

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
409-29-61

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА  
ВМЕСТИМОСТЬЮ 360 / 240 ТОНН

АЛЬБОМ III  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ**  
**409-29-61**  
**АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА**  
**ВМЕСТИМОСТЬЮ 360 / 240 ТОНН**  
**АЛЬБОМ III**

**СОСТАВ ПРОЕКТА :**

- АЛЬБОМ I ОБЩИЕ ДАННЫЕ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ, ПРОМПРОВОДКИ.  
АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ.  
ВЫПУСК 1 - ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МЕТАЛЛЕ / . ВЫПУСК 2 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ / .  
АЛЬБОМ III СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.  
АЛЬБОМ IV ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.  
АЛЬБОМ V ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.  
АЛЬБОМ VI НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ВЫПУСКИ 1,2,3,4,5,6,7,8.  
АЛЬБОМ VII ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.  
ВЫПУСК 1 - НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОМПРОВОДКИ  
ВЫПУСК 2 - НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.  
АЛЬБОМ VIII СМЕТЫ К АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТЯМ.  
ВЫПУСК 1 - ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МЕТАЛЛЕ / . ВЫПУСК 2 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /  
АЛЬБОМ IX ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ. СМЕТЫ НА ПРИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОМПРОВОДК. ВЫПУСКИ 1,2.

**РАЗРАБОТАН**

ВСЕОБЩЕОТВЕТСТВЕННЫМ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИМ  
ИНСТИТУТОМ "ГИПРОСТРОИММАШИНА"  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ПЛАНИРОВАНИЯ И ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ПРЕДКОНСТРУКТОРСКИМ ИНСТИТУТОМ №2 ГОСУДАРСТВА СССР  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  
ОГПИ "УКРПРОЕКТОСТРОИТЕЛЬНИК"  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*М.А. Маньковской* / Т.А. МАНЬКОВСКОЙ /  
*А.И. Ротенберг* / А.И. РОТЕНБЕРГСКАЯ /  
*А.С. Бакарева* / А.С. БАКАРЕВА /  
*В.М. Назарова* / В.М. НАЗАРОВА /  
*А.М. Аликеева* / А.М. АЛИКЕЕВА /  
*И.П. Шелест* / И.П. ШЕЛЕСТИЦКАЯ /

УТВЕРЖДЕН ГОСУДАРСТВОМ СССР  
ПРОТОКОЛОМ ОТ 2.07.79г № 35  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ  
"ГИПРОСТРОИММАШИНА" С 30.11.79  
ПРИКАЗ ОТ 13.08.79 № 63

ФОРМАТ	СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
12г	2		СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	
12г	3	ТО ЖЕ КЖИ-Ф1, Ф2	ФУНДАМЕНТЫ Ф1, Ф2	
12г	4	" - К1	ПОДКОЛОНИК К1	
12г	5	" - К2 ÷ К5	КОЛОНЫ К2 ÷ К5	
12г	6	" - К6	КОЛОННА К6 (К60-7а)	
11В	7	" - Б2	БАЛКА Б2 (Б3-1-1)	
11В	7	" - Б2 СБ	БАЛКА Б2 (Б3-1-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	8	" - Б2 СБ	БАЛКА Б2 (Б3-1-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	9	" - Б3, Б4	БАЛКИ Б3 (Б6-3а), Б4 (Б66-3Б)	
12г	10	" - П1 ÷ П4	ПАНТЫ П1 ÷ П4	
12г	11	" - П1 ÷ П4 СБ	ПАНТЫ П1 ÷ П4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	12	" - П1 ÷ П4 СБ	ПАНТЫ П1 ÷ П4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	13	" - П1 ÷ П4 СБ	ПАНТЫ П1 ÷ П4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	14	" - П7, П8, ОП1	ПАНТЫ П7 (ШТУ-4), П8 (ШТУ-4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	15	" - КС1, КС1а	КРЫША ПЕНОВЫЕ КС1 (КС10-1А), КС1а (КС10-1Б)	
12г	16	" - С1 ÷ С3	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С1 ÷ С3	
12г	17	" - С4 ÷ С12	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С4 ÷ С12	
12г	18	" - С13 ÷ С27	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С13 ÷ С27	
12г	19	" - С13-С27 СБ	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С13-С27 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	20	" - КЛ1-КЛ8	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КЛ1-КЛ8	
12г	21	" - КР1-КР8	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР1-КР8	
12г	22	" - КР9-КР17	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР9-КР17	
12г	23	" - КР9-КР17 СБ	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР9-КР17 СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	
12г	24	" - А1-А6, МС1	АНКЕРЫ А1-А6 СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ МС1	
12г	25	" - МН1-МН3, МК1	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН1-МН3 КРЫША ЛЮКА МК1	
12г	26	" - МН4-МН8	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН4-МН8	
12г	27	" - МН9-МН14, МС2-МС5	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН9-МН14 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС2-МС5	
12г	28	" - МС6-МС11	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС6-МС11	
12г	29	" - ФА1-ФА6	ФЛАНЦЫ ФА1-ФА6	

ФОРМАТ	СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
12г	30	" - ФА1-ФА6 СБ	ФЛАНЦЫ ФА1-ФА6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
11В	31	" - В1, В1а	ВОРОНКИ В1, В1а	
11В	31	" - В1, В1а, СБ	ВОРОНКИ В1, В1а СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	32	" - В1, В1а СБ	ВОРОНКИ В1, В1а СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	33	" - Щ1	ЩИТ СТЕНОВОЙ Щ1	
12г	34	" - Щ1а, Щ1б	ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ Щ1а, Щ1б	
12г	35	" - Щ1в	ЩИТ СТЕНОВОЙ Щ1в	
12г	36	" - Щ2, Щ2а	ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ Щ2, Щ2а	
12г	37	" - Щ3	ЩИТ СТЕНОВОЙ Щ3	
12г	38	" - Щ4, Щ5	ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ Щ4, Щ5	
12г	39	" - Щ6	ЩИТ СТЕНОВОЙ Щ6	
12г	40	" - Щ7, Щ9	ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ Щ7, Щ9	
12г	41	" - Щ8	ЩИТ СТЕНОВОЙ Щ8	
12г	42	" - Щ10, Щ13	ЩИТЫ ПОКРЫТИЯ Щ10, Щ13	
12г	43	" - Щ11, Щ12	ЩИТЫ ПОКРЫТИЯ Щ11, Щ12	
12г	44	" - Щ14	ЩИТ ПОКРЫТИЯ Щ14	
12г	45	" - Щ15	ЩИТ ПОКРЫТИЯ Щ15	
12г	46	" - Щ1 ÷ Щ15	ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ, КРОВЕЛЬНЫЕ. УЗЛЫ 1-6	

Настоящий альбом содержит чертежи заводского изготовления для складов вместимостью 360/240 тонн и 720/480 тонн.

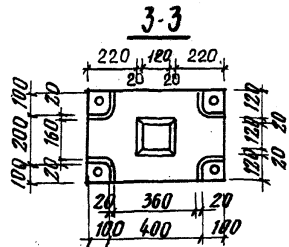
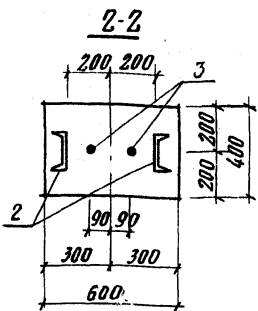
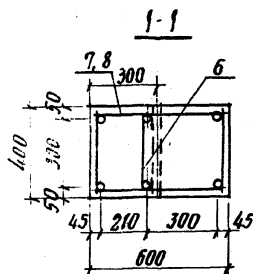
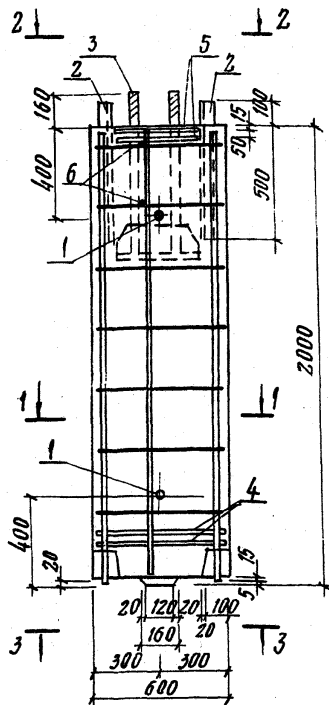
ТТ409-29-Б1

7627/4

ЧЛН ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 360/240 тонн		
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Л. С.	1987	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	Л. С.				
РУК. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВ	Л. С.				
ИНЖ.	ШВАБА	Л. С.				
ПРОВЕРИЛ	ГАБДЕРИЯ	Л. С.				
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА				ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ПЗ		
				г. Москва		
				ФОРМАТ: 12г		

КОПИРОВАЛ: Д. Д.





ФОРМАТ	ЭЛЕНТ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>К1</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ НА ЭЛЕМЕНТ</b>		
	1		ИС-01-09 АА.4, вып.1, л.7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-3	2	
	2		КНИИ-МН4:МН8	ТО МЕ МН4	2	
	3		КНИИ-А1:А4, МС1	АНКЕР А2	1	
	4		КНИИ-04:012	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	2	
	5		ТО МЕ	ТО МЕ С10	2	
	6		КНИИ-К1	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
	7		КНИИ-КП1:КП6	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2	1	
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,48 м <sup>3</sup>	

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗА-ТА	ПОЗ.	ЭОКИЗ ИЛИ РЕЧЕНИЕ	Ф. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.
К1	6	☐ 320	6А1	410	2

МАРКА КОЛОННЫ	Q Тс	H Тс	ВЪЕМА РАСЧЕТ. НАГРУЗОК
К1	2,4	74,9	В Н

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							Итого	Всего
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75							ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ								
	КЛАСС А1			КЛАСС А2				КЛАСС А1			КЛАСС А3					
К1	5,9	6,7	3,5	16,1	8,5	8,5	11,3	1,4	2,0	3,6	1,2	1,2	53,9	78,5		

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ. СТА.	РЫБКИНА		
ГЛ. КОНС.	ЛАПКИН		
РУК. ГР.	ВИНЦЕВ		
СТ. ИНЖ.	ГАЛДЕРИНА		
ТЕХНИК	БУДНИКОВА		
ПРОВЕР.	ШАВАЯ		

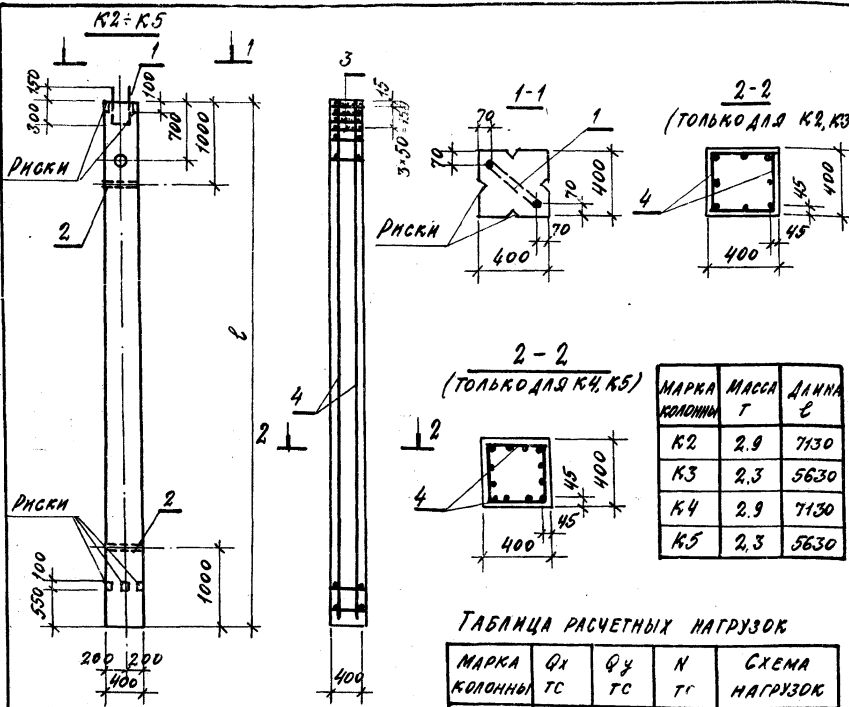
77 409 - 29 - 61 КНИИ-К1

Подколонник К1

Лист 1,21

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИНЖЕНЕРИЯ

г. Москва



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	ДЛИНА С
К2	2,9	7130
К3	2,3	5630
К4	2,9	7130
К5	2,3	5630

ТАБЛИЦА РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК

МАРКА КОЛОННЫ	Qx TC	Qy TC	N TC	СХЕМА НАГРУЗОК
К2, К3	0,9	0,9	37,7	
К4, К5	1,7	1,7	78,7	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

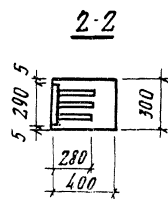
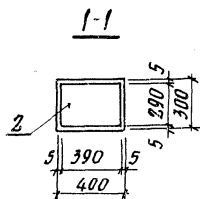
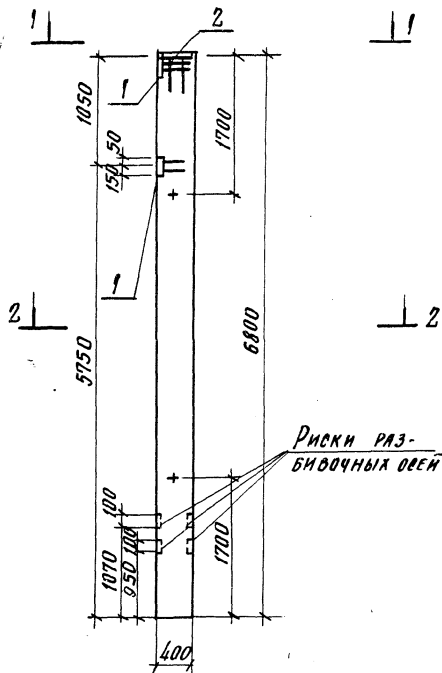
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Итого	ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ							
	КЛАСС АII		КЛАСС АIII		ГОСТ 51259-72*		СТАЛЬ		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМ. СТАЛЬ			
	Ø, мм	Итого	Ø, мм	Итого	Ø, мм	Итого	Ø, мм	Итого	Ø, мм	Итого	Ø, мм	Итого		
К2	10,8	10,8	1408	1408				0,8	0,1	3,0	3,1	2,0	9,0	160,6
К3	9,6	9,6	111,2	111,2				0,8	0,1	3,0	3,1	2,0	9,0	129,8
К4	4,7	11,4	16,1		254,4	254,4	0,8	0,1	3,0	3,1	2,0	9,0	279,5	
К5	4,7	9,0	13,7		200,4	200,4	0,8	0,1	3,0	3,1	2,0	9,0	223,1	

ФОРМАТ	ЗОНА	№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	НСО1-09 АЛЧ ВЫП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	1	
		2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	М3	2
		3	КЖН-СЧ-612	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>К2</u>		
		4	КЖН-КП1-КП5	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКН 300	1,16	м3
				<u>К3</u>		
		4	ТО ЖЕ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКН 300	0,92	м3
				<u>К4</u>		
		4	"	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП6	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКН 300	1,16	м3
				<u>К5</u>		
		4	"	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП7	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКН 300	0,92	м3

5  
7502/4

ТЛ 409-29-61		КЖН-К2-К5	
ИМ. ЛИНГ	№ ДОКУМ.	ГОД	ДАТА
И.А.ИЖ.И.А.	НАЗАРОВ	1971	1
И.А.ИЖ.И.А.	РОЖКИН	1971	1
И.А.ИЖ.И.А.	ЛАПКИН	1971	1
И.А.ИЖ.И.А.	СИНЕЛНИКОВ	1971	1
И.А.ИЖ.И.А.	БАННОВА	1971	1
И.А.ИЖ.И.А.	ШАБАЛ	1971	1

ЛНТ	МАССА	ИНЧУЛ
Р	СМ.	1:50
	ТАБЛИЦУ	1:25
ЛНТ	ЛНТОВ 1	
ПРОЕКТИРОВАНО И ВЫПОЛНЕНО		
ПРОЕКТИРОВАНО И ВЫПОЛНЕНО		
Г. МОСКВА		



ФОРМА	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>Документация</u>		
			1.423-3, в. 1 л. 21	Колонна К60-7а		
Дополнительные сборочные единицы						
	1		1.423-3 в. 2, л. 140	Изделие закладное М1-12	2	
	2		То же л. 126	То же М2-4	1	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия				Всего	
	Арматура профильная сталь		Итого	δ:10		δ:14
	Класс АШ	φ, мм				
К6	2,8	3,0	5,8	9,2	12,4	27,4

1607 4 6

Изм. Лист			№ документа			Подпись			Дата			Лист			Масса			Масштаб		
			77-229-29-51									КНИИ-К6								
Изм. Лист			№ документа			Подпись			Дата			Лист			Масса			Масштаб		
Нач. отд.			Рыбкина			[Signature]			[Date]			Р			2,0 т			1:50		
гл. конст.			Ляпкина			[Signature]			[Date]			Лист			Листов			1		
рук. гр.			Синельникова			[Signature]			[Date]			Лист			Листов			1		
инж.			Увчарова			[Signature]			[Date]			Лист			Листов			1		
техн.г.			Бзданкова			[Signature]			[Date]			Лист			Листов			1		
провер.			Гальперна			[Signature]			[Date]			Лист			Листов			1		

Колонна К6 (К60-7а)

госстрой СССР  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2  
г. Москва

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖИ-Б2 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Л. 1, 2
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
				<u>Б2</u>		
	1-7		КЖИ-Б2 СБ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
	1		ИС-01-09 АЛ. 7 ВЫП. 1 Л. 7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДОМ-6	15	
	2		ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	М-4	4
	3		"	"	М-5	8
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300		0,97 м <sup>3</sup>

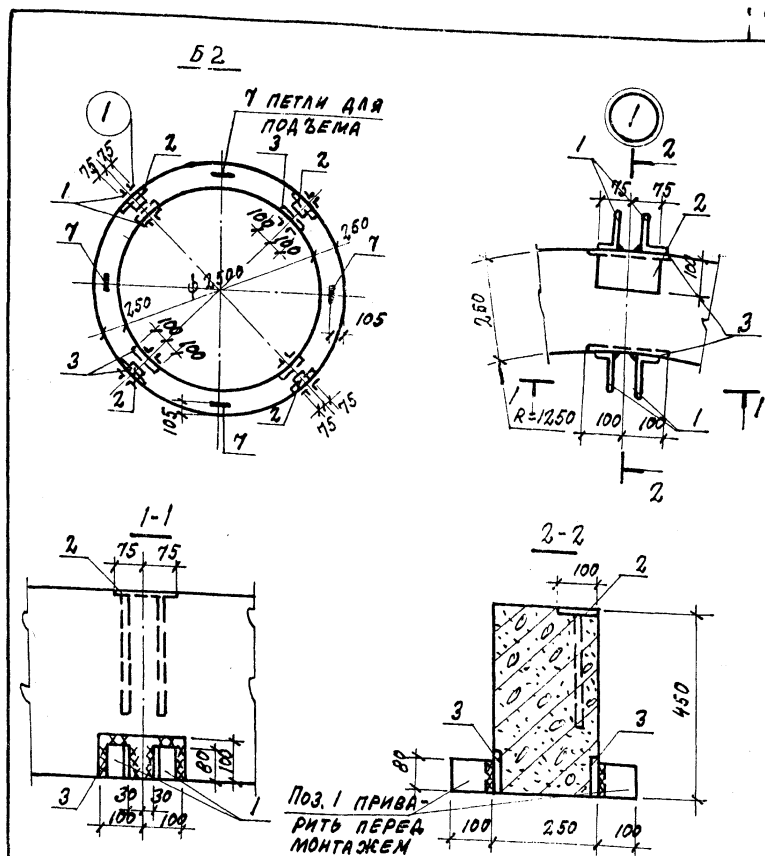
1. Концы кольцевой арматуры связать вязальной проволокой.
2. Стыкование кольцевой арматуры балки выполнено на сварке (см. деталь А).
3. Сварку производить электродами типа Э50А по ГОСТ 9467-75; к. ш. = 6 мм.
4. Балка БЗ-1-1 отличается от балки БЗ-1 по серии ИС-01-09 альбом 4 вып. 1 армированием.

