

Содержание альбома

Лист	Наименование	Стр
Наружная канализация		
1	Общие данные	3
2	План отстойника Разрезы 1-1, 2-2	4
3	План фильтра Разрезы 1-1, 2-2	5
4	План колодца - сборника Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	6
Архитектурно-строительные решения		
1	Общие данные	7
2	Схема расположения эбестоиментных листов покрытия и обрамления навеса. Узлы 1, 3, Сечения 1-1... 5-5	8
3	Схема расположения колонн навеса. Схема расположения фундаментов навеса. Сечения 5-5, 6-6	9
4	Схема расположения элементов колодца-сборника Узлы 4-7	10
5	План отстойника План фильтра Схема расположения щитов покрытия Узлы 8..10. Разрезы 9-9, 10-10	11
Строительные изделия		
АСИ-001	Крышка люка МК1	12
АСИ-002	Изделие эбестоиментное МН3	12
АСИ-003	Изделие эбестоиментное МН4	12
АСИ-004	Изделие эбестоиментное МН5	13
АСИ-005	Щит деревянный Щ1	13
АСИ-006	Сквозь ходовой СК1	13
Конструкции металлические		
1	Общие данные (начало)	14
2	Общие данные (окончание)	15
3	Схема расположения элементов навеса. Сечения 1-1., 4-4.	16
4	Узлы к схеме расположения элементов навеса 1...5, Сечения 5-5... 8-8.	17
5	Ферма ФМ-1 Расчетная схема загрузки Фермы ФМ-1, Узлы 6...8, Сечения 9-9.	17

Копия верна

Январь 1986

Лист 1

503 6-8 86

Проект

Уч. № 100/11
Итого: 11 листов и 1 фото
Всего листов 12

Привязки:

Лист № 2

Копия верна!

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
НК	Наружная канализация	
АС	Архитектурно-строительные решения	
КМ	Конструкции металлические	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
Серия 1.404-32	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
НК БМ	Ведомость потребности в материале	таб. 503-6-8.86
НК БД	Спецификации оборудования	Альбом № 1 таб. 503-6-8.86 Альбом № 2

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
1	Спецификация элементов отстойника	
2	Спецификация элементов фильтра	
3	Спецификация элементов колодца-сборника	

Общие указания:

1. Расчеты системы НК выполнены согласно СНиП 2.04.03-85 "Канализация. Наружные сети и сооружения".
2. Стену загрузки следует производить при наличии в очищаемых стоках концентрации нефтепродуктов больше расчетной.

Альбом № 1

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта НК

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План отстойника. Разрезы 1-1, 2-2	
3	План фильтра. Разрезы 1-1, 2-2	
4	План колодца-сборника. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	

Мусоровый проект 503-6-8.86

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает пожаро и взрывобезопасную эксплуатацию при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий

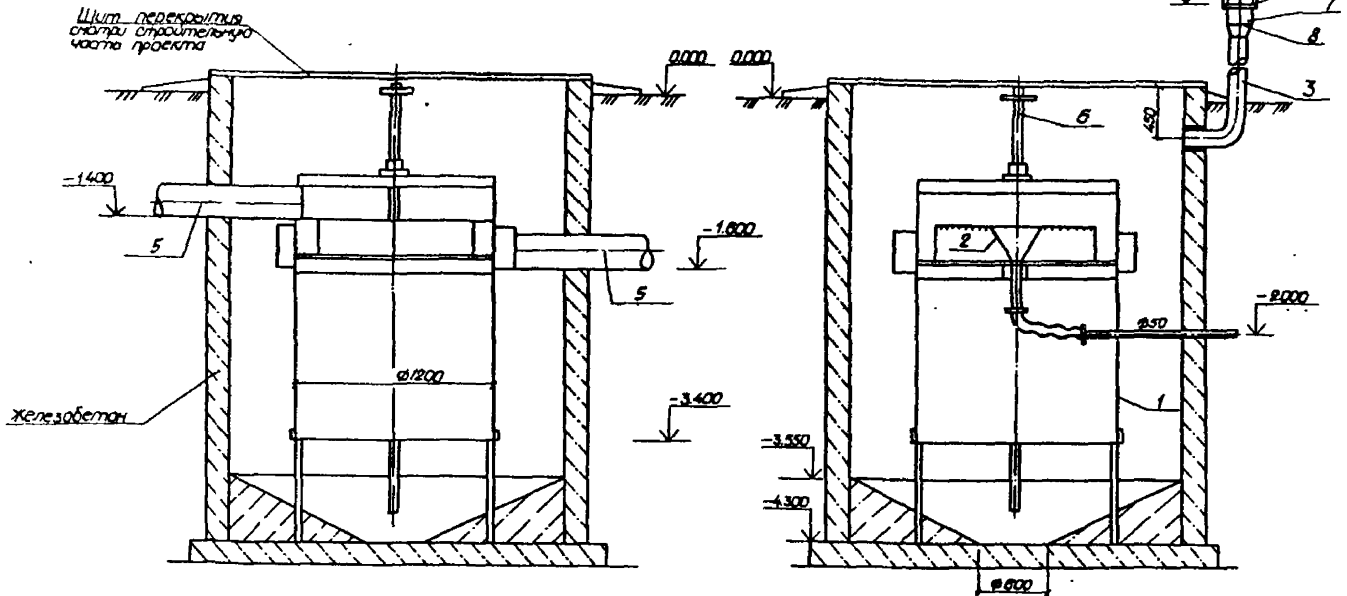
Главный инженер проекта *[Подпись]* Навинов

	Проектант	
№ л.р.		
Состав	Составлен	19/86
Проверен	19/86	
Рис. №	19/86	
Инженер	19/86	
Проектировщик	19/86	
Стрелочный отдел	19/86	
Состав	19/86	
Инженер	19/86	
Стрелочный отдел	19/86	
Т П 503-6-8.86		НК
<small>Автостроительный отдел для разработки чертежей объектов, подлежащих сносу в рамках программы "100 квартир в час" (с переводом технического оборудования и работ)</small>		
Сооружение АС		Лист 1 из 4
Общие данные		РП 1 4
		Генеральный директор ООО ГЕНПРОЕКТСТРАНС г. Волгоград

Исполнение и состав работ таб. № 1

Разрез 1-1

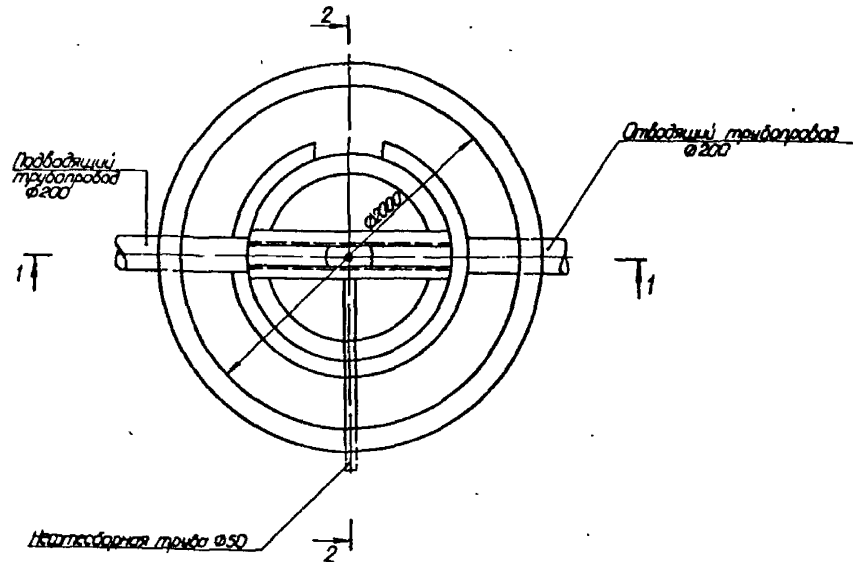
Разрез 2-2



Спецификация элементов отстойника

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	НМК 01.00.00	Полипропиленовая перегородка ϕ 1200 L=2040	1	-	Литбон IV
2	НМК 02.00.00	Интессборник ϕ 450 L=550	1	-	То же
3		Труба стальная ϕ 128*4 ГОСТ 8732-78 L=2500	1	27,12	-
4	Серия 1494-32	Защит ЗК 00.0000	1	-	-
5		Труба стальная ϕ 219*6 ГОСТ 8732-78 L=700	2	22,06	Литбон IV
6	НМК 03.00.00	Прибор интессборника	1	-	Литбон IV
7		Труба стальная ϕ 219*6 ГОСТ 8732-78 L=1000	1	3,15	-
8		Переход К 219*6 - 108*4 ГОСТ 17378-83 L=200	1	-	-
9		Сетка с ячейками 6*6 №6 ГОСТ 3285-82	0,05	-	мг

План отстойника



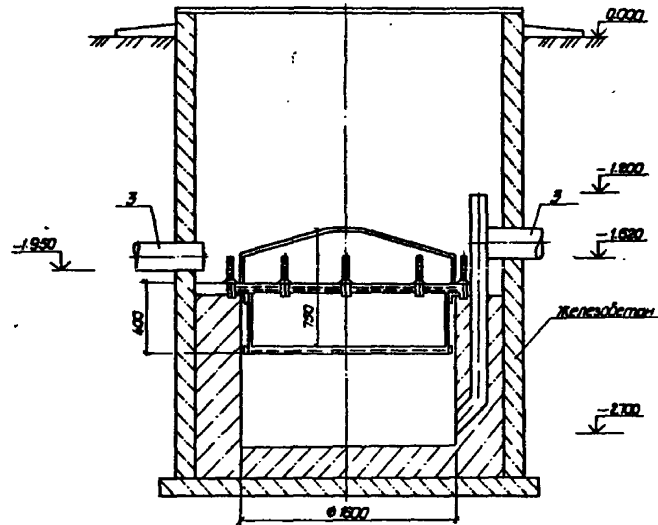
Автор	С.И. Давыдов	Шифр	09.86	ТП 503-6-886	НК
Провер.	Завидова	С.С.	09.86		
Рис. кр.	Завидова	С.С.	09.86		
Исполн.	Завидова	С.С.	09.86		
Исполн.	Завидова	С.С.	09.86	СООРУЖЕНИЯ АЭС	Лист 2
Исполн.	Завидова	С.С.	09.86		
Исполн.	Завидова	С.С.	09.86	План отстойника. Разрезы 1-1, 2-2.	

