

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

416-1-141.83

# АДМИНИСТРАТИВНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ЗДАНИЕ

ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С ЕМКОСТЯМИ  
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНОЙ  
СТРОИТЕЛЬНО-КЛИМАТИЧЕСКОЙ ЗОНЕ (ВКЛЮЧАЯ ЗОНУ ВЛИЯНИЯ БАМ)  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ **14;27;42;70** ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I — Пояснительная записка
- Альбом II — Технологическая часть. Санитарно-техническая часть. Нестандартизированное оборудование.
- Альбом III — Архитектурно-строительные решения.
- Альбом IV — Строительная часть. Изделия.
- Альбом V — Электротехническая часть. Чертежи монтажной зоны и заготовительного участка.
- Альбом VI — Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю.
- Альбом VII — Спецификация оборудования.
- Альбом VIII — Сборник спецификаций оборудования.
- Альбом IX — Ведомости потребности в материалах.
- Альбом X — Сметы.

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ  
ПРИКАЗ № 49 от 14 ФЕВРАЛЯ 1983 Г.  
РАБОЧЕ-ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ПРИКАЗ № 57 от 27 ИЮНЯ 1983 Г.

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *С.И.М.* А. КЕТАОВ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.В.В.* Н. БОНДАРЕНКО

## АЛЬБОМ III

				Привязан:	
ИЧБ. №					

## Содержание

альбома

Лист	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2
	Архитектурно-строительная часть.	
АР-1	Общие данные.	3
АР-2	Схема компоновки зданий.	4
АР-3	План на отм. 0,000 и фрагмент плана на отм. 0,000 (вариант с электролизной)	5
АР-4	План на отм. 3,600 и фрагмент плана (вариант с электролизной)	6
АР-5	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3; 4-4.	7
АР-6	Фасады 1'-Б; 6-1'; 1-Б; 6-1; 8-А; А-В.	8
АР-7	Фрагменты плана. Фасады 5-1; 5-1'; 8-А.	9
АР-8	Планы перегородок на отм. 0,000 и 3,600. Спецификация и ведомость перемычек.	10
АР-9	План кровли, планы полов на отм. 0,000 и 3,600. Экспликация полов.	11
АР-10	Ведомость отделки помещений.	12
АР-11	Переходная галерея. План. Разрезы 1-1; 2-2. Фасады 8-А; А-В.	13
	Конструкции железобетонные	
КЖ-1	Общие данные.	14
КЖ-2	Схема расположения фундаментов и фундаментных блоков в осях 1'-5"; А-Б". Узлы 1-4.	15
КЖ-3	Схема расположения фундаментов и фундаментных блоков в осях 1'-7"; 3". Узлы 5:8.	16
КЖ-4	Фундамент Ф2; Ф4. Опалубочный чертеж и армирование.	17
КЖ-5	Фундаменты Ф3; Ф5. Опалубочный чертеж и армирование.	18
КЖ-6	Схема расположения колонн и ригелей на отм. 3,600 и 7,200.	19
КЖ-7	Схема расположения плит перекрытия и покрытия.	20
КЖ-8	Схемы расположения стеновых панелей.	21

Лист	Наименование	Стр.
КЖ-9	Монолитные участки Ум1, Ум2. Опалубочный чертеж и армирование.	22
КЖ-10	Схема расположения лестничной клетки в осях 1'-8"; 5". Козырек.	23
КЖ-11	Схемы расположения фундаментов под оборудование на отм. 0,000; 3,600.	24
КЖ-12	Фундаменты Фом1; Фом3. Разрезы 1-1; 10-10.	25
КЖ-13	Трансформаторная подстанция. План, разрезы, детали.	26
КЖ-14	Трансформаторная подстанция. План, разрезы, детали.	27
КЖ-15	Схемы расположения венткамер на отм. 0,000.	28
КЖ-16	Переходная галерея. Схемы расположения плит перекрытия, перекрытия, стеновых панелей.	29
	Конструкции металлические	
КМ-1	Общие данные	30
КМ-2	Техническая спецификация металла.	
КМ-3	Техническая спецификация металла на типовые конструкции.	31
КМ-4	Ведомость металлоконструкции по видам профилей.	
КМ-5	Схема расположения монорельса и пути кран-балки. Разрезы; детали.	32
КМ-6	Схемы расположения металлических площадок и лестниц. Разрезы 1-1; 5-5. Узел 9.	33
КМ-7	Схемы расположения площадок в осях 1'-4" на отм. 3,600.	34
КМ-8	Переходная галерея. Схема расположения стоек и балок, монорельса. Разрезы, узлы.	35

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ КОМПЛЕКТА	ПРИМЕЧАНИЕ
ТХ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	II
ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	II
ВК	ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	II
АР	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ	III
КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	III
КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	III
ЭМ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	V
ЭЛ	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ	V
АТХ	АВТОМАТИЗАЦИЯ	V
СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ	V

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АР

	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
2	СХЕМА КОМПОНОВКИ ЗДАНИЙ	
3	ПЛАН НА ОТМ. 0,000 И ФРАГМЕНТ ПЛАНА НА ОТМ. 0,000 (ВАРИАНТ С ЭЛЕКТРОЛИЗНОЙ)	
4	ПЛАН НА ОТМ. 3,600 И ФРАГМЕНТ ПЛАНА НА ОТМ. 3,600 (ВАРИАНТ С ЭЛЕКТРОЛИЗНОЙ)	
5	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3; 4-4.	
6	ФАСАДЫ 1'-5; 5-1'; 1-5; 5-1; В-А; А-В	
7	ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА. ФАСАДЫ 5-1; 5-1'; В-А	
8	ПЛАНЫ ПЕРЕГОРОДОК НА ОТМ. 0,000 И 3,600. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК.	
9	ПЛАН КРОВЛИ. ПЛАНЫ ПОЛОВ НА ОТМ. 0,000 И 3,600. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ.	
10	ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ.	
11	ПЕРЕХОДНАЯ ГАЛЕРЕЯ. ПЛАН. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2. ФАСАДЫ В-А; А-В.	

ОСНОВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ.

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО ВАРИАНТ С ЭЛЕКТРОЛИЗНОЙ	КОЛИЧЕСТВО ВАРИАНТ С ЭЛЕКТРОЛИЗНОЙ
ПЛОЩАДЬ ЗАСТРОЙКИ	М <sup>2</sup>	300,0	373,0
СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОБЪЕМ	М <sup>3</sup>	2250,0	2797,6

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ГАЛЕРЕИ СМ. ЛИСТ 10.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный архитектор проекта *Глебов* / ГЛЕБОВ /

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ГОСТ 14624-69	ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
1.236-5-9	ОКНА И БАЛКОННЫЕ ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ С ТРОЙНЫМ ОСТЕКЛЕНИЕМ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	
ГОСТ 17280-79	ДОСКИ ПОДОКОННЫЕ ДЕРЕВЯННЫЕ	
1.136-11	ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ, ВХОДНЫЕ НАРУЖНЫЕ, ТАМБУРНЫЕ И СЛУЖЕБНЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВ. ЗДАНИЙ	
1.136-10	ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ВНУТРЕННИЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.	
1.138-10 вып.1	ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ.	
1.431-15 вып.2	ПЕРЕГОРОДКИ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ С КАРКАСОМ ПО СЕРИИ ИИ-04	
2.260-1 вып.4	ДЕТАЛИ ПОКРЫТИЙ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	
1.236-5 вып.2	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	
ТП 407-3-41/75 ÷ 407-3-45/75 АЛЬБОМ III	ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДСТАНЦИИ С ОДНИМ И ДВУМЯ КАБЕЛЬНЫМИ ИЛИ ОДНИМ ВОЗДУШНЫМ ВВОДАМИ 6-10 КВ НА ОДИН И ДВА ТРАНСФОРМАТОРА МОЩНОСТЬЮ ДО 2x630 КВА	
ГОСТ 22415-77	ШКАФЫ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОДЕЖДЫ В САНИТАРНО-БЫТОВЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ГАРДЕРОБНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ГОСТ 22415-77	ШКАФ ДЕРЕВЯННЫЙ ДД-254	6		
2	ГОСТ 22415-77	ШКАФ ДЕРЕВЯННЫЙ ДД-33,2	6		
3	ГОСТ 22415-77	ШКАФ ДЕРЕВЯННЫЙ ДД-33,3	4		
4	ГОСТ 22415-77	ШКАФ ДЕРЕВЯННЫЙ ДД-40,3	2		

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- Здание II степени огнестойкости.
- За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола 1-го этажа соответствующий абсолютной отметке
- Ограждающие конструкции - керамзитобетонные панели  $\gamma' = 900 \text{ кг/м}^3$ ; кирпичные вставки выполняемые из глиняного пустотелого кирпича пластического прессования марки 100  $\gamma' = 1300 \text{ кг/м}^3$  МРЗ 50 (ГОСТ 530-80) на растворе М 25.
- Внутренние стены и перегородки - из обыкновенного глиняного кирпича пластического прессования марки 100 на растворе марки 25; из легкбетонных панелей.
- Наружные поверхности панельных стен окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками. Наружные поверхности кирпичных вставок выполняются с расшивкой швов и окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
- Столярные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.
- По периметру здания устраивается асфальтобетонная отмостка шириной 1,0 м по щебеночному основанию и поточтравованному песчаному грунту.
- Горизонтальная гидроизоляция стен от капиллярной влаги осуществляется слоем цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм на отм. -0,030

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

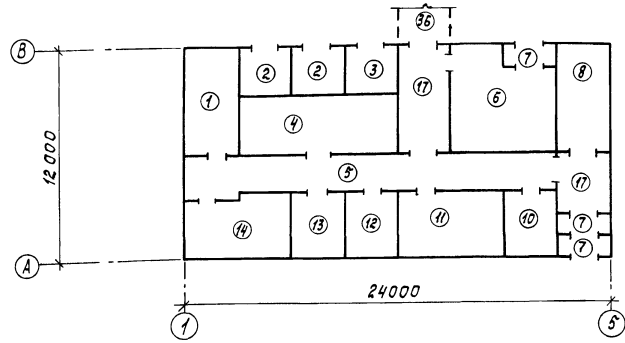
№ ЛИСТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
АР-1	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ.	
АР-1	СПЕЦИФИКАЦИЯ ГАРДЕРОБНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
АР-7	СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК	
АР-7	СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК.	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ.

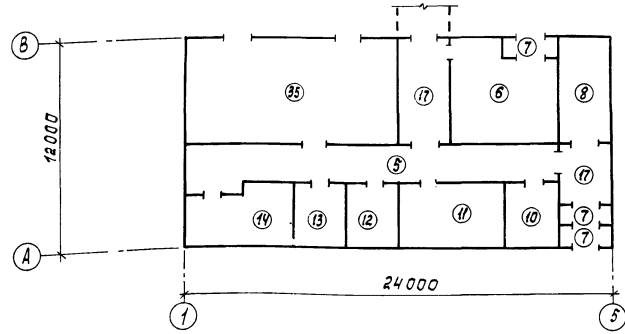
МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО				МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
			ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 1,4 ТЫС. М <sup>2</sup> /СУТ. БЕЗ ЭЛЕКТР.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 2,7 Ч. 2,10 ТЫС. М <sup>2</sup> /СУТ. БЕЗ ЭЛЕКТР.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 1,4 ТЫС. М <sup>2</sup> /СУТ. С ЭЛЕКТРОД.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 2,7 Ч. 2,10 ТЫС. М <sup>2</sup> /СУТ. С ЭЛЕКТРОД.		
1	ТП 407-3-41/75 ÷ 407-3-45/75 АЛЬБОМ III	ВОРОТА В-1 Ж	3	3	2	2		
2	1.136-11	ДВЕРНОЙ БЛОК ДН 23-7.7-10	3	3	3	3		
3	ГОСТ 14624-69	ДВЕРНОЙ БЛОК Д 52 ППВ	3	3	3	3		
4	ГОСТ 14624-69	ДВЕРНОЙ БЛОК Д 51 ППВ	-	2	-	2		
5	1.236.5-9	ДВЕРНОЙ БЛОК БРС 28-9	1	1	1	1		
6	1.136-11	ДВЕРНОЙ БЛОК ДТ 20-7.7-10	3	3	3	3		
7	1.136-10	ДВЕРНОЙ БЛОК ДГ 24-10 Л	8	10	8	10		
8	1.136-10	ДВЕРНОЙ БЛОК ДГ 24-12	5	5	5	5		
9	1.136-10	ДВЕРНОЙ БЛОК ДГ 21-10	-	3	-	3		
10	1.136-10	ДВЕРНОЙ БЛОК ДГ 21-8	4	4	4	4		
11	1.136-10	ДВЕРНОЙ БЛОК ДГ 21-8 Л	3	3	3	3		
12	1.136-10	ДВЕРНОЙ БЛОК ДГ 21-7	3	3	3	3		
13	1.136-10	ДВЕРНОЙ БЛОК ДГ 21-7 Л	5	5	5	5		
14	1.236-5	ДВЕРНОЙ БЛОК ДП 24 00 С0,00 МЧ	1	1	2	2		
15	1.136-10	ДВЕРНОЙ БЛОК ДГ 21-13	1	1	1	1		
16	ТП 407-3-41/75 ÷ 407-3-45/75 АЛЬБОМ III	ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА ВЖ-2	-	-	2	2		
17	ТП 407-3-41/75 ÷ 407-3-45/75 АЛЬБОМ III	ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА ВЖ-3	3	3	2	2		
18	1.236-5-9	ОКОННЫЙ БЛОК ОРС 18-18 В	33	32	31	31	С УЧЕТОМ ГАЛЕРЕИ	
19	ГОСТ 14624-69	ДВЕРНОЙ БЛОК Д 50 В	1	1	1	1	СМ. ЛИСТ 11 ГАЛЕРЕЮ	
	ГОСТ 17280-79	ПОДОКОННАЯ ДОСКА ПД 19-35	33	32	31	31		

ИНВ. №		ПРИВЯЗАН	
Н. КОНТР.	ГЛЕБОВ	ТП 416-1.141.83	АР
ПРОВЕР.	ДВОЙНИНА		
СТ. АРХ.	ШИЛОВА		
СТ. АРХ.	АБАШИНА		
РУК. ГР.	ДВОЙНИНА		
ГИП	ЛОУЦКЕР		
ГАП	ГЛЕБОВ		
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		
ГЛАВ. ИНЖ-РА	КЕТАОВ		
ОБЩИЕ ДАННЫЕ		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
		11	
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		г. МОСКВА	

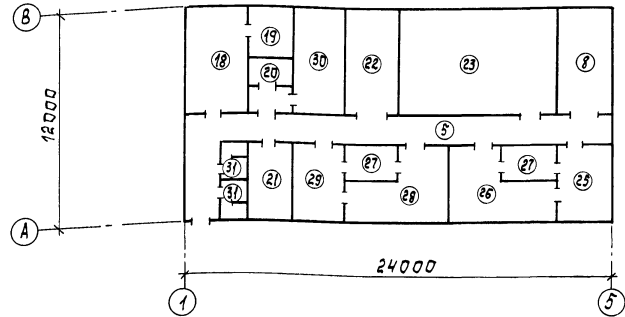
План на отм. 0,000 для станции производительностью 1,4 тыс. м<sup>3</sup>/сутки



План на отм. 0,000 для станции производительностью 2,7; 4,2; 7,0 тыс. м<sup>3</sup>/сутки

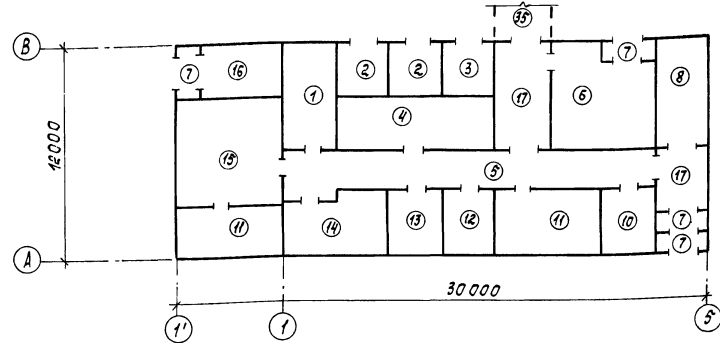


План на отм. 3,600 для станции производительностью 1,4; 2,7; 4,2; 7,0 тыс. м<sup>3</sup>/сутки

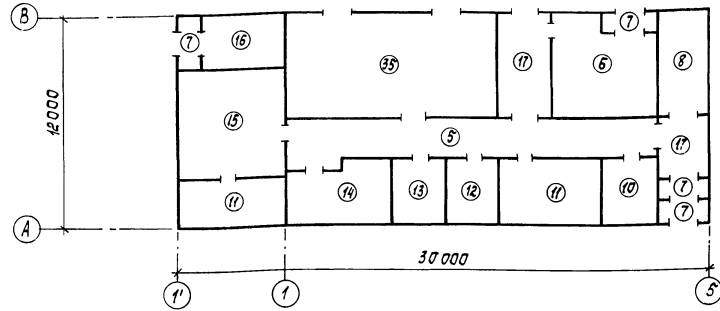


Экспликацию помещений см. на листах 3, 4.

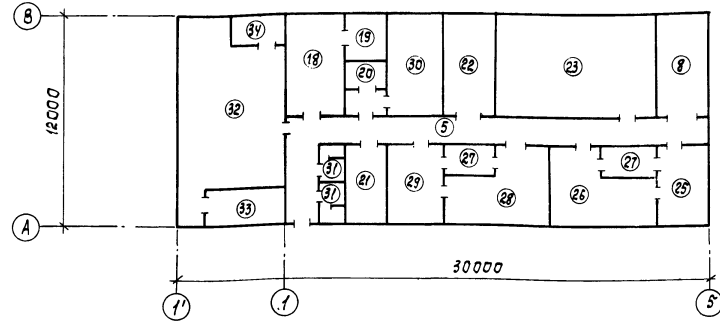
План на отм. 0,000 для станции производительностью 1,4 тыс. м<sup>3</sup>/сутки с электролизной



План на отм. 0,000 для станции производительностью 2,7; 4,2; 7,0 тыс. м<sup>3</sup>/сутки с электролизной



План на отм. 3,600 для станции производительностью 1,4; 2,7; 4,2; 7,0 тыс. м<sup>3</sup>/сутки с электролизной



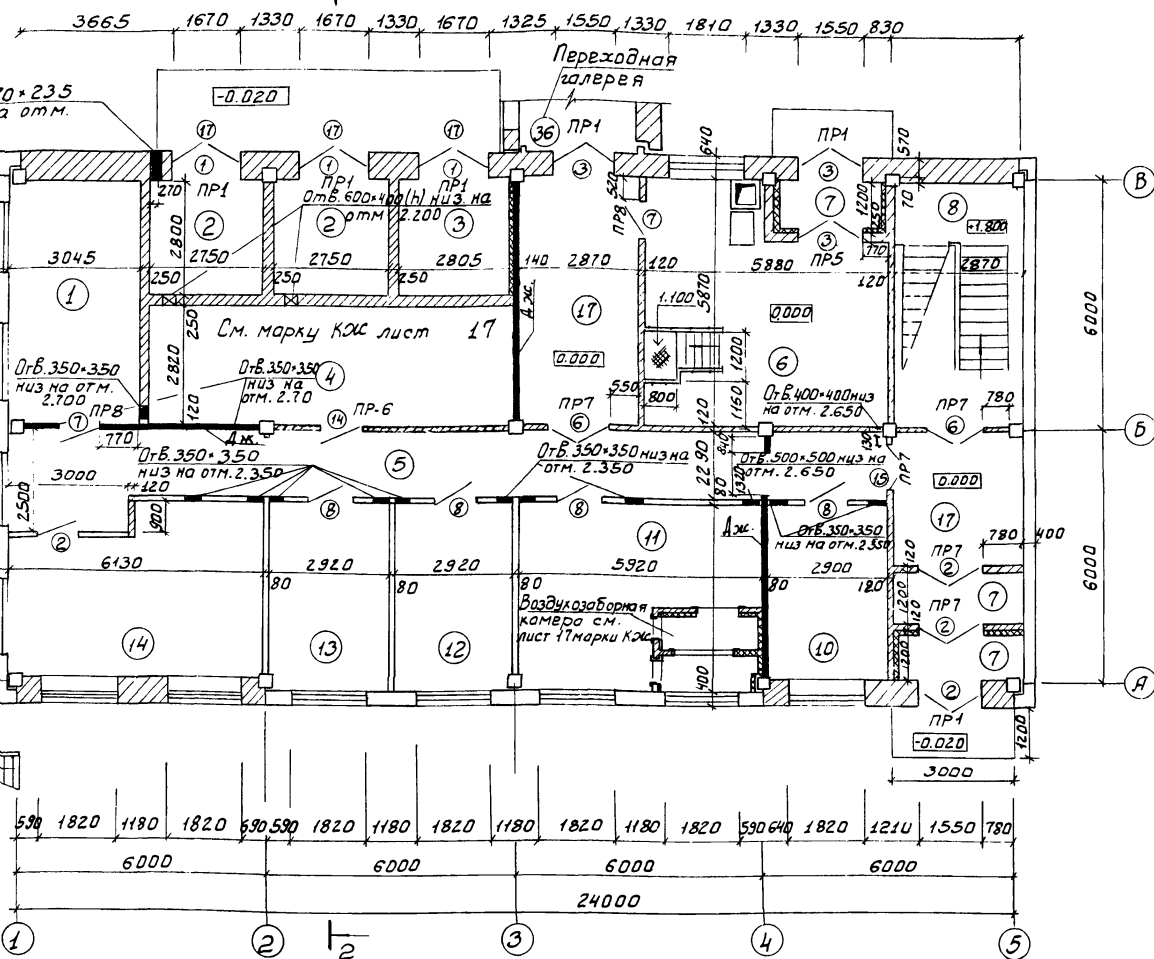
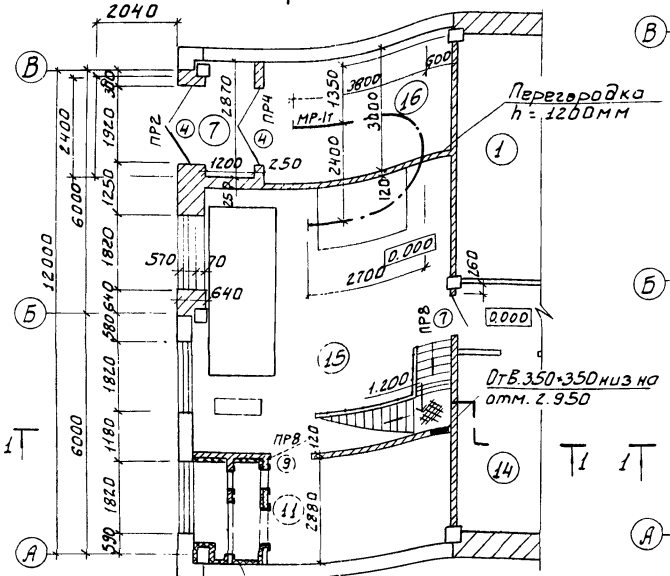
И. КОИТР. ГЛЕБОВ		ТН 416-1-141.83		АР	
ПРОЙ. АБВИННИНА					
СТ. АРХ. ШИЛОВА					
РУК. ГР. АБВИННИНА		Административно-производственное		СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
ТИП. ЛУЧКЕР		ЗАДАНИЕ ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ		Р 2	
ГАС. ГЛЕБОВ		ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4,2; 2,7; 7,0 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТКИ			
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		Схемы компоновки зданий		ЦНИИЭП	
НАЧ. ИНИИ. БЕТАОВ				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ИНВ. №				Г. МОСКВА	

Альбом ЦИ  
 Типовой проект 416-1-141.83  
 ЮННАРЕНКО  
 ПЛАТ № 1  
 ВЗЯТ ИНВ. №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ЧБ-1-141-83 АЛБВОМ III

Фрагмент плана на отм. 0.000  
Вариант с электролизной

План на отм. 0.000



Экспликация помещений

Экспликация помещений

Ведомость проемов в вратах и дверях

Ведомость проемов в вратах и дверях

Номер по плану	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
1	Службное помещение	17.90	—
2	Т.п.	15.40	В
3	Р.У.	7.85	В
4	Щитовая низкого напряжения	24.80	Г
5	Коридор	46.4	—
6	Помещение насосов	30.10	Д
7	Тамбур	12.30	—
8	Лестничная клетка	16.85	—
10	Мастерская приборов	12.80	—

Номер по плану	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной и пожарной опасности
11	Приточная венткамера	26.20	—
12	Комната дежурного	12.90	—
13	Кабинет начальника	12.90	—
14	Мастерская текущего ремонта	30.00	—
15	Помещение растворных баков	37.30	Д
16	Склад соли	16.70	Д
17	Вестибюль	10.50	—

Марка поз.	Размер проема в кладке
1	1670 × 2360
2	1550 × 2380
3	1550 × 2400
4	1920 × 2400
5	920 × 2780
6	1510 × 2070
7	1010 × 2370
8	1210 × 2370
9	1010 × 2070

Марка поз.	Размер проема в кладке
10	810 × 2070
11	810 × 2070
12	710 × 2070
13	710 × 2070
14	1010 × 2370
15	1310 × 2070
19	2350 × 2400

1. В плане на отм. 0.000 планировка помещений в осях 1-3, Б-В дана для станции производительностью 1,4 тыс м<sup>3</sup>/сут. планировку помещений в этих осях для станции производительностью 2,7; 4,2; 7,0 тыс м<sup>3</sup>/сут. смотреть на листе АР?

2. Крепление утеплителя к кирпичным перегородкам и потлку тамбура осуществляется аналогично креплению утеплителя к перегородкам и потолку воздухозаборной камеры см. лист 17 марки К

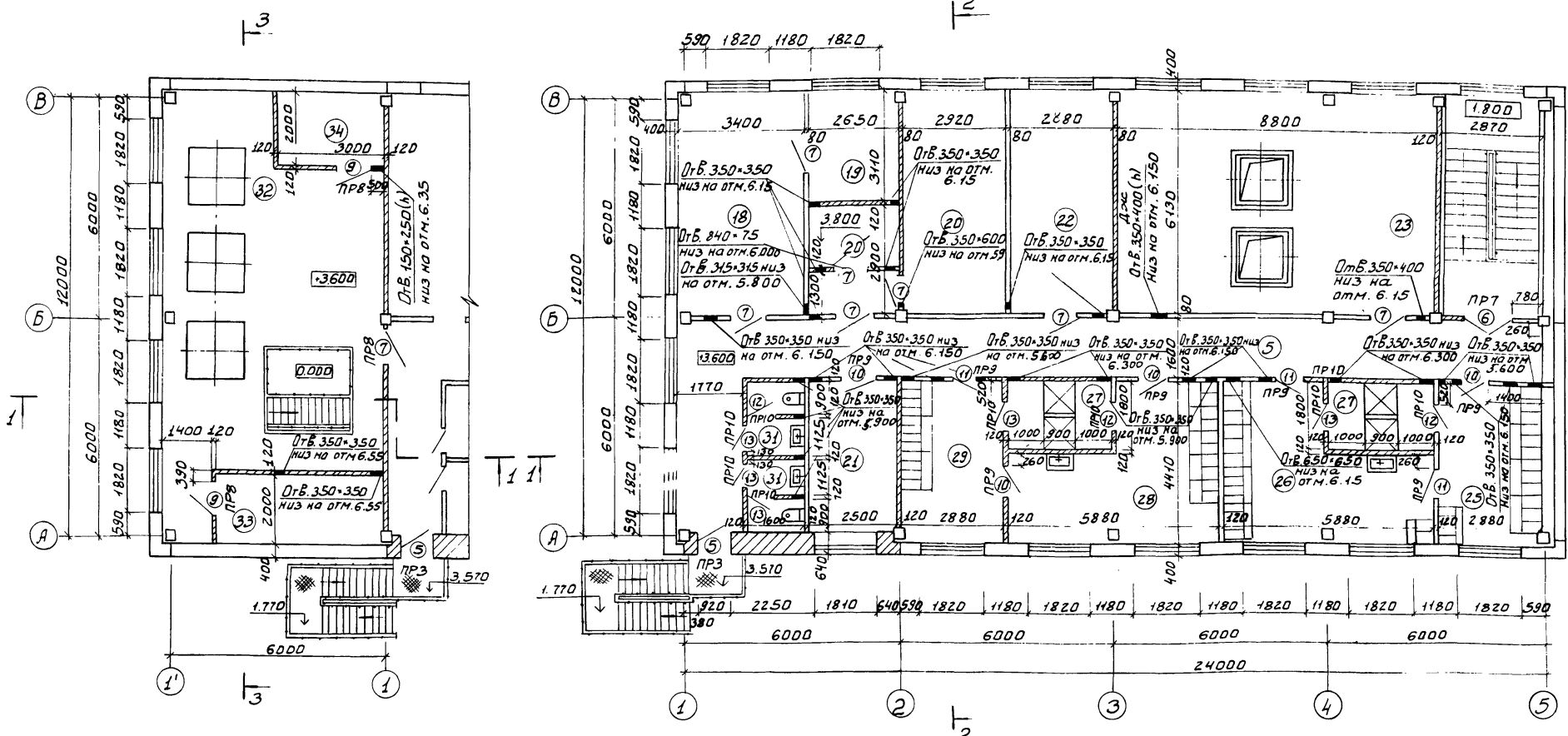
ТП 416-1-141-83

АР

Н. КОНТ. ГЛЕБОВ	ГЛЕБОВ	ГЛЕБОВ	Административно-производственное здание для станции биодетической очистки сточных вод производительностью 1,4; 2,7; 4,2; 7,0 тыс м <sup>3</sup> /сутки	СТАДИЯ Лист Листов Р 3
ПРОВЕР. АВОЙНИНА	АВОЙНИНА	АВОЙНИНА		
СТ. АРХ. ШИЛОВА	ШИЛОВА	ШИЛОВА		
СТ. АРХ. АБАШИНА	АБАШИНА	АБАШИНА		
РУК. ГР. АВОЙНИНА	АВОЙНИНА	АВОЙНИНА	План на отм. 0.000 и фрагмент плана на отм. 0.000 (Вариант с электролизной)	ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА
Г.Н.П. ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР		
Г.А.П. ГЛЕБОВ	ГЛЕБОВ	ГЛЕБОВ		
Г.А. КОНСТ. ШАПИРО	ШАПИРО	ШАПИРО		
НАЧ. СТА. КРАЕВЫН	КРАЕВЫН	КРАЕВЫН		
Г.А. ИНЖ. КЕТАОВ	КЕТАОВ	КЕТАОВ		

Фрагмент плана на отм. 3.600  
| Вариант с электролизной |

План на отм. 3.600



Экспликация помещений

Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной, пожарно-опасности
18	Лаборатория	21.40	—
19	Комната хранения реактивов	8.00	—
20	Комната сушки одежды	7.4	—
21	Комната приема пищи	10.40	—
22	Щитовая	17.40	Т
23	Помещение песколовок	54.40	А
25	Мужской гардероб специальной одежды	12.40	—
26	Мужской гардероб уличной и домашней одежды	19.50	—

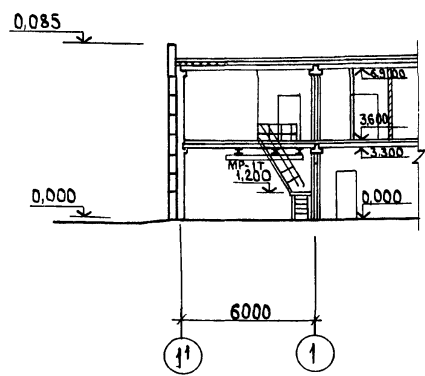
Номер по плану	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной, пожарно-опасности
28	Женский гардероб уличной и домашней одежды	19.50	—
29	Женский гардероб специальной одежды	12.40	—
30	Вытяжная вентиляция	11.40	—
31	Санузлы	6.2	—
32	Помещение электролизеров	59.1	—
33	Помещение для выпрямителей	9.20	—
34	Приточная вентиляция	6.00	—
35	К.Т.П.	66.75	—

Помещение поз. 35 замаркировано на листе ?

