

Министерство  
Строительства в южных районах СССР  
ГЛАВКРАСНОДАРСТРОЙ  
ПРОЕКТНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ТРЕСТ  
,ОРГТЕХСТРОЙ'

# КАТАЛОГ

СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЙ И  
ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ДЛЯ  
ЖИЛИЩНО-ГРАЖДАНСКОГО  
СТРОИТЕЛЬСТВА ПО  
ГЛАВКРАСНОДАРСТРОЮ

КРАСНОДАР 1986 ГОД

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА В КИНЫХ РАЙОНАХ ССРС  
ГЛАВКРАСНОДАРСТРОИ  
ПРОЕКТНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ТРЕСТ "ОРГТЕХСТРОИ"

УТВЕРЖДАЮ  
ЗАМЕСТИТЕЛЬ НАЧАЛЬНИКА  
ГЛАВКРАСНОДАРСТРОИ

*И. Шнейдер*  
И. Шнейдер



КАТАЛОГ

оборных железобетонных конструкций зданий и  
сооружений и типовых проектов для жилищно-гражданского  
строительства по Главкраснодарстрою

Управляющий трестом  
"Оргтехстрой"

Главный инженер  
треста



*А. М. Дивенко*  
А. М. Дивенко

*В. В. Спаранский*  
В. В. Спаранский

г. Краснодар-1986г.

Каталог сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений и типовых проектов для жилищно-гражданского строительства по Главкраснодарстрой составили инженеры отдела совершенствования технологий предприятий и внедрения новых конструкций и материалов треста "Оргтехстрой": Е.П.Иванова (руководитель темы), Г.С.Мироновичко, И.А.Петровских.

г.Краснодар, ул.Коммунаров, 217А.  
тел. 55-63-19.

СОГЛАСОВАНО

Начальник технического отдела  
Главкраснодарстрой

 А.С.Садых

СОГЛАСОВАНО

Начальник ОПИ  
Главкраснодарстрой

 В.В.Бирков

Настоящий "Каталог сборных железобетонных конструкций зданий и типовых проектов для жилищно-гражданского строительства по Главкраснодарстрой" разработан трестом "Оргтехстрой" по заданию Главка в качестве каталога, изданного в 1960 году.

В каталог включены железобетонные конструкции, выпускаемые и намеченные к освоению предприятиями стройиндустрии Главкраснодарстроя, а также типовые проекты жилых и общественных зданий и инженерных сооружений.

Перечень предприятий, выпускающих сборные железобетонные конструкции, приведен в начале каталога.

При составлении каталога были использованы следующие исходные данные:

- номенклатура железобетонных изделий, выпускаемых заводскими стройиндустрии Главка, по состоянию на 1 сентября 1966 года;
- перечень чертежей типовых железобетонных конструкций и проектов жилых, общественных зданий, инженерных сооружений;
- чертежи типовых и индивидуальных конструкций;
- паспорта типовых проектов;

В целях уменьшения количества типоразмеров конструкций для строительства зданий и сооружений принята сокращенная номенклатура по отдельным сериям, обеспечивающая необходимую возможность комплектовки объектов строительства.

Каталог предназначен для проектных институтов, строительных организаций, предприятий и др.

**П Е Р Е Ч Е Н Ь**  
 предприятий Главкраснодарстроя, выпускающих  
 железобетонные конструкции

№ п/п завода по катег.	Наименование предприятия	Место расположения	Подчиненность
1	2	3	4
1.	Завод железобетонных изделий № 1	г. Краснодар	тр. "Стройиндустрия"
2.	Завод железобетонных изделий № 2	"- "	об. "Краснодарпроект- строй"
3.	Завод железобетонных изделий № 3	г. Краснодар	тр. "Стройиндустрия"
5.	З-ч железобетонных изделий № 11	г. Армавир	трест № 16
6.	З-д строительных материалов и конструкций	г. Майкоп	тр. "Армавирострой"
7.	З-д строительных материалов и конструкций	г. Белореченск	тр. "Краснодарки- строй"
8.	З-д железобетонных изделий № 8	вос. Хабль	тр. "Стройиндустрия"
9.	Комбинат нерудных материалов	г. Краснодар	"- "
10.	З-д крупнопанельного домостро- ения	"- "	об. "Краснодарпроект- строй"
11.	З-д объемно-блочного домостро- ения	"- "	"- "
12.	З-д строительных материалов и конструкций	"- "	тр. "Краснодарстрой"

## СО Д Е Р Ж А Н И Е

Часть I. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ		стр.
Раздел I.1. Конструкции одноэтажных производственных зданий		
Фундаментные балки .....		10
Колонны .....		12
Балки подкрановые .....		30
Балки стропильные .....		32
Фермы стропильные и подстропильные .....		34
Плиты покрытий .....		36
Стеновые панели .... ..		43
Перегородки .....		48
Перемычки .....		50
Стяжки для крепления крышных вентиляторов .....		54
Раздел I.2 Конструкции многоэтажных производственных зданий		
Колонны .....		53
Ригели .....		69
Плиты перекрытий и покрытий .....		76
Элементы лестниц .....		81
Раздел I.3. Конструкции жилых и общественных зданий		
Сваи .....		83
Блоки бетонные для стен подвала .....		84
Плиты железобетонные для ленточных фундаментов .....		85
Плиты перекрытия .....		89

Панели покрытой .....	95
Плиты плоские .....	98
Перемички .....	100
Прогоны, обшивные плиты .....	104
Элементы лестниц .....	105
Элементы балконов и лоджий .....	111
Плиты парапетные, карнизные и подоконные .....	115
Коврыжки входы .....	118
Стакан и подстаканник для установки крышных вентиляторов .	51
Конструкции серии ИИ-04 .....	120
Колонны .....	120
Ригели .....	129
Плиты .....	131
Панели наружных стен .....	134
Диафрагмы жесткости .....	140
Элементы лестницы .....	142
Конструкции для аданай-е каркаса по серии I.020-1/83 ....	144
Фундаменты .....	144
Колонны .....	146
Ригели .....	161
Диафрагмы жесткости .....	163
Плиты неокрашенные и окрашенные .....	165
Наружные стеновые панели .....	170
Вентлоки .....	175

Вентблочки-диафрагмы жесткости .....	176
Элементы лестниц .....	178
Перегородки .....	179

#### Раздел 1.4. Конструкции инженерных сооружений

Унифицированные двухъярусные этажады .....	183
Остовые панели емкостных сооружений .....	193
Панели перегородочные емкостных сооружений .....	195
Изделия круглых колодцев .....	196
Каналы .....	197
Трубы .....	204
Стойки для опор линий электропередачи .....	202
Плиты дорожные .....	203
Камни бортовые .....	204
Элементы оград .....	205

### ЧАСТЬ II. ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

#### Раздел II.1. Типовые проекты общественных зданий

Общественные здания в конструкциях серии I.030-I/83 .....	209
Общественные здания в конструкциях серии I.090.I-1 .....	209

#### Раздел II.2. Типовые проекты жилых зданий

Крупнопанельные жилые дома .....	211
Жилые дома панельно-блочной конструкции .....	213
Жилые дома из объемных блоков .....	214

#### Раздел II.3. Типовые проекты инженерных сооружений

Сооружения системы водоснабжения .....	216
--	-----

ЧАСТЬ I  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ

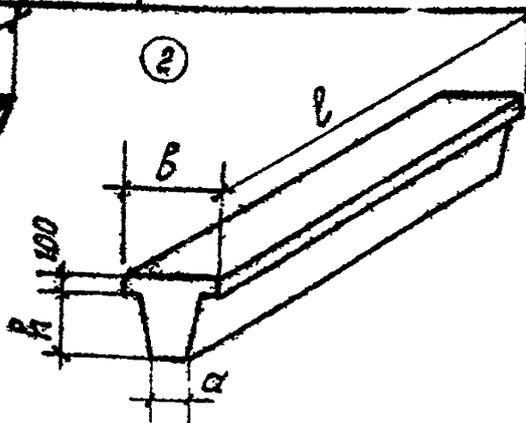
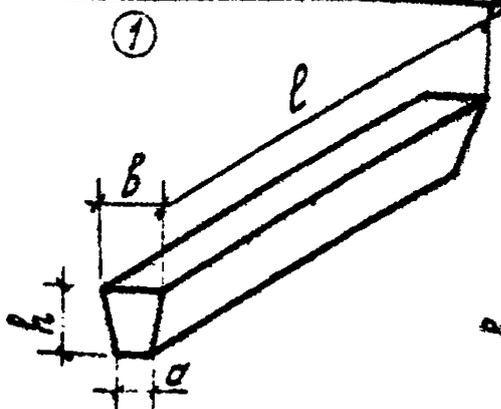
РАСДЕЛ I.I

КОНСТРУКЦИИ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ  
ЗДАНИЙ

Фундаментные балки для стен  
производственных зданий

Серия 1.415-1  
Выпуск 1

10



Марка изделия	Размеры, мм				Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	Же-куз	Завод-изготовитель						
	l	h	a	b		бетон, м <sup>3</sup>	сталь, кг.									
Ф55-1	5950	450	200	250	200	0,62	47,8	1,6	1	1						
Ф56-2	5050					0,52	32,8	1,3		1,5						
Ф56-3	4750					0,49	31,2	1,2		1	1					
Ф56-4	4450					0,46	26,3	1,2								
Ф56-5	4300					0,45	25,6	1,1								
Ф56-6	5950					400	200	300		0,62	53,5	1,6	2	1		
Ф56-7	5050									0,52	42,2	1,3			1,5	
Ф56-8	4750									0,49	40,2	1,2				
Ф56-9	4450									0,46	34,5	1,2			1	1
Ф56-10	4300									0,45	33,4	1,1				
Ф56-11	5950			0,71	85,9				1,8	1,5; 6						
Ф56-12	5050			0,60	50,8				1,5							
Ф56-13	4750			0,57	44,0				1,4	1,5; 6						
Ф56-14	4450			0,53	33,5				1,3							
Ф56-15	4300			0,51	32,6				1,3							
Ф56-16	5950			300	200	0,71	69,0	1,8	2	1,5; 6						
Ф56-17	5050					0,60	36,6	1,5								
Ф56-18	5950					0,71	99,0	1,8			1,					
Ф56-19	5050					0,60	56,2	1,5			1,5; 6					
Ф56-20	4750			300	200	0,57	48,4	1,4	2	1,5						

Марка изделия	Размеры, мм				Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	Зс-кус	Забод изготовителя		
	с	н	а	б		бетон, м <sup>3</sup>	сталь, кг					
Ф56-21	4450	450	200	400	300	0.53	46.5	1.3	2	1		
Ф56-22	4300					0.51	44.8	1.3				
Ф56-23	5950					0.71	41.0	1.8				
Ф56-24	5050					0.60	33.0	1.5				
Ф56-25	4750				200	0.57	28.6	1.4				
Ф56-26	4450					0.53	27.3	1.3				
Ф56-27	4300					0.51	25.6	1.3				
Ф56-28	5950					0.85	110.6	2.2				
Ф56-29	5050		250	520	300	0.75	57.3	1.9	2	1,5,6		
Ф56-30	4750					0.71	49.5	1.7				
Ф56-31	4450					0.66	47.3	1.7				
Ф56-32	4300					0.64	45.5	1.6				
Ф56-33	5950				200	0.89	81.6	2.2				
Ф56-34	5050					0.75	51.7	1.9				
Ф56-35	5950					0.89	128.6	2.2				
Ф56-35	5050					0.75	71.7	1.9				
Ф56-37	4750	300			0.71	66.1	1.8	1	1,5,6			
Ф56-38	4450				0.66	58.1	1.7					
Ф56-39	4300				0.64	56.3	1.6					
Ф56-40	5950				0.32	17.2	0.8					
Ф56-41	5050	300			180	200	0.27	21.6	0.7	1	1,5	
Ф56-42	4750						0.26	21.0	0.7			
Ф56-43	4450						0.24	20.0	0.6			
Ф56-44	4300						0.23	19.8	0.6			
Ф56-45	5950		300	200			0.41	17.4	1.0		1	1,5
Ф56-46	5050						0.35	22.0	0.9			
Ф56-47	4750						0.33	21.3	0.8			
Ф56-48	4450						0.31	20.3	0.8			
Ф56-49	4300		0.30	20.1	0.8	1						

Колонны для одноэтажных производственных зданий, оборудованных мостовыми опорными кранами грузоподъемности до 25 т

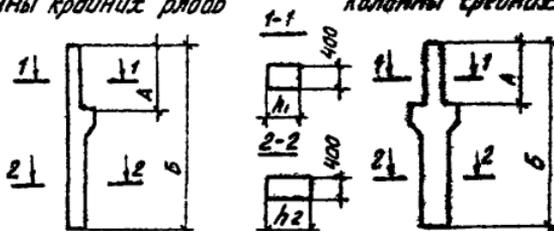
Серия 1.424. 1-5

12

Выпуск 04/82; 1; 2; 3; 4; 5

Колонны крайних рядов

Колонны средних рядов



Марка изделия	Шаг колонн, м	Грузопод. (режим работы крана), т	Размеры, мм				Марка бетона	Ресурсы		Марка $\gamma$
			$h_1$	$h_2$	A	B		стали, кг	с/к	
<b>Колонны крайних рядов</b>										
1К84-1...1К84-6		5(с,г)			290	9300	200	2,1	106...166	5,2
2К84-1...2К84-7		10(а,с); 16(а,г)			3500			2,0	117...198	5,1
1К96-1...1К96-7		5(с,г)		600	2900			2,4	114...212	6,0
2К96-1...2К96-7	6	10(а,с); 16(а,г)	380		3500	10500	300	2,3	128...227	5,8
3К96-1...3К96-10		16(б); 20(а,г)		4100	2,3	164...237		5,8		
1К108-1...1К108-6		5(с,г)			2900			3,0	163...257	7,6
2К108-1...2К108-10	6	10(а,с); 16(а,г)	380		3500	11850	300	3,0	173...257	7,4
3К108-1...3К108-12		16(б); 20(а,г)		4100	2,9	181...318		7,2		
3К84-1...3К84-7		5(с,г)			3300			2,1	140...258	6,8
4К84-1...4К84-6	12	10(а,с); 16(а,г)	780		3900	9450	200	3,4	192...287	6,8
4К96-1...4К96-6		5(с,г)		3300		3,1	155...287	7,7		
5К96-1...5К96-9	6	10(а,с); 16(а,г)	600		3900	10650	300	3,0	169...366	7,6
6К96-1...6К96-8		16(б); 20(а,г)		4500	3,0	230...324		7,5		
4К108-1...4К108-13	6	20(а); 32(а,г)			4100			3,4	205...296	8,4
5К108-1...5К108-6		5(с,г)			3300			3,7	196...372	9,2
6К108-1...6К108-12	12	10(а,с); 16(а,г)	800		3900	11850	300	3,6	226...327	9,1
7К108-1...7К108-20		16(б); 20(а,с); 32(а,г)		4500	3,6	231...326		9,0		
1К120-1...1К120-16		10(а,с); 16(а,г)	380		3500		200,300	3,3	192...364	8,2
2К120-1...2К120-14	5	15(б); 20(а,с)	700		4100	13050	300	3,2	202...374	8,0
3К120-1...3К120-12		23(б); 22(а,с)	600					3,7	277...394	9,3

Марка изделия	Шарикоподшипник	Грузоподъемность (включая подшипники)	Размеры, мм				Марка стали	Расход материала	Масса	
			h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	A	B				
4K120-1... 4K120-15	12	10(A,C); 16(A)	600	800	3900	13050	300	4,0	208... 446	10,1
5K120-1... 5K120-43		16(A); 20(A,C); 32(A,C)			4500					

Колонны средних рядов

5K84-1... 5K84-4	6	5(C,T)	600	800	2900	9300	200	2,8	135... 165	7,0
6K84-1... 6K84-4		7(A,C); 16(A)			3500				2,8	
7K96-1... 7K96-4	6	5(C,T)	600	800	2900	10500	300	3,1	146... 175	7,8
8K98-1... 8K98-5		10(A,C); 16(A)			3500				3,1	
9K96-1... 9K96-4	6	16(A); 20(A,C)	600	800	4100	9450	300	3,1	209... 237	7,8
7K84-1... 7K84-9		5(C,T)			3300				3,0	
8K84-1... 8K84-16	12	10(A,C); 16(A,C)	600	800	3900	10650	400	3,0	209... 316	7,6
10K96-1... 10K96-5		7(C,T)			3300				3,4	
11K96-1... 11K96-4	12	10(A,C); 16(A)	600	800	3900	10650	400	3,4	229... 339	8,4
12K96-1... 12K96-16		16(A); 20(A,C)			4500				3,4	
8K108-1... 8K108-3	6	5(C,T)	600	800	2900	11850	300	3,7	195... 257	9,3
9K108-1... 9K108-4		16(A,C); 16(A)			3500				3,7	
10K108-1... 10K108-10	6	16(A); 20(A,C); 32(A)	600	800	4100	8250	300	3,7	243... 304	9,2
9K84-1... 9K84-4		5(C,T)			2700 (2600)				2,9	
10K84-1... 10K84-8	6	10(A,C); 16(A)	600	800	3300 (3200)	(8750)	300	2,9	201... 306	7,2
13K96-1... 13K96-3		5(C,T)			2700 (2600)				3,3	
14K96-1... 14K96-7	6	10(A,C); 16(A)	600	800	3300 (3200)	10050 (9950)	300	3,2	216... 274	8,0
15K96-1... 15K96-6		16(A); 20(A,C)			3900 (3800)				3,2	
11K108-1... 11K108-10	12	5(C,T)	600	800	3500	11850	400	4,0	235... 287	10,0
12K108-1... 12K108-16		10(A,C); 16(A)			3900				4,0	
13K108-1... 13K108-30	12	16(A); 20(A,C); 32(A,C)	600	800	4500	11250 (11150)	300	3,9	396... 537	9,8
14K108-1... 14K108-3		5(C,T)			3300 (2600)				3,7	
15K108-1... 15K108-7	12	10(A,C); 16(A)	600	800	3300 (3200)	11250 (11150)	300	3,8	236... 351	9,6
16K108-1... 16K108-15		16(A); 20(A,C); 32(A,C)			3900 (3800)				3,8	
6K120-1... 6K120-19	12	10(A,C); 16(A)	600	800	3500 (3200)	12450	400	4,4	225... 348	10,5
7K120-1... 7K120-18		16(A); 20(A,C)			3900				4,4	
8K120-1... 8K120-7	12	20(A); 30(A,C)	600	800	3800	12600 (12500)	400	4,5	329... 427	11,3
9K120-1... 9K120-41		10(A,C); 16(A)			3900				4,4	

Марка изделия	Шарикоподшипник, марка	Грузоподъемность, т	Размеры				Марка бетона	Расход материала		Масса, т
			h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	A	B		бетон, м <sup>3</sup>	сталь, кг	
1КЭ-1... 1КЭ-10-34	12	10(1); 11(4)	600	800	4500	13050	4,3	53... 497	10,7	
1КЭ-1... 1КЭ-10-32		11(7); 12(4)	900	900		13200	4,4	38... 556	11,6	

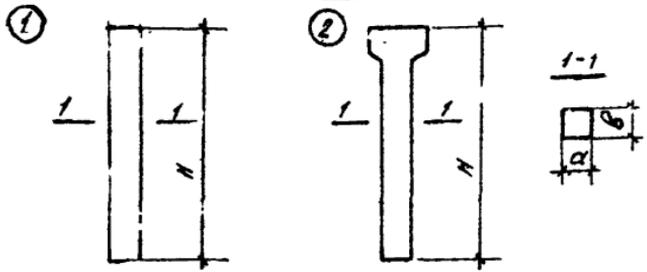
Колонны предназначены для применения в одноэтажных производственных зданиях, оборудованных мостовыми опорными кранами грузоподъемностью до 32 тонн, для обычных условий строительства.

Серия 1.424.1-5, вып. а, 1, 2, 3, 4, 5, 6 разработана взамен серии КЭ-01-49, вып. 1, 4, 5, 6 доп. к вып. 1, 5 и серии КЭ-01-52, вып. 1, 2, 3, 4, 6, 8, 10, 11, 12.

Завод-изготовитель - 1.

Колонны для одноэтажных производственных зданий для мостовых кранов высотой до 96 м.

Серия 1.423-3  
выпуск 0-1; 1; 2;



Марка изделия	Плм. Размеры, мм			Анко. Высота	Расход материалов		масса, т	Зс-квз	Завод изгото-витель
	ширина А	Н	В		бетон, м <sup>3</sup>	сталь, кг			
Колонны крайних рядов, шаг 6 м									
К30-1	3,0	3000	300	300	200	0,34	40	0,9	
К30-2							46		
К30-3							52		
К30-4							74		
К30-5							89		
К35-1	3,6	4400	300	300	200	0,40	44	1,0	1; 5; 6
К35-2							51		
К35-3							58		
К35-4							67		
К35-5							83		
К42-1	4,2	5000	300	200	0,45	0,50	85	1,1	1
К42-2							48		
К42-3							56		
К42-4							65		
К42-5							75		
К42-6							93		
К48-1	4,8	5600	300	200	0,50	0,50	112	1,2	
К48-2							61		
							71	1,3	

Марка изделия	Отм. берто канал. м	Размеры, мм			Марка берто	Материал		Масса, т	Зс- куб	Забод. изгот. вкл '18							
		Н	а	В		Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг										
К48-3	4,8	5600	300	300	200	0,50	82	1,3									
К48-4					300		82										
К48-5					200		102										
К48-6					300		102										
К48-7					300		103										
К48-8					200		124										
К48-9					300		154										
К48-10					200		54										
К48-12					300		53										
К48-13					200		63										
К48-14	4,00	300	300	200	0,67	72	1,7	1	1,5; 6								
К48-15				300		72											
К48-16				200		84											
К48-17				300		104											
К48-18				200		104											
К48-19				300		123											
К48-21				200		155											
К54-1				6,4		5200				300	200	0,56	67	1,4			
К54-2													77				
К54-3													90				
К54-4	112																
К54-5	300	112															
К54-6	200	135															
К54-8	300	135															
К54-9	200	170															
К50-1	5,0	5800	400		200		0,82	63	2,0								
К50-2					300			63									
К50-3				200	74												
К50-4				300	74												
К50-5				200	85												

Марка изделия	Стм Безалл. Класс М	Размеры, мм			Марка Сталь	Размер номера пров		Масса т	Сл. кус	Прим. Сл. 1-2-3-4-5-6
		Н	Д	Б		Диаметр	Сталь			
К60-6	6,0	6800	300	300	0,82	85	2,0			
К60-7				200		99				
К60-8				300		99				
К60-9				200		123				
К60-10				300		123				
К60-11				200		125				
К60-12				300		148				
К60-13				200		148				
К60-14				300		165				
К60-15				200		19				2,2
К60-42				5900		300				1,10
К72-1	7,2	8100	400	300	1,30	91	3,3	1	1,5,6	
К72-2						10				
К72-3						121				
К72-4						148				
К72-5						148				
К72-6						174				
К72-7						202				
К72-8						218				
К72-9						261				
К72-10						280				3,4
К84-1	8,4	5300	400	300	1,49	72	3,7			
К84-2						177				
К84-3						136				
К84-4						168				
К84-5						169				
К84-6						199				
К84-7						231				
К84-8						249				
К84-9						317				3,9
К84-10						377				4,0

Марка изделия	Средняя длина, м	Размеры, мм			Марка шпанд	Расход материала		Масса, т	Затраты, руб	Завод изготовления			
		А	В	С		бетон, м <sup>3</sup>	сталь, кг						
К84-11	3,7	5300	400	400	300	1,45	425	4,1	1	1,5,6			
К84-13													
К84-14													
К84-15			500										
К84-18												4,9	
К96-1	3,6	5300	400	400	300		114		1	1,5,6			
К96-2													
К96-3											1,68	130	4,2
К96-4												182	
К96-5												186	
К96-6												219	
К96-8												133	
К96-9												155	
К96-10												189	
К95-11												189	
К95-12												222	5,3
К95-13		500			279								
К95-14					227								
К95-15					350								
К95-15					358								
К95-17					491	5,5							
К95-54					631	5,7							
<i>Колонны средних рядов, шаг 6 м</i>													
К30-5	3,0	3800	300	300	200		42		2	1,5,6			
К30-7						0,37	54	0,93					
К30-9							83						
К30-10							97	1,0					
К35-7	3,6	4400	300	300	200		52		1	1,5,6			
К35-8						0,42	59	1,1					
К35-9							109						
К42-7						4,2	5000						3,48



Марка изделия	Пол. завод М	Размеры, мм			Марка бетона	Расход материалов		Марка м	Зс куб	Забод цытата бл.м.м.м.	
		Н	Д	В		бетон, м³	сталь, к.				
К60-24	6.0	6300			1.10		147	2.8			
К60-25							149				
К60-26							171				
К60-27							195				
К60-28							209				
К60-29							253				
К60-30							257				2.9
К72-13	7.2	8100	400		1.33		109	3.3			
К72-14							121				
К72-15							138				
К72-16							165				
К72-17							165				
К72-18							191				
К72-19							219				
К72-20							235				2
К72-21							298				3.5
К72-22							420				3.6
К84-19	8.4	9300	500		1.88		135	4.7			
К84-20							155				
К84-21							187				
К84-22							187				
К84-23							217				
К84-24							249				
К84-25							257				
К84-26							313				
К84-27							331				
К84-28							377				
К84-29							391				
К84-30	435	5.0									
К8-31							505	5.1			
К96-18	9.6	10800		500		2.65	174	6.6			

1,5,6

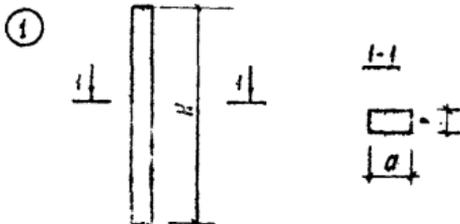
							21			
Марка изделия	Отм. Высота кильот. м	Размеры, мм			Марка детали	Расход материалов		Масса, т	Эк. куд	Забасы изгото- вители
		Н	а	Б		бетон м <sup>3</sup>	сталь, кг			
К 96-19							208			
К 96-20					380		208			
К 96-21							241			
К 96-22							278			
К 96-23							298			
К 96-24					400		298			
К 96-25	9,6	10500	500	500	300	2,65	346	6,6	2	1,5,6
К 96-26					300		369			
К 96-27					400		369			
К 96-28					300		430			
К 96-29					400		430			
К 96-30							497			
К 96-31					300		535			
К 96-32					400		535			
К 96-33					300		518	7,0		

Клонны разработаны для одноэтажных зданий пролетами 6, 9, 12, 18, 24, 30, 36 м с подвесным подъемно-транспортным оборудованием грузоподъемностью до 5 тс включи- тельно или подвесными потолками.

Колонны для одноэтажных пром.  
зданий без мостовых кранов  
высотой 10,8; 12,0; 13,2 и 14,4 м

Серия 1.423-5  
выпуск 0; 1; 2; 3

22



Марка изделия	Высота, м	Размеры, мм			Марка бетона	Расход материала		Масса, т	Железобетон	Сред. изгот.-вытесн
		H	a	b		бетон	сталь кг			

КОЛОННЫ КРАЙНИХ РЯДОВ

Марка	Высота, м	Размеры, мм			Марка бетона	Расход материала		Масса, т	Железобетон	Сред. изгот.-вытесн		
К 108-1		H	a	b		бетон	сталь кг					
К 108-1	10,8	11700	500	400	2,34	234	198,6	5,9	1	1:5		
К 108-2											200	145,6
К 108-3											300	140,8
К 108-4											300	140,8
К 108-5											200	166,0
К 108-6											300	166,0
К 108-7											200	198,6
К 108-8											300	198,6
К 108-9											200	239,1
К 108-10											300	239,1
К 108-11											200	299,1
К 108-12											300	299,1
К 108-13	200	377,6										
К 108-14	300	377,6										
К 108-15	11,8	11850	700	3,32	3,32	330,1	7,3					
К 108-16											200	269,5
К 108-17											300	269,5
К 108-18											200	330,1
К 108-19											300	330,1
К 108-20											200	411,6

Марка изделия	Высота зван. м	размеры, мм			Марка бетона	расход материала		Масса т	Эс-киз	Завод изготовитель
		н	а	б		бетон, м <sup>3</sup>	стало, кг			
K 120 - 1	12.2	12900	500	400	200	2,58	125,8	6,5	1;5	
K 120 - 2					300		125,3			
K 120 - 3					200		154,2			
K 120 - 4					300		154,2			
K 120 - 5					200		182,6			
K 120 - 6					300		182,6			
K 120 - 7					200		219,0			
K 120 - 8					300		219,0			
K 120 - 9					200		264,0			
K 120 - 10					300		264,0			
K 120 - 11					200		331,0			
K 120 - 12					300		331,0			
K 120 - 13					200		419,3			
K 120 - 14					300		419,3			
K 120 - 15					200		538,1			
K 120 - 16					300		538,1			
K 120 - 17							685,7			
K 120 - 18							836,9			
K 120 - 19	200	361,3	3,66	9,2						
K 120 - 20	300	361,3								
K 120 - 21	200	450,7								
K 120 - 22	300	450,7								
K 120 - 23	200	572,3								
K 120 - 24	300	572,3								
K 132 - 1	13.2	14100	600	200	3,39	289,2	8,5			
K 132 - 2						457,6				
K 132 - 3						588,0				
K 132 - 4						588,0				
K 132 - 5						394,7				
K 132 - 6						200		492,8	4,56	11,4
K 132 - 7						22,4				

										24					
Марка изделия	Высота здания, м	Размеры, мм			Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	Эк- квиз	Завод изгото- витель					
		н	а	б		бетон, м³	сталь, кг								
К 144-1	14,4	15300	600	400	200	3,67	493,9	9,2	1	1;5;					
К 144-2							633,7								
К 144-3							807,3								
К 144-4							909,7								
К 144-5							988,7								
К 144-5					300		430,1								
К 144-7		15450	800		200	4,95	533,0	12,4							
К 144-8							673,2								
<b>КОЛОННЫ СРЕДНИХ РЯДОВ</b>															
К 108-21	10,8	11850	700	400	200	3,32	197,3	8,3	1	1;5;					
К 108-22					300	3,15(3,12)	187,4	7,9(7,8)							
К 108-23					200	3,32	244,3	8,3							
К 108-24					300		231,6								
К 108-25					200		272,2								
К 108-26					300		272,2								
К 108-27					200		265,2								
К 108-28					300		265,2								
К 108-29					200		322,8								
К 108-30					300	3,15	322,8	7,9							
К 108-31					200	(3,12)	400,2	(7,8)							
К 108-32					300		400,2								
К 108-33					200		504,8								
К 108-34					300		504,8								
К 108-35					200		635,6								
К 108-35					300		635,6								
К 108-37					200		767,6								
К 108-39					300		767,6								
К 108-39							287,1								
К 108-40						11850		200			3,32	277,2	8,3		
К 108-41												337,6			
К 108-42												419,3			

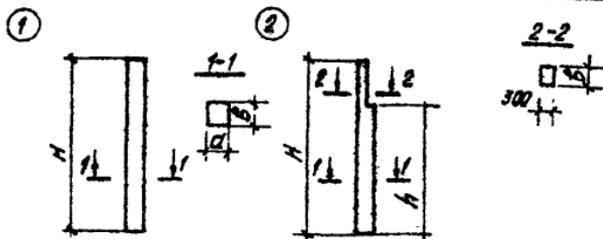
Марка изделия	Высота изделия, м	размеры, мм			Марка бетона	расход материалов		Масса, т	Эс-киз	Завод изготовитель
		н	а	б		бетон, м <sup>3</sup>	сталь, кг			
К108-43	12,6	11850			200	3,32	530,1	8,3		
К120-25					300		205,2			
К120-26							254,2			
К120-27					200		299,2			
К120-28					300		299,2			
К120-29					200		289,1			
К120-30					300		289,1			
К120-31					200		352,7			
К120-32	12,0	12450	700	400	300	3,49	352,7	8,8	1	1:5
К120-33		(12350)			200	(3,46)	437,9	(8,7)		
К120-34					300		437,9			
К120-35					200		552,5			
К120-36					300		552,5			
К120-37					200		696,3			
К120-38					300		696,3			
К120-39					200		840,9			
К120-40					300		840,9			
К132-8		13650			200	4,37	762,2			
К132-9	13,2	(13550)				(4,34)	922,2	11,0		
К132-10			800		300		922,2	(10,9)		
К144-9	14,4	14850			200	4,75	1010,2	11,9		
К144-10		(14750)			300	(4,72)	1010,2	(11,8)		

В скобках приведены данные для укороченных на 100 мм колонн, предназначенных для применения при железобетонных подстропильных конструкциях с высотой на опоре 700 мм

Колонны для продольного и торцевого  
факелка аднаэтажных производств

Серия 1429.1-3  
Выпуск 0.1, 2

26



Марка изделия	Высота изделия, м	Размеры, мм				Марка бетона	Расход материала		Масса, т	Эк. куб	Завод шпота, битов
		H	h	a	b		бетон, м <sup>3</sup>	сталь, кг			
1КФ49-1	3,6; 4,2	4900					0,44	31,7	1,1		
1КФ49-2	4,8										
1КФ55-1	4,2; 4,8	5500					0,5	22,6	1,2		
1КФ55-2								30,6			
1КФ55-3								23,4			
1КФ55-4								31,1			
1КФ57-1	4,8	5700						23,3	1,3		
1КФ57-2								31,5			
1КФ57-3								24,1			
1КФ57-4								32,1			
1КФ61-1	4,8; 5,4; 6,0	6100				300	300	300	0,55	44,2	1,4
1КФ61-2									44,9		
1КФ64-1									44,4		
1КФ64-2	5,4	6400						0,58	35,8	1,4	
1КФ64-3								45,3			
1КФ93-1											
1КФ93-2	6,4	9300					0,84	38,4			
1КФ105-1	3,6	10500							71,6	2,4	
1КФ105-2									90,4		
1КФ105-3									73,5		
1КФ105-4									92,4		
2КФ69-1	6,0	6900		400				0,82	28,7	2,1	

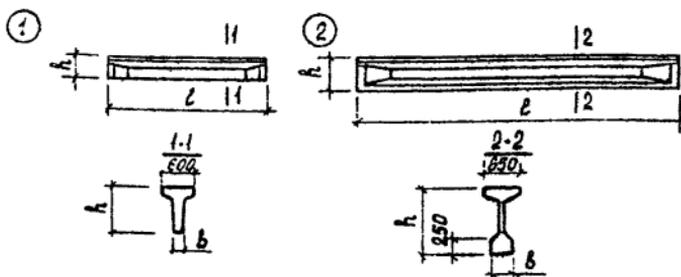
Марка изделия	Высота зажима, мм	Размеры, мм				Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	Значение	Значение	
		H	h	a	B		бетон, м <sup>3</sup>	сталь, кг				
2КФ69-2	6,0	6900					0,82	38,9	2,1			
2КФ81-1	7,2	8100			300		0,97	45,2	2,4			
2КФ81-2												
2КФ117-1	10,8	11700	-	400			1,4	47,0	3,5	1		
2КФ117-2												
3КФ93-1	8,4	9300			400		1,5	66,6	3,7			
3КФ93-2												
3КФ129-1	12,0	12900						91,0	5,2			
4КФ105-1	9,6	10300			500		2,1	61,5	5,3			
4КФ105-2												
5КФ73-1	4,8; 6,0; 6,6	7300				200	0,8	42,1	2,0			
5КФ73-2												
5КФ73-3												
5КФ73-4												
5КФ79-1	4,8; 6,6; 7,2	7900	4800				0,86	59,6	2,1			
5КФ79-2												
5КФ79-3												
5КФ79-4												
5КФ85-1	6,0; 7,2; 7,8;	8500			400		0,95	51,5	2,4	2		
5КФ85-2												
5КФ85-3												
5КФ85-4												
5КФ91-1	6,0; 6,6; 7,8; 8,4	9100	6000				1,0	65,5	2,5			
5КФ91-2												
5КФ91-3												
5КФ91-4												
7КФ97-1	6,6; 7,2; 8,4	9700	6600		400		1,4	61,4	3,6			
7КФ97-2												
7КФ97-3												
7КФ97-4												
7КФ103-1	8,6	10300	7200				1,5	103,6	3,8			

Марка изделия	Высота сошки, м	Размеры, мм				Марка бетоно-	Расход материала бетоны, м <sup>3</sup>	Масса, т	Заб.	Забод
		Н	н	а	б					
7КФ103-2	9,6						122,0			
7КФ103-3	7,2	10300	7200	400			105,9	3,8		
7КФ103-4	7,8						149,8			
8КФ109-1	7,8						98,0			
8КФ109-2	8,4	10800	7800				124,6	4,8		
8КФ109-3	9,6						107,7			
8КФ109-4							128,3			
8КФ115-1							96,3			
8КФ115-2	8,4	11500	8400				121,0	5,1		
8КФ115-3							98,9			
8КФ115-4							147,8			
8КФ121-1							111,9			
8КФ121-2	9,6	12100					140,5	5,6		
8КФ121-3	10,8			500	400	200	115,0			
8КФ121-4							176,6			
8КФ127-1				9600			125,2		2 1,5	
8КФ127-2	9,6	12700					179,4	5,7		
8КФ127-3							129,6			
8КФ127-4							198,9			
8КФ133-1							147,5			
8КФ133-2	10,8	13300					186,0	6,2		
8КФ133-3	12,0						149,5			
8КФ133-4							253,0			
8КФ139-1				10800			163,1			
8КФ139-2	10,8	13900					199,4	6,5		
8КФ139-3							165,2			
8КФ139-4							203,8			
9КФ145-1	12,0						137,3			
9КФ145-2	13,2	14500	12000	600			211,5	8,0		
9КФ145-3							141,4			
9КФ145-4							276,6			

Марка изделия	Высота здания м	Размеры, мм				Марка бетона	Расход материалов		Масса т	Зем. кул	Забод. изгот. Виталь
		H	h	a	b		бетон, м <sup>3</sup>	сталь, кг			
БКФ151-1	12,0	15100	12000			200	3,3	154,3	8,1		
БКФ151-2								226,6			
БКФ151-3								188,5			
БКФ151-4								304,0			
БКФ157-1	13,2	15700				200		186,4	8,8		
БКФ157-2								289,9			
БКФ157-3								190,9			
БКФ157-4								313,5			
БКФ163-1	13,2	16300	13200		600	400	3,5	233,8	8,9	2	
БКФ163-2								414,3			
БКФ163-3								201,4			
БКФ163-4								484,4			
БКФ169-1	14,4	16900				200		214,8	8,4		
БКФ169-2								313,2			
БКФ169-3								213,6			
БКФ169-4								313,1			
БКФ175-1	14,4	17500	14400			300	3,8	262,7	9,6		
БКФ175-2								341,1			
БКФ175-3								285,9			
БКФ175-4								349,2			

БЕЛКИ ПОДКРАЙНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ПРОСЛЕДКИ ВД 12 М. ДЛЯ МОСТОВЫХ ОПОР-  
НЫХ КРАЙОВ ГРУЗОПРОВОЧНОСТЬЮ ДО 32 Т.

СЕРИЯ 1-486.1-4  
ВЫПУСК 1.

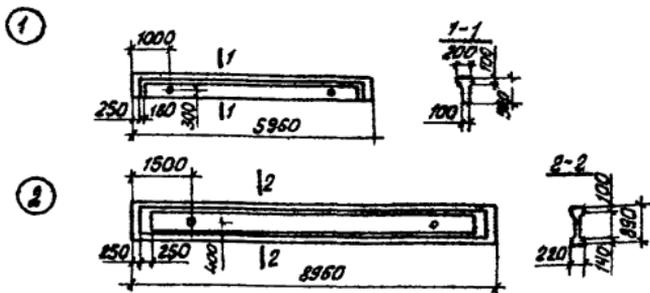


Марка изделия	Размеры, мм			Грузо-подъемность крайка	Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг	Масса, т	Эс-квз	Завод изготовитель
	L	b	h							
БКБ-1АIV-С	5950	200	800	5	400	1,4	163	3,5	1	1
БКБ-1АIV-К							162			
БКБ-1АIV-Т							161			
БКБ-2АIV-С				10; 12,5	175					
БКБ-2АIV-К					174					
БКБ-2АIV-Т					173					
БКБ-3АIV-С				15/3	219					
БКБ-3АIV-К					218					
БКБ-3АIV-Т					218					
БКБ-4АIV-С				20/5	261					
БКБ-4АIV-К					260					
БКБ-4АIV-Т					260					
БКБ-5АIV-С				30/5 32/5	337					
БКБ-5АIV-К					335					
БКБ-5АIV-Т					335					
БК12-2АIV-С	11950	340	1200	10; 12,5	400	4,1	628	10,3	2	
БК12-2АIV-К							610			
БК12-2АIV-Т				610						
БК12-3АIV-С				15/3	500		734			

Марка изделия	Размеры, мм			Грузоподъемная часть крана, т	Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг	Масса, т	Эскиз	Завод изготовления	
	л	б	к								
БК12-3АIV-К	11950	340	1200	15/3	500	4,1	716	10,3	2	1	
БК12-3АIV-Т							716				
БК12-4АIV-С							802				
БК12-4АIV-К							20/5				784
БК12-4АIV-Т							784				
БК12-5АIV-С							30/5				1022
БК12-5АIV-К							32/5				1004
БК12-5АIV-Т							1004				

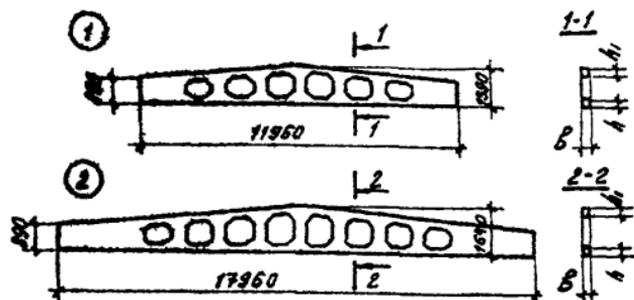
Подкрановые балки предназначены для применения в отапливаемых и неотапливаемых зданиях с железобетонным каркасом пролетами 18, 24 и 30 м, оборудованных мостовыми кранами общего назначения легкого и среднего режимов работы грузоподъемностью до 32 т, а также в эстакадах, расположенных на открытом воздухе.

Балки длиной 12 м намечено выпускать с  
 IV кв. 1987 г.



Марка изделия	Расчетная нагрузка			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг.		Масса, кг.	Эс-куб	Завод-изготовитель		
	M <sub>1</sub> , тс/м	M <sub>2</sub> , тс/м	G <sub>1</sub> , тс			натур.	в т.ч. зап. изд.					
16СТ6-1АШТ	11,1	8,6	10,7	200	0,45	54,0	10,0	1200	1	5		
16СТ6-2АШТ	13,7	12,3				62,0						
16СТ6-3АШТ	16,2	16,2	76,0									
16СТ6-4АШТ	18,3	18,3	87,0									
16СТ6-5АШТ	20,3	20,3	87,0									
16СТ6-6АШТ	23,7	23,7	110,0									
16СД9-1АШТ	24,1	20,6	14,9	200	1,1	112,0	13,0	2800	2			
16СД9-2АШТ	27,8	23,5				120,0						
16СД9-3АШТ	32,3	27,0	16,3	250		135,0						
16СД9-4АШТ	36,8	30,8				151,0						
16СД9-5АШТ	43,4	38,7				25,1					400	151,0

Балки предназначены для покрытий одноэтажных производственных зданий с плоской кровлей с подвесным подъемно-транспортным оборудованием и без него, для обычных условий строительства. Балки могут устанавливаться в зданиях с перепадами и без перепадов профиля покрытия, а так же применяться в районах с расчетной сейсмичностью до 9 баллов включительно и в условиях агрессивной среды. Значения моментов инерции для обычной среды.