Алюбом III

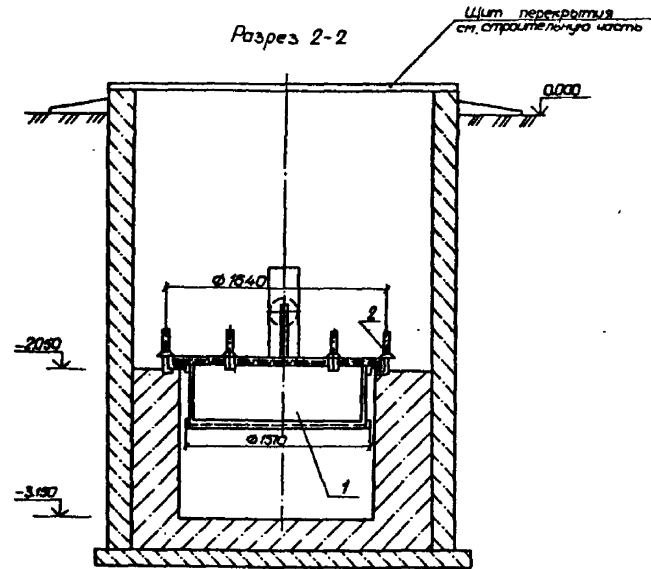
Туподел проект 503-6-886

Лист № 2 из 2. Разрешено и дата вступления в силу

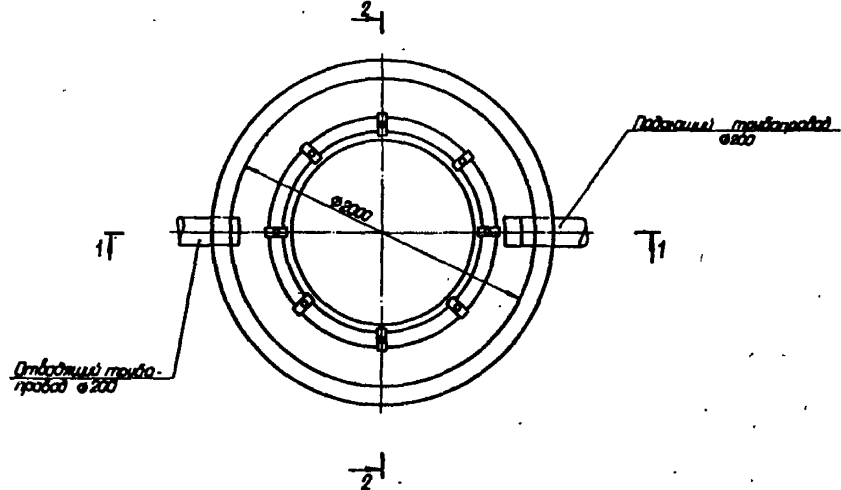
Разрез 1-1



Разрез 2-2



План фильтра



Спецификация элементов фильтра

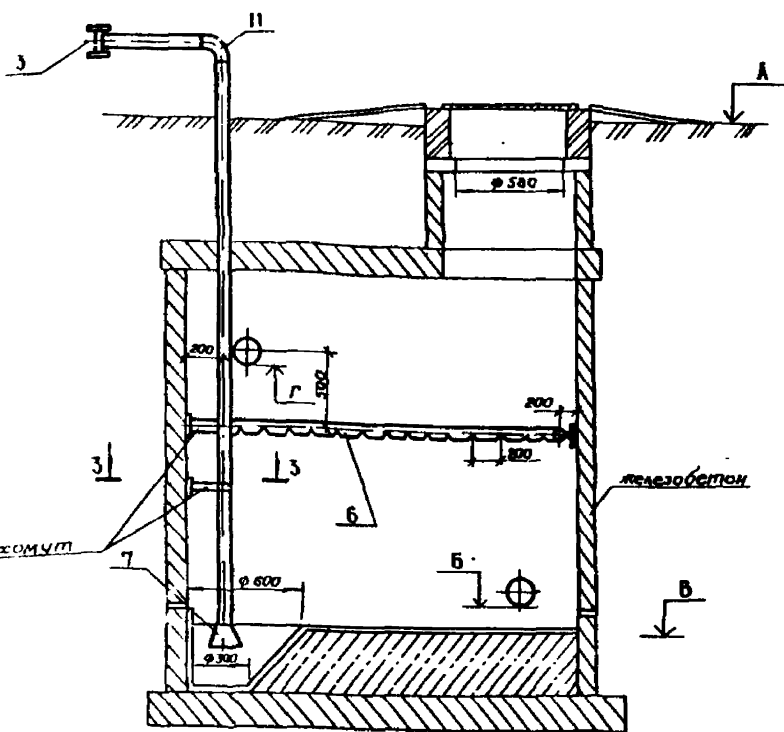
Матр. поз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед.ке	Примечание
1	ННК 04.00.00.00.00	Фильтр Ø 150 h = 400	1	—	пл. 25+38
2	ННК 05.00.00.00.00	Прокладка	8	—	7а ке
3		Труба стальная Ø219x6 ГОСТ 8732-78, L=300	2	9,46	

Проект: ТП503-6-8.86	Масштаб: 1:50	Дата: 1986	Исполнитель: АЗС	Проверено: НК
ТП503-6-8.86 Конструктивный чертеж для изготовления монтажной части индивидуальной системы фильтрации из железобетона и металла (с указанием технических характеристик элементов)				Этаж: 1/2/2 Кол-во листов: 3
Сооружения АЗС				Инв. №: 3 ГИПРОНЕФТЕТРАНС в Волгоград

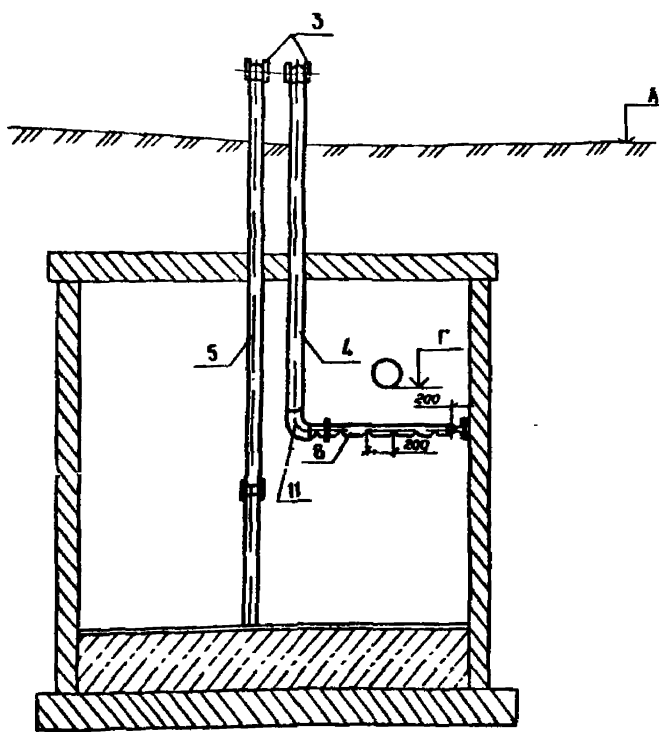
Турбогаз, проект 503-6-8.86

Инженер: А.И. Сидоров

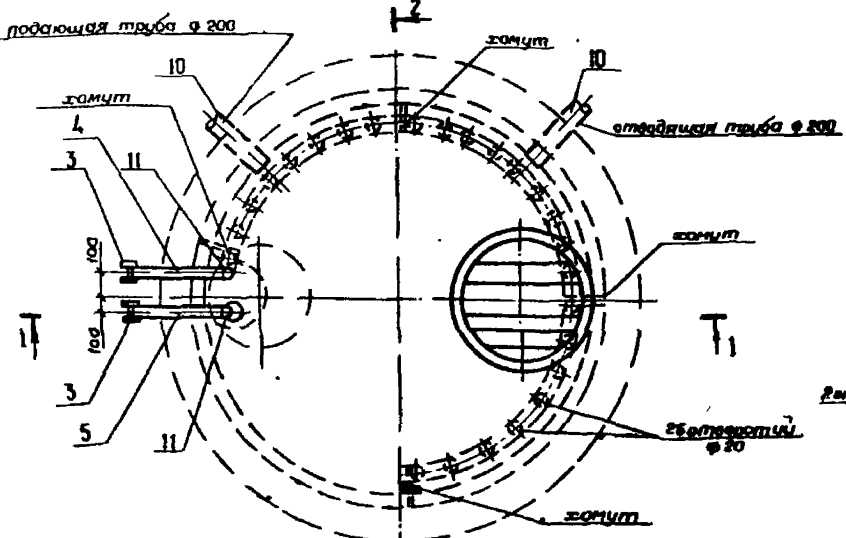
Разрез 1-1



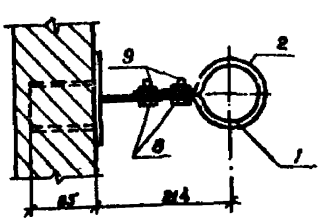
Разрез 2-2



План колодца - сборника



Разрез 3-3

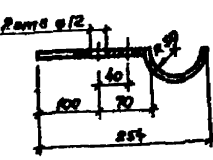


Спецификация элементов колодца сборника

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
1		Полудюмит			
		Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 ^а Ст 3 ГОСТ 535-79	5	0,5	оцинков
2		Полудюмит			
		Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 ^а Ст 3 ГОСТ 535-79	5	0,4	"
3		Блоки соединительная			
		ГР-80 ГОСТ 2217-76	2	0,38	
4		Напорная труба из			
		стальных водопроводных			
		труб $\phi 89 \times 4$			
		с. 3000 ГОСТ 3262-75 ^а	1	25,02	
5		Всасывающая труба			
		из стальных водопроводных			
		труб $\phi 89 \times 4$			
		с. 5500, ГОСТ 3262-75 ^а	1	45,87	
6		Труба перфорированная			
		из стальных водопроводных			
		оцинкованных труб $\phi 89 \times 4$			
		с. 3000, ГОСТ 3262-75 ^а	1	41,7	
7		Переход 219x6-89x3,5			
		ГОСТ 17378-83	1	4,2	оцинков
8		Болт М10 ГОСТ 7798-70 ^а	10	0,04	
9		Гайка М10 ГОСТ 5915-70 ^а	10	0,011	
10		Труба стальная $\phi 219 \times 6$			
		ГОСТ 8732-78 с. 300	2	3,46	
11		Отвод 90° 89x3,5 ГОСТ 17373-83	3	1,6	

1. Спецификация дана на 1 колодец-сборник. Всего колодцев-сборников - 3.
 2. Количество труб в колодцах дано для глубины заложения подающей трубы 2 м от поверхности земли. При изменении глубины подающей трубы количество труб корректируется.

Поз. 1
М 1:10



Поз. 2
М 1:10

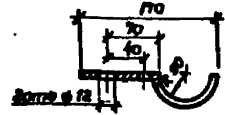


Таблица привязок

№ по ген. плану	Отметки (м)			Глубина укладки трубы, м
	земли А	отводящей трубы Б	дна Г	

Разработчик	С.И.Иванов	Дата	09.86	ТП 503-6-886	НК
Проектировщик	З.И.Иванов	Дата	09.86		
Инженер	З.И.Иванов	Дата	09.86	Строительная станция для обслуживания ливневых стоков, предназначенная для установки на 100 квартир в 4 кв. (с. принцип технического обслуживания и монтаж)	
Инженер	З.И.Иванов	Дата	09.86		
Инженер	З.И.Иванов	Дата	09.86	Сооружения АЭС	
Инженер	З.И.Иванов	Дата	09.86	План колодца-сборника	
Инженер	З.И.Иванов	Дата	09.86	Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	
Инженер	З.И.Иванов	Дата	09.86	Лист 4	

Альбом III

Титуловый проект 503-6-886

Лист № 4

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения асбестоцементных листов покрытия и обрамления колодца Узлы 1-3, Сечения 1-1-3-5	
3	Схема расположения колонн колодца, Схема расположения фундаментов колодца Сечения 5-5, 6-6	
4	Схема расположения колодца-сборника Узлы 4-7	
5	План отстойника, План фильтра, Схема расположения щипов покрытия, Узлы 8-10, Разрезы 9-9, 10-10	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки АС

Наименование групп элементов конструкции	Код	Количество м ³	Примечание
1. Железобетонные колонны	382100	4,4	
2. Железобетонные фундаменты под колонны	381200	9,5	
3. Бетон и железобетон		11,1	
Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются			

Общие указания

1. За условную отметку 0,000 принят для навеса уровень покрытия островка, что соответствует абсолютной отметке по генплану ;

для колодца-сборника, отстойника, фильтра уровень земли, что соответствует абсолютным отметкам по генплану

2. Монтаж сборного железобетона выполнять согласно п 3.27. п 3.38 СНиП III-16-80, СНиП III-4-80, а также в соответствии с указаниями примененных серий, рабочих чертежей конструкций

3. Обратную засыпку после устройства фундаментов и каналов производить равномерными слоями толщиной 20 см с тщательным уплотнением грунта до плотности $\rho = 1,6 \text{ г/см}^3$

4. Изготовление и установку закладных деталей производить в соответствии с указаниями СН 393-78, ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14088-88.