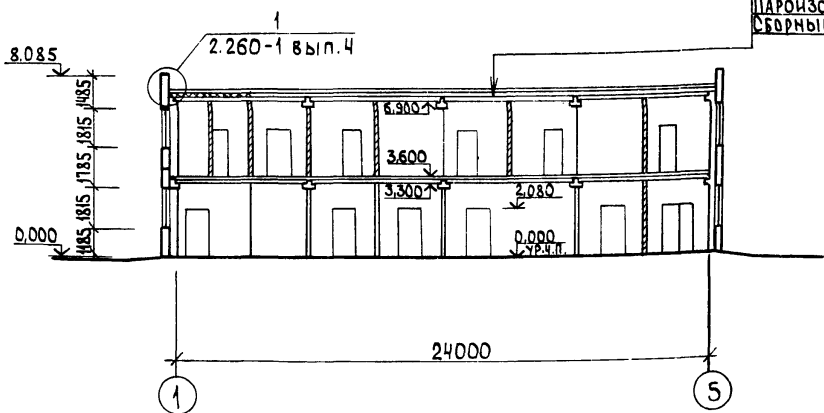
Привязан	

Н. КОНТР. ГЛЕБОВ	Провер. АВОЙНИНА	Ст. арх. ШИЛОВА	Ст. арх. АБАШИНА	Р. э. г. р. АВОЙНИНА	Г. А. П. ЛОУЦКЕР	Г. А. П. ШАПРОВА	НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	ТЛ 416-1-141.83	АР	
АДМИНИСТРАТИВНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ЗАДАНИЕ ДЛЯ СТАЦИИ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПОСЛЕВОДКА МОЩНОСТЬ 1,4-2,7-4-2,70 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТКИ								СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПЛАН НА ОТМ. 3.600 И ФРАГМЕНТ ПЛАН НА ОТМ. 3.600 (ВАРИАНТ С ЭЛЕКТРОЛИЗНОЙ)								Р	4	
								ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

ФРАГМЕНТ РАЗРЕЗА 1-1  
ВАРИАНТ С ЭЛЕКТРОЛИЗНОЙ

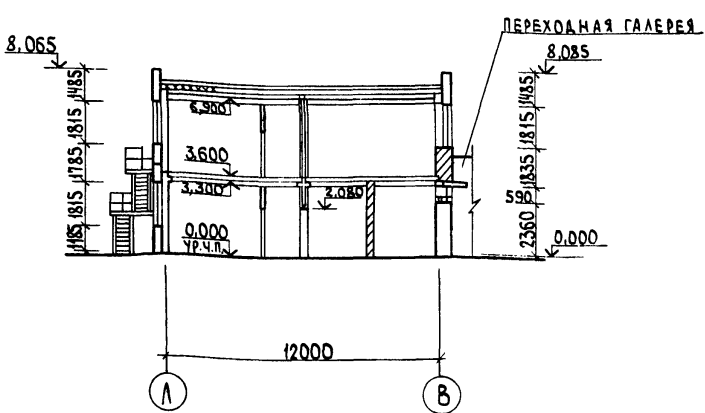


РАЗРЕЗ 1-1  
ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,4; 2,7; 4,2; 7,0 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТ.

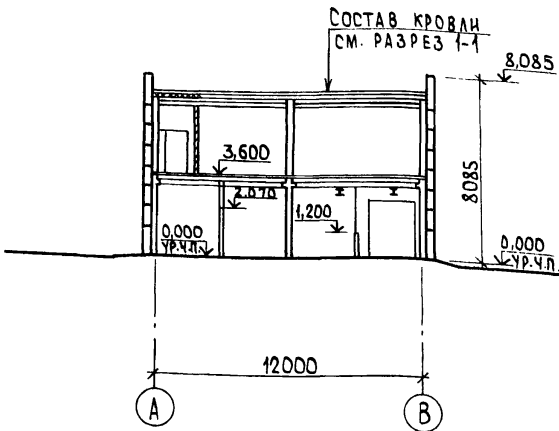


СЛОЙ ГРАВИЯ (ГОСТ 8268-74, МР-700) НА БИТУМНОЙ  
МАСТИКЕ - МБК-Г-75г (ГОСТ 2889-80) - 10 мм  
СЛОЙ РУБЕРОИДА МАРКИ РЭМ-350 (ТУ21-27-30-72)  
НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ МБК-Г-75А (ГОСТ 2889-80)  
ОГРУНТОВКА РАСТВОРОМ БИТУМА ПЯТОЙ МАРКИ  
В КЕРОСИНЕ ИЛИ СОЛЯРОМ МАСЛЕ  
ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНАЯ СТЯЖКА МАРКИ 50 - 15 мм  
УТЕПЛИТЕЛЬ - ПЕНОБЕТОН - 300 кг/м<sup>3</sup> - 200 мм  
ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 1 РАЗ  
СВЯЗНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛАТЫ

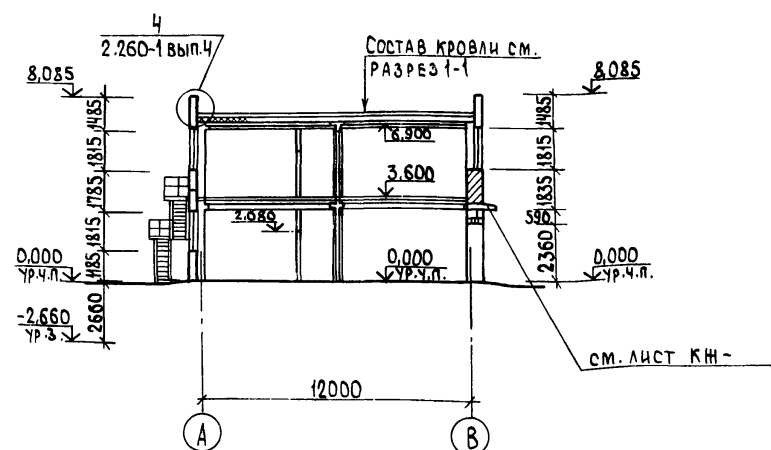
РАЗРЕЗ 2-2  
ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,4 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТ.



РАЗРЕЗ 3-3  
ВАРИАНТ С ЭЛЕКТРОЛИЗНОЙ



РАЗРЕЗ 4-4  
ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2,7; 4,2; 7,0 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТ.



РАЗРЕЗ 4-4 ЗАМАРКИРОВАН НА ЛИСТЕ 7.

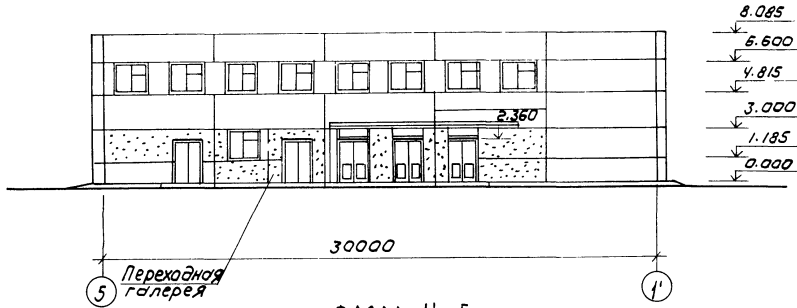
И. КОНТ. ГЛЕБОВ	Т. П. 416-1-141.83	АР
ПРОВЕР. ДВОЙНИНА		
СТ. АРХ. ШЦЛОВА		
СТ. АРХ. АБАШИН		
РУК. ГР. ДВОЙНИНА	Административно-производственной	СТАНЦИЯ
ГИП ЛОУЦКЕР	ЗДАНИЕ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ	Л И С Т
ГАП ГЛЕБОВ	ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,4; 2,7; 4,2; 7,0 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ.	Р 5
ГЛ. КОНСТР. ШАПИРО	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3	ЦНИИЭП
НАЧ. ОТ. КРАСАВИН	И 4-4	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДИЗАЙНЕР КЕТАЕВ		Г. МОСКВА

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

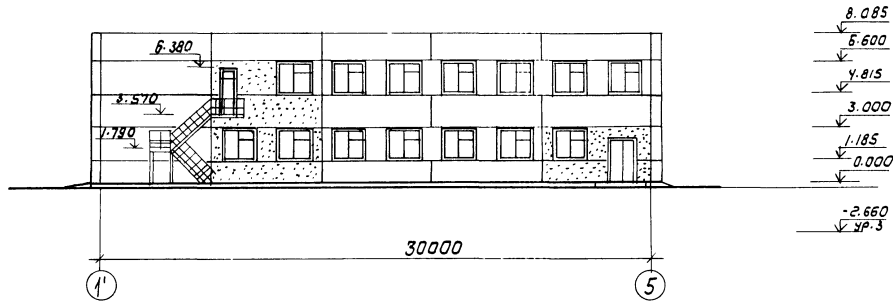
Т И Л О В О Й П Р О Е К Т 416-1-141.83 А Л Б О М Ш

И Н В Е С Т И Ц И Я Д А Т А В З А И М Н О В

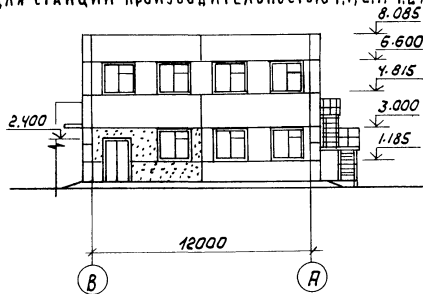
Ф А С А Д 5 - 1'  
В А Р И А Н Т С Э Л Е К Т Р О Л И З Н О Й  
Д Л Я С Т А Н Ц И И П Р О И З В О Д И Т Е Л Ь Н О С Т Ь Ю 1.4 Т Ы С . М <sup>3</sup> / С У Т К И



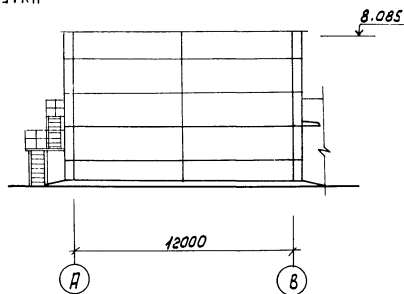
Ф А С А Д 1' - 5  
В А Р И А Н Т С Э Л Е К Т Р О Л И З Н О Й  
Д Л Я С Т А Н Ц И И П Р О И З В О Д И Т Е Л Ь Н О С Т Ь Ю 1.4; 2.7; 4.2; 7.0 Т Ы С . М <sup>3</sup> / С У Т К И



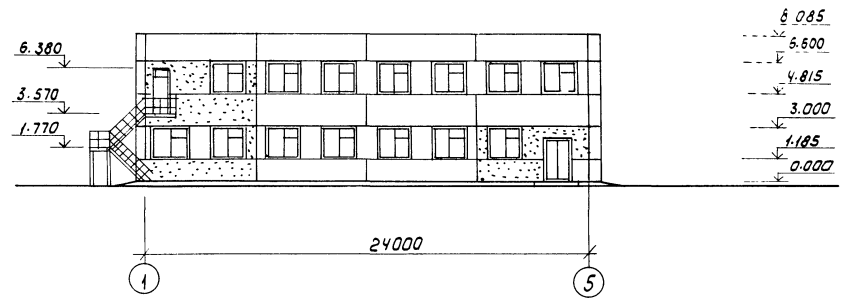
Ф А С А Д В - А  
В А Р И А Н Т С Э Л Е К Т Р О Л И З Н О Й  
Д Л Я С Т А Н Ц И И П Р О И З В О Д И Т Е Л Ь Н О С Т Ь Ю 1.4; 2.7; 4.2; 7.0 Т Ы С . М <sup>3</sup> / С У Т К И



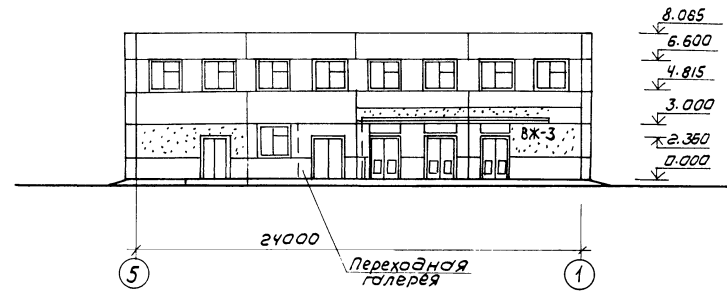
Ф А С А Д А - В  
Д Л Я С Т А Н Ц И И П Р О И З В О Д И Т Е Л Ь Н О С Т Ь Ю 1.4; 2.7; 4.2; 7.0 Т Ы С . М <sup>3</sup> / С У Т К И



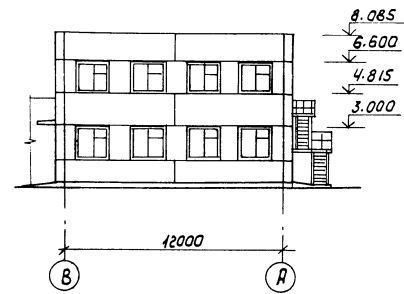
Ф А С А Д 1 - 5  
Д Л Я С Т А Н Ц И И П Р О И З В О Д И Т Е Л Ь Н О С Т Ь Ю 1.4; 2.7; 4.2; 7.0 Т Ы С . М <sup>3</sup> / С У Т К И



Ф А С А Д 5 - 1  
Д Л Я С Т А Н Ц И И П Р О И З В О Д И Т Е Л Ь Н О С Т Ь Ю 1.4 Т Ы С . М <sup>3</sup> / С У Т К И



Ф А С А Д В - А  
Д Л Я С Т А Н Ц И И П Р О И З В О Д И Т Е Л Ь Н О С Т Ь Ю 1.4 Т Ы С . М <sup>3</sup> / С У Т К И

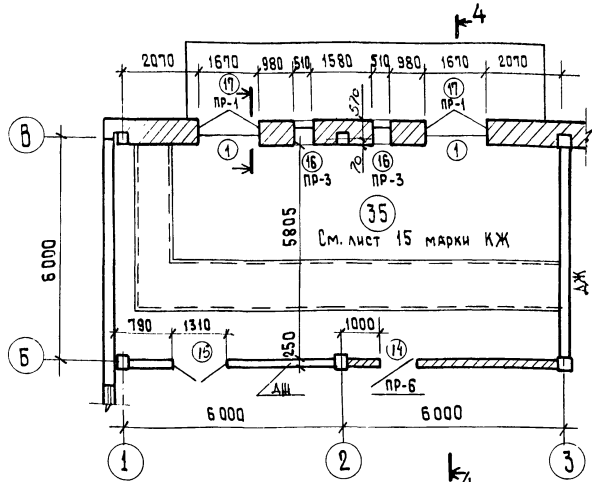


Ф а с а д ы 5 - 1; 5 - 1'; В - А в л я  
с т а н ц и и п р о и з в о д и т е л ь н о с т ь ю  
2.7; 4.2; 7.0 т ы с . м <sup>3</sup> / с у т к и с м . л и с т 7.

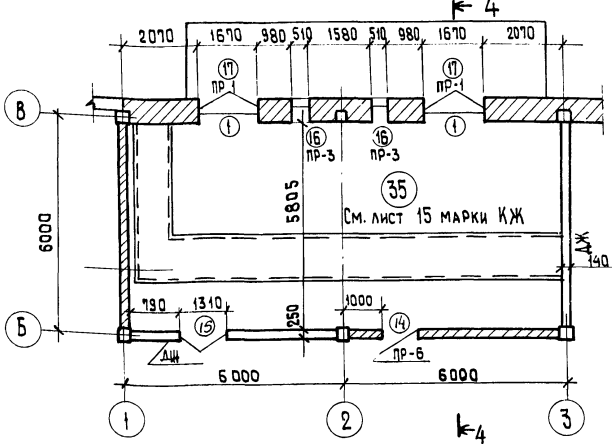
		Т П 416-1-141.83		АР	
И. КОНТР.	ГЛАБОВ				
ПРОЕК.	ЛАЗВИНИНА				
СТ. ДИР.	ШИЛОВА				
СТ. ДИР.	ЛАБАШИНА				
РУК. ГР.	ЛАЗВИНИНА				
ГИП.	ЛОЧКЕР				
ГАП.	ГЛАБОВ				
ГА. КОНСТР.	ШАЛИДО				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				
П р и в ы з а н			А Д М И Н И С Т Р А Т И В Н О - П Р О И З В О Д И Т Е Л Ь Н О Е З Д А Н И Е Д Л Я С Т А Н Ц И И Б И О Л О Г И Ч Е С К О Й О Ч И С Т К И С Т О Ч Н О Г О В О Д А П Р О И З В О Д И Т Е Л Ь Н О С Т Ь Ю 1.4; 2.7; 4.2; 7.0 Т Ы С . М <sup>3</sup> / С У Т К И		
И Н В Е С Т И Ц И Я			С Т А Н Ц И Я Л И С Т Л И С Т О В		
			Р Б		
			Ф А С А Д Ы 1 - 5; 5 - 1'; 1 - 5; 5 - 1 В - А; А - В		
			Ц Н И И Э П И Н Ж Е Н Е Р Н О Г О О Б О Р У Д О В А Н И Я Г . М О С К В А		



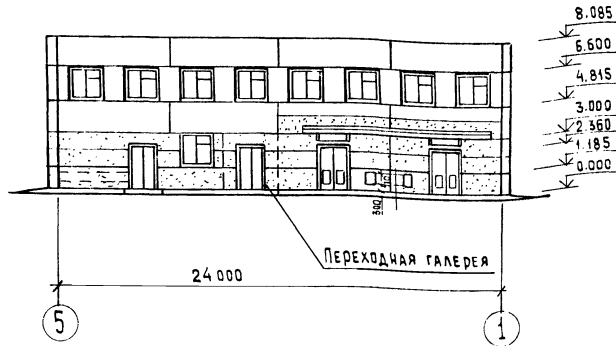
ФРАГМЕНТ ПЛАНА НА ОТМ. 0.000  
 ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2,7; 4,2; 7,0 тыс.м<sup>3</sup>/сут.



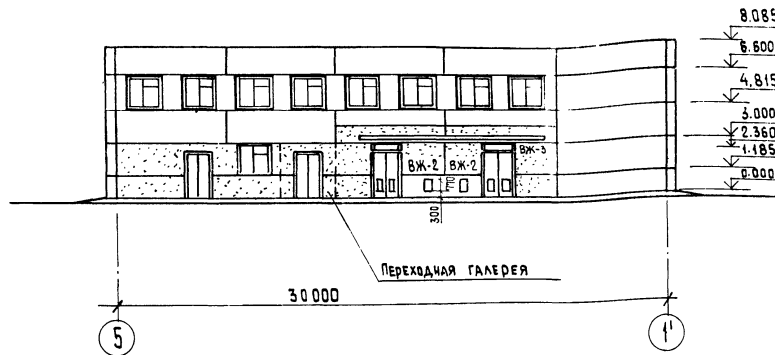
ФРАГМЕНТ ПЛАНА НА ОТМ. 0.000  
 ВАРИАНТ С ЭЛЕКТРОЛИЗНОЙ  
 ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2,7; 4,2; 7,0 тыс.м<sup>3</sup>/сут.



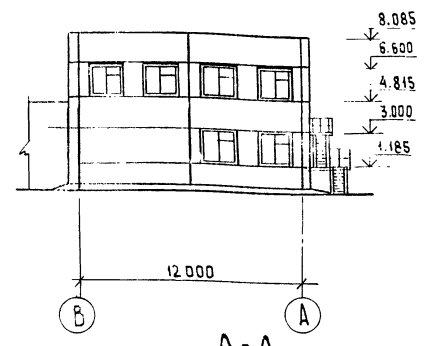
ФАСАД 5-1  
 ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2,7; 4,2; 7,0 тыс.м<sup>3</sup>/сут.



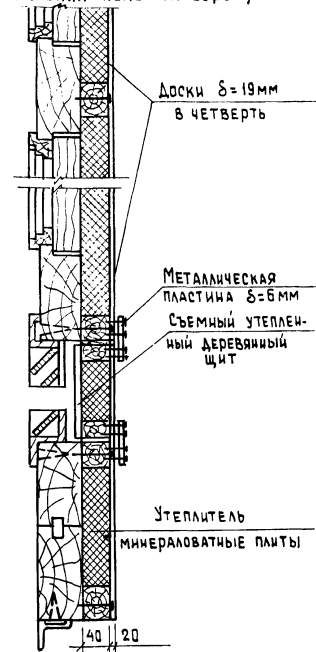
ФАСАД 5-1'  
 ВАРИАНТ С ЭЛЕКТРОЛИЗНОЙ  
 ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2,7; 4,2; 7,0 тыс.м<sup>3</sup>/сут.



ФАСАД В-А  
 ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2,7; 4,2; 7,0 тыс.м<sup>3</sup>/сут.



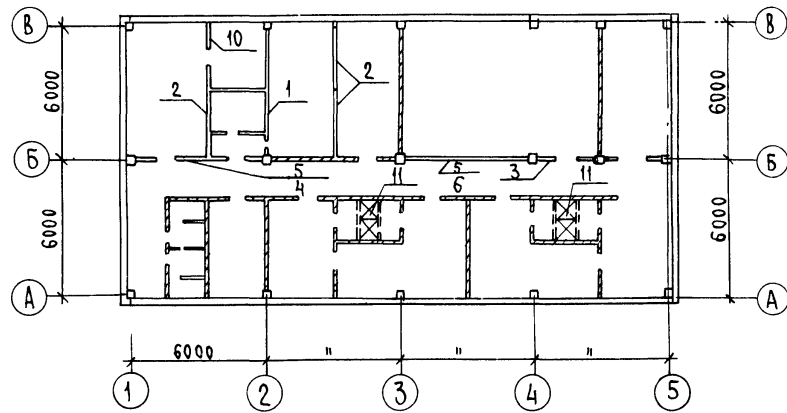
А-А  
 (ДЕТАЛЬ УТЕПЛЕНИЯ ПОЛОТНА ВОРОТ)



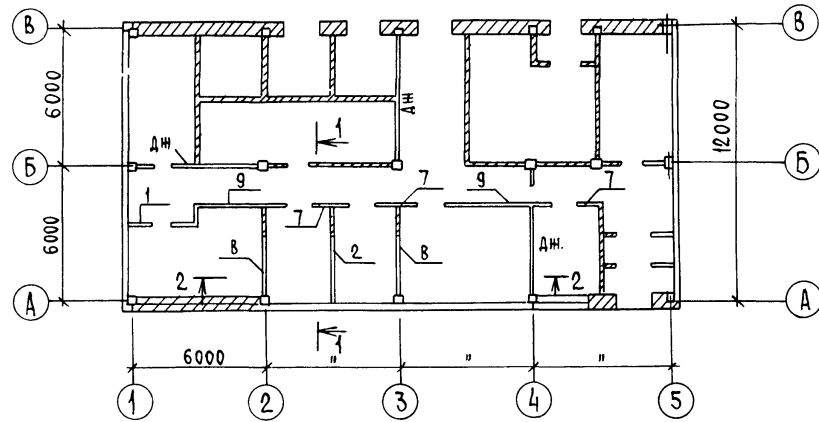
И. контр.	ГЛЕБОВ	ТП 416-1-141.83	АР
Провер.	Двойнина		
Ст. арх.	Шилова		
Ст. арх.	АБАШИНА	Административно-производственное здание для станции биологической очистки сточных вод производительностью 4,4; 4,2; 4,2; 7,0 тыс. м³/сут.	Стация Лист Листов
Рук. гр.	Двойнина		Р 7
Г.И.П.	ЛОУЧКЕР		ЦНИИЭП
Г.А.П.	ГЛЕБОВ		Инженерного оборудования
Г.А.констр.	Шилова	Фрагменты плана на отм. 0.000.	г. Москва
Нач. ота.	Красавин	Фасады 5-1; 3-1; В-А	

Привязан	
Инв. №	

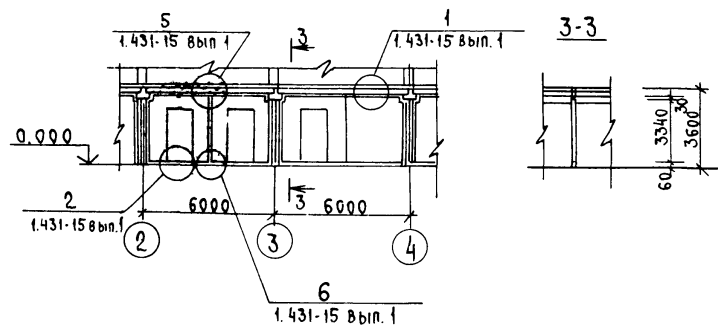
ПЛАН ПЕРЕГОРОДОК  
НА ОТМ. 3,600



ПЛАН ПЕРЕГОРОДОК  
НА ОТМ. 0,000



2-2

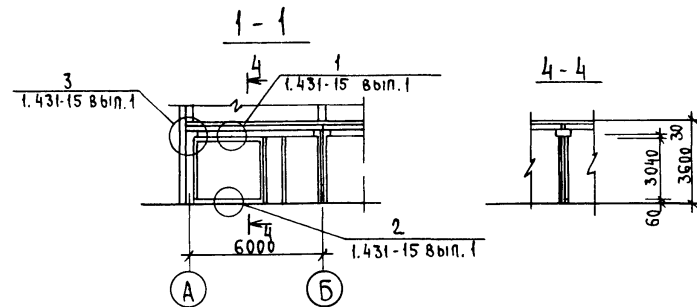


СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	1.431-15 вып.2	ПЛА-1-А1 5,64x3,04	1	1510	
2	1.431-15 вып.2	ПЛА-21 2,98x3,34	4	1100	
3	1.431-15 вып.2	ПЛА-14А 2,64x3,34	1	660	
4	1.431-15 вып.2	ПЛА-3-2А 5,64x2,78	1	960	
5	1.431-15 вып.2	ПЛА-7 5,64x0,55	2	280	
6	1.431-15 вып.2	ПЛА-3 5,64x2,78	1	1390	
7	1.431-15 вып.2	ПЛА-21-ВА 2,98x3,34	4	780	
8	1.431-15 вып.2	ПЛА-12 2,98x3,04	2	710	
9	1.431-15 вып.2	ПЛА-21В 2,98x3,04	2	1690	
10	1.431-15 вып.2	ПЛА-12-А 2,64x3,04	1	450	
11	116-0-1 вып.7	Стойка с	4		
12	416-0-1 вып.7	Штанга горизонтальная ШС	4		
13		Щит АД-1	2	30	

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

Тип	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
ПР6	
ПР7	
ПР8	
ПР9	
ПР10	
ПР11	



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

Марка поз.	Обозначение	Наименование	КОЛИЧЕСТВО				Масса ед. кг	Примечан.
			Производительность 1,4 тыс. м³/сут без электр.	Производительность 2,7, 4, 8, 7, 0 тыс. м³/сут без электр.	Производительность 1,4 тыс. м³/сут с электр.	Производительность 2,7, 4, 8, 7, 0 тыс. м³/сут с электр.		
ПР1	1.138-10 вып.1	1ПР3-19.12.14	30	30	25	25	75	
ПР2	1.138-10 вып.1	1ПР3-22.12.14		5		5	100	
ПР3	1.138-10 вып.1	1ПР1-12.12.14	5	5	15	15	50	
ПР4	1.138-10 вып.1	1ПР3-22.12.14		2		2	100	
ПР5	1.138-10 вып.1	1ПР3-19.12.14	2	2	2	2	75	
ПР6	1.138-10 вып.1	1ПР2-15.12.14	1	1	2	2	75	
ПР7	1.138-10 вып.1	1ПР3-19.12.14	6	6	6	6	75	
ПР8	1.138-10 вып.1	1ПР2-15.12.14	3	8	3	8	75	
ПР9	1.138-10 вып.1	1ПР1-12.12.14	7	7	7	7	50	
ПР10	1.138-10 вып.1	1ПР1-10.12.6	9	9	9	9	25	
ПР11	1.138-10 вып.1	1ПР4-25.12.14	5	5	5	5	100	

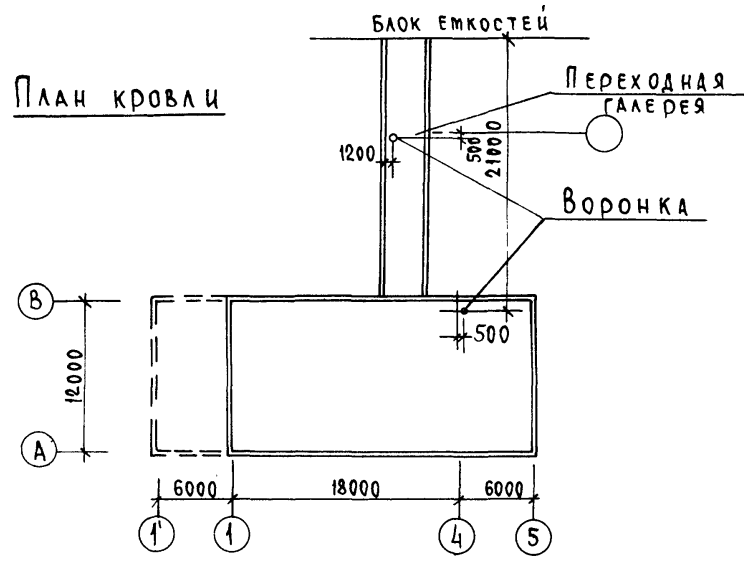
Т.П. 416-1-141.83 АР

Привязан

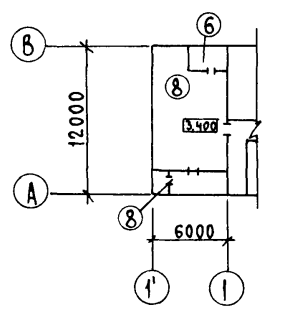
И. КОМУР ГЛЕБОВ  
 ПРОВ. ДВОЙНИНА  
 СТ. АРХ. ШИЛОВА  
 СТАР. АРХ. АБАШНА  
 РУК. ГР. ДВОЙНИНА  
 ГИП. ЛОУЦКЕР  
 ГАП. ГЛЕБОВ  
 ГЛ. КОМСТ. ШАПИРО  
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Административно-производственное здание для станции биологической очистки сточных вод производительностью 1,4; 2,7; 4,8; 7,0 тыс. м³/сут

