

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

КАЗАНСКИЙ СЛУЖБАЛ

Заказ 5 26 76 Тираж 160 экз. Цена 4-86 Изд. № 15-88. 86 Слано в печать 14/86
23 019

Содержание

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|-----------------|--|------|
| 1325.п3.00.00 | Штыцер для отводного блока. $Q=10T$ | 4 |
| 1326.п3.00.01 | Накладка | 4 |
| 1325.п3.00.00СБ | Штыцер для отводного блока $Q=10T$ Сборочный чертёж | 4 |
| 1326.п4.00.00СБ | Площадка на постамент. Сборочный чертёж | 5 |
| 1326.п4.00.00 | Площадка на постамент 2 листа | 6 |
| пв65.07.03.00 | Лестница 2 листа | 6 |
| пв65.07.00.00СБ | Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка Сборочный чертёж | 7 |
| пв65.07.02.00СБ | Балка. Сборочный чертёж | 8 |
| пв65.07.02.00 | Балка 2 листа | 9 |
| пв65.07.00.00 | Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка 2 листа | 9 |
| пв65.07.01.00СБ | Площадка. Сборочный чертёж | 10 |
| пв65.07.02.06 | Гайка | 11 |
| пв65.07.02.08 | Уголок | 11 |
| пв65.07.02.05 | Лобик | 11 |
| пв65.07.02.07 | Винт | 11 |
| пв65.07.01.00СБ | Площадка 2 листа | 12 |
| пв65.07.02.02 | Уго | 12 |
| пв65.07.03.00СБ | Лестница. Сборочный чертёж | 13 |
| пв65.07.02.11 | Уголок | 13 |
| пв65.07.02.09 | Уголок | 13 |
| пв31.02.00.00СБ | Сквозь для разветвления рупона. Сборочный чертёж | 14 |
| пв31.02.00.00 | Сквозь для разветвления рупона | 14 |
| пв31.02.00.01 | Палец | 14 |
| пв31.02.01.01 | Втулка | 15 |
| пв31.02.01.02 | Кольцо | 15 |
| пв31.02.01.00СБ | Втулка. Сборочный чертёж | 15 |
| пв31.02.01.00 | Втулка | 15 |
| пв31.02.02.00СБ | Корпус. Сборочный чертёж | 16 |
| пв31.02.02.02 | Щека | 16 |
| пв31.02.02.00 | Корпус | 16 |
| пв9.20.00.00 | Лестница 2 листа | 17 |
| пв9.20.00.00СБ | Лестница. Сборочный чертёж | 17 |
| пв5.20.00.00 | Лестница 4 листа | 18 |
| пв7.н.00.00 | Клим | 19 |
| пв7.н.00.01 | Уголок | 19 |
| пв7.н.00.00СБ | Клим. Сборочный чертёж | 19 |
| пв12.02.00.00 | Поддон | 20 |
| пв81.04.00.00 | Кронштейн для расчалок | 20 |
| пв81.04.00.00СБ | Кронштейн для расчалок. Сборочный чертёж | 20 |
| пв81.04.00.01 | Пластины | 20 |
| пв12.01.00.02 | Серва | 21 |
| пв12.01.00.01 | Серва | 21 |
| пв12.01.00.00СБ | Отвес. Сборочный чертёж | 21 |
| пв12.01.00.00 | Отвес | 21 |
| пв4.05.00.03 | Гайка | 22 |
| пв4.05.01.01 | Уголок | 22 |
| пв4.05.00.00СБ | Стяжное приспособление. Сборочный чертёж | 22 |

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|-----------------|--|------|
| пв4.05.01.02 | Ребра | 23 |
| пв4.05.01.00 | Кронштейн | 23 |
| пв4.05.00.02 | Сухарь | 23 |
| пв4.05.00.00 | Стяжное приспособление | 23 |
| пв4.05.01.00 | Кронштейн. Сборочный чертёж | 23 |
| пв5.64.00.00СБ | Кронштейн. Сборочный чертёж | 24 |
| пв5.64.00.00 | Кронштейн | 24 |
| пв7.07.00.00 | Карман | 24 |
| пв51.64.00.00 | Настил | 25 |
| пв51.64.00.00СБ | Настил. Сборочный чертёж | 25 |
| пв52.64.00.00 | Скрепление жесткое | 25 |
| пв6.04.00.00СБ | Приспособление для формирования ванна. Сборочный чертёж | 26 |
| пв6.04.00.00 | Приспособление для формирования ванна 2 листа | 27 |
| пв6.04.00.02 | Лобик | 27 |
| пв6.04.00.01 | Сквозь | 27 |
| пв6.04.00.07 | Пластина | 28 |
| пв6.04.00.04 | Пластина | 28 |
| пв6.04.00.08 | Стойка | 28 |
| пв6.04.00.03 | Косынка | 28 |
| пв6.04.01.00СБ | Раскос. Сборочный чертёж | 29 |
| пв6.04.00.10 | Косынка | 29 |
| пв6.04.01.00 | Раскос | 29 |
| пв6.04.01.01 | Угол | 30 |
| пв6.04.00.11 | Угол | 30 |
| пв4.03.01.00 | Корпус | 31 |
| пв4.03.00.00 | Струбцина для прижима обвязочного уголка | 31 |
| пв4.03.00.00СБ | Струбцина для прижима обвязочного уголка. Сборочный чертёж | 31 |
| пв4.03.01.02 | Гайка | 32 |
| пв4.03.00.02 | Винт | 32 |
| пв4.03.01.00СБ | Корпус. Сборочный чертёж | 32 |
| пв61.13.00.00СБ | Подмости. Сборочный чертёж | 33 |
| пв61.13.00.00 | Подмости | 33 |
| пв61.13.00.01 | Сквозь | 33 |
| пв61.13.02.00СБ | Лестница. Сборочный чертёж | 34 |
| пв61.13.02.00 | Лестница 3 листа | 34 |
| пв61.13.00.00 | Подмости 3 листа | 35 |
| пв61.13.01.00СБ | Площадка. Сборочный чертёж | 36 |
| пв61.13.01.00 | Площадка | 36 |
| пв61.13.01.01 | Крюк | 36 |
| пв10.05.02.00СБ | Строп 4-х ветвевой $Q=5T$. Сборочный чертёж | 37 |
| пв10.05.00.00 | Строп 4-х ветвевой $Q=5T$ | 37 |
| пв10.04.00.00СБ | Строп 3-х ветвевой $Q=3T$. Сборочный чертёж | 37 |
| пв10.04.00.00 | Строп 3-х ветвевой $Q=3T$ | 37 |
| пв10.04.00.00 | Строп 3-х ветвевой $Q=3T$ | 37 |
| пв10.10.00.00СБ | Траверса для подъёма рупона стенки. Сборочный чертёж | 38 |
| пв10.10.00.00 | Траверса для подъёма рупона стенки 2 листа | 38 |
| пв10.10.00.00 | Траверса для подъёма рупона стенки 2 листа | 38 |
| пв5к.10.00.00 | Шарнир для подъёма рупона | 39 |
| пв5к.10.00.05 | Прочувина | 39 |

Льдом III

705-5-016.86

решения

проектные

таблицы

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|------------------|---|------|
| ПВ5К.10.00.00СБ | Шарнир для подъема рычагов. Сборочный чертеж. | 40 |
| ПВ5К.10.00.00 | Шарнир для подъема рычагов 2 листа | 40 |
| 1326.П14.00.00СБ | Опора. Сборочный чертеж | 41 |
| 1326.П14.00.00 | Опора | 41 |
| ПВ5К.10.00.00 | Шарнир для подъема рычагов | 41 |
| ПВ8.05.00.00СБ | Упор клиновой. Сборочный чертеж | 42 |
| ПВ8.05.00.04 | Диасфрагма | 43 |
| ПВ8.05.00.01 | Ось | 43 |
| ПВ8.05.00.00 | Упор клиновой. 2 листа | 43 |
| ПВ8.05.00.07 | Ручка | 44 |
| ПВ8.05.00.09 | Уголок | 44 |
| ПВ8.05.00.08 | Уголок | 44 |
| ПВ8.05.00.10 | Уголок | 44 |
| ПВ8.05.00.11 | Уголок | 45 |
| ПВ8.05.00.13 | Уголок | 45 |
| ПВ7.84.00.00СБ | Опора ролика. Сборочный чертеж | 45 |
| ПВ7.84.00.00СБ | Опора роликовая поворотная. Сборочный чертеж | 46 |
| ПВ7.84.00.00 | Опора роликовая поворотная | 46 |
| ПВ7.84.01.00СБ | Основа ролика. Сборочный чертеж | 46 |
| ПВ7.84.02.00СБ | Ролик. Сборочный чертеж | 47 |
| ПВ7.84.01.00 | Основа ролика | 47 |
| ПВ7.84.03.00 | Опора ролика | 47 |
| ПВ7.84.02.00 | Ролик | 47 |
| ПВ2.04.00.00 | Приспособление для разметки двух. 2 листа | 48 |
| ПВ2.04.00.00СБ | Приспособление для разметки двух. Сборочный чертеж | 48 |
| ПВ2.04.04.03 | Бабышка | 49 |
| ПВ2.04.00.01 | Чертылка | 49 |
| ПВ2.04.00.02 | Ось | 49 |
| ПВ2.04.03.01 | Пластина | 49 |
| ПВ2.04.03.00СБ | Штанга. Сборочный чертеж | 50 |
| ПВ2.04.03.00 | Штанга 2 листа | 50 |
| ПВ2.04.04.01 | Бабышка | 51 |
| ПВ2.04.04.00СБ | Льбужок. Сборочный чертеж | 51 |
| ПВ2.04.04.00 | Льбужок 2 листа | 51 |
| ПВ2.04.02.01 | Пластина | 52 |
| ПВ2.04.02.00СБ | Кранштейн. Сборочный чертеж | 52 |
| ПВ2.04.03.00 | Штанга | 52 |
| ПВ2.04.02.00 | Кранштейн | 52 |
| ПВ6.07.00.00СБ | Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж | 53 |
| ПВ6.07.00.00 | Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка 4 листа | 54 |
| ПВ6.07.01.00СБ | Кранштейн. Сборочный чертеж | 55 |
| ПВ6.07.01.01 | Косынка | 55 |
| ПВ6.07.00.02 | Винт | 55 |
| ПВ6.07.01.00 | Кранштейн | 55 |

Продолжение таблицы

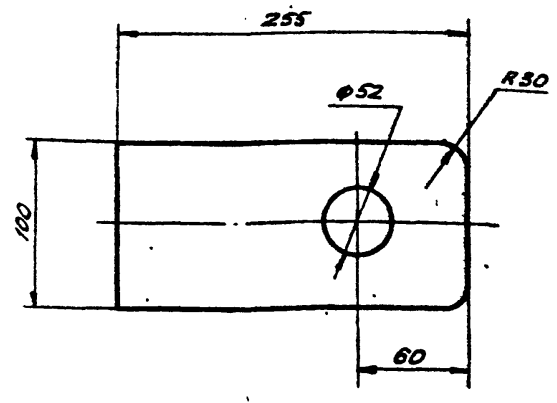
| Обозначение | Наименование | Стр. |
|----------------|----------------------------|------|
| ПВ6.07.02.00СБ | Балка. Сборочный чертеж | 56 |
| ПВ6.07.02.00 | Балка 4 листа | 57 |
| ПВ6.07.03.00СБ | Лестница. Сборочный чертеж | 58 |
| ПВ6.07.02.06 | Гайка | 58 |
| ПВ6.07.02.07 | Скоба | 58 |
| ПВ6.07.03.00 | Лестница. 3 листа | 59 |
| ПВ6.07.02.02 | Ловитель | 59 |
| ПВ6.07.04.00СБ | Плоскода. Сборочный чертеж | 60 |
| ПВ6.07.04.00 | Плоскода | 60 |
| ПВ6.07.02.00 | Балка | 60 |
| ПВ6.07.02.01 | Кранштейн | 61 |
| ПВ6.07.02.03 | Пластина | 61 |
| ПВ6.07.04.05 | Основа боковая | 61 |
| ПВ6.07.04.05 | Основа | 61 |
| ПВ6.07.01.03 | Швеллер | 62 |
| ПВ6.07.01.02 | Швеллер | 62 |
| ПВ6.07.01.05 | Швеллер | 62 |
| ПВ6.07.01.04 | Швеллер | 62 |

молельки

Альбом III ТПР 705-5-018-86

| ВЕРСИИ | КОЛ-ВО | ПОС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕР. |
|------------------|----------|----------|---------------------|---|------------------------------------|---------|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| А3 | | | 1326. ПЗ. 00. 00 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| А4 | 1 | | 1326. ПЗ. 00. 01 | НАКЛАДКА | 2 | |
| | | | | Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| Б4 | 2 | | 1326. ПЗ. 00. 02 | S14; 120x110 | 2 | 6,5 кг |
| Б4 | 3 | | 1326. ПЗ. 00. 03 | S20; 280x240 | 1 | 10,5 кг |
| Б4 | 4 | | 1326. ПЗ. 00. 04 | S10; 120x120 | 4 | 1,12 кг |
| Б4 | 5 | | 1326. ПЗ. 00. 05 | D=180; d=165 | 1 | 2 кг |
| Б4 | 6 | | 1326. ПЗ. 00. 06 | ТРУБА | | |
| | | | | 159x10 ГОСТ 8732-78 Труба В 10 ГОСТ 8734-74 L=320 | 1 | 11 кг |
| | | | | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | |
| | | 7 | | Ось 22-50x30 ГОСТ 9650-80 | 1 | |
| | | 8 | | Шпалит 7,5x60 ГОСТ 997-79 | 1 | |
| 1326. ПЗ. 00. 00 | | | | | | |
| ИЗМ. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| РАЗРАБ. | ЧИСЛОВА | ШШЛ | 12.85 | | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ПРОВ. | ЛЯХОНОВ | Л | 12.85 | | 1 | 1 |
| ГМП | МЕЛЕШИН | М | 12.85 | | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА | |
| И.КОНТ. | ЛЯХОНОВ | Л | 12.85 | | | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | К | 12.85 | | | |

1326. ПЗ. 00. 01



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
H16, h16, ± $\frac{IT16}{2}$

1326. ПЗ. 00. 01

| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|-----------|----------|-------|-------|------|--------|
| РАЗРАБ. | ЧИСЛОВА | ШШЛ | 12.85 | | |
| ПРОВ. | ЛЯХОНОВ | Л | 12.85 | | |
| Т.КОНТ. | | | | | |
| ГМП | МЕЛЕШИН | М | 12.85 | | |
| И.КОНТ. | ЛЯХОНОВ | Л | 12.85 | | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | К | 12.85 | | |

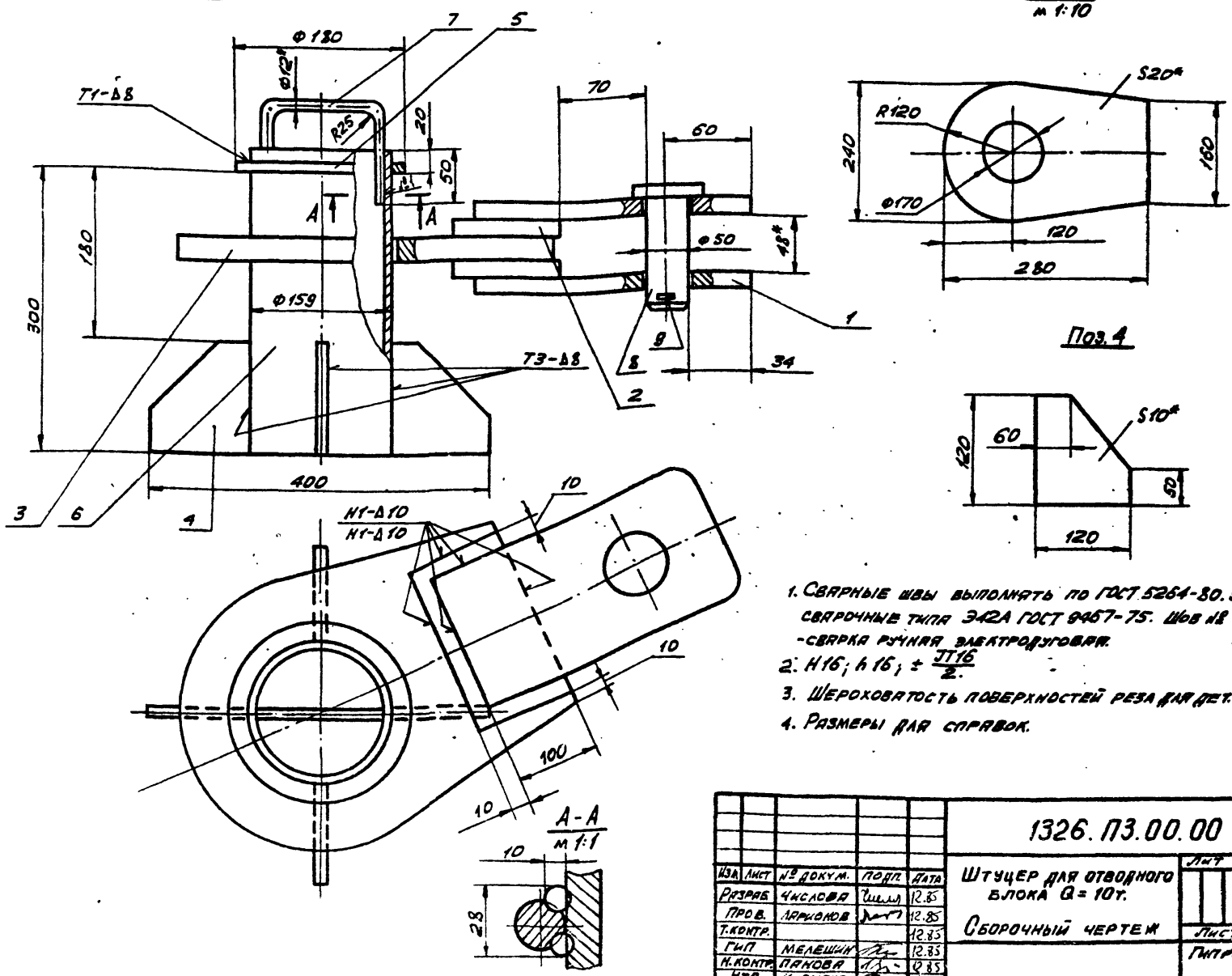
НАКЛАДКА

| | |
|------|--------|
| ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| 2,8 | 1:5 |

Б-14 ГОСТ 19903-74
Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

1326. ПЗ. 00. 00 СБ



Пос. 3
м 1:10

Пос. 4

- СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЭАЭА ГОСТ 9457-75. ШОВ №1 - СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ.
- H16; h16; ± $\frac{IT16}{2}$.
- ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4-В.
- РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

1326. ПЗ. 00. 00 СБ

| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|-----------|----------|-------|-------|------|--------|
| РАЗРАБ. | ЧИСЛОВА | ШШЛ | 12.85 | | |
| ПРОВ. | ЛЯХОНОВ | Л | 12.85 | | |
| Т.КОНТ. | | | | | |
| ГМП | МЕЛЕШИН | М | 12.85 | | |
| И.КОНТ. | ЛЯХОНОВ | Л | 12.85 | | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | К | 12.85 | | |

ШТУЦЕР ДЛЯ ОТВОДНОГО БЛОКА Q=10Т

| | |
|------|--------|
| ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| 36,7 | 1:5 |

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

21517-03

Льбом III
ТПР 705-5-018.86

| ФОРМАТ ЗОЛН Лист | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕР |
|-------------------------------|-------------|--|------|--------|
| 12 | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> ИСТ. № 508 ГОСТ 2690-78 1760x2160 | 1 | 8 кг |
| 1326. П4. 00. 00 | | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДИТА | | | | Лист 2 |

ИЗМ. № 0041
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0042
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0043
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0044
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0045
ПОДП. И. П. П. П.

| ФОРМАТ ЗОЛН Лист | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕР |
|-------------------------------|---------------------|---|------|---------|
| | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| 12 | 1326. П4. 00. 00 С5 | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | <u>ДЕТАЛИ</u> УГОЛОК 66316345 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| 64 | 1 1326. П4. 00. 01 | L=2200 | 2 | 19,5 кг |
| 64 | 2 1326. П4. 00. 02 | L=1800 | 2 | 8,7 кг |
| 64 | 3 1326. П4. 00. 03 | L=2200 | 1 | 10,5 кг |
| 64 | 4 1326. П4. 00. 04 | L=840 | 1 | 4 кг |
| 64 | 5 1326. П4. 00. 05 | L=960 | 1 | 4,6 кг |
| | | УГОЛОК 6321524 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| 64 | 6 1326. П4. 00. 06 | L=1150 | 8 | 2,2 кг |
| 64 | 7 1326. П4. 00. 07 | L=2200 | 4 | 4,2 кг |
| 64 | 8 1326. П4. 00. 08 | L=930 | 2 | 4,8 кг |
| 64 | 9 1326. П4. 00. 09 | L=1800 | 2 | 3,5 кг |
| 64 | 10 1326. П4. 00. 10 | ВТУЛКА ТРИКА 20x2,8 ГОСТ 5262-75 L=30 | 4 | 0,08 кг |
| 64 | 11 1326. П4. 00. 11 | КРУГ 8-16 ГОСТ 2590-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1000 | 2 | 1,6 кг |
| 1326. П4. 00. 00 | | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДИТА | | | | Лист 2 |

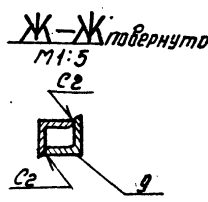
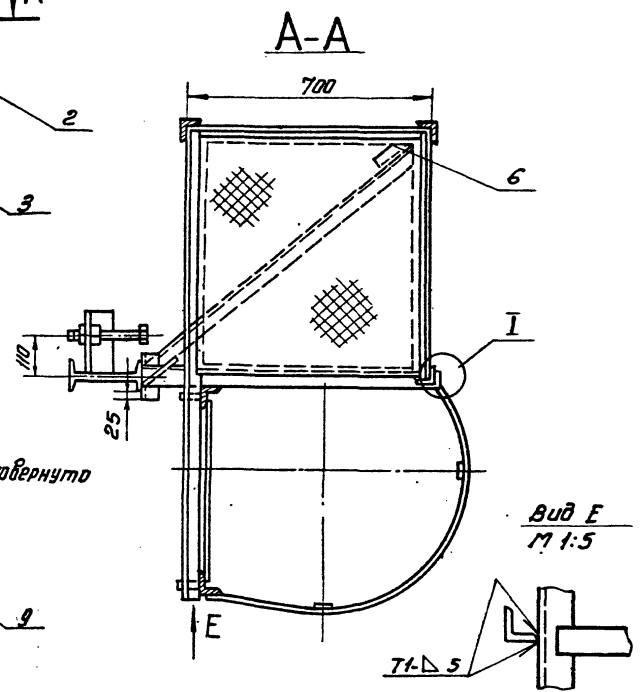
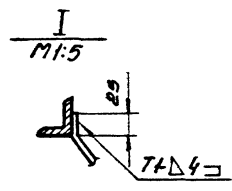
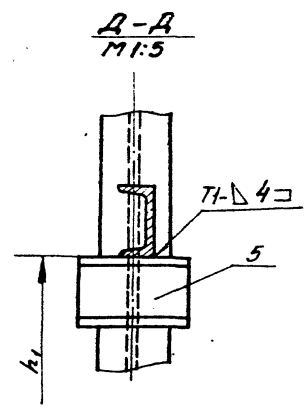
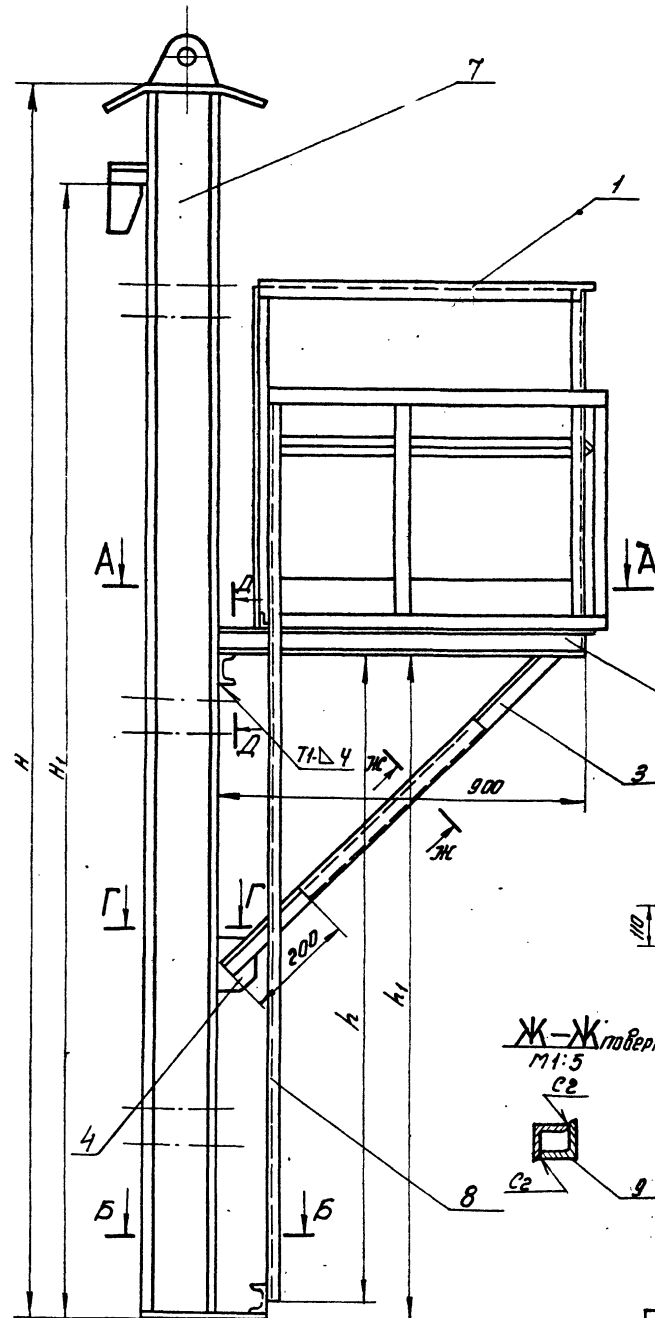
ИЗМ. № 0046
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0047
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0048
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0049
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0050
ПОДП. И. П. П. П.

| ФОРМАТ ЗОЛН Лист | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕР |
|-------------------------------|-----------------------|---|------|------------------|
| | | 1765. 07. 03. 00-01 СМ. С5 | | |
| | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| 64 | 1 1765. 07. 03. 01 | КРУГ 8-20 ГОСТ 2690-71 КРУГ Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| 64 | 2 1765. 07. 03. 02 01 | L=570 УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 11 | 14 кг |
| 64 | 3 1765. 07. 03. 03 | L=3250 ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 2 | 12,3 кг |
| 64 | 4 1765. 07. 03. 04 | L=750 ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1350 | 2 | 0,7 кг 1,3 кг |
| 1765. 07. 03. 00 | | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДИТА | | | | Лист 2 |

ИЗМ. № 0051
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0052
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0053
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0054
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0055
ПОДП. И. П. П. П.

| ФОРМАТ ЗОЛН Лист | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕР |
|-------------------------------|---------------------|---|------|------------------|
| | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| 12 | 1765. 07. 03. 00 С5 | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | <u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> ПОДЪЕЗДНЫЕ | | |
| | | 1765. 07. 03. 00 СМ. С5 | | |
| | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| 64 | 1 1765. 07. 03. 01 | КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-74 КРУГ Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| 64 | 2 1765. 07. 03. 02 | L=570 УГОЛОК 65015015 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 8 | 1,4 кг |
| 64 | 3 1765. 07. 03. 03 | L=2600 ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 2 | 9,8 кг |
| 64 | 4 1765. 07. 03. 04 | L=750 ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1350 | 2 | 0,7 кг 1,3 кг |
| 1765. 07. 03. 00 | | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДИТА | | | | Лист 2 |

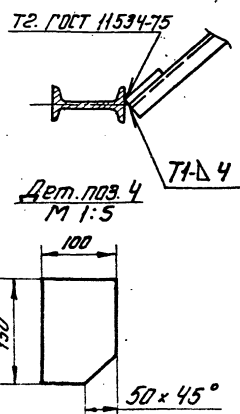
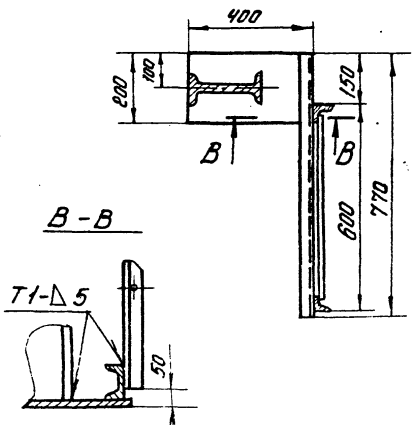
ИЗМ. № 0056
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0057
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0058
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0059
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0060
ПОДП. И. П. П. П.