5. Все открытые поверхности стальных закладных и монтажных деталей в железобетонных и бетонных элементах после их монтажа окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 по одному слою грунта ПФ-020 в соответствии с вставкой СНиП 2.03.11-85 п 5.16. «Защита строительных конструкций от коррозии»

6. Все разделы типового проекта запроектированы на основании СНиП II-93-94. «Предприятия по обслуживанию автомобилей» СНиП 2.03.01-84 «Бетонные и железобетонные конструкции»

Ведомость сыловых и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Сыловые документы		
1-42	Рабочие чертежи колонн высотой 6,6 и 7,8 м	
1-920 1/83	Фундаменты сборные железобетонные для колонн сечением 300x300 и 400 мм	
3-900 3	Изделия для круглых колодцев	
3-400 6-76	Унифицированные закладные детали для промышленных зданий	
5-900 2	Сильники коцевые Ду 50-1400 мм для пропускания труб через стены	
Прилагаемые документы		
ТП 503-6-8-86 АС ВМ1	Ведомость потребности в материалах по чертежам основного комплекта марки АС	т.п. 503-6-8-86 Альбом I
Строительные изделия		
т.п. 503-6-8-86 АСУ 001	Лышца люка МК1	т.п. 503-6-8-86 Альбом II
то же АСУ 002	Изделия закладные МН3	т.п. 503-6-8-86 Альбом II
" АСУ 003	Изделия закладные МН4	т.п. 503-6-8-86 Альбом II
" АСУ 004	Изделия закладные МН5	т.п. 503-6-8-86 Альбом II
" АСУ-005	Щиты обслуживаемый ЦТ	т.п. 503-6-8-86 Альбом II
" АСУ-006	Колоды железобетонные СК1	т.п. 503-6-8-86 Альбом II

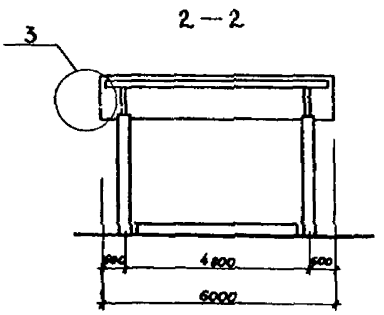
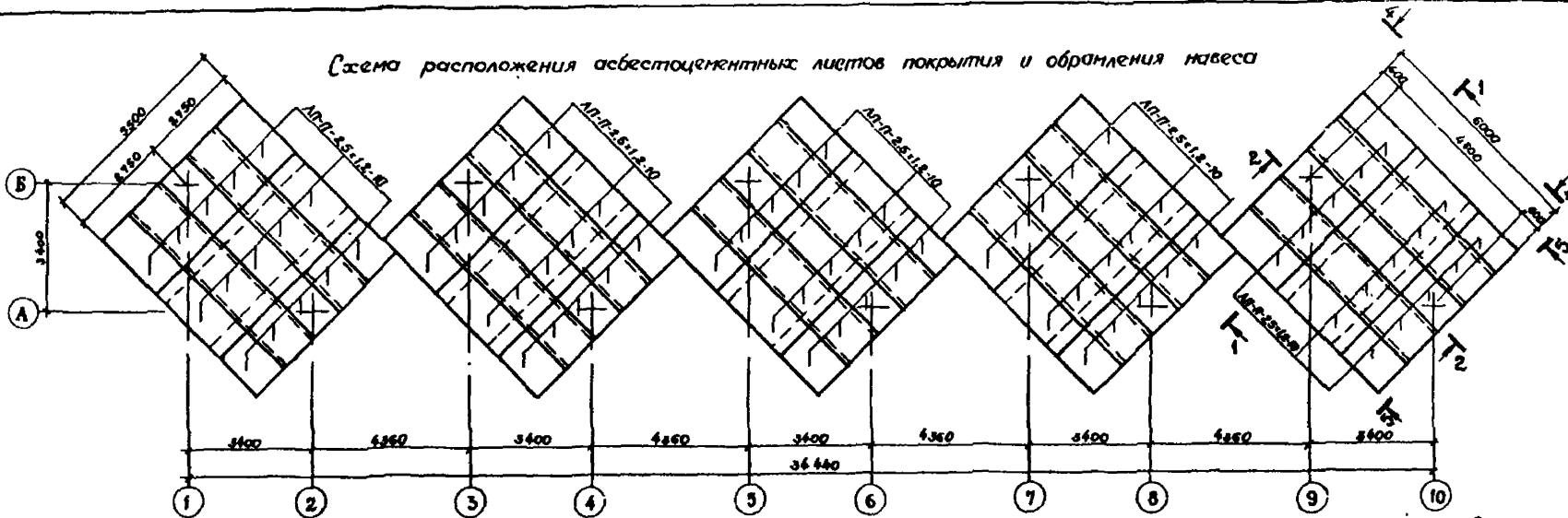
Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация элементов к схеме расположения асбестоцементных листов покрытия и обрамления колодца	
3	Спецификация элементов к схеме расположения колонн, фундаментов, навеса	
4	Спецификация к схеме расположения элементов колодца-сборника	
5	Спецификация элементов отстойника, фильтра	

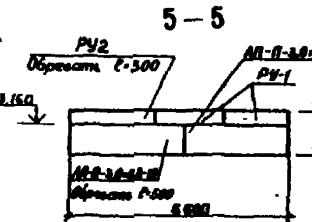
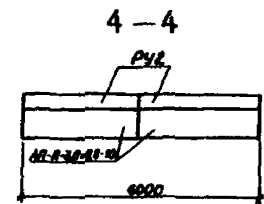
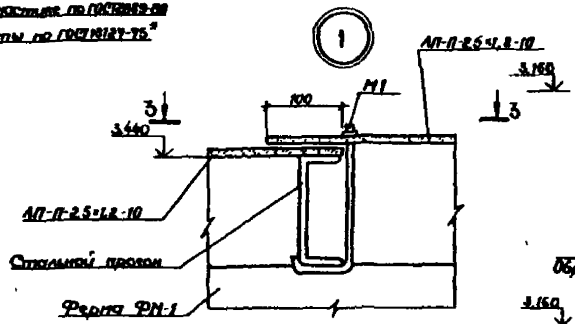
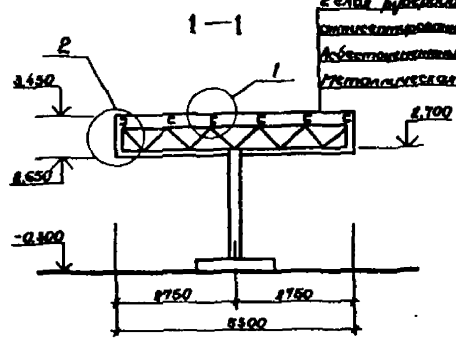
Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.
 Главный инженер проекта *Новиков* Новиков

Привязан		
Имя, №	Подпись	Дата
Александр Сорокин	<i>Сорокин</i>	11.86
Владимир Муссаев	<i>Муссаев</i>	11.86
Виктор Новоселов	<i>Новоселов</i>	11.86
Николай Сивачев	<i>Сивачев</i>	11.86
Николай Захаров	<i>Захаров</i>	11.86
Геннадий Новоселов	<i>Новоселов</i>	11.86
ТП 503-6-8-86		АС
Сооружения АЭС		РП 1 5
Общие данные		ГМРНЕФЕТРАН

Схема расположения асбестоцементных листов покрытия и обрамления навеса



Релье рубероида марки Руб-450У21-ЕТ-60-73 на
специализированной битумной мастике по ГОСТ 9189-78
Асбестоцементные листовые листы по ГОСТ 18124-75
Грунтоукрепляющая Фанера

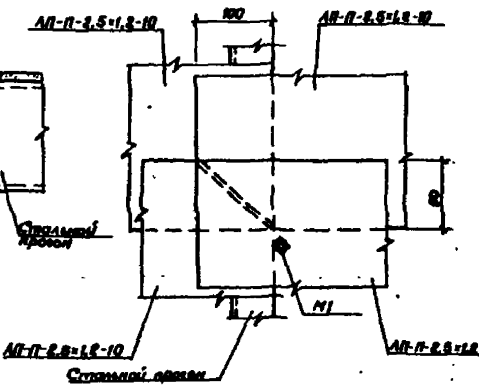
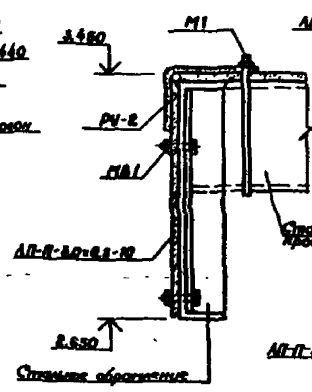
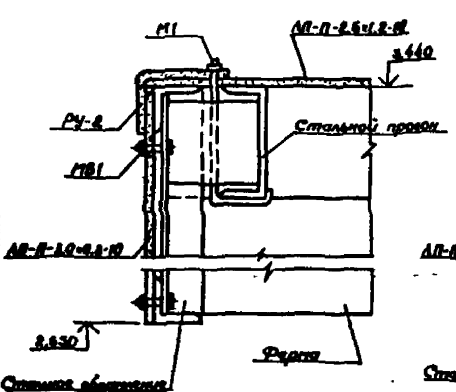


Спецификация элементов к схеме расположения асбестоцементных листов покрытия и обрамления навеса

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед.л	Примечание
		Асбестоцементные листы			
	ГОСТ 18126-75°	АП-П-2.5*1.8-10	75	64	
	ГОСТ 18124-75°	АП-П-3.0*0.8-10	40	51	
РЧ-2	ГОСТ 18222-77°	Разделка угловая			
		детали РЧ-2	80	15,8	
РЧ-1	ГОСТ 18223-77°	Разделка целовая			
		детали РЧ-1	80	14,7	
		детали обрамления			
М1	2.460-1-вып.1		М1	200	0,17
МВ1	2.460-1-вып.1		МВ1	320	0,035