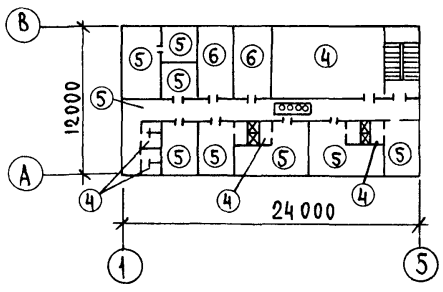
СТАДИЯ Лист Листов  
 Р 8  
 ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
 Г. МОСКВА



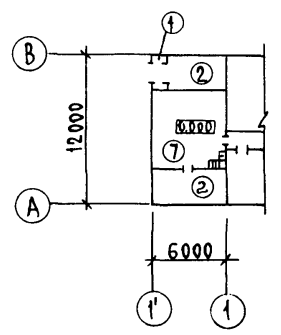
План полов на отм. 3,600 (вариант с электролизной)



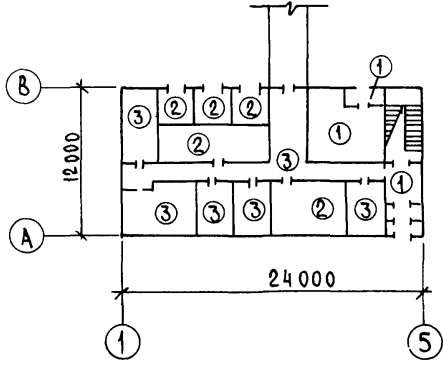
План полов на отм. 3,600



План полов на отм. 0,000



План полов на отм. 0,000



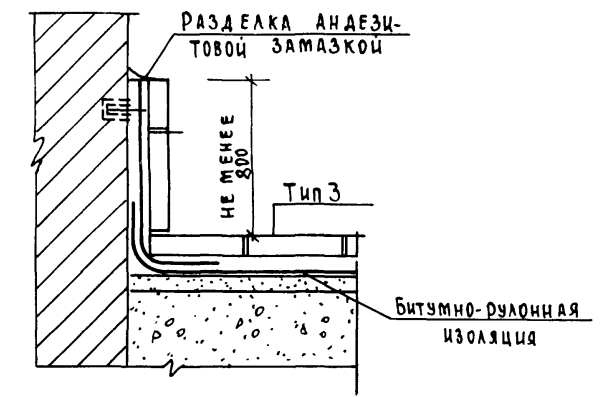
Экспликация полов

Наименование или номер помещения по плану	Тип пола по проекту	Схема пола или узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м <sup>2</sup>
8,6,7,17,36	1		Покрытие-плитка керамическая по ГОСТ 6787-80 - 13мм Заполнение швов-цементно-песчаный раствор М-150 Прослойка-цементно-песчаный раствор М-150 - 15мм Подстилающий слой-бетон М100 - 100мм Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм толщиной - 100	121,75
4	2		Покрытие-цементно-песчаный раствор М200 - 30мм Прослойка-цементно-песчаный раствор М150 - 30мм Подстилающий слой-бетон М100 - 100 Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм толщиной - 100	109,6
1,5,10,12,13,14	3		Покрытие-линолеум ГОСТ 7251-77 - 5мм Прослойка-холодная мастика на водостойких вяжущих - 1мм Цементно-песчаная стяжка М150 - 20 Подстилающий слой-бетон М100 - 100 Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм толщиной - 100	123,1
23,27,31	4		Покрытие-плитка керамическая по ГОСТ 6787-80 - 13мм Заполнение швов-цементно-песчаный раствор М-150 - 13мм Прослойка - цементно-песчаный раствор М-150 - 17мм Гидроизоляция - 2слоя гидроизола на битумной мастике - 5мм Стяжка - цементно-песчаный раствор М-150 - 45мм Плита перекрытия	71,3
5,18,19,20,21,25,26,28,29	5		Покрытие-линолеум ГОСТ 7251-77- 5мм Прослойка-холодная мастика на водостойких вяжущих - 7мм Стяжка из легкого бетона М50-74мм Плита перекрытия	157,4

Экспликация полов

Наименование или номер помещения по плану	Тип пола по проекту	Схема пола или узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м <sup>2</sup>
22,30,34	6		Покрытие-цементно-песчаный раствор М-200 - 20мм Стяжка-цементно-песчаный раствор М150-40мм Утеплитель-пенобетон γ=300кг/м <sup>3</sup> - 20мм Плита перекрытия	40,8
15	7		Покрытие-керамическая кислотоупорная плитка марки "КШ" на андезитовой замазке ГОСТ 961-79, 24мм Шпаклевка на андезитовой замазке - 5мм Изоляция - битумно-рулонная* Подстилающий слой - бетон М100 - 100 Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью - 60 Толщиной - 100	37,3
32,33	8		Покрытие-керамическая кислотоупорная плитка марки "КШ" на андезитовой замазке ГОСТ 961-79, -24мм Шпаклевка на андезитовой замазке - 5мм Изоляция - битумно-рулонная* - 10мм Стяжка - цементно-песчаный раствор М-150 Плита - перекрытия	68,3

Деталь крепления пола к стене в помещениях электролизеров и растворных баков



\*Состав битумно-рулонной изоляции:  
 1) Грунтовочный слой раствором битума в бензине за два раза.  
 2) Два слоя рубероида РПМ-300а на битуме БН 70/30.  
 3) Шпаклевка мастикой, "битумноль" марки Н-2 δ=5мм

И.КОНТ. ГЛЕБОВ	Провер. ДВОЙНИНА	Ст. арх. ШИЛОВА	Ст. арх. АБАШИНА	Д.У.К.ГР. ДВОЙНИНА	Г.И.П. ЛОУЦКЕР	Г.А.П. ГЛЕБОВ	Гл. констр. ШАЛЦОВ	Нач. отд. КРАСЯВИН	
Т.П.416-1-141.83			АР		Административно-производственное здание для станции биологической очистки сточных вод производительностью 1,4; 2,7; 4,2; 7,0 тыс. м <sup>3</sup> /сут		СТАДИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРИВЯЗАН			ИНВ. №		План кровли, планы полов на отм. 0,000 и 3,600. Экспликация полов		Р	9	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ  
Площадь м<sup>2</sup>

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
1	17.90	Затирка швов и окраска поливинилацетатная ВА-27А	37.1 52.4	Штукатурка кирпичных стен, затирка панельных и окраска поливинилацетатная ВА-27А	—	—	—	
2	15.40	Затирка швов и окраска известковая	65.4	Затирка и окраска известковая	—	—	—	
3	7.85	То же	33.05	То же	—	—	—	
4	24.80	"	74.33	"	—	—	—	
5	73.0	Затирка швов и окраска поливинилацетатная ВА-27А	134.83 280.2	Штукатурка кирпичных стен, затирка панельных и окраска поливинилацетатная ВА-27А	—	—	—	
6	30.10	То же	28.0	Штукатурка кирпичных стен и окраска поливинилацетатная ВА-27А	42.30	Глазурованная плитка	1800	
7	12.30	"	72.4	То же	—	—	—	
8	16.85	"	66.00 107.85	Штукатурка кирпичных стен, затирка панельных и окраска поливинилацетатная ВА-27А	—	—	—	
10	12.80	Затирка швов и окраска известковая	41.27	Затирка и окраска известковая	—	—	—	
11	26.20	Затирка швов и окраска поливинилацетатная ВА-27А	45.0 100.6	Штукатурка кирпичных стен, затирка панельных и окраска поливинилацетатная ВА-27А	—	—	—	
12	12.90	То же	42.4	Затирка панельных стен, окраска поливинилацетатная ВА-27А	—	—	—	
13	12.90	"	42.4	"	—	—	—	
14	30.00	"	15.3 55.6	Штукатурка кирпичных стен, затирка панельных и окраска поливинилацетатная ВА-27А	—	—	—	
15	37.30	Затирка швов и окраска известковая	87.0	Затирка и окраска известковая	—	—	—	
16	16.70	То же	62.9	То же	—	—	—	
17	26.10	Затирка швов и окраска поливинилацетатная ВА-27А	56.93 76.33	Штукатурка кирпичных стен, затирка панельных и окраска поливинилацетатная ВА-27А	—	—	—	
18	21.40	То же	18.0	Затирка панельных стен, окраска поливинилацетатная ВА-27А	31.0	Глазурованная плитка	1800	
19	8.00	"	16.3	"	15.5	То же	1500	
20	7.40	"	33.65	"	—	—	—	

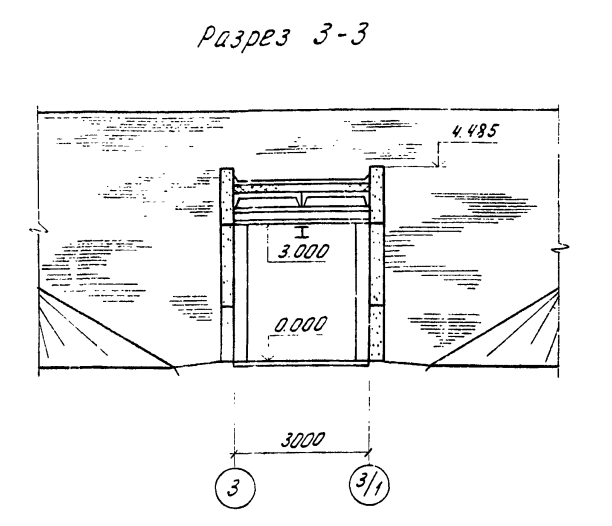
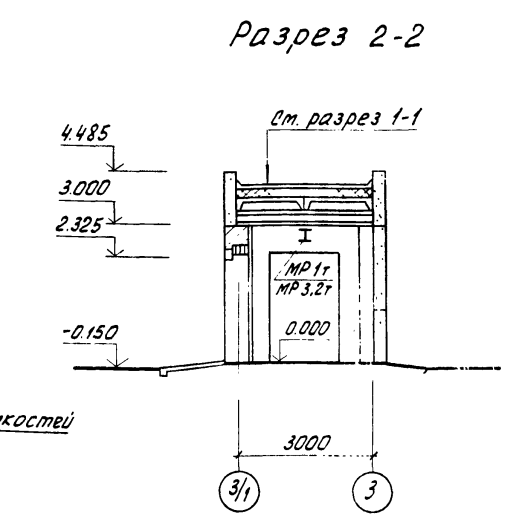
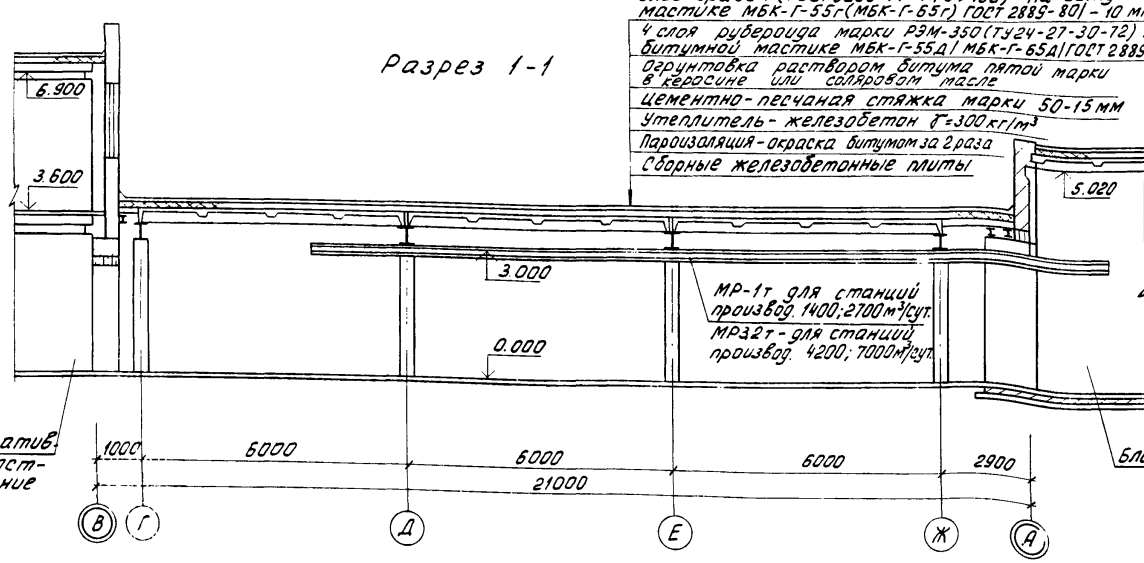
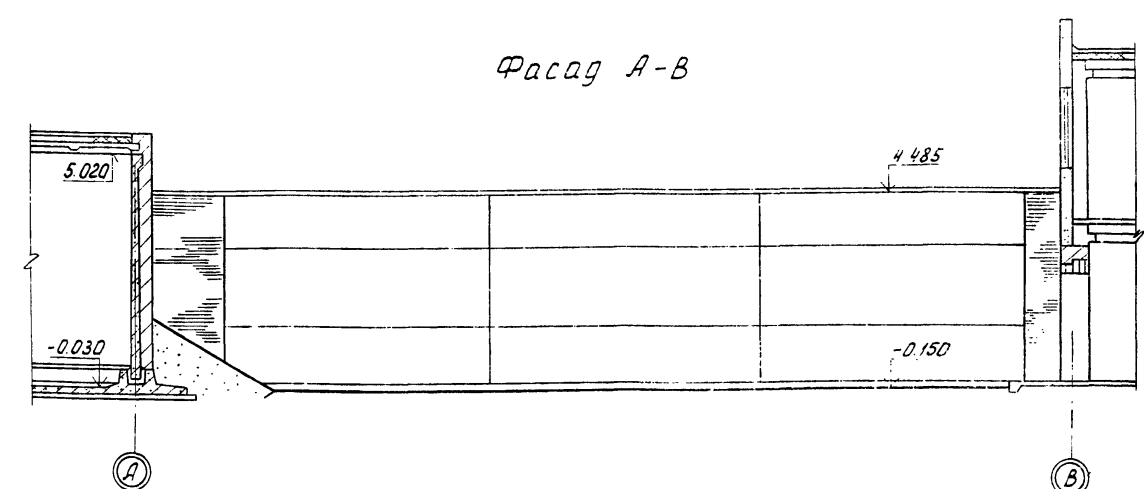
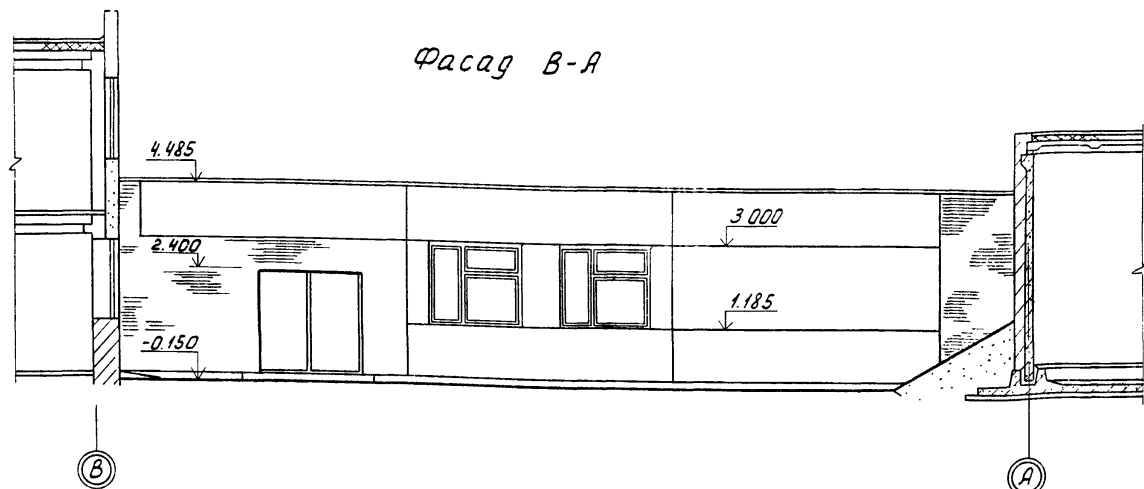
ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ  
Площадь м<sup>2</sup>

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
21	10.40	Затирка швов и окраска известковая	40.7	Затирка и окраска известковая	—	—	—	
22	17.40	Затирка швов и окраска поливинилацетатная ВА-27А	53.9	Затирка панельных стен, окраска поливинилацетатная ВА-27А	34.0	Глазурованная плитка	21.00	
23	54.40	То же	20.2 87.2	Штукатурка кирпичных стен, затирка панельных, окраска поливинилацетатная ВА-27А	56.0	То же	2100	
24	59.00	"	16.4 27.75	"	80.85	—	2100	
25	12.40	"	43.3	Глазурованная плитка	—	—	—	
26	19.50	"	48.5 67.9	Штукатурка кирпичных стен, затирка панельных и окраска поливинилацетатная ВА-27А	—	—	—	
27	10.40	"	45.12	Штукатурка кирпичных стен, окраска поливинилацетатная ВА-27А	79.0	Глазурованная плитка	2100	
28	19.50	Затирка швов и окраска известковая	43.3	Затирка и окраска известковая	—	—	—	
29	12.40	Затирка швов и окраска поливинилацетатная ВА-27А	48.5 67.9	Штукатурка кирпичных стен и окраска поливинилацетатная ВА-27А	—	—	—	
30	17.40	То же	53.9	Затирка кирпичных стен, окраска поливинилацетатная ВА-27А	—	—	—	
31	6.20	Затирка швов и окраска известковая	62.1	Затирка и окраска известковая	31.7	Глазурованная плитка	1800	
32	59.10	Затирка швов и окраска поливинилацетатная ВА-27А	62.4 107.3	Штукатурка кирпичных стен и окраска поливинилацетатная ВА-27А	—	—	—	
33	9.20	Затирка швов и окраска известковая	42.2	Затирка и окраска известковая	—	—	—	
34	6.00	То же	30.9	То же	—	—	—	
35	66.75	Затирка швов и окраска поливинилацетатная ВА-27А	43.15 103.1	Штукатурка кирпичных стен и окраска поливинилацетатная ВА-27А	—	—	—	
36	60.0	Затирка швов и окраска поливинилацетатная ВА-27А	28.0 155.0	Штукатурка кирпичных стен и окраска поливинилацетатная ВА-27А	—	—	—	

И. КОНТР.	ГЛЕБОВ	ТЛ 416-1-141.83	АР
ПРОВЕР.	ДВОЙНИНА		
СТ. АРХ.	ШИЛОВА		
СТ. АРХ.	АБАШИНА		
РУК. ГР.	ДВОЙНИНА	Административно-производственное здание для станции биологической очистки сточных вод производительностью 1,4; 2,7; 4,2; 7,0 тыс. м <sup>3</sup> /сут.	Стадия Лист Листов Р 10
ГИП	ЛОУЦКЕР	ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва
ГАП	ГЛЕБОВ		
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО		
ИЧ. ОТД.	КРАСАВИН		

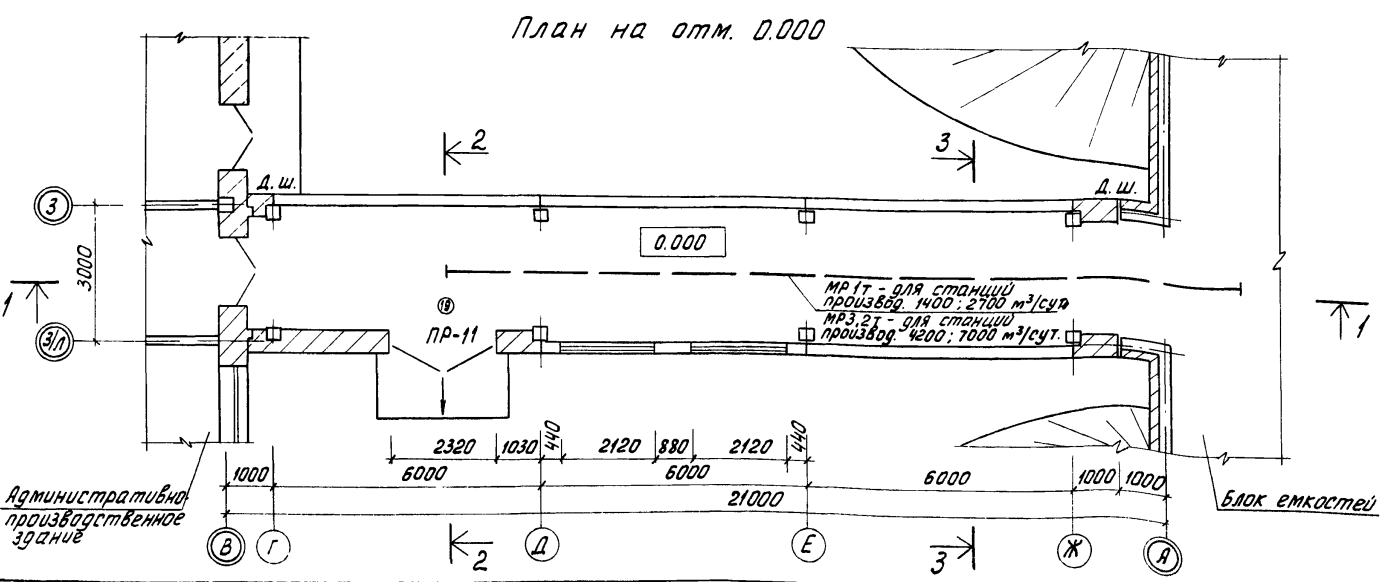
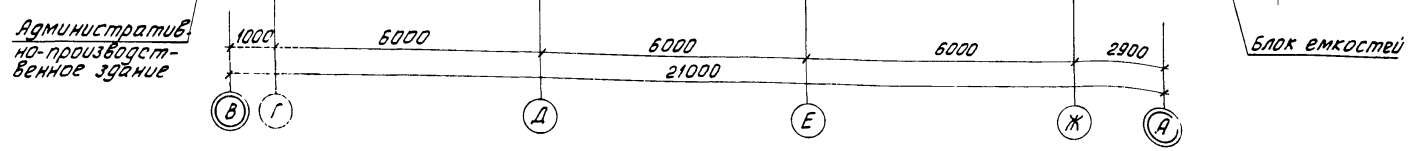
Альбом  
Типовой проект 416-1-141.83

Изм. № подл. Подпись и дата  
Изм. №



Слой грабля (ГОСТ 8268-74 \* МР3 ≥ 100) на битумной мастике МБК-Г-55Г (МБК-Г-65Г) ГОСТ 2889-80 - 10 мм  
 4 слоя рубероида марки РЭМ-350 (ТУ 24-27-30-72) на битумной мастике МБК-Г-55А / МБК-Г-65А / ГОСТ 2889-80  
 Обрубка раствором битума ппной марки в керосине или сольролом масле  
 Цементно-песчаная стяжка марки 50-15 мм  
 Утеплитель - железобетон δ=300 кг/м³  
 Пароизоляция - окраска битумом за 2 раза  
 Сборные железобетонные плиты

МР-1т для станций произв. 1400, 2700 м³/сут.  
 МР-32т для станций произв. 4200, 7000 м³/сут.



- Наружные поверхности панельных стен окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками. Наружные поверхности кирпичных вставок выполняются с расшивкой швов и окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
- Столярные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.
- Полы см. лист 9, отделку помещений см. лист 10, спецификацию окон и дверей см. лист 1, перемычки см. лист 8.

Площадь застройки - 73,83 м²  
 Строительный объем - 343,3 м³

		Т.п. 416-1-141.63		АР	
СТ. АРХ.	ЕФРЕМОВА	Р.К. БРИГ.	ДВОЙНИНА	Г.И.П.	ЛОУЦКЕР
Г.А.П.	ГЛЕБОВ	Г.А.КОНСТ.	ШАПИРО	НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН
ИНЖ.И.	КЕТАОВ				
ПРИВЯЗАН		ИНВ. №:			
АДМИНИСТРАТИВНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ЗАДАНИЕ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 14; 27; 42; 70 ТЫС. М³/СУТКИ				СТАДИЯ	ЛИСТ
ПЕРЕХОДНАЯ ГАЛЕРЕЯ. ПЛАН. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3. ФАСАДЫ В-А; А-В.				Р	11
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТП КЖ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость спецификаций

Альбом III

Т. П. ПОВИ ПРОЕКТ 416-1-141.83

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок в осях 1-5, А-Б, Узлы 1-4	
3	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок в осях Г-Ж, 3, Узлы 5-8	
4	Фундаменты Ф2, Ф4 Опалубочный чертеж и армирование	
5	Фундаменты Ф3, Ф5. Опалубочный чертеж и армирование	
6	Схемы расположения колонн и ригелей на отм. 3.600 и 7.200	
7	Схемы расположения плит перекрытия и покрытия	
8	Схемы расположения стеновых панелей	
9	Монолитные участки Ум1, Ум2. Опалубочный чертеж и армирование	
10	Схема расположения лестничной клетки в осях Б-В, 5, Козырек	
11	Схемы расположения фундаментов под оборудование на отм. 0.000, 3.600.	
12	Фундаменты Фам1 ÷ Фам3. Разрезы 1-1 ÷ 10-10	
13	Трансформаторная подстанция. План, разрез, детали	Производ. 1.4 тыс. м³/с
14	Трансформаторная подстанция. План, разрез, детали.	Производ. 2.7, 4.2, 70т. %
15	Схемы расположения венткамер на отм. 0.000	
16	Переходная галерея. Схемы расположения плит перекрытия, покрытия, стеновых панелей.	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.020-1 Вып. 0-1	Конструкции каркаса межбидового применения для многэтажных общественных и производственных зданий (на основе серии УИ-04)	
Вып. 2-1	Колонны сечением 300x300 мм. Опалубочные чертежи и армирование.	
Вып. 1-1	Фундаменты сборные железобетонные для колонн сеч. 300x300 и 400x400 мм. Опалубочные чертежи и армирование. Арматурные изделия.	
Вып. 3-1	Ригели перекрытий пролетом 7,2; 6,0; 4,5 и 3,0 м с высотой сечения 450 мм под многослойные панели перекрытий опалубочные чертежи и армирование.	
Вып. 3-5	Ригели перекрытий пролетом 9,0; 7,2; 6,0; 4,5 и 3,0 м под многослойные панели и ребристые плиты перекрытий, опалубочные чертежи и армирование, престамбованные каркасы.	
Вып. 5-2	Самонесущие панели наружных стен из легких и тяжелых бетонов. Опалубочные чертежи и армирование.	
Вып. 6-2	Для фрагм. жесткости для здания с высотой этажей 3,6; 4,2; 4,8; 6,0. Опалубочные чертежи и армирование.	
Вып. 7-1	Лестницы железобетонные, опалубочные чертежи и армирование, престамбованные каркасы. Арматурные изделия.	
Вып. 8-1	Металлические ограждения лестниц.	
Вып. 9-1	Изделия сварочные стальные	
Вып. 10-1	Монтажные узлы каркаса	
Вып. 10-2	Монтажные узлы стел.	
1.415-1 Вып. 1	Фундаментные балки	
1.412-1/77	Монолитные жел. бет. фундаменты под типовые колонны, прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий.	
1.410-2 Вып. 1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных жел. бет. конструкций.	
1.041-1 Вып. 1	Сборные жел. бет. многослойные панели перекрытий многэтажных общественных и производств. зданий.	
3.006-2 Вып. II-2	Сборные железобетонные каналы и панели из лотковых элементов	
Прилагаемые документы		
тп 902- КЖИ	Строительные изделия	
тп 902- КЖ-ВМ	Ведомость потребности материалов	

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов здания.	
3	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов здания.	
4	Спецификация элементов монолитной конструкции.	
5	Спецификация элементов монолитной конструкции.	
6	Спецификация элементов к схеме расположения колонн и ригелей.	
7	Спецификация элементов к схеме расположения перекрытия и покрытия.	
8	Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей.	
9	Спецификация элементов монолитной конструкции.	
10	Спецификация элементов к схеме расположения лестничной клетки.	
11	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов под оборудование.	
12	Спецификация элементов монолитной конструкции.	
13	Спецификация элементов к схеме расположения каналов и прямых.	
13	Спецификация элементов монолитной конструкции.	
14	Спецификация элементов к схеме расположения каналов и прямых.	
14	Спецификация элементов монолитной конструкции.	
15	Спецификация элементов к схеме расположения венткамер.	
16	Спецификация элементов к схеме расположения плит перекрытия, покрытия и стеновых панелей.	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

№ стрки	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол-во м³	Примечание
1	Ригели	5825000000	19,4 (26,0)	
2	Колонны	5821000000	13,4 (14,8)	
3	Перемычки	5828000000	0,32	
4	Элементы лестниц	5891000000	3,2	
5	Панели стеновые	5831000000	86,4 (104,4)	
6	Плиты покрытия	5841000000	30,2 (37,0)	
7	Плиты перекрытия	5842000000	23,5 (31,2)	
8	Плиты канальные	5858000000	1,2	

1. В ведомости объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций в скобках дан объем для варианта с электролизной.