Б-Б

Г-Г

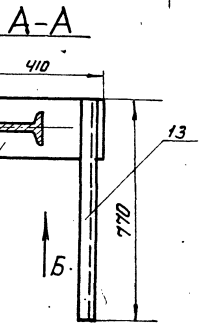
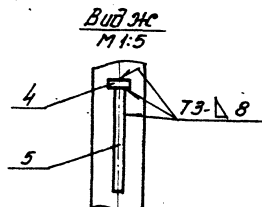
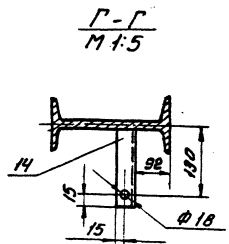
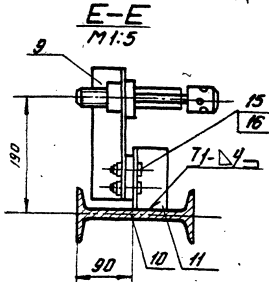
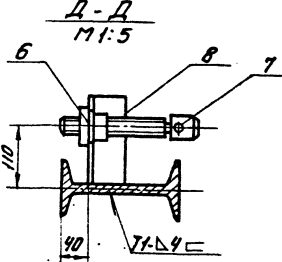
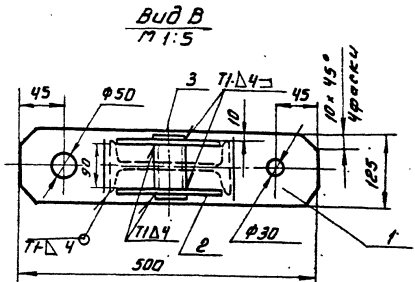
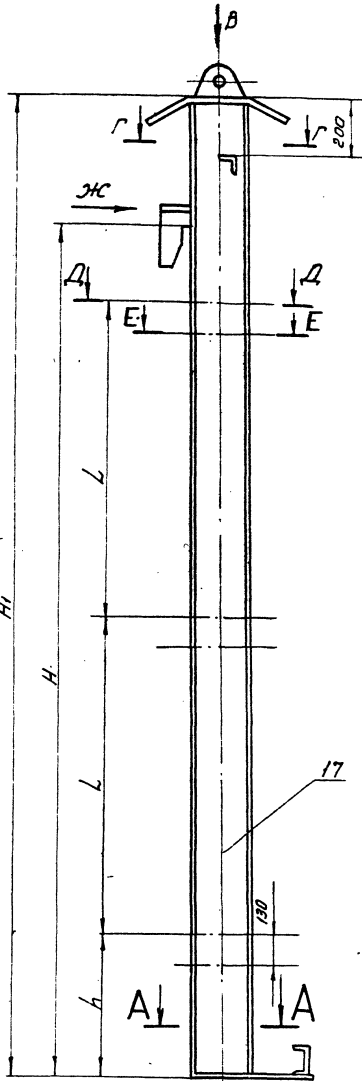
| Обозначение | размеры, мм | | | | Масса, кг | Примечание |
|----------------|-------------|----------------|------|----------------|-----------|--------------------|
| | H | H ₁ | h | h ₁ | | |
| ПБ65.07.00.00- | 2980 | 3380 | 1700 | 1750 | 210 | Высота стенки 2360 |
| -01 | 4470 | 4870 | 2400 | 2450 | 250 | — 4470 |



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Н16, ± 0,16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\sqrt{R_a}$
4. * Размеры для справок.

| ПБ65.07.00.00СБ | | | | Лит. | Масса | Листов |
|-----------------|-----------|---------|-------|------|-------|--------|
| Изм. | Лист | Исполн. | Дата | См. | табл. | 1:10 |
| Разраб. | Кудряшова | Иванов | 12.85 | | | |
| Проф. | Числова | Сидоров | 12.85 | | | |
| Инж.пр. | Медведев | Петров | 12.85 | | | |
| Инж.контр. | Панова | Сидоров | 12.85 | | | |
| Чтв. | Курочкин | Сидоров | 12.85 | | | |

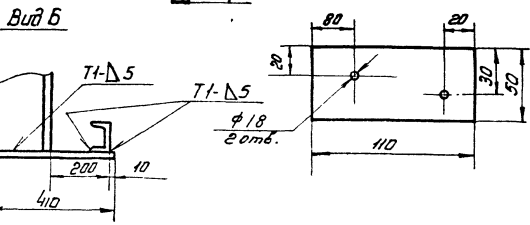
ТПР 705-5-018.86 Альбом III



| Обозначение | Размеры, мм | | | | Масса | Примечание |
|---------------|-------------|------|-----|------|-------|------------------------------------|
| | H | H1 | h | L | кг | |
| ЛБ65.07.02.00 | 2980 | 3380 | 350 | 1215 | 126,0 | R _p V=50 м ³ |
| 01 | 4470 | 4870 | 600 | 1835 | 158,0 | R _p V=80 м ³ |

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h16 ± 3/16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ²⁹
4. * Размеры для справок.

Дет. поз. 4 M 1:2



| ЛБ 65.07.02.00СБ | | | | Лист | Масса | Начальник |
|------------------|--------|--------|--------|-------|------------|-----------|
| Балка | | | | Стр. | табл. 1:10 | |
| Сборочный чертеж | | | | Лист | Масса | Л |
| И.И.И. | М.М.М. | С.С.С. | Т.Т.Т. | 12.85 | | |
| В.В.В. | П.П.П. | К.К.К. | Л.Л.Л. | 12.85 | | |
| С.С.С. | К.К.К. | В.В.В. | Т.Т.Т. | 12.85 | | |

ЛБ 65.07.02.00СБ - Яльбом III

Льбом III
ТПР 705-5-018.86

21517-03

| Формат Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|----------------|------|----------------------------------|---|------|---------|
| А4 | 11 | ПВ 65.07.02.11 | УГОЛОК | 3 | |
| Б4 | 12 | ПВ 65.07.02.12 | ОПОРА | | |
| | | | Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| Б4 | 13 | ПВ 65.07.02.13 | ШВЕЛЛЕР | 1 | 12,5 кг |
| | | | ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L=770 | 1 | 6,7 кг |
| Б4 | 14 | ПВ 65.07.02.14 | УГОЛОК | | |
| | | | УГОЛОК 5-32x32x3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L=145 | 1 | 0,3 кг |
| | 15 | | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М 16x32 58.026 | | |
| | 16 | | ГОСТ 7798-70 | 6 | |
| | | | ГОСТ 5915-70 | 6 | |
| | | ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ | | | |
| | | | ПВ 65.07.02.00 СМ. СБ | | |
| | | | ДЕТАЛИ | | |
| Б4 | 17 | ПВ 65.07.02.00 | БАЛКА | | |
| | | | ДУГАТВАР 20 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L=3350 | 1 | 70,35 |
| | | | ПВ 65.07.02.00-01 СМ. СБ | | |
| | | | ДЕТАЛИ | | |
| Б4 | 17 | ПВ 65.07.02.00-01 | БАЛКА | | |
| | | | ДУГАТВАР 20 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L=4840 | 1 | 101,64 |
| | | | ПВ 65.07.02.00 | | Лист 2 |

Изм. № 01
Лист 1
№ докум.
Подп.
Дата

Изм. № 01
Лист 1
№ докум.
Подп.
Дата

| Формат Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|----------------|------|-------------------------------|---|--------|----------|
| | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| | 12 | ПВ 65.07.02.00 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | ДЕТАЛИ | | |
| Б4 | 1 | ПВ 65.07.02.01 | ПЛАСТИНА | | |
| | | | Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | L=500 | 1 | 4,9 кг |
| А4 | 2 | ПВ 65.07.02.02 | УГО | 2 | 1,6 кг |
| Б4 | 3 | ПВ 65.07.02.03 | ТРУБА | | |
| | | | СТ.3 ГОСТ 8732-78 ТРУБА В ГОСТ 8731-74 | | |
| | | | L=125 | 1 | 0,7 кг |
| Б4 | 4 | ПВ 65.07.02.04 | РЕБРО | | |
| | | | ПОЛОСА 14x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L=200 | 1 | 22 кг |
| А4 | 5 | ПВ 65.07.02.05 | ЛОВИТЕЛЕ | 1 | |
| А4 | 6 | ПВ 65.07.02.06 | ГНУБА | 6 | |
| А4 | 7 | ПВ 65.07.02.07 | ВНУТ | 6 | |
| А4 | 8 | ПВ 65.07.02.08 | УГОЛОК | 3 | |
| А4 | 9 | ПВ 65.07.02.09 | УГОЛОК | 3 | |
| Б4 | 10 | ПВ 65.07.02.10 | ПЛАСТИНА | | |
| | | | Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | 110x50 | 3 | 0,4 кг |
| | | ПВ 65.07.02.00 | | | |
| | | БАЛКА | | | |
| | | | Лист 1 | Лист 1 | Листов 2 |
| | | ГИПРОТЕСТТЕХ-МОНТАЖ г. МОСКВА | | | |

Изм. № 01
Лист 1
№ докум.
Подп.
Дата

Изм. № 01
Лист 1
№ докум.
Подп.
Дата

| Формат Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|----------------|------|----------------------------------|---|------|---------|
| | | | УГОЛОК 5-50x50 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| Б4 | 6 | ПВ 65.07.00.05 | L=200 | 1 | 0,8 кг |
| Б4 | 9 | ПВ 65.07.00.06 | L=800 | 1 | 3,0 кг |
| | | ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ | | | |
| | | | ПВ 65.07.00.00 СМ. СБ | | |
| | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| А4 | 7 | ПВ 65.07.02.00 | БАЛКА | 1 | |
| А4 | 8 | ПВ 65.07.03.00 | ЛЕСТНИЦА | 1 | |
| | | | ПВ 65.07.00.00-01 СМ. СБ | | |
| | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| А4 | 7 | ПВ 65.07.02.00-01 | БАЛКА | 1 | |
| А4 | 8 | ПВ 65.07.03.00-01 | ЛЕСТНИЦА | 1 | |
| | | ПВ 65.07.00.00 | | | |
| | | Лист 2 | | | |

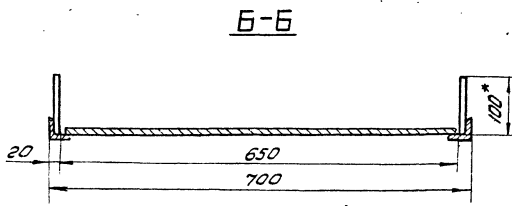
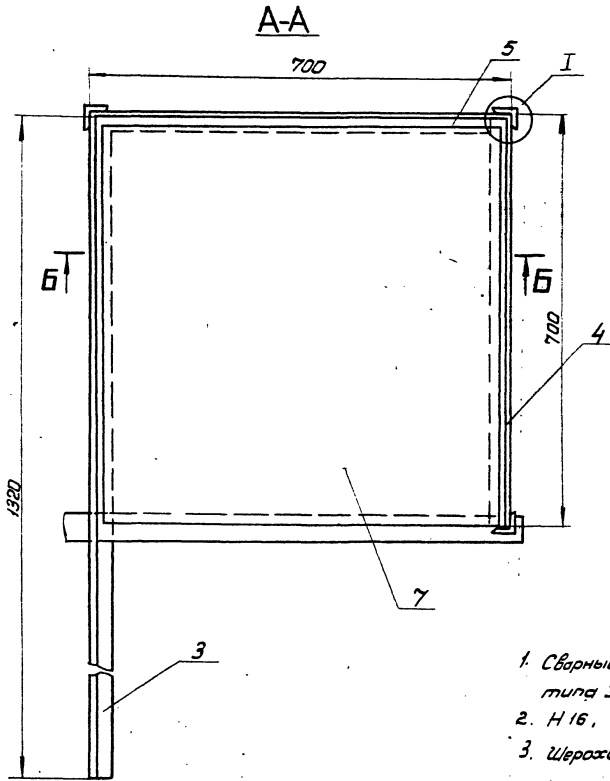
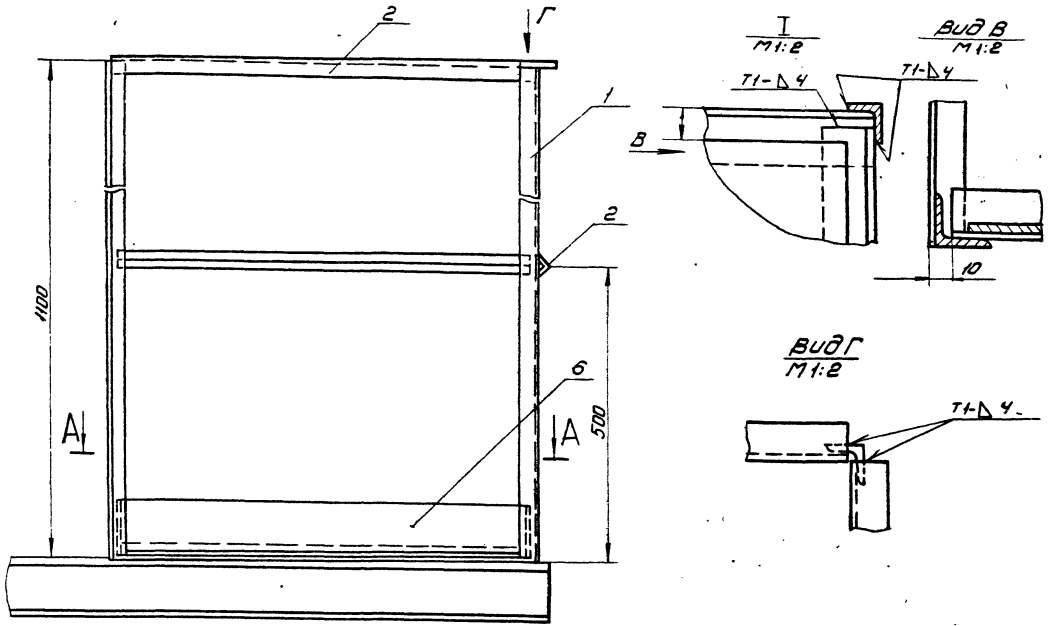
Изм. № 01
Лист 1
№ докум.
Подп.
Дата

| Формат Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|----------------|------|---|---|--------|----------|
| | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| | 12 | ПВ 65.07.00.00 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| А4 | 1 | ПВ 65.07.01.00 | ПЛОЩАДКА | 1 | |
| | | | ДЕТАЛИ | | |
| Б4 | 2 | ПВ 65.07.00.01 | ОПОРА | | |
| | | | ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L=1100 | 1 | 9,5 кг |
| Б4 | 3 | ПВ 65.07.00.02 | РАСКОС | | |
| | | | УГОЛОК 5-50x50 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L=1250 | 1 | 4,7 кг |
| Б4 | 4 | ПВ 65.07.00.03 | КОСЫНКА | | |
| | | | Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | 150x100 | 1 | 0,9 кг |
| Б4 | 5 | ПВ 65.07.00.04 | ШВЕЛЛЕР | | |
| | | | ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L=150 | 1 | 1,3 кг |
| Б4 | 6 | ПВ 65.07.00.05 | УГОЛОК | | |
| | | ПВ 65.07.00.00 | | | |
| | | ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА | | | |
| | | | Лист 1 | Лист 1 | Листов 2 |
| | | ГИПРОТЕСТТЕХ-МОНТАЖ г. МОСКВА | | | |

Изм. № 01
Лист 1
№ докум.
Подп.
Дата

ТНР 705-5-018.86 Альбом III

Л865.07.01.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 6264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $H 16, h 16, \pm \frac{0,16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 Rz
4. *Размеры для справок.

Изд. № 001. Изд. и дата: 01.01.86. Изд. № 001. Изд. и дата: 01.01.86. Изд. № 001. Изд. и дата: 01.01.86.

| | | | | | | | | |
|------------|------------|------------|-------|------------------|--|--------------------|--------|--------|
| | | | | Л865.07.01.00СБ | | | | |
| Изм. | Исполн. | Провер. | Дата | Площадка | | Лист | Углов | Кол-во |
| Разработ. | К.И.Иванов | М.И.Иванов | 12.85 | | | И | 27.0 | 1.5 |
| Проект. | Ч.И.Иванов | М.И.Иванов | 12.85 | Сборочный чертеж | | Лист | Листов | |
| Г.И.П. | М.И.Иванов | М.И.Иванов | 12.85 | | | Лист | Листов | |
| И.К.Иванов | П.И.Иванов | М.И.Иванов | 12.85 | | | Иркутский институт | | |
| У.И.Иванов | К.И.Иванов | М.И.Иванов | 12.85 | | | г. Москва | | |

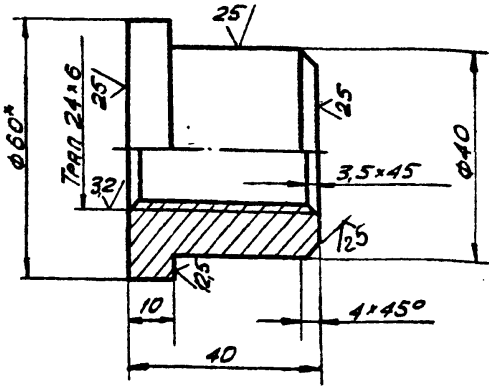
21517-03

ЛБ 65.07.02.06

(V) A

Льбом III

ТПР 705-5-01886



- 1. Н 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ЛБ 65.07.02.06

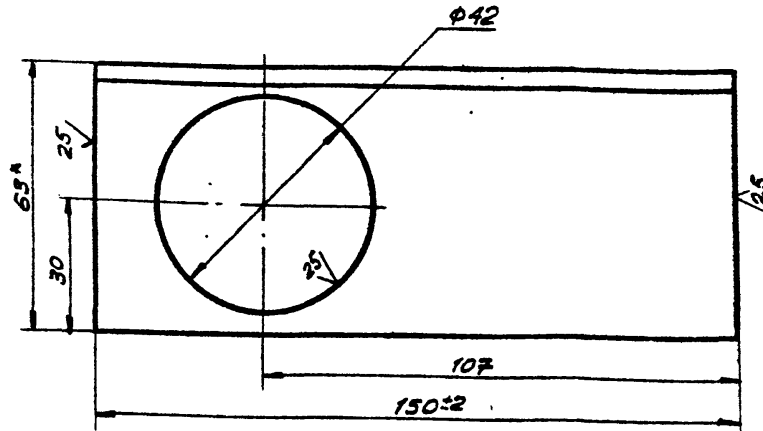
Гайка

| ЛИСТ | МАССА | МАСШТ. |
|------------------------|-------|---------------------------------|
| И | 0,4 | 1:1 |
| ЛИСТ | | ЛИСТОВ |
| Круг В-60 ГОСТ 2590-71 | | Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. МОСКВА |
| Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |

| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА |
|-----------|----------|----------|-------|------|
| РАЗРБ. | КУЗЬМИНА | Числ | 12.85 | |
| ПРОВ. | ЧИСЛОВА | Числ | 12.85 | |
| Т. КОНТР. | | | | |
| ГИП | МЕЛЕШИН | Числ | 12.85 | |
| Н. КОНТР. | ПАНОВА | Числ | 12.85 | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | Числ | 12.85 | |

ЛБ 65.07.02.08

(V) A



- 1. Н 16, ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ЛБ 65.07.02.08

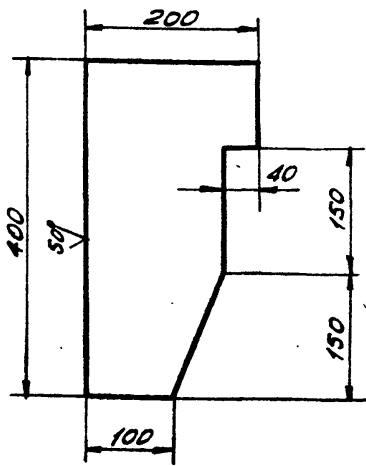
Уголок

| ЛИСТ | МАССА | МАСШТ. |
|-------------------------------|-------|---------------------------------|
| И | 0,6 | 1:1 |
| ЛИСТ | | ЛИСТОВ |
| Уголок Б-63*63*4 ГОСТ 8509-72 | | Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. МОСКВА |
| Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |

| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА |
|-----------|----------|----------|-------|------|
| РАЗРБ. | КУЗЬМИНА | Числ | 12.85 | |
| ПРОВ. | ЧИСЛОВА | Числ | 12.85 | |
| Т. КОНТР. | | | | |
| ГИП | МЕЛЕШИН | Числ | 12.85 | |
| Н. КОНТР. | ПАНОВА | Числ | 12.85 | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | Числ | 12.85 | |

ЛБ 65.07.02.05

(V) A



- НЕЗНАЧНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 16; ± $\frac{IT16}{2}$.

ЛБ 65.07.02.05

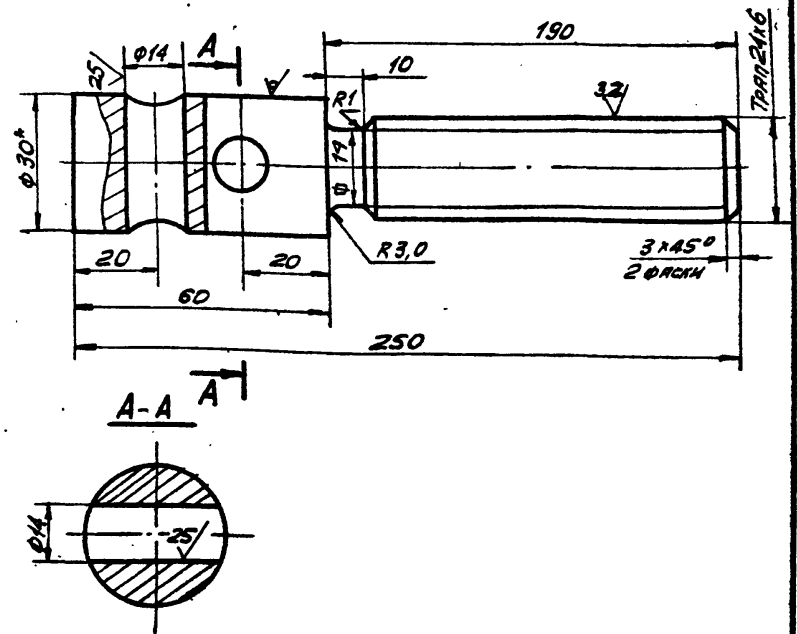
Ловитель

| ЛИСТ | МАССА | МАСШТ. |
|-------------------------|-------|---------------------------------|
| И | 8,0 | 1:5 |
| ЛИСТ | | ЛИСТОВ |
| Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 | | Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. МОСКВА |
| Ст. 3 ГОСТ 4637-79 | | |

| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА |
|-----------|----------|----------|-------|------|
| РАЗРБ. | КУЗЬМИНА | Числ | 12.85 | |
| ПРОВ. | ЧИСЛОВА | Числ | 12.85 | |
| Т. КОНТР. | | | | |
| ГИП | МЕЛЕШИН | Числ | 12.85 | |
| Н. КОНТР. | ПАНОВА | Числ | 12.85 | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | Числ | 12.85 | |

ЛБ 65.07.02.07

(V) A



- 1. Н 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ЛБ 65.07.02.07

Винт

| ЛИСТ | МАССА | МАСШТ. |
|------------------------|-------|---------------------------------|
| И | 1,1 | 1:1 |
| ЛИСТ | | ЛИСТОВ |
| Круг В-32 ГОСТ 2590-71 | | Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. МОСКВА |
| Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |

| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА |
|-----------|----------|----------|-------|------|
| РАЗРБ. | КУЗЬМИНА | Числ | 12.85 | |
| ПРОВ. | ЧИСЛОВА | Числ | 12.85 | |
| Т. КОНТР. | | | | |
| ГИП | МЕЛЕШИН | Числ | 12.85 | |
| Н. КОНТР. | ПАНОВА | Числ | 12.85 | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | Числ | 12.85 | |

21519-03

Льбом III

Т ПР 705-5-018.86

| Формат Зона Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------------------------|-----------------|---|----------------------------|---------|
| Б4 | 6 ПБ65.07.01.06 | Лист Б-10 ГОСТ 19 903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 16523-75 | | |
| Б4 | 7 ПБ65.07.01.07 | 100x2000 Нрстмл Лист ПБ 506x600x680 ГОСТ 8706-78 | 1 1,6 кг 1 7,0 кг | |
| ПБ 65.07.01.00 | | | | |
| Лист | | | | 2 |

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата

| Формат Зона Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------------------------|------------------|---|------|---------|
| Б4 | | Документация | | |
| Б4 | ПБ65.07.01.00.06 | Сборочный чертёж | | |
| Листов | | | | |
| Б4 | 1 ПБ 65.07.01.01 | Стойка Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 3 | 2,3 кг |
| Б4 | 2 ПБ65.07.01.02 | Ограничение Б-25x25x3 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 1 | 0,8 кг |
| Б4 | 3 ПБ65.07.01.03 | Уголок Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 1 | 2,85 кг |
| Б4 | 4 ПБ65.07.01.04 | Уголок Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 1 | 1,5 кг |
| Б4 | 5 ПБ65.07.01.05 | Уголок Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 1 | 1,52 кг |
| ПБ 65.07.01.00.06 | | | | |
| Лист | Площадка | | | 2 |