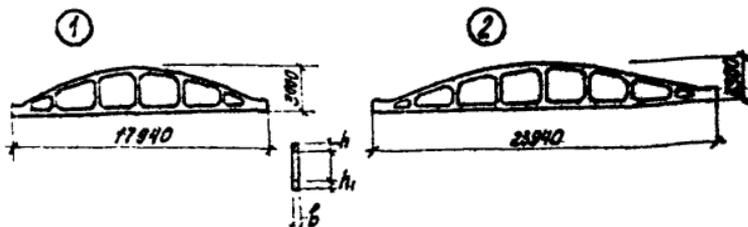
Марка изделия	Размеры, мм			Марка стали	Объем железобетона м <sup>3</sup>	Расход стали, кг.		Масса, кг.	Эк. квт	Завод изготовитель
	B	h <sub>1</sub>	h			натур.	привар. к ст. А-1			
26ДР12-5АДТ	200	350	240	400	2.0		251,4	5000	1	3
26ДР12-6АДТ						309,8				
26ДР12-7АДТ						357,4				
26ДР12-8АДТ						410,9				
36ДР18-5АДТ	220	420	300	400	4.84		719,7	12100	2	
36ДР18-6АДТ						756,7				
36ДР18-7АДТ						844,7				
36ДР18-8АДТ						946,3				

Балки предназначены для применения в покрытиях одноэтажных отапливаемых, и неотапливаемых производственных зданий без подвеса или с подвесным подъемно-транспортным оборудованием грузоподъемностью до 5тс (49 кн).

Предварительно напряженные  
безраскосные фермы

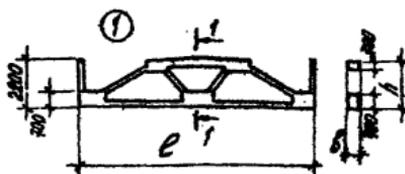
Серия 1.463-3  
Выпуск I, II, III, IV

34



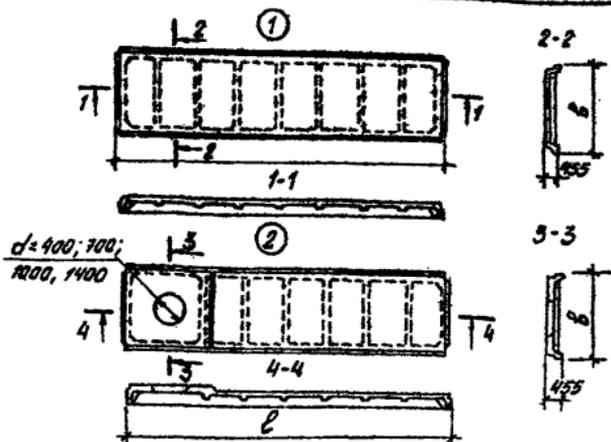
Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали, кг.		Масса, кг.	Ж. к/з	Завод изготовления
	h	h <sub>1</sub>	b			натур.	привед. к к. л. А?			
Выпуск II										
ФБ18II-5AII B	250	280	240	400	3,1	548		7700	1	3
ФБ18II-6AII B					3,1	580	7700			
ФБ18II-7AII B					3,7	606	9200			
ФБ18II-8AII B					3,7	735	9200			
ФБ18II-9AII B					500	3,7	739	9200		
Выпуск IV										
ФБ24IV-3AIV B	250	280	240	400	4,2	726		10500		
ФБ24IV-4AIV B				4,2	870	10500				
ФБ24IV-5AIV B				500	4,2	908	10900			
ФБ24IV-11AIV B	420	460	280	400	7,3	1346		18200	2	3
ФБ24IV-12AIV B					7,5	1440	18200			
ФБ24IV-13AIV B					7,3	1631	18200			
ФБ24IV-14AIV B					500	7,3	2053	18200		

Серия содержит рабочие чертежи железобетонных предварительно напряженных безраскосных ферм пролетом 18 и 24 м для покрытий зданий со скатной кровлей возводимых в I-IV районах снеговой нагрузки. Фермы предназначены для применения в зданиях без агрессивной среды.



Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали, кг		Масса, кг	Зс-квз	Завод изготовления									
	С	В	Н			натур.	привед. к ст. 8-1												
1ФПС12-1А В	11950	550	2225	450	4,5			11300	1	1									
1ФПС12-1А И																			
1ФПС12-2А В																			
1ФПС12-2А И																			
1ФПС12-3А В																			
1ФПС12-3А И																			
1ФПС12-4А В																			
1ФПС12-4А И																			
2ФПС12-1А В				11850							550	2225	450	4,4			11000	1	1
2ФПС12-1А И																			
2ФПС12-2А В																			
2ФПС12-2А И																			
2ФПС12-3А В																			
2ФПС12-3А И																			
2ФПС12-4А В																			
2ФПС12-4А И																			

Фермы предназначены для применения в покрытиях отапливаемых зданий со скатной кровлей, с фронсом и без фронса, с плитами покрытия шириной 1,5 и 3,0 м, с неагрессивной, слабо- и средне-агрессивной степенью воздействия газовой среды, без подвесных кранов и с подвесными кранами грузоподъемностью до 5 тс.



Марка изделия	Размеры, мм		Расчетная нагрузка, кг/см <sup>2</sup>	Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг.		Масса, кг.	Зв-кус	Завод изготовитель	
	l	b				натур.	в т.ч. напярж.				
1ПГ12-1АПТ	11960	2980	360	300	2,46	192,9	72	6200	1		
1ПГ12-2АПТ			440			580	225,7				96
1ПГ12-3АПТ			500			350	241,3				107
1ПГ12-4АПТ			550			450	268,8				119
1ПГ12-5АПТ			600			350	286,6				131
1ПГ12-6АПТ			650			300	299,0				143
1ПВ12-1АПТ-4			360	300	2,79	235,4	72	7000	3		
1ПВ12-2АПТ-4			440			270,1	96				
1ПВ12-3АПТ-4			500			285,7	107				
1ПВ12-4АПТ-4			550			315,2	119				
1ПВ12-5АПТ-4			600			333,0	131				
1ПВ12-6АПТ-4			650			345,4	143				
1ПВ12-1АПТ-7	360	300	2,77	235,4	72	6900	2				
1ПВ12-2АПТ-7	440			270,1	96						
1ПВ12-3АПТ-7	500			285,7	107						
1ПВ12-4АПТ-7	550			315,2	119						

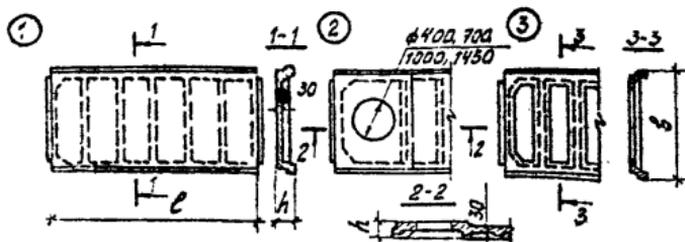
Марка изделия	Размеры, мм		Расчетная нагрузка, кг/м <sup>2</sup>	Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стал., кг.		Масса, кг.	Зв-куз	Забод изгот.-Китель
	Л	Б				напур.	в т. ч. на приварен			
1ПВ12-5А-7	11960	2980	600	450	2,77	333,0	131	6900	2	3
1ПВ12-6А-7			660			345,4	143			
1ПВ12-1А-7-10			360	300	2,73	253,6	72	6800		
1ПВ12-2А-7-10			440			288,3	96			
1ПВ12-3А-7-10			500			303,9	107			
1ПВ12-4А-7-10			550			333,4	119			
1ПВ12-5А-7-10			600	450	2,95	351,2	131	7400		
1ПВ12-6А-7-10			660			363,6	143			
1ПВ12-1А-7-14			360	300	2,95	282,4	72	7400		
1ПВ12-2А-7-14			440			316,2	96			
1ПВ12-3А-7-14			500			351,8	107			
1ПВ12-4А-7-14			550			350,1	119			
1ПВ12-6А-7-14			600	450	3,0	377,9	131	7400		
1ПВ12-6А-7-14			660			390,3	143			
1ПГ12-1А-8Т	11960	2980	330	300	2,5	188	72	6200	1	3
1ПГ12-2А-8Т			400			222	93			
1ПГ12-3А-8Т			490	400	3,0	256	116	7400		
1ПГ12-4А-8Т			560			294	144			
1ПГ12-5А-8Т			650	450	3,0	320	164	7400		
1ПГ12-6А-8Т			700			380	185			
2ПГ12-3А-8Т			710	400	3,0	330	185	7400		
2ПГ12-4А-8Т			780	400		353	208			
2ПГ12-5А-8Т			860	450		412	232			
2ПГ12-6А-8Т			950			447	267			
2ПГ12-7А-8Т	1050	500	512	303						

Расчетная нагрузка принята с учетом собственного веса плиты, выпуск плит типа 2ПГ с 1.1.1988г.

Плиты покрытия  
ребристые

Гост 22701.0-77  
- Гост 22701.5-77

38



Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона	Расход стали, кг	Марка стали	Ж- класс	Завод изготови- теля
	l	B	h						

Гост 22701.1-77

ПГ-1А				250		73			
ПГ-2А						83			
ПГ-3А	5970	2980	300	300	1,07	92		2650	1
ПГ-4А						107			3; 5
ПГ-5А				350		130			
ПГ-6А				400		160			

Гост 22701.2-77

ПБ4-1А				250		111			
ПБ4-2А						120			
ПБ4-3А				300	1,31	133		3500	
ПБ4-4А						146			
ПБ4-5А				350		171			
ПБ4-6А	5970	2980	370	400		200			
ПБ7-1А						111			2
ПБ7-2А				250		120			3; 5
ПБ7-3А						133			
ПБ7-4А				300	1,28	146		3200	
ПБ7-5А				350		171			
ПБ7-6А				400		200			
ПБ10-1А				250	1,45	140		3600	

Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг.		Масса, кг.	ЗС, кус.	Завод изготовитель
	с	б	н			натур.	привед. к кл. А3			
ПВ10-2А <sup>ш</sup> ВТ	5970	2980	370	250	1,45	148	3500	2	3,5	
ПВ10-3А <sup>ш</sup> ВТ				300		161				
ПВ10-4А <sup>ш</sup> ВТ				350		172				
ПВ10-5А <sup>ш</sup> ВТ				400		196				
ПВ10-6А <sup>ш</sup> ВТ				250		223				
ПВ14-1А <sup>ш</sup> ВТ				300		147				
ПВ14-2А <sup>ш</sup> ВТ				1,37	156	3400				
ПВ14-3А <sup>ш</sup> ВТ					168					
ПВ14-4А <sup>ш</sup> ВТ					180					
ПВ14-5А <sup>ш</sup> ВТ					204					
ПВ14-6А <sup>ш</sup> ВТ					231					

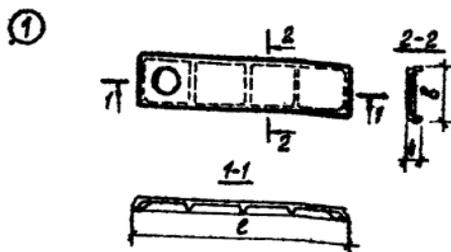
ГОСТ 22701.3-77

ПЛ-1А <sup>ш</sup> ВТ	5970	2980	300	250	0,70	76	1750	3	3,5
ПЛ-2А <sup>ш</sup> ВТ				300		86			
ПЛ-3А <sup>ш</sup> ВТ				350		92			
ПЛ-4А <sup>ш</sup> ВТ				400		108			

Для изготовления плит высшей категории качества следует применять термически упрочненную арматуру А<sub>т</sub><sup>ш</sup><sub>1</sub>, А<sub>т</sub><sup>ш</sup><sub>2</sub>, допускается применять А<sub>т</sub><sup>ш</sup><sub>3</sub>, А<sub>т</sub><sup>ш</sup><sub>4</sub>, А<sub>т</sub><sup>ш</sup><sub>5</sub>.

В плитах 1 категории качества арматура А<sub>т</sub><sup>ш</sup><sub>6</sub>.

Плиты могут применяться для покрытия зданий со слабоагрессивной и среднеагрессивной степенью воздействия газовой среды, в этих случаях следует применять арматуру классов А<sub>т</sub><sup>ш</sup><sub>3</sub> или А<sub>т</sub><sup>ш</sup><sub>4</sub>.



Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг.	Расчет. нагрузка, кг/см <sup>2</sup>	Масса, кг.	Зв.-кус	Завод-изготовитель
	С	В	h							
ПАШВ -1 1,5x6	9970	1490	300	200	0,875	41,5	560 (460)	1500	1	5
ПАШВ -2 1,5x6				250		53,5	700 (550)			
ПАШВ -3 1,5x6				300		58,5	900 (710)			
ПАШВ -4 1,5x6				350		78,9	1100 (870)			
ПАШВ -5 1,5x6				400		85,1	1350 (1040)			

Расход материалов и величины нагрузок приведены для плит, применяемых в неагрессивной газовой среде.

Плиты применяются для покрытия производственных зданий.



Марка изделия	Расход материалов						Масса несущ. ж/б плиты	Масса компл. ж/б плиты	Эк. куб	Завод-изготовитель
	Утеплитель	Слой	Гидроизол.		Бетон на несущ. плиту	М³				
			цемент. песок	рубероид						
м³	м²	м³	м²	кг.	м³	кг.	кг.			
<b>Плиты размером 3x12 м</b>										
ЗП-1АБТ-100КР-500										
ЗП-2АБТ-100КР-500										
ЗП-3АБТ-100КР-500	3,23	36	0,81	35,4	35,4	2,46	6200	9487	1	3
ЗП-4АБТ-100КР-500										
ЗП-5АБТ-100КР-500										
ЗП-6АБТ-100КР-500										
<b>Плиты размером 3x12 м с отверстием d=700 мм</b>										
ЗПБТ-1АБТ-100КР-500										
ЗПБТ-2АБТ-100КР-500										
ЗПБТ-3АБТ-100КР-500	2,72	31,8	0,68	30,1	60,2	2,76	6900	9670	2	3
ЗПБТ-4АБТ-100КР-500										
ЗПБТ-5АБТ-100КР-500										
ЗПБТ-6АБТ-100КР-500										

В качестве несущей основы комплексных плит используются типовые железобетонные плиты серии 1.465-3/80 и ГОСТ 22701.0-77 ÷ 22701.5-77.

В качестве утеплителя применяется керамзитовый гравий объемной массы 500 кг/м³.

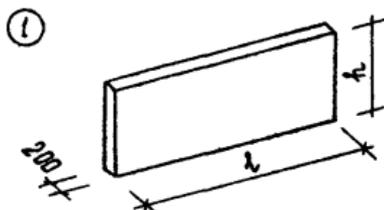
В качестве пароизоляции (если она требуется по расчету) применяется рубероид.

Комплексные плиты предназначены для применения в покрытиях отапливаемых одноэтажных зданий с относительной влажностью воздуха не выше 75% при температуре 20°C.

Стены наружные из однослойных панелей для прозданий

Серия 1.030.1-1  
Выпуск 1-1

43



Марка изделия	Размеры, мм		Профиль материала				Масса, т	Эс-куз	Завод изготовителя	
	ℓ	h	De - тол. ш.	Шем. инд. слоя	Р-р-н инт. слоя	Сталь, кг				
						натур.	Ливей. ИКА. АТ			
ПС60.9.2.0-2А		885	0,87	0,11	0,08	17,55	25,02	1,64	1	1,3
ПС60.9.2.0-4А						36,36	51,93	1,65		
ПС60.9.2.0-6А						49,29	70,42	1,67		
ПС60.12.2.0-2А	1185		1,17	0,14	0,11	21,93	31,13	2,20		
ПС60.12.2.0-4А						45,45	54,77	2,22		
ПС60.12.2.0-6А						61,62	86,46	2,23		
ПС60.15.2.0-2А	5980	1485	1,46	0,18	0,13	25,08	35,66	2,76		
ПС60.15.2.0-3А						27,43	53,33	2,77		
ПС60.15.2.0-4А						53,30	76,02	2,78		
ПС60.15.2.0-6А						95,63	136,60	2,82		
ПС60.18.2.0-1А	1785		1,76	0,21	0,16	30,36	42,97	3,32		
ПС60.18.2.0-3А						44,76	63,52	3,33		
ПС60.18.2.0-4А						63,28	90,06	3,34		
ПС60.18.2.0-5А						85,92	122,40	3,36		
ПС60.18.2.0-6А						112,70	160,72	3,36		
ПС625.9.2.0-2А-1	8230	885	0,91	0,11	0,08	18,35	26,19	1,71		
ПС625.9.2.0-4А-1						37,95	54,21	1,73		
ПС625.9.2.0-6А-1						51,43	73,49	1,74		
ПС625.18.2.0-1А-1	1785		1,83	0,22	0,17	31,79	45,05	3,45		
ПС625.18.2.0-3А-1						46,80	66,52	3,46		
ПС625.18.2.0-4А-1						66,09	94,10	3,48		
ПС625.18.2.0-5А-1						89,68	127,84	3,50		

Марка изделия	размеры, мм		расход материалов			Масса		9с-низ	забод изгот-вить					
	L	B	се-тон нз	центр-я нз		сталь, кг								
				наб. слоб	внутр. слоб	натир.	привод, и.к.л. л.з							
ПС625.18.2.0-6.А-1	6230	1785	1,83	0,22	0,17	117,60	167,69	3,52	1	4,3				
ПС65.9.2.0-2.А-1						885	0,95	0,11			0,09	18,18	26,95	1,79
ПС65.9.2.0-4.А-1												39,28	56,10	1,80
ПС65.9.2.0-6.А-1		6480				1185	1,27	0,15			0,11	53,30	76,16	1,81
ПС65.12.2.0-2.А-1												23,61	33,56	2,38
ПС65.12.2.0-4.А-1												49,10	70,01	2,40
ПС65.12.2.0-6.А-1												66,62	95,08	2,41
ПС65.18.2.0-1.А-1		1785				1,91	0,23	0,18			0,18	32,70	46,37	3,59
ПС65.18.2.0-3.А-1												48,32	68,69	3,60
ПС65.18.2.0-4.А-1												68,39	97,39	3,62
ПС65.18.2.0-5.А-1	92,92		132,49	3,64										
ПС65.18.2.0-6.А-1	121,90		173,90	3,66										
ПС625.9.2.0-2.А-2	6230		885	0,91	0,14							0,08	18,35	26,19
ПС625.9.2.0-4.А-2		885				0,91	0,14	0,08			37,95		54,21	1,73
ПС625.9.2.0-6.А-2											51,43		73,49	1,74
ПС625.18.2.0-1.А-2		1785	1,83			0,22	0,17	0,17			31,79		45,05	3,45
ПС625.18.2.0-3.А-2											46,80		66,52	3,46
ПС625.18.2.0-4.А-2											66,09		94,10	3,48
ПС625.18.2.0-5.А-2											89,68		127,84	3,50
ПС625.18.2.0-6.А-2											117,60		167,69	3,52
ПС65.9.2.0-2.А-2									6480	885	0,95		0,11	0,09
ПС65.9.2.0-4.А-2		885	0,95			0,11	0,09	39,28						
ПС65.9.2.0-6.А-2	53,30			76,16	1,81									
ПС65.12.2.0-2.А-2	1185	1,27	0,15	0,11	0,11	23,61	33,56	2,38						
ПС65.12.2.0-4.А-2						49,10	70,01	2,40						
ПС65.12.2.0-6.А-2						66,62	95,08	2,41						
ПС65.18.2.0-1.А-2						1785	1,91	0,23		0,18		0,18		
ПС65.18.2.0-3.А-2	48,32	68,69	3,60											
ПС65.18.2.0-4.А-2	68,39	97,39	3,62											
ПС65.18.2.0-5.А-2	92,92	132,49	3,64											
ПС65.18.2.0-6.А-2	121,90	173,90	3,66											

Марка изделия	размеры, мм		расход материалов					масса, т	Эс-миз	Завод изготовителя
			БЕ-тон, м <sup>3</sup>	ЦЕМ.Р.Д, м <sup>3</sup>		СТАЛЬ, кг				
	л	в		нар. слоя	внут. слоя	натур	приввд к кл. А.Т			
2ПС15.12.2.0-Л	1480	1185	0,29	0,03	0,03	3,67	5,09	0,55	1	1,3
2ПС15.18.2.0-Л		1785	0,44	0,05	0,04	5,19	7,31	0,82		

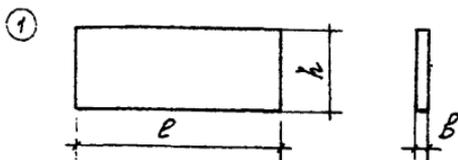
Панели из легких бетонов М50, М100.  
Наружный отделочный слой - цементный раствор марки 100, внутренний отделочный слой - цементный раствор марки 50.

Серия разработана взамен серии 1.432-14/80.  
Выпуск изделий серии с 1.1.1988 года.

Стеновые панели отапливаемые  
прямоугольной с шагом колонн 6 м.

Серия 1.432-14/80  
Выпуск 0; 1; 3

46



Марка изделия	Размеры, мм			Расход материалов			Масса, т	Зс-куб	Завод изготовления
	L	h	B	Бетон, м <sup>3</sup>	Раствор, м <sup>3</sup>	Сталь, кг			
ПС 600.9.20-П-1		880	200	0.84	0.21	18.8	1.5	1; 3	
ПС 600.12.20-П-1	5980	1180		1.13	0.28	21.8	2.1		
ПС 600.18.20-П-1		1780		1.71	0.42	30.2	3.1		
ПС 625.9.20-П-11		880		0.88	0.22	20.0	1.8	1	
ПС 625.12.20-П-11	6230	1180		1.18	0.29	23.2	2.1	1; 3	
ПС 625.18.20-П-11		1780		1.78	0.44	32.4	3.2	1	
ПС 650.9.20-П-11		880		0.91	0.23	20.4	1.8	1; 3	
ПС 650.12.20-П-11	6480	1180		1.22	0.31	23.7	2.2		
ПС 650.18.20-П-11		1780		1.85	0.46	33.1	3.4		
ПС 600.9.20-П-2		880		0.84	0.21	68.4	1.5	1; 3	
ПС 600.12.20-П-2	5980	1180		1.13	0.28	79.6	2.1		
ПС 600.18.20-П-2		1780		1.71	0.42	104.0	3.1		
ПС 625.9.20-П-21		880		0.88	0.22	69.5	1.8	1	
ПС 625.12.20-П-21	6230	1180		1.18	0.29	80.9	2.1	1; 3	
ПС 625.18.20-П-21		1780		1.78	0.44	106.5	3.2	1	
ПС 650.9.20-П-21		880		0.91	0.23	71.1	1.8	1; 3	
ПС 650.12.20-П-21	6480	1180		1.22	0.31	82.9	2.2		
ПС 650.18.20-П-21		1780		1.85	0.46	109.3	3.4		
ПС 600.9.20-П-3		880		0.84	0.21	69.2	1.5	1; 3	
ПС 600.12.20-П-3		1180		1.13	0.28	80.2	2.1		
ПС 600.18.20-П-3	5980	1780	1.71	0.42	104.6	3.1			
ПС 600.12.20-П-4		1180	1.13	0.28	73.8	2.1			
ПС 600.15.20-П-4		1480	1.42	0.35	84.8	2.6			

Марка изделия	Размеры, мм			Расход материалов			Масса, т	Экз-кп	Завод-изготовитель
	е	h	В	бетон м <sup>3</sup>	раствор м <sup>3</sup>	сталь, кг			
ПС 600.12.20-П-5		1180	200	1.13	0.28	80.8	2.1	1,3	
ПС 600.15.20-П-5	5980	1480		1.42	0.35	91.8	2.6		
ПС 600.12.20-П-7				1.13	0.28	30.6	2.1		
ПС 625.12.20-П-7	6230			1.18	0.29	32.0	2.1	1	
ПС 650.12.20-П-7	6480			1.22	0.31	31.5	2.2		
ПС 600.12.20-П-8	5980	1180		1.13	0.28	82.8	2.1	1,3	
ПС 625.12.20-П-8	6230			1.18	0.29	84.1	2.1	1	
ПС 650.12.20-П-8	6480			1.22	0.31	85.1	2.2	1	
ПС 600.12.20-П-9	5980			1.13	0.28	82.0	2.1	1,3	
ПС 295.9.20-П-1		880		0.42	0.10	10.4	0.8	1	
ПС 295.12.20-П-1		1180		0.56	0.14	11.5	1.0		
ПС 295.18.20-П-1		1780		0.84	0.21	15.3	1.5		
ПС 295.9.20-П-2	2950	880		0.42	0.10	22.6	0.8		
ПС 295.12.20-П-2		1180		0.56	0.14	23.7	1.0		
ПС 295.18.20-П-2		1780	0.84	0.21	27.5	1.5			
ПС 295.12.20-П		1180	0.57	0.13	16.7	1.0			
ПС 295.18.20-П		1780	0.84	0.21	20.5	1.5			
ПС 145.12.20-П	1450	1180	0.27	0.07	10.7	0.5			
ПС 145.18.20-П		1780	0.42	0.10	12.5	0.8			

Стеновые панели выпускаются из керамзит-бетона  $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$ .

Изделия применяются для производственных зданий с нормальным и влажным режимами (60÷75%), со слабо и среднеагрессивными газобыми средами.

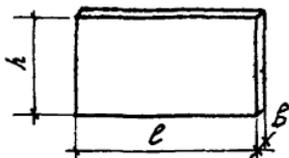
Серия отменена, изделия выпускаются до 1.1.1988 г.

Перегородки одноэтажных  
производственных зданий

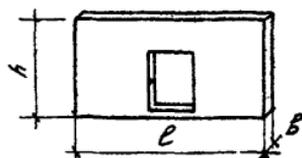
Серия 1-431-20,  
Выпуск 0; 1; 7

48

①



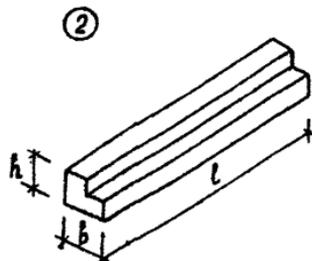
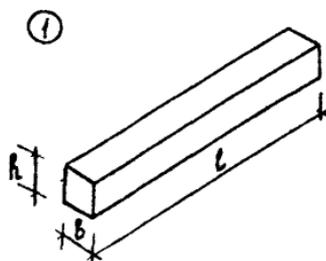
②



Марка изделия	Размеры, мм			Объемный вес бетона кг/м <sup>3</sup>	Полное количество материалов		Масса, т	Зс-куб	Завод изготовления	
	l	h	b		бетон, м <sup>3</sup>	сталь, кг				
ППЛ-1	5980	2985	80	1200	1.43	31,8	1,75	1	12	
ППБ-1				2500		35,4	3,61			
ППЛ-1-А				1200	1.14	54,4	1,42	2		
ППБ-1-А				2500		58	2,91			
ППЛ-2	5980	1785	80	1200	0,85	21,5	1,04	1		
ППБ-2				2500		22,6	2,15			
ППЛ-3				1485	1200	0,71	15,8	0,87		1
ППБ-3					2500		16,9	1,80		
ППЛ-4	1185	1185	80	1200	0,57	13,7	0,70	1		
ППБ-4				2500		14,8	1,44			
ППЛ-5	5980	2985	80	1200	1,38	30,8	1,70	1		
ППБ-5				2500		34,4	3,48			
ППЛ-5-А				1485	1200	1,09	53,6	1,36	2	
ППБ-5-А					2500		57,2	2,78		
ППЛ-6	5770	1785	80	1200	0,82	18,8	1,0	1		
ППБ-6				2500		19,9	2,07			
ППЛ-7				1485	1200	0,69	15,5	0,84	1	
ППБ-7					2500		16,6	1,74		
ППЛ-8	1185	1185	80	1200	0,55	13,4	0,67	1		
ППБ-8				2500		14,5	1,40			
ППЛ-9	5120	1485	80	1200	0,68	15,5	0,83	1		
ППБ-9				2500		16,6	1,72			

Марка изделия	Размеры, мм			Объемный вес бетона $\text{кГ/м}^3$	Песчано-бетонный материал, мм		Масса $\tau$	Зс-куз	Забой изгот-витель
	С	h	В		бетон, мз	сталь, кг			
ПЛА-10	5670			1200	0,67	15,4	0,82		
ППБ-10				2500		16,5	1,70		
ПЛА-11	5550	1485		1200	0,66	15,0	0,81		
ППБ-11				2500		16,1	1,67		
ПЛА-12	5270			1200	0,63	14,2	0,77		
ППБ-12				2500		15,3	1,60		
ПЛА-13		1185		1200	0,50	12,4	0,61		
ППБ-13				2500		13,5	1,26		
ПЛА-14	5220		80	1200	0,62	14,4	0,76	1	12
ППБ-14				2500		15,5	1,56		
ПЛА-15	5170	1485		1200	0,61	14,3	0,74		
ППБ-15				2500		15,4	1,54		
ПЛА-16	5060			1200	0,60	14,2	0,73		
ППБ-16				2500		15,3	1,51		
ПЛА-17		1785		1200	0,70	16,6	0,86		
ППБ-17				2500		17,7	1,77		
ПЛА-18	4880	1485		1200	0,58	13,8	0,71		
ППБ-18				2500		14,9	1,47		
ПЛА-19		1185		1200	0,46	11,8	0,56		
ППБ-19				2500		11,8	1,16		

Перегородки предназначены для применения в крановых и бескрановых одноэтажных производственных зданиях, выполняемых по унифицированным габаритным схемам высотой до низа стропильных конструкций от 3,0 до 12,0 м. Серия отменена, изделия выпускаются до 1.1.1988 г. С 1.1.1988 г. перегородки выпускаются по серии 1.030.9-2.



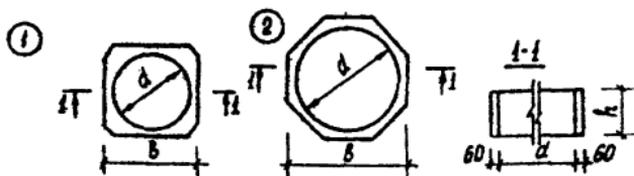
Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Масса бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса, кг	Эс-киз	Завод изготовления
	Л	В	Н			натур.	приввж. и на аз			
БП 2-1	3500	250	290	200	0,25	15,2		600	1	2,7
БП 2-2						39,4				
БП 3-1		380			0,32	21,5				
БП 3-2						43,5				
БП 4-1	500	510			0,45	25,1		1100	2	2
БП 4-2						60,7				
БП 5-1	5000	250			0,29	37,0		700	1	5
БП 6-1						37,0				
БП 7-1		380	0,45	52,6	1100	2	2			
БП 8-1				510				67,6	1600	

Перемички запроектированы для применения в промзданиях с кирпичными стенами и стенами из легкогобетонных камней.  
Выпуск изделий до 1-го кв. 1987 г.

Станки для крепления крыш-  
ных вентиляторов, дефлекторов  
и зонтов

Серия 1494-24  
выпуск 1

51



Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса, т	Зс-куз	Завод изготовитель
	b	d	k			натяг	приведенный			
СБ7А-1	820	700	400	200	0,12	11,8	0,29	1	9	
СБ7Б-1					0,13	11,9	0,32			
СБ10А-1	1120	1000			0,10	12,6	0,25	2		
СБ10Б-1					0,11	12,7	0,28			
СБ14А-1	1570	1450			0,16	14,4	0,40	2		
СБ14Б-1					0,19	14,8	0,46			
СБ7А-2	820	700			0,12	12,8	0,29	1		
СБ7Б-2					0,13	12,9	0,32			
СБ7А-3	820	700			0,13	12,8	0,31	1		
СБ7Б-3					0,14	12,9	0,34			
СБ10А-2	1120	1000	0,10	13,6	0,25	2				
СБ10Б-2			0,11	13,7	0,28					
СБ14А-2	1570	1450	0,16	15,4	0,40	2				
СБ14Б-2			0,19	15,8	0,46					

выпуск изделий намечается в 1987 году.

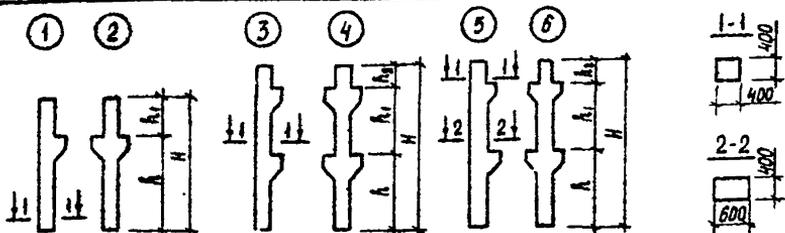
## РАЗДЕЛ 1.2

КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Железобетонные колонны с применением стыков на банной сварке.  
Высота этажей 3,6 м

Серия 1.420-12  
Выпуск 1

53



Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг	Место установки колонны	Масса, т	Эс. киз	Завод изготовитель		
	H	A	R <sub>1</sub> / R <sub>2</sub>									
K1a-1-2	2520	1800	720	200	0,46	161,6	В крайнем ряду	1,15	1	1		
K1a-1-5						182,4						
K1a-2-2						188,8						
K1a-2-5						209,6						
K1a-3-2						197,8						
K1a-4-2				207,8	300	1,5	0,46	321,7	В крайнем ряду	3,6	3	1
K2a-1				129,4								
K2a-1-5				154,6								
K2a-2				134,6								
K2a-3				179,8								
K2a-3-5	205,0											
K3a-1-2	2825	3450	3600 / 1115	300	1,5	372,1	В крайнем ряду	3,6	3	1		
K3a-1-5						370,5						
K3a-2-2						420,9						
K3a-2-5						503,7						
K3a-3-2						572,1						
K3a-4-2				572,1	400	1,58	1,58	328,2	В среднем ряду	3,8	4	
K4a-1				440,8								
K4a-1-1				400,8								
K4a-2				513,4								
K4a-2-1				523,6								
K4a-2-3	523,6											

Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг	Место установки колонны	Масса, т	Эс-киз	Завод изготовитель											
	Н	h	$\frac{h_1}{h_2}$																		
К4а-2-5	3825	3450	$\frac{3600}{1775}$	400	1,58	468,8	в среднем ряду нижних этажей	3,8	4												
К4а-3						578,6															
К4а-3-1						691,8															
К4а-3-3						701,4															
К4а-3-5						646,6															
К5а-1-2	6120	1800	$\frac{3600}{120}$	300	1,11	320,0	в крайнем ряду верхних этажей	2,78	3												
К5а-1-5						366,0															
К5а-2-2						360,8															
К5а-2-5						406,8															
К5а-3-2						316,2															
К6а-1				300		247,4	в среднем ряду верхних этажей	3,1	4	1											
К6а-1-1						264,0															
К6а-1-3						308,8															
К6а-1-5						306,6															
К6а-2				400	1,24							281,4									
К6а-2-1												298,0									
К6а-2-3												342									
К6а-2-5												340,6									
К6а-3												372,0									
К6а-3-1												388,6									
К6а-3-3												433,4									
К6а-3-5												431,3									
К9а-1-2												7175	1800	$\frac{3600}{1775}$	300	1,2	307,8	в крайнем ряду верхних этажей	2,9	3	
К9а-1-5																	354,0				
К9а-2-2	453,2																				
К10а-1				400	1,3	276,9	в среднем ряду верхних этажей	3,1	4												
К10а-1-5						336,1															
К10а-2						316,5															
К10а-2-1						349,7															
К10а-2-3						439,3															
К10а-2-5						375,7															
К10а-3	344,9																				

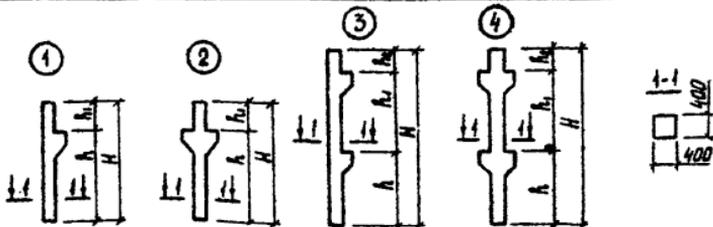
Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг	Место установки колонны	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель																																									
	Н	А	$\frac{F_n}{A_z}$																																																
К10а-3-1	7175	1800	3600	400	1,3	378,1	в среднем ряду верхних этажей	3,1	4	1																																									
К10а-3-3			1775			467,7					К7а-1-2	8250	3450	3600	300	2,2	462,6	в крайнем ряду нижних этажей	5,3	5	1	К7а-1-5	513,0	К7а-2-2	613,2	К7а-2-5	663,6	К7а-3-2	650,0	К8а-1	400	2,52	1775	422,0	в среднем ряду нижних этажей	6,0	6	К8а-1-1	540,4	К8а-1-5	490,0	К8а-2	594,8	К8а-2-1	722,2	К8а-2-5	662,8	К8а-3	672,4	К8а-3-1	799,8
К7а-1-2	8250	3450	3600	300	2,2	462,6	в крайнем ряду нижних этажей	5,3	5	1																																									
К7а-1-5						513,0																																													
К7а-2-2						613,2																																													
К7а-2-5						663,6																																													
К7а-3-2						650,0																																													
К8а-1				400	2,52	1775	422,0	в среднем ряду нижних этажей	6,0		6																																								
К8а-1-1							540,4																																												
К8а-1-5							490,0																																												
К8а-2							594,8																																												
К8а-2-1							722,2																																												
К8а-2-5	662,8																																																		
К8а-3	672,4																																																		
К8а-3-1	799,8																																																		
К8а-3-3	776,2																																																		
К8а-4	801,2																																																		
К8а-4-1	928,6																																																		
К8а-4-3	905,0																																																		

Железобетонные колонны с применением стыков на ванной сварке.  
Высоты этажей 4,8 м и 6,0 м.

Серия 1.420-12

56

Выпуск 2



Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг	Место установки колонны	Масса, т	Эс-лиз	Завод изготовитель			
	H	A	h <sub>1</sub> h <sub>2</sub>										
K11a-1-3	3720	3000	720	200	0,65	176,3	в крайнем ряду верхних этажей высотой 4,8 м	1,6	1	1			
K11a-1-5						201,5							
K11a-2-3						191,9							
K11a-2-5						217,1							
K11a-3-3						245,9							
K11a-3-5				271,1									
K11a-1-4				200		3000					720	200	165,7
K11a-1-6													195,3
K11a-2-4													181,3
K11a-2-6													210,9
K12a-1	3720	3000	720	200	0,72	150,4	в среднем ряду верхних этажей высотой 4,8 м	1,8	2	1			
K12a-2				300		178,8							
K12a-3				400		191,6							
K12a-4				200		232,8							
K12a-1-5				300		3000					720	300	184,4
K12a-2-3													229,6
K12a-2-5													212,8
K12a-3-5													225,6
K12a-4-1													249,4
K12a-4-3				400		283,6							
K12a-4-5	266,8												
K12a-1-6	200	193,2											

Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг	Место установки кояльной	Масса, т	Эс-клиз	Завод изготовления
	Н	А	h <sub>1</sub> / h <sub>2</sub>							
K12a-2-6	3720	3000	720 / -	300	0,72	221,6	в среднем ряду верхних этажей высотой 4,8 м	1,8	2	1
K12a-3-6						234,4				
K12-4-2						249,4				
K13a-1-1	11225	4650	4800 / 1775	400	1,92	579,4	в крайнем ряду нижних этажей высотой 4,8 м	4,8	3	1
K13a-1-3						460,8				
K13a-1-5						516,0				
K13a-2-3						549,2				
K13a-2-5						604,4				
K13a-3-1						752,6				
K13a-3-3						634,0				
K13a-3-5						689,2				
K13a-1-2						579,4				
K13a-1-4						460,8				
K13a-1-6						516,0				
K13a-2-4						549,2				
K13a-2-6						604,4				
K13a-3-2						752,6				
K13a-3-4						634,0				
K13a-3-6						689,2				
K14a-1	11225	4650	4800 / 1775	300	2,05	464,3	в среднем ряду нижних этажей высотой 4,8 м	5,1	4	1
K14a-2				460,0						
K14a-3				400		542,0				
K14a-4				400		586,0				
K14a-1-5				300		550,0				
K14a-2-1				556,0						
K14a-2-5				545,6						
K14a-3-1				400		638,0				
K14a-3-3				664,8						
K14a-3-5				627,6						
K14a-4-1				682,0						
K14a-4-3				708,8						
K14a-4-5				671,6						

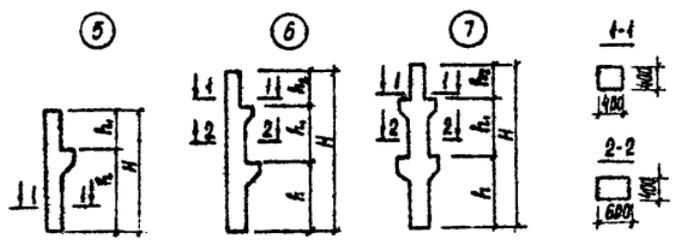
Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг	Место установки колонны	Масса, кг	Эс-киз	Завод изготовитель	
	H	h	$\frac{h_1}{h_2}$								
K14a-1-6	1125	4650	$\frac{4800}{1775}$	300	2,05	550,0	в среднем ряду нижних этажей высотой 4,8 м	5,1	4	1	
K14a-2-2						556,0					
K14a-2-6						545,6					
K14a-3-2						638,0					
K14a-3-6						627,6					
K14a-4-2						682,0					
K14a-4-6						671,6					
K15a-1-1	8520	3000	$\frac{4800}{720}$	300	1,48	404,8	в крайнем ряду верхних этажей высотой 4,8 м	3,7	3	1	
K15a-1-3											392,5
K15a-1-5											410,2
K15a-2-1											434,4
K15a-2-3											422,2
K15a-2-5											439,8
K15a-3-1				400							530,0
K15a-3-3											517,8
K15a-3-5											535,4
K15a-4-1											562,8
K15a-4-3				300							550,6
K15a-4-5											568,2
K15a-1-2											394,2
K15a-1-4											382,0
K15a-1-6											441,2
K15a-2-2											423,8
K15a-2-4		411,5									
K15a-2-6		470,8									
K16a-1	8520	3000	$\frac{4800}{720}$	300	1,61	290,1	в среднем ряду верхних этажей высотой 4,8 м	4,0	4	1	
K16a-2						356,9					
K16a-3				400							386,5
K16a-4											482,1
K16a-2-1				300							421,5
K16a-2-3											469,1
K16a-2-5											433,7

Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм				Марка детали	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг	Место установки колонны	Масса, т	Эс-клиз	Завод изготовитель	
	Н	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>								
K16a-3-1						451,1						
K16a-3-3						498,7						
K16a-3-5	8520	3000	4800	720	400	1,61	463,3	В среднем ряду верхних этажей высотой 4,8 м	4,0	4	1	
K16a-4-1						546,7						
K16a-4-3						594,3						
K16a-4-5						558,9						
K16a-2-2					300		421,5					
K16a-2-6							442,5					
K16a-5-2							451,1					
K16a-3-6					400		472,1					
K16a-4-2							546,7					
K16a-4-6							567,7					
K19a-1-1							521,8					
K19a-1-3							434,6					
K19a-1-5							489,4					
K19a-2-1							555,4					
K19a-2-3							468,2					
K19a-2-5							523,0	В крайнем ряду средних этажей высотой 4,8 м				
K19a-3-1							664,2					
K19a-3-3							577,0					
K19a-3-5							631,8					
K19a-4-1							701,4					
K19a-4-3	9575	3000	4800	1775	300	1,64	614,2			4,1	3	1
K19a-4-5							669,0					
K19a-1-2							526,2					
K19a-1-4							439,0					
K19a-1-6							498,2					
K19a-2-2							559,8					
K19a-2-4							472,6					
K19a-2-6							531,8					
K19a-3-2							668,6					
K19a-3-4							581,4					

Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг	Место установки колонны	Масса, т	Эс- кис	Завод изготови- тель
	Н	h	h <sub>1</sub> / h <sub>2</sub>							
K19a-3-6	9575	3000	4800/ 1775	300	1,64	640,6	в крайнем ряду средних этажей высотой 4,8 м	4,1	3	
K19a-4-2						705,8				
K19a-4-4						618,6				
K19a-4-6						677,8				
K20a-1	9575	3000	4800/ 1775	300	1,78	353,4	в среднем ряду край- них этажей высотой 4,8 м	4,5	4	
K20a-2				391,0						
K20a-3				496,2						
K20a-5				353,4						
K20a-1-1				300		417,6				
K20a-1-5				300		430,2				
K20a-2-1				400		455,2				
K20a-2-3						475,8				
K20a-2-5						467,8				
K20a-3-1				400		560,8				
K20a-3-3						581,0				
K20a-3-5						573,0				
K20a-4-3				500		655,0				
K20a-5-1						418,0				
K20a-5-3						438,2				
K20a-5-5				430,2						
K20a-1-2				300		417,6				
K20a-1-6						439,0				
K20a-2-2						455,2				
K20a-2-6				400		476,6				
K20a-3-2						560,8				
K20a-3-6						581,8				
K20a-5-2				500		418,0				
K20a-5-6						439,0				
K21a-1-1	12425	5350	4300/ 1775	400	2,03	578,0	в крайнем ряду ниж- них этаж. выс. 6,0; 4,8 м	5,1	3	
K21a-1-3						490,8				
K21a-1-5						554,4				

