

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

262·12·151

СЕЛЬСКИЙ ДОМ
КУЛЬТУРЫ С ЗАЛОМ
НА 300 МЕСТ

С АДМИНИСТРАТИВНЫМИ ПОМЕЩЕНИЯМИ

/В КОНСТРУКЦИЯХ ИИ-ОЧ/

АЛЬБОМ IV

14396 - 00

ИЗДАНИЕ 1960

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

262-12-151

СЕЛЬСКИЙ ДОМ КУЛЬТУРЫ С ЗАЛОМ НА 300 МЕСТ

С АДМИНИСТРАТИВНЫМИ ПОМЕЩЕНИЯМИ
/В КОНСТРУКЦИЯХ ИИ-04/

АЛЬБОМ IV

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ 0		МАТЕРИАЛ ДЛЯ ПРОВЯЗКИ ЧЕРТЕЖИ РАБОТ ИЗДЕВОГО ЦИКЛА
АЛЬБОМ I	/часть 1/ /часть 2/	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ И КОНСТРУКТИВНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СТАЛЬНЫЕ ВЕТРАЖИ - СТАЛАНЯ КМ
АЛЬБОМ II	/часть 1/ /часть 2/	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ, АВТОМАТИЗАЦИЯ САИТЕХУСТРОЙСТВА ПРОТЯЖИВОЖАРНАЯ АВТОМАТИКА
АЛЬБОМ III	/часть 1/ /часть 2/	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ, УСТРОЙСТВО РАДИО И СВЯЗИ, ИЗОТЕХНОЛОГИЯ ОБОРУДОВАНИЕ КИНОЭКРАНА
АЛЬБОМ IV		МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СЦЕНЫ
АЛЬБОМ V		ЗАДАНИЕ ЗАВОДАМ ИЗГОТОВИТЕЛЯМ
АЛЬБОМ VI		ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
АЛЬБОМ VII		ЗАКАЗНЫЕ СВЕЦФОВАКАЦИИ
АЛЬБОМ VIII	/часть 1/ /часть 2/	С И Е Т И
АЛЬБОМ IX		ВАРИАНТ ДВОИМНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПОМЕЩЕНИЙ I ГО ЭТАЖА

РАБОТА
ЦНИИЭП зрелищных зданий и спортивных
сооружений им. В.С. МЕРЦЕВА

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 6 ОТ 21.1.1976 г.
РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП зрелищных зданий и спортивных
сооружений им. В.С. МЕРЦЕВА
ПРИКАЗ № 141 ОТ 30/11 - 1976 г.

СОДЕРЖАНИЕ

АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Страница
	ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ	1
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
287Н.19	Механическое оборудование сцены. Пояснительная записка. Лист 2,3,4,5	3
287Н.19	Механическое оборудование сцены. Технические условия. Лист 2,3,4,5	4
287Н	Механическое оборудование сцены.	5
287Н.19	Механическое оборудование сцены. Технические условия. Лист 6	
287Н.19	Механическое оборудование сцены. Ведомость спецификации. Лист 1	
287Н.19	Механическое оборудование сцены. Ведомость спецификации. Лист 2,3	6
287Н.19	Механическое оборудование сцены. Ведомость покупных изделий. Лист 1,2	7
287Н.19	Механическое оборудование сцены. Ведомость покупных изделий. Лист 3	8
287Н.60	ЗАНАВЕС ПОПЛАВНЫЙ	9
50-430.10.001	ДУГАВР	
287Н.00 ИЧ	Механическое оборудование сцены. Монтажный чертеж. Лист 1 Монтажный чертеж. Лист 2 Монтажный чертеж. Лист 3	
287Н.10	ПОДЪЕМ ДЕКОРАЦИОННЫЕ	12
50-430	ПРОТИВОВЕС Q = 200 кг Лист 1,2	
50-430.10	РАМА	
287Н.10ИЧ	ПОДЪЕМ ДЕКОРАЦИОННЫЕ. Монтажный чертеж. Лист 1	13
	Монтажный чертеж. Лист 2	14
	Монтажный чертеж. Лист 3	15
287Н.10.10	СТАНГА L = 8200	16
287Н.10.10.СБ	СТАНГА L = 8200. Сборочный чертеж	
287Н.10.10.001	ЗАГЛУШКА	
50-430 СБ	ПРОТИВОВЕС Q = 200 кг. Сборочный чертеж	17
50-430.10 СБ	РАМА. Сборочный чертеж	18
287Н.20ИЧ	ПОДЪЕМ СОБИРАЕМЫЕ. Монтажный чертеж. Лист 1	19
	Монтажный чертеж. Лист 2	20
	Монтажный чертеж. Лист 3	21
287Н.20.10	ОБРАТКА СОБИРАЕМЫЕ. Лист 1,2	22
287Н.20.11	КАРКАС ОБРАТКИ СОБИРАЕМЫЕ. Лист 1,2	23
287Н.20.10СБ	ОБРАТКА СОБИРАЕМЫЕ. Сборочный чертеж.	24
287Н.20.11СБ	КАРКАС ОБРАТКИ СОБИРАЕМЫЕ. Сборочный чертеж. Лист 1	25
	Сборочный чертеж. Лист 2	
287Н.20.11.001	ОБВЯСКА	26
287Н.20.11.002	ПОДВЕСКА	
287Н.20.11.004	СКОБА	
287Н.20.12	КОРЗИНА ГИБКОГО КАБЕЛЯ h = 500	27
287Н.20.12 СБ	КОРЗИНА ГИБКОГО КАБЕЛЯ h = 500 Сборочный чертеж.	
287Н.20.10.001	СЕРЬГА	28
287Н.20.10.002	ПАЛЕЦ	
287Н.20.10.003	ХОПУТ	
287Н.20.10.004	ХОПУТ	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Страница
287Н.20	ПОДЪЕМ СОБИРАЕМЫЕ	29
287Н.20.11.002	ОБВЯСКА	
287Н.20.12.002	СТОЙКА КОРОТКАЯ	
287Н.20.12.003	ОПОРА	30
287Н.30	ЗАНАВЕС АНТРАКТНЫЙ РАЗДВИЖНОЙ	
287Н.30.10 СБ	ТРУБА. Сборочный чертеж	31
287Н.30.10.001	ЦЕКА	
287Н.30 ИЧ	ЗАНАВЕС АНТРАКТНЫЙ РАЗДВИЖНОЙ. Монтажный чертеж. Лист 1	32
	Монтажный чертеж. Лист 2	
287Н.20.10.005	УПОР	33
287Н.30.10	ТРУБА	
287Н.30.10.002	ЦЕКА	
287Н.40.001	СКОБА	34
287Н.40	ЛИМОВЫЕ ЛЮКИ. Лист 1,2	
287Н.40.10	КЛАПАН С БАЛАНСИРОМ. Лист 1,2	35
287Н.40 ИЧ	ЛИМОВЫЕ ЛЮКИ. Монтажный чертеж. Лист 1	
	Монтажный чертеж. Лист 2	
	Монтажный чертеж. Лист 3	
	Монтажный чертеж. Лист 4	
	Монтажный чертеж. Лист 5	39
287Н.40.10 СБ	КЛАПАН С БАЛАНСИРОМ. Сборочный чертеж	40
287Н.40.10.001	ПЛАТКА	41
287Н.40.10.002	ПАЛЕЦ	
287Н.40.11	КАРКАС КЛАПАНА. Лист 1,2	42
287Н.40.11 СБ	КАРКАС КЛАПАНА. Сборочный чертеж. Лист 1 Сборочный чертеж. Лист 2	
287Н.40.10.009	ОСЬ	44
287Н.40.11.001	КОСЫНКА	
287Н.40.11.003	ФАСОНКА	
287Н.40.11.004	КОСЫНКА	45
287Н.40.11.002	КОСЫНКА	
287Н.40.11.005	ПЕРЕКЛАДИНА	46
287Н.40.11.006	УШКО	
287Н.40.11.007	БАШКА	
287Н.50	НАПРАВЛЯЮЩИЕ И ОГРАЖДЕНИЕ. Лист 1,2,3	47
287Н.50.001	КРОНШТЕЙН	
287Н.50 ИЧ	НАПРАВЛЯЮЩИЕ И ОГРАЖДЕНИЕ. Монтажный чертеж. Лист 1 Монтажный чертеж. Лист 2 Монтажный чертеж. Лист 3	
287Н.50.002	ОСНОВАНИЕ ВЕРХНЕЕ	50
287Н.50.003	БРУСОК ВЕРХНИЙ	
50-361	УПОР ОДИНАРНЫЙ. Лист 1,2	51
50-361 СБ	УПОР ОДИНАРНЫЙ. Сборочный чертеж	
287Н.60.ИЧ	ЗАНАВЕС ПОПЛАВНЫЙ. Монтажный чертеж	52
287Н.60.10	ДОРОГА ЗАНАВЕСА ПОПЛАВНОГО. Лист 1,2	53
287Н.60.10СБ	ДОРОГА ЗАНАВЕСА ПОПЛАВНОГО. Сборочный чертеж. Лист 2	
287Н.60.10СБ	ДОРОГА ЗАНАВЕСА ПОПЛАВНОГО. Сборочный чертеж. Лист 1	54
287Н.60.10.001	ПАЛЕЦ	55
287Н.60.10.002	ПАЛЕЦ	
287Н.60.10.003	ВТУЛКА	
287Н.60.10.004	ВТУЛКА	56
287Н.20.10.007	ПРИШЛИ	
287Н.20.12.001	СТОЙКА L = 475	
287Н.60.10.005	ВТУЛКА	
287Н.60.10.006	ВТУЛКА	57
287Н.40.002	ПРОКЛАДКА	
287Н.50.004	ОБРА	
50-361.001	КРОНШТЕЙН	57
50-361.002	БРУСОК	
287Н.19	Механическое оборудование сцены. Технические условия. Лист 1	58
287Н.19	Механическое оборудование сцены. Пояснительная записка. Лист 1	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами, и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания.

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Маслов* /ПОСТОВИЧ/

Сценическая площадка и её механическое оборудование предназначается для проведения концертов и драматических спектаклей коллективов художественной самодеятельности с соответствующим декоративным и световым оформлением, с учетом требований предъявляемых к технологическому оборудованию сцены по нормам проектирования клубов СНиП-II-A.16-71

Помимо этого в клубе могут проводиться все виды общественных мероприятий (празднества, конференции, лекции, собрания и т.п.) а также разовые сеансы показа широкоэкранных и обычных кинофильмов.

Основные размеры сценической площадки приняты в соответствии с утвержденным техническим проектом:

- Ширина сцены (в осях) — 12 м
- Глубина сцены (в осях) — 6 м
- Высота сцены (до 2^{ой} рабочей галереи) — 10,5 м
- Высота строительного портала — 5 м
- Ширина игрового портала — 6 м
- Высота игрового портала — 4,5 м

287М.ПЗ.

Механическое оборудование сцены
Пояснительная записка
Копирова М.И.Ильина

Изм.	№ докум.	Изд.	Дата
1	1	1	

Лист	Лист	Листов
1	2	5

Сцена оборудована двумя ярусами рабочих галерей (вторая рабочая галерея устанавливается вместо колосникового настила) и штанкетной площадки для установки флагов декорационных и софитных подъемов. По технологическим соображениям и требованиям СНиП по проектированию клубов сцена проектируется с нулевым планом глубиной 1600 мм, первым планом глубиной 2000 мм и вторым планом глубиной 2000 мм. Установленное механическое оборудование приведено в следующей таблице.

287М.ПЗ.

Механическое оборудование сцены
Пояснительная записка
Копирова М.И.Ильина

Лист 3

№	Наименование оборудования	№-во	Примечание
0	Занавес антрактный раздвижной	1	Механизм передвижного занавеса МПЗ-1 Раставского кинематического завода
	Подъемы декорационные	2	
	Падуга	1	
1	Софит 1 ^{ой} плана	1	
	Подъемы декорационные	4	
	Падуга	1	
2	Софит 2 ^{ой} плана	1	
	Подъемы декорационные	4	
Вид	Люки дымавые	2	

287М.ПЗ.

Изм.	№ докум.	Изд.	Дата
1	1	1	

Лист	4
------	---

В настоящем проекте учтено следующее экономическое соображение: простота конструкции, что позволяет осуществить изготовление и монтаж механического оборудования сцены местными производственными мастерскими.

Конструкция установок: занавеса антрактного раздвижного, подъемов декорационных и софитных, занавеса попланного и флагов дымавых см. соответствующие чертежи.

287М.ПЗ.

Изм.	№ докум.	Изд.	Дата
1	1	1	

Лист	5
------	---

Лист 5

8. Смазка

- 8.1. Все резьбовые соединения должны быть собраны на смазке ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-75.
- 8.2. Все сопряжения, выполненные по переходным и подвижным посадкам должны смазываться смазкой ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-75.
- 8.3. Рабочие поверхности направляющих должны быть покрыты смазкой УС-2(А) ГОСТ 1033-51.

9. Покупные изделия

9.1. Покупные изделия, входящие в изготавливаемое механическое оборудование сцены, должны полностью соответствовать общесоюзным стандартам, техническим условиям или стандартам соответствующих отраслей

287MTY

Лист 6

Копия Минмашин

Формат И

№	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
22	-	287 М. М4	Монтажный чертёж		
12		287 М. ВС	Ведомость спецификации		
12		287 М. ВП	Ведомость комплектных изделий		
11		287 М. ПЗ	Пояснительная записка		
11		287 М. ТУ	Технические условия		
			Справочные единицы		
11	1	287 М. 10	Подъёмы декорационные	1	
			ные		
11	2	287 М. 20	Подъёмы сферичные	1	
11	3	287 М. 30	Занавес антрактовый	1	
			раздвижной		
11	4	287 М. 40	Лопы дымовые	1	
11	5	287 М. 50	Направляющие и ограждения	1	
11	6	287 М. 60	Занавес пологанный	1	

287M

Механическое оборудование сцены

Лист 1
Лист 1
Лист 3

Копировал: Минмашин

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1	287 М	Механическое оборудование сцены		1	
3	287 М. 10	Подъёмы декорационные	287 М	1	1
4	287 М. 10. 10	Штанга Е=6200	287 М. 10	12	12
5	50-430	Противовес П=200 кг	287 М. 10	12	12
6	50-430. 10	Рама	50-430	1	12
9	287 М. 20	Подъёмы сферичные	287 М	1	1
10	287 М. 20. 10	Ферма сферичная	287 М. 20	2	2
11	287 М. 20. 11	Корпус фермы сферичной	287 М. 20. 10	1	2
12	287 М. 20. 12	Корзина гибкого кабеля	287 М. 20. 10	1	2
13	287 М. 30	Занавес антрактовый раздвижной	287 М	1	1
14	287 М. 30. 10	Трель	287 М. 30	1	1
19	287 М. 40	Лопы дымовые	287 М	1	1
20	287 М. 40. 10	Класс с балансиром	287 М. 40	2	2
21	287 М. 40. 11	Корпус класс	287 М. 40. 10	1	2
27	287 М. 50	Направляющие и ограждения	287 М	1	1

287MBC

Механическое оборудование сцены

Ведомость спецификации

Лист 1
Лист 1
Лист 3

Копировал: Минмашин №395-ПР. 6 Формат И

№ п/п	Обозначение	Наименование	Куда входит			Примечание
			Обозначение	кол.	Всего изделий	
1	50-361	Упор одинарный	287М.50	8	8	
2						
3						
4	287М.60	Запасек поплавок	287М.	1	1	
5	287М.60.10	Дорога запасаек поплавного	287М.60	1	1	
6						
7		Нестандартизированное оборудование				
8		общественных зданий				
9		Серия 2.290-3 Вспыск-1				
10	50-44	Подвеска штанги ф60мм с цепью	287М.10	36	36	Альбом VII часть 1
11						
12						
13	50-45	Стяжка	287М.10	36	36	
14			287М.20	12	12	
15					48	
16					2	
17	50-50	Подвеска штанги ф60	287М.60.10	2	2	
18						
19	50-142	Блок 1 ^{го} ручевый ф210мм	287М.10	12	12	
20			287М.20	4	4	
21					16	
22						
23	50-145	Блок 2 ^{го} ручевый ф210мм.	287М.10	12	12	
24			287М.20	4	4	
25					16	
26						
27	50-146	Блок 3 ^{го} ручевый ф210мм.	287М.10	12	12	
28			287М.20	12	12	
29					24	

Изм. лист №	Всего	Подп.	Дата
-------------	-------	-------	------

287МВС

Лист 2

Копирован. Миксильны

Формат 12

№ п/п	Обозначение	Наименование	Куда входит			Примечание
			Обозначение	кол.	Всего изделий	
1	50-152	Блок 1 ^{го} ручевый угловой ф190мм.	287М.10	12	12	Альбом VII часть 1
2			287М.20	4	4	
3					16	
4						
5	50-154	Блок 5 ^{го} ручевый угловой ф190мм.	287М.10	12	12	
6						
7						
8	50-342	Противавес софитный Q=60кг.	287М.20	2	2	Альбом X часть 1
9						
10						
11	50-135	Блок верхний парный	287М.40	1	1	Альбом IV часть 1
12						
13	50-138	Шарнир поворотного клапана	287М.40.10	2	4	
14	50-305	Блок одинарный дымовых люков	287М.40	9	9	
15						
16						
17	50-360	Лебедка ручная дымовых люков	287М.40	2	2	Альбом II часть 4
18						
19						
20						
21	50-12	Блок тип II	287М.60.10	2	2	Альбом IX часть 1
22	50-51	Блок тип I	287М.60.10	2	2	
23	50-52	Втулка б. сборе	287М.60.10	30	30	
24	50-107	Скоба	287М.60.10	14	14	
25	50-134	Груз натяжной	287М.60.10	2	2	
26						
27						
28						
29						

Изм. лист №	Всего	Подп.	Дата
-------------	-------	-------	------

287МВС

Лист 3

Копирован. Миксильны

Формат 12

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-делие	в ком-плекты	на ре-монт	
	Стандартные изделия							
1	Болт М8х30.36.05	ГОСТ 7798-70			56		56	
2	М10х25.36.05				60		60	
3	М10х40.36.05				10		10	
4	М10х60.36.05				22		22	
5	М12х40.36.05				8		8	
6	М12х50.36.05				4		4	
7	М12х60.36.05				52		52	
8	М16х40.36.05				40		40	
9	М16х110.36.05				4		4	
10	М10х75.36.05				120		120	
11	Гайка М8.4.05	ГОСТ 5915-70			56		56	
12	М10.4.05				201		201	
13	М12.4.05				65		65	
14								
15	М16.4.05				44		44	
16								
17	Шайба 10.36.05	ГОСТ 11371-68			104		104	
18	12.36.05				52		52	
19	16.36.05				24		24	
20	20.36.05				2		2	
21								
22	Шайба 8.65Г.05	ГОСТ 6402-70			56		56	
23								

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	287М.ВЛ. Механическое оборудование сцены безопасность прикупных изделий	Лист	Листов	
Разр.	Вкладоч.	Проб.	Рядов.			И	З	
И.контр.	Мастов.	Утв.	Мастов.			Итого в документе 2 документа Итого в документе 13 страниц Отдел №5.		
						Копировать формат 12		

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-делие	в ком-плекты	на ре-монт	
1	Шайба 10.65Г.05	ГОСТ 6402-70			145		145	
2	12.65Г.05				13		13	
3								
4	16.65Г.05				44		44	
5								
6	Шайба 10.36.05	ГОСТ 10906-66			120		120	
7	12.36.05				16		16	
8	16.36.05				40		40	
9								
10	Шпунт 4х25.001	ГОСТ 397-66			24		24	
11	4х32.001				62		62	
12								
13	Гвоздь 2х40	ГОСТ 4028-63			2		2	кг
14	3х70				20		20	кг
15								
16	Кожу 90,4	ГОСТ 9689-72			24		24	
17								
18	Кожу 22	ГОСТ 2224-72			98		98	
19	Цеплятор орсшюбий УТФ-3				12		12	3-4 звена
20	Канат пеньковый белый нормальный ф 12,7	ГОСТ 483-55			40		40	м
21	ф 23,9				360		360	м
22								
23	Канат 2,9-Г-В-Н-180	ГОСТ 3069-66			50		50	м
24								
25	Канат 6,5Г-В-ЛС-Н-160	ГОСТ 3070-74			970		970	м
26								
27	Сталь тонколистовая кровельная 3-0,7	ГОСТ 8075-56			12		12	м²
28								
29	Проболока 0,8	ГОСТ 3232-46			5		5	м

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	287М.ВЛ.	Лист	Листов
И.контр.	Мастов.	Утв.	Мастов.			Итого в документе 2 документа Итого в документе 13 страниц Отдел №5.	2

№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входить (обозначение)	Количество		Примечание
					на установку	в запас	
1	Клей БС	ГОСТ 2550-71			120	120	кг
2							
3							
4	Сетка № 20 МБ	ГОСТ 5336-57			40	40	м ²
5							
6	Сосна	ГОСТ 8485-66			06	06	м ³
7							
8							
9	Плита древесноволокнистая						
10	твердой S=6мм.	ГОСТ 4598-74			10	10	м ²
11	S=12,5мм.				10	10	м ²
12							
13	Картон белый S=6мм.	ГОСТ 2850-58			10	10	м ²
14							
15	Резь на подкладке из черной				140	140	м ²
16	латной ткани МТ-34	Лит. 6401					
17							
18	Драпировка-резь	Лит. 4280Г			150	150	м ²
19							
20	Механизм предохранного запирания				1	1	шт.
21	МПЗ-4 двойной с прямыми рессорами						3-й вариант
22	L=625мм.						Резиновый элемент
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							

					287М.ВП		Лист 3
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата			
Копирован: Милославский					Формат А2		

100'0102'05

(V)

1 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7 остальных - по СМ7
 2 Острые края притупить.
 3 Размер для справок.

Ошкурить по каушу

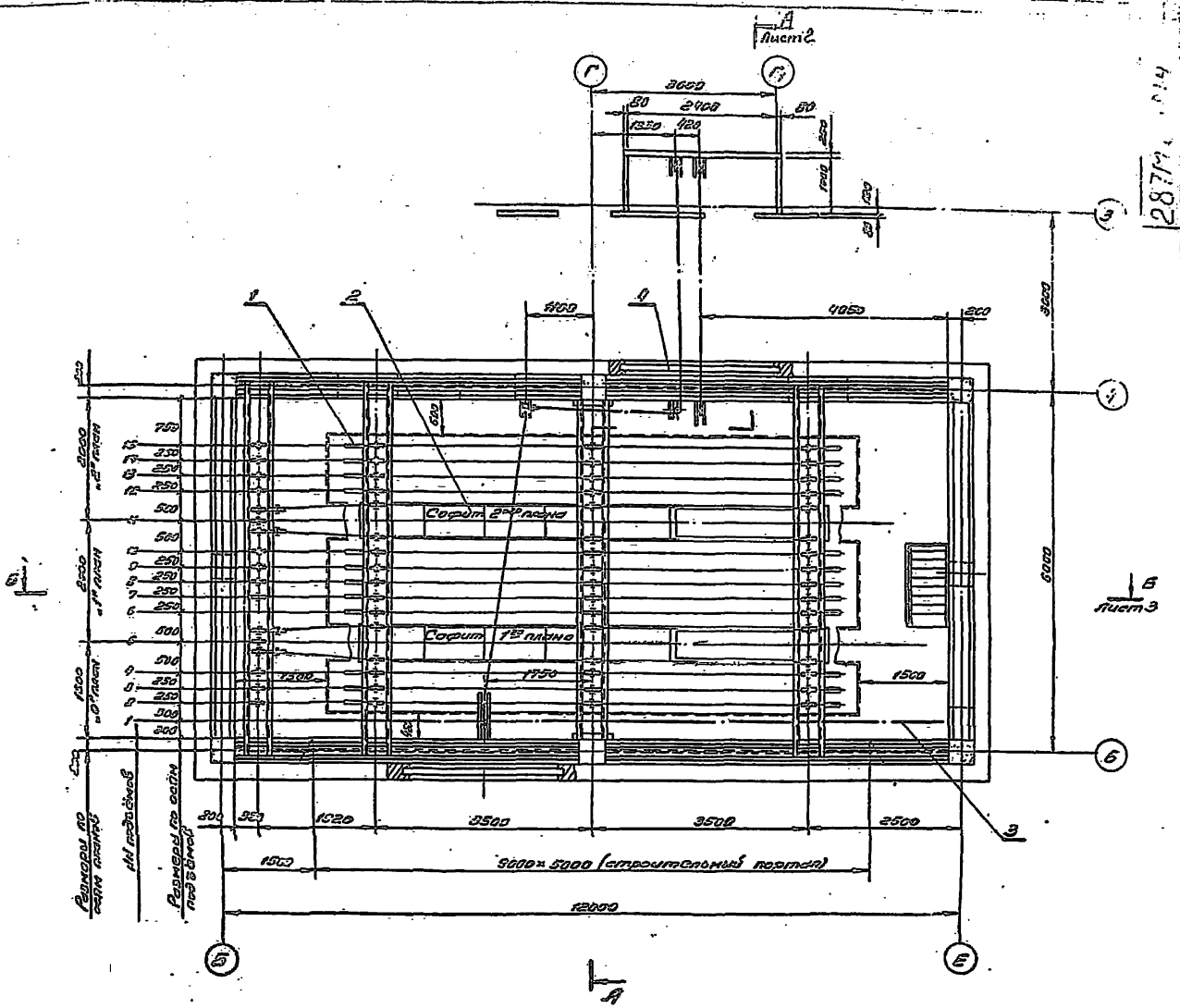
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
50-430.10.001				
Двуствор				
Итого: 18,3 1:5				
Листов: 4				
Итого: 18,3 1:5				
Итого: 18,3 1:5				
Итого: 18,3 1:5				

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Двуствор				
Итого: 18,3 1:5				
Итого: 18,3 1:5				
Итого: 18,3 1:5				

№ п/п	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
02	287М.60.МЧ	Документация		Сборочный чертеж.
11	1	287М.60.10С6	1	Сборочные единицы Дорога занавеса поплавного
2		Материалы		Драпировка 150м ² 75кг. резь ЛРТМ280Г

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
287М60				
Занавес				
поплавный.				

287M.00.14



Назначение подъямов сцены.

N п/п	Наименование подъям	№№ подъямов	НС плана	кол-во подъямов
1	Аттракционный раздвижной знакбас	1	0°	1
2	Декорационные подъямы	2; 3		2
3	Подуза	4	1°	1
4	Соритная форма 1го плана	5		1
5	Декорационные подъямы	6; 7; 8; 9		4
6	Подуза	10		1
7	Соритная форма 2го плана	11	2°	1
8	Декорационные подъямы	12; 13; 14; 15		4
9	Полпанный знакбас	Любой подъям 2°±3 и 6±9	0° и 1°	1
10	Дымовые маски		Экс планы	2

287M.00.14

<p>Международное оборудование сцены Монтажный чертёж</p>	<p>Лист Масса Кол-во № 11 11350 1:50</p> <p>Лист 1 Листов 3</p> <p>Институт сценических искусств им. С. Мейерхофа Отдел №5</p>
--	--

Копировал: Лизерева 1436-08 10 Формат 22

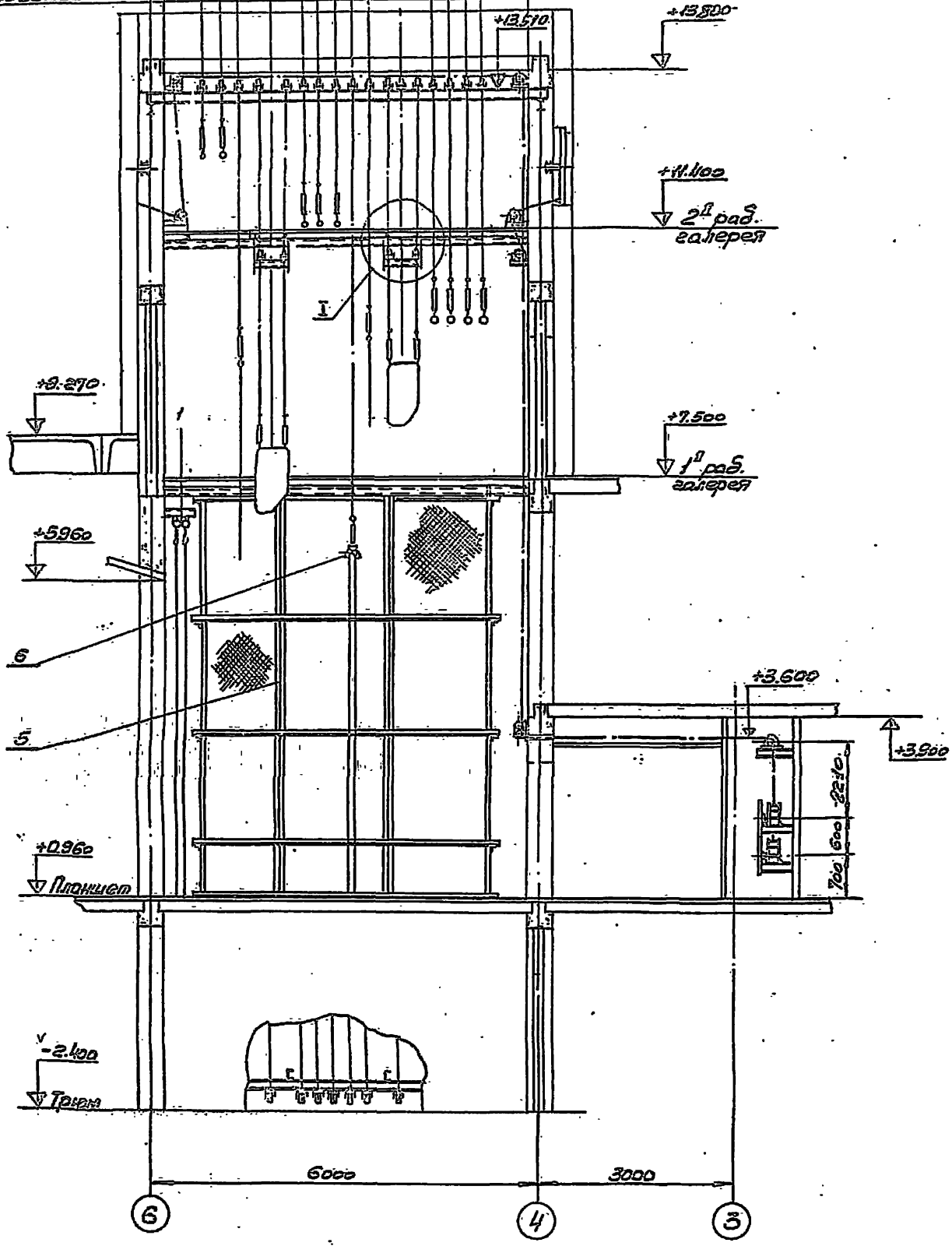
287M.00M4

A-A лист 3

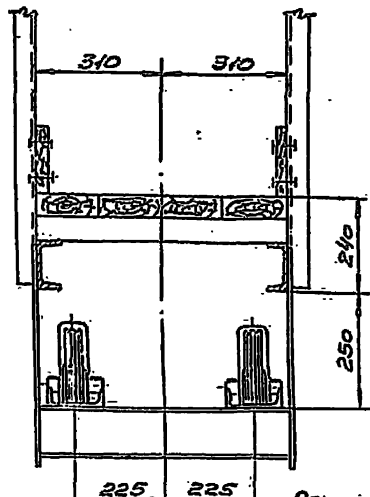
Размеры по всем осям в мм

1600	2000	2000
10" план	1" план	2" план
254	57 88 112 127 141 155	

или подается



I
1:10



Ось переходного мостика

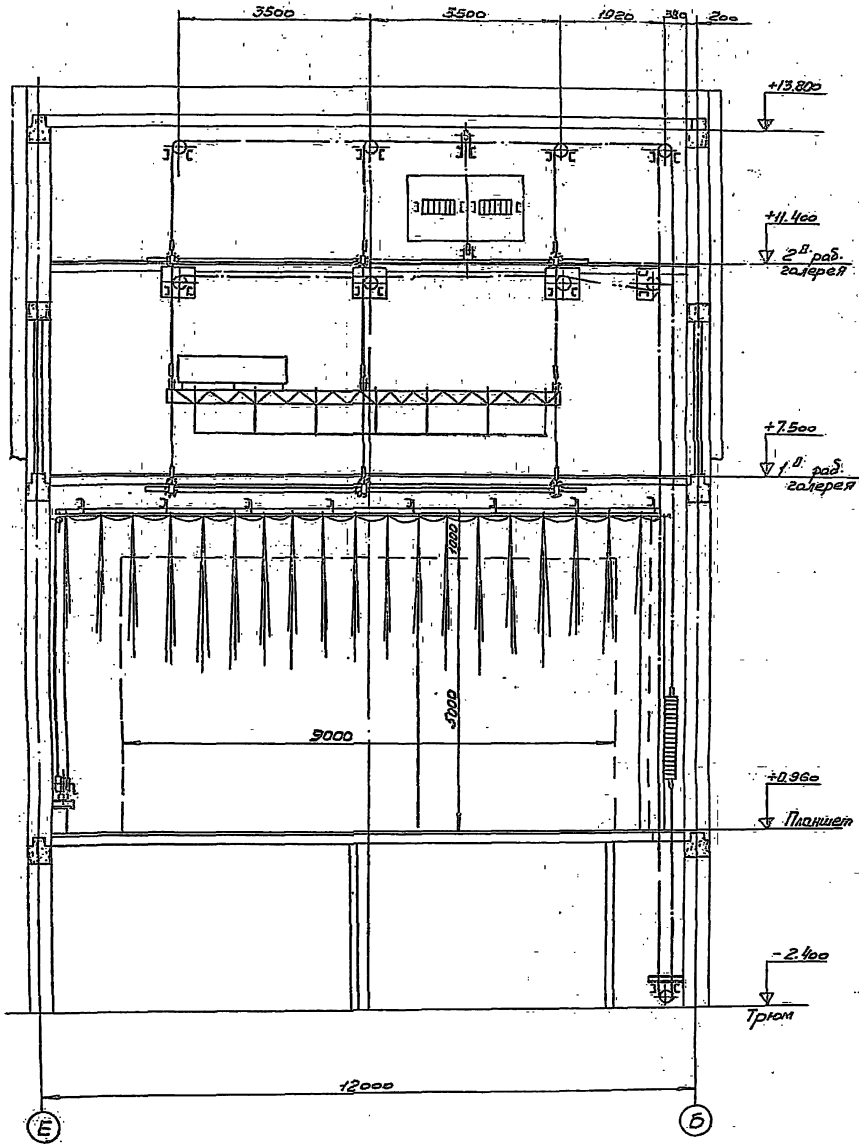
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

287M.00M4

Лист 2

287M.000M

Б-Б учт!



