т										
КР1	"	Карнизная панель ПК1	10	1.2т										
П3	гост 22701.1-77, табл.2	Плита покрытия ПГ-3АтпУТ-П	8	2.65т										
П4	гост 22701.2-77, табл.2	то же ПВ4-3АтпУТ-П-М9	1	2.65т										
П5	гост 22701.1-77, табл.2	" ПГ-3АтпУТ-П-М9	3	2.65т										
П7	то же	" ПГ-3АтпУТ-П-М8	7	2.65т										
П9	гост 22701.2-77, табл.2	" ПВ10-5АтпУТ-П-М8	1	2.65т										
ПР2	гост 948-78	Перемычка ПР2-19.12.14	3	0.082т										
ПР10	то же	то же ЗПР15-35.38.29	1	0.8т										

Т.П. 901-3-120 КЖ

ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЪЕЗДАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 КГ/ЧАС

СТ. ИМЖ: ГРИБОВА  
 РК-ТО: БЕЛОВА  
 ГИП: КИЛИНЧЕВ  
 ТА. СПЕЦ. ПОДПИШ: [подпись]  
 НАЧ. ОТД. КОСВЕННИ: [подпись]

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДАЖИМНЕ)

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ ГОСКВА

Таблица спецификации к чертежам железобетонных конструкций

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборные бетонные и железобетонные конструкции для варианта обеззараживания питьевых вод		
		$t_{\text{в}} = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$		
п1	Серия 1.441-1, Вып. 2	Плита перекрытия пс60-12	10	2.8т
		$t_{\text{в}} = -20^{\circ}\text{C}$		
пс1	Серия 1.432-5, Вып. 0	Стеновая панель пс20-421	11	2.8т
пс3	то же	то же пс20-111	4	1.6т
пс5	"	" пс20-211	13	1.6т
пр1	гост 948-76	Перемычка пр3-18.12.14	9	0.082
пр9	то же	то же пр1-15.12.14	4	0.065
		$t_{\text{в}} = -30^{\circ}\text{C}$		
пс1	Серия 1.432-5, Вып. 0	Стеновая панель пс20-421	11	2.8т
пс3	то же	то же пс20-111	11	1.6т
пс5	"	" пс20-211	13	1.6т
пр1	гост 948-76	Перемычка пр3-19.12.14	12	0.082т
пр9	то же	то же пр1-15.12.14	5	0.065т
		$t_{\text{в}} = -40^{\circ}\text{C}$		
пс7	Серия 1.432-5, Вып. 0	Стеновая панель пс20-421	3	2.8т
пр1	гост 948-76	Перемычка пр3-19.12.14	15	0.082т
пр9	то же	то же пр3-19.12.14	3	0.082т
		Сборные бетонные и железобетонные конструкции для варианта обеззараживания питьевых вод		
		$t_{\text{в}} = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$		
п1	Серия 1.441-1, Вып. 2	Плита перекрытия пс60-12	8	2.1т
		$t_{\text{в}} = -20^{\circ}\text{C}$		
пс1	Серия 1.432-5, Вып. 0	Стеновая панель пс20-421	12	2.8т
пс3	то же	то же пс20-111	12	1.6т
пс5	"	" пс20-211	14	1.6т
		$t_{\text{в}} = -30^{\circ}\text{C}$		
пс1	Серия 1.432-5, Вып. 0	Стеновая панель пс20-421	12	2.8т
пс3	то же	то же пс20-111	12	1.6т
пс5	"	" пс20-211	14	1.6т

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		$t_{\text{в}} = -40^{\circ}\text{C}$		
пс7	Серия 1.432-5, Вып. 0	Стеновая панель пс20-421	4	2.9т
пр9	то же	то же пс20-111	1	2.3т
пс1	"	" пс20-211	1	2.3т
		Сборные бетонные и железобетонные конструкции для варианта с очисткой воздуха		
		$t_{\text{в}} = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$		
с2	Серия 1.494-24, Вып. 1	Смакля сс10-1	1	
		$t_{\text{в}} = -30^{\circ}\text{C}$		
пс1	Серия 3.900-3, Вып. 7	Плита днища псд-20	2	1.42т
пс4-1	то же	Кольцо стеновое кс-20-8	4	0.98т
пс4-2	"	то же кс-20-9	4	1.47т
пс4-3	"	" кс-20-6а	2	0.79т
пс4-4	"	" кс-20-9а	2	1.12т
		$t_{\text{в}} = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}$		
пв	гост 22701.1-77, табл.2	Плита покрытия пв-3пхуп-п-м	4	2.65т
пв	гост 22701.2-77, табл.2	то же пв-10-3пхуп-п-м	1	2.65т
		$t_{\text{в}} = -40^{\circ}\text{C}$		
пв	гост 22701.1-77, табл.2	Плита покрытия пв-3пхуп-п-м	4	2.65т
пв	гост 22701.2-77, табл.2	то же пв-10-3пхуп-п-м	1	2.65т
		Сборные бетонные и железобетонные конструкции для варианта очистки воздуха		
		$t_{\text{в}} = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$		
с2	Серия 1.494-24, Вып. 1	Смакля сс10-1	2	
		$t_{\text{в}} = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}$		
пв	гост 22701.1-77, табл.2	Плита покрытия пв-3пхуп-п-м	3	2.65т
пв	гост 22701.1-77, табл.2	Плита покрытия пв-3пхуп-п-м	3	2.65т
		Монолитные железобетонные конструкции для всех вариантов		
		$t_{\text{в}} = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$		
фм-1	кж-8	Фундамент фм-1	6	
фм-2	то же	то же фм-2	1	
фм-3	"	" фм-3	1	
фм-4	кж-9	" фм-4	2	
фм-5	кж-10	" фм-5	1	
фм-6	то же	" фм-6	1	
фм-7	кж-8	" фм-7	1	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		$t_{\text{в}} = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$		
фм-8	кж-9	Фундамент фм-8	1	
фм-9	то же	то же фм-9	1	
фм-10	кж-8	" фм-10	1	
фм-11	то же	" фм-11	1	
резервуар	кж-8	Резервуар	12.1м <sup>3</sup>	
бетонный лоток	кж-23	Бетонный лоток сдвигера	4.6м <sup>3</sup>	
ум-1	кж-20	Монолитный участок ум-1	2	
ум-2	то же	то же ум-2	1	
ум-3	"	" ум-3	1	
ум-5	"	" ум-5	1	
ум-6	"	" ум-6	1	
ум-7	"	" ум-7	1	
		Монолитные железобетонные конструкции для варианта обеззараживания питьевых вод		
		$t_{\text{в}} = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$		
ум-4	кж-20	Монолитный участок ум-4	1	
		Монолитные бетонные конструкции для всех вариантов		
		$t_{\text{в}} = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$		
ф0-1	кж-11, 12	Фундамент под оборудование ф0-1	1	
ф0-2	то же	то же ф0-2	1	
ф0-4	"	" ф0-4	1	
канал	кж-11, 12	канал	24м <sup>3</sup>	
		Монолитные бетонные конструкции для варианта очистки воздуха		
		$t_{\text{в}} = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$		
ф0-5	кж-11, 12	Фундамент под лестницу ф0-5	1	
		Монолитные бетонные конструкции для варианта очистки воздуха		
		$t_{\text{в}} = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$		
ф0-3	кж-11, 12	Фундамент под оборудование ф0-3	2	

ИЗДАНИЕ ПРОЕКТ 901-3-120

Т.Л. 901 3-120 КЖ

ИЗМЕНИТ И ДАЮМ ПОДПИСАТИ

ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ БЕЗБЕЗОПАСНОСТИ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 Л/УЧС

СТ. ИЖ ГИРЬКОВА  
 ЭК. ГР. БЕЛОВА  
 Э. ИМ. КОТОВИЧ  
 Э. А. СЕЛ. КИРИЧ  
 ИЖ. С.А. КОТОВИЧ

Л. И. А. АИСТ  
 Л. И. АИСТ

ВСЕ ДАННЫЕ (В РАДАЖЕНЕ)

Л. И. ИЖ  
 ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
 Г. МОСКВА

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Стальные элементы для всех вариантов $t_n = -20^\circ\text{C}; -30^\circ\text{C}; -40^\circ\text{C}$		
М1-13	Серия 1.423-3, Вып. 2	Закладной элемент М1-13	48	0.002г
М1-12	То же	То же М1-12	4	0.006г
ММ-1	"	" ММ-1	28	0.011г
ММ-8	Шпир 460-75, Вып. 1,2	" ММ-8	10	0.002г
ММ-10	То же	" ММ-10	4	0.010г
ММ-1-2	Серия 1.462-3, Вып. 2	" ММ-1-2	20	0.002г
ММ-3-3	То же	" ММ-3-3	6	0.003г
ММ-10-1	"	" ММ-10-1	18	0.005г
ММ-4-13	Серия 3.400-6	" ММ-4-13	20	0.004г
Щ-1	КЖС-24	Щит Щ-1	2	0.038г
Щ-2	То же	То же Щ-2	1	0.034г
СЖ	Серия 1.439-1	Стойка СЖ-4	4	0.328г
МС-1	КЖС-24	Соединительный элемент МС-1	4	0.028г
МС-2	То же	То же МС-2	4	0.004г
МС-3	"	" МС-3	4	0.028г
МС-4	"	" МС-4	8	0.001г
ММ-1	КЖС-24	Закладной элемент ММ-1	1	0.065г
ММ-2	То же	То же ММ-2	1	0.110г
ММ-3	"	" ММ-3	1	0.048г
А-1		Анкер А-1	30	0.001г
ММ-4	КЖС-24	Закладной элемент ММ-4	20	0.004г
ММ-5	То же	То же ММ-5	1	0.126г
	Серия 3.501-3	Сольник $d_y=100$	2	0.062г
	То же	То же $d_y=150$	1	0.0118г
	"	" $d_y=200$	5	0.015г
Т9	Серия 1.439-1	Соединительный элемент Т9	8	0.001г
Т10	То же	То же Т10	24	
Т14	"	" Т14	14	0.001г
Т15	"	" Т15	4	0.001г
У1	"	" У1	4	0.001г
ММ-3	"	Посадка тарелки стяжки ММ-3	4	0.05г
ММ-3	"	То же ММ-3	2	0.029г
Т12	"	Соединительный элемент Т12	8	0.002г
		Стальные элементы для варианта безразжиженной питательной воды $t_n = -20^\circ\text{C}; -30^\circ\text{C}; -40^\circ\text{C}$		
Т1	Серия 1.439-1	Соединительный элемент Т1	54	0.001г
Т2	То же	То же Т2	48	0.001г
Т3	"	" Т3	79	0.001г

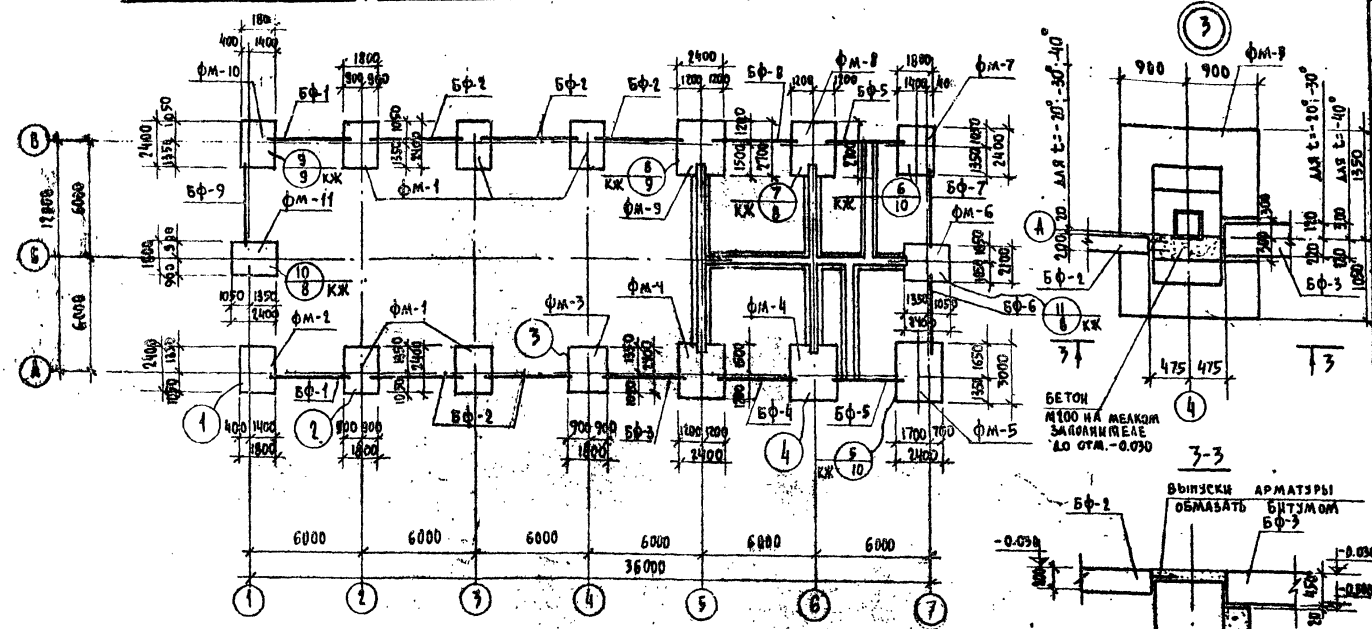
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		$t_n = -20^\circ\text{C}; -30^\circ\text{C}; -40^\circ\text{C}$		
М2-7	Серия 3.400-6	Закладной элемент М2-7	11	0.003г
		$t_n = -20^\circ\text{C}; -30^\circ\text{C}$		
Т18	Серия 1.439-1	Элементы крепления Т18	26	0.001г
ТК2	То же	Плоские консоли ТК2	17	0.018г
РК2	"	То же РК2	20	0.015г
		$t_n = -40^\circ\text{C}$		
Т18	Серия 1.439-1	Элементы крепления Т18	12	0.001г
Т20	То же	То же Т20	14	0.001г
ТК1	"	Плоские консоли ТК1	11	0.022г
ТК2	"	То же ТК2	6	0.018г
РК1	"	" РК1	6	0.019г
РК2	"	" РК2	14	0.015г
		Стальные элементы для варианта безразжиженной сточных вод $t_n = -20^\circ\text{C}; -30^\circ\text{C}; -40^\circ\text{C}$		
Т1	Серия 1.439-1	Соединительный элемент Т1	56	0.001г
Т2	То же	То же Т2	50	0.001г
Т5	"	" Т5	81	0.001г
М2-7	Серия 3.400-6	Закладной элемент М2-7	7	0.003г
		$t_n = -20^\circ\text{C}; -30^\circ\text{C}$		
Т18	Серия 1.439-1	Элементы крепления Т18	26	0.001г
ТК2	То же	Плоские консоли ТК2	15	0.018г
РК2	"	То же РК2	24	0.015г
		$t_n = -40^\circ\text{C}$		
Т18	Серия 1.439-1	Элементы крепления Т18	12	0.001г
Т20	То же	То же Т20	14	0.001г
ТК1	"	Плоские консоли ТК1	7	0.022г
ТК2	"	То же ТК2	6	0.019г
РК1	"	" РК1	10	0.018г
РК2	"	" РК2	14	0.015г
		Стальные элементы для варианта с очищенной водой $t_n = -20^\circ\text{C}; -30^\circ\text{C}; -40^\circ\text{C}$		
ММ-6	КЖС-24	Закладной элемент ММ-6	1	0.039г
ММ-7	То же	То же ММ-7	1	0.024г
ММ-8	"	" ММ-8	28	0.001г