3-3



Данный лист смотреть совместно с листом КМ-3

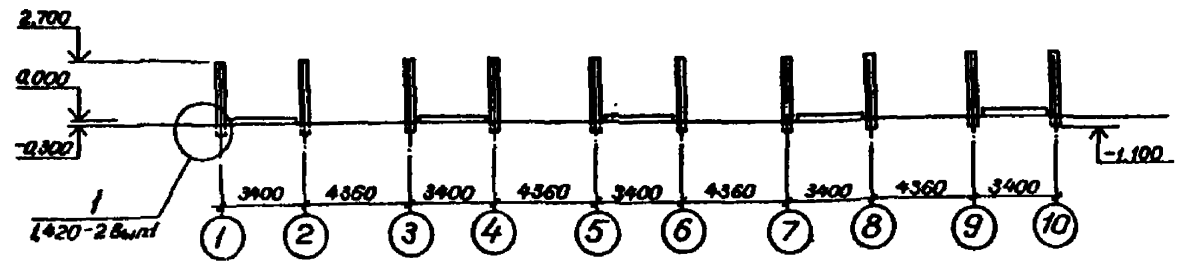
Разраб. И.В.В.	И.В.В.	И.В.В.	И.В.В.	Т П 503-6-8.86	АС
Проект. И.В.В.	И.В.В.	И.В.В.	И.В.В.		
Рис. ср. И.В.В.	И.В.В.	И.В.В.	И.В.В.		
Исполн. С.В.В.	И.В.В.	И.В.В.	И.В.В.		
Исполн. С.В.В.	И.В.В.	И.В.В.	И.В.В.		
Спецификация				Строительный лист	Листов
Сооружения АЗС				РП	2
Схема расположения асбестоцементных листов покрытия и обрамления навеса ЧММ 1...3. Сечение 1-1... 5-5				ВНИИПРОЕКТСТРОИТ СССР ГИПРОЕФТСТРОИТ 9.Волгоград	

Листом 03
Грунтоукрепляющая Фанера
Рубероид

Спецификация элементов к схемам расположения колонн, фундаментов навеса

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
К1	1423-3 вып 1	Колонна К30-1	10	900	
Ф-1	1.020-1/83 вып 1-1	Фундамент 100128-1	10	1900	

4-4



5-5

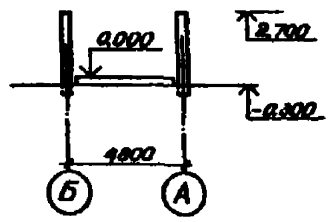


Схема расположения колонн навеса

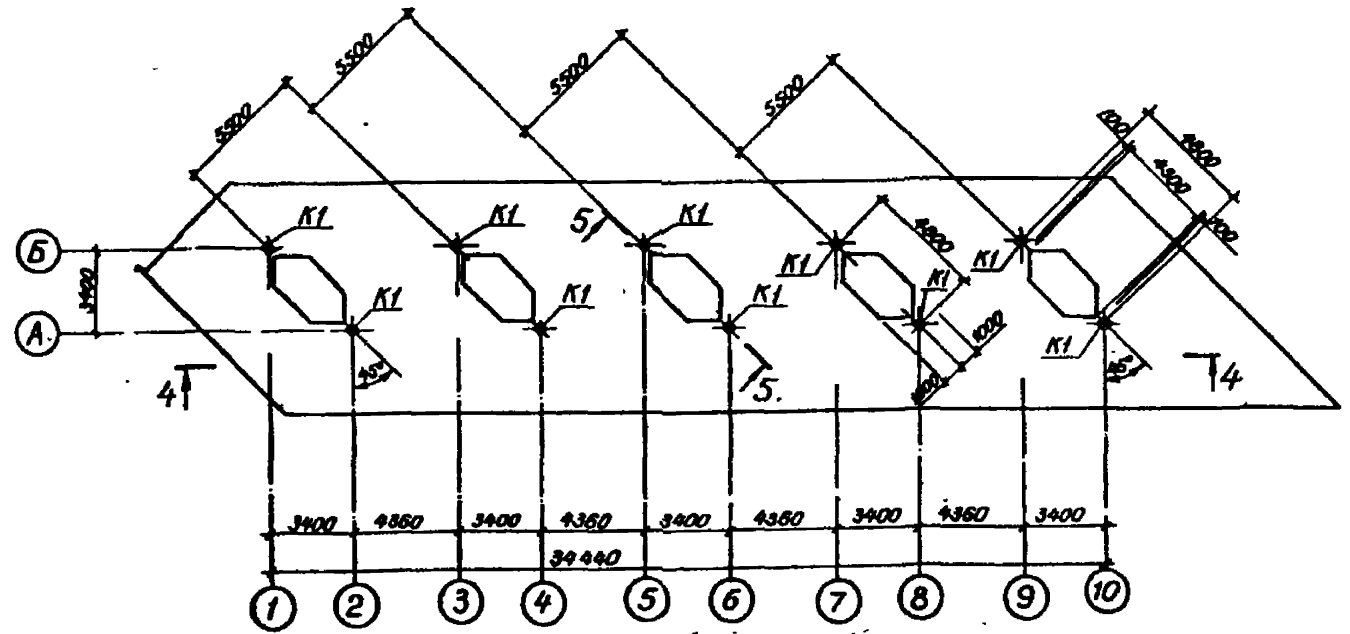
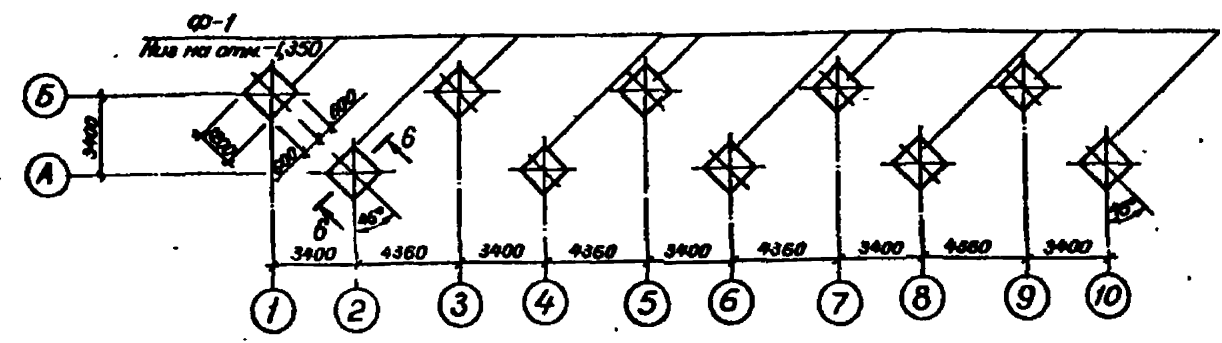
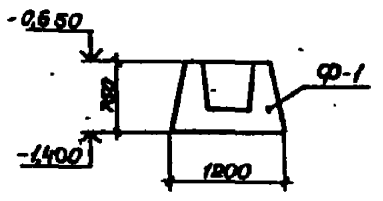


Схема расположения фундаментов навеса



6-6

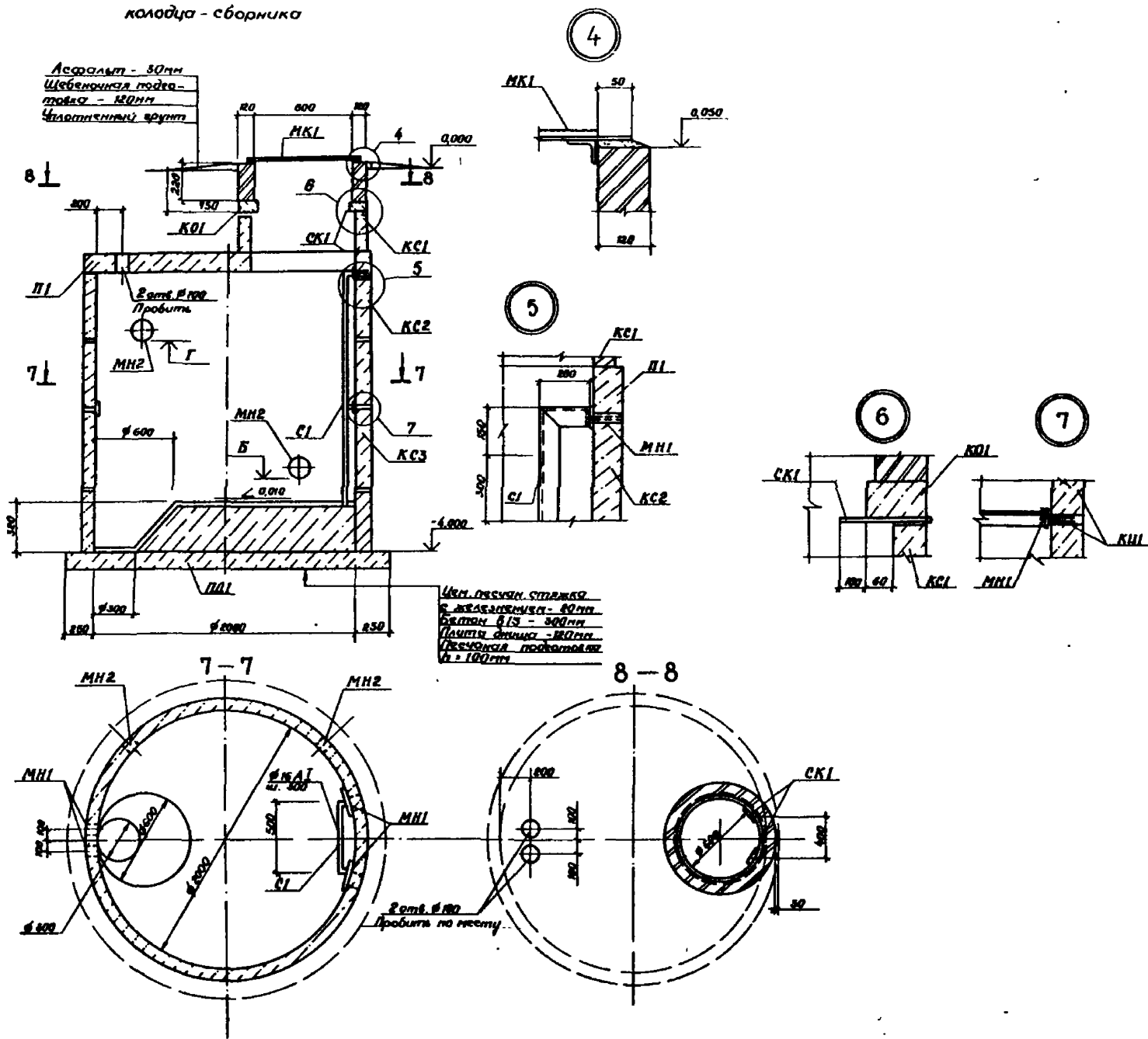


1. Основанием фундаментов приняты сухие, непучинистые, непросадочные грунты со следующими нормативными характеристиками: $\gamma^m = 28^\circ$, $C^m = 200 \text{ Па}$, $E^m = 15 \text{ МПа}$, $\gamma^w = 18 \text{ кН/м}^3$. Грунтовые воды отсутствуют.
2. В основании фундаментов выполнить песчаную подготовку толщиной 100 мм.