1:1 масштаб, учт!

Формат Лист №	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
22	50-430.05	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
22	1 50-430.10	Рама	1	
		<u>Детали</u>		
II	2 50-316.001	Ползун	2	серия
II	3 50-316.002	Втулка	8	2.250-3
II	4 50-316.003	Палец	5	выпуск 1
II	5 50-316.004	Ломик	1	сплошной
II	6 50-316.005	Груз большой	11	часть 1
II	7 50-316.006	Груз малый	8	
		<u>Стандартные изделия</u>		
8		Болт М10х25.36.05	1	
		ГОСТ 7798-70		
9		Болт М10х75.36.05	8	
		ГОСТ 7798-70		
10		Гайка М10.4.05	8	
		ГОСТ 5915-70		
11		Шайба 10.35.05	8	
		ГОСТ 11371-68		
12		Шайба пружинная 10.6505	8	
		ГОСТ 6402-70		

50-430

Противовес
Q = 200 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Лебедев Р.М.
Проб. Родичев И.Л.

Лит. Лист Листов
II 1 1 2

И. Кант. Мостовой И.Л.
Умб. Мостовой И.Л.

Копировал: Чиградзе Формат И

Формат Лист №	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
13		Шайба 10.35.05	8	
		ГОСТ 10906-66		
14		Колыш 22	1	
		ГОСТ 2224-72		
15		Колыш Р.04	2	
		ГОСТ 3699-72		
16		Шпилька 4х32.001	5	
		ГОСТ 397-66		

50-430

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Лит. Лист Листов
II 1 1 2

И. Кант. Мостовой И.Л.
Умб. Мостовой И.Л.

Копировал: Чиградзе Формат И

Формат Лист №	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
22	50-430.10СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
12	1 50-430.10.001	Двухавр	1	
II	2 50-316.10.001	Щека	1	
II	3 50-316.10.002	Щека	1	
II	4 50-316.10.004	Плита	1	
57	5 50-316.10.005	Уголок		
		Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-72	5	0,3 кг.
		Ст.3 ГОСТ 525-58		
		Q=8087		

50-430.10

Рама

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Лебедев Р.М.
Проб. Родичев И.Л.

Лит. Лист Листов
II 1 1 1

И. Кант. Мостовой И.Л.
Умб. Мостовой И.Л.

Копировал: Чиградзе Формат И

Формат Лист №	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
22	287М.10.14	Монтажный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
II	1 287М.10.10	Штанга Q=8200	12	
II	2 50-44	Подвеска штанги ф 60	36	
II	3 50-45	Спаяние	36	
II	4 50-142	Блок 1 ^{го} ручьевого ф 210	12	серия
II	5 50-145	Блок 2 ^{го} ручьевого ф 210	12	2.250-3
II	6 50-146	Блок 3 ^{го} ручьевого ф 210	12	выпуск 1
II	7 50-152	Блок 1 ^{го} ручьевого		сплошной
		угловой ф 190	12	часть 1
II	8 50-154	Блок 5 ^{го} ручьевого		
		угловой ф 190	12	
II	9 50-430	Противовес Q=200 кг.	12	
		<u>Стандартные изделия</u>		
10		Колыш 22 ГОСТ 2224-72	36	
		<u>Материалы</u>		
II		Канат 63Г-В-1С-Н-160	120	92 кг.
		ГОСТ 3070-79		
12		Канат пеньковый		
		Бельный нормальный	300	130 кг.
		ф 23,9 ГОСТ 483-55		

287М.10

Подъемы
декорационные

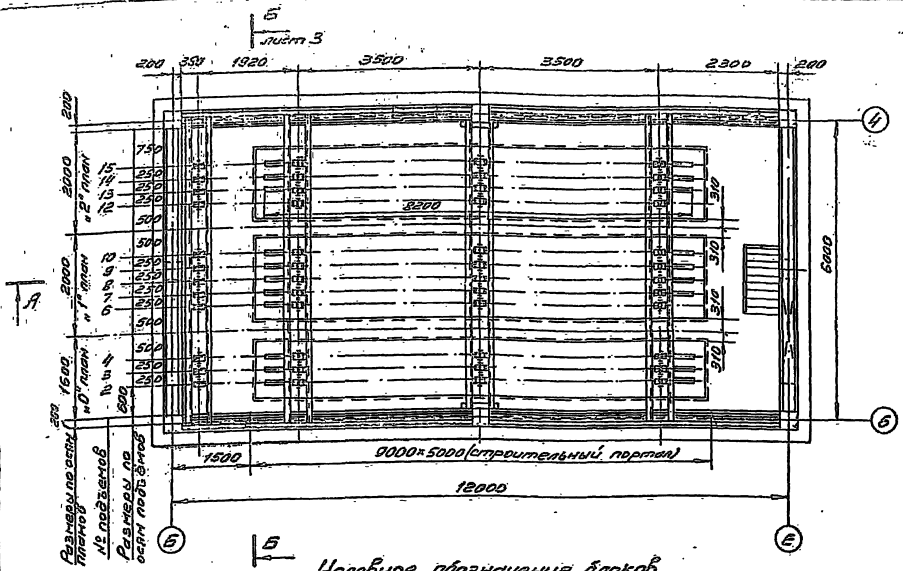
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Лебедев Р.М.
Проб. Родичев И.Л.

Лит. Лист Листов
II 1 1 1





И. Кант. Мостовой И.Л.
Умб. Мостовой И.Л.

Копировал: Чиградзе Формат И

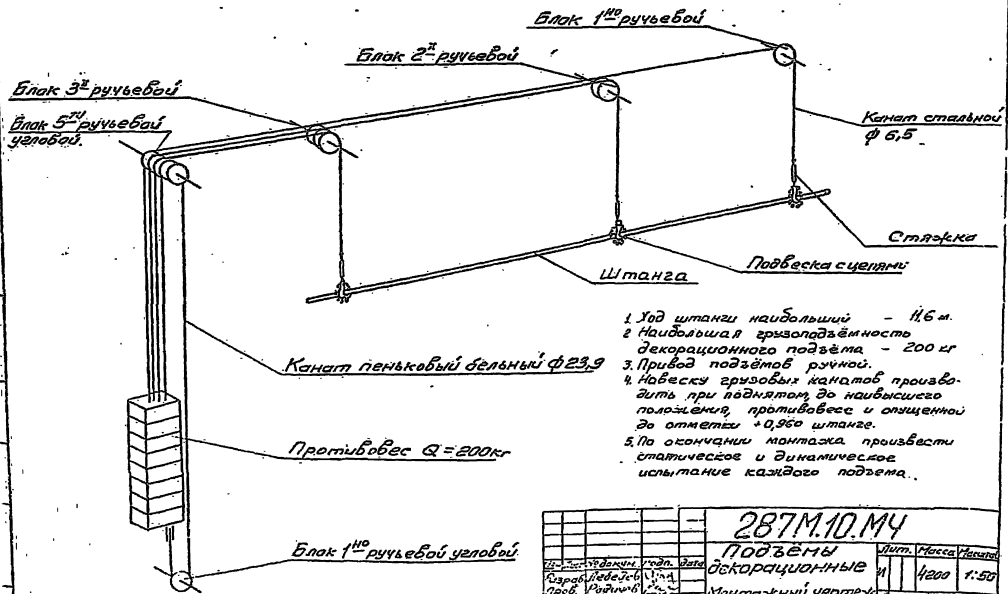
287М.10.М4



Условное обозначение блоков

-  — Блок однорулевой ф 210
-  — Блок двухрулевой ф 210
-  — Блок трехрулевой ф 210
-  — Блок четырёхрулевой ф 210

Кинематическая схема декорационного подъема

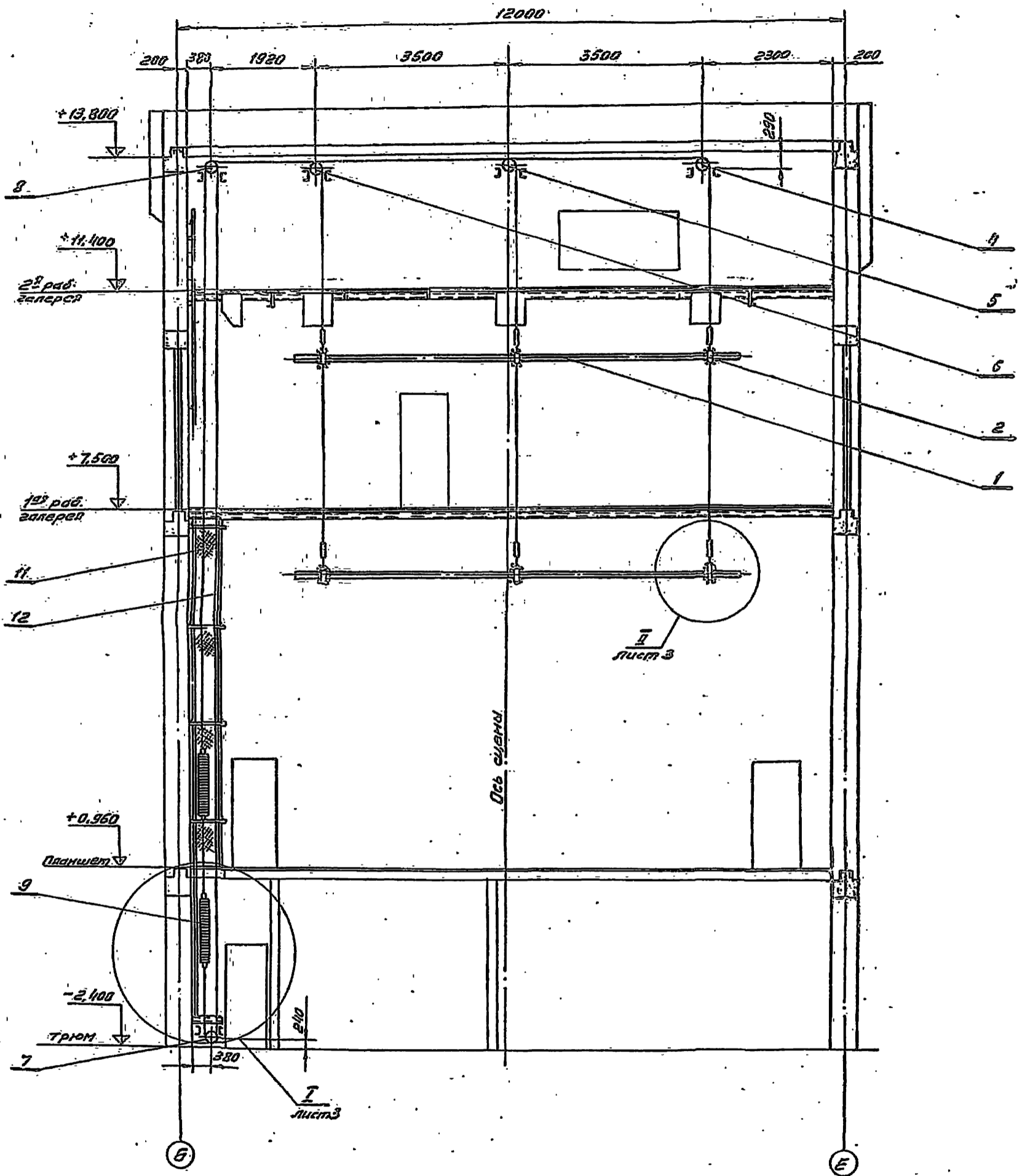


1. Уд штанги наибольший - 116 м.
2. Наибольшая грузоподъемность декорационного подъема - 200 кг.
3. Привод подъема ручной.
4. Набеску грибовых канатов производить при поднятом до наибольшего положении, противобес и опущенной до отметки +0,960 штанге.
5. По окончании монтажа произвести статическое и динамическое испытание каждого подъема.

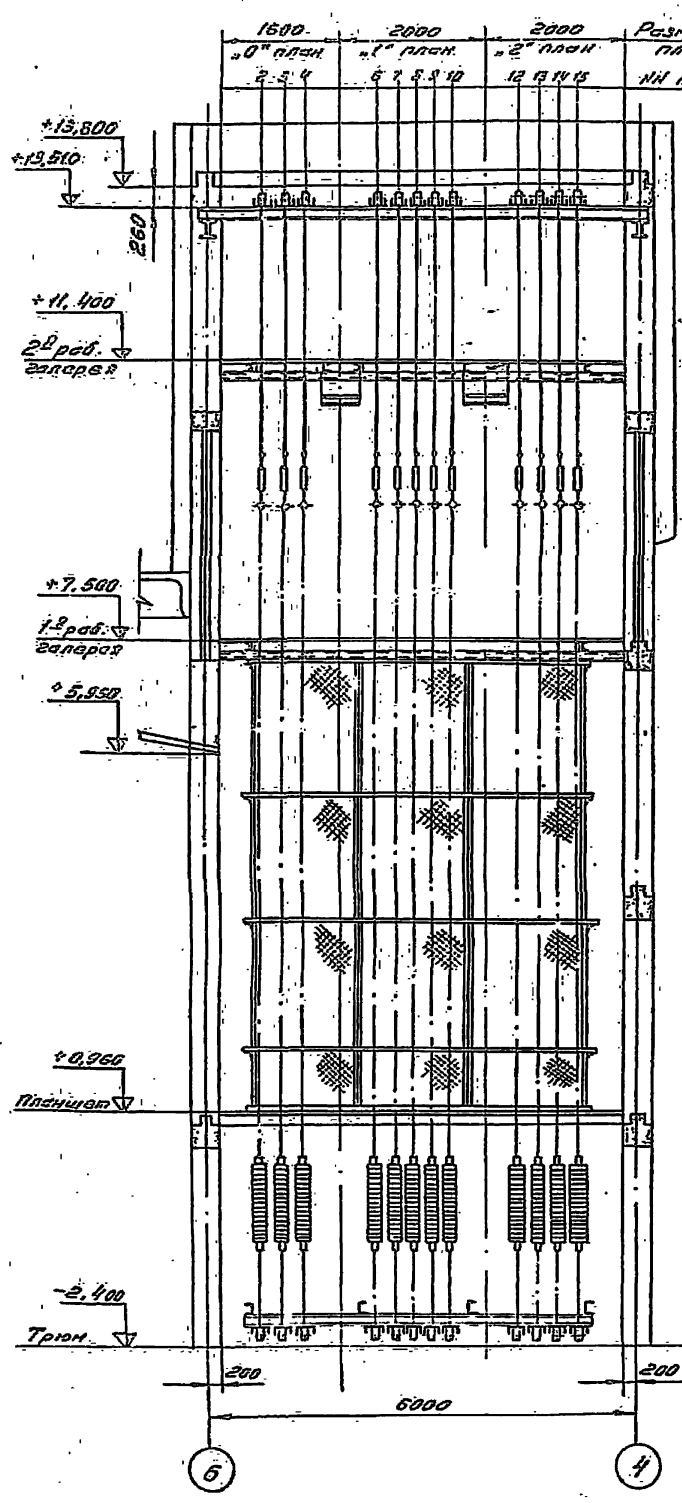
		287М.10.М4	
		ПОДЪЕМЫ	
		ДЕКОРАЦИОННЫЕ	
		Монтажный чертеж	
Исполн.	Дата	Масштаб	Число листов
Разработчик	1/54	1:200	1:50
Проверенный			
Утвержденный			
Масштаб			

A-A лист 1

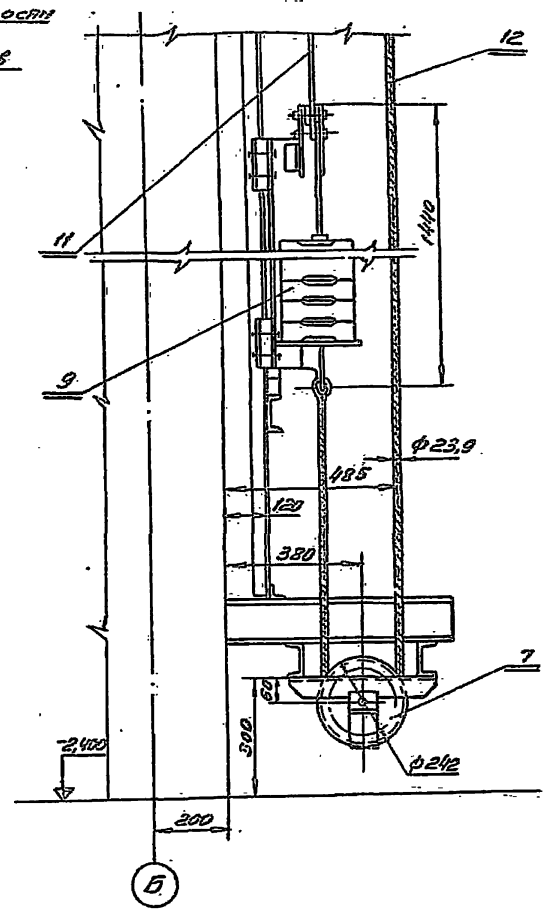
287M.10M4



Б-Б лист 1

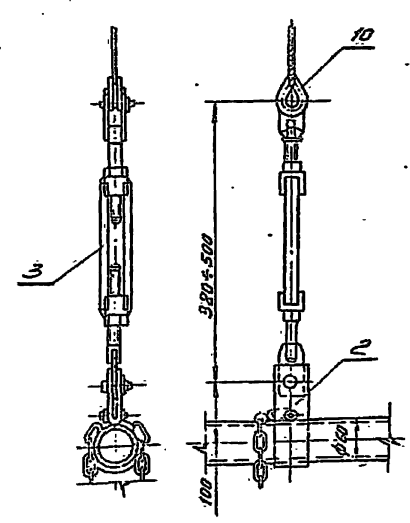


I лист 2
М1:10



287M.10.M4

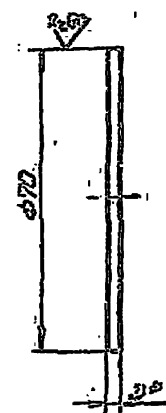
II лист 2
М1:5



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. чание
<u>Документация</u>				
2	287М.10.10СБ	Сборочный чертеж	1	
<u>Детали</u>				
1	287М.10.10.001	Заглушка	2	
2	287М.10.10.002	Труба 50 ГОСТ 3262-62 L=8200 В7	1	10м.

287М.10.10.001

(N)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ.
2. * Размеры для справок.

287М.10.10

Штанга
L=8200

Лист	Листов	Листов
И	1	1

287М.10.10.001

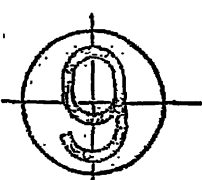
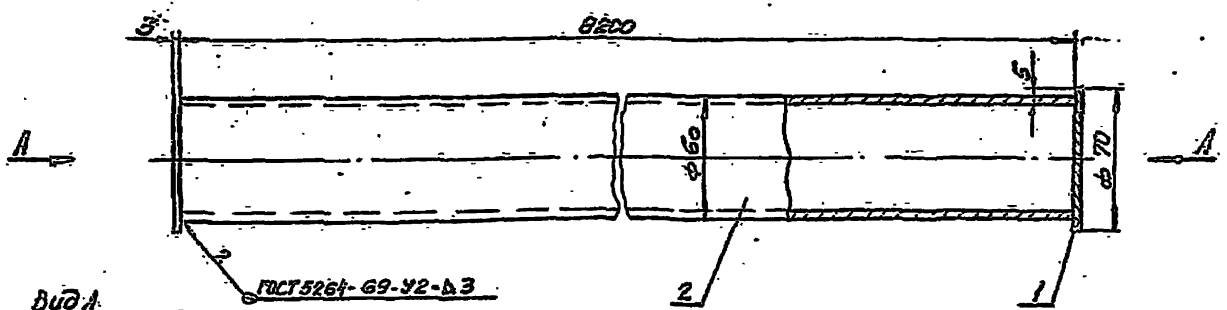
Заглушка

Лист	Листов	Листов
И	1	1

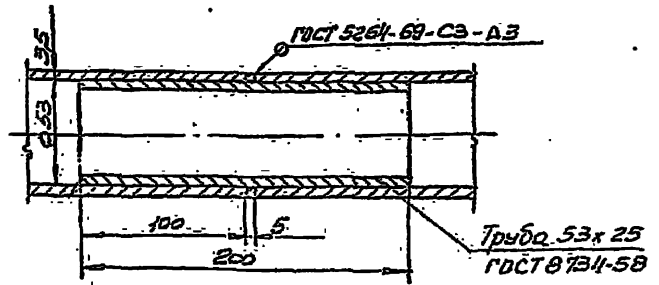
Лист 83 ГОСТ 19903-74
3-IV Ст 3 ГОСТ 16523-70

Лист	Листов	Листов
И	1	1

287М.10.10СБ



Узел возможного стыка трубы



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ.
2. До приварки заглушек поз. 1 на трубу поз. 2 надеть 3 подвасы черт. 50-44.
3. После приварки заглушек поз. 1 к трубе поз. 2 заглушки окрасить ЭМ.ПФ-19М белой П, после чего на обоих торцах написать ЭМ.ПФ-19М черной П и номер. Номер штанги должен соответствовать номеру декорационного подвеса.
4. Данные штанг изготовить 12 шт.
Номеровать: 2; 3; 4; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 13; 14; 15

287М.10.10СБ

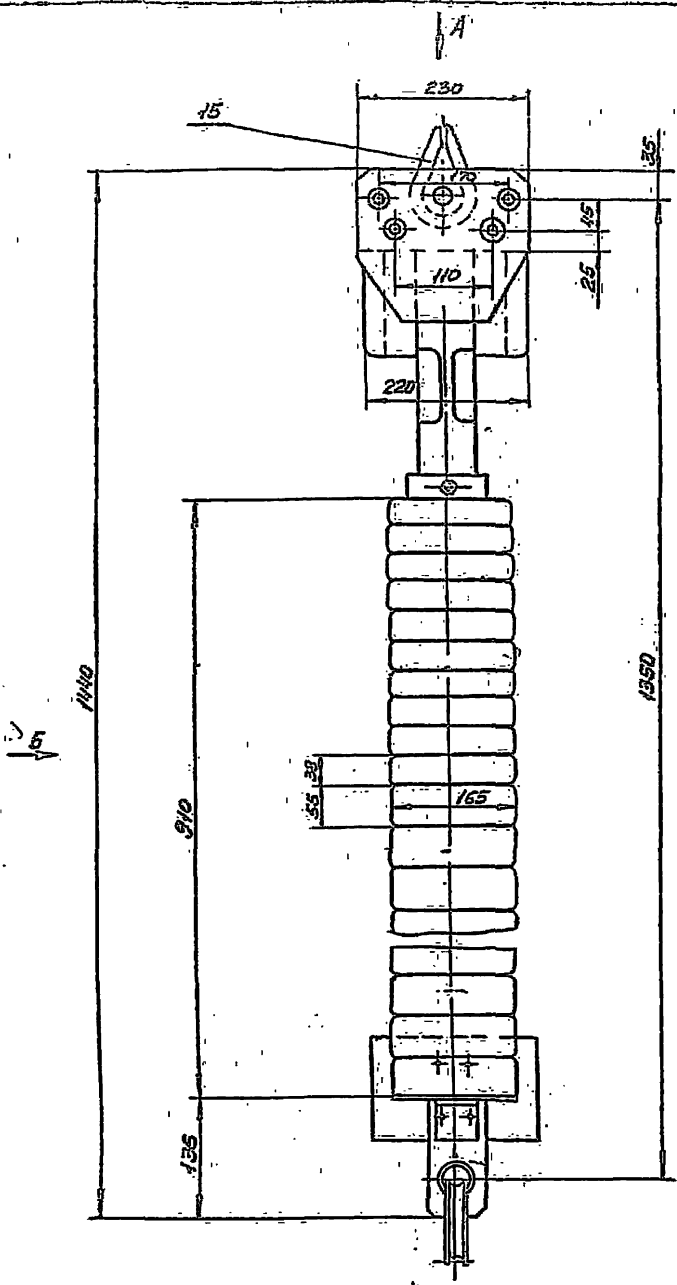
Штанга
L=8200

Сборочный чертеж

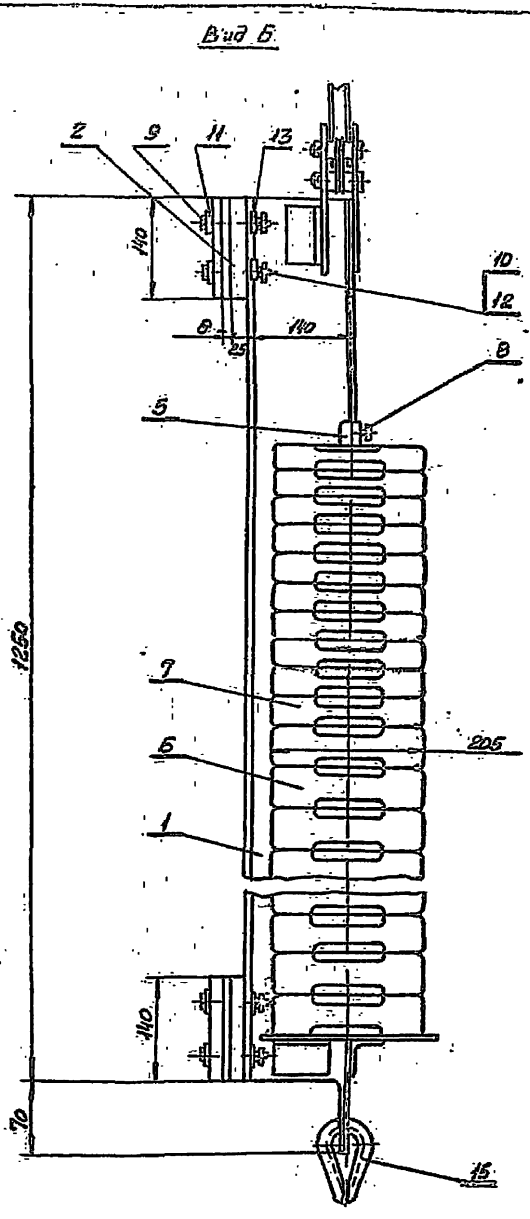
Лист	Листов	Листов
И	1	1

Лист	Листов	Листов
И	1	1

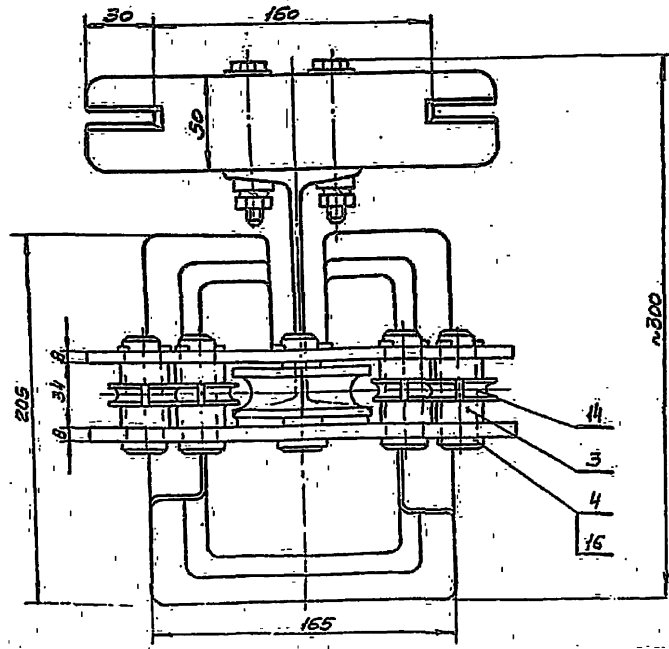
Лист	Листов	Листов
И	1	1



Вид А
М 1:2



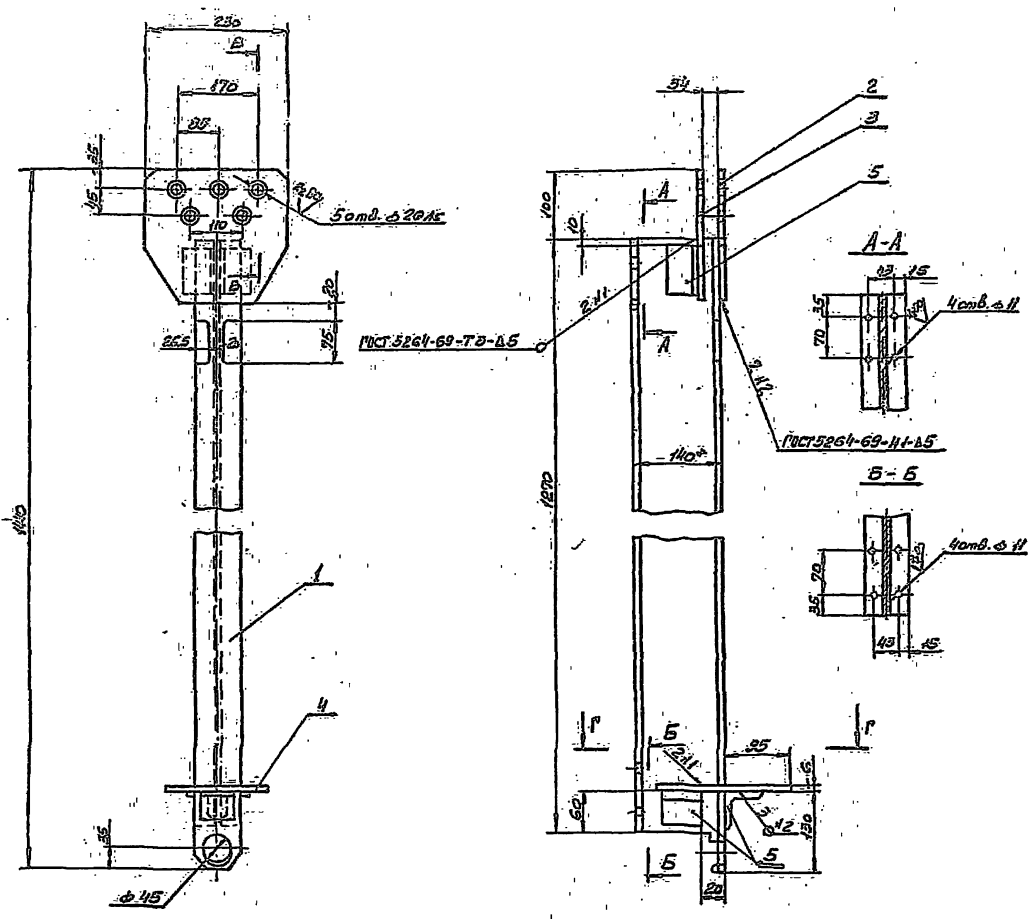
Вид Б



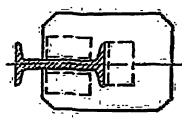
Маркировать "50-430"