										61							
Марка изделия	РАЗМЕРЫ, ММ			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг	Места установки колонны	Масса, т	Эск-лиз	Завод изготовления							
	H	h	h <sub>1</sub> h <sub>2</sub>														
К 21а-2-3	12425	5850	4800	400	2,03	588,8	в крайнем ряду нижних этажей высотой 6,0 м и 4,8 м.	5,1	3	1							
К 21а-2-5			4800/1775			652,4											
К 21а-3-1						766,8											
К 21а-1-2						578,0											
К 21а-1-4						490,8											
К 21а-1-6						554,4											
К 22а-1	12425	5850		300	2,24	495,6	в среднем ряду нижних этажей высотой 6,0, 4,8 м	5,8	4	1							
К 22а-3				400		581,2											
К 22а-1-5				300		580,0											
К 22а-2-1						586,4											
К 22а-3-1						677,2											
К 22а-3-5				400		665,6											
К 22а-4-1						726,0											
К 22а-4-3			4800/1775			752,8											
К 22а-1-6						300					580,0						
К 22а-2-2						400					586,4						
К 36а-1			10170	4650							300	1,9	423,9	в среднем ряду нижних этажей высотой 4,8 м.	4,8	4	1
К 36а-2													493,5				
К 36а-3					400	493,5											
К 36а-4					400	533,5											
К 36а-5					500	533,5											
К 36а-1-1					300	519,9											
К 36а-1-5						504,5											
К 36а-2-1	4800/720				300	589,5											
К 36а-2-5						579,1											
К 36а-3-1						589,5											
К 36а-3-5					400	579,1											
К 36а-4-1						629,5											
К 36а-4-5						619,1											
К 36а-5-1						629,5											
К 36а-5-5					500	619,1											

Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг	Место установки колонны	Масса, т	Эс-лиз	Завод изготовитель
	H	h	$\frac{h_1}{h_2}$							
K36a-1-2	10170	4650	$\frac{4800}{720}$	300	1,9	519,9	В среднем ряду нижних этажей высотой 4,8 м	4,8	4	1
K36a-1-6						509,5				
K36a-2-2						589,5				
K36a-2-6						579,1				
K36a-3-6						579,1				
K36a-4-2						629,5				
K36a-5-2						629,5				
K36a-5-6						619,1				



Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг	Место установки колонны	Масса, т	Эс-лиз	Завод изготовитель
	H	h	$\frac{h_1}{h_2}$							
K35a-1-1	4775	3000	$\frac{1775}{-}$	400	2,64	348,7	В крайнем ряду средних этажей высотой 4,8 м	2,0	5	1
K35a-1-3						305,1				
K35a-1-5						330,3				
K35a-2-1						367,1				
K35a-2-3						323,5				
K35a-2-5						348,7				
K35a-1-2						353,1				
K35a-1-4						309,5				
K35a-1-6						339,1				
K17a-1-1						11225				
K17a-1-3	580,1									

Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход ст. л. и, кг	Место установки кладки	Масса, т	Эс-киз	Завод изготовителя
	H	h	h <sub>1</sub> h <sub>2</sub>							
K17a-1-5						639,3				
K17a-2-1				300		815,5				
K17a-2-3						658,7				
K17a-2-5						717,7				
K17a-3-1						815,5				
K17a-3-3				400		658,5				
K17a-3-5						717,7				
K17a-4-1						907,3				
K17a-4-3				300		750,3				
K17a-4-5						809,5				
K17a-5-1						993,1				
K17a-5-3						836,1				
K17a-5-5				400		895,3				
K17b-5-1						997,7				
K17b-5-3						840,7				
K17b-5-5						899,9				
K17a-1-2	H225	4650	4800 475		2,64	737,1	В крайнем ряду нижних этажей высотой 4,8 м	6,6	6	1
K17a-1-4						580,1				
K17a-1-6				300		639,3				
K17a-2-2						815,5				
K17a-2-4						658,7				
K17a-2-6						717,7				
K17a-3-2						815,5				
K17a-3-4				400		658,5				
K17a-3-6						717,7				
K17a-4-2						907,3				
K17a-4-4				300		750,3				
K17a-4-6						809,5				
K17a-5-2						993,1				
K17b-5-2				400		997,7				
K17b-5-4						840,7				
K17b-5-6						899,9				

Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг	Место установки колонны	Масса, т	Эс- киз	Завод изгото- витель
	Н	h	h <sub>1</sub> / h <sub>2</sub>							
K18a-1						562,2				
K18a-2				400		735,0				
K18a-3						851,0				
K18a-4						1040,2				
K18a-5				500		1040,2				
K18a-1-1						740,0				
K18a-1-5						647,8				
K18a-2-1						912,8				
K18a-2-3						857,8				
K18a-2-5				400		820,6				
K18a-3-1						1028,8	В среднем ряды нижних этажей этажей высотой 4,8 м.			
K18a-3-5						936,6				
K18a-4-1						1218,0				
K18a-4-3						1163,0				
K18a-4-5	1225	4650	4800/ 1775	2,73		1125,8				
K18a-5-1						1218,0				
K18a-5-3				500		1163,0				
K18a-5-5						1125,8				
K18a-1-2						740,0				
K18a-1-6						647,8				
K18a-2-2						912,8				
K18a-2-6						820,6				
K18a-3-2				400		1028,8				
K18a-3-6						936,6				
K18a-4-2						1218,0				
K18a-4-6						1125,8				
K18a-5-2						1218,0				
K18a-5-6				500		1125,8				
K23a-1-1			4800/ 1775	300	2,93	761,9	В крайнем ряду ниж- них этажей высотой 6,0 м и 4,8 м			
K23a-1-3	12425	5850				604,9				
K23a-1-5						668,5				

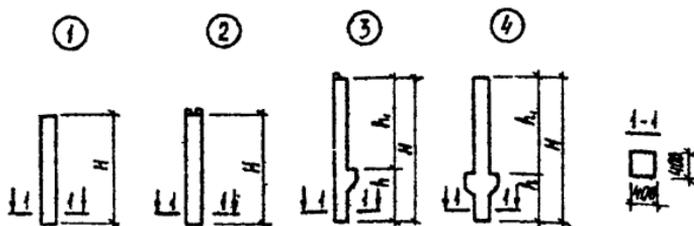
Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг	Место установки, колонны	Масса, т	Железобетон	Работы изготовления
	Н	К	$\frac{h_1}{h_2}$							
K23a-1	K2425	5850	$\frac{4800}{4775}$	300	2,93	866,5	в крайнем ряду нижних этажей высотой 60 м; 48 м.	73	6	1
K23a-2-3						709,5				
K23a-2-5						773,1				
K23a-3-1						866,5				
K23a-3-3						709,5				
K23a-3-5						773,1				
K23a-4-1						967,9				
K23a-4-3						810,9				
K23a-4-5						874,5				
K23a-5-1						1062,9				
K23a-5-3				905,9						
K23a-5-5				969,5						
K23a-1-2				300	761,9					
K23a-1-4					604,9					
K23a-1-6					668,5					
K23a-2-2					866,5					
K23a-2-4					709,4					
K23a-2-6					773,1					
K23a-3-2					866,5					
K23a-3-4					709,5					
K23a-3-6	773,1									
K23a-4-2	967,9									
K23a-4-4	810,9									
K23a-4-8	874,5									
K24a-1	K2425	5850	$\frac{4800}{1175}$	400	3,02	602,2	в среднем ряду нижних этажей высотой 60 м; 48 м.	75	7	1
K24a-2						795,4				
K24a-3						925,4				
K24a-4						1134,6				
K24a-5				500		1134,6				
K24a-1-1				400		780,0				
K24a-1-5				696,6						
K24a-2-1				973,2						

Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг	Места установки колонны	Масса, т	Эк-клиз	Завод изготовитель	
	Н	А	В / В <sub>2</sub>								
K24a-2-3	12425	5850	4800 / 1175	400	3,02	918,2	в среднем ряду нижних этажей высотой 6,0 м и 4,8 м	7,5	7	1	
K24a-2-5						889,8					
K24a-3-1						1103,2					
K24a-3-5						1019,8					
K24a-4-1						1312,4					
K24a-4-3						1257,4					
K24a-4-5						1229,0					
K24a-5-1						1312,4					
K24a-5-3						1257,4					
K24a-5-5						1229,0					
K24a-1-2			400	500	400	500					780,0
K24a-1-6											696,6
K24a-2-2											973,2
K24a-2-6											889,8
K24-3-2											1103,2
K24a-3-6											1019,8
K24a-4-2											1312,4
K24a-4-6											1229,0
K24a-5-2											1312,4
K24a-5-6											1229,0

Железобетонные колонны верхних этажей с применением стоек на балочной связи, высоты этажей 3,6 м; 4,8 м и 6,0 м

Серия 1.420-12  
Выпуск 4

67



Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг	Место установки колонны	Марка т	Зс-миз	Завод изготов. Выпуск
	H	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>							
K75-1-2	1790			200	0,28	81,1	В крайнем ряду верхних этажей. высотой 3,6 м; 4,8 м; 6,0.	0,7	1	1
K75-1-7						106,1				
K75-2-2						91,1				
K75-2-7						116,1				
K75-3-2						98,4				
K78-1-3	2990			300	0,48	116,1	В среднем ряду верхних этажей. высотой 3,6 м; 4,8 м; 6,0.	1,2	2	1
K78-1-7						149,9				
K78-2-3						127,9				
K81-1-3						141,3				
K81-1-7	4190				0,68	175,1		1,7		
K75-1	1790			200	0,28	77,4	В среднем ряду верхних этажей. высотой 3,6 м; 4,8 м; 6,0 м.	0,7	1	1
K75-1-5						102,4				
K75-2						87,4				
K75-2-5						112,4				
K78-1	2990			300	0,48	108,0	В среднем ряду верхних этажей. высотой 3,6 м; 4,8 м; 6,0 м.	1,2	2	1
K78-1-5						141,8				
K78-2						119,8				
K81-1	4190				0,68	120,2	6,0 м.	1,7		1
K81-1-5						162,8				
K76-1	5390	1800	3590	300	1,0	193,6	В среднем ряду верхних этажей. высотой 3,6 м.	2,5	4	1
K76-1-1						210,2				
K76-1-3						255,0				

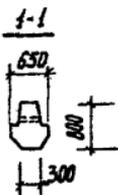
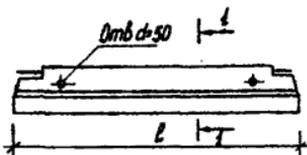
Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг	Места установки колонны	Масса, т	Эк-кис	Завод изготовитель	
	Н	Б	Л								
К76-1-5	5390	1800	3590	300	1,0	252,6	в среднем ряду верхних этажей высотой 3,6 м.	2,5	4	1	
К76-2						223,2					
К76-2-1						239,8					
К76-2-3						284,6					
К76-2-5						282,2					
К76-3						303,6					
К76-3-1						320,2					
К76-3-3						365,0					
К77-1-2	5390	1800	3590	300	0,88	289,0	в крайнем ряду верхних этажей высотой 3,6 м	2,2	3	1	
К77-1-5											339,2
К77-2-2											325,4
К77-2-5											375,6
К77-3-2				400							367,0
К77-3-5											417,2
К79-1-1	7790	3000	4790	300	1,36	425,0	в крайнем ряду верхних этажей высотой 4,8 м	3,4	3	1	
К79-1-3											412,8
К79-1-5											471,8
К79-2-1											455,6
К79-2-3											443,4
К79-2-5											502,4
К79-3-1											540,8
К79-3-3											528,6
К79-3-5											587,6
К80-1						7790					3000
К80-2		355,8									
К80-2-1		403,8									
К80-2-3		417,2									
К80-2-5	400		414,8								
К80-3			412,8								
К80-3-1			460,8								
К80-3-3			474,2								
К80-3-5			471,8								

Ригели пролетом 6 м. с полками для опирания плит

Серия ИИ 23-1/70

69

①



Марка изделия	Местоположение ригеля	Длина, мм	Марка бетона	Расход материалов бетон, м <sup>3</sup> сталь, кг	Норматив. времен. длит. нагрузка на перекр., кг/м <sup>2</sup>	Масса, т	Эс. инд.	Завод изготовитель
---------------	-----------------------	-----------	--------------	---	--	----------	----------	--------------------

Поперечные ригели

ИБ 1-1	в крайнем пролете	5000	200	1,6	299,5	1000	4,0	
ИБ 1-2					339,4	1500		
ИБ 1-4					364,1	2000, 2500		
ИБ 1-5*			300		370,2	1000 + 2500		
ИБ 1-12					387,7	2500		
ИБ 2-1	в среднем пролете	5300	200	1,7	297,0	1000	4,2	1
ИБ 2-2					352,1	1500		
ИБ 2-4			300		378,9	2000, 2500		
ИБ 2-20**					251,3	1300		
ИБ 2-21***			200		264,9	1300		
ИБ 2-22					320,2	1000		
ИБ 2-23			300		414,7	2500		
ИБ 2-6			200		332,7	1500		
ИБ 2-8			300		356,7	2000, 2500		
ИБ 2-9*					402,8	1000 + 2500		
ИБ 2-24	200	300,8	1000	4,4				
ИБ 3-2	5500	300	1,76		308,5	1500		
ИБ 3-3						356,7	2000	
ИБ 3-4						378,2	2500	
ИБ 3-5						374,4	1000 + 2500	
ИБ 3-13**				200	253,2	1300		

Марка изделия	Местоположение ригеля	Длина мм	Марка бетона	Расход материалов		Норматив. потери. Материал. на разб. на бетон. шва	Масса т	Эс-кус	Забав. изгот. битая
				бетон, м <sup>3</sup>	сталь, кг				
ИБ 3-14	в среднем	5500	200	1,76	266,4	1300	4,4	1	1
ИБ 3-15	пролете		300		323,9	1500			
ИБ 3-16					405,2	2500			
ИБ 3-17			200		275,3	1000			

**Поперечные ригели у лестничных клеток**

ИБ 20л-1	в крайнем пролете	5000	300	1,48	348,1	1000 ÷ 2500	3,7	1	1
ИБ 20пр-1							3,9		
ИБ 21л-1	в среднем пролете	5300	300	1,54	380,7	1000 ÷ 2500	3,9	1	1
ИБ 21пр-1							4,1		
ИБ 22л-1		5500	1,63	359,2	1000 ÷ 2500	3,9			
ИБ 22пр-1		5300	1,56	385,3	2500	3,9			
ИБ 23л-1									
ИБ 23пр-1									

**Продольные ригели**

ИБ 28-1		5500	200	1,76	268,9	1000 ÷ 2500	4,4	1	1
---------	--	------	-----	------	-------	-------------	-----	---	---

\* Ригель торцевой рамы или рамы у температурного шва (междуэтажное перекрытие).

\*\* Ригель покрытия

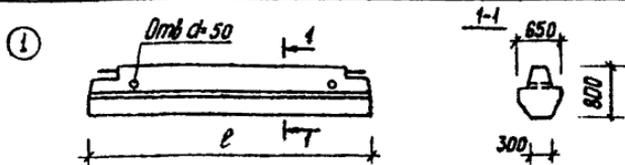
\*\*\* Ригель торцевой рамы или рамы у температурного шва (покрытие)

Ригели разработаны для зданий с обычной, слабой и среднеагрессивными газовыми средами.

Ригели пролетом 9 м с полками  
для опирания плит

Серия ИИ23-2/70

71



Марка изделия	Местоположение ригеля	Длина, с мм	Марка бетона	Раск. риг. в лоб		Нормат. расход для наг. на пирекл. кг/м <sup>2</sup>	Масса, т	Эс-квз	Завод-изготовитель
				бетон	сталь				
ИБ4-1	в крайнем пролете	7980	2,59	300	495/495	500	6,48		
ИБ4-2				400	603,5/603,5	1000			
ИБ4-3				400	663,4/673,4	1500			
ИБ4-4				400	647,7/647,7	500 + 1500			
ИБ5-1	в среднем пролете	8280	2,60	300	488,8/488,8	500	6,73	1	1
ИБ5-2				400	615,4/615,4	1000			
ИБ5-3				400	675,6/685,6	1500			
ИБ5-7				400	660,6/660,6	500 + 1500			
ИБ5-4				300	466,0/466,0	500			
ИБ5-6				400	628,6/616,3	1500			
ИБ5-27				300	524,4/524,4	500			
ИБ5-28				400	603,4/591,9	1000			
ИБ5-29				400	673,8/663,4	1500			
ИБ5-30				400	654,6/63,2	500 + 1500			
ИБ6-1		8180	2,76	300	463,0/463,0	500	6,9		
ИБ6-3				400	624,7/612,1	1500			
ИБ6-14				300	521,6/521,6	500			
ИБ6-15				400	596,1/587,7	1000			
ИБ6-16				400	673,5/660,9	1500			
ИБ6-17				400	656,2/647,8	500 + 1500			
ИБ24-1				в крайнем пролете	7980	2,45			
ИБ24-2	400	682,7/682,1	1500						
ИБ25-1	в крайнем пролете	8280	2,53	300	631,3/631,3	500, 1000	6,23		
ИБ25-2				400	706,2/706,2	1500			

								72	
Марка изделия	Местоположение ригеля	Длина, мм	Марка бетона	Расход материала		Нормативное время выдержки на прочность по проекту	Масса, т	Эс-киз	Забод изготовления
				бетон, м <sup>3</sup>	сталь, кг				
ИБ 26-1	в среднем	8280	400	2,53	6372/6290	500, 1000	6,23	1	4
ИБ 26-2					6975/6852	1500			
ИБ 27-1	пролете	8480		2,62	6581/6497	500, 1000	6,55		
ИБ 27-2					6949/6823	1500			

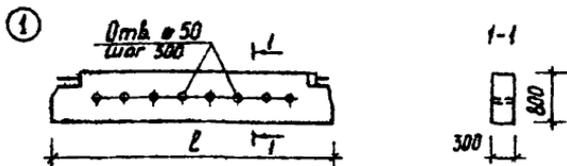
Расход стали дан в числителе для варианта ригелей с напрягаемой арматурой из стали класса АIII б, в знаменателе - из класса АIV.

Ригели разработаны для зданий с обычной, слабой и среднеагрессивными газовыми средами.

Ригели пролетом 6 м.

Серия ИИ 23-3/70

73

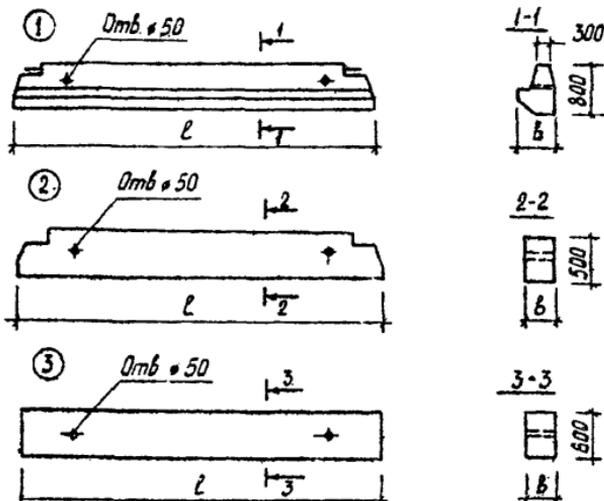


Марка изделия	Местоположение ригеля	Длина, мм	Норма бетона	Расход материалов бетон, м <sup>3</sup>	стала, кг	Нормат. время укладки на 1 м <sup>3</sup> бетона	Масса, кг	Эк. миз	Завод изготовитель
<b>ПОПЕРЕЧНЫЕ РИГЕЛИ</b>									
ИБ 7-1	в крайнем пролете	5000	200	1,16	269,4	1000	2,9	1	1
ИБ 7-2			300		309,4	1500			
ИБ 7-4			200		333,0	2000			
ИБ 7-9			300		295,8	2500			
ИБ 7-10			200		378,3	2500			
ИБ 8-1	в среднем пролете	5300	200	1,23	278,1	1000	3,1	1	1
ИБ 8-2			300		333,5	1500			
ИБ 8-4			200		360,1	2000			
ИБ 8-20			300		231,6	1300			
ИБ 8-21			200		301,6	1000			
ИБ 8-22			300		402,7	2500			
ИБ 8-6			200		314,3	1500			
ИБ 8-8			300		338,5	2000			
ИБ 8-23			200		282,2	1000			
ИБ 8-24			300		359,2	2500			
ИБ 9-2	в крайнем пролете	5500	200	1,28	280,2	1000	3,2	1	1
ИБ 9-3			300		328,9	2000			
ИБ 9-4			200		350,5	2500			
ИБ 9-13			300		223,5	1300			
ИБ 9-14			200		295,7	1500			
ИБ 9-15			300		379,9	2500			
<b>ГРИБОЛЬНЫЕ РИГЕЛИ</b>									
ИБ 29-1		5500	200	1,23	250,7	500 -	3,2	1	1
ИБ 29-2						2500			
						500 -			
						1500			

Ригели пролетом 6 и 9 м

Серия 1.420-12  
выпуск 6, 7, 8, 9.

74



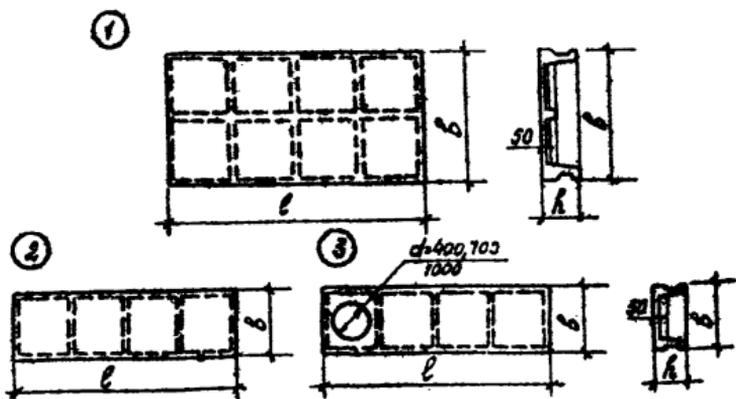
Марка изделия	Место по- ложения ригеля	Размеры, мм		Марка бетона	Расход материала		Нормат. высота плит. нагрузки на прог. к/м	Масса кг	Эс- миз	Завод изгото- битва
		L	B		бетон, кг	сталь, кг				
<b>В ы п у с к 6</b>										
Б 39 - 1	в крайнем пролете	4980	475	300	1,40	363	1000 + 2500	3500	1	1
Б 40 - 1	в среднем или крайнем пр.	5280			1,49	384		3700		
Б 41 - 1	в среднем пролете	5480			1,53	352		3800		
Б 39л-1	в крайнем пролете	4980			1,26	325	3200			
Б 39пр-1		4980			1,34	357	3300			
Б 40-Кл-1		5280								
Б 40-Кпр-1		5280								
Б 40-Сл-1		5280								
Б 40-Спр-1	5280									
Б 41л-1	в среднем пролете	5480			1,36	362	3400			
Б 41пр-1	в среднем пролете	5480	1,40	340	3500					
<b>В ы п у с к 7</b>										
Б 42 - 1	в крайнем пролете	7880	475	400	2,30	671	500-1500	5800	1	1

Марка изделия	Исполнение ригеля	Размеры, мм		Марка бетона	Расход материала		Марка бетона в среднем	Масса кг	Зс-ки	Завод изготовления	
		Л	Б		бетон, м <sup>3</sup>	ст. № кг					
Б 43-1	в крайнем пролете	8280	475	400	2,38	668	500 ÷ 1500	6000	1	1	
Б 43-2	в среднем пролете	8480			2,44	640					643
Б 44-1											
Выпуск 8											
Б 45-1	в крайнем пролете	4920	300	400	0,71	322	1000 ÷ 2500	1780	2	1	
Б 46-1	в крайнем и среднем прол.	3220			0,75	346		1880			
Б 47-1	в среднем пролете	5420			0,79	337		1980			
Выпуск 9											
Б 48-1	в крайнем или среднем пролете	8960	300	300	1,6	95	4330	4000	3	1	
Б 48-2						125	5530				1800
Б 48-3						193	7530				
Б 49-1						273	4500				
Б 49-2						343	5700				
Б 49-3						520	7700				
Б 49-4						889	4500				
<p>Ригели предназначены для многоэтажных производственных зданий с сеткой колонн 6×6 и 6×9 м под нагрузки соответственно до 2500 кгс/м<sup>2</sup> и 1500 кгс/м<sup>2</sup>. Торцовые ригели с полками пролетами 6 и 9 м, прямоугольного сечения пролетом 6 м и ригели покрытия пролетами 6 и 9 м.</p>											

Плиты перекрытий ребристые,  
укладываемые на балки ригелей

Серия 1.442.1-1  
Выпуск 1,2

76



Марка изделия	Размеры, мм			Масса бетона, кг	Объем бетона, м³	Расход стали, кг		Масса кг	Дл-на ребра, мм	Линейная нагрузка, кг/см
	l	b	h			натуп.	пробед., К.К.А-7			
1П1-1АПТ	5550	2985	400	200	1.89	97.2	151.5	4930	1	3
1П1-2АПТ				250		137.0	228.4			
1П1-3АПТ				300		161.6	269.7			
1П1-4АПТ				350		210.8	351.7			
1П1-5АПТ				350		270.9	434.8			
1П2-1АПТ	5050	2985	400	200	1.74	90.4	140.5	4350	1	3
1П2-2АПТ				250		117.4	192.0			
1П2-3АПТ				300		139.3	228.3			
1П2-4АПТ				350		176.9	291.8			
1П2-5АПТ				350		232.4	382.9			
1П3-1АПТ	5550	1485	400	200	0.9	48.5	75.0	2200	2	3
1П3-2АПТ				250		62.1	114.7			
1П3-3АПТ				300		79.9	133.2			
1П3-4АПТ				350		102.8	171.6			
1П3-5АПТ				450		134.4	224.9			
1П3-6АПТ				450		164.0	274.9			
1П3-7АПТ				550		187.7	319.2			

Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг		Масса, кг.	ЗС-куб	Завод изготовитель
	С	Б	Н			натур.	привар. к кл. А-1			
114-1А1Т	5050	1485	400	200	0,83	45,0	62,4	2100	2	3
114-2А1Т						59,2	86,3			
114-3А1Т						68,6	112,3			
114-4А1Т						86,8	141,6			
114-5А1Т						115,0	188,7			
114-6А1Т						141,8	233,6			
114-7А1Т						156,9	262,9			
113-1А1Т-1	5550			200	0,97	60	85,7	128,1	2300	3
113-1А1Т-2						84,9	123,9	2100		
113-1А1Т-3						77,5	115,2	2300		

Плиты применяются для перекрытия многоэтажных производственных зданий.

Расчетная нагрузка на перекрытие  $\frac{550 - 5375 \text{ кгс/м}^2}{5.39 - 52.67 \text{ кПа}}$   
(без учета массы плиты).

Серия 1.442.1-1 разработана взамен серии:

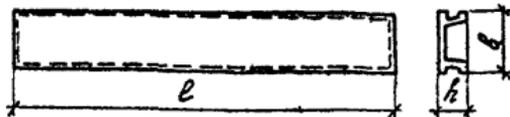
НН24-8, НН24-9, НН24-10, НН24-11, НН-24-7 (в части плит для перекрытий типа I).

Плиты перекрытий ребристые,  
укладываемые на балки ригелей

Серия 1.442-1-1;  
Выпуск, 3

78

①



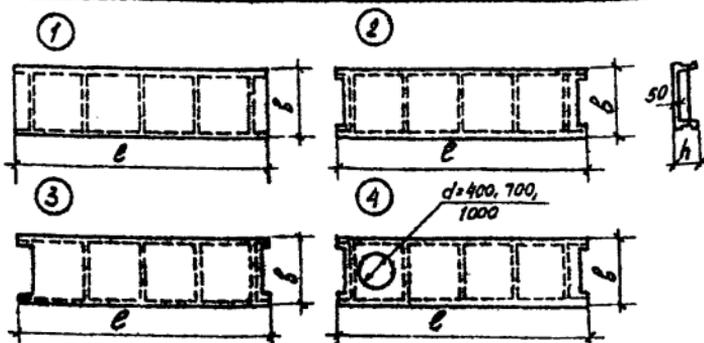
Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	Разряд стали (без потерь), кг		Масса, кг	Зав. куб. м	Завод биталы
	L	B	h			натур.	привед.			
1П7-1АЩТ	5550	740	400	200	0,6	45,5	62,1	1,5	1	12
1П7-2АЩТ						63,9	89,4			
1П7-3АЩТ						78,9	111,7			
1П7-4АЩТ						89,3	127,3			
1П7-5АЩТ						101,1	144,9			
1П7-6АЩТ						127,2	184,8			
1П8-1АЩТ	5050	740	400	200	0,55	42,6	57,8	1,57	1	12
1П8-2АЩТ						59,5	82,8			
1П8-3АЩТ						72,2	103,1			
1П8-4АЩТ						82,2	116,7			
1П8-5АЩТ						92,8	132,5			
1П8-6АЩТ						116,5	170,2			

Плиты применяются для перекрытия многоэтажных производственных зданий как межколонные.  
Расчетная нагрузка на перекрытие 450-5100 кгс/м².

Плиты перекрытия ребристые,  
укладываемые на прямоугольные ригели

Серия 1.442.1-2  
Выпуск 12

79



Марка цементы	Размеры, мм			Марка бетона	Расход стали, кг/кв.м	Масса кг.	Зс- кус	Завод изгото- вителя
	l	b	h					
2П1-1АПТ	5950	1485	400	200	0.95	2400	1	3
2П1-2АПТ				300				
2П1-3АПТ				350				
2П1-4АПТ								
2П1-5АПТ								
2П1-6АПТ								
2П1-1АПТ-1				200				
2П1-2АПТ-1				300				
2П1-3АПТ-1				350				
2П1-4АПТ-1								
2П1-5АПТ-1								
2П1-6АПТ-1								
2П1-1АПТ-2				200				
2П1-2АПТ-2				300				
2П1-3АПТ-2				350				
2П1-4АПТ-2								
2П1-5АПТ-2								
2П1-6АПТ-2								
2П1-1АПТ-3	200	0.88	2200	3				

Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг		Масса, кг.	90-мм из.	Забод. вытв.			
	С	В	Н			натур.	привед.						
2П1-2АПТ-3	5880	1485	400	300	0.88	89.5	142.4	2200	3	3			
2П1-3АПТ-3				350		102.5	164.8						
2П1-4АПТ-3				450		128.6	208.5						
2П1-5АПТ-3				500		161.0	281.9						
2П1-6АПТ-3				300		197.9	325.4						
2П1-1АПТ-4				200		1.01	99.1				148.5	2500	4
2П1-1АПТ-5						0.98	98.5				147.4	2400	
2П1-1АПТ-6						0.94	90.8				136.6	2000	

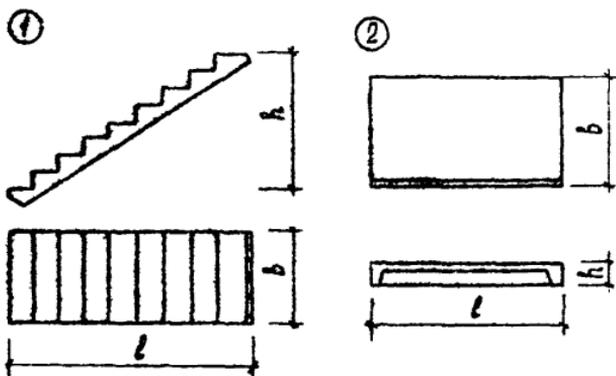
Плиты применяются для перекрытий многоэтажных производственных зданий.

Расчетная нагрузка на плиту  $\frac{550 - 4395 \text{ кгс/м}^2}{5.39 - 42.87 \text{ кПа}}$   
(без учета массы плиты).

Индексы в конце марки плиты обозначают:

- „-1“ - рядовая у температурного шва;
- „-2“ - межколонная;
- „-3“ - межколонная у температурного шва;
- „-4“ - межколонная с отверстием;

Серия 1.442.1-7 разработана взамен серий ИИ 24-2/70, ИИ 24-5/70, ИИ 24-6, ИИ 24-12, ИИ 24-7 (в части плит для перекрытий типа 2).



Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Плотн. бетона, кг/м <sup>3</sup>	расход ст. ар.		Масса, кг	Эс- м <sup>2</sup>	Заб. на устано- вку
	l	b	h			натир.	привар. и кл. ар.			
ЛМ I	2875	1350	1200	400	0,58	72		450	1	12
ЛМ Ia						47				
ЛЛ I	3040	1260	220		0,41	56		1030	2	
ЛЛ Ia										

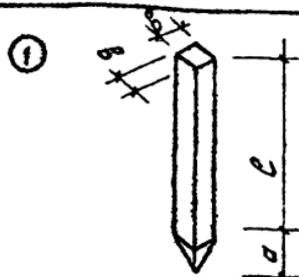
РАЗДЕЛ I.3

КОМПЬЮТЕРИ И ОБЩЕСТВЕННЫЕ ЗНАНИЯ

СВАИ

Гост 19804.1-79  
Гост 19804.2-79

83



Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг		Марка, кг	ЖС, куб	Завод- изготов- итель
	L	D	d			натур.	привед.			

Гост 19804.1-79

С3х30	3000	300	250	200	0,28	15,2		700				
С3,5х30	3500				0,33	16,9		830				
С4х30	4000				0,37	18,5		930				
С4,5х30	4500				0,42	20,1		1050				
С5х30	5000				0,46	21,8		1150				
С5,5х30	5500				0,51	23,4		1280				
С6х30	6000				0,55	25,0		1380				
С7х30	7000				0,64	36,7		1600	1	3,5		
С8х30	8000				0,73	41,1		1830				
С9х30	9000				250	250	0,82	45,5		2050		
С10х30	10000						0,91	50,5		2280		
С11х30	11000						1,00	59,3		2500		
С12х30	12000	1,09	74,9				2730					

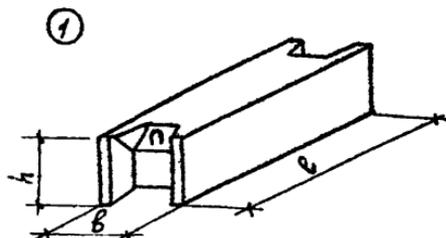
Гост 19804.2-79

СН9-30	9000	300	250	300	0,82	36,0		2050		
СН10-30	10000				0,91	39,5		2280		
СН11-30	11000				1,00	42,7		2500	1	3
СН12-30	12000				1,09	45,7		2730		

Блоки бетонные для  
стен подвалов

Гост 13579-78

84



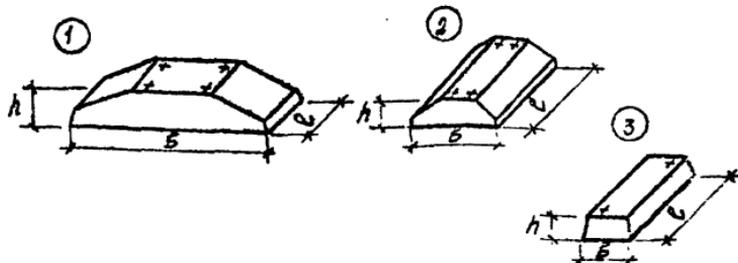
Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона (класс)	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг		Масса, кг.	9С-класс	Завод-изготовитель
	l	b	h			натур.	привар. к ст. А-1			
ФБС 24.3.6-Т	2380	300	580	100	0,406	1,46	1,46	970	1	2, 5, 7, 12
ФБС 24.4.6-Т		400			0,543	1,46	1,46	1300		
ФБС 24.5.6-Т		500			0,679	2,36	2,36	1630		
ФБС 24.6.6-Т		600			0,815	2,36	2,36	1960		
ФБС 12.4.6-Т	1180	400	280	(87,9)	0,265	1,46	1,46	640	1	7
ФБС 12.5.6-Т		500			0,331	1,46	1,46	790		
ФБС 12.6.6-Т		600			0,398	1,46	1,46	960		
ФБС 12.4.3-Т		400			0,127	0,74	0,74	310		
ФБС 12.5.3-Т	880	500	580	100	0,159	0,74	0,74	380	1	2, 5, 7
ФБС 12.6.3-Т		600			0,191	0,74	0,74	460		
ФБС 9.3.6-Т		300			0,146	0,76	0,76	350		
ФБС 9.4.6-Т		400			0,195	0,76	0,76	470		
ФБС 9.5.6-Т	880	500	580	100	0,244	0,76	0,76	590	1	7
ФБС 9.6.6-Т		600			0,293	1,46	1,46	700		

Допускается изготовление и применение блоков длиной 780 мм (заборных), принятых в утвержденных до 01.01.1978 г. типовых проектах зданий на время действия этих проектов (заводы-изготовители 2 и 7).

Плиты железобетонные для  
ленточных фундаментов

серия 1.112-5  
выпуск 1, 2, 3, 4

85



Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали (без потерь), кг			Масса, кг	Зем.-куб.	Заб. на готов. биталь
	б	л	h			полосы	ленточ.	к.р. А-1			

Выпуск 1

ФЛ32.12-1	3200	1180	500	150	1.6	27.95	41.01	4000	1	5
ФЛ32.8-1	3200	780			1.047	18.36	26.97	2620		
ФЛ28.12-1	2800	1180			1.569	19.35	27.59	3420		
ФЛ28.8-1	2800	780			0.896	12.65	18.04	2240		
ФЛ24.12-1	2400	1180			1.138	13.22	18.84	2845		
ФЛ24.8-1	2400	780			0.745	8.78	12.51	1865		2, 5, 7, 12
ФЛ20.12-1	2000	1180			0.975	7.69	10.94	2440		5, 7, 12
ФЛ20.8-1	2000	780			0.638	5.3	7.54	1595		5, 7
ФЛ16.24-1	1600	2380			0.987	14.66	20.87	2470		2, 5, 12
ФЛ16.12-1	1600	1180			0.486	7.29	10.37	1215		5, 7
ФЛ16.8-1	1600	780	0.320	4.94	7.03	800	7			
ФЛ14.24-1	1400	2380	0.845	11.32	16.21	2110	2, 5, 7			
ФЛ14.12-1	1400	1180	0.416	5.26	7.52	1040	2			
ФЛ14.8-1	1400	780	0.274	3.61	5.47	685		2, 7		
ФЛ12.24-1	1200	2380	0.703	7.46	10.61	1760	2, 5, 7, 12			
ФЛ12.12-1	1200	1180	0.347	3.72	5.3	870	2, 5, 7			
ФЛ12.8-1	1200	780	0.228	2.46	3.5	570	7			
ФЛ10.24-1	1000	2380	0.608	4.63	6.71	1520	2, 5, 7, 12			
ФЛ10.12-1	1000	1180	0.3	2.3	3.34	750	2, 7			
ФЛ10.8-1	1000	780	0.197	1.53	2.22	495				



Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали (без потерь), кг		Масса кг	Зона КЛС	Свободная высота
	Б	С	h			по типу	пробой, ЕСК А-1			
ФЛ 16.24-3	1600	2380	300	200	0,987	39,62	51,73	2470	2	2; 5; 12
ФЛ 16.12-3	1600	1180			0,486	18,26	27,07	1215		5; 7
ФЛ 16.8-3	1600	780			0,320	12,65	18,66	800		7
ФЛ 14.24-3	1400	2380			0,845	23,69	33,77	2110		2; 5; 7
ФЛ 14.12-3	1400	1180			0,416	11,81	16,84	1040		
ФЛ 14.8-3	1400	780		0,274	8,0	11,41	685	2; 7		
ФЛ 12.24-3	1200	2380		0,730	16,34	23,28	1760	2; 5; 7; 12		
ФЛ 12.12-3	1200	1180		0,347	7,72	11,0	870	2; 5; 7		
ФЛ 12.8-3	1200	780		0,228	5,26	7,49	570	7		
ФЛ 10.24-3	1000	2380		0,608	9,03	12,91	1520	2; 5; 7; 12		
ФЛ 10.12-3	1000	1180	0,3	4,33	6,2	750	2; 7			
ФЛ 10.8-3	1000	780	0,197	2,88	4,13	495				
ФЛ 8.24-3	800	2380	0,557	4,87	6,92	1395		2; 5; 7		
ФЛ 8.12-3	800	1180	0,274	2,42	3,45	685	3	2; 7; 12		

## Выпуск 4

ФЛ 28.12-4	2800	1180	500	300	1,369	62,03	92,11	3420	1	5		
ФЛ 28.8-4	2800	780			0,896	40,57	68,24	2240				
ФЛ 24.12-4	2400	1180		290	1,138	39,33	58,41	2845		2; 5; 7; 12		
ФЛ 24.8-4	2400	780			0,745	25,74	38,22	1865				
ФЛ 20.12-4	2000	1180		150	0,975	22,36	33,19	2440		5; 7; 12		
ФЛ 20.8-4	2000	780			0,638	15,18	22,51	1595			5; 7	
ФЛ 16.24-4	1600	2380		300	300	0,987	44,18	65,6		2470	2	2; 5; 12
ФЛ 16.12-4	1600	1180				0,486	20,83	30,93		1215		5; 7
ФЛ 16.8-4	1600	780				0,320	14,88	21,21		800		7
ФЛ 14.24-4	1400	2380				0,845	29,21	42,85		2110		2; 5; 7
ФЛ 14.12-4	1400	1180	0,416			14,58	21,39	1040				
ФЛ 14.8-4	1400	780	0,274		9,82	14,39	685	2; 7				
ФЛ 12.24-4	1200	2380	200		0,703	19,8	28,22	1,60	2	2; 5; 7; 12		
ФЛ 12.12-4	1200	1180			0,347	9,49	13,53	870		2; 5; 7		
ФЛ 12.8-4	1200	780			0,228	6,3	8,98	570		7		
ФЛ 10.24-4	1000	2380			0,608	10,62	15,10	1520		2; 5; 7; 12		
ФЛ 10.12-4	1000	1180		0,3	5,28	7,51	750	2; 7				

Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали (без петель), кг			Масса, кг	Эс. куб	Завод-изготовитель
	б	с	н			натур.	привар.	к.к. А-Г			
ФЛ 10.8-4	1000	780	300	150	0,197	3,44	4,89	495	2	2,7	
ФЛ 8.24-4	800	2380			0,557	5,20	7,4	1395			
ФЛ 8.12-4	800	1180			0,274	2,75	3,92	685	3	2,7, 12	
ФЛ 6.24-4	600	2380			0,415	2,69	3,9	1040			
ФЛ 6.12-4	600	1180			0,205	1,34	1,94	515	7		

Плиты железобетонные для ленточных фундаментов группы 1 (вып. 1) разработаны для применения их при расчетном давлении на основание 1,5 кгс/см<sup>2</sup>, группы 2 (вып. 2) - 2,5 кгс/см<sup>2</sup>, группы 3 (вып. 3) - 3,5 кгс/см<sup>2</sup>, группы 4 (вып. 4) - 4,5 кгс/см<sup>2</sup>.

Минимальная толщина нагружающей стены - 160 мм. Величина давлений при толщинах стен 300 и 500 мм приводятся в таблицах выпусков.

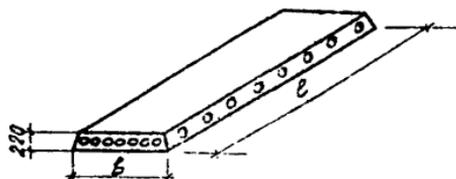
Закладные монтажные петли даны в выпуске 0 серии.

Изготовление фундаментных плит производится в металлических формах для серии 1.112-1 без изменения габаритов изделий. Серия 1.112-5 действует до 1.1.1988 г. С III кв. 1988 г. выпуск плит по ГОСТ 13580-85.