Туполов проект 503-6-8.86

Автор	Иванов	Стаж	10 лет	ТП 503-6-8.86	АС
Провер	Моисов	М	10 лет		
Рисов	Моисов	М	10 лет		
Монтаж	Сидоров	М	10 лет		
Контра	Яковлев	М	10 лет		
Листов	Моисов	М	10 лет	Содержания АЗС	
Примечан				Лист	Листов
				Р	3
Схема расположения колонн навеса. Схема расположения фундаментов навеса. Секция 5-5, 6-6				ГипроФототранс	

Схема расположения элементов колодца - сборника



ИСП. ОБЪЕМЫ СТЯЖКА
в ЖЕЛЕЗОБЕТОННОМ - 0,01м³
БЕТОН В15 - 300мм
ПЛИТЫ ДИШКА - 0,01м³
ПЕСКОНИСЯ ПОДТОБЛАН
в 1,00м³

Спецификация к схеме расположения элементов колодца - сборника

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. ед.	Примечание
KO1	3.900-3 вып 7	Кольцо опорное КИО-1	1	50	
KCI	То же	Крайко стеновое КИ-7-3	1	130	
KCE	"	То же КИ-20-6	1	980	
KC3	"	" КИ-20-9	3	1470	
П1	"	Плита перекрытия КИП-20-1	1	1280	
ЛД1	"	Плита днища КИД-20	1	1470	
Стальные элементы					
С1	1.450-3-3 вып 3	Стрелка СТ-22	1	43,6	
МК1	АСН-001	Крышка люка МК1	1	44,3	
МН1	3.400-6/76	Закладная деталь МН1-3	6	10,0	
МН2	6.900-2	Сальник Ду 200, С-200	3	16	
СК1	АСН-006	Сложа закрываля	4	1,36	
Материалы					
		Бетон В15			1,0м ³

1. Отверстие в стенке колодца после установки сальника тщательно заделать бетоном В15 на мелком заполнителе
2. Сварку производить электродом Э-42 по ГОСТ 9467-75
3. Кирпичную кладку выполнить из кирпича марки 100 на цементном растворе марки 80
4. Боковые поверхности колодца, соприкасающиеся с грунтом, покрыть горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке
5. Внутренние поверхности колодца покрыть эпоксидной мастикой за 2 раза.
6. Кольца укладывать на цементном растворе М100 на расширяющемся цементе нормального твердения с внутренней стороны стыки между кольцами обложить двумя слоями гидроизола
7. Отверстия для установки сальников пробить по месту
8. Отметка установки сальника указывается при привязке проекта

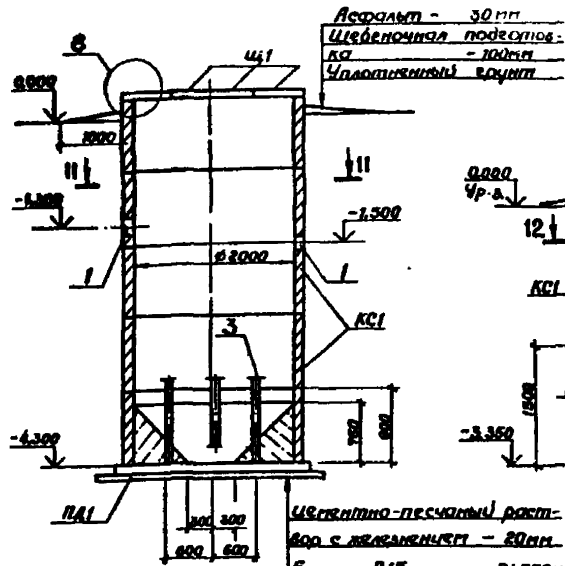
Исполнитель: [Signature]

Разработчик	Составитель	Проверен	Утвержден	Т П 503-6-8. 86	АС
Проектант	Инженер	Инженер	Инженер		
Руководитель	Инженер	Инженер	Инженер		
Исполнитель	Инженер	Инженер	Инженер		
Автографы: [Signatures]					
Сооружения ЛЗС				Страницы: 4	
Схема расположения элементов колодца - сборника Узлы 4-7					

Привязан:	
Изм. №	

Исполнитель: [Signature]
Г. ПИРОГОВ И Т. ПАВЛОВ
г. Волгоград

Разрез 9-9



Разрез 10-10

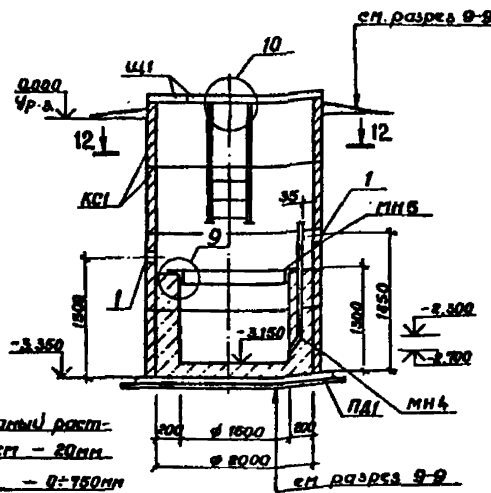
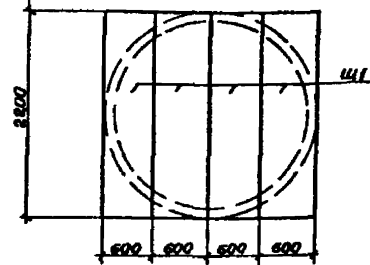
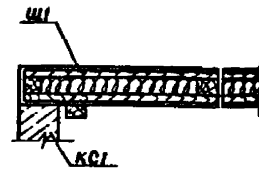


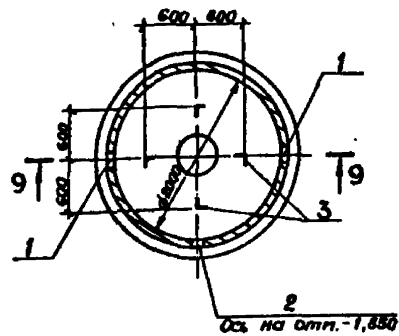
Схема расположения элементов покрытия



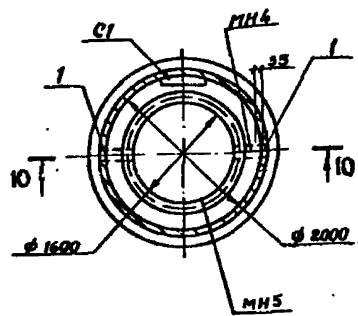
8



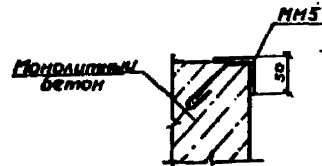
План отстойника по 11-11



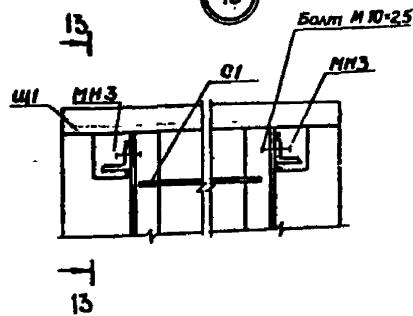
План фильтра по 12-12



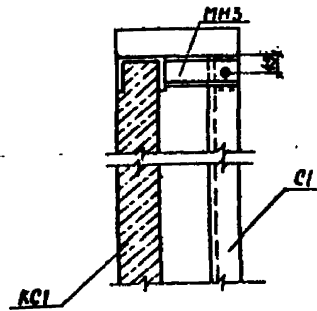
9



10



13-13



Спецификация элементов отстойника, фильтр ра

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
<u>Отстойник</u>					
КС1	3.900-3 вып. 7,4.1	Кольцо стеновое КС1-20-9	5	1470	
ПА1	то же	Плита днища КС1-20	1	1470	
1	3.900-2	Сальник Ду200 Р-200мм	2	16	
2	то же	" Ду50 Р-200мм	1	5,6	
3		Уголок ББ3-63-5ГОСТ8099-78 Ст3787(355-787	4	4,3	
<u>Р-900мм</u>					
Щ1	АСН 005	Щит покрытия Щ1	4		
<u>Материалы</u>					
		Бетон В15			1,3м³
<u>Фильтр</u>					
КС1	3.900-3 вып 7,4.1	Кольцо стеновое КС1-20-9	4	1470	
ПА1	то же	Плита днища КС1-20	1	1470	
1	3.900-2	Сальник Ду200 Р-200мм	2	16	
В1	1.450.3-3 вып 3	Стремянка СС-ВЭ	1	43,6	
МН3	АСН 002	Уголки вкладные МН3	2	2,5	
МН4	АСН 003	то же МН4	1	20,1	
МН5	АСН 004	" МН5	1	33,4	
Щ1	АСН 005	Щит покрытия Щ1	4		
<u>Материалы</u>					
		Бетон В15			1,9м³

1. Боковые поверхности, соприкасающиеся с грунтом, покрыть горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке.
2. Внутренние поверхности покрыть эпоксидной мастикой за 2 раза.
3. Замоноличивание всех стыков выполнить раствором на расширяющемся цементе нормального твердения. С внутренней стороны стыки между кольцами обклеить двумя слоями гидроизола.
4. Отверстия пробить по месту.
5. Отверстия после установки сальников тщательно заделать бетоном В.15 на мелком заполнителе.

Разработчик	Проверен	Дата	Лист	№
А.С. Мухоморов	А.С. Мухоморов	12.12.10	1	1
А.В. Мухоморов	А.В. Мухоморов	12.12.10	1	1
А.С. Мухоморов	А.С. Мухоморов	12.12.10	1	1
А.В. Мухоморов	А.В. Мухоморов	12.12.10	1	1
А.С. Мухоморов	А.С. Мухоморов	12.12.10	1	1

ТИ АС

Автостроительная станция для обслуживания газовых котлоагрегатов, принадлежащих гражданам, на ЮВ. С/П. (с. Пляжи) - объект строительства и модернизации

Проектировщик	Конструктор	Инженер	Мастер
И.И. Мухоморов	И.И. Мухоморов	И.И. Мухоморов	И.И. Мухоморов

Сооружения АЭС

РП 5

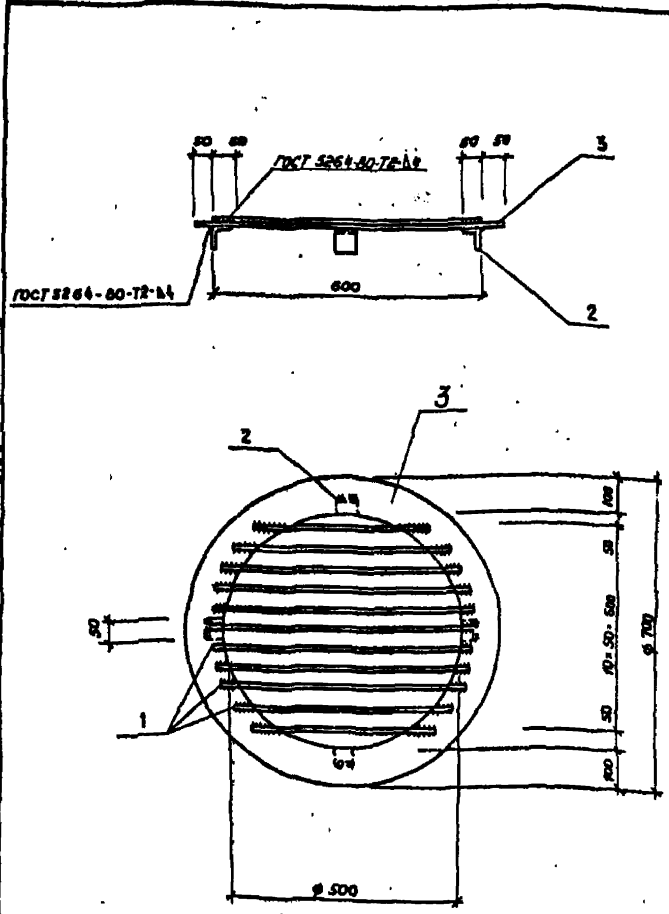
Исполнитель: ГИПРОНЕФТЕТРАН

г. Волонград

Лицензия на производство работ в области строительства

Содержание: 1. Техническое задание. 2. Спецификация. 3. Проект. 4. ...