50-430СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Корректир.	Дата	11	2005	1:5
Разр.	Левачев	Позн.	Валь	Противосек Q=200мм		
Проект.	Родичев	Сборочный чертёж				
Т.К.И.И.П.	Родичев					
Исполн.	Костомаров					
Этд.	Костомаров					

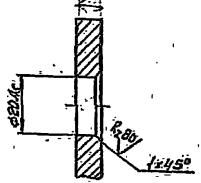
Исполнитель: Тарасова И.И. 26-08 16 Формат А2



Г-Г
М 1:5

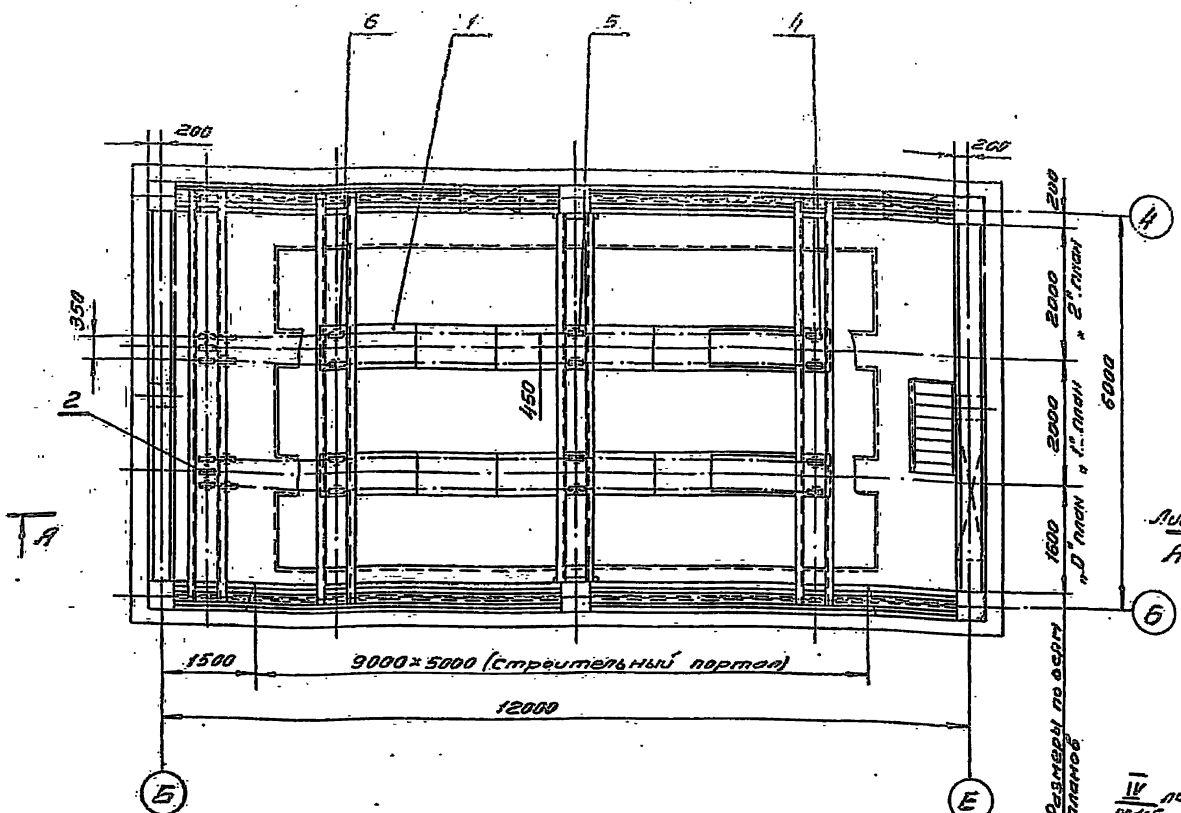


Б-Б
М 1:1



- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по И, валов - по В, остальные - по Ст, серой II. п.
- 2 Нерабочие поверхности оградить эм. ПР-19И.
- 3 * Размеры для справок.

				50-430.10С5			
				Рама			
				Сборочный чертеж			
Исполн	Исполн	Дата	Лист	Изм.	Масса	Масштаб	
Состав	Исполн	Изм.			25	1:5	
Проф.	Подпись	Дата					
Контр.	Подпись	Дата					
Исполн	Исполн	Изм.					
Изд.	Исполн	Изм.					



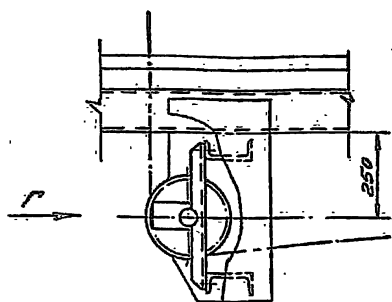
Т А

Лист 2
А

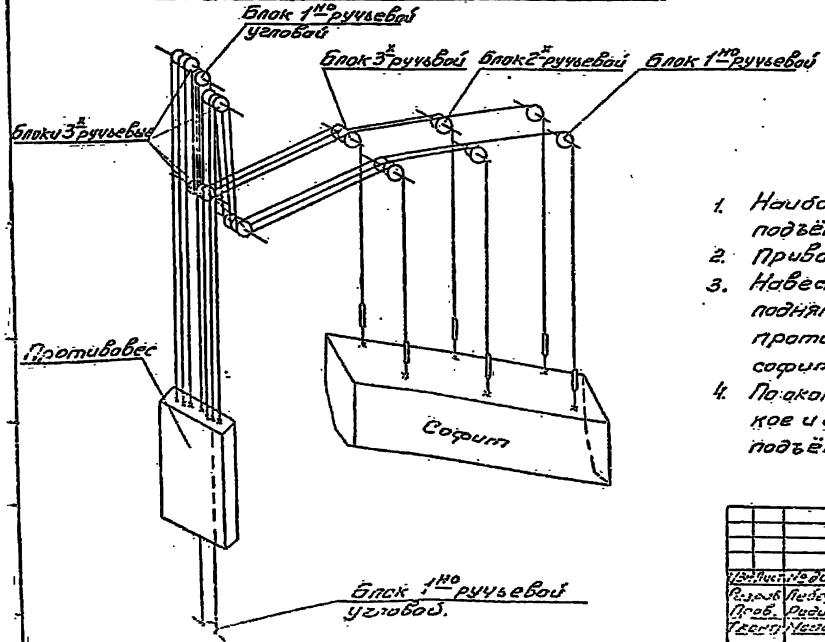
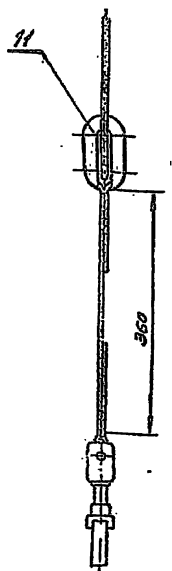
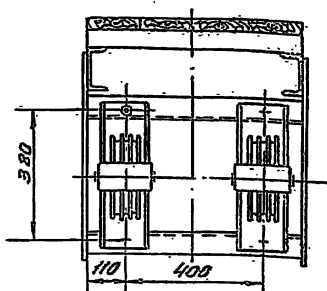
II лист 2
M1:10

Вид Г
M1:10

IV лист 2
M1:5



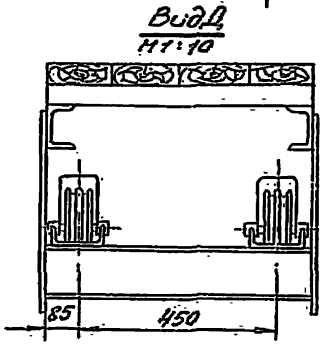
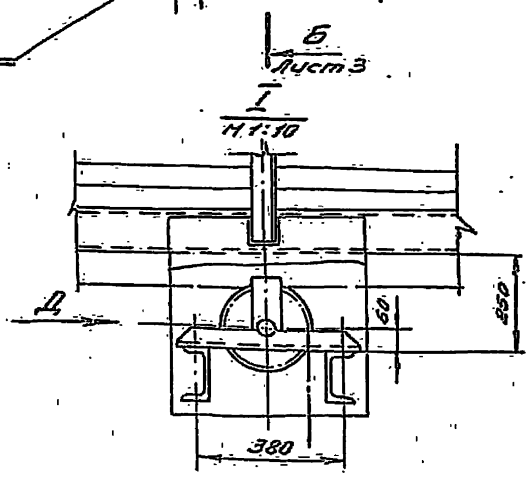
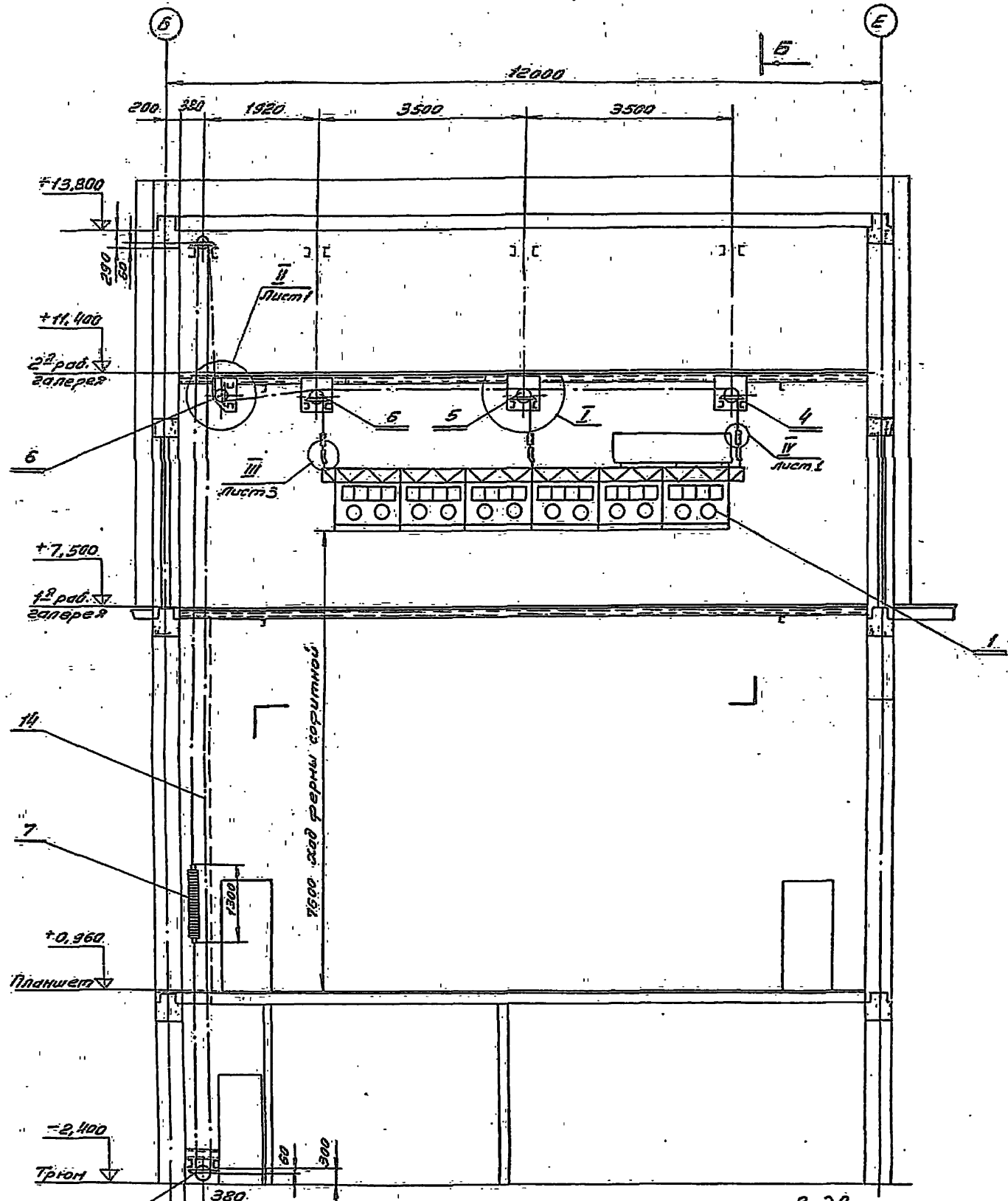
Кинематическая схема сортиного подъема



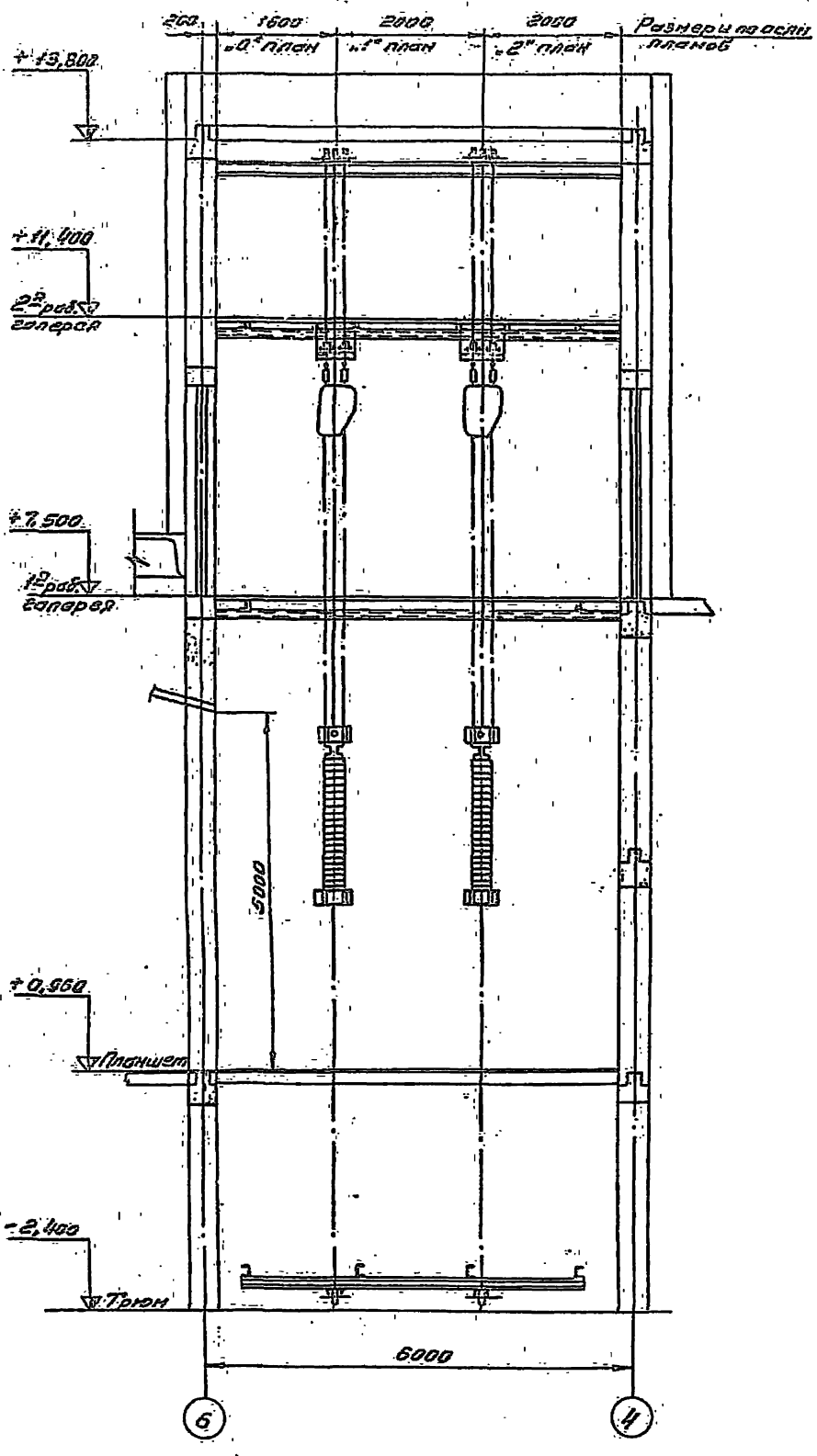
1. Наибольшая грузоподъемность сортиного подъема = 600 м.
2. Привод подъемов ручной.
3. Навеску арузовых канатов производить при поднятом, до наибольшего положения, противовесе и опущенной на атм. + 0,350 сортиной ферме.
4. По окончании монтажа произвести статическое и динамическое испытание каждого подъема.

		287M.20M4		Лист	Масштаб	Страниц
Величина докум.	подл. докум.	Подъемы сортиные		№	2700	1:50
Видов. Подъемов	Видов. Ручьевого			Монтажный чертеж		Листы / Чисел 3
Генер. Механизм	Генер. Механизм			Инженер: [Signature]		
Исполн. Механизм	Исполн. Механизм			Страницы: [Signature]		
Исполн. Механизм	Исполн. Механизм			Отдел № 5		

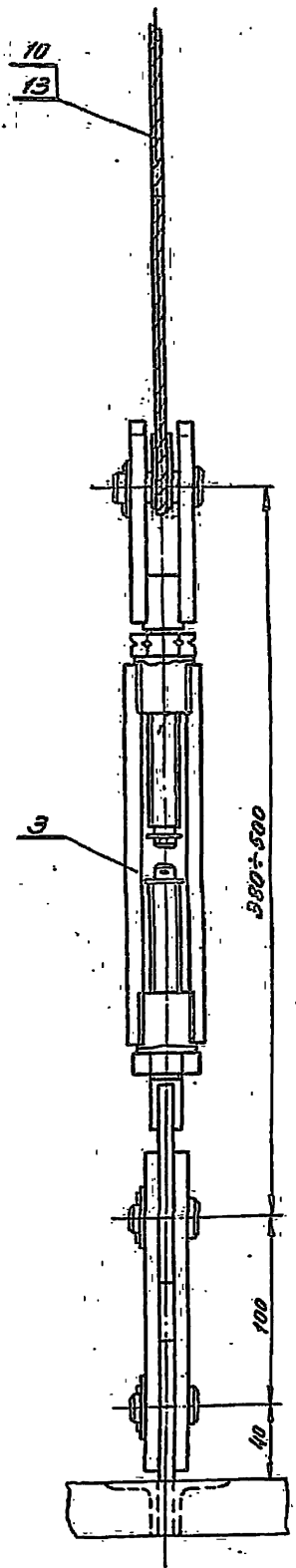
А-А. Лист 1



Б-Б лист 2



III лист 2
11:2



287M.20M4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		287М. 20. 10СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
	1	287М. 20. 11	Каркас фермы софитной	1	
	2	287М. 20. 12	Корзина губчатого лабета	1	
			Детали		
	4	287М. 20. 10.001	Серьга	12	
	5	287М. 20. 10.002	Палец	12	
	6	287М. 20. 10.003	Хомут	7	
	7	287М. 20. 10.004	Хомут	7	
	8	287М. 20. 10.005	Опора $\ell = 6660$ В7	2	1,7кг
			Труба $30 \times 4-20$ ГОСТ 8734-58		
	9	287М. 20. 10.006	Упор	1	
	10	287М. 20. 10.007	Примык	2	
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	12		M8 $\times 30$; 36.05	28	
	13		M6 $\times 10$; 36.05	2	
	14		Гайка M8.4.05	28	
			ГОСТ 5915-70		

287М.20.10

Исп. лист № докум. Подп. Дата

Разраб. С.В.Сидорова
Провер. Р.И.Иванов
Инж. С.В.Сидорова
Инж. С.В.Сидорова
Инж. С.В.Сидорова

Ферма софитная.

Лист	Лист	Листов
11	1	2

ИЗМ. 1

Отдел № 5

Вариант 11

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		287М. 20. 11СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
	1	287М. 20. 11. 001	Обвязка	6	
	2	287М. 20. 11. 002	Обвязка	1	
	3	287М. 20. 11. 003	Подвеска	3	
	4	287М. 20. 11. 004	Стойка	7	
	5	287М. 20. 11. 005	Связь беркная	4	7,9кг
			Угол $625 \times 25 \times 3$ ГОСТ 8509-72		
			Ст.3 ГОСТ 535-58		
			$\ell = 7084$ В7		
	6	287М. 20. 11. 006	Связь нижняя	1	7,45кг
			Угол $625 \times 25 \times 3$ ГОСТ 8509-72		
			Ст.3 ГОСТ 535-58		
			$\ell = 6660$ В7		
	7	287М. 20. 11. 007	Переключина	27	0,6кг
			Угол $625 \times 25 \times 3$ ГОСТ 8509-72		
			Ст.3 ГОСТ 535-58		
			$\ell = 5348$ В7		
	8	287М. 20. 11. 008	Стойка	4	0,28кг
			Угол $625 \times 25 \times 3$ ГОСТ 8509-72		
			Ст.3 ГОСТ 535-58		
			$\ell = 250$ В7		

287М.20.11

Исп. лист № докум. Подп. Дата

Разраб. С.В.Сидорова
Провер. Р.И.Иванов
Инж. С.В.Сидорова
Инж. С.В.Сидорова
Инж. С.В.Сидорова

Каркас фермы софитной.

Лист	Лист	Листов
11	1	2

ИЗМ. 1

Отдел № 5

Вариант 11

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Гайка M6.4.05	2	
	15		ГОСТ 5915-70		
			Шайбы ГОСТ 6402-70		
	16		8.65Г.05	28	
	17		16.65Г.05	2	
	18		Шайба 16.36.05	12	
			ГОСТ 11371-63		
	19		Шпилька Чк.25.001	12	
			ГОСТ 397-66		

287М.20.10

Исп. лист № докум. Подп. Дата

Вариант 11

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	9	287М. 20. 11. 009	Упор	1	4,1кг
			Крыл В-10 ГОСТ 2590-71		
			Ст.3 ГОСТ 535-58		
			$\ell = 6660$ В7		
	10	287М. 20. 11. 010	Раскос	2	0,95кг
			Угол $625 \times 25 \times 3$ ГОСТ 8509-72		
			Ст.3 ГОСТ 535-58		
			$\ell = 840$ В7		
	11	287М. 20. 11. 011	Раскос	10	0,81кг
			Угол $625 \times 25 \times 3$ ГОСТ 8509-72		
			Ст.3 ГОСТ 535-58		
			$\ell = 740$ В7		
	12	287М. 20. 11. 012	Раскос	48	0,2кг
			Крыл В-10 ГОСТ 2590-71		
			Ст.3 ГОСТ 535-58		
			$\ell = 330$ В7		
	13	287М. 20. 11. 013	Раскос	4	0,19кг
			Крыл В-10 ГОСТ 2590-71		
			Ст.3 ГОСТ 535-58		
			$\ell = 300$ В7		
	14	287М. 20. 11. 014	Панель	12	0,35кг
			Панель Ч-60 ГОСТ 103-57		
			Ст.3 ГОСТ 535-58		
			$\ell = 224$ В7		

287М.20.11

Исп. лист № докум. Подп. Дата

Вариант 11

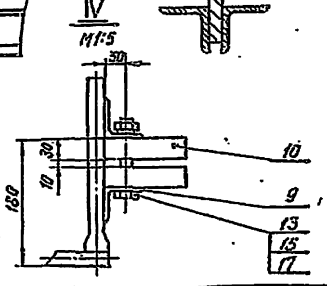
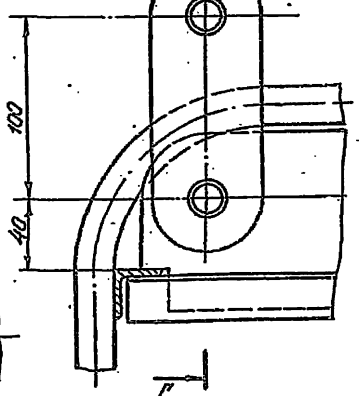
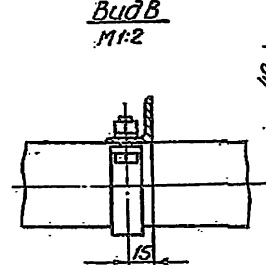
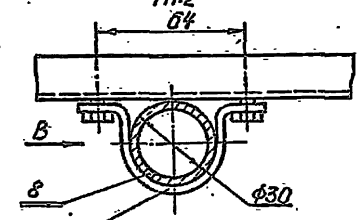
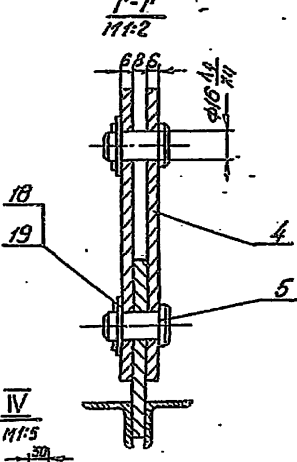
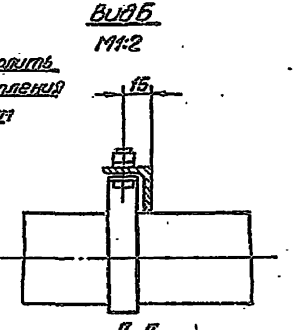
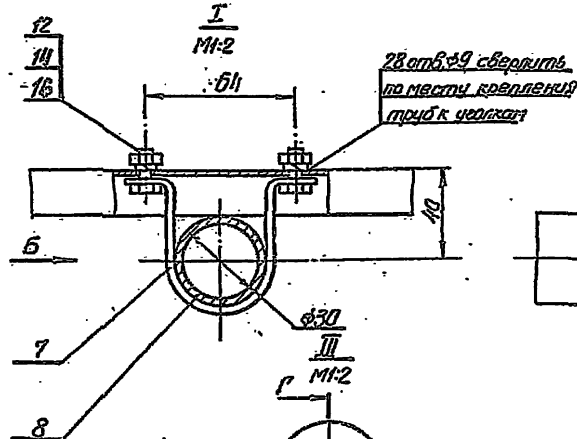
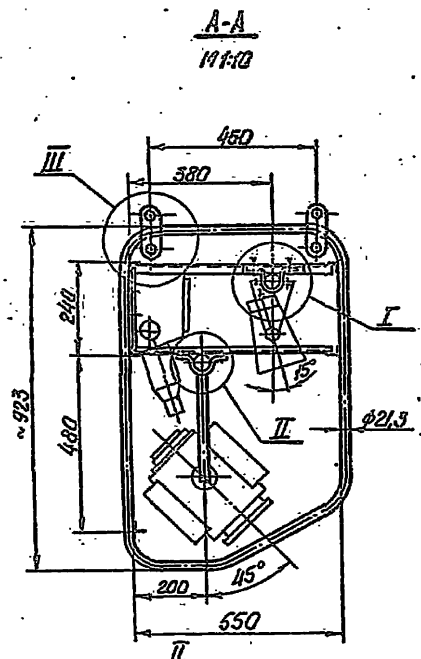
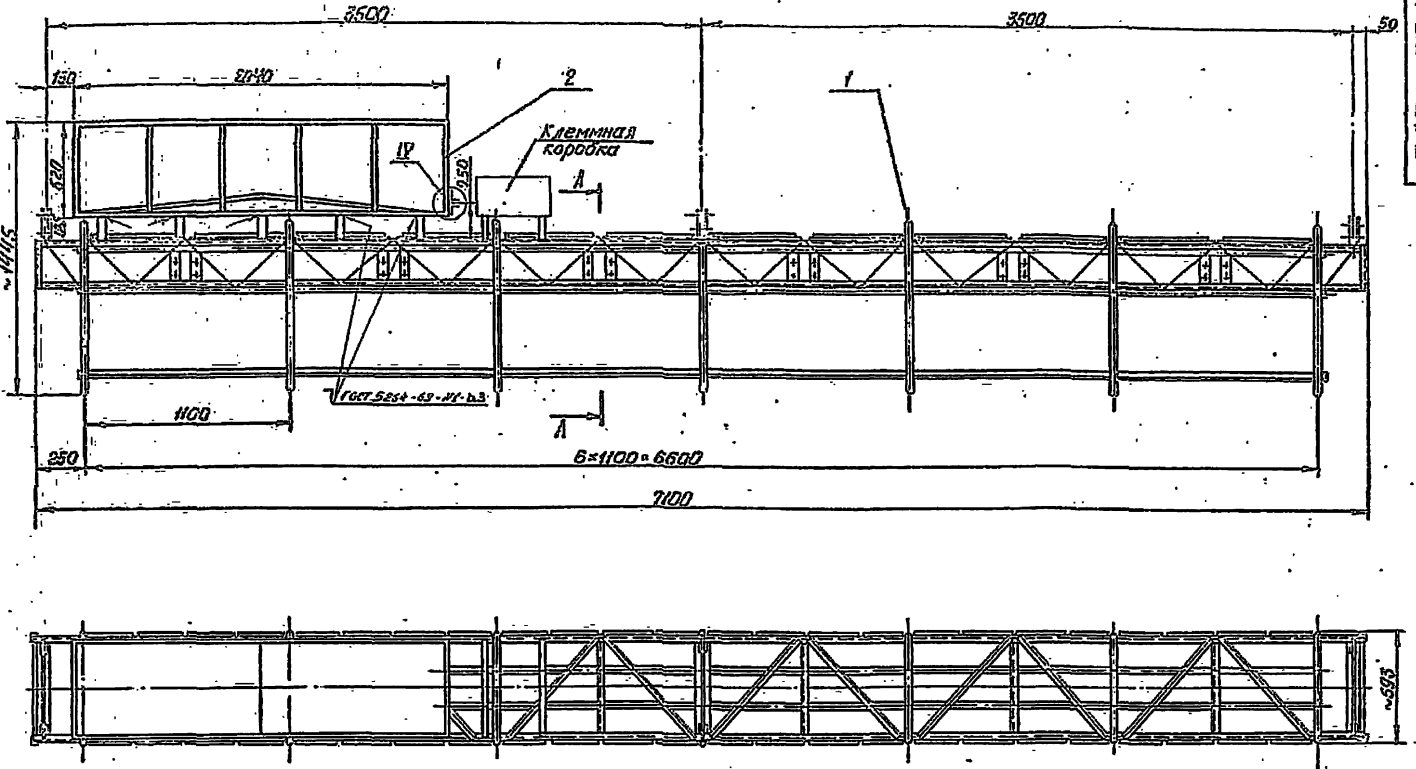
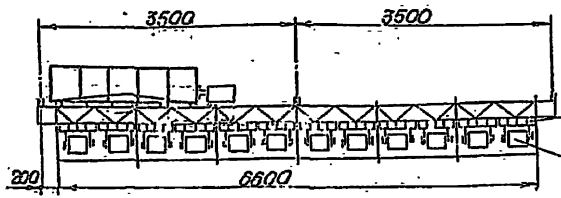