1. Проект разработан для следующих природных условий:  
 - сейсмичность района не выше 6 баллов;  
 - рельеф территории спокойный;  
 - грунтовые воды отсутствуют;  
 - расчетная зимняя температура воздуха  $-30^\circ\text{C}$ ;  
 - скоростной напор ветра - для I географического района СССР -  $27 \text{ кгс/м}^2$  (СНИП II-6-74);  
 - вес снегового покрова для III географического района -  $100 \text{ кгс/м}^2$  (СНИП II-6-74);  
 - грунты в основании непучинистые и непродачные со следующими нормативными характеристиками:  
 $\varphi^0 = 28^\circ$ ;  $C^0 = 0.02 \text{ кгс/см}^2$ ;  $E = 150 \text{ кгс/см}^2$ ;  $\gamma_b = 1.8 \text{ тс/м}^3$   
 Разработаны также дополнительные варианты проекта применительно к следующим природно-климатическим условиям:  
 - расчетная зимняя температура наружного воздуха  $-20^\circ\text{C}; -40^\circ\text{C}$ ;  
 - скоростной напор ветра - для I географического района СССР -  $70 \text{ кгс/м}^2$  (при  $t_n = -20^\circ\text{C}$ ) и IV географического района -  $150 \text{ кгс/м}^2$  (при  $t_n = -40^\circ\text{C}$ )  
 2. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке   

		Т.п. 901-9-120		КЖ	
		ТЕРИТОРИАЛЬНЫЙ БЕЗРАЗЖИЖЕННЫЙ ПУХОВЫЙ (СТОЧНЫЕ ВОДЫ) ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 КГ/ЧАС			
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И. ПРОИЗВЕДЕН			И.И.И. ПРОИЗВЕДЕН		И.И.И. ПРОИЗВЕДЕН
И.И.И. ПРОИЗВЕДЕН			И.И.И. ПРОИЗВЕДЕН		И.И.И. ПРОИЗВЕДЕН
И.И.И. ПРОИЗВЕДЕН			И.И.И. ПРОИЗВЕДЕН		И.И.И. ПРОИЗВЕДЕН
И.И.И. ПРОИЗВЕДЕН			И.И.И. ПРОИЗВЕДЕН		И.И.И. ПРОИЗВЕДЕН
И.И.И. ПРОИЗВЕДЕН			И.И.И. ПРОИЗВЕДЕН		И.И.И. ПРОИЗВЕДЕН

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК

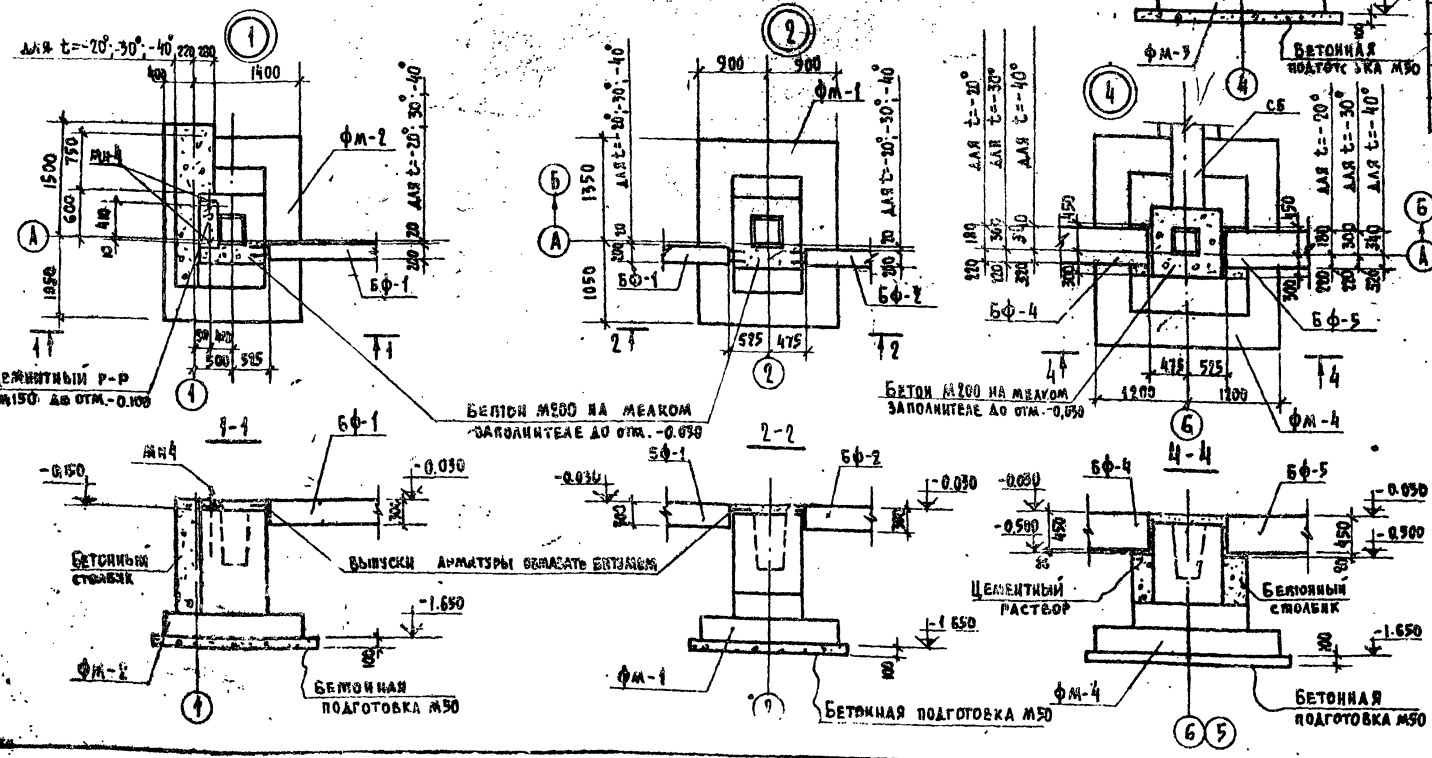
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСП. ДЕННОЙ НА ЛИСТЕ



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ			КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДЛЯ t = -20°	-30°	-40°		
ФМ-1	КЖ-8	ФУНДАМЕНТ	Ф-1	5		
ФМ-2	КЖ-8	ТО ЖЕ	Ф-2	1		
ФМ-3	ТО ЖЕ	"	Ф-3	1		
ФМ-4	КЖ-9	"	Ф-4	2		
ФМ-5	КЖ-10	"	Ф-5	1		
ФМ-6	ТО ЖЕ	"	Ф-6	1		
ФМ-7	КЖ-8	"	Ф-7	1		
ФМ-8	КЖ-9	"	Ф-8	1		
ФМ-9	ТО ЖЕ	"	Ф-9	1		
ФМ-10	КЖ-8	"	Ф-10	1		
ФМ-11	ТО ЖЕ	"	Ф-11	1		

ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ								
БФ-1	СЕРИЯ (А15-1, 2, 3, 4)	t = -20°			t = -30°		t = -40°	
		ФББ-43	ФББ-43	ФББ-43	ФББ-43	ФББ-43	ФББ-43	
БФ-1	СЕРИЯ (А15-1, 2, 3, 4)	ФББ-43	ФББ-43	ФББ-43	2	0,6	0,6	0,6
БФ-2	ТО ЖЕ	ФББ-41	ФББ-41	ФББ-41	5	0,7	0,7	0,7
БФ-3	"	ФББ-12	ФББ-12	ФББ-29	1	1,9	1,9	1,9
БФ-4	"	ФББ-12	ФББ-29	ФББ-12	1	1,9	1,9	1,9
БФ-5	"	ФББ-14	ФББ-31	ФББ-14	2	1,7	1,7	1,7
БФ-6	"	ФББ-13	ФББ-30	ФББ-13	1	1,4	1,4	1,4
БФ-7	"	ФББ-42	ФББ-42	ФББ-47	1	0,7	0,7	0,8
БФ-8	"	ФББ-41	ФББ-41	ФББ-46	1	0,7	0,7	0,9
БФ-9	"	ФББ-42	ФББ-42	ФББ-42	1	0,7	0,7	0,7



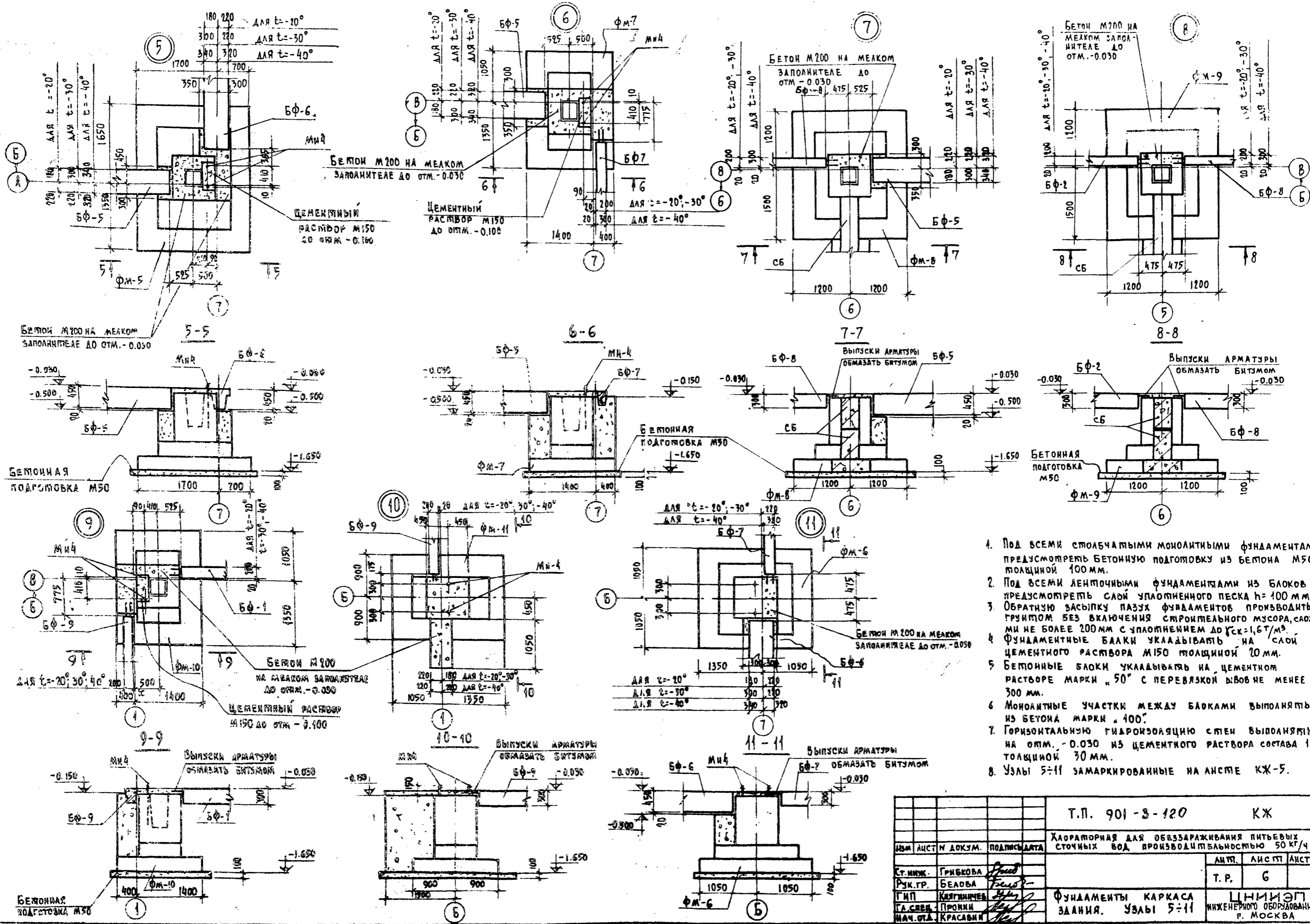
1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЯ» ДАНА МАССА ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ t = -20°; t = -30°; t = -40° В ТОННАХ
2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ КЖ-6
3. ПОВЕРХНОСТИ ФУНДАМЕНТОВ, СОПРЯГАЮЩИЕСЯ С ГРУНТОМ, В ПОМЕЩЕНИИ ЛАБОРАТОРНОЙ И ХАЛОДЗАТОРНОЙ ОБМАЗАТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА ПО ОРУНТОВКЕ ИЗ БИТУМА, РАСТВОРЕННОГО В БЕНЗИНЕ.
4. БЕТОННЫЕ СТОЛБИКИ ДЛЯ ОПОРЫ ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК БЕТОНИРОВАТЬ В ОДНОЙ ОПЛУШКЕ С ФУНДАМЕНТАМИ.

Т.П. 901-3-120		КЖ	
ЛАБОРАТОРНАЯ ДЛЯ ОБЕЗВРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 КГ/Ч			
ВАРИАНТ	И ДЮЖИ	ПОЯСЬ	ЛИСТ
СТ. ИНИЖ.	ГРИБКОВА	Р.К. ГР.	БЕЛОВА
И.И. П.	КРАСАВИН	И.И. П.	КРАСАВИН
МАШ. ОТА.	МАШ. ОТА.	МАШ. ОТА.	МАШ. ОТА.
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК. ЧАСТЬ 1.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ МОСКВА	

АРХИВ И

ТЕРОСОН ПРОЕКТ 901-3-120

С. ПАСОУНОВ

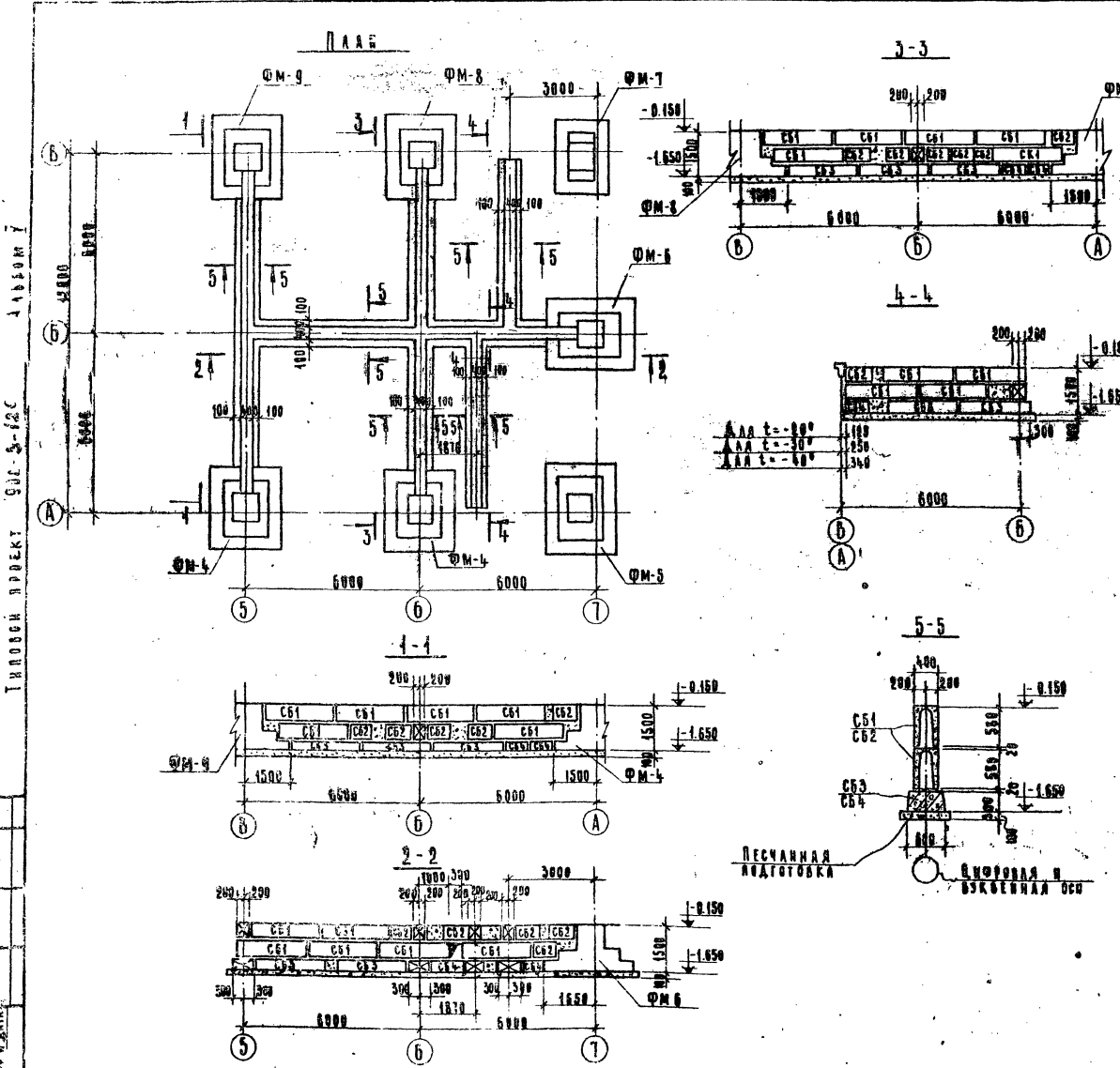


1. Под всеми столбчатыми монолитными фундаментами предусмотреть бетонную подготовку из бетона М50 толщиной 100 мм.
2. Под всеми ленточными фундаментами из блоков предусмотреть слой уплотненного песка  $h=100$  мм.
3. Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора, слоем не более 200 мм с уплотнением до  $\gamma_{ск}=1,67$  м<sup>3</sup>.
4. Фундаментные балки укладывать на слой цементного раствора М150 толщиной 20 мм.
5. Бетонные блоки укладывать на цементном растворе марки "50" с перевязкой швов не менее 300 мм.
6. Монолитные участки между блоками выполнять из бетона марки "400".
7. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять на отм. -0.030 из цементного раствора состава 1:2, толщиной 30 мм.
8. Узлы 5-11 замаркированные на листе КЖ-5.