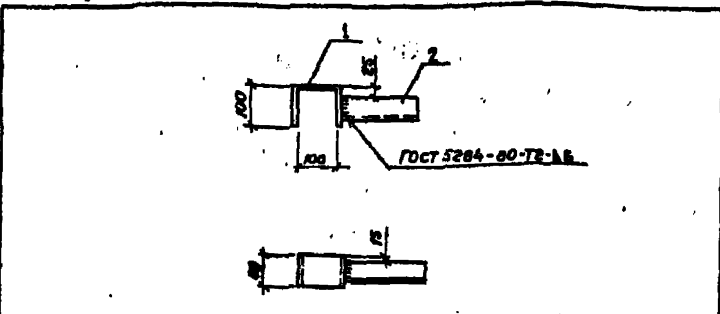
Лист № 1000 (Листы № 1 и 2) Альбом № 1
Типовой проект 503-6-8.86 Альбом № 1



Кол-во	Зона	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б.У.	1		Ф 6А1 ГОСТ 6781-82; 2-700			1,1 кг
			Уголок 63х63х5 ГОСТ 809-78 ВСт3п2 ГОСТ 535-79			
Б.У.	2		L=50 мм		4	0,2 кг
Кольца						
Б.У.	3		Лист 6-3-700 ГОСТ 1903-74 ВСт3п2 ГОСТ 535-79		1	31,4 кг
			L=700			

Разраб. Соловьева		Провер. Моисеев		ТП 503-6-8.86		АСИ 001	
Рук. пр. Моисеев	Нач. отд. Сивалов	Н. контр. Захаров	И. инж. пр. Новикова	Крышка люка МК1	Станд. Масса	Максимум	
					РП 44,3	1,10	
Лист				Листов 1			
Гидропроекттранс г. Волгоград							

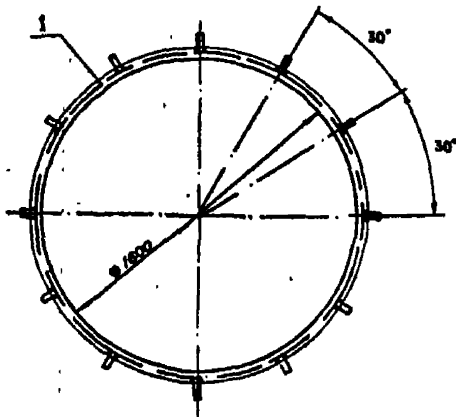
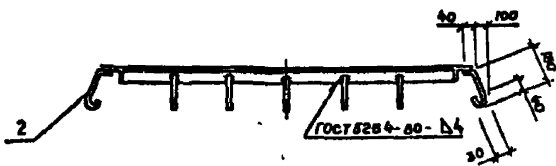
Лист № 1000 (Листы № 1 и 2) Альбом № 1
Типовой проект 503-6-8.86 Альбом № 1



Кол-во	Зона	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б.У.	1		Швеллер 100-75х4х5 ГОСТ 8281-80 ВСт3п2 ГОСТ 11474-76			16,7 кг
			L=300 мм		1	1,5 кг
Б.У.	2		Швеллер 100-75х4х5 ГОСТ 8281-80 ВСт3п2 ГОСТ 11474-76			16,7 кг
			L=200 мм		1	0,8 кг

Разраб. Соловьева		Провер. Моисеев		ТП 503-6-8.86		АСИ 002	
Рук. пр. Моисеев	Нач. отд. Сивалов	Н. контр. Захаров	И. инж. пр. Новикова	Цоколь закладной МН3	Станд. Масса	Максимум	
					РП 2,3	1,10	
Лист				Листов 1			
Гидропроекттранс г. Волгоград							

Разраб. Соловьева		Провер. Моисеев		ТП 503-6-8.86		АСИ 003	
Рук. пр. Моисеев	Нач. отд. Сивалов	Н. контр. Захаров	И. инж. пр. Новикова	Цоколь закладной МН4	Станд. Масса	Максимум	
					РП 33,4	1	
Лист				Листов 1			
Гидропроекттранс г. Волгоград							



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				Узелок БЗ0-50-5 ГОСТ 8508-72 БСТЗ КЛЗ ГОСТ 855-79*		
БУ	1		Л-5030		1	19 кг
БУ	2		φ 6А1 Ст 3 кп по 3 ГОСТ 5781*		12	0,07 кг

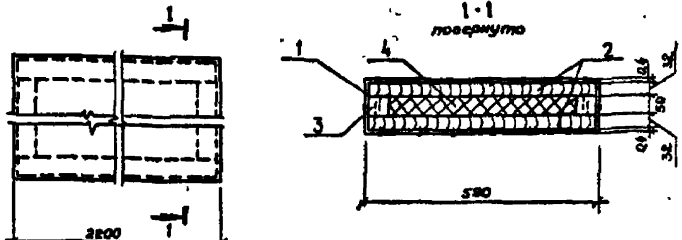
Листовой проект 503-6-8.86 Альбом В

Лист № 1001 (привязка к плану) 1:5000

Разработ	Соловьева	С.И.	08.86	ТП 503-6-8.86	АСИ-004		
Проект	Моисеев	М.И.	09.86				
Рис. экз.	Моисеев	М.И.	09.86				
Нач. отд.	Сиваева	С.И.	09.86				
Н. контр.	Захаров	З.И.	09.86				
Л. чек. экз.	Новикова	Н.И.	09.86	Цибуляе заводное МНБ	Стация	Масса	Масштаб
Привязан					РП	19,04	1:20
Имя №:					Лист	Листов 1	
					Гидропроекттранс г. Волгоград		

Листовой проект 503-6-8.86 Альбом Б

Лист № 1001 (привязка к плану) 1:5000



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Материалы		
БУ	1			Сталь тонколистовая оцинкованная		
				ОЦ Б-ПН-0-04-1500 ГОСТ 19904-77 ОН-МТ-1 ГОСТ 4918-80	12	кг
БУ	2			Доска φ-32мм ГОСТ 8488-86	0,06	м ³
БУ	3			Бумага 50-50мм ГОСТ 8488-86**	5,4	м
БУ	4			Вата минеральная М100 ГОСТ 4840-84	5	кг

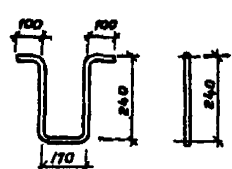
1. Древесину пропитать антисептиками.

Привязан			
Имя №:			

Разработ	Соловьева	С.И.	08.86	ТП 503-6-8.86	АСИ - 005		
Проект	Моисеев	М.И.	09.86				
Рис. экз.	Моисеев	М.И.	09.86				
Нач. отд.	Сиваева	С.И.	09.86				
Н. контр.	Захаров	З.И.	09.86				
Л. чек. экз.	Новикова	Н.И.	09.86	Щит покрытия Ш1	Стация	Масса	Масштаб
Привязан					РП	45	1:10
Имя №:					Лист	Листов 1	
					Гидропроекттранс г. Волгоград		

Листовой проект 503-6-8.86 Альбом П

Лист № 1001 (привязка к плану) 1:5000



Длина развертки L = 850 мм

Разработ	Соловьева	С.И.	08.86	ТП 503-6-8.86	АСИ - 006		
Проект	Моисеев	М.И.	09.86				
Рис. экз.	Моисеев	М.И.	09.86				
Нач. отд.	Сиваева	С.И.	09.86				
Н. контр.	Захаров	З.И.	09.86				
Л. чек. экз.	Новикова	Н.И.	09.86	Скоба заводная СК1	Стация	Масса	Масштаб
Привязан					РП	1,36	1:1
Имя №:					Лист	Листов 1	
					Гидропроекттранс г. Волгоград		

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	!
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения элементов навеса, Сечения 1-1	
4	Узлы и детали расположения элементов навеса 1...5 Сечения 5-5...8-8	
5	Формы ФМ1. Расчетная часть элементов Формы ФМ1. Узлы 6...8. Сечения 9-9	

Листов 5


Листы 503-6-8.86

Общие указания.

- Комплект чертежей марки КМ разработан для следующих условий строительства:
 расчетная зимняя температура воздуха - 30°С (средняя температура наиболее холодной пятидневки);
 вес снегового покрова - 100 Па, для II снегового района;
 скоростной напор ветра - 270 Па, для I ветрового района.
- Все металлоконструкции навеса окрасить за 2 раза масляной краской (ГОСТ 8232-75*) по железню сурьку на олифе «Оксоль»
- Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высота сварного шва hшва = 4 мм.
- Все болты нормальной точности.
- За условную титровку 0,000 принят уровень покрытия острова, что соответствует отметке по венплану .
- Данный раздел типового проекта запроектирован на основании СНиП II-23-81 «Стальные конструкции».

Имя, Фамилия, Подпись и дата. В свет 1986 г.

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта  Новиков

Привлечен:		
Имя, №2		
Автор	Сарабова	Инж. И. И. 85
Провер	Голосеев	Инж. И. И. 86
Руковод	Голосеев	Инж. И. И.
Надзор	Сиваков	Инж. И. И.
Исполн	Захаров	Инж. И. И.
Исполн	Новиков	Инж. И. И.
Т П 503-6-8.86		КМ
Сооружения ВЭС		Стальной лист Листов
Общие данные (начало)		Р П 1 5
		Восстановительная станция для обслуживания легковых авто-мобилей при эксплуатации тракторов на 100 автомобилей в час (с дублирующей системой обслуживания и мойкой)
		Г. ИРПОНЕ Ф. П. Е. ГРАДС
		г. Волгоград

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции				Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварта- лам (заполняется изготовителем, т)				заполняется в И	
				марка металла	вида профиля	размер профиля			форма	связи	покрытия	проходы, объемные навесы		код элемента конструкции	I	II	III		IV
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13							
Балки швеллерные ГОСТ 8240-72*	ВСтЗпс 6 ГОСТ 380-71*	Л 14	1	092500			30	5970				2.2	2.2						
Всего профиля:			2									2.2	2.2						
Сталь угловая равно- полочная ГОСТ 8509-72*	ВСтЗпс 6 ГОСТ 380-71*	Л 50x5	3	095700					0,7	0,36		1,06							
		Л 63x5	4	095700							1,54	1,54							
		Л 100x8	5	095700							0,04	0,04							
Всего профиля:			6						0,7	0,36	1,58	2,84							
Итого:			7	12300					0,7	0,36	3,78	4,84							
Сталь прокатная полосо- вая ГОСТ 103-76	ВСтЗкл ГОСТ 380-71*	- 5x120	8	097100							0,04	0,04							
		- 6x150	9	097100					0,02			0,02							
		- 6x200	10	097100					0,47	0,08		0,55							
Всего профиля:			11						0,49	0,08	0,04	0,61							
Итого:			12						0,49	0,08		0,57							
Всего масса металла			13						1,20	0,44	3,82	5,46							
в том числе по	ВСтЗпс 6		14						0,7	0,36	3,78	4,84							
маркам	ВСтЗкл		15						0,49	0,08	0,04	0,61							
Метизы			16						0,003	0,008	0,019	0,03							