7607/4

ТТ 409-23-61				КЖИ-Б2			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
					Р	2.4	
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА						
Л. КОНСТ.	ЛАПКИН						
Р.К. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВА						
СТ. ИНЖ.	ГАЛЬПЕРИНА						
СТ. ТЕХН.	САВОЛОВА						
ПРОВЕР.	ГАЛЬПЕРИНА						
БАЛКА Б2 (БЗ-1-1)				ЛИСТ ЛИСТОВ ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИН ИНИЦИАТ. №2. Г. МОСКВА			

Копировал:

ФОРМАТ 11



Поз. 1 ПРИВА-  
РТЬ ПЕРЕД  
МОНТАЖЕМ

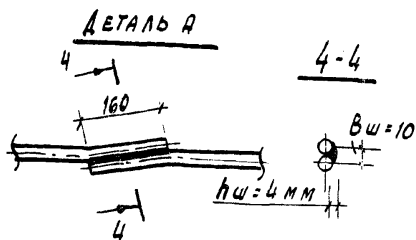
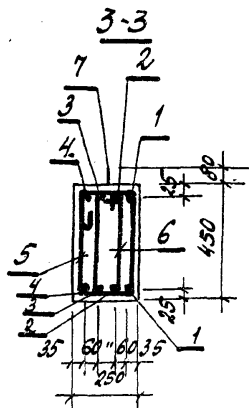
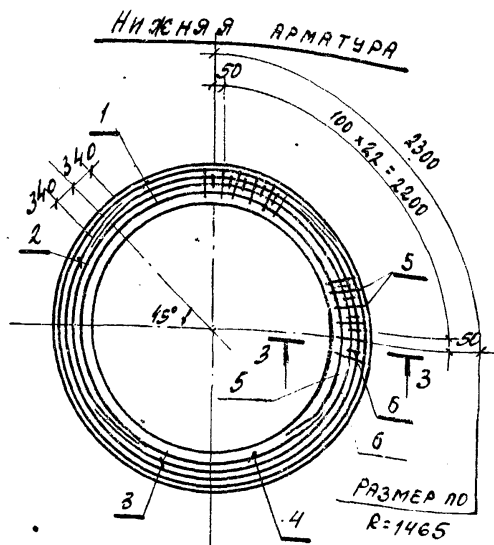
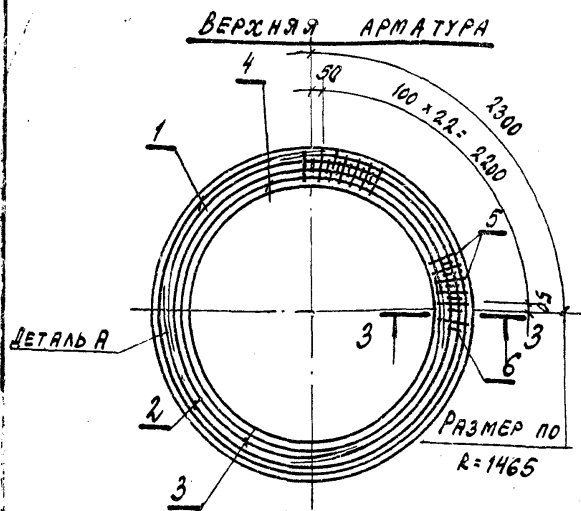
7607/4

ТТ 409-23-61				КЖИ-Б2 СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШ.
					Р		1:50 1:10
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА						
Л. КОНСТ.	ЛАПКИН						
Р.К. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВА						
СТ. ИНЖ.	ГАЛЬПЕРИНА						
СТ. ТЕХН.	САВОЛОВА						
ПРОВЕР.	ГАЛЬПЕРИНА						
БАЛКА Б2 (БЗ-1-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ ЛИСТОВ ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИН ИНИЦИАТ. №2. Г. МОСКВА			

Копировал:

ФОРМАТ 11





ВЕДОМОСТЬ СТЕЖЕНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА СТАЛИ	ПОВ.	УРОВЕНЬ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.
Б2	1		20AIII	9880	2
	2		20AIII	9500	2
	3		20AIII	9130	2
	4		20AIII	8750	2
	5		12AI	1560	92
	6		12AI	1080	92
	7		12AI	1200	4

МАРКА БАЛКИ	P ТС/М	M пр ТОМ	M оп ТСМ	M кр ТСМ	СХЕМА РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК И УСЛИИИ
Б2	35,7	7,1	13,8	1,9	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	Всего
	АРМАТ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМАТУР. СТАЛЬ ГОСТ 5.1459-72*		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		Итого		
	КЛАСС А I		КЛАСС А III			КЛАСС А I				
	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Φ ММ	Φ ММ	Φ ММ		
Б2	220.0	220.0	183.8	183.8	10.0	12.8	7.6	8.0	38.4	442.2

7607/4

17 409-29-61

Балка Б2 (Б3-1-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗМ. ОТД.	РЫБКИНА			
ГЛ. КОНСТ.	ЛЯПУНН			
РУК. ГР.	СИНЕЛАНКОВА			
СТ. НАЧ.	РАБЫТЕРИНА			
СТ. ТЕХН.	СОБОЛЕВА			
ПРОВЕРКА	МЕТТ			

Лист	МАССА	МАССА ШТАНГ
Лист 2		

ГОССТРОЙ СССР  
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2  
г. МОСКВА

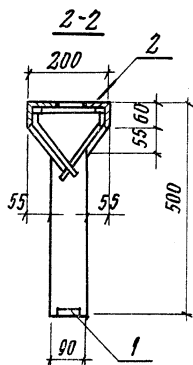
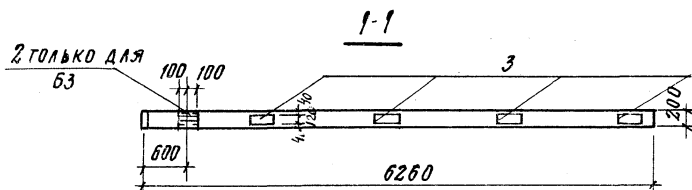
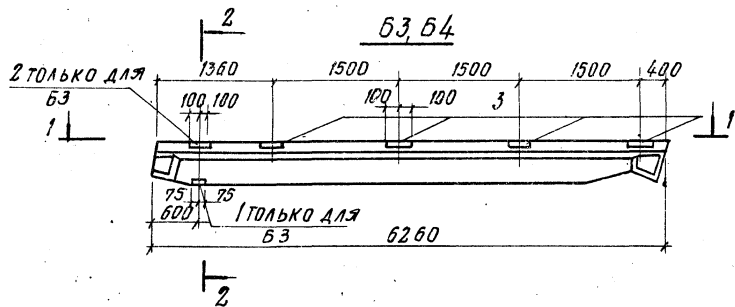


ТАБЛИЦА РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК

МАРКА БАЛКИ	q, тс/м	P, тс	СХЕМА НАГРУЗОК
Б3	1,1	3,16	
Б4	1,1		

ФОРМА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		1.862-2 в.1 л.3	БАЛКА БСВ-3		
			ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			Б3/БСВ-3 а)		
1	3.400-6/76		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ-М	1	
2		КНИ- МН9: МН14 Мс2: Мс5	ТО ЖЕ МН 13	1	
3	3.400-6/76		ТО ЖЕ МИ-19	4	
			Б4/БСВ-3 б)		
3	3.400-6/76		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ 1-19	4	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ВСЕГО	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75		Б-8	Д-10		156Б
КЛАСС А-III	КЛАСС АII	Ф, мм	Итого	Ф, мм			Итого	
Б3	02	3,6	38	07	0,7	6,6	1,7	12,8
Б4		3,6	3,6			6,0		9,6

9  
7607/4

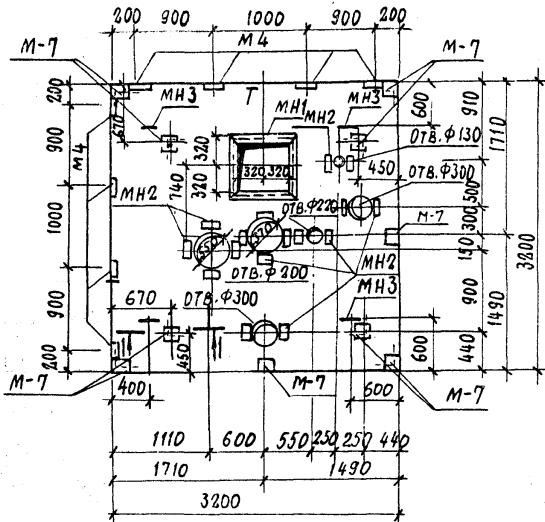
77 409-29-81				КНИ-Б3, Б4		
Изм/Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА			Р	0,85г	1:50
ПР. КОНСТ.	ЛАПКИН					1:10
РЗК. ГР.	СИНЕЛЫНКОВА			Лист	Листов 1	
ИНЖ.	ОВЧАРОВА			ИДЕОЛОГИЧЕСКАЯ СЕР		
ТЕХНИК	БУДНИКОВА			ПРОЕКТИРНИК ИНСТИТУТ №		
ПРОВЕР.	ГАЛПЕРИНА			2016А		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			КЖИ-П1-П4 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Л. 1, 2, 3
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			КЖИ МН1-МН3 МК1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
			ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МН3	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
				<u>П1</u>		
	2+6		КЖИ П1-П4	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
			ИС-01-09, АЛ. 4, В. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-4	8	
			ТО ЖЕ	ТО ЖЕ М-7	10	
			КЖИ МН1-МН3 МК1	"	16	
		1	ТО ЖЕ КЖИ-С4-С12	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	2	
			"	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,96 м <sup>3</sup>	
				<u>П2, П2а</u>		
	3+5 7,8			СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
			ИС-01-09, АЛ. 4, В. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-4	4	
			ТО ЖЕ	ТО ЖЕ М-7	11	
			КЖИ МН1-МН3 МК1	"	12	
		9	ТО ЖЕ КЖИ-С4-С12	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,96 м <sup>3</sup>	

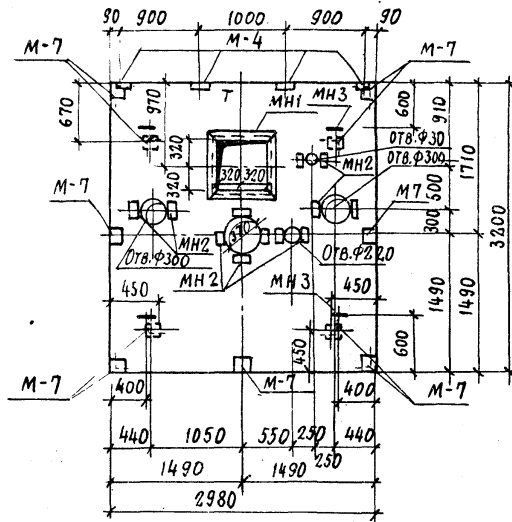
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>П3, П3а</u>		
		2+5 7	КЖИ-П1-П4	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
			ИС-01-09 АЛ. 4, В. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-4	8	
			ТО ЖЕ	ТО ЖЕ М-7	10	
			КЖИ МН1-МН3 МК1	"	10	
		1	ТО ЖЕ КЖИ С4-С12	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,96 м <sup>3</sup>	
	12			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
				<u>П4</u>		
		2+5 7	КЖИ-П1-П4	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
			ИС-01-09, АЛ. 4 В. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-4	8	
			ТО ЖЕ	ТО ЖЕ М-7	10	
			КЖИ МН1-МН3 МК1	"	12	
		1	ТО ЖЕ КЖИ С4-С12	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ "200"	0,96 м <sup>3</sup>	

				10 7607/4			
				П-П 409-29-61			
				КЖИ-П1-П4			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Плнты П1-П4	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Л. П.			P		
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	Л. П.					
РУК. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВА	Л. П.					
СТ. ИНЖ.	ГАЛЬТЕРИНА	Л. П.					
ИНЖЕН.	ОВЧАРОВА	Л. П.					
ПРОВЕР.	ГАЛЬТЕРИНА	Л. П.					
				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
				ГОССТРОИ СССР			
				ПРЕКТЫН ИНСТИТУТ			
				г. МОСКВА			

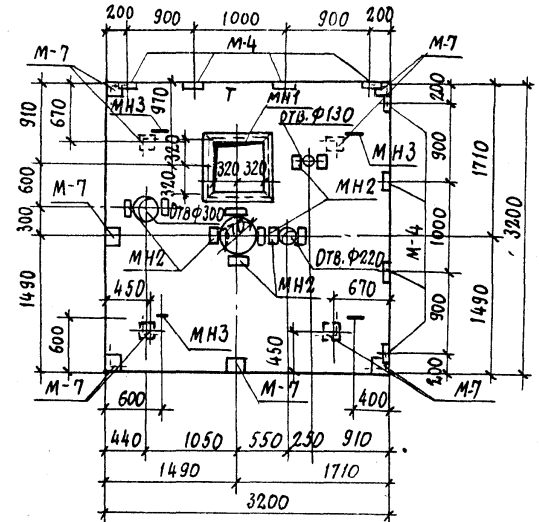
П1



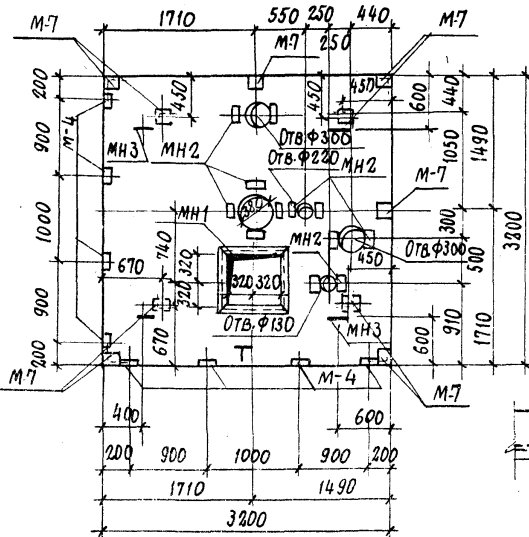
П2, П2а (ОБРАТНО ЧЕРТЕЖУ)



П3, П3а (ОБРАТНО ЧЕРТЕЖУ)



П4



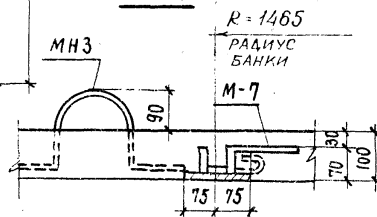
МАРКА ПЛЫТЫ	q тс/м2	p избыточная давление тс/м2	СХЕМА НАГРУЗОК	МАССА Т
П1	1,0	3,0		2,63
П2, П2а				2,63
П3, П3а				2,64
П4				2,65

q - РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА НА ПЛЫТУ ПОКРЫТИЯ ОТ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЛЫТЫ, СТЯЖКИ, ПОЛЕЗНОЙ НАГРУЗКИ, ВЕСА ПЫЛИ И СНЕГОВОЙ НАГРУЗКИ В тс/м<sup>2</sup>

1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО СО СТРАНИЦАМИ 10; 12; 13.