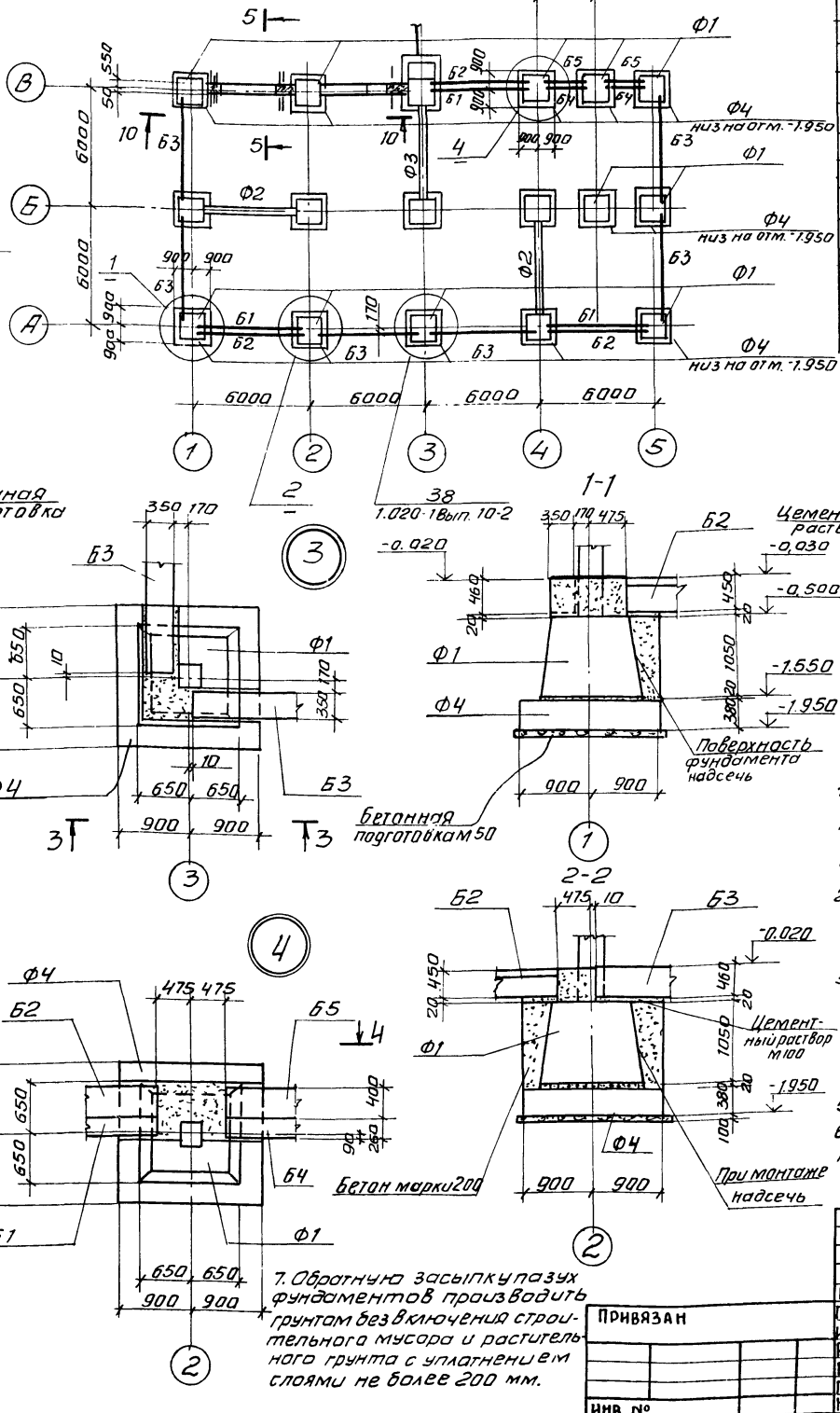
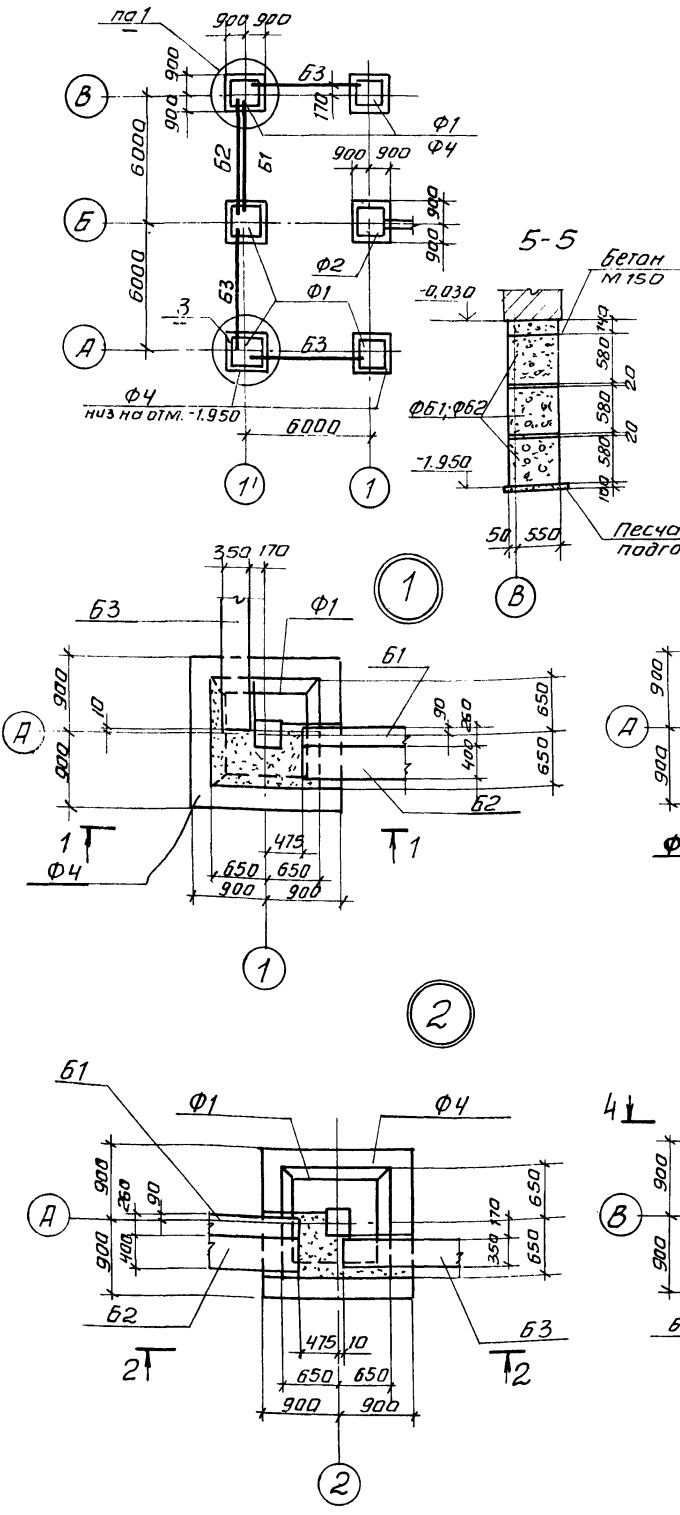
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части железобетонных конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
Главный инженер проекта *Лочкер* / Лочкер/.

ИНВ.№		ТП 416-1-141.83		КЖ	
№ КОНТР.	ЛОУЦКЕР	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
РЧК-ТР.	Краснова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
ИНЖЕНЕР	СТРИГИНА	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Г. И.	ЛОУЦКЕР	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
ГЛАВ. КОНТР.	ШАЛИВ	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Общие данные				ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	

И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И.

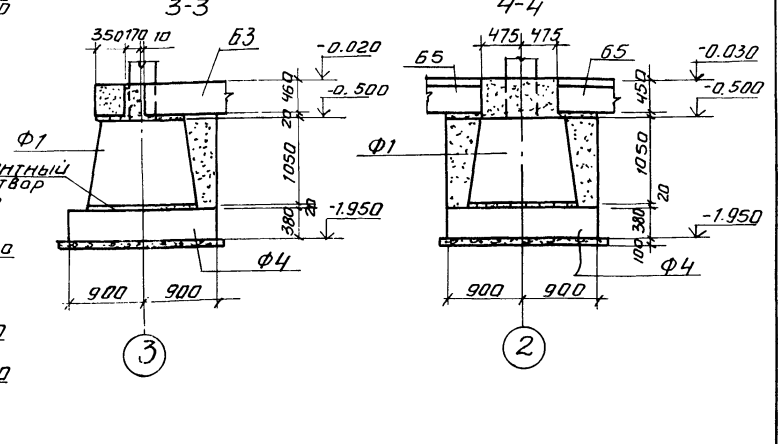
Схема расположения фундаментов и фундаментных блоков. (Вариант с электролизной).

Схема расположения фундаментов и фундаментных блоков.



Спецификация элементов к схемам расположения фундаментов здания

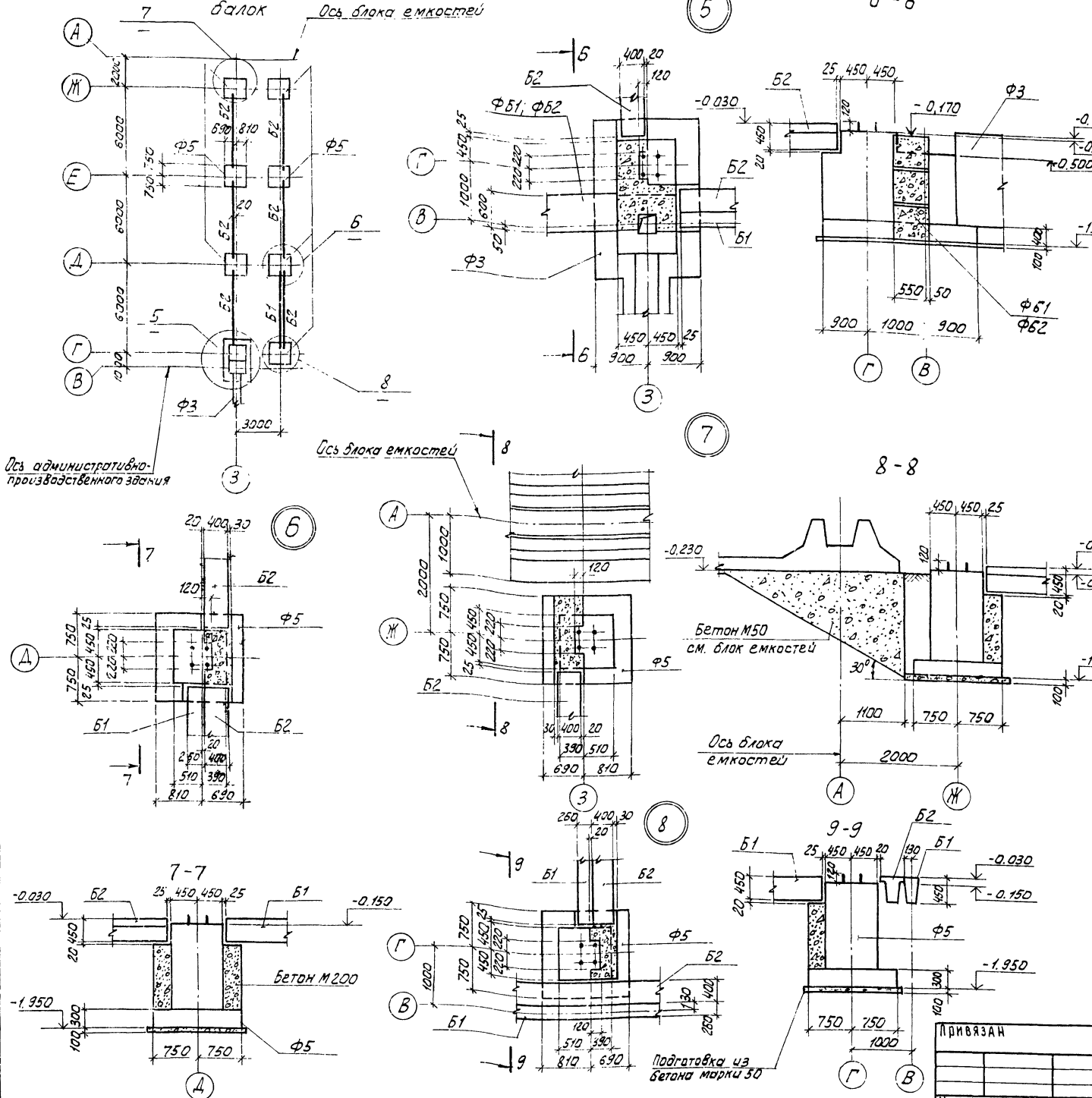
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса в. к.	Примеч.
		Фундаменты			
Ф1	1.020-1 вып.1-1	ФФ13	11(14)	3200	
Ф2	лист 4	Ф2	2		
Ф3	лист 5	Ф3	1		
Ф4	лист 5	Ф4	11(14)		
		Фундаментные балки			
Б1	1.415-1 вып.1	ФББ-7	3(4)	1300	
Б2	1.415-1 вып.1	ФББ-19	3(4)	1500	
Б3	1.020-1 вып.5-1	Б13 Б0.5.3.5-П	6(7)	1300	
Б4	ТЛ 902 кжн Б4, Б5	Б4	2		
Б5	Б4, Б5	Б5	2		
		Фундаментные блоки			
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС24.6.6.Т	8	1960	
ФБ2	"	ФБС12.6.6.Т	3	960	



1. Под фундаменты выполнить бетонную подготовку из бетона М50, превышающую габариты фундамента на 100мм в каждую сторону. Толщина подготовки под все фундаменты  $h=100$ мм.
2. Фундаментные балки укладывать на цементный раствор М200 толщиной 20 мм. Зазоры между торцами балок и фундаментами заделать бетоном М200, МРз 100.
3. Под ленточные фундаменты устроить песчаную подготовку толщиной  $h=100$ мм.
4. Бетонные блоки монтировать по свежеуложенному цементно-песчаному раствору М50 с обязательной перевязкой швов не менее  $0,4 h$  блока.
5. Доборные участки и шпанки заделать бетоном М100.
6. Горизонтальную гидроизоляцию кирпичных стен выполнять из цементно-песчаного раствора 1:2 на отм. -0.030.
7. Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с уплотнением слоями не более 200 мм.

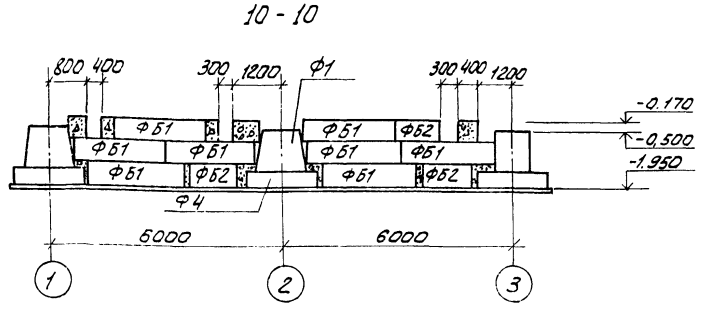
ТП 416-1-141.33		КЖ
Н. КОНТР. ДОУЩЕР	ПРОВЕРИ. КРАСНОВА	ИНЖЕНЕР. СТРИГИНА
РИС. ГР. КРАСНОВА	ТИП. ДОУЩЕР	ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		
ПРИВЯЗАН	ИНВ. №	
Административно-производственное здание для станции биологической очистки сточных вод производительностью 14; 23; 41,2; 7,6 тыс. м³/сутки	Стация	Лист
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ В ОСЯХ 1-5 А-В ЧЗБЫ 1-4	р	2
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Схема расположения фундаментов и фундаментных



Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов здания

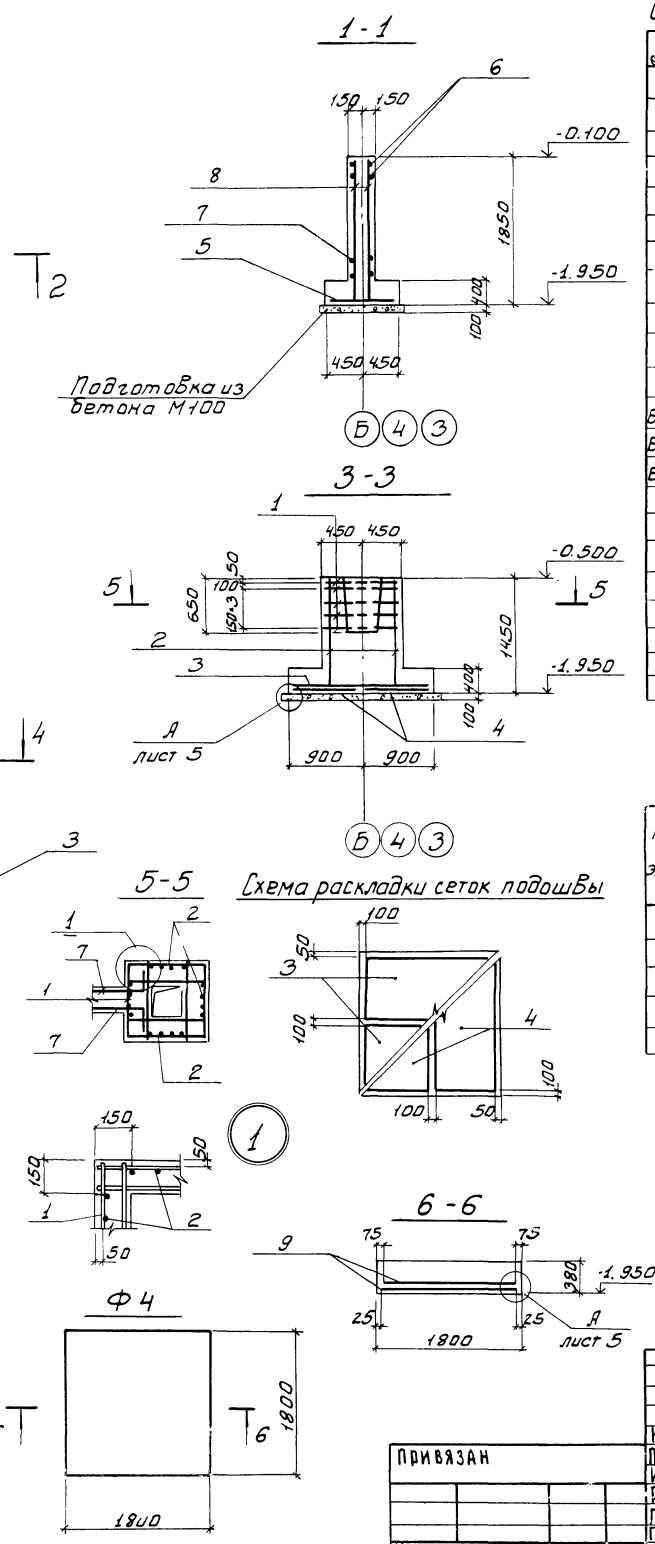
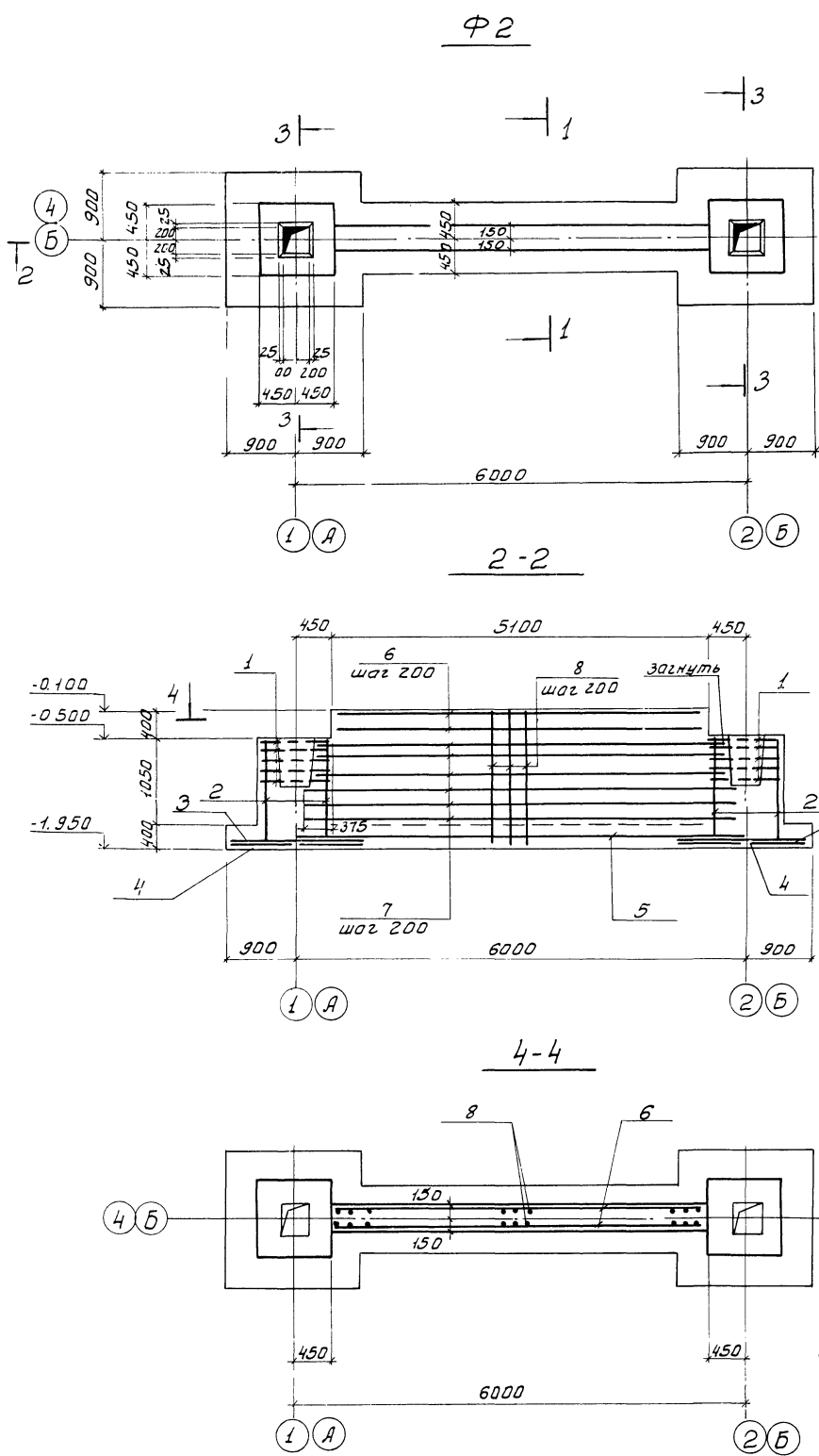
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в д.кг.	Приме.
		Фундаменты			
Ф5	Лист 5	Ф5	7		
		Фундаментные балки			
Б1	1.415-1 Вып.1	Ф66-7	1	1300	
Б2	1.415-1 Вып.1	Ф66-19	6	1500	



1. Все сборные элементы выполняются из бетона марка по прочности которых берется соответственно по сериям, марка бетона по морозостойкости Мрз 200, по водонепроницаемости В4.
2. Фундаменты и фундаментные балки укладывают на цементно-песчаный раствор М200, Мрз 100.

		ТЛ 416 -1-41.83		КЖ	
И КОН. ЛОУЧКОВ	Провер. КРАСНОВА	И.Э.	Административно-производственный	СТАЯМА	Лист Листов
ИНЖЕНЕР СТРИГИНА	Рук. г. КРАСНОВА	И.Э.	Участие в отачини производственной	Р	3
Г.И. ЛОУЧКОВ	Г.А. КОНСТАНТИНОВА	И.Э.	Исполнитель работ	ЦНИИЭП	
И.И.В.№	И.И.В.№	И.Э.	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК В ОСЯХ „Г-Ж“, 5 ЧЛЫ 5÷8	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ	
				Г. МОСКВА	





Спецификация элементов монолитной конструкции

Вид	Сорт	№22	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Ф2</b>						
<u>Сборочные единицы</u>						
<u>Сетки арматурные</u>						
	1	1.412-1/77-В.3-020		СЯ-8ЯТ	10	2.7кг
	2	Г.л.416-1-141.83 КЖИС 1		С1	8	
	3	1.410-2 Вып.1		С12АIII-8*18	4	8.78кг
	4	1.410-2 Вып.1		С10АIII-8*18	4	5.97кг
	5	1.410-2 Вып.1		С12АIII-8*60	1	298кг
<u>Детали</u>						
	64	6		Ф12АIII ГОСТ 5.1459-72*	4	
	64	7		Р=5050	12	
	64	8		Р=1800	52	
<u>Материал</u>						
				Бетон марки 200 МРЗ200 В4	7.8	м <sup>3</sup>
<b>Ф4</b>						
<u>Сборочные единицы</u>						
	9	1.410-2 Вып.1		Сетка арматурная С12АIII-16*18	2	15.95кг
<u>Материал</u>						
				Бетон марки 200 МРЗ200 В4	1.3	м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на один элемент кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Всего
	Арматура класса АТ		Арматура класса АIII		Арматура класса АТ		Арматура класса АIII		
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72*	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72*	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72*	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72*	
Ф2	2.3	41.0	43.0	21.6	259.1	280.7			324.0
Ф3	8.0	78.0	86.0	11.0	300.0	311.0	13.6		410.6
Ф4		4.0	4.0		28.0	28.0			32.0
Ф5	8.0	4.4	12.4	7.2	26.0	33.2	8.4	13.6	67.6

ТН 416-1-141.83 КЖ

Н. КОНТРОЛЕР	<i>[Signature]</i>	Административно-производственное здание для станции биологической очистки сточных вод производственнойностью 1442,4 м <sup>3</sup> /сутки	Станция	Лист	Листов
ПРОВЕР. КРАСНОВА	<i>[Signature]</i>		Р	4	
ИНЖЕНЕР СТРИГИНА	<i>[Signature]</i>	Фундаменты Ф2; Ф4. Опалубочный чертеж и армирование.	<b>ЦНИИЭП</b> ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
РДК. ГР. КРАСНОВА	<i>[Signature]</i>				
ГИП ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>				

ИНВ. №: \_\_\_\_\_

19109-с 3 18

Спецификация элементов монолитной конструкции

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Ф 3</b>				
<b>Сборочные единицы</b>				
<b>Сетки арматурные</b>				
1	1.412-1/77-В.3-020	СЯ-8АІ	5	2.7кг
2	ТЛ416-141.83 КЖ СС1	С1	3	
3	1.410-2 Вып. 1	С12АІІ-8*18	2	8.78кг
4	1.410-2 Вып. 1	С10АІІ-8*18	2	5.97кг
5	1.410-2 Вып. 1	С12АІІ-8*60	1	29.8кг
9	ТЛ416-141.83 КЖ СС2	С2	5	
10	1.412.1-4.050	СН-6АІ	2	3.5кг
11	1.410-2 Вып. 1	С12АІІ-26*18	1	24.9кг
12	1.410-2 Вып. 1	С12АІІ-16*27	1	24.4кг
13	1.410-2 Вып. 1	С11/12АІІ-8*18	1	
14	ТЛ416-141.83 КЖ СС3	С3	2	
15	1.412.1-4.060	Изделие закладное МН1	4	3.4кг
<b>Детали</b>				
Б4	6	Ф12АІІ ГОСТ 5.1459-72* R=5050	4	
Б4	7	R=5850	12	
Б4	8	R=1800	52	
<b>Материал</b>				
Бетон марки 200 МР 200 В4			97	м <sup>3</sup>
<b>Ф 5</b>				
<b>Сборочные единицы</b>				
<b>Сетки арматурные с -6АІ</b>				
10	1.412-4.050	Сетки арматурные с -6АІ	2	3.5кг
13	1.410-2 Вып. 1	С11/12АІІ-8*18	2	9.01кг
16	1.410-1 Вып. 1	С10АІІ-14*15	1	8.1кг
17	1.410-1 Вып. 1	С12АІІ-14*15	1	12.0кг
15	1.412.1-4.060	Изделие закладное МН1	4	3.4кг
18	1.412.1-4.080	ММ1	4	0.73кг
19	"	ММ2	4	0.85кг
20	"	ММ3	4	0.52кг
<b>Материал</b>				
Бетон марки 200 МР 200 В4			203	м <sup>3</sup>

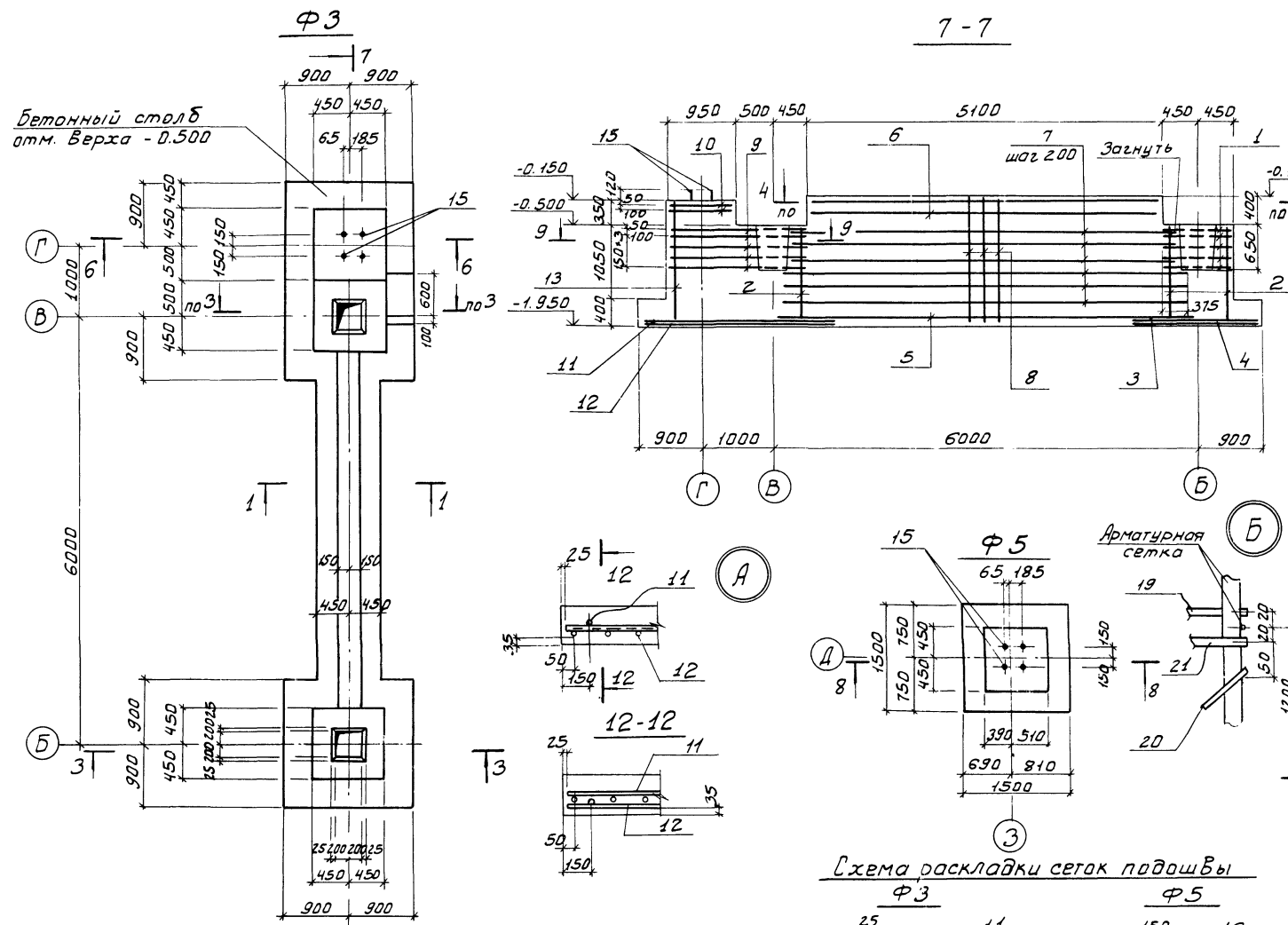


Схема раскладки сеток подошвы

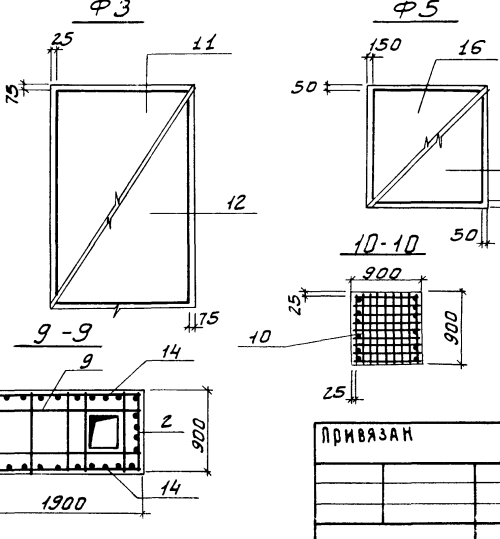
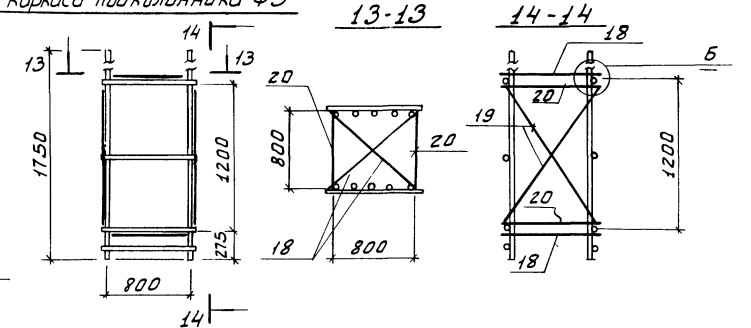


Схема сборки пространственного каркаса под колонника Ф5



ТЛ 416-1-141.83		КЖ	
И. КОБ. Г. ДОУЦКЕР	ПРОВЕР. КРАСНОВА	АДМИНИСТРАТИВНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ СЛУЖБЫ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1.4 Ч. 2.7; 4.2 ТОНН. М/СУТКИ	
ИНЖЕНЕР ИГИНА	ИНЖЕНЕР КРАСНОВА	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
Г. И. П. ДОУЦКЕР	И. КОБ. Г. ДОУЦКЕР	Р	5
И. КОБ. Г. ДОУЦКЕР	И. КОБ. Г. ДОУЦКЕР	ФУНДАМЕНТЫ Ф3, Ф5	
И. КОБ. Г. ДОУЦКЕР	И. КОБ. Г. ДОУЦКЕР	ОПАСНОСТЬ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАННЕ	
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

Альбом III  
ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 416-1-141.83

Схема расположения колонн и ригелей на отм. 7.200

Схема расположения колонн и ригелей на отм. 7.200

Вариант с электролизной!