Ведомость конструкций

Наименование конструкций по номенклатуре проектировщика № 01-09	Позиции по проектировщику № 01-09	№ п.п.	Код конструкций	Масса конструкций, т												Количество, шт	Серия типовые конструкций	
				по видам профилей стали														
				Всего стали поэлементно и выделкой по конструкциям	Балки и швелле- ры	угольно- сварная сталь	средне- сортная сталь	мелко- сортная сталь	листовая сталь	сталь интер- металло- литовая	сталь интер- металло- литовая	сталь интер- металло- литовая	сталь интер- металло- литовая	сталь интер- металло- литовая	сталь интер- металло- литовая			сталь интер- металло- литовая
Ферма	304-6	1	526137			1,20												
Связи покрытия	304-6	2	526160			0,44												
Протоны, обрамление навеса	308-1	3	526171		2,2	1,62												
Итого:		4																

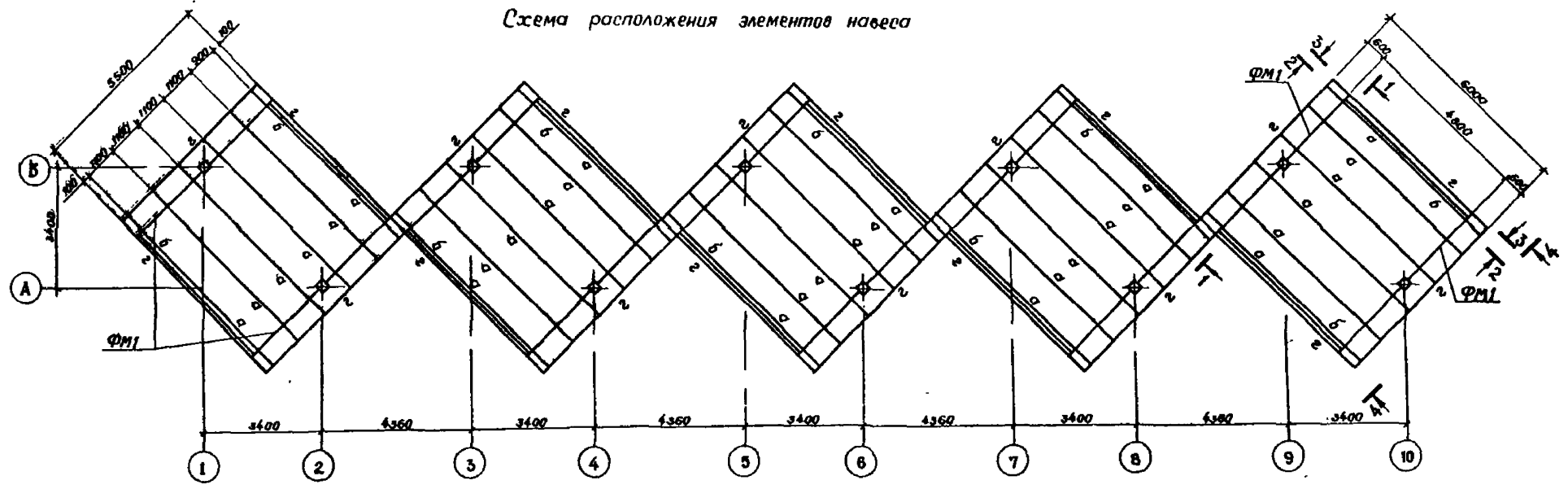
Литраб	Степанов	09.85	ТП 503-6-8.06	КМ
Лео	Моисеев	09.86		
Сук. в.	Моисеев	09.86		
Нач. пр.	Сиваков	09.86		
И. контр.	Захаров	09.86		
Кинж. пр.	Новиков	09.86		
Приемлан			Сооружения АЗС	РП 2
Итого №			Общие данные (окончание)	Гидропроекттранс г. Волгоград

Альбом И

Типовой проект 503-6-8.06

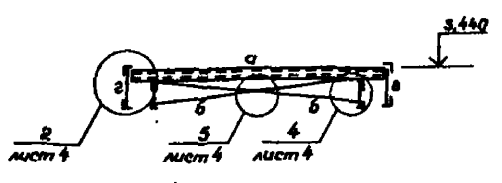
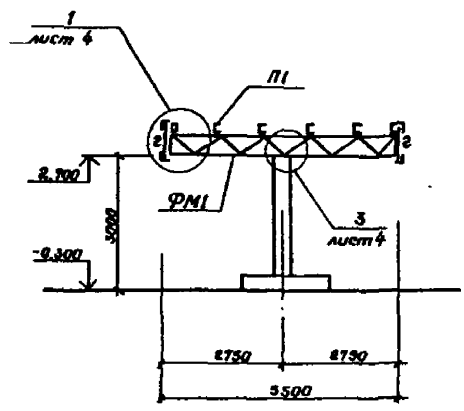
Лист № 001, Листы и болты, Диаметр и шаг

Схема расположения элементов навеса



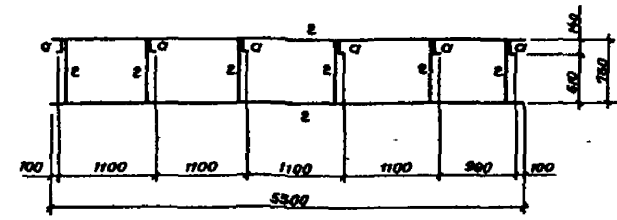
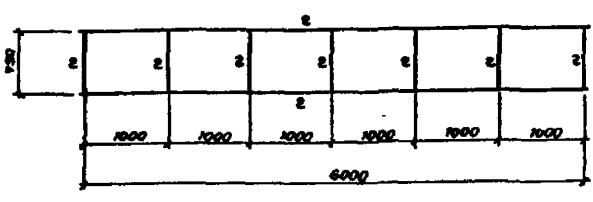
1-1

2-2



3-3

4-4



Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Отверные ушища			Группа скелета	Марка металла	Примечание
	Эквив	Поз	Состав	М, гс, м	Н, гс	В, гс			
а	Г 14							ВСт3пс6	
б	L 50x50x5							ВСт3пс6	
в	L 63x63x5							ВСт3пс6	
ФМ-1				Лист 5					10 шт.

1. За условную отметку 0,000 принят уровень покрытия островка, что соответствует отметке по земплану

Разроб.	С.И.Иванов	11.24		ТП 503-6-8.86 КМ Автоматизированная станция для обслуживания автобусов, принадлежащих транспорт, на 100 заправок в час (с пунктом технического обслуживания и мойки)
Проект.	М.И.Сидоров	11.25		
Рук.пр.	М.И.Сидоров	11.25		
Нач.пр.	В.И.Петров	11.25		
Исполн.	В.И.Петров	11.25		
Исполн.	Н.И.Новиков	11.25		
Приказом: _____				Страницы: Лист 3
Удч. №: _____				Организация: ГИПРОНЕФТЕТРАНС в. Волгоград