2. ЗНАК Т НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

1-1



ИЗМ. ЛИСТ				ТТ 409-29-61				КЖИ-П1:П4 СБ			
НАЧ. ОТА				ПЛАНТЫ П1: П4				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ГЛАВ. КОНСТ.				РАДИУС БАНКИ				ЛИТ. МАССА МАСШТА.			
РУК. Г.Р.				М-7				СМ. ТАБЛ. 1:50			
СТ. ИНЖ.				75				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 3			
ИНЖЕН.				100				ГОССТРОЙ СССР			
ПРОВЕРИЛ				150				ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ № 2			
								г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: Стерни

ФОРМАТ 12Г



### ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка эл-та	Проз	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол
П1	2	<u>3100</u>	12АШ	3100	24
	3	<u>1400</u>	10АШ	1400	14
	4	<u>1100</u>	10АШ	1100	22
	5	<u>700</u>	10АШ	700	18
	6	<u>1800</u>	10АШ	1800	8
	7	<u>3100</u>	10АШ	3100	8
П2, П2а	8	<u>2900</u>	12АШ	2900	12
	3	см. выше	10АШ	1400	16
	4	"	10АШ	1100	14
	5	см. выше	10АШ	700	18
	2	<u>3100</u>	12АШ	3100	12
П3, П3а	3	<u>1400</u>	10АШ	1400	16
	7	<u>1100</u>	10АШ	1100	8
	5	<u>700</u>	10АШ	700	20
	7	<u>3100</u>	10АШ	3100	8
	2	см. выше	12АШ	3100	12
П4	3	"	10АШ	1400	8
	4	см. выше	10АШ	1100	14
	5	"	10АШ	700	10
	7	см. выше	10АШ	3100	8

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

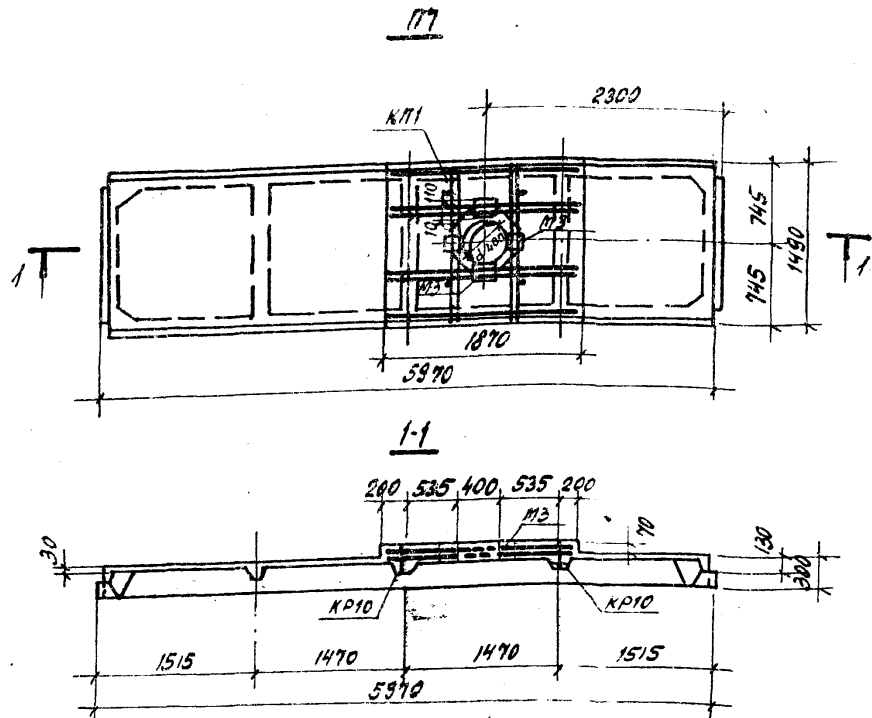
Марка элемента	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							Итого:	Всего:	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						
	КЛАСС АШ		СТАЛЬ			КЛАСС А3	КЛАСС АШ	КЛАСС АШ				
	Ф мм	Итого	б=10	б=6	100% б=6	Ф мм	Ф мм	Ф мм				
	10	12				12		10	10			
П1	224,0	66,2	290,2	19,4	16,6	23,2		4,4	5,7	5,8	75,1	365,3
П2, П2а	213,7	30,9	244,6	14,4	14,9	23,2		4,4	5,8	4,3	67,0	311,6
П3, П3а	223,5	33,1	256,6	12,0	16,6	23,2		4,4	7,2	3,6	67,0	323,7
П4	216,4	33,1	249,5	14,4	16,6	23,2		4,4	7,2	4,3	70,1	319,6

13  
7607/4

ПЛ 409-29-61 КЖН П1÷П4 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плиты П1÷П4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Масса	Масштаб
		НАЧ. ОУД. РЫБКИНА						
		ГЛАВ. КОНСТ. ЛЯТКИН						
		РУК. ГР. СИНЕЛЬНИКОВА						
		ИНЖ. ШАБЛЯ						
		ТЕХНИК. БУАНИКОВА						
		ПРОВЕР. ШАБЛЯ						

ГОССТРОИ СССР  
ПРОЕКТНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ И-2  
МОСКВА



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				П7 (ПДТУУ - 2-А)		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.465-7, вып. 3, 1.465-10.в.1	Плита ПДТУУ-4 / 1.5x6 - 2-А		
				СП1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		КЖИ-СИ-С	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СЗ	2	
	2		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗЗ	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0.02	м <sup>3</sup>
				П8 (ПРВ-28.15с-1)		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			МН-04-4, вып. 20	Плита ПРВ-28 15С		

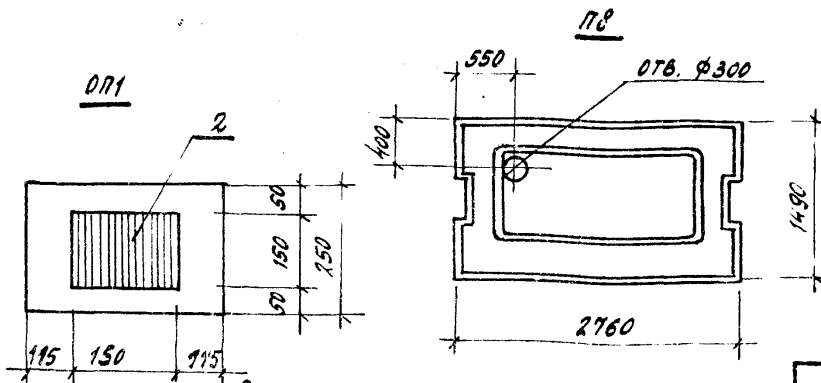
**РАСХОД СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		Итого	Всего
	АРМАТ. СТАЛЬ	ГОСТ 5781-75	ПРОФИЛЬН. СТАЛЬ	АРМ. СТАЛЬ		
	КЛАСС А1			ГОСТ 5781-75		
	Ф, мм			КЛАСС АIII		
071	0.7		0.7	1.1	0.1	1.2
				8: 8		
				Ф, мм		
				8		

ТАБЛИЦА МАРК КОМПЛЕКСНЫХ ПЛИТ ПО СЕРИИ 1.465-10.В.1

УТЕПЛИТЕЛЬ КРОВЛИ	А		
	t° = -20°C	t° = 30°C	t° = 40°C
БЕТОННЫЙ БЕТОН $\rho = 400 \text{ кг/м}^3$ ГОСТ 6742-76	БРЯ	ГРЯ	ГРЯ
КЕРАМЗИТОВЫЙ ГРАВИЙ $\rho = 400 \text{ кг/м}^3$ ГОСТ 5789-76	БРКГ	ВРКГ	ГВРКГ
КЕРАМЗИТОВЫЙ ГРАВИЙ $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$ ГОСТ 9759-76	БРКГ	ВРКГ	НВРКГ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА Т
П7	1.95
П8	1.19
СП1	0.05

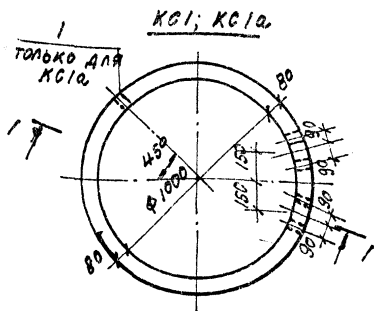


1. Плита П7 отличается от плиты ПДТУУ-4 только наличием отверстий.
2. Плита П8 отличается от плиты ПРВ-28 15С только наличием отверстия.
3. Индекс А в плите П7 в зависимости от утеплителя и температуры см. таблицу марок комплекс. плит.

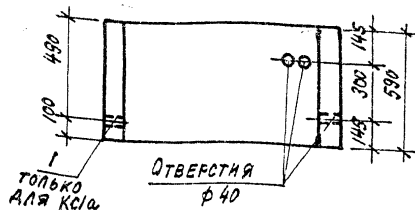
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗДАЮЩ.	ПОДП.	ДАТА	ПЛИТЫ П7 (ПДТУУ-4 / 1.5x6 - 2-А)	П8 (ПРВ-28.15с-1)	СП1	ОПОРНАЯ ПЕДУШКА СП1
		РЫБИЧНИНА	И.И.И.					
		ЛА. КОНСТ.	ЛА. ПЛАН					
		С.И.И.	С.И.И.					
		ШАБЛЯ	ШАБЛЯ					
		БУДНИКОВА	БУДНИКОВА					
		ШАБЛЯ	ШАБЛЯ					

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 12Г



1-1



Выборка стали на дополнительные  
закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закл. изделия		Всего
	Профильная сталь	сталь	
КС1а	0,4	0,4	0,4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование документации	Код.	Примечание
			ГОСТ 8020-68	КС10-1		
				Переменные данные		
				КС1а		
		1	КЖИ-МН9; МН14; МС2; МСБ	Изделие закладное МН9	1	0,4

Кольца КС10-1А отличаются от колец КС10-1  
только наличием отверстий  $\phi 40$  мм.

15  
7607/4

ИЗМ. ЛИСТ К ДОКУМ.			ПОВ. П. ДАТА			ЛИТ.	МАССА	МАССА
НАЧ. СТА.	РЫБКИНА	1982	КОЛЬЦА	ЛАПКИН		Р		1:20
РИС. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВА							
ИНЖЕН.	ЦАБАЯ					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТЕХН.	СОКОЛОВА					ГОССТРОЙ СССР		
ПРОВЕР.	ИВАНОВА					ПРОЕКТИННЫЙ ИНСТИТУТ		
						г. МОСКВА		

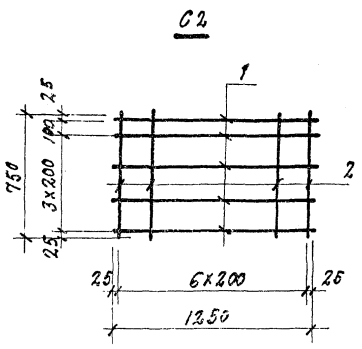
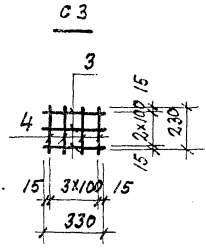
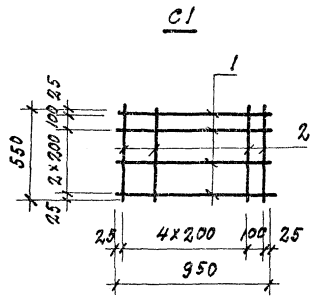
КОПИРОВАЛ:

ОБЛАДАТ. ИР -

771409-29-01 = КЖИ-КС1; КС1а

КОЛЬЦА СТЕНОВЫЕ  
КС1 (КС10-1А)  
КС1а (КС10-1Б)





МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ
C1	4.2
C2	10.4
C3	0.7

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>C1</u>		
	1			Ф10АII; L=350; ГОСТ 5781-75	4	0.6
	2			Ф10АIII; L=550; ГО ЖЕ	6	0.3
				<u>C2</u>		
	1			Ф12АII; L=1250 "	5	1.1
	2			Ф12АII; L=750 "	7	0.7
				<u>C3</u>		
	3			Ф8АI; L=330 "	3	0.1
	4			Ф8АI; L=230 "	4	0.1

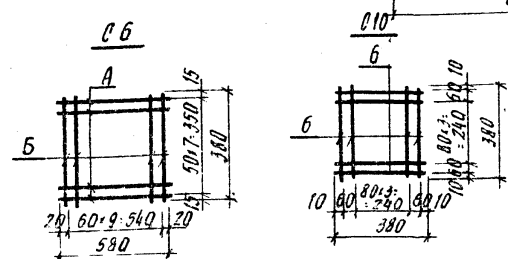
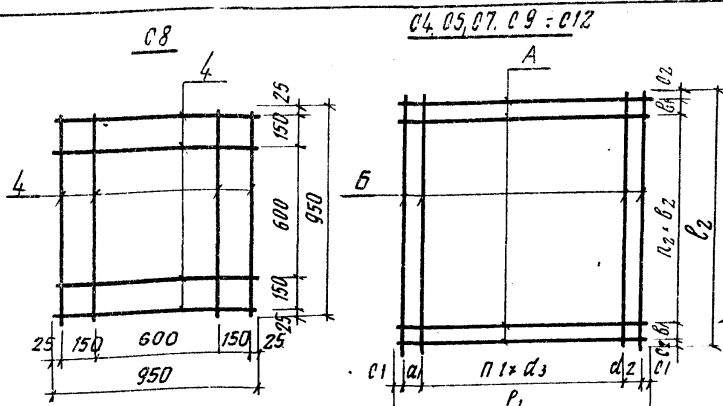
1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
3. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-69.

		77 409-29-51		КЖИ-С1-С3	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ
					C1-C3
НАЧ. ЦАХ.	РЫБКИНА	КОНСТ.	ЛАПКИН		ЛИСТ
РУК. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВА				ЛИСТОВ
ИНЖЕН.	ШАВАЯ				ГОССТРОЙ СССР
СТ. ТЕХН.	СОБЛЕВА				ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2
ПРОВЕР.	ШАВАЯ				Г. МОСКВА

КОМПЬЮТЕР:

ФОРМАТ 12Г

16  
15.07.77



1. В СПИСОКЕ УКАЗАНИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75 И ГОСТ 5.1459-72\*
3. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 И ОН 393-69

МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ										Поз.		МАССА КГ		
	д <sub>1</sub>	д <sub>2</sub>	д <sub>3</sub>	б <sub>1</sub>	б <sub>2</sub>	о <sub>1</sub>	о <sub>2</sub>	л <sub>1</sub>	л <sub>2</sub>	к <sub>1</sub>	к <sub>2</sub>	А		Б	
C4	200	200	200	200	200	50	50	2900	2900	12	12	1	1	77.3	
C5	150	150	150	150	150	25	25	2900	2900	17	17	1	1	103.	
C6	СМ. ЧЕРТЕЖ												9	2	3.5
C7	150	150	150	150	150	25	25	2900	2900	17	17	3	3	140.0	
C8	СМ. ЧЕРТЕЖ												4	4	3.0
C9	150	150	150	150	150	25	25	2900	2900	17	17	5	5	183.2	
C10	60	60	80	60	60	10	10	380	380	3	3	6	6	1.01	
C11	65	65	150	65	150	20	20	3170	3170	20	20	7	7	90.1	
C12	100	100	150	65	150	25	20	2950	3170	18	20	8	7	83.0	

ФОРМАТ	ЮНН	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН
				ДЕТАЛИ		
				C4		
		1		Ф 12 А II L=2900	30	2.58
				C5		
		1		Ф 12 А II L=2900	40	2.58
				C6		
		2		Ф 8 А I L=380	8	0.15
		9		Ф 8 А I L=580	10	0.23
				C7		
		3		Ф 14 А III L=2900	40	3.5
				C8		
		4		Ф 8 А I L=950	8	0.375
				C9		
		5		Ф 16 А III L=2900	40	4.58
				C10		
		6		Ф 16 А I L=380	12	0.084
				C11		
		7		Ф 10 А II L=3170	46	1.96
				C12		
		8		Ф 10 А II L=2950	23	1.82
		7		Ф 10 А II L=3170	21	1.96

17  
1607/4

70 409-29-61 КНИ С4 ÷ С12

Изм	Лист	№ док.мен.	Подп.	Дата
Изд.	1	Рыбкина	Шабля	1972
Изд.	1	Л. Конг. Лапкин	Шабля	1972
Изд.	1	Рук. Гр. Шмельников	Шабля	1972
Изд.	1	Мин. Шабля	Шабля	1972
Изд.	1	Техник. Владикова	Шабля	1972
Изд.	1	Провер. Шабля	Шабля	1972

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С4 ÷ С12

Лист	Масса	Марш.
Р	СМ. ТАБ-ЛИЦУ	
Лист	Листов	
	ГОСТРОИ СССР	
	ПРОЦЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ №	
	г. Москва	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
КЖИ-С13-С27 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ВЕТЯЛИ</u>			
<u>С13</u>			
16	Ф8А I e=1720	40	0.68
17	Ф6А I e=6000	7	1.33
<u>С14</u>			
18	Ф8А II e=2250	39	0.888
19	Ф6А I e=5730	11	1.27
<u>С15</u>			
20	Ф8А I e=1100	12	0.435
21	Ф6А I e=1700	5	0.377
<u>С16</u>			
22	Ф8А I e=780	4	0.19
23	Ф8А I e=1000	4	0.395
<u>С17</u>			
1	Ф10А II e=1250	6	0.77
2	Ф6А I e=2270	7	0.505
<u>С18</u>			
1	Ф10А III e=1250	9	0.77
3	Ф6А I e=2870	7	0.636
<u>С19</u>			
1	Ф10 II e=1250	27	0.77
4	Ф6А I e=7950	7	1.76
<u>С20</u>			
5	Ф14А III e=3350	34	4.05
6	Ф10А III e=6650	17	4.1
<u>С21</u>			
6	Ф10А III e=6650	16	3.92
7	Ф10А III e=3050	34	1.88

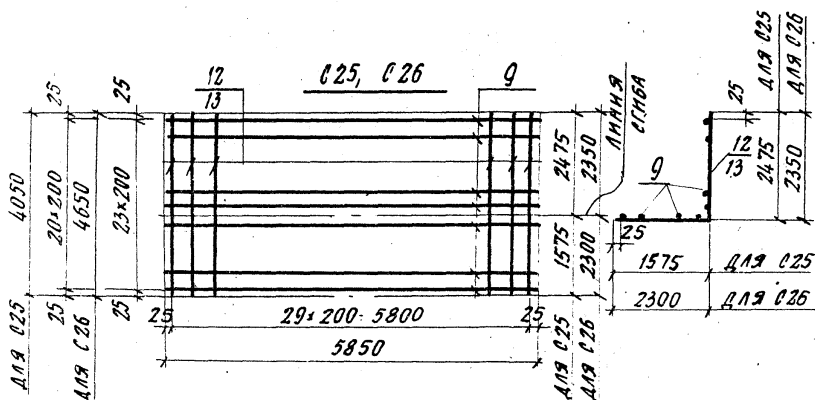
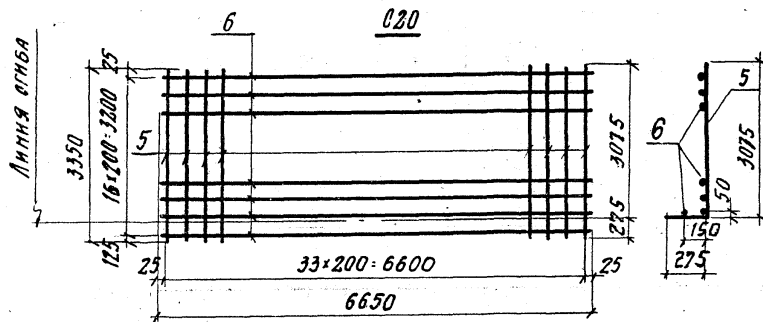
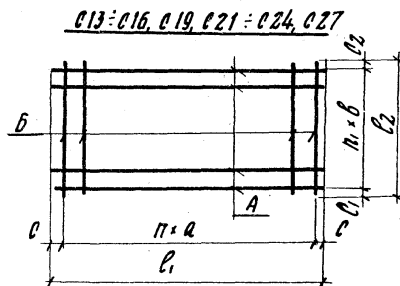
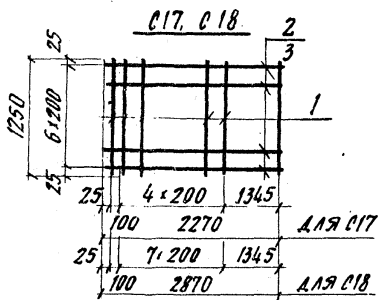
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>С22</u>			
6	Ф10А II e=6650	14	3.92
8	Ф10А III e=3440	34	2.12
<u>С23</u>			
9	Ф10А II e=5630	7	3.5
10	Ф10А II e=1620	29	1.0
<u>С24</u>			
9	Ф10А II e=5630	10	3.5
11	Ф10А III e=2320	29	1.43
<u>С25</u>			
9	Ф10А II e=5850	21	3.6
12	Ф14А II e=4050	30	4.9
<u>С26</u>			
9	Ф10А III e=5850	24	3.6
13	Ф14А III e=4650	30	5.62
<u>С27</u>			
14	Ф8А I e=1020	20	0.403
15	Ф6А I e=2950	5	0.655