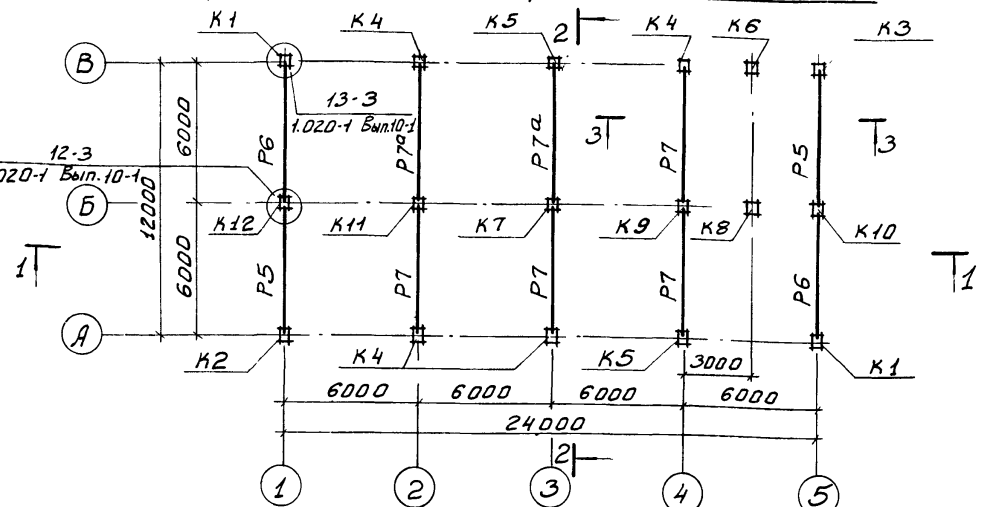
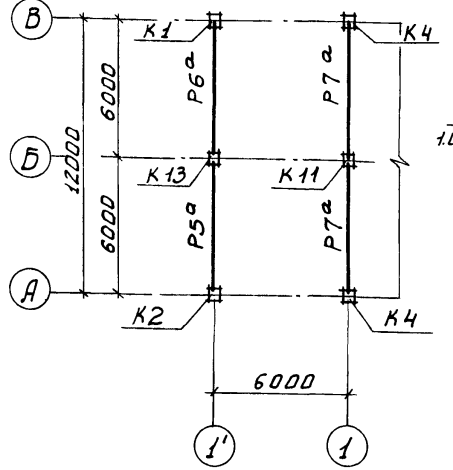
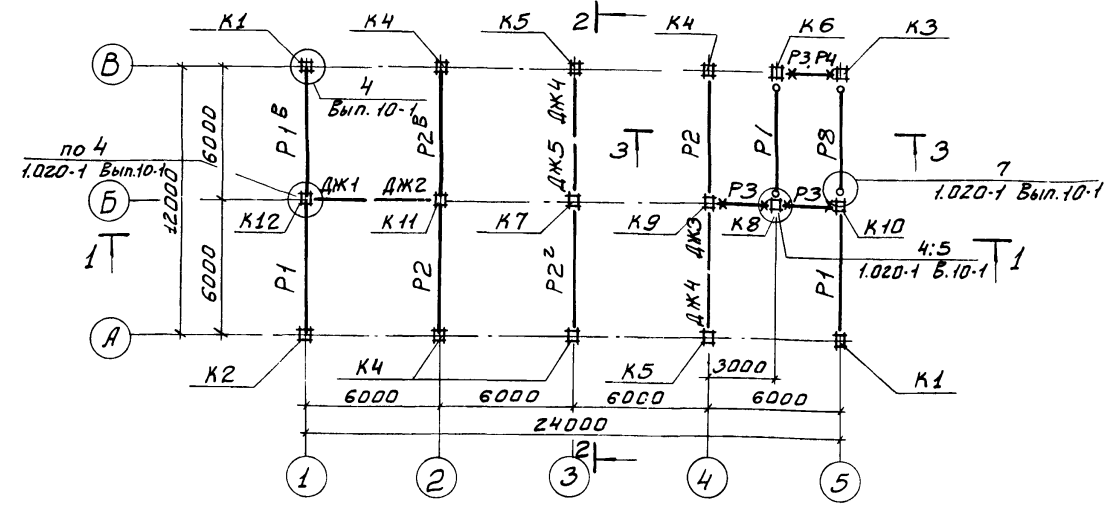
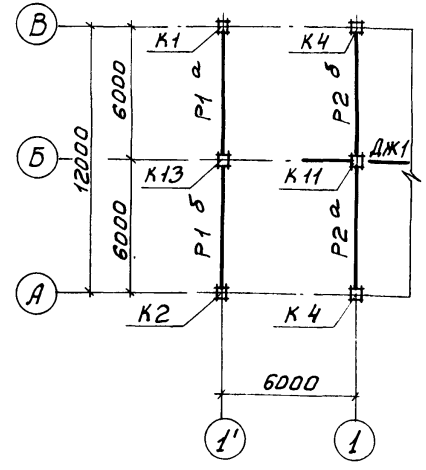


Схема расположения колонн и ригелей на отм. 3.600

Схема расположения колонн и ригелей на отм. 3.600

Вариант с электролизной!



Спецификация элементов расположенных на листе

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Колонны					
K1	г.п.416-1-141.83 КЖС К1	K1	2	1760	
K2	"	K2	1	1760	
K3	"	K3	1	1760	
K4	г.п.416-1-141.83 КЖС К4	K4	4/6/	1760	
K5	г.п.416-1-141.83 КЖС К7	K5	2	1743	
K6	г.п.416-1-141.83 КЖС К4	K6	1	1760	
K7	г.п.416-1-141.83 КЖС К7	K7	1	1760	
K8	"	K8	1	1760	
K9	"	K9	1	1760	
K10	г.п.416-1-141.83 КЖС К10	K10	1	1778	
K11	"	K11	1/2/	1778	
K12	"	K12	1	1778	
K13	"	K13	1/1	1778	
P1	1.020-1 Вып. 3-1	Ригель ПРПЧ.57-35АтГ	3/2/	1900	
P1a	г.п.416-1-141.83 КЖС P1a	P1a	1/1	1900	
P1b	"	P1b	1/1	1900	
P1c	"	P1c	1	1900	
P2	1.020-1 Вып. 3-1	ПРДП 4.57-69АтГ	2	2525	
P2a	г.п.416-1-141.83 КЖС P2a	P2a	1/1	2525	
P2b	"	P2b	1/1	2525	
P2c	"	P2c	1	2525	
P2d	"	P2d	1	2525	
P3	1.020-1 Вып. 3-1	ПРПЧ 4.27-35	3	850	
P4	1.020-1 Вып. 3-1	P3.27	1	240	
P5	1.020-1 Вып. 3-5	2РДЧ.62-30АтГЛ	2	2000	
P5a	г.п.416-1-141.83 КЖС 5a	P5a	1/1	2000	
P6	1.020-1 Вып. 3-5	2РДЧ.62-30АтГЛ	2	2000	
P6a	г.п.416-1-141.83 КЖС 5a	P6a	1/1	2000	
P7	1.020-1 Вып. 3-5	2РДЧ.62-51АтГ	4	2800	
P7a	г.п.416-1-141.83 КЖС P7a	P7a	2/4/	2800	
P8	1.020-1 Вып. 3-1	P3.57	1	510	
Диафрагма жесткости					
ДЖ-1	1.020-1 Вып. 6-2	ДП 26-36	1	2636	
ДЖ-2	"	ДЗД. 36	1	4219	
ДЖ-3	г.п.416-1-141.83 КЖС ДЗ	ДЗ	1		
ДЖ-4	1.020-1 Вып. 6-2	2Д 30.36	2	4715	
ДЖ-5	1.020-1 Вып. 6-2	2Д 36.26	1	4051	
Соединительные элементы					
МС-2	1.020-1 Вып. 10-1	МС-2	8	1.13	
МС-3	Вып. 9-1	МС-3	6	9.17	
МС-8	Вып. 9-1	МС-8	18	2.23	
МС-11	Вып. 9-1	МС-11	18	0.13	
МС-10	Вып. 10-1	МС-10	9	1.88	
МС-13	Вып. 9-1	МС-13	9	0.16	
МС-14	Вып. 9-1	МС-14	6	1.24	
МС-15	Вып. 10-1	МС-15	3	1.51	
МС-7	Вып. 10-1	МС-7	2	2.8	

1. Условные обозначения: Д - железобетонная консоль; К - металлическая консоль.  
 2. Монтаж железобетонных конструкций осуществлять в соответствии с указаниями серии 1.020-1 Вып. 0-1и СНиП III -16-80  
 3. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75 h св. = 8 мм

ТП 416-1-141.83 КЖ

Н. КОНТРОЛЬЩИК  
 ПРОВЕР. КРАСНОВА  
 ИНЖЕНЕР СТРИГИНА  
 РУК. ГР. КРАСНОВА  
 ГИП ЛОУЦКЕР  
 ГА. КОНСТ. ШАПИРО

Административно-производственное здание для станций биологической очистки сточных вод производственной мощностью 1,4; 2,7; 4,2; 7,0 тыс м<sup>3</sup>/сутки  
 СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН И РИГЕЛЕЙ НА ОТМ.

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
 П Б  
 ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

4. Закладные детали колонн, ригелей должны быть оцинкованы слоем 150 мкм в процессе изготовления.

5. Монтаж конструкций без оцинкованного покрытия закладных деталей запрещается.

ИПОВИЧ ПРОЕКТ 4157 - 171.00

ИПОВИЧ ПРОЕКТ 4157 - 171.00

Схема расположения плит покрытия  
/Вариант с электролизной/

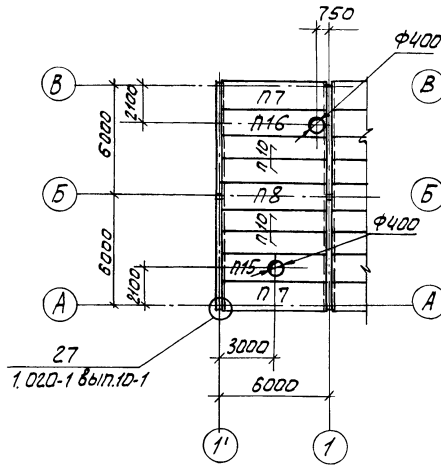


Схема расположения плит покрытия

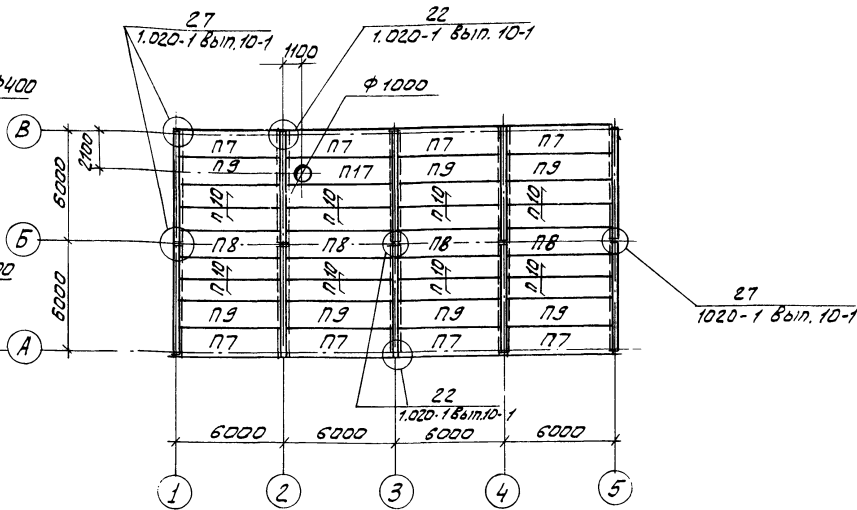


Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.600  
/Вариант с электролизной/

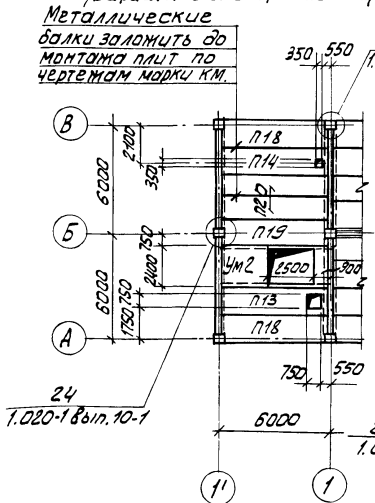
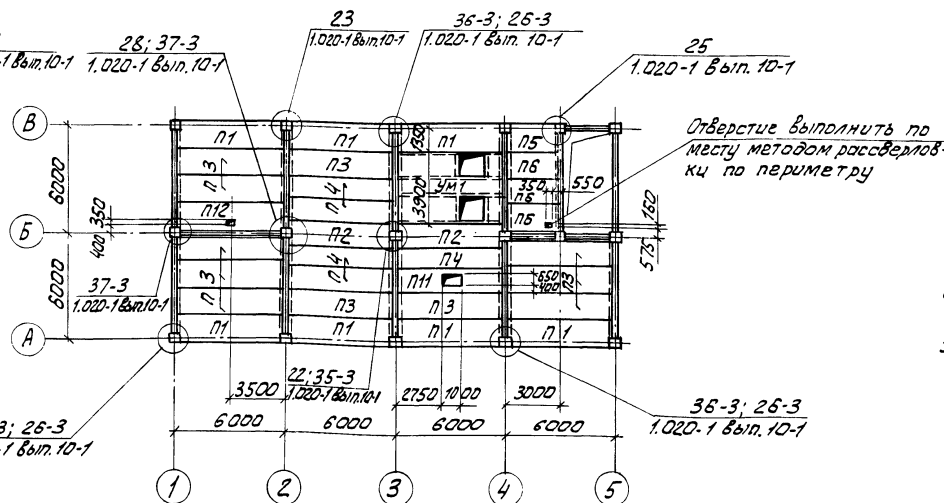


Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.600



Спецификация элементов к схемам расположения плит перекрытия и покрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг.	Примеч.	
		Плиты				
П1	1.041-1 Вып.1	ПК56.15-8А IV П-1	7(9)	2100		
П2	"	ПК56.15-8А IV П-3	2(3)	2100		
П3	"	ПК56.15-8А IV П	11	2100		
П4	"	ПК56.12-8А IV П	5	1600		
П5	1.041-1 Вып.5	ПК27.15-8А III П-1	1	1000		
П6	1.041-1 Вып.5	ПК27.15-8А III П	4	1000		
П7	1.041-1 Вып.1	ПК56.15-4 IV П-1	8(10)	2100		
П8	"	ПК56.15-4 IV П-3	4(5)	2100		
П9	"	ПК56.15-4 IV П	7	2100		
П10	"	ПК56.12-4 IV П	18(20)	1600		
П11	ТЛ416-1-141.83 КЖИ П11	П11	1	1600		
П12	"	КЖИ П12	П12	1	2100	
П13	"	КЖИ П13	П13	(1)	2100	
П14	"	КЖИ П14	П14	(1)	2100	
П15	"	КЖИ П15	П15	(1)	2100	
П16	"	КЖИ П16	П16	(1)	2100	
П17	"	КЖИ П17	П17	1	2100	
П18	1.041-1 Вып.1	ПК56.15-12А IV П-1	(2)	2100		
П19	"	ПК56.15-12А IV П-3	(1)	2100		
П20	"	ПК56.15-12А IV П	(2)	2100		
Ум1	ТЛ416-1-141.83 КЖ	Монолитные участки Ум1	1			
Ум2	"	Ум2	(1)			
		Соединительные элементы				
МС5	1.020-1 Вып.9-1	МС5	4			
МС16	1.020-1 Вып.10-1	МС16	18(20)			
МС17	"	МС17	4			
МС18	"	МС18	4(6)			
МС19	1.020-1 Вып.9-1	МС19	4			
МС21	1.020-1 Вып.9-1	МС21	4			
МС23	"	МС23	4			
МС25	1.020-1 Вып.10-1	МС25	18(15)			

1. Монтаж плит осуществлять в соответствии с указаниями СНиП III-16-80 Серии 1.041-1 Вып. 0-1
2. Плиты перекрытия укладываются на слой цементного раствора толщ. 10 мм.
3. В спецификации в скобках указано количество элементов для варианта с электролизной.

		ТЛ 416-1-141.83 КЖ	
И. КОМП. ЛОУЧКЕР	Провер. КРАСНОВА	Инженер СТРИГИНА	УЧК. ГР. КРАСНОВА
Г.П. ЛОУЧКЕР	Г.А. КОСЯКОВ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	
Административно-производственная станция	Лист	Листов	7
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОКРЫТИЯ			ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Схема расположения панелей в осях 1-1"  
(вариант с электролизной)

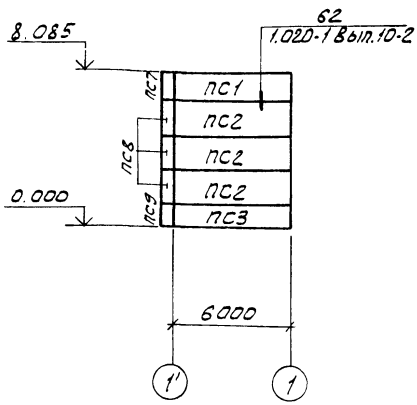


Схема расположения панелей в осях 1-5"

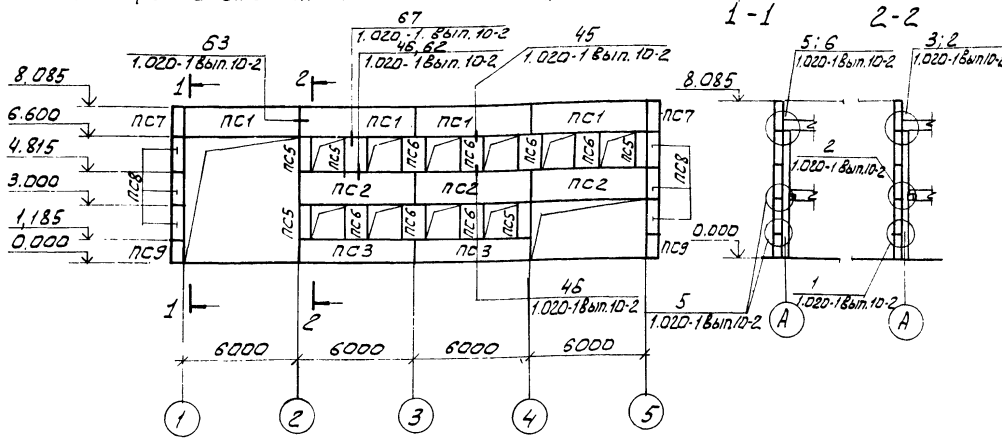


Схема расположения панелей в осях 5-1"

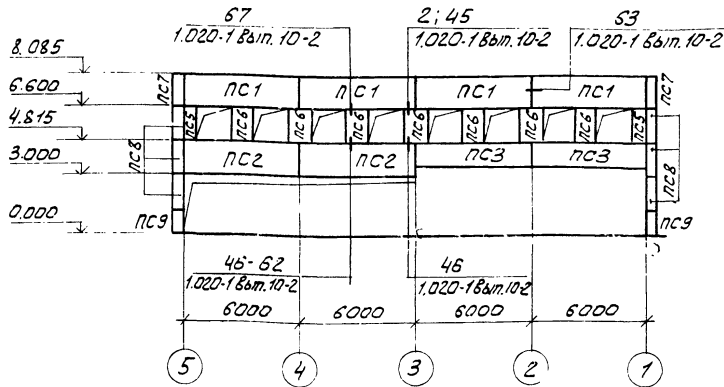


Схема расположения панелей в осях 1-1"  
/вариант с электролизной/

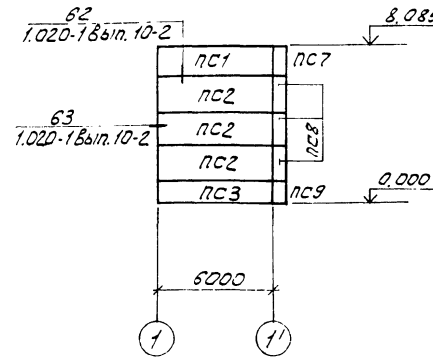


Схема расположения панелей в осях  
"В-А"

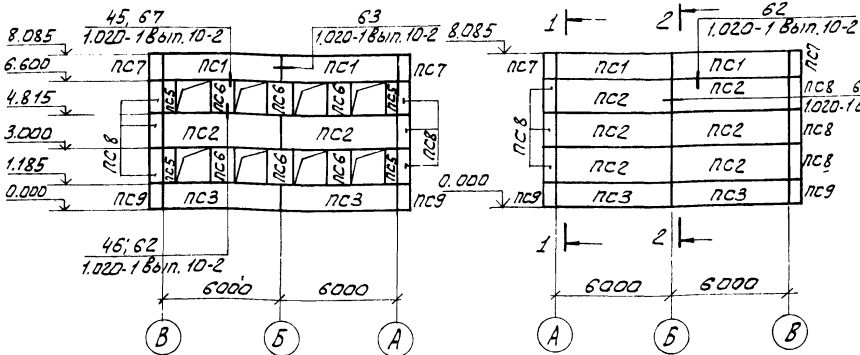
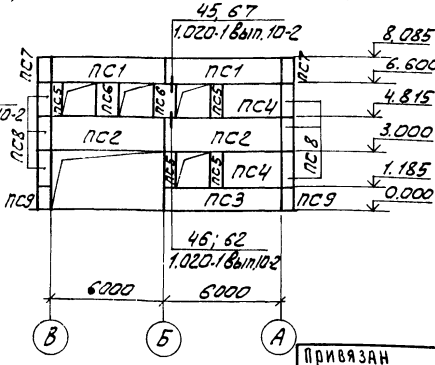


Схема расположения панелей в осях "В-А"  
/вариант с электролизной/



Спецификация элементов к схемам расположения стеновых панелей

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса в кг.	Примеч.
		Панель			
ПС1	1.020-1 Вып. 5-2	1ПС10.15.40-П-1	12(14)	3700	
ПС2	"	1ПС60.18.40-П	15(21)	4400	
ПС3	"	1ПС60.12.40-П	6(7)	2900	
ПС4	"	1ПС30.18.40-П	(2)	2200	
ПС5	"	4ПС6.18.40-П	10	400	
ПС6	"	4ПС12.18.40-П	21(17)	900	
ПС7	"	5ПС56.150.40-П-1	4	400	
ПС8	"	5ПС56.180.40-П	12	500	
ПС9	"	5ПС56.120.40-П	4	400	
Соединительные элементы					
МС60	1.020-1 Вып. 9-1	МС60	68(60)		
МС61	"	МС61	48		
МС63	1.020-1 Вып. 10-2	МС63	4		
МС65	1.020-1 Вып. 9-1	МС65	32		
МС66	"	МС66	8		
МС91	1.020-1 Вып. 10-2	МС91	52		

1. Материал стеновых панелей - керамзитобетон  $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$
2. Монтаж панелей над проемами производить после выполнения кирпичной кладки.

ТЛ 416-1-141.83 КЖ

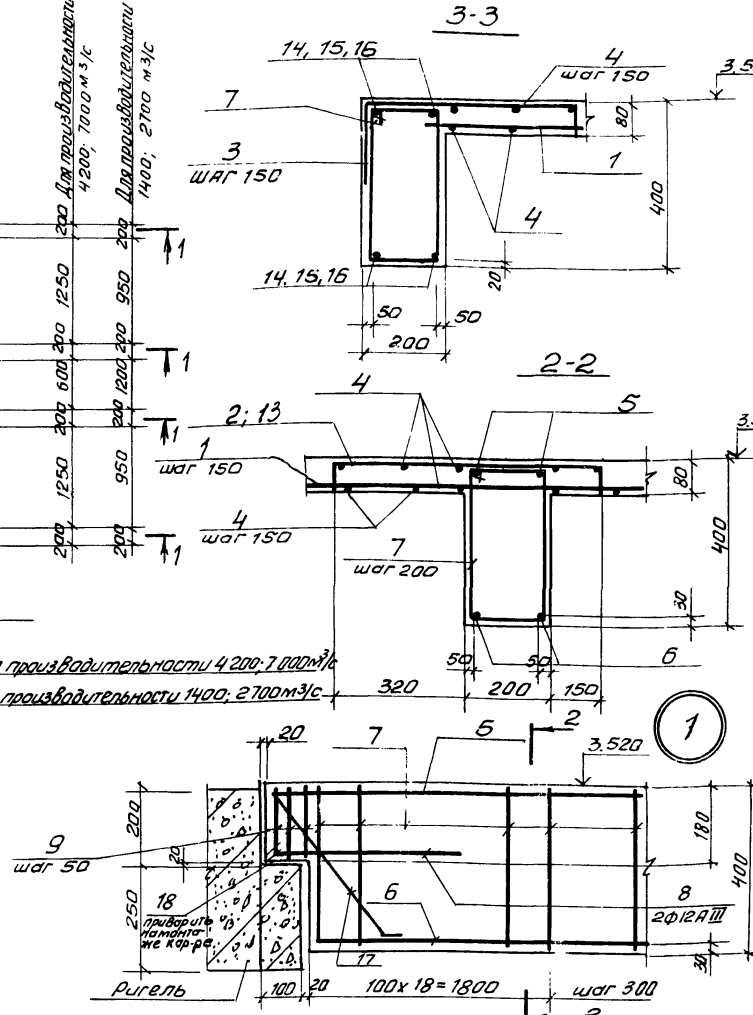
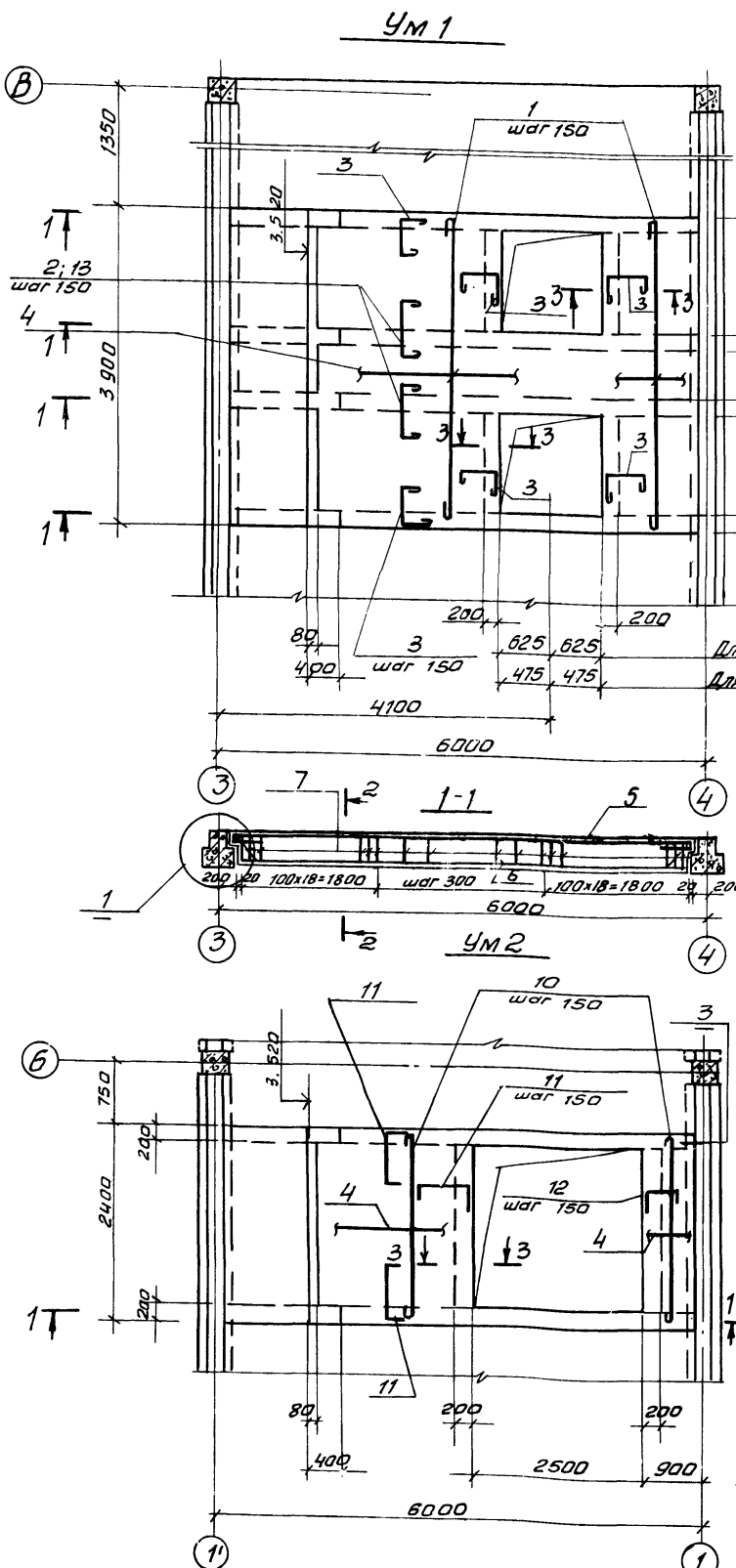
ПРИВЯЗАН		ИНЖЕНЕР		ИЗДАНИЕ	
Н. КОТЛ.	ЛОУЧ. КЕР.	КРАСНОВА	СТРИГИНА	1	1
ПРОВЕР.	КРАСНОВА	ИЗМ.	КРАСНОВА	2	2
ИНЖЕНЕР	СТРИГИНА	ИЗМ.	КРАСНОВА	3	3
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛОУЧ. КЕР.	ИЗМ.	КРАСНОВА	4	4
НАЧ. ОТД.	КРАСНОВА	ИЗМ.	КРАСНОВА	5	5
ИНВ. №:				ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА	
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА	
				Г. МОСКВА	

Лобком III

ПРОЕКТ 416-1-141.83

И ПОВСОВ

ИМЬ, ЧИСЛО ПОДПИСА И ДАТА ВЗЛОМ ИЛИ ИЛИ



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход
	арматура класса						
	A I			A III			
	ГОСТ 5781-75			5,1459-72*			
	Ø8	Шаг	Ø12	Ø20	Шаг		
УМ1 (для производительности 4200 и 7000 м³/сутки)	340,0	340,0	59,0	137,0	198,0	538,0	538,0
УМ1 (для производительности 1400 и 2700 м³/сутки)	346,0	346,0	59,0	137,0	198,0	544,0	544,0
УМ2	164,4	164,4	35,0	82,3	117,3	281,7	281,7

Ведомость элементов

№з	Эскиз
1	← 3870 →
2	50 √ 670 √ 50
3	50 √ 520 √ 150
7	40 √ 270 √ 350
9	190 √ 270 √ 130
10	← 2470 →
11	150 √ 700 √ 50

Ведомость элементов

№з	Эскиз
17	150 √ 450 √ 150
12	150 √ 620 √ 50
13	50 √ 820 √ 50

1. Монолитный бортик. БМ-1 (см. лист 14) бетонировать совместно с монолит. напл. участком УМ1

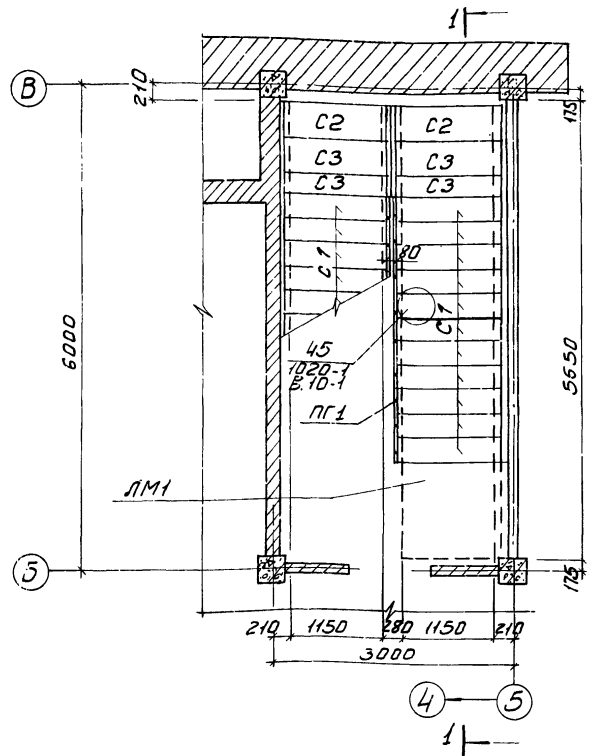
Спецификация элементов монолитных участков.