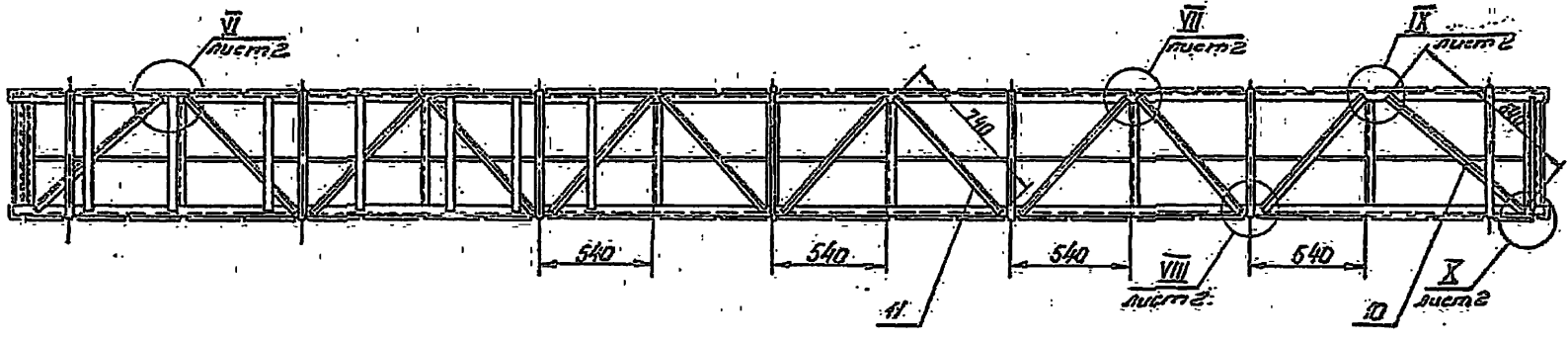
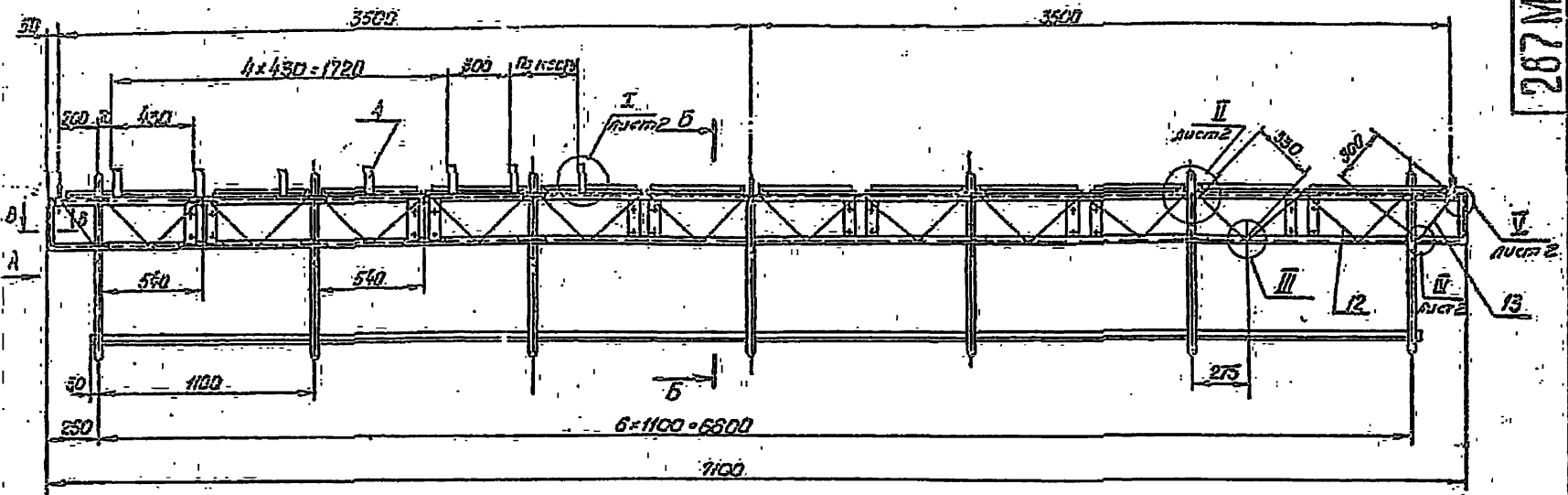
Схема фермы и расстановка светильников

Вес светопаратуры — 285 кг
 Вес металлоконструкции — 215 кг



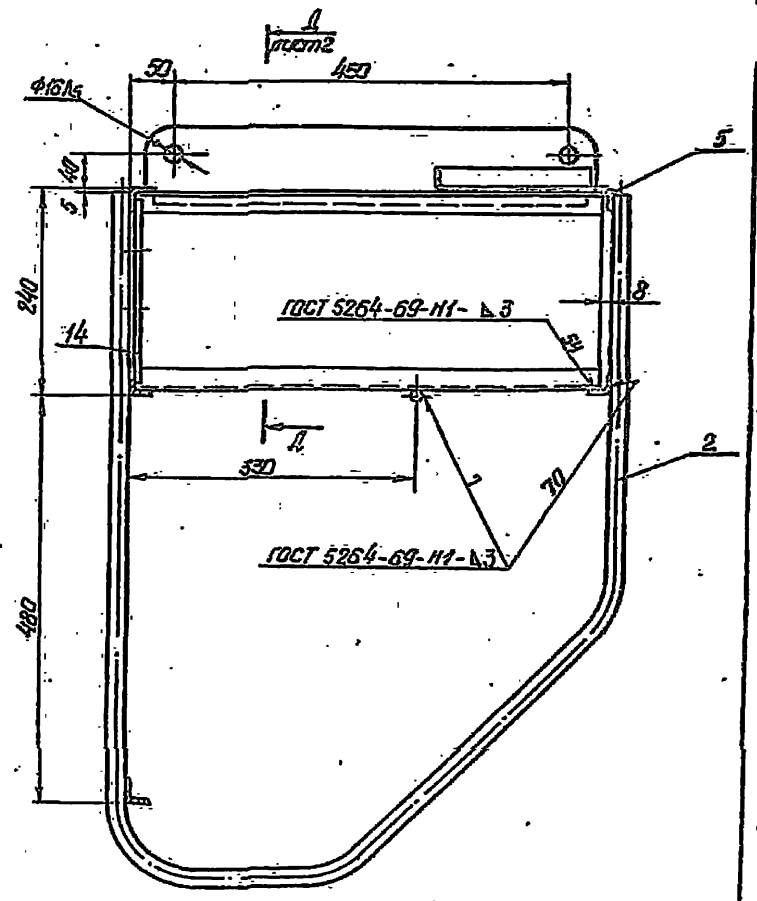
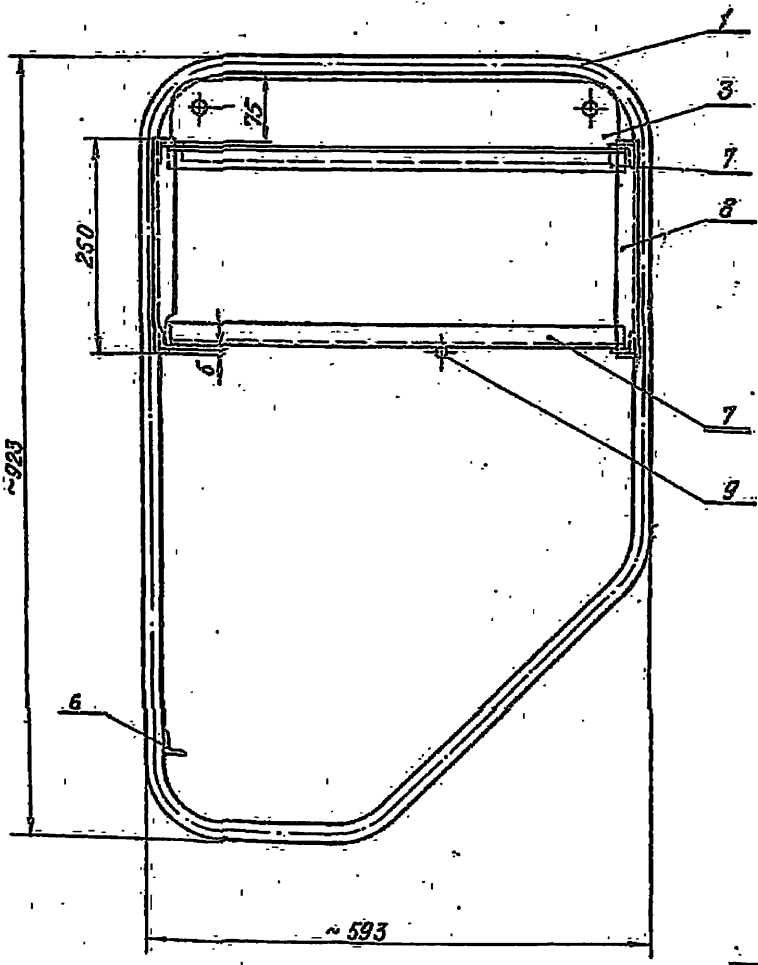
РСН-4к
 12 шт
 пр-05-150
 12 шт.

287 М. 20. 10. 06.				Ферма софитная	Лист	Масштаб	1:20
Исполн.	Провер.	Подп.	Лит.	Сборочный чертеж	11	~500	
Разраб.	Родичев	Г. Смирнов	М. Смирнов				
Г. Смирнов	М. Смирнов	М. Смирнов	М. Смирнов				
И. Смирнов	М. Смирнов	М. Смирнов	М. Смирнов				
М. Смирнов	М. Смирнов	М. Смирнов	М. Смирнов				



Вид А №5

Б-Б №5

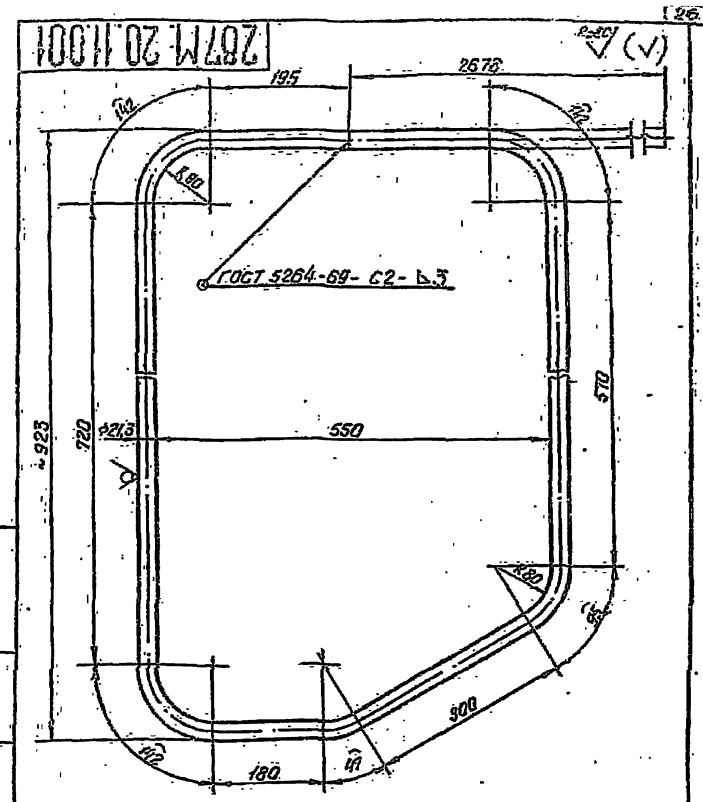


				287 М. 20.11.СБ.				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Каркас фермы	Лист	Номер	Масштаб
					сферической	И	130	1:20
					Сборочный чертеж			
И.контр.	Исполн.	Масштаб	Изд.		Лист 1 из 2			
Утв.	Исполн.	Изд.			Информация об объекте и о проекте			
					№ 1396-06 85 Каркас фермы сферической			

№ п/п	Значение	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<i>Документация</i>		
		287М.20.12	Сборочный чертеж		
			<i>Детали</i>		
И	1	287М.20.12.001	Стойка	18	
И	2	287М.20.12.002	Стойка короткая	2	
И	3	287М.20.12.003	Опора	2	
И	4	287М.20.10.006	Упор	1	
И	5	287М.20.12.004	Наступил	1	7,3
			Лист 61 ГОСТ 19903-74 3 из Ст 3 ГОСТ 16523-70 (165х2025) В7	1	
И	6	287М.20.12.005	Связь	4	2,55 кг
			Труба 15 ГОСТ 3262-62 L=2040 В7		

287М.20.12		Карзина гибкого кабеля Н=500		Лист 1	Листов 1
Исполн	№ докум	Подп	Дата	Исполн	Листов
Разраб	С.И.Иванов	И.И.Иванов	12.12.12	И.И.Иванов	1
Проб	М.И.Иванов	И.И.Иванов	12.12.12	И.И.Иванов	1
Исполн	М.И.Иванов	И.И.Иванов	12.12.12	И.И.Иванов	1
Исполн	М.И.Иванов	И.И.Иванов	12.12.12	И.И.Иванов	1

Копировал Иттарянская

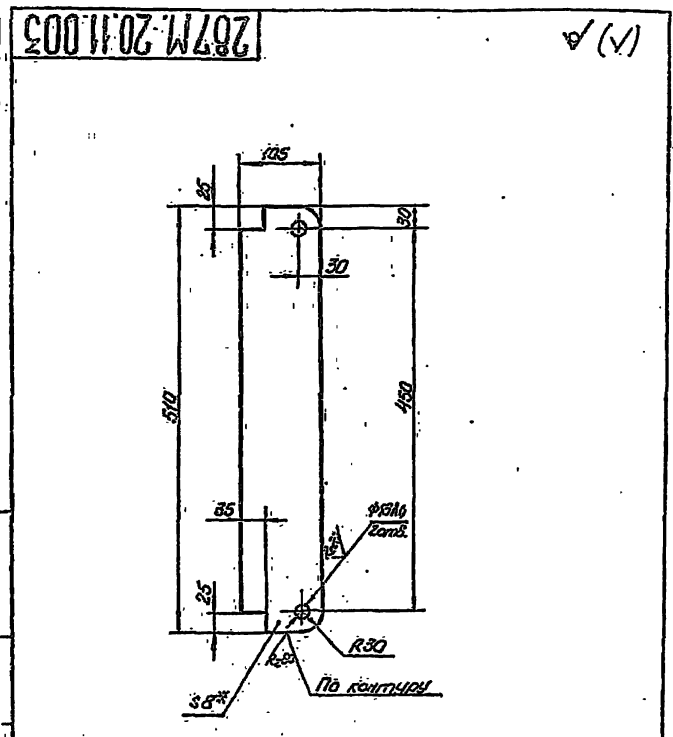


Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМТ.

287М.20.11.001		Обвязка		Лист 1	Листов 1
Исполн	№ докум	Подп	Дата	Исполн	Листов
Разраб	М.И.Иванов	И.И.Иванов	12.12.12	И.И.Иванов	1
Проб	С.И.Иванов	И.И.Иванов	12.12.12	И.И.Иванов	1
Исполн	М.И.Иванов	И.И.Иванов	12.12.12	И.И.Иванов	1
Исполн	М.И.Иванов	И.И.Иванов	12.12.12	И.И.Иванов	1

Труба 15
ГОСТ 3262-62

Копировал Иттарянская

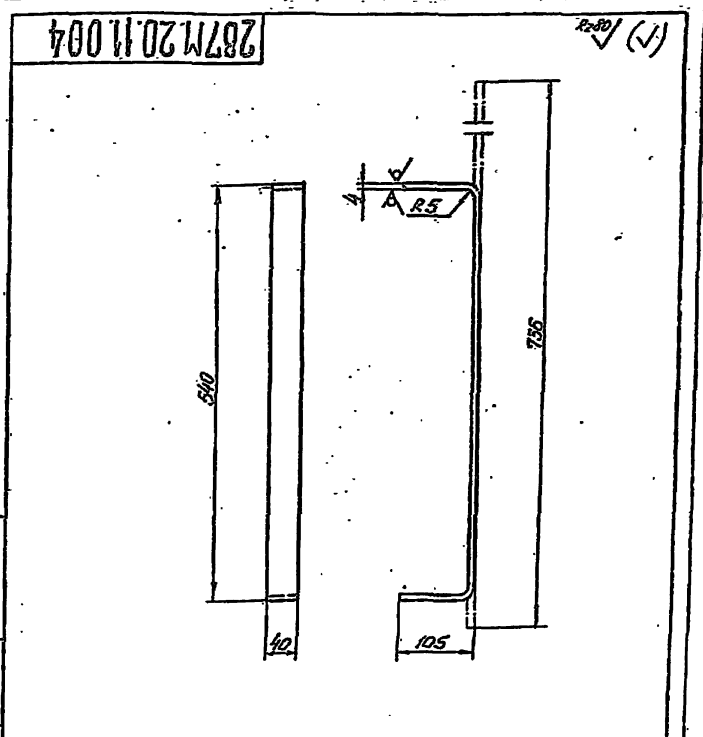


Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, вылов - по В7, остальные - по СМТ.
* Размеры для справок.

287М.20.11.003		Подвеска		Лист 1	Листов 1
Исполн	№ докум	Подп	Дата	Исполн	Листов
Разраб	М.И.Иванов	И.И.Иванов	12.12.12	И.И.Иванов	1
Проб	С.И.Иванов	И.И.Иванов	12.12.12	И.И.Иванов	1
Исполн	М.И.Иванов	И.И.Иванов	12.12.12	И.И.Иванов	1
Исполн	М.И.Иванов	И.И.Иванов	12.12.12	И.И.Иванов	1

Лист 3 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 16523-70

Копировал Иттарянская



Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМТ.

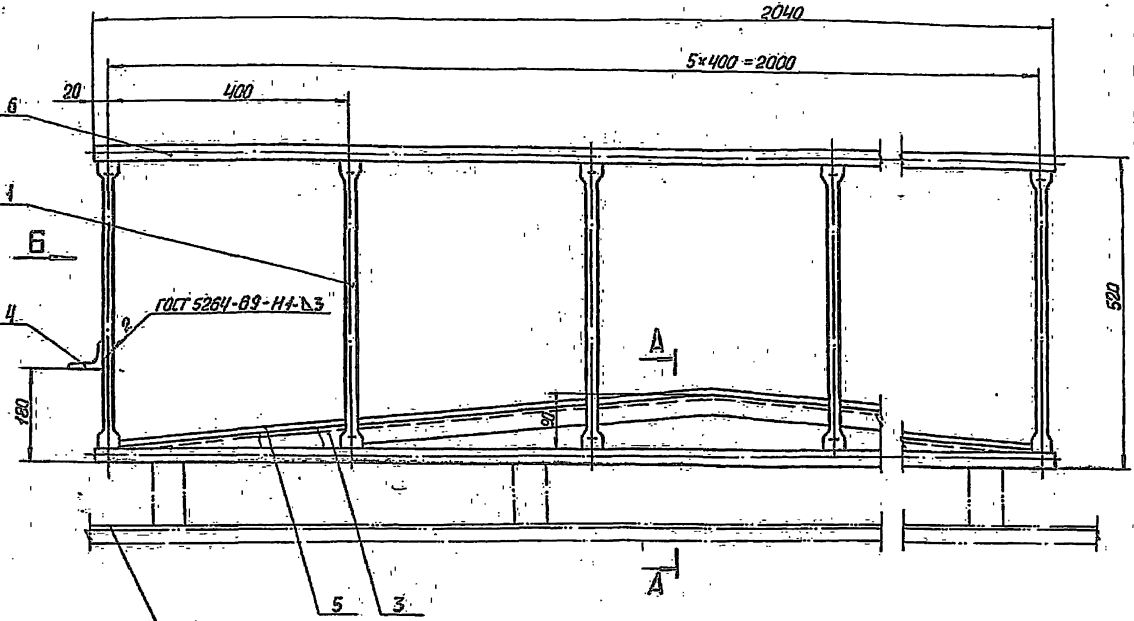
287М.20.11.004		Скоба		Лист 1	Листов 1
Исполн	№ докум	Подп	Дата	Исполн	Листов
Разраб	М.И.Иванов	И.И.Иванов	12.12.12	И.И.Иванов	1
Проб	С.И.Иванов	И.И.Иванов	12.12.12	И.И.Иванов	1
Исполн	М.И.Иванов	И.И.Иванов	12.12.12	И.И.Иванов	1
Исполн	М.И.Иванов	И.И.Иванов	12.12.12	И.И.Иванов	1

Лист 4 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 16523-70

Копировал Иттарянская

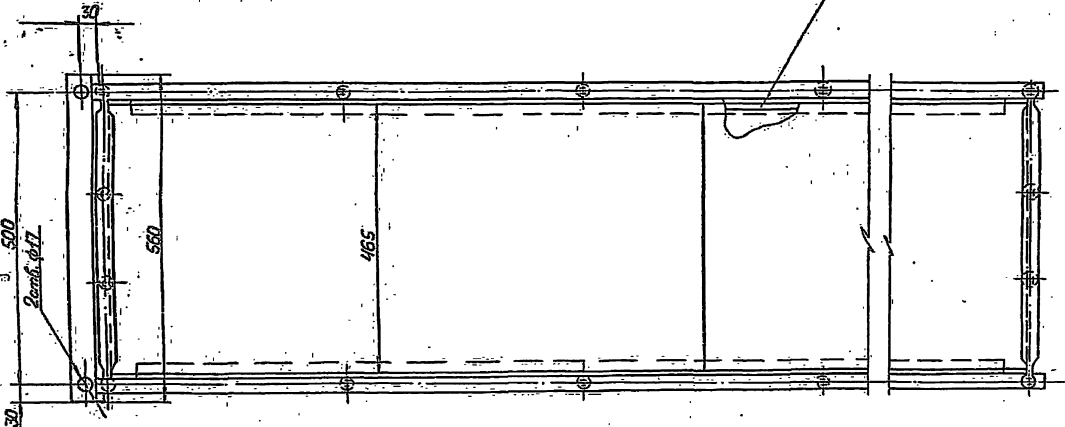
Испуск проект 006-18-191

Листов 1/1

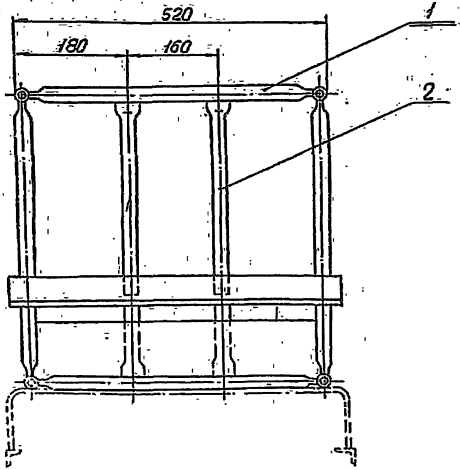


Грань верхнего пояса софитной фермы

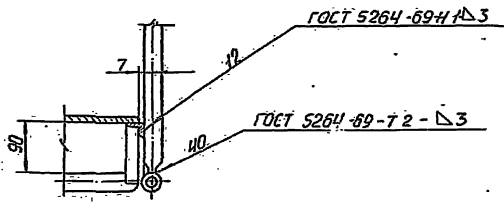
ГОСТ 15878-70-Н1-КТ-4/100



Вид Б



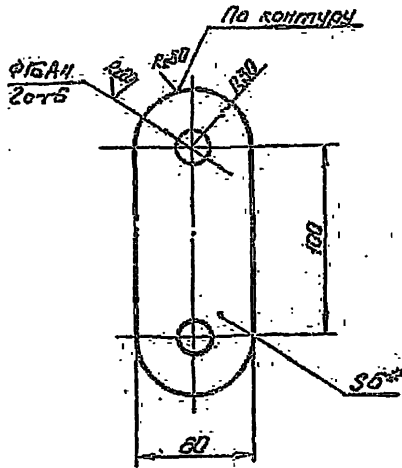
А-А



					287М.20.1205						
					Картина гибкого кабеля.						
					Сборочный чертеж.						
Исполн	№ докум	Год	Дат	Лист	И	37	15				
Разрб	Исполн	Суд	Суд	Суд							
Проб	Суд	Суд	Суд								
Контр	Суд										
Исполн	Мастер	МЛ									
Змс	Мастер	МЛ									

287M.20.10.001

(N) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - по В7, остальных - по СМ7.
2. Размеры для справок

287M.20.10.001

Серьга

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Леонид	ЛМ/1		
Проб.	Григорьев	СМ/2		
Контр.	Мастовин	М/2		
И.контр.	Мастовин	М/2		
Утв.	Мастовин	М/2		

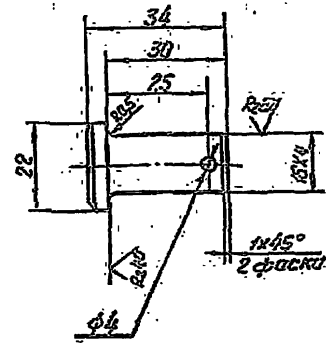
Лист 6 ГОСТ 19902-74
Стр. 3 ГОСТ 14637-69

Лист	Масса	Вместимость
И	0,4	1:2
Лист	Местов	Г
Исполнитель: Серьга		
№ 6.С.Мезенцев		
Отдел №5		
Формат И		

Копировал Игнатьевская

287M.20.10.002

(N) B



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

287M.20.10.002

Палец

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Леонид	ЛМ/1		
Проб.	Григорьев	СМ/2		
Контр.	Мастовин	М/2		
И.контр.	Мастовин	М/2		
Утв.	Мастовин	М/2		

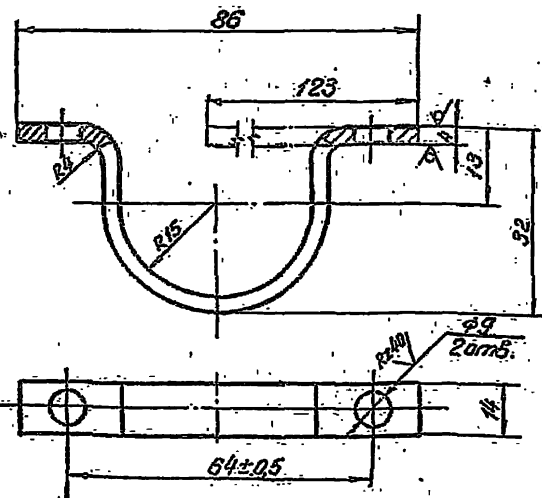
Лист 3 ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Вместимость
И	0,1	1:1
Лист	Местов	Г
Исполнитель: Палец		
№ 6.С.Мезенцев		
Отдел №5		
Формат И		

Копировал Игнатьевская

287M.20.10.003

(N) B



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, остальных - по СМ7.

287M.20.10.003

Хомут

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Леонид	ЛМ/1		
Проб.	Григорьев	СМ/2		
Контр.	Мастовин	М/2		
И.контр.	Мастовин	М/2		
Утв.	Мастовин	М/2		

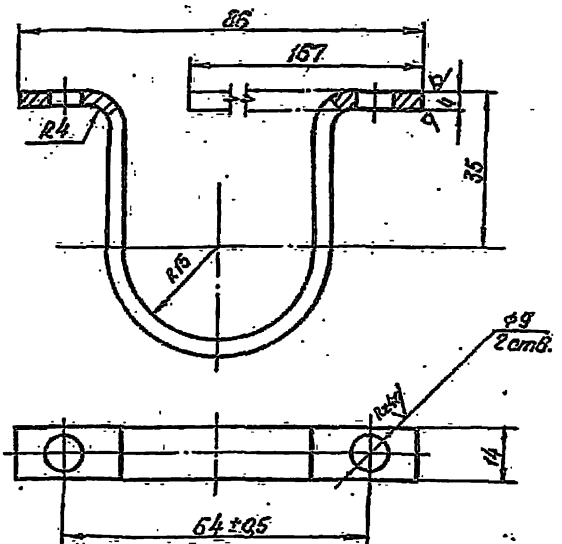
Лист 4 ГОСТ 19902-74
Стр. 3 ГОСТ 14637-69

Лист	Масса	Вместимость
И	0,07	1:1
Лист	Местов	Г
Исполнитель: Хомут		
№ 6.С.Мезенцев		
Отдел №5		
Формат И		

Копировал Игнатьевская

287M.20.10.004

(N) B



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, остальных - по СМ7.