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата

ПБ 65.07.02.02
✓

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 $h \pm 0,16, h \pm 0,16, \pm \frac{IT16}{2}$

| | | | |
|--------|----------|---------|-------|
| Лист | № докум. | Подл. | Дата |
| РАЗРБ | КУЗЬМИНА | Кузьмин | 12.85 |
| ПРОВ | ЧИСЛОВА | Числов | 12.85 |
| ГЛАВ | МЕЛЕШИН | Мельшин | 12.85 |
| КОНТР. | ПАНОВА | Панова | 12.85 |
| УТВ. | КОЗЫЧЕВ | Козычев | 12.85 |

| | | |
|------|-------|-------|
| Лист | МАССА | МАСТ. |
| И | 1,6 | 1,2 |

ПБ 65.07.02.02

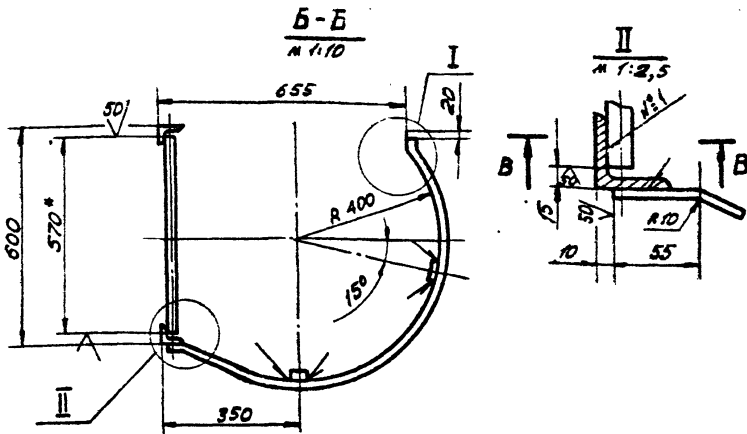
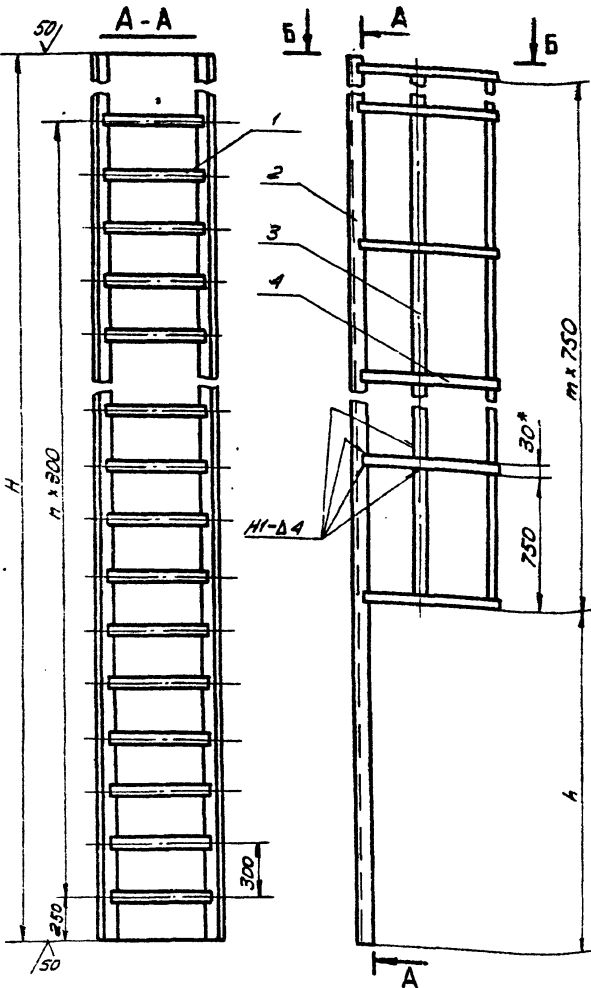
У х о

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ
МОНТАЖ
г. МОСКВА

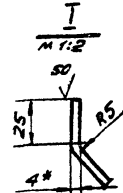
Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата

21517-03
ПВ 65.07.03.00СБ

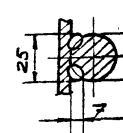


| ОБОЗНАЧЕНИЕ | H, мм | h, мм | n | m | Масса, кг | ПРИМЕЧАНИЕ |
|----------------|-------|-------|----|---|-----------|---------------------|
| ПВ 65.07.03.00 | 2600 | 1750 | 7 | 1 | 35,0 | Высота ступени 2980 |
| -01 | 3250 | 2450 | 10 | 1 | 44,0 | -II- 4470 |

- Шов №1-сварка ручная электродуговая. Сварку производить электродом типа ЭА2А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- H 16, h 16, ± 3/16
- * Размеры для справок.

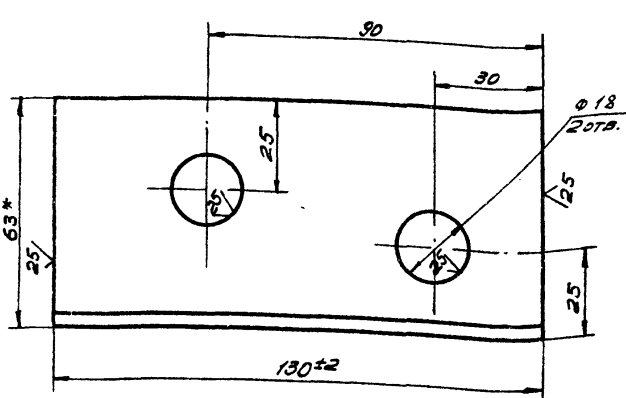


B-B
м 1:2



| ПВ 65.07.03.00 СБ | | | | Лист | Масштаб | Масштаб |
|------------------------------|--|--|--|---------------------------------|---------|---------|
| Лестница СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | | | См. | 1:30 | |
| | | | | Лист | Листов | 1 |
| Имя, Фамилия, Подпись, Дата | | | | Гипропроектстепмонтаж г. Москва | | |

ПВ 65.07.02.11



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H 16, ± 3/16

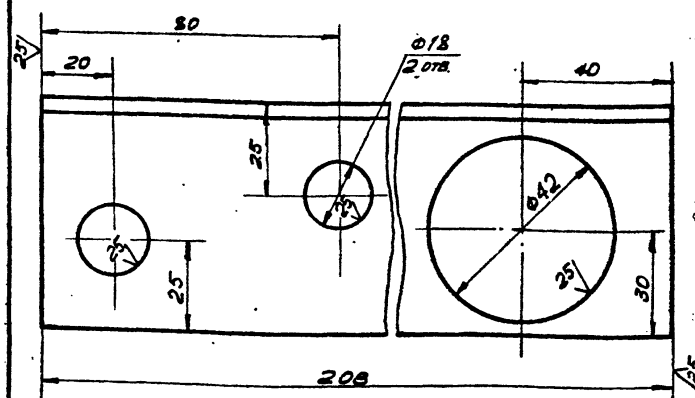
ПВ 65.07.02.11

Уголок

Уголок Б-63*63*4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79

| Имя, Фамилия, Подпись, Дата | Лист | Масштаб | Масштаб |
|---------------------------------|------|---------|---------|
| Имя, Фамилия, Подпись, Дата | И | 0,5 | 1:1 |
| | Лист | Листов | 1 |
| Гипропроектстепмонтаж г. Москва | | | |

ПВ 65.07.02.09



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H 16, ± 3/16

ПВ 65.07.02.09

Уголок

Уголок Б-63*63*4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79

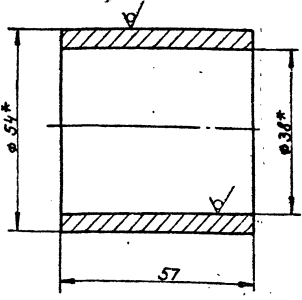
| Имя, Фамилия, Подпись, Дата | Лист | Масштаб | Масштаб |
|---------------------------------|------|---------|---------|
| Имя, Фамилия, Подпись, Дата | И | 0,8 | 1:1 |
| | Лист | Листов | 1 |
| Гипропроектстепмонтаж г. Москва | | | |

ТПР 705-5-018.86

Лит. № 1
Лит. № 2
Лит. № 3
Лит. № 4
Лит. № 5
Лит. № 6
Лит. № 7
Лит. № 8
Лит. № 9
Лит. № 10
Лит. № 11
Лит. № 12
Лит. № 13
Лит. № 14
Лит. № 15
Лит. № 16
Лит. № 17
Лит. № 18
Лит. № 19
Лит. № 20
Лит. № 21
Лит. № 22
Лит. № 23
Лит. № 24
Лит. № 25

ПВЗ1.02.01.01

25/√



* Размеры для справок.

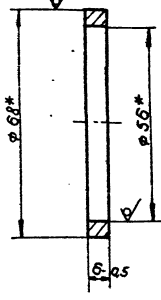
ПВЗ1.02.01.01

Втулка

| | | |
|---|----------|--------|
| Лит. | Масса | Масшт. |
| И | 0,7 | 1:1 |
| Лист | Листов 1 | |
| Труба 68x6 ГОСТ 8732-74 В10 ГОСТ 8731-74 | | |
| Тупронефтеспец-монтаж г. Москва | | |

ПВЗ1.02.01.02

25/√



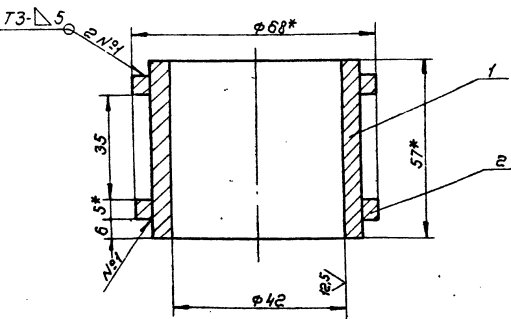
* Размеры для справок.

ПВЗ1.02.01.02

Кольцо

| | | |
|---|----------|--------|
| Лит. | Масса | Масшт. |
| И | 0,2 | 1:1 |
| Лист | Листов 1 | |
| Труба 68x6 ГОСТ 8732-74 В10 ГОСТ 8731-74 | | |
| Тупронефтеспец-монтаж г. Москва | | |

ПВЗ1.02.01.00С6



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80... Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Н16; ± 0.1/0.2
- * Размеры для справок.

ПВЗ1.02.01.00С6

Втулка
Сварочный чертёж

| | | |
|---------------------------------|----------|--------|
| Лит. | Масса | Масшт. |
| И | 1,2 | 1:1 |
| Лист | Листов 1 | |
| Тупронефтеспец-монтаж г. Москва | | |

| Формат | Зона | Пол | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----|-----------------|---------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| И | | | ПВЗ1.02.01.00С6 | Сварочный чертёж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| И | 1 | | ПВЗ1.02.01.01 | Втулка | 1 | |
| И | 2 | | ПВЗ1.02.01.02 | Кольцо | 2 | |

ПВЗ1.02.01.00

Втулка

| | | |
|---------------------------------|----------|--------|
| Лит. | Масса | Масшт. |
| И | 1,2 | 1:1 |
| Лист | Листов 1 | |
| Тупронефтеспец-монтаж г. Москва | | |

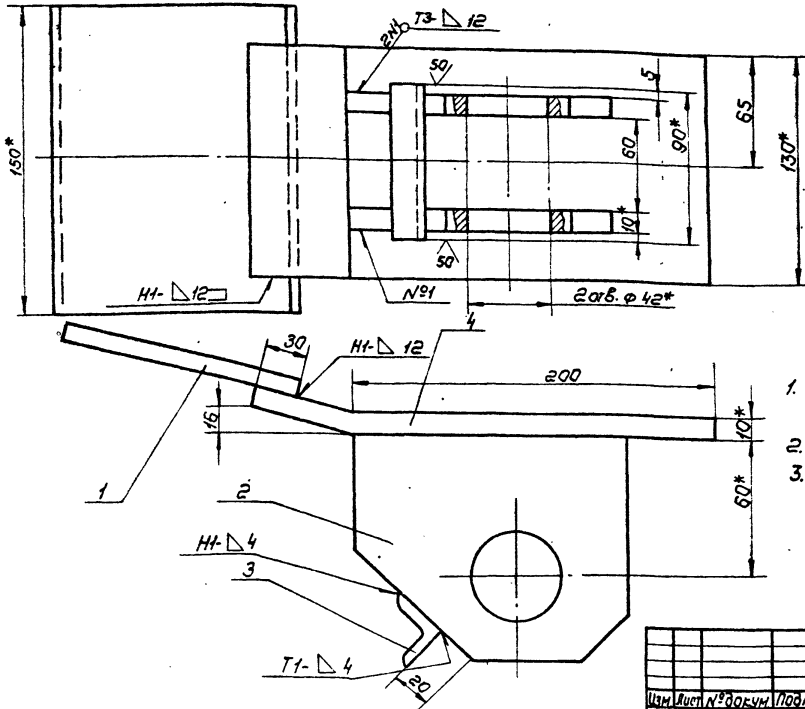
21517-03

ПВ31.02.02.00СБ

Альбом III

ТПР 705-5-018.8б

Шифр, лист, подл. и дата. В.з. инж. №1 Инж. №2 Инж. №3 Инж. №4 Подл. и дата



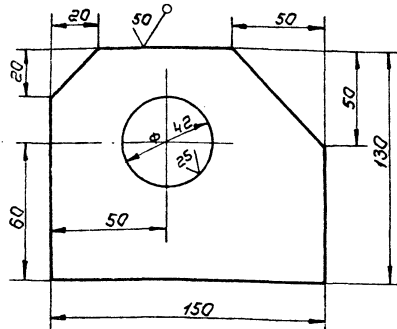
1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э42А гост 9467-75.
2. Н16, h16, ± $\frac{0.16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54-50.

ПВ31.02.00.00СБ

| | | | | | | | | |
|---------|------------|----------|---------|---------|---------------------------------|------|--------|-------|
| Шифр | Лист | № докум. | Подл. | Дата | Корпус Сборочный чертёж | Лист | Итого | Начин |
| Разраб. | Уч. работа | Исполн. | Исполн. | Исполн. | | Лист | Листов | 1 |
| Л.КОНТ. | Г.ОП | М.Е.ШИН | 2 | 12.85 | ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва | | | |
| Н.КОНТ. | П.А.НОВА | 2 | 12.85 | | | | | |
| УТВ. | К.УЗНЕЦОВ | 2 | 12.85 | | | | | |

ПВ31.02.02.02

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; ± $\frac{0.16}{2}$.

ПВ31.02.02.02

Шифр, лист, подл. и дата. В.з. инж. №1 Инж. №2 Инж. №3 Инж. №4 Подл. и дата

| | | | | | | | | |
|---------|------------|----------|---------|---------|---------------------------------|------|--------|-------|
| Шифр | Лист | № докум. | Подл. | Дата | Щека | Лист | Итого | Начин |
| Разраб. | Уч. работа | Исполн. | Исполн. | Исполн. | | Лист | Листов | 1 |
| Л.КОНТ. | Г.ОП | М.Е.ШИН | 2 | 12.85 | ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва | | | |
| Н.КОНТ. | П.А.НОВА | 2 | 12.85 | | | | | |
| УТВ. | К.УЗНЕЦОВ | 2 | 12.85 | | | | | |

| № докум. | Лист | № докум. | Подл. | Дата | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|----------|------|-----------------|-------|------|---------------|--|------|------------|
| 12 | | ПВ31.02.02.00СБ | | | | Документация | | |
| | | | | | | Сборочный чертёж | | |
| | | | | | | Детали | | |
| 54 | 1 | ПВ31.02.02.01 | | | Пластина | Пластина Б-10х150 ГОСТ 103-76 Полоса ст.3 ГОСТ 535-79 L = 200 | 1 | 3,0кг |
| 4 | 2 | ПВ31.02.02.02 | | | Щека | | 2 | |
| 54 | 3 | ПВ31.02.02.03 | | | Переключатель | Переключатель Б-25х25х1 ГОСТ 18507-76 Уголок ст.3 ГОСТ 535-79 L = 100 | 1 | 0,20кг |
| 54 | 4 | ПВ31.02.02.04 | | | Пластина | Пластина Б-10х150 ГОСТ 103-76 Полоса ст.3 ГОСТ 535-79 L = 270 | 1 | 4,20кг |
| | | | | | | ПВ31.02.02.00 | | |
| | | | | | | Корпус | | |

27317-03

Л. Лыбком III
ТНР 705-5-018.86

| Исполн. | Этаж | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------|------|------|----------------|------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| 43 | | | Л87.И.00.00.СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | детали | | |
| A | 1 | | Л87.И.00.01 | Уголок | 2 | |

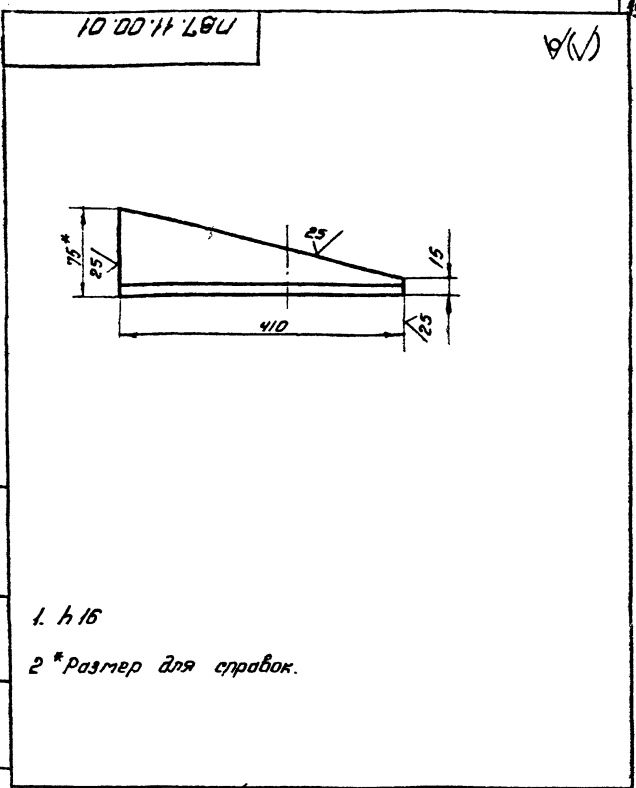
Лист № 1 из 1
Лист № 2 из 2
Лист № 3 из 3
Лист № 4 из 4
Лист № 5 из 5
Лист № 6 из 6
Лист № 7 из 7
Лист № 8 из 8
Лист № 9 из 9
Лист № 10 из 10
Лист № 11 из 11
Лист № 12 из 12
Лист № 13 из 13
Лист № 14 из 14
Лист № 15 из 15
Лист № 16 из 16
Лист № 17 из 17
Лист № 18 из 18
Лист № 19 из 19
Лист № 20 из 20
Лист № 21 из 21
Лист № 22 из 22
Лист № 23 из 23
Лист № 24 из 24
Лист № 25 из 25
Лист № 26 из 26
Лист № 27 из 27
Лист № 28 из 28
Лист № 29 из 29
Лист № 30 из 30
Лист № 31 из 31
Лист № 32 из 32
Лист № 33 из 33
Лист № 34 из 34
Лист № 35 из 35
Лист № 36 из 36
Лист № 37 из 37
Лист № 38 из 38
Лист № 39 из 39
Лист № 40 из 40

Л87.И.00.00

КЛИН

| Лист | Листов | Листов |
|------|--------|--------|
| И | 1 | 1 |

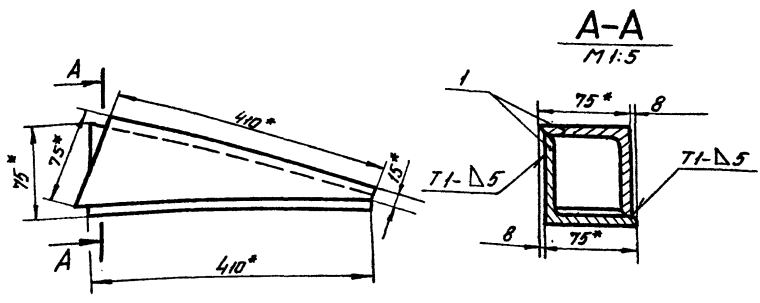
Испроинтереспроектирование
г. Москва



| Лист | Листов | Листов |
|------|--------|--------|
| И | 1 | 1 |

Л87.И.00.01
Уголок
Испроинтереспроектирование
г. Москва

Л87.И.00.00.СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75 ± 7/16
2
3 * Размеры для справок.

Лист № 1 из 1
Лист № 2 из 2
Лист № 3 из 3
Лист № 4 из 4
Лист № 5 из 5
Лист № 6 из 6
Лист № 7 из 7
Лист № 8 из 8
Лист № 9 из 9
Лист № 10 из 10
Лист № 11 из 11
Лист № 12 из 12
Лист № 13 из 13
Лист № 14 из 14
Лист № 15 из 15
Лист № 16 из 16
Лист № 17 из 17
Лист № 18 из 18
Лист № 19 из 19
Лист № 20 из 20
Лист № 21 из 21
Лист № 22 из 22
Лист № 23 из 23
Лист № 24 из 24
Лист № 25 из 25
Лист № 26 из 26
Лист № 27 из 27
Лист № 28 из 28
Лист № 29 из 29
Лист № 30 из 30
Лист № 31 из 31
Лист № 32 из 32
Лист № 33 из 33
Лист № 34 из 34
Лист № 35 из 35
Лист № 36 из 36
Лист № 37 из 37
Лист № 38 из 38
Лист № 39 из 39
Лист № 40 из 40

Л87.И.00.00.СБ

КЛИН
Сборочный чертеж

| Лист | Листов | Листов |
|------|--------|--------|
| И | 1 | 1 |

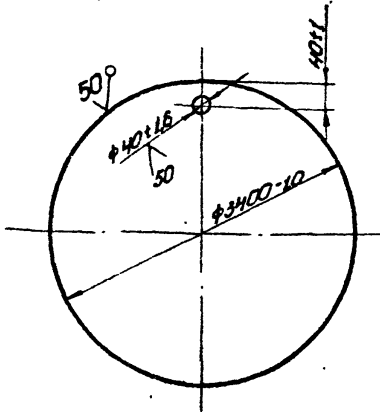
Испроинтереспроектирование
г. Москва

21517-03

17812.02.00.00

д (✓)

ТНР 705-5-018.86 Альбом III



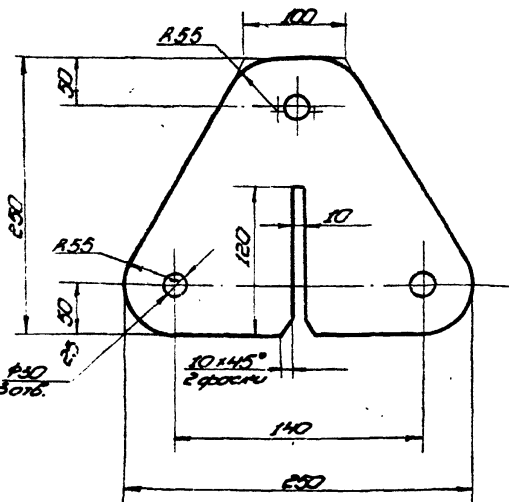
| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----------|----------|-------|--|----------|----------|-------|--|----------|----------|-------|--|----------|----------|-------|
| Лист 1 | | | | Лист 2 | | | | Лист 3 | | | | Лист 4 | | | |
| Изм. | Исполн. | Провер. | Дата | Изм. | Исполн. | Провер. | Дата | Изм. | Исполн. | Провер. | Дата | Изм. | Исполн. | Провер. | Дата |
| 1 | Кузнецов | Кузнецов | 12.85 | 2 | Кузнецов | Кузнецов | 12.85 | 3 | Кузнецов | Кузнецов | 12.85 | 4 | Кузнецов | Кузнецов | 12.85 |
| Лист Б-1 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | | | Лист Б-14 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | | | Лист Б-14 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | | | Лист Б-14 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | | |
| Гипрогазспец. монтаж г. Москва | | | | Гипрогазспец. монтаж г. Москва | | | | Гипрогазспец. монтаж г. Москва | | | | Гипрогазспец. монтаж г. Москва | | | |
| Горьковский завод | | | | Горьковский завод | | | | Горьковский завод | | | | Горьковский завод | | | |

| Обозначение | Номенклатура | Количество | Примечание |
|------------------|------------------|------------|--------------|
| 1781.04.00.00.05 | Сборочный чертеж | | Документация |
| 1781.04.00.00.01 | Пластина | 1 | Лист 1 |
| 1781.04.00.00.02 | Л = 50 | 1 | 918мм |
| 1781.04.00.00.03 | Л = 250 | 1 | 920мм |
| 1781.04.00.00.04 | Л = 25 | 1 | 918мм |
| 1781.04.00.00.05 | Л = 250 | 1 | 920мм |
| 1781.04.00.00.06 | Л = 25 | 1 | 918мм |
| 1781.04.00.00.07 | Л = 250 | 1 | 920мм |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|----------|----------|-------|--|----------|----------|-------|--|----------|----------|-------|--|----------|----------|-------|
| Лист 1 | | | | Лист 2 | | | | Лист 3 | | | | Лист 4 | | | |
| Изм. | Исполн. | Провер. | Дата | Изм. | Исполн. | Провер. | Дата | Изм. | Исполн. | Провер. | Дата | Изм. | Исполн. | Провер. | Дата |
| 1 | Кузнецов | Кузнецов | 12.85 | 2 | Кузнецов | Кузнецов | 12.85 | 3 | Кузнецов | Кузнецов | 12.85 | 4 | Кузнецов | Кузнецов | 12.85 |
| Лист Б-14 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | | | Лист Б-14 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | | | Лист Б-14 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | | | Лист Б-14 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | | |
| Гипрогазспец. монтаж г. Москва | | | | Гипрогазспец. монтаж г. Москва | | | | Гипрогазспец. монтаж г. Москва | | | | Гипрогазспец. монтаж г. Москва | | | |
| Горьковский завод | | | | Горьковский завод | | | | Горьковский завод | | | | Горьковский завод | | | |

1781.04.00.01

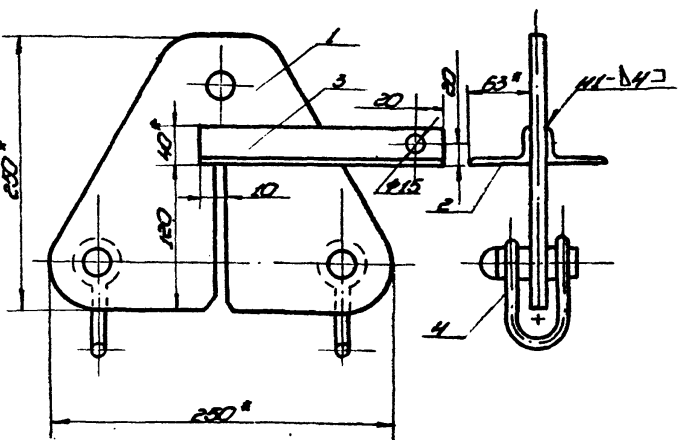
д (✓)



Неучтенные отдельные отклонения размеров: h16, h16, ± 0.16

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|----------|----------|-------|--|----------|----------|-------|--|----------|----------|-------|--|----------|----------|-------|
| Лист 1 | | | | Лист 2 | | | | Лист 3 | | | | Лист 4 | | | |
| Изм. | Исполн. | Провер. | Дата | Изм. | Исполн. | Провер. | Дата | Изм. | Исполн. | Провер. | Дата | Изм. | Исполн. | Провер. | Дата |
| 1 | Кузнецов | Кузнецов | 12.85 | 2 | Кузнецов | Кузнецов | 12.85 | 3 | Кузнецов | Кузнецов | 12.85 | 4 | Кузнецов | Кузнецов | 12.85 |
| Лист Б-14 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | | | Лист Б-14 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | | | Лист Б-14 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | | | Лист Б-14 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | | |
| Гипрогазспец. монтаж г. Москва | | | | Гипрогазспец. монтаж г. Москва | | | | Гипрогазспец. монтаж г. Москва | | | | Гипрогазспец. монтаж г. Москва | | | |
| Горьковский завод | | | | Горьковский завод | | | | Горьковский завод | | | | Горьковский завод | | | |

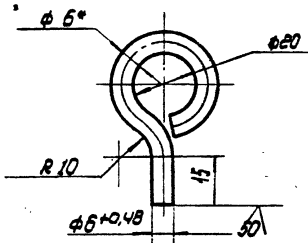
1781.04.00.05



- Сварные швы по ГОСТ 5264-82
Электроды типа Э42Н ГОСТ 9467-75.
- Н16, h16, ± 0.16
- Размеры для справок.