Панели перекрытий  
многосустатные

Серия 1.141-1  
Выпуск 64

89



Марка изделия	РГЗМ 8064 мм		Марка бетона	Объем бетона, м³		Расход стали, кг		масса кг		Завод-изготовитель
	С	Б		объем бетона	стали	натур.	привед. к кл. А-1	объем бетона	стали	
ПК 63.15-8А1Т	6280		200	1.18	1.19	56.38	100.83	2750	2375	8,6
ПК 60.15-8А1Т	5980			1.12	1.14	48.90	86.63	2830	2850	
ПК 57.15-8А1Т	5680			1.07	1.08	43.23	75.28	2615	2700	
ПК 54.15-8А1Т	5380			1.01	1.03	36.53	64.43	2525	2575	
ПК 51.15-8А1Т	5080			0.95	0.97	31.82	54.35	2400	2425	
ПК 48.15-8А1Т	4780			0.90	0.92	28.41	47.88	2250	2300	
ПК 63.15-6А1Т	6280			1.18	1.19	44.53	78.83	2950	2975	
ПК 60.15-6А1Т	5980			1.12	1.14	41.07	72.03	2800	2850	
ПК 57.15-6А1Т	5680			1.07	1.08	35.08	60.88	2575	2700	
ПК 54.15-6А1Т	5380			1.01	1.03	30.35	52.03	2525	2575	
ПК 51.15-6А1Т	5080			0.95	0.97	27.68	46.88	2400	2425	
ПК 48.15-6А1Т	4780			0.90	0.92	24.61	41.13	2250	2300	
ПК 63.15-4А1Т	6280	1490		1.18	1.19	37.95	60.33	2850	2975	
ПК 60.15-4А1Т	5980			1.12	1.14	33.30	57.33	2800	2850	
ПК 57.15-4А1Т	5680			1.07	1.08	29.41	50.18	2575	2700	
ПК 54.15-4А1Т	5380			1.01	1.03	26.81	45.16	2525	2575	
ПК 51.15-4А1Т	5080			0.96	0.97	24.28	40.34	2400	2425	
ПК 48.15-4А1Т	4780			0.90	0.92	21.81	35.69	2250	2300	
ПК 63.15-3А1Т	6280			1.18	1.19	32.42	53.72	2950	2975	
ПК 60.15-3А1Т	5980			1.12	1.14	28.99	49.33	2800	2850	
ПК 57.15-3А1Т	5680		1.07	1.08	24.54	40.76	2675	2700		
ПК 54.15-3А1Т	5380		1.01	1.02	23.67	39.16	2525	2575		
ПК 51.15-3А1Т	5080		0.96	0.97	22.68	37.57	2400	2425		
ПК 63.12-8А1Т	6280	1190	1.88	0.90	46.64	62.53	2950	2250		

Марка изделия	Размеры, мм		Марка Бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>		Расход стали, кг.		Масса, кг.		Средн. износ вместл.
	С	В		без устр. гроз.	с устр. гроз.	натур.	привед. к кл. А-1	без устр. гроз.	с устр. гроз.	
ПК 63.12-8АДТ	5980		1190	200	0,84	0,85	41,91	73,43	2100	2150
ПК 57.12-8АДТ	5680				0,82	0,82	35,09	61,80	2000	2050
ПК 54.12-8АДТ	5380				0,75	0,78	28,58	50,02	1900	1950
ПК 51.12-8АДТ	5080				0,72	0,73	25,92	44,67	1800	1825
ПК 48.12-8АДТ	4780				0,68	0,69	21,90	37,21	1700	1725
ПК 63.12-6АДТ	6280				0,88	0,90	37,67	65,85	2200	2250
ПК 60.12-6АДТ	5980				0,84	0,86	34,50	63,77	2100	2150
ПК 57.12-6АДТ	5680				0,80	0,82	27,44	48,02	2000	2050
ПК 54.12-6АДТ	5380				0,75	0,78	24,54	42,57	1900	1950
ПК 51.12-6АДТ	5080				0,72	0,73	21,67	37,08	1800	1825
ПК 48.12-6АДТ	4780				0,68	0,69	19,22	32,47	1700	1725
ПК 63.12-4АДТ	6280				0,88	0,90	31,29	53,98	2200	2250
ПК 60.12-4АДТ	5980				0,84	0,86	28,55	48,58	2100	2150
ПК 57.12-4АДТ	5680				0,80	0,82	24,02	41,45	2000	2050
ПК 54.12-4АДТ	5380				0,75	0,78	21,62	36,87	1900	1950
ПК 51.12-4АДТ	5080				0,72	0,73	18,69	31,37	1800	1825
ПК 48.12-4АДТ	4780				0,68	0,69	16,54	27,37	1700	1725
ПК 63.12-3АДТ	6280				0,88	0,90	25,84	43,30	2200	2250
ПК 60.12-3АДТ	5980				0,84	0,86	24,98	41,80	2100	2150
ПК 57.12-3АДТ	5680				0,80	0,82	21,85	37,39	2000	2050
ПК 54.12-3АДТ	5380		0,75	0,78	18,08	30,10	1900	1950		
ПК 51.12-3АДТ	5080		0,72	0,73	17,18	28,41	1800	1825		
ПК 63.10-6АДТ	6280		0,73	0,74	39,21	70,87	1825	1850		
ПК 60.10-6АДТ	5980		0,69	0,71	34,40	60,67	1725	1775		
ПК 57.10-6АДТ	5680		0,66	0,67	30,78	53,67	1650	1675		
ПК 54.10-6АДТ	5380	990	0,63	0,64	24,99	43,24	1575	1600		
ПК 51.10-6АДТ	5080		0,59	0,61	22,52	38,50	1475	1525		
ПК 48.10-6АДТ	4780		0,55	0,57	19,82	33,35	1400	1425		
ПК 63.10-6АДТ	6280		0,73	0,74	31,50	55,73	1825	1850		
ПК 60.10-6АДТ	5980		0,69	0,71	27,07	47,17	1725	1775		
ПК 57.10-6АДТ	5680		0,66	0,67	23,65	40,93	1650	1675		

8,6

Марка изделия	Азимуты, мм		Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>		Расход стали, кг.		Масса, кг.		Завод изготовитель
	С	В		без усиления торцов	с усилением торцов	наступ.	привод. к кр. АЭ	без усиления торцов	с усилением торцов	
ПК 54.10-6АЭТ	5380		990 200	0,63	0,64	20,95	35,89	1575	1600	8, 6
ПК 51.10-6АЭТ	5080			0,59	0,61	18,05	30,54	1475	1525	
ПК 48.10-6АЭТ	4730			0,56	0,57	16,02	26,51	1400	1425	
ПК 63.10-4АЭТ	6280			0,73	0,74	25,57	44,54	1825	1850	
ПК 60.10-4АЭТ	5980			0,69	0,71	23,03	39,69	1725	1775	
ПК 51.10-4АЭТ	5680			0,66	0,67	21,16	36,43	1650	1675	
ПК 54.10-4АЭТ	5380			0,63	0,64	18,87	31,94	1575	1600	
ПК 51.10-4АЭТ	5080			0,59	0,61	16,67	27,71	1475	1525	
ПК 63.10-3АЭТ	6280			0,73	0,74	22,87	39,55	1825	1850	
ПК 60.10-3АЭТ	5980			0,69	0,71	20,42	34,78	1725	1775	
ПК 51.10-3АЭТ	5680			0,66	0,67	18,06	30,34	1650	1675	
ПК 54.10-3АЭТ	5380			0,63	0,64	17,41	29,07	1575	1600	

Панели с усиленными торцами имеют в марке индекс - „а“.

Панели перекрытий предназначены для применения в жилых и общественных зданиях при строительстве в обычных условиях.

Расшифровка марки изделия ПК 63.15-ВАЭТ - а  
 ПК - наименование изделий - панель перекрытия с круглыми пустотами;

63.15 - габариты изделия в дециметрах с округлением;

В - под расчетную нагрузку  $800 \text{ кг/м}^2$  (без учета собств. веса);

А-В - класс напрягаемой рабочей арматуры;

Г - тяжелый бетон;

а - индекс для панели с усиленными торцами.

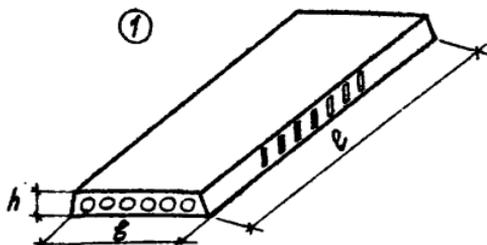
Применение панелей без индекса „а“ допускается при нагрузке на торцы до  $17 \text{ кг/см}^2$ .

Выпуск плит шириной 1 м с к. 1.1389 г.

Панели перекрытий железобетонные многопустатные

Серия 1.241-1; Вып. 21

92



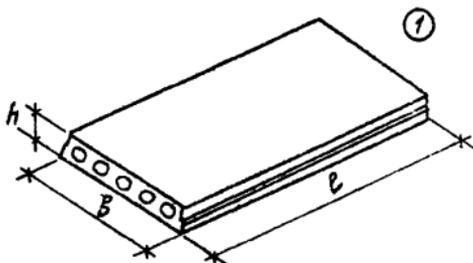
Марка изделий	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг.		Масса, кг	Эс. кил	Завод изготовитель
	с	б	h			натур.	привес. к кл. А-1			
ПК90.15-45АУТ	8980	1490	220	350	1.68	92.94	184.05	4.19	1	8
ПК90.15-61АУТ						117.42	237.47			
ПК90.15-8АУТ				400	151.96	311.72				
ПК90.15-45АУТ-1				350	1.70	92.94	184.05			
ПК90.15-61АУТ-1						117.42	237.47			
ПК90.15-81АУТ-1				400	151.96	311.72				

Панели перекрытий предназначены для общественных зданий и зданий административно-бытового назначения со стенами из кирпича.

Предварительно напряженные  
панели перекрытий

Серия ИИ-03-02,  
альбом 104, 23-54

93



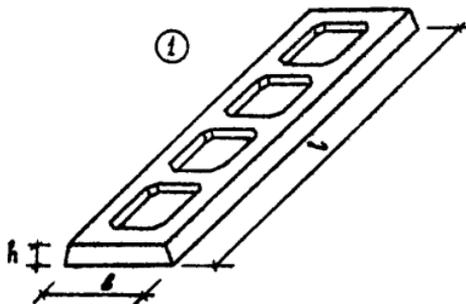
Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	расход стали кг		Масса кг.	Зем. рус	Завод изготовления
	L	B	h			для ст. в. А-Б	для ст. кл. А-Б			
альбом 104										
ПК45-63-16	6260	1590	220	200	1.19	51.82	54.59	2980	1	8
ПКБ-63-16						51.03	54.17			8
ПКБ-47-12	4660	1190			0.66	23.21	24.03	1660		6
альбом 23-64										
ПК59-16	5860	1590	220	200	1.11	47.9	45.7	2790	1	8
ПТК59-16						57.4	60.2			8
ПК59-12		1190			0.83	32.0	34.7	2060		6
ПТК59-12						43.8	45.0			6

Изделия ограниченного применения во впасть  
проектируемых объектах не применять.

Плита сантехническая  
ребристая

Серия 86, 4.10,  
р. 10.1-2.4

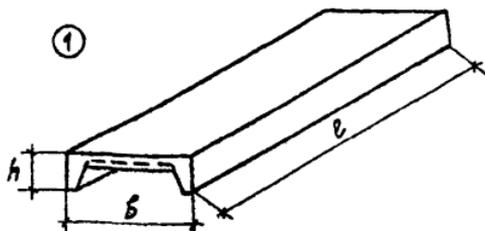
94



Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса кг	Эс- миз	Завод изгото- витель
	L	B	h			натур.	привар. и др. сл.			
ПР9-63-12а	6280	1190	220	300	0,94	95,63		1067	1	8

Выпускаются до 1.1.1988 г.

Редристые панели покрытий

Серия 1.165-1, В.3 95  
Серия 1.165-6, В.3

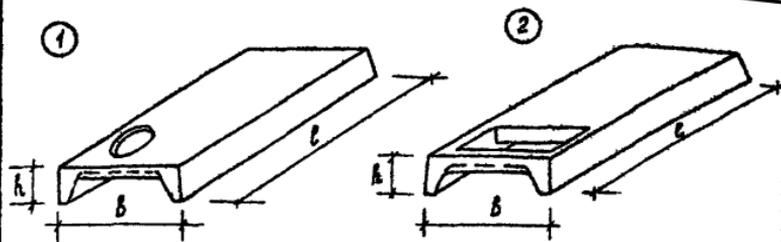
Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем		Расход стали		Масса, кг	За-кис	Завод изготовления
	С	В	h		бетона	на изделие	на 1 м <sup>2</sup> изделия				
Серия 1.165-1, В.3											
ПР63-15	6280	1490	300	200	0,633	40,66	4,34	1585	1		5;12
ПР63-12		1190			0,561	33,17	4,43	1405			5;6
ПР60-15	5980	1490			0,597	38,64	4,41	1495			12
ПР51-15	5080				0,516	30,56	4,03	1290			5;6
ПР51-12		1190			0,457	24,97	4,13	1145			3;6;12
Серия 1.165-6, В.3											
ПР3-48.15.3	4780	1490	300	200	0,52	26,64	4,18	1300	1		12
ПР3-60.12.3	5980	1100			0,56	31,97	4,75	1400			
ПР3-60.15.3		1490			0,63	38,69	4,31	1575			

Панели предназначены для покрытия 5 и 9 этажных жилых домов, строящихся в обычных условиях.

Серия 1.165-1, В.3 ограниченного применения.

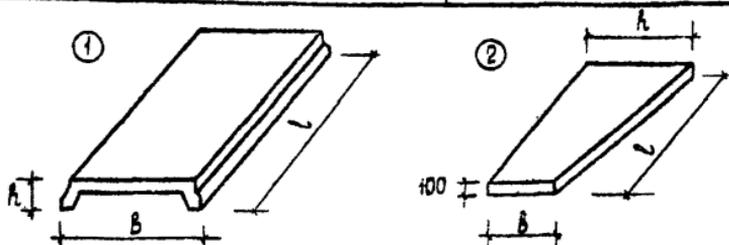
Серия 1.165-6, В.3 отменена.

Изделия во вновь проектируемых объектах не применять.



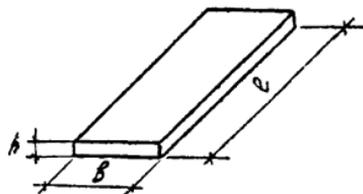
Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса э-малл, кг	Завод изготовления	
	L	B	H			натур.	привар. и на д.т.			
<i>Альбом II дополнительный</i>										
ПРЗ-60.15.3-1	5980	1490	300	200	0,630	38,60		1575	1	12
<i>Альбом III</i>										
ПРЗ-60.15.3-2	5980	1490	300	200	0,630	38,60		1575	2	12

Плиты изготавливаются в оснастке плиты  
ПРЗ-60.15-3 по серии 1.165-6 выпуск 3.



Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали,		Масса, т	Эс- кус	Завод изготов. Вытеев
	l	b	h			натяж.	привед. мм. №			
Рядовые плиты										
ПСР 15÷24	5970	2980	300	300	1,07	66,22		2,67	1	3
ПСР 15÷24Ф					1,01	78,12		2,52		
Опорные плиты										
ОП 24А, ПР	2950	2910	3300	300	0,916	51,37		2,29	2	3
ОП 21А, ПР		1330	1720		0,450	34,35		1,125		

Выпуск конструкции с 1.01.1988 г.  
Рядовые плиты выпускать в оснастке  
плит по ГОСТ 22701.0 + ГОСТ 22701.5-77.



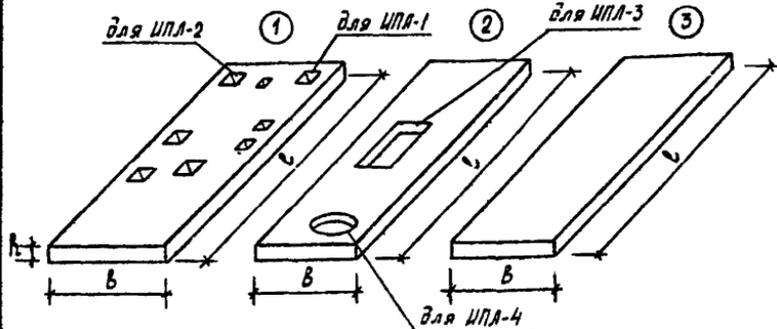
Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали, кг.		Масса, кг	Эс- кус	Завод изготов- ителя
	L	B	H			натур.	привед. к кл. АТ			
ПТ2,5-8,6	800	600	80	200	0,038	0,86	1,12	96,0	1	2,7
ПТ2,5-11,9	1100	900			0,079	1,80	2,50	198,0		
ПТ2,5-16,14	1600	1400			0,179	7,10	10,03	448,0		
ПТ2,5-13,13	1300	1300			0,135	4,32	5,82	338,0		
ПТ8-11,9	1100	900			0,079	1,29	1,75	198,0		
ПТ8-16,14	1600	1400			0,179	5,00	6,82	448,0		
ПТ8-13,13	1300	1300			0,135	3,19	4,16	338,0		

Плиты предназначены для перекрытия подполь-  
ных каналов внутри общественных зданий. Кро-  
ме того плиты плоские могут применяться в  
конструкциях крылец, лестничных клеток, вант-  
шахт и т.п.

Плиты плоские

Серий 85, 86, 67,  
ИИ-03-02, а. 15-64

99



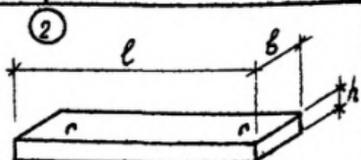
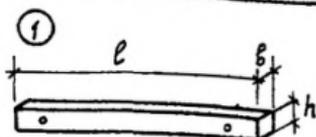
Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали (без потерь), кг		Масса, кг	Эс-миз	Завод изготовитель										
	l	b	h			натур.	привед. к кл. А1													
Серия 85, з. 10, р. 10.1-1																				
П18-15	1750	1490	140	200	0,371	8,14		928	3	2,67										
Серия 86, ч. 10, р. 10.1-1, 10.1-4, 10.9-6, 10.9-7																				
ИПА1	1920	1800	140	200	0,478	31,12		1195	1	2										
ИПА2											2050	1600	140	0,342	75,27	855	2			
ИПА3	2660	1530	0,550															16,54	1375	2
ИПА4																				
ИПА5-5																				
Серия ИИ-03-02, а. 15-64																				
ПТ24-10	2380	990	120	200	0,28	10,74		700	3	2,6										
ПТ11-9	1100	900	80								0,079	1,97	198							
ПТ8-"	800	600	80											0,039	0,85	96				
Серия 67, а. III																				
ПТ12-13	1200	1340	100	200	0,164	3,19		400	3	2										
ПТ15-13	1500										1100	900	0,201	3,69	500					
ПТ11-9	80	0,079	1,97													198				
ПВШ-5	2000																900	60	0,11	2,90

Изделия серии ИИ-03-02 ограниченного применения,  
Выпуск серии 67 намечен с 1987 года.  
Серия 85 и 86 выпускается до 1.1.1988г.

Перемычки

Серия 1.138-10  
Выпуск 1, 2

100



Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Совм. бетон	Расход стали, кг.		Масса, кг.	Зс. куб	Завод-изготовитель
	С	В	h			натур.	привед. к кл. А-Т			
Выпуск 1										
1Пр1-10.12.6	1030		65		Q,01	Q,51	Q,71	25		7
1Пр1-10.12.14			140		Q,02	0,37	0,51	50		2,7
1Пр1-12.12.6	1290		65		Q,01	0,64	0,89	25		7
1Пр1-12.12.14			140		Q,02	0,46	0,66	50		2,7
1Пр2-15.12.14	1550	120	140		Q,03	0,56	0,78	75		2,7
1Пр2-16.12.14					1680	Q,03	0,64	0,90		75
1Пр3-19.12.14	1940		200		Q,03	1,06	1,50	75		7
1Пр3-22.12.14					2200	Q,04	1,81	2,58		100
1Пр3-24.12.14	2460		200		Q,04	2,02	2,87	100		7
1Пр4-25.12.14					2590	Q,04	3,01	4,30		100
1Пр4-29.12.14	2980		200		Q,05	5,13	7,31	125	1	7
1Пр38-12.12.20					1290	Q,03	1,75	2,49		75
1Пр38-15.12.20	1550		220		Q,04	3,38	4,82	100		2,7
1Пр38-18.12.20					1810	Q,05	5,87	7,87		125
1Пр28-18.12.20	2070		220		Q,10	4,31	6,07	250		7
1Пр28-20.25.20					250	Q,05	1,41	1,99		125
1Пр8-20.12.20	2460		220		Q,11	6,37	9,05	275		7
1Пр25-24.25.20					250	Q,05	2,08	2,94		125
1Пр8-24.12.20	2720		250		Q,13	8,79	12,46	325		7
1Пр38-27.25.20					120	Q,07	3,30	4,70		175
1Пр38-27.25.20	2720		250		Q,15	23,21	29,64	375		2,7
1Пр28-27.25.20					120	Q,15	14,18	17,80		375

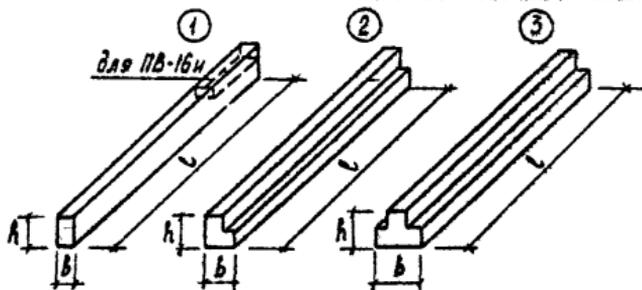
											101
Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг			Масса, кг	Эс. кус	Забод иагото- Витель
	С	В	h			натур.	привед. к кл. А-1				
10р38-29.25.22	2980	250	220	200	0.16	32.89	40.86	400	1	?	
<b>Выпуск 2</b>											
20р4-14.38.14	1420	380	140	200	0.08	2.01	2.61	190	2	2, ?	
20р5-20.38.14	2070				0.11	3.07	4.53	275			
20р5-14.51.14	1420	510	140	200	0.10	2.53	3.27	250	2	?	
20р7-13.51.14	1810				0.13	3.15	4.13	322			
20р72-15.38.22	1550	380	220	200	0.13	7.75	10.63	323	2	2, ?	
20р72-20.38.22	2070				0.17	16.52	23.18	480			
20р72-27.38.22	2720				0.23	38.02	57.41	570			

Сборные железобетонные перемычки предназначены для перекрытия проемов в кирпичных стенах жилых зданий.

Перемычки разработаны по ГОСТ 948-76.

В серии приведены перемычки друсковые (вып. 1) и плитные (вып. 2), несущие нагрузку только от собственного веса, и перемычки усиленные, несущие нагрузку от собственного веса, кирпичной кладки над ними и перекрытий.

С 1.1.1988 года заменен на серию 1.032.1-1, вып. 1, 2, 4, 5.



Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход, сталь		Масса, кг	Эс-киз	Завод изготовитель	
	l	b	h			натир.	привод. и др. ст.				
<b>Серия 85, часть 10, р. 10.1-1, 10.9-4, 10.9-5</b>											
Б 10	1000	120	140	200	0,017	0,37		42	1	2	
МП 18 А	1990				0,032	4,90		80		2,6	
МП 22	2200	140	120		0,037	4,00		93		2	
МП 36-12	3600	120	290		0,123	32,07		314		7	
МП 45-12	4500	120	450		0,233	31,25		582		2	2
МП 45-25	4500	250			0,349	41,15		8738			
МП 48-12	4800	120	450		0,243	33,26		610		1	2
МП 48-25		250			0,372	43,54		930		2	
МП 48-12-1		120	290		0,167	33,73		418		1	
МП 48-25-1		250			0,306	45,00		770		2	
<b>Серия 86, часть 10, р. 10.1-1, 10.9-6, 10.9-8</b>											
МП 38	3800	140	220	200	0,117	8,25		293	1	2	
МП 43-12	4350	120	290		0,151	8,86		378			2
МП 43-12а					0,151	34,70					
МП 43-12б					0,151	34,50					
МП 44-12	4400	120	450		0,238	36,00		595		2	6,7
МП 44-25		250			0,364	54,76		910			
БЧ 19-1	1950	120	220		0,051	12,48		130		1	2
БЧ 31-3	3100	250			0,17	27,53		425			

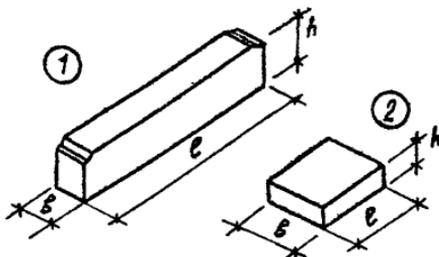
										103
Марка изделия	размеры, мм			Марка детали	Объем детали, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		масса, кг		Завод изготовления
	л	в	н			натур.	приввд. и к.в. аз	кг	квз	
Серия 67, альбом III										
ПВ-37и1	3700	380	360	200	0,31	37,81		778	3	2
ПВ-30	3000				0,22	30,42		540		
ПВ-16и	1950	260	450		0,204	6,98		510	1	

Изделия серии 67 намечены к изготовлению в 1987 году.  
Изделия серии 85 и 86 выпускаются до 1.1.1988г.

Прогоны прямоугольного сечения, опорные плиты

Серия 1.225-2  
Вып. 11

104



Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>		Расход стали, кг		Масса, кг	Зс-квз	Забод. металл, кг/м
	l	b	h		б. всего	ст. % закл. вет.					
<b>Прогоны</b>											
ПРГ28.13-УТ	2700	120	300	250	0,10	18,35	1,9	250	1	2,6,7	
ПРГ32.14-УТ	3180		400	200	0,15	18,50		330			
ПРГ36.14-УТ	3580		200	300	0,17	25,55		430			
ПРГ60.25-УТ	5980	200	500	300	0,50	136,86	10,86	1500			
<b>Опорные плиты</b>											
оп4.4-Т	380	380	140	200	0,02	1,60		50	2	2,6	
оп5.2-Т	510	250			0,017	1,48	50				
оп5.4-Т	510	380	220	200	0,027	2,00		70	2	2	
оп6.2-Т	640	250			0,035	1,84	90				
оп6.4-Т	640	380			0,050	2,48	140				

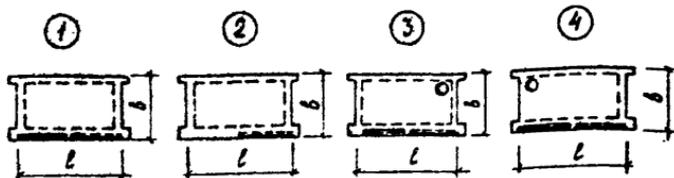
Изделия вып. 11 заменяют изделия по вып. 5. без изменения сплудачных размеров.

Конструкции предназначены для общественных и адм. бытовых зданий со стенами из кирпича или крупных блоков, возводимых в обычных условиях строительства и в отсутствии агрессивной среды на железобетонные конструкции.

Площадки лестничные для  
жильных зданий с  $V_{жл} = 2,8$  м

Серия ИИ-03-02, а. 30-64,  
1.152-3, в. 1; 1.152-8, в. 1

105

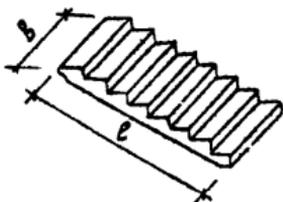


Марка изделия	Размеры, мм		Марка бетона	Объем бетона, коэф. факт. / коэф. расх.		Расход стали, кг		Масса, кг	Зс- изг	Завес изгот. Высота
	L	B		напр.	период.	напр.	привед. к марк.			
ИИ-03-02, а. 30-64										
ЛП22-16	2180	1360	300		0,253	17,82		635	1	6
1.152-3, вып. 1										
ЛПР22-15к	2200	1600	200	0,402	0,068	30,49		1175	1	2,57
ЛПР22-15кв				0,411	0,070	30,56		1200	2	7
ЛПР22-18к				0,455	0,082	33,41		1340	1	2,567,2
ЛПР22-18кв		1900		0,464	0,084	33,48		1370	2	2
ЛПР22-18кнд				0,442	0,078	34,22		1300	4	2,7
ЛПР22-18кн				0,442	0,078	34,22		1300	3	2,7
1.152-8, вып. 1										
2ЛП22.15-4-к	2200	1600	200	0,413	0,067	18,33	25,71	1200	1	2,57
2ЛП22.18-4-к		1900		0,467	0,08	20,52	28,87	1370		
2ЛП22.15в-4к		1600		0,42	0,069	18,33	25,71	1220	2	7
2ЛП22.18в-4-к		1900		0,474	0,082	20,52	28,87	1390		

Изделия серии ИИ-03-02 ограниченного применения.  
Серия 1.152-3, вып. 1 отменена с заменой серией  
1.152-8, вып. 1 без изменения опалубочных  
размеров изделий.

Лестничные марши жилых  
зданий с  $h_{\text{эт}} = 2,8 \text{ м}$

Серия УЛ-03-02, от 13-64; 106  
1.151-1, В.102; 1.151.1-6, В.1

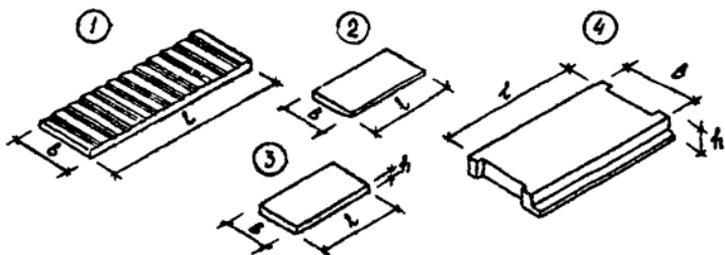


Марка изделия	Размеры, мм		Марка Кат. В-Г	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг		Зс- куз	Завод изгото- вителя
	L	B			натур.	привед. к К.В.А.		
УЛ-03-02, от 30-64								
ЛМ 28-11	1050	2800	300	0,387	19,52		970	1 6
1.151-1, В.1								
ЛМ 28-11П	8720	1050	2800	300	0,531	20,86	1330	1 2,5672
ЛМ 28-12П	2820	1200	2800	300	0,607	23,07	1520	1 2
1.151-1, В.2								
ЛМ 28-11	3261	1050	2800	300	0,425	22,67	1070	1 6
1.151.1-6, В.1								
ЛМ 28-11.14	8720	1050	2800	200	0,331	14,77	20,43	1330 1 2,5672
ЛМ 28-12.14	2820	1200	2800	300	0,607	17,16	23,54	1520 1 2

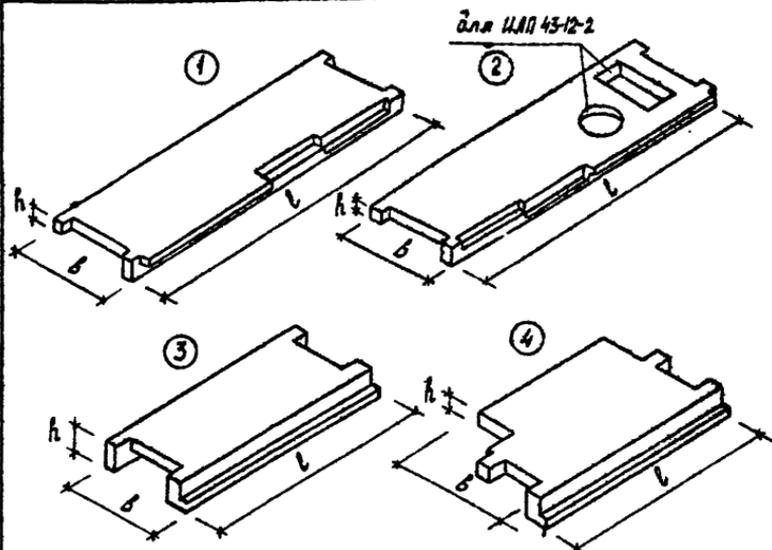
Изделия серии УЛ-03-02 ограниченного приме-  
нения, серия 1.151-1, В.1 отменена с заменой  
серией 1.151.1-6, В.1 без изменения опытных  
размеров, серия 1.151-1, В.2 ограниченного  
применения.

Элементы лестниц для общественных зданий со стенами из кирпича. Серии 1.250-1, Б.1; 1.251-3, Б.1; 1.251.1-4, Б.1; 1.252.1-4, Б.1

107



Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Толщина бетона, мм	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг			Масса, кг	Эс-кв	Завод изготовления
	Л	В	Н			натир.	приввд	к.к.л.л.			
1.250-1, Б.1											
ЛН 33-14	3913	1350		200	0,567	46,32		1417	1	2,12	
ЛП 28-13	2780	1060	350		0,349	28,48		855	4	12	
ЛП 28-15		1260			0,322	34,35		1959	4	12	
ЛН 14		325		300	0,015	0,340		58	2	7,2	
ЛН 14 н	1350	220	0,010		0,22		25				
ЛН 14 к		245	0,012		0,25		30	3			
1.251-3, Б.1											
ЛН 17-13	3913	1350		200	0,567	43,16		1417	1	12,2	
ЛН 13		325	35	200	0,014	0,32		38	2	7,2	
ЛН 13 н	1350	220			0,010	0,22		25			
ЛН 13 к		245			0,012	0,23		30	3		
1.251.1-4, Б.1											
2ЛНФ33Н4А5	3913	1350		200	0,556	28,94	33,84	1420	1	2,12	
1ЛН14.3		325	35	200	0,015	0,24	0,35	38	2	2,7	
1ЛН14.2	1350	220			0,010	0,20	0,29	26			
2ЛН14.2Б		245			0,012	0,22	0,32	29	3		
1.252.1-4, Б.1											
ЛПФ28.11-5	2780	1140	350	200	0,438	18,87	25,89	1100	4	2,12	СН. ПР. ИЖС
ЛПФ28.13-5	2780	1290			0,478	20,38	28,05	1200			
Серии 1.250-1, Б.1 и 1.251-3, Б.1 отменены, выпуск 1.252.1-4, Б.1 с 17.1988г.											



Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса, кг	Зс-кус	Завод изготовитель
	L	B	h			натир	привед. в к. АТ			

## Серия 86, часть 10, р. 10.1-1, 10.1-4, 10.9-6

ИЛП 43-12					0,773	74,28		1933	1	2,6,7
ИЛП 43-12-2	4720	1720	220	200	0,726	72,54		1905	2	2,6,7
ИЛП 43-12-3					0,773	74,28		1933		2,6,7

## Серия 67, а. III

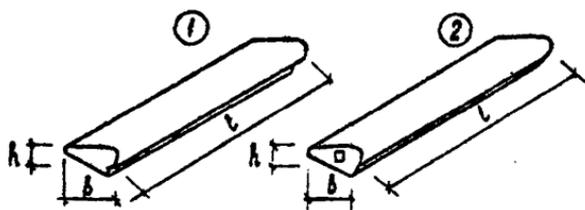
ЛП 23-14 и		1430	300		0,356	26,16		890	3	
ЛП 23-15 и <sup>п</sup>	2800	1430	70	300	0,311	27,34		780	4зск	2
ЛП 23-15 и <sup>л</sup>									4	

Выпуск изделий серии 67 намечен с 1987 г.  
Выпуск изделий серии 85 до 1.1.1988 г.

Ступени железобетонные  
и бетонные

Серии УИ-03-02,  
а. 30-64, 1.055.1-1

109



Марка изделия	размеры, мм			Может бетон	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса, кг	Эс-мис	Завод изготовитель
	L	b	h			натур.	привед. к мар. А1			

УИ-03-02, а. 30-64

СЦ II	1050	300	148	200	0,052			115	2	2
СЦ II А	1050	300	148	200	0,052	0,44		115		
СП II	1050	290	171	200	0,052			115	1	2

1.055.1-1

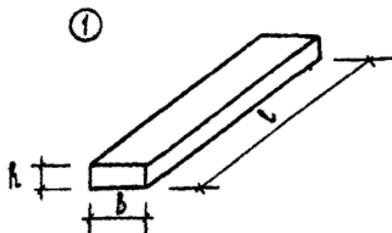
ЛС II	1050	330	148	200	0,046	0,37	0,54	115	1	2,7
ЛС 12	1200				0,053	0,41	0,60	135		
ЛС 14	1350				0,060	0,47	0,69	150		
ЛС 15	1500				0,067	0,53	0,78	165		
ЛС 18	1750				0,078	0,61	0,90	195		
ЛС 22	2200				0,098	1,08	1,59	245		
ЛС 9.17	900	290	171	200	0,040	0,32	0,47	100		
ЛС 11.17	1050				0,046	0,37	0,54	115		
ЛС 12.17	1200				0,053	0,47	0,60	135		

Изделия серии УИ-03-02 ограниченного применения: СЦ - ступень цокольная, СП - ступень подвальная. По серии 1.055.1-1 ЛС - ступень основная

Ступени наружных крылец

Сваря 1255-1-1

410



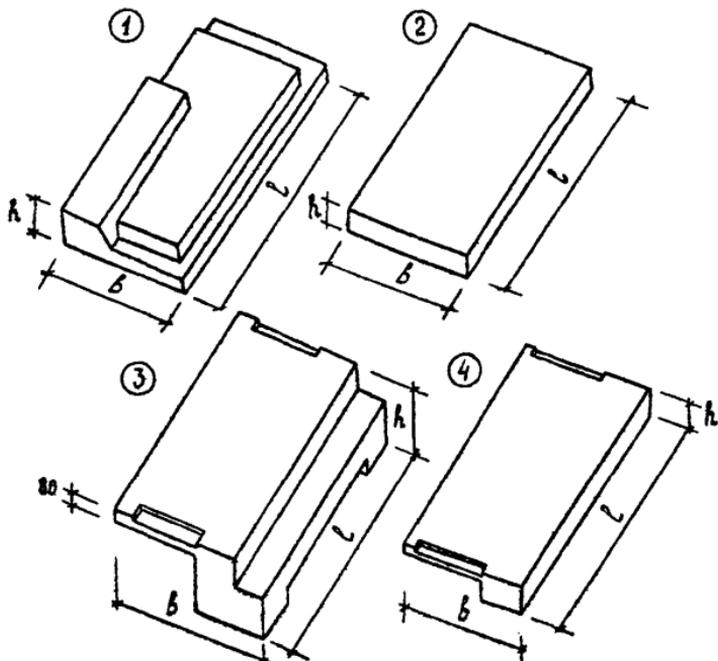
Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса, кг	Зс. миз	Завод изготовитель
	L	B	H			натяж.	привар. и др. ст.			
СНР 15.3-5-8	1500	350	140	200	0,07	0,63	0,93	175	1	2
СНР 15.35-6-6					0,10	1,40	2,06			
СНР 21.35-8	2100									

Срок освоения - с 10.1988 г.

Плиты  
балконные

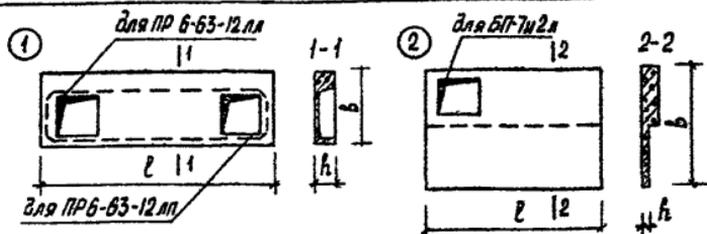
Серия 87, ч. 10;  
67, а. III

111



Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса, кг	Эс-киз	Завод изготовления
	L	B	h			натяж.	привар. к ил. ст.			
Серия 87, ч. 10, р. 10-1										
ПБУ 41-5а <sup>а</sup>	4070	1240	150	300	0,51	77,44		1270	1	2
ПБУ 41-5а <sup>в</sup>									1зерк	
УПБ 26-23	2550	2300	120	200	0,705	28,09		1763	2	2
Серия 67, а. III										
ПБ-1н	3260	1410	535	200	0,84	62,57		2025	3	2
БП-3	3260	1200	220		0,492	59,55		1230	4	

Выпуск изделий серии 67 намечен с 1987 г.  
Выпуск изделий серии 87 до 1.1.1988 г.



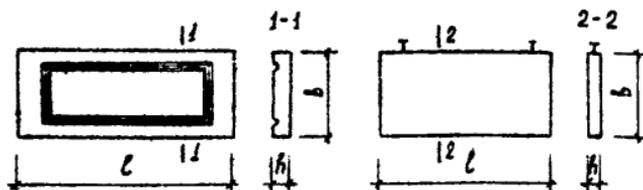
Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали, кг		Масса кг	Эс-киз	Завод изготовитель
	Л	В	h			натур.	приведенная			
<b>Серия 86, часть 10, р. 10.1-3.3</b>										
ПР6-63-12л	6280	1190	220	300	0,96	96,75		2400	1	8
ПР6-63-12лл					0,94	100,84		2340		
ПР6-63-12лп					0,79	69,62		1970		
ПР6-51-12л					0,46	37,77		1150		
ПР6-30-12л	2980									
<b>Серия 67, альбом III</b>										
БП-7и2	2740	2350	80/150	200	0,78	50,39		1940	2	2
БП-7и3					0,73	38,31				
БП-7и2л					0,73	58,73				

Изделия серии 67 намечаются к выпуску в 1987г.  
Изделия серии 86 выпускаются до 1.1.1988г.

Железобетонные ограждения  
балконов и лоджий

Серия 67, а. III;  
Шифр 08-06-79

113



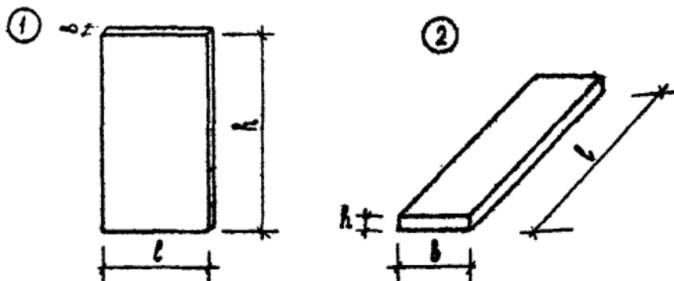
Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса, кг	Эс-киз	Завод-изготовитель
	L	B	H			натяж.	привед. к к.к. А1			
Шифр 08-06-79										
РДА 30-9	2080	900	120	300	0,259	17,15		622	1	2
РДА 51-9	5120				0,480	27,17		1152		
РДА 60-9	5980				0,556	41,50		1334		
РДА 63-9	6280				0,588	43,73		1445		
Серия 67, а. III										
Э-4н	5350	960	40	200	0,129	28,47		342	2	2
Э-5	880				0,034	10,78		95		
Э-6	750				0,029	10,23		73		
Э-2	2920				0,112	25,21		298		

Изделия серии 67 намечено выпускать с 1987 года.  
Изделия шифр 08-06-79 выпускаются до 1.1.1988г.

Разделительная стенка балкона.  
Ступень.

Серия 67  
Альбомы I, II дополн.

114

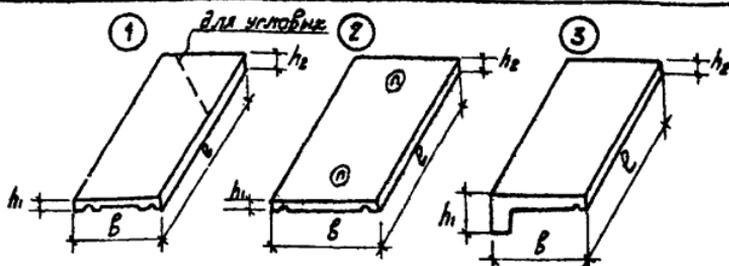


Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона		расход стали, кг		Масса, кг	Эк-миз	Завод изготовления
	l	b	h	бетон	бетона	натяж	плышв. и кп. ст			
<b>Альбом II</b>										
РС-1	860	40	1950	200	0,067	7,40		167,5	1	2
<b>Альбом I дополнительный</b>										
СТ-1	ПД	260	60	200	0,042	4,02		30,0	2	2

Изделия будут освоены в 1987 году.