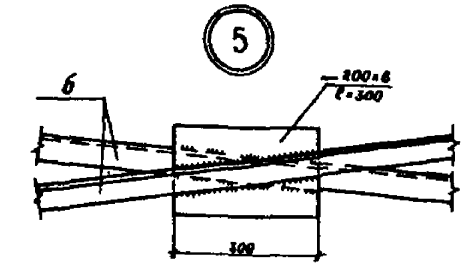
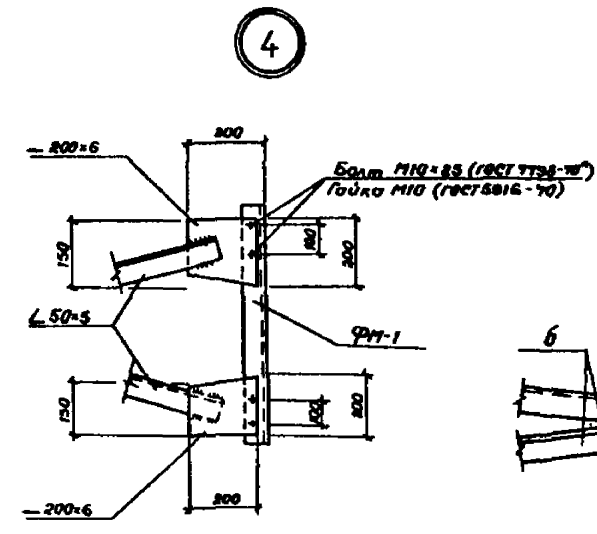
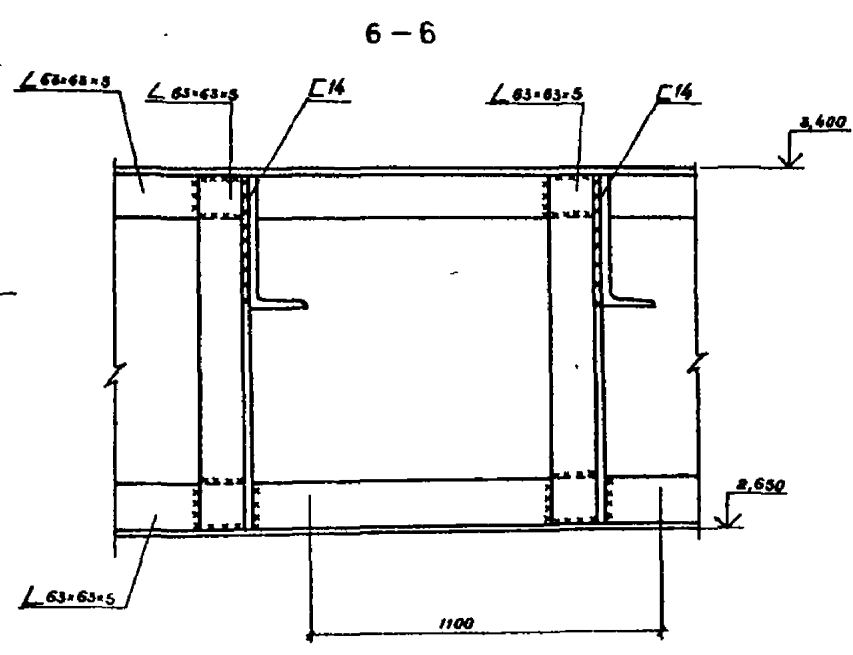
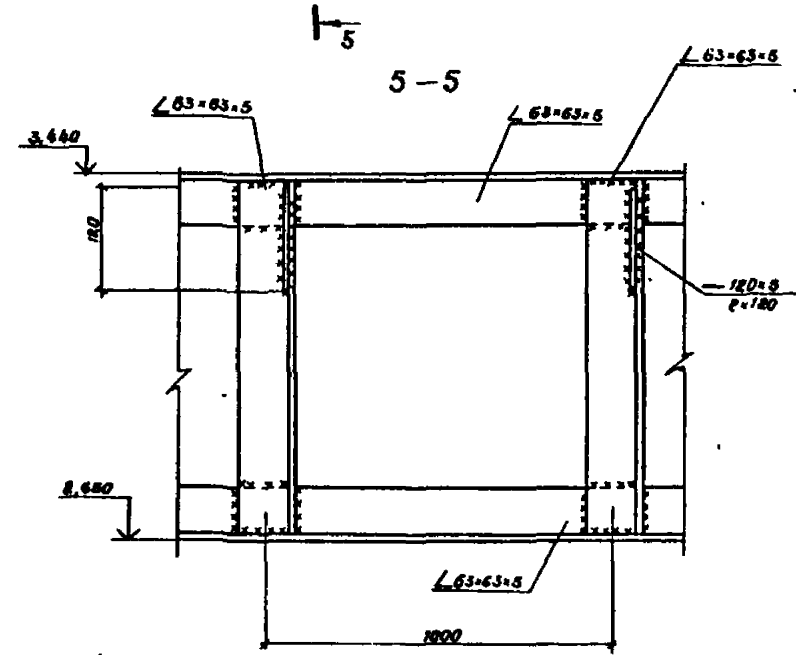
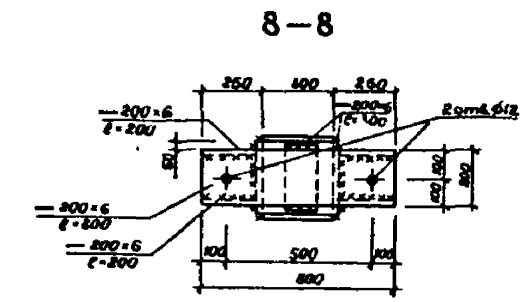
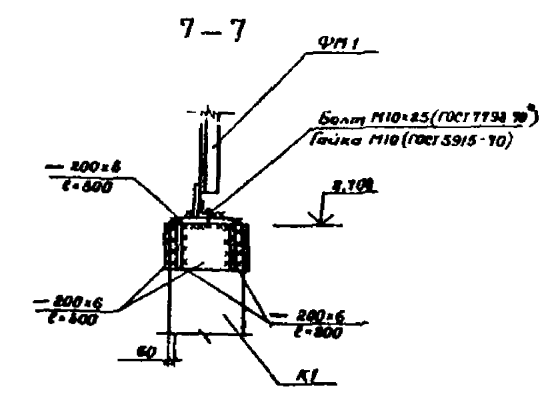
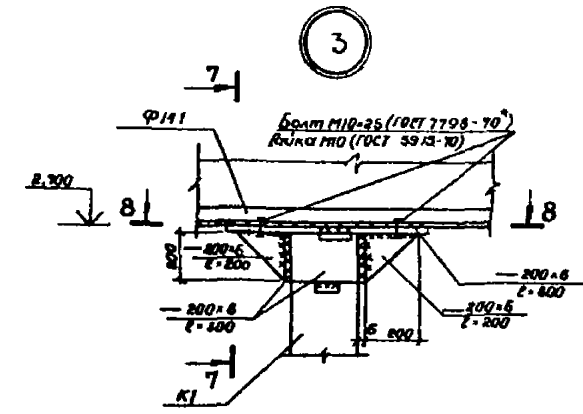
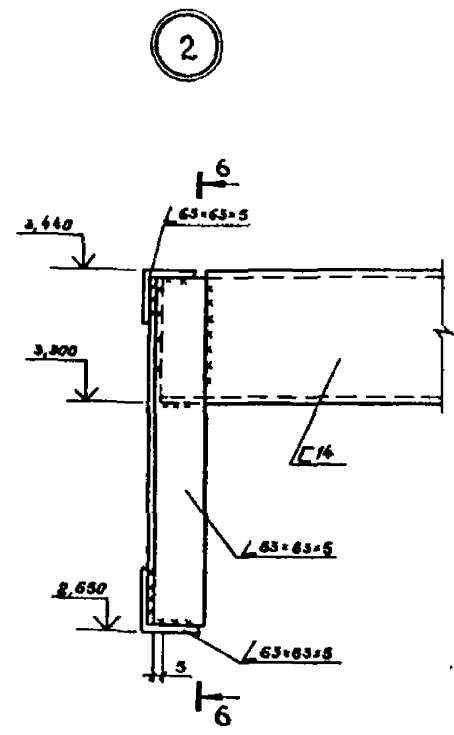
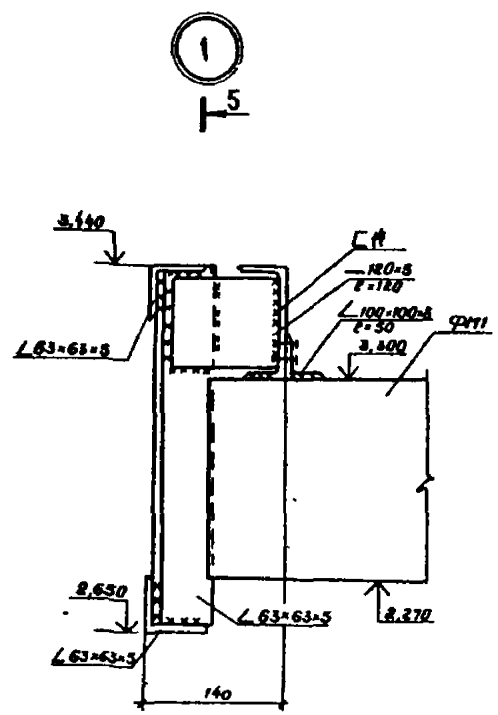
Листовой проект 503-6-8.86

Имя, фамилия, дата, Визы и даты, Подписи и даты

Листов №

Иллюстрация проект 503-6-8.86

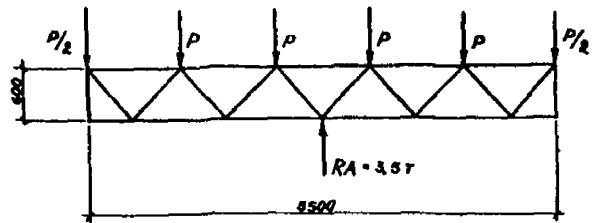
Учреждение, Подпись и дата, Визы инж. М



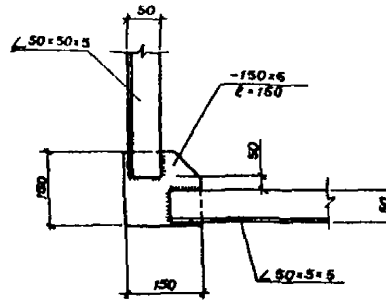
Разраб.	С.С.С.С.	11.86	Тип 503-6-8.86 КМ Нефтепроводная станция для обслуживания ленточных абразивных машин, принадлежащих гражданам, на 100 заправок в час (с пунктом технического обслуживания и мойки)
Провер.	М.С.С.С.	11.86	
Руковод.	М.С.С.С.	11.86	
Эксперт.	С.С.С.С.	11.86	
Инж.пр.	З.С.С.С.	11.86	
Привязан:	Инж.пр. Новиков	11.86	Станция Ауст Аустов
Сооружения АЭС			РП 4
Узлы к схеме расположения элементов навеса 1...5 Сечения 5-5, 8-8			Госкоминтерпродмтрост ГИПРОНЕФТЕТРАНС в Волгоград

Расчетная схема загрузки фермы

$P = 0,7 \text{ м}$



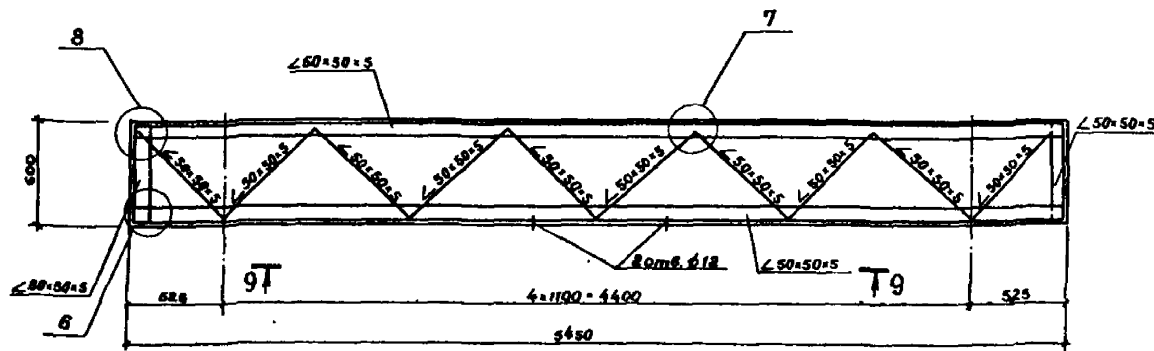
6



Ведомость элементов

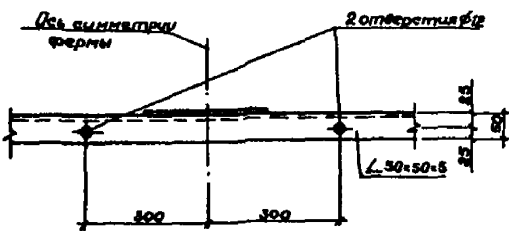
Марка	Сечение			Опорное усилие			Группа коллег	Марка металла	Примечание
	Заклп	Поз	Состав	М, тс, м	Н, тс	Q, тс			
	∠ 50x5							Вет 3м 6	

Ферма ФМ-1

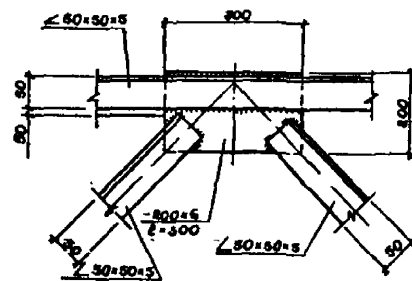


1. Толщина фрезанок 6 мм
2. Концы фланцевых швов выводат за торцы элементов на длину 20 мм
3. Сварные швы должны быть выполнены с учетом требований ГОСТ 5264-80.

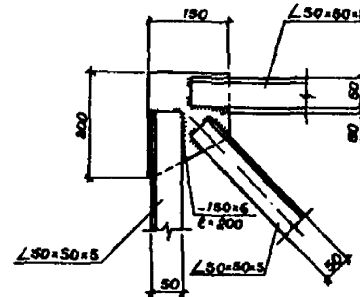
9-9



7



8



Разработ	Составитель	Провер	Д.В.	ТП 503-6-8.86	КМ
Проект	Монтаж	И.В.	И.В.		
Рис. в	Монтаж	И.В.	И.В.		
Началь	Судья	И.В.	И.В.		
Началь	Заклад	И.В.	И.В.	Металлообрабатывающая станция для обслуживания легковых автомо- билей, принадлежащих гражданам, на 100 автомобилей в час (с планом размещения оборудования и мебели)	
Генеральный директор	И.В.	И.В.	И.В.	Сооружения АЭС	
Привязан				РП 5	
Узна №:				Ферма ФМ1 Расчетная схе- ма загрузки фермы ФМ-1 Узна 6...6, Сечение 9-9	
				Беломоштинский завод СССР ГИПРОНЕФТЕСТАНС г. Волгоград	

Расбор №

Монтаж, проект 503-6-8.86

Узна №: 6...6, Сечение 9-9