1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75 И ГОСТ 5.1459 72
3. БЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 И СН 393-69.
4. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

18

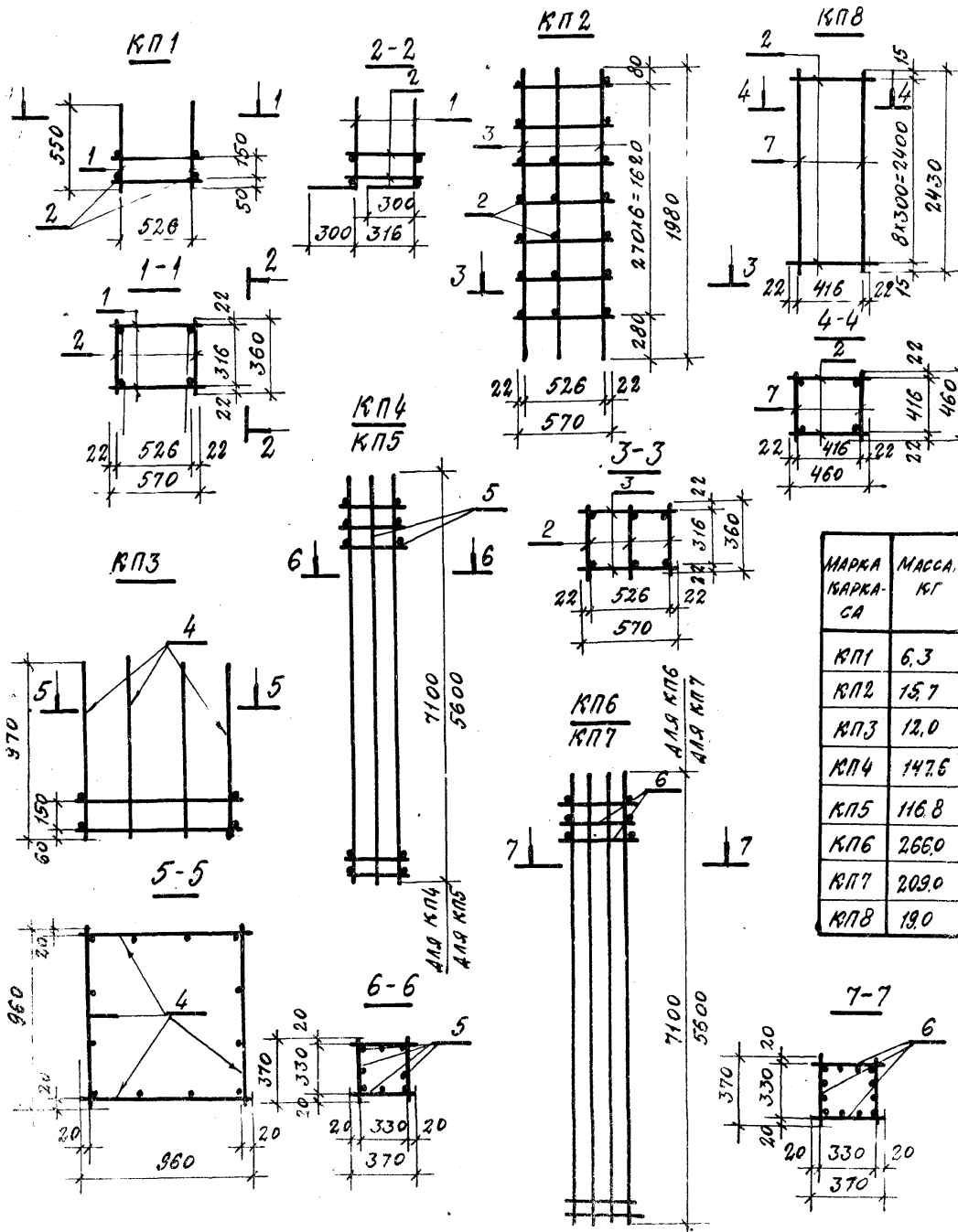
С27

				КЖИ-С13-С27	
				БЕТКИ АРМАТУРНЫЕ	
				С13-С27	
КЖИ	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА				
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН				
РУК. ГР.	СИМЕЛЬНИКОВА				
ИНЖ.	ШАВАЯ				
ТЕХНИК	БУДНИКОВА				
ПРОВЕРИЛ	ШАВСЯ				
				Листов 1	
				ГОСТРОИ СССР	
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	
				г. МОСКВА	



МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, мм									Поз.		Масса кг
	a	b	o	c1	c2	l1	l2	n	n1	A	B	
C13	150	250	75	110	110	6000	1720	39	6	17	16	36.5
C14	150	250	15	25	25	5730	2550	38	10	19	18	48.6
C15	150	250	25	50	50	1700	1100	11	4	21	20	7.1
C16	250	150	125	15	15	1000	480	3	3	23	22	2.34
C17	см. ЧЕРТЕЖ									2	1	8.15
C18	см. ЧЕРТЕЖ									3	1	11.4
C19	200	200	1375	25	25	7950	1250	26	6	4	1	33.1
C20	см. ЧЕРТЕЖ									6	5	207.4
C21	200	200	25	25	25	6650	3050	33	15	6	7	126.7
C22	200	200	25	775	65	6650	3440	33	13	6	8	126.8
C23	200	200	25	395	25	5630	1620	28	6	9	10	53.5
C24	200	200	25	495	25	5630	2320	28	9	9	11	76.4
C25	см. ЧЕРТЕЖ									9	12	222.5
C26	см. ЧЕРТЕЖ									9	13	254.4
C27	150	250	50	10	10	2950	1020	19	4	15	14	12.33

77 409 - 29 01				КЖИ-013: C27 СБ	
Изм	Лист	№ документа	Подп.	Лист	Масса
Нач. отд.	Рыбкина	Листки	Листки	СМ. ТАБЛ. ЦУ	МАШТАБ
Гл. конст.	Лапки			Лист	Листов 1
Рук. гр.	Шабля			ГОСТРОЙ ССР	
Инж.	Шабля			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2	
Техник	Будникова			г. МОСКВА	
Провер	Шабля				



МАРКА КАРКА- СА	МАССА, КГ
КП1	6,3
КП2	15,7
КП3	12,0
КП4	147,6
КП5	116,8
КП6	266,0
КП7	209,0
КП8	19,0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
				КП1		
		1	КЖМ-КР1=КР8	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	2	2,94
		2		ФБАГ В=360 ГОСТ 5781-75	4	0,10
				КП2		
		3	ТО ЖЕ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	2	6,89
		2		ФБАГ В=360 ГОСТ 5781-75	19	0,10
				КП3		
		4	"	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	4	3,0
				КП4		
		5	"	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	4	36,9
				КП5		
		5	"	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	4	29,2
				КП6		
		6	"	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	4	66,4
				КП7		
		6	"	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8	4	52,3
				КП8		
		7	КЖМ-КР9=КР7	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	2	8,6
		2		ФБАГ, В=460, ГОСТ 5781-75	18	0,1

77 409-23-51		КЖМ-КР1-КР8	
ИМ ЛНСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЧ ОТА	РЫБКИНА		
Л. КОНОСТ	ЛАПКИН		
Р. В. ГР.	СИНЕЛДНИК		
И. Ж.	ШАБЛЯ		
ТЕХНИК	БУДНИКОВА		
ПРОВЕР	ШАБЛЯ		
КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ		ЛНСТ	МАССА
КР1-КР8		Р	ТАБЛИЦА
		ЛНСТ	МАССА
		ЛНСТ	МАССА
ПРОЕКТИНУЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА			



ФОРМАТ	ЗОНА	ЛЮБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖИ-КР9-КР17СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	1.1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>КР9</u>		
1			Ф16АII	Е=2430	2	3.84
2			Ф6АI	Е=460	9	0.10
				<u>КР10</u>		
3			Ф20АIII	Е=3500	1	10.5
4			Ф10АI	Е=3500	1	2.16
5			Ф8АI	Е=280	24	0.111
				<u>КР11</u>		
6			Ф18АIII	Е=2950	1	5.88
7			Ф16АI	Е=2950	1	1.82
8			Ф6АI	Е=280	20	0.062
				<u>КР12</u>		
9			Ф18АIII	Е=4400	1	8.78
10			Ф10АI	Е=4400	1	2.71
8			Ф6АI	Е=280	30	0.062
				<u>КР13</u>		
11			Ф14АIII	Е=6000	1	7.25
12			Ф10АI	Е=6000	1	3.7
13			Ф8АI	Е=370	21	0.146
				<u>КР14</u>		
14			Ф25АIII	Е=6200	1	13.9
15			Ф10АI	Е=6200	1	3.82
16			Ф8АI	Е=330	32	0.13
				<u>КР15</u>		
17			Ф20АIII	Е=6200	1	15.3
16			Ф10АI	Е=6200	1	3.82
8			Ф6АI	Е=280	42	0.062

ФОРМАТ	ЗОНА	ЛЮБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>КР16</u>		
		17	Ф20АIII	Е=6200	1	15.3
		15	Ф10АI	Е=6200	1	3.82
		18	Ф6АI	Е=430	32	0.096
				<u>КР17</u>		
		18	Ф8АI	Е=2900 ГОСТ 5781-75	2	115
		20	Ф8АI	Е=380 "	10	0.15

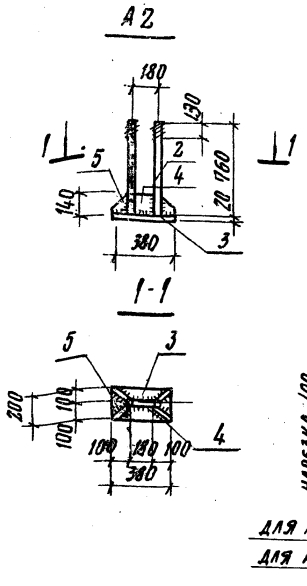
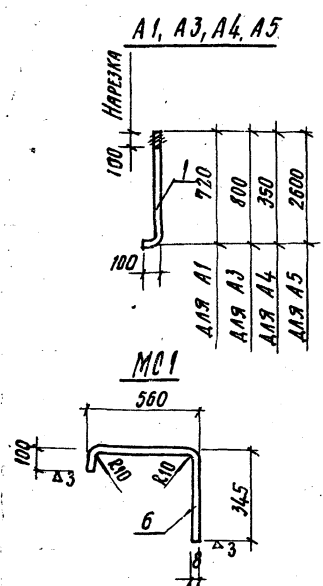
1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
3. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75 И ГОСТ 5.1459-72
4. КАРКАСЫ ИЗОГотовить КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И ОН 393-69.

22

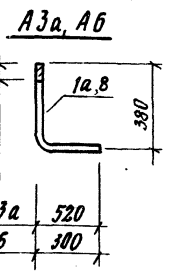
КЖИ-КР9-КР17				КЖИ-КР9-КР17		
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МРЕШТАЖ
ИЗМ. ОТД.	РАЗРАБОТКА			Р		
ИЗМ. КОР.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ					
ИЗМ. ПР.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ					
ИЗМ. ЧИСТ.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ					
ИЗМ. ТЕХНИК.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ					
ИЗМ. ОБЪЕДИН.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ					
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР9-КР17				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
				ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
				ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
				ПРОЕКТИРОВАНИЕ		







МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА, кг
A1	2,14
A2	29,2
A3/A3a	3,25
A4	0,4
MC1	0,4
A5	9,7
A6	1,7



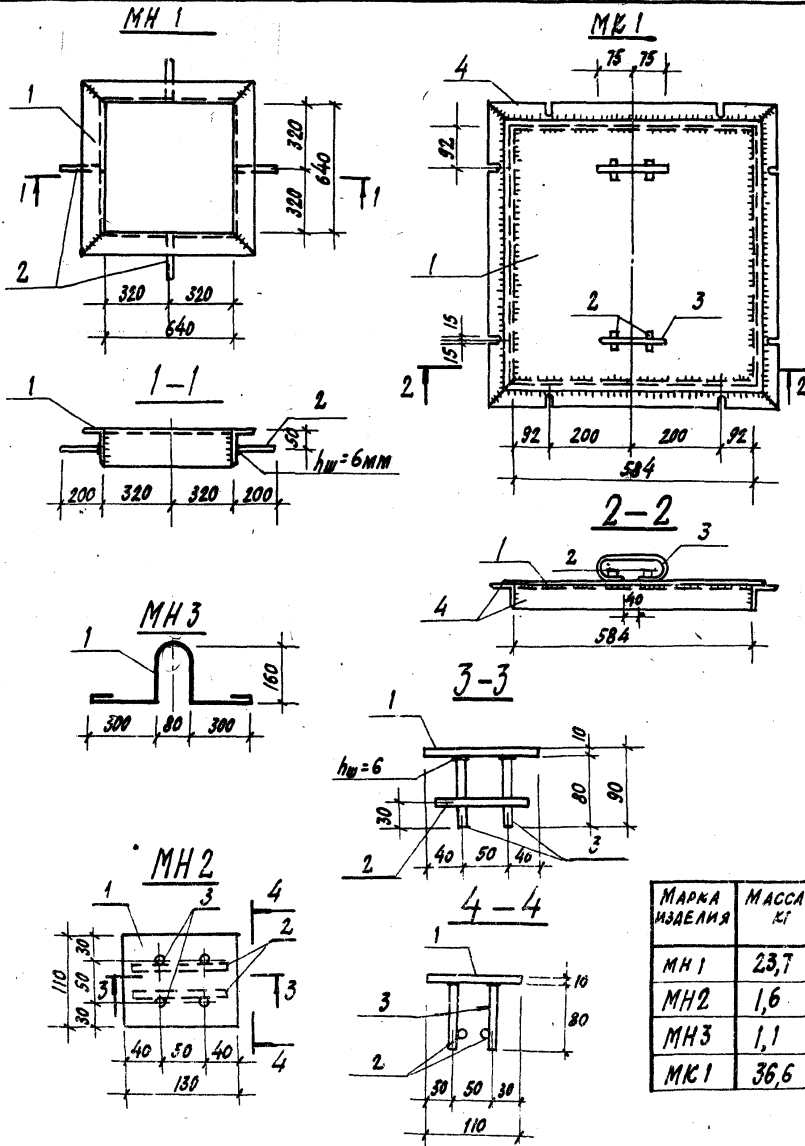
ФОРМА	ЗОНА	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<b>ДЕТАЛИ</b>						
<b>A1</b>						
		1		φ20A1, L=820, ГОСТ5781-75	1	2,14
<b>A2</b>						
		2		φ36A1, L=760, ГОСТ5781-75	2	6,08
		3		-200×20, L=380, ГОСТ103-76	1	11,93
		4		-140×8, L=144	1	1,23
		5		-140×8, L=110	4	0,97
<b>A3, A3a</b>						
		1/1a		φ24A1, L=900, ГОСТ2590-71	1	3,25
<b>A4</b>						
		1		φ12A1, L=450, ГОСТ5781-75	1	0,4
<b>MC1</b>						
		6		φ8A1, L=1010, ГОСТ5781-75	1	0,4
<b>A5</b>						
		7		φ24A1, L=2700, ГОСТ2590-71	1	9,7
<b>A6</b>						
		8		φ20A1, L=680, ГОСТ2590-71	1	1,7

1. В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одной детали в кг.
2. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75. Высота сварного шва hш = 6 мм.
3. Анкера поз.2 приварить к литовой стали втавр под слоем флюса дуговой сваркой в соответствии с требованиями СН 393-69.
4. Материал деталей - сталь ВСтЗ кп2 по ГОСТ 380-71\*.