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|----------|----------|-------|--|----------|----------|-------|--|----------|----------|-------|--|----------|----------|-------|
| Лист 1 | | | | Лист 2 | | | | Лист 3 | | | | Лист 4 | | | |
| Изм. | Исполн. | Провер. | Дата | Изм. | Исполн. | Провер. | Дата | Изм. | Исполн. | Провер. | Дата | Изм. | Исполн. | Провер. | Дата |
| 1 | Кузнецов | Кузнецов | 12.85 | 2 | Кузнецов | Кузнецов | 12.85 | 3 | Кузнецов | Кузнецов | 12.85 | 4 | Кузнецов | Кузнецов | 12.85 |
| Лист Б-14 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | | | Лист Б-14 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | | | Лист Б-14 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | | | Лист Б-14 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | | |
| Гипрогазспец. монтаж г. Москва | | | | Гипрогазспец. монтаж г. Москва | | | | Гипрогазспец. монтаж г. Москва | | | | Гипрогазспец. монтаж г. Москва | | | |
| Горьковский завод | | | | Горьковский завод | | | | Горьковский завод | | | | Горьковский завод | | | |

(V)A



1. Длина заготовки $115 \pm 0,7$ мм
2. $H16$, $h16$, $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размер для справок.

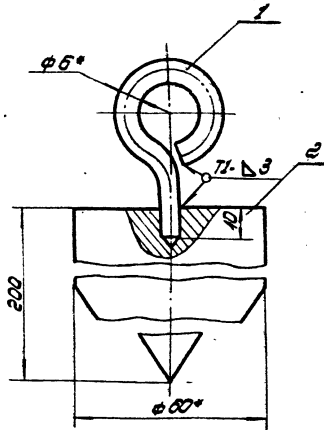
10.01.00.01

Сервга

| | | |
|------|--------|----------|
| Лист | Масса | Материал |
| | 0,03 | 1:1 |
| Лист | Листов | 1 |

Прогр В-6 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79
Илпронтермещлонтмж
г. Москва

Лист №... (Лист и дата) (Имя и фамилия) (Подпись и дата)



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80
Электроды типа Э42А ГОСТ 9457-75.
2. $H16$, $h16$, $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размеры для справок.

10.01.00.00 СБ

Отвес

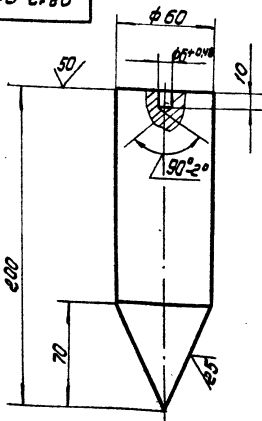
Сборочный чертеж

| | | |
|------|--------|----------|
| Лист | Масса | Материал |
| | 4,0 | 1:1 |
| Лист | Листов | 1 |

Илпронтермещлонтмж
г. Москва

Лист №... (Лист и дата) (Имя и фамилия) (Подпись и дата)

(V)A



1. Длина заготовки $200 \pm 1,5$ мм.
2. $H16$, $h16$, $\pm \frac{IT16}{2}$

10.12.01.00.02

Груз

| | | |
|------|--------|----------|
| Лист | Масса | Материал |
| | 3,9 | 1:2 |
| Лист | Листов | 1 |

Прогр В-60 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79
Илпронтермещлонтмж
г. Москва

Лист №... (Лист и дата) (Имя и фамилия) (Подпись и дата)

| Исполн | Дата | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|------|------------------|------------------|-----|------------|
| | | | Документация | | |
| | | 10.12.01.00.00 | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| | | 1 10.12.01.00.01 | Сервга | 1 | |
| | | 2 10.12.01.00.02 | Груз | 1 | |

10.01.00.00

Отвес

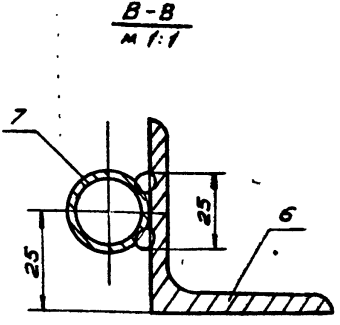
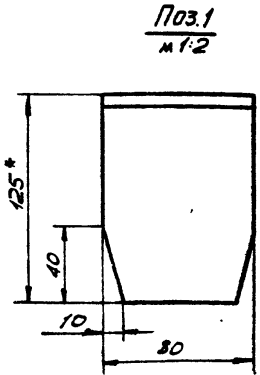
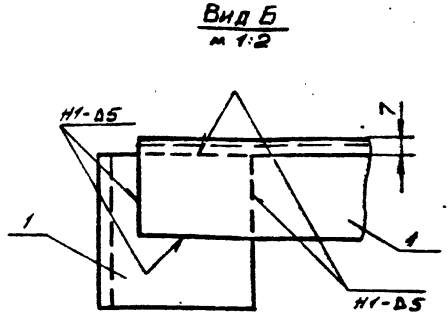
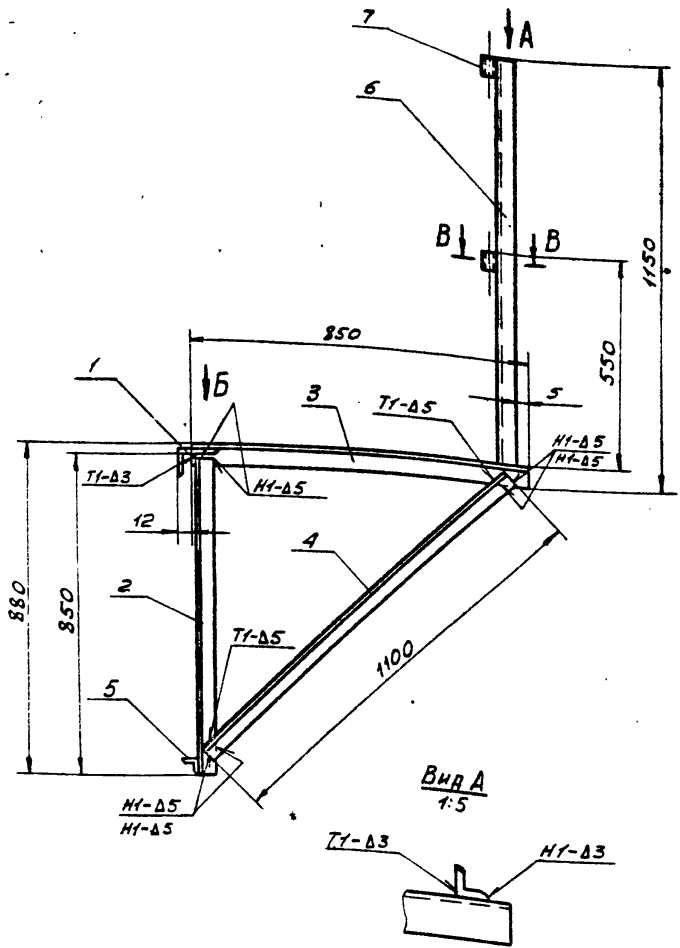
| | | |
|------|------|--------|
| Лист | Лист | Листов |
| | | 1 |

Илпронтермещлонтмж
г. Москва

Лист №... (Лист и дата) (Имя и фамилия) (Подпись и дата)

ТИП 705-5-018.86 Альбом III

Имя, Фамилия, Подпись, Дата



1. СВАРОЧНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА 342А ГОСТ 9467-75.
2. Н 16, н 16, ± 0,2.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ Б4 - 2,5.

| | | | | | | |
|------------------|----------|----------|-------|---------------------------------|---------|--------|
| ПБ 5.64.00.00 СБ | | | | Лист | Масштаб | Листов |
| КРОНШТЕЙН | | | | 15,2 | 1:10 | 1 |
| СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | | | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА | | |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | | |
| РЗРБ | ПРК | Иом | 12.85 | | | |
| ПРОБ. | ЧИСЛОВА | ШШШ | 12.85 | | | |
| Т. КОНТР. | | | | | | |
| ГИП | МЕЛЕШИН | 12.85 | | | | |
| И. КОНТР. | ПАНОВА | 12.85 | | | | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | 12.85 | | | | |



ДЛИНА ЗАГОТОВКИ L = 110 мм.

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

| | | | | | | |
|----------------------------|----------|----------|-------|---------------------------------|---------|--------|
| КАРМАН | | | | Лист | Масштаб | Листов |
| | | | | 0,5 | 1:2 | 1 |
| 14 ГОСТ 8240-72 | | | | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА | | |
| ШРЕМЕР Ст. 3 ГОСТ 14037-79 | | | | | | |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | | |
| РЗРБ | ПРК | Иом | 12.85 | | | |
| ПРОБ. | ЧИСЛОВА | ШШШ | 12.85 | | | |
| Т. КОНТР. | | | | | | |
| ГИП | МЕЛЕШИН | 12.85 | | | | |
| И. КОНТР. | ПАНОВА | 12.85 | | | | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | 12.85 | | | | |

| Сборочный код | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---------------|------|------------------|---|------|---------|
| | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| A3 | | ПБ 5.64.00.00 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | ДЕТАЛИ | | |
| B4 | 1 | ПБ 5.64.00.01 | КНОПОК | | |
| | | | УГОЛОК 6-125x80x10 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L=80 | 1 | 0,1 кг |
| | | | УГОЛОК | | |
| | | | УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| B4 | 2 | ПБ 5.64.00.02 | L=850 | 1 | 3,2 кг |
| B4 | 3 | ПБ 5.64.00.03 | L=850 | 1 | 3,2 кг |
| B4 | 4 | ПБ 5.64.00.04 | L=1100 | 1 | 4,2 кг |
| B4 | 5 | ПБ 5.64.00.05 | УГОЛОК 6-28x28x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L=70 | 1 | 0,1 кг |
| B4 | 6 | ПБ 5.64.00.06 | ОГРАЖДЕНИЕ | | |
| | | | УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L=1100 | 1 | 4,2 кг |
| B4 | 7 | ПБ 5.64.00.07 | ТРУБА | | |
| | | | Труба 20x28 ГОСТ 3262-72 | | |
| | | | L=50 | 2 | 0,07 кг |

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

| | | | | | | |
|---------------|----------|----------|-------|---------------------------------|------|--------|
| ПБ 5.64.00.00 | | | | Лист | Лист | Листов |
| КРОНШТЕЙН | | | | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА | | |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | | |
| РЗРБ | ПРК | Иом | 12.85 | | | |
| ПРОБ. | ЧИСЛОВА | ШШШ | 12.85 | | | |
| Т. КОНТР. | | | | | | |
| ГИП | МЕЛЕШИН | 12.85 | | | | |
| И. КОНТР. | ПАНОВА | 12.85 | | | | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | 12.85 | | | | |

21517-03

| Формат Зона Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------------------------|-------------------|---|-------|----------------------|
| | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А4 | ПВ 51.64.00.00 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 | БРУС ДЕРЕВО ГОСТ 8486-66 | 2 | 4,2 кг |
| | | <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| | 2 | Гвозди 5,9x100 ГОСТ 283-75 | | 0,7 кг |
| | | <u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u> | | |
| | | ПВ 51.64.00.00 см. СБ | | |
| | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | |
| | 3 | ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66 | | 0,063 м ³ |
| | | ПВ 51.64.00.00-01 см. СБ | | |
| | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | |
| | 3 | ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66 | | 0,067 м ³ |
| | | ПВ 51.64.00.00-02 см. СБ | | |
| | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | |
| | 3 | ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66 | | 0,066 м ³ |
| | | ПВ 51.64.00.00-03 см. СБ | | |
| | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | |
| | 3 | ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66 | | 0,064 м ³ |
| ПВ 51.64.00.00 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| РАЗРАБ. | П.Р.К. | П.И.М. | 12.85 | |
| ПРОБВ. | ЧИСЛОВА | ЧИСЛО | 12.85 | |
| ГИП | МЕЛШИИ | 12.85 | | |
| И.КОНТР. | П.И.НОВА | 12.85 | | |
| УТВ. | К.З.И.Ч.И.В. | 12.85 | | |
| НАСТИЛ | | ГИПРОТЕПЛЕИ-МОНТАЖ г. МОСКВА | | |

| Формат Зона Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------------------------|--------------|---|-------|----------------------|
| | | ПВ 51.64.00.00-04 см. СБ | | |
| | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | |
| | 3 | ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66 | | 0,063 м ³ |
| ПВ 51.64.00.00 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| РАЗРАБ. | П.Р.К. | П.И.М. | 12.85 | |
| ПРОБВ. | ЧИСЛОВА | ЧИСЛО | 12.85 | |
| ГИП | МЕЛШИИ | 12.85 | | |
| И.КОНТР. | П.И.НОВА | 12.85 | | |
| УТВ. | К.З.И.Ч.И.В. | 12.85 | | |
| НАСТИЛ | | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ГИПРОТЕПЛЕИ-МОНТАЖ г. МОСКВА | | |

00 00 49 25 8U

| Обозначение | РАЗМЕРЫ, мм | | Емкость, л | Масса, кг | Кол-во, шт. |
|----------------|-------------|-----------------------------|---------------|--------------|----------------|
| | L | L ₁ заготовки | | | |
| ПВ 52.64.00.00 | 2510 | 2710 | 50,80 | 4,35 | 14 |
| -01 | 2410 | 2610 | 100 | 4,2 | 18 |
| -02 | 2315 | 2515 | 200 | 4,0 | 20 |
| -03 | 2240 | 2440 | 320 | 3,9 | 24 |
| -04 | 2190 | 2390 | 500 | 3,8 | 26 |

1. H 16, h 16, ± 0,16
2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРОВОК.

| ПВ 52.64.00.00 | | | | Лист | Масштаб | Масштаб |
|--|--------------|----------|-------|---------------------------------|---------|---------|
| ОГРАЖДЕНИЕ ЖЕСТКОЕ | | | | См. табл. | 1:5 | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| РАЗРАБ. | П.Р.К. | П.И.М. | 12.85 | | | |
| ПРОБВ. | ЧИСЛОВА | ЧИСЛО | 12.85 | | | |
| ГИП | МЕЛШИИ | 12.85 | | | | |
| И.КОНТР. | П.И.НОВА | 12.85 | | | | |
| УТВ. | К.З.И.Ч.И.В. | 12.85 | | | | |
| КРУГ В16 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | | ГИПРОТЕПЛЕИ-МОНТАЖ г. МОСКВА | | |

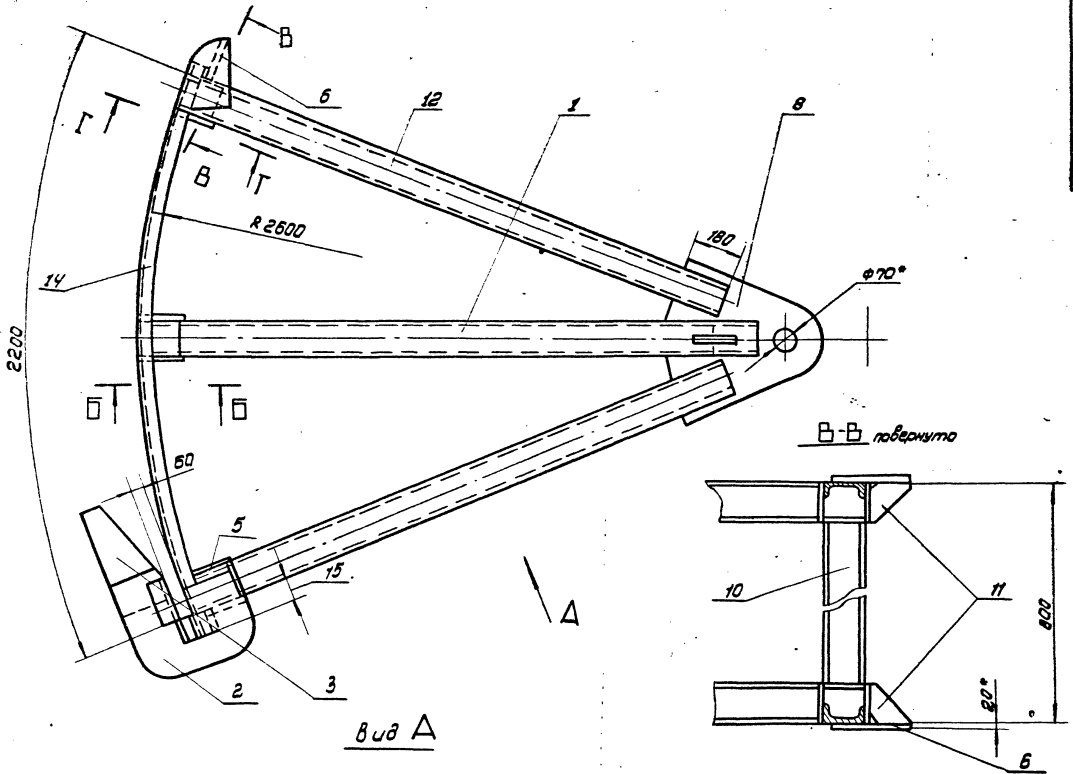
00 00 49 25 8U

| Обозначение | РАЗМЕРЫ, мм | | Емкость, л | Масса, кг | Кол-во, шт. |
|----------------|-------------|-----------------------------|---------------|--------------|----------------|
| | L | L ₁ заготовки | | | |
| ПВ 51.64.00.00 | 2620 | 3110 | 50,80 | 4,2 | 7 |
| -01 | 2600 | 3010 | 100 | 40,3 | 9 |
| -02 | 2560 | 2915 | 200 | 39,4 | 10 |
| -03 | 2530 | 2840 | 320 | 38,6 | 12 |
| -04 | 2510 | 2790 | 500 | 38,1 | 18 |

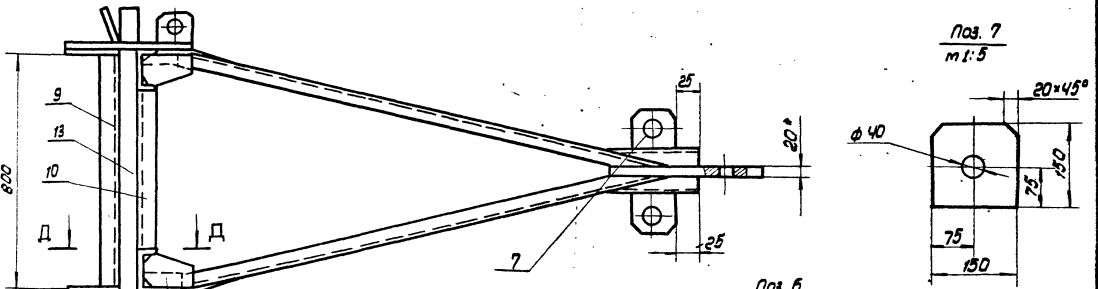
| ПВ 51.64.00.00 СБ | | | | Лист | Масштаб | Масштаб |
|---------------------------------|--------------|----------|-------|-----------|---------|---------|
| НАСТИЛ | | | | См. табл. | 1:20 | |
| СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| РАЗРАБ. | П.Р.К. | П.И.М. | 12.85 | | | |
| ПРОБВ. | ЧИСЛОВА | ЧИСЛО | 12.85 | | | |
| ГИП | МЕЛШИИ | 12.85 | | | | |
| И.КОНТР. | П.И.НОВА | 12.85 | | | | |
| УТВ. | К.З.И.Ч.И.В. | 12.85 | | | | |
| ГИПРОТЕПЛЕИ-МОНТАЖ г. МОСКВА | | | | | | |

ТИР 705-5-01886 Дробом

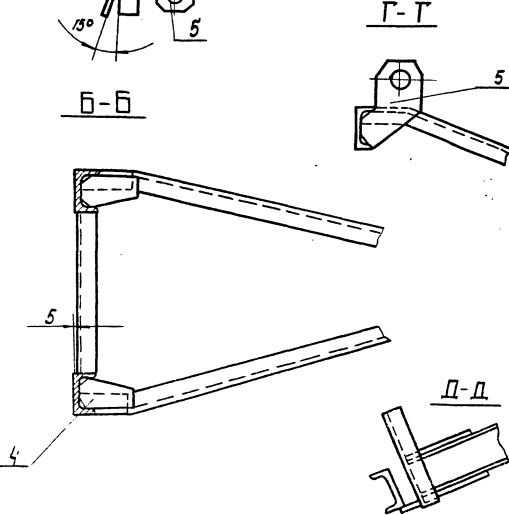
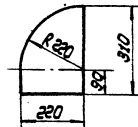
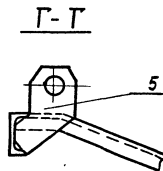
186.04.00.00 СБ



Вид А



Поз. 6
м 1:10



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5254-80.
2. Н16, Н16, 2716
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей В4-50
4. * Размеры для справок.

| | | | | 186.04.00.00 СБ | | Лист | Масса | Масштаб |
|-------------|----------|--------|--------|---------------------------------|--|-------|----------|---------|
| Исполнитель | Н.В.Смет | Л.Д.В. | М.В.В. | Приспособление для фотоконтроля | | 310.0 | 1:10 | |
| Проверка | М.С.Смет | С.М.С. | С.М.С. | Сварочный чертеж | | Лист | Листов 1 | |
| Контроль | Г.П.М. | М.В.С. | С.М.С. | | | | | |
| Н.Контр. | П.С.С. | С.М.С. | С.М.С. | | | | | |
| Утв. | С.М.С. | С.М.С. | С.М.С. | | | | | |

Ш.С.Смет Листы в сборе

Льбом III
ТГР 705-5-018 ЯВ

Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10

| Код | Поз. | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|-----|------|-----------------|--|------|------------|
| | | | Документация | | |
| А2 | | ПВ6.04.00.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 1 | ПВ6.04.01.00 | Раскос | 2 | |
| | | | Детали | | |
| А4 | 2 | ПВ6.04.00.01 | Скоба | 2 | |
| А4 | 3 | ПВ6.04.00.02 | Лобиктель | 2 | |
| А4 | 4 | ПВ6.04.00.03 | Косынка | 10 | |
| А4 | 5 | ПВ6.04.00.04 | Пластина | 4 | |
| Б4 | 6 | ПВ6.04.00.05 | Шаблон | | |
| | | | Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | 220x310 | 2 | 7,0 кг |
| Б4 | 7 | ПВ6.04.00.06 | Кронштейн | | |
| | | | Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | 150x150 | 2 | 2,8 кг |
| А4 | 8 | ПВ6.04.00.07 | Пластина | 1 | |
| А4 | 9 | ПВ6.04.00.08 | Стойка | 1 | |
| Б4 | 10 | ПВ6.04.00.09 | Стойка | | |
| | | | Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L=520 | 3 | 6,3 кг |

ПВ6.04.00.00

Приспособление для формообразования
Лит. Лист Листов
1 2
Гипропроектспец.монтаж г. Москва

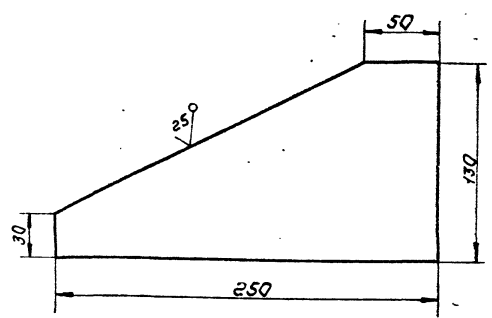
| Код | Поз. | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|-----|------|--------------|---|------|------------|
| А4 | 11 | ПВ6.04.00.10 | Косынка | 2 | |
| А4 | 12 | ПВ6.04.00.11 | Укосина | 4 | |
| Б4 | 13 | ПВ6.04.00.12 | Полоса | | |
| | | | Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | 60x1060 | 1 | 3,0 кг |
| Б4 | 14 | ПВ6.04.00.13 | Шаблон | | |
| | | | Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L=2300 | 2 | 27,0 кг |

ПВ6.04.00.00

Лист 2

Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10

20 00 40 99 U



Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0,16/2

ПВ6.04.00.02

Лобиктель

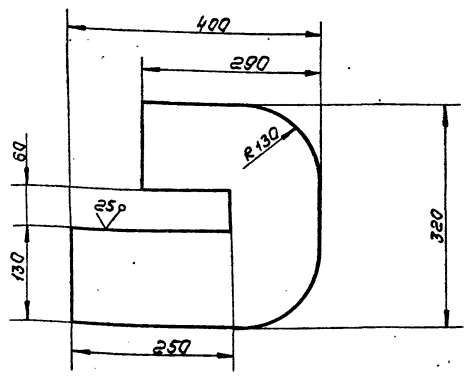
| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| | 1,25 | 1:2 |

Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|-----------|----------|----------|-------|------|
| Разр. | Яшина | Шм | 12.85 | |
| Проб. | Числова | Шм | 12.85 | |
| Л. контр. | | | | |
| Г.УП | Мельшиш | Шм | 12.85 | |
| Н.контр. | Панова | Шм | 12.85 | |
| Ч.В. | Кузнецов | Шм | 12.85 | |

Лист Б-5 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

10 00 40 99 U



Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; ± 0,16/2

ПВ6.04.00.01

Скоба

| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| | 15,0 | 1:5 |

Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10

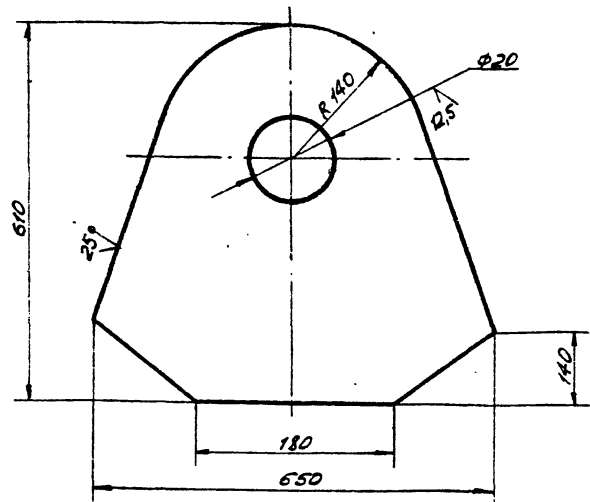
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|-----------|----------|----------|-------|------|
| Разр. | Яшина | Шм | 12.85 | |
| Проб. | Числова | Шм | 12.85 | |
| Л. контр. | | | | |
| Г.УП | Мельшиш | Шм | 12.85 | |
| Н.контр. | Панова | Шм | 12.85 | |
| Ч.В. | Кузнецов | Шм | 12.85 | |