		Т.П. 901-3-120		КЖ	
		Лаборатория для обеззараживания питьевых и сточных вод производительностью 50 м <sup>3</sup> /ч			
ИЗМ.	ЛИСТ	ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
Ст. инж.	Гришкова				Листы
Рук. гр.	Белоба				Т.Р. 6
Гип.	Калыгин				
С.С.С.В.	Пронин				
Иач. Отд.	Красавин				
		Фундаменты каркаса здания. Узлы 5-11		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКОВЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СБ1	ГОСТ 25579-76	БЛОК БЕТОННЫЕ ДЛЯ СТЕПЕНАВА	26	1.05 Т
СБ2	ТО ЖЕ	ФБС 24.4.6-Т	19	0.47 Т
СБ3	СЕРИЯ 4.02-1.818.1	КАМУЛИ ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ	12	1.04 Т
СБ4	ТО ЖЕ	ФБ-12	8	0.515 Т



1. ВНИМАТЕЛЬНО ВНИМАТЕЛЬНО СМОТРЕТЬ ЛИСТ КЖ-6

ПЕСЧАНАЯ ПОДГОТОВКА  
ВЫСОКАЯ И  
ВЫСОКАЯ ОСН

Т.Н. 501-5-120		КЖ
ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОФФШАРЖИВАНИЯ АНТИБИОК И СТОЧНЫХ ВОД АФОНЗВУЩАЮЩАЯ СОРТИЧ		
И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ	ДИР. ЛАСТ. АНТИБИОК
И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ	Т.Р. 7
И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ	ЛЕНТОЧНЫЕ ФУНДАМЕНТЫ
И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ	В.И.И. 4-1-5-5
И.И. НИКОЛАЕВ		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ
И.И. НИКОЛАЕВ		Г. МОСКВА





ЦИФРОВОЙ ПРОЕКТ 901-Б-120 АБЪОМ I

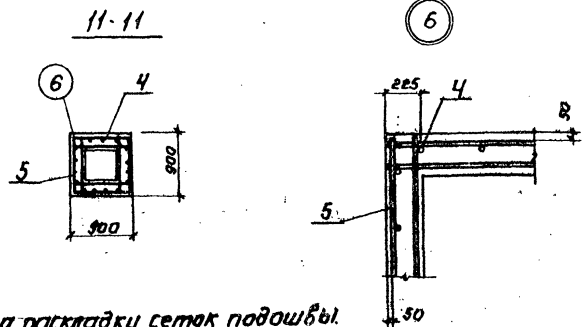
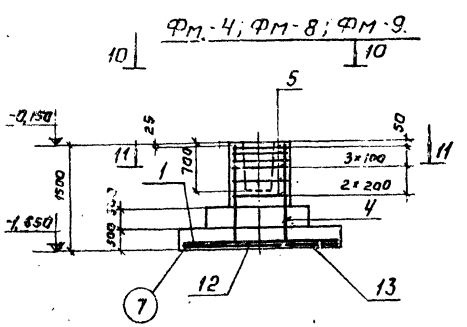
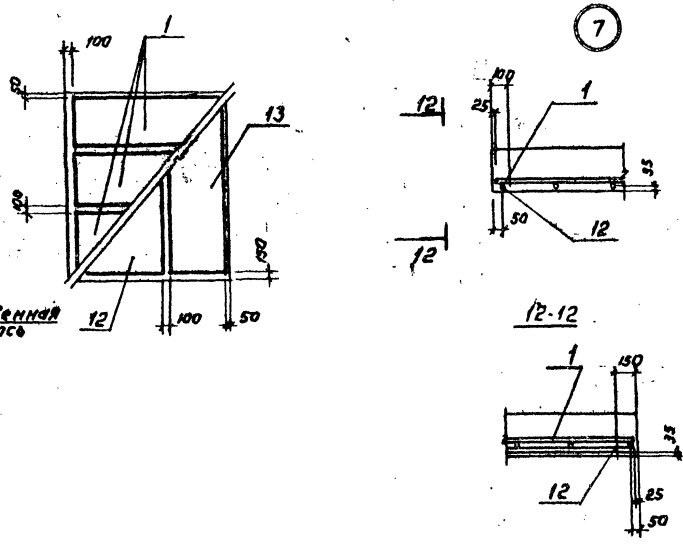
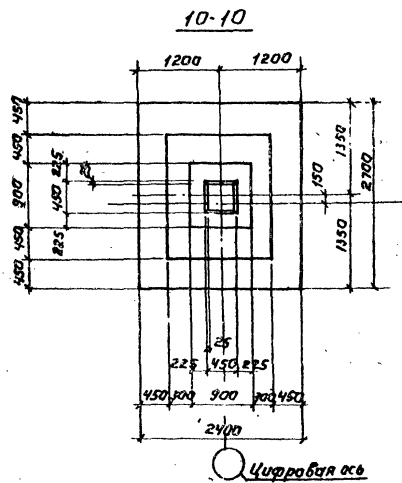
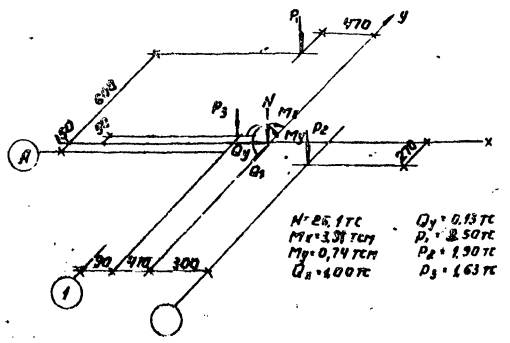


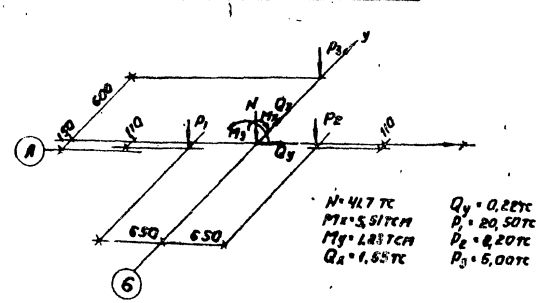
Схема раскладки сеток подошвы



Расчетная схема ФМ-2



Расчетная схема ФМ-4



Спецификация элементов монолитной конструкции

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ФМ-4; ФМ-8; ФМ-9		
		Сформованные единичные детали		
1	Серия 1.412-2, Вып. 1, стр. 20	Сетка арматурная: 110-8x24	3	
12	То же, стр. 81	То же: 12-14x27	1	
13	" стр. 21	" 12-8x27	1	
4	Серия 1.412-1/77, Вып. 3, стр. 19	" СН-12АII-6x15	4	
5	То же стр. 5	" СН-8x2	6	
		Материалы		
		ФМ-4		
		бетон М 200	2,9 м³	
		ФМ-8		
		бетон М 200	2,3 м³	
		ФМ-9		
		бетон М 200	2,4 м³	

1. Маркировочная схема фундаментов дана на листе КЖ-5
2. На данном листе показана только армирование фундаментов, при бетонировании выкладывать фундаменты вместе с подбетонками и закладными деталями, показанными в узлах на листах КЖ-5; КЖ-6.
3. Общие примечания см. лист КЖ-6.
4. Для фундаментов принят бетон М-200 МРЗ-75; В-2 для  $t_{н} = -30^{\circ}\text{C}$ ;  $-40^{\circ}\text{C}$ , а для  $t_{н} = -20^{\circ}\text{C}$  - МРЗ 50, но водопроницаемости не нормируется.

Т.П. 901-Б-120 КЖ

ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБСЛЕДОВАНИЯ ПУТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОПУСКАТЕЛЬНОСТЬЮ 50 КГ/Ч

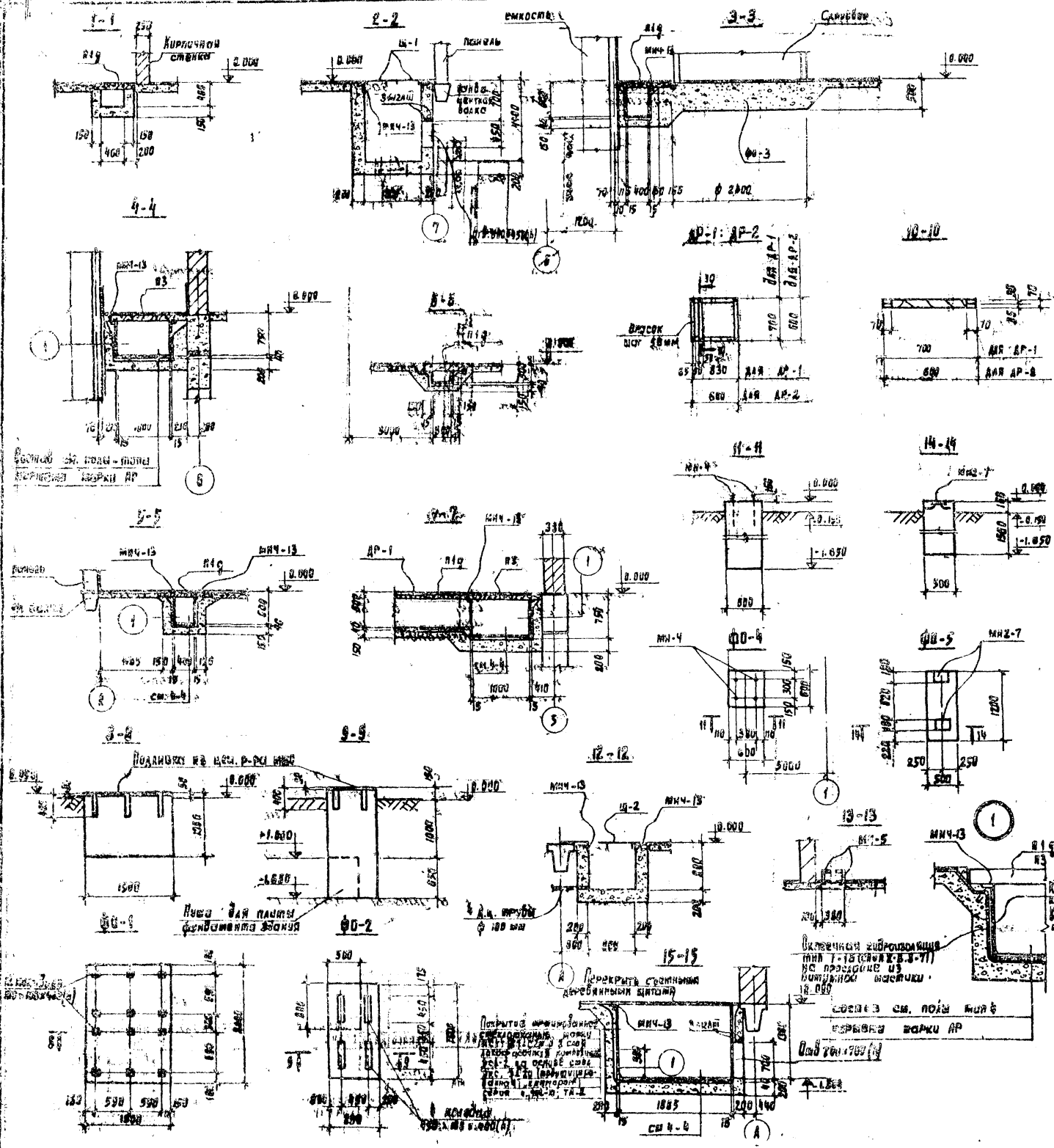
ДЕП. ИМ. П. П. П.	И. П. П.	И. П. П.	И. П. П.
И. П. П.	И. П. П.	И. П. П.	И. П. П.

ФУНДАМЕНТЫ КАРКАСА

И. П. П.