24

7607/4

ТЛ-409-29-51		КНИ А-1: А6, MC1.					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	Анк. А1: А6, Соединительное изделие MC1	Лит	Масса	Масштаб
					р	см.	1:25
ИЗМ. ОТД.	ИЗМ. ОТД.	ИЗМ. ОТД.	ИЗМ. ОТД.		Таблицы	1:10	
ИЗМ. ГР.	ИЗМ. ГР.	ИЗМ. ГР.	ИЗМ. ГР.		Листов	1	
ИЗМ. ИИИ.	ИЗМ. ИИИ.	ИЗМ. ИИИ.	ИЗМ. ИИИ.		ГОСТРОЙ СССР		
ИЗМ. ИИИ.	ИЗМ. ИИИ.	ИЗМ. ИИИ.	ИЗМ. ИИИ.		ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ №2		
ИЗМ. ПРОВЕР.	ИЗМ. ПРОВЕР.	ИЗМ. ПРОВЕР.	ИЗМ. ПРОВЕР.		МОСКВА		



ФОРМАТ	КОЛ.	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
				<b>МК 1</b>		
	1			-630x6 ГОСТ 82-70* $\rho=620$	1	18,4
	2			-30x6 ГОСТ 103-76 $\rho=70$	4	0,10
	3			$\phi 18A I$ ГОСТ 5781-75 $\rho=400$	2	0,8
	4			L63x6 ГОСТ 8509-72 $\rho=710$	4	4,06
				<b>МН 1</b>		
	1			L100x63x6 ГОСТ 8510-72 $\rho=766$	4	5,8
	2			$\phi 10 A II$ ГОСТ 5781-75 $\rho=200$	4	0,12
				<b>МН 2</b>		
	1			-110x10, $\rho=130$ , ГОСТ 103-76	1	1,2
	2			$\phi 10 A II$ , $\rho=110$ , ГОСТ 5781-75	2	0,06
	3			$\phi 10 A II$ , $\rho=80$ , "	4	0,06
				<b>МН 3</b>		
	1			$\phi 12 A I$ , ГОСТ 5781-75, $\rho=1180$	1	1,1

- В спецификации в графе "Примечание" указана масса одной детали в кг.
- Сварку производить электродами типа 342 по ГОСТ 9467-75.
- Материал деталей сталь ВСт3 кп 2 по ГОСТ 380-71\*
- Качество сварных соединений должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.
- Приварку круглых стержней к листовой и прокатной стали производить втавр, под слоем флюса дуговой сваркой многослойными кольцевыми швами в соответствии с требованиями СН 393-69. Все сварные швы, кроме оговоренных, принять  $\rho_{ш}=4$  мм.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА КГ
МН 1	23,7
МН 2	1,6
МН 3	1,1
МК 1	36,6

ИЗМ. ЛИСТ		И ДОКУМ.		ПОДП.		ДАТА		77 409-29-61 К.ЖИ. МН1=МН3, МК1		
НАЧ. ОТД.		Р.БЕБИНА		Л.КОСТ.		Л.ПЬИКИ		ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН1=МН3		
ДУК. ГР.		СИМЕЛЬНИКОВА		Л.КОСТ.		Л.ПЬИКИ		КРЫШКА ЛЮКА МК1		
СТ. ИНЖ.		ГАЛЬПЕРИНА		Л.КОСТ.		Л.ПЬИКИ		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ИНЖ.		ОБЧАРОВА		Л.КОСТ.		Л.ПЬИКИ		ГОСТ Р ИИ СОСО		
ПРОВЕРИЛ		ГАЛЬПЕРИНА		Л.КОСТ.		Л.ПЬИКИ		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		







Кол-во	Материал	Габариты	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечан.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖИ-ФЛ1-ФЛ6 СБ	<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>	Л.1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>ФЛ1</u>		
	1			-430x6, ГОСТ 82-70* С-430	1	8,7
	2			-340x6, ГОСТ 82-70* С-1250	1	16,3
	3			150x5, ГОСТ 8509-72, С-1250	1	5,1
				<u>ФЛ2</u>		
	1			330x6, ГОСТ 82-70* С-400	1	6,2
	2			-290x6, ГОСТ 82-70* С-800	1	10,9
	3			150x5, ГОСТ 8509-72, С-1250	1	4,3
				<u>ФЛ3</u>		
	1			Г12, ГОСТ 8240-72, С-715	4	7,5
	2			-220x6, ГОСТ 82-70* С-605	4	6,3
				<u>ФЛ4</u>		
	1			-250x6, ГОСТ 82-70* С-250	1	2,95
	2			-120x6, ГОСТ 103-76, С-570	1	3,22
	3			Ф16Л2, ГОСТ 5181-75, С-90	4	0,06
				<u>ФЛ5</u>		
	1			-610x6, ГОСТ 82-70* С-610	1	17,5
	2			-240x6, ГОСТ 82-70* С-1540	1	18,0
	3			150x5, ГОСТ 8509-72, С-1540	1	7,2
				<u>ФЛ6</u>		
	1			-195x6, ГОСТ 103-76, С-195	1	1,8
	2			-290x6, ГОСТ 82-70* С-270	1	3,7
	3			150x5, ГОСТ 8509-72, С-600	1	2,3

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА КГ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА КГ
ФЛ1	30,1	ФЛ4	6,5
ФЛ2	21,4	ФЛ5	42,7
ФЛ3	55,2	ФЛ6	7,8

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНО МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ПОСТ 5409-75.
3. ПРИВАРКУ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ К ЛИСТОВОЙ И ПЛАТНОЙ СТАЛИ ПРОИЗВОДИТЬ СТАВР ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА ДУГОВОЙ СВАРКОЙ МНОГОСЛОЙНЫМИ КОЛЬЦЕВЫМИ ШВАМИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН 393-69. ВЫСОТА СВАРНОГО ШВА  $h_{ш} = 5mm$ .
4. КАЧЕСТВО СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ДОЛЖНО СООТВЕТСТВОВАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-75.
5. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - СТАЛЬ ВСтЗ кл 2 по ГОСТ 380-71.\*

				77 409-23-51		КЖИ-ФЛ1-ФЛ6	
				ФЛАНЦЫ ФЛ1-ФЛ6		ЛИСТ. МАССА МАШТ.	
						СМ.	
						ФЛАНЦЫ	
						ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	
						ГОСТОВЫЙ ОССР	
						ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ.	

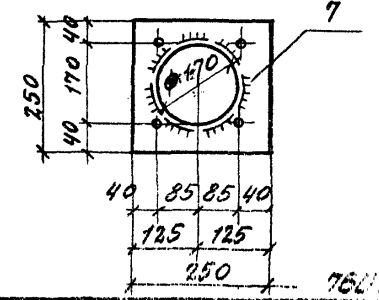
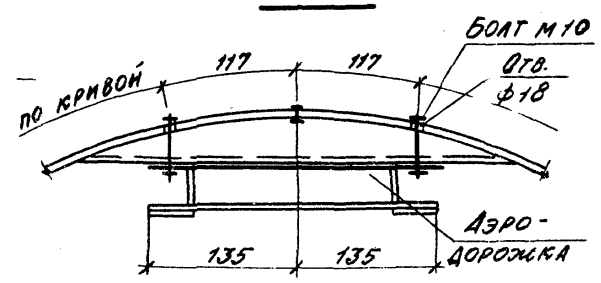
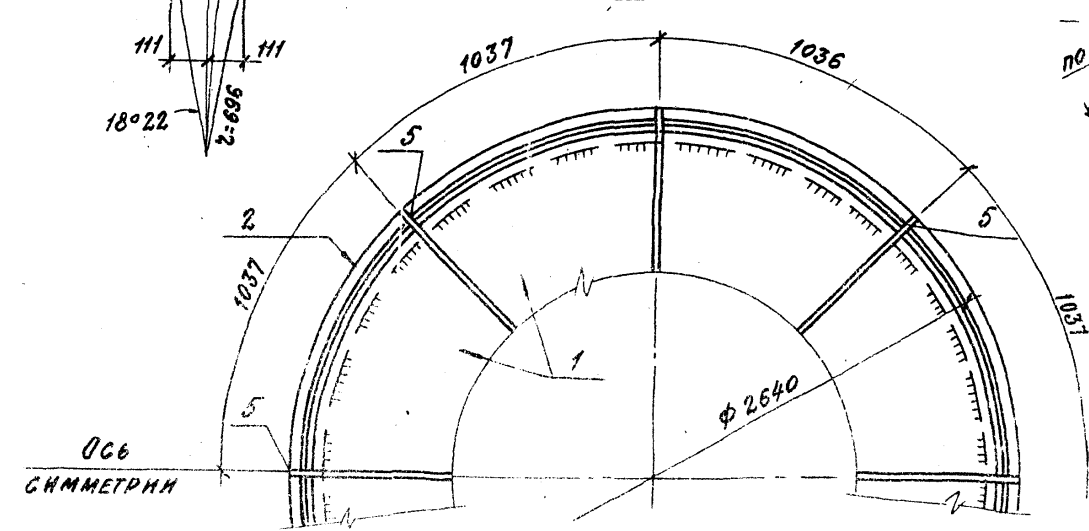
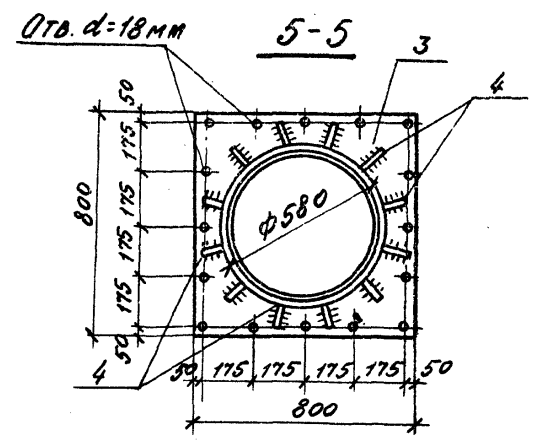
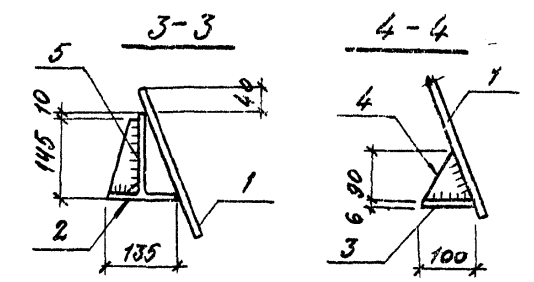
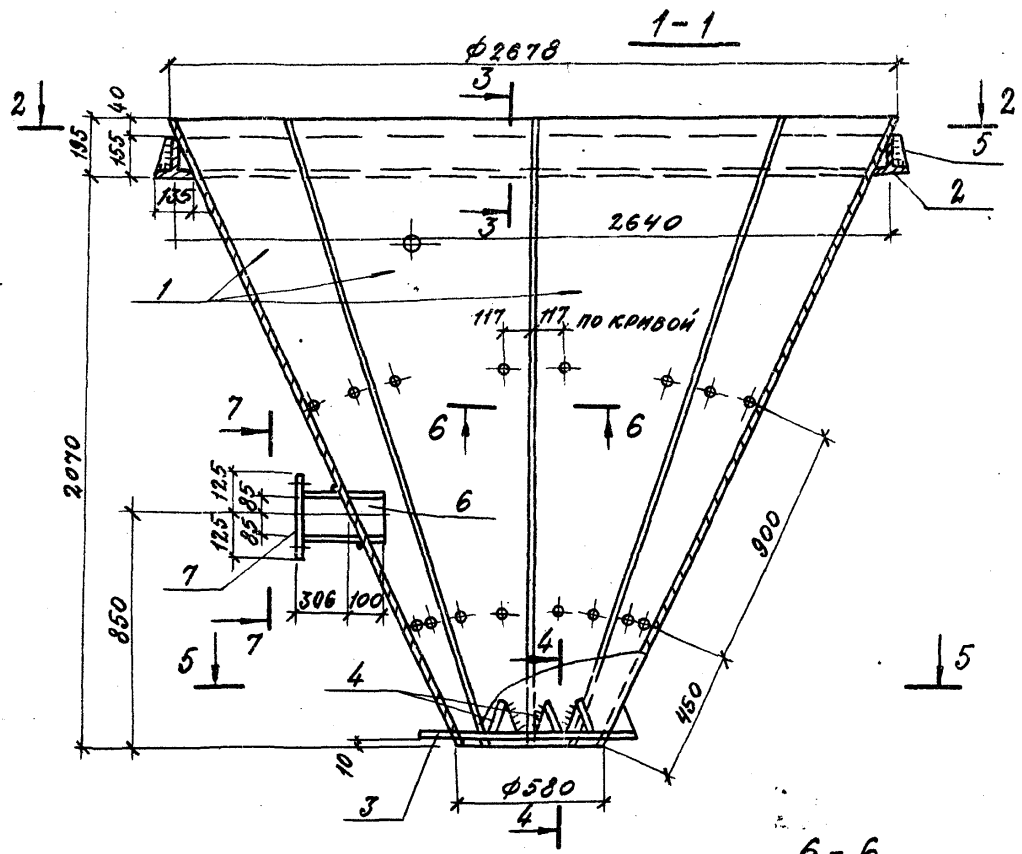
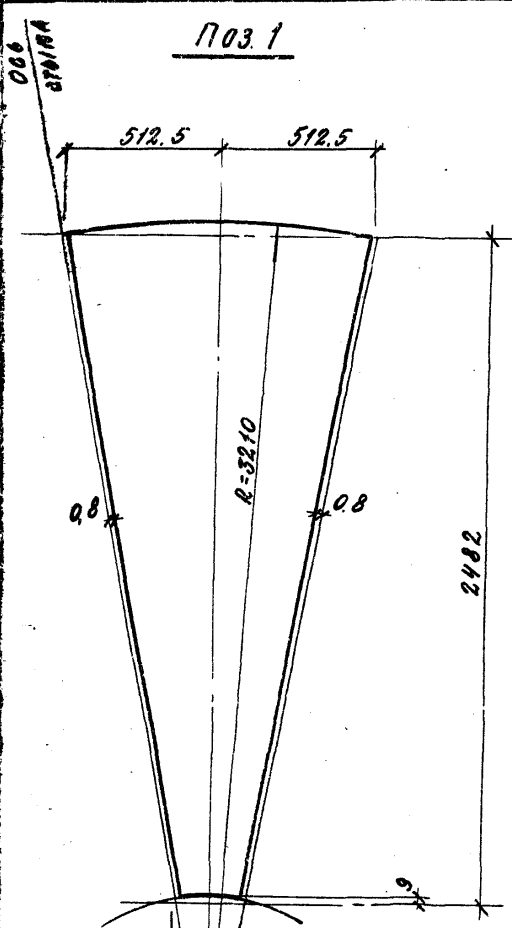
29  
76.07.74

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
	ИЗМ. ОТЗ.	РЫБКИНА	ЛЮДОВИ	
	ПР. КОМП.	ЛЯПКИН		
	РУК. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВ		
	СТ. ИНЖ.	ГАЛЬПЕРНИН		
	ИНЖ.	УВАРОВА		
	ПРОВЕРИЛ	ГАЛЬПЕРНИН		

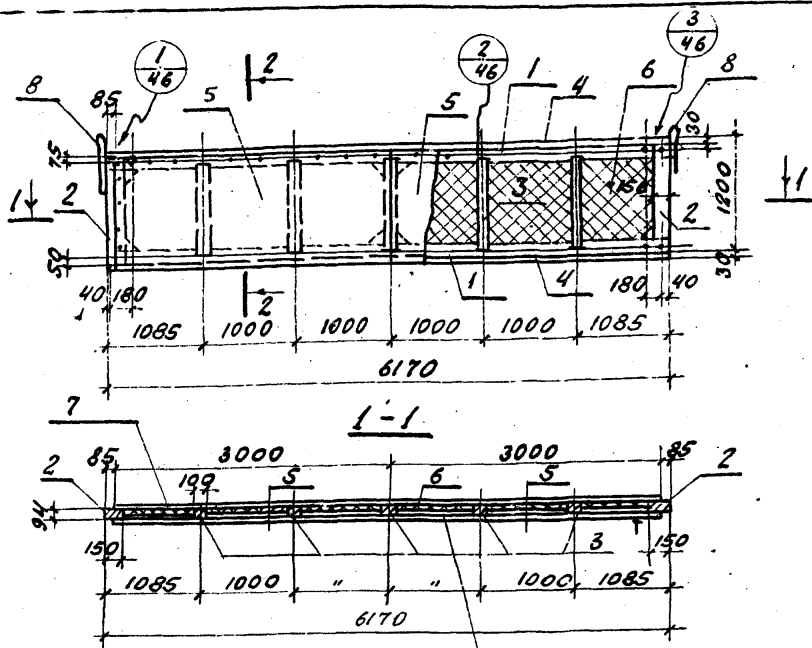




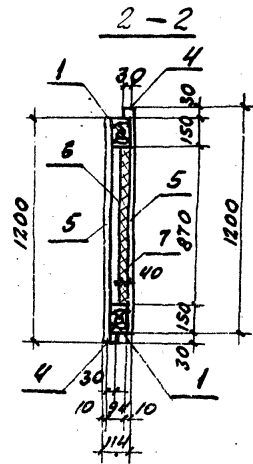




ТН 409-29-51			КЖК-51, В1а 05		
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЕРХНИЙ	МАССА	КОЛИЧЕСТВО
НАЧ. ОТД.	ИЗДАТЕЛЬ	1	ВЕРХНИЙ		120
ГЛАВ. КОНСТ.	ТАПКИН	1950	СБОРОЧНЫЙ		110
РИС. ГР.	ИНДЕЛЬНИКОВА		ЧЕРТЕЖ		
КЖК	КУТОВА			ЛИСТ 2	ЛИСТОВ
СТ. ТЕХН.	СОБОЛЕВА	020		ГОСТРОЙ ВСП	
ПРОЗЕЦ	АВРОСЕРИНА			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2	
				С. МОСКВА	



НАРУЖНАЯ СТОРОНА ЩИТА



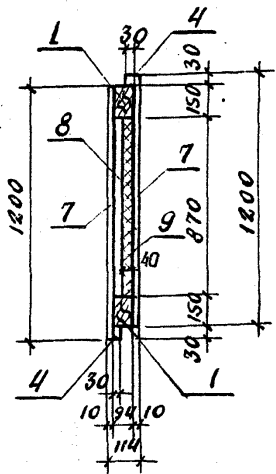
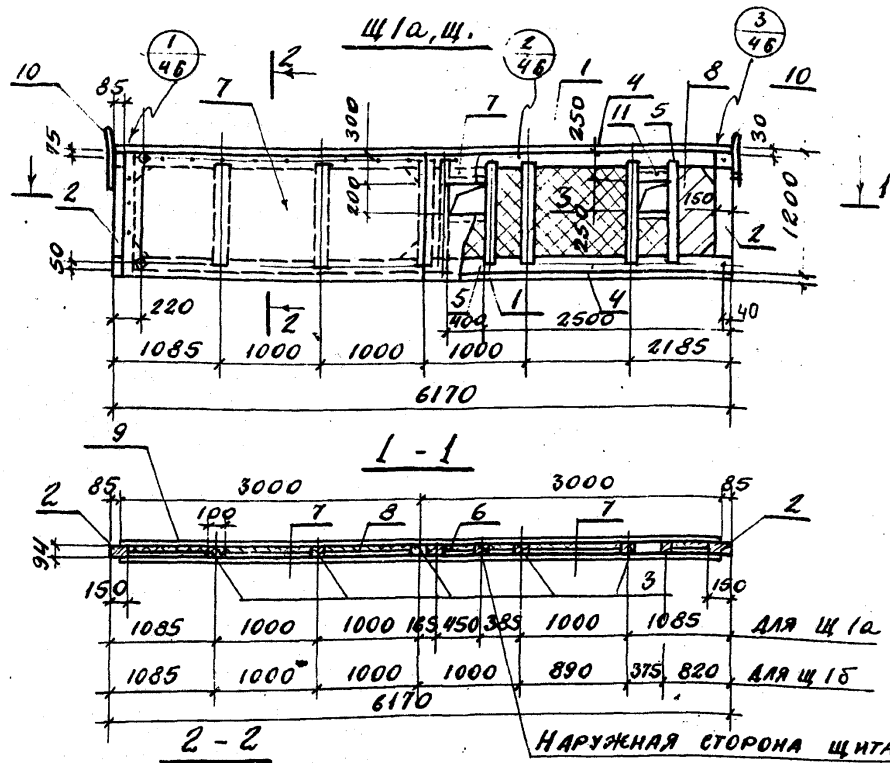
1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА В КГ.
3. АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ КРЕПЯТСЯ К КАРКАСУ ЩИТА ОЦИНКОВАННЫМИ ШУРУПАМИ 4x50 ЧЕРЕЗ 300 ММ.
4. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ШУРУПОВ В АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТАХ d=5 ММ - РАЗЗЕНКОВАТЬ.
5. МАТЕРИАЛ КАРКАСА - СОСНА ИЛИ ЕЛЬ II КАТЕГОРИИ ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 16%.
6. ЗНАК Т НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НА ПРАВУЮ НАРУЖНУЮ СТОРОНУ ЩИТА.
7. ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ НА ЩИТ - 0,26 М<sup>3</sup>.
8. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДВЕРГНУТ АНТИСЕПТИРОВАНИЮ И ГЛУБОКОЙ ОГНЕЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН И П II В.4-71.
9. ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОЕКТНОГО ПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ УТЕПЛИТЕЛЯ ПОСЛЕДНИЕ РАСКРЕПЯТЬ РЕЙКАМИ ЧЕРЕЗ 500 ММ.
10. ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ДРЕВЕСИНЫ γ = 500 КГ/М<sup>3</sup>.