Лист Б-20 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ТНР 705-5-018 8б Альбом III

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Подпись, Дата, Подпись, Дата

Л86.04.00.07



НЕКАЗАНИНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 16; ± 0,2

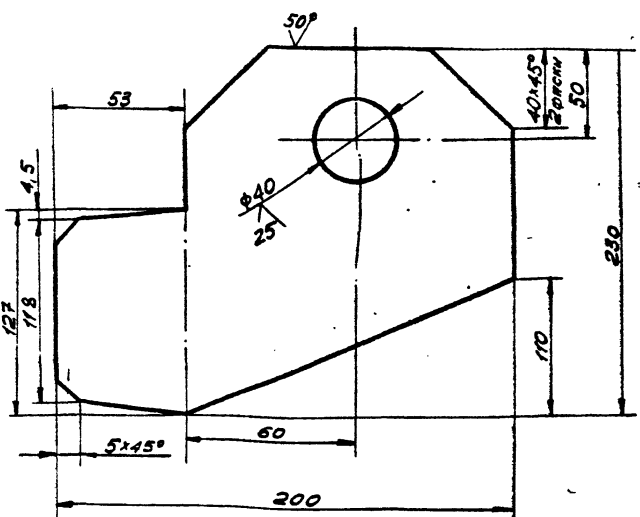
Л86.04.00.07

ПЛАСТИНА

| | | |
|------|---------|---------|
| Лист | Масштаб | Масштаб |
| 40,0 | 1:5 | |
| Лист | Листов | |
| Лист | Листов | |

ШВЕИЕР 14 ГОСТ 85-С-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Л86.04.00.04



НЕКАЗАНИНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 16; ± 0,2

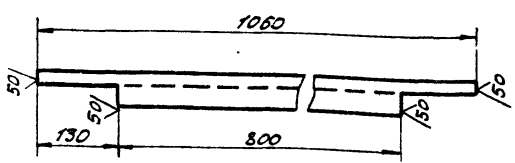
Л86.04.00.04

ПЛАСТИНА

| | | |
|------|---------|---------|
| Лист | Масштаб | Масштаб |
| 2,5 | 1:2 | |
| Лист | Листов | |
| Лист | Листов | |

ШВЕИЕР 14 ГОСТ 85-С-72
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Л86.04.00.08



НЕКАЗАНИНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± 0,2

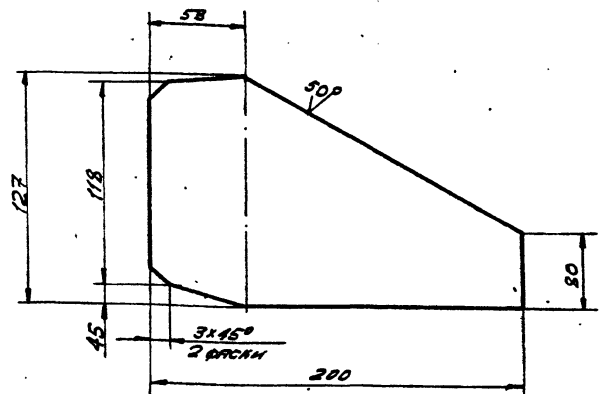
Л86.04.00.08

СТОЙКА

| | | |
|------|---------|---------|
| Лист | Масштаб | Масштаб |
| 8,0 | 1:10 | |
| Лист | Листов | |
| Лист | Листов | |

ШВЕИЕР 14 ГОСТ 85-С-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Л86.04.00.03



НЕКАЗАНИНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 16; ± 0,2

Л86.04.00.03

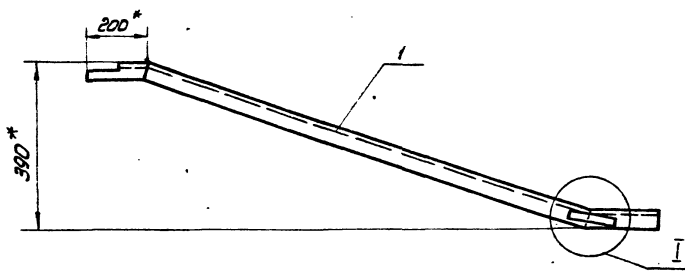
КОСЫНКА

| | | |
|------|---------|---------|
| Лист | Масштаб | Масштаб |
| 1,0 | 1:2 | |
| Лист | Листов | |
| Лист | Листов | |

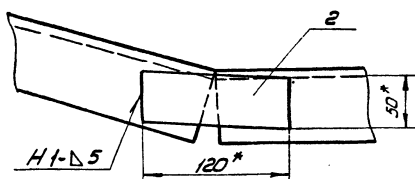
ШВЕИЕР 14 ГОСТ 85-С-72
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

186.04.01.00 СБ

ТНР 705-5-018.86 Альбом III



I
M 1:2



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $H_{16}, h_{16}, \pm \frac{0.15}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-Б9
4. *Размер для справок.

| | | | | | | |
|------------|----------|-----------|--------|-------------------------|-------------------|--|
| | | | | 186.04.01.00 СБ | | |
| Изм. | Лист | Исполнит. | Подп. | Дата | Лит. Номер Листов | |
| Разраб. | Выполнил | Утвердил | Шилько | 12.85 | 205 1:10 | |
| Проб. | Числов | Шилько | Шилько | 12.85 | Лист Листов 1 | |
| Техн. отв. | | | | Испроверт. Испеч-монтаж | | |
| Г.И.П. | Мельшин | Шилько | Шилько | 12.85 | г. Москва | |
| И.Контр. | Панова | Шилько | Шилько | 12.85 | | |
| Утв. | Киселев | Шилько | Шилько | 12.85 | | |

186.04.01.00 СБ

Раскос

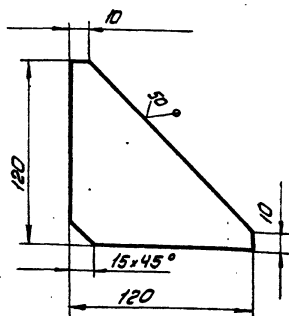
Сборочный чертеж

| | | |
|-------------------------|----------|--------|
| Лит. | Номер | Листов |
| | 205 | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |
| Испроверт. Испеч-монтаж | | |
| г. Москва | | |

| Изм. | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|------|-----------------|-------------------------|------|------------|
| Документация | | | | | |
| А3 | | 186.04.01.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| Детали | | | | | |
| Б4 | 1 | 186.04.01.01 | Укосина | 1 | |
| Б4 | 2 | 186.04.01.02 | Пластина | | |
| | | | Б6 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | 120x50 | 1 | 0.3 кг |

| | | | | | | |
|------------|----------|-----------|--------|--------------|-------------------------|--|
| | | | | 186.04.01.00 | | |
| Изм. | Лист | Исполнит. | Подп. | Дата | Лит. Лист Листов | |
| Разраб. | Выполнил | Утвердил | Шилько | 12.85 | 1 1 | |
| Проб. | Числов | Шилько | Шилько | 12.85 | Испроверт. Испеч-монтаж | |
| Техн. отв. | | | | г. Москва | | |
| Г.И.П. | Мельшин | Шилько | Шилько | 12.85 | | |
| И.Контр. | Панова | Шилько | Шилько | 12.85 | | |
| Утв. | Киселев | Шилько | Шилько | 12.85 | | |

01.00.10.98U



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.16}{2}$

| | | | | | | |
|------------|----------|-----------|--------|-------------------------|-------------------|--|
| | | | | 186.04.00.10 | | |
| Изм. | Лист | Исполнит. | Подп. | Дата | Лит. Номер Листов | |
| Разраб. | Выполнил | Утвердил | Шилько | 12.85 | 0.7 1:2 | |
| Проб. | Числов | Шилько | Шилько | 12.85 | Лист Листов 1 | |
| Техн. отв. | | | | Испроверт. Испеч-монтаж | | |
| Г.И.П. | Мельшин | Шилько | Шилько | 12.85 | г. Москва | |
| И.Контр. | Панова | Шилько | Шилько | 12.85 | | |
| Утв. | Киселев | Шилько | Шилько | 12.85 | | |

Косынка

Сборочный чертеж

| | | |
|-------------------------|----------|--------|
| Лит. | Номер | Листов |
| | 0.7 | 1:2 |
| Лист | Листов 1 | |
| Испроверт. Испеч-монтаж | | |
| г. Москва | | |

21517-03

ТПР 705-5-018.86 Листом III

Лист № 1 из 1
Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10

| Код документа | Лист | Обозначение | Наименование | Мат. кол. | Примечание |
|---------------|------|----------------|--|-----------|------------|
| | | | Документация | | |
| A3 | | ПВ4.03.01.00СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| B4 | 1 | ПВ4.03.01.01 | Пластина | | |
| | | | Лист Б-24 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | 130 x 260 | 1 | 3.8 кг |
| A4 | 2 | ПВ4.03.01.02 | Гайка | | |

ПВ4.03.01.00

Корпус

| Лист | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| И | | 1 |

Испроjektirovannyye
г. Москва

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|-----------|----------|-------|-------|
| Разраб. | Лок | | | 12.85 |
| Проб. | Числова | | | 12.85 |
| Г.ШП | Мелешихин | | | 12.85 |
| И.контр. | Ланцова | | | 12.85 |
| Утв. | Кузнецов | | | 12.85 |

31

Лист № 2 из 2
Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10

| Код документа | Лист | Обозначение | Наименование | Мат. кол. | Примечание |
|---------------|------|----------------|---|-----------|------------|
| | | | Документация | | |
| A3 | | ПВ4.03.00.00СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| A4 | 1 | ПВ4.03.01.00 | Корпус | | 1 |
| | | | Детали | | |
| B4 | 2 | ПВ4.03.00.01 | Ручка | | |
| | | | Круг В 18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L=180 | 1 | 0.4 кг |
| A4 | 3 | ПВ4.03.00.02 | Винт | | 1 |

ПВ4.03.00.00

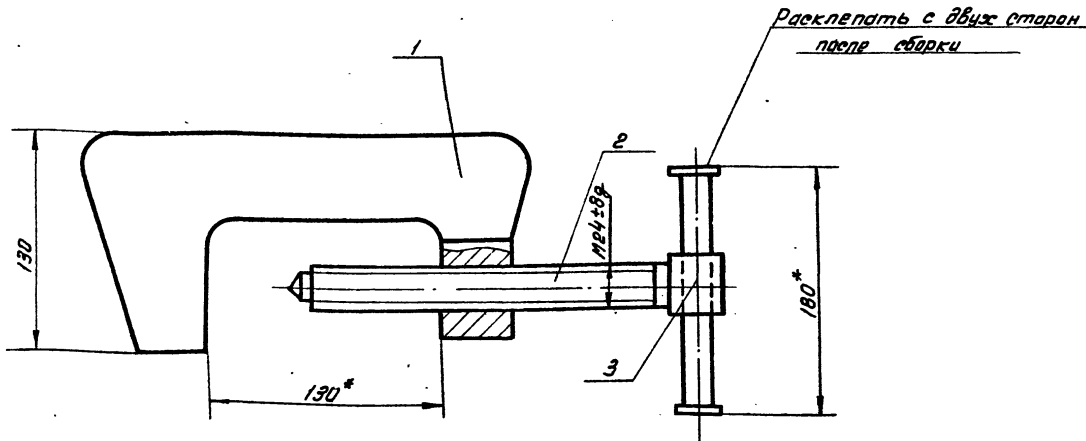
Струбочина для прижима
обязочного угалка.

| Лист | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| И | | 1 |

Испроjektirovannyye
г. Москва

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|-----------|----------|-------|-------|
| Разраб. | Лок | | | 12.85 |
| Проб. | Числова | | | 12.85 |
| Г.ШП | Мелешихин | | | 12.85 |
| И.контр. | Ланцова | | | 12.85 |
| Утв. | Кузнецов | | | 12.85 |

ПВ4.03.00.00СБ



* Размеры для справок.

Лист № 1 из 1
Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10

ПВ4.03.00.00СБ

Струбочина для прижима
обязочного угалка

| Лист | Листов |
|------|--------|
| И | 1:2 |

Сборочный чертеж

Лист Листов 1

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|-----------|----------|-------|-------|
| Разраб. | Лок | | | 12.85 |
| Проб. | Числова | | | 12.85 |
| Г.ШП | Мелешихин | | | 12.85 |
| И.контр. | Ланцова | | | 12.85 |
| Утв. | Кузнецов | | | 12.85 |

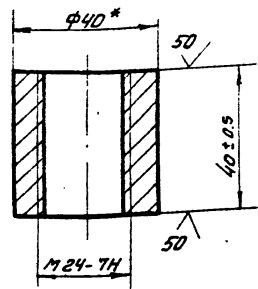
Испроjektirovannyye
г. Москва

ТПР 705-5-018.86 Я.Льбов III

Лит. и дата. Вып. № 1. Вид и форма. Вид и форма. Вид и форма.

21317-03
ПВЧ.03.01.02

✓(✓)



* Размер для справок.

ПВЧ.03.01.02

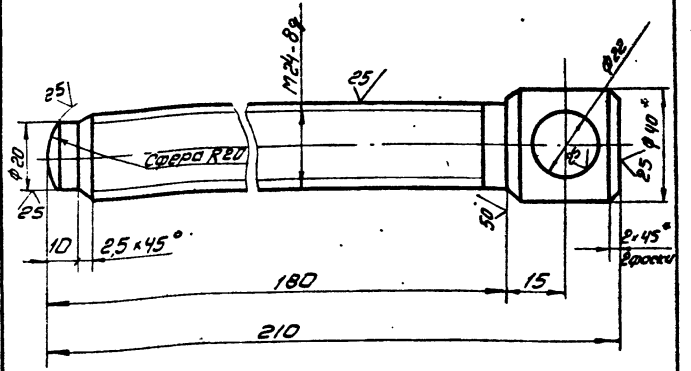
Гайка

В-40 ГОСТ 2590-71
Круг Ст.3 ГОСТ 535-79

| Лит. | Масштаб | Материал |
|-------------------------------------|---------|----------|
| И | 0.25 | 1:1 |
| Лист | | Листов 1 |
| Илпронедгестспецмонтаж г. Москва | | |

ПВЧ.03.00.02

✓(✓)



1. H16, h16, ± 7/16
2* Размер для справок

ПВЧ.03.00.02

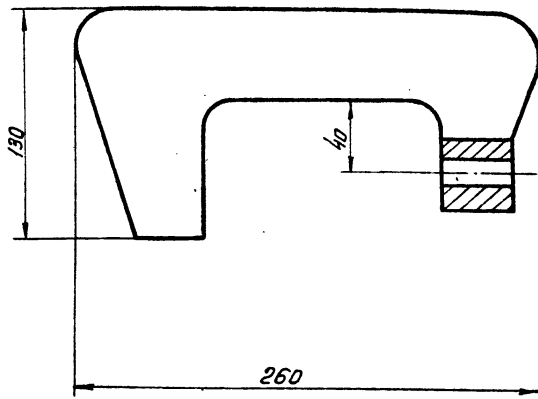
Винт

В-40 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

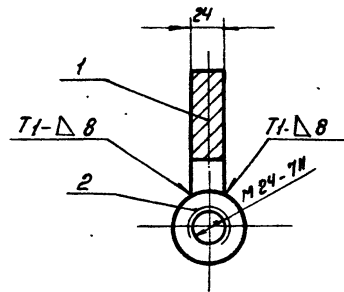
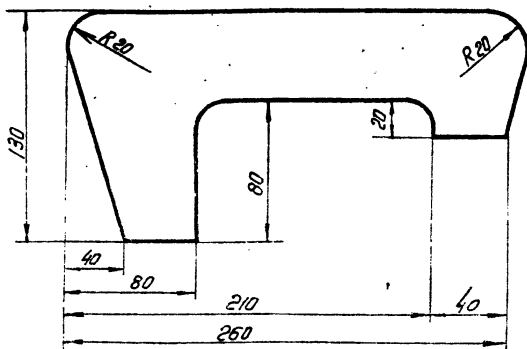
Лит. и дата. Вып. № 1. Вид и форма. Вид и форма. Вид и форма.

| Лит. | Масштаб | Материал |
|-------------------------------------|---------|----------|
| И | 0.8 | 1:1 |
| Лист | | Листов 1 |
| Илпронедгестспецмонтаж г. Москва | | |

ПВЧ.03.01.00.05



Поз.1



1 Сварные швы по ГОСТ 5254-80 Электроды
сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. H16, h16, ± 7/16
3 * Размер для справок

Лит. и дата. Вып. № 1. Вид и форма. Вид и форма. Вид и форма.

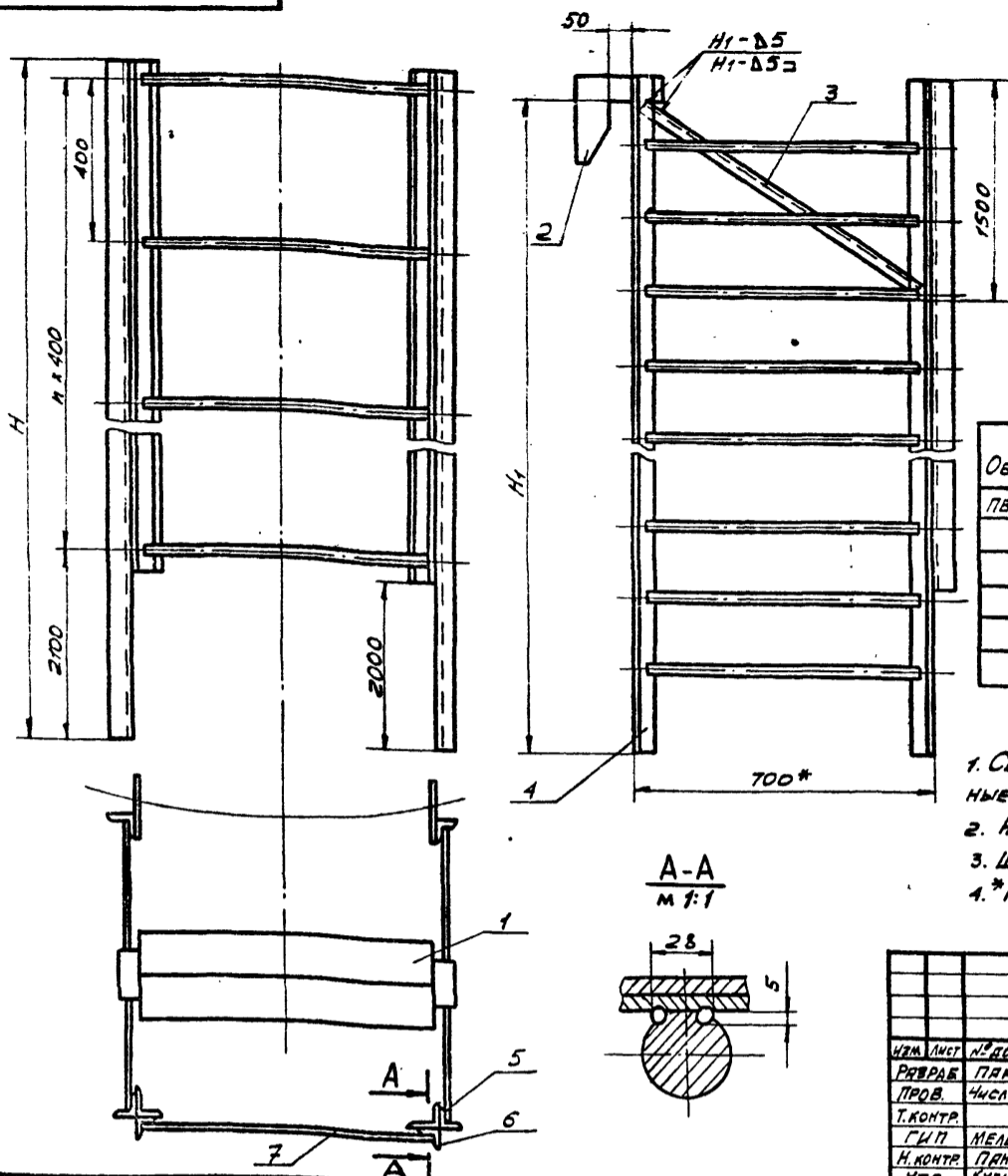
ПВЧ.03.01.00.05

Корпус

Сварочный чертеж

| Лит. | Масштаб | Материал |
|-------------------------------------|---------|----------|
| И | 4.0 | 1:2 |
| Лист | | Листов 1 |
| Илпронедгестспецмонтаж г. Москва | | |

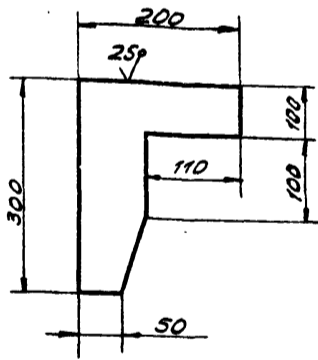
ТНР 705-5-018.86 Альбом III



| Обозначение | Размеры, мм | | n | Масса, кг | Примеч. |
|------------------|-------------|----------------|----|-----------|--------------------------|
| | H | H ₁ | | | |
| ПВ 61.13.00.00 - | 4440 | 4330 | 5 | 122,0 | V=50 м ³ |
| -01 | 5930 | 5820 | 9 | 175,0 | V=80 м ³ |
| -02 | 5930 | 5820 | 9 | 175,0 | V=100 м ³ |
| -03 | 7420 | 7310 | 15 | 232,0 | V=200 м ³ |
| -04 | 9000 | 8890 | 17 | 287,4 | V=320 м ³ |
| -05 | 10400 | 10290 | 20 | 338,7 | V=500,250 м ³ |

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. h 16, ± $\frac{JT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей рева для дет. Б4 $R_{a 30}$.
4. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

| ПВ 61.13.00.00 СБ | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|-------------------|----------|----------|--------|---------------------------------|-----------|---------|
| Подмости | | | | И | См. табл. | 1:10 |
| Сборочный чертёж | | | | Лист | Листов | 1 |
| Изм. Лист | | | | Гипронефтеспец-монтаж г. Москва | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| РАЗРАБ. | П.А.К. | П.А.М. | И.В.С. | 12.85 | | |
| ПРОВ. | ЧИСЛОВ | И.М.И. | И.В.С. | 12.85 | | |
| Т.КОНТР. | | | | | | |
| Г.И.П. | МЕЛЕШИН | И.В.С. | И.В.С. | 12.85 | | |
| Н.КОНТР. | ПЯНОВА | И.В.С. | И.В.С. | 12.85 | | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | И.В.С. | И.В.С. | 12.85 | | |



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16, ± $\frac{JT16}{2}$.

ПВ 61.13.00.01

СКОБА

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
|----------|----------|----------|--------|-------|------|---------|
| РАЗРАБ. | П.А.К. | П.А.М. | И.В.С. | 12.85 | И | 025 1:5 |
| ПРОВ. | ЧИСЛОВ | И.М.И. | И.В.С. | 12.85 | | |
| Т.КОНТР. | | | | | | |
| Г.И.П. | МЕЛЕШИН | И.В.С. | И.В.С. | 12.85 | | |
| Н.КОНТР. | ПЯНОВА | И.В.С. | И.В.С. | 12.85 | | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | И.В.С. | И.В.С. | 12.85 | | |

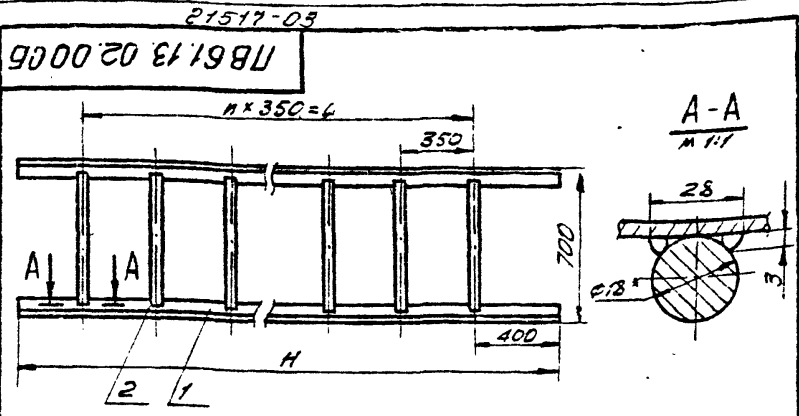
| Формат | Зона | Пос. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|-------------------|--|------|---------|
| | | | | Документация | | |
| | | | ПВ 61.13.00.00 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 1 | | ПВ 61.13.01.00 | Площадка | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | 2 | | ПВ 61.13.00.01 | Скоба | 2 | |
| Б4 | 3 | | ПВ 61.13.00.02 | Уголок | | |
| | | | | Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=800 | 2 | 2,36 кг |
| | | | | Переменные данные для исполнения | | |
| | | | | ПВ 61.13.00.00 см. СБ | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 4 | | ПВ 61.13.02.00 | Лестница | 2 | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | 5 | | ПВ 61.13.00.03 | Уголок | | |
| | | | | Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=2440 | 2 | 11,6 кг |
| Б4 | 6 | | ПВ 61.13.00.04 | Уголок | | |
| | | | | Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=2440 | 2 | 6,9 кг |
| Б4 | 7 | | ПВ 61.13.00.05 | Круг | | |
| | | | | Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |

ПВ 61.13.00.00

Подмости

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
|----------|----------|----------|--------|-------|------|---------|
| РАЗРАБ. | П.А.К. | П.А.М. | И.В.С. | 12.85 | И | 025 1:5 |
| ПРОВ. | ЧИСЛОВ | И.М.И. | И.В.С. | 12.85 | | |
| Т.КОНТР. | | | | | | |
| Г.И.П. | МЕЛЕШИН | И.В.С. | И.В.С. | 12.85 | | |
| Н.КОНТР. | ПЯНОВА | И.В.С. | И.В.С. | 12.85 | | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | И.В.С. | И.В.С. | 12.85 | | |

ТПР 705-5-018 86 Альбом III



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ, ММ | | n | МАССА, кг |
|---------------|-------------|------|----|-----------|
| | H | L | | |
| ПБ61.13.02.00 | 4440 | 3850 | 11 | 35,3 |
| -01 | 5930 | 5250 | 15 | 47,6 |
| -02 | 5930 | 5250 | 15 | 47,6 |
| -03 | 7420 | 6650 | 19 | 60,24 |
| -04 | 9000 | 8400 | 24 | 74,24 |
| -05 | 10400 | 9800 | 28 | 86,1 |