287M.20.10.004

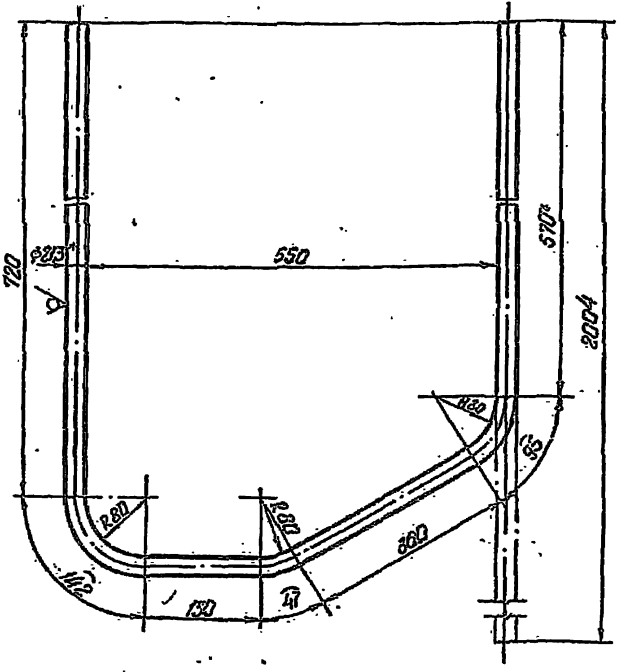
Хомут

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Леонид	ЛМ/1		
Проб.	Григорьев	СМ/2		
Контр.	Мастовин	М/2		
И.контр.	Мастовин	М/2		
Утв.	Мастовин	М/2		

Лист 4 ГОСТ 19902-74
Стр. 3 ГОСТ 14637-69

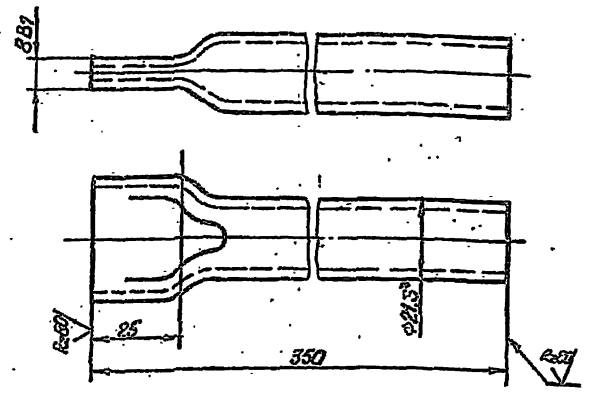
Лист	Масса	Вместимость
И	0,1	1:1
Лист	Местов	Г
Исполнитель: Хомут		
№ 6.С.Мезенцев		
Отдел №5		
Формат И		

Копировал Игнатьевская



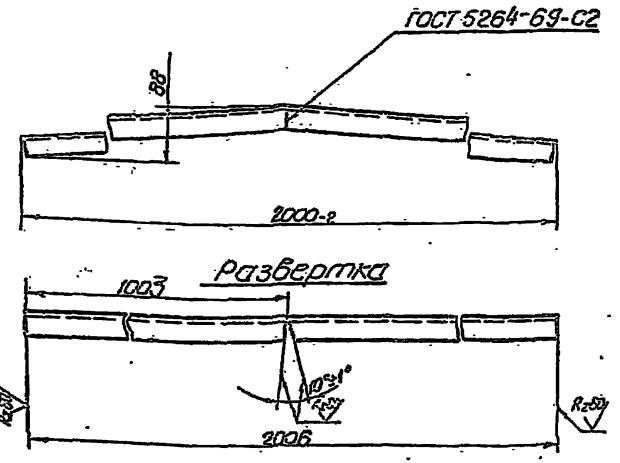
1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СТ.
 2. Размеры для справок

287M.20.11.002		Лист	Масса	Изготовл.
Обвязка		И	2,7	1,5
Труба 15 ГОСТ 3262-62		Листов 1 Отдел №5		
Копировал Итуберинская		Формат И		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СТ.
 2. Размеры от отработ.

287M.20.12.002		Лист	Масса	Изготовл.
Стойка короткая		И	0,45	1,1
Труба 15 ГОСТ 3262-62		Листов 1 Отдел №5		
Копировал Итуберинская		Формат И		



Неуказанные предельные отклонения размеров - по СТ.

287M.20.12.003		Лист	Масса	Изготовл.
Опора		И	2,25	1,5
Чаполк 625x25x30 ГОСТ 535-58		Листов 1 Отдел №5		
Копировал Итуберинская		Формат И		

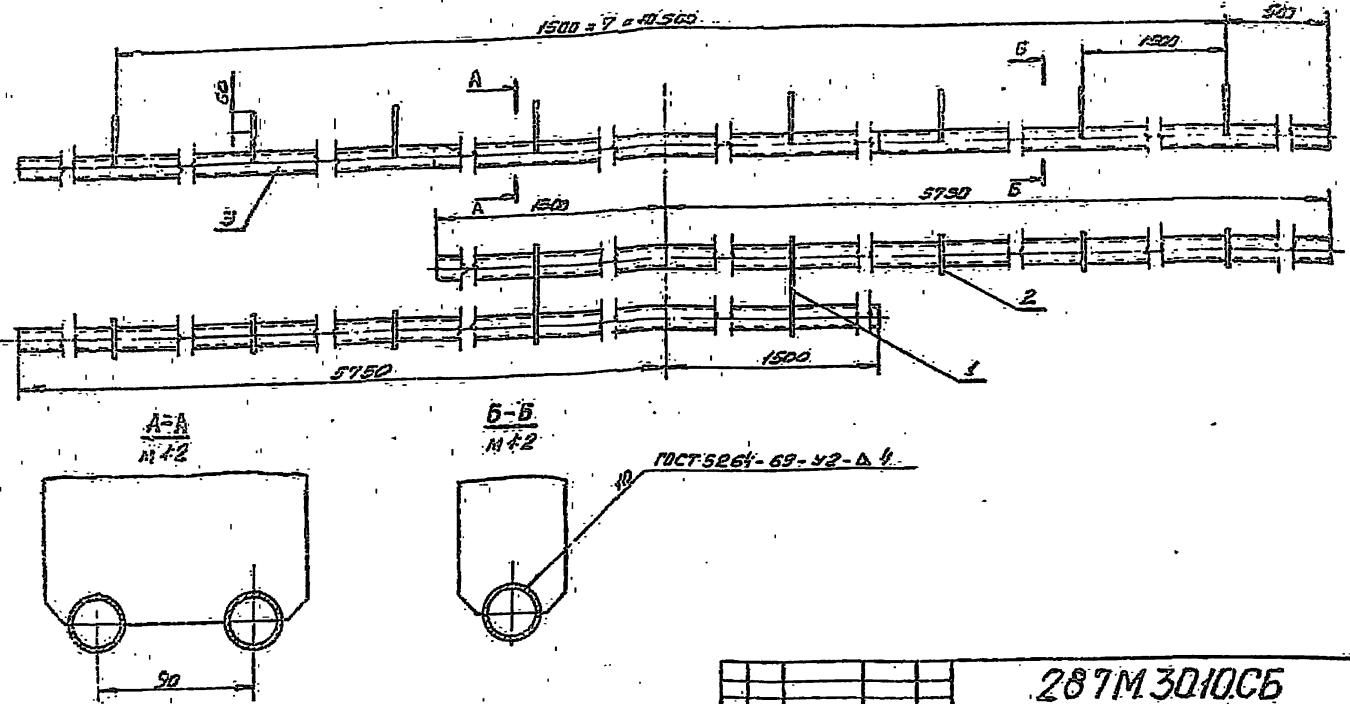
Листов 1 Масса 0,45 Изготовл. И

Листов 1 Масса 0,45 Изготовл. И

№ п/п	Сорт	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация						
22			287M.20M4	Монтажный чертёж		
Сборочные единицы						
11	1	287M.20.10	Ферма софитная	2		
11	2	50-152	Блок 1 ^{го} рывьевого цеподвздо	4	серия 2-297-3	
11	3	50-45	Стяжка	12	8 шт.	
11	4	50-142	Блок 1 ^{го} рывьевого ф 210	4	альбонд	
11	5	50-145	Блок 2 ^{го} рывьевого ф 210	4	ваго 2	
11	6	50-146	Блок 3 ^{го} рывьевого ф 210	12		
11	7	50-318	Противобес софитный ф-60	2	альбонд 3	
8						
9						
Стандартные изделия						
10			Качки 22 ГОСТ 2226-72	12		
11			Узлы для крепежа ИТФ-3	12		
12						
Материалы						
13			Канат 65Г-В-АС-Н-180 ГОСТ 3078-74	250 м	17	35 кг
14			Канат пенькобый белый нормальный ф 239 ГОСТ 483-55	90 м		26 кг

287M.20		Лист	Масса	Изготовл.
Подъемы софитные		И	2,25	1,5
Чаполк 625x25x30 ГОСТ 535-58		Листов 1 Отдел №5		
Копировал Итуберинская		Формат И		

287M30.10CB



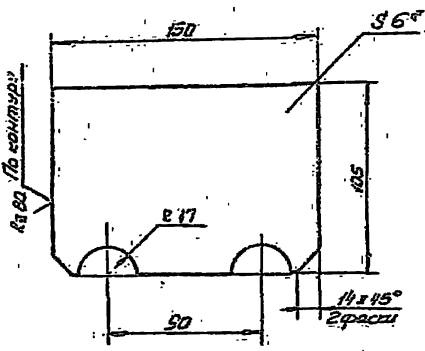
				287M30.10CB		
Изм лист	ИЗМЕНЕНИЯ	Изд.	Лист	Изм	Масса	Изд.
Разраб	Рядушев	Изд.	Лист	И	37,5	1:5
Проб.	Настович	Изд.	Лист	Лист Листов 1		
Т. контр.	Настович	Изд.	Лист	ИЗДАНИЕ ЧЕРТЕЖА		
И. контр.	Настович	Изд.	Лист	ИЗДАНИЕ ЧЕРТЕЖА		
И. в.	Настович	Изд.	Лист	ИЗДАНИЕ ЧЕРТЕЖА		

Труба
Сборочный чертёж

Контроль: Тарасова Формат: А2

287M30.10.001

(N/A)



1 Независимые предельные отклонения размеров: отверстий - по ЗТ, остальные - по СМг.
2 Размеры для справок.

				287M30.10.001		
Изм лист	ИЗМЕНЕНИЯ	Изд.	Лист	Изм	Масса	Изд.
Разраб	Рядушев	Изд.	Лист	И	0,7	1:2
Проб.	Настович	Изд.	Лист	Лист Листов 1		
Т. контр.	Настович	Изд.	Лист	ИЗДАНИЕ ЧЕРТЕЖА		
И. контр.	Настович	Изд.	Лист	ИЗДАНИЕ ЧЕРТЕЖА		
И. в.	Настович	Изд.	Лист	ИЗДАНИЕ ЧЕРТЕЖА		

Штука

Контроль: Тарасова Формат: А2

Рядовая Зарядка	Лист	Обозначение	Наименование	Знак	Примечание
			Документация		
22		287M30.10.001	Монтажный чертёж		
			Сборочные единицы		
11	1	287M30.10	Труба	1	
			Стандартные изделия		
2		болт М12-30 3Е-05		4	
3		гайка М12 4 3Е		4	
4		шайба пружинная 63705		4	
5		шайба 12.36.05		8	
			Прочие изделия		
6		Металлический графитовый вкладыш МПЗ-1 для шайбы с прорезью для резьбы		~120 шт	Знак от производителя
			L: 6,25м		Результат экспертизы
			Материалы		
7		Резка на подкладке из черной плотной ткани МТ-34 арт. 6701		100м	70 шт.
8		Канат 29-Г-В-Н-180		50м	3 шт.
			ГОСТ 3069-66		

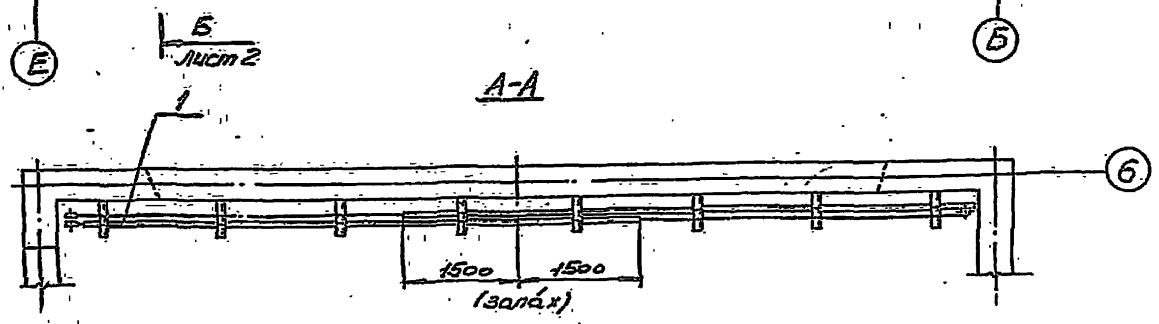
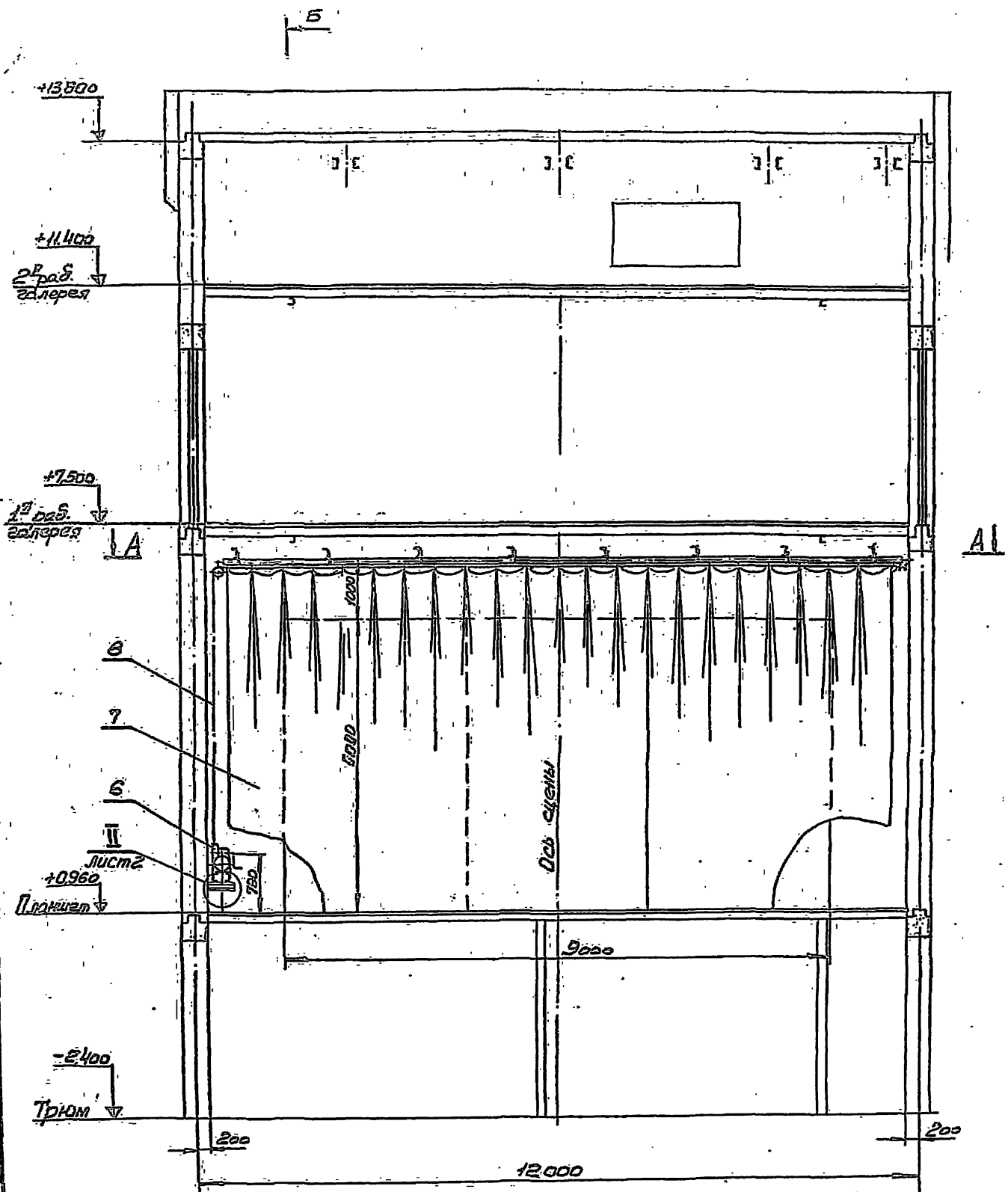
Изм. и дата. Изменения в чертеже. По-т. и. Дата

				287M.30		
Изм лист	ИЗМЕНЕНИЯ	Изд.	Лист	Изм	Масса	Изд.
Разраб	Рядушев	Изд.	Лист	И		
Проб.	Настович	Изд.	Лист	Лист Листов 1		
Т. контр.	Настович	Изд.	Лист	ИЗДАНИЕ ЧЕРТЕЖА		
И. контр.	Настович	Изд.	Лист	ИЗДАНИЕ ЧЕРТЕЖА		
И. в.	Настович	Изд.	Лист	ИЗДАНИЕ ЧЕРТЕЖА		

Заводская инвентарная таблица

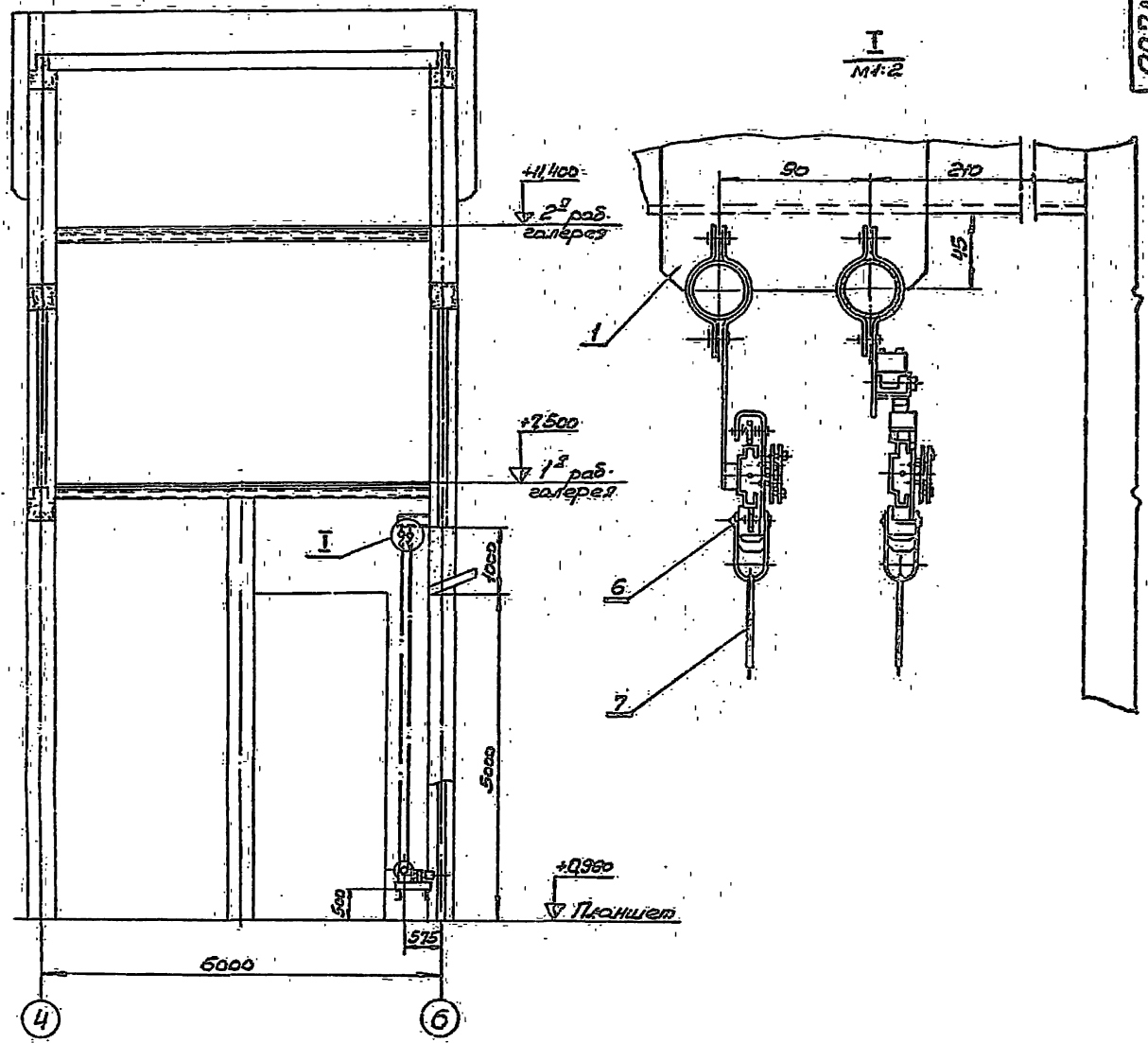
Контроль: Тарасова Формат: А2

287M.30M4

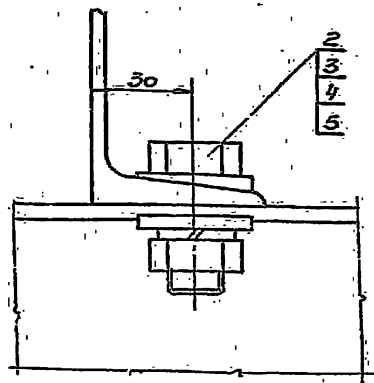


				287M.30M4		
Изм.	Лист	Исполн.	Мод.	Дата	Занавес антрацитовая раздвижная	Лист. Масса
Проб.	Мастеров	Мастеров	Мастеров	Мастеров	Монтажный чертеж	И 230 1:50
Исполн.	Мастеров	Мастеров	Мастеров	Мастеров	Лист 1	Листов 2
Умб.	Мастеров	Мастеров	Мастеров	Мастеров	И. Б. С. ЧЕЛОВЕКОВ	Формат А2

Б-Б лист 1



II лист 1
М 1:1

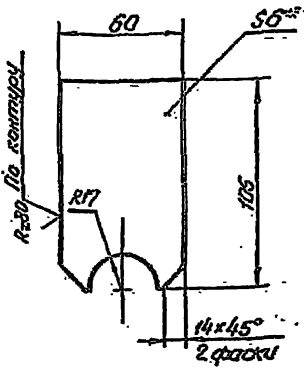


Техническая характеристика

- 1. Наибольший ход полотнищ занавеса - 6,2 м.
- 2. Скорость перемещения полотнищ занавеса - 0,15 м/сек.
- 3. Время полного раскрытия занавеса - ~ 11 сек.
- 4. Тяговое усилие лебедки - 70 кг.
- 5. Привод от электродвигателя АД12-11-4
 мощность - 0,6 кВт.
 число оборотов - 1350 об/мин.

287M.30.10.002

(N/A)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМ7.
2.* Размеры для справок.

287M.30.10.002

Щека

Лист	Масса	Кол-во шт
И	0,25	1:2
Лист	Листов	1
6 ГОСТ 9903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69		

Капитал Хиторянская

Формат И

№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Документация</u>					
12		287M.30.10СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
11	1	287M.30.10.001	Щека	2	
11	2	287M.30.10.002	Щека	6	
11	3	287M.30.10.003	Труба	2	113 кг
Труба 25 ГОСТ 3262-62 г. 7250В7					

287M.30.10

Труба

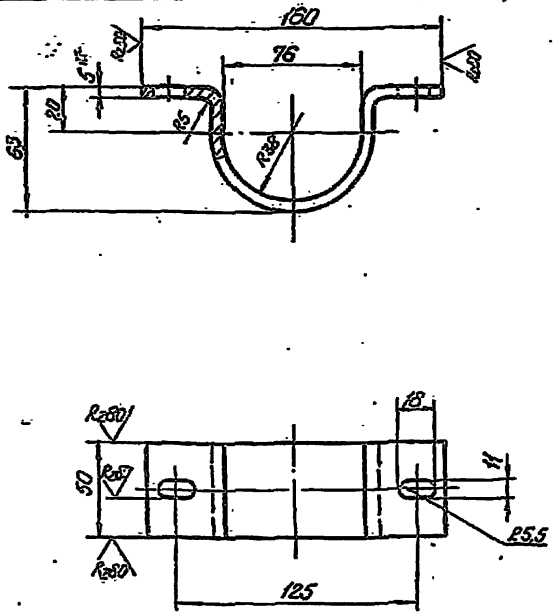
Лист	Масса	Кол-во шт
И		
Лист	Листов	1
6 ГОСТ 9903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69		

Капитал Хиторянская

Формат И

287M.40.001

(N/A)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В, остальных - по СМ7.
2.* Размер для справок.

287M.40.001

Скоба

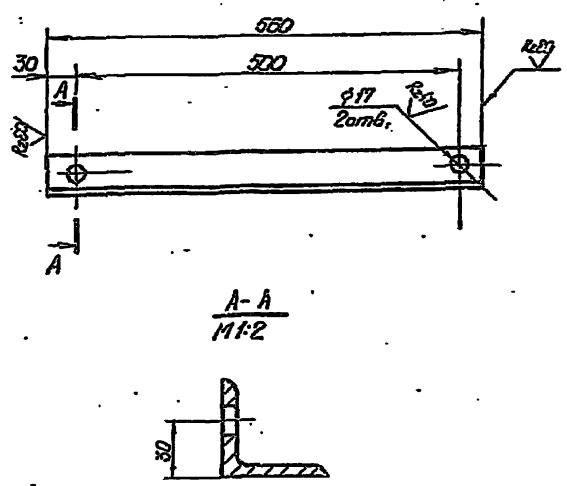
Лист	Масса	Кол-во шт
И	0,15	1:2
Лист	Листов	1
5 ГОСТ 9903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69		

Капитал Хиторянская

Формат И

287M.20.10.006

(N/A)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМ7.

287M.20.10.006

Упор

Лист	Масса	Кол-во шт
И	2,1	1:5
Лист	Листов	1
5 ГОСТ 9903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69		

Капитал Хиторянская

Формат И

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		Документация		
22	287М.40.01	Монтажные чертежи		
		Сборочные единицы		
11	1 287М.40.10	Клапан с балансиром	2	2,290-3
11	2 50-135	Блок верхний парный	1	болукст
11	3 50-305	Блок обидарный	1	сплбон2
11	4 50-360	Дымовых люков Лебедка ручная Дымовых люков	9 штук 4 штук 2	
		Металлы		
11	7 287М.40.001	Скоба	16	
11	8 287М.40.002	Подкладка	35	
11	9 287М.40.003	Ограждение С-320087	2	22,6кг.
		Труба 70 ГОСТ 3262-62	62	
11	10 287М.40.004	Ограждение С-380087	1	26,8кг.
		Труба 70 ГОСТ 3262-62	62	
11	11 287М.40.005	Ограждение С-200087	1	14,1кг.
		Труба 70 ГОСТ 3262-62	62	
11	12 287М.40.006	Ограждение С-260087	1	19,35кг.
		Труба 70 ГОСТ 3262-62	62	
11	13 287М.40.007	Ограждение	1	
		С-380087 + С-10087		175кг.
		Лист 82 ГОСТ 19904-74		
		3 II Ст3 ГОСТ 16523-70		

287М.40

Люки
дымовые

Копировал: Чухрадзе

Лит. лист 1/1
ИИИЗ
Формат 11

Изм. лист № докум. Подп. Дата
Рисов. Шалаев М.А.
Пров. Родичев А.А.
Исполн. Мастовур А.А.
Инж. Кривошуров И.А.

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
11	14 287М.40.008	Стеклоздание 2-2008, 230087 Лист 12 ГОСТ 23007-70 3 II Ст3 ГОСТ 16523-70	1	21кг.
11	15 287М.40.009	Поперечина С-29087 Узелок С-300087 С-310087 С-320087	1	11кг.
11	16 287М.40.010	Стойка С-20087 Узелок С-300087 С-310087 С-320087	5	0,75кг.
11	17 287М.40.011	Пластина 8х10087х10087 Лист 8 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 16523-70	16	10кг.
		Стандартные изделия		
		Болты ГОСТ 7798-70		
		М 10х10.36.05	22	
		М 10х60.36.05	10	
		М 16х10.36.05	36	
		Гайки ГОСТ 5915-70		
		М 10.4.05	32	
		М 16.4.05	36	
		Шайба 16.65Г.05	36	
		ГОСТ 6402-70		
		Шайба 16.36.05	36	
		ГОСТ 10906-66		
		Материалы		
		Канат 65Г-В-16-Н-160	50 м.	7кг.
		ГОСТ 3070-74		

287М.40

Копировал: Чухрадзе

Изм. лист № докум. Подп. Дата
Рисов. Шалаев М.А.
Пров. Родичев А.А.
Исполн. Мастовур А.А.
Инж. Кривошуров И.А.

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		Документация		
22	287М.40.1005	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 287М.40.11	Каркас клапана	1	
11	2 50-158	Шарнир поворотного Клапана	2	
		Металлы		
11	3 287М.40.10.001	Планка	2	
11	4 287М.40.10.002	Палец	1	
11	5 287М.40.10.003	Ось	2	
11	6 50-316.005	Труба большой	20	
		Стандартные изделия		
		Болты ГОСТ 7798-70		
		М 12х40.36.05	4	
		М 12х60.36.05	26	
		Гайка М 12.4.05	30	
		ГОСТ 5915-70		
		Гвозди ГОСТ 4028-63		
		2х40	шт.	
		3х70	шт.	
		Колы 22 ГОСТ 2224-72	1	

287М.40.10

Клапан
с балансиром

Копировал: Чухрадзе

Лит. лист 1/1
ИИИЗ
Формат 11

Изм. лист № докум. Подп. Дата
Рисов. Шалаев М.А.
Пров. Родичев А.А.
Исполн. Мастовур А.А.
Инж. Кривошуров И.А.

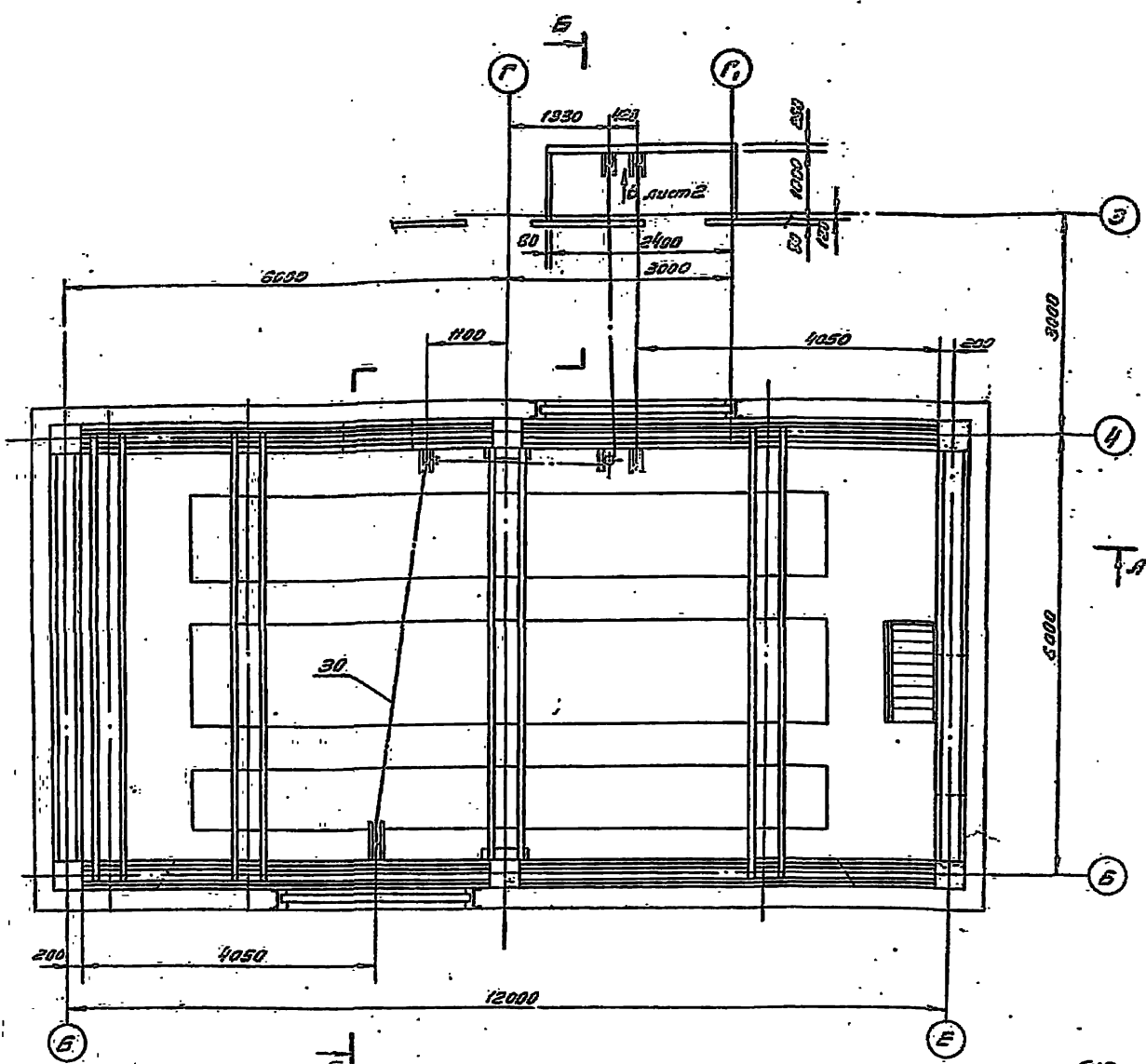
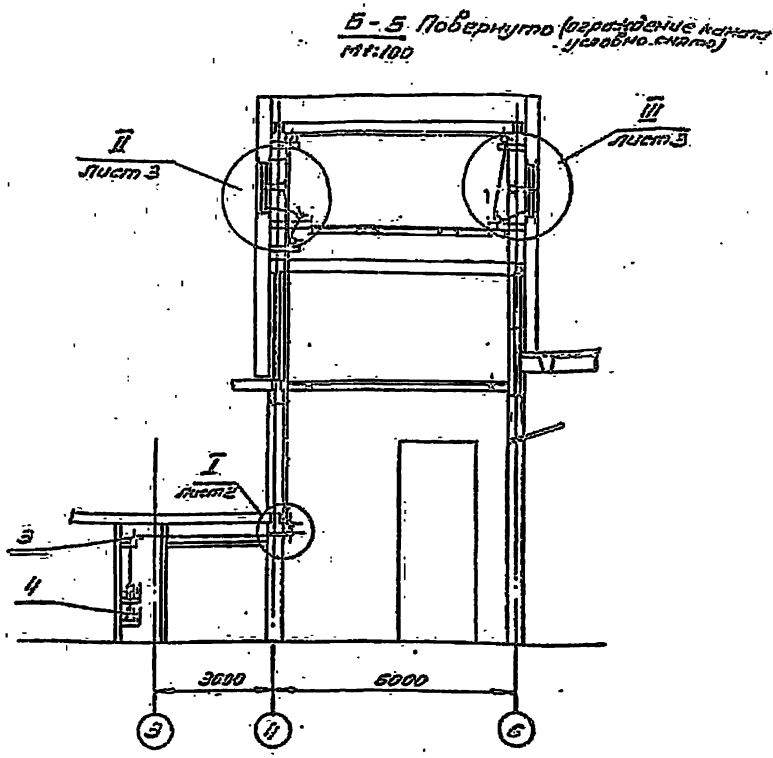
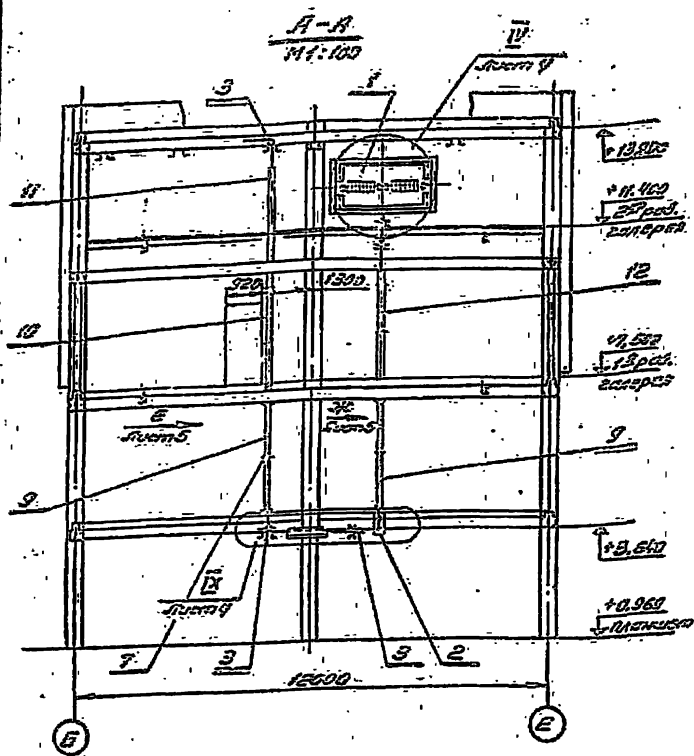
Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		Шайба 12.36.05	4	
		ГОСТ 10906-66		
		Шайба 12.65Г.05	4	
		ГОСТ 6402-70		
		Шайбы ГОСТ 14371-68		
		12.36.05	26	
		20.36.05	1	
		Шпунт 4х32.001	1	
		ГОСТ 397-66		
		Материалы		
		Сталь тапконстобая Кровельная S=0,7	6 м ²	40кг.
		ГОСТ 8075-56		
		Пиломатериалы		
		Сосна ГОСТ 8488-66	43 м ³	165кг.
		Картон асбест. S=6мм.	3 м ²	36кг.
		Льдест ГОСТ 2850-58		
		Плита древесно-волокнистая твердая		
		ГОСТ 4598-74		
		S=6 мм.	5 м ²	15кг.
		S=12,5 мм.	5 м ²	30кг.

287М.40.10

Копировал: Чухрадзе

Изм. лист № докум. Подп. Дата
Рисов. Шалаев М.А.
Пров. Родичев А.А.
Исполн. Мастовур А.А.
Инж. Кривошуров И.А.

287М.40.МЧ



Технические требования:

1. Обрезку щек блоков и сверление дополнительных отверстий в блоках (поз.3) произвести по месту.
2. Блок верхний парный (поз.2) переинструировать согласно чертежу (см. лист 4)
3. Установку и фиксацию ограждений (поз.9÷12) произвести при трассировке канатов.
4. По окончании монтажа произвести испытание каждого клипана.
5. Размеры для справок.

Техническая характеристика лебедки:

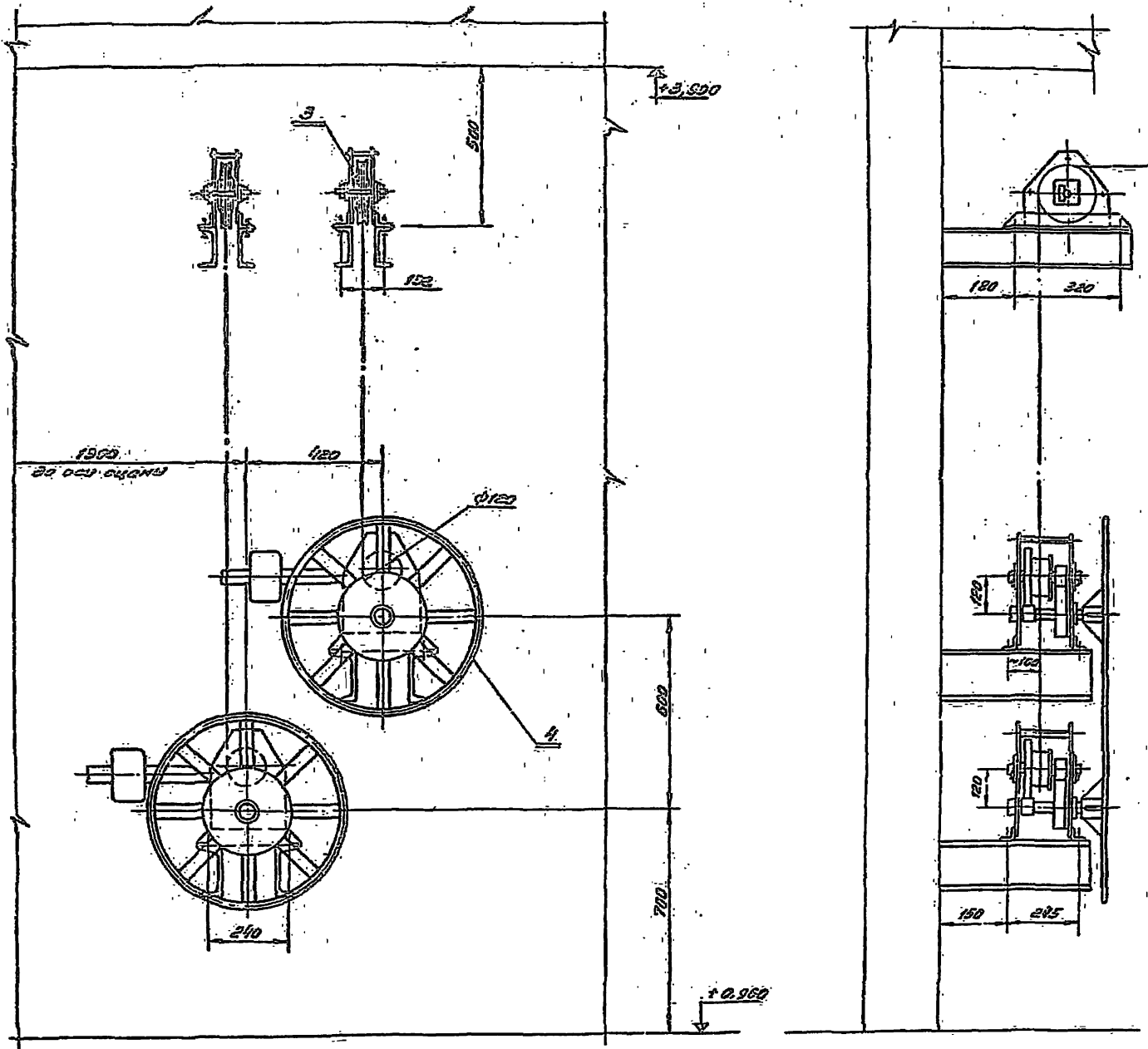
1. Наибольшее тяговое усилие - 220 кг.
2. Наибольшее усилие на рукоятке - 15 кг.

287М.40.МЧ			
Изм. лист	Модификация	подл. дата	Линии дачные
Разреш. Инженер	Подпись	(И.И.И.)	И 2100 1:50
Проб. готовности	И.И.И.		Монтажный чертеж
Г.ком. Мастер	И.И.И.		Лист 1 Листов 5

Буд В черт 1

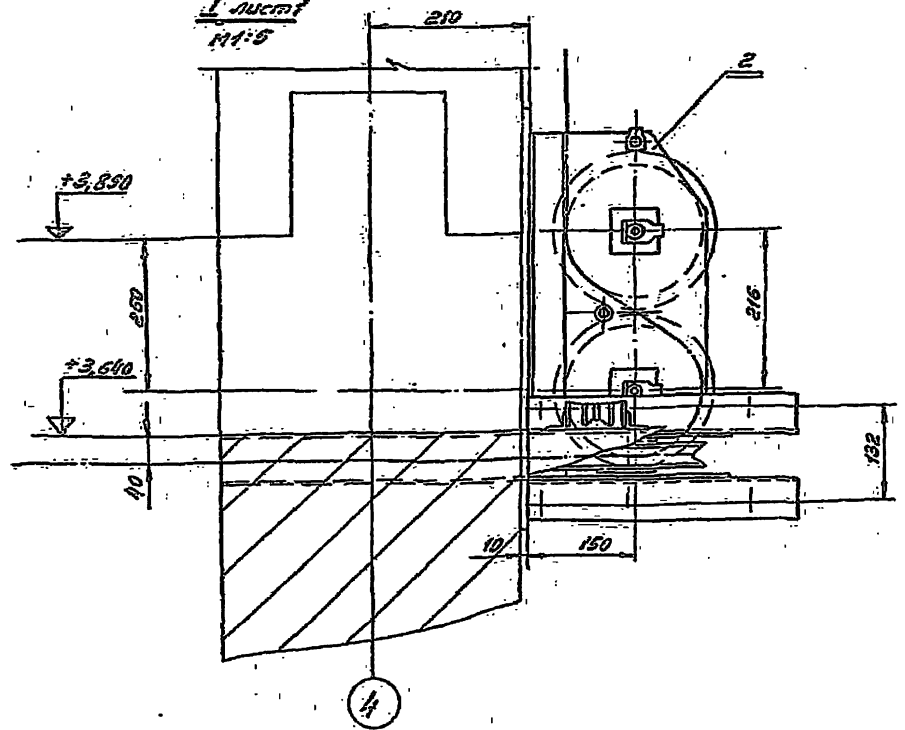
Г-Г

287M.40M4

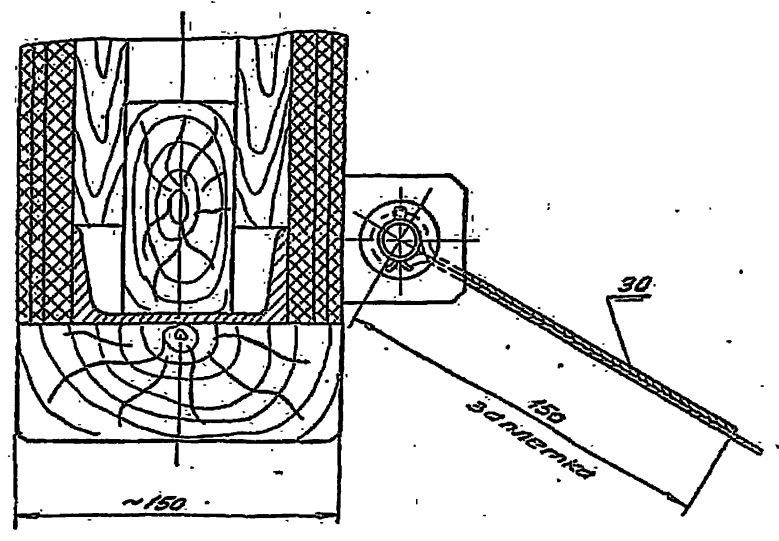
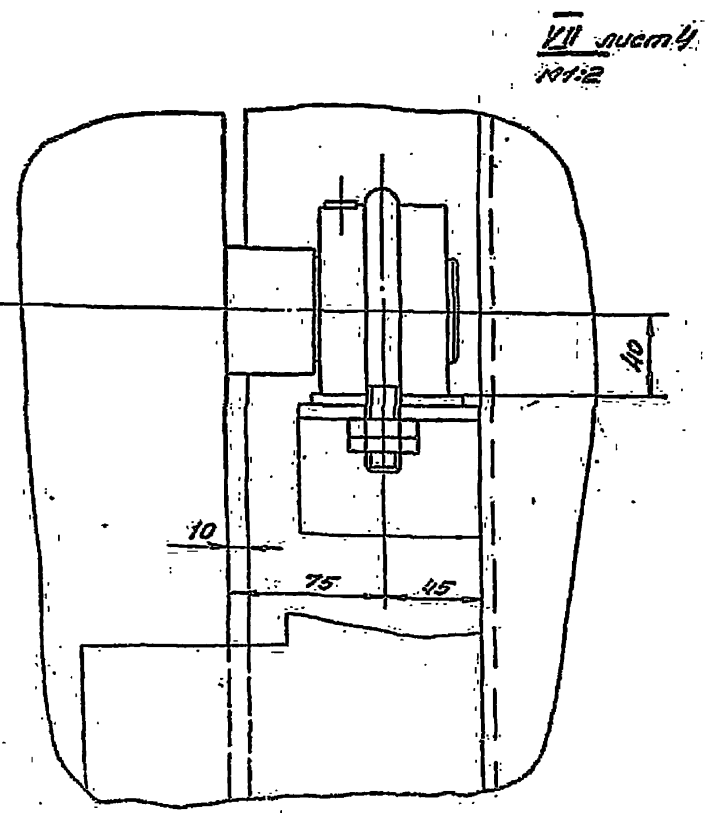
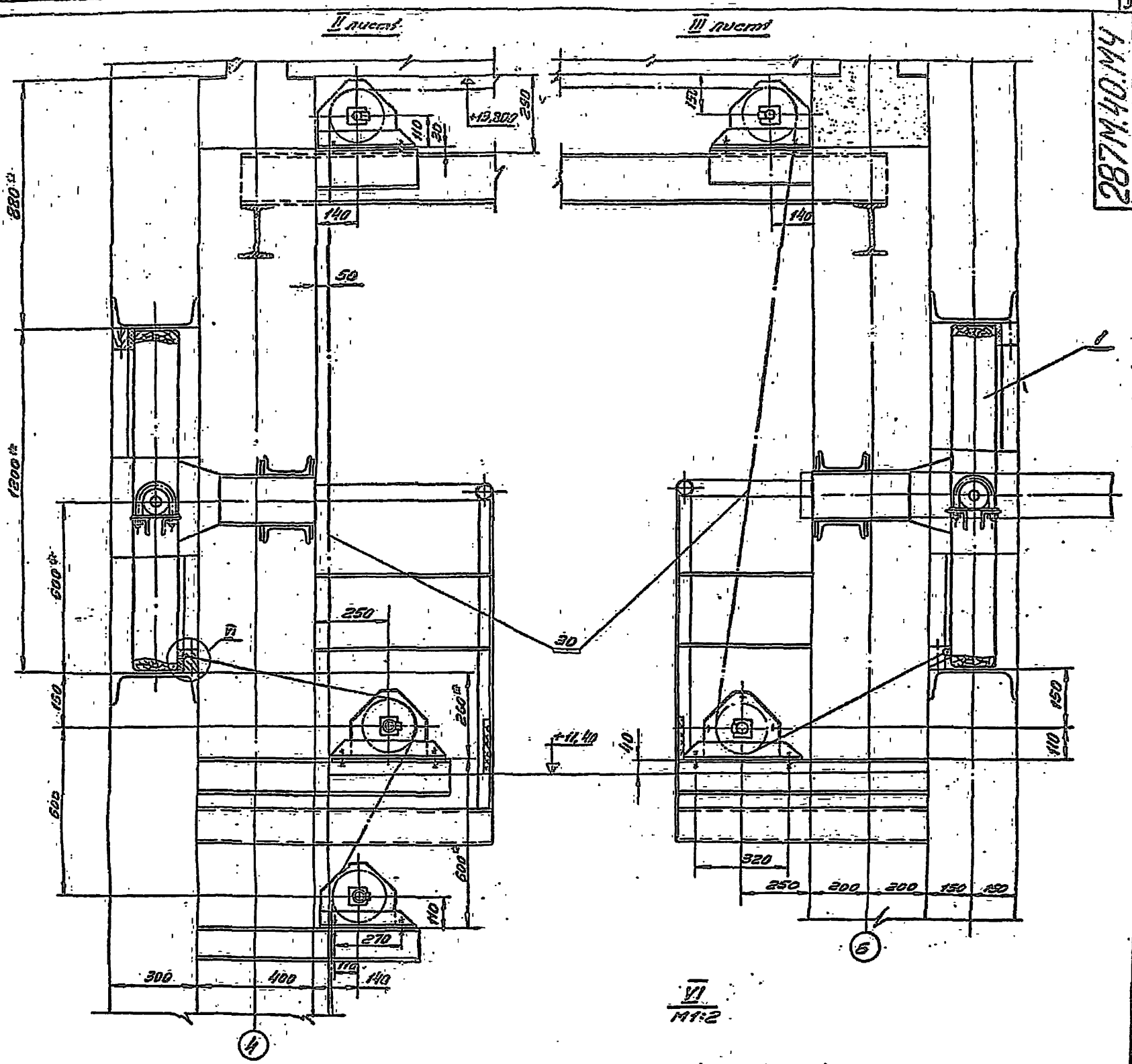


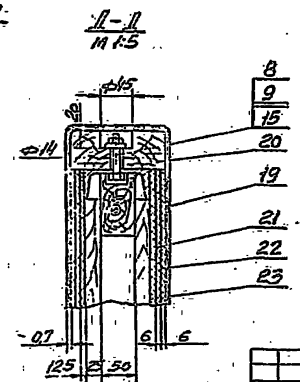
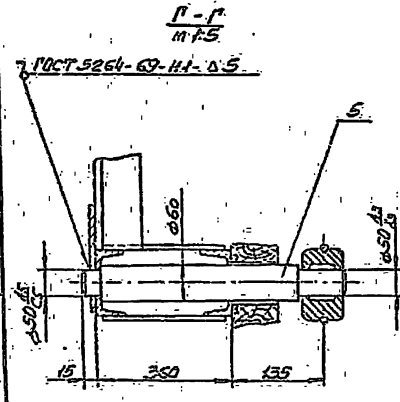
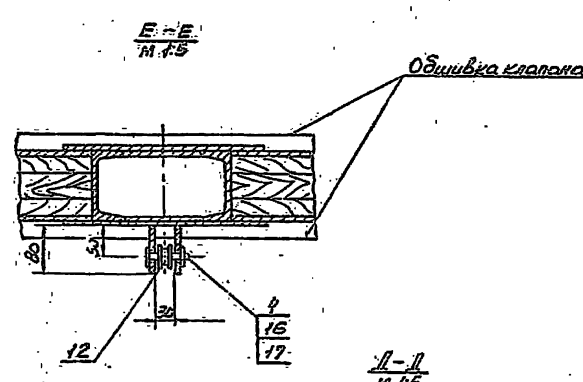
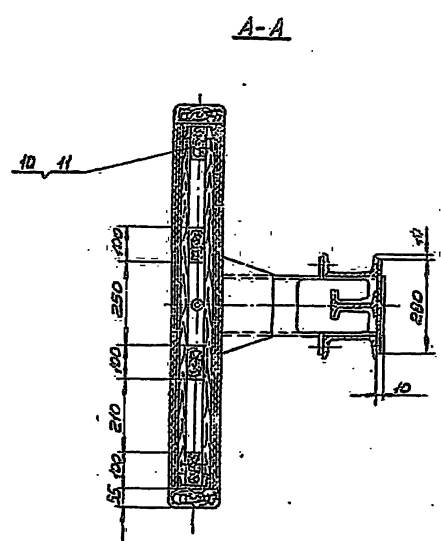
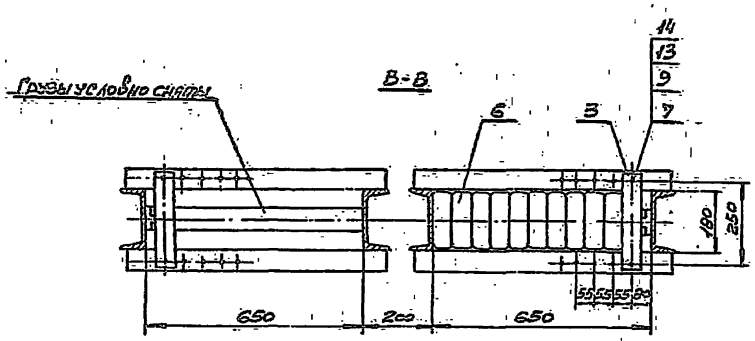
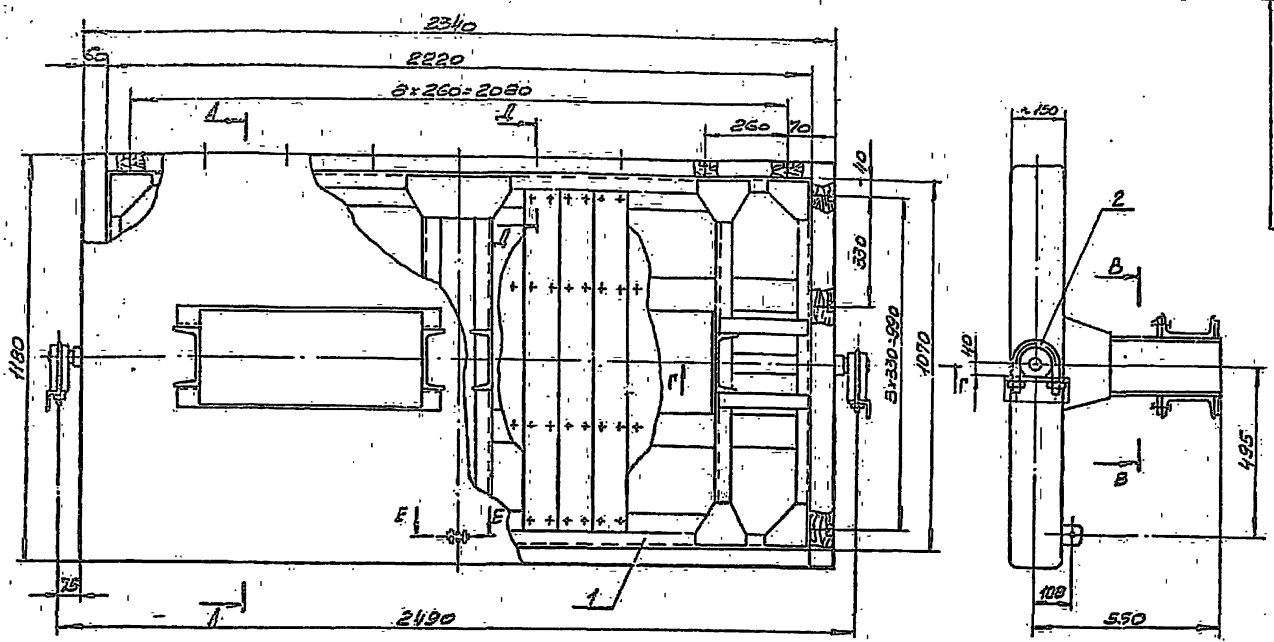
Г

Г черт 1
1:5



287M.40.M4





- 1 Шарнир поворотного клапана поз. 2 установить до обшивки клапана
- 2 Пилломатериалы пропитать антипиренами методом глубокой пропитки
- 3 Картон асбестовый поз. 21 можно заменить войлоком, пропитанным в глиняном растворе.
- 4 В сборке № 50-138 (поз. 2) дет. № 50-138-001 заменить на дет. № 287M.40.10.003

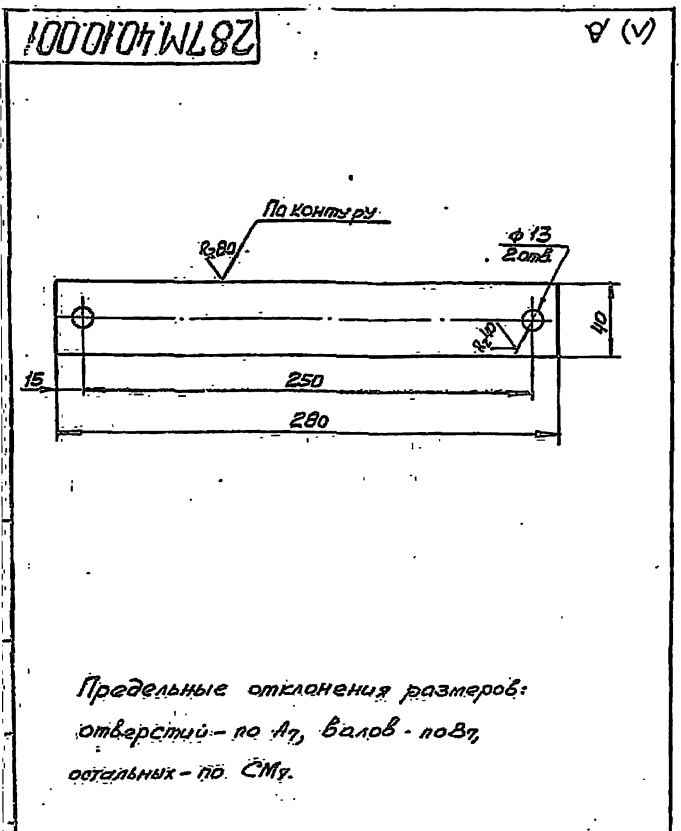
				287M.40.10СБ		
Вид	№ докум	Позн.	Лист	Клапан с балансиром	Илт.	Масштаб
Разр.	Соб. изобр.	С. 10/11	1	Сборочный чертеж	И	1:10
Проект	Ред. изм.	С. 10/11	1		Лист	Листов 1
Т. 10/11	Корректир.	И.И.	1		Исполн.	Исполн. 1
И.С.И.	М.С.И.	И.И.	1		Провер.	Провер.
Умб.	И.С.И.	И.И.	1		С. 10/11	С. 10/11
				Чертеж 22		

№ п/п	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
2				287М.40.НСБ	Сварочный чертеж Детали		
1				287М.40.Н.001	Косынка	8	
2				287М.40.Н.002	Косынка	4	
3				287М.40.Н.003	Фасонка	8	
4				287М.40.Н.004	Косынка	4	
5				287М.40.Н.005	Переключатель	6	
6				287М.40.Н.006	Ушко	2	
7				287М.40.Н.007	Балка	2	
8				287М.40.Н.008	Балка	2	190мм.
					Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58		
					L = 2220 В _г		
9				287М.40.Н.009	Ограждение	4	105мм.
					Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58		
					L = 740 В _г		
10				287М.40.Н.010	Столба	4	8,15мм
					Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58		
					L = 500 В _г		
11				287М.40.Н.011	Накладка	2	0,5мм.
					Лист 8 ГОСТ 9903-71 Ст 3 ГОСТ 14637-69		
					800 В _г x 100 В _г		