Плиты параллельные и покрытия  
дымоветляционных труб

Серия 1.138.1-20, 115  
Б.1; УИ-03-02, а 15-64 а-50;



Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг		Масса, кг	Эс-кил	Завод изготовитель
	С	В	h/h <sub>2</sub>			натур.	пр.в.ед. к кл. А-1			

Серия УИ-03-02, а. 15-64 Плиты параллельные

АП1-4	1220	400			0,030	0,51		75		2,6
АП1-5	1240	500	70/90	200	0,037	0,55		93	1	2,6, 7
АП1-6	1270	600			0,044	0,59		110		2,5, 6

а. 15-64 Плиты покрытия дымоветляционных труб

АП2	2220				0,108	1,30		270		
АП3	1800	700	60/80	200	0,088	1,13		220	2	2
АП4	1200	900			0,076	1,01		190		

Серия 1.138.1-20, Б.1 Плиты параллельные

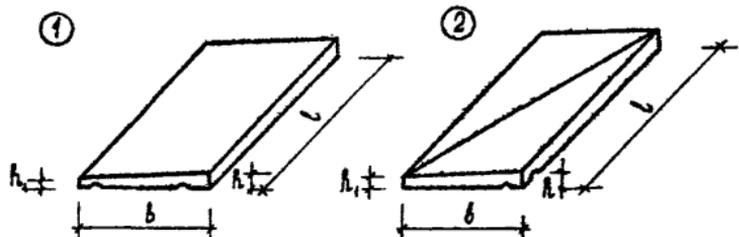
ПП33,4	3280				0,108	2,54		270		
ПП30,4	2980	400	160/50	200	0,098	2,35		245	3	2
ПП27,4	2680				0,088	1,66		220		

Серия УИ-03-02, а. 50 Плиты параллельные угловые

АП5-5Л	1270	600	70/90	200	0,037	0,49		930	1	2, 7
АП5-5П										
АП5-5А	1190	500			0,030	0,45		750	уго-вые	7

Плиты предназначены для применения в крупноблочных жилых зданиях, допускается в кирпичных, в обычных условиях строительства.

Изделия серии УИ-03-02 ограниченного применения. Изделия серии 1.138.1-20, Б.1 с 1.1.1983 г.



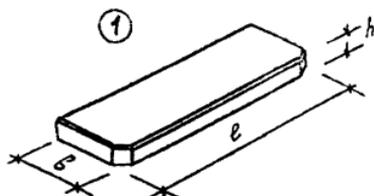
Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса, кг	Эс-квз	Завод изготовитель
	l	b	h/h <sub>н</sub>			натур.	привар. к кл. АІ			
ПП 15.4	1490	420	80/60	200	0,043	0,71	0,90	100,0	1	2
ПП 18.4	1790	420			0,052	1,01	1,23	150,0		
ПТУ 4.4	420	420			0,012	0,28	0,34	30,0	2	

Срок освоения с 1.01.1988 г.

Плиты подоконные для жилых  
и общественных зданий

Серия 1.136.1-13  
Вып. 1

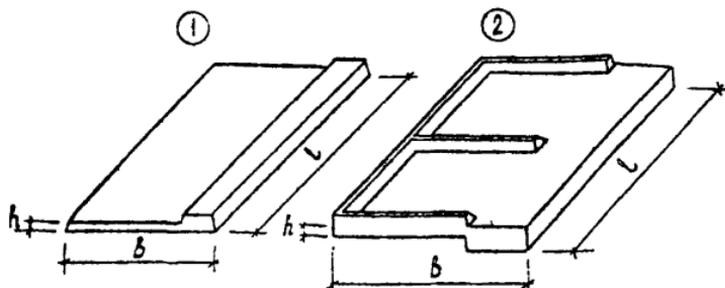
147



Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг.		Масса кг.	Эс-мз	Завод изготовитель
	Л	В	h			натуп.	присос. к к.а.а-т			
ПО13.15.45-Т	1300	150	45	200	0,003	0,50	0,73	22	1	7
ПО19.15.45-Т-0	1900				0,013	0,75	0,84	32		
ПО25.15.45-Т-0	2500				0,017	1,00	1,21	42		
ПО13.20.45-Т	1300	0,012			0,52	0,76	29			
ПО19.20.45-Т-0	1900	0,017			0,78	0,89	43			
ПО25.20.45-Т-0	2500	0,023			1,02	1,24	56			
ПО10.25.45-Т	1000	0,011			0,67	0,54	28	2		
ПО13.25.45-Т	1300	0,014			0,53	0,78	37			
ПО14.25.45-Т	1450	0,016			0,75	1,10	41			
ПО16.25.45-Т-0	1600	0,018			0,73	0,81	45			
ПО19.25.45-Т-0	1900	0,021			0,89	1,05	53			
ПО22.25.45-Т-0	2200	0,025			0,79	1,16	62			
ПО25.25.45-Т-0	2500	0,028	1,33	1,69	70					
ПО28.25.45-Т-0	2800	0,032	1,43	1,84	79					
ПО10.35.45-Т	1000	0,016	0,35	0,49	39	350				
ПО13.35.45-Т	1300	0,020	0,63	0,93	51					
ПО14.35.45-Т	1450	0,023	0,70	1,03	57					
ПО16.35.45-Т-0	1600	0,025	0,85	0,99	63					
ПО19.35.45-Т-0	1900	0,030	0,93	1,10	75					
ПО22.35.45-Т-0	2200	0,035	1,03	1,40	87					
ПО25.35.45-Т-0	2500	0,039	1,60	2,19	98					
ПО28.35.45-Т-0	2800	0,040	1,74	2,25	110					

Козырьки входа

Серии 85; 86; 67; 118  
 ЦУ-03-02, а. 15-64



Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка детали	Объем изделия м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса кг	Эс-квз	Завод изготовления
	ℓ	В	h			напуг.	привед. к к. л. АТ			
Серия 85, ч. 10, р. 10.1-1										
КВ 27-14	2690	1760	80	200	0,47	61,29		1180	1	2,12
Серия 86, ч. 10, р. 10.9-5										
КВ 18-14	1790	1760	80	200	0,313	43,76		782	1	2
Серия ЦУ-03-02, а. 15-64										
КВ 14-5а	2790	1740	80	200	0,494	46,72		1235	1	2,7
Серия 67, а. л. 10										
КВ-1	4070	1510	80	200	0,815	69,21		2035	2	2

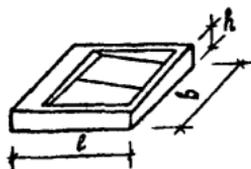
Изделия серии ЦУ-03-02 ограниченного применения.  
 Изделия серии 67 намечаются к выпуску в 1987 г.  
 Изделия серии 85 и 86 выпускаются до 1.1.1988 г.

Козырьки входов

Серия 1.238-1  
Выпуск 1, 2

119

①



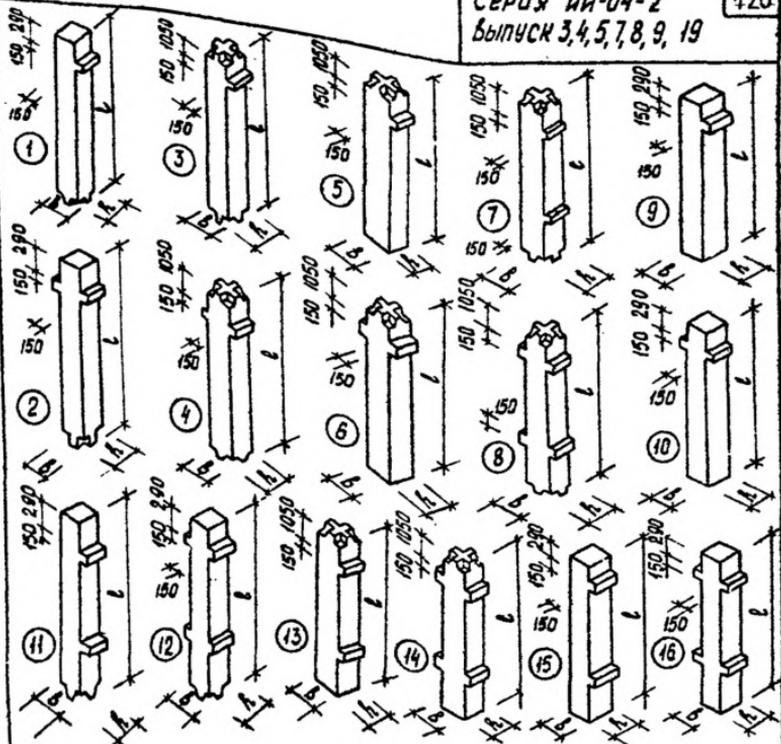
Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса кг	Эс. кш	Завод изготовления
	L	B	H			натир.	привед. и кн. А1			
Выпуск 1										
КВ 16-1	1840	1550	140	200	0,32	25,53	34,20	800	1	12
Выпуск 2										
КВ 18.22-7	1840	2200	140	200	0,42	35,65	47,32	1050	1	12

Срок освоения - 101.1988 г.

# Колонны

Серия ИИ-04-2  
Выпуск 3, 4, 5, 7, 8, 9, 19

420



Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Несущий способ, при этом учитывается	Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	Эс-кис	Завод изготовитель
	l	b	a			Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг			
<b>Выпуск 3</b>										
КВК-424-24	1640	400	400	241	300	0,266	62,9	0,665	1	1
КВК-433-24	2540					0,41	73,9	1,03		
КВР-424-24	1640					0,276	71,7	0,69	2	
КВР-433-24	2540					0,42	82,7	1,05		
КСК-433-24	3320	400	400	291	400	0,525	81,4	1,32	3	
КСК-433-29							182,7			
КСК-433-3										
КСК-433-40										

Марка изделия	Размеры, мм			Несущая способность, т/см <sup>2</sup>	Марка бетона	Расход материала л/об		Масса, т	Зс-миз	Завод изготовитель			
	С	В	А			Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг						
КСК-433-52	3300			520	300	0,525	377,70	1,32	3				
КСР-433-24				241									
КСР-433-29				291	400								
КСР-433-34				243	300								
КСР-433-40				403	400								
КСР-433-52				520	300								
КСР-433-58				581	400								
КНК-433-24	4750			241	300	0,763	95,40	1,91	5				
КНК-433-29				291	400								
КНК-433-34				343	300								
КНК-433-40				403	400								
КНК-433-52				520	300								
КНР-433-24				241									
КНР-433-29				291	400								
КНР-433-34	343	300	0,772	249,6	1,94	6	1						
КНР-433-40	403	400											
КНР-433-52	520	300											
КНР-433-58	581	400											
КСК-466-24	6600			241				300	1,062	150,0	2,66	7	
КСК-466-29				291				400					
КСК-466-34				343				300					
КСК-466-40				403	400								
КСК-466-52				520	300								
КСР-466-24				241									
КСР-466-29				291	400								
КСР-466-34	343	300	1,08	367,9	2,71	8							
КСР-466-40	403	400											
КСР-466-52	520	300											
КСР-466-58	581	400											
КК-433-24	3990			241				300	0,647	88,1	1,62	9	
КР-433-24									0,656	96,9	1,64	10	

Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Расход материалов Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	Масса, т	Эс-м <sup>3</sup>	Завод-изготовитель								
	Л	Б	К														
<b>Выпуск 4</b>																	
КВН-436-24	2840			241	300	0,46	77,3	1,15	1								
КВР-436-24						0,47	86,1	1,18	2								
КСК-436-24	3600			291	400	0,57	84,6	1,42	3								
КСК-436-29										343	300	195,3					
КСК-436-34													403	400			
КСК-436-40															400,5		
КСК-436-52				520	300												
КСР-436-24				291	400	0,58	93,6	1,45	4								
КСР-436-29										343	300	204,1					
КСР-436-34													403	400	409,3		
КСР-436-40																520	300
КСР-436-52																	
КСР-436-58	241	300															
КНК-436-24	400	400	0,81	98,4	2,03	5											
КНК-436-29							291	400	254,9								
КНК-436-34										343	300	497,3					
КНК-436-40													403	400			
КНК-436-52															520	300	
КНР-436-24																	241
КНР-436-29	5050		0,82	107,2	2,05	6											
КНР-436-29							291	400	263,9								
КНР-436-34										343	300	506,1					
КНР-436-40													403	400			
КНР-436-52															520	300	
КНР-436-58																	581
КСК-472-24	7200		1,15	241	300	156,8	2,88	7									
КСК-472-29									291	400	374,3						
КСК-472-34												343	300	734,5			
КСК-472-40															403	400	
КСК-472-52				520	300												
КСР-472-24				241	400	1,17	174,4	2,93	8								
КСР-472-29										291	400						

Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Вес шт. при изгот. 250г/шт.	Марка бетона	РАСХОД МАТЕРИАЛА		Масса, т	З-к/шт	Забод. изгот.-витель
	Л	Б	К			бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг			
КСР-472-34	7200	400	400	343	300	1,17	391,9	2,93	8	1
КСР-472-40				403	400					
КСР-472-52				520	300					
КСР-472-58				581	400					
КК-436-24	4290			241	300	0,59	91,5	1,12	9	
КР-436-24						0,70	100,3	1,75	10	

## ВЫПУСК 5

КВК-442-24	3440			241	300	0,55	83,9	1,37	1	
КВР-442-24						0,56	92,7	1,4	2	
КСК-442-24	4200	400	400	291	400	0,66	91,4	1,65	3	1
КСК-442-29										
КСК-442-34				343	300					
КСК-442-40				403	400	219,6				
КСК-442-52				520	300	453,1				
КСР-442-24				241	300					
КСР-442-29				291	400	100,2				
КСР-442-34				343	300	0,67	288,1	1,68	4	
КСР-442-40				403	400					
КСР-442-52				520	300	461,9				
КСР-442-58	581	400								
КНК-442-24	5650			241	300	0,91	105,4	2,27	5	1
КНК-442-29				291	400					
КНК-442-34				343	300					
КНК-442-40				403	400	278,9				
КНК-442-52				520	300	548,7				
КНВ-442-24				241	300					
КНВ-442-29	291	400	114,20							
КНР-442-34	343	300	0,92	287,7	2,3	6				
КНР-442-40	403	400								
КНР-442-52	520	300	557,5							
КНР-442-58	581	400								
КСН-484-24	8400			241	300	1,34	170,4	3,35	7	

Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			высота ступеней по центрам ступ.	Марка бетона	расход материалов		Масса т	Зс-куз	Завод изготовителя
	Л	В	Н			Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг			
КСК-484-29	8400	400	400	291	400	1,34	170,4	3,35	7	1
КСК-484-34				343	300		424,3			
КСК-484-40				403	400		836,9			
КСК-484-52				520	300	1,36	188,0	34	8	
КСР-484-24				241			400			
КСР-484-29				291	400	1,36	854,5			
КСР-484-34				343	300					
КСР-484-40				403	400					
КСР-484-52				520	300	0,79	97,6	1,98	9	
КСР-484-58				581	400		106,4	2,00	10	
КК-442-24	4890			241	300	0,79	97,6	1,98	9	
КР-442-24				241	300	0,80	106,4	2,00	10	

## ВЫПУСК 7

КВК-333-14	2540			140	300	0,23	72,03	0,58	1	1
КВР-333-14							0,24	78,16	0,60	
КСК-333-14	3300			230	400	0,297	66,69	0,73	3	
КСК-333-23							127,09			
КСР-333-14	3300			140	300	0,30	72,82	0,75	4	
КСР-333-17							173			
КСР-333-23	3300			230	400	0,43	81,49	1,07	5	
КНК-333-14							140			
КНК-333-17	3300			173	400	0,43	242,59	1,10	6	
КНК-333-23							230			
КНК-333-28	4750			285	400	0,44	87,62	1,10	6	
КНР-333-14							140			300
КНР-333-17	4750			173	400	0,44	248,72	1,10	6	
КНР-333-23							230			400
КНР-333-28	4750			285	400	0,44	87,62	1,10	6	
КСК-355-14							140			300
КСК-355-17	6600			173	400	0,62	123,38	1,55	7	
КСР-366-14							140			300
КСР-366-17	6600			173	400	0,64	135,64	1,60	8	

Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			НЕСУЩ. СПОСОБ. ПРИ ЦЕНТР. СЖАТ.	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		Масса, т	Зс-кис	Завед. изгот.-выпущ.
	Л	В	Н			бетон, м <sup>3</sup>	сталь, кг			
КСР-366-23	6600	300	300	230	400	0,64	252,44	1,6	8	1
КК-333-14	3990					0,37	94,03	0,93	9	
КР-333-14						0,38	100,16	0,95	10	
КВК-366-14	5840			140	300	0,54	124,28	1,35	11	
КВД-366-14				0,55		126,58	1,37	12		
КНК-366-14	8050			0,73	137,72	1,83	13			
КНР-366-17				173	400	0,74	150,08	1,85	14	
КК-366-11	7290			110	300	0,67	95,0	1,68	15	
КР-366-11				0,68		93,78	1,65	16		

## ВЫПУСК 8

КВК-336-14	2840	300	300	140	300	0,26	77,03	0,65	1	1
КВД-336-14						0,27	83,16	0,68	2	
КСК-336-14	3600			230	400	0,33	69,69	0,80	3	
КСР-336-23				140	300	0,34	75,82	0,83	4	
КСР-336-17				173	400		141,82			
КСР-336-23	5050			140	300	0,46	84,49	1,12	5	
КНК-336-14				173	400		172,79			
КНК-336-17				230	400		254,19			
КНК-336-26				285	300	0,47	90,62	1,15	6	
КНР-336-14		140	300	179,92						
КНР-336-17	173	400	260,32							
КСК-372-14	7200	140	300	0,65	129,98	1,70	7			
КСК-372-17		173	400							
КСР-372-14		140	300	0,66	142,24	1,73	8			
КСР-372-17		173	400							
КСР-372-23		230	400					263,64		
КК-336-14	4290	140	300	0,39	100,87	0,98	9			
КР-336-14		0,40		127,00	1,00	10				

Марка изделия	размеры, мм			несущий способ при ширине стержня	Марка бетона	расход материалов		Масса т	Зс-миз	Завод изготовитель
	л	в	н			бетон, м <sup>3</sup>	стала, кг			
КВН-372-14	6440	300	300	140	300	0,59	129,52	1,51	11	1
КВР-372-14						0,60	132,78	1,55	12	
КНК-372-14	8650	300	300	173	400	0,79	144,48	1,98	13	
КНР-372-17						0,81	156,74	2,02	14	
КК-372-11	7890	300	300	110	300	0,72	97,64	1,81	15	
КР-372-11						0,74	96,30	1,85	16	

## ВЫПУСК 9

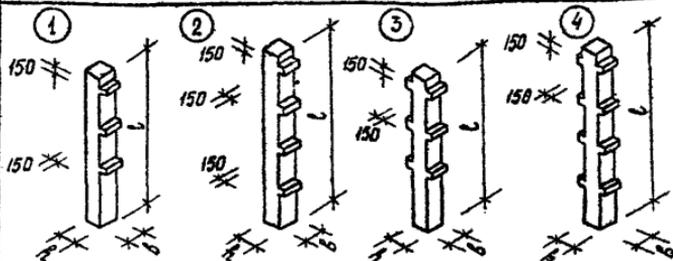
КВН-342-14	3440	300	300	140	300	0,31	87,43	0,78	1	1
КВР-342-14						0,32	93,56	0,80	2	
КСК-342-14	4200	300	300	230	400	0,37	76,49	0,93	3	
КСК-342-23							152,69			
КСР-342-14	4200	300	300	140	300	0,38	82,62	0,95	4	
КСР-342-17										
КСР-342-23	4200	300	300	230	400	0,51	158,82	1,27	5	
КНК-342-14							140			
КНК-342-17	5650	300	300	173	400	0,51	91,09	1,27	5	
КНК-342-23							230			
КНК-342-28	5650	300	300	285	400	0,52	281,19	1,30	6	
КНР-342-14							140			300
КНР-342-17	5650	300	300	173	400	0,52	97,62	1,30	6	
КНР-342-23							230			400
КНР-342-28	5650	300	300	285	400	0,52	287,32	1,30	6	
КК-342-14							4890			300
КР-342-14	0,46	117,16	1,15	10						

## ВЫПУСК 19

К2К-448-24	10290	400	400	2340	300	1,68	213,27	4,15	15	1
К2К-448-29				293	400					
К2К-448-38	10290	400	400	382	300	1,68	469,37	4,20	16	
К2Р-448-24				234	300					
К2Р-448-29	10290	400	400	293	400	1,68	206,27	4,20	16	
К2Р-448-38				382	400					
							462,37			

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ, мм			НАСЫЩАЮЩАЯ СПЛОСНОСТЬ ПРИ ЦЕНТРЕ СХВАТ	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		Масса, т	Эс- клиз	Завод изготов- ителя
	Л	В	А			БЕТОН, м <sup>3</sup>	СТАЛ, кг			
К2БК-448-24	8840			234	300	1,43	206,25	3,58	11	
К2БК-448-29				293	400					
К2БК-448-38				382						
К2БР-448-24				234	300	1,45	193,07	3,62	12	
К2БД-448-29				293	400					
К2БР-448-38				382						
КНК-448-24				234	300	1,01	122,10	2,52	5	
КНК-448-29				293	400		284,80			
КНК-448-38				382	500		520,32			
КНК-448-56				555						
КНР-448-24	6250	400	400	234	300	1,02	118,60	2,54	6	1
КНР-448-29				293	400					
КНР-448-38				382	500		274,50			
КНР-448-56				555			516,82			
К2НК-448(50)-21	12250			211	300	1,98	239,98	4,95	13	
К2НК-448(50)-26				264	400					
К2НК-448(50)-34				345			542,88			
К2НК-448(50)-38				384	500	2,0	226,8	5,0	14	
К2НР-448(50)-26				264	400					
К2НР-448(50)-34				345			529,7			
К2НР-448(50)-38	384	500	400	0,46	153,87	1,15	1			
КБК-436-40	2840	407								
КБК-442-40	3440	394						0,55	174,49	1,37
КБР-436-40	2840	407						0,47	156,55	1,18
КБР-442-40	3440	394	0,56	177,17	1,40	2				

Изделия снимаются с производства с 1.1.1988г.



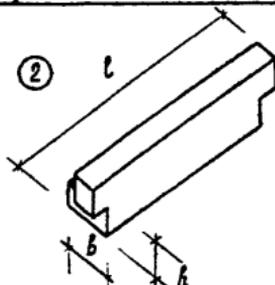
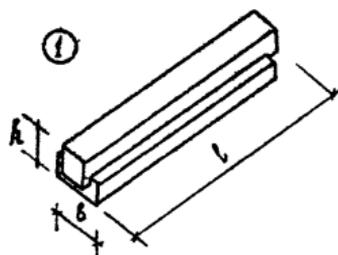
Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Масса, кг	Марка бетона	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		Масса, т	Зс-киз	Забол. изгот.-Виталь
	Л	В	А			бетона, м <sup>3</sup>	стали, кг			
КЗК - 33	10590	300	300	135,0	300	0,97	193,87	2,43	1	1
КЗК - 33(20)	9290			135,0		0,855	193,85	2,14		
К4К - 33(20)	12590			135,0		1,16	263,06	2,90		
КЗР - 33	10590			170,0	0,99	172,2	2,48	3		
КЗР - 33(20)	9290			170,0	0,875	162,16	2,18			
К4Р - 33(20)	12590			170,0	1,184	236,9	2,96	4		

Изделия снимаются с производства с 1.1.1988 г.

## Ригели

Серия ИИ-04-3  
выпуск 3, 4, 5

129



Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Расч. нагр. т/мм	Марка бетона	расход материала		Масса кг	Эс-киз	Завод изготовитель
	L	B	H			бетон, кг	сталь, кг			
<b>Выпуск 3</b>										
P2-90-56	5560	400	450	9,0	400	0,768	342,10	1,95	1	1
P2-72-56				7,2			165,55			
P2-52-56				5,2			134,47			
P2-72-41	4060	400	450	7,2	400	0,558	82,42	1,43	1	1
P2-52-41				5,2			69,21			
P2-110-26	2560	300	450	11,0	380	0,348	47,20	0,83	2	
P2-72-26				7,2			38,12			
P-52-56	5560	300	450	5,2	400	0,624	130,66	1,55	2	
P-40-56				4,0			98,26			
P-40-26				2560			300			
<b>Выпуск 4</b>										
P2-72-57	5660	400	450	7,2	400	0,78	167,58	1,95	1	1
P2-52-57				5,2			134,96			
P2-72-27				2660			7,2			
P-52-57	5660	300	450	5,2	300	0,645	132,01	1,61	2	
P-40-57				4,0			100,21			
P-40-27				2600			0,304			
<b>Выпуск 5</b>										
P2-52-56 T	5560	400	450	5,2	400	0,768	139,81	1,95	1	1
P2-52-41 T	4060						0,558			

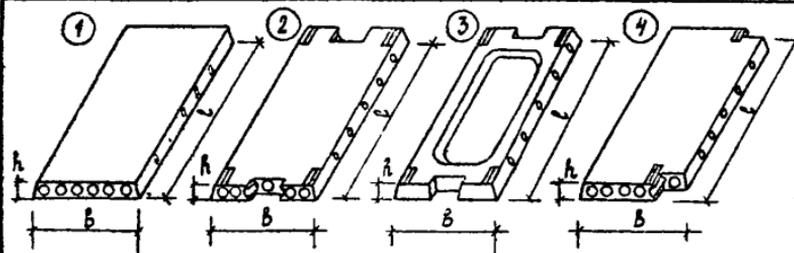
Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Расч. нагр, т/лн	Марка бетона	расход материалов		Масса, кг	Эс-киз	Завод изготовитель
	д	в	н			Бетон м <sup>3</sup>	Сталь, кг			
P2-72-26т	2560	400	450	7,2	300	0,348	43,44	0,83	1	
P2-52-57т	5660			5,2	400	0,780	140,22	1,95		
P2-72-27т	2660			7,2		0,359	64,78	0,87		
P2-52-56ч	5560			5,2		0,768	151,01	1,95		
P2-52-41ч	4060					0,558	85,63	1,43		
P2-72-26ч	2560			7,2	300	0,348	54,64	0,83		
P-52-56т	5560	300	5,2	400	0,624	135,98	1,55			
P-40-56т			4,0	300	0,290	37,36		0,70		
P-52-57т	5660	300	5,2	400	0,645	137,33	1,61			
P-40-57т			4,0	300	0,304	59,32		0,75		
P-40-27т	2660	300	4,0	300	0,304	67,72				
P-40-27ч										

Изделия снимаются с производства с 1.1.1988г.

Панели перекрытий

Серия ИИ04-4  
Выпуски 17, 19, 20, 33

131



Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса, кг	Эс-лиз	Завод изготовитель
	с	б	h			натяж	привед. к к.л. АІІ			

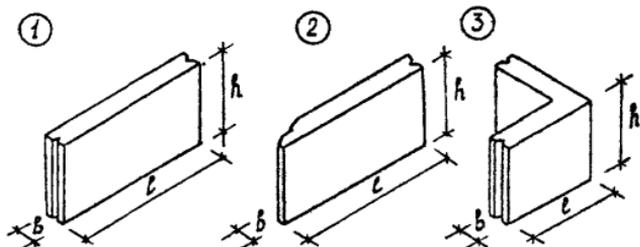
Выпуск 17

ПК4.5-58.15	5760	1490	220	200	1,084	37,90	2710	1	1,6,8
ПК6-58.15						44,18			
ПК8-58.15						52,80			
ПК12.5-58.15	5260	1190	220	300	0,992	64,48	2480	1	1,6
ПК8-53.15						41,40			
ПК12.5-53.15						52,36			
ПК4.5-58.12	5760	1490	220	200	0,815	32,38	2040	1	6,8
ПК6-58.12						35,11			
ПК8-58.12						41,35			
ПК12.5-58.12	5260	1190	220	300	1,058	55,23	2645	2	1
ПК4.5-58.15с						51,39			
ПК6-58.15с						57,67			
ПК8-58.15с	5260	1490	220	300	1,050	68,67	2525	3	1,8
ПК12.5-58.15с						80,21			
ПК12.5-58.15п						109,39			
ПК4.5-58.15п	5760	1490	220	200	1,066	127,21	2665	4	1
ПК6-58.15п						50,16			
ПК8-58.15п						56,44			
ПК12.5-58.15п	5260	1190	220	300	0,974	68,26	2435		
ПК8-53.15п						79,90			

										132								
Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса, кг	Зс-кис	Завод изготовитель								
	Л	Б	h			напряг	привед. к кл. АІ											
ПК12,5-53,15п	5260	1490	220	300	0,974	67,09		2435	4	1								
<b>В ы п у с к 19</b>																		
ПК45-58.15	5760	1490			1,084	34,35		2710		1,6,8								
ПК6-58.15						37,47												
ПК8-58.15						42,43												
ПК12,5-58.15						54,23												
ПК8-53.15	5260				0,992	35,50		2480	1	1,6								
ПК12,5-53.15						44,23												
ПК45-58.12	5760	1190		250	0,815	28,85		2040		6,8								
ПК6-58.12						31,97												
ПК8-58.12						35,09												
ПК12,5-58.12						45,46												
ПК45-58.15с	5760		220		1,058	47,44		2645	2	1								
ПК6-58.15с						50,54												
ПК8-58.15с						57,22												
ПК12,5-58.15с						63,42												
ПК8-58.15с	5760	1490		300	1,050	79,04		2625	3	1,8								
ПК12,5-58.15с						109,09												
ПК45-58.15п						250							1,066	46,37		2665	4	1
ПК6-58.15п														49,51				
ПК8-58.15п	57,66																	
ПК12,5-58.15п	69,36																	
ПК8-53.15п	5260				0,974	46,06		2435										
ПК12,5-53.15п						55,44												
<b>В ы п у с к 20</b>																		
ПК8-28.15	2760	1490	220	200	0,527	13,77		1320		1								
ПК12,5-28.15						16,35												
ПК8-28.12	2760	1190	220	200	0,400	11,26		1000	1	6,8								
ПК12,5-28.12						14,58												
ПК8-28.15с	2760	1490	220	200	0,510	22,38		1275	2	1								
ПК12,5-28.15с						24,96												

Марка изделия	РАЗМЕРЫ, ММ			Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ		Масса кг	Эс-киз	Завод изготовитель	
	Л	В	Н			натур.	привед. к мар. АЗ				
ПР8-28.15с	2760	1490	220	200	0,476		29,07	1190	3	1,8	
ПР12,5-28.15с							36,02				
ПК8-28.15п					0,514		21,93		1285	4	1
ПК12,5-28.15п							24,51				
<b>Выпуск 33</b>											
ПК45-58.15	5760	1490	220	200	1,084		30,37	2710		1,6,8	
ПК6-58.15							34,43				
ПК8-58.15							39,75				
ПК12,5-58.15							48,27				
ПК8-53.15	5260			300	0,992		31,83	2480	1	1,6	
ПК12,5-53.15							39,89				
ПК45-58.12	1190		220	200	0,815		25,37	2040		6,8	
ПК6-58.12							27,38				
ПК8-58.12							31,82				
ПК12,5-58.12							37,92				
ПК45-58.15с	5760	1490	220	200	1,058		44,55	2645	2	1	
ПК6-58.15с							50,89				
ПК8-58.15с							56,21				
ПК12,5-58.15с							61,53				
ПР8-53.15с	5260			300	1,050		61,97	2625	3	1,8	
ПР12,5-58.15с							80,17				
ПК45-58.15п	5260	1490	220	200	1,066		43,32	2665	4	1	
ПК6-58.15п							50,58				
ПК8-58.15п							55,90				
ПК12,5-58.15п							61,22				
ПК8-53.15п	5260			300	0,974		44,05	2435			
ПК12,5-53.15п							52,11				

Изделия снимаются с производства 1.1.1988 г.



Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка кг/см <sup>2</sup> ДВГМ, БД, БЛ, БЛР	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			Масса т	Эк-квз	Завод изготовитель
	L	H	B		ДВГМ, кг/м <sup>2</sup>	БД, кг/м <sup>2</sup>	БЛ, кг/м <sup>2</sup>			

ВЫПУСК 5

Н-60-6	5980	585	250	50 / 100	0,75	0,12	30,46	1,0	1	1
Н-60-9		885			1,14	0,19	36,58	1,53		
Н-60-12		1185			1,52	0,25	52,30	2,03		
Н-60-15		1485			1,91	0,31	58,66	2,44		
Н-60-18		1785			2,27	0,38	66,22	2,98		
Н-60-21		2085			2,69	0,44	72,58	3,56		
Н-45-6	4480	585	250	50 / 100	0,56	0,09	21,76	0,75	1	1
Н-45-9		885			0,85	0,14	24,96	1,13		
Н-45-12		1185			1,14	0,18	33,08	1,48		
Н-45-15		1485			1,43	0,23	41,16	1,90		
Н-45-18		1785			1,72	0,28	44,36	2,28		
Н-45-21		2085			2,01	0,33	47,78	2,68		
Н-30-6	2980	585	250	50 / 100	0,37	0,06	17,89	0,50	1	1
Н-30-9		885			0,56	0,09	19,76	0,75		
Н-30-12		1185			0,76	0,12	26,51	1,01		
Н-30-15		1485			0,95	0,15	28,56	1,26		
Н-30-18		1785			1,14	0,19	30,43	1,52		
Н-30-21		2085			1,33	0,22	37,14	1,77		
НШ-60-Б пр НШ-60-Б л	5980	585			0,75	0,12	30,46	1,0		

Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			МАРКА, кг/см <sup>2</sup> <del>лег. для</del>	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			Масса, т	Зс-куз	Завод изготовитель
	ℓ	h	б		легкого бетона, кг	отдел. слоя, м	стали, кг			
Нш-60-9пр	5980	885	250	50/100				1,53	1	
Нш-60-9л										
Нш-60-12пр										
Нш-60-12л										
Нш-60-15пр										
Нш-60-15л	1485			1,91	0,31	58,66	2,44			
Н-58-6пр	5750	585	250	50/100				0,94	1	
Н-58-6л										
Н-58-9пр		885						1,43		
Н-58-9л										
Н-58-12пр		1185						1,93		
Н-58-12л										
Н-58-15пр		1485						2,40		
Н-58-15л										
Н-57-6пр	5700	585	250	50/100				0,94	2	
Н-57-6л										
Н-57-9пр		885						1,43		
Н-57-9л										
Н-57-12пр		1185						1,92		
Н-57-12л										
Н-57-15пр		1485						2,39		
Н-57-15л										
Н-28-6пр	2750	585	250	50/100				0,46	1	
Н-28-6л										
Н-28-9пр		885						0,69		
Н-28-9л										
Н-28-12пр		1185						0,93		
Н-28-12л										
Н-28-15пр		1485						1,16		
Н-28-15л										
Н-27-6пр	2700	585						0,48		

Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			МАРКА КГ/СМ <sup>2</sup> ДЛЯ ПЛОСКОГО ПРОФИЛЯ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			Масса, г	Зс-киз	Завод изготовитель			
	L	H	B		ЛВКНОГО	ОТДЕЛКИ	СТ.СЛ.И.						
					ВВТ, МЗ	СЛОЯ, МЗ	КГ						
Н-27-6л	2700	585	250	50/100	0,34	0,05	17,41	0,48	2				
Н-27-9пр		885			0,50	0,08	19,11	0,68					
Н-27-9л		1185			0,67	0,11	26,55	0,80					
Н-27-12пр		1485			0,84	0,13	28,42	1,10					
Н-27-12л													
Н-27-15пр													
Н-27-15л													
НП-60-12	5980	1185	250	50/100	1,52	0,25	47,60	2,03	1				
НП-45-12	4480				1,14	0,18	28,38	1,50					
НП-30-12	2980				0,76	0,12	21,81	1,01					
НШП-60-12пр	5980											2	
НШП-60-12л					1,52	0,25	47,60	2,04					
НП-58-12пр	5750											2	
НП-58-12л					1,45	0,23	46,84	1,92					
НП-57-12пр	5700											2	
НП-57-12л					1,43	0,23	46,64	1,90					
НП-28-12пр	2750											2	
НП-28-12л					0,68	0,11	21,08	0,90					
НП-27-12пр	2700											2	
НП-27-12л					0,67	0,11	20,98	0,89					
Н-3-12	280							0,078	0,012		3,23	0,10	1
Н-3-18					1785	0,103	0,017	3,83	0,14				
Н-3-21					2085	0,120	0,020	4,15	0,16				
Н-3-27					2685	0,164	0,026	4,75	0,22				
Н-4-12	430	1185			0,112	0,018	3,48	0,15	1				
Н-4-18		1785	0,173	0,027	4,18	0,23							
Н-4-21		2085	0,199	0,031	4,55	0,27							
Н-4-27		2685	0,240	0,040	5,25	0,32							
Н-6-12	580	1185			0,146	0,024	4,19	0,19	1				
Н-6-18		1785	0,224	0,036	5,21	0,30							
Н-6-21		2085	0,258	0,042	5,75	0,34							

МАРКА изделия	РАЗМЕРЫ, мм			МАРКА, КРЕНЗ ЛЕГН. БЕТ. ДИ. СЛОЯ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			Масса, т	Эс- КУЗ	Завод изготови- теля
	С	Н	В		Легкого бетона, м <sup>3</sup>	Общ. бетона, м <sup>3</sup>	Стали, м <sup>3</sup>			
Н-6-27	580	2685	250	50/ 100	0,326	0,054	6,77	0,43	1	
Н-12-12		1185			0,301	0,049	9,64	0,40		
Н-12-18	1180	1785			0,447	0,073	11,46	0,59		
Н-12-21		2085			0,525	0,085	12,42	0,70		
Н-12-27		2685			0,670	0,110	14,24	0,89		
Н-18-12	1780	1185			0,447	0,073	11,51	0,69		
Н-18-18		1785			0,679	0,111	14,15	0,90		
Н-18-21		2085			0,801	0,129	15,54	1,05		
Н-18-27		2685			1,024	0,166	18,18	1,35		
НУ1-6	410	585			0,068	0,012	11,27	0,10		
НУ1-9		885			0,111	0,019	11,85	0,18		
НУ1-12		1185			0,144	0,026	12,50	0,21		
НУ1-15		1485			0,177	0,033	13,15	0,25		
НУ1-18		1785			0,220	0,040	13,73	0,31		
НУ1-21		2085			0,254	0,046	14,38	0,35		
НУ2-6	460	585			0,086	0,014	11,39	0,12	3	
НУ2-9		885			0,129	0,021	12,01	0,18		
НУ2-12		1185			0,171	0,029	12,70	0,24		
НУ2-15		1485			0,214	0,036	13,39	0,29		
НУ2-18		1785			0,246	0,044	14,01	0,34		
НУ2-21		2085	0,298	0,052	14,70	0,41				
НУ3-12	720	1185	0,302	0,048	9,84	0,40				
НУ3-18		1785	0,448	0,072	11,59	0,59				
НУ3-21		2085	0,526	0,084	12,50	0,70				
НУ3-27		2685	0,682	0,108	14,25	0,90				
НУ4-12	670	1185	0,296	0,044	9,64	0,38				
НУ4-18		1785	0,444	0,066	11,31	0,58				
НУ4-21		2085	0,483	0,077	12,18	0,64				
НУ4-27		2685	0,631	0,099	13,85	0,83				

## ВЫПУСК 6

Н-60-6	5380	535	300	50/ 100	0,93	0,12	31,15	1,19	1	3
--------	------	-----	-----	------------	------	------	-------	------	---	---

МАРКА изделия	РАЗМЕРЫ, мм			МАРКА, кг/см <sup>2</sup> ЛВР ВЕС СЛОЯ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			Масса, т	Эс- МУЗ	Забод изгот. бумен	
	с	h	б		векный бетон, Д3	отдел. слоя, Д3	отдел. кг				
Н-60-9	5980	885	300	50 / 100	1,40	0,19	42,04	1,79	1		
Н-60-15		1485			2,35	0,31	60,32	2,99			
Н-45-15	4480	1485			1,76	0,23	42,00	1,93			
Н-30-6	2980	585			0,46	0,06	18,43	0,59			
Н-30-9		885			0,70	0,09	20,36	0,79			
Н-30-12		1185			0,94	0,12	27,17	1,19			
Н-30-15		1485			1,17	0,15	29,28	1,48			
Н-58-6пр	5750	585			0,88	0,11	30,58	1,11	2		
Н-58-6л					885	1,32	0,17	36,65			1,67
Н-58-9пр		1485				2,22	0,29	60,26			2,82
Н-58-15пр		2750				585	0,42	0,05			17,95
Н-58-15л					885	0,62	0,08	19,71			0,80
Н-28-6пр	2750	1485			1,05	0,13	29,14	1,34	2		
Н-28-6л		585			0,42	0,05	17,95	0,53			
Н-28-9пр		885			0,62	0,08	19,71	0,80			
Н-28-15пр		5980	1185	1,87	0,25	48,51	2,39				
Н-28-15л				2980	0,94	0,12	22,47	1,19			
НП-60-12	5980	1185	300	50 / 100	1,77	0,23	47,65	2,24	1		
НП-30-12	2980				0,94	0,12	22,47	1,19			
НП-58-12пр	5750				885	0,83	0,11	21,64	1,06	2	
НП-58-12л						1485	1,77	0,23	47,65		2,24
НП-28-12пр	2750				585	0,83	0,11	21,64	1,06	2	
НП-28-12л						1485	1,77	0,23	47,65		2,24
Н-3-12	280				1785	0,088	0,012	3,34	0,11	1	
Н-3-18						0,133	0,017	3,96	0,17		
Н-3-27						2685	0,194	0,026	4,91		0,25
Н-4-12	430				1185	0,132	0,018	3,59	0,17	1	
Н-4-18		1785	0,203	0,027	4,31	0,26					
Н-6-12	580	1185	0,176	0,024	4,35	0,23	1				
Н-6-18		1785	0,274	0,036	5,41	0,35					
Н-12-12		1180	1185	0,374	0,049	9,91		0,47			

Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка НГ/СНЗ Леру/Стр/Вет/С/З/В	РАСХОД МАТЕРИАЛА			Масса т	Эс-киз	Завод изготовитель		
	Г	Н	В		Автомобиль	Сталь	Бетон					
Н-12-18	1180	1785			0,557	0,073	11,79	0,71				
Н-18-27	1780	2685			1,264	0,166	18,60	1,59	1			
НУ1-9	460	885	300	50/ /100	0,150	0,020	11,85	0,20	3	3		
НУ1-12		1185			0,202	0,028	12,56	0,27				
НУ1-15		1485			0,255	0,035	13,27	0,33				
НУ1-18		1785			0,309	0,041	13,91	0,40				
НУ3-12	720	1185			0,355	0,045	10,16	0,45				
НУ3-18		1785			0,532	0,068	11,99	0,67				
<b>ВЫПУСК 12 (ЦОКОЛЬНЫЕ)</b>												
Ц60-6	5980				0,71	0,13	37,46	1,14	1			
Ц30-6	2980				0,34	0,07	24,65	0,57				
Ц-58-6пр	5750	585	250	75/ /100	0,66	0,13	36,97	1,08	2	3		
Ц-58-6л												
Ц-28-6пр					2750				0,29	0,06	23,98	0,49
Ц-28-6л												
ЦУ1-6	410	455			0,06	0,01	11,27	0,11	3			

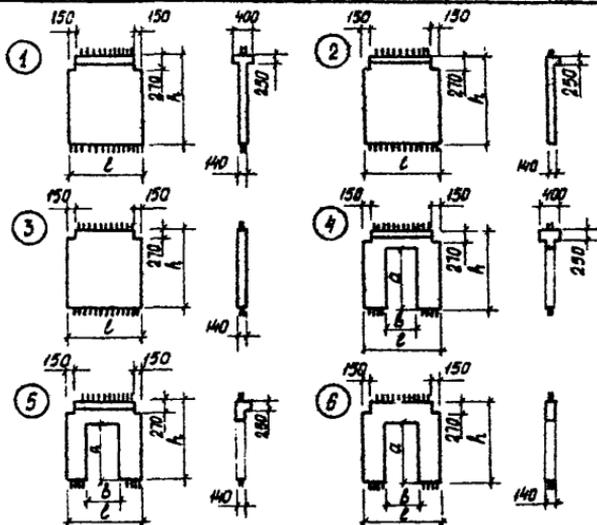
Изделия снимаются с производства с 1.1.1988 года.