Формат	Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			УМ1	(для производительности 4200 и 7000 м³/сутки)		
			Детали			
Б4	1			ФВА ГОСТ 5781-75 B-3970	30	1,57 кг
Б4	2			ρ = 870	78	0,34 кг
Б4	3			ρ = 840	112	0,33 кг
Б4	4			ρ = 5670	45	2,3 кг
Б4	5			Ф12 АШ ГОСТ 5,1459-72* ρ = 5750	8	5,1 кг
Б4	6			Ф20 АШ ГОСТ 5,1459-72* ρ = 5550	8	13,7 кг
Б4	7			ФВА ГОСТ 5781-75 ρ = 1240	141	0,49 кг
Б4	8			Ф12 АШ ГОСТ 5,1459-72* ρ = 540	16	0,48 кг
Б4	9			ФВА ГОСТ 5781-75 ρ = 800	24	0,32 кг
Б4	14			Ф12 АШ ГОСТ 5,1459-72* ρ = 1600	16	1,42 кг
Б4	17			Ф12 АШ ГОСТ 5,1459-72* ρ = 750	16	0,67 кг
		18	1.400-15 Б.1 540-04	МН 543	8	
				Бетон марки 200		3,37 м³
			УМ1	(для производительности 1400 и 2700 м³/сутки)		
Б4	1			ФВА ГОСТ 5781-75 ρ = 3970	39	1,57 кг
Б4	3			ρ = 840	112	0,33 кг
Б4	4			ρ = 5670	45	2,3 кг
Б4	5			Ф12 АШ ГОСТ 5,1459-72* ρ = 5750	8	5,1 кг
Б4	6			Ф20 АШ ГОСТ 5,1459-72* ρ = 5550	8	13,7 кг
Б4	7			ФВА ГОСТ 5781-75 ρ = 1240	136	0,49 кг
Б4	8			Ф12 АШ ГОСТ 5,1459-72* ρ = 540	16	0,48 кг
Б4	9			ФВА ГОСТ 5781-75 ρ = 800	24	0,32 кг
Б4	13			ФВА ГОСТ 5781-75 ρ = 1040	78	0,41 кг
Б4	17			Ф12 АШ ГОСТ 5,1459-72* ρ = 750	16	0,67 кг
		18	1.400-15 Б.1 540-04	МН 543	8	
Б4	15			Ф12 АШ ГОСТ 5,1459-72* ρ = 1350	16	1,2 кг
				Бетон марки 200		3,47 м³
			УМ2			
Б4	8			Ф12 АШ ГОСТ 5,1459-72* ρ = 540	8	0,48 кг
Б4	4			ФВА ГОСТ 5781-75 ρ = 5670	27	2,3 кг
Б4	5			Ф12 АШ ГОСТ 5,1459-72* ρ = 5750	4	5,1 кг
Б4	6			Ф20 АШ ГОСТ 5,1459-72* ρ = 5550	4	13,7 кг
Б4	7			ФВА ГОСТ 5781-75 ρ = 1240	116	0,49 кг
Б4	10			ρ = 2470	25	0,98 кг
Б4	11			ρ = 1020	64	0,40 кг
Б4	12			ρ = 820	14	0,36 кг
Б4	9			ρ = 800	12	0,32 кг
Б4	16			Ф12 ГОСТ 5,1459-72* ρ = 2350	8	2,1 кг
Б4	17			ρ = 750	8	0,67 кг
		18	1.400-15 Б.1 540-04	МН 543	8	
				Бетон марки 200		1,78 м³

ТП 416-1-141.83 КЖ

Н. КАНТ. ЛОЩКЕР	ПРОВЕР. КРАСНОВА	ИМ. СТРИГНА	ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО	Нач. ОТГ Крайгидрострой
ПРИВЯЗАН				
Инв. №				
Административно-производственное здание		Станция биологической очистки сточных вод		Производительностью 1,4; 2,1; 4,2; 7,0 тыс. м³/сутки
Страница	Лист	Листов	ЦНИИЭП	
Р	9		Инженерного оборудования	

Схема расположения лестничной клетки в осях "Б-В" "5"



Разрез 1-1

Разрез 2-2

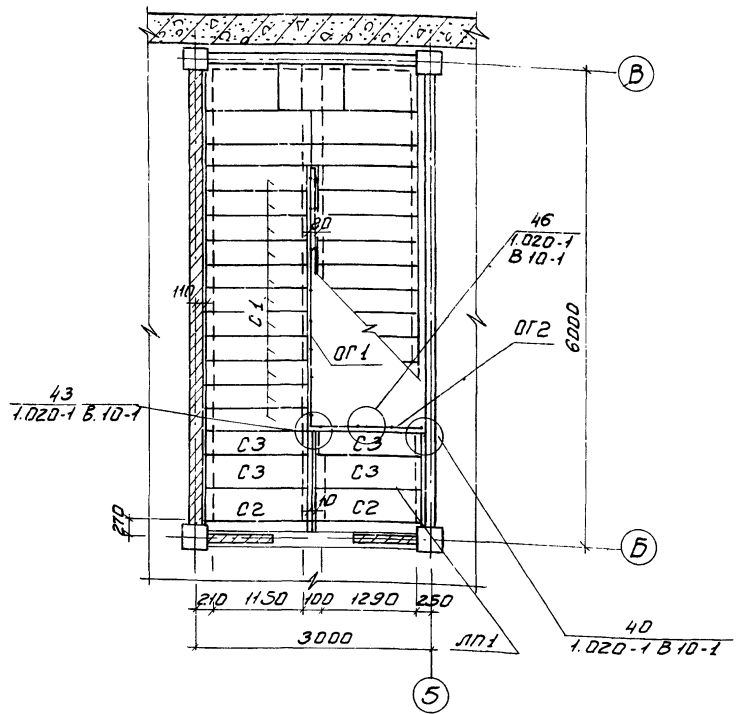
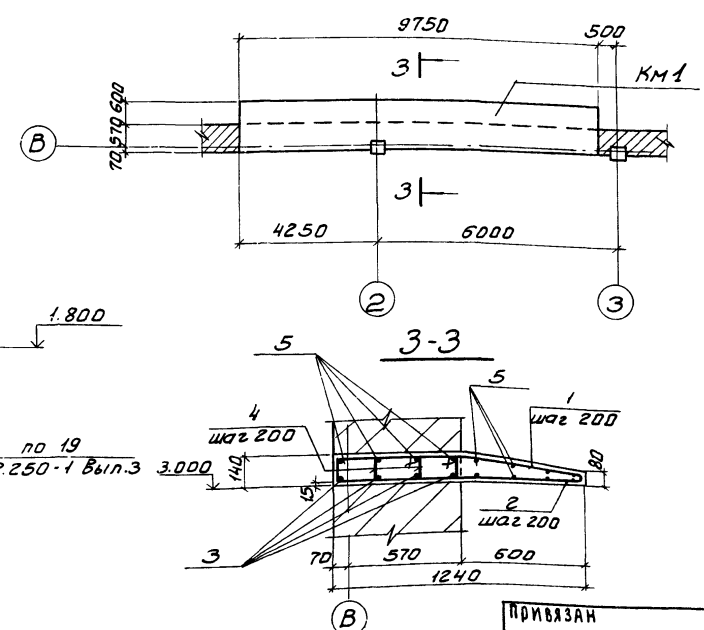


Схема расположения козырька в осях "В": 2-3"



1. Монтаж конструкций лестницы производить согласно указаниям серии 1.020-1 Вып. 0-1 ч. I, II

Спецификация элементов к схеме расположения лестничной клетки

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Марш лестничный		
ЛМ1	1.020-1 Вып. 7-1	ЛМ 57, 14, 18	2	2760
		Площадка лестничная		
ЛП1	1.020-1 Вып. 7-1	ЛП 15, 12	1	550
		Проступи		
С1	1.020-1 Вып. 7-1	1 ЛН 13.3	20	49
С2	1.020-1 Вып. 7-1	2 ЛН 14.5	6	66
С3	1.020-1 Вып. 7-1	2 ЛН 14.3	12	46
		Ограждение		
ОГ1	1.020-1 Вып. 8-1	ОЛЗ6-1	2	
ОГ2	1.020-1 Вып. 8-1	ОВЛЗ0-1	1	
		Изделия металлические		
МС27	1.020-1 Вып. 10-1	МС 27	1	1.55
МС31	1.020-1 Вып. 10-1	МС 31	12	0.496
МС32	1.020-1 Вып. 10-1	МС 32	3	0.113
КМ1	Данный лист	Козырек	1	

Спецификация элементов монолитной конструкции

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
				КМ 1		
				Детали		
				ф12 АIII ГОСТ 51459-72*		
Б4	1			Р = 1350	50	1.2 кг
Б4	3			Р = 9720	4	8.65 кг
				ф8 АI ГОСТ 5781-75		
Б4	2			Р = 1210	50	0.47 кг
Б4	4			Р = 1120	100	0.44 кг
Б4	5			Р = 9720	12	3.8 кг
				Материал		
				Бетон марки 200 Мрз 150 В2		1.6 м³

Ведомость расхода стали на один элемент кг.

Марка элемента	Изделия арматурные			Всего	Общий расход
	Арматура класса АII				
	ГОСТ 51459-72*	ГОСТ 5781-75	Итого		
КМ1	94.6	113	113	207.6	207.6

Т.П. 416-1-141.83 КЖ

Н. КОНТР. ЛОУЧКЕР	И. АДМИНИСТРАТИВНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ	СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Л. ДОВЕР. КРАСНОВА	УПРАВЛЕНИЕ	Р	40
И. ИНЖЕНЕР СТРИГИНА	УПРАВЛЕНИЕ		
Г. П. ЛОУЧКЕР	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ	ЛИНИИ ЭП	
П. КОНСТ. ШАЛДРО	ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ В	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ОСЯХ "5-В"; "5" КОЗЫРЕК.	Г. МОСКВА	

АЛБВОМ III

И И Л О В О И П Р Е К Т Ч И С Т - 1 4 1 . 0 0

И. П. Л. О. У. Ч. К. Е. Р. И. М. А. Т. А. (З. А. М. И. В. И. В. Е. Р.)

Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. 0.000 (вариант с электролизной)

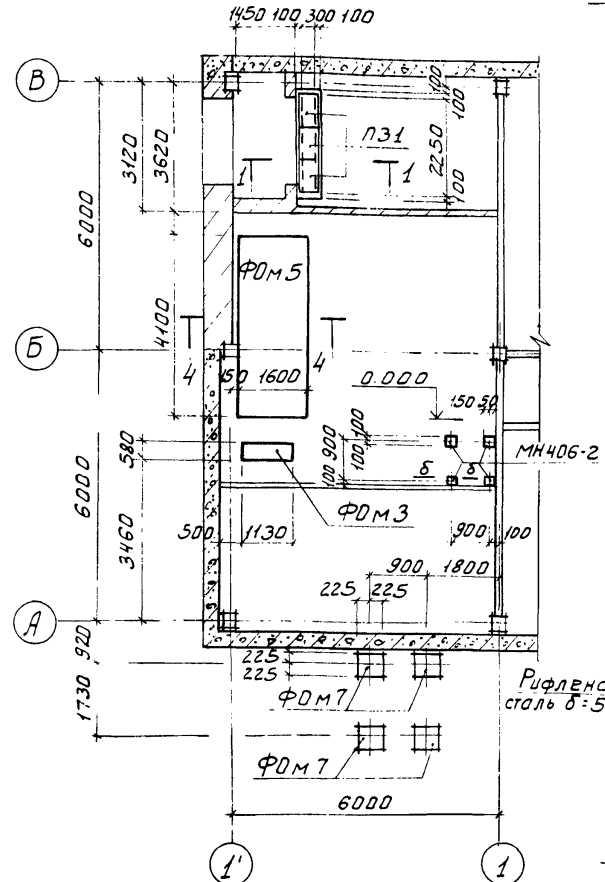


Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. 0.000

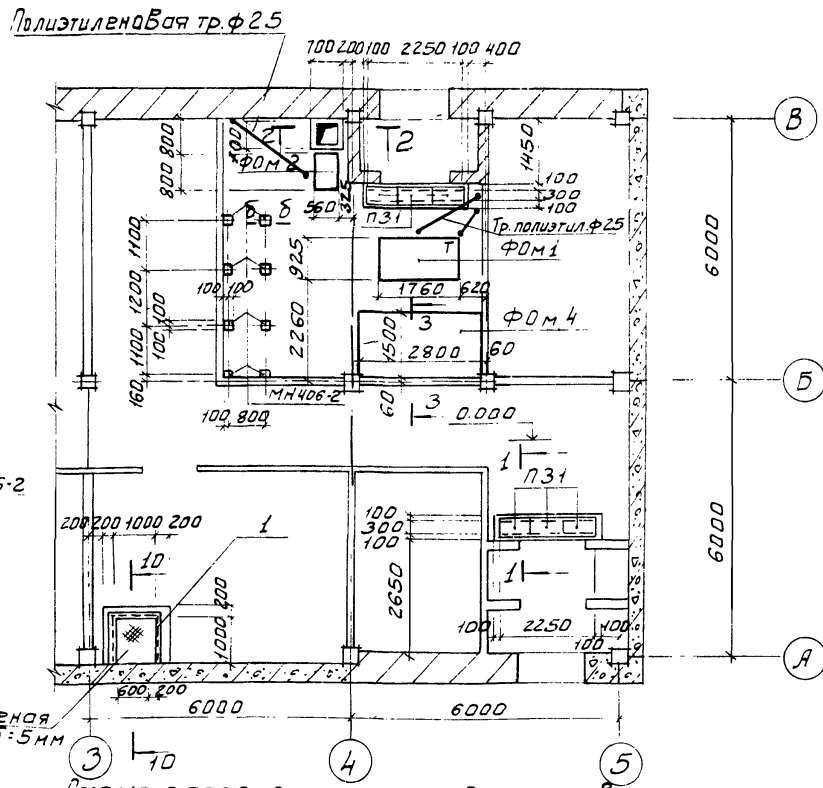


Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. 3.600

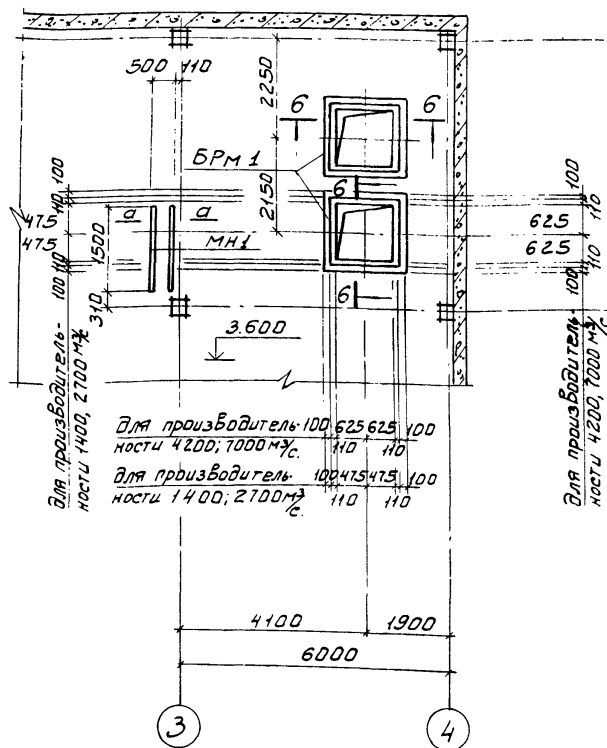
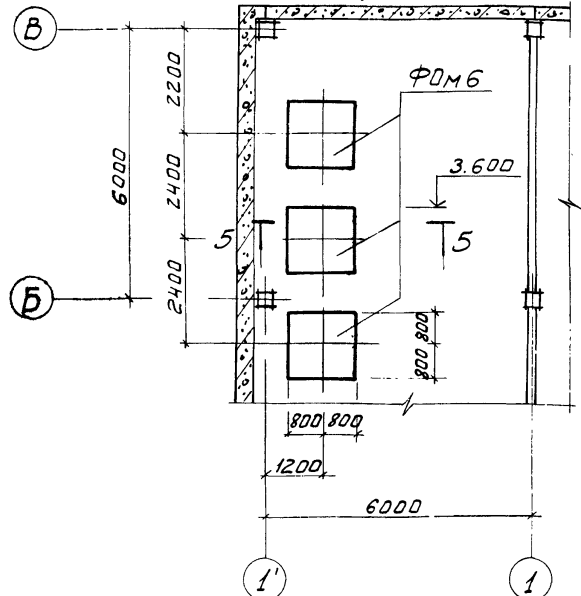


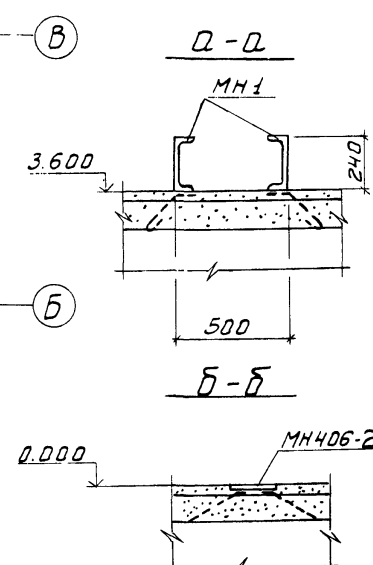
Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. 3.600 (вариант с электролизной)



Спецификация элементов к схемам расположения фундаментов под оборудование

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Примечание
ПЗ1	3.006-2 Вып. II-2	Плита ПЗ-8	6(9)	40.0
ФОМ1	лист 12	ФОМ1	1	
ФОМ2	лист 12	ФОМ2	1	
ФОМ3	лист 12	ФОМ3	(1)	
ФОМ4	лист 12	ФОМ4	1	
ФОМ5	лист 12	ФОМ5	(1)	
ФОМ6	лист 12	ФОМ6	(1)	
ФОМ7	лист 12	ФОМ7	4	
ПРМ1	лист 12	Прямок ПРМ1	2	
БРМ1	лист 12	Бортик БРМ1	2	
МН1	т.п. КЭСЛ МН1	Изделие закладное МН1	4	
МН406-2	1.400-15 В1.420-03	Изделие закладное МН406-2	8(12)	2.4
1	1.400-15 В1.550-04	МН553	3.0лм	4.1
		Рифленая сталь δ=5мм по ГОСТ 8568-77*	1.1м	

Наименование	Нагрузка кгс
ФОМ1	330
ФОМ2	95
ФОМ3	72
ФОМ4	3500
ФОМ5	2800
ФОМ6	1400



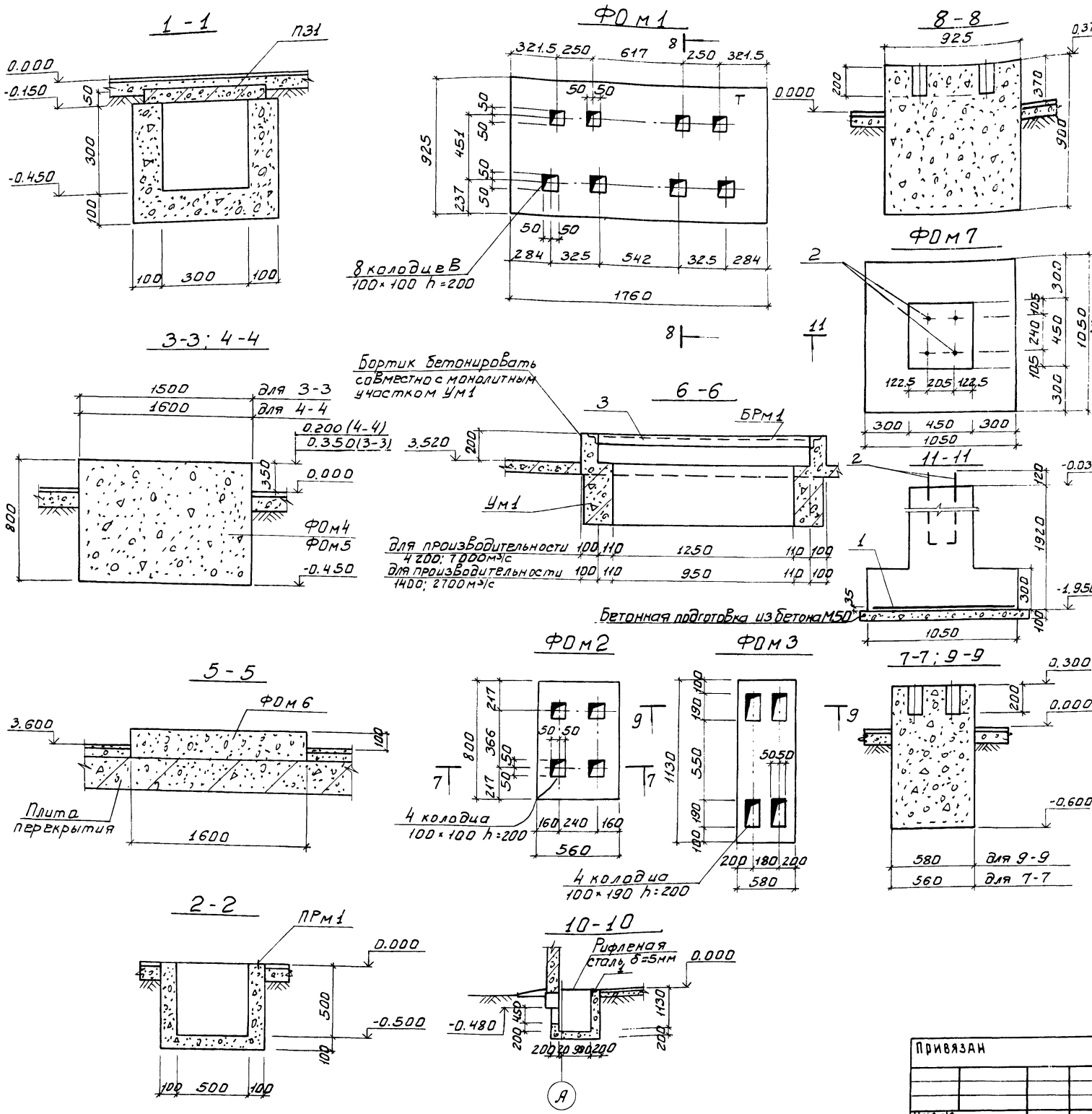
1. В спецификации в скобках указано количество элементов для варианта с электролизной

ТП 416-1-141.83 КЖ

Н. контр. ЛУЧКЕР	Проект. КРАСНОВА	Инженер. СТРИГИНА	Инженер. ШАПИРО	Нач. отд. КРАСАВИН
Администрация производственного объединения для станции биологической очистки сточных вод производственной мощностью 14; 2,7; 2,2; 7,0 тыс. м <sup>3</sup> /сутки	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ НА ОТМ. 0.00; 3.600	ЛИСТ 11	ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ Г. МОСКВА	



Спецификация элементов монолитной конструкции



Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
лист 11	Ф0М1		
	Материал		
	Бетон марки 150	1.6 м³	
лист 11	Ф0М2		
	Материал		
	Бетон марки 150	0.44 м³	
лист 11	Ф0М3		
	Материал		
	Бетон марки 150	0.4 м³	
лист 11	Ф0М4		
	Материал		
	Бетон марки 150	3.4 м³	
лист 11	Ф0М5		
	Материал		
	Бетон марки 150	5.3 м³	
лист 11	Ф0М6		
	Материал		
	Бетон марки 150	5.9 м³	
лист 11	Ф0М7		
	Оборочные единицы		
1	ГОСТ 23279-78		
	С 12АШ-200	100	10.6 кг
2	1.412.1-4		
	Изделие закладное ММ1	4	6.8 кг
	Материал		
	Бетон марки 200	0.65 м³	
лист 11	БРМ1		
	Материал		
	Бетон марки 150	0.6 м³	
лист 11	БРМ1		
	Оборочные единицы		
3	1.400-15. В.1.550-04		
	Изделие закладное МН550	5.5	4.1 кг
	Материал		
	Бетон марки 150	0.1 м³	

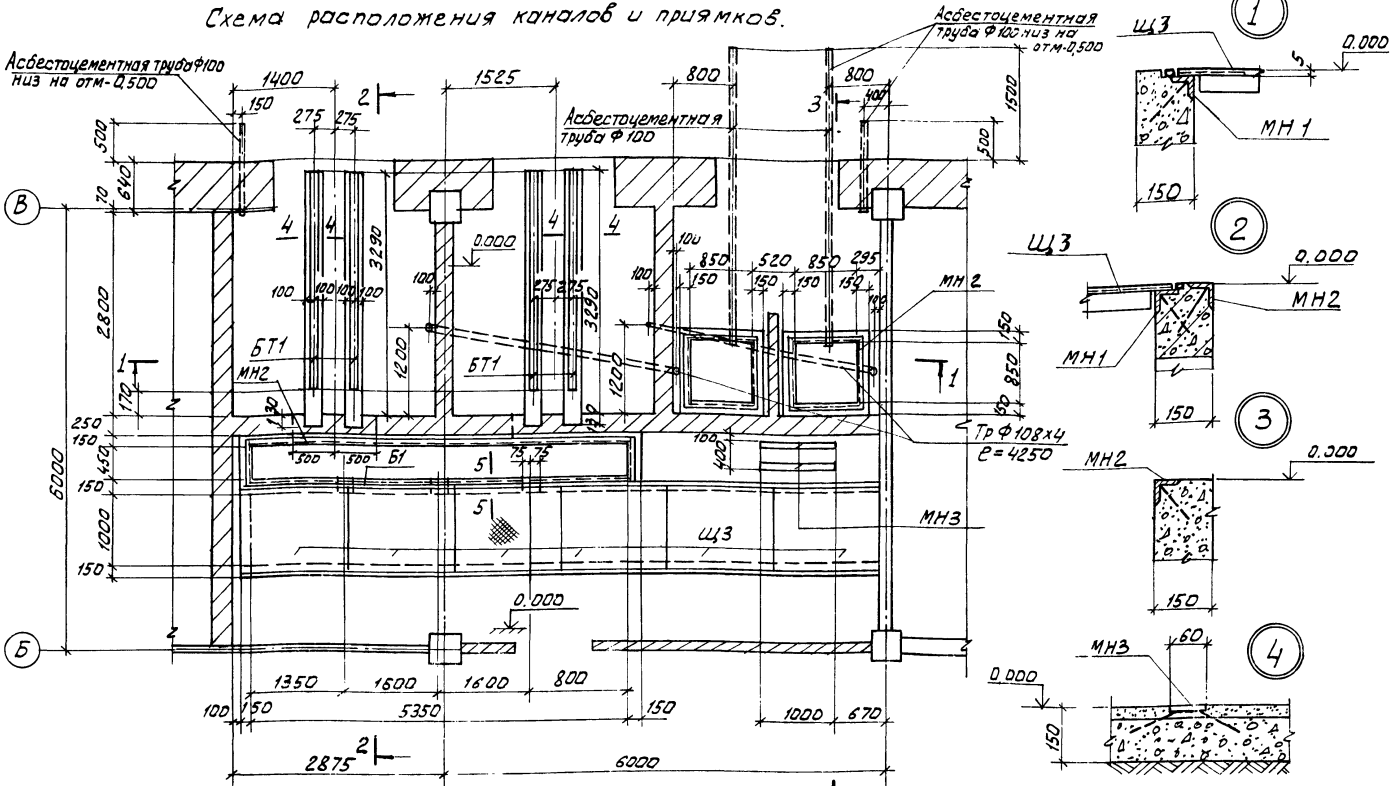
Т П 416-1-141.83 КЖ

Я. КОНТ. ЛОУЦКЕР		АДМИНИСТРАТИВНО-ПРОИЗВОДСТВЕННО-СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ ЗАДАНИЕ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОГО ОЧИЩЕНИЯ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 14:27; 4.2; 70 ТЫС. М³ СУТКИ	р 12
ПРОВЕР. КРАСНОВА			
РУК. ГР. КРАСНОВА			
ИНЖЕНЕР ТРИГИНА			
ГИП ЛОУЦКЕР		ФУНДАМЕНТЫ Ф0М1-Ф0М3	ЛИНИИ ЭП
ГЛ. КОНТ. ШАДИРО		РАЗРЕЗЫ 1-1-10-10	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН			Г. МОСКВА

БОНАВЕНО  
МАРИШКОВА  
ОТА. КС  
ОТА. 88  
ИНВ. ПЛАТ.  
ПОДПИСЬ ИДАТА. ВЗАМ. ИЛИ ВАС

АЛБЫМ Ш  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ №1-141.83

Схема расположения каналов и прямков.