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $t_{16}, \pm \frac{t_{16}}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{0,1}$.
4. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПБ61.13.02.00 05

| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДТ | ЛИСТ | МАССА | МАШТ. |
|-----------|----------|-------|-------|------|-------|-------|
| РАЗРАБ. | ПРК | Лшм | 12.85 | И | СМ. | 1:20 |
| ПРОВ. | ЧИСЛОВА | Шшл | 12.85 | Л | ТРЕБ. | 1:20 |
| Т. КОНТР. | | | | Л | | |
| ГИП | МЕЛЕШИН | Шшл | 12.85 | Л | | |
| Н. КОНТР. | ПАНОВА | Шшл | 12.85 | Л | | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | Шшл | 12.85 | Л | | |

ЛЕСТНИЦА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПБ61.13.02.00

Лист 3

| ФОРМАТ | ЗОНА | ГОС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕР. |
|--------|------|------|---------------|--|------|---------|
| | | | | ПБ61.13.02.00-02 см. СБ | | |
| Б4 | 1 | | ПБ61.13.02.01 | ДЕТАЛИ УГОЛОК | | |
| | | | | УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| Б4 | 2 | | ПБ61.13.02.02 | КРУГ | 2 | 13,6 кг |
| | | | | КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 5930 | | |
| | | | | L = 680 | 15 | 1,36 кг |
| | | | | ПБ61.13.02.00-03 см. СБ | | |
| Б4 | 1 | | ПБ61.13.02.01 | ДЕТАЛИ УГОЛОК | | |
| | | | | УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 7420 | 2 | 17,2 кг |
| Б4 | 2 | | ПБ61.13.02.02 | КРУГ | | |
| | | | | КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 680 | 19 | 1,36 кг |
| | | | | ПБ61.13.02.00-04 см. СБ | | |
| Б4 | 1 | | ПБ61.13.02.01 | ДЕТАЛИ УГОЛОК | | |
| | | | | УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 9000 | 2 | 20,8 кг |
| Б4 | 2 | | ПБ61.13.02.02 | КРУГ | | |
| | | | | КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 680 | 24 | 1,36 кг |

ПБ61.13.02.00

Лист 2

| ФОРМАТ | ЗОНА | ГОС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕР. |
|--------|------|------|---------------|--|------|---------|
| | | | | ПБ61.13.02.00-05 см. СБ | | |
| Б4 | 1 | | ПБ61.13.02.01 | ДЕТАЛИ УГОЛОК | | |
| | | | | УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| Б4 | 2 | | ПБ61.13.02.02 | КРУГ | 2 | 24,0 кг |
| | | | | КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 10360 | | |
| | | | | L = 680 | 28 | 1,36 кг |

ПБ61.13.02.00

Лист 3

| ФОРМАТ | ЗОНА | ГОС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕР. |
|--------|------|------|---------------|--|------|---------|
| | | | | ПБ61.13.02.00 | | |
| Б4 | | | ПБ61.13.02.00 | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ | | |
| | | | | ПБ61.13.02.00 см. СБ | | |
| Б4 | 1 | | ПБ61.13.02.01 | ДЕТАЛИ УГОЛОК | | |
| | | | | УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 4440 | 2 | 10,2 кг |
| Б4 | 2 | | ПБ61.13.02.02 | КРУГ | | |
| | | | | КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 680 | 11 | 1,36 кг |
| | | | | ПБ61.13.02.00-01 см. СБ | | |
| Б4 | 1 | | ПБ61.13.02.01 | ДЕТАЛИ УГОЛОК | | |
| | | | | УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 5930 | 2 | 13,6 кг |
| Б4 | 2 | | ПБ61.13.02.02 | КРУГ | | |
| | | | | КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 680 | 15 | 1,36 кг |

ПБ61.13.02.00

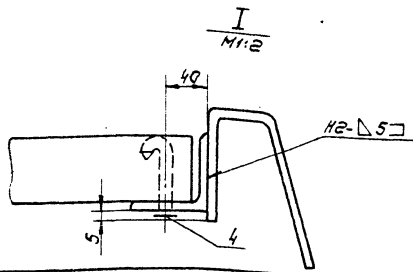
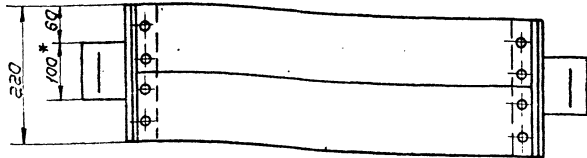
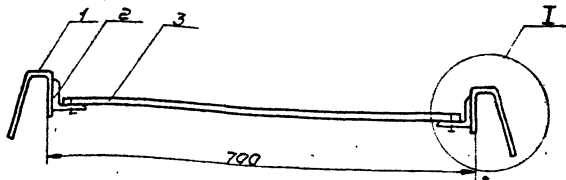
ЛЕСТНИЦА

| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДТ | ЛИСТ | МАССА | МАШТ. |
|-----------|----------|-------|-------|------|-------|-------|
| РАЗРАБ. | ПРК | Лшм | 12.85 | И | СМ. | 1:20 |
| ПРОВ. | ЧИСЛОВА | Шшл | 12.85 | Л | ТРЕБ. | 1:20 |
| ГИП | МЕЛЕШИН | Шшл | 12.85 | Л | | |
| Н. КОНТР. | ПАНОВА | Шшл | 12.85 | Л | | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | Шшл | 12.85 | Л | | |

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПВ61.13.01.00СБ

Т П Р 705-5-048.86 Альбом III



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $\phi 16$; $\pm \frac{0.16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б1 ∇^0
- 4.* Размер для справок.

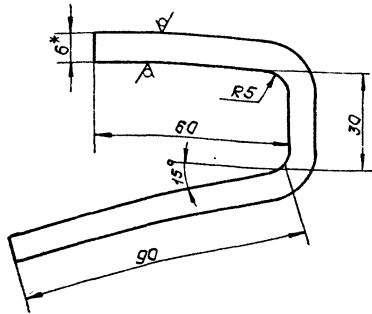
Упр. № 100001, Подп. и дата 18.3.1982, № 100001, Подп. и дата 18.3.1982

| | | | | | |
|------------------|--|--|--|------------------|-------------|
| ПВ61.13.01.00СБ | | | | Лит. | Насос/Насит |
| Площадка | | | | И | 4,2 1:5 |
| СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | | | Лист | Листов |
| | | | | Гипропроектспец. | МОНТАЖ |
| | | | | г. Москва | |

Упр. № 100001, Подп. и дата 18.3.1982, № 100001, Подп. и дата 18.3.1982

ПВ61.13.01.01

25 (✓) (✓)



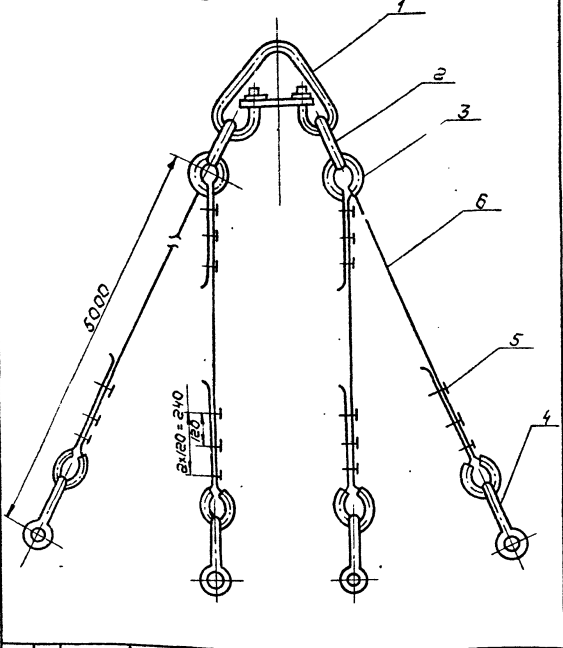
1. $\phi 16$; $\pm \frac{0.16}{2}$
- 2.* Размер для справок.

| | | | | | |
|---|--|--|--|-----------------------------------|-------------|
| ПВ61.13.01.01 | | | | Лит. | Насос/Насит |
| Крюк | | | | И | 0,5 1:1 |
| Полоса 6x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | | | Лист | Листов |
| | | | | Гипропроектспец. МОНТАЖ г. Москва | |

| Контр. Знак | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------|------|-----------------|-------|-----------------------------------|-------------|--|---------|------------|
| | | | | | | Документация | | |
| 12 | | ПВ61.13.01.00СБ | | | | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | | | Детали | | |
| 41 | 1 | ПВ61.13.01.01 | | | | Крюк | 2 | |
| 64 | 2 | ПВ61.13.01.02 | | | | Полка Угол 6-50 ГОСТ 8080-79 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| 64 | 3 | ПВ61.13.01.03 | | | | Брус Сосна 40x100 ГОСТ 8486-86 L = 675 | 2 0,5кг | |
| | | | | | | Стандартные изделия | | |
| 4 | 4 | | | | | Гвозди 6x50 ГОСТ 283-75 | 10 | |
| ПВ61.13.01.00 | | | | Лит. | Насос/Насит | | | |
| Площадка | | | | И | 1 | | | |
| | | | | Лист | Листов | | | |
| | | | | Гипропроектспец. МОНТАЖ г. Москва | | | | |

ТНР 705-5-018 86 Альбом III

21517-03
ПВ10.05.00.00.СБ



ПВ10.05.00.00.СБ

Строп
4-ветвевой Q=5т
Оборочный чертёж

Лит. Масса Масшт.

| | | |
|---|------|---|
| И | 87.9 | - |
|---|------|---|

Лист Листов
ГипроМФТспец-МОНТАЖ
г. Москва

| | | | | |
|-----|---|----------|------|-------|
| Изм | № | Исполн | Проф | Дата |
| 1 | 1 | Чиркова | Маш | 12.85 |
| 2 | 1 | Кузнецов | Маш | 12.85 |
| 3 | 1 | Кузнецов | Маш | 12.85 |

| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|------|-----|------------------|-----------------------|-----|------------|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | ПВ10.05.00.00.СБ | Оборочный чертёж | | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 1 | | Звено РТИ-100 | | |
| | | | | ГОСТ 25573-82 | 1 | 224кг |
| | | 2 | | Звено РТИ-25 | | |
| | | | | ГОСТ 25573-82 | 2 | 3.0кг |
| | | 3 | | Кожы 55 | | |
| | | | | ГОСТ 2224-72 | 8 | 0.2кг |
| | | 4 | | ЗК-16 | | |
| | | | | ТУЗБ 1839-75 | 24 | 0.32кг |
| | | 5 | | Скоба СЯ-16 | | |
| | | | | ГОСТ 52312-79 | 4 | 0.51кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | 6 | | Канат 15-Г-Г-1764/100 | | |
| | | | | ГОСТ 7668-80 | | |
| | | | | L=6000±10мм | 4 | 51кг |

ПВ10.05.00.00

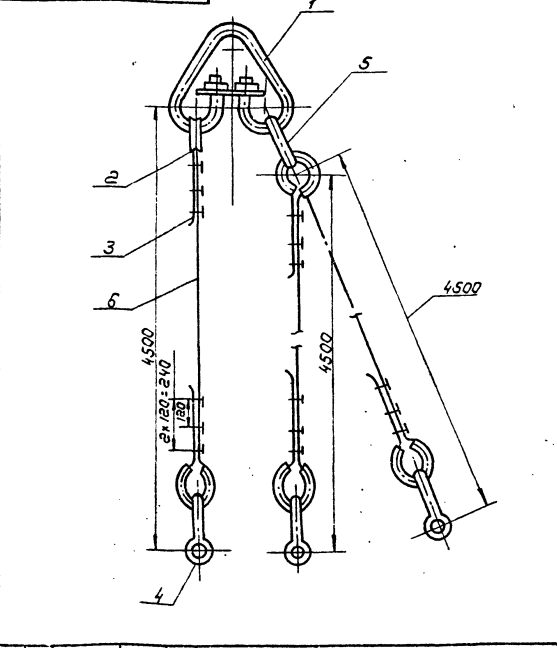
Строп
4-ветвевой
Q=5т

Лит. Лист Листов

| | | |
|---|------|---|
| И | 87.9 | - |
|---|------|---|

Лист Листов
ГипроМФТспец-МОНТАЖ
г. Москва

ПВ10.04.00.00.СБ



ПВ10.04.00.00.СБ

Строп
3-ветвевой Q=3т
Оборочный чертёж

Лит. Масса Масшт.

| | | |
|---|------|---|
| И | 58.7 | - |
|---|------|---|

Лист Листов
ГипроМФТспец-МОНТАЖ
г. Москва

| | | | | |
|-----|---|----------|------|-------|
| Изм | № | Исполн | Проф | Дата |
| 1 | 1 | Чиркова | Маш | 12.85 |
| 2 | 1 | Кузнецов | Маш | 12.85 |
| 3 | 1 | Кузнецов | Маш | 12.85 |

| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|------|-----|------------------|----------------------|-----|------------|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | ПВ10.04.00.00.СБ | Оборочный чертёж | | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 1 | | Звено РТИ-100 | | |
| | | | | ГОСТ 25573-82 | 1 | 2240кг |
| | | 2 | | Кожы 55 | | |
| | | | | ГОСТ 2224-72 | 6 | 0.2кг |
| | | 3 | | ЗК-15 | | |
| | | | | ТУЗБ 1839-75 | 18 | 0.32кг |
| | | 4 | | Скоба СЯ 16 | | |
| | | | | ГОСТ 52312-79 | 3 | 0.51кг |
| | | 5 | | Звено РТИ-1.6 | | |
| | | | | ГОСТ 25573-82 | 1 | 1.69кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | 6 | | Канат 15Г-Г-1764/100 | | |
| | | | | ГОСТ 7668-80 | | |
| | | | | L=5500 | 3 | 34кг |

ПВ10.04.00.00

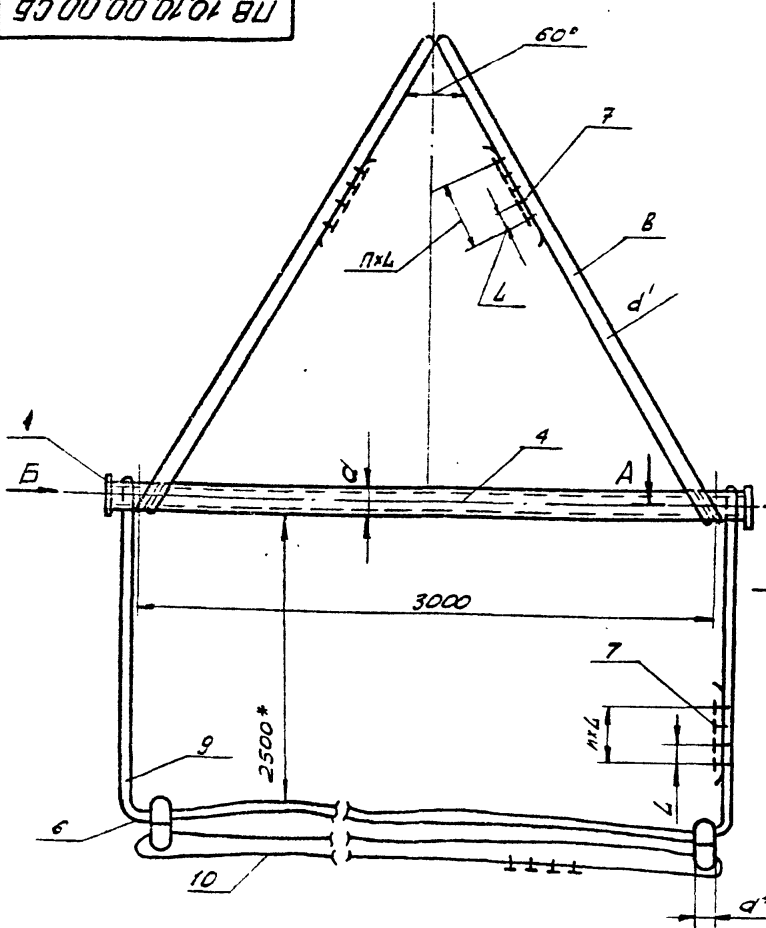
Строп
3-ветвевой
Q=3т

Лит. Лист Листов

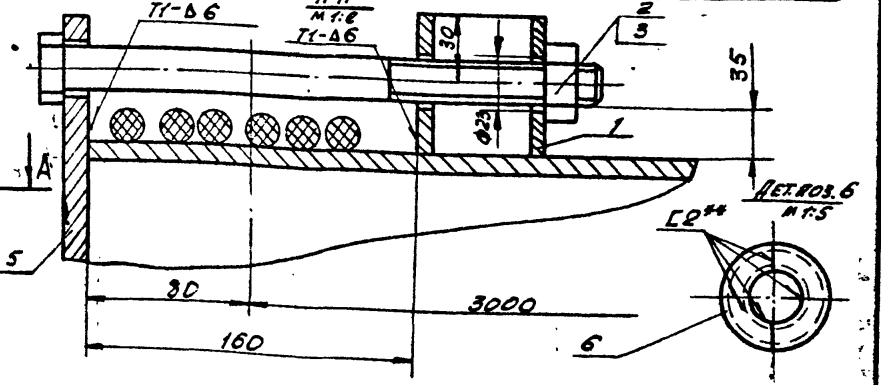
| | | |
|---|------|---|
| И | 58.7 | - |
|---|------|---|

Лист Листов
ГипроМФТспец-МОНТАЖ
г. Москва

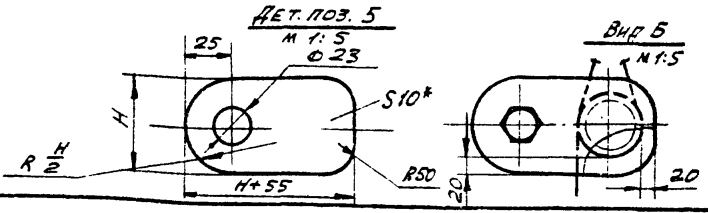
ПВ 10.10.00.00 СБ



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | d, мм | d', мм | h | L, мм | h мм | d ^н , мм | МАССА РУ-ПОНА, г | МАССА, кг | V, м ³ |
|----------------|-------|--------|---|-------|------|---------------------|------------------|-----------|-------------------|
| ПВ 10.10.00.00 | 10816 | 11,5 | 3 | 70 | 150 | 8916 | 2,9 | 116 | 50 |
| ПВ 10.10.00.00 | 10816 | 11,5 | 3 | 70 | 150 | 8916 | 4,3 | 116 | 80 |
| ПВ 10.10.00.00 | 10816 | 11,5 | 3 | 70 | 150 | 8916 | 6,0 | 116 | 125 |
| -01 | 13318 | 1,5 | 3 | 70 | 180 | 8916 | 7,2 | 167 | 200 |
| -02 | 13318 | 2,2 | 4 | 135 | 180 | 10816 | 14,3 | 234 | 520 |
| -03 | 15918 | 2,7 | 4 | 165 | 200 | 13316 | 25,6 | 313 | 500 (1250) |



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА 342А ГОСТ 9467-75.
2. Н 16, h 16, ± 7/16.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. 64-50.
4. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.



| ПВ 10.10.00.00 СБ | | | | Лист | Масштаб | Масштаб |
|-------------------|-----------|----------|-------|------|---------|---------|
| ИЗМ. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 1:10 | 1:10 |
| РАЗРАБ. | Числова | Шумил | 12.85 | | | |
| ПРОВ. | | | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. | Мелешихин | 12.85 | | | | |
| Н. КОНТР. | Панова | 12.85 | | | | |
| УТВ. | Кознецов | 12.85 | | | | |

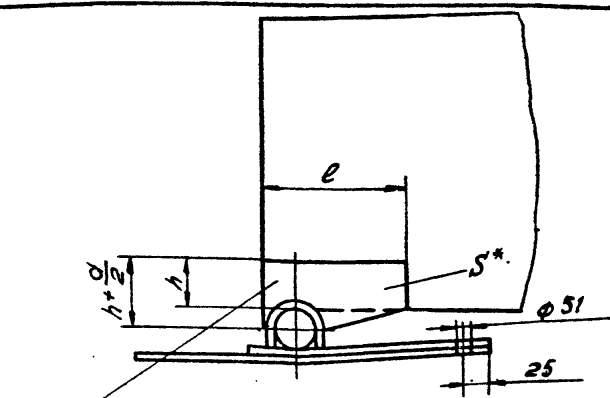
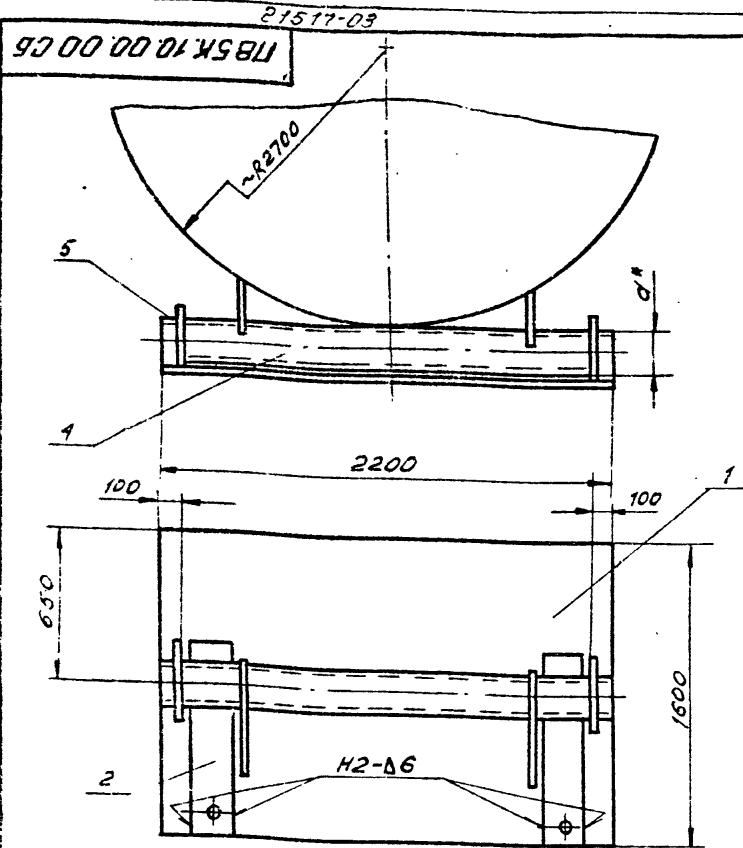
ТТР 705-5-01886 Альбом III

| Обозначение | Наименование | кол. | Примеч. |
|----------------------------|---------------------------|------|---------|
| | Зажим ЗК-137У36 | | |
| | 1839-75 | 12 | 0,12 кг |
| МАТЕРИАЛЫ | | | |
| | Канат 11,5-Г-1-1764-(180) | | |
| | ГОСТ 7668-80 | | |
| | L=6500 | 2 | 3,3 кг |
| | Канат 11,5-Г-1-1764-(180) | | |
| | ГОСТ 7668-80 | | |
| | L=11500 | 1 | 5,6 кг |
| | L=19500 | 1 | 9,9 кг |
| ДЕТАЛИ | | | |
| Б4 | ПВ 10.10.00.02-01 | | |
| | Труба | | |
| | 133x8 ГОСТ 8732-78 | | |
| | Труба В 10 ГОСТ 8731-74 | | |
| | L=3160 | 1 | 80 кг |
| Б4 | ПВ 10.10.00.03-01 | | |
| | Заглушка | | |
| | Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 | | |
| | Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | 180x235 | 2 | 2,5 кг |
| СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | |
| | Отвод 90° 3750 | | |
| | ГОСТ 17375-77 | 4 | 10 кг |
| | Зажим ЗК-16У36 | | |
| | 1839-75 | 12 | 0,16 кг |
| МАТЕРИАЛЫ | | | |
| | Канат 15-Г-1-1764-(180) | | |
| | ГОСТ 7668-80 | | |
| | L=6500 | 2 | 5,6 кг |
| | Канат 15-Г-1-1764-(180) | | |
| | ГОСТ 7668-80 | | |
| ПВ 10.10.00.00 | | | |
| Лист 2 | | | |

| Обозначение | Наименование | кол. | Примеч. |
|---|-------------------------|------|------------------|
| ДОКУМЕНТАЦИЯ | | | |
| 12 | ПВ 10.10.00.00 СБ | | Сборочный чертёж |
| ДЕТАЛИ | | | |
| Б4 | 1 ПВ.10.10.00.01 | | Втулка |
| | 45x45 ГОСТ 8732-78 | | |
| | Труба В 10 ГОСТ 8731-74 | | |
| | L=75 | 2 | 0,45 кг |
| СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | |
| | Болт М 20x240, 58 013 | | |
| | ГОСТ 7798-70 | 2 | |
| | Гайка М 20, 4 013 | | |
| | ГОСТ 5915-70 | 2 | |
| ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ | | | |
| ПВ 10.10.00.00 СМ. СБ | | | |
| ДЕТАЛИ | | | |
| Б4 | 4 ПВ.10.10.00.02 | | Труба |
| | 108x6 ГОСТ 8732-78 | | |
| | Труба В 10 ГОСТ 8731-74 | | |
| | L=3160 ± 5 | 1 | 46 кг |
| Б4 | 5 ПВ.10.10.00.03 | | Заглушка |
| | Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 | | |
| | Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | 150x205 | 2 | 2,3 кг |
| СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | |
| | Отвод 90° 3750 | | |
| | ГОСТ 17375-77 | 4 | 10 кг |
| ПВ 10.10.00.00 | | | |
| Лист 4 | | | |

ТТР 705-5-01886 Альбом III

Льбом III
ТТР 705-5-018.86



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ, ММ | | | МАССА, КГ |
|---------------|-------------|-----|-----|-----------|
| | S* | e | h | |
| ПБСК.10.00.03 | 10 | 180 | 150 | 2,87 |
| -01 | 12 | 240 | 150 | 4,9 |
| -02 | 12 | 240 | 150 | 4,9 |
| -03 | 12 | 300 | 150 | 6,2 |
| -04 | 14 | 250 | 180 | 10 |
| -05 | 14 | 350 | 200 | 11,8 |