Дифрагмы жесткости

Серия ИИ-04-6

140

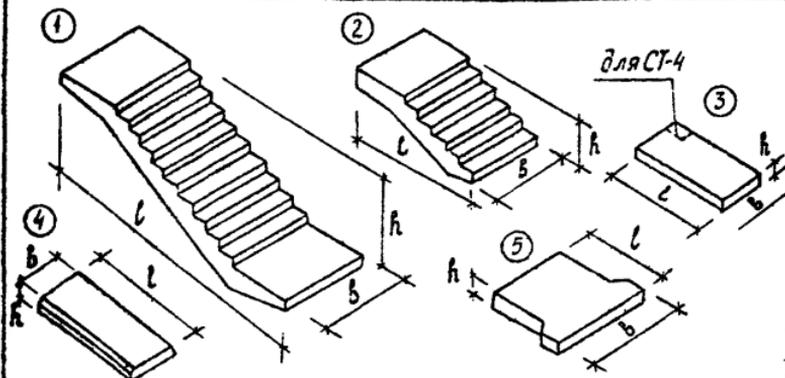
выпуск 5, 6



Марка изделия	Размеры, мм				Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг	Масса, т	Эк. кув	Завод изготовитель
	h	L	a	b						
Д2-28-33		2770				1,31	137,91	3,27		
Д2-26-33	3000	2560				1,21	132,45	3,03		
Д2-20-33		2020				0,95	117,16	2,37		
Д2-28-36	3300	2770				1,43	154,56	3,57	1	
Д2-26-36		2560				1,32	148,82	3,30		
Д2-28-42		2770	—	—	300	1,66	166,93	4,15		
Д2-26-42	3900	2560				1,54	160,63	3,85		1
Д2-20-42		2020				1,21	143,15	3,02		
Д1-28-33	3000	2770				1,23	133,55	3,08		
Д1-28-36	3300					1,35	150,47	3,38	2	
Д1-28-42	3500					1,58	162,85	3,95		
Д-28-33	3000	2560				1,16	129,47	2,90		3
Д-26-33						1,07	124,61	2,67		

								141		
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ, мм				Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг	Масса, т	Зем- ли	Завод изгото- витель
	h	l	a	b						
A-28-36	3300	2770	—	—	300	1,28	146,12	3,20	3	1
A-26-36		2560				1,18	140,98	2,95		
A-28-42	3900	2770	1,50	158,77		3,78				
A-26-42		2560	1,39	152,97		3,50				
A2-28-33П	3000	2770	2110	1320		0,93	249,55	2,33	4	
A2-26-33П		2560				0,82	237,85	2,05		
A2-28-36П	3300	2770	1,04	277,06		2,60				
A2-26-36П		2560	0,93	264,96		2,33				
A2-26-42П	3900	2560	2410	1220		1,12	291,53	2,80	5	1
A1-28-33П	3000	2770	2110	1320		0,84	245,33	2,10		
A1-28-36П	3300		2410	1220		0,96	272,70	2,40		
A1-28-42П	3900					1,19	300,71	2,98		
A-28-33П	3000	2560	2110	1320		0,77	241,11	1,93	6	
A-26-33П						0,68	230,01	1,70		
A-28-36П	3300	2770				0,89	268,62	2,23		
A-26-36П		2560	0,79	257,12		1,97				
A-28-42П	3900	2770	2410	1220		1,10	296,49	2,75		
A-26-42П		2560				0,99	283,69	2,48		
A-14-33	3000	1370				0,58	96,1	1,45	3	1
A-14-42	3900	1370				0,75	119,0	1,88		

Изделия снимаются с производства с 1.1.1988 года



Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали		Масса, т	Эс-квс	Завод изготовитель
	L	B	R			натур	привед. к к.к.АЭ			

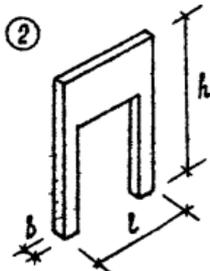
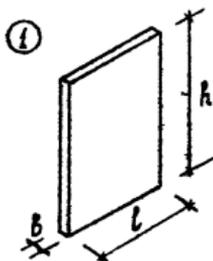
Выпуск 1

ЛМ-58-14-11	5770		1650	200	0,915	112,09	130,81	2,29	1	12	
ЛМ-58-14-14		1150	1400		0,876	111,21	130,01	2,19			
ЛМ-29-14-9	2885		900		0,41	27,88	33,22	1,02			2
ЛП-15-14	1385	1490	300		0,234	16,49	18,80	0,585	5		
СТ-1	1350	320	50		0,019	0,35	0,49	0,043	4	2,5,6	
СТ-2	1387	285			0,016	0,35	0,49	0,040			2,6
СТ-3											
СТ-4А	923	550	40		0,020	0,38	0,53	0,05	3	2	
СТ-4Б											
СТ-5	1315	305			0,016	0,34	0,47	0,040	4		
СТ-6	1387	435		0,024	0,41	0,57	0,060				

Выпуск 2

ЛМ58-14-18	5770	1150	1800	200	1,105	114,37		2,76	1	12
------------	------	------	------	-----	-------	--------	--	------	---	----

Изделия снимаются с производства с 1.1.1988г.



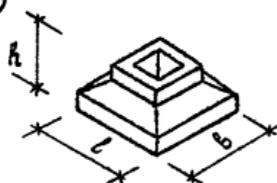
Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг		Масса, т	Эс-киз	Завод изготовитель
	l	h	b			натир.	привед. и др. л.з.			
ША-20-35-1		3280		200	0,888	162,05		2,23	1	2
ША-20-36-2	1960	3580	140		0,976	133,61		2,44		
ША-20-36п		3580		300	0,666	235,90		1,67		
ША-22-33я	2160	3280			0,488	221,76		1,22		

Габариты изделий соответствуют внешним габаритам шахт.

①



②



Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса, т	Эск. куст	Срок освоения	
	L	b	h			натур.	прибл. к 10 кг				
1Ф12.8-1	1200	1200	750	200	0,76	22,3	22,3	1,9	1	с 1.1 1988г.	
1Ф12.8-2				300		22,0	26,3				
1Ф12.8-3				200		43,5	55,7				
1Ф15.8-1	1500	1500	900	200	1,0	27,7	27,7	2,5	2		
1Ф15.8-2						300	27,7				33,8
1Ф15.8-3						300	27,4				37,0
1Ф15.9-1	1800	1800	750	200	1,2	41,4	48,5	3,0	2		
1Ф18.8-1						300	36,4				39,9
1Ф18.8-2						300	41,8				56,9
1Ф18.9-1	1800	1800	900	200	1,4	44,0	59,1	4,3	2		
1Ф18.9-2						300	52,7				71,8
1Ф18.9-3						300	63,9				87,9
1Ф21.8-1	2100	2100	750	200	1,8	49,6	67,3	4,5	2		
1Ф21.8-2						300	62,0				85,1
1Ф21.9-1						300	63,9				86,9
2Ф15.9-1	1500	1500	900	200	4,2	28,2	28,2	3,0	2		
2Ф15.9-2						300	27,9			37,5	
2Ф18.9-1						1800	1800			900	200
2Ф18.9-2	300	36,9	49,7								
2Ф18.9-3	300	51,2	70,3								
2Ф18.11-1	2100	2100	900	200	1,8	53,9	73,0	4,5	2		
2Ф21.9-1						300	47,2			62,6	

Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса, т	Эксплуатационный срок, лет	Срок освоения
	д	в	г			натур	привар к ил. АУ			
2Ф21.9-2			900	200	2,1	64,9	87,9	5,3	2	с 101. 1988г.
2Ф21.9-3	2100	2100		300		63,9	86,0			
2Ф21.11-1			1050		2,3	64,4	87,4	5,8		

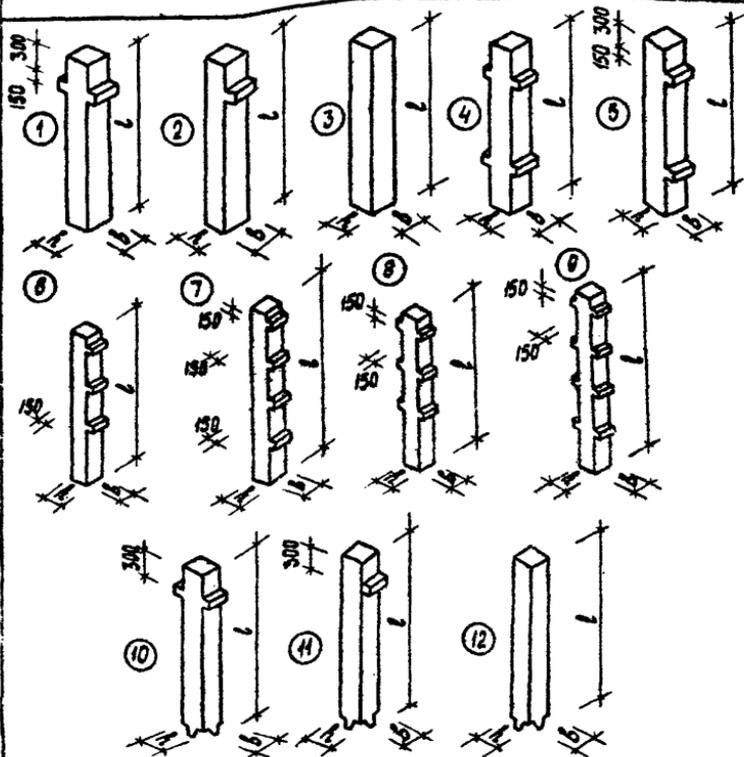
Завод-изготовитель - 2.

# Колонны

Серия 1.020-1/23

146

Выпуск 2-1, альбом V



Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг		Масса, т	Эс-кус	Срок освоения
	l	B	H			натир.	привед. к н. п. I			
1КД 3.33	4450	300	300	300	0,38	50,30	68,40	0,97	1	с 1.01 1988г.
1КО 3.33					0,38	44,50	61,80	0,95	2	
1К 3.33					0,37	34,60	48,90	0,93	3	
2КД 3.33-11	7450	300	300	400	0,70	90,00	123,00	1,74	4	
2КД 3.33-23					0,70	90,00	123,00	1,74	4	
2КО 3.33-12					0,68	104,90	149,40	1,71	5	

Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛ. КГ		Масса, т	ЗС-КУЗ	СРОК ОСВОЖДЕНИЯ
	ℓ	б	к			НАТУР.	ПРИБЕД К КЛ. ИТ			
2К03.33-2.1	7450			300	0,68	78,50	109,80	1,71	5	С 101 1988г.
2К03.33-2.4				400		104,90	149,40			
2К3.33-1				300	0,67	58,70	84,00	1,68	3	
2К3.33-2						85,10	123,00			
2К3.33-4	400	85,10	123,00							
3КД3.33(20)-14	9050			500	0,85	118,00	160,30	2,14	8	
3КД3.33(20)-25						150,00	201,00			
3КД3.33-1.4					10750	1,01	129,80	177,60		
3КД3.33-2.5	167,90	243,50								
3К03.33(20)-1.1	9050			300	0,83	132,80	188,70	2,09	6	
3К03.33(20)-2.2				400		100,80	140,50			
3К03.33(20)-2.6				500		132,80	188,70			
3К03.33-1.1	10750	300	300	300	0,99	150,70	215,20	2,47		
3К03.33-2.2				400		112,60	157,80			
3К03.33-2.6				500		150,70	215,20			
3К3.33(20)-1	9050			300	0,81	103,10	150,00	2,04	3	
3К3.33(20)-2				400		71,00	104,80			
3К3.33(20)-6				500		103,10	150,00			
3К3.33-1	10750			300	0,98	121,00	176,50	2,42		
3К3.33-2				400		82,98	119,10			
3К3.33-6				500		121,00	176,50			
4КД3.33(20)-1.3	12350			500	1,16	218,80	341,00	2,91	9	
4КД3.33(20)-2.7						256,00	362,40			
4КД3.33-1.3					14050	1,31	247,40	274,50		3,30
4КД3.33-2.7	308,10	439,30								
4К03.33(20)-1.1	12350			400	1,14	179,60	254,40	2,85	7	
4К03.33(20)-1.2				500		134,90	188,60			
4К03.33(20)-2.4						161,90	229,20			
4К03.33(20)-2.5						178,60	254,40			
4К03.33-1.1	14050			400	1,30	196,50	280,80	3,23		
4К03.33-1.2				500		146,70	205,80			

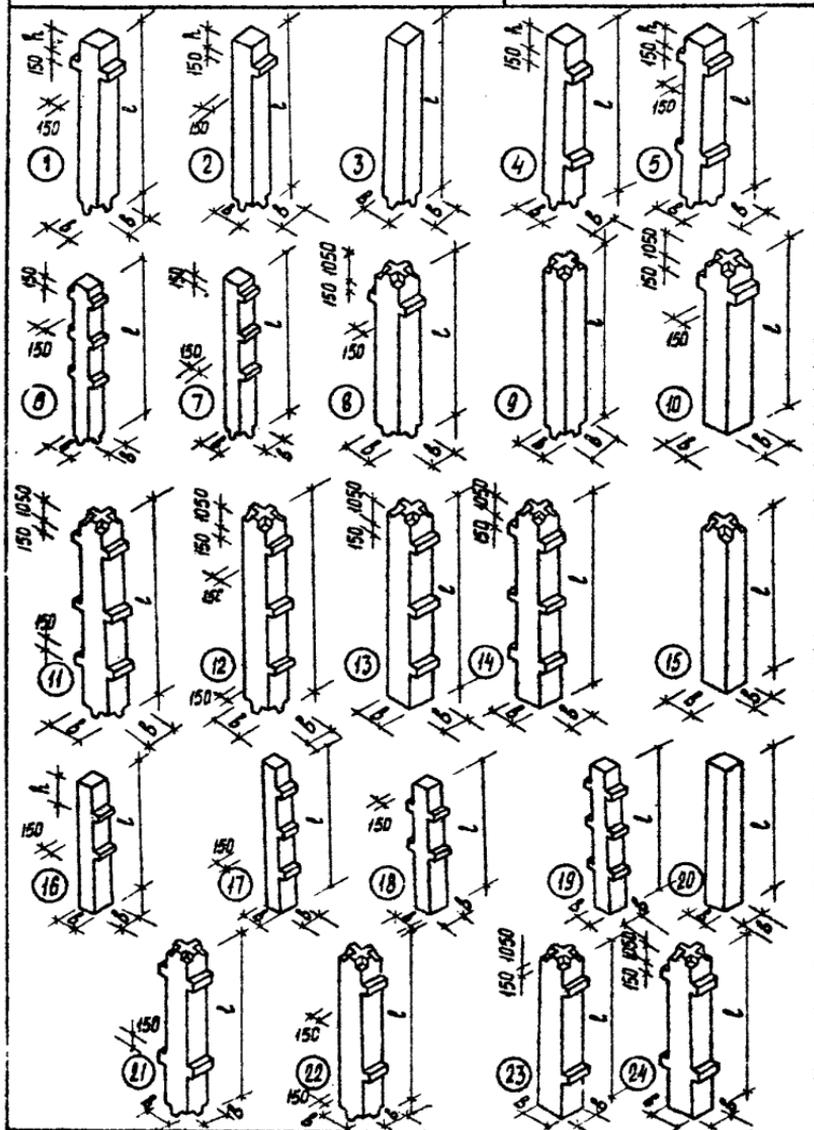
МАРКА ИЗВЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	Уровень бетона, м/з	расход стали, кг		Масса, т	Эс- клиз	СРОК ОСНОВ- НИИ
	Л	Б	Р			натур.	привед. к К. П. Р. З.			
4К03.33-2.4	14050			500	1,30	190,50	271,70	3,23	7	
4К03.33-2.5						196,50	280,80			
4К3.33(20)-1	12350			400	1,11	139,00	202,80	2,78	3	
4К3.33(20)-2				95,20		137,00				
4К3.33(20)-4				122,40		177,60				
4К3.33(20)-5				139,00		202,80				
4К3.33-1				400		156,80	229,20			
4К3.33-2	14050			500	1,26	107,00	154,20	3,16		
4К3.33-4						160,80	220,10			
4К3.33-5						156,80	229,20			
1КВД3.33-2.1	3300	300	300	300	0,78	55,30	70,60	0,76	10	С 1.01. 1988г.
1КВ03.33-2.1					0,30	49,50	64,00	0,76	11	
1КВ03.33-2.2					0,30	60,90	81,20	0,74	12	
1КВ3.33-1					0,30	39,62	51,10	0,74	12	
1КВ3.33-2						51,02	68,30			
4КНД3.33(20)14	12350			500	1,16	250,60	350,70	2,91	9	
4КНД3.33(20)17						273,00	386,60			
4КНД3.33(20)23						273,00	505,30			
4КНД3.33-1.3	14050			500	1,32	296,30	418,50	3,30	7	
4КНД3.33-2.7						429,50	615,70			
4КН03.33(20)11	12350			500	1,14	156,00	218,50	2,85	7	
4КН03.33(20)12						206,40	294,30			
4КН03.33(20)15						182,50	258,30			
4КН03.33(20)23						227,70	324,30			
4КН03.33(20)26						209,60	299,10			
4КН03.33-1.1						14050				
4КН03.33-1.4	200,40	284,70								
4КН03.33-2.2	273,30	392,10								
4КН03.33-2.5	244,20	350,60								
4КН3.33(20)-1	12350			500	1,11	116,40	166,90	2,78	3	
4КН3.33(20)-2						166,80	242,70			

Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса, т	Эс- киз	Срок освое- ния
	ℓ	б	Р			натур.	привар и ил. лд			
4КН3.33(20)-3	12350	300	300	500	1,11	188,0	272,70	2,78	3	с 1.01 1988г.
4КН3.33(20)-5						142,90	206,70			
4КН3.33(20)-6						169,90	247,50			
4КН3.33-1	14050				1,26	139,0	200,50	3,16		
4КН3.33-2						233,7	340,50			
4КН3.33-4						160,80	233,10			
4КН3.33-5						204,50	299,00			
Типовой проект 222-1-437.85 Альбом IV										
4КД3.33(30)	13350	300	300	500	1,25	смотри		3,13	9	с 1.01 1988г.
4КО3.33(30)					1,23	примечание		3,08	7	
4КН3.33(30)					1,20			3,00	3	

По альбому IV показаны типоразмеры колонн, индексы марок колонн условно не показаны, т.к. имеются различия в армировании согласно альбома IV.  
Завод-изготовитель - 1.

# Колонны

Серия 1.020-1/83 150  
выпуск 2-5, 2-7, 2-9



Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса, т	Эк-муз	Срок освоения
	С	В	Н			натур.	привед. к кл. А1			
Выпуск 2-5, Высота этажа 3,3 м										
1КВД 4.33-11	2550	300	300	0,43	57,10	75,60	1,08	1	с 1.01 1988г.	
1КВД 4.33-21					61,80	82,40				
1КВД 4.33-11					0,42	51,40	69,50	1,05		2
1КВД 4.33-21						55,10	74,80			
1КВ 4.33-1					-	0,41	42,10	58,10		1,03
2КВД 4.33-11	5850	300	300	0,97	109,20	145,20	2,43	5		
2КВД 4.33-21					118,60	158,80				
2КВД 4.33-11				0,95	97,80	133,00	2,38	4		
2КВД 4.33-21					105,10	143,49				
2КВ 4.33-1				-	0,94	79,10	110,10	2,35	3	
3КВД 4.33-11	9150	300	300	1,52	164,20	214,80	3,80	6		
3КВД 4.33-22					180,20	242,10				
3КВД 4.33-11				1,40	144,20	196,40	3,72	7		
3КВД 4.33-21					155,10	212,20				
3КВ 4.33-1				-	1,46	116,10	162,10	3,65	3	
1КСД 4.33-11	3300	400	-	0,55	69,80	94,90	1,38	8	с 1.01 1988г.	
3КСД 4.33-11	9900	-	500	1,64	173,97	234,10	4,10	11	с 1.01 1988г.	
3КСД 4.33-12					400	183,60				247,90
3КСД 4.33-13					183,60	247,90				
3КСД 4.33-15					291,40	400,50				
3КСД 4.33-17					433,40	601,30				
3КСД 4.33-18					514,40	718,10				
3КСД 4.33-23					197,70	268,30				
3КСД 4.33-26					364,20	505,60				
3КСД 4.33-28					528,50	738,50				
3КСД 4.33-11					300	156,90				215,70
3КСД 4.33-12	400	168,60	229,60							
3КСД 4.33-13	500	1,61	166,60	229,60	4,03	12				
3КСД 4.33-14			187,10	259,20						
3КСД 4.33-22			400	177,50			245,40			

Марка изделия	РАЗМЕРЫ, ММ			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг		Масса тн.	Эк. кцз	Срок освоения
	С	В	Р			натир.	привяз. к кт. аз.			
ЗКСО4.33-2.3	9900			500	1,61	177,50	245,40	4,03	12	с 1.01 1988г.
ЗКС4.33-1				300		128,80	181,40	3,95	9	
ЗКС4.33-2				400	1,58	138,50	195,30			
ЗКС4.33-3				500		138,50	195,30			
ЗКС4.33-4						159,00	224,90			
ЗКНД4.33-1.1	5050	400	-	500	0,84	80,20	109,20			2,10
ЗКНД4.33-1.1	300				184,40	248,30	4,80	14		
ЗКНД4.33-1.2	400				189,20	255,30				
ЗКНД4.33-1.3					189,20	255,30				
ЗКНД4.33-1.5					234,50	320,80				
ЗКНД4.33-1.8					316,80	436,50				
ЗКНД4.33-1.13					469,80	656,40				
ЗКНД4.33-1.16				1,92	596,20	833,50				
ЗКНД4.33-1.18					723,80	1017,80				
ЗКНД4.33-1.19					1007,70	1427,80				
ЗКНД4.33-2.3					203,30	275,70				
ЗКНД4.33-2.7					296,20	408,00				
ЗКНД4.33-2.14					465,70	647,60				
ЗКНД4.33-2.17	11650				650,70	913,70				
ЗКНД4.33-2.19					1021,80	1448,20				
ЗКНО4.33-1.1		300	167,30	229,90	4,72	13				
ЗКНО4.33-1.2	400		172,20	237,00						
ЗКНО4.33-1.3			172,20	237,00						
ЗКНО4.33-1.4			201,20	278,70						
ЗКНО4.33-1.6		500	1,89	251,10			300,90			
ЗКНО4.33-1.10			342,90	479,20						
ЗКНО4.33-1.12			487,50	682,70						
ЗКНО4.33-2.2		400		183,10			252,80			
ЗКНО4.33-2.3				163,10			252,80			
ЗКНО4.33-2.9				282,10			393,80			
ЗКНО4.33-2.11			500	371,70			522,20			
ЗКНО4.33-2.15				532,60			753,40			

Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса, т	Эк-кис	Срок освое-ния
	С	Б	К			натур.	привед. к кл. А1			
ЗКН4.33-1	11650	400	-	300	1,86	139,20	195,60	4,65	15	с 1.01 1988г.
ЗКН4.33-2				400		144,10	202,70			
ЗКН4.33-3						144,10	202,70			
ЗКН4.33-4						173,0	244,40			
ЗКН4.33-6						223,0	316,60			
ЗКН4.33-9						243,0	343,70			
ЗКН4.33-10						314,80	444,80			
ЗКН4.33-11						332,70	472,06			
ЗКН4.33-12						459,40	648,33			
ЗКН4.33-15						493,60	703,20			

## Выпуск 2-7, высота этажа 3,6 м

1КВД4.36-1.1	2920	370	-	300	0,40	61,00	81,20	1,23	1	с 1.01 1989г.		
1КВД4.36-2.1				400		65,80	88,00					
1КВД4.36-3.2			300	0,48	400	79,20	105,80	1,20	2			
1КВД4.36-4.2					85,70	114,90						
1КВ04.36-1.1			2990	400	-	300	0,47	55,40	75,10		1,18	3
1КВ04.36-2.1						400		59,00	80,40			
1КВ04.36-3.2			6520	370	-	300	1,08	71,50	96,50		2,70	5
1КВ04.36-4.2								400	76,20			
2КВД4.36-1.1			2990	400	-	300	1,06	46,00	63,70		2,65	4
2КВД4.36-2.1						400		50,90	70,60			
2КВД4.36-3.2	6520	370	-	300	1,04	116,40	155,40	2,60	3			
2КВД4.36-4.2						400	125,80			169,00		
2КВ04.36-1.1	2990	400	-	300	1,08	147,80	197,50	2,65	4			
2КВ04.36-2.1						400	160,90			215,70		
2КВ04.36-3.2	6520	370	-	300	1,06	105,10	143,10	2,65	4			
2КВ04.36-4.2						400	112,00			153,70		
2КВ04.36-1.1	2990	400	-	300	1,04	132,30	178,90	2,60	3			
2КВ04.36-2.1						400	141,90			192,40		
2КВ4.36-1	6520	370	-	300	1,04	86,30	120,20	2,60	3			
2КВ4.36-2				400		91,20	127,20					

Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	РАСХОД, СТАЛИ, кг		Масса, т	Эс- куз	Срок освое- ния
	С	Б	Н			натир.	привв. к.пл. аз			
ЗКВД4.36-1.1	10120		370	300	1,67	171,70	229,40	4,18	6	с. 401. 1989г.
ЗКВД4.36-2.2				400		190,70	256,90			
ЗКВД4.36-3.3				500		216,40	289,20			
ЗКВД4.36-1.1				300	1,65	154,70	211,10	4,13	7	
ЗКВД4.36-2.1						165,60	226,90			
ЗКВД4.36-3.2				500	193,20	261,40	4,05	3		
ЗКВ4.36-1				300	1,62	126,60			176,80	
ЗКВ4.36-2	400	131,40	183,80							
ЗКСД4.36-1.1	400			300	1,78	183,70	247,70	4,45	11	
ЗКСД4.36-1.2				400		193,40	261,70			
ЗКСД4.36-1.3				500	1,78	193,40	261,70			
ЗКСД4.36-1.6						310,50	427,40			
ЗКСД4.36-1.8						464,90	645,40			
ЗКСД4.36-1.9						552,60	772,10			
ЗКСД4.36-2.3				207,50	282,10	566,70	792,50			
ЗКСД4.36-2.7				388,60	540,00					
ЗКСД4.36-2.9				566,70	792,50					
ЗКСД4.36-1.1				10800		1050	300			1,76
ЗКСД4.36-1.2	400	176,40	243,40							
ЗКСД4.36-1.3	500	176,40	243,40							
ЗКСД4.36-1.5	400	245,00	338,70							
ЗКСД4.36-2.2		187,30	259,20							
ЗКСД4.36-2.3	500	187,30	259,20							
ЗКСД4.36-2.4		209,70	291,50							
ЗКСД4.36-2.7		368,40	517,10							
ЗКСД4.36-2.9		546,50	769,60							
ЗКС4.36-1	300	1,73	500				138,60	195,00	4,33	9
ЗКС4.36-2	400			148,30	209,00					
ЗКС4.36-3	148,30			209,00						
ЗКС4.36-4	500	170,60	241,40							
ЗКС4.36-5		216,90	304,40							

Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса, т	Эс-киз	Срок освоения
	с	б	л			нотир.	приввз. к к.л. ст.			
ЗКНД 4.36-1.1	12550	400	1050	300	2,06	194,20	262,00	5,15	14	с 1.01. 1989г.
ЗКНД 4.36-1.2				400		199,10	269,00			
ЗКНД 4.36-1.3				199,10		269,00				
ЗКНД 4.36-1.5				247,30		338,70				
ЗКНД 4.36-1.7				335,80		463,70				
ЗКНД 4.36-1.13				500,30		659,70				
ЗКНД 4.36-1.16				636,40		890,20				
ЗКНД 4.36-1.21				773,30		1088,10				
ЗКНД 4.36-1.23				1081,40		1533,10				
ЗКНД 4.36-2.3				213,00		289,40				
ЗКНД 4.36-2.7				312,00		430,40				
ЗКНД 4.36-2.4				494,40		688,20				
ЗКНД 4.36-2.19				693,60		974,60				
ЗКНД 4.36-2.23				1095,60	1553,50					
ЗКНД 4.36-3.10				366,70	504,50					
ЗКНД 4.36-3.18				645,00	899,60					
ЗКНД 4.36-3.22				908,20	1278,00					
ЗКНД 4.36-4.17				612,70	851,80					
ЗКНД 4.36-4.22				927,90	1305,40					
ЗКНО 4.36-1.1				300	177,20	243,70	5,10	13		
ЗКНО 4.36-1.2	400	182,00	250,60							
ЗКНО 4.36-1.3	182,00	250,60								
ЗКНО 4.36-1.4	212,80	295,20								
ЗКНО 4.36-1.6	266,30	372,50								
ЗКНО 4.36-1.9	365,40	510,90								
ЗКНО 4.36-1.12	520,90	729,60								
ЗКНО 4.36-2.3	192,90	266,40								
ЗКНО 4.36-2.4	223,80	311,00								
ЗКНО 4.36-2.8	298,60	417,30								
ЗКНО 4.36-2.11	395,30	555,60								
ЗКНО 4.36-2.15	568,40	804,30								

Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход, стали, кг		Масса, т	Эс-куз	Срок освоения				
	л	б	к			натур.	привед. к к.к. АТ							
ЗКНД4.36-2.20	12550	400	1050	400	2,04	933,30	1325,70	5,10	13	С.1.01. 1989г				
ЗКНД4.36-3.2						215,70	293,90							
ЗКНД4.36-3.3						215,70	293,90							
ЗКНД4.36-3.5				500	263,90	363,60								
ЗКНД4.36-4.3					230,00	314,10								
ЗКНД4.36-4.5					278,20	383,90								
ЗКН4.36-1				400	—	500	2,01	300	149,10		209,40	5,00	15	
ЗКН4.36-2								400	153,90		216,30			
ЗКН4.36-3									153,90		216,30			
ЗКН4.36-4									184,80		260,90			
ЗКН4.36-5									202,10		286,10			
ЗКН4.36-6									238,20		338,20			
ЗКН4.36-8									259,60		367,20			
ЗКН4.36-9									337,30		476,60			
ЗКН4.36-11									356,20		505,40			
ЗКН4.36-12		492,80	695,30											
ЗКН4.36-15		529,30	754,20											
2КБД4.36-11	8270	370	300					1,36	97,60	127,40	3,40			18
2КБД4.36-21									107,02	141,00				
2КБД4.36-32									153,40	204,80				
2КБД4.36-42									166,50	223,00	3,35			16
2КБД4.36-11				300	86,20	115,20								
2КБД4.36-21				400	93,50	125,70								
2КБД4.36-32					138,00	186,20								
2КБД4.36-42				147,50	199,80	3,35	20							
2КБ4.36-1				300	67,50				92,30					
2КБ4.36-2				400	96,80	134,50								
3КБД4.36-11	11870	370	300	1,95	140,20	183,10	4,88	19						
3КБД4.36-22					400	154,30			203,50					
3КБД4.36-34					500	222,0			296,50					
3КБД4.36-45					400	369,50			506,60					

Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход, кг		Масса, т	Эс. киз	Срок освоения
	Л	В	К			штук.	привед. к кл. А1			
ЗКБ04.36-1.1	11870	400	370	300	1,93	123,10	184,70	4,83	17	с 101. 1989г
ЗКБ04.36-2.1						134,10	180,50			
ЗКБ04.36-3.3						198,80	268,70			
ЗКБ04.36-4.3			400	213,20	288,90					
ЗКБ4.36-1			-	300	1,90	95,00	130,40	4,75	20	
ЗКБ4.36-2				400		95,00	130,40			
ЗКБ4.36-4				500		137,10	191,10			

выпуск 2-9, высота этажа 4,2 м

2КВД4.42-1.1	7720	400	370	300	1,27	129,50	173,70	3,18	5	с 101. 1990г
2КВД4.42-2.1						138,90	187,30			
2КВД4.42-3.2						160,90	215,80			
2КВД4.42-4.2						174,00	234,10			
2КВ04.42-1.1						300	1,25			
2КВ04.42-2.1			125,40	172,00						
2КВ04.42-3.2			400	1,25	145,40	197,30	3,13	4		
2КВ04.42-4.2					155,00	210,80				
2КВ4.42-1			-	300	1,24	99,40	138,60	3,10	3	
2КВ4.42-2						400	104,20			
3КВД4.42-1.1	11920	400	370	300	1,96	191,40	257,00	4,90	6	
3КВД4.42-2.2						400	210,30			284,30
3КВД4.42-3.3						500	236,00			316,70
3КВ04.42-1.1	300	1,93	174,30	238,70	4,93	7				
3КВ04.42-2.1							185,30	254,40		
3КВ04.42-3.2	400	1,91	212,90	288,80	4,78	3				
3КВ4.42-1							300	146,20	204,30	
3КВ4.42-2	400	151,00	211,30							
2КВД4.42-1.1	8400	1050	-	300	1,38	141,50	192,00	3,45	21	
2КВД4.42-1.2						400	151,10			206,00
2КВД4.42-2.3						500	150,50			219,60
2КВД4.42-2.4						302,60	422,20			
2КВ04.42-1.1	300	136	130,10	179,80	3,40	22				

Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, кг		Масса, т	Зс-клиз	СРОК освоения	
	ℓ	В	h			натур.	привед. к кл. А1				
2КСО4.42-1.2	8400		1050	400	1,36	139,80	193,80	3,40	22		
2КСО4.42-2.2						147,10	204,30				
2КСО4.42-2.3				147,10		204,30					
2КСО4.42-2.4				289,10		406,90					
2КС4.42-1	—			300	1,34	111,40	156,90	3,35	9		
2КС4.42-2				400		121,00	170,90				
2КС4.42-3				500		121,00	170,90				
2КНД4.42-1.1	10150	400	1050	300	1,66	151,90	206,30	4,15	24		
2КНД4.42-2.3				500		166,20	226,90				
2КНД4.42-3.9						326,80	453,50				
2КНД4.42-4.8						484,50	676,10				
2КНД4.42-1.1						300	140,60				194,10
2КНД4.42-2.2			400	1,64	152,70	211,50	4,10	23			
2КНД4.42-3.2					167,80	229,80					
2КНД4.42-4.3					500	177,40			243,40		
2КН4.42-1			—			300	1,62	121,80	171,20	4,05	15
2КН4.42-2						400		126,70	178,10		
2КН4.42-3	500	126,70				178,10					
3КНД4.42-1.1	14350		1050	500	2,35	218,60	296,60	5,88	14		
3КНД4.42-1.2						218,60	296,60				
3КНД4.42-1.5						308,10	423,70				
3КНД4.42-1.7						430,00	593,40				
3КНД4.42-2.6						387,90	537,50				
3КНД4.42-2.9						552,00	769,50				
3КНД4.42-2.11						826,70	1162,80				
3КНД4.42-2.15						1243,10	1764,60				
3КНД4.42-3.10						720,10	1006,10				
3КНД4.42-3.14						1020,20	1437,50				
3КНД4.42-4.14						1039,80	1464,80				
3КНД4.42-1.1	400	2,32	201,60	278,20	5,80	13					
3КНД4.42-1.2	500		201,60	278,20							

Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Масса двигателя	Объем двигателя, л	РАСХОД СТАЛИ, кг		Масса, т	Эксплуатационный ресурс	Срок освоения							
	Л	Б	К			натир	прив. п. к. м. п. п.										
ЗКНД4.42-1.3	14350	400	1050	500	2,32	236,30	328,30	5,80	13								
ЗКНД4.42-2.2						212,50	294,00										
ЗКНД4.42-2.3						247,20	344,10										
ЗКНД4.42-2.6						367,70	514,60										
ЗКНД4.42-2.8						504,50	707,20										
ЗКНД4.42-3.2						208,20	321,50										
ЗКНД4.42-3.4						300,80	416,10										
ЗКНД4.42-4.4						315,10	436,30										
ЗКН4.42-1						-	500				500	2,30	173,50	243,90	5,75	15	с 1.01 1990г
ЗКН4.42-2													173,50	243,90			
ЗКН4.42-3	208,10	294,00															
ЗКН4.42-4	239,00	338,50															
ЗКН4.42-6	9470	370	-	500	2,30	328,60	464,40	3,88	18								
ЗКН4.42-8						465,50	657,10										
2КБД4.42-1.1						300	1,55				106,40	139,60					
2КБД4.42-2.1											115,80	153,20					
2КБД4.42-3.2						400	1,53				166,50	223,10					
2КБД4.42-4.2											179,60	241,40					
2КБД4.42-1.1						300	1,53				95,10	127,30					
2КБД4.42-2.1											102,30	137,90					
2КБД4.42-3.2						400	1,52				151,00	204,60					
2КБД4.42-4.2											160,60	218,10					
2КБ4.42-1	300	1,52	76,30	104,50													
2КБ4.42-2			109,9	152,90													
3КБД4.42-1.1	13670	370	-	500	2,24	136,30	201,30	5,60	19								
3КБД4.42-2.2						167,50	221,70										
3КБД4.42-3.4						241,60	324,10										
3КБД4.42-4.6						331,70	450,90										
3КБД4.42-1.1	300	2,21	-	500	2,21	136,30	183,00	5,53	17								
3КБД4.42-2.1						147,20	198,80										
3КБД4.42-3.3	400					218,40	296,20										

										160
Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход, кг		Масса, т	Эс-киз	Срок освоения
	с	б	н			натур.	привар. к кл. ст.			
ЗКБ4.42-43	13670	400	370	400	2,21	232,80	316,50	5,53	17	с 10/1990г.
ЗКБ 4.42-1			300	2,19	108,20	148,70				
ЗКБ4.42-2			-		400	108,20	148,70	5,48	20	
ЗКБ4.42-5						246,20	345,80			

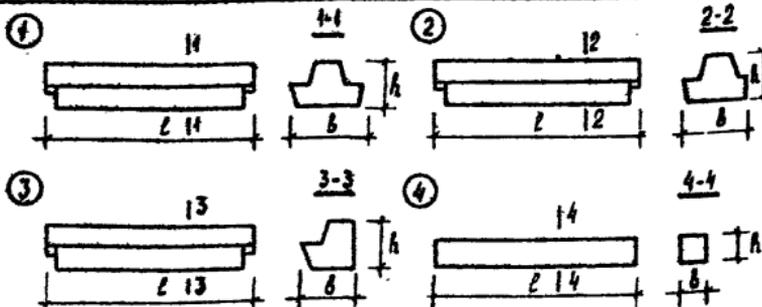
Завод-изготовитель - 1.

Ригели

Серия 1020-1/83

161

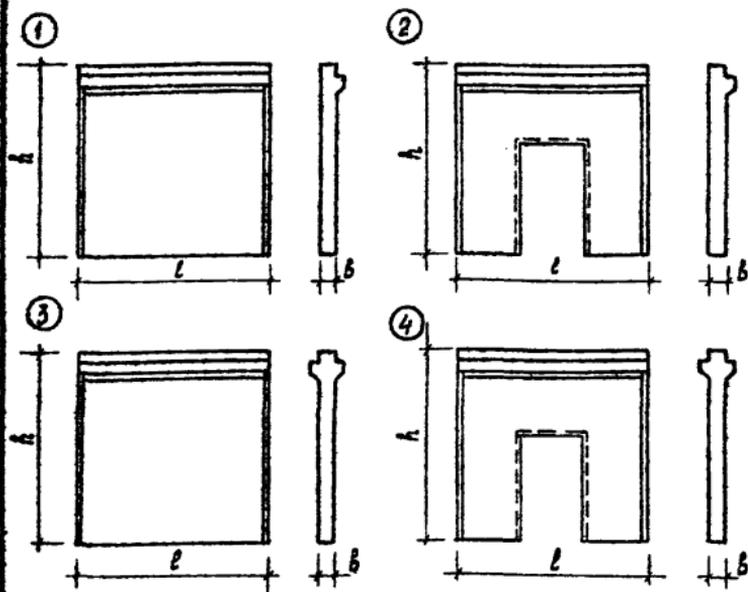
Выпуск 3-1



Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг		Масса, т	Эк-зус	Срок освое-ния	
	Л	В	Н			натур	привед. к кл. АТ				
РДП4.26-40	2560			300	0,45	42,60	57,74	1,11	1	с 1.01 1988г.	
РДП4.26-60						44,60	60,70				
РДП4.26-90						52,90	72,95				
РДП4.26-110						59,10	82,28				
РДП4.27-40	2660			300	0,47	41,70	57,08	1,18	1	с 1.01 1988г.	
РДП4.27-60						43,70	60,16				
РДП4.27-80						51,90	74,55				
РДП4.56-40Ат-У	5560	565	450	400	1,02	109,20	181,60	2,55	1	с 1.01 1988г.	
РДП4.56-50Ат-У						118,00	202,10				
РДП4.56-70Ат-У						152,30	261,10				
РДП4.56-90Ат-У						185,60	319,40				
РДП4.56-110Ат-У	5660			500		235,10	393,00	2,60	1	с 1.01 1988г.	
РДП4.57-40Ат-У						300	109,00				182,60
РДП4.57-50Ат-У							118,00				203,50
РДП4.57-60Ат-У	5660			400	1,04	141,20	238,40	2,60	1	с 1.01 1988г.	
РДП4.57-70Ат-У						300	162,60				278,30
РДП4.57-80Ат-У							189,70				327,80
РДП4.26-40	2560	480		300	0,42	49,40	65,33	1,05	2	с 1.01 1988г.	
РДП4.26-60						65,00	86,51				
РДП4.27-40	2660	432		300	0,38	46,10	62,05	0,94	2	с 1.01 1988г.	

Марка изделия	размер, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса п/т	Зс- куз	Срок освоения
	Л	В	Н			натир.	привв к к.л. аз			
РДП4.27-45	2660	432	450	300	0,38	57,10	76,81	0,94	2	с 1.01 1988г.
РДП4.56-30	5560	482		400	0,94	123,50	170,80	2,35		
РДП4.56-40						135,30	188,20			
РДП4.56-50						179,90	251,00			
РДП4.56-60						201,20	283,00			
РДП4.57-20	5660	432		400	0,83	114,30	159,10	2,07		
РДП4.57-30						120,70	168,70			
РДП4.57-40						136,90	192,90			
РДП4.57-45						170,20	239,10			
РДП4.26-45	2560	382		300	0,34	55,50	73,33	0,84		
РДП4.26-60	2660		0,35			61,00	81,59			
РДП4.27-40						0,35	44,00		59,01	
РДП4.27-45	55,00		73,84							
РДП4.56-30	5560		400	0,76	114,70	159,80	1,89			
РДП4.56-45					163,20	228,80				
РДП4.56-60					199,30	283,10				
РДП4.57-30					5660	0,77		115,80	161,60	
РДП4.57-45	165,00	231,80								
РЗ. 26	2540	180	300	300	0,14	19,80	26,77	0,35	4	
РЗ. 27	2640				0,15	20,20	27,43	0,37		
РЗ. 56	5540				0,30	36,30	50,79	0,75		
РЗ. 57	5640				0,31	36,70	51,46	0,77		

Завод-изготовитель - 1



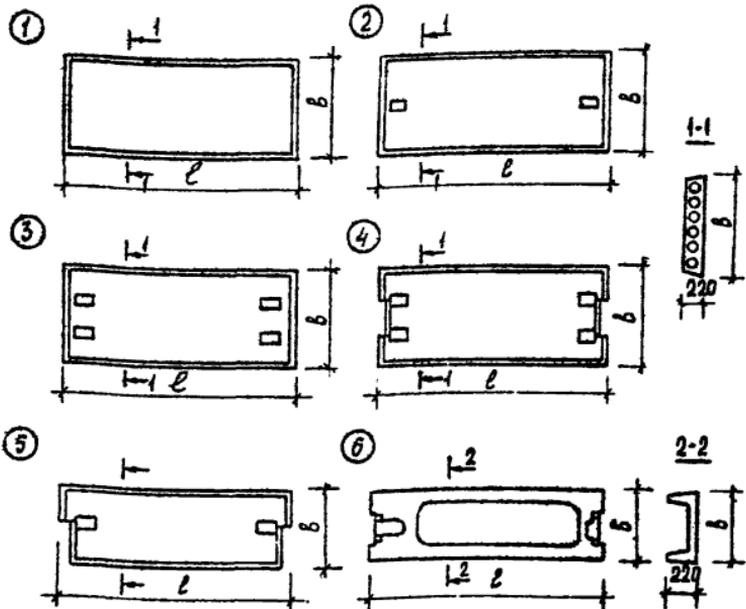
Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали (без петель), кг		Масса, т	Эс-квз	Габ. объемная
	ℓ	В	А			натур.	привед. к к.в. ст.			
1А 12.20	1180	140	1970	300	0,40	59,60	75,00	1,0	1	1,01,89г.
1А 26.20	2560				0,88	79,10	107,50	2,2		1,01,88г.
1А 30.20	2980				1,02	85,10	118,20	2,55		1,01,90г.
1А 56.20	5560				1,90	129,80	179,80	4,75		1,01,86г.
1А 12.33	1180				0,62	83,70	111,50	1,55		1,01,89г.
1А 26.33	2560		1,34	114,80	156,10	3,35	1,01,88г.			
1А 30.33	2980		1,56	124,10	169,20	3,90	1,01,90г.			
1А 56.33	5560		2,92	188,80	256,40	7,30	1,01,88г.			
1А 26.36	2560		3570	250	1,45	159,20	185,20	3,63		с 1,01
1А 30.36	2980				1,69	173,90	201,60	4,23		1,989г.
1А 26.42	2560	4170			1,67	198,50	274,00	4,18	1,01,90г.	