Спецификация элементов к схеме расположения каналов и прямков

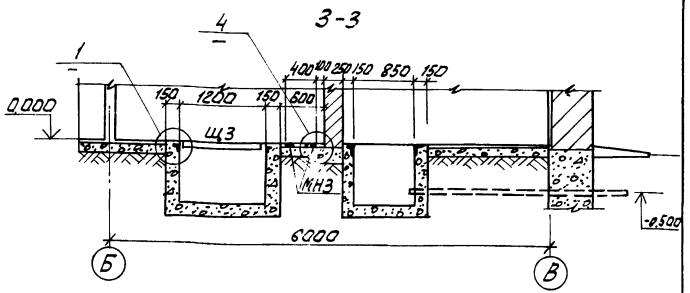
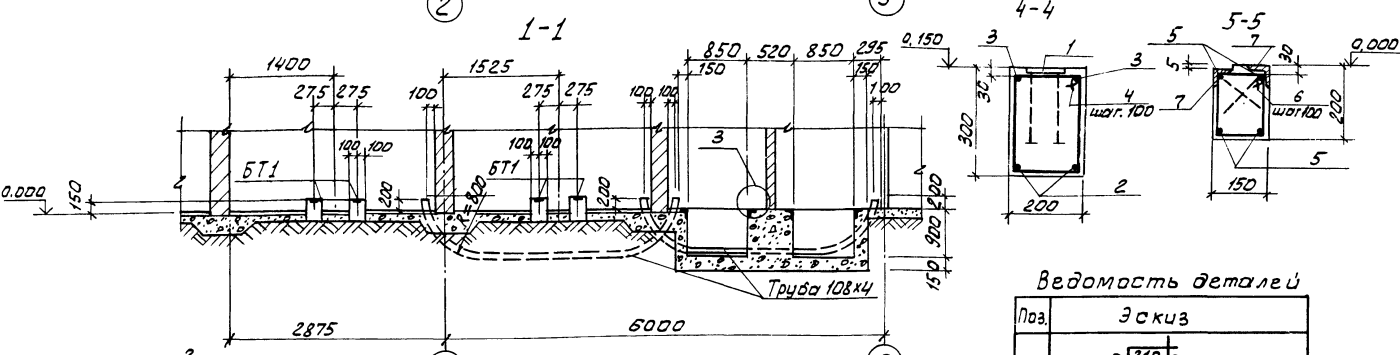
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг.	Примечание
БТ1	лист 13	Балка БТ1	4		
Б1	лист 13	Балка-Б1	1		
ЩЗ	ТЛ48-1-141.83 КЖЩЦБ	Щит ЩЗ	6		Изделие заводное
МН1	1,400-15 В1.550-06	МН555	20,0	5,3	п.м.
МН2	1,400-15 В1.550-04	МН553	13,0	4,1	п.м.
МН3	1,400-15 В1.430-01	МН414-2	20,0	3,7	п.м.
Труба	ГОСТ 8732-70	Тр.Ф108х4 Р=4250	2	43,6	

Спецификация элементов монолитной конструкции

Марка	Знач. Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			БТ1		
			Сборочные единицы		
	1	1,400-15.81.140-02	Изделие заводное МН127-3	3,0	п.м.
			Детали		
Б4	2		Ф20А ГОСТ 51459-72 Р=3250	2	8,0 кг
Б4	3		Ф16А ГОСТ 51459-72 Р=3250	2	5,1 кг
Б4	4		Ф8А ГОСТ 5781-75 Р=920	4,5	0,36 кг
			Материал		
			Бетон марки 200		0,2 м <sup>3</sup>
			БТ1		
			Детали		
Б4	5		Ф15А ГОСТ 51459-72 Р=5500	4	8,7 кг
Б4	6		Ф8А ГОСТ 5781-75 Р=620	56	1,5 кг
	7	1,400-15.81.150-04	МН 553	10,6 м	4,1 кг
			Материал		
			Бетон марки 200		0,17 м <sup>3</sup>

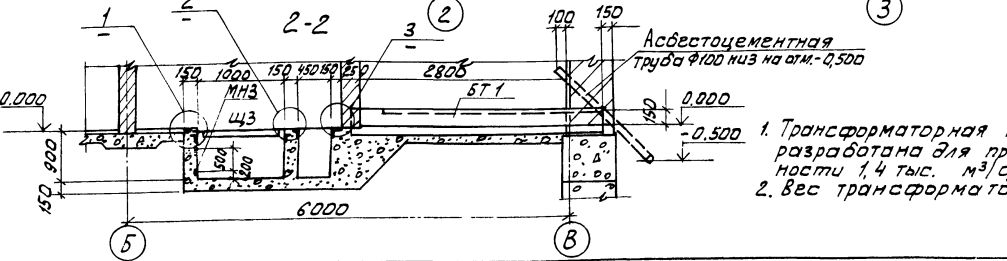
Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка эл.та	Изделия арматурные		Изделия закладные		Общий расход
	Арматура класса А1	Арматура класса АII	Арматура класса А1	Арматура класса АII	
БТ1	18,1	10,2	2,4	14,8	59,5
Б1	84,0	35,0	-	3,65	162,45



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	
6	



1. Трансформаторная подстанция разработана для производительности 1,4 тыс. м<sup>3</sup>/сутки.  
2. Вес трансформатора - 970 кг

ТЛ416-1-141.83 КЖ

Н.К.И.И.ЛОУЧКЕР  
ПРОЗ.В.ЛОУЧКЕР  
Р.К.Г.КРАСНОВА  
И.Н.НЕРСТРИНА  
И.П.ЛОУЧКЕР  
Г.А.КОНИШАЛОВА  
НАЧ.ОТД.КРАСОВИЧ

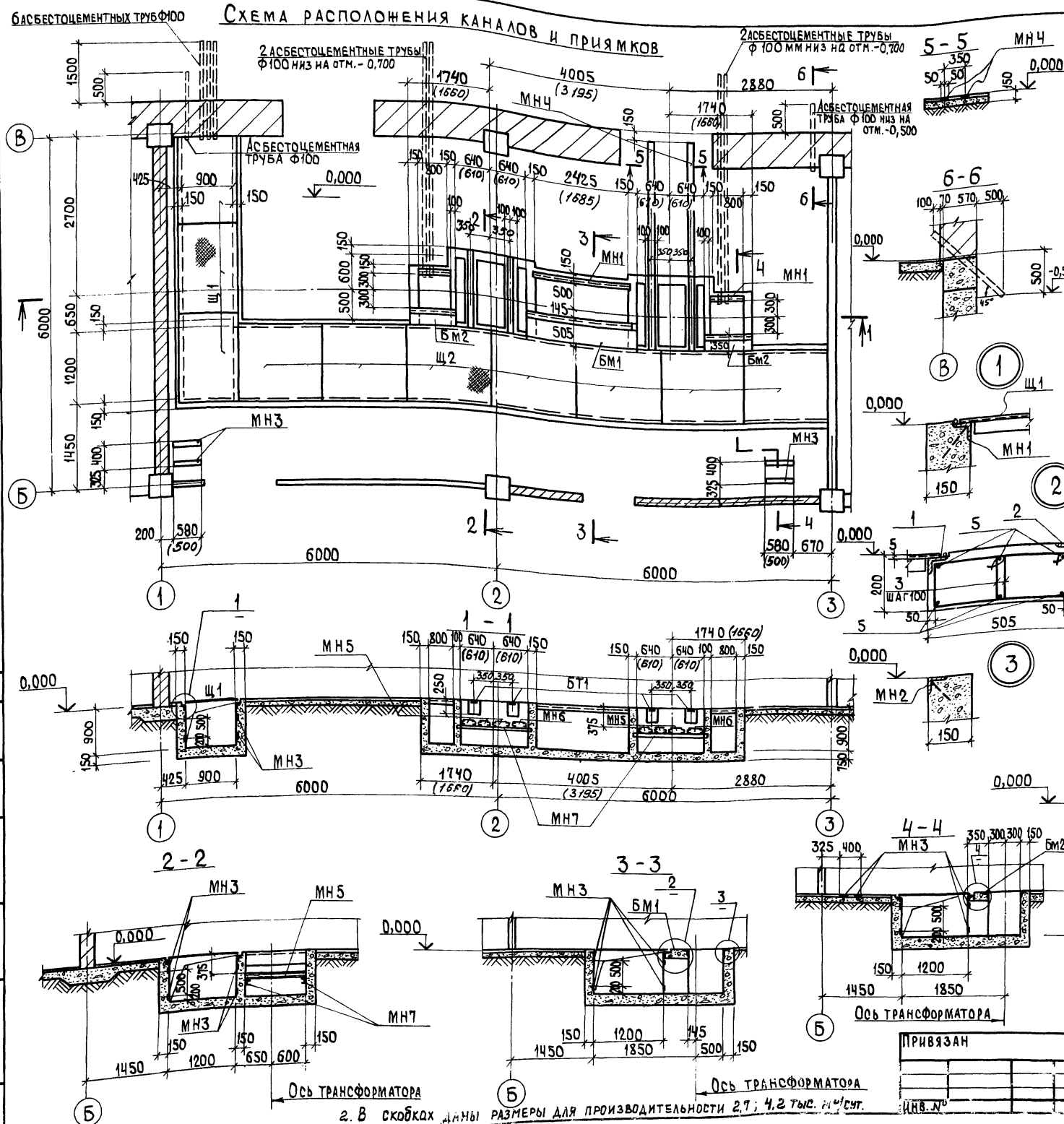
ОБЪЕМНО-МАСШТАБНО-ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ТАБЛИЦЫ ДЛЯ СТАИНЫ ВНЕШНЕГО ПОДЪЕЗДА ИЛИ ОБОРУДОВАНИЯ СТОЯНОК ВОД.ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,4; 2,7; 4,2 ТЫС.МУС.ТАКИ

ТРАНСФОРМАТОРНАЯ ПОДСТАНЦИЯ ПЛАН, РАЗРЕЗЫ, ДЕТАЛИ.

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г.МОСКВА

ИЗДАНИЕ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕРН ИЛИ В

Типовой проект 416-1-141.83  
Альбом III



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ И ПРИЯМКОВ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
БТ2	ТП416-1-141.83 КНИ БТ1	БАЛКА БТ1	4		
БМ1	ЛИСТ 14	БАЛКА БМ1	1		
БМ2	ЛИСТ 14	БАЛКА БМ2	2		
МН1	1.400-15.81.550-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН555	31,0	мм	
МН2	1.400-15.81.550-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН553	3,3	мм	
МН3	1.400-15.81.430-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН414-2	91,2	мм	
МН4	1.400-15.81.430-03	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН415-2	4,8	мм	
Щ1	ТП416-1-141.83 КНИ Щ1	ЩИТ	3		
Щ2	-01	ЩИТ	7		
МН5	ТП416-1-141.83 КНИ МН5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	6		
МН6	ТП416-1-141.83 КНИ МН6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	2		
МН7	ТП416-1-141.83 КНИ МН7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	4	13,5 кг	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		БМ1		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.400-15 ВЫП.1 550-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН555	1,39	мм
2	1.400-15 ВЫП.1 550-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН553	1,99	мм
		ДЕТАЛИ		
Б4	3	ФБАТ ГОСТ 5781-75 e=840	40	0,33 кг
Б4	5	ФБАШ ГОСТ 5.1459-72* e=1950	6	3,08 кг
		МАТЕРИАЛ		
		БЕТОН М200		0,2 м <sup>3</sup>
		БМ2		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.400-15 ВЫП.1 550-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН555	1,1	мм
2	1.400-15 ВЫП.1 550-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН553	1,1	мм
Б4	4	ФБАТ ГОСТ 5781-75 e=960	14	0,38 кг
Б4	6	ФБАШ ГОСТ 5.1459-72* e=1270	4	2,0 кг
		БЕТОН М200		0,08 м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ КГ

Марка эл-та	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход
	АТ	АШ	АТ	АШ	ВСТ 3 К П 2	Всего	
БМ1	13,2	18,5	0,4	0,6	7,55	9,55	49,8
БМ2	5,3	8	0,22	0,33	4,2	5,3	23,35

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

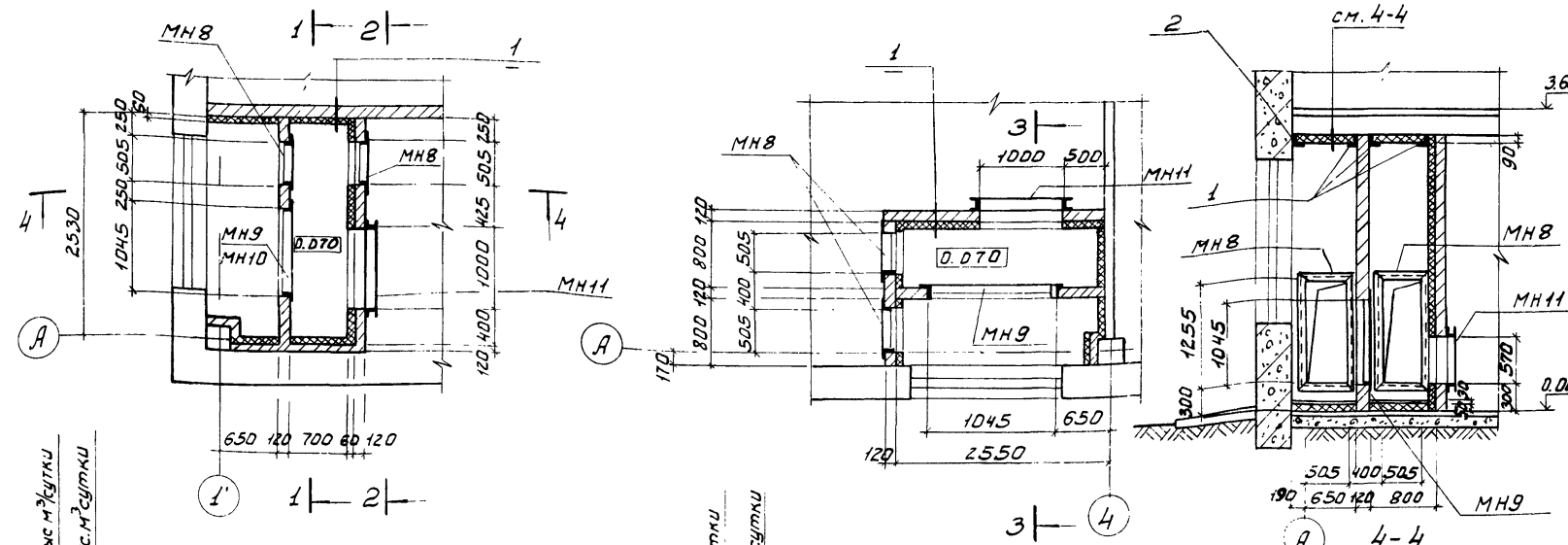
Поз.	Эскиз
3	
4	

1. Трансформаторная подстанция разработана для производительности 7,0 тыс. м<sup>3</sup>/сутки.

ТП 416-1-141.83		КН
Н. КОНТ. ЛОУЦКЕР	ПРОВЕРИЛ ЛОУЦКЕР	СТАДИЯ
РУК. ГР. КРАСНОВА	ДИЗАЙНЕР СТРИГИНА	ЛИСТ 14
Г. И. П. ЛОУЦКЕР	А. КОМЕТ. ШАПИРО	ЛИСТОВ
И. ЧИТА. КРАСОВИЧ	Копировал Филук	ЦНИИЭП
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
		Г. МОСКВА

2. В скобках даны размеры для производительности 2,7; 4,2 тыс. м<sup>3</sup>/сут.

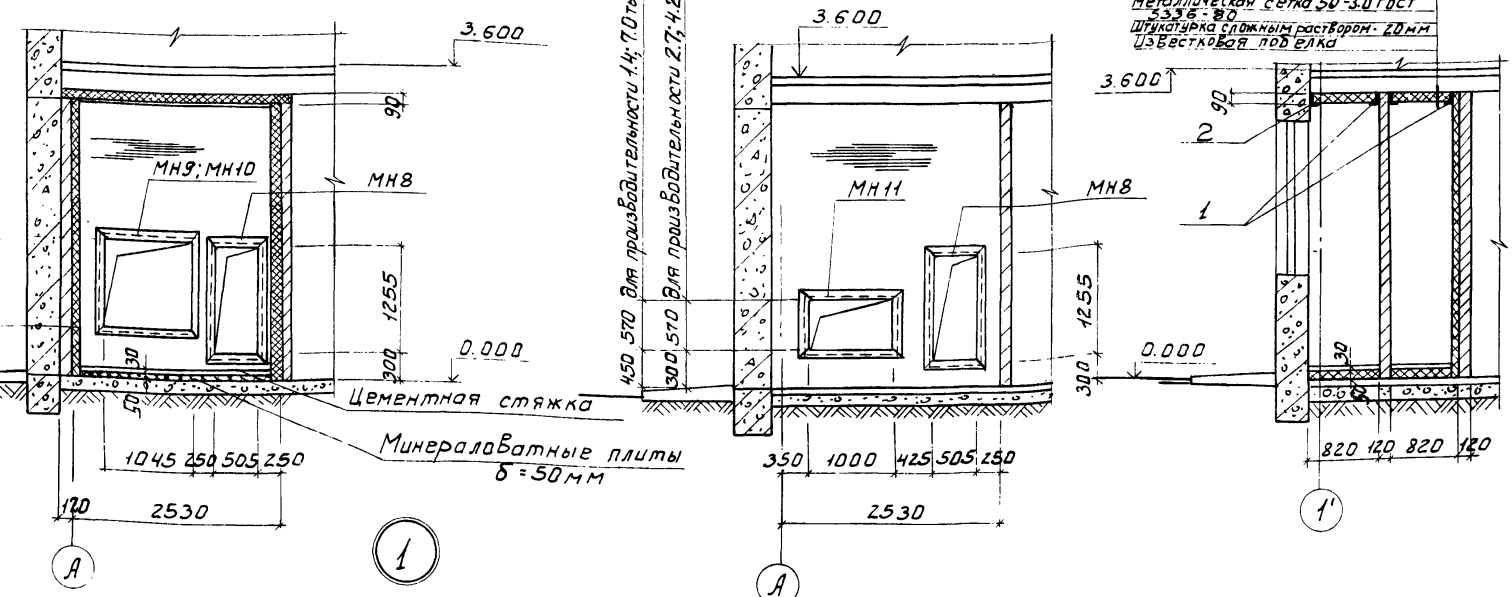
Схема расположения Венткамеры В осях „А-1“ (для Варианта с электролизной).  
 Схема расположения Венткамеры В осях „А-4“



500 1045 для производительности 1.4; 7.0 тыс. м³/сутки  
 500 525 для производительности 2.7; 4.2 тыс. м³/сутки

450 570 для производительности 1.4; 7.0 тыс. м³/сутки  
 300 570 для производительности 2.7; 4.2 тыс. м³/сутки

Плита  
 Минераловатные плиты ГОСТ 9573-82  
 $\gamma = 125 \text{ кг/м}^3$  - 50 мм  
 Металлическая сетка 50-3.0 ГОСТ 5336-80  
 Штукатурка сложным раствором - 20 мм  
 Известковая побелка



Известковая побелка  
 Штукатурка сложным раствором - 20 мм  
 Металлическая сетка 50-3.0-ГОСТ 5336-80  
 Минераловатные маты (ГОСТ 9573-72\*)  $\gamma = 125 \text{ кг/м}^3$  - 50 мм  
 Кирпичная стена

ФБЯИ  $\varnothing = 300 \text{ мм}$  шаг 600  
 В шахматном порядке  
 через рядов кладки по  
 высоте

20 50 120

Спецификация к схемам расположения Венткамер

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса вв. кг	Примеч.
Для производительности 1.4; 7.0 тыс. м³/сутки					
Изделие закладное					
МН8	ТП.416-1-141.83 КЖС МН8	МН8	2(4)		
МН9	-01	МН9	(1)		
МН11	-03	МН11	(1)		
Для производительности 2.7; 4.2 тыс. м³/сутки					
Изделие закладное					
МН8	ТП.416-1-141.83 КЖС МН8	МН8	2(4)		
МН10	-02	МН10	(1)		
МН11	-03	МН11	(1)		
Для производительности 1.4; 2.7; 4.2; 7.0 тыс. м³/сутки					
МН9	-04	МН9	1		
МН11	-05	МН11	1		
1		Число 5-90-90-81 ГОСТ 8509-72 Вент.3мх2-1 ГОСТ 5335-79 2-2120	6	29.7	
2		Число 5-90-90-81 ГОСТ 8509-72 Вент.3мх2-1 ГОСТ 5335-79 2-2500	2	27.3	

1. В спецификации в скобках указано количество изделий для варианта с электролизной.
2. В процессе кладки перегородок воздухозаборных камер заложить анкера в соответствии с деталью „1“.
3. Вес металлической сетки - 240 кг
4. Все металлические конструкции покрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 695-77) по грунтовке

ТП.416-1-141.83 КЖ			
Н. КОНТ. ЛОУЦКЕР	И. КОНТ. ЛОУЦКЕР	Административно-производственное здание для станции биологической очистки сточных вод производительностью 1.4; 2.7; 4.2; 7.0 тыс. м³/сутки	СТАНЦИЯ Лист Листов
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	ИНЖЕНЕР: ПРИМНА	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕНТКАМЕР НА ОТМ. 0.000	р 15
РУК. ГР. КРАСНОВА	Г.П. ЛОУЦКЕР	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ГЛАВ. КОНСТ. ШАДИРО	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	Г. МОСКВА	
МНВ. №			

Схема расположения плит покрытий

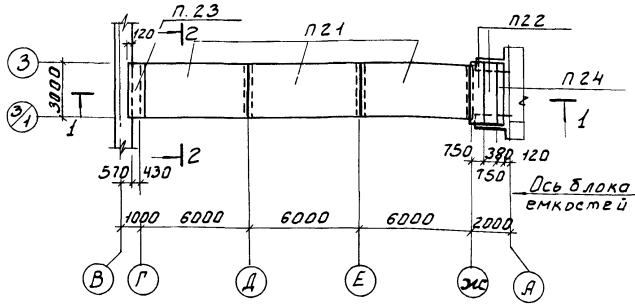
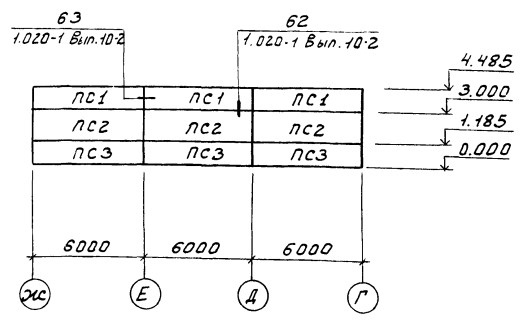


Схема расположения стеновых панелей по оси "З"



2-2

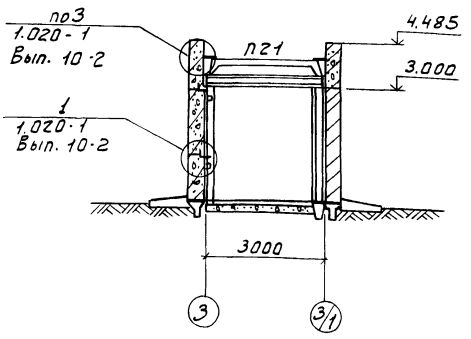
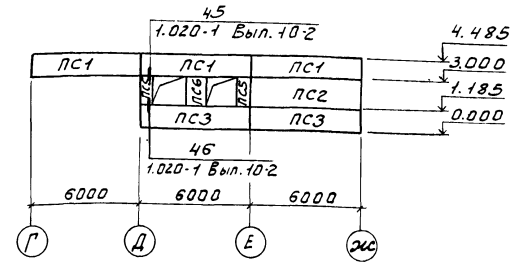
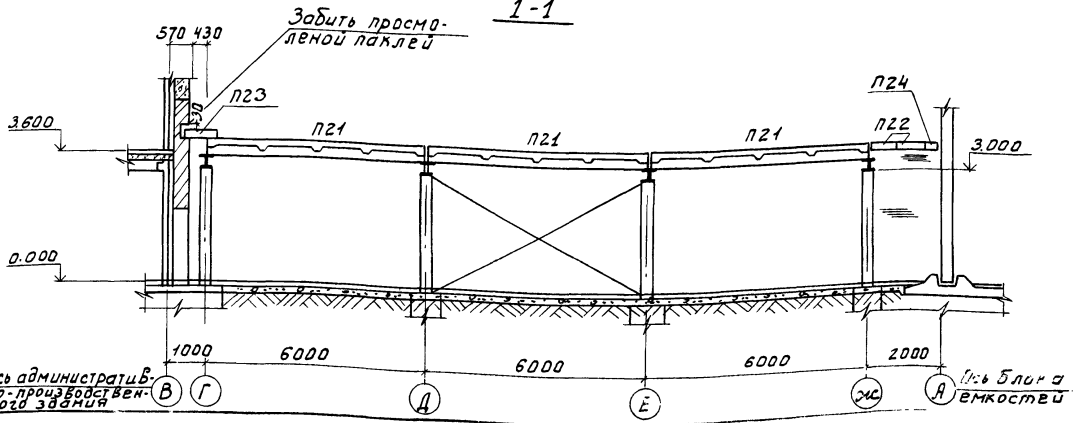


Схема расположения стеновых панелей по оси "3/4"



1-1



Спецификация к схемам расположения плит покрытия, перекрытия и стеновых панелей.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса Приме- д.ед. кг	Приме- чание
Плиты					
п.21	г.п.416-1-141.83кж	п.21	3	2650	
п.22	3.006-2 Вып. II-2	п.22г-3	2	1250	
п.23	3.006-2 Вып. II-2	п.5-8 <sup>б</sup>	1	410	
п.24	ГОСТ 948-76	ЗПР15-35.38.29	1	800	
Стеновые панели					
пс1	1.020-1 Вып.5-2	пс60.15.4.0-п-1	6	3700	
пс2	1.020-1 Вып.5-2	пс60.18-4.0-п	4	4400	
пс3	1.020-1 Вып.5-2	пс60.12-4.0-п	5	2900	
пс5	1.020-1 Вып.5-2	чпс6.18.4.0-п	2	400	
пс6	1.020-1 Вып.5-2	чпс12.18.4.0-п	1	900	
Сводительные эл-ты					
мс60	1.020-1 Вып.9-1	мс60	30		
мс61	1.020-1 Вып.9-1	мс61	12		
мс91	1.020-1 Вып.10-2	мс91	12		

1. Материал стеновых панелей - керамзитобетон  $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$
2. Плиты покрытия приварить на монтаже к металлическим балкам покрытия.
3. Сварку плит производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75 ншв.: 6мм.

ГП 416-1-141.83		КЖ	
Н. КОНТРОЛЕР	ЛОУЧКЕР	И. КОС	
ПРОВЕР. ЛОУЧКЕР			
Д.К. ГР. КРАСНОВА			
ИНЖЕНЕР СТРИГИНА			
Т.П. ЛОУЧКЕР			
Г.А. КОНИЩАКОВА			
И.В. ПТАКОВА			
Административно-производственное здание для станочной производственной мастерской 80А производственной группы (к.з.т.у.в.у.от.г.с.м.з.т.к.)		СТАДИЯ	ЛИСТ
ПЕРЕХОДНАЯ ТАБЛИЦА СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ, ПЕРЕКРЫТИЯ,		Р	16
ИНВЕН:		ГНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	

И. КОС

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта тп км.

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows include 'Общие данные', 'Техническая спецификация металла', 'Техническая спецификация металла на типовые конструкции', 'Выборка стали по видам профилей', 'Схема расположения монорельса и пути кран-балки', 'Схемы расположения металлических площадок лестниц', 'Схемы расположения площадок в осях Б-4', 'Переходная галерея'.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечан. Rows list document references like '1.426-1 Вып.3' and '1.459-2 Вып.1,2'.

Ведомость спецификаций

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечан. Row 6,7: спецификация к схемам расположения металлических площадок.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия в строительной части, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий. Главный инженер проекта Ш.М. Лоуцкер/.

Administrative forms including 'ИНВ №', 'И.О.НТР.', 'ПРОВЕР.', 'ИНЖЕНЕР', 'ТА КОНСТ.' and project details like 'Тп 416-1-141.83 км'.

Альбом №

Типовой проект 902-416-1-141.83

И.О.Н. ПОДАТ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯТИ ИНВ №

Main table with columns: Вид профиля и ГОСТ, Марка металла и ГОСТ, Обозначение и размер профиля мм., N п.п., Код (Марка металла, Вид профиля, Размер профиля), Количество шт., Длина мм., Масса металла по элементам конструкции (Подправные пути, Подкрановые пути, Рабочие площадки, Стелжи и балки, Галереи), Общая масса, т., Масса потребности в металле (I, II, III, IV), Заполняется в ч.

Administrative forms including 'ИНВ №', 'И.О.НТР.', 'ПРОВЕР.', 'ИНЖЕНЕР', 'ТА КОНСТ.' and project details like 'Тп 416-1-141.83 км'.