ФОРМА	КОЛ-ВО	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДЕТАЛИ</b>						
	1			БРЕСОК 94x150 В=6170 ГОСТ 8486-66	2	
	2			" 94x150 В=1170 "	2	
	3			" 94x111 В=930 "	5	
	4			" 30x30 В=6170 "	2	
	5			ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ 3000x1200x10 ГОСТ 18124-75 (4)	144	259,2
	6			ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ДИФУЗИОННО-ЖЕСТКИЕ НАРКН150 ГОСТ 9573-78	0,19	28,5
	7			ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - 1 СЛОЙ ТОЛА ГОСТ 10989-76, МТБ-350	7,2	14,4
	8			МНГ:МНГ КЖИ:ИСТ:МЭС ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДВЕСА МС5	2	
				ШУРУПЫ 4x50 ГОСТ 1145-70*	162	
				БОЛТ М12x150 ГОСТ 7798-70*	4	
				ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	4	
				ШАЙБА 12 ГОСТ 11371-78	8	
				ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 4028-63*	48	
				ГВОЗДИ К3,5x90 "	58	

				7607/4			
				33			
				ТП 409-29-61			
				КЖИ-Щ1			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЩИТ СТЕНОВОЙ Щ1	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
ИЗМ. ОЦ.	РЫБИКИНА	Ильин			Р	0,447	1:50
ГЛ. КОНСТ.	ЛАЯКИН	Ильин					
Р.У.К. Г.Р.	СМИЛОВИЧКОВА	Ильин	25				
СТ. И. И. К.	ГАЛЬПЕРИНА	Ильин					
И. И. К.	АНДРЕЕВИЧ	Ильин					
ПРОВЕР.	НУТОВА	Ильин					
				ЛИСТ ЛИСТОВ I ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ И МОСКВА			

КОПИРОВ. Писев

ФОРМАТ 18Г.

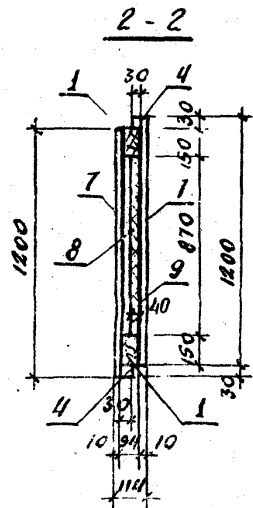
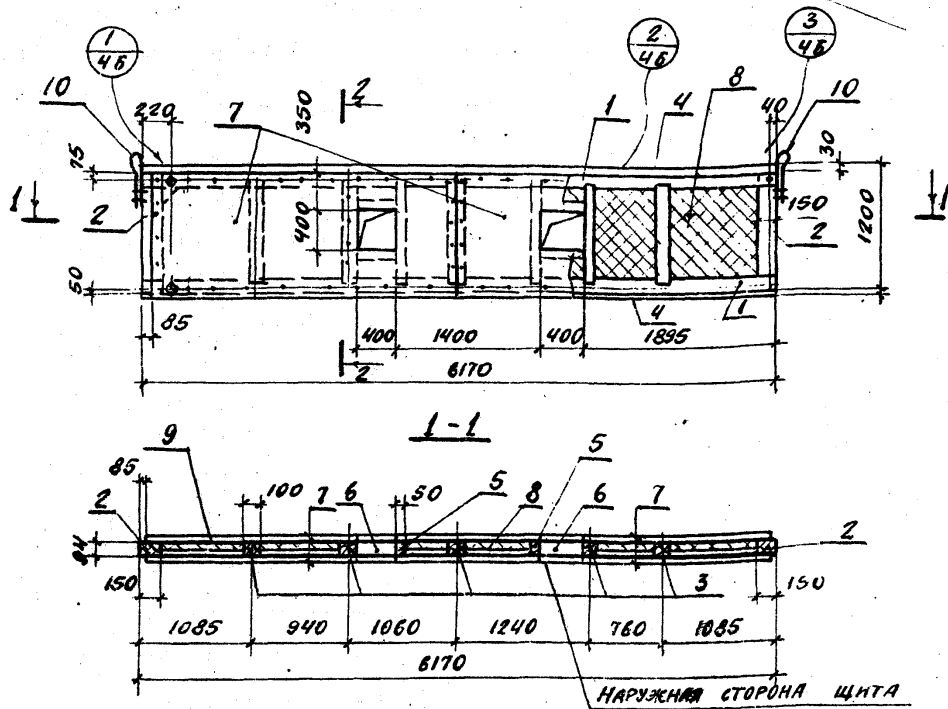


1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА В КГ
3. АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ КРЕПЯТСЯ К КАРКАСУ ЩИТА ОЦИНКОВАННЫМИ ШУРУПАМИ 4x50 ЧЕРЕЗ 300 ММ.
4. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ШУРУПОВ В АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТАХ d=5ММ РАЗЗЕНКОВАТЬ
5. МАТЕРИАЛ КАРКАСА - СОСНА ИЛИ ЕЛЬ II КАТЕГОРИИ, ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 16%.
6. ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ НА ЩИТ - 0,26 м<sup>3</sup>, γ - 500 кг/м<sup>3</sup>
7. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДВЕРГНУТ АНТИСЕПТИРОВАНИЮ И ГЛУБОКОЙ ОГНЕЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СНиП II-В. 4-71
8. ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОЕКТНОГО ПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ УТЕПЛИТЕЛЯ ПОСЛЕДНИЕ РАССРЕДИТЬ РЕЙКАМИ ЧЕРЕЗ 500 ММ.

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
				<b>Щ 1а</b>		
		1		ГОСТ БРУСОК 94x150, L=6170 8486-66	2	
		2		ТО ЖЕ 94x150, L=НТО ТО ЖЕ	2	
		3		" 94x100, L=930 "	5	
		4		" 30x30, L=6170 "	2	
		5		" 94x50, L=930 "	2	
		6		" 94x50, L=400 "	2	
		7		ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ЛОЖКНИЙ 3000x200x10 ГОСТ 18124-75 (4к)	14,4 м <sup>2</sup>	259,2
		8		ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ВЧОЖЕЕР КНЕ НАРКИ 150 ГОСТ 9578-72	0,19 м <sup>2</sup>	28,5
		9		ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - I СЛОЙ ГОЛЯ ГОСТ 10899-76 НАРКИ ИТ-350	72 м <sup>2</sup>	14,4
		10		ММВ-ММВ КЖ-МС-МЭС ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДВЕМА МС5	2	
				ШУРУПЫ 4x50 ГОСТ 1145-70*	178	
				БОЛТ М12x150 ГОСТ 7798-70*	4	
				ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	4	
				ШАЙБА 12 ГОСТ 11371-78	8	
				ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 4028-63*	55	
				ГВОЗДИ К3,5x90 ТО ЖЕ	58	
				<b>Щ 1б</b>		
				ПОЗ. 1-4, 7-10 И МЕТИЗЫ 6 СМ. ШИТ Щ 1а		
		5		БРУСОК 94x50 L=930 ГОСТ 8486-66	1	
		11		ТО ЖЕ 94x50, L=300 ТО ЖЕ	2	

34  
7607/4

				ТТ 409-09-61		КЖН-Щ1а, Щ1б	
ИЗМ.	ЛИСТ	ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ Щ 1а, Щ 1б		
НАЧ. ОТД.	Рыбкина	Лепкин			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОНСТ.	Лепкин				Р	0,43Т	1:50 1:25
РУК. ГР.	Синельникова				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ. ИНЖ.	Гальперина				ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		
ИНЖ.	НУТОВА						
ПРОВЕР.	Гальперина						

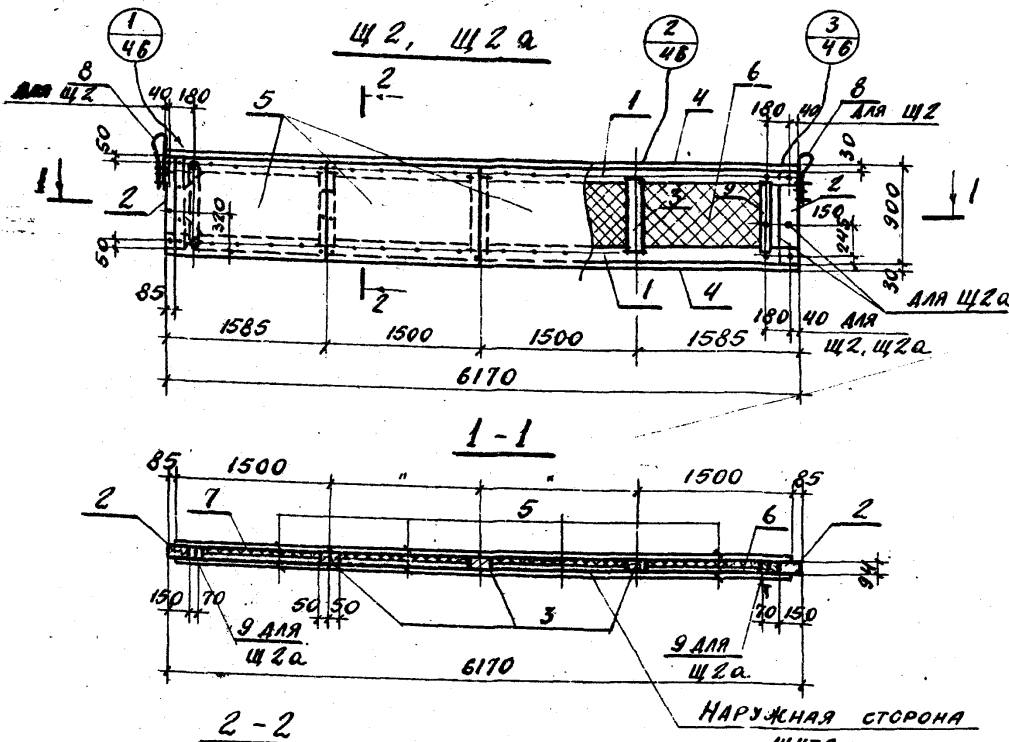


1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА В КГ.
3. АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ КРЕПЯТ К КАРКАСУ ЩИТА ОЦИНКОВАННЫМИ ШУРУПАМИ А4x50 ЧЕРЕЗ 300 ММ.
4. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ШУРУПОВ В АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТАХ  $d=5$  ММ РАЗЗЕНКОВАТЬ.
5. МАТЕРИАЛ КАРКАСА - СОСНА ИЛИ ЕЛЬ II КАТЕГОРИИ, ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 16%.
6. ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ НА ЩИТ -  $0,26 \text{ м}^3$ ,  $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$ .
7. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДВЕРГНУТ АНТИСЕПТИРОВАНИЮ И ГЛУБОКОЙ ОГНЕЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СНиП II-В.4-71.
8. ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОЕКТИРУЕМОГО ПОЛОЖЕНИЯ ЛИСТ УТЕПЛИТЕЛЯ ПОСЛЕДНИЕ РАСКРЕПИТЬ РЕШКАМИ ЧЕРЕЗ 500 ММ.

КОЛ-ВО	ФОРМА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДЕТАЛИ</b>						
		1		БРУСОК 94x150, L-6170 ГОСТ 8486-66	2	
		2		ТОЖЕ 94x150, L-1170 ТОЖЕ	2	
		3		" 94x100, L-960 "	5	
		4		" 30x30, L-6170 "	2	
		5		" 84x50, L-930 "	2	
		6		" 94x50, L-400 "	4	
		7		ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ 3000x1200x10 ГОСТ 18124-75(4)	14,3	259,2
		8		ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ЖЕСТКИЕ МАРКИ 150 ГОСТ 9573-72 $\delta=40$	9,19	28,5
		9		ПАРОИЗЛЯЦИОН. 1 СЛОЙ ТИПА ГОСТ 10999-76, МАРКА Г-350	7,2	10,4
		10		ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА МС	2	
				ШУРУПЫ А4x50 ГОСТ 1145-70*	150	
				БОЛТ М12x50 ГОСТ 7798-70*	4	
				ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	4	
				ШАЙБА 12 ГОСТ 11371-78	8	
				ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 4028-63*	65	
				ГВОЗДИ К3,5x90 ТО ЖЕ	58	

35  
7607/4

ТТ 409-29-51				КЖН-Щ16			
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	НАСЫЩАЕ
		НАЧ. ОТД.	РЬБИКИНА		Р	0,43 Т	1:50 1:25
		ГЛ. КОНСТ.	ЛЯЛКИН				
		РУК. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВА				
		СТ. ИНЖ.	ГАЛБЕРИНА				
		ИНЖ.	НУТОВА				
		ПРОВЕРИЛ	ГАЛБЕРИНА				
ЩИТ СТЕНОВОЙ Щ 16					ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ГОССТРОЙ ССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		



1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА В КГ.
3. АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ КРЕПЯТ К КАРКАСУ ШИТА ОЦИНКОВАННЫМИ ШУРУПАМИ А4x50 ЧЕРЕЗ 300ММ.
4. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ШУРУПОВ В АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТАХ Ø=5мм-РАЗЕНКОВАТЬ.
5. МАТЕРИАЛ КАРКАСА - СОСНА ИЛИ ЕЛЬ II КАТЕГОРИИ, ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 16%.
6. ЗНАК Т НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НА ПРАВОЙ НАРУЖНОЙ СТОРОНЕ ШИТА.
7. ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ НА ШИТ-0,22м³, γ=500кг/м³.
8. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДВЕРГНУТ АНТИСЕПТИРОВАНИЮ И ГЛУБОКОЙ ОГНЕЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СНиП II-3, 4-71.

ФОРМАТ	ЗОНА	№3.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
				<b>Щ 2</b>		
		1		БРУСОК 94x150 Е-6170 ГОСТ 8486-66	2	
		2		" 94x150 Е-870 "	2	
		3		" 94x100 Е-630 "	3	
		4		" 80x30 Е-6170 "	2	
		5		ЛИСТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПЛОСКИЕ 1800x1500x10 ГОСТ 18124-75	108м²	194,4
		6		ПЛИТКИ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ Ø=АВВЕСТ КНЕ МАРКИ 150 ГОСТ 9573-72	0,15м²	22,5
		7		ПАРОИЗОЛЯЦИЯ-ИСЛОЙ ТОЛЯ ГОСТ 10999-76 МАРКИ П-33	5,4м²	10,8
		8	КЖИ ИИЗ=ИИИ КЖИ ИСЗ=ИСЗ	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОВЕША МС5	2	
				ШУРУПЫ А4x50 ГОСТ 1145-70*	150	
				БОЛТ М12x150 ГОСТ 7798-70*	4	
				ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	4	
				ШАЙБА 12 ГОСТ 11371-78	8	
				ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 4028-63	32	
				ГВОЗДИ К3,5x90 "	58	
				<b>Щ 2а</b>		
			№3. 1-8	МЕТРИЗЫ СМ. ШИТ Щ 2		
		9		БРУСОК 94x50 Е-630 ГОСТ 8486-66	2	

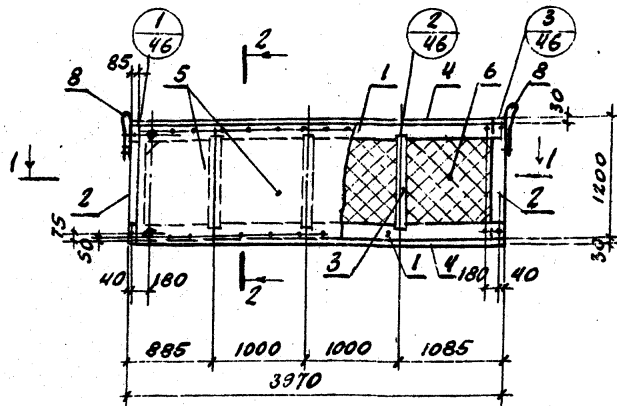
9. ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОЕКТНОГО ПОЛОЖЕНИЯ ПАНТ УТЕПЛИТЕЛЯ ПОСЛЕДНИЕ РАСКРЕПЯТ РЕЙКАМИ ЧЕРЕЗ 500ММ.

36  
7607/4

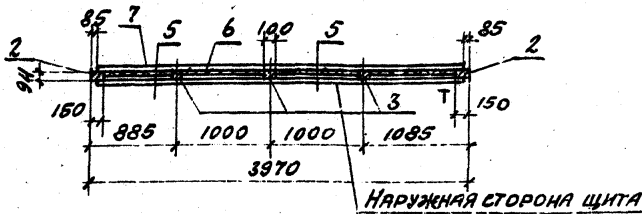
ТП 409-29-51				КЖИ-Щ 2, Щ 2а	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ	ЛИСТ
1. ИЗМ. ОГА	РБ16КИНА	ИИЗ	1980	Щ 2, Щ 2а	МАССА
1. ИЗМ. ОГА	ЛАПКИН	ИИЗ	1980		1.50
1. ИЗМ. ГР.	СИМЕЛЬНИКОВА	ИИЗ	1980		
1. ИЗМ. ИИЗ.	ГАЛЬПЕРИНА	ИИЗ	1980		
1. ИЗМ. ИИЗ.	АЙЗЕНШТАТ	ИИЗ	1980		
1. ИЗМ. ИИЗ.	ДОВЕРКИН УТОВА	ИИЗ	1980		
				Гострой ССР	ЛИСТОВ 1
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2	
				Г. МОСКВА	



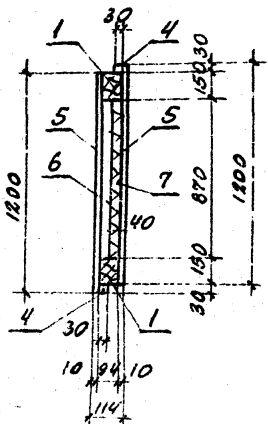




1-1



2-2



1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА В КГ.
3. АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ КРЕПЯТ К КАРКАСУ ЩИТА ОДИНКОМБИНИ ШУРУПАМИ А4х50 ЧЕРЕЗ 300 ММ.
4. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ШУРУПОВ В АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТАХ  $d=5$  ММ РАЗЗЕНКОВАТЬ.
5. МАТЕРИАЛ КАРКАСА - СОСНА ИЛИ ЕЛЬ II КАТЕГОРИИ, ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 16%.
- 5.3. Знак Т Нанести несмываемой краской.
7. ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ НА ЩИТ -  $0,18 \text{ м}^3$ ,  $\gamma=500 \text{ кг/м}^3$ .
8. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДВЕРГНУТ АНТИСЕПТИРОВАНИЮ И ГЛУБОКОЙ ОГНЕЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН И ПУ-В. 4-71.
9. ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОЕКТНОГО ПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ УТЕЛИТЕЛЯ ПОСЛЕДНИЕ РАСКРЕПИТЬ РЕЙКАМИ ЧЕРЕЗ 500 ММ.