										164
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход, стали, кг		Масса, т	Эс- киз	СРОК ОСВОЕ- НИЯ
	Л	Б	Р			натир	привед. н.к.л. д.з			
1Д30.42	2980		4170	250	1,94	218,60	302,70	4,85	1	101.90г.
1ДП 26.33	2560				0,95	201,60	287,30	2,38		101.88г.
1ДП 30.33	2980				1,15	215,00	305,70	2,88		101.90г.
1ДП 56.33			3270	300	2,52	267,30	374,90	6,30		
1ДПК 56.33п	5560				2,50	266,00	268,80	6,30		с 101 1988г.
1ДПК 56.33п					2,50	266,00	268,80	6,30	2	
1ДП 26.36	2560		3570		1,05	274,40	346,70	2,63		с 101.
1ДП 30.36	2980			250	1,28	269,00	375,80	3,23		1989г.
1ДП 26.42	2560		4170		1,67	290,70	414,60	3,17		с 101
1ДП 30.42	2980				1,53	322,80	459,40	3,83		1990г.
2Д 12.20	1180				0,48	59,76	79,50	1,20		101.89
2Д 26.20	2560		1970		1,05	85,90	117,30	2,63		с 101
2Д 56.20	5560			300	2,27	144,60	201,10	5,68		1988г.
2Д 12.33	1180	140			0,70	86,80	116,00	1,75		101.89г.
2Д 26.33	2560		3270		1,51	121,50	165,90	3,75		101.88г.
2Д 30.33	2980				1,76	132,00	180,50	4,40	3	101.90г.
2Д 56.33	5560				3,29	199,30	277,70	8,23		101.88г.
2Д 26.36	2560		3570		1,62	166,20	195,30	4,05		с 101.
2Д 30.36	2980			250	1,89	182,00	213,20	4,71		1989г.
2Д 26.42	2560		4170		1,84	205,50	284,10	4,59		с 101.
2Д 30.42	2980				2,14	218,60	314,50	5,34		1990г.
2ДП 26.33	2560				1,17	208,40	297,10	2,93		101.88г.
2ДП 30.33	2980		3270	300	1,35	222,90	317,00	3,38		101.90г.
2ДП 56.33					2,89	278,00	396,20	7,23		с 101.
2ДПК 56.33	5560				2,89	280,80	400,00	7,23	4	1988г.
2ДП 26.36	2560		3570		1,26	254,40	356,80	3,15		с 101.
2ДП 30.36	2980			250	1,48	277,10	387,50	3,72		1989г.
2ДП 26.42	2560		4170		1,84	297,70	424,60	3,60		с 101
2ДП 30.42	2980				1,73	331,10	471,20	4,33		1990г.

Завод - изготовитель - 1

Плиты перекрытий

Серия 1.041.1-2 165  
выпуски 1, 2, 3, 5, 6.



Марка изделий	РАЗМЕРЫ, мм		Марка бетона	Объем бетона, м³	расход стали, кг		Масса железобетон	Срок службы
	l	b			натур.	привед.		
ВЫПУСК 1								
ПК 56.12-4Ат IV C (А) В	5650	1190	200	0,8	26,2	44,3	2,0	с 10/1988г.
ПК 56.12-6Ат IV C (А) В					29,7	51,3		
ПК 56.12-8Ат IV C (А) В					34,6	59,7		
ПК 56.12-10Ат IV C (А) В					41,3	72,1		
ПК 56.12-12Ат IV C (А) В			400		43,0	76,4	2	
ПК 56.12-4Ат IV C (А) В-1			200		45,2	71,9		
ПК 56.12-8Ат IV C (А) В-1			250		51,2	83,9		
ПК 56.12-12Ат IV C (А) В-1			400		60,1	100,8		
ПК 56.12-4Ат IV C (А) В-6	1490	200	1,04	28,6	55,8	2,6	1	

Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм		Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса, т	Экономиз	Срок освоения			
	д	в			натир.	привед к н.п.ст.						
ПК56.15-6АТІС(АІІ)Т5	5850	1490	200	1,04	32,1	62,8	2,6	3	с 1.01 1988г.			
ПК56.15-8АТІС(АІІ)Т										300	39,3	75,5
ПК56.15-10АТІС(АІІ)Т											46,6	88,9
ПК56.15-12АТІС(АІІ)Т										350	50,6	96,8
ПК56.15-15АТІС(АІІ)Т											61,1	117,7
ПК56.15-4АТІС(АІІ)Т-2										200	56,7	88,8
ПК56.15-6АТІС(АІІ)Т-2											60,2	95,8
ПК56.15-8АТІС(АІІ)Т-2										300	64,2	103,7
ПК56.15-10АТІС(АІІ)Т-2											71,5	117,2
ПК56.15-12АТІС(АІІ)Т-2										350	75,5	125,1
ПК56.15-4АТІС(АІІ)Т-3										200	56,7	88,8
ПК56.15-6АТІС(АІІ)Т-3											60,2	95,8
ПК56.15-8АТІС(АІІ)Т-3										300	64,2	103,7
ПК56.15-10АТІС(АІІ)Т-3											71,5	117,3
ПК56.15-12АТІС(АІІ)Т-3										350	75,5	125,2
ПК56.15-16АТІС(АІІ)Т-3										300	86,0	146,1
ПК56.9-4АТІС(АІІ)Т	940	200	0,68	39,3	63,2	1,7	5					
ПК56.9-6АТІС(АІІ)Т				42,8	70,1							
ПК56.9-10АТІС(АІІ)Т				51,0	78,6							
ПК56.9-16АТІС(АІІ)Т				58,2	99,7							

В ы п у с к 2

ПК68.12-5АТІС(АІІ)Т	6850	1190	250	1,0	50,6	87,5	2,5	1	с 1.01 1988г.				
ПК68.12-7АТІС(АІІ)Т										300	54,5	94,6	
ПК68.12-8АТІС(АІІ)Т											65,5	116,0	
ПК68.12-10АТІС(АІІ)Т										400	76,3	137,5	
ПК68.12-12АТІС(АІІ)Т											87,1	159,0	
ПК68.12-5АТІС(АІІ)Т-1										250	70,1	116,2	
ПК68.12-8АТІС(АІІ)Т-1											300	83,6	142,6
ПК68.12-12АТІС(АІІ)Т-1											400	105,2	185,6
ПК68.15-4АТІС(АІІ)Т	1490	300	1,28	57,4	96,5	3,2	1						
ПК68.15-5АТІС(АІІ)Т				63,5	108,6								

Марка изделия	Размеры, мм		Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг		Масса, т	Эс-куз	Срок освоения				
	С	В			натур.	привед. к кл. А1							
ПК68.15-7АТІІС(АІІ)Т	6850	1490	300	1,28	71,3	123,5	3,2	1	с 1.01 1988г.				
ПК68.15-8АТІІС(АІІ)Т					82,1	145,0							
ПК68.15-10АТІІС(АІІ)Т					92,9	166,5							
ПК68.15-13АТІІС(АІІ)Т			400		110,3	201,1							
ПК68.15-4АТІІС(АІІ)Т-2			300		79,0	127,4							
ПК68.15-5АТІІС(АІІ)Т-2					85,1	139,5							
ПК68.15-7АТІІС(АІІ)Т-2					51,3	156,8							
ПК68.15-8АТІІС(АІІ)Т-2					105,3	178,3							
ПК68.15-10АТІІС(АІІ)Т-2					350	116,1		199,9					
ПК68.15-13АТІІС(АІІ)Т-2					400	133,5		234,4					
ПК68.15-4АТІІС(АІІ)Т-3			300		79,0	127,4							
ПК68.15-5АТІІС(АІІ)Т-3					85,1	139,5							
ПК68.15-7АТІІС(АІІ)Т-3					94,3	156,5							
ПК68.15-8АТІІС(АІІ)Т-3					105,1	178,0							
ПК68.15-10АТІІС(АІІ)Т-3					350	115,9		199,5					
ПК68.15-13АТІІС(АІІ)Т-3					400	133,3		234,1					
ПК68.9-5АТІІС(АІІ)Т					940	300		0,84		61,3	99,9	2,1	5
ПК68.9-8АТІІС(АІІ)Т			350			70,9		118,6					
ПК68.9-12АТІІС(АІІ)Т			93,1			162,5							

## ВЫПУСК 3

ПК86.12-3АТІІС(АІІ)Т	8650	1190	300	1,26	80,1	141,4	3,1	1	с 1.01 1988г.	
ПК86.12-5АТІІС(АІІ)Т					101,1	183,2				
ПК86.12-7АТІІС(АІІ)Т					350	114,1				208,9
ПК86.12-8АТІІС(АІІ)Т					148,7	277,7				
ПК86.12-3АТІІС(АІІ)Т-1			300		104,5	177,3				
ПК86.12-5АТІІС(АІІ)Т-1					125,5	219,1				
ПК86.12-7АТІІС(АІІ)Т-1					350	138,5		244,8		
ПК86.12-8АТІІС(АІІ)Т-1					173,1	313,6				
ПК86.15-4АТІІС(АІІ)Т	1490	300	1,60	94,9	168,7	4,0	1			
ПК86.15-5АТІІС(АІІ)Т				105,4	189,5					
ПК86.15-5АТІІС(АІІ)Т				350	115,9				210,4	

МАРКА УЗВЕЛЦУ	РАЗМЕРЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ (без потерь), кг		МАССА т	Э- квз	СРОК ОСВОЕ- НИЯ	
	В	Б			ПРИБЕВ, к.к.в.э	НАТУР.				
ПК86.15-8АТ(УС)А(У)Т	8650	1490	400	1,60	170,3	318,6	4,0	1	с.1.01 1988г.	
ПК86.15-4АТ(УС)А(У)Т-2					138,9	242,6				
ПК86.15-6АТ(УС)А(У)Т-2					166,3	297,1				
ПК86.15-8АТ(УС)А(У)Т-2					400	195,1		354,4		4
ПК86.15-4АТ(УС)А(У)Т-3					300	142,2		247,5		
ПК86.15-5АТ(УС)А(У)Т-3					350	155,9		274,8		
ПК86.15-6АТ(УС)А(У)Т-3						169,6		302,0		
ПК86.15-8АТ(УС)А(У)Т-3						198,4		359,3		
ПК86.9-5АТ(УС)А(У)Т	940	400	400	1,08	100,1	172,9	2,7	5	с.1.01 1990г.	
ПК86.9-8АТ(УС)А(У)Т					131,8	236,0				

## ВЫПУСК 5

ПК 27.12-5 А III Т	1190			0,37	11,7	15,5	0,9	1	с.1.01 1988г.
ПК 27.12-8 А III Т					12,8	17,2			
ПК 27.12-12 А III Т					14,4	19,6			
ПК 27.15-4 А III Т	1490			0,48	12,6	16,9	1,3		
ПК 27.15-6 А III Т					13,2	17,8			
ПК 27.15-10 А III Т					15,3	20,9			
ПК 27.15-16 А III Т					17,4	24,1			
ПК 27.9-4 А III Т-1	2650	940	200	0,32	18,1	24,4	0,8	5	
ПК 27.9-6 А III Т-1					18,7	25,2			
ПК 27.9-10 А III Т-1					19,8	27,2			
ПК 27.9-16 А III Т-1					21,0	28,7			
ПК 27.12-5 А III Т-2	1190			0,37	20,4	27,8	0,9	2	
ПК 27.12-8 А III Т-2					20,9	28,6			
ПК 27.12-12 А III Т-2					22,5	31,0			
ПК 27.15-4 А III Т-3	1490			0,48	23,4	26,6	1,2	4	
ПК 27.15-6 А III Т-3					24,0	27,5			
ПК 27.15-10 А III Т-3					26,1	30,7			
ПК 27.15-16 А III Т-3					28,2	33,9			

## ВЫПУСК 6

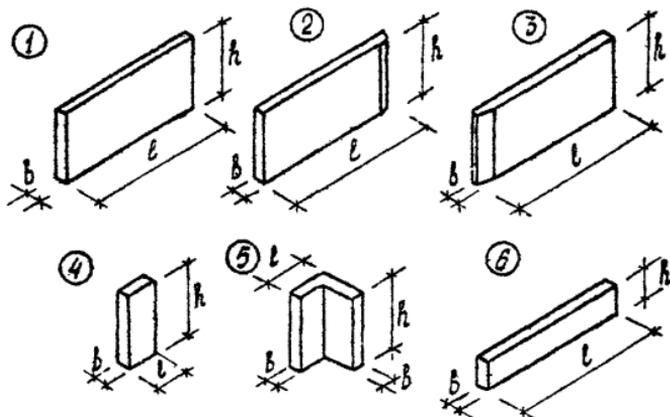
ПРС 26.15-4Т	2650	1490	200	0,59	28,33	40,06	1,5	6	с.1.01.88г.
--------------	------	------	-----	------	-------	-------	-----	---	-------------

Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм		Марка отливок	Объем отливок, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса, т	Зачистка	Срок освоения
	С	В			натур.	привед. к кл. А1			
ПРС 26.15-6Т	2650		200	0,59	29,22	41,40	1,5		с 1.01 1988г.
ПРС 26.15-10Т					32,31	46,29			
ПРС 26.15-12,5Т					33,17	47,58			
ПРС 26.15-16Т					37,54	54,16			
ПРС 56.15-4АIVТ	5650	1490		1,13	64,5	104,3	2,89	6	с 1.01 1988г.
ПРС 56.15-6АIVТ					75,36	124,1			
ПРС 56.15-10АIVТ					84,54	141,6			
ПРС 56.15-16АIVТ					126,5	213,8			
ПРС 68.15-4АIVТ	6850		300	1,45	84,72	140,9	3,71		с 1.01 1988г.
ПРС 68.15-6АIVТ					125,6	209,3			
ПРС 68.15-8АIVТ					138,5	234,5			
ПРС 68.15-10АIVТ					172,0	295,2			
ПРС 68.15-12,5АIVТ					208,3	352,7			
ПРС 86.15-4АIVТ	8650		400	1,81	209,0	348,0	4,62		с 1.01 1988г.
ПРС 86.15-6АIVТ					248,3	436,2			
ПРС 86.15-8АIVТ					362,5	645,1			

## ВЫПУСК I

ПК 56.30-5АIVТ	5650	2980	350	2,0	67,5	120,0	5,0	1	с 1.01 1988г.
ПК 56.30-6АIVТ					71,0	128,2			

Завод-изготовитель - 1, 8



Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			РАСЧЕТ МАТЕРИАЛОВ				Масса, т	Зем. из.	Срок освоения	
	L	B	H	Бетон, м <sup>3</sup>	4 см. БССТ-Р, м <sup>3</sup>	Наруж. слой, м <sup>2</sup>	Внутр. слой, м <sup>2</sup>				Матер., т
ПС30.6.30-6.1	2980		585	0,46	0,03	0,03	8,11	11,13	0,79	с 1.01. 1988г.	
ПС30.9.30-6.1			885	0,70	0,05	0,04	10,18	14,13	1,20		
ПС30.12.30-6.1			1185	0,94	0,07	0,05	12,40	17,62	1,60		
ПС30.15.30-6.1			1485	1,17	0,09	0,07	14,37	20,23	2,01		
ПС30.18.30-6.1			1785	1,41	0,11	0,08	16,34	23,09	2,41		
ПС30.21.30-6.1			2085	1,65	0,12	0,09	18,32	25,93	2,81		
ПС60.6.30-6.1	300		585	0,93	0,07	0,05	28,80	41,10	1,59		с 1.01. 1988г.
ПС60.9.30-6.1			885	1,40	0,11	0,08	38,15	54,34	2,41		
ПС60.12.30-3.1			1185	1,88	0,14	0,11	24,48	34,55	3,21		
ПС60.12.30-6.1			34,77				49,26				
ПС60.15.30-3.1			1485	2,35	0,18	0,13	29,49	44,41	4,02		
ПС60.15.30-6.1			41,84				59,07				
ПС60.18.30-2.1	1785	2,83	0,21	0,16	33,46	47,14	4,83				
ПС60.18.30-6.1	47,86				67,73	4,84					
ПС60.21.30-2.1	2085	3,30	0,25	0,19	39,43	55,32	5,64				
ПС60.21.30-5.1					55,89	78,86	5,65				
ПС60.21.30-6.1					77,06	109,13	5,67				

МАРКА УЗДЕЛЕНИЯ	РАЗМЕРЫ, мм			ВЕС КОМПОНЕНТОВ МАТЕРИАЛОВ				Масса, т	9с- квз	Срок исполь- ния					
	L	b	h	Бетон	Железобетон		сталь, кг								
				№3	наруж- слоя	внутр. слоя	натир.				привар- к. к. ст.				
ПС72.9.3.0-6.1	7180		885	1,68	0,13	0,10	61,13	87,26	2,91	с.101.88г.					
ПС72.12.3.0-4.1			1185	2,25	0,17	0,13	40,83	57,97	3,86						
ПС72.12.3.0-6.1							56,72	80,70	3,87	с.101.88г.					
ПС72.15.3.0-2.1							34,27	48,32	4,82						
ПС72.15.3.0-4.1			1485	2,83	0,21	0,16		49,10	69,52	4,83	с.101.88г.				
ПС72.15.3.0-5.1								68,17	96,79	4,85					
ПС72.15.3.0-6.1								91,48	130,13	4,87					
ПС72.18.3.0-2.1										41,04		57,65	5,79		
ПС72.18.3.0-4.1			1785	3,40	0,26	0,19		58,34	82,40	5,81	с.101.88г.				
ПС72.18.3.0-5.1								80,59	114,20	5,82					
ПС72.18.3.0-6.1		107,80					153,10	5,85							
ПС90.12.3.0-4.1	300						1185	2,82	0,21	0,16		98,17	139,31	4,86	с.101 1990г.
ПС90.12.3.0-5.1				126,90	180,37	4,88									
ПС90.12.3.0-6.1				163,40	232,01	4,91									
ПС90.15.3.0-3.1						86,25					122,31	6,06			
ПС90.15.3.0-4.1			1485	3,53	0,27	0,20						115,40	164,03	6,09	
ПС90.15.3.0-5.1												149,90	213,09	6,11	
ПС90.15.3.0-6.1												189,70	270,15	6,15	
ПС90.18.3.0-3.1			1785	4,25	0,32	0,24						102,60	145,18	7,29	
ПС90.18.3.0-4.1												136,70	193,84	7,32	
ПС90.18.3.0-5.1												176,90	251,33	7,35	
ПС90.18.3.0-6.1		223,30					317,68	7,39							
ПС90.21.3.0-3.1	2085	4,96	0,37	0,28		119,70	168,80	8,51	с.101 1989г.						
ПС90.21.3.0-4.1						158,60	224,42	8,54							
ПС90.21.3.0-5.1						204,20	290,29	8,58							
ПС90.21.3.0-6.1						257,60	356,00	8,62							
ПС21.9.3.0-6.1					2700		885	0,60		0,05	0,04	9,20	12,73	1,03	
ПС21.15.3.0-6.1	1485	1,01	0,08	0,06			13,22	18,81	1,73						
ПС21.15.6.3.0-6.1	585	0,41	0,03	0,02			7,57	10,37	0,70						
ПС21.15.9.3.0-6.1	2750		885	0,62	0,05	0,04	9,29	12,85	1,05	с.101 1988г.					
ПС21.15.12.3.0-6.1			1185	0,82	0,07	0,05	11,32	15,79	1,40						

Марка изделия	Размеры, мм			Расход материала						Масса, т	Зс-кус	Сред-осво-ния		
	L	B	h	Бетон,	Цемент,	раст-р,	сталь, кг	Материал	Полосы, кг					
				№3	марки СБС9	вместе с ЛОР	натир						Полосы, кг	
ИПС 275.15.3.0-6.А-1	2750		1485	1,03	0,08	0,06	13,35	19,00	1,76	2	с 1.01 1988 г.			
ИПС 275.18.3.0-6.А-1			1785	1,24	0,10	0,07	16,27	23,04	2,11					
ИПС 275.21.3.0-6.А-1			2085	1,45	0,11	0,09	18,30	25,97	2,47					
ИПС 57.6.3.0-6.А-1	5700		585	0,86	0,07	0,05	26,68	38,06	1,49					
ИПС 57.9.3.0-6.А-1			885	1,31	0,10	0,07	35,69	50,79	2,25					
ИПС 57.12.3.0-3.А-1			1185	1,75	0,13	0,10	22,22	31,61	2,99					
ИПС 57.12.3.0-6.А-1							31,79	45,29	3,00					
ИПС 57.15.3.0-3.А-1			1485	2,19	0,17	0,12	26,54	37,53	3,74					
ИПС 57.15.3.0-6.А-1							38,03	53,96	3,75					
ИПС 57.18.3.0-2.А-1			1785	2,64	0,20	0,15	32,01	45,08	4,50					
ИПС 57.18.3.0-6.А-1							45,42	64,24	4,51					
ИПС 57.21.3.0-2.А-1							37,74	52,89	5,26					
ИПС 57.21.3.0-5.А-1			2085	3,08	0,23	0,18	53,05	74,80	5,27					
ИПС 57.21.3.0-6.А-1							72,75	102,96	5,29					
ИПС 57.5.9.3.0-6.А-1			5750	300	885	1,32	0,10	0,08	35,93	51,15	2,27	3	с 1.01 1988 г.	
ИПС 57.5.15.3.0-3.А-1	1485	2,21			0,17	0,12	26,68	37,71	3,77					
ИПС 57.5.15.3.0-6.А-1							38,27	54,29	3,78					
ИПС 57.5.18.3.0-2.А-1					1785	2,66	0,20	0,15	32,17	45,29	4,53			
ИПС 27.9.3.0-6.А-2	2700		885	0,60	0,05	0,04	9,20	12,73	1,03	с 1.01 1989 г.				
ИПС 27.15.3.0-6.А-2			1485	1,01	0,08	0,06	13,22	18,81	1,73					
ИПС 27.5.6.3.0-6.А-2			585	0,41	0,03	0,02	7,57	10,37	0,70					
ИПС 27.5.12.3.0-6.А-2	2750		1185	0,82	0,07	0,05	11,32	15,79	1,40		с 1.01 1988 г.			
ИПС 27.5.15.3.0-6.А-2			1485	1,03	0,08	0,06	13,35	19,00	1,76					
ИПС 27.5.21.3.0-5.А-2			2085	1,45	0,11	0,09	18,30	25,97	2,47					
ИПС 57.6.3.0-6.А-2	5700		585	0,86	0,07	0,05	26,68	38,06	1,49					с 1.01 1988 г.
ИПС 57.9.3.0-6.А-2			885	1,31	0,10	0,07	35,69	50,79	2,25					
ИПС 57.12.3.0-3.А-2			1185	1,75	0,13	0,10	22,22	31,61	2,99					
ИПС 57.12.3.0-6.А-2							31,79	45,29	3,00					
ИПС 57.15.3.0-3.А-2			1485	2,19	0,17	0,12	26,54	37,53	3,74					
ИПС 57.15.3.0-6.А-2							38,03	53,96	3,75					
ИПС 57.18.3.0-2.А-2			1785	2,64	0,20	0,15	32,01	45,08	4,50					

Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			ВЫСОКОТ МАТЕРИАЛОВ				Масса, т	Значения	Срок освоения
	L	B	h	БЕТОН №	ЧЛНМ. ВЛСТ-Р, мм		СТАЛЬ кг			
					ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО	ИСТИНА				
10С518.30-6.02	5700		1785	2,64	0,20	0,15	45,42	84,24	4,51	с.101 1988г.
10С521.30-2.02			2085	3,08	0,23	0,18	37,74	52,89	5,26	с.101 1989г.
10С521.30-5.02							72,75	102,96	5,29	
10С521.30-6.02										
10С558.30-6.02	5750		585	0,87	0,07	0,05	26,87	36,32	1,50	3 с.101.90г.
10С575.9.30-6.02			885	1,32	0,10	0,08	35,93	51,15	2,27	
10С575.15.30-3.02			1485	2,21	0,17	0,12	26,68	37,71	3,77	с.101. 1988г.
10С575.15.30-6.02							38,27	54,29	3,78	
10С575.18.30-2.02			1785	2,68	0,2	0,15	32,17	46,29	4,53	с.101.90г.
10С575.18.30-6.02			2085	3,11	0,23	0,18	45,69	64,64	4,55	
10С575.21.30-6.02							73,24	103,66	5,33	
20С3.12.30-1	280	300	1185	0,09	0,007	0,005	1,44	1,94	0,15	с.101.90г.
20С3.15.30-1			1485	0,11	0,008	0,006	1,70	2,33	0,19	
20С3.18.30-1			1785	0,13	0,01	0,007	1,96	2,71	0,23	
20С3.21.30-1			2085	0,15	0,01	0,009	2,22	3,10	0,26	
20С6.12.30-1	580		1185	0,18	0,01	0,01	2,07	2,87	0,31	4 с.101. 1988г.
20С6.15.30-1			1485	0,23	0,02	0,01	2,50	3,50	0,39	
20С6.18.30-1			1785	0,27	0,02	0,02	3,21	4,42	0,46	
20С6.21.30-1			2085	0,32	0,02	0,02	3,64	5,04	0,55	
20С9.12.30-1	1180		1185	0,37	0,03	0,02	3,99	5,47	0,63	
20С9.15.30-1			1485	0,46	0,03	0,03	4,83	6,68	0,79	
20С9.18.30-1			1785	0,56	0,04	0,03	5,66	7,89	0,94	
20С9.21.30-1			2085	0,65	0,05	0,04	6,50	9,24	1,11	
20С15.18.30-1	1480		1785	0,70	0,05	0,04	6,92	9,84	1,20	с.101 1989г.
20С21.18.30-1	2080			0,98	0,07	0,06	9,20	12,99	1,68	
30С46.60.30-1	460		585	0,10	0,01	0,01	1,54	2,09	0,17	5 с.101. 1988г.
30С46.90.30-1			885	0,14	0,02	0,01	1,97	2,72	0,25	
30С46.120.30-1			1185	0,19	0,02	0,01	2,69	3,64	0,33	
30С46.150.30-1			1485	0,24	0,03	0,01	3,11	4,26	0,42	
30С46.180.30-1			1785	0,29	0,03	0,01	3,54	4,89	0,50	
30С46.210.30-1			2085	0,34	0,04	0,01	3,96	5,51	0,58	

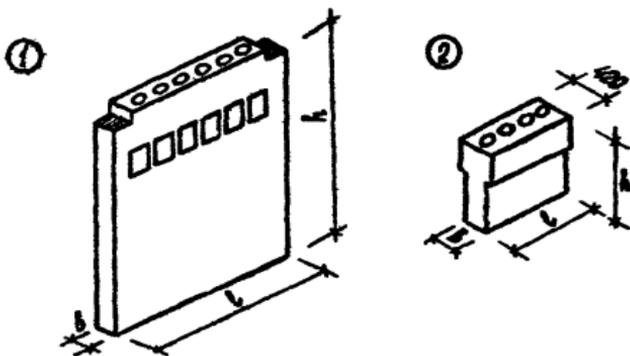
Марка изделия	размеры, мм			расков материалов				Масса, т	Эс-киз	Срок освоения			
				бетон, м <sup>3</sup>	чел. раст-р, м <sup>2</sup>		сталь, кг						
	Л	В	Р		наруж. слоя	внутр. слоя	надув. рол.	привяз. кн.пл.					
5ПС51.60.30-А	510			585	0,11	0,01	0,01	1,81	2,49	0,19	С 1.01 1988г.		
3ПС51.90.30-А				885	0,17	0,02	0,01	2,37	3,31	0,29			
3ПС51.120.30-А				1185	0,23	0,02	0,01	3,23	4,43	0,39			
3ПС51.150.30-А				1485	0,28	0,03	0,01	3,79	5,26	0,49			
3ПС51.180.30-А				1785	0,34	0,04	0,01	4,35	6,08	0,58			
3ПС51.210.30-А				2085	0,40	0,04	0,01	4,91	6,90	0,68			
4ПС67.120.30-А	670	300		1185	0,33	0,02	0,02	3,69	4,98	0,55	С 1.01 1988г.		
4ПС67.150.30-А				1485	0,41	0,02	0,03	4,83	6,47	0,70			
4ПС67.180.30-А				1785	0,49	0,03	0,03	6,60	8,96	0,84			
4ПС67.210.30-А				2085	0,58	0,03	0,04	7,41	10,13	0,98			
4ПС72.120.30-А	720			1185	0,35	0,02	0,02	3,72	5,12	0,60	С 1.01 1988г.		
4ПС72.150.30-А				1485	0,45	0,03	0,03	5,91	7,96	0,76			
4ПС72.180.30-А				1785	0,54	0,03	0,04	6,74	9,16	0,91			
4ПС72.210.30-А				2085	0,63	0,04	0,04	7,57	10,56	1,06			
ПСЦ30.21.2,5-А	2980	?50		1,37	0,18	-	30,53	43,34	2,38	С 1.01 1988г.			
ПСЦ36.21.2,5-А	3580			2070	1,64	0,23	-	35,32	50,22		2,88		
ПСЦ60.21.2,5-А	5980			274	0,37	-	63,18	89,42	4,79				
ПСЦ60.33.2,5-А				3270	4,31	0,59	-	108,25	238,68		7,62		
БЦ30.5.2,5-А	2980			460		0,36	-	-	7,78		10,91	0,52	С 1.01 1988г.
БЦ36.5.2,5-А	3580					0,43	-	-	9,76		13,59	0,62	
БЦ60.5.2,5-А	5980	0,70	-			-	27,09	38,37	1,09				

завод-изготовитель - 1.

# ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ

Серия 1.034.1-1  
Выпуски 1, 4

175

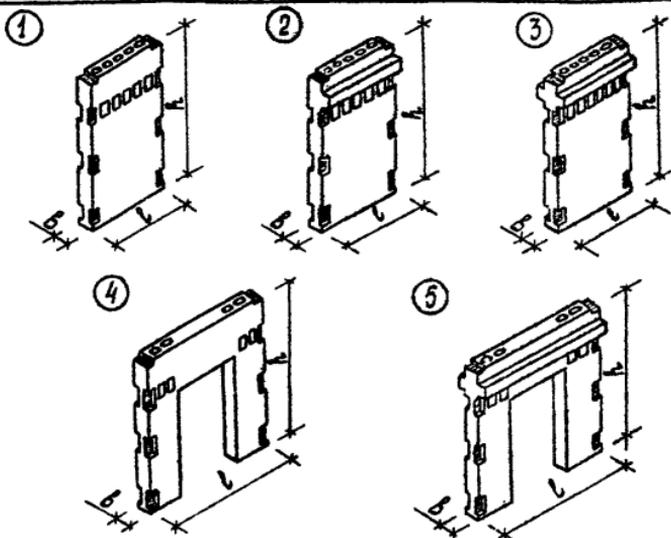


Назва изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Материал деталей	Объем деталей, л	Работы штук. норм.	Стр. м. пробой и на. ст.	Масса кг	Эк- сп. мг	Срок сво- боды
	Л	Б	h							
В12.20	180	260	1970	300	0,46	21,25	35,70	115	1	с ЛД 1988г.
В26.20	2560				0,87	48,52	65,63	2193		с ЛД 1988г.
В30.20	2980				1,04	54,18	73,77	2534		с ЛД 1988г.
В12.33	1180				0,73	37,67	50,56	1857		с ЛД 1988г.
В26.33	2560				1,46	69,22	95,32	3652		с ЛД 1988г.
В30.33	2980				1,68	79,58	109,32	4220		с ЛД 1988г.
В12.36	1180				0,81	39,89	53,76	2028		с ЛД 1988г.
В26.36	2560				1,59	73,48	101,74	3989		с ЛД 1988г.
В30.36	2980				1,84	85,12	117,28	4609		с ЛД 1988г.
В8.33	840				3270		0,45	24,49		32,89
В15.33	1480	0,68	45,67	61,91			2169	с ЛД 1988г.		

## Выпуск 4

ВР15.10	1480	260	950	200	0,33	3,28	4,22	825	2	с ЛД 1988г.
ВР26.10	2560				0,57	5,48	7,06	425		
ВР30.10	2980				0,66	5,92	7,72	1650		

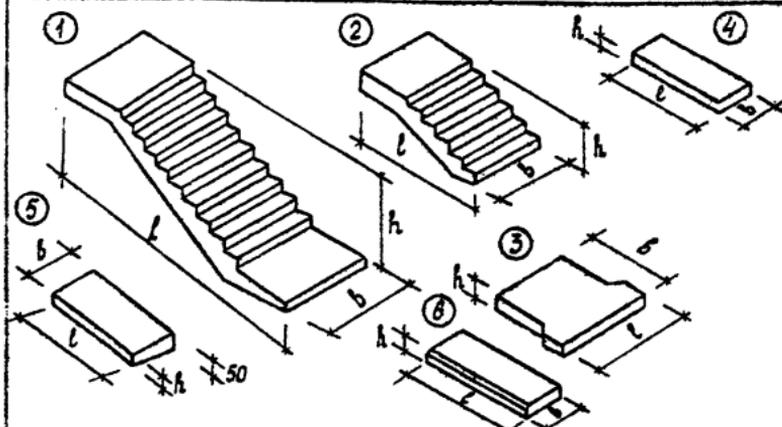
Завод - изготовитель - 1.



Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса, кг	Эк-миз	Срок освоения	
	l	b	h			натур.	привед. к кл. А3				
ВД 26.20	2560	260	1970	300	0,878	94,92	114,65	2196	1	с 1.01 1988г	
ВД 30.20	2980				1,017	101,38	124,68	2541			
1ВД 26.20	2560				0,972	102,52	126,08	2430			
1ВД 30.20	2980				1,125	109,14	135,60	2814			
2ВД 26.20	2560				1,065	108,96	135,35	2663			
2ВД 30.20	2980				1,234	117,46	147,17	3085			
ВД 12.28	1180		2770		300	0,613	108,13	125,29	1533		3
ВД 26.28	2560					1,210	134,17	162,61	3050		
ВД 30.28	2980					1,397	141,60	173,55	3493		
1ВД 26.28	2560					1,313	140,62	171,88	3283		
1ВД 30.28	2980					1,506	149,00	184,20	3765		
2ВД 26.28	2560					1,407	147,06	181,40	3517		
2ВД 30.28	2980	1,615	158,26	196,70	4037	3					

										177
Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса, кг	Зс- куз	Срок освое- ния
	Л	Б	А			натур.	привар. мм. шт			
ВД 12.33	1180				0,727	110,71	129,74	1818		
ВД 26.33	2560				1,445	142,10	174,27	3612	1	
ВД 30.33	2980				1,672	152,42	188,31	4179		с 1.01 1988г.
ВД 26.33	2560	260	3270	300	1,538	148,54	183,53	3846	2	
ВД 30.33	2980				1,780	159,82	199,06	4451		
ВД 25.33	2560				1,632	156,84	194,86	4079	3	
ВД 30.33	2980				1,889	167,66	210,13	4723		
ВДП 26.33	2560							1,164	193,52	247,76
ВДП 26.33					1,540	207,32	267,47	3850	5	

Завод-изготовитель - 1.



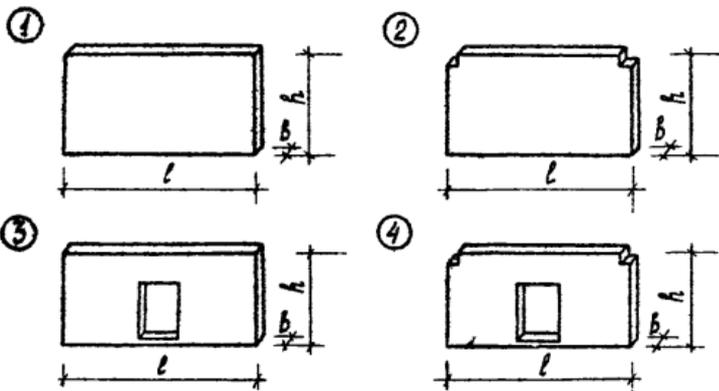
Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса, кг	Эс-квз	Срок освоения
	l	b	h			натур.	привед. к м. л. л. з.			
ЛМ157.11.14-5	5650	1150	1400	300	0,90	78,0	99,2	2,2	1	с 1.01 1980 г.
ЛМ157.11.17-5			1650		0,95	79,0	101,1	2,4		с 1.01 1988 г.
ЛМ157.11.18-5-1			1800		0,95	80,4	102,2			1989 г.
ЛМ157.11.18-5-2			1650		0,95	79,6	101,4			
ЛМ157.11.17-5-3	4625		1650		0,85	55,8	69,7	2,1	2	с 1.01 1988 г.
ЛП14.13Б	1440	1325	240		0,24	14,4	18,9	0,6	3	с 1.01 1990 г.
ЛП14.15Б		1475			0,24	13,6	17,8	0,59		
1ЛН 13.3	1350	320	40		0,02	0,3	0,4	0,05	5	с 1.01 1988 г.
1ЛН 12.3	1210				0,02	0,3	0,4	0,04		
2ЛН 13.3	1335	330			0,03	0,4	0,5	0,05	4	
2ЛН 13.5		470		0,03	0,06					
2ЛН 14.3Б	1385	330		0,02			0,05	6		
2ЛН 14.5Б		470		0,03	0,07					

Завод-изготовитель - 2

# Перегородки

Серия 1.030.9-2  
Выпуски 0, 1, 6, 7

179



Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		Масса, т	Эк-квз	Забод. изгот.-вытель
	l	b	h		бетон, м <sup>3</sup>	сталь, кг			
ПГ 80.30-2-Т	5980	80	2985	150	1,43	29,5	3,43	1	12
ПГ 58.30-2-Т	5760				1,38	28,6	3,31		
ПГ 56.30-2-Т	5640				1,35	28,3	3,24		
ПГ 55.30-2-Т	5540				1,32	21,8	3,17		
ПГ 50.30-2-Т	5040				1,20	20,9	2,88		
ПГ 60.30-2-Т-В2	5980				1,41	29,2	3,38	2	
ПГ 55.30-2-Т-В8	5540				1,32	28,3	3,17		
ПГ 60.30-2-Т-Д	5980				1,13	35,1	2,71	3	
ПГ 58.30-2-Т-Д	5760				1,08	30,6	2,59		
ПГ 56.30-2-Т-Д	5640				1,05	31,7	2,52		
ПГ 55.30-2-Т-Д	5540				1,03	31,1	2,47	4	
ПГ 60.30-2-Т-В2-Д	5980				1,12	32,1	2,69		
ПГ 55.30-2-Т-В8-Д	5540				1,03	27,6	2,47		
ПГ 30.30-2-Т	2980				0,71	9,3	1,7	1	
ПГ 26.30-2-Т	2640				0,63	8,6	1,51		
ПГ 25.30-2-Т	2540				0,61	8,1	1,46		

Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		Масса, т	Эк-квз	Забвд изгот-вателя			
	Л	В	Н		бетон, м <sup>3</sup>	сталь, кг						
ПГ 60.27-2-Т	5980	80	2735	150	1,31	26,9	3,14	1				
ПГ 58.27-2-Т	5760				1,26	24,8	3,02					
ПГ 56.27-2-Т	5640				1,23	24,6	2,95					
ПГ 55.27-2-Т	5540				1,21	24,0	2,90					
ПГ 50.27-2-Т	5040				1,10	19,2	2,64					
ПГ 60.27-2-Т-Д	5980				1,02	34,3	2,45			3		
ПГ 58.27-2-Т-Д	5760				0,97	33,4	2,33					
ПГ 56.27-2-Т-Д	5640				0,94	30,6	2,26					
ПГ 55.27-2-Т-Д	5540				0,92	30,2	2,21					
ПГ 50.27-2-Т-Д	5040				0,81	23,6	1,94			1		
ПГ 30.27-2-Т	2980				0,65	9,6	1,56					
ПГ 26.27-2-Т	2640				0,58	6,9	1,39					
ПГ 25.27-2-Т	2540				0,56	6,7	1,34					
ПГ 30.27-2-Т-Д1	2980				0,48	10,9	1,15	3		12		
ПГ 26.27-2-Т-Д1	2640				0,40	11,2	0,96					
ПГ 25.27-2-Т-Д1	2540				0,38	10,3	0,91					
ПГ 60.18-2-Т	5980				1785	4485	150	0,85		14,2	2,04	1
ПГ 58.18-2-Т	5760							0,82		15,2	1,97	
ПГ 55.18-2-Т	5540							0,79		14,9	1,90	
ПГ 50.18-2-Т	5040							0,72		11,2	1,73	
ПГ 49.18-2-Т	4880	0,70	9,7	1,68								
ПГ 30.18-2-Т	2980	0,43	5,6	0,69								
ПГ 60.15-2-Т	5980	0,71	12,0	1,7								
ПГ 58.15-2-Т	5760	0,68	11,6	1,63								
ПГ 57.15-2-Т	5710	0,68	11,6	1,63								
ПГ 56.15-2-Т	5640	0,67	11,5	1,61								
ПГ 55.15-2-Т	5540	0,66	11,4	1,58								
ПГ 53.15-2-Т	5260	0,62	10,9	1,49								
ПГ 52.15-2-Т	5160	0,61	10,7	1,46								
ПГ 50.15-2-Т	5040	0,60	8,5	1,44								
ПГ 49.15-2-Т	4880	0,58	8,3	1,39								

Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	Эксп. чис	Забаз. изгот. вители
	Л	В	Н		детал., м <sup>2</sup>	сталь, кг			
ПГ 60.12-2-Т	5980				0,57	9,50	1,37		
ПГ 58.12-2-Т	5760				0,55	9,20	1,32		
ПГ 55.12-2-Т	5540				0,53	9,0	1,27		
ПГ 53.12-2-Т	5260				0,50	8,6	1,25		
ПГ 50.12-2-Т	5040	80	1185	150	0,48	6,5	1,20	1	12
ПГ 44.12-2-Т	4880				0,46	6,3	1,10		
ПГ 30.12-2-Т	2980				0,28	3,5	0,67		
ПГ 25.12-2-Т	2540				0,24	2,9	0,58		
ПГ 24.12-2-Т	2385				0,21	2,5	0,50		

Срок освоения с 1.01. 1988 г.

**РАЗДЕЛ I.4**

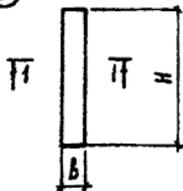
**КОНСТРУКЦИИ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ**

Унифицированные двухъярусные  
эстакады под технологические  
трубопроводы. КОЛОННЫ.

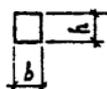
Серия 3.015-3/82  
Выпуск П-1; П-2; П-3.