Типовой проект 416-1-141.83 Альбом №

И.О.Н. ПОДАТ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯТИ ИНВ №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение профиля мм.	N п.п.	Код			Кол-во шт	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т.			Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в Ц		
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкции	Лестницы	Странденг		Площадки		I	II		III	IV
Сталь холодно-кнута ГОСТ 8228-80	ВСтЗ псб 14-1-3023-80	180x50x4	1	12300	73007				0,5		0,5								
																		160x50x4	2
Итого									0,5	0,06	0,07	0,13							
Всего профиля												0,63							
Сталь холодно-кнута ГОСТ 8228-80	ВСтЗ псб 14-1-3023-80	150x40x2,5	3	12300	74002				0,3		0,3								
Итого												0,3							
Всего профиля												0,3							
Сталь холодно-кнута ГОСТ 19774-74	ВСтЗ псб 14-1-3023-80	25x3	4	12300	75116				0,03		0,03								
Итого												0,03							
Всего профиля												0,03							
Сталь гнутая ГОСТ 8228-76	ВСтЗ псб 14-1-3023-80	30x30x2,5	5	12300	76205				0,11		0,11								
Итого												0,11							
Всего профиля												0,11							
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-74	ВСтЗ псб 14-1-3023-80	L 25x3	6	12300	21113				0,05		0,05								
																		L 75x6	7
Итого									0,07	0,09	0,02	0,18							
Всего профиля									0,07	0,14	0,02	0,18							
Сталь холодно-кнута ГОСТ 10378-80	ВСтЗ псб 14-1-3023-80	+ 4	8	12300	13110				0,03	0,05	0,16								
																		+ 2	9
Итого									0,04	0,05	0,16	0,24							
Всего профиля									0,04	0,05	0,16	0,24							
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77	ВСтЗ псб 14-1-3023-80	+ 4	10	12300	71404				0,18		0,18								
Итого									0,18			0,18							
Всего профиля									0,18			0,18							
Сталь листовая ГОСТ 80076	ВСтЗ псб 14-1-3023-80	+ 2,5	11	12300					0,24		0,24								
Итого									0,24			0,24							
Всего профиля									0,24			0,24							
Всего масса металла												1,97							
Масса поставки элементов по кварталам (заполняется заказчиком)																			

ИЗДАТЕЛЬСТВО И ДИЗАЙН

Привязан				Т П 416-1-141 83 КМ			
И. КОНТ. ЛОУЦКЕР	ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	ИНЖЕНЕР. СТРИГИНА	Г.И.П. ЛОУЦКЕР	И. КОНСТ. ШАДИЛО	НАЧ. ОТД. КРАСОВИН	СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
						Р	3
ИНВЕН?				ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-1-141 83

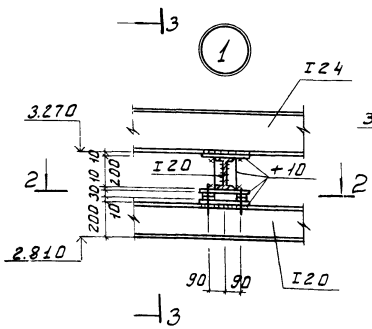
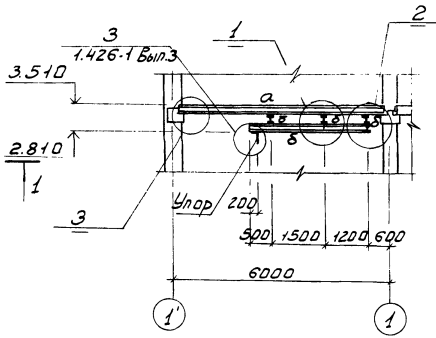
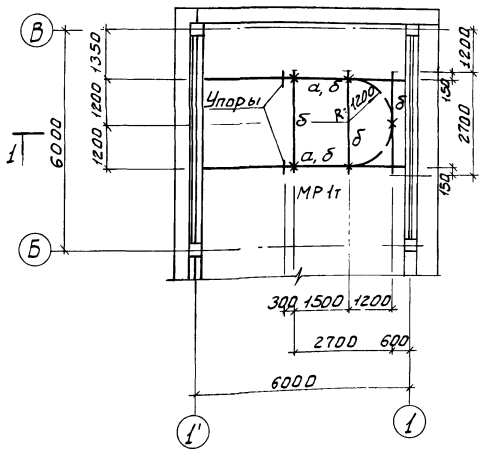
ИЗДАТЕЛЬСТВО И ДИЗАЙН

Наименование конструкции по номенклатуре преискурзанта 101-09	N п.п.	Код конструкции	Масса конструкции, т													Кол-во шт.	Серия типовых конструкций.
			По видам профилей стали														
			Всего стали, включая привязку	Болты и швеллеры	Криволинейная сталь	Специальная сталь	Мембранная сталь	Толстолистовая сталь	Универсальная сталь	Толстолистовая сталь	Трубы и гнутые профили	Трубы	прочие	всего			
Рабочие площадки	589	1	526233	0,7	0,25	0,05		0,83	1,06	1,07					3,97		
Подкрановые пути	18	2	526121	1,74											1,74		
Болты для поддержки монорельса	24	3	526235	1,02	0,1			0,15							1,27		
Стойки	11	4	526326	0,70				0,48							1,18		
Болты покрытия	135	5	526326	0,38											0,38		
Итого				4,54	0,36	0,05		0,83	1,69	1,07				8,54			
Контрольная сумма	6																

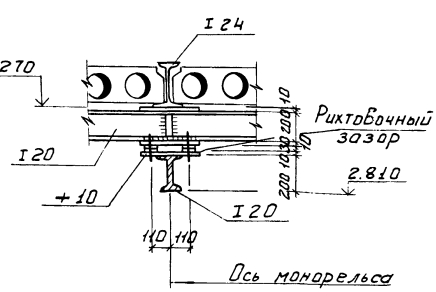
Привязан				Т П 416-1-141 83 КМ			
И. КОНТ. ЛОУЦКЕР	ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	ИНЖЕНЕР. СТРИГИНА	Г.И.П. ЛОУЦКЕР	И. КОНСТ. ШАДИЛО	НАЧ. ОТД. КРАСОВИН	СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
						Р	4
ИНВЕН?				ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			

Схема расположения монорельса Висях „1-1”  
(Вариант с электрилизной)

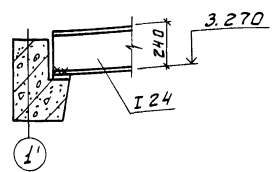
1-1



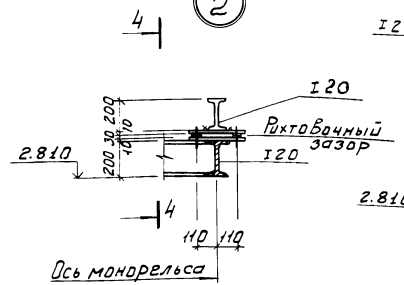
3-3



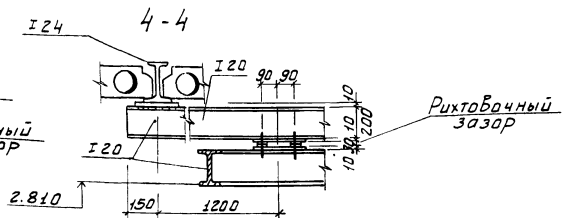
3



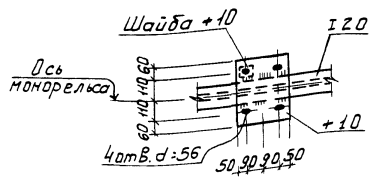
2



4-4



2-2



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Грунт	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М. Н-М	Н			
а	I		I 24				I	ВстЗоп5
б	I		I 20			13.9	I	ВстЗоп5

1. Металлические конструкции окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 8292-75) по грунту наездовые поверхности защитный слой не наносится.
2. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75, шв = 6 мм.

ТП 416-1-141.83 КМ

Привязан		М. КОНТРОЛЬ		ПРОВЕРКА		РАСЧЕТ		ИЗДАНИЕ		СТАДИИ		ЛИСТ	
		М. КОНТРОЛЬ	ЛОУЧКЕР	ПРОВЕРКА	ЛОУЧКЕР	РАСЧЕТ	КРАСНОВА	ИЗДАНИЕ	СТРЖИНА	ЛОУЧКЕР	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ	МОНРЕЛЬСА И ПУТИ КРАН-БАЛКИ	РАЗРЕЗЫ, А ЭТАЛИ
		М. КОНТРОЛЬ	ЛОУЧКЕР	ПРОВЕРКА	ЛОУЧКЕР	РАСЧЕТ	КРАСНОВА	ИЗДАНИЕ	СТРЖИНА	ЛОУЧКЕР	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ	МОНРЕЛЬСА И ПУТИ КРАН-БАЛКИ	РАЗРЕЗЫ, А ЭТАЛИ
		М. КОНТРОЛЬ	ЛОУЧКЕР	ПРОВЕРКА	ЛОУЧКЕР	РАСЧЕТ	КРАСНОВА	ИЗДАНИЕ	СТРЖИНА	ЛОУЧКЕР	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ	МОНРЕЛЬСА И ПУТИ КРАН-БАЛКИ	РАЗРЕЗЫ, А ЭТАЛИ

АЛБОМ III

416-1-141.83

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

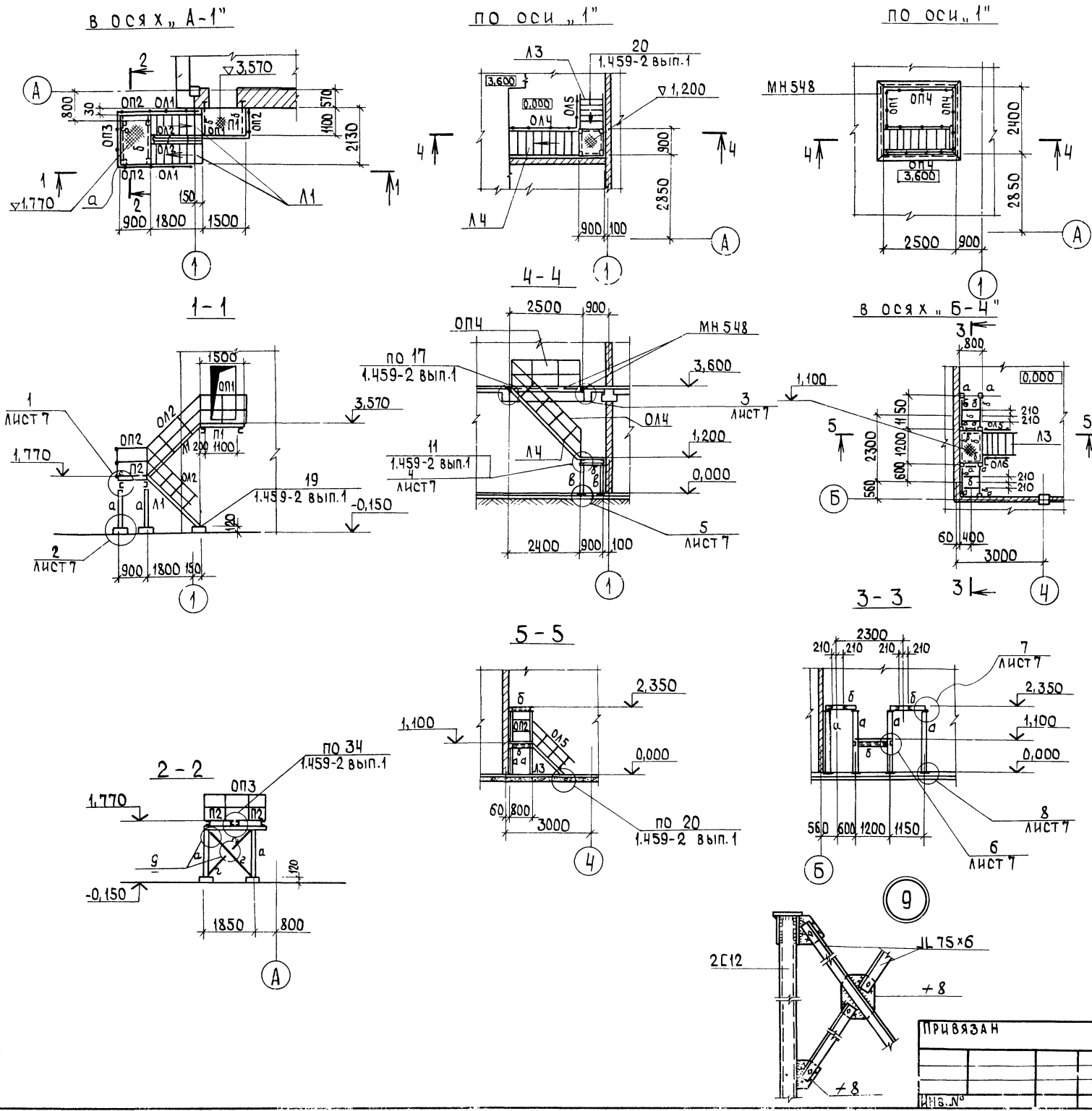
ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ



Альбом III  
Титуловый проект  
418-1-141.83

### СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК И ЛЕСТНИЦ



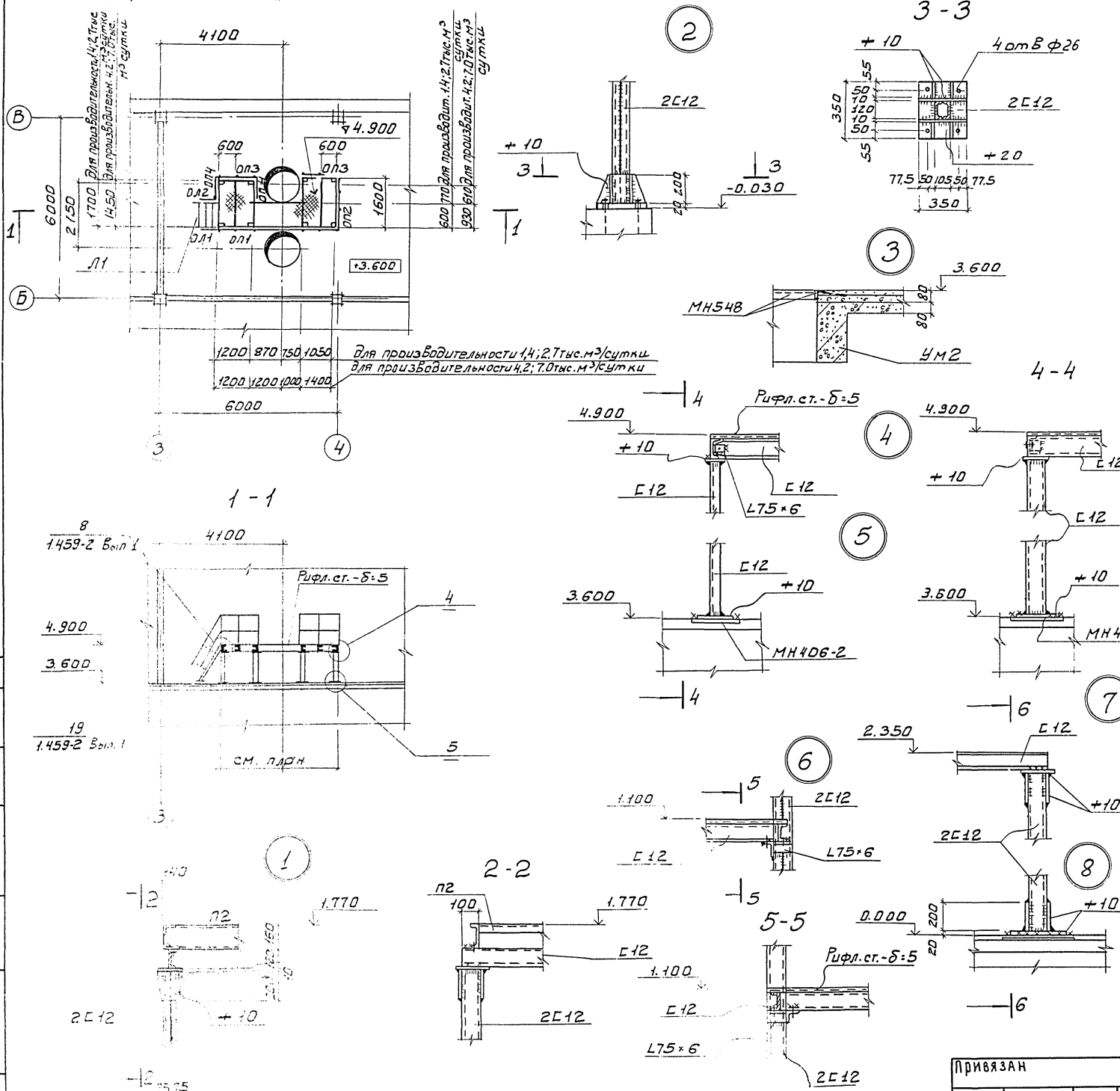
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>Лестницы</b>					
Л1	1.459-2 вып.1	ЛР8	2	91,0	
Л2	1.459-2 вып.1	ЛР11	1	120,0	
Л3	1.459-2 вып.2	Л5	1(1)	67,0	
Л4	1.459-2 вып.2	Л11	(1)	132,0	
<b>Ограждение лестниц</b>					
ОЛ1	1.459-2 вып.2	ПЛ3	2	12,0	
ОЛ2	1.459-2 вып.2	ПЛ4	2	12,0	
ОЛ3	1.459-2 вып.2	ПЛ5	1	16,0	
ОЛ4	1.459-2 вып.2	ПЛ6	2	16,0	
ОЛ5	1.459-2 вып.2	ПЛ1	2	8,0	
ОЛ6	1.459-2 вып.2	ПЛ2	1	8,0	
<b>Переходные площадки</b>					
П1	1.459-2 вып.1	ПР9	1		
П2	1.459-2 вып.1	ПР3	1		
<b>Ограждение площадок</b>					
ОП1	1.459-2 вып.2	ПП3	2	16,0	
ОП2	1.459-2 вып.2	ПП1	5	12,0	
ОП3	1.459-2 вып.2	ПП5	2	21,0	
ОП4	1.459-2 вып.2	ПП6	3	23,0	
МН548	1.400-15.81.540-09	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН548(100)	4,2		п.м.

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	ПОЗ. СОСТАВ				
а		2С12	КОНСТРУКТИВНО	3	Вст3кп2	
б		С12	КОНСТРУКТИВНО	3	Вст3кп2	
в		С12	КОНСТРУКТИВНО	3	Вст3кп2	
2		2Л75x6	КОНСТРУКТИВНО	3	Вст3кп2	

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В СКОБКАХ УКАЗАНО КОЛИЧЕСТВО ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ ВАРИАНТА С ЭЛЕКТРОИЗНОЙ.
2. ВСЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА (ГОСТ 8292-75) ПО ГРУНТУ.
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА ЭЦ2А ПО ГОСТ 9467-75, hш = 6 мм

Т П 418-1-141.83 КМ			
Н.КОНТРОЛЕР	И.О.	Административно-производственное здание для станции биологической очистки сточных вод производительностью 1,4; 2,7; 4,2; 7,0 тыс. м <sup>3</sup> /сутки.	Стация Лист Листов
ПРОВЕРИТЕЛЬ	И.О.	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК И ЛЕСТНИЦ.	Р 6
РУК. ГР. КРАСНОВА	И.О.	РАЗРЕЗЫ 1-1-5-5. УЗЕЛ 9.	ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕР СТРИГНА	И.О.		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
И.О.	И.О.		Г. МОСКВА
И.О.	И.О.		
И.О.	И.О.		

Схема расположения металлических площадок в осях "Б-4" на отм. 3.600.

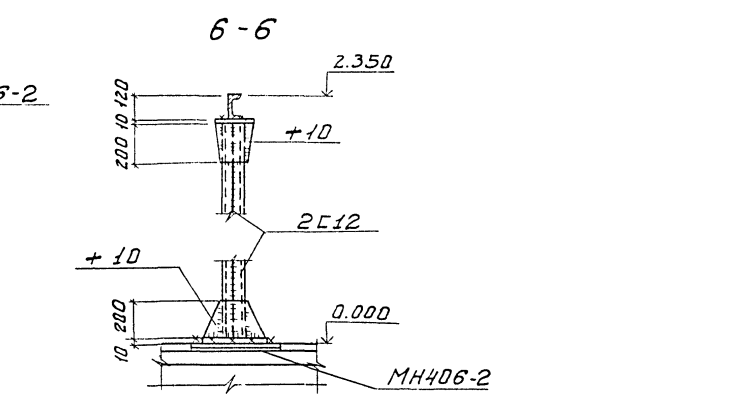


Спецификация к схеме расположения металлической площадки

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в.кг	Примечание
<b>Лестницы</b>					
Л1	1.459-2 Вып.2	М4	1	50	
<b>Ограждение лестниц</b>					
ОЛ1	1.459-2 Вып.2	ПМ1	1	7.0	
ОЛ2	1.459-2 Вып.2	ПМ2	1	7.0	
<b>Ограждение площадок</b>					
оп1	1.459-2 Вып.2	пл10	1	16.0	
оп2	1.459-2 Вып.2	пл4	1	12.0	
оп3	1.459-2 Вып.2	пл3	2	21.0	
оп4	1.459-2 Вып.2	пл2	2	23.0	

Ведомость элементов

Марка	Свечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М Н В	Н	Н			
а	С	С 12	Конструктивно			3	Вст3кп2	



1. Все металлические конструкции окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 695-77) по грунту.
2. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75, h ш = 6 мм.

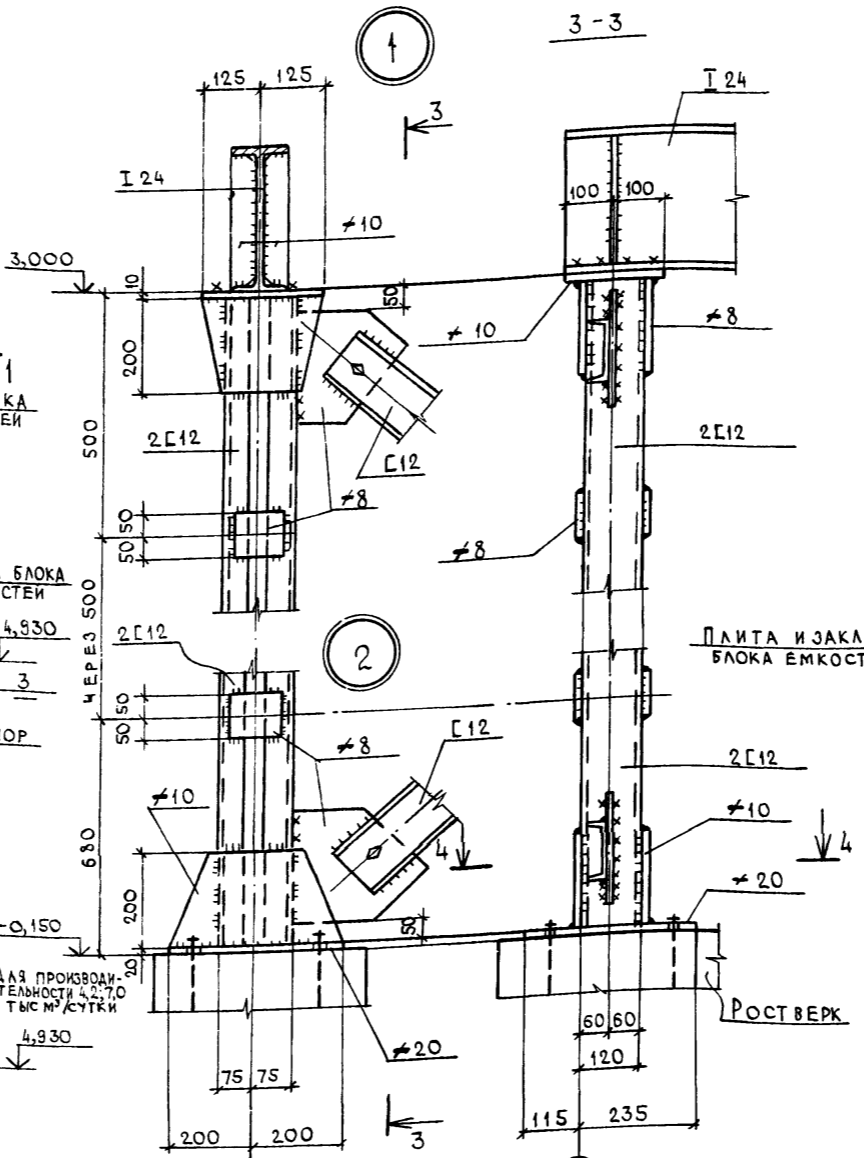
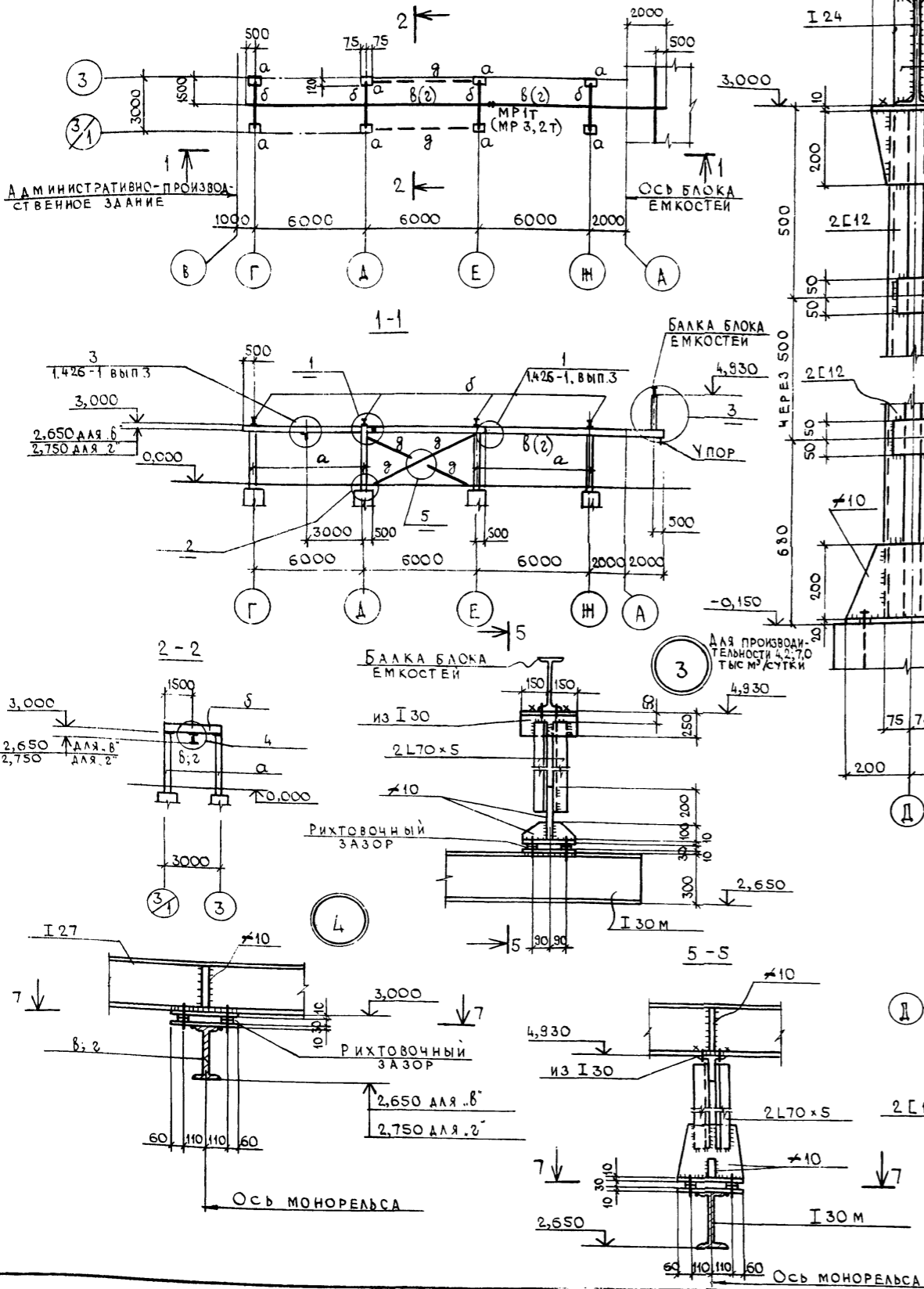
И. КОНТРОЛЬ		ЛОУЧКЕР	АДМИНИСТРАТИВНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ЗАДАНИЕ ДЛЯ СТАЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1.4; 2.7; 4.2; 7.0 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТКИ	СТАНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
ПРОБЕР.		ЛОУЧКЕР		Р	7				
РУК. ГР.		КРАСНОВА		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДОК В ОСЯХ "Б-4" НА ОТМ. 3.600					
ИНЖЕНЕР		СТРИГИ НА					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		
ГИП		ЛОУЧКЕР							
ГЛ. КОНСТ.		ШАПИРО							
НАЧ. ОТД.		КРАСОВИНА							

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-1-141.83 АЛЬБОМ III  
 СТАДЕЛ КИ БОНАДСКО  
 ИВАНОВА, ПУШКИНОВА, МАТА, ИСАК, ИВАНОВ

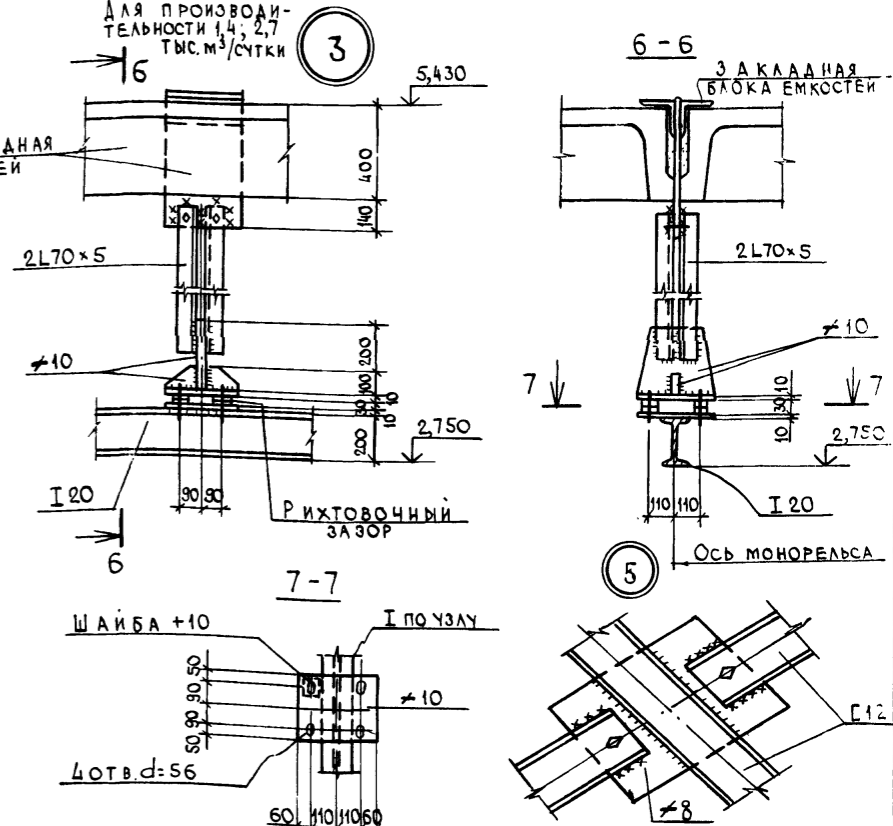
Привязан

ПРОЕКТ № 19109-03  
 АДМИНИСТРАТИВНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ЗАДАНИЕ  
 ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ  
 СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
 4,2; 2,7; 4,2; 7,0 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТКИ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК И БАЛОК ГАЛЕРЕИ



МАРКА	С Е Ч Е Н И Е		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТРУКЦИИ	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	Поз	Состав	М, Нм	Н, Н			
α		1	2 L12				1	Вст 3ср 75
б		2	I 24	28,8	—	—	1	Вст 3ср 5
в		3	I 30 м	—	—	43,4	1	Вст 3ср 5
г		4	I 20	—	—	13,9	1	Вст 3ср 5
д		5	L12	по гибкости			1	Вст 3ср 5



1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА (ГОСТ 8292-75) ПО ГРУНТУ. НА ЕЗДОВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ МОНОРЕЛЬСА ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ НЕ НАНОСИТСЯ.  
 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75, hш = 6 мм.  
 3. В СКОБКАХ ДАНЫ ЗНАЧЕНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 4,2 И 7,0 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТКИ.

Т П 418-1-141.83 КМ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР	ПРОВЕРИЛ КРАСНОВА	Р	8	
Р. У. Г. КРАСНОВА	ИСПОЛНИЛ СТРИГИНА	АДМИНИСТРАТИВНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ЗАДАНИЕ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4,2; 2,7; 4,2; 7,0 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТКИ		
Г. И. П. ЛОУЦКЕР	Л. КОНСТ. ШАПИРО	ПЕРЕХОДНАЯ ГАЛЕРЕЯ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК И БАЛОК. РАЗРЕЗЫ, ЧЗЛЫ		
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА		