

Содержание альбома

т. пр. 704-1-172.84 а. VII

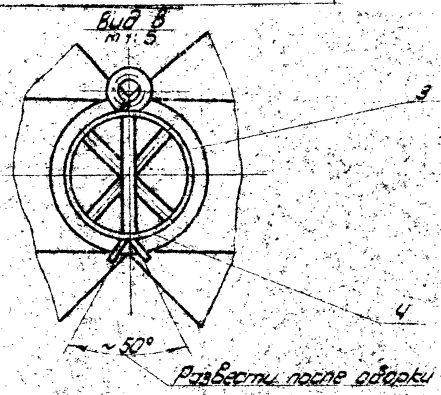
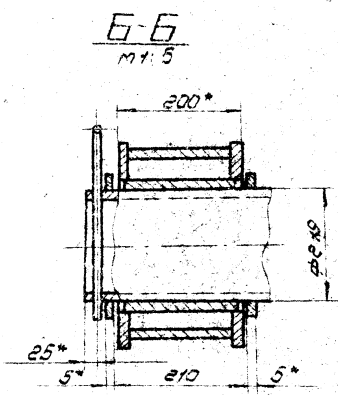
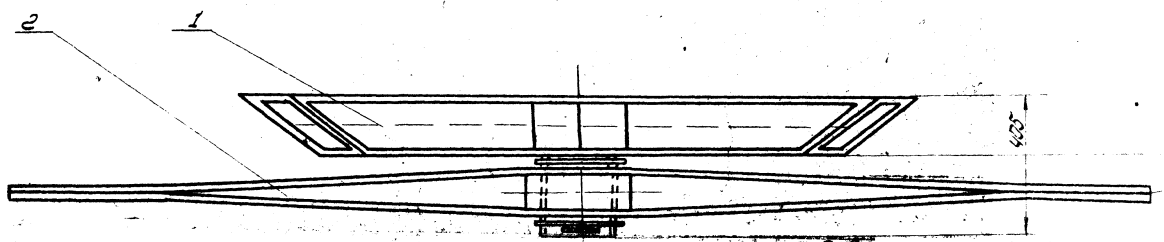
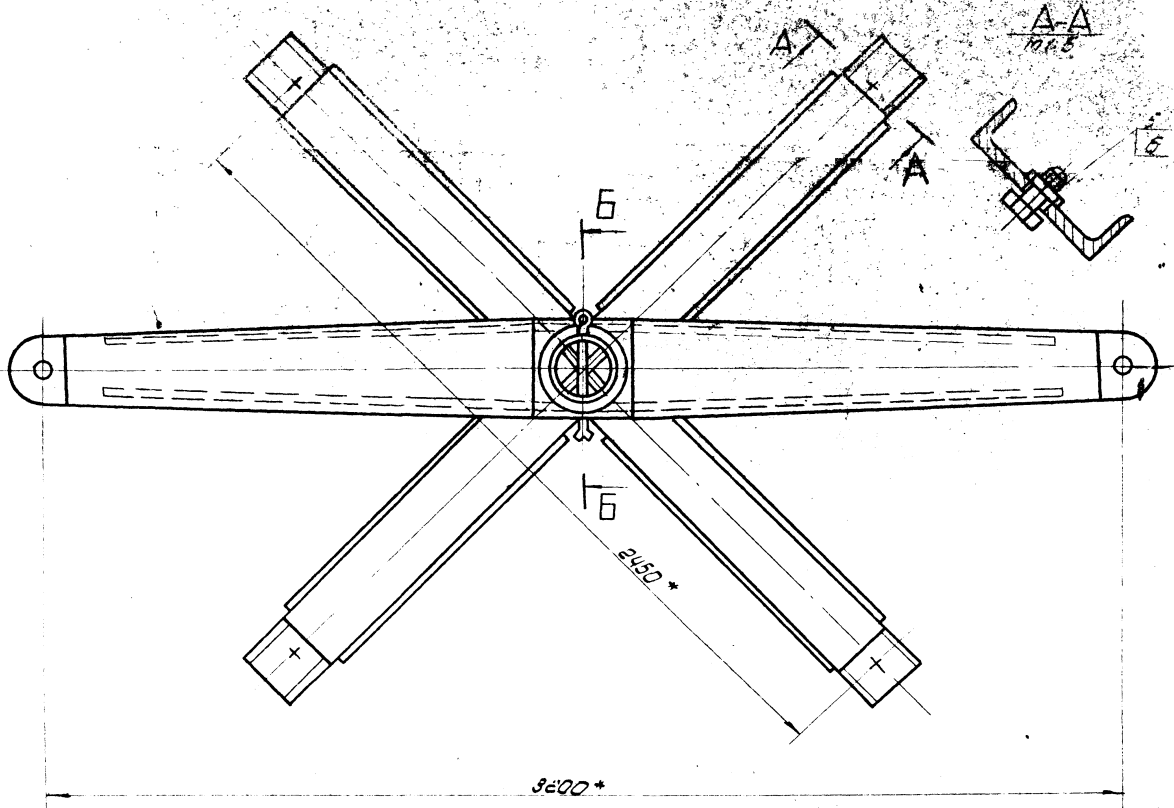
Обозначение	Наименование	Кол-во листов	Стр.
П83.201.00.00	Устройство для раскатки рулонов	5	5-7
П85.09.00.00	Щитовид для подъема рулонов массой 45-55 т. краном	6	8-13
П85.11.00.00	Закрепит для подъема рулонов массой 45-55 т. краном	7	14-20
П83.02.00.00	Скоба для развешивания рулонов	3	21-23
П812.01.00.00	Стяжка		
П812.02.00.00	Поддон	1	24
П88.04.00.00	Кранштейн для расчалок		
П88.05.00.00	Упор клиновой	2	25-26
П84.05.00.00	Стяжное приспособление	2	27-28
П87.11.00.00	Клим.	1	29
П85.13.00.00	Приспособление строповочное		
П810.06.00.00	Строп 4-х ветвевой Q=5,5 т.	1	30
П87.01.00.00-01	Стойка монтажная	8	31-38
П851.06.00.00	Козлы для демонтажа монтажной стойки	2	39-40
П85.52.00.00	Скоба для навешивания блока		
П810.05.00.00	Строп 4-х ветвевой		
П810.04.00.00	Строп 3-х ветвевой	1	41
П85.48.00.00	Скоба для крепления расчалок к опорному кольцу	1	42
П85.49.00.00	Звено строповочное	1	43
П85.51.00.00	Ловитель опорного кольца	1	44
П88.19.00.00	Пробка для отвеса	1	45
П851.55.00.00	Кранштейн для опорного кольца		
П84.02.00.00	Струдицина для прижатия опорного кольца	4	46-49
П872.03.00.00	Стойка для приварки опорного кольца и кольца жесткости	5	50-54
П85.59.00.00	Траверса для подъема укрупненных щитов покрытия	2	55-56
П85.07.00.00	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки	1	57
П85.06.00.00	Устройство для формообразования	10	58-67
П87.72.00.00	Стенд-сани для сварки щитов покрытия	8	68-75
П89.7А-0-0-0Б	Лестница навесная		
П85А-3-0-0	Скоба для установки навесной лестницы	4	76-79
П85.04.00.00	Строп для монтажа окраски	1	80
П85.50.00.00	Ролик поддерживающий	1	81
П852.07.00.00	Приспособление для заточки вертикального монтажного стержня	7	82-88
П871.20.00.00	Стойка для сварки и сварки вертикального монтажного стержня стенки	3	89-91
П82.01.00.00	Приспособление для разметки	11	92-102
П85.03.00.00	Укосина для монтажа панелей	1	103
П84.13.00.00	Струдицина для монтажа панелей	2	104-105
П84.03.00.00	Струдицина для прижима обшивочного уголка	2	106-107
П87.71.00.00	Напрямляющая	1	108
П82.70.00.00	Упор скользящий	2	109-110
П841.06.00.00	Струдицина для прижатия промежуточных колец жесткости	2	111-112
П88.18.00.00	Кранштейн для монтажа промежуточных колец жесткости	1	113

тп 704-1-172.84

Изм. №		И. В. К.		Подпись		Содержание	Изм.	Место	Масштаб
№	Дата	№	Дата	№	Дата		И		
							Изм.	Место	Масштаб
							Полномочия и подпись		

м. пр. 704-1-172.84

17832.01.00.00 СБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальные - IT16
2. * Размеры для справок.

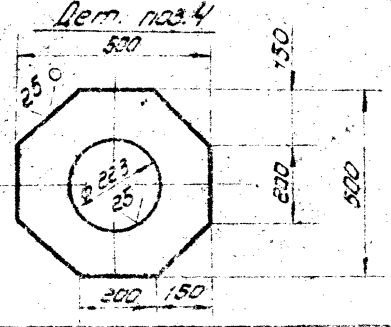
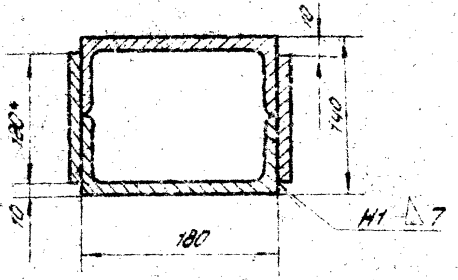
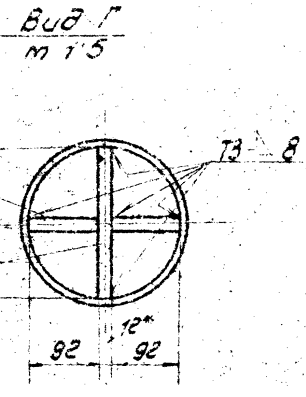
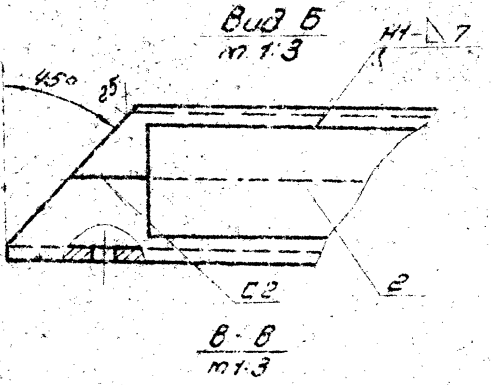
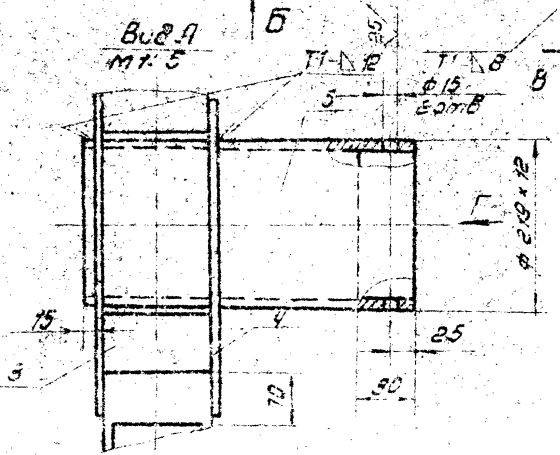
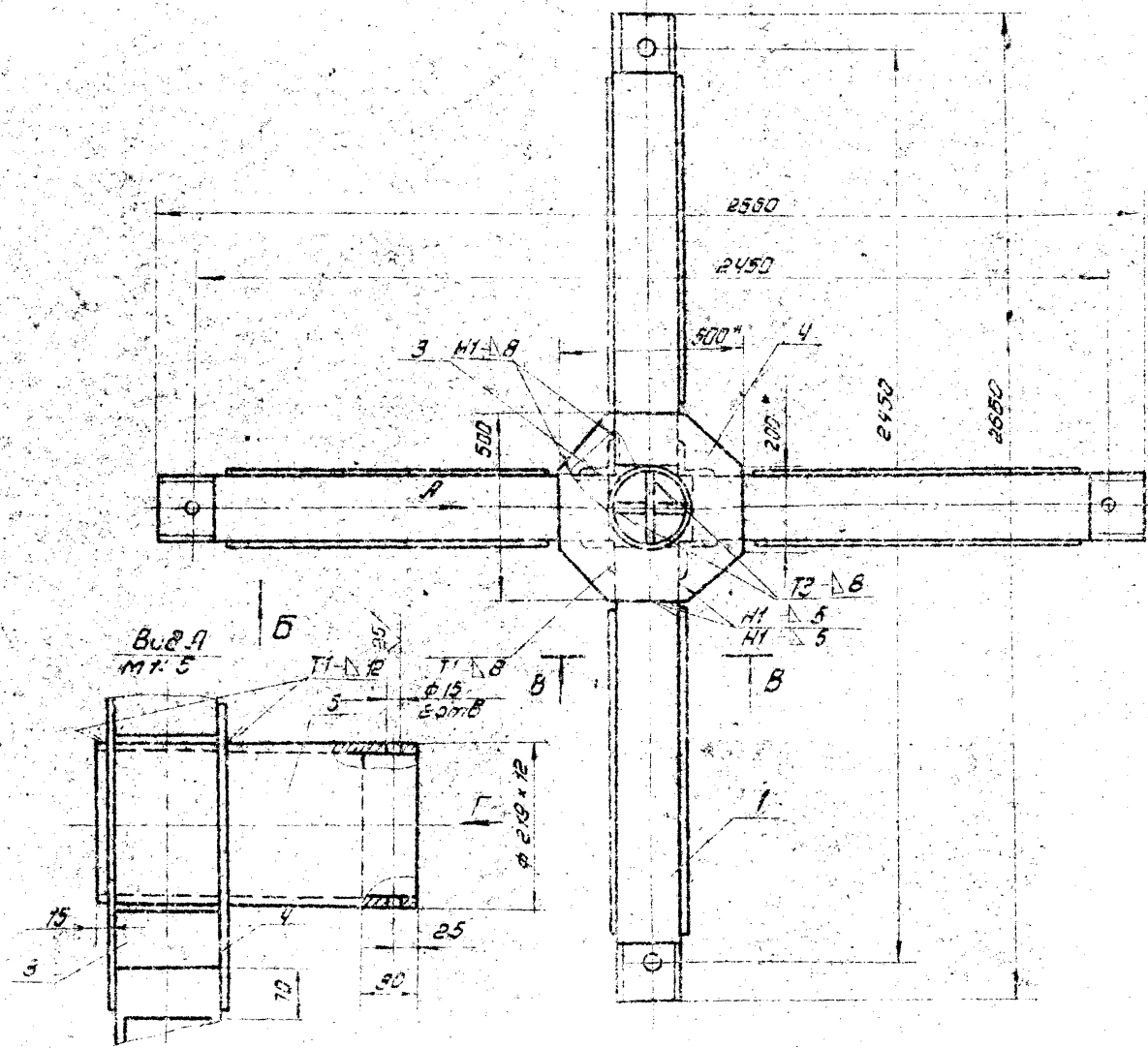
			17832.01.00.00 СБ		
Изм/Лист	Корректировка	Дата	Устройство для раскатки руля		Лист 1 из 1
Разраб.	Сметов	19.83	Сборочный чертеж		Числ. 0 1.10
Пров.	Числов	19.83			Лист 1 из 1
И. контр.	Сметов	19.83			Инженер-технолог
Н. контр.	Сметов	19.83			г. Москва
Упр.	Сметов	19.83			

Колосов В.И.

Ферман

ПБ 32.01.01.00.06

м.р. 704.1 17284 а.м.



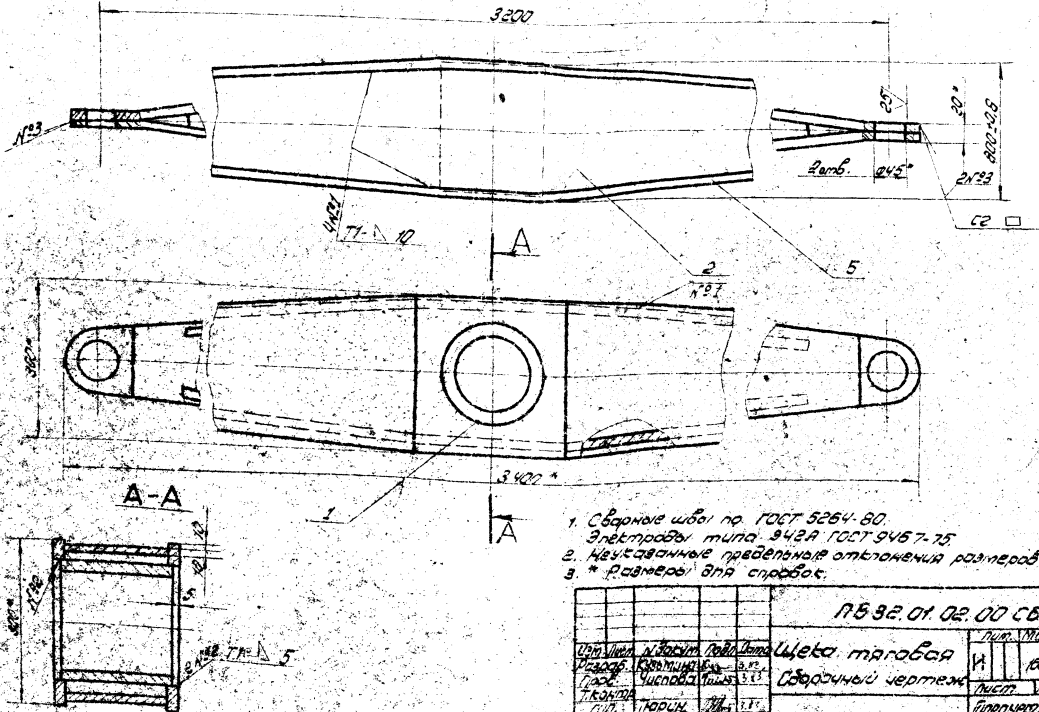
1. Сварные швы выполняются по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неукрепленные предельные отклонения размеров отверстий - H16, валов - h16, остальные ± F12
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 - 3.2
4. * Размеры для справок.

ПБ 32.01.01.00.06			
Крестовина		Мат.	Масса
Сборочный чертеж		М1	29,5
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
Тех. ред.	Инженер	1983	1
М.р.	С.И.С.		

Чертеж в 2-х экземплярах: один - для изготовления, второй - для хранения.

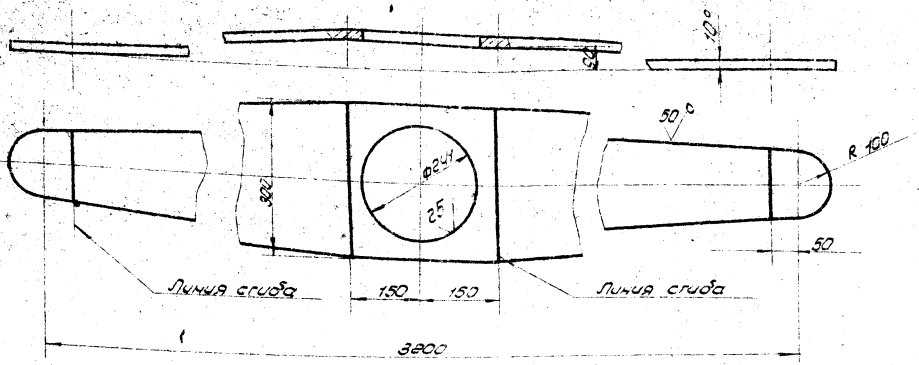
Комплект ЛМХ

Лист № 704-1-172.84 а VII



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9457-75
2. Незаказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{0.16}{2}$
3. * Размеры для справок.

				1832.01.02.00.03		
Изм.	Лист	И. Воевод	Лист	Материал	Условие	Уточнение
1	1	И. Воевод	И	1600	1:5	
				Шифр таблица		
				Сварочный чертеж		
Исполн.	Провер.	Утверд.	Лист	Листов	Т	
И. Воевод	И. Воевод	И. Воевод	1	1		
Умб.	И. Воевод	И. Воевод	И. Воевод	И. Воевод	И. Воевод	И. Воевод
				И. Воевод		



1. Незаказанные предельные отклонения размеров: Валов - H16; отверстий - H16; остальных $\pm \frac{0.16}{2}$
2. * Размеры для справок.

				1832.01.02.03		
Изм.	Лист	И. Воевод	Лист	Материал	Условие	Уточнение
1	1	И. Воевод	И	450	1:5	
				Шифр таблица		
				Накладка		
Исполн.	Провер.	Утверд.	Лист	Листов	Т	
И. Воевод	И. Воевод	И. Воевод	1	1		
Умб.	И. Воевод	И. Воевод	И. Воевод	И. Воевод	И. Воевод	И. Воевод
				И. Воевод		

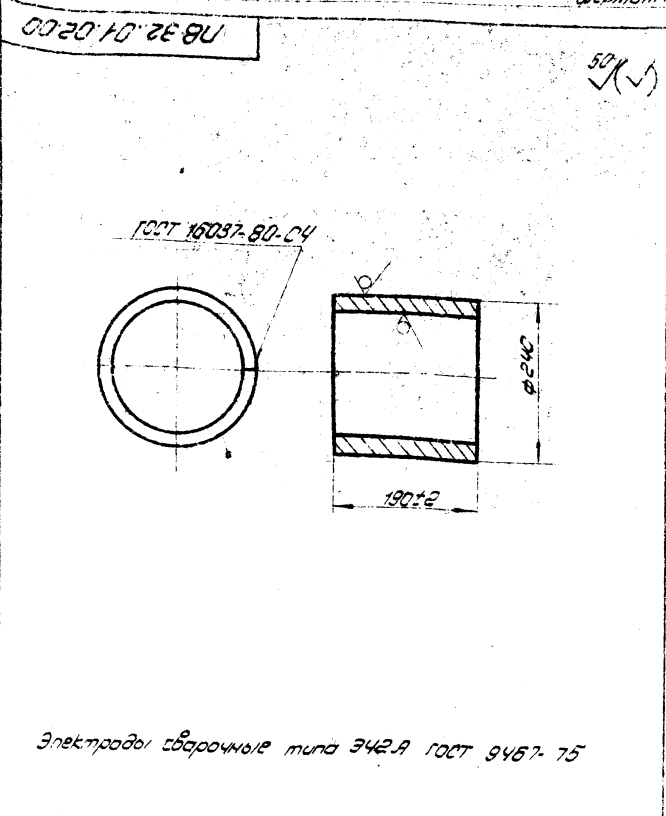
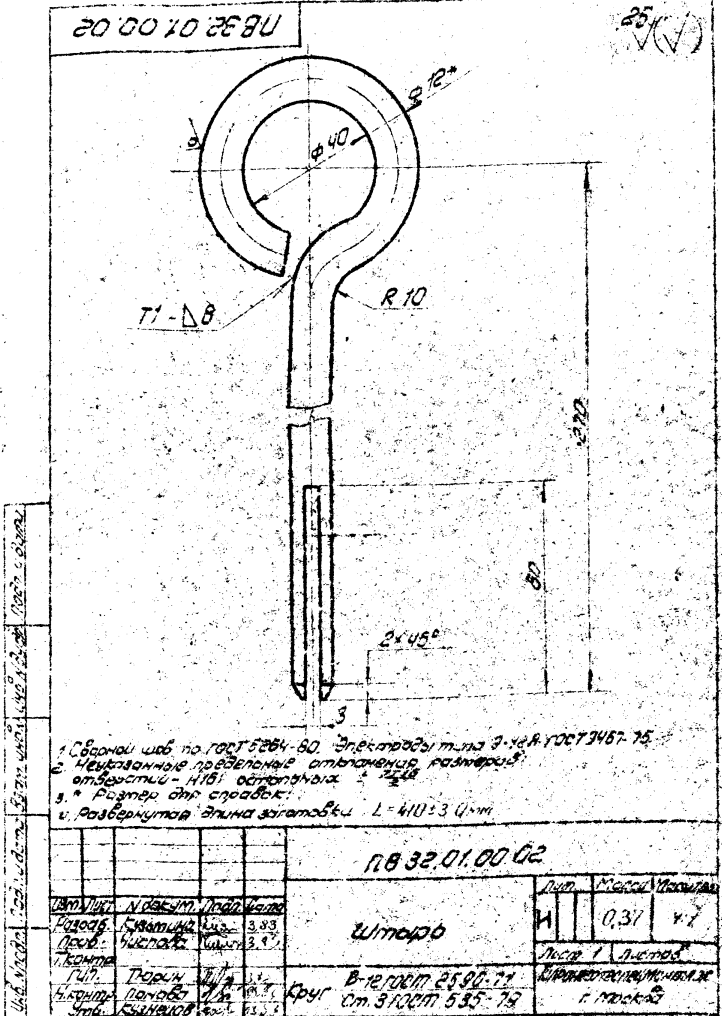
Лист № 704-1-172.84 а VII

т. пр. 704.1.192.84 п. III

Лист 1 из 1
Лист 2 из 2
Лист 3 из 3
Лист 4 из 4
Лист 5 из 5
Лист 6 из 6
Лист 7 из 7
Лист 8 из 8
Лист 9 из 9
Лист 10 из 10
Лист 11 из 11
Лист 12 из 12
Лист 13 из 13
Лист 14 из 14
Лист 15 из 15
Лист 16 из 16
Лист 17 из 17
Лист 18 из 18
Лист 19 из 19
Лист 20 из 20
Лист 21 из 21
Лист 22 из 22
Лист 23 из 23
Лист 24 из 24
Лист 25 из 25
Лист 26 из 26
Лист 27 из 27
Лист 28 из 28
Лист 29 из 29
Лист 30 из 30
Лист 31 из 31
Лист 32 из 32
Лист 33 из 33
Лист 34 из 34
Лист 35 из 35
Лист 36 из 36
Лист 37 из 37
Лист 38 из 38
Лист 39 из 39
Лист 40 из 40
Лист 41 из 41
Лист 42 из 42
Лист 43 из 43
Лист 44 из 44
Лист 45 из 45
Лист 46 из 46
Лист 47 из 47
Лист 48 из 48
Лист 49 из 49
Лист 50 из 50

Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			Документация		
26		ПВ.32.01.02.00	Сборочный чертеж		
			Детали		
1	ПВ.32.01.02.01		Ступица	1	
2	ПВ.32.01.02.02		Щека тяговая	2	
3	ПВ.32.01.02.03		Накладка	2	

Лист 1 из 1		Лист 2 из 2		Лист 3 из 3		Лист 4 из 4		Лист 5 из 5		Лист 6 из 6		Лист 7 из 7		Лист 8 из 8		Лист 9 из 9		Лист 10 из 10		Лист 11 из 11		Лист 12 из 12		Лист 13 из 13		Лист 14 из 14		Лист 15 из 15		Лист 16 из 16		Лист 17 из 17		Лист 18 из 18		Лист 19 из 19		Лист 20 из 20		Лист 21 из 21		Лист 22 из 22		Лист 23 из 23		Лист 24 из 24		Лист 25 из 25		Лист 26 из 26		Лист 27 из 27		Лист 28 из 28		Лист 29 из 29		Лист 30 из 30		Лист 31 из 31		Лист 32 из 32		Лист 33 из 33		Лист 34 из 34		Лист 35 из 35		Лист 36 из 36		Лист 37 из 37		Лист 38 из 38		Лист 39 из 39		Лист 40 из 40		Лист 41 из 41		Лист 42 из 42		Лист 43 из 43		Лист 44 из 44		Лист 45 из 45		Лист 46 из 46		Лист 47 из 47		Лист 48 из 48		Лист 49 из 49		Лист 50 из 50	
Лист 1 из 1		Лист 2 из 2		Лист 3 из 3		Лист 4 из 4		Лист 5 из 5		Лист 6 из 6		Лист 7 из 7		Лист 8 из 8		Лист 9 из 9		Лист 10 из 10		Лист 11 из 11		Лист 12 из 12		Лист 13 из 13		Лист 14 из 14		Лист 15 из 15		Лист 16 из 16		Лист 17 из 17		Лист 18 из 18		Лист 19 из 19		Лист 20 из 20		Лист 21 из 21		Лист 22 из 22		Лист 23 из 23		Лист 24 из 24		Лист 25 из 25		Лист 26 из 26		Лист 27 из 27		Лист 28 из 28		Лист 29 из 29		Лист 30 из 30		Лист 31 из 31		Лист 32 из 32		Лист 33 из 33		Лист 34 из 34		Лист 35 из 35		Лист 36 из 36		Лист 37 из 37		Лист 38 из 38		Лист 39 из 39		Лист 40 из 40		Лист 41 из 41		Лист 42 из 42		Лист 43 из 43		Лист 44 из 44		Лист 45 из 45		Лист 46 из 46		Лист 47 из 47		Лист 48 из 48		Лист 49 из 49		Лист 50 из 50	

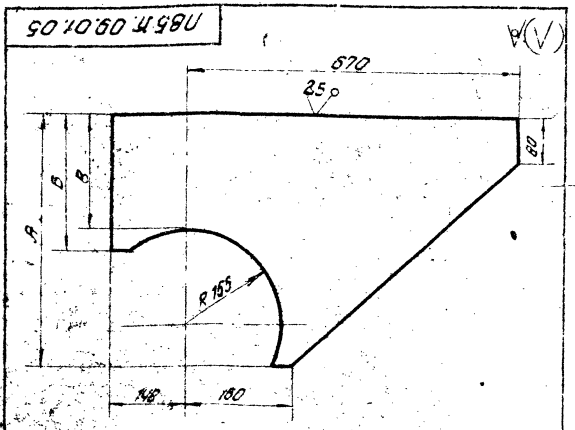


Лист 1 из 1		Лист 2 из 2		Лист 3 из 3		Лист 4 из 4		Лист 5 из 5		Лист 6 из 6		Лист 7 из 7		Лист 8 из 8		Лист 9 из 9		Лист 10 из 10		Лист 11 из 11		Лист 12 из 12		Лист 13 из 13		Лист 14 из 14		Лист 15 из 15		Лист 16 из 16		Лист 17 из 17		Лист 18 из 18		Лист 19 из 19		Лист 20 из 20		Лист 21 из 21		Лист 22 из 22		Лист 23 из 23		Лист 24 из 24		Лист 25 из 25		Лист 26 из 26		Лист 27 из 27		Лист 28 из 28		Лист 29 из 29		Лист 30 из 30		Лист 31 из 31		Лист 32 из 32		Лист 33 из 33		Лист 34 из 34		Лист 35 из 35		Лист 36 из 36		Лист 37 из 37		Лист 38 из 38		Лист 39 из 39		Лист 40 из 40		Лист 41 из 41		Лист 42 из 42		Лист 43 из 43		Лист 44 из 44		Лист 45 из 45		Лист 46 из 46		Лист 47 из 47		Лист 48 из 48		Лист 49 из 49		Лист 50 из 50	
Лист 1 из 1		Лист 2 из 2		Лист 3 из 3		Лист 4 из 4		Лист 5 из 5		Лист 6 из 6		Лист 7 из 7		Лист 8 из 8		Лист 9 из 9		Лист 10 из 10		Лист 11 из 11		Лист 12 из 12		Лист 13 из 13		Лист 14 из 14		Лист 15 из 15		Лист 16 из 16		Лист 17 из 17		Лист 18 из 18		Лист 19 из 19		Лист 20 из 20		Лист 21 из 21		Лист 22 из 22		Лист 23 из 23		Лист 24 из 24		Лист 25 из 25		Лист 26 из 26		Лист 27 из 27		Лист 28 из 28		Лист 29 из 29		Лист 30 из 30		Лист 31 из 31		Лист 32 из 32		Лист 33 из 33		Лист 34 из 34		Лист 35 из 35		Лист 36 из 36		Лист 37 из 37		Лист 38 из 38		Лист 39 из 39		Лист 40 из 40		Лист 41 из 41		Лист 42 из 42		Лист 43 из 43		Лист 44 из 44		Лист 45 из 45		Лист 46 из 46		Лист 47 из 47		Лист 48 из 48		Лист 49 из 49		Лист 50 из 50	

Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			Документация		
22		ПВ.32.01.00.00.05	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
1	ПВ.32.01.01.00		Крестовина	1	
2	ПВ.32.01.02.00		Щека тяговая	1	
			Детали		
3	ПВ.32.01.00.01		Пальца приставочной	1	
			Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Стр 3 ГОСТ 14537-79		
4	ПВ.32.01.00.02		Щипцы	2	0,8 кг
			Лист Б-5 ГОСТ 15.0-250/15	1	
			Стандартные изделия		
5			Болт М30х70-8.8-025	4	0,64 кг
			ГОСТ 7798-70		
6			Гайка М30х4-025	4	0,23 кг
			ГОСТ 5915-70		

ГОСТ 16037-80-С4

м. пр. 704-1-172.84 а VII

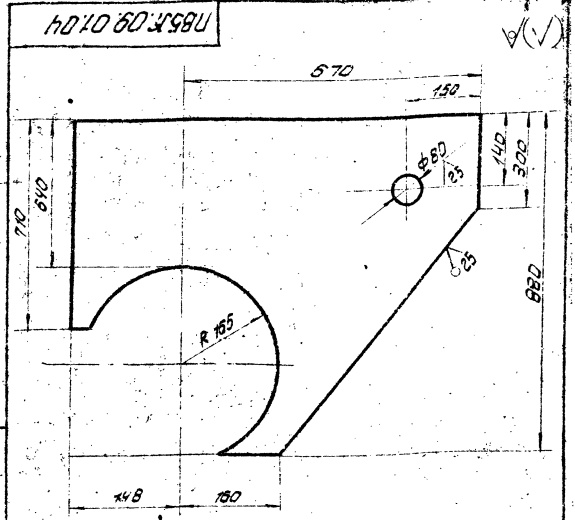


Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	А	В	Б	
НБ5П.09.01.05	570	325	395	29.0
-01	430	155	225	17.0
-02	340	95	165	19.0

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - h16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT18}{2}$

НБ5П.09.01.05

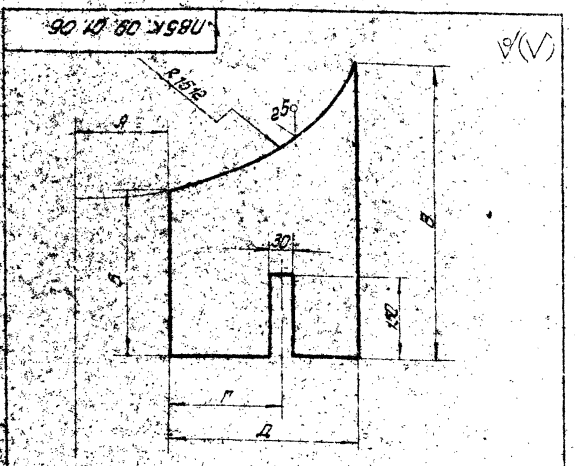
Исполнитель	Проверен	Лист	Масса	Масштаб
Проектировщик	И.И.И.	И	см.	1:1
Лист 6-16 ГОСТ 19903-74	Стр. 31 ГОСТ 14637-79	г. Москва		



Неуказанные отклонения размеров: отверстий - h16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT18}{2}$

НБ5П.09.01.04

Исполнитель	Проверен	Лист	Масса	Масштаб
Проектировщик	И.И.И.	И	20.0	1:1
Лист 6-16 ГОСТ 19903-74	Стр. 31 ГОСТ 14637-79	г. Москва		

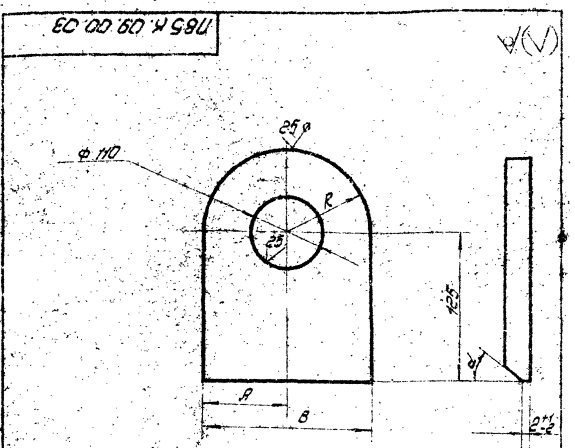


Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	А	Б	В	Г	Д	
НБ5П.09.01.06	10	165	230	—	350	5.1
-01	390	230	330	350	400	9.0

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - h16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT18}{2}$

НБ5П.09.01.06

Исполнитель	Проверен	Лист	Масса	Масштаб
Проектировщик	И.И.И.	И	см.	1:2
Лист 6-16 ГОСТ 19903-74	Стр. 31 ГОСТ 14637-79	г. Москва		



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	А	Б	В	д	
НБ5П.09.01.02	180	300	180	15°	7.5
-01	140	280	140	30°	7

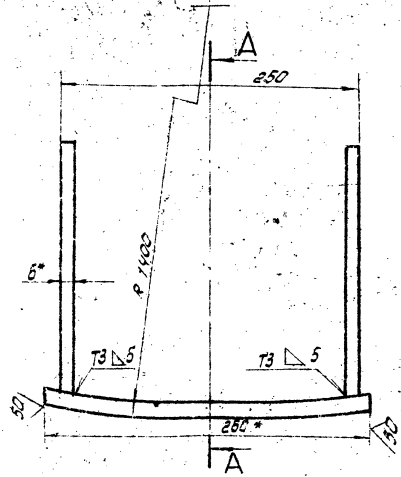
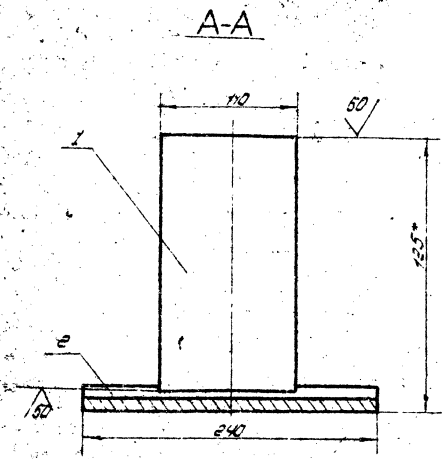
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - h16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT18}{2}$

НБ5П.09.01.03

Исполнитель	Проверен	Лист	Масса	Масштаб
Проектировщик	И.И.И.	И	см.	1:2
Лист 6-16 ГОСТ 19903-74	Стр. 31 ГОСТ 14637-79	г. Москва		

m. n.p. 304-1-172.84. a.vii

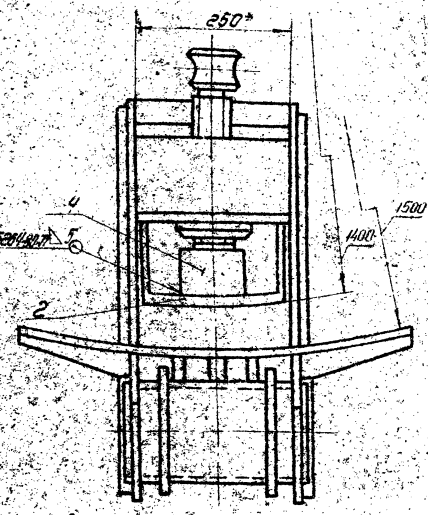
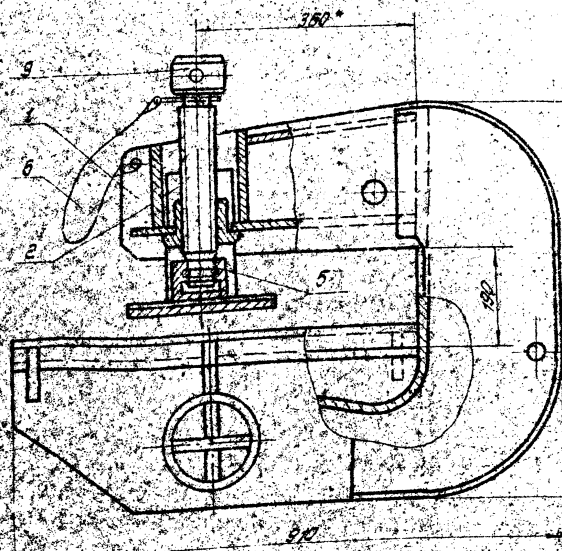
185. n. 11.02.00.СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды типа Э42А ГОСТ 3467-75
3. Неукрепленные радиальные отклонения размеров ± 2/16
4. * Размеры для справок.

				185. n. 11.02.00.СБ		
				Упор		
				Сборочный чертёж		
Изм.	№	Дата	Исполн.	Лист	Масса	Масштаб
1				И	8,4	1:2,5
				Лист	Листов	
				Инженер-конструктор г. Москва		
				Листов: 12		

185. n. 11.02.00.СБ



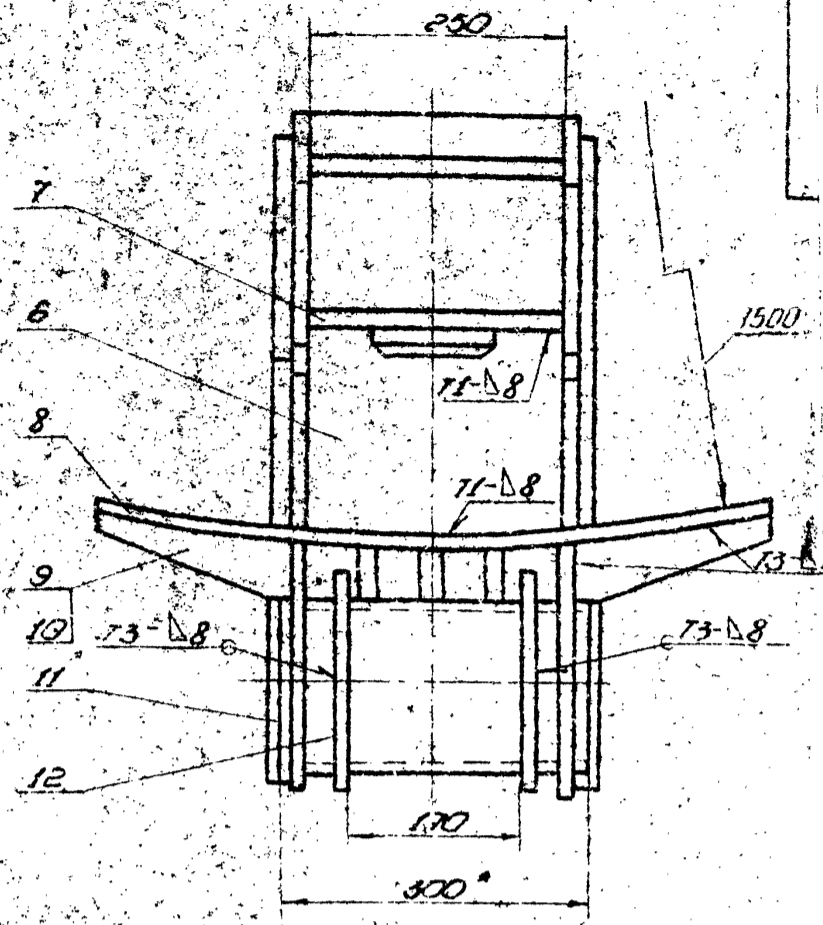
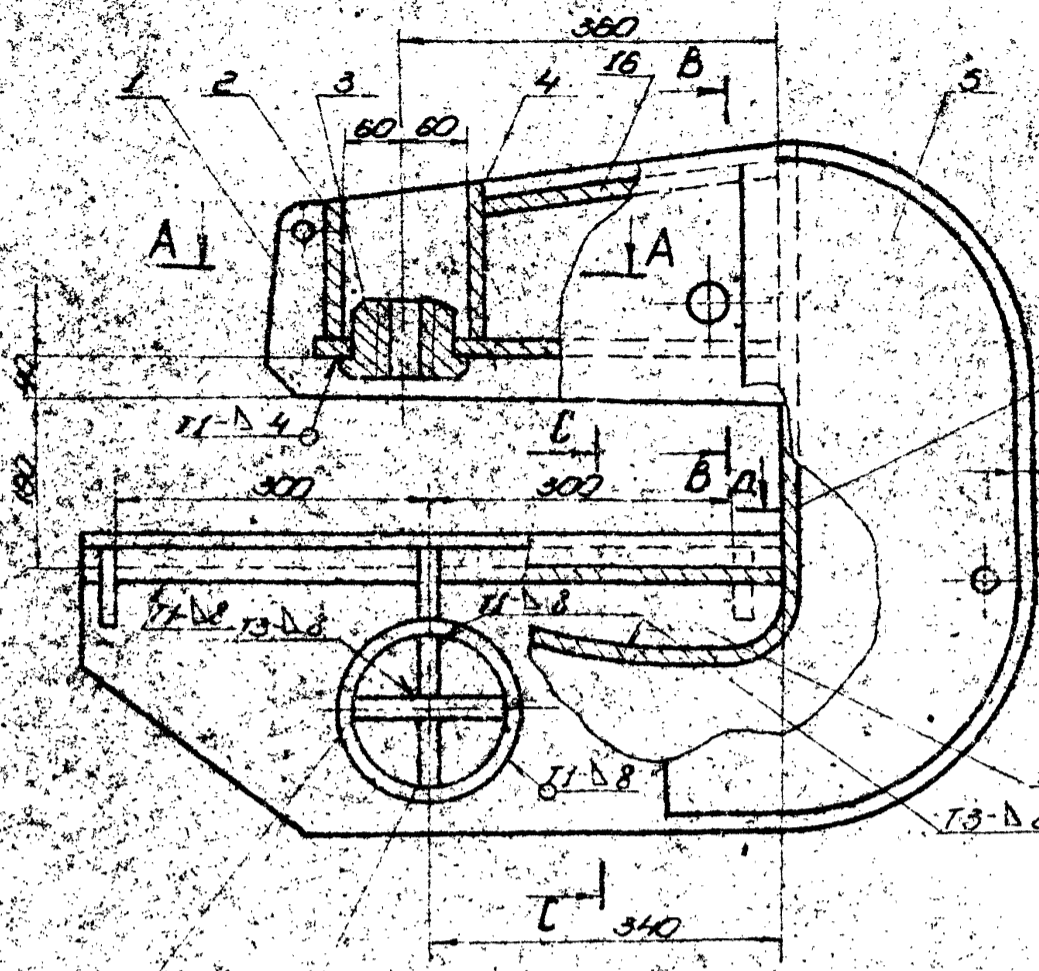
1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 3467-75
2. Неукрепленные радиальные отклонения размеров: отверстий - 1/16; базиса - 1/16; остальных - 1/32
3. * Размеры для справок.

				185. n. 11.02.00.СБ		
				Защит для павзета		
				Сборочный чертёж		
Изм.	№	Дата	Исполн.	Лист	Масса	Масштаб
1				И	225,0	1:5
				Лист	Листов	7
				Инженер-конструктор г. Москва		
				Листов: 12		

m. n.p. 704-1-172.24 a. VII

Уд. № 1001/1002/1003/1004/1005/1006/1007/1008/1009/1010/1011/1012/1013/1014/1015/1016/1017/1018/1019/1020/1021/1022/1023/1024/1025/1026/1027/1028/1029/1030/1031/1032/1033/1034/1035/1036/1037/1038/1039/1040/1041/1042/1043/1044/1045/1046/1047/1048/1049/1050/1051/1052/1053/1054/1055/1056/1057/1058/1059/1060/1061/1062/1063/1064/1065/1066/1067/1068/1069/1070/1071/1072/1073/1074/1075/1076/1077/1078/1079/1080/1081/1082/1083/1084/1085/1086/1087/1088/1089/1090/1091/1092/1093/1094/1095/1096/1097/1098/1099/1100/1101/1102/1103/1104/1105/1106/1107/1108/1109/1110/1111/1112/1113/1114/1115/1116/1117/1118/1119/1120/1121/1122/1123/1124/1125/1126/1127/1128/1129/1130/1131/1132/1133/1134/1135/1136/1137/1138/1139/1140/1141/1142/1143/1144/1145/1146/1147/1148/1149/1150/1151/1152/1153/1154/1155/1156/1157/1158/1159/1160/1161/1162/1163/1164/1165/1166/1167/1168/1169/1170/1171/1172/1173/1174/1175/1176/1177/1178/1179/1180/1181/1182/1183/1184/1185/1186/1187/1188/1189/1190/1191/1192/1193/1194/1195/1196/1197/1198/1199/1200/1201/1202/1203/1204/1205/1206/1207/1208/1209/1210/1211/1212/1213/1214/1215/1216/1217/1218/1219/1220/1221/1222/1223/1224/1225/1226/1227/1228/1229/1230/1231/1232/1233/1234/1235/1236/1237/1238/1239/1240/1241/1242/1243/1244/1245/1246/1247/1248/1249/1250/1251/1252/1253/1254/1255/1256/1257/1258/1259/1260/1261/1262/1263/1264/1265/1266/1267/1268/1269/1270/1271/1272/1273/1274/1275/1276/1277/1278/1279/1280/1281/1282/1283/1284/1285/1286/1287/1288/1289/1290/1291/1292/1293/1294/1295/1296/1297/1298/1299/1300/1301/1302/1303/1304/1305/1306/1307/1308/1309/1310/1311/1312/1313/1314/1315/1316/1317/1318/1319/1320/1321/1322/1323/1324/1325/1326/1327/1328/1329/1330/1331/1332/1333/1334/1335/1336/1337/1338/1339/1340/1341/1342/1343/1344/1345/1346/1347/1348/1349/1350/1351/1352/1353/1354/1355/1356/1357/1358/1359/1360/1361/1362/1363/1364/1365/1366/1367/1368/1369/1370/1371/1372/1373/1374/1375/1376/1377/1378/1379/1380/1381/1382/1383/1384/1385/1386/1387/1388/1389/1390/1391/1392/1393/1394/1395/1396/1397/1398/1399/1400/1401/1402/1403/1404/1405/1406/1407/1408/1409/1410/1411/1412/1413/1414/1415/1416/1417/1418/1419/1420/1421/1422/1423/1424/1425/1426/1427/1428/1429/1430/1431/1432/1433/1434/1435/1436/1437/1438/1439/1440/1441/1442/1443/1444/1445/1446/1447/1448/1449/1450/1451/1452/1453/1454/1455/1456/1457/1458/1459/1460/1461/1462/1463/1464/1465/1466/1467/1468/1469/1470/1471/1472/1473/1474/1475/1476/1477/1478/1479/1480/1481/1482/1483/1484/1485/1486/1487/1488/1489/1490/1491/1492/1493/1494/1495/1496/1497/1498/1499/1500/1501/1502/1503/1504/1505/1506/1507/1508/1509/1510/1511/1512/1513/1514/1515/1516/1517/1518/1519/1520/1521/1522/1523/1524/1525/1526/1527/1528/1529/1530/1531/1532/1533/1534/1535/1536/1537/1538/1539/1540/1541/1542/1543/1544/1545/1546/1547/1548/1549/1550/1551/1552/1553/1554/1555/1556/1557/1558/1559/1560/1561/1562/1563/1564/1565/1566/1567/1568/1569/1570/1571/1572/1573/1574/1575/1576/1577/1578/1579/1580/1581/1582/1583/1584/1585/1586/1587/1588/1589/1590/1591/1592/1593/1594/1595/1596/1597/1598/1599/1600/1601/1602/1603/1604/1605/1606/1607/1608/1609/1610/1611/1612/1613/1614/1615/1616/1617/1618/1619/1620/1621/1622/1623/1624/1625/1626/1627/1628/1629/1630/1631/1632/1633/1634/1635/1636/1637/1638/1639/1640/1641/1642/1643/1644/1645/1646/1647/1648/1649/1650/1651/1652/1653/1654/1655/1656/1657/1658/1659/1660/1661/1662/1663/1664/1665/1666/1667/1668/1669/1670/1671/1672/1673/1674/1675/1676/1677/1678/1679/1680/1681/1682/1683/1684/1685/1686/1687/1688/1689/1690/1691/1692/1693/1694/1695/1696/1697/1698/1699/1700/1701/1702/1703/1704/1705/1706/1707/1708/1709/1710/1711/1712/1713/1714/1715/1716/1717/1718/1719/1720/1721/1722/1723/1724/1725/1726/1727/1728/1729/1730/1731/1732/1733/1734/1735/1736/1737/1738/1739/1740/1741/1742/1743/1744/1745/1746/1747/1748/1749/1750/1751/1752/1753/1754/1755/1756/1757/1758/1759/1760/1761/1762/1763/1764/1765/1766/1767/1768/1769/1770/1771/1772/1773/1774/1775/1776/1777/1778/1779/1780/1781/1782/1783/1784/1785/1786/1787/1788/1789/1790/1791/1792/1793/1794/1795/1796/1797/1798/1799/1800/1801/1802/1803/1804/1805/1806/1807/1808/1809/1810/1811/1812/1813/1814/1815/1816/1817/1818/1819/1820/1821/1822/1823/1824/1825/1826/1827/1828/1829/1830/1831/1832/1833/1834/1835/1836/1837/1838/1839/1840/1841/1842/1843/1844/1845/1846/1847/1848/1849/1850/1851/1852/1853/1854/1855/1856/1857/1858/1859/1860/1861/1862/1863/1864/1865/1866/1867/1868/1869/1870/1871/1872/1873/1874/1875/1876/1877/1878/1879/1880/1881/1882/1883/1884/1885/1886/1887/1888/1889/1890/1891/1892/1893/1894/1895/1896/1897/1898/1899/1900/1901/1902/1903/1904/1905/1906/1907/1908/1909/1910/1911/1912/1913/1914/1915/1916/1917/1918/1919/1920/1921/1922/1923/1924/1925/1926/1927/1928/1929/1930/1931/1932/1933/1934/1935/1936/1937/1938/1939/1940/1941/1942/1943/1944/1945/1946/1947/1948/1949/1950/1951/1952/1953/1954/1955/1956/1957/1958/1959/1960/1961/1962/1963/1964/1965/1966/1967/1968/1969/1970/1971/1972/1973/1974/1975/1976/1977/1978/1979/1980/1981/1982/1983/1984/1985/1986/1987/1988/1989/1990/1991/1992/1993/1994/1995/1996/1997/1998/1999/2000/2001/2002/2003/2004/2005/2006/2007/2008/2009/2010/2011/2012/2013/2014/2015/2016/2017/2018/2019/2020/2021/2022/2023/2024/2025/2026/2027/2028/2029/2030/2031/2032/2033/2034/2035/2036/2037/2038/2039/2040/2041/2042/2043/2044/2045/2046/2047/2048/2049/2050/2051/2052/2053/2054/2055/2056/2057/2058/2059/2060/2061/2062/2063/2064/2065/2066/2067/2068/2069/2070/2071/2072/2073/2074/2075/2076/2077/2078/2079/2080/2081/2082/2083/2084/2085/2086/2087/2088/2089/2090/2091/2092/2093/2094/2095/2096/2097/2098/2099/2100/2101/2102/2103/2104/2105/2106/2107/2108/2109/2110/2111/2112/2113/2114/2115/2116/2117/2118/2119/2120/2121/2122/2123/2124/2125/2126/2127/2128/2129/2130/2131/2132/2133/2134/2135/2136/2137/2138/2139/2140/2141/2142/2143/2144/2145/2146/2147/2148/2149/2150/2151/2152/2153/2154/2155/2156/2157/2158/2159/2160/2161/2162/2163/2164/2165/2166/2167/2168/2169/2170/2171/2172/2173/2174/2175/2176/2177/2178/2179/2180/2181/2182/2183/2184/2185/2186/2187/2188/2189/2190/2191/2192/2193/2194/2195/2196/2197/2198/2199/2200/2201/2202/2203/2204/2205/2206/2207/2208/2209/2210/2211/2212/2213/2214/2215/2216/2217/2218/2219/2220/2221/2222/2223/2224/2225/2226/2227/2228/2229/2230/2231/2232/2233/2234/2235/2236/2237/2238/2239/2240/2241/2242/2243/2244/2245/2246/2247/2248/2249/2250/2251/2252/2253/2254/2255/2256/2257/2258/2259/2260/2261/2262/2263/2264/2265/2266/2267/2268/2269/2270/2271/2272/2273/2274/2275/2276/2277/2278/2279/2280/2281/2282/2283/2284/2285/2286/2287/2288/2289/2290/2291/2292/2293/2294/2295/2296/2297/2298/2299/2300/2301/2302/2303/2304/2305/2306/2307/2308/2309/2310/2311/2312/2313/2314/2315/2316/2317/2318/2319/2320/2321/2322/2323/2324/2325/2326/2327/2328/2329/2330/2331/2332/2333/2334/2335/2336/2337/2338/2339/2340/2341/2342/2343/2344/2345/2346/2347/2348/2349/2350/2351/2352/2353/2354/2355/2356/2357/2358/2359/2360/2361/2362/2363/2364/2365/2366/2367/2368/2369/2370/2371/2372/2373/2374/2375/2376/2377/2378/2379/2380/2381/2382/2383/2384/2385/2386/2387/2388/2389/2390/2391/2392/2393/2394/2395/2396/2397/2398/2399/2400/2401/2402/2403/2404/2405/2406/2407/2408/2409/2410/2411/2412/2413/2414/2415/2416/2417/2418/2419/2420/2421/2422/2423/2424/2425/2426/2427/2428/2429/2430/2431/2432/2433/2434/2435/2436/2437/2438/2439/2440/2441/2442/2443/2444/2445/2446/2447/2448/2449/2450/2451/2452/2453/2454/2455/2456/2457/2458/2459/2460/2461/2462/2463/2464/2465/2466/2467/2468/2469/2470/2471/2472/2473/2474/2475/2476/2477/2478/2479/2480/2481/2482/2483/2484/2485/2486/2487/2488/2489/2490/2491/2492/2493/2494/2495/2496/2497/2498/2499/2500/2501/2502/2503/2504/2505/2506/2507/2508/2509/2510/2511/2512/2513/2514/2515/2516/2517/2518/2519/2520/2521/2522/2523/2524/2525/2526/2527/2528/2529/2530/2531/2532/2533/2534/2535/2536/2537/2538/2539/2540/2541/2542/2543/2544/2545/2546/2547/2548/2549/2550/2551/2552/2553/2554/2555/2556/2557/2558/2559/2560/2561/2562/2563/2564/2565/2566/2567/2568/2569/2570/2571/2572/2573/2574/2575/2576/2577/2578/2579/2580/2581/2582/2583/2584/2585/2586/2587/2588/2589/2590/2591/2592/2593/2594/2595/2596/2597/2598/2599/2600/2601/2602/2603/2604/2605/2606/2607/2608/2609/2610/2611/2612/2613/2614/2615/2616/2617/2618/2619/2620/2621/2622/2623/2624/2625/2626/2627/2628/2629/2630/2631/2632/2633/2634/2635/2636/2637/2638/2639/2640/2641/2642/2643/2644/2645/2646/2647/2648/2649/2650/2651/2652/2653/2654/2655/2656/2657/2658/2659/2660/2661/2662/2663/2664/2665/2666/2667/2668/2669/2670/2671/2672/2673/2674/2675/2676/2677/2678/2679/2680/2681/2682/2683/2684/2685/2686/2687/2688/2689/2690/2691/2692/2693/2694/2695/2696/2697/2698/2699/2700/2701/2702/2703/2704/2705/2706/2707/2708/2709/2710/2711/2712/2713/2714/2715/2716/2717/2718/2719/2720/2721/2722/2723/2724/2725/2726/2727/2728/2729/2730/2731/2732/2733/2734/2735/2736/2737/2738/2739/2740/2741/2742/2743/2744/2745/2746/2747/2748/2749/2750/2751/2752/2753/2754/2755/2756/2757/2758/2759/2760/2761/2762/2763/2764/2765/2766/2767/2768/2769/2770/2771/2772/2773/2774/2775/2776/2777/2778/2779/2780/2781/2782/2783/2784/2785/2786/2787/2788/2789/2790/2791/2792/2793/2794/2795/2796/2797/2798/2799/2800/2801/2802/2803/2804/2805/2806/2807/2808/2809/2810/2811/2812/2813/2814/2815/2816/2817/2818/2819/2820/2821/2822/2823/2824/2825/2826/2827/2828/2829/2830/2831/2832/2833/2834/2835/2836/2837/2838/2839/2840/2841/2842/2843/2844/2845/2846/2847/2848/2849/2850/2851/2852/2853/2854/2855/2856/2857/2858/2859/2860/2861/2862/2863/2864/2865/2866/2867/2868/2869/2870/2871/2872/2873/2874/2875/2876/2877/2878/2879/2880/2881/2882/2883/2884/2885/2886/2887/2888/2889/2890/2891/2892/2893/2894/2895/2896/2897/2898/2899/2900/2901/2902/2903/2904/2905/2906/2907/2908/2909/2910/2911/2912/2913/2914/2915/2916/2917/2918/2919/2920/2921/2922/2923/2924/2925/2926/2927/2928/2929/2930/2931/2932/2933/2934/2935/2936/2937/2938/2939/2940/2941/2942/2943/2944/2945/2946/2947/2948/2949/2950/2951/2952/2953/2954/2955/2956/2957/2958/2959/2960/2961/2962/2963/2964/2965/2966/2967/2968/2969/2970/2971/2972/2973/2974/2975/2976/2977/2978/2979/2980/2981/2982/2983/2984/2985/2986/2987/2988/2989/2990/2991/2992/2993/2994/2995/2996/2997/2998/2999/3000/3001/3002/3003/3004/3005/3006/3007/3008/3009/3010/3011/3012/3013/3014/3015/3016/3017/3018/3019/3020/3021/3022/3023/3024/3025/3026/3027/3028/3029/3030/3031/3032/3033/3034/3035/3036/3037/3038/3039/3040/3041/3042/3043/3044/3045/3046/3047/3048/3049/3050/3051/3052/3053/3054/3055/3056/3057/3058/3059/3060/3061/3062/3063/3064/3065/3066/3067/3068/3069/3070/3071/3072/3073/3074/3075/3076/3077/3078/3079/3080/3081/3082/3083/3084/3085/3086/3087/3088/3089/3090/3091/3092/3093/3094/3095/3096/3097/3098/3099/3100/3101/3102/3103/3104/3105/3106/3107/3108/3109/3110/3111/3112/3113/3114/3115/3116/3117/3118/3119/3120/3121/3122/3123/3124/3125/3126/3127/3128/3129/3130/3131/3132/3133/3134/3135/3136/3137/3138/3139/3140/3141/3142/3143/3144/3145/3146/3147/3148/3149/3150/3151/3152/3153/3154/3155/3156/3157/3158/3159/3160/3161/3162/3163/3164/3165/3166/3167/3168/3169/3170/3171/3172/3173/3174/3175/3176/3177/3178/3179/3180/3181/3182/3183/3184/3185/3186/3187/3188/3189/3190/3191/3192/3193/3194/3195/3196/3197/3198/3199/3200/3201/3202/3203/3204/3205/3206/3207/3208/3209/3210/3211/3212/3213/3214/3215/3216/3217/3218/3219/3220/3221/3222/3223/3224/3225/3226/3227/3228/3229/3230/3231/3232/3233/3234/3235/3236/3237/3238/3239/3240/3241/3242/3243/3244/3245/3246/3247/3248/3249/3250/3251/3252/3253/3254/3255/3256/3257/3258/3259/3260/3261/3262/3263/3264/3265/3266/3267/3268/3269/3270/3271/3272/3273/3274/3275/3276/3277/3278/3279/3280/3281/3282/3283/3284/3285/3286/3287/3288/3289/3290/3291/3292/3293/3294/3295/3296/3297/3298/3299/3300/3301/3302/3303/3304/3305/3306/3307/3308/3309/3310/3311/3312/3313/3314/3315/3316/3317/3318/3319/3320/3321/3322/3323/3324/3325/3326/3327/3328/3329/3330/3331/3332/3333/3334/3335/3336/3337/3338/3339/3340/3341/3342/3343/3344/3345/3346/3347/3348/3349/3350/3351/3352/3353/3354/3355/3356/3357/3358/3359/3360/3361/3362/3363/3364/3365/3366/3367/3368/3369/3370/3371/3372/3373/3374/3375/3376/3377/3378/3379/3380/3381/3382/3383/3384/3385/3386/3387/3388/3389/3390/3391/3392/3393/3394/3395/3396/3397/3398/3399/3400/3401/3402/3403/3404/3405/3406/3407/3408/3409/3410/3411/3412/3413/3414/3415/3416/3417/3418/3419/3420/3421/3422/3423/3424/3425/3426/3427/3428/3429/3430/3431/3432/3433/3434/3435/3436/3437/3438/3439/3440/3441/3442/3443/3444/3445/3446/3447/3448/3449/3450/3451/3452/3453/3454/3455/3

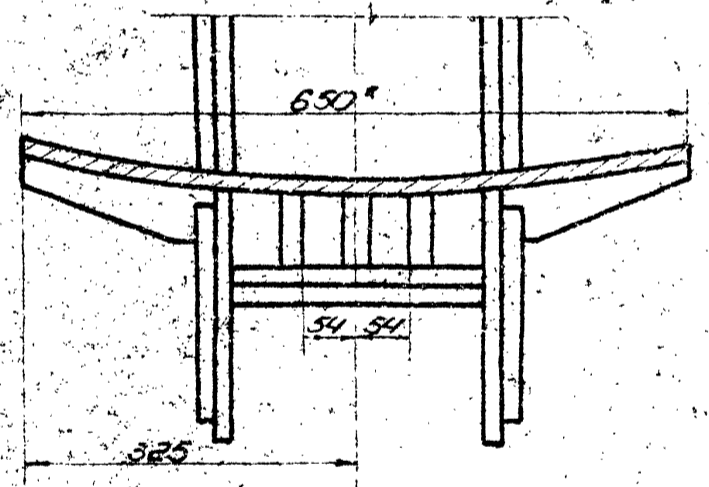
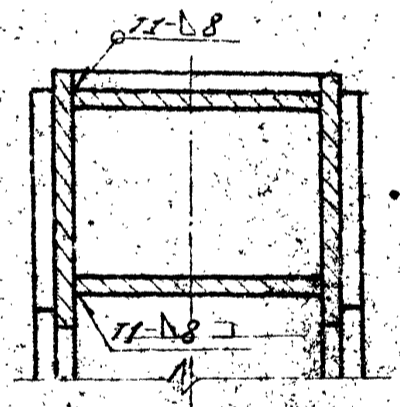
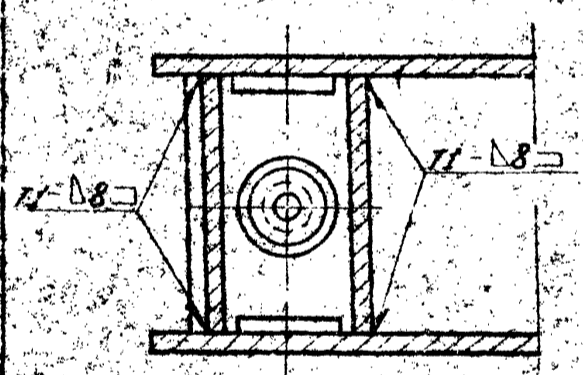
Изм. № 1 от 17.12.84 г. VII



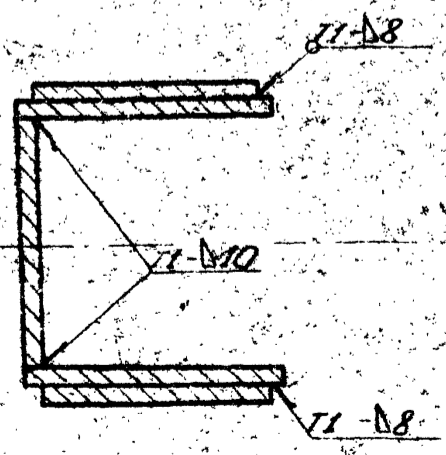
A-A

B-B

C-C



D-D



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Приварку дет. поз. 6 выполнить после приварки 3^х деталей поз. 13 к дет. поз. 8.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отборстий - $\pm 0,15$; валов $\pm 0,15$; остальных - $\pm 0,2$.
4. Шероховатость поверхностей раки для деталей 64 R_a .
5. * Размеры для справок

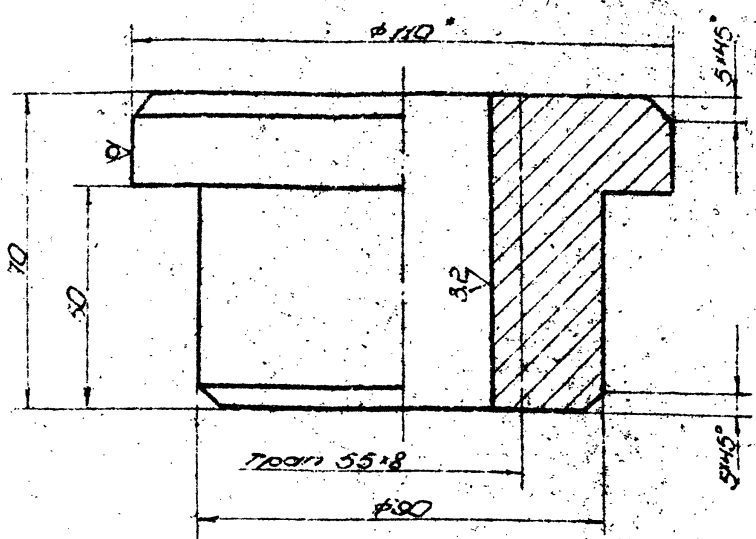
Изм. № 1 от 17.12.84 г. VII

				17856.11.01.0006		
				КОРПУС		
				Сборочный чертеж		
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Лист	Масштаб	Масштаб
				11	2:100	1:5
				Лист 1 из 1		
				Г. Москва		

н.р.р. 704-1. 172 84 а. VI

1755.11.01.03

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - h16; остальных - ±IT16
 2. * Размер для справок.

1755.11.01.03

ГОУКО

Лист	Масса	Масштаб
И	30	1:1

Лист Листов 1
 Гипроинформационный центр
 Москва

В: 12 ГОСТ 19903-74
 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Копировать

1755.11.01.13

30 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - ±IT16
 2. * Размер для справок.

1755.11.01.13

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
И	1,5	1:1

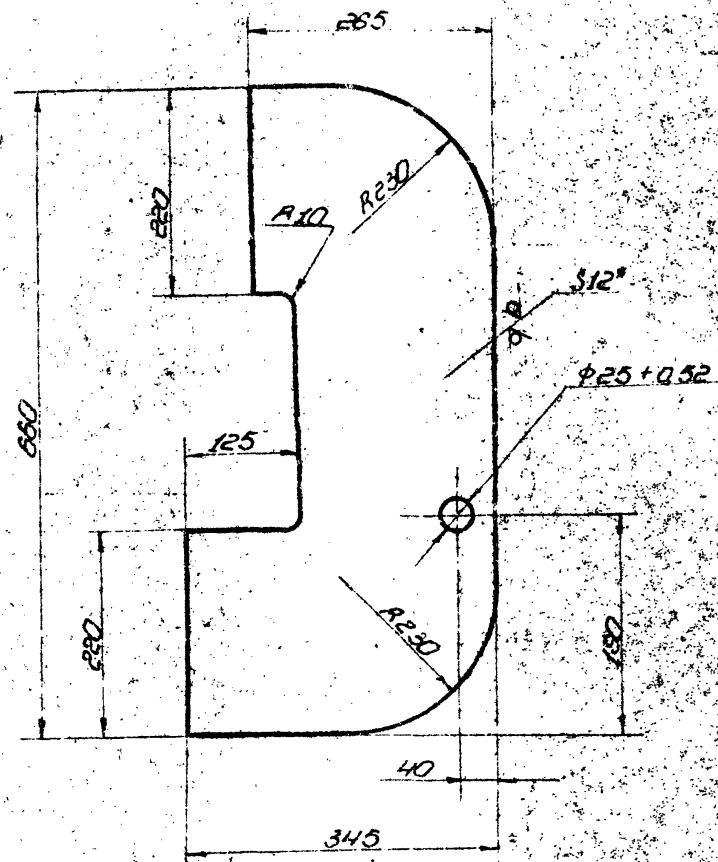
Лист Листов 1
 Гипроинформационный центр
 Москва

В: 12 ГОСТ 19903-74
 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Копировать

1755.11.01.05

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16
 2. * Размер для справок.

1755.11.01.05

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
И	190	1:5

Лист Листов 1
 Гипроинформационный центр
 Москва

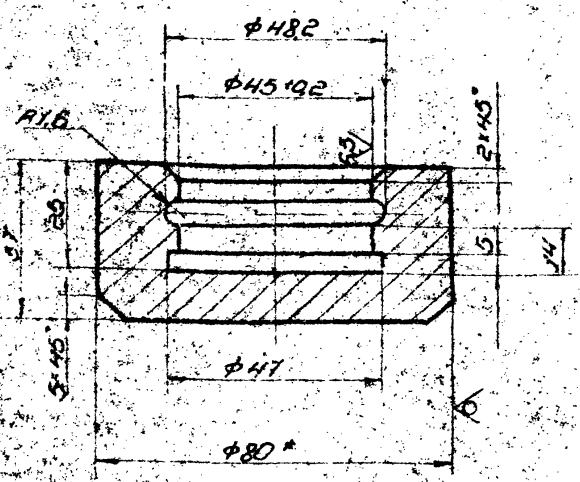
В: 12 ГОСТ 19903-74
 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Копировать

гп. пр. 704-1 172.84 а. VII

1785К.11.00.02

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16
 2. Размер для справок.

1785К.11.00.02

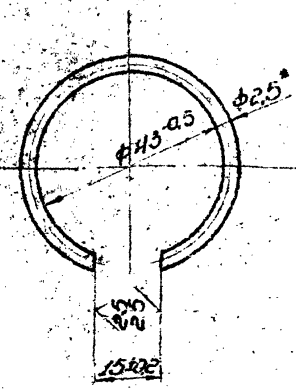
Подпятник

ГОСТ 2590-71
 ст. 3 ГОСТ 335-79

Лист	Масштаб	Материал
И	0.9 1:1	Сталь 1
Гипернатросточный монтаж		
г. Москва		
формат И		

1785К.11.00.03

25 (✓)



1. Длина заготовки 124±0.5 мм
 2. Размер для справок.

1785К.11.00.03

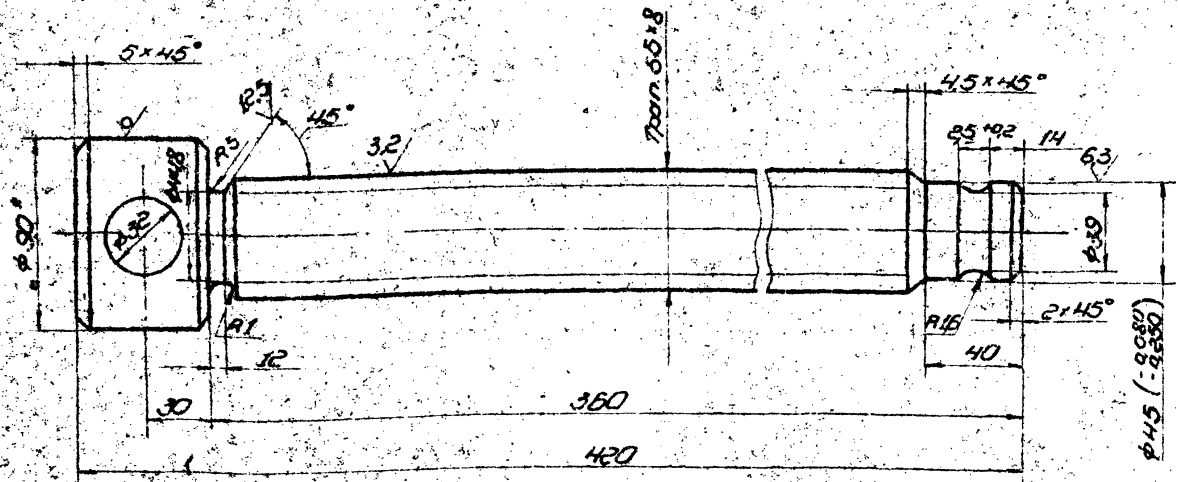
Кольцо зазорное

ГОСТ 2590-71
 ст. 3 ГОСТ 335-79

Лист	Масштаб	Материал
И	0.2 1:1	Сталь 1
Гипернатросточный монтаж		
г. Москва		
формат И		

1785К.11.00.01

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16
 2. Размер для справок.

1785К.11.00.01

Валит

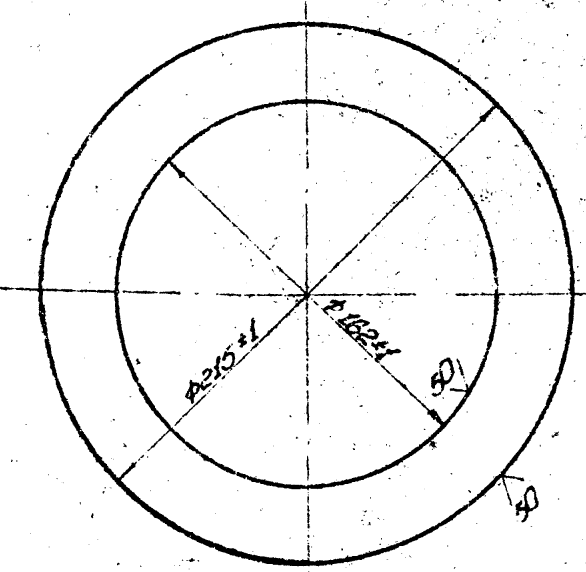
ГОСТ 2590-71
 ст. 3 ГОСТ 335-79

Лист	Масштаб	Материал
И	9.5 1:2	Сталь 1
Гипернатросточный монтаж		
г. Москва		

м.п.р. 704-1 - 172.84 а VII

175K.11.01.11

(V) A

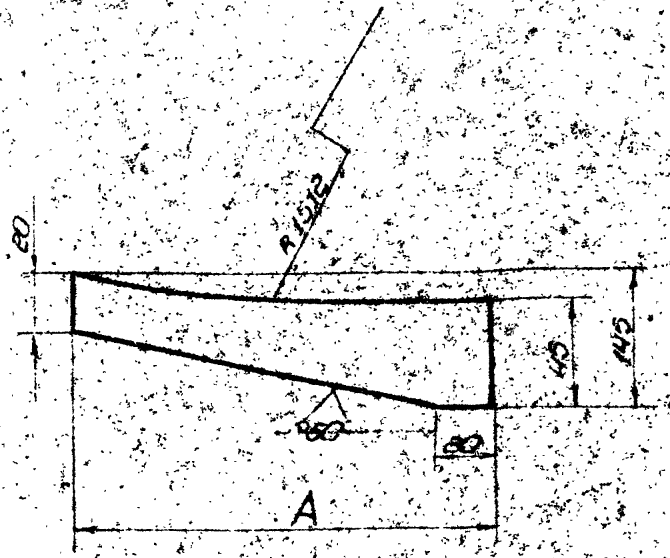


Учеб. завод / Зах. в отв. / Брауншвиг / Ун-т. / Г. Г. / Зах. в отв.

175K.11.01.11				Лист	Масштаб	Масштаб
ФЛАНЕЦ				И	10	1:2
5-8 ГОСТ 18903-74				Тип производства		
Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79				МОНТАЖ		
Копировал				Формат 11		

175K.11.01.09

(V) A



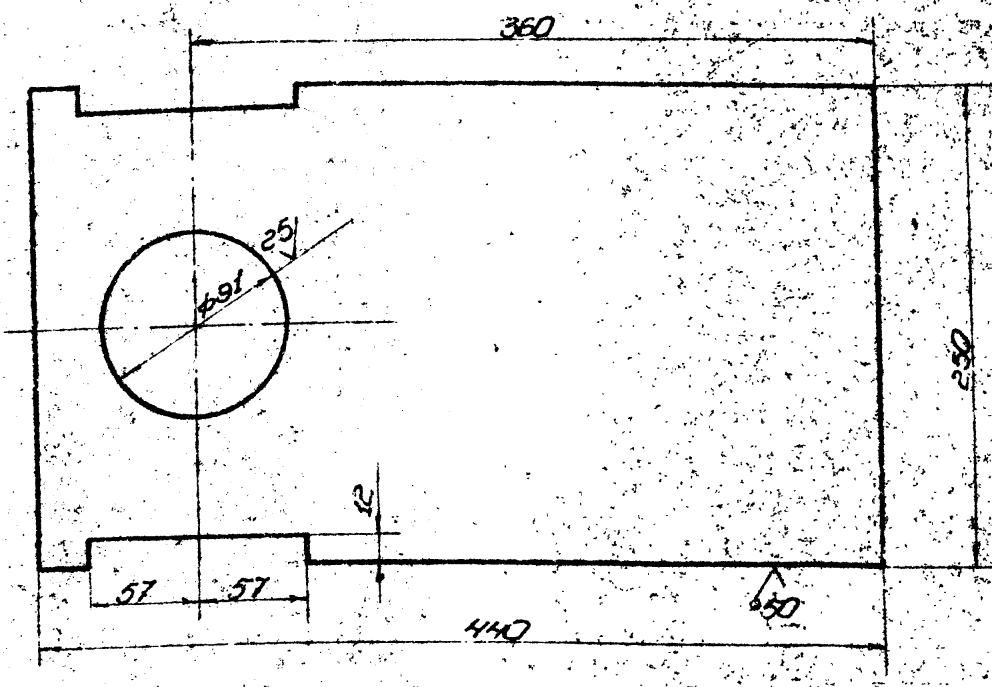
Учеб. завод / Зах. в отв. / Брауншвиг / Ун-т. / Г. Г. / Зах. в отв.

175K.11.01.09				Лист	Масштаб	Масштаб
РЕБОРО				И	10	1:2
12-15 ГОСТ 108-76				Тип производства		
Лист Ст. 3 ГОСТ 535-79				МОНТАЖ		
Копировал				Формат 11		

Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - H16; остальных - IT16

175K.11.01.07

(V) A



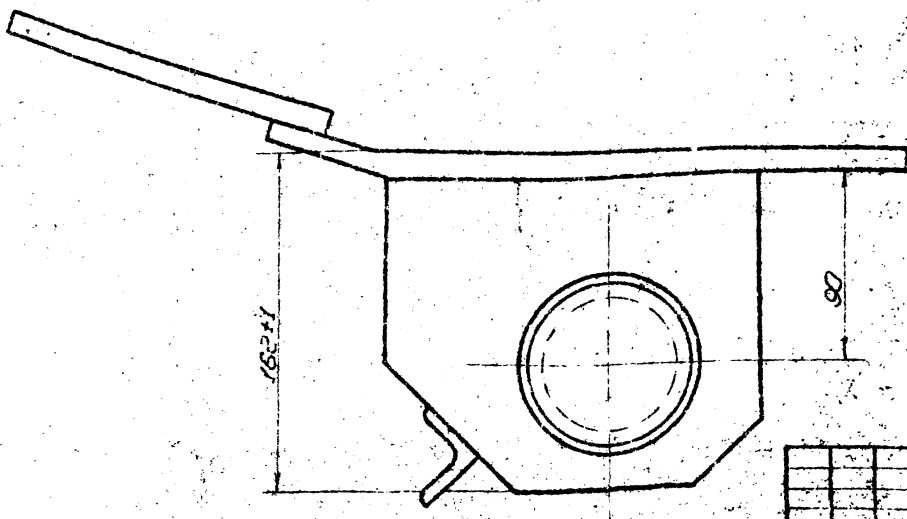
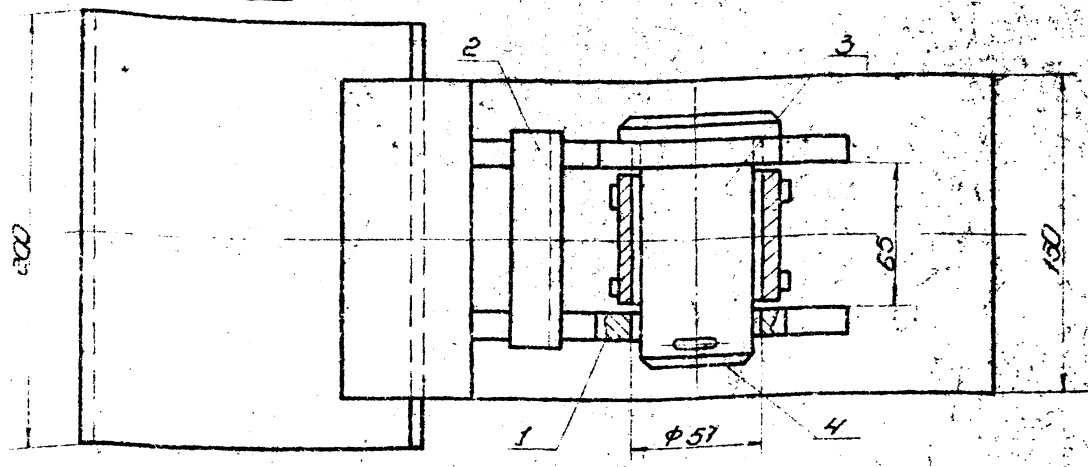
Учеб. завод / Зах. в отв. / Брауншвиг / Ун-т. / Г. Г. / Зах. в отв.

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; остальных - IT16

175K.11.01.07				Лист	Масштаб	Масштаб
ПЛОСТИНА				И	12	1:25
5-7 ГОСТ 18903-74				Тип производства		
Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79				МОНТАЖ		
Копировал				Формат 11		

м.п. 204 1-172 84 а.ч.1

1783.02.00.00.06



размеры для справок

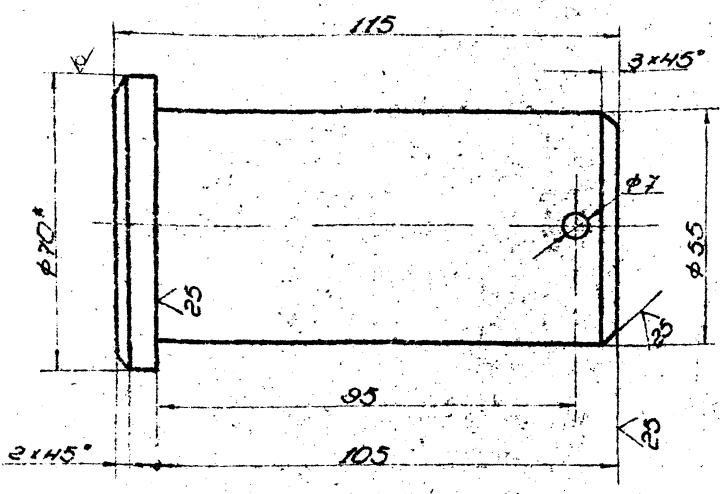
1783.02.00.00.06				Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	№	1:2	1:2
Разработ.	Кузнецов	Кузнецов	3.83	1		
Провер.	Кузнецов	Кузнецов	3.83			
Уд. контр.						
М.контр.	Кузнецов		3.83			
Уд.контр.	Кузнецов		3.83			

Корпус для разбор-
тыбания рулона
сборочный чертеж

Лист 1 из 1
Гипропроект
МОНТАЖ
г. Москва
Формат А1

1783.02.00.01

1:25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов ± 0.15 , отверстий ± 0.15 , остальных ± 0.25
2. размер для справок

1783.02.00.01

ПЛАТЯ

Корпус для разбор-
тыбания рулона

Лист	Масштаб	Масштаб
№	1:2	1:1
Листов	1	1
Гипропроект		
МОНТАЖ		
г. Москва		

Код	Обозначение	Наименование	Проме- точные
		Документация	
10	1783.02.00.00.06	Сборочный чертеж	
		Сборочные единицы	
11	1 1783.02.01.00	Втулка	1
11	2 1783.02.02.00	Корпус	1
		Детали	
11	3 1783.02.00.01	Платье	1
		Стандартная продукция	
		Шпатель №3-75.002	
		ГОСТ 397-18	1 0.02шт

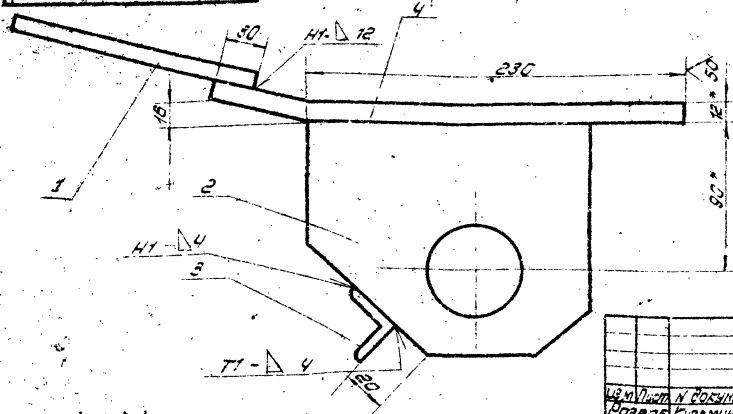
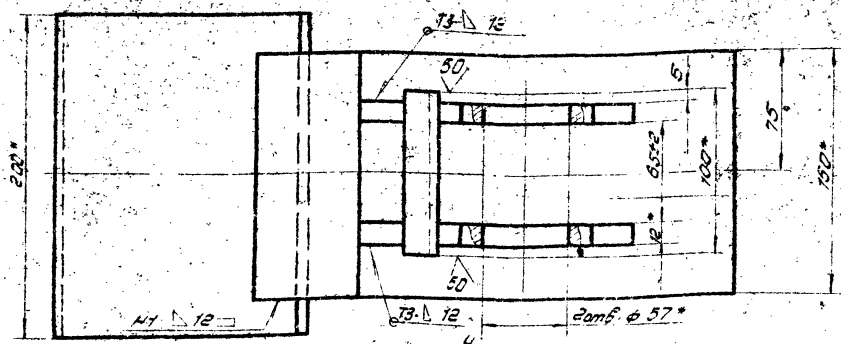
1783.02.00.00

Сквозь для
разбортыбания
рулона

Лист	Масштаб	Масштаб
№	1	1
Листов	1	1
Гипропроект		
МОНТАЖ		
г. Москва		

183.02.02.00.СВ

м. пр. 204-1-172 84 а. VII



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 5467.15
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: вылоб - h15; отверстий - H15; остальные ± IT15
3. Шероховатость поверхностей реза для отв. 54 - R0,8
4. * Размеры для справок.

183.02.02.00.СВ

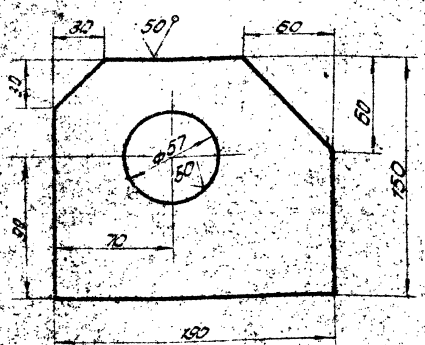
Маркус

Сборочный чертеж

Лист	100	Листов	1:2
Лист	1	Листов	1
г. Москва			

Изм.	Лист	И. Инициалы	Дата
1	100	С.С.С.	3.83
2	100	С.С.С.	3.83
3	100	С.С.С.	3.83
4	100	С.С.С.	3.83

183.02.02.02



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H15; вылоб - h15; остальные ± IT15

183.02.02.02

Щека

Лист	2,5	Листов	1:2
г. Москва			

Изм.	Лист	И. Инициалы	Дата
1	2,5	С.С.С.	3.83
2	2,5	С.С.С.	3.83
3	2,5	С.С.С.	3.83
4	2,5	С.С.С.	3.83

Изм.	Лист	И. Инициалы	Дата	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Документация							
18	183.02.02.00.СВ			Сборочный чертеж			
Детали							
54	1	183.02.02.01		Пластина		1	3,0 кг
				Полоса 12x150 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79			
				L = 200			
17	2	183.02.02.02		Щека		2	
54	3	183.02.02.03		Переключатель			
				Уголок 5x32x32x4 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79			
				L = 100		1	0,20 кг
54	4	183.02.02.04		Пластина		7	
				Полоса 12x150 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79			
				L = 300		1	4,20 кг

183.02.02.00

Маркус

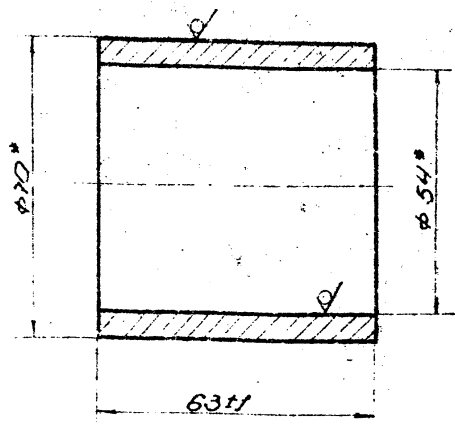
Лист	7	Листов	7
г. Москва			

Изм.	Лист	И. Инициалы	Дата
1	7	С.С.С.	3.83
2	7	С.С.С.	3.83
3	7	С.С.С.	3.83
4	7	С.С.С.	3.83

м.п.р. 704 1-172 84

1783.02.01.01

50 (V)



* Размеры для справок

1783.02.01.01

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
И	07	1:1

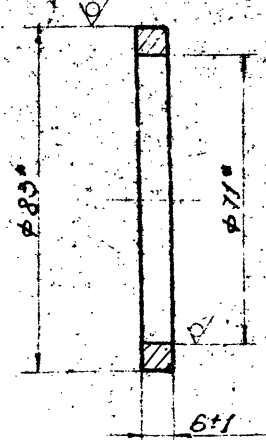
Труба 83*6 ГОСТ 8732-78
В.Ю.ОСТ 8731-74

Копиробал

формат И

1783.02.01.02

25 (V)



* Размеры для справок

1783.02.01.02

Кольцо

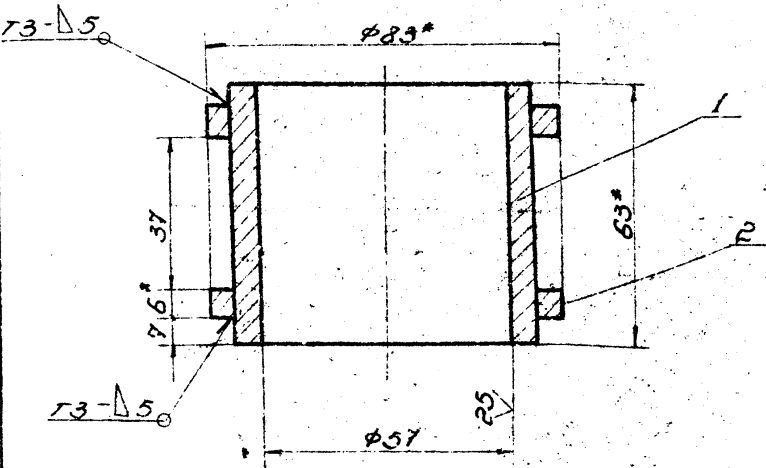
Лист	Масса	Масштаб
И	015	1:1

Труба 83*6 ГОСТ 8732-78
В.Ю.ОСТ 8731-74

Копиробал

формат И

1783.02.01.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа ЭНЭЯ ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий -116; остальных +116
3. * Размеры для справок.

1783.02.01.00СБ

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
И	12	1:1

Сборочный чертёж

Копиробал

формат И

Этап	Дата	№	Содержание	Исполнитель	Проверенный
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ЛИСТЫ		
И	1		1783.02.01.01	Втулка	1
И	2		1783.02.01.02	Кольцо	2

1783.02.01.00

Втулка

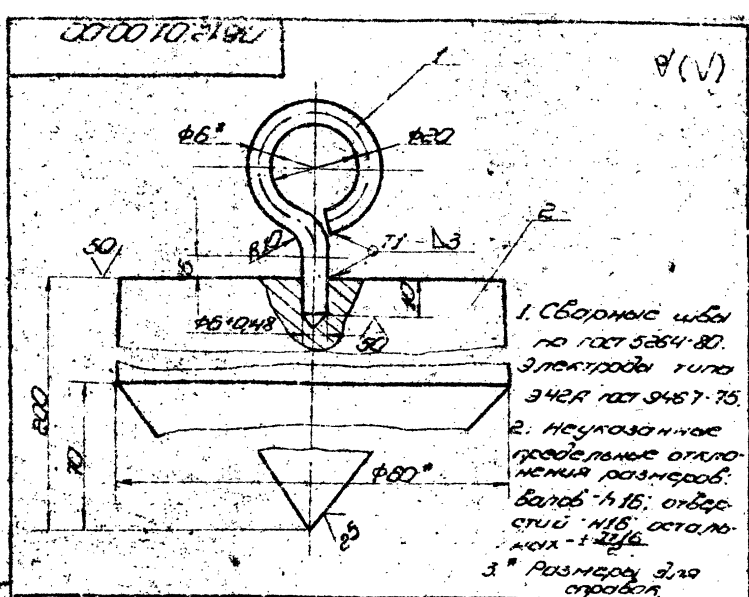
Лист	Масса	Масштаб
И		1

Сборочный чертёж

Копиробал

формат И

И. № 704-1-172-87 а.7



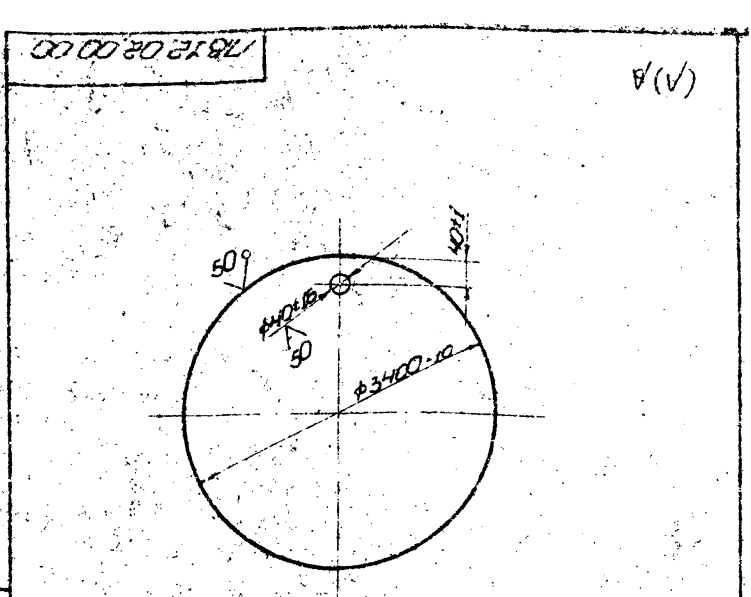
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9487-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; отверстий - H16; остальных - IT16.
3. Размеры для справок.

№	Обозначение	Наименование	Мат	Примеч.
1	178.12.01.00.01	Детали Сторога		
		6.610012590-11 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L=115±0,1 мм	1	0,03 кг
2	178.12.01.00.02	Крыга		
		6.6010012590-11 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L=200±1,5 мм	1	4,0 кг

178.12.01.00.00

И	4,03	1:1
Лист	Листов	
1	1	

г. Москва
Формат А3

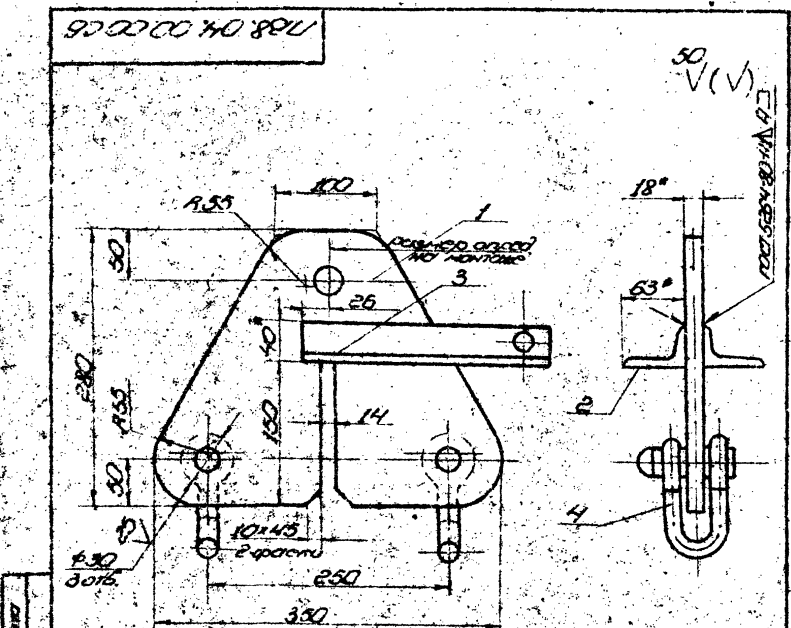


№	Обозначение	Наименование	Мат	Примеч.
		Детали		
		6.610012590-11 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L=115±0,1 мм	1	0,03 кг
		L=200±1,5 мм	1	4,0 кг

178.12.02.00.00

И	5,800	1:20
Лист	Листов	
1	1	

г. Москва
Формат А3



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9487-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; отверстий - H16; остальных - IT16.
3. Размеры для справок.

№	Обозначение	Наименование	Мат	Примеч.
		Детали		
		6.610012590-11 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L=50	1	0,18 кг
		L=250	1	0,8 кг

1788.04.00.00.05

И	1,28	1:4
Лист	Листов	
1	1	

г. Москва
Формат А3

№	Обозначение	Наименование	Мат	Примеч.
		Документация		
		Сборочный чертеж		
		Детали		
		6.610012590-11 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L=50	1	0,18 кг
		L=250	1	0,8 кг

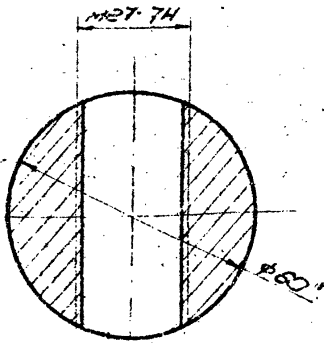
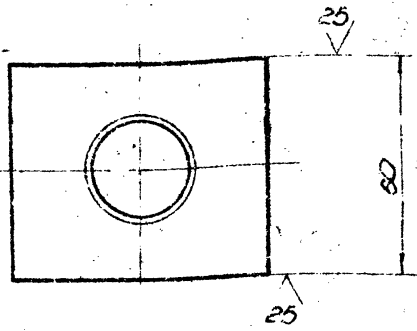
1788.04.00.00

И	1,28	1:4
Лист	Листов	
1	1	

г. Москва
Формат А3

1784.05.01.03

(V/A)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; болтов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Размер для справок

1784.05.00.03

ГОЛОВА

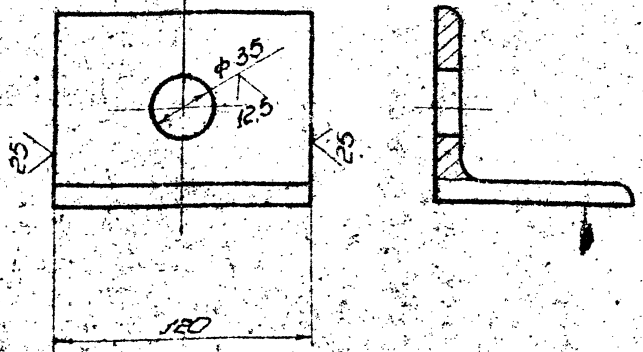
Лист	Масштаб	Масштаб
И	1:2	1:1

Лист Листов: 1/1
 Тип производства: ПИПРОИЗВЕДЕНИЯ
 МОНТАЖ
 г. Москва

Стр. 260 ГОСТ 2530-71
 Стр. 3 ГОСТ 535-79
 Конструктор: [Signature]
 Формат: А1

1784.05.01.02

(V/A)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

1784.05.01.01

УГОЛОК

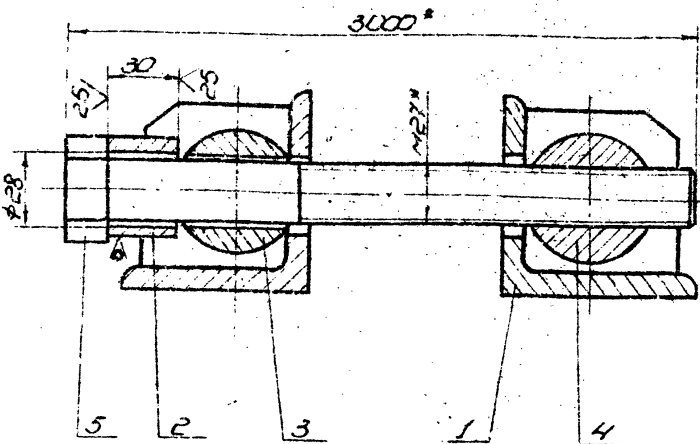
Лист	Масштаб	Масштаб
И	1:2.5	1:2

Лист Листов: 1/1
 Тип производства: ПИПРОИЗВЕДЕНИЯ
 МОНТАЖ
 г. Москва

Уголок 690 * 8 ГОСТ 8509-72
 Стр. 3 ГОСТ 535-79
 Конструктор: [Signature]
 Формат: А1

1784.05.00.00.05

(V/A)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Размеры для справок

1784.05.00.00.05

СТАЖНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ
 СБОРОЧНЫЙ МОНТАЖ

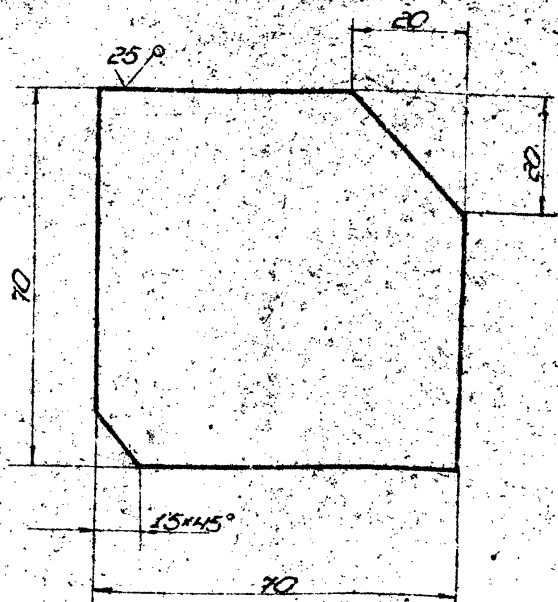
Лист	Масштаб	Масштаб
И	1:2	1:2

Лист Листов: 1/1
 Тип производства: ПИПРОИЗВЕДЕНИЯ
 МОНТАЖ
 г. Москва

Стр. 260 ГОСТ 2530-71
 Стр. 3 ГОСТ 14637-79
 Конструктор: [Signature]
 Формат: А1

1784.05.01.02

(V/A)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$

1784.05.01.02

РЕБРО

Лист	Масштаб	Масштаб
И	0.3	1:1

Лист Листов: 1/1
 Тип производства: ПИПРОИЗВЕДЕНИЯ
 МОНТАЖ
 г. Москва

Стр. 260 ГОСТ 12803-74
 Стр. 3 ГОСТ 14637-79
 Конструктор: [Signature]
 Формат: А1

№ пр. 704-1-172-84 а.7

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
11	ПВ4.05.01.00.05	Сборочный чертёж	1	
		Детали		
11	1	ПВ4.05.01.01	Ребро	2
11	2	ПВ4.05.01.02	Угловой	1

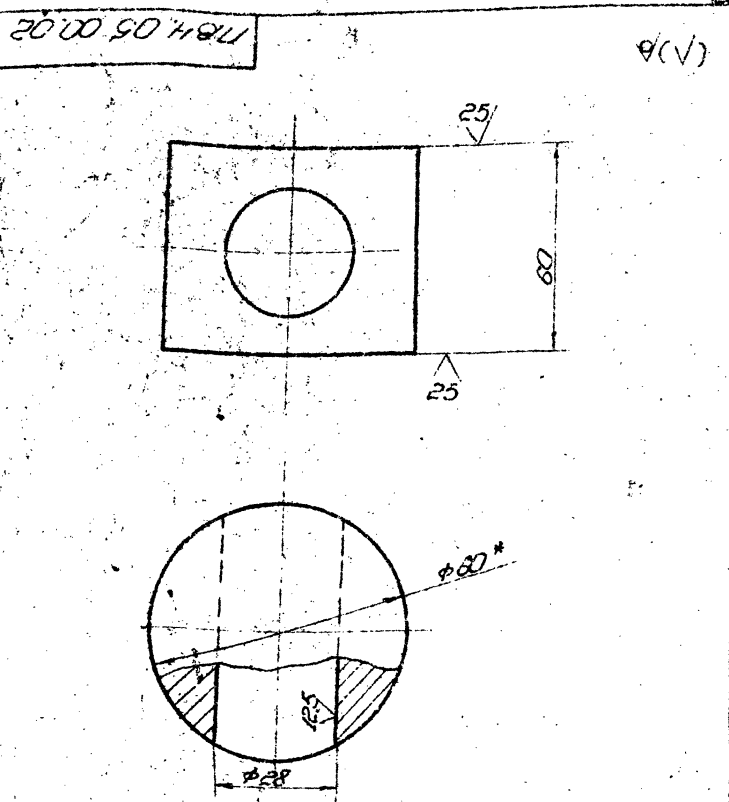
ПВ4.05.01.00			
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
Кузнецов	Кузнецов	2.83	1
Проф.	Чистоба	3.83	
Г. контр.	Григорин	3.83	
Н. контр.	Панова	3.83	
Утв.	Кузнецов	3.83	

Кронштейн
Гипропроектспец. МОНТЕХ г. Москва
Копировал формат II

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
11	ПВ4.05.00.00.05	Сборочный чертёж	1	
		Сборочные детали		
11	1	ПВ4.05.01.00	Кронштейн	2
		Детали		
64	2	ПВ4.05.00.01	Втулка	1
		В45 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=30	1	0,15ГГ
11	3	ПВ4.05.00.02	Сухарь	1
11	4	ПВ4.05.00.03	Гайка	1
		Стандартные изделия		
		Болт М21х30х8 ГОСТ 7798-70	1	

ПВ4.05.00.00			
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
Кузнецов	Кузнецов	3.83	1
Проф.	Чистоба	3.83	
Г. контр.	Григорин	3.83	
Н. контр.	Панова	3.83	
Утв.	Кузнецов	3.83	

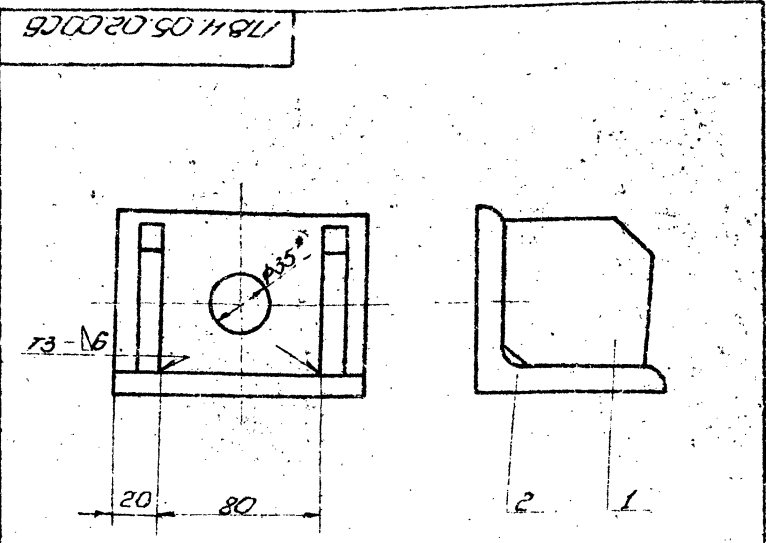
Старое приспособление
Гипропроектспец. МОНТЕХ г. Москва
Копировал формат II



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H18; валов - h16; остальных - IT15.
2. * Размер для справок.

ПВ4.05.00.02			
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
Кузнецов	Кузнецов	3.83	1
Проф.	Чистоба	3.83	
Г. контр.	Григорин	3.83	
Н. контр.	Панова	3.83	
Утв.	Кузнецов	3.83	

Сухарь
Гипропроектспец. МОНТЕХ г. Москва
Копировал формат II



1. Сварку производить по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: IT15.
3. * Размер для справок.

ПВ4.05.01.00.05			
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
Кузнецов	Кузнецов	3.83	1
Проф.	Чистоба	3.83	
Г. контр.	Григорин	3.83	
Н. контр.	Панова	3.83	
Утв.	Кузнецов	3.83	

Кронштейн
Сборочный чертёж
Гипропроектспец. МОНТЕХ г. Москва
Копировал формат II

м. пр. 704 1-172 84 а 111

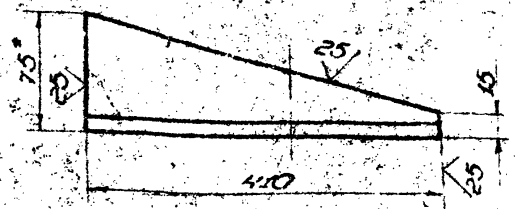
Лист № 1 из 1
Всего листов 1
Лист № 1 из 1
Всего листов 1

№ п/п	Обозначение	Наименование	Дет.	Колич.
		Документация		
12	ПБТ.11.02.000СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
11	ПБТ.11.00.001	Уголок	2	

ПБТ.11.00.00		КЛИН		Лист	Листов
Копировать		факт 417 11		1	1

100011 2811

8 (✓)

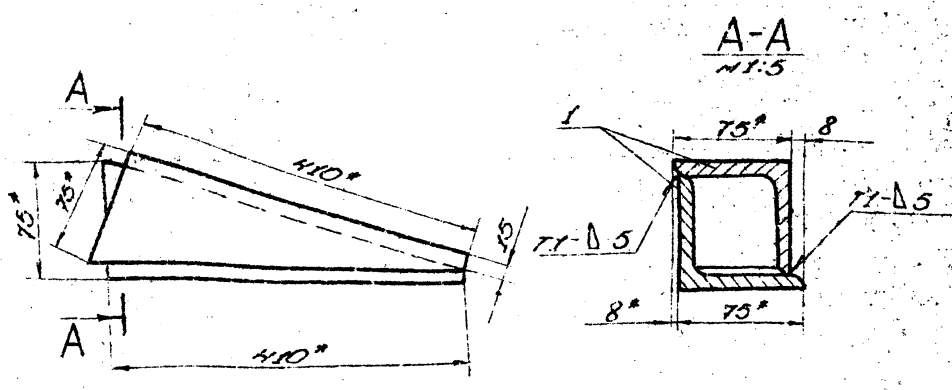


1. Неуказанные предельные отклонения размеров
впадов ± 0.15 .
2. Размер для справок.

Лист № 1 из 1
Всего листов 1
Лист № 1 из 1
Всего листов 1

ПБТ.11.00.001		УГОЛОК		Лист	Листов
Копировать		факт 417 11		1	1

10000011 2811

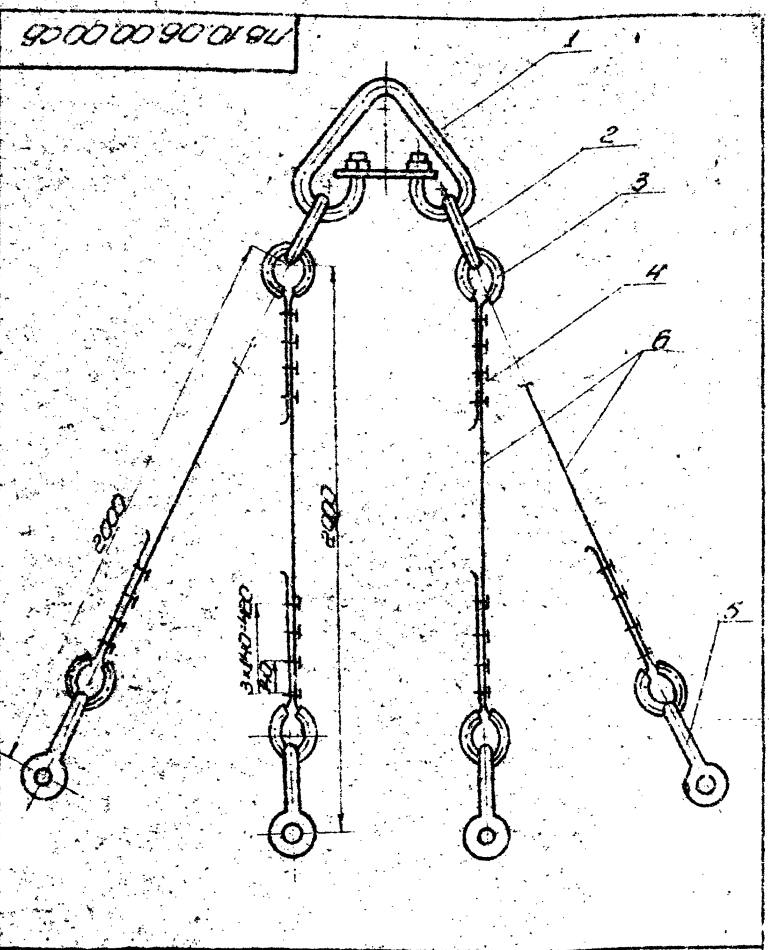


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды
сварочные типа Э42Д ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров
остальных ± 0.15 .
3. Размеры для справок.

Лист № 1 из 1
Всего листов 1
Лист № 1 из 1
Всего листов 1

ПБТ.11.02.000СБ		КЛИН		Лист	Листов
Копировать		факт 417 11		1	1

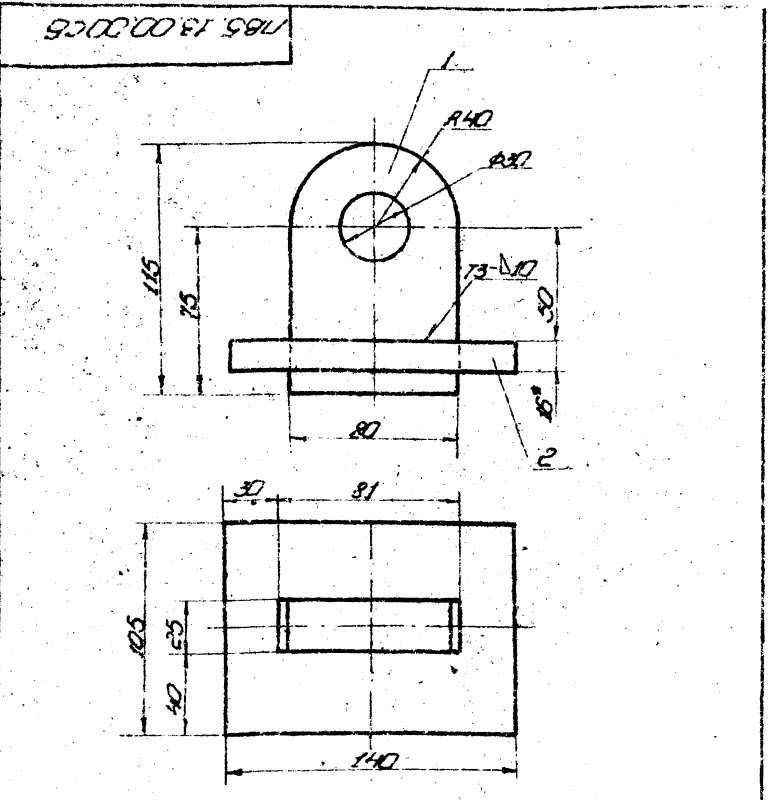
М. пр. 704-1-172-84



178.10.06.00.0005			
Стропы 4х ветвевой 0-65т			
Лист	Листов	Масса	Масштаб
И	823	—	—
Сборочный чертеж			
Гиперконструкция монтаж			
г. Москва			
Формат И			

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Документация		
4	178.10.06.00.0005	Сборочный чертеж		
		Стандартные изделия		
1		Звено РТ-10		
		ГОСТ 24.090.49-79	1	22 кг
2		Звено РТ-40		
		ГОСТ 24.090.49-79	2	3,76 кг
3		Кольцо 50		
		ГОСТ 2224-72	8	0,2 кг
4		Зажим 35-15		
		ТУ 35-1839-75	22	0,35 кг
5		Стойка СР2.0		
		ГОСТ 5.2312-79	4	10 кг
		Материалы		
6		Кольцо 65-Т-184 (180)		
		ГОСТ 7568-80	4	26 кг
		L-300015		

178.10.06.00.00			
Стропы 4х ветвевой			
Лист	Листов	Масса	Масштаб
И	1	—	—
Сборочный чертеж			
Гиперконструкция монтаж			
г. Москва			
Формат И			



1785.13.00.0005			
Приспособление строповочное сборочный чертеж			
Лист	Листов	Масса	Масштаб
И	285	1-2	—
Сборочный чертеж			
Гиперконструкция монтаж			
г. Москва			
Формат И			

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Документация		
4	1785.13.00.0005	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	1785.13.00.01	Стойка		
		Лист 6-21001.19903-74		
		Ст. 31001.14637-79		
		115x80	1	1,6 кг
2	1785.13.00.02	Пластина		
		Лист 6-151001.19903-74		
		Ст. 31001.14637-79		
		105x110x140x12 мм	1	1,25 кг

1785.13.00.00			
Приспособление строповочное			
Лист	Листов	Масса	Масштаб
И	1	—	—
Сборочный чертеж			
Гиперконструкция монтаж			
г. Москва			
Формат И			

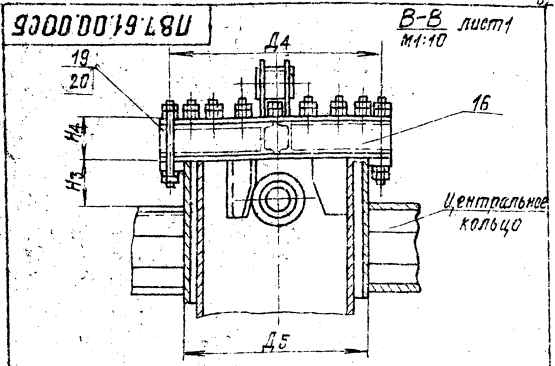
т. № 704. т. 172. 84. 0.7

Формы Знаки	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			документация		
22		ПВ7.61.00.00.05	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
4	1	ПВ7.61.01.00	Лестница I Детали	1	
64	2	ПВ7.61.00.01	Крештейн Полоса 10x30 ГОСТ103-76 Ст.3 ГОСТ535-75 L=59	3	0,25кг
			Стандартные изделия		
	3		Болты ГОСТ7798-70	4	1,6кг
	4		Болт М30x80.56.043	8	0,58кг
	5		Болт М20x60.58.013	2	0,22кг
	6		Болт М12x40.58.043	8	0,05кг
	7		Гайка М30.6.043	8	0,23кг
	8		Гайка М20.6.043	4	0,06кг
	9		Гайка М12.5.043	16	0,02кг
	10		Шайба 50.02.013 ГОСТ 9649-78	4	0,09кг

ПВ7.61.00.00
Стойка
монтажная

Лист 1 из 2
Лист 2 из 2
Лист 3 из 2

Испроделеспекция
г. Москва



Продолжение табл.

Обозначение	Размеры, мм						Примечание
	L	H ₁	H ₂	H ₃	D ₄	D ₅	
ПВ7.61.00.00	1600	20035	174	150	725	630x8	V=10000M ³
-01	1900	21715	150	150	840	720x8	V=30000M ³

* Размеры для справок

ПВ7.61.00.00.05

Стойка
монтажная
Сборочный чертёж

Лист 1 из 2
Лист 2 из 2

Испроделеспекция
г. Москва

Формы Знаки	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	11		Шайба 12.04.013 ГОСТ 14374-78	8	0,04кг
	12		Шплицт 8x50-0,02 ГОСТ397-78	4	0,03кг
		Переменные данные для исполнения ПВ7.61.00.00-см.06 Сборочные единицы			
	13	ПВ7.61.02.00	Стойка I	1	
	14	ПВ7.61.03.00	Стойка II	1	
	15	ПВ7.61.04.00	Подкос	4	
	16	ПВ7.61.05.00	Безлобник	1	
	17	ПВ7.61.06.00	Лестница II	1	
		Стандартные изделия			
	18		Болт М20x85.56.01 ГОСТ 7798-70	16	0,28кг
	19		Шпилька А2 М24x300 з.п.4.013-ГОСТ9066-75	20	1,14кг
		Гайки ГОСТ5915-70			
	22		Гайка М20.6.043	16	0,16кг
	20		Гайка М24.6.043	80	0,2 кг
		Материалы			
	21		Узелок Б-25x25x4 ГОСТ6509-72 Ст.3 ГОСТ535-75	8	М

ПВ7.61.00.00

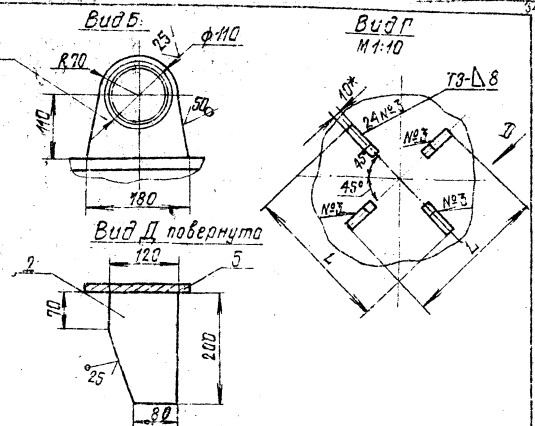
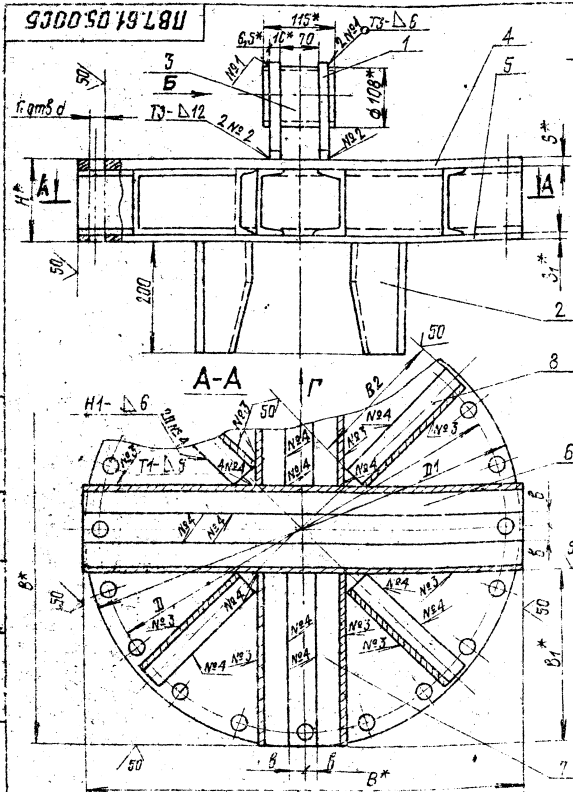
Лист 2 из 2

Формы Знаки	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			ПВ7.61.00.00-01см.05		
			Сборочные единицы		
	13	ПВ7.61.02.00-01	Стойка I	1	
	14	ПВ7.61.03.00-01	Стойка II	1	
	15	ПВ7.61.04.00-01	Подкос	4	
	16	ПВ7.61.05.00-01	Безлобник	1	
	17	ПВ7.61.06.00-01	Лестница II	1	
		Стандартные изделия			
	18		Болт М24x90.56.043 ГОСТ 7798-70	20	0,439кг
	19		Шпилька А2 М24x350 з.п.4.013-ГОСТ9066-75	24	1,3кг
		Гайки ГОСТ5915-70			
	20		Гайка М24.6.043	16	0,16кг
		Материалы			
	21		Узелок Б-32x32x4 ГОСТ6509-72 Ст.3 ГОСТ535-75	75	М

ПВ7.61.00.00

Лист 3 из 3

м. инв. 704 - 1-172.84 0.7



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75
2. Лист верхний (поз 4) приварить к швеллеру (поз. 6, 7, 8) на плечи возможно для приварки.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; базис - h16, остальных ± 0.16 размеры для слесарок

Обозначение	Размеры, мм										Кол. отв.	Масса кг	
	D	D1	B	B1	B2	H	d	d1	S	L			
ПВ7.61.05.00	125	780	780	310	240	25	150	30	20	10	500	20	168,0
-01	810	860	860	315	250	30	150	30	20	10	795	24	210,0

ПВ7.61.05.00.СБ

Оголобник

Сборочный чертеж

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лист. Масса	Умост
1/1/1/1	И	ом
1/1/1/1	табл.	1:5
Лист	Листов	
1/1/1/1	г. Москва	

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		швеллер		
		швеллер 12 ГОСТ 8240-72		
		Ст. 3 ГОСТ 535-79		
64	6	ПВ7.61.05.06	2	8,1 кг
64	7	ПВ7.61.05.07	4	3,25 кг
64	8	ПВ7.61.05.08	4	2,5 кг
		ПВ7.61.05.00-01 см. СБ		
64	4	ПВ7.61.05.04-01	1	88,6 кг
		Лист Б-20 ГОСТ 19903-74		
		Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		D = 860		
64	5	ПВ7.61.05.05-01	1	44,3 кг
		Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
		Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		D = 860		
		швеллер		
		швеллер 16 ГОСТ 8240-72		
		Ст. 3 ГОСТ 535-79		
64	6	ПВ7.61.05.06-01	2	12,2 кг
64	7	ПВ7.61.05.07-01	4	4,5 кг
64	8	ПВ7.61.05.08-01	4	3,6 кг

ПВ7.61.05.00

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Документация		
64	1	ПВ7.61.05.00.СБ	1	4,7 кг
		Сборочный чертеж		
		Детали		
64	1	ПВ7.61.05.01	2	2,3 кг
		Крестовин		
		Лист Б-16 ГОСТ 19903-74		
		Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		180x180		
64	2	ПВ7.61.05.02	4	4,3 кг
		Направляющая		
		Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
		Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		200x120		
64	3	ПВ7.61.05.03	1	4,7 кг
		Захват		
		Труба Б-10 ГОСТ 8731-74		
		L = 115		
		Переменные данные для исполнения		
		ПВ7.61.05.00 см. СБ		
64	4	ПВ7.61.05.04	1	75,2 кг
		Лист верхний		
		Лист Б-20 ГОСТ 19903-74		
		Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		D = 780		
64	5	ПВ7.61.05.05	1	37,6 кг
		Лист нижний		
		Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
		Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		D = 780		

ПВ7.61.05.00

Оголобник

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

м. пр. 704-1-112, В4 27

Указание: Заполнить в соответствии с требованиями к документам

Код	Наименование	Количество	Единица измерения	Примечание
3	787.61.04.03-01	28 x 140	L=320	1 9,85 кг
4	787.61.04.04-01	16 x 40	L=300	1 5,3 кг

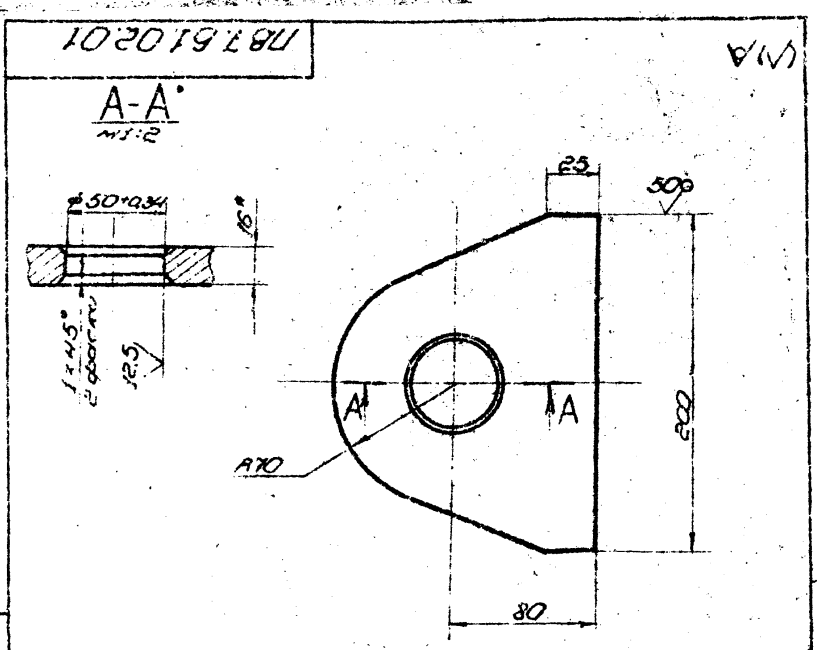
787.61.04.00
Коллекция
формат 1

Код	Наименование	Количество	Единица измерения	Примечание
1	787.61.01.01	350 x 290		2 125 кг
2	787.61.01.02	L=2050		3 2,6 кг
3	787.61.01.03	L=1800		3 2,5 кг
4	787.61.01.04	L=1850		2 7,0 кг
5	787.61.01.05	L=590		2 2,2 кг
6	787.61.01.06	L=550		1 0,8 кг

Указание: Заполнить в соответствии с требованиями к документам

787.61.01.00
Лестница I
Коллекция
формат 1

m. p. 704 1. 192 84 a 7

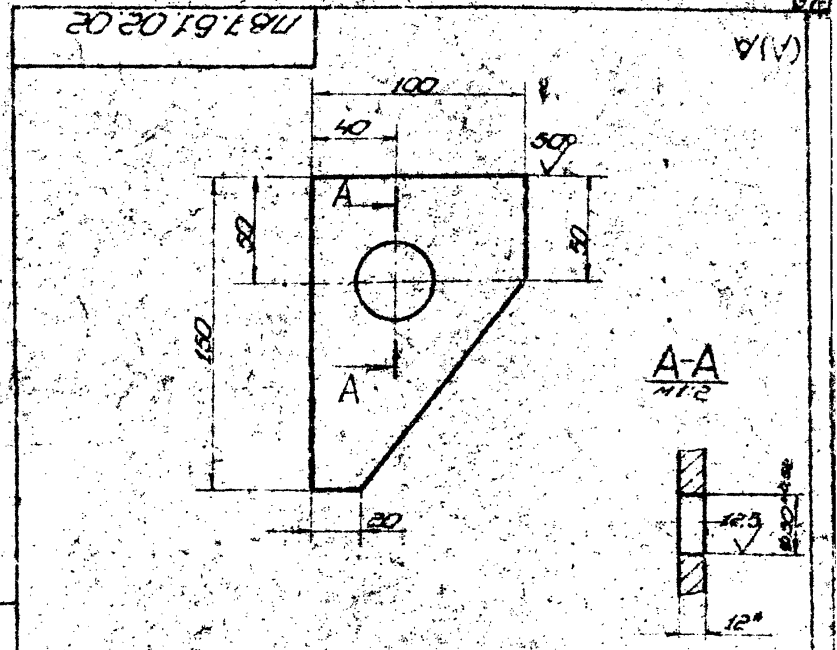


1. Неуказанные предельные отклонения размеров болтов - Н16; остальных - IT15
 2. Размер для справок

187.61.02.01

Уширо

Лист	Масса	Масштаб
1	2,50	1:2,5
Лист 5 из 5 ГОСТ 18903-74 СТ 3 ГОСТ 14637-78 Г. Москва Компробол		

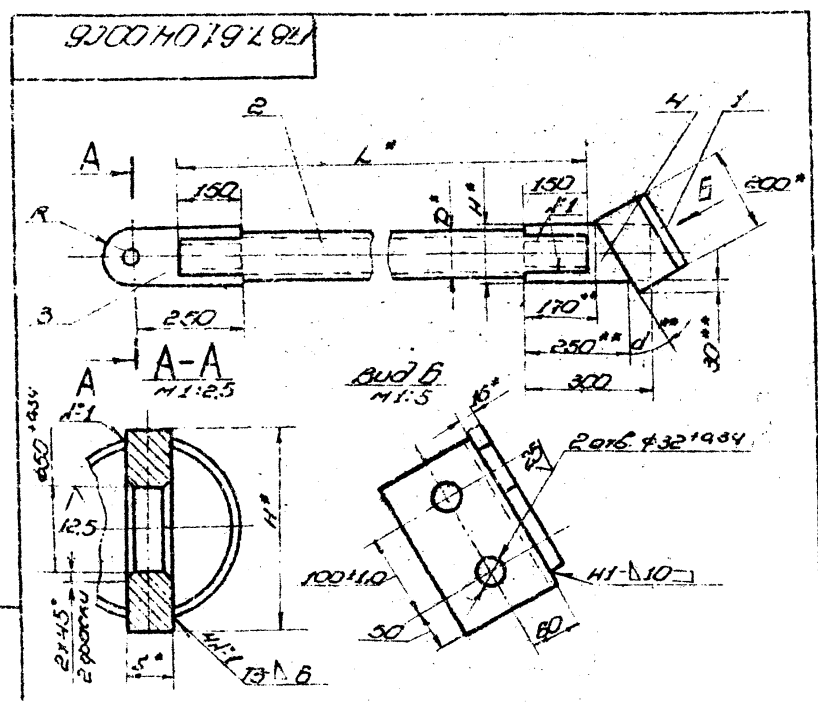


1. Неуказанные предельные отклонения размеров болтов - Н16; остальных - IT15
 2. Размер для справок

187.61.02.02

Бронштисин

Лист	Масса	Масштаб
1	0,90	1:2
Лист 6 из 6 ГОСТ 18903-74 СТ 3 ГОСТ 14637-78 Г. Москва Компробол		



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э40 ГОСТ 9457-75
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н16; болтов - Н16; остальных - IT15
 3. Размеры уточнить по месту.
 4. Размеры для справок.

Обозначение	Размеры, мм					Угол, град.	Масса, кг
	20	4	L	R	S		
187.61.04.00	108	120	1200	60	25	42°	39,20
-01	127	140	1640	70	28	42°	42,00

187.61.04.00СБ

подкос

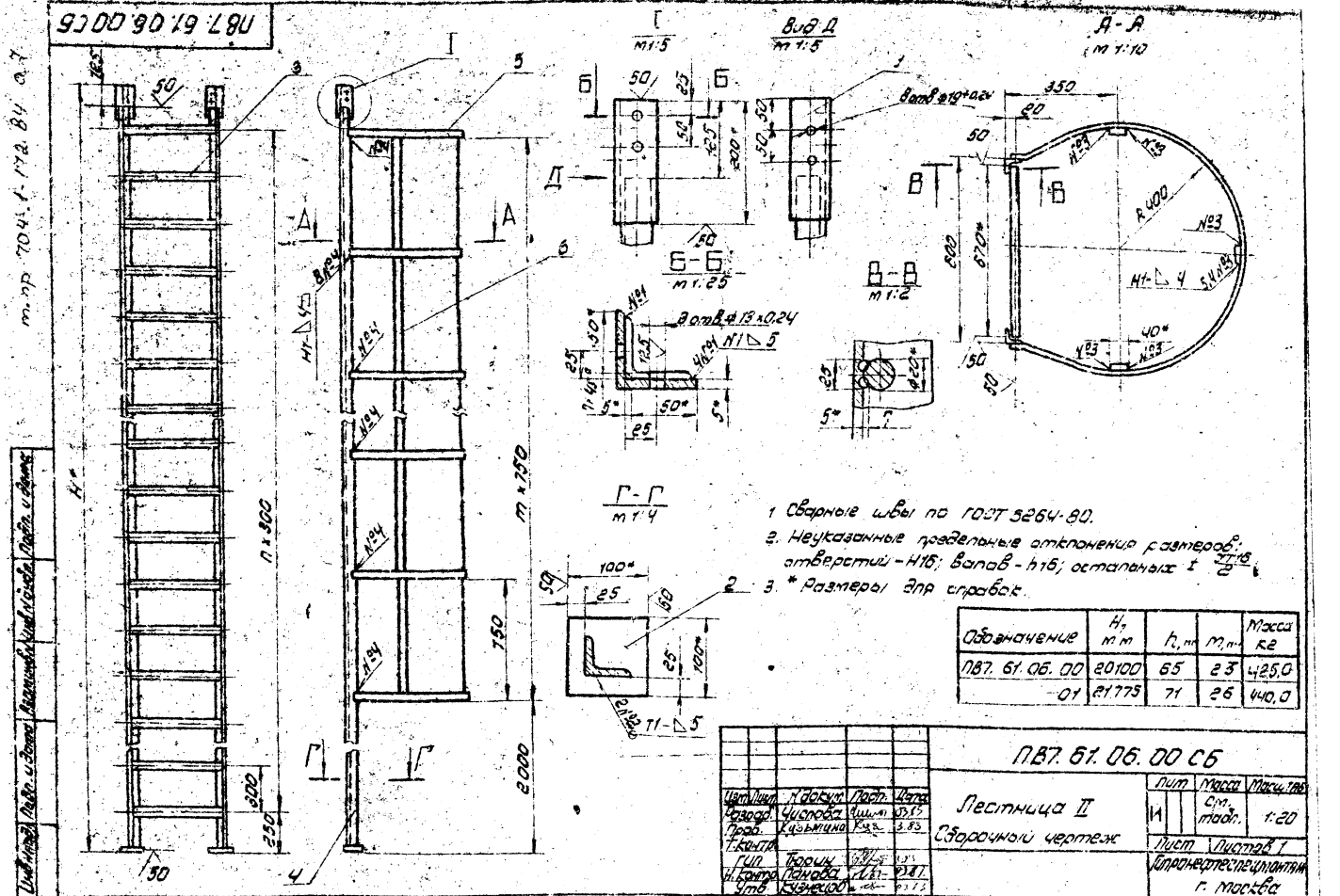
Лист	Масса	Масштаб
1	см.	1:10
Лист 1 из 1 Гипропроект МОНТАЖ Г. Москва Компробол		

Код	Обозначение	Наименование	Длина	Масса
54	187.61.04.00СБ	Документация		
54	187.61.04.01	Сборочный чертеж		
		Детали		
		Уголок		
		ГОСТ 8080-78		
		ГОСТ 5706-78		
		L=300	1	0,3 кг
		Переменные данные для изготовления		
		187.61.04.00СБ		
		Детали		
54	187.61.04.02	Труба		
		ГОСТ 103-75		
		ГОСТ 5706-78		
		L=1500	1	28 кг
		Полоса		
		ГОСТ 103-75		
		ГОСТ 5706-78		
54	187.61.04.03	25x120 L=310	1	6,4 кг
54	187.61.04.04	16x120 L=300	1	4,5 кг
		187.61.04.00СБ		
		Детали		
54	187.61.04.02-01	Труба		
		ГОСТ 103-75		
		ГОСТ 5706-78		
		L=1540	1	32,0 кг
54	3	Полоса		
		ГОСТ 103-75		
		ГОСТ 5706-78		

187.61.04.00

подкос

Лист	Масса	Масштаб
1	1	1:2
Лист 1 из 1 Гипропроект МОНТАЖ Г. Москва Компробол		



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		L = 1250	3	ст. 5к2
		Л87.61.06.00-01 см. СБ		
		Детали		
64	Л87.61.06.03-01	Переключатель		
		В-20 ГОСТ 2590-71 Крш. ст. 3 ГОСТ 535-79		
64	Л87.61.06.04-01	Ступка	12	15 кг.
		В-50 ГОСТ 103-76 Лопоса ст. 3 ГОСТ 535-79		
64	Л87.61.06.05	Ограждение	2	10,5 кг
		Ч-40 ГОСТ 103-76 Лопоса ст. 3 ГОСТ 535-79		
64	Л87.61.06.06-01	Держатель	27	2,6 кг
		L = 2030		
		Ч-40 ГОСТ 103-76 Лопоса ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L = 19500	3	24,5 кг
Л87.61.06.00				2

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
12	Л87.61.06.00.СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
64	Л87.61.06.01	Накладка		
		Ч-40 ГОСТ 103-76 Лопоса ст. 3 ГОСТ 535-79		
64	Л87.61.06.02	Плита	2	1 кг
		L = 200		
		Лопоса 10x103 ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L = 100	2	0,6 кг
		Перемычные детали для исполнения		
		Л87.61.06.00 см. СБ		
		Детали		
64	Л87.61.06.03	Переключатель		
		В-20 ГОСТ 2590-71 Крш. ст. 3 ГОСТ 535-79		
64	Л87.61.06.04	Ступка	56	1,6 кг
		L = 570		
		В-50 ГОСТ 103-76 Лопоса ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L = 19075	2	91 кг.
64	Л87.61.06.05	Ограждение		
		Ч-40 ГОСТ 103-76 Лопоса ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L = 2050	24	2,6 кг
64	Л87.61.06.06	Ограждение		
		Ч-40 ГОСТ 103-76 Лопоса ст. 3 ГОСТ 535-79		
Л87.61.06.00				2

93 00 00 50 01 94

18.10.05.00.00.05

Строп
4 ветвей $\varnothing = 57$
Сборочный чертёж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Масш.
1	1	18.10.05.00.00.05	С.С.С.	1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Масш.
1	1	18.10.05.00.00.05	С.С.С.	1:1

Исполн. С.С.С.

№	Обозначение	Наименование	Мат. кол-во
		Документация	
11	18.10.05.00.00.05	Сборочный чертёж	
		Стандартные изделия	
1		Звено Р-Т-10.0	1
2		ГОСТ 24.090.48-79	1
3		Звено Р-Т-2.5	2
4		ГОСТ 24.090.19-79	2
5		Рычаг 56	8
6		ГОСТ 2224-72	8
7		Зажим 3К-16	18
8		ТУ 38.1839-76	24
9		Скоба СР 1.6	3
10		ГОСТ 5.2312-79	3
11		ГОСТ 24090.48-79	1
		Материалы	
12		Канат 15-Е2-184(180)	1
13		ГОСТ 7668-80	1
14		L=6000	1

18.10.05.00.00

Строп
4 ветвей

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Масш.
1	1	18.10.05.00.00.00	С.С.С.	1:1

Исполн. С.С.С.

93 00 00 10 01 94

18.10.04.00.00.05

Строп
3 ветвей $\varnothing = 37$
Сборочный чертёж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Масш.
1	1	18.10.04.00.00.05	С.С.С.	1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Масш.
1	1	18.10.04.00.00.05	С.С.С.	1:1

Исполн. С.С.С.

№	Обозначение	Наименование	Мат. кол-во
		Документация	
11	18.10.04.00.00.05	Сборочный чертёж	
		Стандартные изделия	
1		Звено Р-Т-10.0	1
2		ГОСТ 24.090.48-79	1
3		Рычаг 56	8
4		ГОСТ 2224-72	8
5		Зажим 3К-16	18
6		ТУ 38.1839-76	24
7		Скоба СР 1.6	3
8		ГОСТ 5.2312-79	3
9		Звено Р-Т-1.6	1
10		ГОСТ 24090.48-79	1
		Материалы	
11		Канат 15-Е2-184(180)	1
12		L=4000 ± 5 mm	1
13		ГОСТ 7668-80	1
14		Канат 15-Е2-184(180)	1
15		L=5500 ± 5 mm	1
16		ГОСТ 7668-80	2

18.10.04.00.00

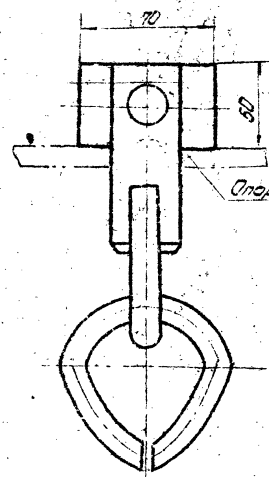
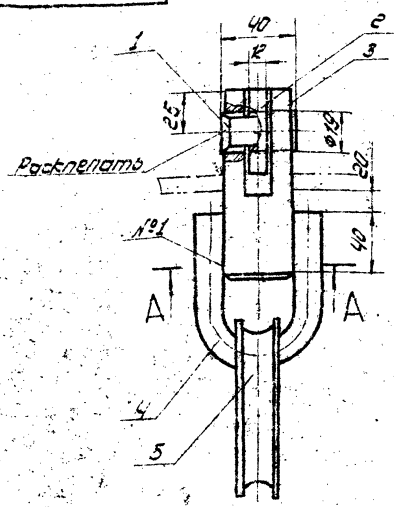
Строп
3 ветвей

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Масш.
1	1	18.10.04.00.00.00	С.С.С.	1:1

Исполн. С.С.С.

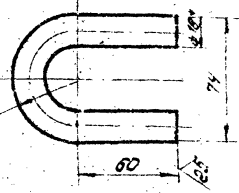
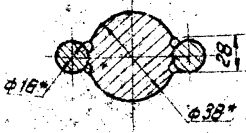
м. пр 704-1-192.84 а-7

185.48.00.00.05



Дет. поз. 4
м 1:2

AA
м 1:2



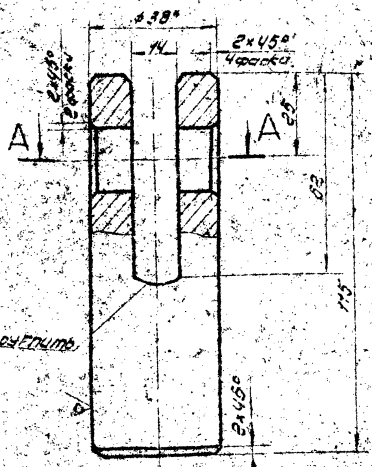
1. Сварные швы по ГОСТ 5204-80. Электроды типа Э42.9, ГОСТ 9467-75. Шаб. №4 сварка ручная электродугарой.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - H16; валов - h16; остальные ± 0.1/0.2.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25.
- * 4. Размеры для справок.

185.48.00.00.05				Лист		Масса	
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	И	М	г	г
1	Куриц	Куриц	27.03	1	2		
2	Куриц	Куриц	27.03				
3	Куриц	Куриц	27.03				
4	Куриц	Куриц	27.03				

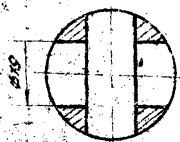
Скоба для крепления распяток к опорному кольцу.
Сварочный чертеж

Лист 2 из 2
Исполнитель: Куриц
Проверитель: Куриц
Дата: 27.03

185.48.00.03



A-A
м 1:1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - H16; валов - h16; остальные ± 0.1/0.2
2. * Размер для справок

185.48.00.03

Щека

185.48.00.03				Лист		Масса	
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	И	М	г	г
1	Куриц	Куриц	27.03	1	1		
2	Куриц	Куриц	27.03				
3	Куриц	Куриц	27.03				
4	Куриц	Куриц	27.03				

Щека
Лист 1 из 1
Исполнитель: Куриц
Проверитель: Куриц
Дата: 27.03

Обозначение

Наименование

Примечание

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Обозначение	Наименование	Примечание
					Документация	
				185.48.00.00	Сварочный чертеж	
					Детали	
Б4	1		185.48.00.01	Осе		
					Круг 318 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 335-79	
					L = 45	1 0,1кг
Б4	2		185.48.00.02	Пластина		
					Лист 5-ДН 12 ГОСТ 19802-79 Ст 3 ГОСТ 14637-79	
					50x70	1 0,2кг
11	3		185.48.00.03	Щека		1
Б4	4		185.48.00.04	Середа		
					Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 335-79	
					L = 200	1 0,4кг
					Стандартные изделия	
					Ключ 15	
					ГОСТ 2224-72	1 0,4кг

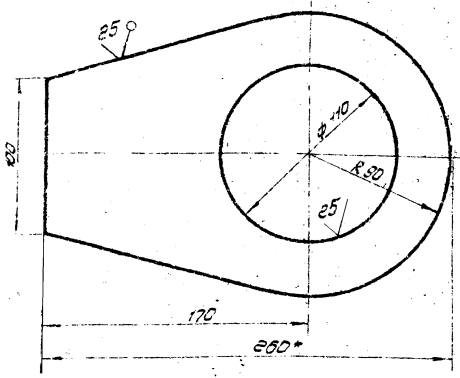
185.48.00.00

185.48.00.00				Лист		Масса	
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	И	М	г	г
1	Куриц	Куриц	27.03	1	1		
2	Куриц	Куриц	27.03				
3	Куриц	Куриц	27.03				
4	Куриц	Куриц	27.03				

Скоба для крепления распяток к опорному кольцу.
Лист 1 из 1
Исполнитель: Куриц
Проверитель: Куриц
Дата: 27.03

м. п. № 701 1-171.84 07

185 49 00 02



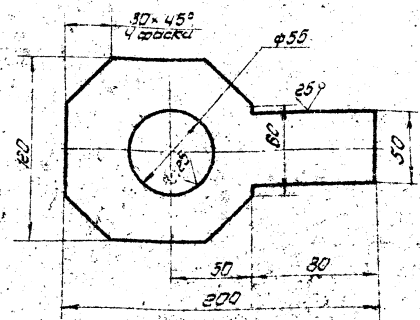
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 2 * Размер для справок

185.49.00.02

Уголок

Лист	Масштаб	Маштаб
1	1:1	1:1
2	1:1	1:1
3	1:1	1:1
4	1:1	1:1
5	1:1	1:1
6	1:1	1:1
7	1:1	1:1
8	1:1	1:1
9	1:1	1:1
10	1:1	1:1
11	1:1	1:1
12	1:1	1:1
13	1:1	1:1
14	1:1	1:1
15	1:1	1:1
16	1:1	1:1
17	1:1	1:1
18	1:1	1:1
19	1:1	1:1
20	1:1	1:1
21	1:1	1:1
22	1:1	1:1
23	1:1	1:1
24	1:1	1:1
25	1:1	1:1
26	1:1	1:1
27	1:1	1:1
28	1:1	1:1
29	1:1	1:1
30	1:1	1:1
31	1:1	1:1
32	1:1	1:1
33	1:1	1:1
34	1:1	1:1
35	1:1	1:1
36	1:1	1:1
37	1:1	1:1
38	1:1	1:1
39	1:1	1:1
40	1:1	1:1
41	1:1	1:1
42	1:1	1:1
43	1:1	1:1
44	1:1	1:1
45	1:1	1:1
46	1:1	1:1
47	1:1	1:1
48	1:1	1:1
49	1:1	1:1
50	1:1	1:1
51	1:1	1:1
52	1:1	1:1
53	1:1	1:1
54	1:1	1:1
55	1:1	1:1
56	1:1	1:1
57	1:1	1:1
58	1:1	1:1
59	1:1	1:1
60	1:1	1:1
61	1:1	1:1
62	1:1	1:1
63	1:1	1:1
64	1:1	1:1
65	1:1	1:1
66	1:1	1:1
67	1:1	1:1
68	1:1	1:1
69	1:1	1:1
70	1:1	1:1
71	1:1	1:1
72	1:1	1:1
73	1:1	1:1
74	1:1	1:1
75	1:1	1:1
76	1:1	1:1
77	1:1	1:1
78	1:1	1:1
79	1:1	1:1
80	1:1	1:1
81	1:1	1:1
82	1:1	1:1
83	1:1	1:1
84	1:1	1:1
85	1:1	1:1
86	1:1	1:1
87	1:1	1:1
88	1:1	1:1
89	1:1	1:1
90	1:1	1:1
91	1:1	1:1
92	1:1	1:1
93	1:1	1:1
94	1:1	1:1
95	1:1	1:1
96	1:1	1:1
97	1:1	1:1
98	1:1	1:1
99	1:1	1:1
100	1:1	1:1

185 49 00 01



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

185.49.00.01

Пластина

Лист	Масштаб	Маштаб
1	1:1	1:1
2	1:1	1:1
3	1:1	1:1
4	1:1	1:1
5	1:1	1:1
6	1:1	1:1
7	1:1	1:1
8	1:1	1:1
9	1:1	1:1
10	1:1	1:1
11	1:1	1:1
12	1:1	1:1
13	1:1	1:1
14	1:1	1:1
15	1:1	1:1
16	1:1	1:1
17	1:1	1:1
18	1:1	1:1
19	1:1	1:1
20	1:1	1:1
21	1:1	1:1
22	1:1	1:1
23	1:1	1:1
24	1:1	1:1
25	1:1	1:1
26	1:1	1:1
27	1:1	1:1
28	1:1	1:1
29	1:1	1:1
30	1:1	1:1
31	1:1	1:1
32	1:1	1:1
33	1:1	1:1
34	1:1	1:1
35	1:1	1:1
36	1:1	1:1
37	1:1	1:1
38	1:1	1:1
39	1:1	1:1
40	1:1	1:1
41	1:1	1:1
42	1:1	1:1
43	1:1	1:1
44	1:1	1:1
45	1:1	1:1
46	1:1	1:1
47	1:1	1:1
48	1:1	1:1
49	1:1	1:1
50	1:1	1:1
51	1:1	1:1
52	1:1	1:1
53	1:1	1:1
54	1:1	1:1
55	1:1	1:1
56	1:1	1:1
57	1:1	1:1
58	1:1	1:1
59	1:1	1:1
60	1:1	1:1
61	1:1	1:1
62	1:1	1:1
63	1:1	1:1
64	1:1	1:1
65	1:1	1:1
66	1:1	1:1
67	1:1	1:1
68	1:1	1:1
69	1:1	1:1
70	1:1	1:1
71	1:1	1:1
72	1:1	1:1
73	1:1	1:1
74	1:1	1:1
75	1:1	1:1
76	1:1	1:1
77	1:1	1:1
78	1:1	1:1
79	1:1	1:1
80	1:1	1:1
81	1:1	1:1
82	1:1	1:1
83	1:1	1:1
84	1:1	1:1
85	1:1	1:1
86	1:1	1:1
87	1:1	1:1
88	1:1	1:1
89	1:1	1:1
90	1:1	1:1
91	1:1	1:1
92	1:1	1:1
93	1:1	1:1
94	1:1	1:1
95	1:1	1:1
96	1:1	1:1
97	1:1	1:1
98	1:1	1:1
99	1:1	1:1
100	1:1	1:1

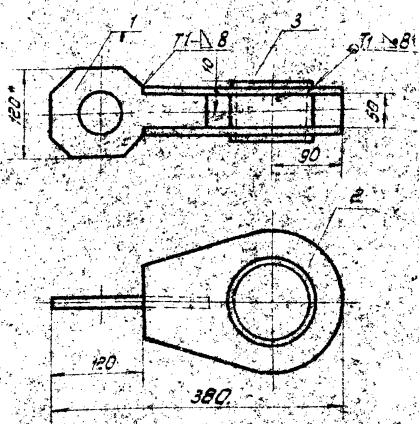
№	Обозначение	Наименование	кол.	Группа челове
		Документация		
11	185.49.00.00.05	Сварочный чертеж		
		Детали		
11	1 185.49.00.01	Пластина	1	
12	2 185.49.00.02	Уголок	2	
28	3 185.49.00.03	Труба ШХ15 ГОСТ 8732-78 Труба 816 ГОСТ 8731-74 L=85	1	13чел

185.49.00.00

Звено
стропальное

Лист	Масштаб	Маштаб
1	1:1	1:1
2	1:1	1:1
3	1:1	1:1
4	1:1	1:1
5	1:1	1:1
6	1:1	1:1
7	1:1	1:1
8	1:1	1:1
9	1:1	1:1
10	1:1	1:1
11	1:1	1:1
12	1:1	1:1
13	1:1	1:1
14	1:1	1:1
15	1:1	1:1
16	1:1	1:1
17	1:1	1:1
18	1:1	1:1
19	1:1	1:1
20	1:1	1:1
21	1:1	1:1
22	1:1	1:1
23	1:1	1:1
24	1:1	1:1
25	1:1	1:1
26	1:1	1:1
27	1:1	1:1
28	1:1	1:1
29	1:1	1:1
30	1:1	1:1
31	1:1	1:1
32	1:1	1:1
33	1:1	1:1
34	1:1	1:1
35	1:1	1:1
36	1:1	1:1
37	1:1	1:1
38	1:1	1:1
39	1:1	1:1
40	1:1	1:1
41	1:1	1:1
42	1:1	1:1
43	1:1	1:1
44	1:1	1:1
45	1:1	1:1
46	1:1	1:1
47	1:1	1:1
48	1:1	1:1
49	1:1	1:1
50	1:1	1:1
51	1:1	1:1
52	1:1	1:1
53	1:1	1:1
54	1:1	1:1
55	1:1	1:1
56	1:1	1:1
57	1:1	1:1
58	1:1	1:1
59	1:1	1:1
60	1:1	1:1
61	1:1	1:1
62	1:1	1:1
63	1:1	1:1
64	1:1	1:1
65	1:1	1:1
66	1:1	1:1
67	1:1	1:1
68	1:1	1:1
69	1:1	1:1
70	1:1	1:1
71	1:1	1:1
72	1:1	1:1
73	1:1	1:1
74	1:1	1:1
75	1:1	1:1
76	1:1	1:1
77	1:1	1:1
78	1:1	1:1
79	1:1	1:1
80	1:1	1:1
81	1:1	1:1
82	1:1	1:1
83	1:1	1:1
84	1:1	1:1
85	1:1	1:1
86	1:1	1:1
87	1:1	1:1
88	1:1	1:1
89	1:1	1:1
90	1:1	1:1
91	1:1	1:1
92	1:1	1:1
93	1:1	1:1
94	1:1	1:1
95	1:1	1:1
96	1:1	1:1
97	1:1	1:1
98	1:1	1:1
99	1:1	1:1
100	1:1	1:1

185 49 00 00 05



1. Сварные швы по ГОСТ 3264-80. Электроды, сварочные типа 342,9 ГОСТ 9467-75
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 3. Шероховатость поверхностей реза для дет 54
 4 * Размеры для справок

185.49.00.00.05

Звено
стропальное

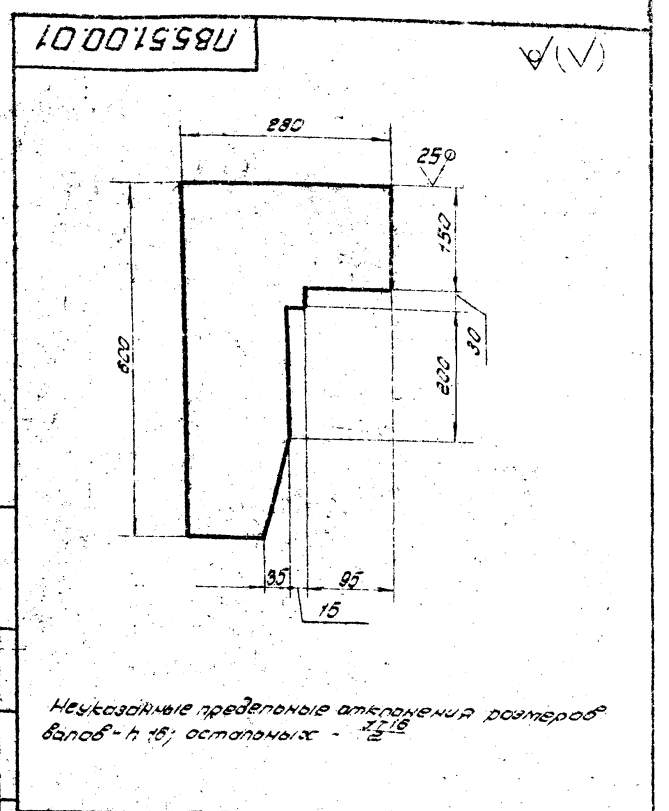
Лист	Масштаб	Маштаб
1	1:1	1:1
2	1:1	1:1
3	1:1	1:1
4	1:1	1:1
5	1:1	1:1
6	1:1	1:1
7	1:1	1:1
8	1:1	1:1
9	1:1	1:1
10	1:1	1:1
11	1:1	1:1
12	1:1	1:1
13	1:1	1:1
14	1:1	1:1

т. пр. 704-1-172.87-2.7

Код	Обозначение	Наименование	Количество	Комплексы
		Документация		
12	П85.51.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
17	1 П85.51.00.01	Лавитель		
67	2 П85.51.00.02	Пластина	1	
		Лист Б.10 ГОСТ 18908-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
67	3 П85.51.00.03	Резьба	1	0.01кг
		Лист Б.10 ГОСТ 18908-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
		150x55	2	0.17кг

Сборочный чертеж и детали в разрезе. В альбоме чертежей. В альбоме чертежей. В альбоме чертежей.

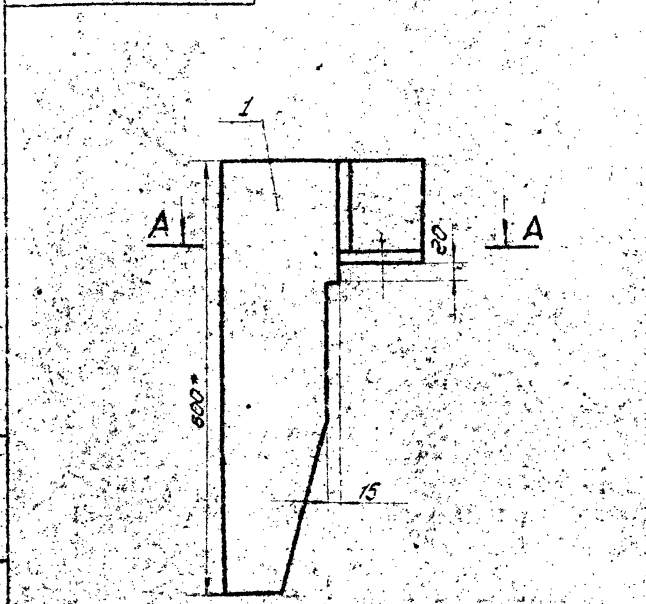
П85.51.00.00			
Лавитель		Лист	Лист
опорного кольца		7	7
ИПРОНАДЕТЕРАЦИОНТАМ г. Москва			



Сборочный чертеж и детали в разрезе. В альбоме чертежей. В альбоме чертежей. В альбоме чертежей.

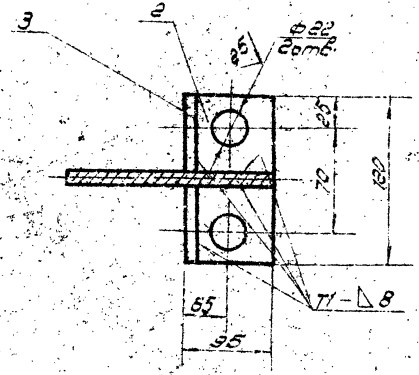
П85.51.00.01			
Лавитель		Лист	Лист
опорного кольца		10.0	1.5
ИПРОНАДЕТЕРАЦИОНТАМ г. Москва			

П85.51.00.00 СБ



Сборочный чертеж и детали в разрезе. В альбоме чертежей. В альбоме чертежей. В альбоме чертежей.

A-A

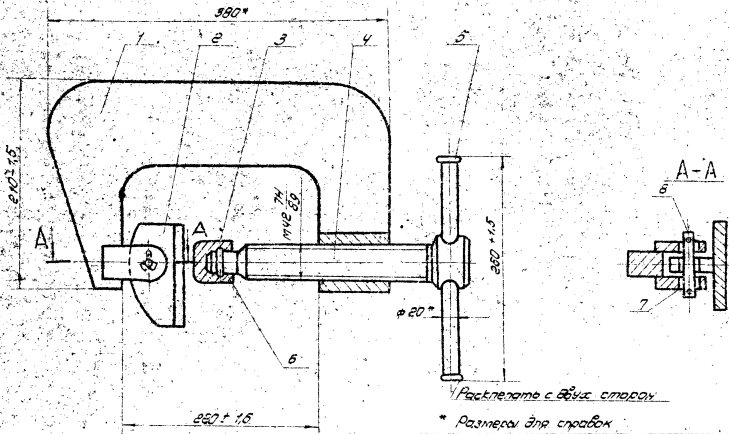


1. Сварные швы по ГОСТ 5204-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 3467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{1}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. поз. 64 - 25
4. * Размеры для справок.

П85.51.00.00 СБ			
Лавитель		Лист	Лист
опорного кольца		12.5	1.5
ИПРОНАДЕТЕРАЦИОНТАМ г. Москва			

184.02.00.00.05

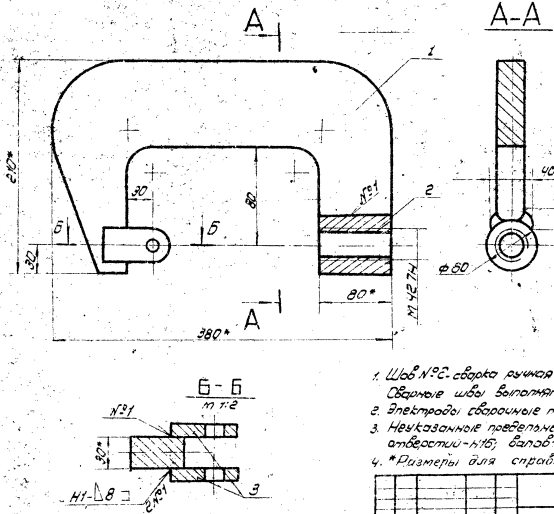
м.п. 704м-1-172.84 а.7



* Размеры для справок

				184.02.00.00.05			
Исполн	Н.Васильев	Провер	М.И.	Стрелочник	В.И.	Лист	125
Проект	К.Савельев	Соглас	Л.П.	Сборочный чертёж	Лист	Высота	125
Специ	Т.П.	Соглас	Л.П.	Полномасштабный	Лист	Высота	125
Специ	Т.П.	Соглас	Л.П.	г. Москва			

184.02.01.00.06



- Шов НРС: сварка ручная электродуговой. Сварочные швы выполняются по ГОСТ 5264-80
- Электроды: сварочные типа Э42-А ГОСТ 9457-75.
- Неуказанные радиальные отклонения размеров: отверстия - N16; валов - N16; остальных ± 0.16
- * Размеры для справок

				184.02.01.00.06			
Исполн	Н.Васильев	Провер	М.И.	Скоба	В.И.	Лист	125
Проект	К.Савельев	Соглас	Л.П.	Сборочный чертёж	Лист	Высота	125
Специ	Т.П.	Соглас	Л.П.	Полномасштабный	Лист	Высота	125
Специ	Т.П.	Соглас	Л.П.	г. Москва			

№ пр 704.1-172.14 и 7

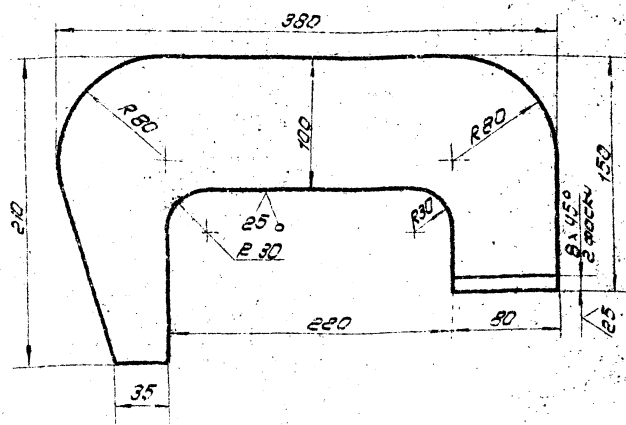
Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
			Документация		
11		П84.02.02.00.06	Оборочной чертеж		
			Детали		
11	1	П84.02.02.01	Пластина	1	
54	2	П84.02.02.02	Лист опорной		
			Полоса Б по ГОСТ 123-75		
			Ст. лист 535-79		
			L=115	1	1,45 кг

П84.02.02.00			
Исполн.	Н.С.Смирнов	Провер.	Л.С.Смирнов
Дораб.	С.И.Смирнов	Утверд.	Л.С.Смирнов
Т.Смирнов	Л.С.Смирнов	Лист	Лист
Л.С.Смирнов	Л.С.Смирнов	Лист	Лист
ИПРОВОДТЕЛЕКОМУНИКАЦИОННЫЙ ЦЕНТР г. МОСКВА			

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
			Документация		
11		П84.02.00.00.06	Оборочной чертеж		
			Оборочные единицы		
11	1	П84.02.01.00	Скоба	1	
11	2	П84.02.02.00	Прижим	1	
			Детали		
11	3	П84.02.00.01	Кольцо приемное	1	
11	4	П84.02.00.02	Вал	1	
64	5	П84.02.00.03	Крышка		
			Крышка по ГОСТ 2500-71		
			Ст. лист 535-79		
			L=250	1	0,02 кг
11	6	П84.02.00.04	Патка	1	
11	7	П84.02.00.05	Патка	1	
			Стандартные изделия		
			Шпилька 3x25-002		
			ГОСТ 897-79	2	0,01 кг

П84.02.00.00			
Исполн.	Н.С.Смирнов	Провер.	Л.С.Смирнов
Дораб.	С.И.Смирнов	Утверд.	Л.С.Смирнов
Т.Смирнов	Л.С.Смирнов	Лист	Лист
Л.С.Смирнов	Л.С.Смирнов	Лист	Лист
ИПРОВОДТЕЛЕКОМУНИКАЦИОННЫЙ ЦЕНТР г. МОСКВА			

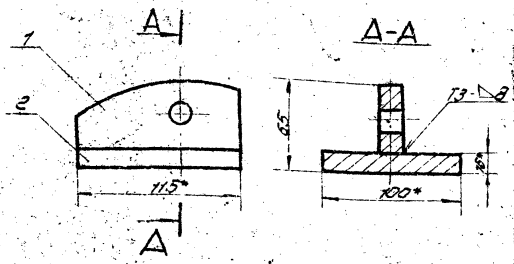
101020180



Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± 0,16

П84.02.01.01			
Исполн.	Н.С.Смирнов	Провер.	Л.С.Смирнов
Дораб.	С.И.Смирнов	Утверд.	Л.С.Смирнов
Т.Смирнов	Л.С.Смирнов	Лист	Лист
Л.С.Смирнов	Л.С.Смирнов	Лист	Лист
ИПРОВОДТЕЛЕКОМУНИКАЦИОННЫЙ ЦЕНТР г. МОСКВА			

184.02.02.00.05



- Сварные швы выполняются по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э449 ГОСТ 9487-75.
- Неукосные предельные отклонения размеров: Валов - ± 15 .
- * Размеры для справок.

184.02.02.00.05

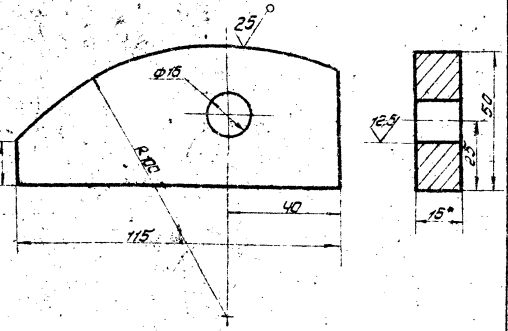
ЩЕТКА

Сварочный щеткодержатель

Деталь	Материал	Изделие
Щетка	1.65	1-2
Щетка	1.65	1-2

Исполнитель	Начальник цеха	Проверенный	Дата
Щетка	Щетка	Щетка	Щетка

184.02.02.01



- Неукосные предельные отклонения размеров: отверстий - ± 15 ; Валов - ± 15 ; остальные ± 25 .
- * Размеры для справок.

184.02.02.01

Пластина

Деталь	Материал	Изделие
Пластина	0.4	1-1
Пластина	0.4	1-1

Исполнитель	Начальник цеха	Проверенный	Дата
Пластина	Пластина	Пластина	Пластина

№	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
12	184.02.01.00.05	Сварочный щеткодержатель	
		Детали	
11	1 184.02.01.01	Пластина	1
81	2 184.02.01.02	Пластина	1
		ГОСТ 5264-80	1
		ГОСТ 9487-75	1
11	3 184.02.01.03	Щетка	2

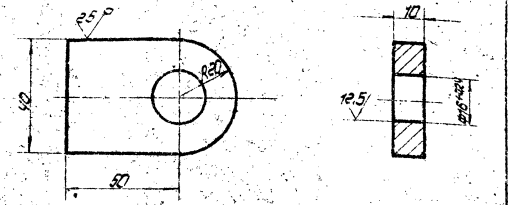
184.02.01.00

Щетка

Деталь	Материал	Изделие
Щетка	0.15	1-1
Щетка	0.15	1-1

Исполнитель	Начальник цеха	Проверенный	Дата
Щетка	Щетка	Щетка	Щетка

184.02.01.03



- Неукосные предельные отклонения размеров: Валов - ± 15 ; остальные ± 25 .
- * Размеры для справок.

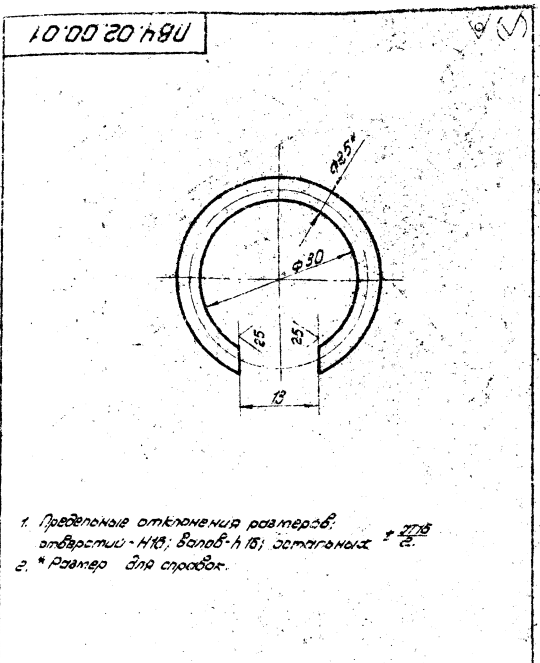
184.02.01.03

Щетка

Деталь	Материал	Изделие
Щетка	0.15	1-1
Щетка	0.15	1-1

Исполнитель	Начальник цеха	Проверенный	Дата
Щетка	Щетка	Щетка	Щетка

№ пр 704. 1-17. 84. 21



1. Предельные отклонения размеров: отверстий - Н18; валов - h18; остальных $\pm \frac{IT18}{2}$.
2. * Размер для справок.

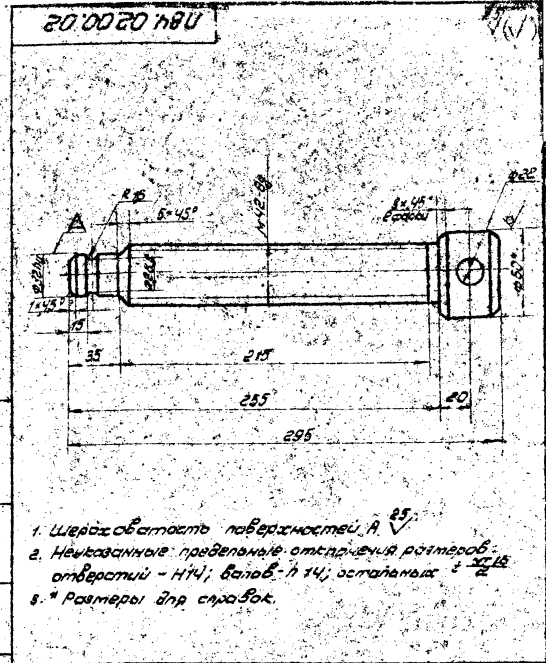
184.02.00.01

Кольцо пружинное

Лист	Масштаб	Материал
1	0,35 2:1	
Лист	Листов	?
Исполнитель: [Signature]		

Проволока III-2,5 ГОСТ 9389-75

Исполнитель	Проверено	Дата
[Signature]	[Signature]	



1. Шероховатость поверхностей А $\sqrt{2,5}$.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14; валов - h14; остальных $\pm \frac{IT18}{2}$.
3. * Размер для справок.

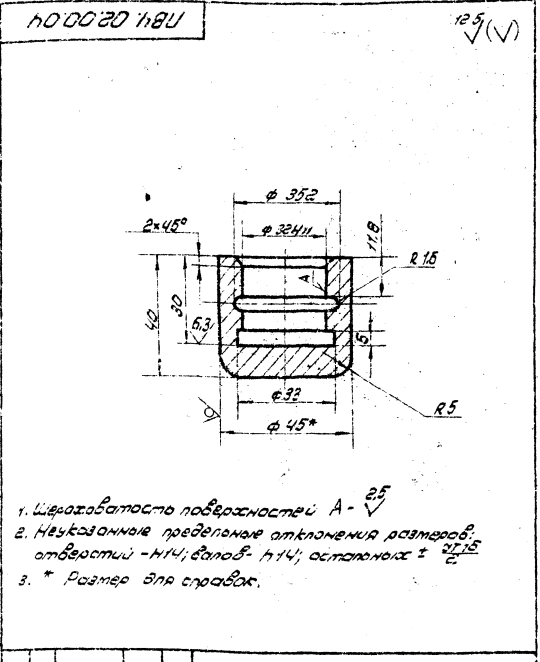
184.02.00.02

Валит нажимной

Лист	Масштаб	Материал
1		
Лист	Листов	?
Исполнитель: [Signature]		

Сталь 40 ГОСТ 2380-71

Исполнитель	Проверено	Дата
[Signature]	[Signature]	



1. Шероховатость поверхностей А $\sqrt{2,5}$.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14; валов - h14; остальных $\pm \frac{IT18}{2}$.
3. * Размер для справок.

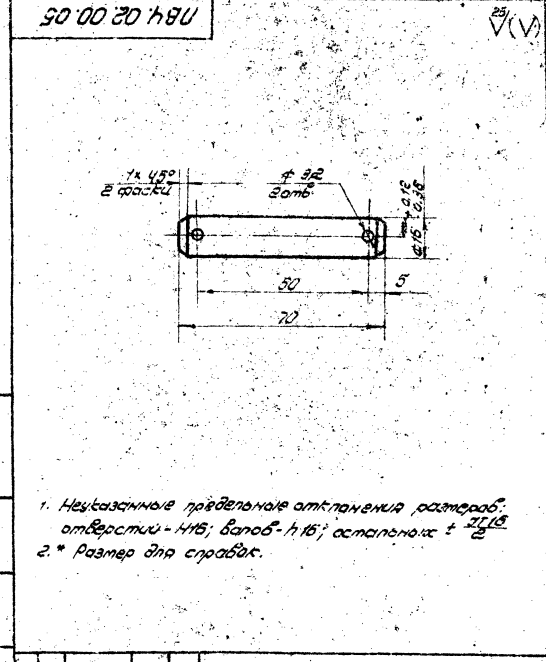
184.02.00.04

Пята

Лист	Масштаб	Материал
1	0,43 1:1	
Лист	Листов	?
Исполнитель: [Signature]		

Сталь 40 ГОСТ 2380-71

Исполнитель	Проверено	Дата
[Signature]	[Signature]	



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н18; валов - h18; остальных $\pm \frac{IT18}{2}$.
2. * Размер для справок.

184.02.00.05

Палец

Лист	Масштаб	Материал
1	01 1:1	
Лист	Листов	?
Исполнитель: [Signature]		

Сталь 40 ГОСТ 2380-71

Исполнитель	Проверено	Дата
[Signature]	[Signature]	

м.п. 704-1-172.24 а.7

№ п/п	№ инв.	№ инв.	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
12			П872.03.01.00.05	Сборочный чертеж	1
				Листы	
64	1	П872.03.01.01	Угрок	Угрок 8-12 ГОСТ 8590-74 Стр. 3 ГОСТ 535-79	2 65 кг
				L = 75750	
64	2	П872.03.01.02	Крыл	Крыл 8-12 ГОСТ 8590-74 Стр. 3 ГОСТ 535-79	47 11
				L = 825	
64	3	П872.03.01.03	Панель	Панель 8-12 ГОСТ 8590-74 Стр. 3 ГОСТ 535-79	3 5.0 кг
				L = 9750	
64	4	П872.05.01.04	Панель	Панель 8-12 ГОСТ 8590-74 Стр. 3 ГОСТ 535-79	21 1.8 кг
				L = 1850	
П872.03.01.00					
Лестница					

№ п/п	№ инв.	№ инв.	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
62			П872.03.00.00.05	Сборочный чертеж	
				Сборочные единицы	
11	1	П872.03.01.00	Лестница		1
11	2	П872.03.02.00	Площадка		1
				Лестницы	
64	3	П872.03.00.01	Швеллер	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Стр. 3 ГОСТ 535-79	1 4.15 кг
				L = 400	
64	4	П872.03.00.02	Швеллер	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Стр. 3 ГОСТ 535-79	2 1.6 кг
				L = 1200	
64	5	П872.03.00.03	Крыл	Крыл 8-12 ГОСТ 8590-74 Стр. 3 ГОСТ 535-79	3 3 кг
				L = 750	
64	6	П872.03.00.04	Угрок	Угрок 8-12 ГОСТ 8590-74 Стр. 3 ГОСТ 535-79	5 3.36 кг
				L = 700	
П872.03.00.00					
Стойка для приварки					

№ п/п	№ инв.	№ инв.	Обозначение	Наименование	Примечание
64	7	П872.03.00.05	Лист	Лист 8-12 ГОСТ 8590-74 Стр. 3 ГОСТ 535-79	4 0.7 кг
				120 x 140	
64	8	П872.03.00.06	Угрок	Угрок 8-12 ГОСТ 8590-74 Стр. 3 ГОСТ 535-79	4 14.5 кг
				L = 2500	
64	9	П872.03.00.07	Угрок	Угрок 8-12 ГОСТ 8590-74 Стр. 3 ГОСТ 535-79	4 21 кг
				L = 3600	
64	10	П872.03.00.08	Швеллер	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Стр. 3 ГОСТ 535-79	4 18.9 кг
				L = 1200	
64	11	П872.03.00.09	Крыл	Крыл 8-12 ГОСТ 8590-74 Стр. 3 ГОСТ 535-79	2 0.1 кг
				L = 240	
				Материалы	
12				Проборка 151027 2282-74	0.3 кг
13				Болт 9.1.1-1754-180 ГОСТ 7658-80	5 м
П872.03.00.00					

м.п. 704-1-172.24 а.7

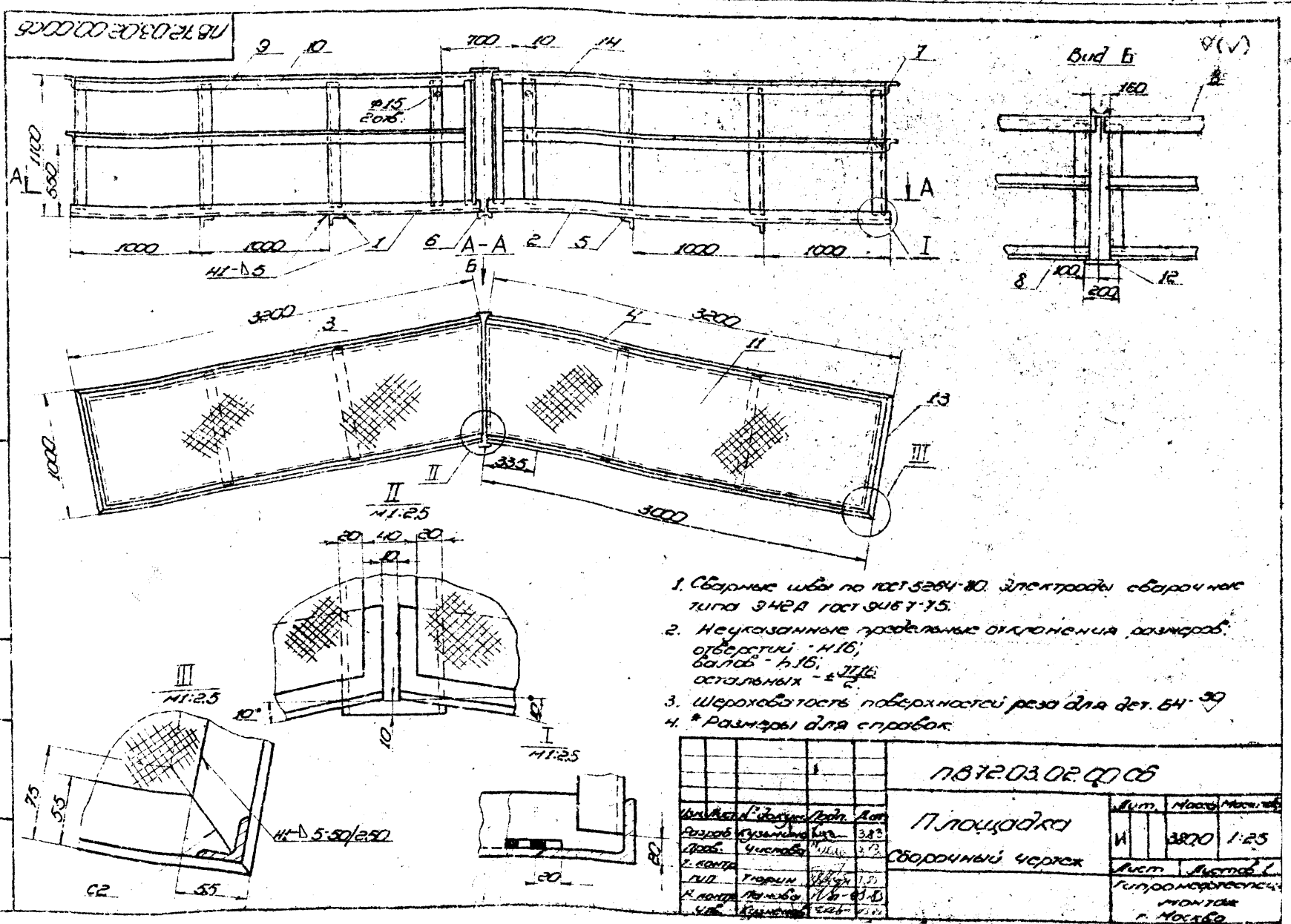
Формат 11

калибр: 11

Формат 11

№ п/п	Обозначение	Наименование	Материал	Количество	Единица измерения
9	17872.03.02.07	Стойка	Сборная шва по ГОСТ 5284-80 Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75	4	шт.
		L=1080		4	шт.
10	17872.03.02.08	Ограждение	Сборная шва по ГОСТ 5284-80 Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75		
		L=2650		4	шт.
11	17872.03.02.09	Настенный лист	Лист 178.508 ГОСТ 8706-78 890x6400	1	шт.
12	17872.03.02.10	Наклонная планка	Сборная шва по ГОСТ 5284-80 Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75	1	шт.
		L=200		1	шт.
13	17872.03.02.11	Угловой		2	шт.
14	17872.03.02.12	Стойка		2	шт.
17872.03.02.00					2

№ п/п	Обозначение	Наименование	Материал	Количество	Единица измерения
		Документация			
	17872.03.02.05	Сборочный чертеж			
		Детали			
11	1	17872.03.02.01	Основание	1	шт.
	2	17872.03.02.01.01	Основание	1	шт.
	3	17872.03.02.02	Основание	1	шт.
	4	17872.03.02.02.01	Основание	1	шт.
64	6	17872.03.02.03	Потребочная таблица		
		L=1000		4	шт.
64	6	17872.03.02.04	Ограда		
		L=1040		1	шт.
64	7	17872.03.02.05	Боробуно		
		L=1000		4	шт.
64	8	17872.03.02.06	Ограждение		
		L=3200		4	шт.
17872.03.02.00					2

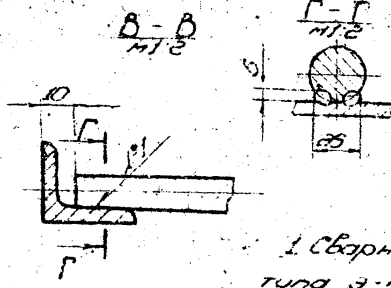
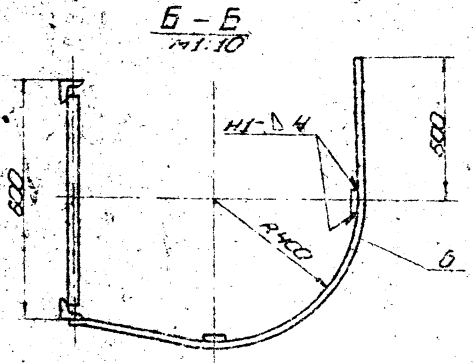
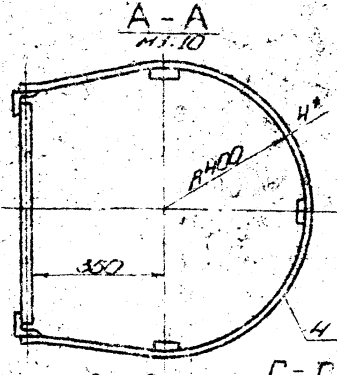
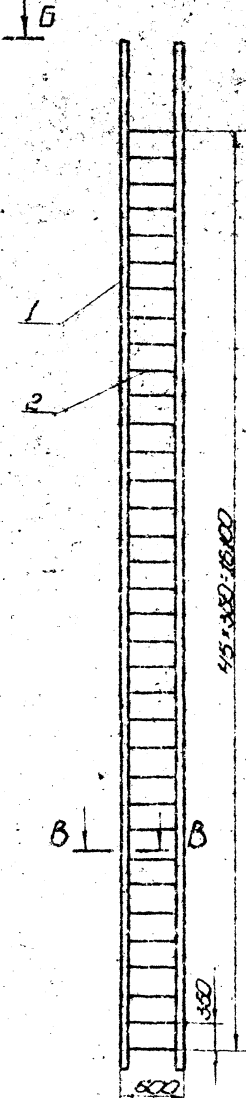
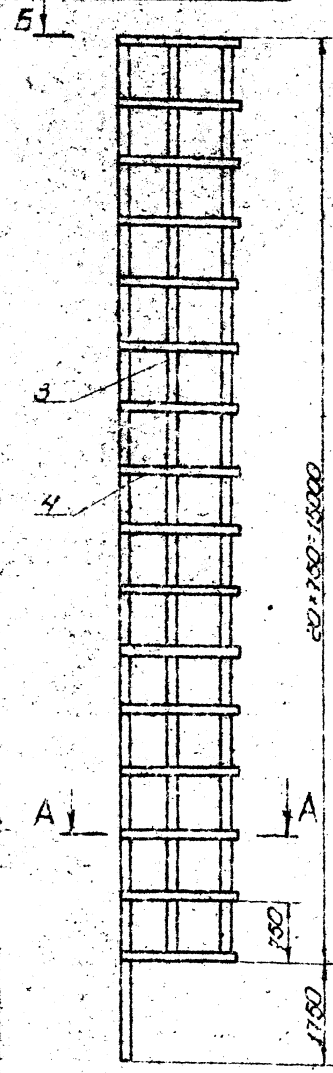


- Сварные швы по ГОСТ 5284-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75.
- Неукрепленные предельные отклонения размеров: отборстки - H16; болты - H16; остальных - H12.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 - R9.
- * Размеры для справок.

17872.03.02.00.05		Площадка	
Вид	Сборочный чертеж	Лист	3870 / 125
Материал	Сборочный чертеж	Лист	3870 / 125
Масштаб	1:1	Лист	3870 / 125
Масштаб	1:1	Лист	3870 / 125
Масштаб	1:1	Лист	3870 / 125
Масштаб	1:1	Лист	3870 / 125

1872.03.01.00С6

Лист № 1 из 1
И. п. р. 704 7-172 84 27

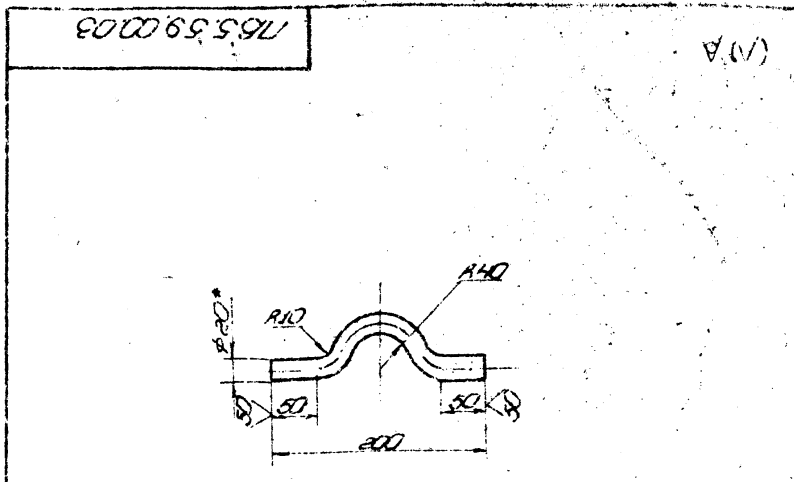


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9457-75. Шов №1 - сварка ручная электродуговой.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - IT16.
3. В месте выхода на площадку (см. 1872.03.00.00С6) ограждение дет. поз. в срезать (см. Б-б).
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 5.9.
5. * Размеры для справок.

				1872.03.01.00С6		
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лестница	Лист	Масштаб
Разраб.	Кузнецова	Кузнецова	3.83		169	1:50
Проф.	Кузнецова	Кузнецова	3.83	Сборочный чертеж		Лист Листов
Г. контр.	Гарин	Гарин	3.53			Проверка монтажа
И. контр.	Ланова	Ланова	05.8			г. Москва
Утв.	Кузнецова	Кузнецова	05.8			формат А2

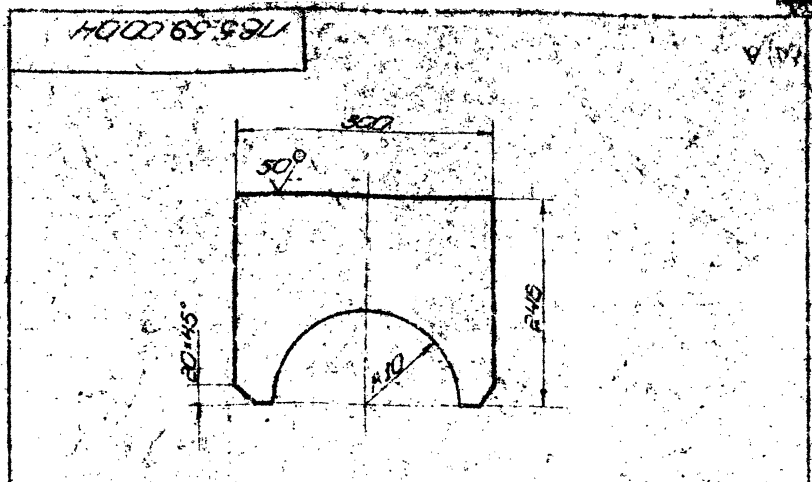
Копировал

м. п. 504-1-172.84 а 7



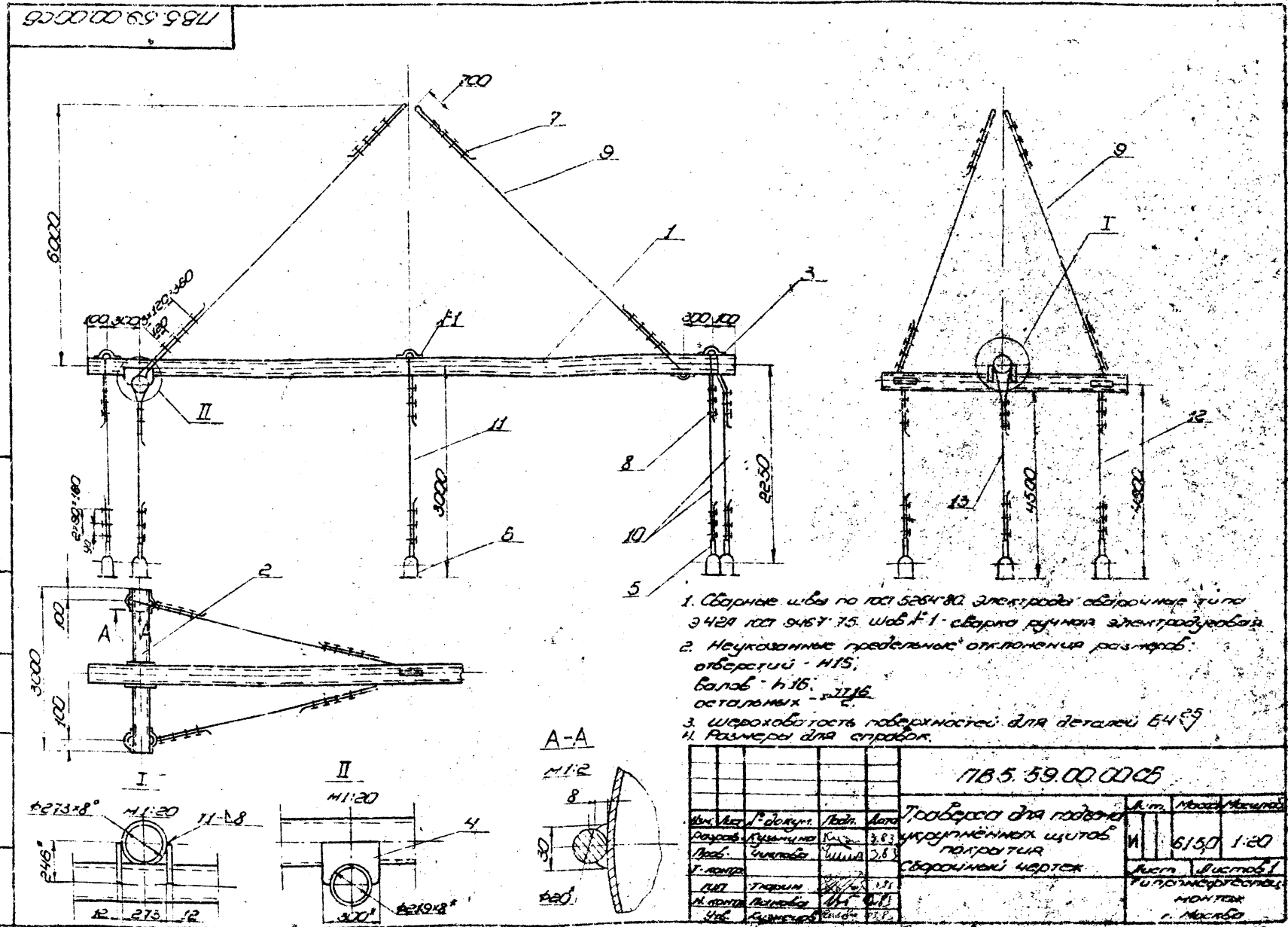
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16,
балоб - h16,
остальные - ±0.16
2. Длина заготовки L = 250 мм
3. Размеры для справок.

1185.59.00.03			
Изм.	№ докум.	Дата	Возм.
1	1185.59.00.03	11.88	1
2	1185.59.00.03	11.88	1
3	1185.59.00.03	11.88	1
4	1185.59.00.03	11.88	1
5	1185.59.00.03	11.88	1
6	1185.59.00.03	11.88	1
7	1185.59.00.03	11.88	1
8	1185.59.00.03	11.88	1
9	1185.59.00.03	11.88	1
10	1185.59.00.03	11.88	1
11	1185.59.00.03	11.88	1
12	1185.59.00.03	11.88	1
13	1185.59.00.03	11.88	1
14	1185.59.00.03	11.88	1
15	1185.59.00.03	11.88	1
16	1185.59.00.03	11.88	1
17	1185.59.00.03	11.88	1
18	1185.59.00.03	11.88	1
19	1185.59.00.03	11.88	1
20	1185.59.00.03	11.88	1
21	1185.59.00.03	11.88	1
22	1185.59.00.03	11.88	1
23	1185.59.00.03	11.88	1
24	1185.59.00.03	11.88	1
25	1185.59.00.03	11.88	1
26	1185.59.00.03	11.88	1
27	1185.59.00.03	11.88	1
28	1185.59.00.03	11.88	1
29	1185.59.00.03	11.88	1
30	1185.59.00.03	11.88	1
31	1185.59.00.03	11.88	1
32	1185.59.00.03	11.88	1
33	1185.59.00.03	11.88	1
34	1185.59.00.03	11.88	1
35	1185.59.00.03	11.88	1
36	1185.59.00.03	11.88	1
37	1185.59.00.03	11.88	1
38	1185.59.00.03	11.88	1
39	1185.59.00.03	11.88	1
40	1185.59.00.03	11.88	1
41	1185.59.00.03	11.88	1
42	1185.59.00.03	11.88	1
43	1185.59.00.03	11.88	1
44	1185.59.00.03	11.88	1
45	1185.59.00.03	11.88	1
46	1185.59.00.03	11.88	1
47	1185.59.00.03	11.88	1
48	1185.59.00.03	11.88	1
49	1185.59.00.03	11.88	1
50	1185.59.00.03	11.88	1
51	1185.59.00.03	11.88	1
52	1185.59.00.03	11.88	1
53	1185.59.00.03	11.88	1
54	1185.59.00.03	11.88	1
55	1185.59.00.03	11.88	1
56	1185.59.00.03	11.88	1
57	1185.59.00.03	11.88	1
58	1185.59.00.03	11.88	1
59	1185.59.00.03	11.88	1
60	1185.59.00.03	11.88	1
61	1185.59.00.03	11.88	1
62	1185.59.00.03	11.88	1
63	1185.59.00.03	11.88	1
64	1185.59.00.03	11.88	1
65	1185.59.00.03	11.88	1
66	1185.59.00.03	11.88	1
67	1185.59.00.03	11.88	1
68	1185.59.00.03	11.88	1
69	1185.59.00.03	11.88	1
70	1185.59.00.03	11.88	1
71	1185.59.00.03	11.88	1
72	1185.59.00.03	11.88	1
73	1185.59.00.03	11.88	1
74	1185.59.00.03	11.88	1
75	1185.59.00.03	11.88	1
76	1185.59.00.03	11.88	1
77	1185.59.00.03	11.88	1
78	1185.59.00.03	11.88	1
79	1185.59.00.03	11.88	1
80	1185.59.00.03	11.88	1
81	1185.59.00.03	11.88	1
82	1185.59.00.03	11.88	1
83	1185.59.00.03	11.88	1
84	1185.59.00.03	11.88	1
85	1185.59.00.03	11.88	1
86	1185.59.00.03	11.88	1
87	1185.59.00.03	11.88	1
88	1185.59.00.03	11.88	1
89	1185.59.00.03	11.88	1
90	1185.59.00.03	11.88	1
91	1185.59.00.03	11.88	1
92	1185.59.00.03	11.88	1
93	1185.59.00.03	11.88	1
94	1185.59.00.03	11.88	1
95	1185.59.00.03	11.88	1
96	1185.59.00.03	11.88	1
97	1185.59.00.03	11.88	1
98	1185.59.00.03	11.88	1
99	1185.59.00.03	11.88	1
100	1185.59.00.03	11.88	1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16,
остальные - ±0.16

1185.59.00.04			
Изм.	№ докум.	Дата	Возм.
1	1185.59.00.04	11.88	1
2	1185.59.00.04	11.88	1
3	1185.59.00.04	11.88	1
4	1185.59.00.04	11.88	1
5	1185.59.00.04	11.88	1
6	1185.59.00.04	11.88	1
7	1185.59.00.04	11.88	1
8	1185.59.00.04	11.88	1
9	1185.59.00.04	11.88	1
10	1185.59.00.04	11.88	1
11	1185.59.00.04	11.88	1
12	1185.59.00.04	11.88	1
13	1185.59.00.04	11.88	1
14	1185.59.00.04	11.88	1
15	1185.59.00.04	11.88	1
16	1185.59.00.04	11.88	1
17	1185.59.00.04	11.88	1
18	1185.59.00.04	11.88	1
19	1185.59.00.04	11.88	1
20	1185.59.00.04	11.88	1
21	1185.59.00.04	11.88	1
22	1185.59.00.04	11.88	1
23	1185.59.00.04	11.88	1
24	1185.59.00.04	11.88	1
25	1185.59.00.04	11.88	1
26	1185.59.00.04	11.88	1
27	1185.59.00.04	11.88	1
28	1185.59.00.04	11.88	1
29	1185.59.00.04	11.88	1
30	1185.59.00.04	11.88	1
31	1185.59.00.04	11.88	1
32	1185.59.00.04	11.88	1
33	1185.59.00.04	11.88	1
34	1185.59.00.04	11.88	1
35	1185.59.00.04	11.88	1
36	1185.59.00.04	11.88	1
37	1185.59.00.04	11.88	1
38	1185.59.00.04	11.88	1
39	1185.59.00.04	11.88	1
40	1185.59.00.04	11.88	1
41	1185.59.00.04	11.88	1
42	1185.59.00.04	11.88	1
43	1185.59.00.04	11.88	1
44	1185.59.00.04	11.88	1
45	1185.59.00.04	11.88	1
46	1185.59.00.04	11.88	1
47	1185.59.00.04	11.88	1
48	1185.59.00.04	11.88	1
49	1185.59.00.04	11.88	1
50	1185.59.00.04	11.88	1
51	1185.59.00.04	11.88	1
52	1185.59.00.04	11.88	1
53	1185.59.00.04	11.88	1
54	1185.59.00.04	11.88	1
55	1185.59.00.04	11.88	1
56	1185.59.00.04	11.88	1
57	1185.59.00.04	11.88	1
58	1185.59.00.04	11.88	1
59	1185.59.00.04	11.88	1
60	1185.59.00.04	11.88	1
61	1185.59.00.04	11.88	1
62	1185.59.00.04	11.88	1
63	1185.59.00.04	11.88	1
64	1185.59.00.04	11.88	1
65	1185.59.00.04	11.88	1
66	1185.59.00.04	11.88	1
67	1185.59.00.04	11.88	1
68	1185.59.00.04	11.88	1
69	1185.59.00.04	11.88	1
70	1185.59.00.04	11.88	1
71	1185.59.00.04	11.88	1
72	1185.59.00.04	11.88	1
73	1185.59.00.04	11.88	1
74	1185.59.00.04	11.88	1
75	1185.59.00.04	11.88	1
76	1185.59.00.04	11.88	1
77	1185.59.00.04	11.88	1
78	1185.59.00.04	11.88	1
79	1185.59.00.04	11.88	1
80	1185.59.00.04	11.88	1
81	1185.59.00.04	11.88	1
82	1185.59.00.04	11.88	1
83	1185.59.00.04	11.88	1
84	1185.59.00.04	11.88	1
85	1185.59.00.04	11.88	1
86	1185.59.00.04	11.88	1
87	1185.59.00.04	11.88	1
88	1185.59.00.04	11.88	1
89	1185.59.00.04	11.88	1
90	1185.59.00.04	11.88	1
91	1185.59.00.04	11.88	1
92	1185.59.00.04	11.88	1
93	1185.59.00.04	11.88	1
94	1185.59.00.04	11.88	1
95	1185.59.00.04	11.88	1
96	1185.59.00.04	11.88	1
97	1185.59.00.04	11.88	1
98	1185.59.00.04	11.88	1
99	1185.59.00.04	11.88	1
100	1185.59.00.04	11.88	1



1. Сварные швы по ГОСТ 5207-80. Электроды сварочные типа Э428 ГОСТ 9467-75. Шов I-I - сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H15,
балоб - h16,
остальных - ±0.16
3. Шероховатость поверхностей для деталей 64
4. Размеры для справок.

1185.59.00.0005			
Изм.	№ докум.	Дата	Возм.
1	1185.59.00.0005	11.88	1
2	1185.59.00.0005	11.88	1
3	1185.59.00.0005	11.88	1
4	1185.59.00.0005	11.88	1
5	1185.59.00.0005	11.88	1
6	1185.59.00.0005	11.88	1
7	1185.59.00.0005	11.88	1
8			

13) № 704-1-178384 027

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ЕД. ИСЧИСЛЕНИЯ	ЦЕНА
	МОТОЦИКЛ			
	КОМП. 200 Г. 1-1784 (180)			
9	КОМП. 15,0 Г. 1-1764 (180) L = 1200	3	185 КР	
10	КОМП. 15,0 Г. 1-1764 (180) L = 3250	2	29 КР	
11	L = 4000	1	35 КР	
12	L = 5800	2	48 КР	
13	L = 5500	1	47 КР	
				Итого
1785.59.00.00				2

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ЕД. ИСЧИСЛЕНИЯ	ЦЕНА
	ДОКУМЕНТАЦИЯ			
12	1785.59.00.00.05		ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ	
	АКЦИИ			
54	1785.59.00.01	1	ТРАКТОР	
	ТРАКТОР 210/210/210-18 810/75/1818-74			
54	2 1785.59.00.02	1	L = 6800	5560 КР
	ТРАКТОР			
	ТРАКТОР 210/210/210-18 810/75/1818-74			
11	3 1785.59.00.03	1	L = 3000	1250 КР
11	4 1785.59.00.04	8	СРОДА	
	ПЛОСКОЛИН	2		
	СТАНДОП. МАШ. УБОРКА			
5		6	КОМ. 45/102/2224-72	92 КР
8		8	СРОДА СР-12	
		8	ОС. 5-23.12-79	163 КР
7		20	КОМ. 3А-10	
		20	79.36.12.19-75	0,57 КР
8		36	КОМ. 3А-15	
		36	ОС. 5-23.12-79	0,32 КР
				Итого
1785.59.00.00				2

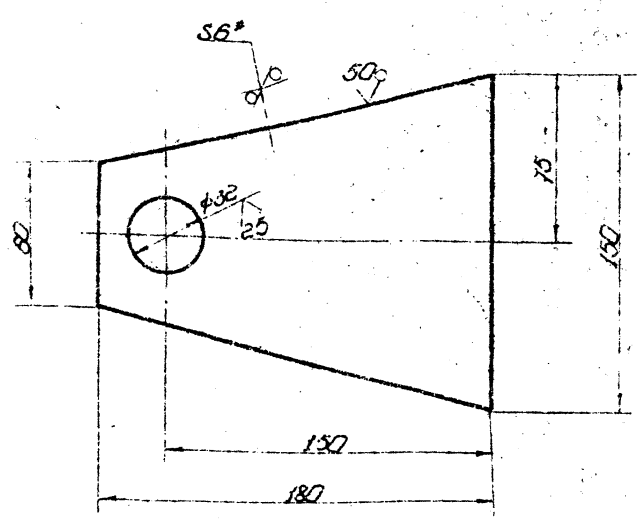
Всего в документе 2 листа в одном

Всего в документе 2 листа в одном

1785.59.00.00
Тракторы для работ на укреплённых шуров бурениях
Мин. 2
Итого 2

1-10. 704 1-17. 8. а. 7

1785.07.00.04



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

1785.07.00.04

Изм.	Исполн.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ	Кузнецов	1983	1	1:1	1:1
Провер	Кузнецов	1983	1	1:1	1:1
Т. контр.	Таролин	1983	1	1:1	1:1
Н. контр.	Панова	1983	1	1:1	1:1
Утв.	Кузнецов	1983	1	1:1	1:1

Лист 1 из 1
Листов 1
Гиперпрофессиональный монтаж
Копировал

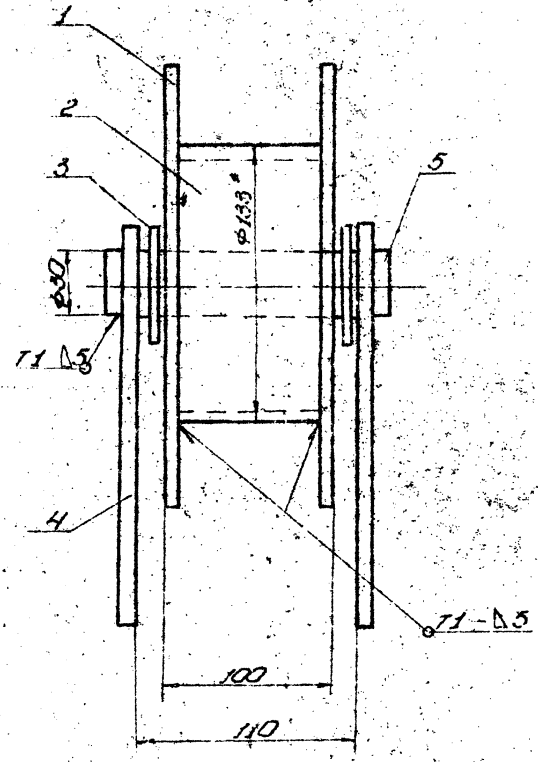
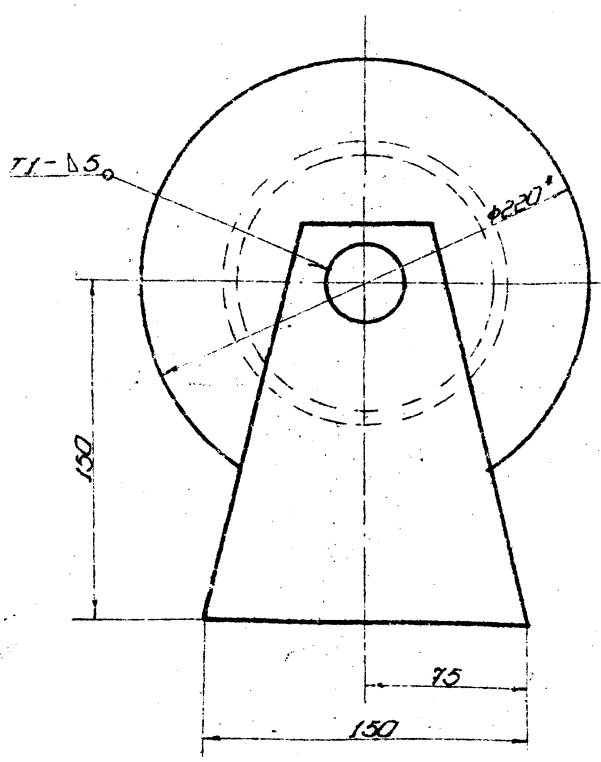
№	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
12	1785.07.00.00.05	Сборочный чертёж	
		Детали	
54	1	1785.07.00.01	Фланец
		Лист 1 из 1 Листов 1	
54	2	1785.07.00.02	Труба L=90
		Труба 133x5 ГОСТ 10278-78 L=90 ГОСТ 10278-78	2 3,54 кг
54	3	1785.07.00.03	Шайба
		d=32, D=50 Круж 4.32 ГОСТ 10278-78	2 0,037 кг
11	4	1785.07.00.04	Щерка
54	5	1785.07.00.05	Ось
		Л=130 Круж 4.32 ГОСТ 10278-78	1 0,1 кг

1785.07.00.00

Изм.	Исполн.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ	Кузнецов	1983	1	1:1	1:1
Провер	Кузнецов	1983	1	1:1	1:1
Т. контр.	Таролин	1983	1	1:1	1:1
Н. контр.	Панова	1983	1	1:1	1:1
Утв.	Кузнецов	1983	1	1:1	1:1

Лист 1 из 1
Листов 1
Гиперпрофессиональный монтаж
Копировал

1785.07.00.05



1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 54.
4. * Размеры для справок.

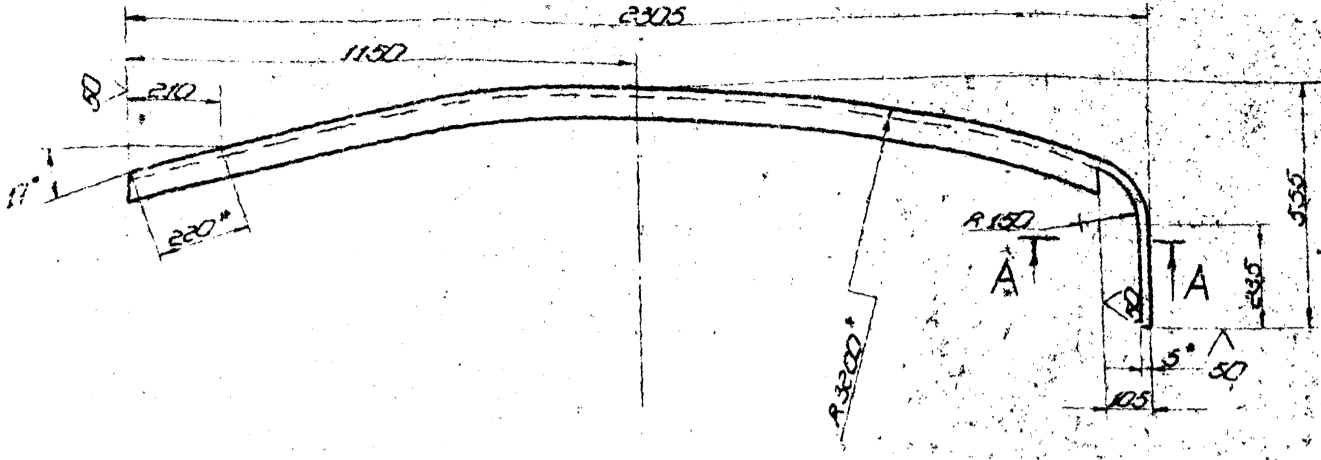
1785.07.00.00.05

Изм.	Исполн.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ	Кузнецов	1983	1	1:1	1:1
Провер	Кузнецов	1983	1	1:1	1:1
Т. контр.	Таролин	1983	1	1:1	1:1
Н. контр.	Панова	1983	1	1:1	1:1
Утв.	Кузнецов	1983	1	1:1	1:1

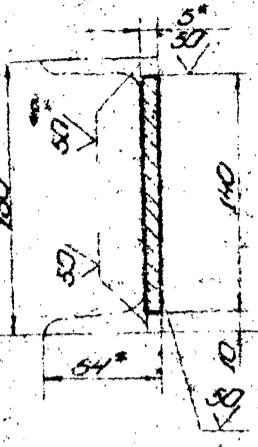
Лист 1 из 1
Листов 1
Гиперпрофессиональный монтаж
Копировал

м.п. 704-1 17.8.84 а 7

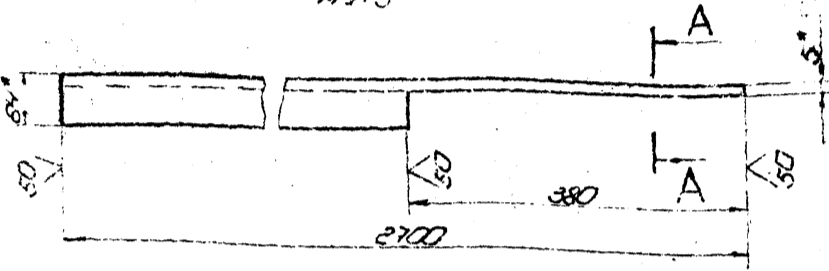
1786.06.01.01



A-A
1:1.5



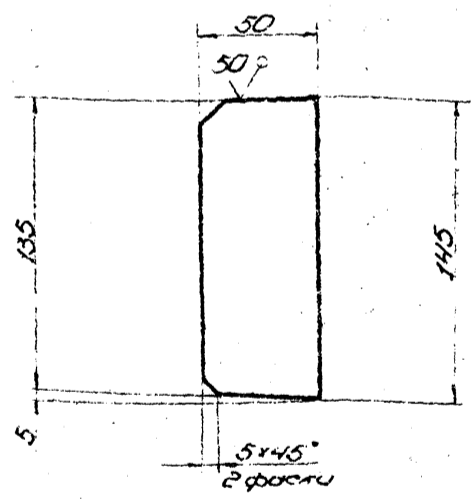
Развертка
1:1.5



1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - 1/16; болтов - 1/16; остальных - 1/20.
2. Размеры для справок.

1786.06.01.01				Лист	Масса	Кол-во
Болты				И	330	1:10
профилирующая				Лист Листов		
УТВЕРЖАЮЩИЙ				Листов		
С.И.С. 333 79				г. Москва		

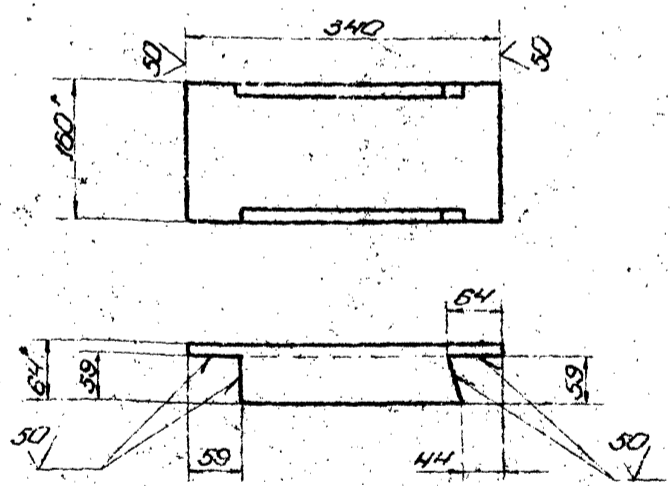
1786.06.01.07



1. Неуказанные предельные отклонения размеров болтов - 1/16; остальных - 1/20.
2. Размеры для справок.

1786.06.01.07				Лист	Масса	Кол-во
Рёбра				И	08	1:2
УТВЕРЖАЮЩИЙ				Листов		
С.И.С. 333 79				г. Москва		

1786.06.01.03



1. Неуказанные предельные отклонения размеров болтов - 1/16; остальных - 1/20.
2. Размеры для справок.

1786.06.01.03				Лист	Масса	Кол-во
Стружки				И		
УТВЕРЖАЮЩИЙ				Листов		
С.И.С. 333 79				г. Москва		

м. пр. 704. т. 172. 84. а. 7

Лист № 1 из 1-го листа. Взам. образ. для контроля в сборе

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Колич.
8	786.06.02.08	Швеллер Швеллер 61001240-78 Ст. 3 ГОСТ 335-78		
		L=245	1	3,5 кг
9	786.06.02.09	Швеллер Швеллер 61001240-78 Ст. 3 ГОСТ 335-78		
		L=180	1	2,5 кг
10	786.06.02.10	Накладка Лист 610100118903-74 Ст. 3 ГОСТ 14631-78		
		D=140; d=75	1	0,1 кг
786.06.02.00				2
Копировать				формат 11

Лист № 1 из 1-го листа. Взам. образ. для контроля в сборе

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Колич.
		786.06.04.01.01		
		Детали		
1	786.06.04.01.01	Круг Круг 612010212550-71 Ст. 3 ГОСТ 335-78		
		L=570	35	1,50 кг
2	786.06.04.02.01	Уголок Уголок 614514015102850-78 Ст. 3 ГОСТ 335-78		
		L=10300	2	440 кг
3	786.04.04.03.01	Полоса Полоса 41201021103-75 Ст. 3 ГОСТ 335-78		
		L=7540		
4	786.06.04.04.01	Полоса Полоса 41201021103-75 Ст. 3 ГОСТ 335-78		
		L=1470	11	0,90 кг
786.06.04.00				2
Копировать				формат 11

786.06.02.03

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16;
2. размер для справок.

786.06.02.03

Лист	Листов	Материал
1	1	005 1:2,5
Лист 610100118903-74 Ст. 3 ГОСТ 14631-78		
г. Москва		

Копировать формат 11

786.06.04.03

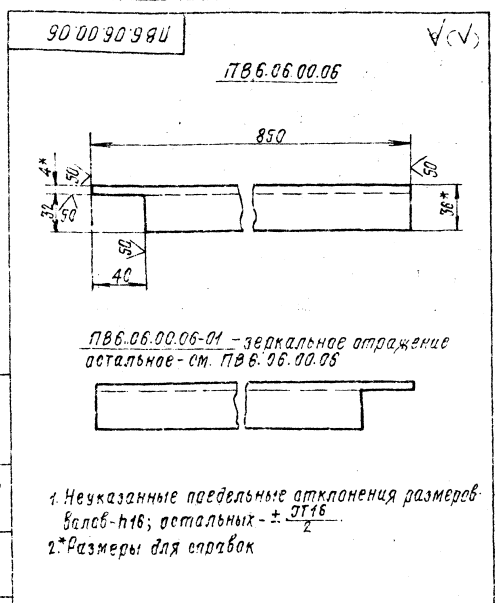
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 12/16;
2. размер для справок.

786.06.04.03

Лист	Листов	Материал
1	1	8,50 1:10
Лист 41201021103-75 Ст. 3 ГОСТ 335-78		
г. Москва		

Копировать формат 11

№ 110 204-1-172.04 3.7

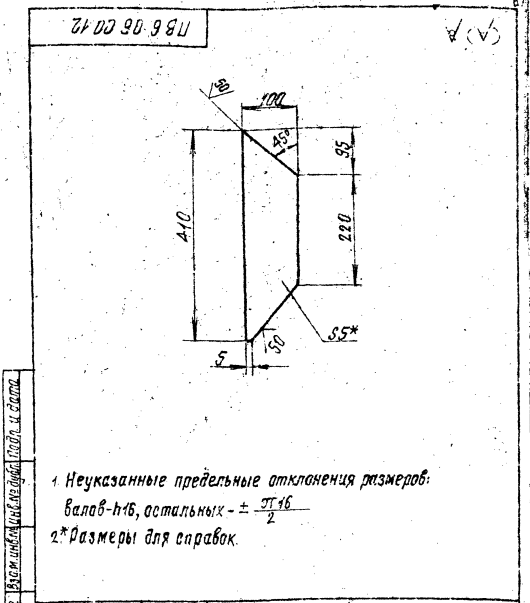


ПВ6.06.00.06-01 - зеркальное отражение
остальное - см. ПВ6.06.00.06



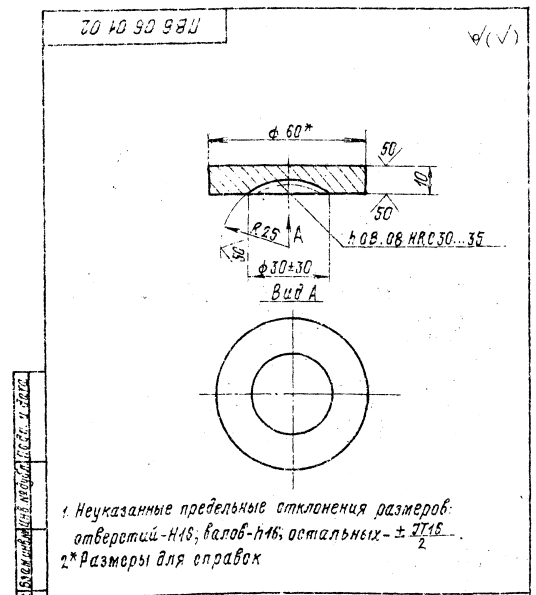
- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров балб-н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размеры для справок

ПВ6.06.00.06			
И	Масса	Масса	Табл
И	1,20	1,2	
Лист	Листов 2		
Условие: Б-ЕО ГОСТ 2590-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79			
Испролетпроектинт г. Москва			
форма 11			



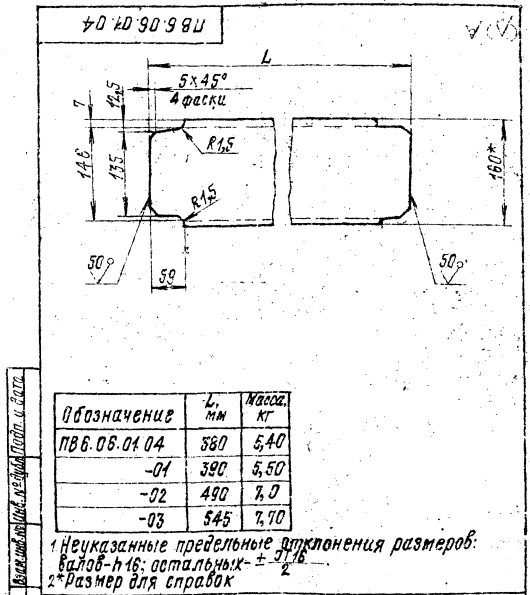
- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров балб-н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размеры для справок

ПВ6.06.00.12			
И	Масса	Масса	Табл
И	4,3	4,5	
Лист	Листов 2		
Условие: Б-ЕО ГОСТ 2590-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79			
Испролетпроектинт г. Москва			
форма 11			



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий-н18; балб-н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размеры для справок

ПВ6.06.01.02			
И	Масса	Масса	Табл
И	0,20	1,2	
Лист	Листов 2		
Условие: Б-ЕО ГОСТ 2590-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79			
Испролетпроектинт г. Москва			
форма 11			



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров балб-н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справок

ПВ6.06.01.04			
Обозначение	L, мм	Масса, кг	
ПВ6.06.01.04	580	5,40	
-01	390	5,50	
-02	490	7,0	
-03	545	7,70	

ПВ6.06.01.04			
И	Масса	Масса	Табл
И	4,3	4,5	
Лист	Листов 2		
Условие: Б-ЕО ГОСТ 2590-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79			
Испролетпроектинт г. Москва			
форма 11			

м. пр. 704-1-172.84 а.7

1787.72.00.00.05

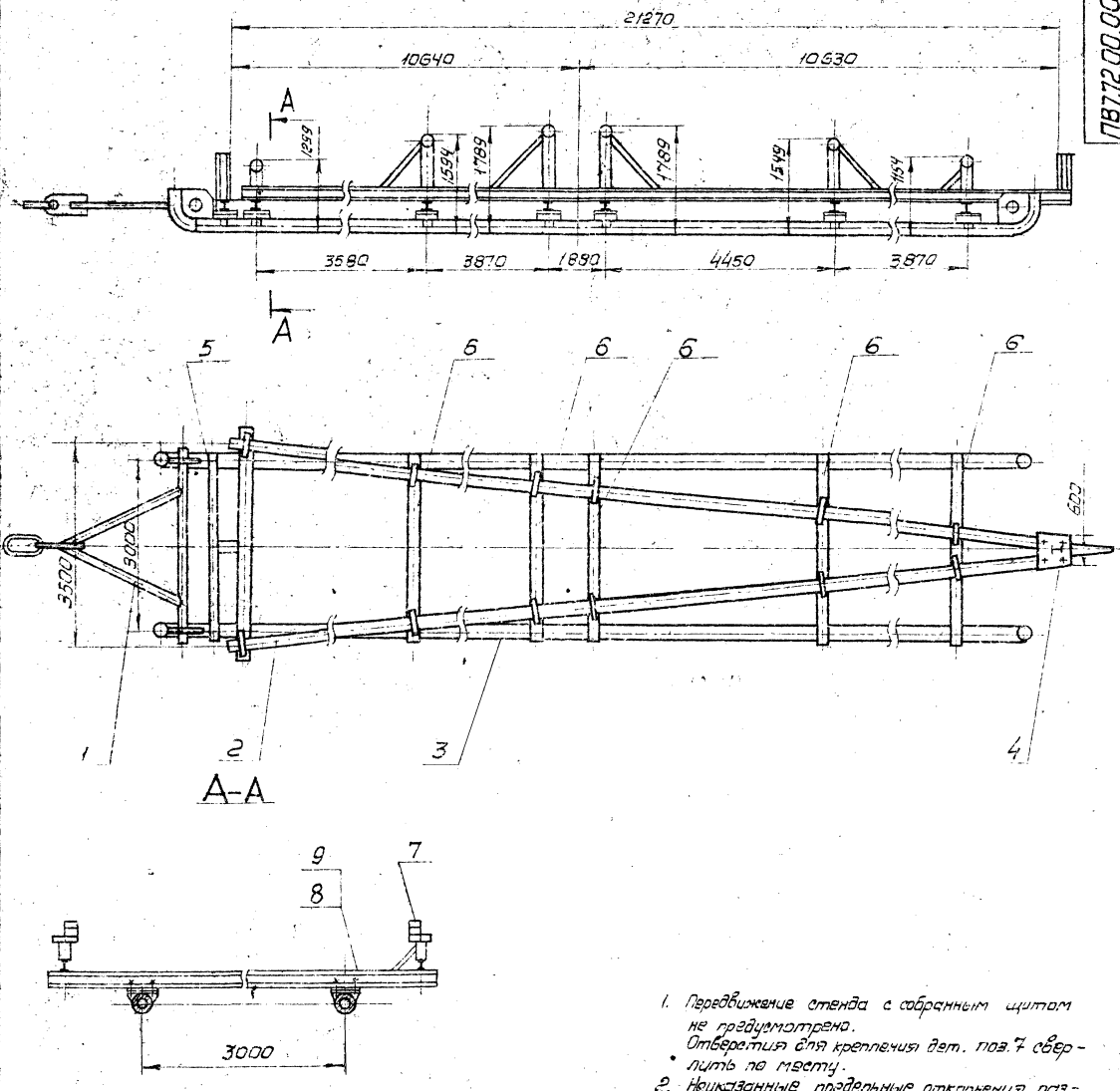
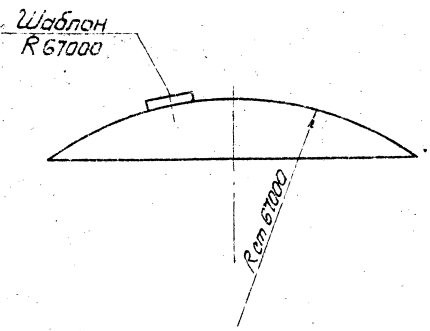


Рис. 1



1. Передвижение стенда с собранным щитом не предусмотрено.
Отверстия для крепления вет. поз. 7 сверлить по месту.
2. Неукрепленные предельные отклонения размеров: отбойный - Н16, балка - Н16, остальное - $\pm 0,16$.
3. Узел поз. 7 уточняется при сборке промежуточных щитов.
Стенд может быть изготовлен и в сварном варианте.
4. * Размер для справок.
5. Размеры деталей поз. 2, 3, 4, 5 (см. 1787.72.00.00.05) даны с припуском - 100 мкм.
6. Высоту деталей поз. 2, 3, 4, 5 (см. 1787.72.00.00.05) уточнить после предварительной установки элементов начального щита и проверки правильности сборки шаблоном (см. рис. 1).

					1787.72.00.00.05			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Стенд-сани для сборки щитов покрытия	Лист	Масса	Удельная
1	И.И.И.	И.И.И.	1972	1	Сборочный чертеж	И	49120	1:50
2	И.И.И.	И.И.И.	1972	1		Лист		Удельная
3	И.И.И.	И.И.И.	1972	1		Исполнитель		Монтаж
4	И.И.И.	И.И.И.	1972	1		а. Москва		

т. пр. 704-11'2 24 а.7

Листы в альбоме: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		ПВ7.72.02.00.05	Сборочный чертеж		
			Детали		
64	1	ПВ7.72.02.01	Пластина Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14657-79		
			250x115	7	2,3 кг
64	2	ПВ7.72.02.02	Направляющая Труба 219x8 ГОСТ 8732-78 В40-ГОСТ 8731-74		
			L=21125	1	880,0 кг
11	3	ПВ7.72.02.03	Ребро	14	
11	4	ПВ7.72.02.04	Ребро	2	
64	5	ПВ7.72.02.05	Труба Труба 219x8 ГОСТ 8732-78 В10-ГОСТ 8731-74		
			L=200	2	10,0 кг
64	6	ПВ7.72.02.06	Уголок Уголок 53x53x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=500	3	2,8 кг
			Стандартные изделия		
			Отвод 90° 219x8 ГОСТ 17375-77	2	20 кг

ПВ7.72.02.00

Палозья

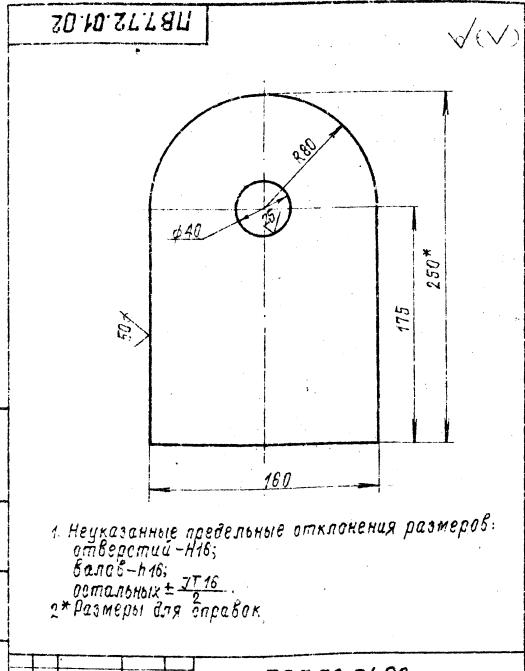
Лист	Масса	Исполн.
1	7	

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
11		ПВ7.72.01.00.05	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	ПВ7.72.01.01	Кольцо	1	
11	2	ПВ7.72.01.02	Пластина	1	
64	3	ПВ7.72.01.03	Рейка Труба 133x5 ГОСТ 8732-78 В40-ГОСТ 8731-74		
			L=1250	2	23,4 кг
64	4	ПВ7.72.01.04	Труба Труба 159x10 ГОСТ 8732-78 В10-ГОСТ 8731-74		
			L=2960	1	109,0 кг

ПВ7.72.01.00

Дышло

Лист	Масса	Исполн.
1	4	



ПВ7.72.01.02

Пластина

Лист	Масса	Исполн.
1	9,5	1-2

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		ПВ7.72.00.00.05	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
11	1	ПВ7.72.01.00	Дышло	1	
11	2	ПВ7.72.02.00	Палозья	2	
11	3	ПВ7.72.03.00	Продольная балка	2	
11	4	ПВ7.72.04.00	Ограничитель	1	
11	5	ПВ7.72.05.00	Поперечина	1	
11	6	ПВ7.72.06.00	Поперечина	5	
11	7	ПВ7.72.07.00	Подставка	12	
			Стандартные изделия		
			Болт М20x70.56 ГОСТ 7798-70	144	
			Гайка М20.8 ГОСТ 5915-70	144	

ПВ7.72.00.00

Стенд-сани для сборки щитов покрытия

Лист	Масса	Исполн.
1	7	

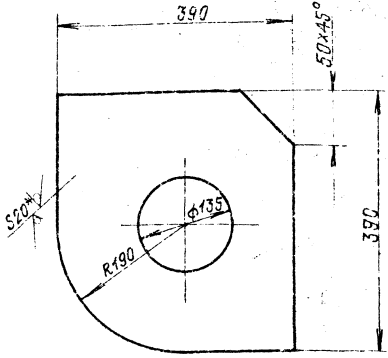
Лист	Масса	Исполн.
1	7	

м.п. 104-1 172.04 а7

Унк. катал. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

ПВ7.72.02.04

50/✓



1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H6, валов - h6, остальных - IT16/2
2. * Размер для справок

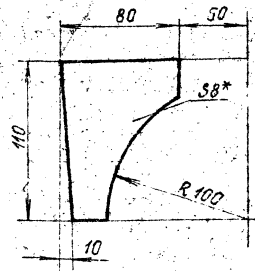
ПВ7.72.02.04

Ребра

Лист	Масса	Микротел
1	17	1:5
Листов 1		
Лист Б-8 ГОСТ 19503-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Упр. нефтеспецимагж г. Москва		

ПВ7.72.02.03

50/✓



1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H6, валов - h6, остальных - IT16/2
2. * Размер для справок

ПВ7.72.02.03

Ребра

Лист	Масса	Микротел
1	6,5	1:2
Листов 1		
Лист Б-8 ГОСТ 19503-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Упр. нефтеспецимагж г. Москва		

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	11	ПВ7.72.03.05	Подкос Лист Б-8 ГОСТ 19503-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	12	ПВ7.72.03.06	Ось Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8732-74	1	5,52 кг
Б4	13	ПВ7.72.03.07	Ребра Лист Б-8 ГОСТ 19503-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	6	12,0 кг
			245x245	12	3,7 кг
					Лист 2
					ПВ7.72.03.00

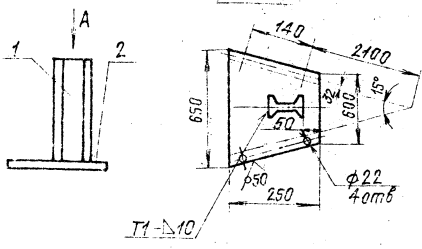
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
Б4	22	ПВ7.72.03.0006	Оборачный чертёж Детали		
Опора					
Б4	1	ПВ7.72.03.01	Л = 518	1	14,2 кг
Б4	2	-01	Л = 613	1	22,2 кг
Б4	3	-02	Л = 1008	1	27,5 кг
Б4	4	-03	Л = 1008	1	27,5 кг
Б4	5	-04	Л = 788	1	21,0 кг
Б4	6	-05	Л = 373	1	10,2 кг
Подкос					
Б4	7	ПВ7.72.03.02	Л = 880	2	23,3 кг
Б4	8	ПВ7.72.03.02-01	Л = 1000	2	9,45 кг
Б4	9	ПВ7.72.03.03	Ограничитель Лист Б-8 ГОСТ 19503-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			Л = 500	1	4,15 кг
Б4	10	ПВ7.72.03.04	Направляющая Лист Б-8 ГОСТ 19503-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			Л = 21000	1	573,2 кг
					Лист 2
					ПВ7.72.03.00
					Правильная балка
					Лист 1
					Лист 2
					Упр. нефтеспецимагж г. Москва

Унк. катал. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

Унк. катал. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

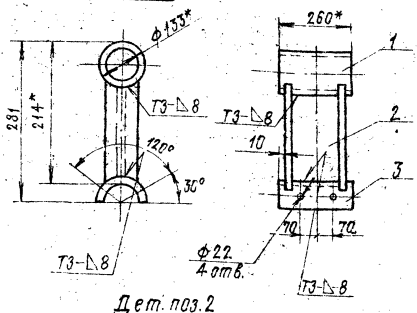
ПВ 7.72.04.00СБ

Вид А

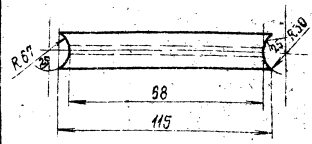


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных ± IT16.
- 3* Размеры для справок

ПВ 7.72.07.00СБ



Дет. поз. 2



1. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных ± IT16.
3. Размеры для справок

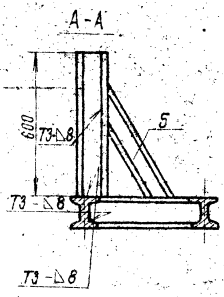
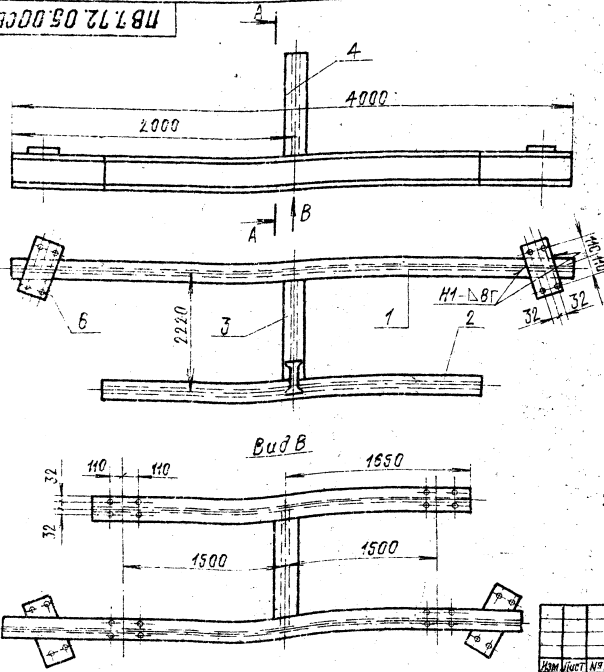
ПВ 7.72.04.00СБ

Ограничитель		Лист	Масса	Минимум
И	18,0	1-10		
Сборочный чертеж		Лист	Листов	
		Исполнитель: г. Москва		

ПВ 7.72.07.00СБ

Подставка		Лист	Масса	Минимум
И	15,0	1-10		
Сборочный чертеж		Лист	Листов	
		Исполнитель: г. Москва		

ПВ 7.72.05.00СБ



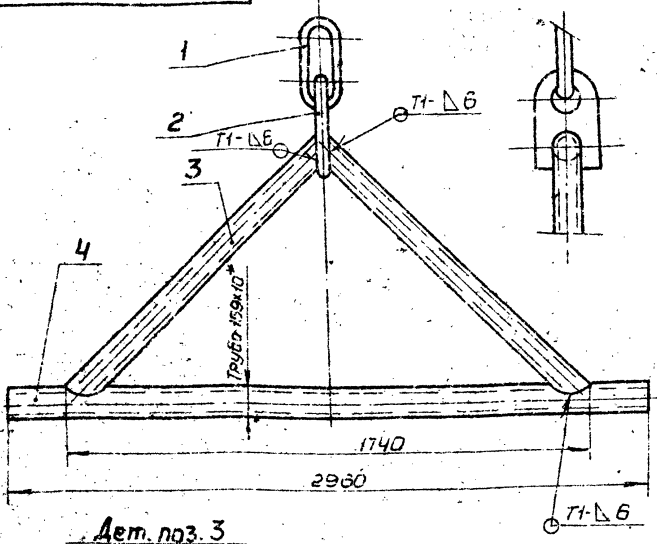
1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± IT16.
3. Чистота поверхностей реза для деталей Б4.

ПВ 7.72.05.00СБ

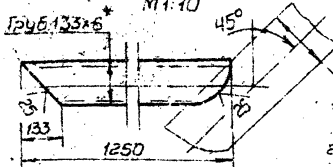
Поперечина		Лист	Масса	Минимум
И	288,0	1-20		
Сборочный чертеж		Лист	Листов	
		Исполнитель: г. Москва		

т. нр. 704-1-172.84. 2.7

Н87.72.01.00С6



дет. поз. 3
М 1:10



Труба 155x10

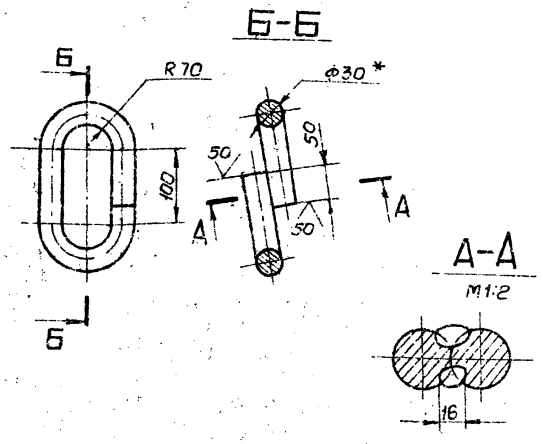
1. Сварка по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{T}{16}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 50/.
4. * Размер для справок.

Н87.72.01.00С6

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Кузьмина	К.З.	8.83	И	1694	1:20
Проб.	Числова	Ч.И.	8.83	Сварочный чертеж		
Исполн.	Лорин	Л.С.	8.83	Листов 1		
Исполн.	Панова	П.В.	8.83	Исполнительское задание		
Исполн.	Ванечков	В.В.	8.83	г. Москва.		

Формат 11

Н87.72.01.01



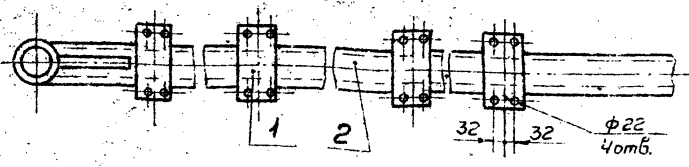
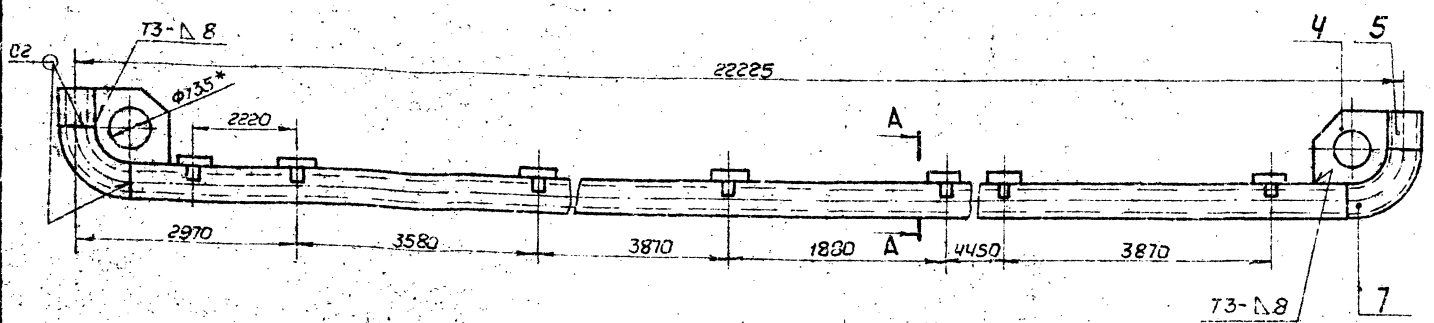
1. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{T}{16}$.
3. * Размер для справок.

Н87.72.01.01

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Кузьмина	К.З.	8.83	И	4,1	1:5
Проб.	Числова	Ч.И.	8.83	Кольцо		
Исполн.	Лорин	Л.С.	8.83	Лист Листов 1		
Исполн.	Панова	П.В.	8.83	Исполнительское задание		
Исполн.	Ванечков	В.В.	8.83	г. Москва.		

Формат 11

Н87.72.02.00С6

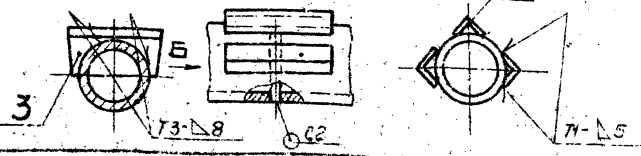


1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{T}{16}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 25/.
4. Для транспортировки полозьев их можно разрезать в любом месте кроме мест приварки пластин (дет. поз. 1.) Вариант сварки отдельных частей см. рис. 1.
5. * Размер для справок.

А-А

Рис. 1
М 1:10

Вид Б
М 1:10



Н87.72.02.00С6

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Кузьмина	К.З.	8.83	И	1806,0	1:20
Проб.	Числова	Ч.И.	8.83	Полозья		
Исполн.	Лорин	Л.С.	8.83	Сварочный чертеж		
Исполн.	Панова	П.В.	8.83	Лист Листов 1		
Исполн.	Ванечков	В.В.	8.83	Исполнительское задание		
				г. Москва.		

Формат 12

Илл. 304-1 172.84 а.7

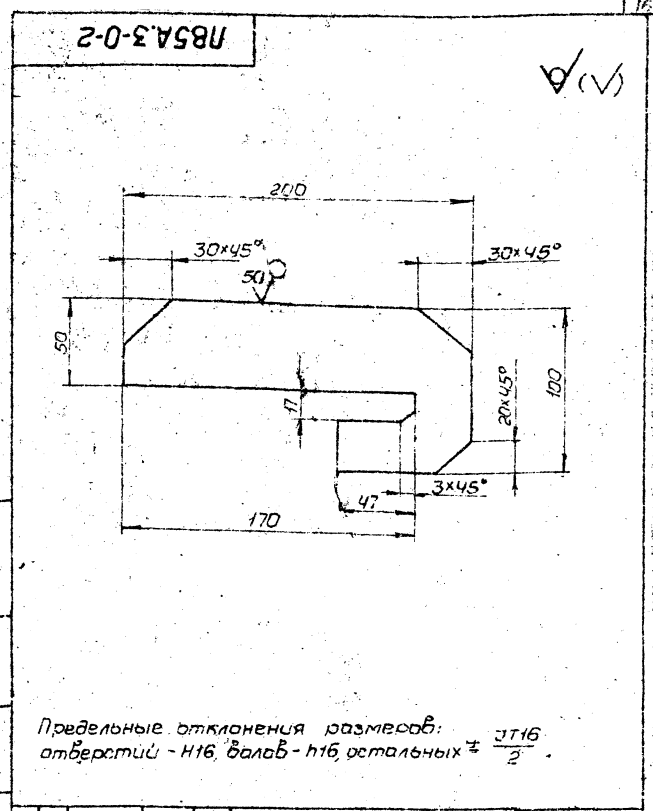
Лист № 4 из 4. Вид и дата. Изменения № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7. Подп. и дата.

№ листа	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация						
12			ПВ9.7А-0-0СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы						
11	1		ПВ9.7А-1-0	Лестница I	1	
11	2		ПВ9.7А-2-0	Лестница II	1	
11	3		ПВ9.7А-3-0	Лестница III	1	
Детали						
64	4		ПВ9.7А-0-1	Уголок		
Уголок Б.50x50x4 ГОСТ 8509-72						
Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79						
L = 370						
64	5		ПВ9.7А-0-2	Уголок		
Уголок Б.50x50x5 ГОСТ 8509-72						
Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79						
L = 110						
Стандартные изделия						
		6		болт М12x35.58 013	16	0,8 кг
ГОСТ 7798-70						
		7		гайка М12.4.013	16	0,2 кг
ГОСТ 5915-70						

ПВ9.7А-0-0

Лестница навесная

Лист	1	Листов	1
Исполнитель	И.И.И.		
Проверитель	И.И.И.		
Место	г. Москва		
Дата	Формат А1		

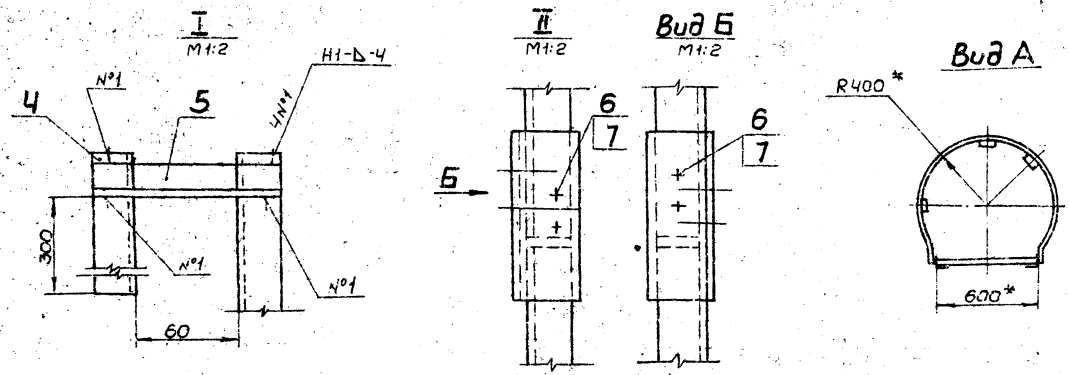
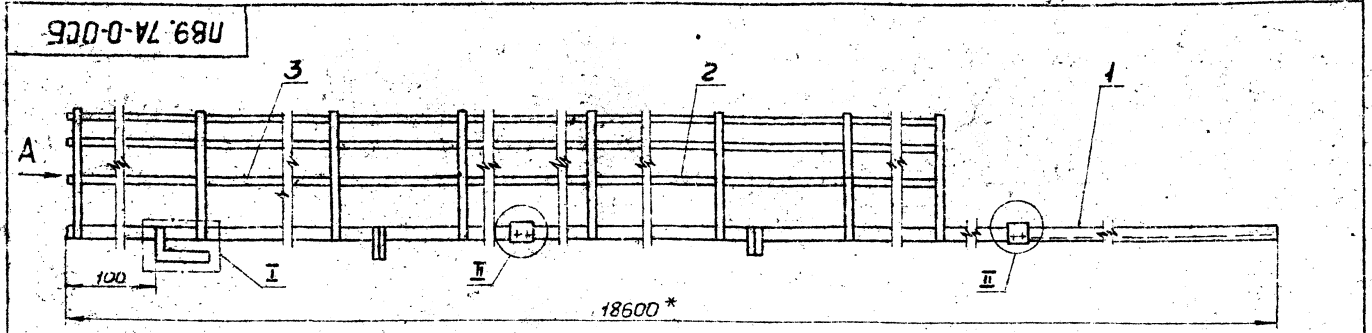


ПВ5А.3-0-2

Пластина

Лист	1	Листов	1
Исполнитель	И.И.И.		
Проверитель	И.И.И.		
Место	г. Москва		
Дата	Формат А1		

Полоса Б-16x100 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64. 25
4. * Размер для справок.

ПВ9.7А-0-0СБ

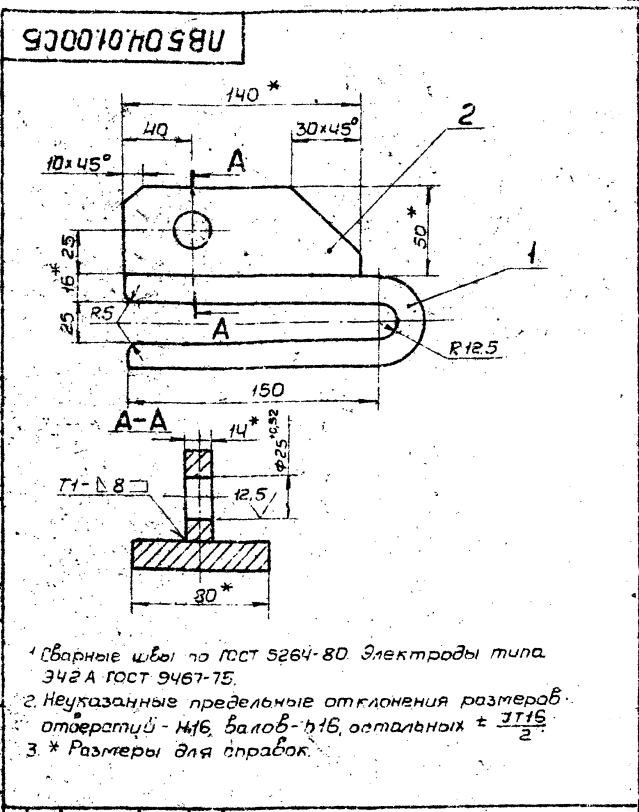
Лестница навесная

Сборочный чертеж

Лист	1	Листов	1
Исполнитель	И.И.И.		
Проверитель	И.И.И.		
Место	г. Москва		
Дата	Формат А1		

Масса 26,5

м.р. 704-1-172.84 а.у



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - ± 0.16 , валов - ± 0.16 , остальных $\pm \frac{0.16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

ПВ5.04.01.00СБ

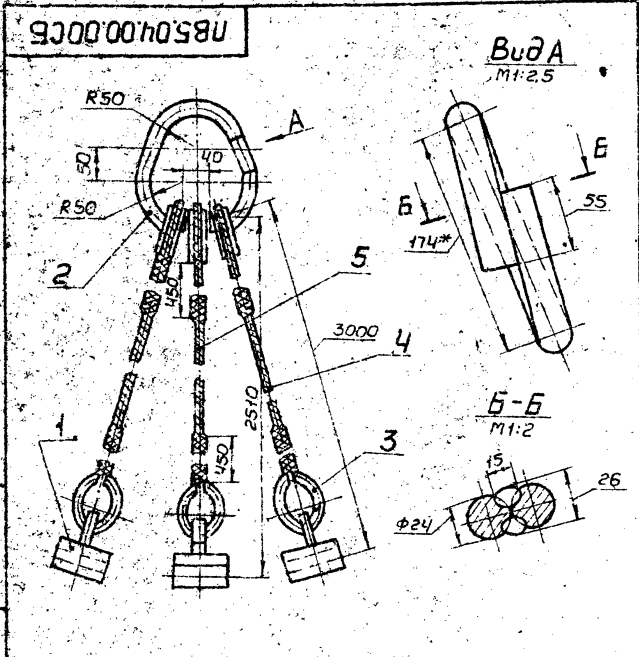
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Кузнецова	К.С.	03.83				
Проб.	Чусова	И.И.	03.83		Захват		
Листов	1				Сборочный чертеж		
Тип	Формат	А3			Лист Листов 1		
Исполн.	Кузнецова	К.С.			Исполнительский монтаж		
Исп.	Кузнецова	К.С.			г. Москва		
Формат 11							

Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
И			ПВ5.04.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
ВУ	1		ПВ5.04.01.01	Скоба		
				Полоса 5-16x80 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=370	1	3.72 кг
ВУ	2		ПВ5.04.01.02	Пластина		
				Полоса 5-14x50 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=140	1	0.77 кг

Изм. № 1. Лист 1 из 1. Вид 1. Зона 1. Дата 03.83. Автор К.С. Кузнецова. Проверил И.И. Чусова.

ПВ5.04.01.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Кузнецова	К.С.	03.83				
Проб.	Чусова	И.И.	03.83		Захват		
Листов	1				Исполнительский монтаж		
Тип	Формат	А3			г. Москва		
Исполн.	Кузнецова	К.С.			Формат 11		



1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - ± 0.16 , валов - ± 0.16 , остальных $\pm \frac{0.16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

ПВ5.04.00.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Кузнецова	К.С.	03.83				
Проб.	Чусова	И.И.	03.83		Строп для монтажа окроек		
Листов	1				Сборочный чертеж		
Тип	Формат	А3			Лист Листов 1		
Исполн.	Кузнецова	К.С.			Исполнительский монтаж		
Исп.	Кузнецова	К.С.			г. Москва		
Формат 11							

Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
И			ПВ5.04.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И	1		ПВ5.04.01.00	Захват	3	
				Детали		
ВУ	2		ПВ5.04.00.01	Серога		
				Круг В-24 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=540	1	2.0 кг
				Стандартные изделия		
				Кочы 40 ГОСТ 2224-72	6	0.150 кг
				Материалы		
				Канат 11,5-Г.Т.-1764-(180)		
				ГОСТ 7668-80		
				L=4000 ± 10.0 мм	2	2.05 кг
				L=3500 ± 10.0 мм	1	1.80 кг

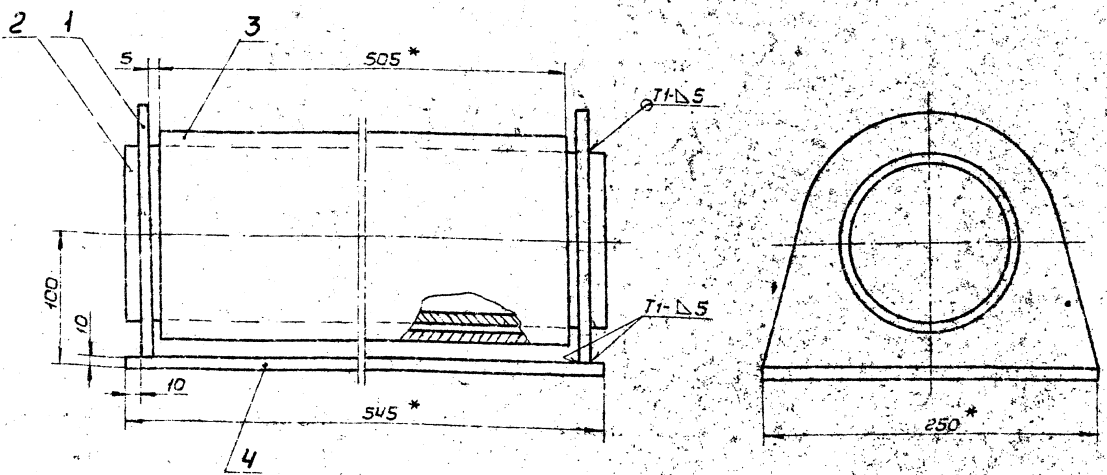
Изм. № 1. Лист 1 из 1. Вид 1. Зона 1. Дата 03.83. Автор К.С. Кузнецова. Проверил И.И. Чусова.

ПВ5.04.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Кузнецова	К.С.	03.83				
Проб.	Чусова	И.И.	03.83		Строп для монтажа окроек		
Листов	1				Исполнительский монтаж		
Тип	Формат	А3			г. Москва		
Исполн.	Кузнецова	К.С.			Формат 11		

И.И. пр. 704-1-17.2.84

900000058U



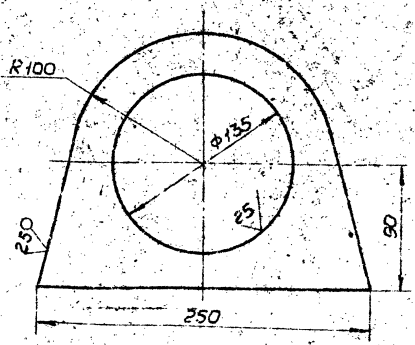
1. Оварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных ± 0.16 .
4. Шероховатость поверхностей реза для деталей 5-25.
- 4* Размеры для справок.

				ПБ5.50.00.00СБ			
				Ролик поддерживающий			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов	
Разраб.	Исполнит.	Кад.	3.83	И	47.0	1:25	
Проб.	Число в.	Изм.	05.85	Сборочный чертеж			
Лист						Лист	Листов
Исполн.						Исполнитель: [Имя]	
Исполн.						г. Москва	
Исполн.						Формат 12	

№ докум.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
						Документация		
12		ПБ5.50.00.00СБ			Сборочный чертеж			
					<u>Детали</u>			
11	1	ПБ5.50.00.01			Скоба		2	
63	2	ПБ5.50.00.02			Труба			
					Труба 133x8 ГОСТ 8732-78			
					В10 ГОСТ 8731-74			
					к: 545		1	12.45 кг
54	3	ПБ5.50.00.03			Труба			
					Труба 159x10 ГОСТ 8732-78			
					В10 ГОСТ 8731-74			
					к: 500		1	18.5 кг
64	4	ПБ5.50.00.04			Основание			
					Лист Б-10 ГОСТ 19903-74			
					Ст 3 ГОСТ 14637-79			
					250x545		1	10.0 кг

ПБ5.50.00.00			
Ролик поддерживающий			
Лист	Масса	Листов	
И		1	
Исполнитель: [Имя]			
г. Москва			
Формат 11			

10000058U



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных ± 0.16 .

				ПБ5.50.00.01			
				Скоба			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов	
Разраб.	Исполнит.	Кад.	3.83	И	3.0	1:25	
Проб.	Число в.	Изм.	05.85	Лист			
Лист						Лист	Листов
Исполн.						Исполнитель: [Имя]	
Исполн.						г. Москва	
Исполн.						Формат 11	

м.р. 304 1. 198 84 а.7

Шкаф № 1001. Пазы и детали. Выходы и шкафы. Пазы и детали.

Код	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
84		10	ПВ62.07.02.10	Швеллер Швеллер 10ГОСТ8240-72 Ст3ГОСТ535-79 L=600	24	5,2 кг
84		11	ПВ62.07.02.11	Швеллер Швеллер 10ГОСТ8240-72 Ст3ГОСТ535-79 L=1500	8	12,85 кг
84		12	ПВ62.07.02.12	Полоса Полоса 5-5*10ГОСТ103-76 Ст3ГОСТ535-79 L=110	12	0,5 кг
84		13	ПВ62.07.02.13	Полоса Полоса 5-5*10ГОСТ103-76 Ст3ГОСТ535-79 L=200	48	0,86 кг
84		14	ПВ62.07.02.14	Косынка Лист Б-20ГОСТ1993-74 Ст3ГОСТ14637-79 370x610	1	35,5 кг
ПВ62.07.02.00						Лист
						2

Формат 11

Шкаф № 1001. Пазы и детали. Выходы и шкафы. Пазы и детали.

Код	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
84			ПВ62.07.02.00.06	Сборочный чертеж Детали		
11	1		ПВ62.07.02.01	Кронштейн	1	
11	2		ПВ62.07.02.02	Лобитель	1	
11	3		ПВ62.07.02.03	Пластина	1	
84	4		ПВ62.07.02.04	Ребро Полоса 5-14*15ГОСТ103-76 Ст3ГОСТ535-79 L=200	1	2,2 кг
84	5		ПВ62.07.02.05	Перекладина Швеллер 10ГОСТ8240-72 Ст3ГОСТ535-79 L=620	1	5,35 кг
11	6		ПВ62.07.02.06	Гайка		
11	7		ПВ62.07.02.07	Скоба		
84	8		ПВ62.07.02.08	Стяжка Абутава 50ГОСТ8239-72 Ст3ГОСТ535-79 L=18500	2	1421,0 кг
84	9		ПВ62.07.02.09	Швеллер Швеллер 10ГОСТ8240-72 Ст3ГОСТ535-79 L=250	24	215 кг
ПВ62.07.02.00						Лист
Балка						2

Формат 11

Шкаф № 1001. Пазы и детали. Выходы и шкафы. Пазы и детали.