183

1



1-1



Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали,		Масса, т	Эс-кис	Завод изготовитель
	Н	В	К			натур.	привед к кл. А1			
K1-1	5700	400	400	200	0,91		133,0	23	1	1
K1-2						197,4				
K1-3						172,6				
K1-4						215,2				
K1-4а						213,7				
K1-5						147,8				
K1-6						210,7				
K1-7						247,1				
K1-8						131,5				
K1-9						195,9				
K1-10						171,1				
K1-11						146,3				
K1-12						209,2				
K1-13						245,6				
K1-14						200	123,3			
K1-15						175,6				
K1-16						300	153,6			
K1-17						122,8				
K1-18						174,1				
K1-19	400	152,1								

Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг	Масса, т	Зс-кис	Завод изготовления					
	Н	В	К											
K2-1	6300	400	400	200	1,01	268,8	2,5	1	1					
K2-1a						267,3								
K2-2						223,4								
K2-2a						221,9								
K2-3		265,8												
K2-4		264,3												
K3-1		500		400		300				426	199,9	3,2	1	1
K3-1a											198,4			
K3-2											240,1			
K3-2a											238,6			
K3-3	251,9													
K3-3a	250,4													
K3-4	156,6													
K3-4a	155,1													
K3-5	252,3													
K3-5a	250,8													
K3-6	273,6													
K3-6a	272,1													
K3-7	300	400	400	426	300,7	3,2	1	1						
K3-7a					299,2									
K3-8					229,5									
K3-8a					228,0									
K3-9	400	400	400	426	236,6	3,2	1	1						
K3-9a					235,1									
K3-10					216,3									
K3-10a					214,8									
K4-1	6900	400	500	300	1,10	289,2	2,8	1	1					
K4-2						241,9								
K4-3						287,4								
K4-4						287,7								
K4-5						255,0								



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ, ММ			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ		Масса, т	Эс- кус	Завод изготов- ителя
	Н	Б	К			напря	приввв- н.л.л.л.			
К8-8	7500		500	300	4,88	312,3		4,7		
К8-9				304,3						
К8-10				400		359,6				
К8-11				300		523,7				
К8-12				200		207,3				
К8-13						195,1				
К8-14						193,6				
К9-1	8100	500	400	1,62	265,6		4,1			
К9-1а					264,1					
К9-2					316,2					
К9-2а					314,7					
К9-3					252,6					
К9-3а					300					251,1
К10-1					500					500
К10-1а	301,9									
К10-2	322,8									
К10-2а	321,3									
К10-3	381,6									
К10-3а	400	380,1								
К10-4	448,3									
К10-4а	446,8									
К10-5	473,9									
К10-5а	300	472,4								
К10-6	276,4									
К10-6а	274,9									
К11-1	8700	400	400	1,74	281,3		4,4			
К11-2					337,3					
К11-3					279,8					
К11-4					335,8					
К11-5					300					267,9
К11-6					400					266,4

Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг		Масса, т	Эс-кус	Завод изготовителя
	Н	В	h			натур.	плав. в д. и н.а. аз			
K11-7	8700	500	400	300	1,74		330,3	4,4	1	1
K11-8				400			328,8			
K12-1				300		2,18		319,1		
K12-2				200			378,2			
K12-3							345,1			
K12-4				300			379,0			
K12-5							504,8			
K12-6							423,2			
K12-7				400			479,8			
K12-8							317,6			
K12-9				300			376,7			
K12-10							343,6			
K12-11							377,5			
K12-12				400			503,3			
K12-13							474,8			
K12-14							563,2			
K12-15				300			327,1			
K12-16				200			313,8			
K12-17		400			325,6					
K12-18		300			312,3					
K13-1	5700	500	400		4,14		209,4	2,0	1	1
K13-2				200			234,3			
K13-3							290,7			
K13-3a							289,2			
K13-4						144,6				
K13-4a			300			143,1				
K13-5						193,8				
K13-6						239,1				
K13-7			400			265,4				
K13-8						213,1				
K13-9		300			207,9					

Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, кг		Масса, т	ЭС-киз	Завод изготовителя
	Н	В	К			натур	привед. к к.к. кт			
К13-10	5700	500	400	300	1,14	232,8		2,9	1	1
К13-11				400		192,3				
К13-12				200		282,5				
К13-13				400		359,0				
К13-14				300		211,6				
К13-15				400		192,3				
К13-16				300		132,9				
К13-16а				400		131,4				
К13-17				300		213,0				
К13-18				400		211,1				
К13-19				300		190,8				
К13-20				400		211,5				
К13-21				300		209,6				
К14-1				7500		600				
К14-2	400	288,2								
К14-3	300	334,2								
К14-3а	400	332,7								
К14-4	300	381,9								
К14-5	400	415,8								
К14-5а	300	414,3								
К14-6	400	452,4								
К14-7	300	227,0								
К14-8	400	286,7								
К14-9	300	458,1								
К14-10	400	450,9								
К14-11	300	264,7								
К14-12	400	263,2								
К15-1	8100	500	200	2,43	515,9		6,1			1
К15-1а					514,4					
К15-2					513,0					
К15-3					405,8					

Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг		Масса, т	Зс-ки	Завод изготовителя
	Н	В	h			натир	привод ж.к. дт			
K15-3a	8100	600	500	200	2,43		404,3	6,1	1	1
K15-4							366,1			
K15-4a							364,6			
K15-5							407,6			
K15-5a							406,1			
K15-6							555,7			
K15-6a							554,2			
K15-7							446,3			
K15-7a							444,8			
K15-8							459,2			
K15-8a				457,7						
K15-9				414,6						
K15-9a				413,1						
K15-10				360,2						
K15-10a				358,7						
K15-11				613,2						
K15-11a				611,7						
K15-12				511,5						
K15-13				307,4						
K15-13a				305,9						
K15-14	446,9									
K15-14a	445,4									
K15-15	386,7									
K15-15a	385,2									
K16-1	8700			200	2,61		553,1	6,5	1	1
K16-2							432,7			
K16-3							389,^			
K16-3a				387,5						
K16-4				597,0						
K16-5				476,6						
K16-6	524,2									

										190	
Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса, т	Эс-миз	Завод изготовитель	
	Н	Б	Р			натур.	привед. к мар. А1				
K16-7	8700		500	300	2,61	442,8		6,5	1	1	
K16-8				400		651,5					
K16-8a						650,0					
K16-9						551,6					
K16-10				300		431,2					
K16-11				400		595,5					
K16-12				300		475,1					
K16-13						598,1					
K16-14						441,3					
K16-15						325,9					
K16-15a				200		324,4					
K16-16						387,5					
K16-17				300		386,0					
K17-1	6300	600	400	300	1,51	305,7		3,8	1	1	
K17-1a						200					304,2
K17-2											199,0
K17-2a											197,5
K17-3						400					256,2
K17-3a											254,7
K17-4											304,6
K17-4a											300,1
K17-5						300					227,2
K17-5a											225,7
K17-6											312,9
K17-6a						400					311,4
K17-7											272,4
K17-7a											270,9
K17-8											336,0
K17-8a						300					334,5
K17-9											275,6
K17-9a											274,1

Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса, т	Эк-миз	Завод изготовления
	Н	Б	Л			натур.	привед. к КЛ АЗ			
К 17-10	6300	600	400	200	1,51		186,1	3,8	1	1
К 17-10а							184,6			
К 18-1	400			328,4						
К 18-2				224,6						
К 18-3	300			278,4						
К 18-4				306,1						
К 18-5	400			325,8						
К 18-5а				324,3						
К 18-6	300			246,4						
К 18-6а				244,9						
К 18-7	6900	400	400	1,66		346,1	4,2			
К 18-7а						344,6				
К 18-8	300		359,0							
К 18-9			300,5							
К 18-9а	400		299,0							
К 18-10			326,9							
К 18-11	200		223,1							
К 18-12			294,5							
К 18-13	300		353,4							
К 18-14			357,5							
К 18-15	400	209,7								
К 18-16		208,2								
К 19-1	5700	400	200	1,37		264,1	3,4	1	1	
К 19-1а						262,6				
К 19-2						306,0				
К 19-3	300		304,5							
К 20-1			400	224,5						
К 20-1а	223,0									
К 21-1	6300		500	300	1,89		391,9	4,7	1	1
К 21-1а							390,4			
К 22-1	6900			300	2,07	424,3	5,2	1	1	

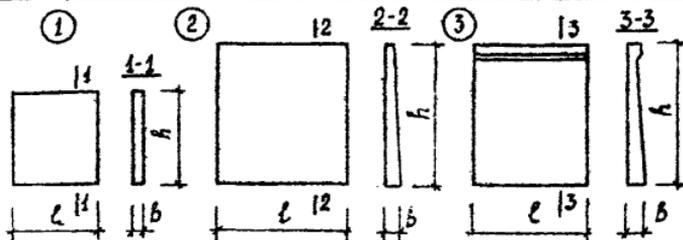
Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса т	Эс-квз	Завод изготовления
	Н	В	А			натур.	привед. к н.п. АТ			
К22-1а	6900	600	500	300	2,07	422,8		5,2	1	1
К23-1	7500			400	2,25	457,5		5,6	1	1
К23-1а						456,0				

Конструкции унифицированных двухъярусных эстакад разработаны под нагрузки  $1,0 \div 5,0 \text{ тс/м}$  и предназначены для применения в обычной, слабой и среднеагрессивной газовых средах.

Стеновые панели емкостных сооружений

Серия 3.900-3,  
вып. 3/82, 4/82

193



Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг	Масса привар. кр. АЗ	Масса кг	Эс-квиз	Завод изготовитель
	l	b	h							

Выпуск 3/82

ПС-2-30-К1						136,2				
ПС-2-30-К2						150,4				
ПС-2-30-К3						161,4				
ПС-2-30-К4		140	3000		4,25	173,0		3130	1	
ПС-2-30-К11						154,8				
ПС-2-30-К12						169,0				
ПС-2-30-К13						180,0				
ПС-2-30-К14						190,9				
ПС-2-48-К1						370,1				
ПС-2-48-К2						415,2				
ПС-2-48-К3	2980			200		380,7				8
ПС-2-48-К4		240	4800		2,70	449,5		6750		
ПС-2-48-К11						395,7				
ПС-2-48-К12						441,7			2	
ПС-2-48-К13						405,4				
ПС-2-48-К14						471,0				
ПС-2-54-К1						454,4				
ПС-2-54-К2		300	5400		3,52	511,4		8800		
ПС-2-54-К11						500,9				
ПС-2-54-К12						560,1				

										194
Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса, кг	Эс-киз	Забав изготав тель
	д	в	н			натир.	привод и кл. дз			
Выпуск 4/82										
ПС1-30-Б1	140	3000		200	1,35	94,4	3380			
ПС1-30-Б2						100,7				
ПС1-36-Б1	180	3600		200	1,93	160,0	4830		3	
ПС1-36-Б2						166,0				
ПС1-36-Б3						181,6				
ПС1-36-Б4						199,0				
ПС1-42-Б1	2980	230	4200	200	2,53	185,9	6330			8
ПС1-42-Б2						214,9				
ПС1-48-Б1	240	4800		200	2,92	267,3	7300			
ПС1-48-Б2						288,2				
ПС1-48-Б3						331,7				
ПС2-48-Б3						2,70	288,0	6750	2	
ПС1-48-Б4						2,92	363,9	7300	3	
ПС2-48-Б4						2,70	316,2	6750	2	
ПС1-54-Б1	300	5400		200	3,74	347,0	9350		3	
ПС1-54-Б2						381,0				

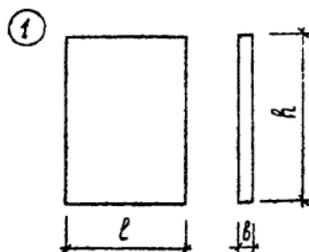
В вып. 3/82 приведены чертежи стеновых панелей для открытых прямоугольных емкостных сооружений, стены которых работают по схеме консольной балки, заземленной в днище.

В вып. 4/82 приведены чертежи стеновых панелей для прямоугольных емкостных сооружений, стены которых имеют жесткое заземление в днище и шарнирное опирание с шагом до 6 м в уровне верха панелей.

Панели перегородочные  
емкостных сооружений

Серия 3.900-3  
Вып. 6

195



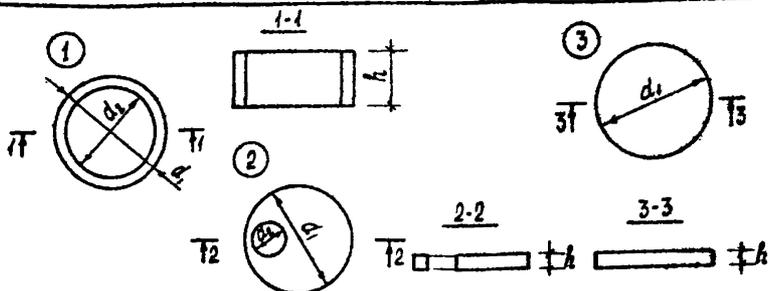
Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса, кг	Эс-киз	Завод изготовитель
	L	B	H			натур.	привар и л. а. л.			
ПГ-36-1	2980	140	3600	200	1,50	117,2	3750	1	8	
ПГ-36-2			147,2							
ПГ-42-1			4200		1,75	149,2				
ПГ-42-2						173,0				
ПГ-45-2			4500		1,88	190,8	4700			
ПГ-48-1			4800		2,00	169,6	5000			
ПГ-48-2	233,4									
ПГ-54-1	160	5400	2,57	195,0	6420					
ПГ-54-2				246,0						
ПГ-60-1				6000		2,86	209,4	7150		

В выпуске приведены чертежи панелей, предназначенных для струенаправляющих перегородочных стен емкостных сооружений.

КОНСТРУКЦИИ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВК.  
Изделия круглых колодцев

Серия 3.900-3  
Выпуск 7

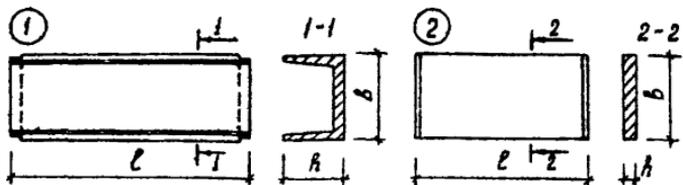
196



Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса, т	Эксп. класс	Завод-изготовитель		
	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h			напряг.	приввв. и кл. ст.					
<b>Кольца стеновые</b>												
КЦ-10-9	1160	1000			0,24	8,2		0,60				
КЦ-15-9	1680	1500	890	200	0,40	10,7		1,00	1	9		
КЦ-20-9	2200	2000			0,59	20,9		1,47				
<b>Плиты перекрытия</b>												
КЦП1-10-1	1160						7,7		0,25			
КЦП1-10-2							13,2					
КЦП1-15-1							26,7					
КЦП1-15-2	1680	700	150	200			0,27	35,8	0,68	2	9	
КЦП2-15-1							26,4					
КЦП2-15-2							36,1					
КЦП1-20-1	2200						43,4		1,28			
КЦП1-20-2							0,51					78,3
КЦП2-20-1							43,8					
КЦП2-20-2							83,4					
КЦП3-20-1							0,45					50,7
КЦП3-20-2	1000						86,2	1,13				
<b>Плиты днищ</b>												
КЦД 10	1500		100	200	0,18	14,4		0,44	3	9		
КЦД 15	2200		120		0,38	32,7		0,94				
КЦД 20	2500		120		0,59	74,9		1,47				

Сборные железобетонные каналы  
и тоннели из лотковых элементов

Серия 3.006.1-2/82  
Вып. 1-1, 1-2, 1-3, 1-4



Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг		Масса, т	З-Куз	Завод изготовитель	
	L	B	H			натур.	привв. ккл. А1				
Л4-8	5970	1180	530	200	0,72		32,7	1,80	1	12	
Л4-15				300		35,3					
Л5-8			680	200	0,88		38,3	2,25			
Л5-15				300		42,2					
Л6-5			530	200	0,90		47,7	2,25			
Л6-8				300		70,1					
Л6-11				400		83,4					
Л6-12				450							
Л6-15											
Л7-5			680	200	1,06		51,8	2,70			
Л7-8				300		76,3					
Л7-11				400		89,6					
Л7-12				450							
Л7-15			1000	200	1,56		57,7	3,90			
Л8-8				300		88,2					
Л8-11						135,5					
Л8-15			1840	720	200	1,98		4,95			
Л15-3											137,2
Л15-3а											140,4
Л15-5											176,6
Л15-5а		179,8									
Л15-8			300		194,0						
Л15-8а					197,2						

Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса, кг	Эс-киз	Завод-изготовитель
	ℓ	В	h			натур.	привед. к м.л. А I			
Л 15 - 11	5970	1840	720	400	1,98		247,2	4,95	1	12
Л 15 - 11а							250,4			
Л 15 - 12							314,3			
Л 15 - 12а							317,5			
Л 15 - 13							314,3			
Л 15 - 15а							317,5			
П 3 - 5	740	570	50	300	0,02		1,40	0,05		7
П 3 - 5а							2,10			
П 3 - 8							2,8			
П 3 - 8а							2,1			
П 3 - 15б							2,1			
П 5 - 5	2990	780	70	200	0,16		6,6	0,41		2,7
П 5 - 5а							10,2			
П 5 - 8							11,0			
П 5 - 8а							14,6			
П 5 - 8б							14,9			
П 7 - 3	2990	70	200	200	0,24		16,1	0,61	2	12,2
П 7 - 3а							21,4			
П 7 - 5							24,7			
П 7 - 5а							30,0			
П 7 - 5б							30,3			
П 8 - 8	1160	100	200	200	0,35		16,6	0,87		2,7
П 8 - 8а							21,9			
П 8 - 11							24,9			
П 8 - 11а							30,3			
П 8 - 11а							30,3			
П 9 - 15	1480	70	300	300	0,42		25,0	1,04		6,12
П 9 - 15а							30,3			
П 9 - 15б										
П 10 - 3							20,4			
П 10 - 3а							26,7			
П 10 - 5		43,2								

Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка детали	Объем детали, м <sup>3</sup>	расход стали (без потерь), кг		Масса, кг	Эс-киз	Завод изготовитель	
	д	в	н			натур.	привар к кр. ст.				
П10-5а	2990	4480	70	300	0,31	49,5		0,77	2		
П10-5б											
П11-8											
П11-8а											
П12-12			100		0,44	31,3					
П12-12а											
П12-15											
П12-15а			160		0,71	37,6					
П13-11б											
П14-3			1840		120	0,53					32,0
П14-3а											
П14-3б											
П15-5											
П15-5а											
П15-8											
П15-8а	90	0,50	49,5								
П15-8б											
П16-15											
П16-15а	180	0,99	27,9								
П15-8а											
П15-8б	120	0,66	35,8								
П16-15											
П16-15а	180	0,99	39,4								
П5д-5											
П5д-5а	740	780	70	200	0,04	47,3	0,10	2	2;6;7		
П5д-8											
П5д-8а											
П5д-8б											
П7д-3											
П7д-3а			1460		70	200				0,06	54,2
П7д-5											
П7д-5а											
П7д-5б											
П8д-8											
П8д-8а	100	200	0,09	62,1	2,48	12					
П5д-5											
П5д-5а	780	70	200	0,04	62,1	0,15	2;7;12				
П7д-3											
П7д-3а	1460	70	200	0,06	55,4	0,21	2;7				
П7д-5											
П7д-5а	100	200	0,09	63,3							
П8д-8											
П8д-8а	100	200	0,09	1,9							
П5д-5											
П5д-5а	780	70	200	0,04	2,8						
П7д-3											
П7д-3а	1460	70	200	0,06	2,7						
П7д-5											
П7д-5а	100	200	0,09	3,6							
П8д-8											
П8д-8а	100	200	0,09	3,6							
П5д-5											
П5д-5а	780	70	200	0,04	3,9						
П7д-3											
П7д-3а	1460	70	200	0,06	5,2						
П7д-5											
П7д-5а	100	200	0,09	7,2							
П8д-8											
П8д-8а	100	200	0,09	7,2							
П5д-5											
П5д-5а	780	70	200	0,04	3,9						
П7д-3											
П7д-3а	1460	70	200	0,06	5,2						
П7д-5											
П7д-5а	100	200	0,09	7,2							
П8д-8											
П8д-8а	100	200	0,09	3,9							
П5д-5											
П5д-5а	780	70	200	0,04	5,2						
П7д-3											
П7д-3а	1460	70	200	0,06	7,2						
П7д-5											
П7д-5а	100	200	0,09	7,2							
П8д-8											
П8д-8а	100	200	0,09	3,9							
П5д-5											
П5д-5а	780	70	200	0,04	5,2						
П7д-3											
П7д-3а	1460	70	200	0,06	7,2						
П7д-5											
П7д-5а	100	200	0,09	7,2							
П8д-8											
П8д-8а	100	200	0,09	3,9							
П5д-5											
П5д-5а	780	70	200	0,04	5,2						
П7д-3											
П7д-3а	1460	70	200	0,06	7,2						
П7д-5											
П7д-5а	100	200	0,09	7,2							
П8д-8											
П8д-8а	100	200	0,09	3,9							
П5д-5											
П5д-5а	780	70	200	0,04	5,2						
П7д-3											
П7д-3а	1460	70	200	0,06	7,2						
П7д-5											
П7д-5а	100	200	0,09	7,2							
П8д-8											
П8д-8а	100	200	0,09	3,9							
П5д-5											
П5д-5а	780	70	200	0,04	5,2						
П7д-3											
П7д-3а	1460	70	200	0,06	7,2						
П7д-5											
П7д-5а	100	200	0,09	7,2							
П8д-8											
П8д-8а	100	200	0,09	3,9							
П5д-5											
П5д-5а	780	70	200	0,04	5,2						
П7д-3											
П7д-3а	1460	70	200	0,06	7,2						
П7д-5											
П7д-5а	100	200	0,09	7,2							
П8д-8											
П8д-8а	100	200	0,09	3,9							
П5д-5											
П5д-5а	780	70	200	0,04	5,2						
П7д-3											
П7д-3а	1460	70	200	0,06	7,2						
П7д-5											
П7д-5а	100	200	0,09	7,2							
П8д-8											
П8д-8а	100	200	0,09	3,9							
П5д-5											
П5д-5а	780	70	200	0,04	5,2						
П7д-3											
П7д-3а	1460	70	200	0,06	7,2						
П7д-5											
П7д-5а	100	200	0,09	7,2							
П8д-8											
П8д-8а	100	200	0,09	3,9							
П5д-5											
П5д-5а	780	70	200	0,04	5,2						
П7д-3											
П7д-3а	1460	70	200	0,06	7,2						
П7д-5											
П7д-5а	100	200	0,09	7,2							
П8д-8											
П8д-8а	100	200	0,09	3,9							
П5д-5											
П5д-5а	780	70	200	0,04	5,2						
П7д-3											
П7д-3а	1460	70	200	0,06	7,2						
П7д-5											
П7д-5а	100	200	0,09	7,2							
П8д-8											
П8д-8а	100	200	0,09	3,9							
П5д-5											
П5д-5а	780	70	200	0,04	5,2						
П7д-3											
П7д-3а	1460	70	200	0,06	7,2						
П7д-5											
П7д-5а	100	200	0,09	7,2							
П8д-8											
П8д-8а	100	200	0,09	3,9							
П5д-5											
П5д-5а	780	70	200	0,04	5,2						
П7д-3											
П7д-3а	1460	70	200	0,06	7,2						
П7д-5											
П7д-5а	100	200	0,09	7,2							
П8д-8											
П8д-8а	100	200	0,09	3,9							
П5д-5											
П5д-5а	780	70	200	0,04	5,2						
П7д-3											
П7д-3а	1460	70	200	0,06	7,2						
П7д-5											
П7д-5а	100	200	0,09	7,2							
П8д-8											
П8д-8а	100	200	0,09	3,9							
П5д-5											
П5д-5а	780	70	200	0,04	5,2						
П7д-3											
П7д-3а	1460	70	200	0,06	7,2						
П7д-5											
П7д-5а	100	200	0,09	7,2							
П8д-8											
П8д-8а	100	200	0,09	3,9							
П5д-5											
П5д-5а	780	70	200	0,04	5,2						
П7д-3											
П7д-3а	1460	70	200	0,06	7,2						
П7д-5											
П7д-5а	100	200	0,09	7,2							
П8д-8											
П8д-8а	100	200	0,09	3,9							
П5д-5											
П5д-5а	780	70	200	0,04	5,2						
П7д-3											
П7д-3а	1460	70	200	0,06	7,2						
П7д-5											
П7д-5а	100	200	0,09	7,2							
П8д-8											
П8д-8а	100	200	0,09	3,9							
П5д-5											
П5д-5а	780	70	200	0,04	5,2						
П7д-3											
П7д-3а	1460	70	200	0,06	7,2						
П7д-5											
П7д-5а	100	200	0,09	7,2							
П8д-8											
П8д-8а	100	200	0,09	3,9							
П5д-5											
П5д-5а	780	70	200	0,04	5,2						
П7д-3											
П7д-3а	1460	70	200	0,06	7,2						
П7д-5											
П7д-5а	100	200	0,09	7,2							
П8д-8											
П8д-8а	100	200	0,09	3,9							
П5д-5											
П5д-5а	780	70	200	0,04	5,2						
П7д-3											
П7д-3а	1460	70	200	0,06	7,2						
П7д-5											
П7д-5а	100	200	0,09	7,2							
П8д-8											
П8д-8а	100	200	0,09	3,9							
П5д-5											
П5д-5а	780	70	200	0,04	5,2						
П7д-3											
П7д-3а	1460	70	200	0,06	7,2						
П7д-5											
П7д-5а	100	200	0,09	7,2							
П8д-8											
П8д-8а	100	200	0,09	3,9							
П5д-5											
П5д-5а	780	70	200	0,04	5,2						
П7д-3											
П7д-3а	1460	70	200	0,06	7,2						
П7д-5											
П7д-5а	100	200	0,09	7,2							
П8д-8											
П8д-8а	100	200	0,09	3,9							
П5д-5											
П5д-5а	780	70	200	0,04	5,2						
П7д-3											
П7д-3а	1460	70	200	0,06	7,2						
П7д-5											
П7д-5а	100	200	0,09	7,2							
П8д-8											
П8д											

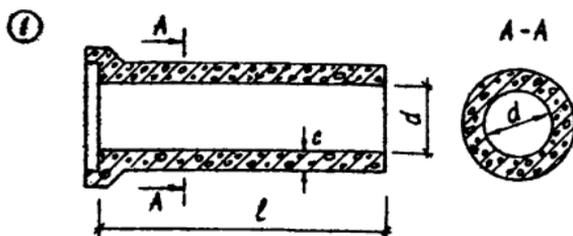
										200
Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	РАСХОД, кг		Масса, кг	Эс-квз	Забод. изгот.-Битель
	Л	Б	Н			натур.	привед. к л. л.			
П8д-11	740	1160	100	300	0,09			0,21	2	2,7
П8д-11а										
П9д-15										
П9д-15а										
П9д-15б										
П10д-3		120			0,10			0,26		6,12
П10д-3а										
П10д-5										
П10д-5а										
П10д-5б										
П11д-8	1480	70		0,08			0,19	2,7		
П11д-8а										
П11д-8б										
П11д-8в										
П11д-8г										
П11д-8д		100		0,11			0,27	2		
П11д-8е										
П11д-8ж										
П11д-8з										
П11д-8и										
П12д-12	160		0,18			0,44	12			
П12д-12а										
П12д-15										
П12д-15а										
П12д-15б										
П13д-11б	120		0,13			0,33	6			
П14д-3	90			0,12			0,31	2		
П14д-3а										
П14д-3б										
П14д-3в										
П14д-3г										
П15д-5	1840	120		0,16			0,41	2,6,7		
П15д-5а										
П15д-8										
П15д-8а										
П15д-8б										
П15д-8в	140		0,25			0,61	12			
П16д-15										
П16д-15а										

Серия 3.005.1-2/82 выпущена взамен серии 3.006-2 с сохранением опалубочных размеров изделий.  
 Плиты днища каналов содержат дополнительную букву "а"; плиты перекрытия внутрицефовых каналов - букву "б".

Трубы железобетонные  
безнапорные

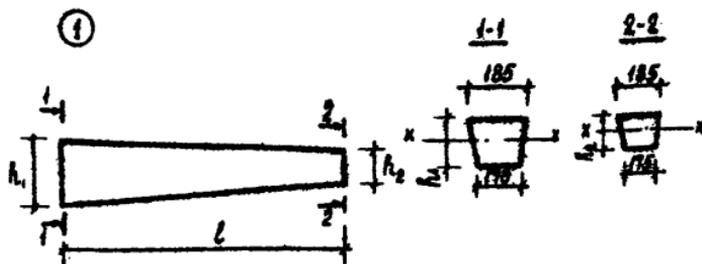
ГОСТ 6482.0-79,  
ГОСТ 6482.1-79

201



Марка изделия	РАЗМЕРЫ, мм			Марка бетона (класс)	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг		Масса, кг	Эк-квз	Завод-изготовитель
	l	d	c			норм.	привед.			
РТ 5.50-1	5000	500	60	400 (25)	0,56	27,3		1400	1	8
РТ 5.50-2						32,3				
РТ 6.50-1		600	80		0,66	32,6				
РТ 6.50-2						38,5				
РТ 8.50-1		800	80		1,2	54,3				
РТ 8.50-2						68,6				
РТ 10.50-1		1000	100		1,9	126,6				
РТ 10.50-2						150,2				
РТ 12.50-1		1200	110		2,4	189,4				
РТ 12.50-2						273,7				
РТ 14.50-1		1400	110		2,8	278,4				
РТ 14.50-2						379,3				
РТ 16.50-1		1600	120		3,5	342,2				
РТ 16.50-2						497,3				

Трубы типа РТ - раструбные цилиндрические со стыковыми срединными, уплотняемыми герметиками или другими материалами.



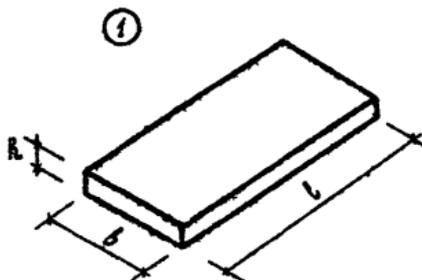
Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали,	Расчет изгиб. момента М <sub>изг</sub> , Тс·м	Масса, кг	Эс- лив	Завод изгото- витель
	l	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>							
СВНО-2,5	11000	280	165	400	0,45	46,17	2,5	1125	1	1
СВНО-30						60,37	3,2			

Стойки применяются при строительстве,  
реконструкции и капитальном ремонте опор  
высоковольтных линий электропередачи

Плиты для покрытия дорог

Индивидуальный чертёж  
Серия 3.503-17 Вып. 1  
ГОСТ 21924.0-84 ÷ 21924.3-84

203



Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона класс	Объем детона, м³	расход стали,		Масса, т	Зс- куз	Завод изгото- витель
	L	B	h			натур.	привед. н.к.л.л.			

Индивидуальный чертёж

ПА-2	3000	1000	200	300	0,60	60,4		1,50	1	1
------	------	------	-----	-----	------	------	--	------	---	---

ГОСТ 21924.0-84 ÷ 21924.3-84

ПА30.18-30	3000	1750	170	В30	0,88	66,26		2,2	1	1
АП30.18-30				В22,5		46,48				
ПА30.18-10				В30						
АП30.18-10				В22,5		37,24				

Серия 3.503-17 Вып. 1

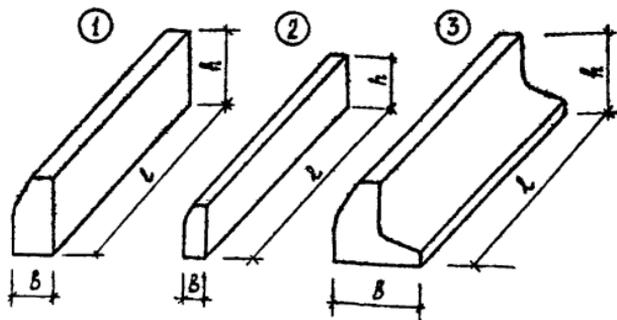
ПА2-6	3000	1500	180	200	0,80	55,6	2,0	1	12
ПА2-6-С						77,9			
ПА2-9,5						81,6			
ПА2-9,5-С			105,2	2,5					
ПА3-16			220				300	0,97	114,0
ПА3-16-С									147,8
ПА3-23									147,8
ПА3-23-С	187,1								

Выпуск плит по ГОСТу намечается во II кв. 1987 года.

Камни бортовые бетонные  
и железобетонные

ГОСТ  
6665 - 82\*

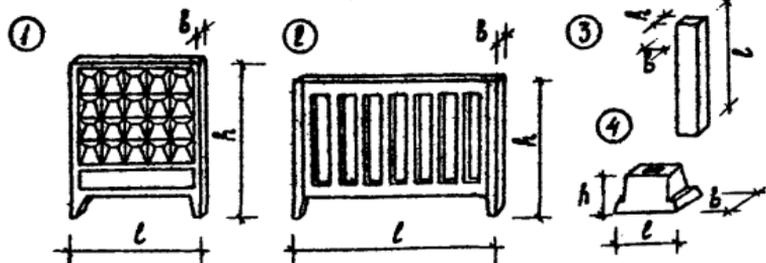
204



Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона (класс)	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса, кг	Эс-киз	Завод изготовитель
	ℓ	В	h			натур.	на 1 м <sup>3</sup> бетона			
БР100.30.15	1000	150	300	400 (30)	0,043	-	-	100	1	5
БР300.30.15	3000				0,126	4,83	38,33	320		
БР100.30.18	1000	180	300	400 (30)	0,052	-	-	120	1	12
БР300.30.18	3000				0,153	4,94	32,29	380		
БР100.20.8	1000	80	200	300 (22,5)	0,016	-	-	40	2	5,12
БЧ300.30.29	3000	290	300	400 (30)	0,161	5,45	33,85	400	3	5
БЧ300.30.32		320			0,188	5,54	29,47	470		12

# Элементы оград

Серия 3.017-1, Вып. 1; 205  
инд. чертёж ИЖ-31



Марка изделия	размеры, мм			Материал бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	расход стали, кг		Масса, т	Эс-кис	Завод изготовитель
	L	B	H			натяж.	привед. и н.п. АТ			
Серия 3.017-1										
Л 6 В	3980	160	2500	300	0,64	40,6	100	1	1	
Л 6 В а						43,2				
П 1 Б		120	1950			14,7				
П 1 Б а						17,7				
Ф 2	1200	700	450		0,23	4,5	0,58	4		
С 3 В + С 3 В р	3000	140	140	200	0,06	8,4 ÷ 11,2	0,14	3	7	
С 5 А б	1800			0,06	13,7	0,15				
С 5 Б б	2200	180	180	0,07	17,4	0,17				
С 5 В б	2700			0,09	20,1	0,22				
Индивидуальный чертёж ИЖ-31										
ЛО - 2	2500	150	3000	200	0,572	29,7	4,43	1	12	
МО - 2	750	930	550	0,252	3,01	0,56	4			

Элементы железобетонных оград по серии 3.017-1 будут освоены в 1987 году. Изделия по индивидуальному чертежу ИЖ-31 выпускаются до 1.01.1988 года.

Ч А С Т Ь П

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

## РАЗДЕЛ II

## ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

**Общественные здания**  
**в конструкциях серии К020-1/83**

Типовой проект	Наименование объекта	Строит. объект №	Площадь, кв. м	Ресурсы, шт	Сметная стоимость, т.р.		Задаточный платеж
					объем	С/П	
212-1-332.85	Детские влад. сад на 330 мест	10148	2530	2230	431	390	6,38
222-1-437.85	Средняя школа на 33 класса	30075	7010	2075	951	875	
232-1-132.85	Универс. корпус для ПТУ на 720 учащихся	21067	4060	2530	752	562	
274-20-144.85	Столовая на 100 мест, вечером как кафе	3465	848	319	177	130	

Выпуск комплектов изделий для т.п. 212-1-332.85, т.п. 222-1-437.85 и т.п. 274-20-144.85 с 1988 года, для т.п. 232-1-132.85 - с 1990 года.

## Общественные здания

в конструкциях серии 1.090.1-1

Типовой проект	Наименование объекта	Стр. объем, м <sup>3</sup>	Полезн. площ., м <sup>2</sup>	Расход бетона, ж/бет.	Светлая ст. о.и.м. т. р.ч.б.		Завод изгото- витель
					общая	СНР	
211-1-291.84	Детские ясли-сад на 330 мест	10490	2512	1639	414	302	6
221-1-450.85	Средняя школа на 18 классов	17625	4214	2228	617	454	
221-1-384.85	Средняя школа на 33 класса	30678	7218	3893	951	705	
271-18-19.84	Магазин, хоз. товара- ры т.п.г. пл. 400 кв.м. во встроенно-при- строенном блоке	3611	1009	477	136	102	
251-7-7.85	Палатный корпус для взрослых на 120 к.	17162	4307	2641	600	502	
272-13-89.85	Универсам т.п.г. пл. 650 кв.м. со столо- вой на 100 мест	9877	2424	1034	514	352	
281-8-6.84	КПП быт. обслуживан. на 25 рад. мест (парик- махерская, прачечная)	3537	1198	688	160	124	

Выпуск комплектов изделий намечен с 1988 г.

## РАЗДЕЛ II.2.

ТАКОВЫЕ ПРОЕКТЫ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

**Крупнопанельные жилые дома  
Серия 90**

Блок-секции	Кол. этажей	Кол. квартир	Квартуры				Общая площ. м <sup>2</sup>	Сметная стоимость, т. руб.		Завод изготовитель
			1-ком.	2х-ком.	3х-ком.	4х-ком.		Всего	СМР	
90-05/1 рядов	9	36	9	9	18	-	1945	182,75	176,49	6
90-06/1 торц. л.			9	18	9	-	1984	209,18	202,92	
90-07/1 торц. п.			9	18	9	-	1984	209,18	202,92	
90-05/1.2 рядов			9	9	18	-	1950	197,73	191,95	
90-06/1.2 т. лев.			9	18	9	-	1939	215,19	209,41	
90-07/1.2 т. пр.			9	18	9	-	1939	215,96	210,18	

Блок-секции 90-05/1, 90-06/1, 90-07/1 выпускаются до 1989 года, с 1989 года - 90-05/1.2, 90-06/1.2, 90-07/1.2.

**Серия 83**

Блок-секции	Кол. этажей	Кол. квартир	Квартуры				Общая площадь м <sup>2</sup>	Сметная стоимость, т. руб.		Завод изготовитель
			1-ком.	2х-ком.	3х-ком.	4/5-ком.		Всего	СМР	
83-016/1 рядов.	9	36	-	18	18	-	2095	200,92	195,21	5
83-015/1 торц. лев.			9	18	9	-	1816	195,09	189,28	
83-014/1 торц. пр.			9	18	9	-	1816	194,60	188,89	
83-026/1 углов.		27	-	1	8	10/8	2159	203,92	198,21	
83-016/1.2 рядов.		-	18	18	-	2102	207,39	201,61		
83-015/1.2 лев. торц.		36	9	19	8	-	1821	198,74	192,96	
83-014/1.2 прав. торц.		9	18	9	-	1821	201,94	196,16		

Блок-секции 83-016/1, 83-015/1, 83-014/1, 83-026/1 выпускаются до 1987 года, с 1987 года - 83-016/1.2, 83-015/1.2, 83-014/1.2

**Крупнопанельные жилые дома**  
**Серия 83**

Блок-секции	Кол. этажей	Кол. квартир	Квартиры				Общая площ. м <sup>2</sup>	Сметная стоимость, т.руб.		Завод изготовления
			1-ком	2х ком	3х ком	4х ком		Всего	СМР	
83-042/1,2 рядовая с торц. ак	5	40	10	13	17	-	2156	248	248	5
83-043/1,2 торц. левая		40	15	13	12	-	2000	253	253	
83-044/1,2 торц. правая		40	15	13	12	-	2000	250	250	

Выпуск изделий для пятиэтажных блок-секций намечается с 1.1.1988 г.

*Жилые дома панельно-блочной конструкции*  
*Серия ПБКР-1*

Блок-секция	Кол. этажей	Кол. квартир	Квартиры				Общая площадь, м <sup>2</sup>	Сметная стоимость, т.руб		Завод изготовитель
			1-ком.	2к.ком.	3к.ком.	4к.ком.		Всего	СМР	
Э-355-01 рядовая	9	36	9	9	18	-	2045	196	189	10

*Выпуск изделий блок-секции Э-355-01 до окончания реконструкции завода. После реконструкции завод перейдет на выпуск блок-секции Э-877.1/86.*

**Жилые дома из объемных блоков  
Серия БКР-2**

Блок-секции, дома	Кол. этажей	Кол. кбл. тип	Квартиры				Общая площ., м <sup>2</sup>	Сметная стоимость, т. руб.		Средняя стоимость
			1-ком.	2х-ком.	3х-ком.	4х-ком.		Всего	СМР	
3-220-02 рядовая	9	36	-	19	8	9	2198	222	217	11
3-220-03 со сквозн. проезд.		72	5	34	17	16	4273	443	432	
3-220-04 угловая		35	-	17	17	1	2120	223	218	
3-503-1 дом для мал. семейных		80	53	27	-	-	3104	342	334	
3-513-1 дом для мал. семейных	12	107	83	24	-	-	3996	496	481	
3-740-01 рядовая	9	54	18	36	-	-	2710	378	371	
3-740-07 рядовая		35	17	-	17	1	2082	282	277	
3-740-05 со сквозн. проезд.	10	118	40	62	-	16	6400	809	795	
3-740-04 угловая		60	30	20	10	-	2900	363	358	
3-740-06 угловая										

Выпуск изделий для строительства блок-секций 3-740-04, 3-740-05, 3-740-06 намечен на 1988 год.

## РАЗДЕЛ П.3

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ

## Сооружения системы водоснабжения

Типовой проект	Наименование объекта	Полная емк. м <sup>3</sup>	Площ. застр. м <sup>2</sup>	Расход бетона ж/бет.	Сметная стоимость, т.руб.		Завод изготовитель
					Всего	СМР	
901-4-57.83	Резервуар для воды прямоугольный ж/б.сб. емкостью 50 м <sup>3</sup>	42	26	26	4	4	1,3,8
901-4-58.83	Резервуары для воды прямоугольные ж/б.сб. емкостью от 100 до 250 м <sup>3</sup>	99÷ 267	46÷ 108	40÷ 81	6÷ 11	6÷ 11	
901-4-59.83	Резервуары для воды прямоугольные ж/б.сб. емкостью от 500 до 1200 м <sup>3</sup>	451÷ 1172	164÷ 395	112÷ 238	15÷ 30	15÷ 30	
901-4-60.83	Резервуары для воды прямоугольные ж/б.сб. емкостью от 1400 до 2400 м <sup>3</sup>	1413÷ 2394	362÷ 591	255÷ 389	34÷ 51	34÷ 51	
901-4-61.83	Резервуары для воды прямоугольные ж/б.сб. емкостью от 2500 до 3900 м <sup>3</sup>	2542÷ 3884	627÷ 927	435÷ 608	50÷ 69	50÷ 68	
901-4-62.83	Резервуары для воды прямоугольные ж/б.сб. емкостью от 5000 до 11000 м <sup>3</sup>	4878÷ 10863	1149÷ 2482	757÷ 1526	94÷ 185	93÷ 183	
901-4-63.83	Резервуары для воды прямоугольные ж/б.сб. емкостью от 12000 до 20000 м <sup>3</sup>	11900÷ 19443	2698÷ 4349	1693÷ 2641	199÷ 307	197÷ 304	
Типовой проект	Наименование объекта	Объем строит. м <sup>3</sup>	Общая площ. м <sup>2</sup>	Расход бетона ж/бет.	Сметная стоимость, т.руб.		
					Всего	СМР	
901-6-61	Гродирня с вентиляторами 28Г70 кафельные с облицовкой площадью 192 м <sup>2</sup>	5832÷ 8574	463÷ 681	433÷ 595	97÷ 142	78÷ 114	1

Номенклатура изделий,  
применяемых в проектах системы водоснабжения

Наименование	Серия, Выпуск	Марки	Завод-изго- таватель
Панели стено- вые блочные	Серия 3.900-3, В. 4/82 (с из- менениями по альб. № т.п. 901-4- -63.83)	П01-48-63, П01-48-64, П02-48-63, П02-48-64, П01-36-63, П02-36-63, П01-36-64, П02-36-64	8
Ригели	Серия УК-01-19, В.1,2 (с изм. по а. № т.п. 901-4-63.83)	Б1-1, Б1-1а, Б1-2, Б1-2а,	1
Плиты по- крытия	Серия 1.442.1-1, В.1 (с изменениями по а. № т.п. 901-4-63.83) Б.3,	П01-2ПТ-П,	3
		П01-3АПТ-П, П07-2АПТ-П, П07-3АПТ-П, П07-4АПТ-П,	12
Перегородки	Серия 1.431-20	П06-1, П06-3а	12
Фундамент	А2, т.п. 901-4-63.83	2ФР	2
Колонны	А2, т.п. 901-4-63.83	3КР3Б, 3КР4В	1
Угл. блок	А2, т.п. 901-4-63.83	h=36м, h=48м	8
Колонны	А2 т.п. 901-6-61	К1, К2, К2С, К3, К3С	1
Ригели		Р1, Р2, Р3	
Балка		Б1	