ФОРМА	КОЛ-ВО	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
<b>ДЕТАЛИ</b>						
	1			БРУСОК 94х150, Е-3980 ГОСТ 8486-68	2	
	2			ТОЖЕ 94х150, Е-1170 ТОЖЕ	2	
	3			" 94х100, Е-930 "	3	
	4			" 30х30, Е-3970 "	2	
	5			ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ 3000х1200х10 ГОСТ 18124-75 (2А)	0,099	
				ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ 1200х800х10 ГОСТ 18124-75 (2А)		
	6			ПЛИТЫ АМФИБОЛОВАТЫЕ ЖЕСТКИЕ МАРКИ 150, ГОСТ 9573-72 $\alpha=40$	0,12	
	7			ПАРОВОИЗОЛЯЦИЯ - 1 СЛОЙ ТОЛЯ ГОСТ 18999-76, МАРКА ТГ-350	4,6	
	8			ПЕТЕЛЬ ДЛЯ ПОДЪЕМА МС5	2	
				ШУРУПЫ А4х50 ГОСТ 1145-70*	110	
				БОЛТ М12х150 ГОСТ Т798-70*	4	
				ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	4	
				ШАЙБА 12 ГОСТ 11371-78	8	
				ГВОЗДИ К4х120 ГОСТ 4028-65*	32	
				ГВОЗДИ К3,5х90 ТОЖЕ	58	

34

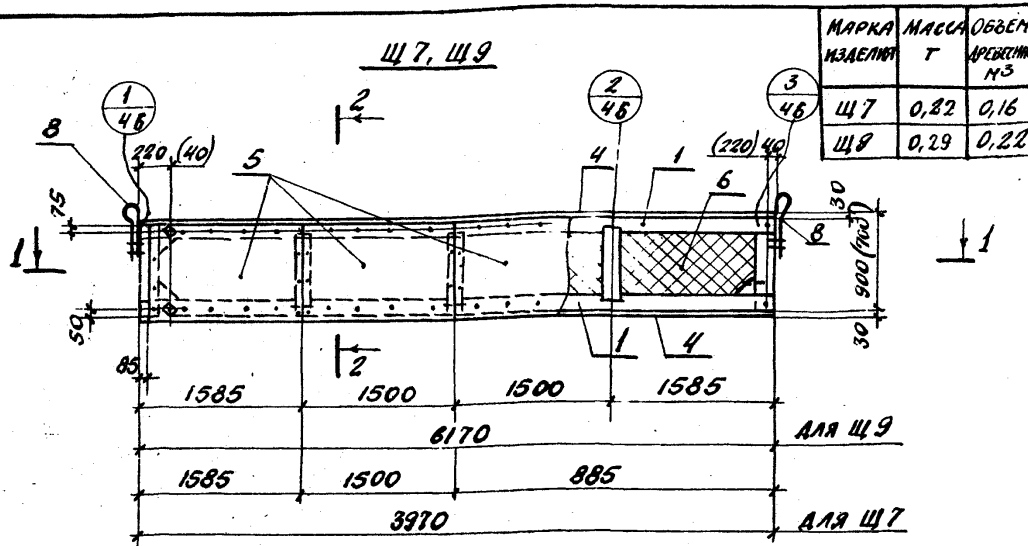
7607/4

ИЗМ. ЛИСТ		И ДОКУМЕНТА		ПОДП.	ДАТА	ЩИТ СТЕНОВОЙ		АНТ. МАССА	МАССА
НАЧ. ОТД.		РЫБИЧНИНА		Ильин		Щ 6		0,28Т	1:5
ГЛАВ. ИНЖ.		ЛАЛКИН		Ильин					1:2
РУК. ГР.		СИНЕЛЬНИКОВ		Ильин					
СТ. ИНЖ.		ГАЛЬПЕРНИНА		Ильин					
ИНЖ.		КУТОВА		Ильин					
ПРОВЕР.		ГАЛЬПЕРНИНА		Ильин					
77 409-29-61						КАЧ-Щ 6			
ЩИТ СТЕНОВОЙ						АНТ. МАССА			
Щ 6						МАССА			
						ЛИСТ ЛИСТОВ			
						ГОСТРОИ СССР			
						ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ			
						Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: Пилип

ФОРМАТ 121

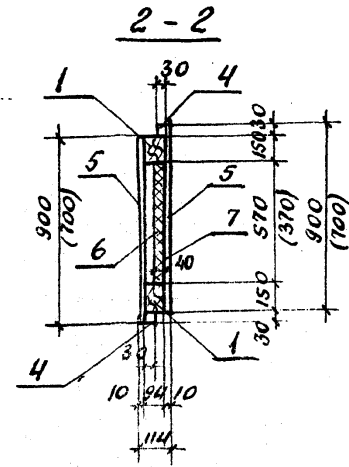
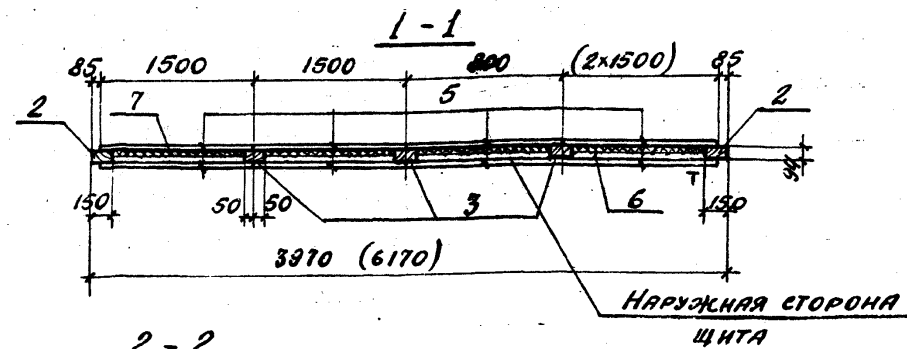




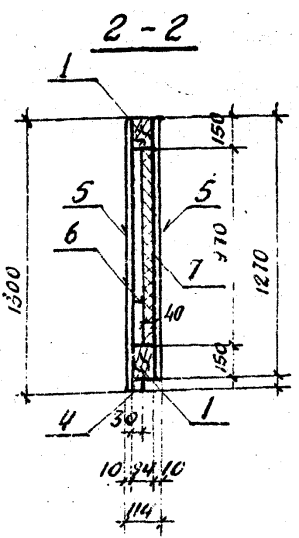
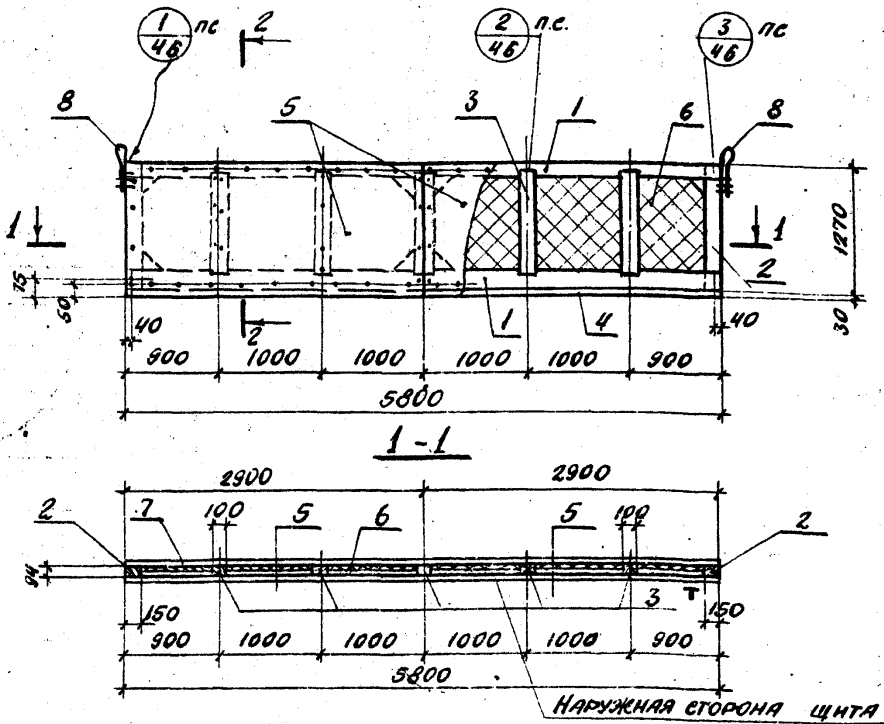
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА Т	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ М3	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Щ 7	0,82	0,16					<u>ДЕТАЛИ</u>		
Щ 8	0,29	0,22					<u>Щ 9</u>		
					1		БРЕСКОК 94x150, L-61 О ГОСТ 8486-66	2	
					2		ТО ЖЕ 94x150, L-870 ТО ЖЕ	2	
					3		" 94x100, L-430 "	3	
					4		" 30x30, L-6170 "	2	
					5		ЛИСТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПЛОСКИЕ 1500x1500/10 ГОСТ 10124-75 (4А)	8,4 м <sup>2</sup>	151,2
					6		ПАНТИ МИНЕРАЛОВЯТЫЕ ЖЕСТКИЕ МАРКИ 150 ГОСТ 9573-72 δ=40	0,13 м <sup>3</sup>	19,5
					7		ПАРОВОЯЗЯЦА - ТЕЛОЙ ТОЛЯ ГОСТ 10989-76 МАРКА ПТ-350	5,4 м <sup>2</sup>	10,8
					8	КЖИ-МН9-МН14-МЛ2-МЛ5	ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДВЕМА МЛ5	2	
							ШРУПЫ А4x50 ГОСТ 1145-70*	150	
							БОЛТ М12x150 ГОСТ 1798-70*	4	
							ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	4	
							ШАЙБА 12 ГОСТ 11371-78	8	
							ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 4028-63*	32	
							ГВОЗДИ К3,5x90 ТО ЖЕ	58	
							<u>Щ 7</u>		
							МЕТНЫ СМ. ЩИТ Щ 9		
					1		БРЕСКОК 94x150, L-3970 ГОСТ 8486-66	2	
					2		ТО ЖЕ 94x150, L-870 ТО ЖЕ	2	
					3		" 94x100, L-630 "	2	
					4		" 30x30, L-390 "	2	
					5		ЛИСТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПЛОСКИЕ 1800x1500/10 ГОСТ 10124-75 (2А)	8,8 м <sup>2</sup>	122,4
					6		ЛИСТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПЛОСКИЕ 1200x800/10 ГОСТ 10124-75 (2А)		
					7		ПАНТИ МИНЕРАЛОВЯТЫЕ ЖЕСТКИЕ МАРКИ 150 ГОСТ 9573-72 δ=40	0,08 м <sup>3</sup>	10,0
					8		ПАРОВОЯЗЯЦА - ТЕЛОЙ ТОЛЯ ГОСТ 10989-76 МАРКА ПТ-350	3,3 м <sup>2</sup>	6,6

9. ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОЕКТНОГО ПОЛОЖЕНИЯ ПАНТ УТЕПАТЕЛЯ ПОСЛЕДНИЕ РАСКРЕПИТЬ РЕЙКАМИ ЧЕРЕЗ 500 ММ.

ИЗМ. ЛИСТ		И ДОКУМ.		ПОДП.		ДАТА		7607/4 40	
НАЧ. ОТД. РОВИКИНА		ГЛ. КОНС. ЛЯЛИКИН		РУК. ГР. СИНЕЛНИКОВА		СТ. ИНЖ. ГАЛЬПЕРИНА		ИНЖ. ЛУТОВА	
ПРОВЕРКА ГАЛЬПЕРИНА								777 409-29-61	
								КЖИ-Щ 7, Щ 8	
								ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ	
								Щ 7, Щ 9	
								ЛИСТ	
								МАССА	
								СМ.	
								ТАБЛИЦА	
								1:50	
								1:25	
								ГОССТРОЙ ССРС	
								ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	
								Г. МОСКВА	



1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЯ“ УКАЗАНА МАССА В КГ.
3. АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ КРЕПИТЬ К КАРКАСУ ЩИТА ОЦИНКОВАННЫМИ ШРУПЯМИ А4x50 ЧЕРЕЗ 300 ММ.
4. ОТВЕРСТЯ ДЛЯ ШРУПОВ В АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТАХ δ=5 ММ РАЗЗЕНКОВАТЬ.
5. МАТЕРИАЛ КАРКАСА - СОСНА ИЛИ ЕЛЬ II КАТЕГОРИИ, ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 16%, γ=500 КГ/М<sup>3</sup>.
6. ЗНАК Т НАНЕСТИ НЕСМОЙВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
7. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗАНЫ ДЛЯ ЩИТА Щ 9.
8. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДВЕРЖЕН АНТИСЕПТИРОВАНИЮ И ГЛУБОКОЙ ОГНЕЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН И П II - В. 4 - 71.



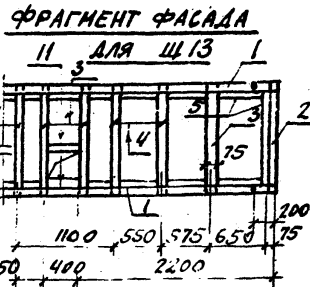
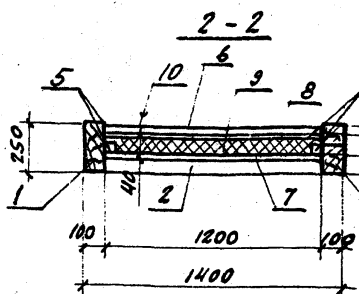
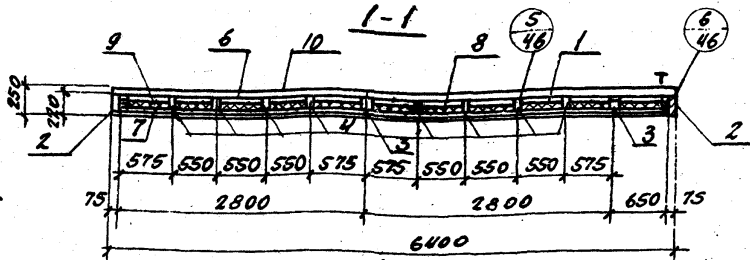
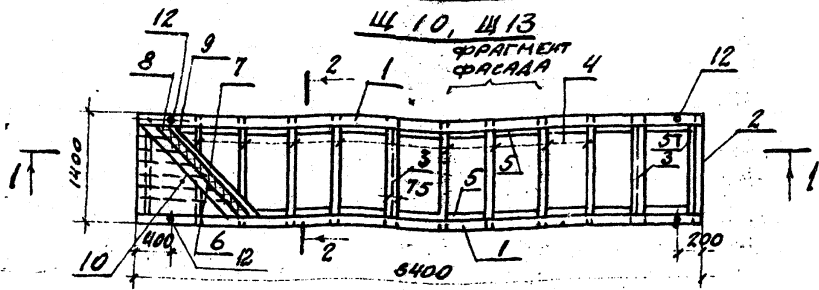
1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА В КГ.
3. АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ КРЕПИТЬ К КАРКАСУ ЩИТА ОЦИНКОВАННЫМИ ШУРУПАМИ А4Х50 ЧЕРЕЗ 300 ММ.
4. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ШУРУПОВ В АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТАХ  $d=5$  ММ РАЗЗЕНКОВАТЬ.
5. МАТЕРИАЛ КАРКАСА-СОСНА ИЛИ ЕЛЬ II КАТЕГОРИИ ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 16%.
6. ЗНАК Т НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ
7. ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ НА ЩИТ  $0,26 \text{ м}^3$ ;  $\gamma=500 \text{ кг/м}^3$
8. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДВЕРГНУТ АНТИСЕПТИРОВАНИЮ И ГЛУБОКОЙ ОГНЕЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКЕ В СООТВЕТСТВИИ СТРЕБОВАНИЯМ СН И П.П. В. 4-71.
9. ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОЕКТОНОГО ПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ УТЕЛЯТЕЛЯ ПОСЛЕДНИЕ РАСКРЕПИТЬ РЕЙКАМИ ЧЕРЕЗ 500 ММ.

ФОРМАТ	КОЛ.	КОЛ.	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
					<u>ДЕТАЛИ</u>		
			1		БРУСОК 94x150, L=6300 ГОСТ 8486-66	2	
			2		ТОЖЕ 94x150, L=1270 ТОЖЕ	2	
			3		" 94x100, L=1030 "	5	
			4		" 30x30, L=5800 "	1	
			5		ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ 3000x1500x10 ГОСТ 1824-75 (4А)	14,8 м <sup>2</sup>	2,600
			6		ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ В-КЛАССА МАРКИ 150, ГОСТ 9573-72 (150/2)	0,42 м <sup>3</sup>	30,0
			7		ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - 1 СЛОЙ ТОЛЯ ГОСТ 10989-76 МАРКИ ТГ-350	7,4 м <sup>2</sup>	14,8
			8		ПЕЛЯ ДЛЯ ПОВЕША МСБ	2	
					ШУРУПЫ А4x50 ГОСТ 1145-70*	155	
					БОЛТ М12x150 ГОСТ 7798-70*	2	
					ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	2	
					ШАЙБА 12 ГОСТ 11311-78	4	
					ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 4028-63*	55	
					ГВОЗДИ К3,5x90 ТОЖЕ	38	

				7507/4					
				ТП 403-29-51					
				КЖИ-Щ8					
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЩИТ	СТЕНОВОЙ	ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ	
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА					Щ 8	Р	0,44т	1:50
ГЛ. КОНСТР.	ЛАПКИН								1:25
РУК. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВА								
СТ. ИНЖ.	ГАЛЬПЕРИНА								
ИНЖ.	НУТОВА								
ПРОВЕРИЛ	ГАЛЬПЕРИНА								
				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1			
						ГОСТРОЙ ССР			
						ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ И.			
						Г. МОСКВА			

КОПИРОВА

ФОРМАТ 12Г



1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе "Примечание" указана масса в кг.
3. Асбестоцементные листы крепить к каркасу щита оцинкованными шурупами АЗх30 через 300 мм.
4. Отверстия для шурупов в асбестоцементных листах  $d=4$  мм, раззенков. 5.
5. Материал каркаса - сосна или ель II категории, влажность не более 16%.
6. Знак Т нанести несмываемой краской.
7. Волокляционный ковер из 4-х слоев рубероида на горячем битуме.
8. Объем древесины на щит -  $0,65 \text{ м}^3$ ,  $\rho=500 \text{ кг/м}^3$ .
9. Под соединительное изделие поз. 12 просверлить отверстие  $\phi 18$ .
10. Деревянный каркас должен быть подвергнут антисептированию и глубокой огнезащитной обработке в соответствии с требованиями СНиП. 8.4-71.