Код	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
84		9	ПВ62.07.00.05	Уголок Уголок 5-50*50*5ГОСТ8509-72 Ст3ГОСТ535-79 L=430	8	1,5 кг
84		10	ПВ62.07.00.06	Уголок Уголок 5-50*50*5ГОСТ8509-72 Ст3ГОСТ535-79 L=130	8	0,5 кг
ПВ62.07.00.00						Лист
						2

Формат 11

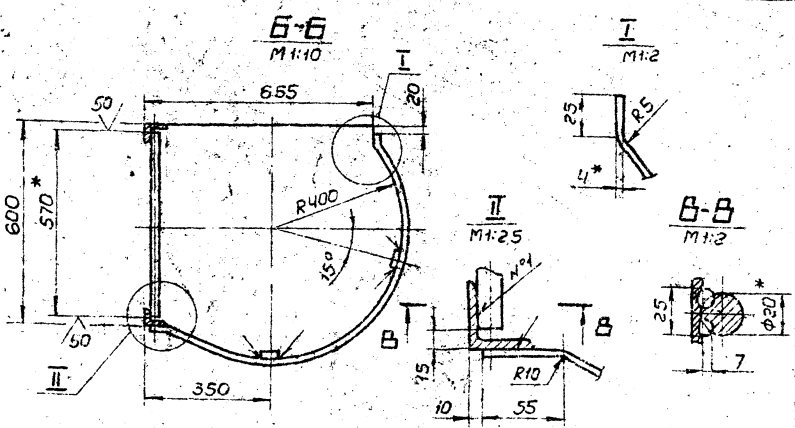
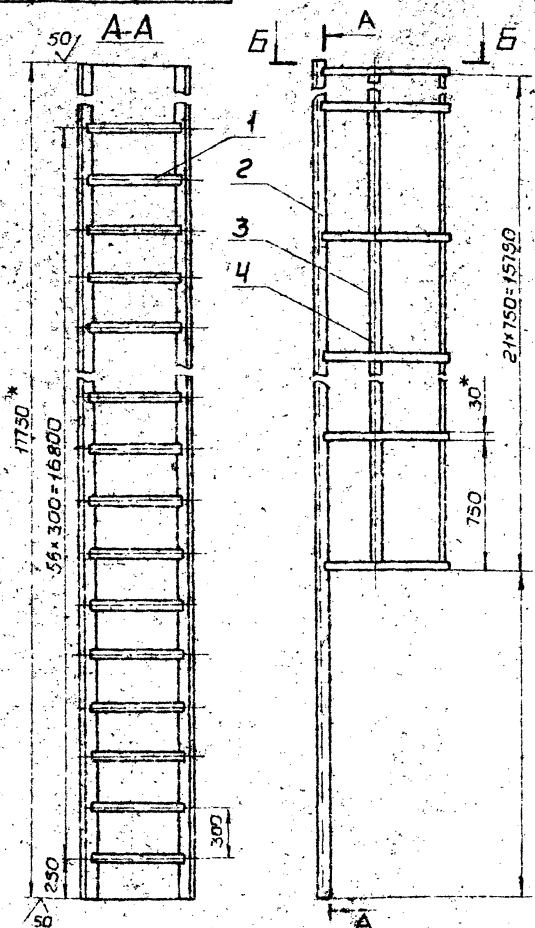
Шкаф № 1001. Пазы и детали. Выходы и шкафы. Пазы и детали.

Код	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
84			ПВ62.07.00.00.06	Сборочный чертеж Сборочные единицы		
11	1		ПВ62.07.01.00	Кронштейн		
11	3		ПВ62.07.02.00	Балка	1	
11	4		ПВ62.07.03.00	Пластина	1	
11	5		ПВ62.07.04.00	Пластина	6	
Детали						
84	2		ПВ62.07.00.01	Швеллер Швеллер 10ГОСТ8240-72 Ст3ГОСТ535-79 L=900	1	
11	6		ПВ62.07.00.02	Винт	24	
84	7		ПВ62.07.00.03	Уголок Уголок 5-50*50*5ГОСТ8509-72 Ст3ГОСТ535-79 L=15000	2	50,0 кг
84	8		ПВ62.07.00.04	Уголок Уголок 5-50*50*5ГОСТ8509-72 Ст3ГОСТ535-79 L=150	15	0,6 кг
ПВ62.07.00.00						Лист
Приспособление для замыкания вертикально-го монтажного стыка						2

Формат 11

Исполн. 204-1-172.84 а.7

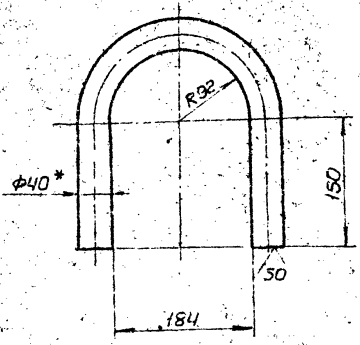
ПВ62.07.03.00СБ



1. Шов №1 - сварка, ручная электродуговая. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных ± IT16/2.
3. * Размеры для справок.
4. Длина заготовки ~ 655 мм.

ПВ62.07.03.00СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Лестница				И	3:10,0	1:20
Сборочный чертеж				Лист 1 Листов 1		
				Испроверт. специалистом		
				г. Москва		
Формат 12						

ПВ62.07.02.07



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных ± IT16/2.
2. * Размер для справок.

ПВ62.07.02.07

Скоба

Лист	Масштаб	Масштаб
И	5:3	1:2
Лист 1 Листов 1		
Испроверт. специалистом		
г. Москва		

Круг В-40 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Формат 11

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
			документация	
12		ПВ62.07.03.00СБ	Сборочный чертеж	
			детали	
Б4	1	ПВ62.07.03.01	Круг	
			Круг В-20 ГОСТ 2590-71	
			Ст 3 ГОСТ 535-79	
			L = 570	57 1,95 кг
Б4	2	ПВ62.07.03.02	Уголок	
			Уголок В-50x50x5 ГОСТ 3509-72	
			Ст 3 ГОСТ 535-79	
			L = 17750	2 67,0 кг
Б4	3	ПВ62.07.03.03	Полоса	
			Полоса В-4x30 ГОСТ 103-76	
			Ст 3 ГОСТ 535-79	
			L = 15770	2 15,0 кг
Б4	4	ПВ62.07.03.04	Полоса	
			Полоса В-4x30 ГОСТ 103-76	
			Ст 3 ГОСТ 535-79	
			L = 1350	22 1,3 кг

ПВ62.07.03.00

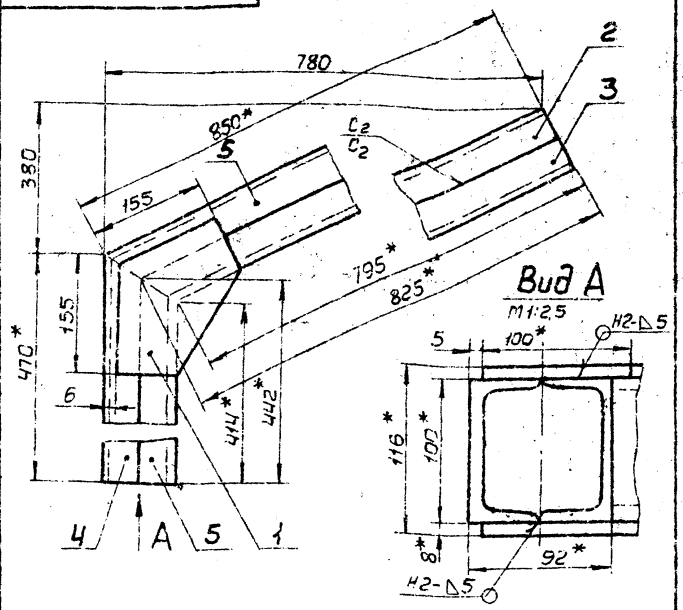
Лестница

Лист	Листов	Листов
И	1	1
Испроверт. специалистом		
г. Москва		

Формат 11

м. пр. 704 1 17124 а 7

ПВ62.07.01.00СБ



- 1 Сварку производить электродом типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных ± 0.16 .
- 3 * Размеры для справок.

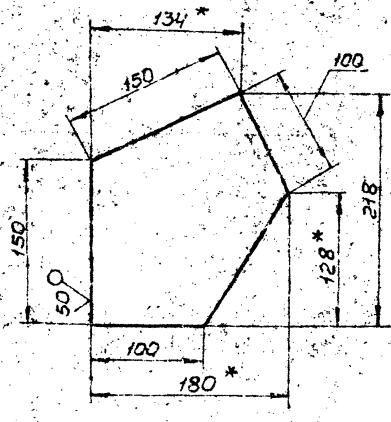
ПВ62.07.01.00СБ

Кронштейн
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Листов
И	2550	1:5
Лист	Листов	1
Литературное описание		
г. Москва.		

Формат А1

ПВ62.07.01.01



- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных ± 0.16 .
- 2 * Размеры для справок.

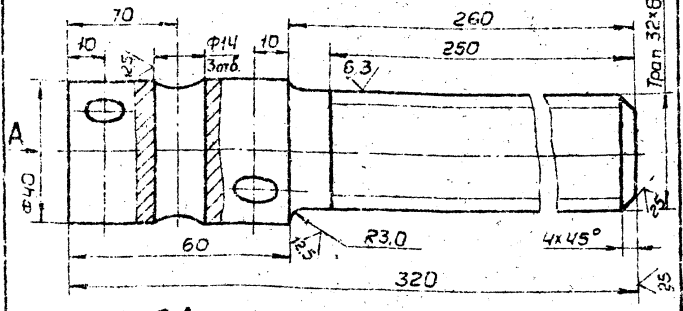
ПВ62.07.01.01

Косынка

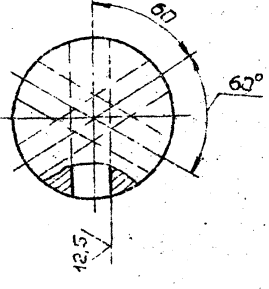
Лист	Масса	Листов
И	1,50	1:2,5
Лист	Листов	1
Литературное описание		
г. Москва.		

Формат А1

ПВ62.07.00.02



Вид А



- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных ± 0.16 .
- 2 * Размеры для справок.

ПВ62.07.00.02

Винт

Круг 8-48 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Листов
И	22	1:1
Лист	Листов	1
Литературное описание		
г. Москва.		

Формат А1

Формат	Лист	Пар.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
И			ПВ62.07.01.00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
И	1		ПВ62.07.01.01	Косынка	2	
И	2		ПВ62.07.01.02	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 350	1	7,3 кг
И	3		ПВ62.07.01.03	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 825	1	7,1 кг
И	4		ПВ62.07.01.04	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 470	1	4,0 кг
И	5		ПВ62.07.01.05	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 442	1	3,8 кг

ПВ62.07.01.00

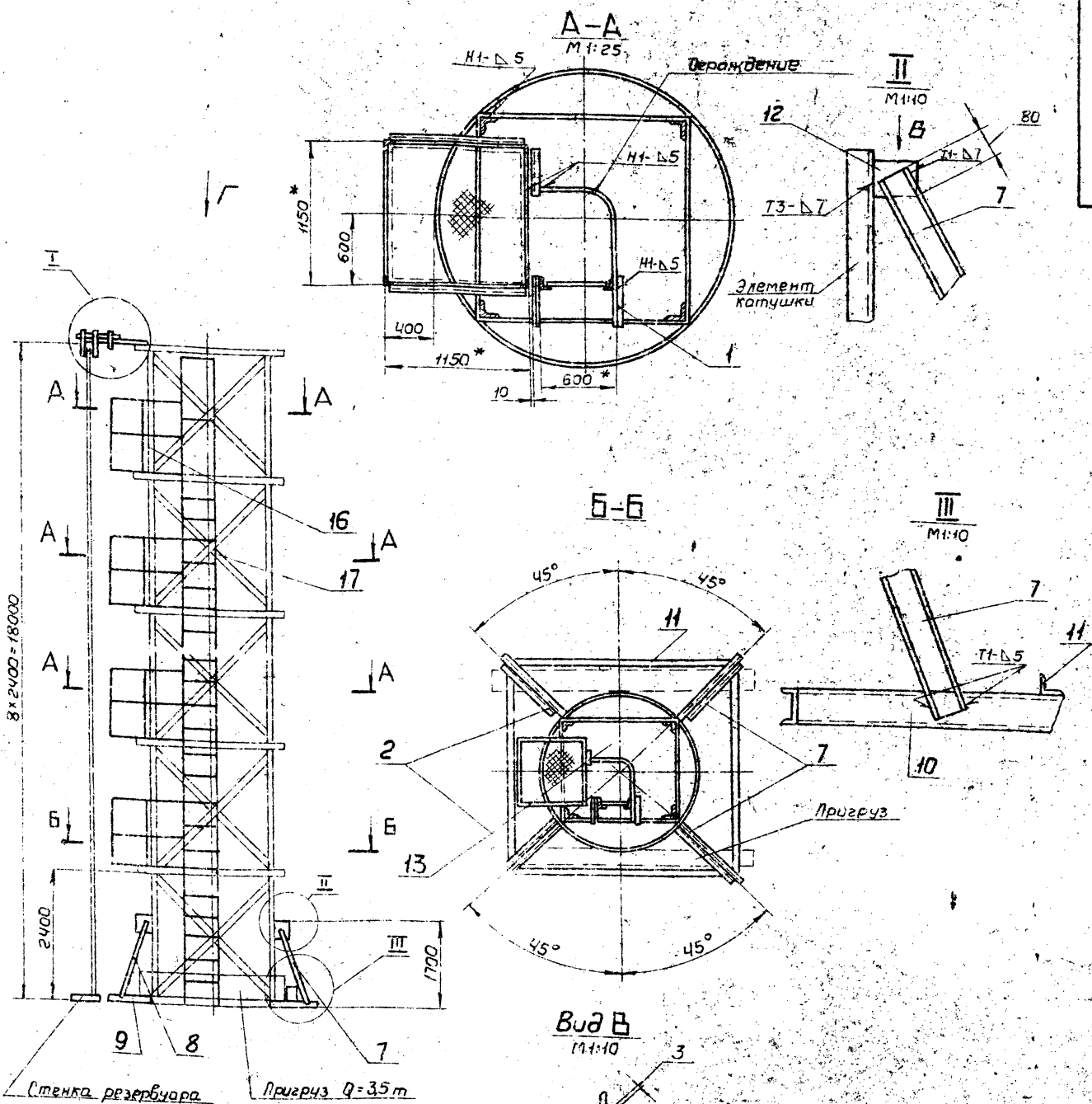
Кронштейн

Лист	Масса	Листов
И	22	1:1
Лист	Листов	1
Литературное описание		
г. Москва.		

Лист	Масса	Листов
И	1,50	1:2,5
Лист	Листов	1
Литературное описание		
г. Москва.		

Формат А1

И. н.р. 304 / 172.84 а.7



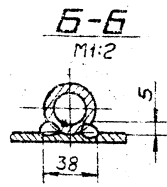
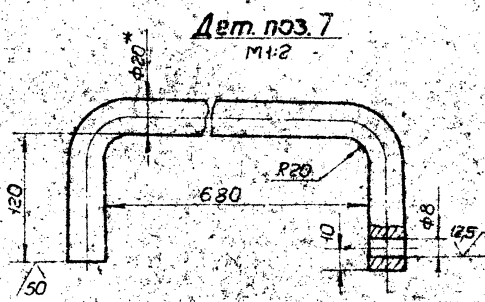
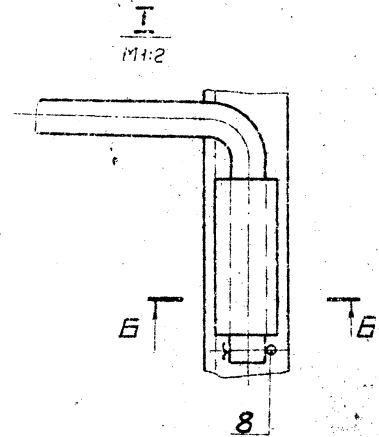
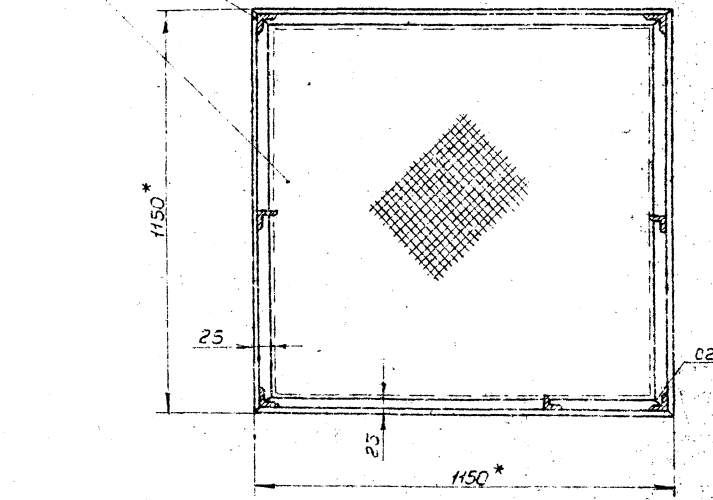
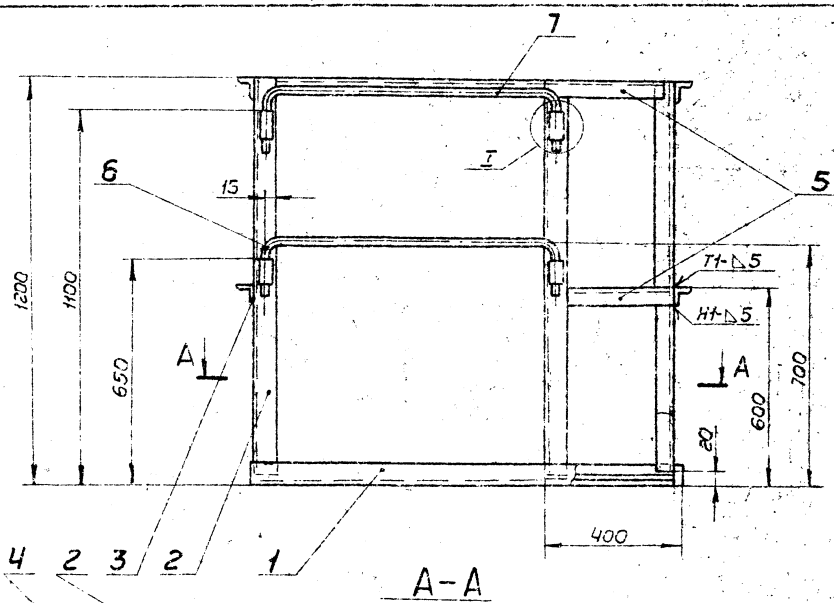
1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64-50.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H16, балов - H16, остальных - ±IT16.
5. Для изготовления стойки использовать каркас, на который выла накрута стенка.
6. Детали поз. 9, 10, 11, 7, 8 привариваются с подгонкой по месту для обеспечения устойчивости стойки во время работы.
7. Пригруз Q=3,5 т прикрепить к нижнему ободу металлических лент.
8. Масса площадок с лестницей дана в таблице.
9. Ограждение лестницы приварить к площадке, а в местах между площадками к ленте поз. 13.
10. * Размеры для справок.

ПВ71.20.00.00СБ				Лист	Масса	Изготов
Исполн	№ докум	Лист	Матр	II	7900	1:50
Разработ	Исполн	Исполн	Исполн			
Проб				Сборочный чертеж		
Исполн	Прошн	Прошн	Прошн	Лист	Масса	Исполн
Исполн	Прошн	Прошн	Прошн	Испровертесл. монтаж		
Исполн	Прошн	Прошн	Прошн	г Москва		

Лист 49 из 49. Подп и вкл. Вкл. № 1. М. 5. 1974. Лист 49 из 49.

с. нр 704-1-172.84 & 7

ПВ71.20.01.0005



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80, по конфигури прилегающей деталей. Шов №1 сварки ручная электродуговая. Электроды сварочные типа ЭЦ2А ГОСТ 9487-75.
2. Предельные отклонения размеров: отверстия - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 - 25.
4. * Размер для справок.

				ПВ71.20.01.0005		
Исполн.	№ проекта	Лист	Дата	Площадка Сборочный чертеж		
Разраб.	Число листов	Масса	Лист			
Проб.	Калькуляция	№	3.83	Итого	53	1:10
Ген. инж.	Инженер	Инженер	Инженер	Лист 1 из 1		
Инж. проект.	Инж. проект.	Инж. проект.	Инж. проект.	Испроjekt. Исполнителю		
Инж. проект.	Инж. проект.	Инж. проект.	Инж. проект.	г. Москва.		

С. нр 704-1-172.84 & 7

10.10.1974 1-17-84 а III

Исполнитель: И.И.Иванов
 Проверил: А.А.Александров
 Дата: 10.10.1974

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			ПВ2.01.01.00СБ	Сборочный чертеж Сборочные единицы		
Н	1		ПВ2.01.Н.00	Опора Детали	2	
Б4	2		ПВ2.01.01.01	Штанга Труба 89*6 ГОСТ 8132-78 А20 ГОСТ 8131-74 L=7050	1	86,6 кг
Н	3		ПВ2.01.01.02	Косынка	1	
Н	4		ПВ2.01.01.03	Кранштейн	2	
Н	5		ПВ2.01.01.04	Пластина	2	
Б4	6		ПВ2.01.01.05	Патрубок Труба 108*8 ГОСТ 8132-78 В-10 ГОСТ 8131-74 L=100	1	2,0 кг
ПВ2.01.01.00						
				Штанга I		
Исполнитель: И.И.Иванов Проверил: А.А.Александров Дата: 10.10.1974				Лит. Листы Исполн. И.И.Иванов И.И.Иванов Испропротекспеционтаж г. Москва Формат А1		

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			ПВ2.01.03.00СБ	Сборочный чертеж Сборочные единицы		
Н	1		ПВ2.01.Н.00	Опора Детали	2	
Б4	2		ПВ2.01.03.02	Штанга Труба 89*6 ГОСТ 8132-78 В-10 ГОСТ 8131-74 L=6850	1	84,2 кг
Н	3		ПВ2.01.01.03	Кранштейн	2	
Н	4		ПВ2.01.01.04	Пластина	2	
Н	5		ПВ2.01.03.02	Втулка	1	
Н	5		ПВ2.01.03.03	Пластина	1	
ПВ2.01.03.00						
				Штанга III		
Исполнитель: И.И.Иванов Проверил: А.А.Александров Дата: 10.10.1974				Лит. Листы Исполн. И.И.Иванов И.И.Иванов Испропротекспеционтаж г. Москва Формат А1		

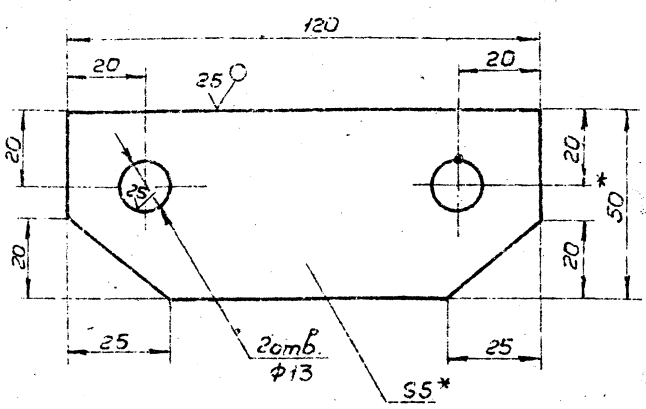
Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			ПВ2.01.02.00СБ	Сборочный чертеж Сборочные единицы		
Н	1		ПВ2.01.Н.00	Опора Детали	2	
Б4	2		ПВ2.01.02.01	Штанга Труба 89*6 ГОСТ 8132-78 В-10 ГОСТ 8131-74 L=6050	1	74,3 кг
Н	3		ПВ2.01.01.03	Кранштейн	4	
Н	4		ПВ2.01.01.04	Пластина	4	
Б4	5		ПВ2.01.01.05	Патрубок Труба 108*8 ГОСТ 8132-78 В-10 ГОСТ 8131-74 L=100	1	2,0 кг
ПВ2.01.02.00						
				Штанга II		
Исполнитель: И.И.Иванов Проверил: А.А.Александров Дата: 10.10.1974				Лит. Листы Исполн. И.И.Иванов И.И.Иванов Испропротекспеционтаж г. Москва Формат А1		

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			ПВ2.01.00.00СБ	Сборочный чертеж Сборочные единицы		
Н	1		ПВ2.01.01.00	Штанга I	1	
Н	2		ПВ2.01.02.00	Штанга II	1	
Н	3		ПВ2.01.03.00	Штанга III	1	
Н	4		ПВ2.01.05.00	Тяга	8	
Н	5		ПВ2.01.05.00-01	Тяга	4	
Н	6		ПВ2.01.05.00-02	Тяга	4	
Н	7		ПВ2.01.04.00	Стяжка	8	
Н	8		ПВ2.01.07.00	Ось	1	
Н	9		ПВ2.01.08.00	Става I	1	
Н	10		ПВ2.01.09.00	Става II	1	
Н	11		ПВ2.01.10.00	Опоры Детали	5	
Н	12		ПВ2.01.00.01	Палец		
Н	13		ПВ2.01.00.02	Чертышка		
Н	14		ПВ2.01.00.03	Палец		
Б4	15		ПВ2.01.00.04	Узелок БЗ2*32*4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-19 L=2930	2	7,0 кг
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
				Болт М12*40-35-026	17	2053 кг
				Болт М12*43-36-026	1	0,023 кг
				Болт М 16*40-35-026	2	0,208 кг
				Палец ст 3 ГОСТ 8015-70	2	0,015 кг
				Палец ст 3 ГОСТ 8015-70	2	0,033 кг
				Палец М 16*4-026	2	0,033 кг
				Шпилька ст 3 ГОСТ 7798-70	2	0,023 кг
				Шпилька ст 3 ГОСТ 7798-70	4	0,023 кг
ПВ2.01.00.00						
				Приспособление для разметки		
Исполнитель: И.И.Иванов Проверил: А.А.Александров Дата: 10.10.1974				Лит. Листы Исполн. И.И.Иванов И.И.Иванов Испропротекспеционтаж г. Москва Формат А1		

м. пр 704-1-173 84 и 7

ПВ2.01.01.04

(✓) A



1 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, балоб - H16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2 * Размеры для справок.

ПВ2.01.01.04

Пластина

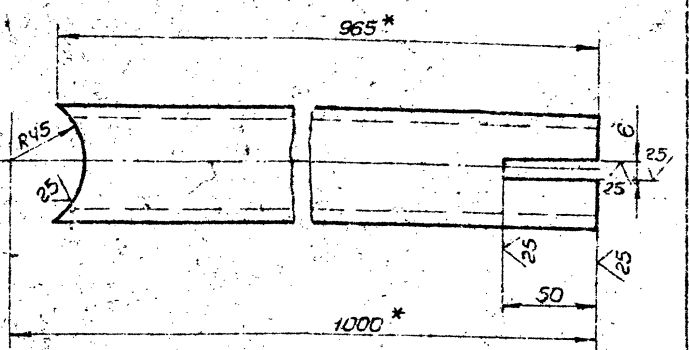
Лит	Масса	Масштаб
И	0,15	1:1
Лист Листов 1		
Исполнитель: Панова		
Проверитель: Кузнецов		
г. Москва		

Полоса 5x50 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79

Формат

ПВ2.01.01.03

(✓) A



1 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, балоб - H16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2 * Размер для справок

ПВ2.01.01.03

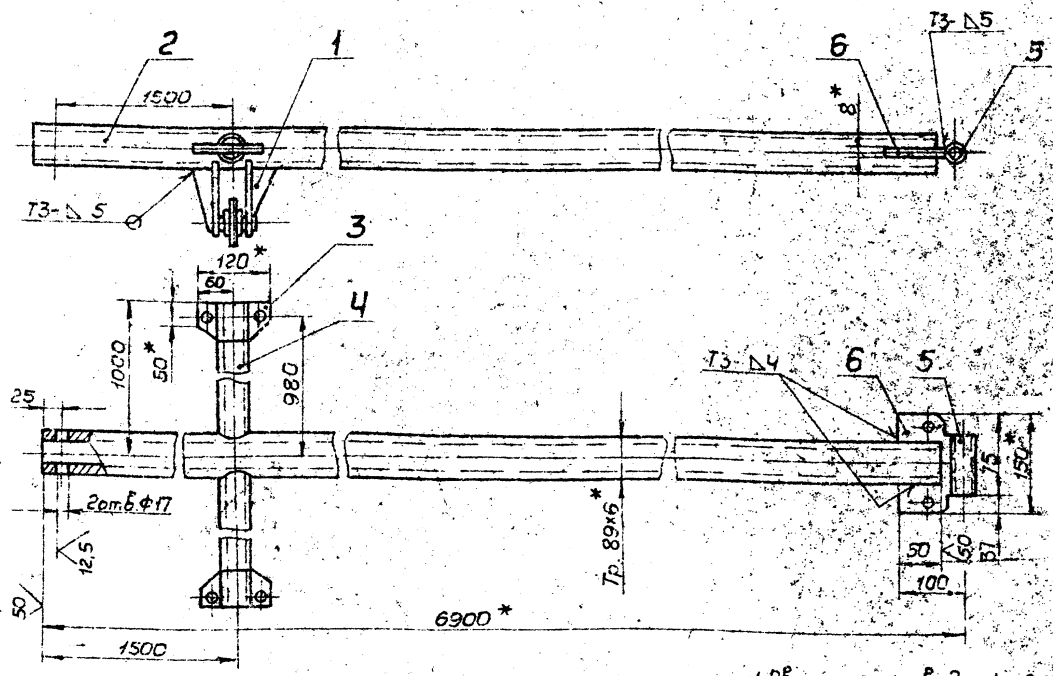
Кронштейн

Лит	Масса	Масштаб
И	5,5	1:2
Лист Листов 1		
Исполнитель: Панова		
Проверитель: Кузнецов		
г. Москва		

Труба 57x4 ГОСТ 8732-78
В10 ГОСТ 8731-74

Формат 11

ПВ2.01.03.000Б



1 Сварку производить электродом типа Э42А по гост 9487-75. Сварные швы по гост 5264-80.
2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, балоб - H16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ2.01.03.000Б

Штанга III

Лит	Масса	Масштаб
И	98,0	1:5
Лист Листов 1		
Исполнитель: Панова		
Проверитель: Кузнецов		
г. Москва		

Рабочий чертеж

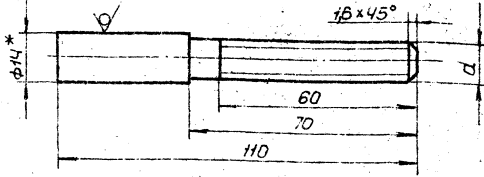
г. Москва

м. пр. 104 - 1 - 142. 84 а. 7

Шифр чертежа, Вид и детали, Изменения, Шифр документа, Вид и детали

ПВ2.01.05.02

12.5
✓(✓)



Обозначение	d
ПВ2.01.05.02	M12
-01	M12лев

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: болтов - h16, остальных $\pm IT16$.
2. Неуказанные предельные отклонения резьбы: 8g ГОСТ 16093-81.
3. * Размер для справок.

ПВ2.01.05.02

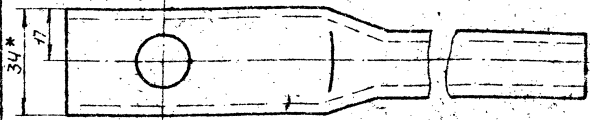
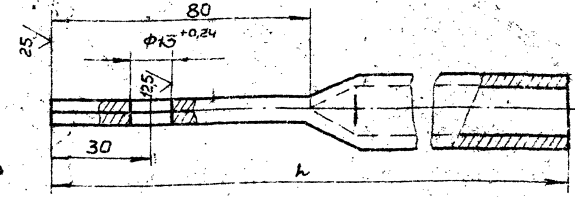
Винт

Лист	Масса	Масштаб
И	0.11	1:1

Прис: В 14 ГОСТ 2590-74
Ст 3 ГОСТ 535-79

ПВ2.01.05.01

✓(✓)



Обозначение	L, мм	Масса кг
ПВ2.01.05.01	1370	20
-01	2410	35
-03	2735	40

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; болтов - h16; остальных $\pm IT16$.
2. * Размер для справок.

ПВ2.01.05.01

Штанга

Труба 415x28 ГОСТ 3262-75

Лист	Масса	Масштаб
И	0.11	1:1

ПВ2.01.05.00СБ

Рис 1

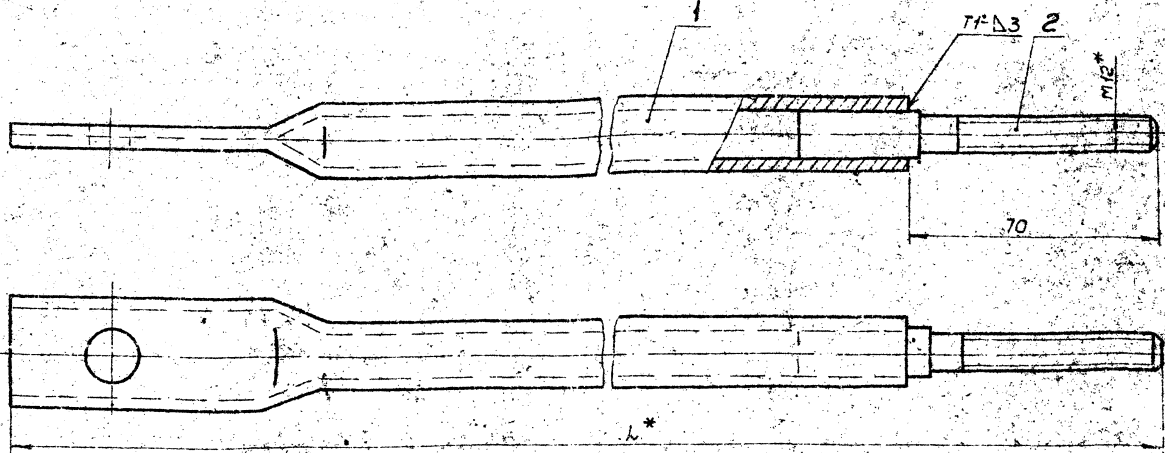
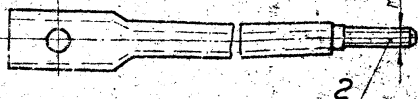


Рис. 2

Остальное см. Рис. 1



1. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: болтов - h16, остальных $\pm IT16$.
3. * Размеры для справок.

ПВ2.01.05.00СБ

Тяга

Сборочный чертёж

Обозначение	L, мм	Масса кг
ПВ2.01.05.00	1440	211
-01	2480	361
-02	2805	411

Лист	Масса	Масштаб
И	0.11	1:1

Шифр чертежа, Вид и детали, Изменения, Шифр документа, Вид и детали

Формат А1

м. пр. 904 / 192 84 а7

Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Вид документа	Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			ПВ2.01.04.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		ПВ2.01.04.01	Гайка левая Квадрат В-20 ГОСТ 2591-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 k=30	1	0,07кг
Б4	2		ПВ2.01.04.01-01	Гайка правая Квадрат В-20 ГОСТ 2591-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 k=30	1	0,07кг
Б4	3		ПВ2.01.04.03	Шайба Полоса Б-8х3 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=100	2	0,2кг

ПВ2.01.04.00

Стяжка

Изм.	Лист	Листов
Разраб.	Курочкина	Курочкина
Проф.	Числова	Числова
ГП	Торчин	Торчин
Исполн.	Ланова	Ланова
Утв.	Визначев	Визначев

г. Москва
Формат А1

Вид документа	Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			ПВ2.01.07.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		ПВ2.01.07.01	Стяжка Труба ИЧ-8 ГОСТ 8732-78 В 10 ГОСТ 8731-74 k=160	1	3,1кг
Б4	2		ПВ2.01.07.02	Опора калыцевая Полоса Б-10х150 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 D=150 d=44	1	0,65кг

ПВ2.01.07.00

Ось

Изм.	Лист	Листов
Разраб.	Курочкина	Курочкина
Проф.	Числова	Числова
ГП	Торчин	Торчин
Исполн.	Ланова	Ланова
Утв.	Визначев	Визначев

г. Москва
Формат А1

Вид документа	Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			ПВ2.01.06.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		ПВ2.01.06.01	Пластина Полоса 10х150 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 k=155	1	0,9кг
Б4	2		ПВ2.01.06.02	Втулка Круг В3 ГОСТ 2390-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 k=36	2	0,14кг

ПВ2.01.06.00

Скоба

Изм.	Лист	Листов
Разраб.	Курочкина	Курочкина
Проф.	Числова	Числова
ГП	Торчин	Торчин
Исполн.	Ланова	Ланова
Утв.	Визначев	Визначев

г. Москва
Формат А1

Вид документа	Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			ПВ2.01.05.00СБ	Сборочный чертеж Переметные данные для исполнительный		
И	1		ПВ2.01.05.01	Штанга	4	
И	2		ПВ2.01.05.02	Винт М12 ПВ2.01.05.00СБ Рис. 2	4	
И	1		ПВ2.01.05.01	Штанга	4	
И	2		ПВ2.01.05.02-01	Винт М12 ПВ2.01.05.00СБ Рис. 1	4	
И	1		ПВ2.01.05.01-01	Штанга	2	
И	2		ПВ2.01.05.02	Винт М12 ПВ2.01.05.00СБ Рис. 2	2	
И	1		ПВ2.01.05.01-01	Штанга	2	
И	2		ПВ2.01.05.02-01	Винт М12 ПВ2.01.05.00СБ Рис. 1	2	
И	1		ПВ2.01.05.01-02	Штанга	2	
И	2		ПВ2.01.05.02	Винт М12 ПВ2.01.05.00СБ Рис. 2	2	
И	1		ПВ2.01.05.01-02	Штанга	2	
И	2		ПВ2.01.05.02-01	Винт М12	2	

ПВ2.01.05.00

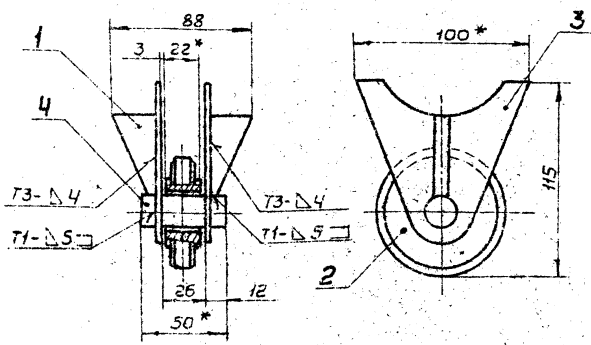
Тяга

Изм.	Лист	Листов
Разраб.	Курочкина	Курочкина
Проф.	Числова	Числова
ГП	Торчин	Торчин
Исполн.	Ланова	Ланова
Утв.	Визначев	Визначев

г. Москва
Формат А1

9000110280

т. н. 9.4. 1 172 24 27



1 Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9417-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных ± 2H16.
 3 * Размеры для справок.

ПВ2.01.11.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	К.С.	3.83	
Проб.	Кузнецова	С.С.	03.82	
Исполн.	Торчи	В.В.	03.82	
Испыт.	Паньба	В.В.	03.82	
Утв.	Кузнецов	В.В.	03.82	

Опора
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Листов
И	14	12

Лист Листов
Испровертесъемником
г. Москва.
Формат И

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
И			ПВ2.01.10.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		ПВ2.01.10.01	Гребень	2	
И	2		ПВ2.01.10.02	Ролик	1	
И	3		ПВ2.01.10.03	Пластина	2	
И	4		ПВ2.01.10.04	Ось	1	
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст3 ГОСТ 535-79 L=50	1	0,03кг

ПВ2.01.10.00
Опора

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	К.С.	3.83	
Проб.	Кузнецова	С.С.	03.82	
Исполн.	Торчи	В.В.	03.82	
Испыт.	Паньба	В.В.	03.82	
Утв.	Кузнецов	В.В.	03.82	

Лист Лист Листов
Испровертесъемником
г. Москва.
Формат И

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
И			ПВ2.01.08.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		ПВ2.01.08.01	Скоба	1	
И	2		ПВ2.01.08.02	Бобышка	1	
И	3		ПВ2.01.08.03	Втулка	2	
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст3 ГОСТ 535-79 L=18	2	0,03кг

ПВ2.01.08.00
Скоба I

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	К.С.	3.83	
Проб.	Кузнецова	С.С.	03.82	
Исполн.	Торчи	В.В.	03.82	
Испыт.	Паньба	В.В.	03.82	
Утв.	Кузнецов	В.В.	03.82	

Лист Лист Листов
Испровертесъемником
г. Москва.
Формат И

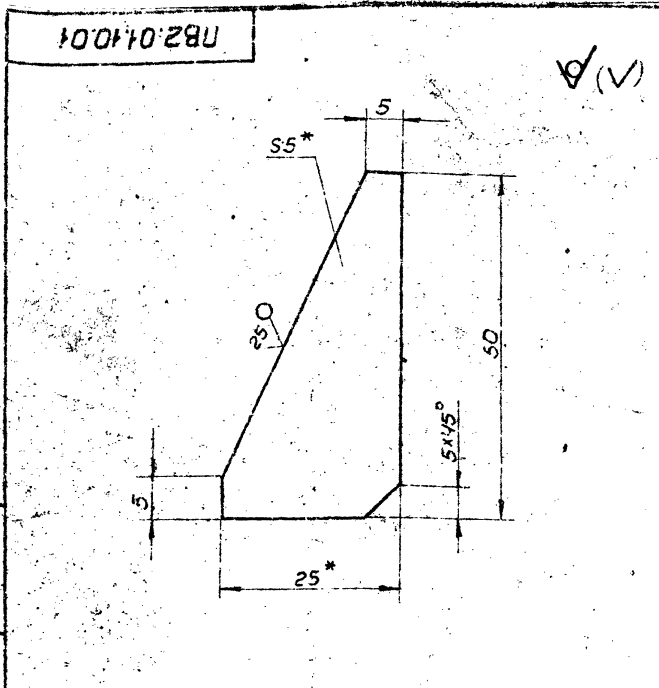
Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
И			ПВ2.01.09.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		ПВ2.01.09.01	Скоба	1	
И	2		ПВ2.01.09.02	Втулка	1	
				Круг В-15 ГОСТ 2590-71 Ст3 ГОСТ 535-79 L=40	1	0,01кг

ПВ2.01.09.00
Скоба II

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	К.С.	3.83	
Проб.	Кузнецова	С.С.	03.82	
Исполн.	Торчи	В.В.	03.82	
Испыт.	Паньба	В.В.	03.82	
Утв.	Кузнецов	В.В.	03.82	

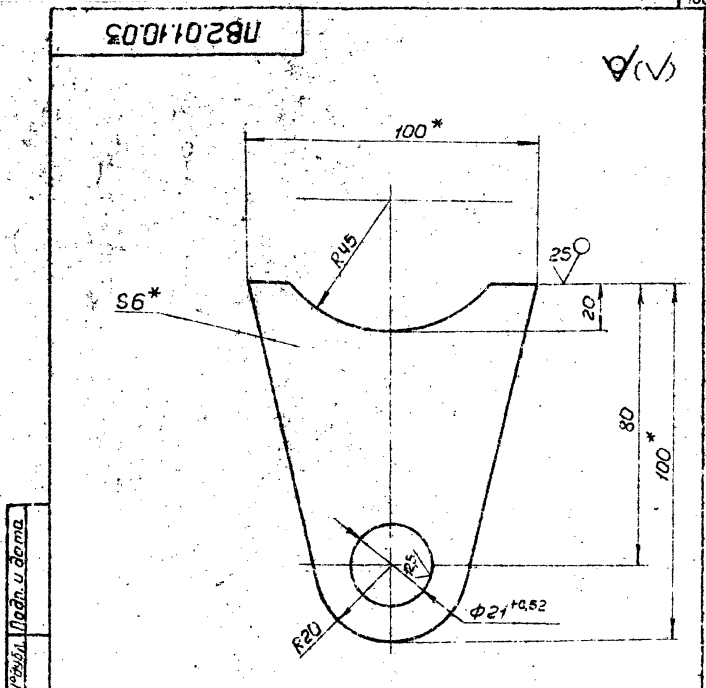
Лист Лист Листов
Испровертесъемником
г. Москва.
Формат И

м. пр. 704ч. 1-172.164 2.7



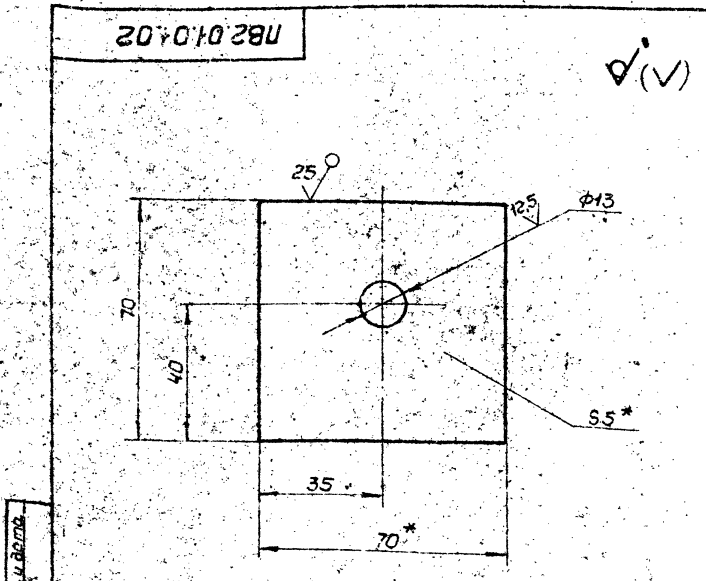
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - H16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. Размеры для справок

Лист				Масса		Масштаб	
И				0,03		2:1	
Имя	№ докум.	Подп.	Дата	Лист			
Разраб.	Бухачкина	К.С.	3.23	Листов 1			
Проф.	Числова	И.И.	03.13	Исполнительский монтаж			
Исполн.	Торшин	В.И.	3.23	г. Москва			
Удостоверенная	И.И.	03.13		Полоса 5-5x10 ГОСТ 103-76			
Исп.	Иванцов	В.С.	03.13	Ст. 3 ГОСТ 535-79			



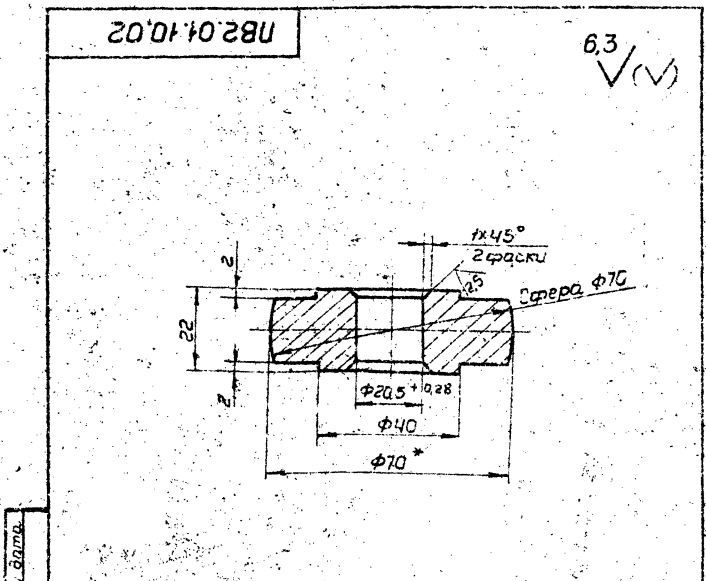
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - H16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. Размеры для справок

Лист				Масса		Масштаб	
И				0,55		1:1	
Имя	№ докум.	Подп.	Дата	Лист			
Разраб.	Бухачкина	К.С.	3.23	Листов 1			
Проф.	Числова	И.И.	03.13	Исполнительский монтаж			
Исполн.	Торшин	В.И.	3.23	г. Москва			
Удостоверенная	И.И.	03.13		Полоса 5-6x95 ГОСТ 103-76			
Исп.	Иванцов	В.С.	03.13	Ст. 3 ГОСТ 535-79			



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - H16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. Размер для справок

Лист				Масса		Масштаб	
И				0,13		1:1	
Имя	№ докум.	Подп.	Дата	Лист			
Разраб.	Бухачкина	К.С.	3.23	Листов 1			
Проф.	Числова	И.И.	03.13	Исполнительский монтаж			
Исполн.	Торшин	В.И.	3.23	г. Москва			
Удостоверенная	И.И.	03.13		Полоса 5-5x10 ГОСТ 103-76			
Исп.	Иванцов	В.С.	03.13	Ст. 3 ГОСТ 535-79			

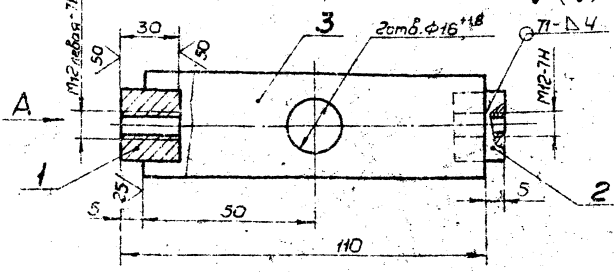


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - H16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. Размер для справок

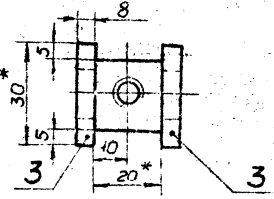
Лист				Масса		Масштаб	
И				0,5		1:1	
Имя	№ докум.	Подп.	Дата	Лист			
Разраб.	Бухачкина	К.С.	3.23	Листов 1			
Проф.	Числова	И.И.	03.13	Исполнительский монтаж			
Исполн.	Торшин	В.И.	3.23	г. Москва			
Удостоверенная	И.И.	03.13		Круг В 70 ГОСТ 2590-71			
Исп.	Иванцов	В.С.	03.13	Ст. 3 ГОСТ 535-79			

м. пр. 704.1 172.30 а.7

ПВ2.01.04.0005Б



Вид А



1. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, вала - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхности реза дет. Б4 не ниже 50.
- 4 * Размеры для справок.