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЭА2А ГОСТ 9467-75.
2. H16, h 16, ± 0,16/2.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4 - 50.
- 4* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | S*, ММ | МАССА, ПОДНИМ. РУКОНА, КГ | УРЕЗЕРВ. М ³ | МАССА, КГ |
|---------------|--------|---------------------------|-------------------------|-----------|
| ПБСК.10.00.00 | 108-5 | 3700 | 50 | 194 |
| -01 | 133x6 | 4700 | 80 | 207,2 |
| -02 | 133x6 | 5800 | 100 | 207,2 |
| -03 | 133x6 | 5900 | 200 | 207,2 |
| -04 | 159x8 | 1700 | 320 | 241,0 |
| -05 | 219x8 | 27500 | 500 | 269,4 |

| ПБСК.10.00.00 СБ. | | | | | | | | |
|-------------------|----------|----------|-------|------|---|------|-----------|-------|
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РУКОНОВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | ЛИСТ | ВЛАССР | МАСШ. |
| РАЗРАБ. | ПРК | Пом | 12.85 | | | И | См. ТАБЛ. | |
| ПРОВ. | ЧИСЛОВА | Пом | 12.85 | | ЛИСТ | | ЛИСТОВ | 1 |
| ГИП | МЕЛЮШИН | 12.85 | | | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА | | | |
| И.КОНТР. | ПАКОВА | 12.85 | | | | | | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | 12.85 | | | | | | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | Лист | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|---------------|------|------|------------------|--|------|---------|
| | | | | ПОЛОСА 5x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1200 | 2 | 0,68 кг |
| Б4 | | 3 | ПБСК.10.00.03-01 | КОСЫНКА Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| Б4 | | 4 | ПБСК.10.00.04-01 | ТРУБА 240x220 ТРУБА 133x6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 L=2200 | 1 | 38,1 кг |
| Б4 | | 5 | ПБСК.10.00.05-01 | ПРОУШИННА Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 | 2 | |
| Б4 | | 2 | ПБСК.10.00.02-02 | ПОЛОСА ПЛОДСА 5x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1200 | 2 | 0,68 кг |
| Б4 | | 3 | ПБСК.10.00.03-02 | КОСЫНКА Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| Б4 | | 4 | ПБСК.10.00.04-02 | ТРУБА 240x200 ТРУБА 133x6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 L=2200 | 1 | 38,1 кг |
| Б4 | | 5 | ПБСК.10.00.05-02 | ПРОУШИННА Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 | 2 | |
| ПБСК.10.00.00 | | | | | | 2 |

| ФОРМАТ | ЗОНА | Лист | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|---------------|------|------|------------------|--|------|---------|
| А3 | | | ПБСК.10.00.00 СБ | ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| Б4 | | 1 | ПБСК.10.00.01 | ДЕТАЛИ ПОДКЛЯДНОЙ ЛИСТ Лист 5-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 | 1 | 154 кг |
| Б4 | | 2 | ПБСК.10.00.02 | ПОЛОСА ПОЛОСА 5x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1100 | 2 | 0,6 кг |
| Б4 | | 3 | ПБСК.10.00.03 | КОСЫНКА Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| Б4 | | 4 | ПБСК.10.00.04 | ТРУБА ТРУБА 108x5 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 L=2200 | 1 | 30 кг |
| Б4 | | 2 | ПБСК.10.00.02-01 | ПОЛОСА ПОЛОСА 5x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1200 | 2 | 0,68 кг |
| ПБСК.10.00.00 | | | | | | 2 |

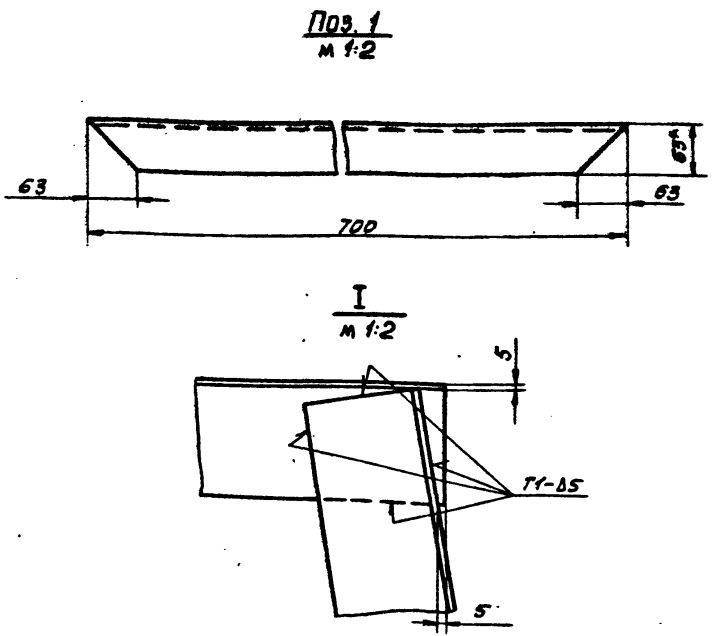
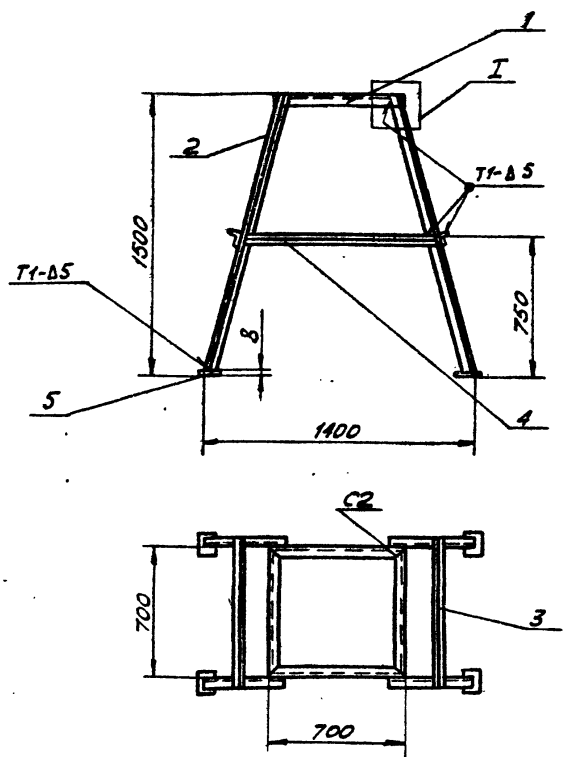
Имя и фамилия
Подпись
Дата

Имя и фамилия
Подпись
Дата

1326. П14.00.00 СБ

ТНР 705-5-018 86 Яльдом III

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Место работы, Должность



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЭА2А ГОСТ 9467-75.
2. $H 16, h 16, \pm \frac{0,16}{2}$
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4-25.
4. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВК.

| | | | |
|--------------------|--|---------------------------------|--------|
| 1326. П14.00.00 СБ | | | |
| ОПОРА | | Лист | Листов |
| СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | 65 | 1:20 |
| | | ГИПРОНЕФТЕСТЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА | |

| ФОРМАТ | КОЛ-ВО | ПРОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕР |
|--------|--------|-------|--------------------|--|------|---------|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| A3 | | | 1326. П14.00.00 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| | | | | УГОЛОК | | |
| | | | | УГОЛОК Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| Б4 | 1 | | 1326. П14.00.01 | L=700 | 4 | 3,3 кг |
| Б4 | 2 | | 1326. П14.00.02 | L=1550 | 4 | 7,45 кг |
| Б4 | 3 | | 1326. П14.00.03 | L=830 | 2 | 4 кг |
| Б4 | 4 | | 1326. П14.00.04 | L=1100 | 2 | 5,3 кг |
| Б4 | 5 | | 1326. П14.00.05 | ПОДКЛАДКА | | |
| | | | | Б-8 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | 100x100 | 4 | 0,6 кг |

| ФОРМАТ | КОЛ-ВО | ПРОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕР |
|--------|--------|-------|------------------|---|------|---------|
| | | | | ПВ5К.10.00.00-05 СМ.СБ | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| Б4 | 2 | | ПВ5К.10.00.02-05 | ПОЛОСА | | |
| | | | | ПОЛОСА Б-120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| Б4 | 3 | | ПВ5К.10.00.03-05 | L=1360 | 2 | 0,8 кг |
| | | | | КОСЫНКА | | |
| | | | | Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| Б4 | 4 | | ПВ5К.10.00.04-05 | 350x310 | 2 | 11,8 кг |
| | | | | ТРУБА | | |
| | | | | ТРУБА 219x8 ГОСТ 8732-78 ТРУБА 810 ГОСТ 8731-74 | | |
| | | | | L=2200 | 1 | 85 кг |
| Б4 | 5 | | ПВ5К.10.00.05-05 | ПРОУШИННА | | |
| | | | | Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | | 2 | |

1326. П14.00.00

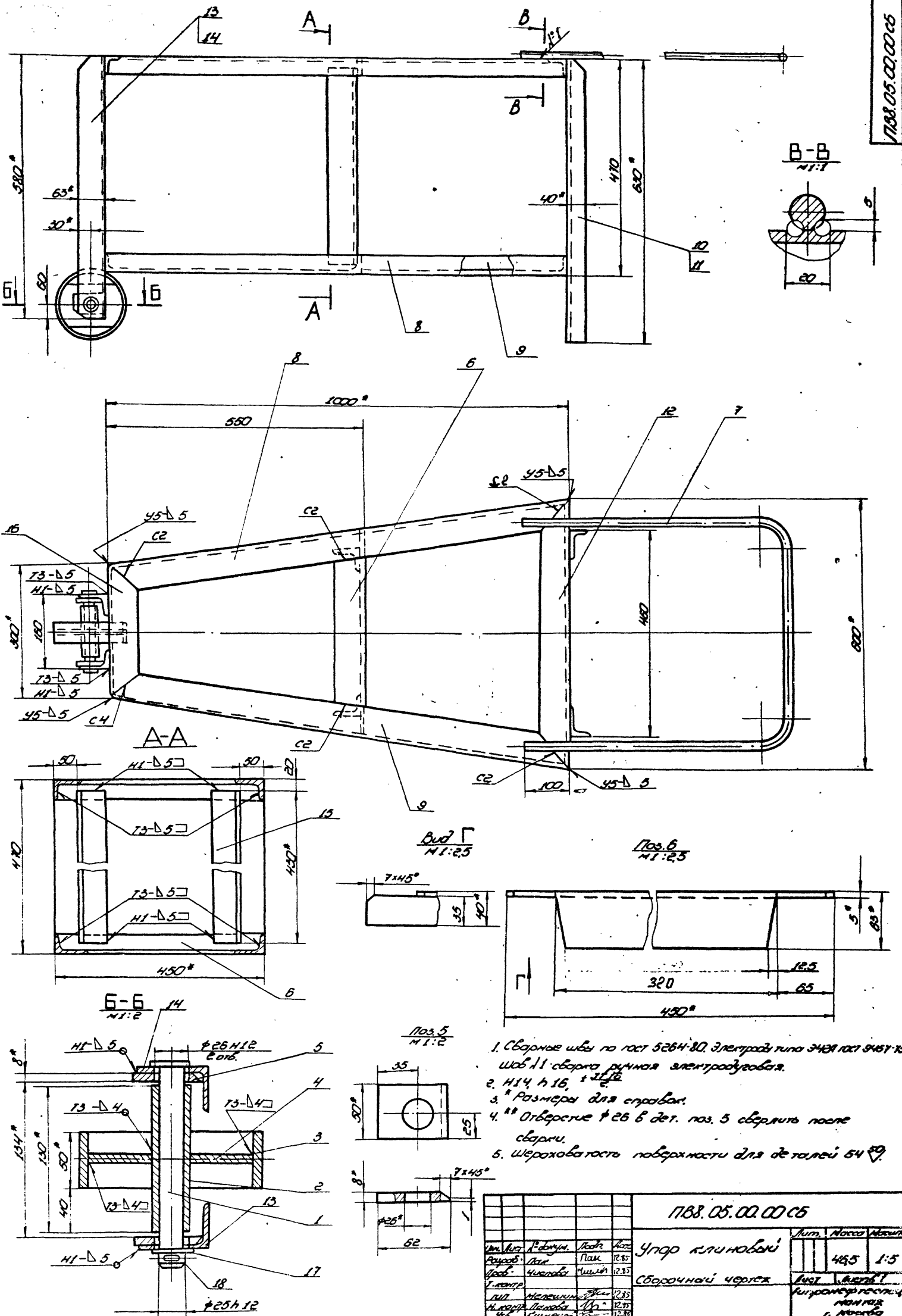
ОПОРА

1326. П14.00.00

ПВ5К.10.00.00

ТПР 705-5-018.86 Ансамбль III

1788.05.00.00.05



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э421 ГОСТ 9467-75. Шаб. 11 сверла ручная электродуговая.
- Н14 и 16, 1:2,5
- Размеры для справок.
- Отверстие $\phi 26$ в дет. поз. 5 сверлить после сварки.
- Шероховатость поверхности для деталей 54 Rz

| 1788.05.00.00.05 | | | | |
|------------------|---|---------|---------|-------|
| Изм. | № | Исполн. | Провер. | Дата |
| 1 | | Пав | Пав | 12.87 |
| 2 | | Милин | Милин | 12.87 |
| 3 | | Милин | Милин | 12.87 |
| 4 | | Милин | Милин | 12.87 |
| 5 | | Милин | Милин | 12.87 |
| 6 | | Милин | Милин | 12.87 |

Углеродистый
Сборочный чертеж

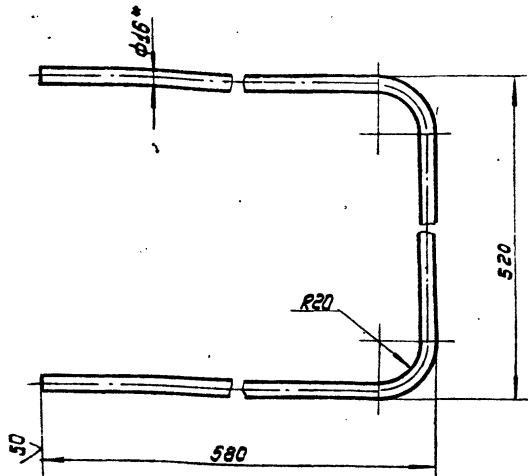
| | | | |
|------------------------|-----|----|-----|
| Лист | 465 | из | 1:5 |
| Информация о документе | | | |
| Исполнитель: Милин | | | |
| Проверитель: Милин | | | |
| Дата: 12.87 | | | |

Всё, что не указано в чертеже, должно быть выполнено в соответствии с требованиями ГОСТ 13.040-80

ТНР 705-5-018.86 Яльдом III

Шифр изделия, Подл. и дата, Дата ввода в эксплуатацию, Подл. и дата

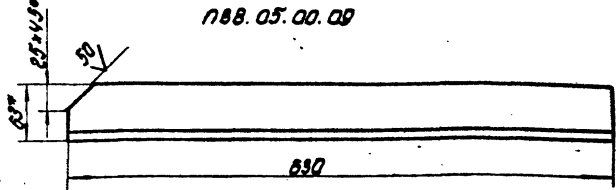
188.05.00.07 21517-03



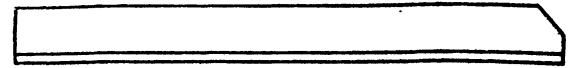
1. Длина заготовки 1600 мм.
2. $H 16, h 16, \pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размер для справок

| | | | | | | |
|------------------------|----------|----------|-------|------------------------------|-------|---------|
| 188.05.00.07 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Ручка | | |
| Разраб. | Исполн. | Деталь | Дата | 2,5 | 1:4 | |
| Проб. | Числова | Лист | 12.85 | | | |
| Т. комп. | Мелешин | Лист | 12.85 | | | |
| Н. контр. | Панова | Лист | 12.85 | | | |
| Умб. | Кузнецов | Лист | 12.85 | | | |
| Угол 5-16 ГОСТ 2590-71 | | | | Лист Листов 1 | | |
| Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | | Илронметспецмонтаж г. Москва | | |

188.05.00.09



188.05.00.09-01 - зеркальное отражение
остальное см. 188.05.00.09

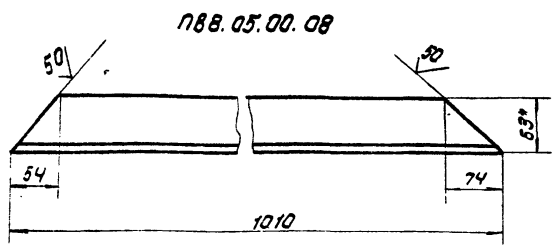


1. $H 16, h 16, \pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок

Шифр изделия, Подл. и дата, Дата ввода в эксплуатацию, Подл. и дата

| | | | | | | |
|-----------------------------|----------|----------|-------|------------------------------|-------|---------|
| 188.05.00.09 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Уголок | | |
| Разраб. | Исполн. | Деталь | Дата | 2,48 | 1:4 | |
| Проб. | Числова | Лист | 12.85 | | | |
| Т. комп. | Мелешин | Лист | 12.85 | | | |
| Н. контр. | Панова | Лист | 12.85 | | | |
| Умб. | Кузнецов | Лист | 12.85 | | | |
| Угол 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 | | | | Лист Листов 1 | | |
| Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | | Илронметспецмонтаж г. Москва | | |

188.05.00.08



188.05.00.08-01 - зеркальное отражение
остальное см. 188.05.00.08

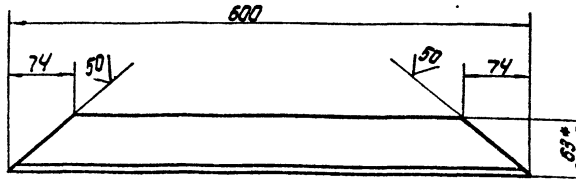


1. $H 16, h 16, \pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

Шифр изделия, Подл. и дата, Дата ввода в эксплуатацию, Подл. и дата

| | | | | | | |
|-----------------------------|----------|----------|-------|------------------------------|-------|---------|
| 188.05.00.08 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Уголок | | |
| Разраб. | Исполн. | Деталь | Дата | 3,95 | 1:4 | |
| Проб. | Числова | Лист | 12.85 | | | |
| Т. комп. | Мелешин | Лист | 12.85 | | | |
| Н. контр. | Панова | Лист | 12.85 | | | |
| Умб. | Кузнецов | Лист | 12.85 | | | |
| Угол 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 | | | | Лист Листов 1 | | |
| Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | | Илронметспецмонтаж г. Москва | | |

188.05.00.10



1. $H 16, h 16, \pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

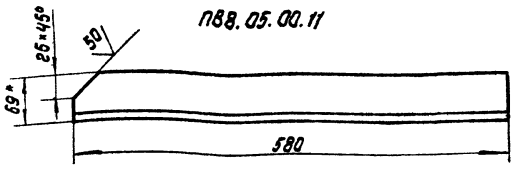
Шифр изделия, Подл. и дата, Дата ввода в эксплуатацию, Подл. и дата

| | | | | | | |
|-----------------------------|----------|----------|-------|------------------------------|-------|---------|
| 188.05.00.10 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Уголок | | |
| Разраб. | Исполн. | Деталь | Дата | 2,35 | 1:4 | |
| Проб. | Числова | Лист | 12.85 | | | |
| Т. комп. | Мелешин | Лист | 12.85 | | | |
| Н. контр. | Панова | Лист | 12.85 | | | |
| Умб. | Кузнецов | Лист | 12.85 | | | |
| Угол 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 | | | | Лист Листов 1 | | |
| Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | | Илронметспецмонтаж г. Москва | | |

11.00.50.88U

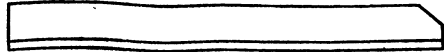
21517-03

(V) A



188.05.00.11

188.05.00.11-01 - зеркальное отражение
остальное см. 188.05.00.11



1. Н16, h 16, ± 3/16
2. * Размер для справок

188.05.00.11

Уголок

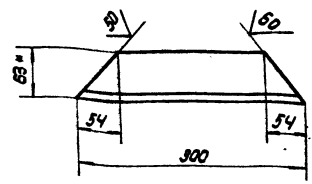
| Лист | Масса | Масштаб |
|------|--------|---------|
| 1 | 2,27 | 1:4 |
| Лист | Листов | 1 |

| Изм. | Лист | И.В. | Л.В. | Дата |
|------|------|------|------|-------|
| 1 | 1 | И.В. | Л.В. | 12.85 |
| 2 | 1 | И.В. | Л.В. | 12.85 |
| 3 | 1 | И.В. | Л.В. | 12.85 |

Уголок с 6-м углом ГОСТ 8510-72
ст. 3 ГОСТ 535-79
Испроделтехцентр
г. Москва

188.05.00.13

(V) A



1. Н16, h 16, ± 3/16
2. * Размер для справок.

188.05.00.13

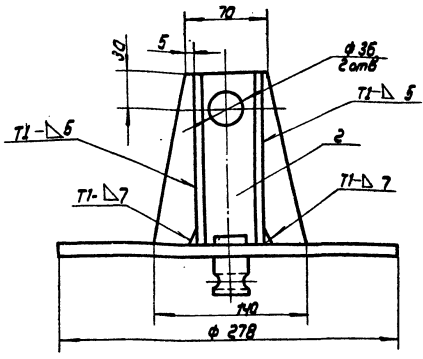
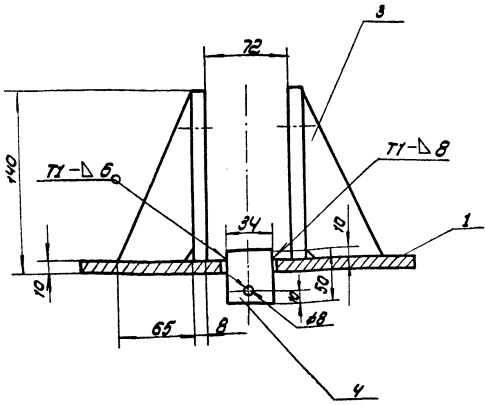
Уголок

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|--------|---------|
| 1 | 1,17 | 1:4 |
| Лист | Листов | 1 |

| Изм. | Лист | И.В. | Л.В. | Дата |
|------|------|------|------|-------|
| 1 | 1 | И.В. | Л.В. | 12.85 |
| 2 | 1 | И.В. | Л.В. | 12.85 |
| 3 | 1 | И.В. | Л.В. | 12.85 |

Уголок с 6-м углом ГОСТ 8510-72
ст. 3 ГОСТ 535-79
Испроделтехцентр
г. Москва

187.84.03.00.СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа 342А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h 16, ± 3/16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 25/

187.84.03.00.СБ

Опора ролика
Сборочный чертеж

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|--------|---------|
| 1 | 21,2 | 1:2,5 |
| Лист | Листов | 1 |

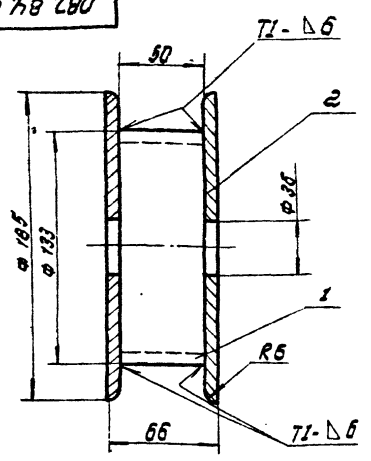
| Изм. | Лист | И.В. | Л.В. | Дата |
|------|------|------|------|-------|
| 1 | 1 | И.В. | Л.В. | 12.85 |
| 2 | 1 | И.В. | Л.В. | 12.85 |
| 3 | 1 | И.В. | Л.В. | 12.85 |

Испроделтехцентр
г. Москва

ТТР 705-5-018.86 Яльбом III

21517-03

187.84.02.00.00



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H 16, h 16, ± 0.15
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ-25

187.84.02.00.00

| | | | |
|-----------|-------------|-------------|-------|
| Изм. лист | И. Фокис | Подп. | Дата |
| 1 | С. Сидорова | С. Сидорова | 12.85 |
| 2 | С. Сидорова | С. Сидорова | 12.85 |
| 3 | С. Сидорова | С. Сидорова | 12.85 |

Ролик
Сборочный чертеж

| | | |
|------|--------|-------|
| Лист | Листов | Итого |
| 1 | 1 | 1 |

И. П. Косарева
г. Москва

Изм. лист, Подп. и дата, Имя, Фамилия, Подп. и дата

49

| Изм. лист | И. Фокис | Подп. | Дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------|----------|-------|------|-----------------|--|------|------------|
| | | | | | <u>Документация</u> | | |
| 184 | | | | 187.84.01.00.00 | Сборочный чертеж | | |
| | | | | | <u>Детали</u> | | |
| 184 | 1 | | | 187.84.01.01 | Труба Труба 273*9 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-71 | 1 | 3,2 кг |
| 184 | 2 | | | 187.84.01.02 | Диск Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | 1 | 4,9 кг |
| 184 | 3 | | | 187.84.01.03 | Пластина Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | 3 | 0,23 кг |

187.84.01.00

Изм. лист, Подп. и дата, Имя, Фамилия, Подп. и дата

| | | | |
|-----------|-------------|-------------|-------|
| Изм. лист | И. Фокис | Подп. | Дата |
| 1 | С. Сидорова | С. Сидорова | 12.85 |
| 2 | С. Сидорова | С. Сидорова | 12.85 |
| 3 | С. Сидорова | С. Сидорова | 12.85 |

Основа ролика

| | | |
|------|--------|-------|
| Лист | Листов | Итого |
| 1 | 1 | 1 |

И. П. Косарева
г. Москва

| Изм. лист | И. Фокис | Подп. | Дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------|----------|-------|------|-----------------|--|------|------------|
| | | | | | <u>Документация</u> | | |
| 183 | | | | 187.84.02.00.00 | Сборочный чертеж | | |
| | | | | | <u>Детали</u> | | |
| 184 | 1 | | | 187.84.02.01 | Труба Труба 133*7 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-74 | 1 | 1,1 кг |
| 184 | 2 | | | 187.84.02.02 | Диск Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | 2 | 1,6 кг |

187.84.02.00

| | | | |
|-----------|-------------|-------------|-------|
| Изм. лист | И. Фокис | Подп. | Дата |
| 1 | С. Сидорова | С. Сидорова | 12.85 |
| 2 | С. Сидорова | С. Сидорова | 12.85 |
| 3 | С. Сидорова | С. Сидорова | 12.85 |

Ролик

| | | |
|------|--------|-------|
| Лист | Листов | Итого |
| 1 | 1 | 1 |

И. П. Косарева
г. Москва

Изм. лист, Подп. и дата, Имя, Фамилия, Подп. и дата

| Изм. лист | И. Фокис | Подп. | Дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------|----------|-------|------|-----------------|---|------|------------|
| | | | | | <u>Документация</u> | | |
| 183 | | | | 187.84.03.00.00 | Сборочный чертеж | | |
| | | | | | <u>Детали</u> | | |
| 184 | 1 | | | 187.84.03.01 | Диск Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | 1 | 4,7 кг |
| 184 | 2 | | | 187.84.03.02 | Пластина Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | 2 | 0,92 кг |
| 184 | 3 | | | 187.84.03.03 | Ребра Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | 4 | 0,5 кг |
| 184 | 4 | | | 187.84.03.04 | Цапфа Труба 8-34 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 1 | 12,3 кг |

187.84.03.00

Изм. лист, Подп. и дата, Имя, Фамилия, Подп. и дата

| | | | |
|-----------|-------------|-------------|-------|
| Изм. лист | И. Фокис | Подп. | Дата |
| 1 | С. Сидорова | С. Сидорова | 12.85 |
| 2 | С. Сидорова | С. Сидорова | 12.85 |
| 3 | С. Сидорова | С. Сидорова | 12.85 |

Опора ролика

| | | |
|------|--------|-------|
| Лист | Листов | Итого |
| 1 | 1 | 1 |

И. П. Косарева
г. Москва

27517-03

ТПП 705-5-018.86. Яблоком III
 Услов. Назнач. Период. и даты. Времен. указ. Услов. Назнач. Период. и даты.

| Код | Кол-во | Пер. | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|-----|--------|------|-----------------|---|------|------------|
| | | | | 186.07.00.00-04 Ст. СБ | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| 84 | 3 | | 186.07.02.00-04 | Банка | 1 | |
| 84 | 4 | | 186.07.03.00-03 | Лестница | 1 | |
| 84 | 5 | | 186.07.04.00 | Площадка | 2 | |
| | | | | Детали | | |
| 84 | 6 | | 186.07.00.02 | Винт | | |
| | | | | Уголок | | |
| | | | | Уголок $E=50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 808-78$ Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| 84 | 7 | | 186.07.00.03 | L = 4000 | 2 | 15,1 кг |
| 84 | 8 | | 186.07.00.04 | L = 150 | 4 | 0,6 кг |
| 84 | 9 | | 186.07.00.05 | L = 170 | 2 | 0,64 кг |
| 84 | 10 | | 186.07.00.06 | L = 390 | 2 | 1,5 кг |
| | | | | 186.07.00.00 | | 4 |