7607/4

ФОРМАТ ВОЛНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			<u>Щ 10</u>		
	1		БРУСОК 100x250 $\rho=6400$ ГОСТ 8486-66	2	
	2		" 75x220 $\rho=1400$ "	2	
	3		" 75x100 $\rho=1400$ "	2	
	4		" 50x100 $\rho=1400$ "	8	
	5		" 40x60 "	30,0	М
	6		ДОСКИ 19x120 $\rho=6400$ "	10	
	7		ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ 1200x2800x6(2А) ГОСТ 18124-75 1200x300x6 (1А)	875А	94,5
	8		ПЛИТКИ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ОЧНОВОКРЕПНЫЕ МАРКА 150,8x150x12 ГОСТ 9573-72	02УМ	36
	9		ПАРОВОЯЗЯЩАЯ СЛОЙ ТОЛЯ НАР. КИТЭ350 ГОСТ 16993-76	76А	15,2
	10		4 СЛОЯ РУБЕРОИДА ГОСТ 16923-76	51М	124,0
			ШУРУПЫ АЗх30 ГОСТ 1145-70	75	
			ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 4028-63	24	
			" КЗx70 "	150	
	12		КАЖИ-НСБ-НЖ Соединительное изделие НСВ	4	
			<u>Щ 13</u>		
			Поз. 1.25÷11		
	4		М МЕТ361 СМ. ЩИТ Щ10		
			БРУСОК 50x100 $\rho=1400$ ГОСТ 8486-66	7	
	11		" 100x100, $\rho=400$ "	2	
	12		КАЖИ-НСБ-НЖ Соединительное изделие НСВ	4	4/2
	3		БРУСОК 75x100, $\rho=1400$	4	

ТП 409-29-61

КАЖИ-Щ10, Щ13

ИЗМ	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Л.В.		
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН	Л.В.		
РУК. ГР.	СИМЕЛЬНИКОВА	Л.В.		
СТ. ИНЖ.	ГАЛБЕРНИНА	Л.В.		
ИНЖ.	АВЗЕНШТАТ	Л.В.		
ПРОВЕР.	НУТОВА	Л.В.		

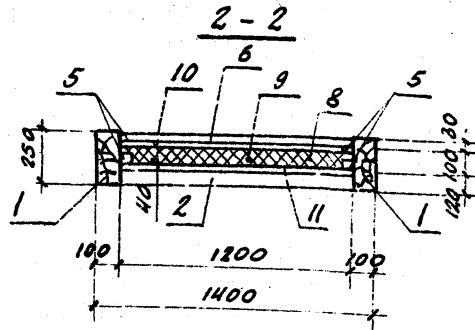
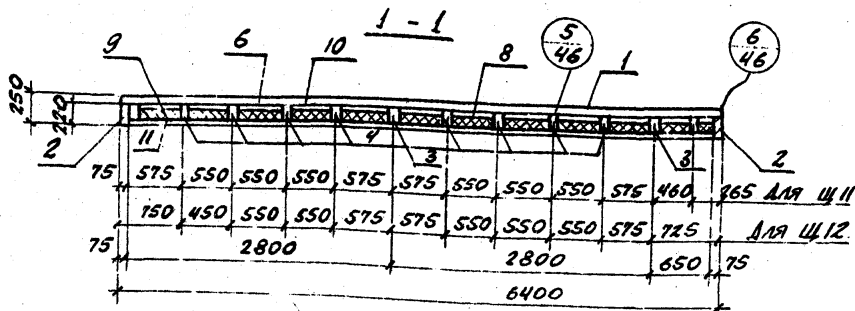
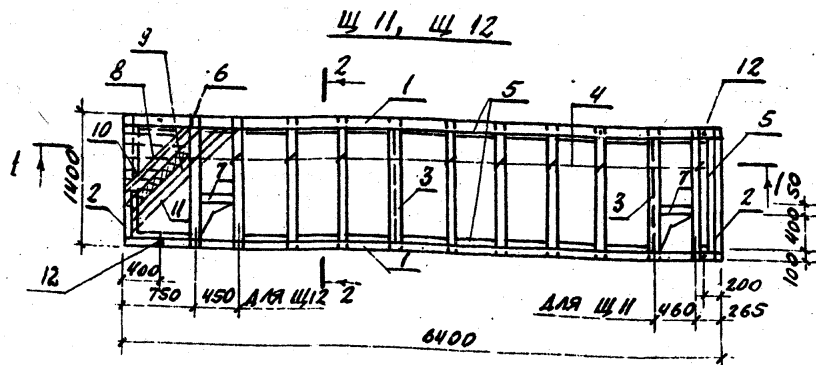
Щиты покрытия  
Щ10, Щ13

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,61 т	1:50
		1:25

ЛИСТ ЛИСТОВ  
ГОСТРОЙ СБСР  
ПРИБОРНЫЙ ИНСТИТУТ № 2  
Г. МОСКВА

КОПИРОВ: Л.В.

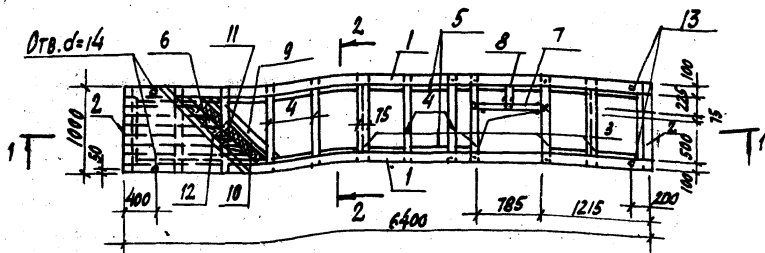
ФОРМАТ 12Г



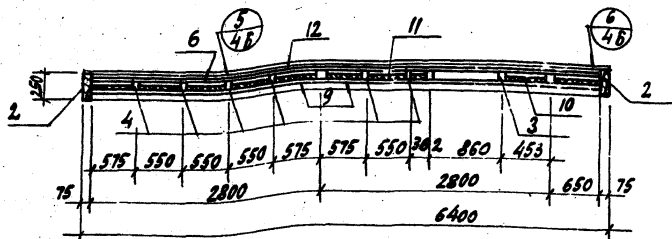
1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА В КГ.
3. АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ КРЕПЯТ К КАРКАСУ ЩИТА ОЦИНКОВАННЫМИ ШУРУПАМИ АЗХ30 С ШАГОМ 300 ММ. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ШУРУПОВ В АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТАХ  $d=4$  мм РАЗНЕСКОВАТЬ.
4. МАТЕРИАЛ КАРКАСА - СОСНА ИЛИ ЕЛЬ II КАТЕГОРИИ, ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 16%.
5. ВОДОИЗОЛЯЦИОННОЙ КОВЕР ИЗ 4-х СЛОЕВ РУБЕРОИДА НА ГОРЯЧЕМ БИТУМЕ.
6. ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ НА ЩИТ - 0,66 м<sup>3</sup>.
7. ПОД СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ ПОЗ. 12 ПРОСВЕРЛИТЬ ОТВЕРСТИЕ Ф18.
8. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДВЕРГНУТ АНТИСЕПТИРОВАНИЮ И ГЛУБОКОЙ ОГНЕЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СНиП II - В.4 - 71.
9. ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ДРЕВЕСИНЫ  $\gamma = 500$  кг/м<sup>3</sup>.

ФОРМА	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДЕТАЛИ</b>						
<b>Щ 12</b>						
		1		БРУСОК 100x250 $\rho=6400$ ГОСТ 8486-66	2	
		2		" 75x220 $\rho=1400$ "	2	
		3		" 75x100 $\rho=1400$ "	2	
		4		" 50x100 $\rho=1400$ "	8	
		5		" 40x60 "	30,0	М
		6		ДОСКИ 18x120 $\rho=6400$ "	10	
		7		БРУСОК 50x100 $\rho=400$ "	1	
		8		ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ $\rho=40$ ЖЕСТКИЕ, МАРКН 150 $\gamma=150$ кг/м <sup>3</sup> ГОСТ 9573-72*	0,27 м <sup>2</sup>	40,5
		9		ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - ПЕНОПОЛИА МАРКН П-350 ГОСТ 10999-76	7,6 м <sup>2</sup>	15,2
		10		4 СЛОЯ РУБЕРОИДА ГОСТ 10923-76	31 м <sup>2</sup>	124,0
		11		ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ 2500x1200x6(2) ГОСТ 18124-75 1200x800x6	8,6 м <sup>2</sup>	82,9
				ШУРУПЫ АЗХ30 ГОСТ 1145-70	75	
				ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 4028-63	35	
				ГВОЗДИ К3x70 "	150	
		12	КЖИ-МБ-ИИ	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ	4	
<b>Щ 11</b>						
			Поз. 12	11 И МЕТН301 СМ. Щ12		
		4		БРУСОК 50x100 $\rho=1400$ ГОСТ 8486-66	1	
		12	КЖИ-МБ-ИИ	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗД. МБВ	4	43

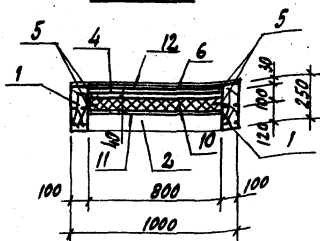
ТТ 409-29-61		7507/4	
ЩИТ ПОВЕРХНЯ		КЖИ-ЩИ,Щ12	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ. ОТД.	РЫБИКНИА	Л. М. Б.	
П. КОМП.	ЛАЛКИН	Л. М. Б.	
РУК. ГР.	СНЕЛЬНИКОВА	Л. М. Б.	
СТ. ИНЖ.	ГАЛЬПЕРИНА	Л. М. Б.	
ИНЖ.	НУТОВА	Л. М. Б.	
ПРОВЕР.	ГАЛЬПЕРИНА	Л. М. Б.	
ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ	
Р	0,615Т	1:50	
		1:25	
ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ № 1		Г. МОСКВА	



1-1



2-2



1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе "Примечание" указана масса в кг.

3. Асбестоцементные листы крепить к каркасу щита оцинкованными шурупами АЗ-30 с шагом 300.

Отверстия для шурупов в асбестоцементных листах  $d=4$  мм - раззенковать.

4. Материал каркаса - сосна или ель II категории, влажностью не более 16%.

5. Водонизоляционный ковер - 4 слоя рубероида на горячем битуме.

6. Объем древесины на щит -  $0,57 \text{ м}^3$ ,  $\gamma = 500 \text{ кг/м}^3$ .

7. Под соединительное изделие поз. 13 просверлить отв.  $\phi 18$ .

8. Деревянный каркас должен быть подвергнут антисептированию и глубокой огнезащитной обработке в соответствии с требованиями СНиП II-В. 4-71.

ФОРМАТ	ВОНА	ЛОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
		1		БРУСОК 100x250 $l=6400$ ГОСТ 8486-66	2	
		2		" 75x220 $l=1000$ "	2	
		3		" 75x100 $l=1000$ "	4	
		4		" 50x100 $l=1000$ "	6	
		5		" 40x60 "	30,0	м
		6		ДОСКИ 19x120 $l=6400$	7	
		7		БРУСОК 75x100 $l=785$	1	
		8		" 50x100 $l=225$	1	
		9		ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ 2800x1200x6 ГОСТ 18124-78	5,86	63,0
		10		ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ 6-40 ЖЕСТКИЕ 1,50 м <sup>2</sup> /м <sup>2</sup>		
		11		МАРКИ 150. ГОСТ 9573-72	0,16	24,0
		12		ПАРАИЗОЛЯЦИЯ - СЛОЙ ТОЛЩ. 100 мм - 75 мм ГОСТ 10999-75	5,2	10,4
		13		4 СЛОЯ РУБЕРОИДА ГОСТ 10423-75	25,6	102,4
				ШРУПЫ АЗ-30 ГОСТ 1145-70	105	
				ГВОЗДИ К 4x120 ГОСТ 4028-63	35	
				" КЗ-70 "	150	
		13	КЖИ-МСБ-МСТ	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛ. МСБ	4	

4/4

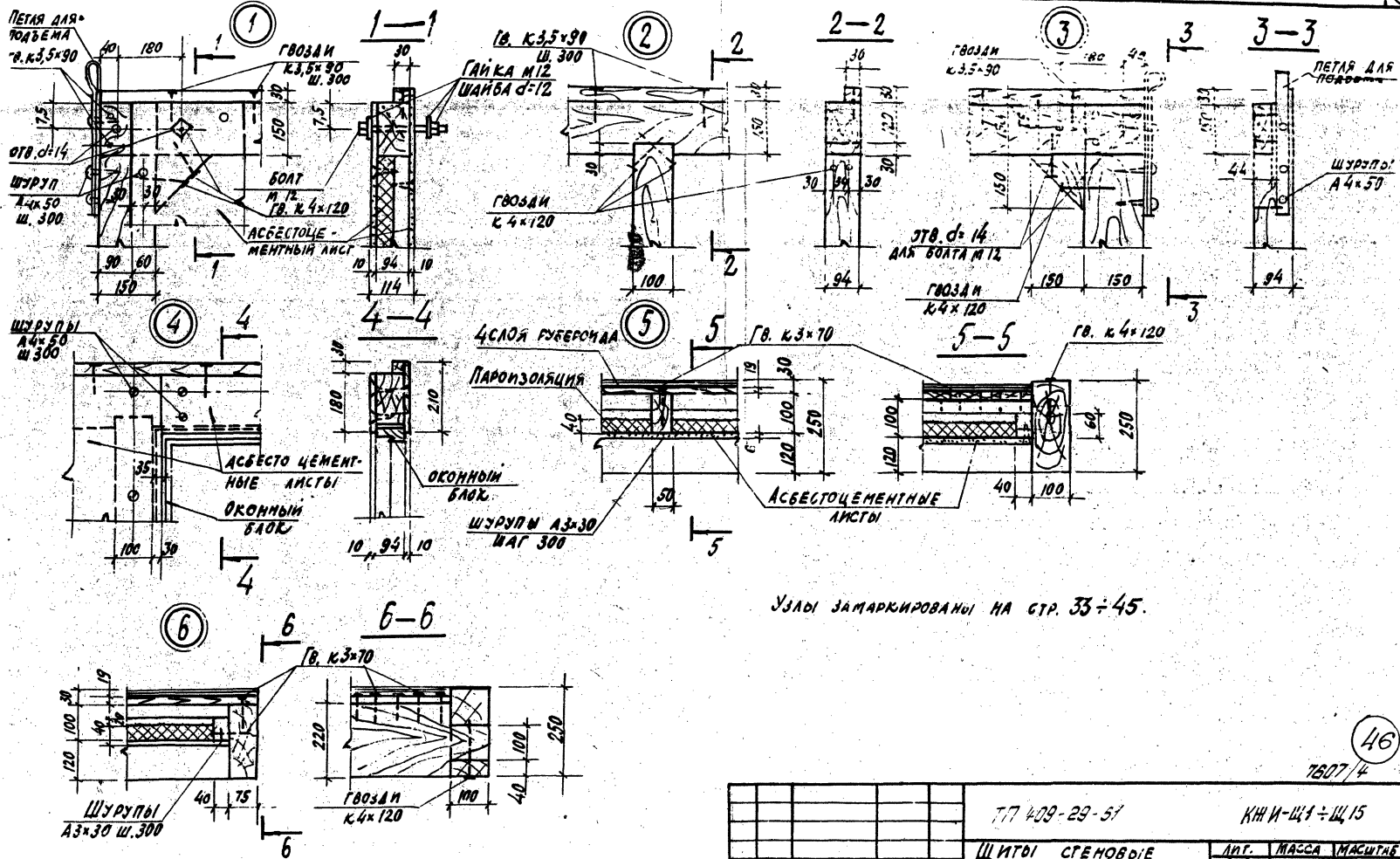
7607/4

ТТ 409 - 29 - 61		КЖИ - Щ14	
ЩИТ ПОКРЫТИЯ		Щ 14	
МЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ.	ПОДП. ЛИСТ	ЛИТ.	МАССА
НАЧ. ОТД. РЫБКАНА	М. П.	Р	0,50г
ГЛ. КОНС. ЛАПКИН	М. П.		1:25
РУБ. ГР. СМЕЛЬНИКОВА	М. П.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СР. ИНЖ. АЛЬПЕРИНА	М. П.		ГОСТРОМ СССР
ИНЖ. КУЗОВА	М. П.		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭ
ПРОВЕР. ВАНДЕРИНА	М. П.		Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ ВЛР-7

ФОРМАТ 12г





УЗЛЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА СТР. 33 ÷ 45.

46

7607/4

		ТТ 409-29-51		КН И-Ц 1 ÷ Ц 15	
ИМЯ ИЛИ Ф. ДОКУМЕНТА		ЦИТОВ СЕРГЕЕВИЧ		ЛИТ.	МАССА
ИМЯ ОТВ. РИШКИНА		КРОВЕЛЬНЫЕ		Р	МАСШТАБ
Г. КОНСТ. ЛАПКИН		УЗЛЫ 1:6			1:10
Д.И. ГР. СИМЕОНОВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
С.И. ИЖ. ГАЛОПЕРИНА				ГОСТРОМ СС.Р	
И.И. АИЗЕНШТАТ				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2	
ПРОВЕР. НУТОВА				Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ *Р.Л.С.*

ФОРМАТ 12Г

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

Киев, Энгельса Путь № 42

378  
Заяв. № 3750 инв. № 7607/4 тираж 1900

Сдано в печать 3/7 1980 г. л. в. 1-82