287М.40.11			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	С. С. Савельев	С. С. Савельев	С. С. Савельев
Проб.	Р. Ю. Родичев	Р. Ю. Родичев	Р. Ю. Родичев
И. контр.	М. С. Мостовой	М. С. Мостовой	М. С. Мостовой
С. контр.	М. С. Мостовой	М. С. Мостовой	М. С. Мостовой
Каркас		Клапана	
Лист	Листов	ИМ. Б. С. МЕЗЕНКОВА	
11	2	ОТДЕЛ НПС	
Копировал: Чуградзе			

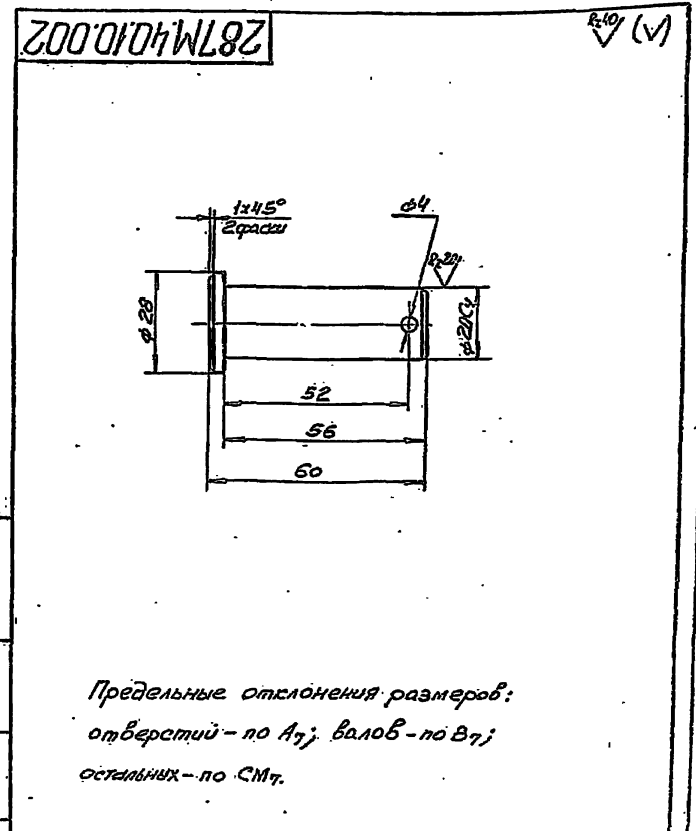
№ п/п	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12				287М.40.Н.012	Ограждение	2	80мм.
					Лист 6 ГОСТ 9903-71 Ст 3 ГОСТ 14637-69		
					260 В _г x 650 В _г		
13				287М.40.Н.013	Нок лодка	8	0,95мм.
					Лист 6 ГОСТ 1023-57 Ст 3 ГОСТ 535-58		
					L = 340 В _г		

287М.40.11			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	С. С. Савельев	С. С. Савельев	С. С. Савельев
Проб.	Р. Ю. Родичев	Р. Ю. Родичев	Р. Ю. Родичев
И. контр.	М. С. Мостовой	М. С. Мостовой	М. С. Мостовой
С. контр.	М. С. Мостовой	М. С. Мостовой	М. С. Мостовой
Каркас		Клапана	
Лист	Листов	ИМ. Б. С. МЕЗЕНКОВА	
12	2	ОТДЕЛ НПС	
Копировал: Чуградзе			



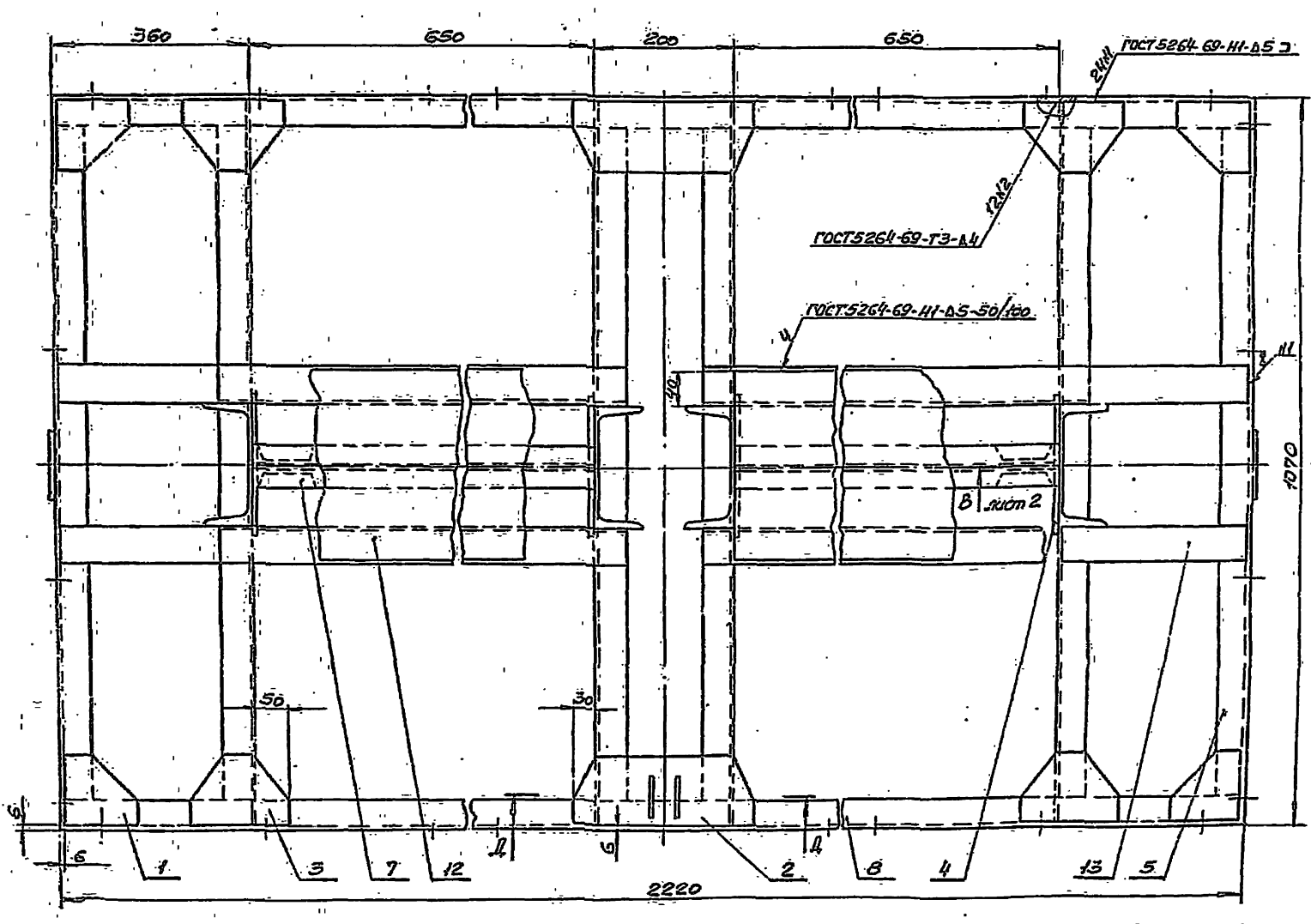
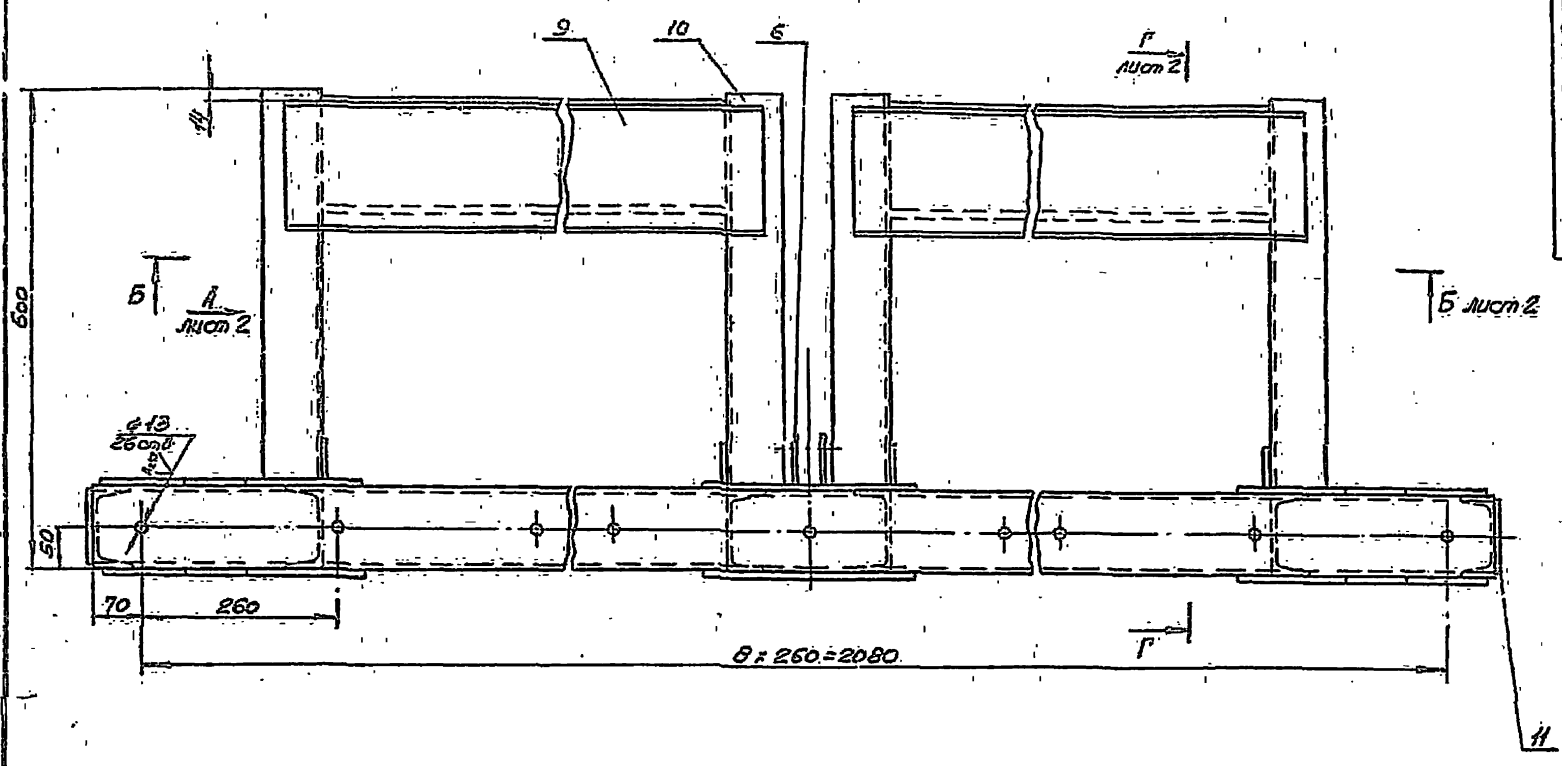
Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7,
остальных - по СМ7.

287М.40.10.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	С. С. Савельев	С. С. Савельев	С. С. Савельев
Проб.	Р. Ю. Родичев	Р. Ю. Родичев	Р. Ю. Родичев
И. контр.	М. С. Мостовой	М. С. Мостовой	М. С. Мостовой
С. контр.	М. С. Мостовой	М. С. Мостовой	М. С. Мостовой
Планка		Лист 6 ГОСТ 9903-71 Ст 3 ГОСТ 14637-69	
Лист	Листов	ИМ. Б. С. МЕЗЕНКОВА	
11	2	ОТДЕЛ НПС	
Копировал: Чуградзе			



Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7; валов - по В7;
остальных - по СМ7.

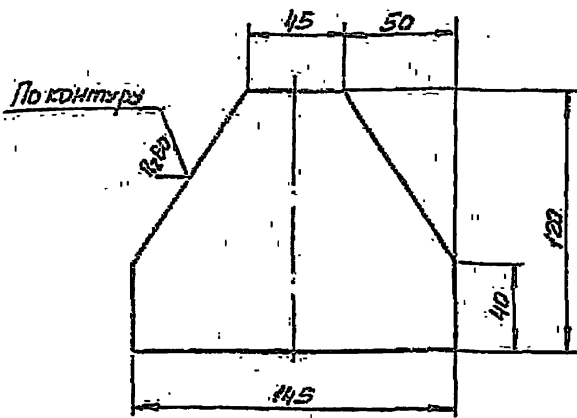
287М.40.10.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	С. С. Савельев	С. С. Савельев	С. С. Савельев
Проб.	Р. Ю. Родичев	Р. Ю. Родичев	Р. Ю. Родичев
И. контр.	М. С. Мостовой	М. С. Мостовой	М. С. Мостовой
С. контр.	М. С. Мостовой	М. С. Мостовой	М. С. Мостовой
Палец		Лист 6 ГОСТ 1023-57 Ст 3 ГОСТ 535-58	
Лист	Листов	ИМ. Б. С. МЕЗЕНКОВА	
12	1	ОТДЕЛ НПС	
Копировал: Чуградзе			



				287M.40.HCB			
Исполн	Исполн	Провер	Дата	Каркас клапана		Лист 1 из 2	
Разраб	Сверстан	Сверстан				И	260
Пров	Родичев	Родичев		Сборочный чертёж		Лист 1 из 2	
Т. контр	Местову	Местову				Сумма 260	
Исполн	Местову	Местову				Сумма 260	
Умб.	Местову	Местову				Сумма 260	

287M.40.11.003

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Вала - по В7; остальные - по СМ7

287M.40.11.003

Фасонка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,8	1:2

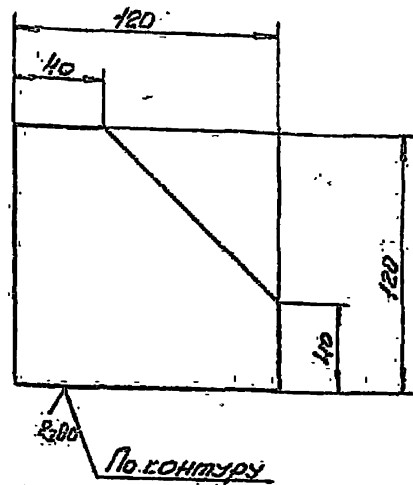
Лист	Листов
1	1

Лист В ГОСТ 19903-74
 Ст 3 ГОСТ 14637-69
 Копировал: Тарасова

Формат А1

287M.40.11.001

(V) A



Неуказанные предельные отклонения
 размеров: вала - по В7, остальных - по СМ7

287M.40.11.001

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,6	1:2

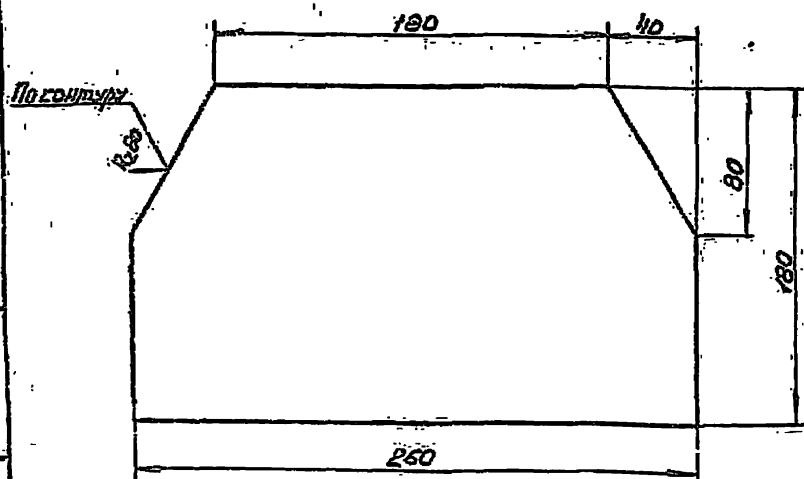
Лист	Листов
1	1

Лист В ГОСТ 19903-74
 Ст 3 ГОСТ 14637-69
 Копировал: Тарасова

Формат А1

287M.40.11.004

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Вала - по В7; остальные - по СМ7.

287M.40.11.004

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
И	2,7	1:2

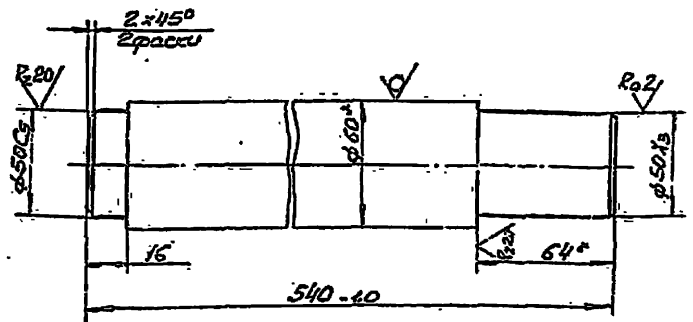
Лист	Листов
1	1

Лист В ГОСТ 19903-74
 Ст 3 ГОСТ 14637-69
 Копировал: Тарасова

Формат А1

287M.40.10.003

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ7.
2. Заготовка - дет. № 50-138-001.
3. * Размеры для справок.

287M.40.10.003

Ось

Лист	Масса	Масштаб
И	11,4	1:2

Лист	Листов
1	1

Лист В ГОСТ 2590-71
 Ст 3 ГОСТ 535-59
 Копировал: Тарасова

Формат А1

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	287M.50.001	Монтажные чертежи		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	1. 50-361	Упор одинарный	8	
		<u>Детали</u>		
11	2. 287M.50.001	Кронштейн	6	
12	3. 287M.50.002	Основание верхнее	1	
	4. 287M.50.002-01	Основание нижнее	1	
12	5. 287M.50.003	Брусек верхний	1	
	6. 287M.50.003-01	Брусек нижний	1	
12	7. 287M.50.004	Опора	1	
11	8. 287M.50.005	Направляющая	4	49,5кг.
		Узелок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58		
		L = 13190 B7		
11	9. 287M.50.006	Направляющая	24	45,6кг.
		Узелок 650x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58		
		L = 14790 B7		

287M.50

Исполн. Иванов	Подп. Иван	Дата	
Разработ. Шапкин			
Проб. Родионов			
Н. контр. Мостович			
Этб. Мостович			

Направляющие и ограждения

Лит. Листов

ИМ. Б. С. МЕДИУМОВА
Отдел № 5

Копировал: Чухрадзе

Формат 4

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11	10. 287M.50.007	Опора L=4680 B7	1	178кг.
		Узелок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58		
11	11. 287M.50.008	Стойка L=6340 B7	6	240кг.
		Узелок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58		
11	12. 287M.50.009	Переключатель L=4680 B7	4	178кг.
		Узелок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58		
11	13. 287M.50.010	Кронштейн L=255 B7	22	0,96кг.
		Узелок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58		
11	14. 287M.50.011	Опора L=85 B7	4	0,32кг.
		Узелок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58		
11	15. 287M.50.012	Накладка L=70 B7	170	0,51кг.
		Узелок 650x60x6 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58		
11	16. 287M.50.013	Пластина L=6340 B7	2	12,4кг.
		Пластина 5x50 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58		
11	17. 287M.50.014	Пластина L=600 B7	4	4,2кг.
		Пластина 5x50 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58		

287M.50

Исполн. Иванов	Подп. Иван	Дата	
Разработ. Шапкин			
Проб. Родионов			
Н. контр. Мостович			
Этб. Мостович			

Направляющие и ограждения

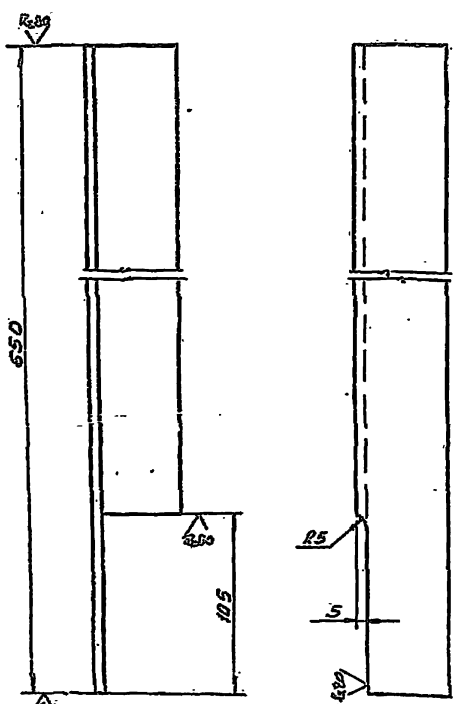
Лит. Листов

ИМ. Б. С. МЕДИУМОВА
Отдел № 5

Копировал: Чухрадзе

Формат 4

100.05 W.182



Неизменяемые предельные отклонения размеров по СТ.

287M.50.001

Исполн. Иванов	Подп. Иван	Дата	
Разработ. Шапкин			
Проб. Родионов			
Н. контр. Мостович			
Этб. Мостович			

Кронштейн

Лит. Листов

ИМ. Б. С. МЕДИУМОВА
Отдел № 5

Копировал: Чухрадзе

Формат 4

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11	18. 287M.50.015	Амортизатор	2	9,0кг.
		Резина 30x46x1500 ГОСТ 1338-65		
		<u>Стандартные изделия</u>		
11	19.	Болт М 10x25.36.05	32	ГОСТ 7798-70
11	20.	Болт М 10x75.36.05	16	ГОСТ 7801-62
11	21.	Гайка М 10.4.05	48	ГОСТ 5915-70
11	22.	Шайба 10.65Г.05	32	ГОСТ 6402-70
11	23.	Шайба 10.36.05	16	ГОСТ 10906-66
11	24.	Винт 6x15.36.05	16	ГОСТ 11473-65
		<u>Материалы</u>		
11	25.	Гвоздь 3x70	-	2кг.
		ГОСТ 4028-63		
11	27.	Сетка № 20x16	40	80кг.
		ГОСТ 5336-67		
11	28.	Круг В5 ГОСТ 2590-71	120	30кг.
		Ст 3 ГОСТ 535-58		

287M.50

Исполн. Иванов	Подп. Иван	Дата	
Разработ. Шапкин			
Проб. Родионов			
Н. контр. Мостович			
Этб. Мостович			

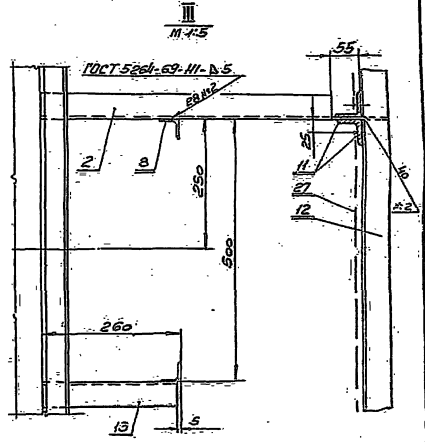
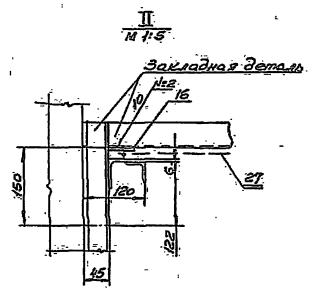
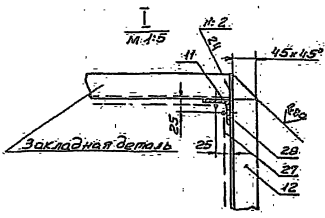
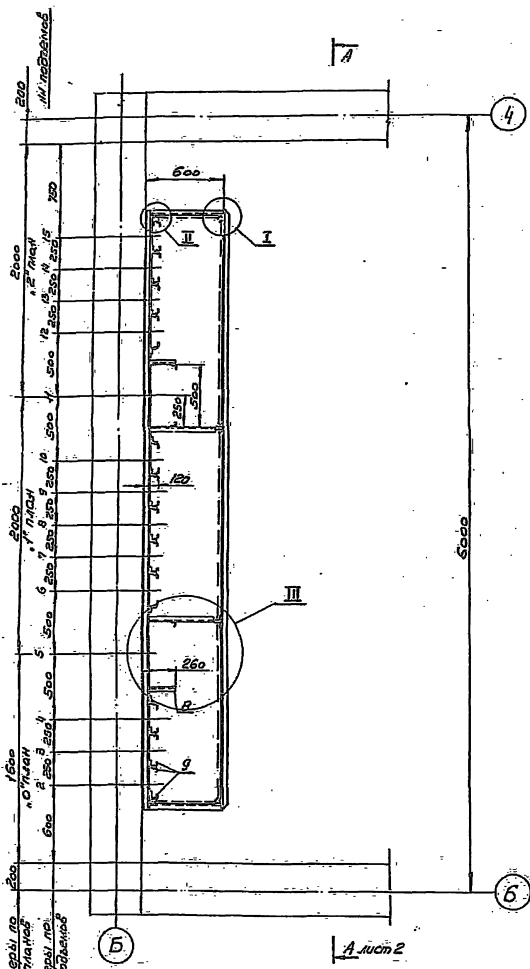
Направляющие и ограждения

Лит. Листов

ИМ. Б. С. МЕДИУМОВА
Отдел № 5

Копировал: Чухрадзе

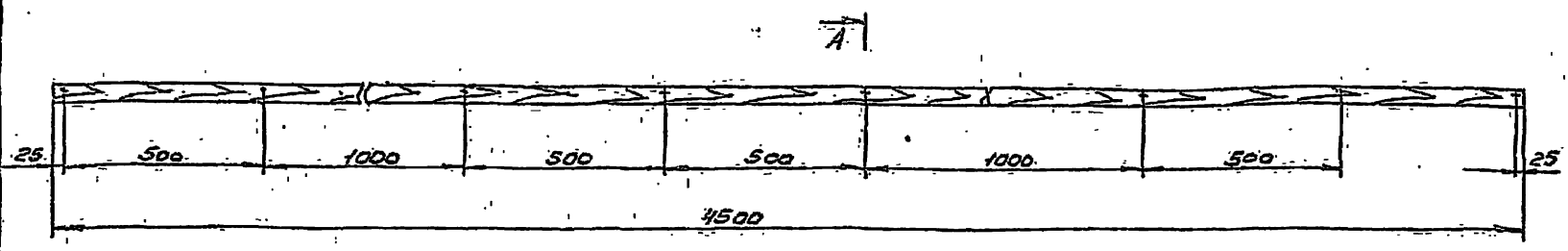
Формат 4



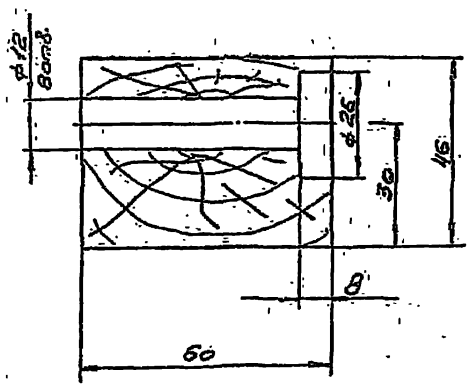
1. Направляющие (поз. 8, 9) установить строго по отвесу.
2. Стыковки направляющих производить только на накладках (поз. 15) и кронштейнах (поз. 2, 13). Швы тщательно зачистить.
3. Отверстия в направляющих для установки упоров сверлить при монтаже.
4. Амортизаторы (поз. 18) прибить гвоздями (поз. 25).
5. Круг (поз. 20) нарезать по месту и приварить, перелетая ячейки сетки (поз. 27).

				287M.5DMY			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Направляющие и разделение монтажный чертеж	Изм.	Выпущено	Масштаб
Рисов.	Шанин	В.И.			И	1888	1:20
Провер.	Родригес	В.И.					
Копир.	Иванов	В.И.					

287M.50.003



A-A
M 1:1

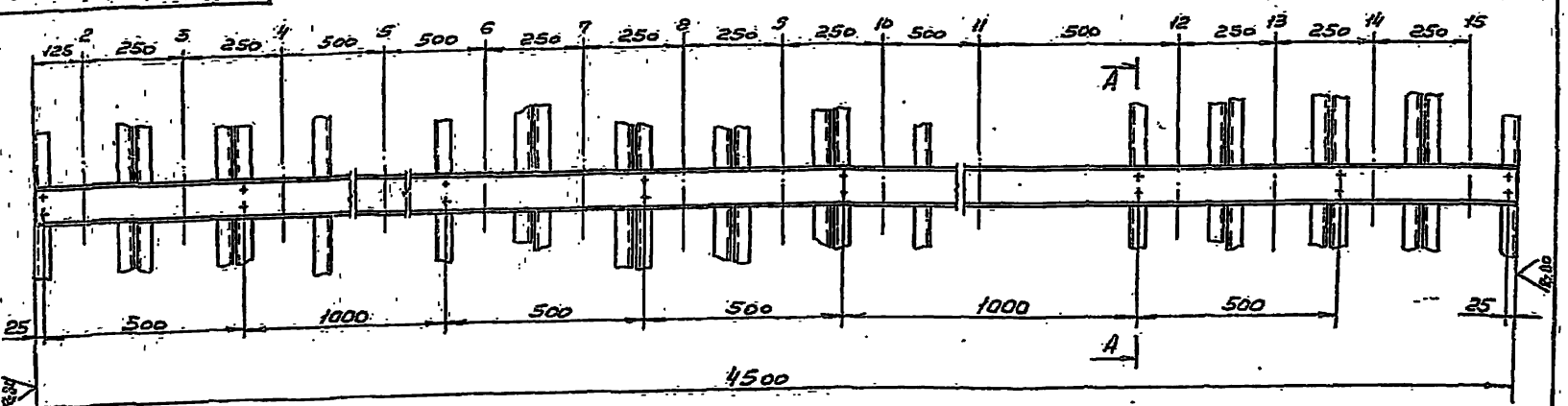


287M.50.003 - изображено
287M.50.003-01 - изображение зеркальное

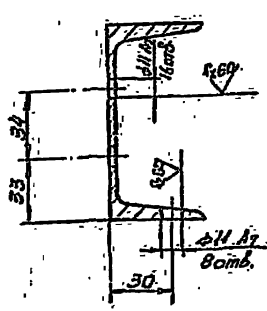
Неуказанные предельные отклонения
размеров по СМг.

				287M.50.003-			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Брусок Верхний	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Шамин	Шамин			И	9,0	1:10
Проб.	Родичев	Рыт		Дуб ГОСТ 2695-71	Лист	Листов	
И. контр.	Мостович	Иль			И	1	
И. контр.	Мостович	Иль		Копирова: 1/1/82	Формат А2		

287M.50.002



A-A
M 1:2



287M.50.002 - изображено
287M.50.002-01 - изображение зеркальное

Неуказанные предельные отклонения
размеров по СМг.

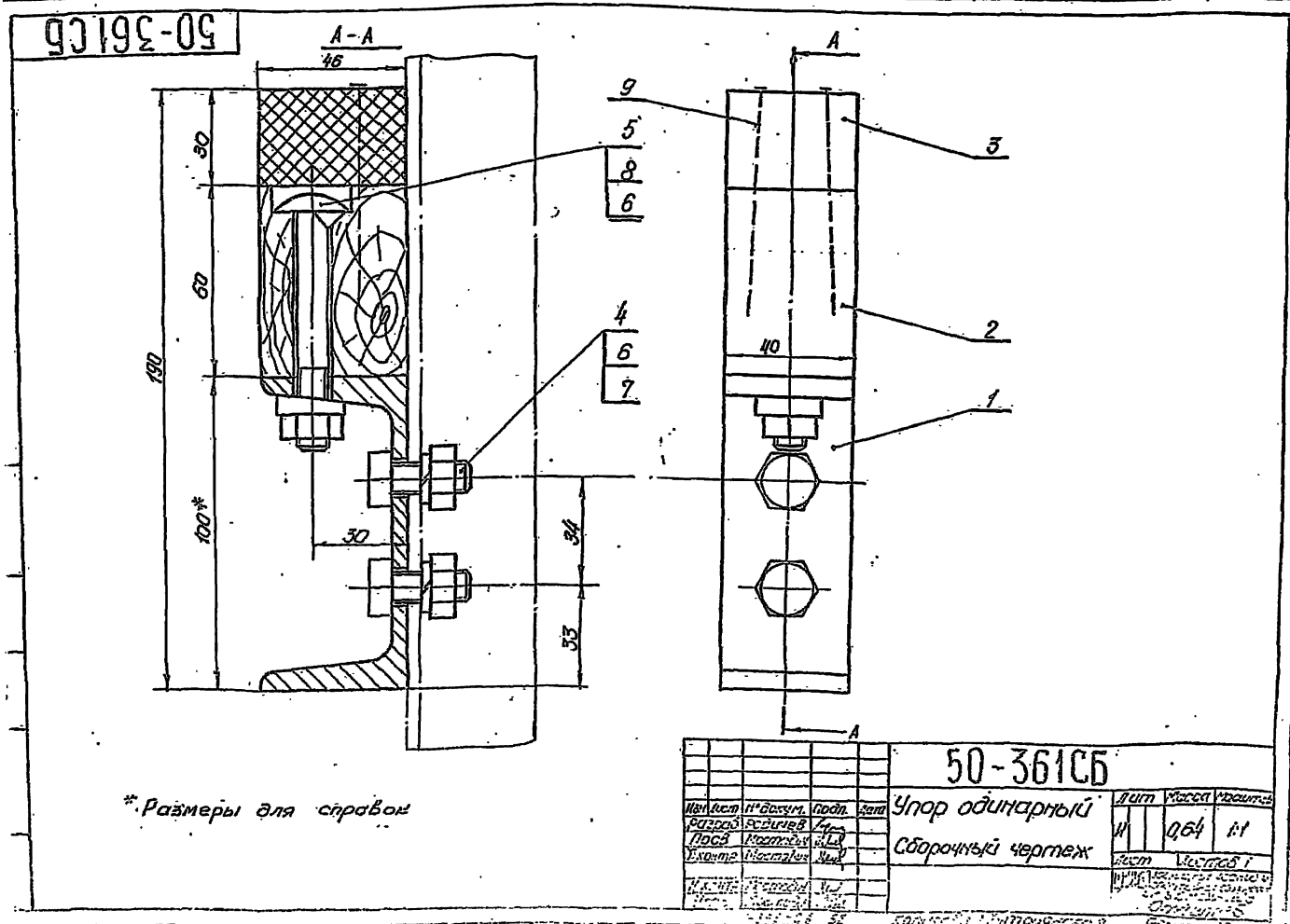
				287M.50.002			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Основание Верхнее	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Шамин	Шамин			И	39,7	1:10
Проб.	Родичев	Рыт		Швемер 10 ГОСТ 8240-70 Ст 3 ГОСТ 555-58	Лист	Листов	
И. контр.	Мостович	Иль			И	1	
И. контр.	Мостович	Иль		Копирова: 1/1/82	Формат А2		

Рисунки Элементы Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	50-361СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1	50-361-001	Кронштейн	1
11	2	50-361-002	Брусак	1
11	3	50-361-003	Амортизатор 46x40x30	
		Резина ГОСТ 7338-65	1	0,23 кг
		Стандартные изделия		
3	4	Болт М10x25. 36.05 ГОСТ 7798-70	2	
	5	Болт М10x15. 36.05 ГОСТ 7801-72	1	
	6	Гайка М10. 4.05 ГОСТ-5915-70	3	
	7	Шайба 10. 65Г.05 ГОСТ 6402-70	2	

50-361			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Редакция	Лист	Листов
Проект.	Исполн.	11	2
Исполн.	Исполн.	Упор одинарный	
Исполн.	Исполн.	Упор одинарный	
Капирава Л.И. Удмуртская Формат А1			

Рисунки Элементы Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	8	Шайба 10. 36.05 ГОСТ 11371-68	1	
	9	Гвоздь 3x70 ГОСТ 4028-63	2	

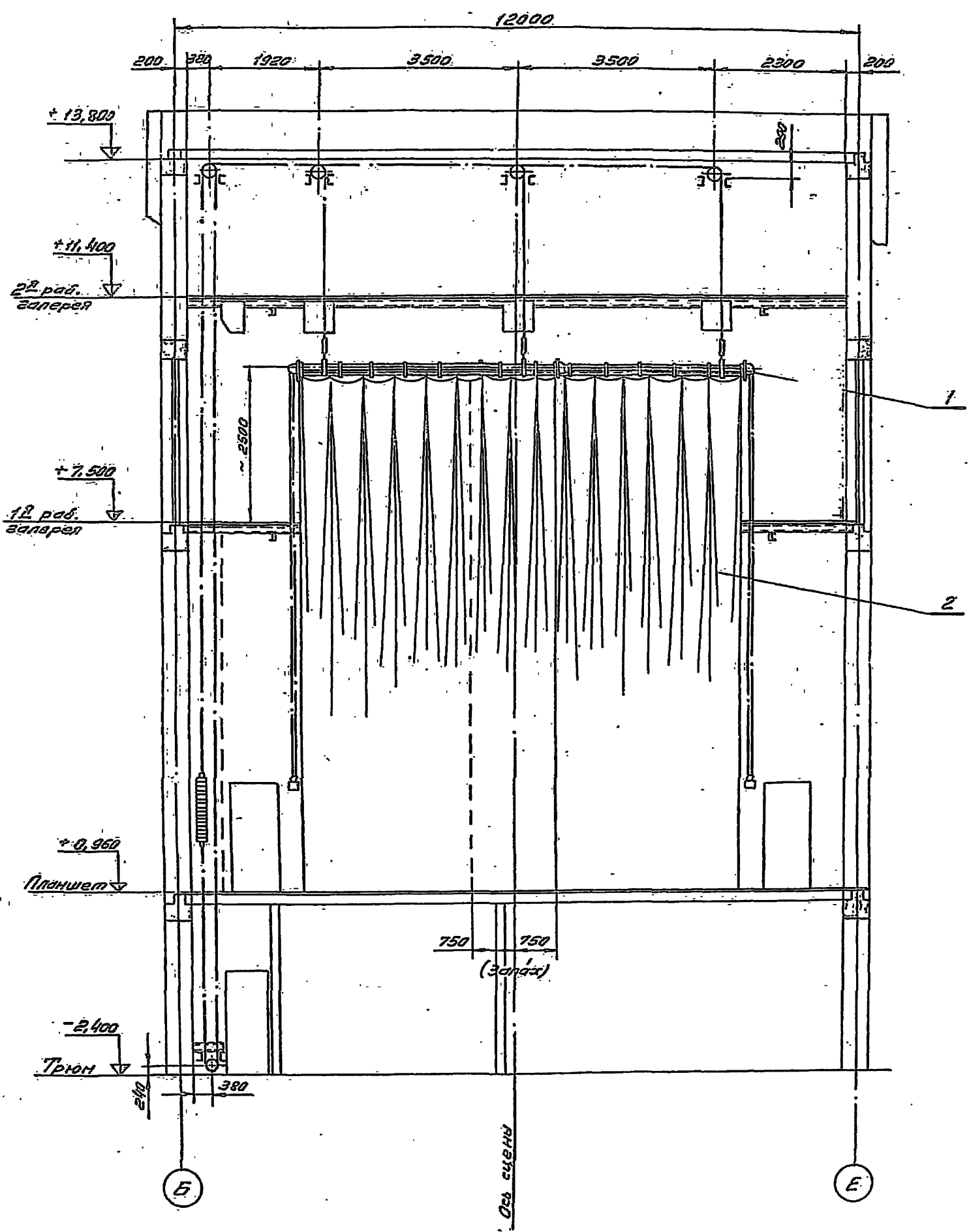
50-361			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Редакция	Лист	Листов
Проект.	Исполн.	11	2
Исполн.	Исполн.	Упор одинарный	
Исполн.	Исполн.	Упор одинарный	
Капирава Л.И. Удмуртская Формат А1			



* Размеры для справок

50-361СБ			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Редакция	Лист	Листов
Проект.	Исполн.	11	064 11
Исполн.	Исполн.	Упор одинарный	
Исполн.	Исполн.	Сборочный чертеж	
Капирава Л.И. Удмуртская Формат А1			

287М.60МЧ



			287М.60МЧ		
			Занавес		
			поплавный		
			Монтажный чертёж		
Исполн	№ докум	подп.	Дата	Лист	Листов
Зав. пр.	Ледяев	И.И.	1955	11	210
Проб.	Мастову	И.И.			1:50
Контр.	Мастову	И.И.			
Уч. контр.	Мастову	И.И.			
И.И.	Мастову	И.И.			

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	287М. 60.10.05	Оборочный чертеж	22, 12	
		Сборочные единицы		
II	1	Блок тип II	2	Сварив
II	2	Подвеска штанги Ø60	2	2, 290-3
II	3	Блок тип I	2	Выпуск I
II	4	Втулка в сборе	30	сварив
II	5	Скоба	14	Часть 2
II	6	Гвоздь натяжной	2	
		Детали		
II	7	287М. 60.10.001	1	
II	8	287М. 60.10.002	1	
II	9	287М. 60.10.003	2	
II	10	287М. 60.10.004	1	
II	11	287М. 60.10.005	2	
II	12	287М. 60.10.006	2	
II	13	287М. 60.10.007	2	22, 4кг
		Труба 50 ГОСТ 3282-62		
		L = 460087		
II	14	287М. 60.10.008	4	29 кг
		Опора		
		Ø по ГОСТ 2590-71		
		Ст. 3 ГОСТ 535-58		
		L = 460087		
II	15	50.001	2	
		Распорка тип I		

287М. 60.10

Изм. № докум.	Подп. []	Лист	Лист	Листов
Разраб. []	Лист	1	2	
Провер. []	Лист			
Исполн. []	Лист			
Утв. []	Лист			

Дорога
заповеса поплавного

Копировал Хитроярская Формат II

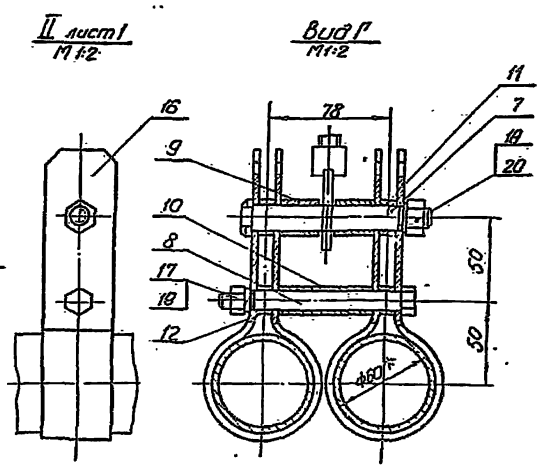
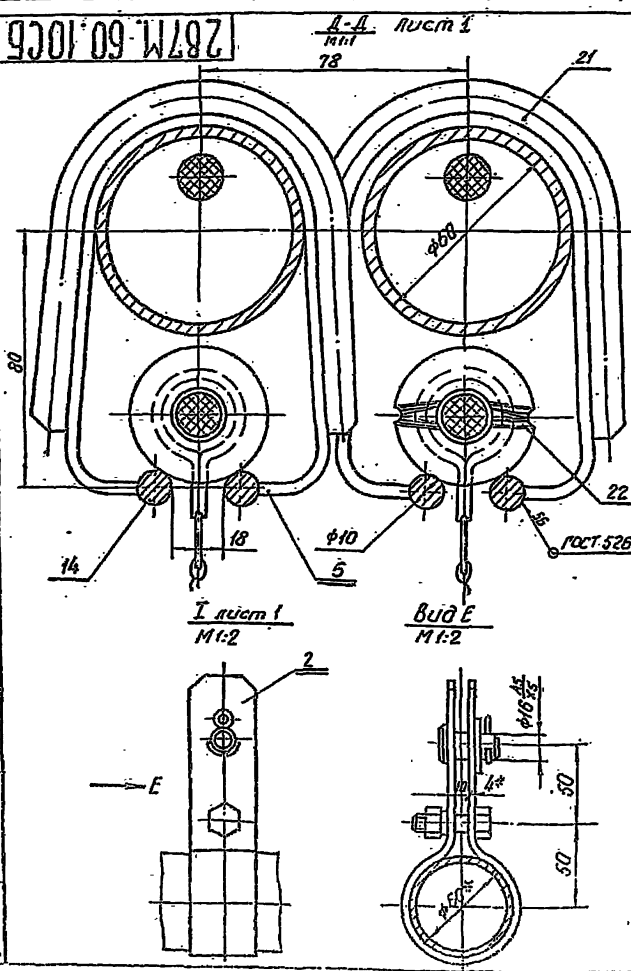
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
II	15	50-44.001	2	
		Стандартные изделия		
		Гайки ГОСТ 5815-70		
II	17	M10. 4.05	1	
II	18	M12. 4.05	1	
		Шайбы ГОСТ 6402-70		
II	19	10.65Г.05	1	
II	20	12.65Г.05	1	
		Материалы		
II	21	Катан пенный Ø121 ГОСТ 483-55	40м	17кг
II	22	Проволока Ø8 ГОСТ 3282-62	5м	0,15кг

Изм. № докум. Подп. [] Лист 1 Листов 2

287М. 60.10

Изм. № докум.	Подп. []	Лист	Листов
Разраб. []	Лист	1	2
Провер. []	Лист		
Исполн. []	Лист		
Утв. []	Лист		

Копировал Хитроярская Формат II

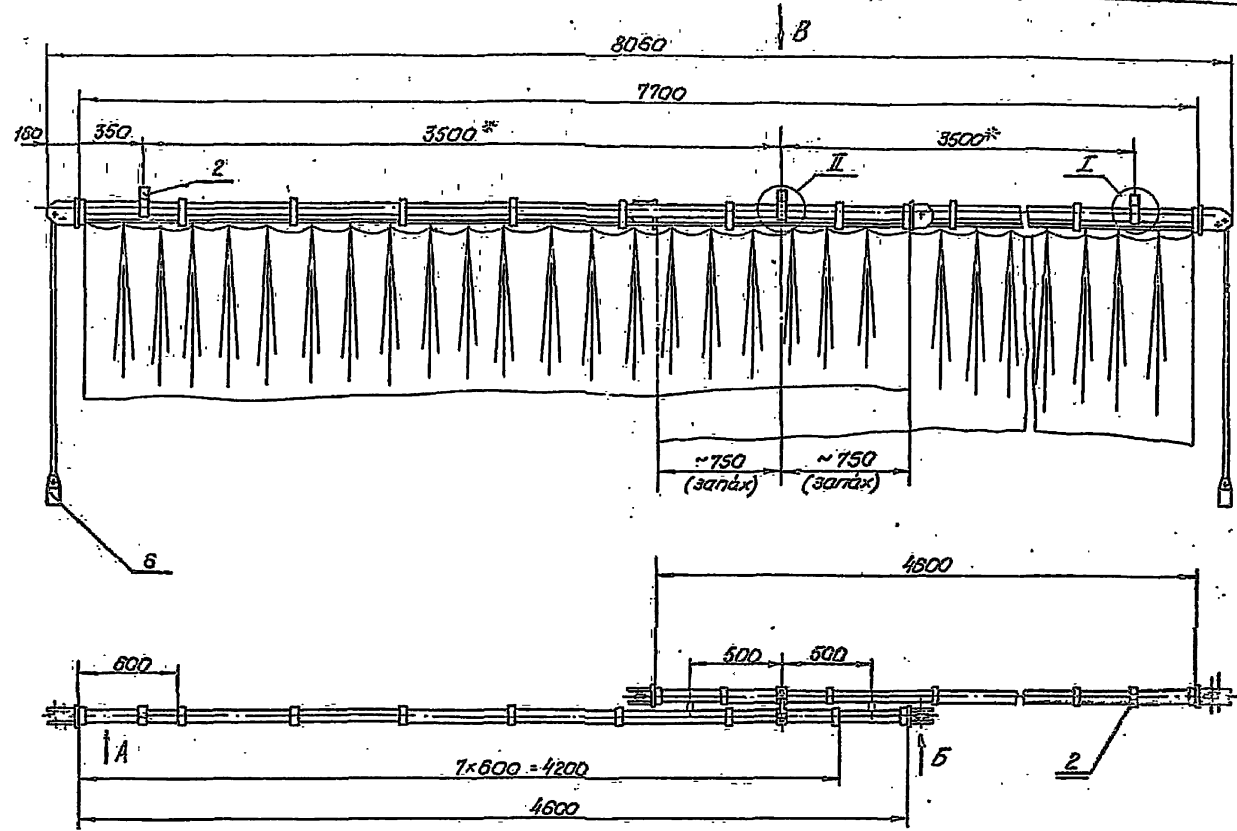


1. Приварку скоб поз.5 производить после установки подвесок поз.6.
2. Допустимая непараллельность опор поз.14 не более ±1 по всей длине опор.
3. Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМТ.

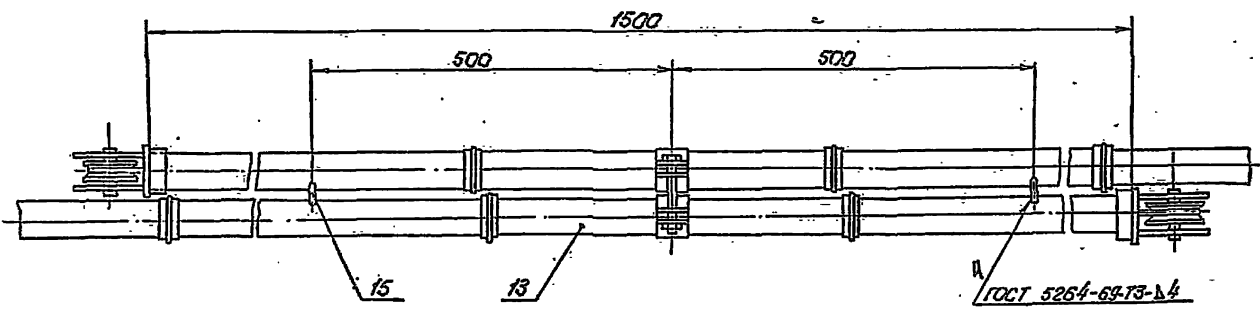
287М. 60.10СБ

Изм. № докум.	Подп. []	Лист	Листов
Разраб. []	Лист	1	2
Провер. []	Лист		
Исполн. []	Лист		
Утв. []	Лист		

Копировал Хитроярская Формат II

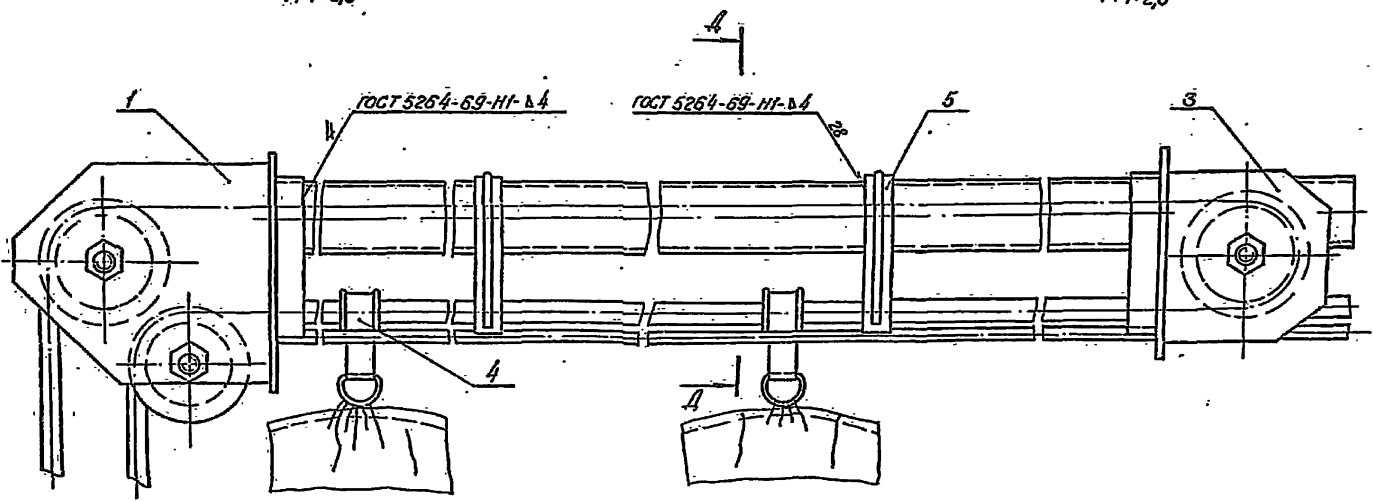


Вид В
М 1:5



Вид А
М 1:2,5

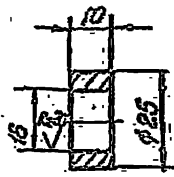
Вид Б
М 1:2,5



287M.60.10СБ				Дорога занавеса попланного		Лист 1	Листов 2
Оборачивки чертёж						135	12
Исполн.	Провер.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инженер 2	
М.И.С.	В.С.С.	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.	Инженер 2	
1996-08 55 Копировал ИТОН/СМ/С				Инженер 2			

287M.60.10.005

Rz80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по в7, остальных - по СМ7.

287M.60.10.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Левинев	Л.И.		
Проб.	Родичев	Л.И.		
Исполн.	Мастовин	И.В.		
И.Контр.	Мастовин	И.В.		
Утв.	Мастовин	И.В.		

Втулка

Лист	Касса	Колонт.
И	002	И
Лист	Листов	1
Здесь указываются заделы и отступления от стандартов или в с. Мастовина		
Отдел №5		

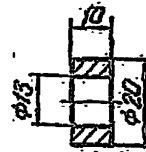
Стр.3 ГОСТ 380-71

Копировал Куроринская

Формат И

287M.60.10.005

Rz80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по в7, остальных - по СМ7.

287M.60.10.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Левинев	Л.И.		
Проб.	Родичев	Л.И.		
Исполн.	Мастовин	И.В.		
И.Контр.	Мастовин	И.В.		
Утв.	Мастовин	И.В.		

Втулка

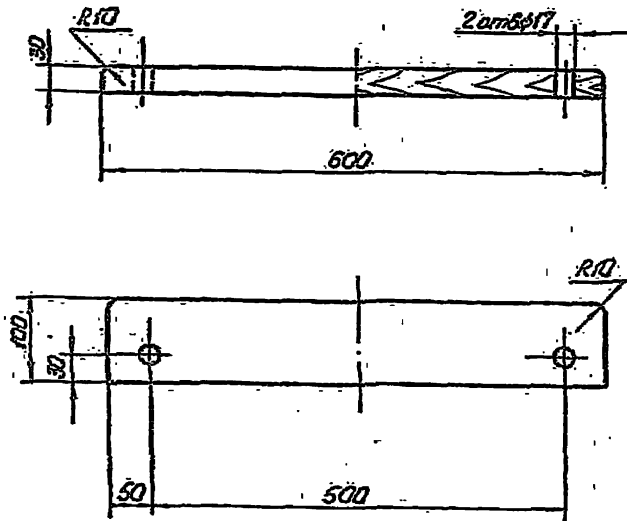
Лист	Касса	Колонт.
И	002	И
Лист	Листов	1
Здесь указываются заделы и отступления от стандартов или в с. Мастовина		
Отдел №5		

Стр.3 ГОСТ 380-71

Копировал Куроринская

Формат И

287M.20.10.007



287M.20.10.007

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Левинев	Л.И.		
Проб.	Родичев	Л.И.		
Исполн.	Мастовин	И.В.		
И.Контр.	Мастовин	И.В.		
Утв.	Мастовин	И.В.		

Прижим

Лист	Касса	Колонт.
И	13	И
Лист	Листов	1
Здесь указываются заделы и отступления от стандартов или в с. Мастовина		
Отдел №5		

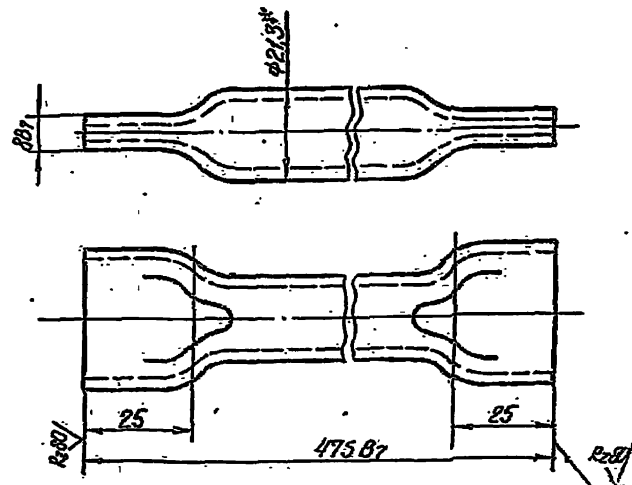
Сосна ГОСТ 8480-86

Копировал Куроринская

Формат И

287M.20.12.001

Rz80 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ7.
2. * Размер для справок.

287M.20.12.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Левинев	Л.И.		
Проб.	Родичев	Л.И.		
Исполн.	Мастовин	И.В.		
И.Контр.	Мастовин	И.В.		
Утв.	Мастовин	И.В.		

Стойка L=475

Лист	Касса	Колонт.
И	051	И
Лист	Листов	1
Здесь указываются заделы и отступления от стандартов или в с. Мастовина		
Отдел №5		

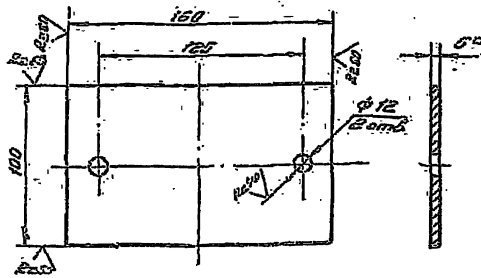
Труба 15 ГОСТ 3262-62

Копировал Куроринская

Формат И

287M.40.002

(N) A



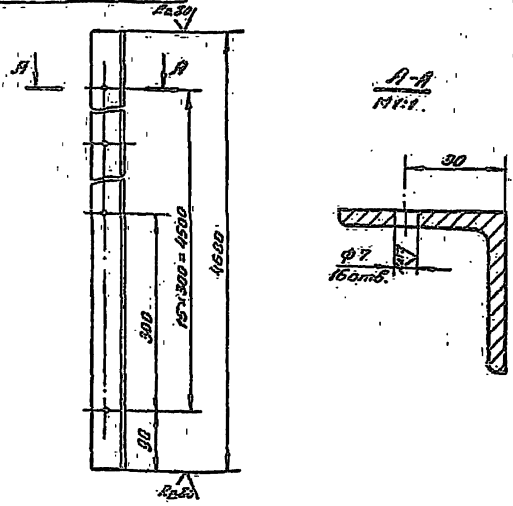
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; вылов - по В7; остальных - по С17.
2. *Размер для справок.

287M.40.002

Изм.	Исполн.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Условий
				И	0,3	1:2
Подкладка				Листов: Листов 1		
Стандарт: ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69				Условия изготовления: стандартный им. В.С. Мезенцева Отдел № 5		
Копирован: Лазарева				Формат И		

287M.50.004

(N) A



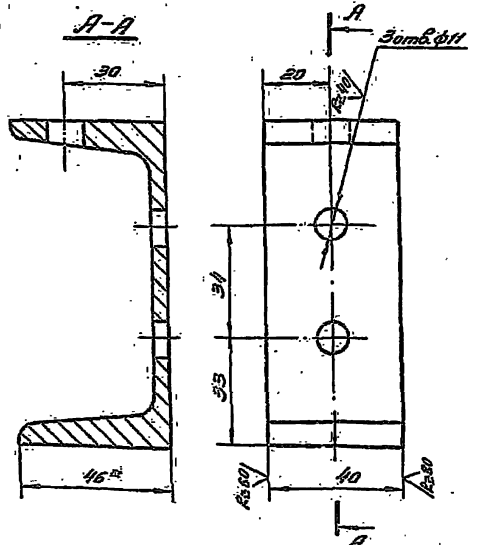
Неуказанные предельные отклонения размеров: вылов - по В7; отверстий - по А7; остальных - по С17.

287M.50.004

Изм.	Исполн.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Условий
				И	17,7	1:5
Опора				Листов: Листов 1		
Стандарт: 650x50-ГОСТ 4509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58				Условия изготовления: стандартный им. В.С. Мезенцева Отдел № 5		
Копирован: Лазарева				Формат И		

50-361.001

(N) A



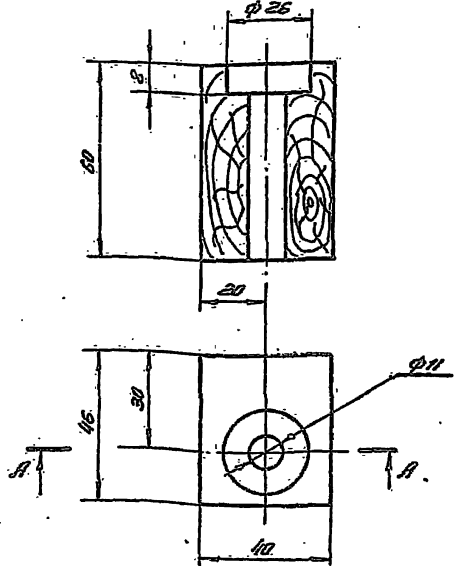
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; остальных - по С17.
2. *Размеры для справок.

50-361.001

Изм.	Исполн.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Условий
				И	0,34	1:1
Кронштейн				Листов: Листов 1		
Стандарт: ГОСТ 2540-72 Ст 3 ГОСТ 535-58				Условия изготовления: стандартный им. В.С. Мезенцева Отдел № 5		
Копирован: Лазарева				Формат И		

50-361.002

A-A



50-361.002

Изм.	Исполн.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Условий
				И	0,07	1:1
Брусек				Листов: Листов 1		
Стандарт: Дуб ГОСТ 2595-71				Условия изготовления: стандартный им. В.С. Мезенцева Отдел № 5		
Копирован: Лазарева				Формат И		