ПВ2.01.04.0005Б

Стяжка

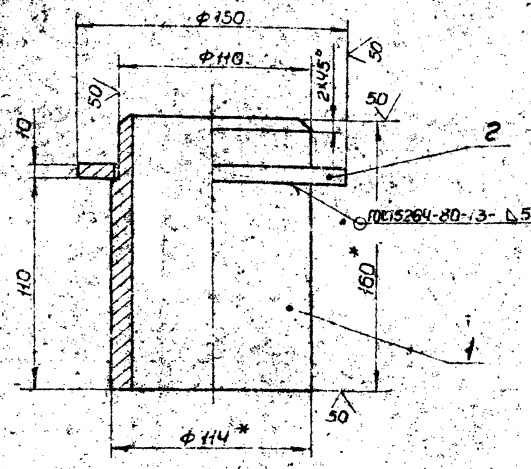
Лист	Масса	Масштаб
И	0,55	1:1

Сборочный чертеж

Лист Местов 1
Илпронертспецмонтаж
г. Москва

Формат И

ПВ2.01.07.0005Б



1. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, вала - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3 * Размеры для справок.

ПВ2.01.07.0005Б

Ось

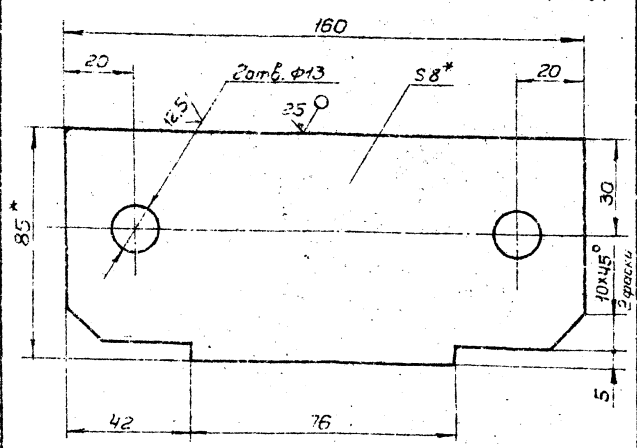
Лист	Масса	Масштаб
И	4,0	1:2

Сборочный чертеж

Лист Местов 1
Илпронертспецмонтаж
г. Москва

Формат И

ПВ2.01.03.03



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, вала - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2 * Размеры для справок.

ПВ2.01.03.03

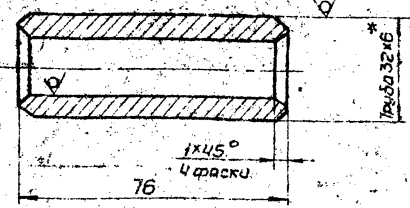
Пластина

Лист	Масса	Масштаб
И	0,85	1:1

Лист Местов 1
Илпронертспецмонтаж
г. Москва

Формат И

ПВ2.01.03.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: вала - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2 * Размеры для справок.

ПВ2.01.03.02

Втулка

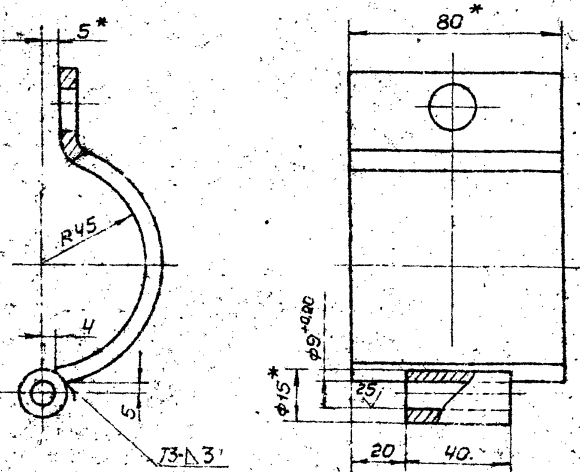
Лист	Масса	Масштаб
И	0,25	1:1

Лист Местов 1
Илпронертспецмонтаж
г. Москва

Формат И

ПВ2.01.00.00СБ

(✓) (✓)



1. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

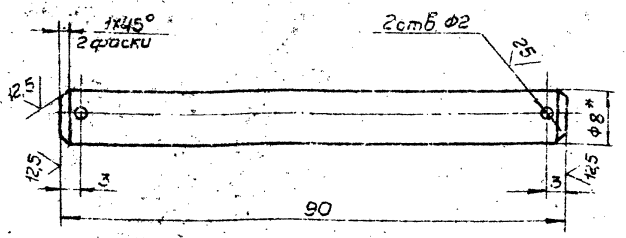
ПВ2.01.00.00СБ

Скоба II

Лист	Масса	Масштаб
И	0,66	1:1
Лист		Листов 1
Ил.проект.тех.информат.		
г. Москва		
Формат А1		

ПВ2.01.00.03

(✓) (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

ПВ2.01.00.03

Палец

Лист	Масса	Масштаб
И	0,35	2:1
Лист		Листов 1
Ил.проект.тех.информат.		
г. Москва		
Формат А1		

№ 104-1-172.84 А.7

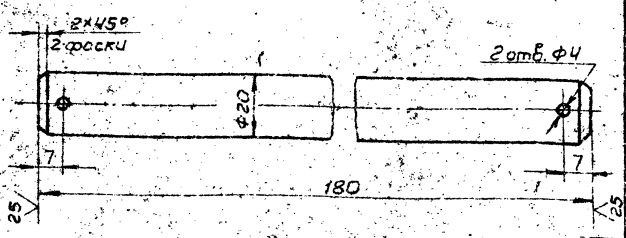
Лист и дата: 1/1 17.12.84

Лист и дата: 1/1 17.12.84

102

ПВ2.01.00.01

(✓) (✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

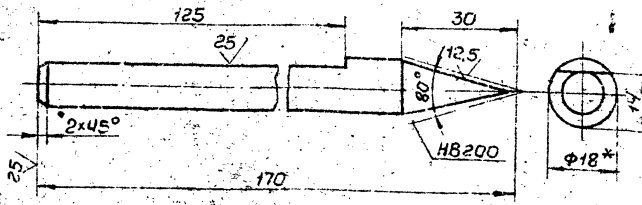
ПВ2.01.00.01

Палец

Лист	Масса	Масштаб
И	0,43	1:1
Лист		Листов 1
Ил.проект.тех.информат.		
г. Москва		
Формат А1		

ПВ2.01.00.02

(✓) (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

ПВ2.01.00.02

Чертилка

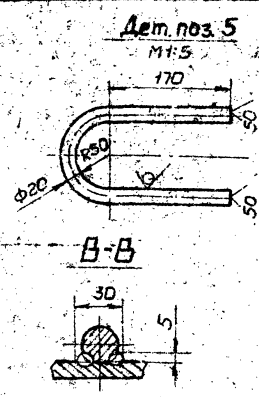
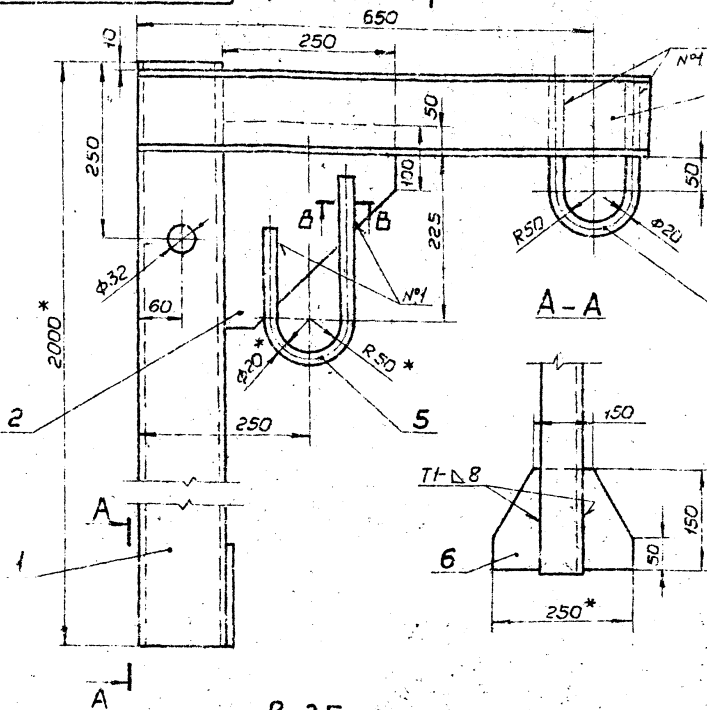
Лист	Масса	Масштаб
И	0,24	1:1
Лист		Листов 1
Ил.проект.тех.информат.		
г. Москва		
Формат А1		

Лист и дата: 1/1 17.12.84

Лист и дата: 1/1 17.12.84

102

185.03.00.00.05



1. Сборку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75 Шаб №1 - сварка ручная электроугорная.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных ± IT16
3. Шероховатость поверхностей реза для 2-го зм. БЧ - Sg
4. * - Размеры для справок.

185.03.00.00.05

Укосина для монтажа понтона
Сборочный чертеж

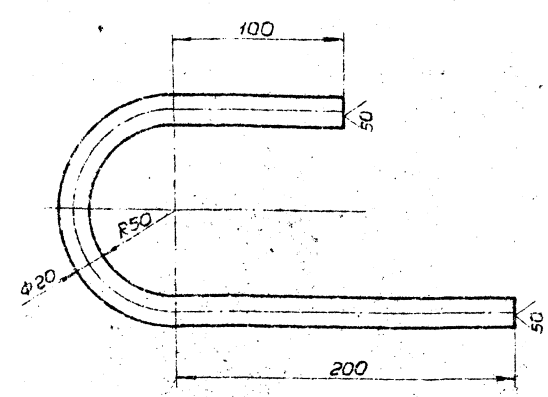
Лист	Масса	Масштаб
И	400	1:5
Лист	Масштаб	
И	Истор. 1	

Ипронфртспецкомтаж
г Москва
Формат А2

Лист	Масса	Масштаб
И	400	1:5
Лист <td>Масштаб</td> <td></td>	Масштаб	
И	Истор. 1	

Ипронфртспецкомтаж
г Москва
Формат А2

185.03.00.05



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных ± IT16
2. Длина заготовки L = 490 мм

185.03.00.05

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
И	1,2	1:2
Лист <td>Масштаб</td> <td></td>	Масштаб	
И	Истор. 1	

Ипронфртспецкомтаж
г Москва

Круг В20 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	1,2	1:2
Лист <td>Масштаб</td> <td></td>	Масштаб	
И	Истор. 1	

Ипронфртспецкомтаж
г Москва

Вариант	Лист	Масса	Масштаб	Обозначение	Наименование	Лист	Масса	Масштаб	Примечание
					Документация				
				185.03.00.00.05	Сборочный чертеж				
					Детали				
БЧ	1			185.03.00.01	Стыковка Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 от 3 ГОСТ 535-79 L = 2000				
БЧ	2			185.03.00.02	Подвеска Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 от 3 ГОСТ 14537-79 275x250	1	2,5 кг		
БЧ	3			185.03.00.03	Швеллер Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 от 3 ГОСТ 535-79 L = 750	1	80 кг		
БЧ	4			185.03.00.04	Скоба Круг В20 ГОСТ 2590-71 от 3 ГОСТ 535-79 L = 540	1	1,3 кг		
И	5			185.03.00.05	Скоба Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 от 3 ГОСТ 14537-79 150x250	1	2,0 кг		
БЧ	6			185.03.00.06	Косынка				

185.03.00.00

Укосина для монтажа понтона

Лист	Масса	Масштаб
И		
Лист <td>Масштаб</td> <td></td>	Масштаб	
И	Истор. 1	

Ипронфртспецкомтаж
г Москва
Формат А1

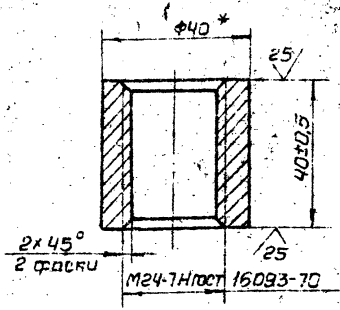
Лист	Масса	Масштаб
И		
Лист <td>Масштаб</td> <td></td>	Масштаб	
И	Истор. 1	

Ипронфртспецкомтаж
г Москва

м. пр. 704-1173.84 а.7

ПВ4.13.00.03

✓(✓)



* Размер для справок.

ПВ4.13.00.03

Гайка

Лист	Масса	Листов
И	0,25	1:1
Лист Листов		
Исполнитель: специалист		
г. Москва.		

Круг В-40 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Формат 11

№	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
12		ПВ4.13.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	ПВ4.13.00.01	Пластина	1	
11	2	ПВ4.13.00.02	Винт	1	
11	3	ПВ4.13.00.03	Гайка	1	
11	4	ПВ4.13.00.04	Пята	1	
11	5	ПВ5.13.00.05	Кольца пружинные	1	

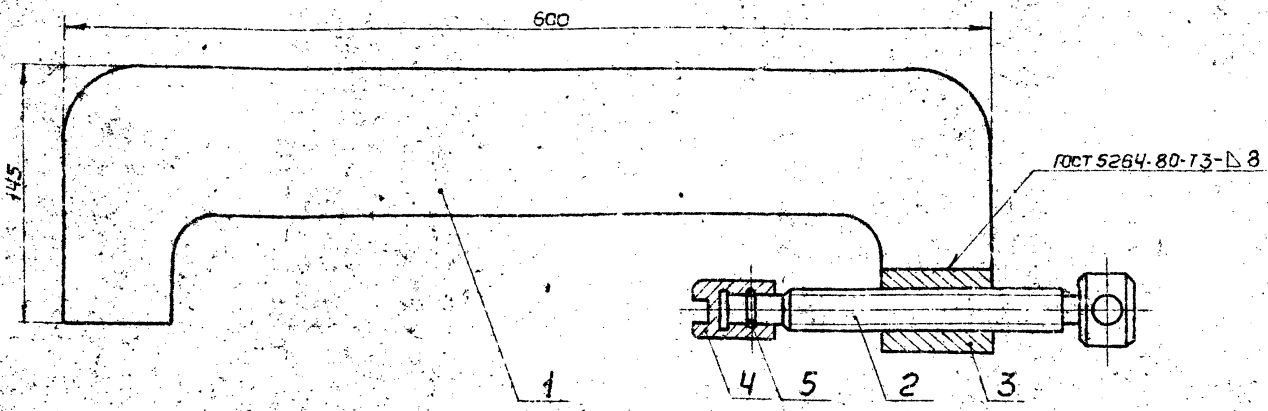
ПВ4.13.00.00

Струбцина для монтажа пантона

Лист	Масса	Листов
И		1
Лист Листов		
Исполнитель: специалист		
г. Москва.		

Формат 11

ПВ4.13.00.00СБ



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-15.

ПВ4.13.00.00СБ

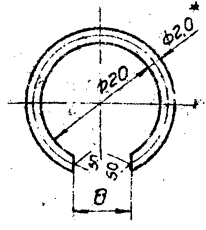
Струбцина для монтажа пантона
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Листов
И	9,2	1:2
Лист Листов		
Исполнитель: специалист		
г. Москва.		

Формат 12

Итого: 104-1-193 24 07

ПВ4.13.00.05



1 Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, вала - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2 * Размер для справок.

ПВ4.13.00.05

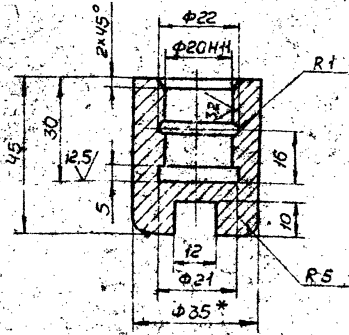
Кольцо
пружинное

Лист	Масса	Материал
И	0,2	2-1
Лист	Материал	
Лист	Материал	
Проволока III-2.0 ГОСТ 9389-75		
Ипронертстеллюминат г Москва.		

Формат И

ПВ4.13.00.04

12.5
✓(✓)



1 Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, вала - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2 * Размер для справок.

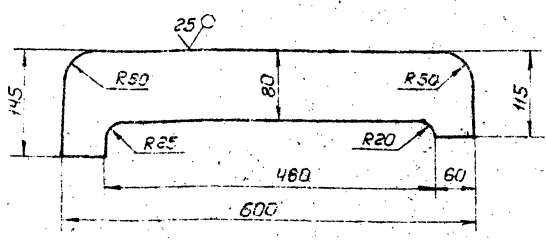
ПВ4.13.00.04

Пята

Лист	Масса	Материал
И	0,4	1-1
Лист	Материал	
Лист	Материал	
В-35 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Ипронертстеллюминат г Москва.		

Формат И

ПВ4.13.00.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, вала - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ4.13.00.01

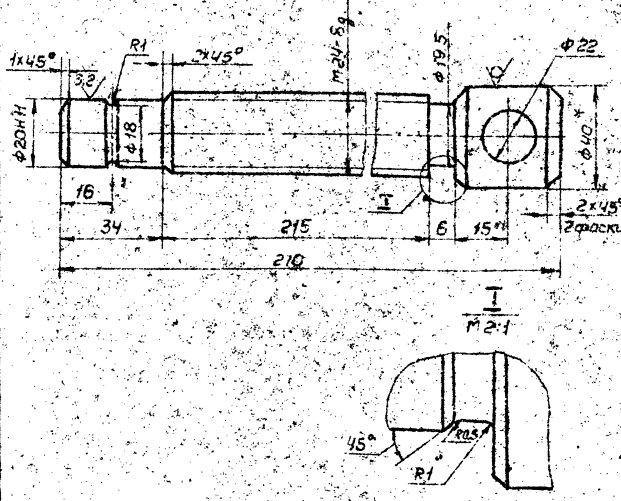
Пластина

Лист	Масса	Материал
И	7,0	1:5
Лист	Материал	
Лист	Материал	
В-16 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 4637-79		
Ипронертстеллюминат г Москва.		

Формат И

ПВ4.13.00.02

12.5
✓(✓)



1 Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, вала - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2 * Размер для справок.

ПВ4.13.00.02

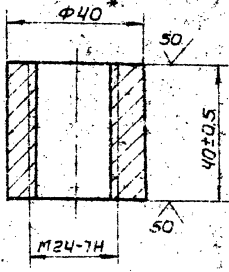
Винт

Лист	Масса	Материал
И	1,3	1:2
Лист	Материал	
Лист	Материал	
В-40 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Ипронертстеллюминат г Москва.		

Формат И

20 Ю 03 01 02

(✓)



* Размер для справок.

ПВ4.03.01.02

Гайка

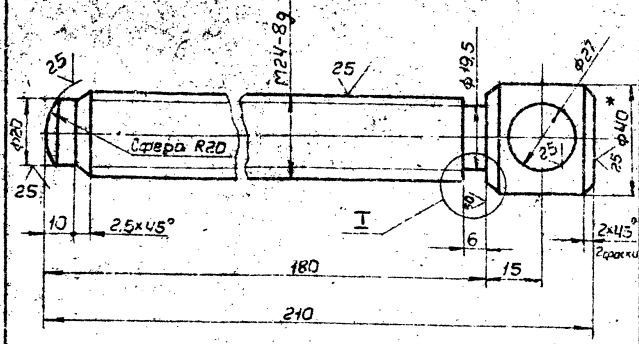
Лист	Масса	Масштаб
И	0,25	1:1

Круг В-40 гост 2590-71
Ст 3 гост 535-79

Литр Металл
Испропротектепентитмаж
г Москва
Формат 11

20 Ю 03 00 02

(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

ПВ4.03.00.02

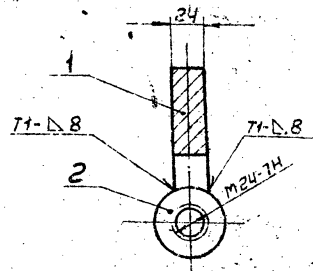
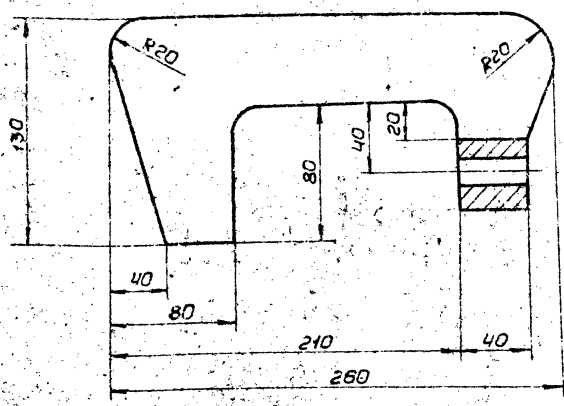
Винт

Лист	Масса	Масштаб
И	0,8	1:1

Круг В-40 гост 2590-71
Ст 3 гост 535-79

Литр Металл
Испропротектепентитмаж
г Москва
Формат 11

20 Ю 03 01 00 СБ



1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А гост 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размер для справок.

ПВ4.03.01.00СБ

Корпус

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	4,0	1:2

Лист	№ докум	Лист	Мат
Разраб	Исполн	Контр	Провер
И	И	И	И
И	И	И	И
И	И	И	И
И	И	И	И

Литр Металл
Испропротектепентитмаж
г Москва
Формат 12

И.п.б 700 1 1 2 84 27

Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
12			ПВ4.03.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
64	1		ПВ4.03.01.01	Пластина Лист В-24 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 130x260	1	3,8 кг
11	2		ПВ4.03.01.02	Гайка	1	

И.п.б 700 1 1 2 84 27

И	Лист	Листов	В
		1	

ПВ4.03.01.00
Корпус
Илпронгестспецмонтаж
г. Москва
Формат И

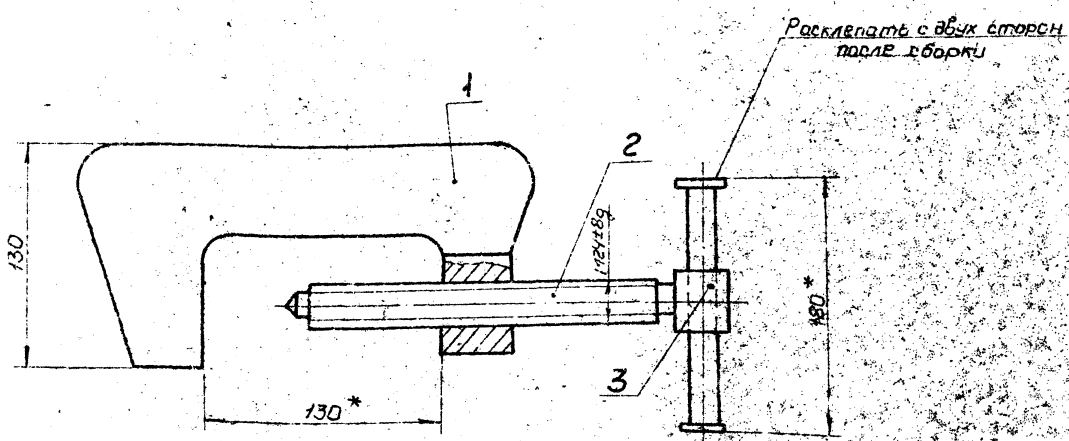
Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
12			ПВ4.03.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		ПВ4.03.01.00	Корпус		
				Детали		
64	2		ПВ4.03.00.01	Ручка В 18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=180	1	0,4 кг
11	3		ПВ4.03.00.02	Винт	1	

И.п.б 700 1 1 2 84 27

И	Лист	Листов	В
		1	

ПВ4.03.00.00
**Струбцина для прижима
обязочного уголка**
Илпронгестспецмонтаж
г. Москва
Формат И

ПВ4.03.00.00СБ



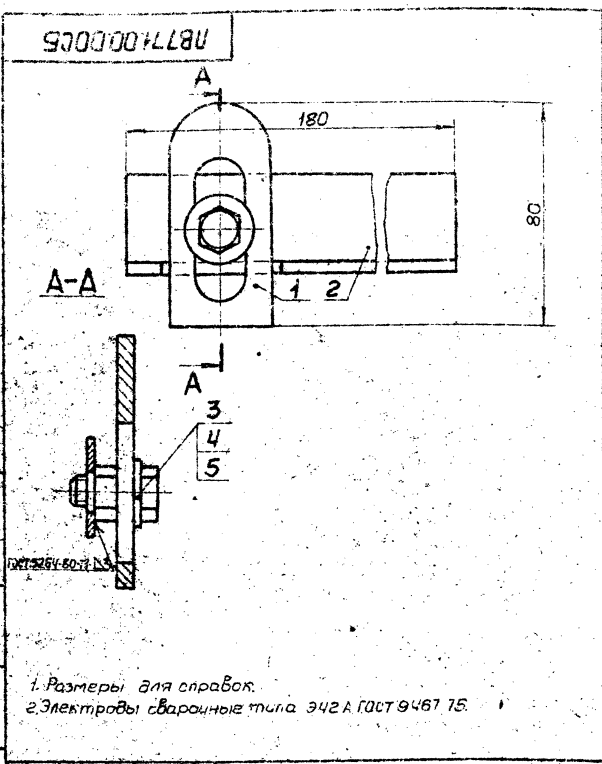
* Размеры для справок

И	Лист	Листов	В
		1	

ПВ4.03.00.00СБ
**Струбцина для прижима
обязочного уголка**
Сборочный чертеж
Илпронгестспецмонтаж
г. Москва
Формат И

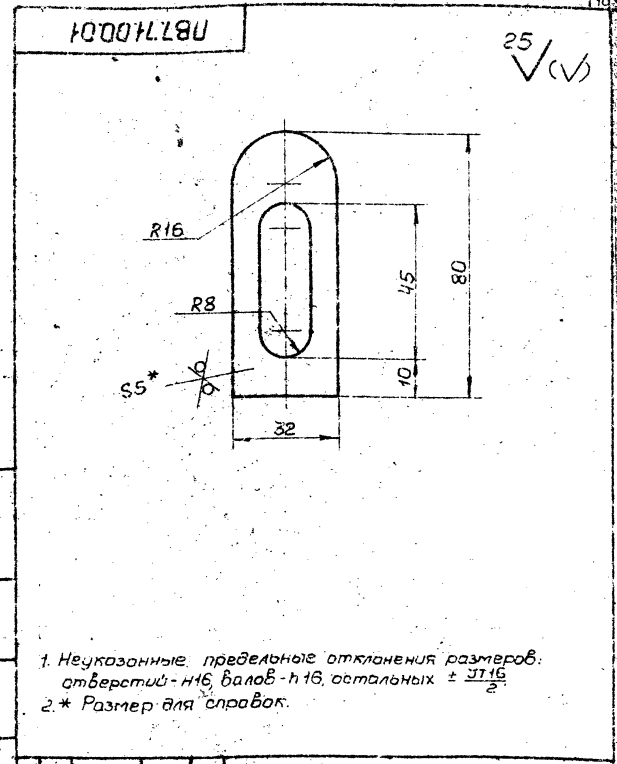
И.п.б 700 1 1 2 84 27

№ пр. тех. 1-192.84 а.7



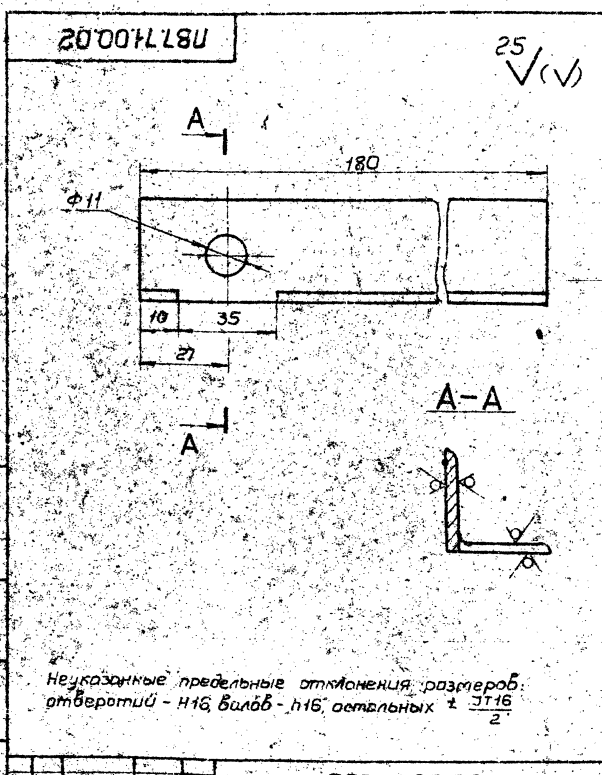
1. Размеры для справок.
2. Электроды сварочные типа ЭЦ2 ГОСТ 9467 75.

ПВ.71.00.00СБ				Лист	Масса	Масштаб
Направляющая				И	0,5	1:1
Сборочный чертеж				Лист	Листов	7
				Исполнитель: И.И.И. г. Москва		
				Формат А1		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

ПВ.71.00.01				Лист	Масса	Масштаб
Планка				И	0,05	1:1
				Лист	Листов	1
				Исполнитель: И.И.И. г. Москва		
				Формат А1		



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

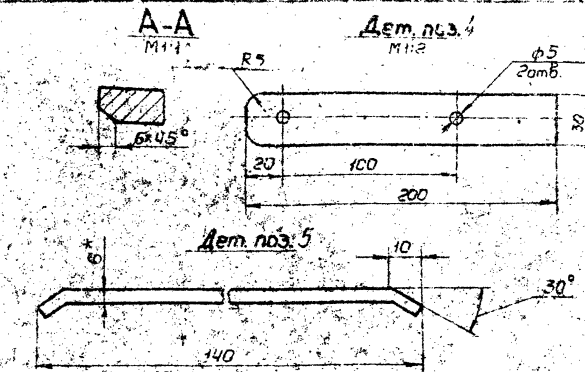
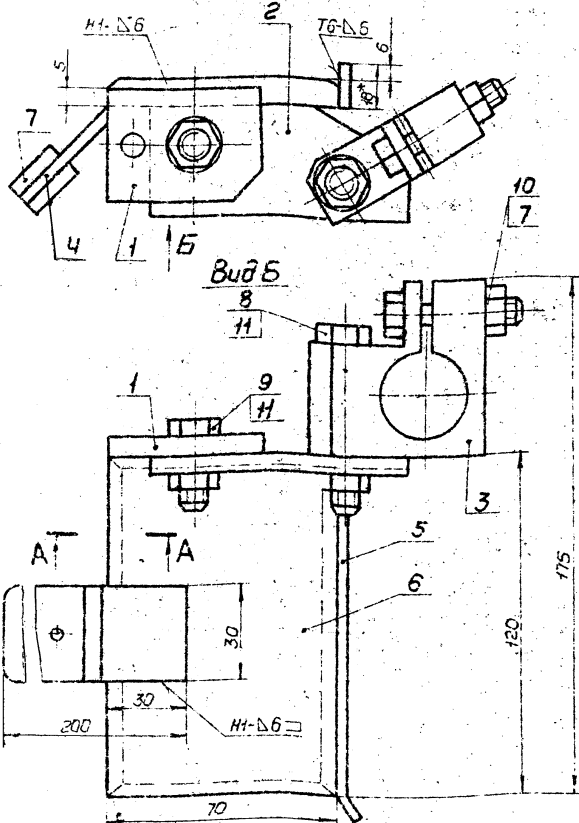
ПВ.71.00.02				Лист	Масса	Масштаб
Уголок				И	0,3	1:1
				Лист	Листов	7
				Исполнитель: И.И.И. г. Москва		
				Формат А1		

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
И	ПВ.71.00.00СБ	Сборочный чертеж	1	
		детали		
И 1	ПВ.71.00.01	Планка	1	
И 2	ПВ.71.00.02	Уголок	1	
		Стандартные изделия		
3	Болт М10х30.58.026	ГОСТ 7798-70	1	
4	Гайка М10.4.026	ГОСТ 5915-70	1	
5	Шайба 10.02.05	ГОСТ 11371-78	1	

ПВ.71.00.00				Лист	Масса	Масштаб
Направляющая				И	0,3	1:1
				Лист	Листов	7
				Исполнитель: И.И.И. г. Москва		
				Формат А1		

И.П. 104 1-172.01 2.7

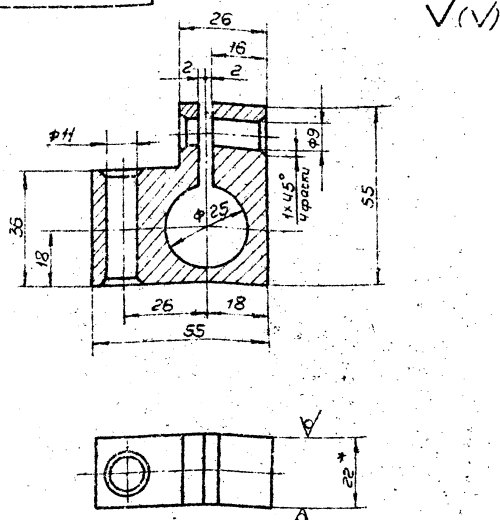
187.70.00.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-20. Электроды сварочные типа Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

187.70.00.00СБ				Лист	Масса	Масштаб
Упор скользящий				И	1.1	1:1
Сварочный чертеж				Лист	Масштаб	
				Ипр.и.гос.тест.эксп.монтаж		
				г. Москва		
				Фарман 12		

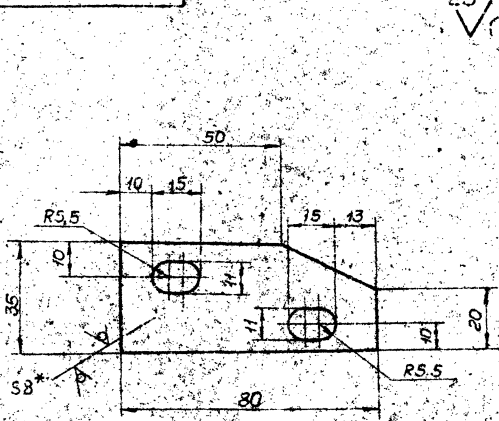
187.70.00.03



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

187.70.00.03				Лист	Масса	Масштаб
Державка				И	0.4	1:1
				Лист	Масштаб	
				Ипр.и.гос.тест.эксп.монтаж		
				г. Москва		
Лист Б-22 ГОСТ 19903-74				От 3 ГОСТ 14637-73		

187.70.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

187.70.00.02				Лист	Масса	Масштаб
Щека				И	0.2	1:1
				Лист	Масштаб	
				Ипр.и.гос.тест.эксп.монтаж		
				г. Москва		
Лист Б-8 ГОСТ 19903-74				От 3 ГОСТ 14637-73		

19.10.79. 1-193.84. 27

Исполнитель: [Blank] Проверил: [Blank] Утвердил: [Blank]

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Стандартные изделия		
7		Болты ГОСТ 7798-70		
		M8x40.58.026	1	
8		M10x60.58.026	1	
9		M10x40.58.026	1	
		Гайки ГОСТ 5915-70		
10		M8.4.026	1	
11		M10.4.026	2	
ПВ.70.00.00				Лист 2

Формат 11

50 $\sqrt{(\checkmark)}$

ПВ.70.00.06			
Исполнитель: [Blank]		Проверил: [Blank]	
Разработчик: [Blank]		Утвердил: [Blank]	
Лист 5-12 ГОСТ 19903-74		Стр. 3 ГОСТ 14637-79	
Пластина		Лист 1	Масса 0,8
Лист 5-12 ГОСТ 19903-74		Стр. 3 ГОСТ 14637-79	
г. Москва			

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
12		Сборочный чертеж		
		Детали		
11	ПВ.70.00.01	Накладка	1	
11	ПВ.70.00.02	Щека	1	
11	ПВ.70.00.03	Державка	1	
11	ПВ.70.00.04	Полоса-ручка		
		Лист Б-5 ГОСТ 19903-74		
		Стр. 3 ГОСТ 14637-79		
		L=200	1	0,2 кг
11	ПВ.70.00.05	Направляющая		
		Лист Б-6 ГОСТ 19903-74		
		Стр. 3 ГОСТ 14637-79		
		140x18	1	0,1 кг
11	ПВ.70.00.06	Пластина	1	
11	ПВ.70.00.07	Ручка деревянная		
		Листоматериалы		
		ГОСТ 8486-66		
		30x120	2	0,05 кг
ПВ.70.00.00				Лист 2

Формат 11

25 $\sqrt{(\checkmark)}$

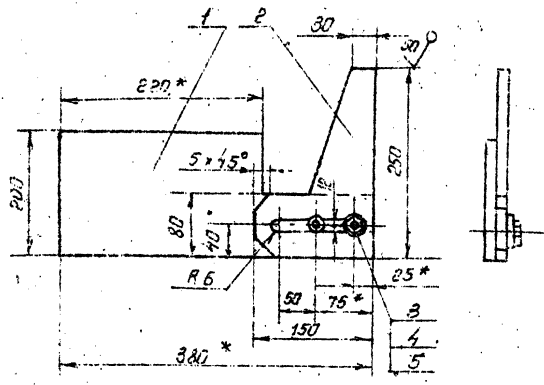
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

2. * Размер для справок.

ПВ.70.00.01			
Исполнитель: [Blank]		Проверил: [Blank]	
Разработчик: [Blank]		Утвердил: [Blank]	
Лист 5-12 ГОСТ 19903-74		Стр. 3 ГОСТ 14637-79	
Накладка		Лист 1	Масса 0,1
Лист 5-12 ГОСТ 19903-74		Стр. 3 ГОСТ 14637-79	
г. Москва			

ПВ 8 18 00 00 СБ

(V)A



1 Шероховатость поверхностей реза для дет Б1-50
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров, отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm 2/16$
 3 * Размеры для справок.

ПВ 8 18 00 00 СБ

Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	Кратчайшая монтажно-промежуточная колюче жесткости	Лит.	Масса	Насытка
Разраб.	Кухаркина		3.83		И	5.2	1.5
Проб.	Числова		3.83	Сборочный чертеж			
Т.контр.				Лист Листов 7			
И.п.п.	Торчи			Исправлен специмонти			
И.контр.	Помова		3.83	г. Москва			
И.п.п.	Кухаркина		3.83				

178

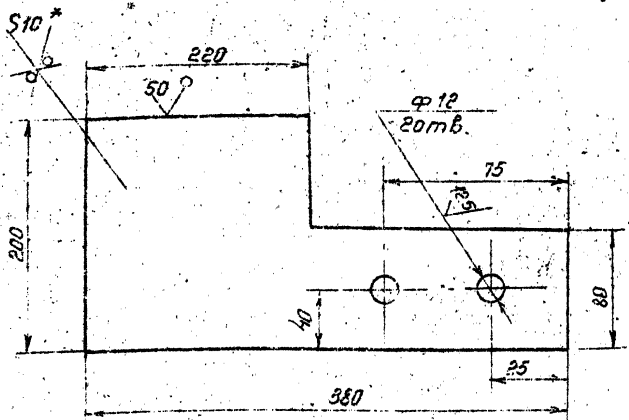
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
11	ПВ 8 18 00 00 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1	ПВ 8 18 00 01	1	Пластина
54	2	ПВ 8 18 00 02	1	Лобик лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 4637-79 L=250
		Стандартные изделия		
3		Болт М10х35.58.026	2	ГОСТ 7798-70 0.07кг
4		Гайка М10.4.026	2	ГОСТ 5915-70 0.05кг
5		Шайба 10.01.026	2	ГОСТ 11371-78 0.001кг

ПВ 8 18 00 00

Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	Кратчайшая монтажно-промежуточная колюче жесткости	Лит.	Лист	Лист
Разраб.	Кухаркина		3.83		И		7
Проб.	Числова		3.83	Исправлен специмонти			
И.п.п.	Торчи			г. Москва			
И.контр.	Помова		3.83				
И.п.п.	Кухаркина		3.83				

ПВ 8 18 00 01

(V)A



1 Неуказанные предельные отклонения размеров, отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm 2/16$
 2 * Размеры для справок

ПВ 8 18 00 01

Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	Кратчайшая монтажно-промежуточная колюче жесткости	Лит.	Масса	Насытка
Разраб.	Кухаркина		3.83		И	3.0	1.25
Проб.	Числова		3.83	Лист Листов 1			
И.п.п.	Торчи			Исправлен специмонти			
И.контр.	Помова			г. Москва			
И.п.п.	Кухаркина						