154

| Код | Кол-во | Пер. | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|-----|--------|------|-----------------|---|------|------------|
| | | | | Детали | | |
| 84 | 6 | | 186.07.00.02 | Винт | 12 | |
| | | | | Уголок | | |
| | | | | Уголок $E=50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 808-78$ Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| 84 | 7 | | 186.07.00.03 | L = 800 | 2 | 20,2 кг |
| 84 | 8 | | 186.07.00.04 | L = 150 | 8 | 0,6 кг |
| 84 | 9 | | 186.07.00.05 | L = 230 | 4 | 1,1 кг |
| 84 | 10 | | 186.07.00.06 | L = 330 | 4 | 1,0 кг |
| | | | | 186.07.00.00-03 Ст. СБ | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| 84 | 3 | | 186.07.02.00-03 | Банка | 1 | |
| 84 | 4 | | 186.07.03.00-03 | Лестница | 1 | |
| 84 | 5 | | 186.07.04.00 | Площадка | 3 | |
| | | | | Детали | | |
| 84 | 6 | | 186.07.00.02 | Винт | | |
| | | | | Уголок | | |
| | | | | Уголок $E=50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 808-78$ Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| 84 | 7 | | 186.07.00.03 | L = 5000 | 2 | 22,6 кг |
| 84 | 8 | | 186.07.00.04 | L = 150 | 6 | 0,6 кг |
| 84 | 9 | | 186.07.00.05 | L = 170 | 3 | 0,64 кг |
| 84 | 10 | | 186.07.00.06 | L = 320 | 3 | 1,5 кг |
| | | | | 186.07.00.00 | | 3 |

Услов. Назнач. Период. и даты. Времен. указ. Услов. Назнач. Период. и даты.

| Код | Кол-во | Пер. | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|-----|--------|------|-----------------|---|------|------------|
| | | | | Уголок | | |
| | | | | Уголок $E=50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 808-78$ Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| 84 | 7 | | 186.07.00.03 | L = 15000 | 2 | 27,0 кг |
| 84 | 8 | | 186.07.00.04 | L = 150 | 15 | 0,6 кг |
| 84 | 9 | | 186.07.00.05 | L = 430 | 8 | 1,5 кг |
| 84 | 10 | | 186.07.00.06 | L = 150 | 8 | 0,5 кг |
| | | | | 186.07.00.00-01 Ст. СБ | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| 84 | 3 | | 186.07.02.00-01 | Банка | 1 | |
| 84 | 4 | | 186.07.03.00-01 | Лестница | 1 | |
| 84 | 5 | | 186.07.04.00 | Площадка | 5 | |
| | | | | Детали | | |
| 84 | 6 | | 186.07.00.02 | Винт | 16 | |
| | | | | Уголок | | |
| | | | | Уголок $E=50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 808-78$ Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| 84 | 7 | | 186.07.00.03 | L = 10000 | 2 | 37,7 кг |
| 84 | 8 | | 186.07.00.04 | L = 150 | 10 | 0,6 кг |
| 84 | 9 | | 186.07.00.05 | L = 290 | 5 | 1,1 кг |
| 84 | 10 | | 186.07.00.06 | L = 270 | 5 | 1,0 кг |
| | | | | 186.07.00.00-02 Ст. СБ | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| 84 | 3 | | 186.07.02.00-02 | Банка | 1 | |
| 84 | 4 | | 186.07.03.00-02 | Лестница | 1 | |
| 84 | 5 | | 186.07.04.00 | Площадка | 4 | |
| | | | | 186.07.00.00 | | 2 |

Услов. Назнач. Период. и даты. Времен. указ. Услов. Назнач. Период. и даты.

| Код | Кол-во | Пер. | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|-----|--------|------|-----------------|--|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| 84 | | | 186.07.00.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| 84 | 1 | | 186.07.01.00 | Кронштейн | | |
| | | | | Детали | | |
| 84 | 2 | | 186.07.00.01 | Швеллер | | |
| | | | | Швеллер $10 \text{ ГОСТ } 8240-78$ Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 900 | | |
| | | | | Переменные данные для исполнения | | |
| | | | | 186.07.00.00 Ст. СБ | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| 84 | 3 | | 186.07.02.00 | Банка | 1 | |
| 84 | 4 | | 186.07.03.00 | Лестница | 1 | |
| 84 | 5 | | 186.07.04.00 | Площадка | 8 | |
| | | | | Детали | | |
| 84 | 6 | | 186.07.00.02 | Винт | 24 | |
| | | | | 186.07.00.00 | | |
| | | | | Приспособление для | | |
| | | | | заточкина валикатом | | |
| | | | | го монтажного станка | | |
| | | | | г. Москва | | |

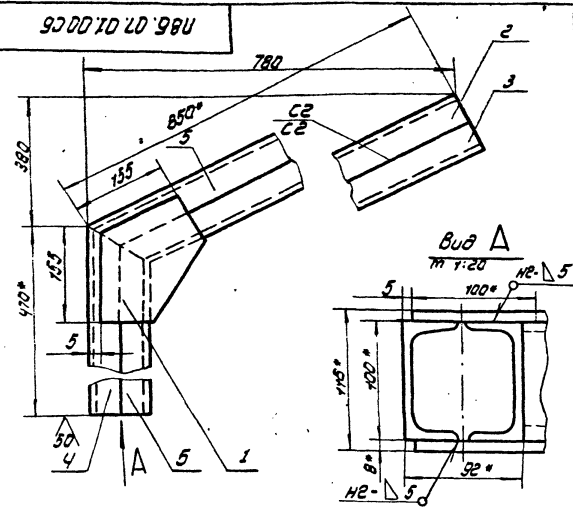
Услов. Назнач. Период. и даты. Времен. указ. Услов. Назнач. Период. и даты.

Исполн. Л. Альбом III

ТНР 705-5-018.86

21517-03

186.07.01.00 СБ

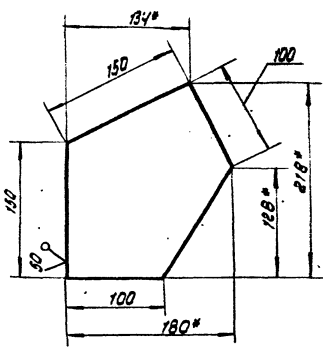


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9487-75.
2. Н16, h 16, ± 1/16
3. * Размеры для справок.

186.07.01.00 СБ

| | | | | | | |
|-------------------|------|-----------------|-------|---------------|-------|---------|
| Исполн. | Лист | № докум. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| Л. Альбом III | 1 | 186.07.01.00 СБ | 12.85 | | | |
| Кронштейн | | | | 1 | 25.50 | 1:5 |
| Сборочный чертеж | | | | Лист Листов 1 | | |
| ИПРОНТЕОПЕЦИАЛТАЖ | | | | г. Москва | | |

186.07.01.01

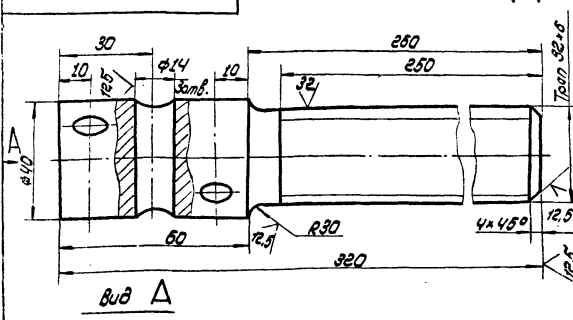


1. h 15, ± 1/16
2. * Размеры для справок.

186.07.01.01

| | | | | | | |
|-------------------|------|--------------|-------|---------------|-------|---------|
| Исполн. | Лист | № докум. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| Л. Альбом III | 1 | 186.07.01.01 | 12.85 | | | |
| Лосинка | | | | 1 | 1.30 | 1:2.5 |
| Сборочный чертеж | | | | Лист Листов 1 | | |
| ИПРОНТЕОПЕЦИАЛТАЖ | | | | г. Москва | | |

186.07.01.00 СБ



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16, h 16, ± 1/16

186.07.01.00

| | | | | | | |
|-------------------|------|--------------|-------|---------------|-------|---------|
| Исполн. | Лист | № докум. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| Л. Альбом III | 1 | 186.07.01.00 | 12.85 | | | |
| Вит | | | | 1 | 22 | 1:1 |
| Сборочный чертеж | | | | Лист Листов 1 | | |
| ИПРОНТЕОПЕЦИАЛТАЖ | | | | г. Москва | | |

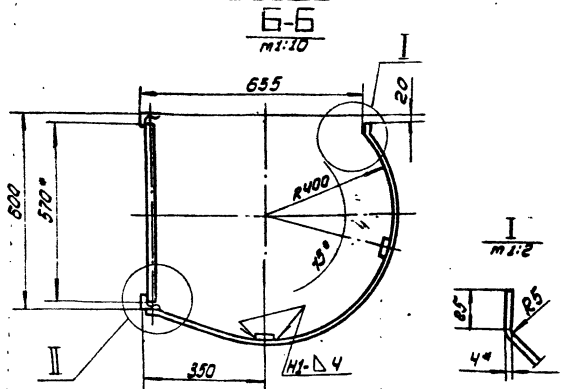
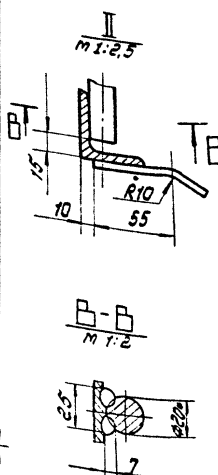
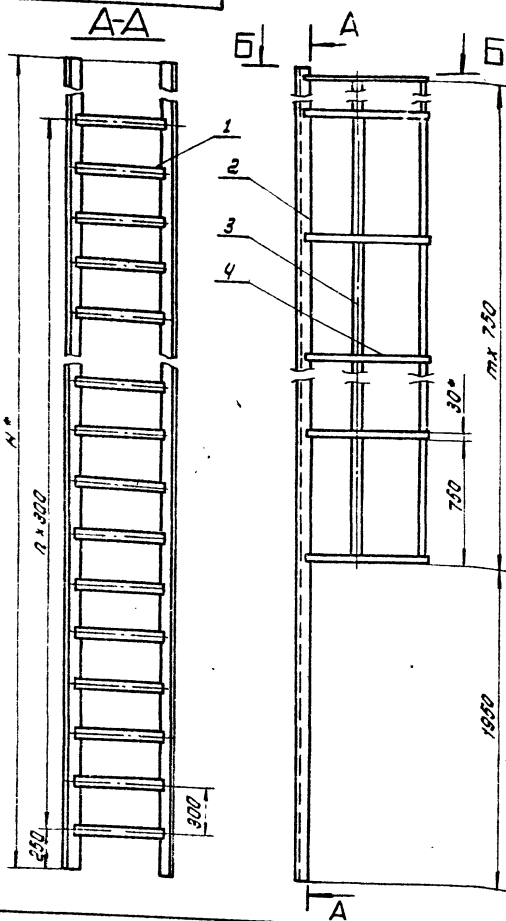
| Код | Зона | № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|------|---|-----------------|------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| | | | 186.07.01.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| ВЧ | 1 | | 186.07.01.01 | Лосинка | 2 | |
| ВЧ | 2 | | 186.07.01.02 | Швеллер | 1 | |
| ВЧ | 3 | | 186.07.01.03 | Швеллер | 1 | |
| ВЧ | 4 | | 186.07.01.04 | Швеллер | 1 | |
| ВЧ | 5 | | 186.07.01.05 | Швеллер | 1 | |

186.07.01.00

| | | | | | | |
|-------------------|------|--------------|-------|---------------|-------|---------|
| Исполн. | Лист | № докум. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| Л. Альбом III | 1 | 186.07.01.00 | 12.85 | | | |
| Кронштейн | | | | 1 | | 1:1 |
| Сборочный чертеж | | | | Лист Листов 1 | | |
| ИПРОНТЕОПЕЦИАЛТАЖ | | | | г. Москва | | |

ТИП 705-5-018 Альбом II

Имя, И. Фамилия, Отчество, Должность, Подпись, Дата

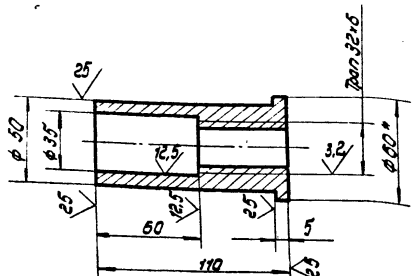


| Обозначение | Н, мм | п | т | масса, кг | Примечание |
|--------------|-------|----|----|-----------|-------------------------------|
| 186.07.03.00 | 17750 | 56 | 21 | 310.0 | для всех вышестоящих ступеней |
| -01 | 11750 | 36 | 13 | 210.0 | — 12 м |
| -02 | 9500 | 29 | 10 | 162.0 | — 9 м |
| -03 | 7250 | 21 | 7 | 120.0 | — 7,5 м |
| -04 | 5750 | 16 | 5 | 94.0 | — 6 м |

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа 342А ГОСТ 5457-75. Сварочные швы по ГОСТ 5284-80.
2. Н 16, п 16, $\pm \frac{1}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64- $\frac{80}{\sqrt{}}$.
4. * Размеры для справок.

| 186.07.03.00 СБ | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|--------------------|--|--|--|------------------|--------|---------|
| Лестница | | | | И | см. | 1:20 |
| Сварочный чертеж | | | | Лист | Листов | 1 |
| Исполнитель: [Имя] | | | | Испрошено: [Имя] | | |
| Проверено: [Имя] | | | | г. Москва | | |

(√) А



1. Н 16, п 16, $\pm \frac{1}{2}$.
2. * Размер для справок.

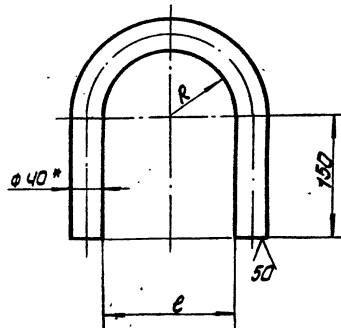
Имя, И. Фамилия, Отчество, Должность, Подпись, Дата

Гайка

Исполнитель: [Имя]
Проверено: [Имя]

| Лист | Масса | Масштаб |
|------------------|--------|---------|
| И | 0,5 | 1:2 |
| Лист | Листов | 1 |
| Испрошено: [Имя] | | |
| г. Москва | | |

(√) А



1. Н 16, п 16, $\pm \frac{1}{2}$.
2. * Размер для справок.

Имя, И. Фамилия, Отчество, Должность, Подпись, Дата

Скоба

| Обозначение | Размеры, мм | | Масса, кг | Примечание |
|--------------|-------------|-----------|-----------|------------------|
| | А | Е | | |
| 186.07.02.07 | 92 ± 3,5 | 184 ± 4,6 | 5,8 | Л=655 ± 2,5 мм |
| -01 | 78 ± 3,0 | 156 ± 4,0 | 5,3 | — 610 ± 2,2 мм |
| -02 | 72 ± 3,0 | 144 ± 4,0 | 5,2 | — 590 ± 2,2 мм |
| -03 | 62 ± 3,0 | 124 ± 4,0 | 4,9 | — 560 ± 2,2 мм |
| -04 | 62 ± 3,0 | 124 ± 4,0 | 4,9 | — Л=560 ± 2,2 мм |

| Лист | Масса | Масштаб |
|------------------|--------|---------|
| И | 0,5 | 1:2 |
| Лист | Листов | 1 |
| Испрошено: [Имя] | | |
| г. Москва | | |

ТТР 705-5-018.86 Альбом III

21517-03

| Кол. шт. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------|----------------|--|------|------------|
| | | 186.07.03.00.02 Ст. СБ | | |
| | | Детали | | |
| 54 | 1 186.07.03.01 | Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 | 28 | 1,95 кг |
| 54 | 2 186.07.03.02 | Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 7250 Ограждение Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 | 2 | 27,3 кг |
| 54 | 3 186.07.03.03 | L = 5270 | 2 | 5,0 кг |
| 54 | 4 186.07.03.04 | L = 1350 | 8 | 1,3 кг |
| | | 186.07.03.00.04 Ст. СБ | | |
| | | Детали | | |
| 54 | 1 186.07.03.01 | Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 | 17 | 1,95 кг |
| 54 | 2 186.07.03.02 | Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 5750 Ограждение Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 | 2 | 22,0 кг |
| 54 | 3 186.07.03.03 | L = 3770 | 2 | 3,5 кг |
| 54 | 4 186.07.03.04 | L = 1350 | 8 | 1,3 кг |
| | | 186.07.03.00 | | 3 |

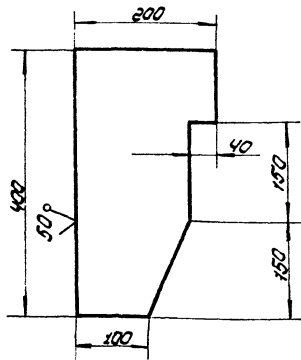
Указанная в графах Кол. шт. и Примечание должна быть указана в графах Кол. шт. и Примечание

| Кол. шт. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------|----------------|--|------|------------|
| | | Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| 54 | 2 186.07.03.02 | Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 | 37 | 1,95 кг |
| | | Ограждение Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 | 2 | 44,3 кг |
| 54 | 3 186.07.03.03 | L = 3770 | 2 | 9,2 кг |
| 54 | 4 186.07.03.04 | L = 1350 | 14 | 1,3 кг |
| | | 186.07.03.00.02 Ст. СБ | | |
| | | Детали | | |
| 54 | 1 186.07.03.01 | Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 | 30 | 1,95 кг |
| 54 | 2 186.07.03.02 | Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 9500 Ограждение Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 | 2 | 36,0 кг |
| 54 | 3 186.07.03.03 | L = 7520 | 2 | 7,0 кг |
| 54 | 4 186.07.03.04 | L = 1350 | 11 | 1,3 кг |
| | | 186.07.03.00 | | 2 |

Указанная в графах Кол. шт. и Примечание должна быть указана в графах Кол. шт. и Примечание

20.20.10.084

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных ± 0,16

186.07.02.02

Лабитель

Лист 6-14 ГОСТ 10203-74
Ст.3 ГОСТ 14557-79

Указанная в графах Кол. шт. и Примечание должна быть указана в графах Кол. шт. и Примечание

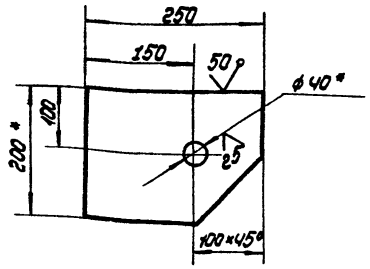
| Кол. шт. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------|-----------------|---|------|------------|
| | | Документация | | |
| 54 | 186.07.03.00 СБ | Сборочный чертеж Переменные данные для изменений 186.07.03.00 Ст. СБ | | |
| | | Детали | | |
| 54 | 1 186.07.03.01 | Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 | 57 | 1,95 кг |
| 54 | 2 186.07.03.02 | Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 17750 Ограждение Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 | 2 | 67,0 кг |
| 54 | 3 186.07.03.03 | L = 13770 | 2 | 15,0 кг |
| 54 | 4 186.07.03.04 | L = 1350 | 22 | 1,3 кг |
| | | 186.07.03.00.04 Ст. СБ | | |
| | | Детали | | |
| 54 | 1 186.07.03.01 | Круг | | |
| | | 186.07.03.00 | | |
| | | Лестница | | |

Указанная в графах Кол. шт. и Примечание должна быть указана в графах Кол. шт. и Примечание

10 20 20 98U

27577-03

(V) A



1. Н 16, $h 16, \pm \frac{2716}{2}$
2. ** Острые кромки отв. $\phi 40$ скруглено радиусом 5 мм.
3. * Размеры для справок.

186.07.02.01

Хромиштейн

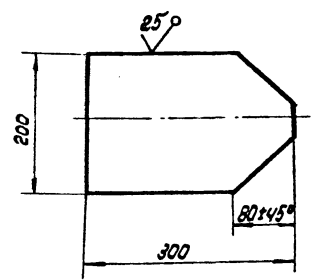
| Лист | Масса | Масштаб |
|---------------|-------|---------|
| И | 4.8 | 1:5 |
| Лист Листов 1 | | |

Листов 14x200 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79
Ил.проект.тех.инст.монтаж г. Москва

| Имя | Фамилия | Подп. | Дата |
|------|---------|-------|-------|
| И.К. | К. | | 12.85 |
| И.К. | К. | | 12.85 |
| И.К. | К. | | 12.85 |
| И.К. | К. | | 12.85 |
| И.К. | К. | | 12.85 |

10 20 20 98U

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 16, \pm \frac{2716}{2}$

186.07.02.03

Пластина

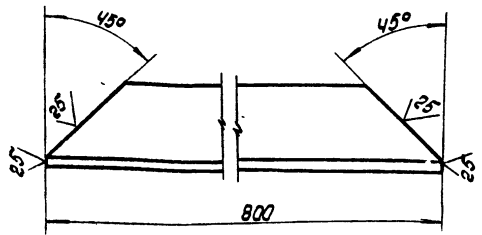
| Лист | Масса | Масштаб |
|---------------|-------|---------|
| И | 6.0 | 1:5 |
| Лист Листов 1 | | |

Лист 6-14 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14537-79
Ил.проект.тех.инст.монтаж г. Москва

| Имя | Фамилия | Подп. | Дата |
|------|---------|-------|-------|
| И.К. | К. | | 12.85 |
| И.К. | К. | | 12.85 |
| И.К. | К. | | 12.85 |
| И.К. | К. | | 12.85 |
| И.К. | К. | | 12.85 |

00 40 20 98U

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 16$.

186.07.04.06

Основание
баковое

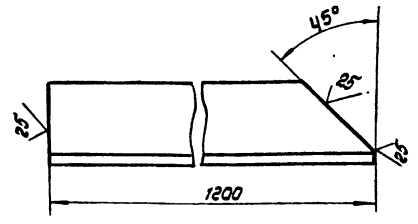
| Лист | Масса | Масштаб |
|---------------|-------|---------|
| И | 3.0 | 1:2 |
| Лист Листов 1 | | |

Листов 6-80x50x5 ГОСТ 9909-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79
Ил.проект.тех.инст.монтаж г. Москва

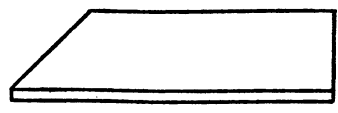
| Имя | Фамилия | Подп. | Дата |
|------|---------|-------|-------|
| И.К. | К. | | 12.85 |
| И.К. | К. | | 12.85 |
| И.К. | К. | | 12.85 |
| И.К. | К. | | 12.85 |
| И.К. | К. | | 12.85 |

50 20 20 98U

(V) A



186.07.04.05-01.
Зеркальное отражение, остальное
см. 186.07.04.05



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 16$.

186.07.04.05

Основание

| Лист | Масса | Масштаб |
|---------------|-------|---------|
| И | 4.5 | 1:2 |
| Лист Листов 1 | | |

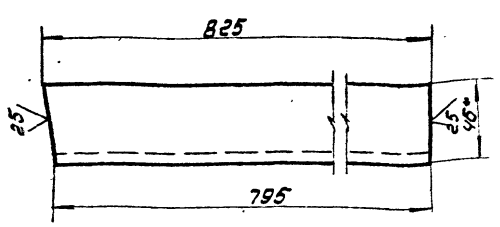
Листов 6-50x30x5 ГОСТ 9909-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79
Ил.проект.тех.инст.монтаж г. Москва

| Имя | Фамилия | Подп. | Дата |
|------|---------|-------|-------|
| И.К. | К. | | 12.85 |
| И.К. | К. | | 12.85 |
| И.К. | К. | | 12.85 |
| И.К. | К. | | 12.85 |
| И.К. | К. | | 12.85 |

ТПР 705-5-018.86 Мльбом III

27577-03
 П86.07.01.03

(✓) (✓)



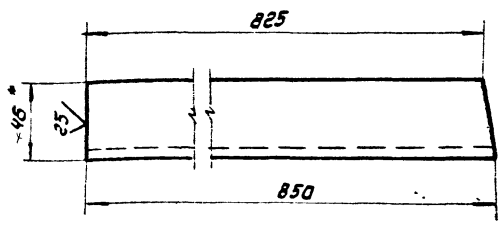
1. $h 16, \pm \frac{3716}{2}$
2. * Размер для справок.

П86.07.01.03

| | | | | | | |
|-------------------------|--|--|--|----------------------|-------|-----------|
| Швеллер | | | | Лист | Масса | Прочность |
| | | | | И | 7.1 | 1:2 |
| Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 | | | | Лист Листов 1 | | |
| Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | | Типрангтепелметалл ж | | |
| | | | | г. Москва | | |

П86.07.01.02

(✓) (✓)



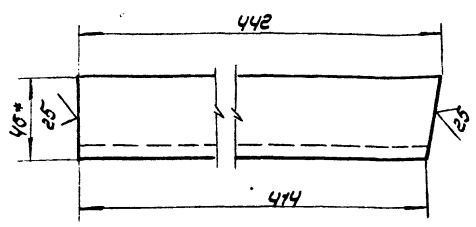
1. $h 16, \pm \frac{3716}{2}$
2. * Размер для справок.

П86.07.01.02

| | | | | | | |
|-------------------------|--|--|--|----------------------|-------|-----------|
| Швеллер | | | | Лист | Масса | Прочность |
| | | | | И | 7.3 | 1:2 |
| Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 | | | | Лист Листов 1 | | |
| Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | | Типрангтепелметалл ж | | |
| | | | | г. Москва | | |

П86.07.01.05

(✓) (✓)



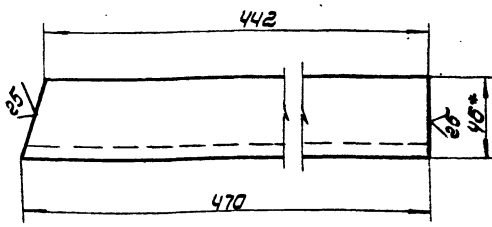
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - $h 16$; остальных $\pm \frac{3716}{2}$
2. * Размеры для справок.

П86.07.01.05

| | | | | | | |
|-------------------------|--|--|--|----------------------|-------|-----------|
| Швеллер | | | | Лист | Масса | Прочность |
| | | | | И | 3.8 | 1:2 |
| Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 | | | | Лист Листов 1 | | |
| Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | | Типрангтепелметалл ж | | |
| | | | | г. Москва | | |

П86.07.01.04

(✓) (✓)



1. $h 16, \pm \frac{3716}{2}$
2. * Размер для справок.

П86.07.01.04

| | | | | | | |
|-------------------------|--|--|--|----------------------|-------|-----------|
| Швеллер | | | | Лист | Масса | Прочность |
| | | | | И | 4.0 | 1:2 |
| Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 | | | | Лист Листов 1 | | |
| Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | | Типрангтепелметалл ж | | |
| | | | | г. Москва | | |