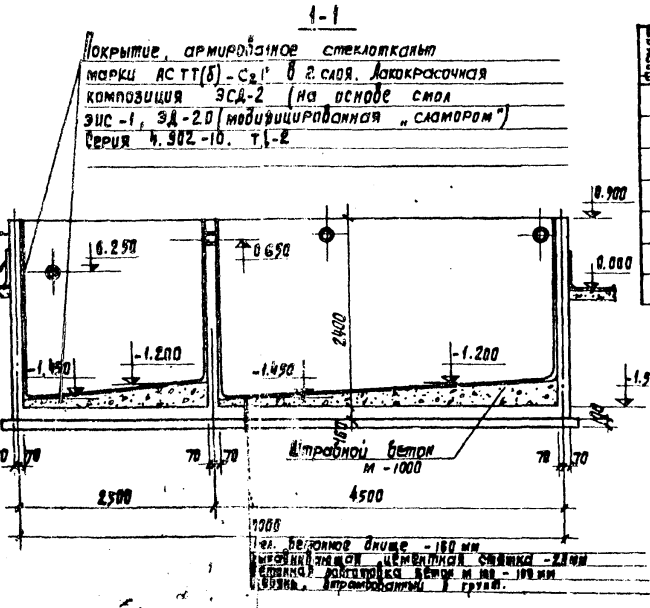
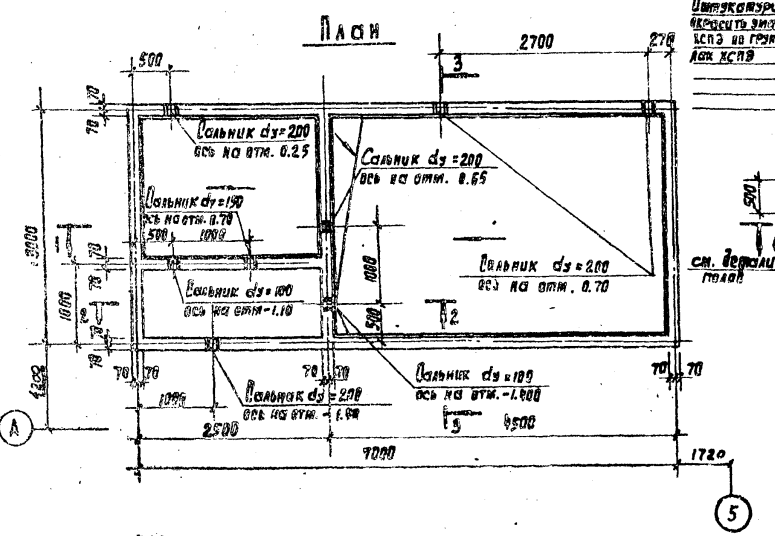
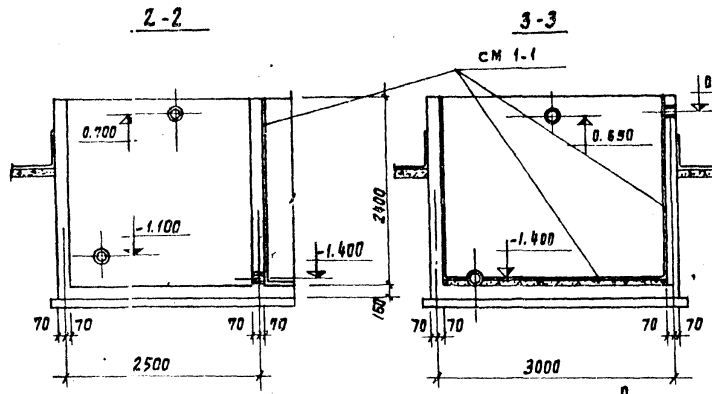
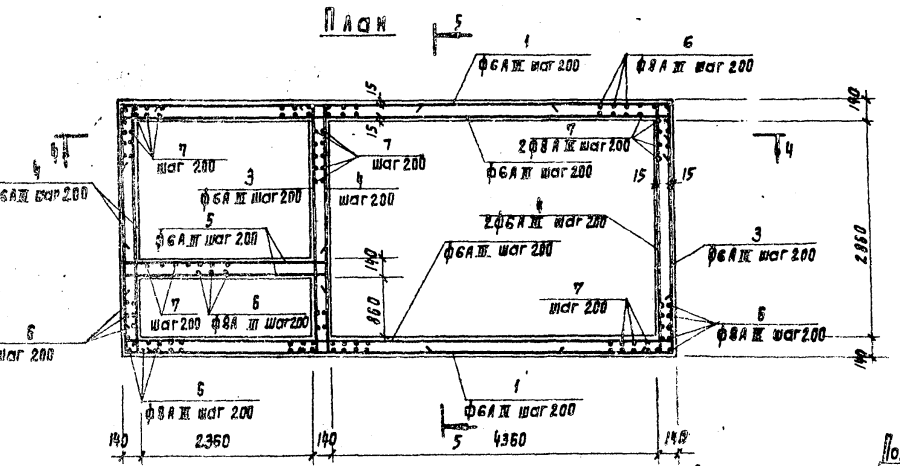
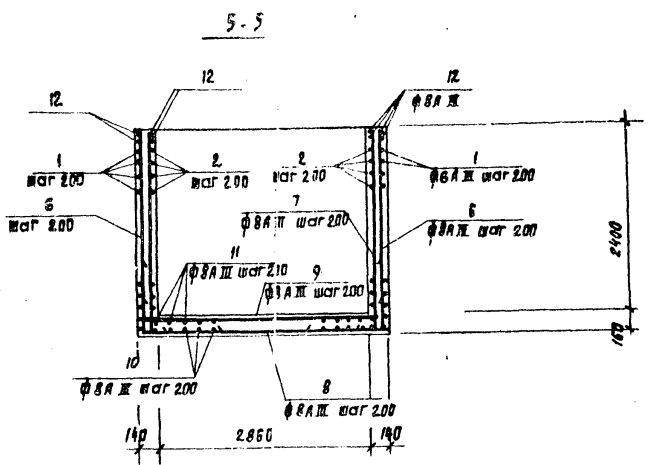
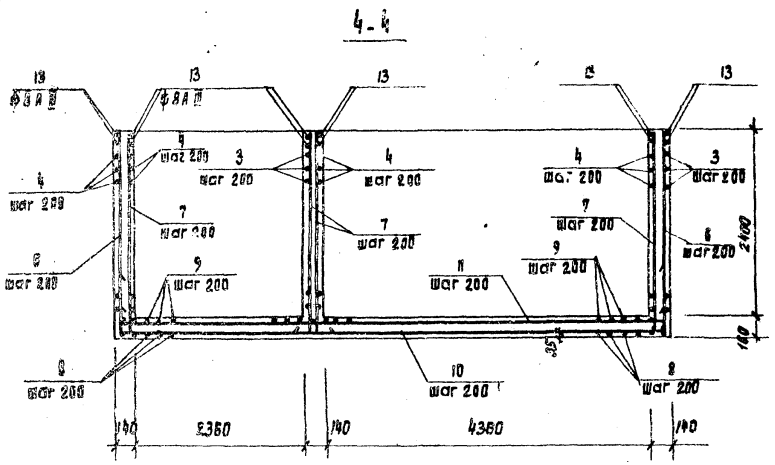
Спецификация элементов к маркировочной схеме, вариант №1

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Монолитные бетонные конструкции		
Ф0-1	Данный лист	Фундамент под оборудование	4	3,2 м³
Ф0-2	то же	то же	1	1,8 м³
Ф0-3	"	"	2	1,95 м³
Ф0-4	"	"	2	0,8 м³
Каналы	"	"		24,0 м³
Ф0-5	"	Фундамент под лестницу	1	1,0 м³
		Монолитные меж.бей конструкции		
УМ-1	КЖ-24	Монолитный участок перекрытия	2	
УМ-2	то же	то же	1	
УМ-3	"	"	1	
		Сборные меж.бей конструкции		
П19	ИС-01-04, Вып. 2	Плита перекрытия	03	
П3	то же	то же	1	
П59	"	"	3	
		Металлические изделия		
Щ-1	КЖ-24	Щит	2	
МНЧ-13	3,400-6	Закладной элемент	204м	
МНЧ-7	то же	то же	7	м
МН-4	КЖ-24	Анкер	8	
МН-5	то же	Закладной элемент	1	
Щ-2	"	Щит	1	
		Деревянные изделия		
ДР-1	Данный лист	Деревянная решетка	2	
ДР-2	то же	то же	4	

- В графе "количество" в скобках указано количество для варианта питьевых вод, без скобок — для варианта сточных вод.
- Плиты перекрытия каналов и деревянные решетки перед укладкой окрасить эпоксидной смолой 28-5
- Каналы и фундаменты Ф0-3 выполнять из быстротвердого бетона марки "200"
- Фундаменты Ф0-1, Ф0-2, Ф0-4 выполнять из бетона марки 100.

Т.П. 901-3-120		КЖ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО

Типовой проект 901-3-120 Альбом 1



Покрывое армированное стеклопакет  
 марки АС ТТ(Б) - С2 в 2 слоя. Лакокрасочная  
 композиция ЭСА-2 (на основе смол  
 ЭПС -1, ЭА-20 модифицированная "Слаборм")  
 Серия 4.302-10. Т.1-2

Ведомость стержней на один элемент

Марка	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
Исп. бет. резервуар	1		8А III	8700	22
	2		8А III	7500	24
	3		8А III	6100	22
	4		8А III	3500	44
	5		8А III	2970	24
	6		8А III	3520	112
	7		8А III	2720	138
	8		8А III	5080	38
	9		8А III	3480	38
	10		8А III	9080	15
	11		8А III	7480	15
	12		8А III	7700	8
	13		8А III	3870	12

Выборка стали на один элемент.

Марка	Арматурные изделия				Итого
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Профильная сталь		
	Класс	φ мм	Класс	φ мм	
Исп. бет. резервуар					
		566,5	162,4	1828,9	

Спецификация элементов монолитной конструкции.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1-13	Данный лист	Исп. бет. резервуар		
				Стержни одинарные	ком	
				Материал		
				Бетон М-200	12,1	м³
			Серия 3.901-5	Сальник dу=100	2	6,2 кг
			то же	Сальник dу=150	1	11,8 кг
			"	Сальник dу=200	5	15,7 кг

- Сальники изготавливать из нержавеющей стали
- Арматурные слюки выполнять "бразильку" с перелуском на 35 диаметр.
- Бетон по морозостойкости Мрз 50. Плотность в-6.

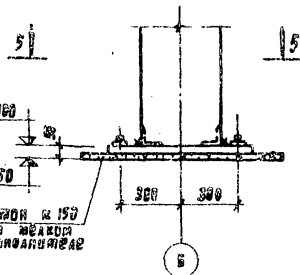
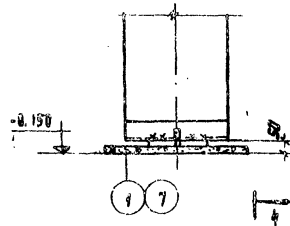
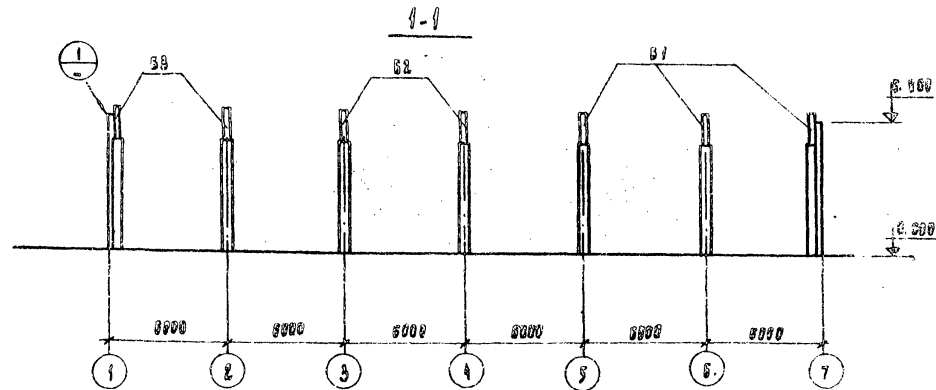
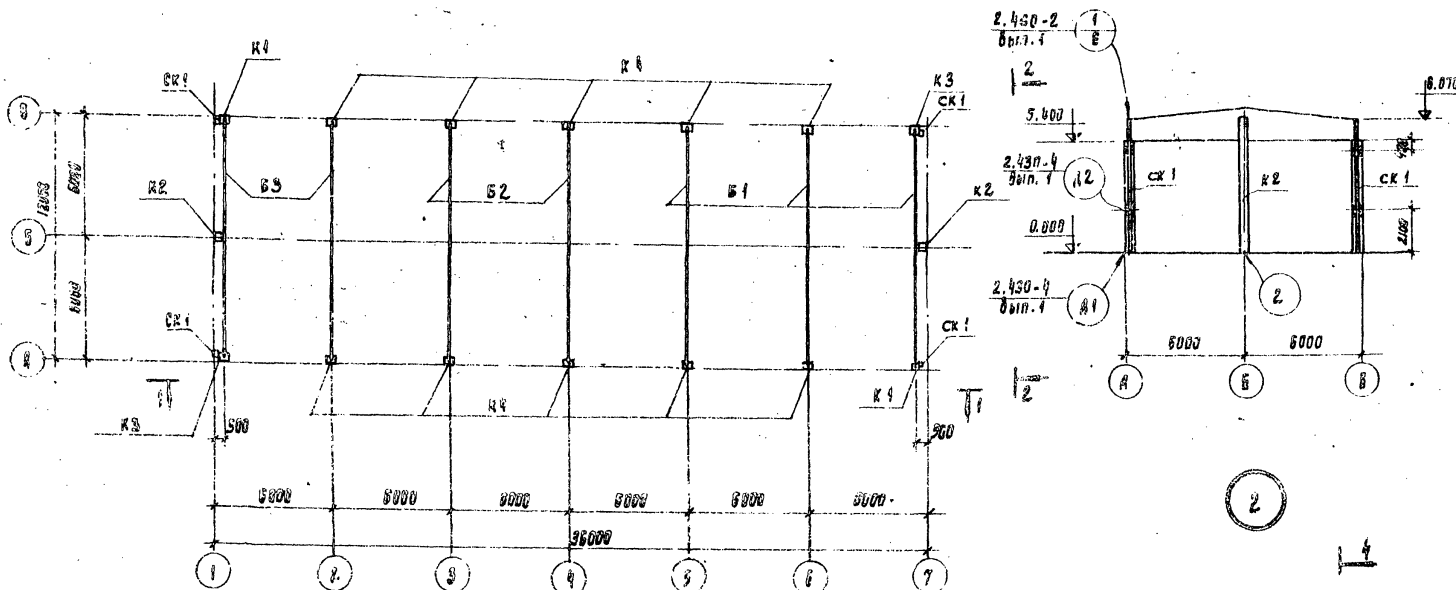
Т.П. 901-3-120		КЖ	
КВАДРАТНАЯ ДАЧА ФРЕЗРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 КГ/ЧАС			
И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.
И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.
И.П.И.		И.П.И.	
И.П.И.		И.П.И.	

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-120 АКСОМ

Маркировочная схема колонн и балок покрытия

2-2

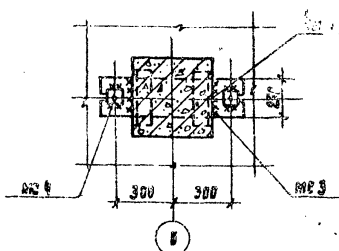
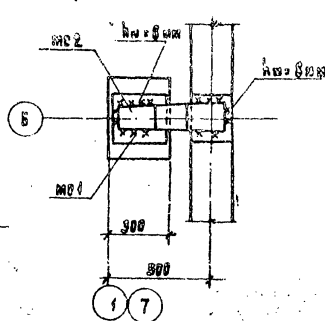
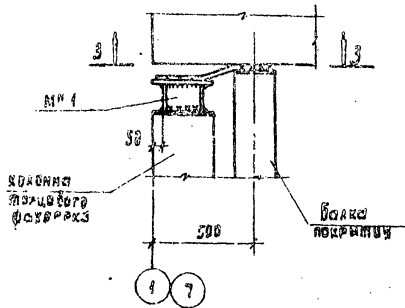
Спецификация элементов к маркировочной схеме, распределенной на листе



1

3-3

5-5

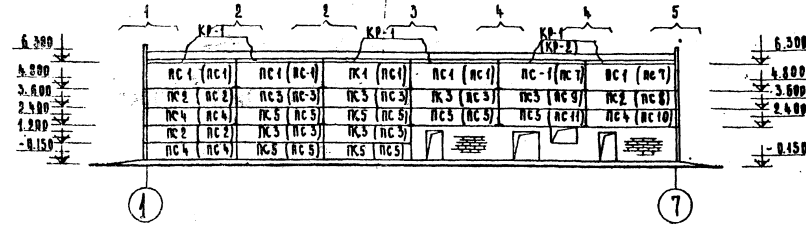


Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Для температуры $t_{вн} = -24^{\circ}$				
Б1	1.462-3, вып. 1; КЖ-22	Балка	3	4.7т
Б2	то же	то же	2	4.7т
Б3	"	"	2	4.7т
Для температуры $t_{вн} = -30^{\circ}; -40^{\circ}$				
Б1	1.462-3, вып. 1, КЖ-22	Балка	3	5.4т
Б2	то же	то же	2	5.4т
Б3	"	"	2	5.4т
Для температуры $t_{вн} = -20^{\circ}; -30^{\circ}; -40^{\circ}$				
К1	1.423-3, вып. 1; КЖ-22	Колонна	2	1.5т
К2	460-75, вып. 1-2; КЖ-22	то же	2	1.53т
К3	1.423-3, вып. 1; КЖ-22	"	2	1.5т
К4	то же	"	10	1.5т
СК1	1.439-1	Стойка	4	327.9кг
МС1	КЖ-24	Соединит. элемент	4	0.007т
МС2	то же	то же	4	0.007т
МС3	"	"	2	0.026т
МС4	"	"	4	0.001т

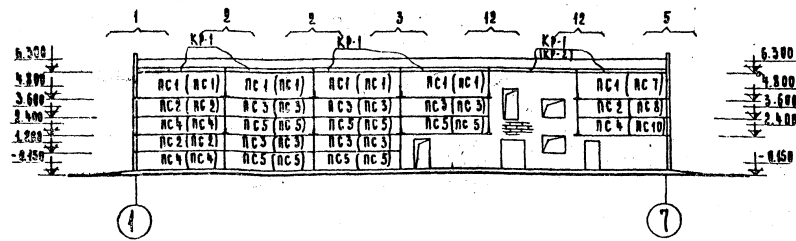
1. Монтаж ж.б. конструкций вести в соответствии с указаниями серий 1.423-3; 460-75;
2. В графе "примечание" дана масса элементов в тоннах.
3. Сварку производить электродом Э42 по гост 9467-75  $h_{св} = 6мм$ , кроме заборенных.
4. Буквенные индексы в обозначениях балок и колонн указывают на наличие дополнительных закладных деталей по чертежам КЖ-22

			Т.П. 901-3-120 КЖ		
			ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 кг/час		
ИМ.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
С.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

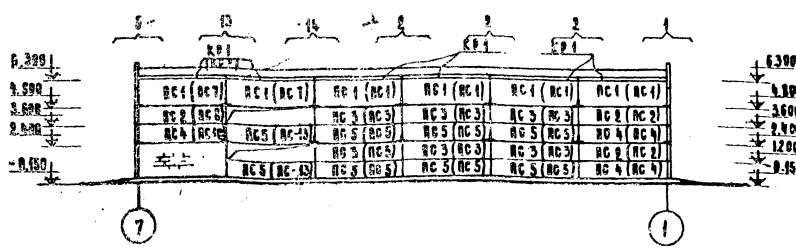
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „А“  
ДЛЯ ВАРИАНТА СТОЧНЫХ ВВД



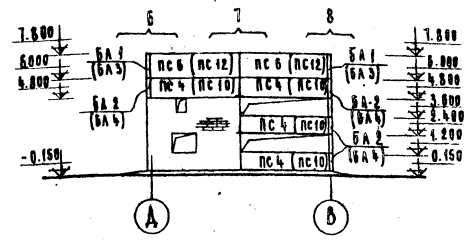
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „А“  
ДЛЯ ВАРИАНТА ПИТЬЕВЫХ ВВД



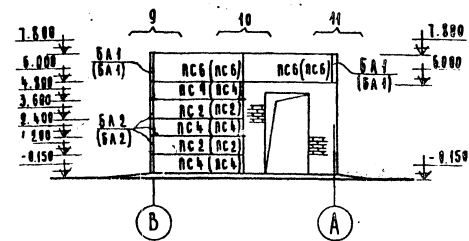
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „Б“



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „7“



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „1“



1. Фрагменты и спецификацию панелей см. на листах КЖ-16.
2. Заштукатуренные участки стен выполняются из кирпичной кладки по чертежам марки АР.
3. Монтаж и крепление стеновых панелей к каркасу здания выполнять в соответствии с серией 2.430-4.
4. На монтажных схемах даны отметки верха стандартных типовых столбков, предназначенных для окрания стеновых панелей.
5. Закаленные и соединительные детали стеновых панелей должны быть окрашены в соответствии с серией И-08-ТЗ (ЭЗНКТ 3.18), а остальные металлические элементы окрасить краской марки БТ-477 за 2 раза согласно ГОСТ 5634-70.
6. Угловые бабки крепить к торцовым панелям до подема водостакан К 20.

серия 2.430-4 выпуск 1.

7. Керамзитобетонные панели приняты с объемным весом  $\gamma = 900 \text{ кгс/м}^3$

8. Марка стеновых панелей в скобках дана для  $t^{\circ} = -40^{\circ}\text{C}$ .

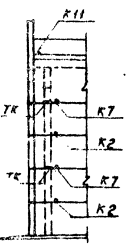
		Т.В. 901 - 3-120		КЖ	
ИЗДАТЕЛЬСТВО	МАТЕРИАЛ	ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ БЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ		ЛП	ЛПСТ
СТ. НАХ. ВАСАНОВ	ПР. ПР. СЛАВА	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ К ВВД		ЛП	15
И.П. КАШИРИНА	Л.С.П. КОЗЛОВ	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ К ВВД		И.И.ИЗМ.	
НАУ. СТА. КРАСНОВ		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ К ВВД		П. И. КОЗЛОВ	

ТАБЛИЦА ПРОЦЕСС 901-3-120 ААБЗСМ

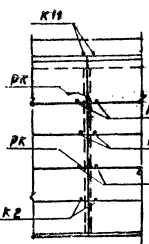
И.И.ИЗМ. П.И.КОЗЛОВ



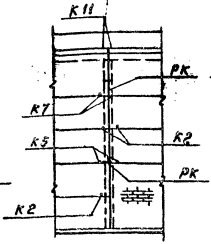
Фрагмент №1 шт.2



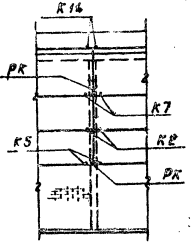
Фрагмент №2 шт.5



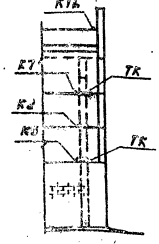
Фрагмент №3 шт.1



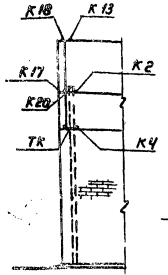
Фрагмент №4 шт.2



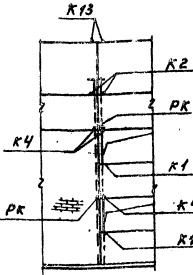
Фрагмент №5 шт.2



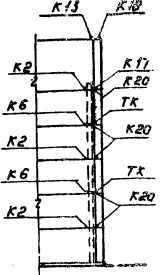
Фрагмент №6 шт.1



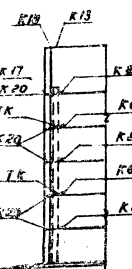
Фрагмент №7 шт.1



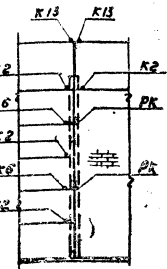
Фрагмент №8 шт.1



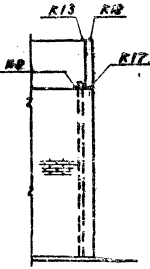
Фрагмент №9 шт.1



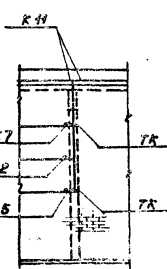
Фрагмент №10 шт.1



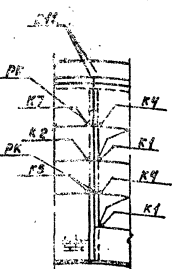
Фрагмент №11 шт.1



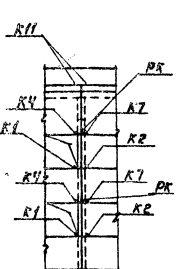
Фрагмент №12 шт.2



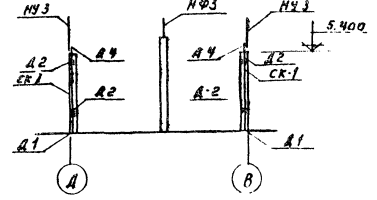
Фрагмент №13 шт.1



Фрагмент №14 шт.1



Маркировочная схема стальных насадок торцового фиксера по оси, 7° на оси, 1° (зеркальное отражение)



- 1. Маркировочную схему стеновых панелей см. лист КЖ-15.
- 2. Спецификации ст. листы КЖ-17; КЖ-18.

ТЕНДЕР. Лист 901-3-120

				Т.П. 901-3-120		КЖ	
ИЗМ.	ИСП.	ИЗМ.	ИСП.	ДЛЯ ПОДГОТОВКИ К ВОЗВЕДЕНИЮ ПАНЕЛЕЙ И СТОЛБОВ ВДЛ ПРОСВЕТА ВЫСОТНОСТИ 50 м/наб			
ИЗМ.	ИСП.	ИЗМ.	ИСП.	Лист 1 из 2		ИЗДАНИЕ	
ИЗМ.	ИСП.	ИЗМ.	ИСП.	Т.П.		16	
ИЗМ.	ИСП.	ИЗМ.	ИСП.	МАРКЕТИНГОВАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ФРАГМЕНТЫ 1-14			
ИЗМ.	ИСП.	ИЗМ.	ИСП.	ЦНИИЭП			
ИЗМ.	ИСП.	ИЗМ.	ИСП.	ИЖИПРОЕКТОБРАЗОВАНИЕ			
ИЗМ.	ИСП.	ИЗМ.	ИСП.	г. Москва.			

Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПС1	Серия 1.432-3, Вкл. 0	Стеновая панель	11	2,6т
ПС2	То же	То же	8	1,6т
ПС3	"	"	11	1,6т
ПС4	"	"	15	1,6т
ПС5	"	"	13	1,6т
ПС6	"	"	4	2,5т
БЛ1	"	Угловой блок	4	0,08
БЛ2	"	То же	11	0,05
КР1	"	Корпусная панель	12	1,2т
Для температуры t <sub>н</sub> = -40°C				
ПС1	Серия 1.432-3, Вкл. 0	Стеновая панель	8	2,0т
ПС2	То же	То же	6	1,6т
ПС3	"	"	11	1,6т
ПС4	"	"	7	1,6т
ПС5	"	"	11	1,6т
ПС6	"	"	2	2,5т
ПС7	"	"	3	2,9т
ПС8	"	"	2	2,3т
ПС9	"	"	2	2,3т
ПС10	"	"	6	2,3т
ПС12	"	"	2	3,5т
КР-2	"	Корпусная панель	4	1,4т
КР1	"	То же	8	1,2т
БЛ1	"	Угловой блок	2	0,08т
БЛ2	"	То же	9	0,05т
БЛ3	"	"	2	0,18т
БЛ4	"	"	5	2,12т

Спецификация монтажных деталей

Марка	Номер листа, детали	Колоч. парок	Марка эл-та крепления	Количество		Примечания
				На один деталь	На все детали	
Для температуры t <sub>н</sub> = -20°C; -30°C; -40°C						
К2	Л.9	48	Т1	1	48	
К4	Л.10	8	Т14	1	8	
К5	Л.9	7	Т5	1	7	
К6	Л.9	6	Т5	1	6	
К7	Л.9	33	Т5	2	66	
К11	Л.10	24	Т10	1	24	
К13	Л.10	8	Т9	1	8	
К17	Л.10	4	Т15	1	4	
К1	Л.9	6	Т1	1	6	
Д4	Л.2	4	Доп. Н12	2	8	
Д1	Л.1	4	У1	1	4	
Д2	Л.1	4	Т12	2	8	
Для температуры t <sub>н</sub> = -20°C; -30°C						
К18	Л.10	4	Т18	1	4	
К20	Л.11	22	Т16	1	22	
Для температуры t <sub>н</sub> = -40°C						
К18	Л.10	2	Т20	1	2	
К20	Л.11	12	Т20	1	12	
К18	Л.10	2	Т18	1	2	
К20	Л.11	10	Т18	1	10	

Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
					Для температуры t <sub>н</sub> = -20°C; -30°C; -40°C
Т1	Серия 1.439-1	Соединит. элементы	Т1	94	0,001
Т2	То же	То же	Т2	48	0,001
Т5	"	"	Т5	79	0,001
Т9	"	"	Т9	8	0,001
Т12	"	"	Т12	8	0,001
Т14	"	"	Т14	14	0,001
Т15	"	"	Т15	4	0,001
У1	"	"	У1	4	0,001
НУ3	"	Насадка торцового фланца	НУ3	4	0,050
НФ3	"	То же	НФ3	2	
Т10	"	Соединит. элементы	Т10	24	
Для температуры t <sub>н</sub> = -20°C; -30°C					
Т18	Серия 1.439-1	Элементы крепления	Т18	26	0,001
ТК2	То же	Опорные консоли	ТК2	17	0,018
РК2	"	То же	РК2	20	0,015
Для температуры t <sub>н</sub> = -40°C					
Т20	Серия 1.439-1	Элементы крепления	Т20	14	0,001
ТК1	То же	Опорные консоли	ТК1	11	0,022
РК1	"	То же	РК1	6	0,019
ТК2	"	"	ТК2	6	0,018
РК2	"	"	РК2	14	0,015
Т18	"	Элементы крепления	Т18	12	0,001

1. Маркировочную схему стеновых панелей см. лист КЖ-15

ТАБЛИЦА ПРОЕКТ 001-3-120

Т.Л. 001-3-120		Б.К.
ЛАБОРАТОРИЯ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ		
ИЗУЧЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИИ		
К.И.К. ВАСИЛЬЕВ	И.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.
Т.П. 17	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ		Л.И.И.И.И.
СПЕЦИФИКАЦИЯ		Л.И.И.И.И.

ТИ ИСО 9001-3-120  
 15340-05

Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Для температуры t <sub>н</sub> = -20°C; -30°C				
ПС-1	Серия 1.432-5 Вып. Д	Стеновая панель	12	2.0т
ПС-2	То же	То же	8	1.6т
ПС-3	"	"	12	1.6т
ПС-4	"	"	13	1.6т
ПС-5	"	"	14	1.6т
ПС-6	"	"	4	2.5т
БЛ-1	"	Угловой блок	БЛ 42	4 0.08
БЛ-2	"	То же	БЛ 24	11 0.05
КП-1	"	Корпусная панель	КП-1	12 1.2т
Для температуры t <sub>н</sub> = -40°C				
ПС-1	Серия 1.432-5 Вып. Д	Стеновая панель	8	2.0т
ПС-2	То же	То же	6	1.6т
ПС-3	"	"	11	1.6т
ПС-4	"	"	7	1.6т
ПС-5	"	"	11	1.6т
ПС-6	"	"	2	2.5т
ПС-7	"	"	4	2.9т
ПС-8	"	"	2	2.3т
ПС-9	"	"	1	2.3т
ПС-10	"	"	6	2.3т
ПС-11	"	"	1	2.3т
ПС-12	"	"	2	3.5т
КП-2	"	Корпусная панель	КП-3	4 1.4т
КП-1	"	То же	КП-1	9 1.2т
БЛ-1	"	Угловой блок	БЛ 42	2 0.08т
БЛ-2	"	То же	БЛ 24	3 0.05т
БЛ-3	"	"	БЛ 31	2 0.18т
БЛ-4	"	"	БЛ 33	5 0.12т
ПС-15	"	"	ПС-15	2 8.3т

Спецификация монтажных деталей

Марка монтажной детали	Номер листа серии	Кл. во. марки	Марка эл.-та. крепления детали	Количество		Примечание
				На один деталь	На все детали	
Для температуры t <sub>н</sub> = -20°C; -30°C; -40°C						
К1	Л.9	6	Т1	1	6	
К2	Л.9	50	Т1	1	50	
			Т2	1	50	
К4	Л.10	8	Т14	1	8	
К5	Л.9	9	Т5	1	9	
К6	Л.9	6	Т5	1	6	
	Л.10		Т14	1	6	
К7	Л.9	35	Т5	2	70	
К11	Л.10	24	Т10	1	24	
К13	Л.10	8	Т9	1	8	
К17	Л.10	4	Т15	1	4	
А4	Л.2	4	Болт М12 Р-40	2	8	
А1	Л.1	4	—	—	4	
А2	Л.2	4	Т12	2	8	
Для температуры t <sub>н</sub> = -20°C; -30°C						
К18	Л.10	4	Т18	1	4	
К20	Л.11	22	Т18	1	22	
Для температуры t <sub>н</sub> = -40°C						
К18	Л.10	2	Т20	1	2	
К20	Л.11	12	Т20	1	12	
К19	Л.10	2	Т18	1	2	
К21	Л.11	10	Т18	1	10	

Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Для температуры t <sub>н</sub> = -20°C; -30°C; -40°C				
Т-1	Серия 1.439-1	Соединит. элемент	Т1	56 0.001
Т-2	То же	То же	Т2	50 0.001
Т-5	"	"	Т5	81 0.001
Т-9	"	"	Т9	8 0.001
Т-12	"	"	Т12	8 0.001
Т-14	"	"	Т14	14 0.001
Т-15	"	"	Т15	4 0.001
У1	"	"	У1	4 0.001
НУ3	"	Накладка трубчатого фланца	НУ3	4 0.050
НФ3	"	То же	НФ3	2
Т-10	"	Соединит. элемент	Т10	24
Для температуры t <sub>н</sub> = -20°C; -30°C				
Т-13	Серия 1.439-1	Элементы крепления	26	0.001
ТК-2	То же	Опорные консоли	ТК-2	13 0.018
РК-2	"	То же	РК-2	24 0.015
Для температуры t <sub>н</sub> = -40°C				
Т-20	Серия 1.439-1	Элементы крепления	14	0.001
ТК-1	То же	Опорные консоли	ТК-1	7 0.022
РК-1	"	То же	РК-1	10 0.019
ТК-2	"	"	ТК-2	6 0.018
РК-2	"	"	РК-2	11 0.015
Т-18	"	Элементы крепления	12	0.001

1. Маркировочную схему стеновых панелей см. лист КЖ-15

Т.Л. 901-3-120		КЖ
ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ КАЧЕСТВА		
СТОЧНЫХ ВОД АВАРИЙНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ПОДСОСЛАТКА		
Исполн.	Проверен.	Директор
И.И.И.И.	В.В.В.В.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
МАРКИРОВАНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ		И.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.		И.И.И.И.И.И.









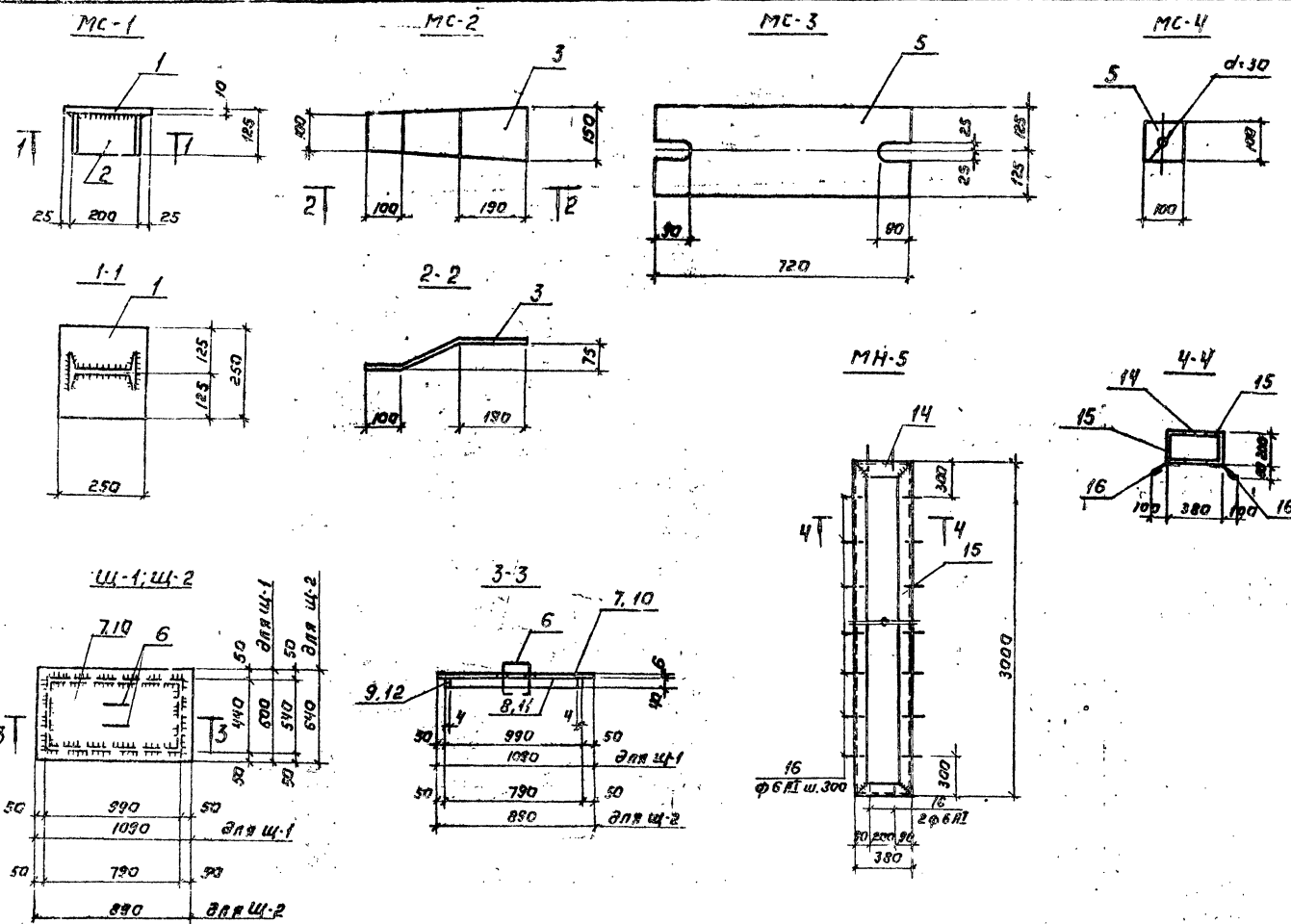




Спецификация стали на одну марку

Марка	N поз.	Профиль	Длина мм.	кол. шт.	Масса в кг		Марка	ГОСТ
					1 поз.	всех		
MC-1	1	-250x10	250	1	4,9	4,9	7,53	82-70
	2	I 20	125	1	2,63	2,63		8239-72
MC-2	3	-150x6	470	1	4,4	4,4	82-70	
MC-3	4	-250x20	720	1	28,26	28,26	82-70	
MC-4	5	-100x10	100	1	0,78	0,78	82-70	
Щ-1	6	200x150x200	550	2	0,9	1,8	38,4	5781-75
	7	Сталь рифл. 8-6	500x1000	1	32,8	32,8		8568-77
	8	-40x4	990	2	1,3	2,6		82-70
	9	-40x4	432	2	0,6	1,2		82-70
Щ-2	10	Сталь рифл. 8-6	610x890	1	28,6	28,6	33,4	8568-77
	6	ст. выше	650	2	0,9	1,8		5781-75
	11	-40x4	790	2	0,9	1,8		82-70
	12	-40x4	532	2	0,6	1,2		82-70
MH-4	13	φ 24 P1	1100	1	3,9	3,9	3,9	2590-71
MH-5	14	Г 20	380	2	7,0	14,0	125,4	8240-72
	15	Г 20	3000	2	56,2	110,4		8240-72
	16	φ 6 P1	200	24	0,04	0,96		2590-71
MH-6	17	Сальник φ 200	500	1	33,4	33,4	33,4	серия 3.901-5
MH-7	18	Труба φ 710	500	1	6,15	6,15	23,65	19909-74
	19	-100x10	2230	1	17,5	17,5		82-70
MH-8	20	I 12	100	1	1,15	1,15	1,15	8239-72

1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.  
 2. Закладные и соединительные детали окрасить краской БТ-177 по ГОСТ 5631-70\*



ИЗДАНИЕ ПРОЕКТ 001-5-110

ИЗДАНИЕ ПРОЕКТ 001-5-110

Т.В. 001-3-19.0		КЖ	
УКАЗОВАНА ДАТА БЕЗОПАСНОСТИ РАБОТЫ ВЪН ШТАТНИК РАД ПРОДЪЛЖАВАНОСТЪ 30 КГ/ЧАС			
ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА	ИЗДАНИЕ ДАТА	ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА	ИЗДАНИЕ ДАТА
ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА	ИЗДАНИЕ ДАТА	ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА	ИЗДАНИЕ ДАТА
ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА	ИЗДАНИЕ ДАТА	ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА	ИЗДАНИЕ ДАТА

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
АР	Архитектурно-строительные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	

Ведомость чертежей основного комплекта

Формат	Лист	Наименование	Примечание
	1	Общие данные	
	2	Маркировочная схема площадок и лестниц. Услов. спецификация.	
	3	Маркировочная схема подвесных путей	
	4	Маркировочная схема подвесных путей. Узлы 1-5	
	5	Труба, Узлы. Сечения. Фундаменты под трубу. Спецификация	
	6	Ворота. Рама полотна ворот. Рама полотна ворот. Металлические элементы. Спецификация металла.	
	7	Ворота. Металлические элементы. Спецификация металла.	

Ведомость примененных и ссылочных документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 1.459-2, вып.2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
Серия 1.426-1, вып.3	Стальные подкрановые балки	

Свободная спецификация к чертежам металлических конструкций

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Монолитные бетонные конструкции		
Ф0-6	КМ-5	Фундамент Ф0-6		
Ф0-7	То же	То же Ф0-7		
		Металлические конструкции		
М3	Серия 1.459-2, вып.2	Лестница М3	1	
ММ1	То же	Ограждение ММ1	1	
ММ2	"	То же ММ2	1	
ММ2	"	" ММ2	3	13 кг
ММ2	"	" ММ2	1	58 кг
ММ4-13	Серия 3.400-6	Закладной элемент ММ4-13	25 шт	
		Вариант обеззараживания питьевых вод		
М12	Серия 1.459-2, вып.2	Лестница М12	2	146 кг
Л17	То же	То же Л17	1	193 кг
ММ9	"	" ММ9	1	18 кг
ММ10	"	" ММ10	2	18 кг
ММ9	"	" ММ9	2	15 кг
ММ10	"	" ММ10	1	25 кг
ММ1	"	Ограждение ММ1	1	12 кг
ММ3	"	То же ММ3	4	16 кг
		Вариант обеззараживания сточных вод		
М12	Серия 1.459-2, вып.2	Лестница М12	1	140 кг
ММ9	То же	Ограждение ММ9	1	18 кг
ММ10	"	То же ММ10	1	18 кг

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Масса металла по элементам конструкций, т				Общая масса т
		Лестницы и площадки	Подвесные пути	Ворота	Труба	
Швеллеры по ГОСТ 8240-72	ВСт.3сп2	С14	0,08			0,08
		С16	0,29			0,29
		С30	0,53			0,53
		С24	(0,18)	0,46		0,64
		С10			0,001	
Листовые по ГОСТ 8248-72	ВСт.3сп2	Л20		1,05		1,05
		Л30		2,2		2,2
		Л30		3,59		3,59

Техническая спецификация металла (продолжение)

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Масса металла по элементам конструкций				Общая масса т
		Лестницы и площадки	Подвесные пути	Ворота	Труба	
Узлыки равнобокие по ГОСТ 8509-72	ВСт.3сп2	Л50*5			0,03	0,03
		Л63*5			0,03	0,03
		Л63*6	0,01	0,03		0,10
		Л100*8	0,06	0,03		0,09
Узлыки неравнобокие по ГОСТ 8510-72	ВСт.3сп2	Л125*10*8			0,14	0,14
		Л100*8*8			0,12	0,12
Швеллеры по ГОСТ 8278-63	ВСт.3сп2	С100*8		0,13		0,13
Сталь листовая по ГОСТ 19023-74		-8*4		0,01		0,01
Сталь листовая по ГОСТ 19023-74	ВСт.3сп2	-8*6	0,04		0,01	0,05
		-8*8	0,03		0,03	3,36
		-8*10	0,06	0,06	0,03	0,06
		-8*14		0,95		0,95
		-8*5				0,01
		-8*20		0,16		0,46
		Сталь рифленая по ГОСТ 8568-77	8*6	0,81		
Сталь круглая по ГОСТ 2530-71	ВСт.3сп2	Ф22А2			0,17	0,17
		Ф50		0,002		0,002
		Ф16		0,004		0,004
Сталь квадратная по ГОСТ 2531-71	ВСт.3сп2	80*80		0,005		0,005

1. Масса в скобках взята для варианта обеззараживания питьевых вод.
2. Металлические конструкции в хлорозаторной и в скляке хлора покрывают эмалью ХВ-124 или ХВ-125 (ГОСТ 10144-74) в 4 слоя по грунту: ГФ-20 (ГОСТ 4056-63), ХС-010 (ГОСТ 3355-60), ХС-068 (МРТУ 6-10-820-69) в 2 слоя. Общая толщина покрытия 0,08-0,10 мм. Металлические конструкции в остальных помещениях окрасить 2 слоями краски БТ-177 по ГОСТ 5631-72\*.

Т.Р. 301-3-120 КМ

МАТЕРИАЛ ДЛЯ ОБОЗНАЧЕНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 КГ/Ч.

И.И. ВОЖЖИКОВА  
 Р.К. ГРИШИН  
 И.В. АНДРИЩЕВ  
 М.В. ГАБРИЕЛ

И.И. ВОЖЖИКОВА  
 Р.К. ГРИШИН  
 И.В. АНДРИЩЕВ  
 М.В. ГАБРИЕЛ

Т.Р. 301-3-120

ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

Т.И. ВОЖЖИКОВА ПРОЕКТ 901.3-120 АРХИВОМ У

И.И. ВОЖЖИКОВА

Маркировочная схема площадок и лестниц

Маркировочная схема площадки (только для варианта питьевых вод)

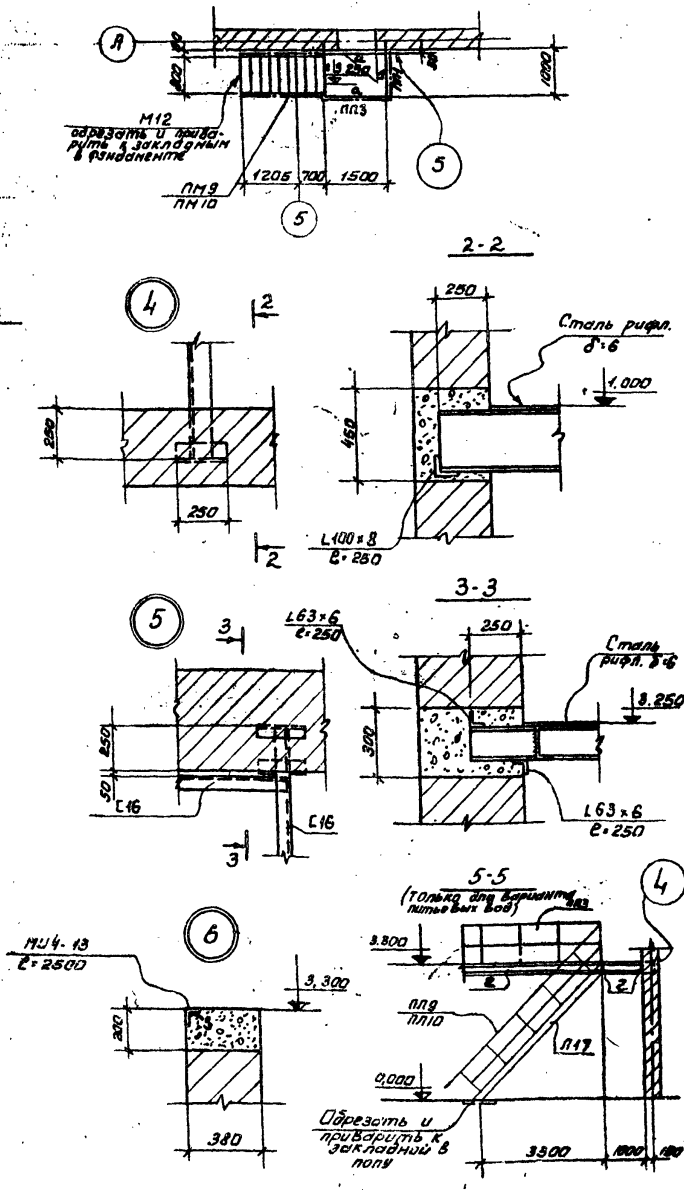
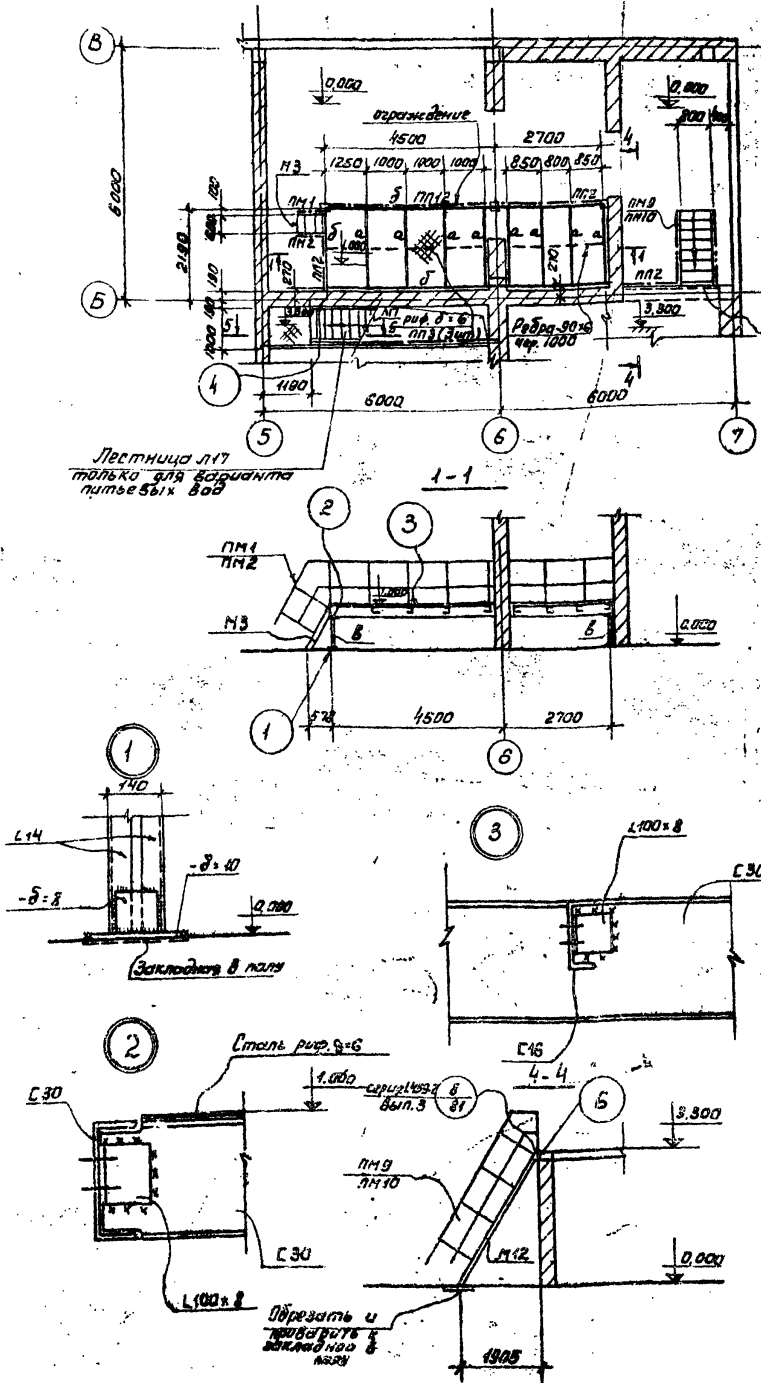


Таблица сечений

Марка	Наименование	Сечение	Состав сечений	Размет. знач.		Примеч.
				М	Q	
а	Балка	С	С 16	1,38	1,93	
б	Балка	С	С 30	4,45	3,1	
в	Стойка	СЗ	2С14	ком. трибудно		
г	Балка	С	С 24	Указана для варианта питьевых вод		

Техническая спецификация стали марки ВСтЗк2 по ГОСТ 380-74\*

Профиль	Длина м	Кол-во шт.	Масса кг.	Примечание
Прокатный профиль - швеллеры по ГОСТ 8240-72				
С 24	7,4	—	177,5	только для варианта питьевых вод
С 14	6,0	—	73,8	
С 16	20,0	—	284,0	
С 30	16,65	—	530,0	
Прокатный профиль - уголки равнобедренные по ГОСТ 8509-72				
L 100x8	4,6	—	58,2	
L 63x6	1,5	—	2,6	
Прокатный профиль — сталь листовая по ГОСТ 82-70				
— δ=6	—	—	38,0	
— δ=8	—	—	34,4	
— δ=10	—	—	63,0	
сталь рифленая по ГОСТ 8568-77				
δ=6	16,0 м <sup>2</sup>	—	804,6	

Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт. для варианта питьевых вод	Кол. шт. для варианта не питьевых вод	Примечание
МЗ	Серия 1459-2, вып. 2	Лестница	1	1	44 кг
М12	То же	То же	1	2	146 кг
Л17	"	"	—	1	199 кг
ПМ1	"	Ограждение	1/1	1/1	7 кг
ПМ2	"	"	1/1	1/1	7 кг
ПМ9	"	То же	1/1	2/2	18 кг
ПМ10	"	"	1/1	1/1	25 кг
ПМ11	"	"	—	1	12 кг
ПМ12	"	"	3	3	13 кг
ПМ13	"	"	4	4	16 кг
ПМ12	"	"	1	1	56 кг
М14-13	Серия 3470-6	Закладной эл. ж/м	2/2	2/2	42 кг

1. Все швы принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Сварку производить электродом Э-42 по ГОСТ 9467-75.
3. Металлоконструкции окрасить 2 слоями краски БТ-177 по ГОСТ 5631-70\*, а маршевую лестницу 3 пел. А-5 окрасить 2 слоями эмалю ПФ-115 по слою грунта ПФ-020 (ГОСТ 6465-76 и М14Б-72).
4. Металлоконструкции в сечении 5-5 защитить от коррозии лакокрасочным покрытием. Состав покрытия дан в таблице на листе

Т.Р. 901-3-120 КМ

ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЪЕКТОВ ПИТЬЕВЫХ И НЕПИТЬЕВЫХ ВОД ПРОПУСКАЕМОСТЬЮ ДО 50 КТ/Ч

ИЗМЕНИТ	НАЧ. КМ	ПОДПИСЬ	КАТА	ЛИТ	АМЕТ	ЛАНТВОД
ВТ. ИЖ.	ГРИШКОВА	Сид				
РИС. ГД	БЕЛОВА	Сид				
СДП	КОРНЕВИЧ					
Т.А. СПЕЦ.	ИВАНОВ					
МАШ. ОТА.	КОСАВИЧ					

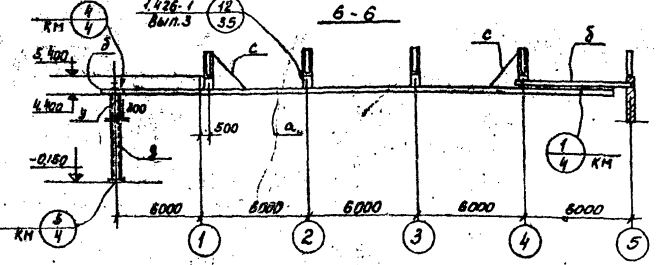
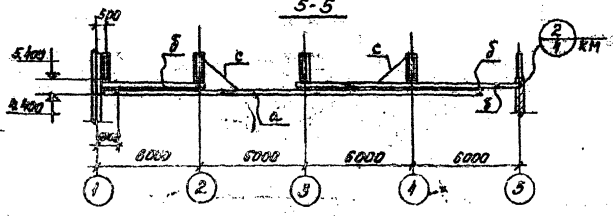
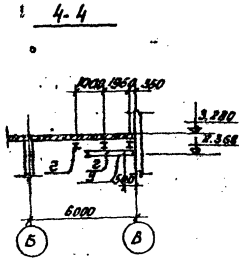
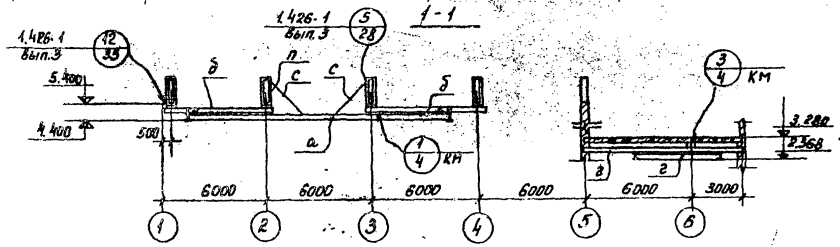
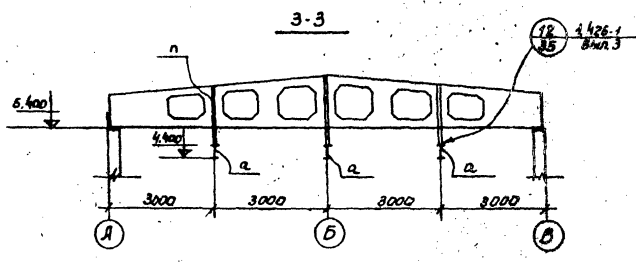
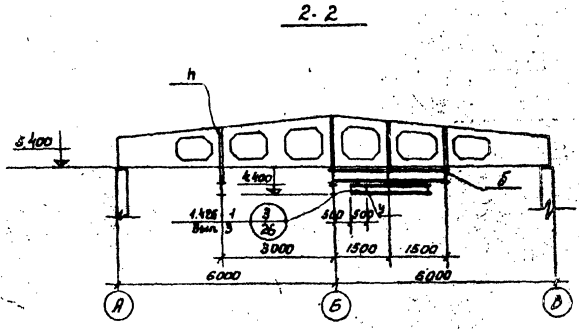
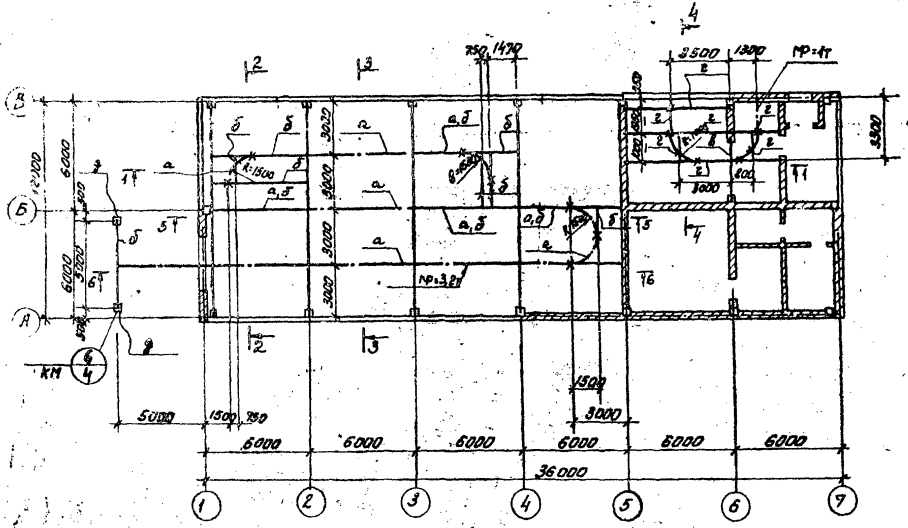
МАРКИРОВКА ПЛОЩАДОК И ЛЕСТНИЦ ЧЛЗЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ

ЛИТ. М. 101 ИЖНЕГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА

Т.И. ИВАНОВ - ПРОЕКТ 901-3-120

С.А. БЕЛОВА - МАШ. ОТА. КОСАВИЧ - МАШ. ОТА.

Маркировочная схема подвесных путей



1. Монтаж подвесных путей вести в соответствии с указаниями серии 1.426-1, вып. 3
2. Монтажные балки нормальной точности М16.
3. Рихтовка подкрановых путей по вертикали производится путём установки монтажных прокладок в зазор  $\delta = 30$  мм.
4. Сварку путей подвешенного транспорта производить электродом Э 42В, а остальных металлоконструкций - электродом Э 42 по ГОСТ 3487-75.
5. Высота швов  $h_{шв} = 8$  мм, кроме оговоренных.
6. Все металлоконструкции окрасить 2 слоями краски БТ-177 по ГОСТ 3634-70\*
7. Узлы даны на листе КМ-4.

ТИРОСОН ПРОЕКТ 901-9-120

ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

		Т.Л. 901-9-120		КМ
И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И.	ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧИВАЮЩИХ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КГ/ЧАС		
С.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И.			Л.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И.			Г.Р. 3
И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И.	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ.		И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-5-120 АББОМ У

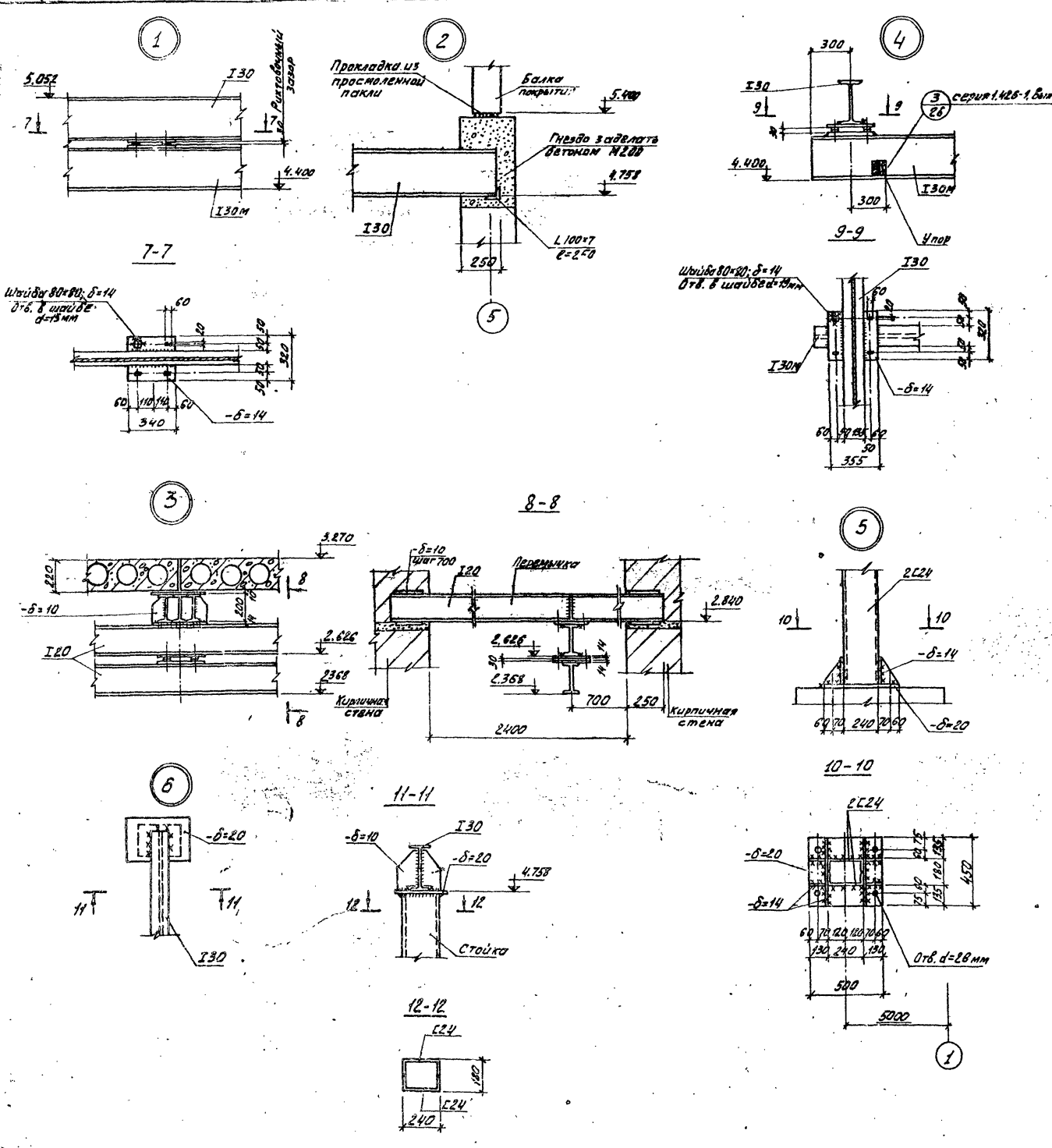


Таблица сечений

Марка	Наименование	Сечение	Состав сечения	Расчет. масса		Примеч.
				МТМ	QT	
а	Балка	Двутавр.	I 30M	7,5	5,0	
б	То же	То же	I 30	7,5	5,0	
п	Поввеска	ТМ. профиль	2L 80x50x3	0,24	6,79	
е	Балка	Двутавр.	I 20	1,95	1,33	
в	Перемычка	Двутавр. полка шир. 700	I 20 δ=10			
с	СВЯЗЬ	Уголок	L 83x6	по жесткости		
г	Стойка	Швеллер	L 224			

Техническая спецификация стали вст3псб по ГОСТ 380-71\*

Профиль	Длина м	Кол-во шт.	Масса кг	Примечание
Прокатный профиль - двутавры по ГОСТ 8239-72				
I 20	50,0	-	1050,0	
I 30	60,2	-	2200,0	
Прокатный профиль - двутавры по ГОСТ 19425-74				
I 30M	71,7	-	3590,0	
Прокатный профиль - швеллеры по ГОСТ 8240-72				
L 24	19,0	-	456,0	
Гнутый профиль - швеллер по ГОСТ 8278-63				
L 80x50x3	36,4	-	129,0	
Прокатный профиль - сталь листовая по ГОСТ 19903-74				
- δ=10	0,8 м²	-	62,9	
- δ=14	8,6 м²	-	345,0	
- δ=20	1,0 м²	-	157,0	
Прокатный профиль - уголки равнобокие по ГОСТ 8509-72				
L 63x6	15,4	-	88,2	
L 100x7	2,5	-	27,0	

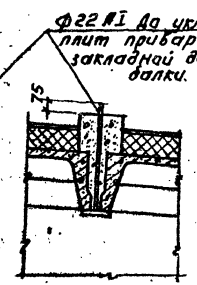
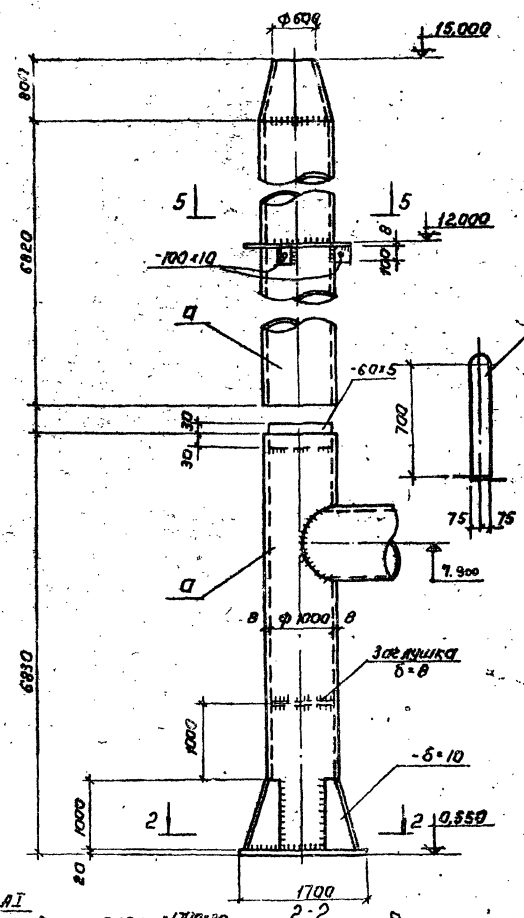
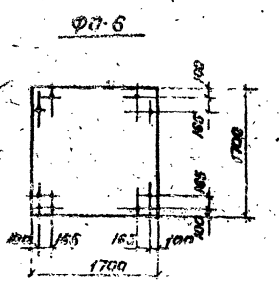
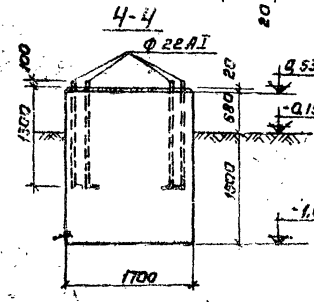
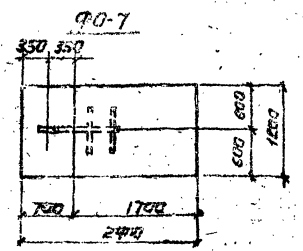
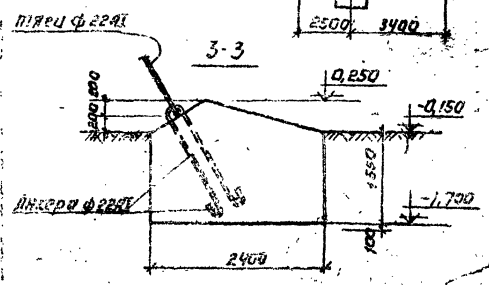
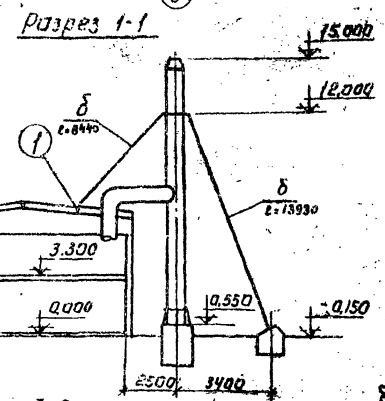
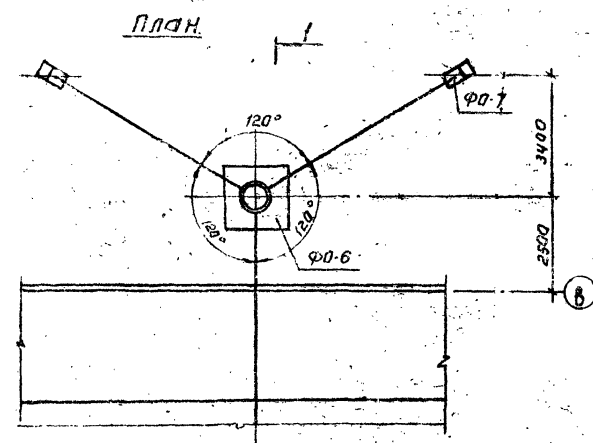
1. Узлы замаркированы на листе КМ-3.  
2. Основные примечания см. на листе КМ-3.

Т.П. 901-5-120 КМ

ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЪЕЗЖАРИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 КГ/Ч
СТ. ИЖ.	ПРОЕКТОР	ИЖ. ГР. С	БЕЛОВА	АНТ. ЛИСТ
ТИП	КОНСТРУКТОР	МАСТЕР	ИЖ. ГР. С	ЛИСТОВ
НАЗНАЧЕНИЕ	ПРОЕКТ	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА	СОДБЕСНЕНА	ПУТЕМ.
И. П.	И. П.	И. П.	И. П.	И. П.

ЦНИИЭП  
ИЗВЕЩЕНИЕ ОБ ОБОРУДОВАНИИ

ТРУБЫ ПРЕКТ : 901-С-120



Техническая спецификация

Марка	Наименов. элемента	Сечение	Состав сечения	Рас. части	Примеч.
а	Труба ф1000	Листа б-8мм			
б	Тяжи	Ф 22		57	

Техническая спецификация стали

№ п/п	Профиль	Длина мм	Кол-во шт	Вес т	Примечания
1	-314x8	14430	1	2,85	
2	-8x20	-	-	0,46	
3	-8x10	-	-	0,06	
4	-8x8	-	-	0,51	
5	-8x5	-	-	0,01	
6	Ф 22 AI	-	-	0,10	
7	Ф 22 болты	-	-	0,07	

Спецификация элементов монолитной конструкции

Профиль	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Ф 0-6		
	Данный лист	Материалы		
		Бетон М 150	1	6,3 м³
		Ф 0-7		
	Данный лист	Материалы		
		Бетон М 150	2	5,1 м³

1. Труба покрывается до сварки изнутри и после сварки снаружи перхлорвиниловым лаком в 3 слоя по срунтавке лаком № 138 в 2 слоя.
2. Примыкание подводящих труб см. чертежи марки ПВ.
3. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9167-75. Пш-6мм, при толщине элементов не менее 6мм. Иметь рабон толщине свариваемых элементов.

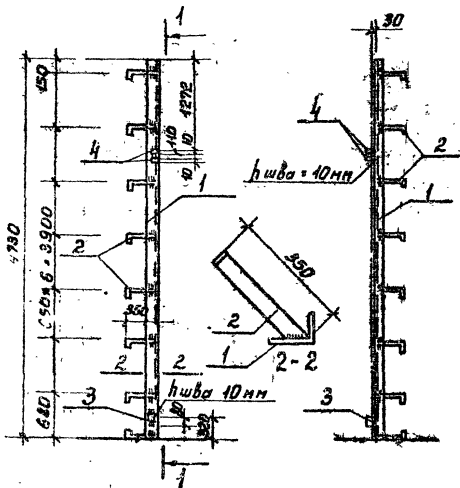
Т.Р. 901-С-120 КМ

ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ БЕЗОПАСНОСТИ РАБОТЫ В ПИТЬЕВОЙ И СТОЧНОЙ ВОДЕ ОБЪЕДИНЕННАЯ ПИТЬЕВОЙ И СТОЧНОЙ ВОДЕ

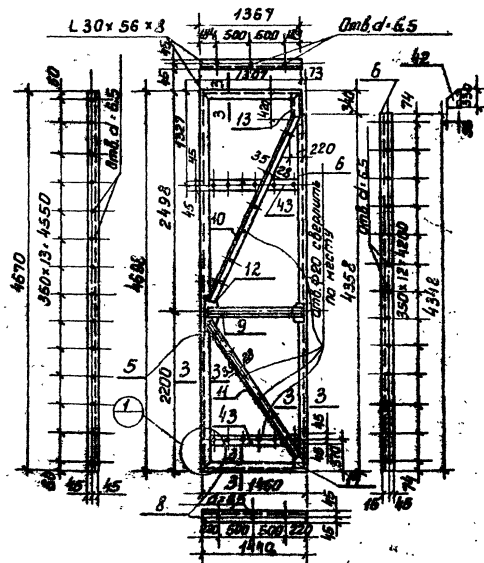
С. НИЖНИЙ ТРОИЦКИЙ РАЙОН РАЙОН БЕЛОВА РАЙОН (ВЕНГЕРСКИЙ РАЙОН) РАЙОН ПИЛЬНИЦА РАЙОН АРХАНГЕЛЬСКИЙ РАЙОН

И. П. 5

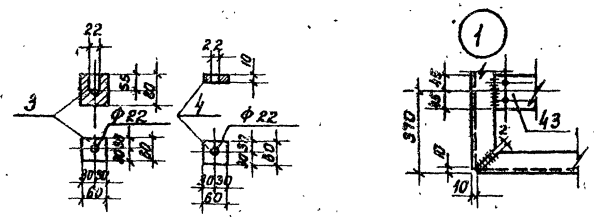
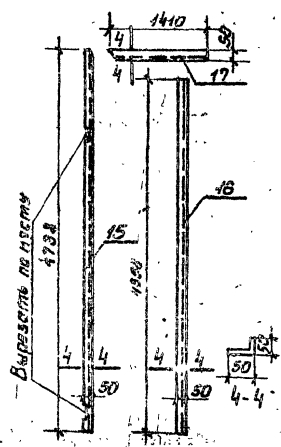
Стойка рамы проёма ворот



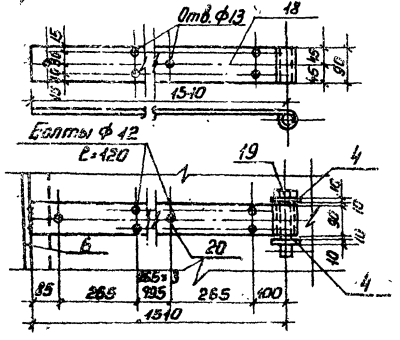
Рама полотна ворот



Нащельные уголки  
1. Приварить к раме ворот согласно узлам 1, 2, 4, 5



Верхняя петля



**Спецификация стали на 1 партию**  
Марка стали ВстЗ кп 2 Гост 380-71\*

Марка и кол. шт.	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса в кг			ГОСТ
					по з.	всех	Марка	
Рама проёма ворот	1	L 125×80×8	4730	1	52,1	10,2	120,4	8510-72
	2	- 50×4	400	8	0,65	10,4		103-76
	3	φ 60×60	80	1	2,3	4,6		2591-71
	4	- 60×10	80	2	0,3	4,2		82-70
Рама полотна ворот (2 шт.)	5	L 90×56×8	4698	1	43,7	43,7	175,0	8510-72
	6	L 90×56×8	4358	1	38,3	38,3		"
	7	L 90×56×8	1367	1	12,0	12,0		"
	8	L 90×56×8	1440	1	12,6	12,6		"
	9	L 63×5	1300	1	6,1	6,1		8509-72
	10	L 63×5	2550	1	11,6	11,6		"
	11	L 63×5	2350	1	9,2	9,2		"
	12	- 160×8	490	1	4,9	4,9		103-76
	13	- 220×8	420	1	5,8	5,8		82-70
	14	- 150×8	220	2	2,1	4,2		103-76
	42	L 90×56×8	330	1	2,9	2,9		8510-72
	43	- 90×8	1345	2	7,6	15,2		103-76
	нащельные уголки	15	L 50×5	4738	2	17,9		35,8
16		L 50×5	4358	1	16,4	16,4	8509-72	
17		L 50×5	1410	2	2,1	4,2	8509-72	
Верхняя петля (шт. 2)	18	- 90×10	1620	1	11,4	11,4	13,3	103-76
	19	Болт Ф20	140	1	0,3	0,3		"
	20	Болт Ф12 с шайбой	120	8	0,2	1,6		"
	25	Шплицт φ5	—	1	—	—		"

1. Сварку производить электродами Э-42 (ГОСТ 9467-75). Толщину не свариваемых швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.  
2. Все отверстия выполнять сверленными.  
3. Данный лист рассматривать с листом КМ-7.

Т.П. 901-3-120		КМ	
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСАТЕЛЬ	ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЪЕКТИВНОЙ ПРОВЕРКИ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 КГ/Ч	
ИЗМЕРИТЕЛЬНИКОВ	ИЗМЕРИТЕЛЬНИКОВ	ИЗМЕРИТЕЛЬНИКОВ	ИЗМЕРИТЕЛЬНИКОВ
ИЗМЕРИТЕЛЬНИКОВ	ИЗМЕРИТЕЛЬНИКОВ	ИЗМЕРИТЕЛЬНИКОВ	ИЗМЕРИТЕЛЬНИКОВ
ИЗМЕРИТЕЛЬНИКОВ	ИЗМЕРИТЕЛЬНИКОВ	ИЗМЕРИТЕЛЬНИКОВ	ИЗМЕРИТЕЛЬНИКОВ

ТИСОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-120 АЛБЕМ

ИЗДАТЕЛЬСТВО





Госстрой СССР  
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
Свердловский филиал  
620062, г.Свердловск-62, ул.Генеральская, За  
Заказ № 1710 Инв. № 16340-05 тираж 500  
Сдано в печать 21.05 1980г. цена 3-27